Cutting Tools Catalog

SITE

Specially Improved Tools Explorer

for Steel & Hard-to-cut Material

鉄鋼・難削材料用

Carbon steel, Alloy steel, Hardened steel, Stainless steel, Cast iron,
Titanium alloy, Heat resistant alloy, Inconel etc.



Vol.4

切削工具ガイドブック

CUTTING TOOL GUIDE BOOK

End Mills　Drills　Reamers　Taps　Cutters

TOKYO YAMAKATSU
株式会社 東京山勝

社内から外出先からいつでもアクセス
ご希望の寸法・用途の切削工具をいつでも検索！



●モバイルサイト



●PC サイト



TOOL EXPLORER では、国内外の切削工具メーカーのエンドミル・ドリル・リーマ・タップの商品検索が行えます。
メーカー規格品の他にオリジナル寸法の商品も多数掲載しております。
（※本サイトに掲載のない商品もございます、お気軽にお問い合わせください。）

TOOL EXPLORER

切削工具検索サイト

http://www.t-yamakatsu.co.jp/search/ty_search.html

モバイルサイト

切削工具　検索　検索

こんな切削工具があったら ...
こんな加工に最適な工具があったら ...

そんなお困り事はございませんか、私たち東京山勝にお手伝いさせてください！

ご住所　〒　　ー

（ TEL.　　/ FAX.　　）

貴社名：　　ご担当者名：

工具の種類：（　エンドミル　・　ドリル　・　リーマ　・　カッタ　・　その他　）

内　　容：

日頃の営業業務の中でいつも研磨加工で対応している切削工具、こんな即納品があれば助かるなど皆様のご意見もお聞かせください、今後の新商品や追加寸法の拡大等、お客様のご要望にお答えできる商品企画に役立たせていただきます。

FAX:03(3472)1725

http://www.t-yamakatsu.co.jp/order_form/develop.php

●弊社 WEB サイトからもお気軽にお待ちしております。

Cutting Tools Catalog

S.I.T.E.　鉄鋼・難削材料用

●エンドミル …… A-1
END MILLS

●ドリル …… B-1
DRILLS

●リーマ …… C-1
REAMERS

●タップ …… D-1
TAPS

●カッター …… E-1
CUTTERS

●参考資料 …… G-1
TECHNICAL GUIDANCE

●索引 …… F-1
INDEX

カタログ構成 | Catalog structure

形状別・被削材選定表

工具の材質、形状、対応被削材から検索できます。

カテゴリー別目次

商品カテゴリーから検索できます。

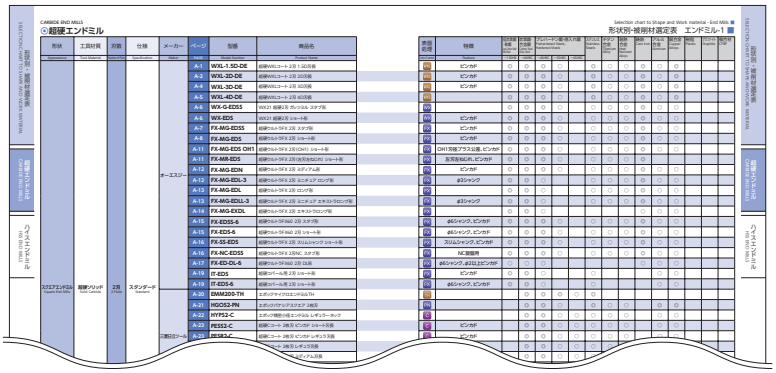
商品別目次

工具の形状から検索できます。

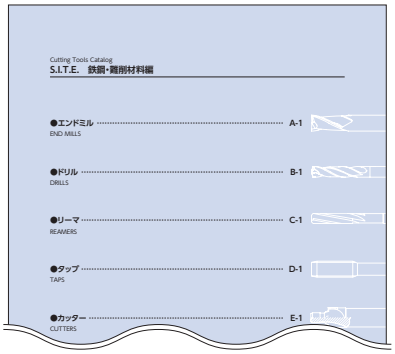
索引

索引から鉄鋼・難削材料編、非鉄金属編のどちらからでも検索できます、またカタログ未掲載商品はWeb からご覧いただけます。

●形状別・被削材選定表



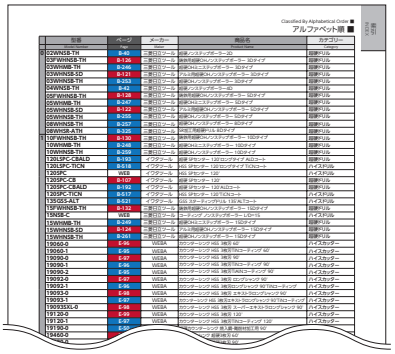
●カテゴリー別目次



●商品別目次



●索引



カタログの見方 | Guide to Catalog

型番 Model number

商品の型番を示します。

商品名 Product name

商品名を示します。

特長 Features

商品の特長を示します。

アイコン表示 Icons

商品の用途をアイコンで示します。

商品コード Code

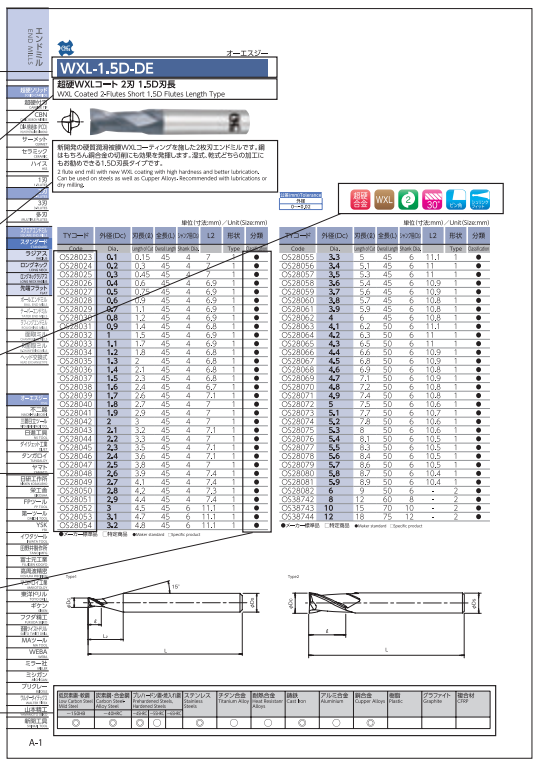
商品コードでお問い合わせいただくと
在庫や価格のご回答がスムーズに行えます。

商品分類 Product classification

メーカー標準品、特定商品を示します。

対応被削材 Work material

対応する被削材を示します。



アイコンの見方　Guide to icons

工具材質 | Tool Materials

セラミック　セラミック　Ceramics

DIA 焼結体　焼結体ダイヤモンド　Polycrystalline Diamond

T-DIA 焼結体　焼結体ダイヤモンド　Polycrystalline Diamond

PCD　焼結体ダイヤモンド　Polycrystalline Diamond

電着 DIA　電着ダイヤモンド　Electrodeposited Diamond

CBN　立方晶窒化ホウ素　Cubic Boron Nitride

CERMET　サーメット　Cermet

超硬 SMG　極超微粒子　Super Micro Grain Carbide

UM　超微粒子　Micro Grain Carbide

YM10　超微粒子　Micro Grain Carbide

超微 粒子　超微粒子　Micro Grain Carbide

超硬 MG　超微粒子　Micro Grain Carbide

EM　超微粒子　Micro Grain Carbide

EM10　超微粒子　Micro Grain Carbide

MG　超微粒子　Micro Grain Carbide

MG10　超微粒子　Micro Grain Carbide

超硬 合金　超硬合金　Tungsten Carbide

超硬 WC　超硬合金　Tungsten Carbide

MD　超硬合金　Tungsten Carbide

MD20　超硬合金　Tungsten Carbide

TC　超硬合金　Tungsten Carbide

K 種　超硬K種　Carbide K-Series

K03　超硬K種　Carbide K-Series

K10　超硬K種　Carbide K-Series

K20　超硬K種　Carbide K-Series

TH10　超硬K種　Carbide K-Series

CR1　超硬K種　Carbide K-Series

G1F　超硬K種　Carbide K-Series

G2　超硬K種　Carbide K-Series

G2F　超硬K種　Carbide K-Series

MX3　超硬M種　Carbide M-Series

SX20　超硬M種　Carbide M-Series

P20　超硬P種　Carbide P-Series

P30　超硬P種　Carbide P-Series

SK4　合金工具鋼　Alloy Tool Steel

XPM　高級粉末ハイス　High Grade Powder Metallurgy HSS

CPM　粉末ハイス　Powder Metallurgy HSS

HSSP　粉末ハイス　Powder Metallurgy HSS

KPH　粉末ハイス　Powder Metallurgy HSS

粉末 HSS　粉末ハイス　Powder Metallurgy HSS

特殊 HSS　特殊ハイス　Special Metallurgy HSS

FAX　高級高合金ハイス　High Grade Alloy HSS

FMX　高合金ハイス　High Alloy HSS

SPH　スーパープレミアムハイス　Super Premium HSS

HSSE　高バナジウムハイス　High Vanadium HSS

SKH 55　コバルトハイス　Cobalt High Speed Steels

SKH 56　コバルトハイス　Cobalt High Speed Steels

SKH 57　コバルトハイス　Cobalt High Speed Steels

HSS Co　コバルトハイス　Cobalt High Speed Steels

HSS Co8　コバルトハイス　Cobalt High Speed Steels

SKH 51　ハイス　High Speed Steels

HSSV　ハイス　High Speed Steels

HSS　ハイス　High Speed Steels

アイコンの見方　Guide to icons

表面処理 | Surface treatment

- TiAlN — TiAlN コーティング / TiAlN Coating
- AlCrN — 窒化アルミクロムコーティング / AlCrN Coating
- DUR — デュアライズコーティング / DUARISE Coating
- Eg — イージアスコーティング / EgiAs Coating
- WD I — WD I コーティング / WD I Coating
- WXL — WXL コーティング / WXL Coating
- WX — WXコーティング / WX Coating
- FX — FXコーティング / FX Coating
- GX — GX コーティング / GX Coating
- SS — スムースコート®（超平滑コーティング） / Smooth Coating
- REVO D — レボDコーティング / REVO-D Coating
- AQ EX — アクアEXコーティング / Aqua EX Coating
- AQ — アクアコーティング / Aqua Coating
- GS — GSコーティング / GS Coating
- GSX — GSXコーティング / GSX Coating
- GSX II — GSX II コーティング / GSX II Coating
- AG — AGコーティング / AG Coating
- ALD — ALDコーティング / ALD Coating
- ALT — ALTコーティング / ALT Coating
- Xs — X'sコーティング / X's Coating
- AT — ATコーティング / AT Coating
- PN — PNコーティング / PN Coating
- 無限 — 無限コーティング / MUGEN Coating
- DZ — DZコート / DZ Coating
- GACT — GACTコーティング / GACT Coating
- HSX — HSXコーティング / HSX Coating
- MxF — MxFコート / MxF Coating
- MxH — MxHコート / MxH Coating
- TTP — TTP コーティング / TFT/XPL Coating
- WXS — WXスーパーコート / WXS Coating
- ATH — ATHコーティング / ATH Coating
- マイクロTH — マイクロTH / Micro TH Coating
- TH3 — THコーティング / TH Coating
- TH — THコーティング / TH Coating
- 無限プレミアム — 無限コーティングプレミアム / MUGEN Coating Premium
- DV — バリューコート / Value Coating
- DH — ハードコーディング / Hard Coating
- P — Pコート / P Coating
- TiCN — TiCNコーティング / TiCN Coating
- TiCN2 — TiCN2コーティング / TiCN2 Coating
- V — Vコーティング（複合多層コーティング） / V Coating
- SG — SGコーティング / SG Coating
- X — Xコーティング / X Coating
- C — C（センチュリー）コーティング / C Coating
- DX — DXコート / DX Coating
- パープル — パープルコート / Purple Coating
- CrN — クロムナイトライドコーティング / CrN Coating
- HR — HRコーティング / HR Coating
- CS — CSコーティング / CS Coating
- DIA — DIAコーティング / Diamond Coating
- DLC — DLCコーティング / DLC Coating
- DLC 水素フリー — DLCコーティング / DLC Coating
- DG — DG コーティング / DG Coating
- HD — HDコーティング / HD Coating

アイコンの見方　Guide to icons

SD SDコーティング / SD Coating

無限 マイクロ 無限マイクロコーティング / MUGEN Micro Coating

TiN TiNコーティング / TiN Coating

G Gコーティング / G Coating

PVD PVDコーティング / PVD Coating

UF 処理 浸透拡散処理 / Ultra F. Heat Treatment

ホモ 処理 ホモ処理 / Steam Oxide

H ホモ処理 / Steam Oxide

窒化 処理 窒化処理 / Nitride Treated

N 窒化処理 / Nitride Treated

イオン 窒化処理 イオン窒化処理 / Ion Nitride Treated

刃数 | Number of Flute

4 刃数を示します。 / Number of flute

刃部コーナー形状 | Corner Shape

ピン角 刃部のコーナーピン角を示します。 / Corner shape edge

ネジレ角度 | Helix Angle

45° 溝のネジレ角度を示します。 / Helix angle of the flute

クーラント穴 | Coolant Hole

クーラント穴付きを示します。 / with Coolant hole

先端角度 | Tip Angle

118° 刃先の角度を示します。 / tip angle

シュリンクフィット（焼きばめ） | Shrink Fit

シュリンクフィット シュリンクフィット（焼きばめ）対応を示します。 / for Shrink holder system

食付き角度 | Chamfer Angle

食付 45° リーマの食付き角度を示します。 / Chamfer angle for reamer

加工用途 | Applications

平面加工 平面加工 / Planing

側面加工 側面加工 / Side Cutting

溝加工 溝加工 / Slotting

T溝加工 T溝加工 / T-Slotting

彫込み加工 彫込み加工 / Die-sinking

曲面加工 曲面加工 / Profiling

R加工 R加工 / Radius

コーナーR コーナーR加工 / Corner Radius

面取り加工 面取り加工 / Chamfering

ヘリカル ヘリカル加工 / Helical

座ぐり加工 座ぐり加工 / Spot facing

ポケット加工 ポケット加工 / Pocket

形状削り 形状削り加工 / Profile Milling

穴加工 穴加工 / Boring

通り穴用 / Through hole

底付穴用 / Stepped hole

止り穴用 / Blind hole

エンドミル目次
INDEX OF END MILLS

形状別・被削材選定表
Selection Chart to Shape and Work Material

寸法表
Size List

超硬エンドミル
Carbide End Mills

- スクエアエンドミル Square End Mills ····· A-1
- ボールエンドミル Ball End Mills ····· A-346
- テーパーエンドミル Taper End Mills ····· A-522
- ラフィングエンドミル Roughing End Mills ····· A-593
- 面取ミル Chamfering Mills ····· A-616
- R面取ミル R-Chamfering Mills ····· A-627
- ヘッド交換式エンドミル Exchangeable Head End Mills ····· A-631

ハイスエンドミル
HSS End Mills

- スクエアエンドミル Square End Mills ····· A-652
- ボールエンドミル Ball End Mills ····· A-705
- ラフィングエンドミル Roughing End Mills ····· A-711
- 面取ミル Chamfering Mills ····· A-753
- R面取ミル R-Chamfering Mills ····· A-756

CARBIDE END MILLS

○超硬エンドミル

形状 Appearance	工具材質 Tool Material	刃数 Number of Flute	仕様 Specification	メーカー Maker	ページ PAGE	型番 Model Number	商品名 Product Name
スクエアエンドミル Square End Mills	超硬ソリッド Solid Carbide	2刃 2 Flute	スタンダード Standard	オーエスジー	A-1	WXL-1.5D-DE	超硬WXLコート 2刃 1.5D刃長
					A-2	WXL-2D-DE	超硬WXLコート 2刃 2D刃長
					A-4	WXL-3D-DE	超硬WXLコート 2刃 3D刃長
					A-5	WXL-4D-DE	超硬WXLコート 2刃 4D刃長
					A-6	WX-G-EDSS	WX21 超硬2刃 ガッツミル スタブ形
					A-6	WX-EDS	WX21 超硬2刃 ショート形
					A-7	FX-MG-EDSS	超硬ウルトラFX 2刃 スタブ形
					A-8	FX-MG-EDS	超硬ウルトラFX 2刃 ショート形
					A-11	FX-MG-EDS OH1	超硬ウルトラFX 2刃（OH1） ショート形
					A-11	FX-MR-EDS	超硬ウルトラFX 2刃（左刃左ねじれ） ショート形
					A-12	FX-MG-EDN	超硬ウルトラFX 2刃 ミディアム形
					A-12	FX-MG-EDL-3	超硬ウルトラFX 2刃 ミニチュア ロング形
					A-13	FX-MG-EDL	超硬ウルトラFX 2刃 ロング形
					A-13	FX-MG-EDLL-3	超硬ウルトラFX 2刃 ミニチュア エキストラロング形
					A-14	FX-MG-EXDL	超硬ウルトラFX 2刃 エキストラロング形
					A-15	FX-EDSS-6	超硬ウルトラFX60 2刃 スタブ形
					A-15	FX-EDS-6	超硬ウルトラFX60 2刃 ショート形
					A-16	FX-SS-EDS	超硬ウルトラFX 2刃 スリムシャンク ショート形
					A-16	FX-NC-EDSS	超硬ウルトラFX 2刃NC スタブ形
					A-17	FX-ED-DL-6	超硬ウルトラFX60 2刃 DL形
					A-19	IT-EDS	超硬コバール用 2刃 ショート形
					A-19	IT-EDS-6	超硬コバール用 2刃 ショート形
				三菱日立ツール	A-20	EMM200-TH	エポックマイクロエンドミルTH
					A-21	HGOS2-PN	エポックパナシアスクエア 2枚刃
					A-22	HYPS2-C	エポック精密小径エンドミル レギュラーネック
					A-23	PESS2-C	超硬Cコート 2枚刃 ピンカド ショート刃長
					A-23	PESR2-C	超硬Cコート 2枚刃 ピンカド レギュラ刃長
					A-24	HES2-C	超硬Cコート 2枚刃 レギュラ刃長
					A-26	HESM2-C	超硬Cコート 2枚刃 ミディアム刃長
					A-26	HESL2-C	超硬Cコート 2枚刃 ロング刃長
					A-27	TES2	超硬高硬度材用エンドミル
				日進工具	A-27	MXH225	無限プレミアム 2枚刃 リード25
					A-28	MXH230	無限プレミアム 2枚刃 リード30
					A-28	MXH235	無限プレミアム 2枚刃 リード35
					A-29	MXH240	無限プレミアム 2枚刃 リード40
					A-29	MXH245	無限プレミアム 2枚刃 リード45
					A-30	MXH225P	無限プレミアム 2枚刃 ピンカド リード25
					A-30	MXH230P	無限プレミアム 2枚刃 ピンカド リード30
					A-31	MXH235P	無限プレミアム 2枚刃 ピンカド リード35
					A-31	MX225	無限コート 2枚刃 リード25 1倍刃長
					A-32	MX230	無限コート 2枚刃 リード30 2倍刃長
					A-33	MX235	無限コート 2枚刃 リード35 3倍刃長
					A-34	MX240	無限コート 2枚刃 リード40 4倍刃長
					A-35	MX245	無限コート 2枚刃 リード45 5倍刃長

表面処理 Surface Treatment	特徴 Feature	低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel ～150HB	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel ～40HRC	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels ～45HRC	～55HRC	～65HRC	ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
WXL	ピンカド	◎	◎	◎	○		◎	○	○	◎	○	◎			
WXL	ピンカド	◎	◎	◎	○		◎	○	○	◎	○	◎			
WXL	ピンカド	◎	◎	◎	○		◎	○	○	◎	○	◎			
WXL		◎	◎	◎	○		◎	○	○	◎	○	◎			
WX		◎	◎	◎	○		○	○	○	◎	○	○			
WX	ピンカド	◎	◎	◎	○		○	○	○	◎	○	○			
FX	ピンカド	◎	◎	◎	○		○	○	○	◎	○	○			
FX	ピンカド	◎	◎	◎	○		○	○	○	◎	○	○			
FX	OH1刃径プラス公差、ピンカド	◎	◎	◎	○		○	○	○	◎	○	○			
FX	左刃左ねじれ、ピンカド	◎	◎	◎	○		○	○	○	◎					
FX	ピンカド	◎	◎	◎	○		○	○	○	◎	○	○			
FX	φ3シャンク	◎	◎	○			○	○	○	◎	○	○			
FX		◎	◎	○			○	○	○	◎	○	○			
FX	φ3シャンク	◎	◎	○			○	○	○	◎	○	○			
FX		◎	◎	○						○	○	○			
FX	φ6シャンク、ピンカド	◎	◎	◎	○		○	○	○	◎	○	○			
FX	φ6シャンク、ピンカド	◎	◎	◎	○		○	○	○	◎	○	○			
FX	スリムシャンク、ピンカド	◎	◎	◎	○		○	○	○	◎	○	○			
FX	NC旋盤用	◎	◎	◎	○		○	○	○	◎	○	○			
FX	φ6シャンク、φ2以上ピンカド	○	○	○						○	○	○			
FX	ピンカド	◎	◎	○			○				○	○			
FX	φ6シャンク、ピンカド	◎	◎	○			○				○	○			
TH			◎	◎	◎	○	◎								
PN			◎	◎	○		◎	○	○		◎	◎			
C			◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			
C	ピンカド		◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			
C	ピンカド		◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			
C			◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			
C			◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			
C			◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			
	高硬度用		○	○			○	○	○		◎	◎			
無限 プレミアム		○	○	○	◎		◎	◎	◎						
無限 プレミアム		○	○	○	◎		◎	◎	◎						
無限 プレミアム		○	○	○	◎		◎	◎	◎						
無限 プレミアム		○	○	○	◎		◎	◎	◎						
無限 プレミアム		○	○	○	◎		◎	◎	◎						
無限 プレミアム	ピンカド	○	○	○			◎	◎	◎						
無限 プレミアム	ピンカド	○	○	○			◎	◎	◎						
無限 プレミアム	ピンカド	○	○	○			◎	◎	◎						
無限		◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		
無限		◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		
無限		◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		
無限		◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		
無限		◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		

◎：最適 Excellent　○：適用 Good

CARBIDE END MILLS

○超硬エンドミル

形状 Appearance	工具材質 Tool Material	刃数 Number of Flute	仕様 Specification	メーカー Maker	ページ PAGE	型番 Model Number	商品名 Product Name
スクエアエンドミル Square End Mills	超硬ソリッド Solid Carbide	2刃 2 Flute	スタンダード Standard	日進工具	A-36	MSE230	無限コート 2枚刃
					A-38	MSE230M	無限コート 2枚刃（刃径表示）
					A-38	MSEM230	無限コート 2枚刃 ミディアム
					A-39	MSES230P	無限コート 2枚刃 ピンカド ショート
					A-39	MSE245	無限コート 2枚刃 リード45
					A-40	NX-30X	超硬Xコート 2枚刃 リード30
				不二越	A-40	GSX2C-1.5D	GSX MILL 2枚刃 1.5D
					A-41	GSX2C-2D	GSX MILL 2枚刃 2D
					A-42	GSX2C-2.5D	GSX MILL 2枚刃 2.5D
					A-43	GSX2C-3D	GSX MILL 2枚刃 3D
					A-43	GSX2C-4D	GSX MILL 2枚刃 4D
					A-44	GSX2P-2.5D	GSX MILL 2枚刃 2.5D Pタイプ
					A-45	2GS	GS MILL 2枚刃
					A-46	2GEOSC	X'sミルジオ 2枚刃 シャープコーナ
					A-47	2PLXS	X'sミル 2枚刃
					A-50	SL2PLXS	X'sミル ロング 2枚刃
					A-52	2XSLS	X'sミル 2枚刃 ロングシャンク 深彫用
				ダイジェット工業	A-53	DZ-DES2-S	超硬DZコート 2枚刃 超ミニチュア レギュラ刃長
					A-54	DZ-DES2-L	超硬DZコート 2枚刃 超ミニチュア ロング刃長
					A-54	DZ-OCES2	超硬DZコート ワンカット 2枚刃 レギュラ刃長
					A-55	DZ-OCEL2	超硬DZコート ワンカット 2枚刃 ロング刃長
					A-55	SEM2	ソリッドエンドミル 2枚刃
				YSK	A-56	ADSE2-2D	Advanced Mill 超硬 2枚刃 2D
					A-56	ADSE2-3D	Advanced Mill 超硬 2枚刃 3D
					A-57	ADSE2-4D	Advanced Mill 超硬 2枚刃 4D
					A-58	IT-2A	ドットミル（アンサーコート）超硬 2枚刃 ショート
					A-62	IT-2LA	ドットミル（アンサーコート）超硬 2枚刃 ロング
					A-62	IT-2LLA	ドットミル（アンサーコート）超硬 2枚刃 エキストラロング
			ラジアス Radius	オーエスジー	A-63	FX-CS-EDS	超硬ウルトラFX 2刃 コーナC面付 ショート形
					A-64	FX-CR-MG-EDS	超硬ウルトラFX 2刃 コーナR ショート形
					A-65	FX-CR-MG-EDL	超硬ウルトラFX 2刃 コーナR ロング形
					A-66	FX-CR-EDS-6	超硬ウルトラFX60 2刃 コーナR ショート形
					A-66	GX-CR-EDS-SF	超硬 2刃 コーナR ショート形
					A-67	GX-PDS-SF	超硬 2刃 プランジ加工用
				三菱日立ツール	A-68	HGOF2-TH	エポックGターボ 2枚刃
					A-69	EPJS2-J	エポックじゅうおう-J レギュラ刃長 コーナR付
					A-70	EPJSLS2-J	エポックじゅうおう-J ロングシャンク コーナR付
				日進工具	A-71	MSRS230	無限コート 2枚刃 ラジアス
				YSK	A-72	ADSE2-2.5D-CC	Advanced Mill 超硬 2枚刃 コーナC面付 2.5D
					A-73	IT-2CRA	ドットミル（アンサーコート）超硬 2枚刃 コーナR
			ロングネック Long Neck	オーエスジー	A-74	WXL-LN-EDS	超硬WXLコート 2刃 ロングネック ショート形
					A-79	WX-LN-EDS	WX21 超硬2刃 ロングネック ショート形
					A-82	FX-RB-EGS	超硬ウルトラFX 2刃 リブ溝用
					A-84	FX-LN-EDS-6	超硬ウルトラFX60 2刃 ロングネック ショート形

表面処理 Surface Treatment	特徴 Feature	低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel ～150HB	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel ～40HRC	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels ～45HRC	～55HRC	～65HRC	ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
無処理		◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		
無処理	刃径表示	◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		
無処理		◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		
無処理	ピンカド	◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		
無処理		◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		
X		○	○	○	○		○				○	○			
G&X		◎	◎	◎	◎		◎	○	○	○					
G&X		◎	◎	◎	◎		◎	○	○	○					
G&X		◎	◎	◎	◎		◎	○	○	○					
G&X		◎	◎	◎	◎		◎	○	○	○					
G&X		◎	◎	◎	◎		◎	○	○	○					
G&X	ピンカド	◎	◎	◎	◎		◎	○	○	○					
GS	ピンカド	◎	◎	◎	◎		◎	○	○	○					
Xm	ピンカド	◎	◎	◎	◎		◎	○	○						
Xm	ピンカド	○	◎	◎	○		○	○	○	○					
Xm		○	◎	◎	○		○	○	○	○					
Xm		○	◎	◎	○		○	○	○	○					
DZ		○	○							○		○		◎	
DZ		○	○							○		○		◎	
DZ		◎	◎	◎	○		○			◎					
DZ		◎	◎	◎						◎					
TiAlN		◎	◎	◎			○			◎					
TiAlN	ピンカド	○	○				○			○					
TiAlN	ピンカド	○	○				○			○					
TiAlN	ピンカド	○	○				○			○					
TiAlN		○	○							○	○				
TiAlN		○	○							○	○				
TiAlN		○	○							○	○				
FX	C面	◎	◎	◎	○		○	○	○	◎	○	○			
FX		◎	◎	◎	○		○	○	○	◎	○	○			
FX		◎	◎	◎	○		○	○	○	◎	○	○			
FX	φ6シャンク	◎	◎	◎	○		○	○	○	◎	○	○			
GX	シュリンクフィット用	◎	◎	◎			◎			◎	○	○			
GX	シュリンクフィット用	◎	◎	○						◎	○	○		○	
ATH			◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			
C			◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			
C			◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			
無処理		◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		
TiAlN	C面	○	○				○			○	○	○			
TiAlN		○	○							○	○				
WXL		◎	◎	◎	○		○	○	○	◎	○	◎			
WX	ピンカド	◎	◎	◎	◎		○	○	○	◎	○	○			
FX	ピンカド	◎	◎	◎	○		○	○		◎	○	○			
FX	φ6シャンク	◎	◎	◎	◎		○	○	○	◎	○	○			

◎：最適 Excellent　○：適用 Good

CARBIDE END MILLS

○超硬エンドミル

形状 Appearance	工具材質 Tool Material	刃数 Number of Flute	仕様 Specification	メーカー Maker	ページ PAGE	型番 Model Number	商品名 Product Name
スクエアエンドミル Square End Mills	超硬ソリッド Solid Carbide	2刃 2 Flute	ロングネック Long Neck	三菱日立ツール	A-85	EPDSE2-ATH	エポックディープスクエアエボリューション ATHコート
					A-89	EPDSE2-PN	エポックディープスクエアエボリューション PNコート
					A-93	HPSLN2-C	エポック精密小径エンドミル ロングネック
					A-94	DES2-C	超硬Cコート 2枚刃 リブカット
				日進工具	A-96	MHRH230	無限プレミアム 高硬度用 2枚刃 ロングネック
					A-99	MHR230	無限コート 2枚刃 ロングネック
					A-104	NHR-2X	超硬Xコート 2枚刃 ロングネック
				不二越	A-106	GSN2	GS MILL 2枚刃 ロングネック
					A-109	SL2PLXSNL	X'sミル ロング 2枚刃 ロングネック
			ロングネックラジアス Long Neck Radius	オーエスジー	A-110	WXS-CPR	超硬WXスーパーコート 高精度ブルノーズ
					A-117	FX-LN-CR-EDS-6	超硬ウルトラFX60 2刃 ロングネック コーナR
				三菱日立ツール	A-118	EPDRE2-ATH	エポックディープラジアスエボリューション
					A-126	EPDR2-TH	エポックディープラジアス
					A-129	EPDRP2-TH	エポックペンシルディープラジアス
				日進工具	A-131	MHRH230R	無限プレミアム 高硬度用 2枚刃 ロングネック ラジアス
					A-134	MHR230R	無限コート 2枚刃 ロングネック ラジアス
					A-143	MSTNR230	無限コート 2枚刃 ロングテーパーネック ラジアス
			先端フラット Flat	オーエスジー	A-147	FX-ZDS	超硬ウルトラFX 2刃 フラット ショート形
					A-149	FX-LS-ZDS	超硬ウルトラFX 2刃 フラット ロングシャンク ショート形
					A-151	FX-ZDN	超硬ウルトラFX 2刃 フラット ミディアム形
					A-153	FX-HO-ZDN	超硬ウルトラFX 2刃 油穴付フラット ショート形
		3刃 3 Flute	スタンダード Standard		A-154	WX-SHTSS	WX21 超硬3刃 スロッティング用 スタブ形
					A-154	FX-MG-EHS	超硬ウルトラFX 3刃・4刃 ハイヘリックス ショート形
					A-155	FX-MG-EHL	超硬ウルトラFX 3刃 ハイヘリックス ロング形
				日進工具	A-156	MSZ345	無限コート 3枚刃 パワー Z エンドミル
					A-158	MSE345	無限コート 3枚刃
				不二越	A-159	GSXVLSLT3-2.5D	GSX MILL VL スロット
					A-160	GSX3C-1.5D	GSX MILL 3枚刃 1.5D
					A-160	GSX3C-2D	GSX MILL 3枚刃 2D
					A-161	GSXSLT-1.5D	GSX MILL スロット 1.5D
					A-161	GSSLT	GS MILL スロット
					A-162	GEOSLT	X'sミルジオ スロット
				三菱日立ツール	A-162	EPP3-CS	エポックCSパワーミル 3枚刃 レギュラ刃長
					A-163	SES	超硬スーパーヘリカルエンドミル 2枚刃・3枚刃・4枚刃
					A-163	SES-C	超硬Cコート スーパーヘリカルエンドミル 2枚刃・3枚刃
				ダイジェット工業	A-164	DV-SOCS3	超硬DVコート スーパーワンカット 3枚刃 レギュラ刃長
			ラジアス Radius	オーエスジー	A-164	PHX-DFR	フェニックス 超硬3刃 ディープフィーダー ラジアス
					A-165	PHX-CRT	フェニックス 超硬3刃 ハイフィーダー ラジアス
				三菱日立ツール	A-166	EPR3	エポックハイフィードラジアス 首下ストレート コーナR付
				不二越	A-167	GSXVLSLT3-R-2.5D	GSX MILL VL スロット ラジアス 2.5D
				ダイジェット工業	A-168	DV-OCSR3-R	超硬DVコート ワンカットスーパーラジアス 3枚刃 レギュラ刃長
			ロングネックラジアス Long Neck Radius	オーエスジー	A-169	PHX-LN-DFR	フェニックス 超硬3刃 ロングネック ディープフィーダーラジアス
					A-170	PHX-PC-DFR	フェニックス 超硬3刃 ペンシルネック ディープフィーダーラジアス
				三菱日立ツール	A-172	EPRPN3	エポックハイフィードラジアス ペンシルネック コーナR付

表面処理 Surface Treatment	特徴 Feature	低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel ～150HB	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel ～40HRC	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels ～45HRC	～55HRC	～65HRC	ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
ATH			◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			
PN			◎	◎	◎	○	◎	◎	◎		◎	◎			
C			◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			
C			◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			
無限 プレミアム	高硬度用	○	○	◎	◎	◎	○	○			○	○	○		
無限		◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		
X		○	○	○	○		○				○	○			
GS	ピンカド	○	◎	◎	◎		○	○	○	○					
Xa		○	◎	◎	○		○	○	○	○					
WXS		◎	◎	◎	◎	◎	◎								
FX	φ6シャンク	◎	◎	◎	○		○	○	○	◎					
ATH			◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			
TH			◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			
TH	ペンシルネック		◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			
無限 プレミアム	高硬度用	○	○	◎	◎	◎	○	○			○	○	○		
無限		◎	◎	◎	○		○	○			○	◎	○		
無限	テーパーネック	◎	◎	◎	○		○	○			○	◎	○		
FX	座ぐり加工用	◎	◎	○			◎			◎	○				
FX	座ぐり加工用	◎	◎	○			◎			◎	○				
FX	座ぐり加工用	◎	◎	○			◎			◎	○				
FX	座ぐり加工用、オイルホール	◎	◎	◎			◎			◎	○				
WX		◎	◎	◎	○		◎	○	○	◎	○	○			
FX		◎	◎	◎	○		◎	◎	◎	◎	○	○			
FX	不等分割刃	◎	◎	◎	○		◎	◎	◎	◎	○	○			
無限	高能率突込加工	◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		
無限		◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		
G&X II	不等リード・不等分割	◎	◎	◎	◎		◎	○	○	◎					
G&X		◎	◎	◎	◎		◎	○	○	○					
G&X		◎	◎	◎	◎		◎	○	○	○					
G&X	高能率突込加工	◎	◎	◎	◎		◎	○	○	○					
GS	高能率突込加工	◎	◎	◎	◎		◎	○	○	○					
Xa	高能率突込加工	◎	◎	◎	◎		◎	○	○	○					
CS			◎	◎	◎	○	◎	◎	◎		◎	◎			
			○	○			○	○	○		◎	◎			
C			◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			
OV		◎	◎	◎			◎	◎	◎	◎					
WXS		◎	◎	◎	◎		○			○					
FX	低抵抗刃型	◎	◎	◎	◎		○			○					
TH			◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			
G&X II	高能率突込加工、不等リード	◎	◎	◎	◎		◎	○	○	◎					
OV	高能率突込加工	○	○	◎	◎	◎				○					
WXS		◎	◎	◎	◎		○			○					
WXS	ペンシルネック	◎	◎	◎	◎		○			○					
TH	ペンシルネック		◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			

◎：最適 Excellent　○：適用 Good

CARBIDE END MILLS

○超硬エンドミル

形状 Appearance	工具材質 Tool Material	刃数 Number of Flute	仕様 Specification	メーカー Maker	ページ PAGE	型番 Model Number	商品名 Product Name
スクエアエンドミル Square End Mills	超硬ソリッド Solid Carbide	3刃 3 Flute	ロングネックラジアス Long Neck Radius	ダイジェット工業	A-173	DV-OCSRLN3	超硬DVコート ワンカットスーパーラジアス 3枚刃 ロングネック
					A-174	DV-OCSRTN3	超硬DVコート ワンカットスーパーラジアス 3枚刃 テーパネック
		多刃 Multiple Flute	スタンダード Standard	オーエスジー	A-175	AE-VMSS	A 超硬DURコート 4刃 防振型エンドミル スタブ形
					A-176	AE-VMS	A 超硬DURコート 4刃 防振型エンドミル
					A-176	AE-VML	A 超硬DURコート 4刃 防振型エンドミル ロング形
					A-177	NEO-EMS	超硬FXコート NEO 多刃 不等リード ショート形
					A-177	NEO-PHS	超硬FXコート NEO 4刃 不等リード ショート形（強力重切削型）
					A-178	WXS-EMS	超硬WXスーパーコート 4刃 ショート形
					A-178	WXL-EMS	超硬WXLコート 4刃 ショート形
					A-179	WX-G-EMSS	WX21 超硬4刃 ガッツミル スタブ形
					A-179	WX-EMS	WX21 超硬4刃 ショート形
					A-180	WX-PHSS	WX21 超硬4刃 スタブ形（強力重切削型）
					A-182	WX-PHS	WX21 超硬4刃 ショート形（強力重切削型）
					A-182	WX-PHN	WX21 超硬4刃 ミディアム形（強力重切削型）
					A-183	WX-PHL	WX21 超硬4刃 ロング形（強力重切削型）
					A-183	UP-PHS	超硬FXコート 4刃 防振型多機能 ショート形
					A-184	FXS-EMSS	超硬ウルトラFXスーパー スタブ形
					A-184	FXS-EMS	超硬ウルトラFXスーパー ショート形
					A-185	FXS-LS-EMS	超硬ウルトラFXスーパー ロングシャンク ショート形
					A-185	FXS-LS-EMS-S	超硬ウルトラFXスーパー スリムシャンク ショート形
					A-186	FXS-EML	超硬ウルトラFXスーパー ロング形
					A-186	FXS-HPE	超硬ウルトラFXスーパー 深彫り対応型
					A-187	FX-NC-EMSS	超硬ウルトラFX 4刃NC スタブ形
					A-187	FX-SS-EMS	超硬ウルトラFX 4刃SS ショート形
					A-188	FX-MG-EHS	超硬ウルトラFX 3刃・4刃 ハイヘリックス ショート形
					A-188	FX-MG-EMSS	超硬ウルトラFX 4刃 スタブ形
					A-189	FX-MG-EMS	超硬ウルトラFX 4刃 ショート形
					A-189	FX-MG-EMS OH1	超硬ウルトラFX 4刃（OH1） ショート形
					A-190	FX-MR-EMS	超硬ウルトラFX 4刃（左刃左ねじれ） ショート形
					A-190	FX-MG-EML	超硬ウルトラFX 4刃 ロング形
					A-191	FX-MG-EXML	超硬ウルトラFX 4刃 エキストラロング形
					A-191	IT-EMS	超硬コバール用 4刃 ショート形
					A-192	IT-EMS-6	超硬コバール用 4刃 ショート形
				三菱日立ツール	A-192	EPPS4-TH	エポックTHパワーミル ショート刃長
					A-193	EPP4-TH	エポックTHパワーミル レギュラ刃長
					A-193	EPPM4-TH	エポックTHパワーミル ミディアム刃長
					A-194	EPPL4-TH	エポックTHパワーミル ロング刃長
					A-195	EPSMS4-PN	エポックSUSマルチ ショート刃長
					A-197	EPSM4-PN	エポックSUSマルチ レギュラー刃長
					A-199	EPSMM4-PN	エポックSUSマルチ ミディアム刃長
					A-199	EPSML4-PN	エポックSUSマルチ ロング刃長
					A-200	EPSMLS4-PN	エポックSUSマルチ ロングシャンク
					A-201	HGOS4-PN	エポックパナシアスクエア 2枚刃
					A-202	EPF4-CS	エポックパーツフィニッシュミル レギュラ刃長

表面処理 Surface Treatment	特徴 Feature	低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel ～150HB	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel ～40HRC	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels ～45HRC	～55HRC	～65HRC	ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
OV	高能率突込加工	○	○	◎	◎	◎				○					
OV	高能率突込加工、テーパーネック	○	○	◎	◎	◎				○					
OUR	不等リード・不等分割	◎	◎	○			◎	○	○	◎	○	○			
OUR	不等リード・不等分割	◎	◎	○			◎	○	○	◎	○	○			
OUR	不等リード・不等分割	◎	◎	◎			◎	○	○	◎	○	○			
FX	不等リード	◎	◎	◎	◎		◎	◎	◎	◎					
FX	不等リード	◎	◎	◎	○		◎	◎	◎	◎					
WXS		◎	◎	◎	◎	○	○	○	○	◎					
WXL	ピンカド	◎	◎	◎			◎	○	○	◎	○	◎			
WX		◎	◎	◎	○		○	○	○	◎	○	○			
WX	ピンカド	◎	◎	◎	○		○	○	○	◎	○	○			
WX	強力重切削型	◎	◎	◎	○		◎	◎	◎	◎	○	○			
WX	強力重切削型	◎	◎	◎	○		◎	◎	◎	◎	○	○			
WX	強力重切削型	◎	◎	◎	○		◎	◎	◎	◎	○	○			
WX	強力重切削型	◎	◎	◎	○		◎	○	○	◎	○	○			
FX	防振型多機能	◎	◎	◎	○		◎	◎	○	◎	○	○			
FX	高剛性	◎	◎	◎	◎	○	○	○	○	◎					
FX	高剛性	◎	◎	◎	◎	○	○	○	○	◎					
FX	高剛性	◎	◎	◎	◎	○	○	○	○	◎					
FX	高剛性	◎	◎	◎	◎	○	○	○	○	◎					
FX	高剛性	◎	◎	◎	◎		○	○	○	◎					
FX	スリムシャンク、ピンカド	◎	◎	◎	◎		○	○	○	◎					
FX	NC旋盤用	◎	◎	◎	○		○	○	○	◎	○	○			
FX	スリムシャンク、ピンカド	◎	◎	◎	○		○	○	○	◎	○	○			
FX		◎	◎	◎	○		◎	◎	◎	◎	○	○			
FX	ピンカド	◎	◎	◎	○		○	○	○	◎	○	○			
FX	ピンカド	◎	◎	◎	○		○	○	○	◎	○	○			
FX	OH1刃径プラス公差、ピンカド	◎	◎	◎	○		○	○	○	◎	○	○			
FX	左刃左ねじれ、ピンカド	◎	◎	◎	○		○	○	○	◎					
FX		◎	◎	◎	○		○	○		◎	○	○			
FX		◎	◎	◎			○	○		◎	○	○			
FX	ピンカド	◎	◎	◎	○		○				○	○			
FX	φ6シャンク、ピンカド	◎	◎	◎	○		○				○	○			
TH			◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			
TH			◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			
TH			◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			
TH			◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			
PN		◎	◎	◎			◎	◎	◎		◎	◎			
PN		◎	◎	◎			◎	◎	◎		◎	◎			
PN		◎	◎	◎			◎	◎	◎		◎	◎			
PN		◎	◎	◎			◎	◎	◎		◎	◎			
PN		◎	◎	◎			◎	◎	◎		◎	◎			
PN			◎	◎	○		◎	○	○		◎	◎			
CS			◎	◎	◎	○	◎	◎	◎		◎	◎			

◎：最適 Excellent　○：適用 Good

CARBIDE END MILLS

○超硬エンドミル

形状 Appearance	工具材質 Tool Material	刃数 Number of Flute	仕様 Specification	メーカー Maker	ページ PAGE	型番 Model Number	商品名 Product Name
スクエアエンドミル Square End Mills	超硬ソリッド Solid Carbide	多刃 Multiple Flute	スタンダード Standard	三菱日立ツール	A-202	EPFM4-CS	エポックパーツフィニッシュミル ミディアム刃長
					A-203	EPFL4-CS	エポックパーツフィニッシュミル ロング刃長
					A-203	EPP4-CS	エポックCSパワーミル レギュラー刃長
					A-204	EPPS4-P-CS	エポックCSパワーミル ピンカド ショート刃長
					A-204	EPP4-P-CS	エポックCSパワーミル ピンカド レギュラー刃長
					A-205	CEPS-TH	エポックTHハード 4枚刃・6枚刃 ショート刃長
					A-205	CEPR-TH	エポックTHハード 4枚刃・6枚刃・8枚刃 レギュラー刃長
					A-206	CEPL-TH	エポックTHハード 4枚刃・6枚刃・8枚刃 ロング刃長
					A-206	CEPR	エポック21 4枚刃・6枚刃・8枚刃 レギュラー刃長
					A-207	CEPL	エポック21 4枚刃・6枚刃・8枚刃 ロング刃長
					A-207	CEPLS	エポック21 6枚刃・8枚刃 ロングシャンク
					A-208	CEPH	エポックハード 4枚刃・6枚刃
					A-208	CEPU4	エポックユニバーサル
					A-209	EPPS4	エポックパワーミル ショート刃長
					A-211	EPP4	エポックパワーミル レギュラ刃長
					A-211	EPPM4	エポックパワーミル ミディアム刃長
					A-212	EPPL4	エポックパワーミル ロング刃長
					A-213	EPPLS4	エポックパワーミル ロングシャンク
					A-214	EPPLSR4	エポックパワーミル ロングシャンク レギュラ刃長
					A-214	PESR4-C	超硬Cコート 4枚刃 ピンカド レギュラー刃長
					A-215	HES4-C	超硬Cコート 4枚刃 レギュラー刃長
					A-215	HESM4-C	超硬Cコート 4枚刃 ミディアム刃長
					A-216	HESL4-C	超硬Cコート 4枚刃 ロング刃長
				日進工具	A-217	DCMS	硬脆材加工用スクエアエンドミル
					A-218	MHDH445	無限プレミアム 高硬度用 4枚刃
					A-218	MHDH645	無限プレミアム 高硬度用 6枚刃
					A-219	MHD445	無限コート 高硬度用 4枚刃
					A-219	MHD645	無限コート 高硬度用 6枚刃
					A-220	MSX440	無限コート パワーエンドミル 4枚刃
					A-220	MX425	無限コート 4枚刃 リード25 1倍刃長
					A-221	MX430	無限コート 4枚刃 リード30 2倍刃長
					A-221	MX435	無限コート 4枚刃 リード35 3倍刃長
					A-222	MX440	無限コート 4枚刃 リード40 4倍刃長
					A-222	MX445	無限コート 4枚刃 リード45 5倍刃長
					A-223	MSE430	無限コート 4枚刃
					A-223	MSE430P	無限コート 4枚刃 ピンカド
					A-224	MSEM430	無限コート 4枚刃 ミディアム
					A-224	MSE445	無限コート 4枚刃 リード45
				不二越	A-225	GSXVL4XT-2D	GSX MILL VL 2D エクストリームチャック用（Ti・SUS用）
					A-226	GSXVL4XT-4D	GSX MILL VL 4D エクストリームチャック用（Ti・SUS用）
					A-227	GSXVL4T-2.5D	GSX MILL VL 2.5D（Ti・SUS用）
					A-227	GSXVL4T-4D	GSX MILL VL 4D（Ti・SUS用）
					A-228	GSXVL6T-2.5D	GSX MILL VL 多刃 2.5D（Ti・SUS用）
					A-229	GSXVLLS4T-1.5D	GSX MILL VL 1.5D ロングシャンク（Ti・SUS用）

表面処理 Surface Treatment	特徴 Feature	低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel ～150HB	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel ～40HRC	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels ～45HRC	～55HRC	～65HRC	ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
CS			◎	◎	◎	○	◎	◎	◎		◎	◎			
CS			◎	◎	◎	○	◎	◎	◎		◎	◎			
CS			◎	◎	◎	○	◎	◎	◎		◎	◎			
CS	ピンカド		◎	◎	◎	○	◎	◎	◎		◎	◎			
CS	ピンカド		◎	◎	◎	○	◎	◎	◎		◎	◎			
TH			◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			
TH			◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			
TH			◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			
C			◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			
C			◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			
C			◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			
C			◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			
C			◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			
C			◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			
C			◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			
C			◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			
C			◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			
C			◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			
C	ピンカド		◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			
C			◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			
C			◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			
C			◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			
DIA	硬脆材加工用	○超硬、○セラミック、○ガラス、○その他の硬脆材													
無限 ブルーダイヤ	高硬度用	○	○	◎	◎	◎	○	○							
無限 ブルーダイヤ	高硬度用	○	○	◎	◎	◎	○	○							
無限	高硬度用	○	○	○	◎	◎	○	○							
無限	高硬度用	○	○	○	◎	◎	○	○							
無限	不等リード	◎	◎	◎	○		◎	○			○	○	○		
無限		◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		
無限		◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		
無限		◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		
無限		◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		
無限		◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		
無限		◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		
無限	ピンカド	◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		
無限		◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		
無限		◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		
G&X II	不等リード・不等分割　エクストリームチャック対応						◎	◎	◎						
G&X II	不等リード・不等分割　エクストリームチャック対応						◎	◎	◎						
G&X II	不等リード・不等分割						◎	◎	◎						
G&X II	不等リード・不等分割						◎	◎	◎						
G&X II	不等リード・不等分割						◎	◎	◎						
G&X II	不等リード・不等分割						◎	◎	◎						

◎：最適 Excellent　○：適用 Good

CARBIDE END MILLS

○超硬エンドミル

形状 Appearance	工具材質 Tool Material	刃数 Number of Flute	仕様 Specification	メーカー Maker	ページ PAGE	型番 Model Number	商品名 Product Name
スクエアエンドミル Square End Mills	超硬ソリッド Solid Carbide	多刃 Multiple Flute	スタンダード Standard	不二越	A-230	GSXVL4-2.5D	GSX MILL VL 2.5D（鋼用）
					A-230	GSXVL4-4D	GSX MILL VL 4D（鋼用）
					A-231	GSXVL6-2.5D	GSX MILL VL 多刃 2.5D（鋼用）
					A-232	GSXVLLS4-1.5D	GSX MILL VL 1.5D ロングシャンク（鋼用）
					A-233	GSXVLH6-2.5D	GSX MILL VL ハード 2.5D
					A-233	GSX4C-1D	GSX MILL 4枚刃 1D
					A-234	GSX4C-1.5D	GSX MILL 4枚刃 1.5D
					A-234	GSX4C-2D	GSX MILL 4枚刃 2D
					A-235	GSX4C-2.5D	GSX MILL 4枚刃 2.5D
					A-236	GSX4C-3D	GSX MILL 4枚刃 3D
					A-236	GSX4C-4D	GSX MILL 4枚刃 4D
					A-237	GSX4P-2.5D	GSX MILL 4枚刃 2.5D Pタイプ
					A-237	4GS	GS MILL 4枚刃
					A-238	GSH-SF	GS MILL ハード 4枚刃・6枚刃・8枚刃
					A-239	4XSGEO	X'sミルジオ 4枚刃
					A-241	4GEOM	X'sミルジオ 4枚刃 ミディアム刃長
					A-241	SL4GEO	X'sミルジオ ロング 4枚刃
					A-242	4GEOLS	X'sミルジオ 4枚刃 ロングシャンク
					A-243	4PLXS	X'sミル 4枚刃
					A-245	SL4PLXS	X'sミル ロング 4枚刃
					A-247	4XSLS	X'sミル 4枚刃 ロングシャンク 深彫用
				ダイジェット工業	A-248	DV-SEHS	超硬DVコート ワンカット70 4枚刃・6枚刃 ショート刃長
					A-249	DV-SEHH	超硬DVコート ワンカット70 4枚刃・6枚刃・8枚刃 レギュラ刃長
					A-250	DV-SCMS	超硬DVコート スカットミルスクエア 6枚刃・8枚刃 耐熱合金用
					A-250	DZ-SOCS4	超硬DZコート スーパーワンカット レギュラ刃長
					A-251	DZ-SOCM4	超硬DZコート スーパーワンカット ミディアム刃長
					A-251	DZ-SOCL4	超硬DZコート スーパーワンカット ロング刃長
					A-252	DZ-SOCLS4	超硬DZコート スーパーワンカット ロングシャンク
				YSK	A-253	ADSE4-2D	Advanced Mill 超硬 4枚刃 2D
					A-253	ADSE4-3D	Advanced Mill 超硬 4枚刃 3D
					A-254	ADSE4-4D	Advanced Mill 超硬 4枚刃 4D
					A-254	ADVLE4-2.5D	Advanced Mill 超硬 4枚刃 不等リード・不等分割 2.5D
					A-255	ADVLE4-4D	Advanced Mill 超硬 4枚刃 不等リード・不等分割 4D
			ラジアス Radius	オーエスジー	A-255	AE-VMS	A 超硬DURコート 4刃 防振型エンドミル ラジアスタイプ
					A-256	UVX-TI-4FL	超硬 4刃 チタン合金加工用 不等リード
					A-257	UVX-TI-5FL	超硬 5刃 チタン合金加工用 不等リード
					A-258	UVXL-TI-5FL	超硬 5刃 チタン合金加工用 不等リード ロングシャンク
					A-259	NEO-CR-EMS	超硬FXコート NEO 多刃 不等リード コーナR ショート形
					A-260	NEO-CR-PHS	超硬FXコート NEO 4刃 不等リード コーナR ショート形（強力重切削型）
					A-261	WX-CR-PHS	WX21 超硬4刃 コーナR ショート形（強力重切削型）
					A-261	WX-CRE	超硬WXスーパーラジアス
					A-262	FXS-CR-EMS	超硬ウルトラFXスーパー コーナR ショート形
					A-262	FXS-CR-EML	超硬ウルトラFXスーパー コーナR ロング形
					A-263	FXS-MFE	超硬ウルトラFXスーパー 立壁対応型多機能

表面処理 Surface Treatment	特徴 Feature	低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel ～150HB	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel ～40HRC	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels ～45HRC	～55HRC	～65HRC	ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
G&X II	不等リード・不等分割	◎	◎	◎	◎					◎					
G&X II	不等リード・不等分割	◎	◎	◎	◎					◎					
G&X II	不等リード・不等分割	◎	◎	◎	◎					◎					
G&X II	不等リード・不等分割	◎	◎	◎	◎					◎					
G&X II	不等リード・不等分割		○	◎	◎	◎									
G&X		◎	◎	◎	◎		◎	○	○	○					
G&X		◎	◎	◎	◎		◎	○	○	○					
G&X		◎	◎	◎	◎		◎	○	○	○					
G&X		◎	◎	◎	◎		◎	○	○	○					
G&X		◎	◎	◎	◎		◎	○	○	○					
G&X		◎	◎	◎	◎		◎	○	○	○					
G&X	ピンカド	◎	◎	◎	◎		◎	○	○	○					
GS	ピンカド	◎	◎	◎	◎		◎	○	○	○					
GS			○	◎	◎	◎									
Xa		◎	◎	◎	◎		◎	○	○	○					
Xa		◎	◎	◎	◎		◎	○	○	○					
Xa		◎	◎	◎	◎		◎	○	○	○					
Xa		◎	◎	◎	◎		◎	○	○	○					
Xa	ピンカド	○	◎	◎	○		○	○	○	○					
Xa		○	◎	◎	○		○	○	○	○					
Xa		○	◎	◎	○		○	○	○	○					
OV	高硬度材（HRc70）対応			○	○	◎				○					
OV	高硬度材（HRc70）対応			○	○	◎				○					
OV	微小コーナR付	○	○				◎	◎	◎						
DZ		◎	◎	◎			◎	◎	◎	◎					
DZ		◎	◎	◎			◎	◎	◎	◎					
DZ		◎	◎	◎			◎	◎	◎	◎					
DZ		◎	◎	◎			◎	◎	◎	◎					
TiAlN	ピンカド	○	○				○			○					
TiAlN	ピンカド	○	○				○			○					
TiAlN	ピンカド	○	○				○			○					
TiAlN	不等リード・不等分割	○	○	○	○										
TiAlN	不等リード・不等分割	○	○	○	○										
DLR	不等リード・不等分割	◎	◎	◎			◎	○	○	◎	○	○			
FX	不等リード・不等分割						○	◎							
FX	不等リード・不等分割						○	◎							
FX	不等リード・不等分割						○	◎							
FX	不等リード	◎	◎	◎	◎		◎	◎	◎	◎					
FX	不等リード	◎	◎	◎	○		◎	◎	◎	◎					
WX	強力重切削型	◎	◎	◎	○		◎	◎	◎	◎	○	○			
WX		◎	◎	◎	◎	○				◎					
FX	高剛性	◎	◎	◎	◎	○	○	○	○	◎					
FX	高剛性	◎	◎	◎	◎		○	○	○	◎					
FX	スリムシャンク	◎	◎	◎	◎		○	○	○	◎					

◎：最適 Excellent　○：適用 Good

CARBIDE END MILLS

○超硬エンドミル

形状 Appearance	工具材質 Tool Material	刃数 Number of Flute	仕様 Specification	メーカー Maker	ページ PAGE	型番 Model Number	商品名 Product Name
スクエアエンドミル Square End Mills	超硬ソリッド Solid Carbide	多刃 Multiple Flute	ラジアス Radius	オーエスジー	A-263	FXS-PKE	超硬ウルトラFXスーパー 強力型多機能
					A-264	FXS-PKER	超硬ウルトラFXスーパー 強力型多機能
					A-264	FXS-HS-PKE	超硬ウルトラFXスーパー 強力型多機能
					A-265	FX-CR-MG-EMS	超硬ウルトラFX 4刃 コーナR ショート形
					A-265	FX-CR-MG-EML	超硬ウルトラFX 4刃 コーナR ロング形
					A-266	FX-CR-MG-EHS	超硬ウルトラFX 4刃 ハイヘリックス コーナR ショート形
					A-267	HFC-TI	チタン合金加工用高送りラジアスエンドミル
				三菱日立ツール	A-268	EPSM4-R-PN	エポックSUSマルチ レギュラ刃長 ラジアスタイプ
					A-270	EPSML4-R-PN	エポックSUSマルチ ロング刃長 ラジアスタイプ
					A-271	EPP4-R-TH	エポックTHパワーミル コーナR付
					A-271	EPP4-R	エポックパワーミル レギュラ刃長 コーナR付
					A-272	EPPL4-R	エポックパワーミル ロング刃長 コーナR付
					A-273	EPPLS4-R	エポックパワーミル ロングシャンク コーナR付
					A-274	EPPLSR4-R	エポックパワーミル ロングシャンク レギュラ刃長 コーナR付
					A-275	CEPR-R	エポック21 6枚刃・8枚刃 レギュラ刃長 コーナR付
					A-276	CEPR-R-TH	エポックTHハード 6枚刃 レギュラ刃長 コーナR付
					A-277	ETM4-TH	エポックターボミル 首下ストレート コーナR付
					A-278	HGOF4-TH	エポックGターボ 4枚刃
				日進工具	A-279	MHDH445R	無限プレミアム 高硬度用 4枚刃 ラジアス
					A-279	MHDH645R	無限プレミアム 高硬度用 6枚刃 ラジアス
					A-280	MSXH440R	無限プレミアム パワーラジアス
					A-280	MSRS430	無限コート 4枚刃 ラジアス
				不二越	A-281	GSXVL4XT-R-2D	GSX MILL VL XT ラジアス 2D（Ti・SUS用）
					A-282	GSXVL4XT-R-4D	GSX MILL VL XT ラジアス 4D（Ti・SUS用）
					A-283	GSXVL4T-R-2.5D	GSX MILL VL ラジアス 2.5D（Ti・SUS用）
					A-283	GSXVL4T-R-4D	GSX MILL VL ラジアス 4D（Ti・SUS用）
					A-284	GSXVL4-R-2.5D	GSX MILL VL ラジアス 2.5D（鋼用）
					A-284	GSXVL4-R-4D	GSX MILL VL ラジアス 4D（鋼用）
					A-285	4XSGEO-R	X'sミルジオ ラジアス
					A-286	4GEOLS-R	X'sミルジオ ラジアス ロングシャンク
					A-287	GS4-R	GS MILL ラジアス
					A-288	GSH-R	GS MILL ハードラジアス 6枚刃・8枚刃
				ダイジェット工業	A-289	DV-OCSAR4	超硬DVコート 耐熱合金用ワンカットラジアス
					A-290	DZ-SOCS4-CR	超硬DZコート スーパーワンカット レギュラ刃長 コーナR付
			ロングネック Long Neck	オーエスジー	A-291	WXL-LN-EMS	超硬WXLコート 4刃 ロングネック ショート形
					A-292	WX-LN-EMS	WX21 超硬4刃 ロングネック ショート形
					A-293	FX-LN-EMS-6	超硬ウルトラFX60 4刃 ロングネック ショート形
				三菱日立ツール	A-293	EPSM4-(3Dc)-PN	エポックSUSマルチ 首下3Dc
					A-294	EPSM4-(5Dc)-PN	エポックSUSマルチ 首下5Dc
				日進工具	A-295	MHRH430	無限プレミアム 高硬度用 4枚刃 ロングネック
					A-297	MHR430	無限コート 4枚刃 ロングネック
				不二越	A-300	GSN4	GS MILL 4枚刃 ロングネック
			ロングネックラジアス Long Neck Radius	オーエスジー	A-302	PHX-LN-CRE	フェニックス 小径4刃 ロングネック タフラジアス
				三菱日立ツール	A-303	EPSM4-(5Dc)-R-PN	エポックSUSマルチ 首下5Dc ラジアスタイプ

表面処理 Surface Treatment	特徴 Feature	低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel ～150HB	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel ～40HRC	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels ～45HRC	～55HRC	～65HRC	ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
FX	強力型多機能	◎	◎	◎	◎		◎	◎	◎	◎					
FX	強力型多機能	◎	◎	◎	◎		◎	◎	◎	◎					
FX	強力型多機能、HSKシャンク対応	◎	◎	◎	◎		◎	◎	◎	◎					
FX		◎	◎	◎	○		○	○	○	◎	○	○			
FX		◎	◎	◎	○		○	○	○	◎	○	○			
FX		◎	◎	◎	○		◎	◎	◎	◎	○	○			
								◎							
PN		◎	◎	◎			◎	◎	◎		◎	◎			
PN		◎	◎	◎			◎	◎	◎		◎	◎			
TH			◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			
C			◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			
C			◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			
C			◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			
C			◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			
C			◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			
TH			◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			
TH			◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			
ATH			◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			
無限 プレミアム	高硬度用	○	○	◎	◎	◎	○	○			○	○	○		
無限 プレミアム	高硬度用	○	○	◎	◎	◎	○	○			○	○	○		
無限 プレミアム	不等リード	◎	◎	○	○	○	◎	◎			○	○	○		
無限		◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		
GSX II	不等リード・不等分割 エクストリームチャック対応						◎	◎	◎						
GSX II	不等リード・不等分割 エクストリームチャック対応						◎	◎	◎						
GSX II	不等リード・不等分割						◎	◎	◎						
GSX II	不等リード・不等分割						◎	◎	◎						
GSX II	不等リード・不等分割	◎	◎	◎	◎					◎					
GSX II	不等リード・不等分割	◎	◎	◎	◎					◎					
XS		◎	◎	◎	◎		◎	○	○	○					
XS		◎	◎	◎	◎		◎	○	○	○					
XS		◎	◎	◎	◎		◎	○	○	○					
GS	高硬度用		○	◎	◎	◎									
OV	不等リード・不等分割	○	○	○			◎	◎	◎						
DZ		◎	◎	◎			◎	◎	◎	◎					
WXL		◎	◎	◎	○		○	○	○	◎	○	◎			
WX		◎	◎	◎	○		○	○	○	◎	○	○			
FX	φ6シャンク、ピンカド	◎	◎	◎	◎		○	○	○	◎	○	○			
PN		◎	◎	◎			◎	◎	◎		◎	◎			
PN		◎	◎	◎			◎	◎	◎		◎	◎			
無限 プレミアム	高硬度用	○	○	◎	◎	◎	○	○			○	○	○		
無限		◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		
GS	ピンカド	○	◎	◎	◎		○	○	○	○					
WXS		○	○	◎	◎										
PN		◎	◎	◎			◎	◎	◎		◎	◎			

◎：最適 Excellent　○：適用 Good

CARBIDE END MILLS

○超硬エンドミル

形状 Appearance	工具材質 Tool Material	刃数 Number of Flute	仕様 Specification	メーカー Maker	ページ PAGE	型番 Model Number	商品名 Product Name
スクエアエンドミル Square End Mills	超硬ソリッド Solid Carbide	多刃 Multiple Flute	ロングネックラジアス Long Neck Radius	三菱日立ツール	A-305	EPDRF4-TH	エポックディープラジアスF
					A-308	ETMLN4-TH	エポックターボミル ロングネック コーナR付
					A-309	ETMP4-TH	エポックターボミル ペンシルネック コーナR付
					A-310	ETR4-TH	エポックターボリブ ストレートネック
					A-311	ETRP4-TH	エポックターボリブ ペンシルネック
				日進工具	A-313	MHRH430R	無限プレミアム 高硬度用 4枚刃 ロングネック ラジアス
					A-321	MHR430R	無限コート 4枚刃 ロングネック ラジアス
	超硬付刃 Carbide Tipped		スタンダード Standard	ヤマト	A-325	BPL4-MG10	超硬付刃 ボーシンエンドミル
					A-326	BPLL4-MG10	超硬付刃 ボーシンエンドミル ロング刃長
					A-327	SMX-SX20	超硬付刃 サスマックスエンドミル
	CBN Cubic Boron Nitride	1刃 1 Flute		オーエスジー	A-328	MBOS	CBNエンドミル 1刃 ショート形
				日進工具	A-329	SSF120	CBN 1枚刃 スーパーサーフェイスエンドミル
					A-330	SMEZ120	CBN 1枚刃 超微細加工用 マイクロエッジZ
		2刃 2 Flute	ラジアス Radius	オーエスジー	A-330	CBN-CR-EDS	CBNエンドミル 2刃 コーナR ショート形
					A-331	CBN-SXR	CBNエンドミル 小径2刃 ラジアス
				日進工具	A-332	SSR200	CBN 2枚刃 スーパースピードラジアスエンドミル
			ロングネックラジアス Long Neck Radius	オーエスジー	A-336	CBN-LN-SXR	CBNエンドミル 小径2刃 ロングネック ラジアス
				三菱日立ツール	A-337	CBN-EPSR2	エポックCBNスーパーラジアスエンドミル
		3刃 3 Flute	ラジアス Radius	日進工具	A-338	SHR320	CBN 3枚刃 高能率ラジアスエンドミル
		多刃 Multiple Flute	スタンダード Standard		A-339	SSE400	CBN 4枚刃 スクエアエンドミル
					A-340	SSE600	CBN 6枚刃 スクエアエンドミル
	DIA焼結体 Polycrystalline Diamond				A-341	PCDSE	PCDスクエアエンドミル 超硬合金・硬脆材用
				三菱日立ツール	A-342	EPCDS	エポック シャイニングスクエア 超硬合金用
			ラジアス Radius	日進工具	A-343	PCDRS	PCDラジアスエンドミル 超硬合金・硬脆材用
	サーメット Cermet	多刃 Multiple Flute		オーエスジー	A-344	FX-MCF	サーメットFXコート 底面仕上げ用エンドミル
	セラミック Ceramic				A-345	CM-RMS	セラミックエンドミル 外周刃タイプ
					A-345	CM-CRE	セラミックエンドミル 底刃タイプ
				三菱日立ツール	A-346	SCE-R	セラミックエンドミル 6枚刃 耐熱合金用 コーナRタイプ
ボールエンドミル Ball End Mills	超硬ソリッド Solid Carbide	2刃 2 Flute	スタンダード Standard	オーエスジー	A-346	WXS-EBD	超硬WXスーパーコート 2刃 ボールエンド形
					A-347	WXL-EBD	超硬WXLコート 2刃 ボールエンド形
					A-348	WXL-HS-EBD	超硬WXLコート 2刃 ボールエンド形
					A-348	WXE-EBD	WX21 超硬2刃 エキストラボールエンド形
					A-349	WXE-HS-EBD	WX21 超硬2刃 エキストラボールエンド形
					A-349	WX-EBD	WX21 超硬2刃 ボールエンド形
					A-350	FXS-EBDS	超硬ウルトラFXスーパー 2刃 ボールエンドショート形
					A-350	FXS-HO-EBDS	超硬ウルトラFXスーパー 2刃 油穴付ボールエンドショート形
					A-351	FX-EBD-6	超硬ウルトラFX60 2刃 ボールエンド形
					A-351	FX-EBD-DL-6	超硬ウルトラFX60 2刃 ボールエンドDL形
					A-352	FX-SS-EBD	超硬ウルトラFX 2刃 スリムシャンク ボールエンド形
					A-352	FX-H-EBD	超硬ウルトラFX 2刃 ボールエンド形 仕上用
					A-353	FX-HS-EBDS	超硬ウルトラFX 2刃 ボールエンドショート形 高能率強力型
					A-354	FX-MG-EBD	超硬ウルトラFX 2刃 ボールエンド形
					A-356	FX-HO-MG-EBD	超硬ウルトラFX 2刃 油穴付ボールエンド形
					A-356	FX-MG-EBD-3	超硬ウルトラFX 2刃 ミニチュア ボールエンド形

表面処理 Surface Treatment	特徴 Feature	低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel ~150HB	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel ~40HRC	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels ~45HRC	~55HRC	~65HRC	ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
TH			◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			
TH			◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			
TH	ペンシルネック		◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			
TH			◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			
TH	ペンシルネック		◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			
無限	高硬度用	○	○	◎	◎	◎	○	○			○	○	○		
無限		◎	◎	◎	○	○	○	○			○	◎	○		
	不等リード・不等ピッチ		○	○	○					○					
	不等リード・不等ピッチ		○	○	○					○					
TC	ピンカド		○	○	○	○	○								
					○	○				○					
		○	○	◎	◎	◎									
	微細加工用・ピンカド	○	○	◎	◎	◎									
			○	◎	◎	◎				○					
			○	◎	◎	◎									
		○	○	◎	◎	◎									
			○	◎	◎	◎									
					◎	◎									
		○	○	◎	◎	◎									
	高硬度材への隅エッジ加工が可能	○	○	◎	◎	◎									
	高硬度材への隅エッジ加工が可能	○	○	◎	◎	◎									
	硬脆材加工用	◎超硬、○その他の硬脆材													
		◎超硬													
	硬脆材加工用	◎超硬、○その他の硬脆材													
FX	底面仕上げ用	◎	◎	○			○								
	耐熱合金用								◎						
	耐熱合金用								◎						
	耐熱合金用								◎						
WXS		○	○	◎	◎	○	○	○	○	○					
WXL		◎	◎	◎	○		◎	○	○	◎	○	◎			
WXL	HSKシャンク対応	◎	◎	◎	○		◎	○	○	◎	○	◎			
WX	超高精度仕様	◎	◎	◎	◎	○	◎	○	○	◎	○	○			
WX	超高精度仕様、HSKシャンク対応	◎	◎	◎	◎	○	◎	○	○	◎	○	○			
WX		◎	◎	◎	◎		◎	○	○	◎	○	○			
FX	高剛性	◎	◎	◎	◎	○	◎	○	○	◎					
FX	高剛性、オイルホール	◎	◎	◎	◎	○	◎	○	○	◎					
FX	φ6シャンク	◎	◎	◎	◎		◎	○	○	◎	○	○			
FX	φ6シャンク	◎	◎	◎	◎		◎	○	○	◎	○	○			
FX	スリムシャンク	◎	◎	◎	◎		◎	○	○	◎	○	○			
FX	HSKシャンク対応	◎	◎	◎	◎		◎	○	○	◎	○	○			
FX	HSKシャンク対応	◎	◎	◎	◎	○	◎	○	○	◎	○	○			
FX		◎	◎	◎	◎		◎	○	○	◎	○	○			
FX	オイルホール	◎	◎	◎	◎		◎	○	○	◎	○	○			
FX	φ3シャンク	◎	◎	◎	◎		◎	○	○	◎	○	○			

◎：最適 Excellent　○：適用 Good

CARBIDE END MILLS

○超硬エンドミル

形状 Appearance	工具材質 Tool Material	刃数 Number of Flute	仕様 Specification	メーカー Maker	ページ PAGE	型番 Model Number	商品名 Product Name
ボールエンドミル Ball End Mills	超硬ソリッド Solid Carbide	2刃 2 Flute	スタンダード Standard	オーエスジー	A-357	FX-MG-EBDL-3	超硬ウルトラFX 2刃 ミニチュア ボールエンドロング形
					A-357	FX-MG-EBDLL-3	超硬ウルトラFX 2刃ミニチュア ボールエンドエキストラロング形
					A-358	FX-LS-MG-EBD	超硬ウルトラFX 2刃 ロングシャンク ボールエンド形
					A-358	FX-LS-MG-EBDL	超硬ウルトラFX 2刃 ロングシャンク ボールエンドロング形
					A-359	GX-EBD-SF	超硬2刃 ボールエンド形
				三菱日立ツール	A-359	EPHB6-PN	高能率仕上げ用6枚刃ボールエンドミル
					A-360	HGOB2-PN	エポックパナシアボール レギュラー刃長
					A-361	HGOBLS2-PN	エポックパナシアボール ロングシャンク
					A-362	EPBT2	エポックTHハードボール
					A-365	EPBTS2-TH	エポックTHハードボール ストロング
					A-366	ESHB2-H-TH	エポックシュリンクマスターボール 高精度規格品
					A-367	ESHB2-N-TH	エポックシュリンクマスターボール 標準精度規格品
					A-368	EPSB2-H-TH	エポックスーパーハードボール 高精度規格品
					A-369	EPSB2-N-TH	エポックスーパーハードボール 標準精度規格品
					A-370	EPSBE2-TH	エポックスーパーハードボールエボリューション 標準精度規格品
					A-371	EPSBE2-H-TH	エポックスーパーハードボールエボリューション 高精度規格品
					A-372	EPBC2	エポックCSパワーボール
					A-373	CEPB2	エポックボール 2枚刃 レギュラ刃長
					A-373	CEPBLS2	エポックボール 2枚刃 ロングシャンク
					A-374	BEK2-C	超硬Cコート 2枚刃 強力形ボール ショート刃長
					A-374	BEKLS2-C	超硬Cコート 2枚刃 強力形ボール ロングシャンク
					A-375	BES2-C	超硬Cコート 2枚刃 ボール
					A-376	BESL2-C	超硬Cコート 2枚刃 深彫用ボール テーパネック
					A-376	BESL2-S-C	超硬Cコート 2枚刃 深彫用ボール ストレートネック
					A-377	JBELS2	超硬Cコート 2枚刃 ジェットボール ストレートネック
					A-377	JBER2	超硬Cコート 2枚刃 ジェットボール レギュラ刃長
					A-378	HPBS2-C	エポック精密小径ボール ショートネック
					A-379	HYPB2-C	エポック精密小径ボール レギュラーネック
					A-380	FE6	超硬 2枚刃 型彫用ボール
				日進工具	A-381	DCMB	超硬DIAコート 2枚刃 硬脆材加工用 ボール
					A-382	MSBH230	無限プレミアム 高硬度用 2枚刃 ボール
					A-383	MACH225SF	無限プレミアム 高速・高硬度加工用 2枚刃 ボール ショートシャンク
					A-384	MACH225	無限プレミアム 高速・高硬度加工用 2枚刃 ボール
					A-385	MSB230S	無限コート 2枚刃 ショートボール（ショート刃長）
					A-386	MSB230	無限コート 2枚刃 ボール
					A-387	MSB230SF	無限コート 2枚刃 ボール ショートシャンク
					A-388	MSB230G2	無限コート 高精度 2枚刃 プロフィットボール
					A-389	MSBL230	無限コート 2枚刃 ロングボール（ロング刃長、ロングシャンク）
					A-390	MSBXL230	無限コート 2枚刃 超ロングボール（ロング刃長、エキストラロングシャンク）
					A-390	NCB-2X	超硬Xコート 2枚刃 ミニチュアボール
					A-391	NSB-2X	超硬Xコート 2枚刃 ボール
				不二越	A-392	GSXB	GSX MILL ボール 2枚刃
					A-393	2GEOR	X'sミルジオ ボール
					A-394	2GEOLSR	X'sミルジオ ボール ロングシャンク

表面処理 Surface Treatment	特徴 Feature	低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel ～150HB	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel ～40HRC	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels ～45HRC	～55HRC	～65HRC	ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
FX	φ3シャンク	◎	◎	◎	◎		◎	○	○	◎	○	○			
FX	φ3シャンク	◎	◎	◎	○		◎	○	○	◎	○	○			
FX		◎	◎	◎	◎		◎	○	○	◎	○	○			
FX		◎	◎	◎	◎		◎	○	○	◎	○	○			
GX	シュリンクフィット用	◎	◎	◎			◎			◎	○	○			
PN		○	◎	◎			◎								
PN			◎	◎	◎		○				◎	◎			
PN			◎	◎	◎		○				◎	◎			
TH			◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			
TH			◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			
TH	高精度規格品		◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			
TH	標準精度規格品		◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			
TH	高精度規格品		◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			
TH	標準精度規格品		◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			
ATH	標準精度規格品		◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			
TH	高精度規格品		◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			
CS			◎	◎	◎	○	◎	◎	◎		◎	◎			
C			◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			
C			◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			
C			◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			
C			◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			
C			◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			
C			◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			
C			◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			
C			◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			
C			◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			
C			◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			
C			◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			
	型彫用・直刃		○	○			○	○	○		◎	◎			
DIA	硬脆材加工用	○超硬、○セラミックス、○ガラス、○その他の硬脆材													
無限プレミアム	高硬度用	○	○	◎	◎	◎	○	○			○	○	○		
無限プレミアム	焼きばめ対応	○	○	○	◎	◎	○	○							
無限プレミアム		○	○	○	◎	◎	○	○							
無限	高剛性	◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		
無限		◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		
無限	焼きばめ対応	◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		
無限	R精度±2μm	◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		
無限		◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		
無限		◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		
X		○	○	○	○		○				○	○			
X		○	○	○	○		○				○	○			
GBX II		◎	◎	◎	◎		◎	○	○	○					
Xα		◎	◎	◎	◎		◎	○	○	○					
Xα		◎	◎	◎	◎		◎	○	○	○					

◎：最適 Excellent　○：適用 Good

CARBIDE END MILLS

○超硬エンドミル

形状 Appearance	工具材質 Tool Material	刃数 Number of Flute	仕様 Specification	メーカー Maker	ページ PAGE	型番 Model Number	商品名 Product Name
ボールエンドミル Ball End Mills	超硬ソリッド Solid Carbide	2刃 2 Flute	スタンダード Standard	不二越	A-395	GEOMR	X'sミルジオ マイクロボール
					A-396	2PLXSR	X'sミル ボール
					A-398	2MMR	モールドマイスターボール
					A-398	2GSR	GS MILL ボール
					A-399	GSBH	GS MILL ハードボール 2枚刃
				ダイジェット工業	A-400	DV-OCMSB2	超硬DVコート ミラーワンカットボール
					A-401	DV-OCSB2	超硬DVコート ワンカットボールハード レギュラタイプ
					A-402	DZ03-OCSB2	超硬DZコート ワンカットボール03 レギュラタイプ
					A-403	DZ03-OCUB2	超硬DZコート ワンカットボール03 スリムシャンク
					A-403	DZ-OCSB2	超硬DZコート ワンカットボール レギュラタイプ
					A-404	DZ-OCLB2-S	超硬DZコート ワンカットボール ロングタイプ
					A-404	DZ-OCUB2	超硬DZコート ワンカットボール スリムシャンク
				YSK	A-405	ADSB2	Advanced Mill 超硬2枚刃 ボール
			ロングネック Long Neck	オーエスジー	A-406	WXS-LN-EBD	超硬WXスーパーコート 2刃 ロングネック ボールエンド形
					A-409	WXL-LN-EBD	超硬WXLコート 2刃 ロングネック ボールエンド形
					A-413	WXL-HS-LN-EBD	超硬WXLコート 2刃 ロングネック ボールエンド形
					A-415	WXL-PC-EBD	超硬WXLコート 2刃 ペンシルネック ボールエンド形
					A-420	WX-LN-EBD	WX21 超硬2刃 ロングネック ボールエンド形
					A-422	FX-LN-EBD	超硬ウルトラFX 2刃 ロングネック ボールエンド形
					A-423	FX-LN-EBD-6	超硬ウルトラFX60 2刃 ロングネック ボールエンド形
					A-424	FX-LN-MG-EBD	超硬ウルトラFX 2刃 ロングネック ボールエンドショート形
					A-425	FX-RB-EBD	超硬ウルトラFX 2刃 リブ溝用 ボールエンド形
					A-426	FX-PC-MG-EBD	超硬ウルトラFX 2刃 ペンシルネック ボールエンド形
					A-427	FX-PCL-EBD	超硬ウルトラFX 2刃 ペンシルロングネック ボールエンド形
					A-428	FX-PCS-EBD-6	超硬ウルトラFX60 2刃 ペンシルショートネック ボールエンド形
				三菱日立ツール	A-430	EPDBE2-ATH	エポックディープボールエボリューション
					A-434	EPDBE2-PN	エポックディープボールエボリューション
					A-438	EPDBPE2-ATH	エポックペンシルディープボールエボリューション
					A-444	EPDBEH2-TH3	エポックディープボールエボリューションハード
					A-449	EPDBP2-TH	エポックペンシルディープボール
					A-452	EPBPN2	エポックペンシルネック(レギュラ)ボール
					A-453	EPBPX2	エポックペンシルロングネックボール
					A-454	HPBLN2-C	エポック精密小径ボールエンドミル ロングネック
					A-455	DEB2-C	超硬Cコート リブカットボール
				日進工具	A-456	MRBH230	無限プレミアム 高硬度用 2枚刃 ロングネックボール
					A-461	MRB230SF	無限コート 2枚刃 ロングネックボール ショートシャンク
					A-463	MRB230	無限コート 2枚刃 ロングネックボール
					A-466	MRBTNH230	無限プレミアム 高硬度用 2枚刃 ロングテーパネックボール
					A-470	MRBTN230	無限コート 2枚刃 ロングテーパーネックボール
					A-475	MRBTN230L	無限コート 2枚刃 超ロングテーパーネックボール
				不二越	A-479	GEOMLNR	X'sミルジオ マイクロボール 2枚刃 ロングネック
					A-480	2GEOPNR	X'sミル ジオ ボール 2枚刃 ペンシルネック
				ダイジェット工業	A-481	DZ03-OCSB2-LN	超硬DZコート ワンカットボール03 ロングネック
					A-482	DZ-OCLB2-T	超硬DZコート ワンカットボール テーパネック ロングタイプ

表面処理 Surface Treatment	特徴 Feature	低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel ～150HB	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel ～40HRC	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels ～45HRC	～55HRC	～65HRC	ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
Xa		◎	◎	◎	◎		◎	○	○	○					
Xa		◎	◎	◎			◎	○	○	○					
Xa	R精度±3μm	◎	◎	◎	◎		◎	○	○	○					
GS		◎	◎	◎	◎		◎	○	○	○					
GS				◎	◎	◎									
CV		◎	◎	◎	◎	◎	○	○		◎	○	○		○	
CV		◎	◎	◎	◎	◎		○		◎	○	○		○	
DZ		◎	◎	◎	◎	◎		○		◎	○	○			
DZ	スリムシャンク	◎	◎	◎	◎	◎		○		◎	○	○			
DZ		◎	◎	◎	◎	○	○	○		◎	○	○			
DZ		◎	◎	◎	○	○				◎	○	○			
DZ	スリムシャンク	◎	◎	◎	◎	○	○	○		◎	○	○			
TIAN		○	○				○			○	○	○			
WXS		○	○	○	◎	○	○	○	○	○	○	○			
WXL		◎	◎	◎	○		◎	○	○	◎	○	◎			
WXL	HSKシャンク対応	◎	◎	◎	○		◎	○	○	◎	○	◎			
WXL	ペンシルネック	◎	◎	◎	○		◎	○	○	◎	○	◎			
WX		◎	◎	◎	○		◎	○	○	◎	○	○			
FX		◎	◎	◎	○		◎	○	○	◎	○	○			
FX	φ6シャンク、高精度タイプ	◎	◎	◎	○		◎	○	○	◎	○	○			
FX		◎	◎	◎	○		◎	○	○	◎	○	○			
FX		◎	◎	◎	○		◎	○		◎	○	○			
FX	ペンシルネック	◎	◎	◎	○		◎	○	○	◎	○	○			
FX	ペンシルネック	◎	◎	◎	○		◎	○	○	◎	○	○			
FX	ペンシルネック、φ6シャンク	◎	◎	◎	○		◎			◎					
ATH			◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			
PN			◎	◎	◎	○	◎	◎	◎		◎	◎			
ATH	ペンシルネック		◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			
THB		◎	◎	◎	◎	◎	○	◎			○	○			
TH	ペンシルネック		◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			
C	ペンシルネック	◎	◎	○	○	○	○	○		○	○				
C	ペンシルネック	◎	◎	○	○	○	○	○		○	○				
C			◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			
C			◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			
超硬 プレミアム	高硬度用	○	○	◎	◎	◎	○	○			○	○	○		
超硬	焼きばめ対応	◎	◎	◎	○	○	○	○			○	◎	○		
超硬		◎	◎	◎	○	○	○	○			○	◎	○		
超硬 プレミアム	テーパーネック	○	○	◎	◎	◎	○	○			○	○	○		
超硬	テーパーネック	◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		
超硬	テーパーネック	◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		
Xa		◎	◎	◎	◎		◎	○	○	○					
Xa	ペンシルネック	◎	◎	◎	◎		◎	○	○	○					
DZ		◎	◎	◎	◎	◎		○		◎	○	○			
DZ	テーパーネック	◎	◎	◎	○	○				◎	○	○			

◎：最適 Excellent　○：適用 Good

CARBIDE END MILLS

○超硬エンドミル

形状 Appearance	工具材質 Tool Material	刃数 Number of Flute	仕様 Specification	メーカー Maker	ページ PAGE	型番 Model Number	商品名 Product Name
ボールエンドミル Ball End Mills	超硬ソリッド Solid Carbide	2刃 2 Flute	球形・異径R Spherical	オーエスジー	A-483	FXS-EQD	超硬ウルトラFXスーパー 2刃 Qボール形
					A-484	GX-EQD-SF	GX3000 超硬2刃 Qボール形
					A-484	FX-RR-EBD	超硬ウルトラFX 2刃 ラージR形
				栄工舎	A-485	CSQCS2-A	超硬ソリッド球面カッター 2枚刃
					A-486	CSQCL2-A	超硬ソリッド球面カッター 2枚刃ロング
		3刃 3 Flute	スタンダード Standard	オーエスジー	A-487	FXS-EBT	超硬ウルトラFXスーパー 3刃 高能率ボールエンド形
					A-487	FXS-LS-EBT	超硬ウルトラFXスーパー 3刃 ロングシャンク 高能率ボールエンド形
					A-488	PHX-DBT	フェニックス ディープフィーダーボール
				三菱日立ツール	A-489	EMBE3-ATH	エポックメガフィードボールエボリューション ストレートタイプ
					A-490	EMB3-TH	エポックメガフィードボール 首下ストレート
				日進工具	A-491	MSB345	無限コート 3枚刃 ボール
					A-492	MSBH345	無限プレミアム 高硬度用 3枚刃 ボール
			ロングネック Long Neck	オーエスジー	A-493	PHX-LN-DBT	フェニックス ロングネックボール
					A-494	PHX-PC-DBT	フェニックス 超硬3刃 ペンシルネック ディープフィーダーボール
					A-495	FXS-PC-EBT	超硬ウルトラFXスーパー 3刃 ペンシルネック 高能率ボールエンド形
				三菱日立ツール	A-496	EMBPE3-ATH	エポック メガフィードボール エボリューション ペンシルネックタイプ
					A-499	EMBP3-TH	エポックメガフィードボール ペンシルネックタイプ
				日進工具	A-500	MRBTNH345	無限プレミアム 高硬度用 3枚刃 ロングテーパーネックボール
		多刃 Multiple Flute	スタンダード Standard	オーエスジー	A-502	FXS-EBM	超硬ウルトラFXスーパー 4刃 高能率ボールエンド形
					A-502	FX-MG-EBM	超硬ウルトラFX 4刃 ボールエンド形
				三菱日立ツール	A-503	EHHB4-ATH	エポック ハイハードボール
					A-504	CEPB4	エポックボール 4枚刃 レギュラ刃長
				ダイジェット工業	A-505	DH-OCHB4	超硬DHコート ワンカットボール70 高硬度材(70HRc)対応
			球形・異径R Spherical	栄工舎	A-506	CSQCS4-A	超硬Aコート 4枚刃 球面カッタ
					A-506	CSQCL4-A	超硬Aコート 4枚刃 球面カッタ ロング
	PCD Polycrystalline Diamond	2刃 2 Flute	ロングネック Long Neck	日進工具	A-507	PCDRB	PCDボールエンドミル
	サーメット Cermet		スタンダード Standard	オーエスジー	A-508	FX-HS-MCBD	ウルトラFXサーメット 2刃 ボールエンド形 鏡面仕上用
	CBN Cubic Boron Nitride	1刃 1 Flute		日進工具	A-508	SMB120	CBN 超微細加工用 CBNマイクロボール
		2刃 2 Flute		オーエスジー	A-509	CBN-EBD	CBNエンドミル 2刃 ボールエンド形
					A-509	CBN-SXB	CBNエンドミル 小径2刃 ボールエンド形
				日進工具	A-510	SSB200	CBN スーパースピード ボール
					A-511	SSBL200	CBN スーパースピード ロングネック ボール
					A-512	SSPB220	CBN スーパースパイラル ボール
					A-513	SFB200	CBN スーパーフィニッシュ ボール
				不二越	A-514	BNBP	CBN モールドフィニッシュマスター
			ロングネック Long Neck	オーエスジー	A-515	CBN-LN-SXB	CBNエンドミル 小径2刃 ロングネック ボールエンド形
				三菱日立ツール	A-516	CBN-EPSB2-S	エポックCBNスーパーボールエンドミル ストロング刃型
					A-517	CBN-EPSB2-F	エポックCBNスーパーボールエンドミル ファイン刃型
					A-518	CBN-EHB2	エポックCBN ハイプレシジョンボールエンドミル
				日進工具	A-519	SSPBL220	CBN スーパースパイラル ロングネック ボール
					A-520	SSPBTN220	CBN スーパースパイラル ロングテーパーネック ボール
テーパーエンドミル Taper End Mills	超硬ソリッド Solid Carbide		スタンダード Standard	オーエスジー	A-522	FX-MG-TPDS	超硬ウルトラFX 2刃 テーパー刃 ショート形
					A-525	FX-MG-TRC	超硬ウルトラFX 2刃 台形ランナー
				三菱日立ツール	A-526	HTE2-C	エポックテーパー 2枚刃

表面処理 Surface Treatment	特徴 Feature	低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel ～150HB	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel ～40HRC	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels ～45HRC	～55HRC	～65HRC	ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
FX	球面	◎	◎	◎	◎		◎	○	○	◎					
GX	球面・シュリンクフィット用	◎	◎	◎			◎			◎	○	○			
FX		◎	◎	◎	◎		◎	○	○	◎	○	○			
TIAIN	球面カッター	◎	◎	○			◎	○	○	◎	◎	◎			
TIAIN	球面カッター	◎	◎	○			◎	○	○	◎	◎	◎			
FX		◎	◎	◎	◎	○									
FX		◎	◎	◎	◎	○									
FX		◎	◎	◎	◎		○			○					
ATH	強ねじれボール刃型	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎			○	○			
TH	不等分割		◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			
無限	不等分割	◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		
無限 プレミアム	高硬度用・不等分割	○	○	◎	◎	◎	○	○			○	○	○		
WXS		◎	◎	◎	◎		○			○					
WXS	ペンシルネック	◎	◎	◎	◎		○			○					
FX	ペンシルネック	◎	◎	◎	◎	○									
ATH	強ねじれ刃型、ペンシルネック	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎			○	○			
TH	不等分割、ペンシルネック		◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			
無限 プレミアム	テーパーネック	○	○	◎	◎	◎	○	○			○	○	○		
FX		◎	◎	◎	◎	◎									
FX		◎	◎	◎	○					◎					
ATH		○	○	◎	◎	◎									
C			◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			
DH				◎	◎	◎ 70HRC									
TIAIN	球面カッター	◎	◎	○			◎	○	○	◎	◎	◎			
TIAIN	球面カッター	◎	◎	○			◎	○	○	◎	◎	◎			
	磨きレス可能			○	○	○	○超硬、○その他の硬脆材								
FX	HSKシャンク対応	◎	◎	○			◎								
	超微細加工用	○	○	◎	◎	◎									
			○	◎	◎	◎				○					
			○	◎	◎	◎									
		○	○	◎	◎	◎									
		○	○	◎	◎	◎									
		○	○	◎	◎	◎									
	加工面精度Rz1.0μm	○	○	◎	◎	◎									
				○	◎	◎									
			○	◎	◎	◎									
					◎	◎									
					◎	◎									
					◎	◎									
		○	○	◎	◎	◎									
		○	○	◎	◎	◎									
FX		◎	◎	◎	○		○	○	○	◎	○	○			
FX	台形ランナー	◎	◎	◎	○		○			◎	○	○			
C			◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			

◎：最適 Excellent　○：適用 Good

CARBIDE END MILLS

○超硬エンドミル

形状 Appearance	工具材質 Tool Material	刃数 Number of Flute	仕様 Specification	メーカー Maker	ページ PAGE	型番 Model Number	商品名 Product Name
テーパーエンドミル Taper End Mills	超硬ソリッド Solid Carbide	2刃 2 Flute	スタンダード Standard	日進工具	A-528	MTE230	無限コート 2枚刃 テーパーエンドミル
					A-532	NTE-2X	超硬Xコート 2枚刃 テーパーエンドミル
					A-534	NTEM-2X	超硬Xコート 2枚刃 テーパーエンドミル ミディアム刃長
				栄工舎	A-536	CRM-P	超硬Pコート 2枚刃 台形ランナー
					A-537	CSRT-A	超硬Aコート 2枚刃 リバースカッタ
			テーパーボール Taper Ball	オーエスジー	A-541	FX-MG-TPBDS	超硬ウルトラFX 2刃 テーパー刃 ボールエンド形
					A-544	FX-TBRC	超硬ウルトラFX 2刃 台形ランナー ボールエンド形
				日進工具	A-545	MTB230	無限コート 2枚刃 テーパーボールエンドミル
			テーパーラジアス Taper Radius	オーエスジー	A-548	FX-TCRC	超硬ウルトラFX 2刃 台形ランナー コーナR形
				日進工具	A-549	NTER-2X	超硬Xコート 2枚刃 テーパーラジアスエンドミル
					A-555	NERR-2X	超硬Xコート 2枚刃 台形ランナー用ラジアスエンドミル
		多刃 Multiple Flute	スタンダード Standard	オーエスジー	A-558	FX-MG-TPMS	超硬ウルトラFX 4刃 テーパー刃 ショート形
					A-559	FXS-RB-TPE	超硬ウルトラFX リブ溝用テーパーエンド形
				三菱日立ツール	A-563	HTE4-C	エポックテーパー 4枚刃
					A-564	EPRI-C	エポックリブ
					A-571	RIB6-C	超硬Cコート リブスター
				日進工具	A-575	MRT425	無限コート 4枚刃 深リブ用テーパーエンドミル
					A-581	NTE-4X	超硬Xコート 4枚刃 テーパーエンドミル
			テーパーボール Taper Ball	オーエスジー	A-582	FXS-RB-TPB	超硬ウルトラFX リブ溝用テーパーボールエンド形
				三菱日立ツール	A-585	ECRB-PN	エポック コンビネーションリブボール
					A-586	EPRB-C	エポックリブボール
			テーパーラジアス Taper Radius	オーエスジー	A-591	FXS-RB-TPCR	超硬ウルトラFXスーパー リブ溝コーナR付テーパ形
				三菱日立ツール	A-592	RIB6-CR-C	超硬Cコート リブ溝加工用エンドミル コーナR付
ラフィングエンドミル Roughing End Mills			スタンダード Standard	オーエスジー	A-593	SI-WC-RESF	超硬WXLコート サイレントラフィング ファインピッチ形
					A-593	SI-WC-RESF-H	超硬WXLコート サイレントラフィング ファインピッチ形 強ねじれタイプ
					A-594	WX-RESF	超硬WXコート ラフィング
					A-594	WX-RESF-H	超硬WXコート ラフィング 強ねじれタイプ
					A-595	WX-LS-RESF	超硬WXコート ラフィング ロングシャンク
					A-595	FX-MG-REE	超硬ウルトラFX ラフィング
				三菱日立ツール	A-596	EPSW-PN	エポックSUSウェーブ レギュラ刃長
					A-597	EPSWL4-PN	エポックSUSウェーブ ロング刃長
					A-598	EMXN4-TH	エポックミルスNタイプ
					A-598	EMXN4-SR-TH	エポックミルスNタイプ セミロングシャンク
					A-599	EMXR4-TH	エポックミルスRタイプ
					A-599	EMXR4-SR-TH	エポックミルスRタイプ セミロングシャンク
					A-600	EPQS4-CS	エポックラフィング ショート刃長
					A-601	EPQM4-CS	エポックラフィング ミディアム刃長
					A-602	EPQR4-CS	エポックラフィング レギュラ刃長
					A-603	EPQL4-CS	エポックラフィング ロング刃長
					A-604	EPQLS4-CS	エポックラフィング ロングシャンク
				不二越	A-605	GSXVLRE4-2.5D	GSX MILL VL ラフィング 2.5D
					A-606	GSXVLRE4XT-2D	GSX MILL VL XT ラフィング 2D（Ti・SUS用）
					A-607	GSXVLRE4XT-4D	GSX MILL VL XT ラフィング 4D（Ti・SUS用）
					A-608	GSXRE-2.5D	GSX MILL ラフィング 4枚刃

表面処理 Surface Treatment	特徴 Feature	低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel ～150HB	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel ～40HRC	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels ～45HRC	～55HRC	～65HRC	ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
無処理		◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		
X		○	○	○	○		○				○	○			
X		○	○	○	○		○				○	○			
P	台形ランナー	◎	◎	○			○		○	◎	◎	◎		○	
TiAlN	逆テーパー	◎	◎	○			○		○	◎	◎	◎		○	
FX		◎	◎	◎	○		○	○	○	◎	○	○			
FX	台形ランナー	◎	◎	◎	○		○	○	○	◎	○	○			
無処理		◎	◎	◎	○		○				○	○	○		
FX	台形ランナー	◎	◎	◎	○		○	○	○	◎	○	○			
X		○	○	○	○		○				○	○			
X	台形ランナー	○	○	○			○				○	○	○		
FX		◎	◎	◎	○		○	○	○	◎	○	○			
FX		◎	◎	◎	○		○	○		◎		○			
C			◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			
C			◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			
C			◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			
無処理		◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		
X		○	○	○	○		○				○	○			
FX		◎	◎	◎	○		○	○		◎		○			
PN		◎	◎	◎	○	○	○	○			○	○			
C			◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			
FX		◎	◎	◎	○		○	○		◎		○			
C			◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			
WXL	不等分割・不等リード	◎	◎	○			○	○	○	◎	○	○			
WXL	不等分割・不等リード、強ねじれ	○	○	○			◎	◎	○	○	○	○			
WX		○	◎	○			○	○		◎	○	○			
WX	強ねじれ	◎	○				◎	◎		○	○	○			
WX		○	◎	○			○	○		◎	○	○			
FX		◎	◎	◎			○	○	○	◎		○			
PN		◎	◎	◎			◎	◎	◎						
PN		◎	◎	◎			◎	◎	◎						
TH			◎	◎	○						○	○			
TH			◎	◎	○						○	○			
TH			◎	◎	○						○	○			
TH			◎	◎	○						○	○			
CS			◎	◎	◎	○	◎	◎	◎		◎	◎			
CS			◎	◎	◎	○	◎	◎	◎		◎	◎			
CS			◎	◎	◎	○	◎	◎	◎		◎	◎			
CS			◎	◎	◎	○	◎	◎	◎		◎	◎			
CS			◎	◎	◎	○	◎	◎	◎		◎	◎			
G&X II	不等リード・不等分割	◎	◎	◎			◎	○	○	◎	○	○		○	
G&X II	不等リード・不等分割　エクストリームチャック対応						◎	◎	◎						
G&X II	不等リード・不等分割　エクストリームチャック対応						◎	◎	◎						
G&X		◎	◎	◎			◎	○	○	◎	○	○			

◎：最適 Excellent　○：適用 Good

CARBIDE END MILLS

○超硬エンドミル

形状 Appearance	工具材質 Tool Material	刃数 Number of Flute	仕様 Specification	メーカー Maker	ページ PAGE	型番 Model Number	商品名 Product Name
ラフィングエンドミル Roughing End Mills	超硬ソリッド Solid Carbide	多刃 Multiple Flute	スタンダード Standard	不二越	A-608	GSRE	GS MILL ラフィング 4枚刃
					A-609	GSHV	GS MILL ヘビー 4枚刃
					A-609	XSRE	X'sミル ラフィング
				ダイジェット工業	A-610	DZ-OCRS	超硬DZコート ワンカットラフ ラフィング 3枚刃・4枚刃
				YSK	A-610	ADVLRE-2.5D	Advanced Mill 超硬 4枚刃 ラフィング 不等リード 2.5D
			ラフィングラジアス Roughing Radius	三菱日立ツール	A-611	EMXN4-(3Dc)-TH	エポックミルスNタイプ 首下3Dc ラジアス
					A-611	EMXN4-(5Dc)-TH	エポックミルスNタイプ 首下5Dc ラジアス
					A-612	EMXR4-(3Dc)-TH	エポックミルスRタイプ 首下3Dc ラジアス
					A-612	EMXR4-(5Dc)-TH	エポックミルスRタイプ 首下5Dc ラジアス
				不二越	A-613	GSXVLRE4XT-R-2D	GSX MILL VL ラフィング ラジアス 2D エクストリームチャック用 Ti・SUS用
					A-614	GSXVLRE4XT-R-4D	GSX MILL VL ラフィング ラジアス 4D エクストリームチャック用 Ti・SUS用
					A-615	GSRE-R	GS MILL ラフィングラジアス
面取ミル Chamfering Mills		1刃 1 Flute	面取り・Vカット Chamfering・V-Cut	富士元工業	A-616	PKP-C	ぴんこ 超硬AlCrNコート 1枚刃 面取角45°
		2刃 2 Flute		オーエスジー	A-617	FX-MG-VCM	超硬ウルトラFX 2刃 Vカット 先端角60°、90°、120°
					A-617	FX-SCC	超硬ウルトラFX 2刃 面取カッタ 面取角45°
					A-618	FX-LS-SCC	超硬ウルトラFX 2刃 ロングシャンク 面取カッタ 面取角45°
				マコトロイ	A-619	AMVS	超硬TiAlNコート 2枚刃 Vカット 先端角60°、90°、120°
					A-620	AMVL	超硬TiAlNコート 2枚刃 ロングシャンク Vカット 先端角60°、90°、120°
				YSK	A-621	IT-2VA	ドットミル(アンサーコート) 超硬 2枚刃 Vカット 先端角60°、90°、120°
				イワタツール	A-622	TGHMSP-CBALT	トグロンミニチュアハード SP 90° 超硬 2枚刃 ALTコート
		3刃 3 Flute		オーエスジー	A-622	HSCT-N	超硬面取りカッタ ネガタイプ レギュラ 面取角45°
					A-623	HSCT-P	超硬面取りカッタ ポジタイプ レギュラ 面取角45°
					A-623	LS-HSCT-N	超硬面取カッタ ロングシャンク ネガタイプ 面取角45°
					A-624	LS-HSCT-P	超硬面取カッタ ロングシャンク ポジタイプ 面取角45°
				日進工具	A-624	NSCV-M	無限コート 3枚刃 C面取りカッタ
				イワタツール	A-625	60TGHSP-CBALD	トグロンハードSP 60° 超硬 高硬度用 3枚刃 ALDコート
					A-625	90TGHSP-CBALD	トグロンハードSP 90° 超硬 高硬度用 3枚刃 ALDコート
		多刃 Multiple Flute			A-626	90TGMTCH-CB	トグロンマルチチャンファー 90° 超硬
					A-626	90TGMTCH-CBALT	トグロンマルチチャンファー 90° 超硬 ALTコート
R面取ミル R-Chamfering Mills		2刃 2 Flute	インナーR Inner R	日進工具	A-627	MIR200	無限コート 2枚刃 インナRカッター
					A-628	NCR-2X	超硬Xコート 2枚刃 ミニチュアインナRカッタ
				オーエスジー	A-629	FX-ECR	超硬ウルトラFX 2刃 コーナラウンディング形
		3刃 3 Flute		イワタツール	A-630	CRC-CBLALD	超硬 3枚刃 コーナRカッタ 鋼・ステンレス用 ALDコート
ヘッド交換式 Exchangeable Head			モジュラーヘッド Modular head	オーエスジー	A-631	PXM PXSE	PHOENIX 超硬モジュラーヘッド 4枚刃 スクエア・コーナラジアス形状
					A-632	PXM PXVC	PHOENIX 超硬モジュラーヘッド 4枚刃 スクエア・コーナラジアス形状
					A-633	PXM PXSM	PHOENIX 超硬モジュラーヘッド 多刃 スクエア・コーナーラジアス形状
					A-634	PXM PXNH	PHOENIX 超硬モジュラーヘッド 4枚刃 ラフィング形状
					A-635	PXM PXNL	PHOENIX 超硬モジュラーヘッド 4枚刃 ラフィング形状
					A-636	PXM PXRE	PHOENIX 超硬モジュラーヘッド 多刃 直刃 コーナラジアス形状
					A-637	PXM PXDR-P	PHOENIX 超硬モジュラーヘッド 3刃 コーナラジアス形状
					A-637	PXM PXDR-N	PHOENIX 超硬モジュラーヘッド 3刃 コーナラジアス形状
					A-638	PXM PXBE	PHOENIX 超硬モジュラーヘッド 3枚刃 ボール形状
					A-639	PXM PXBM	PHOENIX 超硬モジュラーヘッド 多枚 ボール形状
					A-640	PXMZ	PXM用 ストレートシャンクホルダ

表面処理 Surface Treatment	特徴 Feature	低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel ～150HB	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel ～40HRC	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels ～45HRC	～55HRC	～65HRC	ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
GS		◎	◎	◎			◎	○	○	◎	○	○			
GS		◎	◎	◎			◎	○	○	○	○	○			
Xa		◎	◎	◎			◎	○	○	◎	○	○			
DZ		◎	◎	◎						◎					
TIAlN	不等リード	○	○							○					
TH			◎	◎	○						○	○			
TH			◎	◎	○						○	○			
TH			◎	◎	○						○	○			
TH			◎	◎	○						○	○			
G&X II	不等リード・不等分割　エクストリームチャック用						◎	◎	◎						
G&X II	不等リード・不等分割　エクストリームチャック用						◎	◎	◎						
GS		◎	◎	◎			◎	○	○	◎	○	○			
AlCrN	センタリング・面取り加工	○	○				○			○	○				
FX				◎	○	○			○	○	○	◎	○	○	
FX	センタリング・面取り加工	◎	◎	◎	○					○	○	◎	○	○	
FX	センタリング・面取り加工	◎	◎	○											
TIAlN		○	○							○	○				
TIAlN		○	○							○	○				
TIAlN		○	○							○	○				
ALT				○	◎	◎									
	センタリング・面取り加工	◎	◎	○			○	○	○	○	○				
	センタリング・面取り加工	○	○				◎	◎	◎		◎				
	センタリング・面取り加工	◎	◎	○			○	○	○	○	○				
	センタリング・面取り加工	○	○				◎	◎	◎		◎				
超硬	センタリング・面取り加工	○	○	○	○		○				○	○	○		
ALD	高硬度用			○	◎	◎									
ALD	高硬度用			○	◎	◎									
	高速加工	◎	◎	○			◎	○		○	○	○	○		
ALT	高速加工	◎	◎	○			◎	◎		○		○			
超硬		◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		
X		○	○	○	○		○				○	○			
FX		◎	◎	◎	○		○	○	○	◎	○	○			
ALD		◎	◎	○			◎	○		○					
PVD	不等分割	◎	◎	◎	○		◎	○	○	◎					
PVD	不等リード、強ねじれ	◎	◎	◎	○		◎	○		◎					
PVD	不等分割	◎	◎	◎	○		◎	○	○	◎					
PVD	不等リード、強ねじれ	◎	◎	◎			◎	○		◎					
PVD	不等リード、弱ねじれ	◎	◎	◎			◎	○		◎					
PVD	直刃	◎	◎	◎	◎	○				◎					
PVD		◎	◎	◎	○		◎	○		◎	◎	○			
PVD			◎	◎	◎	○	◎			○					
PVD		◎	◎	◎	◎	○	○	○		◎					
PVD		◎	◎	◎	◎	○	○			◎					
	アーバー														

◎：最適 Excellent　○：適用 Good

CARBIDE END MILLS

○超硬エンドミル

形状 Appearance	工具材質 Tool Material	刃数 Number of Flute	仕様 Specification	メーカー Maker	ページ PAGE	型番 Model Number	商品名 Product Name
ヘッド交換式 Exchangeable Head	超硬ソリッド Solid Carbide		モジュラーヘッド Modular head	オーエスジー	A-641	PXMJ	PXM用 ジョイント
				三菱日立ツール	A-642	EHX-ETM4-TH	ヘッド交換式エンドミル EHX エポックターボミル
					A-642	EHX-H-ETM4-TH	ヘッド交換式エンドミル EHX エポックターボミル オイルホールタイプ
					A-643	EHX-CEPR6-TH	ヘッド交換式エンドミル EHX エポック21
					A-644	EHX-EPP4-TH	ヘッド交換式エンドミル EHX エポックパワーミル
					A-645	EHX-ASC	超硬ホルダ
				ダイジェット工業	A-646	SMSA	"Sヘッド" 超硬モジュラーヘッド 多刃 ラジアスタイプ
					A-647	SMSR	"防振Sヘッド" 超硬モジュラーヘッド 多刃 ラジアスタイプ
					A-648	MSN	頑固一徹（モジュラーヘッド用オール超硬シャンクアーバー）
					A-651	MGN	頑固 G-Body（モジュラーヘッド用スチールシャンクアーバー）

表面処理 Surface Treatment	特徴 Feature	低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel ～150HB	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel ～40HRC	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels ～45HRC	～55HRC	～65HRC	ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	部品														
ATH		◎	◎	◎	◎										
ATH	オイルホール	◎	◎	◎	◎										
ATH		◎	◎	◎	◎										
ATH		◎	◎	◎	◎										
	アーバー														
DV	難削材用、クーラント穴付	○	○				◎	◎	◎		○				
DH	不等リード・不等分割、クーラント穴付	◎	○	○	○		◎	◎	◎	○		○	○		
	アーバー														
	アーバー														

◎：最適 Excellent　○：適用 Good

HSS END MILLS

○ハイスエンドミル

形状 Appearance	工具材質 Tool Material	刃数 Number of Flute	仕様 Specification	メーカー Maker	ページ PAGE	型番 Model Number	商品名 Product Name
スクエアエンドミル Square End Mills	ハイス HSS	2刃 2 Flute	スタンダード Standard	オーエスジー	A-652	WH-NC-EDSS	WXLコート HSS 2刃 NC スタブ形
					A-653	V-XPM-EDS	Vコート XPM 2刃 ショート形
					A-654	V-XPM-EDN	Vコート XPM 2刃 ミディアム形
					A-654	V-SS-XPM-EDN	Vコート XPM 2刃 スリムシャンク ミディアム形
					A-655	V-XPM-EDL	Vコート XPM 2刃 ロング形
					A-655	V-XPM-EKD-OH1	Vコート XPM 2刃 キー溝加工形(OH1)
					A-656	V-XPM-EKD-OL1	Vコート XPM 2刃 キー溝加工形(OL1)
					A-657	EX-TIN-EDS	TiNコート HSS-Co 2刃 ショート形
					A-660	EX-TIN-EDN	TiNコート HSS-Co 2刃 ミディアム形
					A-661	EX-TIN-EDL	TiNコート HSS-Co 2刃 ロング形
					A-663	EX-TIN-LS-EDL	TiNコート HSS-Co 2刃 ロングシャンク ロング形
					A-663	EX-TIN-EXDL	TiNコート HSS-Co 2刃 エキストラロング形
					A-664	EX-TIN-EKD-OH1	TiNコート HSS-Co 2刃 キー溝加工形(OH1)
					A-664	EX-TIN-EKD-OL1	TiNコート HSS-Co 2刃 キー溝加工形(OL1)
					A-665	SUS-EDS	ホモ処理 HSS-Co 2刃 ステンレス用 ショート形
				三菱日立ツール	A-665	2NES-AT	ATコート NEエンドミル HSS-Co ショート刃長
					A-666	2NER-AT	ATコート NEエンドミル HSS-Co レギュラ刃長
					A-667	2ESMSC	Cコート ESM ショート刃長
					A-667	2ESMRC	Cコート ESM レギュラ刃長
					A-668	2ESMLC	Cコート ESM ロング刃長
					A-668	2ESMSUSC	Cコート ESM ステンレス用
					A-669	2ESMSUS	ESM ステンレス用
					A-669	2GNKS	Gコート NKエンドミル HSS-Co ショート刃長
					A-670	2GNKR	Gコート NKエンドミル HSS-Co ショート刃長
				不二越	A-671	2AGE	AGミル HSS-Co 2枚刃
					A-672	2AGEM	AGミル HSS-Co 2枚刃 ミディアム刃長
					A-672	2AGEL	AGミル HSS-Co 2枚刃 ロング刃長
					A-673	2SGE	SG-FAX 2枚刃
					A-676	2MSGE	SG-FAX 2枚刃 ミディアム刃長
					A-676	SL2SGE	SG-FAX 2枚刃 ロング刃長
					A-677	2GE	Gコート HSS-Co 2枚刃
					A-679	2MGE	Gコート HSS-Co 2枚刃 ミディアム刃長
					A-679	SL2GE	Gコート HSS-Co 2枚刃 ロング刃長
			ラジアス Radius	オーエスジー	A-680	EX-TIN-CR-EDS	TiNコート HSS-Co 2刃 コーナR ショート形
			先端フラット Flat		A-681	VP-ZDS	Vコート CPM 2刃 フラット ショート形
					A-683	VP-LS-ZDS	Vコート CPM 2刃 フラット ロングシャンク ショート形
		3刃 3 Flute	スタンダード Standard		A-684	EX-TIN-ETS	TiNコート HSS-Co 3刃 ショート形
					A-684	EX-TIN-ETXL	TiNコート HSS-Co 3刃 エキストラロング形
					A-685	TIN-XPM-EHS	TiNコート XPM ハイヘリックス ショート形
					A-685	TIN-XPM-EHL	TiNコート XPM ハイヘリックス ロング形
					A-686	V-XPM-EHS	Vコート XPM ハイヘリックス ショート形
					A-686	V-XPM-EHL	Vコート XPM ハイヘリックス ロング形
				不二越	A-687	3GE	Gコート HSS-Co 3枚刃
		多刃 Multiple Flute		オーエスジー	A-687	WH-NC-EMSS	WXLコート HSS 4刃 NC スタブ形

形状別・被削材選定表　エンドミル-15

表面処理 Surface Treatment	特徴 Feature	低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel ～150HB	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel ～40HRC	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels ～45HRC	～55HRC	～65HRC	ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
WXL	NC旋盤用		○				○			○	○	○			
V	ピンカド	◎	◎	○			◎	○	○	◎	○	○			
V	ピンカド	◎	◎	○			◎	○	○	◎	○	○			
V	ピンカド・スリムシャンク	◎	◎	○			◎	○	○	◎	○	○			
V	ピンカド	◎	◎	○			◎	○		◎	○	○			
V	OH1刃径プラス公差	◎	◎	○			◎			◎	○	○			
V	OL1刃径マイナス公差	◎	◎	○			◎			◎	○	○			
TN	ピンカド	○	○	○			○			○	○	○			
TN	ピンカド	○	○	○			○			○	○	○			
TN	ピンカド	○	○	○			○			○	○	○			
TN	ピンカド	○	○	○			○			○	○	○			
TN	ピンカド	○	○	○			○			○	○	○			
TN	ピンカド・OH1刃径プラス公差	○	○	○			○			○	○	○			
TN	ピンカド・OL1刃径マイナス公差	○	○	○			○			○	○	○			
	ピンカド	○	○				◎								
AT			◎	◎			◎	○	○		○				
AT			◎	◎			◎	○	○		○				
C			○	○			○	○	○		○				
C			○	○			○	○	○		○				
C			○	○			○	○	○		○				
C			○	○			○	○	○		○				
			○				○	○	○		○				
G			○				○	○	○		○				
G			○				○	○	○		○				
AG		◎	◎	○			◎	○	○	○	○	○			
AG		◎	◎	○			◎	○	○	○	○	○			
AG		◎	◎	○			◎	○	○	○	○	○			
SG		◎	◎	○			◎	○	○	○	○	○			
SG		◎	◎	○			◎	○	○	○	○	○			
SG		◎	◎	○			◎			○	○	○			
G		○	○	○			○	○	○	○	○	○			
G		○	○	○			○	○	○	○	○	○			
G		○	○	○			○			○	○	○			
TN		○	○	○			○			○	○	○			
V	座ぐり加工用	◎	◎				◎			◎	○	○			
V	座ぐり加工用	◎	◎				◎			◎	○	○			
TN		○	○	○			○			○	○	○			
TN		○	○	○			○			○	○	○			
TN		○	○	○			○	○		○	○	○			
TN		○	○	○			○	○	○	○	○	○	○		
V		◎	◎	○			◎	○		◎	○	○	○		
V		◎	◎	○			◎	○	○	◎	○	○	○		
G		○	○	○			○	○	○	○	○	○			
WXL	NC旋盤用		○				○			○	○	○			

◎：最適 Excellent　○：適用 Good

HSS END MILLS

○ハイスエンドミル

形状 Appearance	工具材質 Tool Material	刃数 Number of Flute	仕様 Specification	メーカー Maker	ページ PAGE	型番 Model Number	商品名 Product Name
スクエアエンドミル Square End Mills	ハイス HSS	多刃 Multiple Flute	スタンダード Standard	オーエスジー	A-688	V-XPM-EMS	Vコート XPM 4刃 ショート形
					A-688	V-XPM-EML	Vコート XPM 4刃 ロング形
					A-689	VPS-EMS	Vコート XPM 6刃・10刃 ショート形
					A-689	V-SS-XPM-EMS	Vコート XPM 4刃 スリムシャンク ショート形
					A-690	EX-TIN-EMS	TiNコート HSS-Co 4刃 ショート形
					A-692	EX-TIN-EML	TiNコート HSS-Co 4刃 ロング形
					A-693	EX-TIN-EXML	TiNコート HSS-Co 4刃 エキストラロング形
				三菱日立ツール	A-693	4NER-AT	ATコート NEエンドミル HSS-Co レギュラ刃長
					A-694	HKR-AT	ATコート パワーヘリカル 4枚刃 レギュラ刃長
					A-694	HKM-AT	ATコート パワーヘリカル 4枚刃 ミディアム刃長
					A-695	HKL-AT	ATコート パワーヘリカル 4枚刃 ロング刃長
					A-695	HKN-AT	ATコート パワーヘリカル 4枚刃 ハイヘリカル
					A-696	4ESMRC	Cコート ESM レギュラ刃長
					A-696	4ESMLC	Cコート ESM ロング刃長
					A-697	ESMHKR	Cコート ESM パワーヘリカル 4枚刃 レギュラ刃長
					A-697	ESMHKM	Cコート ESM パワーヘリカル 4枚刃 ミディアム刃長
					A-698	ESMHKL	Cコート ESM パワーヘリカル 4枚刃 ロング刃長
					A-699	4GNKR	Gコート NKエンドミル HSS-Co レギュラ刃長
				不二越	A-700	4AGE	AGミル HSS-Co 4枚刃
					A-701	4AGEL	AGミル HSS-Co 4枚刃 ロング刃長
					A-701	4SGE	SG-FAX 4枚刃
					A-702	SL4SGE	SG-FAX 4枚刃 ロング刃長
					A-703	4GE	Gコート HSS-Co 4枚刃
					A-704	SL4GE	Gコート HSS-Co 4枚刃 ロング刃長
			ラジアス Radius	オーエスジー	A-704	LS-CR-EMN	HSS-Co 4刃 ロングシャンク コーナR ミディアム形
ボールエンドミル Ball End Mills		2刃 2 Flute	スタンダード Standard	オーエスジー	A-705	V-XPM-EBD	Vコート XPM 2刃 ボールエンド形
					A-705	V-SS-XPM-EBD	Vコート XPM 2刃 スリムシャンク ボールエンド形
					A-706	EX-TIN-EBD	TiNコート HSS-Co 2刃 ボールエンド形
					A-708	EX-TIN-LS-EBD	TiNコート HSS-Co 2刃 ロングシャンク ボールエンド形
				三菱日立ツール	A-708	2ESMBC	Cコート ESM ボールエンドミル
					A-709	GNB	Gコート NKボール HSS-Co
				不二越	A-709	2AGRE	AGミル HSS-Co 2枚刃 ボール
ラフィングエンドミル Roughing End Mills		多刃 Multiple Flute		オーエスジー	A-710	EX-TIN-LS-EBM	TiNコート HSS-Co 4刃 ロングシャンク ボールエンド形
					A-711	WH-REES	WXLコート HSS-Co 4刃・5刃・6刃 ラフィング ショート形
					A-711	WH-REEN	WXLコート HSS-Co 4刃・5刃・6刃 ラフィング ミディアム形
					A-712	WH-REEL	WXLコート HSS-Co 4刃・5刃・6刃 ラフィング ロング形
					A-712	WH-RESF	WXLコート HSS-Co 4刃・5刃・6刃 ラフィング ショート形
					A-713	WH-RENF	WXLコート HSS-Co 4刃・5刃・6刃 ラフィング ミディアム形
					A-713	WH-RELF	WXLコート HSS-Co 4刃・5刃・6刃 ラフィング ロング形
					A-714	SI-WH-RESF	WXLコート CPM 3刃・4刃・5刃・6刃 サイレントラフィング ショート形
					A-715	VP-RESF	Vコート XPM 3刃・4刃・5刃 ラフィング ショート形
					A-715	VP-RENF	Vコート XPM 4刃・5刃・6刃 ラフィング ミディアム形
					A-716	VP-RELF	Vコート XPM 4刃・5刃・6刃 ラフィング ロング形
					A-717	VP-DE-RESF	Vコート XPM 4刃・5刃・6刃 ラフィング 深彫り用 ショート形

表面処理 Surface Treatment	特徴 Feature	低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel ~150HB	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel ~40HRC	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels ~45HRC	~55HRC	~65HRC	ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
V		◎	◎	○			◎	○		◎	○	○			
V		◎	◎	○			◎	○	○	◎	○	○			
V	高剛性	◎	◎	○			◎	◎	○	◎					
V	スリムシャンク	◎	◎	○			◎	○	○	◎	○	○			
TN		○	○	○			○			○	○	○			
TN		○	○	○			○			○	○	○			
TN		○	○	○			○			○	○	○			
AT			◎	◎			◎	○	○		○				
AT			○	○			○	○	○		○				
AT			○	○			○	○	○		○				
AT			○	○			○	○	○		○				
AT			○	○			○	○	○		○				
C			○	○			○	○	○		○				
C			○	○			○	○	○		○				
C			○	○			○	○	○		○				
C			○	○			○	○	○		○				
C			○	○			○	○	○		○				
G			○				○	○	○		○				
AG		◎	◎	○			◎	○	○	○	○	○			
AG		◎	◎	○			◎			○	○	○			
SG		◎	◎	○			◎	○	○	○	○	○			
SG		◎	◎	○			◎			○	○	○			
G		○	○	○			○	○	○	○	○	○			
G		○	○	○			○			○	○	○			
		○	○				○			○	○	○			
V		◎	◎	○			◎	○	○	◎	○	○			
V		◎	◎	○			◎	○	○	◎	○	○			
TN		○	○				○			○	○	○			
TN		○	○				○			○	○	○			
C			○	○			○	○	○		○				
G			○				○	○	○		○				
AG		◎	◎	○			◎	○	○	○	○	○			
TN		○	○				○			○	○	○			
WXL		○	○				○	○	○	◎	○	○			
WXL		○	○				○	○	○	◎	○	○			
WXL		○	○				○	○	○	◎	○	○			
WXL	ファインピッチ	◎	◎				◎	◎	◎	○	○	○			
WXL	ファインピッチ	◎	◎				◎	◎	◎	○	○	○			
WXL	ファインピッチ	◎	◎				◎	○	○	○	○	○			
WXL	不等リード・不等分割、ファインピッチ	◎	◎				◎	◎	◎	○	○	○			
V	ファインピッチ	◎	◎	○			◎	◎	◎	◎	○	○			
V	ファインピッチ	◎	◎	○			◎	◎	◎	◎	○	○			
V	ファインピッチ	◎	◎	○			◎	○	○	○	○	○			
V	ファインピッチ	◎	◎	○			◎	○	○	◎	○	○			

◎：最適 Excellent　○：適用 Good

HSS END MILLS

○ハイスエンドミル

形状 Appearance	工具材質 Tool Material	刃数 Number of Flute	仕様 Specification	メーカー Maker	ページ PAGE	型番 Model Number	商品名 Product Name
ラフィングエンドミル Roughing End Mills	ハイス HSS	多刃 Multiple Flute	スタンダード Standard	オーエスジー	A-718	VSS-XPM-RESF	Vコート XPM 4刃・5刃 ラフィング スリムシャンク ショート形
					A-718	VLS-XPM-RESF	Vコート XPM 3刃・4刃・6刃 ラフィング ロングシャンク ショート形
					A-719	V-XPM-NHS	Vコート XPM 3刃・4刃 ハイヘリックス ニック付 ショート形
					A-719	TFGS	TiNコート HSS-Co 4刃・5刃・6刃 タフニック ショート形
					A-720	TFGN	TiNコート HSS-Co 4刃・5刃・6刃 タフニック ミディアム形
					A-720	EX-TIN-RESF	TiNコート HSS-Co 4刃・5刃・6刃 ラフィング ショート形
					A-721	EX-TIN-RENF	TiNコート HSS-Co 4刃・5刃・6刃 ラフィング ミディアム形
					A-721	EX-TIN-RELF	TiNコート HSS-Co 4刃・5刃・6刃 ラフィング ロング形
					A-722	EX-TIN-REXL	TiNコート HSS-Co 4刃・5刃・6刃 ラフィング エキストラロング形
					A-723	TIN-LS-RESF	TiNコート HSS-Co 3刃・4刃・6刃 ラフィング ロングシャンク ショート形
				三菱日立ツール	A-723	FQS-AT	ATコート ファインミル HSS-Co 3・4枚刃 ショート刃長
					A-724	FQR-AT	ATコート ファインミル HSS-Co 3・4枚刃 レギュラ刃長
					A-724	FQL-AT	ATコート ファインミル HSS-Co 4・5・6枚刃 ロング刃長
					A-725	RFR-AT	ATコート スーパーカット HSS-Co 4枚刃 レギュラ刃長
					A-725	RQS-AT	ATコート ラフィング HSS-Co 4・5・6枚刃 ショート刃長
					A-726	RQR-AT	ATコート ラフィング HSS-Co 4・5・6枚刃 レギュラ刃長
					A-726	RQL-AT	ATコート ラフィング HSS-Co 4・5・6枚刃 ロング刃長
					A-727	ESMQS	Cコート ESM ラフィング 4・5・6枚刃 ショート刃長
					A-727	ESMQR	Cコート ESM ラフィング 4枚刃 レギュラ刃長
					A-728	ESMQL	Cコート ESM ラフィング 4・6枚刃 ロング刃長
					A-728	ESMQLS	Cコート ESM ラフィング 4・6枚刃 ロングシャンク
					A-729	GFQS	Gコート HSS-Co ファインミル 3・4・5枚刃 ショート刃長
					A-730	GFQR	Gコート HSS-Co ファインミル 3・4・5枚刃 レギュラ刃長
					A-731	GFQL	Gコート HSS-Co ファインミル 4・5・6枚刃 ロング刃長
					A-732	GRFR	Gコート HSS-Co スーパーカット 4・6枚刃 レギュラ刃長
					A-733	GCQS	Gコート HSS-Co ラフィング 4・6枚刃 ショート刃長
					A-734	GRQR	Gコート HSS-Co ラフィング 4・6枚刃 レギュラ刃長
					A-735	GQR	Gコート HSS-Co ラフィング 4・5・6枚刃 レギュラ刃長
				不二越	A-736	AGRES	AGミル ラフィング HSS-Co 4・5・6枚刃 ショート
					A-736	AGRESN	AGミル ラフィング HSS-Co 4・5・6枚刃 ショート（柄逃がし無し）
					A-737	AGRERS	AGミル ラフィング HSS-Co 4・5・6枚刃 レギュラレングスショート
					A-738	AGREM	AGミル ラフィング HSS-Co 4・5・6枚刃 ミディアム
					A-738	AGREMN	AGミル ラフィング HSS-Co 4・5・6枚刃 ミディアム（柄逃がし無し）
					A-739	AGREL	AGミル ラフィング HSS-Co 4・5・6枚刃 ロング
					A-739	AGREX	AGミル ラフィング HSS-Co 4・5・6枚刃 ロングシャンク SX形
					A-739	AGREXN	AGミル ラフィング HSS-Co 4枚刃 ロングシャンク SX形（柄逃がし無し）
					A-740	AGREU	AGミル ラフィング HSS-Co 4・5・6枚刃 ロングシャンク SLX形
					A-741	AGHV	AGミル ヘビー HSS-Co 4・6枚刃
					A-741	AGELHV	AGミル ヘビー HSS-Co 4・6枚刃 ロング
					A-742	SGFRE	SG-FAX ラフィング 3・4・5・6枚刃 ショート
					A-743	SGFRERS	SG-FAX ラフィング 3・4・5・6枚刃 レギュラレングスショート
					A-744	SGFREM	SG-FAX ラフィング 3・4・5・6枚刃 ミディアム
					A-745	SGFREL	SG-FAX ラフィング 3・4・5・6枚刃 ロング
					A-746	SGFREX	SG-FAX ラフィング 4・5・6枚刃 ロングシャンク SX形

形状別・被削材選定表　エンドミル-17

表面処理 Surface Treatment	特徴 Feature	低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel ～150HB	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel ～40HRC	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels ～45HRC	～55HRC	～65HRC	ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
V	ファインピッチ・スリムシャンク	◎	◎	○			◎	◎	◎	◎	○	○			
V	ファインピッチ	◎	◎	○			◎	◎	◎	◎	○	○			
V	ニック刃	◎	◎	○			◎	○	○	◎	○	○	○		
TN		○	○				○			○	○	○			
TN		○	○				○			○	○	○			
TN	ファインピッチ	○	○				○			○	○	○			
TN	ファインピッチ	○	○				○			○	○	○			
TN	ファインピッチ	○	○				○			○	○	○			
TN	ファインピッチ	○	○				○			○	○	○			
TN	ファインピッチ	○	○				○			○	○	○			
AT	ファインピッチ		○	○			○	○	○		○				
AT	ファインピッチ		○	○			○	○	○		○				
AT	ファインピッチ		○	○			○	○	○		○				
AT			○	○			○	○	○		○				
AT			◎	◎			◎	○	○		○				
AT			◎	◎			◎	○	○		○				
AT			◎	◎			◎	○	○		○				
C			○	○			○	○	○		○				
C			○	○			○	○	○		○				
C			○	○			○	○	○		○				
C			○	○			○	○	○		○				
G	ファインピッチ		○				○	○	○		○				
G	ファインピッチ		○				○	○	○		○				
G	ファインピッチ		○				○	○	○		○				
G			○				○	○	○		○				
G			○				○	○	○		○				
G			○				○	○	○		○				
G	センタ穴付		○				○	○	○		○				
AG	ファインピッチ	◎	◎	○			◎	○	○	○	○	○			
AG	ファインピッチ	◎	◎	○			◎	○	○	○	○	○			
AG	ファインピッチ	◎	◎	○			◎	○	○	○	○	○			
AG	ファインピッチ	◎	◎	○			◎	○	○	○	○	○			
AG	ファインピッチ	◎	◎	○			◎	○	○	○	○	○			
AG	ファインピッチ	◎	◎	○			○	○	○	○	○	○			
AG	ファインピッチ	◎	◎	○			◎	○	○	○	○	○			
AG	ファインピッチ	◎	◎	○			◎	○	○	○	○	○			
AG	ファインピッチ	◎	◎	○			◎	○	○	○	○	○			
AG	中仕上げ向	◎	◎	○			◎	○	○	○	○	○			
AG	中仕上げ向	◎	◎							○	○	○			
SG	ファインピッチ	◎	◎	○			◎	○	○	○	○	○			
SG	ファインピッチ	◎	◎	○			◎	○	○	○	○	○			
SG	ファインピッチ	◎	◎	○			◎	○	○	○	○	○			
SG	ファインピッチ	◎	◎	○			○	○	○	○	○	○			
SG	ファインピッチ	◎	◎	○			◎	○	○	○	○	○			

◎：最適 Excellent　○：適用 Good

HSS END MILLS

○ハイスエンドミル

形状 Appearance	工具材質 Tool Material	刃数 Number of Flute	仕様 Specification	メーカー Maker	ページ PAGE	型番 Model Number	商品名 Product Name
ラフィングエンドミル Roughing End Mills	ハイス HSS	多刃 Multiple Flute	スタンダード Standard	不二越	A-747	SGFREU	SG-FAX ラフィング 4・5・6枚刃 ロングシャンク SLX形
					A-748	SGLREM	SG-FAX ラフィング 3・4・5・6枚刃 ミディアム
					A-748	SGHV	SG-FAX ヘビー 4・6枚刃
					A-749	SGLHV	SG-FAX ヘビー 4・6枚刃 ロング
					A-749	SGELHV	SG-FAX ヘビー 4・6枚刃 エキストラロング
			ラフィングラジアス Roughing Radius	オーエスジー	A-750	VP-CR-BKMS	Vコート CPM 4刃・6刃 ベストカット コーナR ショート形
				不二越	A-750	AGRERS-R	AGミル ラフィング HSS-Co 4・5枚刃 ラジアス
					A-751	AGREX-R	AGミル ラフィング HSS-Co 4・5・6枚刃 ロングシャンク ラジアス SX形
					A-752	AGREU-R	AGミル ラフィング HSS-Co 4・5・6枚刃 ロングシャンク ラジアス SLX形
			ボール Ball	オーエスジー	A-753	EX-TIN-LS-REBS	TiNコート HSS-Co 4刃・6刃 ラフィング ロングシャンク ボールエンド形
面取ミル Chamfering Mills		2刃 2 Flute	面取り・Vカット Chamfering・V-Cut		A-753	WH-NC-VCM	WXLコート HSS 2刃 NC Vカット形 先端角60°、90°、120°
					A-754	V-XPM-VCM	Vコート XPM 2刃 Vカット形 先端角60°、90°、120°
					A-754	V-XPM-VCMS	Vコート XPM 2刃 Vカット形 ショート 先端角60°、90°、120°
					A-755	VP-SCC	Vコート XPM 2刃 面取カッタ 面取角45°
				フクダ精工	A-755	CMU	HSS-Co 2刃 センターメントリミル 先端角60°、90°、120°
R面取ミル R-Chamfering Mills		3刃 3 Flute	インナーR Inner R	オーエスジー	A-756	V-XPM-ECR	Vコート XPM 3刃 コーナラウンディング形

表面処理 Surface Treatment	特徴 Feature	低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel ～150HB	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel ～40HRC	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels ～45HRC	～55HRC	～65HRC	ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
SG	ファインピッチ	◎	◎	○			◎	○	○	○	○	○			
SG	ラージピッチ	◎	◎	○			◎	○	○	○	○	○			
SG	中仕上げ向	◎	◎	○			◎	○	○	○	○	○			
SG	中仕上げ向	◎	◎	○			○	○	○	○	○	○			
SG	中仕上げ向	◎	◎							○	○	○			
V			○				○	○		○	○	○			
AG	ファインピッチ	◎	◎	○			◎	○	○	○	○	○			
AG	ファインピッチ	◎	◎	○			◎	○	○	○	○	○			
AG	ファインピッチ	◎	◎	○			◎	○	○	○	○	○			
TiN		○	○				○			○	○	○			
WXL	NC旋盤用		○				○			○	○	○			
V		◎	◎	○			○			◎	○	○			
V		◎	◎	○			○			◎	○	○			
V		◎	◎	○			◎	○		◎	○	○	○		
UF		◎	◎	○			○			○	○	○	○		
V		◎	◎	○			○			◎	○	○			

◎：最適 Excellent　○：適用 Good

オーエスジー

WXL-1.5D-DE

超硬WXLコート 2刃 1.5D刃長

WXL Coated 2-Flutes Short 1.5D Flutes Length Type



新開発の硬質潤滑被膜WXLコーティングを施した2枚刃エンドミルです。鋼はもちろん銅合金の切削にも効果を発揮します。湿式、乾式どちらの加工にもお勧めできる1.5D刃長タイプです。

2 flute end mill with new WXL coating with high hardness and better lubrication. Can be used on steels as well as Cupper Alloys. Recommended with lubrications or dry milling.

公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.02

超硬合金 / WXL / 2 / 30° / ピン角 / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	L2	形状	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.		Type	Classification
OS28023	0.1	0.15	45	4	7	1	●
OS28024	0.2	0.3	45	4	7	1	●
OS28025	0.3	0.45	45	4	7	1	●
OS28026	0.4	0.6	45	4	6.9	1	●
OS28027	0.5	0.75	45	4	6.9	1	●
OS28028	0.6	0.9	45	4	6.9	1	●
OS28029	0.7	1.1	45	4	6.9	1	●
OS28030	0.8	1.2	45	4	6.9	1	●
OS28031	0.9	1.4	45	4	6.8	1	●
OS28032	1	1.5	45	4	6.9	1	●
OS28033	1.1	1.7	45	4	6.9	1	●
OS28034	1.2	1.8	45	4	6.8	1	●
OS28035	1.3	2	45	4	6.8	1	●
OS28036	1.4	2.1	45	4	6.8	1	●
OS28037	1.5	2.3	45	4	6.8	1	●
OS28038	1.6	2.4	45	4	6.7	1	●
OS28039	1.7	2.6	45	4	7.1	1	●
OS28040	1.8	2.7	45	4	7	1	●
OS28041	1.9	2.9	45	4	7	1	●
OS28042	2	3	45	4	7	1	●
OS28043	2.1	3.2	45	4	7.1	1	●
OS28044	2.2	3.3	45	4	7	1	●
OS28045	2.3	3.5	45	4	7.1	1	●
OS28046	2.4	3.6	45	4	7.1	1	●
OS28047	2.5	3.8	45	4	7	1	●
OS28048	2.6	3.9	45	4	7.4	1	●
OS28049	2.7	4.1	45	4	7.4	1	●
OS28050	2.8	4.2	45	4	7.3	1	●
OS28051	2.9	4.4	45	4	7.4	1	●
OS28052	3	4.5	45	6	11.1	1	●
OS28053	3.1	4.7	45	6	11.1	1	●
OS28054	3.2	4.8	45	6	11.1	1	●

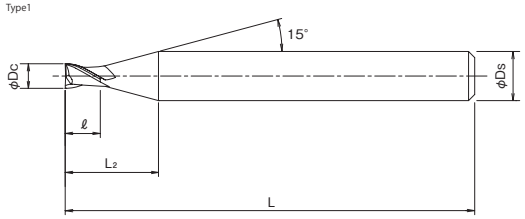
●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

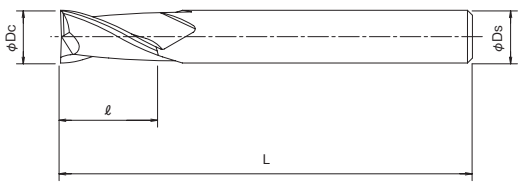
TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	L2	形状	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.		Type	Classification
OS28055	3.3	5	45	6	11.1	1	●
OS28056	3.4	5.1	45	6	11	1	●
OS28057	3.5	5.3	45	6	11	1	●
OS28058	3.6	5.4	45	6	10.9	1	●
OS28059	3.7	5.6	45	6	10.9	1	●
OS28060	3.8	5.7	45	6	10.8	1	●
OS28061	3.9	5.9	45	6	10.8	1	●
OS28062	4	6	45	6	10.8	1	●
OS28063	4.1	6.2	50	6	11.1	1	●
OS28064	4.2	6.3	50	6	11	1	●
OS28065	4.3	6.5	50	6	11	1	●
OS28066	4.4	6.6	50	6	10.9	1	●
OS28067	4.5	6.8	50	6	10.9	1	●
OS28068	4.6	6.9	50	6	10.8	1	●
OS28069	4.7	7.1	50	6	10.9	1	●
OS28070	4.8	7.2	50	6	10.8	1	●
OS28071	4.9	7.4	50	6	10.8	1	●
OS28072	5	7.5	50	6	10.6	1	●
OS28073	5.1	7.7	50	6	10.7	1	●
OS28074	5.2	7.8	50	6	10.6	1	●
OS28075	5.3	8	50	6	10.6	1	●
OS28076	5.4	8.1	50	6	10.5	1	●
OS28077	5.5	8.3	50	6	10.5	1	●
OS28078	5.6	8.4	50	6	10.5	1	●
OS28079	5.7	8.6	50	6	10.5	1	●
OS28080	5.8	8.7	50	6	10.4	1	●
OS28081	5.9	8.9	50	6	10.4	1	●
OS28082	6	9	50	6	-	2	●
OS38742	8	12	60	8	-	2	●
OS38743	10	15	70	10	-	2	●
OS38744	12	18	75	12	-	2	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

Type1



Type2

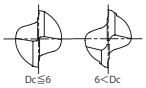


低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		◎	○	○	◎	○	◎			

WXL-2D-DE

超硬WXLコート 2刃 2D刃長

WXL Coated 2-Flutes Short 2D Flutes Length Type





硬質潤滑被膜WXLコーティングを施した2枚刃エンドミルです。鋼はもちろん銅合金の切削にも効果を発揮します。湿式、乾式どちらの加工にもお勧めできる2D刃長タイプです。

2 flute end mill with WXL coating with high hardness and better lubrication. Can be used on steels as well as Cupper Alloys. Recommended with lubrications or dry milling.

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	外径
0.1	12	0～-0.02
12.1	30	0～-0.03

超硬合金 / WXL / 2 / 30° / ピン角 / シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	L2	形状	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.		Type	Classification
OS28083	0.1	0.2	45	4	7	1	●
OS28084	0.2	0.4	45	4	7.1	1	●
OS28085	0.3	0.6	45	4	7.1	1	●
OS28086	0.4	0.8	45	4	7.1	1	●
OS28087	0.5	1	45	4	7.1	1	●
OS28088	0.6	1.2	45	4	7.2	1	●
OS28089	0.7	1.4	45	4	7.3	1	●
OS28090	0.8	1.6	45	4	7.3	1	●
OS28091	0.9	1.8	45	4	7.3	1	●
OS28092	1	2	45	4	7.4	1	●
OS28093	1.1	2.2	45	4	7.4	1	●
OS28094	1.2	2.4	45	4	7.4	1	●
OS28095	1.3	2.6	45	4	7.4	1	●
OS28096	1.4	2.8	45	4	7.5	1	●
OS28097	1.5	3	45	4	7.5	1	●
OS28098	1.6	3.2	45	4	7.6	1	●
OS28099	1.7	3.4	45	4	8	1	●
OS28100	1.8	3.6	45	4	8	1	●
OS28101	1.9	3.8	45	4	8	1	●
OS28102	2	4	45	4	8.1	1	●
OS28103	2.1	4.2	45	4	8.1	1	●
OS28104	2.2	4.4	45	4	8.1	1	●
OS28105	2.3	4.6	45	4	8.2	1	●
OS28106	2.4	4.8	45	4	8.2	1	●
OS28107	2.5	5	45	4	8.2	1	●
OS28108	2.6	5.2	45	4	8.7	1	●
OS28109	2.7	5.4	45	4	8.7	1	●
OS28110	2.8	5.6	45	4	8.7	1	●
OS28111	2.9	5.8	45	4	8.8	1	●
OS28112	3	6	45	6	12.6	1	●
OS28113	3.1	6.2	45	6	12.8	1	●
OS28114	3.2	6.4	45	6	12.9	1	●
OS28115	3.3	6.6	45	6	12.9	1	●
OS28116	3.4	6.8	45	6	12.9	1	●
OS28117	3.5	7	45	6	12.9	1	●
OS28118	3.6	7.2	45	6	12.9	1	●
OS28119	3.7	7.4	45	6	12.9	1	●
OS28120	3.8	7.6	45	6	12.9	1	●
OS28121	3.9	7.8	45	6	12.9	1	●
OS28122	4	8	45	6	13	1	●
OS28123	4.1	8.2	50	6	13.1	1	●
OS28124	4.2	8.4	50	6	13.1	1	●
OS28125	4.3	8.6	50	6	13.1	1	●
OS28126	4.4	8.8	50	6	13.1	1	●
OS28127	4.5	9	50	6	13.1	1	●
OS28128	4.6	9.2	50	6	13.1	1	●
OS28129	4.7	9.4	50	6	13.2	1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	L2	形状	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.		Type	Classification
OS28130	4.8	9.6	50	6	13.2	1	●
OS28131	4.9	9.8	50	6	13.2	1	●
OS28132	5	10	50	6	13.1	1	●
OS28133	5.1	10.2	50	6	13.2	1	●
OS28134	5.2	10.4	50	6	13.2	1	●
OS28135	5.3	10.6	50	6	13.2	1	●
OS28136	5.4	10.8	50	6	13.2	1	●
OS28137	5.5	11	50	6	13.2	1	●
OS28138	5.6	11.2	50	6	13.3	1	●
OS28139	5.7	11.4	50	6	13.3	1	●
OS28140	5.8	11.6	50	6	13.3	1	●
OS28141	5.9	11.8	50	6	13.3	1	●
OS28142	6	12	50	6	-	2	●
OS38745	6.1	12.2	60	8	18.1	1	●
OS38746	6.2	12.4	60	8	18.1	1	●
OS38747	6.3	12.6	60	8	18.1	1	●
OS38748	6.4	12.8	60	8	18.1	1	●
OS28143	6.5	13	60	8	17	1	●
OS38749	6.6	13.2	60	8	18.1	1	●
OS38750	6.7	13.4	60	8	18.2	1	●
OS38751	6.8	13.6	60	8	18.2	1	●
OS38752	6.9	13.8	60	8	18.2	1	●
OS28144	7	14	60	8	17.1	1	●
OS38753	7.1	14.2	60	8	18.2	1	●
OS38754	7.2	14.4	60	8	18.2	1	●
OS38755	7.3	14.6	60	8	18.2	1	●
OS38756	7.4	14.8	60	8	18.2	1	●
OS28145	7.5	15	60	8	17.2	1	●
OS38757	7.6	15.2	60	8	18.3	1	●
OS38758	7.7	15.4	60	8	18.3	1	●
OS38759	7.8	15.6	60	8	18.3	1	●
OS38760	7.9	15.8	60	8	18.3	1	●
OS28146	8	16	60	8	-	2	●
OS38761	8.1	16.2	70	10	22.1	1	●
OS38762	8.2	16.4	70	10	22.1	1	●
OS38763	8.3	16.6	70	10	22.1	1	●
OS38764	8.4	16.8	70	10	22.1	1	●
OS28147	8.5	17	70	10	21	1	●
OS38765	8.6	17.2	70	10	22.1	1	●
OS38766	8.7	17.4	70	10	22.1	1	●
OS38767	8.8	17.6	70	10	22.2	1	●
OS38768	8.9	17.8	70	10	22.2	1	●
OS28148	9	18	70	10	21.1	1	●
OS38769	9.1	18.2	70	10	22.2	1	●
OS38770	9.2	18.4	70	10	22.2	1	●
OS38771	9.3	18.6	70	10	22.2	1	●
OS38772	9.4	18.8	70	10	22.2	1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		◎	○	○	◎	○	◎			

オーエスジー

WXL-2D-DE

超硬WXLコート 2刃 2D刃長

WXL Coated 2-Flutes Short 2D Flutes Length Type

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	外径
0.1	12	0～-0.02
12.1	30	0～-0.03

超硬合金 / WXL / 2 / 30° / ピン角 / シュリンクフィット

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	L2	形状	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.		Type	Classification
OS28149	9.5	19	70	10	21.2	1	●
OS38773	9.6	19.2	70	10	22.3	1	●
OS38774	9.7	19.4	70	10	22.3	1	●
OS38775	9.8	19.6	70	10	22.3	1	●
OS38776	9.9	19.8	70	10	22.3	1	●
OS28150	10	20	70	10	-	2	●
OS38777	10.1	20.2	75	12	26.1	1	●
OS38778	10.2	20.4	75	12	26.1	1	●
OS38779	10.3	20.6	75	12	26.1	1	●
OS38780	10.4	20.8	75	12	26.1	1	●
OS38781	10.5	21	75	12	26.1	1	●
OS38782	10.6	21.2	75	12	26.1	1	●
OS38783	10.7	21.4	75	12	26.1	1	●
OS38784	10.8	21.6	75	12	26.2	1	●
OS38785	10.9	21.8	75	12	26.2	1	●
OS28151	11	22	75	12	25.1	1	●
OS38786	11.1	22.2	75	12	26.2	1	●
OS38787	11.2	22.4	75	12	26.2	1	●
OS38788	11.3	22.6	75	12	26.2	1	●
OS38789	11.4	22.8	75	12	26.2	1	●
OS38790	11.5	23	75	12	26.3	1	●
OS38791	11.6	23.2	75	12	26.3	1	●
OS38792	11.7	23.4	75	12	26.3	1	●
OS38793	11.8	23.6	75	12	26.3	1	●
OS38794	11.9	23.8	75	12	26.3	1	●
OS28152	12	24	75	12	-	2	●
OS38795	12.1	24.2	85	12	-	3	●
OS38796	12.2	24.4	85	12	-	3	●
OS38797	12.3	24.6	85	12	-	3	●
OS38798	12.4	24.8	85	12	-	3	●
OS38799	12.5	25	85	12	-	3	●
OS38800	12.6	25.2	85	12	-	3	●

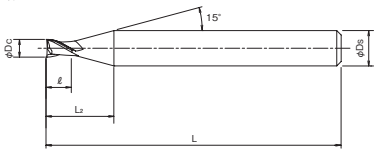
●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

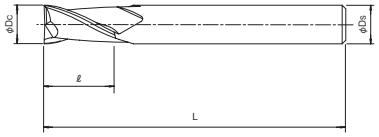
TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	L2	形状	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.		Type	Classification
OS38801	12.7	25.4	85	12	-	3	●
OS38802	12.8	25.6	85	12	-	3	●
OS38803	12.9	25.8	85	12	-	3	●
OS38804	13	26	85	12	-	3	●
OS38805	13.1	26.2	85	12	-	3	●
OS38806	13.2	26.4	85	12	-	3	●
OS38807	13.3	26.6	85	12	-	3	●
OS38808	13.4	26.8	85	12	-	3	●
OS38809	13.5	27	85	12	-	3	●
OS38810	13.6	27.2	85	12	-	3	●
OS38811	13.7	27.4	85	12	-	3	●
OS38812	13.8	27.6	85	12	-	3	●
OS38813	13.9	27.8	85	12	-	3	●
OS38814	14	28	85	12	-	3	●
OS38815	14.5	29	90	16	35.1	1	●
OS38816	15	30	90	16	35.4	1	●
OS38817	15.5	31	90	16	35.5	1	●
OS28153	16	32	90	16	-	2	●
OS38818	16.5	33	90	16	-	3	●
OS38819	17	34	90	16	-	3	●
OS38820	17.5	35	90	16	-	3	●
OS28154	18	36	90	16	-	3	●
OS38821	18.5	37	100	20	43.3	1	●
OS38822	19	38	100	20	43.4	1	●
OS38823	19.5	39	100	20	43.5	1	●
OS28155	20	40	100	20	-	2	●
OS38824	21	42	105	20	-	3	●
OS38825	22	44	105	20	-	3	●
OS38826	23	46	120	25	53.3	1	●
OS38827	24	48	120	25	53.4	1	●
OS38828	25	50	125	25	-	2	●
OS38829	30	60	140	32	67.3	1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

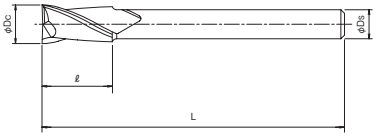
Type1



Type2



Type3



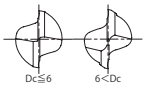
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		◎	○	○	◎	○	◎			

オーエスジー

WXL-3D-DE

超硬WXLコート 2刃 3D刃長

WXL Coated 2-Flutes Short 3D Flutes Length Type





硬質潤滑被膜WXLコーティングを施した2枚刃エンドミルです。鋼はもちろん銅合金の切削にも効果を発揮します。湿式、乾式どちらの加工にもお勧めできる3D刃長タイプです。

2 flute end mill with WXL coating with high hardness and better lubrication. Can be used on steels as well as Cupper Alloys. Recommended with lubrications or dry milling.

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	外径
0.1	12	0～-0.02
12.1	20	0～-0.03

超硬合金 / WXL / 2 / 35° / ピン角 DC≦12

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

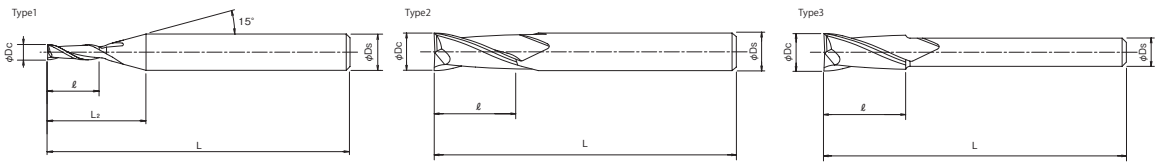
TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	L2	形状	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.		Type	Classification
OS28156	0.1	0.3	45	4	7.1	1	●
OS28157	0.2	0.6	45	4	7.3	1	●
OS28158	0.3	0.9	45	4	7.4	1	●
OS28159	0.4	1.2	45	4	7.5	1	●
OS28160	0.5	1.5	45	4	7.6	1	●
OS28161	0.6	1.8	45	4	7.8	1	●
OS28162	0.7	2.1	45	4	8	1	●
OS28163	0.8	2.4	45	4	8.1	1	●
OS28164	0.9	2.7	45	4	8.2	1	●
OS28165	1	3	45	4	8.4	1	●
OS28166	1.1	3.3	45	4	8.7	1	●
OS28167	1.2	3.6	45	4	8.7	1	●
OS28168	1.3	3.9	45	4	8.9	1	●
OS28169	1.4	4.2	45	4	9.1	1	●
OS28170	1.5	4.5	45	4	9.1	1	●
OS28171	1.6	4.8	45	4	9.3	1	●
OS28172	1.7	5.1	45	4	9.8	1	●
OS28173	1.8	5.4	45	4	9.8	1	●
OS28174	1.9	5.7	45	4	10	1	●
OS28175	2	6	45	4	10.2	1	●
OS28176	2.1	6.3	45	4	10.5	1	●
OS28177	2.2	6.6	45	4	10.7	1	●
OS28178	2.3	6.9	45	4	10.8	1	●
OS28179	2.4	7.2	45	4	10.9	1	●
OS28180	2.5	7.5	45	4	11	1	●
OS28181	2.6	7.8	45	4	11.5	1	●
OS28182	2.7	8.1	45	4	11.6	1	●
OS28183	2.8	8.4	45	4	11.7	1	●
OS28184	2.9	8.7	45	4	11.9	1	●
OS28185	3	9	45	6	15.9	1	●
OS28186	3.1	9.3	45	6	16	1	●
OS28187	3.2	9.6	45	6	16.2	1	●
OS28188	3.3	9.9	45	6	16.3	1	●
OS28189	3.4	10.2	45	6	16.4	1	●
OS28190	3.5	10.5	45	6	16.5	1	●
OS28191	3.6	10.8	45	6	16.6	1	●
OS28192	3.7	11.1	45	6	16.7	1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	L2	形状	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.		Type	Classification
OS28193	3.8	11.4	45	6	16.8	1	●
OS28194	3.9	11.7	45	6	16.9	1	●
OS28195	4	12	50	6	17	1	●
OS28196	4.1	12.3	50	6	17.2	1	●
OS28197	4.2	12.6	50	6	17.3	1	●
OS28198	4.3	12.9	50	6	17.4	1	●
OS28199	4.4	13.2	50	6	17.5	1	●
OS28200	4.5	13.5	50	6	17.6	1	●
OS28201	4.6	13.8	55	6	17.7	1	●
OS28202	4.7	14.1	55	6	17.9	1	●
OS28203	4.8	14.4	55	6	18	1	●
OS28204	4.9	14.7	55	6	18.1	1	●
OS28205	5	15	55	6	18.1	1	●
OS28206	5.1	15.3	55	6	18.3	1	●
OS28207	5.2	15.6	55	6	18.4	1	●
OS28208	5.3	15.9	55	6	18.5	1	●
OS28209	5.4	16.2	55	6	18.6	1	●
OS28210	5.5	16.5	60	6	18.7	1	●
OS28211	5.6	16.8	60	6	18.9	1	●
OS28212	5.7	17.1	60	6	19	1	●
OS28213	5.8	17.4	60	6	19.1	1	●
OS28214	5.9	17.7	60	6	19.2	1	●
OS28215	6	18	60	6	-	2	●
OS28216	6.5	19.5	65	8	23.5	1	●
OS28217	7	21	65	8	24.1	1	●
OS28218	7.5	22.5	70	8	24.7	1	●
OS28219	8	24	70	8	-	2	●
OS28220	8.5	25.5	70	10	29.5	1	●
OS28221	9	27	75	10	30.1	1	●
OS28222	9.5	28.5	75	10	30.7	1	●
OS28223	10	30	80	10	-	2	●
OS28224	11	33	80	12	36.3	1	●
OS28225	12	36	90	12	-	2	●
OS28226	16	48	110	16	-	2	●
OS28227	18	54	130	16	-	3	●
OS28228	20	60	130	20	-	2	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



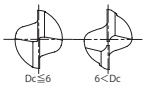
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		◎	○	○	◎	○	◎			

オーエスジー

WXL-4D-DE

超硬WXLコート 2刃 4D刃長

WXL Coated 2-Flutes Short 4D Flutes Length Type





硬質潤滑被膜WXLコーティングを施した2枚刃エンドミルです。鋼はもちろん銅合金の切削にも効果を発揮します。湿式、乾式どちらの加工にもお勧めできる4D刃長タイプです。

2 flute end mill with WXL coating with high hardness and better lubrication. Can be used on steels as well as Cupper Alloys. Recommended with lubrications or dry milling.

公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.02

超硬合金 / WXL / 2 / 40° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

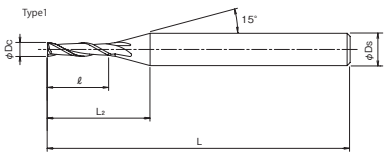
TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	L2	形状	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.		Type	Classification
OS28229	0.2	0.8	45	4	7.5	1	●
OS28230	0.3	1.2	45	4	7.7	1	●
OS28231	0.4	1.6	45	4	7.9	1	●
OS28232	0.5	2	45	4	8.1	1	●
OS28233	0.6	2.4	45	4	8.4	1	●
OS28234	0.7	2.8	45	4	8.7	1	●
OS28235	0.8	3.2	45	4	8.9	1	●
OS28236	0.9	3.6	45	4	9.1	1	●
OS28237	1	4	45	4	9.6	1	●
OS28238	1.1	4.4	45	4	9.8	1	●
OS28239	1.2	4.8	45	4	10	1	●
OS28240	1.3	5.2	45	4	10.2	1	●
OS28241	1.4	5.6	45	4	10.5	1	●
OS28242	1.5	6	45	4	10.7	1	●
OS28243	1.6	6.4	45	4	11.1	1	●
OS28244	1.7	6.8	45	4	11.7	1	●
OS28245	1.8	7.2	45	4	11.9	1	●
OS28246	1.9	7.6	45	4	12.1	1	●
OS28247	2	8	45	4	12.4	1	●
OS28248	2.1	8.4	45	4	12.6	1	●
OS28249	2.2	8.8	45	4	12.9	1	●
OS28250	2.3	9.2	45	4	13.1	1	●
OS28251	2.4	9.6	45	4	13.3	1	●
OS28252	2.5	10	45	4	13.5	1	●
OS28253	2.6	10.4	50	4	14.2	1	●
OS28254	2.7	10.8	50	4	14.4	1	●
OS28255	2.8	11.2	50	4	14.6	1	●
OS28256	2.9	11.6	50	4	14.9	1	●
OS28257	3	12	50	6	18.9	1	●
OS28258	3.1	12.4	50	6	19.1	1	●
OS28259	3.2	12.8	50	6	19.4	1	●

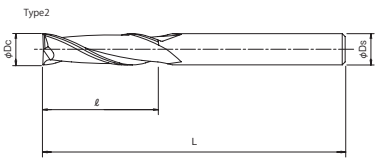
●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	L2	形状	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.		Type	Classification
OS28260	3.3	13.2	50	6	19.6	1	●
OS28261	3.4	13.6	50	6	19.8	1	●
OS28262	3.5	14	50	6	20	1	●
OS28263	3.6	14.4	50	6	20.2	1	●
OS28264	3.7	14.8	50	6	20.4	1	●
OS28265	3.8	15.2	50	6	20.6	1	●
OS28266	3.9	15.6	50	6	20.8	1	●
OS28267	4	16	55	6	21.1	1	●
OS28268	4.1	16.4	55	6	21.3	1	●
OS28269	4.2	16.8	55	6	21.5	1	●
OS28270	4.3	17.2	55	6	21.7	1	●
OS28271	4.4	17.6	55	6	21.9	1	●
OS28272	4.5	18	55	6	22.1	1	●
OS28273	4.6	18.4	55	6	22.3	1	●
OS28274	4.7	18.8	55	6	22.6	1	●
OS28275	4.8	19.2	55	6	22.8	1	●
OS28276	4.9	19.6	55	6	23	1	●
OS28277	5	20	60	6	23.1	1	●
OS28278	5.1	20.4	60	6	23.4	1	●
OS28279	5.2	20.8	60	6	23.6	1	●
OS28280	5.3	21.2	60	6	23.8	1	●
OS28281	5.4	21.6	60	6	24	1	●
OS28282	5.5	22	65	6	24.2	1	●
OS28283	5.6	22.4	65	6	24.5	1	●
OS28284	5.7	22.8	65	6	24.7	1	●
OS28285	5.8	23.2	65	6	24.9	1	●
OS28286	5.9	23.6	65	6	25.1	1	●
OS28287	6	24	65	6	-	2	●
OS28288	8	32	80	8	-	2	●
OS28289	10	40	90	10	-	2	●
OS28290	12	48	100	12	-	2	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product





低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		◎	○	○	◎	○	◎			

オーエスジー

WX-G-EDSS

WX21 超硬2刃 ガッツミル スタブ形

WX21 Coated 2-Flutes Stub (corner protect type)



底刃コーナー部を強化した強力型2枚刃エンドミルです。剛性の高い短刃長のため重切削を可能としました。量産加工でのリードタイム削減を実現します。

High-helix two flute end mills with corner radius on end teeth. Heavy machining is possible thanks to the rigidity of the short flute length. Can reduce the lead times of mass production machining.

公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.02

超硬合金 / WX / 2 / 35° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS21935	1	1.5	40	4	●
OS21936	1.5	2.3	40	4	●
OS21937	2	3	40	4	●
OS21938	2.5	3.7	40	4	●
OS21939	3	4.5	50	6	●
OS21940	3.5	5.2	50	6	●
OS21941	4	6	50	6	●
OS21942	4.5	6.8	50	6	●
OS21943	5	7.5	50	6	●
OS21944	5.5	8.2	50	6	●
OS21945	6	9	50	6	●
OS21946	8	12	60	8	●
OS21947	10	15	70	10	●
OS21948	12	18	75	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	○		○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

オーエスジー

WX-EDS

WX21 超硬2刃 ショート形

WX21 Coated 2-Flutes Short



安定性に優れる高じん性超硬合金を母材に用いた汎用タイプの2枚刃エンドミルです。幅広い被削材に対応し信頼性の高い加工を実現します。

Two flute general purpose end mills that utilize a strong cemented carbide base material for improved stability. Can reliably machine a wide variety of work materials.

公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.02

超硬合金 / WX / 2 / 30° / ピン角 / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS20689	0.2	0.4	40	4	●
OS20690	0.3	0.6	40	4	●
OS20691	0.4	0.8	40	4	●
OS20692	0.5	1	40	4	●
OS20693	0.6	1.2	40	4	●
OS20694	0.7	1.4	40	4	●
OS20695	0.8	1.6	40	4	●
OS20696	0.9	2	40	4	●
OS20697	1	2.5	40	4	●
OS20698	1.2	4	40	4	●
OS20699	1.5	4	40	4	●
OS20700	1.8	5	40	4	●
OS20701	2	6	40	4	●
OS20702	2.5	8	40	4	●
OS20703	2.8	8	40	4	●
OS20704	3	8	45	6	●
OS20705	3.5	10	45	6	●
OS20706	4	11	45	6	●
OS20707	4.5	11	45	6	●
OS20708	5	13	50	6	●
OS20709	5.5	13	50	6	●
OS20710	6	13	50	6	●
OS20711	7	16	60	8	●
OS20712	8	19	60	8	●
OS20713	9	19	70	10	●
OS20714	10	22	70	10	●
OS20715	12	26	75	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	○		○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

オーエスジー

FX-MG-EDSS

超硬ウルトラFX 2刃 スタブ形
FX Coated 2-Flutes Stub



刃長は刃径の1.5倍という超ショート刃のため高速型マシニングセンタでの高速加工に適しています。
Suitable for high speed machining centers. Made with extra short cutting length (1.5 X mill dia.).

外径 (Dc)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	外径
3	12	0～−0.02
14	16	0～−0.03

超硬合金 / FX / 2 / 30° / ピン角 / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS00210	3	4.5	50	6	□
OS00211	3.5	5.2	50	6	□
OS00212	4	6	50	6	□
OS00213	4.5	6.8	50	6	□
OS00214	5	7.5	50	6	□
OS00215	5.5	8.2	50	6	□
OS00216	6	9	50	6	□
OS00217	8	12	60	8	□
OS00218	10	15	70	10	□
OS00219	12	18	75	12	□
OS00220	14	21	85	12	□
OS00221	15	23	90	16	□
OS00222	16	24	100	16	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	○		○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

オーエスジー

FX-MG-EDS

超硬ウルトラFX 2刃 ショート形

FX Coated 2-Flutes Short



耐熱性に優れるFXコーティングを施した汎用タイプ2枚刃エンドミルです。
幅広い加工に対応できます。

2-fluted end mill for general applications. Employs FX coating.

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	外径
0.2	12	0～-0.02
12.1	30	0～-0.03

超硬合金 / FX / 2 / 30° / ピン角 / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS00001	0.2	0.4	40	3	□
OS00002	0.3	0.6	40	3	□
OS00003	0.4	0.8	40	3	□
OS00004	0.5	1	40	3	□
OS00005	0.6	1.2	40	3	□
OS00006	0.7	1.4	40	3	□
OS00007	0.8	1.6	40	3	□
OS00008	0.9	2	40	3	□
OS00009	1	2.5	40	4	□
OS00010	1.1	2.5	40	4	□
OS00011	1.2	4	40	4	□
OS00012	1.3	4	40	4	□
OS00013	1.4	4	40	4	□
OS00014	1.5	4	40	4	□
OS00015	1.6	5	40	4	□
OS00016	1.7	5	40	4	□
OS00017	1.8	5	40	4	□
OS00018	1.9	5	40	4	□
OS00019	2	6	40	4	□
OS00020	2.1	6	40	4	□
OS00021	2.2	6	40	4	□
OS00022	2.3	6	40	4	□
OS00023	2.4	8	40	4	□
OS00024	2.5	8	40	4	□
OS00025	2.6	8	40	4	□
OS00026	2.7	8	40	4	□
OS00027	2.8	8	40	4	□
OS00028	2.9	8	40	4	□
OS00029	3	8	45	6	□
OS00030	3.1	10	45	6	□
OS00031	3.2	10	45	6	□
OS00032	3.3	10	45	6	□
OS00033	3.4	10	45	6	□
OS00034	3.5	10	45	6	□
OS00035	3.6	10	45	6	□
OS00036	3.7	10	45	6	□
OS00037	3.8	11	45	6	□
OS00038	3.9	11	45	6	□
OS00039	4	11	45	6	□
OS00040	4.1	11	45	6	□
OS00041	4.2	11	45	6	□
OS00042	4.3	11	45	6	□
OS00043	4.4	11	45	6	□
OS00044	4.5	11	45	6	□
OS00045	4.6	11	45	6	□
OS00046	4.7	11	45	6	□
OS00047	4.8	13	50	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS00048	4.9	13	50	6	□
OS00049	5	13	50	6	□
OS00050	5.1	13	50	6	□
OS00051	5.2	13	50	6	□
OS00052	5.3	13	50	6	□
OS00053	5.4	13	50	6	□
OS00054	5.5	13	50	6	□
OS00055	5.6	13	50	6	□
OS00056	5.7	13	50	6	□
OS00057	5.8	13	50	6	□
OS00058	5.9	13	50	6	□
OS00059	6	13	50	6	□
OS00060	6.1	16	60	8	□
OS00061	6.2	16	60	8	□
OS00062	6.3	16	60	8	□
OS00063	6.4	16	60	8	□
OS00064	6.5	16	60	8	□
OS00065	6.6	16	60	8	□
OS00066	6.7	16	60	8	□
OS00067	6.8	16	60	8	□
OS00068	6.9	16	60	8	□
OS00069	7	16	60	8	□
OS00070	7.1	16	60	8	□
OS00071	7.2	16	60	8	□
OS00072	7.3	16	60	8	□
OS00073	7.4	16	60	8	□
OS00074	7.5	16	60	8	□
OS00075	7.6	19	60	8	□
OS00076	7.7	19	60	8	□
OS00077	7.8	19	60	8	□
OS00078	7.9	19	60	8	□
OS00079	8	19	60	8	□
OS00080	8.1	19	70	10	□
OS00081	8.2	19	70	10	□
OS00082	8.3	19	70	10	□
OS00083	8.4	19	70	10	□
OS00084	8.5	19	70	10	□
OS00085	8.6	19	70	10	□
OS00086	8.7	19	70	10	□
OS00087	8.8	19	70	10	□
OS00088	8.9	19	70	10	□
OS00089	9	19	70	10	□
OS00090	9.1	19	70	10	□
OS00091	9.2	19	70	10	□
OS00092	9.3	19	70	10	□
OS00093	9.4	19	70	10	□
OS00094	9.5	19	70	10	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○	○	◎	○	○			

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

FX-MG-EDS

超硬ウルトラFX 2刃 ショート形

FX Coated 2-Flutes Short

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	外径
0.2	12	0～-0.02
12.1	30	0～-0.03

超硬合金 / FX / 2 / 30° / ピン角 / シュリンクフィット

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS00095	9.6	22	70	10	□
OS00096	9.7	22	70	10	□
OS00097	9.8	22	70	10	□
OS00098	9.9	22	70	10	□
OS00099	10	22	70	10	□
OS00100	10.1	22	75	12	□
OS00101	10.2	22	75	12	□
OS00102	10.3	22	75	12	□
OS00103	10.4	22	75	12	□
OS00104	10.5	22	75	12	□
OS00105	10.6	22	75	12	□
OS00106	10.7	22	75	12	□
OS00107	10.8	22	75	12	□
OS00108	10.9	22	75	12	□
OS00109	11	22	75	12	□
OS00110	11.1	22	75	12	□
OS00111	11.2	22	75	12	□
OS00112	11.3	22	75	12	□
OS00113	11.4	22	75	12	□
OS00114	11.5	22	75	12	□
OS00115	11.6	22	75	12	□
OS00116	11.7	22	75	12	□
OS00117	11.8	22	75	12	□
OS00118	11.9	26	75	12	□
OS00119	12	26	75	12	□
OS00120	12.1	26	85	12	□
OS00121	12.2	26	85	12	□
OS00122	12.3	26	85	12	□
OS00123	12.4	26	85	12	□
OS00124	12.5	26	85	12	□
OS00125	12.6	26	85	12	□
OS00126	12.7	26	85	12	□
OS00127	12.8	26	85	12	□
OS00128	12.9	26	85	12	□
OS00129	13	26	85	12	□
OS00130	13.1	26	85	12	□
OS00131	13.2	26	85	12	□
OS00132	13.3	26	85	12	□
OS00133	13.4	26	85	12	□
OS00134	13.5	26	85	12	□
OS00135	13.6	26	85	12	□
OS00136	13.7	26	85	12	□
OS00137	13.8	26	85	12	□
OS00138	13.9	26	85	12	□
OS00139	14	26	85	12	□
OS00140	14.1	26	90	16	□
OS00141	14.2	26	90	16	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS00142	14.3	26	90	16	□
OS00143	14.4	26	90	16	□
OS00144	14.5	26	90	16	□
OS00145	14.6	26	90	16	□
OS00146	14.7	26	90	16	□
OS00147	14.8	26	90	16	□
OS00148	14.9	26	90	16	□
OS00149	15	26	90	16	□
OS00150	15.1	32	100	16	□
OS00151	15.2	32	100	16	□
OS00152	15.3	32	100	16	□
OS00153	15.4	32	100	16	□
OS00154	15.5	32	100	16	□
OS00155	15.6	32	100	16	□
OS00156	15.7	32	100	16	□
OS00157	15.8	32	100	16	□
OS00158	15.9	32	100	16	□
OS00159	16	32	100	16	□
OS00160	16.1	32	100	16	□
OS00161	16.2	32	100	16	□
OS00162	16.3	32	100	16	□
OS00163	16.4	32	100	16	□
OS00164	16.5	32	100	16	□
OS00165	16.6	32	100	16	□
OS00166	16.7	32	100	16	□
OS00167	16.8	32	100	16	□
OS00168	16.9	32	100	16	□
OS00169	17	32	100	16	□
OS00170	17.1	32	100	16	□
OS00171	17.2	32	100	16	□
OS00172	17.3	32	100	16	□
OS00173	17.4	32	100	16	□
OS00174	17.5	32	100	16	□
OS00175	17.6	32	100	16	□
OS00176	17.7	32	100	16	□
OS00177	17.8	32	100	16	□
OS00178	17.9	32	100	16	□
OS00179	18	32	100	16	□
OS00180	18.1	32	100	20	□
OS00181	18.2	32	100	20	□
OS00182	18.3	32	100	20	□
OS00183	18.4	32	100	20	□
OS00184	18.5	32	100	20	□
OS00185	18.6	32	100	20	□
OS00186	18.7	32	100	20	□
OS00187	18.8	32	100	20	□
OS00188	18.9	32	100	20	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○	○	◎	○	○			

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	外径(Dc) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS00189	19	32	100	20	□
OS00190	19.1	38	105	20	□
OS00191	19.2	38	105	20	□
OS00192	19.3	38	105	20	□
OS00193	19.4	38	105	20	□
OS00194	19.5	38	105	20	□
OS00195	19.6	38	105	20	□
OS00196	19.7	38	105	20	□
OS00197	19.8	38	105	20	□
OS00198	19.9	38	105	20	□
OS00199	20	38	105	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	外径(Dc) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS00200	21	38	105	20	□
OS00201	22	38	105	20	□
OS00202	23	45	120	25	□
OS00203	24	45	120	25	□
OS00204	25	45	120	25	□
OS00205	26	45	120	25	□
OS00206	27	45	125	25	□
OS00207	28	45	125	25	□
OS00208	29	45	125	32	□
OS00209	30	45	125	32	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○	○	◎	○	○			

オーエスジー

FX-MG-EDS OH1

超硬ウルトラFX 2刃（OH1）ショート形
FX Coated 2-Flutes Short (OH1)



刃径許容差を0～＋0.020とプラス目に設定したエンドミルです。
End mill with O/D plus side tolerance 0～ +0.020.

公差(mm)Tolerance
外径
0～+0.02

超硬合金 / FX / 2 / 30° / ピン角 / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS24628	3	8	45	6	□
OS24629	4	11	45	6	□
OS24630	5	13	50	6	□
OS24631	6	13	50	6	□
OS24632	8	19	60	8	□
OS24633	10	22	70	10	□
OS24634	12	26	75	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	○		○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

オーエスジー

FX-MR-EDS

超硬ウルトラFX 2刃（左刃左ねじれ）ショート形
FX Coated 2-Flutes Short (LH Cut LH Helix)



左刃左ねじれのエンドミルです。
Left hand cut and left handed spiral fluted end mill

公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.03

超硬合金 / FX / 2 / 30° / ピン角 / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS27086	1	2.5	40	4	□
OS27087	2	6	40	4	□
OS27088	3	8	45	6	□
OS27089	4	11	45	6	□
OS27090	5	13	50	6	□
OS27091	6	13	50	6	□
OS27092	7	16	60	8	□
OS27093	8	19	60	8	□
OS27094	9	19	70	10	□
OS27095	10	22	70	10	□
OS27096	11	22	75	12	□
OS27097	12	26	75	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	○		○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎							

オーエスジー

FX-MG-EDN

超硬ウルトラFX 2刃 ミディアム形
FX Coated 2-Flutes Medium



外径(Dc)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	外径
1	12	0~-0.02
12.1	25	0~-0.03

超硬合金 / FX / 2 / 30° / ピン角 / シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS20473	1	4	45	4	□
OS20474	1.5	5	45	4	□
OS00223	2	8	45	4	□
OS00224	2.5	10	45	4	□
OS00225	3	10	50	6	□
OS00226	3.5	12	50	6	□
OS00227	4	14	50	6	□
OS00228	4.5	14	50	6	□
OS00229	5	17	60	6	□
OS00230	5.5	17	60	6	□
OS00231	6	17	60	6	□
OS00232	6.5	20	70	8	□
OS00233	7	20	70	8	□
OS00234	7.5	20	70	8	□
OS00235	8	24	80	8	□
OS00236	8.5	24	80	10	□
OS00237	9	24	80	10	□
OS00238	9.5	24	80	10	□
OS00239	10	28	80	10	□
OS00240	10.5	28	90	12	□
OS00241	11	28	90	12	□
OS00242	11.5	28	90	12	□
OS00243	12	34	90	12	□
OS00244	13	34	90	12	□
OS00245	14	34	90	12	□
OS00246	15	34	100	16	□
OS00247	16	40	110	16	□
OS00248	17	40	110	16	□
OS00249	18	40	110	16	□
OS00250	19	40	110	20	□
OS00251	20	48	115	20	□
OS00252	21	48	115	20	□
OS00253	22	48	115	20	□
OS00254	23	56	130	25	□
OS00255	24	56	130	25	□
OS00256	25	56	130	25	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
◎	◎	◎	○		○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

オーエスジー

FX-MG-EDL-3

超硬ウルトラFX 2刃 ミニチュア ロング形
FX Coated 2-Flutes Miniature Long



公差(mm)Tolerance
外径
0~-0.02

超硬合金 / FX / 2 / 30° / シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS00298	0.2	1	40	3	□
OS00299	0.3	1.4	40	3	□
OS00300	0.4	2	40	3	□
OS00301	0.5	2.5	40	3	□
OS00302	0.6	2.8	40	3	□
OS00303	0.7	3.6	40	3	□
OS00304	0.8	4	40	3	□
OS00305	0.9	4.5	40	3	□
OS00306	1	5	40	3	□
OS00307	1.1	5.6	40	3	□
OS00308	1.2	6.2	40	3	□
OS00309	1.3	6.2	40	3	□
OS00310	1.4	7	40	3	□
OS00311	1.5	7	40	3	□
OS00312	1.6	8	40	3	□
OS00313	1.7	8	40	3	□
OS00314	1.8	9	40	3	□
OS00315	1.9	9	40	3	□
OS00316	2	10	40	3	□
OS00317	2.1	11	40	3	□
OS00318	2.2	11	40	3	□
OS00319	2.3	12	40	3	□
OS00320	2.4	12	40	3	□
OS00321	2.5	13	40	3	□
OS00322	2.6	13	40	3	□
OS00323	2.7	14	40	3	□
OS00324	2.8	14	40	3	□
OS00325	2.9	15	40	3	□
OS00326	3	15	40	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
◎	◎	○			○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

FX-MG-EDL

超硬ウルトラFX 2刃 ロング形
FX Coated 2-Flutes Long



耐熱性に優れるFXコーティングを施した汎用タイプ2枚刃エンドミルロング刃タイプです。
2-fluted end mill for general applications. Employs long edges and FX coating.

公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.03

超硬合金 / FX / 2 / 30° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS00257	1	4	50	4	●
OS00258	1.5	6	50	4	●
OS00259	2	9	50	4	●
OS00260	2.5	12	50	4	●
OS00261	3	12	50	6	●
OS00262	3.5	14	50	6	●
OS00263	4	17	50	6	●
OS00264	4.5	17	50	6	●
OS00265	5	20	60	6	●
OS00266	5.5	20	60	6	●
OS00267	6	20	60	6	●
OS00268	6.5	24	70	8	●
OS00269	7	24	70	8	●
OS00270	7.5	24	70	8	●
OS00271	8	28	70	8	●
OS00272	8.5	28	80	10	●
OS00273	9	28	80	10	●
OS00274	9.5	28	80	10	●
OS00275	10	34	80	10	●
OS00276	10.5	34	90	12	●
OS00277	11	34	90	12	●
OS00278	11.5	34	90	12	●
OS00279	12	40	90	12	●
OS00280	13	40	100	12	●
OS00281	14	40	100	12	●
OS00282	15	40	105	16	●
OS00283	16	48	115	16	●
OS00284	17	48	115	16	●
OS00285	18	48	115	16	●
OS00286	19	48	115	20	●
OS00287	20	56	125	20	●
OS00288	21	56	125	20	●
OS00289	22	56	125	20	●
OS00290	23	67	140	25	●
OS00291	24	67	140	25	●
OS00292	25	67	140	25	●
OS00293	26	67	140	25	●
OS00294	27	67	145	25	●
OS00295	28	67	145	25	●
OS00296	29	67	145	32	●
OS00297	30	67	145	32	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	○			○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

オーエスジー

FX-MG-EDLL-3

超硬ウルトラFX 2刃 ミニチュア エキストラロング形
FX Coated 2-Flutes Miniature Extra Long



公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.02

超硬合金 / FX / 2 / 30° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS00327	0.2	1.5	40	3	□
OS00328	0.3	2.1	40	3	□
OS00329	0.4	3	40	3	□
OS00330	0.5	3.8	40	3	□
OS00331	0.6	4.2	40	3	□
OS00332	0.7	5.3	40	3	□
OS00333	0.8	6	40	3	□
OS00334	0.9	6.8	40	3	□
OS00335	1	7.5	40	3	□
OS00336	1.1	8.4	40	3	□
OS00337	1.2	9.4	40	3	□
OS00338	1.3	9.4	40	3	□
OS00339	1.4	10.5	40	3	□
OS00340	1.5	10.5	40	3	□
OS00341	1.6	12	40	3	□
OS00342	1.7	12	40	3	□
OS00343	1.8	13.5	40	3	□
OS00344	1.9	13.5	40	3	□
OS00345	2	15	40	3	□
OS00346	2.1	16	45	3	□
OS00347	2.2	17	45	3	□
OS00348	2.3	17	45	3	□
OS00349	2.4	18	45	3	□
OS00350	2.5	19	45	3	□
OS00351	2.6	20	50	3	□
OS00352	2.7	20	50	3	□
OS00353	2.8	21	50	3	□
OS00354	2.9	22	50	3	□
OS00355	3	22	50	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	○			○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

オーエスジー

FX-MG-EXDL

超硬ウルトラFX 2刃 エキストラロング形

FX Coated 2-Flutes Extra Long



耐熱性に優れるFXコーティングを施した汎用タイプ2枚刃エンドミル超ロング刃タイプです。

2-fluted end mill for general applications. Made with extra long edges and FX coating.

