

SPD4000-LL



SRD4000



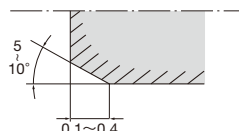
4
刃数

30°
ねじれ角

鋼・鋳鉄の側面仕上げ用
エキストラロングタイプ



切刃先端コーナ部
ギャシングランドタイプ



形 番	在 庫	寸 法 (mm)				刃 数
	超 硬	刃先径	刃 長	全 長	シャンク径	
SPD4030-LL	◇	3.0	20	55	6.0	4
SPD4040-LL	◇	4.0	25	60		
SPD4050-LL	◇	5.0	30	65		
SPD4060-LL	◇	6.0				
SPD4070-LL	◇	7.0	40	85	8.0	
SPD4080-LL	◇	8.0			10.0	
SPD4090-LL	◇	9.0				
SPD4100-LL	◇	10.0	50	100		
SPD4110-LL	◇	11.0				
SPD4120-LL	◇	12.0				
SPD4130-LL	◇	13.0	70	140	16.0	
SPD4140-LL	◇	14.0				
SPD4150-LL	◇	15.0				
SPD4160-LL	◇	16.0				
SPD4170-LL	◇	17.0	80	160	20.0	
SPD4180-LL	◇	18.0				
SPD4190-LL	◇	19.0	85	165		
SPD4200-LL	◇	20.0	95	180	25.0	
SPD4210-LL	◇	21.0				
SPD4220-LL	◇	22.0				
SPD4230-LL	◇	23.0				
SPD4240-LL	◇	24.0	100	185	32.0	
SPD4250-LL	◇	25.0				
SPD4300-LL		30.0	110	205	32.0	

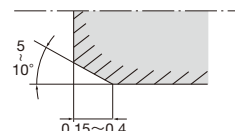
4
刃数

30°
ねじれ角

鋼・鋳鉄の粗加工用



切刃先端コーナ部
ギャシングランドタイプ



形 番	在 庫	寸 法 (mm)				刃 数
	超 硬	刃先径	刃 長	全 長	シャンク径	
SRD4060	◇	6.0	18	55	6.0	4
SRD4070	◇	7.0	25	65	8.0	
SRD4080	◇	8.0			10.0	
SRD4090	◇	9.0				
SRD4100	◇	10.0	30	75	12.0	
SRD4110	◇	11.0		80		
SRD4120	◇	12.0	35	95	16.0	
SRD4130	◇	13.0				
SRD4140	◇	14.0	40			
SRD4150	◇	15.0				
SRD4160	◇	16.0	55	115	20.0	
SRD4170	◇	17.0				
SRD4180	◇	18.0				
SRD4190	◇	19.0		120		
SRD4200	◇	20.0				
SRD4240	◇	24.0	65	140	25.0	
SRD4250	◇	25.0				
SRD4300	◇	30.0	75	160	32.0	

10

エンドミル

公差 (SPD4000-L)

刃先径	刃先径公差	シャンク径公差
φ3.0 ~ φ6.0	0 -0.008	h6
φ6.5 ~ φ10.0	0 -0.009	
φ10.5 ~ φ15.5	0 -0.011	
φ16.0 ~ φ25.0	0 -0.013	

公差 (SPD4000-LL)

刃先径	刃先径公差	シャンク径公差
φ3.0 ~ φ6.0	0 -0.008	h6
φ7.0 ~ φ10.0	0 -0.009	
φ11.0 ~ φ15.0	0 -0.011	
φ16.0 ~ φ30.0	0 -0.013	

公差 (SRD4000)

刃先径	刃先径公差	シャンク径公差
φ6.0	-0.01 -0.03	h6
φ7.0 ~ φ10.0	-0.01 -0.035	
φ11.0 ~ φ16.0	-0.01 -0.04	
φ17.0 ~ φ20.0	-0.015 -0.045	
φ21.0 ~ φ25.0	-0.015 -0.05	
φ30.0	-0.015 -0.055	

製品在庫 ◇: 当商品は専門店在庫です

関連事項

切削条件
(10-44,10-45)

技術資料
(15-1)

10-47