

SED2000-LL



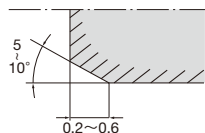
2
刃数

30°
ねじれ角

鋼・鋳鉄の汎用加工
エキストラロングタイプ



切刃先端コーナ部
ギャシングランドタイプ



形 番	在 庫	寸 法 (mm)				刃 数
	超 硬	刃先径	刃 長	全 長	シャンク径	
SED2030-LL	◇	3.0	20	55	6.0	2
SED2040-LL	◇	4.0	25	60		
SED2050-LL	◇	5.0	30	65		
SED2060-LL	◇	6.0				
SED2070-LL	◇	7.0	40	85	8.0	
SED2080-LL	◇	8.0			10.0	
SED2090-LL	◇	9.0				
SED2100-LL	◇	10.0	50	100	12.0	
SED2110-LL	◇	11.0				
SED2120-LL	◇	12.0				
SED2130-LL	◇	13.0	70	140	16.0	
SED2140-LL	◇	14.0				
SED2150-LL	◇	15.0				
SED2160-LL	◇	16.0	80	160	20.0	
SED2170-LL	◇	17.0				
SED2180-LL	◇	18.0				
SED2190-LL	◇	19.0	85	165	25.0	
SED2200-LL	◇	20.0				
SED2210-LL	◇	21.0				
SED2220-LL	◇	22.0	95	180	32.0	
SED2230-LL	◇	23.0				
SED2240-LL	◇	24.0				
SED2250-LL	◇	25.0	100	185		
SED2280-LL		28.0				
SED2300-LL		30.0				

公差 (SED2000-L)

刃先径	刃先径公差	シャンク径公差
φ3.0 ~ φ6.0	-0.01 -0.03	h6
φ6.5 ~ φ10.5	-0.01 -0.035	h6
φ11.0 ~ φ16.5	-0.01 -0.04	h6
φ17.0 ~ φ20.0	-0.015 -0.045	h6
φ20.5 ~ φ24.5	-0.015 -0.05	h6
φ25.0	-0.015 -0.055	h6

公差 (SED2000-LL)

刃先径	刃先径公差	シャンク径公差
φ3.0 ~ φ6.4	-0.01 -0.03	h6
φ6.5 ~ φ10.9	-0.01 -0.035	h6
φ11.0 ~ φ16.5	-0.01 -0.04	h6
φ17.0 ~ φ20.0	-0.015 -0.045	h6
φ20.5 ~ φ24.5	-0.015 -0.05	h6
φ25.0 ~ φ30.0	-0.015 -0.055	h6

製品在庫 ◇: 当商品は専門店在庫です

関連事項

切削条件
(10-44, 10-45)

技術資料
(15-1)

10-41

10

エンドミル