公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.03

超硬合金 / FX / 2 / 30° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS00356	3	20	60	6	●
OS00357		30	70	6	□
OS00358		40	80	6	□
OS00359	4	30	70	6	□
OS00360		32	70	6	●
OS00361		40	80	6	□
OS00362	5	40	80	6	●
OS00363		50	90	6	□
OS00364	6	40	80	6	●
OS00365		50	90	6	□
OS00366		60	100	6	□
OS00367	8	50	95	10	□
OS00368		60	105	10	□
OS00369		63	110	8	●
OS00370		80	125	10	□
OS00371	9	50	95	10	□
OS00372		60	105	10	□
OS00373		80	125	10	□
OS00374	10	60	105	10	□
OS00375		75	125	10	●
OS00376		80	125	10	□
OS00377		100	145	10	□
OS00378	12	80	130	12	□
OS00379		90	150	12	●
OS00380		100	150	12	□
OS00381		120	170	12	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS00382	13	95	160	16	●
OS00383	14	80	140	16	□
OS00384		95	160	16	●
OS00385		100	160	16	□
OS00386		120	180	16	□
OS00387	15	80	140	16	□
OS00388		95	160	16	●
OS00389		100	160	16	□
OS00390		120	180	16	□
OS00391		150	210	16	□
OS00392	16	95	160	16	●
OS00393		100	160	16	□
OS00394		150	210	16	□
OS00395	17	95	180	20	●
OS00396	18	95	180	20	●
OS00397		100	165	20	□
OS00398		150	215	20	□
OS00399	19	100	180	20	●
OS00400	20	100	180	20	●
OS00401		100	165	20	□
OS00402		120	185	20	□
OS00403		150	215	20	□
OS00404	22	106	200	25	●
OS00405	24	106	200	25	●
OS00406	25	106	200	25	●
OS00407	30	112	225	32	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○						○	○	○			

オーエスジー

FX-EDSS-6

超硬ウルトラFX60 2刃 スタブ形
FX Coated 2-Flutes Stub



公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.015

超硬合金 | FX | 2 | 30° | ピン角 φ2≦D | シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS22423	0.2	0.2	50	6	□
OS22424	0.3	0.4	50	6	□
OS22425	0.4	0.5	50	6	□
OS22426	0.5	0.6	50	6	□
OS22427	0.6	0.7	50	6	□
OS22428	0.8	1	50	6	□
OS22429	1	1.2	50	6	□
OS22430	1.2	1.4	50	6	□
OS22431	1.4	1.7	50	6	□
OS22432	1.5	1.8	50	6	□
OS22433	1.6	1.9	50	6	□
OS22434	1.8	2.2	50	6	□
OS22435	2	2.4	50	6	□
OS22436	2.5	3	50	6	□
OS22437	3	3.6	50	6	□
OS22438	3.5	4.2	50	6	□
OS22439	4	4.8	50	6	□
OS22440	5	6	50	6	□
OS22441	6	7.2	50	6	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	○		○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

オーエスジー

FX-EDS-6

超硬ウルトラFX60 2刃 ショート形
FX Coated 2-Flutes Short



高速高精度型マシニングセンタの性能を十分に引き出す高速加工用エンドミルです。
This high speed end mill to maximizes the performance of high speed and high precision machining centers.

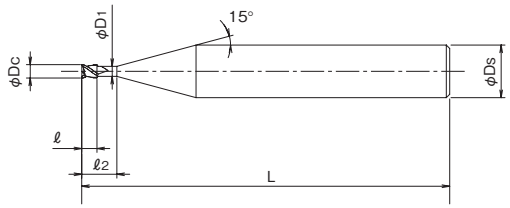
公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.015

超硬合金 | FX | 2 | 30° | ピン角 φ2≦D | シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首径(D1)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Neck Dia.	Classification
OS01289	0.2	0.3	-	50	6	-	□
OS01290	0.3	0.4	-	50	6	-	□
OS01291	0.4	0.6	-	50	6	-	□
OS01292	0.5	0.7	1.5	50	6	0.45	□
OS01293	0.6	0.9	1.8	50	6	0.55	□
OS01294	0.8	1.2	2.4	50	6	0.75	□
OS01295	1	1.5	2.5	50	6	0.95	□
OS01296	1.2	1.8	3	50	6	1.15	□
OS01297	1.4	2.1	3.5	50	6	1.35	□
OS01298	1.5	2.3	3.8	50	6	1.45	□
OS01299	1.6	2.4	4	50	6	1.55	□
OS01300	1.8	2.7	4.5	50	6	1.75	□
OS01301	2	3	5	50	6	1.95	□
OS01302	2.5	3.7	5	50	6	2.4	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	○		○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

オーエスジー

FX-SS-EDS

超硬ウルトラFX 2刃 スリムシャンク ショート形

FX Coated 2-Flutes Slim shank Short



シャンク径を刃径マイナス1mmに設定したスリムシャンクタイプです。突出し長さを自由に調整できます。

Employs slim shank diameter (mill dia. -1mm) for flexibility of tool extension from the machine.

公差(mm)Tolerance

外径
0～-0.02

超硬合金 / FX / 2 / 30° / ピン角 / シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS01354	6	15	90	5	●
OS01355	8	20	100	7	●
OS01356	10	25	100	9	●
OS01357	12	30	110	11	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	○		○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

オーエスジー

FX-NC-EDSS

超硬ウルトラFX 2刃NC スタブ形

FX Coated 2-Flutes Stub for Lathe Machine



旋盤、自動盤、複合加工機で使い勝手の良い短全長、短刃長のエンドミルです。

Shorter OAL and shorter flute length suited for lathe, automatic lathe, multitask machining center, etc.

公差(mm)Tolerance

外径
0～-0.02

超硬合金 / FX / 2 / 30° / シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS22469	3	6	35	3	□
OS22470	4	6	35	4	□
OS22471	5	6	35	6	□
OS22472	6	6	35	6	□
OS22473	7	6	35	6	□
OS22474	8	6	35	6	□
OS22475	9	6	35	6	□
OS22476	10	6	35	6	□
OS22477	12	6	35	6	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	○		○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

オーエスジー

FX-ED-DL-6

超硬ウルトラFX60 2刃 DL形

FX Coated 2-Flutes (DL Type)



公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.02

超硬合金 / FX / 2 / 30° / ピン角 φ2≦Dc / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS26956	0.3	0.6	50	6	□
OS26957		0.9	50	6	□
OS26958		1.2	50	6	□
OS26959		1.8	50	6	□
OS26960	0.4	0.8	50	6	□
OS26961		1.2	50	6	□
OS26962		1.6	50	6	□
OS26963		2.4	50	6	□
OS26964	0.5	1	50	6	□
OS26965		1.5	50	6	□
OS26966		2	50	6	□
OS26967		3	50	6	□
OS26968		4	50	6	□
OS26969	0.6	1.2	50	6	□
OS26970		2.4	50	6	□
OS26971		3.6	50	6	□
OS26972		4.8	50	6	□
OS26973	0.7	1.4	50	6	□
OS26974		2.8	50	6	□
OS26975		4.2	50	6	□
OS26976		5.6	50	6	□
OS26977	0.8	1.6	50	6	□
OS26978		3.2	50	6	□
OS26979		4.8	50	6	□
OS26980		6.4	50	6	□
OS26981	0.9	1.8	50	6	□
OS26982		3.6	50	6	□
OS26983		5.4	50	6	□
OS26984		7.2	50	6	□
OS26985	1	2	50	6	□
OS26986		3	50	6	□
OS26987		4	50	6	□
OS26988		6	50	6	□
OS26989		8	50	6	□
OS26990	1.1	2.2	50	6	□
OS26991		4.4	50	6	□
OS26992		6.6	50	6	□
OS26993		8.8	50	6	□
OS26994	1.2	2.4	50	6	□
OS26995		4.8	50	6	□
OS26996		7.2	50	6	□
OS26997		9.6	50	6	□
OS26998	1.3	2.6	50	6	□
OS26999		5.2	50	6	□
OS27000		7.8	50	6	□
OS27001		10.4	50	6	□
OS27002	1.4	2.8	50	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS27003	1.4	5.6	50	6	□
OS27004		8.4	50	6	□
OS27005		11.2	50	6	□
OS27006	1.5	3	50	6	□
OS27007		4.5	50	6	□
OS27008		6	50	6	□
OS27009		8	50	6	□
OS27010		10	50	6	□
OS27011		12	50	6	□
OS27012	1.6	3.2	50	6	□
OS27013		6.4	50	6	□
OS27014		9.6	50	6	□
OS27015		12.8	50	6	□
OS27016	1.7	3.4	50	6	□
OS27017		6.8	50	6	□
OS27018		10.2	50	6	□
OS27019		13.6	50	6	□
OS27020	1.8	3.6	50	6	□
OS27021		7.2	50	6	□
OS27022		10.8	50	6	□
OS27023		14.4	50	6	□
OS27024	1.9	3.8	50	6	□
OS27025		7	50	6	□
OS27026		9.5	50	6	□
OS27027		15.2	50	6	□
OS27028	2	4	50	6	□
OS27029		6	50	6	□
OS27030		8	50	6	□
OS27031		12	50	6	□
OS27032		16	50	6	□
OS27033	2.1	6.3	50	6	□
OS27034		10.5	50	6	□
OS27035		16.8	50	6	□
OS27036	2.2	6.6	50	6	□
OS27037		11	50	6	□
OS27038		17.6	50	6	□
OS27039	2.3	6.9	50	6	□
OS27040		11.5	50	6	□
OS27041		18.4	50	6	□
OS27042	2.4	7.2	50	6	□
OS27043		12	50	6	□
OS27044		19.2	50	6	□
OS27045	2.5	7.5	50	6	□
OS27046		10	50	6	□
OS27047		15	60	6	□
OS27048		20	60	6	□
OS27049	2.6	7.8	50	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○						○	○	○			

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	外径(Dc) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS27050	2.6	13	50	6	□
OS27051		20.8	60	6	□
OS27052	2.7	8.1	50	6	□
OS27053		13.5	50	6	□
OS27054		21.6	60	6	□
OS27055	2.8	8.4	50	6	□
OS27056		14	50	6	□
OS27057		22.4	60	6	□
OS27058	2.9	8.7	50	6	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	外径(Dc) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS27059	2.9	14.5	50	6	□
OS27060		23.2	60	6	□
OS27061	3	9	50	6	□
OS27062		12	50	6	□
OS27063		15	50	6	□
OS27064		18	60	6	□
OS27065		24	70	6	□
OS27066		30	70	6	□
OS27067		40	80	6	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○						○	○	○			

超硬ソリッド
SOLID CARBIDE
超硬付刃
CARBIDE TIP
CBN
CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD)
POLYCRYSTALINE DIAMOND
サーメット
CERMET
セラミック
CERAMIC
ハイス
HSS
1刃
1-FLUTES
2刃
2-FLUTES
3刃
3-FLUTES
多刃
MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル
SQUARE END MILLS
スタンダード
STANDARD
ラジアス
RADIUS
ロングネック
LONG NECK
ロングネックラジアス
LONG NECK RADIUS
先端フラット
FLAT
ボールエンドミル
BALL END MILLS
テーパーエンドミル
TATER END MILLS
ラフィングエンドミル
ROUGHING MILLS
面取ミル
CHAMFERING MILLS
R面取ミル
R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式
HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー
OSG
不二越
NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール
MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具
NS TOOL
ダイジェット工業
DIJET
タンガロイ
TUNGALOY
ヤマト
YAMATO
日研工作所
NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎
EIKOSHA
FPツール
FP TOOL
第一ツール
DAIICHI TOOL
YSK
YSK
イワタツール
IWATA TOOL
田野井製作所
TANOI MFG
富士元工業
FUJIGEN KOGYO
高周波精密
KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業
MAKOTOLOY
東洋ドリル
TOYO DRILL
ギケン
GIKEN
フクダ精工
FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル
SAITO TWIST DRILL
MAツール
MA TOOL
WEBA
WEBA
ミラー社
MILLER
ミシガン
MICHIGAN
ブリクレー
BLICKLE
ワルタータイテックス
WALTER TITEX
山本精工
YAMAMOTO SEIKO
新開工具
SHINKAI TOOL

オーエスジー

IT-EDS

超硬コバール用 2刃 ショート形
Carbide 2-Flutes Short for Kovar



公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.015

超硬合金 FX 2 30° ピン角 シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS22534	3	4.5	50	6	□
OS22535	4	6	50	6	□
OS22536	5	7.5	50	6	□
OS22537	6	9	50	6	□
OS22538	8	12	60	8	□
OS22539	10	15	70	10	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	○			○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○					

オーエスジー

IT-EDS-6

超硬コバール用 2刃 ショート形
Carbide 2-Flutes Short for Kovar



公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.015

超硬合金 FX 2 30° ピン角 シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首径(D1)	分類
Code	Dia.×Effecfive Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Neck Dia.	Classification
OS22521	0.5 ×1.5	0.7	50	6	0.45	□
OS22522	0.6 ×1.8	0.9	50	6	0.55	□
OS22523	0.7 ×2.1	1	50	6	0.65	□
OS22524	0.8 ×2.4	1.2	50	6	0.75	□
OS22525	0.9 ×2.4	1.4	50	6	0.85	□
OS22526	1 ×2.5	1.5	50	6	0.95	□
OS22527	1.1 ×2.8	1.7	50	6	1.05	□
OS22528	1.2 ×3	1.8	50	6	1.15	□
OS22529	1.3 ×3.5	2	50	6	1.25	□
OS22530	1.4 ×3.6	2.1	50	6	1.35	□
OS22531	1.5 ×3.8	2.3	50	6	1.45	□
OS22532	2 ×5	3	50	6	1.95	□
OS22533	2.5 ×5	3.7	50	6	2.4	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	○			○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○					

三菱日立ツール

EMM200-TH

エポックマイクロエンドミルTH

Epoch Micro End Mills(TH Coated)



超高精度なシャンク精度により、チャッキング時の振れを抑え、高精度な加工が可能です。

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
0.03	0.1	±0.002	0～-0.004
0.2	0.5	0～-0.007	0～-0.004

超硬合金 / マイクロTH / 2 / 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT18781	EMM20003-TH	0.03	0.045	0.5	40	4	●
HT18782	EMM20004-TH	0.04	0.06	0.5	40	4	●
HT18783	EMM20005-TH	0.05	0.075	0.5	40	4	●
HT18784	EMM20006-TH	0.06	0.09	0.5	40	4	●
HT18785	EMM20008-TH	0.08	0.12	0.5	40	4	●
HT18786	EMM20010-TH	0.1	0.15	0.5	40	4	●
HT18787	EMM20020-TH	0.2	0.3	0.625	40	4	●
HT18788	EMM20030-TH	0.3	0.45	0.75	40	4	●
HT18789	EMM20040-TH	0.4	0.6	0.875	40	4	●
HT18790	EMM20050-TH	0.5	0.75	1	40	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	○	◎								

三菱日立ツール

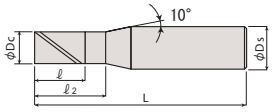
HGOS2-PN

エポックパナシアスクエア 2枚刃
Epoch Panacea Square 2-Flutes

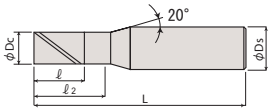


驚異の耐密着性と耐摩耗性のPNコート。幅広い被削材の加工が可能。
PN coating for amazing aeizure resistance and wear resistance. Enables machining of a wide variety of materials.

Aタイプ A type



Bタイプ B type



Cタイプ C type



外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
0.2	0.9	0~-0.015	h5
1	20	0~-0.02	h5

超硬合金 PN 2 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

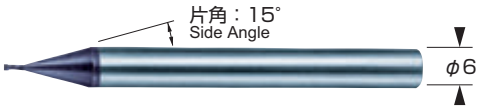
TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数	形状	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Type	Classification
HT21601	HGOS2002-PN	0.2	0.4	0.6	40	4	2	A	●
HT21602	HGOS2003-PN	0.3	0.6	0.9	40	4	2	A	●
HT21603	HGOS2004-PN	0.4	0.8	1.1	40	4	2	A	●
HT21604	HGOS2005-PN	0.5	1	1.3	40	4	2	A	●
HT21605	HGOS2006-PN	0.6	1.2	1.5	40	4	2	A	●
HT21606	HGOS2007-PN	0.7	1.4	1.7	40	4	2	A	●
HT21607	HGOS2008-PN	0.8	1.6	1.9	40	4	2	A	●
HT21608	HGOS2009-PN	0.9	1.8	2.1	40	4	2	A	●
HT21609	HGOS2010-PN	1	2	2.5	40	4	2	A	●
HT21610	HGOS2015-PN	1.5	3	3.5	40	4	2	A	●
HT21611	HGOS2020-PN	2	6	7	40	4	2	A	●
HT21612	HGOS2025-PN	2.5	8	9	40	4	2	A	●
HT21613	HGOS2030-PN	3	8	9	45	6	2	A	●
HT21614	HGOS2035-PN	3.5	10	11	45	6	2	A	●
HT21615	HGOS2040-PN	4	11	12	45	6	2	B	●
HT21616	HGOS2045-PN	4.5	11	12	45	6	2	B	●
HT21617	HGOS2050-PN	5	13	14	60	6	2	B	●
HT21618	HGOS2055-PN	5.5	13	14	60	6	2	B	●
HT21619	HGOS2060-PN	6	13	-	60	6	2	C	●
HT21620	HGOS2070-PN	7	16	17	70	8	2	B	●
HT21621	HGOS2080-PN	8	19	-	75	8	2	C	●
HT21622	HGOS2090-PN	9	19	20	80	10	2	B	●
HT21623	HGOS2100-PN	10	22	-	80	10	2	C	●
HT21624	HGOS2120-PN	12	26	-	100	12	2	C	●
HT21625	HGOS2160-PN	16	35	-	110	16	2	C	●
HT21626	HGOS2200-PN	20	40	-	125	20	2	C	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
	◎	◎	○		◎	○	○		◎	◎			

HYPS2-C

エポック精密小径エンドミル レギュラーネック
Epoch Precision Miniature End Mills Regular Neck



小径精密加工用スクエアエンドミル。
Square end mill for small-diameter high-precision machining.

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～−0.015	0～−0.005

超硬合金 | C | 2 | 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首径	首下長	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Neck Dia.	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT05261	HYPS2002-C	0.2	0.3	-	首盗みなし	50	6	●
HT05262	HYPS2003-C	0.3	0.4	-		50	6	●
HT05263	HYPS2004-C	0.4	0.5	-		50	6	●
HT05264	HYPS2005-C	0.5	0.6	0.45	1.6	50	6	●
HT05265	HYPS2006-C	0.6	0.7	0.55	1.7	50	6	●
HT05266	HYPS2008-C	0.8	1	0.75	2.5	50	6	●
HT05267	HYPS2010-C	1	1.3	0.95	3.3	50	6	●
HT05268	HYPS2012-C	1.2	1.5	1.15	3.5	50	6	●
HT05269	HYPS2014-C	1.4	1.8	1.35	3.8	50	6	●
HT05270	HYPS2015-C	1.5	1.9	1.45	4.9	50	6	●
HT05271	HYPS2016-C	1.6	2	1.55	5	50	6	●
HT05272	HYPS2018-C	1.8	2.3	1.75	5.3	50	6	●
HT05273	HYPS2020-C	2	2.5	1.95	5.5	50	6	●
HT05274	HYPS2025-C	2.5	3	2.4	6	50	6	●
HT05275	HYPS2030-C	3	4	2.9	8	50	6	●
HT05276	HYPS2035-C	3.5	4.5	3.4	8.5	50	6	●
HT05277	HYPS2040-C	4	5	3.9	10	50	6	●
HT05278	HYPS2050-C	5	6	4.9	11	50	6	●
HT05279	HYPS2060-C	6	7.5	5.9	12.5	50	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

三菱日立ツール

PESS2-C

超硬Cコート 2枚刃 ピンカド ショート刃長

C Coated Carbide End Mills "Pinkado" 2-Flutes, Short



公差(mm)Tolerance

外径	シャンク
0～-0.01	h6

超硬合金 / C / 2 / 30° / ピン角

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT04794	PESS2010-C	1	2	40	4	□
HT04795	PESS2015-C	1.5	3	40	4	□
HT04796	PESS2020-C	2	4	40	4	□
HT04797	PESS2025-C	2.5	5	40	4	□
HT04798	PESS2030-C	3	7	45	6	□
HT04799	PESS2035-C	3.5	8	45	6	□
HT04800	PESS2040-C	4	8	45	6	□
HT04801	PESS2045-C	4.5	10	45	6	□
HT04802	PESS2050-C	5	10	50	6	□
HT04803	PESS2055-C	5.5	12	50	6	□
HT04804	PESS2060-C	6	12	50	6	□
HT04805	PESS2065-C	6.5	14	50	6	□
HT04806	PESS2070-C	7	14	60	8	□
HT04807	PESS2075-C	7.5	14	60	8	□
HT04808	PESS2080-C	8	16	60	8	□
HT04809	PESS2085-C	8.5	16	60	8	□
HT04810	PESS2090-C	9	18	65	10	□
HT04811	PESS2095-C	9.5	18	65	10	□
HT04812	PESS2100-C	10	18	70	10	□
HT04813	PESS2110-C	11	22	75	12	□
HT04814	PESS2120-C	12	22	75	12	□
HT04815	PESS2130-C	13	22	75	12	□
HT04816	PESS2140-C	14	27	90	16	□
HT04817	PESS2150-C	15	27	90	16	□
HT04818	PESS2160-C	16	27	90	16	□
HT04819	PESS2180-C	18	30	105	20	□
HT04820	PESS2200-C	20	35	105	20	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	◎	◎	○	○	○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○					

三菱日立ツール

PESR2-C

超硬Cコート 2枚刃 ピンカド レギュラ刃長

C Coated Carbide End Mills "Pinkado" 2-Flutes, Regular



公差(mm)Tolerance

外径	シャンク
0～-0.01	h6

超硬合金 / C / 2 / 30° / ピン角

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT04821	PESR2010-C	1	2.5	40	4	□
HT04822	PESR2015-C	1.5	4	40	4	□
HT04823	PESR2020-C	2	6	40	4	□
HT04824	PESR2025-C	2.5	8	40	4	□
HT04825	PESR2030-C	3	10	45	6	□
HT04826	PESR2035-C	3.5	11	45	6	□
HT04827	PESR2040-C	4	12	45	6	□
HT04828	PESR2045-C	4.5	14	45	6	□
HT04829	PESR2050-C	5	15	50	6	□
HT04830	PESR2055-C	5.5	15	50	6	□
HT04831	PESR2060-C	6	15	50	6	□
HT04832	PESR2065-C	6.5	15	50	6	□
HT04833	PESR2070-C	7	20	60	8	□
HT04834	PESR2075-C	7.5	20	60	8	□
HT04835	PESR2080-C	8	20	60	8	□
HT04836	PESR2085-C	8.5	20	60	8	□
HT04837	PESR2090-C	9	20	65	10	□
HT04838	PESR2095-C	9.5	20	65	10	□
HT04839	PESR2100-C	10	25	70	10	□
HT04840	PESR2110-C	11	25	75	12	□
HT04841	PESR2120-C	12	25	75	12	□
HT04842	PESR2130-C	13	25	75	12	□
HT04843	PESR2140-C	14	35	90	16	□
HT04844	PESR2150-C	15	35	90	16	□
HT04845	PESR2160-C	16	35	90	16	□
HT04846	PESR2180-C	18	40	105	20	□
HT04847	PESR2200-C	20	40	105	20	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	◎	◎	○	○	○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○					

HES2-C

超硬Cコート 2枚刃 レギュラ刃長
C Coated Carbide End Mills 2-Flutes Regular



外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
0.1	6	0~-0.02	h6
6.1	30	0~-0.025	h6

超硬合金 / C / 2 / 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT04587	HES2001-C	0.1	0.2	38	3	□
HT04588	HES2002-C	0.2	0.4	38	3	□
HT04589	HES2003-C	0.3	1	38	3	□
HT04590	HES2004-C	0.4	1	38	3	□
HT04591	HES2005-C	0.5	1.5	38	3	□
HT04592	HES2006-C	0.6	1.5	38	3	□
HT04593	HES2007-C	0.7	1.5	38	3	□
HT04594	HES2008-C	0.8	2	38	3	□
HT04595	HES2009-C	0.9	2	38	3	□
HT04596	HES2010-C	1	2.5	40	4	●
HT04597	HES2011-C	1.1	3	40	4	□
HT04598	HES2012-C	1.2	3	40	4	□
HT04599	HES2013-C	1.3	4	40	4	□
HT04600	HES2014-C	1.4	4	40	4	□
HT04601	HES2015-C	1.5	4	40	4	●
HT04602	HES2016-C	1.6	5	40	4	□
HT04603	HES2017-C	1.7	5	40	4	□
HT04604	HES2018-C	1.8	5	40	4	□
HT04605	HES2019-C	1.9	6	40	4	□
HT04606	HES2020-C	2	6	40	4	●
HT04607	HES2021-C	2.1	8	40	4	□
HT04608	HES2022-C	2.2	8	40	4	□
HT04609	HES2023-C	2.3	8	40	4	□
HT04610	HES2024-C	2.4	8	40	4	□
HT04611	HES2025-C	2.5	8	40	4	●
HT04612	HES2026-C	2.6	10	45	6	□
HT04613	HES2027-C	2.7	10	45	6	□
HT04614	HES2028-C	2.8	10	45	6	□
HT04615	HES2029-C	2.9	10	45	6	□
HT04616	HES2030-C	3	10	45	6	●
HT04617	HES2031-C	3.1	11	45	6	□
HT04618	HES2032-C	3.2	11	45	6	□
HT04619	HES2033-C	3.3	11	45	6	□
HT04620	HES2034-C	3.4	11	45	6	□
HT04621	HES2035-C	3.5	11	45	6	●
HT04622	HES2036-C	3.6	12	45	6	□
HT04623	HES2037-C	3.7	12	45	6	□
HT04624	HES2038-C	3.8	12	45	6	□
HT04625	HES2039-C	3.9	12	45	6	□
HT04626	HES2040-C	4	12	45	6	●
HT04627	HES2041-C	4.1	14	45	6	□
HT04628	HES2042-C	4.2	14	45	6	□
HT04629	HES2043-C	4.3	14	45	6	□
HT04630	HES2044-C	4.4	14	45	6	□
HT04631	HES2045-C	4.5	14	45	6	●
HT04632	HES2046-C	4.6	15	50	6	□
HT04633	HES2047-C	4.7	15	50	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT04634	HES2048-C	4.8	15	50	6	□
HT04635	HES2049-C	4.9	15	50	6	□
HT04636	HES2050-C	5	15	50	6	●
HT04637	HES2051-C	5.1	15	50	6	□
HT04638	HES2052-C	5.2	15	50	6	□
HT04639	HES2053-C	5.3	15	50	6	□
HT04640	HES2054-C	5.4	15	50	6	□
HT04641	HES2055-C	5.5	15	50	6	●
HT04642	HES2056-C	5.6	15	50	6	□
HT04643	HES2057-C	5.7	15	50	6	□
HT04644	HES2058-C	5.8	15	50	6	□
HT04645	HES2059-C	5.9	15	50	6	□
HT04646	HES2060-C	6	15	50	6	●
HT04647	HES2061-C	6.1	15	50	6	□
HT04648	HES2062-C	6.2	15	50	6	□
HT04649	HES2063-C	6.3	15	50	6	□
HT04650	HES2064-C	6.4	15	50	6	□
HT04651	HES2065-C	6.5	15	50	6	●
HT04652	HES2066-C	6.6	20	60	8	□
HT04653	HES2067-C	6.7	20	60	8	□
HT04654	HES2068-C	6.8	20	60	8	□
HT04655	HES2069-C	6.9	20	60	8	□
HT04656	HES2070-C	7	20	60	8	●
HT04657	HES2071-C	7.1	20	60	8	□
HT04658	HES2072-C	7.2	20	60	8	□
HT04659	HES2073-C	7.3	20	60	8	□
HT04660	HES2074-C	7.4	20	60	8	□
HT04661	HES2075-C	7.5	20	60	8	●
HT04662	HES2076-C	7.6	20	60	8	□
HT04663	HES2077-C	7.7	20	60	8	□
HT04664	HES2078-C	7.8	20	60	8	□
HT04665	HES2079-C	7.9	20	60	8	□
HT04666	HES2080-C	8	20	60	8	●
HT04667	HES2081-C	8.1	20	60	8	□
HT04668	HES2082-C	8.2	20	60	8	□
HT04669	HES2083-C	8.3	20	60	8	□
HT04670	HES2084-C	8.4	20	60	8	□
HT04671	HES2085-C	8.5	20	60	8	●
HT04672	HES2086-C	8.6	20	65	10	□
HT04673	HES2087-C	8.7	20	65	10	□
HT04674	HES2088-C	8.8	20	65	10	□
HT04675	HES2089-C	8.9	20	65	10	□
HT04676	HES2090-C	9	20	65	10	●
HT04677	HES2091-C	9.1	20	65	10	□
HT04678	HES2092-C	9.2	20	65	10	□
HT04679	HES2093-C	9.3	20	65	10	□
HT04680	HES2094-C	9.4	20	65	10	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
	◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			

三菱日立ツール

HES2-C

超硬Cコート 2枚刃 レギュラ刃長
C Coated Carbide End Mills 2-Flutes Regular

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
0.1	6	0~-0.02	h6
6.1	30	0~-0.025	h6

超硬合金 / C / 2 / 30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT04681	HES2095-C	9.5	20	65	10	●
HT04682	HES2096-C	9.6	25	70	10	□
HT04683	HES2097-C	9.7	25	70	10	□
HT04684	HES2098-C	9.8	25	70	10	□
HT04685	HES2099-C	9.9	25	70	10	□
HT04686	HES2100-C	10	25	70	10	●
HT04687	HES2105-C	10.5	25	70	10	●
HT04688	HES2110-C	11	25	75	12	●
HT16249	HES2115-C	11.5	25	75	12	□
HT04689	HES2120-C	12	25	75	12	●
HT04690	HES2130-C	13	25	75	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT04691	HES2140-C	14	35	90	16	●
HT04692	HES2150-C	15	35	90	16	●
HT04693	HES2160-C	16	35	90	16	●
HT04694	HES2170-C	17	35	90	16	□
HT04695	HES2180-C	18	40	105	20	●
HT04696	HES2190-C	19	40	105	20	□
HT04697	HES2200-C	20	40	105	20	●
HT04698	HES2220-C	22	45	115	20	●
HT04699	HES2250-C	25	50	120	25	●
HT04700	HES2300-C	30	55	130	32	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
	◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			

HESM2-C

超硬Cコート 2枚刃 ミディアム刃長
C Coated Carbide End Mills 2-Flutes Medium



外径(DC)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
3	6	0~−0.02	h6
7	25	0~−0.025	h6

超硬合金 / C / 2 / 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT04701	HESM2030-C	3	15	50	6	●
HT04702	HESM2040-C	4	17	50	6	●
HT04703	HESM2050-C	5	20	53	6	●
HT04704	HESM2060-C	6	20	60	6	●
HT04705	HESM2070-C	7	25	63	8	●
HT04706	HESM2080-C	8	25	75	8	●
HT04707	HESM2100-C	10	33	80	10	●
HT04708	HESM2120-C	12	37	90	12	●
HT04709	HESM2140-C	14	42	100	16	□
HT04710	HESM2150-C	15	42	110	16	□
HT04711	HESM2160-C	16	47	110	16	●
HT04712	HESM2180-C	18	50	120	20	□
HT04713	HESM2200-C	20	55	120	20	●
HT04714	HESM2250-C	25	65	140	25	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
	◎	◎	○	○	○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○					

HESL2-C

超硬Cコート 2枚刃 ロング刃長
C Coated Carbide End Mills 2-Flutes Long



外径(DC)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
1	6	0~−0.02	h6
7	25	0~−0.025	h6

超硬合金 / C / 2 / 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT04715	HESL2010-C	1	6	50	4	●
HT04716	HESL2015-C	1.5	8	50	4	●
HT04717	HESL2020-C	2	14	50	4	●
HT04718	HESL2025-C	2.5	16	50	4	●
HT04719	HESL2030-C	3	20	55	6	●
HT04720	HESL2040-C	4	24	55	6	●
HT04721	HESL2050-C	5	30	65	6	●
HT04722	HESL2060-C	6	30	65	6	●
HT04723	HESL2070-C	7	40	80	8	●
HT04724	HESL2080-C	8	40	80	8	●
HT04725	HESL2090-C	9	40	85	10	●
HT04726	HESL2100-C	10	50	95	10	●
HT04727	HESL2120-C	12	50	100	12	●
HT04728	HESL2140-C	14	70	125	16	□
HT04729	HESL2150-C	15	70	125	16	□
HT04730	HESL2160-C	16	70	125	16	●
HT04731	HESL2180-C	18	75	135	20	□
HT04732	HESL2200-C	20	75	140	20	●
HT04733	HESL2250-C	25	80	150	25	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
	◎	◎	○	○	○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○					

三菱日立ツール

TES2

超硬高硬度材用エンドミル
Carbide End Mills for High Hardened Steel



公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～-0.02	h6

超硬合金 | 2 | 45°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT04534	TES2020	2	3	40	4	□
HT04535	TES2030	3	5	45	6	□
HT04536	TES2040	4	7	45	6	□
HT04537	TES2050	5	9	50	6	□
HT04538	TES2060	6	10	50	6	□
HT04539	TES2070	7	12	60	8	□
HT04540	TES2080	8	14	60	8	□
HT04541	TES2090	9	16	65	10	□
HT04542	TES2100	10	18	70	10	□
HT04543	TES2110	11	20	75	12	□
HT04544	TES2120	12	22	75	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	○	○			○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎					

日進工具

MXH225

無限プレミアム 2枚刃 リード25
MUGEN-Coated PREMIUM 2-Flutes LEAD25 End Mills



無限コーティングプレミアムの採用により、ステンレス鋼・チタン等の耐熱合金に対応。刃長は刃径の等倍で25°ネジレを採用。剛性を高めた設計で、溝加工でのビビリと倒れを最小限に制御。

Applicable for head resistance alloy such as stainless steels and titanium alloy by MUGEN-COATING PREMIUM. L/D=1 and helix 25°to increase rigidity and realize high efficient machining. Suppress chattering and deflection in slotting process.

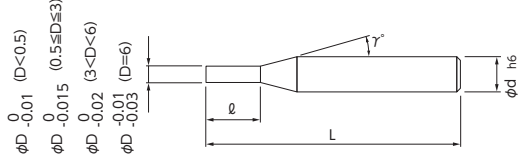
MG | 無限プレミアム | 2 | 25°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS08588	0.1	0.1	12°	4	45	●
NS08589	0.2	0.2	12°	4	45	●
NS08590	0.3	0.3	12°	4	45	●
NS08591	0.4	0.4	12°	4	45	●
NS08592	0.5	0.5	12°	4	45	●
NS08593	0.6	0.6	12°	4	45	●
NS08594	0.7	0.7	12°	4	45	●
NS08595	0.8	0.8	12°	4	45	●
NS08596	0.9	0.9	12°	4	45	●
NS08597	1	1	12°	4	45	●
NS08598	1.1	1.1	12°	4	45	●
NS08599	1.2	1.2	12°	4	45	●
NS08600	1.3	1.3	12°	4	45	●
NS08601	1.4	1.4	12°	4	45	●
NS08602	1.5	1.5	12°	4	45	●
NS08603	1.6	1.6	12°	4	45	●
NS08604	1.7	1.7	12°	4	45	●
NS08605	1.8	1.8	12°	4	45	●
NS08606	1.9	1.9	12°	4	45	●
NS08607	2	2	12°	4	45	●
NS08608	2.5	2.5	12°	4	45	●
NS08609	3	3	12°	6	45	●
NS08610	4	4	12°	6	45	●
NS08611	5	5	12°	6	50	●
NS08612	6	6	-	6	50	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

外径(D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
0.1	0.4	0～-0.01	h6
0.5	3	0～-0.015	h6
4	5	0～-0.02	h6
6	6	-0.01～-0.03	h6



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	○	◎	○	◎	◎	◎
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○			○		

NS TOOL 日進工具

MXH230

無限プレミアム 2枚刃 リード30
MUGEN-Coated PREMIUM 2-Flutes LEAD30 End Mills



無限コーティングプレミアムの採用により、ステンレス鋼・チタン等の耐熱合金に対応。刃長は刃径の2倍で30°ネジレを採用。溝・側面を問わずオールマイティーに対応する標準タイプです。

Applicable for head resistance alloy such as stainless steels and titanium alloy by MUGEN-COATING PREMIUM. L/D=2 and helix 30°standard type. Applicable for both slotting and side milling.

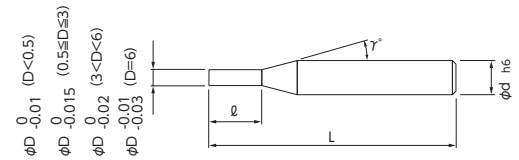
外径(D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
0.1	0.4	0~-0.01	h6
0.5	3	0~-0.015	h6
3.5	5.5	0~-0.02	h6
6	6	-0.01~-0.03	h6

MG 無限プレミアム 2 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS08613	0.1	0.2	12°	4	45	●
NS08614	0.2	0.4	12°	4	45	●
NS08615	0.3	0.6	12°	4	45	●
NS08616	0.4	0.8	12°	4	45	●
NS08617	0.5	1	12°	4	45	●
NS08618	0.6	1.2	12°	4	45	●
NS08619	0.7	1.4	12°	4	45	●
NS08620	0.8	1.6	12°	4	45	●
NS08621	0.9	1.8	12°	4	45	●
NS08622	1	2	12°	4	45	●
NS08623	1.1	2.2	12°	4	45	●
NS08624	1.2	2.4	12°	4	45	●
NS08625	1.3	2.6	12°	4	45	●
NS08626	1.4	2.8	12°	4	45	●
NS08627	1.5	3	12°	4	45	●
NS08628	1.6	3.2	12°	4	45	●
NS08629	1.7	3.4	12°	4	45	●
NS08630	1.8	3.6	12°	4	45	●
NS08631	1.9	3.8	12°	4	45	●
NS08632	2	4	12°	4	45	●
NS08633	2.1	4.2	12°	4	45	●
NS08634	2.2	4.4	12°	4	45	●
NS08635	2.3	4.6	12°	4	45	●
NS08636	2.4	4.8	12°	4	45	●
NS08637	2.5	5	12°	4	45	●
NS08638	2.6	5.2	12°	4	45	●
NS08639	2.7	5.4	12°	4	45	●
NS08640	2.8	5.6	12°	4	45	●
NS08641	2.9	5.8	12°	4	45	●
NS08642	3	6	12°	6	45	●
NS08643	3.5	7	12°	6	45	●
NS08644	4	8	12°	6	45	●
NS08645	4.5	9	12°	6	50	●
NS08646	5	10	12°	6	50	●
NS08647	5.5	11	12°	6	50	●
NS08648	6	12	-	6	50	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
○	○	○	◎	○	◎	◎	◎

鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○	○		

MXH235

無限プレミアム 2枚刃 リード35
MUGEN-Coated PREMIUM 2-Flutes LEAD35 End Mills



無限コーティングプレミアムの採用により、ステンレス鋼・チタン等の耐熱合金に対応。刃長は刃径の3倍で35°ネジレを採用。2倍刃長では刃長が足りなく、4倍刃長では長いといった悩みを解消。

Applicable for head resistance alloy such as stainless steels and titanium alloy by MUGEN-COATING PREMIUM. L/D=3 and helix 35°for appropriate length of cut to avoid the inconveniences in size selection.

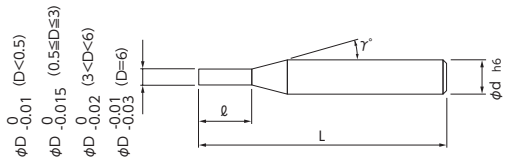
外径(D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
0.1	0.4	0~-0.01	h6
0.5	3	0~-0.015	h6
3.5	5.5	0~-0.02	h6
6	6	-0.01~-0.03	h6

MG 無限プレミアム 2 35°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS08649	0.1	0.3	12°	4	45	●
NS08650	0.2	0.6	12°	4	45	●
NS08651	0.3	0.9	12°	4	45	●
NS08652	0.4	1.2	12°	4	45	●
NS08653	0.5	1.5	12°	4	45	●
NS08654	0.6	1.8	12°	4	45	●
NS08655	0.7	2.1	12°	4	45	●
NS08656	0.8	2.4	12°	4	45	●
NS08657	0.9	2.7	12°	4	45	●
NS08658	1	3	12°	4	45	●
NS08659	1.1	3.3	12°	4	45	●
NS08660	1.2	3.6	12°	4	45	●
NS08661	1.3	3.9	12°	4	45	●
NS08662	1.4	4.2	12°	4	45	●
NS08663	1.5	4.5	12°	4	45	●
NS08664	1.6	4.8	12°	4	45	●
NS08665	1.7	5.1	12°	4	45	●
NS08666	1.8	5.4	12°	4	45	●
NS08667	1.9	5.7	12°	4	45	●
NS08668	2	6	12°	4	45	●
NS08669	2.1	6.3	12°	4	45	●
NS08670	2.2	6.6	12°	4	45	●
NS08671	2.3	6.9	12°	4	45	●
NS08672	2.4	7.2	12°	4	45	●
NS08673	2.5	7.5	12°	4	45	●
NS08674	2.6	7.8	12°	4	45	●
NS08675	2.7	8.1	12°	4	45	●
NS08676	2.8	8.4	12°	4	45	●
NS08677	2.9	8.7	12°	4	45	●
NS08678	3	9	12°	6	45	●
NS08679	3.5	10.5	12°	6	45	●
NS08680	4	12	12°	6	50	●
NS08681	4.5	13.5	12°	6	50	●
NS08682	5	15	12°	6	55	●
NS08683	5.5	16.5	12°	6	60	●
NS08684	6	18	-	6	60	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
○	○	○	◎	○	◎	◎	◎

鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○	○		

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NS TOOL 日進工具

MXH240

無限プレミアム 2枚刃 リード40
MUGEN-Coated PREMIUM 2-Flutes LEAD40 End Mills



無限コーティングプレミアムの採用により、ステンレス鋼・チタン等の耐熱合金に対応。刃長は刃径の4倍で40°ネジレを採用。深い加工もスムーズに加工でき、ロング刃でありながら加工面の倒れを最小限に制御。

Applicable for head resistance alloy such as stainless steels and titanium alloy by MUGEN-COATING PREMIUM. L/D=4 and helix 40°is suitable for deep machining with minimum deflection of cutting up-right surface.

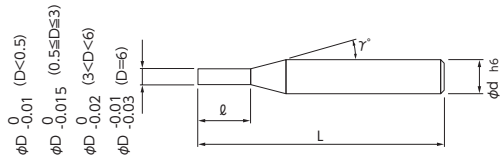
MG 無限プレミアム 2 40°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS08685	0.3	1.2	12°	4	45	●
NS08686	0.4	1.6	12°	4	45	●
NS08687	0.5	2	12°	4	45	●
NS08688	0.8	3.2	12°	4	45	●
NS08689	1	4	12°	4	45	●
NS08690	1.2	4.8	12°	4	45	●
NS08691	1.5	6	12°	4	45	●
NS08692	1.8	7.2	12°	4	45	●
NS08693	2	8	12°	4	45	●
NS08694	2.5	10	12°	4	45	●
NS08695	3	12	12°	6	50	●
NS08696	4	16	12°	6	55	●
NS08697	5	20	12°	6	60	●
NS08698	6	24	-	6	65	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

外径(D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
0.3	0.4	0~-0.01	h6
0.5	3	0~-0.015	h6
4	5	0~-0.02	h6
6	6	-0.01~-0.03	h6



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	○	○		◎	◎	◎
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○			○		

NS TOOL 日進工具

MXH245

無限プレミアム 2枚刃 リード45
MUGEN-Coated PREMIUM 2-Flutes LEAD45 End Mills



無限コーティングプレミアムの採用により、ステンレス鋼・チタン等の耐熱合金に対応。刃長は刃径の5倍で45°ネジレを採用。超ロング刃でありながら加工面の倒れを最小限に制御。

Applicable for head resistance alloy such as stainless steels and titanium alloy by MUGEN-COATING PREMIUM. L/D=5 and helix 45°to minimize the milling deflection even though the long cutting length design.

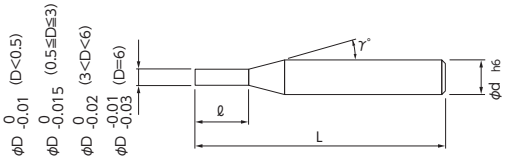
MG 無限プレミアム 2 45°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS08699	0.3	1.5	12°	4	45	●
NS08700	0.4	2	12°	4	45	●
NS08701	0.5	2.5	12°	4	45	●
NS08702	0.8	4	12°	4	45	●
NS08703	1	5	12°	4	45	●
NS08704	1.2	6	12°	4	45	●
NS08705	1.5	7.5	12°	4	45	●
NS08706	1.8	9	12°	4	50	●
NS08707	2	10	12°	4	50	●
NS08708	2.5	12.5	12°	4	50	●
NS08709	3	15	12°	6	55	●
NS08710	4	20	12°	6	60	●
NS08711	5	25	12°	6	65	●
NS08712	6	30	-	6	75	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

外径(D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
0.3	0.4	0~-0.01	h6
0.5	3	0~-0.015	h6
4	5	0~-0.02	h6
6	6	-0.01~-0.03	h6



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	○	○		◎	◎	◎
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○			○		

NS TOOL 日進工具

MXH225P

無限プレミアム 2枚刃 ピンカド リード25

MUGEN-Coated PREMIUM 2-Flutes Sharp Edge LEAD25 End Mills



無限コーティングプレミアムの採用により、ステンレス鋼・チタン等の耐熱合金に対応。刃長は刃径の等倍で25°ネジレを採用。

Applicable for head resistance alloy such as stainless steels and titanium alloy by MUGEN-COATING PREMIUM with sharp edge type. L/D=1 and helix 25°

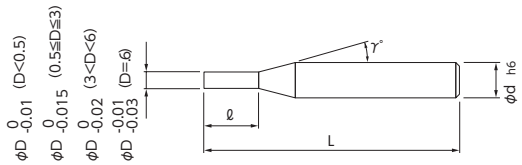
外径(D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
0.1	0.4	0~-0.01	h6
0.5	3	0~-0.015	h6
4	5	0~-0.02	h6
6	6	-0.01~-0.03	h6

MG 無限プレミアム 2 25° ピン角

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS08713	0.1	0.1	12°	4	45	●
NS08714	0.2	0.2	12°	4	45	●
NS08715	0.3	0.3	12°	4	45	●
NS08716	0.4	0.4	12°	4	45	●
NS08717	0.5	0.5	12°	4	45	●
NS08718	0.6	0.6	12°	4	45	●
NS08719	0.7	0.7	12°	4	45	●
NS08720	0.8	0.8	12°	4	45	●
NS08721	0.9	0.9	12°	4	45	●
NS08722	1	1	12°	4	45	●
NS08723	1.1	1.1	12°	4	45	●
NS08724	1.2	1.2	12°	4	45	●
NS08725	1.3	1.3	12°	4	45	●
NS08726	1.4	1.4	12°	4	45	●
NS08727	1.5	1.5	12°	4	45	●
NS08728	1.6	1.6	12°	4	45	●
NS08729	1.7	1.7	12°	4	45	●
NS08730	1.8	1.8	12°	4	45	●
NS08731	1.9	1.9	12°	4	45	●
NS08732	2	2	12°	4	45	●
NS08733	2.5	2.5	12°	4	45	●
NS08734	3	3	12°	6	45	●
NS08735	4	4	12°	6	45	●
NS08736	5	5	12°	6	50	●
NS08737	6	6	-	6	50	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
○	○	○	○		◎	◎	◎
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○			○		

NS TOOL 日進工具

MXH230P

無限プレミアム 2枚刃 ピンカド リード30

MUGEN-Coated PREMIUM 2-Flutes Sharp Edge LEAD30 End Mills



無限コーティングプレミアムの採用により、ステンレス鋼・チタン等の耐熱合金に対応。刃長は刃径の2倍で30°ネジレを採用。

Applicable for head resistance alloy such as stainless steels and titanium alloy by MUGEN-COATING PREMIUM with sharp edge type. L/D=2 and helix 30°

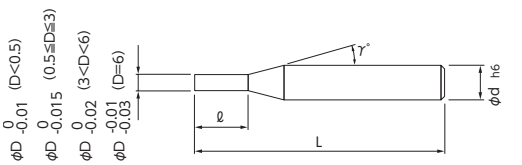
外径(D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
0.1	0.4	0~-0.01	h6
0.5	3	0~-0.015	h6
3.5	5.5	0~-0.02	h6
6	6	-0.01~-0.03	h6

MG 無限プレミアム 2 30° ピン角

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS08738	0.1	0.2	12°	4	45	●
NS08739	0.2	0.4	12°	4	45	●
NS08740	0.3	0.6	12°	4	45	●
NS08741	0.4	0.8	12°	4	45	●
NS08742	0.5	1	12°	4	45	●
NS08743	0.6	1.2	12°	4	45	●
NS08744	0.7	1.4	12°	4	45	●
NS08745	0.8	1.6	12°	4	45	●
NS08746	0.9	1.8	12°	4	45	●
NS08747	1	2	12°	4	45	●
NS08748	1.1	2.2	12°	4	45	●
NS08749	1.2	2.4	12°	4	45	●
NS08750	1.3	2.6	12°	4	45	●
NS08751	1.4	2.8	12°	4	45	●
NS08752	1.5	3	12°	4	45	●
NS08753	1.6	3.2	12°	4	45	●
NS08754	1.7	3.4	12°	4	45	●
NS08755	1.8	3.6	12°	4	45	●
NS08756	1.9	3.8	12°	4	45	●
NS08757	2	4	12°	4	45	●
NS08758	2.1	4.2	12°	4	45	●
NS08759	2.2	4.4	12°	4	45	●
NS08760	2.3	4.6	12°	4	45	●
NS08761	2.4	4.8	12°	4	45	●
NS08762	2.5	5	12°	4	45	●
NS08763	2.6	5.2	12°	4	45	●
NS08764	2.7	5.4	12°	4	45	●
NS08765	2.8	5.6	12°	4	45	●
NS08766	2.9	5.8	12°	4	45	●
NS08767	3	6	12°	6	45	●
NS08768	3.5	7	12°	6	45	●
NS08769	4	8	12°	6	45	●
NS08770	4.5	9	12°	6	50	●
NS08771	5	10	12°	6	50	●
NS08772	5.5	11	12°	6	50	●
NS08773	6	12	-	6	50	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
○	○	○	○		◎	◎	◎
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○			○		

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NS TOOL 日進工具

MXH235P

無限プレミアム 2枚刃 ピンカド リード35

MUGEN-Coated PREMIUM 2-Flutes Sharp Edge LEAD35 End Mills



無限コーティングプレミアムの採用により、ステンレス鋼・チタン等の耐熱合金に対応。刃長は刃径の3倍で35°ネジレを採用。

Applicable for head resistance alloy such as stainless steels and titanium alloy by MUGEN-COATING PREMIUM with sharp edge type. L/D=3 and helix 35°

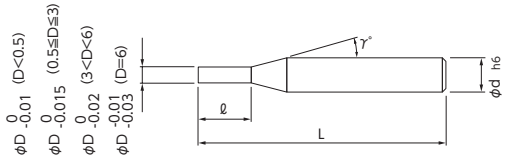
外径(D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
0.1	0.4	0~-0.01	h6
0.5	3	0~-0.015	h6
3.5	5.5	0~-0.02	h6
6		-0.01~-0.03	h6

MG 無限プレミアム 2 35° ピン角

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS08774	0.1	0.3	12°	4	45	●
NS08775	0.2	0.6	12°	4	45	●
NS08776	0.3	0.9	12°	4	45	●
NS08777	0.4	1.2	12°	4	45	●
NS08778	0.5	1.5	12°	4	45	●
NS08779	0.6	1.8	12°	4	45	●
NS08780	0.7	2.1	12°	4	45	●
NS08781	0.8	2.4	12°	4	45	●
NS08782	0.9	2.7	12°	4	45	●
NS08783	1	3	12°	4	45	●
NS08784	1.1	3.3	12°	4	45	●
NS08785	1.2	3.6	12°	4	45	●
NS08786	1.3	3.9	12°	4	45	●
NS08787	1.4	4.2	12°	4	45	●
NS08788	1.5	4.5	12°	4	45	●
NS08789	1.6	4.8	12°	4	45	●
NS08790	1.7	5.1	12°	4	45	●
NS08791	1.8	5.4	12°	4	45	●
NS08792	1.9	5.7	12°	4	45	●
NS08793	2	6	12°	4	45	●
NS08794	2.1	6.3	12°	4	45	●
NS08795	2.2	6.6	12°	4	45	●
NS08796	2.3	6.9	12°	4	45	●
NS08797	2.4	7.2	12°	4	45	●
NS08798	2.5	7.5	12°	4	45	●
NS08799	2.6	7.8	12°	4	45	●
NS08800	2.7	8.1	12°	4	45	●
NS08801	2.8	8.4	12°	4	45	●
NS08802	2.9	8.7	12°	4	45	●
NS08803	3	9	12°	6	45	●
NS08804	3.5	10.5	12°	6	45	●
NS08805	4	12	12°	6	50	●
NS08806	4.5	13.5	12°	6	50	●
NS08807	5	15	12°	6	55	●
NS08808	5.5	16.5	12°	6	60	●
NS08809	6	18	-	6	60	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
○	○	○	○		◎	◎	◎
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○			○		

NS TOOL 日進工具

MX225

無限コート 2枚刃 リード25 1倍刃長

MUGEN-Coated 2-Flutes LEAD25 End Mills



刃長は刃径の等倍で25°ネジレを採用。剛性を高めた設計で、溝加工でのビビりと倒れを最小限に抑制。

L/D=1 and helix 25°to increase rigidity and realize high efficient machining. Suppress chattering and deflection in slotting process.

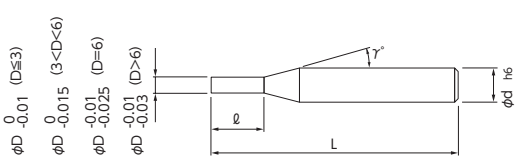
外径(D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
0.3	3	0~-0.01	h6
4	5	0~-0.015	h6
6	6	-0.01~-0.025	h6
7	12	-0.01~-0.03	h6

MG 無限 2 25°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS06318	0.3	0.3	12°	4	45	●
NS06319	0.4	0.4	12°	4	45	●
NS06320	0.5	0.5	12°	4	45	●
NS06321	0.8	0.8	12°	4	45	●
NS06322	1	1	12°	4	45	●
NS06323	1.2	1.2	12°	4	45	●
NS06324	1.5	1.5	12°	4	45	●
NS06325	1.8	1.8	12°	4	45	●
NS06326	2	2	12°	4	45	●
NS06327	2.5	2.5	12°	4	45	●
NS06328	3	3	12°	6	45	●
NS06329	4	4	12°	6	45	●
NS06330	5	5	12°	6	50	●
NS06331	6	6	-	6	50	●
NS07261	7	7	12°	8	65	●
NS07262	8	8	-	8	65	●
NS07263	9	9	12°	10	75	●
NS07264	10	10	-	10	75	●
NS07265	12	12	-	12	80	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
◎	◎	◎	○	○	○	○	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○			○		

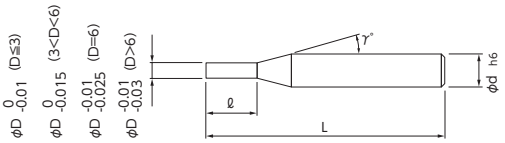
NS TOOL 日進工具

MX230

無限コート 2枚刃 リード30 2倍刃長

MUGEN-Coated 2-Flutes LEAD30 End Mills





刃長は刃径の2倍で30°ネジレを採用。 溝・側面を問わずオールマイティーに対応する標準タイプ。

L/D=2 and helix 30°standard type, applicable for both slotting and side milling.

外径(D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
0.1	3	0~-0.01	h6
3.1	5.9	0~-0.015	h6
6	6	-0.01~-0.025	h6
7	12	-0.01~-0.03	h6

MG 無限 2 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS06332	0.1	0.2	12°	4	45	●
NS06333	0.2	0.4	12°	4	45	●
NS06334	0.3	0.6	12°	4	45	●
NS06335	0.4	0.8	12°	4	45	●
NS06336	0.5	1	12°	4	45	●
NS06337	0.6	1.2	12°	4	45	●
NS06338	0.7	1.4	12°	4	45	●
NS06339	0.8	1.6	12°	4	45	●
NS06340	0.9	1.8	12°	4	45	●
NS06341	1	2	12°	4	45	●
NS06342	1.1	2.2	12°	4	45	●
NS06343	1.2	2.4	12°	4	45	●
NS06344	1.3	2.6	12°	4	45	●
NS06345	1.4	2.8	12°	4	45	●
NS06346	1.5	3	12°	4	45	●
NS06347	1.6	3.2	12°	4	45	●
NS06348	1.7	3.4	12°	4	45	●
NS06349	1.8	3.6	12°	4	45	●
NS06350	1.9	3.8	12°	4	45	●
NS06351	2	4	12°	4	45	●
NS06352	2.1	4.2	12°	4	45	●
NS06353	2.2	4.4	12°	4	45	●
NS06354	2.3	4.6	12°	4	45	●
NS06355	2.4	4.8	12°	4	45	●
NS06356	2.5	5	12°	4	45	●
NS06357	2.6	5.2	12°	4	45	●
NS06358	2.7	5.4	12°	4	45	●
NS06359	2.8	5.6	12°	4	45	●
NS06360	2.9	5.8	12°	4	45	●
NS06361	3	6	12°	6	45	●
NS06362	3.1	6.2	12°	6	45	●
NS06363	3.2	6.4	12°	6	45	●
NS06364	3.3	6.6	12°	6	45	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS06365	3.4	6.8	12°	6	45	●
NS06366	3.5	7	12°	6	45	●
NS06367	3.6	7.2	12°	6	45	●
NS06368	3.7	7.4	12°	6	45	●
NS06369	3.8	7.6	12°	6	45	●
NS06370	3.9	7.8	12°	6	45	●
NS06371	4	8	12°	6	45	●
NS06372	4.1	8.2	12°	6	45	●
NS06373	4.2	8.4	12°	6	45	●
NS06374	4.3	8.6	12°	6	45	●
NS06375	4.4	8.8	12°	6	45	●
NS06376	4.5	9	12°	6	50	●
NS06377	4.6	9.2	12°	6	50	●
NS06378	4.7	9.4	12°	6	50	●
NS06379	4.8	9.6	12°	6	50	●
NS06380	4.9	9.8	12°	6	50	●
NS06381	5	10	12°	6	50	●
NS06382	5.1	10.2	12°	6	50	●
NS06383	5.2	10.4	12°	6	50	●
NS06384	5.3	10.6	12°	6	50	●
NS06385	5.4	10.8	12°	6	50	●
NS06386	5.5	11	12°	6	50	●
NS06387	5.6	11.2	12°	6	50	●
NS06388	5.7	11.4	12°	6	50	●
NS06389	5.8	11.6	12°	6	50	●
NS06390	5.9	11.8	12°	6	50	●
NS06391	6	12	-	6	50	●
NS07266	7	14	12°	8	65	●
NS07267	8	16	-	8	65	●
NS07268	9	18	12°	10	75	●
NS07269	10	20	-	10	75	●
NS07270	12	24	-	12	80	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎	◎	○	○	○	○			○	○	○		

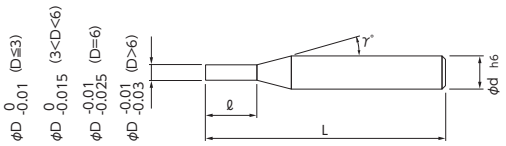
NS TOOL 日進工具

MX235

無限コート 2枚刃 リード35 3倍刃長

MUGEN-Coated 2-Flutes LEAD35 End Mills





刃長は刃径の3倍で35°ネジレを採用。2倍刃長では刃長が足りなく、4倍刃長では長いといった悩みを解消。

L/D=3 and helix 35°for appropriate length of cut to avoid the inconveniences in size selection.

外径(D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
0.1	3	0~-0.01	h6
3.1	5.9	0~-0.015	h6
6	6	-0.01~-0.025	h6
7	12	-0.01~-0.03	h6

MG 無限 2 35°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS06392	0.1	0.3	12°	4	45	●
NS06393	0.2	0.6	12°	4	45	●
NS06394	0.3	0.9	12°	4	45	●
NS06395	0.4	1.2	12°	4	45	●
NS06396	0.5	1.5	12°	4	45	●
NS06397	0.6	1.8	12°	4	45	●
NS06398	0.7	2.1	12°	4	45	●
NS06399	0.8	2.4	12°	4	45	●
NS06400	0.9	2.7	12°	4	45	●
NS06401	1	3	12°	4	45	●
NS06402	1.1	3.3	12°	4	45	●
NS06403	1.2	3.6	12°	4	45	●
NS06404	1.3	3.9	12°	4	45	●
NS06405	1.4	4.2	12°	4	45	●
NS06406	1.5	4.5	12°	4	45	●
NS06407	1.6	4.8	12°	4	45	●
NS06408	1.7	5.1	12°	4	45	●
NS06409	1.8	5.4	12°	4	45	●
NS06410	1.9	5.7	12°	4	45	●
NS06411	2	6	12°	4	45	●
NS06412	2.1	6.3	12°	4	45	●
NS06413	2.2	6.6	12°	4	45	●
NS06414	2.3	6.9	12°	4	45	●
NS06415	2.4	7.2	12°	4	45	●
NS06416	2.5	7.5	12°	4	45	●
NS06417	2.6	7.8	12°	4	45	●
NS06418	2.7	8.1	12°	4	45	●
NS06419	2.8	8.4	12°	4	45	●
NS06420	2.9	8.7	12°	4	45	●
NS06421	3	9	12°	6	45	●
NS06422	3.1	9.3	12°	6	45	●
NS06423	3.2	9.6	12°	6	45	●
NS06424	3.3	9.9	12°	6	45	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS06425	3.4	10.2	12°	6	45	●
NS06426	3.5	10.5	12°	6	45	●
NS06427	3.6	10.8	12°	6	45	●
NS06428	3.7	11.1	12°	6	45	●
NS06429	3.8	11.4	12°	6	45	●
NS06430	3.9	11.7	12°	6	45	●
NS06431	4	12	12°	6	50	●
NS06432	4.1	12.3	12°	6	50	●
NS06433	4.2	12.6	12°	6	50	●
NS06434	4.3	12.9	12°	6	50	●
NS06435	4.4	13.2	12°	6	50	●
NS06436	4.5	13.5	12°	6	50	●
NS06437	4.6	13.8	12°	6	55	●
NS06438	4.7	14.1	12°	6	55	●
NS06439	4.8	14.4	12°	6	55	●
NS06440	4.9	14.7	12°	6	55	●
NS06441	5	15	12°	6	55	●
NS06442	5.1	15.3	12°	6	55	●
NS06443	5.2	15.6	12°	6	55	●
NS06444	5.3	15.9	12°	6	55	●
NS06445	5.4	16.2	12°	6	55	●
NS06446	5.5	16.5	12°	6	60	●
NS06447	5.6	16.8	12°	6	60	●
NS06448	5.7	17.1	12°	6	60	●
NS06449	5.8	17.4	12°	6	60	●
NS06450	5.9	17.7	12°	6	60	●
NS06451	6	18	-	6	60	●
NS07271	7	21	12°	8	65	●
NS07272	8	24	-	8	65	●
NS07273	9	27	12°	10	75	●
NS07274	10	30	-	10	75	●
NS07275	12	36	-	12	80	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎	◎	○	○	○	○			○	○	○		

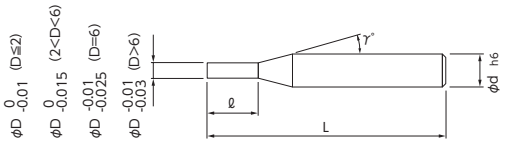
NS TOOL 日進工具

MX240

無限コート 2枚刃 リード40 4倍刃長

MUGEN-Coated 2-Flutes LEAD40 End Mills





刃長は刃径の4倍で40°ネジレを採用。 深い加工もスムーズに加工でき、ロング刃でありながら加工面の倒れを最小限に抑制。

L/D=4 and helix 40°is suitable for deep machining with minimum deflection of cutting up-right surface.

外径(D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≦	外径	シャンク
0.3	2	0~-0.01	h6
2.1	5.9	0~-0.015	h6
6	6	-0.01~-0.025	h6
7	12	-0.01~-0.03	h6

MG 無限 2 40°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS06452	0.3	1.2	12°	4	45	●
NS06453	0.4	1.6	12°	4	45	●
NS06454	0.5	2	12°	4	45	●
NS06455	0.6	2.4	12°	4	45	●
NS06456	0.7	2.8	12°	4	45	●
NS06457	0.8	3.2	12°	4	45	●
NS06458	0.9	3.6	12°	4	45	●
NS06459	1	4	12°	4	45	●
NS06460	1.1	4.4	12°	4	45	●
NS06461	1.2	4.8	12°	4	45	●
NS06462	1.3	5.2	12°	4	45	●
NS06463	1.4	5.6	12°	4	45	●
NS06464	1.5	6	12°	4	45	●
NS06465	1.6	6.4	12°	4	45	●
NS06466	1.7	6.8	12°	4	45	●
NS06467	1.8	7.2	12°	4	45	●
NS06468	1.9	7.6	12°	4	45	●
NS06469	2	8	12°	4	45	●
NS06470	2.1	8.4	12°	4	45	●
NS06471	2.2	8.8	12°	4	45	●
NS06472	2.3	9.2	12°	4	45	●
NS06473	2.4	9.6	12°	4	45	●
NS06474	2.5	10	12°	4	45	●
NS06475	2.6	10.4	12°	4	50	●
NS06476	2.7	10.8	12°	4	50	●
NS06477	2.8	11.2	12°	4	50	●
NS06478	2.9	11.6	12°	4	50	●
NS06479	3	12	12°	6	50	●
NS06480	3.1	12.4	12°	6	50	●
NS06481	3.2	12.8	12°	6	50	●
NS06482	3.3	13.2	12°	6	50	●
NS06483	3.4	13.6	12°	6	50	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS06484	3.5	14	12°	6	50	●
NS06485	3.6	14.4	12°	6	50	●
NS06486	3.7	14.8	12°	6	50	●
NS06487	3.8	15.2	12°	6	50	●
NS06488	3.9	15.6	12°	6	50	●
NS06489	4	16	12°	6	55	●
NS06490	4.1	16.4	12°	6	55	●
NS06491	4.2	16.8	12°	6	55	●
NS06492	4.3	17.2	12°	6	55	●
NS06493	4.4	17.6	12°	6	55	●
NS06494	4.5	18	12°	6	55	●
NS06495	4.6	18.4	12°	6	55	●
NS06496	4.7	18.8	12°	6	55	●
NS06497	4.8	19.2	12°	6	55	●
NS06498	4.9	19.6	12°	6	55	●
NS06499	5	20	12°	6	60	●
NS06500	5.1	20.4	12°	6	60	●
NS06501	5.2	20.8	12°	6	60	●
NS06502	5.3	21.2	12°	6	60	●
NS06503	5.4	21.6	12°	6	60	●
NS06504	5.5	22	12°	6	65	●
NS06505	5.6	22.4	12°	6	65	●
NS06506	5.7	22.8	12°	6	65	●
NS06507	5.8	23.2	12°	6	65	●
NS06508	5.9	23.6	12°	6	65	●
NS06509	6	24	-	6	65	●
NS07276	7	28	12°	8	90	●
NS07277	8	32	-	8	90	●
NS07278	9	36	12°	10	100	●
NS07279	10	40	-	10	100	●
NS07280	12	48	-	12	105	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎	◎	○	○	○	○			○	○	○		

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NS TOOL 日進工具

MX245

無限コート 2枚刃 リード45 5倍刃長
MUGEN-Coated 2-Flutes LEAD45 End Mills



刃長は刃径の5倍で45°ネジレを採用。 超ロング刃でありながら加工面の倒れを最小限に抑制。
L/D=5 and helix 45°to minimize the milling deflection even though the long cutting length design.

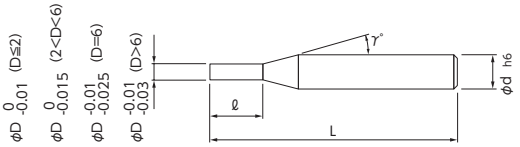
MG 無限 2 45°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS06510	0.3	1.5	12°	4	45	●
NS06511	0.4	2	12°	4	45	●
NS06512	0.5	2.5	12°	4	45	●
NS06513	0.8	4	12°	4	45	●
NS06514	1	5	12°	4	45	●
NS06515	1.2	6	12°	4	45	●
NS06516	1.5	7.5	12°	4	45	●
NS06517	1.8	9	12°	4	50	●
NS06518	2	10	12°	4	50	●
NS06519	2.5	12.5	12°	4	50	●
NS06520	3	15	12°	6	55	●
NS06521	4	20	12°	6	60	●
NS06522	5	25	12°	6	65	●
NS06523	6	30	-	6	75	●
NS07281	7	35	12°	8	90	●
NS07282	8	40	-	8	90	●
NS07283	9	45	12°	10	100	●
NS07284	10	50	-	10	100	●
NS07285	12	60	-	12	105	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

外径(D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
0.3	2	0～-0.01	h6
2.5	5	0～-0.015	h6
6	6	-0.01～-0.025	h6
7	12	-0.01～-0.03	h6



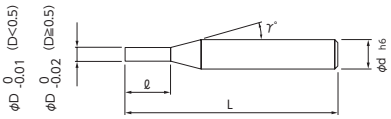
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	○	○	○	○	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○			○		

NS TOOL 日進工具

MSE230

無限コート 2枚刃
MUGEN-Coated 2-Flutes End Mills





2枚刃エンドミルにNS独自の無限コーティングを採用。荒から仕上げまで万能切削が可能。
Our original MUGEN-COATING has been put on 2-Flutes end mills. It covers all-round cutting from roughing to finishing.

外径 (D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
0.1	0.45	0~-0.01	h6
0.5	12	0~-0.02	h6

MG 無限 2 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS05849	0.1	0.15	9°	4	45	●
NS05850	0.15	0.2	9°	4	45	●
NS00001	0.2	0.4	9°	4	45	●
NS00002	0.25	0.5	9°	4	45	□
NS00003	0.3	0.6	9°	4	45	●
NS00004	0.35	0.7	9°	4	45	□
NS00005	0.4	0.8	9°	4	45	●
NS00006	0.45	0.9	9°	4	45	□
NS00007	0.5	1.25	9°	4	45	●
NS00008	0.55	1.3	9°	4	45	□
NS00009	0.6	1.5	9°	4	45	●
NS00010	0.65	1.5	9°	4	45	□
NS00011	0.7	1.8	9°	4	45	●
NS00012	0.75	1.8	9°	4	45	□
NS00013	0.8	2	9°	4	45	●
NS00014	0.85	2	9°	4	45	□
NS00015	0.9	2	9°	4	45	●
NS00016	0.95	2	9°	4	45	□
NS00017	1	2.5	9°	4	45	●
NS00018	1.05	2.5	9°	4	45	□
NS00019	1.1	2.5	9°	4	45	●
NS00020	1.15	2.5	9°	4	45	□
NS00021	1.2	3	9°	4	45	●
NS00022	1.25	3	9°	4	45	□
NS00023	1.3	3	9°	4	45	●
NS00024	1.35	3	9°	4	45	□
NS00025	1.4	3.5	9°	4	45	●
NS00026	1.45	3.5	9°	4	45	□
NS00027	1.5	4	9°	4	45	●
NS00028	1.55	4	9°	4	45	□
NS00029	1.6	4	9°	4	45	●
NS00030	1.65	4	9°	4	45	□
NS00031	1.7	4.5	9°	4	45	●
NS00032	1.75	4.5	9°	4	45	□
NS00033	1.8	4.5	9°	4	45	●
NS00034	1.85	4.5	9°	4	45	□
NS00035	1.9	5	9°	4	45	●
NS00036	1.95	5	9°	4	45	□
NS00037	2	5	9°	4	45	●
NS00038	2.05	5	9°	4	45	□
NS00039	2.1	5.5	9°	4	45	●
NS00040	2.15	5.5	9°	4	45	□
NS00041	2.2	5.5	9°	4	45	●
NS00042	2.25	5.5	9°	4	45	□
NS00043	2.3	6	9°	4	45	●
NS00044	2.35	6	9°	4	45	□
NS00045	2.4	6	9°	4	45	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS00046	2.45	6	9°	4	45	□
NS00047	2.5	7	9°	4	45	●
NS00048	2.55	7	9°	4	45	□
NS00049	2.6	7	9°	4	45	●
NS00050	2.65	7	9°	4	45	□
NS00051	2.7	7	9°	4	45	●
NS00052	2.75	7	9°	4	45	□
NS00053	2.8	7	9°	4	45	●
NS00054	2.85	7	9°	4	45	□
NS00055	2.9	8	9°	6	50	●
NS00056	2.95	8	9°	6	50	□
NS00057	3	8	9°	6	50	●
NS00058	3.1	8	9°	6	50	●
NS00059	3.2	8	9°	6	50	●
NS00060	3.3	9	9°	6	50	●
NS00061	3.4	9	9°	6	50	●
NS00062	3.5	9	9°	6	50	●
NS00063	3.6	9	9°	6	50	●
NS00064	3.7	10	9°	6	50	●
NS00065	3.8	10	9°	6	50	●
NS00066	3.9	10	9°	6	50	●
NS00067	4	10	9°	6	50	●
NS00068	4.1	11	9°	6	50	●
NS00069	4.2	11	9°	6	50	●
NS00070	4.3	11	9°	6	50	●
NS00071	4.4	11	9°	6	50	●
NS00072	4.5	12	9°	6	55	●
NS00073	4.6	12	9°	6	55	●
NS00074	4.7	12	9°	6	55	●
NS00075	4.8	12	9°	6	55	●
NS00076	4.9	13	9°	6	55	●
NS00077	5	13	9°	6	55	●
NS00078	5.1	13	9°	6	55	●
NS00079	5.2	13	9°	6	55	●
NS00080	5.3	14	9°	6	55	●
NS00081	5.4	14	9°	6	55	●
NS00082	5.5	14	9°	6	55	●
NS00083	5.6	14	9°	6	55	●
NS00084	5.7	15	9°	6	55	●
NS00085	5.8	15	9°	6	55	●
NS00086	5.9	15	9°	6	55	●
NS00087	6	15	-	6	55	●
NS00088	6.5	17	9°	8	60	●
NS00089	7	18	9°	8	65	●
NS00090	7.5	19	9°	8	65	●
NS00091	8	20	-	8	65	●
NS00092	8.5	22	9°	10	70	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		

NS TOOL 日進工具

MSE230

無限コート 2枚刃
MUGEN-Coated 2-Flutes End Mills

外径 (D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
0.1	0.45	0～-0.01	h6
0.5	12	0～-0.02	h6



前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS00093	9	23	9°	10	70	●
NS00094	9.5	24	9°	10	75	●
NS00095	10	25	-	10	75	●
NS00096	10.5	27	9°	12	80	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS00097	11	28	9°	12	80	●
NS00098	11.5	29	9°	12	80	●
NS00099	12	30	-	12	80	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		

NS TOOL 日進工具

MSE230M

無限コート 2枚刃（刃径表示）

MUGEN-Coated 2-Flutes End Mills With measured diameter



刃径寸法を1ミクロン単位で表示。

Printed actual measurement of diameter in micron.

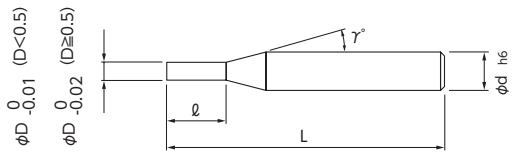
外径(D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
0.1	0.4	0~-0.01	h6
0.5	6	0~-0.02	h6

MG 無限 2 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS07356	0.1	0.15	9°	4	45	●
NS07357	0.2	0.4	9°	4	45	●
NS07358	0.3	0.6	9°	4	45	●
NS07359	0.4	0.8	9°	4	45	●
NS07360	0.5	1.25	9°	4	45	●
NS07361	0.8	2	9°	4	45	●
NS07362	1	2.5	9°	4	45	●
NS07363	1.5	4	9°	4	45	●
NS07364	2	5	9°	4	45	●
NS07365	2.5	7	9°	4	45	●
NS07366	3	8	9°	6	50	●
NS07367	4	10	9°	6	50	●
NS07368	5	13	9°	6	55	●
NS07369	6	15	-	6	55	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	○		○	○	

鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○	○		

NS TOOL 日進工具

MSEM230

無限コート 2枚刃 ミディアム

MUGEN-Coated 2-Flutes Medium End Mills



刃長は刃径の4倍で30°ネジレを採用。

L/D=4 and helix 30°

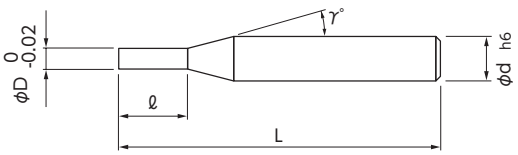
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0~-0.02	h6

MG 無限 2 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS00191	0.5	2	9°	4	50	●
NS00192	0.6	2.4	9°	4	50	●
NS00193	0.8	3.2	9°	4	50	●
NS00194	1	4	9°	4	50	●
NS00195	1.5	6	9°	4	50	●
NS00196	2	8	9°	4	50	●
NS00197	2.5	10	9°	4	50	●
NS00198	3	12	9°	6	55	●
NS00199	4	16	9°	6	60	●
NS00200	5	20	9°	6	65	●
NS00201	6	24	-	6	75	●
NS00202	8	32	-	8	90	●
NS00203	10	40	-	10	100	●
NS00204	12	48	-	12	110	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	○		○	○	

鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○	○		

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NS TOOL 日進工具

MSES230P

無限コート 2枚刃 ピンカド ショート
MUGEN-Coated 2-Flutes Sharp Edge Short End Mills



剛性のあるショート刃長を採用。ピンカドで切れ味の良い倒れのない加工が可能。
It is very suitable for high speed cutting due to the length of cut is short and rigid.
Sharp edge profile guarantees high shearing ability.

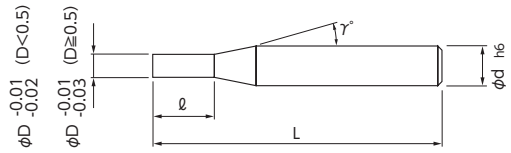
外径(D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
0.1	0.45	−0.01～−0.02	h6
0.5	12	−0.01～−0.03	h6

MG 無限 2 30° ピン角

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS00100	0.1	0.15	9°	4	45	●
NS00101	0.15	0.2	9°	4	45	●
NS00102	0.2	0.3	9°	4	45	●
NS00103	0.25	0.3	9°	4	45	●
NS00104	0.3	0.4	9°	4	45	●
NS00105	0.35	0.4	9°	4	45	●
NS00106	0.4	0.6	9°	4	45	●
NS00107	0.45	0.6	9°	4	45	●
NS00108	0.5	0.7	9°	4	45	●
NS00109	0.6	1	9°	4	45	●
NS00110	0.7	1.2	9°	4	45	●
NS00111	0.8	1.5	9°	4	45	●
NS00112	1	2	9°	4	45	●
NS00113	1.2	2.5	9°	4	45	●
NS00114	1.5	3	9°	4	45	●
NS00115	1.6	3	9°	4	45	●
NS00116	1.8	3.5	9°	4	45	●
NS00117	2	4	9°	4	45	●
NS00118	2.5	5	9°	4	45	●
NS00119	3	6	9°	4	50	●
NS00120	4	8	-	4	50	●
NS00121	5	10	9°	6	55	●
NS00122	6	12	-	6	55	●
NS00123	8	16	-	8	65	●
NS00124	10	20	-	10	75	●
NS00125	12	24	-	12	80	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	○		○	○	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○			○		

NS TOOL 日進工具

MSE245

無限コート 2枚刃 リード45
MUGEN-Coated 2-Flutes End Mills



2枚刃エンドミルに、NS独自の無限コーティングを採用。30°ネジレに比べ切削低抗を軽減。
Our original MUGEN-CATING has been put on 2-flute end mill. Compared with 30° helix angle, it can be reduced cutting resistance.

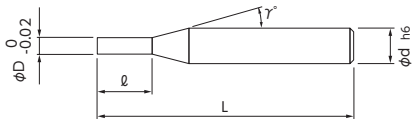
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～−0.02	h6

MG 無限 2 45°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS00126	2	5	9°	4	45	●
NS00127	2.5	7	9°	4	45	●
NS00128	3	8	9°	6	50	●
NS00129	4	10	9°	6	50	●
NS00130	5	13	9°	6	55	●
NS00131	6	15	-	6	55	●
NS00132	8	20	-	8	65	●
NS00133	10	25	-	10	75	●
NS00134	12	30	-	12	80	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	○		○	○	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○			○		

NS TOOL 日進工具

NX-30X

超硬Xコート 2枚刃 リード30
X Coated Carbide 2-Flutes End Mills



刃長は刃径の2倍で、荒から仕上げまで万能切削ができます。
The length of cut is double diameter, it is for all-round cutting from roughing to finishing.

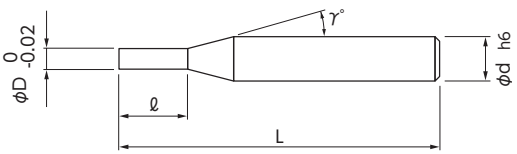
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～-0.02	h6

MG X 2 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS02904	1	2	9°	4	40	□
NS02905	1.5	3	9°	4	40	□
NS02906	2	4	9°	4	40	□
NS02907	2.5	5	9°	4	40	□
NS02908	3	6	9°	6	45	□
NS02909	4	8	9°	6	45	□
NS02910	5	10	9°	6	50	□
NS02911	6	12	-	6	50	□
NS02912	8	16	-	8	60	□
NS02913	10	20	-	10	70	□
NS02914	12	24	-	12	75	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	○	○		○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○					

GSX2C-1.5D

NACHI 不二越

GSX Mills 2枚刃 1.5D
GSX Mills 2-Flutes 1.5D



生材のウェット加工から高硬度材の高速ドライ加工まで対応します、刃先はギャッシュランドタイプです。
This end mill can be done from wet milling in raw materials to high-speed dry milling in hardened materials.

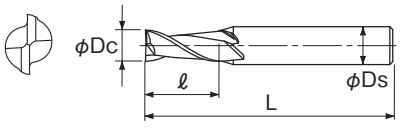
超硬合金 GSX 2 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA17830	GSX20100C-1.5D	1	1.5	40	4	●
NA17831	GSX20150C-1.5D	1.5	2.3	40	4	●
NA17832	GSX20200C-1.5D	2	3	40	4	●
NA17833	GSX20250C-1.5D	2.5	3.8	40	4	●
NA17834	GSX20300C-1.5D	3	4.5	45	6	●
NA17835	GSX20350C-1.5D	3.5	5.3	45	6	●
NA17836	GSX20400C-1.5D	4	6	45	6	●
NA17837	GSX20450C-1.5D	4.5	6.8	50	6	●
NA17838	GSX20500C-1.5D	5	7.5	50	6	●
NA17839	GSX20550C-1.5D	5.5	8.3	50	6	●
NA17840	GSX20600C-1.5D	6	9	50	6	●
NA17841	GSX20700C-1.5D	7	11	60	8	●
NA17842	GSX20800C-1.5D	8	12	60	8	●
NA17843	GSX20900C-1.5D	9	14	70	10	●
NA17844	GSX21000C-1.5D	10	15	70	10	●
NA17845	GSX21200C-1.5D	12	18	75	12	●
NA17846	GSX21400C-1.5D	14	21	90	16	●
NA17847	GSX21500C-1.5D	15	23	90	16	●
NA17848	GSX21600C-1.5D	16	24	90	16	●
NA17849	GSX22000C-1.5D	20	30	100	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
1	3	0～-0.015	h6
3.5	12	0～-0.02	h6
14	20	0～-0.025	h6



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎		◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○							

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NACHI 不二越

GSX2C-2D

GSX Mills 2枚刃 2D

GSX Mills 2-Flutes 2D



生材のウェット加工から高硬度材の高速ドライ加工まで対応します、刃先はギャッシュランドタイプです。

This end mill can be done from wet milling in raw materials to high-speed dry milling in hardened materials.

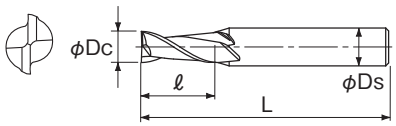
超硬合金 | GSX | 2 | 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA18676	GSX20100C-2D	1	2	40	4	●
NA18677	GSX20150C-2D	1.5	3	40	4	●
NA18678	GSX20200C-2D	2	4	40	4	●
NA18679	GSX20250C-2D	2.5	5	40	4	●
NA18680	GSX20300C-2D	3	6	45	6	●
NA18681	GSX20350C-2D	3.5	7	45	6	●
NA18682	GSX20400C-2D	4	8	45	6	●
NA18683	GSX20450C-2D	4.5	9	50	6	●
NA18684	GSX20500C-2D	5	10	50	6	●
NA18685	GSX20550C-2D	5.5	11	50	6	●
NA18686	GSX20600C-2D	6	12	50	6	●
NA18687	GSX20700C-2D	7	14	60	8	●
NA18688	GSX20800C-2D	8	16	60	8	●
NA18689	GSX20900C-2D	9	18	70	10	●
NA18690	GSX21000C-2D	10	20	70	10	●
NA18691	GSX21200C-2D	12	24	75	12	●
NA18692	GSX21400C-2D	14	28	90	16	●
NA18693	GSX21500C-2D	15	30	90	16	●
NA18694	GSX21600C-2D	16	32	90	16	●
NA18695	GSX22000C-2D	20	40	100	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

外径 (Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
1	3	0～−0.015	h6
3.5	12	0～−0.02	h6
14	20	0～−0.03	h6



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎		◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○							

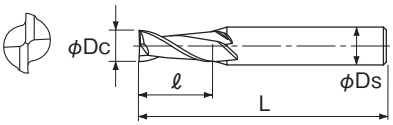
NACHI 不二越

GSX2C-2.5D

GSX Mills 2枚刃 2.5D

GSX Mills 2-Flutes 2.5D





生材のウェット加工から高硬度材の高速ドライ加工まで対応します、刃先はギャッシュランドタイプです。

This end mill can be done from wet milling in raw materials to high-speed dry milling in hardened materials.

外径 (Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
0.2	3	0～-0.015	h6
3.1	12	0～-0.02	h6
13	20	0～-0.03	h6

超硬合金 GSX 2 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA18696	GSX20020C-2.5D	0.2	0.5	40	4	●
NA18697	GSX20030C-2.5D	0.3	0.8	40	4	●
NA18698	GSX20040C-2.5D	0.4	1	40	4	●
NA18699	GSX20050C-2.5D	0.5	1.3	40	4	●
NA18700	GSX20060C-2.5D	0.6	1.5	40	4	●
NA18701	GSX20070C-2.5D	0.7	1.8	40	4	●
NA18702	GSX20080C-2.5D	0.8	2	40	4	●
NA18703	GSX20090C-2.5D	0.9	2.3	40	4	●
NA18704	GSX20100C-2.5D	1	2.5	40	4	●
NA18705	GSX20110C-2.5D	1.1	2.8	40	4	●
NA18706	GSX20120C-2.5D	1.2	3	40	4	●
NA18707	GSX20130C-2.5D	1.3	3.3	40	4	●
NA18708	GSX20140C-2.5D	1.4	3.5	40	4	●
NA18709	GSX20150C-2.5D	1.5	3.8	40	4	●
NA18710	GSX20160C-2.5D	1.6	4	40	4	●
NA18711	GSX20170C-2.5D	1.7	4.3	40	4	●
NA18712	GSX20180C-2.5D	1.8	4.5	40	4	●
NA18713	GSX20190C-2.5D	1.9	4.8	40	4	●
NA18714	GSX20200C-2.5D	2	5	40	4	●
NA18715	GSX20210C-2.5D	2.1	5.3	40	4	●
NA18716	GSX20220C-2.5D	2.2	5.5	40	4	●
NA18717	GSX20230C-2.5D	2.3	5.8	40	4	●
NA18718	GSX20240C-2.5D	2.4	6	40	4	●
NA18719	GSX20250C-2.5D	2.5	6.3	40	4	●
NA18720	GSX20260C-2.5D	2.6	6.5	40	4	●
NA18721	GSX20270C-2.5D	2.7	6.8	40	4	●
NA18722	GSX20280C-2.5D	2.8	7	40	4	●
NA18723	GSX20290C-2.5D	2.9	7.3	40	4	●
NA18724	GSX20300C-2.5D	3	7.5	45	6	●
NA18725	GSX20310C-2.5D	3.1	7.8	45	6	●
NA18726	GSX20320C-2.5D	3.2	8	45	6	●
NA18727	GSX20330C-2.5D	3.3	8.3	45	6	●
NA18728	GSX20340C-2.5D	3.4	8.5	45	6	●
NA18729	GSX20350C-2.5D	3.5	8.8	45	6	●
NA18730	GSX20360C-2.5D	3.6	9	45	6	●
NA18731	GSX20370C-2.5D	3.7	9.3	45	6	●

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA18732	GSX20380C-2.5D	3.8	9.5	45	6	●
NA18733	GSX20390C-2.5D	3.9	9.8	45	6	●
NA18734	GSX20400C-2.5D	4	10	45	6	●
NA18735	GSX20410C-2.5D	4.1	10.3	45	6	●
NA18736	GSX20420C-2.5D	4.2	10.5	45	6	●
NA18737	GSX20430C-2.5D	4.3	10.8	45	6	●
NA18738	GSX20440C-2.5D	4.4	11	45	6	●
NA18739	GSX20450C-2.5D	4.5	11.3	50	6	●
NA18740	GSX20460C-2.5D	4.6	11.5	50	6	●
NA18741	GSX20470C-2.5D	4.7	11.8	50	6	●
NA18742	GSX20480C-2.5D	4.8	12	50	6	●
NA18743	GSX20490C-2.5D	4.9	12.3	50	6	●
NA18744	GSX20500C-2.5D	5	12.5	50	6	●
NA18745	GSX20510C-2.5D	5.1	12.8	50	6	●
NA18746	GSX20520C-2.5D	5.2	13	50	6	●
NA18747	GSX20530C-2.5D	5.3	13.3	50	6	●
NA18748	GSX20540C-2.5D	5.4	13.5	50	6	●
NA18749	GSX20550C-2.5D	5.5	13.8	50	6	●
NA18750	GSX20560C-2.5D	5.6	14	50	6	●
NA18751	GSX20570C-2.5D	5.7	14.3	50	6	●
NA18752	GSX20580C-2.5D	5.8	14.5	50	6	●
NA18753	GSX20590C-2.5D	5.9	14.8	50	6	●
NA18754	GSX20600C-2.5D	6	15	50	6	●
NA18755	GSX20700C-2.5D	7	17.5	60	8	●
NA18756	GSX20800C-2.5D	8	20	60	8	●
NA18757	GSX20900C-2.5D	9	22.5	70	10	●
NA18758	GSX21000C-2.5D	10	25	70	10	●
NA18759	GSX21100C-2.5D	11	27.5	75	12	●
NA18760	GSX21200C-2.5D	12	30	75	12	●
NA18761	GSX21300C-2.5D	13	32.5	75	12	●
NA18762	GSX21400C-2.5D	14	35	90	16	●
NA18763	GSX21500C-2.5D	15	37.5	90	16	●
NA18764	GSX21600C-2.5D	16	40	90	16	●
NA18765	GSX21800C-2.5D	18	45	100	20	●
NA18766	GSX22000C-2.5D	20	50	100	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	◎		◎	○	○	○					

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NACHI 不二越

GSX2C-3D

GSX Mills 2枚刃 3D
GSX Mills 2-Flutes 3D



生材のウェット加工から高硬度材の高速ドライ加工まで対応します。
This end mill can be done from wet milling in raw materials to dry milling in hardened materials.

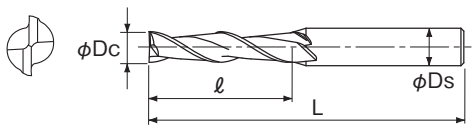
超硬合金 GSX 2 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA17850	GSX20100C-3D	1	3	40	4	●
NA17851	GSX20150C-3D	1.5	4.5	40	4	●
NA17852	GSX20200C-3D	2	6	40	4	●
NA17853	GSX20250C-3D	2.5	7.5	40	4	●
NA17854	GSX20300C-3D	3	9	50	6	●
NA17855	GSX20400C-3D	4	12	50	6	●
NA17856	GSX20500C-3D	5	15	50	6	●
NA17857	GSX20600C-3D	6	18	50	6	●
NA17858	GSX20800C-3D	8	24	70	8	●
NA17859	GSX21000C-3D	10	30	90	10	●
NA17860	GSX21200C-3D	12	36	90	12	●
NA17861	GSX21600C-3D	16	48	110	16	●
NA17862	GSX20000C-3D	20	60	120	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
1	3	0~-0.015	h6
4	12	0~-0.02	h6
16	20	0~-0.03	h6



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎		◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○							

NACHI 不二越

GSX2C-4D

GSX Mills 2枚刃 4D
GSX Mills 2-Flutes 4D



生材のウェット加工から高硬度材の高速ドライ加工まで対応します。
This end mill can be done from wet milling in raw materials to dry milling in hardened materials.

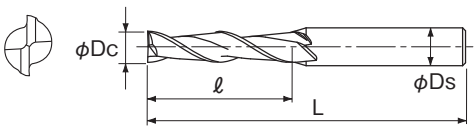
超硬合金 GSX 2 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA17863	GSX20100C-4D	1	4	40	4	●
NA17864	GSX20150C-4D	1.5	6	40	4	●
NA17865	GSX20200C-4D	2	8	40	4	●
NA17866	GSX20250C-4D	2.5	10	50	4	●
NA17867	GSX20300C-4D	3	12	50	6	●
NA17868	GSX20400C-4D	4	16	50	6	●
NA17869	GSX20500C-4D	5	20	60	6	●
NA17870	GSX20600C-4D	6	24	60	6	●
NA17871	GSX20800C-4D	8	32	80	8	●
NA17872	GSX21000C-4D	10	40	90	10	●
NA17873	GSX21200C-4D	12	48	100	12	●
NA17874	GSX21600C-4D	16	64	120	16	●
NA17875	GSX22000C-4D	20	80	140	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
1	3	0~-0.015	h6
4	12	0~-0.02	h6
16	20	0~-0.03	h6



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎		◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○							

NACHI 不二越

GSX2P-2.5D

GSX Mills 2枚刃 2.5D Pタイプ
GSX Mills 2-Flutes 2.5D P Type



生材から焼入材まで幅広く対応できます、仕上加工に適しています、刃先はシャープコーナーです。
This end mill is suitable for workpiece materials from raw materials to hardened materials, and for finish milling.

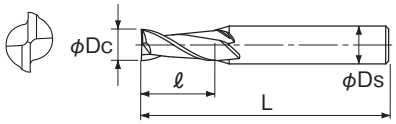
超硬合金 | GSX | 2 | 30° | ピン角

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA18767	GSX20100P-2.5D	1	2.5	40	4	●
NA18768	GSX20150P-2.5D	1.5	3.8	40	4	●
NA18769	GSX20200P-2.5D	2	5	40	4	●
NA18770	GSX20250P-2.5D	2.5	6.3	40	4	●
NA18771	GSX20300P-2.5D	3	7.5	45	6	●
NA18772	GSX20350P-2.5D	3.5	8.8	45	6	●
NA18773	GSX20400P-2.5D	4	10	45	6	●
NA18774	GSX20450P-2.5D	4.5	11.3	50	6	●
NA18775	GSX20500P-2.5D	5	12.5	50	6	●
NA18776	GSX20550P-2.5D	5.5	13.8	50	6	●
NA18777	GSX20600P-2.5D	6	15	50	6	●
NA18778	GSX20700P-2.5D	7	17.5	60	8	●
NA18779	GSX20800P-2.5D	8	20	60	8	●
NA18780	GSX20900P-2.5D	9	22.5	70	10	●
NA18781	GSX21000P-2.5D	10	25	70	10	●
NA18782	GSX21200P-2.5D	12	30	75	12	●
NA18783	GSX21400P-2.5D	14	35	90	16	●
NA18784	GSX21500P-2.5D	15	37.5	90	16	●
NA18785	GSX21600P-2.5D	16	40	90	16	●
NA18786	GSX22000P-2.5D	20	50	100	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
1	3	0～−0.015	h6
3.5	12	0～−0.02	h6
14	20	0～−0.03	h6



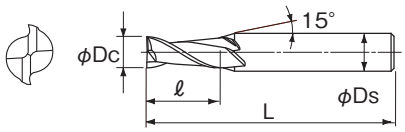
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎		◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○							

NACHI 不二越

2GS

GS Mills 2枚刃
GS Mills 2-Flutes





生材から焼入材まで幅広く対応できます、仕上加工に適しています。
This end mill is suitable for workpiece materials from raw materials to hardened materials, and for finish milling.

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
0.2	3	0～-0.015	h6
3.1	12	0～-0.02	h6

超硬合金 GS 2 30° ピン角

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	外径(Dc) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
NA15683	0.2	0.4	40	4	●
NA15684	0.3	0.6	40	4	●
NA15685	0.4	0.8	40	4	●
NA13340	0.5	1.25	38	3	●
NA15686	0.5	1	40	4	●
NA15687	0.6	1.2	40	4	●
NA15688	0.7	1.4	40	4	●
NA15689	0.8	1.6	40	4	●
NA15690	0.9	2	40	4	●
NA13341	1	2.5	38	3	●
NA15691	1	2.5	40	4	●
NA15692	1.1	3	40	4	●
NA15693	1.2	3	40	4	●
NA15694	1.3	3	40	4	●
NA15695	1.4	3	40	4	●
NA13342	1.5	3.75	38	3	●
NA15696	1.5	4	40	4	●
NA15697	1.6	4	40	4	●
NA15698	1.7	4	40	4	●
NA15699	1.8	5	40	4	●
NA15700	1.9	5	40	4	●
NA13343	2	5	38	3	●
NA15701	2	6	40	4	●
NA15702	2.1	6	40	4	●
NA15703	2.2	6	40	4	●
NA15704	2.3	6	40	4	●
NA15705	2.4	8	40	4	●
NA13344	2.5	6.25	38	3	●
NA15706	2.5	8	40	4	●
NA15707	2.6	8	40	4	●
NA15708	2.7	8	40	4	●
NA15709	2.8	8	40	4	●
NA15710	2.9	8	40	4	●
NA13345	3	7.5	38	3	●
NA15711	3	8	45	6	●
NA15712	3.1	8	45	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	外径(Dc) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
NA15713	3.2	8	45	6	●
NA15714	3.3	8	45	6	●
NA15715	3.4	10	45	6	●
NA15716	3.5	10	45	6	●
NA15717	3.6	10	45	6	●
NA15718	3.7	10	45	6	●
NA15719	3.8	11	45	6	●
NA15720	3.9	11	45	6	●
NA13346	4	11	45	4	●
NA15721	4	11	45	6	●
NA15722	4.1	11	45	6	●
NA15723	4.2	11	45	6	●
NA15724	4.3	11	45	6	●
NA15725	4.4	11	45	6	●
NA15726	4.5	11	50	6	●
NA15727	4.6	11	50	6	●
NA15728	4.7	11	50	6	●
NA15729	4.8	13	50	6	●
NA15730	4.9	13	50	6	●
NA13347	5	13	50	6	●
NA15731	5.1	13	50	6	●
NA15732	5.2	13	50	6	●
NA15733	5.3	13	50	6	●
NA15734	5.4	13	50	6	●
NA15735	5.5	13	50	6	●
NA15736	5.6	13	50	6	●
NA15737	5.7	13	50	6	●
NA15738	5.8	13	50	6	●
NA15739	5.9	13	50	6	●
NA13348	6	13	50	6	●
NA15740	7	16	60	8	●
NA13349	8	19	60	8	●
NA15741	9	19	70	10	●
NA13350	10	22	70	10	●
NA15742	11	22	75	12	●
NA13351	12	26	75	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	◎		◎	○	○	○					

NACHI 不二越

2GEOSC

X'sミルジオ 2枚刃 シャープコーナ
X's-Mill Geo Sharp Corner 2-Flutes



シャープコーナーのため、精密仕上加工に適しています。
This end mill having sharp corner edge is suitable for high precision grooving.

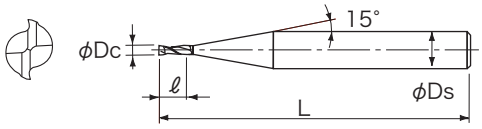
公差(mm)Tolerance
外径
−0.014〜−0.028

超硬合金 | Xs | 2 | 30° | ピン角

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA12165	0.2	0.4	38	3	●
NA12166	0.3	0.6	38	3	●
NA12167	0.4	0.8	38	3	●
NA12168	0.5	1	38	3	●
NA12169	0.6	1.2	38	3	●
NA12170	0.7	1.4	38	3	●
NA12171	0.8	1.6	38	3	●
NA12172	0.9	2	38	3	●
NA12173	1	3	50	4	●
NA12174	1.1	3	50	4	●
NA12175	1.2	3	50	4	●
NA12176	1.3	3	50	4	●
NA12177	1.4	3	50	4	●
NA12178	1.5	4	50	4	●
NA12179	1.6	4	50	4	●
NA12180	1.7	4	50	4	●
NA12181	1.8	5	50	4	●
NA12182	1.9	5	50	4	●
NA12183	2	6	50	4	●
NA12184	2.1	6	50	4	●
NA12185	2.2	6	50	4	●
NA12186	2.3	6	50	4	●
NA12187	2.4	8	50	4	●
NA12188	2.5	8	50	4	●
NA12189	2.6	8	50	4	●
NA12190	2.7	8	50	4	●
NA12191	2.8	8	50	4	●
NA12192	2.9	8	50	4	●
NA12193	3	8	50	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



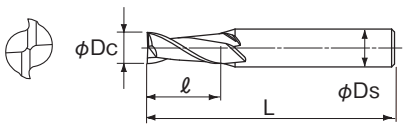
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎		◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP

NACHI 不二越

2PLXS

X'sミル 2枚刃
X'sMill 2-Flutes





生材から焼入材まで幅広く対応できます。
This end mill is workpiece materials from raw materials to hardened materials.

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
0.3	3	−0.014〜−0.028	h6
3.1	6	−0.02〜−0.038	h6
6.1	10	−0.025〜−0.047	h6
10.1	30	−0.032〜−0.059	h6



単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA07789	0.3	0.6	38	3	□
NA07790	0.4	0.8	38	3	□
NA07791	0.5	1	38	3	□
NA07792	0.6	1.2	38	3	□
NA07793	0.7	1.4	38	3	□
NA07794	0.8	1.6	38	3	□
NA07795	0.9	2	38	3	□
NA07796	1	3	40	4	□
NA07797	1.1	3	40	4	□
NA07798	1.2	3	40	4	□
NA07799	1.3	3	40	4	□
NA07800	1.4	3	40	4	□
NA07801	1.5	4	40	4	□
NA07802	1.6	4	40	4	□
NA07803	1.7	4	40	4	□
NA07804	1.8	5	40	4	□
NA07805	1.9	5	40	4	□
NA07806	2	6	40	4	□
NA07807	2.1	6	40	4	□
NA07808	2.2	6	40	4	□
NA07809	2.3	6	40	4	□
NA07810	2.4	8	40	4	□
NA07811	2.5	8	40	4	□
NA07812	2.6	8	40	4	□
NA07813	2.7	8	40	4	□
NA07814	2.8	8	40	4	□
NA07815	2.9	8	40	4	□
NA07816	3	8	45	6	□
NA07817	3.1	8	45	6	□
NA07818	3.2	8	45	6	□
NA07819	3.3	8	45	6	□
NA07820	3.4	10	45	6	□
NA07821	3.5	10	45	6	□
NA07822	3.6	10	45	6	□
NA07823	3.7	10	45	6	□
NA07824	3.8	11	45	6	□
NA07825	3.9	11	45	6	□
NA07826	4	11	45	6	□
NA07827	4.1	11	45	6	□
NA07828	4.2	11	45	6	□
NA07829	4.3	11	45	6	□
NA07830	4.4	11	45	6	□
NA07831	4.5	11	50	6	□
NA07832	4.6	11	50	6	□
NA07833	4.7	11	50	6	□
NA07834	4.8	13	50	6	□
NA07835	4.9	13	50	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA07836	5	13	50	6	□
NA07837	5.1	13	50	6	□
NA07838	5.2	13	50	6	□
NA07839	5.3	13	50	6	□
NA07840	5.4	13	50	6	□
NA07841	5.5	13	50	6	□
NA07842	5.6	13	50	6	□
NA07843	5.7	13	50	6	□
NA07844	5.8	13	50	6	□
NA07845	5.9	13	50	6	□
NA07846	6	13	50	6	□
NA07847	6.1	16	60	8	□
NA07848	6.2	16	60	8	□
NA07849	6.3	16	60	8	□
NA07850	6.4	16	60	8	□
NA07851	6.5	16	60	8	□
NA07852	6.6	16	60	8	□
NA07853	6.7	16	60	8	□
NA07854	6.8	16	60	8	□
NA07855	6.9	16	60	8	□
NA07856	7	16	60	8	□
NA07857	7.1	16	60	8	□
NA07858	7.2	16	60	8	□
NA07859	7.3	16	60	8	□
NA07860	7.4	16	60	8	□
NA07861	7.5	16	60	8	□
NA07862	7.6	19	60	8	□
NA07863	7.7	19	60	8	□
NA07864	7.8	19	60	8	□
NA07865	7.9	19	60	8	□
NA07866	8	19	60	8	□
NA07867	8.1	19	70	10	□
NA07868	8.2	19	70	10	□
NA07869	8.3	19	70	10	□
NA07870	8.4	19	70	10	□
NA07871	8.5	19	70	10	□
NA07872	8.6	19	70	10	□
NA07873	8.7	19	70	10	□
NA07874	8.8	19	70	10	□
NA07875	8.9	19	70	10	□
NA07876	9	19	70	10	□
NA07877	9.1	19	70	10	□
NA07878	9.2	19	70	10	□
NA07879	9.3	19	70	10	□
NA07880	9.4	19	70	10	□
NA07881	9.5	19	70	10	□
NA07882	9.6	22	70	10	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎	◎	○		○	○	○	○					

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	外径(Dc) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
NA07883	9.7	22	70	10	□
NA07884	9.8	22	70	10	□
NA07885	9.9	22	70	10	□
NA07886	10	22	70	10	□
NA07887	10.1	22	75	12	□
NA07888	10.2	22	75	12	□
NA07889	10.3	22	75	12	□
NA07890	10.4	22	75	12	□
NA07891	10.5	22	75	12	□
NA07892	10.6	22	75	12	□
NA07893	10.7	22	75	12	□
NA07894	10.8	22	75	12	□
NA07895	10.9	22	75	12	□
NA07896	11	22	75	12	□
NA07897	11.1	22	75	12	□
NA07898	11.2	22	75	12	□
NA07899	11.3	22	75	12	□
NA07900	11.4	22	75	12	□
NA07901	11.5	22	75	12	□
NA07902	11.6	26	75	12	□
NA07903	11.7	26	75	12	□
NA07904	11.8	26	75	12	□
NA07905	11.9	26	75	12	□
NA07906	12	26	75	12	□
NA07907	12.1	26	75	12	□
NA07908	12.2	26	75	12	□
NA07909	12.3	26	75	12	□
NA07910	12.4	26	75	12	□
NA07911	12.5	26	75	12	□
NA07912	12.6	26	75	12	□
NA07913	12.7	26	75	12	□
NA07914	12.8	26	75	12	□
NA07915	12.9	26	75	12	□
NA07916	13	26	75	12	□
NA07917	13.1	26	75	12	□
NA07918	13.2	26	75	12	□
NA07919	13.3	26	75	12	□
NA07920	13.4	26	75	12	□
NA07921	13.5	26	75	12	□
NA07922	13.6	26	75	12	□
NA07923	13.7	26	75	12	□
NA07924	13.8	26	75	12	□
NA07925	13.9	26	75	12	□
NA07926	14	26	90	16	□
NA07927	14.1	26	90	16	□
NA07928	14.2	26	90	16	□
NA07929	14.3	26	90	16	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	外径(Dc) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
NA07930	14.4	26	90	16	□
NA07931	14.5	26	90	16	□
NA07932	14.6	26	90	16	□
NA07933	14.7	26	90	16	□
NA07934	14.8	26	90	16	□
NA07935	14.9	26	90	16	□
NA07936	15	26	90	16	□
NA07937	15.1	32	90	16	□
NA07938	15.2	32	90	16	□
NA07939	15.3	32	90	16	□
NA07940	15.4	32	90	16	□
NA07941	15.5	32	90	16	□
NA07942	15.6	32	90	16	□
NA07943	15.7	32	90	16	□
NA07944	15.8	32	90	16	□
NA07945	15.9	32	90	16	□
NA07946	16	32	90	16	□
NA07947	16.1	32	90	16	□
NA07948	16.2	32	90	16	□
NA07949	16.3	32	90	16	□
NA07950	16.4	32	90	16	□
NA07951	16.5	32	90	16	□
NA07952	16.6	32	90	16	□
NA07953	16.7	32	90	16	□
NA07954	16.8	32	90	16	□
NA07955	16.9	32	90	16	□
NA07956	17	32	90	16	□
NA07957	17.1	32	90	16	□
NA07958	17.2	32	90	16	□
NA07959	17.3	32	90	16	□
NA07960	17.4	32	90	16	□
NA07961	17.5	32	90	16	□
NA07962	17.6	32	90	16	□
NA07963	17.7	32	90	16	□
NA07964	17.8	32	90	16	□
NA07965	17.9	32	90	16	□
NA07966	18	32	100	20	□
NA07967	18.1	32	100	20	□
NA07968	18.2	32	100	20	□
NA07969	18.3	32	100	20	□
NA07970	18.4	32	100	20	□
NA07971	18.5	32	100	20	□
NA07972	18.6	32	100	20	□
NA07973	18.7	32	100	20	□
NA07974	18.8	32	100	20	□
NA07975	18.9	32	100	20	□
NA07976	19	32	100	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎	◎	○		○	○	○	○					

NACHI 不二越

2PLXS

X'sミル 2枚刃
X's-Mill 2-Flutes

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
0.3	3	−0.014〜−0.028	h6
3.1	6	−0.02〜−0.038	h6
6.1	10	−0.025〜−0.047	h6
10.1	30	−0.032〜−0.059	h6

超硬合金 Xs 2 30° ピン角

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA07977	19.1	38	100	20	□
NA07978	19.2	38	100	20	□
NA07979	19.3	38	100	20	□
NA07980	19.4	38	100	20	□
NA07981	19.5	38	100	20	□
NA07982	19.6	38	100	20	□
NA07983	19.7	38	100	20	□
NA07984	19.8	38	100	20	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA07985	19.9	38	100	20	□
NA07986	20	38	100	20	□
NA07987	22	38	100	20	□
NA07988	24	45	120	25	□
NA07989	25	45	120	25	□
NA07990	28	50	130	25	□
NA07991	30	50	130	25	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

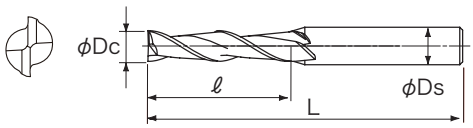
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎	◎	○		○	○	○	○					

NACHI 不二越

SL2PLXS

X'sミル ロング 2枚刃
X'sMill Long 2-Flutes





深い溝や深い位置の溝加工に適しています。
This end mill having long flute is suited for high-speed and long life milling, and used in deep grooving.

外径(Dc) ≦	外径(Dc) ≧	公差(mm)Tolerance 外径
3		−0.014〜−0.028
3.1	6	−0.02〜−0.038
6.1	10	−0.025〜−0.047
10.1	20	−0.032〜−0.059

超硬合金 Xs 2 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	外径(Dc) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
NA08145	3	12	50	6	●
NA08146	3.1	12	50	6	□
NA08147	3.2	12	50	6	□
NA08148	3.3	12	50	6	□
NA08149	3.4	15	50	6	□
NA08150	3.5	15	50	6	●
NA08151	3.6	15	50	6	□
NA08152	3.7	15	50	6	□
NA08153	3.8	17	50	6	□
NA08154	3.9	17	50	6	□
NA08155	4	17	50	6	●
NA08156	4.1	17	50	6	□
NA08157	4.2	17	50	6	□
NA08158	4.3	17	50	6	□
NA08159	4.4	17	50	6	□
NA08160	4.5	17	50	6	●
NA08161	4.6	17	50	6	□
NA08162	4.7	17	50	6	□
NA08163	4.8	20	60	6	□
NA08164	4.9	20	60	6	□
NA08165	5	20	60	6	●
NA08166	5.1	20	60	6	□
NA08167	5.2	20	60	6	□
NA08168	5.3	20	60	6	□
NA08169	5.4	20	60	6	□
NA08170	5.5	20	60	6	●
NA08171	5.6	20	60	6	□
NA08172	5.7	20	60	6	□
NA08173	5.8	20	60	6	□
NA08174	5.9	20	60	6	□
NA08175	6	20	60	6	●
NA08176	6.1	25	70	8	□
NA08177	6.2	25	70	8	□
NA08178	6.3	25	70	8	□
NA08179	6.4	25	70	8	□
NA08180	6.5	25	70	8	●
NA08181	6.6	25	70	8	□
NA08182	6.7	25	70	8	□
NA08183	6.8	25	70	8	□
NA08184	6.9	25	70	8	□
NA08185	7	25	70	8	●
NA08186	7.1	25	70	8	□
NA08187	7.2	25	70	8	□
NA08188	7.3	25	70	8	□
NA08189	7.4	25	70	8	□
NA08190	7.5	25	70	8	●
NA08191	7.6	30	80	8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	外径(Dc) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
NA08192	7.7	30	80	8	□
NA08193	7.8	30	80	8	□
NA08194	7.9	30	80	8	□
NA08195	8	30	80	8	●
NA08196	8.1	30	90	10	□
NA08197	8.2	30	90	10	□
NA08198	8.3	30	90	10	□
NA08199	8.4	30	90	10	□
NA08200	8.5	30	90	10	●
NA08201	8.6	30	90	10	□
NA08202	8.7	30	90	10	□
NA08203	8.8	30	90	10	□
NA08204	8.9	30	90	10	□
NA08205	9	30	90	10	●
NA08206	9.1	30	90	10	□
NA08207	9.2	30	90	10	□
NA08208	9.3	30	90	10	□
NA08209	9.4	30	90	10	□
NA08210	9.5	30	90	10	●
NA08211	9.6	34	90	10	□
NA08212	9.7	34	90	10	□
NA08213	9.8	34	90	10	□
NA08214	9.9	34	90	10	□
NA08215	10	34	90	10	●
NA08216	10.1	34	90	12	□
NA08217	10.2	34	90	12	□
NA08218	10.3	34	90	12	□
NA08219	10.4	34	90	12	□
NA08220	10.5	34	90	12	□
NA08221	10.6	34	90	12	□
NA08222	10.7	34	90	12	□
NA08223	10.8	34	90	12	□
NA08224	10.9	34	90	12	□
NA08225	11	34	90	12	●
NA08226	11.1	34	90	12	□
NA08227	11.2	34	90	12	□
NA08228	11.3	34	90	12	□
NA08229	11.4	34	90	12	□
NA08230	11.5	34	90	12	□
NA08231	11.6	40	90	12	□
NA08232	11.7	40	90	12	□
NA08233	11.8	40	90	12	□
NA08234	11.9	40	90	12	□
NA08235	12	40	90	12	●
NA08236	12.5	40	100	12	□
NA08237	13	40	100	12	●
NA08238	13.5	40	100	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎	◎	○		○	○	○	○					

NACHI 不二越

SL2PLXS

X'sミル ロング 2枚刃
X'S-Mill Long 2-Flutes

外径 (Dc) ≦	外径 (Dc) ≧	公差(mm)Tolerance 外径
3		−0.014〜−0.028
3.1	6	−0.02〜−0.038
6.1	10	−0.025〜−0.047
10.1	20	−0.032〜−0.059

超硬合金 Xs 2 30°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	外径(Dc) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
NA08239	14	42	110	16	●
NA08240	14.5	42	110	16	□
NA08241	15	42	110	16	●
NA08242	15.5	50	115	16	□
NA08243	16	50	115	16	●
NA08244	16.5	50	115	16	□
NA08245	17	50	115	16	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	外径(Dc) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
NA08246	17.5	50	115	16	□
NA08247	18	50	120	20	●
NA08248	18.5	50	120	20	□
NA08249	19	56	120	20	□
NA08250	19.5	56	120	20	□
NA08251	20	56	125	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎	◎	○		○	○	○	○					

2XSLS

X'sミル 2枚刃 ロングシャンク 深彫用

X's-Mill 2-Flutes Long Shank for Rib



耐熱・耐摩耗性に優れたX'sコーティングの採用により、中・高硬度材の加工でも高能率・長寿命加工が可能。超ロングシャンクの採用により深い位置の加工が行えます。

外径(D)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	外径
5	6	−0.02〜−0.38
6.5	10	−0.25〜−0.047
11	25	−0.032〜−0.059

超硬合金 Xs 30° 2

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA09055	5	7.5	100	4	□
NA09056	5.5	9	100	4	□
NA09057	6	9	100	4	□
NA09058	6.5	12	120	6	□
NA09059	7	12	120	6	□
NA09060	7.5	12	120	6	□
NA09061	8	12	120	6	□
NA09062	8.5	15	135	8	□
NA09063	9	15	135	8	□
NA09064	9.5	15	135	8	□
NA09065	10	15	135	8	□
NA09066	11	18	150	10	□
NA09067	12	18	150	10	□
NA09068	13	24	160	12	□
NA09069	14	24	160	12	□
NA09070	15	24	160	12	□
NA09071	16	24	160	12	□
NA09072	17	30	180	16	□
NA09073	18	30	180	16	□
NA09074	20	30	180	16	□
NA09075	25	38	200	20	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	◎	◎	○		○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○							

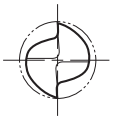
DIJET ダイジェット工業

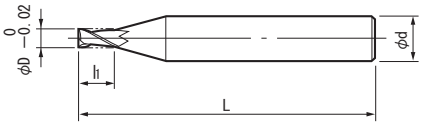
DZ-DES2-S

超硬DZコート 2枚刃 超ミニチュア レギュラ刃長

DZ-Coated Carbide Miniature End Mills







DZコートを施したショート刃ミニチュアエンドミルです。

公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.02

超微粒子 DZ 2

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ02313	DZ-DES2-0020S	0.2	0.4	40	3	□
DJ02314	DZ-DES2-0030S	0.3	1	40	3	□
DJ02315	DZ-DES2-0040S	0.4	1.2	40	3	□
DJ02316	DZ-DES2-0050S	0.5	1.5	40	3	□
DJ02317	DZ-DES2-0060S	0.6	2	40	3	□
DJ02318	DZ-DES2-0070S	0.7	2	40	3	□
DJ02319	DZ-DES2-0080S	0.8	2.5	40	3	□
DJ02320	DZ-DES2-0090S	0.9	2.5	40	3	□
DJ02321	DZ-DES2-0100S	1	3	40	4	□
DJ02322	DZ-DES2-0110S	1.1	3	40	4	□
DJ02323	DZ-DES2-0120S	1.2	3	40	4	□
DJ02324	DZ-DES2-0130S	1.3	3	40	4	□
DJ02325	DZ-DES2-0140S	1.4	3	40	4	□
DJ02326	DZ-DES2-0150S	1.5	5	40	4	□
DJ02327	DZ-DES2-0160S	1.6	5	40	4	□
DJ02328	DZ-DES2-0170S	1.7	5	40	4	□
DJ02329	DZ-DES2-0180S	1.8	5	40	4	□
DJ02330	DZ-DES2-0190S	1.9	5	40	4	□
DJ02331	DZ-DES2-0200S	2	6	40	4	□
DJ02332	DZ-DES2-0210S	2.1	6	40	4	□
DJ02333	DZ-DES2-0220S	2.2	6	40	4	□
DJ02334	DZ-DES2-0230S	2.3	6	40	4	□
DJ02335	DZ-DES2-0240S	2.4	6	40	4	□
DJ02336	DZ-DES2-0250S	2.5	8	40	4	□
DJ02337	DZ-DES2-0260S	2.6	8	40	4	□
DJ02338	DZ-DES2-0270S	2.7	8	40	4	□
DJ02339	DZ-DES2-0280S	2.8	8	40	4	□
DJ02340	DZ-DES2-0290S	2.9	8	40	4	□
DJ02341	DZ-DES2-0300S	3	8	45	6	□
DJ02342	DZ-DES2-0310S	3.1	8	45	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ02343	DZ-DES2-0320S	3.2	8	45	6	□
DJ02344	DZ-DES2-0330S	3.3	8	45	6	□
DJ02345	DZ-DES2-0340S	3.4	8	45	6	□
DJ02346	DZ-DES2-0350S	3.5	10	45	6	□
DJ02347	DZ-DES2-0360S	3.6	10	45	6	□
DJ02348	DZ-DES2-0370S	3.7	10	45	6	□
DJ02349	DZ-DES2-0380S	3.8	10	45	6	□
DJ02350	DZ-DES2-0390S	3.9	10	45	6	□
DJ02351	DZ-DES2-0400S	4	12	45	6	□
DJ02352	DZ-DES2-0410S	4.1	12	45	6	□
DJ02353	DZ-DES2-0420S	4.2	12	45	6	□
DJ02354	DZ-DES2-0430S	4.3	12	45	6	□
DJ02355	DZ-DES2-0440S	4.4	12	45	6	□
DJ02356	DZ-DES2-0450S	4.5	12	45	6	□
DJ02357	DZ-DES2-0460S	4.6	12	45	6	□
DJ02358	DZ-DES2-0470S	4.7	12	45	6	□
DJ02359	DZ-DES2-0480S	4.8	12	45	6	□
DJ02360	DZ-DES2-0490S	4.9	12	45	6	□
DJ02361	DZ-DES2-0500S	5	15	60	6	□
DJ02362	DZ-DES2-0510S	5.1	15	60	6	□
DJ02363	DZ-DES2-0520S	5.2	15	60	6	□
DJ02364	DZ-DES2-0530S	5.3	15	60	6	□
DJ02365	DZ-DES2-0540S	5.4	15	60	6	□
DJ02366	DZ-DES2-0550S	5.5	15	60	6	□
DJ02367	DZ-DES2-0560S	5.6	15	60	6	□
DJ02368	DZ-DES2-0570S	5.7	15	60	6	□
DJ02369	DZ-DES2-0580S	5.8	15	60	6	□
DJ02370	DZ-DES2-0590S	5.9	15	60	6	□
DJ02371	DZ-DES2-0600S	6	15	60	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○		○		◎	

ダイジェット工業

DZ-DES2-L

超硬DZコート 2枚刃 超ミニチュア ロング刃長

DZ-Coated Carbide Miniature End Mills Long



DZコートを施したロング刃ミニチュアエンドミルです。

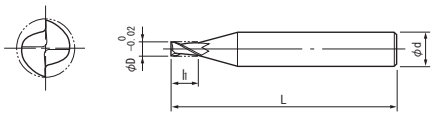
公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.02

超微粒子 DZ 2

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ02372	DZ-DES2-0020L	0.2	1.5	40	3	□
DJ02373	DZ-DES2-0030L	0.3	2	40	3	□
DJ02374	DZ-DES2-0040L	0.4	2.5	40	3	□
DJ02375	DZ-DES2-0050L	0.5	3	40	3	□
DJ02376	DZ-DES2-0060L	0.6	3.5	40	3	□
DJ02377	DZ-DES2-0070L	0.7	4.5	40	3	□
DJ02378	DZ-DES2-0080L	0.8	5	40	3	□
DJ02379	DZ-DES2-0090L	0.9	5.5	40	3	□
DJ02380	DZ-DES2-0100L-5	1	5	40	4	□
DJ02381	DZ-DES2-0100L-6		6	40	4	□
DJ02382	DZ-DES2-0100L-7.5		7.5	40	4	□
DJ02383	DZ-DES2-0100L-10		10	40	4	□
DJ02384	DZ-DES2-0110L	1.1	7.5	40	4	□
DJ02385	DZ-DES2-0120L	1.2	7.5	40	4	□
DJ02386	DZ-DES2-0130L	1.3	8	40	4	□
DJ02387	DZ-DES2-0140L	1.4	8.5	40	4	□
DJ02388	DZ-DES2-0150L-10	1.5	10	40	4	□
DJ02389	DZ-DES2-0150L-15	1.5	15	45	4	□
DJ02390	DZ-DES2-0160L	1.6	10	40	4	□
DJ02391	DZ-DES2-0170L	1.7	10	40	4	□
DJ02392	DZ-DES2-0180L	1.8	10	40	4	□
DJ02393	DZ-DES2-0190L	1.9	10	40	4	□
DJ02394	DZ-DES2-0200L-10	2	10	40	4	□
DJ02395	DZ-DES2-0200L-12		12	40	4	□
DJ02396	DZ-DES2-0200L-15		15	45	4	□
DJ02397	DZ-DES2-0200L-20		20	55	4	□
DJ02398	DZ-DES2-0210L	2.1	15	45	4	□
DJ02399	DZ-DES2-0220L	2.2	15	45	4	□
DJ02400	DZ-DES2-0230L	2.3	15	45	4	□
DJ02401	DZ-DES2-0240L	2.4	15	45	4	□
DJ02402	DZ-DES2-0250L-15	2.5	15	50	4	□
DJ02403	DZ-DES2-0250L-20	2.5	20	55	4	□
DJ02404	DZ-DES2-0260L	2.6	15	50	4	□
DJ02405	DZ-DES2-0270L	2.7	15	50	4	□
DJ02406	DZ-DES2-0280L	2.8	15	50	4	□
DJ02407	DZ-DES2-0290L	2.9	15	50	4	□
DJ02408	DZ-DES2-0300L-20	3	20	55	4	□
DJ02409	DZ-DES2-0300L-25		25	70	4	□
DJ02410	DZ-DES2-0300L-30		30	70	4	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○						
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○		○				◎	

DZ-OCES2

超硬DZコート ワンカット 2枚刃 レギュラ刃長

DZ-Coated Carbide One-Cut End Mills



中心刃付、エキセントリックリリーフ形

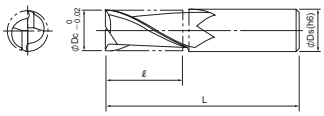
公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.02

超微粒子 DZ 2 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ00246	DZ-OCES2010	1	2.5	40	4	●
DJ00247	DZ-OCES2015	1.5	4	40	4	●
DJ00248	DZ-OCES2020	2	6	40	4	●
DJ00249	DZ-OCES2025	2.5	8	40	4	●
DJ00250	DZ-OCES2030	3	10	45	6	●
DJ00251	DZ-OCES2035	3.5	11	45	6	●
DJ00252	DZ-OCES2040	4	12	45	6	●
DJ00253	DZ-OCES2045	4.5	14	45	6	●
DJ00254	DZ-OCES2050	5	15	50	6	●
DJ00255	DZ-OCES2055	5.5	15	50	6	●
DJ00256	DZ-OCES2060	6	15	50	6	●
DJ00257	DZ-OCES2065	6.5	15	50	6	●
DJ00258	DZ-OCES2070	7	20	60	8	●
DJ00259	DZ-OCES2075	7.5	20	60	8	●
DJ00260	DZ-OCES2080	8	20	60	8	●
DJ00261	DZ-OCES2085	8.5	20	60	8	●
DJ00262	DZ-OCES2090	9	20	65	10	●
DJ00263	DZ-OCES2095	9.5	20	65	10	●
DJ00264	DZ-OCES2100	10	25	70	10	●
DJ00265	DZ-OCES2110	11	25	75	12	●
DJ00266	DZ-OCES2120	12	25	75	12	●
DJ00267	DZ-OCES2130	13	30	80	12	●
DJ00268	DZ-OCES2140	14	35	90	16	●
DJ00269	DZ-OCES2150	15	35	90	16	●
DJ00270	DZ-OCES2160	16	35	90	16	●
DJ00271	DZ-OCES2170	17	45	105	20	●
DJ00272	DZ-OCES2180	18	40	105	20	●
DJ00273	DZ-OCES2190	19	40	105	20	●
DJ00274	DZ-OCES2200	20	40	105	20	●
DJ00275	DZ-OCES2210	21	50	120	25	●
DJ00276	DZ-OCES2220	22	50	120	25	●
DJ00277	DZ-OCES2230	23	50	120	25	●
DJ00278	DZ-OCES2240	24	50	120	25	●
DJ00279	DZ-OCES2250	25	50	120	25	●
DJ00280	DZ-OCES2260	26	50	120	25	●
DJ00281	DZ-OCES2270	27	50	120	25	●
DJ00282	DZ-OCES2280	28	60	130	25	●
DJ00283	DZ-OCES2290	29	60	130	25	●
DJ00284	DZ-OCES2300	30	60	130	32	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	○		○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎							

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルターティテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

DIJET ダイジェット工業

DZ-OCEL2

超硬DZコート ワンカット 2枚刃 ロング刃長
DZ-Coated Carbide One-Cut End Mills



中心刃付、エキセントリックリリーフ形

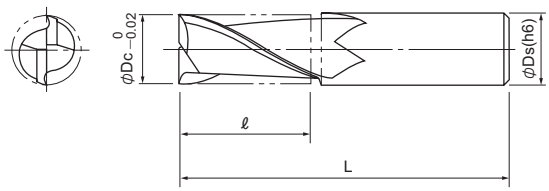
公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.02

超微粒子 DZ 2 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ00285	DZ-OCEL2030	3	20	60	6	●
DJ00286	DZ-OCEL2035	3.5	22	60	6	●
DJ00287	DZ-OCEL2040	4	24	60	6	●
DJ00288	DZ-OCEL2045	4.5	28	60	6	●
DJ00289	DZ-OCEL2050	5	30	70	6	●
DJ00290	DZ-OCEL2055	5.5	30	70	6	●
DJ00291	DZ-OCEL2060	6	30	70	6	●
DJ00292	DZ-OCEL2065	6.5	40	90	8	●
DJ00293	DZ-OCEL2070	7	40	90	8	●
DJ00294	DZ-OCEL2075	7.5	40	90	8	●
DJ00295	DZ-OCEL2080	8	40	90	8	●
DJ00296	DZ-OCEL2085	8.5	40	100	10	●
DJ00297	DZ-OCEL2090	9	40	100	10	●
DJ00298	DZ-OCEL2095	9.5	40	100	10	●
DJ00299	DZ-OCEL2100	10	50	110	10	●
DJ00300	DZ-OCEL2110	11	50	110	12	●
DJ00301	DZ-OCEL2120	12	50	110	12	●
DJ00302	DZ-OCEL2130	13	60	120	12	●
DJ00303	DZ-OCEL2140	14	70	130	16	●
DJ00304	DZ-OCEL2150	15	70	130	16	●
DJ00305	DZ-OCEL2160	16	70	130	16	●
DJ00306	DZ-OCEL2170	17	70	140	20	●
DJ00307	DZ-OCEL2180	18	70	140	20	●
DJ00308	DZ-OCEL2190	19	70	140	20	●
DJ00309	DZ-OCEL2200	20	70	140	20	●
DJ00310	DZ-OCEL2210	21	80	150	25	●
DJ00311	DZ-OCEL2220	22	80	150	25	●
DJ00312	DZ-OCEL2230	23	80	150	25	●
DJ00313	DZ-OCEL2240	24	80	150	25	●
DJ00314	DZ-OCEL2250	25	80	150	25	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎					
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎							

DIJET ダイジェット工業

SEM2

ソリッドエンドミル 2枚刃
Carbide End Mills 2-Flutes



コストパフォーマンスに優れる汎用ソリッドエンドミル。シュリンク対応シャンク

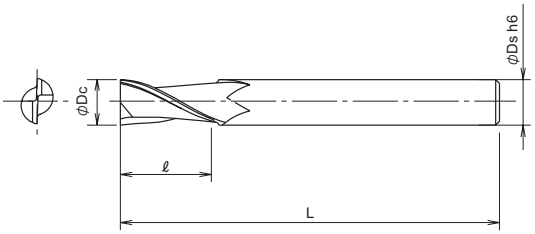
外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
1	5	0～−0.02	h6
6	8	0～−0.025	
16	12	0～−0.03	

超硬合金 TiAlN 2 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ05063	SEM2010	1	3	40	4	●
DJ05064	SEM2015	1.5	4.5	40	4	●
DJ05065	SEM2020	2	6.5	40	4	●
DJ05066	SEM2025	2.5	6.5	40	4	●
DJ05067	SEM2030	3	9	50	6	●
DJ05068	SEM2040	4	12	50	6	●
DJ05069	SEM2050	5	15	50	6	●
DJ05070	SEM2060	6	16	50	6	●
DJ05071	SEM2080	8	20	64	8	●
DJ05072	SEM2100	10	22	70	10	●
DJ05073	SEM2120	12	25	75	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎			○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎							

YSK

ADSE2-2D

Advanced Mill 超硬 2枚刃 2D

AD Mill, Carbide Square End Mills, 2-Flutes 2D Type



汎用2枚刃エンドミル

General 2-Flutes End Mills

公差(mm)Tolerance

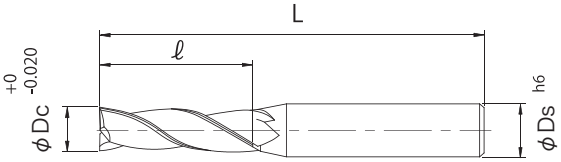
外径
+0～-0.02

超微粒子 TiAlN 2 30° ピン角

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.
YK07175	1	2	40	4
YK07176	1.5	3	40	4
YK07177	2	4	40	4
YK07178	2.5	5	40	4
YK07179	3	6	45	6
YK07180	4	8	45	6
YK07181	5	10	45	6
YK07182	6	12	45	6
YK07183	7	14	55	8
YK07184	8	16	55	8
YK07185	9	18	65	10
YK07186	10	20	65	10
YK07187	11	22	75	12
YK07188	12	24	75	12
YK07189	14	28	80	12
YK07190	15	30	90	16
YK07191	16	32	105	16
YK07192	18	36	105	16
YK07193	20	40	110	20

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○				○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○							

YSK

ADSE2-3D

Advanced Mill 超硬 2枚刃 3D

AD Mill, Carbide Square End Mills, 2-Flutes 3D Type



汎用2枚刃エンドミル

General 2-Flutes End Mills

公差(mm)Tolerance

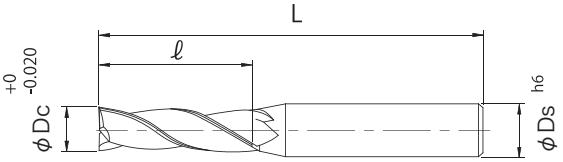
外径
+0～-0.02

超微粒子 TiAlN 2 30° ピン角

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.
YK07232	1	3	45	4
YK07233	1.5	4.5	45	4
YK07234	2	6	45	4
YK07235	2.5	7.5	45	4
YK07236	3	9	45	6
YK07237	4	12	50	6
YK07238	5	15	55	6
YK07239	6	18	60	6
YK07240	7	21	60	8
YK07241	8	24	70	8
YK07242	9	27	70	10
YK07243	10	30	80	10
YK07244	11	33	85	12
YK07245	12	36	85	12
YK07246	14	42	90	12
YK07247	15	45	95	16
YK07248	16	48	110	16
YK07249	18	54	110	16
YK07250	20	60	120	20

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○				○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○							

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

YSK

ADSE2-4D

Advanced Mill 超硬 2枚刃 4D

AD Mill, Carbide Square End Mills, 2-Flutes 4D Type



汎用2枚刃エンドミルの4Dタイプ

General 2-Flutes End Mills, 4D Type

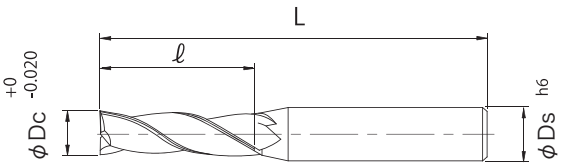
公差(mm)Tolerance
外径
+0～-0.02

超微粒子 | TiAlN | 2 | 30° | ピン角

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.
YK07885	1	4	50	4
YK07886	1.5	6	50	4
YK07887	2	8	50	4
YK07888	2.5	10	50	4
YK07889	3	12	60	6
YK07890	4	16	60	6
YK07891	5	20	60	6
YK07892	6	24	65	6
YK07893	7	28	70	8
YK07894	8	32	75	8
YK07895	9	36	80	10
YK07896	10	40	80	10
YK07897	11	44	95	12
YK07898	12	48	95	12
YK07899	14	56	100	12
YK07900	15	60	110	16
YK07901	16	64	120	16
YK07902	18	72	120	16
YK07903	20	80	150	20

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○				○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○							

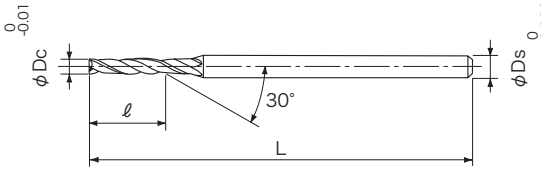
IT-2A

YSK

ドットミル（アンサーコート）超硬 2枚刃 ショート

Dot Mills, 2-Flutes Short TiAlN Coated





汎用の精密加工用エンドミルです。

Carbide End Mill for High-Precision Machining

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～-0.01	0～-0.006

超微粒子 | TiAlN | 2 | 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	外径(Dc) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
YK05352	0.1	0.4	50	3	□
YK05353	0.11	0.4	50	3	□
YK05354	0.12	0.4	50	3	□
YK05355	0.13	0.4	50	3	□
YK05356	0.14	0.4	50	3	□
YK05357	0.15	0.4	50	3	□
YK05358	0.16	0.4	50	3	□
YK05359	0.17	0.4	50	3	□
YK05360	0.18	0.4	50	3	□
YK05361	0.19	0.4	50	3	□
YK05362	0.2	0.4	50	3	□
YK05363	0.21	0.5	50	3	□
YK05364	0.22	0.5	50	3	□
YK05365	0.23	0.5	50	3	□
YK05366	0.24	0.5	50	3	□
YK05367	0.25	0.5	50	3	□
YK05368	0.26	0.6	50	3	□
YK05369	0.27	0.6	50	3	□
YK05370	0.28	0.6	50	3	□
YK05371	0.29	0.6	50	3	□
YK05372	0.3	0.6	50	3	□
YK05373	0.31	0.7	50	3	□
YK05374	0.32	0.7	50	3	□
YK05375	0.33	0.7	50	3	□
YK05376	0.34	0.7	50	3	□
YK05377	0.35	0.7	50	3	□
YK05378	0.36	0.8	50	3	□
YK05379	0.37	0.8	50	3	□
YK05380	0.38	0.8	50	3	□
YK05381	0.39	0.8	50	3	□
YK05382	0.4	0.8	50	3	□
YK05383	0.41	0.9	50	3	□
YK05384	0.42	0.9	50	3	□
YK05385	0.43	0.9	50	3	□
YK05386	0.44	0.9	50	3	□
YK05387	0.45	0.9	50	3	□
YK05388	0.46	1.25	50	3	□
YK05389	0.47	1.25	50	3	□
YK05390	0.48	1.25	50	3	□
YK05391	0.49	1.25	50	3	□
YK05392	0.5	1.25	50	3	□
YK05393	0.51	1.3	50	3	□
YK05394	0.52	1.3	50	3	□
YK05395	0.53	1.3	50	3	□
YK05396	0.54	1.3	50	3	□
YK05397	0.55	1.3	50	3	□
YK05398	0.56	1.5	50	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	外径(Dc) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
YK05399	0.57	1.5	50	3	□
YK05400	0.58	1.5	50	3	□
YK05401	0.59	1.5	50	3	□
YK05402	0.6	1.5	50	3	□
YK05403	0.61	1.5	50	3	□
YK05404	0.62	1.5	50	3	□
YK05405	0.63	1.5	50	3	□
YK05406	0.64	1.5	50	3	□
YK05407	0.65	1.5	50	3	□
YK05408	0.66	1.8	50	3	□
YK05409	0.67	1.8	50	3	□
YK05410	0.68	1.8	50	3	□
YK05411	0.69	1.8	50	3	□
YK05412	0.7	1.8	50	3	□
YK05413	0.71	1.8	50	3	□
YK05414	0.72	1.8	50	3	□
YK05415	0.73	1.8	50	3	□
YK05416	0.74	1.8	50	3	□
YK05417	0.75	1.8	50	3	□
YK05418	0.76	2	50	3	□
YK05419	0.77	2	50	3	□
YK05420	0.78	2	50	3	□
YK05421	0.79	2	50	3	□
YK05422	0.8	2	50	3	□
YK05423	0.81	2	50	3	□
YK05424	0.82	2	50	3	□
YK05425	0.83	2	50	3	□
YK05426	0.84	2	50	3	□
YK05427	0.85	2	50	3	□
YK05428	0.86	2	50	3	□
YK05429	0.87	2	50	3	□
YK05430	0.88	2	50	3	□
YK05431	0.89	2	50	3	□
YK05432	0.9	2	50	3	□
YK05433	0.91	2	50	3	□
YK05434	0.92	2	50	3	□
YK05435	0.93	2	50	3	□
YK05436	0.94	2	50	3	□
YK05437	0.95	2	50	3	□
YK05438	0.96	2.5	50	3	□
YK05439	0.97	2.5	50	3	□
YK05440	0.98	2.5	50	3	□
YK05441	0.99	2.5	50	3	□
YK05442	1	2.5	50	3	□
YK05443	1.01	2.5	50	3	□
YK05444	1.02	2.5	50	3	□
YK05445	1.03	2.5	50	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○				

YSK

IT-2A

ドットミル（アンサーコート）超硬 2枚刃 ショート
Dot Mills, 2-Flutes Short TiAlN Coated

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
YK05446	1.04	2.5	50	3	□
YK05447	1.05	2.5	50	3	□
YK05448	1.06	2.5	50	3	□
YK05449	1.07	2.5	50	3	□
YK05450	1.08	2.5	50	3	□
YK05451	1.09	2.5	50	3	□
YK05452	1.1	2.5	50	3	□
YK05453	1.11	2.5	50	3	□
YK05454	1.12	2.5	50	3	□
YK05455	1.13	2.5	50	3	□
YK05456	1.14	2.5	50	3	□
YK05457	1.15	2.5	50	3	□
YK05458	1.16	3	50	3	□
YK05459	1.17	3	50	3	□
YK05460	1.18	3	50	3	□
YK05461	1.19	3	50	3	□
YK05462	1.2	3	50	3	□
YK05463	1.21	3	50	3	□
YK05464	1.22	3	50	3	□
YK05465	1.23	3	50	3	□
YK05466	1.24	3	50	3	□
YK05467	1.25	3	50	3	□
YK05468	1.26	3	50	3	□
YK05469	1.27	3	50	3	□
YK05470	1.28	3	50	3	□
YK05471	1.29	3	50	3	□
YK05472	1.3	3	50	3	□
YK05473	1.31	3	50	3	□
YK05474	1.32	3	50	3	□
YK05475	1.33	3	50	3	□
YK05476	1.34	3	50	3	□
YK05477	1.35	3	50	3	□
YK05478	1.36	3.5	50	3	□
YK05479	1.37	3.5	50	3	□
YK05480	1.38	3.5	50	3	□
YK05481	1.39	3.5	50	3	□
YK05482	1.4	3.5	50	3	□
YK05483	1.41	3.5	50	3	□
YK05484	1.42	3.5	50	3	□
YK05485	1.43	3.5	50	3	□
YK05486	1.44	3.5	50	3	□
YK05487	1.45	3.5	50	3	□
YK05488	1.46	4	50	3	□
YK05489	1.47	4	50	3	□
YK05490	1.48	4	50	3	□
YK05491	1.49	4	50	3	□
YK05492	1.5	4	50	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

公差(mm)Tolerance

外径	シャンク
0～-0.01	0～-0.006

超微粒子 TiAlN 2 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
YK05493	1.51	4	50	3	□
YK05494	1.52	4	50	3	□
YK05495	1.53	4	50	3	□
YK05496	1.54	4	50	3	□
YK05497	1.55	4	50	3	□
YK05498	1.56	4	50	3	□
YK05499	1.57	4	50	3	□
YK05500	1.58	4	50	3	□
YK05501	1.59	4	50	3	□
YK05502	1.6	4	50	3	□
YK05503	1.61	4	50	3	□
YK05504	1.62	4	50	3	□
YK05505	1.63	4	50	3	□
YK05506	1.64	4	50	3	□
YK05507	1.65	4	50	3	□
YK05508	1.66	4.5	50	3	□
YK05509	1.67	4.5	50	3	□
YK05510	1.68	4.5	50	3	□
YK05511	1.69	4.5	50	3	□
YK05512	1.7	4.5	50	3	□
YK05513	1.71	4.5	50	3	□
YK05514	1.72	4.5	50	3	□
YK05515	1.73	4.5	50	3	□
YK05516	1.74	4.5	50	3	□
YK05517	1.75	4.5	50	3	□
YK05518	1.76	4.5	50	3	□
YK05519	1.77	4.5	50	3	□
YK05520	1.78	4.5	50	3	□
YK05521	1.79	4.5	50	3	□
YK05522	1.8	4.5	50	3	□
YK05523	1.81	4.5	50	3	□
YK05524	1.82	4.5	50	3	□
YK05525	1.83	4.5	50	3	□
YK05526	1.84	4.5	50	3	□
YK05527	1.85	4.5	50	3	□
YK05528	1.86	5	50	3	□
YK05529	1.87	5	50	3	□
YK05530	1.88	5	50	3	□
YK05531	1.89	5	50	3	□
YK05532	1.9	5	50	3	□
YK05533	1.91	5	50	3	□
YK05534	1.92	5	50	3	□
YK05535	1.93	5	50	3	□
YK05536	1.94	5	50	3	□
YK05537	1.95	5	50	3	□
YK05538	1.96	5	50	3	□
YK05539	1.97	5	50	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○				

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	外径(Dc) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
YK05540	1.98	5	50	3	□
YK05541	1.99	5	50	3	□
YK05542	2	5	50	3	□
YK05543	2.01	5	50	3	□
YK05544	2.02	5	50	3	□
YK05545	2.03	5	50	3	□
YK05546	2.04	5	50	3	□
YK05547	2.05	5	50	3	□
YK05548	2.06	5.5	50	3	□
YK05549	2.07	5.5	50	3	□
YK05550	2.08	5.5	50	3	□
YK05551	2.09	5.5	50	3	□
YK05552	2.1	5.5	50	3	□
YK05553	2.11	5.5	50	3	□
YK05554	2.12	5.5	50	3	□
YK05555	2.13	5.5	50	3	□
YK05556	2.14	5.5	50	3	□
YK05557	2.15	5.5	50	3	□
YK05558	2.16	5.5	50	3	□
YK05559	2.17	5.5	50	3	□
YK05560	2.18	5.5	50	3	□
YK05561	2.19	5.5	50	3	□
YK05562	2.2	5.5	50	3	□
YK05563	2.21	5.5	50	3	□
YK05564	2.22	5.5	50	3	□
YK05565	2.23	5.5	50	3	□
YK05566	2.24	5.5	50	3	□
YK05567	2.25	5.5	50	3	□
YK05568	2.26	6	50	3	□
YK05569	2.27	6	50	3	□
YK05570	2.28	6	50	3	□
YK05571	2.29	6	50	3	□
YK05572	2.3	6	50	3	□
YK05573	2.31	6	50	3	□
YK05574	2.32	6	50	3	□
YK05575	2.33	6	50	3	□
YK05576	2.34	6	50	3	□
YK05577	2.35	6	50	3	□
YK05578	2.36	6	50	3	□
YK05579	2.37	6	50	3	□
YK05580	2.38	6	50	3	□
YK05581	2.39	6	50	3	□
YK05582	2.4	6	50	3	□
YK05583	2.41	6	50	3	□
YK05584	2.42	6	50	3	□
YK05585	2.43	6	50	3	□
YK05586	2.44	6	50	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	外径(Dc) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
YK05587	2.45	6	50	3	□
YK05588	2.46	7	50	3	□
YK05589	2.47	7	50	3	□
YK05590	2.48	7	50	3	□
YK05591	2.49	7	50	3	□
YK05592	2.5	7	50	3	□
YK05593	2.51	7	50	3	□
YK05594	2.52	7	50	3	□
YK05595	2.53	7	50	3	□
YK05596	2.54	7	50	3	□
YK05597	2.55	7	50	3	□
YK05598	2.56	7	50	3	□
YK05599	2.57	7	50	3	□
YK05600	2.58	7	50	3	□
YK05601	2.59	7	50	3	□
YK05602	2.6	7	50	3	□
YK05603	2.61	7	50	3	□
YK05604	2.62	7	50	3	□
YK05605	2.63	7	50	3	□
YK05606	2.64	7	50	3	□
YK05607	2.65	7	50	3	□
YK05608	2.66	7	50	3	□
YK05609	2.67	7	50	3	□
YK05610	2.68	7	50	3	□
YK05611	2.69	7	50	3	□
YK05612	2.7	7	50	3	□
YK05613	2.71	7	50	3	□
YK05614	2.72	7	50	3	□
YK05615	2.73	7	50	3	□
YK05616	2.74	7	50	3	□
YK05617	2.75	7	50	3	□
YK05618	2.76	7	50	3	□
YK05619	2.77	7	50	3	□
YK05620	2.78	7	50	3	□
YK05621	2.79	7	50	3	□
YK05622	2.8	7	50	3	□
YK05623	2.81	7	50	3	□
YK05624	2.82	7	50	3	□
YK05625	2.83	7	50	3	□
YK05626	2.84	7	50	3	□
YK05627	2.85	7	50	3	□
YK05628	2.86	8	50	3	□
YK05629	2.87	8	50	3	□
YK05630	2.88	8	50	3	□
YK05631	2.89	8	50	3	□
YK05632	2.9	8	50	3	□
YK05633	2.91	8	50	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○				

YSK

IT-2A

ドットミル（アンサーコート）超硬 2枚刃 ショート
Dot Mills, 2-Flutes Short TiAlN Coated

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
YK05634	2.92	8	50	3	□
YK05635	2.93	8	50	3	□
YK05636	2.94	8	50	3	□
YK05637	2.95	8	50	3	□
YK05638	2.96	8	50	3	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～-0.01	0～-0.006

超微粒子　TiAlN　2　30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
YK05639	2.97	8	50	3	□
YK05640	2.98	8	50	3	□
YK05641	2.99	8	50	3	□
YK05642	3	8	50	3	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○				

YSK

IT-2LA

ドットミル（アンサーコート）超硬 2枚刃 ロング
Dot Mills, 2-Flutes Long TiAlN Coated



汎用の精密加工用エンドミルです。
Carbide End Mill for High-Precision Machining

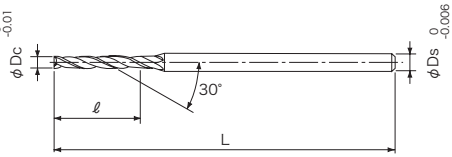
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～-0.01	0～-0.006

超微粒子 / TiAlN / 2 / 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
YK05643	0.1	0.7	50	3	□
YK05644	0.2	1.5	50	3	□
YK05645	0.3	2	50	3	□
YK05646	0.4	3	50	3	□
YK05647	0.5	3.5	50	3	□
YK05648	0.6	4	50	3	□
YK05649	0.7	5	50	3	□
YK05650	0.8	6	50	3	□
YK05651	0.9	7	50	3	□
YK05652	1	7	50	3	□
YK05653	1.1	7	50	3	□
YK05654	1.2	8	50	3	□
YK05655	1.3	10	50	3	□
YK05656	1.4	10	50	3	□
YK05657	1.5	10	60	3	□
YK05658	1.6	12	60	3	□
YK05659	1.7	12	60	3	□
YK05660	1.8	12	60	3	□
YK05661	1.9	13	60	3	□
YK05662	2	14	70	3	□
YK05663	2.1	14	70	3	□
YK05664	2.2	15	70	3	□
YK05665	2.3	16	70	3	□
YK05666	2.4	16	70	3	□
YK05667	2.5	16	70	3	□
YK05668	2.6	18	70	3	□
YK05669	2.7	18	70	3	□
YK05670	2.8	18	70	3	□
YK05671	2.9	20	70	3	□
YK05672	3	20	70	3	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○						
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○						

YSK

IT-2LLA

ドットミル（アンサーコート）超硬 2枚刃 エキストラロング
Dot Mills, 2-Flutes Extr Long TiAlN Coated



汎用の精密加工用エンドミルです。
Carbide End Mill for High-Precision Machining

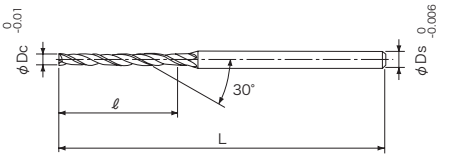
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～-0.01	0～-0.006

超微粒子 / TiAlN / 2 / 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
YK05673	0.1	1	50	3	□
YK05674	0.2	2	50	3	□
YK05675	0.3	3	50	3	□
YK05676	0.4	4	50	3	□
YK05677	0.5	5	50	3	□
YK05678	0.6	6	50	3	□
YK05679	0.7	7	50	3	□
YK05680	0.8	8	50	3	□
YK05681	0.9	9	50	3	□
YK05682	1	10	50	3	□
YK05683	1.1	11	50	3	□
YK05684	1.2	12	50	3	□
YK05685	1.3	13	50	3	□
YK05686	1.4	14	50	3	□
YK05687	1.5	15	60	3	□
YK05688	1.6	16	60	3	□
YK05689	1.7	17	60	3	□
YK05690	1.8	18	60	3	□
YK05691	1.9	19	60	3	□
YK05692	2	20	70	3	□
YK05693	2.1	21	70	3	□
YK05694	2.2	22	70	3	□
YK05695	2.3	23	70	3	□
YK05696	2.4	24	70	3	□
YK05697	2.5	25	70	3	□
YK05698	2.6	26	70	3	□
YK05699	2.7	27	70	3	□
YK05700	2.8	28	70	3	□
YK05701	2.9	29	70	3	□
YK05702	3	30	70	3	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○						
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○						

オーエスジー

FX-CS-EDS

超硬ウルトラFX 2刃 コーナC面付 ショート形

FX Coated 2-Flutes Short with Corner Chamfering



公差(mm)Tolerance

外径
0～-0.02

超硬合金 / FX / 2 / 30° / C面 / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×コーナーC(C)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Corner C	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS24642	1×C0.2	2.5	40	4	□
OS24643	2×C0.2	6	40	4	□
OS24644	2×C0.3	6	40	4	□
OS24645	2×C0.5	6	40	4	□
OS24646	3×C0.2	8	45	6	□
OS24647	3×C0.3	8	45	6	□
OS24648	3×C0.5	8	45	6	□
OS24649	3×C1	8	45	6	□
OS24650	4×C0.2	11	45	6	□
OS24651	4×C0.3	11	45	6	□
OS24652	4×C0.5	11	45	6	□
OS24653	4×C1	11	45	6	□
OS24654	4×C1.5	11	45	6	□
OS24655	5×C0.2	13	50	6	□
OS24656	5×C0.3	13	50	6	□
OS24657	5×C0.5	13	50	6	□
OS24658	5×C1	13	50	6	□
OS24659	5×C1.5	13	50	6	□
OS24660	6×C0.2	13	50	6	□
OS24661	6×C0.3	13	50	6	□
OS24662	6×C0.5	13	50	6	□
OS24663	6×C1	13	50	6	□
OS24664	6×C1.5	13	50	6	□
OS24665	6×C2	13	50	6	□
OS24666	8×C0.2	19	60	8	□
OS24667	8×C0.3	19	60	8	□
OS24668	8×C0.5	19	60	8	□
OS24669	8×C1	19	60	8	□
OS24670	8×C1.5	19	60	8	□
OS24671	8×C2	19	60	8	□
OS24672	8×C3	19	60	8	□
OS24673	10×C0.2	22	70	10	□
OS24674	10×C0.3	22	70	10	□
OS24675	10×C0.5	22	70	10	□
OS24676	10×C1	22	70	10	□
OS24677	10×C1.5	22	70	10	□
OS24678	10×C2	22	70	10	□
OS24679	10×C3	22	70	10	□
OS24680	12×C0.2	26	75	12	□
OS24681	12×C0.3	26	75	12	□
OS24682	12×C0.5	26	75	12	□
OS24683	12×C1	26	75	12	□
OS24684	12×C1.5	26	75	12	□
OS24685	12×C2	26	75	12	□
OS24686	12×C3	26	75	12	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	○		○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

オーエスジー

FX-CR-MG-EDS

超硬ウルトラFX 2刃 コーナR ショート形

FX Coated 2-Flutes Corner Radius Short



深い部分の加工も可能なロングシャンクタイプです。コーナー欠け防止対策としても活用いただけます。

Long shank type end mill for deep area of work piece. Reduces chipping of counter edges.

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	外径
1	12	0～-0.02
12.1	20	0～-0.03

超硬合金 / FX / 2 / 30° / シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)×コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS24515	1 ×R0.1	2.5	40	4	●
OS00868	1 ×R0.2	2.5	40	4	□
OS00869	1 ×R0.3	2.5	40	4	□
OS24516	1.5 ×R0.1	4	40	4	●
OS00870	1.5 ×R0.2	4	40	4	□
OS00871	1.5 ×R0.3	4	40	4	□
OS00872	1.5 ×R0.5	4	40	4	□
OS24517	2 ×R0.1	6	40	4	●
OS00873	2 ×R0.2	6	40	4	□
OS00874	2 ×R0.3	6	40	4	□
OS00875	2 ×R0.5	6	40	4	□
OS24518	2.5 ×R0.1	6	60	6	●
OS00876	2.5 ×R0.2	6	60	6	□
OS00877	2.5 ×R0.3	6	60	6	□
OS00878	2.5 ×R0.5	6	60	6	□
OS00879	2.5 ×R0.75	6	60	6	□
OS24519	3 ×R0.1	8	60	6	●
OS00880	3 ×R0.2	8	60	6	●
OS00881	3 ×R0.3	8	60	6	□
OS00882	3 ×R0.5	8	60	6	●
OS00883	3 ×R0.75	8	60	6	□
OS00884	4 ×R0.2	11	70	6	●
OS00885	4 ×R0.5	11	70	6	●
OS00886	4 ×R0.75	11	70	6	□
OS00887	4 ×R1	11	70	6	●
OS00888	5 ×R0.2	13	80	6	●
OS00889	5 ×R0.5	13	80	6	●
OS00890	5 ×R1	13	80	6	●
OS00891	5 ×R1.5	13	80	6	□
OS00892	6 ×R0.2	13	90	6	●
OS00893	6 ×R0.5	13	90	6	●
OS00894	6 ×R1	13	90	6	●
OS00895	6 ×R1.5	13	90	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)×コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS00896	6×R2	13	90	6	●
OS00897	8×R0.5	19	100	8	●
OS00898	8×R1	19	100	8	●
OS00899	8×R1.5	19	100	8	●
OS00900	8×R2	19	100	8	●
OS00901	8×R2.5	19	100	8	□
OS00902	8×R3	19	100	8	□
OS00903	10×R0.5	22	100	10	●
OS00904	10×R1	22	100	10	●
OS00905	10×R1.5	22	100	10	●
OS00906	10×R2	22	100	10	●
OS00907	10×R2.5	22	100	10	□
OS00908	10×R3	22	100	10	●
OS00909	12×R0.5	26	110	10	●
OS00910	12×R1	26	110	12	●
OS00911	12×R1.5	26	110	12	●
OS00912	12×R2	26	110	12	●
OS00913	12×R2.5	26	110	12	□
OS00914	12×R3	26	110	12	●
OS00915	12×R4	26	110	12	□
OS00916	16×R1	32	100	16	□
OS00917	16×R1.5	32	100	16	□
OS00918	16×R2	32	100	16	□
OS00919	16×R2.5	32	100	16	□
OS00920	16×R3	32	100	16	□
OS00921	16×R4	32	100	16	□
OS00922	20×R1	38	105	20	□
OS00923	20×R1.5	38	105	20	□
OS00924	20×R2	38	105	20	□
OS00925	20×R2.5	38	105	20	□
OS00926	20×R3	38	105	20	□
OS00927	20×R4	38	105	20	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○	○	◎	○	○			

オーエスジー

FX-CR-MG-EDL

超硬ウルトラFX 2刃 コーナR ロング形

FX Coated 2-Flutes Corner Radius Long



深い部分の加工も可能なロングシャンクタイプです。コーナー欠け防止対策としても活用いただけます。

Long shank type end mill for deep area of work piece. Reduces chipping of corner edges.

公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.03

超硬合金 / FX / 2 / 30° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS00928	2×R0.2	10	50	4	□
OS00929	2×R0.3	10	50	4	□
OS00930	3×R0.2	12	60	6	□
OS00931	3×R0.3	12	60	6	□
OS00932	3×R0.5	12	60	6	□
OS00933	4×R0.2	17	70	6	□
OS00934	4×R0.3	17	70	6	□
OS00935	4×R0.5	17	70	6	□
OS00936	4×R1	17	70	6	□
OS00937	5×R0.2	20	80	6	□
OS00938	5×R0.3	20	80	6	□
OS00939	5×R0.5	20	80	6	□
OS00940	5×R1	20	80	6	□
OS00941	6×R0.5	20	90	6	●
OS00942	6×R1	20	90	6	●
OS00943	6×R1.5	20	90	6	□
OS00944	6×R2	20	90	6	□
OS00945	8×R0.5	28	100	8	●
OS00946	8×R1	28	100	8	●
OS00947	8×R1.5	28	100	8	●
OS00948	8×R2	28	100	8	●
OS00949	8×R2.5	28	100	8	□
OS00950	8×R3	28	100	8	□
OS00951	10×R0.5	34	100	10	●
OS00952	10×R1	34	100	10	●
OS00953	10×R1.5	34	100	10	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS00954	10×R2	34	100	10	●
OS00955	10×R2.5	34	100	10	□
OS00956	10×R3	34	100	10	□
OS00957	12×R0.5	40	110	12	●
OS00958	12×R1	40	110	12	●
OS00959	12×R1.5	40	110	12	●
OS00960	12×R2	40	110	12	●
OS00961	12×R2.5	40	110	12	□
OS00962	12×R3	40	110	12	●
OS00963	12×R4	40	110	12	□
OS00964	16×R2	48	140	16	□
OS00965	16×R2.5	48	140	16	□
OS00966	16×R3	48	140	16	□
OS00967	16×R4	48	140	16	□
OS00968	16×R5	48	140	16	□
OS00969	16×R6	48	140	16	□
OS00970	20×R2	56	160	20	□
OS00971	20×R3	56	160	20	□
OS00972	20×R4	56	160	20	□
OS00973	20×R5	56	160	20	□
OS00974	20×R6	56	160	20	□
OS00975	25×R3	67	180	25	□
OS00976	25×R4	67	180	25	□
OS00977	25×R5	67	180	25	□
OS00978	25×R6	67	180	25	□
OS00979	25×R8	67	180	25	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○	○	◎	○	○			

オーエスジー

FX-CR-EDS-6

超硬ウルトラFX60 2刃 コーナR ショート形

FX Coated 2-Flutes Corner Radius Short



高速高精度型マシニングセンタの性能を十分に引き出す高速加工用コーナーR付きエンドミルです。

This is a corner radius end mill for high speed operations. It enhances the performance of the latest high speed & high precision machining centers.

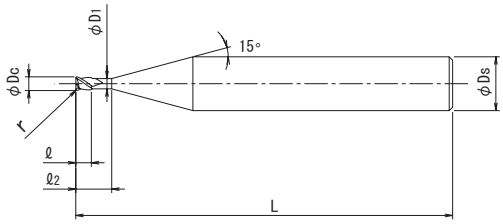
公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.015

超硬合金 / FX / 2 / 30° / シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)×首下長(ℓ2)×コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首径(D1)	分類
Code	Dia.×Under Neck Length×Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Neck Dia.	Classification
OS24616	0.5 × 1.5 × R0.1	0.7	50	6	0.45	□
OS01279	0.6 × 1.8 × R0.1	0.9	50	6	0.55	□
OS01280	0.8 × 2.4 × R0.1	1.2	50	6	0.75	□
OS01281	1 × 2.5 × R0.1	1.5	50	6	0.95	□
OS22376	1 × 2.5 × R0.2	1.5	50	6	0.95	□
OS01282	1.2 × 3 × R0.1	1.8	50	6	1.15	□
OS22377	1.2 × 3 × R0.2	1.8	50	6	1.15	□
OS01283	1.4 × 3.5 × R0.1	2.1	50	6	1.35	□
OS22378	1.4 × 3.5 × R0.2	2.1	50	6	1.35	□
OS01284	1.5 × 3.8 × R0.1	2.3	50	6	1.45	□
OS22379	1.5 × 3.8 × R0.2	2.3	50	6	1.45	□
OS01285	1.6 × 4 × R0.1	2.4	50	6	1.55	□
OS22380	1.6 × 4 × R0.2	2.4	50	6	1.55	□
OS01286	1.8 × 4.5 × R0.1	2.7	50	6	1.75	□
OS22381	1.8 × 4.5 × R0.2	2.7	50	6	1.75	□
OS01287	2 × 5 × R0.1	3	50	6	1.95	□
OS22382	2 × 5 × R0.2	3	50	6	1.95	□
OS01288	2.5 × 5 × R0.1	3.7	50	6	2.4	□
OS22383	2.5 × 5 × R0.2	3.7	50	6	2.4	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	○		○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

オーエスジー

GX-CR-EDS-SF

超硬 2刃 (GX3000) コーナR ショート形

GX Coated 2-Flutes Corner Radius Short



シュリンクフィット用に開発された、きのこ形超硬コーナーR付エンドミルです。

These mushroom shaped carbide corner radius end mills have been specially developed for the Shrink Tooling System.

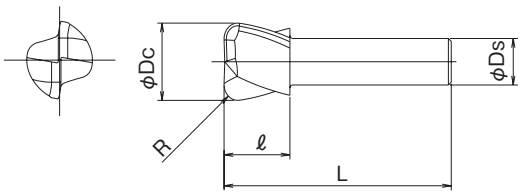
公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.03

超硬合金 / GX / 2 / シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)×コーナー半径(R)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS04274	10×R0.5	10	32	6	●
OS04275	10×R1	10	32	6	●
OS04276	12×R0.5	12	34	6	●
OS04277	12×R1	12	34	6	●
OS04278	16×R0.5	16	49	10	●
OS04279	16×R1	16	49	10	●
OS04280	20×R0.5	20	58	12	●
OS04281	20×R1	20	58	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎			◎		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

オーエスジー

GX-PDS-SF

超硬 2刃（GX3000）プランジ加工用
2-Flutes for Plunging Operation



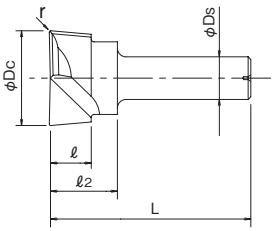
深いところの荒加工に威力を発揮します。
Good performance in deep cavity portion.

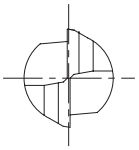
超硬合金 GX 2 シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	分類
Code	Dia.×Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Classification
OS24485	18×R0.2	7	46	10	13	●
OS24486	22×R0.2	9	54	12	16	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product





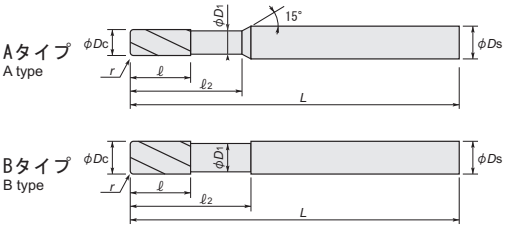
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	○					
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○				○	

三菱日立ツール

HGOF2-TH

エポックGターボ 2枚刃
Epoch G Turbo 2-Flutes





低抵抗刃形の採用により高硬度材の超高能率加工が可能。汎用性重視。
Employs low-resistance flute shape to enable ultra-high-efficiency machining of high-hardness materials. Focus on general-purpose characteristics.

公差(mm)Tolerance		
外径	コーナー半径(r)	シャンク
0～-0.03	±0.01	h5

超硬合金 TH 2

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数	形状	分類
Code	Model number	Dia.	Corner radius	Length of Cut	Under Neck Length	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Type	Classification
HT21640	HGOF2020-05-TH	2	0.5	3	6	1.9	60	6	2	A	●
HT21641	HGOF2030-08-TH	3	0.8	4.5	9	2.9	60	6	2	A	●
HT21642	HGOF2040-10-TH	4	1	6	12	3.8	60	6	2	A	●
HT21643	HGOF2050-12-TH	5	1.2	7.5	15	4.7	60	6	2	A	●
HT21644	HGOF2060-15-TH	6	1.5	9	18	5.7	60	6	2	B	●
HT21645	HGOF2080-20-TH	8	2	12	24	7.6	75	8	2	B	●
HT21646	HGOF2100-20-TH	10	2	15	30	9.5	80	10	2	B	●
HT21647	HGOF2120-20-TH	12	2	18	36	11.5	100	12	2	B	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

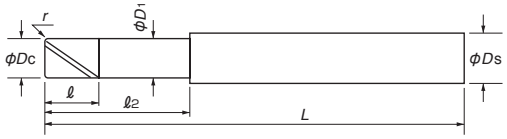
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			

EPJS2-J

エポックじゅうおう-J レギュラ刃長 コーナR付

Epoch Juoh-J Regular, Corner Radius





公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～-0.02	h6

超硬合金 C 2 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	コーナー半径(r)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首径(D1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Corner radius	Dia.	Length of Cut	Neck Dia.	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT05863	EPJS2040-03-J	0.3	4	6	3.8	14	70	4	□
HT05864	EPJS2060-05-J	0.5	6	9	5.8	21	90	6	□
HT05865	EPJS2060-10-J	1	6	9	5.8	21	90	6	□
HT05866	EPJS2080-05-J	0.5	8	12	7.7	28	100	8	□
HT05867	EPJS2080-10-J	1	8	12	7.7	28	100	8	□
HT05868	EPJS2100-05-J	0.5	10	15	9.7	35	100	10	□
HT05869	EPJS2100-10-J	1	10	15	9.7	35	100	10	□
HT05870	EPJS2100-20-J	2	10	15	9.7	35	100	10	□
HT05871	EPJS2120-05-J	0.5	12	18	11.7	42	110	12	□
HT05872	EPJS2120-10-J	1	12	18	11.7	42	110	12	□
HT05873	EPJS2120-20-J	2	12	18	11.7	42	110	12	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

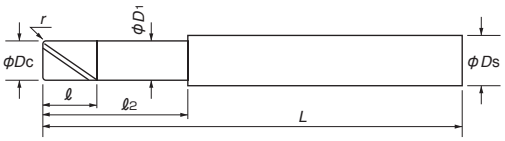
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			

EPJSLS2-J

エポックじゅうおう-J ロングシャンク コーナR付

Epoch Juoh-J Long Shank Corner Radius





公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～−0.02	h6

超硬合金 C 2 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	コーナー半径(r)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首径(D1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Corner radius	Dia.	Length of Cut	Neck Dia.	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT05874	EPJSLS2040-03-J	0.3	4	6	3.8	24	100	4	□
HT05875	EPJSLS2060-05-J	0.5	6	9	5.8	36	120	6	□
HT05876	EPJSLS2060-10-J	1	6	9	5.8	36	120	6	□
HT05877	EPJSLS2080-05-J	0.5	8	12	7.7	48	135	8	□
HT05878	EPJSLS2080-10-J	1	8	12	7.7	48	135	8	□
HT05879	EPJSLS2100-05-J	0.5	10	15	9.7	60	150	10	□
HT05880	EPJSLS2100-10-J	1	10	15	9.7	60	150	10	□
HT05881	EPJSLS2100-20-J	2	10	15	9.7	60	150	10	□
HT05882	EPJSLS2120-05-J	0.5	12	18	11.7	72	160	12	□
HT05883	EPJSLS2120-10-J	1	12	18	11.7	72	160	12	□
HT05884	EPJSLS2120-20-J	2	12	18	11.7	72	160	12	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NS TOOL 日進工具

MSRS230

無限コート 2枚刃 ラジアス
MUGEN-Coated 2-Flutes Radius End Mills



ストレートとコーナーR加工が同時に加工。
It is possible to cut both straight and corner radius simultaneously.

