

SED4000



4

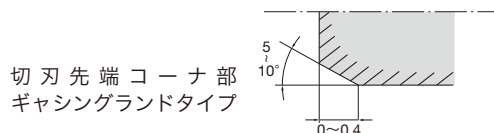
刃数

30°

ねじれ角

鋼・鋳鉄用

側面加工の高能率加工に対応



形 番	在 庫		寸 法 (mm)				刃 数
	コーティング TiN	超 硬	刃先径	刃 長	全 長	シャンク径	
SED4015		◇	1.5	5	40	4.0	4
SED4016		◇	1.6				
SED4017		◇	1.7				
SED4018		◇	1.8				
SED4019		◇	1.9				
SED4020		◇	2.0	6			
SED4021		◇	2.1				
SED4022		◇	2.2	7			
SED4023		◇	2.3				
SED4024		◇	2.4	8			
SED4025		◇	2.5				
SED4026		◇	2.6	9	45	6.0	
SED4027		◇	2.7				
SED4028		◇	2.8				
SED4029		◇	2.9	10			
SED4030	◇	◇	3.0				
SED4031		◇	3.1	10.5			
SED4032		◇	3.2				
SED4033		◇	3.3				
SED4034		◇	3.4	11.5			
SED4035	◇	◇	3.5				
SED4036		◇	3.6	12			
SED4037		◇	3.7				
SED4038		◇	3.8				
SED4039		◇	3.9	13			
SED4040	◇	◇	4.0				
SED4041		◇	4.1	14			
SED4042		◇	4.2				
SED4043		◇	4.3				
SED4044		◇	4.4				
SED4045	◇	◇	4.5	15	50	6.0	
SED4046		◇	4.6				
SED4047		◇	4.7				
SED4048		◇	4.8				
SED4049		◇	4.9				
SED4050	◇	◇	5.0	16			
SED4051		◇	5.1				
SED4052		◇	5.2				
SED4053		◇	5.3				
SED4054		◇	5.4				
SED4055	◇	◇	5.5	18	60	8.0	
SED4056		◇	5.6				
SED4057		◇	5.7				
SED4058		◇	5.8				
SED4059		◇	5.9				
SED4060	◇	◇	6.0				
SED4061		◇	6.1				
SED4062		◇	6.2				

形 番	在 庫		寸 法 (mm)				刃 数	
	コーティング TiN	超 硬	刃先径	刃 長	全 長	シャンク径		
SED4063		◇	6.3	18	60	8.0	4	
SED4064		◇	6.4					
SED4065	◇	◇	6.5					
SED4066		◇	6.6					
SED4067		◇	6.7					
SED4068		◇	6.8	20				
SED4069		◇	6.9					
SED4070	◇	◇	7.0					
SED4071		◇	7.1					21
SED4072		◇	7.2					
SED4073		◇	7.3					
SED4074		◇	7.4					
SED4075	◇	◇	7.5					
SED4076		◇	7.6					
SED4077		◇	7.7					
SED4078		◇	7.8					
SED4079		◇	7.9					
SED4080	◇	◇	8.0	22				
SED4081		◇	8.1					
SED4082		◇	8.2					
SED4083		◇	8.3					
SED4084		◇	8.4					
SED4085	◇	◇	8.5	24				
SED4086		◇	8.6					
SED4087		◇	8.7					
SED4088		◇	8.8					
SED4089		◇	8.9					
SED4090	◇	◇	9.0	25				
SED4091		◇	9.1					
SED4092		◇	9.2					
SED4093		◇	9.3					
SED4094		◇	9.4					
SED4095	◇	◇	9.5					
SED4096		◇	9.6					
SED4097		◇	9.7					
SED4098		◇	9.8					
SED4099		◇	9.9					
SED4100	◇	◇	10.0	26				
SED4101		◇	10.1					
SED4102		◇	10.2					
SED4103		◇	10.3					
SED4104		◇	10.4					
SED4105		◇	10.5					
SED4106		◇	10.6					
SED4107		◇	10.7					
SED4108		◇	10.8					
SED4109		◇	10.9					
SED4110	◇	◇	11.0	28				
SED4111		◇	11.1					
SED4112		◇	11.2					
SED4113		◇	11.3					
SED4114		◇	11.4					
SED4115		◇	11.5					
SED4116		◇	11.6					
SED4117		◇	11.7					
SED4118		◇	11.8					
SED4119		◇	11.9					
SED4120	◇	◇	12.0	30				
SED4125		◇	12.5					
SED4130	◇	◇	13.0					
SED4135		◇	13.5	35	90	16.0		
SED4140	◇	◇	14.0					
SED4145		◇	14.5					38