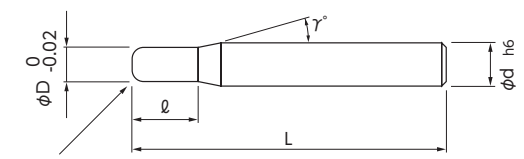
外径(D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	コーナー半径(r)	シャンク
1	2.5	±0.005	h6
3	5	±0.01	h6

MG 無限 2 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Corner Radius	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS04645	1	R0.1	2	9°	4	60	●
NS04646		R0.2	2	9°	4	60	●
NS00673		R0.3	2	9°	4	60	●
NS04647	1.5	R0.1	3	9°	4	60	●
NS04648		R0.2	3	9°	4	60	●
NS00674		R0.3	3	9°	4	60	●
NS00675		R0.5	3	9°	4	60	●
NS04649	2	R0.1	4	9°	4	60	●
NS04650		R0.2	4	9°	4	60	●
NS00676		R0.3	4	9°	4	60	●
NS00677		R0.5	4	9°	4	60	●
NS04651	2.5	R0.1	5	9°	4	60	●
NS04652		R0.2	5	9°	4	60	●
NS00678		R0.3	5	9°	4	60	●
NS00679		R0.5	5	9°	4	60	●
NS04653	3	R0.1	6	9°	6	60	●
NS04654		R0.2	6	9°	6	60	●
NS00680		R0.3	6	9°	6	60	●
NS00681		R0.5	6	9°	6	60	●
NS00682		R1	6	9°	6	60	●
NS04655	4	R0.1	8	9°	6	65	●
NS04656		R0.2	8	9°	6	65	●
NS00683		R0.3	8	9°	6	65	●
NS00684		R0.5	8	9°	6	65	●
NS00685		R1	8	9°	6	65	●
NS04657	5	R0.1	10	9°	6	70	●
NS04658		R0.2	10	9°	6	70	●
NS00686		R0.3	10	9°	6	70	●
NS00687		R0.5	10	9°	6	70	●
NS00688		R1	10	9°	6	70	●
NS00689		R1.5	10	9°	6	70	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



R±0.005 (D≦2.5)
R±0.01 (D>2.5)

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	○		○	○	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○			○		

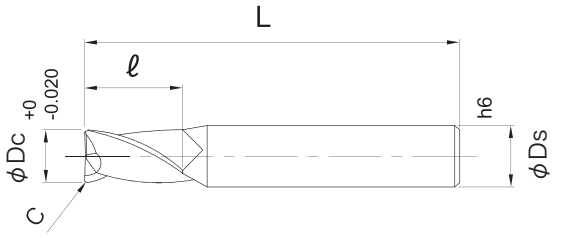
YSK

ADSE2-2.5D-CC

Advanced Mill 超硬 2枚刃 コーナC面付 2.5D

AD Mill, Carbide Square 2-Flutes 2D Type With Corner Chamfering





汎用2枚刃のコーナーC面付エンドミル

General 2-Flutes End Mills　With Corner Chamfering

公差(mm)Tolerance
外径
+0～−0.02

超微粒子　TiAlN　2　30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	コーナーC(c)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)
Code	Dia.	Corner	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.
YK07601	1	0.2	2.5	40	4
YK07602	2	0.2	5	40	4
YK07603		0.3	5	40	4
YK07604		0.5	5	40	4
YK07605	3	0.2	7.5	45	6
YK07606		0.3	7.5	45	6
YK07607		0.5	7.5	45	6
YK07608		1	7.5	45	6
YK07609	4	0.2	10	45	6
YK07610		0.3	10	45	6
YK07611		0.5	10	45	6
YK07612		1	10	45	6
YK07613		1.5	10	45	6
YK07614	5	0.2	12.5	50	6
YK07615		0.3	12.5	50	6
YK07616		0.5	12.5	50	6
YK07617		1	12.5	50	6
YK07618		1.5	12.5	50	6
YK07619	6	0.2	15	50	6
YK07620		0.3	15	50	6
YK07621		0.5	15	50	6
YK07622		1	15	50	6
YK07623		1.5	15	50	6
YK07624		2	15	50	6

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	コーナーC(c)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)
Code	Dia.	Corner	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.
YK07625	8	0.3	20	60	8
YK07626		0.5	20	60	8
YK07627		1	20	60	8
YK07628		1.5	20	60	8
YK07629		2	20	60	8
YK07630		3	20	60	8
YK07631	10	0.3	25	70	10
YK07632		0.5	25	70	10
YK07633		1	25	70	10
YK07634		1.5	25	70	10
YK07635		2	25	70	10
YK07636		3	25	70	10
YK07637	12	0.3	30	75	12
YK07638		0.5	30	75	12
YK07639		1	30	75	12
YK07640		1.5	30	75	12
YK07641		2	30	75	12
YK07642		3	30	75	12
YK07643	16	1	40	100	16
YK07644		2	40	100	16
YK07645		3	40	100	16
YK07646	20	1	50	105	20
YK07647		2	50	105	20
YK07648		3	50	105	20

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○	○			

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

YSK

IT-2CRA

ドットミル（アンサーコート）超硬 2枚刃 コーナR

Dot Mills, Corner Rounding End Mills TiAlN Coated



汎用コーナーR精密加工用エンドミルです。

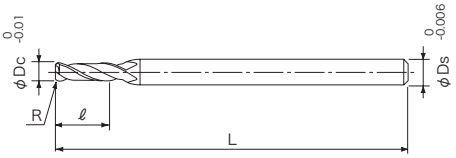
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～-0.01	0～-0.006

超微粒子　TiAlN　2　30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	コーナーR(R)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Corner Raunding	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
YK05871	0.5	R0.1	1.5	50	3	□
YK05872		R0.2	1.5	50	3	□
YK05873	0.6	R0.1	2	50	3	□
YK05874		R0.2	2	50	3	□
YK05875	0.7	R0.1	2	50	3	□
YK05876		R0.2	2	50	3	□
YK05877	0.8	R0.1	2.5	50	3	□
YK05878		R0.2	2.5	50	3	□
YK05879	0.9	R0.1	3	50	3	□
YK05880		R0.2	3	50	3	□
YK05881	1	R0.1	3	50	3	□
YK05882		R0.2	3	50	3	□
YK05883		R0.3	3	50	3	□
YK05884	1.5	R0.1	4	60	3	□
YK05885		R0.2	4	60	3	□
YK05886		R0.3	4	60	3	□
YK05887		R0.5	4	60	3	□
YK05888	2	R0.1	6	70	3	□
YK05889		R0.2	6	70	3	□
YK05890		R0.3	6	70	3	□
YK05891		R0.5	6	70	3	□
YK05892	2.5	R0.1	8	70	3	□
YK05893		R0.2	8	70	3	□
YK05894		R0.3	8	70	3	□
YK05895		R0.5	8	70	3	□
YK05896		R0.75	8	70	3	□
YK05897	3	R0.1	10	70	3	□
YK05898		R0.2	10	70	3	□
YK05899		R0.3	10	70	3	□
YK05900		R0.5	10	70	3	□
YK05901		R0.75	10	70	3	□
YK05902		R1	10	70	3	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○						
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○						

オーエスジー

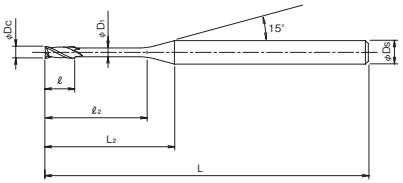
WXL-LN-EDS

超硬WXLコート 2刃 ロングネック ショート形

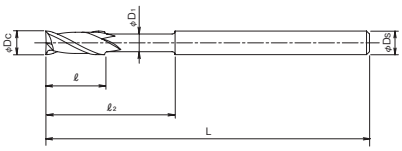
WXL Coated 2-Flutes Short with Long Neck Short



Type 1



Type 2



公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.015

超硬合金 | WXL | 2 | 30° | ピン角 φ2<Dc | シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首径(D1)	干渉角度	形状	分類
Code	Dia.×Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Neck Dia.	θk	Type	Classification
OS38702	0.1 × 0.3	0.15	45	4	0.09	14.61	1	●
OS38703	0.1 × 0.5	0.15	45	4	0.09	14.04	1	●
OS38704	0.1 × 1	0.15	45	4	0.09	13.22	1	●
OS28311	0.2 × 0.5	0.3	45	4	0.18	14.02	1	●
OS28312	0.2 × 1	0.3	45	4	0.18	13.19	1	●
OS28313	0.2 × 1.5	0.3	45	4	0.18	12.45	1	●
OS28314	0.2 × 2	0.3	45	4	0.18	11.78	1	●
OS28315	0.2 × 2.5	0.3	45	4	0.18	11.18	1	●
OS28316	0.2 × 3	0.3	45	4	0.18	10.64	1	●
OS28317	0.2 × 3.5	0.3	45	4	0.18	10.15	1	●
OS28318	0.2 × 4	0.3	45	4	0.18	9.71	1	●
OS28319	0.3 × 1	0.45	45	4	0.28	13.16	1	●
OS28320	0.3 × 1.5	0.45	45	4	0.28	12.4	1	●
OS28321	0.3 × 2	0.45	45	4	0.28	11.73	1	●
OS28322	0.3 × 2.5	0.45	45	4	0.28	11.12	1	●
OS28323	0.3 × 3	0.45	45	4	0.28	10.57	1	●
OS28324	0.3 × 4	0.45	45	4	0.28	9.62	1	●
OS28325	0.3 × 5	0.45	45	4	0.28	8.83	1	●
OS28326	0.3 × 6	0.45	45	4	0.28	8.15	1	●
OS28327	0.3 × 9	0.45	45	4	0.28	6.63	1	●
OS28328	0.4 × 1.5	0.6	45	4	0.37	12.4	1	●
OS28329	0.4 × 2	0.6	45	4	0.37	11.71	1	●
OS28330	0.4 × 3	0.6	45	4	0.37	10.53	1	●
OS28331	0.4 × 4	0.6	45	4	0.37	9.56	1	●
OS28332	0.4 × 5	0.6	45	4	0.37	8.76	1	●
OS28333	0.4 × 6	0.6	45	4	0.37	8.08	1	●
OS28334	0.4 × 7	0.6	45	4	0.37	7.49	1	●
OS28335	0.4 × 8	0.6	45	4	0.37	6.99	1	●
OS28336	0.4 × 9	0.6	45	4	0.37	6.55	1	●
OS28337	0.4 × 10	0.6	45	4	0.37	6.16	1	●
OS28338	0.4 × 12	0.6	45	4	0.37	5.5	1	●
OS28339	0.5 × 1.5	0.7	45	4	0.45	12.29	1	●
OS28340	0.5 × 2	0.7	45	4	0.45	11.59	1	●
OS28341	0.5 × 3	0.7	45	4	0.45	10.4	1	●
OS28342	0.5 × 4	0.7	45	4	0.45	9.43	1	●
OS28343	0.5 × 5	0.7	45	4	0.45	8.63	1	●
OS28344	0.5 × 6	0.7	45	4	0.45	7.95	1	●
OS28345	0.5 × 7	0.7	45	4	0.45	7.37	1	●
OS28346	0.5 × 8	0.7	45	4	0.45	6.86	1	●
OS28347	0.5 × 9	0.7	45	4	0.45	6.43	1	●
OS28348	0.5 × 10	0.7	45	4	0.45	6.04	1	●
OS28349	0.5 × 12	0.7	45	4	0.45	5.39	1	●
OS28350	0.5 × 15	0.7	50	4	0.45	4.65	1	●
OS28351	0.6 × 2	0.9	45	4	0.55	11.51	1	●
OS28352	0.6 × 3	0.9	45	4	0.55	10.31	1	●
OS28353	0.6 × 4	0.9	45	4	0.55	9.33	1	●
OS28354	0.6 × 5	0.9	45	4	0.55	8.52	1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○	○	◎	○	◎			

オーエスジー

WXL-LN-EDS

超硬WXLコート 2刃 ロングネック ショート形

WXL Coated 2-Flutes Short with Long Neck Short

公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.015

超硬合金 WXL 2 30° ピン角 φ2<Dc シュリンクフィット

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首径(D1)	干渉角度	形状	分類
Code	Dia.×Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Neck Dia.	θk	Type	Classification
OS28355	0.6 × 6	0.9	45	4	0.55	7.84	1	●
OS28356	0.6 × 7	0.9	45	4	0.55	7.26	1	●
OS28357	0.6 × 8	0.9	45	4	0.55	6.76	1	●
OS28358	0.6 × 10	0.9	45	4	0.55	5.94	1	●
OS28359	0.6 × 12	0.9	45	4	0.55	5.29	1	●
OS28360	0.6 × 15	0.9	50	4	0.55	4.55	1	●
OS28361	0.6 × 18	0.9	50	4	0.55	3.99	1	●
OS28362	0.7 × 2	1	45	4	0.65	11.43	1	●
OS28363	0.7 × 4	1	45	4	0.65	9.22	1	●
OS28364	0.7 × 6	1	45	4	0.65	7.73	1	●
OS28365	0.7 × 8	1	45	4	0.65	6.65	1	●
OS28366	0.7 × 10	1	45	4	0.65	5.83	1	●
OS28367	0.8 × 4	1.2	45	4	0.75	9.11	1	●
OS28368	0.8 × 6	1.2	45	4	0.75	7.61	1	●
OS28369	0.8 × 8	1.2	45	4	0.75	6.53	1	●
OS28370	0.8 × 10	1.2	45	4	0.75	5.72	1	●
OS28371	0.8 × 12	1.2	45	4	0.75	5.09	1	●
OS28372	0.8 × 14	1.2	50	4	0.75	4.58	1	●
OS28373	0.8 × 16	1.2	50	4	0.75	4.16	1	●
OS28374	0.8 × 20	1.2	55	4	0.75	3.52	1	●
OS28375	0.8 × 24	1.2	60	4	0.75	3.06	1	●
OS28376	0.9 × 4	1.35	45	4	0.85	9	1	●
OS28377	0.9 × 6	1.35	45	4	0.85	7.49	1	●
OS28378	0.9 × 8	1.35	45	4	0.85	6.41	1	●
OS28379	0.9 × 10	1.35	45	4	0.85	5.61	1	●
OS28380	0.9 × 15	1.35	50	4	0.85	4.26	1	●
OS28381	1 × 3	1.5	45	4	0.95	9.89	1	●
OS28382	1 × 4	1.5	45	4	0.95	8.88	1	●
OS28383	1 × 5	1.5	45	4	0.95	8.05	1	●
OS28384	1 × 6	1.5	45	4	0.95	7.37	1	●
OS28385	1 × 7	1.5	45	4	0.95	6.79	1	●
OS28386	1 × 8	1.5	45	4	0.95	6.29	1	●
OS28387	1 × 9	1.5	45	4	0.95	5.86	1	●
OS28388	1 × 10	1.5	45	4	0.95	5.49	1	●
OS28389	1 × 12	1.5	45	4	0.95	4.87	1	●
OS28390	1 × 14	1.5	50	4	0.95	4.38	1	●
OS28391	1 × 16	1.5	50	4	0.95	3.97	1	●
OS28392	1 × 18	1.5	55	4	0.95	3.64	1	●
OS28393	1 × 20	1.5	55	4	0.95	3.35	1	●
OS28394	1 × 22	1.5	60	4	0.95	3.11	1	●
OS28395	1 × 25	1.5	60	4	0.95	2.81	1	●
OS28396	1 × 30	1.5	70	4	0.95	2.41	1	●
OS28397	1.2 × 4	1.8	45	4	1.15	8.54	1	●
OS28398	1.2 × 6	1.8	45	4	1.15	7.05	1	●
OS28399	1.2 × 8	1.8	45	4	1.15	6	1	●
OS28400	1.2 × 10	1.8	45	4	1.15	5.22	1	●
OS28401	1.2 × 12	1.8	45	4	1.15	4.62	1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○	○	◎	○	◎			

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルターティテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首径(D1)	干渉角度	形状	分類
Code	Dia.×Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Neck Dia.	θk	Type	Classification
OS28402	1.2 × 14	1.8	50	4	1.15	4.14	1	●
OS28403	1.2 × 16	1.8	50	4	1.15	3.76	1	●
OS28404	1.2 × 20	1.8	55	4	1.15	3.16	1	●
OS28405	1.4 × 6	2.1	45	4	1.35	6.77	1	●
OS28406	1.4 × 8	2.1	45	4	1.35	5.73	1	●
OS28407	1.4 × 10	2.1	45	4	1.35	4.97	1	●
OS28408	1.4 × 12	2.1	45	4	1.35	4.39	1	●
OS28409	1.4 × 14	2.1	50	4	1.35	3.92	1	●
OS28410	1.4 × 16	2.1	50	4	1.35	3.55	1	●
OS28411	1.4 × 22	2.1	60	4	1.35	2.76	1	●
OS28412	1.5 × 4	2.3	45	4	1.45	8.12	1	●
OS28413	1.5 × 6	2.3	45	4	1.45	6.62	1	●
OS28414	1.5 × 8	2.3	45	4	1.45	5.59	1	●
OS28415	1.5 × 10	2.3	45	4	1.45	4.84	1	●
OS28416	1.5 × 12	2.3	45	4	1.45	4.26	1	●
OS28417	1.5 × 14	2.3	50	4	1.45	3.81	1	●
OS28418	1.5 × 16	2.3	50	4	1.45	3.45	1	●
OS28419	1.5 × 18	2.3	55	4	1.45	3.14	1	●
OS28420	1.5 × 20	2.3	55	4	1.45	2.89	1	●
OS28421	1.5 × 25	2.3	60	4	1.45	2.4	1	●
OS28422	1.5 × 30	2.3	70	4	1.45	2.06	1	●
OS28423	1.5 × 38	2.3	80	4	1.45	1.67	1	●
OS28424	1.5 × 40	2.3	80	4	1.45	1.6	1	●
OS28425	1.5 × 45	2.3	80	4	1.45	1.44	1	●
OS28426	1.6 × 6	2.4	45	4	1.55	6.47	1	●
OS28427	1.6 × 8	2.4	45	4	1.55	5.45	1	●
OS28428	1.6 × 10	2.4	45	4	1.55	4.71	1	●
OS28429	1.6 × 12	2.4	45	4	1.55	4.14	1	●
OS28430	1.6 × 14	2.4	50	4	1.55	3.7	1	●
OS28431	1.6 × 16	2.4	50	4	1.55	3.34	1	●
OS28432	1.6 × 18	2.4	55	4	1.55	3.04	1	●
OS28433	1.6 × 20	2.4	55	4	1.55	2.8	1	●
OS28434	1.8 × 6	2.7	45	4	1.75	5.96	1	●
OS28435	1.8 × 8	2.7	45	4	1.75	5.01	1	●
OS28436	1.8 × 10	2.7	45	4	1.75	4.33	1	●
OS28437	1.8 × 12	2.7	45	4	1.75	3.81	1	●
OS28438	1.8 × 14	2.7	50	4	1.75	3.4	1	●
OS28439	1.8 × 16	2.7	50	4	1.75	3.07	1	●
OS28440	1.8 × 18	2.7	55	4	1.75	2.79	1	●
OS28441	1.8 × 20	2.7	55	4	1.75	2.57	1	●
OS28442	1.8 × 25	2.7	60	4	1.75	2.13	1	●
OS28443	2 × 6	3	45	4	1.95	5.62	1	●
OS28444	2 × 8	3	45	4	1.95	4.7	1	●
OS28445	2 × 10	3	45	4	1.95	4.04	1	●
OS28446	2 × 12	3	45	4	1.95	3.54	1	●
OS28447	2 × 14	3	50	4	1.95	3.15	1	●
OS28448	2 × 16	3	50	4	1.95	2.84	1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○	○	◎	○	◎			

オーエスジー

WXL-LN-EDS

超硬WXLコート 2刃 ロングネック ショート形

WXL Coated 2-Flutes Short with Long Neck Short

公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.015

超硬合金 / WXL / 2 / 30° / ピン角 φ2<Dc / シュリンクフィット

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首径(D1)	干渉角度	形状	分類
Code	Dia.×Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Neck Dia.	θk	Type	Classification
OS28449	2 × 18	3	55	4	1.95	2.58	1	●
OS28450	2 × 20	3	55	4	1.95	2.37	1	●
OS28451	2 × 25	3	60	4	1.95	1.96	1	●
OS28452	2 × 30	3	70	4	1.95	1.68	1	●
OS28453	2 × 35	3	80	4	1.95	1.46	1	●
OS28454	2 × 40	3	90	4	1.95	1.3	1	●
OS28455	2 × 50	3	100	4	1.95	1.06	1	●
OS28456	2 × 60	3	110	4	1.95	0.89	1	●
OS28457	2.5 × 8	3.7	45	4	2.4	3.86	1	●
OS28458	2.5 × 10	3.7	45	4	2.4	3.27	1	●
OS28459	2.5 × 12	3.7	45	4	2.4	2.84	1	●
OS28460	2.5 × 14	3.7	50	4	2.4	2.51	1	●
OS28461	2.5 × 16	3.7	55	4	2.4	2.25	1	●
OS28462	2.5 × 18	3.7	55	4	2.4	2.03	1	●
OS28463	2.5 × 20	3.7	60	4	2.4	1.86	1	●
OS28464	2.5 × 25	3.7	70	4	2.4	1.53	1	●
OS28465	2.5 × 30	3.7	80	4	2.4	1.3	1	●
OS28466	2.5 × 40	3.7	90	4	2.4	1	1	●
OS28467	2.5 × 50	3.7	100	4	2.4	0.81	1	●
OS28468	3 × 8	4.5	45	6	2.85	6.19	1	●
OS28469	3 × 10	4.5	45	6	2.85	5.41	1	●
OS28470	3 × 12	4.5	45	6	2.85	4.81	1	●
OS28471	3 × 14	4.5	50	6	2.85	4.32	1	●
OS28472	3 × 16	4.5	55	6	2.85	3.93	1	●
OS28473	3 × 18	4.5	55	6	2.85	3.6	1	●
OS28474	3 × 20	4.5	60	6	2.85	3.32	1	●
OS28475	3 × 25	4.5	65	6	2.85	2.79	1	●
OS28476	3 × 30	4.5	80	6	2.85	2.4	1	●
OS28477	3 × 35	4.5	90	6	2.85	2.1	1	●
OS28478	3 × 40	4.5	90	6	2.85	1.87	1	●
OS28479	3 × 50	4.5	100	6	2.85	1.54	1	●
OS28480	4 × 12	6	50	6	3.85	3.58	1	●
OS28481	4 × 16	6	60	6	3.85	2.87	1	●
OS28482	4 × 20	6	60	6	3.85	2.39	1	●
OS28483	4 × 25	6	70	6	3.85	1.98	1	●
OS28484	4 × 30	6	80	6	3.85	1.69	1	●
OS28485	4 × 35	6	90	6	3.85	1.47	1	●
OS28486	4 × 40	6	90	6	3.85	1.3	1	●
OS28487	4 × 45	6	100	6	3.85	1.17	1	●
OS28488	4 × 50	6	100	6	3.85	1.06	1	●
OS28489	4 × 60	6	110	6	3.85	0.9	1	●
OS28490	5 × 16	7.5	60	6	4.85	1.58	1	●
OS28491	5 × 20	7.5	70	6	4.85	1.3	1	●
OS28492	5 × 25	7.5	70	6	4.85	1.06	1	●
OS28493	5 × 30	7.5	90	6	4.85	0.89	1	●
OS28494	5 × 35	7.5	90	6	4.85	0.77	1	●
OS28495	5 × 40	7.5	100	6	4.85	0.68	1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○	○	◎	○	◎			

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	外径(Dc)×首下長(ℓ2) Dia.×Under Neck Length	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	首径(D1) Neck Dia.	干渉角度 θk	形状 Type	分類 Classification
OS28496	5 × 50	7.5	110	6	4.85	0.55	1	●
OS28497	5 × 60	7.5	120	6	4.85	0.46	1	●
OS38705	6 × 20	9	80	6	5.85	-	2	●
OS38706	6 × 30	9	90	6	5.85	-	2	●
OS38707	6 × 40	9	100	6	5.85	-	2	●
OS38708	6 × 50	9	110	6	5.85	-	2	●
OS38709	6 × 60	9	120	6	5.85	-	2	●
OS38710	8 × 40	12	110	8	5.85	-	2	●
OS38711	10 × 50	15	125	10	9.85	-	2	●
OS38712	12 × 60	18	140	12	11.9	-	2	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○	○	◎	○	◎			

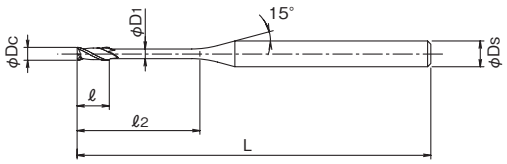
オーエスジー

WX-LN-EDS

WX21 超硬2刃 ロングネック ショート形

WX21 Coated 2-Flutes Short with Long neck Short





リブ溝加工や加工時の干渉が問題となる微細部分の加工に最適です。加工に合わせ有効長をお選びください。

Suitable for rib processing and very fine operations. Select appropriate cutting length for different operations.

公差(mm)Tolerance

外径
0～−0.015

超硬合金 / WX / 2 / 30° / ピン角 φ2<Dc / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首径(D1)	分類
Code	Dia.×Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Neck Dia.	Classification
OS25410	0.1 × 0.3	0.15	45	4	0.085	□
OS25411	0.1 × 0.5	0.15	45	4	0.085	□
OS25412	0.1 × 1	0.15	45	4	0.085	□
OS21956	0.2 × 0.5	0.3	45	4	0.18	□
OS20749	0.2 × 1	0.3	45	4	0.18	□
OS20750	0.2 × 1.5	0.3	45	4	0.18	□
OS25413	0.2 × 2	0.3	45	4	0.18	□
OS25414	0.2 × 2.5	0.3	45	4	0.18	□
OS25415	0.2 × 3	0.3	45	4	0.18	□
OS25416	0.2 × 3.5	0.3	45	4	0.18	□
OS25417	0.2 × 4	0.3	45	4	0.18	□
OS20751	0.3 × 1	0.45	45	4	0.28	□
OS25418	0.3 × 1.5	0.45	45	4	0.28	□
OS20752	0.3 × 2	0.45	45	4	0.28	□
OS25419	0.3 × 2.5	0.45	45	4	0.28	□
OS20753	0.3 × 3	0.45	45	4	0.28	□
OS25420	0.3 × 4	0.45	45	4	0.28	□
OS25421	0.3 × 5	0.45	45	4	0.28	□
OS25422	0.3 × 6	0.45	45	4	0.28	□
OS25423	0.3 × 9	0.45	45	4	0.28	□
OS25424	0.4 × 1.5	0.6	45	4	0.37	□
OS20754	0.4 × 2	0.6	45	4	0.37	□
OS20755	0.4 × 3	0.6	45	4	0.37	□
OS20756	0.4 × 4	0.6	45	4	0.37	□
OS25425	0.4 × 5	0.6	45	4	0.37	□
OS25426	0.4 × 6	0.6	45	4	0.37	□
OS25427	0.4 × 7	0.6	45	4	0.37	□
OS25428	0.4 × 8	0.6	45	4	0.37	□
OS25429	0.4 × 9	0.6	45	4	0.37	□
OS25430	0.4 ×10	0.6	45	4	0.37	□
OS25431	0.4 ×12	0.6	45	4	0.37	□
OS25432	0.5 × 1.5	0.7	45	4	0.45	□
OS20757	0.5 × 2	0.7	45	4	0.45	□
OS25433	0.5 × 3	0.7	45	4	0.45	□
OS20758	0.5 × 4	0.7	45	4	0.45	□
OS25434	0.5 × 5	0.7	45	4	0.45	□
OS20759	0.5 × 6	0.7	45	4	0.45	□
OS25435	0.5 × 7	0.7	45	4	0.45	□
OS21957	0.5 × 8	0.7	45	4	0.45	□
OS25436	0.5 × 9	0.7	45	4	0.45	□
OS25437	0.5 ×10	0.7	45	4	0.45	□
OS25438	0.5 ×12	0.7	45	4	0.45	□
OS25439	0.5 ×15	0.7	50	4	0.45	□
OS20760	0.6 × 2	0.9	45	4	0.55	□
OS25440	0.6 × 3	0.9	45	4	0.55	□
OS20761	0.6 × 4	0.9	45	4	0.55	□
OS25441	0.6 × 5	0.9	45	4	0.55	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首径(D1)	分類
Code	Dia.×Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Neck Dia.	Classification
OS20762	0.6 × 6	0.9	45	4	0.55	□
OS25442	0.6 × 7	0.9	45	4	0.55	□
OS21958	0.6 × 8	0.9	45	4	0.55	□
OS21959	0.6 × 10	0.9	45	4	0.55	□
OS25443	0.6 × 12	0.9	45	4	0.55	□
OS25444	0.6 × 15	0.9	50	4	0.55	□
OS25445	0.6 × 18	0.9	50	4	0.55	□
OS20763	0.7 × 2	1	45	4	0.65	□
OS20764	0.7 × 4	1	45	4	0.65	□
OS20765	0.7 × 6	1	45	4	0.65	□
OS21960	0.7 × 8	1	45	4	0.65	□
OS21961	0.7 × 10	1	45	4	0.65	□
OS20766	0.8 × 4	1.2	45	4	0.75	□
OS20767	0.8 × 6	1.2	45	4	0.75	□
OS20768	0.8 × 8	1.2	45	4	0.75	□
OS21962	0.8 × 10	1.2	45	4	0.75	□
OS21963	0.8 × 12	1.2	45	4	0.75	□
OS25446	0.8 × 14	1.2	50	4	0.75	□
OS25447	0.8 × 16	1.2	50	4	0.75	□
OS25448	0.8 × 20	1.2	55	4	0.75	□
OS25449	0.8 × 24	1.2	60	4	0.75	□
OS25450	0.9 × 4	1.2	45	4	0.85	□
OS20769	0.9 × 6	1.35	45	4	0.85	□
OS20770	0.9 × 8	1.35	45	4	0.85	□
OS20771	0.9 × 10	1.35	45	4	0.85	□
OS21964	0.9 × 15	1.35	50	4	0.85	□
OS25451	1 × 3	1.5	45	4	0.95	□
OS25452	1 × 4	1.5	45	4	0.95	□
OS25453	1 × 5	1.5	45	4	0.95	□
OS20772	1 × 6	1.5	45	4	0.95	□
OS25454	1 × 7	1.5	45	4	0.95	□
OS20773	1 × 8	1.5	45	4	0.95	□
OS25455	1 × 9	1.5	45	4	0.95	□
OS20774	1 × 10	1.5	45	4	0.95	□
OS20775	1 × 12	1.5	45	4	0.95	□
OS21965	1 × 14	1.5	50	4	0.95	□
OS21966	1 × 16	1.5	50	4	0.95	□
OS25456	1 × 18	1.5	55	4	0.95	□
OS25457	1 × 20	1.5	55	4	0.95	□
OS25458	1 × 22	1.5	60	4	0.95	□
OS25459	1 × 25	1.5	60	4	0.95	□
OS25460	1 × 30	1.5	70	4	0.95	□
OS25461	1.2 × 4	1.8	45	4	1.15	□
OS20776	1.2 × 6	1.8	45	4	1.15	□
OS20777	1.2 × 8	1.8	45	4	1.15	□
OS20778	1.2 × 10	1.8	45	4	1.15	□
OS20779	1.2 × 12	1.8	45	4	1.15	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	◎		○	○	○	◎	○	○			

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首径(D1)	分類
Code	Dia.×Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Neck Dia.	Classification
OS25462	1.2 × 14	1.8	50	4	1.15	□
OS25463	1.2 × 16	1.8	50	4	1.15	□
OS25464	1.2 × 20	1.8	55	4	1.15	□
OS20780	1.4 × 6	2.1	45	4	1.35	□
OS20781	1.4 × 8	2.1	45	4	1.35	□
OS20782	1.4 × 10	2.1	45	4	1.35	□
OS20783	1.4 × 12	2.1	45	4	1.35	□
OS20784	1.4 × 14	2.1	50	4	1.35	□
OS20785	1.4 × 16	2.1	50	4	1.35	□
OS25465	1.4 × 22	2.1	60	4	1.35	□
OS25466	1.5 × 4	2.3	45	4	1.45	□
OS20786	1.5 × 6	2.3	45	4	1.45	□
OS20787	1.5 × 8	2.3	45	4	1.45	□
OS20788	1.5 × 10	2.3	45	4	1.45	□
OS20789	1.5 × 12	2.3	45	4	1.45	□
OS20790	1.5 × 14	2.3	50	4	1.45	□
OS20791	1.5 × 16	2.3	50	4	1.45	□
OS20792	1.5 × 18	2.3	55	4	1.45	□
OS20793	1.5 × 20	2.3	55	4	1.45	□
OS25467	1.5 × 25	2.3	60	4	1.45	□
OS25468	1.5 × 30	2.3	70	4	1.45	□
OS25469	1.5 × 38	2.3	80	4	1.45	□
OS25470	1.5 × 40	2.3	80	4	1.45	□
OS25471	1.5 × 45	2.3	80	4	1.45	□
OS20794	1.6 × 6	2.4	45	4	1.55	□
OS20795	1.6 × 8	2.4	45	4	1.55	□
OS20796	1.6 × 10	2.4	45	4	1.55	□
OS20797	1.6 × 12	2.4	45	4	1.55	□
OS20798	1.6 × 14	2.4	50	4	1.55	□
OS20799	1.6 × 16	2.4	50	4	1.55	□
OS20800	1.6 × 18	2.4	55	4	1.55	□
OS20801	1.6 × 20	2.4	55	4	1.55	□
OS20802	1.8 × 6	2.7	45	4	1.75	□
OS20803	1.8 × 8	2.7	45	4	1.75	□
OS20804	1.8 × 10	2.7	45	4	1.75	□
OS20805	1.8 × 12	2.7	45	4	1.75	□
OS20806	1.8 × 14	2.7	50	4	1.75	□
OS20807	1.8 × 16	2.7	50	4	1.75	□
OS20808	1.8 × 18	2.7	55	4	1.75	□
OS20809	1.8 × 20	2.7	55	4	1.75	□
OS25472	1.8 × 25	2.7	60	4	1.75	□
OS20810	2 × 6	3	45	4	1.95	□
OS20811	2 × 8	3	45	4	1.95	□
OS20812	2 × 10	3	45	4	1.95	□
OS20813	2 × 12	3	45	4	1.95	□
OS20814	2 × 14	3	50	4	1.95	□
OS20815	2 × 16	3	50	4	1.95	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首径(D1)	分類
Code	Dia.×Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Neck Dia.	Classification
OS20816	2 × 18	3	55	4	1.95	□
OS20817	2 × 20	3	55	4	1.95	□
OS20818	2 × 25	3	60	4	1.95	□
OS20819	2 × 30	3	70	4	1.95	□
OS25473	2 × 35	3	80	4	1.95	□
OS25474	2 × 40	3	90	4	1.95	□
OS25475	2 × 50	3	100	4	1.95	□
OS25476	2 × 60	3	110	4	1.95	□
OS20820	2.5 × 8	3.7	45	4	2.4	□
OS20821	2.5 × 10	3.7	45	4	2.4	□
OS20822	2.5 × 12	3.7	45	4	2.4	□
OS20823	2.5 × 14	3.7	50	4	2.4	□
OS20824	2.5 × 16	3.7	55	4	2.4	□
OS20825	2.5 × 18	3.7	55	4	2.4	□
OS20826	2.5 × 20	3.7	60	4	2.4	□
OS20827	2.5 × 25	3.7	70	4	2.4	□
OS20828	2.5 × 30	3.7	80	4	2.4	□
OS25477	2.5 × 40	3.7	90	4	2.4	□
OS25478	2.5 × 50	3.7	100	4	2.4	□
OS20829	3 × 8	4.5	45	6	2.85	□
OS20830	3 × 10	4.5	45	6	2.85	□
OS20831	3 × 12	4.5	45	6	2.85	□
OS20832	3 × 14	4.5	50	6	2.85	□
OS20833	3 × 16	4.5	55	6	2.85	□
OS20834	3 × 18	4.5	55	6	2.85	□
OS20835	3 × 20	4.5	60	6	2.85	□
OS20836	3 × 25	4.5	65	6	2.85	□
OS20837	3 × 30	4.5	80	6	2.85	□
OS20838	3 × 35	4.5	90	6	2.85	□
OS20839	3 × 40	4.5	90	6	2.85	□
OS25479	3 × 50	4.5	100	6	2.85	□
OS21967	4 × 12	6	50	6	3.85	□
OS21968	4 × 16	6	60	6	3.85	□
OS21969	4 × 20	6	60	6	3.85	□
OS21970	4 × 25	6	70	6	3.85	□
OS21971	4 × 30	6	80	6	3.85	□
OS21972	4 × 35	6	90	6	3.85	□
OS21973	4 × 40	6	90	6	3.85	□
OS21974	4 × 45	6	100	6	3.85	□
OS21975	4 × 50	6	100	6	3.85	□
OS25480	4 × 60	6	110	6	3.85	□
OS21976	5 × 16	7.5	60	6	4.85	□
OS25481	5 × 20	7.5	70	6	4.85	□
OS21977	5 × 25	7.5	70	6	4.85	□
OS25482	5 × 30	7.5	90	6	4.85	□
OS21978	5 × 35	7.5	90	6	4.85	□
OS25483	5 × 40	7.5	100	6	4.85	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	◎		○	○	○	◎	○	○			

オーエスジー

WX-LN-EDS

WX21 超硬2刃 ロングネック ショート形

WX21 Coated 2-Flutes Short with Long neck Short

公差(mm)Tolerance

外径
0～−0.015

超硬合金 / WX / 2 / 30° / ピン角 φ2<Dc / シュリンクフィット

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首径(D1)	分類
Code	Dia.×Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Neck Dia.	Classification
OS21979	5×50	7.5	110	6	4.85	□
OS25484	5×60	7.5	120	6	4.85	□
OS25485	6×20	9	80	6	5.85	□
OS25486	6×30	9	90	6	5.85	□
OS25487	6×40	9	100	6	5.85	□
OS25488	6×50	9	110	6	5.85	□
OS25489	6×60	9	120	6	5.85	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	◎		○	○	○	◎	○	○			

オーエスジー

FX-RB-EGS

超硬ウルトラFX 2刃 リブ溝用

FX Coated 2-Flutes for Rib processing



リブ溝加工や加工時の干渉が問題となる微細部分の加工に最適です。加工に合わせ有効長をお選びください。

Suitable for rib processing and very fine operations. Select appropriate cutting length for different operations.

公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.015

超硬合金 / FX / 2 / 30° / ピン角 φ2≦Dc / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首径(D1)	分類
Code	Dia.×Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Neck Dia.	Classification
OS01577	0.4 × 2	0.6	35	3	0.36	□
OS01578	0.4 × 4	0.6	35	3	0.36	□
OS01579	0.5 × 2	0.7	35	3	0.45	□
OS01580	0.5 × 4	0.7	35	3	0.45	□
OS01581	0.5 × 6	0.7	35	3	0.45	□
OS01582	0.6 × 2	0.9	35	3	0.55	□
OS01583	0.6 × 4	0.9	35	3	0.55	□
OS01584	0.6 × 6	0.9	35	3	0.55	□
OS01585	0.7 × 2	1	45	4	0.65	□
OS01586	0.7 × 4	1	45	4	0.65	□
OS01587	0.7 × 6	1	45	4	0.65	□
OS01588	0.8 × 4	1.2	45	4	0.75	□
OS01589	0.8 × 6	1.2	45	4	0.75	□
OS01590	0.8 × 8	1.2	45	4	0.75	□
OS01591	0.9 × 6	1.35	45	4	0.85	□
OS01592	0.9 × 8	1.35	45	4	0.85	□
OS01593	0.9 × 10	1.35	45	4	0.85	□
OS01594	1 × 6	1.5	45	4	0.97	□
OS01595	1 × 8	1.5	45	4	0.95	□
OS01596	1 × 10	1.5	45	4	0.95	□
OS01597	1 × 12	1.5	45	4	0.93	□
OS01598	1.2 × 6	1.5	45	4	1.17	□
OS01599	1.2 × 8	1.8	45	4	1.15	□
OS01600	1.2 × 10	1.8	45	4	1.15	□
OS01601	1.2 × 12	1.8	45	4	1.13	□
OS01602	1.4 × 6	2.1	45	4	1.37	□
OS01603	1.4 × 8	2.1	45	4	1.35	□
OS01604	1.4 × 10	2.1	45	4	1.35	□
OS01605	1.4 × 12	2.1	45	4	1.33	□
OS01606	1.4 × 14	2.1	50	4	1.33	□
OS01607	1.4 × 16	2.1	50	4	1.31	□
OS01608	1.5 × 6	2.3	45	4	1.47	□
OS01609	1.5 × 8	2.3	45	4	1.45	□
OS01610	1.5 × 10	2.3	45	4	1.45	□
OS01611	1.5 × 12	2.3	45	4	1.43	□
OS01612	1.5 × 14	2.3	50	4	1.43	□
OS01613	1.5 × 16	2.3	50	4	1.41	□
OS01614	1.5 × 18	2.3	55	4	1.41	□
OS01615	1.5 × 20	2.3	55	4	1.39	□
OS01616	1.6 × 6	2.4	45	4	1.57	□
OS01617	1.6 × 8	2.4	45	4	1.55	□
OS01618	1.6 × 10	2.4	45	4	1.55	□
OS01619	1.6 × 12	2.4	45	4	1.53	□
OS01620	1.6 × 14	2.4	50	4	1.53	□
OS01621	1.6 × 16	2.4	50	4	1.51	□
OS01622	1.6 × 18	2.4	55	4	1.51	□
OS01623	1.6 × 20	2.4	55	4	14.9	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首径(D1)	分類
Code	Dia.×Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Neck Dia.	Classification
OS01624	1.7 × 6	2.6	45	4	1.67	□
OS01625	1.7 × 8	2.6	45	4	1.65	□
OS01626	1.7 × 10	2.6	45	4	1.65	□
OS01627	1.7 × 12	2.6	45	4	1.63	□
OS01628	1.7 × 14	2.6	50	4	1.63	□
OS01629	1.7 × 16	2.6	50	4	1.61	□
OS01630	1.7 × 18	2.6	55	4	1.61	□
OS01631	1.7 × 20	2.6	55	4	1.59	□
OS01632	1.8 × 6	2.7	45	4	1.77	□
OS01633	1.8 × 8	2.7	45	4	1.75	□
OS01634	1.8 × 10	2.7	45	4	1.75	□
OS01635	1.8 × 12	2.7	45	4	1.73	□
OS01636	1.8 × 14	2.7	50	4	1.73	□
OS01637	1.8 × 16	2.7	50	4	1.71	□
OS01638	1.8 × 18	2.7	55	4	1.71	□
OS01639	1.8 × 20	2.7	55	4	1.69	□
OS01640	1.9 × 6	2.8	45	4	1.87	□
OS01641	1.9 × 8	2.8	45	4	1.85	□
OS01642	1.9 × 10	2.8	45	4	1.85	□
OS01643	1.9 × 12	2.8	45	4	1.83	□
OS01644	1.9 × 14	2.8	50	4	1.83	□
OS01645	1.9 × 16	2.8	50	4	1.81	□
OS01646	1.9 × 18	2.8	55	4	1.81	□
OS01647	1.9 × 20	2.8	55	4	1.79	□
OS01648	2 × 6	3	45	4	1.97	□
OS01649	2 × 8	3	45	4	1.95	□
OS01650	2 × 10	3	45	4	1.95	□
OS01651	2 × 12	3	45	4	1.93	□
OS01652	2 × 14	3	50	4	1.93	□
OS01653	2 × 16	3	50	4	1.91	□
OS01654	2 × 18	3	55	4	1.91	□
OS01655	2 × 20	3	55	4	1.89	□
OS01656	2 × 25	3	60	4	1.89	□
OS01657	2 × 30	3	70	4	1.89	□
OS01658	2.5 × 8	3.7	45	4	2.4	□
OS01659	2.5 × 10	3.7	45	4	2.4	□
OS01660	2.5 × 12	3.7	45	4	2.4	□
OS01661	2.5 × 14	3.7	50	4	2.4	□
OS01662	2.5 × 16	3.7	55	4	2.4	□
OS01663	2.5 × 18	3.7	55	4	2.4	□
OS01664	2.5 × 20	3.7	60	4	2.4	□
OS01665	2.5 × 25	3.7	70	4	2.4	□
OS01666	2.5 × 30	3.7	80	4	2.4	□
OS01667	3 × 8	4.5	45	6	2.85	□
OS01668	3 × 10	4.5	45	6	2.85	□
OS01669	3 × 12	4.5	45	6	2.85	□
OS01670	3 × 14	4.5	50	6	2.85	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○		◎	○	○			

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

FX-RB-EGS

超硬ウルトラFX 2刃 リブ溝用

FX Coated 2-Flutes for Rib processing

公差(mm)Tolerance
外径
0〜−0.015

超硬合金 / FX / 2 / 30° / ピン角 φ2≦Dc / シュリンクフィット

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首径(D1)	分類
Code	Dia.X Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Neck Dia.	Classification
OS01671	3×16	4.5	55	6	2.85	□
OS01672	3×18	4.5	55	6	2.85	□
OS01673	3×20	4.5	60	6	2.85	□
OS01674	3×25	4.5	65	6	2.85	□
OS01675	3×30	4.5	80	6	2.85	□
OS01676	3×40	4.5	90	6	2.85	□
OS01677	4×12	6	60	6	3.8	□
OS01678	4×16	6	70	6	3.8	□
OS01679	4×20	6	70	6	3.8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首径(D1)	分類
Code	Dia.X Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Neck Dia.	Classification
OS01680	4×25	6	80	6	3.8	□
OS01681	4×30	6	80	6	3.8	□
OS01682	4×35	6	90	6	3.8	□
OS01683	5×16	7.5	70	8	4.8	□
OS01684	5×20	7.5	70	8	4.8	□
OS01685	5×25	7.5	70	8	4.8	□
OS01686	5×30	7.5	90	8	4.8	□
OS01687	5×35	7.5	90	8	4.8	□
OS01688	5×40	7.5	90	8	4.8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○		◎	○	○			

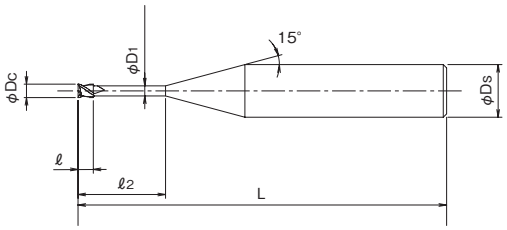
オーエスジー

FX-LN-EDS-6

超硬ウルトラFX60 2刃 ロングネック ショート形

FX Coated 2-Flutes Long Neck Short





高速高精度型マシニングセンタの性能を十分に引き出す高速加工用エンドミルロングネックタイプです。

High speed long neck end mill. Maximizes performance of high speed and high precision machining centers.

公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.015

超硬合金 / FX / 2 / 30° / ピン角 φ2≦Dc / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首径(D1)	分類
Code	Dc×Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Neck Dia.	Classification
OS01303	0.5 × 2.5	0.7	60	6	0.45	□
OS01304	0.6 × 3	0.9	60	6	0.55	□
OS01305	0.8 × 4	1.2	60	6	0.75	□
OS01306	1 × 5	1.5	60	6	0.95	□
OS01307	1.2 × 6	1.8	60	6	1.15	□
OS01308	1.4 × 7	2.1	60	6	1.35	□
OS01309	1.5 × 7.5	2.3	60	6	1.45	□
OS01310	1.6 × 8	2.4	60	6	1.55	□
OS01311	1.8 × 9	2.7	60	6	1.75	□
OS01312	2 ×10	3	60	6	1.95	□
OS01313	2.5 ×12.5	3.7	60	6	2.4	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	◎		○	○	○	◎	○	○			

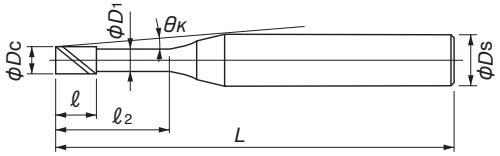
MOLDINO

三菱日立ツール

EPDSE2-ATH

エポックディープスクエアエボリューション ATHコート
Epoch Deep Square Evolution (ATH Coated)





刃先と首径状の改良によりタオレを抑制し高精度加工を実現。ATH&PNコーティングの採用で更なる長寿命加工。

Improved flute tip shape and neck shape suppresses warping to enable high-accuracy cutting. Use of ATH and PN coatings further extends tool life.

外径 (Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
0.1	0.5	0~-0.007	h5
0.6	0.9	0~-0.01	h5
1	6	0~-0.015	h5

超硬合金 ATH 2 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	干渉角度(θK)	分類
Code	Model number	Dia.	Under Neck Length	Length of Cut	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Interference Angle	Classification
HT22655	EPDSE2001-0.3-ATH	0.1	0.3	0.15	0.08	45	4	11.58	●
HT22656	EPDSE2001-0.5-ATH		0.5	0.15	0.08	45	4	11.35	●
HT22657	EPDSE2001-1-ATH		1	0.15	0.08	45	4	10.81	●
HT22658	EPDSE2002-0.5-ATH	0.2	0.5	0.3	0.17	50	4	11.3	●
HT22659	EPDSE2002-1-ATH		1	0.3	0.17	50	4	10.75	●
HT22660	EPDSE2002-1.5-ATH		1.5	0.3	0.17	50	4	10.25	●
HT22661	EPDSE2002-2-ATH		2	0.3	0.17	50	4	9.8	●
HT22662	EPDSE2002-3-ATH		3	0.3	0.17	50	4	9	●
HT22663	EPDSE2003-1-ATH	0.3	1	0.45	0.27	50	4	10.72	●
HT22664	EPDSE2003-1.5-ATH		1.5	0.45	0.27	50	4	10.21	●
HT22665	EPDSE2003-2-ATH		2	0.45	0.27	50	4	9.75	●
HT22666	EPDSE2003-2.5-ATH		2.5	0.45	0.27	50	4	9.32	●
HT22667	EPDSE2003-3-ATH		3	0.45	0.27	50	4	8.93	●
HT22668	EPDSE2004-1-ATH	0.4	1	0.6	0.37	50	4	10.69	●
HT22669	EPDSE2004-1.5-ATH		1.5	0.6	0.37	50	4	10.17	●
HT22670	EPDSE2004-2-ATH		2	0.6	0.37	50	4	9.7	●
HT22671	EPDSE2004-2.5-ATH		2.5	0.6	0.37	50	4	9.27	●
HT22672	EPDSE2004-3-ATH		3	0.6	0.37	50	4	8.87	●
HT22673	EPDSE2004-3.5-ATH		3.5	0.6	0.37	50	4	8.51	●
HT22674	EPDSE2004-4-ATH		4	0.6	0.37	50	4	8.17	●
HT22675	EPDSE2004-5-ATH		5	0.6	0.37	50	4	7.58	●
HT22676	EPDSE2004-6-ATH		6	0.6	0.37	50	4	7.06	●
HT22677	EPDSE2004-8-ATH		8	0.6	0.37	50	4	6.22	●
HT22678	EPDSE2004-10-ATH		10	0.6	0.37	50	4	5.55	●
HT22679	EPDSE2005-1-ATH	0.5	1	0.75	0.47	50	4	10.66	●
HT22680	EPDSE2005-1.5-ATH		1.5	0.75	0.47	50	4	10.13	●
HT22681	EPDSE2005-2-ATH		2	0.75	0.47	50	4	9.64	●
HT22682	EPDSE2005-2.5-ATH		2.5	0.75	0.47	50	4	9.21	●
HT22683	EPDSE2005-3-ATH		3	0.75	0.47	50	4	8.81	●
HT22684	EPDSE2005-4-ATH		4	0.75	0.47	50	4	8.1	●
HT22685	EPDSE2005-5-ATH		5	0.75	0.47	50	4	7.5	●
HT22686	EPDSE2005-6-ATH		6	0.75	0.47	50	4	6.98	●
HT22687	EPDSE2005-8-ATH		8	0.75	0.47	50	4	6.13	●
HT22688	EPDSE2005-10-ATH		10	0.75	0.47	50	4	5.47	●
HT22689	EPDSE2006-2-ATH	0.6	2	0.9	0.57	50	4	9.59	●
HT22690	EPDSE2006-3-ATH		3	0.9	0.57	50	4	8.74	●
HT22691	EPDSE2006-4-ATH		4	0.9	0.57	50	4	8.02	●
HT22692	EPDSE2006-5-ATH		5	0.9	0.57	50	4	7.42	●
HT22693	EPDSE2006-6-ATH		6	0.9	0.57	50	4	6.9	●
HT22694	EPDSE2006-7-ATH		7	0.9	0.57	50	4	6.44	●
HT22695	EPDSE2006-8-ATH		8	0.9	0.57	50	4	6.04	●
HT22696	EPDSE2006-9-ATH		9	0.9	0.57	50	4	5.69	●
HT22697	EPDSE2006-10-ATH		10	0.9	0.57	50	4	5.38	●
HT22698	EPDSE2007-2-ATH	0.7	2	1.05	0.67	50	4	9.53	●
HT22699	EPDSE2007-4-ATH		4	1.05	0.67	50	4	7.94	●
HT22700	EPDSE2007-6-ATH		6	1.05	0.67	50	4	6.81	●
HT22701	EPDSE2007-8-ATH		8	1.05	0.67	50	4	5.95	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	干渉角度(θK)	分類
Code	Model number	Dia.	Under Neck Length	Length of Cut	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Interference Angle	Classification
HT22702	EPDSE2007-10-ATH	0.7	10	1.05	0.67	50	4	5.29	●
HT25413	EPDSE2008-2-ATH	0.8	2	1.2	0.77	50	4	9.47	●
HT22703	EPDSE2008-4-ATH		4	1.2	0.77	50	4	7.86	●
HT22704	EPDSE2008-6-ATH		6	1.2	0.77	50	4	6.72	●
HT22705	EPDSE2008-8-ATH		8	1.2	0.77	50	4	5.86	●
HT22706	EPDSE2008-10-ATH		10	1.2	0.77	50	4	5.2	●
HT22707	EPDSE2008-12-ATH		12	1.2	0.77	55	4	4.67	●
HT25414	EPDSE2009-2-ATH	0.9	2	1.35	0.86	50	4	9.38	●
HT25415	EPDSE2009-4-ATH		4	1.35	0.86	50	4	7.76	●
HT22708	EPDSE2009-6-ATH		6	1.35	0.86	50	4	6.61	●
HT22709	EPDSE2009-8-ATH		8	1.35	0.86	50	4	5.76	●
HT22710	EPDSE2009-10-ATH		10	1.35	0.86	50	4	5.1	●
HT22711	EPDSE2009-12-ATH		12	1.35	0.86	55	4	4.58	●
HT22712	EPDSE2010-2-ATH	1	2	1.5	0.96	50	4	9.31	●
HT22713	EPDSE2010-3-ATH		3	1.5	0.96	50	4	8.41	●
HT22714	EPDSE2010-4-ATH		4	1.5	0.96	50	4	7.67	●
HT22715	EPDSE2010-5-ATH		5	1.5	0.96	50	4	7.04	●
HT22716	EPDSE2010-6-ATH		6	1.5	0.96	50	4	6.51	●
HT22717	EPDSE2010-7-ATH		7	1.5	0.96	50	4	6.06	●
HT22718	EPDSE2010-8-ATH		8	1.5	0.96	50	4	5.66	●
HT22719	EPDSE2010-9-ATH		9	1.5	0.96	50	4	5.31	●
HT22720	EPDSE2010-10-ATH		10	1.5	0.96	50	4	5	●
HT22721	EPDSE2010-12-ATH		12	1.5	0.96	55	4	4.48	●
HT22722	EPDSE2010-14-ATH		14	1.5	0.96	55	4	4.06	●
HT22723	EPDSE2010-16-ATH		16	1.5	0.96	55	4	3.71	●
HT22724	EPDSE2010-20-ATH		20	1.5	0.96	60	4	3.17	●
HT22725	EPDSE2010-25-ATH		25	1.5	0.96	65	4	2.68	●
HT25416	EPDSE2012-4-ATH	1.2	4	1.5	1.15	50	4	7.46	●
HT22726	EPDSE2012-6-ATH		6	1.8	1.15	50	4	6.29	●
HT22727	EPDSE2012-8-ATH		8	1.8	1.15	50	4	5.44	●
HT22728	EPDSE2012-10-ATH		10	1.8	1.15	50	4	4.8	●
HT22729	EPDSE2012-12-ATH		12	1.8	1.15	55	4	4.29	●
HT22730	EPDSE2012-16-ATH		16	1.8	1.15	55	4	3.53	●
HT22731	EPDSE2014-6-ATH	1.4	6	2.1	1.34	50	4	6.06	●
HT22732	EPDSE2014-12-ATH		12	2.1	1.34	55	4	4.08	●
HT22733	EPDSE2015-4-ATH	1.5	4	2.25	1.44	50	4	7.11	●
HT22734	EPDSE2015-6-ATH		6	2.25	1.44	50	4	5.94	●
HT22735	EPDSE2015-8-ATH		8	2.25	1.44	50	4	5.1	●
HT22736	EPDSE2015-10-ATH		10	2.25	1.44	50	4	4.47	●
HT22737	EPDSE2015-12-ATH		12	2.25	1.44	55	4	3.97	●
HT22738	EPDSE2015-14-ATH		14	2.25	1.44	55	4	3.58	●
HT22739	EPDSE2015-16-ATH		16	2.25	1.44	55	4	3.25	●
HT22740	EPDSE2015-18-ATH		18	2.25	1.44	60	4	2.98	●
HT22741	EPDSE2015-20-ATH		20	2.25	1.44	60	4	2.76	●
HT22742	EPDSE2015-25-ATH		25	2.25	1.44	65	4	2.31	●
HT22743	EPDSE2015-30-ATH		30	2.25	1.44	70	4	1.99	●
HT22744	EPDSE2015-35-ATH		35	2.25	1.44	75	4	1.75	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			

MOLDINO

三菱日立ツール

EPDSE2-ATH

エポックディープスクエアエボリューション ATHコート

Epoch Deep Square Evolution (ATH Coated)

外径 (Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
0.1	0.5	0~-0.007	h5
0.6	0.9	0~-0.01	h5
1	6	0~-0.015	h5

超硬合金 ATH 2 30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	干渉角度(θ κ)	分類
Code	Model number	Dia.	Under Neck Length	Length of Cut	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Interference Angle	Classification
HT22745	EPDSE2015-40-ATH	1.5	40	2.25	1.44	80	4	1.56	●
HT22746	EPDSE2016-6-ATH	1.6	6	2.4	1.54	50	4	5.82	●
HT22747	EPDSE2016-8-ATH		8	2.4	1.54	50	4	4.98	●
HT22748	EPDSE2018-6-ATH	1.8	6	2.7	1.73	50	4	5.55	●
HT22749	EPDSE2018-8-ATH		8	2.7	1.73	50	4	4.72	●
HT22750	EPDSE2020-4-ATH	2	4	3	1.92	50	4	6.42	●
HT22751	EPDSE2020-6-ATH		6	3	1.92	50	4	5.25	●
HT22752	EPDSE2020-8-ATH		8	3	1.92	50	4	4.44	●
HT22753	EPDSE2020-10-ATH		10	3	1.92	50	4	3.85	●
HT22754	EPDSE2020-12-ATH		12	3	1.92	55	4	3.39	●
HT22755	EPDSE2020-14-ATH		14	3	1.92	55	4	3.03	●
HT22756	EPDSE2020-16-ATH		16	3	1.92	55	4	2.75	●
HT22757	EPDSE2020-18-ATH		18	3	1.92	60	4	2.51	●
HT22758	EPDSE2020-20-ATH		20	3	1.92	60	4	2.31	●
HT22759	EPDSE2020-25-ATH		25	3	1.92	65	4	1.92	●
HT22760	EPDSE2020-30-ATH		30	3	1.92	70	4	1.65	●
HT22761	EPDSE2020-35-ATH		35	3	1.92	75	4	1.44	●
HT22762	EPDSE2020-40-ATH		40	3	1.92	80	4	1.28	●
HT22763	EPDSE2020-50-ATH		50	3	1.92	90	4	1.05	●
HT22764	EPDSE2025-8-ATH	2.5	8	3.75	2.4	50	4	3.65	●
HT22765	EPDSE2025-12-ATH		12	3.75	2.4	55	4	2.73	●
HT22766	EPDSE2025-16-ATH		16	3.75	2.4	55	4	2.18	●
HT22767	EPDSE2025-20-ATH		20	3.75	2.4	60	4	1.81	●
HT22768	EPDSE2025-30-ATH		30	3.75	2.4	70	4	1.28	●
HT22769	EPDSE2025-40-ATH		40	3.75	2.4	80	4	0.99	●
HT22770	EPDSE2025-50-ATH		50	3.75	2.4	90	4	0.8	●
HT22771	EPDSE2030-8-ATH	3	8	4.5	2.88	55	6	5.59	●
HT22772	EPDSE2030-12-ATH		12	4.5	2.88	60	6	4.44	●
HT22773	EPDSE2030-16-ATH		16	4.5	2.88	60	6	3.68	●
HT22774	EPDSE2030-20-ATH		20	4.5	2.88	65	6	3.15	●
HT22775	EPDSE2030-25-ATH		25	4.5	2.88	70	6	2.66	●
HT22776	EPDSE2030-30-ATH		30	4.5	2.88	75	6	2.31	●
HT22777	EPDSE2030-40-ATH		40	4.5	2.88	90	6	1.82	●
HT22778	EPDSE2030-50-ATH		50	4.5	2.88	100	6	1.5	●
HT22779	EPDSE2040-12-ATH	4	12	6	3.85	60	6	3.36	●
HT22780	EPDSE2040-16-ATH		16	6	3.85	60	6	2.72	●
HT22781	EPDSE2040-20-ATH		20	6	3.85	70	6	2.29	●
HT22782	EPDSE2040-25-ATH		25	6	3.85	70	6	1.91	●
HT22783	EPDSE2040-30-ATH		30	6	3.85	80	6	1.64	●
HT22784	EPDSE2040-35-ATH		35	6	3.85	80	6	1.44	●
HT22785	EPDSE2040-40-ATH		40	6	3.85	90	6	1.28	●
HT22786	EPDSE2040-50-ATH		50	6	3.85	100	6	1.05	●
HT22787	EPDSE2050-20-ATH	5	20	7.5	4.85	70	6	1.27	●
HT22788	EPDSE2050-25-ATH		25	7.5	4.85	70	6	1.04	●
HT22789	EPDSE2050-30-ATH		30	7.5	4.85	80	6	0.88	●
HT22790	EPDSE2050-40-ATH		40	7.5	4.85	90	6	0.68	●
HT22791	EPDSE2050-50-ATH		50	7.5	4.85	100	6	0.55	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	干渉角度(θK)	分類
Code	Model number	Dia.	Under Neck Length	Length of Cut	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Interference Angle	Classification
HT22792	EPDSE2060-20-ATH	6	20	9	5.85	70	6	0	●
HT22793	EPDSE2060-30-ATH		30	9	5.85	80	6	0	●
HT22794	EPDSE2060-40-ATH		40	9	5.85	90	6	0	●
HT22795	EPDSE2060-50-ATH		50	9	5.85	100	6	0	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			

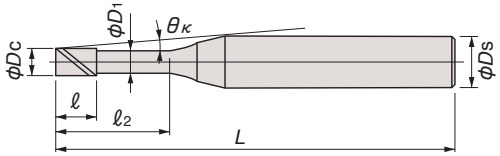
MOLDINO

三菱日立ツール

EPDSE2-PN

エポックディープスクエアエボリューション PNコート
Epoch Deep Square Evolution (PN Coated)





刃先と首径状の改良によりタオレを抑制し高精度加工を実現。ATH&PNコーティングの採用で更なる長寿命加工。

Improved flute tip shape and neck shape suppresses warping to enable high-accuracy cutting. Use of ATH and PN coatings further extends tool life.

外径 (Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
0.1	0.5	0~-0.007	h5
0.6	0.9	0~-0.01	h5
1	6	0~-0.015	h5

超硬合金 PN 2 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	干渉角度(θκ)	分類
Code	Model number	Dia.	Under Neck Length	Length of Cut	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Interference Angle	Classification
HT22959	EPDSE2001-0.3-PN	0.1	0.3	0.15	0.08	45	4	11.58	●
HT22960	EPDSE2001-0.5-PN		0.5	0.15	0.08	45	4	11.35	●
HT22961	EPDSE2001-1-PN		1	0.15	0.08	45	4	10.81	●
HT22962	EPDSE2002-0.5-PN	0.2	0.5	0.3	0.17	50	4	11.3	●
HT22963	EPDSE2002-1-PN		1	0.3	0.17	50	4	10.75	●
HT22964	EPDSE2002-1.5-PN		1.5	0.3	0.17	50	4	10.25	●
HT22965	EPDSE2002-2-PN		2	0.3	0.17	50	4	9.8	●
HT22966	EPDSE2002-3-PN		3	0.3	0.17	50	4	9	●
HT22967	EPDSE2003-1-PN	0.3	1	0.45	0.27	50	4	10.72	●
HT22968	EPDSE2003-1.5-PN		1.5	0.45	0.27	50	4	10.21	●
HT22969	EPDSE2003-2-PN		2	0.45	0.27	50	4	9.75	●
HT22970	EPDSE2003-2.5-PN		2.5	0.45	0.27	50	4	9.32	●
HT22971	EPDSE2003-3-PN		3	0.45	0.27	50	4	8.93	●
HT22972	EPDSE2004-1-PN	0.4	1	0.6	0.37	50	4	10.69	●
HT22973	EPDSE2004-1.5-PN		1.5	0.6	0.37	50	4	10.17	●
HT22974	EPDSE2004-2-PN		2	0.6	0.37	50	4	9.7	●
HT22975	EPDSE2004-2.5-PN		2.5	0.6	0.37	50	4	9.27	●
HT22976	EPDSE2004-3-PN		3	0.6	0.37	50	4	8.87	●
HT22977	EPDSE2004-3.5-PN		3.5	0.6	0.37	50	4	8.51	●
HT22978	EPDSE2004-4-PN		4	0.6	0.37	50	4	8.17	●
HT22979	EPDSE2004-5-PN		5	0.6	0.37	50	4	7.58	●
HT22980	EPDSE2004-6-PN		6	0.6	0.37	50	4	7.06	●
HT22981	EPDSE2004-8-PN		8	0.6	0.37	50	4	6.22	●
HT22982	EPDSE2004-10-PN		10	0.6	0.37	50	4	5.55	●
HT22983	EPDSE2005-1-PN	0.5	1	0.75	0.47	50	4	10.66	●
HT22984	EPDSE2005-1.5-PN		1.5	0.75	0.47	50	4	10.13	●
HT22985	EPDSE2005-2-PN		2	0.75	0.47	50	4	9.64	●
HT22986	EPDSE2005-2.5-PN		2.5	0.75	0.47	50	4	9.21	●
HT22987	EPDSE2005-3-PN		3	0.75	0.47	50	4	8.81	●
HT22988	EPDSE2005-4-PN		4	0.75	0.47	50	4	8.1	●
HT22989	EPDSE2005-5-PN		5	0.75	0.47	50	4	7.5	●
HT22990	EPDSE2005-6-PN		6	0.75	0.47	50	4	6.98	●
HT22991	EPDSE2005-8-PN		8	0.75	0.47	50	4	6.13	●
HT22992	EPDSE2005-10-PN		10	0.75	0.47	50	4	5.47	●
HT22993	EPDSE2006-2-PN	0.6	2	0.9	0.57	50	4	9.59	●
HT22994	EPDSE2006-3-PN		3	0.9	0.57	50	4	8.74	●
HT22995	EPDSE2006-4-PN		4	0.9	0.57	50	4	8.02	●
HT22996	EPDSE2006-5-PN		5	0.9	0.57	50	4	7.42	●
HT22997	EPDSE2006-6-PN		6	0.9	0.57	50	4	6.9	●
HT22998	EPDSE2006-7-PN		7	0.9	0.57	50	4	6.44	●
HT22999	EPDSE2006-8-PN		8	0.9	0.57	50	4	6.04	●
HT23000	EPDSE2006-9-PN		9	0.9	0.57	50	4	5.69	●
HT23001	EPDSE2006-10-PN		10	0.9	0.57	50	4	5.38	●
HT23002	EPDSE2007-2-PN	0.7	2	1.05	0.67	50	4	9.53	●
HT23003	EPDSE2007-4-PN		4	1.05	0.67	50	4	7.94	●
HT23004	EPDSE2007-6-PN		6	1.05	0.67	50	4	6.81	●
HT23005	EPDSE2007-8-PN		8	1.05	0.67	50	4	5.95	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎		◎	◎			

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	干渉角度(θK)	分類
Code	Model number	Dia.	Under Neck Length	Length of Cut	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Interference Angle	Classification
HT23006	EPDSE2007-10-PN	0.7	10	1.05	0.67	50	4	5.29	●
HT25417	EPDSE2008-2-PN	0.8	2	1.2	0.77	50	4	9.47	●
HT23007	EPDSE2008-4-PN		4	1.2	0.77	50	4	7.86	●
HT23008	EPDSE2008-6-PN		6	1.2	0.77	50	4	6.72	●
HT23009	EPDSE2008-8-PN		8	1.2	0.77	50	4	5.86	●
HT23010	EPDSE2008-10-PN		10	1.2	0.77	50	4	5.2	●
HT23011	EPDSE2008-12-PN		12	1.2	0.77	55	4	4.67	●
HT25418	EPDSE2009-2-PN	0.9	2	1.35	0.86	50	4	9.38	●
HT25419	EPDSE2009-4-PN		4	1.35	0.86	50	4	7.76	●
HT23012	EPDSE2009-6-PN		6	1.35	0.86	50	4	6.61	●
HT23013	EPDSE2009-8-PN		8	1.35	0.86	50	4	5.76	●
HT23014	EPDSE2009-10-PN		10	1.35	0.86	50	4	5.1	●
HT23015	EPDSE2009-12-PN		12	1.35	0.86	55	4	4.58	●
HT23016	EPDSE2010-2-PN	1	2	1.5	0.96	50	4	9.31	●
HT23017	EPDSE2010-3-PN		3	1.5	0.96	50	4	8.41	●
HT23018	EPDSE2010-4-PN		4	1.5	0.96	50	4	7.67	●
HT23019	EPDSE2010-5-PN		5	1.5	0.96	50	4	7.04	●
HT23020	EPDSE2010-6-PN		6	1.5	0.96	50	4	6.51	●
HT23021	EPDSE2010-7-PN		7	1.5	0.96	50	4	6.06	●
HT23022	EPDSE2010-8-PN		8	1.5	0.96	50	4	5.66	●
HT23023	EPDSE2010-9-PN		9	1.5	0.96	50	4	5.31	●
HT23024	EPDSE2010-10-PN		10	1.5	0.96	50	4	5	●
HT23025	EPDSE2010-12-PN		12	1.5	0.96	55	4	4.48	●
HT23026	EPDSE2010-14-PN		14	1.5	0.96	55	4	4.06	●
HT23027	EPDSE2010-16-PN		16	1.5	0.96	55	4	3.71	●
HT23028	EPDSE2010-20-PN		20	1.5	0.96	60	4	3.17	●
HT23029	EPDSE2010-25-PN		25	1.5	0.96	65	4	2.68	●
HT25420	EPDSE2012-4-PN	1.2	4	1.5	1.15	50	4	7.46	●
HT23030	EPDSE2012-6-PN		6	1.8	1.15	50	4	6.29	●
HT23031	EPDSE2012-8-PN		8	1.8	1.15	50	4	5.44	●
HT23032	EPDSE2012-10-PN		10	1.8	1.15	50	4	4.8	●
HT23033	EPDSE2012-12-PN		12	1.8	1.15	55	4	4.29	●
HT23034	EPDSE2012-16-PN		16	1.8	1.15	55	4	3.53	●
HT23035	EPDSE2014-6-PN	1.4	6	2.1	1.34	50	4	6.06	●
HT23036	EPDSE2014-12-PN		12	2.1	1.34	55	4	4.08	●
HT23037	EPDSE2015-4-PN	1.5	4	2.25	1.44	50	4	7.11	●
HT23038	EPDSE2015-6-PN		6	2.25	1.44	50	4	5.94	●
HT23039	EPDSE2015-8-PN		8	2.25	1.44	50	4	5.1	●
HT23040	EPDSE2015-10-PN		10	2.25	1.44	50	4	4.47	●
HT23041	EPDSE2015-12-PN		12	2.25	1.44	55	4	3.97	●
HT23042	EPDSE2015-14-PN		14	2.25	1.44	55	4	3.58	●
HT23043	EPDSE2015-16-PN		16	2.25	1.44	55	4	3.25	●
HT23044	EPDSE2015-18-PN		18	2.25	1.44	60	4	2.98	●
HT23045	EPDSE2015-20-PN		20	2.25	1.44	60	4	2.76	●
HT23046	EPDSE2015-25-PN		25	2.25	1.44	65	4	2.31	●
HT23047	EPDSE2015-30-PN		30	2.25	1.44	70	4	1.99	●
HT23048	EPDSE2015-35-PN		35	2.25	1.44	75	4	1.75	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎		◎	◎			

MOLDINO

三菱日立ツール

EPDSE2-PN

エポックディープスクエアエボリューション PNコート
Epoch Deep Square Evolution (PN Coated)

外径 (Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
0.1	0.5	0~-0.007	h5
0.6	0.9	0~-0.01	h5
1	6	0~-0.015	h5

超硬合金 PN 2 30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	干渉角度(θ κ)	分類
Code	Model number	Dia.	Under Neck Length	Length of Cut	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Interference Angle	Classification
HT23049	EPDSE2015-40-PN	1.5	40	2.25	1.44	80	4	1.56	●
HT23050	EPDSE2016-6-PN	1.6	6	2.4	1.54	50	4	5.82	●
HT23051	EPDSE2016-8-PN		8	2.4	1.54	50	4	4.98	●
HT23052	EPDSE2018-6-PN	1.8	6	2.7	1.73	50	4	5.55	●
HT23053	EPDSE2018-8-PN		8	2.7	1.73	50	4	4.72	●
HT23054	EPDSE2020-4-PN	2	4	3	1.92	50	4	6.42	●
HT23055	EPDSE2020-6-PN		6	3	1.92	50	4	5.25	●
HT23056	EPDSE2020-8-PN		8	3	1.92	50	4	4.44	●
HT23057	EPDSE2020-10-PN		10	3	1.92	50	4	3.85	●
HT23058	EPDSE2020-12-PN		12	3	1.92	55	4	3.39	●
HT23059	EPDSE2020-14-PN		14	3	1.92	55	4	3.03	●
HT23060	EPDSE2020-16-PN		16	3	1.92	55	4	2.75	●
HT23061	EPDSE2020-18-PN		18	3	1.92	60	4	2.51	●
HT23062	EPDSE2020-20-PN		20	3	1.92	60	4	2.31	●
HT23063	EPDSE2020-25-PN		25	3	1.92	65	4	1.92	●
HT23064	EPDSE2020-30-PN		30	3	1.92	70	4	1.65	●
HT23065	EPDSE2020-35-PN		35	3	1.92	75	4	1.44	●
HT23066	EPDSE2020-40-PN		40	3	1.92	80	4	1.28	●
HT23067	EPDSE2020-50-PN		50	3	1.92	90	4	1.05	●
HT23068	EPDSE2025-8-PN	2.5	8	3.75	2.4	50	4	3.65	●
HT23069	EPDSE2025-12-PN		12	3.75	2.4	55	4	2.73	●
HT23070	EPDSE2025-16-PN		16	3.75	2.4	55	4	2.18	●
HT23071	EPDSE2025-20-PN		20	3.75	2.4	60	4	1.81	●
HT23072	EPDSE2025-30-PN		30	3.75	2.4	70	4	1.28	●
HT23073	EPDSE2025-40-PN		40	3.75	2.4	80	4	0.99	●
HT23074	EPDSE2025-50-PN		50	3.75	2.4	90	4	0.8	●
HT23075	EPDSE2030-8-PN	3	8	4.5	2.88	55	6	5.59	●
HT23076	EPDSE2030-12-PN		12	4.5	2.88	60	6	4.44	●
HT23077	EPDSE2030-16-PN		16	4.5	2.88	60	6	3.68	●
HT23078	EPDSE2030-20-PN		20	4.5	2.88	65	6	3.15	●
HT23079	EPDSE2030-25-PN		25	4.5	2.88	70	6	2.66	●
HT23080	EPDSE2030-30-PN		30	4.5	2.88	75	6	2.31	●
HT23081	EPDSE2030-40-PN		40	4.5	2.88	90	6	1.82	●
HT23082	EPDSE2030-50-PN		50	4.5	2.88	100	6	1.5	●
HT23083	EPDSE2040-12-PN	4	12	6	3.85	60	6	3.36	●
HT23084	EPDSE2040-16-PN		16	6	3.85	60	6	2.72	●
HT23085	EPDSE2040-20-PN		20	6	3.85	70	6	2.29	●
HT23086	EPDSE2040-25-PN		25	6	3.85	70	6	1.91	●
HT23087	EPDSE2040-30-PN		30	6	3.85	80	6	1.64	●
HT23088	EPDSE2040-35-PN		35	6	3.85	80	6	1.44	●
HT23089	EPDSE2040-40-PN		40	6	3.85	90	6	1.28	●
HT23090	EPDSE2040-50-PN		50	6	3.85	100	6	1.05	●
HT23091	EPDSE2050-20-PN	5	20	7.5	4.85	70	6	1.27	●
HT23092	EPDSE2050-25-PN		25	7.5	4.85	70	6	1.04	●
HT23093	EPDSE2050-30-PN	5	30	7.5	4.85	80	6	0.88	●
HT23094	EPDSE2050-40-PN		40	7.5	4.85	90	6	0.68	●
HT23095	EPDSE2050-50-PN		50	7.5	4.85	100	6	0.55	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎		◎	◎			

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	干渉角度(θK)	分類
Code	Model number	Dia.	Under Neck Length	Length of Cut	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Interference Angle	Classification
HT23096	EPDSE2060-20-PN	6	20	9	5.85	70	6	0	●
HT23097	EPDSE2060-30-PN		30	9	5.85	80	6	0	●
HT23098	EPDSE2060-40-PN		40	9	5.85	90	6	0	●
HT23099	EPDSE2060-50-PN		50	9	5.85	100	6	0	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎		◎	◎			

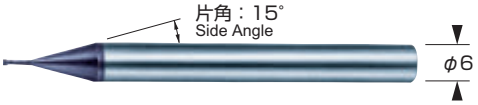
超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

MOLDINO

三菱日立ツール

HPSLN2-C

エポック精密小径エンドミル ロングネック
Epoch Precision Miniature End Mills Long Neck



小径精密加工用スクエアエンドミル。
Square end mill for small-diameter high-precision machining.

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～-0.005	0～-0.005

超硬合金 | C | 2 | 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首径(D1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Neck Dia.	Under Neck Length	Overall Length	Classification
HT05315	HPSLN2005-C	0.5	0.6	0.45	2.5	60	●
HT05316	HPSLN2006-C	0.6	0.7	0.55	3	60	●
HT05317	HPSLN2008-C	0.8	1	0.75	4	60	●
HT05318	HPSLN2010-C	1	1.3	0.95	5	60	●
HT05319	HPSLN2012-C	1.2	1.5	1.15	6	60	●
HT05320	HPSLN2014-C	1.4	1.8	1.35	7	60	●
HT05321	HPSLN2015-C	1.5	1.9	1.45	7.5	60	●
HT05322	HPSLN2016-C	1.6	2	1.55	8	60	●
HT05323	HPSLN2018-C	1.8	2.3	1.75	9	60	●
HT05324	HPSLN2020-C	2	2.5	1.95	10	60	●
HT05325	HPSLN2025-C	2.5	3	2.4	12.5	60	●
HT05326	HPSLN2030-C	3	4	2.9	15	80	●
HT05327	HPSLN2035-C	3.5	4.5	3.4	17.5	80	●
HT05328	HPSLN2040-C	4	5	3.9	20	80	●
HT05329	HPSLN2050-C	5	6	4.9	25	80	●
HT05330	HPSLN2060-C	6	7.5	5.9	30	80	●

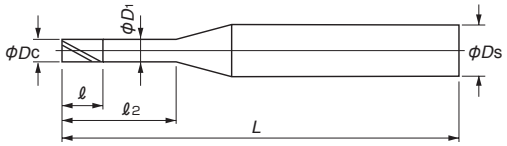
●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	◎	◎	○	○	○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○					

DES2-C

超硬Cコート 2枚刃 リブカット
C Coated Carbide End Mills "RIB-CUT"





公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0~-0.02	h5

超硬合金 C 2 30°

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Under Neck Length	Length of Cut	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT04959	DES2005-4-C	0.5	2	0.8	0.48	55	4	□
HT04960	DES2005-7-C		3.5	0.8	0.48	55	4	□
HT04961	DES2005-10-C		5	0.8	0.48	65	4	□
HT04962	DES2006-4-C	0.6	2.4	1	0.58	55	4	□
HT04963	DES2006-7-C		4.2	1	0.58	55	4	□
HT04964	DES2006-10-C		6	1	0.58	65	4	□
HT04965	DES2007-4-C	0.7	2.8	1.1	0.67	55	4	□
HT04966	DES2007-7-C		4.9	1.1	0.67	55	4	□
HT04967	DES2007-10-C		7	1.1	0.67	65	4	□
HT04968	DES2008-5-C	0.8	4	1.3	0.77	55	4	□
HT04969	DES2008-6-C		4.8	1.3	0.77	55	4	□
HT04970	DES2008-7-C		5.6	1.3	0.77	55	4	□
HT04971	DES2008-8.5-C		6.8	1.3	0.77	65	4	□
HT04972	DES2008-10-C		8	1.3	0.77	65	4	□
HT04973	DES2009-7-C	0.9	6.3	1.4	0.86	55	4	□
HT04974	DES2009-8.5-C		7.7	1.4	0.86	65	4	□
HT04975	DES2009-10-C		9	1.4	0.86	65	4	□
HT04976	DES2010-5-C	1	5	1.6	0.95	55	4	□
HT04977	DES2010-6-C		6	1.6	0.95	55	4	□
HT04978	DES2010-7-C		7	1.6	0.95	55	4	□
HT04979	DES2010-8.5-C		8.5	1.6	0.95	65	4	□
HT04980	DES2010-10-C		10	1.6	0.95	65	4	□
HT04981	DES2012-5-C	1.2	6	1.9	1.15	55	4	□
HT04982	DES2012-6-C		7.2	1.9	1.15	55	4	□
HT04983	DES2012-7-C		8.4	1.9	1.15	55	4	□
HT04984	DES2012-8.5-C		10.2	1.9	1.15	65	4	□
HT04985	DES2012-10-C		12	1.9	1.15	65	4	□
HT04986	DES2014-5-C	1.4	7	2.2	1.34	55	4	□
HT04987	DES2014-6-C		8.4	2.2	1.34	55	4	□
HT04988	DES2014-7-C		9.8	2.2	1.34	55	4	□
HT04989	DES2014-8.5-C		11.9	2.2	1.34	65	4	□
HT04990	DES2014-10-C		14	2.2	1.34	65	4	□
HT04991	DES2015-5-C	1.5	7.5	2.4	1.44	55	4	□
HT04992	DES2015-6-C		9	2.4	1.44	55	4	□
HT04993	DES2015-7-C		10.5	2.4	1.44	55	4	□
HT04994	DES2015-8.5-C		12.75	2.4	1.44	65	4	□
HT04995	DES2015-10-C		15	2.4	1.44	65	4	□
HT04996	DES2016-5-C	1.6	8	2.6	1.54	55	4	□
HT04997	DES2016-6-C		9.6	2.6	1.54	55	4	□
HT04998	DES2016-7-C		11.2	2.6	1.54	55	4	□
HT04999	DES2016-8.5-C		13.6	2.6	1.54	65	4	□
HT05000	DES2016-10-C		16	2.6	1.54	65	4	□
HT05001	DES2018-5-C	1.8	9	2.9	1.73	55	4	□
HT05002	DES2018-6-C		10.8	2.9	1.73	55	4	□
HT05003	DES2018-7-C		12.6	2.9	1.73	55	4	□
HT05004	DES2018-8.5-C		15.3	2.9	1.73	65	4	□
HT05005	DES2018-10-C		18	2.9	1.73	65	4	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
	◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			

MOLDINO

三菱日立ツール

DES2-C

超硬Cコート 2枚刃 リブカット
C Coated Carbide End Mills "RIB-CUT"

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～−0.02	h5

超硬合金 | C | 2 | 30°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Under Neck Length	Length of Cut	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT05006	DES2020-3-C	2	6	3.2	1.92	55	4	□
HT05007	DES2020-4-C		8	3.2	1.92	55	4	□
HT05008	DES2020-5-C		10	3.2	1.92	55	4	□
HT05009	DES2020-6-C		12	3.2	1.92	55	4	□
HT05010	DES2020-7-C		14	3.2	1.92	55	4	□
HT05011	DES2020-8.5-C		17	3.2	1.92	65	4	□
HT05012	DES2020-10-C		20	3.2	1.92	65	4	□
HT05013	DES2025-3-C	2.5	7.5	4	2.4	55	4	□
HT05014	DES2025-5-C		12.5	4	2.4	55	4	□
HT05015	DES2025-6-C		15	4	2.4	55	4	□
HT05016	DES2025-7-C		17.5	4	2.4	55	4	□
HT05017	DES2025-8.5-C		21.3	4	2.4	65	4	□
HT05018	DES2030-3-C	3	9	4.8	2.88	80	6	□
HT05019	DES2030-4-C		12	4.8	2.88	80	6	□
HT05020	DES2030-5-C		15	4.8	2.88	80	6	□
HT05021	DES2030-6-C		18	4.8	2.88	80	6	□
HT05022	DES2030-7-C		21	4.8	2.88	70	6	□
HT05023	DES2030-8.5-C		25.5	4.8	2.88	80	6	□
HT05024	DES2035-3-C	3.5	10.5	5.6	3.36	80	6	□
HT05025	DES2035-5-C		17.5	5.6	3.36	80	6	□
HT05026	DES2035-6-C		21	5.6	3.36	80	6	□
HT05027	DES2035-7-C		24.5	5.6	3.36	70	6	□
HT05028	DES2035-8.5-C		29.8	5.6	3.36	80	6	□
HT05029	DES2040-3-C	4	12	6.4	3.84	80	6	□
HT05030	DES2040-4-C		16	6.4	3.84	80	6	□
HT05031	DES2040-5-C		20	6.4	3.84	80	6	□
HT05032	DES2040-6-C		24	6.4	3.84	80	6	□
HT05033	DES2040-7-C		28	6.4	3.84	70	6	□
HT05034	DES2040-8.5-C		34	6.4	3.84	80	6	□
HT05035	DES2045-7-C	4.5	31.5	7.2	4.32	80	6	□
HT05036	DES2050-3-C	5	15	8	4.8	80	6	□
HT05037	DES2050-4-C		20	8	4.8	90	6	□
HT05038	DES2050-5-C		25	8	4.8	90	6	□
HT05039	DES2050-6-C		30	8	4.8	90	6	□
HT05040	DES2050-7-C		35	8	4.8	90	6	□
HT05041	DES2050-8.5-C		42.5	8	4.8	90	6	□
HT05042	DES2055-7-C	5.5	38.5	8.8	5.28	90	6	□
HT05043	DES2060-7-C	6	42	9.6	5.76	90	6	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			

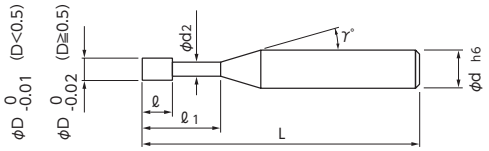
NS TOOL 日進工具

MHRH230

無限プレミアム 高硬度用 2枚刃 ロングネック

MUGEN-Coated PREMIUM 2-Flutes Long Neck End Mills for Hardened Steel





無限コーティングプレミアムの採用により、高硬度材の加工に長寿命で加工精度も向上。

Mugen Coating premium to improve accuracy and tool life on machining hardened steel!

外径(D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
0.1	0.4	0~-0.01	h6
0.5	3	0~-0.02	h6

MG 無限プレミアム 2 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Effective Length	Length of Cut	Under Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS07370	0.1	0.3	0.08	0.085	12°	4	45	●
NS07371		0.5	0.08	0.085	12°	4	45	●
NS07372		0.75	0.08	0.085	12°	4	45	●
NS07373		1	0.08	0.085	12°	4	45	●
NS07889	0.15	0.3	0.12	0.13	12°	4	45	●
NS07890		0.5	0.12	0.13	12°	4	45	●
NS07891		0.75	0.12	0.13	12°	4	45	●
NS07892		1	0.12	0.13	12°	4	45	●
NS07893		1.5	0.12	0.13	12°	4	45	●
NS07374	0.2	0.5	0.15	0.18	12°	4	45	●
NS07375		0.75	0.15	0.18	12°	4	45	●
NS07376		1	0.15	0.18	12°	4	45	●
NS07377		1.5	0.15	0.18	12°	4	45	●
NS07378		2	0.15	0.18	12°	4	45	●
NS08157		2.5	0.15	0.18	12°	4	45	●
NS08158		3	0.15	0.18	12°	4	45	●
NS07379	0.3	1	0.25	0.28	12°	4	45	●
NS07380		1.5	0.25	0.28	12°	4	45	●
NS07381		2	0.25	0.28	12°	4	45	●
NS07382		2.5	0.25	0.28	12°	4	45	●
NS07383		3	0.25	0.28	12°	4	45	●
NS07384	0.4	1	0.3	0.37	12°	4	45	●
NS07385		1.5	0.3	0.37	12°	4	45	●
NS07386		2	0.3	0.37	12°	4	45	●
NS07387		2.5	0.3	0.37	12°	4	45	●
NS07388		3	0.3	0.37	12°	4	45	●
NS07389		3.5	0.3	0.37	12°	4	45	●
NS07390		4	0.3	0.37	12°	4	45	●
NS08159		5	0.3	0.37	12°	4	45	●
NS08160		6	0.3	0.37	12°	4	45	●
NS08161		8	0.3	0.37	12°	4	45	●
NS08162		10	0.3	0.37	12°	4	45	●
NS07391	0.5	1	0.4	0.46	12°	4	45	●
NS07392		1.5	0.4	0.46	12°	4	45	●
NS07393		2	0.4	0.46	12°	4	45	●
NS07394		2.5	0.4	0.46	12°	4	45	●
NS07395		3	0.4	0.46	12°	4	45	●
NS08163		3.5	0.4	0.46	12°	4	45	●
NS07396		4	0.4	0.46	12°	4	45	●
NS08164		4.5	0.4	0.46	12°	4	45	●
NS07397		5	0.4	0.46	12°	4	45	●
NS08165		6	0.4	0.46	12°	4	45	●
NS08166		7	0.4	0.46	12°	4	45	●
NS08167		8	0.4	0.46	12°	4	50	●
NS08168		9	0.4	0.46	12°	4	50	●
NS08169		10	0.4	0.46	12°	4	50	●
NS07894	0.6	1.5	0.5	0.56	12°	4	45	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
○	○	◎	◎	◎	○	○			○	○	○		

NS TOOL 日進工具

MHRH230

無限プレミアム 高硬度用 2枚刃 ロングネック

MUGEN-Coated PREMIUM 2-Flutes Long Neck End Mills for Hardened Steel

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG.
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

外径 (D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
0.1	0.4	0~-0.01	h6
0.5	3	0~-0.02	h6

MG 無限プレミアム 2 30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Effective Length	Length of Cut	Under Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS07895	0.6	2	0.5	0.56	12°	4	45	●
NS07896		3	0.5	0.56	12°	4	45	●
NS07897		4	0.5	0.56	12°	4	45	●
NS07898		5	0.5	0.56	12°	4	45	●
NS07899		6	0.5	0.56	12°	4	45	●
NS08170	0.7	2	0.55	0.66	12°	4	45	●
NS08171		4	0.55	0.66	12°	4	45	●
NS08172		6	0.55	0.66	12°	4	45	●
NS08173		8	0.55	0.66	12°	4	50	●
NS08174		10	0.55	0.66	12°	4	50	●
NS08175	0.8	3	0.65	0.76	12°	4	45	●
NS07398		4	0.65	0.76	12°	4	45	●
NS08176		5	0.65	0.76	12°	4	45	●
NS07399		6	0.65	0.76	12°	4	45	●
NS07400		8	0.65	0.76	12°	4	50	●
NS08177		10	0.65	0.76	12°	4	50	●
NS08178		12	0.65	0.76	12°	4	50	●
NS08179	1	2	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS07401		3	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS07402		4	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS08180		5	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS07403		6	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS08181		7	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS07404		8	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS08182		9	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS07405		10	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS08183		12	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS08184		14	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS08185		16	0.8	0.95	12°	4	60	●
NS08186		18	0.8	0.95	12°	4	60	●
NS08187		20	0.8	0.95	12°	4	60	●
NS08188		22	0.8	0.95	12°	4	60	●
NS07406	1.2	6	1	1.15	12°	4	50	●
NS07407		8	1	1.15	12°	4	50	●
NS07408		10	1	1.15	12°	4	50	●
NS07409		12	1	1.15	12°	4	50	●
NS08189		16	1	1.15	12°	4	60	●
NS08190	1.4	6	1.1	1.35	12°	4	50	●
NS08191		12	1.1	1.35	12°	4	50	●
NS07410	1.5	4	1.2	1.45	12°	4	50	●
NS07411		6	1.2	1.45	12°	4	50	●
NS07412		8	1.2	1.45	12°	4	50	●
NS07413		10	1.2	1.45	12°	4	50	●
NS07414		12	1.2	1.45	12°	4	50	●
NS07415		14	1.2	1.45	12°	4	60	●
NS07416		16	1.2	1.45	12°	4	60	●
NS08192		18	1.2	1.45	12°	4	60	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
○	○	◎	◎	◎	○	○			○	○	○		

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Effective Length	Length of Cut	Under Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS08193	1.5	20	1.2	1.45	12°	4	60	●
NS08194		25	1.2	1.45	12°	4	70	●
NS08195		30	1.2	1.45	12°	4	70	●
NS08196		35	1.2	1.45	12°	4	80	●
NS08197	1.6	6	1.3	1.55	12°	4	50	●
NS08198		8	1.3	1.55	12°	4	50	●
NS07417	1.8	6	1.4	1.75	12°	4	50	●
NS07418		8	1.4	1.75	12°	4	50	●
NS07419		10	1.4	1.75	12°	4	50	●
NS07420		12	1.4	1.75	12°	4	50	●
NS07421		14	1.4	1.75	12°	4	50	●
NS07422		16	1.4	1.75	12°	4	60	●
NS07423		18	1.4	1.75	12°	4	60	●
NS08199	2	4	1.6	1.94	12°	4	50	●
NS07424		6	1.6	1.94	12°	4	50	●
NS07425		8	1.6	1.94	12°	4	50	●
NS07426		10	1.6	1.94	12°	4	50	●
NS07427		12	1.6	1.94	12°	4	50	●
NS07428		14	1.6	1.94	12°	4	60	●
NS07429		16	1.6	1.94	12°	4	60	●
NS07430		18	1.6	1.94	12°	4	60	●
NS07431		20	1.6	1.94	12°	4	60	●
NS08200		25	1.6	1.94	12°	4	70	●
NS08201		30	1.6	1.94	12°	4	70	●
NS08202		35	1.6	1.94	12°	4	80	●
NS08203		40	1.6	1.94	12°	4	90	●
NS08204		50	1.6	1.94	12°	4	100	●
NS07432	2.5	8	2	2.4	12°	4	50	●
NS07433		12	2	2.4	12°	4	50	●
NS07434		16	2	2.4	12°	4	60	●
NS07435		20	2	2.4	12°	4	60	●
NS08205		30	2	2.4	12°	4	70	●
NS08206		40	2	2.4	12°	4	90	●
NS08207		50	2	2.4	12°	4	100	●
NS07436	3	8	4.5	2.85	12°	6	50	●
NS07437		12	4.5	2.85	12°	6	50	●
NS07438		16	4.5	2.85	12°	6	60	●
NS07439		20	4.5	2.85	12°	6	60	●
NS07440		25	4.5	2.85	12°	6	70	●
NS07441		30	4.5	2.85	12°	6	70	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

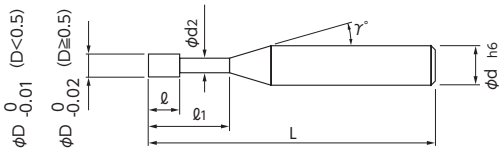
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	◎	◎	◎	○	○			○	○	○		

NS TOOL 日進工具

MHR230

無限コート 2枚刃 ロングネック
MUGEN-Coated 2-Flutes Long Neck End Mills





NSオリジナルの深リブ用エンドミルに、無限コーティングを採用。狭くて深い加工に適した首逃げタイプです。

MUGEN-COATING has been put on our original end mill for deep rib. It is very suitable for cutting on narrow and deep rib by long neck end mill.

外径(D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
0.1	0.4	0~-0.01	h6
0.5	6	0~-0.02	h6

MG 無限 2 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Effective Length	Length of Cut	Under Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS05758	0.1	0.3	0.15	0.085	12°	4	45	●
NS05759		0.5	0.15	0.085	12°	4	45	●
NS08136		0.75	0.15	0.085	12°	4	45	●
NS05760		1	0.15	0.085	12°	4	45	●
NS08137	0.15	0.3	0.2	0.13	12°	4	45	●
NS08138		0.5	0.2	0.13	12°	4	45	●
NS08139		0.75	0.2	0.13	12°	4	45	●
NS08140		1	0.2	0.13	12°	4	45	●
NS08141		1.5	0.2	0.13	12°	4	45	●
NS00218	0.2	0.5	0.3	0.18	12°	4	45	●
NS08142		0.75	0.3	0.18	12°	4	45	●
NS00219		1	0.3	0.18	12°	4	45	●
NS00220		1.5	0.3	0.18	12°	4	45	●
NS05761		2	0.3	0.18	12°	4	45	●
NS05762		2.5	0.3	0.18	12°	4	45	●
NS05763		3	0.3	0.18	12°	4	45	●
NS05764		3.5	0.3	0.18	12°	4	45	●
NS05765		4	0.3	0.18	12°	4	45	●
NS00221	0.3	1	0.4	0.28	12°	4	45	●
NS05766		1.5	0.4	0.28	12°	4	45	●
NS00222		2	0.4	0.28	12°	4	45	●
NS05767		2.5	0.4	0.28	12°	4	45	●
NS00223		3	0.4	0.28	12°	4	45	●
NS05768		4	0.4	0.28	12°	4	45	●
NS05769		5	0.4	0.28	12°	4	45	●
NS04564		6	0.4	0.28	12°	4	45	●
NS04565		9	0.4	0.28	12°	4	45	●
NS05770	0.4	1	0.6	0.37	12°	4	45	●
NS08143		1.5	0.6	0.37	12°	4	45	●
NS00224		2	0.6	0.37	12°	4	45	●
NS08144		2.5	0.6	0.37	12°	4	45	●
NS00225		3	0.6	0.37	12°	4	45	●
NS08145		3.5	0.6	0.37	12°	4	45	●
NS00226		4	0.6	0.37	12°	4	45	●
NS05771		5	0.6	0.37	12°	4	45	●
NS05772		6	0.6	0.37	12°	4	45	●
NS05773		7	0.6	0.37	12°	4	45	●
NS04566		8	0.6	0.37	12°	4	45	●
NS05774		9	0.6	0.37	12°	4	45	●
NS05775		10	0.6	0.37	12°	4	45	●
NS04567		12	0.6	0.37	12°	4	45	●
NS05776	0.5	1	0.7	0.46	12°	4	45	●
NS08146		1.5	0.7	0.46	12°	4	45	●
NS00227		2	0.7	0.46	12°	4	45	●
NS08147		2.5	0.7	0.46	12°	4	45	●
NS05777		3	0.7	0.46	12°	4	45	●
NS08148		3.5	0.7	0.46	12°	4	45	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルターティテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Effective Length	Length of Cut	Under Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS00228	0.5	4	0.7	0.46	12°	4	45	●
NS08149		4.5	0.7	0.46	12°	4	45	●
NS05778		5	0.7	0.46	12°	4	45	●
NS00229		6	0.7	0.46	12°	4	45	●
NS05779		7	0.7	0.46	12°	4	45	●
NS00230		8	0.7	0.46	12°	4	50	●
NS05780		9	0.7	0.46	12°	4	50	●
NS04568		10	0.7	0.46	12°	4	50	●
NS05781		12	0.7	0.46	12°	4	50	●
NS04569		15	0.7	0.46	12°	4	50	●
NS08150	0.6	1.5	0.9	0.56	12°	4	45	●
NS00231		2	0.9	0.56	12°	4	45	●
NS05782		3	0.9	0.56	12°	4	45	●
NS00232		4	0.9	0.56	12°	4	45	●
NS05783		5	0.9	0.56	12°	4	45	●
NS00233		6	0.9	0.56	12°	4	45	●
NS05784		7	0.9	0.56	12°	4	45	●
NS00234		8	0.9	0.56	12°	4	50	●
NS08151		9	0.9	0.56	12°	4	50	●
NS00235		10	0.9	0.56	12°	4	50	●
NS04570		12	0.9	0.56	12°	4	50	●
NS05785		15	0.9	0.56	12°	4	50	●
NS04571		18	0.9	0.56	12°	4	50	●
NS00236	0.7	2	1	0.66	12°	4	45	●
NS00237		4	1	0.66	12°	4	45	●
NS00238		6	1	0.66	12°	4	45	●
NS00239		8	1	0.66	12°	4	50	●
NS00240		10	1	0.66	12°	4	50	●
NS08152	0.8	3	1.2	0.76	12°	4	45	●
NS00241		4	1.2	0.76	12°	4	45	●
NS08153		5	1.2	0.76	12°	4	45	●
NS00242		6	1.2	0.76	12°	4	45	●
NS00243		8	1.2	0.76	12°	4	50	●
NS00244		10	1.2	0.76	12°	4	50	●
NS00245		12	1.2	0.76	12°	4	50	●
NS05786		14	1.2	0.76	12°	4	50	●
NS04572		16	1.2	0.76	12°	4	50	●
NS05787		20	1.2	0.76	12°	4	60	●
NS04573		24	1.2	0.76	12°	4	60	●
NS05788	0.9	4	1.4	0.86	12°	4	45	●
NS00246		6	1.4	0.86	12°	4	45	●
NS00247		8	1.4	0.86	12°	4	50	●
NS00248		10	1.4	0.86	12°	4	50	●
NS08154		12	1.4	0.86	12°	4	50	●
NS00249		15	1.4	0.86	12°	4	60	●
NS08155	1	2	1.5	0.95	12°	4	50	●
NS05789		3	1.5	0.95	12°	4	50	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		

NS TOOL 日進工具

MHR230

無限コート 2枚刃 ロングネック
MUGEN-Coated 2-Flutes Long Neck End Mills

外径 (D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
0.1	0.4	0~-0.01	h6
0.5	6	0~-0.02	h6

MG 無限 2 30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Effective Length	Length of Cut	Under Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS04574	1	4	1.5	0.95	12°	4	50	●
NS05790		5	1.5	0.95	12°	4	50	●
NS04575		6	1.5	0.95	12°	4	50	●
NS05791		7	1.5	0.95	12°	4	50	●
NS04576		8	1.5	0.95	12°	4	50	●
NS05792		9	1.5	0.95	12°	4	50	●
NS04577		10	1.5	0.95	12°	4	50	●
NS04578		12	1.5	0.95	12°	4	50	●
NS05793		14	1.5	0.95	12°	4	50	●
NS04579		16	1.5	0.95	12°	4	60	●
NS05794		18	1.5	0.95	12°	4	60	●
NS04580		20	1.5	0.95	12°	4	60	●
NS05795		22	1.5	0.95	12°	4	60	●
NS04581		25	1.5	0.95	12°	4	70	●
NS04582		30	1.5	0.95	12°	4	70	●
NS05796	1.2	4	1.8	1.15	12°	4	50	●
NS04669		6	1.8	1.15	12°	4	50	●
NS04670		8	1.8	1.15	12°	4	50	●
NS04671		10	1.8	1.15	12°	4	50	●
NS04672		12	1.8	1.15	12°	4	50	●
NS04673		16	1.8	1.15	12°	4	60	●
NS04674		20	1.8	1.15	12°	4	60	●
NS05797	1.4	6	2.1	1.35	12°	4	50	●
NS05798		8	2.1	1.35	12°	4	50	●
NS05799		10	2.1	1.35	12°	4	50	●
NS05800		12	2.1	1.35	12°	4	50	●
NS05801		14	2.1	1.35	12°	4	60	●
NS05802		16	2.1	1.35	12°	4	60	●
NS05803		22	2.1	1.35	12°	4	60	●
NS05804	1.5	4	2.3	1.45	12°	4	50	●
NS04583		6	2.3	1.45	12°	4	50	●
NS04584		8	2.3	1.45	12°	4	50	●
NS04585		10	2.3	1.45	12°	4	50	●
NS04586		12	2.3	1.45	12°	4	50	●
NS04587		14	2.3	1.45	12°	4	60	●
NS04588		16	2.3	1.45	12°	4	60	●
NS04589		18	2.3	1.45	12°	4	60	●
NS04590		20	2.3	1.45	12°	4	60	●
NS04591		25	2.3	1.45	12°	4	70	●
NS04592		30	2.3	1.45	12°	4	70	●
NS06658		35	2.3	1.45	12°	4	80	●
NS04593		38	2.3	1.45	12°	4	80	●
NS06659		40	2.3	1.45	12°	4	80	●
NS04594		45	2.3	1.45	12°	4	80	●
NS05805	1.6	6	2.4	1.55	12°	4	50	●
NS05806		8	2.4	1.55	12°	4	50	●
NS05807		10	2.4	1.55	12°	4	50	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Effective Length	Length of Cut	Under Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS05808	1.6	12	2.4	1.55	12°	4	50	●
NS05809		14	2.4	1.55	12°	4	60	●
NS05810		16	2.4	1.55	12°	4	60	●
NS05811		18	2.4	1.55	12°	4	60	●
NS05812		20	2.4	1.55	12°	4	60	●
NS06660		26	2.4	1.55	12°	4	60	●
NS05813	1.8	6	2.7	1.75	12°	4	50	●
NS05814		8	2.7	1.75	12°	4	50	●
NS05815		10	2.7	1.75	12°	4	50	●
NS05816		12	2.7	1.75	12°	4	50	●
NS06661		14	2.7	1.75	12°	4	50	●
NS05817		16	2.7	1.75	12°	4	60	●
NS05818		18	2.7	1.75	12°	4	60	●
NS05819		20	2.7	1.75	12°	4	60	●
NS05820		25	2.7	1.75	12°	4	70	●
NS08156	2	4	3.0	1.94	12°	4	50	●
NS04595		6	3.0	1.94	12°	4	50	●
NS04596		8	3.0	1.94	12°	4	50	●
NS04597		10	3.0	1.94	12°	4	50	●
NS04598		12	3.0	1.94	12°	4	50	●
NS04599		14	3.0	1.94	12°	4	60	●
NS04600		16	3.0	1.94	12°	4	60	●
NS04601		18	3.0	1.94	12°	4	60	●
NS04602		20	3.0	1.94	12°	4	60	●
NS04603		25	3.0	1.94	12°	4	70	●
NS04604		30	3.0	1.94	12°	4	70	●
NS04605		35	3.0	1.94	12°	4	80	●
NS04606		40	3.0	1.94	12°	4	90	●
NS04607		50	3.0	1.94	12°	4	100	●
NS04608		60	3.0	1.94	12°	4	110	●
NS04609	2.5	8	3.7	2.4	12°	4	50	●
NS06662		10	3.7	2.4	12°	4	50	●
NS04610		12	3.7	2.4	12°	4	50	●
NS06663		14	3.7	2.4	12°	4	50	●
NS04611		16	3.7	2.4	12°	4	60	●
NS06664		18	3.7	2.4	12°	4	60	●
NS04612		20	3.7	2.4	12°	4	60	●
NS04613		25	3.7	2.4	12°	4	70	●
NS04614		30	3.7	2.4	12°	4	70	●
NS04615		40	3.7	2.4	12°	4	90	●
NS04616		50	3.7	2.4	12°	4	100	●
NS04617	3	8	4.5	2.85	12°	6	50	●
NS06665		10	4.5	2.85	12°	6	50	●
NS04618		12	4.5	2.85	12°	6	50	●
NS06666		14	4.5	2.85	12°	6	50	●
NS04619		16	4.5	2.85	12°	6	60	●
NS06667		18	4.5	2.85	12°	6	60	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		

NS TOOL 日進工具

MHR230

無限コート 2枚刃 ロングネック
MUGEN-Coated 2-Flutes Long Neck End Mills

外径 (D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
0.1	0.4	0~-0.01	h6
0.5	6	0~-0.02	h6

MG 無限 2 30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Effective Length	Length of Cut	Under Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS04620	3	20	4.5	2.85	12°	6	60	●
NS04621		25	4.5	2.85	12°	6	70	●
NS04622		30	4.5	2.85	12°	6	70	●
NS06668		35	4.5	2.85	12°	6	80	●
NS04623		40	4.5	2.85	12°	6	90	●
NS04624		50	4.5	2.85	12°	6	100	●
NS04625	4	12	6.0	3.8	12°	6	50	●
NS04626		16	6.0	3.8	12°	6	60	●
NS04627		20	6.0	3.8	12°	6	60	●
NS04628		25	6.0	3.8	12°	6	70	●
NS04629		30	6.0	3.8	12°	6	70	●
NS04630		35	6.0	3.8	12°	6	80	●
NS04631		40	6.0	3.8	12°	6	90	●
NS04632		45	6.0	3.8	12°	6	90	●
NS04633		50	6.0	3.8	12°	6	100	●
NS04634		60	6.0	3.8	12°	6	110	●
NS04635	5	16	7.5	4.8	12°	6	60	●
NS06669		20	7.5	4.8	12°	6	60	●
NS04636		25	7.5	4.8	12°	6	70	●
NS06670		30	7.5	4.8	12°	6	80	●
NS04637		35	7.5	4.8	12°	6	80	●
NS06671		40	7.5	4.8	12°	6	90	●
NS04638		50	7.5	4.8	12°	6	110	●
NS04639		60	7.5	4.8	12°	6	120	●
NS04640	6	20	9	5.8	-	6	80	●
NS04641		30	9	5.8	-	6	90	●
NS04642		40	9	5.8	-	6	100	●
NS04643		50	9	5.8	-	6	110	●
NS04644		60	9	5.8	-	6	120	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		

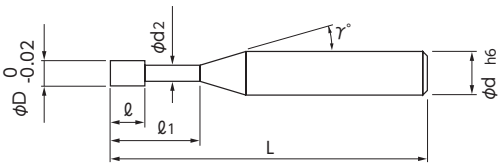
NS TOOL 日進工具

NHR-2X

超硬Xコート 2枚刃 ロングネック

2-Flutes Long Neck End Mills





狭くて深い加工に適した首逃げタイプです。

It is very suitable for cutting on narrow and deep rib by long neck end mill.

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～-0.02	h6

MG X 2 30°~45°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Effective Length	Length of Cut	Under Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS02915	0.5	2	0.7	0.46	12°	3	35	□
NS02916		4	0.7	0.46	12°	3	35	□
NS02917		6	0.7	0.46	12°	3	35	□
NS02918	0.6	2	0.9	0.56	12°	3	35	□
NS02919		4	0.9	0.56	12°	3	35	□
NS02920		6	0.9	0.56	12°	3	35	□
NS02921	0.7	2	1	0.66	12°	4	45	□
NS02922		4	1	0.66	12°	4	45	□
NS02923		6	1	0.66	12°	4	45	□
NS02924	0.8	4	1.2	0.76	12°	4	45	□
NS02925		6	1.2	0.76	12°	4	45	□
NS02926		8	1.2	0.76	12°	4	45	□
NS02927	0.9	6	1.35	0.86	12°	4	45	□
NS02928		8	1.35	0.86	12°	4	45	□
NS02929		10	1.35	0.86	12°	4	45	□
NS02930	1	6	1.5	0.95	12°	4	45	□
NS02931		8	1.5	0.95	12°	4	45	□
NS02932		10	1.5	0.95	12°	4	45	□
NS02933		12	1.5	0.95	12°	4	45	□
NS02934	1.2	6	1.8	1.15	12°	4	45	□
NS02935		8	1.8	1.15	12°	4	45	□
NS02936		10	1.8	1.15	12°	4	45	□
NS02937		12	1.8	1.15	12°	4	45	□
NS02938	1.4	6	2.1	1.35	12°	4	45	□
NS02939		8	2.1	1.35	12°	4	45	□
NS02940		10	2.1	1.35	12°	4	45	□
NS02941		12	2.1	1.35	12°	4	45	□
NS02942		14	2.1	1.35	12°	4	50	□
NS02943		16	2.1	1.35	12°	4	50	□
NS02944	1.5	6	2.3	1.45	12°	4	45	□
NS02945		8	2.3	1.45	12°	4	45	□
NS02946		10	2.3	1.45	12°	4	45	□
NS02947		12	2.3	1.45	12°	4	45	□
NS02948		14	2.3	1.45	12°	4	50	□
NS02949		16	2.3	1.45	12°	4	50	□
NS02950		18	2.3	1.45	12°	4	55	□
NS02951		20	2.3	1.45	12°	4	55	□
NS02952	1.6	6	2.4	1.55	12°	4	45	□
NS02953		8	2.4	1.55	12°	4	45	□
NS02954		10	2.4	1.55	12°	4	45	□
NS02955		12	2.4	1.55	12°	4	45	□
NS02956		14	2.4	1.55	12°	4	50	□
NS02957		16	2.4	1.55	12°	4	50	□
NS02958		18	2.4	1.55	12°	4	55	□
NS02959		20	2.4	1.55	12°	4	55	□
NS02960	1.8	6	2.7	1.75	12°	4	45	□
NS02961		8	2.7	1.75	12°	4	45	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○	○		○				○	○			

NS TOOL

日進工具

NHR-2X

超硬Xコート 2枚刃 ロングネック
2-Flutes Long Neck End Mills

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～-0.02	h6

MG X 2 30°~45°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Effective Length	Length of Cut	Under Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS02962	1.8	10	2.7	1.75	12°	4	45	□
NS02963		12	2.7	1.75	12°	4	45	□
NS02964		14	2.7	1.75	12°	4	50	□
NS02965		16	2.7	1.75	12°	4	50	□
NS02966		18	2.7	1.75	12°	4	55	□
NS02967		20	2.7	1.75	12°	4	55	□
NS02968	2	6	3	1.94	12°	4	45	□
NS02969		8	3	1.94	12°	4	45	□
NS02970		10	3	1.94	12°	4	45	□
NS02971		12	3	1.94	12°	4	45	□
NS02972		14	3	1.94	12°	4	50	□
NS02973		16	3	1.94	12°	4	50	□
NS02974		18	3	1.94	12°	4	55	□
NS02975		20	3	1.94	12°	4	55	□
NS02976	2.5	8	3.7	2.4	12°	4	45	□
NS02977		12	3.7	2.4	12°	4	45	□
NS02978		16	3.7	2.4	12°	4	55	□
NS02979		20	3.7	2.4	12°	4	60	□
NS02980	3	8	4.5	2.85	12°	6	45	□
NS02981		12	4.5	2.85	12°	6	45	□
NS02982		16	4.5	2.85	12°	6	55	□
NS02983		20	4.5	2.85	12°	6	60	□
NS02984		25	4.5	2.85	12°	6	65	□
NS02985	3.5	12	5.25	3.35	12°	6	45	□
NS02986		16	5.25	3.35	12°	6	55	□
NS02987		20	5.25	3.35	12°	6	60	□
NS02988		25	5.25	3.35	12°	6	65	□
NS02989		30	5.25	3.35	12°	6	75	□
NS02990	4	12	6	3.8	12°	6	45	□
NS02991		16	6	3.8	12°	6	55	□
NS02992		20	6	3.8	12°	6	60	□
NS02993		25	6	3.8	12°	6	65	□
NS02994		30	6	3.8	12°	6	70	□
NS02995		35	6	3.8	12°	6	75	□
NS02996	5	16	7.5	4.8	12°	6	55	□
NS02997		20	7.5	4.8	12°	6	60	□
NS02998		25	7.5	4.8	12°	6	65	□
NS02999		30	7.5	4.8	12°	6	75	□
NS03000		35	7.5	4.8	12°	6	80	□
NS03001		40	7.5	4.8	12°	6	90	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○	○		○				○	○			

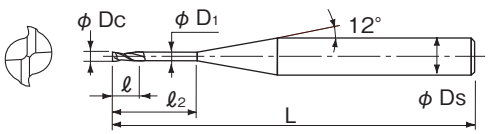
NACHI 不二越

GSN2

GS Mills 2枚刃 ロングネック

GS Mills Long Neck 2-Flutes





金型の微細加工に最適です。

This end mill is the best in micro milling of die and mold steels. It can support every milling by abundant size arrangements.

外径 (Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
0.2	0.4	0~-0.01	0~-0.005
0.5	2.9	0~-0.015	0~-0.005
3	6	0~-0.02	0~-0.005

超硬合金 GS 2 30° ピン角

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	首下長(ℓ2)	シャンク径(Ds)	刃長(ℓ)	全長(L)	首下径(D1)	干渉角(θ κ)	分類
Code	Model number	Dia.	Under Neck Length	Shank Dia.	Length of Cut	Overall Length	Neck Dia.	Interference Angle	Classification
NA15175	GSN200200054	0.2	0.5	4	0.3	45	0.18	11.38	●
NA15176	GSN200200104		1	4	0.3	45	0.18	10.82	●
NA15177	GSN200200154		1.5	4	0.3	45	0.18	10.32	●
NA15178	GSN200300104	0.3	1	4	0.4	45	0.28	10.79	●
NA15179	GSN200300204		2	4	0.4	45	0.28	9.81	●
NA15180	GSN200300304		3	4	0.4	45	0.28	8.98	●
NA15181	GSN200300604		6	4	0.4	45	0.28	7.17	●
NA15182	GSN200300904		9	4	0.4	45	0.28	5.97	●
NA15183	GSN200400204	0.4	2	4	0.6	45	0.37	9.76	●
NA15184	GSN200400304		3	4	0.6	45	0.37	8.92	●
NA15185	GSN200400404		4	4	0.6	45	0.37	8.21	●
NA15186	GSN200400804		8	4	0.6	45	0.37	6.24	●
NA15187	GSN200401204		12	4	0.6	45	0.37	5.03	●
NA15188	GSN200500204	0.5	2	4	0.7	45	0.47	9.7	●
NA15189	GSN200500404		4	4	0.7	45	0.47	8.14	●
NA15190	GSN200500604		6	4	0.7	45	0.47	7.01	●
NA15191	GSN200500804		8	4	0.7	50	0.47	6.15	●
NA15192	GSN200501004		10	4	0.7	50	0.47	5.48	●
NA15193	GSN200501504		15	4	0.7	50	0.47	4.31	●
NA15194	GSN200600204	0.6	2	4	0.9	45	0.57	9.65	●
NA15195	GSN200600404		4	4	0.9	45	0.57	8.06	●
NA15196	GSN200600604		6	4	0.9	45	0.57	6.92	●
NA15197	GSN200600804		8	4	0.9	50	0.57	6.07	●
NA15198	GSN200601004		10	4	0.9	50	0.57	5.4	●
NA15199	GSN200601204		12	4	0.9	50	0.57	4.86	●
NA15200	GSN200601804		18	4	0.9	50	0.57	3.74	●
NA15201	GSN200700204	0.7	2	4	1	45	0.67	9.59	●
NA15202	GSN200700404		4	4	1	45	0.67	7.99	●
NA15203	GSN200700604		6	4	1	45	0.67	6.84	●
NA15204	GSN200700804		8	4	1	50	0.67	5.98	●
NA15205	GSN200701004		10	4	1	50	0.67	5.31	●
NA15206	GSN200800404	0.8	4	4	1.2	45	0.77	7.9	●
NA15207	GSN200800604		6	4	1.2	45	0.77	6.75	●
NA15208	GSN200800804		8	4	1.2	50	0.77	5.88	●
NA15209	GSN200801004		10	4	1.2	50	0.77	5.22	●
NA15210	GSN200801204		12	4	1.2	50	0.77	4.68	●
NA15211	GSN200801604		16	4	1.2	50	0.77	3.89	●
NA15212	GSN200802404		24	4	1.2	60	0.77	2.91	●
NA15213	GSN200900604	0.9	6	4	1.4	45	0.87	6.65	●
NA15214	GSN200900804		8	4	1.4	50	0.87	5.79	●
NA15215	GSN200901004		10	4	1.4	50	0.87	5.12	●
NA15216	GSN200901504		15	4	1.4	60	0.87	3.98	●
NA15217	GSN201000404	1	4	4	1.5	50	0.97	7.73	●
NA15218	GSN201000604		6	4	1.5	50	0.97	6.55	●
NA15219	GSN201000804		8	4	1.5	50	0.97	5.69	●
NA15220	GSN201001004		10	4	1.5	50	0.97	5.03	●
NA15221	GSN201001204		12	4	1.5	50	0.97	4.5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
○	◎	◎	◎		○	○	○	○					

NACHI 不二越

GSN2

GS Mills 2枚刃 ロングネック
GS Mills Long Neck 2-Flutes

外径 (Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
0.2	0.4	0~-0.01	0~-0.005
0.5	2.9	0~-0.015	0~-0.005
3	6	0~-0.02	0~-0.005

超硬合金 GS 2 30° ピン角

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	首下長(ℓ2)	シャンク径(Ds)	刃長(ℓ)	全長(L)	首下径(D1)	干渉角(θ κ)	分類
Code	Model number	Dia.	Under Neck Length	Shank Dia.	Length of Cut	Overall Length	Neck Dia.	Interference Angle	Classification
NA15222	GSN201001604	1	16	4	1.5	60	0.97	3.72	●
NA15223	GSN201002004		20	4	1.5	60	0.97	3.17	●
NA15224	GSN201002504		25	4	1.5	70	0.97	2.68	●
NA15225	GSN201003004		30	4	1.5	70	0.97	2.32	●
NA15226	GSN201200604	1.2	6	4	1.8	50	1.15	6.35	●
NA15227	GSN201200804		8	4	1.8	50	1.15	5.48	●
NA15228	GSN201201004		10	4	1.8	50	1.15	4.82	●
NA15229	GSN201201204		12	4	1.8	50	1.15	4.31	●
NA15230	GSN201201604		16	4	1.8	60	1.15	3.55	●
NA15231	GSN201202004		20	4	1.8	60	1.15	3.01	●
NA15232	GSN201500604	1.5	6	4	2.3	50	1.45	6.01	●
NA15233	GSN201500804		8	4	2.3	50	1.45	5.15	●
NA15234	GSN201501004		10	4	2.3	50	1.45	4.5	●
NA15235	GSN201501204		12	4	2.3	50	1.45	4	●
NA15236	GSN201501404		14	4	2.3	60	1.45	3.6	●
NA15237	GSN201501604		16	4	2.3	60	1.45	3.27	●
NA15238	GSN201501804		18	4	2.3	60	1.45	3	●
NA15239	GSN201502004		20	4	2.3	60	1.45	2.77	●
NA15240	GSN201502504		25	4	2.3	70	1.45	2.32	●
NA15241	GSN201503004		30	4	2.3	70	1.45	2	●
NA15242	GSN201503804		38	4	2.3	80	1.45	1.63	●
NA15243	GSN201504504		45	4	2.3	80	1.45	1.41	●
NA15244	GSN202000604	2	6	4	3	50	1.95	5.34	●
NA15245	GSN202000804		8	4	3	50	1.95	4.5	●
NA15246	GSN202001004		10	4	3	50	1.95	3.89	●
NA15247	GSN202001204		12	4	3	50	1.95	3.43	●
NA15248	GSN202001404		14	4	3	60	1.95	3.06	●
NA15249	GSN202001604		16	4	3	60	1.95	2.77	●
NA15250	GSN202001804		18	4	3	60	1.95	2.52	●
NA15251	GSN202002004		20	4	3	60	1.95	2.32	●
NA15252	GSN202002504		25	4	3	70	1.95	1.93	●
NA15253	GSN202003004		30	4	3	70	1.95	1.65	●
NA15254	GSN202003504		35	4	3	80	1.95	1.44	●
NA15255	GSN202004004		40	4	3	90	1.95	1.28	●
NA15256	GSN202005004		50	4	3	100	1.95	1.05	●
NA15257	GSN202006004		60	4	3	110	1.95	0.89	●
NA15258	GSN202500804	2.5	8	4	3.7	50	2.45	3.72	●
NA15259	GSN202501204		12	4	3.7	50	2.45	2.77	●
NA15260	GSN202501604		16	4	3.7	60	2.45	2.2	●
NA15261	GSN202502004		20	4	3.7	60	2.45	1.83	●
NA15262	GSN202502504		25	4	3.7	70	2.45	1.51	●
NA15263	GSN202503004		30	4	3.7	70	2.45	1.28	●
NA15264	GSN202504004		40	4	3.7	90	2.45	0.99	●
NA15265	GSN202505004		50	4	3.7	100	2.45	0.8	●
NA15266	GSN203000806	3	8	6	4.5	50	2.9	5.69	●
NA15267	GSN203001206		12	6	4.5	50	2.9	4.5	●
NA15268	GSN203001606		16	6	4.5	60	2.9	3.72	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
○	◎	◎	◎		○	○	○	○					

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	型番 Model number	外径(Dc) Dia.	首下長(ℓ2) Under Neck Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	首下径(D1) Neck Dia.	干渉角(θκ) Interference Angle	分類 Classification
NA15269	GSN203002006	3	20	6	4.5	60	2.9	3.17	●
NA15270	GSN203002506		25	6	4.5	70	2.9	2.68	●
NA15271	GSN203003006		30	6	4.5	70	2.9	2.32	●
NA15272	GSN203004006		40	6	4.5	90	2.9	1.83	●
NA15273	GSN203005006		50	6	4.5	100	2.9	1.51	●
NA15274	GSN204001206	4	12	6	6	50	3.9	3.43	●
NA15275	GSN204001606		16	6	6	60	3.9	2.77	●
NA15276	GSN204002006		20	6	6	60	3.9	2.32	●
NA15277	GSN204002506		25	6	6	70	3.9	1.93	●
NA15278	GSN204003006		30	6	6	70	3.9	1.65	●
NA15279	GSN204003506		35	6	6	80	3.9	1.44	●
NA15280	GSN204004006		40	6	6	90	3.9	1.28	●
NA15281	GSN204004506		45	6	6	90	3.9	1.15	●
NA15282	GSN204005006		50	6	6	100	3.9	1.05	●
NA15283	GSN204006006		60	6	6	110	3.9	0.89	●
NA15284	GSN205001606	5	16	6	7.5	60	4.9	1.56	●
NA15285	GSN205002506		25	6	7.5	70	4.9	1.05	●
NA15286	GSN205003506		35	6	7.5	80	4.9	0.77	●
NA15287	GSN205005006		50	6	7.5	110	4.9	0.55	●
NA15288	GSN205006006		60	6	7.5	120	4.9	0.46	●
NA15289	GSN206002006	6	20	6	9	80	5.9	-	●
NA15290	GSN206003006		30	6	9	90	5.9	-	●
NA15291	GSN206004006		40	6	9	100	5.9	-	●
NA15292	GSN206005006		50	6	9	110	5.9	-	●
NA15293	GSN206006006		60	6	9	120	5.9	-	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎	◎	◎		○	○	○	○					

NACHI 不二越

SL2PLXSNL

X'sミル ロング 2枚刃 ロングネック
X's-Mill Long Neck 2-Flutes



深い溝や深い位置の溝加工に適しています。
This end mill having long flute is suited for high-speed and long life milling, and used in deep grooving.

超硬合金 Xs 2 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA08486	2	10	40	140	4	□
NA08487	2.5	15	40	140	4	□
NA08488	3	15	40	140	4	□
NA08489	3.5	20	40	140	4	□
NA08490	4	20	40	140	6	□
NA08491	4.5	28	50	150	6	□
NA08492	5	28	50	150	6	□
NA08493	5.5	30	50	150	6	□
NA08494	6	30	50	150	6	□
NA08495	6.5	30	50	150	6	□
NA08496	7	40	80	180	8	□
NA08497	7.5	40	80	180	8	□
NA08498	8	40	80	180	8	□
NA08499	8.5	40	80	180	8	□
NA08500	9	50	125	230	10	□
NA08501	10	50	125	230	10	□
NA08502	11	50	125	230	12	□
NA08503	12	50	125	230	12	□
NA08504	14	70	125	250	16	□
NA08505	15	70	125	250	16	□
NA08506	16	70	125	250	16	□
NA08507	18	70	125	250	20	□
NA08508	20	70	125	250	20	□
NA08509	25	70	125	250	25	□
NA08510	30	80	125	250	32	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	外径
2	3	−0.014〜−0.028
3.5	6	−0.02〜−0.038
6.5	10	−0.025〜−0.047
11	30	−0.032〜−0.059

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	◎	◎	○		○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○							

オーエスジー

WXS-CPR

超硬WXスーパーコート 高精度ブルノーズ

High Precision Bull Nose

Type1



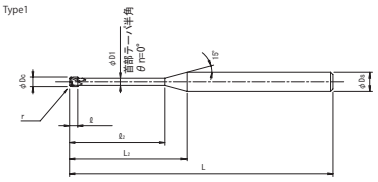
Type2



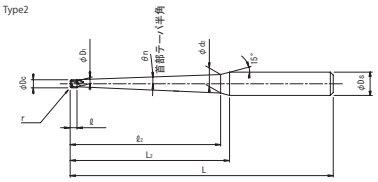
金型の形状加工専用高精度ブルノーズ（ラジアス）エンドミルです。耐熱性に優れるWXSコーティングにより焼入れ鋼の高速切削も可能としました。

Radius nose end mill specially designed for precision Mold milling. WXS coating with heat resistant character makes high speed milling on heat treated steels.

Type1



Type2



外径 (Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	R公差
0.2	0.4	0〜−0.01	±0.005
0.5	4	0〜−0.015	±0.005

超硬合金 / WXS / 2 (φ4≦4刃) / 30° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×コーナー半径(r)×首部テーパー半角(θn)×首下長(ℓ2)	首径(D1)	首元径(d2)	刃長(ℓ)	シャンクまでの有効長(参考値)(L2)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Dia.×Radius×Taper Neck Angle×Under Neck Length	Neck Dia.	Under Neck Dia.	Length of Cut		Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
OS27816	0.2 ×0.05R × 0° × 0.5	0.18	-	0.15	7.6	50	4	1	●
OS27817	0.2 ×0.05R × 0° × 1	0.18	-	0.15	8.1	50	4	1	●
OS27818	0.2 ×0.05R × 1° × 1	0.18	0.22	0.15	8.2	50	4	2	●
OS27819	0.2 ×0.05R × 1° × 2	0.18	0.26	0.15	9.1	50	4	2	●
OS27820	0.2 ×0.05R × 3° × 1	0.18	0.28	0.15	8	50	4	2	●
OS27821	0.2 ×0.05R × 3° × 2	0.18	0.38	0.15	8.8	50	4	2	●
OS27822	0.2 ×0.05R × 5° × 1	0.18	0.34	0.15	7.8	50	4	2	●
OS27823	0.2 ×0.05R × 5° × 2	0.18	0.51	0.15	8.5	50	4	2	●
OS27824	0.3 ×0.05R × 0° × 1	0.28	-	0.25	7.9	50	4	1	●
OS27825	0.3 ×0.05R × 0° × 2	0.28	-	0.25	8.9	50	4	1	●
OS27826	0.3 ×0.05R × 1° × 2	0.28	0.35	0.25	9	50	4	2	●
OS27827	0.3 ×0.05R × 1° × 3	0.28	0.39	0.25	9.9	50	4	2	●
OS27828	0.3 ×0.05R × 3° × 2	0.28	0.47	0.25	8.7	50	4	2	●
OS27829	0.3 ×0.05R × 3° × 3	0.28	0.58	0.25	9.5	50	4	2	●
OS27830	0.3 ×0.05R × 5° × 2	0.28	0.6	0.25	8.3	50	4	2	●
OS27831	0.3 ×0.05R × 5° × 3	0.28	0.77	0.25	9	50	4	2	●
OS26737	0.4 ×0.05R × 0° × 1	0.37	-	0.3	8.1	50	4	1	●
OS26738	0.4 ×0.05R × 0° × 1.5	0.37	-	0.3	8.6	50	4	1	●
OS26739	0.4 ×0.05R × 0° × 2	0.37	-	0.3	9.1	50	4	1	●
OS26740	0.4 ×0.05R × 0° × 3	0.37	-	0.3	10.1	50	4	1	●
OS26741	0.4 ×0.05R × 0° × 4	0.37	-	0.3	11.1	50	4	1	●
OS26742	0.4 ×0.05R × 1° × 3	0.37	0.48	0.3	9.7	50	4	2	●
OS26743	0.4 ×0.05R × 1° × 4	0.37	0.51	0.3	10.7	50	4	2	●
OS26744	0.4 ×0.05R × 3° × 3	0.37	0.67	0.3	9.3	50	4	2	●
OS26745	0.4 ×0.05R × 3° × 4	0.37	0.77	0.3	10.1	50	4	2	●
OS26746	0.4 ×0.05R × 5° × 3	0.37	0.86	0.3	8.9	50	4	2	●
OS26747	0.4 ×0.05R × 5° × 4	0.37	1.03	0.3	9.5	50	4	2	●
OS26014	0.4 ×0.1R × 0° × 2	0.37	-	0.3	9.1	50	4	1	●
OS26015	0.4 ×0.1R × 0° × 3	0.37	-	0.3	10.1	50	4	1	●
OS26016	0.4 ×0.1R × 0° × 4	0.37	-	0.3	11.1	50	4	1	●
OS26017	0.4 ×0.1R × 1° × 3	0.37	0.48	0.3	9.7	50	4	2	●
OS26018	0.4 ×0.1R × 1° × 4	0.37	0.51	0.3	10.7	50	4	2	●
OS26019	0.4 ×0.1R × 3° × 3	0.37	0.67	0.3	9.3	50	4	2	●
OS26020	0.4 ×0.1R × 3° × 4	0.37	0.77	0.3	10.1	50	4	2	●
OS26021	0.4 ×0.1R × 5° × 3	0.37	0.86	0.3	8.9	50	4	2	●
OS26022	0.4 ×0.1R × 5° × 4	0.37	1.03	0.3	9.5	50	4	2	●
OS26748	0.5 ×0.05R × 0° × 1	0.46	-	0.4	8.1	50	4	1	●
OS26749	0.5 ×0.05R × 0° × 2	0.46	-	0.4	9.1	50	4	1	●
OS26750	0.5 ×0.05R × 0° × 3	0.46	-	0.4	10.1	50	4	1	●
OS26751	0.5 ×0.05R × 0° × 4	0.46	-	0.4	11.1	50	4	1	●
OS26752	0.5 ×0.05R × 0° × 5	0.46	-	0.4	12.1	50	4	1	●
OS26753	0.5 ×0.05R × 0° × 6	0.46	-	0.4	13.1	50	4	1	●
OS26754	0.5 ×0.05R × 1° × 3	0.46	0.58	0.4	9.5	50	4	2	●
OS26755	0.5 ×0.05R × 1° × 5	0.46	0.64	0.4	11.4	50	4	2	●
OS26756	0.5 ×0.05R × 1° × 8	0.46	0.75	0.4	14.2	50	4	2	●
OS26757	0.5 ×0.05R × 1° ×10	0.46	0.81	0.4	16.1	50	4	2	●
OS26758	0.5 ×0.05R × 1° ×12	0.46	0.88	0.4	18	50	4	2	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	◎	◎	◎								

オーエスジー

WXS-CPR

超硬WXスーパーコート 高精度ブルノーズ

High Precision Bull Nose

外径 (Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	R公差
0.2	0.4	0~-0.01	±0.005
0.5	4	0~-0.015	±0.005

超硬合金 / WXS / 2 (φ4≦4刃) / 30° / シュリンクフィット

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)×コーナー半径(r)×首部テーパー半角(θ)×首下長(ℓ2)	首径(D1)	首元径(d2)	刃長(ℓ)	シャンクまでの有効長(参考値)(L2)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Dia.×Radius×Taper Neck Angle×Under Neck Length	Neck Dia.	Under Neck Dia.	Length of Cut		Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
OS26759	0.5 ×0.05R × 3° × 3	0.46	0.76	0.4	9.1	50	4	2	●
OS26760	0.5 ×0.05R × 3° × 5	0.46	0.96	0.4	10.8	50	4	2	●
OS26761	0.5 ×0.05R × 3° × 8	0.46	0.28	0.4	13.2	50	4	2	●
OS26762	0.5 ×0.05R × 3° × 10	0.46	0.48	0.4	14.8	50	4	2	●
OS26763	0.5 ×0.05R × 3° × 12	0.46	0.69	0.4	16.4	50	4	2	●
OS26764	0.5 ×0.05R × 5° × 3	0.46	0.95	0.4	8.7	50	4	2	●
OS26765	0.5 ×0.05R × 5° × 5	0.46	1.29	0.4	10.1	50	4	2	●
OS26766	0.5 ×0.05R × 5° × 8	0.46	1.81	0.4	12.1	50	4	2	●
OS26767	0.5 ×0.05R × 5° × 10	0.46	2.15	0.4	13.5	50	4	2	●
OS26023	0.5 ×0.1R × 0° × 1	0.46	-	0.4	8.1	50	4	1	●
OS26024	0.5 ×0.1R × 0° × 2	0.46	-	0.4	9.1	50	4	1	●
OS26025	0.5 ×0.1R × 0° × 3	0.46	-	0.4	10.1	50	4	1	●
OS26026	0.5 ×0.1R × 0° × 4	0.46	-	0.4	11.1	50	4	1	●
OS26027	0.5 ×0.1R × 0° × 5	0.46	-	0.4	12.1	50	4	1	●
OS26028	0.5 ×0.1R × 0° × 6	0.46	-	0.4	13.1	50	4	1	●
OS26029	0.5 ×0.1R × 1° × 3	0.46	0.58	0.4	9.5	50	4	2	●
OS26030	0.5 ×0.1R × 1° × 5	0.46	0.64	0.4	11.4	50	4	2	●
OS26031	0.5 ×0.1R × 1° × 8	0.46	0.75	0.4	14.2	50	4	2	●
OS26032	0.5 ×0.1R × 1° × 10	0.46	0.81	0.4	16.1	50	4	2	●
OS26033	0.5 ×0.1R × 1° × 12	0.46	0.88	0.4	18	50	4	2	●
OS26034	0.5 ×0.1R × 3° × 3	0.46	0.76	0.4	9.1	50	4	2	●
OS26035	0.5 ×0.1R × 3° × 5	0.46	0.96	0.4	10.8	50	4	2	●
OS26036	0.5 ×0.1R × 3° × 8	0.46	1.28	0.4	13.2	50	4	2	●
OS26037	0.5 ×0.1R × 3° × 10	0.46	1.48	0.4	14.8	50	4	2	●
OS26038	0.5 ×0.1R × 3° × 12	0.46	1.69	0.4	16.4	50	4	2	●
OS26039	0.5 ×0.1R × 5° × 3	0.46	0.95	0.4	8.7	50	4	2	●
OS26040	0.5 ×0.1R × 5° × 5	0.46	1.29	0.4	10.1	50	4	2	●
OS26041	0.5 ×0.1R × 5° × 8	0.46	1.81	0.4	12.1	50	4	2	●
OS26042	0.5 ×0.1R × 5° × 10	0.46	2.15	0.4	13.5	50	4	2	●
OS26043	0.6 ×0.1R × 0° × 2	0.55	-	0.48	8.9	50	4	1	●
OS26044	0.6 ×0.1R × 0° × 4	0.55	-	0.48	10.9	50	4	1	●
OS26045	0.6 ×0.1R × 0° × 6	0.55	-	0.48	12.9	50	4	1	●
OS26768	0.8 ×0.05R × 1° × 5	0.75	0.93	0.65	11.2	50	4	2	●
OS26769	0.8 ×0.05R × 1° × 8	0.75	1.04	0.65	14	50	4	2	●
OS26770	0.8 ×0.05R × 3° × 5	0.75	1.24	0.65	10.4	50	4	2	●
OS26771	0.8 ×0.05R × 3° × 8	0.75	1.55	0.65	12.9	50	4	2	●
OS26046	0.8 ×0.1R × 0° × 4	0.75	-	0.65	10.5	50	4	1	●
OS26047	0.8 ×0.1R × 0° × 6	0.75	-	0.65	12.5	50	4	1	●
OS26048	0.8 ×0.1R × 1° × 5	0.75	0.93	0.65	11.2	50	4	2	●
OS26049	0.8 ×0.1R × 1° × 8	0.75	1.04	0.65	14	50	4	2	●
OS26050	0.8 ×0.1R × 3° × 5	0.75	1.24	0.65	10.4	50	4	2	●
OS26051	0.8 ×0.1R × 3° × 8	0.75	1.55	0.65	12.9	50	4	2	●
OS26052	0.8 ×0.2R × 0° × 4	0.75	-	0.65	10.5	50	4	1	●
OS26053	0.8 ×0.2R × 0° × 6	0.75	-	0.65	12.5	50	4	1	●
OS26054	0.8 ×0.2R × 0° × 8	0.75	-	0.65	14.5	50	4	1	●
OS26055	0.8 ×0.2R × 1° × 5	0.75	0.93	0.65	11.2	50	4	2	●
OS26056	0.8 ×0.2R × 1° × 8	0.75	1.04	0.65	14	50	4	2	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎	◎	◎	◎	◎								

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NISSHIN TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)×コーナー半径(r)×首部テーパー半角(θ n)×首下長(ℓ2)	首径(D1)	首元径(d2)	刃長(ℓ)	シャンクまでの有効長(参考値)(L2)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Dia.×Radius×Taper Neck Angle×Under Neck Length	Neck Dia.	Under Neck Dia.	Length of Cut		Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
OS26057	0.8 ×0.2R × 3° × 5	0.75	1.24	0.65	10.4	50	4	2	●
OS26058	0.8 ×0.2R × 3° × 8	0.75	1.55	0.65	12.9	50	4	2	●
OS26772	1 ×0.05R × 0° × 4	0.94	-	0.8	10.1	50	4	1	●
OS26773	1 ×0.05R × 0° × 6	0.94	-	0.8	12.1	50	4	1	●
OS26774	1 ×0.05R × 0° × 8	0.94	-	0.8	14.1	50	4	1	●
OS26775	1 ×0.05R × 0° × 10	0.94	-	0.8	16.1	50	4	1	●
OS26776	1 ×0.05R × 0° × 12	0.94	-	0.8	18.1	50	4	1	●
OS26777	1 ×0.05R × 1° × 6	0.94	1.16	0.8	11.8	50	4	2	●
OS26778	1 ×0.05R × 1° × 10	0.94	1.29	0.8	15.5	60	4	2	●
OS26779	1 ×0.05R × 1° × 15	0.94	1.46	0.8	20.2	60	4	2	●
OS26780	1 ×0.05R × 1° × 20	0.94	1.61	0.8	24.9	60	4		●
OS26781	1 ×0.05R × 1° × 25	0.94	1.79	0.8	29.6	70	4	2	●
OS26782	1 ×0.05R × 1° × 30	0.94	2.96	0.8	34.3	80	4	2	●
OS26783	1 ×0.05R × 1° × 35	0.94	2.13	0.8	39	80	4	2	●
OS26784	1 ×0.05R × 3° × 6	0.94	1.53	0.8	10.9	50	4	2	●
OS26785	1 ×0.05R × 3° × 10	0.94	1.93	0.8	14.2	60	4	2	●
OS26059	1 ×0.1R × 0° × 4	0.94	-	0.8	10.1	50	4	1	●
OS26060	1 ×0.1R × 0° × 6	0.94	-	0.8	12.1	50	4	1	●
OS26061	1 ×0.1R × 0° × 8	0.94	-	0.8	14.1	50	4	1	●
OS26062	1 ×0.1R × 0° × 10	0.94	-	0.8	16.1	50	4	1	●
OS26063	1 ×0.1R × 0° × 12	0.94	-	0.8	18.1	50	4	1	●
OS26064	1 ×0.1R × 1° × 6	0.94	1.16	0.8	11.8	50	4	2	●
OS26065	1 ×0.1R × 1° × 10	0.94	1.29	0.8	15.5	60	4	2	●
OS26066	1 ×0.1R × 1° × 15	0.94	1.46	0.8	20.2	60	4	2	●
OS26067	1 ×0.1R × 1° × 20	0.94	1.61	0.8	24.9	60	4	2	●
OS26068	1 ×0.1R × 1° × 25	0.94	1.79	0.8	29.6	70	4	2	●
OS26069	1 ×0.1R × 1° × 30	0.94	2.96	0.8	34.3	80	4	2	●
OS26070	1 ×0.1R × 1° × 35	0.94	2.13	0.8	39	80	4	2	●
OS26071	1 ×0.1R × 3° × 6	0.94	1.53	0.8	10.9	50	4	2	●
OS26072	1 ×0.1R × 3° × 10	0.94	1.93	0.8	14.2	60	4	2	●
OS26073	1 ×0.2R × 0° × 4	0.94	-	0.8	10.1	50	4	1	●
OS26074	1 ×0.2R × 0° × 6	0.94	-	0.8	12.1	50	4	1	●
OS26075	1 ×0.2R × 0° × 8	0.94	-	0.8	14.1	50	4	1	●
OS26076	1 ×0.2R × 0° × 10	0.94	-	0.8	16.1	50	4	1	●
OS26077	1 ×0.2R × 0° × 12	0.94	-	0.8	18.1	50	4	1	●
OS26078	1 ×0.2R × 0° × 16	0.94	-	0.8	22.1	60	4	1	●
OS26079	1 ×0.2R × 0° × 20	0.94	-	0.8	26.1	60	4	1	●
OS26080	1 ×0.2R × 1° × 6	0.94	1.16	0.8	11.8	50	4	2	●
OS26081	1 ×0.2R × 1° × 10	0.94	1.29	0.8	15.5	60	4	2	●
OS26082	1 ×0.2R × 1° × 15	0.94	1.46	0.8	20.2	60	4	2	●
OS26083	1 ×0.2R × 1° × 20	0.94	1.61	0.8	24.9	60	4	2	●
OS26084	1 ×0.2R × 1° × 25	0.94	1.79	0.8	29.6	70	4	2	●
OS26085	1 ×0.2R × 1° × 30	0.94	2.96	0.8	34.3	80	4	2	●
OS26086	1 ×0.2R × 1° × 35	0.94	2.13	0.8	39	80	4	2	●
OS26087	1 ×0.2R × 3° × 6	0.94	1.53	0.8	10.9	50	4	2	●
OS26088	1 ×0.2R × 3° × 10	0.94	1.93	0.8	14.2	60	4	2	●
OS26089	1 ×0.3R × 0° × 4	0.94	-	0.8	10.1	50	4	1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	◎	◎	◎								

オーエスジー

WXS-CPR

超硬WXスーパーコート 高精度ブルノーズ

High Precision Bull Nose

外径(Dc) ≦	外径(Dc) ≧	公差(mm)Tolerance 外径	R公差
0.2	0.4	0～-0.01	±0.005
0.5	4	0～-0.015	±0.005

超硬合金 / WXS / 2 (φ4≦4刃) / 30° / シュリンクフィット

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×コーナー半径(r)×首部テーパー半角(θ/2)×首下長(ℓ2)	首径(D1)	首元径(d2)	刃長(ℓ)	シャンクまでの有効長(参考値)(L2)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Dia.×Radius×Taper Neck Angle×Under Neck Length	Neck Dia.	Under Neck Dia.	Length of Cut		Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
OS26090	1 × 0.3R × 0° × 6	0.94	-	0.8	12.1	50	4	1	●
OS26091	1 × 0.3R × 0° × 8	0.94	-	0.8	14.1	50	4	1	●
OS26092	1 × 0.3R × 0° × 10	0.94	-	0.8	16.1	50	4	1	●
OS26093	1 × 0.3R × 0° × 12	0.94	-	0.8	18.1	50	4	1	●
OS26094	1 × 0.3R × 1° × 6	0.94	1.16	0.8	11.8	50	4	2	●
OS26095	1 × 0.3R × 1° × 10	0.94	1.29	0.8	15.5	60	4	2	●
OS26096	1 × 0.3R × 1° × 15	0.94	1.46	0.8	20.2	60	4	2	●
OS26097	1 × 0.3R × 1° × 20	0.94	1.61	0.8	24.9	60	4	2	●
OS26098	1 × 0.3R × 1° × 25	0.94	1.79	0.8	29.6	70	4	2	●
OS26099	1 × 0.3R × 1° × 30	0.94	1.96	0.8	34.3	80	4	2	●
OS26100	1 × 0.3R × 1° × 35	0.94	2.13	0.8	39	80	4	2	●
OS26101	1 × 0.3R × 3° × 6	0.94	1.53	0.8	10.9	50	4	2	●
OS26102	1 × 0.3R × 3° × 10	0.94	1.93	0.8	14.2	60	4	2	●
OS26103	1.2 × 0.2R × 0° × 6	1.14	-	1	11.7	50	4	1	●
OS26104	1.2 × 0.2R × 0° × 8	1.14	-	1	13.7	50	4	1	●
OS26105	1.2 × 0.2R × 0° × 10	1.14	-	1	15.7	50	4	1	●
OS26106	1.2 × 0.3R × 0° × 6	1.14	-	1	11.7	50	4	1	●
OS26107	1.2 × 0.3R × 0° × 8	1.14	-	1	13.7	50	4	1	●
OS26108	1.2 × 0.3R × 0° × 10	1.14	-	1	15.7	50	4	1	●
OS26109	1.5 × 0.1R × 1° × 10	1.43	1.78	1.2	14.6	60	4	2	●
OS26110	1.5 × 0.1R × 1° × 15	1.43	1.94	1.2	19.3	60	4	2	●
OS26111	1.5 × 0.1R × 1° × 20	1.43	2.1	1.2	24	60	4	2	●
OS26112	1.5 × 0.1R × 1° × 25	1.43	2.27	1.2	28.7	70	4	2	●
OS26113	1.5 × 0.1R × 1° × 30	1.43	2.45	1.2	33.4	80	4	2	●
OS26114	1.5 × 0.1R × 3° × 10	1.43	2.39	1.2	13.3	60	4	2	●
OS26115	1.5 × 0.1R × 3° × 15	1.43	2.91	1.2	17.3	60	4	2	●
OS26116	1.5 × 0.2R × 0° × 6	1.43	-	1.2	11.1	50	4	1	●
OS26117	1.5 × 0.2R × 0° × 8	1.43	-	1.2	13.1	50	4	1	●
OS26118	1.5 × 0.2R × 0° × 10	1.43	-	1.2	15.1	50	4	1	●
OS26119	1.5 × 0.2R × 0° × 12	1.43	-	1.2	17.1	50	4	1	●
OS26120	1.5 × 0.2R × 0° × 16	1.43	-	1.2	21.1	50	4	1	●
OS26121	1.5 × 0.2R × 1° × 10	1.43	1.78	1.2	14.6	60	4	2	●
OS26122	1.5 × 0.2R × 1° × 15	1.43	1.94	1.2	19.3	60	4	2	●
OS26123	1.5 × 0.2R × 1° × 20	1.43	2.1	1.2	24	60	4	2	●
OS26124	1.5 × 0.2R × 1° × 25	1.43	2.27	1.2	28.7	70	4	2	●
OS26125	1.5 × 0.2R × 1° × 30	1.43	2.45	1.2	33.4	80	4	2	●
OS26126	1.5 × 0.2R × 3° × 10	1.43	2.39	1.2	13.3	60	4	2	●
OS26127	1.5 × 0.2R × 3° × 15	1.43	2.91	1.2	17.3	60	4	2	●
OS26128	1.5 × 0.3R × 0° × 6	1.43	-	1.2	11.1	50	4	1	●
OS26129	1.5 × 0.3R × 0° × 8	1.43	-	1.2	13.1	50	4	1	●
OS26130	1.5 × 0.3R × 0° × 10	1.43	-	1.2	15.1	50	4	1	●
OS26131	1.5 × 0.3R × 0° × 12	1.43	-	1.2	17.1	50	4	1	●
OS26132	1.5 × 0.3R × 0° × 16	1.43	-	1.2	21.1	50	4	1	●
OS26133	1.5 × 0.3R × 1° × 10	1.43	1.78	1.2	14.6	60	4	2	●
OS26134	1.5 × 0.3R × 1° × 15	1.43	1.94	1.2	19.3	60	4	2	●
OS26135	1.5 × 0.3R × 1° × 20	1.43	2.1	1.2	24	60	4	2	●
OS26136	1.5 × 0.3R × 1° × 25	1.43	2.27	1.2	28.7	70	4	2	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	◎	◎	◎								

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)×コーナー半径(r)×首部テーパー半角(θn)×首下長(ℓ2)	首径(D1)	首元径(d2)	刃長(ℓ)	シャンクまでの有効長(参考値)(L2)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Dia.×Radius×Taper Neck Angle×Under Neck Length	Neck Dia.	Under Neck Dia.	Length of Cut		Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
OS26137	1.5 × 0.3R × 1° × 30	1.43	2.45	1.2	33.4	80	4	2	●
OS26138	1.5 × 0.3R × 3° × 10	1.43	2.39	1.2	13.3	60	4	2	●
OS26139	1.5 × 0.3R × 3° × 15	1.43	2.91	1.2	17.3	60	4	2	●
OS26140	2 × 0.1R × 0° × 8	1.92	-	1.6	12.2	50	4	1	●
OS26141	2 × 0.1R × 0° × 10	1.92	-	1.6	14.2	50	4	1	●
OS26142	2 × 0.1R × 0° × 12	1.92	-	1.6	16.2	50	4	1	●
OS26143	2 × 0.1R × 0° × 16	1.92	-	1.6	20.2	60	4	1	●
OS26144	2 × 0.1R × 0° × 20	1.92	-	1.6	24.2	60	4	1	●
OS26145	2 × 0.1R × 0° × 25	1.92	-	1.6	29.2	70	4	1	●
OS26146	2 × 0.1R × 1° × 15	1.92	2.43	1.6	18.4	60	4	2	●
OS26147	2 × 0.1R × 1° × 20	1.92	2.58	1.6	23.1	60	4	2	●
OS26148	2 × 0.1R × 1° × 25	1.92	2.76	1.6	27.8	70	4	2	●
OS26149	2 × 0.1R × 1° × 30	1.92	2.93	1.6	32.5	80	4	2	●
OS26150	2 × 0.1R × 1° × 40	1.92	3.27	1.6	41.8	80	4	2	●
OS26151	2 × 0.1R × 1° × 50	1.92	3.62	1.6	51.1	100	4	2	●
OS26152	2 × 0.1R × 3° × 15	1.92	3.37	1.6	16.5	60	4	2	●
OS26153	2 × 0.1R × 3° × 20	1.92	3.87	1.6	20.4	60	4	2	●
OS26154	2 × 0.2R × 0° × 8	1.92	-	1.6	12.2	50	4	1	●
OS26155	2 × 0.2R × 0° × 10	1.92	-	1.6	14.2	50	4	1	●
OS26156	2 × 0.2R × 0° × 12	1.92	-	1.6	16.2	50	4	1	●
OS26157	2 × 0.2R × 0° × 16	1.92	-	1.6	20.2	60	4	1	●
OS26158	2 × 0.2R × 0° × 20	1.92	-	1.6	24.2	60	4	1	●
OS26159	2 × 0.2R × 0° × 25	1.92	-	1.6	29.2	70	4	1	●
OS26160	2 × 0.2R × 1° × 15	1.92	2.43	1.6	18.4	60	4	2	●
OS26161	2 × 0.2R × 1° × 20	1.92	2.58	1.6	23.1	60	4	2	●
OS26162	2 × 0.2R × 1° × 25	1.92	2.76	1.6	27.8	70	4	2	●
OS26163	2 × 0.2R × 1° × 30	1.92	2.93	1.6	32.5	80	4	2	●
OS26164	2 × 0.2R × 1° × 40	1.92	3.27	1.6	41.8	80	4	2	●
OS26165	2 × 0.2R × 1° × 50	1.92	3.62	1.6	51.1	100	4	2	●
OS26166	2 × 0.2R × 3° × 15	1.92	3.37	1.6	16.5	60	4	2	●
OS26167	2 × 0.2R × 3° × 20	1.92	3.87	1.6	20.4	60	4	2	●
OS26168	2 × 0.3R × 0° × 8	1.92	-	1.6	12.2	50	4	1	●
OS26169	2 × 0.3R × 0° × 10	1.92	-	1.6	14.2	50	4	1	●
OS26170	2 × 0.3R × 0° × 12	1.92	-	1.6	16.2	50	4	1	●
OS26171	2 × 0.3R × 0° × 16	1.92	-	1.6	20.2	60	4	1	●
OS26172	2 × 0.3R × 0° × 20	1.92	-	1.6	24.2	60	4	1	●
OS26173	2 × 0.3R × 0° × 25	1.92	-	1.6	29.2	70	4	1	●
OS26174	2 × 0.3R × 1° × 15	1.92	2.43	1.6	18.4	60	4	2	●
OS26175	2 × 0.3R × 1° × 20	1.92	2.58	1.6	23.1	60	4	2	●
OS26176	2 × 0.3R × 1° × 25	1.92	2.76	1.6	27.8	70	4	2	●
OS26177	2 × 0.3R × 1° × 30	1.92	2.93	1.6	32.5	80	4	2	●
OS26178	2 × 0.3R × 1° × 40	1.92	3.27	1.6	41.8	80	4	2	●
OS26179	2 × 0.3R × 1° × 50	1.92	3.62	1.6	51.1	100	4	2	●
OS26180	2 × 0.3R × 3° × 15	1.92	3.37	1.6	16.5	60	4	2	●
OS26181	2 × 0.3R × 3° × 20	1.92	3.87	1.6	20.4	60	4	2	●
OS26182	2 × 0.5R × 0° × 8	1.92	-	1.6	12.2	50	4	1	●
OS26183	2 × 0.5R × 0° × 10	1.92	-	1.6	14.2	50	4	1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	◎	◎	◎								

オーエスジー

WXS-CPR

超硬WXスーパーコート 高精度ブルノーズ

High Precision Bull Nose

外径 (Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	R公差
0.2	0.4	0～-0.01	±0.005
0.5	4	0～-0.015	±0.005

超硬合金 / WXS / 2 (φ4≦4刃) / 30° / シュリンクフィット

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×コーナー半径(r)×首部テーパー半角(θ)×首下長(ℓ2)	首径(D1)	首元径(d2)	刃長(ℓ)	シャンクまでの有効長(参考値)(L2)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Dia.×Radius×Taper Neck Angle×Under Neck Length	Neck Dia.	Under Neck Dia.	Length of Cut		Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
OS26184	2 × 0.5R × 0° × 12	1.92	-	1.6	16.2	50	4	1	●
OS26185	2 × 0.5R × 0° × 16	1.92	-	1.6	20.2	60	4	1	●
OS26186	2 × 0.5R × 0° × 20	1.92	-	1.6	24.2	60	4	1	●
OS26187	2 × 0.5R × 0° × 25	1.92	-	1.6	29.2	70	4	1	●
OS26188	2 × 0.5R × 1° × 15	1.92	2.43	1.6	18.4	60	4	2	●
OS26189	2 × 0.5R × 1° × 20	1.92	2.58	1.6	23.1	60	4	2	●
OS26190	2 × 0.5R × 1° × 25	1.92	2.76	1.6	27.8	70	4	2	●
OS26191	2 × 0.5R × 1° × 30	1.92	2.93	1.6	32.5	80	4	2	●
OS26192	2 × 0.5R × 1° × 40	1.92	3.27	1.6	41.8	80	4	2	●
OS26193	2 × 0.5R × 1° × 50	1.92	3.62	1.6	51.1	100	4	2	●
OS26194	2 × 0.5R × 3° × 15	1.92	3.37	1.6	16.5	60	4	2	●
OS26195	2 × 0.5R × 3° × 20	1.92	3.87	1.6	20.4	60	4	2	●
OS26196	2.5 × 0.2R × 0° × 10	2.4	-	2.2	13.2	50	4	1	●
OS26197	2.5 × 0.2R × 0° × 20	2.4	-	2.2	23.2	60	4	1	●
OS26198	2.5 × 0.2R × 0° × 30	2.4	-	2.2	33.2	70	4	1	●
OS26199	2.5 × 0.5R × 0° × 10	2.4	-	2.2	13.2	50	4	1	●
OS26200	2.5 × 0.5R × 0° × 20	2.4	-	2.2	23.2	60	4	1	●
OS26201	2.5 × 0.5R × 0° × 30	2.4	-	2.2	33.2	70	4	1	●
OS26202	3 × 0.2R × 0° × 8	2.85	-	2.5	13.9	60	6	1	●
OS26203	3 × 0.2R × 0° × 12	2.85	-	2.5	17.9	60	6	1	●
OS26204	3 × 0.2R × 0° × 16	2.85	-	2.5	21.9	60	6	1	●
OS26205	3 × 0.2R × 0° × 20	2.85	-	2.5	25.9	70	6	1	●
OS26206	3 × 0.2R × 0° × 25	2.85	-	2.5	30.9	70	6	1	●
OS26207	3 × 0.2R × 0° × 30	2.85	-	2.5	35.9	70	6	1	●
OS26208	3 × 0.2R × 0° × 35	2.85	-	2.5	40.9	80	6	1	●
OS26209	3 × 0.2R × 1° × 15	2.85	3.4	2.5	20.3	60	6	2	●
OS26210	3 × 0.2R × 1° × 20	2.85	3.55	2.5	25	60	6	2	●
OS26211	3 × 0.2R × 1° × 30	2.85	3.9	2.5	34.4	80	6	2	●
OS26212	3 × 0.2R × 1° × 40	2.85	4.24	2.5	43.8	80	6	2	●
OS26213	3 × 0.2R × 1° × 50	2.85	4.59	2.5	53.1	100	6	2	●
OS26214	3 × 0.2R × 1° × 60	2.85	4.94	2.5	62.5	110	6	2	●
OS26215	3 × 0.3R × 0° × 12	2.85	-	2.5	17.9	60	6	1	●
OS26216	3 × 0.3R × 0° × 16	2.85	-	2.5	21.9	60	6	1	●
OS26217	3 × 0.3R × 0° × 20	2.85	-	2.5	25.9	70	6	1	●
OS26218	3 × 0.3R × 0° × 25	2.85	-	2.5	30.9	70	6	1	●
OS26219	3 × 0.3R × 0° × 30	2.85	-	2.5	35.9	70	6	1	●
OS26220	3 × 0.3R × 0° × 35	2.85	-	2.5	40.9	80	6	1	●
OS26221	3 × 0.5R × 0° × 12	2.85	-	2.5	17.9	60	6	1	●
OS26222	3 × 0.5R × 0° × 16	2.85	-	2.5	21.9	60	6	1	●
OS26223	3 × 0.5R × 0° × 20	2.85	-	2.5	25.9	70	6	1	●
OS26224	3 × 0.5R × 0° × 25	2.85	-	2.5	30.9	70	6	1	●
OS26225	3 × 0.5R × 0° × 30	2.85	-	2.5	35.9	70	6	1	●
OS26226	3 × 0.5R × 0° × 35	2.85	-	2.5	40.9	80	6	1	●
OS26227	3 × 0.5R × 1° × 15	2.85	3.4	2.5	20.3	60	6	2	●
OS26228	3 × 0.5R × 1° × 20	2.85	3.55	2.5	25	60	6	2	●
OS26229	3 × 0.5R × 1° × 30	2.85	3.9	2.5	34.4	80	6	2	●
OS26230	3 × 0.5R × 1° × 40	2.85	4.24	2.5	43.8	80	6	2	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	◎	◎	◎								

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NISSHIN TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルターティテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)×コーナー半径(r)×首部テーパー半角(θ n)×首下長(ℓ 2)	首径(D1)	首元径(d2)	刃長(ℓ)	シャンクまでの有効長(参考値)(L2)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Dia.×Radius×Taper Neck Angle×Under Neck Length	Neck Dia.	Under Neck Dia.	Length of Cut		Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
OS26231	3 × 0.5R × 1° × 50	2.85	4.59	2.5	53.1	100	6	2	●
OS26232	3 × 0.5R × 1° × 60	2.85	4.94	2.5	62.5	110	6	2	●
OS26233	4 × 0.2R × 0° × 16	3.84	-	4	20.1	60	6	1	●
OS26234	4 × 0.2R × 0° × 20	3.84	-	4	24.1	60	6	1	●
OS26235	4 × 0.2R × 0° × 25	3.84	-	4	54.1	100	6	1	●
OS26236	4 × 0.2R × 0° × 30	3.84	-	4	29.1	70	6	1	●
OS26237	4 × 0.2R × 0° × 40	3.84	-	4	34.1	70	6	1	●
OS26238	4 × 0.2R × 0° × 50	3.84	-	4	44.1	90	6	1	●
OS26239	4 × 0.3R × 0° × 16	3.84	-	4	20.1	60	6	1	●
OS26240	4 × 0.3R × 0° × 20	3.84	-	4	24.1	60	6	1	●
OS26241	4 × 0.3R × 0° × 25	3.84	-	4	29.1	70	6	1	●
OS26242	4 × 0.3R × 0° × 30	3.84	-	4	34.1	70	6	1	●
OS26243	4 × 0.3R × 0° × 40	3.84	-	4	44.1	90	6	1	●
OS26244	4 × 0.3R × 0° × 50	3.84	-	4	54.1	100	6	1	●
OS26245	4 × 0.5R × 0° × 16	3.84	-	4	20.1	60	6	1	●
OS26246	4 × 0.5R × 0° × 20	3.84	-	4	24.1	60	6	1	●
OS26247	4 × 0.5R × 0° × 25	3.84	-	4	29.1	70	6	1	●
OS26248	4 × 0.5R × 0° × 30	3.84	-	4	34.1	70	6	1	●
OS26249	4 × 0.5R × 0° × 40	3.84	-	4	44.1	90	6	1	●
OS26250	4 × 0.5R × 0° × 50	3.84	-	4	54.1	100	6	1	●
OS26251	4 × 1R × 0° × 16	3.84	-	4	20.1	60	6	1	●
OS26252	4 × 1R × 0° × 20	3.84	-	4	24.1	60	6	1	●
OS26253	4 × 1R × 0° × 25	3.84	-	4	29.1	70	6	1	●
OS26254	4 × 1R × 0° × 30	3.84	-	4	34.1	70	6	1	●
OS26255	4 × 1R × 0° × 40	3.84	-	4	44.1	90	6	1	●
OS26256	4 × 1R × 0° × 50	3.84	-	4	54.1	100	6	1	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	◎	◎	◎								

オーエスジー

FX-LN-CR-EDS-6

超硬ウルトラFX60 2刃 ロングネック コーナR

FX Coated 2-Flutes Long Neck Corner Radius



公差(mm)Tolerance

外径
0～-0.015

超硬合金 / FX / 2 / 30° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×首下長(ℓ2)×コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首径(D1)	分類
Code	Dc×Under Neck Length×Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Neck Dia.	Classification
OS22442	1 × 5 × R0.1	1.5	60	6	0.95	□
OS22443	1 × 5 × R0.2	1.5	60	6	0.95	□
OS22444	1.2 × 6 × R0.1	1.8	60	6	1.15	□
OS22445	1.2 × 6 × R0.2	1.8	60	6	1.15	□
OS22446	1.4 × 7 × R0.1	2.1	60	6	1.35	□
OS22447	1.4 × 7 × R0.2	2.1	60	6	1.35	□
OS22448	1.5 × 7.5 × R0.1	2.3	60	6	1.45	□
OS22449	1.5 × 7.5 × R0.2	2.3	60	6	1.45	□
OS22450	1.6 × 8 × R0.1	2.4	60	6	1.55	□
OS22451	1.6 × 8 × R0.2	2.4	60	6	1.55	□
OS22452	1.8 × 9 × R0.1	2.7	60	6	1.75	□
OS22453	1.8 × 9 × R0.2	2.7	60	6	1.75	□
OS22454	2 × 10 × R0.1	3	60	6	1.95	□
OS22455	2 × 10 × R0.2	3	60	6	1.95	□
OS22456	2.5 × 12.5 × R0.1	3.7	60	6	2.4	□
OS22457	2.5 × 12.5 × R0.2	3.7	60	6	2.4	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	○		○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎							

MOLDINO

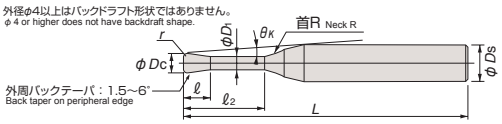
三菱日立ツール

EPDRE2-ATH

エポックディープラジアスエボリューション

Epoch Deep Radius Evolution





刃先と首径状の改良によりタオレを抑制し高精度加工を実現。ATHコーティングの採用で更なる長寿命加工。

Improved flute tip shape and neck shape suppresses warping to enable high-accuracy cutting. Use of ATH and PN coatings further extends tool life.

公差(mm)Tolerance	
コーナー半径(r)	シャンク
±0.005	h5

超硬合金 ATH 2 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首R	干渉角度(θκ)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner radius	Under Neck Length	Length of Cut	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Neck R	Interference Angle	Classification
HT23720	EPDRE2002-0.5-002-ATH	0.2	R0.02	0.5	0.15	0.17	50	4	1	11.33	●
HT23721	EPDRE2002-1-002-ATH			1	0.15	0.17	50	4	1	10.77	●
HT23722	EPDRE2002-2-002-ATH			2	0.15	0.17	50	4	1	9.81	●
HT23723	EPDRE2002-0.5-005-ATH		R0.05	0.5	0.15	0.17	50	4	1	11.36	●
HT23724	EPDRE2002-1-005-ATH			1	0.15	0.17	50	4	1	10.81	●
HT23725	EPDRE2002-1.5-005-ATH			1.5	0.15	0.17	50	4	1	10.3	●
HT23726	EPDRE2002-2-005-ATH			2	0.15	0.17	50	4	1	9.84	●
HT23727	EPDRE2003-1-002-ATH	0.3	R0.02	1	0.25	0.27	50	4	2	10.74	●
HT23728	EPDRE2003-2-002-ATH			2	0.25	0.27	50	4	2	9.77	●
HT23729	EPDRE2003-3-002-ATH			3	0.25	0.27	50	4	2	8.95	●
HT23730	EPDRE2003-1-005-ATH		R0.05	1	0.25	0.27	50	4	2	10.78	●
HT23731	EPDRE2003-1.5-005-ATH			1.5	0.25	0.27	50	4	2	10.26	●
HT23732	EPDRE2003-2-005-ATH			2	0.25	0.27	50	4	2	9.79	●
HT23733	EPDRE2003-2.5-005-ATH			2.5	0.25	0.27	50	4	2	9.36	●
HT23734	EPDRE2003-3-005-ATH			3	0.25	0.27	50	4	2	8.97	●
HT23735	EPDRE2004-1-002-ATH	0.4	R0.02	1	0.3	0.37	50	4	2	10.71	●
HT23736	EPDRE2004-2-002-ATH			2	0.3	0.37	50	4	2	9.72	●
HT23737	EPDRE2004-3-002-ATH			3	0.3	0.37	50	4	2	8.89	●
HT23738	EPDRE2004-4-002-ATH			4	0.3	0.37	50	4	2	8.19	●
HT23739	EPDRE2004-1-005-ATH		R0.05	1	0.3	0.37	50	4	2	10.75	●
HT23740	EPDRE2004-1.5-005-ATH			1.5	0.3	0.37	50	4	2	10.22	●
HT23741	EPDRE2004-2-005-ATH			2	0.3	0.37	50	4	2	9.74	●
HT23742	EPDRE2004-2.5-005-ATH			2.5	0.3	0.37	50	4	2	9.31	●
HT23743	EPDRE2004-3-005-ATH			3	0.3	0.37	50	4	2	8.91	●
HT23744	EPDRE2004-3.5-005-ATH			3.5	0.3	0.37	50	4	2	8.54	●
HT23745	EPDRE2004-4-005-ATH			4	0.3	0.37	50	4	2	8.21	●
HT23746	EPDRE2004-1-01-ATH		R0.1	1	0.3	0.37	50	4	2	10.8	●
HT23747	EPDRE2004-2-01-ATH			2	0.3	0.37	50	4	2	9.79	●
HT23748	EPDRE2004-3-01-ATH			3	0.3	0.37	50	4	2	8.95	●
HT23749	EPDRE2004-4-01-ATH			4	0.3	0.37	50	4	2	8.24	●
HT23750	EPDRE2005-1-002-ATH	0.5	R0.02	1	0.35	0.47	50	4	2	10.68	●
HT23751	EPDRE2005-2-002-ATH			2	0.35	0.47	50	4	2	9.66	●
HT23752	EPDRE2005-3-002-ATH			3	0.35	0.47	50	4	2	8.82	●
HT23753	EPDRE2005-4-002-ATH			4	0.35	0.47	50	4	2	8.11	●
HT23754	EPDRE2005-6-002-ATH			6	0.35	0.47	50	4	2	6.99	●
HT23755	EPDRE2005-1-005-ATH		R0.05	1	0.35	0.47	50	4	2	10.71	●
HT23756	EPDRE2005-2-005-ATH			2	0.35	0.47	50	4	2	9.69	●
HT23757	EPDRE2005-3-005-ATH			3	0.35	0.47	50	4	2	8.84	●
HT23758	EPDRE2005-4-005-ATH			4	0.35	0.47	50	4	2	8.13	●
HT23759	EPDRE2005-5-005-ATH			5	0.35	0.47	50	4	2	7.53	●
HT23760	EPDRE2005-6-005-ATH			6	0.35	0.47	50	4	2	7	●
HT23761	EPDRE2005-1-01-ATH		R0.1	1	0.35	0.47	50	4	2	10.77	●
HT23762	EPDRE2005-2-01-ATH			2	0.35	0.47	50	4	2	9.74	●
HT23763	EPDRE2005-3-01-ATH			3	0.35	0.47	50	4	2	8.88	●
HT23764	EPDRE2005-4-01-ATH			4	0.35	0.47	50	4	2	8.17	●
HT23765	EPDRE2005-5-01-ATH			5	0.35	0.47	50	4	2	7.55	●
HT23766	EPDRE2005-6-01-ATH			6	0.35	0.47	50	4	2	7.03	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			

MOLDINO

三菱日立ツール

EPDRE2-ATH

エポックディープラジアスエボリューション
Epoch Deep Radius Evolution

公差(mm)Tolerance	
コーナー半径(r)	シャンク
±0.005	h5

超硬合金 ATH 2 30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首R	干渉角度(θκ)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner radius	Under Neck Length	Length of Cut	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Neck R	Interference Angle	Classification
HT23767	EPDRE2006-2-002-ATH	0.6	R0.02	2	0.4	0.57	50	4	4	9.61	●
HT23768	EPDRE2006-4-002-ATH			4	0.4	0.57	50	4	4	8.04	●
HT23769	EPDRE2006-6-002-ATH			6	0.4	0.57	50	4	4	6.9	●
HT23770	EPDRE2006-2-005-ATH		R0.05	2	0.4	0.57	50	4	4	9.64	●
HT23771	EPDRE2006-4-005-ATH			4	0.4	0.57	50	4	4	8.06	●
HT23772	EPDRE2006-6-005-ATH			6	0.4	0.57	50	4	4	6.92	●
HT23773	EPDRE2006-8-005-ATH			8	0.4	0.57	50	4	4	6.06	●
HT23774	EPDRE2006-10-005-ATH			10	0.4	0.57	50	4	4	5.39	●
HT23775	EPDRE2006-2-01-ATH		R0.1	2	0.4	0.57	50	4	4	9.68	●
HT23776	EPDRE2006-4-01-ATH			4	0.4	0.57	50	4	4	8.09	●
HT23777	EPDRE2006-6-01-ATH			6	0.4	0.57	50	4	4	6.94	●
HT23778	EPDRE2006-8-01-ATH			8	0.4	0.57	50	4	4	6.08	●
HT23779	EPDRE2006-10-01-ATH			10	0.4	0.57	50	4	4	5.41	●
HT25423	EPDRE2007-2-005-ATH	0.7	R0.05	2	0.45	0.67	50	4	4	9.58	●
HT23780	EPDRE2007-4-005-ATH			4	0.45	0.67	50	4	4	7.98	●
HT23781	EPDRE2007-6-005-ATH			6	0.45	0.67	50	4	4	6.83	●
HT25424	EPDRE2007-2-01-ATH		R0.1	2	0.45	0.67	50	4	4	9.63	●
HT23782	EPDRE2007-4-01-ATH			4	0.45	0.67	50	4	4	8.01	●
HT23783	EPDRE2007-6-01-ATH			6	0.45	0.67	50	4	4	6.86	●
HT25425	EPDRE2008-2-002-ATH	0.8	R0.02	2	0.5	0.77	50	4	4	9.49	●
HT23784	EPDRE2008-4-002-ATH			4	0.5	0.77	50	4	4	7.87	●
HT23785	EPDRE2008-6-002-ATH			6	0.5	0.77	50	4	4	6.73	●
HT25426	EPDRE2008-2-005-ATH		R0.05	2	0.5	0.77	50	4	4	9.52	●
HT23786	EPDRE2008-4-005-ATH			4	0.5	0.77	50	4	4	7.89	●
HT23787	EPDRE2008-6-005-ATH			6	0.5	0.77	50	4	4	6.74	●
HT23788	EPDRE2008-8-005-ATH			8	0.5	0.77	50	4	4	5.88	●
HT23789	EPDRE2008-12-005-ATH			12	0.5	0.77	55	4	4	4.68	●
HT25427	EPDRE2008-2-01-ATH		R0.1	2	0.5	0.77	50	4	4	9.57	●
HT23790	EPDRE2008-4-01-ATH			4	0.5	0.77	50	4	4	7.93	●
HT23791	EPDRE2008-6-01-ATH			6	0.5	0.77	50	4	4	6.77	●
HT23792	EPDRE2008-8-01-ATH			8	0.5	0.77	50	4	4	5.9	●
HT23793	EPDRE2008-12-01-ATH			12	0.5	0.77	55	4	4	4.7	●
HT25428	EPDRE2008-2-02-ATH		R0.2	2	0.5	0.77	50	4	4	9.67	●
HT23794	EPDRE2008-4-02-ATH			4	0.5	0.77	50	4	4	8	●
HT23795	EPDRE2008-6-02-ATH			6	0.5	0.77	50	4	4	6.82	●
HT23796	EPDRE2008-8-02-ATH			8	0.5	0.77	50	4	4	5.94	●
HT23797	EPDRE2008-12-02-ATH			12	0.5	0.77	55	4	4	4.72	●
HT23798	EPDRE2010-2-002-ATH	1	R0.02	2	0.8	0.94	50	4	4	9.29	●
HT23799	EPDRE2010-4-002-ATH			4	0.8	0.94	50	4	4	7.65	●
HT23800	EPDRE2010-6-002-ATH			6	0.8	0.94	50	4	4	6.5	●
HT23801	EPDRE2010-8-002-ATH			8	0.8	0.94	50	4	4	5.65	●
HT23802	EPDRE2010-10-002-ATH			10	0.8	0.94	50	4	4	5	●
HT23803	EPDRE2010-12-002-ATH			12	0.8	0.94	55	4	4	4.48	●
HT23804	EPDRE2010-2-005-ATH		R0.05	2	0.8	0.94	50	4	4	9.32	●
HT23805	EPDRE2010-3-005-ATH			3	0.8	0.94	50	4	4	8.41	●
HT23806	EPDRE2010-4-005-ATH			4	0.8	0.94	50	4	4	7.67	●
HT23807	EPDRE2010-5-005-ATH			5	0.8	0.94	50	4	4	7.04	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首R	干渉角度(θκ)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner radius	Under Neck Length	Length of Cut	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Neck R	Interference Angle	Classification
HT23808	EPDRE2010-6-005-ATH	1	R0.05	6	0.8	0.94	50	4	4	6.51	●
HT23809	EPDRE2010-8-005-ATH			8	0.8	0.94	50	4	4	5.66	●
HT23810	EPDRE2010-10-005-ATH			10	0.8	0.94	50	4	4	5	●
HT23811	EPDRE2010-12-005-ATH			12	0.8	0.94	55	4	4	4.48	●
HT23812	EPDRE2010-16-005-ATH			16	0.8	0.94	60	4	4	3.71	●
HT23813	EPDRE2010-20-005-ATH			20	0.8	0.94	60	4	4	3.17	●
HT23814	EPDRE2010-2-01-ATH		R0.1	2	0.8	0.94	50	4	4	9.37	●
HT23815	EPDRE2010-3-01-ATH			3	0.8	0.94	50	4	4	8.45	●
HT23816	EPDRE2010-4-01-ATH			4	0.8	0.94	50	4	4	7.7	●
HT23817	EPDRE2010-5-01-ATH			5	0.8	0.94	50	4	4	7.07	●
HT23818	EPDRE2010-6-01-ATH			6	0.8	0.94	50	4	4	6.54	●
HT23819	EPDRE2010-8-01-ATH			8	0.8	0.94	50	4	4	5.68	●
HT23820	EPDRE2010-10-01-ATH			10	0.8	0.94	50	4	4	5.02	●
HT23821	EPDRE2010-12-01-ATH			12	0.8	0.94	55	4	4	4.5	●
HT23822	EPDRE2010-16-01-ATH			16	0.8	0.94	60	4	4	3.72	●
HT23823	EPDRE2010-20-01-ATH			20	0.8	0.94	60	4	4	3.17	●
HT23824	EPDRE2010-2-02-ATH		R0.2	2	0.8	0.94	50	4	4	9.47	●
HT23825	EPDRE2010-3-02-ATH			3	0.8	0.94	50	4	4	8.54	●
HT23826	EPDRE2010-4-02-ATH			4	0.8	0.94	50	4	4	7.77	●
HT23827	EPDRE2010-5-02-ATH			5	0.8	0.94	50	4	4	7.13	●
HT23828	EPDRE2010-6-02-ATH			6	0.8	0.94	50	4	4	6.59	●
HT23829	EPDRE2010-8-02-ATH			8	0.8	0.94	50	4	4	5.72	●
HT23830	EPDRE2010-10-02-ATH			10	0.8	0.94	50	4	4	5.05	●
HT23831	EPDRE2010-12-02-ATH			12	0.8	0.94	55	4	4	4.52	●
HT23832	EPDRE2010-16-02-ATH			16	0.8	0.94	60	4	4	3.74	●
HT23833	EPDRE2010-20-02-ATH			20	0.8	0.94	60	4	4	3.19	●
HT23834	EPDRE2010-2-03-ATH		R0.3	2	0.8	0.94	50	4	4	9.57	●
HT23835	EPDRE2010-3-03-ATH			3	0.8	0.94	50	4	4	8.62	●
HT23836	EPDRE2010-4-03-ATH			4	0.8	0.94	50	4	4	7.84	●
HT23837	EPDRE2010-5-03-ATH			5	0.8	0.94	50	4	4	7.19	●
HT23838	EPDRE2010-6-03-ATH			6	0.8	0.94	50	4	4	6.64	●
HT23839	EPDRE2010-8-03-ATH			8	0.8	0.94	50	4	4	5.75	●
HT23840	EPDRE2010-10-03-ATH			10	0.8	0.94	50	4	4	5.08	●
HT23841	EPDRE2010-12-03-ATH			12	0.8	0.94	55	4	4	4.54	●
HT23842	EPDRE2010-16-03-ATH			16	0.8	0.94	60	4	4	3.75	●
HT23843	EPDRE2010-20-03-ATH			20	0.8	0.94	60	4	4	3.2	●
HT23844	EPDRE20125-5-01-ATH	1.25	R0.1	5	1.15	1.18	50	4	4	6.8	●
HT23845	EPDRE20125-10-01-ATH			10	1.15	1.18	50	4	4	4.76	●
HT23846	EPDRE20125-15-01-ATH			15	1.15	1.18	55	4	4	3.66	●
HT23847	EPDRE20125-20-01-ATH			20	1.15	1.18	60	4	4	2.97	●
HT23848	EPDRE20125-5-02-ATH		R0.2	5	1.15	1.18	50	4	4	6.86	●
HT23849	EPDRE20125-10-02-ATH			10	1.15	1.18	50	4	4	4.79	●
HT23850	EPDRE20125-15-02-ATH			15	1.15	1.18	55	4	4	3.68	●
HT23851	EPDRE20125-20-02-ATH			20	1.15	1.18	60	4	4	2.98	●
HT23852	EPDRE20125-5-03-ATH		R0.3	5	1.15	1.18	50	4	4	6.92	●
HT23853	EPDRE20125-10-03-ATH			10	1.15	1.18	50	4	4	4.82	●
HT23854	EPDRE20125-15-03-ATH			15	1.15	1.18	55	4	4	3.69	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			

MOLDINO

三菱日立ツール

EPDRE2-ATH

エポックディープラジアスエボリューション
Epoch Deep Radius Evolution

公差(mm)Tolerance	
コーナー半径(r)	シャンク
±0.005	h5

超硬合金 ATH 2 30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首R	干渉角度(θκ)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner radius	Under Neck Length	Length of Cut	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Neck R	Interference Angle	Classification
HT23855	EPDRE20125-20-03-ATH	1.25	R0.3	20	1.15	1.18	60	4	4	2.99	●
HT23856	EPDRE2015-4-01-ATH	1.5	R0.1	4	1.35	1.42	50	4	4	7.15	●
HT23857	EPDRE2015-6-01-ATH			6	1.35	1.42	50	4	4	5.97	●
HT23858	EPDRE2015-8-01-ATH			8	1.35	1.42	50	4	4	5.12	●
HT23859	EPDRE2015-12-01-ATH			12	1.35	1.42	55	4	4	3.98	●
HT23860	EPDRE2015-15-01-ATH			15	1.35	1.42	55	4	4	3.42	●
HT23861	EPDRE2015-20-01-ATH			20	1.35	1.42	60	4	4	2.76	●
HT23862	EPDRE2015-4-02-ATH		R0.2	4	1.35	1.42	50	4	4	7.22	●
HT23863	EPDRE2015-6-02-ATH			6	1.35	1.42	50	4	4	6.02	●
HT23864	EPDRE2015-8-02-ATH			8	1.35	1.42	50	4	4	5.16	●
HT23865	EPDRE2015-12-02-ATH			12	1.35	1.42	55	4	4	4.01	●
HT23866	EPDRE2015-15-02-ATH			15	1.35	1.42	55	4	4	3.43	●
HT23867	EPDRE2015-20-02-ATH			20	1.35	1.42	60	4	4	2.77	●
HT23868	EPDRE2015-4-03-ATH		R0.3	4	1.35	1.42	50	4	4	7.3	●
HT23869	EPDRE2015-6-03-ATH			6	1.35	1.42	50	4	4	6.07	●
HT23870	EPDRE2015-8-03-ATH			8	1.35	1.42	50	4	4	5.19	●
HT23871	EPDRE2015-12-03-ATH			12	1.35	1.42	55	4	4	4.03	●
HT23872	EPDRE2015-15-03-ATH			15	1.35	1.42	55	4	4	3.45	●
HT23873	EPDRE2015-20-03-ATH			20	1.35	1.42	60	4	4	2.78	●
HT23874	EPDRE2015-4-05-ATH		R0.5	4	1.35	1.42	50	4	4	7.45	●
HT23875	EPDRE2015-6-05-ATH			6	1.35	1.42	50	4	4	6.17	●
HT23876	EPDRE2015-8-05-ATH			8	1.35	1.42	50	4	4	5.27	●
HT23877	EPDRE2015-12-05-ATH			12	1.35	1.42	55	4	4	4.07	●
HT23878	EPDRE2015-15-05-ATH			15	1.35	1.42	55	4	4	3.48	●
HT23879	EPDRE2015-20-05-ATH			20	1.35	1.42	60	4	4	2.8	●
HT23880	EPDRE20175-5-01-ATH	1.75	R0.1	5	1.55	1.67	50	4	4	6.19	●
HT23881	EPDRE20175-10-01-ATH			10	1.55	1.67	50	4	4	4.19	●
HT23882	EPDRE20175-15-01-ATH			15	1.55	1.67	55	4	4	3.16	●
HT23883	EPDRE20175-20-01-ATH			20	1.55	1.67	60	4	4	2.54	●
HT23884	EPDRE20175-5-02-ATH		R0.2	5	1.55	1.67	50	4	4	6.25	●
HT23885	EPDRE20175-10-02-ATH			10	1.55	1.67	50	4	4	4.22	●
HT23886	EPDRE20175-15-02-ATH			15	1.55	1.67	55	4	4	3.18	●
HT23887	EPDRE20175-20-02-ATH			20	1.55	1.67	60	4	4	2.55	●
HT23888	EPDRE20175-5-03-ATH		R0.3	5	1.55	1.67	50	4	4	6.31	●
HT23889	EPDRE20175-10-03-ATH			10	1.55	1.67	50	4	4	4.24	●
HT23890	EPDRE20175-15-03-ATH			15	1.55	1.67	55	4	4	3.2	●
HT23891	EPDRE20175-20-03-ATH			20	1.55	1.67	60	4	4	2.56	●
HT23892	EPDRE2020-4-01-ATH	2	R0.1	4	1.7	1.92	50	4	4	6.49	●
HT23893	EPDRE2020-6-01-ATH			6	1.7	1.92	50	4	4	5.3	●
HT23894	EPDRE2020-8-01-ATH			8	1.7	1.92	50	4	4	4.47	●
HT23895	EPDRE2020-12-01-ATH			12	1.7	1.92	55	4	4	3.41	●
HT23896	EPDRE2020-16-01-ATH			16	1.7	1.92	55	4	4	2.76	●
HT23897	EPDRE2020-20-01-ATH			20	1.7	1.92	60	4	4	2.31	●
HT23898	EPDRE2020-25-01-ATH			25	1.7	1.92	65	4	4	1.93	●
HT23899	EPDRE2020-30-01-ATH			30	1.7	1.92	70	4	4	1.65	●
HT23900	EPDRE2020-4-02-ATH		R0.2	4	1.7	1.92	50	4	4	6.57	●
HT23901	EPDRE2020-6-02-ATH			6	1.7	1.92	50	4	4	5.35	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE

前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首R	干渉角度(θκ)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner radius	Under Neck Length	Length of Cut	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Neck R	Interference Angle	Classification
HT23902	EPDRE2020-8-02-ATH	2	R0.2	8	1.7	1.92	50	4	4	4.51	●
HT23903	EPDRE2020-12-02-ATH			12	1.7	1.92	55	4	4	3.43	●
HT23904	EPDRE2020-16-02-ATH			16	1.7	1.92	55	4	4	2.77	●
HT23905	EPDRE2020-20-02-ATH			20	1.7	1.92	60	4	4	2.32	●
HT23906	EPDRE2020-25-02-ATH			25	1.7	1.92	65	4	4	1.93	●
HT23907	EPDRE2020-30-02-ATH			30	1.7	1.92	70	4	4	1.66	●
HT23908	EPDRE2020-4-03-ATH		R0.3	4	1.7	1.92	50	4	4	6.64	●
HT23909	EPDRE2020-6-03-ATH			6	1.7	1.92	50	4	4	5.4	●
HT23910	EPDRE2020-8-03-ATH			8	1.7	1.92	50	4	4	4.55	●
HT23911	EPDRE2020-12-03-ATH			12	1.7	1.92	55	4	4	3.45	●
HT23912	EPDRE2020-16-03-ATH			16	1.7	1.92	55	4	4	2.79	●
HT23913	EPDRE2020-20-03-ATH			20	1.7	1.92	60	4	4	2.33	●
HT23914	EPDRE2020-25-03-ATH			25	1.7	1.92	65	4	4	1.94	●
HT23915	EPDRE2020-30-03-ATH			30	1.7	1.92	70	4	4	1.66	●
HT23916	EPDRE2020-6-05-ATH		R0.5	6	1.7	1.92	50	4	4	5.5	●
HT23917	EPDRE2020-8-05-ATH			8	1.7	1.92	50	4	4	4.62	●
HT23918	EPDRE2020-12-05-ATH			12	1.7	1.92	55	4	4	3.5	●
HT23919	EPDRE2020-16-05-ATH			16	1.7	1.92	55	4	4	2.81	●
HT23920	EPDRE2020-20-05-ATH			20	1.7	1.92	60	4	4	2.35	●
HT23921	EPDRE2020-25-05-ATH			25	1.7	1.92	65	4	4	1.95	●
HT23922	EPDRE2020-30-05-ATH			30	1.7	1.92	70	4	4	1.67	●
HT23923	EPDRE2020-6-08-ATH		R0.8	6	1.7	1.92	50	4	4	5.66	●
HT23924	EPDRE2020-8-08-ATH			8	1.7	1.92	50	4	4	4.73	●
HT23925	EPDRE2020-12-08-ATH			12	1.7	1.92	55	4	4	3.56	●
HT23926	EPDRE2020-16-08-ATH			16	1.7	1.92	55	4	4	2.85	●
HT23927	EPDRE2020-20-08-ATH			20	1.7	1.92	60	4	4	2.38	●
HT23928	EPDRE2020-25-08-ATH			25	1.7	1.92	65	4	4	1.97	●
HT23929	EPDRE2020-30-08-ATH			30	1.7	1.92	70	4	4	1.69	●
HT23930	EPDRE2025-10-01-ATH	2.5	R0.1	10	2	2.39	50	4	4	3.14	●
HT23931	EPDRE2025-20-01-ATH			20	2	2.39	60	4	4	1.82	●
HT23932	EPDRE2025-30-01-ATH			30	2	2.39	70	4	4	1.28	●
HT23933	EPDRE2025-10-02-ATH		R0.2	10	2	2.39	50	4	4	3.16	●
HT23934	EPDRE2025-20-02-ATH			20	2	2.39	60	4	4	1.83	●
HT23935	EPDRE2025-30-02-ATH			30	2	2.39	70	4	4	1.28	●
HT23936	EPDRE2025-10-03-ATH		R0.3	10	2	2.39	50	4	4	3.19	●
HT23937	EPDRE2025-20-03-ATH			20	2	2.39	60	4	4	1.83	●
HT23938	EPDRE2025-30-03-ATH			30	2	2.39	70	4	4	1.29	●
HT23939	EPDRE2025-10-05-ATH		R0.5	10	2	2.39	50	4	4	3.24	●
HT23940	EPDRE2025-20-05-ATH			20	2	2.39	60	4	4	1.85	●
HT23941	EPDRE2025-30-05-ATH			30	2	2.39	70	4	4	1.3	●
HT23942	EPDRE2030-6-01-ATH	3	R0.1	6	2.5	2.86	50	6	4	6.45	●
HT23943	EPDRE2030-8-01-ATH			8	2.5	2.86	55	6	4	5.61	●
HT23944	EPDRE2030-12-01-ATH			12	2.5	2.86	60	6	4	4.45	●
HT23945	EPDRE2030-16-01-ATH			16	2.5	2.86	60	6	4	3.69	●
HT23946	EPDRE2030-18-01-ATH			18	2.5	2.86	65	6	4	3.4	●
HT23947	EPDRE2030-20-01-ATH			20	2.5	2.86	65	6	4	3.15	●
HT23948	EPDRE2030-30-01-ATH			30	2.5	2.86	75	6	4	2.31	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

MOLDINO

三菱日立ツール

EPDRE2-ATH

エポックディープラジアスエボリューション
Epoch Deep Radius Evolution

公差(mm)Tolerance	
コーナー半径(r)	シャンク
±0.005	h5

超硬合金 ATH 2 30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首R	干渉角度(θκ)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner radius	Under Neck Length	Length of Cut	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Neck R	Interference Angle	Classification
HT23949	EPDRE2030-35-01-ATH	3	R0.1	35	2.5	2.86	80	6	4	2.04	●
HT23950	EPDRE2030-6-02-ATH		R0.2	6	2.5	2.86	50	6	4	6.49	●
HT23951	EPDRE2030-8-02-ATH			8	2.5	2.86	55	6	4	5.65	●
HT23952	EPDRE2030-12-02-ATH			12	2.5	2.86	60	6	4	4.48	●
HT23953	EPDRE2030-16-02-ATH			16	2.5	2.86	60	6	4	3.71	●
HT23954	EPDRE2030-18-02-ATH			18	2.5	2.86	65	6	4	3.41	●
HT23955	EPDRE2030-20-02-ATH			20	2.5	2.86	65	6	4	3.16	●
HT23956	EPDRE2030-30-02-ATH			30	2.5	2.86	75	6	4	2.31	●
HT23957	EPDRE2030-35-02-ATH			35	2.5	2.86	80	6	4	2.04	●
HT23958	EPDRE2030-6-03-ATH		R0.3	6	2.5	2.86	50	6	4	6.54	●
HT23959	EPDRE2030-8-03-ATH			8	2.5	2.86	55	6	4	5.68	●
HT23960	EPDRE2030-12-03-ATH			12	2.5	2.86	60	6	4	4.5	●
HT23961	EPDRE2030-16-03-ATH			16	2.5	2.86	60	6	4	3.72	●
HT23962	EPDRE2030-18-03-ATH			18	2.5	2.86	65	6	4	3.43	●
HT23963	EPDRE2030-20-03-ATH			20	2.5	2.86	65	6	4	3.17	●
HT23964	EPDRE2030-30-03-ATH			30	2.5	2.86	75	6	4	2.32	●
HT23965	EPDRE2030-35-03-ATH			35	2.5	2.86	80	6	4	2.05	●
HT23966	EPDRE2030-8-05-ATH		R0.5	8	2.5	2.86	55	6	4	5.76	●
HT23967	EPDRE2030-12-05-ATH			12	2.5	2.86	60	6	4	4.55	●
HT23968	EPDRE2030-16-05-ATH			16	2.5	2.86	60	6	4	3.75	●
HT23969	EPDRE2030-18-05-ATH			18	2.5	2.86	65	6	4	3.45	●
HT23970	EPDRE2030-20-05-ATH			20	2.5	2.86	65	6	4	3.2	●
HT23971	EPDRE2030-30-05-ATH			20	2.5	2.86	75	6	4	2.33	●
HT23972	EPDRE2030-35-05-ATH			35	2.5	2.86	80	6	4	2.06	●
HT23973	EPDRE2030-8-1-ATH		R1	8	2.5	2.86	55	6	4	5.96	●
HT23974	EPDRE2030-12-1-ATH			12	2.5	2.86	60	6	4	4.67	●
HT23975	EPDRE2030-16-1-ATH			16	2.5	2.86	60	6	4	3.84	●
HT23976	EPDRE2030-18-1-ATH			18	2.5	2.86	65	6	4	3.52	●
HT23977	EPDRE2030-20-1-ATH			20	2.5	2.86	65	6	4	3.26	●
HT23978	EPDRE2030-30-1-ATH			30	2.5	2.86	75	6	4	2.37	●
HT23979	EPDRE2030-35-1-ATH			35	2.5	2.86	80	6	4	2.08	●
HT23980	EPDRE2040-8-01-ATH	4	R0.1	8	3.5	3.8	55	6	4	4.38	●
HT23981	EPDRE2040-12-01-ATH			12	3.5	3.8	60	6	4	3.36	●
HT23982	EPDRE2040-16-01-ATH			16	3.5	3.8	60	6	4	2.72	●
HT23983	EPDRE2040-20-01-ATH			20	3.5	3.8	65	6	4	2.29	●
HT23984	EPDRE2040-30-01-ATH			30	3.5	3.8	75	6	4	1.64	●
HT23985	EPDRE2040-35-01-ATH			35	3.5	3.8	80	6	4	1.43	●
HT23986	EPDRE2040-45-01-ATH			45	3.5	3.8	90	6	4	1.15	●
HT23987	EPDRE2040-8-02-ATH		R0.2	8	3.5	3.8	55	6	4	4.41	●
HT23988	EPDRE2040-12-02-ATH			12	3.5	3.8	60	6	4	3.38	●
HT23989	EPDRE2040-16-02-ATH			16	3.5	3.8	60	6	4	2.73	●
HT23990	EPDRE2040-20-02-ATH			20	3.5	3.8	65	6	4	2.3	●
HT23991	EPDRE2040-30-02-ATH			30	3.5	3.8	75	6	4	1.64	●
HT23992	EPDRE2040-35-02-ATH			35	3.5	3.8	80	6	4	1.44	●
HT23993	EPDRE2040-45-02-ATH			45	3.5	3.8	90	6	4	1.15	●
HT23994	EPDRE2040-8-03-ATH		R0.3	8	3.5	3.8	55	6	4	4.45	●
HT23995	EPDRE2040-12-03-ATH			12	3.5	3.8	60	6	4	3.4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首R	干渉角度(θκ)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner radius	Under Neck Length	Length of Cut	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Neck R	Interference Angle	Classification
HT23996	EPDRE2040-16-03-ATH	4	R0.3	16	3.5	3.8	60	6	4	2.75	●
HT23997	EPDRE2040-20-03-ATH			20	3.5	3.8	65	6	4	2.31	●
HT23998	EPDRE2040-30-03-ATH			30	3.5	3.8	75	6	4	1.65	●
HT23999	EPDRE2040-35-03-ATH			35	3.5	3.8	80	6	4	1.44	●
HT24000	EPDRE2040-45-03-ATH			45	3.5	3.8	90	6	4	1.15	●
HT24001	EPDRE2040-12-05-ATH		R0.5	12	3.5	3.8	60	6	4	3.44	●
HT24002	EPDRE2040-16-05-ATH			16	3.5	3.8	60	6	4	2.77	●
HT24003	EPDRE2040-20-05-ATH			20	3.5	3.8	65	6	4	2.33	●
HT24004	EPDRE2040-30-05-ATH			30	3.5	3.8	75	6	4	1.66	●
HT24005	EPDRE2040-35-05-ATH			35	3.5	3.8	80	6	4	1.45	●
HT24006	EPDRE2040-45-05-ATH			45	3.5	3.8	90	6	4	1.16	●
HT24007	EPDRE2040-12-1-ATH		R1	12	3.5	3.8	60	6	4	3.54	●
HT24008	EPDRE2040-16-1-ATH			16	3.5	3.8	60	6	4	2.84	●
HT24009	EPDRE2040-20-1-ATH			20	3.5	3.8	65	6	4	2.37	●
HT24010	EPDRE2040-30-1-ATH			30	3.5	3.8	75	6	4	1.68	●
HT24011	EPDRE2040-35-1-ATH			35	3.5	3.8	80	6	4	1.47	●
HT24012	EPDRE2040-45-1-ATH			45	3.5	3.8	90	6	4	1.17	●
HT24013	EPDRE2050-20-01-ATH	5	R0.1	20	4	4.75	65	6	4	1.26	●
HT24014	EPDRE2050-40-01-ATH			40	4	4.75	85	6	4	0.67	●
HT24015	EPDRE2050-20-02-ATH		R0.2	20	4	4.75	65	6	4	1.26	●
HT24016	EPDRE2050-40-02-ATH			40	4	4.75	85	6	4	0.68	●
HT24017	EPDRE2050-20-03-ATH		R0.3	20	4	4.75	65	6	4	1.27	●
HT24018	EPDRE2050-40-03-ATH			40	4	4.75	85	6	4	0.68	●
HT24019	EPDRE2050-20-05-ATH		R0.5	20	4	4.75	65	6	4	1.28	●
HT24020	EPDRE2050-40-05-ATH			40	4	4.75	85	6	4	0.68	●
HT24021	EPDRE2050-20-1-ATH		R1	20	4	4.75	65	6	4	1.31	●
HT24022	EPDRE2050-40-1-ATH			40	4	4.75	85	6	4	0.69	●
HT24023	EPDRE2060-12-01-ATH	6	R0.1	12	5	5.7	50	6	-	0.01	●
HT24024	EPDRE2060-18-01-ATH			18	5	5.7	60	6	-	0.01	●
HT24025	EPDRE2060-24-01-ATH			24	5	5.7	70	6	-	0.01	●
HT24026	EPDRE2060-35-01-ATH			35	5	5.7	80	6	-	0.01	●
HT24027	EPDRE2060-55-01-ATH			55	5	5.7	100	6	-	0.01	●
HT24028	EPDRE2060-12-02-ATH		R0.2	12	5	5.7	50	6	-	0.01	●
HT24029	EPDRE2060-18-02-ATH			18	5	5.7	60	6	-	0.01	●
HT24030	EPDRE2060-24-02-ATH			24	5	5.7	70	6	-	0.01	●
HT24031	EPDRE2060-35-02-ATH			35	5	5.7	80	6	-	0.01	●
HT24032	EPDRE2060-55-02-ATH			55	5	5.7	100	6	-	0.01	●
HT24033	EPDRE2060-12-03-ATH		R0.3	12	5	5.7	50	6	-	0.01	●
HT24034	EPDRE2060-18-03-ATH			18	5	5.7	60	6	-	0.01	●
HT24035	EPDRE2060-24-03-ATH			24	5	5.7	70	6	-	0.01	●
HT24036	EPDRE2060-35-03-ATH			35	5	5.7	80	6	-	0.01	●
HT24037	EPDRE2060-55-03-ATH			55	5	5.7	100	6	-	0.01	●
HT24038	EPDRE2060-18-05-ATH		R0.5	18	5	5.7	60	6	-	0.01	●
HT24039	EPDRE2060-24-05-ATH			24	5	5.7	70	6	-	0.01	●
HT24040	EPDRE2060-35-05-ATH			35	5	5.7	80	6	-	0.01	●
HT24041	EPDRE2060-55-05-ATH			55	5	5.7	100	6	-	0.01	●
HT24042	EPDRE2060-18-1-ATH		R1	18	5	5.7	60	6	-	0.01	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			

三菱日立ツール

EPDRE2-ATH

エポックディープラジアスエボリューション
Epoch Deep Radius Evolution

公差(mm)Tolerance	
コーナー半径(r)	シャンク
±0.005	h5

超硬合金 | ATH | 2 | 30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首R	干渉角度(θκ)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner radius	Under Neck Length	Length of Cut	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Neck R	Interference Angle	Classification
HT24043	EPDRE2060-24-1-ATH	6	R1	24	5	5.7	70	6	-	0.01	●
HT24044	EPDRE2060-35-1-ATH			35	5	5.7	80	6	-	0.01	●
HT24045	EPDRE2060-55-1-ATH			55	5	5.7	100	6	-	0.01	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			

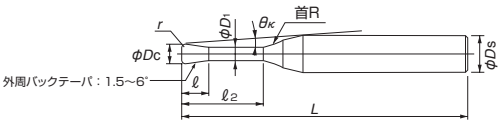
MOLDINO

三菱日立ツール

EPDR2-TH

エポックディープラジアス
Epoch Deep Radius





THコート採用で高硬度材に最適、高い耐折損性。
TH coating makes it ideal for high-hardness materials. High breakage resistance.