製品在庫 ◇: 当商品は専門店在庫です

関連事項

切削条件
(10-44, 10-45)

技術資料
(15-1)

10-43

10

エンドミル

SED4000



SEE4000F



4

刃数

30°

ねじれ角

鋼・鋳鉄用

側面加工の高効率加工に対応

4

刃数

45°

ねじれ角

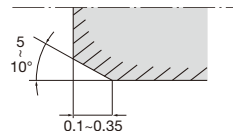
鋼・鋳鉄の側面、溝加工の高効率化を実現

難削材にも対応

形 番	在 庫		寸 法 (mm)				刃 数
	コーティング TiN	超 硬	刃先径	刃 長	全 長	シャンク径	
SED4150	◇	◇	15.0	38	90	16.0	4
SED4155		◇	15.5				
SED4160	◇	◇	16.0				
SED4165		◇	16.5				
SED4170	◇	◇	17.0	41	106	20.0	
SED4175		◇	17.5				
SED4180	◇	◇	18.0	44			
SED4185		◇	18.5				
SED4190	◇	◇	19.0	45			
SED4195		◇	19.5				
SED4200	◇	◇	20.0	50	120	25.0	
SED4205		◇	20.5				
SED4210		◇	21.0				
SED4215		◇	21.5				
SED4220		◇	22.0				
SED4225		◇	22.5				
SED4230		◇	23.0				
SED4235		◇	23.5				
SED4240		◇	24.0				
SED4245		◇	24.5				
SED4250		◇	25.0				



切刃先端コーナ部
ギャシングランドタイプ



形 番	在 庫	寸 法 (mm)				刃 数
	コーティング (TiAl) N	刃先径	刃 長	全 長	シャンク径	
SEE4040F	◇	4.0	11	45	6.0	4
SEE4050F	◇	5.0	13	50		
SEE4060F	◇	6.0				
SEE4070F	◇	7.0	16	60	8.0	
SEE4080F	◇	8.0	19	70		
SEE4090F	◇	9.0	22			
SEE4100F	◇	10.0			10.0	
SEE4110F	◇	11.0	75			
SEE4120F	◇	12.0		12.0		
SEE4130F	◇	13.0			26	
SEE4140F	◇	14.0	16			
SEE4150F	◇	15.0		30		
SEE4160F	◇	16.0	32	90		
SEE4170F	◇	17.0				
SEE4180F	◇	18.0		100		
SEE4190F	◇	19.0	20			
SEE4200F	◇	20.0		38		

10

エンドミル

公差 (SED4000)

刃先径	刃先径公差	シャンク径公差
ø1.5 ~ ø2.9	0 -0.02	h6
ø3.0 ~ ø6.4	-0.01 -0.03	h6
ø6.5 ~ ø10.9	-0.01 -0.035	h6
ø11.0 ~ ø16.5	-0.01 -0.04	h6
ø17.0 ~ ø20.0	-0.015 -0.045	h6
ø20.5 ~ ø25.0	-0.015 -0.05	h6

公差 (SEE4000F)

刃先径	刃先径公差	シャンク径公差
ø4.0 ~ ø6.0	-0.01 -0.03	h6
ø7.0 ~ ø10.0	-0.01 -0.035	
ø11.0 ~ ø16.0	-0.01 -0.04	
ø17.0 ~ ø20.0	-0.015 -0.045	

製品在庫 ◇: 当商品は専門店在庫です