公差(mm)Tolerance		
外径	コーナー半径(r)	シャンク
0～−0.015	±0.005	h5

超硬合金 TH 2 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首R	干渉角度(θκ)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner radius	Under Neck Length	Length of Cut	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Neck R	Interference Angle	Classification
HT18071	EPDR2002-0.5-005-TH	0.2	R0.05	0.5	0.15	0.17	50	4	4	11.36	●
HT18072	EPDR2002-1-005-TH			1	0.15	0.17	50	4	7	10.81	●
HT18692	EPDR2002-1.5-005-TH			1.5	0.15	0.17	50	4	7	10.3	●
HT18693	EPDR2002-2-005-TH			2	0.15	0.17	50	4	10	9.84	●
HT18073	EPDR2003-1-005-TH	0.3	R0.05	1	0.25	0.27	50	4	4	10.78	●
HT18694	EPDR2003-1.5-005-TH			1.5	0.25	0.27	50	4	7	10.26	●
HT18074	EPDR2003-2-005-TH			2	0.25	0.27	50	4	7	9.79	●
HT18695	EPDR2003-2.5-005-TH			2.5	0.25	0.27	50	4	7	9.36	●
HT18696	EPDR2003-3-005-TH			3	0.25	0.27	50	4	10	8.97	●
HT18075	EPDR2004-1-005-TH	0.4	R0.05	1	0.3	0.37	50	4	4	10.75	●
HT18076	EPDR2004-1.5-005-TH			1.5	0.3	0.37	50	4	4	10.22	●
HT18077	EPDR2004-2-005-TH			2	0.3	0.37	50	4	7	9.74	●
HT18697	EPDR2004-2.5-005-TH			2.5	0.3	0.37	50	4	7	9.31	●
HT18079	EPDR2004-3-005-TH			3	0.3	0.37	50	4	7	8.91	●
HT18698	EPDR2004-3.5-005-TH			3.5	0.3	0.37	50	4	7	8.54	●
HT18081	EPDR2004-4-005-TH			4	0.3	0.37	50	4	10	8.21	●
HT18078	EPDR2004-2-01-TH		R0.1	2	0.3	0.37	50	4	7	9.79	●
HT18080	EPDR2004-3-01-TH			3	0.3	0.37	50	4	7	8.95	●
HT18082	EPDR2004-4-01-TH			4	0.3	0.37	50	4	10	8.24	●
HT18699	EPDR2005-1-005-TH	0.5	R0.05	1	0.35	0.47	50	4	4	10.71	●
HT18700	EPDR2005-2-005-TH			2	0.35	0.47	50	4	4	9.69	●
HT18701	EPDR2005-3-005-TH			3	0.35	0.47	50	4	7	8.84	●
HT18702	EPDR2005-4-005-TH			4	0.35	0.47	50	4	7	8.13	●
HT18703	EPDR2005-5-005-TH			5	0.35	0.47	50	4	10	7.53	●
HT18704	EPDR2005-6-005-TH			6	0.35	0.47	50	4	10	7	●
HT18083	EPDR2005-1-01-TH		R0.1	1	0.35	0.47	50	4	4	10.77	●
HT18084	EPDR2005-2-01-TH			2	0.35	0.47	50	4	4	9.74	●
HT18085	EPDR2005-3-01-TH			3	0.35	0.47	50	4	7	8.88	●
HT18086	EPDR2005-4-01-TH			4	0.35	0.47	50	4	7	8.17	●
HT18087	EPDR2005-5-01-TH			5	0.35	0.47	50	4	10	7.55	●
HT18088	EPDR2005-6-01-TH			6	0.35	0.47	50	4	10	7.03	●
HT18089	EPDR2006-2-01-TH	0.6	R0.1	2	0.4	0.57	50	4	4	9.68	●
HT18090	EPDR2006-4-01-TH			4	0.4	0.57	50	4	7	8.09	●
HT18091	EPDR2006-6-01-TH			6	0.4	0.57	50	4	10	6.94	●
HT18705	EPDR2006-8-01-TH			8	0.4	0.57	50	4	10	6.08	●
HT18706	EPDR2006-10-01-TH			10	0.4	0.57	50	4	10	5.41	●
HT18707	EPDR2008-4-01-TH	0.8	R0.1	4	0.5	0.77	50	4	7	7.93	●
HT18708	EPDR2008-6-01-TH			6	0.5	0.77	50	4	7	6.77	●
HT18709	EPDR2008-8-01-TH			8	0.5	0.77	50	4	10	5.9	●
HT18710	EPDR2008-12-01-TH			12	0.5	0.77	55	4	10	4.7	●
HT18092	EPDR2008-4-02-TH		R0.2	4	0.5	0.77	50	4	7	8	●
HT18093	EPDR2008-6-02-TH			6	0.5	0.77	50	4	7	6.82	●
HT18711	EPDR2010-4-01-TH	1	R0.1	4	0.8	0.94	50	4	4	7.7	●
HT18712	EPDR2010-6-01-TH			6	0.8	0.94	50	4	7	6.54	●
HT18714	EPDR2010-8-01-TH			8	0.8	0.94	50	4	7	5.68	●
HT18715	EPDR2010-10-01-TH			10	0.8	0.94	50	4	10	5.02	●
HT18717	EPDR2010-12-01-TH			12	0.8	0.94	55	4	10	4.5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			

MOLDINO

三菱日立ツール

EPDR2-TH

エポックディープラジアス
Epoch Deep Radius

公差(mm)Tolerance		
外径	コーナー半径(r)	シャンク
0～−0.015	±0.005	h5

超硬合金 TH 2 30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首R	干渉角度(θK)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner radius	Under Neck Length	Length of Cut	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Neck R	Interference Angle	Classification
HT18718	EPDR2010-16-01-TH	1	R0.1	16	0.8	0.94	60	4	10	3.72	●
HT18720	EPDR2010-20-01-TH			20	0.8	0.94	60	4	10	3.17	●
HT18094	EPDR2010-4-02-TH		R0.2	4	0.8	0.94	50	4	4	7.77	●
HT18095	EPDR2010-6-02-TH			6	0.8	0.94	50	4	7	6.59	●
HT18096	EPDR2010-8-02-TH			8	0.8	0.94	50	4	7	5.72	●
HT18097	EPDR2010-10-02-TH			10	0.8	0.94	50	4	10	5.05	●
HT18098	EPDR2010-12-02-TH			12	0.8	0.94	55	4	10	4.52	●
HT18099	EPDR2010-16-02-TH			16	0.8	0.94	60	4	10	3.74	●
HT18100	EPDR2010-20-02-TH			20	0.8	0.94	60	4	10	3.19	●
HT18713	EPDR2010-6-03-TH		R0.3	6	0.8	0.94	50	4	7	6.64	●
HT18716	EPDR2010-10-03-TH			10	0.8	0.94	50	4	10	5.08	●
HT18719	EPDR2010-16-03-TH			16	0.8	0.94	60	4	10	3.75	●
HT18721	EPDR2010-20-03-TH			20	0.8	0.94	60	4	10	3.2	●
HT18722	EPDR2015-4-01-TH	1.5	R0.1	4	1.35	1.42	50	4	4	7.15	●
HT18723	EPDR2015-8-01-TH			8	1.35	1.42	50	4	7	5.12	●
HT18725	EPDR2015-12-01-TH			12	1.35	1.42	55	4	7	3.98	●
HT18726	EPDR2015-15-01-TH			15	1.35	1.42	55	4	10	3.42	●
HT18728	EPDR2015-20-01-TH			20	1.35	1.42	60	4	10	2.76	●
HT18101	EPDR2015-4-02-TH		R0.2	4	1.35	1.42	50	4	4	7.22	●
HT18102	EPDR2015-8-02-TH			8	1.35	1.42	50	4	7	5.16	●
HT18103	EPDR2015-12-02-TH			12	1.35	1.42	55	4	7	4.01	●
HT18104	EPDR2015-15-02-TH			15	1.35	1.42	55	4	10	3.43	●
HT18105	EPDR2015-20-02-TH			20	1.35	1.42	60	4	10	2.77	●
HT18724	EPDR2015-8-03-TH		R0.3	8	1.35	1.42	50	4	7	5.19	●
HT18727	EPDR2015-15-03-TH			15	1.35	1.42	55	4	10	3.45	●
HT18729	EPDR2015-20-03-TH			20	1.35	1.42	60	4	10	2.78	●
HT18730	EPDR2020-6-02-TH	2	R0.2	6	1.7	1.92	50	4	4	5.35	●
HT18106	EPDR2020-8-02-TH			8	1.7	1.92	50	4	4	4.51	●
HT18108	EPDR2020-12-02-TH			12	1.7	1.92	55	4	7	3.43	●
HT18110	EPDR2020-16-02-TH			16	1.7	1.92	55	4	7	2.77	●
HT18112	EPDR2020-20-02-TH			20	1.7	1.92	60	4	10	2.32	●
HT18738	EPDR2020-25-02-TH			25	1.7	1.92	65	4	10	1.93	●
HT18740	EPDR2020-30-02-TH			30	1.7	1.92	70	4	10	1.66	●
HT18732	EPDR2020-8-03-TH		R0.3	8	1.7	1.92	50	4	4	4.55	●
HT18734	EPDR2020-16-03-TH			16	1.7	1.92	55	4	7	2.79	●
HT18736	EPDR2020-20-03-TH			20	1.7	1.92	60	4	10	2.33	●
HT18731	EPDR2020-6-05-TH		R0.5	6	1.7	1.92	50	4	4	5.5	●
HT18107	EPDR2020-8-05-TH			8	1.7	1.92	50	4	4	4.62	●
HT18109	EPDR2020-12-05-TH			12	1.7	1.92	55	4	7	3.5	●
HT18111	EPDR2020-16-05-TH			16	1.7	1.92	55	4	7	2.81	●
HT18113	EPDR2020-20-05-TH			20	1.7	1.92	60	4	10	2.35	●
HT18739	EPDR2020-25-05-TH			25	1.7	1.92	65	4	10	1.95	●
HT18741	EPDR2020-30-05-TH			30	1.7	1.92	70	4	10	1.67	●
HT18733	EPDR2020-8-08-TH		R0.8	8	1.7	1.92	50	4	4	4.73	●
HT18735	EPDR2020-16-08-TH			16	1.7	1.92	55	4	7	2.85	●
HT18737	EPDR2020-20-08-TH			20	1.7	1.92	60	4	10	2.38	●
HT18114	EPDR2030-8-02-TH	3	R0.2	8	2.5	2.86	55	6	4	5.65	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首R	干渉角度(θK)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner radius	Under Neck Length	Length of Cut	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Neck R	Interference Angle	Classification
HT18116	EPDR2030-12-02-TH	3	R0.2	12	2.5	2.86	60	6	4	4.48	●
HT18118	EPDR2030-16-02-TH			16	2.5	2.86	60	6	7	3.71	●
HT18120	EPDR2030-20-02-TH			20	2.5	2.86	65	6	7	3.16	●
HT18122	EPDR2030-30-02-TH			30	2.5	2.86	75	6	10	2.31	●
HT18746	EPDR2030-35-02-TH			35	2.5	2.86	80	6	10	2.04	●
HT18742	EPDR2030-8-03-TH		R0.3	8	2.5	2.86	55	6	4	5.68	●
HT18743	EPDR2030-16-03-TH			16	2.5	2.86	60	6	7	3.72	●
HT18744	EPDR2030-20-03-TH			20	2.5	2.86	65	6	7	3.17	●
HT18745	EPDR2030-30-03-TH			30	2.5	2.86	75	6	10	2.32	●
HT18115	EPDR2030-8-05-TH		R0.5	8	2.5	2.86	55	6	4	5.76	●
HT18117	EPDR2030-12-05-TH			12	2.5	2.86	60	6	4	4.55	●
HT18119	EPDR2030-16-05-TH			16	2.5	2.86	60	6	7	3.75	●
HT18121	EPDR2030-20-05-TH			20	2.5	2.86	65	6	7	3.2	●
HT18123	EPDR2030-30-05-TH			30	2.5	2.86	75	6	10	2.33	●
HT18747	EPDR2030-35-05-TH			35	2.5	2.86	80	6	10	2.06	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

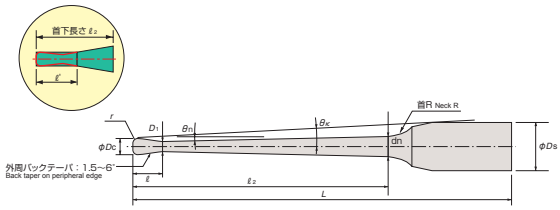
MOLDINO

三菱日立ツール

EPDRP2-TH

エポックペンシルディープラジアス
Epoch Pencil Deep Radius





THコート採用で高硬度材に適しています。高い耐折損性。
TH coating makes it ideal for high-hardness materials. High breakage resistance.

公差(mm)Tolerance		
外径	コーナー半径(r)	シャンク
0～−0.015	±0.005	h5

超硬合金 TH 2 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	首下長(ℓ2)	首部テーパー半角(θn)	刃長(ℓ)	首径(D1)	首元径(dn)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首R	仮想首長(ℓ')	干渉角度(θκ)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner radius	Under Neck Length	Neck Angle	Length of Cut	Neck Dia.	Under Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Neck R	Approx Neck Length	Interference Angle	Classification
HT18124	EPDRP2002-2-09005-TH	0.2	R0.05	2	0.9	0.15	0.17	0.228	50	6	10	1.1	9.96	●
HT18125	EPDRP2004-4-09005-TH	0.4	R0.05	4	0.9	0.3	0.37	0.486	50	6	10	1.25	8.39	●
HT18127	EPDRP2004-5-09005-TH			5	0.9	0.3	0.37	0.518	50	6	10	1.25	7.8	●
HT18126	EPDRP2004-4-0901-TH		R0.1	4	0.9	0.3	0.37	0.486	50	6	10	1.25	8.42	●
HT18128	EPDRP2004-5-0901-TH			5	0.9	0.3	0.37	0.518	50	6	10	1.25	7.83	●
HT18129	EPDRP2005-5-0901-TH	0.5	R0.1	5	0.9	0.35	0.47	0.616	50	6	10	1.3	7.75	●
HT18130	EPDRP2005-8-0901-TH			8	0.9	0.35	0.47	0.71	50	6	10	1.3	6.39	●
HT18131	EPDRP2005-10-0901-TH			10	0.9	0.35	0.47	0.773	55	6	10	1.3	5.72	●
HT18132	EPDRP2006-12-0901-TH	0.6	R0.1	12	0.9	0.4	0.57	0.934	55	6	10	1.35	5.09	●
HT18133	EPDRP2006-15-0901-TH			15	0.9	0.4	0.57	1.029	55	6	10	1.35	4.45	●
HT18134	EPDRP2008-6-0402-TH	0.8	R0.2	6	0.4	0.5	0.77	0.847	50	6	7	2.64	6.91	●
HT18135	EPDRP2008-12-0902-TH			12	0.9	0.5	0.77	1.131	55	6	10	1.45	4.94	●
HT18136	EPDRP2010-8-0402-TH	1	R0.2	8	0.4	0.8	0.94	1.041	55	6	7	5.09	7.32	●
HT18137	EPDRP2010-10-0902-TH			10	0.9	0.8	0.94	1.229	55	6	10	5.09	6.79	●
HT18138	EPDRP2010-15-0902-TH			15	0.9	0.8	0.94	1.386	60	6	10	2.7	5.57	●
HT18139	EPDRP2010-20-0902-TH			20	0.9	0.8	0.94	1.543	65	6	10	2.7	4.72	●
HT18140	EPDRP2010-25-0902-TH			25	0.9	0.8	0.94	1.7	70	6	10	2.7	4.1	●
HT18141	EPDRP2010-30-0902-TH			30	0.9	0.8	0.94	1.857	75	6	10	2.7	3.62	●
HT18142	EPDRP2010-35-0902-TH			35	0.9	0.8	0.94	2.015	80	6	10	2.7	3.24	●
HT18748	EPDRP2010-8-0403-TH		R0.3	8	0.4	0.8	0.94	1.041	55	6	7	2.7	7.36	●
HT18749	EPDRP2010-15-0903-TH			15	0.9	0.8	0.94	1.386	60	6	10	2.7	5.59	●
HT18750	EPDRP2010-25-0903-TH			25	0.9	0.8	0.94	1.7	70	6	10	2.7	4.11	●
HT18751	EPDRP2010-30-0903-TH			30	0.9	0.8	0.94	1.857	75	6	10	2.7	3.63	●
HT18752	EPDRP2015-10-0402-TH	1.5	R0.2	10	0.4	1.35	1.42	1.541	55	6	7	7.07	6.33	●
HT18143	EPDRP2015-15-0902-TH			15	0.9	1.35	1.42	1.849	60	6	10	3.89	5.24	●
HT18754	EPDRP2015-20-0902-TH			20	0.9	1.35	1.42	2.006	65	6	10	3.89	4.41	●
HT18144	EPDRP2015-25-0902-TH			25	0.9	1.35	1.42	2.163	70	6	10	3.89	3.81	●
HT18145	EPDRP2015-30-0902-TH			30	0.9	1.35	1.42	2.32	75	6	10	3.89	3.35	●
HT18753	EPDRP2015-10-0403-TH		R0.3	10	0.4	1.35	1.42	1.541	55	6	7	7.07	6.36	●
HT18755	EPDRP2015-20-0903-TH			20	0.9	1.35	1.42	2.006	65	6	10	3.89	4.43	●
HT18756	EPDRP2015-25-0903-TH			25	0.9	1.35	1.42	2.163	70	6	10	3.89	3.82	●
HT18757	EPDRP2015-30-0903-TH			30	0.9	1.35	1.42	2.32	75	6	10	3.89	3.36	●
HT18146	EPDRP2020-30-0902-TH	2	R0.2	30	0.9	1.7	1.92	2.809	70	6	10	4.24	3.07	●
HT18148	EPDRP2020-40-0902-TH			40	0.9	1.7	1.92	3.123	80	6	10	4.24	2.46	●
HT18150	EPDRP2020-50-0902-TH			50	0.9	1.7	1.92	3.438	90	6	10	4.24	2.06	●
HT18759	EPDRP2020-12-0403-TH		R0.3	12	0.4	1.7	1.92	2.064	55	6	7	7.42	5.46	●
HT18762	EPDRP2020-20-0903-TH			20	0.9	1.7	1.92	2.495	65	6	10	4.24	4.1	●
HT18765	EPDRP2020-30-0903-TH			30	0.9	1.7	1.92	2.809	70	6	10	4.24	3.08	●
HT18766	EPDRP2020-40-0903-TH			40	0.9	1.7	1.92	3.123	80	6	10	4.24	2.47	●
HT18767	EPDRP2020-50-0903-TH			50	0.9	1.7	1.92	3.438	90	6	10	4.24	2.06	●
HT18758	EPDRP2020-8-0405-TH		R0.5	8	0.4	1.7	1.92	2.008	50	6	4	7.42	6.76	●
HT18760	EPDRP2020-12-0405-TH			12	0.4	1.7	1.92	2.064	55	6	7	7.42	5.51	●
HT18761	EPDRP2020-16-0405-TH			16	0.4	1.7	1.92	2.12	60	6	7	7.42	4.65	●
HT18763	EPDRP2020-20-0905-TH			20	0.9	1.7	1.92	2.495	65	6	10	4.24	4.13	●
HT18147	EPDRP2020-30-0905-TH			25	0.9	1.7	1.92	2.652	65	6	10	4.24	3.54	●
HT18149	EPDRP2020-40-0905-TH			30	0.9	1.7	1.92	2.809	70	6	10	4.24	3.1	●
HT18151	EPDRP2020-50-0905-TH			40	0.9	1.7	1.92	3.123	80	6	10	4.24	2.48	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	首下長(ℓ2)	首部テーパー半角(θn)	刃長(ℓ)	首径(D1)	首元径(dn)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首R	仮想首長(ℓ')	干渉角度(θκ)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner radius	Under Neck Length	Neck Angle	Length of Cut	Neck Dia.	Under Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Neck R	Approx Neck Length	Interference Angle	Classification
HT18764	EPDRP2020-25-0905-TH	2	R0.5	50	0.9	1.7	1.92	3.438	90	6	10	4.24	2.07	●
HT18152	EPDRP2030-40-0902-TH	3	R0.2	40	0.9	2.5	2.86	4.038	80	6	10	6.95	1.94	●
HT18154	EPDRP2030-50-0902-TH			50	0.9	2.5	2.86	4.352	90	6	10	6.95	1.6	●
HT18156	EPDRP2030-60-0902-TH			60	0.9	2.5	2.86	4.667	100	6	10	6.95	1.36	●
HT18768	EPDRP2030-40-0903-TH		R0.3	40	0.9	2.5	2.86	4.038	80	6	10	6.95	1.94	●
HT18769	EPDRP2030-50-0903-TH			50	0.9	2.5	2.86	4.352	90	6	10	6.95	1.61	●
HT18770	EPDRP2030-60-0903-TH			60	0.9	2.5	2.86	4.667	100	6	10	6.95	1.36	●
HT18153	EPDRP2030-40-0905-TH		R0.5	40	0.9	2.5	2.86	4.038	80	6	10	6.95	1.95	●
HT18155	EPDRP2030-50-0905-TH			50	0.9	2.5	2.86	4.352	90	6	10	6.95	1.61	●
HT18157	EPDRP2030-60-0905-TH			60	0.9	2.5	2.86	4.667	100	6	10	6.95	1.37	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルターティテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

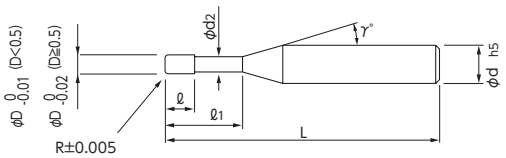
NS TOOL 日進工具

MHRH230R

無限プレミアム 高硬度用 2枚刃 ロングネック ラジアス

MUGEN-Coated PREMIUM 2-Flutes Long Neck Radius End Mills for Hardened Steel





高硬度用の無限コーティングプレミアムと新形状の採用で耐チッピング性に優れ、ビビリを抑えることにより仕上面が向上。

Mugen Coating Premium for hardened steels and unique new design excel in chipping prevention and resolves chattering to realize excellent finished surface.

外径 (D)		公差(mm)Tolerance		
≦	≧	外径	ｺｰﾅｰ半径(r)	シャンク
0.2	0.4	0~-0.01	±0.005	h5
0.5	0.9	0~-0.02	±0.005	h5

MG 無限プレミアム 2 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	ｺｰﾅｰ半径(r)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Corner Radius	Effective Length	Length of Cut	Under Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS09608	0.2	R0.02	0.5	0.15	0.18	12°	4	45	●
NS09609			1	0.15	0.18	12°	4	45	●
NS09610			1.5	0.15	0.18	12°	4	45	●
NS09611			2	0.15	0.18	12°	4	45	●
NS06956		R0.05	0.5	0.15	0.18	12°	4	45	●
NS06957			1	0.15	0.18	12°	4	45	●
NS06958			1.5	0.15	0.18	12°	4	45	●
NS06959			2	0.15	0.18	12°	4	45	●
NS09612	0.3	R0.02	1	0.25	0.28	12°	4	45	●
NS09613			1.5	0.25	0.28	12°	4	45	●
NS09614			2	0.25	0.28	12°	4	45	●
NS09615			2.5	0.25	0.28	12°	4	45	●
NS09616			3	0.25	0.28	12°	4	45	●
NS06960		R0.05	1	0.25	0.28	12°	4	45	●
NS06961			1.5	0.25	0.28	12°	4	45	●
NS06962			2	0.25	0.28	12°	4	45	●
NS06963			2.5	0.25	0.28	12°	4	45	●
NS06964			3	0.25	0.28	12°	4	45	●
NS09617	0.4	R0.02	1	0.3	0.37	12°	4	45	●
NS09618			1.5	0.3	0.37	12°	4	45	●
NS09619			2	0.3	0.37	12°	4	45	●
NS09620			2.5	0.3	0.37	12°	4	45	●
NS09621			3	0.3	0.37	12°	4	45	●
NS09622			4	0.3	0.37	12°	4	45	●
NS06965		R0.05	1	0.3	0.37	12°	4	45	●
NS09623			1.5	0.3	0.37	12°	4	45	●
NS06966			2	0.3	0.37	12°	4	45	●
NS09624			2.5	0.3	0.37	12°	4	45	●
NS06967			3	0.3	0.37	12°	4	45	●
NS06968			4	0.3	0.37	12°	4	45	●
NS06969		R0.1	1	0.3	0.37	12°	4	45	●
NS06970			2	0.3	0.37	12°	4	45	●
NS06971			3	0.3	0.37	12°	4	45	●
NS06972			4	0.3	0.37	12°	4	45	●
NS09625	0.5	R0.02	1	0.4	0.46	12°	4	45	●
NS09626			2	0.4	0.46	12°	4	45	●
NS09627			3	0.4	0.46	12°	4	45	●
NS09628			4	0.4	0.46	12°	4	45	●
NS09629			5	0.4	0.46	12°	4	45	●
NS09630			6	0.4	0.46	12°	4	45	●
NS06973		R0.05	1	0.4	0.46	12°	4	45	●
NS06974			2	0.4	0.46	12°	4	45	●
NS06975			3	0.4	0.46	12°	4	45	●
NS06976			4	0.4	0.46	12°	4	45	●
NS06977			5	0.4	0.46	12°	4	45	●
NS09631			6	0.4	0.46	12°	4	45	●
NS06978		R0.1	1	0.4	0.46	12°	4	45	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
○	○	◎	◎	◎	○	○			○	○	○		

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	外径(D) Dia.	ｺｰﾅｰ半径(r) Corner Radius	有効長(ℓ1) Effective Length	刃長(ℓ) Length of Cut	首下径(d2) Under Neck Dia.	首角(γ) Neck Taper Angle	シャンク径(d) Shank Dia.	全長(L) Overall Length	分類 Classification
NS06979	0.5	R0.1	2	0.4	0.46	12°	4	45	●
NS06980			3	0.4	0.46	12°	4	45	●
NS06981			4	0.4	0.46	12°	4	45	●
NS06982			5	0.4	0.46	12°	4	45	●
NS09632			6	0.5	0.56	12°	4	45	●
NS09633	0.6	R0.02	2	0.5	0.56	12°	4	45	●
NS09634			4	0.5	0.56	12°	4	45	●
NS09635			6	0.5	0.56	12°	4	45	●
NS09636			8	0.5	0.56	12°	4	50	●
NS09637			10	0.5	0.56	12°	4	50	●
NS06983		R0.05	2	0.5	0.56	12°	4	45	●
NS06984			4	0.5	0.56	12°	4	45	●
NS06985			6	0.5	0.56	12°	4	45	●
NS09638			8	0.5	0.56	12°	4	50	●
NS09639			10	0.5	0.56	12°	4	50	●
NS06986		R0.1	2	0.5	0.56	12°	4	45	●
NS06987			4	0.5	0.56	12°	4	45	●
NS06988			6	0.5	0.56	12°	4	45	●
NS09640			8	0.5	0.56	12°	4	50	●
NS09641			10	0.5	0.56	12°	4	50	●
NS09642	0.7	R0.02	2	0.55	0.66	12°	4	45	●
NS09643			4	0.55	0.66	12°	4	45	●
NS09644			6	0.55	0.66	12°	4	45	●
NS09645		R0.05	8	0.55	0.66	12°	4	45	●
NS06989			4	0.55	0.66	12°	4	45	●
NS06990			6	0.55	0.66	12°	4	45	●
NS09646		R0.1	2	0.55	0.66	12°	4	45	●
NS06991			4	0.55	0.66	12°	4	45	●
NS06992			6	0.55	0.66	12°	4	45	●
NS09647	0.8	R0.02	2	0.65	0.76	12°	4	45	●
NS09648			4	0.65	0.76	12°	4	45	●
NS09649			6	0.65	0.76	12°	4	45	●
NS09650			8	0.65	0.76	12°	4	50	●
NS09651		R0.05	2	0.65	0.76	12°	4	45	●
NS06993			4	0.65	0.76	12°	4	45	●
NS06994			6	0.65	0.76	12°	4	45	●
NS06995			8	0.65	0.76	12°	4	50	●
NS09652			12	0.65	0.76	12°	4	50	●
NS09653		R0.1	2	0.65	0.76	12°	4	45	●
NS06996			4	0.65	0.76	12°	4	45	●
NS06997			6	0.65	0.76	12°	4	45	●
NS06998			8	0.65	0.76	12°	4	50	●
NS09654			12	0.65	0.76	12°	4	50	●
NS09655		R0.2	2	0.65	0.76	12°	4	45	●
NS06999			4	0.65	0.76	12°	4	45	●
NS07000			6	0.65	0.76	12°	4	45	●
NS07001			8	0.65	0.76	12°	4	50	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	◎	◎	◎	○	○			○	○	○		

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NS TOOL 日進工具

MHRH230R

無限プレミアム 高硬度用 2枚刃 ロングネック ラジアス

MUGEN-Coated PREMIUM 2-Flutes Long Neck Radius End Mills for Hardened Steel

外径(D)		公差(mm)Tolerance		
≦	≧	外径	ｺｰﾅｰ半径(r)	シャンク
0.2	0.4	0～-0.01	±0.005	h5
0.5	0.9	0～-0.02	±0.005	h5

MG 無限プレミアム 2 30°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	ｺｰﾅｰ半径(r)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Corner Radius	Effective Length	Length of Cut	Under Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS09656	0.8	R0.2	12	0.65	0.76	12°	4	50	●
NS07002	0.9	R0.1	4	0.7	0.85	12°	4	45	●
NS07003			8	0.7	0.85	12°	4	50	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	◎	◎	◎	○	○			○	○	○		

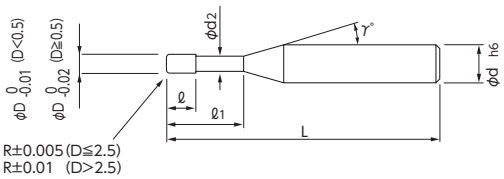
NS TOOL 日進工具

MHR230R

無限コート 2枚刃 ロングネック ラジアス

MUGEN-Coated 2-Flutes Long Neck Radius End Mills





外周刃はワークへの干渉を最小限にした設計でビビリを抑制。ボールエンドミルと比べピックフィールドが大きく取れるため高能率加工を実現。

Minimized chattering by peripheral cutting edge designed for minimal contact to work material. Realized high efficiency milling by obtaining larger radial depth of cutting comparing with Ball End Mill.

外径(D)		公差(mm)Tolerance		
≦	≧	外径	ｺｰﾅｰ半径(r)	シャンク
0.2	0.4	0~-0.01	±0.005	h6
0.5	2.5	0~-0.02	±0.005	h6
3	6	0~-0.02	±0.01	h6

MG 無限 2 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	ｺｰﾅｰ半径(r)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Corner Radius	Effective Length	Length of Cut	Under Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS07919	0.2	R0.05	0.5	0.15	0.18	12°	4	45	●
NS05253			0.5	0.15	0.18	12°	6	50	●
NS07920			1	0.15	0.18	12°	4	45	●
NS05254			1	0.15	0.18	12°	6	50	●
NS07921			1.5	0.15	0.18	12°	4	45	●
NS07922			2	0.15	0.18	12°	4	45	●
NS07923	0.3	R0.05	1	0.25	0.18	12°	4	45	●
NS05255			1	0.25	0.28	12°	6	50	●
NS07924			1.5	0.25	0.28	12°	4	45	●
NS07925			2	0.25	0.28	12°	4	45	●
NS05256			2	0.25	0.28	12°	6	50	●
NS07926			2.5	0.25	0.28	12°	4	45	●
NS07927			3	0.25	0.28	12°	4	45	●
NS07928	0.4	R0.05	1	0.3	0.37	12°	4	45	●
NS07929			1.5	0.3	0.37	12°	4	45	●
NS07930			2	0.3	0.37	12°	4	45	●
NS06048			2	0.3	0.37	12°	6	50	●
NS07931			3	0.3	0.37	12°	4	45	●
NS06049			3	0.3	0.37	12°	6	50	●
NS07932			4	0.3	0.37	12°	4	45	●
NS06050			4	0.3	0.37	12°	6	50	●
NS07933		R0.1	1	0.3	0.37	12°	4	45	●
NS07934			1.5	0.3	0.37	12°	4	45	●
NS07935			2	0.3	0.37	12°	4	45	●
NS05257			2	0.3	0.37	12°	6	50	●
NS07936			3	0.3	0.37	12°	4	45	●
NS06051			3	0.3	0.37	12°	6	50	●
NS07937			4	0.3	0.37	12°	4	45	●
NS05258			4	0.3	0.37	12°	6	50	●
NS07938	0.5	R0.05	1	0.4	0.46	12°	4	45	●
NS07939			2	0.4	0.46	12°	4	45	●
NS06052			2	0.4	0.46	12°	6	50	●
NS07940			3	0.4	0.46	12°	4	45	●
NS06053			3	0.4	0.46	12°	6	50	●
NS07941			4	0.4	0.46	12°	4	45	●
NS06054			4	0.4	0.46	12°	6	50	●
NS07942			5	0.4	0.46	12°	4	45	●
NS06055			5	0.4	0.46	12°	6	50	●
NS07943			6	0.4	0.46	12°	4	45	●
NS07944		R0.1	1	0.4	0.46	12°	4	45	●
NS07945			2	0.4	0.46	12°	4	45	●
NS05259			2	0.4	0.46	12°	6	50	●
NS07946			3	0.4	0.46	12°	4	45	●
NS06056			3	0.4	0.46	12°	6	50	●
NS07947			4	0.4	0.46	12°	4	45	●
NS05260			4	0.4	0.46	12°	6	50	●
NS07948			5	0.4	0.46	12°	4	45	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○			○	◎	○		

NS TOOL 日進工具

MHR230R

無限コート 2枚刃 ロングネック ラジアス

MUGEN-Coated 2-Flutes Long Neck Radius End Mills

外径(D)		公差(mm)Tolerance		
≦	≧	外径	ｺｰﾅｰ半径(r)	シャンク
0.2	0.4	0～-0.01	±0.005	h6
0.5	2.5	0～-0.02	±0.005	h6
3	6	0～-0.02	±0.01	h6

MG 無限 2 30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	ｺｰﾅｰ半径(r)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Corner Radius	Effective Length	Length of Cut	Under Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS06057	0.5	R0.1	5	0.4	0.46	12°	6	50	●
NS07949			6	0.4	0.46	12°	4	45	●
NS07950	0.6	R0.05	2	0.5	0.56	12°	4	45	●
NS06058			2	0.5	0.56	12°	6	50	●
NS07951			3	0.5	0.56	12°	4	45	●
NS07952			4	0.5	0.56	12°	4	45	●
NS06059			4	0.5	0.56	12°	6	50	●
NS07953			6	0.5	0.56	12°	4	45	●
NS06060			6	0.5	0.56	12°	6	50	●
NS07954			8	0.5	0.56	12°	4	50	●
NS07955		R0.1	2	0.5	0.56	12°	4	45	●
NS07956			3	0.5	0.56	12°	4	45	●
NS07957			4	0.5	0.56	12°	4	45	●
NS05261			4	0.5	0.56	12°	6	50	●
NS07958			6	0.5	0.56	12°	4	45	●
NS05262			6	0.5	0.56	12°	6	50	●
NS07959			8	0.5	0.56	12°	4	50	●
NS07960		R0.2	2	0.5	0.56	12°	4	45	●
NS07961			3	0.5	0.56	12°	4	45	●
NS07962			4	0.5	0.56	12°	4	45	●
NS07963			6	0.5	0.56	12°	4	45	●
NS07964			8	0.5	0.56	12°	4	50	●
NS07965	0.7	R0.05	4	0.55	0.66	12°	4	45	●
NS06061			4	0.55	0.66	12°	6	50	●
NS07966			6	0.55	0.66	12°	4	45	●
NS06062			6	0.55	0.66	12°	6	50	●
NS07967		R0.1	4	0.55	0.66	12°	4	45	●
NS05263			4	0.55	0.66	12°	6	50	●
NS07968			6	0.55	0.66	12°	4	45	●
NS05264			6	0.55	0.66	12°	6	50	●
NS07969	0.8	R0.05	4	0.65	0.76	12°	4	45	●
NS06063			4	0.65	0.76	12°	6	50	●
NS07970			6	0.65	0.76	12°	4	45	●
NS06064			6	0.65	0.76	12°	6	50	●
NS07971			8	0.65	0.76	12°	4	50	●
NS06065			8	0.65	0.76	12°	6	50	●
NS07972		R0.1	4	0.65	0.76	12°	4	45	●
NS05265			4	0.65	0.76	12°	6	50	●
NS07973			6	0.65	0.76	12°	4	45	●
NS05266			6	0.65	0.76	12°	6	50	●
NS07974			8	0.65	0.76	12°	4	50	●
NS06066			8	0.65	0.76	12°	6	50	●
NS07975		R0.2	4	0.65	0.76	12°	4	45	●
NS05267			4	0.65	0.76	12°	6	50	●
NS07976			6	0.65	0.76	12°	4	45	●
NS05268			6	0.65	0.76	12°	6	50	●
NS07977			8	0.65	0.76	12°	4	50	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○			○	◎	○		

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルターティテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	外径(D) Dia.	ｺｰﾅｰ半径(r) Corner Radius	有効長(ℓ1) Effective Length	刃長(ℓ) Length of Cut	首下径(d2) Under Neck Dia.	首角(γ) Neck Taper Angle	シャンク径(d) Shank Dia.	全長(L) Overall Length	分類 Classification
NS06067	0.8	R0.2	8	0.7	0.76	12°	6	50	●
NS07978	0.9	R0.1	4	0.7	0.86	12°	4	45	●
NS05269			4	0.7	0.86	12°	6	50	●
NS07979			8	0.7	0.86	12°	4	50	●
NS05270			8	0.7	0.86	12°	6	50	●
NS07980	1	R0.05	2	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS07981			3	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS06068			3	0.8	0.95	12°	6	50	●
NS07982			4	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS06069			4	0.8	0.95	12°	6	50	●
NS07983			5	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS06070			5	0.8	0.95	12°	6	50	●
NS07984			6	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS06071			6	0.8	0.95	12°	6	50	●
NS07985			8	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS06072			8	0.8	0.95	12°	6	50	●
NS07986			10	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS06073			10	0.8	0.95	12°	6	50	●
NS07987			12	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS06074			12	0.8	0.95	12°	6	50	●
NS07988			16	0.8	0.95	12°	4	60	●
NS07989			20	0.8	0.95	12°	4	60	●
NS07990		R0.1	2	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS07991			3	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS06075			3	0.8	0.95	12°	6	50	●
NS07992			4	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS05271			4	0.8	0.95	12°	6	50	●
NS07993			5	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS06076			5	0.8	0.95	12°	6	50	●
NS07994			6	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS06077			6	0.8	0.95	12°	6	50	●
NS07995			8	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS05272			8	0.8	0.95	12°	6	50	●
NS07996			10	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS06078			10	0.8	0.95	12°	6	50	●
NS07997			12	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS05273			12	0.8	0.95	12°	6	50	●
NS07998			16	0.8	0.95	12°	4	60	●
NS07999			20	0.8	0.95	12°	4	60	●
NS08000		R0.2	2	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS08001			3	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS06079			3	0.8	0.95	12°	6	50	●
NS08002			4	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS05274			4	0.8	0.95	12°	6	50	●
NS08003			5	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS06080			5	0.8	0.95	12°	6	50	●
NS08004			6	0.8	0.95	12°	4	50	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○			○	◎	○		

NS TOOL 日進工具

MHR230R

無限コート 2枚刃 ロングネック ラジアス

MUGEN-Coated 2-Flutes Long Neck Radius End Mills

外径(D)		公差(mm)Tolerance		
≦	≧	外径	ｺｰﾅｰ半径(r)	シャンク
0.2	0.4	0～-0.01	±0.005	h6
0.5	2.5	0～-0.02	±0.005	h6
3	6	0～-0.02	±0.01	h6

MG 無限 2 30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	ｺｰﾅｰ半径(r)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Corner Radius	Effective Length	Length of Cut	Under Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS06081	1	R0.2	6	0.8	0.95	12°	6	50	●
NS08005			8	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS05275			8	0.8	0.95	12°	6	50	●
NS08006			10	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS06082			10	0.8	0.95	12°	6	50	●
NS08007			12	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS05276			12	0.8	0.95	12°	6	50	●
NS08008			16	0.8	0.95	12°	4	60	●
NS08009			20	0.8	0.95	12°	4	60	●
NS08010		R0.3	2	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS08011			3	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS06083			3	0.8	0.95	12°	6	50	●
NS08012			4	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS05277			4	0.8	0.95	12°	6	50	●
NS08013			5	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS06084			5	0.8	0.95	12°	6	50	●
NS08014			6	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS06085			6	0.8	0.95	12°	6	50	●
NS08015			8	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS05278			8	0.8	0.95	12°	6	50	●
NS08016			10	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS06086			10	0.8	0.95	12°	6	50	●
NS08017			12	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS05279			12	0.8	0.95	12°	6	50	●
NS08018			16	0.8	0.95	12°	4	60	●
NS08019			20	0.8	0.95	12°	4	60	●
NS06087	1.2	R0.1	5	1	1.14	12°	6	50	●
NS08020			6	1	1.14	12°	4	50	●
NS08021			8	1	1.14	12°	4	50	●
NS08022			10	1	1.14	12°	4	50	●
NS06088			10	1	1.14	12°	6	50	●
NS08023			12	1	1.14	12°	4	50	●
NS06089			15	1	1.14	12°	6	60	●
NS08024			16	1	1.14	12°	4	60	●
NS08025			20	1	1.14	12°	4	60	●
NS05280		R0.2	5	1	1.14	12°	6	50	●
NS08026			6	1	1.14	12°	4	50	●
NS08027			8	1	1.14	12°	4	50	●
NS08028			10	1	1.14	12°	4	50	●
NS05281			10	1	1.14	12°	6	50	●
NS08029			12	1	1.14	12°	4	50	●
NS05282			15	1	1.14	12°	6	60	●
NS08030			16	1	1.14	12°	4	60	●
NS08031			20	1	1.14	12°	4	60	●
NS05283		R0.3	5	1	1.14	12°	6	50	●
NS08032			6	1	1.14	12°	4	50	●
NS08033			8	1	1.14	12°	4	50	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○			○	◎	○		

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	外径(D) Dia.	ｺｰﾅｰ半径(r) Corner Radius	有効長(ℓ1) Effective Length	刃長(ℓ) Length of Cut	首下径(d2) Under Neck Dia.	首角(γ) Neck Taper Angle	シャンク径(d) Shank Dia.	全長(L) Overall Length	分類 Classification
NS08034	1.2	R0.3	10	1	1.14	12°	4	50	●
NS05284			10	1	1.14	12°	6	50	●
NS08035			12	1	1.14	12°	4	50	●
NS05285			15	1	1.14	12°	6	60	●
NS08036			16	1	1.14	12°	4	60	●
NS08037			20	1	1.14	12°	4	60	●
NS08038	1.5	R0.1	4	1.2	1.45	12°	4	50	●
NS08039			6	1.2	1.45	12°	4	50	●
NS06090			6	1.2	1.45	12°	6	50	●
NS08040			8	1.2	1.45	12°	4	50	●
NS08041			10	1.2	1.45	12°	4	50	●
NS08042			12	1.2	1.45	12°	4	50	●
NS06091			12	1.2	1.45	12°	6	50	●
NS08043			16	1.2	1.45	12°	4	60	●
NS08044			18	1.2	1.45	12°	4	60	●
NS06092			18	1.2	1.45	12°	6	60	●
NS08045			20	1.2	1.45	12°	4	60	●
NS08046		R0.2	4	1.2	1.45	12°	4	50	●
NS08047			6	1.2	1.45	12°	4	50	●
NS06093			6	1.2	1.45	12°	6	50	●
NS08048			8	1.2	1.45	12°	4	50	●
NS08049			10	1.2	1.45	12°	4	50	●
NS08050			12	1.2	1.45	12°	4	50	●
NS06094			12	1.2	1.45	12°	6	50	●
NS08051			16	1.2	1.45	12°	4	60	●
NS08052			18	1.2	1.45	12°	4	60	●
NS06095			18	1.2	1.45	12°	6	60	●
NS08053			20	1.2	1.45	12°	4	60	●
NS08054		R0.3	4	1.2	1.45	12°	4	50	●
NS08055			6	1.2	1.45	12°	4	50	●
NS05286			6	1.2	1.45	12°	6	50	●
NS08056			8	1.2	1.45	12°	4	50	●
NS08057			10	1.2	1.45	12°	4	50	●
NS08058			12	1.2	1.45	12°	4	50	●
NS05287			12	1.2	1.45	12°	6	50	●
NS08059			16	1.2	1.45	12°	4	60	●
NS08060			18	1.2	1.45	12°	4	60	●
NS05288			18	1.2	1.45	12°	6	60	●
NS08061			20	1.2	1.45	12°	4	60	●
NS08062		R0.5	4	1.2	1.45	12°	4	50	●
NS08063			6	1.2	1.45	12°	4	50	●
NS05289			6	1.2	1.45	12°	6	50	●
NS08064			8	1.2	1.45	12°	4	50	●
NS08065			10	1.2	1.45	12°	4	50	●
NS08066			12	1.2	1.45	12°	4	50	●
NS05290			12	1.2	1.45	12°	6	50	●
NS08067			16	1.2	1.45	12°	4	60	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○			○	◎	○		

NS TOOL 日進工具

MHR230R

無限コート 2枚刃 ロングネック ラジアス
MUGEN-Coated 2-Flutes Long Neck Radius End Mills

外径(D) ≦	外径(D) ≧	公差(mm)Tolerance 外径	コーナー半径(r)	シャンク
0.2	0.4	0～-0.01	±0.005	h6
0.5	2.5	0～-0.02	±0.005	h6
3	6	0～-0.02	±0.01	h6

MG 無限 2 30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	外径(D) Dia.	コーナー半径(r) Corner Radius	有効長(ℓ1) Effective Length	刃長(ℓ) Length of Cut	首下径(d2) Under Neck Dia.	首角(γ) Neck Taper Angle	シャンク径(d) Shank Dia.	全長(L) Overall Length	分類 Classification
NS08068	1.5	R0.5	18	1.2	1.45	12°	4	60	●
NS05291			18	1.2	1.45	12°	6	60	●
NS08069			20	1.2	1.45	12°	4	60	●
NS08070	2	R0.1	4	1.6	1.91	12°	4	50	●
NS08071			6	1.6	1.91	12°	4	50	●
NS08072			8	1.6	1.91	12°	4	50	●
NS05292			8	1.6	1.91	12°	6	50	●
NS08073			10	1.6	1.91	12°	4	50	●
NS08074			12	1.6	1.91	12°	4	50	●
NS06096			12	1.6	1.91	12°	6	50	●
NS08075			16	1.6	1.91	12°	4	60	●
NS05293			16	1.6	1.91	12°	6	60	●
NS08076			20	1.6	1.91	12°	4	60	●
NS06097			20	1.6	1.91	12°	6	60	●
NS08077			24	1.6	1.91	12°	4	70	●
NS05294			24	1.6	1.91	12°	6	70	●
NS08078			26	1.6	1.91	12°	4	70	●
NS08079			30	1.6	1.91	12°	4	70	●
NS08080		R0.2	4	1.6	1.91	12°	4	50	●
NS08081			6	1.6	1.91	12°	4	50	●
NS08082			8	1.6	1.91	12°	4	50	●
NS06098			8	1.6	1.91	12°	6	50	●
NS08083			10	1.6	1.91	12°	4	50	●
NS08084			12	1.6	1.91	12°	4	50	●
NS06099			12	1.6	1.91	12°	6	50	●
NS08085			16	1.6	1.91	12°	4	60	●
NS06100			16	1.6	1.91	12°	6	60	●
NS08086			20	1.6	1.91	12°	4	60	●
NS06101			20	1.6	1.91	12°	6	60	●
NS08087			24	1.6	1.91	12°	4	70	●
NS06102			24	1.6	1.91	12°	6	70	●
NS08088			26	1.6	1.91	12°	4	70	●
NS08089			30	1.6	1.91	12°	4	70	●
NS08090		R0.3	4	1.6	1.91	12°	4	50	●
NS08091			6	1.6	1.91	12°	4	50	●
NS08092			8	1.6	1.91	12°	4	50	●
NS05295			8	1.6	1.91	12°	6	50	●
NS08093			10	1.6	1.91	12°	4	50	●
NS08094			12	1.6	1.91	12°	4	50	●
NS06103			12	1.6	1.91	12°	6	50	●
NS08095			16	1.6	1.91	12°	4	60	●
NS05296			16	1.6	1.91	12°	6	60	●
NS08096			20	1.6	1.91	12°	4	60	●
NS06104			20	1.6	1.91	12°	6	60	●
NS08097			24	1.6	1.91	12°	4	70	●
NS05297			24	1.6	1.91	12°	6	70	●
NS08098			26	1.6	1.91	12°	4	70	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○			○	◎	○		

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	外径(D) Dia.	ｺｰﾅｰ半径(r) Corner Radius	有効長(ℓ1) Effective Length	刃長(ℓ) Length of Cut	首下径(d2) Under Neck Dia.	首角(γ) Neck Taper Angle	シャンク径(d) Shank Dia.	全長(L) Overall Length	分類 Classification
NS08099	2	R0.3	30	1.6	1.91	12°	4	70	●
NS08100		R0.5	4	1.6	1.91	12°	4	50	●
NS08101			6	1.6	1.91	12°	4	50	●
NS08102			8	1.6	1.91	12°	4	50	●
NS05298			8	1.6	1.91	12°	6	50	●
NS08103			10	1.6	1.91	12°	4	50	●
NS08104			12	1.6	1.91	12°	4	50	●
NS06105			12	1.6	1.91	12°	6	50	●
NS08105			16	1.6	1.91	12°	4	60	●
NS05299			16	1.6	1.91	12°	6	60	●
NS08106			20	1.6	1.91	12°	4	60	●
NS06106			20	1.6	1.91	12°	6	60	●
NS08107			24	1.6	1.91	12°	4	70	●
NS05300			24	1.6	1.91	12°	6	70	●
NS08108			26	1.6	1.91	12°	4	70	●
NS08109			30	1.6	1.91	12°	4	70	●
NS08110	2.5	R0.1	10	2	2.39	12°	4	50	●
NS06107			10	2	2.39	12°	6	50	●
NS08111			20	2	2.39	12°	4	60	●
NS06108			20	2	2.39	12°	6	60	●
NS08112			30	2	2.39	12°	4	70	●
NS06109			30	2	2.39	12°	6	70	●
NS08113		R0.2	10	2	2.39	12°	4	50	●
NS06110			10	2	2.39	12°	6	50	●
NS08114			20	2	2.39	12°	4	60	●
NS06111			20	2	2.39	12°	6	60	●
NS08115			30	2	2.39	12°	4	70	●
NS06112			30	2	2.39	12°	6	70	●
NS08116		R0.3	10	2	2.39	12°	4	50	●
NS05301			10	2	2.39	12°	6	50	●
NS08117			20	2	2.39	12°	4	60	●
NS05302			20	2	2.39	12°	6	60	●
NS08118			30	2	2.39	12°	4	70	●
NS05303			30	2	2.39	12°	6	70	●
NS08119		R0.5	10	2	2.39	12°	4	50	●
NS05304			10	2	2.39	12°	6	50	●
NS08120			20	2	2.39	12°	4	60	●
NS05305			20	2	2.39	12°	6	60	●
NS08121			30	2	2.39	12°	4	70	●
NS05306			30	2	2.39	12°	6	70	●
NS06113	3	R0.1	12	4.5	2.85	12°	6	50	●
NS06114			18	4.5	2.85	12°	6	60	●
NS06115			24	4.5	2.85	12°	6	70	●
NS06116			30	4.5	2.85	12°	6	70	●
NS06117			36	4.5	2.85	12°	6	80	●
NS06118		R0.2	12	4.5	2.85	12°	6	50	●
NS06119			18	4.5	2.85	12°	6	60	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○			○	◎	○		

NS TOOL 日進工具

MHR230R

無限コート 2枚刃 ロングネック ラジアス

MUGEN-Coated 2-Flutes Long Neck Radius End Mills

外径(D) ≦	外径(D) ≧	公差(mm)Tolerance 外径	コーナー半径(r)	シャンク
0.2	0.4	0~-0.01	±0.005	h6
0.5	2.5	0~-0.02	±0.005	h6
3	6	0~-0.02	±0.01	h6

MG 無限 2 30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	外径(D) Dia.	コーナー半径(r) Corner Radius	有効長(ℓ1) Effective Length	刃長(ℓ) Length of Cut	首下径(d2) Under Neck Dia.	首角(γ) Neck Taper Angle	シャンク径(d) Shank Dia.	全長(L) Overall Length	分類 Classification
NS06120	3	R0.2	24	4.5	2.85	12°	6	70	●
NS06121			30	4.5	2.85	12°	6	70	●
NS06122			36	4.5	2.85	12°	6	80	●
NS05307		R0.3	12	4.5	2.85	12°	6	50	●
NS06123			18	4.5	2.85	12°	6	60	●
NS05308			24	4.5	2.85	12°	6	70	●
NS06124			30	4.5	2.85	12°	6	70	●
NS05309			36	4.5	2.85	12°	6	80	●
NS05310		R0.5	12	4.5	2.85	12°	6	50	●
NS06125			18	4.5	2.85	12°	6	60	●
NS05311			24	4.5	2.85	12°	6	70	●
NS06126			30	4.5	2.85	12°	6	70	●
NS05312			36	4.5	2.85	12°	6	80	●
NS05313		R1	12	4.5	2.85	12°	6	50	●
NS06127			18	4.5	2.85	12°	6	60	●
NS05314			24	4.5	2.85	12°	6	70	●
NS06128			30	4.5	2.85	12°	6	70	●
NS05315			36	4.5	2.85	12°	6	80	●
NS06129	4	R0.1	16	6	3.8	12°	6	60	●
NS06130			24	6	3.8	12°	6	70	●
NS06131			32	6	3.8	12°	6	70	●
NS06132			48	6	3.8	12°	6	100	●
NS06133		R0.2	16	6	3.8	12°	6	60	●
NS06134			24	6	3.8	12°	6	70	●
NS06135			32	6	3.8	12°	6	70	●
NS06136			48	6	3.8	12°	6	100	●
NS05316		R0.3	16	6	3.8	12°	6	60	●
NS06137			24	6	3.8	12°	6	70	●
NS05317			32	6	3.8	12°	6	70	●
NS05318			48	6	3.8	12°	6	100	●
NS05319		R0.5	16	6	3.8	12°	6	60	●
NS06138			24	6	3.8	12°	6	70	●
NS05320			32	6	3.8	12°	6	70	●
NS05321			48	6	3.8	12°	6	100	●
NS05322		R1	16	6	3.8	12°	6	60	●
NS06139			24	6	3.8	12°	6	70	●
NS05323			32	6	3.8	12°	6	70	●
NS05324			48	6	3.8	12°	6	100	●
NS06140	5	R0.1	20	7.5	4.8	12°	6	70	●
NS06141			40	7.5	4.8	12°	6	90	●
NS06142		R0.2	20	7.5	4.8	12°	6	70	●
NS06143			40	7.5	4.8	12°	6	90	●
NS05325		R0.3	20	7.5	4.8	12°	6	70	●
NS05326			40	7.5	4.8	12°	6	90	●
NS05327		R0.5	20	7.5	4.8	12°	6	70	●
NS05328			40	7.5	4.8	12°	6	90	●
NS05329		R1	20	7.5	4.8	12°	6	70	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○			○	◎	○		

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	外径(D) Dia.	ｺｰﾅｰ半径(r) Corner Radius	有効長(ℓ1) Effective Length	刃長(ℓ) Length of Cut	首下径(d2) Under Neck Dia.	首角(γ) Neck Taper Angle	シャンク径(d) Shank Dia.	全長(L) Overall Length	分類 Classification
NS05330	5	R1	40	7.5	4.8	12°	6	90	●
NS06144	6	R0.1	24	9	5.8	-	6	90	●
NS06145			48	9	5.8	-	6	110	●
NS06146		R0.2	24	9	5.8	-	6	90	●
NS06147			48	9	5.8	-	6	110	●
NS05331		R0.3	24	9	5.8	-	6	90	●
NS05332			48	9	5.8	-	6	110	●
NS05333		R0.5	24	9	5.8	-	6	90	●
NS05334			48	9	5.8	-	6	110	●
NS05335		R1	24	9	5.8	-	6	90	●
NS05336			48	9	5.8	-	6	110	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○			○	◎	○		

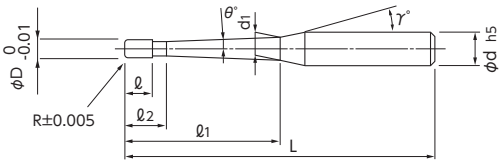
NS TOOL 日進工具

MSTNR230

無限コート 2枚刃 ロングテーパーネック ラジアス

MUGEN-Coated 2-Flutes Long Taper Neck Radius End Mills





中粗加工～精密仕上げ加工まで、ビビリを抑え安定した高速切削加工が可能で仕上げ面精度が向上。R精度は±5μmの超高精度。テーパーネック部の角度公差を-10'で設計、ワークへの干渉を防ぎます。チューニングされた無限コーティングにより、STAVAX・プリハードン鋼の直彫り加工から銅電極加工まで、幅広い領域で威力を発揮します。

Imporove surface overall accuracy brought by high speed cutting with minimal chattering in roughing to finishing process. High R-Accuracy:+/−5μm. Prevent interference to a work. Designed tapered nack with angle tolerance: -10'. Better performance in wide range of machining of direct carving on Prehardened Steels and Copper Electrode.

公差(mm)Tolerance		
外径	ｺｰﾅｰ半径(r)	シャンク
0～−0.01	±0.005	h5

MG 無限 2 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	ｺｰﾅｰ半径(r)	首角(θ)	有効長(ℓ1)	首元径(d1)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	首角2(γ)	有効勾配角(α)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Corner Radius	Neck Taper Angle	Effective Length	Neck Dia.	Length of Cut	Under Neck Taper Length	Neck Taper Angle	Effective Wall Gradient Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS05883	0.2	R0.05	1°	1	0.22	0.15	0.4	12°	0°38'	4	50	●
NS05884			1°	2	0.26	0.15	0.4	12°	0°49'	4	50	●
NS05885			3°	1	0.26	0.15	0.4	12°	1°54'	4	50	●
NS05886			3°	2	0.37	0.15	0.4	12°	2°28'	4	50	●
NS05887			5°	1	0.3	0.15	0.4	12°	3°10'	4	50	●
NS05888			5°	2	0.48	0.15	0.4	12°	4°07'	4	50	●
NS05889	0.3	R0.05	1°	2	0.35	0.25	0.6	12°	0°43'	4	50	●
NS05890			1°	3	0.38	0.25	0.6	12°	0°49'	4	50	●
NS05891			3°	2	0.45	0.25	0.6	12°	2°10'	4	50	●
NS05892			3°	3	0.55	0.25	0.6	12°	2°27'	4	50	●
NS05893			5°	2	0.54	0.25	0.6	12°	3°35'	4	50	●
NS05894			5°	3	0.72	0.25	0.6	12°	4°04'	4	50	●
NS05895	0.4	R0.05	1°	3	0.48	0.3	0.8	12°	0°45'	4	50	●
NS05896			1°	4	0.51	0.3	0.8	12°	0°49'	4	50	●
NS05897			3°	3	0.63	0.3	0.8	12°	2°14'	4	50	●
NS05898			3°	4	0.74	0.3	0.8	12°	2°26'	4	50	●
NS05899			5°	3	0.78	0.3	0.8	12°	3°44'	4	50	●
NS05900			5°	4	0.96	0.3	0.8	12°	4°03'	4	50	●
NS05901		R0.1	1°	3	0.48	0.3	0.8	12°	0°46'	4	50	●
NS05902			1°	4	0.51	0.3	0.8	12°	0°49'	4	50	●
NS05903			3°	3	0.63	0.3	0.8	12°	2°17'	4	50	●
NS05904			3°	4	0.74	0.3	0.8	12°	2°28'	4	50	●
NS05905			5°	3	0.78	0.3	0.8	12°	3°48'	4	50	●
NS05906			5°	4	0.96	0.3	0.8	12°	4°07'	4	50	●
NS05907	0.5	R0.05	1°	3	0.57	0.4	1	12°	0°41'	4	50	●
NS05908			1°	5	0.64	0.4	1	12°	0°49'	4	50	●
NS05909			1°	8	0.74	0.4	1	12°	0°53'	4	50	●
NS05910			1°	10	0.81	0.4	1	12°	0°54'	4	50	●
NS05911			1°	12	0.88	0.4	1	12°	0°55'	4	50	●
NS05912			3°	3	0.71	0.4	1	12°	2°02'	4	50	●
NS05913			3°	5	0.92	0.4	1	12°	2°25'	4	50	●
NS05914			3°	8	1.23	0.4	1	12°	2°38'	4	50	●
NS05915			3°	10	1.44	0.4	1	12°	2°43'	4	50	●
NS05916			3°	12	1.65	0.4	1	12°	2°46'	4	50	●
NS05917			5°	3	0.85	0.4	1	12°	3°23'	4	50	●
NS05918			5°	5	1.2	0.4	1	12°	4°02'	4	50	●
NS05919			5°	8	1.72	0.4	1	12°	4°25'	4	50	●
NS05920			5°	10	2.07	0.4	1	12°	4°32'	4	50	●
NS05921		R0.1	1°	3	0.57	0.4	1	12°	0°41'	4	50	●
NS05922			1°	5	0.64	0.4	1	12°	0°49'	4	50	●
NS05923			1°	8	0.74	0.4	1	12°	0°53'	4	50	●
NS05924			1°	10	0.81	0.4	1	12°	0°55'	4	50	●
NS05925			1°	12	0.88	0.4	1	12°	0°55'	4	50	●
NS05926			3°	3	0.71	0.4	1	12°	2°04'	4	50	●
NS05927			3°	5	0.92	0.4	1	12°	2°27'	4	50	●
NS05928			3°	8	1.23	0.4	1	12°	2°40'	4	50	●
NS05929			3°	10	1.44	0.4	1	12°	2°44'	4	50	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○			○	◎	○		

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	ｺｰﾅｰ半径(r)	首角(θ)	有効長(ℓ1)	首元径(d1)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	首角2(γ)	有効勾配角(α)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Corner Radius	Neck Taper Angle	Effective Length	Neck Dia.	Length of Cut	Under Neck Taper Length	Neck Taper Angle	Effective Wall Gradient Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS05930	0.5	R0.1	3°	12	1.65	0.4	1	12°	2°46'	4	50	●
NS05931			5°	3	0.85	0.4	1	12°	3°27'	4	50	●
NS05932			5°	5	1.2	0.4	1	12°	4°05'	4	50	●
NS05933			5°	8	1.72	0.4	1	12°	4°26'	4	50	●
NS05934			5°	10	2.07	0.4	1	12°	4°33'	4	50	●
NS05935	0.8	R0.05	1°	5	0.92	0.65	1.6	12°	0°41'	4	50	●
NS05936			1°	8	1.02	0.65	1.6	12°	0°48'	4	50	●
NS05937			3°	5	1.16	0.65	1.6	12°	2°04'	4	50	●
NS05938			3°	8	1.47	0.65	1.6	12°	2°25'	4	50	●
NS05939		R0.1	1°	5	0.92	0.65	1.6	12°	0°42'	4	50	●
NS05940			1°	8	1.02	0.65	1.6	12°	0°49'	4	50	●
NS05941			3°	5	1.16	0.65	1.6	12°	2°05'	4	50	●
NS05942			3°	8	1.47	0.65	1.6	12°	2°26'	4	50	●
NS05943		R0.2	1°	5	0.92	0.65	1.6	12°	0°43'	4	50	●
NS05944			1°	8	1.02	0.65	1.6	12°	0°49'	4	50	●
NS05945			3°	5	1.16	0.65	1.6	12°	2°07'	4	50	●
NS05946			3°	8	1.47	0.65	1.6	12°	2°28'	4	50	●
NS05947	1	R0.05	1°	6	1.14	0.8	2	12°	0°40'	4	50	●
NS05948			1°	10	1.28	0.8	2	12°	0°48'	4	60	●
NS05949			1°	15	1.45	0.8	2	12°	0°52'	4	60	●
NS05950			1°	20	1.63	0.8	2	12°	0°54'	4	60	●
NS05951			1°	25	1.8	0.8	2	12°	0°55'	4	70	●
NS05952			1°	30	1.98	0.8	2	12°	0°56'	4	80	●
NS05953			1°	35	2.15	0.8	2	12°	0°56'	4	80	●
NS05954			3°	6	1.42	0.8	2	12°	2°01'	4	50	●
NS05955			3°	10	1.84	0.8	2	12°	2°25'	4	60	●
NS05956		R0.1	1°	6	1.14	0.8	2	12°	0°49'	4	60	●
NS05957			1°	10	1.28	0.8	2	12°	0°52'	4	60	●
NS05958			1°	15	1.45	0.8	2	12°	0°54'	4	60	●
NS05959			1°	20	1.63	0.8	2	12°	0°55'	4	70	●
NS05960			1°	25	1.8	0.8	2	12°	0°41'	4	50	●
NS05961			1°	30	1.98	0.8	2	12°	0°56'	4	80	●
NS05962			1°	35	2.15	0.8	2	12°	0°57'	4	80	●
NS05963			3°	6	1.42	0.8	2	12°	2°02'	4	50	●
NS05964			3°	10	1.84	0.8	2	12°	2°26'	4	60	●
NS05965		R0.2	1°	6	1.14	0.8	2	12°	0°41'	4	50	●
NS05966			1°	10	1.28	0.8	2	12°	0°49'	4	60	●
NS05967			1°	15	1.45	0.8	2	12°	0°53'	4	60	●
NS05968			1°	20	1.63	0.8	2	12°	0°55'	4	60	●
NS05969			1°	25	1.8	0.8	2	12°	0°56'	4	70	●
NS05970			1°	30	1.98	0.8	2	12°	0°56'	4	80	●
NS05971			1°	35	2.15	0.8	2	12°	0°57'	4	80	●
NS05972			3°	6	1.42	0.8	2	12°	2°04'	4	50	●
NS05973			3°	10	1.84	0.8	2	12°	2°27'	4	60	●
NS05974		R0.3	1°	6	1.14	0.8	2	12°	0°42'	4	50	●
NS05975			1°	10	1.28	0.8	2	12°	0°49'	4	60	●
NS05976			1°	15	1.45	0.8	2	12°	0°53'	4	60	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○			○	◎	○		

NS TOOL 日進工具

MSTNR230

無限コート 2枚刃 ロングテーパーネック ラジアス

MUGEN-Coated 2-Flutes Long Taper Neck Radius End Mills

公差(mm)Tolerance		
外径	ｺｰﾅｰ半径(r)	シャンク
0～−0.01	±0.005	h5



前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	ｺｰﾅｰ半径(r)	首角(θ)	有効長(ℓ1)	首元径(d1)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	首角2(γ)	有効勾配角(α)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Corner Radius	Neck Taper Angle	Effective Length	Neck Dia.	Length of Cut	Under Neck Taper Length	Neck Taper Angle	Effective Wall Gradient Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS05977	1	R0.3	1°	20	1.63	0.8	2	12°	0°55'	4	60	●
NS05978			1°	25	1.8	0.8	2	12°	0°56'	4	70	●
NS05979			1°	30	1.98	0.8	2	12°	0°56'	4	80	●
NS05980			1°	35	2.15	0.8	2	12°	0°57'	4	80	●
NS05981			3°	6	1.42	0.8	2	12°	2°06'	4	50	●
NS05982			3°	10	1.84	0.8	2	12°	2°29'	4	60	●
NS05983	1.5	R0.1	1°	10	1.74	1.2	3	12°	0°43'	4	60	●
NS05984			1°	15	1.92	1.2	3	12°	0°49'	4	60	●
NS05985			1°	20	2.09	1.2	3	12°	0°51'	4	60	●
NS05986			1°	25	2.27	1.2	3	12°	0°53'	4	70	●
NS05987			1°	30	2.44	1.2	3	12°	0°54'	4	80	●
NS05988			3°	10	2.23	1.2	3	12°	2°07'	4	60	●
NS05989			3°	15	2.76	1.2	3	12°	2°25'	4	60	●
NS05990		R0.2	1°	10	1.74	1.2	3	12°	0°43'	4	60	●
NS05991			1°	15	1.92	1.2	3	12°	0°49'	4	60	●
NS05992			1°	20	2.09	1.2	3	12°	0°52'	4	60	●
NS05993			1°	25	2.27	1.2	3	12°	0°53'	4	70	●
NS05994			1°	30	2.44	1.2	3	12°	0°55'	4	80	●
NS05995			3°	10	2.23	1.2	3	12°	2°08'	4	60	●
NS05996			3°	15	2.76	1.2	3	12°	2°26'	4	60	●
NS05997		R0.3	1°	10	1.74	1.2	3	12°	0°43'	4	60	●
NS05998			1°	15	1.92	1.2	3	12°	0°49'	4	60	●
NS05999			1°	20	2.09	1.2	3	12°	0°52'	4	60	●
NS06000			1°	25	2.27	1.2	3	12°	0°53'	4	70	●
NS06001			1°	30	2.44	1.2	3	12°	0°55'	4	80	●
NS06002			3°	10	2.23	1.2	3	12°	2°10'	4	60	●
NS06003			3°	15	2.76	1.2	3	12°	2°27'	4	60	●
NS06004	2	R0.1	1°	15	2.38	1.6	4	12°	0°44'	4	60	●
NS06005			1°	20	2.56	1.6	4	12°	0°48'	4	60	●
NS06006			1°	25	2.73	1.6	4	12°	0°50'	4	70	●
NS06007			1°	30	2.91	1.6	4	12°	0°52'	4	80	●
NS06008			1°	40	3.26	1.6	4	12°	0°54'	4	80	●
NS06009			1°	50	3.61	1.6	4	12°	0°55'	4	100	●
NS06010			3°	15	3.15	1.6	4	12°	2°13'	4	60	●
NS06011			3°	20	3.68	1.6	4	12°	2°25'	4	60	●
NS06012		R0.2	1°	15	2.38	1.6	4	12°	0°44'	4	60	●
NS06013			1°	20	2.56	1.6	4	12°	0°49'	4	60	●
NS06014			1°	25	2.73	1.6	4	12°	0°51'	4	70	●
NS06015			1°	30	2.91	1.6	4	12°	0°52'	4	80	●
NS06016			1°	40	3.26	1.6	4	12°	0°54'	4	80	●
NS06017			1°	50	3.61	1.6	4	12°	0°55'	4	100	●
NS06018			3°	15	3.15	1.6	4	12°	2°14'	4	60	●
NS06019			3°	20	3.68	1.6	4	12°	2°25'	4	60	●
NS06020		R0.3	1°	15	2.38	1.6	4	12°	0°45'	4	60	●
NS06021			1°	20	2.56	1.6	4	12°	0°49'	4	60	●
NS06022			1°	25	2.73	1.6	4	12°	0°51'	4	70	●
NS06023			1°	30	2.91	1.6	4	12°	0°53'	4	80	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○			○	◎	○		

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	ｺｰﾅｰ半径(r)	首角(θ)	有効長(ℓ1)	首元径(d1)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	首角2(γ)	有効勾配角(α)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Corner Radius	Neck Taper Angle	Effective Length	Neck Dia.	Length of Cut	Under Neck Taper Length	Neck Taper Angle	Effective Wall Gradient Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS06024	2	R0.3	1°	40	3.26	1.6	4	12°	0°55'	4	80	●
NS06025			1°	50	3.61	1.6	4	12°	0°56'	4	100	●
NS06026			3°	15	3.15	1.6	4	12°	2°15'	4	60	●
NS06027			3°	20	3.68	1.6	4	12°	2°26'	4	60	●
NS06028		R0.5	1°	15	2.38	1.6	4	12°	0°46'	4	60	●
NS06029			1°	20	2.56	1.6	4	12°	0°49'	4	60	●
NS06030			1°	25	2.73	1.6	4	12°	0°52'	4	70	●
NS06031			1°	30	2.91	1.6	4	12°	0°53'	4	80	●
NS06032			1°	40	3.26	1.6	4	12°	0°55'	4	80	●
NS06033			1°	50	3.61	1.6	4	12°	0°56'	4	100	●
NS06034			3°	15	3.15	1.6	4	12°	2°17'	4	60	●
NS06035			3°	20	3.68	1.6	4	12°	2°28'	4	60	●
NS06036	3	R0.2	1°	15	3.31	2.5	6	12°	0°37'	6	60	●
NS06037			1°	20	3.49	2.5	6	12°	0°43'	6	60	●
NS06038			1°	30	3.84	2.5	6	12°	0°49'	6	80	●
NS06039			1°	40	4.19	2.5	6	12°	0°51'	6	80	●
NS06040			1°	50	4.54	2.5	6	12°	0°53'	6	100	●
NS06041			1°	60	4.89	2.5	6	12°	0°54'	6	110	●
NS06042		R0.5	1°	15	3.31	2.5	6	12°	0°37'	6	60	●
NS06043			1°	20	3.49	2.5	6	12°	0°43'	6	60	●
NS06044			1°	30	3.84	2.5	6	12°	0°49'	6	80	●
NS06045			1°	40	4.19	2.5	6	12°	0°52'	6	80	●
NS06046			1°	50	4.54	2.5	6	12°	0°53'	6	100	●
NS06047			1°	60	4.89	2.5	6	12°	0°55'	6	110	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○			○	◎	○		

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

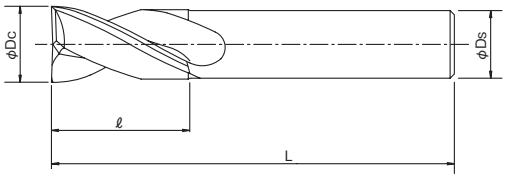
オーエスジー

FX-ZDS

超硬ウルトラFX 2刃 フラット ショート形

FX Coated 2-Flutes Short for Counterboring





座繰り加工専用のエンドミルです。六角ボルトの沈め穴加工はもちろん、斜面へのドリリング前加工用工具としてもご使用いただけます。

End mill for countersink. For countersink hole for bolts as well as pre-drill

公差(mm)Tolerance
外径
0~-0.02

超硬合金 / FX / 2 / 約20° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS31965	0.5	1	40	4	□
OS31966	0.6	1.2	40	4	□
OS31967	0.7	1.4	40	4	□
OS31968	0.8	1.6	40	4	□
OS31969	0.9	2	40	4	□
OS31970	1	2.5	45	4	□
OS31971	1.1	2.5	45	4	□
OS31972	1.2	4	45	4	□
OS31973	1.3	4	45	4	□
OS31974	1.4	4	45	4	□
OS31975	1.5	4	45	4	□
OS31976	1.6	5	45	4	□
OS31977	1.7	5	45	4	□
OS31978	1.8	5	45	4	□
OS31979	1.9	5	45	4	□
OS31980	2	6	45	4	□
OS31981	2.1	6	45	4	□
OS31982	2.2	6	45	4	□
OS31983	2.3	6	45	4	□
OS31984	2.4	8	45	4	□
OS31985	2.5	8	45	4	□
OS31986	2.6	8	45	4	□
OS31987	2.7	8	45	4	□
OS31988	2.8	8	45	4	□
OS31989	2.9	8	45	4	□
OS24217	3	8	50	6	●
OS24218	3.1	10	50	6	□
OS24219	3.2	10	50	6	□
OS24220	3.3	10	50	6	●
OS24221	3.4	10	50	6	□
OS24222	3.5	10	50	6	●
OS24223	3.6	10	50	6	□
OS24224	3.7	10	50	6	□
OS24225	3.8	11	50	6	□
OS24226	3.9	11	50	6	□
OS24227	4	11	50	6	●
OS24228	4.1	11	50	6	□
OS24229	4.2	11	50	6	●
OS24230	4.3	11	50	6	□
OS24231	4.4	11	50	6	□
OS24232	4.5	11	50	6	●
OS24233	4.6	11	50	6	□
OS24234	4.7	11	50	6	□
OS24235	4.8	13	60	6	□
OS24236	4.9	13	60	6	□
OS24237	5	13	60	6	●
OS24238	5.1	13	60	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS24239	5.2	13	60	6	□
OS24240	5.3	13	60	6	□
OS24241	5.4	13	60	6	□
OS24242	5.5	13	60	6	●
OS24243	5.6	13	60	6	□
OS24244	5.7	13	60	6	□
OS24245	5.8	13	60	6	□
OS24246	5.9	13	60	6	□
OS24247	6	13	60	6	●
OS24248	6.1	16	70	6	□
OS24249	6.2	16	70	6	□
OS24250	6.3	16	70	6	□
OS24251	6.4	16	70	6	□
OS23949	6.5	13	70	6	●
OS24252	6.6	16	70	6	□
OS24253	6.7	16	70	6	□
OS24254	6.8	16	70	6	●
OS24255	6.9	16	70	6	□
OS24256	7	16	70	6	●
OS24257	7.1	16	70	6	□
OS24258	7.2	16	70	6	□
OS24259	7.3	16	70	6	□
OS24260	7.4	16	70	6	□
OS24261	7.5	16	70	6	●
OS24262	7.6	19	70	6	□
OS24263	7.7	19	70	6	□
OS24264	7.8	19	70	6	□
OS24265	7.9	19	70	6	□
OS23950	8	19	70	8	●
OS24266	8.1	19	80	6	□
OS24267	8.2	19	80	6	□
OS24268	8.3	19	80	6	□
OS24269	8.4	19	80	6	□
OS24270	8.5	19	80	8	●
OS24271	8.6	19	80	8	□
OS24272	8.7	19	80	8	□
OS24273	8.8	19	80	8	□
OS24274	8.9	19	80	8	□
OS24275	9	19	80	8	●
OS24276	9.1	19	80	8	□
OS24277	9.2	19	80	8	□
OS24278	9.3	19	80	8	□
OS24279	9.4	19	80	8	□
OS23951	9.5	19	80	8	●
OS24280	9.6	22	80	8	□
OS24281	9.7	22	80	8	□
OS24282	9.8	22	80	8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎	○			◎			◎	○				

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	外径(Dc) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS24283	9.9	22	80	8	□
OS24284	10	22	80	10	●
OS24285	10.1	22	90	10	□
OS24286	10.2	22	90	10	□
OS24287	10.3	22	90	10	●
OS24288	10.4	22	90	10	□
OS24289	10.5	22	90	10	●
OS24290	10.6	22	90	10	□
OS24291	10.7	22	90	10	□
OS24292	10.8	22	90	10	□
OS24293	10.9	22	90	10	□
OS23952	11	22	90	10	●
OS24294	11.1	22	90	10	□
OS24295	11.2	22	90	10	□
OS24296	11.3	22	90	10	□
OS24297	11.4	22	90	10	□
OS24298	11.5	22	90	10	●
OS24299	11.6	22	90	10	□
OS24300	11.7	22	90	10	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	外径(Dc) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS24301	11.8	22	90	10	□
OS24302	11.9	26	90	10	□
OS24303	12	26	90	12	●
OS24304	12.5	26	100	12	●
OS24305	13	26	100	12	●
OS24306	13.5	26	100	12	●
OS23953	14	26	100	12	●
OS24307	14.5	26	105	12	●
OS24308	15	26	105	12	●
OS24309	15.5	32	115	12	●
OS24310	16	32	115	16	●
OS24311	16.5	32	115	16	●
OS24312	17	32	115	16	●
OS24313	17.5	32	115	16	●
OS24314	18	32	115	16	●
OS24315	18.5	32	115	16	●
OS24316	19	32	115	16	●
OS24317	19.5	38	125	16	●
OS24318	20	38	125	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎			◎	○				

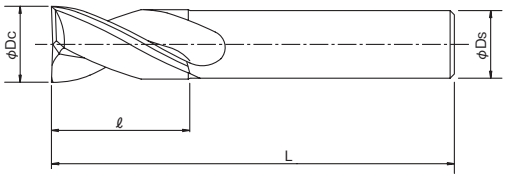
オーエスジー

FX-LS-ZDS

超硬ウルトラFX 2刃 フラット ロングシャンク ショート形

FX Coated 2-Flutes Short With Long Shank for Counterboring





座繰り加工専用のエンドミルです。六角ボルトの沈め穴加工はもちろん、斜面へのドリリング前加工用工具としてもご使用いただけます。

End mill for countersink. For countersink hole for bolts as well as pre-drill hole on angled surface.

公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.02

超硬合金 / FX / 2 / 約20° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS28868	3	8	100	6	□
OS31223	3.1	10	100	6	□
OS31224	3.2	10	100	6	□
OS28869	3.3	10	100	6	□
OS31225	3.4	10	100	6	□
OS28870	3.5	10	100	6	□
OS31226	3.6	10	100	6	□
OS31227	3.7	10	100	6	□
OS31228	3.8	11	100	6	□
OS31229	3.9	11	100	6	□
OS28871	4	11	100	6	□
OS31230	4.1	11	100	6	□
OS28872	4.2	11	100	6	□
OS31231	4.3	11	100	6	□
OS31232	4.4	11	100	6	□
OS28873	4.5	11	100	6	□
OS31233	4.6	11	100	6	□
OS31234	4.7	11	100	6	□
OS28874	4.8	13	110	6	□
OS28875	4.9	13	110	6	□
OS28876	5	13	110	6	□
OS28877	5.1	13	110	6	□
OS28878	5.2	13	110	6	□
OS28879	5.3	13	110	6	□
OS28880	5.4	13	110	6	□
OS28881	5.5	13	110	6	□
OS28882	5.6	13	110	6	□
OS28883	5.7	13	110	6	□
OS28884	5.8	13	110	6	□
OS28885	5.9	13	110	6	□
OS28886	6	13	120	6	□
OS28887	6.1	16	120	6	□
OS28888	6.2	16	120	6	□
OS28889	6.3	16	120	6	□
OS28890	6.4	16	120	6	□
OS28891	6.5	16	120	6	□
OS28892	6.6	16	120	6	□
OS28893	6.7	16	120	6	□
OS28894	6.8	16	120	6	□
OS28895	6.9	16	120	6	□
OS28896	7	16	120	6	□
OS28897	7.1	16	120	6	□
OS28898	7.2	16	120	6	□
OS28899	7.3	16	120	6	□
OS28900	7.4	16	120	6	□
OS28901	7.5	16	120	6	□
OS28902	7.6	19	120	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS28903	7.7	19	120	6	□
OS28904	7.8	19	120	6	□
OS28905	7.9	19	120	6	□
OS28906	8	19	130	8	□
OS28907	8.1	19	130	8	□
OS28908	8.2	19	130	8	□
OS28909	8.3	19	130	8	□
OS28910	8.4	19	130	8	□
OS28911	8.5	19	130	8	□
OS28912	8.6	19	130	8	□
OS28913	8.7	19	130	8	□
OS28914	8.8	19	130	8	□
OS28915	8.9	19	130	8	□
OS28916	9	19	130	8	□
OS28917	9.1	19	130	8	□
OS28918	9.2	19	130	8	□
OS28919	9.3	19	130	8	□
OS28920	9.4	19	130	8	□
OS28921	9.5	19	130	8	□
OS28922	9.6	22	130	8	□
OS28923	9.7	22	130	8	□
OS28924	9.8	22	130	8	□
OS28925	9.9	22	130	8	□
OS28926	10	22	150	10	□
OS28927	10.1	22	150	10	□
OS28928	10.2	22	150	10	□
OS28929	10.3	22	150	10	□
OS28930	10.4	22	150	10	□
OS28931	10.5	22	150	10	□
OS28932	10.6	22	150	10	□
OS28933	10.7	22	150	10	□
OS28934	10.8	22	150	10	□
OS28935	10.9	22	150	10	□
OS28936	11	22	150	10	□
OS28937	11.1	22	150	10	□
OS28938	11.2	22	150	10	□
OS28939	11.3	22	150	10	□
OS28940	11.4	22	150	10	□
OS28941	11.5	22	150	10	□
OS28942	11.6	22	150	10	□
OS28943	11.7	22	150	10	□
OS28944	11.8	22	150	10	□
OS28945	11.9	26	150	10	□
OS28946	12	26	180	12	□
OS35282	12.1	26	180	12	□
OS35283	12.2	26	180	12	□
OS35284	12.3	26	180	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎			◎	○				

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	外径(Dc) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS35285	12.4	26	180	12	□
OS28947	12.5	26	180	12	□
OS35286	12.6	26	180	12	□
OS35287	12.7	26	180	12	□
OS35288	12.8	26	180	12	□
OS35289	12.9	26	180	12	□
OS28948	13	26	180	12	□
OS35290	13.1	26	180	12	□
OS35291	13.2	26	180	12	□
OS35292	13.3	26	180	12	□
OS35293	13.4	26	180	12	□
OS28949	13.5	26	180	12	□
OS35294	13.6	26	180	12	□
OS35295	13.7	26	180	12	□
OS35296	13.8	26	180	12	□
OS35297	13.9	26	180	12	□
OS28950	14	26	180	12	□
OS35298	14.1	26	180	12	□
OS35299	14.2	26	180	12	□
OS35300	14.3	26	180	12	□
OS35301	14.4	26	180	12	□
OS28951	14.5	26	180	12	□
OS35302	14.6	26	180	12	□
OS35303	14.7	26	180	12	□
OS35304	14.8	26	180	12	□
OS35305	14.9	26	180	12	□
OS28952	15	26	180	12	□
OS35306	15.1	32	180	12	□
OS35307	15.2	32	180	12	□
OS35308	15.3	32	180	12	□
OS35309	15.4	32	180	12	□
OS28953	15.5	32	180	12	□
OS35310	15.6	32	180	12	□
OS35311	15.7	32	180	12	□
OS35312	15.8	32	180	12	□
OS35313	15.9	32	180	12	□
OS28954	16	32	200	16	□
OS35314	16.1	32	200	16	□
OS35315	16.2	32	200	16	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	外径(Dc) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS35316	16.3	32	200	16	□
OS35317	16.4	32	200	16	□
OS28955	16.5	32	200	16	□
OS35318	16.6	32	200	16	□
OS35319	16.7	32	200	16	□
OS35320	16.8	32	200	16	□
OS35321	16.9	32	200	16	□
OS28956	17	32	200	16	□
OS35322	17.1	32	200	16	□
OS35323	17.2	32	200	16	□
OS35324	17.3	32	200	16	□
OS35325	17.4	32	200	16	□
OS28957	17.5	32	200	16	□
OS35326	17.6	32	200	16	□
OS35327	17.7	32	200	16	□
OS35328	17.8	32	200	16	□
OS35329	17.9	32	200	16	□
OS28958	18	32	200	16	□
OS35330	18.1	32	200	16	□
OS35331	18.2	32	200	16	□
OS35332	18.3	32	200	16	□
OS35333	18.4	32	200	16	□
OS28959	18.5	32	200	16	□
OS35334	18.6	32	200	16	□
OS35335	18.7	32	200	16	□
OS35336	18.8	32	200	16	□
OS35337	18.9	32	200	16	□
OS28960	19	32	200	16	□
OS35338	19.1	38	200	16	□
OS35339	19.2	38	200	16	□
OS35340	19.3	38	200	16	□
OS35341	19.4	38	200	16	□
OS28961	19.5	38	200	16	□
OS35342	19.6	38	200	16	□
OS35343	19.7	38	200	16	□
OS35344	19.8	38	200	16	□
OS35345	19.9	38	200	16	□
OS28962	20	38	220	20	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎			◎	○				

オーエスジー

FX-ZDN

超硬ウルトラFX 2刃 フラット ミディアム形

FX Coated 2-Flutes Medium for Counterboring



座繰り加工専用のミディアム刃長のエンドミルです。六角ボルトの沈め穴加工はもちろん、斜面へのドリリング前加工用工具としてもご使用いただけます。

公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.02

超硬合金 FX 2 約20° シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS30234	3	11	55	6	□
OS30235	3.1	13	55	6	□
OS30236	3.2	13	55	6	□
OS30237	3.3	13	55	6	□
OS30238	3.4	13	55	6	□
OS30239	3.5	13	55	6	□
OS30240	3.6	13	55	6	□
OS30241	3.7	13	55	6	□
OS30242	3.8	16	60	6	□
OS30243	3.9	16	60	6	□
OS30244	4	16	60	6	□
OS30245	4.1	16	60	6	□
OS30246	4.2	16	60	6	□
OS30247	4.3	16	60	6	□
OS30248	4.4	16	60	6	□
OS30249	4.5	16	60	6	□
OS30250	4.6	16	60	6	□
OS30251	4.7	16	60	6	□
OS30252	4.8	19	65	6	□
OS30253	4.9	19	65	6	□
OS30254	5	19	65	6	□
OS30255	5.1	19	65	6	□
OS30256	5.2	19	65	6	□
OS30257	5.3	19	65	6	□
OS30258	5.4	19	65	6	□
OS30259	5.5	19	65	6	□
OS30260	5.6	19	65	6	□
OS30261	5.7	19	65	6	□
OS30262	5.8	19	65	6	□
OS30263	5.9	19	65	6	□
OS30264	6	19	65	6	□
OS30265	6.1	22	70	6	□
OS30266	6.2	22	70	6	□
OS30267	6.3	22	70	6	□
OS30268	6.4	22	70	6	□
OS30269	6.5	22	70	6	□
OS30270	6.6	22	70	6	□
OS30271	6.7	22	70	6	□
OS30272	6.8	22	70	6	□
OS30273	6.9	22	70	6	□
OS30274	7	22	70	6	□
OS30275	7.1	22	70	6	□
OS30276	7.2	22	70	6	□
OS30277	7.3	22	70	6	□
OS30278	7.4	22	70	6	□
OS30279	7.5	22	70	6	□
OS30280	7.6	26	70	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS30281	7.7	26	70	6	□
OS30282	7.8	26	70	6	□
OS30283	7.9	26	70	6	□
OS30284	8	26	70	8	□
OS30285	8.1	26	80	8	□
OS30286	8.2	26	80	8	□
OS30287	8.3	26	80	8	□
OS30288	8.4	26	80	8	□
OS30289	8.5	26	80	8	□
OS30290	8.6	26	80	8	□
OS30291	8.7	26	80	8	□
OS30292	8.8	26	80	8	□
OS30293	8.9	26	80	8	□
OS30294	9	26	80	8	□
OS30295	9.1	26	80	8	□
OS30296	9.2	26	80	8	□
OS30297	9.3	26	80	8	□
OS30298	9.4	26	80	8	□
OS30299	9.5	26	80	8	□
OS30300	9.6	32	80	8	□
OS30301	9.7	32	80	8	□
OS30302	9.8	32	80	8	□
OS30303	9.9	32	80	8	□
OS30304	10	32	80	10	□
OS30305	10.1	32	90	10	□
OS30306	10.2	32	90	10	□
OS30307	10.3	32	90	10	□
OS30308	10.4	32	90	10	□
OS30309	10.5	32	90	10	□
OS30310	10.6	32	90	10	□
OS30311	10.7	32	90	10	□
OS30312	10.8	32	90	10	□
OS30313	10.9	32	90	10	□
OS30314	11	32	90	10	□
OS30315	11.1	32	90	10	□
OS30316	11.2	32	90	10	□
OS30317	11.3	32	90	10	□
OS30318	11.4	32	90	10	□
OS30319	11.5	32	90	10	□
OS30320	11.6	32	90	10	□
OS30321	11.7	32	90	10	□
OS30322	11.8	32	90	10	□
OS30323	11.9	38	90	10	□
OS30324	12	38	90	12	□
OS30325	12.5	38	100	12	□
OS30326	13	38	100	12	□
OS30327	13.5	38	100	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎			◎	○				

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS30328	14	38	100	12	□
OS30329	14.5	38	105	12	□
OS30330	15	38	105	12	□
OS30331	15.5	45	115	12	□
OS30332	16	45	115	16	□
OS30333	16.5	45	115	16	□
OS30334	17	45	115	16	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS30335	17.5	45	115	16	□
OS30336	18	45	115	16	□
OS30337	18.5	45	115	16	□
OS30338	19	45	115	16	□
OS30339	19.5	53	125	16	□
OS30340	20	53	125	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎			◎	○				

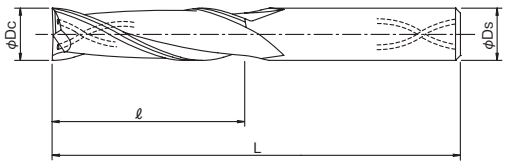
オーエスジー

FX-HO-ZDN

超硬ウルトラFX 2刃 油穴付フラット ショート形

FX Coated 2-Flutes Medium for Counterboring with Internal Coolant Supply





オイルホール付座繰り加工専用のミディアム刃長のエンドミルです。六角ボルトの沈め穴加工はもちろん、斜面へのドリリング前加工用工具としてもご使用いただけます。

公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.02

超硬合金 FX 2 22°~33° シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS32507	3	11	60	6	□
OS32508	3.1	13	60	6	□
OS32509	3.2	13	60	6	□
OS32510	3.3	13	60	6	□
OS32511	3.4	13	60	6	□
OS32512	3.5	13	60	6	□
OS32513	3.6	13	60	6	□
OS32514	3.7	13	60	6	□
OS32515	3.8	16	65	6	□
OS32516	3.9	16	65	6	□
OS32517	4	16	65	6	□
OS32518	4.1	16	65	6	□
OS32519	4.2	16	65	6	□
OS32520	4.3	16	65	6	□
OS32521	4.4	16	65	6	□
OS32522	4.5	16	65	6	□
OS32523	4.6	16	65	6	□
OS32524	4.7	16	65	6	□
OS32525	4.8	19	70	6	□
OS32526	4.9	19	70	6	□
OS32527	5	19	70	6	□
OS32528	5.1	19	70	6	□
OS32529	5.2	19	70	6	□
OS32530	5.3	19	70	6	□
OS32531	5.4	19	70	6	□
OS32532	5.5	19	70	6	□
OS32533	5.6	19	70	6	□
OS32534	5.7	19	70	6	□
OS32535	5.8	19	70	6	□
OS32536	5.9	19	70	6	□
OS32537	6	19	70	6	□
OS32538	6.1	22	75	8	□
OS32539	6.2	22	75	8	□
OS32540	6.3	22	75	8	□
OS32541	6.4	22	75	8	□
OS32542	6.5	22	75	8	□
OS32543	6.6	22	75	8	□
OS32544	6.7	22	75	8	□
OS32545	6.8	22	75	8	□
OS32546	6.9	22	75	8	□
OS32547	7	22	75	8	□
OS32548	7.1	22	75	8	□
OS32549	7.2	22	75	8	□
OS32550	7.3	22	75	8	□
OS32551	7.4	22	75	8	□
OS32552	7.5	22	75	8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS32553	7.6	26	80	8	□
OS32554	7.7	26	80	8	□
OS32555	7.8	26	80	8	□
OS32556	7.9	26	80	8	□
OS32557	8	26	80	8	□
OS32558	8.1	26	85	10	□
OS32559	8.2	26	85	10	□
OS32560	8.3	26	85	10	□
OS32561	8.4	26	85	10	□
OS32562	8.5	26	85	10	□
OS32563	8.6	26	85	10	□
OS32564	8.7	26	85	10	□
OS32565	8.8	26	85	10	□
OS32566	8.9	26	85	10	□
OS32567	9	26	85	10	□
OS32568	9.1	26	85	10	□
OS32569	9.2	26	85	10	□
OS32570	9.3	26	85	10	□
OS32571	9.4	26	85	10	□
OS32572	9.5	26	85	10	□
OS32573	9.6	32	90	10	□
OS32574	9.7	32	90	10	□
OS32575	9.8	32	90	10	□
OS32576	9.9	32	90	10	□
OS32577	10	32	90	10	□
OS32578	10.1	32	95	12	□
OS32579	10.2	32	95	12	□
OS32580	10.3	32	95	12	□
OS32581	10.4	32	95	12	□
OS32582	10.5	32	95	12	□
OS32583	10.6	32	95	12	□
OS32584	10.7	32	95	12	□
OS32585	10.8	32	95	12	□
OS32586	10.9	32	95	12	□
OS32587	11	32	95	12	□
OS32588	11.1	32	100	12	□
OS32589	11.2	32	100	12	□
OS32590	11.3	32	100	12	□
OS32591	11.4	32	100	12	□
OS32592	11.5	32	100	12	□
OS32593	11.6	32	100	12	□
OS32594	11.7	32	100	12	□
OS32595	11.8	32	100	12	□
OS32596	11.9	38	105	12	□
OS32597	12	38	105	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			◎			◎	○				

オーエスジー

WX-SHTSS

WX21 超硬3刃 スロッティング用 スタブ形

WX21 Coated 3-Flutes Stub for Slotting



1本で前加工無しの突っ込み加工後、連続して溝加工を可能としたエンドミルです。

End mills that can perform plunging and slotting with a single tool. Will reduce the number of tools in your tool magazine.

公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.02

超硬合金 / WX / 3 / 45° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS24107	3	4.5	50	6	●
OS24801	3.5	5.3	50	6	●
OS24108	4	6	50	6	●
OS24802	4.5	6.8	50	6	●
OS24109	5	7.5	50	6	●
OS24803	5.5	8.3	50	6	●
OS24110	6	9	50	6	●
OS24804	6.5	9.8	60	8	●
OS24805	7	10.5	60	8	●
OS24806	7.5	11.3	60	8	●
OS24111	8	12	60	8	●
OS24807	8.5	12.8	70	10	●
OS24808	9	13.5	70	10	●
OS24809	9.5	14.3	75	10	●
OS24112	10	15	70	10	●
OS24810	11	16.5	75	12	●
OS24113	12	18	75	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	○		◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

オーエスジー

FX-MG-EHS

超硬ウルトラFX 3刃・4刃 ハイヘリックス ショート形

FX Coated High Helix Short



4枚刃の溝切削でも切りくず排出性は抜群、優れた切れ味でバリの発生も防止します。びびり振動に強い3枚刃も用意しました。

Good chip ejection during grooving operations. Burrs are prevented due to the sharp cutting edge.

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	外径
3	12	0～-0.02
13	25	0～-0.03

超硬合金 / FX / 50° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(Dc)×刃数(Z)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×No. of Flute	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS00553	3×3F	8	50	6	●
OS00570	3×4F	8	50	6	●
OS00554	4×3F	11	50	6	●
OS00571	4×4F	11	50	6	●
OS00555	5×3F	13	50	6	●
OS00572	5×4F	13	50	6	●
OS00556	6×3F	13	50	6	●
OS00573	6×4F	13	50	6	●
OS00557	7×3F	16	60	8	●
OS00558	8×3F	19	60	8	●
OS00574	8×4F	19	60	8	●
OS00559	9×3F	19	70	10	●
OS00560	10×3F	22	70	10	●
OS00575	10×4F	22	70	10	●
OS00561	11×3F	22	75	12	●
OS00562	12×3F	26	75	12	●
OS00576	12×4F	26	75	12	●
OS00563	13×3F	26	90	16	●
OS00564	14×3F	26	90	16	●
OS00577	14×4F	26	90	16	●
OS00565	15×3F	26	90	16	●
OS00578	15×4F	26	90	16	●
OS00566	16×3F	32	100	16	●
OS00579	16×4F	32	100	16	●
OS00567	18×3F	32	100	20	●
OS00580	18×4F	32	100	20	●
OS00568	20×3F	38	105	20	●
OS00581	20×4F	38	105	20	●
OS00569	25×3F	45	120	25	●
OS00582	25×4F	45	120	25	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	○		◎	◎	◎
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

FX-MG-EHL

超硬ウルトラFX 3刃 ハイヘリックス ロング形

FX Coated High Helix Long



切れ味のよい強いねじれを採用したロング刃タイプです。びびり振動を防止する不等分割刃を採用しております。

Long edge end mill with high rake flute for sharp edges. Edge with unequal length form prevents vibration and chattering.

公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.03

超硬合金 / FX / 3 / 50° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS00583	6	20	60	6	●
OS00584	8	28	70	8	●
OS00585	10	34	80	10	●
OS00586	12	40	90	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

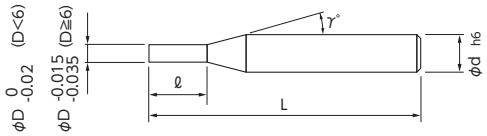
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	○		◎	◎	◎
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

MSZ345

無限コート 3枚刃 パワーZエンドミル

MUGEN-Coated 3-Flutes POWER"Z"End Mills





新開発の特殊刃形状で、加工能力が大幅アップ。突っ込み加工から溝加工まで従来にない高能率加工を実現。

New fiute design brought a remarkable shearing ability. High efficient machining is realized both for plunge cutting and slotting.

外径(D) ≦	外径(D) ≧	公差(mm)Tolerance 外径	シャンク
1	5.9	0～-0.02	h6
6	12	-0.015～-0.035	h6

MG 無限 3 45°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	外径(D) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	首角(γ) Neck Taper Angle	シャンク径(d) Shank Dia.	全長(L) Overall Length	分類 Classification
NS05563	1	1.5	9°	4	45	●
NS06859	1.1	1.7	9°	4	45	□
NS06860	1.2	1.8	9°	4	45	□
NS06861	1.3	2	9°	4	45	□
NS06862	1.4	2.1	9°	4	45	□
NS05564	1.5	2.3	9°	4	45	●
NS06863	1.6	2.4	9°	4	45	□
NS06864	1.7	2.6	9°	4	45	□
NS06865	1.8	2.7	9°	4	45	□
NS06866	1.9	2.9	9°	4	45	□
NS05565	2	3	9°	4	45	●
NS06867	2.1	3.2	9°	4	45	□
NS06868	2.2	3.3	9°	4	45	□
NS06869	2.3	3.5	9°	4	45	□
NS06870	2.4	3.6	9°	4	45	□
NS05566	2.5	3.8	9°	4	45	●
NS06871	2.6	3.9	9°	4	45	□
NS06872	2.7	4.1	9°	4	45	□
NS06873	2.8	4.2	9°	4	45	□
NS06874	2.9	4.5	9°	4	45	□
NS05231	3	6	9°	6	50	●
NS06875	3.1	6.2	9°	6	50	□
NS06876	3.2	6.4	9°	6	50	□
NS06877	3.3	6.6	9°	6	50	□
NS06878	3.4	6.8	9°	6	50	□
NS06879	3.5	7	9°	6	50	□
NS06880	3.6	7.2	9°	6	50	□
NS06881	3.7	7.4	9°	6	50	□
NS06882	3.8	7.6	9°	6	50	□
NS06883	3.9	7.8	9°	6	50	□
NS05232	4	8	9°	6	50	●
NS06884	4.1	8.2	9°	6	50	□
NS06885	4.2	8.4	9°	6	50	□
NS06886	4.3	8.6	9°	6	50	□
NS06887	4.4	8.8	9°	6	50	□
NS06888	4.5	9	9°	6	50	□
NS06889	4.6	9.2	9°	6	50	□
NS06890	4.7	9.4	9°	6	50	□
NS06891	4.8	9.6	9°	6	50	□
NS06892	4.9	9.8	9°	6	50	□
NS05233	5	10	9°	6	50	●
NS06893	5.1	10.2	9°	6	55	□
NS06894	5.2	10.4	9°	6	55	□
NS06895	5.3	10.6	9°	6	55	□
NS06896	5.4	10.8	9°	6	55	□
NS06897	5.5	11.2	9°	6	55	□
NS06898	5.6	11.4	9°	6	55	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	外径(D) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	首角(γ) Neck Taper Angle	シャンク径(d) Shank Dia.	全長(L) Overall Length	分類 Classification
NS06899	5.7	11.6	9°	6	55	□
NS06900	5.8	12	9°	6	55	□
NS06901	5.9	12.4	9°	6	55	□
NS05234	6	13	-	6	55	●
NS06902	6.1	13	9°	8	65	□
NS06903	6.2	13	9°	8	65	□
NS06904	6.3	13.5	9°	8	65	□
NS06905	6.4	13.5	9°	8	65	□
NS06906	6.5	13.5	9°	8	65	□
NS06907	6.6	14	9°	8	65	□
NS06908	6.7	14	9°	8	65	□
NS06909	6.8	15	9°	8	65	□
NS06910	6.9	15	9°	8	65	□
NS05235	7	16	9°	8	65	●
NS06911	7.1	16	9°	8	65	□
NS06912	7.2	16	9°	8	65	□
NS06913	7.3	16	9°	8	65	□
NS06914	7.4	16	9°	8	65	□
NS06915	7.5	16	9°	8	65	□
NS06916	7.6	17	9°	8	65	□
NS06917	7.7	17	9°	8	65	□
NS06918	7.8	17	9°	8	65	□
NS06919	7.9	17	9°	8	65	□
NS05236	8	19	-	8	65	●
NS06920	8.1	18	9°	10	75	□
NS06921	8.2	18	9°	10	75	□
NS06922	8.3	18	9°	10	75	□
NS06923	8.4	18	9°	10	75	□
NS06924	8.5	18	9°	10	75	□
NS06925	8.6	19	9°	10	75	□
NS06926	8.7	19	9°	10	75	□
NS06927	8.8	19	9°	10	75	□
NS06928	8.9	19	9°	10	75	□
NS05237	9	19	9°	10	75	●
NS06929	9.1	20	9°	10	75	□
NS06930	9.2	20	9°	10	75	□
NS06931	9.3	20	9°	10	75	□
NS06932	9.4	20	9°	10	75	□
NS06933	9.5	20	9°	10	75	□
NS06934	9.6	21	9°	10	75	□
NS06935	9.7	21	9°	10	75	□
NS06936	9.8	21	9°	10	75	□
NS06937	9.9	21	9°	10	75	□
NS05238	10	22	-	10	75	●
NS06938	10.1	22	9°	12	80	□
NS06939	10.2	22	9°	12	80	□
NS06940	10.3	22	9°	12	80	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		

NS TOOL 日進工具

MSZ345

無限コート 3枚刃 パワーZエンドミル
MUGEN-Coated 3-Flutes POWER"Z"End Mills

外径(D) ≦	外径(D) ≧	公差(mm)Tolerance 外径	シャンク
1	5.9	0~-0.02	h6
6	12	-0.015~-0.035	h6



前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	外径(D) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	首角(γ) Neck Taper Angle	シャンク径(d) Shank Dia.	全長(L) Overall Length	分類 Classification
NS06941	10.4	22	9°	12	80	□
NS06942	10.5	22	9°	12	80	□
NS06943	10.6	22	9°	12	80	□
NS06944	10.7	22	9°	12	80	□
NS06945	10.8	22	9°	12	80	□
NS06946	10.9	22	9°	12	80	□
NS05239	11	22	9°	12	80	●
NS06947	11.1	25	9°	12	80	□
NS06948	11.2	25	9°	12	80	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	外径(D) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	首角(γ) Neck Taper Angle	シャンク径(d) Shank Dia.	全長(L) Overall Length	分類 Classification
NS06949	11.3	25	9°	12	80	□
NS06950	11.4	25	9°	12	80	□
NS06951	11.5	25	9°	12	80	□
NS06952	11.6	25	9°	12	80	□
NS06953	11.7	25	9°	12	80	□
NS06954	11.8	25	9°	12	80	□
NS06955	11.9	25	9°	12	80	□
NS05240	12	26	-	12	80	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		

NS TOOL 日進工具

MSE345

無限コート 3枚刃
MUGEN-Coated 3-Flutes End Mills



3枚刃エンドミルに、NS独自の無限コーティングを採用。30°ネジレに比べ切削低抗を軽減。
Our original MUGEN-CATING has been put on 3-flute end mill. Compared with 30° helix angle, it can be reduced cutting resistance.

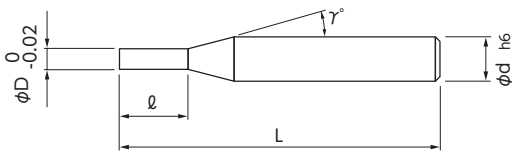
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～-0.02	h6

MG 無限 3 45°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS00135	3	8	9°	6	50	●
NS00136	4	10	9°	6	50	●
NS00137	5	13	9°	6	55	●
NS00138	6	15	-	6	55	●
NS00139	8	20	-	8	65	●
NS00140	10	25	-	10	75	●
NS00141	12	30	-	12	80	●
NS00142	16	40	-	16	110	●
NS00143	20	50	-	20	135	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



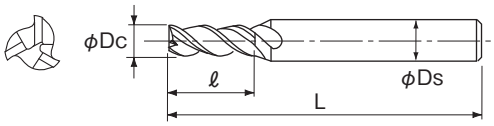
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	○		○	○	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○			○		

NACHI 不二越

GSXVLSLT3-2.5D

GSX Mills VL スロット
GSX Mills VL SLOT 2.5D





強ねじれにより、溝加工でも切りくず排出良好。
不等分割、不等リードで、びびりを抑制して高品位加工。
Chip discharging of grooving is good for high-helix.

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
3		0～-0.015	h6
3.1	12	0～-0.02	h6
12.5	16	0～-0.03	h6

超硬合金 | GSX II | 3 | 49°~51°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA23838	GSXVLSLT3030-2.5D	3	7.5	45	6	●
NA27162	GSXVLSLT3031-2.5D	3.1	7.8	45	6	□
NA27163	GSXVLSLT3032-2.5D	3.2	8	45	6	□
NA27164	GSXVLSLT3033-2.5D	3.3	8.3	45	6	□
NA27165	GSXVLSLT3034-2.5D	3.4	8.5	45	6	□
NA27166	GSXVLSLT3035-2.5D	3.5	8.8	45	6	□
NA27167	GSXVLSLT3036-2.5D	3.6	9	45	6	□
NA27168	GSXVLSLT3037-2.5D	3.7	9.3	45	6	□
NA27169	GSXVLSLT3038-2.5D	3.8	9.5	45	6	□
NA27170	GSXVLSLT3039-2.5D	3.9	9.8	45	6	□
NA23839	GSXVLSLT3040-2.5D	4	10	45	6	●
NA27171	GSXVLSLT3041-2.5D	4.1	10.3	50	6	□
NA27172	GSXVLSLT3042-2.5D	4.2	10.5	50	6	□
NA27173	GSXVLSLT3043-2.5D	4.3	10.8	50	6	□
NA27174	GSXVLSLT3044-2.5D	4.4	11	50	6	□
NA27175	GSXVLSLT3045-2.5D	4.5	11.3	50	6	□
NA27176	GSXVLSLT3046-2.5D	4.6	11.5	50	6	□
NA27177	GSXVLSLT3047-2.5D	4.7	11.8	50	6	□
NA27178	GSXVLSLT3048-2.5D	4.8	12	50	6	□
NA27179	GSXVLSLT3049-2.5D	4.9	12.3	50	6	□
NA23840	GSXVLSLT3050-2.5D	5	12.5	50	6	●
NA27180	GSXVLSLT3051-2.5D	5.1	12.8	50	6	□
NA27181	GSXVLSLT3052-2.5D	5.2	13	50	6	□
NA27182	GSXVLSLT3053-2.5D	5.3	13.3	50	6	□
NA27183	GSXVLSLT3054-2.5D	5.4	13.5	50	6	□
NA27184	GSXVLSLT3055-2.5D	5.5	13.8	50	6	□
NA27185	GSXVLSLT3056-2.5D	5.6	14	50	6	□
NA27186	GSXVLSLT3057-2.5D	5.7	14.3	50	6	□
NA27187	GSXVLSLT3058-2.5D	5.8	14.5	50	6	□
NA27188	GSXVLSLT3059-2.5D	5.9	14.8	50	6	□
NA23841	GSXVLSLT3060-2.5D	6	15	50	6	●
NA27189	GSXVLSLT3061-2.5D	6.1	15.3	60	8	□
NA27190	GSXVLSLT3062-2.5D	6.2	15.5	60	8	□
NA27191	GSXVLSLT3063-2.5D	6.3	15.8	60	8	□
NA27192	GSXVLSLT3064-2.5D	6.4	16	60	8	□
NA27193	GSXVLSLT3065-2.5D	6.5	16.3	60	8	□
NA27194	GSXVLSLT3066-2.5D	6.6	16.5	60	8	□
NA27195	GSXVLSLT3067-2.5D	6.7	16.8	60	8	□
NA27196	GSXVLSLT3068-2.5D	6.8	17	60	8	□
NA27197	GSXVLSLT3069-2.5D	6.9	17.3	60	8	□
NA23842	GSXVLSLT3070-2.5D	7	17.5	60	8	●
NA28014	GSXVLSLT3071-2.5D	7.1	17.8	60	8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA28015	GSXVLSLT3072-2.5D	7.2	18	60	8	□
NA28016	GSXVLSLT3073-2.5D	7.3	18.3	60	8	□
NA28017	GSXVLSLT3074-2.5D	7.4	18.5	60	8	□
NA27198	GSXVLSLT3075-2.5D	7.5	18.8	60	8	□
NA28018	GSXVLSLT3076-2.5D	7.6	19	60	8	□
NA28019	GSXVLSLT3077-2.5D	7.7	19.3	60	8	□
NA28020	GSXVLSLT3078-2.5D	7.8	19.5	60	8	□
NA28021	GSXVLSLT3079-2.5D	7.9	19.8	60	8	□
NA23843	GSXVLSLT3080-2.5D	8	20	60	8	●
NA28022	GSXVLSLT3081-2.5D	8.1	20.3	70	10	□
NA28023	GSXVLSLT3082-2.5D	8.2	20.5	70	10	□
NA28024	GSXVLSLT3083-2.5D	8.3	20.8	70	10	□
NA28025	GSXVLSLT3084-2.5D	8.4	21	70	10	□
NA27199	GSXVLSLT3085-2.5D	8.5	21.3	70	10	□
NA28026	GSXVLSLT3086-2.5D	8.6	21.5	70	10	□
NA28027	GSXVLSLT3087-2.5D	8.7	21.8	70	10	□
NA28028	GSXVLSLT3088-2.5D	8.8	22	70	10	□
NA28029	GSXVLSLT3089-2.5D	8.9	22.3	70	10	□
NA23844	GSXVLSLT3090-2.5D	9	22.5	70	10	●
NA28030	GSXVLSLT3091-2.5D	9.1	22.8	70	10	□
NA28031	GSXVLSLT3092-2.5D	9.2	23	70	10	□
NA28032	GSXVLSLT3093-2.5D	9.3	23.3	70	10	□
NA28033	GSXVLSLT3094-2.5D	9.4	23.5	70	10	□
NA27200	GSXVLSLT3095-2.5D	9.5	23.8	70	10	□
NA28034	GSXVLSLT3096-2.5D	9.6	24	70	10	□
NA28035	GSXVLSLT3097-2.5D	9.7	24.3	70	10	□
NA28036	GSXVLSLT3098-2.5D	9.8	24.5	70	10	□
NA28037	GSXVLSLT3099-2.5D	9.9	24.8	70	10	□
NA23845	GSXVLSLT3100-2.5D	10	25	70	10	●
NA27201	GSXVLSLT3105-2.5D	10.5	26.3	75	12	□
NA27202	GSXVLSLT3110-2.5D	11	27.5	75	12	□
NA27203	GSXVLSLT3115-2.5D	11.5	28.8	75	12	□
NA23846	GSXVLSLT3120-2.5D	12	30	75	12	●
NA27204	GSXVLSLT3125-2.5D	12.5	31.3	75	12	□
NA27205	GSXVLSLT3130-2.5D	13	32.5	75	12	□
NA27206	GSXVLSLT3135-2.5D	13.5	33.8	75	12	□
NA27207	GSXVLSLT3140-2.5D	14	35	90	16	□
NA27208	GSXVLSLT3145-2.5D	14.5	36.3	90	16	□
NA27209	GSXVLSLT3150-2.5D	15	37.5	90	16	□
NA27210	GSXVLSLT3155-2.5D	15.5	38.8	90	16	□
NA23847	GSXVLSLT3160-2.5D	16	40	90	16	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	◎		◎	○	○	◎					

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG.
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NACHI 不二越

GSX3C-1.5D

GSX Mills 3枚刃 1.5D
GSX Mills 3-Flutes 1.5D



生材のウェット加工から高硬度材の高速ドライ加工まで対応します。
This end mill can be done from wet milling in raw materials to high-speed dry milling in hardened materials.

超硬合金 GSX 3 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA17876	GSX30100C-1.5D	1	1.5	40	4	●
NA17877	GSX30150C-1.5D	1.5	2.3	40	4	●
NA17878	GSX30200C-1.5D	2	3	40	4	●
NA17879	GSX30250C-1.5D	2.5	3.8	40	4	●
NA17880	GSX30300C-1.5D	3	4.5	45	6	●
NA17881	GSX30400C-1.5D	4	6	45	6	●
NA17882	GSX30500C-1.5D	5	7.5	50	6	●
NA17883	GSX30600C-1.5D	6	9	50	6	●
NA17884	GSX30700C-1.5D	7	11	60	8	●
NA17885	GSX30800C-1.5D	8	12	60	8	●
NA17886	GSX30900C-1.5D	9	14	70	10	●
NA17887	GSX31000C-1.5D	10	15	70	10	●
NA17888	GSX31200C-1.5D	12	18	75	12	●
NA17889	GSX31600C-1.5D	16	24	90	16	●
NA17890	GSX32000C-1.5D	20	30	100	20	●

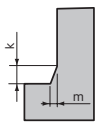
●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
1	3	0~-0.015	h6
4	12	0~-0.02	h6
16	20	0~-0.03	h6

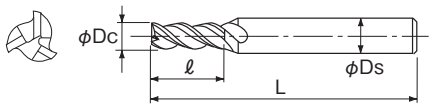
GSX MILL のギャッシュランドの隅残り

単位：mm

Dc	k	m
3	0.1	0.015
10	0.3	0.04
20	0.4	0.05



理論上の加工後残り（目安）です。



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎		◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○							

GSX3C-2D

GSX Mills 3枚刃 2D
GSX Mills 3-Flutes 2D



生材のウェット加工から高硬度材の高速ドライ加工まで対応します。
This end mill can be done from wet milling in raw materials to high-speed dry milling in hardened materials.

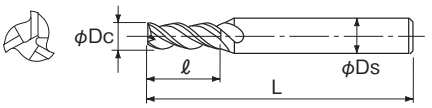
超硬合金 GSX 3 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA17891	GSX30100C-2D	1	2.5	40	4	●
NA17892	GSX30150C-2D	1.5	3.8	40	4	●
NA17893	GSX30200C-2D	2	5	40	4	●
NA17894	GSX30250C-2D	2.5	6.3	40	4	●
NA17895	GSX30300C-2D	3	7.5	45	6	●
NA17896	GSX30400C-2D	4	11	45	6	●
NA17897	GSX30500C-2D	5	13	50	6	●
NA17898	GSX30600C-2D	6	13	50	6	●
NA17899	GSX30700C-2D	7	16	60	8	●
NA17900	GSX30800C-2D	8	19	60	8	●
NA17901	GSX30900C-2D	9	19	70	10	●
NA17902	GSX31000C-2D	10	22	70	10	●
NA17903	GSX31200C-2D	12	26	75	12	●
NA17904	GSX31600C-2D	16	32	90	16	●
NA17905	GSX32000C-2D	20	40	100	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
1	3	0~-0.015	h6
4	12	0~-0.02	h6
16	20	0~-0.03	h6



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎		◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○							

NACHI 不二越

GSXSLT-1.5D

GSX Mills スロット 1.5D
GSX Mills SLOT 1.5D



穴加工から溝切削へ連続高能率加工ができます。クランプ力の弱い薄板や小型マシンに最適。
This end mill is available for grooving continuously into slotting.

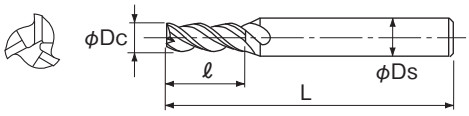
公差(mm)Tolerance
シャンク
h6

超硬合金 GSX 3 40°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA17952	GSXSLT0100C-1.5D	1	1.5	40	4	●
NA17953	GSXSLT0150C-1.5D	1.5	2.3	40	4	●
NA17954	GSXSLT0200C-1.5D	2	3	40	4	●
NA17955	GSXSLT0250C-1.5D	2.5	3.8	40	4	●
NA17956	GSXSLT0300C-1.5D	3	4.5	45	6	●
NA17957	GSXSLT0400C-1.5D	4	6	45	6	●
NA17958	GSXSLT0500C-1.5D	5	7.5	50	6	●
NA17959	GSXSLT0600C-1.5D	6	9	50	6	●
NA17960	GSXSLT0700C-1.5D	7	11	60	8	●
NA17961	GSXSLT0800C-1.5D	8	12	60	8	●
NA17962	GSXSLT0900C-1.5D	9	14	70	10	●
NA17963	GSXSLT1000C-1.5D	10	15	70	10	●
NA17964	GSXSLT1200C-1.5D	12	18	75	12	●
NA17965	GSXSLT1600C-1.5D	16	24	90	16	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎		◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○							

NACHI 不二越

GSSLT

GS Mills スロット
GS Mills SLOT



穴加工から溝切削へ連続高能率加工ができます。クランプ力の弱い薄板や小型マシンに最適。
This end mill is available for grooving continuously into slotting.

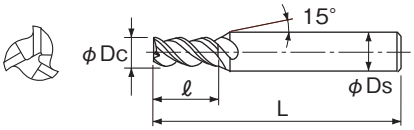
外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
3		0～-0.015	h6
4	16	0～-0.03	h6

超硬合金 GS 3 40°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA16012	GSSLT3030SF	3	8	50	6	●
NA16013	GSSLT3040SF	4	11	50	6	●
NA16014	GSSLT3050SF	5	13	60	6	●
NA16015	GSSLT3060SF	6	13	60	6	●
NA16016	GSSLT3080SF	8	19	80	8	●
NA16017	GSSLT3100SF	10	22	90	10	●
NA16018	GSSLT3120SF	12	26	90	12	●
NA16019	GSSLT3160SF	16	32	115	16	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎		◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○							

NACHI 不二越

GEOSLT

X'sミルジオ スロット
X's-mill Geo SLOT



生材から焼入材まで幅広く、穴加工から溝切削へ連続高能率加工ができます。
This end mill is available for grooving continuously into slotting.

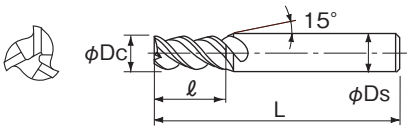
超硬合金 Xs 3 50°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA11179	2	6	50	4	●
NA11180	2.5	8	50	4	●
NA11181	3	8	50	6	●
NA11182	3.5	10	50	6	●
NA11183	4	11	50	6	●
NA11184	4.5	11	50	6	●
NA11185	5	13	60	6	●
NA11186	5.5	13	60	6	●
NA11187	6	13	60	6	●
NA11188	6.5	16	70	8	●
NA11189	7	16	70	8	●
NA11190	7.5	16	70	8	●
NA11191	8	19	80	8	●
NA11192	8.5	19	90	10	●
NA11193	9	19	90	10	●
NA11194	9.5	19	90	10	●
NA11195	10	22	90	10	●
NA11196	11	22	90	12	●
NA11197	12	26	90	12	●
NA11198	13	26	100	12	●
NA11199	14	26	110	16	●
NA11200	15	26	110	16	●
NA11201	16	32	115	16	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

外径 (Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
2	3	−0.014〜−0.028	h6
3.5	6	−0.02〜−0.038	h6
6.5	10	−0.025〜−0.047	h6
11	16	−0.032〜−0.059	h6



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎		◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○							

三菱日立ツール MOLDINO

EPP3-CS

エポックCSパワーミル 3枚刃 レギュラ刃長
Epoch CS Power Mills 3-Flutes



3枚刃多機能エンドミル、CSコート採用で長寿命。
3-Flute multi-function end mill. Uses CS coating for long life.

外径 (Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
2	6	0〜−0.015	h5
6.5	25	0〜−0.02	h5

超硬合金 CS 3 43°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT16785	EPP3020-CS	2	6	60	6	□
HT16786	EPP3025-CS	2.5	8	60	6	□
HT16787	EPP3030-CS	3	8	60	6	●
HT16788	EPP3035-CS	3.5	10	60	6	□
HT16789	EPP3040-CS	4	11	60	6	●
HT16790	EPP3045-CS	4.5	11	60	6	□
HT16791	EPP3050-CS	5	13	60	6	●
HT16792	EPP3055-CS	5.5	13	60	6	□
HT16793	EPP3060-CS	6	13	60	6	●
HT16794	EPP3065-CS	6.5	16	70	8	□
HT16795	EPP3070-CS	7	16	70	8	□
HT16796	EPP3075-CS	7.5	16	70	8	□
HT16797	EPP3080-CS	8	19	75	8	●
HT16798	EPP3085-CS	8.5	19	80	10	□
HT16799	EPP3090-CS	9	19	80	10	□
HT16800	EPP3095-CS	9.5	19	80	10	□
HT16801	EPP3100-CS	10	22	80	10	●
HT16802	EPP3110-CS	11	22	100	12	□
HT16803	EPP3120-CS	12	26	100	12	●
HT16804	EPP3130-CS	13	26	100	12	□
HT16805	EPP3140-CS	14	26	110	16	□
HT16806	EPP3150-CS	15	26	110	16	□
HT16807	EPP3160-CS	16	32	110	16	●
HT16808	EPP3170-CS	17	32	110	16	□
HT16809	EPP3180-CS	18	32	125	20	□
HT16810	EPP3190-CS	19	32	125	20	□
HT16811	EPP3200-CS	20	38	125	20	●
HT16812	EPP3210-CS	21	38	125	20	□
HT16813	EPP3220-CS	22	38	125	20	□
HT16814	EPP3230-CS	23	45	140	25	□
HT16815	EPP3240-CS	24	45	140	25	□
HT16816	EPP3250-CS	25	63	140	25	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎					

三菱日立ツール

SES

超硬スーパーヘリカルエンドミル 2枚刃・3枚刃・4枚刃
Carbide Super Helical End Mills



外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
2	5	0～-0.04	h6
6	30	0～-0.05	h6

超硬合金 60°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
HT04279	SES2020	2	4	40	4	2	□
HT04280	SES2030	3	6	45	6	2	□
HT04281	SES2040	4	8	45	6	2	□
HT04282	SES2050	5	10	50	6	2	□
HT04283	SES3060	6	12	50	6	3	□
HT04284	SES3070	7	14	60	8	3	□
HT04285	SES3080	8	16	60	8	3	□
HT04286	SES3090	9	20	65	10	3	□
HT04287	SES3100	10	25	70	10	3	□
HT04288	SES3110	11	25	75	12	3	□
HT04289	SES3120	12	25	75	12	3	□
HT04290	SES3130	13	25	75	12	3	□
HT04291	SES3140	14	35	90	16	3	□
HT04292	SES3150	15	35	90	16	3	□
HT04293	SES3160	16	35	90	16	3	□
HT04294	SES3180	18	40	105	20	3	□
HT04295	SES3200	20	45	110	20	3	□
HT04296	SES4250	25	50	120	25	4	□
HT04297	SES4300	30	55	130	32	4	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	○	○			○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎					

三菱日立ツール

SES-C

超硬Cコート スーパーヘリカルエンドミル 2枚刃・3枚刃
C Coated Carbide Super Helical End Mills



外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
2	5	0～-0.04	h6
6	20	0～-0.05	h6

超硬合金 C 60°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
HT04873	SES2020-C	2	4	40	4	2	□
HT04874	SES2030-C	3	6	45	6	2	□
HT04875	SES2040-C	4	8	45	6	2	□
HT04876	SES2050-C	5	10	50	6	2	□
HT04877	SES3060-C	6	12	50	6	3	□
HT04878	SES3070-C	7	14	60	8	3	□
HT04879	SES3080-C	8	16	60	8	3	□
HT04880	SES3100-C	10	25	70	10	3	□
HT04881	SES3120-C	12	25	75	12	3	□
HT04882	SES3140-C	14	35	90	16	3	□
HT04883	SES3150-C	15	35	90	16	3	□
HT04884	SES3160-C	16	35	90	16	3	□
HT04885	SES3200-C	20	45	110	20	3	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	◎	◎	○	○	○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○					

ダイジェット工業

DV-SOCS3

超硬DVコート スーパーワンカット 3枚刃 レギュラ刃長

DV-Coated Super One-Cut End Mills 3-Flutes



突込み加工から溝加工まで1本で加工可能。突込み可能な新開発の中心刃形状、独創的な溝形状および45°の強ねじれの組み合わせにより、肩削り加工、溝加工のみならず突込み加工でも抜群の切りくず排出性を発揮。

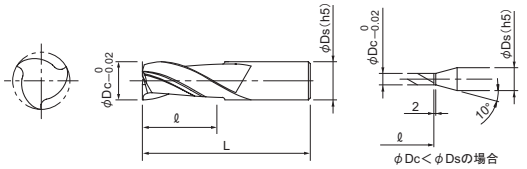
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～−0.02	h5

超微粒子 | DV | 3 | 45°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ04906	DV-SOCS3030	3	8	60	6	●
DJ04907	DV-SOCS3040	4	11	60	6	●
DJ04908	DV-SOCS3050	5	13	60	6	●
DJ04909	DV-SOCS3060	6	13	60	6	●
DJ04910	DV-SOCS3080	8	19	75	8	●
DJ04911	DV-SOCS3100	10	22	80	10	●
DJ04912	DV-SOCS3120	12	26	100	12	●
DJ05095	DV-SOCS3160	16	32	110	16	●
DJ05096	DV-SOCS3200	20	38	125	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎			◎	◎	◎
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎							

オーエスジー

PHX-DFR

フェニックス 超硬3刃 ディープフィーダー ラジアス

Phoenix Deep Feeder Radius



公差(mm)Tolerance	
外径	R
±0.01	±0.03

超硬合金 | WXS | 3 | 55° | シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS27323	6×R1.5	12	80	6	●
OS27324	8×R2	16	90	8	●
OS27325	10×R2	20	100	10	●
OS27326	12×R2	24	120	12	●
OS27327	16×R3	32	130	16	●
OS27328	20×R3	40	150	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎		○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○							

オーエスジー

PHX-CRT

フェニックス 超硬3刃 ハイフィーダー ラジアス
Phoenix High Feeder Radius



1刃あたりの切削量を大きく取るために、工具形状を低抵抗刃型とした新発想のコーナーラジアスタイプです。今までにない高送り加工が可能となります。

New concept corner radius end mills that increase metal removal per tooth with a new low-resistance cutting edge form. Previously unattainable high feed machining is now possible.

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	R
1	5	0～−0.015	±0.01
6	20	+0.01～−0.005	±0.01

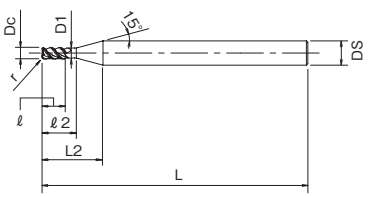
超硬合金 / FX / 3 / 55° / シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

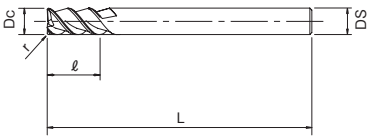
TYコード	外径(Dc)×コーナー半径(r)	首下長(ℓ2)	有効長(L2)	全長(L)	刃長(ℓ)	シャンク径(Ds)	首径(D1)	干渉角度(θk)	形状	分類
Code	Dia.×Corner Radius	Under Neck Length	Effective Length	Overall Length	Length of Cut	Shank Dia.	Neck Dia.		Type	Classification
OS25382	1 × R0.3	4	13.9	60	2	6	0.95	10.84	1	●
OS25383	1.5 × R0.3	4.5	12.9	60	3	6	1.45	10.11	1	●
OS25384	2 × R0.5	6	14	60	4	6	1.95	8.74	1	●
OS25385	3 × R0.8	9	14.9	70	6	6	2.85	6.19	1	●
OS25386	4 × R1	12	16.1	70	8	6	3.85	3.87	1	●
OS25387	5 × R1	15	17.2	70	10	6	4.85	1.8	1	●
OS25388	6 × R1.5	-	-	80	12	6	-	-	2	●
OS25389	8 × R2	-	-	90	16	8	-	-	2	●
OS25390	10 × R2	-	-	100	20	10	-	-	2	●
OS25391	12 × R2	-	-	120	24	12	-	-	2	●
OS25392	16 × R3	-	-	130	32	16	-	-	2	●
OS25393	20 × R3	-	-	150	40	20	-	-	2	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

Type 1



Type 2



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	◎		○			○					

三菱日立ツール

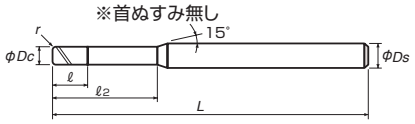
EPR3

エポックハイフィードラジアス 首下ストレート コーナR付
Epoch High Feed Radius Straight Neck, Corner Radius

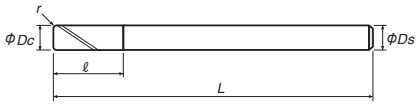


※首ぬすみ無し

Aタイプ



Bタイプ



公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.015	h5

超硬合金 TH 3 45°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Model number	Dia.	Corner radius	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
HT16624	EPR3020-05	2	R0.5	4	6	70	6	A	□
HT16625	EPR3030-08	3	R0.8	6	9	70	6	A	□
HT16626	EPR3040-10	4	R1	8	12	70	6	A	□
HT16627	EPR3050-12	5	R1.2	10	15	70	6	A	□
HT16628	EPR3060-15	6	R1.5	12	-	90	6	B	□
HT16629	EPR3080-20	8	R2	16	-	100	8	B	□
HT16630	EPR3100-20	10	R2	20	-	110	10	B	□
HT16631	EPR3120-20	12	R2	24	-	120	12	B	□
HT16632	EPR3160-30	16	R3	32	-	140	16	B	□
HT16633	EPR3200-30	20	R3	40	-	150	20	B	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

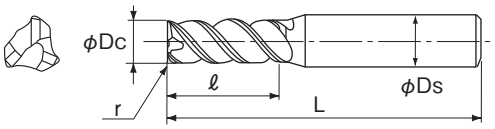
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			

NACHI 不二越

GSXVLSLT3-R-2.5D

GSX Mills VL スロット ラジアス 2.5D
GSX Mills VL SLOT Radius 2.5D





びびりを抑制し、穴加工から溝切削へ連続高能率加工ができます。
This end mill suppresses chatter vibration. It is available for grooving continuously into slotting.

公差(mm)Tolerance
シャンク
h6

超硬合金 / GSX II / 3 / 49°~51°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA27211	GSXVLSLT3030-R02-2.5D	3	R0.2	7.5	45	6	□
NA27212	GSXVLSLT3030-R05-2.5D		R0.5	7.5	45	6	□
NA27213	GSXVLSLT3040-R02-2.5D	4	R0.2	10	45	6	□
NA27214	GSXVLSLT3040-R05-2.5D		R0.5	10	45	6	□
NA27215	GSXVLSLT3050-R02-2.5D	5	R0.2	12.5	50	6	□
NA27216	GSXVLSLT3050-R05-2.5D		R0.5	12.5	50	6	□
NA27217	GSXVLSLT3060-R03-2.5D	6	R0.3	15	50	6	□
NA27218	GSXVLSLT3060-R05-2.5D		R0.5	15	50	6	□
NA27219	GSXVLSLT3060-R10-2.5D		R1	15	50	6	□
NA27220	GSXVLSLT3070-R03-2.5D	7	R0.3	17.5	60	8	□
NA27221	GSXVLSLT3070-R05-2.5D		R0.5	17.5	60	8	□
NA27222	GSXVLSLT3070-R10-2.5D		R1	17.5	60	8	□
NA27223	GSXVLSLT3080-R03-2.5D	8	R0.3	20	60	8	□
NA27224	GSXVLSLT3080-R05-2.5D		R0.5	20	60	8	□
NA27225	GSXVLSLT3080-R10-2.5D		R1	20	60	8	□
NA27226	GSXVLSLT3090-R03-2.5D	9	R0.3	22.5	70	10	□
NA27227	GSXVLSLT3090-R05-2.5D		R0.5	22.5	70	10	□
NA27228	GSXVLSLT3090-R10-2.5D		R1	22.5	70	10	□
NA27229	GSXVLSLT3100-R03-2.5D	10	R0.3	25	70	10	□
NA27230	GSXVLSLT3100-R05-2.5D		R0.5	25	70	10	□
NA27231	GSXVLSLT3100-R10-2.5D		R1	25	70	10	□
NA27232	GSXVLSLT3100-R20-2.5D		R2	25	70	10	□
NA27233	GSXVLSLT3120-R03-2.5D	12	R0.3	30	75	12	□
NA27234	GSXVLSLT3120-R05-2.5D		R0.5	30	75	12	□
NA27235	GSXVLSLT3120-R10-2.5D		R1	30	75	12	□
NA27236	GSXVLSLT3120-R20-2.5D		R2	30	75	12	□
NA27237	GSXVLSLT3160-R10-2.5D	16	R1	40	90	16	□
NA27238	GSXVLSLT3160-R20-2.5D		R2	40	90	16	□
NA27239	GSXVLSLT3160-R30-2.5D		R3	40	90	16	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎	◎	◎		◎	○	○	◎					

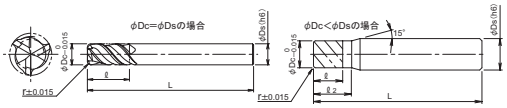
DIJET ダイジェット工業

DV-OCSR3-R

超硬DVコート ワンカットスーパーラジアス 3枚刃 レギュラ刃長

DV-Coated One-Cut Super Radius End Mills





1本で荒から仕上げまで。生材から焼入れ鋼の高速・高送り加工にも最適。高精度かつ高速・高送り加工により加工時間も最適。

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～-0.015	h6

超微粒子 DV 3 50°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナーR(r)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner Radius	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ04522	DV-OCSR3020-R05	2	R0.5	4	6	70	6	●
DJ04523	DV-OCSR3030-R08	3	R0.8	6	9	70	6	●
DJ04524	DV-OCSR3040-R10	4	R1	8	12	70	6	●
DJ04525	DV-OCSR3050-R12	5	R1.2	10	15	70	6	●
DJ04526	DV-OCSR3060-R15	6	R1.5	12	-	90	6	●
DJ04527	DV-OCSR3080-R20	8	R2	16	-	100	8	●
DJ04528	DV-OCSR3100-R10	10	R1	20	-	110	10	●
DJ04529	DV-OCSR3100-R20	10	R2	20	-	110	10	●
DJ04530	DV-OCSR3120-R20	12	R2	24	-	120	12	●
DJ04531	DV-OCSR3160-R30	16	R3	32	-	160	16	●
DJ04532	DV-OCSR3160-R30-L	16	R3	32	-	185	16	●
DJ04533	DV-OCSR3200-R30	20	R3	40	-	160	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	◎	◎	○				○					

オーエスジー

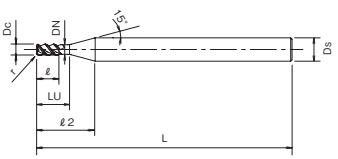
PHX-LN-DFR

フェニックス 超硬3刃 ロングネック ディープフィーダーラジアス

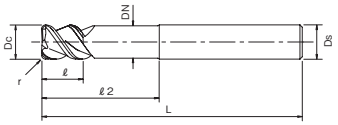
Phoenix Long Neck Deep Feeder Radius



Type 1



Type 2



公差(mm)Tolerance	
外径	R
±0.01	±0.03

超硬合金 WXS 3 55° シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×コーナー半径(r)×首下長(ℓ1)	有効長(ℓ2)	全長(L)	刃長(ℓ)	シャンク径(Ds)	首径(D1)	形状	分類
Code	Dia.×Corner Radius×Effective Length	Effective Length	Overall Length	Length of Cut	Shank Dia.	Neck Dia.	Type	Classification
OS40873	2×R0.5×16	24	50	3	6	1.89	1	●
OS40874	2×R0.5×20	28	60	3	6	1.89	1	●
OS40875	2×R0.5×24	32	60	3	6	1.89	1	●
OS40876	3×R0.8×16	22	50	4	6	2.85	1	●
OS40877	3×R0.8×20	26	60	4	6	2.85	1	●
OS40878	3×R0.8×24	30	70	4	6	2.85	1	●
OS40879	3×R0.8×28	34	70	4	6	2.85	1	●
OS40880	3×R0.8×32	38	70	4	6	2.85	1	●
OS40881	4×R1×16	20.1	50	6	6	3.8	1	●
OS27329	4×R1×20	-	70	6	4	3.8	2	●
OS40882	4×R1×20-6	24.1	70	6	6	3.8	1	●
OS40883	4×R1×24	28.1	70	6	6	3.8	1	●
OS27330	4×R1×28	-	70	6	4	3.8	2	●
OS40884	4×R1×28-6	32.1	70	6	6	3.8	1	●
OS40885	4×R1×32	36.1	70	6	6	3.8	1	●
OS40886	4×R1×36	40.1	90	6	6	3.8	1	●
OS40887	4×R1×40	44.1	90	6	6	3.8	1	●
OS40888	5×R1×20	22.2	70	7.5	6	4.8	1	●
OS40889	5×R1×30	32.2	70	7.5	6	4.8	1	●
OS40890	5×R1×40	42.2	90	7.5	6	4.8	1	●
OS40891	6×R1×20	-	70	9	6	5.8	2	●
OS40892	6×R1×40	-	90	9	6	5.8	2	●
OS40893	6×R1.5×20	-	70	9	6	5.8	2	●
OS27331	6×R1.5×30	-	80	9	6	5.8	2	●
OS27332	6×R1.5×42	-	90	9	6	5.8	2	●
OS27333	6×R1.5×54	-	100	9	6	5.8	2	●
OS40894	6×R1.5×66	-	110	9	6	5.8	2	●
OS27334	8×R2×40	-	85	12	8	7.7	2	●
OS27335	8×R2×56	-	100	12	8	7.7	2	●
OS27336	8×R2×72	-	120	12	8	7.7	2	●
OS40895	10×R2×30	-	80	15	10	9.7	2	●
OS40896	10×R2×40	-	90	15	10	9.7	2	●
OS27337	10×R2×50	-	100	15	10	9.7	2	●
OS40897	10×R2×60	-	110	15	10	9.7	2	●
OS27338	10×R2×70	-	120	15	10	9.7	2	●
OS40898	10×R2×80	-	130	15	10	9.7	2	●
OS27339	10×R2×90	-	140	15	10	9.7	2	●
OS40899	10×R2×100	-	150	15	10	9.7	2	●
OS40900	12×R2×40	-	90	18	12	11.7	2	●
OS27340	12×R2×60	-	110	18	12	11.7	2	●
OS27341	12×R2×84	-	135	18	12	11.7	2	●
OS27342	12×R2×108	-	160	18	12	11.7	2	●
OS40901	12×R2×120	-	170	18	12	11.7	2	●
OS27343	16×R3×80	-	140	24	16	15.5	2	●
OS27344	16×R3×120	-	175	24	16	15.5	2	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	◎		○			○					

オーエスジー

PHX-PC-DFR

フェニックス 超硬3刃 ペンシルネック ディープフィーダーラジアス

Phoenix Pencil Neck Deep Feeder Radius

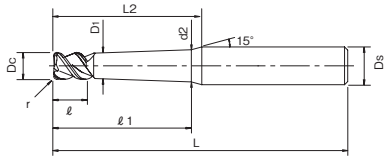
Type1



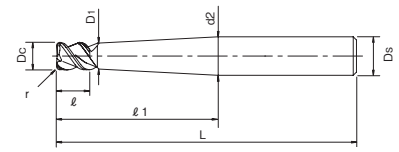
Type2



Type 1



Type 2



公差(mm)Tolerance	
外径	R
0～−0.015	±0.03

超硬合金 WXS 3 55° シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×コーナー半径(r)×首部テーパー半角(θn)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	首径(D1)	首元径(d2)	有効長(L2)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Dia.×Radius×Taper Neck Angle×Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Neck Dia.	Under Neck Dia.	Effective Length	Shank Dia.	Type	Classification
OS27345	2 × R0.5 × 0.5° × 20	3	60	1.95	2.25	27.7	6	1	●
OS27346	2 × R0.5 × 0.5° × 25	3	70	1.95	2.33	32.6	6	1	●
OS27347	2 × R0.5 × 0.5° × 30	3	80	1.95	2.42	37.4	6	1	●
OS27348	2 × R0.5 × 0.5° × 35	3	80	1.95	2.51	42.2	6	1	●
OS27349	2 × R0.5 × 0.5° × 40	3	80	1.95	2.6	47.1	6	1	●
OS27350	2 × R0.5 × 1° × 10	3	60	1.95	2.19	17.8	6	1	●
OS27351	2 × R0.5 × 1° × 15	3	60	1.95	2.37	22.5	6	1	●
OS27352	2 × R0.5 × 1° × 20	3	60	1.95	2.54	27.1	6	1	●
OS27353	2 × R0.5 × 1° × 25	3	70	1.95	2.72	31.8	6	1	●
OS27354	2 × R0.5 × 1° × 30	3	80	1.95	2.89	36.5	6	1	●
OS27355	2 × R0.5 × 1° × 35	3	80	1.95	3.07	41.2	6	1	●
OS27356	2 × R0.5 × 1° × 40	3	80	1.95	3.24	45.8	6	1	●
OS27357	2 × R0.5 × 1° × 45	3	100	1.95	3.42	50.5	6	1	●
OS27358	2 × R0.5 × 1° × 50	3	100	1.95	3.59	55.2	6	1	●
OS27359	2 × R0.5 × 1.5° × 40	3	80	1.95	3.89	44.6	6	1	●
OS27360	2 × R0.5 × 2° × 60.3	3	100	1.95	6	-	6	2	●
OS27361	2 × R0.5 × 3° × 41.2	3	100	1.95	6	-	6	2	●
OS27362	3 × R0.8 × 0.5° × 20	4.5	80	2.9	3.17	26	6	1	●
OS27363	3 × R0.8 × 1° × 20	4.5	80	2.9	3.44	25.5	6	1	●
OS27364	3 × R0.8 × 1° × 25	4.5	80	2.9	3.62	30.1	6	1	●
OS27365	3 × R0.8 × 1° × 30	4.5	80	2.9	3.79	34.8	6	1	●
OS27366	3 × R0.8 × 1° × 40	4.5	80	2.9	4.14	44.2	6	1	●
OS27367	3 × R0.8 × 1° × 50	4.5	100	2.9	4.49	53.5	6	1	●
OS27368	3 × R0.8 × 1° × 60	4.5	100	2.9	4.84	62.9	6	1	●
OS27369	3 × R0.8 × 1.5° × 60.8	4.5	100	2.9	6	-	6	2	●
OS27370	3 × R0.8 × 2° × 46.5	4.5	100	2.9	6	-	6	2	●
OS27371	3 × R0.8 × 3° × 32.1	4.5	100	2.9	6	-	6	2	●
OS27372	4 × R1 × 0.5° × 25	6	80	3.9	4.23	29	6	1	●
OS27373	4 × R1 × 0.5° × 30	6	80	3.9	4.32	33.9	6	1	●
OS27374	4 × R1 × 0.5° × 35	6	80	3.9	4.41	38.7	6	1	●
OS27375	4 × R1 × 0.5° × 40	6	80	3.9	4.49	43.5	6	1	●
OS27376	4 × R1 × 0.5° × 45	6	80	3.9	4.58	48.4	6	1	●
OS27377	4 × R1 × 0.5° × 50	6	100	3.9	4.67	53.2	6	1	●
OS27378	4 × R1 × 1° × 30	6	80	3.9	4.74	33	6	1	●
OS27379	4 × R1 × 1° × 40	6	80	3.9	5.09	42.4	6	1	●
OS27380	4 × R1 × 1° × 50	6	100	3.9	5.44	51.8	6	1	●
OS27381	4 × R1 × 1° × 61.3	6	100	3.9	6	-	6	2	●
OS27382	4 × R1 × 1.5° × 42.2	6	80	3.9	6	-	6	2	●
OS27383	4 × R1 × 1.5° × 80.4	6	120	3.9	8	-	8	2	●
OS27384	4 × R1 × 2° × 32.6	6	80	3.9	6	-	6	2	●
OS27385	4 × R1 × 2° × 61.3	6	120	3.9	8	-	8	2	●
OS27386	4 × R1 × 3° × 42.2	6	100	3.9	8	-	8	2	●
OS27387	6 × R1.5 × 0.5° × 60	9	130	5.9	6.79	63	8	1	●
OS27388	6 × R1.5 × 1° × 40	9	100	5.9	6.98	42.6	8	1	●
OS27389	6 × R1.5 × 1° × 50	9	100	5.9	7.33	51.9	8	1	●
OS27390	6 × R1.5 × 1° × 62.3	9	130	5.9	8	-	8	2	●
OS27391	6 × R1.5 × 1.5° × 43.2	9	100	5.9	8	-	8	2	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	◎		○			○					

オーエスジー

PHX-PC-DFR

フェニックス 超硬3刃 ペンシルネック ディープフィーダーラジアス
Phoenix Pencil Neck Deep Feeder Radius

公差(mm)Tolerance	
外径	R
0～−0.015	±0.03

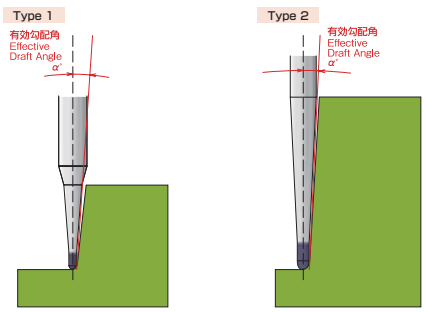
超硬合金 / WXS / 3 / 55° / シュリンクフィット

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×コーナー半径(r)×首部テーパー半角(θn)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	首径(D1)	首元径(d2)	有効長(L2)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Dia.×Radius×Taper Neck Angle×Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Neck Dia.	Under Neck Dia.	Effective Length	Shank Dia.	Type	Classification
OS27392	6× R1.5 × 1.5° × 81.4	9	130	5.9	10	-	10	2	●
OS27393	6× R1.5 × 2° × 33.6	9	100	5.9	8	-	8	2	●
OS27394	6× R1.5 × 2° × 62.3	9	130	5.9	10	-	10	2	●
OS27395	8× R2 × 0.5° × 80	12	150	7.9	9.09	82.6	10	1	●
OS27396	8× R2 × 1° × 50	12	120	7.9	9.23	52.3	10	1	●
OS27397	8× R2 × 1° × 63.3	12	150	7.9	10	-	10	2	●
OS27398	8× R2 × 1° × 120.6	12	180	7.9	12	-	12	2	●
OS27399	8× R2 × 1.5° × 44.2	12	120	7.9	10	-	10	2	●
OS27400	8× R2 × 1.5° × 82.4	12	150	7.9	12	-	12	2	●
OS27401	8× R2 × 2° × 34.6	12	120	7.9	10	-	10	2	●
OS27402	8× R2 × 2° × 63.3	12	120	7.9	12	-	12	2	●
OS27403	10× R2 × 0.5° × 100	15	150	9.9	11.38	102	12	1	●
OS27404	10× R2 × 1° × 64.3	15	120	9.9	12	-	12	2	●
OS27405	10× R2 × 1° × 80	15	160	9.9	12.17	88	16	1	●
OS27406	10× R2 × 1° × 100	15	160	9.9	12.87	106.7	16	1	●
OS27407	10× R2 × 1° × 120	15	180	9.9	13.57	125.4	16	1	●
OS27408	10× R2 × 1° × 140	15	200	9.9	14.26	144.1	16	1	●
OS27409	10× R2 × 1° × 160	15	220	9.9	14.96	162.7	16	1	●
OS27410	10× R2 × 1.5° × 45.2	15	120	9.9	12	-	12	2	●
OS27411	10× R2 × 1.5° × 121.6	15	180	9.9	16	-	16	2	●
OS27412	10× R2 × 2° × 35.6	15	120	9.9	12	-	12	2	●
OS27413	10× R2 × 2° × 92.9	15	220	9.9	16	-	16	2	●
OS27414	12× R2 × 0.5° × 120	18	180	11.9	13.68	125.2	16	1	●
OS27415	12× R2 × 1° × 60	18	120	11.9	13.37	65.8	16	1	●
OS27416	12× R2 × 1° × 100	18	180	11.9	14.76	103.2	16	1	●
OS27417	12× R2 × 1° × 122.6	18	180	11.9	16	-	16	2	●
OS27418	12× R2 × 1° × 160	18	220	11.9	16.86	166.7	20	1	●
OS27419	12× R2 × 1.5° × 160.8	18	220	11.9	20	-	20	2	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	◎		○			○					

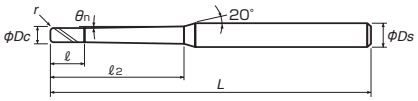
三菱日立ツール

EPRPN3

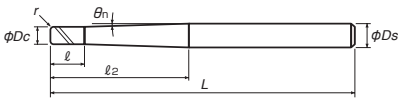
エポックハイフィードラジアス ペンシルネック コーナR付
Epoch High Feed Radius Pencil Neck, Corner Radius



Aタイプ



Bタイプ



公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.015	h5

超硬合金 TH 3 45°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首部テーパー半角(θn)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Model number	Dia.	Corner radius	Under Neck Length	Length of Cut	Neck Angle	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
HT16634	EPRPN3020-12-05	2	R0.5	12	3	1°	70	6	A	□
HT16635	EPRPN3020-16-05			16	3	1°	70	6	A	□
HT16636	EPRPN3020-20-05			20	3	1°	70	6	A	□
HT16637	EPRPN3030-18-08	3	R0.8	18	4.5	1°	80	6	A	□
HT16638	EPRPN3030-24-08			24	4.5	1°	80	6	A	□
HT16639	EPRPN3030-30-08			30	4.5	1°	80	6	A	□
HT16640	EPRPN3040-24-10	4	R1	24	6	1°	90	6	A	□
HT16641	EPRPN3040-32-10			32	6	1°	90	6	A	□
HT16642	EPRPN3040-40-10			40	6	1°	90	6	A	□
HT16643	EPRPN3050-30-12	5	R1.2	30	7.5	1°	90	6	A	□
HT16644	EPRPN3050-40-12			40	7.5	1°	100	8	A	□
HT16645	EPRPN3050-50-12			50	7.5	1°	110	8	A	□
HT16646	EPRPN3060-40-15	6	R1.5	40	9	1°	100	8	A	□
HT16647	EPRPN3060-55-15			55	9	1°	110	8	A	□
HT16648	EPRPN3060-67-15			67	9	1°	125	8	B	□
HT16649	EPRPN3080-55-20	8	R2	55	12	1°	110	10	A	□
HT16650	EPRPN3080-70-20			70	12	1°	130	10	B	□
HT16651	EPRPN3080-90-20			90	12	1°	145	12	A	□
HT16652	EPRPN3100-73-20	10	R2	73	15	1°	135	12	B	□
HT16653	EPRPN3100-95-20			95	15	1°	150	16	A	□
HT16654	EPRPN3100-115-20			115	15	1°	170	16	A	□
HT16655	EPRPN3120-80-20	12	R2	80	18	1°	135	16	A	□
HT16656	EPRPN3120-105-20			105	18	1°	160	16	A	□
HT16657	EPRPN3160-105-30	16	R3	105	24	1°	160	20	A	□
HT16658	EPRPN3160-140-30			140	24	1°	200	20	B	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

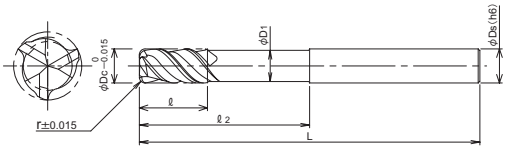
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			

DIJET ダイジェット工業

DV-OCSRLN3

超硬DVコート ワンカットスーパーラジアス 3枚刃 ロングネック
DV-Coated One-Cut Super Radius End Mills With Long Neck





1本で荒から仕上げまで。生材から焼入れ鋼の高速・高送り加工にも最適。高精度かつ高速・高送り加工により加工時間も最適。

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～-0.015	h6

超微粒子 DV 3 50°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	ｺｰﾅｰ半径(r)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	首径(D1)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner Radius	Under Neck Length	Length of Flutes	Overall Length	Neck Dia.	Shank Dia.	Classification
DJ04534	DV-OCSRLN3040-R10-20	4	R1	20	6	80	3.8	4	●
DJ04535	DV-OCSRLN3040-R10-28			28	6	80	3.8	4	●
DJ04536	DV-OCSRLN3060-R15-30	6	R1.5	30	9	90	5.7	6	●
DJ04537	DV-OCSRLN3060-R15-42			42	9	100	5.7	6	●
DJ04538	DV-OCSRLN3060-R15-55			55	9	115	5.7	6	●
DJ04539	DV-OCSRLN3080-R20-40	8	R2	40	12	100	7.6	8	●
DJ04540	DV-OCSRLN3080-R20-56			56	12	115	7.6	8	●
DJ04541	DV-OCSRLN3080-R20-72			72	12	130	7.6	8	●
DJ04542	DV-OCSRLN3100-R20-50	10	R2	50	15	110	9.5	10	●
DJ04543	DV-OCSRLN3100-R20-70			70	15	130	9.5	10	●
DJ04544	DV-OCSRLN3100-R20-90			90	15	150	9.5	10	●
DJ04545	DV-OCSRLN3120-R20-60	12	R2	60	18	120	11.5	12	●
DJ04546	DV-OCSRLN3120-R20-85			85	18	145	11.5	12	●
DJ04547	DV-OCSRLN3120-R20-110			110	18	170	11.5	12	●
DJ04548	DV-OCSRLN3160-R30-80	16	R3	80	24	150	15.5	16	●
DJ04549	DV-OCSRLN3160-R30-120			120	24	185	15.5	16	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

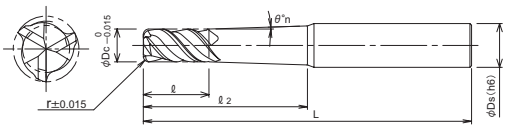
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	◎	◎	◎				○					

DIJET ダイジェット工業

DV-OCSRTN3

超硬DVコート ワンカットスーパーラジアス 3枚刃 テーパネック
DV-Coated One-Cut Super Radius End Mills With Taper Neck





1本で荒から仕上げまで。生材から焼入れ鋼の高速・高送り加工にも最適。高精度かつ高速・高送り加工により加工時間も最適。

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0~-0.015	h6

超微粒子 DV 3 50°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	ｺｰﾅｰ半径(r)	首下長(ℓ2)	首角(θ)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner Radius	Under Neck Length	Neck Taper Angle	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ04550	DV-OCSRTN3020-R05-12	2	R0.5	12	1°	3	70	6	●
DJ04551	DV-OCSRTN3020-R05-16			16	1°	3	70	6	●
DJ04552	DV-OCSRTN3020-R05-20			20	1°	3	70	6	●
DJ04553	DV-OCSRTN3030-R08-18	3	R0.8	18	1°	4.5	80	6	●
DJ04554	DV-OCSRTN3030-R08-24			24	1°	4.5	80	6	●
DJ04555	DV-OCSRTN3030-R08-30			30	1°	4.5	80	6	●
DJ04556	DV-OCSRTN3040-R10-24	4	R1	24	1°	6	90	6	●
DJ04557	DV-OCSRTN3040-R10-30			30	1°	6	90	6	●
DJ04558	DV-OCSRTN3040-R10-40			40	1°	6	90	6	●
DJ04559	DV-OCSRTN3050-R12-30	5	R1.2	30	1°	7.5	90	6	●
DJ04560	DV-OCSRTN3050-R12-40			40	1°	7.5	100	8	●
DJ04561	DV-OCSRTN3050-R12-50			50	1°	7.5	110	8	●
DJ04562	DV-OCSRTN3060-R15-40	6	R1.5	40	1°	9	100	8	●
DJ04563	DV-OCSRTN3060-R15-55			55	1°	9	115	8	●
DJ04564	DV-OCSRTN3060-R15-67			67	0°50′	9	130	8	●
DJ04565	DV-OCSRTN3080-R20-55	8	R2	55	1°	12	115	10	●
DJ04566	DV-OCSRTN3080-R20-70			70	0°50′	12	130	10	●
DJ04567	DV-OCSRTN3080-R20-90			90	1°	12	150	12	●
DJ04568	DV-OCSRTN3100-R20-73	10	R2	73	0°50′	15	135	12	●
DJ04569	DV-OCSRTN3100-R20-95			95	1°	15	155	16	●
DJ04570	DV-OCSRTN3100-R20-115			115	1°	15	175	16	●
DJ04571	DV-OCSRTN3120-R20-80	12	R2	80	1°	18	140	16	●
DJ04572	DV-OCSRTN3120-R20-105			105	1°	18	165	16	●
DJ04573	DV-OCSRTN3160-R30-105	16	R3	105	1°	24	180	20	●
DJ04574	DV-OCSRTN3160-R30-155			155	0°50′	24	220	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
○	○	◎	◎	◎				○					

オーエスジー

AE-VMSS

A 超硬DURコート 4刃 防振型エンドミル スタブ形

Anti-Vibration Stub Carbide End Mills

Type1



Type2



ステンレス鋼・炭素鋼・合金鋼に最適化した仕様、工具剛性と切りくず排出性を両立した溝フォームにより安定加工が可能となり部品加工でのバリを抑制します。

AE-VMS is best for milling stainless steel, carbon steel, and alloy steel. New flute form with high tool rigidity and excellent chip evacuation properties enables stable milling and the suppression of burrs.

公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.02

超硬合金 DUR 4 37°~40° シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×首下長(ℓ2)	全長(L)	刃長(ℓ)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Dia.×Under Neck Length	Overall Length	Length of Cut	Shank Dia.	Type	Classification
OS40765	1	40	1.5	4	1	●
OS40766	1.5	40	2.3	4	1	●
OS40767	2	40	3	4	1	●
OS40768	2.5	40	3.8	4	1	●
OS40635	3	45	4.5	6	1	●
OS40636	3.5	45	5.3	6	1	●
OS40637	4	45	6	6	1	●
OS40638	4.5	45	6.8	6	1	●
OS40639	5	45	7.5	6	1	●
OS40640	5.5	45	8.3	6	1	●
OS40641	6	45	9	6	2	●
OS40654	6×18	60	9	6	3	●
OS40655	6×30	70	9	6	3	●
OS40642	6.5	60	9.8	8	1	●
OS40643	7	60	10.5	8	1	●
OS40644	7.5	60	11.3	8	1	●

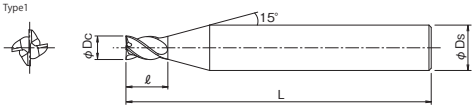
●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

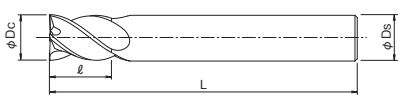
TYコード	外径(Dc)×首下長(ℓ2)	全長(L)	刃長(ℓ)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Dia.×Under Neck Length	Overall Length	Length of Cut	Shank Dia.	Type	Classification
OS40645	8	60	12	8	2	●
OS40656	8×24	70	12	8	3	●
OS40657	8×40	80	12	8	3	●
OS40646	8.5	70	12.8	10	1	●
OS40647	9	70	13.5	10	1	●
OS40648	9.5	70	14.3	10	1	●
OS40649	10	70	15	10	2	●
OS40658	10×30	80	15	10	3	●
OS40659	10×50	100	15	10	3	●
OS40650	10.5	75	15.8	12	1	●
OS40651	11	75	16.5	12	1	●
OS40652	11.5	75	17.3	12	1	●
OS40653	12	75	18	12	2	●
OS40660	12×36	90	18	12	3	●
OS40661	12×60	110	18	12	3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

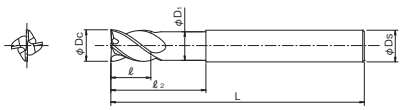
Type1



Type2



Type3



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎	○	○	◎	○	○			

オーエスジー

AE-VMS

A 超硬DURコート 4刃 防振型エンドミル

Anti-Vibration Carbide End Mills

Type1



Type2



ステンレス鋼・炭素鋼・合金鋼に最適化した仕様、工具剛性と切りくず排出性を両立した溝フォームにより安定加工が可能となり部品加工でのバリを抑制します。

AE-VMS is best for milling stainless steel, carbon steel, and alloy steel. New flute form with high tool rigidity and excellent chip evacuation properties enables stable milling and the suppression of burrs.

公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.02

超硬合金 / DUR / 4 / 37°~40° / シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	全長(L)	刃長(ℓ)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Dia.	Overall Length	Length of Cut	Shank Dia.	Type	Classification
OS38830	3	60	8	6	1	●
OS38831	4	60	11	6	1	●
OS38832	5	60	13	6	1	●
OS38833	6	60	13	6	2	●
OS38834	8	70	19	8	2	●
OS38835	10	80	22	10	2	●
OS38836	12	90	26	12	2	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

AE-VML

A 超硬DURコート 4刃 防振型エンドミル ロング形

Anti-Vibration Long Carbide End Mill



ステンレス鋼・炭素鋼・合金鋼に最適化した仕様、工具剛性と切りくず排出性を両立した溝フォームにより安定加工が可能となり部品加工でのバリを抑制します。

AE-VMS is best for milling stainless steel, carbon steel, and alloy steel. New flute form with high tool rigidity and excellent chip evacuation properties enables stable milling and the suppression of burrs.

公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.02

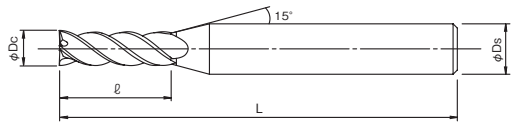
超硬合金 / DUR / 4 / 42°/44° / シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

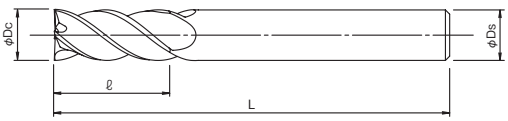
TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS40865	6	19	70	6	●
OS40869		24	70	6	●
OS40866	8	25	80	8	●
OS40870		32	90	8	●
OS40867	10	31	90	10	●
OS40871		40	100	10	●
OS40868	12	38	100	12	●
OS40872		48	110	12	●

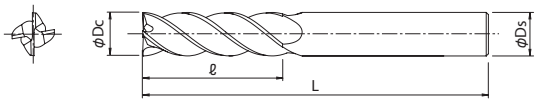
●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

Type 1



Type 2





低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	○			◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎			◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

オーエスジー

NEO-EMS

超硬FXコート NEO 多刃 不等リード ショート形

NEO Multiple Flutes Short variable-lead



進化形不等リードの効果によりびびりを抑えて、驚異の高能率加工を実現します。

Introducing the highly evolved "variable-lead" shape. Suppresses chattering, allowing for outstanding milling performance.

外径 (Dc)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	外径
6	16	0～−0.02
20	25	0～−0.03

超硬合金 / FX / 6 / 37°~39° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS29266	6	12	50	6	●
OS29267	8	16	60	8	●
OS29268	10	20	70	10	●
OS29269	12	24	75	12	●
OS29270	16	32	100	16	●
OS29271	20	40	105	20	●
OS29272	25	50	120	25	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎		◎	◎	◎
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎							

オーエスジー

NEO-PHS

超硬FXコート NEO 4刃 不等リード ショート形（強力重切削型）

NEO 4-Flutes Short-Variable-lead (Heavy-duty operation type)



進化形不等リードの効果によりびびりを抑えて、驚異の高能率加工を実現します。

Introducing the highly evolved "variable-lead" shape. Suppresses chattering, allowing for outstanding milling performance.

外径 (Dc)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	外径
3	12	0～−0.02
16	25	0～−0.03

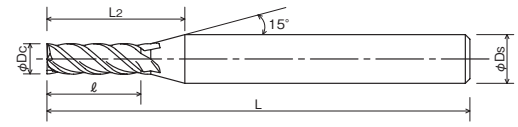
超硬合金 / FX / 4 / 36°~39° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

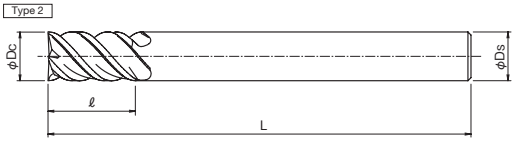
TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
OS28013	3	6	50	6	1	●
OS28014	4	8	50	6	1	●
OS28015	5	10	50	6	1	●
OS28016	6	12	50	6	2	●
OS28017	8	16	60	8	2	●
OS28018	10	20	70	10	2	●
OS28019	12	24	75	12	2	●
OS28020	16	32	100	16	2	●
OS28021	20	40	105	20	2	●
OS28022	25	50	120	25	2	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

Type 1



Type 2



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	○		◎	◎	◎
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎							

オーエスジー

WXS-EMS

超硬WXスーパーコート 4刃 ショート形
WX Super Coated Multiple Flutes Short



超耐熱、超硬質の新開発WXスーパーコートを施した高剛性型エンドミルです。一般鋼の高速加工はもちろん焼入れ鋼の高速高精度加工を可能とします。

Highly rigid end mills that utilize the ultra wear-resistant, ultra hard WX Super Coating. Great high speed machining performance in general steels, and high-speed, high-precision machining of hardened steels is also possible.

超硬合金 | WXS | 45° | シュリンクフィット

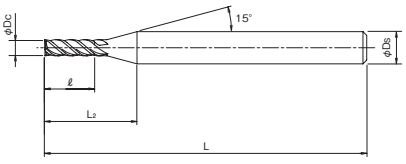
単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	L2	形状	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes		Type	Classification
OS25205	1	2.5	60	6	4	11.6	1	●
OS25206	1.5	4	60	6	4	12.1	1	●
OS25207	2	6	60	6	4	13.8	1	●
OS25208	2.5	8	60	6	4	15.1	1	●
OS25209	3	8	60	6	4	14.8	1	●
OS25210	3.5	10	60	6	4	15.9	1	●
OS25211	4	11	60	6	4	16	1	●
OS25212	4.5	11	60	6	4	15	1	●
OS25213	5	13	60	6	4	16.1	1	●
OS25214	5.5	13	60	6	4	15.2	1	●
OS25215	6	13	60	6	6	-	2	●
OS25216	8	19	70	8	6	-	2	●
OS25217	10	22	80	10	6	-	2	●
OS25218	12	26	90	12	6	-	2	●

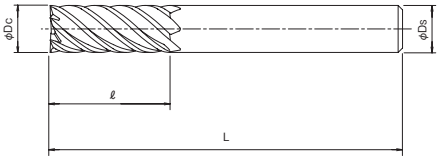
●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.02

Type1



Type2



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎	○	○	○	○

鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎					

オーエスジー

WXL-EMS

超硬WXLコート 4刃 ショート形
WXL Coated 4-Flutes Short



新開発の硬質潤滑被膜WXLコーティングを施すことで、一般鋼、焼入れ鋼や銅合金など幅広い切削にも効果を発揮します。湿式、乾式どちらの加工にもお勧めします。

Newly developed EXL coating with high hardness and high lubrication. Works on wide range of materials, regular steels, hardened steels, Copper alloys. Recommended with lubrications or dry milling.

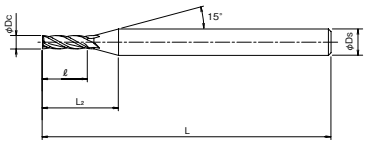
外径(Dc)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	外径
1	12	0～-0.02
12.5	30	0～-0.03

超硬合金 | WXL | 4 | 30° | ピン角 Dc≦12 | シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	L2	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.		Classification
OS26431	1	2.5	40	4	7.9	●
OS26432	1.5	4	40	4	8.5	●
OS26433	2	6	40	4	10.1	●
OS26434	2.5	8	40	4	11.4	●
OS26435	3	8	45	6	15	●
OS26436	3.5	10	45	6	16	●
OS26437	4	11	45	6	16.1	●
OS26438	4.5	11	45	6	15.1	●
OS26439	5	13	50	6	16.2	●
OS38686	5.5	13	50	6	16.3	●
OS26440	6	13	50	6	-	●
OS38687	6.5	16	60	8	21.1	●
OS26441	7	16	60	8	19.2	●
OS38688	7.5	16	60	8	19.3	●
OS26442	8	19	60	8	-	●
OS38689	8.5	19	70	10	24.1	●
OS26443	9	19	70	10	22.2	●
OS38690	9.5	19	70	10	22.3	●
OS26444	10	22	70	10	-	●
OS38691	10.5	22	75	12	27.1	●
OS38692	11	22	75	12	26.2	●
OS38693	11.5	22	75	12	25.3	●
OS26445	12	26	75	12	-	●
OS38694	12.5	26	85	12	-	●
OS38695	13	26	85	12	-	●
OS26446	14	26	85	12	-	●
OS26447	15	26	90	16	30.1	●
OS26448	16	32	100	16	-	●
OS38696	17	32	100	16	-	●
OS26449	18	32	100	16	-	●
OS38697	19	32	100	20	37.4	●
OS26450	20	38	105	20	-	●
OS38698	21	38	105	20	-	●
OS38699	22	38	105	20	-	●
OS38700	23	45	120	25	52.3	●
OS38701	24	45	120	25	50.4	●
OS26451	25	45	120	25	-	●
OS26452	30	45	125	32	50.8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎			◎	○	○

鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	◎			

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

WX-G-EMSS

WX21 超硬4刃 ガッツミル スタブ形

WX21 Coated 4-Flutes Stub (corner protect type)



底刃コーナー部を強化した強力型4枚刃エンドミルです。剛性の高い短刃長のため重切削を可能としました。量産加工でのリードタイム削減を実現します。

High-helix four flute end mills with corner radius on end teeth. Heavy machining is possible thanks to the rigidity of the short flute length. Can reduce the lead times of mass production machining.

公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.02

超硬合金 / WX / 4 / 35° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS21949	3	4.5	50	6	●
OS21950	4	6	50	6	●
OS21951	5	7.5	50	6	●
OS21952	6	9	50	6	●
OS21953	8	12	60	8	●
OS21954	10	15	70	10	●
OS21955	12	18	75	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	○		○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

オーエスジー

WX-EMS

WX21 超硬4刃 ショート形

WX21 Coated 4-Flutes Short



高じん性超硬合金を母材に用いた汎用タイプの4枚刃エンドミルです。幅広い被削材に対応し信頼性の高い加工を実現します。

Four flute general purpose end mills that utilize a strong cemented carbide base material for improved stability. Can reliably machine a wide variety of work materials.

公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.02

超硬合金 / WX / 4 / 30° / ピン角 Dc≦12 / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS20716	2	6	40	4	●
OS20717	2.5	8	40	4	●
OS20718	3	8	45	6	●
OS20719	4	11	45	6	●
OS20720	5	13	50	6	●
OS20721	6	13	50	6	●
OS20722	7	16	60	8	●
OS20723	8	19	60	8	●
OS20724	9	19	70	10	●
OS20725	10	22	70	10	●
OS20726	12	26	75	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	○		○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

オーエスジー

WX-PHSS

WX21 超硬4刃 スタブ形（強力重切削型）

WX21 Coated 4-Flutes Stub (Heavy-duty operation type)



切りくずの排出性と刃先剛性を高い次元で両立した強ねじれエンドミル短刃長タイプです。剛性の高い短刃長のため大きな切込みでの高送り加工を可能とします。

High-helix, short-flute end mills that combine good chip evacuation and highly rigid cutting edges.
The highly rigid short flute length makes large depth of cut, high-feed machining possible.

公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.02

超硬合金 / WX / 4 / 45° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	外径(Dc) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS24000	2	3	60	6	●
OS24001	2.1	3.2	60	6	●
OS24002	2.2	3.3	60	6	●
OS24003	2.3	3.5	60	6	●
OS24004	2.4	3.6	60	6	●
OS24005	2.5	3.8	60	6	●
OS24006	2.6	3.9	60	6	●
OS24007	2.7	4.1	60	6	●
OS24008	2.8	4.2	60	6	●
OS24009	2.9	4.4	60	6	●
OS24010	3	4.5	60	6	●
OS24011	3.1	4.7	60	6	●
OS24012	3.2	4.8	60	6	●
OS24013	3.3	5	60	6	●
OS24014	3.4	5.1	60	6	●
OS24015	3.5	5.3	60	6	●
OS24016	3.6	5.4	60	6	●
OS24017	3.7	5.6	60	6	●
OS24018	3.8	5.7	60	6	●
OS24019	3.9	5.9	60	6	●
OS24020	4	6	60	6	●
OS24021	4.1	6.2	60	6	●
OS24022	4.2	6.3	60	6	●
OS24023	4.3	6.5	60	6	●
OS24024	4.4	6.6	60	6	●
OS24025	4.5	6.8	60	6	●
OS24026	4.6	6.9	60	6	●
OS24027	4.7	7.1	60	6	●
OS24028	4.8	7.2	60	6	●
OS24029	4.9	7.4	60	6	●
OS24030	5	7.5	60	6	●
OS24031	5.1	7.7	60	6	●
OS24032	5.2	7.8	60	6	●
OS24033	5.3	8	60	6	●
OS24034	5.4	8.1	60	6	●
OS24035	5.5	8.3	60	6	●
OS24036	5.6	8.4	60	6	●
OS24037	5.7	8.6	60	6	●
OS24038	5.8	8.7	60	6	●
OS24039	5.9	8.9	60	6	●
OS24040	6	9	60	6	●
OS24041	6.1	9.2	80	8	●
OS24042	6.2	9.3	80	8	●
OS24043	6.3	9.5	80	8	●
OS24044	6.4	9.6	80	8	●
OS24045	6.5	9.8	80	8	●
OS24046	6.6	9.9	80	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	外径(Dc) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS24047	6.7	10.1	80	8	●
OS24048	6.8	10.2	80	8	●
OS24049	6.9	10.4	80	8	●
OS24050	7	10.5	80	8	●
OS24051	7.1	10.7	80	8	●
OS24052	7.2	10.8	80	8	●
OS24053	7.3	11	80	8	●
OS24054	7.4	11.1	80	8	●
OS24055	7.5	11.3	80	8	●
OS24056	7.6	11.4	80	8	●
OS24057	7.7	11.6	80	8	●
OS24058	7.8	11.7	80	8	●
OS24059	7.9	11.9	80	8	●
OS24060	8	12	80	8	●
OS24061	8.1	12.2	80	10	●
OS24062	8.2	12.3	80	10	●
OS24063	8.3	12.5	80	10	●
OS24064	8.4	12.6	80	10	●
OS24065	8.5	12.8	80	10	●
OS24066	8.6	12.9	80	10	●
OS24067	8.7	13.1	80	10	●
OS24068	8.8	13.2	80	10	●
OS24069	8.9	13.4	80	10	●
OS24070	9	13.5	80	10	●
OS24071	9.1	13.7	80	10	●
OS24072	9.2	13.8	80	10	●
OS24073	9.3	14	80	10	●
OS24074	9.4	14.1	80	10	●
OS24075	9.5	14.3	80	10	●
OS24076	9.6	14.4	80	10	●
OS24077	9.7	14.6	80	10	●
OS24078	9.8	14.7	80	10	●
OS24079	9.9	14.9	80	10	●
OS24080	10	15	80	10	●
OS24081	10.5	15.8	100	12	●
OS24082	11	16.5	100	12	●
OS24083	11.5	17.3	100	12	●
OS24084	12	18	100	12	●
OS24085	12.5	18.8	100	12	●
OS24086	13	19.5	100	12	●
OS24087	13.5	20.3	100	12	●
OS24088	14	21	100	12	●
OS24089	14.5	21.8	115	16	●
OS24090	15	22.5	115	16	●
OS24091	15.5	23.3	115	16	●
OS24092	16	24	115	16	●
OS24093	17	25.5	115	16	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・ Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		◎	◎	◎	◎	○	○			

オーエスジー

WX-PHSS

WX21 超硬4刃 スタブ形（強力重切削型）

WX21 Coated 4-Flutes Stub (Heavy-duty operation type)

公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.02

超硬合金 / WX / 4 / 45° / シュリンクフィット

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS24094	18	27	115	16	●
OS24095	19	28.5	125	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS24096	20	30	125	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		◎	◎	◎	◎	○	○			

オーエスジー

WX-PHS

WX21 超硬4刃 ショート形（強力重切削型）

WX21 Coated 4-Flutes Short (Heavy-duty operation type)



切りくずの排出性と刃先剛性を高い次元で両立した強ねじれエンドミルです。側面切削はもちろん溝切削においても高能率重切削を可能としました。

High-helix end mills that combine good chip evacuation and highly rigid cutting edges.
Improves efficiency in heavy cutting such as side milling and slotting.

公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.02

超硬合金 / WX / 4 / 45° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS22975	3	8	60	6	●
OS22976	4	11	60	6	●
OS22977	5	13	60	6	●
OS22978	6	13	60	6	●
OS22979	8	19	80	8	●
OS22980	10	22	80	10	●
OS22981	12	26	100	12	●
OS22982	16	32	115	16	●
OS22983	20	38	125	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	○		◎	◎	◎

鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○			

オーエスジー

WX-PHN

WX21 超硬4刃 ミディアム形（強力重切削型）

WX21 Coated 4-Flutes Medium



切りくずの排出性と刃先剛性を高い次元で両立した強ねじれエンドミルのミディアム刃長型です。幅広い被削材に適応します。

High-helix, medium-flute length end mills that combine good chip evacuation and highly rigid cutting edges.
Can handle a wide variety of work materials.

公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.02

超硬合金 / WX / 4 / 45° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS24556	3	10	60	6	●
OS24557	4	14	60	6	●
OS24558	5	17	60	6	●
OS24559	6	17	60	6	●
OS24560	8	24	80	8	●
OS24561	10	28	80	10	●
OS24562	12	34	100	12	●
OS24563	16	40	115	16	●
OS24564	20	48	125	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	○		◎	◎	◎

鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○			

オーエスジー

WX-PHL

WX21 超硬4刃 ロング形（強力重切削型）

WX21 Coated 4-Flutes Long



切りくずの排出性と刃先剛性を高い次元で両立した強ねじれエンドミルのロング刃長型です。

High-helix, long-flute length end mills that combine good chip evacuation and highly rigid cutting edges.

公差(mm)Tolerance

外径
0～-0.03

超硬合金 / WX / 4 / 45° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS24565	3	12	60	6	●
OS24566	4	17	60	6	●
OS24567	5	20	60	6	●
OS24568	6	20	60	6	●
OS24569	8	28	80	8	●
OS24570	10	34	80	10	●
OS24571	12	40	100	12	●
OS24572	16	48	115	16	●
OS24573	20	56	125	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	○		◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

オーエスジー

UP-PHS

超硬FXコート 4刃 防振型多機能 ショート形

FX Coated 4-Flutes Short (Vibration-resistant, multipurpose)



びびり振動を抑制させ、溝加工＆側面加工を高能率に行う多機能型エンドミルです。

Multipurpose end mill suppresses chattering and mills grooves and sides efficiently.

公差(mm)Tolerance

外径
0～-0.02

超硬合金 / FX / 4 / 38° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS26786	3	8	60	6	●
OS26787	4	11	60	6	●
OS26788	5	13	60	6	●
OS26789	6	13	60	6	●
OS26790	8	19	80	8	●
OS26791	10	22	80	10	●
OS26792	12	26	100	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	○		◎	◎	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

オーエスジー

FXS-EMSS

超硬ウルトラFXスーパー スタブ形
FX Coated Multiple Flutes Stub Super



工具剛性の極めて高い高速加工用エンドミルです。焼入れ鋼の高速加工も可能としました。
Rigid end mill for high speed operations. High speed operation is also possible when working with quenched steels.

公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.02

超硬合金 FX 45° シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
OS01438	1	2	60	6	4	□
OS01439	1.5	3	60	6	4	□
OS01440	2	4	60	6	4	□
OS01441	2.5	5	60	6	4	□
OS01442	3	6	60	6	4	□
OS01443	3.5	7	60	6	4	□
OS01444	4	8	60	6	4	□
OS01445	4.5	9	60	6	4	□
OS01446	5	10	60	6	4	□
OS01447	5.5	11	60	6	4	□
OS01448	6	12	60	6	6	□
OS01449	8	16	70	8	6	□
OS01450	10	20	80	10	6	□
OS01451	12	24	90	12	6	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎	○	○	○	○

鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎					

オーエスジー

FXS-EMS

超硬ウルトラFXスーパー ショート形
FX Coated Multiple Flutes Short Super



工具剛性の極めて高い高速加工用エンドミルです。焼入れ鋼の高速加工も可能としました。
Rigid body long shank end mill. Applicable for both general and quenched steels.

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	外径
1	12	0～−0.02
14	30	0～−0.03

超硬合金 FX 45° シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
OS01417	1	3.5	60	6	4	□
OS22478	1.1	4	60	6	4	□
OS22479	1.2	4	60	6	4	□
OS22480	1.3	5	60	6	4	□
OS22481	1.4	5	60	6	4	□
OS01418	1.5	5	60	6	4	□
OS22482	1.6	5	60	6	4	□
OS22483	1.7	7	60	6	4	□
OS22484	1.8	7	60	6	4	□
OS22485	1.9	7	60	6	4	□
OS01419	2	7	60	6	4	□
OS01420	2.5	8	60	6	4	□
OS01421	3	10	60	6	4	□
OS01422	3.5	12	60	6	4	□
OS01423	4	12	60	6	4	□
OS01424	4.5	15	60	6	4	□
OS01425	5	15	60	6	4	□
OS01426	5.5	15	60	6	4	□
OS01427	6	15	60	6	6	□
OS01428	8	20	70	8	6	□
OS01429	10	25	80	10	6	□
OS01430	12	30	90	12	6	□
OS01431	14	35	100	16	6	□
OS01432	15	40	105	16	6	□
OS01433	16	40	105	16	6	□
OS01434	18	40	110	20	6	□
OS01435	20	45	110	20	6	□
OS01436	25	50	125	25	8	□
OS01437	30	55	140	32	8	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎	○	○	○	○

鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎					

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

FXS-LS-EMS

超硬ウルトラFXスーパー ロングシャンク ショート形
FX Coated Multiple Flutes Long shank Short Super



工具剛性の極めて高いロングシャンクエンドミルです。一般材から焼入れ鋼まで幅広い加工が可能です。
Rigid body long shank end mill. Applicable for both general and quenched steels.

外径 (Dc)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	外径
3	12	0～-0.02
16	30	0～-0.03

超硬合金 FX 45° シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
OS01452	3	10	80	6	4	□
OS01453	4	12	80	6	4	□
OS01454	5	15	80	6	4	□
OS01455	6	15	90	6	6	□
OS01456	8	20	100	8	6	□
OS01457	10	25	100	10	6	□
OS01458	12	30	110	12	6	□
OS01459	16	40	140	16	6	□
OS01460	18	40	160	16	6	□
OS01461	20	45	160	20	6	□
OS01462	22	45	180	20	6	□
OS01463	25	50	180	25	8	□
OS01464	28	55	200	25	8	□
OS01465	30	55	200	32	8	□
OS01466	30	55	200	25	8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎	○	○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎							

オーエスジー

FXS-LS-EMS-S

超硬ウルトラFXスーパー スリムシャンク ショート形
FX Coated Multiple Flutes Long slim shank Short



工具剛性の極めて高いロングシャンクエンドミルです。一般材から焼入れ鋼まで幅広い加工が可能です。
Rigid body long shank end mill. Applicable for both general and quenched steels.

外径 (Dc)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	外径
6	12	0～-0.02
16	25	0～-0.03

超硬合金 FX 45° シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
OS20525	6	15	90	4	6	□
OS20526	8	20	100	6	6	□
OS20527	10	25	100	8	6	□
OS20528	12	30	110	10	6	□
OS20529	16	40	140	12	6	□
OS20530	20	45	160	16	6	□
OS20531	25	50	180	20	8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎	○	○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎							

オーエスジー

FXS-EML

超硬ウルトラFXスーパー ロング形
FX Coated Multiple Flutes Long Super



工具剛性の極限にまで高めたロング刃エンドミルです。一般材から焼入れ鋼まで幅広い加工が可能です。
Made with especially designed rigid long edges. Applicable for both general and quenched steels.

公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.03

超硬合金 FX 45° シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flute	Classification
OS01467	6	25	70	6	6	□
OS01468	8	35	80	8	6	□
OS01469	10	45	100	10	6	□
OS01470	12	55	110	12	6	□
OS01471	16	65	125	16	6	□
OS01472	20	75	140	20	6	□
OS01473	25	90	165	25	8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎		○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎							

オーエスジー

FXS-HPE

超硬ウルトラFXスーパー 深彫り対応型
FX Coated Multi-Purpose for Standard Speed



壁際の溝もロングシャンクのため干渉の心配もなく、高能率に加工できます。
The tool's extra long shank enables efficient slotting next to deep side walls and prevents interference from the work piece.

公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.02

超硬合金 FX 4 45° シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS01484	10	15	130	8	●
OS01485	12	18	150	10	●
OS01486	14	21	160	12	●
OS01487	18	27	180	16	●
OS01488	22	33	200	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎		○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎							

オーエスジー

FX-NC-EMSS

超硬ウルトラFX 4刃NC スタブ形
FX Coated 4-Flutes Stub for Lathe Machine



旋盤、自動盤、複合加工機で使い勝手の良い短全長、短刃長のエンドミルです。
Shorter OAL and shorter flute length suited for lathe, automatic lathe, multitask machining center, etc.

公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.02

超硬合金 / FX / 4 / 30° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS26955	3	6	35	3	□
OS21299	3	6	35	4	□
OS21300	4	6	35	4	□
OS21301	5	6	35	6	□
OS21302	6	6	35	6	□
OS21303	8	6	35	6	□
OS21304	10	6	35	6	□
OS21305	12	6	35	6	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	○		○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎							

オーエスジー

FX-SS-EMS

超硬ウルトラFX 4刃SS ショート形
FX Coated 4-Flutes Slim shank Short



シャンク径を刃径マイナス1mmに設定したスリムシャンクタイプです。突出し長さを自由に調整できます。
Employs slim shank diameter (mill dia. -1mm) for flexibility of tool extension from the machine.

公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.02

超硬合金 / FX / 4 / 30° / ピン角 / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS01358	6	15	90	5	●
OS01359	8	20	100	7	●
OS01360	10	25	100	9	●
OS01361	12	30	110	11	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	○		○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

オーエスジー

FX-MG-EHS

超硬ウルトラFX 3刃・4刃 ハイヘリックス ショート形

FX Coated High Helix Short



4枚刃の溝切削でも切りくず排出性は抜群、優れた切れ味でバリの発生も防止します。びびり振動に強い3枚刃も用意しました。

Good chip ejection during grooving operations. Burrs are prevented due to the sharp cutting edge.

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	外径
3	12	0~-0.02
13	25	0~-0.03

超硬合金 / FX / 50° / シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	刃径(Dc)×刃数(Z)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×No. of Flute	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS00553	3×3F	8	50	6	●
OS00570	3×4F	8	50	6	●
OS00554	4×3F	11	50	6	●
OS00571	4×4F	11	50	6	●
OS00555	5×3F	13	50	6	●
OS00572	5×4F	13	50	6	●
OS00556	6×3F	13	50	6	●
OS00573	6×4F	13	50	6	●
OS00557	7×3F	16	60	8	●
OS00558	8×3F	19	60	8	●
OS00574	8×4F	19	60	8	●
OS00559	9×3F	19	70	10	●
OS00560	10×3F	22	70	10	●
OS00575	10×4F	22	70	10	●
OS00561	11×3F	22	75	12	●
OS00562	12×3F	26	75	12	●
OS00576	12×4F	26	75	12	●
OS00563	13×3F	26	90	16	●
OS00564	14×3F	26	90	16	●
OS00577	14×4F	26	90	16	●
OS00565	15×3F	26	90	16	●
OS00578	15×4F	26	90	16	●
OS00566	16×3F	32	100	16	●
OS00579	16×4F	32	100	16	●
OS00567	18×3F	32	100	20	●
OS00580	18×4F	32	100	20	●
OS00568	20×3F	38	105	20	●
OS00581	20×4F	38	105	20	●
OS00569	25×3F	45	120	25	●
OS00582	25×4F	45	120	25	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
◎	◎	◎	○		◎	◎	◎
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

オーエスジー

FX-MG-EMSS

超硬ウルトラFX 4刃 スタブ形

FX Coated 4-Flutes Stub



刃長は刃径の1.5倍という超ショート刃のため高速型マシニングセンタでの高速加工に最適です。

Suitable for high speed machining centers. Made with extra short cutting length (1.5 X mill dia.).

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	外径
3	12	0~-0.02
14	16	0~-0.03

超硬合金 / FX / 4 / 30° / ピン角 / シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS00484	3	4.5	50	6	□
OS00485	3.5	5.2	50	6	□
OS00486	4	6	50	6	□
OS00487	4.5	6.8	50	6	□
OS00488	5	7.5	50	6	□
OS00489	5.5	8.2	50	6	□
OS00490	6	9	50	6	□
OS00491	8	12	60	8	□
OS00492	10	15	70	10	□
OS00493	12	18	75	12	□
OS00494	14	21	85	12	□
OS00495	15	23	90	16	□
OS00496	16	24	100	16	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
◎	◎	◎	○		○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

FX-MG-EMS

超硬ウルトラFX 4刃 ショート形
FX Coated 4-Flutes Short



耐熱性に優れるFXコーティングを施した汎用タイプ4枚刃エンドミルです。
4-fluted end mill for general applications. Employs FX coating and is applicable for high speed and high feed operations.

外径 (Dc)		公差(mm)Tolerance
≦	≦	外径
2	12	0～-0.02
12.5	30	0～-0.03

超硬合金 / FX / 4 / 30° / ピン角 / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS00444	2	6	40	4	□
OS00445	2.5	8	40	4	□
OS00446	3	8	45	6	□
OS00447	3.5	10	45	6	□
OS00448	4	11	45	6	□
OS00449	4.5	11	45	6	□
OS00450	5	13	50	6	□
OS00451	5.5	13	50	6	□
OS00452	6	13	50	6	□
OS00453	6.5	16	60	8	□
OS00454	7	16	60	8	□
OS00455	7.5	16	60	8	□
OS00456	8	19	60	8	□
OS00457	8.5	19	70	10	□
OS00458	9	19	70	10	□
OS00459	9.5	19	70	10	□
OS00460	10	22	70	10	□
OS00461	10.5	22	75	12	□
OS00462	11	22	75	12	□
OS00463	11.5	22	75	12	□
OS00464	12	26	75	12	□
OS00465	12.5	26	85	12	□
OS00466	13	26	85	12	□
OS00467	14	26	85	12	□
OS00468	15	26	90	16	□
OS00469	16	32	100	16	□
OS00470	17	32	100	16	□
OS00471	18	32	100	16	□
OS00472	19	32	100	20	□
OS00473	20	38	105	20	□
OS00474	21	38	105	20	□
OS00475	22	38	105	20	□
OS00476	23	45	120	25	□
OS00477	24	45	120	25	□
OS00478	25	45	120	25	□
OS00479	26	45	120	25	□
OS00480	27	45	125	25	□
OS00481	28	45	125	25	□
OS00482	29	45	125	32	□
OS00483	30	45	125	32	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	○		○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

オーエスジー

FX-MG-EMS OH1

超硬ウルトラFX 4刃（OH1） ショート形
FX Coated 4-Flutes Short (OH1)



刃径許容差を0～＋0.020とプラス目に設定したエンドミルです。
End mill with O/D plus side tolerance 0～+0.020.

公差(mm)Tolerance
外径
0～+0.02

超硬合金 / FX / 4 / 30° / ピン角 / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS24635	3	8	45	6	□
OS24636	4	11	45	6	□
OS24637	5	13	50	6	□
OS24638	6	13	50	6	□
OS24639	8	19	60	8	□
OS24640	10	22	70	10	□
OS24641	12	26	75	12	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	○		○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

オーエスジー

FX-MR-EMS

超硬ウルトラFX 4刃（左刃左ねじれ）ショート形
FX Coated 4-Flutes Short (LH Cut LH Helix)



左刃左ねじれのエンドミルです。
Left hand cut and left handed spiral fluted end mill

公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.03

超硬合金 | FX | 4 | 30° | ピン角 | シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS40563	2	6	40	4	□
OS40564	3	8	45	6	□
OS40565	4	11	45	6	□
OS40566	5	13	50	6	□
OS40567	6	13	50	6	□
OS40568	7	16	60	8	□
OS40569	8	19	60	8	□
OS40570	9	19	70	10	□
OS40571	10	22	70	10	□
OS40572	11	22	75	12	□
OS40573	12	26	75	12	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	○		○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎							

オーエスジー

FX-MG-EML

超硬ウルトラFX 4刃 ロング形
FX Coated 4-Flutes Long



耐熱性に優れるFXコーティングを施した汎用タイプ4枚刃エンドミルロング刃タイプです。
4-fluted end mill for general applications. Employs long edges and FX coating.

公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.03

超硬合金 | FX | 4 | 30° | シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS23130	2.5	12	45	4	□
OS00497	3	12	50	6	●
OS00498	3.5	14	50	6	●
OS00499	4	17	50	6	●
OS00500	4.5	17	50	6	●
OS00501	5	20	60	6	●
OS00502	5.5	20	60	6	●
OS00503	6	20	60	6	●
OS00504	6.5	24	70	8	●
OS00505	7	24	70	8	●
OS00506	7.5	24	70	8	●
OS00507	8	28	70	8	●
OS00508	8.5	28	80	10	●
OS00509	9	28	80	10	●
OS00510	9.5	28	80	10	●
OS00511	10	34	80	10	●
OS00512	10.5	34	90	12	●
OS00513	11	34	90	12	●
OS00514	11.5	34	90	12	●
OS00515	12	40	90	12	●
OS00516	13	40	100	12	●
OS00517	14	40	100	12	●
OS00518	15	40	105	16	●
OS00519	16	48	115	16	●
OS00520	17	48	115	16	●
OS00521	18	48	115	16	●
OS00522	19	48	115	20	●
OS00523	20	56	125	20	●
OS00524	21	56	125	20	●
OS00525	22	56	125	20	●
OS00526	23	67	140	25	●
OS00527	24	67	140	25	●
OS00528	25	67	140	25	●
OS00529	26	67	140	25	●
OS00530	27	67	145	25	●
OS00531	28	67	145	25	●
OS00532	29	67	145	32	●
OS00533	30	67	145	32	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	○		○	○	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

FX-MG-EXML

超硬ウルトラFX 4刃 エキストラロング形
FX Coated 4-Flutes Extra Long



耐熱性に優れるFXコーティングを施した汎用タイプ4枚刃エンドミル超ロング刃タイプです。
4-fluted end mill for general applications. Made with extra long edges and FX coating.

公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.03

超硬合金 / FX / 4 / 30° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS00534	3	20	60	6	●
OS00535	4	32	70	6	●
OS00536	5	40	80	6	●
OS00537	6	40	80	6	●
OS00538	8	63	110	8	●
OS00539	10	75	125	10	●
OS00540	12	90	150	12	●
OS00541	13	95	160	16	●
OS00542	14	95	160	16	●
OS00543	15	95	160	16	●
OS00544	16	95	160	16	●
OS00545	17	95	180	20	●
OS00546	18	95	180	20	●
OS00547	19	100	180	20	●
OS00548	20	100	180	20	●
OS00549	22	106	200	25	●
OS00550	24	106	200	25	●
OS00551	25	106	200	25	●
OS00552	30	112	225	32	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎			○	○	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

オーエスジー

IT-EMS

超硬コバール用 4刃 ショート形
Carbide 4-Flutes Short for Kovar



公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.015

超硬合金 / FX / 4 / 30° / ピン角 / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS22544	3	4.5	50	6	□
OS22545	4	6	50	6	□
OS22546	5	7.5	50	6	□
OS22547	6	9	50	6	□
OS22548	8	12	60	8	□
OS22549	10	15	70	10	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	○		○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○					

オーエスジー

IT-EMS-6

超硬コバール用 4刃 ショート形
Carbide 4-Flutes Short for Kovar



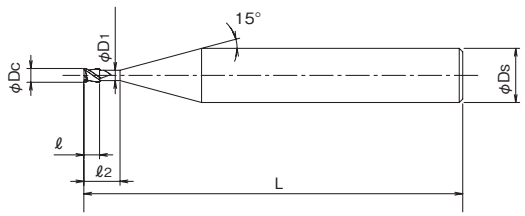
公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.015

超硬合金 / FX / 4 / 30° / ピン角 / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首径(D1)	分類
Code	Dia.×Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Neck Dia.	Classification
OS22540	1 × 2.5	1.5	50	6	0.95	□
OS22541	1.5 × 3.8	2.3	50	6	1.45	□
OS22542	2 × 5	3	50	6	1.95	□
OS22543	2.5 × 5	3.7	50	6	2.4	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	○		○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○					

三菱日立ツール

EPPS4-TH

エポックTHパワーミル ショート刃長
Epoch TH Power Mills Short



高硬度材加工用、切りくず排出性抜群で高能率が可能。
For machining of high-hardness materials. Excellent chip removal performance enables high effciency.

外径 (Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
3	6	0～−0.015	h6
6.5	20	0～−0.02	h6

超硬合金 / TH / 4 / 43°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT19205	EPPS4030-TH	3	4.5	60	6	●
HT19206	EPPS4035-TH	3.5	5.3	60	6	●
HT19207	EPPS4040-TH	4	6	60	6	●
HT19208	EPPS4045-TH	4.5	6.8	60	6	●
HT19209	EPPS4050-TH	5	7.5	60	6	●
HT19210	EPPS4055-TH	5.5	8.3	60	6	●
HT19211	EPPS4060-TH	6	9	60	6	●
HT19212	EPPS4065-TH	6.5	9.8	70	8	●
HT19213	EPPS4070-TH	7	10.5	70	8	●
HT19214	EPPS4075-TH	7.5	11.3	75	8	●
HT19215	EPPS4080-TH	8	12	75	8	●
HT19216	EPPS4085-TH	8.5	12.8	80	10	●
HT19217	EPPS4090-TH	9	13.5	80	10	●
HT19218	EPPS4095-TH	9.5	14.3	80	10	●
HT19219	EPPS4100-TH	10	15	80	10	●
HT19220	EPPS4120-TH	12	18	100	12	●
HT19221	EPPS4160-TH	16	24	110	16	●
HT19222	EPPS4200-TH	20	30	125	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○					

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

三菱日立ツール

EPP4-TH

エポックTHパワーミル レギュラ刃長
Epoch TH Power Mills Regular



高硬度材加工用、切りくず排出性抜群で高能率が可能。
For machining of high-hardness materials. Excellent chip removal performance enables high effciency.

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
3	6	0~−0.015	h6
7	20	0~−0.02	h6

超硬合金 TH 4 43°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT17188	EPP4030-TH	3	8	60	6	●
HT17189	EPP4040-TH	4	11	60	6	●
HT17190	EPP4050-TH	5	13	60	6	●
HT17191	EPP4060-TH	6	13	60	6	●
HT17192	EPP4070-TH	7	16	70	8	●
HT17193	EPP4080-TH	8	19	75	8	●
HT17194	EPP4090-TH	9	19	80	10	●
HT17195	EPP4100-TH	10	22	80	10	●
HT17196	EPP4110-TH	11	22	100	12	●
HT17197	EPP4120-TH	12	26	100	12	●
HT17198	EPP4130-TH	13	26	100	12	●
HT17199	EPP4140-TH	14	26	110	16	●
HT17200	EPP4150-TH	15	26	110	16	●
HT17201	EPP4160-TH	16	32	110	16	●
HT17202	EPP4170-TH	17	32	110	16	●
HT17203	EPP4180-TH	18	32	125	20	●
HT17204	EPP4190-TH	19	32	125	20	●
HT17205	EPP4200-TH	20	38	125	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○					

三菱日立ツール

EPPM4-TH

エポックTHパワーミル ミディアム刃長
Epoch TH Power Mills Medium



高硬度材加工用、切りくず排出性抜群で高能率が可能。

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
3	6	0~−0.015	h6
8	20	0~−0.02	h6

超硬合金 TH 4 43°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT19223	EPPM4030-TH	3	15	60	6	●
HT19224	EPPM4040-TH	4	17	60	6	●
HT19225	EPPM4050-TH	5	20	60	6	●
HT19226	EPPM4060-TH	6	20	60	6	●
HT19227	EPPM4080-TH	8	25	75	8	●
HT19228	EPPM4100-TH	10	33	80	10	●
HT19229	EPPM4120-TH	12	37	100	12	●
HT19230	EPPM4160-TH	16	47	110	16	●
HT19231	EPPM4200-TH	20	55	125	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○					

EPPL4-TH

エポックTHパワーミル ロング刃長

Epoch TH Power Mills Long



高硬度材加工用、切りくず排出性抜群で高能率が可能。

外径 (Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
6		0~−0.015	h6
8	20	0~−0.02	h6

超硬合金 / TH / 4 / 43°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT19232	EPPL4060-TH	6	25	70	6	●
HT19233	EPPL4080-TH	8	35	90	8	●
HT19234	EPPL4100-TH	10	45	100	10	●
HT19235	EPPL4120-TH	12	55	120	12	●
HT19236	EPPL4160-TH	16	65	135	16	●
HT19237	EPPL4200-TH	20	75	155	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○					

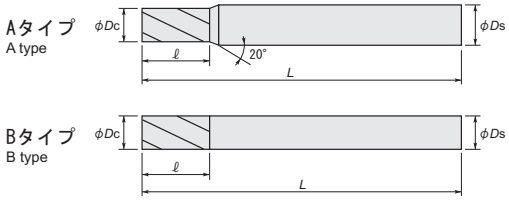
MOLDINO

三菱日立ツール

EPSMS4-PN

エポックSUSマルチ ショート刃長
Epoch SUS Multi Short





ステンレス鋼の荒～仕上げ加工までマルチに対応。
Multi-purpose for roughing to finishing of stainless steel

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
1	6	0～-0.015	h5
6.1	12	0～-0.02	h5
12.5	20	0～-0.02	h6

超硬合金 PN 4 40°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
HT22121	EPSMS4010-PN	1	1.5	56	6	A	□
HT22122	EPSMS4011-PN	1.1	1.7	56	6	A	□
HT22123	EPSMS4012-PN	1.2	1.8	56	6	A	□
HT22124	EPSMS4013-PN	1.3	2	56	6	A	□
HT22125	EPSMS4014-PN	1.4	2.1	56	6	A	□
HT22126	EPSMS4015-PN	1.5	2.3	56	6	A	□
HT22127	EPSMS4016-PN	1.6	2.4	56	6	A	□
HT22128	EPSMS4017-PN	1.7	2.6	56	6	A	□
HT22129	EPSMS4018-PN	1.8	2.7	56	6	A	□
HT22130	EPSMS4019-PN	1.9	2.9	56	6	A	□
HT22131	EPSMS4020-PN	2	3	56	6	A	□
HT22132	EPSMS4021-PN	2.1	3.2	56	6	A	□
HT22133	EPSMS4022-PN	2.2	3.3	56	6	A	□
HT22134	EPSMS4023-PN	2.3	3.5	56	6	A	□
HT22135	EPSMS4024-PN	2.4	3.6	56	6	A	□
HT22136	EPSMS4025-PN	2.5	3.8	56	6	A	□
HT22137	EPSMS4026-PN	2.6	3.9	56	6	A	□
HT22138	EPSMS4027-PN	2.7	4.1	56	6	A	□
HT22139	EPSMS4028-PN	2.8	4.2	56	6	A	□
HT22140	EPSMS4029-PN	2.9	4.4	56	6	A	□
HT22141	EPSMS4030-PN	3	4.5	56	6	A	□
HT22142	EPSMS4031-PN	3.1	4.7	56	6	A	□
HT22143	EPSMS4032-PN	3.2	4.8	56	6	A	□
HT22144	EPSMS4033-PN	3.3	5	56	6	A	□
HT22145	EPSMS4034-PN	3.4	5.1	56	6	A	□
HT22146	EPSMS4035-PN	3.5	5.3	56	6	A	□
HT22147	EPSMS4036-PN	3.6	5.4	56	6	A	□
HT22148	EPSMS4037-PN	3.7	5.6	56	6	A	□
HT22149	EPSMS4038-PN	3.8	5.7	56	6	A	□
HT22150	EPSMS4039-PN	3.9	5.9	56	6	A	□
HT22151	EPSMS4040-PN	4	6	56	6	A	□
HT22152	EPSMS4041-PN	4.1	6.2	56	6	A	□
HT22153	EPSMS4042-PN	4.2	6.3	56	6	A	□
HT22154	EPSMS4043-PN	4.3	6.5	56	6	A	□
HT22155	EPSMS4044-PN	4.4	6.6	56	6	A	□
HT22156	EPSMS4045-PN	4.5	6.8	56	6	A	□
HT22157	EPSMS4046-PN	4.6	6.9	56	6	A	□
HT22158	EPSMS4047-PN	4.7	7.1	56	6	A	□
HT22159	EPSMS4048-PN	4.8	7.2	56	6	A	□
HT22160	EPSMS4049-PN	4.9	7.4	56	6	A	□
HT22161	EPSMS4050-PN	5	7.5	56	6	A	□
HT22162	EPSMS4051-PN	5.1	7.7	56	6	A	□
HT22163	EPSMS4052-PN	5.2	7.8	56	6	A	□
HT22164	EPSMS4053-PN	5.3	8	56	6	A	□
HT22165	EPSMS4054-PN	5.4	8.1	56	6	A	□
HT22166	EPSMS4055-PN	5.5	8.3	56	6	A	□
HT22167	EPSMS4056-PN	5.6	8.4	56	6	A	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
HT22168	EPSMS4057-PN	5.7	8.6	56	6	A	□
HT22169	EPSMS4058-PN	5.8	8.7	56	6	A	□
HT22170	EPSMS4059-PN	5.9	8.9	56	6	A	□
HT22171	EPSMS4060-PN	6	9	56	6	B	□
HT22172	EPSMS4061-PN	6.1	9.2	63	8	A	□
HT22173	EPSMS4062-PN	6.2	9.3	63	8	A	□
HT22174	EPSMS4063-PN	6.3	9.5	63	8	A	□
HT22175	EPSMS4064-PN	6.4	9.6	63	8	A	□
HT22176	EPSMS4065-PN	6.5	9.8	63	8	A	□
HT22177	EPSMS4066-PN	6.6	9.9	63	8	A	□
HT22178	EPSMS4067-PN	6.7	10.1	63	8	A	□
HT22179	EPSMS4068-PN	6.8	10.2	63	8	A	□
HT22180	EPSMS4069-PN	6.9	10.4	63	8	A	□
HT22181	EPSMS4070-PN	7	10.5	63	8	A	□
HT22182	EPSMS4071-PN	7.1	10.7	63	8	A	□
HT22183	EPSMS4072-PN	7.2	10.8	63	8	A	□
HT22184	EPSMS4073-PN	7.3	11	63	8	A	□
HT22185	EPSMS4074-PN	7.4	11.1	63	8	A	□
HT22186	EPSMS4075-PN	7.5	11.3	63	8	A	□
HT22187	EPSMS4076-PN	7.6	11.4	63	8	A	□
HT22188	EPSMS4077-PN	7.7	11.6	63	8	A	□
HT22189	EPSMS4078-PN	7.8	11.7	63	8	A	□
HT22190	EPSMS4079-PN	7.9	11.9	63	8	A	□
HT22191	EPSMS4080-PN	8	12	63	8	B	□
HT22192	EPSMS4081-PN	8.1	12.2	74	10	A	□
HT22193	EPSMS4082-PN	8.2	12.3	74	10	A	□
HT22194	EPSMS4083-PN	8.3	12.5	74	10	A	□
HT22195	EPSMS4084-PN	8.4	12.6	74	10	A	□
HT22196	EPSMS4085-PN	8.5	12.8	74	10	A	□
HT22197	EPSMS4086-PN	8.6	12.9	74	10	A	□
HT22198	EPSMS4087-PN	8.7	13.1	74	10	A	□
HT22199	EPSMS4088-PN	8.8	13.2	74	10	A	□
HT22200	EPSMS4089-PN	8.9	13.4	74	10	A	□
HT22201	EPSMS4090-PN	9	13.5	74	10	A	□
HT22202	EPSMS4091-PN	9.1	13.7	74	10	A	□
HT22203	EPSMS4092-PN	9.2	13.8	74	10	A	□
HT22204	EPSMS4093-PN	9.3	14	74	10	A	□
HT22205	EPSMS4094-PN	9.4	14.1	74	10	A	□
HT22206	EPSMS4095-PN	9.5	14.3	74	10	A	□
HT22207	EPSMS4096-PN	9.6	14.4	74	10	A	□
HT22208	EPSMS4097-PN	9.7	14.6	74	10	A	□
HT22209	EPSMS4098-PN	9.8	14.7	74	10	A	□
HT22210	EPSMS4099-PN	9.9	14.9	74	10	A	□
HT22211	EPSMS4100-PN	10	15	74	10	B	□
HT22212	EPSMS4101-PN	10.1	15.2	86	12	A	□
HT22213	EPSMS4102-PN	10.2	15.3	86	12	A	□
HT22214	EPSMS4103-PN	10.3	15.5	86	12	A	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			◎	◎	◎		◎	◎			

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
HT22215	EPSMS4104-PN	10.4	15.6	86	12	A	□
HT22216	EPSMS4105-PN	10.5	15.8	86	12	A	□
HT22217	EPSMS4106-PN	10.6	15.9	86	12	A	□
HT22218	EPSMS4107-PN	10.7	16.1	86	12	A	□
HT22219	EPSMS4108-PN	10.8	16.2	86	12	A	□
HT22220	EPSMS4109-PN	10.9	16.4	86	12	A	□
HT22221	EPSMS4110-PN	11	16.5	86	12	A	□
HT22222	EPSMS4111-PN	11.1	16.7	86	12	A	□
HT22223	EPSMS4112-PN	11.2	16.8	86	12	A	□
HT22224	EPSMS4113-PN	11.3	17	86	12	A	□
HT22225	EPSMS4114-PN	11.4	17.1	86	12	A	□
HT22226	EPSMS4115-PN	11.5	17.3	86	12	A	□
HT22227	EPSMS4116-PN	11.6	17.4	86	12	A	□
HT22228	EPSMS4117-PN	11.7	17.6	86	12	A	□
HT22229	EPSMS4118-PN	11.8	17.7	86	12	A	□
HT22230	EPSMS4119-PN	11.9	17.9	86	12	A	□
HT22231	EPSMS4120-PN	12	18	86	12	B	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
HT22232	EPSMS4125-PN	12.5	18.8	100	16	A	□
HT22233	EPSMS4130-PN	13	19.5	100	16	A	□
HT22234	EPSMS4135-PN	13.5	20.3	100	16	A	□
HT22235	EPSMS4140-PN	14	21	100	16	A	□
HT22236	EPSMS4145-PN	14.5	21.8	100	16	A	□
HT22237	EPSMS4150-PN	15	22.5	100	16	A	□
HT22238	EPSMS4155-PN	15.5	23.3	100	16	A	□
HT22239	EPSMS4160-PN	16	24	100	16	B	□
HT22240	EPSMS4165-PN	16.5	24.8	110	20	A	□
HT22241	EPSMS4170-PN	17	25.5	110	20	A	□
HT22242	EPSMS4175-PN	17.5	26.3	110	20	A	□
HT22243	EPSMS4180-PN	18	27	110	20	A	□
HT22244	EPSMS4185-PN	18.5	27.8	110	20	A	□
HT22245	EPSMS4190-PN	19	28.5	110	20	A	□
HT22246	EPSMS4195-PN	19.5	29.3	110	20	A	□
HT22247	EPSMS4200-PN	20	30	110	20	B	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			◎	◎	◎		◎	◎			

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

MOLDINO

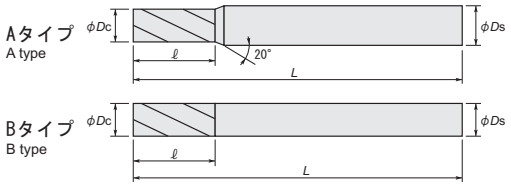
三菱日立ツール

EPSM4-PN

エポックSUSマルチ レギュラー刃長

Epoch SUS Multi Regular





ステンレス鋼の荒～仕上げ加工までマルチに対応。

Multi-purpose for roughing to finishing of stainless steel

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
1	6	0～-0.015	h5
6.1	12	0～-0.02	h5
12.5	20	0～-0.02	h6

超硬合金 PN 4 40°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
HT22046	EPSM4010-PN	1	2.5	56	6	A	●
HT22248	EPSM4011-PN	1.1	2.8	56	6	A	□
HT22249	EPSM4012-PN	1.2	3	56	6	A	□
HT22250	EPSM4013-PN	1.3	3.3	56	6	A	□
HT22251	EPSM4014-PN	1.4	3.5	56	6	A	□
HT22252	EPSM4015-PN	1.5	3.8	56	6	A	□
HT22253	EPSM4016-PN	1.6	4	56	6	A	□
HT22254	EPSM4017-PN	1.7	4.3	56	6	A	□
HT22255	EPSM4018-PN	1.8	4.5	56	6	A	□
HT22256	EPSM4019-PN	1.9	4.8	56	6	A	□
HT22047	EPSM4020-PN	2	5	56	6	A	●
HT22257	EPSM4021-PN	2.1	5.3	56	6	A	□
HT22258	EPSM4022-PN	2.2	5.5	56	6	A	□
HT22259	EPSM4023-PN	2.3	5.8	56	6	A	□
HT22260	EPSM4024-PN	2.4	6	56	6	A	□
HT22261	EPSM4025-PN	2.5	6.3	56	6	A	□
HT22262	EPSM4026-PN	2.6	6.5	56	6	A	□
HT22263	EPSM4027-PN	2.7	6.8	56	6	A	□
HT22264	EPSM4028-PN	2.8	7	56	6	A	□
HT22265	EPSM4029-PN	2.9	7.3	56	6	A	□
HT22048	EPSM4030-PN	3	7.5	56	6	A	●
HT22266	EPSM4031-PN	3.1	7.8	56	6	A	□
HT22267	EPSM4032-PN	3.2	8	56	6	A	□
HT22268	EPSM4033-PN	3.3	8.3	56	6	A	□
HT22269	EPSM4034-PN	3.4	8.5	56	6	A	□
HT22270	EPSM4035-PN	3.5	8.8	56	6	A	□
HT22271	EPSM4036-PN	3.6	9	56	6	A	□
HT22272	EPSM4037-PN	3.7	9.3	56	6	A	□
HT22273	EPSM4038-PN	3.8	9.5	56	6	A	□
HT22274	EPSM4039-PN	3.9	9.8	56	6	A	□
HT22049	EPSM4040-PN	4	10	56	6	A	●
HT22275	EPSM4041-PN	4.1	10.3	56	6	A	□
HT22276	EPSM4042-PN	4.2	10.5	56	6	A	□
HT22277	EPSM4043-PN	4.3	10.8	56	6	A	□
HT22278	EPSM4044-PN	4.4	11	56	6	A	□
HT22279	EPSM4045-PN	4.5	11.3	56	6	A	□
HT22280	EPSM4046-PN	4.6	11.5	56	6	A	□
HT22281	EPSM4047-PN	4.7	11.8	56	6	A	□
HT22282	EPSM4048-PN	4.8	12	56	6	A	□
HT22283	EPSM4049-PN	4.9	12.3	56	6	A	□
HT22050	EPSM4050-PN	5	12.5	56	6	A	●
HT22284	EPSM4051-PN	5.1	12.8	56	6	A	□
HT22285	EPSM4052-PN	5.2	13	56	6	A	□
HT22286	EPSM4053-PN	5.3	13.3	56	6	A	□
HT22287	EPSM4054-PN	5.4	13.5	56	6	A	□
HT22288	EPSM4055-PN	5.5	13.8	56	6	A	□
HT22289	EPSM4056-PN	5.6	14	56	6	A	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
HT22290	EPSM4057-PN	5.7	14.3	56	6	A	□
HT22291	EPSM4058-PN	5.8	14.5	56	6	A	□
HT22292	EPSM4059-PN	5.9	14.8	56	6	A	□
HT22051	EPSM4060-PN	6	15	56	6	B	●
HT22293	EPSM4061-PN	6.1	15.3	63	8	A	□
HT22294	EPSM4062-PN	6.2	15.5	63	8	A	□
HT22295	EPSM4063-PN	6.3	15.8	63	8	A	□
HT22296	EPSM4064-PN	6.4	16	63	8	A	□
HT22297	EPSM4065-PN	6.5	16.3	63	8	A	□
HT22298	EPSM4066-PN	6.6	16.5	63	8	A	□
HT22299	EPSM4067-PN	6.7	16.8	63	8	A	□
HT22300	EPSM4068-PN	6.8	17	63	8	A	□
HT22301	EPSM4069-PN	6.9	17.3	63	8	A	□
HT22052	EPSM4070-PN	7	17.5	63	8	A	●
HT22302	EPSM4071-PN	7.1	17.8	63	8	A	□
HT22303	EPSM4072-PN	7.2	18	63	8	A	□
HT22304	EPSM4073-PN	7.3	18.3	63	8	A	□
HT22305	EPSM4074-PN	7.4	18.5	63	8	A	□
HT22306	EPSM4075-PN	7.5	18.8	63	8	A	□
HT22307	EPSM4076-PN	7.6	19	63	8	A	□
HT22308	EPSM4077-PN	7.7	19.3	63	8	A	□
HT22309	EPSM4078-PN	7.8	19.5	63	8	A	□
HT22310	EPSM4079-PN	7.9	19.8	63	8	A	□
HT22053	EPSM4080-PN	8	20	63	8	B	●
HT22311	EPSM4081-PN	8.1	20.3	74	10	A	□
HT22312	EPSM4082-PN	8.2	20.5	74	10	A	□
HT22313	EPSM4083-PN	8.3	20.8	74	10	A	□
HT22314	EPSM4084-PN	8.4	21	74	10	A	□
HT22315	EPSM4085-PN	8.5	21.3	74	10	A	□
HT22316	EPSM4086-PN	8.6	21.5	74	10	A	□
HT22317	EPSM4087-PN	8.7	21.8	74	10	A	□
HT22318	EPSM4088-PN	8.8	22	74	10	A	□
HT22319	EPSM4089-PN	8.9	22.3	74	10	A	□
HT22054	EPSM4090-PN	9	22.5	74	10	A	●
HT22320	EPSM4091-PN	9.1	22.8	74	10	A	□
HT22321	EPSM4092-PN	9.2	23	74	10	A	□
HT22322	EPSM4093-PN	9.3	23.3	74	10	A	□
HT22323	EPSM4094-PN	9.4	23.5	74	10	A	□
HT22324	EPSM4095-PN	9.5	23.8	74	10	A	□
HT22325	EPSM4096-PN	9.6	24	74	10	A	□
HT22326	EPSM4097-PN	9.7	24.3	74	10	A	□
HT22327	EPSM4098-PN	9.8	24.5	74	10	A	□
HT22328	EPSM4099-PN	9.9	24.8	74	10	A	□
HT22055	EPSM4100-PN	10	25	74	10	B	●
HT22329	EPSM4101-PN	10.1	25.3	86	12	A	□
HT22330	EPSM4102-PN	10.2	25.5	86	12	A	□
HT22331	EPSM4103-PN	10.3	25.8	86	12	A	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			◎	◎	◎		◎	◎			

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
HT22332	EPSM4104-PN	10.4	26	86	12	A	□
HT22333	EPSM4105-PN	10.5	26.3	86	12	A	□
HT22334	EPSM4106-PN	10.6	26.5	86	12	A	□
HT22335	EPSM4107-PN	10.7	26.8	86	12	A	□
HT22336	EPSM4108-PN	10.8	27	86	12	A	□
HT22337	EPSM4109-PN	10.9	27.3	86	12	A	□
HT22056	EPSM4110-PN	11	27.5	86	12	A	●
HT22338	EPSM4111-PN	11.1	27.8	86	12	A	□
HT22339	EPSM4112-PN	11.2	28	86	12	A	□
HT22340	EPSM4113-PN	11.3	28.3	86	12	A	□
HT22341	EPSM4114-PN	11.4	28.5	86	12	A	□
HT22342	EPSM4115-PN	11.5	28.8	86	12	A	□
HT22343	EPSM4116-PN	11.6	29	86	12	A	□
HT22344	EPSM4117-PN	11.7	29.3	86	12	A	□
HT22345	EPSM4118-PN	11.8	29.5	86	12	A	□
HT22346	EPSM4119-PN	11.9	29.8	86	12	A	□
HT22057	EPSM4120-PN	12	30	86	12	B	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
HT22347	EPSM4125-PN	12.5	31.3	105	16	A	□
HT22348	EPSM4130-PN	13	32.5	105	16	A	□
HT22349	EPSM4135-PN	13.5	33.8	105	16	A	□
HT22350	EPSM4140-PN	14	35	105	16	A	□
HT22351	EPSM4145-PN	14.5	36.3	110	16	A	□
HT22352	EPSM4150-PN	15	37.5	110	16	A	□
HT22353	EPSM4155-PN	15.5	38.8	110	16	A	□
HT22058	EPSM4160-PN	16	40	110	16	B	●
HT22354	EPSM4165-PN	16.5	41.3	120	20	A	□
HT22355	EPSM4170-PN	17	42.5	120	20	A	□
HT22356	EPSM4175-PN	17.5	43.8	120	20	A	□
HT22357	EPSM4180-PN	18	45	120	20	A	□
HT22358	EPSM4185-PN	18.5	46.3	125	20	A	□
HT22359	EPSM4190-PN	19	47.5	125	20	A	□
HT22360	EPSM4195-PN	19.5	48.8	125	20	A	□
HT22059	EPSM4200-PN	20	50	125	20	B	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			◎	◎	◎		◎	◎			

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

MOLDINO

三菱日立ツール

EPSMM4-PN

エポックSUSマルチ ミディアム刃長
Epoch SUS Multi Medium



荒加工から仕上げ加工まで対応。
切れ味を落とさず刃先剛性を高めたため、長寿命な加工を実現。
Versatility in both roughing and finishing applications.

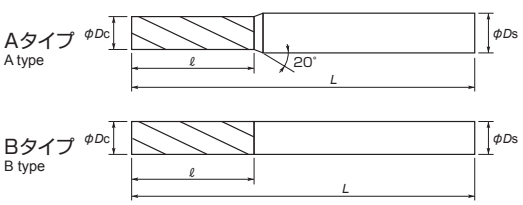
外径 (Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
3	6	0~-0.015	h5
7	12	0~-0.02	h5
16	20	0~-0.02	h6

超硬合金 PN 4 40°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
HT25255	EPSMM4030-PN	3	12	56	6	A	●
HT25256	EPSMM4040-PN	4	16	56	6	A	●
HT25257	EPSMM4050-PN	5	20	70	6	A	●
HT25258	EPSMM4060-PN	6	24	70	6	B	●
HT25259	EPSMM4070-PN	7	28	75	8	A	●
HT25260	EPSMM4080-PN	8	32	80	8	B	●
HT25261	EPSMM4090-PN	9	36	100	10	A	●
HT25262	EPSMM4100-PN	10	40	100	10	B	●
HT25263	EPSMM4110-PN	11	44	120	12	A	●
HT25264	EPSMM4120-PN	12	48	120	12	B	●
HT25265	EPSMM4160-PN	16	64	135	16	B	●
HT25266	EPSMM4200-PN	20	80	155	20	B	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
◎	◎	◎			◎	◎	◎
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎					

MOLDINO

三菱日立ツール

EPSML4-PN

エポックSUSマルチ ロング刃長
Epoch SUS Multi Long



ステンレス鋼の荒~仕上げ加工までマルチに対応。
Multi-purpose for roughing to finishing of stainless steel

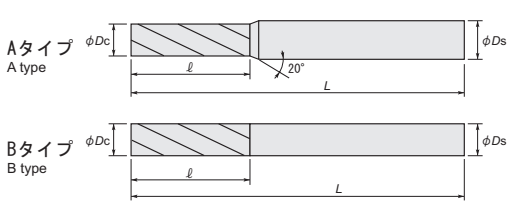
外径 (Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
6		0~-0.015	h5
7	12	0~-0.02	h5
13	20	0~-0.02	h6

超硬合金 PN 4 40°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
HT23373	EPSML4060-PN	6	30	70	6	B	●
HT23374	EPSML4070-PN	7	35	80	8	A	□
HT23375	EPSML4080-PN	8	40	80	8	B	●
HT23376	EPSML4090-PN	9	45	100	10	A	□
HT23377	EPSML4100-PN	10	50	100	10	B	●
HT23378	EPSML4110-PN	11	55	120	12	A	□
HT23379	EPSML4120-PN	12	60	120	12	B	●
HT23380	EPSML4130-PN	13	65	130	16	A	□
HT23381	EPSML4140-PN	14	70	130	16	A	□
HT23382	EPSML4150-PN	15	75	130	16	A	□
HT23383	EPSML4160-PN	16	80	135	16	B	●
HT23384	EPSML4170-PN	17	85	135	20	A	□
HT23385	EPSML4180-PN	18	90	145	20	A	□
HT23386	EPSML4190-PN	19	95	145	20	A	□
HT23387	EPSML4200-PN	20	100	155	20	B	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



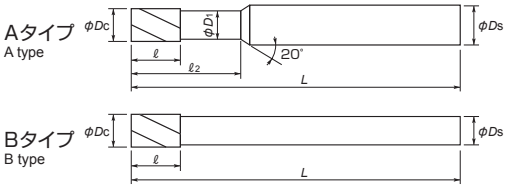
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
◎	◎	◎			◎	◎	◎
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎					

三菱日立ツール

EPSMLS4-PN

エポックSUSマルチ ロングシャンク
Epoch SUS Multi Long Shank





荒加工から仕上げ加工まで対応。
切れ味を落とさず刃先剛性を高めたため、長寿命な加工を実現。
Versatility in both roughing and finishing applications.

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
3	5	0~-0.015	h5
6	6	0~-0.015	h6
7	17	0~-0.02	h6

超硬合金 PN 4 40°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
HT25267	EPSMLS4030-PN	3	4.5	10.5	2.88	80	6	A	●
HT25268	EPSMLS4040-PN	4	6	14	3.7	80	6	A	●
HT25269	EPSMLS4050-PN	5	7.5	17.5	4.6	100	6	A	●
HT25270	EPSMLS4060-PN	6	9	-	-	120	5	B	●
HT25271	EPSMLS4070-PN	7	9	-	-	120	6	B	●
HT25272	EPSMLS4080-PN	8	12	-	-	135	7	B	●
HT25273	EPSMLS4090-PN	9	12	-	-	135	8	B	●
HT25274	EPSMLS4100-PN	10	15	-	-	150	9	B	●
HT25275	EPSMLS4110-PN	11	15	-	-	150	10	B	●
HT25276	EPSMLS4120-PN	12	18	-	-	160	11	B	●
HT25277	EPSMLS4130-PN	13	18	-	-	160	12	B	●
HT25278	EPSMLS4160-PN	16	24	-	-	180	15	B	●
HT25279	EPSMLS4170-PN	17	24	-	-	180	16	B	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			◎	◎	◎		◎	◎			

三菱日立ツール

HGOS4-PN

エポックパナシアスクエア 4枚刃
Epoch Panacea Square 4-Flutes



驚異の耐密着性と耐摩耗性のPNコート。幅広い被削材の加工が可能。
PN coating for amazing aeizure resistance and wear resistance. Enables machining of a wide variety of materials.

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～−0.02	h5

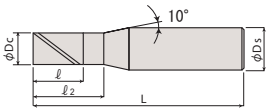
超硬合金 / PN / 4 / 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

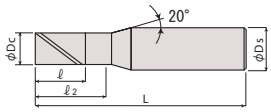
TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
HT21627	HGOS4010-PN	1	2.5	3	40	4	A	●
HT21628	HGOS4015-PN	1.5	4	4.5	40	4	A	●
HT21629	HGOS4020-PN	2	6	7	40	4	A	●
HT21630	HGOS4025-PN	2.5	8	9	40	4	A	●
HT21631	HGOS4030-PN	3	10	11	45	6	A	●
HT21632	HGOS4040-PN	4	12	13	45	6	B	●
HT21633	HGOS4050-PN	5	15	16	60	6	B	●
HT21634	HGOS4060-PN	6	15	-	60	6	C	●
HT21635	HGOS4080-PN	8	20	-	75	8	C	●
HT21636	HGOS4100-PN	10	25	-	80	10	C	●
HT21637	HGOS4120-PN	12	30	-	100	12	C	●
HT21638	HGOS4160-PN	16	35	-	110	16	C	●
HT21639	HGOS4200-PN	20	40	-	125	20	C	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

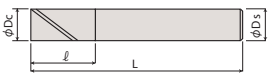
Aタイプ A type



Bタイプ B type



Cタイプ C type



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	○		◎	○	○		◎	◎			

MOLDINO

三菱日立ツール

EPF4-CS

エポックパーツフィニッシュミル レギュラ刃長
Epoch Parts Finish Mills Regular



クランプ状態の悪い加工環境、薄肉形状加工に最適。
Ideal for machining environments with poor clamping conditions or machining with thin walls.

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
3	6	0～-0.015	h5
7	12	0～-0.02	h5

超硬合金 | CS | 4 | 43°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
HT20304	EPF4030-CS	3	8	60	6	B	●
HT20305	EPF4035-CS	3.5	10	60	6	B	●
HT20306	EPF4040-CS	4	11	60	6	B	●
HT20307	EPF4045-CS	4.5	11	60	6	B	●
HT20308	EPF4050-CS	5	13	60	6	B	●
HT20309	EPF4055-CS	5.5	13	60	6	B	●
HT20310	EPF4060-CS	6	13	60	6	A	●
HT20311	EPF4070-CS	7	16	70	8	B	●
HT20312	EPF4080-CS	8	19	75	8	A	●
HT20313	EPF4090-CS	9	19	80	10	B	●
HT20314	EPF4100-CS	10	22	80	10	A	●
HT20315	EPF4110-CS	11	22	100	12	B	●
HT20316	EPF4120-CS	12	26	100	12	A	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

EPFM4-CS

エポックパーツフィニッシュミル ミディアム刃長
Epoch Parts Finish Mills Medium



クランプ状態の悪い加工環境、薄肉形状加工に最適。
Ideal for machining environments with poor clamping conditions or machining with thin walls.

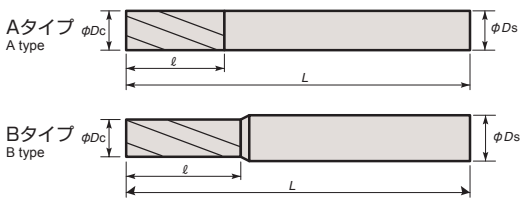
外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
3	6	0～-0.015	h5
7	12	0～-0.02	h5

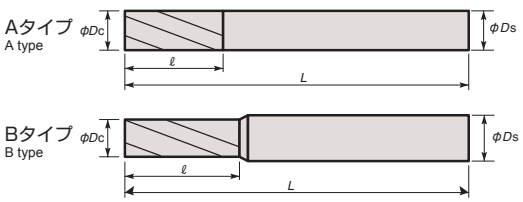
超硬合金 | CS | 4 | 43°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
HT20317	EPFM4030-CS	3	15	60	6	B	●
HT20318	EPFM4035-CS	3.5	16	60	6	B	●
HT20319	EPFM4040-CS	4	17	60	6	B	●
HT20320	EPFM4045-CS	4.5	17	60	6	B	●
HT20321	EPFM4050-CS	5	20	60	6	B	●
HT20322	EPFM4055-CS	5.5	20	60	6	B	●
HT20323	EPFM4060-CS	6	20	60	6	A	●
HT20324	EPFM4070-CS	7	23	75	8	B	●
HT20325	EPFM4080-CS	8	25	75	8	A	●
HT20326	EPFM4090-CS	9	30	80	10	B	●
HT20327	EPFM4100-CS	10	33	80	10	A	●
HT20328	EPFM4110-CS	11	33	100	12	B	●
HT20329	EPFM4120-CS	12	37	100	12	A	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product





低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎					

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎					

三菱日立ツール

EPFL4-CS

エポックパーツフィニッシュミル ロング刃長
Epoch Parts Finish Mills Long



クランプ状態の悪い加工環境、薄肉形状加工に最適。
Ideal for machining environments with poor clamping conditions or machining with thin walls.

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
3	6	0~-0.015	h5
7	12	0~-0.02	h5

超硬合金 CS 4 43°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
HT20330	EPFL4030-CS	3	18	65	6	B	●
HT20331	EPFL4040-CS	4	20	65	6	B	●
HT20332	EPFL4050-CS	5	25	70	6	B	●
HT20333	EPFL4060-CS	6	25	70	6	A	●
HT20334	EPFL4070-CS	7	35	90	8	B	●
HT20335	EPFL4080-CS	8	35	90	8	A	●
HT20336	EPFL4090-CS	9	45	100	10	B	●
HT20337	EPFL4100-CS	10	45	100	10	A	●
HT20338	EPFL4110-CS	11	55	120	12	B	●
HT20339	EPFL4120-CS	12	55	120	12	A	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎					

三菱日立ツール

EPP4-CS

エポックCSパワーミル レギュラー刃長
Epoch CS Power Mills Regular



切りくず排出性抜群のパワーミルにCSコートで長寿命。
Power mill with excellent chip removal plus CS coating for long life.

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
3	6	0~-0.015	h6
8	20	0~-0.02	h6

超硬合金 CS 4 43°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT15868	EPP4030-CS	3	8	60	6	●
HT15869	EPP4040-CS	4	11	60	6	●
HT15870	EPP4050-CS	5	13	60	6	●
HT15871	EPP4060-CS	6	13	60	6	●
HT15872	EPP4080-CS	8	19	75	8	●
HT15873	EPP4100-CS	10	22	80	10	●
HT15874	EPP4120-CS	12	26	100	12	●
HT15875	EPP4160-CS	16	32	110	16	●
HT15876	EPP4200-CS	20	38	125	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎					

MOLDINO

三菱日立ツール

EPPS4-P-CS

エポックCSパワーミル ピンカド ショート刃長

Epoch CS Power Mills "pinkado" Short



切りくず排出性抜群のパワーミルにCSコートで長寿命。

Power mill with excellent chip removal plus CS coating for long life.

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
1	6	0~-0.015	h6
7	12	0~-0.02	h6

超硬合金 / CS / 4 / 43° / ピン角

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT15877	EPPS4010-P-CS	1	1.5	50	6	●
HT15878	EPPS4015-P-CS	1.5	2.3	50	6	●
HT15879	EPPS4020-P-CS	2	3	50	6	●
HT15880	EPPS4025-P-CS	2.5	3.8	50	6	●
HT15881	EPPS4030-P-CS	3	4.5	50	6	●
HT15882	EPPS4035-P-CS	3.5	5.3	50	6	●
HT15883	EPPS4040-P-CS	4	6	50	6	●
HT15884	EPPS4045-P-CS	4.5	6.8	50	6	●
HT15885	EPPS4050-P-CS	5	7.5	50	6	●
HT15886	EPPS4060-P-CS	6	9	50	6	●
HT15887	EPPS4070-P-CS	7	10.5	60	8	●
HT15888	EPPS4080-P-CS	8	12	60	8	●
HT15889	EPPS4090-P-CS	9	13.5	65	10	●
HT15890	EPPS4100-P-CS	10	15	70	10	●
HT15891	EPPS4110-P-CS	11	16.5	75	12	●
HT15892	EPPS4120-P-CS	12	18	75	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎					

MOLDINO

三菱日立ツール

EPP4-P-CS

エポックCSパワーミル ピンカド レギュラー刃長

Epoch CS Power Mills "pinkado" Regular



切りくず排出性抜群のパワーミルにCSコートで長寿命。

Power mill with excellent chip removal plus CS coating for long life.

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
1	6	0~-0.015	h6
8	20	0~-0.02	h6

超硬合金 / CS / 4 / 43° / ピン角

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT16772	EPP4010-P-CS	1	2.5	60	6	●
HT16773	EPP4015-P-CS	1.5	4	60	6	●
HT16774	EPP4020-P-CS	2	6	60	6	●
HT16775	EPP4025-P-CS	2.5	8	60	6	●
HT16776	EPP4030-P-CS	3	8	60	6	●
HT16777	EPP4040-P-CS	4	11	60	6	●
HT16778	EPP4050-P-CS	5	13	60	6	●
HT16779	EPP4060-P-CS	6	13	60	6	●
HT16780	EPP4080-P-CS	8	19	75	8	●
HT16781	EPP4100-P-CS	10	22	80	10	●
HT16782	EPP4120-P-CS	12	26	100	12	●
HT16783	EPP4160-P-CS	16	32	110	16	●
HT16784	EPP4200-P-CS	20	38	125	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎					

MOLDINO

三菱日立ツール

CEPS-TH

エポックTHハード 4枚刃・6枚刃 ショート刃長

Epoch TH Hard Short



高硬度材加工用スクエアエンドミル。

Square end mill for machining high-hardness materials.

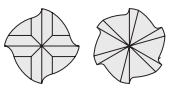
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0~-0.015	h6

超硬合金 TH 46°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
HT16254	CEPS4010-TH	1	2	60	6	4	●
HT16255	CEPS4015-TH	1.5	3	60	6	4	●
HT16256	CEPS4020-TH	2	4	60	6	4	●
HT16257	CEPS4025-TH	2.5	5	60	6	4	●
HT16258	CEPS4030-TH	3	6	60	6	4	●
HT16259	CEPS4040-TH	4	8	60	6	4	●
HT16260	CEPS4050-TH	5	10	60	6	4	●
HT16261	CEPS6060-TH	6	12	60	6	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



φ5以下 φ6

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○					

MOLDINO

三菱日立ツール

CEPR-TH

エポックTHハード 4枚刃・6枚刃・8枚刃 レギュラー刃長

Epoch TH Hard Regular



高硬度材加工用ラジアスエンドミル。

Radius end mill for machining high-hardness materials.

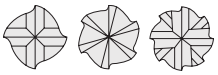
外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
1	6	0~-0.015	h6
6.5	32	0~-0.02	h6

超硬合金 TH 46°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
HT15905	CEPR4010-TH	1	3.5	60	6	4	●
HT15906	CEPR4015-TH	1.5	5	60	6	4	●
HT15907	CEPR4020-TH	2	7	60	6	4	●
HT15908	CEPR4025-TH	2.5	8	60	6	4	●
HT15909	CEPR4030-TH	3	10	60	6	4	●
HT16817	CEPR4035-TH	3.5	12	60	6	4	●
HT15910	CEPR4040-TH	4	12	60	6	4	●
HT16818	CEPR4045-TH	4.5	15	60	6	4	●
HT15911	CEPR4050-TH	5	15	60	6	4	●
HT16819	CEPR4055-TH	5.5	15	60	6	4	●
HT15912	CEPR6060-TH	6	15	60	6	6	●
HT16820	CEPR6065-TH	6.5	20	75	8	6	●
HT16821	CEPR6070-TH	7	20	75	8	6	●
HT16822	CEPR6075-TH	7.5	20	75	8	6	●
HT15913	CEPR6080-TH	8	20	75	8	6	●
HT16823	CEPR6085-TH	8.5	25	80	10	6	●
HT16824	CEPR6090-TH	9	25	80	10	6	●
HT16825	CEPR6095-TH	9.5	25	80	10	6	●
HT15914	CEPR6100-TH	10	25	80	10	6	●
HT16826	CEPR6105-TH	10.5	30	100	12	6	●
HT16827	CEPR6110-TH	11	30	100	12	6	●
HT16828	CEPR6115-TH	11.5	30	100	12	6	●
HT15915	CEPR6120-TH	12	30	100	12	6	●
HT16829	CEPR6130-TH	13	35	105	16	6	●
HT16830	CEPR6140-TH	14	35	105	16	6	●
HT16831	CEPR6150-TH	15	40	110	16	6	●
HT15916	CEPR6160-TH	16	40	110	16	6	●
HT16832	CEPR6170-TH	17	40	120	20	6	●
HT16833	CEPR6180-TH	18	40	120	20	6	●
HT16834	CEPR6190-TH	19	45	125	20	6	●
HT15917	CEPR6200-TH	20	45	125	20	6	●
HT18024	CEPR6220-TH	22	45	135	20	6	●
HT16835	CEPR6240-TH	24	50	140	25	6	●
HT16836	CEPR8250-TH	25	50	140	25	8	●
HT16837	CEPR8260-TH	26	50	140	25	8	●
HT16838	CEPR8280-TH	28	55	145	25	8	●
HT16839	CEPR8300-TH	30	60	165	32	8	●
HT16840	CEPR8320-TH	32	70	175	32	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



φ5.5 以下 φ6~24 φ25以上

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○					

三菱日立ツール

CEPL-TH

エポックTHハード 4枚刃・6枚刃・8枚刃 ロング刃長
Epoch TH Hard Long



高硬度材加工用スクエアエンドミル。
Square end mill for machining high-hardness materials.

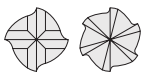
外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
3	6	0~-0.015	h6
7	25	0~-0.02	h6

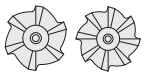
超硬合金 | TH | 46°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
HT17172	CEPL4030-TH	3	15	60	6	4	●
HT17173	CEPL4040-TH	4	20	65	6	4	●
HT17174	CEPL4050-TH	5	25	70	6	4	●
HT17175	CEPL6060-TH	6	25	70	6	6	●
HT17176	CEPL6070-TH	7	35	90	8	6	●
HT17177	CEPL6080-TH	8	35	90	8	6	●
HT17178	CEPL6090-TH	9	45	100	10	6	●
HT17179	CEPL6100-TH	10	45	100	10	6	●
HT17180	CEPL6110-TH	11	55	120	12	6	●
HT17181	CEPL6120-TH	12	55	120	12	6	●
HT17182	CEPL6140-TH	14	55	125	16	6	●
HT17183	CEPL6160-TH	16	65	135	16	6	●
HT17184	CEPL6180-TH	18	65	145	20	6	●
HT17185	CEPL6200-TH	20	75	155	20	6	●
HT17186	CEPL6220-TH	22	75	165	20	6	●
HT17187	CEPL8250-TH	25	90	180	25	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product


φ5以下　φ6~12


φ14~22　φ25

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎

鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○			

三菱日立ツール

CEPR

エポック21 4枚刃・6枚刃・8枚刃 レギュラー刃長
Epoch21 Regular



高硬度材加工用スクエアエンドミル。
Square end mill for machining high-hardness materials.

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
1	6	0~-0.015	h6
6.5	32	0~-0.02	h6

超硬合金 | C | 46°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
HT05684	CEPR4010	1	3.5	60	6	4	●
HT05685	CEPR4015	1.5	5	60	6	4	●
HT05686	CEPR4020	2	7	60	6	4	●
HT05687	CEPR4025	2.5	8	60	6	4	●
HT05688	CEPR4030	3	10	55	6	4	●
HT05689	CEPR4035	3.5	12	60	6	4	●
HT05690	CEPR4040	4	12	60	6	4	●
HT05691	CEPR4045	4.5	15	60	6	4	●
HT05692	CEPR4050	5	15	60	6	4	●
HT05693	CEPR4055	5.5	15	60	6	4	●
HT05694	CEPR6060	6	15	60	6	6	●
HT05695	CEPR6065	6.5	20	75	8	6	●
HT05696	CEPR6070	7	20	75	8	6	●
HT05697	CEPR6075	7.5	20	75	8	6	●
HT05698	CEPR6080	8	20	75	8	6	●
HT05699	CEPR6085	8.5	25	80	10	6	●
HT05700	CEPR6090	9	25	80	10	6	●
HT05701	CEPR6095	9.5	25	80	10	6	●
HT05702	CEPR6100	10	25	80	10	6	●
HT05703	CEPR6105	10.5	30	100	12	6	●
HT05704	CEPR6110	11	30	100	12	6	●
HT05705	CEPR6115	11.5	30	100	12	6	●
HT05706	CEPR6120	12	30	100	12	6	●
HT05707	CEPR6130	13	35	105	16	6	●
HT05708	CEPR6140	14	35	105	16	6	●
HT05709	CEPR6150	15	40	110	16	6	●
HT05710	CEPR6160	16	40	110	16	6	●
HT05711	CEPR6170	17	40	120	20	6	●
HT05712	CEPR6180	18	40	120	20	6	●
HT05713	CEPR6190	19	45	125	20	6	●
HT05714	CEPR6200	20	45	125	20	6	●
HT05715	CEPR6220	22	45	135	20	6	●
HT05716	CEPR6240	24	50	140	25	6	●
HT05717	CEPR8250	25	50	140	25	8	●
HT05718	CEPR8260	26	50	140	25	8	●
HT05719	CEPR8280	28	55	145	25	8	●
HT05720	CEPR8300	30	60	165	32	8	●
HT05721	CEPR8320	32	70	175	32	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product


φ5.5以下　φ6~24　φ25以上

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
	◎	◎	○	○	○	○	○

鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○			

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

三菱日立ツール

CEPL

エポック21 4枚刃・6枚刃・8枚刃 ロング刃長
Epoch21 Long



高硬度材加工用スクエアエンドミル。
Square end mill for machining high-hardness materials.

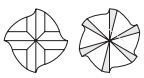
外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
3	6	0~-0.015	h6
7	32	0~-0.02	h6

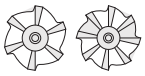
超硬合金 C 46°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
HT05722	CEPL4030	3	15	60	6	4	●
HT05723	CEPL4040	4	20	65	6	4	●
HT05724	CEPL4050	5	25	70	6	4	●
HT05725	CEPL6060	6	25	70	6	6	●
HT05726	CEPL6070	7	35	90	8	6	●
HT05727	CEPL6080	8	35	90	8	6	●
HT05728	CEPL6090	9	45	100	10	6	●
HT05729	CEPL6100	10	45	100	10	6	●
HT05730	CEPL6110	11	55	120	12	6	●
HT05731	CEPL6120	12	55	120	12	6	●
HT05732	CEPL6130	13	55	125	16	6	□
HT05733	CEPL6140	14	55	125	16	6	●
HT05734	CEPL6150	15	65	135	16	6	●
HT05735	CEPL6160	16	65	135	16	6	●
HT05736	CEPL6170	17	65	145	20	6	□
HT05737	CEPL6180	18	65	145	20	6	●
HT05738	CEPL6190	19	75	155	20	6	□
HT05739	CEPL6200	20	75	155	20	6	●
HT05740	CEPL6220	22	75	165	20	6	●
HT05741	CEPL6240	24	90	180	25	6	□
HT05742	CEPL8250	25	90	180	25	8	●
HT05743	CEPL8260	26	90	180	25	8	□
HT05744	CEPL8280	28	90	180	25	8	●
HT05745	CEPL8300	30	90	195	32	8	●
HT05746	CEPL8320	32	95	195	32	8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product


φ5以下 φ6~12


φ13~24 φ25以上

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
	◎	◎	○	○	○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○					

CEPLS

エポック21 6枚刃・8枚刃 ロングシャンク
Epoch21 Long Shank



高硬度材加工用スクエアエンドミル。
Square end mill for machining high-hardness materials.

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
6		0~-0.015	h6
8	32	0~-0.02	h6

超硬合金 C 46°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
HT05747	CEPLS6060	6	12	70	6	6	●
HT05748	CEPLS6080	8	16	90	8	6	●
HT05749	CEPLS6100	10	20	100	10	6	●
HT05750	CEPLS6120	12	24	120	12	6	●
HT05751	CEPLS6120-10	12	24	120	10	6	●
HT05752	CEPLS6160	16	32	135	16	6	●
HT05753	CEPLS6160-12	16	32	135	12	6	●
HT05754	CEPLS6180	18	36	145	16	6	●
HT05755	CEPLS6200	20	40	155	20	6	●
HT05756	CEPLS6200-16	20	40	155	16	6	●
HT05757	CEPLS6220	22	45	165	20	6	●
HT05758	CEPLS8250	25	45	180	25	8	●
HT05759	CEPLS8250-20	25	45	180	20	8	●
HT05760	CEPLS8280	28	50	180	25	8	□
HT05761	CEPLS8300	30	50	195	25	8	□
HT05762	CEPLS8320	32	55	195	32	8	□
HT05763	CEPLS8320-25	32	55	195	25	8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product


φ12以下 φ16~22 φ25以上

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
	◎	◎	○	○	○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○					

三菱日立ツール

CEPH

エポックハード 4枚刃・6枚刃
Epoch Hard



高硬度材加工用スクエアエンドミル。
Square end mill for machining high-hardness materials.

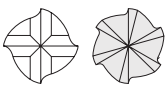
外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
3	6	0～−0.015	h6
8	20	0～−0.02	h6

超硬合金 / C / 46°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
HT05764	CEPH4030	3	6	60	6	4	●
HT05765	CEPH4040	4	8	60	6	4	●
HT05766	CEPH4050	5	10	60	6	4	●
HT05767	CEPH6060	6	12	60	6	6	●
HT05768	CEPH6080	8	16	75	8	6	●
HT05769	CEPH6100	10	20	80	10	6	●
HT05770	CEPH6120	12	24	100	12	6	●
HT05771	CEPH6160	16	32	110	16	6	●
HT05772	CEPH6200	20	40	125	20	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



φ5以下　φ6以上

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	◎	◎	○	○	○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○					

三菱日立ツール

CEPU4

エポックユニバーサル
Epoch Universal



2段刃溝により溝切削から側面切削まで高能率加工が可能。能率重視。
2-step flute groove enables high-efficiency machining from grooving to side cutting
Focus on efficiency.

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
4	6	0～−0.015	h6
8	20	0～−0.02	h6

超硬合金 / C / 4 / 52°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT05677	CEPU4040	4	12	60	6	●
HT05678	CEPU4060	6	15	60	6	●
HT05679	CEPU4080	8	20	75	8	●
HT05680	CEPU4100	10	25	80	10	●
HT05681	CEPU4120	12	30	100	12	●
HT05682	CEPU4160	16	40	110	16	●
HT05683	CEPU4200	20	45	125	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	◎	◎	○	○	○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○					

MOLDINO

三菱日立ツール

EPPS4

エポックパワーミル ショート刃長

Epoch Power Mills Regular



切りくず排出性抜群で高能率が可能。

Excellent chip removal enables high effciency.

外径(Dc) ≦	外径(Dc) ≧	公差(mm)Tolerance 外径	シャンク
1	6	0~-0.015	h6
6.1	25	0~-0.02	h6

超硬合金 C 4 43°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	型番 Model number	外径(Dc) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
HT16132	EPPS4010	1	1.5	60	6	□
HT16133	EPPS4011	1.1	1.7	60	6	□
HT16134	EPPS4012	1.2	1.8	60	6	□
HT16135	EPPS4013	1.3	2	60	6	□
HT16136	EPPS4014	1.4	2.1	60	6	□
HT16137	EPPS4015	1.5	2.3	60	6	□
HT16138	EPPS4016	1.6	2.4	60	6	□
HT16139	EPPS4017	1.7	2.6	60	6	□
HT16140	EPPS4018	1.8	2.7	60	6	□
HT16141	EPPS4019	1.9	2.9	60	6	□
HT05331	EPPS4020	2	3	60	6	□
HT05332	EPPS4021	2.1	3.2	60	6	□
HT05333	EPPS4022	2.2	3.3	60	6	□
HT05334	EPPS4023	2.3	3.5	60	6	□
HT05335	EPPS4024	2.4	3.6	60	6	□
HT05336	EPPS4025	2.5	3.8	60	6	□
HT05337	EPPS4026	2.6	3.9	60	6	□
HT05338	EPPS4027	2.7	4.1	60	6	□
HT05339	EPPS4028	2.8	4.2	60	6	□
HT05340	EPPS4029	2.9	4.4	60	6	□
HT05341	EPPS4030	3	4.5	60	6	●
HT05342	EPPS4031	3.1	4.7	60	6	□
HT05343	EPPS4032	3.2	4.8	60	6	□
HT05344	EPPS4033	3.3	5	60	6	□
HT05345	EPPS4034	3.4	5.1	60	6	□
HT05346	EPPS4035	3.5	5.3	60	6	●
HT05347	EPPS4036	3.6	5.4	60	6	□
HT05348	EPPS4037	3.7	5.6	60	6	□
HT05349	EPPS4038	3.8	5.8	60	6	□
HT05350	EPPS4039	3.9	5.9	60	6	□
HT05351	EPPS4040	4	6	60	6	●
HT05352	EPPS4041	4.1	6.2	60	6	□
HT05353	EPPS4042	4.2	6.3	60	6	□
HT05354	EPPS4043	4.3	6.5	60	6	□
HT05355	EPPS4044	4.4	6.6	60	6	□
HT05356	EPPS4045	4.5	6.8	60	6	●
HT05357	EPPS4046	4.6	6.9	60	6	□
HT05358	EPPS4047	4.7	7.1	60	6	□
HT05359	EPPS4048	4.8	7.2	60	6	□
HT05360	EPPS4049	4.9	7.4	60	6	□
HT05361	EPPS4050	5	7.5	60	6	●
HT05362	EPPS4051	5.1	7.7	60	6	□
HT05363	EPPS4052	5.2	7.8	60	6	□
HT05364	EPPS4053	5.3	8	60	6	□
HT05365	EPPS4054	5.4	8.1	60	6	□
HT05366	EPPS4055	5.5	8.3	60	6	●
HT05367	EPPS4056	5.6	8.4	60	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	型番 Model number	外径(Dc) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
HT05368	EPPS4057	5.7	8.6	60	6	□
HT05369	EPPS4058	5.8	8.7	60	6	□
HT05370	EPPS4059	5.9	8.9	60	6	□
HT05371	EPPS4060	6	9	60	6	●
HT05372	EPPS4061	6.1	9.2	60	6	□
HT05373	EPPS4062	6.2	9.3	60	6	□
HT05374	EPPS4063	6.3	9.5	60	6	□
HT05375	EPPS4064	6.4	9.6	60	6	□
HT05376	EPPS4065	6.5	9.8	70	8	●
HT05377	EPPS4066	6.6	9.9	70	8	□
HT05378	EPPS4067	6.7	10.1	70	8	□
HT05379	EPPS4068	6.8	10.2	70	8	□
HT05380	EPPS4069	6.9	10.4	70	8	□
HT05381	EPPS4070	7	10.5	70	8	●
HT05382	EPPS4071	7.1	10.7	70	8	□
HT05383	EPPS4072	7.2	10.8	70	8	□
HT05384	EPPS4073	7.3	11	70	8	□
HT05385	EPPS4074	7.4	11.1	70	8	□
HT05386	EPPS4075	7.5	11.3	75	8	●
HT05387	EPPS4076	7.6	11.4	75	8	□
HT05388	EPPS4077	7.7	11.6	75	8	□
HT05389	EPPS4078	7.8	11.7	75	8	□
HT05390	EPPS4079	7.9	11.9	75	8	□
HT05391	EPPS4080	8	12	75	8	●
HT05392	EPPS4081	8.1	12.2	75	8	□
HT05393	EPPS4082	8.2	12.3	75	8	□
HT05394	EPPS4083	8.3	12.5	75	8	□
HT05395	EPPS4084	8.4	12.6	75	8	□
HT05396	EPPS4085	8.5	12.8	80	10	●
HT05397	EPPS4086	8.6	12.9	80	10	□
HT05398	EPPS4087	8.7	13.1	80	10	□
HT05399	EPPS4088	8.8	13.2	80	10	□
HT05400	EPPS4089	8.9	13.4	80	10	□
HT05401	EPPS4090	9	13.5	80	10	●
HT05402	EPPS4091	9.1	13.7	80	10	□
HT05403	EPPS4092	9.2	13.8	80	10	□
HT05404	EPPS4093	9.3	14	80	10	□
HT05405	EPPS4094	9.4	14.1	80	10	□
HT05406	EPPS4095	9.5	14.3	80	10	●
HT05407	EPPS4096	9.6	14.4	80	10	□
HT05408	EPPS4097	9.7	14.6	80	10	□
HT05409	EPPS4098	9.8	14.7	80	10	□
HT05410	EPPS4099	9.9	14.9	80	10	□
HT05411	EPPS4100	10	15	80	10	●
HT05412	EPPS4105	10.5	15.8	100	12	□
HT05413	EPPS4110	11	16.5	100	12	□
HT05414	EPPS4115	11.5	17.3	100	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
	◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT05415	EPPS4120	12	18	100	12	●
HT05416	EPPS4125	12.5	18.8	100	12	□
HT05417	EPPS4130	13	19.5	100	12	□
HT05418	EPPS4135	13.5	20.3	100	12	□
HT05419	EPPS4140	14	21	100	12	□
HT05420	EPPS4145	14.5	21.8	110	16	□
HT05421	EPPS4150	15	22.5	110	16	□
HT05422	EPPS4155	15.5	23.3	110	16	□
HT05423	EPPS4160	16	24	110	16	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT05424	EPPS4170	17	25.5	110	16	□
HT05425	EPPS4180	18	27	110	16	□
HT05426	EPPS4190	19	28.5	125	20	□
HT05427	EPPS4200	20	30	125	20	●
HT05428	EPPS4210	21	31.5	125	20	□
HT05429	EPPS4220	22	33	125	20	□
HT05430	EPPS4230	23	34.5	130	25	□
HT05431	EPPS4240	24	36	130	25	□
HT05432	EPPS4250	25	37.5	130	25	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

MOLDINO

三菱日立ツール

EPP4

エポックパワーミル レギュラ刃長
Epoch Power Mills Regular



切りくず排出性抜群で高能率が可能。

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
1	6	0~-0.015	h6
6.5	25	0~-0.02	h6

超硬合金 / C / 4 / 43°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT16142	EPP4010	1	2.5	60	6	□
HT16143	EPP4015	1.5	4	60	6	□
HT05433	EPP4020	2	6	60	6	□
HT05434	EPP4025	2.5	8	60	6	□
HT05435	EPP4030	3	8	60	6	●
HT05436	EPP4035	3.5	10	60	6	□
HT05437	EPP4040	4	11	60	6	●
HT05438	EPP4045	4.5	11	60	6	□
HT05439	EPP4050	5	13	60	6	●
HT05440	EPP4055	5.5	13	60	6	□
HT05441	EPP4060	6	13	60	6	●
HT05442	EPP4065	6.5	16	70	8	□
HT05443	EPP4070	7	16	70	8	●
HT05444	EPP4075	7.5	16	70	8	□
HT05445	EPP4080	8	19	75	8	●
HT05446	EPP4085	8.5	19	80	10	□
HT05447	EPP4090	9	19	80	10	●
HT05448	EPP4095	9.5	19	80	10	□
HT05449	EPP4100	10	22	80	10	●
HT05450	EPP4110	11	22	100	12	●
HT05451	EPP4120	12	26	100	12	●
HT05452	EPP4130	13	26	100	12	●
HT05453	EPP4140	14	26	110	16	●
HT05454	EPP4150	15	26	110	16	●
HT05455	EPP4160	16	32	110	16	●
HT05456	EPP4170	17	32	110	16	●
HT05457	EPP4180	18	32	125	20	●
HT05458	EPP4190	19	32	125	20	●
HT05459	EPP4200	20	38	125	20	●
HT05460	EPP4210	21	38	125	20	□
HT05461	EPP4220	22	38	125	20	□
HT05462	EPP4230	23	45	140	25	□
HT05463	EPP4240	24	45	140	25	□
HT05464	EPP4250	25	63	140	25	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
	◎	◎	○	○	○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○					

EPPM4

エポックパワーミル ミディアム刃長
Epoch Power Mills Meduim



切りくず排出性抜群で高能率が可能。
Excellent chip removal enables high effciency.

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
3	6	0~-0.015	h6
7	20	0~-0.02	h6

超硬合金 / C / 4 / 43°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT05465	EPPM4030	3	15	60	6	●
HT05466	EPPM4040	4	17	60	6	●
HT05467	EPPM4050	5	20	60	6	●
HT05468	EPPM4060	6	20	60	6	●
HT05469	EPPM4070	7	23	75	8	□
HT05470	EPPM4080	8	25	75	8	●
HT05471	EPPM4090	9	30	80	10	□
HT05472	EPPM4100	10	33	80	10	●
HT05473	EPPM4110	11	33	100	12	□
HT05474	EPPM4120	12	37	100	12	●
HT05475	EPPM4130	13	43	100	12	□
HT05476	EPPM4140	14	43	110	16	□
HT05477	EPPM4150	15	47	110	16	□
HT05478	EPPM4160	16	47	110	16	●
HT05479	EPPM4170	17	47	110	16	□
HT05480	EPPM4180	18	55	125	20	□
HT05481	EPPM4190	19	55	125	20	□
HT05482	EPPM4200	20	55	125	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
	◎	◎	○	○	○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○					

EPPL4

エポックパワーミル ロング刃長
Epoch Power Mills Long



切りくず排出性抜群で高能率が可能。
Excellent chip removal enables high effciency.

外径 (Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
3	6	0～−0.015	h6
7	20	0～−0.02	h6

超硬合金 | C | 4 | 43°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT05483	EPPL4030	3	18	65	6	□
HT05484	EPPL4040	4	20	65	6	□
HT05485	EPPL4050	5	25	70	6	□
HT05486	EPPL4060	6	25	70	6	●
HT05487	EPPL4070	7	35	90	8	□
HT05488	EPPL4080	8	35	90	8	●
HT05489	EPPL4090	9	45	100	10	□
HT05490	EPPL4100	10	45	100	10	●
HT05491	EPPL4110	11	55	120	12	□
HT05492	EPPL4120	12	55	120	12	●
HT05493	EPPL4130	13	55	120	12	□
HT05494	EPPL4140	14	55	125	16	□
HT05495	EPPL4150	15	65	135	16	□
HT05496	EPPL4160	16	65	135	16	●
HT05497	EPPL4170	17	65	145	20	□
HT05498	EPPL4180	18	65	145	20	□
HT05499	EPPL4190	19	75	155	20	□
HT05500	EPPL4200	20	75	155	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	◎	◎	○	○	○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○					

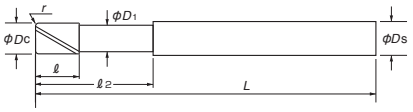
三菱日立ツール

EPPLS4

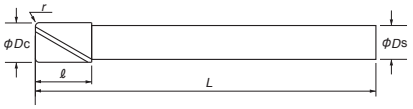
エポックパワーミル ロングシャンク
Epoch Power Mills Long Shank



A タイプ



B タイプ



切りくず排出性抜群で高能率が可能。
Excellent chip removal enables high effciency.

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
3	6	0~-0.015	h6
7	20	0~-0.02	h6

超硬合金 | C | 4 | 43°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首径(D1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Neck Dia.	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
HT05501	EPPLS4030	3	4.5	2.9	10.5	80	6	A	●
HT05502	EPPLS4040	4	6	3.8	14	80	6	A	●
HT05503	EPPLS4050	5	7.5	4.8	17.5	100	6	A	●
HT05504	EPPLS4060	6	9	-	-	120	5	B	●
HT05505	EPPLS4070	7	9	-	-	120	6	B	●
HT05506	EPPLS4080	8	12	-	-	135	7	B	●
HT05507	EPPLS4090	9	12	-	-	135	8	B	●
HT05508	EPPLS4100	10	15	-	-	150	9	B	●
HT05509	EPPLS4110	11	15	-	-	150	10	B	●
HT05510	EPPLS4120	12	18	-	-	160	11	B	●
HT05511	EPPLS4130	13	18	-	-	160	12	B	●
HT05512	EPPLS4140	14	18	-	-	160	13	B	□
HT05513	EPPLS4150	15	22	-	-	180	14	B	□
HT05514	EPPLS4160	16	24	-	-	180	15	B	●
HT05515	EPPLS4170	17	24	-	-	180	16	B	●
HT05516	EPPLS4180	18	27	-	-	180	16	B	□
HT05517	EPPLS4190	19	30	-	-	200	18	B	□
HT05518	EPPLS4200	20	30	-	-	200	20	B	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
	◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			

MOLDINO

三菱日立ツール

EPPLSR4

エポックパワーミル ロングシャンク レギュラ刃長

Epoch Power Mills Long Shank Regular



外径 (Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
3		−0.014～−0.028	h6
4	6	−0.02～−0.038	h6
7	20	−0.025～−0.047	h6

超硬合金 | C | 4 | 43°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT05519	EPPLSR4030	3	8	80	6	□
HT05520	EPPLSR4040	4	11	100	6	□
HT05521	EPPLSR4050	5	13	100	6	□
HT05522	EPPLSR4060	6	13	140	6	□
HT05523	EPPLSR4070	7	16	140	6	□
HT05524	EPPLSR4080	8	19	160	8	□
HT05525	EPPLSR4090	9	19	160	8	□
HT05526	EPPLSR4100	10	22	180	10	□
HT05527	EPPLSR4110	11	22	180	10	□
HT05528	EPPLSR4120	12	26	200	12	□
HT05529	EPPLSR4130	13	26	200	12	□
HT05530	EPPLSR4140	14	26	200	12	□
HT05531	EPPLSR4150	15	26	200	12	□
HT05532	EPPLSR4160	16	32	220	16	□
HT05533	EPPLSR4170	17	32	220	16	□
HT05534	EPPLSR4180	18	32	220	16	□
HT05535	EPPLSR4190	19	32	220	16	□
HT05536	EPPLSR4200	20	38	250	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	◎	◎	○	○	○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○					

PESR4-C

超硬Cコート 4枚刃 ピンカド レギュラー刃長

C Coated Carbide End Mills "PINKADO" 4-Flutes, Regular



公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～−0.01	h6

超硬合金 | C | 4 | 30° | ピン角

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT04848	PESR4020-C	2	6	40	4	□
HT04849	PESR4025-C	2.5	8	40	4	□
HT04850	PESR4030-C	3	10	45	6	□
HT04851	PESR4035-C	3.5	11	45	6	□
HT04852	PESR4040-C	4	12	45	6	□
HT04853	PESR4045-C	4.5	14	45	6	□
HT04854	PESR4050-C	5	15	50	6	□
HT04855	PESR4055-C	5.5	15	50	6	□
HT04856	PESR4060-C	6	15	50	6	□
HT04857	PESR4065-C	6.5	15	50	6	□
HT04858	PESR4070-C	7	20	60	8	□
HT04859	PESR4075-C	7.5	20	60	8	□
HT04860	PESR4080-C	8	20	60	8	□
HT04861	PESR4085-C	8.5	20	60	8	□
HT04862	PESR4090-C	9	20	65	10	□
HT04863	PESR4095-C	9.5	20	65	10	□
HT04864	PESR4100-C	10	25	70	10	□
HT04865	PESR4110-C	11	25	75	12	□
HT04866	PESR4120-C	12	25	75	12	□
HT04867	PESR4130-C	13	25	75	12	□
HT04868	PESR4140-C	14	35	90	16	□
HT04869	PESR4150-C	15	35	90	16	□
HT04870	PESR4160-C	16	35	90	16	□
HT04871	PESR4180-C	18	40	105	20	□
HT04872	PESR4200-C	20	40	105	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	◎	◎	○	○	○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○					

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

三菱日立ツール

HES4-C

超硬Cコート 4枚刃 レギュラー刃長

C Coated Carbide End Mills 4-Flutes, Regular



外径 (Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
2	6	0～−0.02	h6
6.5	30	0～−0.025	h6

超硬合金 C 4 30°

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT04734	HES4020-C	2	6	40	4	●
HT04735	HES4025-C	2.5	8	40	4	●
HT04736	HES4030-C	3	10	45	6	●
HT04737	HES4035-C	3.5	11	45	6	●
HT04738	HES4040-C	4	12	45	6	●
HT04739	HES4045-C	4.5	14	45	6	●
HT04740	HES4050-C	5	15	50	6	●
HT04741	HES4055-C	5.5	15	50	6	●
HT04742	HES4060-C	6	15	50	6	●
HT04743	HES4065-C	6.5	15	50	6	●
HT04744	HES4070-C	7	20	60	8	●
HT04745	HES4075-C	7.5	20	60	8	●
HT04746	HES4080-C	8	20	60	8	●
HT04747	HES4085-C	8.5	20	60	8	●
HT04748	HES4090-C	9	20	65	10	●
HT04749	HES4095-C	9.5	20	65	10	●
HT04750	HES4100-C	10	25	70	10	●
HT04751	HES4110-C	11	25	75	12	●
HT04752	HES4120-C	12	25	75	12	●
HT04753	HES4130-C	13	25	75	12	●
HT04754	HES4140-C	14	35	90	16	●
HT04755	HES4150-C	15	35	90	16	●
HT04756	HES4160-C	16	35	90	16	●
HT04757	HES4180-C	18	40	105	20	●
HT04758	HES4200-C	20	40	105	20	●
HT04759	HES4250-C	25	50	120	25	●
HT04760	HES4300-C	30	55	130	32	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	◎	◎	○	○	○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○					

HESM4-C

超硬Cコート 4枚刃 ミディアム刃長

C Coated Carbide End Mills 4-Flutes, Medium



外径 (Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
3	6	0～−0.02	h6
7	30	0～−0.025	h6

超硬合金 C 4 30°

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT04761	HESM4030-C	3	15	50	6	●
HT04762	HESM4040-C	4	17	50	6	●
HT04763	HESM4050-C	5	20	53	6	●
HT04764	HESM4060-C	6	20	60	6	●
HT04765	HESM4070-C	7	25	63	8	●
HT04766	HESM4080-C	8	25	75	8	●
HT04767	HESM4090-C	9	28	75	10	●
HT04768	HESM4100-C	10	33	80	10	●
HT04769	HESM4120-C	12	37	90	12	●
HT04770	HESM4130-C	13	37	100	12	□
HT04771	HESM4140-C	14	42	100	16	□
HT04772	HESM4150-C	15	42	110	16	□
HT04773	HESM4160-C	16	47	110	16	●
HT04774	HESM4180-C	18	50	120	20	□
HT04775	HESM4200-C	20	55	120	20	●
HT04776	HESM4250-C	25	65	140	25	□
HT04777	HESM4300-C	30	70	145	32	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	◎	◎	○	○	○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○					

HESL4-C

超硬Cコート 4枚刃 ロング刃長
C Coated Carbide End Mills 4-Flutes, Long



外径 (Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
3	6	0～−0.02	h6
7	25	0～−0.025	h6

超硬合金 | C | 4 | 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT04778	HESL4030-C	3	20	55	6	●
HT04779	HESL4040-C	4	24	57	6	●
HT04780	HESL4050-C	5	30	65	6	●
HT04781	HESL4060-C	6	30	65	6	●
HT04782	HESL4070-C	7	40	80	8	●
HT04783	HESL4080-C	8	40	80	8	●
HT04784	HESL4090-C	9	40	85	10	●
HT04785	HESL4100-C	10	50	95	10	●
HT04786	HESL4120-C	12	50	100	12	●
HT04787	HESL4130-C	13	50	100	12	□
HT04788	HESL4140-C	14	70	125	16	□
HT04789	HESL4150-C	15	70	125	16	□
HT04790	HESL4160-C	16	70	125	16	●
HT04791	HESL4180-C	18	75	135	20	□
HT04792	HESL4200-C	20	75	140	20	●
HT04793	HESL4250-C	25	80	150	25	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

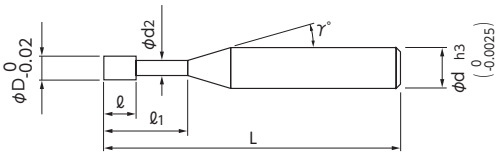
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	◎	◎	○	○	○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○					

NS TOOL 日進工具

DCMS

硬脆材加工用スクエアエンドミル
End Mills for Hard Brittle Materials





超硬合金やセラミックス等の硬くて脆い材料の直彫り加工が可能。密着性の高いダイヤモンドコーティングの採用により長時間加工が可能。
Machineable on hard brittle materials such as cemented carbide and ceramic. High adhered diamond coating makes tool life long.

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～−0.02	h3

MG DIA 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Effective Length	Length of Cut	Under Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS08267	0.3	0.6	0.15	0.28	12°	4	45	●
NS08268		1.2	0.15	0.28	12°	4	45	●
NS08269	0.4	0.8	0.2	0.38	12°	4	45	●
NS08270		1.6	0.2	0.38	12°	4	45	●
NS08271	0.5	1	0.25	0.46	12°	4	45	●
NS08272		2	0.25	0.46	12°	4	45	●
NS08273	0.8	1.6	0.4	0.76	12°	4	45	●
NS08274		3.2	0.4	0.76	12°	4	45	●
NS08275	1	2	0.5	0.95	12°	4	45	●
NS08276		4	0.5	0.95	12°	4	45	●
NS08277	1.5	3	0.75	1.45	12°	4	45	●
NS08278		6	0.75	1.45	12°	4	45	●
NS08279	2	4	1	1.94	12°	4	45	●
NS08280		8	1	1.94	12°	4	45	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels		
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC
○超硬	○セラミック	○ガラス	○その他の硬脆材	

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NS TOOL 日進工具

MHDH445

無限プレミアム 高硬度用 4枚刃

MUGEN-Coated PREMIUM 4-Flutes Square End Mills for Hardened Steel



高硬度領域（48～65HRC）の長寿命加工で、安定した長寿命を実現。刃形状を追求し、倒れ量と加工精度を改善。

Realized stably long tool life against high hardened steels（48～65HRC）. Improved milling deflection and accuracy by advanced flute design.

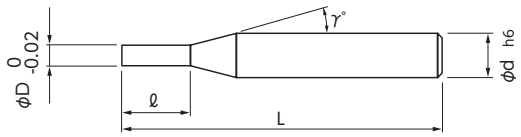
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～−0.02	h6

MG 無限プレミアム 4 45°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS07497	1	2	12°	6	60	●
NS07498	1.5	3	12°	6	60	●
NS07499	2	4	12°	6	60	●
NS07500	3	6	12°	6	60	●
NS07501	4	8	12°	6	60	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	◎	◎	◎	○	○	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○			○		

NS TOOL 日進工具

MHDH645

無限プレミアム 高硬度用 6枚刃

MUGEN-Coated PREMIUM 6-Flutes Square End Mills for Hardened Steel



刃長は2Dタイプと3Dタイプをラインナップ。高硬度領域（48～65HRC）の長時間加工で、安定した長寿命を実現。刃形状を追求し、倒れ量と加工精度を改善。

L/D=2 and stably long tool life against high hardened steels（48～65HRC）.

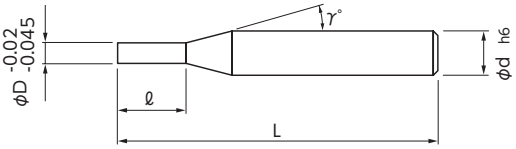
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
−0.02～−0.045	h6

MG 無限プレミアム 6 45°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS07502	5	10	12°	6	60	●
NS07503		15	12°	6	65	●
NS07504	6	12	-	6	60	●
NS07505		18	-	6	65	●
NS07506	8	16	-	8	65	●
NS07507		24	-	8	70	●
NS07508	10	20	-	10	75	●
NS07509		30	-	10	80	●
NS07510	12	24	-	12	80	●
NS07511		36	-	12	90	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	◎	◎	◎	○	○	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○			○		

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルターティテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NS TOOL 日進工具

MHD445

無限コート 高硬度用 4枚刃
MUGEN-Coated 4-Flutes End Mills for Hardened Steels



60HRC以上の高硬度材を高速で無理なく切削可能です。倒れの少ない精度仕上加工を実現します。
Machineable to hardened steels (48～65HRC). Realized high precision finishing without the deflection.

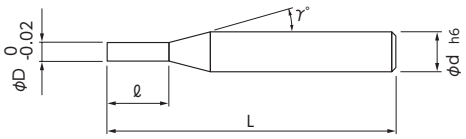
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～-0.02	h6

MG 無限 4 45°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS04554	1	1.5	12°	6	60	●
NS04555	1.5	2.5	12°	6	60	●
NS04556	2	4	12°	6	60	●
NS04557	3	6	12°	6	60	●
NS04558	4	8	12°	6	60	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	○	◎	◎	○	○	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP

NS TOOL 日進工具

MHD645

無限コート 高硬度用 6枚刃
MUGEN-Coated 6-Flutes End Mills for Hardened Steels



60HRC以上の高硬度材を高速で無理なく切削可能です。倒れの少ない精度仕上加工を実現します。
Machineable to hardened steels (48～65HRC). Realized high precision finishing without the deflection.

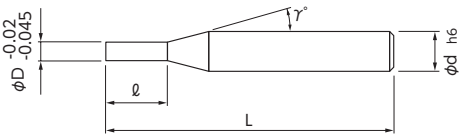
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
-0.02～-0.045	h6

MG 無限 6 45°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS04559	5	10	12°	6	60	●
NS04560	6	15	-	6	60	●
NS04561	8	20	-	8	65	●
NS04562	10	25	-	10	75	●
NS04563	12	30	-	12	80	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	○	◎	◎	○	○	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP

NS TOOL 日進工具

MSX440

無限コート パワーエンドミル 4枚刃
MUGEN-Coated 4-Flutes POWER End Mills



不等リードの採用により、ステンレス鋼・難削材の中・荒加工に最適。前加工の時間短縮に貢献。

It is very suitable for roughing and semi-finishing on stainless steels and tough materials by unequal flute design. High rerformance for reducing roughing time.
・High performance for reducing roughing time.

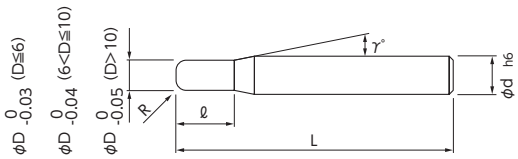
MG 無限 4 35°~38°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	コーナー半径(r)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Corner Radius	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS05122	3	8	R0.2	12°	6	55	●
NS05123	4	11	R0.2	12°	6	55	●
NS05124	5	13	R0.2	12°	6	55	●
NS05125	6	13	R0.3	-	6	55	●
NS05126	7	19	R0.3	12°	8	60	●
NS05127	8	19	R0.3	-	8	60	●
NS05128	9	22	R0.3	12°	10	70	●
NS05129	10	22	R0.3	-	10	70	●
NS05130	11	26	R0.3	12°	12	80	●
NS05131	12	26	R0.3	-	12	80	●
NS05132	13	26	R0.7	12°	16	90	●
NS05133	14	26	R0.7	12°	16	90	●
NS05134	15	32	R1	12°	16	90	●
NS05135	16	32	R1	-	16	90	●
NS05136	18	32	R1	12°	20	105	●
NS05137	20	38	R1	-	20	105	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

外径(D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
1	6	0~-0.03	h6
7	10	0~-0.04	h6
11	20	0~-0.05	h6



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
◎	◎	◎	○		◎	○	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○			○		

NS TOOL 日進工具

MX425

無限コート 4枚刃 リード25 1倍刃長
MUGEN-Coated 4-Flutes LEAD25 End Mills



刃長は刃径の等倍で25°ネジレを採用。剛性を高めた設計で。加工面のビビリと倒れを最小限に抑制。

L/D=1 and helix 25°type, increased the rigidity to suppress chattering and minimized milling deflection.

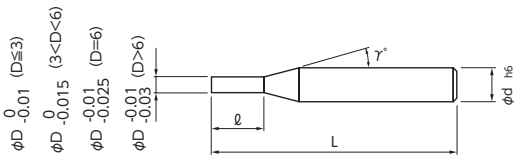
MG 無限 4 25°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS07286	1	1	12°	4	45	●
NS07287	1.5	1.5	12°	4	45	●
NS07288	2	2	12°	4	45	●
NS07289	2.5	2.5	12°	4	45	●
NS07290	3	3	12°	6	45	●
NS07291	3.5	3.5	12°	6	45	●
NS07292	4	4	12°	6	45	●
NS07293	4.5	4.5	12°	6	50	●
NS07294	5	5	12°	6	50	●
NS07295	5.5	5.5	12°	6	50	●
NS07296	6	6	-	6	50	●
NS07297	8	8	-	8	65	●
NS07298	10	10	-	10	75	●
NS07299	12	12	-	12	80	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

外径(D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
1	3	0~-0.01	h6
3.5	5.5	0~-0.015	h6
6		-0.01~-0.025	h6
8	12	-0.01~-0.03	h6



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
◎	◎	◎	○		○	○	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○			○		

NS TOOL 日進工具

MX430

無限コート 4枚刃 リード30 2倍刃長
MUGEN-Coated 4-Flutes LEAD30 End Mills



刃長は刃径の2倍で30°ネジレを採用。オールマイティーに対応する標準タイプ。
L/D=2 and helix 30°standard type, applicable to any millimg process.

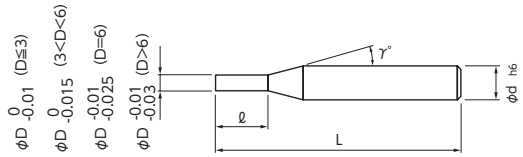
MG 無限 4 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS07300	1	2	12°	4	45	●
NS07301	1.5	3	12°	4	45	●
NS07302	2	4	12°	4	45	●
NS07303	2.5	5	12°	4	45	●
NS07304	3	6	12°	6	45	●
NS07305	3.5	7	12°	6	45	●
NS07306	4	8	12°	6	45	●
NS07307	4.5	9	12°	6	50	●
NS07308	5	10	12°	6	50	●
NS07309	5.5	11	12°	6	50	●
NS07310	6	12	-	6	50	●
NS07311	8	16	-	8	65	●
NS07312	10	20	-	10	75	●
NS07313	12	24	-	12	80	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

外径(D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
1	3	0～-0.01	h6
3.5	5.5	0～-0.015	h6
6		-0.01～-0.025	h6
8	12	-0.01～-0.03	h6



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	○		○	○	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○			○		

NS TOOL 日進工具

MX435

無限コート 4枚刃 リード35 3倍刃長
MUGEN-Coated 4-Flutes LEAD35 End Mills



刃長は刃径の3倍で35°ネジレを採用。2倍刃長では刃長が足りなく、4倍刃長では長いといった悩みを解消。
L/D=3 and helix 35°for appropriate length of cut to avoid the inconveniences in size selection.

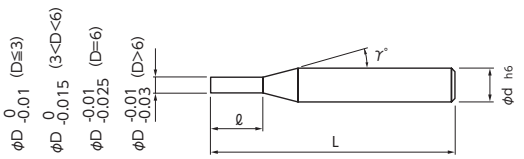
MG 無限 4 35°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS07314	1	3	12°	4	45	●
NS07315	1.5	4.5	12°	4	45	●
NS07316	2	6	12°	4	45	●
NS07317	2.5	7.5	12°	4	45	●
NS07318	3	9	12°	6	45	●
NS07319	3.5	10.5	12°	6	45	●
NS07320	4	12	12°	6	50	●
NS07321	4.5	13.5	12°	6	50	●
NS07322	5	15	12°	6	55	●
NS07323	5.5	16.5	12°	6	60	●
NS07324	6	18	-	6	60	●
NS07325	8	24	-	8	65	●
NS07326	10	30	-	10	75	●
NS07327	12	36	-	12	80	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

外径(D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
1	3	0～-0.01	h6
3.5	5.5	0～-0.015	h6
6		-0.01～-0.025	h6
8	12	-0.01～-0.03	h6



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	○		○	○	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○			○		

NS TOOL 日進工具

MX440

無限コート 4枚刃 リード40 4倍刃長
MUGEN-Coated 4-Flutes LEAD40 End Mills



刃長は刃径の4倍で40°ネジレを採用。 深い加工もスムーズに加工でき、ロング刃でありながら加工面の倒れを最小限に抑制。
L/D=4 and helix 40°is suitable for deep machining with minimum deflection of cutting up-right surface.

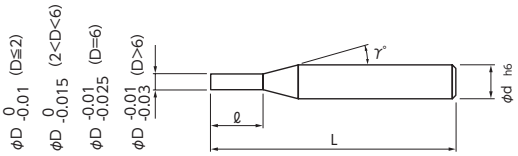
MG 無限 4 40°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS07328	1	4	12°	4	45	●
NS07329	1.5	6	12°	4	45	●
NS07330	2	8	12°	4	45	●
NS07331	2.5	10	12°	4	45	●
NS07332	3	12	12°	6	50	●
NS07333	3.5	14	12°	6	50	●
NS07334	4	16	12°	6	55	●
NS07335	4.5	18	12°	6	55	●
NS07336	5	20	12°	6	60	●
NS07337	5.5	22	12°	6	65	●
NS07338	6	24	-	6	65	●
NS07339	8	32	-	8	90	●
NS07340	10	40	-	10	100	●
NS07341	12	48	-	12	105	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

外径(D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
1	2	0~-0.01	h6
2.5	5.5	0~-0.015	h6
6		-0.01~-0.025	h6
8	12	-0.01~-0.03	h6



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
◎	◎	◎	○		○	○	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○			○		

NS TOOL 日進工具

MX445

無限コート 4枚刃 リード45 5倍刃長
MUGEN-Coated 4-Flutes LEAD45 End Mills



刃長は刃径の5倍で45°ネジレを採用。 超ロング刃でありながら加工面の倒れを最小限に抑制。
L/D=5 and helix 45°to minimize the milling deflection even though the long cutting length design.

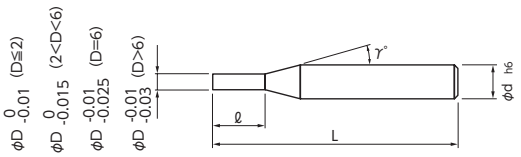
MG 無限 4 45°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS07342	1	5	12°	4	45	●
NS07343	1.5	7.5	12°	4	45	●
NS07344	2	10	12°	4	50	●
NS07345	2.5	12.5	12°	4	50	●
NS07346	3	15	12°	6	55	●
NS07347	3.5	17.5	12°	6	60	●
NS07348	4	20	12°	6	60	●
NS07349	4.5	22.5	12°	6	65	●
NS07350	5	25	12°	6	65	●
NS07351	5.5	27.5	12°	6	75	●
NS07352	6	30	-	6	75	●
NS07353	8	40	-	8	90	●
NS07354	10	50	-	10	100	●
NS07355	12	60	-	12	105	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

外径(D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
1	2	0~-0.01	h6
2.5	5.5	0~-0.015	h6
6		-0.01~-0.025	h6
8	12	-0.01~-0.03	h6



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
◎	◎	◎	○		○	○	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○			○		

NS TOOL 日進工具

MSE430

無限コート 4枚刃
MUGEN-Coated 4-Flutes End Mills



4枚刃エンドミルにNS独自の無限コーティングを採用。生材から高硬度材まで幅広く切削できます。
Our original MUGEN-CATING has been put on 4-flute end mill. It can be cut from non-hardened materials to hardened materials.

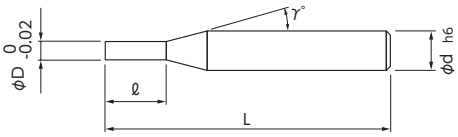
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～−0.02	h6

MG 無限 4 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS00155	1	2.5	9°	4	45	●
NS00156	1.5	4	9°	4	45	●
NS00157	2	5	9°	4	45	●
NS00158	2.5	7	9°	4	45	●
NS00159	3	8	9°	6	50	●
NS00160	3.5	9	9°	6	50	●
NS00161	4	10	9°	6	50	●
NS00162	4.5	12	9°	6	55	●
NS00163	5	13	9°	6	55	●
NS00164	5.5	14	9°	6	55	●
NS00165	6	15	-	6	55	●
NS00166	6.5	17	9°	8	60	●
NS00167	7	18	9°	8	65	●
NS00168	7.5	19	9°	8	65	●
NS00169	8	20	-	8	65	●
NS00170	8.5	22	9°	10	70	●
NS00171	9	23	9°	10	70	●
NS00172	9.5	24	9°	10	75	●
NS00173	10	25	-	10	75	●
NS00174	12	30	-	12	80	●
NS00175	14	35	-	12	100	●
NS00176	15	40	9°	16	110	●
NS00177	16	40	-	16	110	●
NS00178	18	45	-	16	120	●
NS00179	20	50	-	20	135	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	○		○	○	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○			○		

NS TOOL 日進工具

MSE430P

無限コート 4枚刃 ピンカド
MUGEN-Coated 4-Flutes Sharp Edge End Mills



非鉄から鋼材まで使えるピンカドです。タオレの少ない仕上げ加工ができます。
It is available for a wide range of cutting from nonferrous to steels due to the sharp edges.

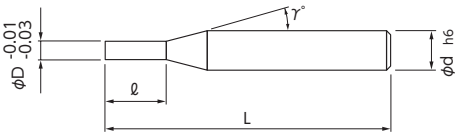
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
−0.01～−0.03	h6

MG 無限 4 30° ピン角

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS00180	1	2.5	9°	4	45	●
NS00181	1.5	4	9°	4	45	●
NS00182	2	5	9°	4	45	●
NS00183	2.5	7	9°	4	45	●
NS00184	3	8	9°	4	50	●
NS00185	4	10	-	4	50	●
NS00186	5	13	9°	6	55	●
NS00187	6	15	-	6	55	●
NS00188	8	20	-	8	65	●
NS00189	10	25	-	10	75	●
NS00190	12	30	-	12	80	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	○		○	○	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○			○		

NS TOOL 日進工具

MSEM430

無限コート 4枚刃 ミディアム

MUGEN-Coated 4-Flutes Medium End Mills



刃長は刃径の4倍で30°ネジレを採用。側面仕上げ加工に最適。

L/D=4 and helix 30°. It is very suitable for finishing side milling.

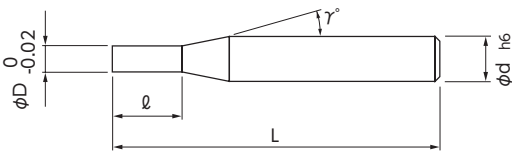
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～-0.02	h6

MG 無限 4 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS00205	1	4	9°	4	50	●
NS00206	1.5	6	9°	4	50	●
NS00207	2	8	9°	4	50	●
NS00208	2.5	10	9°	4	50	●
NS00209	3	12	9°	6	55	●
NS00210	4	16	9°	6	60	●
NS00211	5	20	9°	6	65	●
NS00212	6	24	-	6	75	●
NS00213	8	32	-	8	90	●
NS00214	10	40	-	10	100	●
NS00215	12	48	-	12	110	●
NS00216	16	64	-	16	130	●
NS00217	20	80	-	20	140	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	○		○	○	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○			○		

MSE445

無限コート 4枚刃 リード45

MUGEN-Coated 4-Flutes End Mills



4枚刃エンドミルにNS独自の無限コーティングを採用。30°ネジレに比べ切削低抗を軽減。

Our original MUGEN-CATING has been put on 4-flute end mill. Compared with 30° helix angle, it can be reduced cutting resistance.

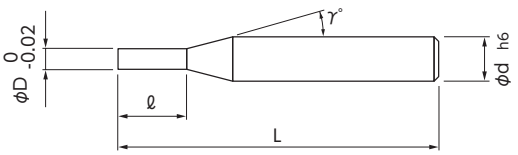
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～-0.02	h6

MG 無限 4 45°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS00144	2	5	9°	4	45	●
NS00145	2.5	7	9°	4	45	●
NS00146	3	8	9°	6	50	●
NS00147	4	10	9°	6	50	●
NS00148	5	13	9°	6	55	●
NS00149	6	15	-	6	55	●
NS00150	8	20	-	8	65	●
NS00151	10	25	-	10	75	●
NS00152	12	30	-	12	80	●
NS00153	16	40	-	16	110	●
NS00154	20	50	-	20	135	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



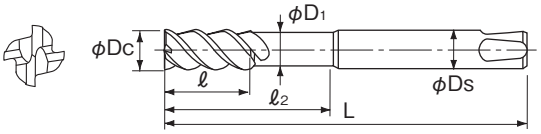
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	○		○	○	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○			○		

NACHI 不二越

GSXVL4XT-2D

GSX Mills VL 2D エクストリームチャック用（Ti・SUS用）
GSX Mills VL 2D for ExTreme chuck for Ti・SUS





シャンク径φ12,16は、平取りは1面

びびり抑制と工具の抜けを防止する特殊シャンクの採用で高能率加工が可能。
Realize high efficient milling by using special shank to suppress chattering and to prevent tools from falling out.

公差(mm)Tolerance
シャンク
h7

超硬合金 / GSX II / 4 / 43°~46°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首下長	首径	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA28087	GSXVL4120XT-2D	12	24	30	11.5	90	12	□
NA28088	GSXVL4140XT-2D	14	28	34	13.5	105	16	□
NA28089	GSXVL4150XT-2D	15	30	34.5	14.5	105	16	□
NA28090	GSXVL4160XT-2D	16	32	40	15.5	110	16	□
NA28091	GSXVL4180XT-2D	18	36	46	17.5	120	20	□
NA28092	GSXVL4200XT-2D	20	40	52	19.5	125	20	□
NA28093	GSXVL4220XT-2D	22	44	54	21.5	135	25	□
NA28094	GSXVL4250XT-2D	25	50	60.5	24.5	140	25	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
					◎	◎	◎						

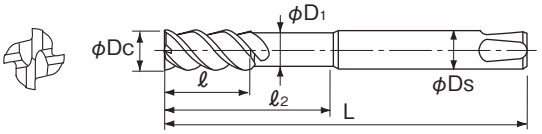
NACHI 不二越

GSXVL4XT-4D

GSX Mills VL 4D エクストリームチャック用（Ti・SUS用）

GSX Mills VL 4D for ExTreme chuck for Ti・SUS





シャンク径φ12,16は、平取りは1面

びびり抑制と工具の抜けを防止する特殊シャンクの採用で高能率加工が可能なロング刃長エンドミルです。

High effcient end mills with long teeth length as well as special shank to suppress chattering and to prevent tools from falling out.

公差(mm)Tolerance
シャンク
h7

超硬合金 | GSX II | 4 | 44°~46°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首下長	首径	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA28095	GSXVL4120XT-4D	12	48	55	11.5	115	12	□
NA28096	GSXVL4140XT-4D	14	56	64	13.5	135	16	□
NA28097	GSXVL4150XT-4D	15	60	69.5	14.5	140	16	□
NA28098	GSXVL4160XT-4D	16	64	70	15.5	140	16	□
NA28099	GSXVL4180XT-4D	18	72	81	17.5	155	20	□
NA28100	GSXVL4200XT-4D	20	80	92	19.5	165	20	□
NA28101	GSXVL4220XT-4D	22	88	99	21.5	180	25	□
NA28102	GSXVL4250XT-4D	25	100	110.5	24.5	190	25	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
					◎	◎	◎						

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NACHI 不二越

GSXVL4T-2.5D

GSX Mills VL 2.5D（Ti・SUS用）

GSX Mills VL Ti・SUS 2.5D



不等分割・不等リードによりびびりを抑制して高品位加工を実現。
GSX II コートで耐熱性、耐摩耗性、耐凝着性を向上。
SUS・難削材用

Suitable for difficult materials such as heat-resistant alloys it has unequal tooth spacing and variable leads and a cutting edge shape with good bite to suppress chattering.

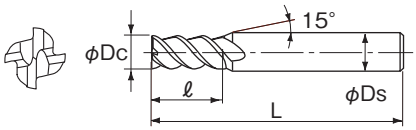
超硬合金 | GSX II | 4 | 43°~46°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA19992	GSXVL4030T-2.5D	3	7.5	45	6	●
NA19993	GSXVL4040T-2.5D	4	10	45	6	●
NA19994	GSXVL4050T-2.5D	5	12.5	50	6	●
NA19995	GSXVL4060T-2.5D	6	15	50	6	●
NA20438	GSXVL4070T-2.5D	7	17.5	60	8	□
NA19996	GSXVL4080T-2.5D	8	20	60	8	●
NA20439	GSXVL4090T-2.5D	9	22.5	70	10	□
NA19997	GSXVL4100T-2.5D	10	25	70	10	●
NA20440	GSXVL4110T-2.5D	11	27.5	75	12	□
NA19998	GSXVL4120T-2.5D	12	30	75	12	●
NA20441	GSXVL4130T-2.5D	13	32.5	75	12	□
NA20442	GSXVL4150T-2.5D	15	37.5	90	16	□
NA19999	GSXVL4160T-2.5D	16	40	90	16	●
NA20443	GSXVL4180T-2.5D	18	45	100	20	□
NA20000	GSXVL4200T-2.5D	20	50	100	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
3		0~-0.015	h6
4	12	0~-0.02	h6
13	20	0~-0.03	h6



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
					◎	◎	◎
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP

NACHI 不二越

GSXVL4T-4D

GSX Mills VL 4D（Ti・SUS用）

GSX Mills VL Ti・SUS 4D



不等分割・不等リードによりびびりを抑制して高品位加工を実現。
GSX II コートで耐熱性、耐摩耗性、耐凝着性を向上。
SUS・難削材用

Suitable for difficult materials such as heat-resistant alloys it has unequal tooth spacing and variable leads and a cutting edge shape with good bite to suppress chattering.

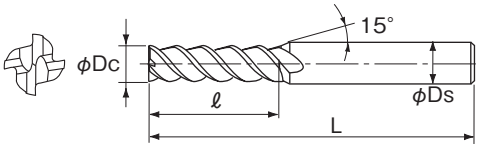
超硬合金 | GSX II | 4 | 44°~46°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA20404	GSXVL4030T-4D	3	12	50	6	□
NA20405	GSXVL4040T-4D	4	16	50	6	□
NA20406	GSXVL4050T-4D	5	20	60	6	□
NA20407	GSXVL4060T-4D	6	24	60	6	□
NA20408	GSXVL4080T-4D	8	32	80	8	□
NA20409	GSXVL4100T-4D	10	40	90	10	□
NA20410	GSXVL4120T-4D	12	48	100	12	□
NA20411	GSXVL4160T-4D	16	64	120	16	□
NA20412	GSXVL4200T-4D	20	80	140	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
3		0~-0.015	h6
4	12	0~-0.02	h6
16	20	0~-0.03	h6



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
					◎	◎	◎
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP

NACHI 不二越

GSXVL6T-2.5D

GSX Mills VL 多刃 2.5D（Ti・SUS用）

GSX Mills VL 2.5D With Ti・SUS



不等分割・不等リードによりびびりを抑制して高品位加工を実現。
GSX II コートで耐熱性、耐摩耗性、耐凝着性を向上。
チタン合金などに最適なTi・SUS用

Suitable for difficult materials such as heat-resistant alloys it has unequal tooth spacing and variable leads and a cutting edge shape with good bite to suppress chattering.

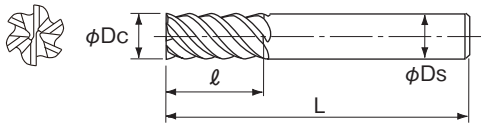
外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
6	12	0～-0.02	h6
16	20	0～-0.03	h6

超硬合金 / GSX II / 6 / 44°~46°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA22038	GSXVL6060T-2.5D	6	15	50	6	●
NA22039	GSXVL6080T-2.5D	8	20	60	8	●
NA22040	GSXVL6100T-2.5D	10	25	70	10	●
NA22041	GSXVL6120T-2.5D	12	30	75	12	●
NA22042	GSXVL6160T-2.5D	16	40	90	16	●
NA22043	GSXVL6200T-2.5D	20	50	100	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



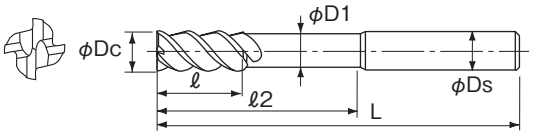
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
					◎	◎	◎
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP

NACHI 不二越

GSXVLLS4T-1.5D

GSX Mills VL 1.5D ロングシャンク（Ti・SUS用）
GSX Mills VL Long Shank With Ti・SUS





不等分割・不等リードによりびびりを抑制して高品位加工を実現。
GSX II コートで耐熱性、耐摩耗性、耐凝着性を向上。
チタン合金などに最適なTi・SUS用

Suitable for difficult materials such as heat-resistant alloys it has unequal tooth spacing and variable leads and a cutting edge shape with good bite to suppress chattering.

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
3		0~-0.015	h6
4	12	0~-0.02	h6
13	20	0~-0.03	h6

超硬合金 / GSX II / 4 / 43°~48°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA22058	GSXVLLS4030T-1.5D	3	4.5	15	2.9	60	6	●
NA22059	GSXVLLS4040T-1.5D	4	6	20	3.8	60	6	●
NA22060	GSXVLLS4050T-1.5D	5	7.5	25	4.8	60	6	●
NA22061	GSXVLLS4060T-1.5D	6	9	30	5.8	60	6	●
NA22062	GSXVLLS4070T-1.5D	7	10.5	-	-	80	6	●
NA22063	GSXVLLS4080T-1.5D	8	12	40	7.7	80	8	●
NA22064	GSXVLLS4090T-1.5D	9	13.5	-	-	90	8	●
NA22065	GSXVLLS4100T-1.5D	10	15	50	9.7	100	10	●
NA22066	GSXVLLS4110T-1.5D	11	16.5	-	-	110	10	●
NA22067	GSXVLLS4120T-1.5D	12	18	60	11.7	110	12	●
NA22068	GSXVLLS4130T-1.5D	13	19.5	-	-	120	12	●
NA22069	GSXVLLS4160T-1.5D	16	24	80	15.5	140	16	●
NA22070	GSXVLLS4170T-1.5D	17	25.5	-	-	150	16	●
NA22071	GSXVLLS4200T-1.5D	20	30	100	19.5	160	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
					◎	◎	◎						

NACHI 不二越

GSXVL4-2.5D

GSX Mills VL 2.5D（鋼用）

GSX Mills VL 2.5D



不等分割・不等リードによりびびりを抑制して高品位加工を実現。
GSX II コートで耐熱性、耐摩耗性、耐凝着性を向上。

Using unequal spacing of teeth and variable leads suppresses the chattering that often occurs during high-speed and highproductivity work.

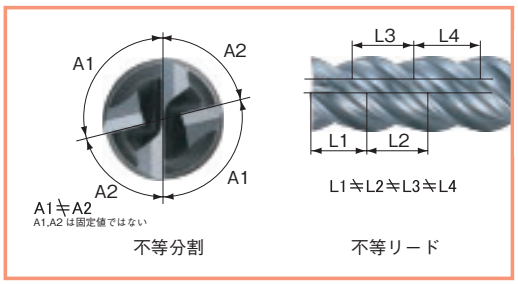
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
+0.015～0	h6

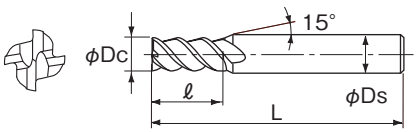
超硬合金 GSX II 4 40°~43°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA19983	GSXVL4030-2.5D	3	7.5	45	6	●
NA19984	GSXVL4040-2.5D	4	10	45	6	●
NA19985	GSXVL4050-2.5D	5	12.5	50	6	●
NA19986	GSXVL4060-2.5D	6	15	50	6	●
NA20432	GSXVL4070-2.5D	7	17.5	60	8	□
NA19987	GSXVL4080-2.5D	8	20	60	8	●
NA20433	GSXVL4090-2.5D	9	22.5	70	10	□
NA19988	GSXVL4100-2.5D	10	25	70	10	●
NA20434	GSXVL4110-2.5D	11	27.5	75	12	□
NA19989	GSXVL4120-2.5D	12	30	75	12	●
NA20435	GSXVL4130-2.5D	13	32.5	75	12	□
NA20436	GSXVL4150-2.5D	15	37.5	90	16	□
NA19990	GSXVL4160-2.5D	16	40	90	16	●
NA20437	GSXVL4180-2.5D	18	45	100	20	□
NA19991	GSXVL4200-2.5D	20	50	100	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product





低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎				
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎							

GSXVL4-4D

GSX Mills VL 4D（鋼用）

GSX Mills VL 4D



不等分割・不等リードによりびびりを抑制して高品位加工を実現。
GSX II コートで耐熱性、耐摩耗性、耐凝着性を向上。

Using unequal spacing of teeth and variable leads suppresses the chattering that often occurs during high-speed and highproductivity work.

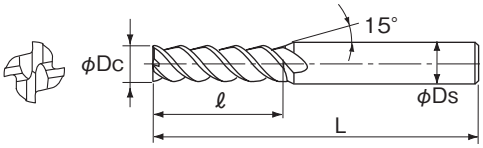
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
+0.015～0	h6

超硬合金 GSX II 4 41°~43°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA20395	GSXVL4030-4D	3	12	50	6	□
NA20396	GSXVL4040-4D	4	16	50	6	□
NA20397	GSXVL4050-4D	5	20	60	6	□
NA20398	GSXVL4060-4D	6	24	60	6	□
NA20399	GSXVL4080-4D	8	32	80	8	□
NA20400	GSXVL4100-4D	10	40	90	10	□
NA20401	GSXVL4120-4D	12	48	100	12	□
NA20402	GSXVL4160-4D	16	64	120	16	□
NA20403	GSXVL4200-4D	20	80	140	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎				
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎							

NACHI 不二越

GSXVL6-2.5D

GSX Mills VL 多刃 2.5D（鋼用）

GSX Mills VL 2.5D With Steel



不等分割・不等リードによりびびりを抑制して高品位加工を実現。
GSX II コートで耐熱性、耐摩耗性、耐凝着性を向上。
炭素鋼、合金鋼などに最適な鋼用

Using unequal spacing of teeth and variable leads suppresses the chattering that often occurs during high-speed and highproductivity work.

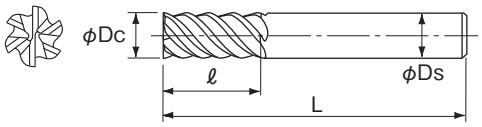


公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
+0.015～0	h6

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA22032	GSXVL6060-2.5D	6	15	50	6	●
NA22033	GSXVL6080-2.5D	8	20	60	8	●
NA22034	GSXVL6100-2.5D	10	25	70	10	●
NA22035	GSXVL6120-2.5D	12	30	75	12	●
NA22036	GSXVL6160-2.5D	16	40	90	16	●
NA22037	GSXVL6200-2.5D	20	50	100	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
◎	◎	◎	◎				
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎							

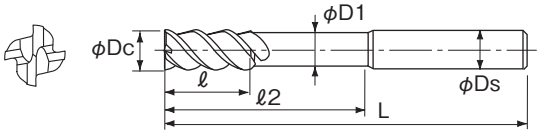
NACHI 不二越

GSXVLLS4-1.5D

GSX Mills VL 1.5D ロングシャンク（鋼用）

GSX Mills VL Long Shank With Steel





不等分割・不等リードによりびびりを抑制して高品位加工を実現。
GSX II コートで耐熱性、耐摩耗性、耐凝着性を向上。
炭素鋼、合金鋼などに最適な鋼用

Using unequal spacing of teeth and variable leads suppresses the chattering that often occurs during high-speed and highproductivity work.

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
+0.015～0	h6

超硬合金 / GSX II / 4 / 38°~43°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA22044	GSXVLLS4030-1.5D	3	4.5	15	2.9	60	6	●
NA22045	GSXVLLS4040-1.5D	4	6	20	3.8	60	6	●
NA22046	GSXVLLS4050-1.5D	5	7.5	25	4.8	60	6	●
NA22047	GSXVLLS4060-1.5D	6	9	30	5.8	60	6	●
NA22048	GSXVLLS4070-1.5D	7	10.5	-	-	80	6	●
NA22049	GSXVLLS4080-1.5D	8	12	40	7.7	80	8	●
NA22050	GSXVLLS4090-1.5D	9	13.5	-	-	90	8	●
NA22051	GSXVLLS4100-1.5D	10	15	50	9.7	100	10	●
NA22052	GSXVLLS4110-1.5D	11	16.5	-	-	110	10	●
NA22053	GSXVLLS4120-1.5D	12	18	60	11.7	110	12	●
NA22054	GSXVLLS4130-1.5D	13	19.5	-	-	120	12	●
NA22055	GSXVLLS4160-1.5D	16	24	80	15.5	140	16	●
NA22056	GSXVLLS4170-1.5D	17	25.5	-	-	150	16	●
NA22057	GSXVLLS4200-1.5D	20	30	100	19.5	160	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	◎					◎					

NACHI 不二越

GSXVLH6-2.5D

GSX Mills VL ハード 2.5D
GSX Mills VL Hard 2.5D



不等分割、不等リードの採用で高速・高品位加工が可能です。高硬度材用です。
Using unequal spacing of teeth and variable leads make high-speed and high-quality work possible. For headened material.

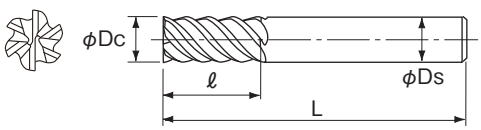
外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
6	12	0~-0.02	h6
16	20	0~-0.03	h6

超硬合金 | GSX II | 6 | 49°~51°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA24771	GSXVLH6060-2.5D	6	15	50	6	●
NA24772	GSXVLH6080-2.5D	8	20	60	8	●
NA24773	GSXVLH6100-2.5D	10	25	70	10	●
NA24774	GSXVLH6120-2.5D	12	30	75	12	●
NA24775	GSXVLH6160-2.5D	16	40	90	16	●
NA24776	GSXVLH6200-2.5D	20	50	100	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
	○	◎	◎	◎			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP

NACHI 不二越

GSX4C-1D

GSX Mills 4枚刃 1D
GSX Mills 4-Flutes 1D



生材のウェット加工から高硬度材の高速ドライ加工まで対応します。
This end mill can be done from wet milling in raw materials to high-speed dry milling in hardened materials.

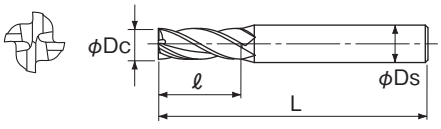
外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
1	3	0~-0.015	h6
3.5	12	0~-0.02	h6
14	20	0~-0.03	h6

超硬合金 | GSX | 4 | 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA18787	GSX40100C-1D	1	1	40	4	●
NA18788	GSX40150C-1D	1.5	1.5	40	4	●
NA18789	GSX40200C-1D	2	2	40	4	●
NA18790	GSX40250C-1D	2.5	2.5	40	4	●
NA18791	GSX40300C-1D	3	3	45	6	●
NA18792	GSX40350C-1D	3.5	3.5	45	6	●
NA18793	GSX40400C-1D	4	4	45	6	●
NA18794	GSX40450C-1D	4.5	4.5	50	6	●
NA18795	GSX40500C-1D	5	5	50	6	●
NA18796	GSX40550C-1D	5.5	5.5	50	6	●
NA18797	GSX40600C-1D	6	6	50	6	●
NA18798	GSX40700C-1D	7	7	60	8	●
NA18799	GSX40800C-1D	8	8	60	8	●
NA18800	GSX40900C-1D	9	9	70	10	●
NA18801	GSX41000C-1D	10	10	70	10	●
NA18802	GSX41200C-1D	12	12	75	12	●
NA18803	GSX41400C-1D	14	14	90	16	●
NA18804	GSX41500C-1D	15	15	90	16	●
NA18805	GSX41600C-1D	16	16	90	16	●
NA18806	GSX42000C-1D	20	20	100	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
◎	◎	◎	◎		◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○							

NACHI 不二越

GSX4C-1.5D

GSX Mills 4枚刃 1.5D
GSX Mills 4-Flutes 1.5D



生材のウェット加工から高硬度材の高速ドライ加工まで対応します。
This end mill can be done from wet milling in raw materials to high-speed dry milling in hardened materials.

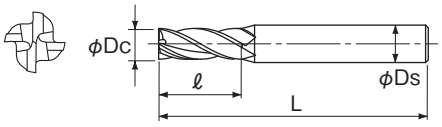
外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
1	3	0～−0.015	h6
3.5	12	0～−0.02	h6
14	20	0～−0.03	h6

超硬合金 GSX 4 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA17906	GSX40100C-1.5D	1	1.5	40	4	●
NA17907	GSX40150C-1.5D	1.5	2.3	40	4	●
NA17908	GSX40200C-1.5D	2	3	40	4	●
NA17909	GSX40250C-1.5D	2.5	3.8	40	4	●
NA17910	GSX40300C-1.5D	3	4.5	45	6	●
NA17911	GSX40350C-1.5D	3.5	5.3	45	6	●
NA17912	GSX40400C-1.5D	4	6	45	6	●
NA17913	GSX40450C-1.5D	4.5	6.8	50	6	●
NA17914	GSX40500C-1.5D	5	7.5	50	6	●
NA17915	GSX40550C-1.5D	5.5	8.3	50	6	●
NA17916	GSX40600C-1.5D	6	9	50	6	●
NA17917	GSX40700C-1.5D	7	11	60	8	●
NA17918	GSX40800C-1.5D	8	12	60	8	●
NA17919	GSX40900C-1.5D	9	14	70	10	●
NA17920	GSX41000C-1.5D	10	15	70	10	●
NA17921	GSX41200C-1.5D	12	18	75	12	●
NA17922	GSX41400C-1.5D	14	21	90	16	●
NA17923	GSX41500C-1.5D	15	23	90	16	●
NA17924	GSX41600C-1.5D	16	24	90	16	●
NA17925	GSX42000C-1.5D	20	30	100	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎		◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○							

GSX4C-2D

GSX Mills 4枚刃 2D
GSX Mills 4-Flutes 2D



生材のウェット加工から高硬度材の高速ドライ加工まで対応します。
This end mill can be done from wet milling in raw materials to high-speed dry milling in hardened materials.

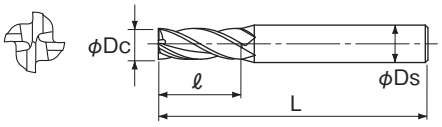
公差(mm)Tolerance
シャンク
h6

超硬合金 GSX 4 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA18807	GSX40100C-2D	1	2	40	4	●
NA18808	GSX40150C-2D	1.5	3	40	4	●
NA18809	GSX40200C-2D	2	4	40	4	●
NA18810	GSX40250C-2D	2.5	5	40	4	●
NA18811	GSX40300C-2D	3	6	45	6	●
NA18812	GSX40350C-2D	3.5	7	45	6	●
NA18813	GSX40400C-2D	4	8	45	6	●
NA18814	GSX40450C-2D	4.5	9	50	6	●
NA18815	GSX40500C-2D	5	10	50	6	●
NA18816	GSX40550C-2D	5.5	11	50	6	●
NA18817	GSX40600C-2D	6	12	50	6	●
NA18818	GSX40700C-2D	7	14	60	8	●
NA18819	GSX40800C-2D	8	16	60	8	●
NA18820	GSX40900C-2D	9	18	70	10	●
NA18821	GSX41000C-2D	10	20	70	10	●
NA18822	GSX41200C-2D	12	24	75	12	●
NA18823	GSX41400C-2D	14	28	90	16	●
NA18824	GSX41500C-2D	15	30	90	16	●
NA18825	GSX41600C-2D	16	32	90	16	●
NA18826	GSX42000C-2D	20	40	100	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



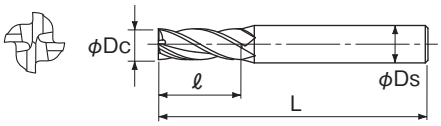
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎		◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○							

NACHI 不二越

GSX4C-2.5D

GSX Mills 4枚刃 2.5D
GSX Mills 4-Flutes 2.5D





生材のウェット加工から高硬度材の高速ドライ加工まで対応します。
This end mill can be done from wet milling in raw materials to high-speed dry milling in hardened materials.

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
1	3	0~-0.015	h6
3.1	12	0~-0.02	h6
13	20	0~-0.03	h6

超硬合金 GSX 4 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA18827	GSX40100C-2.5D	1	2.5	40	4	●
NA18828	GSX40110C-2.5D	1.1	2.8	40	4	●
NA18829	GSX40120C-2.5D	1.2	3	40	4	●
NA18830	GSX40130C-2.5D	1.3	3.3	40	4	●
NA18831	GSX40140C-2.5D	1.4	3.5	40	4	●
NA18832	GSX40150C-2.5D	1.5	3.8	40	4	●
NA18833	GSX40160C-2.5D	1.6	4	40	4	●
NA18834	GSX40170C-2.5D	1.7	4.3	40	4	●
NA18835	GSX40180C-2.5D	1.8	4.5	40	4	●
NA18836	GSX40190C-2.5D	1.9	4.8	40	4	●
NA18837	GSX40200C-2.5D	2	5	40	4	●
NA18838	GSX40210C-2.5D	2.1	5.3	40	4	●
NA18839	GSX40220C-2.5D	2.2	5.5	40	4	●
NA18840	GSX40230C-2.5D	2.3	5.8	40	4	●
NA18841	GSX40240C-2.5D	2.4	6	40	4	●
NA18842	GSX40250C-2.5D	2.5	6.3	40	4	●
NA18843	GSX40260C-2.5D	2.6	6.5	40	4	●
NA18844	GSX40270C-2.5D	2.7	6.8	40	4	●
NA18845	GSX40280C-2.5D	2.8	7	40	4	●
NA18846	GSX40290C-2.5D	2.9	7.3	40	4	●
NA18847	GSX40300C-2.5D	3	7.5	45	6	●
NA18848	GSX40310C-2.5D	3.1	7.8	45	6	●
NA18849	GSX40320C-2.5D	3.2	8	45	6	●
NA18850	GSX40330C-2.5D	3.3	8.3	45	6	●
NA18851	GSX40340C-2.5D	3.4	8.5	45	6	●
NA18852	GSX40350C-2.5D	3.5	8.8	45	6	●
NA18853	GSX40360C-2.5D	3.6	9	45	6	●
NA18854	GSX40370C-2.5D	3.7	9.3	45	6	●
NA18855	GSX40380C-2.5D	3.8	9.5	45	6	●
NA18856	GSX40390C-2.5D	3.9	9.8	45	6	●
NA18857	GSX40400C-2.5D	4	10	45	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA18858	GSX40410C-2.5D	4.1	10.3	45	6	●
NA18859	GSX40420C-2.5D	4.2	10.5	45	6	●
NA18860	GSX40430C-2.5D	4.3	10.8	45	6	●
NA18861	GSX40440C-2.5D	4.4	11	45	6	●
NA18862	GSX40450C-2.5D	4.5	11.3	50	6	●
NA18863	GSX40460C-2.5D	4.6	11.5	50	6	●
NA18864	GSX40470C-2.5D	4.7	11.8	50	6	●
NA18865	GSX40480C-2.5D	4.8	12	50	6	●
NA18866	GSX40490C-2.5D	4.9	12.3	50	6	●
NA18867	GSX40500C-2.5D	5	12.5	50	6	●
NA18868	GSX40510C-2.5D	5.1	12.8	50	6	●
NA18869	GSX40520C-2.5D	5.2	13	50	6	●
NA18870	GSX40530C-2.5D	5.3	13.3	50	6	●
NA18871	GSX40540C-2.5D	5.4	13.5	50	6	●
NA18872	GSX40550C-2.5D	5.5	13.8	50	6	●
NA18873	GSX40560C-2.5D	5.6	14	50	6	●
NA18874	GSX40570C-2.5D	5.7	14.3	50	6	●
NA18875	GSX40580C-2.5D	5.8	14.5	50	6	●
NA18876	GSX40590C-2.5D	5.9	14.8	50	6	●
NA18877	GSX40600C-2.5D	6	15	50	6	●
NA18878	GSX40700C-2.5D	7	17.5	60	8	●
NA18879	GSX40800C-2.5D	8	20	60	8	●
NA18880	GSX40900C-2.5D	9	22.5	70	10	●
NA18881	GSX41000C-2.5D	10	25	70	10	●
NA18882	GSX41200C-2.5D	12	30	75	12	●
NA18883	GSX41300C-2.5D	13	32.5	75	12	●
NA18884	GSX41400C-2.5D	14	35	90	16	●
NA18885	GSX41500C-2.5D	15	37.5	90	16	●
NA18886	GSX41600C-2.5D	16	40	90	16	●
NA18887	GSX41800C-2.5D	18	45	100	20	●
NA18888	GSX42000C-2.5D	20	50	100	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎	◎	◎		◎	○	○	○					

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルターティテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NACHI 不二越

GSX4C-3D

GSX Mills 4枚刃 3D
GSX Mills 4-Flutes 3D



生材のウェット加工から高硬度材の高速ドライ加工まで対応します。
This end mill can be done from wet milling in raw materials to dry milling in hardened materials.

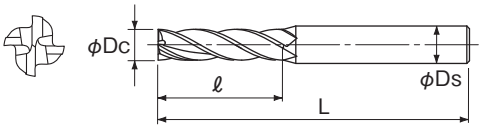
外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
1	3	0～−0.015	h6
4	12	0～−0.02	h6
16	20	0～−0.03	h6

超硬合金 GSX 4 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA17926	GSX40100C-3D	1	3	40	4	●
NA17927	GSX40150C-3D	1.5	4.5	40	4	●
NA17928	GSX40200C-3D	2	6	40	4	●
NA17929	GSX40250C-3D	2.5	7.5	40	4	●
NA17930	GSX40300C-3D	3	9	50	6	●
NA17931	GSX40400C-3D	4	12	50	6	●
NA17932	GSX40500C-3D	5	15	50	6	●
NA17933	GSX40600C-3D	6	18	50	6	●
NA17934	GSX40800C-3D	8	24	70	8	●
NA17935	GSX41000C-3D	10	30	90	10	●
NA17936	GSX41200C-3D	12	36	90	12	●
NA17937	GSX41600C-3D	16	48	110	16	●
NA17938	GSX42000C-3D	20	60	120	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎		◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○							

GSX4C-4D

GSX Mills 4枚刃 4D
GSX Mills 4-Flutes 4D



生材のウェット加工から高硬度材の高速ドライ加工まで対応します。
This end mill can be done from wet milling in raw materials to dry milling in hardened materials.

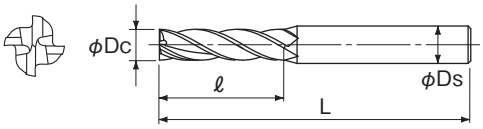
外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
1	3	0～−0.015	h6
4	12	0～−0.02	h6
16	20	0～−0.03	h6

超硬合金 GSX 4 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA17939	GSX40100C-4D	1	4	40	4	●
NA17940	GSX40150C-4D	1.5	6	40	4	●
NA17941	GSX40200C-4D	2	8	40	4	●
NA17942	GSX40250C-4D	2.5	10	50	4	●
NA17943	GSX40300C-4D	3	12	50	6	●
NA17944	GSX40400C-4D	4	16	50	6	●
NA17945	GSX40500C-4D	5	20	60	6	●
NA17946	GSX40600C-4D	6	24	60	6	●
NA17947	GSX40800C-4D	8	32	80	8	●
NA17948	GSX41000C-4D	10	40	90	10	●
NA17949	GSX41200C-4D	12	48	100	12	●
NA17950	GSX41600C-4D	16	64	120	16	●
NA17951	GSX42000C-4D	20	80	140	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎		◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○							

NACHI 不二越

GSX4P-2.5D

GSX Mills 4枚刃 2.5D Pタイプ
GSX Mills 4-Flutes 2.5D P Type



生材のウェット加工から高硬度材の高速ドライ加工まで対応します。溝・側面の仕上げ加工に適しています。
This end mill is suitable for workpiece materials from raw materials to hardened materials, and finish milling.

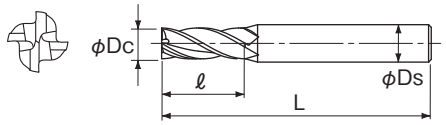
外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
1	3	0~−0.015	h6
3.5	12	0~−0.02	h6
14	20	0~−0.03	h6

超硬合金 GSX 4 30° ピン角

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA18889	GSX40100P-2.5D	1	2.5	40	4	●
NA18890	GSX40150P-2.5D	1.5	3.8	40	4	●
NA18891	GSX40200P-2.5D	2	5	40	4	●
NA18892	GSX40250P-2.5D	2.5	6.3	40	4	●
NA18893	GSX40300P-2.5D	3	7.5	45	6	●
NA18894	GSX40350P-2.5D	3.5	8.8	45	6	●
NA18895	GSX40400P-2.5D	4	10	45	6	●
NA18896	GSX40450P-2.5D	4.5	11.3	50	6	●
NA18897	GSX40500P-2.5D	5	12.5	50	6	●
NA18898	GSX40550P-2.5D	5.5	13.8	50	6	●
NA18899	GSX40600P-2.5D	6	15	50	6	●
NA18900	GSX40700P-2.5D	7	17.5	60	8	●
NA18901	GSX40800P-2.5D	8	20	60	8	●
NA18902	GSX40900P-2.5D	9	22.5	70	10	●
NA18903	GSX41000P-2.5D	10	25	70	10	●
NA18904	GSX41200P-2.5D	12	30	75	12	●
NA18905	GSX41400P-2.5D	14	35	90	16	●
NA18906	GSX41500P-2.5D	15	37.5	90	16	●
NA18907	GSX41600P-2.5D	16	40	90	16	●
NA18908	GSX42000P-2.5D	20	50	100	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎		◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○							

NACHI 不二越

4GS

GS Mills 4枚刃
GS Mills 4-Flutes



生材のウェット加工から高硬度材の高速ドライ加工まで対応します。溝・側面の仕上げ加工に適しています。
This end mill is suitable for workpiece materials from raw materials to hardened materials, and finish milling.

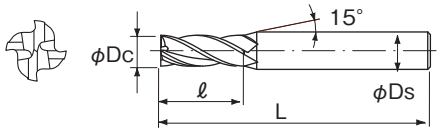
外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
1	3	0~−0.015	h6
4	12	0~−0.02	h6

超硬合金 GS 4 30° ピン角

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA13352	1	2.5	38	3	●
NA15743		2.5	40	4	●
NA13353	2	5	38	3	●
NA15744		5	40	4	●
NA13354	3	7.5	38	3	●
NA15745		7.5	45	6	●
NA13355	4	11	45	4	●
NA15746		11	45	6	●
NA13356	5	13	50	6	●
NA13357	6	13	50	6	●
NA13358	8	19	60	8	●
NA13359	10	22	70	10	●
NA13360	12	26	75	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎		◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○							

NACHI 不二越

GSH-SF

GS Mills ハード 4枚刃・6枚刃・8枚刃
GS Mills Hard



GSハードコートにより高硬度材の超高速加工に最適です。
This end mill is most suitable for super-high-speed machining of hardened material by "GS Hard Coat".

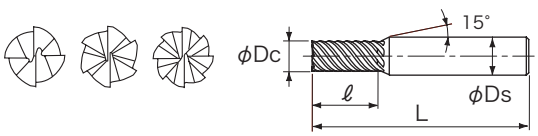
外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
1	3	0～−0.015	h6
4	20	0～−0.03	h6

超硬合金 GS 50°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
NA15008	GSH4010SF	1	3	50	6	4	●
NA15009	GSH4015SF	1.5	4	50	6	4	●
NA15010	GSH4020SF	2	6	50	6	4	●
NA15011	GSH6030SF	3	8	50	6	6	●
NA15012	GSH6040SF	4	11	50	6	6	●
NA15013	GSH6050SF	5	13	50	6	6	●
NA15014	GSH6060SF	6	13	50	6	6	●
NA15015	GSH6080SF	8	19	60	8	6	●
NA15016	GSH6100SF	10	22	70	10	6	●
NA15017	GSH6120SF	12	26	75	12	6	●
NA15018	GSH8160SF	16	32	90	16	8	●
NA15019	GSH8200SF	20	38	100	20	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



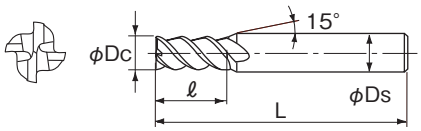
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	○	◎	◎	◎			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP

NACHI 不二越

4XSGEO

X'sミルジオ 4枚刃
X's-Mill Geo





溝加工で高送り高能率加工が可能です。金型鋼から難削材まで幅広く対応します。

This end mill realizes feed speed of 2000mm/min, and is adaptable in workpiece material from Carbon Steels and Mold Steels to Hard-to-cut materials.

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
2	3	−0.014〜−0.028	h6
3.1	6	−0.02〜−0.038	h6
6.1	10	−0.025〜−0.047	h6
10.1	32	−0.032〜−0.059	h6

超硬合金 Xs 4 40°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA10530	2	6	50	4	●
NA10531	2.1	6	50	4	●
NA10532	2.2	6	50	4	●
NA10533	2.3	6	50	4	●
NA10534	2.4	8	50	4	●
NA10535	2.5	8	50	4	●
NA10536	2.6	8	50	4	●
NA10537	2.7	8	50	4	●
NA10538	2.8	8	50	4	●
NA10539	2.9	8	50	4	●
NA10540	3	8	50	6	●
NA10541	3.1	8	50	6	●
NA10542	3.2	8	50	6	●
NA10543	3.3	8	50	6	●
NA10544	3.4	10	50	6	●
NA10545	3.5	10	50	6	●
NA10546	3.6	10	50	6	●
NA10547	3.7	10	50	6	●
NA10548	3.8	11	50	6	●
NA10549	3.9	11	50	6	●
NA10550	4	11	50	6	●
NA10551	4.1	11	50	6	●
NA10552	4.2	11	50	6	●
NA10553	4.3	11	50	6	●
NA10554	4.4	11	50	6	●
NA10555	4.5	11	50	6	●
NA10556	4.6	11	50	6	●
NA10557	4.7	11	50	6	●
NA10558	4.8	13	60	6	●
NA10559	4.9	13	60	6	●
NA10560	5	13	60	6	●
NA10561	5.1	13	60	6	●
NA10562	5.2	13	60	6	●
NA10563	5.3	13	60	6	●
NA10564	5.4	13	60	6	●
NA10565	5.5	13	60	6	●
NA10566	5.6	13	60	6	●
NA10567	5.7	13	60	6	●
NA10568	5.8	13	60	6	●
NA10569	5.9	13	60	6	●
NA10570	6	13	60	6	●
NA10571	6.1	16	70	8	●
NA10572	6.2	16	70	8	●
NA10573	6.3	16	70	8	●
NA10574	6.4	16	70	8	●
NA10575	6.5	16	70	8	●
NA10576	6.6	16	70	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA10577	6.7	16	70	8	●
NA10578	6.8	16	70	8	●
NA10579	6.9	16	70	8	●
NA10580	7	16	70	8	●
NA10581	7.1	16	70	8	●
NA10582	7.2	16	70	8	●
NA10583	7.3	16	70	8	●
NA10584	7.4	16	70	8	●
NA10585	7.5	16	70	8	●
NA10586	7.6	19	80	8	●
NA10587	7.7	19	80	8	●
NA10588	7.8	19	80	8	●
NA10589	7.9	19	80	8	●
NA10590	8	19	80	8	●
NA10591	8.1	19	90	10	●
NA10592	8.2	19	90	10	●
NA10593	8.3	19	90	10	●
NA10594	8.4	19	90	10	●
NA10595	8.5	19	90	10	●
NA10596	8.6	19	90	10	●
NA10597	8.7	19	90	10	●
NA10598	8.8	19	90	10	●
NA10599	8.9	19	90	10	●
NA10600	9	19	90	10	●
NA10601	9.1	19	90	10	●
NA10602	9.2	19	90	10	●
NA10603	9.3	19	90	10	●
NA10604	9.4	19	90	10	●
NA10605	9.5	19	90	10	●
NA10606	9.6	22	90	10	●
NA10607	9.7	22	90	10	●
NA10608	9.8	22	90	10	●
NA10609	9.9	22	90	10	●
NA10610	10	22	90	10	●
NA10611	10.1	22	90	12	●
NA10612	10.2	22	90	12	●
NA10613	10.3	22	90	12	●
NA10614	10.4	22	90	12	●
NA10615	10.5	22	90	12	●
NA10616	10.6	22	90	12	●
NA10617	10.7	22	90	12	●
NA10618	10.8	22	90	12	●
NA10619	10.9	22	90	12	●
NA10620	11	22	90	12	●
NA10621	11.1	22	90	12	●
NA10622	11.2	22	90	12	●
NA10623	11.3	22	90	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	◎		◎	○	○	○					

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE

前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA10624	11.4	22	90	12	●
NA10625	11.5	22	90	12	●
NA10626	11.6	26	90	12	●
NA10627	11.7	26	90	12	●
NA10628	11.8	26	90	12	●
NA10629	11.9	26	90	12	●
NA10630	12	26	90	12	●
NA10631	14	26	110	16	●
NA10632	15	26	110	16	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA10633	16	32	115	16	●
NA10634	18	32	120	20	●
NA10635	20	38	125	20	●
NA12151	22	50	140	20	●
NA12152	25	50	140	25	●
NA12153	28	60	165	25	●
NA12154	30	60	165	25	●
NA12155	32	70	175	32	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	◎		◎	○	○	○					

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NACHI 不二越

4GEOM

X'sミルジオ 4枚刃 ミディアム刃長
X'S-Mill Geo Medium



生材から高硬度鋼まで幅広く対応できます。
This end mill is suitable for high-speed and long life milling.

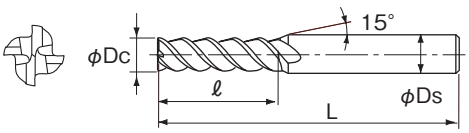
外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
2	3	−0.014～−0.028	h6
4	6	−0.02～−0.038	h6
6	10	−0.025～−0.047	h6
12	20	−0.032～−0.059	h6

超硬合金 Xs 4 40°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA12156	2	10	50	4	●
NA12157	3	15	50	6	●
NA12158	4	17	50	6	●
NA12159	6	20	60	6	●
NA12160	8	30	80	8	●
NA12161	10	34	90	10	●
NA12162	12	40	90	12	●
NA12163	16	50	115	16	●
NA12164	20	56	125	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎		◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○							

SL4GEO

X'sミルジオ ロング 4枚刃
X'S-Mill Geo Long



幅の広い側面や深い位置の側面加工に適しています。
This end mill is used in long side milling.

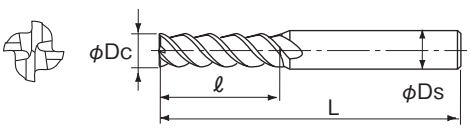
外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
3		−0.014～−0.028	h6
4	6	−0.02～−0.038	h6
8	10	−0.025～−0.047	h6
12	20	−0.032～−0.059	h6

超硬合金 Xs 4 40°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA13667	3	18	60	6	●
NA13668	4	20	60	6	●
NA13669	6	25	60	6	●
NA13670	8	35	80	8	●
NA13671	10	45	100	10	●
NA13672	12	55	120	12	●
NA13673	16	65	135	16	●
NA13674	20	75	155	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎		◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○							

NACHI 不二越

4GEOLS

X'sミルジオ 4枚刃 ロングシャンク
X's-Mill Geo Long Shank



深彫でも高精度加工が可能です。
This end mill meets accurate surface in deep side face.

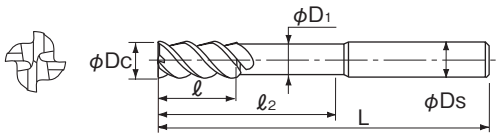
外径 (Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
3		−0.014〜−0.028	h6
4	6	−0.02〜−0.038	h6
7	10	−0.025〜−0.047	h6
11	20	−0.032〜−0.059	h6

超硬合金 Xs 4 45°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA13739	3	4.5	12	2.9	60	6	●
NA13740	4	6	16	3.8	60	6	●
NA13741	5	7.5	20	4.8	60	6	●
NA13742	6	9	24	5.8	60	6	●
NA13743	7	10.5	-	-	80	6	●
NA13744	8	12	34	7.7	80	8	●
NA13745	9	13.5	-	-	90	8	●
NA13746	10	15	42	9.7	100	10	●
NA13747	11	16.5	-	-	120	10	●
NA13748	12	18	50	11.7	120	12	●
NA13749	13	19.5	-	-	130	12	●
NA13750	16	24	66	15.5	160	16	●
NA13751	17	25.5	-	-	170	16	●
NA13752	20	30	82	19.5	200	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



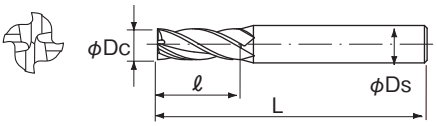
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎		◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○							

NACHI 不二越

4PLXS

X'sミル 4枚刃
X'sMill 4-Flutes





生材から焼入材まで幅広く対応できます、側面加工に適しています。
This end mill is suitable for high-speed and long life milling of workpiece materials from raw materials to hardened materials.

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
2	3	−0.014〜−0.028	h6
3.1	6	−0.02〜−0.038	h6
6.1	10	−0.025〜−0.047	h6
10.5	25	−0.032〜−0.059	h6

超硬合金 | Xs | 4 | 30° | ピン角

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA07992	2	6	40	4	□
NA07993	2.1	6	40	4	□
NA07994	2.2	6	40	4	□
NA07995	2.3	6	40	4	□
NA07996	2.4	8	40	4	□
NA07997	2.5	8	40	4	□
NA07998	2.6	8	40	4	□
NA07999	2.7	8	40	4	□
NA08000	2.8	8	40	4	□
NA08001	2.9	8	40	4	□
NA08002	3	8	45	6	□
NA08003	3.1	8	45	6	□
NA08004	3.2	8	45	6	□
NA08005	3.3	8	45	6	□
NA08006	3.4	10	45	6	□
NA08007	3.5	10	45	6	□
NA08008	3.6	10	45	6	□
NA08009	3.7	10	45	6	□
NA08010	3.8	11	45	6	□
NA08011	3.9	11	45	6	□
NA08012	4	11	45	6	□
NA08013	4.1	11	45	6	□
NA08014	4.2	11	45	6	□
NA08015	4.3	11	45	6	□
NA08016	4.4	11	45	6	□
NA08017	4.5	11	50	6	□
NA08018	4.6	11	50	6	□
NA08019	4.7	11	50	6	□
NA08020	4.8	13	50	6	□
NA08021	4.9	13	50	6	□
NA08022	5	13	50	6	□
NA08023	5.1	13	50	6	□
NA08024	5.2	13	50	6	□
NA08025	5.3	13	50	6	□
NA08026	5.4	13	50	6	□
NA08027	5.5	13	50	6	□
NA08028	5.6	13	50	6	□
NA08029	5.7	13	50	6	□
NA08030	5.8	13	50	6	□
NA08031	5.9	13	50	6	□
NA08032	6	13	50	6	□
NA08033	6.1	16	60	8	□
NA08034	6.2	16	60	8	□
NA08035	6.3	16	60	8	□
NA08036	6.4	16	60	8	□
NA08037	6.5	16	60	8	□
NA08038	6.6	16	60	8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA08039	6.7	16	60	8	□
NA08040	6.8	16	60	8	□
NA08041	6.9	16	60	8	□
NA08042	7	16	60	8	□
NA08043	7.1	16	60	8	□
NA08044	7.2	16	60	8	□
NA08045	7.3	16	60	8	□
NA08046	7.4	16	60	8	□
NA08047	7.5	16	60	8	□
NA08048	7.6	19	60	8	□
NA08049	7.7	19	60	8	□
NA08050	7.8	19	60	8	□
NA08051	7.9	19	60	8	□
NA08052	8	19	60	8	□
NA08053	8.1	19	70	10	□
NA08054	8.2	19	70	10	□
NA08055	8.3	19	70	10	□
NA08056	8.4	19	70	10	□
NA08057	8.5	19	70	10	□
NA08058	8.6	19	70	10	□
NA08059	8.7	19	70	10	□
NA08060	8.8	19	70	10	□
NA08061	8.9	19	70	10	□
NA08062	9	19	70	10	□
NA08063	9.1	19	70	10	□
NA08064	9.2	19	70	10	□
NA08065	9.3	19	70	10	□
NA08066	9.4	19	70	10	□
NA08067	9.5	19	70	10	□
NA08068	9.6	22	70	10	□
NA08069	9.7	22	70	10	□
NA08070	9.8	22	70	10	□
NA08071	9.9	22	70	10	□
NA08072	10	22	70	10	□
NA08073	10.5	22	75	12	□
NA08074	11	22	75	12	□
NA08075	11.5	22	75	12	□
NA08076	12	26	75	12	□
NA08077	12.5	26	75	12	□
NA08078	13	26	75	12	□
NA08079	14	26	90	16	□
NA08080	15	26	90	16	□
NA08081	16	32	90	16	□
NA08082	17	32	90	16	□
NA08083	18	32	100	20	□
NA08084	19	32	100	20	□
NA08085	20	38	100	20	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎	◎	○		○	○	○	○					

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA08086	22	38	100	20	□
NA08087	24	45	120	25	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA08088	25	45	120	25	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

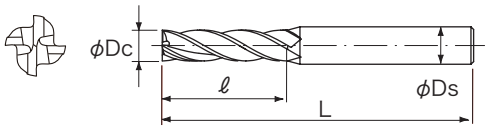
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎	◎	○		○	○	○	○					

NACHI 不二越

SL4PLXS

X'sミル ロング 4枚刃
X's-Mill Long 4-Flutes





幅の広い側面や深い位置の側面加工に適しています。
This end mill having long flute is suited for high-speed and long life milling, and is used in long side milling.

外径(Dc) ≦	外径(Dc) ≧	公差(mm)Tolerance 外径
3		−0.014〜−0.028
3.1	6	−0.02〜−0.038
6.1	10	−0.025〜−0.047
10.1	20	−0.032〜−0.059

超硬合金 Xs 4 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	外径(Dc) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
NA08252	3	12	50	6	●
NA08253	3.1	12	50	6	□
NA08254	3.2	12	50	6	□
NA08255	3.3	12	50	6	□
NA08256	3.4	15	50	6	□
NA08257	3.5	15	50	6	●
NA08258	3.6	15	50	6	□
NA08259	3.7	15	50	6	□
NA08260	3.8	17	50	6	□
NA08261	3.9	17	50	6	□
NA08262	4	17	50	6	●
NA08263	4.1	17	50	6	□
NA08264	4.2	17	50	6	□
NA08265	4.3	17	50	6	□
NA08266	4.4	17	50	6	□
NA08267	4.5	17	50	6	●
NA08268	4.6	17	50	6	□
NA08269	4.7	17	50	6	□
NA08270	4.8	20	60	6	□
NA08271	4.9	20	60	6	□
NA08272	5	20	60	6	●
NA08273	5.1	20	60	6	□
NA08274	5.2	20	60	6	□
NA08275	5.3	20	60	6	□
NA08276	5.4	20	60	6	□
NA08277	5.5	20	60	6	●
NA08278	5.6	20	60	6	□
NA08279	5.7	20	60	6	□
NA08280	5.8	20	60	6	□
NA08281	5.9	20	60	6	□
NA08282	6	20	60	6	●
NA08283	6.1	25	70	8	□
NA08284	6.2	25	70	8	□
NA08285	6.3	25	70	8	□
NA08286	6.4	25	70	8	□
NA08287	6.5	25	70	8	●
NA08288	6.6	25	70	8	□
NA08289	6.7	25	70	8	□
NA08290	6.8	25	70	8	□
NA08291	6.9	25	70	8	□
NA08292	7	25	70	8	●
NA08293	7.1	25	70	8	□
NA08294	7.2	25	70	8	□
NA08295	7.3	25	70	8	□
NA08296	7.4	25	70	8	□
NA08297	7.5	25	70	8	●
NA08298	7.6	30	80	8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	外径(Dc) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
NA08299	7.7	30	80	8	□
NA08300	7.8	30	80	8	□
NA08301	7.9	30	80	8	□
NA08302	8	30	80	8	●
NA08303	8.1	30	90	10	□
NA08304	8.2	30	90	10	□
NA08305	8.3	30	90	10	□
NA08306	8.4	30	90	10	□
NA08307	8.5	30	90	10	●
NA08308	8.6	30	90	10	□
NA08309	8.7	30	90	10	□
NA08310	8.8	30	90	10	□
NA08311	8.9	30	90	10	□
NA08312	9	30	90	10	●
NA08313	9.1	30	90	10	□
NA08314	9.2	30	90	10	□
NA08315	9.3	30	90	10	□
NA08316	9.4	30	90	10	□
NA08317	9.5	30	90	10	●
NA08318	9.6	34	90	10	□
NA08319	9.7	34	90	10	□
NA08320	9.8	34	90	10	□
NA08321	9.9	34	90	10	□
NA08322	10	34	90	10	●
NA08323	10.1	34	90	12	□
NA08324	10.2	34	90	12	□
NA08325	10.3	34	90	12	□
NA08326	10.4	34	90	12	□
NA08327	10.5	34	90	12	□
NA08328	10.6	34	90	12	□
NA08329	10.7	34	90	12	□
NA08330	10.8	34	90	12	□
NA08331	10.9	34	90	12	□
NA08332	11	34	90	12	●
NA08333	11.1	34	90	12	□
NA08334	11.2	34	90	12	□
NA08335	11.3	34	90	12	□
NA08336	11.4	34	90	12	□
NA08337	11.5	34	90	12	□
NA08338	11.6	40	90	12	□
NA08339	11.7	40	90	12	□
NA08340	11.8	40	90	12	□
NA08341	11.9	40	90	12	□
NA08342	12	40	90	12	●
NA08343	12.5	40	100	12	□
NA08344	13	40	100	12	●
NA08345	13.5	40	100	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎	◎	○		○	○	○	○					

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA08346	14	42	110	16	●
NA08347	14.5	42	110	16	□
NA08348	15	42	110	16	●
NA08349	15.5	50	115	16	□
NA08350	16	50	115	16	●
NA08351	16.5	50	115	16	□
NA08352	17	50	115	16	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA08353	17.5	50	115	16	□
NA08354	18	50	120	20	●
NA08355	18.5	50	120	20	□
NA08356	19	56	120	20	□
NA08357	19.5	56	120	20	□
NA08358	20	56	125	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎	◎	○		○	○	○	○					

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NACHI 不二越

4XSLS

X'sミル 4枚刃 ロングシャンク 深彫用
X's-Mill 4-Flutes Long Shank for Rib



耐熱・耐摩耗性に優れたX'sコーティングの採用により、中・高硬度材の加工でも高能率・長寿命加工が可能。超ロングシャンクの採用により深い位置の加工が行えます。

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	外径
5	6	−0.02〜−0.038
6.5	10	−0.025〜−0.047
11	25	−0.032〜−0.059

超硬合金 Xs 4 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA09076	5	7.5	100	4	□
NA09077	5.5	9	100	4	□
NA09078	6	9	100	4	□
NA09079	6.5	12	120	6	□
NA09080	7	12	120	6	□
NA09081	7.5	12	120	6	□
NA09082	8	12	120	6	□
NA09083	8.5	15	135	8	□
NA09084	9	15	135	8	□
NA09085	9.5	15	135	8	□
NA09086	10	15	135	8	□
NA09087	11	18	150	10	□
NA09088	12	18	150	10	□
NA09089	13	24	160	12	□
NA09090	14	24	160	12	□
NA09091	15	24	160	12	□
NA09092	16	24	160	12	□
NA09093	17	30	180	16	□
NA09094	18	30	180	16	□
NA09095	20	30	180	16	□
NA09096	25	38	200	20	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	◎	◎	○		○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○							

DIJET ダイジェット工業

DV-SEHS

超硬DVコート ワンカット70 4枚刃・6枚刃 ショート刃長

DV-Coated One-Cut 70, End Mills Short



剛性のある本体設計と独自の切れ刃形状の採用で高硬度材の高精度、高能率を発揮。高硬度材の中仕上げから仕上げ加工までのスムーズな加工を実現。新開発の超微粒子合金および新開発のバリューコートの採用で、高硬度材の高速長寿命を実現。

Fig.1 φDc<φDsの場合

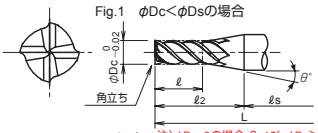
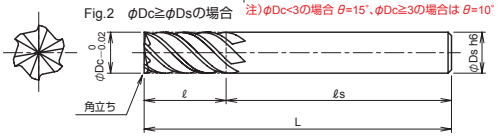


Fig.2 φDc≧φDsの場合 注）φDc<3の場合 θ=15°、φDc≧3の場合は θ=10°



公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～-0.02	h6

超微粒子 DV 4 φ1～φ5 6 φ6 50°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	シャンク長(ℓs)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Shank Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ04654	DV-SEHS4010	1	2	12	48	60	6	●
DJ04655	DV-SEHS4015	1.5	3	12	48	60	6	●
DJ04656	DV-SEHS4020	2	4	12	48	60	6	●
DJ04657	DV-SEHS4025	2.5	5	12	48	60	6	●
DJ03839	DV-SEHS4030	3	7	17	43	60	6	●
DJ03840	DV-SEHS4040	4	9	16	44	60	6	●
DJ03841	DV-SEHS4050	5	12	16	44	60	6	●
DJ03842	DV-SEHS6060	6	13	-	47	60	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
		○	○	◎				○					

DIJET ダイジェット工業

DV-SEHH

超硬DVコート ワンカット70 4枚刃・6枚刃・8枚刃 レギュラ刃長

DV-Coated One-Cut 70, End Mills Regular



剛性のある本体設計と独自の切れ刃形状の採用で高硬度材の高精度、高能率を発揮。高硬度材の中仕上げから仕上げ加工までのスムーズな加工を実現。新開発の超微粒子合金および新開発のバリューコートの採用で、高硬度材の高速長寿命を実現。

Fig.1 φDc<φDsの場合

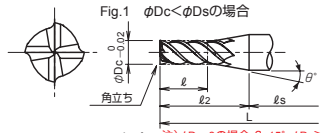
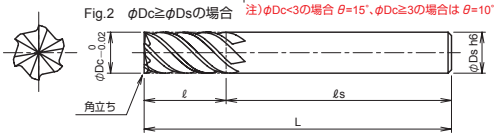


Fig.2 φDc≧φDsの場合 注）φDc<3の場合 θ=15°、φDc≧3の場合は θ=10°



公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～-0.02	h6

超微粒子 DV 4 φ1～φ5.5 6 φ6～φ24 8 φ25～φ32 50°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	シャンク長(ℓs)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Shank Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ04658	DV-SEHH4010	1	3.5	13	47	60	6	●
DJ04659	DV-SEHH4015	1.5	5	14	46	60	6	●
DJ04660	DV-SEHH4020	2	7	15	45	60	6	●
DJ04661	DV-SEHH4025	2.5	8	15	45	60	6	●
DJ03843	DV-SEHH4030	3	10	20	40	60	6	●
DJ03844	DV-SEHH4035	3.5	12	20	40	60	6	●
DJ03845	DV-SEHH4040	4	12	19	41	60	6	●
DJ03846	DV-SEHH4045	4.5	15	20	40	60	6	●
DJ03847	DV-SEHH4050	5	15	19	41	60	6	●
DJ03848	DV-SEHH4055	5.5	15	18	42	60	6	●
DJ03849	DV-SEHH6060	6	15	-	45	60	6	●
DJ03850	DV-SEHH6065	6.5	20	25	50	75	8	●
DJ03851	DV-SEHH6070	7	20	24	51	75	8	●
DJ03852	DV-SEHH6075	7.5	20	22	53	75	8	●
DJ03853	DV-SEHH6080	8	20	-	55	75	8	●
DJ03854	DV-SEHH6085	8.5	25	30	50	80	10	●
DJ03855	DV-SEHH6090	9	25	29	51	80	10	●
DJ03856	DV-SEHH6095	9.5	25	27	53	80	10	●
DJ03857	DV-SEHH6100	10	25	-	55	80	10	●
DJ03858	DV-SEHH6105	10.5	30	35	65	100	12	●
DJ03859	DV-SEHH6110	11	30	34	66	100	12	●
DJ03860	DV-SEHH6115	11.5	30	32	68	100	12	●
DJ03861	DV-SEHH6120	12	30	-	70	100	12	●
DJ03862	DV-SEHH6130	13	35	45	60	105	16	●
DJ03863	DV-SEHH6140	14	35	42	63	105	16	●
DJ03864	DV-SEHH6150	15	40	44	66	110	16	●
DJ03865	DV-SEHH6160	16	40	-	70	110	16	●
DJ03866	DV-SEHH6170	17	40	50	70	120	20	●
DJ03867	DV-SEHH6180	18	40	47	73	120	20	●
DJ03868	DV-SEHH6190	19	45	49	76	125	20	●
DJ03869	DV-SEHH6200	20	45	-	80	125	20	●
DJ03870	DV-SEHH6220	22	45	55	80	135	25	●
DJ03871	DV-SEHH6240	24	50	54	86	140	25	●
DJ03872	DV-SEHH8250	25	50	-	90	140	25	●
DJ03873	DV-SEHH8260	26	50	-	90	140	25	●
DJ03874	DV-SEHH8280	28	55	-	90	145	25	●
DJ03875	DV-SEHH8300	30	60	67	98	165	32	●
DJ03876	DV-SEHH8320	32	70	-	105	175	32	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
		○	○	◎				○					

DIJET ダイジェット工業

DV-SCMS

超硬DVコート スカットミルスクエア 6枚刃・8枚刃 耐熱合金用

Carbide End Mills for Heat Resistant Alloys



耐熱合金を高速・高能率に加工できる、低抵抗・多刃のソリッドエンドミル。刃先諸元に特殊形状を採用することでびびりが抑制され、トロコイド加工も可能。新開発のバリューコート"ＪＣ8010"採用で長寿命。

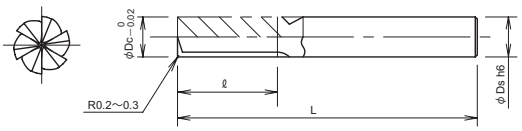
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～-0.02	h6

超硬合金 DV 45°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flute	Classification
DJ05097	DV-SCMS6060	6	15	50	6	6	●
DJ05098	DV-SCMS6080	8	20	70	8	6	●
DJ05099	DV-SCMS6100	10	25	75	10	6	●
DJ05100	DV-SCMS8120	12	26	100	12	8	●
DJ05101	DV-SCMS8160	16	32	100	16	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○				◎	◎	◎
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP

DZ-SOCS4

超硬DZコート スーパーワンカット レギュラ刃長

DZ-Coated Carbide Super One-Cut End Mills



2枚刃並の切込み深さでの溝切削が可能、送り速度は2倍以上を実現。独創的な溝形状と45°強ねじれの組合せにより、切りくずの排出性が抜群、また切削抵抗も大幅に低減しました。

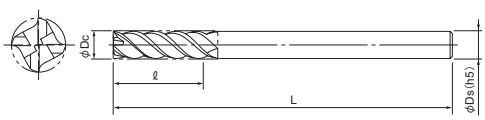
外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
3	6	0～-0.015	h5
7	20	0～-0.02	h5

超微粒子 DZ 4 45°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ02658	DZ-SOCS4030	3	8	60	6	●
DJ02659	DZ-SOCS4040	4	11	60	6	●
DJ02660	DZ-SOCS4050	5	13	60	6	●
DJ02661	DZ-SOCS4060	6	13	60	6	●
DJ02662	DZ-SOCS4070	7	16	70	8	●
DJ02663	DZ-SOCS4080	8	19	75	8	●
DJ02664	DZ-SOCS4090	9	19	80	10	●
DJ02665	DZ-SOCS4100	10	22	80	10	●
DJ02666	DZ-SOCS4110	11	22	100	12	●
DJ02667	DZ-SOCS4120	12	26	100	12	●
DJ02668	DZ-SOCS4130	13	26	100	12	●
DJ02669	DZ-SOCS4140	14	26	110	16	●
DJ02670	DZ-SOCS4150	15	26	110	16	●
DJ02671	DZ-SOCS4160	16	32	110	16	●
DJ02672	DZ-SOCS4170	17	32	110	16	●
DJ02673	DZ-SOCS4180	18	32	125	20	●
DJ02674	DZ-SOCS4190	19	32	125	20	●
DJ02675	DZ-SOCS4200	20	38	125	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎			◎	◎	◎
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎							

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

DIJET ダイジェット工業

DZ-SOCM4

超硬DZコート スーパーワンカット ミディアム刃長

DZ-Coated Carbide Super One-Cut End Mills Medium



高能率加工が可能。独特な切れ刃形状を採用。

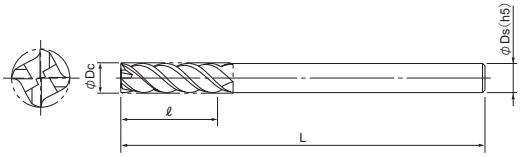
外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
3	6	0~−0.015	h5
7	20	0~−0.02	h5

超微粒子 DZ 4 45°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ02676	DZ-SOCM4030	3	16	60	6	●
DJ02677	DZ-SOCM4040	4	18	60	6	●
DJ02678	DZ-SOCM4050	5	21	60	6	●
DJ02679	DZ-SOCM4060	6	21	60	6	●
DJ02680	DZ-SOCM4070	7	24	70	6	●
DJ02681	DZ-SOCM4080	8	26	75	8	●
DJ02682	DZ-SOCM4090	9	26	80	10	●
DJ02683	DZ-SOCM4100	10	34	90	10	●
DJ02684	DZ-SOCM4110	11	34	100	12	●
DJ02685	DZ-SOCM4120	12	38	100	12	●
DJ02686	DZ-SOCM4130	13	38	100	12	●
DJ02687	DZ-SOCM4140	14	38	110	16	●
DJ02688	DZ-SOCM4150	15	38	110	16	●
DJ02689	DZ-SOCM4160	16	48	110	16	●
DJ02690	DZ-SOCM4170	17	48	110	16	●
DJ02691	DZ-SOCM4180	18	48	125	20	●
DJ02692	DZ-SOCM4190	19	48	125	20	●
DJ02693	DZ-SOCM4200	20	56	130	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
◎	◎	◎			◎	◎	◎
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎							

DIJET ダイジェット工業

DZ-SOCL4

超硬DZコート スーパーワンカット ロング刃長

DZ-Coated Carbide Super One-Cut End Mills Long



高能率加工が可能。独特な切れ刃形状を採用。

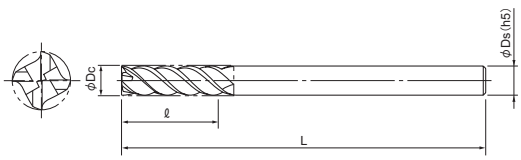
外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
6		0~−0.015	h5
8	20	0~−0.02	h5

超微粒子 DZ 4 45°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ02694	DZ-SOCL4060	6	25	70	6	●
DJ02695	DZ-SOCL4080	8	35	90	8	●
DJ02696	DZ-SOCL4100	10	45	100	10	●
DJ02697	DZ-SOCL4120	12	55	120	12	●
DJ02698	DZ-SOCL4160	16	65	135	16	●
DJ02699	DZ-SOCL4200	20	75	155	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
◎	◎	◎			◎	◎	◎
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎							

DIJET ダイジェット工業

DZ-SOCLS4

超硬DZコート スーパーワンカット ロングシャンク

DZ-Coated Carbide Super One-Cut End Mills Long Shank



高能率加工が可能。独特な切れ刃形状を採用。

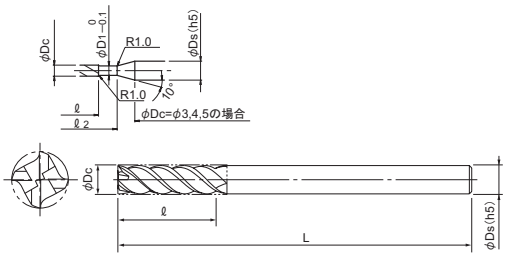
外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
3	6	0~-0.015	h5
7	22	0~-0.02	h5

超微粒子 DZ 4 45°

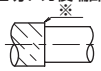
単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首径(D1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(Ds)	エンド刃形状	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Flutes	Neck Dia.	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.		Classification
DJ02700	DZ-SOCLS4030	3	5	2.9	10.5	80	6	-	●
DJ02701	DZ-SOCLS4040	4	6	3.8	14	80	6	-	●
DJ02702	DZ-SOCLS4050	5	8	4.8	17.5	100	6	-	●
DJ02703	DZ-SOCLS4060	6	9	-	-	120	5	R	●
DJ04965	DZ-SOCLS4060-S5.8	6	9	-	-	120	5.8	S	●
DJ02704	DZ-SOCLS4070	7	9	-	-	120	6	R	●
DJ04966	DZ-SOCLS4070-S6.8	7	9	-	-	120	6.8	S	●
DJ02705	DZ-SOCLS4080	8	12	-	-	135	7	R	●
DJ04967	DZ-SOCLS4080-S7.8	8	12	-	-	135	7.8	S	●
DJ02706	DZ-SOCLS4090	9	12	-	-	135	8	R	●
DJ04968	DZ-SOCLS4090-S8.8	9	12	-	-	135	8.8	S	●
DJ02707	DZ-SOCLS4100	10	15	-	-	150	9	R	●
DJ04969	DZ-SOCLS4100-S9.8	10	15	-	-	150	9.8	S	●
DJ02708	DZ-SOCLS4110	11	15	-	-	150	10	R	●
DJ02709	DZ-SOCLS4120	12	18	-	-	160	11	R	●
DJ02710	DZ-SOCLS4130	13	18	-	-	160	12	R	●
DJ02711	DZ-SOCLS4140	14	18	-	-	160	13	R	●
DJ02712	DZ-SOCLS4150	15	22	-	-	180	14	R	●
DJ02713	DZ-SOCLS4160	16	24	-	-	180	15	R	●
DJ02714	DZ-SOCLS4170	17	24	-	-	180	16	R	●
DJ02715	DZ-SOCLS4180	18	27	-	-	180	16	R	●
DJ02716	DZ-SOCLS4190	19	30	-	-	200	16	R	●
DJ02717	DZ-SOCLS4200	20	30	-	-	200	20	-	●
DJ02718	DZ-SOCLS4200-S18	20	30	-	-	200	18	R	●
DJ02719	DZ-SOCLS4220-S20	22	35	-	-	200	20	R	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



■切れ刃後端部形状



※切れ刃後端部形状	記号
R形状	R
角立ち	S
段差なし	–

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎	◎			◎	◎	◎	◎					

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

YSK

ADSE4-2D

Advanced Mills 超硬 4枚刃 2D

AD Mill, Carbide Square End Mills, 4-Flutes 2D Type



汎用4枚刃エンドミル
General 4-Flutes End Mills

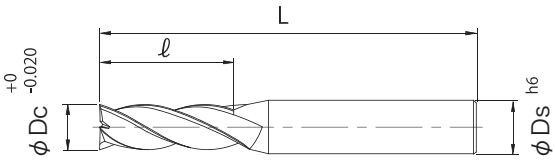
公差(mm)Tolerance
外径
+0～−0.02

超微粒子 TiAlN 4 30° ピン角

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.
YK07196	2	4	40	4
YK07197	2.5	5	40	4
YK07198	3	6	45	6
YK07199	4	8	45	6
YK07200	5	10	45	6
YK07201	6	12	45	6
YK07202	7	14	55	8
YK07203	8	16	55	8
YK07204	9	18	65	10
YK07205	10	20	65	10
YK07206	11	22	75	12
YK07207	12	24	75	12
YK07208	14	28	80	12
YK07209	15	30	90	16
YK07210	16	32	105	16
YK07211	18	36	105	16
YK07212	20	40	110	20

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○				○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○							

YSK

ADSE4-3D

Advanced Mills 超硬 4枚刃 3D

AD Mill, Carbide Square End Mills, 4-Flutes 3D Type



汎用4枚刃エンドミル
General 4-Flutes End Mills

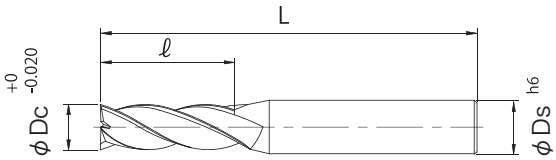
公差(mm)Tolerance
外径
+0～−0.02

超微粒子 TiAlN 4 30° ピン角

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.
YK07255	3	9	45	6
YK07256	4	12	50	6
YK07257	5	15	55	6
YK07258	6	18	60	6
YK07259	7	21	60	8
YK07260	8	24	70	8
YK07261	9	27	70	10
YK07262	10	30	80	10
YK07263	11	33	85	12
YK07264	12	36	85	12
YK07265	14	42	90	12
YK07266	15	45	95	16
YK07267	16	48	110	16
YK07268	18	54	110	16
YK07269	20	60	120	20

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○				○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○							

YSK

ADSE4-4D

Advanced Mills 超硬 4枚刃 4D

AD Mill, Carbide Square End Mills, 4-Flutes 4D Type



汎用4枚刃エンドミルの4Dタイプ

General 4-Flutes End Mills, 4D Type

公差(mm)Tolerance

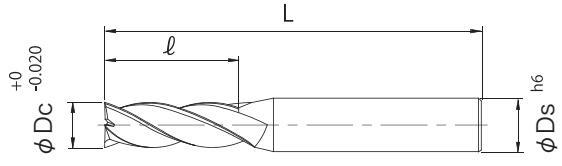
外径
+0～−0.02

超微粒子 | TiAlN | 4 | 30° | ピン角

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.
YK07904	3	12	60	6
YK07905	4	16	60	6
YK07906	5	20	60	6
YK07907	6	24	65	6
YK07908	7	28	70	8
YK07909	8	32	75	8
YK07910	9	36	80	10
YK07911	10	40	80	10
YK07912	11	44	95	12
YK07913	12	48	95	12
YK07914	14	56	100	12
YK07915	15	60	110	16
YK07916	16	64	120	16
YK07917	18	72	120	16
YK07918	20	80	150	20

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○				○		

鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○					

YSK

ADVLE4-2.5D

Advanced Mills 超硬 4枚刃 不等リード・不等分割 2.5D

AD Mill, Carbide Square End Mills with Unequal Spacing of teeth and Variable Lead ; 4-Flutes 2.5D Type



びびり振動を抑制する不等分割、不等リードエンドミルです。

Carbide End Mills with unequal tooth spacing and variable leads to suppress chattering

公差(mm)Tolerance

外径
+0.015～−0

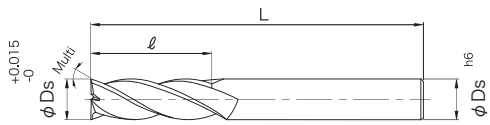
超微粒子 | TiAlN | 4 | 40°~43°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

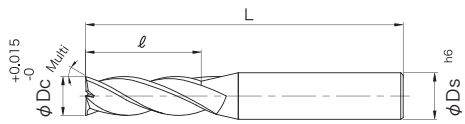
TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.
YK07403	3	7.5	45	6
YK07404	4	10	45	6
YK07405	5	12.5	50	6
YK07406	6	15	50	6
YK07407	8	20	60	8
YK07408	10	25	70	10
YK07409	12	30	75	12
YK07410	16	40	90	16
YK07411	20	50	100	20

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

Type 1



Type 2



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	○	○				

鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP

YSK

ADVLE4-4D

Advanced Mills 超硬 4枚刃 不等リード・不等分割 4D

AD Mill, Carbide Square End Mills with Unequal Spacing of teeth and Variable Lead ; 4-Flutes 4D Type



びびり振動を抑制する不等分割、不等リードエンドミルです。

Carbide End Mills with unequal tooth spacing and variable leads to suppress chattering

公差(mm)Tolerance
外径
+0.015～−0

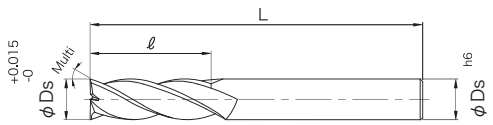
超微粒子 / TiAlN / 4 / 41°~43°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

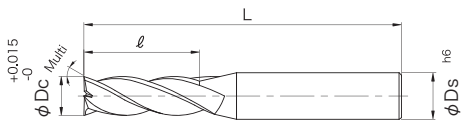
TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.
YK07412	3	12	50	6
YK07413	4	16	50	6
YK07414	5	20	60	6
YK07415	6	24	60	6
YK07416	8	32	80	8
YK07417	10	40	90	10
YK07418	12	48	100	12
YK07419	16	64	120	16
YK07420	20	80	140	20

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

Type 1



Type 2



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	○	○				
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP

オーエスジー

AE-VMS

A 超硬DURコート 4刃 防振型エンドミル ラジアスタイプ

Anti-Vibration Carbide End Mills



ステンレス鋼・炭素鋼・合金鋼に最適化した仕様、工具剛性と切りくず排出性を両立した溝フォームにより安定加工が可能となり部品加工でのバリを抑制します。

AE-VMS is best for milling stainless steel, carbon steel, and alloy steel. New flute form with high tool rigidity and excellent chip evacuation properties enables stable milling and the suppression of burrs.

公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.02

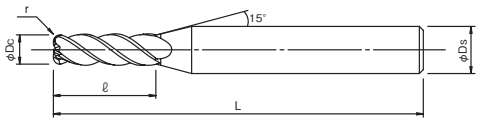
超硬合金 / DUR / 4 / 37°~40° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

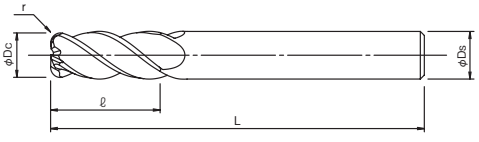
TYコード	外径(Dc)×コーナー半径(r)	全長(L)	刃長(ℓ)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Dia.×Corner Radius	Overall Length	Length of Cut	Shank Dia.	Type	Classification
OS40536	3×R0.2	8	60	6	1	●
OS40537	3×R0.5	8	60	6	1	●
OS40538	4×R0.2	11	60	6	1	●
OS40539	4×R0.5	11	60	6	1	●
OS40540	4×R1	11	60	6	1	●
OS40541	5×R0.2	13	60	6	1	●
OS40542	5×R0.5	13	60	6	1	●
OS40543	5×R1	13	60	6	1	●
OS40544	6×R0.3	13	60	6	2	●
OS40545	6×R0.5	13	60	6	2	●
OS40546	6×R1	13	60	6	2	●
OS40547	8×R0.3	19	70	8	2	●
OS40548	8×R0.5	19	70	8	2	●
OS40549	8×R1	19	70	8	2	●
OS40550	8×R1.5	19	70	8	2	●
OS40551	8×R2	19	70	8	2	●
OS40552	10×R0.3	22	80	10	2	●
OS40553	10×R0.5	22	80	10	2	●
OS40554	10×R1	22	80	10	2	●
OS40555	10×R1.5	22	80	10	2	●
OS40556	10×R2	22	80	10	2	●
OS40557	10×R3	22	80	10	2	●
OS40558	12×R0.5	26	90	12	2	●
OS40559	12×R1	26	90	12	2	●
OS40560	12×R1.5	26	90	12	2	●
OS40561	12×R2	26	90	12	2	●
OS40562	12×R3	26	90	12	2	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

Type 1



Type 2



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	○			◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

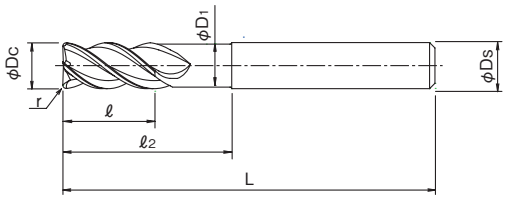
オーエスジー

UVX-TI-4FL

超硬 4刃 チタン合金加工用 不等リード

Variable Lead End Mills for Titanium Alloy





溝・側面切削から複雑なポケット加工、びびりやすい加工にも対応。難易度の高いチタン合金において安定と高能率を実現。

Stable and high efficiency milling of titanium alloy is now possible. UVX series offers solutions for slot milling to easily chatter complicated pocket milling.

公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.05

超硬合金 | FX | 4 | 40.5°/43.5°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×コーナー半径(r)×首下長(ℓ2)	全長(L)	刃長(ℓ)	シャンク径(Ds)	首径(D1)	分類
Code	Dia×Corner Radius×Under Neck Length	Overall Length	Length of Cut	Shank Dia.	Neck Dia.	Classification
OS38837	12 ×36	90	24	12	11.5	●
OS38838	12 ×R1 ×36	90	24	12	11.5	●
OS38839	12 ×R1.5 ×36	90	24	12	11.5	●
OS38840	12 ×R2 ×36	90	24	12	11.5	●
OS38841	12 ×R2.5 ×36	90	24	12	11.5	●
OS38842	12 ×R3 ×36	90	24	12	11.5	●
OS38843	12 ×R4 ×36	90	24	12	11.5	●
OS38844	16 ×48	100	32	16	15.5	●
OS38845	16 ×R1 ×48	100	32	16	15.5	●
OS38846	16 ×R1.5 ×48	100	32	16	15.5	●
OS38847	16 ×R2 ×48	100	32	16	15.5	●
OS38848	16 ×R2.5 ×48	100	32	16	15.5	●
OS38849	16 ×R3 ×48	100	32	16	15.5	●
OS38850	16 ×R4 ×48	100	32	16	15.5	●
OS38851	20 ×60	120	40	20	19.5	●
OS38852	20 ×R1 ×60	120	40	20	19.5	●
OS38853	20 ×R1.5 ×60	120	40	20	19.5	●
OS38854	20 ×R2 ×60	120	40	20	19.5	●
OS38855	20 ×R2.5 ×60	120	40	20	19.5	●
OS38856	20 ×R3 ×60	120	40	20	19.5	●
OS38857	20 ×R4 ×60	120	40	20	19.5	●
OS38858	20 ×R5 ×60	120	40	20	19.5	●
OS38859	25 ×75	140	50	25	24.5	●
OS38860	25 ×R1 ×75	140	50	25	24.5	●
OS38861	25 ×R1.5 ×75	140	50	25	24.5	●
OS38862	25 ×R2 ×75	140	50	25	24.5	●
OS38863	25 ×R2.5 ×75	140	50	25	24.5	●
OS38864	25 ×R3 ×75	140	50	25	24.5	●
OS38865	25 ×R4 ×75	140	50	25	24.5	●
OS38866	25 ×R5 ×75	140	50	25	24.5	●
OS38867	25 ×R6 ×75	140	50	25	24.5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
					○	◎							

オーエスジー

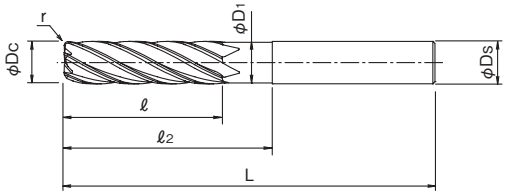
UVX-TI-5FL

超硬 5刃 チタン合金加工用 不等リード

Variable Lead End Mills for Titanium Alloy







溝・側面切削から複雑なポケット加工、びびりやすい加工にも対応。難易度の高いチタン合金加工において安定と高能率を実現。

Stable and high efficiency milling of titanium alloy is now possible. UVX series offers solutions for slot milling to easily chatter complicated pocket milling.

公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.05

超硬合金 FX 5 41°/42°/43°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×コーナー半径(r)×首下長(ℓ2)	全長(L)	刃長(ℓ)	シャンク径(Ds)	首径(D1)	分類
Code	Dia×Corner Radius×Under Neck Length	Overall Length	Length of Cut	Shank Dia.	Neck Dia.	Classification
OS36260	12 ×36	90	24	12	11.5	●
OS36261	12 × R1 ×36	90	24	12	11.5	●
OS36262	12 × R1.5 ×36	90	24	12	11.5	●
OS36263	12 × R2 ×36	90	24	12	11.5	●
OS36264	12 × R2.5 ×36	90	24	12	11.5	●
OS36265	12 × R3 ×36	90	24	12	11.5	●
OS36266	12 × R4 ×36	90	24	12	11.5	●
OS36267	16 ×48	100	32	16	15.5	●
OS36268	16 × R1 ×48	100	32	16	15.5	●
OS36269	16 × R1.5 ×48	100	32	16	15.5	●
OS36270	16 × R2 ×48	100	32	16	15.5	●
OS36271	16 × R2.5 ×48	100	32	16	15.5	●
OS36272	16 × R3 ×48	100	32	16	15.5	●
OS36273	16 × R4 ×48	100	32	16	15.5	●
OS36274	20 ×60	120	40	20	19.5	●
OS36275	20 × R1 ×60	120	40	20	19.5	●
OS36276	20 × R1.5 ×60	120	40	20	19.5	●
OS36277	20 × R2 ×60	120	40	20	19.5	●
OS36278	20 × R2.5 ×60	120	40	20	19.5	●
OS36279	20 × R3 ×60	120	40	20	19.5	●
OS36280	20 × R4 ×60	120	40	20	19.5	●
OS36281	20 × R5 ×60	120	40	20	19.5	●
OS36282	25 ×75	140	50	25	24.5	●
OS36283	25 × R1 ×75	140	50	25	24.5	●
OS36284	25 × R1.5 ×75	140	50	25	24.5	●
OS36285	25 × R2 ×75	140	50	25	24.5	●
OS36286	25 × R2.5 ×75	140	50	25	24.5	●
OS36287	25 × R3 ×75	140	50	25	24.5	●
OS36288	25 × R4 ×75	140	50	25	24.5	●
OS36289	25 × R5 ×75	140	50	25	24.5	●
OS36290	25 × R6 ×75	140	50	25	24.5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
					○	◎							

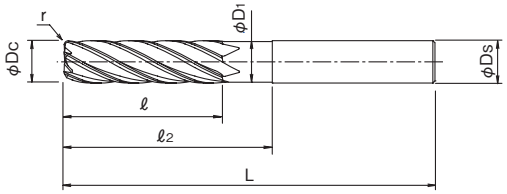
オーエスジー

UVXL-TI-5FL

超硬 5刃 チタン合金加工用 不等リード ロングシャンク

Variable Lead End Mills Long Type for Titanium Alloy





溝・側面切削から複雑なポケット加工、びびりやすい加工にも対応。難易度の高いチタン合金加工において安定と高能率を実現。

Stable and high efficiency milling of titanium alloy is now possible. UVX series offers solutions for slot milling to easily chatter complicated pocket milling.

公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.05

超硬合金 / FX / 5 / 41°/42°/43°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×コーナー半径(r)×首下長(ℓ2)	全長(L)	刃長(ℓ)	シャンク径(Ds)	首径(D1)	分類
Code	Dia×Corner Radius×Under Neck Length	Overall Length	Length of Cut	Shank Dia.	Neck Dia.	Classification
OS36291	12 × 60	110	48	12	11.5	●
OS36292	12 × 1R × 60	110	48	12	11.5	●
OS36293	12 × 1.5R × 60	110	48	12	11.5	●
OS36294	12 × R2 × 60	110	48	12	11.5	●
OS36295	12 × R2.5 × 60	110	48	12	11.5	●
OS36296	12 × R3 × 60	110	48	12	11.5	●
OS36297	12 × R4 × 60	110	48	12	11.5	●
OS36298	16 × 80	130	64	16	15.5	●
OS36299	16 × R1 × 80	130	64	16	15.5	●
OS36300	16 × R1.5 × 80	130	64	16	15.5	●
OS36301	16 × R2 × 80	130	64	16	15.5	●
OS36302	16 × R2.5 × 80	130	64	16	15.5	●
OS36303	16 × R3 × 80	130	64	16	15.5	●
OS36304	16 × R4 × 80	130	64	16	15.5	●
OS36305	20 × 100	160	80	20	19.5	●
OS36306	20 × R1 × 100	160	80	20	19.5	●
OS36307	20 × R1.5 × 100	160	80	20	19.5	●
OS36308	20 × R2 × 100	160	80	20	19.5	●
OS36309	20 × R2.5 × 100	160	80	20	19.5	●
OS36310	20 × R3 × 100	160	80	20	19.5	●
OS36311	20 × R4 × 100	160	80	20	19.5	●
OS36312	20 × R5 × 100	160	80	20	19.5	●
OS36313	25 × 125	190	100	25	24.5	●
OS36314	25 × R1 × 125	190	100	25	24.5	●
OS36315	25 × R1.5 × 125	190	100	25	24.5	●
OS36316	25 × R2 × 125	190	100	25	24.5	●
OS36317	25 × R2.5 × 125	190	100	25	24.5	●
OS36318	25 × R3 × 125	190	100	25	24.5	●
OS36319	25 × R4 × 125	190	100	25	24.5	●
OS36320	25 × R5 × 125	190	100	25	24.5	●
OS36321	25 × R6 × 125	190	100	25	24.5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
					○	◎							

オーエスジー

NEO-CR-EMS

超硬FXコート NEO 多刃 不等リード コーナR ショート形

NEO 6-Flutes Short Variable-lead



進化形不等リードの効果によりびびりを抑えて、驚異の高能率加工を実現します。

Introducing the highly evolved "variable-lead" shape. Suppresses chattering, allowing for outstanding milling performance.

外径 (Dc)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	外径
6	16	0～-0.02
20	25	0～-0.03

超硬合金 / FX / 6 / 37°~39° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS29273	6×R0.3	12	50	6	●
OS29274	6×R0.5	12	50	6	●
OS29275	6×R1	12	50	6	●
OS29276	8×R0.3	16	60	8	●
OS29277	8×R0.5	16	60	8	●
OS29278	8×R1	16	60	8	●
OS29279	8×R1.5	16	60	8	●
OS29280	8×R2	16	60	8	●
OS29281	10×R0.3	20	70	10	●
OS29282	10×R0.5	20	70	10	●
OS29283	10×R1	20	70	10	●
OS29284	10×R1.5	20	70	10	●
OS29285	10×R2	20	70	10	●
OS29286	10×R3	20	70	10	●
OS29287	12×R0.5	24	75	12	●
OS29288	12×R1	24	75	12	●
OS29289	12×R1.5	24	75	12	●
OS29290	12×R2	24	75	12	●
OS29291	12×R3	24	75	12	●
OS29292	16×R1	32	100	16	●
OS29293	16×R1.5	32	100	16	●
OS29294	16×R2	32	100	16	●
OS29295	16×R3	32	100	16	●
OS29296	20×R1	40	105	20	●
OS29297	20×R2	40	105	20	●
OS29298	20×R3	40	105	20	●
OS29299	20×R4	40	105	20	●
OS29300	20×R5	40	105	20	●
OS29301	25×R1	50	120	25	●
OS29302	25×R2	50	120	25	●
OS29303	25×R3	50	120	25	●
OS29304	25×R4	50	120	25	●
OS29305	25×R5	50	120	25	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

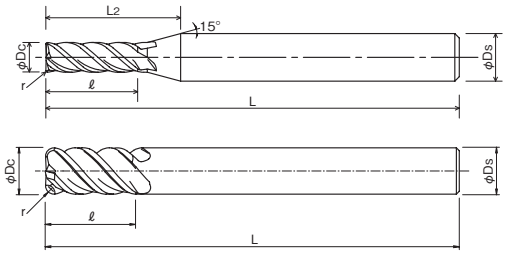
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎		◎	◎	◎
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎							

オーエスジー

NEO-CR-PHS

超硬FXコート NEO 4刃 不等リード コーナR ショート形（強力重切削型）
NEO 4-Flutes Short Variable-lead(Heavy-duty Operation Type)





進化形不等リードの効果によりびびりを抑えて、驚異の高能率加工を実現します。
Introducing the highly evolved "variable-lead" shape. Suppresses chattering, allowing for outstanding milling performance.

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	外径
3	12	0～−0.02
16	25	0～−0.03

超硬合金 FX 4 36°~39° シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Dia.×Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
OS29225	3×R0.2	6	50	6	1	●
OS29226	3×R0.5	6	50	6	1	●
OS29227	4×R0.2	8	50	6	1	●
OS29228	4×R0.5	8	50	6	1	●
OS29229	4×R1	8	50	6	1	●
OS29230	5×R0.2	10	50	6	1	●
OS29231	5×R0.5	10	50	6	1	●
OS29232	5×R1	10	50	6	1	●
OS29233	6×R0.3	12	50	6	2	●
OS29234	6×R0.5	12	50	6	2	●
OS29235	6×R1	12	50	6	2	●
OS29236	8×R0.3	16	60	8	2	●
OS29237	8×R0.5	16	60	8	2	●
OS29238	8×R1	16	60	8	2	●
OS29239	8×R1.5	16	60	8	2	●
OS29240	8×R2	16	60	8	2	●
OS29241	10×R0.3	20	70	10	2	●
OS29242	10×R0.5	20	70	10	2	●
OS29243	10×R1	20	70	10	2	●
OS29244	10×R1.5	20	70	10	2	●
OS29245	10×R2	20	70	10	2	●
OS29246	10×R3	20	70	10	2	●
OS29247	12×R0.5	24	75	12	2	●
OS29248	12×R1	24	75	12	2	●
OS29249	12×R1.5	24	75	12	2	●
OS29250	12×R2	24	75	12	2	●
OS29251	12×R3	24	75	12	2	●
OS29252	16×R1	32	100	16	2	●
OS29253	16×R1.5	32	100	16	2	●
OS29254	16×R2	32	100	16	2	●
OS29255	16×R3	32	100	16	2	●
OS29256	20×R1	40	105	20	2	●
OS29257	20×R2	40	105	20	2	●
OS29258	20×R3	40	105	20	2	●
OS29259	20×R4	40	105	20	2	●
OS29260	20×R5	40	105	20	2	●
OS29261	25×R1	50	120	25	2	●
OS29262	25×R2	50	120	25	2	●
OS29263	25×R3	50	120	25	2	●
OS29264	25×R4	50	120	25	2	●
OS29265	25×R5	50	120	25	2	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		◎	◎	◎	◎					

オーエスジー

WX-CR-PHS

WX21 超硬4刃 コーナR ショート形（強力重切削型）

WX21 Coated 4-Flutes Short (Heavy-duty operation type)



切りくずの排出性と刃先剛性を高い次元で両立した強ねじれラジアスエンドミルです。通常の2次元加工に加えランピングやプロファイル加工など幅広いカッタパスに対応します。

High-helix, radius end mills that combine good chip evacuation and highly rigid cutting edges. In addition to standard two dimensional milling, these tools can also handle a variety of other applications including ramping and profiling.

公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.02

超硬合金 / WX / 4 / 45° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS23259	3×R0.2	8	60	6	●
OS23260	3×R0.5	8	60	6	●
OS23261	4×R0.2	11	60	6	●
OS23262	4×R0.5	11	60	6	●
OS23263	4×R1	11	60	6	●
OS23264	5×R0.2	13	60	6	●
OS23265	5×R0.5	13	60	6	●
OS23266	5×R1	13	60	6	●
OS23267	6×R0.3	13	60	6	●
OS23268	6×R0.5	13	60	6	●
OS23269	6×R1	13	60	6	●
OS23270	8×R0.3	19	80	8	●
OS23271	8×R0.5	19	80	8	●
OS23272	8×R1	19	80	8	●
OS23273	8×R1.5	19	80	8	●
OS23274	8×R2	19	80	8	●
OS23275	10×R0.3	22	80	10	●
OS23276	10×R0.5	22	80	10	●
OS23277	10×R1	22	80	10	●
OS23278	10×R1.5	22	80	10	●
OS23279	10×R2	22	80	10	●
OS23280	10×R3	22	80	10	●
OS23281	12×R0.5	26	100	12	●
OS23282	12×R1	26	100	12	●
OS23283	12×R1.5	26	100	12	●
OS23284	12×R2	26	100	12	●
OS23285	12×R3	26	100	12	●
OS23286	16×R1	32	115	16	●
OS23287	16×R1.5	32	115	16	●
OS23288	16×R2	32	115	16	●
OS23289	16×R3	32	115	16	●
OS23290	20×R1	38	125	20	●
OS23291	20×R1.5	38	125	20	●
OS23292	20×R2	38	125	20	●
OS23293	20×R3	38	125	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	○		◎	◎	◎
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

オーエスジー

WX-CRE

超硬WXスーパーラジアス

WX Super Radius End Mills



金型の高能率荒加工を実現する新しいタイプのラジアスエンドミルです。焼入れ鋼の高能率直彫り加工も可能としました。

New radius end mills for high-efficiency roughing of sies. High efficiency direct milling of hardened steels is also possible.

公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.03

超硬合金 / WX / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	首径(D1)	刃数(N)	分類
Code	Dia.×Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Neck Dia.	No. of Flutes	Classification
OS23988	2×R0.5	0.8	60	6	5	1.8	3	●
OS23989	3×R0.75	1.2	60	6	7.5	2.7	4	●
OS23990	4×R1	1.6	70	6	10	3.6	4	●
OS23991	5×R1.2	2	80	6	12.5	4.5	4	●
OS23992	6×R1.5	2.5	90	6	12	5.4	4	●
OS23993	7×R1.5	3	90	6	-	-	4	●
OS23994	8×R2	3.5	100	8	16	7.2	4	●
OS23995	9×R2	4	100	8	-	-	4	●
OS23996	10×R2	4	100	10	20	9	4	●
OS23997	11×R2	4.5	100	10	-	-	4	●
OS23998	12×R3	5	110	12	24	11	4	●
OS23999	13×R3	5.5	110	12	-	-	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎	○			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎							

オーエスジー

FXS-CR-EMS

超硬ウルトラFXスーパー コーナR ショート形
FX Coated Corner Radius Short



剛性の高い高速加工用ラジアスエンドミルです。焼入れ鋼の高速加工に可能としました。
Rigid radius end mill for high speed operations. Applicable for quenched steels.

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	外径
6	12	0～-0.02
16	25	0～-0.03

超硬合金 FX 45° シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)×コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数	分類
Code	Dia.×Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flute	Classification
OS01525	6×R0.2	15	90	6	6	□
OS01526	6×R0.5	15	90	6	6	□
OS01527	6×R1	15	90	6	6	□
OS01528	8×R0.2	20	100	8	6	□
OS01529	8×R0.5	20	100	8	6	□
OS01530	8×R1	20	100	8	6	□
OS01531	8×R2	20	100	8	6	□
OS01532	10×R0.2	25	100	10	6	□
OS01533	10×R0.5	25	100	10	6	□
OS01534	10×R1	25	100	10	6	□
OS01535	10×R2	25	100	10	6	□
OS01536	12×R0.2	30	110	12	6	□
OS01537	12×R0.5	30	110	12	6	□
OS01538	12×R1	30	110	12	6	□
OS01539	12×R2	30	110	12	6	□
OS01540	12×R3	30	110	12	6	□
OS01541	16×R0.5	40	140	16	6	□
OS01542	16×R1	40	140	16	6	□
OS01543	16×R2	40	140	16	6	□
OS01544	16×R3	40	140	16	6	□
OS01545	20×R0.5	45	160	20	6	□
OS01546	20×R1	45	160	20	6	□
OS01547	20×R2	45	160	20	6	□
OS01548	20×R3	45	160	20	6	□
OS01549	25×R0.5	50	180	25	8	□
OS01550	25×R1	50	180	25	8	□
OS01551	25×R2	50	180	25	8	□
OS01552	25×R3	50	180	25	8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎	○	○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎							

FXS-CR-EML

オーエスジー

超硬ウルトラFXスーパー コーナR ロング形
FX Coated Corner Radius Long



剛性の高い高速加工用ラジアスエンドミルです。焼入れ鋼の高速加工も可能としました。
Rigid radius end mill for high speed operations. Applicable for quenched steels.

公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.03

超硬合金 FX 45° シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)×コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	分類
Code	Dia.×Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flute	Classification
OS25856	3×R0.2	15	80	6	4	□
OS25857	3×R0.5	15	80	6	4	□
OS25858	4×R0.2	20	80	6	4	□
OS25859	4×R0.5	20	80	6	4	□
OS25860	4×R1	20	80	6	4	□
OS01553	6×R0.5	25	90	6	6	□
OS01554	6×R1	25	90	6	6	□
OS01555	8×R0.5	35	100	8	6	□
OS01556	8×R1	35	100	8	6	□
OS01557	8×R2	35	100	8	6	□
OS01558	10×R0.5	45	100	10	6	□
OS01559	10×R1	45	100	10	6	□
OS01560	10×R2	45	100	10	6	□
OS01561	12×R0.5	55	110	12	6	□
OS01562	12×R1	55	110	12	6	□
OS01563	12×R2	55	110	12	6	□
OS01564	12×R3	55	110	12	6	□
OS01565	16×R0.5	65	140	16	6	□
OS01566	16×R1	65	140	16	6	□
OS01567	16×R2	65	140	16	6	□
OS01568	16×R3	65	140	16	6	□
OS01569	20×R0.5	75	160	20	6	□
OS01570	20×R1	75	160	20	6	□
OS01571	20×R2	75	160	20	6	□
OS01572	20×R3	75	160	20	6	□
OS01573	25×R0.5	90	180	25	8	□
OS01574	25×R1	90	180	25	8	□
OS01575	25×R2	90	180	25	8	□
OS01576	25×R3	90	180	25	8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎		○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

オーエスジー

FXS-MFE

超硬ウルトラFXスーパー 立壁対応型多機能
FX Coated Multi-Purpose for High Speed



幅の広い立ち壁をステップ切削により、高能率・高精度に加工します。
Efficient and accurate step milling next to deep side walls.

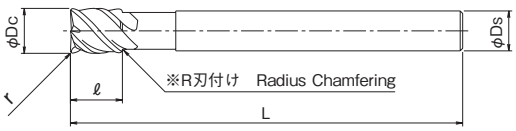
公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.03

超硬合金 FX 4 45° シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS01474	10×R0.5	15	130	8	●
OS01475	10×R1	15	130	8	●
OS01476	12×R0.5	18	150	10	●
OS01477	12×R1	18	150	10	●
OS01478	14×R0.5	21	160	12	●
OS01479	14×R1	21	160	12	●
OS01480	18×R0.5	27	180	16	●
OS01481	18×R1	27	180	16	●
OS01482	22×R0.5	33	200	20	●
OS01483	22×R1	33	200	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎		○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎							

FXS-PKE

オーエスジー

超硬ウルトラFXスーパー 強力型多機能
FX Coated 4-Flutes for High Speed Pocket Operation



ポケット彫込みでの高能率加工に最適です。必要最小限の刃長のため剛性が高く、強ねじれで切りくず排出も抜群です。
High efficient contour operation in pocket. Good chip ejection.

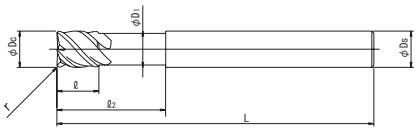
公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.02

超硬合金 FX 4 約45° シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×コーナー半径(r)×全長(L)	刃長(ℓ)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	首径(D1)	分類
Code	Dia.×Corner Radius×Overall Length	Length of Cut	Shank Dia.	Under Neck Length	Neck Dia.	Classification
OS21052	3 × R0.2 × 60	5	6	9	2.85	●
OS21055	3 × R0.2 × 70	5	6	15	2.85	●
OS21058	3 × R0.5 × 60	5	6	9	2.85	●
OS21065	3 × R0.5 × 70	5	6	15	2.85	●
OS21053	4 × R0.2 × 70	6	6	12	3.8	●
OS21056	4 × R0.2 × 80	6	6	20	3.8	●
OS21059	4 × R0.5 × 70	6	6	12	3.8	●
OS21066	4 × R0.5 × 80	6	6	20	3.8	●
OS21054	5 × R0.2 × 80	8	6	15	4.8	●
OS21057	5 × R0.2 × 90	8	6	25	4.8	●
OS21060	5 × R0.5 × 80	8	6	15	4.8	●
OS21067	5 × R0.5 × 90	8	6	25	4.8	●
OS01489	6 × R0.5 × 90	9	6	18	5.8	●
OS01490	6 × R0.5 × 100	9	6	30	5.8	●
OS21061	6 × R1 × 90	9	6	18	5.8	●
OS21068	6 × R1 × 100	9	6	30	5.8	●
OS01491	8 × R0.5 × 100	12	8	24	7.7	●
OS01492	8 × R0.5 × 110	12	8	40	7.7	●
OS21062	8 × R1 × 100	12	8	24	7.7	●
OS21069	8 × R1 × 110	12	8	40	7.7	●
OS01493	10 × R0.5 × 100	15	10	30	9.7	●
OS01494	10 × R0.5 × 120	15	10	50	9.7	●
OS21063	10 × R1 × 100	15	10	30	9.7	●
OS21070	10 × R1 × 120	15	10	50	9.7	●
OS21072	10 × R2 × 100	15	10	30	9.7	●
OS21074	10 × R2 × 120	15	10	50	9.7	●
OS01495	12 × R0.5 × 110	18	12	36	11.7	●
OS01496	12 × R0.5 × 130	18	12	60	11.7	●
OS21064	12 × R1 × 110	18	12	36	11.7	●
OS21071	12 × R1 × 130	18	12	60	11.7	●
OS21073	12 × R2 × 110	18	12	36	11.7	●
OS21075	12 × R2 × 130	18	12	60	11.7	●
OS23982	16 × R1 × 140	24	16	48	15.5	●
OS23983	16 × R2 × 140	24	16	48	15.5	●
OS23984	16 × R3 × 140	24	16	48	15.5	●
OS23985	20 × R1 × 160	30	20	60	19.4	●
OS23986	20 × R2 × 160	30	20	60	19.4	●
OS23987	20 × R3 × 160	30	20	60	19.4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎		◎	◎	◎
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎							

オーエスジー

FXS-PKER

超硬ウルトラFXスーパー 強力型多機能

FX Coated 4-Flutes for High Speed Pocket Operation Regular



公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.02

超硬合金 FX 4 約45° シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS22486	3×R0.2	8	60	6	□
OS22487	3×R0.5	8	60	6	□
OS22488	4×R0.2	11	70	6	□
OS22489	4×R0.5	11	70	6	□
OS22490	5×R0.2	13	80	6	□
OS22491	5×R0.5	13	80	6	□
OS22492	6×R0.2	13	90	6	□
OS22493	6×R0.5	13	90	6	□
OS22494	6×R1	13	90	6	□
OS22495	6×R1.5	13	90	6	□
OS22496	8×R0.2	19	100	8	□
OS22497	8×R0.5	19	100	8	□
OS22498	8×R1	19	100	8	□
OS22499	8×R2	19	100	8	□
OS22500	10×R0.2	22	100	10	□
OS22501	10×R0.5	22	100	10	□
OS22502	10×R1	22	100	10	□
OS22503	10×R2	22	100	10	□
OS22504	12×R0.2	26	110	12	□
OS22505	12×R0.5	26	110	12	□
OS22506	12×R1	26	110	12	□
OS22507	12×R2	26	110	12	□
OS22508	12×R3	26	110	12	□
OS22509	16×R0.5	32	140	16	□
OS22510	16×R1	32	140	16	□
OS22511	16×R2	32	140	16	□
OS22512	16×R3	32	140	16	□
OS22513	20×R0.5	38	160	20	□
OS22514	20×R1	38	160	20	□
OS22515	20×R2	38	160	20	□
OS22516	20×R3	38	160	20	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎		◎	◎	◎
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎							

オーエスジー

FXS-HS-PKE

超硬ウルトラFXスーパー 強力型多機能

FX Coated 4-Flutes for High Speed Pocket Operation HSK Type



最小限の刃長と強ねじれにより、ポケット彫込みの高能率加工に最適です。
シュリンク・HSKにジャストフィットの工具全長です。

High efficient contour operation in pocket. A perfect combination with the Shrink Fit and HSK type holder.

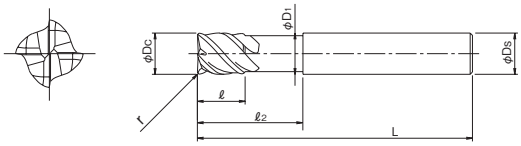
公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.02

超硬合金 FX 4 約45° シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×コーナー半径(r)×全長(L)	刃長(ℓ)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	首径(D1)	分類
Code	Dia.×Corner Radius×Overall Length	Length of Cut	Shank Dia.	Under Neck Length	Neck Dia.	Classification
OS23137	6×R0.5×50	9	6	15	5.7	●
OS23138	6×R1×50	9	6	15	5.7	●
OS23139	8×R0.5×60	12	8	20	7.6	●
OS23140	8×R1×60	12	8	20	7.6	●
OS23141	10×R0.5×70	15	10	25	9.5	●
OS23142	10×R1×70	15	10	25	9.5	●
OS23143	12×R0.5×80	18	12	30	11.4	●
OS23144	12×R1×80	18	12	30	11.4	●
OS23145	16×R1×100	24	16	40	15.2	●
OS23146	16×R2×100	24	16	40	15.2	●
OS23147	16×R3×100	24	16	40	15.2	●
OS23148	20×R1×110	30	20	50	19	●
OS23149	20×R2×110	30	20	50	19	●
OS23150	20×R3×110	30	20	50	19	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎		◎	◎	◎
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎							

オーエスジー

FX-CR-MG-EMS

超硬ウルトラFX 4刃 コーナR ショート形

FX Coated 4-Flutes Corner Radius Short



外径 (Dc)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	外径
4	12	0～−0.02
16	20	0～−0.03

超硬合金 FX 4 30° シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS22384	4×R0.5	11	45	6	□
OS22385	4×R1	11	45	6	□
OS22386	5×R0.5	13	50	6	□
OS22387	5×R1	13	50	6	□
OS22388	5×R1.5	13	50	6	□
OS22389	6×R0.5	13	50	6	□
OS22390	6×R1	13	50	6	□
OS22391	6×R1.5	13	50	6	□
OS22392	6×R2	13	50	6	□
OS22393	8×R0.5	19	60	8	□
OS22394	8×R1	19	60	8	□
OS22395	8×R1.5	19	60	8	□
OS22396	8×R2	19	60	8	□
OS22397	8×R2.5	19	60	8	□
OS22398	10×R0.5	22	70	10	□
OS22399	10×R1	22	70	10	□
OS22400	10×R1.5	22	70	10	□
OS22401	10×R2	22	70	10	□
OS22402	10×R2.5	22	70	10	□
OS22403	10×R3	22	70	10	□
OS22404	12×R0.5	26	75	12	□
OS22405	12×R1	26	75	12	□
OS22406	12×R1.5	26	75	12	□
OS22407	12×R2	26	75	12	□
OS22408	12×R2.5	26	75	12	□
OS22409	12×R3	26	75	12	□
OS22410	12×R4	26	75	12	□
OS22411	16×R1	32	100	16	□
OS22412	16×R1.5	32	100	16	□
OS22413	16×R2	32	100	16	□
OS22414	16×R2.5	32	100	16	□
OS22415	16×R3	32	100	16	□
OS22416	16×R4	32	100	16	□
OS22417	20×R1	38	105	20	□
OS22418	20×R1.5	38	105	20	□
OS22419	20×R2	38	105	20	□
OS22420	20×R2.5	38	105	20	□
OS22421	20×R3	38	105	20	□
OS22422	20×R4	38	105	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	○		○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

オーエスジー

FX-CR-MG-EML

超硬ウルトラFX 4刃 コーナR ロング形

FX Coated 4-Flutes Corner Radius Long



深い部分の加工も可能なロングシャンクタイプです。コーナー欠け防止対策としても活用いただけます。

Long shank end mill for milling deep areas of the work piece. Also reduces chipping of corner edges.

公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.03

超硬合金 FX 4 30° シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS00980	6×R0.5	20	90	6	●
OS00981	6×R1	20	90	6	●
OS00982	8×R0.5	28	100	8	●
OS00983	8×R1	28	100	8	●
OS00984	8×R1.5	28	100	8	●
OS00985	8×R2	28	100	8	●
OS00986	10×R0.5	34	100	10	●
OS00987	10×R1	34	100	10	●
OS00988	10×R1.5	34	100	10	●
OS00989	10×R2	34	100	10	●
OS00990	12×R0.5	40	110	12	●
OS00991	12×R1	40	110	12	●
OS00992	12×R1.5	40	110	12	●
OS00993	12×R2	40	110	12	●
OS00994	12×R3	40	110	12	●
OS00995	16×R0.5	48	140	16	●
OS00996	16×R1	48	140	16	●
OS00997	16×R1.5	48	140	16	●
OS00998	16×R2	48	140	16	●
OS00999	16×R3	48	140	16	●
OS01000	20×R0.5	56	160	20	●
OS01001	20×R1	56	160	20	●
OS01002	20×R1.5	56	160	20	●
OS01003	20×R2	56	160	20	●
OS01004	20×R3	56	160	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	○		○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

オーエスジー

FX-CR-MG-EHS

超硬ウルトラFX 4刃 ハイヘリックス コーナR ショート形

FX Coated 4-Flutes High Helix Corner Radius Short



切れ味の良いポジの切れ刃は、加工硬化などの発生を防止。コーナーR付のため、多様なカッタパスに対応できます。

Positive and sharp cutting edge keeps work material from hardening during milling operation.

外径(DC)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	外径
6	12	0～-0.02
16	25	0～-0.03

超硬合金 | FX | 4 | 50° | シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)×コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS01005	6×R0.2	13	90	6	●
OS01006	6×R0.5	13	90	6	●
OS01007	6×R1	13	90	6	●
OS01008	8×R0.2	19	100	8	●
OS01009	8×R0.5	19	100	8	●
OS01010	8×R1	19	100	8	●
OS01011	8×R2	19	100	8	●
OS01012	10×R0.2	22	100	10	●
OS01013	10×R0.5	22	100	10	●
OS01014	10×R1	22	100	10	●
OS01015	10×R2	22	100	10	●
OS01016	12×R0.2	26	110	12	●
OS01017	12×R0.5	26	110	12	●
OS01018	12×R1	26	110	12	●
OS01019	12×R2	26	110	12	●
OS01020	12×R3	26	110	12	●
OS01021	16×R0.5	32	140	16	●
OS01022	16×R1	32	140	16	●
OS01023	16×R2	32	140	16	●
OS01024	16×R3	32	140	16	●
OS01025	20×R0.5	38	160	20	●
OS01026	20×R1	38	160	20	●
OS01027	20×R2	38	160	20	●
OS01028	20×R3	38	160	20	●
OS01029	25×R0.5	45	180	25	●
OS01030	25×R1	45	180	25	●
OS01031	25×R2	45	180	25	●
OS01032	25×R3	45	180	25	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

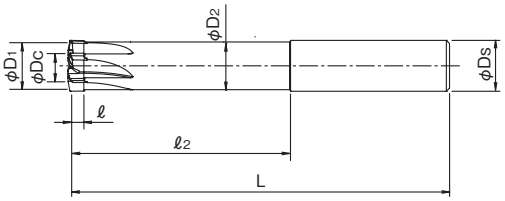
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	○		◎	◎	◎
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

オーエスジー

HFC-TI

チタン合金加工用高送りラジアスエンドミル
High Feed Radius Cutter for Titanium Alloy





高能率にチタン合金加工をしても面がいい!
Excellent surface finish even in high efficiency milling of titanium alloys!

超硬合金

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D1)	有効径(Dc)	全長(L)	刃長(ℓ)	シャンク径(Ds)	首長(ℓ2)	首径(D1)	刃数(Z)	分類
Code	Mill Dia.	Effective Dia.	Overall Length	Length of Cut	Shank Dia.	Neck Length	Neck Dia.	NO. of Flute	Classification
OS35346	16	7.77	120	5	16	70	15	6	●
OS35347	20	9.72	120	5	20	70	19	8	●
OS35348	25	12.15	120	5	25	70	24	8	●

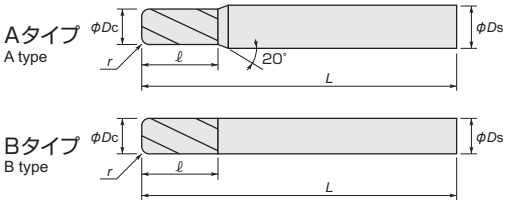
●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
						◎							

EPSM4-R-PN

エポックSUSマルチ レギュラ刃長 ラジアスタイプ
Epoch SUS Multi Regular Radius Type





ステンレス鋼の荒～仕上げ加工までマルチに対応。

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
1	6	0～-0.015	h5
7	12	0～-0.02	h5
13	20	0～-0.02	h6

超硬合金 PN 4 40°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Model number	Dia.	Corner radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
HT23209	EPSM4010-R0.1-PN	1	R0.1	2.5	56	6	A	●
HT23210	EPSM4020-R0.1-PN	2	R0.1	5	56	6	A	●
HT23211	EPSM4020-R0.2-PN		R0.2	5	56	6	A	●
HT23212	EPSM4030-R0.2-PN	3	R0.2	7.5	56	6	A	●
HT23213	EPSM4030-R0.5-PN		R0.5	7.5	56	6	A	●
HT23214	EPSM4040-R0.2-PN	4	R0.2	10	56	6	A	●
HT23215	EPSM4040-R0.5-PN		R0.5	10	56	6	A	●
HT23216	EPSM4040-R1.0-PN		R1	10	56	6	A	●
HT23217	EPSM4050-R0.2-PN	5	R0.2	12.5	56	6	A	●
HT23218	EPSM4050-R0.5-PN		R0.5	12.5	56	6	A	●
HT23219	EPSM4050-R1.0-PN		R1	12.5	56	6	A	●
HT23220	EPSM4060-R0.3-PN	6	R0.3	15	56	6	B	●
HT23221	EPSM4060-R0.5-PN		R0.5	15	56	6	B	●
HT23222	EPSM4060-R1.0-PN		R1	15	56	6	B	●
HT23223	EPSM4060-R1.5-PN		R1.5	15	56	6	B	●
HT23224	EPSM4070-R0.3-PN	7	R0.3	17.5	63	8	A	●
HT23225	EPSM4070-R0.5-PN		R0.5	17.5	63	8	A	●
HT23226	EPSM4070-R1.0-PN		R1	17.5	63	8	A	●
HT23227	EPSM4080-R0.3-PN	8	R0.3	20	63	8	B	●
HT23228	EPSM4080-R0.5-PN		R0.5	20	63	8	B	●
HT23229	EPSM4080-R1.0-PN		R1	20	63	8	B	●
HT23230	EPSM4080-R1.5-PN		R1.5	20	63	8	B	●
HT23231	EPSM4080-R2.0-PN		R2	20	63	8	B	●
HT23232	EPSM4090-R0.3-PN	9	R0.3	22.5	74	10	A	●
HT23233	EPSM4090-R0.5-PN		R0.5	22.5	74	10	A	●
HT23234	EPSM4090-R1.0-PN		R1	22.5	74	10	A	●
HT23235	EPSM4100-R0.3-PN	10	R0.3	25	74	10	B	●
HT23236	EPSM4100-R0.5-PN		R0.5	25	74	10	B	●
HT23237	EPSM4100-R1.0-PN		R1	25	74	10	B	●
HT23238	EPSM4100-R1.5-PN		R1.5	25	74	10	B	●
HT23239	EPSM4100-R2.0-PN		R2	25	74	10	B	●
HT23240	EPSM4110-R0.3-PN	11	R0.3	27.5	86	12	A	●
HT23241	EPSM4110-R0.5-PN		R0.5	27.5	86	12	A	●
HT23242	EPSM4110-R1.0-PN		R1	27.5	86	12	A	●
HT23243	EPSM4120-R0.3-PN	12	R0.3	30	86	12	B	●
HT23244	EPSM4120-R0.5-PN		R0.5	30	86	12	B	●
HT23245	EPSM4120-R1.0-PN		R1	30	86	12	B	●
HT23246	EPSM4120-R1.5-PN		R1.5	30	86	12	B	●
HT23247	EPSM4120-R2.0-PN		R2	30	86	12	B	●
HT23248	EPSM4120-R2.5-PN		R2.5	30	86	12	B	●
HT23249	EPSM4120-R3.0-PN		R3	30	86	12	B	●
HT23250	EPSM4130-R0.5-PN	13	R0.5	32.5	105	16	A	□
HT23251	EPSM4130-R1.0-PN		R1	32.5	105	16	A	□
HT23252	EPSM4130-R1.5-PN		R1.5	32.5	105	16	A	□
HT23253	EPSM4130-R2.0-PN		R2	32.5	105	16	A	□
HT23254	EPSM4130-R3.0-PN		R3	32.5	105	16	A	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			◎	◎	◎		◎	◎			

EPSM4-R-PN

エポックSUSマルチ レギュラ刃長 ラジアスタイプ

Epoch SUS Multi Regular Radius Type

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
1	6	0~-0.015	h5
7	12	0~-0.02	h5
13	20	0~-0.02	h6

超硬合金 PN 4 40°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Model number	Dia.	Corner radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
HT23255	EPSM4140-R0.5-PN	14	R0.5	35	105	16	A	□
HT23256	EPSM4140-R1.0-PN		R1	35	105	16	A	□
HT23257	EPSM4140-R1.5-PN		R1.5	35	105	16	A	□
HT23258	EPSM4140-R2.0-PN		R2	35	105	16	A	□
HT23259	EPSM4140-R3.0-PN		R3	35	105	16	A	□
HT23260	EPSM4150-R0.5-PN	15	R0.5	37.5	110	16	A	□
HT23261	EPSM4150-R1.0-PN		R1	37.5	110	16	A	□
HT23262	EPSM4150-R1.5-PN		R1.5	37.5	110	16	A	□
HT23263	EPSM4150-R2.0-PN		R2	37.5	110	16	A	□
HT23264	EPSM4150-R3.0-PN		R3	37.5	110	16	A	□
HT23265	EPSM4160-R0.5-PN	16	R0.5	40	110	16	B	●
HT23266	EPSM4160-R1.0-PN		R1	40	110	16	B	●
HT23267	EPSM4160-R1.5-PN		R1.5	40	110	16	B	●
HT23268	EPSM4160-R2.0-PN		R2	40	110	16	B	●
HT23269	EPSM4160-R3.0-PN		R3	40	110	16	B	●
HT23270	EPSM4170-R0.5-PN	17	R0.5	42.5	120	20	A	□
HT23271	EPSM4170-R1.0-PN		R1	42.5	120	20	A	□
HT23272	EPSM4170-R1.5-PN		R1.5	42.5	120	20	A	□
HT23273	EPSM4170-R2.0-PN		R2	42.5	120	20	A	□
HT23274	EPSM4170-R3.0-PN		R3	42.5	120	20	A	□
HT23275	EPSM4180-R0.5-PN	18	R0.5	45	120	20	A	□
HT23276	EPSM4180-R1.0-PN		R1	45	120	20	A	□
HT23277	EPSM4180-R1.5-PN		R1.5	45	120	20	A	□
HT23278	EPSM4180-R2.0-PN		R2	45	120	20	A	□
HT23279	EPSM4180-R3.0-PN		R3	45	120	20	A	□
HT23280	EPSM4190-R0.5-PN	19	R0.5	47.5	125	20	A	□
HT23281	EPSM4190-R1.0-PN		R1	47.5	125	20	A	□
HT23282	EPSM4190-R1.5-PN		R1.5	47.5	125	20	A	□
HT23283	EPSM4190-R2.0-PN		R2	47.5	125	20	A	□
HT23284	EPSM4190-R3.0-PN		R3	47.5	125	20	A	□
HT23285	EPSM4200-R0.5-PN	20	R0.5	50	125	20	B	●
HT23286	EPSM4200-R1.0-PN		R1	50	125	20	B	●
HT23287	EPSM4200-R1.5-PN		R1.5	50	125	20	B	●
HT23288	EPSM4200-R2.0-PN		R2	50	125	20	B	●
HT23289	EPSM4200-R3.0-PN		R3	50	125	20	B	●
HT23290	EPSM4200-R5.0-PN		R5	50	125	20	B	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

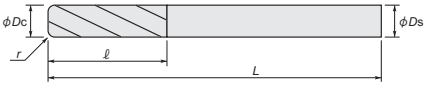
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎	◎			◎	◎	◎		◎	◎			

EPSML4-R-PN

エポックSUSマルチ ロング刃長 ラジアスタイプ
Epoch SUS Multi Long Radius Type



Bタイプ
B type



ステンレス鋼の荒～仕上げ加工までマルチに対応。

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
6		0~-0.015	h5
8	12	0~-0.02	h5
16	20	0~-0.02	h6

超硬合金 PN 4 40°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Model number	Dia.	Corner radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
HT23403	EPSML4060-R0.3-PN	6	R0.3	30	70	6	B	□
HT23404	EPSML4060-R0.5-PN		R0.5	30	70	6	B	□
HT23405	EPSML4060-R1.0-PN		R1	30	70	6	B	□
HT23406	EPSML4060-R1.5-PN		R1.5	30	70	6	B	□
HT23407	EPSML4080-R0.3-PN	8	R0.3	40	80	8	B	□
HT23408	EPSML4080-R0.5-PN		R0.5	40	80	8	B	□
HT23409	EPSML4080-R1.0-PN		R1	40	80	8	B	□
HT23410	EPSML4080-R1.5-PN		R1.5	40	80	8	B	□
HT23411	EPSML4080-R2.0-PN		R2	40	80	8	B	□
HT23412	EPSML4100-R0.3-PN	10	R0.3	50	100	10	B	□
HT23413	EPSML4100-R0.5-PN		R0.5	50	100	10	B	□
HT23414	EPSML4100-R1.0-PN		R1	50	100	10	B	□
HT23415	EPSML4100-R1.5-PN		R1.5	50	100	10	B	□
HT23416	EPSML4100-R2.0-PN		R2	50	100	10	B	□
HT23417	EPSML4120-R0.3-PN	12	R0.3	60	120	12	B	□
HT23418	EPSML4120-R0.5-PN		R0.5	60	120	12	B	□
HT23419	EPSML4120-R1.0-PN		R1	60	120	12	B	□
HT23420	EPSML4120-R1.5-PN		R1.5	60	120	12	B	□
HT23421	EPSML4120-R2.0-PN		R2	60	120	12	B	□
HT23422	EPSML4120-R2.5-PN		R2.5	60	120	12	B	□
HT23423	EPSML4120-R3.0-PN		R3	60	120	12	B	□
HT23424	EPSML4160-R0.5-PN	16	R0.5	80	135	16	B	□
HT23425	EPSML4160-R1.0-PN		R1	80	135	16	B	□
HT23426	EPSML4160-R1.5-PN		R1.5	80	135	16	B	□
HT23427	EPSML4160-R2.0-PN		R2	80	135	16	B	□
HT23428	EPSML4160-R3.0-PN		R3	80	135	16	B	□
HT23429	EPSML4200-R0.5-PN	20	R0.5	100	155	20	B	□
HT23430	EPSML4200-R1.0-PN		R1	100	155	20	B	□
HT23431	EPSML4200-R1.5-PN		R1.5	100	155	20	B	□
HT23432	EPSML4200-R2.0-PN		R2	100	155	20	B	□
HT23433	EPSML4200-R3.0-PN		R3	100	155	20	B	□
HT23434	EPSML4200-R5.0-PN		R5	100	155	20	B	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			◎	◎	◎		◎	◎			

三菱日立ツール

EPP4-R-TH

エポックTHパワーミル コーナR付
Epoch TH Power Mills -Corner Radius



高硬度材加工用、切りくず排出性抜群で高能率が可能。
For machining of high-hardness materials. Excellent chip removal performance enables high effciency.

外径 (Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
3	6	0~-0.015	h6
8	20	0~-0.02	h6

超硬合金 | TH | 4 | 43°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT19238	EPP4030-02-TH	3	R0.2	8	60	6	●
HT19239	EPP4030-05-TH		R0.5	8	60	6	●
HT19240	EPP4040-02-TH	4	R0.2	11	60	6	●
HT19241	EPP4040-05-TH		R0.5	11	60	6	●
HT19242	EPP4040-10-TH		R1	11	60	6	●
HT19243	EPP4050-02-TH	5	R0.2	13	60	6	●
HT19244	EPP4050-05-TH		R0.5	13	60	6	●
HT19245	EPP4050-10-TH		R1	13	60	6	●
HT19246	EPP4060-03-TH	6	R0.3	13	60	6	●
HT19247	EPP4060-05-TH		R0.5	13	60	6	●
HT19248	EPP4060-10-TH		R1	13	60	6	●
HT19249	EPP4060-15-TH		R1.5	13	60	6	●
HT19250	EPP4080-03-TH	8	R0.3	19	75	8	●
HT19251	EPP4080-05-TH		R0.5	19	75	8	●
HT19252	EPP4080-10-TH		R1	19	75	8	●
HT19253	EPP4080-15-TH		R1.5	19	75	8	●
HT19254	EPP4080-20-TH		R2	19	75	8	●
HT19255	EPP4100-03-TH	10	R0.3	22	80	10	●
HT19256	EPP4100-05-TH		R0.5	22	80	10	●
HT19257	EPP4100-10-TH		R1	22	80	10	●
HT19258	EPP4100-15-TH		R1.5	22	80	10	●
HT19259	EPP4100-20-TH		R2	22	80	10	●
HT19260	EPP4120-05-TH	12	R0.5	26	100	12	●
HT19261	EPP4120-10-TH		R1	26	100	12	●
HT19262	EPP4120-15-TH		R1.5	26	100	12	●
HT19263	EPP4120-20-TH		R2	26	100	12	●
HT19264	EPP4120-30-TH		R3	26	100	12	●
HT19265	EPP4160-10-TH	16	R1	32	110	16	●
HT19266	EPP4160-15-TH		R1.5	32	110	16	●
HT19267	EPP4160-20-TH		R2	32	110	16	●
HT19268	EPP4160-30-TH		R3	32	110	16	●
HT19269	EPP4200-10-TH	20	R1	38	125	20	●
HT19270	EPP4200-15-TH		R1.5	38	125	20	●
HT19271	EPP4200-20-TH		R2	38	125	20	●
HT19272	EPP4200-30-TH		R3	38	125	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○					

EPP4-R

エポックパワーミル レギュラ刃長 コーナR付
Epoch Power Mills Regular Corner Radius



外径 (Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
3	6	0~-0.015	h6
8	25	0~-0.02	h6

超硬合金 | C | 4 | 43°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT05537	EPP4030-02	3	R0.2	8	60	6	●
HT05538	EPP4030-05		R0.5	8	60	6	●
HT05539	EPP4040-02	4	R0.2	11	60	6	●
HT05540	EPP4040-05		R0.5	11	60	6	●
HT05541	EPP4040-10		R1	11	60	6	●
HT05542	EPP4050-02	5	R0.2	13	60	6	●
HT05543	EPP4050-05		R0.5	13	60	6	●
HT05544	EPP4050-10		R1	13	60	6	●
HT05545	EPP4060-03	6	R0.3	13	60	6	●
HT05546	EPP4060-05		R0.5	13	60	6	●
HT05547	EPP4060-10		R1	13	60	6	●
HT05548	EPP4060-15		R1.5	13	60	6	●
HT05549	EPP4080-03	8	R0.3	19	75	8	●
HT05550	EPP4080-05		R0.5	19	75	8	●
HT05551	EPP4080-10		R1	19	75	8	●
HT05552	EPP4080-15		R1.5	19	75	8	●
HT05553	EPP4080-20		R2	19	75	8	●
HT05554	EPP4100-03	10	R0.3	22	80	10	●
HT05555	EPP4100-05		R0.5	22	80	10	●
HT05556	EPP4100-10		R1	22	80	10	●
HT05557	EPP4100-15		R1.5	22	80	10	●
HT05558	EPP4100-20		R2	22	80	10	●
HT05559	EPP4120-05	12	R0.5	26	100	12	●
HT05560	EPP4120-10		R1	26	100	12	●
HT05561	EPP4120-15		R1.5	26	100	12	●
HT05562	EPP4120-20		R2	26	100	12	●
HT05563	EPP4120-30		R3	26	100	12	●
HT05564	EPP4160-10	16	R1	32	110	16	●
HT05565	EPP4160-15		R1.5	32	110	16	●
HT05566	EPP4160-20		R2	32	110	16	●
HT05567	EPP4160-30		R3	32	110	16	●
HT05568	EPP4200-10	20	R1	38	125	20	●
HT05569	EPP4200-15		R1.5	38	125	20	●
HT05570	EPP4200-20		R2	38	125	20	●
HT05571	EPP4200-30		R3	38	125	20	●
HT05572	EPP4250-10	25	R1	63	140	25	□
HT05573	EPP4250-15		R1.5	63	140	25	□
HT05574	EPP4250-20		R2	63	140	25	□
HT05575	EPP4250-30		R3	63	140	25	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
	◎	◎	○	○	○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○					

EPPL4-R

エポックパワーミル ロング刃長 コーナR付

Epoch CS Power Mills Long Corner Radius



外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
	6	0～−0.015	h6
8	25	0～−0.02	h6

超硬合金 / C / 4 / 43°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT05576	EPPL4060-05	6	R0.5	25	70	6	●
HT05577	EPPL4060-10		R1	25	70	6	●
HT05578	EPPL4080-05	8	R0.5	35	90	8	●
HT05579	EPPL4080-10		R1	35	90	8	●
HT05580	EPPL4080-15		R1.5	35	90	8	●
HT05581	EPPL4080-20		R2	35	90	8	●
HT05582	EPPL4100-05	10	R0.5	45	100	10	●
HT05583	EPPL4100-10		R1	45	100	10	●
HT05584	EPPL4100-15		R1.5	45	100	10	●
HT05585	EPPL4100-20		R2	45	100	10	●
HT05586	EPPL4120-05	12	R0.5	55	120	12	●
HT05587	EPPL4120-10		R1	55	120	12	●
HT05588	EPPL4120-15		R1.5	55	120	12	●
HT05589	EPPL4120-20		R2	55	120	12	●
HT05590	EPPL4120-30		R3	55	120	12	●
HT05591	EPPL4160-10	16	R1	65	135	16	●
HT05592	EPPL4160-15		R1.5	65	135	16	●
HT05593	EPPL4160-20		R2	65	135	16	●
HT05594	EPPL4160-30		R3	65	135	16	●
HT05595	EPPL4200-10	20	R1	75	155	20	●
HT05596	EPPL4200-15		R1.5	75	155	20	●
HT05597	EPPL4200-20		R2	75	155	20	●
HT05598	EPPL4200-30		R3	75	155	20	●
HT05599	EPPL4250-10	25	R1	100	200	25	□
HT05600	EPPL4250-15		R1.5	100	200	25	□
HT05601	EPPL4250-20		R2	100	200	25	□
HT05602	EPPL4250-30		R3	100	200	25	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	◎	◎	○	○	○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○					

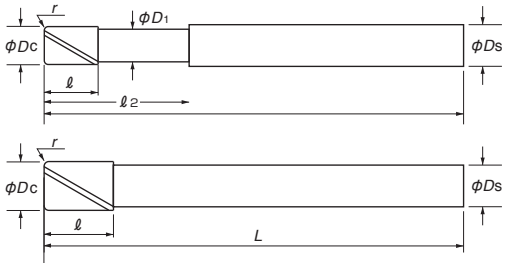
三菱日立ツール

EPPLS4-R

エポックパワーミル ロングシャンク コーナR付

Epoch CS Power Mills Long Shank Corner Radius





外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
3	6	0~-0.015	h6
7	17	0~-0.02	h6

超硬合金 | C | 4 | 43°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	首径(D1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Model number	Dia.	Corner radius	Length of Cut	Neck Dia.	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
HT05603	EPPLS4030-02	3	R0.2	4.5	2.9	10.5	80	6	A	●
HT05604	EPPLS4030-05		R0.5	4.5	2.9	10.5	80	6	A	●
HT05605	EPPLS4040-02	4	R0.2	6	3.8	14	80	6	A	●
HT05606	EPPLS4040-05		R0.5	6	3.8	14	80	6	A	●
HT05607	EPPLS4050-02	5	R0.2	7.5	4.8	17.5	100	6	A	●
HT05608	EPPLS4050-05		R0.5	7.5	4.8	17.5	100	6	A	●
HT05609	EPPLS4060-03	6	R0.3	9	-	-	120	5	B	●
HT05610	EPPLS4060-05		R0.5	9	-	-	120	5	B	●
HT05611	EPPLS4060-10		R1	9	-	-	120	5	B	●
HT05612	EPPLS4070-03	7	R0.3	9	-	-	120	6	B	●
HT05613	EPPLS4070-05		R0.5	9	-	-	120	6	B	●
HT05614	EPPLS4070-10		R1	9	-	-	120	6	B	●
HT05615	EPPLS4080-05	8	R0.5	12	-	-	135	7	B	●
HT05616	EPPLS4080-10		R1	12	-	-	135	7	B	●
HT05617	EPPLS4080-15		R1.5	12	-	-	135	7	B	●
HT05618	EPPLS4090-05	9	R0.5	12	-	-	135	8	B	●
HT05619	EPPLS4090-10		R1	12	-	-	135	8	B	●
HT05620	EPPLS4090-15		R1.5	12	-	-	135	8	B	●
HT05621	EPPLS4100-05	10	R0.5	15	-	-	150	9	B	●
HT05622	EPPLS4100-10		R1	15	-	-	150	9	B	●
HT05623	EPPLS4100-15		R1.5	15	-	-	150	9	B	●
HT05624	EPPLS4110-05	11	R0.5	15	-	-	150	10	B	●
HT05625	EPPLS4110-10		R1	15	-	-	150	10	B	●
HT05626	EPPLS4110-15		R1.5	15	-	-	150	10	B	●
HT05627	EPPLS4120-05	12	R0.5	18	-	-	160	11	B	●
HT05628	EPPLS4120-10		R1	18	-	-	160	11	B	●
HT05629	EPPLS4120-15		R1.5	18	-	-	160	11	B	●
HT05630	EPPLS4120-20		R2	18	-	-	160	11	B	●
HT05631	EPPLS4130-05	13	R0.5	18	-	-	160	12	B	●
HT05632	EPPLS4130-10		R1	18	-	-	160	12	B	●
HT05633	EPPLS4130-15		R1.5	18	-	-	160	12	B	●
HT05634	EPPLS4130-20		R2	18	-	-	160	12	B	●
HT05635	EPPLS4160-10	16	R1	24	-	-	180	15	B	●
HT05636	EPPLS4160-15		R1.5	24	-	-	180	15	B	●
HT05637	EPPLS4160-20		R2	24	-	-	180	15	B	●
HT05638	EPPLS4170-10	17	R1	24	-	-	180	16	B	●
HT05639	EPPLS4170-15		R1.5	24	-	-	180	16	B	●
HT05640	EPPLS4170-20		R2	24	-	-	180	16	B	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
	◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			

EPPLSR4-R

エポックパワーミル ロングシャンク レギュラ刃長 コーナR付
Epoch Power Mills Long Shank Regular Corner Radius



外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
3		−0.014～−0.028	h6
4	6	−0.02～−0.038	h6
8	20	−0.025～−0.047	h6

超硬合金 | C | 4 | 43°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT05641	EPPLSR4030-02	3	R0.2	8	80	6	□
HT05642	EPPLSR4030-03		R0.3	8	80	6	□
HT05643	EPPLSR4030-05		R0.5	8	80	6	□
HT05644	EPPLSR4040-02	4	R0.2	11	80	6	□
HT05645	EPPLSR4040-03		R0.3	11	80	6	□
HT05646	EPPLSR4040-05		R0.5	11	80	6	□
HT05647	EPPLSR4050-02	5	R0.2	13	100	6	□
HT05648	EPPLSR4050-03		R0.3	13	100	6	□
HT05649	EPPLSR4050-05		R0.5	13	100	6	□
HT05650	EPPLSR4060-03	6	R0.3	13	120	6	□
HT05651	EPPLSR4060-05		R0.5	13	120	6	□
HT05652	EPPLSR4060-10		R1	13	120	6	□
HT05653	EPPLSR4060-15		R1.5	13	120	6	□
HT05654	EPPLSR4080-03	8	R0.3	19	140	8	□
HT05655	EPPLSR4080-05		R0.5	19	140	8	□
HT05656	EPPLSR4080-10		R1	19	140	8	□
HT05657	EPPLSR4080-15		R1.5	19	140	8	□
HT05658	EPPLSR4080-20		R2	19	140	8	□
HT05659	EPPLSR4100-03	10	R0.3	22	160	10	□
HT05660	EPPLSR4100-05		R0.5	22	160	10	□
HT05661	EPPLSR4100-10		R1	22	160	10	□
HT05662	EPPLSR4100-15		R1.5	22	160	10	□
HT05663	EPPLSR4100-20		R2	22	160	10	□
HT05664	EPPLSR4120-05	12	R0.5	26	200	12	□
HT05665	EPPLSR4120-10		R1	26	200	12	□
HT05666	EPPLSR4120-15		R1.5	26	200	12	□
HT05667	EPPLSR4120-20		R2	26	200	12	□
HT05668	EPPLSR4120-30		R3	26	200	12	□
HT05669	EPPLSR4160-10	16	R1	32	220	16	□
HT05670	EPPLSR4160-15		R1.5	32	220	16	□
HT05671	EPPLSR4160-20		R2	32	220	16	□
HT05672	EPPLSR4160-30		R3	32	220	16	□
HT05673	EPPLSR4200-10	20	R1	38	250	20	□
HT05674	EPPLSR4200-15		R1.5	38	250	20	□
HT05675	EPPLSR4200-20		R2	38	250	20	□
HT05676	EPPLSR4200-30		R3	38	250	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	◎	◎	○	○	○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○					

三菱日立ツール

CEPR-R

エポック21 6枚刃・8枚刃 レギュラ刃長 コーナR付

Epoch21 -Regular, Corner Radius



高硬度材加工用ラジアスエンドミル。

Radius end mill for machining high-hardness materials.

外径(Dc) ≦	外径(Dc) ≧	公差(mm)Tolerance 外径	シャンク
6		0~-0.015	h6
8	30	0~-0.02	h6

超硬合金 C 46°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数	分類
Code	Model number	Dia.	Corner radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
HT05773	CEPR6060-03	6	R0.3	15	60	6	6	●
HT05774	CEPR6060-05		R0.5	15	60	6	6	●
HT05775	CEPR6060-10		R1	15	60	6	6	●
HT05776	CEPR6080-03	8	R0.3	20	75	8	6	●
HT05777	CEPR6080-05		R0.5	20	75	8	6	●
HT05778	CEPR6080-10		R1	20	75	8	6	●
HT05779	CEPR6080-15		R1.5	20	75	8	6	●
HT05780	CEPR6100-05	10	R0.5	25	80	10	6	●
HT05781	CEPR6100-10		R1	25	80	10	6	●
HT05782	CEPR6100-15		R1.5	25	80	10	6	●
HT05783	CEPR6100-20		R2	25	80	10	6	●
HT05784	CEPR6120-05	12	R0.5	30	100	12	6	●
HT05785	CEPR6120-10		R1	30	100	12	6	●
HT05786	CEPR6120-15		R1.5	30	100	12	6	●
HT05787	CEPR6120-20		R2	30	100	12	6	●
HT05788	CEPR6160-10	16	R1	40	110	16	6	●
HT05789	CEPR6160-15		R1.5	40	110	16	6	●
HT05790	CEPR6160-20		R2	40	110	16	6	●
HT05791	CEPR6160-25		R2.5	40	110	16	6	●
HT05792	CEPR6200-10	20	R1	45	125	20	6	●
HT05793	CEPR6200-15		R1.5	45	125	20	6	●
HT05794	CEPR6200-20		R2	45	125	20	6	●
HT05795	CEPR6200-25		R2.5	45	125	20	6	●
HT05796	CEPR6200-30		R3	45	125	20	6	●
HT05797	CEPR8250-10	25	R1	50	140	25	8	□
HT05798	CEPR8250-15		R1.5	50	140	25	8	□
HT05799	CEPR8250-20		R2	50	140	25	8	□
HT05800	CEPR8250-25		R2.5	50	140	25	8	□
HT05801	CEPR8250-30		R3	50	140	25	8	□
HT05802	CEPR8300-10	30	R1	60	165	32	8	□
HT05803	CEPR8300-15		R1.5	60	165	32	8	□
HT05804	CEPR8300-20		R2	60	165	32	8	□
HT05805	CEPR8300-25		R2.5	60	165	32	8	□
HT05806	CEPR8300-30		R3	60	165	32	8	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



φ20以下



φ25以上

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
	◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			

CEPR-R-TH

エポックTHハード 6枚刃 レギュラ刃長 コーナR付

Epoch TH Hard -Regular, Corner Radius



高硬度材加工用ラジアスエンドミル。

Radius end mill for machining high-hardness materials.

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
6		0~-0.015	h6
8	20	0~-0.02	h6

超硬合金 / TH / 6 / 46°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT17153	CEPR6060-03-TH	6	R0.3	15	60	6	●
HT17154	CEPR6060-05-TH		R0.5	15	60	6	●
HT17155	CEPR6060-10-TH		R1	15	60	6	●
HT17156	CEPR6080-03-TH	8	R0.3	20	75	8	●
HT17157	CEPR6080-05-TH		R0.5	20	75	8	●
HT17158	CEPR6080-10-TH		R1	20	75	8	●
HT17159	CEPR6100-05-TH	10	R0.5	25	80	10	●
HT17160	CEPR6100-10-TH		R1	25	80	10	●
HT17161	CEPR6100-15-TH		R1.5	25	80	10	●
HT17162	CEPR6100-20-TH		R2	25	80	10	●
HT17163	CEPR6120-05-TH	12	R0.5	30	100	12	●
HT17164	CEPR6120-10-TH		R1	30	100	12	●
HT17165	CEPR6120-15-TH		R1.5	30	100	12	●
HT17166	CEPR6120-20-TH		R2	30	100	12	●
HT17167	CEPR6160-10-TH	16	R1	40	110	16	●
HT17168	CEPR6160-20-TH		R2	40	110	16	●
HT17169	CEPR6200-10-TH	20	R1	45	125	20	●
HT17170	CEPR6200-20-TH		R2	45	125	20	●
HT17171	CEPR6200-30-TH		R3	45	125	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			

MOLDINO

三菱日立ツール

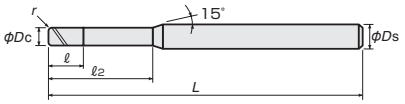
ETM4-TH

エポックターボミル 首下ストレート コーナR付

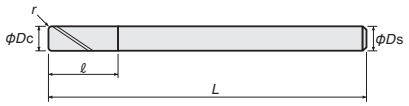
Epoch Turbo Mills Straigh Neck, Corner Radius



Aタイプ



Bタイプ



ビビリ振動を抑制。高能率加工用コーナーRエンドミル。

Suppresses chattering. Corner R end mill for high-effciency machining.

公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.015	h5

超硬合金 TH 4 45°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首形状	分類
Code	Model number	Dia.	Corner radius	Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
HT17305	ETM4020-05-TH	2	R0.5	6	4	70	6	A	●
HT17306	ETM4030-08-TH	3	R0.8	9	6	70	6	A	●
HT17307	ETM4040-10-TH	4	R1	12	8	70	6	A	●
HT17308	ETM4050-12-TH	5	R1.2	15	10	70	6	A	●
HT17309	ETM4060-15-TH	6	R1.5	-	12	90	6	B	●
HT17310	ETM4080-20-TH	8	R2	-	16	100	8	B	●
HT17311	ETM4100-20-TH	10	R2	-	20	110	10	B	●
HT17312	ETM4120-20-TH	12	R2	-	24	120	12	B	●
HT17313	ETM4160-30-TH	16	R3	-	32	140	16	B	●
HT17314	ETM4200-30-TH	20	R3	-	40	150	20	B	●

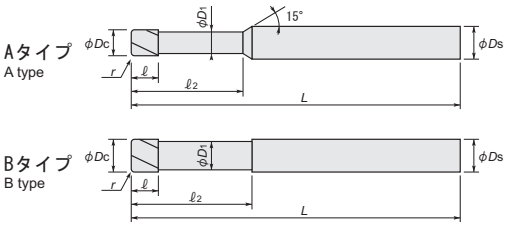
●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			

HGOF4-TH

エポックGターボ 4枚刃
Epoch G Turbo 4-Flutes





低抵抗刃形の採用により高硬度材の超高能率加工が可能。
Employs low-resistance flute shape to enable ultra-high-efficiency machining of high-hardness materials.

公差(mm)Tolerance		
外径	R	シャンク
0～−0.03	±0.01	h5

超硬合金 ATH 4

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Model number	Dia.	Corner radius	Length of Cut	Under Neck Length	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
HT21648	HGOF4020-05-TH	2	R0.5	1	6	1.9	60	6	A	●
HT21649	HGOF4030-08-TH	3	R0.8	1.5	9	2.9	60	6	A	●
HT21650	HGOF4040-10-TH	4	R1	2	12	3.8	60	6	A	●
HT21651	HGOF4050-12-TH	5	R1.2	2.5	15	4.7	60	6	A	●
HT21652	HGOF4060-15-TH	6	R1.5	3	18	5.7	60	6	B	●
HT21653	HGOF4080-20-TH	8	R2	4	24	7.6	75	8	B	●
HT21654	HGOF4100-20-TH	10	R2	5	30	9.5	80	10	B	●
HT21655	HGOF4120-20-TH	12	R2	6	36	11.5	100	12	B	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NS TOOL 日進工具

MHDH445R

無限プレミアム 高硬度用 4枚刃 ラジアス

MUGEN-Coated PREMIUM 4-Flutes Radius End Mills for Hardened Steel



高硬度領域（48～65HRC）の長時間加工で安定した長寿命を実現。強ネジレで切れ味をアップし、ラジアス形状でチッピングを抑制。

Realized stable long tool life against hardened steels (48～65HRC). Corner radius to prevent flute chipping, and high helix angle for cutting sharpness.

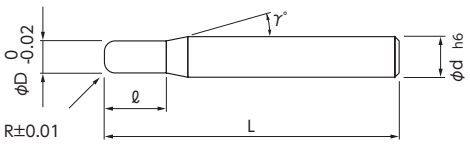
公差(mm)Tolerance		
外径	R	シャンク
0～-0.02	±0.01	h6

MG 無限プレミアム 4 45°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Corner Radius	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS07527	3	R0.2	6	12°	6	60	●
NS07528		R0.3	6	12°	6	60	●
NS07529		R0.5	6	12°	6	60	●
NS07530	4	R0.2	8	12°	6	60	●
NS07531		R0.3	8	12°	6	60	●
NS07532		R0.5	8	12°	6	60	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	◎	◎	◎	○	○	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○			○		

NS TOOL 日進工具

MHDH645R

無限プレミアム 高硬度用 6枚刃 ラジアス

MUGEN-Coated PREMIUM 6-Flutes Radius End Mills for Hardened Steel



高硬度領域（48～65HRC）の長時間加工で安定した長寿命を実現。強ネジレで切れ味をアップし、ラジアス形状でチッピングを抑制。

Realized stable long tool life against hardened steels (48～65HRC). Corner radius to prevent flute chipping, and high helix angle for cutting sharpness.

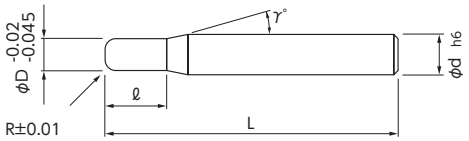
公差(mm)Tolerance		
外径	R	シャンク
-0.02～-0.045	±0.01	h6

MG 無限プレミアム 6 45°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Corner Radius	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS07533	5	R0.2	10	12°	6	60	●
NS07534		R0.3	10	12°	6	60	●
NS07535		R0.5	10	12°	6	60	●
NS07536		R1	10	12°	6	60	●
NS07537	6	R0.2	12	-	6	60	●
NS07538		R0.3	12	-	6	60	●
NS07539		R0.5	12	-	6	60	●
NS07540		R1	12	-	6	60	●
NS07541	8	R0.3	16	-	8	65	●
NS07542		R0.5	16	-	8	65	●
NS07543		R1	16	-	8	65	●
NS07544		R1.5	16	-	8	65	●
NS07545	10	R0.3	20	-	10	75	●
NS07546		R0.5	20	-	10	75	●
NS07547		R1	20	-	10	75	●
NS07548		R1.5	20	-	10	75	●
NS07549		R2	20	-	10	75	●
NS07550	12	R0.5	24	-	12	80	●
NS07551		R1	24	-	12	80	●
NS07552		R1.5	24	-	12	80	●
NS07553		R2	24	-	12	80	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	◎	◎	◎	○	○	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○			○		

NS TOOL 日進工具

MSXH440R

無限プレミアム パワーラジアス
MUGEN-Coated PREMIUM Power Radius End Mills



パワーアップした不等リードと大きな不等分割を採用でビビリを抑制し、安定した加工を実現。
Improved design of unequal helix angle and flute spacing. Suppression from chattering to realize stable milling progression.

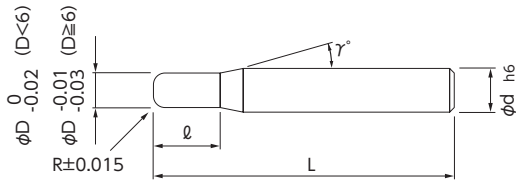
MG 無限 プレミアム 4 40°~42°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	ｺｰﾅｰ半径(r)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Corner Radius	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS07900	3	R0.3	8	12	6	60	●
NS07901		R0.5	8	12	6	60	●
NS07902	4	R0.3	11	12	6	60	●
NS07903		R0.5	11	12	6	60	●
NS07904		R1	11	12	6	60	●
NS07905	5	R0.3	13	12	6	60	●
NS07906		R0.5	13	12	6	60	●
NS07907		R1	13	12	6	60	●
NS07908	6	R0.5	13	-	6	60	●
NS07909		R1	13	-	6	60	●
NS07910	8	R0.5	19	-	8	65	●
NS07911		R1	19	-	8	65	●
NS07912	10	R0.5	22	-	10	75	●
NS07913		R1	22	-	10	75	●
NS07914		R2	22	-	10	75	●
NS07915		R3	22	-	10	75	●
NS07916	12	R0.5	26	-	12	80	●
NS07917		R1	26	-	12	80	●
NS07918		R2	26	-	12	80	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

外径(D)		公差(mm)Tolerance		
≦	≧	外径	R	シャンク
3	5	0~-0.02	±0.015	h6
6	12	-0.01~-0.03	±0.015	h6



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
◎	◎	○	○	○	◎	◎	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○			○		

MSRS430

無限コート 4枚刃 ラジアス
MUGEN-Coated 4-Flutes Radius End Mills



ストレートとコーナーR加工が同時に加工。
It is possible to cut both straight and corner radius simultaneously.

MG 無限 4 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	ｺｰﾅｰ半径(r)	刃長(ℓ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Corner Radius	Length of Cut	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS04659	6	R0.1	12	6	80	●
NS04660		R0.2	12	6	80	●
NS00690		R0.3	12	6	80	●
NS00691		R0.5	12	6	80	●
NS00692		R1	12	6	80	●
NS00693		R1.5	12	6	80	●
NS00694		R2	12	6	80	●
NS04661	8	R0.1	16	8	90	●
NS04662		R0.2	16	8	90	●
NS00695		R0.5	16	8	90	●
NS00696		R1	16	8	90	●
NS00697		R1.5	16	8	90	●
NS00698		R2	16	8	90	●
NS00699		R2.5	16	8	90	●
NS00700		R3	16	8	90	●
NS04663	10	R0.1	20	10	100	●
NS04664		R0.2	20	10	100	●
NS04665		R0.3	20	10	100	●
NS00701		R0.5	20	10	100	●
NS00702		R1	20	10	100	●
NS00703		R1.5	20	10	100	●
NS00704		R2	20	10	100	●
NS00705		R2.5	20	10	100	●
NS00706		R3	20	10	100	●
NS04666	12	R0.1	24	12	110	●
NS04667		R0.2	24	12	110	●
NS04668		R0.3	24	12	110	●
NS00707		R0.5	24	12	110	●
NS00708		R1	24	12	110	●
NS00709		R1.5	24	12	110	●
NS00710		R2	24	12	110	●
NS00711		R2.5	24	12	110	●
NS00712		R3	24	12	110	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

公差(mm)Tolerance		
外径	R	シャンク
0~-0.02	±0.01	h6



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
◎	◎	◎	○		○	○	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○			○		

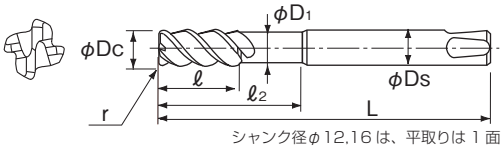
NACHI 不二越

GSXVL4XT-R-2D

GSX Mills VL XT ラジアス 2D（Ti・SUS用）

GSX Mills VL Radius 2D for ExTreme chuck for Ti・SUS





シャンク径φ12,16 は、平取りは 1 面

びびり抑制と工具の抜けを防止する特殊シャンクの採用で高能率加工が可能。

Realize high efficient milling by using special shank to suppress chattering and to prevent tools from falling out.

公差(mm)Tolerance
シャンク
h7

超硬合金 / GSX II / 4 / 43°~46°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	首下長	首径	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner Radius	Length of Cut	Under Neck Length	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA28103	GSXVL4120XT-R10-2D	12	R1	24	30	11.5	90	12	□
NA28104	GSXVL4120XT-R20-2D		R2	24	30	11.5	90	12	□
NA28105	GSXVL4120XT-R30-2D		R3	24	30	11.5	90	12	□
NA28106	GSXVL4140XT-R10-2D	14	R1	28	34	13.5	105	16	□
NA28107	GSXVL4140XT-R20-2D		R2	28	34	13.5	105	16	□
NA28108	GSXVL4140XT-R30-2D		R3	28	34	13.5	105	16	□
NA28109	GSXVL4150XT-R10-2D	15	R1	30	34.5	14.5	105	16	□
NA28110	GSXVL4150XT-R20-2D		R2	30	34.5	14.5	105	16	□
NA28111	GSXVL4150XT-R30-2D		R3	30	34.5	14.5	105	16	□
NA28112	GSXVL4160XT-R10-2D	16	R1	32	40	15.5	110	16	□
NA28113	GSXVL4160XT-R20-2D		R2	32	40	15.5	110	16	□
NA28114	GSXVL4160XT-R30-2D		R3	32	40	15.5	110	16	□
NA28115	GSXVL4160XT-R40-2D		R4	32	40	15.5	110	16	□
NA28116	GSXVL4180XT-R10-2D	18	R1	36	46	17.5	120	20	□
NA28117	GSXVL4180XT-R20-2D		R2	36	46	17.5	120	20	□
NA28118	GSXVL4180XT-R30-2D		R3	36	46	17.5	120	20	□
NA28119	GSXVL4180XT-R40-2D		R4	36	46	17.5	120	20	□
NA28120	GSXVL4200XT-R10-2D	20	R1	40	52	19.5	125	20	□
NA28121	GSXVL4200XT-R20-2D		R2	40	52	19.5	125	20	□
NA28122	GSXVL4200XT-R30-2D		R3	40	52	19.5	125	20	□
NA28123	GSXVL4200XT-R40-2D		R4	40	52	19.5	125	20	□
NA28124	GSXVL4200XT-R50-2D		R5	40	52	19.5	125	20	□
NA28125	GSXVL4220XT-R10-2D	22	R1	44	54	21.5	135	25	□
NA28126	GSXVL4220XT-R20-2D		R2	44	54	21.5	135	25	□
NA28127	GSXVL4220XT-R30-2D		R3	44	54	21.5	135	25	□
NA28128	GSXVL4220XT-R40-2D		R4	44	54	21.5	135	25	□
NA28129	GSXVL4220XT-R50-2D		R5	44	54	21.5	135	25	□
NA28130	GSXVL4250XT-R10-2D	25	R1	50	60.5	24.5	140	25	□
NA28131	GSXVL4250XT-R20-2D		R2	50	60.5	24.5	140	25	□
NA28132	GSXVL4250XT-R30-2D		R3	50	60.5	24.5	140	25	□
NA28133	GSXVL4250XT-R40-2D		R4	50	60.5	24.5	140	25	□
NA28134	GSXVL4250XT-R50-2D		R5	50	60.5	24.5	140	25	□
NA28135	GSXVL4250XT-R60-2D		R6	50	60.5	24.5	140	25	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
					◎	◎	◎						

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

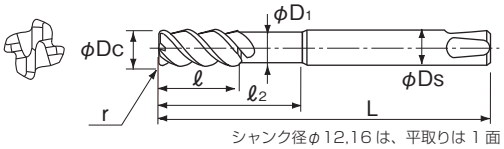
NACHI 不二越

GSXVL4XT-R-4D

GSX Mills VL XT ラジアス 4D（Ti・SUS用）

GSX Mills VL Radius 4D for ExTreme chuck for Ti・SUS





シャンク径φ12,16は、平取りは1面

びびり抑制と工具の抜けを防止する特殊シャンクの採用で高能率加工が可能なロング刃長エンドミルです。

High effcient end mills with long teeth length as well as special shank to suppress chattering and to prevent tools from falling out.

公差(mm)Tolerance
シャンク
h7

超硬合金 | GSX II | 4 | 44°~46°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	首下長	首径	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner Radius	Length of Cut	Under Neck Length	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA28136	GSXVL4120XT-R10-4D	12	R1	48	55	11.5	115	12	□
NA28137	GSXVL4120XT-R20-4D		R2	48	55	11.5	115	12	□
NA28138	GSXVL4120XT-R30-4D		R3	48	55	11.5	115	12	□
NA28139	GSXVL4140XT-R10-4D	14	R1	56	64	13.5	135	16	□
NA28140	GSXVL4140XT-R20-4D		R2	56	64	13.5	135	16	□
NA28141	GSXVL4140XT-R30-4D		R3	56	64	13.5	135	16	□
NA28142	GSXVL4150XT-R10-4D	15	R1	60	69.5	14.5	140	16	□
NA28143	GSXVL4150XT-R20-4D		R2	60	69.5	14.5	140	16	□
NA28144	GSXVL4150XT-R30-4D		R3	60	69.5	14.5	140	16	□
NA28145	GSXVL4160XT-R10-4D	16	R1	64	70	15.5	140	16	□
NA28146	GSXVL4160XT-R20-4D		R2	64	70	15.5	140	16	□
NA28147	GSXVL4160XT-R30-4D		R3	64	70	15.5	140	16	□
NA28148	GSXVL4160XT-R40-4D		R4	64	70	15.5	140	16	□
NA28149	GSXVL4180XT-R10-4D	18	R1	72	81	17.5	155	20	□
NA28150	GSXVL4180XT-R20-4D		R2	72	81	17.5	155	20	□
NA28151	GSXVL4180XT-R30-4D		R3	72	81	17.5	155	20	□
NA28152	GSXVL4180XT-R40-4D		R4	72	81	17.5	155	20	□
NA28153	GSXVL4200XT-R10-4D	20	R1	80	92	19.5	165	20	□
NA28154	GSXVL4200XT-R20-4D		R2	80	92	19.5	165	20	□
NA28155	GSXVL4200XT-R30-4D		R3	80	92	19.5	165	20	□
NA28156	GSXVL4200XT-R40-4D		R4	80	92	19.5	165	20	□
NA28157	GSXVL4200XT-R50-4D		R5	80	92	19.5	165	20	□
NA28158	GSXVL4220XT-R10-4D	22	R1	88	99	21.5	180	25	□
NA28159	GSXVL4220XT-R20-4D		R2	88	99	21.5	180	25	□
NA28160	GSXVL4220XT-R30-4D		R3	88	99	21.5	180	25	□
NA28161	GSXVL4220XT-R40-4D		R4	88	99	21.5	180	25	□
NA28162	GSXVL4220XT-R50-4D		R5	88	99	21.5	180	25	□
NA28163	GSXVL4250XT-R10-4D	25	R1	100	110.5	24.5	190	25	□
NA28164	GSXVL4250XT-R20-4D		R2	100	110.5	24.5	190	25	□
NA28165	GSXVL4250XT-R30-4D		R3	100	110.5	24.5	190	25	□
NA28166	GSXVL4250XT-R40-4D		R4	100	110.5	24.5	190	25	□
NA28167	GSXVL4250XT-R50-4D		R5	100	110.5	24.5	190	25	□
NA28168	GSXVL4250XT-R60-4D		R6	100	110.5	24.5	190	25	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
					◎	◎	◎						

NACHI 不二越

GSXVL4T-R-2.5D

GSX Mills VL ラジアス 2.5D（Ti・SUS用）

GSX Mills VL Ti・SUS Radius 2.5D



不等分割・不等リードによりびびりを抑制して高品位加工を実現。
GSX II コートで耐熱性、耐摩耗性、耐凝着性を向上。
SUS・難削材用

Suitable for difficult materials such as heat-resistant alloys it has unequal tooth spacing and variable leads and a cutting edge shape with good bite to suppress chattering.

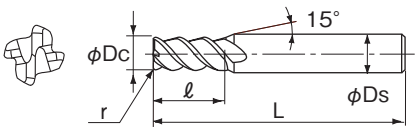
外径 (Dc)		公差(mm)Tolerance		
≦	≧	外径	コーナー半径(r)	シャンク
6	12	0～-0.02	+0.02～-0.01	h6
16	20	0～-0.03	+0.02～-0.01	h6

超硬合金 GSX II 4 43°~46°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA20001	GSXVL4060T-R03-2.5D	6	R0.3	15	50	6	●
NA20002	GSXVL4060T-R05-2.5D		R0.5	15	50	6	●
NA20003	GSXVL4060T-R10-2.5D		R1	15	50	6	●
NA20004	GSXVL4080T-R03-2.5D	8	R0.3	20	60	8	●
NA20005	GSXVL4080T-R05-2.5D		R0.5	20	60	8	●
NA20006	GSXVL4080T-R10-2.5D		R1	20	60	8	●
NA20007	GSXVL4100T-R03-2.5D	10	R0.3	25	70	10	●
NA20008	GSXVL4100T-R05-2.5D		R0.5	25	70	10	●
NA20009	GSXVL4100T-R10-2.5D		R1	25	70	10	●
NA20010	GSXVL4100T-R20-2.5D		R2	25	70	10	●
NA20011	GSXVL4120T-R05-2.5D	12	R0.5	30	75	12	●
NA20012	GSXVL4120T-R10-2.5D		R1	30	75	12	●
NA20013	GSXVL4120T-R20-2.5D		R2	30	75	12	●
NA20014	GSXVL4120T-R30-2.5D		R3	30	75	12	●
NA20015	GSXVL4160T-R10-2.5D	16	R1	40	90	16	●
NA20016	GSXVL4160T-R20-2.5D		R2	40	90	16	●
NA20017	GSXVL4160T-R30-2.5D		R3	40	90	16	●
NA20018	GSXVL4200T-R10-2.5D	20	R1	50	100	20	●
NA20019	GSXVL4200T-R20-2.5D		R2	50	100	20	●
NA20020	GSXVL4200T-R30-2.5D		R3	50	100	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
					◎	◎	◎
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP

NACHI 不二越

GSXVL4T-R-4D

GSX Mills VL ラジアス 4D（Ti・SUS用）

GSX Mills VL Ti・SUS Radius 4D



不等分割・不等リードによりびびりを抑制して高品位加工を実現。
GSX II コートで耐熱性、耐摩耗性、耐凝着性を向上。
SUS・難削材用

Suitable for difficult materials such as heat-resistant alloys it has unequal tooth spacing and variable leads and a cutting edge shape with good bite to suppress chattering.

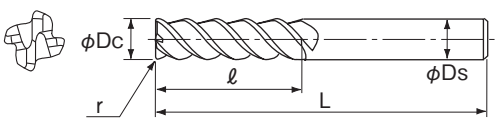
外径 (Dc)		公差(mm)Tolerance		
≦	≧	外径	コーナー半径(r)	シャンク
6	12	0～-0.02	+0.02～-0.01	h6
16	20	0～-0.03	+0.02～-0.01	h6

超硬合金 GSX II 4 44°~46°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA20413	GSXVL4060T-R03-4D	6	R0.3	24	60	6	□
NA20414	GSXVL4060T-R05-4D		R0.5	24	60	6	□
NA20415	GSXVL4060T-R10-4D		R1	24	60	6	□
NA20416	GSXVL4080T-R03-4D	8	R0.3	32	80	8	□
NA20417	GSXVL4080T-R05-4D		R0.5	32	80	8	□
NA20418	GSXVL4080T-R10-4D		R1	32	80	8	□
NA20419	GSXVL4100T-R03-4D	10	R0.3	40	90	10	□
NA20420	GSXVL4100T-R05-4D		R0.5	40	90	10	□
NA20421	GSXVL4100T-R10-4D		R1	40	90	10	□
NA20422	GSXVL4100T-R20-4D		R2	40	90	10	□
NA20423	GSXVL4120T-R05-4D	12	R0.5	48	100	12	□
NA20424	GSXVL4120T-R10-4D		R1	48	100	12	□
NA20425	GSXVL4120T-R20-4D		R2	48	100	12	□
NA20426	GSXVL4160T-R10-4D	16	R1	64	120	16	□
NA20427	GSXVL4160T-R20-4D		R2	64	120	16	□
NA20428	GSXVL4160T-R30-4D		R3	64	120	16	□
NA20429	GSXVL4200T-R10-4D	20	R1	80	140	20	□
NA20430	GSXVL4200T-R20-4D		R2	80	140	20	□
NA20431	GSXVL4200T-R30-4D		R3	80	140	20	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
					◎	◎	◎
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP

NACHI 不二越

GSXVL4-R-2.5D

GSX Mills VL ラジアス 2.5D（鋼用）

GSX Mills VL Radius 2.5D



びびりを抑制し、高能率加工が可能な鋼用エンドミルです。

End mill for steel suppresses chattering and is very efficient.

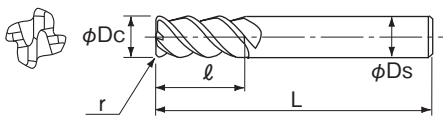
公差(mm)Tolerance		
外径	コーナー半径(r)	シャンク
+0.015～0	+0.02～−0.01	h6

超硬合金 / GSX II / 4 / 40°~43°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA26564	GSXVL4060-R03-2.5D	6	R0.3	15	50	6	□
NA26565	GSXVL4060-R05-2.5D		R0.5	15	50	6	□
NA26566	GSXVL4060-R10-2.5D		R1	15	50	6	□
NA26567	GSXVL4080-R03-2.5D	8	R0.3	20	60	8	□
NA26568	GSXVL4080-R05-2.5D		R0.5	20	60	8	□
NA26569	GSXVL4080-R10-2.5D		R1	20	60	8	□
NA26570	GSXVL4100-R03-2.5D	10	R0.3	25	70	10	□
NA26571	GSXVL4100-R05-2.5D		R0.5	25	70	10	□
NA26572	GSXVL4100-R10-2.5D		R1	25	70	10	□
NA26573	GSXVL4100-R20-2.5D		R2	25	70	10	□
NA26574	GSXVL4120-R05-2.5D	12	R0.5	30	75	12	□
NA26575	GSXVL4120-R10-2.5D		R1	30	75	12	□
NA26576	GSXVL4120-R20-2.5D		R2	30	75	12	□
NA26577	GSXVL4120-R30-2.5D		R3	30	75	12	□
NA26578	GSXVL4160-R10-2.5D	16	R1	40	90	16	□
NA26579	GSXVL4160-R20-2.5D		R2	40	90	16	□
NA26580	GSXVL4160-R30-2.5D		R3	40	90	16	□
NA26581	GSXVL4200-R10-2.5D	20	R1	50	100	20	□
NA26582	GSXVL4200-R20-2.5D		R2	50	100	20	□
NA26583	GSXVL4200-R30-2.5D		R3	50	100	20	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎				

鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎					

NACHI 不二越

GSXVL4-R-4D

GSX Mills VL ラジアス 4D（鋼用）

GSX Mills VL Radius 4D



びびりを抑制し、高能率加工が可能な鋼用ロング刃長エンドミルです。

Long cutting length End mill for steel suppresses chattering and is very efficient.

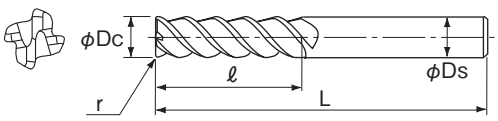
公差(mm)Tolerance		
外径	コーナー半径(r)	シャンク
+0.015～0	+0.02～−0.01	h6

超硬合金 / GSX II / 4 / 41°~43°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA26584	GSXVL4060-R03-4D	6	R0.3	24	60	6	□
NA26585	GSXVL4060-R05-4D		R0.5	24	60	6	□
NA26586	GSXVL4060-R10-4D		R1	24	60	6	□
NA26587	GSXVL4080-R03-4D	8	R0.3	32	80	8	□
NA26588	GSXVL4080-R05-4D		R0.5	32	80	8	□
NA26589	GSXVL4080-R10-4D		R1	32	80	8	□
NA26590	GSXVL4100-R03-4D	10	R0.3	40	90	10	□
NA26591	GSXVL4100-R05-4D		R0.5	40	90	10	□
NA26592	GSXVL4100-R10-4D		R1	40	90	10	□
NA26593	GSXVL4100-R20-4D		R2	40	90	10	□
NA26594	GSXVL4120-R05-4D	12	R0.5	48	100	12	□
NA26595	GSXVL4120-R10-4D		R1	48	100	12	□
NA26596	GSXVL4120-R20-4D		R2	48	100	12	□
NA26597	GSXVL4120-R30-4D		R3	48	100	12	□
NA26598	GSXVL4160-R10-4D	16	R1	64	120	16	□
NA26599	GSXVL4160-R20-4D		R2	64	120	16	□
NA26600	GSXVL4160-R30-4D		R3	64	120	16	□
NA26601	GSXVL4200-R10-4D	20	R1	80	140	20	□
NA26602	GSXVL4200-R20-4D		R2	80	140	20	□
NA26603	GSXVL4200-R30-4D		R3	80	140	20	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎				

鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎					

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NACHI 不二越

4XSGEO-R

X'sミルジオ ラジアス
X'S-Mill Geo Radius



金型や機械部品の隅Rや輪郭加工に最適です。
This end mill having corner radius is used for corner radius milling and profile milling.

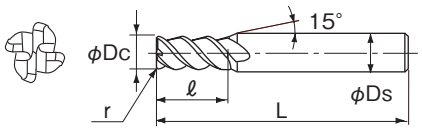
外径 (Dc)		公差(mm)Tolerance		
≦	≧	外径	コーナー半径(r)	シャンク
	3	−0.014〜−0.028	+0.02〜−0.01	h6
4	6	−0.02〜−0.038	+0.02〜−0.01	h6
8	10	−0.025〜−0.047	+0.02〜−0.01	h6
12	20	−0.032〜−0.059	+0.02〜−0.01	h6

超硬合金 Xs 4 40°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA10636	3	R0.2	8	50	6	●
NA10637		R0.5	8	50	6	●
NA10638	4	R0.2	11	50	6	●
NA10639		R0.5	11	50	6	●
NA10640		R1	11	50	6	●
NA10641	5	R0.2	13	60	6	●
NA10642		R0.5	13	60	6	●
NA10643		R1	13	60	6	●
NA10644	6	R0.3	13	60	6	●
NA10645		R0.5	13	60	6	●
NA10646		R1	13	60	6	●
NA10647		R1.5	13	60	6	●
NA10648	8	R0.3	19	80	8	●
NA10649		R0.5	19	80	8	●
NA10650		R1	19	80	8	●
NA10651		R1.5	19	80	8	●
NA10652		R2	19	80	8	●
NA10653	10	R0.3	22	90	10	●
NA10654		R0.5	22	90	10	●
NA10655		R1	22	90	10	●
NA10656		R1.5	22	90	10	●
NA10657		R2	22	90	10	●
NA10658	12	R0.5	26	90	12	●
NA10659		R1	26	90	12	●
NA10660		R1.5	26	90	12	●
NA10661		R2	26	90	12	●
NA10662		R3	26	90	12	●
NA10663	16	R1	32	115	16	●
NA10664		R1.5	32	115	16	●
NA10665		R2	32	115	16	●
NA10666		R3	32	115	16	●
NA10667	20	R1	38	125	20	●
NA10668		R1.5	38	125	20	●
NA10669		R2	38	125	20	●
NA10670		R3	38	125	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



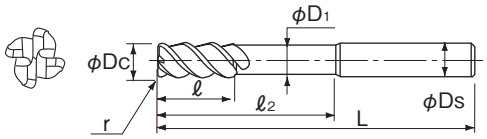
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎		◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○							

NACHI 不二越

4GEOLS-R

X'sミルジオ ラジアス ロングシャンク
X'sMill Geo Radius Long Shank





金型や機械部品で深い位置の隅R加工に最適です。深彫でも高精度加工が可能です。
This end mill meets accurate surface in deep side face, and is used for corner radius.

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance		
≦	≧	外径	コーナー半径(r)	シャンク
3		−0.014～−0.028	+0.02～−0.01	h6
4	6	−0.02～−0.038	+0.02～−0.01	h6
7	10	−0.025～−0.047	+0.02～−0.01	h6
11	20	−0.032～−0.059	+0.02～−0.01	h6

超硬合金 Xs 4 45°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Corner Radius	Length of Cut	Under Neck Length	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA13753	3	R0.2	4.5	12	2.9	60	6	●
NA13754		R0.5	4.5	12	2.9	60	6	●
NA13755	4	R0.2	6	16	3.8	60	6	●
NA13756		R0.5	6	16	3.8	60	6	●
NA13757	5	R0.2	7.5	20	4.8	60	6	●
NA13758		R0.5	7.5	20	4.8	60	6	●
NA13759	6	R0.3	9	24	5.8	60	6	●
NA13760		R0.5	9	24	5.8	60	6	●
NA14461	7	R0.3	10.5	-	-	80	6	●
NA13761		R0.5	10.5	-	-	80	6	●
NA13762	8	R0.5	12	34	7.7	80	8	●
NA13763		R1	12	34	7.7	80	8	●
NA13764	9	R0.5	13.5	-	-	90	8	●
NA13765		R1	13.5	-	-	90	8	●
NA13766	10	R0.5	15	42	9.7	100	10	●
NA13767		R1	15	42	9.7	100	10	●
NA13768		R1.5	15	42	9.7	100	10	●
NA13769	11	R0.5	16.5	-	-	120	10	●
NA13770		R1	16.5	-	-	120	10	●
NA13771		R1.5	16.5	-	-	120	10	●
NA13772	12	R0.5	18	50	11.7	120	12	●
NA13773		R1	18	50	11.7	120	12	●
NA13774		R1.5	18	50	11.7	120	12	●
NA13775	13	R0.5	19.5	-	-	130	12	●
NA13776		R1	19.5	-	-	130	12	●
NA13777		R1.5	19.5	-	-	130	12	●
NA13778	16	R1	24	66	15.5	160	16	●
NA13779		R1.5	24	66	15.5	160	16	●
NA13780		R2	24	66	15.5	160	16	●
NA13781	17	R1	25.5	-	-	170	16	●
NA13782		R1.5	25.5	-	-	170	16	●
NA13783		R2	25.5	-	-	170	16	●
NA13784	20	R1	30	82	19.5	200	20	●
NA13785		R1.5	30	82	19.5	200	20	●
NA13786		R2	30	82	19.5	200	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	◎		◎	○	○	○					

NACHI 不二越

GS4-R

GS Mills ラジアス
GS Mills Radius



金型や機械部品の隅Rや高速輪郭加工に最適です。
This end mill having corner radius is used for corner radius milling and high speed profile milling.

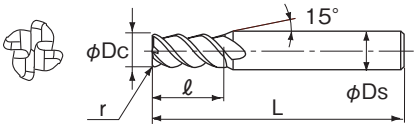
外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
3		0～−0.015	h6
4	12	0～−0.03	h6

超硬合金 GS 4 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA15980	GS4030SF-R02	3	R0.2	7.5	45	6	●
NA15981	GS4030SF-R05		R0.5	7.5	45	6	●
NA15982	GS4040SF-R02	4	R0.2	11	45	6	●
NA15983	GS4040SF-R05		R0.5	11	45	6	●
NA15984	GS4040SF-R10		R1	11	45	6	●
NA15985	GS4050SF-R02	5	R0.2	13	50	6	●
NA15986	GS4050SF-R05		R0.5	13	50	6	●
NA15987	GS4050SF-R10		R1	13	50	6	●
NA15988	GS4060SF-R02	6	R0.2	13	50	6	●
NA15989	GS4060SF-R05		R0.5	13	50	6	●
NA15990	GS4060SF-R10		R1	13	50	6	●
NA15991	GS4060SF-R15		R1.5	13	50	6	●
NA15992	GS4080SF-R02	8	R0.2	19	60	8	●
NA15993	GS4080SF-R05		R0.5	19	60	8	●
NA15994	GS4080SF-R10		R1	19	60	8	●
NA15995	GS4080SF-R15		R1.5	19	60	8	●
NA15996	GS4100SF-R02	10	R0.2	22	70	10	●
NA15997	GS4100SF-R05		R0.5	22	70	10	●
NA15998	GS4100SF-R10		R1	22	70	10	●
NA15999	GS4100SF-R15		R1.5	22	70	10	●
NA16000	GS4100SF-R20		R2	22	70	10	●
NA16001	GS4120SF-R02	12	R0.2	26	75	12	●
NA16002	GS4120SF-R05		R0.5	26	75	12	●
NA16003	GS4120SF-R10		R1	26	75	12	●
NA16004	GS4120SF-R15		R1.5	26	75	12	●
NA16005	GS4120SF-R20		R2	26	75	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



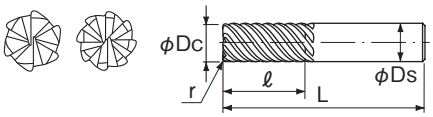
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎		◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○							

NACHI 不二越

GSH-R

GS Mills ハードラジアス 6枚刃・8枚刃
GS Mills Hard Radius





耐欠損性が優れ、高硬度材の隅Rや輪郭加工に最適です。
This end mill is suitable for corner R and profile milling of the hardened steels.

公差(mm)Tolerance
シャンク
h6

超硬合金 GS 50°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
NA17793	GSH6060SF-R02	6	R0.2	13	50	6	6	●
NA17794	GSH6060SF-R05		R0.5	13	50	6	6	●
NA17795	GSH6060SF-R10		R1	13	50	6	6	●
NA17796	GSH6080SF-R02	8	R0.2	19	60	8	6	●
NA17797	GSH6080SF-R05		R0.5	19	60	8	6	●
NA17798	GSH6080SF-R10		R1	19	60	8	6	●
NA17799	GSH6100SF-R05	10	R0.5	22	70	10	6	●
NA17800	GSH6100SF-R10		R1	22	70	10	6	●
NA17801	GSH6100SF-R15		R1.5	22	70	10	6	●
NA17802	GSH6100SF-R20		R2	22	70	10	6	●
NA17803	GSH6120SF-R05	12	R0.5	26	75	12	6	●
NA17804	GSH6120SF-R10		R1	26	75	12	6	●
NA17805	GSH6120SF-R15		R1.5	26	75	12	6	●
NA17806	GSH6120SF-R20		R2	26	75	12	6	●
NA17807	GSH8160SF-R10	16	R1	32	90	16	8	●
NA17808	GSH8160SF-R15		R1.5	32	90	16	8	●
NA17809	GSH8160SF-R20		R2	32	90	16	8	●
NA17810	GSH8200SF-R10	20	R1	38	100	20	8	●
NA17811	GSH8200SF-R15		R1.5	38	100	20	8	●
NA17812	GSH8200SF-R20		R2	38	100	20	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	○	◎	◎	◎									

DIJET ダイジェット工業

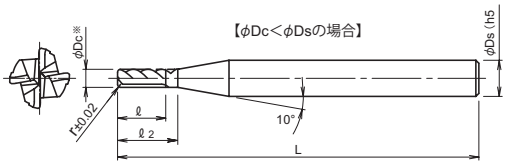
DV-OCSAR4

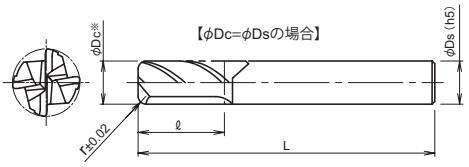
超硬DVコート 耐熱合金用ワンカットラジアス

One-Cut Radius End Mills for Heat Resistant Alloys



不等分割・不等リード角に加え、コーナーR部も不等リードでびびりを低減。





外径 (Dc)		公差(mm)Tolerance		
≦	≧	外径	r	シャンク
3	6	0～−0.015	±0.02	h5
7	20	0～−0.02	±0.02	h5

超硬合金 DV 4 42°~45°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	ｺｰﾅｰ半径(r)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner Radius	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ05138	DV-OCSAR4030-05	3	R0.5	8	10	60	6	●
DJ05139	DV-OCSAR4040-05	4	R0.5	11	13	60	6	●
DJ05140	DV-OCSAR4040-10		R1	11	13	60	6	●
DJ05141	DV-OCSAR4050-05	5	R0.5	13	15	60	6	●
DJ05142	DV-OCSAR4050-10		R1	13	15	60	6	●
DJ05143	DV-OCSAR4060-05	6	R0.5	13	-	60	6	●
DJ05144	DV-OCSAR4060-10		R1	13	-	60	6	●
DJ05145	DV-OCSAR4080-05	8	R0.5	19	-	75	8	●
DJ05146	DV-OCSAR4080-10		R1	19	-	75	8	●
DJ05147	DV-OCSAR4080-20		R2	19	-	75	8	●
DJ05148	DV-OCSAR4100-05	10	R0.5	22	-	80	10	●
DJ05149	DV-OCSAR4100-10		R1	22	-	80	10	●
DJ05150	DV-OCSAR4100-20		R2	22	-	80	10	●
DJ05151	DV-OCSAR4120-05	12	R0.5	26	-	100	12	●
DJ05152	DV-OCSAR4120-10		R1	26	-	100	12	●
DJ05153	DV-OCSAR4120-20		R2	26	-	100	12	●
DJ05154	DV-OCSAR4120-30		R3	26	-	100	12	●
DJ05155	DV-OCSAR4160-10	16	R1	32	-	110	16	●
DJ05156	DV-OCSAR4160-20		R2	32	-	110	16	●
DJ05157	DV-OCSAR4160-30		R3	32	-	110	16	●
DJ05158	DV-OCSAR4200-10	20	R1	38	-	125	20	●
DJ05159	DV-OCSAR4200-20		R2	38	-	125	20	●
DJ05160	DV-OCSAR4200-30		R3	38	-	125	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			◎	◎	◎						

DIJET ダイジェット工業

DZ-SOCS4-CR

超硬DZコート スーパーワンカット レギュラ刃長 コーナR付
DZ-Coated Carbide Super One-Cut End Mills with Corner Radius



高能率加工が可能。独特な切れ刃形状を採用。

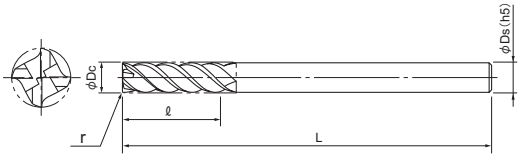
外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
3	6	0~−0.015	h5
7	20	0~−0.02	h5

超微粒子 DZ 4 45°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	ｺｰﾅｰR(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	ｼｬﾝｸ径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner Radius	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ02720	DZ-SOCS4030-02	3	R0.2	8	60	6	●
DJ02721	DZ-SOCS4030-05		R0.5	8	60	6	●
DJ02722	DZ-SOCS4040-02	4	R0.2	11	60	6	●
DJ02723	DZ-SOCS4040-05		R0.5	11	60	6	●
DJ02724	DZ-SOCS4040-10		R1	11	60	6	●
DJ02725	DZ-SOCS4050-02	5	R0.2	13	60	6	●
DJ02726	DZ-SOCS4050-05		R0.5	13	60	6	●
DJ02727	DZ-SOCS4050-10		R1	13	60	6	●
DJ02728	DZ-SOCS4060-03	6	R0.3	13	60	6	●
DJ02729	DZ-SOCS4060-05		R0.5	13	60	6	●
DJ02730	DZ-SOCS4060-10		R1	13	60	6	●
DJ02731	DZ-SOCS4060-15		R1.5	13	60	6	●
DJ02732	DZ-SOCS4080-03	8	R0.3	19	75	8	●
DJ02733	DZ-SOCS4080-05		R0.5	19	75	8	●
DJ02734	DZ-SOCS4080-10		R1	19	75	8	●
DJ02735	DZ-SOCS4080-15		R1.5	19	75	8	●
DJ02736	DZ-SOCS4080-20		R2	19	75	8	●
DJ02737	DZ-SOCS4100-03	10	R0.3	22	80	10	●
DJ02738	DZ-SOCS4100-05		R0.5	22	80	10	●
DJ02739	DZ-SOCS4100-10		R1	22	80	10	●
DJ02740	DZ-SOCS4100-15		R1.5	22	80	10	●
DJ02741	DZ-SOCS4100-20		R2	22	80	10	●
DJ02742	DZ-SOCS4120-05	12	R0.5	26	100	12	●
DJ02743	DZ-SOCS4120-10		R1	26	100	12	●
DJ02744	DZ-SOCS4120-15		R1.5	26	100	12	●
DJ02745	DZ-SOCS4120-20		R2	26	100	12	●
DJ02746	DZ-SOCS4120-30		R3	26	100	12	●
DJ02747	DZ-SOCS4160-10	16	R1	32	110	16	●
DJ02748	DZ-SOCS4160-15		R1.5	32	110	16	●
DJ02749	DZ-SOCS4160-20		R2	32	110	16	●
DJ02750	DZ-SOCS4160-30		R3	32	110	16	●
DJ02751	DZ-SOCS4200-10	20	R1	38	125	20	●
DJ02752	DZ-SOCS4200-15		R1.5	38	125	20	●
DJ02753	DZ-SOCS4200-20		R2	38	125	20	●
DJ02754	DZ-SOCS4200-30		R3	38	125	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
◎	◎	◎			◎	◎	◎
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎							

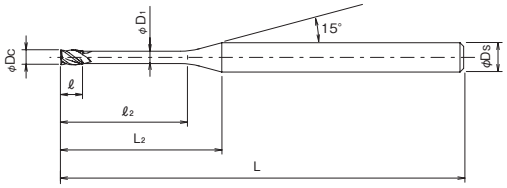
オーエスジー

WXL-LN-EMS

超硬WXLコート 4刃 ロングネック ショート形

WXL Coated 4-Flutes Short with Long Neck (for Rib processing)





公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.015

超硬合金 WXL 4 35° シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	刃径(Dc)×首下長(ℓ2)	全長(L)	刃長(ℓ)	シャンク径(Ds)	首径(D1)	分類
Code	Dia.×Under Neck Length	Overall Length	Length of Cut	Shank Dia.	Neck Dia.	Classification
OS32733	1 × 4	45	1.5	4	0.95	●
OS32734	1 × 6	45	1.5	4	0.95	●
OS32735	1 × 8	45	1.5	4	0.95	●
OS32736	1 × 10	45	1.5	4	0.95	●
OS32737	1 × 12	45	1.5	4	0.95	●
OS32738	1 × 16	50	1.5	4	0.95	●
OS32739	1.2× 6	45	1.8	4	1.15	●
OS32740	1.2× 8	45	1.8	4	1.15	●
OS32741	1.2× 10	45	1.8	4	1.15	●
OS32742	1.2× 12	45	1.8	4	1.15	●
OS32743	1.2× 16	50	1.8	4	1.15	●
OS32744	1.4× 6	45	2.1	4	1.35	●
OS32745	1.4× 8	45	2.1	4	1.35	●
OS32746	1.4× 10	45	2.1	4	1.35	●
OS32747	1.4× 12	45	2.1	4	1.35	●
OS32748	1.4× 14	50	2.1	4	1.35	●
OS32749	1.4× 16	50	2.1	4	1.35	●
OS32750	1.4× 22	60	2.1	4	1.35	●
OS32751	1.5× 6	45	2.3	4	1.45	●
OS32752	1.5× 8	45	2.3	4	1.45	●
OS32753	1.5× 10	45	2.3	4	1.45	●
OS32754	1.5× 12	45	2.3	4	1.45	●
OS32755	1.5× 14	50	2.3	4	1.45	●
OS32756	1.5× 16	50	2.3	4	1.45	●
OS32757	1.5× 18	55	2.3	4	1.45	●
OS32758	1.5× 20	55	2.3	4	1.45	●
OS32759	1.6× 6	45	2.4	4	1.55	●
OS32760	1.6× 8	45	2.4	4	1.55	●
OS32761	1.6× 10	45	2.4	4	1.55	●
OS32762	1.6× 12	45	2.4	4	1.55	●
OS32763	1.6× 14	50	2.4	4	1.55	●
OS32764	1.6× 16	50	2.4	4	1.55	●
OS32765	1.6× 18	55	2.4	4	1.55	●
OS32766	1.6× 20	55	2.4	4	1.55	●
OS32767	1.6× 25	60	2.4	4	1.55	●
OS32768	1.8× 6	45	2.7	4	1.75	●
OS32769	1.8× 8	45	2.7	4	1.75	●
OS32770	1.8× 10	45	2.7	4	1.75	●
OS32771	1.8× 12	45	2.7	4	1.75	●
OS32772	1.8× 14	50	2.7	4	1.75	●
OS32773	1.8× 16	50	2.7	4	1.75	●
OS32774	1.8× 18	55	2.7	4	1.75	●
OS32775	1.8× 20	55	2.7	4	1.75	●
OS32776	1.8× 25	60	2.7	4	1.75	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	刃径(Dc)×首下長(ℓ2)	全長(L)	刃長(ℓ)	シャンク径(Ds)	首径(D1)	分類
Code	Dia.×Under Neck Length	Overall Length	Length of Cut	Shank Dia.	Neck Dia.	Classification
OS32777	2 × 6	45	3	4	1.95	●
OS32778	2 × 8	45	3	4	1.95	●
OS32779	2 × 10	45	3	4	1.95	●
OS32780	2 × 12	45	3	4	1.95	●
OS32781	2 × 14	50	3	4	1.95	●
OS32782	2 × 16	50	3	4	1.95	●
OS32783	2 × 18	55	3	4	1.95	●
OS32784	2 × 20	55	3	4	1.95	●
OS32785	2 × 25	60	3	4	1.95	●
OS32786	2 × 30	70	3	4	1.95	●
OS32787	2.5× 8	45	3.7	4	2.4	●
OS32788	2.5× 12	45	3.7	4	2.4	●
OS32789	2.5× 16	55	3.7	4	2.4	●
OS32790	2.5× 20	60	3.7	4	2.4	●
OS32791	2.5× 25	70	3.7	4	2.4	●
OS32792	3 × 8	45	4.5	4	2.85	●
OS32793	3 × 12	45	4.5	4	2.85	●
OS32794	3 × 16	55	4.5	4	2.85	●
OS32795	3 × 20	60	4.5	4	2.85	●
OS32796	3 × 25	65	4.5	4	2.85	●
OS32797	3 × 30	80	4.5	4	2.85	●
OS38719	4 × 12	50	6	6	3.85	●
OS38720	4 × 16	60	6	6	3.85	●
OS38721	4 × 20	60	6	6	3.85	●
OS38722	4 × 25	70	6	6	3.85	●
OS38723	4 × 30	80	6	6	3.85	●
OS38724	4 × 35	90	6	6	3.85	●
OS38725	4 × 40	90	6	6	3.85	●
OS38726	4 × 45	100	6	6	3.85	●
OS38727	4 × 50	100	6	6	3.85	●
OS38728	5 × 16	60	7.5	6	4.85	●
OS38729	5 × 25	70	7.5	6	4.85	●
OS38730	5 × 35	90	7.5	6	4.85	●
OS38731	5 × 50	110	7.5	6	4.85	●
OS38732	6 × 20	80	9	6	5.85	●
OS38733	6 × 30	90	9	6	5.85	●
OS38734	6 × 40	100	9	6	5.85	●
OS38735	6 × 50	110	9	6	5.85	●
OS38736	8 × 30	100	12	8	7.85	●
OS38737	8 × 50	120	12	8	7.85	●
OS38738	8 × 60	130	12	8	7.85	●
OS38739	10 × 40	110	15	10	9.85	●
OS38740	10 × 60	130	15	10	9.85	●
OS38741	10 × 80	150	15	10	9.85	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○	○	◎	○	◎			

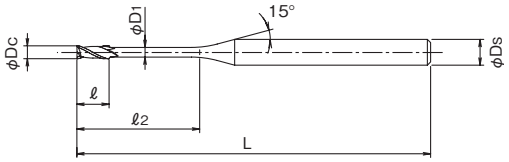
オーエスジー

WX-LN-EMS

WX21 超硬4刃 ロングネック ショート形

WX21 Coated 4-Flutes Short with Long Neck (for Rib processing)





狭くて深い部分の加工に対応するロングネックタイプの4枚刃エンドミルです。底刃はコーナ部分の強度を高めた仕様としてあります。

4 flute long neck design for deep and narrow area milling,Enforced design at bottom corner teeth.

公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.015

超硬合金 / WX / 4 / 35° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(Dc)×首下長(ℓ2)	全長(L)	刃長(ℓ)	シャンク径(Ds)	首径(D1)	分類
Code	Dia.×Under Neck Length	Overall Length	Length of Cut	Shank Dia.	Neck Dia.	Classification
OS35882	1 × 4	45	1.5	4	0.95	□
OS35883	1 × 6	45	1.5	4	0.95	□
OS35884	1 × 8	45	1.5	4	0.95	□
OS35885	1 × 10	45	1.5	4	0.95	□
OS35886	1 × 12	45	1.5	4	0.95	□
OS35887	1 × 16	50	1.5	4	0.95	□
OS35888	1.2× 6	45	1.8	4	1.15	□
OS35889	1.2× 8	45	1.8	4	1.15	□
OS35890	1.2× 10	45	1.8	4	1.15	□
OS35891	1.2× 12	45	1.8	4	1.15	□
OS35892	1.2× 16	50	1.8	4	1.15	□
OS35893	1.4× 6	45	2.1	4	1.35	□
OS35894	1.4× 8	45	2.1	4	1.35	□
OS35895	1.4× 10	45	2.1	4	1.35	□
OS35896	1.4× 12	45	2.1	4	1.35	□
OS35897	1.4× 14	50	2.1	4	1.35	□
OS35898	1.4× 16	50	2.1	4	1.35	□
OS35899	1.4× 22	60	2.1	4	1.35	□
OS35900	1.5× 6	45	2.3	4	1.45	□
OS35901	1.5× 8	45	2.3	4	1.45	□
OS35902	1.5× 10	45	2.3	4	1.45	□
OS35903	1.5× 12	45	2.3	4	1.45	□
OS35904	1.5× 14	50	2.3	4	1.45	□
OS35905	1.5× 16	50	2.3	4	1.45	□
OS35906	1.5× 18	55	2.3	4	1.45	□
OS35907	1.5× 20	55	2.3	4	1.45	□
OS35908	1.6× 6	45	2.4	4	1.55	□
OS35909	1.6× 8	45	2.4	4	1.55	□
OS35910	1.6× 10	45	2.4	4	1.55	□
OS35911	1.6× 12	45	2.4	4	1.55	□
OS35912	1.6× 14	50	2.4	4	1.55	□
OS35913	1.6× 16	50	2.4	4	1.55	□
OS35914	1.6× 18	55	2.4	4	1.55	□
OS35915	1.6× 20	55	2.4	4	1.55	□
OS35916	1.6× 25	60	2.4	4	1.55	□
OS35917	1.8× 6	45	2.7	4	1.75	□
OS35918	1.8× 8	45	2.7	4	1.75	□
OS35919	1.8× 10	45	2.7	4	1.75	□
OS35920	1.8× 12	45	2.7	4	1.75	□
OS35921	1.8× 14	50	2.7	4	1.75	□
OS35922	1.8× 16	50	2.7	4	1.75	□
OS35923	1.8× 18	55	2.7	4	1.75	□
OS35924	1.8× 20	55	2.7	4	1.75	□
OS35925	1.8× 25	60	2.7	4	1.75	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(Dc)×首下長(ℓ2)	全長(L)	刃長(ℓ)	シャンク径(Ds)	首径(D1)	分類
Code	Dia.×Under Neck Length	Overall Length	Length of Cut	Shank Dia.	Neck Dia.	Classification
OS35926	2 × 6	45	3	4	1.95	□
OS35927	2 × 8	45	3	4	1.95	□
OS35928	2 × 10	45	3	4	1.95	□
OS35929	2 × 12	45	3	4	1.95	□
OS35930	2 × 14	50	3	4	1.95	□
OS35931	2 × 16	50	3	4	1.95	□
OS35932	2 × 18	55	3	4	1.95	□
OS35933	2 × 20	55	3	4	1.95	□
OS35934	2 × 25	60	3	4	1.95	□
OS35935	2 × 30	70	3	4	1.95	□
OS35936	2.5× 8	45	3.7	4	2.4	□
OS35937	2.5× 12	45	3.7	4	2.4	□
OS35938	2.5× 16	55	3.7	4	2.4	□
OS35939	2.5× 20	60	3.7	4	2.4	□
OS35940	2.5× 25	70	3.7	4	2.4	□
OS35941	3 × 8	45	4.5	6	2.85	□
OS35942	3 × 12	45	4.5	6	2.85	□
OS35943	3 × 16	55	4.5	6	2.85	□
OS35944	3 × 20	60	4.5	6	2.85	□
OS35945	3 × 25	65	4.5	6	2.85	□
OS35946	3 × 30	80	4.5	6	2.85	□
OS35947	4 × 12	50	6	6	3.85	□
OS35948	4 × 16	60	6	6	3.85	□
OS35949	4 × 20	60	6	6	3.85	□
OS35950	4 × 25	70	6	6	3.85	□
OS35951	4 × 30	80	6	6	3.85	□
OS35952	4 × 35	90	6	6	3.85	□
OS35953	4 × 40	90	6	6	3.85	□
OS35954	4 × 45	100	6	6	3.85	□
OS35955	4 × 50	100	6	6	3.85	□
OS35956	5 × 16	60	7.5	6	4.85	□
OS35957	5 × 25	70	7.5	6	4.85	□
OS35958	5 × 35	90	7.5	6	4.85	□
OS35959	5 × 50	110	7.5	6	4.85	□
OS35960	6 × 20	80	9	6	5.85	□
OS35961	6 × 30	90	9	6	5.85	□
OS35962	6 × 40	100	9	6	5.85	□
OS35963	6 × 50	110	9	6	5.85	□
OS35964	8 × 30	100	12	8	7.85	□
OS35965	8 × 50	120	12	8	7.85	□
OS35966	8 × 60	130	12	8	7.85	□
OS35967	10 × 40	110	15	10	9.85	□
OS35968	10 × 60	130	15	10	9.85	□
OS35969	10 × 80	150	15	10	9.85	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○	○	◎	○	○			

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

FX-LN-EMS-6

超硬ウルトラFX60 4刃 ロングネック ショート形

FX Coated 4-Flutes Long Neck Short



高速高精度型マシニングセンタの性能を十分に引き出す高速加工用エンドミルロングネックタイプです。

High speed long neck end mill. Maximizes performance of high speed and high precision machining centers.

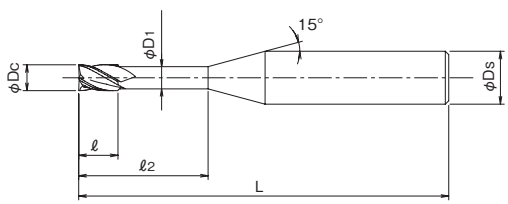
公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.015

超硬合金 / FX / 4 / 30° / ピン角 φ2≦Dc / シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	刃径(Dc)×首下長(ℓ2)	全長(L)	刃長(ℓ)	シャンク径(Ds)	首径(D1)	分類
Code	Dia.×Under Neck Length	Overall Length	Length of Cut	Shank Dia.	Neck Dia.	Classification
OS20538	1 × 5	60	1.5	6	0.95	□
OS20539	1.2 × 6	60	1.8	6	1.15	□
OS22458	1.4 × 7	60	2.1	6	1.35	□
OS20540	1.5 × 7.5	60	2.3	6	1.45	□
OS22459	1.6 × 8	60	2.4	6	1.55	□
OS22460	1.8 × 9	60	2.7	6	1.75	□
OS20541	2 × 10	60	3	6	1.95	□
OS20542	2.5 × 12.5	60	3.7	6	2.4	□
OS01314	3 × 15	70	4.5	6	2.85	□
OS01315	3.5 × 17.5	70	5.3	6	3.35	□
OS01316	4 × 20	70	6	6	3.85	□
OS01317	5 × 25	80	7.5	6	4.85	□
OS01318	6 × 30	90	9	6	5.85	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎		○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

三菱日立ツール

EPSM4-(3Dc)-PN

エポックSUSマルチ 首下3Dc

Epoch SUS Multi Under Neck 3Dc



ステンレス鋼の荒～仕上げ加工までマルチに対応。

Multi-purpose for roughing to finishing of stainless steel

外径(Dc) Tolerance		
≦	≧	外径	シャンク
1	6	0～-0.015	h5
6.5	12	0～-0.02	h5
13	20	0～-0.02	h6

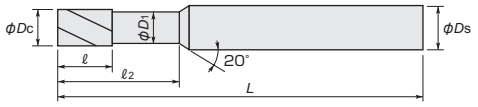
超硬合金 / PN / 4 / 40°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

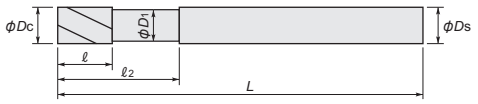
TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
HT22060	EPSM4010-3-PN	1	1.5	56	6	A	●
HT22361	EPSM4015-4.5-PN	1.5	2.3	56	6	A	□
HT22061	EPSM4020-6-PN	2	3	56	6	A	●
HT22362	EPSM4025-7.5-PN	2.5	3.8	56	6	A	□
HT22062	EPSM4030-9-PN	3	4.5	56	6	A	●
HT22363	EPSM4035-10.5-PN	3.5	5.3	56	6	A	□
HT22063	EPSM4040-12-PN	4	6	56	6	A	●
HT22364	EPSM4045-13.5-PN	4.5	6.8	56	6	A	□
HT22064	EPSM4050-15-PN	5	7.5	56	6	A	●
HT22365	EPSM4055-16.5-PN	5.5	8.3	56	6	A	□
HT22065	EPSM4060-18-PN	6	9	56	6	B	●
HT22366	EPSM4065-19.5-PN	6.5	9.8	63	8	A	□
HT22066	EPSM4070-21-PN	7	10.5	63	8	A	●
HT22367	EPSM4075-22.5-PN	7.5	11.3	63	8	A	□
HT22067	EPSM4080-24-PN	8	12	63	8	B	●
HT22368	EPSM4085-25.5-PN	8.5	12.8	74	10	A	□
HT22068	EPSM4090-27-PN	9	13.5	74	10	A	●
HT22369	EPSM4095-28.5-PN	9.5	14.3	74	10	A	□
HT22069	EPSM4100-30-PN	10	15	74	10	B	●
HT22370	EPSM4105-31.5-PN	10.5	15.8	86	12	A	□
HT22070	EPSM4110-33-PN	11	16.5	86	12	A	●
HT22371	EPSM4115-34.5-PN	11.5	17.3	86	12	A	□
HT22071	EPSM4120-36-PN	12	18	86	12	B	●
HT22372	EPSM4130-39-PN	13	19.5	105	16	A	□
HT22373	EPSM4140-42-PN	14	21	105	16	A	□
HT22374	EPSM4150-45-PN	15	22.5	110	16	A	□
HT22072	EPSM4160-48-PN	16	24	110	16	B	●
HT22375	EPSM4170-51-PN	17	25.5	120	20	A	□
HT22376	EPSM4180-54-PN	18	27	120	20	A	□
HT22377	EPSM4190-57-PN	19	28.5	125	20	A	□
HT22073	EPSM4200-60-PN	20	30	125	20	B	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

Aタイプ



Bタイプ



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎			◎	◎	◎
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎					

EPSM4-(5Dc)-PN

エポックSUSマルチ 首下5Dc
Epoch SUS Multi Under Neck 5Dc



ステンレス鋼の荒～仕上げ加工までマルチに対応。
Multi-purpose for roughing to finishing of stainless steel

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
1	6	0～-0.015	h5
6.5	12	0～-0.02	h5
13	20	0～-0.02	h6

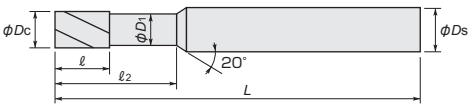
超硬合金 / PN / 4 / 40°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

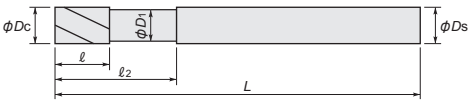
TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
HT22074	EPSM4010-5-PN	1	1.5	68	6	A	●
HT22378	EPSM4015-7.5-PN	1.5	2.3	68	6	A	□
HT22075	EPSM4020-10-PN	2	3	68	6	A	●
HT22379	EPSM4025-12.5-PN	2.5	3.8	68	6	A	□
HT22076	EPSM4030-15-PN	3	4.5	68	6	A	●
HT22380	EPSM4035-17.5-PN	3.5	5.3	68	6	A	□
HT22077	EPSM4040-20-PN	4	6	68	6	A	●
HT22381	EPSM4045-22.5-PN	4.5	6.8	68	6	A	□
HT22078	EPSM4050-25-PN	5	7.5	68	6	A	●
HT22382	EPSM4055-27.5-PN	5.5	8.3	68	6	A	□
HT22079	EPSM4060-30-PN	6	9	68	6	B	●
HT22383	EPSM4065-32.5-PN	6.5	9.8	80	8	A	□
HT22080	EPSM4070-35-PN	7	10.5	80	8	A	●
HT22384	EPSM4075-37.5-PN	7.5	11.3	80	8	A	□
HT22081	EPSM4080-40-PN	8	12	80	8	B	●
HT22385	EPSM4085-42.5-PN	8.5	12.8	94	10	A	□
HT22082	EPSM4090-45-PN	9	13.5	94	10	A	●
HT22386	EPSM4095-47.5-PN	9.5	14.3	94	10	A	□
HT22083	EPSM4100-50-PN	10	15	94	10	B	●
HT22387	EPSM4105-52.5-PN	10.5	15.8	110	12	A	□
HT22084	EPSM4110-55-PN	11	16.5	110	12	A	●
HT22388	EPSM4115-57.5-PN	11.5	17.3	110	12	A	□
HT22085	EPSM4120-60-PN	12	18	110	12	B	●
HT22389	EPSM4130-65-PN	13	19.5	125	16	A	□
HT22390	EPSM4140-70-PN	14	21	125	16	A	□
HT22391	EPSM4150-75-PN	15	22.5	135	16	A	□
HT22086	EPSM4160-80-PN	16	24	135	16	B	●
HT22392	EPSM4170-85-PN	17	25.5	145	20	A	□
HT22393	EPSM4180-90-PN	18	27	145	20	A	□
HT22394	EPSM4190-95-PN	19	28.5	155	20	A	□
HT22087	EPSM4200-100-PN	20	30	155	20	B	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

Aタイプ



Bタイプ



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎			◎	◎	◎
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎					

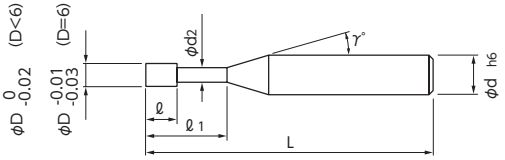
NS TOOL 日進工具

MHRH430

無限プレミアム 高硬度用 4枚刃 ロングネック

MUGEN-Coated PREMIUM 4-Flutes Long Neck End Mills for Hardened Steel





無限コーティングプレミアムの採用により、高硬度材の加工に長寿命で加工精度も向上。

Mugen Coating premium to improve accuracy and tool life on machining hardened steel!

外径(D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
1	5	0～−0.02	h6
6		−0.01～−0.03	h6

MG 無限プレミアム 4 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Effective Length	Length of Cut	Under Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS07442	1	4	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS07443		6	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS07444		8	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS07445		10	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS07446	1.2	6	1	1.15	12°	4	50	●
NS07447		8	1	1.15	12°	4	50	●
NS07448		10	1	1.15	12°	4	50	●
NS07449		12	1	1.15	12°	4	50	●
NS07450	1.5	6	1.2	1.45	12°	4	50	●
NS07451		8	1.2	1.45	12°	4	50	●
NS07452		10	1.2	1.45	12°	4	50	●
NS07453		12	1.2	1.45	12°	4	50	●
NS07454		14	1.2	1.45	12°	4	60	●
NS07455		16	1.2	1.45	12°	4	60	●
NS07456	1.8	6	1.4	1.74	12°	4	50	●
NS07457		8	1.4	1.74	12°	4	50	●
NS07458		10	1.4	1.74	12°	4	50	●
NS07459		12	1.4	1.74	12°	4	50	●
NS07460		14	1.4	1.74	12°	4	60	●
NS07461		16	1.4	1.74	12°	4	60	●
NS07462		18	1.4	1.74	12°	4	60	●
NS07463	2	6	1.6	1.94	12°	4	50	●
NS07464		8	1.6	1.94	12°	4	50	●
NS07465		10	1.6	1.94	12°	4	50	●
NS07466		12	1.6	1.94	12°	4	50	●
NS07467		14	1.6	1.94	12°	4	60	●
NS07468		16	1.6	1.94	12°	4	60	●
NS07469		18	1.6	1.94	12°	4	60	●
NS07470		20	1.6	1.94	12°	4	60	●
NS07471	2.5	8	2	2.4	12°	4	50	●
NS07472		12	2	2.4	12°	4	50	●
NS07473		16	2	2.4	12°	4	60	●
NS07474		20	2	2.4	12°	4	60	●
NS07475		25	2	2.4	12°	4	70	●
NS07476	3	8	4.5	2.85	12°	6	50	●
NS07477		12	4.5	2.85	12°	6	50	●
NS07478		16	4.5	2.85	12°	6	60	●
NS07479		20	4.5	2.85	12°	6	60	●
NS07480		25	4.5	2.85	12°	6	70	●
NS07481		30	4.5	2.85	12°	6	70	●
NS07482	4	12	6	3.8	12°	6	50	●
NS07483		16	6	3.8	12°	6	60	●
NS07484		20	6	3.8	12°	6	60	●
NS07485		25	6	3.8	12°	6	70	●
NS07486		30	6	3.8	12°	6	70	●
NS07487		35	6	3.8	12°	6	80	●
NS07488		40	6	3.8	12°	6	90	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	◎	◎	◎	○	○			○	○	○		

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE

前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Effective Length	Length of Cut	Under Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS07489	5	16	7.5	4.8	12°	6	60	●
NS07490		25	7.5	4.8	12°	6	70	●
NS07491		35	7.5	4.8	12°	6	80	●
NS07492		50	7.5	4.8	12°	6	110	●
NS07493	6	20	9	5.8	-	6	80	●
NS07494		30	9	5.8	-	6	90	●
NS07495		40	9	5.8	-	6	100	●
NS07496		50	9	5.8	-	6	110	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	◎	◎	◎	○	○			○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NS TOOL

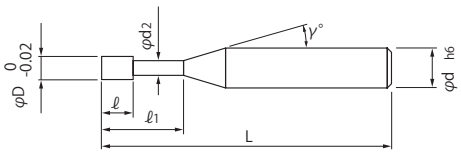
日進工具

MHR430

無限コート 4枚刃 ロングネック

MUGEN-Coated 4-Flutes Long Neck End Mills





NSオリジナルの深リブ用エンドミルに、無限コーティングを採用。狭くて深い加工に適した首逃げタイプです。

MUGEN-COATING has been put on our original end mill for deep rib. It is very suitable for cutting on narrow and deep rib by long neck end mill.

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～−0.02	h6

MG 無限 4 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	外径(D) Dia.	有効長(ℓ1) Effective Length	刃長(ℓ) Length of Cut	首下径(d2) Under Neck Dia.	首角(γ) Neck Taper Angle	シャンク径(d) Shank Dia.	全長(L) Overall Length	分類 Classification
NS00250	1	4	1.5	0.95	12°	4	50	●
NS00251		6	1.5	0.95	12°	4	50	●
NS00252		8	1.5	0.95	12°	4	50	●
NS00253		10	1.5	0.95	12°	4	50	●
NS00254		12	1.5	0.95	12°	4	50	●
NS00255		16	1.5	0.95	12°	4	60	●
NS00256	1.1	6	1.7	1.05	12°	4	50	●
NS00257		10	1.7	1.05	12°	4	50	●
NS00258		16	1.7	1.05	12°	4	60	●
NS00259	1.2	6	1.8	1.15	12°	4	50	●
NS00260		8	1.8	1.15	12°	4	50	●
NS00261		10	1.8	1.15	12°	4	50	●
NS00262		12	1.8	1.15	12°	4	50	●
NS00263		16	1.8	1.15	12°	4	60	●
NS00264	1.3	6	1.9	1.25	12°	4	50	●
NS00265		12	1.9	1.25	12°	4	50	●
NS00266		18	1.9	1.25	12°	4	60	●
NS00267	1.4	6	2.1	1.35	12°	4	50	●
NS00268		8	2.1	1.35	12°	4	50	●
NS00269		10	2.1	1.35	12°	4	50	●
NS00270		12	2.1	1.35	12°	4	50	●
NS00271		14	2.1	1.35	12°	4	60	●
NS00272		16	2.1	1.35	12°	4	60	●
NS00273		22	2.1	1.35	12°	4	60	●
NS00274	1.5	6	2.3	1.45	12°	4	50	●
NS00275		8	2.3	1.45	12°	4	50	●
NS00276		10	2.3	1.45	12°	4	50	●
NS00277		12	2.3	1.45	12°	4	50	●
NS00278		14	2.3	1.45	12°	4	60	●
NS00279		16	2.3	1.45	12°	4	60	●
NS00280		18	2.3	1.45	12°	4	60	●
NS00281		20	2.3	1.45	12°	4	60	●
NS00282	1.6	6	2.4	1.55	12°	4	50	●
NS00283		8	2.4	1.55	12°	4	50	●
NS00284		10	2.4	1.55	12°	4	50	●
NS00285		12	2.4	1.55	12°	4	50	●
NS00286		14	2.4	1.55	12°	4	60	●
NS00287		16	2.4	1.55	12°	4	60	●
NS00288		18	2.4	1.55	12°	4	60	●
NS00289		20	2.4	1.55	12°	4	60	●
NS00290		26	2.4	1.55	12°	4	70	●
NS00291	1.7	6	2.5	1.65	12°	4	50	●
NS00292		14	2.5	1.65	12°	4	60	●
NS00293		24	2.5	1.65	12°	4	70	●
NS00294	1.8	6	2.7	1.74	12°	4	50	●
NS00295		8	2.7	1.74	12°	4	50	●
NS00296		10	2.7	1.74	12°	4	50	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Effective Length	Length of Cut	Under Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS00297	1.8	12	2.7	1.74	12°	4	50	●
NS00298		14	2.7	1.74	12°	4	60	●
NS00299		16	2.7	1.74	12°	4	60	●
NS00300		18	2.7	1.74	12°	4	60	●
NS00301		20	2.7	1.74	12°	4	60	●
NS00302		25	2.7	1.74	12°	4	70	●
NS00303	1.9	6	2.8	1.84	12°	4	50	●
NS00304		16	2.8	1.84	12°	4	60	●
NS00305		28	2.8	1.84	12°	4	70	●
NS00306	2	6	3	1.94	12°	4	50	●
NS00307		8	3	1.94	12°	4	50	●
NS00308		10	3	1.94	12°	4	50	●
NS00309		12	3	1.94	12°	4	50	●
NS00310		14	3	1.94	12°	4	60	●
NS00311		16	3	1.94	12°	4	60	●
NS00312		18	3	1.94	12°	4	60	●
NS00313		20	3	1.94	12°	4	60	●
NS00314		25	3	1.94	12°	4	70	●
NS00315		30	3	1.94	12°	4	70	●
NS00316	2.5	8	3.7	1.94	12°	4	50	●
NS00317		12	3.7	2.4	12°	4	50	●
NS00318		16	3.7	2.4	12°	4	60	●
NS00319		20	3.7	2.4	12°	4	60	●
NS00320		25	3.7	2.4	12°	4	70	●
NS00321	3	8	4.5	2.85	12°	6	50	●
NS00322		12	4.5	2.85	12°	6	50	●
NS00323		16	4.5	2.85	12°	6	60	●
NS00324		20	4.5	2.85	12°	6	60	●
NS00325		25	4.5	2.85	12°	6	70	●
NS00326		30	4.5	2.85	12°	6	70	●
NS00327	3.5	15	5.5	3.35	12°	6	60	●
NS00328		25	5.5	3.35	12°	6	70	●
NS00329		35	5.5	3.35	12°	6	80	●
NS00330	4	12	6	3.8	12°	6	50	●
NS00331		16	6	3.8	12°	6	60	●
NS00332		20	6	3.8	12°	6	60	●
NS00333		25	6	3.8	12°	6	70	●
NS00334		30	6	3.8	12°	6	70	●
NS00335		35	6	3.8	12°	6	80	●
NS00336		40	6	3.8	12°	6	90	●
NS00337		45	6	3.8	12°	6	90	●
NS00338		50	6	3.8	12°	6	100	●
NS00339	5	16	7.5	4.8	12°	6	60	●
NS00340		25	7.5	4.8	12°	6	70	●
NS00341		35	7.5	4.8	12°	6	80	●
NS00342		50	7.5	4.8	12°	6	110	●
NS00343	6	20	9	5.8	-	6	80	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		

NS TOOL 日進工具

MHR430

無限コート 4枚刃 ロングネック
MUGEN-Coated 4-Flutes Long Neck End Mills

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～−0.02	h6

MG 無限 4 30°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Effective Length	Length of Cut	Under Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS00344	6	30	9	5.8	-	6	90	●
NS00345		40	9	5.8	-	6	100	●
NS00346		50	9	5.8	-	6	110	●
NS00347	8	30	12	7.8	-	8	100	●
NS00348		50	12	7.8	-	8	120	●
NS00349		60	12	7.8	-	8	130	●
NS00350	10	40	15	9.8	-	10	110	●
NS00351		60	15	9.8	-	10	130	●
NS00352		80	15	9.8	-	10	150	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

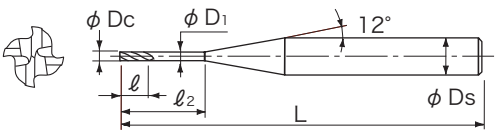
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		

NACHI 不二越

GSN4

GS Mills 4枚刃 ロングネック
GS Mills Long Neck 4-Flutes





金型の微細加工に最適です。
This end mill is the best in micro milling of die and mold steels. It can support every milling by abundant size arrangements.

公差(mm)Tolerance
シャンク
0～−0.005

超硬合金 GS 4 30° ピン角

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	首下長(ℓ2)	シャンク径(Ds)	刃長(ℓ)	全長(L)	首下径(D1)	分類
Code	Model number	Dia.	Under Neck Length	Shank Dia.	Length of Cut	Overall Length	Under Neck Dia.	Classification
NA15294	GSN401000404	1	4	4	1.5	50	0.97	●
NA15295	GSN401000604		6	4	1.5	50	0.97	●
NA15296	GSN401000804		8	4	1.5	50	0.97	●
NA15297	GSN401001004		10	4	1.5	50	0.97	●
NA15298	GSN401001204		12	4	1.5	50	0.97	●
NA15299	GSN401001604		16	4	1.5	60	0.97	●
NA15300	GSN401200604	1.2	6	4	1.8	50	1.15	●
NA15301	GSN401200804		8	4	1.8	50	1.15	●
NA15302	GSN401201004		10	4	1.8	50	1.15	●
NA15303	GSN401201204		12	4	1.8	50	1.15	●
NA15304	GSN401201604		16	4	1.8	60	1.15	●
NA15305	GSN401500604	1.5	6	4	2.3	50	1.45	●
NA15306	GSN401500804		8	4	2.3	50	1.45	●
NA15307	GSN401501004		10	4	2.3	50	1.45	●
NA15308	GSN401501204		12	4	2.3	50	1.45	●
NA15309	GSN401501404		14	4	2.3	60	1.45	●
NA15310	GSN401501604		16	4	2.3	60	1.45	●
NA15311	GSN401501804		18	4	2.3	60	1.45	●
NA15312	GSN401502004		20	4	2.3	60	1.45	●
NA15313	GSN402000604	2	6	4	3	50	1.95	●
NA15314	GSN402000804		8	4	3	50	1.95	●
NA15315	GSN402001004		10	4	3	50	1.95	●
NA15316	GSN402001204		12	4	3	50	1.95	●
NA15317	GSN402001404		14	4	3	60	1.95	●
NA15318	GSN402001604		16	4	3	60	1.95	●
NA15319	GSN402001804		18	4	3	60	1.95	●
NA15320	GSN402002004		20	4	3	60	1.95	●
NA15321	GSN402002504		25	4	3	70	1.95	●
NA15322	GSN402003004		30	4	3	70	1.95	●
NA15323	GSN402500804	2.5	8	4	3.7	50	2.45	●
NA15324	GSN402501204		12	4	3.7	50	2.45	●
NA15325	GSN402501604		16	4	3.7	60	2.45	●
NA15326	GSN402502004		20	4	3.7	60	2.45	●
NA15327	GSN402502504		25	4	3.7	70	2.45	●
NA15328	GSN403000806	3	8	6	4.5	50	2.9	●
NA15329	GSN403001206		12	6	4.5	50	2.9	●
NA15330	GSN403001606		16	6	4.5	60	2.9	●
NA15331	GSN403002006		20	6	4.5	60	2.9	●
NA15332	GSN403002506		25	6	4.5	70	2.9	●
NA15333	GSN403003006		30	6	4.5	70	2.9	●
NA15334	GSN404001206	4	12	6	6	50	3.9	●
NA15335	GSN404001606		16	6	6	60	3.9	●
NA15336	GSN404002006		20	6	6	60	3.9	●
NA15337	GSN404002506		25	6	6	70	3.9	●
NA15338	GSN404003006		30	6	6	70	3.9	●
NA15339	GSN404003506		35	6	6	80	3.9	●
NA15340	GSN404004006		40	6	6	90	3.9	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎	◎	◎		○	○	○	○					

NACHI 不二越

GSN4

GS Mills 4枚刃 ロングネック
GS Mills Long Neck 4-Flutes

公差(mm)Tolerance
シャンク
0～−0.005

超硬合金 GS 4 30° ピン角

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	首下長(ℓ2)	シャンク径(Ds)	刃長(ℓ)	全長(L)	首下径(D1)	分類
Code	Model number	Dia.	Under Neck Length	Shank Dia.	Length of Cut	Overall Length	Under Neck Dia.	Classification
NA15341	GSN404004506	4	45	6	6	90	3.9	●
NA15342	GSN404005006		50	6	6	100	3.9	●
NA15343	GSN405001606	5	16	6	7.5	60	4.9	●
NA15344	GSN405002506		25	6	7.5	70	4.9	●
NA15345	GSN405003506		35	6	7.5	80	4.9	●
NA15346	GSN405005006		50	6	7.5	110	4.9	●
NA15347	GSN406002006	6	20	6	9	80	5.9	●
NA15348	GSN406003006		30	6	9	90	5.9	●
NA15349	GSN406004006		40	6	9	100	5.9	●
NA15350	GSN406005006		50	6	9	110	5.9	●
NA15351	GSN408003008	8	30	8	12	100	7.8	●
NA15352	GSN408005008		50	8	12	120	7.8	●
NA15353	GSN408006008		60	8	12	130	7.8	●
NA15354	GSN4100040010	10	40	10	15	110	9.8	●
NA15355	GSN4100060010		60	10	15	130	9.8	●
NA15356	GSN4100080010		80	10	15	150	9.8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎	◎	◎		○	○	○	○					

オーエスジー

PHX-LN-CRE

フェニックス 小径4刃 ロングネック タフラジアス

Phoenix 4-Flutes Long Neck Tuf radius



高硬度材をターゲットにした溝加工専用工具、中粗加工から仕上げまで、狭い部分でも高送り加工

公差(mm)Tolerance	
外径	R
0～−0.015	±0.007

超硬合金 / WXS / 4 / 30° φ1以上 / 54° φ0.8 / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×コーナー半径(r)×首下長(ℓ2)	全長(L)	刃長(ℓ)	シャンク径(Ds)	首径(D1)	分類
Code	Dia.×Corner Radius×Under Neck Length	Overall Length	Length of Cut	Shank Dia.	Neck Dia.	Classification
OS32040	0.8 × R0.1 × 2	50	0.32	4	0.75	●
OS32041	0.8 × R0.1 × 4	50	0.32	4	0.75	●
OS32042	0.8 × R0.1 × 6	50	0.32	4	0.75	●
OS32043	0.8 × R0.1 × 8	50	0.32	4	0.75	●
OS32044	1 × R0.1 × 4	50	0.4	4	0.95	●
OS32045	1 × R0.1 × 6	50	0.4	4	0.95	●
OS32046	1 × R0.1 × 8	50	0.4	4	0.95	●
OS32047	1 × R0.1 × 10	50	0.4	4	0.95	●
OS32048	1 × R0.1 × 12	50	0.4	4	0.95	●
OS32049	1 × R0.2 × 4	50	0.4	4	0.95	●
OS32050	1 × R0.2 × 6	50	0.4	4	0.95	●
OS32051	1 × R0.2 × 8	50	0.4	4	0.95	●
OS32052	1 × R0.2 × 10	50	0.4	4	0.95	●
OS32053	1 × R0.2 × 12	50	0.4	4	0.95	●
OS32054	1 × R0.3 × 4	50	0.4	4	0.95	●
OS32055	1 × R0.3 × 6	50	0.4	4	0.95	●
OS32056	1.5 × R0.1 × 4	50	0.6	4	1.45	●
OS32057	1.5 × R0.1 × 8	50	0.6	4	1.45	●
OS32058	1.5 × R0.1 × 12	50	0.6	4	1.45	●
OS32059	1.5 × R0.2 × 4	50	0.6	4	1.45	●
OS32060	1.5 × R0.2 × 6	50	0.6	4	1.45	●
OS32061	1.5 × R0.2 × 8	50	0.6	4	1.45	●
OS32062	2 × R0.1 × 8	50	0.8	4	1.95	●
OS32063	2 × R0.1 × 10	50	0.8	4	1.95	●
OS32064	2 × R0.1 × 12	50	0.8	4	1.95	●
OS32065	2 × R0.1 × 16	50	0.8	4	1.95	●
OS32066	2 × R0.3 × 8	50	0.8	4	1.95	●
OS32067	2 × R0.3 × 12	50	0.8	4	1.95	●
OS32068	2 × R0.5 × 6	50	0.8	4	1.95	●
OS32069	2 × R0.5 × 8	50	0.8	4	1.95	●
OS32070	2 × R0.5 × 10	50	0.8	4	1.95	●
OS32071	2 × R0.5 × 12	50	0.8	4	1.95	●
OS32072	3 × R0.3 × 12	50	1.2	4	2.85	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	◎	◎										

MOLDINO

三菱日立ツール

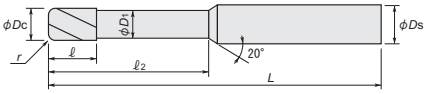
EPSM4-(5Dc)-R-PN

エポックSUSマルチ 首下5Dc ラジアスタイプ

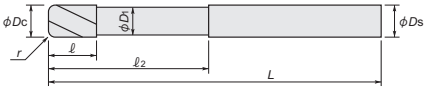
Epoch SUS Multi Under Neck 5Dc Radius Type



Aタイプ A type



Bタイプ B type



ステンレス鋼の荒～仕上げ加工までマルチに対応。

Multi-purpose for roughing to finishing of stainless steel

外径 (Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
1	6	0～-0.015	h5
7	12	0～-0.02	h5
13	20	0～-0.02	h6

超硬合金 PN 4 40°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Model number	Dia.	Corner radius	Length of Cut	Under Neck Length	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
HT23291	EPSM4010-5-R0.1-PN	1	R0.1	1.5	5	0.96	68	6	A	●
HT23292	EPSM4020-10-R0.1-PN	2	R0.1	3	10	1.92	68	6	A	●
HT23293	EPSM4020-10-R0.2-PN		R0.2	3	10	1.92	68	6	A	●
HT23294	EPSM4030-15-R0.2-PN	3	R0.2	4.5	15	2.88	68	6	A	●
HT23295	EPSM4030-15-R0.5-PN		R0.5	4.5	15	2.88	68	6	A	●
HT23296	EPSM4040-20-R0.2-PN	4	R0.2	6	20	3.7	68	6	A	●
HT23297	EPSM4040-20-R0.5-PN		R0.5	6	20	3.7	68	6	A	●
HT23298	EPSM4040-20-R1.0-PN		R1	6	20	3.7	68	6	A	●
HT23299	EPSM4050-25-R0.2-PN	5	R0.2	7.5	25	4.6	68	6	A	●
HT23300	EPSM4050-25-R0.5-PN		R0.5	7.5	25	4.6	68	6	A	●
HT23301	EPSM4050-25-R1.0-PN		R1	7.5	25	4.6	68	6	A	●
HT23302	EPSM4060-30-R0.3-PN	6	R0.3	9	30	5.5	68	6	B	●
HT23303	EPSM4060-30-R0.5-PN		R0.5	9	30	5.5	68	6	B	●
HT23304	EPSM4060-30-R1.0-PN		R1	9	30	5.5	68	6	B	●
HT23305	EPSM4060-30-R1.5-PN		R1.5	9	30	5.5	68	6	B	●
HT23306	EPSM4070-35-R0.3-PN	7	R0.3	10.5	35	6.4	80	8	A	●
HT23307	EPSM4070-35-R0.5-PN		R0.5	10.5	35	6.4	80	8	A	●
HT23308	EPSM4070-35-R1.0-PN		R1	10.5	35	6.4	80	8	A	●
HT23309	EPSM4080-40-R0.3-PN	8	R0.3	12	40	7.3	80	8	B	●
HT23310	EPSM4080-40-R0.5-PN		R0.5	12	40	7.3	80	8	B	●
HT23311	EPSM4080-40-R1.0-PN		R1	12	40	7.3	80	8	B	●
HT23312	EPSM4080-40-R1.5-PN		R1.5	12	40	7.3	80	8	B	●
HT23313	EPSM4080-40-R2.0-PN		R2	12	40	7.3	80	8	B	●
HT23314	EPSM4090-45-R0.3-PN	9	R0.3	13.5	45	8.3	94	10	A	●
HT23315	EPSM4090-45-R0.5-PN		R0.5	13.5	45	8.3	94	10	A	●
HT23316	EPSM4090-45-R1.0-PN		R1	13.5	45	8.3	94	10	A	●
HT23317	EPSM4100-50-R0.3-PN	10	R0.3	15	50	9.1	94	10	B	●
HT23318	EPSM4100-50-R0.5-PN		R0.5	15	50	9.1	94	10	B	●
HT23319	EPSM4100-50-R1.0-PN		R1	15	50	9.1	94	10	B	●
HT23320	EPSM4100-50-R1.5-PN		R1.5	15	50	9.1	94	10	B	●
HT23321	EPSM4100-50-R2.0-PN		R2	15	50	9.1	94	10	B	●
HT23322	EPSM4110-55-R0.3-PN	11	R0.3	16.5	55	10.2	110	12	A	●
HT23323	EPSM4110-55-R0.5-PN		R0.5	16.5	55	10.2	110	12	A	●
HT23324	EPSM4110-55-R1.0-PN		R1	16.5	55	10.2	110	12	A	●
HT23325	EPSM4120-60-R0.3-PN	12	R0.3	18	60	11	110	12	B	●
HT23326	EPSM4120-60-R0.5-PN		R0.5	18	60	11	110	12	B	●
HT23327	EPSM4120-60-R1.0-PN		R1	18	60	11	110	12	B	●
HT23328	EPSM4120-60-R1.5-PN		R1.5	18	60	11	110	12	B	●
HT23329	EPSM4120-60-R2.0-PN		R2	18	60	11	110	12	B	●
HT23330	EPSM4120-60-R2.5-PN		R2.5	18	60	11	110	12	B	●
HT23331	EPSM4120-60-R3.0-PN		R3	18	60	11	110	12	B	●
HT23332	EPSM4130-65-R0.5-PN	13	R0.5	19.5	65	11.7	125	16	A	□
HT23333	EPSM4130-65-R1.0-PN		R1	19.5	65	11.7	125	16	A	□
HT23334	EPSM4130-65-R1.5-PN		R1.5	19.5	65	11.7	125	16	A	□
HT23335	EPSM4130-65-R2.0-PN		R2	19.5	65	11.7	125	16	A	□
HT23336	EPSM4130-65-R3.0-PN		R3	19.5	65	11.7	125	16	A	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			◎	◎	◎		◎	◎			

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Model number	Dia.	Corner radius	Length of Cut	Under Neck Length	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
HT23337	EPSM4140-70-R0.5-PN	14	R0.5	21	70	12.7	125	16	A	□
HT23338	EPSM4140-70-R1.0-PN		R1	21	70	12.7	125	16	A	□
HT23339	EPSM4140-70-R1.5-PN		R1.5	21	70	12.7	125	16	A	□
HT23340	EPSM4140-70-R2.0-PN		R2	21	70	12.7	125	16	A	□
HT23341	EPSM4140-70-R3.0-PN		R3	21	70	12.7	125	16	A	□
HT23342	EPSM4150-75-R0.5-PN	15	R0.5	22.5	75	13.6	135	16	A	□
HT23343	EPSM4150-75-R1.0-PN		R1	22.5	75	13.6	135	16	A	□
HT23344	EPSM4150-75-R1.5-PN		R1.5	22.5	75	13.6	135	16	A	□
HT23345	EPSM4150-75-R2.0-PN		R2	22.5	75	13.6	135	16	A	□
HT23346	EPSM4150-75-R3.0-PN		R3	22.5	75	13.6	135	16	A	□
HT23347	EPSM4160-80-R0.5-PN	16	R0.5	24	80	14.5	135	16	B	●
HT23348	EPSM4160-80-R1.0-PN		R1	24	80	14.5	135	16	B	●
HT23349	EPSM4160-80-R1.5-PN		R1.5	24	80	14.5	135	16	B	●
HT23350	EPSM4160-80-R2.0-PN		R2	24	80	14.5	135	16	B	●
HT23351	EPSM4160-80-R3.0-PN		R3	24	80	14.5	135	16	B	●
HT23352	EPSM4170-85-R0.5-PN	17	R0.5	25.5	85	15.4	145	20	A	□
HT23353	EPSM4170-85-R1.0-PN		R1	25.5	85	15.4	145	20	A	□
HT23354	EPSM4170-85-R1.5-PN		R1.5	25.5	85	15.4	145	20	A	□
HT23355	EPSM4170-85-R2.0-PN		R2	25.5	85	15.4	145	20	A	□
HT23356	EPSM4170-85-R3.0-PN		R3	25.5	85	15.4	145	20	A	□
HT23357	EPSM4180-90-R0.5-PN	18	R0.5	27	90	16.3	145	20	A	□
HT23358	EPSM4180-90-R1.0-PN		R1	27	90	16.3	145	20	A	□
HT23359	EPSM4180-90-R1.5-PN		R1.5	27	90	16.3	145	20	A	□
HT23360	EPSM4180-90-R2.0-PN		R2	27	90	16.3	145	20	A	□
HT23361	EPSM4180-90-R3.0-PN		R3	27	90	16.3	145	20	A	□
HT23362	EPSM4190-95-R0.5-PN	19	R0.5	28.5	95	17.3	155	20	A	□
HT23363	EPSM4190-95-R1.0-PN		R1	28.5	95	17.3	155	20	A	□
HT23364	EPSM4190-95-R1.5-PN		R1.5	28.5	95	17.3	155	20	A	□
HT23365	EPSM4190-95-R2.0-PN		R2	28.5	95	17.3	155	20	A	□
HT23366	EPSM4190-95-R3.0-PN		R3	28.5	95	17.3	155	20	A	□
HT23367	EPSM4200-100-R0.5-PN	20	R0.5	30	100	18.2	155	20	B	●
HT23368	EPSM4200-100-R1.0-PN		R1	30	100	18.2	155	20	B	●
HT23369	EPSM4200-100-R1.5-PN		R1.5	30	100	18.2	155	20	B	●
HT23370	EPSM4200-100-R2.0-PN		R2	30	100	18.2	155	20	B	●
HT23371	EPSM4200-100-R3.0-PN		R3	30	100	18.2	155	20	B	●
HT23372	EPSM4200-100-R5.0-PN		R5	30	100	18.2	155	20	B	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			◎	◎	◎		◎	◎			

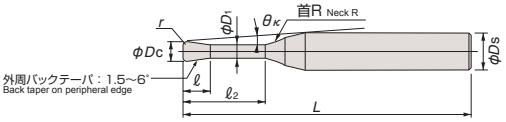
MOLDINO

三菱日立ツール

EPDRF4-TH

エポックディープラジアスF
Epoch Pencil Deep Radius F





高精度ディープラジアス
High-accuracy deep radius mill.

公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.005	h5

超硬合金 TH 4 20°

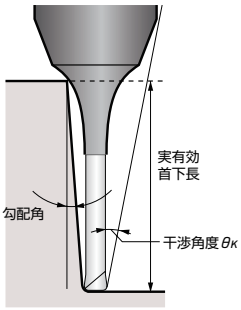
単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

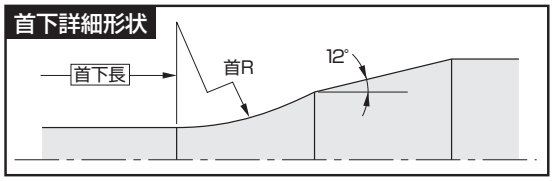
TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首R	干渉角度(θK)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner radius	Under Neck Length	Length of Cut	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Neck R	Interference Angle	Classification
HT23435	EPDRF4010-4-005-TH	1	R0.05	4	0.8	0.94	50	4	4	7.67	●
HT23436	EPDRF4010-6-005-TH			6	0.8	0.94	50	4	4	6.51	●
HT23437	EPDRF4010-8-005-TH			8	0.8	0.94	50	4	4	5.66	●
HT23438	EPDRF4010-10-005-TH			10	0.8	0.94	50	4	4	5	●
HT23439	EPDRF4010-12-005-TH			12	0.8	0.94	60	4	4	4.48	●
HT23440	EPDRF4010-16-005-TH			16	0.8	0.94	60	4	4	3.71	●
HT23441	EPDRF4010-20-005-TH			20	0.8	0.94	60	4	4	3.17	●
HT23442	EPDRF4010-4-01-TH		R0.1	4	0.8	0.94	50	4	4	7.7	●
HT23443	EPDRF4010-6-01-TH			6	0.8	0.94	50	4	4	6.54	●
HT23444	EPDRF4010-8-01-TH			8	0.8	0.94	50	4	4	5.68	●
HT23445	EPDRF4010-10-01-TH			10	0.8	0.94	50	4	4	5.02	●
HT23446	EPDRF4010-12-01-TH			12	0.8	0.94	60	4	4	4.5	●
HT23447	EPDRF4010-16-01-TH			16	0.8	0.94	60	4	4	3.72	●
HT23448	EPDRF4010-20-01-TH			20	0.8	0.94	60	4	4	3.17	●
HT23449	EPDRF4015-4-005-TH	1.5	R0.05	4	1.35	1.42	50	4	4	7.12	●
HT23450	EPDRF4015-8-005-TH			8	1.35	1.42	50	4	4	5.1	●
HT23451	EPDRF4015-12-005-TH			12	1.35	1.42	60	4	4	3.97	●
HT23452	EPDRF4015-15-005-TH			15	1.35	1.42	60	4	4	3.41	●
HT23453	EPDRF4015-20-005-TH			20	1.35	1.42	60	4	4	2.76	●
HT23454	EPDRF4015-4-01-TH		R0.1	4	1.35	1.42	50	4	4	7.15	●
HT23455	EPDRF4015-8-01-TH			8	1.35	1.42	50	4	4	5.12	●
HT23456	EPDRF4015-12-01-TH			12	1.35	1.42	60	4	4	3.98	●
HT23457	EPDRF4015-15-01-TH			15	1.35	1.42	60	4	4	3.42	●
HT23458	EPDRF4015-20-01-TH			20	1.35	1.42	60	4	4	2.76	●
HT19980	EPDRF4020-4-005-TH	2	R0.05	4	1.7	1.92	50	4	4	6.46	●
HT19981	EPDRF4020-6-005-TH			6	1.7	1.92	50	4	4	5.27	●
HT19982	EPDRF4020-8-005-TH			8	1.7	1.92	50	4	4	4.46	●
HT19983	EPDRF4020-12-005-TH			12	1.7	1.92	60	4	4	3.4	●
HT19984	EPDRF4020-16-005-TH			16	1.7	1.92	60	4	4	2.75	●
HT19985	EPDRF4020-20-005-TH			20	1.7	1.92	60	4	4	2.31	●
HT19986	EPDRF4020-4-01-TH		R0.1	4	1.7	1.92	50	4	4	6.49	●
HT19987	EPDRF4020-6-01-TH			6	1.7	1.92	50	4	4	5.3	●
HT19988	EPDRF4020-8-01-TH			8	1.7	1.92	50	4	4	4.47	●
HT19989	EPDRF4020-12-01-TH			12	1.7	1.92	60	4	4	3.41	●
HT19990	EPDRF4020-16-01-TH			16	1.7	1.92	60	4	4	2.76	●
HT19991	EPDRF4020-20-01-TH			20	1.7	1.92	60	4	4	2.31	●
HT19992	EPDRF4020-4-02-TH		R0.2	4	1.7	1.92	50	4	4	6.57	●
HT19993	EPDRF4020-6-02-TH			6	1.7	1.92	50	4	4	5.35	●
HT19994	EPDRF4020-8-02-TH			8	1.7	1.92	50	4	4	4.51	●
HT19995	EPDRF4020-12-02-TH			12	1.7	1.92	60	4	4	3.43	●
HT19996	EPDRF4020-16-02-TH			16	1.7	1.92	60	4	4	2.77	●
HT19997	EPDRF4020-20-02-TH			20	1.7	1.92	60	4	4	2.32	●
HT19998	EPDRF4020-25-02-TH			25	1.7	1.92	70	4	4	1.93	●
HT19999	EPDRF4020-30-02-TH			30	1.7	1.92	70	4	4	1.66	●
HT20000	EPDRF4020-4-03-TH		R0.3	4	1.7	1.92	50	4	4	6.64	●
HT20001	EPDRF4020-8-03-TH			8	1.7	1.92	50	4	4	4.55	●
HT20002	EPDRF4020-12-03-TH			12	1.7	1.92	60	4	4	3.45	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			





前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首R	干渉角度(θκ)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner radius	Under Neck Length	Length of Cut	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Neck R	Interference Angle	Classification
HT20003	EPDRF4020-16-03-TH	2	R0.3	16	1.7	1.92	60	4	4	2.79	●
HT20004	EPDRF4020-20-03-TH			20	1.7	1.92	60	4	4	2.33	●
HT20005	EPDRF4020-4-05-TH		R0.5	4	1.7	1.92	50	4	4	6.8	●
HT20006	EPDRF4020-6-05-TH			6	1.7	1.92	50	4	4	5.5	●
HT20007	EPDRF4020-8-05-TH			8	1.7	1.92	50	4	4	4.62	●
HT20008	EPDRF4020-12-05-TH			12	1.7	1.92	60	4	4	3.5	●
HT20009	EPDRF4020-16-05-TH			16	1.7	1.92	60	4	4	2.81	●
HT20010	EPDRF4020-20-05-TH			20	1.7	1.92	60	4	4	2.35	●
HT20011	EPDRF4020-25-05-TH			25	1.7	1.92	70	4	4	1.95	●
HT20012	EPDRF4020-30-05-TH			30	1.7	1.92	70	4	4	1.67	●
HT20013	EPDRF4025-8-01-TH	2.5	R0.1	8	2	2.4	50	4	4	3.68	●
HT20014	EPDRF4025-16-01-TH			16	2	2.4	60	4	4	2.19	●
HT20015	EPDRF4025-20-01-TH			20	2	2.4	60	4	4	1.82	●
HT20016	EPDRF4025-8-02-TH		R0.2	8	2	2.4	50	4	4	3.72	●
HT20017	EPDRF4025-16-02-TH			16	2	2.4	60	4	4	2.2	●
HT20018	EPDRF4025-20-02-TH			20	2	2.4	60	4	4	1.83	●
HT20019	EPDRF4025-12-03-TH		R0.3	12	2	2.4	60	4	4	2.78	●
HT20020	EPDRF4025-20-03-TH			20	2	2.4	60	4	4	1.84	●
HT20021	EPDRF4025-12-05-TH		R0.5	12	2	2.4	60	4	4	2.82	●
HT20022	EPDRF4025-20-05-TH			20	2	2.4	60	4	4	1.85	●
HT20023	EPDRF4030-8-01-TH	3	R0.1	8	2.5	2.86	60	6	4	5.61	●
HT20024	EPDRF4030-16-01-TH			16	2.5	2.86	60	6	4	3.69	●
HT20025	EPDRF4030-25-01-TH			25	2.5	2.86	70	6	4	2.67	●
HT20026	EPDRF4030-30-01-TH			30	2.5	2.86	80	6	4	2.31	●
HT20027	EPDRF4030-8-02-TH		R0.2	8	2.5	2.86	60	6	4	5.65	●
HT20028	EPDRF4030-12-02-TH			12	2.5	2.86	60	6	4	4.48	●
HT20029	EPDRF4030-16-02-TH			16	2.5	2.86	60	6	4	3.71	●
HT20030	EPDRF4030-20-02-TH			20	2.5	2.86	70	6	4	3.16	●
HT20031	EPDRF4030-25-02-TH			25	2.5	2.86	70	6	4	2.67	●
HT20032	EPDRF4030-30-02-TH			30	2.5	2.86	80	6	4	2.31	●
HT20033	EPDRF4030-8-03-TH		R0.3	8	2.5	2.86	60	6	4	5.68	●
HT20034	EPDRF4030-16-03-TH			16	2.5	2.86	60	6	4	3.72	●
HT20035	EPDRF4030-20-03-TH			20	2.5	2.86	70	6	4	3.17	●
HT20036	EPDRF4030-25-03-TH			25	2.5	2.86	70	6	4	2.68	●
HT20037	EPDRF4030-30-03-TH			30	2.5	2.86	80	6	4	2.32	●
HT20038	EPDRF4030-8-05-TH		R0.5	8	2.5	2.86	60	6	4	5.76	●
HT20039	EPDRF4030-12-05-TH			12	2.5	2.86	60	6	4	4.55	●
HT20040	EPDRF4030-16-05-TH			16	2.5	2.86	60	6	4	3.75	●
HT20041	EPDRF4030-20-05-TH			20	2.5	2.86	70	6	4	3.2	●
HT20042	EPDRF4030-25-05-TH			25	2.5	2.86	70	6	4	2.7	●
HT20043	EPDRF4030-30-05-TH			30	2.5	2.86	80	6	4	2.33	●
HT20044	EPDRF4030-35-05-TH			35	2.5	2.86	80	6	4	2.06	●
HT20045	EPDRF4040-12-01-TH	4	R0.1	12	4	3.9	60	6	4	3.4	●
HT20046	EPDRF4040-20-01-TH			20	4	3.9	60	6	4	2.31	●
HT20047	EPDRF4040-30-01-TH			30	4	3.9	80	6	4	1.65	●
HT20048	EPDRF4040-40-01-TH			40	4	3.9	80	6	4	1.28	●
HT20049	EPDRF4040-12-02-TH		R0.2	12	4	3.9	60	6	4	3.42	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			

三菱日立ツール

EPDRF4-TH

エポックディープラジアスF
Epoch Pencil Deep Radius F

公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.005	h5

超硬合金 TH 4 20°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首R	干渉角(θK)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner radius	Under Neck Length	Length of Cut	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Neck R	Interference Angle	Classification
HT20050	EPDRF4040-20-02-TH	4	R0.2	20	4	3.9	60	6	4	2.32	●
HT20051	EPDRF4040-30-02-TH			30	4	3.9	80	6	4	1.65	●
HT20052	EPDRF4040-40-02-TH			40	4	3.9	80	6	4	1.29	●
HT20053	EPDRF4040-12-03-TH		R0.3	12	4	3.9	60	6	4	3.44	●
HT20054	EPDRF4040-20-03-TH			20	4	3.9	60	6	4	2.33	●
HT20055	EPDRF4040-30-03-TH			30	4	3.9	80	6	4	1.66	●
HT20056	EPDRF4040-40-03-TH			40	4	3.9	80	6	4	1.29	●
HT20057	EPDRF4040-12-05-TH		R0.5	12	4	3.9	60	6	4	3.49	●
HT20058	EPDRF4040-20-05-TH			20	4	3.9	60	6	4	2.35	●
HT20059	EPDRF4040-30-05-TH			30	4	3.9	80	6	4	1.67	●
HT20060	EPDRF4040-40-05-TH			40	4	3.9	80	6	4	1.29	●
HT20061	EPDRF4050-20-01-TH	5	R0.1	20	5	4.9	70	6	4	1.28	●
HT20062	EPDRF4050-40-01-TH			40	5	4.9	90	6	4	0.68	●
HT20063	EPDRF4050-20-02-TH		R0.2	20	5	4.9	70	6	4	1.28	●
HT20064	EPDRF4050-40-02-TH			40	5	4.9	90	6	4	0.68	●
HT20065	EPDRF4050-20-03-TH		R0.3	20	5	4.9	70	6	4	1.29	●
HT20066	EPDRF4050-40-03-TH			40	5	4.9	90	6	4	0.68	●
HT20067	EPDRF4050-20-05-TH		R0.5	20	5	4.9	70	6	4	1.3	●
HT20068	EPDRF4050-40-05-TH			40	5	4.9	90	6	4	0.69	●
HT20069	EPDRF4050-20-10-TH		R1	20	5	4.9	70	6	4	1.33	●
HT20070	EPDRF4050-40-10-TH			40	5	4.9	90	6	4	0.69	●
HT20071	EPDRF4060-30-02-TH	6	R0.2	30	6	5.9	80	6	4	0	●
HT20072	EPDRF4060-54-02-TH			54	6	5.9	100	6	4	0	●
HT20073	EPDRF4060-72-02-TH			72	6	5.9	120	6	4	0	●
HT20074	EPDRF4060-30-03-TH		R0.3	30	6	5.9	80	6	4	0	●
HT20075	EPDRF4060-54-03-TH			54	6	5.9	100	6	4	0	●
HT20076	EPDRF4060-72-03-TH			72	6	5.9	120	6	4	0	●
HT20077	EPDRF4060-30-05-TH		R0.5	30	6	5.9	80	6	4	0	●
HT20078	EPDRF4060-54-05-TH			54	6	5.9	100	6	4	0	●
HT20079	EPDRF4060-72-05-TH			72	6	5.9	120	6	4	0	●
HT20080	EPDRF4060-30-10-TH		R1	30	6	5.9	80	6	4	0	●
HT20081	EPDRF4060-54-10-TH			54	6	5.9	100	6	4	0	●
HT20082	EPDRF4060-72-10-TH			72	6	5.9	120	6	4	0	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			

MOLDINO

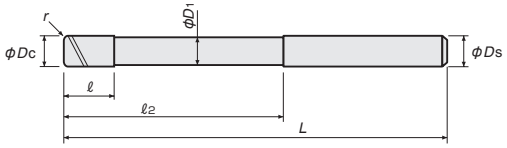
三菱日立ツール

ETMLN4-TH

エポックターボミル ロングネック コーナR付

Epoch Turbo Mills Long Neck, Corner Radius





ビビリ振動を抑制。高能率加工用コーナーRエンドミル。

Suppresses chattering. Corner R end mill for high-effciency machining.

公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.015	h5

超硬合金 TH 4 45°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner radius	Under Neck Length	Length of Cut	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT17315	ETMLN4040-20-10-TH	4	R1	20	6	3.8	70	4	●
HT17316	ETMLN4040-28-10-TH			28	6	3.8	70	4	●
HT17317	ETMLN4060-30-15-TH	6	R1.5	30	9	5.7	75	6	●
HT17318	ETMLN4060-42-15-TH			42	9	5.7	90	6	●
HT17319	ETMLN4060-54-15-TH			54	9	5.7	100	6	●
HT17320	ETMLN4080-40-20-TH	8	R2	40	12	7.6	85	8	●
HT17321	ETMLN4080-56-20-TH			56	12	7.6	100	8	●
HT17322	ETMLN4080-72-20-TH			72	12	7.6	120	8	●
HT17323	ETMLN4100-50-20-TH	10	R2	50	15	9.5	100	10	●
HT17324	ETMLN4100-70-20-TH			70	15	9.5	120	10	●
HT17325	ETMLN4100-90-20-TH			90	15	9.5	140	10	●
HT17326	ETMLN4120-60-20-TH	12	R2	60	18	11.5	110	12	●
HT17327	ETMLN4120-84-20-TH			84	18	11.5	135	12	●
HT17328	ETMLN4120-108-20-TH			108	18	11.5	160	12	●
HT17329	ETMLN4160-80-30-TH	16	R3	80	24	15.5	140	16	●
HT17330	ETMLN4160-120-30-TH			120	24	15.5	175	16	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			

三菱日立ツール

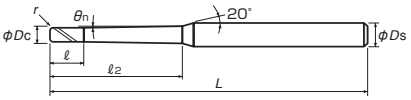
ETMP4-TH

エポックターボミル ペンシルネック コーナR付

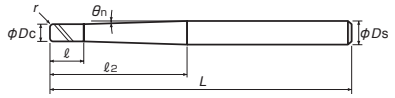
Epoch Turbo Mills Pencil Neck, Corner Radius



Aタイプ



Bタイプ



ビビリ振動を抑制。高能率加工用コーナーRエンドミル。

Suppresses chattering. Corner R end mill for high-effciency machining.

公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.015	h5

超硬合金 TH 4 45°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首部テーパー半角(θn)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首形状	分類
Code	Model number	Dia.	Corner radius	Under Neck Length	Length of Cut	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
HT17331	ETMP4020-12-05-TH	2	R0.5	12	3	1°	70	6	A	●
HT17332	ETMP4020-16-05-TH			16	3	1°	70	6	A	●
HT17333	ETMP4020-20-05-TH			20	3	1°	70	6	A	●
HT17334	ETMP4030-18-08-TH	3	R0.8	18	4.5	1°	80	6	A	●
HT17335	ETMP4030-24-08-TH			24	4.5	1°	80	6	A	●
HT17336	ETMP4030-30-08-TH			30	4.5	1°	80	6	A	●
HT17337	ETMP4040-24-10-TH	4	R1	24	6	1°	90	6	A	●
HT17338	ETMP4040-32-10-TH			32	6	1°	90	6	A	●
HT17339	ETMP4040-40-10-TH			40	6	1°	90	6	A	●
HT17340	ETMP4050-30-12-TH	5	R1.2	30	7.5	1°	90	6	A	●
HT17341	ETMP4050-40-12-TH			40	7.5	1°	100	8	A	●
HT17342	ETMP4050-50-12-TH			50	7.5	1°	110	8	A	●
HT17343	ETMP4060-40-15-TH	6	R1.5	40	9	1°	100	8	A	●
HT17344	ETMP4060-55-15-TH			55	9	1°	110	8	A	●
HT17345	ETMP4060-67-15-TH			67	9	1°	125	8	B	●
HT17346	ETMP4080-55-20-TH	8	R2	55	12	1°	110	10	A	●
HT17347	ETMP4080-70-20-TH			70	12	1°	130	10	B	●
HT17348	ETMP4080-90-20-TH			90	12	1°	145	12	A	●
HT17349	ETMP4100-73-20-TH	10	R2	73	15	1°	135	12	B	●
HT17350	ETMP4100-95-20-TH			95	15	1°	150	16	A	●
HT17351	ETMP4100-115-20-TH			115	15	1°	170	16	A	●
HT17352	ETMP4120-80-20-TH	12	R2	80	18	1°	135	16	A	●
HT17353	ETMP4120-105-20-TH			105	18	1°	160	16	A	●
HT17354	ETMP4160-105-30-TH	16	R3	105	24	1°	160	20	A	●
HT17355	ETMP4160-140-30-TH			140	24	1°	200	20	B	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

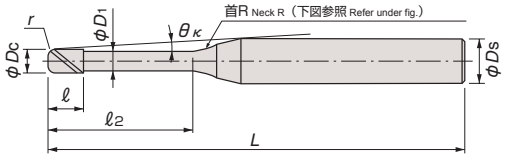
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			

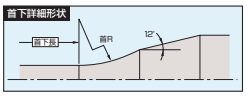
三菱日立ツール

ETR4-TH

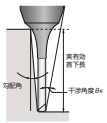
エポックターボリブ ストレートネック
Epoch Turbo Rib Straight Neck







【注意】
加工物に切屑がついている場合、干渉領域は、首下長さよりも長くなります。それぞれの当該角に対する実有効首下長をご参照ください。
また、工具が加工物に干渉する角度を干渉角度αで表示していますのでお含わせてご参照ください。



ビビリ振動を抑制して、より深くより速く加工可能。
Suppresses chattering to enable deeper, faster machining.

公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.01	h5

超硬合金 | TH | 4 | 45°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首R	干渉角度(θκ)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner radius	Under Neck Length	Length of Cut	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Neck R	Interference Angle	Classification
HT19891	ETR4010-5-02-TH	1	R0.2	5	1	0.94	50	6	4	8.52	●
HT19892	ETR4010-7.5-02-TH			7.5	1	0.94	50	6	4	7.42	●
HT19893	ETR4010-10-02-TH			10	1	0.94	50	6	4	6.58	●
HT19894	ETR4010-12.5-02-TH			12.5	1	0.94	60	6	4	5.9	●
HT19895	ETR4010-15-02-TH			15	1	0.94	60	6	4	5.35	●
HT19896	ETR4010-17.5-02-TH			17.5	1	0.94	60	6	4	4.9	●
HT19897	ETR4010-20-02-TH			20	1	0.94	60	6	4	4.51	●
HT19898	ETR4010-22.5-02-TH			22.5	1	0.94	70	6	4	4.19	●
HT19899	ETR4010-25-02-TH			25	1	0.94	70	6	4	3.9	●
HT19900	ETR4010-27.5-02-TH			27.5	1	0.94	70	6	4	3.65	●
HT19901	ETR4010-30-02-TH			30	1	0.94	70	6	4	3.44	●
HT19902	ETR40125-5-02-TH	1.25	R0.2	5	1.25	1.18	50	6	4	8.38	●
HT19903	ETR40125-10-02-TH			10	1.25	1.18	50	6	4	6.42	●
HT19904	ETR40125-15-02-TH			15	1.25	1.18	60	6	4	5.2	●
HT19905	ETR40125-20-02-TH			20	1.25	1.18	60	6	4	4.37	●
HT19906	ETR40125-25-02-TH			25	1.25	1.18	70	6	4	3.77	●
HT19907	ETR40125-30-02-TH			30	1.25	1.18	70	6	4	3.31	●
HT19908	ETR4015-5-03-TH	1.5	R0.3	5	1.5	1.42	50	6	4	8.28	●
HT19909	ETR4015-10-03-TH			10	1.5	1.42	50	6	4	6.28	●
HT19910	ETR4015-15-03-TH			15	1.5	1.42	60	6	4	5.05	●
HT19911	ETR4015-20-03-TH			20	1.5	1.42	60	6	4	4.23	●
HT19912	ETR4015-25-03-TH			25	1.5	1.42	70	6	4	3.63	●
HT19913	ETR4015-30-03-TH			30	1.5	1.42	70	6	4	3.19	●
HT19914	ETR40175-10-03-TH	1.75	R0.3	10	1.75	1.65	50	6	4	6.09	●
HT19915	ETR40175-20-03-TH			20	1.75	1.65	60	6	4	4.07	●
HT19916	ETR40175-30-03-TH			30	1.75	1.65	70	6	4	3.05	●
HT19917	ETR40175-40-03-TH			40	1.75	1.65	80	6	4	2.44	●
HT19918	ETR4020-10-05-TH	2	R0.5	10	2	1.92	50	6	4	5.98	●
HT19919	ETR4020-15-05-TH			15	2	1.92	60	6	4	4.75	●
HT19920	ETR4020-20-05-TH			20	2	1.92	60	6	4	3.94	●
HT19921	ETR4020-25-05-TH			25	2	1.92	70	6	4	3.36	●
HT19922	ETR4020-30-05-TH			30	2	1.92	70	6	4	2.93	●
HT19923	ETR4020-35-05-TH			35	2	1.92	80	6	4	2.6	●
HT19924	ETR4020-40-05-TH			40	2	1.92	80	6	4	2.34	●
HT19925	ETR4025-10-05-TH	2.5	R0.5	10	2.5	2.4	50	6	4	5.57	●
HT19926	ETR4025-20-05-TH			20	2.5	2.4	60	6	4	3.59	●
HT19927	ETR4025-30-05-TH			30	2.5	2.4	70	6	4	2.64	●
HT19928	ETR4025-40-05-TH			40	2.5	2.4	80	6	4	2.09	●
HT19929	ETR4025-50-05-TH			50	2.5	2.4	90	6	4	1.73	●
HT19930	ETR4030-10-08-TH	3	R0.5	10	3	2.86	50	6	4	5.17	●
HT19931	ETR4030-20-08-TH			20	3	2.86	60	6	4	3.23	●
HT19932	ETR4030-30-08-TH			30	3	2.86	70	6	4	2.35	●
HT19933	ETR4030-40-08-TH			40	3	2.86	80	6	4	1.85	●
HT19934	ETR4030-50-08-TH			50	3	2.86	90	6	4	1.52	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			

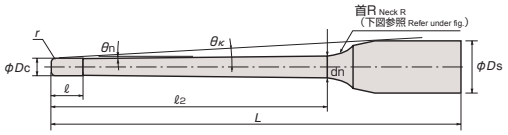
三菱日立ツール

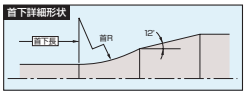
ETRP4-TH

エポックターボリブ ペンシルネック
Epoch Turbo Rib Pencil Neck

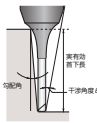


ビビリ振動を抑制して、より深くより速く加工可能。
Suppresses chattering to enable deeper, faster machining.





【注意】
加工物に勾配がついている場合、干渉領域は、首下長さよりも長くなります。それぞれの勾配角に対する実有効首下長をご参照ください。
また、工具が加工物に干渉する角度を干渉角度θκで表示していますのでご合わせてご参照ください。



公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.01	h5

超硬合金 TH 4 45°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	首下長(ℓ2)	首部テーパー半角(θn)	刃長(ℓ)	首元径(dn)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首R	干渉角度(θκ)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner radius	Under Neck Length	Neck Angle	Length of Cut	Under Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Neck R	Interference Angle	Classification
HT19935	ETRP4010-5-0902-TH	1	R0.2	5	0.9	1	1.066	60	6	4	8.67	●
HT25429	ETRP4010-7.5-0902-TH			7.5	0.9	1	1.144	60	6	7	7.61	●
HT19936	ETRP4010-10-0902-TH			10	0.9	1	1.223	60	6	7	6.78	●
HT19937	ETRP4010-15-0902-TH			15	0.9	1	1.38	60	6	10	5.57	●
HT19938	ETRP4010-20-0902-TH			20	0.9	1	1.537	70	6	10	4.72	●
HT19939	ETRP4010-25-0902-TH			25	0.9	1	1.694	70	6	10	4.1	●
HT19940	ETRP4010-30-0902-TH			30	0.9	1	1.851	80	6	10	3.62	●
HT19941	ETRP4010-35-0902-TH			35	0.9	1	2.008	80	6	10	3.24	●
HT19942	ETRP4010-40-0902-TH			40	0.9	1	2.165	90	6	10	2.94	●
HT19943	ETRP4010-45-0902-TH			45	0.9	1	2.322	90	6	10	2.68	●
HT19944	ETRP4010-50-0902-TH			50	0.9	1	2.48	100	6	10	2.47	●
HT19945	ETRP40125-10-0902-TH	1.25	R0.2	10	0.9	1.25	1.455	60	6	7	6.62	●
HT25430	ETRP40125-15-0902-TH			15	0.9	1.25	1.612	60	6	10	5.41	●
HT19946	ETRP40125-20-0902-TH			20	0.9	1.25	1.769	70	6	10	4.57	●
HT19947	ETRP40125-30-0902-TH			30	0.9	1.25	2.083	80	6	10	3.49	●
HT19948	ETRP40125-40-0902-TH			40	0.9	1.25	2.397	90	6	10	2.82	●
HT19949	ETRP40125-50-0902-TH			50	0.9	1.25	2.712	100	6	10	2.37	●
HT19950	ETRP4015-10-0903-TH	1.5	R0.3	10	0.9	1.5	1.687	60	6	7	6.47	●
HT25431	ETRP4015-15-0903-TH			15	0.9	1.5	1.844	60	6	7	5.26	●
HT19951	ETRP4015-20-0903-TH			20	0.9	1.5	2.001	70	6	10	4.43	●
HT19952	ETRP4015-30-0903-TH			30	0.9	1.5	2.315	80	6	10	3.36	●
HT19953	ETRP4015-40-0903-TH			40	0.9	1.5	2.63	90	6	10	2.71	●
HT19954	ETRP4015-50-0903-TH			50	0.9	1.5	2.944	100	6	10	2.27	●
HT19955	ETRP40175-10-0903-TH	1.75	R0.3	10	0.9	1.75	1.909	60	6	7	6.28	●
HT25432	ETRP40175-15-0903-TH			15	0.9	1.75	2.066	60	6	7	5.07	●
HT19956	ETRP40175-20-0903-TH			20	0.9	1.75	2.223	70	6	10	4.26	●
HT19957	ETRP40175-30-0903-TH			30	0.9	1.75	2.538	80	6	10	3.22	●
HT19958	ETRP40175-40-0903-TH			40	0.9	1.75	2.852	90	6	10	2.59	●
HT19959	ETRP40175-50-0903-TH			50	0.9	1.75	3.166	100	6	10	2.16	●
HT19960	ETRP4020-15-0905-TH	2	R0.5	15	0.9	2	2.328	60	6	7	4.95	●
HT19961	ETRP4020-20-0905-TH			20	0.9	2	2.486	70	6	7	4.12	●
HT19962	ETRP4020-25-0905-TH			25	0.9	2	2.643	70	6	10	3.54	●
HT19963	ETRP4020-30-0905-TH			30	0.9	2	2.8	80	6	10	3.1	●
HT19964	ETRP4020-35-0905-TH			35	0.9	2	2.957	80	6	10	2.75	●
HT19965	ETRP4020-40-0905-TH			40	0.9	2	3.114	90	6	10	2.48	●
HT19966	ETRP4020-45-0905-TH			45	0.9	2	3.271	90	6	10	2.25	●
HT19967	ETRP4020-50-0905-TH			50	0.9	2	3.428	100	6	10	2.07	●
HT19968	ETRP4020-55-0905-TH			55	0.9	2	3.585	100	6	10	1.91	●
HT19969	ETRP4020-60-0905-TH			60	0.9	2	3.742	110	6	10	1.77	●
HT19970	ETRP4025-20-0905-TH	2.5	R0.5	20	0.9	2.5	2.95	70	6	7	3.76	●
HT19971	ETRP4025-30-0905-TH			30	0.9	2.5	3.264	80	6	10	2.79	●
HT19972	ETRP4025-40-0905-TH			40	0.9	2.5	3.578	90	6	10	2.22	●
HT19973	ETRP4025-50-0905-TH			50	0.9	2.5	3.892	100	6	10	1.85	●
HT19974	ETRP4025-60-0905-TH			60	0.9	2.5	4.207	110	6	10	1.58	●
HT19975	ETRP4030-20-0908-TH	3	R0.8	20	0.9	3	3.394	70	6	7	3.39	●
HT19976	ETRP4030-30-0908-TH			30	0.9	3	3.708	80	6	7	2.49	●
HT19977	ETRP4030-40-0908-TH			40	0.9	3	4.022	90	6	10	1.96	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE

前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	首下長(ℓ2)	首部テーパー半角(θn)	刃長(ℓ)	首元径(dn)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首R	干渉角度(θκ)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner radius	Under Neck Length	Neck Angle	Length of Cut	Under Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Neck R	Interference Angle	Classification
HT19978	ETRP4030-50-0908-TH	3	R0.8	50	0.9	3	4.337	100	6	10	1.62	●
HT19979	ETRP4030-60-0908-TH			60	0.9	3	4.651	110	6	10	1.37	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルターティテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

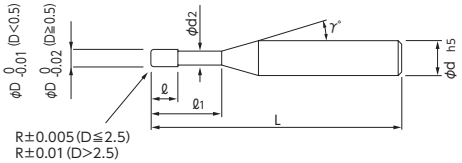
NS TOOL 日進工具

MHRH430R

無限プレミアム 高硬度用 4枚刃 ロングネック ラジアス

MUGEN-Coated PREMIUM 4-Flutes Long Neck Radius End Mills for Hardened Steel





高硬度用の無限コーティングプレミアムと新形状の採用で耐チッピング性に優れ、ビビリを抑えることにより仕上面が向上。

Mugen Coating Premium for hardened steels and unique new design excel in chipping prevention and resolves chattering to realize excellent finished surface.

外径 (D)		公差(mm)Tolerance				
≦	≧	外径	≦	≧	コーナー半径(r)	シャンク
0.2	0.4	0~-0.01	0.2	2.5	±0.005	h5
0.5	6	0~-0.02	3	6	±0.01	h5

MG 無限プレミアム 4 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	コーナー半径(r)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Corner Radius	Effective Length	Length of Cut	Under Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS09657	0.2	R0.02	0.5	0.15	0.18	12°	4	45	●
NS09658			1	0.15	0.18	12°	4	45	●
NS09659			1.5	0.15	0.18	12°	4	45	●
NS09660			2	0.15	0.18	12°	4	45	●
NS09661		R0.05	0.5	0.15	0.18	12°	4	45	●
NS09662			1	0.15	0.18	12°	4	45	●
NS09663			1.5	0.15	0.18	12°	4	45	●
NS09664			2	0.15	0.18	12°	4	45	●
NS09665	0.3	R0.02	1	0.25	0.28	12°	4	45	●
NS09666			1.5	0.25	0.28	12°	4	45	●
NS09667			2	0.25	0.28	12°	4	45	●
NS09668			2.5	0.25	0.28	12°	4	45	●
NS09669			3	0.25	0.28	12°	4	45	●
NS09670		R0.05	1	0.25	0.28	12°	4	45	●
NS09671			1.5	0.25	0.28	12°	4	45	●
NS09672			2	0.25	0.28	12°	4	45	●
NS09673			2.5	0.25	0.28	12°	4	45	●
NS09674			3	0.25	0.28	12°	4	45	●
NS09675	0.4	R0.02	1	0.3	0.37	12°	4	45	●
NS09676			1.5	0.3	0.37	12°	4	45	●
NS09677			2	0.3	0.37	12°	4	45	●
NS09678			2.5	0.3	0.37	12°	4	45	●
NS09679			3	0.3	0.37	12°	4	45	●
NS09680			4	0.3	0.37	12°	4	45	●
NS09681		R0.05	1	0.3	0.37	12°	4	45	●
NS09682			1.5	0.3	0.37	12°	4	45	●
NS09683			2	0.3	0.37	12°	4	45	●
NS09684			2.5	0.3	0.37	12°	4	45	●
NS09685			3	0.3	0.37	12°	4	45	●
NS09686			4	0.3	0.37	12°	4	45	●
NS09687		R0.1	1	0.3	0.37	12°	4	45	●
NS09688			2	0.3	0.37	12°	4	45	●
NS09689			3	0.3	0.37	12°	4	45	●
NS09690			4	0.3	0.37	12°	4	45	●
NS09691	0.5	R0.02	1	0.4	0.46	12°	4	45	●
NS09692			2	0.4	0.46	12°	4	45	●
NS09693			3	0.4	0.46	12°	4	45	●
NS09694			4	0.4	0.46	12°	4	45	●
NS09695			5	0.4	0.46	12°	4	45	●
NS09696			6	0.4	0.46	12°	4	45	●
NS09697		R0.05	1	0.4	0.46	12°	4	45	●
NS09698			2	0.4	0.46	12°	4	45	●
NS09699			3	0.4	0.46	12°	4	45	●
NS09700			4	0.4	0.46	12°	4	45	●
NS09701			5	0.4	0.46	12°	4	45	●
NS09702			6	0.4	0.46	12°	4	45	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
○	○	◎	◎	◎	○	○			○	○	○		

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルターティテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	外径(D) Dia.	コーナー半径(r) Corner Radius	有効長(ℓ1) Effective Length	刃長(ℓ) Length of Cut	首下径(d2) Under Neck Dia.	首角(γ) Neck Taper Angle	シャンク径(d) Shank Dia.	全長(L) Overall Length	分類 Classification
NS09703	0.5	R0.1	1	0.4	0.46	12°	4	45	●
NS09704			2	0.4	0.46	12°	4	45	●
NS09705			3	0.4	0.46	12°	4	45	●
NS09706			4	0.4	0.46	12°	4	45	●
NS09707			5	0.4	0.46	12°	4	45	●
NS09708			6	0.4	0.46	12°	4	45	●
NS09709	0.6	R0.02	2	0.5	0.56	12°	4	45	●
NS09710			4	0.5	0.56	12°	4	45	●
NS09711			6	0.5	0.56	12°	4	45	●
NS09712			8	0.5	0.56	12°	4	50	●
NS09713			10	0.5	0.56	12°	4	50	●
NS09714		R0.05	2	0.5	0.56	12°	4	45	●
NS09715			4	0.5	0.56	12°	4	45	●
NS09716			6	0.5	0.56	12°	4	45	●
NS09717			8	0.5	0.56	12°	4	50	●
NS09718			10	0.5	0.56	12°	4	50	●
NS09719		R0.1	2	0.5	0.56	12°	4	45	●
NS09720			4	0.5	0.56	12°	4	45	●
NS09721			6	0.5	0.56	12°	4	45	●
NS09722			8	0.5	0.56	12°	4	50	●
NS09723			10	0.5	0.56	12°	4	50	●
NS09724	0.7	R0.02	2	0.55	0.66	12°	4	45	●
NS09725			4	0.55	0.66	12°	4	45	●
NS09726			6	0.55	0.66	12°	4	45	●
NS09727		R0.05	2	0.55	0.66	12°	4	45	●
NS09728			4	0.55	0.66	12°	4	45	●
NS09729			6	0.55	0.66	12°	4	45	●
NS09730		R0.1	2	0.55	0.66	12°	4	45	●
NS09731			4	0.55	0.66	12°	4	45	●
NS09732			6	0.55	0.66	12°	4	45	●
NS09733	0.8	R0.02	2	0.65	0.76	12°	4	45	●
NS09734			4	0.65	0.76	12°	4	45	●
NS09735			6	0.65	0.76	12°	4	45	●
NS09736			8	0.65	0.76	12°	4	50	●
NS09737		R0.05	2	0.65	0.76	12°	4	45	●
NS09738			4	0.65	0.76	12°	4	45	●
NS09739			6	0.65	0.76	12°	4	45	●
NS09740			8	0.65	0.76	12°	4	50	●
NS09741			12	0.65	0.76	12°	4	50	●
NS09742		R0.1	2	0.65	0.76	12°	4	45	●
NS09743			4	0.65	0.76	12°	4	45	●
NS09744			6	0.65	0.76	12°	4	45	●
NS09745			8	0.65	0.76	12°	4	50	●
NS09746			12	0.65	0.76	12°	4	50	●
NS09747		R0.2	2	0.65	0.76	12°	4	45	●
NS09748			4	0.65	0.76	12°	4	45	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	◎	◎	◎	○	○			○	○	○		

NS TOOL 日進工具

MHRH430R

無限プレミアム 高硬度用 4枚刃 ロングネック ラジアス

MUGEN-Coated PREMIUM 4-Flutes Long Neck Radius End Mills for Hardened Steel

外径(D)		公差(mm)Tolerance				
≦	≧	外径	≦	≧	コーナー半径(r)	シャンク
0.2	0.4	0~-0.01	0.2	2.5	±0.005	h5
0.5	6	0~-0.02	3	6	±0.01	h5

MG 無限プレミアム 4 30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	コーナー半径(r)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Corner Radius	Effective Length	Length of Cut	Under Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS09749	0.8	R0.2	6	0.65	0.76	12°	4	45	●
NS09750			8	0.65	0.76	12°	4	50	●
NS09751			12	0.65	0.76	12°	4	50	●
NS09752	0.9	R0.1	4	0.7	0.85	12°	4	45	●
NS09753			8	0.7	0.85	12°	4	50	●
NS09754	1	R0.02	2	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS09755			3	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS09756			4	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS09757			5	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS09758			6	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS09759			8	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS09760			10	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS09393		R0.05	2	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS07004			3	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS07005			4	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS07006			5	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS07007			6	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS07008			8	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS07009			10	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS09394		R0.1	2	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS07010			3	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS07011			4	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS07012			5	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS07013			6	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS07014			8	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS07015			10	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS09395		R0.2	2	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS07016			3	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS07017			4	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS07018			5	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS07019			6	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS07020			8	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS07021			10	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS09396		R0.3	2	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS07022			3	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS07023			4	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS07024			5	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS07025			6	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS07026			8	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS07027			10	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS07028	1.2	R0.1	5	1	1.14	12°	4	50	●
NS07029			10	1	1.14	12°	4	50	●
NS07030		R0.2	5	1	1.14	12°	4	50	●
NS07031			10	1	1.14	12°	4	50	●
NS07032		R0.3	5	1	1.14	12°	4	50	●
NS07033			10	1	1.14	12°	4	50	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
○	○	◎	◎	◎	○	○			○	○	○		

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	外径(D) Dia.	コーナー半径(r) Corner Radius	有効長(ℓ1) Effective Length	刃長(ℓ) Length of Cut	首下径(d2) Under Neck Dia.	首角(γ) Neck Taper Angle	シャンク径(d) Shank Dia.	全長(L) Overall Length	分類 Classification
NS09761	1.5	R0.02	3	1.2	1.43	12°	4	50	●
NS09762			4	1.2	1.43	12°	4	50	●
NS09763			6	1.2	1.43	12°	4	50	●
NS09764			8	1.2	1.43	12°	4	50	●
NS09765			12	1.2	1.43	12°	4	50	●
NS09766			15	1.2	1.43	12°	4	50	●
NS09397		R0.05	3	1.2	1.43	12°	4	50	●
NS09398			4	1.2	1.43	12°	4	50	●
NS09399			6	1.2	1.43	12°	4	50	●
NS09400			8	1.2	1.43	12°	4	50	●
NS09401			12	1.2	1.43	12°	4	50	●
NS09402			15	1.2	1.43	12°	4	50	●
NS09403		R0.1	3	1.2	1.43	12°	4	50	●
NS07034			4	1.2	1.43	12°	4	50	●
NS07035			6	1.2	1.43	12°	4	50	●
NS07036			8	1.2	1.43	12°	4	50	●
NS07037			12	1.2	1.43	12°	4	50	●
NS07038			15	1.2	1.43	12°	4	60	●
NS09404		R0.2	3	1.2	1.43	12°	4	50	●
NS07039			4	1.2	1.43	12°	4	50	●
NS07040			6	1.2	1.43	12°	4	50	●
NS07041			8	1.2	1.43	12°	4	50	●
NS07042			12	1.2	1.43	12°	4	50	●
NS07043			15	1.2	1.43	12°	4	60	●
NS09405		R0.3	3	1.2	1.43	12°	4	50	●
NS07044			4	1.2	1.43	12°	4	50	●
NS07045			6	1.2	1.43	12°	4	50	●
NS07046			8	1.2	1.43	12°	4	50	●
NS07047			12	1.2	1.43	12°	4	50	●
NS07048			15	1.2	1.43	12°	4	60	●
NS09406		R0.5	3	1.2	1.43	12°	4	50	●
NS07049			4	1.2	1.43	12°	4	50	●
NS07050			6	1.2	1.43	12°	4	50	●
NS07051			8	1.2	1.43	12°	4	50	●
NS07052			12	1.2	1.43	12°	4	50	●
NS07053			15	1.2	1.43	12°	4	60	●
NS09767	2	R0.02	4	1.6	1.91	12°	4	50	●
NS09768			6	1.6	1.91	12°	4	50	●
NS09769			8	1.6	1.91	12°	4	50	●
NS09770			12	1.6	1.91	12°	4	50	●
NS09771			16	1.6	1.91	12°	4	60	●
NS09772			20	1.6	1.91	12°	4	60	●
NS09407		R0.05	4	1.6	1.91	12°	4	50	●
NS09408			6	1.6	1.91	12°	4	50	●
NS09409			8	1.6	1.91	12°	4	50	●
NS09410			12	1.6	1.91	12°	4	50	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	◎	◎	◎	○	○			○	○	○		

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルターティテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NS TOOL 日進工具

MHRH430R

無限プレミアム 高硬度用 4枚刃 ロングネック ラジアス

MUGEN-Coated PREMIUM 4-Flutes Long Neck Radius End Mills for Hardened Steel

外径(D) ≦	外径(D) ≧	公差(mm)Tolerance 外径	r ≦	r ≧	コーナー半径(r)	シャンク
0.2	0.4	0~-0.01	0.2	2.5	±0.005	h5
0.5	6	0~-0.02	3	6	±0.01	h5

MG 無限プレミアム 4 30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	外径(D) Dia.	コーナー半径(r) Corner Radius	有効長(ℓ1) Effective Length	刃長(ℓ) Length of Cut	首下径(d2) Under Neck Dia.	首角(γ) Neck Taper Angle	シャンク径(d) Shank Dia.	全長(L) Overall Length	分類 Classification
NS09411	2	R0.05	16	1.6	1.91	12°	4	60	●
NS09412			20	1.6	1.91	12°	4	60	●
NS09413		R0.1	4	1.6	1.91	12°	4	50	●
NS07054			6	1.6	1.91	12°	4	50	●
NS07055			8	1.6	1.91	12°	4	50	●
NS07056			12	1.6	1.91	12°	4	50	●
NS07057			16	1.6	1.91	12°	4	60	●
NS07058			20	1.6	1.91	12°	4	60	●
NS09414		R0.2	4	1.6	1.91	12°	4	50	●
NS07059			6	1.6	1.91	12°	4	50	●
NS07060			8	1.6	1.91	12°	4	50	●
NS07061			12	1.6	1.91	12°	4	50	●
NS07062			16	1.6	1.91	12°	4	60	●
NS07063			20	1.6	1.91	12°	4	60	●
NS09415		R0.3	4	1.6	1.91	12°	4	50	●
NS07064			6	1.6	1.91	12°	4	50	●
NS07065			8	1.6	1.91	12°	4	50	●
NS07066			12	1.6	1.91	12°	4	50	●
NS07067			16	1.6	1.91	12°	4	60	●
NS07068			20	1.6	1.91	12°	4	60	●
NS09416		R0.5	4	1.6	1.91	12°	4	50	●
NS07069			6	1.6	1.91	12°	4	50	●
NS07070			8	1.6	1.91	12°	4	50	●
NS07071			12	1.6	1.91	12°	4	50	●
NS07072			16	1.6	1.91	12°	4	60	●
NS07073			20	1.6	1.91	12°	4	60	●
NS07074	2.5	R0.1	10	2	2.39	12°	4	50	●
NS07075			20	2	2.39	12°	4	60	●
NS07076			30	2	2.39	12°	4	70	●
NS07077		R0.2	10	2	2.39	12°	4	50	●
NS07078			20	2	2.39	12°	4	60	●
NS07079			30	2	2.39	12°	4	70	●
NS07080		R0.3	10	2	2.39	12°	4	50	●
NS07081			20	2	2.39	12°	4	60	●
NS07082			30	2	2.39	12°	4	70	●
NS07083		R0.5	10	2	2.39	12°	4	50	●
NS07084			20	2	2.39	12°	4	60	●
NS07085			30	2	2.39	12°	4	70	●
NS09417	3	R0.05	4	2.5	2.85	12°	6	50	●
NS09418			6	2.5	2.85	12°	6	50	●
NS09419			8	2.5	2.85	12°	6	50	●
NS09420			12	2.5	2.85	12°	6	50	●
NS09421			16	2.5	2.85	12°	6	60	●
NS09422			20	2.5	2.85	12°	6	60	●
NS09423		R0.1	4	2.5	2.85	12°	6	50	●
NS09424			6	2.5	2.85	12°	6	50	●
NS07086			8	2.5	2.85	12°	6	50	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
○	○	◎	◎	◎	○	○			○	○	○		

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	コーナー半径(r)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Corner Radius	Effective Length	Length of Cut	Under Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS07087	3	R0.1	12	2.5	2.85	12°	6	50	●
NS07088			16	2.5	2.85	12°	6	60	●
NS07089			20	2.5	2.85	12°	6	60	●
NS07090			25	2.5	2.85	12°	6	70	●
NS07091			30	2.5	2.85	12°	6	70	●
NS09425		R0.2	4	2.5	2.85	12°	6	50	●
NS09426			6	2.5	2.85	12°	6	50	●
NS07092			8	2.5	2.85	12°	6	50	●
NS07093			12	2.5	2.85	12°	6	50	●
NS07094			16	2.5	2.85	12°	6	60	●
NS07095			20	2.5	2.85	12°	6	60	●
NS07096			25	2.5	2.85	12°	6	70	●
NS07097			30	2.5	2.85	12°	6	70	●
NS09427		R0.3	4	2.5	2.85	12°	6	50	●
NS09428			6	2.5	2.85	12°	6	50	●
NS07098			8	2.5	2.85	12°	6	50	●
NS07099			12	2.5	2.85	12°	6	50	●
NS07100			16	2.5	2.85	12°	6	60	●
NS07101			20	2.5	2.85	12°	6	60	●
NS07102			25	2.5	2.85	12°	6	70	●
NS07103			30	2.5	2.85	12°	6	70	●
NS09429		R0.5	4	2.5	2.85	12°	6	50	●
NS09430			6	2.5	2.85	12°	6	50	●
NS07104			8	2.5	2.85	12°	6	50	●
NS07105			12	2.5	2.85	12°	6	50	●
NS07106			16	2.5	2.85	12°	6	60	●
NS07107			20	2.5	2.85	12°	6	60	●
NS07108			25	2.5	2.85	12°	6	70	●
NS07109			30	2.5	2.85	12°	6	70	●
NS07110		R1	8	2.5	2.85	12°	6	50	●
NS07111			12	2.5	2.85	12°	6	50	●
NS07112			16	2.5	2.85	12°	6	60	●
NS07113			20	2.5	2.85	12°	6	60	●
NS07114			25	2.5	2.85	12°	6	70	●
NS07115			30	2.5	2.85	12°	6	70	●
NS09431	4	R0.1	8	3.2	3.8	12°	6	60	●
NS08810			12	3.2	3.8	12°	6	60	●
NS07116			16	3.2	3.8	12°	6	60	●
NS07117			24	3.2	3.8	12°	6	70	●
NS07118			32	3.2	3.8	12°	6	70	●
NS09432		R0.2	8	3.2	3.8	12°	6	60	●
NS08811			12	3.2	3.8	12°	6	60	●
NS07119			16	3.2	3.8	12°	6	60	●
NS07120			24	3.2	3.8	12°	6	70	●
NS07121			32	3.2	3.8	12°	6	70	●
NS09433		R0.3	8	3.2	3.8	12°	6	60	●
NS08812			12	3.2	3.8	12°	6	60	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	◎	◎	◎	○	○			○	○	○		

NS TOOL 日進工具

MHRH430R

無限プレミアム 高硬度用 4枚刃 ロングネック ラジアス

MUGEN-Coated PREMIUM 4-Flutes Long Neck Radius End Mills for Hardened Steel

外径(D)		公差(mm)Tolerance				
≦	≧	外径	≦	≧	コーナー半径(r)	シャンク
0.2	0.4	0~-0.01	0.2	2.5	±0.005	h5
0.5	6	0~-0.02	3	6	±0.01	h5

MG 無限プレミアム 4 30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	コーナー半径(r)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Corner Radius	Effective Length	Length of Cut	Under Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS07122	4	R0.3	16	3.2	3.8	12°	6	60	●
NS07123			24	3.2	3.8	12°	6	70	●
NS07124			32	3.2	3.8	12°	6	70	●
NS09434		R0.5	8	3.2	3.8	12°	6	60	●
NS08813			12	3.2	3.8	12°	6	60	●
NS07125			16	3.2	3.8	12°	6	60	●
NS07126			24	3.2	3.8	12°	6	70	●
NS07127			32	3.2	3.8	12°	6	70	●
NS09435		R1	8	3.2	3.8	12°	6	60	●
NS08814			12	3.2	3.8	12°	6	60	●
NS07128			16	3.2	3.8	12°	6	60	●
NS07129			24	3.2	3.8	12°	6	70	●
NS07130			32	3.2	3.8	12°	6	70	●
NS08815	5	R0.1	15	4	4.75	12°	6	70	●
NS07131			20	4	4.75	12°	6	70	●
NS07132			40	4	4.75	12°	6	90	●
NS08816		R0.2	15	4	4.75	12°	6	70	●
NS07133			20	4	4.75	12°	6	70	●
NS07134			40	4	4.75	12°	6	90	●
NS08817		R0.3	15	4	4.75	12°	6	70	●
NS07135			20	4	4.75	12°	6	70	●
NS07136			40	4	4.75	12°	6	90	●
NS08818		R0.5	15	4	4.75	12°	6	70	●
NS07137			20	4	4.75	12°	6	70	●
NS07138			40	4	4.75	12°	6	90	●
NS08819		R1	15	4	4.75	12°	6	70	●
NS07139			20	4	4.75	12°	6	70	●
NS07140			40	4	4.75	12°	6	90	●
NS09436	6	R0.1	12	5	5.7	-	6	70	●
NS08820			18	5	5.7	-	6	90	●
NS07141			24	5	5.7	-	6	90	●
NS07142			48	5	5.7	-	6	110	●
NS09437		R0.2	12	5	5.7	-	6	70	●
NS08821			18	5	5.7	-	6	90	●
NS07143			24	5	5.7	-	6	90	●
NS07144			48	5	5.7	-	6	110	●
NS09438		R0.3	12	5	5.7	-	6	70	●
NS08822			18	5	5.7	-	6	90	●
NS07145			24	5	5.7	-	6	90	●
NS07146			48	5	5.7	-	6	110	●
NS09439		R0.5	12	5	5.7	-	6	70	●
NS08823			18	5	5.7	-	6	90	●
NS07147			24	5	5.7	-	6	90	●
NS07148			48	5	5.7	-	6	110	●
NS09440		R1	12	5	5.7	-	6	70	●
NS08824			18	5	5.7	-	6	90	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
○	○	◎	◎	◎	○	○			○	○	○		

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE

前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	コーナー半径(r)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Corner Radius	Effective Length	Length of Cut	Under Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS07149	6	R1	24	5	5.7	-	6	90	●
NS07150			48	5	5.7	-	6	110	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	◎	◎	◎	○	○			○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルターティテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NS TOOL 日進工具

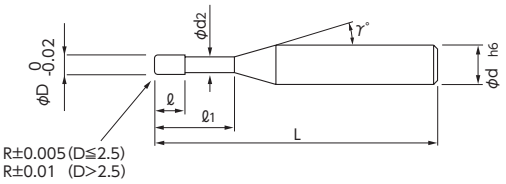
MHR430R

無限コート 4枚刃 ロングネック ラジアス
MUGEN-Coated 4-Flutes Long Neck Radius End Mills



加工バリエーションがさらに拡がる4枚刃。ショート刃長の専用設計、ワーク干渉をさらに低減しビビリを抑えます。コーナーR精度は±5μmの高精度です。チューンナップされた無限コーティングにより、STAVAX・プリハードン鋼の加工に抜群の威力を発揮し、銅電極の加工にも最適です。

Enhanced selectivity for machining process in all 146 sizes. Employing short flute length. Less contact to work material reduces chattering. Corner R accuracy:±5μm(2.5D and below). Upgraded Mugen-Coating brings outstanding performance for milling of Prehardened Steels and Copper Electrode as well.



外径(D)	公差(mm)Tolerance			
外径	≦	≧	コーナー半径(r)	シャンク
0～-0.02	1	2.5	±0.005	h6
	3	6	±0.01	h6

MG 無限 4 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	コーナー半径(r)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Corner Radius	Effective Length	Length of Cut	Under Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS06148	1	R0.05	3	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS06149			4	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS06150			5	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS06151			6	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS06152			8	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS06153			10	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS06154			12	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS06155		R0.1	3	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS06156			4	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS06157			5	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS06158			6	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS06159			8	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS06160			10	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS06161			12	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS06162		R0.2	3	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS06163			4	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS06164			5	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS06165			6	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS06166			8	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS06167			10	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS06168			12	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS06169		R0.3	3	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS06170			4	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS06171			5	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS06172			6	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS06173			8	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS06174			10	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS06175			12	0.8	0.95	12°	4	50	●
NS06176	1.2	R0.1	5	1	1.14	12°	4	50	●
NS06177			10	1	1.14	12°	4	50	●
NS06178			15	1	1.14	12°	4	60	●
NS06179		R0.2	5	1	1.14	12°	4	50	●
NS06180			10	1	1.14	12°	4	50	●
NS06181			15	1	1.14	12°	4	60	●
NS06182		R0.3	5	1	1.14	12°	4	50	●
NS06183			10	1	1.14	12°	4	50	●
NS06184			15	1	1.14	12°	4	60	●
NS06185	1.5	R0.1	6	1.2	1.45	12°	4	50	●
NS06186			12	1.2	1.45	12°	4	50	●
NS06187			18	1.2	1.45	12°	4	60	●
NS06188		R0.2	6	1.2	1.45	12°	4	50	●
NS06189			12	1.2	1.45	12°	4	50	●
NS06190			18	1.2	1.45	12°	4	60	●
NS06191		R0.3	6	1.2	1.45	12°	4	50	●
NS06192			12	1.2	1.45	12°	4	50	●
NS06193			18	1.2	1.45	12°	4	60	●
NS06194		R0.5	6	1.2	1.45	12°	4	50	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○	○	○	○			○	◎	○		

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE

前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	ｺｰﾅｰ半径(r)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Corner Radius	Effective Length	Length of Cut	Under Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS06195	1.5	R0.5	12	1.2	1.45	12°	4	50	●
NS06196			18	1.2	1.45	12°	4	60	●
NS06197	2	R0.1	8	1.6	1.91	12°	4	50	●
NS06198			12	1.6	1.91	12°	4	50	●
NS06199			16	1.6	1.91	12°	4	60	●
NS06200			20	1.6	1.91	12°	4	60	●
NS06201			24	1.6	1.91	12°	4	70	●
NS06202		R0.2	8	1.6	1.91	12°	4	50	●
NS06203			12	1.6	1.91	12°	4	50	●
NS06204			16	1.6	1.91	12°	4	60	●
NS06205			20	1.6	1.91	12°	4	60	●
NS06206			24	1.6	1.91	12°	4	70	●
NS06207		R0.3	8	1.6	1.91	12°	4	50	●
NS06208			12	1.6	1.91	12°	4	50	●
NS06209			16	1.6	1.91	12°	4	60	●
NS06210			20	1.6	1.91	12°	4	60	●
NS06211			24	1.6	1.91	12°	4	70	●
NS06212		R0.5	8	1.6	1.91	12°	4	50	●
NS06213			12	1.6	1.91	12°	4	50	●
NS06214			16	1.6	1.91	12°	4	60	●
NS06215			20	1.6	1.91	12°	4	60	●
NS06216			24	1.6	1.91	12°	4	70	●
NS06217	2.5	R0.1	10	2	2.39	12°	4	50	●
NS06218			20	2	2.39	12°	4	60	●
NS06219			30	2	2.39	12°	4	70	●
NS06220		R0.2	10	2	2.39	12°	4	50	●
NS06221			20	2	2.39	12°	4	60	●
NS06222			30	2	2.39	12°	4	70	●
NS06223		R0.3	10	2	2.39	12°	4	50	●
NS06224			20	2	2.39	12°	4	60	●
NS06225			30	2	2.39	12°	4	70	●
NS06226		R0.5	10	2	2.39	12°	4	50	●
NS06227			20	2	2.39	12°	4	60	●
NS06228			30	2	2.39	12°	4	70	●
NS06229	3	R0.1	12	2.5	2.85	12°	6	50	●
NS06230			18	2.5	2.85	12°	6	60	●
NS06231			24	2.5	2.85	12°	6	70	●
NS06232			30	2.5	2.85	12°	6	70	●
NS06233			36	2.5	2.85	12°	6	80	●
NS06234		R0.2	12	2.5	2.85	12°	6	50	●
NS06235			18	2.5	2.85	12°	6	60	●
NS06236			24	2.5	2.85	12°	6	70	●
NS06237			30	2.5	2.85	12°	6	70	●
NS06238			36	2.5	2.85	12°	6	80	●
NS06239		R0.3	12	2.5	2.85	12°	6	50	●
NS06240			20	2.5	2.85	12°	6	60	●
NS06241			24	2.5	2.85	12°	6	70	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○	○	○	○			○	◎	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルターティテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NS TOOL 日進工具

MHR430R

無限コート 4枚刃 ロングネック ラジアス

MUGEN-Coated 4-Flutes Long Neck Radius End Mills

外径 (D)	公差(mm)Tolerance			
外径	≦	≧	コーナー半径(r)	シャンク
0～-0.02	1	2.5	±0.005	h6
	3	6	±0.01	h6

MG 無限 4 30°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	ｺｰﾅｰ半径(r)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Corner Radius	Effective Length	Length of Cut	Under Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS06242	3	R0.3	30	2.5	2.85	12°	6	70	●
NS06243			36	2.5	2.85	12°	6	80	●
NS06244		R0.5	12	2.5	2.85	12°	6	50	●
NS06245			20	2.5	2.85	12°	6	60	●
NS06246			24	2.5	2.85	12°	6	70	●
NS06247			30	2.5	2.85	12°	6	70	●
NS06248			36	2.5	2.85	12°	6	80	●
NS06249		R1	12	2.5	2.85	12°	6	50	●
NS06250			20	2.5	2.85	12°	6	60	●
NS06251			24	2.5	2.85	12°	6	70	●
NS06252			30	2.5	2.85	12°	6	70	●
NS06253			36	2.5	2.85	12°	6	80	●
NS06254	4	R0.1	16	3.2	3.8	12°	6	60	●
NS06255			24	3.2	3.8	12°	6	70	●
NS06256			32	3.2	3.8	12°	6	70	●
NS06257			48	3.2	3.8	12°	6	100	●
NS06258		R0.2	16	3.2	3.8	12°	6	60	●
NS06259			24	3.2	3.8	12°	6	70	●
NS06260			32	3.2	3.8	12°	6	70	●
NS06261			48	3.2	3.8	12°	6	100	●
NS06262		R0.3	16	3.2	3.8	12°	6	60	●
NS06263			24	3.2	3.8	12°	6	70	●
NS06264			32	3.2	3.8	12°	6	70	●
NS06265			48	3.2	3.8	12°	6	100	●
NS06266		R0.5	16	3.2	3.8	12°	6	60	●
NS06267			24	3.2	3.8	12°	6	70	●
NS06268			32	3.2	3.8	12°	6	70	●
NS06269			48	3.2	3.8	12°	6	100	●
NS06270		R1	16	3.2	3.8	12°	6	60	●
NS06271			24	3.2	3.8	12°	6	70	●
NS06272			32	3.2	3.8	12°	6	70	●
NS06273			48	3.2	3.8	12°	6	100	●
NS06274	5	R0.1	20	4	4.75	12°	6	70	●
NS06275			40	4	4.75	12°	6	90	●
NS06276		R0.2	20	4	4.75	12°	6	70	●
NS06277			40	4	4.75	12°	6	90	●
NS06278		R0.3	20	4	4.75	12°	6	70	●
NS06279			40	4	4.75	12°	6	90	●
NS06280		R0.5	20	4	4.75	12°	6	70	●
NS06281			40	4	4.75	12°	6	90	●
NS06282		R1	20	4	4.75	12°	6	70	●
NS06283			40	4	4.75	12°	6	90	●
NS06284	6	R0.1	24	5	5.7	-	6	90	●
NS06285			48	5	5.7	-	6	110	●
NS06286		R0.2	24	5	5.7	-	6	90	●
NS06287			48	5	5.7	-	6	110	●
NS06288		R0.3	24	5	5.7	-	6	90	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○	○	○	○			○	◎	○		

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE

前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	ｺｰﾅｰ半径(r)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Corner Radius	Effective Length	Length of Cut	Under Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS06289	6	R0.3	48	5	5.7	-	6	110	●
NS06290		R0.5	24	5	5.7	-	6	90	●
NS06291			48	5	5.7	-	6	110	●
NS06292		R1	24	5	5.7	-	6	90	●
NS06293			48	5	5.7	-	6	110	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○	○	○	○			○	◎	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

ヤマト

BPL4-MG10

超硬付刃 ボーシンエンドミル
Carbide Tipped Vibration Control End Mills



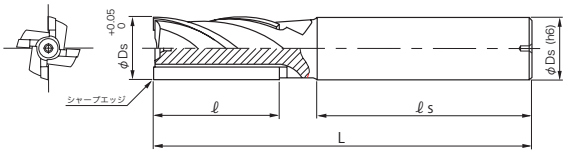
高寿命・高性能・高能率加工ができます。



単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	シャンク長(ℓs)	分類
Code	Mill Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Classification
YA05276	15	25	100	16	65	●
YA05277	16	25	100	16	65	●
YA05278	17	32	120	20	75	●
YA05279	18	32	120	20	75	●
YA05280	19	32	120	20	75	●
YA05281	20	32	120	20	75	●
YA05282	21	32	120	20	75	●
YA05283	22	32	120	20	75	●
YA05284	23	40	140	25	85	●
YA05285	24	40	140	25	85	●
YA05286	25	40	140	25	85	●
YA05287	26	40	140	25	85	●
YA05288	27	40	140	25	85	●
YA05289	28	40	140	25	85	●
YA05290	29	50	150	32	85	●
YA05291	30	50	150	32	85	●
YA05292	32	50	150	32	85	●
YA05293	35	50	150	32	85	●
YA05294	36	50	150	32	85	●
YA05295	38	50	150	32	85	●
YA05296	40	50	150	32	85	●
YA05297		50	160	42	95	●
YA05298	45	50	150	32	85	●
YA05299		50	160	42	95	●
YA05300	50	50	150	32	85	●
YA05301		50	160	42	95	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



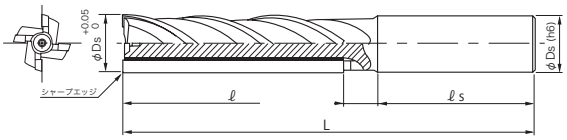
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	○	○	○				
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○							

ヤマト

BPLL4-MG10

超硬付刃 ボーシンエンドミル ロング刃長
Carbide Tipped Vibration Control End Mills Long





高寿命・高性能・高能率加工ができます。

MG10 | 4 | 約30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	シャンク長(ℓs)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Classification
YA05302	20	50	150	20	85	●
YA05525		60	160	20	85	●
YA05526		85	185	20	85	●
YA05303	21	50	150	20	85	●
YA05304	22	50	150	20	85	●
YA05527		60	160	25	85	●
YA05305	23	60	160	25	85	●
YA05306	24	60	160	25	85	●
YA05528		80	180	25	85	●
YA05529		100	200	25	85	●
YA05530	25	50	150	25	85	●
YA05307		60	160	25	85	●
YA05531		80	180	25	85	●
YA05532		100	200	25	85	●
YA05308	26	60	160	25	85	●
YA05533		80	180	25	85	●
YA05534		100	200	25	85	●
YA05309	27	60	160	25	85	●
YA05310	28	60	160	25	85	●
YA05535		80	180	32	85	●
YA05536		100	200	32	85	●
YA05311	29	80	180	32	85	●
YA05537	30	60	170	32	85	●
YA05312		80	180	32	85	●
YA05538		100	210	32	95	●
YA05539		120	230	32	95	●
YA05540	32	60	170	32	85	●
YA05313		80	180	32	85	●
YA05541		100	210	32	95	●
YA05542		120	230	32	95	●
YA05543	35	60	170	32	85	●
YA05544				42	85	●
YA05314		90	190	32	85	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	シャンク長(ℓs)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Classification
YA05545	35	90	190	42	95	●
YA05546		100	210	32	95	●
YA05547				42	95	●
YA05548		120	230	32	95	●
YA05549				42	95	●
YA05315	36	90	190	32	85	●
YA05316	38	90	190	32	85	●
YA05550	40	60	170	32	95	●
YA05551				42	95	●
YA05552		80	190	32	95	●
YA05553				42	95	●
YA05317		100	200	32	85	●
YA05318			210	42	95	●
YA05554		125	240	32	100	●
YA05555				42	100	●
YA05556		150	270	32	105	●
YA05557				42	105	●
YA05558	45	80	200	32	105	●
YA05559				42	105	●
YA05319		100	200	32	85	●
YA05320			210	42	95	●
YA05560		125	245	32	105	●
YA05561				42	105	●
YA05562		150	270	32	105	●
YA05563				42	105	●
YA05564	50	80	200	32	105	●
YA05565				42	105	●
YA05566		100	220	32	105	●
YA05567				42	105	●
YA05321		120	220	32	85	●
YA05322				42	95	●
YA05568		150	270	32	105	●
YA05569				42	105	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	○	○	○					○					

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

ヤマト

SMX-SX20

超硬付刃 サスマックスエンドミル
Carbide Tipped SUSMAX End Mills



ステンレス鋼（SUS304）、焼入鋼HRC50～70、ダイス鋼、炭素鋼、難削材の加工に推奨いたします。

公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.05

SX20　25°　ピン角

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	シャンク長(ℓ2)	分類
Code	Mill Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flute	Shank Length	Classification
YA02140	15	30	100	20	6	55	●
YA02141	16	30	100	20	6	55	●
YA02142	18	30	120	20	6	75	●
YA02143	20	30	130	25	6	85	●
YA02144	22	30	130	25	6	85	●
YA02145	24	40	140	32	6	85	●
YA02146	25	40	140	32	6	85	●
YA02147	26	40	140	32	6	85	●
YA02148	28	40	140	32	6	85	●
YA02149	30	40	140	32	8	85	●
YA02150	32	50	150	32	8	85	●
YA02151	35	50	160	42	8	90	●
YA02152	36	50	160	42	8	90	●
YA02153	38	50	160	42	8	90	●
YA02154	40	50	160	42	10	90	●
YA02155	42	50	160	42	10	90	●
YA02156	45	50	160	42	10	90	●
YA02157	46	50	160	42	10	90	●
YA02158	48	50	160	42	12	90	●
YA02159	50	50	160	42	12	90	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	○	○	○	○	○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP

オーエスジー

MBOS

CBNエンドミル 1刃 ショート形
CBN Brazed End Mills 1-Flutes Short



CBNチップのロー付けタイプエンドミルです。焼き入れ鋼の加工に威力を発揮します。
Employs a brazed CBN edge. Suitable for operations on quenched steels.

CBN　1　0°　シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	首径(D1)	R面取(R)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Neck Dia.	Rdius Chamfering	Classification
OS03996	6	3	50	6	12	5.7	R0.6	●
OS03997	8	4	60	8	16	7.7		●
OS03998	10	5	70	10	20	9.6		●
OS03999	12	6	75	12	24	11.6		●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
			○	○				○					

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

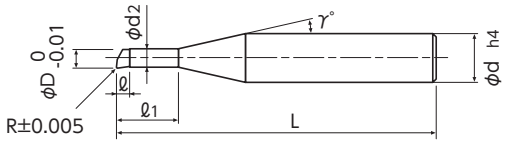
NS TOOL 日進工具

SSF120

CBN 1枚刃 スーパーサーフェイスエンドミル

CBN Super Surface End Mills





微細加工時の基準面出し加工に最適です。NS独自の形状とコーナーRを採用し、安定した加工面が得られます。

Appropriate for datum plane machining on presicion machining. NS original design and corner R to realize stable machining surface.

公差(mm)Tolerance		
外径	R	シャンク
0～-0.01	±0.005	h4

CBN 1 -20°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	ｺｰﾅｰ半径(r)	刃長(ℓ)	有効長(ℓ1)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Corner Radius	Length of Cut	Effective Length	Under Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS06850	0.2	R0.05	0.1	0.5	0.18	15°	4	50	●
NS06851	0.3	R0.05	0.15	0.75	0.28	15°	4	50	●
NS06852	0.4	R0.05	0.2	1	0.37	15°	4	50	●
NS06853	0.5	R0.05	0.25	1.25	0.46	15°	4	50	●
NS06854	0.6	R0.05	0.3	1.5	0.56	15°	4	50	●
NS06855	0.8	R0.05	0.4	2	0.76	15°	4	50	●
NS06856	1	R0.1	0.5	2.5	0.95	15°	4	50	●
NS06857	1.5	R0.1	0.75	3.8	1.45	15°	4	50	●
NS06858	2	R0.1	1	5	1.94	15°	4	50	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	◎	◎	◎									

NS TOOL 日進工具

SMEZ120

CBN 1枚刃 超微細加工用 マイクロエッジZ
CBN "MICRO EDGE Z"



NSの加工技術と厳選されたCBN素材とのマッチングでシャープエッジを実現。
NS engineering technology and selected CBN material realize sharp edge.

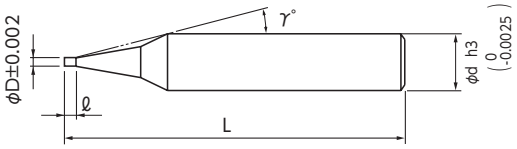
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
+0.002～−0.002	h3

CBN 1 -20° ピン角

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS08122	0.03	0.03	15°	4	50	●
NS08123	0.04	0.04	15°	4	50	●
NS08124	0.05	0.05	15°	4	50	●
NS08125	0.06	0.06	15°	4	50	●
NS08126	0.07	0.07	15°	4	50	●
NS08127	0.08	0.08	15°	4	50	●
NS08128	0.09	0.09	15°	4	50	●
NS08129	0.1	0.1	15°	4	50	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	◎	◎	◎			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP

CBN-CR-EDS

CBNエンドミル 2刃 コーナR ショート形
CBN 2-Flutes Corner Radius Short



高硬度材・鋳鉄の加工に威力を発揮します。
Suitable for operations on quenched steel,gray cast iron.

公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.03

CBN 2 シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)×コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS26919	3×R0.2	3	45	6	●
OS26920	3×R0.3	3	45	6	●
OS26921	3×R0.5	3	45	6	●
OS26922	3×R0.75	3	45	6	●
OS26923	4×R0.2	4	45	6	●
OS26924	4×R0.3	4	45	6	●
OS26925	4×R0.5	4	45	6	●
OS26926	4×R1	4	45	6	●
OS26927	5×R0.2	5	50	6	●
OS26928	5×R0.3	5	50	6	●
OS26929	5×R0.5	5	50	6	●
OS26930	5×R0.75	5	50	6	●
OS26931	5×R1	5	50	6	●
OS26932	5×R1.5	5	50	6	●
OS26933	6×R0.2	6	50	6	●
OS26934	6×R0.3	6	50	6	●
OS26935	6×R0.5	6	50	6	●
OS26936	6×R0.75	6	50	6	●
OS26937	6×R1	6	50	6	●
OS26938	6×R1.5	6	50	6	●
OS26939	6×R2	6	50	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	○	◎	◎	◎			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○							

オーエスジー

CBN-SXR

CBNエンドミル 小径2刃 ラジアス
CBN Small Diameter 2-Flutes Radius



高硬度材・鋳鉄の加工に威力を発揮します。
Suitable for operations on quenched steel,gray cast iron.

CBN　2　シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×コーナー半径(r)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Corner Radius×Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS29890	0.5 × R0.05 ×1.5	0.3	45	4	●
OS29891	0.5 × R0.1 ×1.5	0.3	45	4	●
OS29892	1 × R0.05 ×2.5	0.6	45	4	●
OS29893	1 × R0.1 ×2.5	0.6	45	4	●
OS29894	1 × R0.2 ×2.5	0.6	45	4	●
OS29895	1 × R0.3 ×2.5	0.6	45	4	●
OS29896	1.5 × R0.1 ×3.8	0.9	50	6	●
OS29897	1.5 × R0.2 ×3.8	0.9	50	6	●
OS29898	1.5 × R0.3 ×3.8	0.9	50	6	●
OS29899	2 × R0.1 × 5	1.2	50	6	●
OS29900	2 × R0.2 × 5	1.2	50	6	●
OS29901	2 × R0.3 × 5	1.2	50	6	●
OS29902	2 × R0.5 × 5	1.2	50	6	●
OS29903	3 × R0.1 × 6	1.8	50	6	●
OS29904	3 × R0.2 × 6	1.8	50	6	●
OS29905	3 × R0.3 × 6	1.8	50	6	●
OS29906	3 × R0.5 × 6	1.8	50	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	○	◎	◎	◎			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP

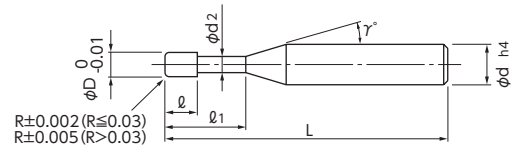
NS TOOL 日進工具

SSR200

CBN 2枚刃 スーパースピードラジアスエンドミル

CBN Super Speed Radius End Mills





CBNの抜群の耐久性にコーナーRの高能率加工を実現。調質鋼～68HRCの高硬度材まで対応。

Realized high efficient machining with radius flute along with excellent wear resistance of CBN. Applicable for work materials from tempered steel to hardened steel (up to 68HRC).

外径(D)	公差(mm)Tolerance			
外径	≦	≧	コーナー半径(r)	シャンク
0～-0.01	0.02	0.03	±0.002	h4
	0.05	0.5	±0.005	h4

CBN 2 0°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	ｺｰﾅｰ半径(r)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Corner Radius	Effective Length	Length of Cut	Under Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS09773	0.1	R0.02	0.2	0.04	0.08	15°	4	50	●
NS09774			0.3	0.04	0.08	15°	4	50	●
NS09775			0.5	0.04	0.08	15°	4	50	●
NS09776		R0.03	0.2	0.04	0.08	15°	4	50	●
NS09777			0.3	0.04	0.08	15°	4	50	●
NS09778			0.5	0.04	0.08	15°	4	50	●
NS09779	0.15	R0.02	0.2	0.06	0.13	15°	4	50	●
NS09780			0.3	0.06	0.13	15°	4	50	●
NS09781			0.5	0.06	0.13	15°	4	50	●
NS09782		R0.03	0.2	0.06	0.13	15°	4	50	●
NS09783			0.3	0.06	0.13	15°	4	50	●
NS09784			0.5	0.06	0.13	15°	4	50	●
NS09785	0.2	R0.02	0.3	0.08	0.18	15°	4	50	●
NS07774			0.5	0.08	0.18	15°	4	50	●
NS07775			1	0.08	0.18	15°	4	50	●
NS09786		R0.03	0.3	0.08	0.18	15°	4	50	●
NS07776			0.5	0.08	0.18	15°	4	50	●
NS07777			1	0.08	0.18	15°	4	50	●
NS09787		R0.05	0.3	0.08	0.18	15°	4	50	●
NS07778			0.5	0.08	0.18	15°	4	50	●
NS07779			1	0.08	0.18	15°	4	50	●
NS07780	0.3	R0.02	0.5	0.13	0.28	15°	4	50	●
NS09788			0.75	0.13	0.28	15°	4	50	●
NS07781			1	0.13	0.28	15°	4	50	●
NS07782			1.5	0.13	0.28	15°	4	50	●
NS07783			2	0.13	0.28	15°	4	50	●
NS07784		R0.03	0.5	0.13	0.28	15°	4	50	●
NS09789			0.75	0.13	0.28	15°	4	50	●
NS07785			1	0.13	0.28	15°	4	50	●
NS07786			1.5	0.13	0.28	15°	4	50	●
NS07787			2	0.13	0.28	15°	4	50	●
NS07788		R0.05	0.5	0.13	0.28	15°	4	50	●
NS09790			0.75	0.13	0.28	15°	4	50	●
NS07789			1	0.13	0.28	15°	4	50	●
NS07790			1.5	0.13	0.28	15°	4	50	●
NS07791			2	0.13	0.28	15°	4	50	●
NS07792	0.4	R0.02	0.5	0.24	0.37	15°	4	50	●
NS07793			1	0.24	0.37	15°	4	50	●
NS07794			1.5	0.24	0.37	15°	4	50	●
NS07795			2	0.24	0.37	15°	4	50	●
NS07796		R0.03	0.5	0.24	0.37	15°	4	50	●
NS07797			1	0.24	0.37	15°	4	50	●
NS07798			1.5	0.24	0.37	15°	4	50	●
NS07799			2	0.24	0.37	15°	4	50	●
NS07800		R0.05	0.5	0.24	0.37	15°	4	50	●
NS07801			1	0.24	0.37	15°	4	50	●
NS07802			1.5	0.24	0.37	15°	4	50	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	◎	◎	◎									

NS TOOL 日進工具

SSR200

CBN 2枚刃 スーパースピードラジアスエンドミル
CBN Super Speed Radius End Mills

外径(D)	公差(mm)Tolerance			
外径	≦	≧	コーナー半径(r)	シャンク
0～-0.01	0.02	0.03	±0.002	h4
	0.05	0.5	±0.005	h4

CBN 2 0°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	コーナー半径(r)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Corner Radius	Effective Length	Length of Cut	Under Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS07803	0.4	R0.05	2	0.24	0.37	15°	4	50	●
NS07804		R0.1	0.5	0.24	0.37	15°	4	50	●
NS07805			1	0.24	0.37	15°	4	50	●
NS07806			1.5	0.24	0.37	15°	4	50	●
NS07807			2	0.24	0.37	15°	4	50	●
NS07808	0.5	R0.02	0.5	0.3	0.46	15°	4	48	●
NS07809			1	0.3	0.46	15°	4	50	●
NS07810			1.5	0.3	0.46	15°	4	50	●
NS07811			2.5	0.3	0.46	15°	4	50	●
NS07812		R0.03	0.5	0.3	0.46	15°	4	48	●
NS07813			1	0.3	0.46	15°	4	50	●
NS07814			1.5	0.3	0.46	15°	4	50	●
NS07815			2.5	0.3	0.46	15°	4	50	●
NS07816		R0.05	0.5	0.3	0.46	15°	4	48	●
NS07817			1	0.3	0.46	15°	4	50	●
NS05857			1.5	0.3	0.46	15°	4	50	●
NS05858			2.5	0.3	0.46	15°	4	50	●
NS07818		R0.1	0.5	0.3	0.46	15°	4	48	●
NS07819			1	0.3	0.46	15°	4	50	●
NS05859			1.5	0.3	0.46	15°	4	50	●
NS05860			2.5	0.3	0.46	15°	4	50	●
NS07820	0.6	R0.02	0.5	0.3	0.56	15°	4	48	●
NS07821			1	0.3	0.56	15°	4	50	●
NS07822			1.5	0.3	0.56	15°	4	50	●
NS07823			2.5	0.3	0.56	15°	4	50	●
NS07824		R0.03	0.5	0.3	0.56	15°	4	48	●
NS07825			1	0.3	0.56	15°	4	50	●
NS07826			1.5	0.3	0.56	15°	4	50	●
NS07827			2.5	0.3	0.56	15°	4	50	●
NS07828		R0.05	0.5	0.3	0.56	15°	4	48	●
NS07829			1	0.3	0.56	15°	4	50	●
NS07830			1.5	0.3	0.56	15°	4	50	●
NS07831			2.5	0.3	0.56	15°	4	50	●
NS07832		R0.1	0.5	0.3	0.56	15°	4	48	●
NS07833			1	0.3	0.56	15°	4	50	●
NS07834			1.5	0.3	0.56	15°	4	50	●
NS07835			2.5	0.3	0.56	15°	4	50	●
NS07836	0.8	R0.02	1.5	0.56	0.76	15°	4	50	●
NS07837			2.5	0.56	0.76	15°	4	50	●
NS07838			5	0.56	0.76	15°	4	53	●
NS07839		R0.03	1.5	0.56	0.76	15°	4	50	●
NS07840			2.5	0.56	0.76	15°	4	50	●
NS07841			5	0.56	0.76	15°	4	53	●
NS07842		R0.05	1.5	0.56	0.76	15°	4	50	●
NS07843			2.5	0.56	0.76	15°	4	50	●
NS07844			5	0.56	0.76	15°	4	53	●
NS07845		R0.1	1.5	0.56	0.76	15°	4	50	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	◎	◎	◎									

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	コーナー半径(r)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Corner Radius	Effective Length	Length of Cut	Under Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS07846	0.8	R0.1	2.5	0.56	0.76	15°	4	50	●
NS07847			5	0.56	0.76	15°	4	53	●
NS07848	1	R0.02	1	0.7	0.95	15°	4	49	●
NS07849			2	0.7	0.95	15°	4	50	●
NS07850			3	0.7	0.95	15°	4	50	●
NS07851			5	0.7	0.95	15°	4	53	●
NS07852		R0.03	1	0.7	0.95	15°	4	49	●
NS07853			2	0.7	0.95	15°	4	50	●
NS07854			3	0.7	0.95	15°	4	50	●
NS07855			5	0.7	0.95	15°	4	53	●
NS07856		R0.05	1	0.7	0.95	15°	4	49	●
NS07857			2	0.7	0.95	15°	4	50	●
NS05861			3	0.7	0.95	15°	4	50	●
NS05862			5	0.7	0.95	15°	4	53	●
NS07858		R0.1	1	0.7	0.95	15°	4	49	●
NS07859			2	0.7	0.95	15°	4	50	●
NS05863			3	0.7	0.95	15°	4	50	●
NS05864			5	0.7	0.95	15°	4	53	●
NS07860		R0.2	1	0.7	0.95	15°	4	49	●
NS07861			2	0.7	0.95	15°	4	50	●
NS05865			3	0.7	0.95	15°	4	50	●
NS05866			5	0.7	0.95	15°	4	53	●
NS07862		R0.3	1	0.7	0.95	15°	4	49	●
NS07863			2	0.7	0.95	15°	4	50	●
NS05867			3	0.7	0.95	15°	4	50	●
NS05868			5	0.7	0.95	15°	4	53	●
NS09791	1.5	R0.02	2	1	1.45	15°	4	52	●
NS07864			3	1	1.45	15°	4	52	●
NS07865			4.5	1	1.45	15°	4	52	●
NS07866			7.5	1	1.45	15°	4	52	●
NS09792		R0.03	2	1	1.45	15°	4	52	●
NS07867			3	1	1.45	15°	4	52	●
NS07868			4.5	1	1.45	15°	4	52	●
NS07869			7.5	1	1.45	15°	4	52	●
NS09793		R0.05	2	1	1.45	15°	4	52	●
NS07870			3	1	1.45	15°	4	52	●
NS07871			4.5	1	1.45	15°	4	52	●
NS07872			7.5	1	1.45	15°	4	52	●
NS09794		R0.1	2	1	1.45	15°	4	52	●
NS07873			3	1	1.45	15°	4	52	●
NS05869			4.5	1	1.45	15°	4	52	●
NS05870			7.5	1	1.45	15°	4	52	●
NS09795		R0.2	2	1	1.45	15°	4	52	●
NS07874			3	1	1.45	15°	4	52	●
NS05871			4.5	1	1.45	15°	4	52	●
NS05872			7.5	1	1.45	15°	4	52	●
NS09796		R0.3	2	1	1.45	15°	4	52	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	◎	◎	◎									

NS TOOL 日進工具

SSR200

CBN 2枚刃 スーパースピードラジアスエンドミル

CBN Super Speed Radius End Mills

外径(D)	公差(mm)Tolerance			
外径	≦	≧	コーナー半径(r)	シャンク
0～-0.01	0.02	0.03	±0.002	h4
	0.05	0.5	±0.005	h4

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	コーナー半径(r)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Corner Radius	Effective Length	Length of Cut	Under Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS07875	1.5	R0.3	3	1	1.45	15°	4	52	●
NS05873			4.5	1	1.45	15°	4	52	●
NS05874			7.5	1	1.45	15°	4	52	●
NS09797	2	R0.02	3	1.2	1.94	15°	4	53	●
NS07876			4	1.2	1.94	15°	4	53	●
NS07877			6	1.2	1.94	15°	4	53	●
NS07878			10	1.2	1.94	15°	4	53	●
NS09798		R0.03	3	1.2	1.94	15°	4	53	●
NS07879			4	1.2	1.94	15°	4	53	●
NS07880			6	1.2	1.94	15°	4	53	●
NS07881			10	1.2	1.94	15°	4	53	●
NS09799		R0.05	3	1.2	1.94	15°	4	53	●
NS07882			4	1.2	1.94	15°	4	53	●
NS07883			6	1.2	1.94	15°	4	53	●
NS07884			10	1.2	1.94	15°	4	53	●
NS09800		R0.1	3	1.2	1.94	15°	4	53	●
NS07885			4	1.2	1.94	15°	4	53	●
NS05875			6	1.2	1.94	15°	4	52	●
NS05876			10	1.2	1.94	15°	4	52	●
NS09801		R0.2	3	1.2	1.94	15°	4	53	●
NS07886			4	1.2	1.94	15°	4	53	●
NS05877			6	1.2	1.94	15°	4	52	●
NS05878			10	1.2	1.94	15°	4	52	●
NS09802		R0.3	3	1.2	1.94	15°	4	53	●
NS07887			4	1.2	1.94	15°	4	53	●
NS05879			6	1.2	1.94	15°	4	52	●
NS05880			10	1.2	1.94	15°	4	52	●
NS09803		R0.5	3	1.2	1.94	15°	4	53	●
NS07888			4	1.2	1.94	15°	4	53	●
NS05881			6	1.2	1.94	15°	4	52	●
NS05882			10	1.2	1.94	15°	4	52	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	◎	◎	◎									

CBN-LN-SXR

CBNエンドミル 小径2刃 ロングネック ラジアス
CBN Small Diameter 2-Flutes Long Neck Radius



外径 (Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	R
0.5	1	0~-0.01	±0.005
1.5	3	0~-0.015	

CBN　2　30°　シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×コーナー半径(r)×有効長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Corner Radius×Effective Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS29907	0.5 × R0.05 × 2.5	0.3	45	4	●
OS29908	0.5 × R0.1 × 2.5	0.3	45	4	●
OS29909	1 × R0.05 × 5	0.6	45	4	●
OS29910	1 × R0.1 × 5	0.6	45	4	●
OS29911	1 × R0.2 × 5	0.6	45	4	●
OS29912	1 × R0.3 × 5	0.6	45	4	●
OS29913	1.5 × R0.1 × 7.5	0.9	50	6	●
OS29914	1.5 × R0.2 × 7.5	0.9	50	6	●
OS29915	1.5 × R0.3 × 7.5	0.9	50	6	●
OS29916	2 × R0.1 × 10	1.2	50	6	●
OS29917	2 × R0.2 × 10	1.2	50	6	●
OS29918	2 × R0.3 × 10	1.2	50	6	●
OS29919	2 × R0.5 × 10	1.2	50	6	●
OS29920	3 × R0.1 × 12	1.8	50	6	●
OS29921	3 × R0.2 × 12	1.8	50	6	●
OS29922	3 × R0.3 × 12	1.8	50	6	●
OS29923	3 × R0.5 × 12	1.8	50	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
	○	◎	◎	◎			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP

MOLDINO

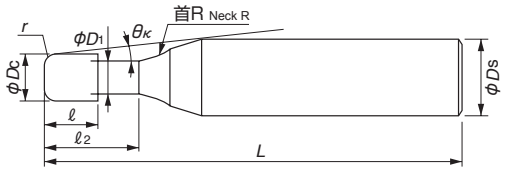
三菱日立ツール

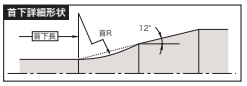
CBN-EPSR2

エポックCBNスーパーラジアスエンドミル

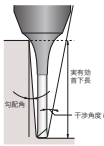
New-concept CBN end Mills providing both good cutting performance and strong Flutes edges.







【注意】
加工物に勾配がついている場合、干渉領域は、首下長さよりも長くなります。それぞれの勾配角に対する実有効首下長をご参照ください。また、工具が加工物に干渉する角度を干渉角度θκで表示していますのでご参照ください。



切れ味を刃先強度を両立したCBNエンドミル。

New-concept CBN end mill providing both good cutting performance and strong flute edges.

公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.005	h4

CBN 2

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首R	干渉角度(θκ)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner radius	Under Neck Length	Length of Cut	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Neck R	Interference Angle	Classification
HT21351	CBN-EPSR2002-0.5-005	0.2	R0.05	0.5	0.07	0.18	50	4	1	11.39	●
HT21352	CBN-EPSR2002-1-005			1	0.07	0.18	50	4	1	10.83	●
HT22020	CBN-EPSR2003-0.5-005	0.3	R0.05	0.5	0.11	0.27	50	4	1	11.35	●
HT21353	CBN-EPSR2003-0.75-005			0.75	0.11	0.27	50	4	1	11.05	●
HT21354	CBN-EPSR2003-1.5-005			1.5	0.11	0.27	50	4	1	10.26	●
HT22021	CBN-EPSR2003-2-005			2	0.11	0.27	50	4	1	9.79	●
HT22022	CBN-EPSR2004-0.5-005	0.4	R0.05	0.5	0.14	0.37	50	4	1	11.33	●
HT21355	CBN-EPSR2004-1-005			1	0.14	0.37	50	4	1	10.75	●
HT21356	CBN-EPSR2004-2-005			2	0.14	0.37	50	4	1	9.74	●
HT22023	CBN-EPSR2005-0.5-005	0.5	R0.05	0.5	0.18	0.47	50	4	1	11.31	●
HT22024	CBN-EPSR2005-1.5-005			1.5	0.18	0.47	50	4	1	10.18	●
HT22025	CBN-EPSR2005-3-005			3	0.18	0.47	50	4	1	8.84	●
HT22026	CBN-EPSR2005-0.5-01		R0.1	0.5	0.18	0.47	50	4	1	11.37	●
HT21357	CBN-EPSR2005-1.5-01			1.5	0.18	0.47	50	4	1	10.23	●
HT21358	CBN-EPSR2005-3-01			3	0.18	0.47	50	4	1	8.88	●
HT21359	CBN-EPSR2006-1.5-01	0.6	R0.1	1.5	0.21	0.57	50	4	1	10.18	●
HT21360	CBN-EPSR2006-3-01			3	0.21	0.57	50	4	1	8.82	●
HT21361	CBN-EPSR2008-2.5-01	0.8	R0.1	2.5	0.28	0.77	50	4	1	9.1	●
HT21362	CBN-EPSR2008-5-01			5	0.28	0.77	50	4	1	7.3	●
HT22027	CBN-EPSR2010-1-005	1	R0.05	1	0.35	0.96	50	4	1	10.5	●
HT22028	CBN-EPSR2010-2.5-005			2.5	0.35	0.96	50	4	1	8.88	●
HT22029	CBN-EPSR2010-5-005			5	0.35	0.96	50	4	1	7.07	●
HT22030	CBN-EPSR2010-1-01		R0.1	1	0.35	0.96	50	4	1	10.56	●
HT22031	CBN-EPSR2010-2.5-01			2.5	0.35	0.96	50	4	1	8.93	●
HT22032	CBN-EPSR2010-5-01			5	0.35	0.96	50	4	1	7.1	●
HT21363	CBN-EPSR2010-2.5-02		R0.2	2.5	0.35	0.96	50	4	1	9.02	●
HT21364	CBN-EPSR2010-5-02			5	0.35	0.96	50	4	1	7.16	●
HT21365	CBN-EPSR2010-10-02			10	0.35	0.96	50	4	1	5.06	●
HT22033	CBN-EPSR2015-2-005	1.5	R0.05	2	0.53	1.44	50	4	1	8.92	●
HT22034	CBN-EPSR2015-5-005			5	0.53	1.44	50	4	1	6.5	●
HT22035	CBN-EPSR2015-2-01		R0.1	2	0.53	1.44	50	4	1	8.97	●
HT22036	CBN-EPSR2015-5-01			5	0.53	1.44	50	4	1	6.53	●
HT21366	CBN-EPSR2015-5-02		R0.2	5	0.53	1.44	50	4	1	6.59	●
HT21367	CBN-EPSR2015-10-02			10	0.53	1.44	50	4	1	4.52	●
HT22037	CBN-EPSR2020-3-005	2	R0.05	3	0.7	1.92	50	4	1	7.27	●
HT22038	CBN-EPSR2020-5-005			5	0.7	1.92	50	4	1	5.81	●
HT22039	CBN-EPSR2020-10-005			10	0.7	1.92	50	4	1	3.86	●
HT22040	CBN-EPSR2020-3-01		R0.1	3	0.7	1.92	50	4	1	7.32	●
HT22041	CBN-EPSR2020-5-01			5	0.7	1.92	50	4	1	5.84	●
HT22042	CBN-EPSR2020-10-01			10	0.7	1.92	50	4	1	3.87	●
HT21368	CBN-EPSR2020-5-02		R0.2	5	0.7	1.92	50	4	1	5.9	●
HT21369	CBN-EPSR2020-10-02			10	0.7	1.92	50	4	1	3.9	●
HT21370	CBN-EPSR2020-20-02			20	0.7	1.92	55	4	1	2.32	●
HT22043	CBN-EPSR2030-6-005	3	R0.05	6	1.05	2.86	50	4	1	3.32	●
HT22044	CBN-EPSR2030-6-01		R0.1	6	1.05	2.86	50	4	1	3.34	●
HT22045	CBN-EPSR2030-6-05		R0.5	6	1.05	2.86	50	4	1	3.5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
			◎	◎									

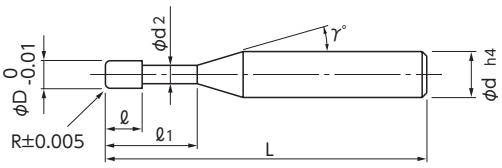
NS TOOL 日進工具

SHR320

CBN 3枚刃 高能率ラジアスエンドミル

CBN High Efficient Radius End Mills





3枚刃採用とスパイラル形状コーナーRにより、高精度・高能率加工を実現。

Realized high accuracy and high efficiency machining by adopting 3 flutes and corner R with spiral shape.

公差(mm)Tolerance		
外径	R	シャンク
0～−0.01	±0.005	h4

CBN 3 20°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	コーナー半径(r)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	首径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Corner Radius	Effective Length	Length of Cut	Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS09157	0.5	R0.1	1.5	0.25	0.46	15°	4	50	●
NS09158			2.5	0.25	0.46	15°	4	50	●
NS09159	1	R0.1	3	0.5	0.95	15°	4	50	●
NS09160			5	0.5	0.95	15°	4	52	●
NS09161		R0.2	3	0.5	0.95	15°	4	50	●
NS09162			5	0.5	0.95	15°	4	52	●
NS09163	1.5	R0.1	4.5	0.75	1.45	15°	4	52	●
NS09164			7.5	0.75	1.45	15°	4	52	●
NS09165		R0.2	4.5	0.75	1.45	15°	4	52	●
NS09166			7.5	0.75	1.45	15°	4	52	●
NS09167	2	R0.1	6	1	1.94	15°	4	52	●
NS09168			10	1	1.94	15°	4	52	●
NS09169		R0.3	6	1	1.94	15°	4	52	●
NS09170			10	1	1.94	15°	4	52	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

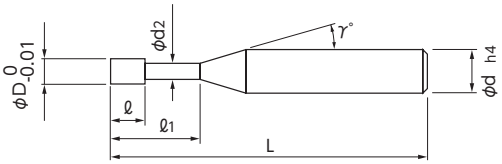
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	◎	◎	◎									

NS TOOL 日進工具

SSE400

CBN 4枚刃 スクエアエンドミル
CBN Square End Mills





高硬度材への隅エッジ部の加工が可能。NS独自の多刃形状を採用し、耐摩耗性をアップ。

Possible to machine the corner edge of hardened steels. Intensified wear resistance by NS original design of cutting edge.

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～-0.01	h4

CBN 4 0°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Effective Length	Length of Cut	Under Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS08572	0.1	0.2	0.04	0.075	15°	4	53	●
NS08573		0.5	0.04	0.08	15°	4	53	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	◎	◎	◎									

NS TOOL 日進工具

SSE600

CBN 6枚刃 スクエアエンドミル
CBN Square End Mills



高硬度材への隅エッジ部の加工が可能。NS独自の多刃形状を採用し、耐摩耗性をアップ。
Possible to machine the corner edge of hardened steels. Intensified wear resistance by NS original design of cutting edge.

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～−0.01	h4

CBN 6 0°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Effective Length	Length of Cut	Under Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS08574	0.2	0.4	0.08	0.175	15°	4	53	●
NS08575		1	0.08	0.175	15°	4	53	●
NS08576	0.3	0.5	0.12	0.275	15°	4	49	●
NS08577		1.5	0.12	0.275	15°	4	50	●
NS08578	0.4	0.8	0.16	0.37	15°	4	49	●
NS08579		2	0.16	0.37	15°	4	50	●
NS08580	0.5	1	0.2	0.46	15°	4	49	●
NS08581		2.5	0.2	0.46	15°	4	50	●
NS08582	0.6	1.2	0.24	0.56	15°	4	49	●
NS08583		3	0.24	0.56	15°	4	50	●
NS08584	0.8	1.5	0.32	0.76	15°	4	49	●
NS08585		4	0.32	0.76	15°	4	52	●
NS08586	1	2	0.4	0.95	15°	4	49	●
NS08587		5	0.4	0.95	15°	4	52	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	◎	◎	◎									

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NS TOOL 日進工具

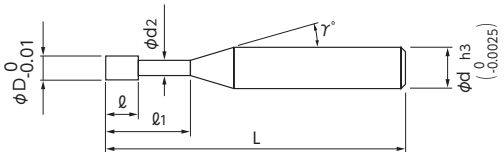
PCDSE

PCDスクエアエンドミル 超硬合金・硬脆材用
PCD Square End Mills



超硬合金の切削加工において安定した良好な切削面を実現。超精密加工で要求されるナノレベルの面粗さを得ることが可能。耐摩耗性と耐欠損性の両立を図れるNS独自の刃形状を採用。

Fine and stable milling surface realized on cemented carbide material. Possible to get the nano-level surface roughness required on ultra-high precision machining. NS original flute design of cutting edge enabled a strong resistance against wear and chipping.



公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～-0.01	h3

PCD 0°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	有効長(ℓ1)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Effective Length	Under Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Number of Flute	Classification
NS08564	0.1	0.02	0.1	0.09	15°	4	48	2	●
NS08565	0.2	0.04	0.2	0.18	15°	4	48	2	●
NS08566	0.3	0.06	0.3	0.27	15°	4	48	2	●
NS08567	0.4	0.08	0.4	0.36	15°	4	48	6	●
NS08568	0.5	0.1	0.5	0.45	15°	4	48	6	●
NS08569	0.6	0.12	0.6	0.54	15°	4	48	6	●
NS08570	0.8	0.16	0.8	0.72	15°	4	48	6	●
NS08571	1	0.2	1	0.9	15°	4	48	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

◎超硬　○その他の硬脆材

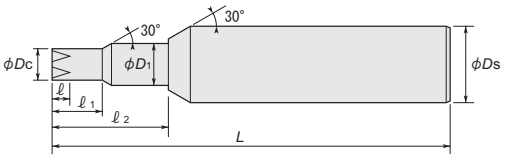
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									

EPCDS

エポック シャイニングスクエア 超硬合金用

Epoch Shining Square





PCDと刃先剛性を高めた刃形状により、輝く加工面と加工精度の維持が可能。

Poly Crystalline Diamond and a flute shape that increases flute rigidity enables a shiny machined surface and the maintenance of machining accuracy.

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～−0.01	h4

PCD

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	有効長(ℓ1)	首下長(ℓ2)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Effective Length	Under Neck Length	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
HT25288	EPCDS4001	0.1	0.01	0.1	3	1.3	40	4	4	●
HT25289	EPCDS4002	0.2	0.02	0.2	3	1.3	40	4	4	●
HT25290	EPCDS4003	0.3	0.04	0.3	3	1.3	40	4	4	●
HT25291	EPCDS6004	0.4	0.04	0.4	3	1.3	40	4	6	●
HT25292	EPCDS6005	0.5	0.05	0.5	3	1.3	40	4	6	●
HT25293	EPCDS6006	0.6	0.07	0.6	3	1.3	40	4	6	●
HT25294	EPCDS6008	0.8	0.1	0.8	3	1.3	40	4	6	●
HT25295	EPCDS6010	1	0.1	1	3	1.3	40	4	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

◎超硬

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

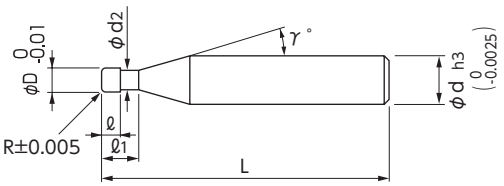
NS TOOL 日進工具

PCDRS

PCDラジアスエンドミル 超硬合金・硬脆材用

PCD Radius End Mills





ボール形状の曲面切削性とスクエア形状の平面切削性併せ持ったラジアス形状で、究極の高面品位を実現。

Ultimate high quality surface is realized in the corner radius shape with superior cutting performance on curved and plane surface.

公差(mm)Tolerance		
外径	R	シャンク
0～−0.01	±0.005	h3

PCD 0°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	コーナー半径(r)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	刃数	分類
Code	Dia.	Corner Radius	Effective Length	Length of Cut	Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Number of Flute	Classification
NS09144	0.3	R0.05	0.3	0.09	0.27	15°	4	48	2	●
NS09145	0.4	R0.05	0.4	0.12	0.36	15°	4	48	4	●
NS09146	0.5	R0.05	0.5	0.15	0.45	15°	4	48	4	●
NS09147		R0.1	0.5	0.15	0.45	15°	4	48	4	●
NS09148	0.6	R0.05	0.6	0.18	0.54	15°	4	48	6	●
NS09149		R0.1	0.6	0.18	0.54	15°	4	48	6	●
NS09150	0.8	R0.05	0.8	0.24	0.72	15°	4	48	6	●
NS09151		R0.1	0.8	0.24	0.72	15°	4	48	6	●
NS09152	1	R0.05	1	0.3	0.9	15°	4	48	6	●
NS09153		R0.1	1	0.3	0.9	15°	4	48	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

◎超硬 ○その他の硬脆材

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									

オーエスジー

FX-MCF

サーメットFXコート 底面仕上げ用エンドミル

FX Coated Cermet for finishing the bottom Surface



サーメット母材＋FXコーティングを採用した底面仕上げ専用エンドミルです。
驚異の高速・鏡面仕上げ加工を実現します。

Cermet end mills FX coated for finishing the bottom surface realize mirror finihsing at high speed.

超硬合金 | FX | 4 | シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	サーメット層(L3)	首径(D1)	分類
Code	Dia.×Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Cermet Layer	Neck Dia.	Classification
OS20980	6×R0.1	0.9	90	6	9	4.5	5.5	●
OS20981	8×R0.1	1.2	100	8	12	4.5	7.5	●
OS20982	10×R0.1	1.6	100	10	15	4.5	9.5	●
OS20983	12×R0.1	2	110	12	18	4.5	11.5	●
OS23947	16×R0.4	2.5	140	16	24	6	15	●
OS23948	20×R0.4	3.2	160	20	30	7	19	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○								

オーエスジー

CM-RMS

セラミックエンドミル 外周刃タイプ
Ceramic End Mill peripheral cutting edge type



公差(mm)Tolerance	
外径	R
0~-0.05	±0.03

セラミック 4 6 30°

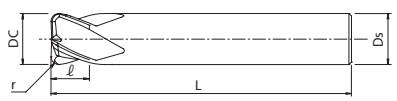
単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)×コーナー半径(r)×刃数(N)	全長(L)	刃長(ℓ)	シャンク径(Ds)	刃数
Code	Dia.×Corner Radius×Number of Flute	Overall Length	Length of Cut	Shank Dia.	Number of Flute
OS41358	6 × R0.75 × 4Z	60	4.5	6	4
OS41359	8 × R1 × 4Z	60	6	8	4
OS41360	10 × R1.25 × 4Z	65	7.5	10	4
OS41361	12 × R1.5 × 4Z	70	9	12	4
OS41362	6 × R0.75 × 6Z	60	4.5	6	6
OS41363	8 × R1 × 6Z	60	6	8	6
OS41364	10 × R1.25 × 6Z	65	7.5	10	6
OS41365	12 × R1.5 × 6Z	70	9	12	6

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

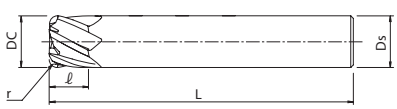


4枚刃タイプ
4 Flutes Type





6枚刃タイプ
6 Flutes Type



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
							◎
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP

CM-CRE

セラミックエンドミル 底刃タイプ
Ceramic End Mill peripheral cutting edge type



公差(mm)Tolerance	
外径	R
0~-0.05	±0.03

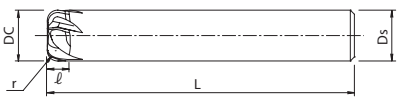
セラミック 5 6 7

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)×コーナー半径(r)	全長(L)	刃長(ℓ)	シャンク径(Ds)	刃数
Code	Dia.×Corner Radius	Overall Length	Length of Cut	Shank Dia.	Number of Flute
OS41355	16×R4	120	5	16	5
OS41356	20×R4	120	5	20	6
OS41357	25×R4	120	5	25	7

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product





低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
							◎
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP

三菱日立ツール

SCE-R

セラミックエンドミル 6枚刃 耐熱合金用 コーナRタイプ
Ceramic End Mills Corner R type



超耐熱合金の超高能率加工を実現。従来の切削速度を大幅に上回る高速切削が可能。
Achieves ultra-high-efficiency machining for superalloy. ･Cutting can be performed at much higher speeds than are normally used. By achieving cutting in the softening temperature region of the work material, tool life is greatly improved.

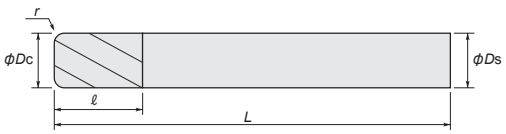
公差(mm)Tolerance		
外径	R	シャンク
−0.01〜−0.04	±0.02	h5

セラミック　6

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner R	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT26420	SCE6060-R0.75	6	R0.75	6	60	6	●
HT26421	SCE6080-R1.00	8	R1	8	70	8	●
HT26422	SCE6100-R1.25	10	R1.25	10	80	10	●
HT26423	SCE6120-R1.50	12	R1.5	12	80	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
							◎
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP

オーエスジー

WXS-EBD

超硬WXスーパーコート 2刃 ボールエンド形
WX Super Coated 2-Flutes Ball End



超耐熱、超硬質の新開発WXスーパーコートを施した高精度ボールエンドミルです。一般鋼の高速加工はもちろん、焼入れ鋼の高速直彫り加工にも最適です。
High precision ball end mills that utilize the ultra wear-resistant, ultra hard WX Super Coating. Great high speed machining performance in general steels, and ideal for high-speed direct milling of hardened steels.

超硬合金　WXS　2　30°　シュリンクフィット

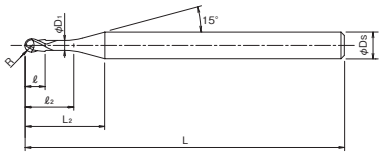
単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首径(D1)	分類
Code	Radius×Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Neck Dia.	Classification
OS25219	R0.5 × 2	1	50	4	0.95	●
OS25220	R0.75 × 3	1.5	50	4	1.45	●
OS25221	R1 × 4	2	50	6	1.95	●
OS25222	R1.5 × 6	3	60	6	2.85	●
OS25223	R2 × 8	4	70	6	3.85	●
OS25224	R2 × 8× S4	4	60	4	3.85	●
OS25225	R2.5 × 10	5	80	6	4.85	●
OS25226	R3	9	90	6	-	●
OS25227	R4	12	100	8	-	●
OS25228	R5	15	100	10	-	●
OS25229	R6	18	110	12	-	●
OS25230	R8	24	140	16	-	●
OS25231	R10	30	160	20	-	●
OS25232	R12.5	38	180	25	-	●

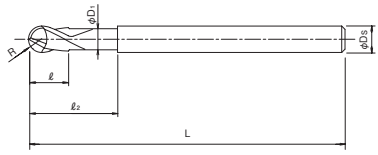
●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

ボール半径(R)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	R
0.5	1	±0.005
1.5	6	±0.007
8	12.5	±0.01

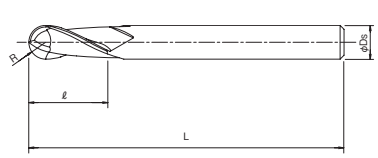
Type1



Type1



Type3



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	◎	◎	○	○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○							

オーエスジー

WXL-EBD

超硬WXLコート 2刃 ボールエンド形

WXL Coated 2-Flutes Ball End



硬質潤滑被膜WXLコーティングを施した高精度ボールエンドミルです。幅広い被削材で効果を発揮します。また乾式、湿式加工のどちらでも長寿命を実現します。

Newly developed WXL coating with high hardness and high lubrication.
Works on wide range of materials. Recommended with lubrications or dry milling.

ボール半径		公差(mm)Tolerance
≦	≧	R
0.05	2.75	±0.005
3	6	+0.003～−0.007
6.5	10	±0.01

超硬合金 / WXL / 2 / 30° / シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)×刃長(ℓ)×シャンク径(Ds)	刃長(ℓ)	全長(L)	L2	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Radius×Length of Cut×Shank Dia.	Length of Cut	Overall Length		Shank Dia.	Type	Classification
OS26342	R0.05 ×0.2 ×4	0.2	40	6.5	4	1	●
OS26343	R0.1 ×0.4 ×4	0.4	40	6.5	4	1	●
OS26344	R0.15 ×0.6 ×4	0.6	40	6.7	4	1	●
OS26345	R0.15 ×0.6 ×6	0.6	50	10.4	6	1	●
OS26346	R0.2 ×0.8 ×4	0.8	40	7.2	4	1	●
OS26347	R0.2 ×0.8 ×6	0.8	50	10.7	6	1	●
OS26348	R0.25 ×1.1 ×4	1.1	40	7.1	4	1	●
OS26349	R0.25 ×1.1 ×6	1.1	50	10.8	6	1	●
OS26350	R0.3 ×1.1 ×4	1.1	40	6.9	4	1	●
OS26351	R0.3 ×1.1 ×6	1.1	50	10.6	6	1	●
OS38663	R0.35 ×1.5 ×4	1.5	40	8.2	4	1	●
OS26352	R0.4 ×2 ×4	2	40	7.4	4	1	●
OS26353	R0.4 ×2 ×6	2	50	11.1	6	1	●
OS38664	R0.45 ×2.2 ×4	2.2	50	8.5	4	1	●
OS26354	R0.5 ×1.5 ×4	1.5	50	6.7	4	1	●
OS26355	R0.5 ×2.5 ×4	2.5	50	7.7	4	1	●
OS26356	R0.5 ×2.5 ×6	2.5	60	11.5	6	1	●
OS38665	R0.55 ×2.7 ×4	2.7	50	8.9	4	1	●
OS26357	R0.6 ×3 ×4	3	50	7.9	4	1	●
OS38666	R0.65 ×3.2 ×4	3.2	50	9.1	4	1	●
OS26358	R0.7 ×3.5 ×4	3.5	50	8.1	4	1	●
OS26359	R0.75 ×2 ×4	2	50	6.4	4	1	●
OS26360	R0.75 ×4 ×4	4	50	8.4	4	1	●
OS26361	R0.75 ×4 ×6	4	50	12.1	6	1	●
OS26362	R0.8 ×4 ×4	4	50	8.2	4	1	●
OS38667	R0.85 ×4.2 ×4	4.2	50	9.3	4	1	●
OS38668	R0.9 ×4.5 ×4	4.5	50	9.4	4	1	●
OS38669	R0.95 ×4.7 ×4	4.7	50	9.4	4	1	●
OS26363	R1 ×3 ×4	3	50	7.1	4	1	●
OS26364	R1 ×6 ×4	6	50	10.1	4	1	●
OS26365	R1 ×5 ×6	5	50	12.8	6	1	●
OS38670	R1.05 ×4.8 ×6	4.8	50	13.5	6	1	●
OS38671	R1.1 ×4.9 ×6	4.9	50	13.4	6	1	●
OS38672	R1.15 ×5 ×6	5	50	13.3	6	1	●
OS38673	R1.2 ×5.1 ×6	5.1	50	13.2	6	1	●
OS26366	R1.25 ×3 ×4	3	50	6.1	4	1	●
OS26367	R1.25 ×6 ×4	6	50	9.1	4	1	●
OS26368	R1.25 ×6 ×6	6	60	12.9	6	1	●

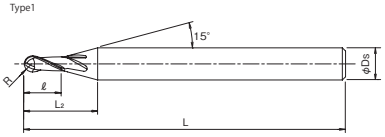
●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

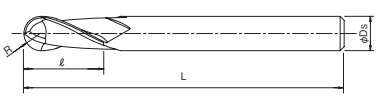
TYコード	ボール半径(R)×刃長(ℓ)×シャンク径(Ds)	刃長(ℓ)	全長(L)	L2	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Radius×Length of Cut×Shank Dia.	Length of Cut	Overall Length		Shank Dia.	Type	Classification
OS38674	R1.3 × 5.2× 6	5.2	50	13.5	6	1	●
OS38675	R1.35 × 5.4× 6	5.4	50	13.5	6	1	●
OS38676	R1.4 × 5.6× 6	5.6	60	13.5	6	1	●
OS38677	R1.45 × 5.8× 6	5.8	60	13.5	6	1	●
OS26369	R1.5 × 4.5× 4	4.5	60	7.9	4	1	●
OS26370	R1.5 × 4.5× 6	4.5	60	11.6	6	1	●
OS26371	R1.5 × 8 × 6	8	60	15.1	6	1	●
OS26372	R1.75 × 8 × 6	8	70	14.2	6	1	●
OS26373	R2 × 6 × 6	6	70	11.2	6	1	●
OS26374	R2 × 8 × 4	8	60	-	4	2	●
OS26375	R2 × 8 × 6	8	70	13.2	6	1	●
OS38678	R2.25 × 8 × 6	8	80	13.6	6	1	●
OS26376	R2.5 × 8	8	80	11.4	6	1	●
OS26377	R2.5 × 10	10	80	13.4	6	1	●
OS26378	R2.5 × 12	12	80	15.4	6	1	●
OS38679	R2.75 × 10	10	80	13.7	6	1	●
OS26379	R3 × 10	10	90	-	6	2	●
OS26380	R3 × 12	12	90	-	6	2	●
OS38680	R3.25 × 13	13	90	-	6	3	●
OS26381	R3.5 × 14	14	90	-	6	3	●
OS38681	R3.75 × 14	14	90	-	6	3	●
OS26382	R4 × 12	12	100	-	8	2	●
OS26383	R4 × 14	14	100	-	8	2	●
OS38682	R4.25 × 16	16	100	-	8	3	●
OS26384	R4.5 × 18	18	100	-	8	3	●
OS38683	R4.75 × 18	18	100	-	8	3	●
OS26385	R5 × 15	15	100	-	10	2	●
OS26386	R5 × 18	18	100	-	10	2	●
OS26387	R5.5 × 22	22	100	-	10	3	●
OS26388	R6 × 18	18	110	-	12	2	●
OS26389	R6 × 22	22	110	-	12	2	●
OS38684	R6.5 × 24	24	110	-	12	3	●
OS26390	R7 × 26	26	110	-	12	3	●
OS38685	R7.5 × 28	28	110	-	12	3	●
OS26391	R8 × 30	30	140	-	16	2	●
OS26392	R9 × 34	34	140	-	16	3	●
OS26393	R10 × 38	38	160	-	20	2	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

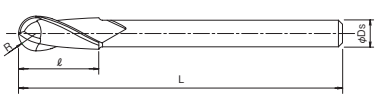
Type1



Type2



Type3



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		◎	○	○	◎	○	◎			

オーエスジー

WXL-HS-EBD

超硬WXLコート 2刃 ボールエンド形

WXL Coated 2-Flutes Ball End (HSK Type)



ボール半径(R)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	R
0.1	2.75	±0.005
3	6	+0.003～−0.007

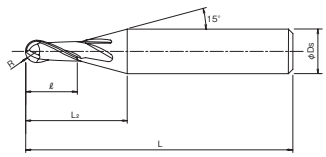
超硬合金 / WXL / 2 / 30° / シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

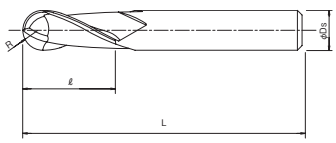
TYコード	ボール半径(R)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	つかみ代(参考値)(ℓ1)	形状	分類
Code	Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.		Type	Classification
OS27248	R0.1	0.4	35	4	27	1	●
OS27249	R0.2	0.8	35	4	27	1	●
OS27250	R0.3	1.1	35	4	27	1	●
OS27251	R0.4	2	35	4	26	1	●
OS27252	R0.5	1.5	40	4	32	1	●
OS27253	R0.6	3	40	4	31	1	●
OS27254	R0.75	2	40	4	32	1	●
OS27255	R1	3	40	4	31	1	●
OS27256	R1.5	4.5	40	4	30	1	●
OS27257	R2	6	40	6	26	1	●
OS27258	R2.5	8	40	6	25	1	●
OS27259	R3	10	45	6	26	2	●
OS27260	R4	12	55	8	32	2	●
OS27261	R5	15	65	10	38	2	●
OS27262	R6	18	70	12	38	2	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

Type1



Type2



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	○		◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	◎					

オーエスジー

WXE-EBD

WX21 超硬2刃 エキストラボールエンド形

WX21 2-Flutes Extra Ball End



匠のための超高精度ボールエンドミルシリーズです。高精度R精度に加え刃部の振れ精度も精密級です。HP3仕様には製品精度保証書を添付しております。

High precision ball end mills for machining specialists. In addition to the high precision radius tolerance, the flute runnout is also very high precision. For HP3 versions, an inspection certificate guaranteeing quality is included.

超硬合金 / WX / 2 / 30° / シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)×首下長(ℓ2)	精度	刃長(ℓ)	全長(L)	首径(D1)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius×Under Neck Length	Limit	Length of Cut	Overall Length	Neck Dia.	Shank Dia.	Classification
OS24971	R3×12	HP3	6	90	5.9	6	●
OS24972	R4×16		8	100	7.9	8	●
OS24973	R5×20		10	100	9.9	10	●
OS24974	R6×24		12	110	11.9	12	●
OS24975	R3×12	HP5	6	90	5.9	6	●
OS24976	R4×16		8	100	7.9	8	●
OS24977	R5×20		10	100	9.9	10	●
OS24978	R6×24		12	110	11.9	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

公差(mm)Tolerance	
精度	R
HP3	±0.003
HP5	±0.005

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎	○	◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

オーエスジー

WXE-HS-EBD

WX21 超硬2刃 エキストラボールエンド形
WX21 2-Flutes Extra Ball End (HSK Type)



匠のための超高精度ボールエンドミルシリーズです。HSKシュリンクホルダにジャストフィットの短全長となっています。HP3仕様には製品精度保証書を添付しております。

High precision ball end mills for machining specialists. The short overall length is designed for HSK Shrink Fit toolholders. For HP3 versions, an inspection certificate guaranteeing quality is included.

超硬合金 / WX / 2 / 30° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)×首下長(ℓ2)	精度	刃長(ℓ)	全長(L)	首径(D1)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius×Under Neck Length	Limit	Length of Cut	Overall Length	Neck Dia.	Shank Dia.	Classification
OS24979	R0.5 × 2	HP3	1	50	0.95	6	●
OS24980	R1 × 4		2	50	1.95	6	●
OS24981	R1.5 × 6		3	50	2.85	6	●
OS24982	R2 × 8		4	50	3.85	6	●
OS24983	R3 × 12		6	50	5.9	6	●
OS24984	R4 × 16		8	60	7.9	8	●
OS24985	R5 × 20		10	70	9.9	10	●
OS24986	R6 × 24		12	80	11.9	12	●
OS24987	R0.5 × 2	HP5	1	50	0.95	6	●
OS24988	R1 × 4		2	50	1.95	6	●
OS24989	R1.5 × 6		3	50	2.85	6	●
OS24990	R2 × 8		4	50	3.85	6	●
OS24991	R3 × 12		6	50	5.9	6	●
OS24992	R4 × 16		8	60	7.9	8	●
OS24993	R5 × 20		10	70	9.9	10	●
OS24994	R6 × 24		12	80	11.9	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

公差(mm)Tolerance

精度	R
HP3	±0.003
HP5	±0.005

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎	○	◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

オーエスジー

WX-EBD

WX21 超硬2刃 ボールエンド形
WX21 Coated 2-Flutes Ball End



幅広い被削材や加工に対応する汎用型ボールエンドミルです。高じん性超硬母材が安定した長時間連続加工を実現します。

General purpose end mills suitable for a wide variety of work materials and processes. Long, continuous machining is achieved thanks to the strong carbide base material.

公差(mm)Tolerance

R
±0.01

超硬合金 / WX / 2 / 30° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)×外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius×Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS20727	R0.2 × 0.4	0.8	40	4	●
OS20728	R0.25 × 0.5	1.1	40	4	●
OS20729	R0.3 × 0.6	1.1	40	4	●
OS20730	R0.4 × 0.8	2	40	4	●
OS20731	R0.5 × 1	2.5	50	4	●
OS20732	R0.6 × 1.2	3	50	4	●
OS20733	R0.7 × 1.4	3.5	50	4	●
OS20734	R0.75 × 1.5	4	50	4	●
OS20735	R0.8 × 1.6	4	50	4	●
OS20736	R1 × 2	5	50	6	●
OS20737	R1.25 × 2.5	6	60	6	●
OS20738	R1.5 × 3	8	60	6	●
OS20739	R1.75 × 3.5	8	70	6	●
OS20740	R2 × 4	8	70	6	●
OS23029	R2 × 4-4	8	60	4	●
OS20741	R2.5 × 5	10	80	6	●
OS20742	R3 × 6	12	90	6	●
OS20743	R3.5 × 7	14	90	6	●
OS20744	R4 × 8	14	100	8	●
OS20745	R4.5 × 9	18	100	8	●
OS20746	R5 × 10	18	100	10	●
OS20747	R5.5 × 11	22	100	10	●
OS20748	R6 × 12	22	110	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎		◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

オーエスジー

FXS-EBDS

超硬ウルトラFXスーパー 2刃 ボールエンドショート形

FX Coated 2-Flutes Super Ball End Short



高速・高能率（大きな切込み）に対応した重切削用ボールエンドミルです。シュリンク・HSKにジャストフィットの短全長です。

Rigid ball end mill for hardened steels. High speed operation is also possible when working with quenched steels.

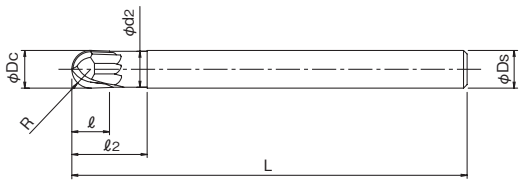
公差(mm)Tolerance
R
±0.01

超硬合金 / FX / 2 / 15° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS01497	R0.5	1	50	4	□
OS01498	R0.75	1.5	50	4	□
OS01499	R1	2	50	6	□
OS01500	R1.5	3	60	6	□
OS01501	R2×6	4	70	6	□
OS01502	R2×4	4	60	4	□
OS01503	R2.5	5	80	6	□
OS01504	R3	6	90	6	□
OS01505	R4	8	100	8	□
OS01506	R5	10	100	10	□
OS01507	R6	12	110	12	□
OS01508	R8	16	140	16	□
OS01509	R10	20	160	20	□
OS01510	R12.5	25	180	25	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎	○	◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎							

FXS-HO-EBDS

超硬ウルトラFXスーパー 2刃 油穴付ボールエンドショート形

FX Coated 2-Flutes Super with internal Coolant Supply



工具剛性を極限にまで高めた高硬度鋼用ボールエンドミルのオイルホール付きです。

Rigid ball end mill for hardened steels. Uses internal coolant supply system.

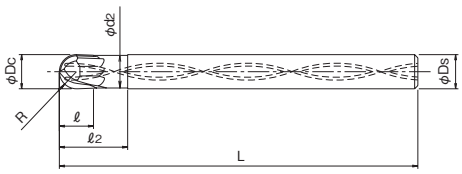
公差(mm)Tolerance
R
±0.01

超硬合金 / FX / 2 / 15° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)×外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	首元径(d2)	分類
Code	Radius×Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Neck Dia.	Classification
OS01511	R3 × 6	6	90	6	12	5.9	□
OS01512	R4 × 8	8	100	8	16	7.9	□
OS01513	R5 ×10	10	100	10	20	9.9	□
OS01514	R6 ×12	12	110	12	24	11.9	□
OS01515	R8 ×16	16	140	16	32	15.8	□
OS01516	R10 ×20	20	160	20	40	19.8	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎	○	◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎							

オーエスジー

FX-EBD-6

超硬ウルトラFX60 2刃 ボールエンド形

FX Coated 2-Flutes Ball End



高速精度型マシニングセンタの性能を十分に引き出す高速加工用高精度ボールエンドミルです。超超微粒子超硬母材が、焼入れ鋼高速加工での長寿命化を実現します。

Ball nose end mill for high speed tighter tolerance made for high speed and precision machining centers.Ultra fine grain carbide base material give long tool life on prehardened material milling.

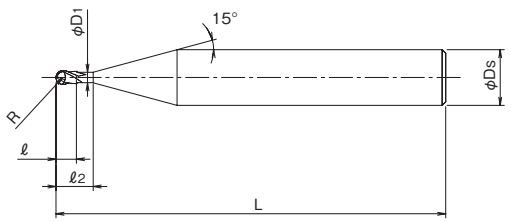
公差(mm)Tolerance
R
±0.005

超硬合金 / FX / 2 / 30° / シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首径(D1)	分類
Code	Radius×Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Neck Dia.	Classification
OS01319	R0.1	0.2	50	6	-	□
OS01320	R0.15	0.3	50	6	-	□
OS01321	R0.2	0.4	50	6	-	□
OS01322	R0.25 × 1.5	0.5	50	6	0.45	□
OS20532	R0.3 × 1.1	0.6	50	6	0.55	□
OS01323	R0.3 × 1.8	0.6	50	6	0.55	□
OS20533	R0.4 × 1.5	0.8	50	6	0.75	□
OS01324	R0.4 × 2.4	0.8	50	6	0.75	□
OS20534	R0.5 × 1.8	1	50	6	0.95	□
OS01325	R0.5 × 2.5	1	50	6	0.95	□
OS20535	R0.6 × 2.2	1.2	50	6	1.15	□
OS01326	R0.6 × 3	1.2	50	6	1.15	□
OS01327	R0.7 × 3.5	1.4	50	6	1.35	□
OS20536	R0.75 × 2.7	1.5	50	6	1.45	□
OS01328	R0.75 × 3.8	1.5	50	6	1.45	□
OS01329	R0.8 × 4	1.6	50	6	1.55	□
OS01330	R0.9 × 4.5	1.8	50	6	1.75	□
OS20537	R1 × 3.6	2	50	6	1.95	□
OS01331	R1 × 5	2	50	6	1.95	□
OS01332	R1.25 × 5	2.5	50	6	2.4	□
OS01333	R1.5 × 6	3	50	6	2.85	□
OS01334	R1.75 × 6	3.5	50	6	3.85	□
OS01335	R2 × 6	4	50	6	3.85	□
OS01336	R2.5 × 7.5	5	50	6	4.85	□
OS01337	R3 × 9	6	50	6	5.85	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎		◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

オーエスジー

FX-EBD-DL-6

超硬ウルトラFX60 2刃 ボールエンドDL形

FX Coated 2-Flutes Ball End (DL Type)



超硬合金 / FX / 2 / 30° / シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)×外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius×Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS25861		4	50	6	□
OS25862		6	50	6	□
OS25863	R1 × 2	8	50	6	□
OS25864		12	50	6	□
OS25865		16	50	6	□
OS25866		9	60	6	□
OS25867		12	60	6	□
OS25868	R1.5 × 3	15	60	6	□
OS25869		18	60	6	□
OS25870		24	60	6	□
OS25871		12	70	6	□
OS25872		16	70	6	□
OS25873	R2 × 4	20	70	6	□
OS25874		24	70	6	□
OS25875		32	70	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎		◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

オーエスジー

FX-SS-EBD

超硬ウルトラFX 2刃 スリムシャンク ボールエンド形
FX Coated 2-Flutes Slim Shank



シャンク径をマイナス1mmに設定したスリムシャンクタイプです。突き出し長さを自由に調整できます。
Employs slim shank diameter (mill dia. -1mm) for flexibility of tool extension from the machine.

公差(mm)Tolerance
R
±0.01

超硬合金 / FX / 2 / 30° / シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)×外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius×Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS01362	R3× 6	12	120	5	●
OS01363	R4× 8	14	130	7	●
OS01364	R5× 10	18	150	9	●
OS01365	R6× 12	22	160	11	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎		◎	○	○

鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○			

オーエスジー

FX-H-EBD

超硬ウルトラFX 2刃 ボールエンド形 仕上用
FX Coated For Finishing 2-Flutes (HSK Type)



HSKホルダはもちろん、L/Dの大きなシュリンクロングアーバでも安定した切削を実現します。
Capable of stable milling,especially with HSK holders and shrink fit holders with extended gage lengths.

公差(mm)Tolerance
R
±0.01

超硬合金 / FX / 2 / 30° / シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首径(D1)	分類
Code	Radius×Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Neck Dia.	Classification
OS24322	R0.5 × 2.5	1	50	6	0.95	□
OS24323	R0.75 × 3.75	1.5	50	6	1.45	□
OS24324	R1 × 5	2	50	6	1.95	□
OS23932	R1.5 × 7.5	3	50	6	2.85	□
OS23933	R2 × 10	4	50	6	3.85	□
OS23934	R2.5 × 12.5	5	50	6	4.8	□
OS23935	R3 × 15	6	50	6	5.7	□
OS23936	R4 × 20	8	60	8	7.6	□
OS23937	R5 × 25	10	70	10	9.5	□
OS23938	R6 × 30	12	80	12	11.4	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎		◎	○	○

鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○			

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
スタンダード STANDARD
ロングネック LONG NECK
球形・異径R SPHERE TYPE
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

FX-HS-EBDS

超硬ウルトラFX 2刃 ボールエンドショート形 高能率強力型

FX Coated 2-Flutes Heavy Cutting Powerful (HSK Type)



高速・高能率（大きな切込み）に対応した重切削用ボールエンドミルです。シュリンク・HSKにジャストフィットの短全長です。

Ball noseExcellent results are achieved for mirror finishing for materials under 40HRC. end mill for heavy milling operation fit for high speed and larger cutting depth.Designed with shorter OAL to fit Shrink ・HSK holders.

超硬合金 | FX | 2 | 30° | シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	首径(D1)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius×Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Neck Dia.	Shank Dia.	Classification
OS24319	R0.5 × 2.5	1	50	0.95	6	□
OS24840	R0.6 × 3	1.2	50	-	6	□
OS24841	R0.7 × 3.5	1.4	50	-	6	□
OS24320	R0.75 × 3.75	1.5	50	1.45	6	□
OS24842	R0.8 × 4	1.6	50	-	6	□
OS24843	R0.9 × 4.5	1.8	50	-	6	□
OS24321	R1 × 5	2	50	1.95	6	□
OS24844	R1.25 × 6.3	2.5	50	-	6	□
OS21928	R1.5 × 7.5	3	50	2.85	6	□
OS24845	R1.75 × 8.8	3.5	50	-	6	□
OS21929	R2 × 10	4	50	3.85	6	□
OS24846	R2.25 × 11.3	4.5	50	-	6	□
OS21930	R2.5 × 12.5	5	50	4.8	6	□
OS21931	R3 × 15	6	50	5.7	6	□
OS24847	R3.5 × 17.5	7	60	-	8	□
OS21932	R4 × 20	8	60	7.6	8	□
OS24848	R4.5 × 22.5	9	70	-	10	□
OS21933	R5 × 25	10	70	9.5	10	□
OS24849	R5.5 × 27.5	11	80	-	12	□
OS21934	R6 × 30	12	80	11.4	12	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

ボール半径(R)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	R
0.5	1	±0.01
1.5	6	±0.015

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎	○	◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

オーエスジー

FX-MG-EBD

超硬ウルトラFX 2刃 ボールエンド形

FX Coated 2-Flutes Ball End



一般材から焼入れ鋼までの幅広い加工がかのうです。高速型マシニングセンタへの対応も可能です。

Applicable for both general and quenched steels. Can be used with high speed machining centers.

公差(mm)Tolerance
R
±0.01

超硬合金 / FX / 2 / 30° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)×外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius×Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS00587	R0.2 × 0.4	0.8	50	4	□
OS00588	R0.25 × 0.5	1.1	50	4	□
OS00589	R0.3 × 0.6	1.1	50	4	□
OS00590	R0.35 × 0.7	1.5	50	4	□
OS00591	R0.4 × 0.8	2	50	4	□
OS00592	R0.45 × 0.9	2.2	50	4	□
OS00593	R0.5 × 1	2.5	50	4	□
OS00594	R0.55 × 1.1	3	50	4	□
OS00595	R0.6 × 1.2	3	50	4	□
OS00596	R0.65 × 1.3	3.5	50	4	□
OS00597	R0.7 × 1.4	3.5	50	4	□
OS00598	R0.75 × 1.5	4	50	4	□
OS00599	R0.8 × 1.6	4	50	4	□
OS00600	R0.85 × 1.7	4.5	50	4	□
OS00601	R0.9 × 1.8	4.5	50	4	□
OS00602	R0.95 × 1.9	5	50	6	□
OS00603	R1 × 2	5	50	6	□
OS00604	R1.05 × 2.1	6	60	6	□
OS00605	R1.1 × 2.2	6	60	6	□
OS00606	R1.15 × 2.3	6	60	6	□
OS00607	R1.2 × 2.4	6	60	6	□
OS00608	R1.25 × 2.5	6	60	6	□
OS00609	R1.3 × 2.6	8	60	6	□
OS00610	R1.35 × 2.7	8	60	6	□
OS00611	R1.4 × 2.8	8	60	6	□
OS00612	R1.45 × 2.9	8	60	6	□
OS00613	R1.5 × 3	8	60	6	□
OS00614	R1.55 × 3.1	8	70	6	□
OS00615	R1.6 × 3.2	8	70	6	□
OS00616	R1.65 × 3.3	8	70	6	□
OS00617	R1.7 × 3.4	8	70	6	□
OS00618	R1.75 × 3.5	8	70	6	□
OS00619	R1.8 × 3.6	8	70	6	□
OS00620	R1.85 × 3.7	8	70	6	□
OS00621	R1.9 × 3.8	8	70	6	□
OS00622	R1.95 × 3.9	8	70	6	□
OS00623	R2 × 4	8	70	6	□
OS00624	R2 × 4-4	8	60	4	□
OS00625	R2.05 × 4.1	10	80	6	□
OS00626	R2.1 × 4.2	10	80	6	□
OS00627	R2.15 × 4.3	10	80	6	□
OS00628	R2.2 × 4.4	10	80	6	□
OS00629	R2.25 × 4.5	10	80	6	□
OS00630	R2.3 × 4.6	10	80	6	□
OS00631	R2.35 × 4.7	10	80	6	□
OS00632	R2.4 × 4.8	10	80	6	□
OS00633	R2.45 × 4.9	10	80	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)×外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius×Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS00634	R2.5 × 5	10	80	6	□
OS00635	R2.55 × 5.1	12	90	6	□
OS00636	R2.6 × 5.2	12	90	6	□
OS00637	R2.65 × 5.3	12	90	6	□
OS00638	R2.7 × 5.4	12	90	6	□
OS00639	R2.75 × 5.5	12	90	6	□
OS00640	R2.8 × 5.6	12	90	6	□
OS00641	R2.85 × 5.7	12	90	6	□
OS00642	R2.9 × 5.8	12	90	6	□
OS00643	R2.95 × 5.9	12	90	6	□
OS00644	R3 × 6	12	90	6	□
OS00645	R3.05 × 6.1	14	90	6	□
OS00646	R3.1 × 6.2	14	90	6	□
OS00647	R3.15 × 6.3	14	90	6	□
OS00648	R3.2 × 6.4	14	90	6	□
OS00649	R3.25 × 6.5	14	90	6	□
OS00650	R3.3 × 6.6	14	90	6	□
OS00651	R3.35 × 6.7	14	90	6	□
OS00652	R3.4 × 6.8	14	90	6	□
OS00653	R3.45 × 6.9	14	90	6	□
OS00654	R3.5 × 7	14	90	6	□
OS00655	R3.55 × 7.1	14	90	6	□
OS00656	R3.6 × 7.2	14	90	6	□
OS00657	R3.65 × 7.3	14	90	6	□
OS00658	R3.7 × 7.4	14	90	6	□
OS00659	R3.75 × 7.5	14	90	6	□
OS00660	R3.8 × 7.6	14	90	6	□
OS00661	R3.85 × 7.7	14	90	6	□
OS00662	R3.9 × 7.8	14	90	6	□
OS00663	R3.95 × 7.9	14	90	6	□
OS00664	R4 × 8	14	100	8	□
OS00665	R4.05 × 8.1	18	100	8	□
OS00666	R4.1 × 8.2	18	100	8	□
OS00667	R4.15 × 8.3	18	100	8	□
OS00668	R4.2 × 8.4	18	100	8	□
OS00669	R4.25 × 8.5	18	100	8	□
OS00670	R4.3 × 8.6	18	100	8	□
OS00671	R4.35 × 8.7	18	100	8	□
OS00672	R4.4 × 8.8	18	100	8	□
OS00673	R4.45 × 8.9	18	100	8	□
OS00674	R4.5 × 9	18	100	8	□
OS00675	R4.55 × 9.1	18	100	8	□
OS00676	R4.6 × 9.2	18	100	8	□
OS00677	R4.65 × 9.3	18	100	8	□
OS00678	R4.7 × 9.4	18	100	8	□
OS00679	R4.75 × 9.5	18	100	8	□
OS00680	R4.8 × 9.6	18	100	8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	◎		◎	○	○	◎	○	○			

オーエスジー

FX-MG-EBD

超硬ウルトラFX 2刃 ボールエンド形

FX Coated 2-Flutes Ball End

公差(mm)Tolerance
R
±0.01

超硬合金 FX 2 30° シュリンクフィット

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	ボール半径(R)×外径(Dc) Radius×Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS00681	R4.85 × 9.7	18	100	8	□
OS00682	R4.9 × 9.8	18	100	8	□
OS00683	R4.95 × 9.9	18	100	8	□
OS00684	R5 ×10	18	100	10	□
OS00685	R5.25 ×10.5	22	100	10	□
OS00686	R5.5 ×11	22	100	10	□
OS00687	R5.75 ×11.5	22	100	10	□
OS00688	R6 ×12	22	110	12	□
OS00689	R6.25 ×12.5	26	110	12	□
OS00690	R6.5 ×13	26	110	12	□
OS00691	R6.75 ×13.5	26	110	12	□
OS00692	R7 ×14	26	110	12	□
OS00693	R7.25 ×14.5	30	110	12	□
OS00694	R7.5 ×15	30	110	12	□
OS00695	R7.75 ×15.5	30	110	12	□
OS00696	R8 ×16	30	140	16	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	ボール半径(R)×外径(Dc) Radius×Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS00697	R8.25 ×16.5	34	140	16	□
OS00698	R8.5 ×17	34	140	16	□
OS00699	R8.75 ×17.5	34	140	16	□
OS00700	R9 ×18	34	140	16	□
OS00701	R9.25 ×18.5	38	140	16	□
OS00702	R9.5 ×19	38	140	16	□
OS00703	R9.75 ×19.5	38	140	16	□
OS00704	R10 ×20	38	160	20	□
OS00705	R10.5 ×21	45	160	20	□
OS00706	R11 ×22	45	160	20	□
OS00707	R12 ×24	50	160	20	□
OS00708	R12.5 ×25	50	180	25	□
OS00709	R13 ×26	50	180	25	□
OS00710	R14 ×28	55	180	25	□
OS00711	R15 ×30	55	180	25	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	◎		◎	○	○	◎	○	○			

オーエスジー

FX-HO-MG-EBD

超硬ウルトラFX 2刃 油穴付ボールエンド形

FX Coated 2-Flutes with Internal Coolant Supply



切りくずの排出が問題となる深い部分の加工でオイルホールが威力を発揮します。

The internal coolant supply helps remove chips from deep areas of the work piece.

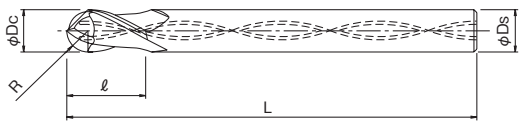
公差(mm)Tolerance
R
±0.01

超硬合金 / FX / 2 / 30° / シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)×外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius×Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS00837	R3 × 6	12	90	6	□
OS00838	R4 × 8	14	100	8	□
OS00839	R5 × 10	18	100	10	□
OS00840	R6 × 12	22	110	12	□
OS00841	R8 × 16	30	140	16	□
OS00842	R10 × 20	38	160	20	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎		◎	○	○

鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○			

オーエスジー

FX-MG-EBD-3

超硬ウルトラFX 2刃 ミニチュア ボールエンド形

FX Coated 2-Flutes Miniature Ball End



FXコーティングと高じん性超硬材質の採用で幅広い加工を可能としました。

Made with FX coating and tough carbide metal for a wide range of operations.

公差(mm)Tolerance
R
±0.01

超硬合金 / FX / 2 / 30° / シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)×外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius×Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS00784	R0.2 × 0.4	0.8	40	3	□
OS00785	R0.25 × 0.5	1.1	40	3	□
OS00786	R0.3 × 0.6	1.1	40	3	□
OS00787	R0.35 × 0.7	1.5	40	3	□
OS00788	R0.4 × 0.8	2	40	3	□
OS00789	R0.45 × 0.9	2.2	40	3	□
OS00790	R0.5 × 1	2.5	40	3	□
OS00791	R0.55 × 1.1	3	40	3	□
OS00792	R0.6 × 1.2	3	40	3	□
OS00793	R0.65 × 1.3	3.5	40	3	□
OS00794	R0.7 × 1.4	3.5	40	3	□
OS00795	R0.75 × 1.5	4	40	3	□
OS00796	R0.8 × 1.6	4	40	3	□
OS00797	R0.85 × 1.7	4.5	40	3	□
OS00798	R0.9 × 1.8	4.5	40	3	□
OS00799	R0.95 × 1.9	5	40	3	□
OS00800	R1 × 2	5	40	3	□
OS00801	R1.05 × 2.1	6	40	3	□
OS00802	R1.1 × 2.2	6	40	3	□
OS00803	R1.15 × 2.3	6	40	3	□
OS00804	R1.2 × 2.4	6	40	3	□
OS00805	R1.25 × 2.5	6	40	3	□
OS00806	R1.3 × 2.6	8	40	3	□
OS00807	R1.35 × 2.7	8	40	3	□
OS00808	R1.4 × 2.8	8	40	3	□
OS00809	R1.45 × 2.9	8	40	3	□
OS00810	R1.5 × 3	8	40	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎		◎	○	○

鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○			

オーエスジー

FX-MG-EBDL-3

超硬ウルトラFX 2刃 ミニチュア ボールエンドロング形

FX Coated 2-Flutes Miniature Ball End Long



超硬合金 FX 2 30° シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)×外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius×Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS00811	R0.2 × 0.4	2	40	3	□
OS00812	R0.25 × 0.5	2.5	40	3	□
OS00813	R0.3 × 0.6	2.8	40	3	□
OS00814	R0.35 × 0.7	3.6	40	3	□
OS00815	R0.4 × 0.8	4	40	3	□
OS00816	R0.45 × 0.9	4.5	40	3	□
OS00817	R0.5 × 1	5	40	3	□
OS00818	R0.55 × 1.1	5.6	40	3	□
OS00819	R0.6 × 1.2	6.2	40	3	□
OS00820	R0.65 × 1.3	6.2	40	3	□
OS00821	R0.7 × 1.4	7	40	3	□
OS00822	R0.75 × 1.5	7	40	3	□
OS00823	R0.8 × 1.6	8	40	3	□
OS00824	R0.85 × 1.7	8	40	3	□
OS00825	R0.9 × 1.8	9	40	3	□
OS00826	R0.95 × 1.9	9	40	3	□
OS00827	R1 × 2	10	40	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎		◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

オーエスジー

FX-MG-EBDLL-3

超硬ウルトラFX 2刃 ミニチュア ボールエンドエキストラロング形

FX Coated 2-Flutes Miniature Extra Long



超硬合金 FX 2 30° シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)×外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius×Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS00828	R0.2 × 0.4	3	40	3	□
OS00829	R0.3 × 0.6	4.2	40	3	□
OS00830	R0.4 × 0.8	6	40	3	□
OS00831	R0.5 × 1	7.5	40	3	□
OS00832	R0.6 × 1.2	9.4	40	3	□
OS00833	R0.7 × 1.4	10.5	40	3	□
OS00834	R0.8 × 1.6	12	40	3	□
OS00835	R0.9 × 1.8	13.5	40	3	□
OS00836	R1 × 2	15	40	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	○		◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

オーエスジー

FX-LS-MG-EBD

超硬ウルトラFX 2刃 ロングシャンク ボールエンド形

FX Coated 2-Flutes Long Shank Ball End



ロングシャンクのため深い部分の加工も可能です。

Long shank end mill for milling deep areas of the work piece.

公差(mm)Tolerance
R
±0.01

超硬合金 / FX / 2 / 30° / シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)×外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius×Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS00721	R0.5 × 1	2.5	70	3	●
OS00722	R1 × 2	5	70	3	●
OS00723	R1.5 × 3	8	80	3	●
OS00724	R2 × 4	8	100	4	●
OS00725	R2.5 × 5	10	100	4	●
OS00726	R3 × 6	12	140	6	●
OS00727	R3.5 × 7	14	140	6	●
OS00728	R4 × 8	14	160	8	●
OS00729	R5 × 10	18	180	10	●
OS00730	R5.5 × 11	22	180	10	●
OS00731	R6 × 12	22	200	12	●
OS00732	R7 × 14	26	200	12	●
OS00733	R8 × 16	30	220	16	●
OS00734	R9 × 18	34	220	16	●
OS00735	R10 × 20	38	250	20	●
OS00736	R12.5 × 25	50	280	25	●
OS00737	R15 × 30	55	280	25	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎		◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

オーエスジー

FX-LS-MG-EBDL

超硬ウルトラFX 2刃 ロングシャンク ボールエンドロング形

FX Coated 2-Flutes Long Shank Ball End Long



ロングシャンクのため深い部分の加工も可能です。

Long shank end mill for milling deep areas of the work piece.

超硬合金 / FX / 2 / 30° / シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)×外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius×Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS22461	R3 × 6	30	150	6	□
OS22462	R4 × 8	35	150	8	□
OS22463	R5 × 10	40	200	10	□
OS22464	R6 × 12	45	200	12	□
OS22465	R8 × 16	55	250	16	□
OS22466	R10 × 20	65	300	20	□
OS22467	R12.5 × 25	70	300	25	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎		◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
スタンダード STANDARD
ロングネック LONG NECK
球形・異径R SPHERE TYPE
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルターティテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

GX-EBD-SF

超硬2刃（GX3000）ボールエンド形

GX Coated 2-Flutes Ball End



シュリンクフィット用に開発された、きのこ形超硬ボールエンドミルです。

These mushroom shaped carbide ball end mills have been specially developed for the Shrink Tooling System.

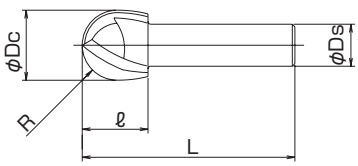
公差(mm)Tolerance
R
±0.01

超硬合金 GX 2 シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)×外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius×Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS04270	R5 × 10	10	32	6	●
OS04271	R6 × 12	12	34	6	●
OS04272	R8 × 16	16	49	10	●
OS04273	R10 × 20	20	58	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎			◎		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

三菱日立ツール

EPHB6-PN

高能率仕上げ用6枚刃ボールエンドミル

6-Flutes Ball End Mill for High-efficiency Finishing



従来のボールエンドミルと比べて高送り（高能率）加工が可能。外周付近の切れ刃を使用することで工具性能を発揮。5軸M/Cを使う事でより効果的な加工ができます。

High-efficiency machining is possible than conventional ball end mills. Use of outer side cutting edge maximizes the tool performance. More effective machining is possible by using 5-axis MC.

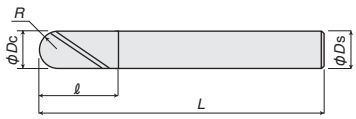
公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.01	h7

超硬合金 PN 6

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT26714	EPHB6060-PN	R3	6	6	90	6	●
HT26715	EPHB6080-PN	R4	8	8	100	8	●
HT26716	EPHB6100-PN	R5	10	10	100	10	●
HT26717	EPHB6120-PN	R6	12	12	110	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	◎	◎			◎		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP

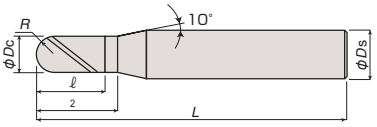
三菱日立ツール

HGOB2-PN

エポックパナシアボール レギュラー刃長
Epoch Panacea Ball



Aタイプ
A type



Bタイプ
B type



高切り込み荒加工～良好な仕上げ加工面、幅広い被削材の加工が可能。
Provides good machined surface finish for rough machining with high cutting depth.
Enables machining of a wide variety of subject materials.

公差(mm)Tolerance		
ボール半径(R)	R	シャンク
R0.15～R6	±0.005	h5
R8～R10	±0.01	h5

超硬合金 PN 2

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
HT21582	HGOB2003-PN	R0.15	0.3	0.6	0.9	50	4	A	●
HT21583	HGOB2004-PN	R0.2	0.4	0.8	1.1	50	4	A	●
HT21584	HGOB2005-PN	R0.25	0.5	1	1.3	50	4	A	●
HT21585	HGOB2006-PN	R0.3	0.6	1.2	1.5	50	4	A	●
HT21586	HGOB2008-PN	R0.4	0.8	1.6	1.9	50	4	A	●
HT21587	HGOB2010-PN	R0.5	1	2.5	3.5	50	4	A	●
HT21588	HGOB2015-PN	R0.75	1.5	4	5	50	4	A	●
HT21589	HGOB2020-PN	R1	2	5	6	50	6	A	●
HT21590	HGOB2025-PN	R1.25	2.5	7	8	50	6	A	●
HT21591	HGOB2030-PN	R1.5	3	8	9	70	6	A	●
HT21592	HGOB2040-4-PN	R2	4	8	-	70	4	B	●
HT21593	HGOB2040-PN	R2	4	8	9	70	6	A	●
HT21594	HGOB2050-PN	R2.5	5	10	11	80	6	A	●
HT21595	HGOB2060-PN	R3	6	12	-	90	6	B	●
HT21596	HGOB2080-PN	R4	8	14	-	100	8	B	●
HT21597	HGOB2100-PN	R5	10	18	-	100	10	B	●
HT21598	HGOB2120-PN	R6	12	22	-	110	12	B	●
HT21599	HGOB2160-PN	R8	16	30	-	140	16	B	●
HT21600	HGOB2200-PN	R10	20	38	-	160	20	B	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎		○				◎	◎			

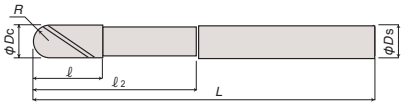
三菱日立ツール

HGOBLS2-PN

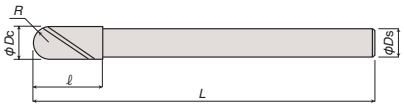
エポックパナシアボール ロングシャンク
Epoch Panacea Ball With Long Shank



Aタイプ A type



Bタイプ B type



高切り込み荒加工～良好な仕上げ加工面、幅広い被削材の加工が可能。
Provides good machined surface finish for rough machining with high cutting depth.
Enables machining of a wide variety of subject materials.

公差(mm)Tolerance		
ボール半径(R)	R	シャンク
R3～R6	±0.005	h5
R8～R10	±0.01	h5

超硬合金 PN 2

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
HT24046	HGOBLS2060-45-PN	R3	6	9	45	115	6	A	●
HT24047	HGOBLS2060-75-PN	R3	6	9	75	150	6	A	●
HT24048	HGOBLS2080-55-PN	R4	8	12	55	125	8	A	●
HT24049	HGOBLS2080-105-PN	R4	8	12	105	180	8	A	●
HT24050	HGOBLS2100-PN	R5	10	15	-	200	9	B	●
HT24051	HGOBLS2120-PN	R6	12	18	-	220	11	B	●
HT24052	HGOBLS2160-PN	R8	16	24	-	250	14	B	●
HT24053	HGOBLS2200-PN	R10	20	30	-	250	18	B	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

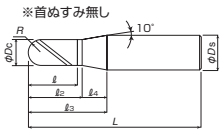
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎		○				◎	◎			

EPBT2

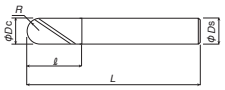
エポックTHハードボール
Epoch TH Hard Ball



Aタイプ



Bタイプ



高硬度材用（40HRC以上の被削材に適しています）。
For high-hardness materials

公差(mm)Tolerance		
ボール半径(R)	R	シャンク
R0.5～R6	±0.005	h5
R8～R10	±0.01	h5

超硬合金 TH 2 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	ℓ3	首テーパー長(ℓ4)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length		Neck Taper Length	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
HT15893	EPBT2010	R0.5	1	1.5	2.5	11	8.5	50	4	A	●
HT15894	EPBT2015	R0.75	1.5	2.5	3.5	10.6	7.1	50	4	A	●
HT15895	EPBT2020	R1	2	3	4	15.3	11.3	50	6	A	●
HT15896	EPBT2025	R1.25	2.5	4	5	14.9	9.9	50	6	A	●
HT15897	EPBT2030	R1.5	3	4.5	5.5	14	8.5	70	6	A	●
HT16688	EPBT2031	R1.55	3.1	4.7	5.7	13.9	8.2	70	6	A	□
HT16689	EPBT2032	R1.6	3.2	4.8	5.8	13.7	7.9	70	6	A	□
HT16690	EPBT2033	R1.65	3.3	5	6	13.7	7.7	70	6	A	□
HT16691	EPBT2034	R1.7	3.4	5.1	6.1	13.5	7.4	70	6	A	□
HT16692	EPBT2035	R1.75	3.5	5.3	6.3	13.4	7.1	70	6	A	□
HT16693	EPBT2036	R1.8	3.6	5.4	6.4	13.2	6.8	70	6	A	□
HT16694	EPBT2037	R1.85	3.7	5.6	6.6	13.1	6.5	70	6	A	□
HT16695	EPBT2038	R1.9	3.8	5.7	6.7	12.9	6.2	70	6	A	□
HT16696	EPBT2039	R1.95	3.9	5.9	6.9	12.9	6	70	6	A	□
HT15898	EPBT2040-4	R2	4	6	-	-	-	70	4	B	●
HT15899	EPBT2040	R2	4	6	7	12.7	5.7	70	6	A	●
HT16697	EPBT2041	R2.05	4.1	6.2	7.2	12.6	5.4	70	6	A	□
HT16698	EPBT2042	R2.1	4.2	6.3	7.3	12.4	5.1	70	6	A	□
HT16699	EPBT2043	R2.15	4.3	6.5	7.5	12.3	4.8	70	6	A	□
HT16700	EPBT2044	R2.2	4.4	6.6	7.6	12.1	4.5	70	6	A	□
HT16701	EPBT2045	R2.25	4.5	6.8	7.8	12.1	4.3	70	6	A	□
HT16702	EPBT2046	R2.3	4.6	6.9	7.9	11.9	4	70	6	A	□
HT16703	EPBT2047	R2.35	4.7	7.1	8.1	11.8	3.7	70	6	A	□
HT16704	EPBT2048	R2.4	4.8	7.2	8.2	11.6	3.4	70	6	A	□
HT16705	EPBT2049	R2.45	4.9	7.4	8.4	11.5	3.1	70	6	A	□
HT15900	EPBT2050	R2.5	5	7.5	8.5	11.3	2.8	80	6	A	●
HT16706	EPBT2051	R2.55	5.1	7.7	8.7	11.3	2.6	80	6	A	□
HT16707	EPBT2052	R2.6	5.2	7.8	8.8	11.1	2.3	80	6	A	□
HT16708	EPBT2053	R2.65	5.3	8	9	11	2	80	6	A	□
HT16709	EPBT2054	R2.7	5.4	8.1	9.1	10.8	1.7	80	6	A	□
HT16710	EPBT2055	R2.75	5.5	8.3	9.3	10.7	1.4	80	6	A	□
HT16711	EPBT2056	R2.8	5.6	8.4	9.4	10.5	1.1	80	6	A	□
HT16712	EPBT2057	R2.85	5.7	8.6	9.6	10.5	0.9	80	6	A	□
HT16713	EPBT2058	R2.9	5.8	8.7	9.7	10.3	0.6	80	6	A	□
HT16714	EPBT2059	R2.95	5.9	8.9	9.9	10.2	0.3	80	6	A	□
HT15901	EPBT2060	R3	6	9	-	-	-	90	6	B	●
HT16715	EPBT2061	R3.05	6.1	9.2	10.2	15.6	5.4	100	8	A	□
HT16716	EPBT2062	R3.1	6.2	9.3	10.3	15.4	5.1	100	8	A	□
HT16717	EPBT2063	R3.15	6.3	9.5	10.5	15.3	4.8	100	8	A	□
HT16718	EPBT2064	R3.2	6.4	9.6	10.6	15.1	4.5	100	8	A	□
HT16719	EPBT2065	R3.25	6.5	9.8	10.8	15.1	4.3	100	8	A	□
HT16720	EPBT2066	R3.3	6.6	9.9	10.9	14.9	4	100	8	A	□
HT16721	EPBT2067	R3.35	6.7	10.1	11.1	14.8	3.7	100	8	A	□
HT16722	EPBT2068	R3.4	6.8	10.2	11.2	14.6	3.4	100	8	A	□
HT16723	EPBT2069	R3.45	6.9	10.4	11.4	14.5	3.1	100	8	A	□
HT16724	EPBT2070	R3.5	7	10.5	11.5	14.3	2.8	100	8	A	□
HT16725	EPBT2071	R3.55	7.1	10.7	11.7	14.3	2.6	100	8	A	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			

MOLDINO

三菱日立ツール

EPBT2

エポックTHハードボール

Epoch TH Hard Ball

公差(mm)Tolerance		
ボール半径(R)	R	シャンク
R0.5～R6	±0.005	h5
R8～R10	±0.01	h5

超硬合金 TH 2 30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	ℓ3	首テーパー長(ℓ4)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length		Neck Taper Length	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
HT16726	EPBT2072	R3.6	7.2	10.8	11.8	14.1	2.3	100	8	A	□
HT16727	EPBT2073	R3.65	7.3	11	12	14	2	100	8	A	□
HT16728	EPBT2074	R3.7	7.4	11.1	12.1	13.8	1.7	100	8	A	□
HT16729	EPBT2075	R3.75	7.5	11.3	12.3	13.7	1.4	100	8	A	□
HT16730	EPBT2076	R3.8	7.6	11.4	12.4	13.5	1.1	100	8	A	□
HT16731	EPBT2077	R3.85	7.7	11.6	12.6	13.5	0.9	100	8	A	□
HT16732	EPBT2078	R3.9	7.8	11.7	12.7	13.3	0.6	100	8	A	□
HT16733	EPBT2079	R3.95	7.9	11.9	12.9	13.2	0.3	100	8	A	□
HT15902	EPBT2080	R4	8	12	-	-	-	100	8	B	●
HT16734	EPBT2081	R4.05	8.1	12.2	13.2	18.6	5.4	100	10	A	□
HT16735	EPBT2082	R4.1	8.2	12.3	13.3	18.4	5.1	100	10	A	□
HT16736	EPBT2083	R4.15	8.3	12.5	13.5	18.3	4.8	100	10	A	□
HT16737	EPBT2084	R4.2	8.4	12.6	13.6	18.1	4.5	100	10	A	□
HT16738	EPBT2085	R4.25	8.5	12.8	13.8	18.1	4.3	100	10	A	□
HT16739	EPBT2086	R4.3	8.6	12.9	13.9	17.9	4	100	10	A	□
HT16740	EPBT2087	R4.35	8.7	13.1	14.1	17.8	3.7	100	10	A	□
HT16741	EPBT2088	R4.4	8.8	13.2	14.2	17.6	3.4	100	10	A	□
HT16742	EPBT2089	R4.45	8.9	13.4	14.4	17.5	3.1	100	10	A	□
HT16743	EPBT2090	R4.5	9	13.5	14.5	17.3	2.8	100	10	A	□
HT16744	EPBT2091	R4.55	9.1	13.7	14.7	17.3	2.6	100	10	A	□
HT16745	EPBT2092	R4.6	9.2	13.8	14.8	17.1	2.3	100	10	A	□
HT16746	EPBT2093	R4.65	9.3	14	15	17	2	100	10	A	□
HT16747	EPBT2094	R4.7	9.4	14.1	15.1	16.8	1.7	100	10	A	□
HT16748	EPBT2095	R4.75	9.5	14.3	15.3	16.7	1.4	100	10	A	□
HT16749	EPBT2096	R4.8	9.6	14.4	15.4	16.5	1.1	100	10	A	□
HT16750	EPBT2097	R4.85	9.7	14.6	15.6	16.5	0.9	100	10	A	□
HT16751	EPBT2098	R4.9	9.8	14.7	15.7	16.3	0.6	100	10	A	□
HT16752	EPBT2099	R4.95	9.9	14.9	15.9	16.2	0.3	100	10	A	□
HT15903	EPBT2100	R5	10	15	-	-	-	100	10	B	●
HT16753	EPBT2101	R5.05	10.1	15.2	16.2	21.6	5.4	100	12	A	□
HT16754	EPBT2102	R5.1	10.2	15.3	16.3	21.4	5.1	100	12	A	□
HT16755	EPBT2103	R5.15	10.3	15.5	16.5	21.3	4.8	100	12	A	□
HT16756	EPBT2104	R5.2	10.4	15.6	16.6	21.1	4.5	100	12	A	□
HT16757	EPBT2105	R5.25	10.5	15.8	16.8	21.1	4.3	100	12	A	□
HT16758	EPBT2106	R5.3	10.6	15.9	16.9	20.9	4	100	12	A	□
HT16759	EPBT2107	R5.35	10.7	16.1	17.1	20.8	3.7	100	12	A	□
HT16760	EPBT2108	R5.4	10.8	16.2	17.2	20.6	3.4	100	12	A	□
HT16761	EPBT2109	R5.45	10.9	16.4	17.4	20.5	3.1	100	12	A	□
HT16762	EPBT2110	R5.5	11	16.5	17.5	20.3	2.8	100	12	A	□
HT16763	EPBT2111	R5.55	11.1	16.7	17.7	20.3	2.6	100	12	A	□
HT16764	EPBT2112	R5.6	11.2	16.8	17.8	20.1	2.3	100	12	A	□
HT16765	EPBT2113	R5.65	11.3	17	18	20	2	100	12	A	□
HT16766	EPBT2114	R5.7	11.4	17.1	18.1	19.8	1.7	100	12	A	□
HT16767	EPBT2115	R5.75	11.5	17.3	18.3	19.7	1.4	100	12	A	□
HT16768	EPBT2116	R5.8	11.6	17.4	18.4	19.5	1.1	100	12	A	□
HT16769	EPBT2117	R5.85	11.7	17.6	18.6	19.5	0.9	100	12	A	□
HT16770	EPBT2118	R5.9	11.8	17.7	18.7	19.3	0.6	100	12	A	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	ℓ3	首テーパー長(ℓ4)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length		Neck Taper Length	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
HT16771	EPBT2119	R5.95	11.9	17.9	18.9	19.2	0.3	100	12	A	□
HT15904	EPBT2120	R6	12	18	-	-	-	110	12	B	●
HT16250	EPBT2160	R8	16	24	-	-	-	140	16	B	●
HT16251	EPBT2200	R10	20	30	-	-	-	160	20	B	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

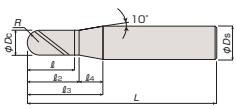
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			

EPBTS2-TH

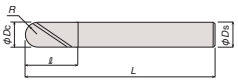
エポックTHハードボール ストロング
Epoch TH Hard Baill Strong



Aタイプ
A type



Bタイプ
B type



高硬度材加工用、新THコート採用、50HRC以上に適しています。
For machining of high-hardness materials. Ideal for materials with hardnesses of 50HRC and higher.

公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.005	h5

超硬合金 TH 2 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	ℓ3	ℓ4	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length			Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
HT20239	EPBTS2030-TH	R1.5	3	4.5	5.5	14	8.5	70	6	A	●
HT20240	EPBTS2040-TH	R2	4	6	7	12.7	5.7	70	6	A	●
HT20241	EPBTS2050-TH	R2.5	5	7.5	8.5	11.3	2.8	80	6	A	●
HT20242	EPBTS2060-TH	R3	6	9	-	-	-	90	6	B	●
HT20243	EPBTS2080-TH	R4	8	12	-	-	-	100	8	B	●
HT20244	EPBTS2100-TH	R5	10	15	-	-	-	100	10	B	●
HT20245	EPBTS2120-TH	R6	12	18	-	-	-	110	12	B	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			

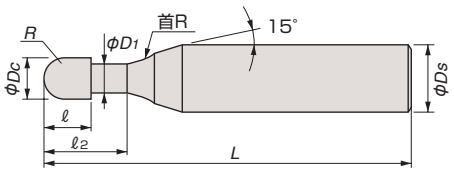
三菱日立ツール

ESHB2-H-TH

エポックシュリンクマスターボール 高精度規格品

Epoch Shrink Master Ball High accuracy rating products





焼きばめホルダーに適しています。高精度規格品。

Ideal for press-fit holders. High-accuracy rating product.

公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
+0.001～−0.003	h4

超硬合金 / TH / 2 / 30° / シュリンクフィット

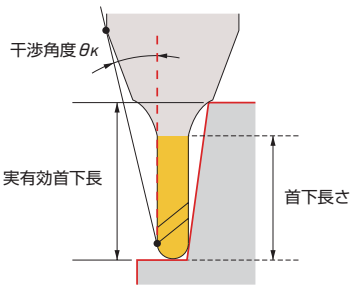
高精度規格品　検査票付き

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首径(D1)	首下長(ℓ2)	首R	全長(L)	シャンク径(Ds)	干渉角度(θκ)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Length of Cut	Neck Dia.	Under Neck Length	Neck R	Overall Length	Shank Dia.	Interference Angle	Classification
HT18841	ESHB2010-H-TH	R0.5	1	1	0.95	2.5	4	40	4	11.04	●
HT18842	ESHB2015-H-TH	R0.75	1.5	1.5	1.45	3.75	4	40	4	9.16	●
HT18843	ESHB2020-H-TH	R1	2	2	1.95	5	4	45	6	9.82	●
HT18844	ESHB2025-H-TH	R1.25	2.5	2.5	2.45	6.25	4	45	6	8.57	●
HT18845	ESHB2030-H-TH	R1.5	3	3	2.9	7.5	4	45	6	7.26	●
HT18846	ESHB2035-H-TH	R1.75	3.5	3.5	3.4	8.75	4	45	6	6.03	●
HT18847	ESHB2040-H-TH	R2	4	4	3.9	10	4	45	6	4.8	●
HT18848	ESHB2050-H-TH	R2.5	5	5	4.9	12.5	4	50	6	2.38	●
HT18849	ESHB2060-H-TH	R3	6	6	5.9	15	-	50	6	-	●
HT18850	ESHB2080-H-TH	R4	8	8	7.9	20	-	60	8	-	●
HT18851	ESHB2100-H-TH	R5	10	10	9.9	25	-	70	10	-	●
HT18852	ESHB2120-H-TH	R6	12	12	11.9	30	-	75	12	-	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

【注意】加工物に勾配がついている場合、干渉領域は、首下長さよりも長くなります。
それぞれの勾配角に対する実有効首下長をご参照ください。
また、工具が加工物に干渉する角度を干渉角度θκで表示していますので合わせてご参照ください。



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
スタンダード STANDARD
ロングネック LONG NECK
球形・異径R SPHERE TYPE
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

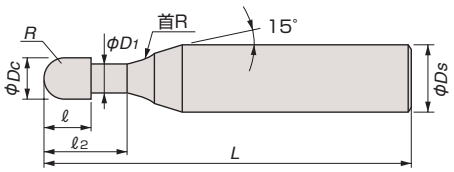
三菱日立ツール

ESHB2-N-TH

エポックシュリンクマスターボール 標準精度規格品

Epoch Shrink Master Ball Standard rating products





焼きばめホルダーに適しています。標準規格品。

Ideal for press-fit holders. Standard rating product.

公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.005	h4

超硬合金 TH 2 30° シュリンクフィット

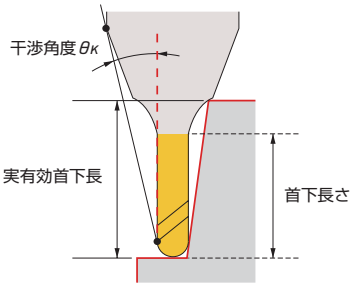
標準規格品

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首径(D1)	首下長(ℓ2)	首R	全長(L)	シャンク径(Ds)	干渉角度(θκ)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Length of Cut	Neck Dia.	Under Neck Length	Neck R	Overall Length	Shank Dia.	Interference Angle	Classification
HT18841	ESHB2010-N-TH	R0.5	1	1	0.95	2.5	4	40	4	11.04	●
HT18842	ESHB2015-N-TH	R0.75	1.5	1.5	1.45	3.75	4	40	4	9.16	●
HT18843	ESHB2020-N-TH	R1	2	2	1.95	5	4	45	6	9.82	●
HT18844	ESHB2025-N-TH	R1.25	2.5	2.5	2.45	6.25	4	45	6	8.57	●
HT18845	ESHB2030-N-TH	R1.5	3	3	2.9	7.5	4	45	6	7.26	●
HT18846	ESHB2035-N-TH	R1.75	3.5	3.5	3.4	8.75	4	45	6	6.03	●
HT18847	ESHB2040-N-TH	R2	4	4	3.9	10	4	45	6	4.8	●
HT18848	ESHB2050-N-TH	R2.5	5	5	4.9	12.5	4	50	6	2.38	●
HT18849	ESHB2060-N-TH	R3	6	6	5.9	15	-	50	6	-	●
HT18850	ESHB2080-N-TH	R4	8	8	7.9	20	-	60	8	-	●
HT18851	ESHB2100-N-TH	R5	10	10	9.9	25	-	70	10	-	●
HT18852	ESHB2120-N-TH	R6	12	12	11.9	30	-	75	12	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

【注意】加工物に勾配がついている場合、干渉領域は、首下長さよりも長くなります。
それぞれの勾配角に対する実有効首下長をご参照ください。
また、工具が加工物に干渉する角度を干渉角度θκで表示していますので合わせてご参照ください。



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			

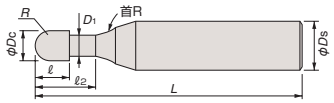
三菱日立ツール

EPSB2-H-TH

エポックスーパーハードボール 高精度規格品
Epoch Super Hard Ball (High-accuracy rating product)

2枚刃
2Flutes





小径高硬度用ボールエンドミル。高精度規格品
Ball end mill for small-diameter high-precision machining. High-accuracy rating product.

公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
+0.001～−0.005	h4

超硬合金 TH 2 30°

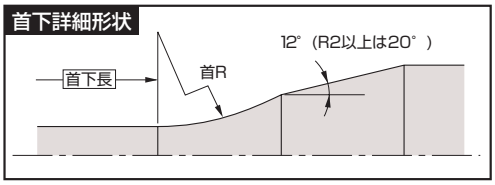
高精度規格品　検査票付き

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

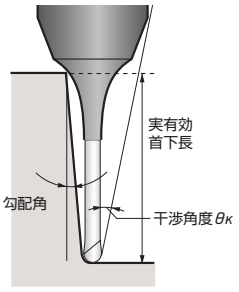
TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首径(D1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首R	干渉角度θκ(°)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Length of Cut	Neck Dia.	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Neck R	Incline Angle	Classification
HT17850	EPSB2001-H-TH	R0.05	0.1	0.08	-		45	4	1	11.87	●
HT17851	EPSB2002-H-TH	R0.1	0.2	0.15	-		45	4	1	11.74	●
HT17852	EPSB2003-H-TH	R0.15	0.3	0.25	-		45	4	2	11.61	●
HT17853	EPSB2004-H-TH	R0.2	0.4	0.3	-	首盗みなし	45	4	2	11.47	●
HT17854	EPSB2005-H-TH	R0.25	0.5	0.35	-		45	4	2	11.33	●
HT17855	EPSB2006-H-TH	R0.3	0.6	0.4	-		45	4	4	11.18	●
HT17856	EPSB2008-H-TH	R0.4	0.8	0.5	-		45	4	4	10.88	●
HT17857	EPSB2010-H-TH	R0.5	1	0.8	0.96	1.5	45	6	4	11	●
HT17858	EPSB2012-H-TH	R0.6	1.2	1.1	1.15	1.8	45	6	4	10.78	●
HT17859	EPSB2015-H-TH	R0.75	1.5	1.35	1.44	2.25	45	6	4	10.43	●
HT17860	EPSB2020-H-TH	R1	2	1.7	1.92	3	45	6	4	9.78	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

首下詳細形状



【注意】
加工物に勾配がついている場合、干渉領域は、首下長さよりも長くなります。それぞれの勾配角に対する実有効首下長をご参照ください。
また、工具が加工物に干渉する角度を干渉角度θκで表示していますので合わせてご参照ください。



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
スタンダード STANDARD
ロングネック LONG NECK
球形・異径R SPHERE TYPE
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルターティテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

三菱日立ツール

EPSB2-N-TH

エポックスーパーハードボール 標準精度規格品

Epoch Super Hard Ball (Standard rating products)



小径高硬度用ボールエンドミル。標準規格品

Ball end mill for small-diameter high-precision machining. Standard rating product.

公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
+0.003～−0.007	h4

超硬合金 TH 2 30°

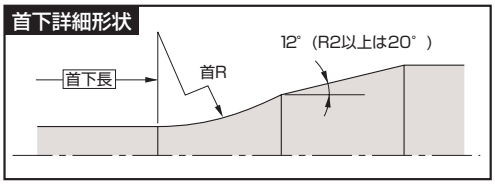
標準規格品

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首径(D1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首R	干渉角度θκ(°)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Length of Cut	Neck Dia.	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Neck R	Incline Angle	Classification
HT17861	EPSB2001-N-TH	R0.05	0.1	0.08	-		45	4	1	11.87	●
HT17862	EPSB2002-N-TH	R0.1	0.2	0.15	-		45	4	1	11.74	●
HT17863	EPSB2003-N-TH	R0.15	0.3	0.25	-		45	4	2	11.61	●
HT17864	EPSB2004-N-TH	R0.2	0.4	0.3	-	首盗みなし	45	4	2	11.47	●
HT17865	EPSB2005-N-TH	R0.25	0.5	0.35	-		45	4	2	11.33	●
HT17866	EPSB2006-N-TH	R0.3	0.6	0.4	-		45	4	4	11.18	●
HT17867	EPSB2008-N-TH	R0.4	0.8	0.5	-		45	4	4	10.88	●
HT17868	EPSB2010-N-TH	R0.5	1	0.8	0.96	1.5	45	6	4	11	●
HT17869	EPSB2012-N-TH	R0.6	1.2	1.1	1.15	1.8	45	6	4	10.78	●
HT17870	EPSB2015-N-TH	R0.75	1.5	1.35	1.44	2.25	45	6	4	10.43	●
HT17871	EPSB2020-N-TH	R1	2	1.7	1.92	3	45	6	4	9.78	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

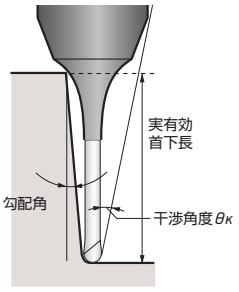
首下詳細形状



【注意】

加工物に勾配がついている場合、干渉領域は、首下長さよりも長くなります。それぞれの勾配角に対する実有効首下長をご参照ください。

また、工具が加工物に干渉する角度を干渉角度θκで表示していますので合わせてご参照ください。



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			

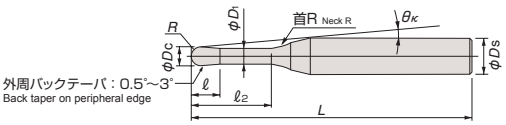
三菱日立ツール

EPSBE2-TH

エポックスーパーハードボールエボリューション 標準精度規格品

Epoch Super Hard Ball Evolution-Standard rating product





高硬度材加工用、新THコート採用、50HRC以上に最適。

For machining of high-hardness materials. Ldeal for materials with hardnesses of 50HRC and higher.

公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
+0.003～−0.007	h4

超硬合金 ATH 2 30°

標準規格品

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首径(D1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首R	干渉角度(θκ)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Length of Cut	Neck Dia.	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Neck R	Interference Angle	Classification
HT20246	EPSBE2001-0.15-TH	R0.05	0.1	0.08	0.08	0.15	45	4	1	11.82	●
HT20247	EPSBE2001-0.3-TH		0.1	0.08	0.08	0.3	45	4	1	11.64	●
HT20248	EPSBE2001-0.75-TH		0.1	0.08	0.08	0.75	45	4	1	11.12	●
HT20249	EPSBE2002-0.3-TH	R0.1	0.2	0.15	0.17	0.3	45	4	1	11.66	●
HT20250	EPSBE2002-0.6-TH		0.2	0.15	0.17	0.6	45	4	1	11.3	●
HT20251	EPSBE2002-1-TH		0.2	0.15	0.17	1	45	4	1	10.86	●
HT20252	EPSBE2002-1.5-TH		0.2	0.15	0.17	1.5	45	4	1	10.35	●
HT20253	EPSBE2002-2-TH		0.2	0.15	0.17	2	45	4	1	9.88	●
HT20254	EPSBE2003-0.45-TH	R0.15	0.3	0.25	0.27	0.45	45	4	2	11.53	●
HT20255	EPSBE2003-0.9-TH		0.3	0.25	0.27	0.9	45	4	2	11	●
HT20256	EPSBE2003-1.5-TH		0.3	0.25	0.27	1.5	45	4	2	10.36	●
HT20257	EPSBE2003-2-TH		0.3	0.25	0.27	2	45	4	2	9.88	●
HT20258	EPSBE2003-3-TH		0.3	0.25	0.27	3	45	4	2	9.05	●
HT20259	EPSBE2004-0.6-TH	R0.2	0.4	0.3	0.37	0.6	45	4	2	11.39	●
HT20260	EPSBE2004-1.2-TH		0.4	0.3	0.37	1.2	45	4	2	10.69	●
HT20261	EPSBE2004-2-TH		0.4	0.3	0.37	2	45	4	2	9.88	●
HT20262	EPSBE2004-3-TH		0.4	0.3	0.37	3	45	4	2	9.03	●
HT20263	EPSBE2004-3.5-TH		0.4	0.3	0.37	3.5	45	4	2	8.65	●
HT20264	EPSBE2004-4-TH		0.4	0.3	0.37	4	45	4	2	8.3	●
HT20265	EPSBE2005-0.75-TH	R0.25	0.5	0.35	0.47	0.75	45	4	2	11.25	●
HT20266	EPSBE2005-1.5-TH		0.5	0.35	0.47	1.5	45	4	2	10.39	●
HT20267	EPSBE2005-3-TH		0.5	0.35	0.47	3	45	4	2	9	●
HT20268	EPSBE2005-5-TH		0.5	0.35	0.47	5	45	4	2	7.64	●
HT20269	EPSBE2006-0.9-TH	R0.3	0.6	0.4	0.57	0.9	45	4	4	11.1	●
HT20270	EPSBE2006-1.8-TH		0.6	0.4	0.57	1.8	45	4	4	10.08	●
HT20271	EPSBE2006-3-TH		0.6	0.4	0.57	3	45	4	4	8.98	●
HT20272	EPSBE2006-5-TH		0.6	0.4	0.57	5	45	4	4	7.59	●
HT20273	EPSBE2006-6-TH		0.6	0.4	0.57	6	45	4	4	7.04	●
HT20274	EPSBE2008-1.2-TH	R0.4	0.8	0.5	0.77	1.2	45	4	4	10.79	●
HT20275	EPSBE2008-2.4-TH		0.8	0.5	0.77	2.4	45	4	4	9.47	●
HT20276	EPSBE2010-1.5-TH	R0.5	1	0.8	0.96	1.5	45	6	4	11.01	●
HT20277	EPSBE2010-3-TH		1	0.8	0.96	3	45	6	4	9.88	●
HT20278	EPSBE2010-6-TH		1	0.8	0.96	6	45	6	4	8.2	●
HT20279	EPSBE2010-8-TH		1	0.8	0.96	8	45	6	4	7.36	●
HT20280	EPSBE2010-10-TH		1	0.8	0.96	10	50	6	4	6.68	●
HT20281	EPSBE2012-1.8-TH	R0.6	1.2	1.1	1.15	1.8	45	6	4	10.78	●
HT20282	EPSBE2012-3.6-TH		1.2	1.1	1.15	3.6	45	6	4	9.46	●
HT20283	EPSBE2015-2.25-TH	R0.75	1.5	1.35	1.44	2.25	45	6	4	10.43	●
HT20284	EPSBE2015-4.5-TH		1.5	1.35	1.44	4.5	45	6	4	8.84	●
HT20285	EPSBE2015-8-TH		1.5	1.35	1.44	8	45	6	4	7.14	●
HT20286	EPSBE2015-12-TH		1.5	1.35	1.44	12	50	6	4	5.85	●
HT20287	EPSBE2020-3-TH	R1	2	1.7	1.92	3	45	6	4	9.79	●
HT20288	EPSBE2020-6-TH		2	1.7	1.92	6	45	6	4	7.81	●
HT20289	EPSBE2020-8-TH		2	1.7	1.92	8	45	6	4	6.88	●
HT20290	EPSBE2020-12-TH		2	1.7	1.92	12	50	6	4	5.55	●
HT20291	EPSBE2020-16-TH		2	1.7	1.92	16	50	6	4	4.65	●
HT20292	EPSBE2020-20-TH		2	1.7	1.92	20	55	6	4	4.01	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
スタンダード STANDARD
ロングネック LONG NECK
球形・異径R SPHERE TYPE
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

MOLDINO

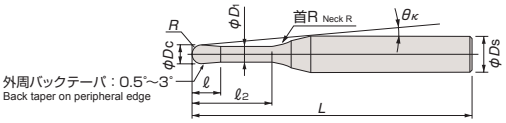
三菱日立ツール

EPSBE2-H-TH

エポックスーパーハードボールエボリューション 高精度規格品

Epoch Super Hard Ball Evolution-Standard rating product





高硬度材加工用、新THコート採用、50HRC以上に最適。高精度規格品。

For machining of high-hardness materials. Ldeal for materials with hardnesses of 50HRC and higher. High-accuracy rating product.

公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
+0.001～−0.005	h4

超硬合金 ATH 2 30°

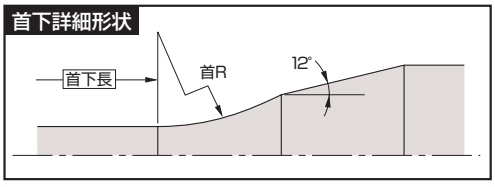
高精度規格品　検査票付き

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首径(D1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首R	干渉角度(θκ)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Length of Cut	Neck Dia.	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Neck R	Interference Angle	Classification
HT20293	EPSBE2001-0.15-H-TH	R0.05	0.1	0.08	0.08	0.15	45	4	1	11.82	●
HT20294	EPSBE2002-0.3-H-TH	R0.1	0.2	0.15	0.17	0.3	45	4	1	11.66	●
HT20295	EPSBE2003-0.45-H-TH	R0.15	0.3	0.25	0.27	0.45	45	4	2	11.53	●
HT20296	EPSBE2004-0.6-H-TH	R0.2	0.4	0.3	0.37	0.6	45	4	2	11.39	●
HT20297	EPSBE2005-0.75-H-TH	R0.25	0.5	0.35	0.47	0.75	45	4	2	11.25	●
HT20298	EPSBE2006-0.9-H-TH	R0.3	0.6	0.4	0.57	0.9	45	4	4	11.1	●
HT20299	EPSBE2008-1.2-H-TH	R0.4	0.8	0.5	0.77	1.2	45	4	4	10.79	●
HT20300	EPSBE2010-1.5-H-TH	R0.5	1	0.8	0.96	1.5	45	6	4	11.01	●
HT20301	EPSBE2012-1.8-H-TH	R0.6	1.2	1.1	1.15	1.8	45	6	4	10.78	●
HT20302	EPSBE2015-2.25-H-TH	R0.75	1.5	1.35	1.44	2.25	45	6	4	10.43	●
HT20303	EPSBE2020-3-H-TH	R1	2	1.7	1.92	3	45	6	4	9.79	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

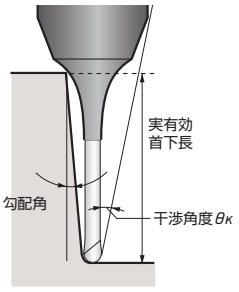
首下詳細形状



【注意】

加工物に勾配がついている場合、干渉領域は、首下長さよりも長くなります。それぞれの勾配角に対する実有効首下長をご参照ください。

また、工具が加工物に干渉する角度を干渉角度θκで表示していますので合わせてご参照ください。



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			

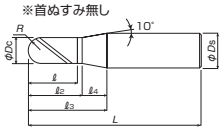
EPBC2

エポックCSパワーボール
Epoch CS Power Ball

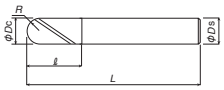


CSコーティング採用で 軟鋼加工（炭素鋼など）での超長寿命を実現。
耐溶着性に優れた潤滑被膜によりドライ加工でも長寿命です。

Aタイプ



Bタイプ



公差(mm)Tolerance		
ボール半径(R)	R	シャンク
R0.5～R6	±0.005	h5
R8～R10	±0.01	h5

超硬合金 / CS / 2 / 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	ℓ3	首テーパー長(ℓ4)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length		Neck Taper Length	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
HT15856	EPBC2010	R0.5	1	2.5	3.5	12	8.5	50	4	A	□
HT15857	EPBC2015	R0.75	1.5	4	5	12.1	7.1	50	4	A	□
HT15858	EPBC2020	R1	2	5	6	17.3	11.3	50	6	A	□
HT15859	EPBC2025	R1.25	2.5	7	8	17.9	9.9	50	6	A	□
HT15860	EPBC2030	R1.5	3	8	9	17.5	8.5	70	6	A	□
HT15861	EPBC2040-4	R2	4	8	-	-	-	70	4	B	□
HT15862	EPBC2040	R2	4	8	9	14.7	5.7	70	6	A	□
HT15863	EPBC2050	R2.5	5	10	11	13.8	2.8	80	6	A	□
HT15864	EPBC2060	R3	6	12	-	-	-	90	6	B	□
HT15865	EPBC2080	R4	8	14	-	-	-	100	8	B	□
HT15866	EPBC2100	R5	10	18	-	-	-	100	10	B	□
HT15867	EPBC2120	R6	12	22	-	-	-	110	12	B	□
HT16252	EPBC2160	R8	16	30	-	-	-	140	16	B	□
HT16253	EPBC2200	R10	20	38	-	-	-	160	20	B	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎		◎	◎			

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
スタンダード STANDARD
ロングネック LONG NECK
球形・異径R SPHERE TYPE
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取りミル CHAMFERING MILLS
R面取りミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルターティテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

三菱日立ツール

CEPB2

エポックボール 2枚刃 レギュラ刃長
Epoch Ball 2-Flutes



高能率加工を可能にした2枚刃ボールエンドミル。
2-flute ball end mill enables high-efficiency machining.

公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.01	h6

超硬合金 / C / 2 / 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT05807	CEPB2010	R0.5	1	1.5	50	4	□
HT05808	CEPB2015	R0.75	1.5	2.5	50	4	□
HT05809	CEPB2020	R1	2	3	50	6	□
HT05810	CEPB2025	R1.25	2.5	4	50	6	□
HT05811	CEPB2030	R1.5	3	4.5	70	6	□
HT05812	CEPB2040	R2	4	6	70	6	□
HT05813	CEPB2050	R2.5	5	7.5	80	6	□
HT05814	CEPB2060	R3	6	9	90	6	□
HT05815	CEPB2070	R3.5	7	11	90	6	□
HT05816	CEPB2080	R4	8	12	100	8	□
HT05817	CEPB2100	R5	10	15	100	10	□
HT05818	CEPB2120	R6	12	18	110	12	□
HT05819	CEPB2160	R8	16	24	140	16	□
HT05820	CEPB2200	R10	20	30	160	20	□
HT05821	CEPB2250	R12.5	25	38	180	25	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	◎	◎	○	○	○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○					

三菱日立ツール

CEPBLS2

エポックボール 2枚刃 ロングシャンク
Epoch Ball Long Shank



2枚刃ロングシャンクボールエンドミル。
2-flute long-shank ball end mill.

公差(mm)Tolerance		
ボール半径(R)	R	シャンク
R0.5～R6	±0.015	h6
R8～R12.5	±0.02	h6

超硬合金 / C / 2 / 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT05826	CEPBLS2010	R0.5	1	1.5	80	4	□
HT05827	CEPBLS2015	R0.75	1.5	2.5	80	4	□
HT05828	CEPBLS2020	R1	2	3	90	6	□
HT05829	CEPBLS2025	R1.25	2.5	4	90	6	□
HT05830	CEPBLS2030	R1.5	3	4.5	100	6	□
HT05831	CEPBLS2040	R2	4	6	100	6	□
HT05832	CEPBLS2050	R2.5	5	7.5	125	6	□
HT05833	CEPBLS2060	R3	6	9	150	6	□
HT05834	CEPBLS2070	R3.5	7	11	150	6	□
HT05835	CEPBLS2080	R4	8	12	180	8	□
HT05836	CEPBLS2100	R5	10	15	200	10	□
HT05837	CEPBLS2120	R6	12	18	220	12	□
HT05838	CEPBLS2160	R8	16	24	250	16	□
HT05839	CEPBLS2200	R10	20	30	280	20	□
HT05840	CEPBLS2250	R12.5	25	38	300	25	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	◎	◎	○	○	○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○					

MOLDINO

三菱日立ツール

BEK2-C

超硬Cコート 2枚刃 強力形ボール ショート刃長

C Coated Carbide Ball End Mills BEK



公差(mm)Tolerance		
ボール半径(R)	R	シャンク
R0.15～R0.3	±0.007	h6
R0.4～R6	±0.005	h6
R6.5～R10	±0.01	h6

超硬合金 / C / 2 / 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT04886	BEK2003-C	R0.15	0.3	0.6	50	3	□
HT04887	BEK2004-C	R0.2	0.4	0.8	50	3	□
HT04888	BEK2005-C	R0.25	0.5	1	50	3	□
HT04889	BEK2006-C	R0.3	0.6	1.2	50	3	□
HT04890	BEK2008-C	R0.4	0.8	1.6	50	3	□
HT04891	BEK2010-C	R0.5	1	2.5	50	4	□
HT04892	BEK2015-C	R0.75	1.5	4	50	4	□
HT04893	BEK2020-C	R1	2	5	50	6	□
HT04894	BEK2025-C	R1.25	2.5	7	50	6	□
HT04895	BEK2030-C	R1.5	3	8	70	6	□
HT04896	BEK2040-C	R2	4	8	70	6	□
HT04897	BEK2050-C	R2.5	5	10	80	6	□
HT04898	BEK2060-C	R3	6	12	90	6	□
HT04899	BEK2070-C	R3.5	7	14	90	6	□
HT04900	BEK2080-C	R4	8	14	100	8	□
HT04901	BEK2090-C	R4.5	9	18	100	8	□
HT04902	BEK2100-C	R5	10	18	100	10	□
HT04903	BEK2110-C	R5.5	11	18	110	10	□
HT04904	BEK2120-C	R6	12	22	110	12	□
HT04905	BEK2130-C	R6.5	13	22	110	12	□
HT04906	BEK2140-C	R7	14	26	120	12	□
HT04907	BEK2160-C	R8	16	30	140	16	□
HT04908	BEK2180-C	R9	18	34	140	16	□
HT04909	BEK2200-C	R10	20	38	160	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	◎	◎	○	○	○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○					

MOLDINO

三菱日立ツール

BEKLS2-C

超硬Cコート 2枚刃 強力形ボール ロングシャンク

C Coated Carbide Ball End Mills BEK Long Shank



公差(mm)Tolerance		
ボール半径(R)	R	シャンク
R0.5～R6	±0.015	h6
R8～R12.5	±0.02	h6

超硬合金 / C / 2 / 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT04910	BEKLS2010-C	R0.5	1	2.5	80	4	□
HT04911	BEKLS2015-C	R0.75	1.5	4	80	4	□
HT04912	BEKLS2020-C	R1	2	5	90	6	□
HT04913	BEKLS2025-C	R1.25	2.5	7	90	6	□
HT04914	BEKLS2030-C	R1.5	3	8	100	6	□
HT04915	BEKLS2040-C	R2	4	8	100	6	□
HT04916	BEKLS2050-C	R2.5	5	10	125	6	□
HT04917	BEKLS2060-C	R3	6	12	150	6	□
HT04918	BEKLS2070-C	R3.5	7	14	150	6	□
HT04919	BEKLS2080-C	R4	8	14	180	8	□
HT04920	BEKLS2100-C	R5	10	18	200	10	□
HT04921	BEKLS2120-C	R6	12	22	220	12	□
HT04922	BEKLS2160-C	R8	16	30	250	16	□
HT04923	BEKLS2200-C	R10	20	38	280	20	□
HT04924	BEKLS2250-C	R12.5	25	50	300	25	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	◎	◎	○	○	○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○					

BES2-C

超硬Cコート 2枚刃 ボール
C Coated Carbide Ball End Mills



公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.01	h6

超硬合金 | C | 2 | 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT04925	BES2010-C	R0.5	1	2.5	50	4	□
HT04926	BES2020-C	R1	2	5	50	6	□
HT04927	BES2030-C	R1.5	3	8	70	6	□
HT04928	BES2040-C	R2	4	12	70	6	□
HT04929	BES2050-C	R2.5	5	15	80	6	□
HT04930	BES2060-C	R3	6	15	90	6	□
HT04931	BES2070-C	R3.5	7	20	90	6	□
HT04932	BES2080-C	R4	8	20	100	8	□
HT04933	BES2100-C	R5	10	25	100	10	□
HT04934	BES2120-C	R6	12	30	110	12	□
HT04935	BES2140-C	R7	14	35	120	12	□
HT04936	BES2160-C	R8	16	40	140	16	□
HT04937	BES2180-C	R9	18	40	140	16	□
HT04938	BES2200-C	R10	20	45	160	20	□
HT04939	BES2250-C	R12.5	25	50	180	25	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

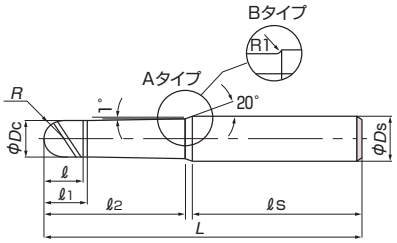
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	◎	◎	○	○	○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○					

三菱日立ツール

BESL2-C

超硬Cコート 2枚刃 深彫用ボール テーパネック
C Coated Carbide Ball End Mills for Contouring Taper Neck





深彫り用ボールエンドミル。
Ball End Mill for Deep Hole

公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.02	h6

超硬合金 C 2 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	ℓ1	ℓ2	シャンク長(s)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Length of Cut			Shank Length	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
HT04940	BESL2030-C	R1.5	3	4	5	35	62.3	100	6	A	●
HT04941	BESL2040-C	R2	4	6	7	35	63.6	100	6	A	●
HT04942	BESL2050-C	R2.5	5	7	8	40	72.4	115	8	A	●
HT04943	BESL2060-C	R3	3	8	9	45	68.7	115	8	A	●
HT04944	BESL2070-C	R3.5	7	10	11	45	77.5	125	10	A	●
HT04945	BESL2080-C	R4	8	12	13	55	69	125	10	A	●
HT04946	BESL2100-C	R5	10	15	16	65	75	140	12	B	●
HT04947	BESL2120-C	R6	12	18	19	75	72.2	150	16	A	●

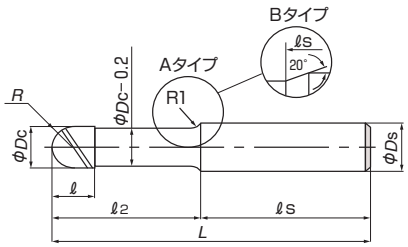
●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

三菱日立ツール

BESL2-S-C

超硬Cコート 2枚刃 深彫用ボール ストレートネック
C Coated Carbide Ball End Mills for Contouring Straight Neck





深彫り用ボールエンドミル。
Ball End Mill for Deep Hole

公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.02	h6

超硬合金 C 2 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	ℓ2	シャンク長(ℓs)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Length of Cut		Shank Length	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
HT04948	BESL2030-S-C	R1.5	3	4	35	65	100	6	B	●
HT04949	BESL2040-S-C	R2	4	6	35	65	100	6	B	●
HT04950	BESL2050-S-C	R2.5	5	7	40	75	115	6	B	●
HT04951	BESL2060-S-C	R3	6	8	45	70	115	6	A	●
HT04952	BESL2070-S-C	R3.5	7	10	45	80	125	8	B	●
HT04953	BESL2080-S-C	R4	8	12	55	70	125	8	A	●
HT04954	BESL2100-S-C	R5	10	15	65	75	140	10	A	●
HT04955	BESL2120-S-C	R6	12	18	75	75	150	12	A	●
HT04956	BESL2160-S-C	R8	16	24	80	70	150	16	A	●
HT04957	BESL2200-S-C	R10	20	30	90	60	150	20	A	□
HT04958	BESL2250-S-C	R12.5	25	37	110	70	180	25	A	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			

三菱日立ツール

JBELS2

超硬Cコート 2枚刃 ジェットボール ストレートネック

Jet Ball Long Shank



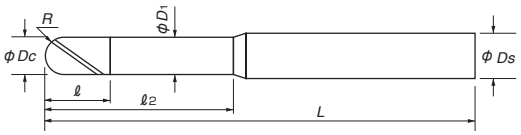
公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.01	h6

超硬合金 C 2 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT06481	JBELS2060	R3	6	8	115	6	□
HT06482	JBELS2080	R4	8	12	125	8	□
HT06483	JBELS2100	R5	10	15	140	10	□
HT06484	JBELS2120	R6	12	18	160	12	□
HT06485	JBELS2160	R8	16	24	200	16	□
HT06486	JBELS2200	R10	20	30	200	20	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	◎	◎	○	○	○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○					

JBER2

超硬Cコート 2枚刃 ジェットボール レギュラ刃長

Jet Ball Regular



公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.01	h6

超硬合金 C 2 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT06475	JBER2060	R3	6	9	90	6	□
HT06476	JBER2080	R4	8	12	100	8	□
HT06477	JBER2100	R5	10	15	100	10	□
HT06478	JBER2120	R6	12	18	110	12	□
HT06479	JBER2160	R8	16	24	140	16	□
HT06480	JBER2200	R10	20	30	160	20	□

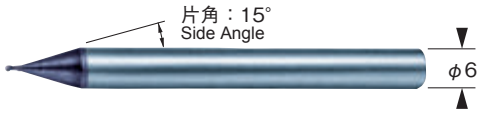
●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	◎	◎	○	○	○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○					

三菱日立ツール

HPBS2-C

エポック精密小径ボール ショートネック
Epoch Precision Miniature Ball End Mills Short Neck



小径精密加工用ボールエンドミル。
Ball end mill for small-diameter high-precision machining.

公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.007	0～-0.005

超硬合金 / C / 2 / 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首径(D1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Length of Cut	Neck Dia.	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT05255	HPBS2010-C	R0.5	1	1.3	0.95	2	50	6	●
HT05256	HPBS2020-C	R1	2	2.5	1.95	3.5	50	6	●
HT05257	HPBS2030-C	R1.5	3	4	2.9	5	50	6	●
HT05258	HPBS2040-C	R2	4	5	3.9	6	50	6	●
HT05259	HPBS2050-C	R2.5	5	6	4.9	7	50	6	●
HT05260	HPBS2060-C	R3	6	7.5	5.9	9	50	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

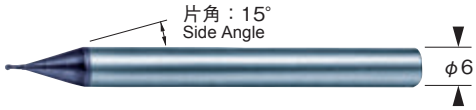
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
スタンダード STANDARD
ロングネック LONG NECK
球形・異径R SPHERE TYPE
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

三菱日立ツール

HYPB2-C

エポック精密小径ボール レギュラーネック
Epoch Precision Miniature Ball End Mills Regular Neck, Regular



小径精密加工用ボールエンドミル。
Ball end mill for small-diameter high-precision machining.

公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.007	0〜−0.005

超硬合金 / C / 2 / 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首径(D1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Length of Cut	Neck Dia.	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT05280	HYPB2002-C	R0.1	0.2	0.3	-	首盗みなし	50	6	●
HT05281	HYPB2003-C	R0.15	0.3	0.4	-		50	6	●
HT05282	HYPB2004-C	R0.2	0.4	0.5	-		50	6	●
HT05283	HYPB2005-C	R0.25	0.5	0.6	0.45	1.6	50	6	●
HT05284	HYPB2006-C	R0.3	0.6	0.7	0.55	1.7	50	6	●
HT05285	HYPB2008-C	R0.4	0.8	1	0.75	2.5	50	6	●
HT05286	HYPB2010-C	R0.5	1	1.3	0.95	3.3	50	6	●
HT05287	HYPB2012-C	R0.6	1.2	1.5	1.15	3.5	50	6	●
HT05288	HYPB2014-C	R0.7	1.4	1.8	1.35	3.8	50	6	●
HT05289	HYPB2015-C	R0.75	1.5	1.9	1.45	4.9	50	6	●
HT05290	HYPB2016-C	R0.8	1.6	2	1.55	5	50	6	●
HT05291	HYPB2018-C	R0.9	1.8	2.3	1.75	5.3	50	6	●
HT05292	HYPB2020-C	R1	2	2.5	1.95	5.5	50	6	●
HT05293	HYPB2025-C	R1.25	2.5	3	2.4	6	50	6	●
HT05294	HYPB2030-C	R1.5	3	4	2.9	8	50	6	●
HT05295	HYPB2035-C	R1.75	3.5	4.5	3.4	8.5	50	6	●
HT05296	HYPB2040-C	R2	4	5	3.9	10	50	6	●
HT05297	HYPB2050-C	R2.5	5	6	4.9	11	50	6	●
HT05298	HYPB2060-C	R3	6	7.5	5.9	12.5	50	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			

FE6

超硬 2枚刃 型彫用ボール
Carbide Ball End Mills for Mold



公差(mm)Tolerance
シャンク
h6

超硬合金

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT04569	FE604	R2	4	20	65	4	□
HT04570	FE606	R3	6	25	80	6	□
HT04571	FE608	R4	8	25	80	8	□
HT04572	FE610	R5	10	25	80	10	□
HT04573	FE612	R6	12	30	80	12	□
HT04574	FE614	R7	14	30	80	14	□
HT04575	FE616	R8	16	35	110	16	□
HT04576	FE618	R9	18	35	110	18	□
HT04577	FE620	R10	20	35	110	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	○	○			○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎					

NS TOOL 日進工具

DCMB

超硬DIAコート 2枚刃 硬脆材加工用 ボール

Ball End Mills for Hard Brittle Materials



刃先強度と切れ味を両立したスパイラルボール形状と、密着力を強化した新開発ダイヤモンドコーティングを採用。

Spiral ball shape with balanced strength and sharpness of cutting Adopted newly-developed diamond coating with enhanced sticking force.

公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.01	h3

超硬 WC | DIA | 2 | 20°

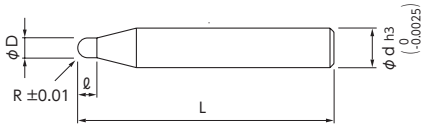
単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	形状	首下径(d2)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Effective Length	Length of Cut	Type	Neck Dia.	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS09132	R0.1	-	0.15	I	-	4	45	●
NS09133		0.5	0.12	II	0.18	4	45	●
NS09134	R0.2	-	0.3	I	-	4	45	●
NS09135		1	0.25	II	0.37	4	45	●
NS09136	R0.3	-	0.45	I	-	4	45	●
NS09137		1.5	0.35	II	0.56	4	45	●
NS09138	R0.5	-	0.75	I	-	4	45	●
NS09139		2.5	0.6	II	0.95	4	45	●
NS09140	R0.75	-	1.1	I	-	4	45	●
NS09141		3.8	0.9	II	1.45	4	45	●
NS09142	R1	-	1.5	I	-	4	45	●
NS09143		5	1.2	II	1.94	4	45	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

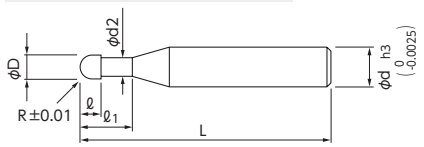
Type1

Type Ⅰ:全刃長タイプ



Type2

Type Ⅱ:ロングネックタイプ



○超硬 ○セラミックス ○ガラス ○その他の硬脆材

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									

MSBH230

無限プレミアム 高硬度用 2枚刃 ボール

MUGEN-Coated PREMIUM 2-Flutes Ball End Mills for Hardened Steel



スタンダードタイプの高硬度用ボールエンドミル。仕上げ加工に最適です。
65HRCまでの高硬度材に対応。

Standard ball end mill for hardened steels, suitable for finishing process.
Applicable for hardened steels up to 65HRC.

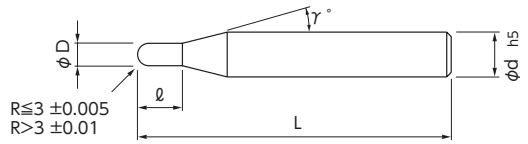
ボール半径(R)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	R	シャンク
0.05	3	±0.005	h5
4	6	±0.01	h5

MG 無限プレミアム 2 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	刃長(ℓ)	外径(D)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Length of Cut	Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS06724	R0.05	0.1	0.1	12°	4	50	●
NS07770	R0.075	0.15	0.15	12°	4	50	●
NS06725	R0.1	0.2	0.2	12°	4	50	●
NS06726	R0.15	0.3	0.3	12°	4	50	●
NS06727	R0.2	0.6	0.4	12°	4	50	●
NS06728	R0.25	0.8	0.5	12°	4	50	●
NS06714	R0.3	0.9	0.6	12°	4	50	●
NS06715	R0.4	1.2	0.8	12°	4	50	●
NS06716	R0.5	1.5	1	12°	4	50	●
NS06717	R0.75	2.3	1.5	12°	4	50	●
NS06718	R1	3	2	12°	4	60	●
NS06719	R1.25	3.8	2.5	12°	6	60	●
NS06720	R1.5	5	3	12°	6	60	●
NS06721	R2	6	4	12°	6	70	●
NS06729	R2	6	4	-	4	70	●
NS06722	R2.5	8	5	12°	6	70	●
NS06723	R3	10	6	-	6	80	●
NS07239	R4	12	8	-	8	90	●
NS07240	R5	15	10	-	10	100	●
NS07241	R6	20	12	-	12	100	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	◎	◎	◎	○	○	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○			○		

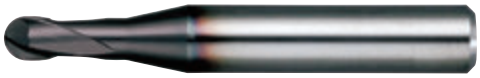
超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
スタンダード STANDARD
ロングネック LONG NECK
球形・異径R SPHERE TYPE
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

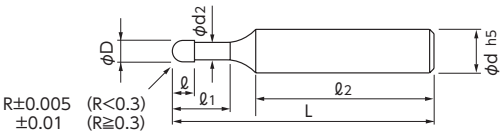
NS TOOL 日進工具

MACH225SF

無限プレミアム 高速・高硬度加工用 2枚刃 ボール ショートシャンク

MUGEN-Coated PREMIUM 2-Flutes Ball End Mills with Short Shank for Hardened Steel





ショートシャンクタイプ（焼きばめ対応）。高速・高硬度加工用に設計されたボールエンドミル。

It fits for Shrink Chuck System. It is designed for high speed cutting of hardened steels.

ボール半径(R)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	R	シャンク
0.1	0.2	±0.005	h5
0.3	3	±0.01	h5

MG 無限プレミアム 2 25° シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	外径(D)	首下径(d2)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Effective Length	Length of Cut	Dia.	Under Neck Dia.	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS05214	R0.1	0.5	0.2	0.2	0.175	4	35	●
NS05215	R0.2	1	0.4	0.4	0.365	4	35	●
NS05216	R0.3	1.5	0.6	0.6	0.56	4	35	●
NS05217	R0.4	2	0.8	0.8	0.76	4	35	●
NS05218	R0.5	2.5	1	1	0.95	4	40	●
NS05219	R0.6	3	1.2	1.2	1.15	4	40	●
NS05220	R0.75	3.8	1.5	1.5	1.45	4	40	●
NS05221	R1	5	2	2	1.94	4	40	●
NS05222	R1.5	8	3	3	2.85	4	40	●
NS05223	R2	10	4	4	3.8	6	40	●
NS05224	R2.5	12	5	5	4.8	6	45	●
NS05225	R3	15	6	6	5.7	6	45	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○	◎	◎	○	○							

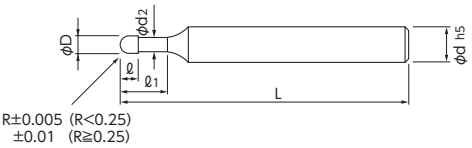
NS TOOL 日進工具

MACH225

無限プレミアム 高速・高硬度加工用 2枚刃 ボール

MUGEN-Coated PREMIUM 2-Flutes Ball End Mills for Hardened Steel





高速・高硬度加工用に設計されたボールエンドミル。切り込みを多く設計でき、高速送りで効果を発揮。

It is designed for high speed cutting of hardened steels.Perform efficiently under high feed condition and able to take large depth of cut.

ボール半径(R)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	R	シャンク
0.1	0.2	±0.005	h5
0.25	3	±0.01	h5

MG 無限プレミアム 2 25°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	外径(D)	首下径(d2)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Effective Length	Length of Cut	Dia.	Under Neck Dia.	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS04755	R0.1	0.5	0.2	0.2	0.175	4	50	●
NS05226			0.2	0.2	0.175	6	50	●
NS04756	R0.2	1	0.4	0.4	0.365	4	50	●
NS05227			0.4	0.4	0.365	6	50	●
NS04757	R0.25	1.25	0.5	0.5	0.46	4	50	●
NS05228			0.5	0.5	0.46	6	50	●
NS04758	R0.3	1.5	0.6	0.6	0.56	4	50	●
NS05229			0.6	0.6	0.56	6	50	●
NS04759	R0.4	2	0.8	0.8	0.76	4	50	●
NS05230			0.8	0.8	0.76	6	50	●
NS04488	R0.5	2.5	1	1	0.95	4	50	●
NS04489			1	1	0.95	6	50	●
NS08130		4	1	1	0.95	6	50	□
NS08131		6	1	1	0.95	6	50	□
NS04490	R0.75	3.8	1.5	1.5	1.45	4	50	●
NS04491			1.5	1.5	1.45	6	50	●
NS04492	R1	5	2	2	1.94	4	50	●
NS04493			2	2	1.94	6	50	●
NS08132		6	2	2	1.94	6	50	□
NS08133		8	2	2	1.94	6	50	□
NS04494	R1.5	8	3	3	2.85	6	60	●
NS08134		10	3	3	2.85	6	60	□
NS08135		15	3	3	2.85	6	60	□
NS04495	R2	10	4	4	3.8	6	60	●
NS04496	R2.5	12	5	5	4.8	6	60	●
NS04497	R3	15	6	6	5.7	6	60	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○	◎	◎	○	○							

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
スタンダード STANDARD
ロングネック LONG NECK
球形・異径R SPHERE TYPE
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
スタンダード STANDARD
ロングネック LONG NECK
球形・異径R SPHERE TYPE
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NS TOOL 日進工具

MSB230S

無限コート 2枚刃 ショートボール（ショート刃長）
MUGEN-Coated Short Ball End Mills



高剛性設計でビビリのない高速加工が可能。
High rigid design reduced chatter in high speed cutting.

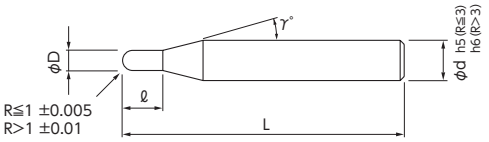
ボール半径(R)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	R	シャンク
0.1	1	±0.005	h5
1.25	3	±0.01	h5
4	6	±0.01	h6

MG 無限 2 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)	刃長(ℓ)	外径(D)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Length of Cut	Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS00422	R0.1	0.2	0.2	9°	4	50	●
NS00423	R0.15	0.3	0.3	9°	4	50	●
NS00424	R0.2	0.4	0.4	9°	4	50	●
NS00425	R0.25	0.5	0.5	9°	4	50	●
NS00426	R0.3	0.6	0.6	9°	4	50	●
NS00427	R0.35	0.7	0.7	9°	4	50	●
NS00428	R0.4	0.8	0.8	9°	4	50	●
NS00429	R0.45	0.9	0.9	9°	4	50	●
NS00430	R0.5	1	1	9°	4	50	●
NS00431	R0.6	1.2	1.2	9°	4	50	●
NS00432	R0.7	1.4	1.4	9°	4	50	●
NS00433	R0.75	1.5	1.5	9°	4	50	●
NS00434	R0.8	1.6	1.6	9°	4	50	●
NS00435	R0.9	1.8	1.8	9°	4	50	●
NS00436	R1	2	2	9°	4	60	●
NS00437	R1.25	2.5	2.5	9°	4	60	●
NS00438	R1.5	3	3	9°	4	60	●
NS00439	R1.75	3.5	3.5	9°	4	60	●
NS00440	R2	4	4	9°	6	60	●
NS00441	R2.5	5	5	9°	6	70	●
NS00442	R3	6	6	-	6	80	●
NS00443	R4	8	8	-	8	90	●
NS00444	R5	10	10	-	10	100	●
NS00445	R6	12	12	-	12	110	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	○		○	○	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○			○		

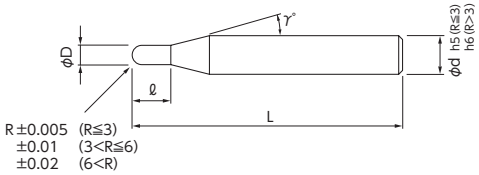
NS TOOL 日進工具

MSB230

無限コート 2枚刃 ボール

MUGEN-Coated 2-Flutes Ball End Mills





低速から高速まで精密3次元加工に対応します。

Suitable for precision three-dimensional cutting in the low to high speed range.

ボール半径(R)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	R	シャンク
0.05	3	±0.005	h5
3.5	6	±0.01	h6
7	10	±0.02	h6

MG 無限 2 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	刃長(ℓ)	外径(D)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Length of Cut	Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS05138	R0.05	0.1	0.1	15°	4	50	●
NS05139		0.1	0.1	15°	6	50	●
NS07237	R0.075	0.15	0.15	15°	4	50	●
NS07238		0.15	0.15	15°	6	50	●
NS04675	R0.1	0.2	0.2	15°	4	50	●
NS00353		0.2	0.2	15°	6	50	●
NS04676	R0.15	0.3	0.3	15°	4	50	●
NS00354		0.3	0.3	15°	6	50	●
NS04677	R0.2	0.6	0.4	15°	4	50	●
NS00355		0.6	0.4	15°	6	50	●
NS04678	R0.25	0.8	0.5	15°	4	50	●
NS00356		0.8	0.5	15°	6	50	●
NS04679	R0.3	0.9	0.6	15°	4	50	●
NS00357		0.9	0.6	15°	6	50	●
NS00358	R0.35	1.1	0.7	15°	6	50	●
NS04680	R0.4	1.2	0.8	15°	4	50	●
NS00359		1.2	0.8	15°	6	50	●
NS00360	R0.45	1.4	0.9	15°	6	50	●
NS04681	R0.5	1.5	1	15°	4	50	●
NS00361		1.5	1	15°	6	50	●
NS00362	R0.55	1.7	1.1	15°	6	50	●
NS04682	R0.6	1.8	1.2	15°	4	50	●
NS00363		1.8	1.2	15°	6	50	●
NS00364	R0.65	2	1.3	15°	6	50	●
NS04683	R0.7	2.1	1.4	15°	4	50	●
NS00365		2.1	1.4	15°	6	50	●
NS04684	R0.75	2.3	1.5	15°	4	50	●
NS00366		2.3	1.5	15°	6	50	●
NS04685	R0.8	2.4	1.6	15°	4	50	●
NS00367		2.4	1.6	15°	6	50	●
NS00368	R0.85	2.6	1.7	15°	6	50	●
NS00369	R0.9	2.7	1.8	15°	6	50	●
NS00370	R0.95	2.9	1.9	15°	6	50	●
NS04686	R1	3	2	9°	4	60	●
NS00371		3	2	9°	6	60	●
NS00372	R1.05	3.2	2.1	9°	6	60	●
NS00373	R1.1	3.3	2.2	9°	6	60	●
NS00374	R1.15	3.5	2.3	9°	6	60	●
NS00375	R1.2	3.6	2.4	9°	6	60	●
NS04687	R1.25	3.8	2.5	9°	4	60	●
NS00376		3.8	2.5	9°	6	60	●
NS00377	R1.3	3.9	2.6	9°	6	60	●
NS00378	R1.35	4.1	2.7	9°	6	60	●
NS00379	R1.4	4.2	2.8	9°	6	60	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	刃長(ℓ)	外径(D)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Length of Cut	Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS00380	R1.45	4.4	2.9	9°	6	60	●
NS04688	R1.5	5	3	9°	4	60	●
NS00381		5	3	9°	6	60	●
NS00382	R1.55	5	3.1	9°	6	60	●
NS00383	R1.6	5	3.2	9°	6	60	●
NS00384	R1.65	5	3.3	9°	6	60	●
NS00385	R1.7	5.1	3.4	9°	6	60	●
NS00386	R1.75	5.3	3.5	9°	6	60	●
NS00387	R1.8	5.4	3.6	9°	6	60	●
NS00388	R1.85	5.6	3.7	9°	6	60	●
NS00389	R1.9	5.7	3.8	9°	6	60	●
NS00390	R1.95	5.9	3.9	9°	6	60	●
NS00391	R2	6	4	9°	6	70	●
NS00392	R2.05	6.2	4.1	9°	6	70	●
NS00393	R2.1	6.3	4.2	9°	6	70	●
NS00394	R2.15	6.5	4.3	9°	6	70	●
NS00395	R2.2	6.6	4.4	9°	6	70	●
NS00396	R2.25	6.8	4.5	9°	6	70	●
NS00397	R2.3	6.9	4.6	9°	6	70	●
NS00398	R2.35	7.1	4.7	9°	6	70	●
NS00399	R2.4	7.2	4.8	9°	6	70	●
NS00400	R2.45	7.4	4.9	9°	6	70	●
NS00401	R2.5	8	5	9°	6	70	●
NS00402	R2.55	8	5.1	9°	6	70	●
NS00403	R2.6	8	5.2	9°	6	70	●
NS00404	R2.65	8	5.3	9°	6	70	●
NS00405	R2.7	8.1	5.4	9°	6	70	●
NS00406	R2.75	8.3	5.5	9°	6	70	●
NS00407	R2.8	8.4	5.6	9°	6	70	●
NS00408	R2.85	8.6	5.7	9°	6	70	●
NS00409	R2.9	8.7	5.8	9°	6	70	●
NS00410	R2.95	8.9	5.9	9°	6	70	●
NS00411	R3	10	6	-	6	80	●
NS00412	R3.5	10.5	7	-	6	80	●
NS00413	R4	12	8	-	8	90	●
NS00414	R4.5	13.5	9	-	8	90	●
NS00415	R5	15	10	-	10	100	●
NS00416	R5.5	16.5	11	-	10	100	●
NS00417	R6	20	12	-	12	110	●
NS00418	R7	21	14	-	12	160	●
NS00419	R8	25	16	-	16	160	●
NS00420	R9	27	18	-	16	170	●
NS00421	R10	30	20	-	20	170	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		

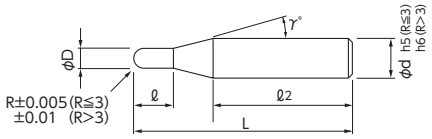
NS TOOL 日進工具

MSB230SF

無限コート 2枚刃 ボール ショートシャンク

MUGEN-Coated Ball End Mills with Short Shank





ショートシャンクタイプ（焼きばめ対応）のボールエンドミル。

It fits for Shrink Chuck System.

ボール半径(R)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	R	シャンク
0.1	3	±0.005	h5
4	6	±0.01	h6

MG 無限 2 30° シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)	刃長(ℓ)	外径(D)	首角(γ)	シャンク径(d)	シャンク長(ℓ2)	全長(L)	分類
Code	Radius	Length of Cut	Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Shank Length	Overall Length	Classification
NS05199	R0.1	0.2	0.2	15°	4	27.3	35	●
NS05200	R0.2	0.4	0.4	15°	4	27.2	35	●
NS05201	R0.3	0.6	0.6	15°	4	27.3	35	●
NS05202	R0.4	0.8	0.8	15°	4	27.4	35	●
NS05203	R0.5	1	1	15°	4	32.5	40	●
NS05204	R0.6	1.2	1.2	15°	4	32.5	40	●
NS05205	R0.75	1.5	1.5	15°	4	32.6	40	●
NS05206	R1	2	2	9°	4	30.1	40	●
NS05207	R1.5	3	3	9°	4	31.8	40	●
NS05208	R2	4	4	9°	6	27.6	40	●
NS05209	R2.5	5	5	9°	6	39.8	50	●
NS05210	R3	6	6	-	6	34.9	50	●
NS05211	R4	8	8	-	8	41.1	60	●
NS05212	R5	10	10	-	10	36.6	60	●
NS05213	R6	12	12	-	12	33.6	60	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		

NS TOOL 日進工具

MSB230G2

無限コート 高精度 2枚刃 プロフィットボール
MUGEN-Coated Profit Ball End Mills



超高精度、R精度±2μm。チューンナップされた無限コーティングが高精度な加工を長時間持続。

Utmost accuracy ! R-tolerance:±2μm. Improved Mugen-coating guarantees long-lasting machining.

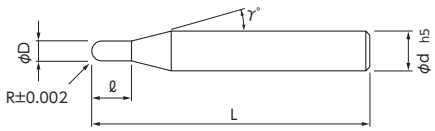
公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.002	h5



単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	刃長(ℓ)	外径(D)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Length of Cut	Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS05835	R0.05	0.1	0.1	15°	4	50	●
NS05836	R0.1	0.2	0.2	15°	4	50	●
NS05837	R0.15	0.3	0.3	15°	4	50	●
NS05838	R0.2	0.6	0.4	15°	4	50	●
NS05839	R0.25	0.8	0.5	15°	4	50	●
NS05840	R0.3	0.9	0.6	15°	4	50	●
NS05841	R0.4	1.2	0.8	15°	4	50	●
NS05842	R0.5	1.5	1	15°	4	50	●
NS05843	R0.75	2.3	1.5	15°	4	50	●
NS05844	R1	3	2	9°	4	60	●
NS05845	R1.5	5	3	9°	6	60	●
NS05846	R2	6	4	9°	6	70	●
NS05847	R2.5	8	5	9°	6	70	●
NS05848	R3	10	6	-	6	80	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



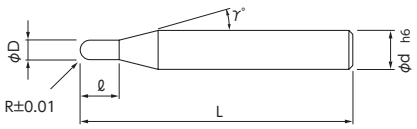
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	○		○	○	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○			○		

NS TOOL 日進工具

MSBL230

無限コート 2枚刃 ロングボール（ロング刃長、ロングシャンク）
MUGEN-Coated 2-Flutes Long Ball End Mills





ロングボールエンドミルに無限コーティングを採用。ロングシャンクを活かした加工が可能。
Our original MUGEN-COATING has been put on 2-flute long ball end mill. Take advantage of long shank FEATURE.

公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.01	h6

MG 無限 2 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)	刃長(ℓ)	外径(D)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Length of Cut	Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS00512	R0.1	0.5	0.2	9°	3	70	□
NS00513	R0.15	0.75	0.3	9°	3	70	□
NS00514	R0.2	1	0.4	9°	3	70	□
NS00515	R0.25	1.25	0.5	9°	3	70	□
NS00516	R0.3	1.5	0.6	9°	3	70	□
NS00517	R0.35	1.75	0.7	9°	3	70	□
NS00518	R0.4	2	0.8	9°	3	70	□
NS00519	R0.45	2.25	0.9	9°	3	70	□
NS00520	R0.5	2.5	1	9°	3	70	●
NS00521	R0.55	2.75	1.1	9°	3	70	□
NS00522	R0.6	3	1.2	9°	3	70	□
NS00523	R0.65	3.25	1.3	9°	3	70	□
NS00524	R0.7	3.5	1.4	9°	3	70	□
NS00525	R0.75	3.75	1.5	9°	3	70	□
NS00526	R0.8	4	1.6	9°	3	70	□
NS00527	R0.85	4.25	1.7	9°	3	70	□
NS00528	R0.9	4.5	1.8	9°	3	70	□
NS00529	R0.95	4.75	1.9	9°	3	70	□
NS00530	R1	5	2	9°	3	70	●
NS00531	R1.1	5.5	2.2	9°	3	80	□
NS00532	R1.2	6	2.4	9°	3	80	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)	刃長(ℓ)	外径(D)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Length of Cut	Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS00533	R1.25	6.25	2.5	9°	3	80	□
NS00534	R1.3	6.5	2.6	9°	3	80	□
NS00535	R1.4	7	2.8	9°	3	80	□
NS00536	R1.5	7.5	3	-	3	80	●
NS00537	R1.6	8	3.2	-	3	120	□
NS00538	R1.7	8.5	3.4	-	3	120	□
NS00539	R1.8	9	3.6	9°	4	120	□
NS00540	R1.9	9.5	3.8	9°	4	120	□
NS00541	R2	10	4	-	4	120	●
NS00542	R2.1	10.5	4.2	-	4	150	□
NS00543	R2.2	11	4.4	-	4	150	□
NS00544	R2.3	11.5	4.6	9°	6	150	□
NS00545	R2.4	12	4.8	9°	6	150	□
NS00546	R2.5	12.5	5	9°	6	150	□
NS00547	R2.6	13	5.2	9°	6	150	□
NS00548	R2.7	13.5	5.4	9°	6	150	□
NS00549	R2.8	14	5.6	9°	6	150	□
NS00550	R2.9	14.5	5.8	9°	6	150	□
NS00551	R3	15	6	-	6	150	●
NS00552	R4	20	8	-	8	160	●
NS00553	R5	25	10	-	10	200	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		

NS TOOL 日進工具

MSBXL230

無限コート 2枚刃 超ロングボール（ロング刃長、エキストラロングシャンク）
MUGEN-Coated 2-Flutes Extra Long Ball End Mills



エキストラロングボールエンドミルに、無限コーティングを採用しました。ロングシャンクを活かした加工が可能。

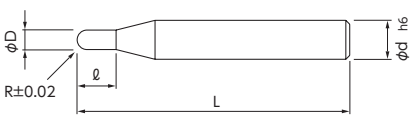
公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.02	h6

MG 無限 2 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)	刃長(ℓ)	外径(D)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Length of Cut	Dia.	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS00554	R0.5	2.5	1	3	100	□
NS00555	R1	5	2	3	100	□
NS00556	R1.5	7.5	3	3	120	□
NS00557	R2	10	4	4	150	□
NS00558	R2.5	12.5	5	6	180	□
NS00559	R3	15	6	6	180	□
NS00560	R4	20	8	8	200	□
NS00561	R5	25	10	10	250	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	○		○	○	

鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○	○		

NS TOOL 日進工具

NCB-2X

超硬Xコート 2枚刃 ミニチュアボール
2-Flutes Miniature Ball End Mills



高精度、高品質な精密金型加工の必需品です。小径でも剛性が高いため、速い送りが可能です。

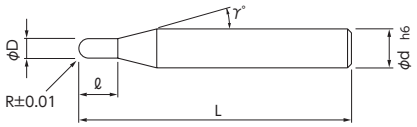
公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.01	h6

MG X 2 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)	刃長(ℓ)	外径(D)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Length of Cut	Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS03002	R0.2	0.8	0.4	9°	3	35	□
NS03003	R0.25	1	0.5	9°	3	35	□
NS03004	R0.3	1.2	0.6	9°	3	35	□
NS03005	R0.35	1.4	0.7	9°	3	35	□
NS03006	R0.4	1.6	0.8	9°	3	35	□
NS03007	R0.45	1.8	0.9	9°	3	35	□
NS03008	R0.5	2	1	9°	3	35	□
NS03009	R0.6	2.4	1.2	9°	3	35	□
NS03010	R0.7	2.8	1.4	9°	3	35	□
NS03011	R0.75	3	1.5	9°	3	35	□
NS03012	R0.8	3.2	1.6	9°	3	35	□
NS03013	R0.9	3.6	1.8	9°	3	35	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	○	○		○		

鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○			

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
スタンダード STANDARD
ロングネック LONG NECK
球形・異径R SPHERE TYPE
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NS TOOL

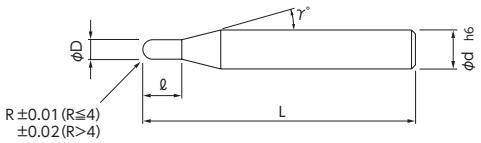
日進工具

NSB-2X

超硬Xコート 2枚刃 ボール

2-Flutes Ball End Mills





高精度三次元加工に最適です。荒・中・仕上と万能タイプです。

ボール半径(R) ≦	ボール半径(R) ≧	公差(mm)Tolerance R	シャンク
1	4	±0.01	h6
4.1	10	±0.02	h6

MG X 2 30°

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	刃長(ℓ)	外径(D)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Length of Cut	Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS03014	R1	3	2	9°	4	60	□
NS03015	R1.05	3.5	2.1	9°	4	60	□
NS03016	R1.1	3.5	2.2	9°	4	60	□
NS03017	R1.15	3.5	2.3	9°	4	60	□
NS03018	R1.2	3.5	2.4	9°	4	60	□
NS03019	R1.25	3.5	2.5	9°	4	60	□
NS03020	R1.3	4	2.6	9°	6	60	□
NS03021	R1.35	4	2.7	9°	6	60	□
NS03022	R1.4	4	2.8	9°	6	60	□
NS03023	R1.45	4	2.9	9°	6	60	□
NS03024	R1.5	4	3	9°	6	60	□
NS03025	R1.55	5	3.1	9°	6	60	□
NS03026	R1.6	5	3.2	9°	6	60	□
NS03027	R1.65	5	3.3	9°	6	60	□
NS03028	R1.7	5	3.4	9°	6	60	□
NS03029	R1.75	5	3.5	9°	6	60	□
NS03030	R1.8	6	3.6	9°	6	60	□
NS03031	R1.85	6	3.7	9°	6	60	□
NS03032	R1.9	6	3.8	9°	6	60	□
NS03033	R1.95	6	3.9	9°	6	60	□
NS03034	R2	6	4	9°	6	60	□
NS03035	R2.05	8	4.1	9°	6	60	□
NS03036	R2.1	8	4.2	9°	6	60	□
NS03037	R2.15	8	4.3	9°	6	60	□
NS03038	R2.2	8	4.4	9°	6	60	□
NS03039	R2.25	8	4.5	9°	6	60	□
NS03040	R2.3	8	4.6	9°	6	60	□
NS03041	R2.35	8	4.7	9°	6	60	□
NS03042	R2.4	8	4.8	9°	6	60	□
NS03043	R2.45	8	4.9	9°	6	60	□
NS03044	R2.5	8	5	9°	6	60	□
NS03045	R2.55	10	5.1	9°	6	80	□
NS03046	R2.6	10	5.2	9°	6	80	□
NS03047	R2.65	10	5.3	9°	6	80	□
NS03048	R2.7	10	5.4	9°	6	80	□
NS03049	R2.75	10	5.5	9°	6	80	□
NS03050	R2.8	10	5.6	9°	6	80	□
NS03051	R2.85	10	5.7	9°	6	80	□
NS03052	R2.9	10	5.8	9°	6	80	□
NS03053	R2.95	10	5.9	9°	6	80	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	刃長(ℓ)	外径(D)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Length of Cut	Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS03054	R3	10	6	-	6	80	□
NS03055	R3.1	13	6.2	9°	8	90	□
NS03056	R3.2	13	6.4	9°	8	90	□
NS03057	R3.3	13	6.6	9°	8	90	□
NS03058	R3.4	13	6.8	9°	8	90	□
NS03059	R3.5	13	7	9°	8	90	□
NS03060	R3.6	13	7.2	9°	8	90	□
NS03061	R3.7	13	7.4	9°	8	90	□
NS03062	R3.8	13	7.6	9°	8	90	□
NS03063	R3.9	13	7.8	9°	8	90	□
NS03064	R4	13	8	-	8	90	□
NS03065	R4.1	15	8.2	9°	10	100	□
NS03066	R4.2	15	8.4	9°	10	100	□
NS03067	R4.3	15	8.6	9°	10	100	□
NS03068	R4.4	15	8.8	9°	10	100	□
NS03069	R4.5	15	9	9°	10	100	□
NS03070	R4.6	15	9.2	9°	10	100	□
NS03071	R4.7	15	9.4	9°	10	100	□
NS03072	R4.8	15	9.6	9°	10	100	□
NS03073	R4.9	15	9.8	9°	10	100	□
NS03074	R5	15	10	-	10	100	□
NS03075	R5.1	15	10.2	9°	12	110	□
NS03076	R5.2	15	10.4	9°	12	110	□
NS03077	R5.3	15	10.6	9°	12	110	□
NS03078	R5.4	15	10.8	9°	12	110	□
NS03079	R5.5	15	11	9°	12	110	□
NS03080	R5.6	15	11.2	9°	12	110	□
NS03081	R5.7	15	11.4	9°	12	110	□
NS03082	R5.8	15	11.6	9°	12	110	□
NS03083	R5.9	15	11.8	9°	12	110	□
NS03084	R6	15	12	-	12	110	□
NS03085	R6.5	20	13	-	12	110	□
NS03086	R7	20	14	9°	16	160	□
NS03087	R7.5	20	15	9°	16	160	□
NS03088	R8	20	16	-	16	160	□
NS03089	R8.5	25	17	9°	20	170	□
NS03090	R9	25	18	9°	20	170	□
NS03091	R9.5	25	19	9°	20	170	□
NS03092	R10	25	20	-	20	170	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○	○		○				○	○			

NACHI 不二越

GSXB

GSX Mills ボール 2枚刃
GSX Mills Ball



生材から焼入材まで幅広く対応できます。
GSX II コートにより、耐熱性、耐摩耗性を向上。
Suitable for a wide range of materials from raw to tempered metals. GSX II coating for greater heat and wear resistance.

公差(mm)Tolerance		
外径	R	シャンク
0～-0.03	±0.01	h5

超硬合金 GSX II 2 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首部半角(α)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Length of Cut	Neck Angle	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA21673	GSXB20020	R0.2	0.4	0.6	10°	50	4	●
NA21674	GSXB20030	R0.3	0.6	0.9	10°	50	4	●
NA21675	GSXB20050	R0.5	1	1.5	10°	50	4	●
NA21676	GSXB20075	R0.75	1.5	2.5	10°	50	4	●
NA21677	GSXB20100	R1	2	3	15°	60	6	●
NA21678	GSXB20125	R1.25	2.5	4	15°	60	6	●
NA21679	GSXB20150	R1.5	3	4.5	15°	60	6	●
NA21680	GSXB20200	R2	4	6	15°	70	6	●
NA21681	GSXB20250	R2.5	5	7.5	15°	80	6	●
NA21682	GSXB20300	R3	6	9	-	80	6	●
NA21683	GSXB20350	R3.5	7	11	-	90	8	●
NA21684	GSXB20400	R4	8	12	-	90	8	●
NA21685	GSXB20500	R5	10	15	-	100	10	●
NA21686	GSXB20600	R6	12	18	-	110	12	●
NA21687	GSXB20700	R7	14	21	-	110	16	●
NA21688	GSXB20800	R8	16	24	-	140	16	●
NA21689	GSXB20900	R9	18	27	-	140	20	●
NA21690	GSXB21000	R10	20	30	-	160	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

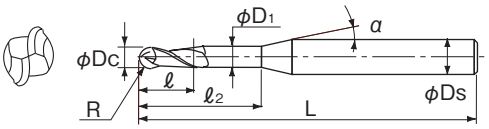
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	◎		◎	○	○	○					

NACHI 不二越

2GEOR

X'sミルジオ ボール
X'S-Mill Geo Ball





金型鋼から高硬度鋼まで幅広く対応します。金型の仕上げ加工に最適です。
This end mill is suitable for high efficiency and high precision finishing of molding dies.

ボール半径(R)		公差(mm)Tolerance		
≦	≧	外径	R	シャンク
0.5	8	0～-0.03	±0.01	h6
9	15	0～-0.04	±0.01	h6

超硬合金 Xs 2 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	首部半角(α)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Neck Angle	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA11684	R0.5	1	1.5	3	10°	50	4	●
NA11685	R0.75	1.5	2.5	4	10°	50	4	●
NA11686	R1	2	3	5	15°	60	6	●
NA11687	R1.25	2.5	4	6	15°	60	6	●
NA11688	R1.5	3	4.5	8	15°	80	6	●
NA11689	R2	4	6	12	15°	80	6	●
NA11690	R2.5	5	7.5	14	15°	90	6	●
NA11691	R3	6	9	-	-	100	6	●
NA11692	R3.5	7	11	20	20°	100	8	●
NA11693	R4	8	12	-	-	100	8	●
NA11694	R4.5	9	14	25	20°	120	10	●
NA11695	R5	10	15	-	-	120	10	●
NA11696	R5.5	11	17	30	20°	120	12	●
NA11697	R6	12	18	-	-	120	12	●
NA11698	R6.5	13	20	35	20°	160	16	●
NA11699	R7	14	21	38	-	160	16	●
NA11700	R7.5	15	23	40	20°	160	16	●
NA11701	R8	16	24	-	-	160	16	●
NA11702	R9	18	27	50	20°	180	20	●
NA11703	R10	20	30	-	-	180	20	●
NA11704	R12.5	25	38	-	-	200	25	●
NA11705	R15	30	45	80	20°	200	32	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

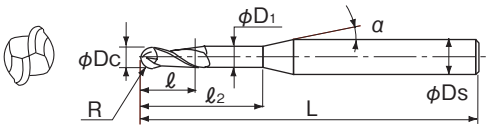
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	◎		◎	○	○	○					

NACHI 不二越

2GEOLSR

X'sミルジオ ボール ロングシャンク
X's-Mill Geo Ball Long Shank





深い位置での輪郭加工に最適です。
This end mill having long shank is used in deep profile milling.

ボール半径(R)		公差(mm)Tolerance		
≦	≧	外径	R	シャンク
0.5	8	0～-0.03	±0.01	h6
9	15	0～-0.04	±0.01	h6

超硬合金 Xs 2 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	首部半角(α)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Neck Angle	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA11706	R0.5	1	1.5	6	10°	80	4	●
NA11707	R1	2	3	10	15°	90	6	●
NA11708	R1.5	3	4.5	12	15°	120	6	●
NA11709	R2	4	6	15	15°	120	6	●
NA11710	R2.5	5	7.5	20	15°	140	6	●
NA11711	R3	6	9	-	-	160	6	●
NA11712	R3.5	7	11	25	20°	160	8	●
NA11713	R4	8	12	-	-	180	8	●
NA11714	R5	10	15	-	-	200	10	●
NA11715	R6	12	18	-	-	200	12	●
NA11716	R7	14	21	50	-	230	16	●
NA11717	R8	16	24	-	-	230	16	●
NA11718	R9	18	27	65	20°	230	20	●
NA11719	R10	20	30	-	-	230	20	●
NA11720	R12.5	25	38	-	-	230	25	●
NA11721	R15	30	45	100	20°	230	32	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	◎		◎	○	○	○					

NACHI 不二越

GEOMR

X'sミルジオ マイクロボール
X'S-Mill Geo Microball



精度微細加工用、金型鋼から高硬度鋼まで幅広く対応します。
This end mill is suitable for high precision and fine milling.

ボール半径(R)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	R
0.1	0.2	0～-0.005
0.25	2	±0.01

超硬合金 Xs 2 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	首部半角(α)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Neck Angle	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA10908	R0.1	0.2	0.2	-	13.5°	50	6	●
NA10909	R0.15	0.3	0.3	-	13.5°	50	6	●
NA10910	R0.2	0.4	0.4	-	13.5°	50	6	●
NA10911	R0.25	0.5	0.5	1.5	15°	50	6	●
NA10912	R0.3	0.6	0.6	1.8	15°	50	6	●
NA10913	R0.4	0.8	0.8	2.4	15°	50	6	●
NA10914	R0.5	1	1	2.5	15°	50	6	●
NA10915	R0.6	1.2	1.2	3	15°	50	6	●
NA10916	R0.7	1.4	1.4	3.5	15°	50	6	●
NA10917	R0.75	1.5	1.5	3.8	15°	50	6	●
NA10918	R0.8	1.6	1.6	4	15°	50	6	●
NA10919	R0.9	1.8	1.8	4.5	15°	50	6	●
NA10920	R1	2	2	5	15°	50	6	●
NA10921	R1.25	2.5	2.5	5	13°	50	6	●
NA10922	R1.5	3	3	6	13°	50	6	●
NA10923	R1.75	3.5	3.5	6	10°	50	6	●
NA10924	R2	4	4	6	10°	50	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	◎		◎	○	○	○					

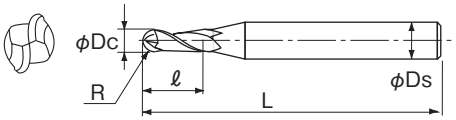
超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
スタンダード STANDARD
ロングネック LONG NECK
球形・異径R SPHERE TYPE
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NACHI 不二越

2PLXSR

X'sミル ボール
X's-Mill Ball





生材から焼入材まで幅広く対応できます。金型の型彫り加工に適しています。
This end mill is suited for used in profile milling.

ボール半径(R)		公差(mm)Tolerance		
≦	≧	外径	R	シャンク
0.2	3	−0.004〜−0.022	±0.01	h7
3.05	5	−0.005〜−0.027	±0.01	h7
5.25	9	−0.006〜−0.033	±0.01	h7
9.25	15	−0.007〜−0.04	±0.01	h7

超硬合金 Xs 2 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA08359	R0.2	0.4	0.8	45	4	□
NA08360	R0.25	0.5	1	45	4	□
NA08361	R0.3	0.6	1.2	50	4	□
NA08362	R0.35	0.7	1.2	50	4	□
NA08363	R0.4	0.8	1.6	50	4	□
NA08364	R0.45	0.9	1.6	50	4	□
NA08365	R0.5	1	2.5	55	4	□
NA08366	R0.55	1.1	2.5	55	4	□
NA08367	R0.6	1.2	3	55	4	□
NA08368	R0.65	1.3	3	55	4	□
NA08369	R0.7	1.4	3.5	55	4	□
NA08370	R0.75	1.5	3.5	55	4	□
NA08371	R0.8	1.6	4	55	4	□
NA08372	R0.85	1.7	4	55	4	□
NA08373	R0.9	1.8	4.5	55	4	□
NA08374	R0.95	1.9	4.5	55	4	□
NA08375	R1	2	5	60	6	□
NA08376	R1.05	2.1	5	60	6	□
NA08377	R1.1	2.2	6	60	6	□
NA08378	R1.15	2.3	6	60	6	□
NA08379	R1.2	2.4	6	60	6	□
NA08380	R1.25	2.5	6	60	6	□
NA08381	R1.3	2.6	8	70	6	□
NA08382	R1.35	2.7	8	70	6	□
NA08383	R1.4	2.8	8	70	6	□
NA08384	R1.45	2.9	8	70	6	□
NA08385	R1.5	3	8	70	6	□
NA08386	R1.55	3.1	8	80	6	□
NA08387	R1.6	3.2	8	80	6	□
NA08388	R1.65	3.3	8	80	6	□
NA08389	R1.7	3.4	8	80	6	□
NA08390	R1.75	3.5	8	80	6	□
NA08391	R1.8	3.6	8	80	6	□
NA08392	R1.85	3.7	8	80	6	□
NA08393	R1.9	3.8	8	80	6	□
NA08394	R1.95	3.9	8	80	6	□
NA08395	R2	4	8	80	6	□
NA08396	R2.05	4.1	10	80	6	□
NA08397	R2.1	4.2	10	80	6	□
NA08398	R2.15	4.3	10	80	6	□
NA08399	R2.2	4.4	10	80	6	□
NA08400	R2.25	4.5	10	80	6	□
NA08401	R2.3	4.6	10	80	6	□
NA08402	R2.35	4.7	10	80	6	□
NA08403	R2.4	4.8	10	80	6	□
NA08404	R2.45	4.9	10	80	6	□
NA08405	R2.5	5	10	80	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA08406	R2.55	5.1	12	90	6	□
NA08407	R2.6	5.2	12	90	6	□
NA08408	R2.65	5.3	12	90	6	□
NA08409	R2.7	5.4	12	90	6	□
NA08410	R2.75	5.5	12	90	6	□
NA08411	R2.8	5.6	12	90	6	□
NA08412	R2.85	5.7	12	90	6	□
NA08413	R2.9	5.8	12	90	6	□
NA08414	R2.95	5.9	12	90	6	□
NA08415	R3	6	12	90	6	□
NA08416	R3.05	6.1	14	100	6	□
NA08417	R3.1	6.2	14	100	6	□
NA08418	R3.15	6.3	14	100	6	□
NA08419	R3.2	6.4	14	100	6	□
NA08420	R3.25	6.5	14	100	6	□
NA08421	R3.3	6.6	14	100	6	□
NA08422	R3.35	6.7	14	100	6	□
NA08423	R3.4	6.8	14	100	6	□
NA08424	R3.45	6.9	14	100	6	□
NA08425	R3.5	7	14	100	6	□
NA08426	R3.55	7.1	16	100	8	□
NA08427	R3.6	7.2	16	100	8	□
NA08428	R3.65	7.3	16	100	8	□
NA08429	R3.7	7.4	16	100	8	□
NA08430	R3.75	7.5	16	100	8	□
NA08431	R3.8	7.6	16	100	8	□
NA08432	R3.85	7.7	16	100	8	□
NA08433	R3.9	7.8	16	100	8	□
NA08434	R3.95	7.9	16	100	8	□
NA08435	R4	8	16	100	8	□
NA08436	R4.05	8.1	18	110	8	□
NA08437	R4.1	8.2	18	110	8	□
NA08438	R4.15	8.3	18	110	8	□
NA08439	R4.2	8.4	18	110	8	□
NA08440	R4.25	8.5	18	110	8	□
NA08441	R4.3	8.6	18	110	8	□
NA08442	R4.35	8.7	18	110	8	□
NA08443	R4.4	8.8	18	110	8	□
NA08444	R4.45	8.9	18	110	8	□
NA08445	R4.5	9	18	110	8	□
NA08446	R4.55	9.1	20	110	10	□
NA08447	R4.6	9.2	20	110	10	□
NA08448	R4.65	9.3	20	110	10	□
NA08449	R4.7	9.4	20	110	10	□
NA08450	R4.75	9.5	20	110	10	□
NA08451	R4.8	9.6	20	110	10	□
NA08452	R4.85	9.7	20	110	10	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			◎	○	○	○					

NACHI 不二越

2PLXSR

X'sミル ボール
X'S-Mill Ball

ボール半径(R)		公差(mm)Tolerance		
≦	≧	外径	R	シャンク
0.2	3	−0.004〜−0.022	±0.01	h7
3.05	5	−0.005〜−0.027	±0.01	h7
5.25	9	−0.006〜−0.033	±0.01	h7
9.25	15	−0.007〜−0.04	±0.01	h7

超硬合金 Xs 2 30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA08453	R4.9	9.8	20	110	10	□
NA08454	R4.95	9.9	20	110	10	□
NA08455	R5	10	20	110	10	□
NA08456	R5.25	10.5	22	120	10	□
NA08457	R5.5	11	22	120	10	□
NA08458	R5.75	11.5	24	120	12	□
NA08459	R6	12	24	120	12	□
NA08460	R6.25	12.5	26	140	12	□
NA08461	R6.5	13	26	140	12	□
NA08462	R6.75	13.5	28	140	12	□
NA08463	R7	14	28	140	12	□
NA08464	R7.25	14.5	30	150	16	□
NA08465	R7.5	15	30	150	16	□
NA08466	R7.75	15.5	32	150	16	□
NA08467	R8	16	32	150	16	□
NA08468	R8.25	16.5	36	150	16	□
NA08469	R8.5	17	36	150	16	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA08470	R8.75	17.5	36	150	16	□
NA08471	R9	18	36	150	16	□
NA08472	R9.25	18.5	40	160	20	□
NA08473	R9.5	19	40	160	20	□
NA08474	R9.75	19.5	40	160	20	□
NA08475	R10	20	40	160	20	□
NA08476	R10.5	21	40	160	20	□
NA08477	R11	22	45	160	20	□
NA08478	R11.5	23	50	180	25	□
NA08479	R12	24	50	180	25	□
NA08480	R12.5	25	50	180	25	□
NA08481	R13	26	50	180	25	□
NA08482	R13.5	27	55	180	25	□
NA08483	R14	28	55	180	25	□
NA08484	R14.5	29	60	180	25	□
NA08485	R15	30	60	180	25	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			◎	○	○	○					

NACHI 不二越

2MMR

モールドマイスターボール
Mold Meister Ball



精密金型の磨きレス加工に最適です。R精度±3μm、R精度範囲180°
This end mill is the best in manual polish less milling of precise die and mold.Ball tolerance ± 3μ m. Ball accuracy range 180°

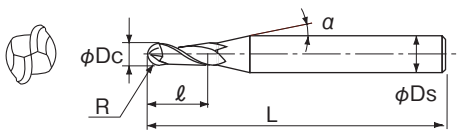
公差(mm)Tolerance		
外径	R	シャンク
±0.006	±0.003	0～−0.005

超硬合金 Xs 2 25°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首部半角(α)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius	Dia.	Length of Cut	Neck Angle	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA14483	R0.5	1	1.5	10°	50	4	●
NA14484	R0.75	1.5	2.5	10°	50	4	●
NA14485	R1	2	3	15°	60	6	●
NA14486	R1.25	2.5	4	15°	60	6	●
NA14487	R1.5	3	4.5	15°	80	6	●
NA14488	R2	4	6	15°	80	6	●
NA14489	R2.5	5	7.5	15°	90	6	●
NA14490	R3	6	9	-	100	6	●
NA14491	R4	8	12	-	100	8	●
NA14492	R5	10	15	-	120	10	●
NA14493	R6	12	18	-	120	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎		◎	○	○

鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○					

NACHI 不二越

2GSR

GS Mills ボール
GS Mills Ball



生材から焼入材まで幅広く対応できます。金型の型彫り加工に適しています。
This end mill is suitable for workpiece materials from raw to hardened, and is used in profile milling.

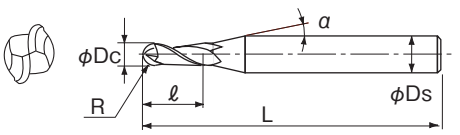
公差(mm)Tolerance		
外径	R	シャンク
0～−0.03	±0.01	h6

超硬合金 GS 2 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首部半角(α)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius	Dia.	Length of Cut	Neck Angle	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA13361	R0.5	1	1.5	10°	50	4	●
NA13362	R0.75	1.5	2.5	10°	50	4	●
NA13363	R1	2	3	15°	60	6	●
NA13364	R1.25	2.5	4	15°	60	6	●
NA13365	R1.5	3	4.5	15°	60	6	●
NA13366	R2	4	6	15°	70	6	●
NA13367	R2.5	5	7.5	15°	80	6	●
NA13368	R3	6	9	-	80	6	●
NA13369	R4	8	12	-	90	8	●
NA13370	R5	10	15	-	100	10	●
NA13371	R6	12	21	-	110	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎		◎	○	○

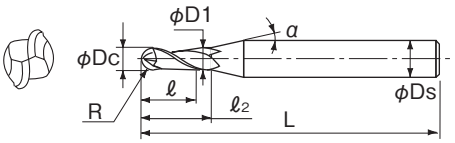
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○					

NACHI 不二越

GSBH

GS Mills ハードボール 2枚刃
GS Mills Hard Ball





高硬度材金型の高速仕上げ加工に適します。
Suitable for high efficiency and high precision finishing of hardened die and mold.

公差(mm)Tolerance	
ボール半径(R)	シャンク
+0.003～−0.007	0～−0.005

超硬合金 GS 2 25°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	首部半角(α)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Neck Angle	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA15670	GSBH20020SF	R0.2	0.4	0.4	0.6	10°	50	4	●
NA15671	GSBH20030SF	R0.3	0.6	0.6	0.9	10°	50	4	●
NA15672	GSBH20050SF	R0.5	1	1	1.5	10°	50	4	●
NA15673	GSBH20075SF	R0.75	1.5	1.5	2.3	10°	50	4	●
NA15674	GSBH20100SF	R1	2	2	3	15°	60	6	●
NA15675	GSBH20125SF	R1.25	2.5	2.5	3.8	15°	60	6	●
NA15676	GSBH20150SF	R1.5	3	3	4.5	15°	60	6	●
NA15677	GSBH20200SF	R2	4	4	6	15°	70	6	●
NA15678	GSBH20250SF	R2.5	5	5	7.5	15°	80	6	●
NA15679	GSBH20300SF	R3	6	6	-	-	80	6	●
NA15680	GSBH20400SF	R4	8	8	-	-	90	8	●
NA15681	GSBH20500SF	R5	10	10	-	-	100	10	●
NA15682	GSBH20600SF	R6	12	12	-	-	110	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
		◎	◎	◎									

DIJET ダイジェット工業

DV-OCMSB2

超硬DVコート ミラーワンカットボール

DV-Coated Carbide Mirror One-Cut Ball End Mills



R精度±5μmかつ180°以上のR切れ刃を持つ高精度ソリッドコーティング
ボールエンドミル。耐熱性、耐酸化性向上のバリューコートの採用により、高
速加工および後工程の磨き加工時間削減ができます。

Fig.1 φDc＜φDsの場合

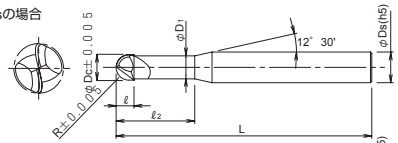
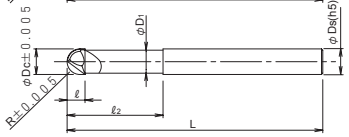


Fig.2 φDc＝φDsの場合



公差(mm)Tolerance	
ボール半径	外径
±0.005	±0.005

超微粒子 DV 2 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	全長(L)	首径(D1)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Neck Dia.	Shank Dia.	Classification
DJ04635	DV-OCMSB2010	R0.5	1	0.7	3.1	50	0.94	4	●
DJ04636	DV-OCMSB2015	R0.75	1.5	1.05	4.1	50	1.4	4	●
DJ04637	DV-OCMSB2020	R1	2	1.4	5.2	50	1.88	6	●
DJ04638	DV-OCMSB2025	R1.25	2.5	1.75	6.2	50	2.34	6	●
DJ04639	DV-OCMSB2030	R1.5	3	2.1	7.8	70	2.82	6	●
DJ04640	DV-OCMSB2035	R1.75	3.5	2.45	8.9	70	3.28	6	●
DJ04641	DV-OCMSB2040	R2	4	2.8	9.9	70	3.76	6	●
DJ04642	DV-OCMSB2050	R2.5	5	3.5	12.1	80	4.7	6	●
DJ04643	DV-OCMSB2060	R3	6	4.2	20	90	5.64	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	◎	◎	○	○		◎	○	○		○	

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
スタンダード STANDARD
ロングネック LONG NECK
球形・異径R SPHERE TYPE
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

DIJET ダイジェット工業

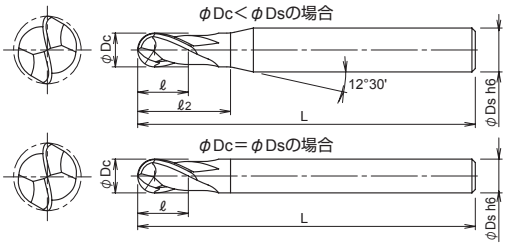
DV-OCSB2

超硬DVコート ワンカットボールハード レギュラタイプ

DV-Coated Carbide One-Cut Ball End Mills



剛性のある本体設計と独自のチップポケットの採用で、金型の高硬度材加工に高精度、高能率を発揮。高硬度材の中仕上げから仕上げ加工までのスムーズな加工を実現。新開発の超微粒子合金および新開発のバリューコートの採用で、高硬度材の高速長寿命を実現。



公差(mm)Tolerance			
ボール半径	R	外径	シャンク
R0.5～R1.25	±0.005	0～-0.01	h6
R1.5～R6	±0.005	0～-0.02	h6
R8～R12.5	±0.01	0～-0.02	h6

超微粒子 DV 2 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ04644	DV-OCSB2010	R0.5	1	1.5	3	50	4	●
DJ04645	DV-OCSB2010-2.5T			2.5	4.5	50	4	●
DJ04646	DV-OCSB2012	R0.6	1.2	1.8	3.5	50	4	●
DJ04648	DV-OCSB2015	R0.75	1.5	2.25	4.5	50	4	●
DJ04649	DV-OCSB2016	R0.8	1.6	2.4	4.5	50	4	●
DJ04651	DV-OCSB2020	R1	2	3	5.5	50	6	●
DJ04652	DV-OCSB2020-5T			5	7	50	6	●
DJ04653	DV-OCSB2025	R1.25	2.5	3.75	6.5	50	6	●
DJ03779	DV-OCSB2030	R1.5	3	4.5	8	60	6	●
DJ03780	DV-OCSB2030-8T			8	10	60	6	●
DJ03782	DV-OCSB2040	R2	4	6	10.5	70	6	●
DJ03783	DV-OCSB2040-8T			8	10.5	70	6	●
DJ03784	DV-OCSB2040S4			6	-	70	4	●
DJ03785	DV-OCSB2050	R2.5	5	7.5	12.5	80	6	●
DJ03786	DV-OCSB2050-10T			10	12.5	80	6	●
DJ03787	DV-OCSB2060	R3	6	9	-	90	6	●
DJ03788	DV-OCSB2060-L120			9	-	120	6	●
DJ03789	DV-OCSB2060-12T			12	-	90	6	●
DJ03790	DV-OCSB2080	R4	8	12	-	100	8	●
DJ03791	DV-OCSB2080-L120			12	-	120	8	●
DJ03792	DV-OCSB2080-14T			14	-	100	8	●
DJ03793	DV-OCSB2100	R5	10	15	-	100	10	●
DJ03794	DV-OCSB2100-L140			15	-	140	10	●
DJ03795	DV-OCSB2100-18T			18	-	100	10	●
DJ03796	DV-OCSB2120	R6	12	18	-	110	12	●
DJ03797	DV-OCSB2120-L140			18	-	140	12	●
DJ03798	DV-OCSB2120-22T			22	-	110	12	●
DJ03799	DV-OCSB2160	R8	16	24	-	160	16	●
DJ03800	DV-OCSB2160-L140			24	-	140	16	●
DJ03801	DV-OCSB2160-L180			24	-	180	16	●
DJ03802	DV-OCSB2160-30T-L140			30	-	140	16	●
DJ03803	DV-OCSB2200	R10	20	30	-	180	20	●
DJ03804	DV-OCSB2200-L140			30	-	140	20	●
DJ03805	DV-OCSB2200-L160			30	-	160	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	◎	◎		○		◎	○	○		○	

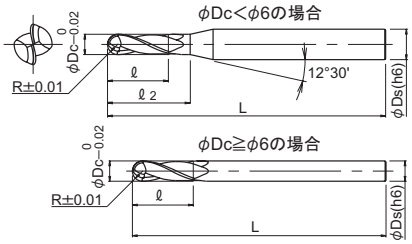
DIJET ダイジェット工業

DZ03-OCSB2

超硬DZコート ワンカットボール03 レギュラタイプ

DZ-Coated One-Cut Ball End Mills





剛性のある本体設計と独自のチップポケットの採用で、金型の高硬度加工に高精度・高性能を発揮。新開発の超微粒子合金＋DZコートの採用とのマッチングで高硬度の高速加工においても長寿命を実現。

公差(mm)Tolerance		
外径	R	シャンク
0～-0.02	±0.01	h6

超微粒子 DZ 2 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ03480	DZ03-OCSB2010	R0.5	1	1.5	3	50	4	●
DJ03483	DZ03-OCSB2015	R0.75	1.5	2.25	4.5	50	4	●
DJ03486	DZ03-OCSB2020	R1	2	3	5.5	50	6	●
DJ03487	DZ03-OCSB2025	R1.25	2.5	3.75	6.5	50	6	●
DJ03488	DZ03-OCSB2030	R1.5	3	4.5	8	60	6	●
DJ03490	DZ03-OCSB2040S4	R2	4	6	-	70	4	●
DJ03491	DZ03-OCSB2040			6	10.5	70	6	●
DJ03492	DZ03-OCSB2050	R2.5	5	7.5	12.5	80	6	●
DJ03493	DZ03-OCSB2060	R3	6	9	-	90	6	●
DJ03494	DZ03-OCSB2060-L120			9	-	120	6	●
DJ03495	DZ03-OCSB2080	R4	8	12	-	100	8	●
DJ03496	DZ03-OCSB2080-L120			12	-	120	8	●
DJ03497	DZ03-OCSB2100	R5	10	15	-	100	10	●
DJ03498	DZ03-OCSB2100-L140			15	-	140	10	●
DJ03499	DZ03-OCSB2120	R6	12	18	-	110	12	●
DJ03500	DZ03-OCSB2120-L140			18	-	140	12	●
DJ03501	DZ03-OCSB2160-L140	R8	16	24	-	140	16	●
DJ03502	DZ03-OCSB2160			24	-	160	16	●
DJ03503	DZ03-OCSB2160-L180			24	-	180	16	●
DJ03504	DZ03-OCSB2200-L140	R10	20	30	-	140	20	●
DJ03505	DZ03-OCSB2200-L160			30	-	160	20	●
DJ03506	DZ03-OCSB2200			30	-	180	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	◎	◎		○		◎	○	○			

DIJET ダイジェット工業

DZ03-OCUB2

超硬DZコート ワンカットボール03 スリムシャンク
DZ-Coated One-Cut Ball End Mills with Slim Shank



剛性のある本体設計と独自のチップポケットの採用で、金型の高硬度加工に高精度・高性能を発揮。新開発の超微粒子合金＋DZコートの採用とのマッチングで高硬度の高速加工においても長寿命を実現。

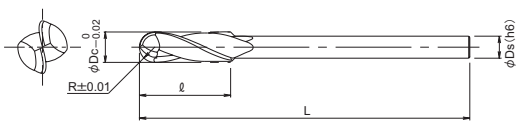
公差(mm)Tolerance		
外径	R	シャンク
0～-0.02	±0.01	h6

超微粒子 DZ 2 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ03528	DZ03-OCUB2060	R3	6	9	120	5	●
DJ03529	DZ03-OCUB2070	R3.5	7	10.5	120	6	●
DJ03530	DZ03-OCUB2080	R4	8	12	120	7	●
DJ03531	DZ03-OCUB2090	R4.5	9	13.5	120	8	●
DJ03532	DZ03-OCUB2100	R5	10	15	140	9	●
DJ03533	DZ03-OCUB2110	R5.5	11	16.5	140	10	●
DJ03534	DZ03-OCUB2120	R6	12	18	140	11	●
DJ03535	DZ03-OCUB2160	R8	16	24	180	15	●
DJ03536	DZ03-OCUB2200	R10	20	30	180	18	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎	◎		○	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

DIJET ダイジェット工業

DZ-OCSB2

超硬DZコート ワンカットボール レギュラタイプ
DZ-Coated Carbide One-Cut Ball End Mills



剛性のある本体設計と独自のチップポケットの採用で、金型の3次元加工に高精度・高性能を発揮。新開発の超微粒子合金＋DZコートの採用で、高硬度および高速加工においても長寿命を実現。

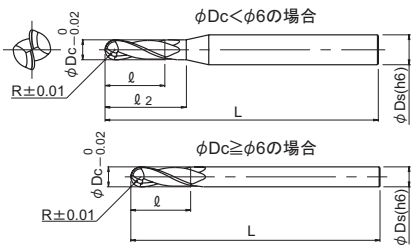
公差(mm)Tolerance		
外径	R	シャンク
0～-0.02	±0.01	h6

超微粒子 DZ 2 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ02755	DZ-OCSB2010	R0.5	1	1.5	50	4	●
DJ02756	DZ-OCSB2012	R0.6	1.2	1.8	50	4	●
DJ02757	DZ-OCSB2014	R0.7	1.4	2.1	50	4	●
DJ02758	DZ-OCSB2015	R0.75	1.5	2.25	50	4	●
DJ02759	DZ-OCSB2016	R0.8	1.6	2.4	50	4	●
DJ02760	DZ-OCSB2018	R0.9	1.8	2.7	50	4	●
DJ02761	DZ-OCSB2020	R1	2	3	50	6	●
DJ02762	DZ-OCSB2025	R1.25	2.5	3.75	50	6	●
DJ02763	DZ-OCSB2030	R1.5	3	4.5	60	6	●
DJ02764	DZ-OCSB2035	R1.75	3.5	5.25	60	6	●
DJ02765	DZ-OCSB2040	R2	4	6	70	6	●
DJ02766	DZ-OCSB2050	R2.5	5	7.5	80	6	●
DJ02767	DZ-OCSB2060	R3	6	9	90	6	●
DJ02768	DZ-OCSB2060-L120			9	120	6	●
DJ02769	DZ-OCSB2080	R4	8	12	100	8	●
DJ02770	DZ-OCSB2080-L120			12	120	8	●
DJ02771	DZ-OCSB2100	R5	10	15	100	10	●
DJ02772	DZ-OCSB2100-L140			15	140	10	●
DJ02773	DZ-OCSB2120	R6	12	18	110	12	●
DJ02774	DZ-OCSB2120-L140			18	140	12	●
DJ02775	DZ-OCSB2160	R8	16	24	160	16	●
DJ02776	DZ-OCSB2160-L180			24	180	16	●
DJ02777	DZ-OCSB2200-L140	R10	20	30	140	20	●
DJ02778	DZ-OCSB2200-L160			30	160	20	●
DJ02779	DZ-OCSB2200			30	180	20	●
DJ02780	DZ-OCSB2250	R12.5	25	38	180	25	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎	○	○	○	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

ダイジェット工業

DZ-OCLB2-S

超硬DZコート ワンカットボール ロングタイプ

DZ-Coated Carbide One-Cut Ball End Mills Long



剛性のある本体設計と独自のチップポケットの採用で、金型の3次元加工に高精度・高性能を発揮。新開発の超微粒子合金＋DZコートの採用で、高硬度および高速加工においても長寿命を実現。

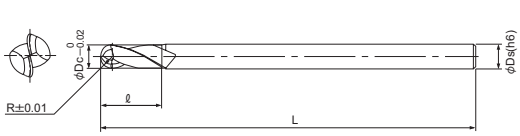
公差(mm)Tolerance		
外径	R	シャンク
0～−0.02	±0.01	h6

超微粒子 DZ 2 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ03877	DZ-OCLB2040-12S120	R2	4	12	120	4	●
DJ03878	DZ-OCLB2040-20S120			20	120	4	●
DJ03879	DZ-OCLB2060-18S160	R3	6	18	160	6	●
DJ03880	DZ-OCLB2060-18S220			18	220	6	●
DJ03881	DZ-OCLB2060-22S160			22	160	6	●
DJ03882	DZ-OCLB2060-22S220			22	220	6	●
DJ03883	DZ-OCLB2080-22S160	R4	8	22	160	8	●
DJ03884	DZ-OCLB2080-22S220			22	220	8	●
DJ03885	DZ-OCLB2100-25S160	R5	10	25	160	10	●
DJ03886	DZ-OCLB2100-25S220			25	220	10	●
DJ03887	DZ-OCLB2100-35S160			35	160	10	●
DJ03888	DZ-OCLB2100-35S220			35	220	10	●
DJ03889	DZ-OCLB2120-35S160	R6	12	35	160	12	●
DJ03890	DZ-OCLB2120-35S220			35	220	12	●
DJ03891	DZ-OCLB2120-45S220			45	220	12	●
DJ03892	DZ-OCLB2160-40S220	R8	16	40	220	16	●
DJ03893	DZ-OCLB2160-40S280			40	280	16	●
DJ03894	DZ-OCLB2160-50S280			50	280	16	●
DJ03895	DZ-OCLB2200-40S220	R10	20	40	220	20	●
DJ03896	DZ-OCLB2200-50S280			50	280	20	●
DJ03897	DZ-OCLB2250-50S220	R12.5	25	50	220	25	●
DJ03898	DZ-OCLB2250-50S280			50	280	25	●
DJ03899	DZ-OCLB2250-70S280			70	280	25	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	○	○			

鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○			

ダイジェット工業

DZ-OCUB2

超硬DZコート ワンカットボール スリムシャンク

DZ-Coated Carbide One-Cut Ball End Mills With Slim Shank



剛性のある本体設計と独自のチップポケットの採用で、金型の3次元加工に高精度・高性能を発揮。新開発の超微粒子合金＋DZコートの採用で、高硬度および高速加工においても長寿命を実現。

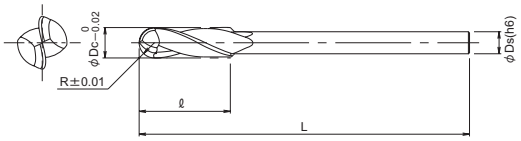
公差(mm)Tolerance		
外径	R	シャンク
0～−0.02	±0.01	h6

超微粒子 DZ 2 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ02794	DZ-OCUB2060	R3	6	9	120	5	●
DJ02795	DZ-OCUB2070	R3.5	7	10.5	120	6	●
DJ02796	DZ-OCUB2080	R4	8	12	120	7	●
DJ02797	DZ-OCUB2090	R4.5	9	13.5	120	8	●
DJ02798	DZ-OCUB2100	R5	10	15	140	9	●
DJ02799	DZ-OCUB2110	R5.5	11	16.5	140	10	●
DJ02800	DZ-OCUB2120	R6	12	18	140	11	●
DJ02801	DZ-OCUB2160	R8	16	24	180	15	●
DJ02802	DZ-OCUB2200	R10	20	30	180	18	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎	○	○	○	

鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○			

YSK

ADSB2

Advanced Mills 超硬 2枚刃 ボール

AD Mill, Carbide Ball End Mills, 2-Flutes Ball End Mills



汎用ボールエンドミル
General Ball End Mills

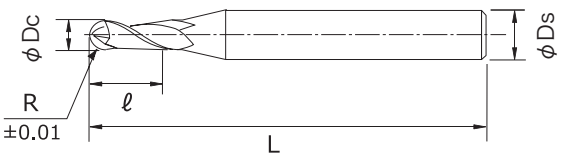
公差(mm)Tolerance
R
±0.01

超微粒子 | TiAlN | 2 | 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数
Code	Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes
YK07213	R0.5	2	50	4	2
YK07214	R0.75	3	50	4	2
YK07215	R1	4	50	4	2
YK07216	R1.5	6	50	4	2
YK07217	R2	8	50	4	2
YK07218	R2.5	10	50	6	2
YK07219	R3	12	90	6	2
YK07220	R4	14	100	8	2
YK07221	R5	18	100	10	2
YK07222	R6	25	110	12	2
YK07223	R8	30	140	16	2
YK07224	R10	38	160	20	2

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○				○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

オーエスジー

WXS-LN-EBD

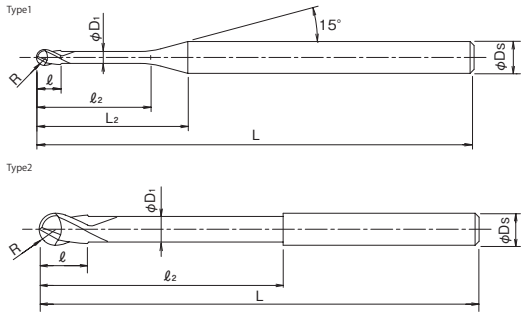
超硬WXスーパーコート 2刃 ロングネック ボールエンド形

WXS Coated 2-Flutes Long Neck Ball End



超耐熱、超硬質の新開発WXスーパーコートを施したロングネックボールです。加工形状に合わせて自由に有効長が選べます。焼入れ鋼高速加工での長寿命化を実現します。

Long-neck ball end mills that utilize the ultra wear-resistant, ultra hard WX Super Coating. A wide variety of effective lengths are available to suit individual applications. Long tool life in hardened steels.



公差(mm)Tolerance
R
±0.005

超硬合金 WXS 2 30° シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首径(D1)	分類
Code	Radius×Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Neck Dia.	Classification
OS25490	R0.05 × 0.3	0.08	45	4	0.09	●
OS25491	R0.05 × 0.5	0.08	45	4	0.09	●
OS25492	R0.1 × 0.5	0.16	45	4	0.18	●
OS25493	R0.1 × 0.75	0.16	45	4	0.18	●
OS25494	R0.1 × 1	0.16	45	4	0.18	●
OS25495	R0.1 × 1.25	0.16	45	4	0.18	●
OS25496	R0.1 × 1.5	0.16	45	4	0.18	●
OS25497	R0.1 × 1.75	0.16	45	4	0.18	●
OS25498	R0.1 × 2	0.16	45	4	0.18	●
OS25499	R0.1 × 2.5	0.16	45	4	0.18	●
OS25500	R0.1 × 3	0.16	45	4	0.18	●
OS25501	R0.15 × 0.6	0.24	45	4	0.28	●
OS25502	R0.15 × 1	0.24	45	4	0.28	●
OS25503	R0.15 × 1.25	0.24	45	4	0.28	●
OS25504	R0.15 × 1.5	0.24	45	4	0.28	●
OS25505	R0.15 × 1.75	0.24	45	4	0.28	●
OS25506	R0.15 × 2	0.24	45	4	0.28	●
OS25507	R0.15 × 2.25	0.24	45	4	0.28	●
OS25508	R0.15 × 2.5	0.24	45	4	0.28	●
OS25509	R0.15 × 3	0.24	45	4	0.28	●
OS25510	R0.15 × 3.5	0.24	45	4	0.28	●
OS25511	R0.15 × 4	0.24	45	4	0.28	●
OS25512	R0.15 × 4.5	0.24	45	4	0.28	●
OS25513	R0.15 × 5	0.24	45	4	0.28	●
OS25514	R0.2 × 0.8	0.3	45	4	0.37	●
OS25515	R0.2 × 1	0.3	45	4	0.37	●
OS25516	R0.2 × 1.5	0.3	45	4	0.37	●
OS25517	R0.2 × 2	0.3	45	4	0.37	●
OS25518	R0.2 × 2.5	0.3	45	4	0.37	●
OS25519	R0.2 × 3	0.3	45	4	0.37	●
OS25520	R0.2 × 3.5	0.3	45	4	0.37	●
OS25521	R0.2 × 4	0.3	45	4	0.37	●
OS25522	R0.2 × 4.5	0.3	45	4	0.37	●
OS25523	R0.2 × 5	0.3	45	4	0.37	●
OS25524	R0.2 × 5.5	0.3	45	4	0.37	●
OS25525	R0.2 × 6	0.3	45	4	0.37	●
OS25526	R0.25 × 1	0.4	45	4	0.45	●
OS25527	R0.25 × 1.5	0.4	45	4	0.45	●
OS25528	R0.25 × 2	0.4	45	4	0.45	●
OS25529	R0.25 × 2.5	0.4	45	4	0.45	●
OS25530	R0.25 × 3	0.4	45	4	0.45	●
OS25531	R0.25 × 3.5	0.4	45	4	0.45	●
OS25532	R0.25 × 4	0.4	45	4	0.45	●
OS25533	R0.25 × 4.5	0.4	45	4	0.45	●
OS25534	R0.25 × 5	0.4	45	4	0.45	●
OS25535	R0.25 × 5.5	0.4	45	4	0.45	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首径(D1)	分類
Code	Radius×Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Neck Dia.	Classification
OS25536	R0.25 × 6	0.4	45	4	0.45	●
OS25537	R0.25 × 7	0.4	45	4	0.45	●
OS25538	R0.25 × 8	0.4	45	4	0.45	●
OS25539	R0.25 × 9	0.4	45	4	0.45	●
OS25540	R0.25 × 10	0.4	45	4	0.45	●
OS25541	R0.3 × 1.2	0.5	45	4	0.55	●
OS25233	R0.3 × 2	0.5	45	4	0.55	●
OS25542	R0.3 × 2.5	0.5	45	4	0.55	●
OS25234	R0.3 × 3	0.5	45	4	0.55	●
OS25543	R0.3 × 3.5	0.5	45	4	0.55	●
OS25235	R0.3 × 4	0.5	45	4	0.55	●
OS25544	R0.3 × 4.5	0.5	45	4	0.55	●
OS25236	R0.3 × 5	0.5	45	4	0.55	●
OS25545	R0.3 × 5.5	0.5	45	4	0.55	●
OS25237	R0.3 × 6	0.5	45	4	0.55	●
OS25546	R0.3 × 6.5	0.5	45	4	0.55	●
OS25547	R0.3 × 7	0.5	45	4	0.55	●
OS25548	R0.3 × 7.5	0.5	45	4	0.55	●
OS25238	R0.3 × 8	0.5	45	4	0.55	●
OS25549	R0.3 × 8.5	0.5	45	4	0.55	●
OS25550	R0.3 × 9	0.5	45	4	0.55	●
OS25551	R0.3 × 9.5	0.5	45	4	0.55	●
OS25552	R0.3 × 10	0.5	45	4	0.55	●
OS25553	R0.3 × 11	0.5	50	4	0.55	●
OS25554	R0.3 × 12	0.5	50	4	0.55	●
OS25239	R0.4 × 2	0.6	45	4	0.75	●
OS25555	R0.4 × 3	0.6	45	4	0.75	●
OS25240	R0.4 × 4	0.6	45	4	0.75	●
OS25556	R0.4 × 5	0.6	45	4	0.75	●
OS25241	R0.4 × 6	0.6	45	4	0.75	●
OS25557	R0.4 × 7	0.6	45	4	0.75	●
OS25242	R0.4 × 8	0.6	45	4	0.75	●
OS25243	R0.4 × 10	0.6	45	4	0.75	●
OS25558	R0.4 × 12	0.6	50	4	0.75	●
OS25559	R0.5 × 2	0.8	45	4	0.95	●
OS25244	R0.5 × 3	0.8	45	4	0.95	●
OS25245	R0.5 × 4	0.8	45	4	0.95	●
OS25246	R0.5 × 5	0.8	45	4	0.95	●
OS25247	R0.5 × 6	0.8	45	4	0.95	●
OS25248	R0.5 × 7	0.8	45	4	0.95	●
OS25249	R0.5 × 8	0.8	45	4	0.95	●
OS25250	R0.5 × 9	0.8	45	4	0.95	●
OS25251	R0.5 × 10	0.8	45	4	0.95	●
OS25252	R0.5 × 12	0.8	45	4	0.95	●
OS25253	R0.5 × 14	0.8	50	4	0.95	●
OS25254	R0.5 × 16	0.8	50	4	0.95	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○	◎	○	○	○	○	○	○	○			

オーエスジー

WXS-LN-EBD

超硬WXスーパーコート 2刃 ロングネック ボールエンド形

WXS Coated 2-Flutes Long Neck Ball End

公差(mm)Tolerance
R
±0.005

超硬合金 / WXS / 2 / 30° / シュリンクフィット

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	ボール半径(R)×首下長(ℓ2) Radius×Under Neck Length	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	首径(D1) Neck Dia.	分類 Classification
OS25560	R0.5 × 18	0.8	55	4	0.95	●
OS25255	R0.5 × 20	0.8	55	4	0.95	●
OS25561	R0.5 × 22	0.8	60	4	0.95	●
OS25562	R0.6 × 2.4	1	45	4	1.15	●
OS25563	R0.6 × 4	1	45	4	1.15	●
OS25256	R0.6 × 6	1	45	4	1.15	●
OS25564	R0.6 × 8	1	45	4	1.15	●
OS25565	R0.6 × 10	1	45	4	1.15	●
OS25257	R0.6 × 12	1	45	4	1.15	●
OS25566	R0.6 × 14	1	50	4	1.15	●
OS25567	R0.6 × 16	1	50	4	1.15	●
OS25568	R0.6 × 18	1	55	4	1.15	●
OS25569	R0.6 × 20	1	55	4	1.15	●
OS25570	R0.75 × 3	1.2	45	4	1.45	●
OS25571	R0.75 × 4	1.2	45	4	1.45	●
OS25572	R0.75 × 6	1.2	45	4	1.45	●
OS25258	R0.75 × 8	1.2	45	4	1.45	●
OS25573	R0.75 × 10	1.2	45	4	1.45	●
OS25259	R0.75 × 12	1.2	45	4	1.45	●
OS25574	R0.75 × 14	1.2	50	4	1.45	●
OS25260	R0.75 × 16	1.2	50	4	1.45	●
OS25575	R0.75 × 18	1.2	55	4	1.45	●
OS25261	R0.75 × 20	1.2	55	4	1.45	●
OS25576	R0.75 × 22	1.2	60	4	1.45	●
OS25577	R0.75 × 30	1.2	70	4	1.45	●
OS25578	R0.8 × 8	1.3	45	4	1.55	●
OS25579	R0.8 × 12	1.3	45	4	1.55	●
OS25580	R0.8 × 16	1.3	50	4	1.55	●
OS25581	R0.8 × 20	1.3	55	4	1.55	●
OS25262	R1 × 4	1.6	45	4	1.95	●
OS25263	R1 × 6	1.6	45	4	1.95	●
OS25264	R1 × 8	1.6	45	4	1.95	●
OS25265	R1 × 10	1.6	45	4	1.95	●
OS25266	R1 × 12	1.6	45	4	1.95	●
OS25267	R1 × 14	1.6	50	4	1.95	●
OS25268	R1 × 16	1.6	50	4	1.95	●
OS25269	R1 × 18	1.6	55	4	1.95	●
OS25270	R1 × 20	1.6	55	4	1.95	●
OS25582	R1 × 22	1.6	60	4	1.95	●
OS25271	R1 × 25	1.6	65	4	1.95	●
OS25272	R1 × 30	1.6	70	4	1.95	●
OS25583	R1 × 35	1.6	70	4	1.95	●
OS25584	R1 × 40	1.6	80	4	1.95	●
OS25585	R1.25 × 10	2	45	4	2.35	●
OS25586	R1.25 × 15	2	50	4	2.35	●
OS25587	R1.25 × 20	2	55	4	2.35	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	ボール半径(R)×首下長(ℓ2) Radius×Under Neck Length	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	首径(D1) Neck Dia.	分類 Classification
OS25588	R1.25 × 25	2	65	4	2.35	●
OS25589	R1.25 × 30	2	70	4	2.35	●
OS25590	R1.25 × 35	2	70	4	2.35	●
OS25591	R1.5 × 6	2.4	50	6	2.85	●
OS25273	R1.5 × 8	2.4	50	6	2.85	●
OS25274	R1.5 × 10	2.4	50	6	2.85	●
OS25592	R1.5 × 12	2.4	55	6	2.85	●
OS25593	R1.5 × 14	2.4	55	6	2.85	●
OS25594	R1.5 × 15	2.4	55	6	2.85	●
OS25275	R1.5 × 16	2.4	55	6	2.85	●
OS25276	R1.5 × 20	2.4	60	6	2.85	●
OS25277	R1.5 × 25	2.4	65	6	2.85	●
OS25278	R1.5 × 30	2.4	70	6	2.85	●
OS25595	R1.5 × 35	2.4	80	6	2.85	●
OS25596	R1.5 × 40	2.4	90	6	2.85	●
OS25597	R1.75 × 15	2.8	55	6	3.35	●
OS25598	R1.75 × 20	2.8	60	6	3.35	●
OS25599	R1.75 × 25	2.8	65	6	3.35	●
OS25600	R1.75 × 30	2.8	70	6	3.35	●
OS25601	R1.75 × 35	2.8	80	6	3.35	●
OS25602	R1.75 × 40	2.8	90	6	3.35	●
OS25603	R1.75 × 45	2.8	90	6	3.35	●
OS25604	R2 × 8	3.2	55	6	3.85	●
OS25279	R2 × 10	3.2	60	6	3.85	●
OS25605	R2 × 12	3.2	60	6	3.85	●
OS25606	R2 × 15	3.2	60	6	3.85	●
OS25280	R2 × 16	3.2	60	6	3.85	●
OS25281	R2 × 20	3.2	65	6	3.85	●
OS25282	R2 × 25	3.2	70	6	3.85	●
OS25283	R2 × 30	3.2	80	6	3.85	●
OS25284	R2 × 35	3.2	80	6	3.85	●
OS25285	R2 × 40	3.2	90	6	3.85	●
OS25607	R2 × 45	3.2	90	6	3.85	●
OS25608	R2 × 50	3.2	100	6	3.85	●
OS25609	R2.5 × 10	4	60	6	4.85	●
OS25610	R2.5 × 15	4	60	6	4.85	●
OS25611	R2.5 × 20	4	70	6	4.85	●
OS25612	R2.5 × 25	4	70	6	4.85	●
OS25613	R2.5 × 30	4	80	6	4.85	●
OS25614	R2.5 × 35	4	80	6	4.85	●
OS25615	R2.5 × 40	4	90	6	4.85	●
OS25616	R2.5 × 45	4	100	6	4.85	●
OS25617	R2.5 × 50	4	100	6	4.85	●
OS25618	R3 × 12	4.8	60	6	5.85	●
OS25619	R3 × 20	4.8	70	6	5.85	●
OS25620	R3 × 25	4.8	70	6	5.85	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○	◎	○	○	○	○	○	○	○			

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首径(D1)	分類
Code	Radius×Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Neck Dia.	Classification
OS25621	R3 × 30	4.8	80	6	5.85	●
OS25622	R3 × 35	4.8	80	6	5.85	●
OS25623	R3 × 40	4.8	90	6	5.85	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首径(D1)	分類
Code	Radius×Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Neck Dia.	Classification
OS25624	R3 × 45	4.8	100	6	5.85	●
OS25625	R3 × 50	4.8	120	6	5.85	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○	◎	○	○	○	○	○	○	○			

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
スタンダード STANDARD
ロングネック LONG NECK
球形・異径R SPHERE TYPE
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

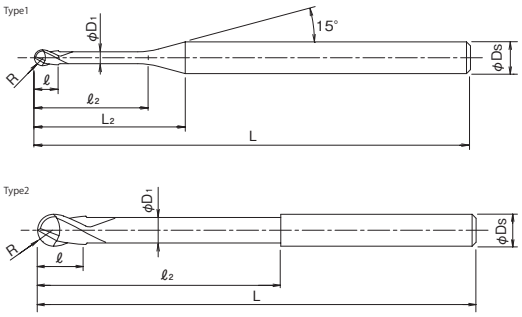
WXL-LN-EBD

超硬WXLコート 2刃 ロングネック ボールエンド形
WXL Coated 2-Flutes Long Neck Ball End



硬質潤滑被膜WXLコーティングの効果により金型材加工から銅電極加工まで幅広い用途で威力を発揮します。加工にあった有効長さをお選びください。

WXL coating with high hardness and better lubrication enable to machine wide range of applications, such as Mold machining to Copper machining. Please select proper length tool.



公差(mm)Tolerance
R
±0.005

超硬合金 WXL 2 30° シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)×首下長(ℓ2)×シャンク径(Ds)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首径(D1)	分類
Code	Radius×Under Neck Length×Shank	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Neck Dia.	Classification
OS26453	R0.05 × 0.3 × 4	0.08	45	4	0.085	●
OS26454	R0.05 × 0.5 × 4	0.08	45	4	0.085	●
OS26455	R0.1 × 0.3 × 4	0.16	45	4	0.18	●
OS26456	R0.1 × 0.5 × 4	0.16	45	4	0.18	●
OS26457	R0.1 × 0.5 × 6	0.16	50	6	0.18	●
OS26458	R0.1 × 0.75 × 4	0.16	45	4	0.18	●
OS26459	R0.1 × 1 × 4	0.16	45	4	0.18	●
OS26460	R0.1 × 1 × 6	0.16	50	6	0.18	●
OS26461	R0.1 × 1.25 × 4	0.16	45	4	0.18	●
OS26462	R0.1 × 1.5 × 4	0.16	45	4	0.18	●
OS26463	R0.1 × 1.5 × 6	0.16	50	6	0.18	●
OS26464	R0.1 × 1.75 × 4	0.16	45	4	0.18	●
OS26465	R0.1 × 2 × 4	0.16	45	4	0.18	●
OS26466	R0.1 × 2 × 6	0.16	50	6	0.18	●
OS26467	R0.1 × 2.5 × 4	0.16	45	4	0.18	●
OS26468	R0.1 × 3 × 4	0.16	45	4	0.18	●
OS26469	R0.15 × 0.5 × 4	0.24	45	4	0.28	●
OS26470	R0.15 × 0.6 × 4	0.24	45	4	0.28	●
OS26471	R0.15 × 0.75 × 4	0.24	45	4	0.28	●
OS26472	R0.15 × 1 × 4	0.24	45	4	0.28	●
OS26473	R0.15 × 1 × 6	0.24	50	6	0.28	●
OS26474	R0.15 × 1.25 × 4	0.24	45	4	0.28	●
OS26475	R0.15 × 1.5 × 4	0.24	45	4	0.28	●
OS26476	R0.15 × 1.5 × 6	0.24	50	6	0.28	●
OS26477	R0.15 × 1.75 × 4	0.24	45	4	0.28	●
OS26478	R0.15 × 2 × 4	0.24	45	4	0.28	●
OS26479	R0.15 × 2 × 6	0.24	50	6	0.28	●
OS26480	R0.15 × 2.25 × 4	0.24	45	4	0.28	●
OS26481	R0.15 × 2.5 × 4	0.24	45	4	0.28	●
OS26482	R0.15 × 2.5 × 6	0.24	50	6	0.28	●
OS26483	R0.15 × 2.75 × 4	0.24	45	4	0.28	●
OS26484	R0.15 × 3 × 4	0.24	45	4	0.28	●
OS26485	R0.15 × 3 × 6	0.24	50	6	0.28	●
OS26486	R0.15 × 3.5 × 4	0.24	45	4	0.28	●
OS26487	R0.15 × 4 × 4	0.24	45	4	0.28	●
OS26488	R0.15 × 4.5 × 4	0.24	45	4	0.28	●
OS26489	R0.15 × 5 × 4	0.24	45	4	0.28	●
OS26490	R0.2 × 0.5 × 4	0.3	45	4	0.37	●
OS26491	R0.2 × 0.75 × 4	0.3	45	4	0.37	●
OS26492	R0.2 × 1 × 4	0.3	45	4	0.37	●
OS26493	R0.2 × 1 × 6	0.3	50	6	0.37	●
OS26494	R0.2 × 1.5 × 4	0.3	45	4	0.37	●
OS26495	R0.2 × 1.5 × 6	0.3	50	6	0.37	●
OS26496	R0.2 × 2 × 4	0.3	45	4	0.37	●
OS26497	R0.2 × 2 × 6	0.3	50	6	0.37	●
OS26498	R0.2 × 2.5 × 4	0.3	45	4	0.37	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)×首下長(ℓ2)×シャンク径(Ds)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首径(D1)	分類
Code	Radius×Under Neck Length×Shank	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Neck Dia.	Classification
OS26499	R0.2 × 2.5 × 6	0.3	50	6	0.37	●
OS26500	R0.2 × 3 × 4	0.3	45	4	0.37	●
OS26501	R0.2 × 3 × 6	0.3	50	6	0.37	●
OS26502	R0.2 × 3.5 × 4	0.3	45	4	0.37	●
OS26503	R0.2 × 4 × 4	0.3	45	4	0.37	●
OS26504	R0.2 × 4 × 6	0.3	50	6	0.37	●
OS26505	R0.2 × 4.5 × 4	0.3	45	4	0.37	●
OS26506	R0.2 × 5 × 4	0.3	45	4	0.37	●
OS26507	R0.2 × 5 × 6	0.3	50	6	0.37	●
OS26508	R0.2 × 5.5 × 4	0.3	45	4	0.37	●
OS26509	R0.2 × 6 × 4	0.3	45	4	0.37	●
OS26510	R0.2 × 6 × 6	0.3	50	6	0.37	●
OS26511	R0.25 × 1 × 4	0.4	45	4	0.45	●
OS26512	R0.25 × 1.5 × 4	0.4	45	4	0.45	●
OS26513	R0.25 × 1.5 × 6	0.4	50	6	0.45	●
OS26514	R0.25 × 2 × 4	0.4	45	4	0.45	●
OS26515	R0.25 × 2 × 6	0.4	50	6	0.45	●
OS26516	R0.25 × 2.5 × 4	0.4	45	4	0.45	●
OS26517	R0.25 × 2.5 × 6	0.4	50	6	0.45	●
OS26518	R0.25 × 3 × 4	0.4	45	4	0.45	●
OS26519	R0.25 × 3 × 6	0.4	50	6	0.45	●
OS26520	R0.25 × 3.5 × 4	0.4	45	4	0.45	●
OS26521	R0.25 × 4 × 4	0.4	45	4	0.45	●
OS26522	R0.25 × 4 × 6	0.4	50	6	0.45	●
OS26523	R0.25 × 4.5 × 4	0.4	45	4	0.45	●
OS26524	R0.25 × 5 × 4	0.4	45	4	0.45	●
OS26525	R0.25 × 5 × 6	0.4	50	6	0.45	●
OS26526	R0.25 × 5.5 × 4	0.4	45	4	0.45	●
OS26527	R0.25 × 6 × 4	0.4	45	4	0.45	●
OS26528	R0.25 × 6 × 6	0.4	50	6	0.45	●
OS26529	R0.25 × 7 × 4	0.4	45	4	0.45	●
OS26530	R0.25 × 8 × 4	0.4	45	4	0.45	●
OS26531	R0.25 × 8 × 6	0.4	50	6	0.45	●
OS26532	R0.25 × 9 × 4	0.4	45	4	0.45	●
OS26533	R0.25 × 10 × 4	0.4	45	4	0.45	●
OS26534	R0.3 × 1 × 4	0.5	45	4	0.55	●
OS26535	R0.3 × 1.5 × 4	0.5	45	4	0.55	●
OS26536	R0.3 × 1.5 × 6	0.5	50	6	0.55	●
OS26537	R0.3 × 2 × 4	0.5	45	4	0.55	●
OS26538	R0.3 × 2 × 6	0.5	50	6	0.55	●
OS26539	R0.3 × 2.5 × 4	0.5	45	4	0.55	●
OS26540	R0.3 × 2.5 × 6	0.5	50	6	0.55	●
OS26541	R0.3 × 3 × 4	0.5	45	4	0.55	●
OS26542	R0.3 × 3 × 6	0.5	50	6	0.55	●
OS26543	R0.3 × 3.5 × 4	0.5	45	4	0.55	●
OS26544	R0.3 × 4 × 4	0.5	45	4	0.55	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		◎	○	○	◎	○	◎			

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)×首下長(ℓ2)×シャンク径(Ds)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首径(D1)	分類
Code	Radius×Under Neck Length×Shank	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Neck Dia.	Classification
OS26545	R0.3 × 4 ×6	0.5	50	6	0.55	●
OS26546	R0.3 × 4.5 ×4	0.5	45	4	0.55	●
OS26547	R0.3 × 5 ×4	0.5	45	4	0.55	●
OS26548	R0.3 × 5 ×6	0.5	50	6	0.55	●
OS26549	R0.3 × 5.5 ×4	0.5	45	4	0.55	●
OS26550	R0.3 × 6 ×4	0.5	45	4	0.55	●
OS26551	R0.3 × 6 ×6	0.5	50	6	0.55	●
OS26552	R0.3 × 6.5 ×4	0.5	45	4	0.55	●
OS26553	R0.3 × 7 ×4	0.5	45	4	0.55	●
OS26554	R0.3 × 7.5 ×4	0.5	45	4	0.55	●
OS26555	R0.3 × 8 ×4	0.5	45	4	0.55	●
OS26556	R0.3 × 8 ×6	0.5	50	6	0.55	●
OS26557	R0.3 × 8.5 ×4	0.5	45	4	0.55	●
OS26558	R0.3 × 9 ×4	0.5	45	4	0.55	●
OS26559	R0.3 × 9.5 ×4	0.5	45	4	0.55	●
OS26560	R0.3 ×10 ×4	0.5	45	4	0.55	●
OS26561	R0.3 ×10 ×6	0.5	50	6	0.55	●
OS26562	R0.3 ×11 ×4	0.5	45	4	0.55	●
OS26563	R0.3 ×12 ×4	0.5	45	4	0.55	●
OS26564	R0.4 × 2 ×4	0.6	45	4	0.75	●
OS26565	R0.4 × 2 ×6	0.6	50	6	0.75	●
OS26566	R0.4 × 3 ×4	0.6	45	4	0.75	●
OS26567	R0.4 × 3 ×6	0.6	50	6	0.75	●
OS26568	R0.4 × 4 ×4	0.6	45	4	0.75	●
OS26569	R0.4 × 4 ×6	0.6	50	6	0.75	●
OS26570	R0.4 × 5 ×4	0.6	45	4	0.75	●
OS26571	R0.4 × 5 ×6	0.6	50	6	0.75	●
OS26572	R0.4 × 6 ×4	0.6	45	4	0.75	●
OS26573	R0.4 × 6 ×6	0.6	50	6	0.75	●
OS26574	R0.4 × 7 ×4	0.6	45	4	0.75	●
OS26575	R0.4 × 8 ×4	0.6	45	4	0.75	●
OS26576	R0.4 × 8 ×6	0.6	50	6	0.75	●
OS26577	R0.4 × 9 ×4	0.6	45	4	0.75	●
OS26578	R0.4 ×10 ×4	0.6	45	4	0.75	●
OS26579	R0.4 ×10 ×6	0.6	50	6	0.75	●
OS26580	R0.4 ×12 ×4	0.5	45	4	0.75	●
OS26581	R0.5 × 2.5 ×4	0.8	45	4	0.95	●
OS26582	R0.5 × 3 ×4	0.8	45	4	0.95	●
OS26583	R0.5 × 3 ×6	0.8	50	6	0.95	●
OS26584	R0.5 × 4 ×4	0.8	45	4	0.95	●
OS26585	R0.5 × 4 ×6	0.8	50	6	0.95	●
OS26586	R0.5 × 5 ×4	0.8	45	4	0.95	●
OS26587	R0.5 × 5 ×6	0.8	50	6	0.95	●
OS26588	R0.5 × 6 ×4	0.8	45	4	0.95	●
OS26589	R0.5 × 6 ×6	0.8	50	6	0.95	●
OS26590	R0.5 × 7 ×4	0.8	45	4	0.95	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)×首下長(ℓ2)×シャンク径(Ds)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首径(D1)	分類
Code	Radius×Under Neck Length×Shank	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Neck Dia.	Classification
OS26591	R0.5 × 7 ×6	0.8	50	6	0.95	●
OS26592	R0.5 × 8 ×4	0.8	45	4	0.95	●
OS26593	R0.5 × 8 ×6	0.8	50	6	0.95	●
OS26594	R0.5 × 9 ×4	0.8	45	4	0.95	●
OS26595	R0.5 × 10 ×4	0.8	45	4	0.95	●
OS26596	R0.5 × 10 ×6	0.8	50	6	0.95	●
OS26597	R0.5 × 12 ×4	0.8	45	4	0.95	●
OS26598	R0.5 × 12 ×6	0.8	50	6	0.95	●
OS26599	R0.5 × 14 ×4	0.8	50	4	0.95	●
OS26600	R0.5 × 14 ×6	0.8	60	6	0.95	●
OS26601	R0.5 × 16 ×4	0.8	50	4	0.95	●
OS26602	R0.5 × 16 ×6	0.8	60	6	0.95	●
OS26603	R0.5 × 18 ×4	0.8	55	4	0.95	●
OS26604	R0.5 × 20 ×4	0.8	55	4	0.95	●
OS26605	R0.5 × 20 ×6	0.8	60	6	0.95	●
OS26606	R0.5 × 22 ×6	0.8	60	6	0.95	●
OS26607	R0.6 × 4 ×4	1	45	4	1.15	●
OS26608	R0.6 × 6 ×4	1	45	4	1.15	●
OS26609	R0.6 × 6 ×6	1	50	6	1.15	●
OS26610	R0.6 × 8 ×4	1	45	4	1.15	●
OS26611	R0.6 × 8 ×6	1	50	6	1.15	●
OS26612	R0.6 × 10 ×4	1	45	4	1.15	●
OS26613	R0.6 × 10 ×6	1	50	6	1.15	●
OS26614	R0.6 × 12 ×4	1	45	4	1.15	●
OS26615	R0.6 × 12 ×6	1	50	6	1.15	●
OS26616	R0.6 × 14 ×4	1	50	4	1.15	●
OS26617	R0.6 × 16 ×4	1	50	4	1.15	●
OS26618	R0.6 × 16 ×6	1	60	6	1.15	●
OS26619	R0.6 × 18 ×4	1	55	4	1.15	●
OS26620	R0.6 × 20 ×4	1	60	4	1.15	●
OS26621	R0.6 × 24 ×4	1	60	4	1.15	●
OS26622	R0.7 × 8 ×4	1.1	45	4	1.35	●
OS26623	R0.7 × 12 ×4	1.1	45	4	1.35	●
OS26624	R0.7 × 16 ×4	1.1	50	4	1.35	●
OS26625	R0.75 × 3 ×4	1.2	45	4	1.45	●
OS26626	R0.75 × 4 ×4	1.2	45	4	1.45	●
OS26627	R0.75 × 6 ×4	1.2	45	4	1.45	●
OS26628	R0.75 × 6 ×6	1.2	50	6	1.45	●
OS26629	R0.75 × 8 ×4	1.2	45	4	1.45	●
OS26630	R0.75 × 8 ×6	1.2	50	6	1.45	●
OS26631	R0.75 × 10 ×4	1.2	45	4	1.45	●
OS26632	R0.75 × 10 ×6	1.2	50	6	1.45	●
OS26633	R0.75 × 12 ×4	1.2	45	4	1.45	●
OS26634	R0.75 × 12 ×6	1.2	50	6	1.45	●
OS26635	R0.75 × 14 ×4	1.2	50	4	1.45	●
OS26636	R0.75 × 16 ×4	1.2	55	4	1.45	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		◎	○	○	◎	○	◎			

オーエスジー

WXL-LN-EBD

超硬WXLコート 2刃 ロングネック ボールエンド形

WXL Coated 2-Flutes Long Neck Ball End

公差(mm)Tolerance
R
±0.005

超硬合金 WXL 2 30° シュリンクフィット

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	ボール半径(R)×首下長(ℓ2)×シャンク径(Ds) Radius×Under Neck Length×Shank	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	首径(D1) Neck Dia.	分類 Classification
OS26637	R0.75 × 16 × 6	1.2	60	6	1.45	●
OS26638	R0.75 × 18 × 4	1.2	55	4	1.45	●
OS26639	R0.75 × 20 × 4	1.2	55	4	1.45	●
OS26640	R0.75 × 20 × 6	1.2	60	6	1.45	●
OS26641	R0.75 × 22 × 4	1.2	55	4	1.45	●
OS26642	R0.75 × 30 × 4	1.2	65	4	1.45	●
OS26643	R0.8 × 4 × 4	1.3	45	4	1.55	●
OS26644	R0.8 × 8 × 4	1.3	45	4	1.55	●
OS26645	R0.8 × 12 × 4	1.3	45	4	1.55	●
OS26646	R0.8 × 16 × 4	1.3	50	4	1.55	●
OS26647	R0.8 × 20 × 4	1.3	55	4	1.55	●
OS26648	R0.9 × 8 × 4	1.4	45	4	1.75	●
OS26649	R0.9 × 12 × 4	1.4	45	4	1.75	●
OS26650	R0.9 × 16 × 4	1.4	50	4	1.75	●
OS26651	R0.9 × 20 × 4	1.4	55	4	1.75	●
OS26652	R1 × 3 × 4	1.6	45	4	1.95	●
OS26653	R1 × 4 × 4	1.6	45	4	1.95	●
OS26654	R1 × 4 × 6	1.6	50	6	1.95	●
OS26655	R1 × 6 × 4	1.6	45	4	1.95	●
OS26656	R1 × 6 × 6	1.6	50	6	1.95	●
OS26657	R1 × 8 × 4	1.6	45	4	1.95	●
OS26658	R1 × 8 × 6	1.6	50	6	1.95	●
OS26659	R1 × 10 × 4	1.6	45	4	1.95	●
OS26660	R1 × 10 × 6	1.6	50	6	1.95	●
OS26661	R1 × 12 × 4	1.6	45	4	1.95	●
OS26662	R1 × 12 × 6	1.6	50	6	1.95	●
OS26663	R1 × 14 × 4	1.6	50	4	1.95	●
OS26664	R1 × 16 × 4	1.6	50	4	1.95	●
OS26665	R1 × 16 × 6	1.6	60	6	1.95	●
OS26666	R1 × 18 × 4	1.6	55	4	1.95	●
OS26667	R1 × 20 × 4	1.6	55	4	1.95	●
OS26668	R1 × 20 × 6	1.6	65	6	1.95	●
OS26669	R1 × 22 × 4	1.6	60	4	1.95	●
OS26670	R1 × 25 × 4	1.6	65	4	1.95	●
OS26671	R1 × 25 × 6	1.6	70	6	1.95	●
OS26672	R1 × 30 × 4	1.6	70	4	1.95	●
OS26673	R1 × 30 × 6	1.6	75	6	1.95	●
OS26674	R1 × 35 × 4	1.6	75	4	1.95	●
OS26675	R1 × 35 × 6	1.6	80	6	1.95	●
OS26676	R1 × 40 × 4	1.6	80	4	1.95	●
OS26677	R1.25 × 6 × 4	2	45	4	2.35	●
OS26678	R1.25 × 10 × 4	2	50	4	2.35	●
OS26679	R1.25 × 15 × 4	2	55	4	2.35	●
OS26680	R1.25 × 20 × 4	2	60	4	2.35	●
OS26681	R1.25 × 25 × 4	2	65	4	2.35	●
OS26682	R1.25 × 30 × 4	2	70	4	2.35	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	ボール半径(R)×首下長(ℓ2)×シャンク径(Ds) Radius×Under Neck Length×Shank	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	首径(D1) Neck Dia.	分類 Classification
OS26683	R1.25 × 35 × 4	2	70	4	2.35	●
OS26684	R1.5 × 6 × 3	2.4	45	3	2.85	●
OS26685	R1.5 × 6 × 4	2.4	45	4	2.85	●
OS26686	R1.5 × 6 × 6	2.4	50	6	2.85	●
OS26687	R1.5 × 8 × 6	2.4	50	6	2.85	●
OS26688	R1.5 × 10 × 6	2.4	50	6	2.85	●
OS26689	R1.5 × 12 × 6	2.4	55	6	2.85	●
OS26690	R1.5 × 14 × 6	2.4	55	6	2.85	●
OS26691	R1.5 × 15 × 6	2.4	55	6	2.85	●
OS26692	R1.5 × 16 × 6	2.4	55	6	2.85	●
OS26693	R1.5 × 20 × 6	2.4	60	6	2.85	●
OS26694	R1.5 × 25 × 6	2.4	65	6	2.85	●
OS26695	R1.5 × 30 × 6	2.4	70	6	2.85	●
OS26696	R1.5 × 35 × 6	2.4	80	6	2.85	●
OS26697	R1.5 × 40 × 6	2.4	85	6	2.85	●
OS26698	R1.75 × 10 × 6	2.8	60	6	3.35	●
OS26699	R1.75 × 15 × 6	2.8	60	6	3.35	●
OS26700	R1.75 × 20 × 6	2.8	65	6	3.35	●
OS26701	R1.75 × 25 × 6	2.8	65	6	3.35	●
OS26702	R1.75 × 30 × 6	2.8	70	6	3.35	●
OS26703	R1.75 × 35 × 6	2.8	80	6	3.35	●
OS26704	R1.75 × 40 × 6	2.8	90	6	3.35	●
OS26705	R1.75 × 45 × 6	2.8	90	6	3.35	●
OS26706	R2 × 8 × 4	3.2	55	4	3.85	●
OS26707	R2 × 8 × 6	3.2	60	6	3.85	●
OS26708	R2 × 10 × 6	3.2	60	6	3.85	●
OS26709	R2 × 12 × 6	3.2	60	6	3.85	●
OS26710	R2 × 14 × 6	3.2	60	6	3.85	●
OS26711	R2 × 15 × 6	3.2	60	6	3.85	●
OS26712	R2 × 16 × 6	3.2	60	6	3.85	●
OS26713	R2 × 20 × 6	3.2	65	6	3.85	●
OS26714	R2 × 25 × 6	3.2	70	6	3.85	●
OS26715	R2 × 30 × 6	3.2	80	6	3.85	●
OS26716	R2 × 35 × 6	3.2	80	6	3.85	●
OS26717	R2 × 40 × 6	3.2	90	6	3.85	●
OS26718	R2 × 45 × 6	3.2	90	6	3.85	●
OS26719	R2 × 50 × 6	3.2	100	6	3.85	●
OS26720	R2.5 × 10	5	65	6	4.85	●
OS26721	R2.5 × 15	5	70	6	4.85	●
OS26722	R2.5 × 20	5	70	6	4.85	●
OS26723	R2.5 × 25	5	70	6	4.85	●
OS26724	R2.5 × 30	5	80	6	4.85	●
OS26725	R2.5 × 35	5	80	6	4.85	●
OS26726	R2.5 × 40	5	90	6	4.85	●
OS26727	R2.5 × 45	5	100	6	4.85	●
OS26728	R2.5 × 50	5	100	6	4.85	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		◎	○	○	◎	○	◎			

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)×首下長(ℓ2)×シャンク径(Ds)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首径(D1)	分類
Code	Radius×Under Neck Length×Shank	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Neck Dia.	Classification
OS26729	R3×10	6	60	6	5.85	●
OS26730	R3×20	6	70	6	5.85	●
OS26731	R3×25	6	70	6	5.85	●
OS26732	R3×30	6	80	6	5.85	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)×首下長(ℓ2)×シャンク径(Ds)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首径(D1)	分類
Code	Radius×Under Neck Length×Shank	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Neck Dia.	Classification
OS26733	R3×35	6	80	6	5.85	●
OS26734	R3×40	6	90	6	5.85	●
OS26735	R3×45	6	100	6	5.85	●
OS26736	R3×50	6	120	6	5.85	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		◎	○	○	◎	○	◎			

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
スタンダード STANDARD
ロングネック LONG NECK
球形・異径R SPHERE TYPE
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルターターイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

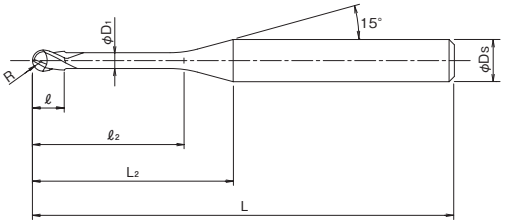
オーエスジー

WXL-HS-LN-EBD

超硬WXLコート 2刃 ロングネック ボールエンド形

WXL Coated 2-Flutes Long Neck Ball End (HSK Type)





公差(mm)Tolerance
R
±0.005

超硬合金 WXL 2 30° シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)×首下長(ℓ2)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首径(D1)	分類
Code	Radius×Under Neck Length	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Neck Dia.	Classification
OS27263	R0.1 × 0.5	0.1	0.16	35	4	0.18	●
OS27264	R0.1 × 0.75	0.1	0.16	35	4	0.18	●
OS27265	R0.1 × 1	0.1	0.16	35	4	0.18	●
OS27266	R0.1 × 1.25	0.1	0.16	35	4	0.18	●
OS27267	R0.15 × 0.5	0.15	0.24	35	4	0.28	●
OS27268	R0.15 × 0.6	0.15	0.24	35	4	0.28	●
OS27269	R0.15 × 0.75	0.15	0.24	35	4	0.28	●
OS27270	R0.15 × 1	0.15	0.24	35	4	0.28	●
OS27271	R0.15 × 1.25	0.15	0.24	35	4	0.28	●
OS27272	R0.15 × 1.5	0.15	0.24	35	4	0.28	●
OS27273	R0.15 × 1.75	0.15	0.24	35	4	0.28	●
OS27274	R0.2 × 0.75	0.2	0.3	35	4	0.37	●
OS27275	R0.2 × 1	0.2	0.3	35	4	0.37	●
OS27276	R0.2 × 1.5	0.2	0.3	35	4	0.37	●
OS27277	R0.2 × 2	0.2	0.3	35	4	0.37	●
OS27278	R0.2 × 2.5	0.2	0.3	35	4	0.37	●
OS27279	R0.25 × 1	0.25	0.4	35	4	0.45	●
OS27280	R0.25 × 1.5	0.25	0.4	35	4	0.45	●
OS27281	R0.25 × 2	0.25	0.4	35	4	0.45	●
OS27282	R0.25 × 2.5	0.25	0.4	35	4	0.45	●
OS27283	R0.25 × 3	0.25	0.4	35	4	0.45	●
OS27284	R0.3 × 1.5	0.3	0.5	35	4	0.55	●
OS27285	R0.3 × 2	0.3	0.5	35	4	0.55	●
OS27286	R0.3 × 2.5	0.3	0.5	35	4	0.55	●
OS27287	R0.3 × 3	0.3	0.5	35	4	0.55	●
OS27288	R0.3 × 3.5	0.3	0.5	35	4	0.55	●
OS27289	R0.3 × 4	0.3	0.5	40	4	0.55	●
OS27290	R0.3 × 4.5	0.3	0.5	40	4	0.55	●
OS27291	R0.3 × 5	0.3	0.5	40	4	0.55	●
OS27292	R0.3 × 5.5	0.3	0.5	40	4	0.55	●
OS27293	R0.3 × 6	0.3	0.5	40	4	0.55	●
OS27294	R0.4 × 2	0.4	0.6	35	4	0.75	●
OS27295	R0.4 × 3	0.4	0.6	35	4	0.75	●
OS27296	R0.4 × 4	0.4	0.6	40	4	0.75	●
OS27297	R0.4 × 5	0.4	0.6	40	4	0.75	●
OS27298	R0.5 × 3	0.5	0.8	35	4	0.95	●
OS27299	R0.5 × 4	0.5	0.8	35	4	0.95	●
OS27300	R0.5 × 5	0.5	0.8	40	4	0.95	●
OS27301	R0.5 × 6	0.5	0.8	40	4	0.95	●
OS27302	R0.5 × 8	0.5	0.8	40	4	0.95	●
OS27303	R0.5 × 10	0.5	0.8	40	4	0.95	●
OS27304	R0.75 × 3	0.75	1.2	35	4	1.45	●
OS27305	R0.75 × 4	0.75	1.2	35	4	1.45	●
OS27306	R0.75 × 6	0.75	1.2	40	4	1.45	●
OS27307	R0.75 × 8	0.75	1.2	40	4	1.45	●
OS27308	R0.75 × 10	0.75	1.2	40	4	1.45	●
OS27309	R1 × 3	1	1.6	35	4	1.95	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		◎	○	○	◎	○	◎			

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)×首下長(ℓ2)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首径(D1)	分類
Code	Radius×Under Neck Length	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Neck Dia.	Classification
OS27310	R1 × 4	1	1.6	35	4	1.95	●
OS27311	R1 × 6	1	1.6	35	4	1.95	●
OS27312	R1 × 8	1	1.6	40	4	1.95	●
OS27313	R1 × 10	1	1.6	40	4	1.95	●
OS27314	R1 × 12	1	1.6	40	4	1.95	●
OS27315	R1 × 14	1	1.6	45	4	1.95	●
OS27316	R1 × 16	1	1.6	45	4	1.95	●
OS27317	R1 × 18	1	1.6	50	4	1.95	●
OS27318	R1 × 20	1	1.6	50	4	1.95	●
OS27319	R1.5 × 6	1.5	2.4	40	4	2.85	●
OS27320	R1.5 × 8	1.5	2.4	40	4	2.85	●
OS27321	R1.5 × 10	1.5	2.4	40	4	2.85	●
OS27322	R1.5 × 12	1.5	2.4	40	4	2.85	●

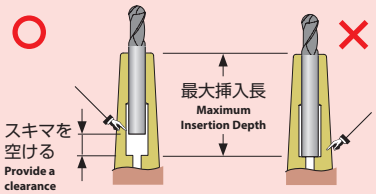
●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

使用上の注意 Operating Precautions

最大挿入長 Maximum Insertion Depth

刃物挿入時、刃物端が底当り状態になると精度不良の原因となります。必ず最大挿入長さを守って下さい。

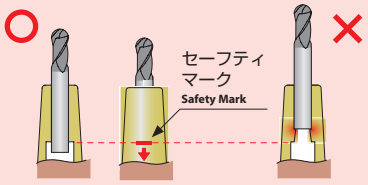
If the cutting tool is inserted until its end bottoms out, it can result in poor precision. Make sure to adhere to the maximum insertion depth.



セーフティマーク Safety Mark

刃物挿入時、挿入長さが短いとホルダ破損の原因となります。必ずセーフティマークより深く刃物を挿入して下さい。

If the insertion depth of the cutting tool is too short, it can damage the holder. Make sure the cutting tool is inserted deeper than the safety mark.



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		◎	○	○	◎	○	◎			

オーエスジー

WXL-PC-EBD

超硬WXLコート 2刃 ペンシルネック ボールエンド形

WXL Coated 2-Flutes Pencil Neck Ball End



公差(mm)Tolerance
R
±0.005

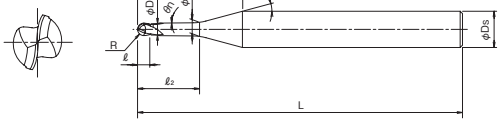
超硬合金 / 2 / 30° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

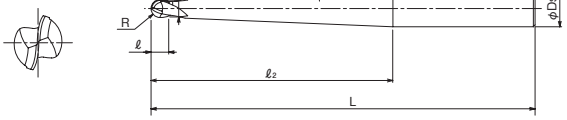
TYコード	ボール半径(R)×首部テーパー半角(θ/2)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	首径(D1)	首元径(d2)	刃先からシャンクまでの有効長(参考値)(L3)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Radius×Neck Taper Angle×Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Neck Dia.	Under Neck Dia.		Shank Dia.	Type	Classification
OS27834	R0.1 × 0.5° × 1	0.16	45	0.19	0.2	8.3	4	1	●
OS27835	R0.1 × 0.5° × 1.5	0.16	45	0.19	0.21	8.8	4	1	●
OS27836	R0.1 × 0.5° × 2	0.16	45	0.19	0.22	9.2	4	1	●
OS27837	R0.1 × 0.5° × 2.5	0.16	45	0.19	0.23	9.7	4	1	●
OS27838	R0.1 × 0.5° × 3	0.16	45	0.19	0.24	10.2	4	1	●
OS27839	R0.1 × 1° × 2	0.16	45	0.19	0.25	9.2	4	1	●
OS27840	R0.1 × 1° × 2.5	0.16	45	0.19	0.27	9.6	4	1	●
OS27841	R0.1 × 1° × 3	0.16	45	0.19	0.28	10.1	4	1	●
OS27842	R0.15 × 0.5° × 2	0.24	45	0.29	0.31	9.1	4	1	●
OS27843	R0.15 × 0.5° × 3	0.24	45	0.29	0.33	10	4	1	●
OS27844	R0.15 × 1° × 3	0.24	45	0.29	0.38	9.9	4	1	●
OS27845	R0.15 × 1° × 4	0.24	45	0.29	0.41	10.9	4	1	●
OS27846	R0.2 × 0.5° × 2	0.3	45	0.38	0.41	9	4	1	●
OS27847	R0.2 × 0.5° × 3	0.3	45	0.38	0.43	9.9	4	1	●
OS27848	R0.2 × 0.5° × 4	0.3	45	0.38	0.44	10.9	4	1	●
OS27849	R0.2 × 0.5° × 5	0.3	45	0.38	0.46	11.9	4	1	●
OS27850	R0.2 × 0.5° × 6	0.3	45	0.38	0.47	12.8	4	1	●
OS27851	R0.2 × 1° × 4	0.3	45	0.38	0.5	10.8	4	1	●
OS27852	R0.2 × 1° × 5	0.3	45	0.38	0.53	11.7	4	1	●
OS27853	R0.2 × 1° × 6	0.3	45	0.38	0.57	12.7	4	1	●
OS27854	R0.25 × 0.5° × 4	0.4	45	0.48	0.54	10.7	4	1	●
OS27855	R0.25 × 0.5° × 6	0.4	45	0.48	0.57	12.7	4	1	●
OS27856	R0.25 × 0.5° × 8	0.4	45	0.48	0.61	14.6	4	1	●
OS27857	R0.25 × 0.5° × 10	0.4	45	0.48	0.64	16.5	4	1	●
OS27858	R0.25 × 1° × 4	0.4	45	0.48	0.59	10.6	4	1	●
OS27859	R0.25 × 1° × 6	0.4	45	0.48	0.66	12.5	4	1	●
OS27860	R0.25 × 1° × 8	0.4	45	0.48	0.73	14.3	4	1	●
OS27861	R0.25 × 1° × 10	0.4	45	0.48	0.8	16.2	4	1	●
OS27862	R0.25 × 1° × 12	0.4	50	0.48	0.87	18.1	4	1	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

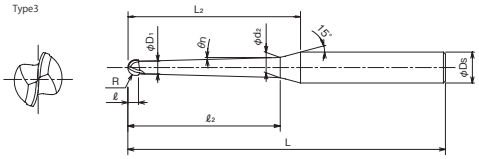
Type1



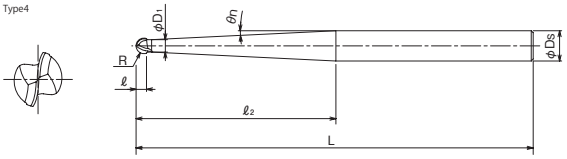
Type2



Type3



Type4



次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		◎	○	○	◎	○	◎			

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
スタンダード STANDARD
ロングネック LONG NECK
球形・異径R SPHERE TYPE
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)×首部テーパー半角(θ/2)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	首径(D1)	首元径(d2)	刃先からシャンクまでの有効長(参考値)(L2)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Radius×Neck Taper Angle×Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Neck Dia.	Under Neck Dia.		Shank Dia.	Type	Classification
OS27863	R0.3 × 0.5° × 2	0.5	45	0.58	0.61	9	4	1	●
OS27864	R0.3 × 0.5° × 4	0.5	45	0.58	0.64	10.9	4	1	●
OS27865	R0.3 × 0.5° × 6	0.5	45	0.58	0.67	12.8	4	1	●
OS27866	R0.3 × 0.5° × 8	0.5	45	0.58	0.7	14.8	4	1	●
OS27867	R0.3 × 0.5° × 10	0.5	45	0.58	0.74	16.7	4	1	●
OS27868	R0.3 × 0.5° × 12	0.5	45	0.58	0.77	18.7	4	1	●
OS27869	R0.3 × 0.5° × 16	0.5	50	0.58	0.84	22.5	4	1	●
OS27870	R0.3 × 1° × 4	0.5	45	0.58	0.69	10.8	4	1	●
OS27871	R0.3 × 1° × 6	0.5	45	0.58	0.76	12.6	4	1	●
OS27872	R0.3 × 1° × 8	0.5	45	0.58	0.83	14.5	4	1	●
OS27873	R0.3 × 1° × 10	0.5	45	0.58	0.9	16.4	4	1	●
OS27874	R0.3 × 1° × 12	0.5	45	0.58	0.97	18.2	4	1	●
OS27875	R0.3 × 1° × 16	0.5	50	0.58	1.11	22	4	1	●
OS27876	R0.4 × 0.5° × 4	0.6	45	0.78	0.84	10.5	4	1	●
OS27877	R0.4 × 0.5° × 6	0.6	45	0.78	0.87	12.5	4	1	●
OS27878	R0.4 × 0.5° × 8	0.6	45	0.78	0.9	14.4	4	1	●
OS27879	R0.4 × 0.5° × 12	0.6	45	0.78	0.97	18.3	4	1	●
OS27880	R0.4 × 1° × 8	0.6	45	0.78	1.02	14.1	4	1	●
OS27881	R0.4 × 1° × 12	0.6	45	0.78	1.16	17.9	4	1	●
OS27882	R0.4 × 1° × 16	0.6	50	0.78	1.3	21.6	4	1	●
OS27883	R0.5 × 0.5° × 6	0.63	45	0.95	1.03	12.2	4	3	●
OS27884	R0.5 × 0.5° × 8	0.63	45	0.95	1.07	14.1	4	3	●
OS27885	R0.5 × 0.5° × 10	0.63	45	0.95	1.1	16	4	3	●
OS27886	R0.5 × 0.5° × 12	0.63	45	0.95	1.14	18	4	3	●
OS27887	R0.5 × 0.5° × 16	0.63	50	0.95	1.21	21.8	4	3	●
OS27888	R0.5 × 0.5° × 18	0.63	55	0.95	1.24	23.8	4	3	●
OS27889	R0.5 × 0.5° × 20	0.63	55	0.95	1.28	25.7	4	3	●
OS27890	R0.5 × 0.5° × 25	0.63	60	0.95	1.37	30.5	4	3	●
OS27891	R0.5 × 0.5° × 30	0.63	65	0.95	1.45	35.4	4	3	●
OS27892	R0.5 × 0.5° × 35	0.63	70	0.95	1.54	40.2	4	3	●
OS27893	R0.5 × 1° × 10	0.63	45	0.95	1.26	15.7	4	3	●
OS27894	R0.5 × 1° × 16	0.63	50	0.95	1.47	21.3	4	3	●
OS27895	R0.5 × 1° × 20	0.63	55	0.95	1.61	25	4	3	●
OS27896	R0.5 × 1° × 25	0.63	60	0.95	1.78	29.7	4	3	●
OS27897	R0.5 × 1° × 30	0.63	65	0.95	1.96	34.4	4	3	●
OS27898	R0.5 × 1° × 35	0.63	70	0.95	2.13	39.1	4	3	●
OS27899	R0.5 × 1° × 40	0.63	80	0.95	2.31	43.7	4	3	●
OS27900	R0.5 × 1° × 50	0.63	90	0.95	2.66	53.1	4	3	●
OS27901	R0.5 × 1° × 60	0.63	100	0.95	3	62.4	4	3	●
OS27902	R0.5 × 1° × 70	0.63	110	0.95	3.35	71.8	4	3	●
OS27903	R0.5 × 1.5° × 8	0.63	45	0.95	1.31	13.5	4	3	●
OS27904	R0.5 × 1.5° × 10	0.63	45	0.95	1.41	15.4	4	3	●
OS27905	R0.5 × 1.5° × 12	0.63	45	0.95	1.52	17.2	4	3	●
OS27906	R0.5 × 1.5° × 16	0.63	50	0.95	1.73	20.8	4	3	●
OS27907	R0.5 × 1.5° × 20	0.63	55	0.95	1.94	24.4	4	3	●
OS27908	R0.5 × 1.5° × 25	0.63	60	0.95	2.2	28.9	4	3	●
OS27909	R0.5 × 1.5° × 30	0.63	65	0.95	2.46	33.4	4	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		◎	○	○	◎	○	◎			

オーエスジー

WXL-PC-EBD

超硬WXLコート 2刃 ペンシルネック ボールエンド形

WXL Coated 2-Flutes Pencil Neck Ball End

公差(mm)Tolerance
R
±0.005

超硬合金 | 2 | 30° | シュリンクフィット

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)×首部テーパー半角(θ/4)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	首径(D1)	首元径(d2)	刃先からシャンクまでの有効長(参考値)(L2)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Radius×Neck Taper Angle×Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Neck Dia.	Under Neck Dia.		Shank Dia.	Type	Classification
OS27910	R0.5 ×1.5° × 35	0.63	70	0.95	2.72	37.9	4	3	●
OS27911	R0.5 ×2° × 45	0.63	80	0.95	-	-	4	4	●
OS27912	R0.6 ×0.5° × 12	0.76	45	1.15	1.34	17.6	4	3	●
OS27913	R0.6 ×0.5° × 25	0.76	60	1.15	1.56	30.2	4	3	●
OS27914	R0.6 ×1° × 12	0.76	45	1.15	1.52	17.2	4	3	●
OS27915	R0.6 ×1° × 25	0.76	60	1.15	1.98	29.4	4	3	●
OS27916	R0.6 ×1.5° × 12	0.76	45	1.15	1.71	16.8	4	3	●
OS27917	R0.6 ×1.5° × 25	0.76	60	1.15	2.39	28.5	4	3	●
OS27918	R0.75 ×0.5° × 8	0.95	45	1.42	1.53	13.2	4	3	●
OS27919	R0.75 ×0.5° × 10	0.95	45	1.42	1.57	15.2	4	3	●
OS27920	R0.75 ×0.5° × 12	0.95	45	1.42	1.6	17.1	4	3	●
OS27921	R0.75 ×0.5° × 16	0.95	55	1.42	1.67	21	4	3	●
OS27922	R0.75 ×0.5° × 20	0.95	55	1.42	1.74	24.8	4	3	●
OS27923	R0.75 ×0.5° × 25	0.95	60	1.42	1.83	29.7	4	3	●
OS27924	R0.75 ×0.5° × 30	0.95	65	1.42	1.92	34.5	4	3	●
OS27925	R0.75 ×0.5° × 35	0.95	70	1.42	2	39.4	4	3	●
OS27926	R0.75 ×1° × 10	0.95	45	1.42	1.71	14.8	4	3	●
OS27927	R0.75 ×1° × 12	0.95	45	1.42	1.79	16.7	4	3	●
OS27928	R0.75 ×1° × 16	0.95	55	1.42	1.93	20.4	4	3	●
OS27929	R0.75 ×1° × 20	0.95	55	1.42	2.07	24.2	4	3	●
OS27930	R0.75 ×1° × 25	0.95	60	1.42	2.24	28.9	4	3	●
OS27931	R0.75 ×1° × 30	0.95	65	1.42	2.41	33.5	4	3	●
OS27932	R0.75 ×1° × 35	0.95	70	1.42	2.59	38.2	4	3	●
OS27933	R0.75 ×1.5° × 10	0.95	45	1.42	1.87	14.5	4	3	●
OS27934	R0.75 ×1.5° × 12	0.95	45	1.42	1.97	16.3	4	3	●
OS27935	R0.75 ×1.5° × 16	0.95	55	1.42	2.18	19.9	4	3	●
OS27936	R0.75 ×1.5° × 20	0.95	55	1.42	2.39	23.5	4	3	●
OS27937	R0.75 ×1.5° × 25	0.95	60	1.42	2.65	28	4	3	●
OS27938	R0.75 ×1.5° × 30	0.95	65	1.42	2.91	32.6	4	3	●
OS27939	R0.75 ×1.5° × 35	0.95	70	1.42	3.17	37.1	4	3	●
OS27940	R0.75 ×2° × 38.6	0.95	70	1.42	-	-	4	4	●
OS27941	R1 ×0.5° × 8	1.26	45	1.93	2.04	12.3	4	3	●
OS27942	R1 ×0.5° × 10	1.26	45	1.93	2.07	14.2	4	3	●
OS27943	R1 ×0.5° × 12	1.26	45	1.93	2.11	16.2	4	3	●
OS27944	R1 ×0.5° × 16	1.26	50	1.93	2.18	20	4	3	●
OS27945	R1 ×0.5° × 20	1.26	55	1.93	2.25	23.9	4	3	●
OS27946	R1 ×0.5° × 25	1.26	65	1.93	2.33	28.7	4	3	●
OS27947	R1 ×0.5° × 30	1.26	70	1.93	2.42	33.6	4	3	●
OS27948	R1 ×0.5° × 35	1.26	75	1.93	2.51	38.4	4	3	●
OS27949	R1 ×0.5° × 40	1.26	80	1.93	2.6	43.2	4	3	●
OS27950	R1 ×1° × 16	1.26	50	1.93	2.43	19.5	4	3	●
OS27951	R1 ×1° × 20	1.26	55	1.93	2.57	23.3	4	3	●
OS27952	R1 ×1° × 25	1.26	65	1.93	2.74	27.9	4	3	●
OS27953	R1 ×1° × 30	1.26	70	1.93	2.91	32.6	4	3	●
OS27954	R1 ×1° × 35	1.26	75	1.93	3.09	37.3	4	3	●
OS27955	R1 ×1° × 40	1.26	80	1.93	3.26	41.9	4	3	●
OS27956	R1 ×1° × 50	1.26	90	1.93	3.61	55	6	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		◎	○	○	◎	○	◎			

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
スタンダード STANDARD
ロングネック LONG NECK
球形・異径R SPHERE TYPE
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)×首部テーパー半角(θ)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	首径(D1)	首元径(d2)	刃先からシャンクまでの有効長(参考値)(L3)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Radius×Neck Taper Angle×Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Neck Dia.	Under Neck Dia.		Shank Dia.	Type	Classification
OS27957	R1 ×1° × 60	1.26	100	1.93	3.96	64.4	6	3	●
OS27958	R1 ×1° × 70	1.26	110	1.93	4.31	73.7	6	3	●
OS27959	R1 ×1.5° × 16	1.26	50	1.93	2.67	19	4	3	●
OS27960	R1 ×1.5° × 20	1.26	55	1.93	2.88	22.6	4	3	●
OS27961	R1 ×1.5° × 25	1.26	65	1.93	3.15	27.1	4	3	●
OS27962	R1 ×1.5° × 30	1.26	70	1.93	3.41	31.6	4	3	●
OS27963	R1 ×1.5° × 35	1.26	75	1.93	3.67	36.1	4	3	●
OS27964	R1 ×1.5° × 41.4	1.26	80	1.93	-	-	4	4	●
OS27965	R1 ×2° × 31.5	1.26	70	1.93	-	-	4	4	●
OS27966	R1.5 ×0.5° × 8	2.4	50	2.95	3.05	14.1	6	1	●
OS27967	R1.5 ×0.5° × 10	2.4	50	2.95	3.08	16.1	6	1	●
OS27968	R1.5 ×0.5° × 12	2.4	55	2.95	3.12	18	6	1	●
OS27969	R1.5 ×0.5° × 16	2.4	55	2.95	3.18	21.9	6	1	●
OS27970	R1.5 ×0.5° × 20	2.4	60	2.95	3.25	25.8	6	1	●
OS27971	R1.5 ×0.5° × 25	2.4	65	2.95	3.34	30.6	6	1	●
OS27972	R1.5 ×0.5° × 30	2.4	70	2.95	3.42	35.4	6	1	●
OS27973	R1.5 ×0.5° × 35	2.4	80	2.95	3.51	40.3	6	1	●
OS27974	R1.5 ×0.5° × 40	2.4	85	2.95	3.6	45.1	6	1	●
OS27975	R1.5 ×0.5° × 50	2.4	90	2.95	3.77	54.8	6	1	●
OS27976	R1.5 ×1° × 20	2.4	60	2.95	3.55	25.1	6	1	●
OS27977	R1.5 ×1° × 25	2.4	65	2.95	3.73	29.8	6	1	●
OS27978	R1.5 ×1° × 30	2.4	70	2.95	3.9	34.5	6	1	●
OS27979	R1.5 ×1° × 35	2.4	80	2.95	4.07	39.2	6	1	●
OS27980	R1.5 ×1° × 40	2.4	85	2.95	4.25	43.8	6	1	●
OS27981	R1.5 ×1° × 50	2.4	90	2.95	4.6	53.2	6	1	●
OS27982	R1.5 ×1° × 60	2.4	100	2.95	4.95	62.5	6	1	●
OS27983	R1.5 ×1° × 70	2.4	110	2.95	5.3	71.9	6	1	●
OS27984	R1.5 ×1.5° × 20	2.4	60	2.95	3.85	24.5	6	1	●
OS27985	R1.5 ×1.5° × 25	2.4	65	2.95	4.11	29	6	1	●
OS27986	R1.5 ×1.5° × 30	2.4	70	2.95	4.37	33.6	6	1	●
OS27987	R1.5 ×1.5° × 35	2.4	80	2.95	4.64	38.1	6	1	●
OS27988	R1.5 ×1.5° × 40	2.4	85	2.95	4.9	42.6	6	1	●
OS27989	R1.5 ×1.5° × 50	2.4	90	2.95	5.42	51.6	6	1	●
OS27990	R1.5 ×1.5° × 62.5	2.4	100	2.95	-	-	6	2	●
OS27991	R1.5 ×2° × 47.5	2.4	100	2.95	-	-	6	2	●
OS27992	R2 ×1° × 20	3.2	65	3.93	4.5	23.4	6	1	●
OS27993	R2 ×1° × 30	3.2	80	3.93	4.85	32.7	6	1	●
OS27994	R2 ×1° × 40	3.2	90	3.93	5.2	42.1	6	1	●
OS27995	R2 ×1° × 50	3.2	100	3.93	5.55	55.1	8	1	●
OS27996	R2 ×1° × 60	3.2	110	3.93	5.9	64.5	8	1	●
OS27997	R2 ×1.5° × 44.2	3.2	80	3.93	-	-	6	2	●
OS27998	R2 ×2° × 34	3.2	80	3.93	-	-	6	2	●
OS27999	R2.5 ×1° × 30	5	100	4.95	5.81	34.7	8	1	●
OS28000	R2.5 ×1° × 40	5	100	4.95	6.16	44	8	1	●
OS28001	R2.5 ×1° × 60	5	130	4.95	6.86	62.7	8	1	●
OS28002	R2.5 ×1.5° × 26	5	100	4.95	-	-	6	2	●
OS28003	R2.5 ×1.5° × 65.1	5	130	4.95	-	-	8	2	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		◎	○	○	◎	○	◎			

オーエスジー

WXL-PC-EBD

超硬WXLコート 2刃 ペンシルネック ボールエンド形

WXL Coated 2-Flutes Pencil Neck Ball End

公差(mm)Tolerance
R
±0.005

超硬合金 | 2 | 30° | シュリンクフィット

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)×首部テーパー半角(θ/2)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	首径(D1)	首元径(d2)	刃径からシャンク(まで)の有効長(参考値)(L2)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Radius×Neck Taper Angle×Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Neck Dia.	Under Neck Dia.		Shank Dia.	Type	Classification
OS28004	R2.5 × 2° × 50.1	5	130	4.95	-	-	8	2	●
OS28005	R3 × 1° × 30	6	100	5.95	6.77	32.9	8	1	●
OS28006	R3 × 1° × 40	6	100	5.95	7.12	42.2	8	1	●
OS28007	R3 × 1° × 50	6	100	5.95	7.47	51.6	8	1	●
OS28008	R3 × 1° × 60	6	110	5.95	7.82	64.6	10	1	●
OS28009	R3 × 1° × 70	6	120	5.95	8.17	74	10	1	●
OS28010	R3 × 1° × 80	6	130	5.95	8.52	87.1	12	1	●
OS28011	R3 × 1.5° × 49	6	100	5.95	-	-	8	2	●
OS28012	R3 × 2° × 36	6	100	5.95	-	-	8	2	●
OS38714	R4 × 1.5° × 54.5	8	120	7.95	-	-	10	2	●
OS38713	R4 × 3° × 35.5	8	100	7.95	-	-	10	2	●
OS38716	R5 × 1.5° × 58.5	10	130	9.95	-	-	12	2	●
OS38715	R5 × 3° × 39.5	10	110	9.95	-	-	12	2	●
OS38718	R6 × 1.5° × 80	12	160	11.9	14.8	82.2	16	1	●
OS38717	R6 × 3° × 60	12	140	11.9	15.6	60.7	16	1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		◎	○	○	◎	○	◎			

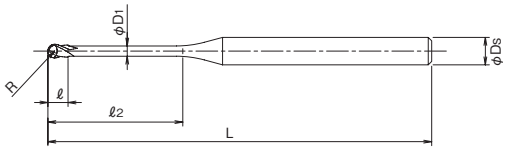
オーエスジー

WX-LN-EBD

WX21 超硬2刃 ロングネック ボールエンド形

WX21 Coated 2-Flutes with Long Neck Ball End





加工形状に合わせて自由に有効長が選べるロングネックボールです。高じん性超硬母材が幅広い加工で安定した切削を実現します。

公差(mm)Tolerance
R
±0.01

超硬合金 / WX / 2 / 30° / シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首径(D1)	分類
Code	Radius×Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Neck Dia.	Classification
OS21980	R0.1 × 0.5	0.16	45	4	0.18	□
OS20840	R0.1 × 1	0.16	45	4	0.18	□
OS20841	R0.1 × 1.5	0.16	45	4	0.18	□
OS20842	R0.15 × 1	0.24	45	4	0.28	□
OS20843	R0.15 × 1.5	0.24	45	4	0.28	□
OS20844	R0.15 × 2	0.24	45	4	0.28	□
OS20845	R0.2 × 1	0.3	45	4	0.37	□
OS20846	R0.2 × 1.5	0.3	45	4	0.37	□
OS20847	R0.2 × 2	0.3	45	4	0.37	□
OS20848	R0.2 × 2.5	0.3	45	4	0.37	□
OS20849	R0.2 × 3	0.3	45	4	0.37	□
OS20850	R0.25 × 2	0.4	45	4	0.45	□
OS20851	R0.25 × 3	0.4	45	4	0.45	□
OS20852	R0.25 × 4	0.4	45	4	0.45	□
OS20853	R0.25 × 5	0.4	45	4	0.45	□
OS20854	R0.25 × 6	0.4	45	4	0.45	□
OS21981	R0.25 × 8	0.4	45	4	0.45	□
OS20855	R0.3 × 2	0.5	45	4	0.55	□
OS20856	R0.3 × 3	0.5	45	4	0.55	□
OS20857	R0.3 × 4	0.5	45	4	0.55	□
OS20858	R0.3 × 5	0.5	45	4	0.55	□
OS20859	R0.3 × 6	0.5	45	4	0.55	□
OS21982	R0.3 × 8	0.5	45	4	0.55	□
OS20860	R0.4 × 2	0.6	45	4	0.75	□
OS20861	R0.4 × 4	0.6	45	4	0.75	□
OS20862	R0.4 × 5	0.6	45	4	0.75	□
OS20863	R0.4 × 6	0.6	45	4	0.75	□
OS20864	R0.4 × 7	0.6	45	4	0.75	□
OS20865	R0.4 × 8	0.6	45	4	0.75	□
OS21983	R0.4 × 10	0.6	45	4	0.75	□
OS20866	R0.5 × 3	0.8	45	4	0.95	□
OS20867	R0.5 × 4	0.8	45	4	0.95	□
OS20868	R0.5 × 5	0.8	45	4	0.95	□
OS20869	R0.5 × 6	0.8	45	4	0.95	□
OS20870	R0.5 × 7	0.8	45	4	0.95	□
OS20871	R0.5 × 8	0.8	45	4	0.95	□
OS20872	R0.5 × 9	0.8	45	4	0.95	□
OS20873	R0.5 × 10	0.8	45	4	0.95	□
OS20874	R0.5 × 12	0.8	45	4	0.95	□
OS21984	R0.5 × 14	0.8	50	4	0.95	□
OS21985	R0.5 × 16	0.8	50	4	0.95	□
OS21986	R0.5 × 20	0.8	55	4	0.95	□
OS20875	R0.6 × 6	1	45	4	1.15	□
OS20876	R0.6 × 8	1	45	4	1.15	□
OS20877	R0.6 × 10	1	45	4	1.15	□
OS20878	R0.6 × 12	1	45	4	1.15	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首径(D1)	分類
Code	Radius×Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Neck Dia.	Classification
OS20879	R0.7 × 8	1.1	45	4	1.35	□
OS20880	R0.7 × 12	1.1	45	4	1.35	□
OS20881	R0.7 × 16	1.1	50	4	1.35	□
OS20882	R0.75 × 8	1.2	45	4	1.45	□
OS20883	R0.75 × 12	1.2	45	4	1.45	□
OS20884	R0.75 × 16	1.2	50	4	1.45	□
OS20885	R0.75 × 20	1.2	55	4	1.45	□
OS20886	R0.8 × 8	1.3	45	4	1.55	□
OS20887	R0.8 × 12	1.3	45	4	1.55	□
OS20888	R0.8 × 16	1.3	50	4	1.55	□
OS20889	R0.8 × 20	1.3	55	4	1.55	□
OS20890	R0.9 × 8	1.4	45	4	1.75	□
OS20891	R0.9 × 12	1.4	45	4	1.75	□
OS20892	R0.9 × 16	1.4	50	4	1.75	□
OS20893	R0.9 × 20	1.4	55	4	1.75	□
OS20894	R1 × 4	1.6	45	4	1.95	□
OS20895	R1 × 6	1.6	45	4	1.95	□
OS20896	R1 × 8	1.6	45	4	1.95	□
OS20897	R1 × 10	1.6	45	4	1.95	□
OS20898	R1 × 12	1.6	45	4	1.95	□
OS21987	R1 × 14	1.6	50	4	1.95	□
OS20899	R1 × 16	1.6	50	4	1.95	□
OS21988	R1 × 18	1.6	55	4	1.95	□
OS20900	R1 × 20	1.6	55	4	1.95	□
OS21989	R1 × 22	1.6	60	4	1.95	□
OS21990	R1 × 25	1.6	65	4	1.95	□
OS21991	R1 × 30	1.6	70	4	1.95	□
OS20901	R1.5 × 8	2.4	50	6	2.85	□
OS20902	R1.5 × 10	2.4	50	6	2.85	□
OS20903	R1.5 × 16	2.4	55	6	2.85	□
OS20904	R1.5 × 20	2.4	60	6	2.85	□
OS20905	R1.5 × 25	2.4	65	6	2.85	□
OS20906	R1.5 × 30	2.4	70	6	2.85	□
OS21992	R1.5 × 35	2.4	80	6	2.85	□
OS20907	R2 × 10	3.2	60	6	3.85	□
OS20908	R2 × 16	3.2	60	6	3.85	□
OS20909	R2 × 20	3.2	65	6	3.85	□
OS20910	R2 × 25	3.2	70	6	3.85	□
OS20911	R2 × 30	3.2	80	6	3.85	□
OS20912	R2 × 35	3.2	80	6	3.85	□
OS20913	R2 × 40	3.2	90	6	3.85	□
OS21993	R2 × 45	3.2	90	6	3.85	□
OS21994	R2 × 50	3.2	100	6	3.85	□
OS21995	R2.5 × 20	4	70	6	4.85	□
OS21996	R2.5 × 25	4	70	6	4.85	□
OS21997	R2.5 × 30	4	80	6	4.85	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		◎	○	○	◎	○	○			

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
スタンダード STANDARD
ロングネック LONG NECK
球形・異径R SPHERE TYPE
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

WX-LN-EBD

WX21 超硬2刃 ロングネック ボールエンド形

WX21 Coated 2-Flutes with Long Neck Ball End

公差(mm)Tolerance
R
±0.01

超硬合金 / WX / 2 / 30° / シュリンクフィット

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首径(D1)	分類
Code	Radius×Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Neck Dia.	Classification
OS21998	R2.5 ×35	4	80	6	4.85	□
OS21999	R3 ×30	4.8	80	6	5.85	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首径(D1)	分類
Code	Radius×Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Neck Dia.	Classification
OS22000	R3×50	4.8	120	6	5.85	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		◎	○	○	◎	○	○			

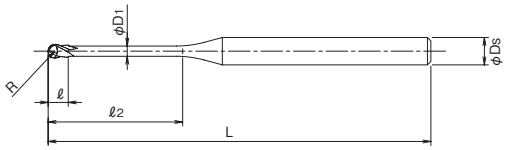
オーエスジー

FX-LN-EBD

超硬ウルトラFX 2刃 ロングネック ボールエンド形

FX Coated 2-Flutes Long Neck Ball End





加工形状に合わせて自由に有効長が選べるロングネックボールです。高じん性超硬母材が幅広い加工で安定した切削を実現します。

The ling neck form allows for various surface milling applications.

公差(mm)Tolerance
R
±0.01

超硬合金 / FX / 2 / 30° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)×首下長(ℓ2)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius×Under Neck Length	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS20543	R0.3 × 2	0.6	0.5	45	4	□
OS20544	R0.3 × 3	0.6	0.5	45	4	□
OS20545	R0.3 × 4	0.6	0.5	45	4	□
OS20546	R0.3 × 5	0.6	0.5	45	4	□
OS20547	R0.3 × 6	0.6	0.5	45	4	□
OS20548	R0.4 × 4	0.8	0.6	45	4	□
OS20549	R0.4 × 5	0.8	0.6	45	4	□
OS20550	R0.4 × 6	0.8	0.6	45	4	□
OS20551	R0.4 × 7	0.8	0.6	45	4	□
OS20552	R0.4 × 8	0.8	0.6	45	4	□
OS20553	R0.5 × 4	1	0.8	45	4	□
OS20554	R0.5 × 5	1	0.8	45	4	□
OS20555	R0.5 × 6	1	0.8	45	4	□
OS20556	R0.5 × 7	1	0.8	45	4	□
OS20557	R0.5 × 8	1	0.8	45	4	□
OS20558	R0.5 × 9	1	0.8	45	4	□
OS20559	R0.5 × 10	1	0.8	45	4	□
OS20560	R0.5 × 12	1	0.8	45	4	□
OS20561	R0.6 × 6	1.2	1	45	4	□
OS20562	R0.6 × 8	1.2	1	45	4	□
OS20563	R0.6 × 10	1.2	1	45	4	□
OS20564	R0.6 × 12	1.2	1	45	4	□
OS20565	R0.7 × 8	1.4	1.1	45	4	□
OS20566	R0.7 × 12	1.4	1.1	45	4	□
OS20567	R0.7 × 16	1.4	1.1	50	4	□
OS20568	R0.75 × 8	1.5	1.2	45	4	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)×首下長(ℓ2)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius×Under Neck Length	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS20569	R0.75 × 12	1.5	1.2	45	4	□
OS20570	R0.75 × 16	1.5	1.2	45	4	□
OS20571	R0.75 × 20	1.5	1.2	50	4	□
OS20572	R0.8 × 8	1.6	1.3	45	4	□
OS20573	R0.8 × 12	1.6	1.3	45	4	□
OS20574	R0.8 × 16	1.6	1.3	50	4	□
OS20575	R0.8 × 20	1.6	1.3	55	4	□
OS20576	R0.9 × 8	1.8	1.4	45	4	□
OS20577	R0.9 × 12	1.8	1.4	45	4	□
OS20578	R0.9 × 16	1.8	1.4	50	4	□
OS20579	R0.9 × 20	1.8	1.4	55	4	□
OS20580	R1 × 4	2	1.6	45	4	□
OS20581	R1 × 6	2	1.6	45	4	□
OS20582	R1 × 8	2	1.6	45	4	□
OS20583	R1 × 12	2	1.6	45	4	□
OS20584	R1 × 16	2	1.6	50	4	□
OS20585	R1 × 20	2	1.6	55	4	□
OS20586	R1.5 × 10	3	2.4	50	6	□
OS20587	R1.5 × 16	3	2.4	55	6	□
OS20588	R1.5 × 20	3	2.4	60	6	□
OS20589	R1.5 × 25	3	2.4	65	6	□
OS20590	R2 × 16	4	3.2	60	6	□
OS20591	R2 × 20	4	3.2	65	6	□
OS20592	R2 × 25	4	3.2	70	6	□
OS20593	R2 × 30	4	3.2	75	6	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		◎	○	○	◎	○	○			

オーエスジー

FX-LN-EBD-6

超硬ウルトラFX60 2刃 ロングネック ボールエンド形

FX Coated 2-Flutes for Precise Machining



高速高精度型マシニングセンタの性能を十分に引き出す高速加工用ボールエンドミルロングネックタイプです。

High speed long neck type ball end mill. Maximizes performance of high speed and high precision machining centers.

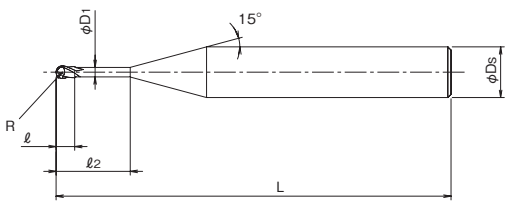
公差(mm)Tolerance
R
±0.005

超硬合金 / FX / 2 / 30° / シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首径(D1)	分類
Code	Radius×Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Neck Dia.	Classification
OS01338	R0.25 × 2.5	0.5	60	6	0.45	□
OS01339	R0.3 × 3	0.6	60	6	0.55	□
OS01340	R0.4 × 4	0.8	60	6	0.75	□
OS01341	R0.5 × 5	1	60	6	0.95	□
OS01342	R0.6 × 6	1.2	60	6	1.15	□
OS01343	R0.7 × 7	1.4	60	6	1.35	□
OS01344	R0.75 × 7.5	1.5	60	6	1.45	□
OS01345	R0.8 × 8	1.6	60	6	1.55	□
OS01346	R0.9 × 9	1.8	60	6	1.75	□
OS01347	R1 × 10	2	60	6	1.95	□
OS01348	R1.25 × 12.5	2.5	60	6	2.4	□
OS01349	R1.5 × 15	3	70	6	2.85	□
OS01350	R1.75 × 17.5	3.5	70	6	3.35	□
OS01351	R2 × 20	4	70	6	3.85	□
OS01352	R2.5 × 25	5	80	6	4.85	□
OS01353	R3 × 30	6	90	6	5.85	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	○		◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

オーエスジー

FX-LN-MG-EBD

超硬ウルトラFX 2刃 ロングネック ボールエンドショート形

FX Coated 2-Flutes Long Neck Ball End



公差(mm)Tolerance
R
±0.01

超硬合金 / FX / 2 / 30° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首径(D1)	分類
Code	Radius×Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Neck Dia.	Classification
OS00738	R0.5 × 10	2	80	4	0.95	□
OS00739	R0.5 × 15	2	90	4	0.95	□
OS00740	R0.5 × 20	2	90	4	0.95	□
OS00741	R0.75 × 10	2.5	80	4	1.45	□
OS00742	R0.75 × 15	2.5	90	4	1.45	□
OS00743	R0.75 × 20	2.5	90	4	1.45	□
OS00744	R1 × 10	4	80	4	1.92	□
OS00745	R1 × 15	4	90	4	1.92	□
OS00746	R1 × 20	4	90	4	1.92	□
OS00747	R1 × 25	4	100	4	1.92	□
OS00748	R1 × 30	4	100	4	1.92	□
OS00749	R1.25 × 20	4	90	4	2.42	□
OS00750	R1.25 × 30	4	100	4	2.42	□
OS00751	R1.5 × 15	4	90	6	2.92	□
OS00752	R1.5 × 20	4	90	6	2.92	□
OS00753	R1.5 × 25	4	100	6	2.92	□
OS00754	R1.5 × 35	4	100	6	2.92	□
OS00755	R1.75 × 20	4	90	6	3.41	□
OS00756	R1.75 × 35	4	100	6	3.41	□
OS00757	R2 × 20	6	90	6	3.91	□
OS00758	R2 × 25	6	100	6	3.91	□
OS00759	R2 × 30	6	100	6	3.91	□
OS00760	R2 × 35	6	110	6	3.91	□
OS00761	R2 × 40	6	110	6	3.91	□
OS00762	R2.25 × 25	6	100	6	4.41	□
OS00763	R2.25 × 35	6	110	6	4.41	□
OS00764	R2.5 × 30	7	110	8	4.91	□
OS00765	R2.5 × 40	7	120	8	4.91	□
OS00766	R2.75 × 30	7	110	8	5.41	□
OS00767	R2.75 × 40	7	120	8	5.41	□
OS00768	R3 × 30	8	110	8	5.91	□
OS00769	R3 × 45	8	120	8	5.91	□
OS00770	R3.5 × 30	10	110	10	6.9	□
OS00771	R3.5 × 45	10	120	10	6.9	□
OS00772	R4 × 30	12	110	10	7.9	□
OS00773	R4 × 40	12	120	10	7.9	□
OS00774	R4 × 55	12	140	10	7.9	□
OS00775	R4.5 × 30	15	110	12	8.9	□
OS00776	R4.5 × 55	15	140	12	8.9	□
OS00777	R5 × 40	15	120	12	9.9	□
OS00778	R5 × 65	15	150	12	9.9	□
OS00779	R5.5 × 70	20	150	16	10.89	□
OS00780	R6 × 45	20	120	16	11.89	□
OS00781	R6 × 75	20	150	16	11.89	□
OS00782	R8 × 75	25	180	16	15.87	□
OS00783	R10 × 100	30	200	20	19.87	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

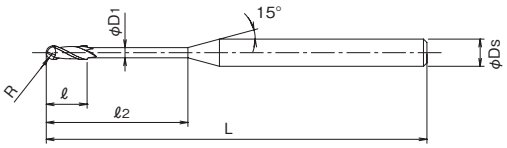
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		◎	○	○	◎	○	○			

オーエスジー

FX-RB-EBD

超硬ウルトラFX 2刃 リブ溝用 ボールエンドタイプ
FX Coated 2-Flutes for Rib processing Ball End





加工時の干渉が問題となるような自由曲面加工を可能としたロングネックタイプです。
The long neck form allows for various surface milling applications.

公差(mm)Tolerance
R
±0.01

超硬合金 FX 2 30° シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首径(D1)	分類
Code	Radius×Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Neck Dia.	Classification
OS01689	R0.3 × 2	0.9	35	3	0.55	□
OS01690	R0.3 × 4	0.9	35	3	0.55	□
OS01691	R0.3 × 6	0.9	35	3	0.55	□
OS01692	R0.4 × 4	1.2	45	4	0.75	□
OS01693	R0.4 × 6	1.2	45	4	0.75	□
OS01694	R0.4 × 8	1.2	45	4	0.75	□
OS01695	R0.5 × 6	1.5	45	4	0.97	□
OS01696	R0.5 × 8	1.5	45	4	0.95	□
OS01697	R0.5 × 10	1.5	45	4	0.95	□
OS01698	R0.5 × 12	1.5	45	4	0.93	□
OS01699	R0.6 × 6	1.8	45	4	1.17	□
OS01700	R0.6 × 8	1.8	45	4	1.15	□
OS01701	R0.6 × 10	1.8	45	4	1.15	□
OS01702	R0.6 × 12	1.8	45	4	1.13	□
OS01703	R0.7 × 8	2.1	45	4	1.35	□
OS01704	R0.7 × 12	2.1	45	4	1.33	□
OS01705	R0.7 × 16	2.1	50	4	1.31	□
OS01706	R0.75 × 8	2.3	45	4	1.45	□
OS01707	R0.75 × 12	2.3	45	4	1.43	□
OS01708	R0.75 × 16	2.3	50	4	1.41	□
OS01709	R0.75 × 20	2.3	50	4	1.39	□
OS01710	R0.8 × 8	2.4	45	4	1.55	□
OS01711	R0.8 × 12	2.4	45	4	1.53	□
OS01712	R0.8 × 16	2.4	50	4	1.51	□
OS01713	R0.8 × 20	2.4	55	4	1.49	□
OS01714	R0.9 × 8	2.7	45	4	1.75	□
OS01715	R0.9 × 12	2.7	45	4	1.73	□
OS01716	R0.9 × 16	2.7	50	4	1.71	□
OS01717	R0.9 × 20	2.7	55	4	1.69	□
OS01718	R1 × 8	3	45	4	1.95	□
OS01719	R1 × 12	3	45	4	1.93	□
OS01720	R1 × 16	3	50	4	1.91	□
OS01721	R1 × 20	3	55	4	1.89	□
OS01722	R1.5 × 16	4.5	55	6	2.85	□
OS01723	R1.5 × 20	4.5	60	6	2.85	□
OS01724	R2 × 16	6	60	6	3.85	□
OS01725	R2 × 20	6	65	6	3.85	□
OS01726	R2 × 25	6	70	6	3.85	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		◎	○		◎	○	○			

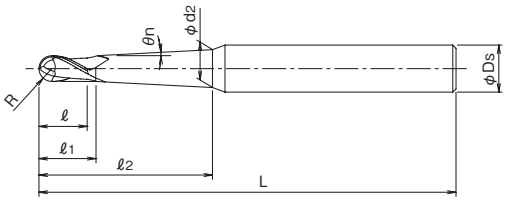
オーエスジー

FX-PC-MG-EBD

超硬ウルトラFX 2刃 ペンシルネック ボールエンド形

FX Coated 2-Flutes Pencil Neck Ball End





剛性の高いペンシルネックのため大きな突き出し長さでも良好な切削が可能です。

Rigid pencil neck end mill. Can perform precision operations with long tool extension.

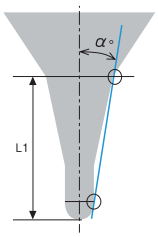
公差(mm)Tolerance
R
±0.01

超硬合金 / FX / 2 / 30° / シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)×全長(L)×首部テーパー半角(θn)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首元径(d2)	首平行長(ℓ1)	全長(L)	有効勾配角(α)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius×Neck Taper Angle×Under Neck Length	Length of Cut	Under Neck Dia.	Neck Parallelism Length	Overall Length	Effectiv Angle	Shank Dia.	Classification
OS23247	R0.3× 60× 30'×10	0.6	0.74	1.2	60	0°25′	6	□
OS20952	R0.3× 60×1° ×10	0.6	0.9	1.2	60	0°52′	6	□
OS23248	R0.4× 60× 30'×10	0.8	0.97	1.6	60	0°26′	6	□
OS20953	R0.4× 60×1° ×12	0.8	1.15	1.6	60	0°52′	6	□
OS00843	R0.5× 60×5° ×20	2.5	3.85	4	60	4°12′	6	□
OS23249	R0.5× 70× 30'×20	1	1.3	2	70	0°27′	6	□
OS20954	R0.5× 70×1° ×20	1	1.62	2	70	0°55′	6	□
OS00844	R0.5× 70×1° 30'×20	2.5	1.83	4	70	1°14′	6	□
OS00845	R0.5× 80×3° ×40	2.5	4.81	4	80	2°46′	6	□
OS00846	R1 × 60×5° ×20	5	4.32	7	60	3°30′	6	□
OS23250	R1 × 70× 30'×20	2	2.27	4	70	0°25′	6	□
OS23251	R1 × 70× 30'×30	2	2.44	4	70	0°27′	6	□
OS20955	R1 × 70×1° ×20	2	2.55	4	70	0°50′	6	□
OS23252	R1 × 70×1° ×30	2	2.9	4	70	0°54′	6	□
OS00847	R1 × 70×1° 30'×20	5	2.68	7	70	1°2′	6	□
OS23253	R1 × 80× 30'×40	2	2.62	4	80	0°28′	6	□
OS23254	R1 × 80×1° ×40	2	3.25	4	80	0°56′	6	□
OS00848	R1 × 80×3° ×40	5	5.49	7	80	2°34′	6	□
OS00849	R1.5× 70×3° ×30	8	5.08	10.5	70	2°6′	6	□
OS23255	R1.5× 90× 30'×50	3	3.79	6	90	0°29′	6	□
OS23256	R1.5× 90×1° ×50	3	4.56	6	90	0°56′	6	□
OS00850	R1.5× 90×1° 30'×50	8	5.09	10.5	90	1°15′	6	□
OS00851	R2 × 70×3° ×28	8	6	10.5	70	2°12′	6	□
OS00852	R2 × 90×1° 30'×48	8	6	10.5	90	1°14′	6	□
OS23257	R2 ×110× 30'×60	4	4.93	8	110	0°28′	6	□
OS23258	R2 ×110×1° ×60	4	6	8	110	0°59′	6	□
OS00853	R2.5× 90×3° ×40	10	8	12.5	90	2°17′	8	□
OS00854	R2.5×110×1° 30'×60	10	7.51	12.5	110	1°16′	8	□
OS00855	R3 × 90×3° ×33.5	12	8	14.5	90	1°52′	8	□
OS00856	R3 ×110×1° 30'×52	12	8	14.5	110	1°10′	8	□
OS00857	R4 ×100×3° ×35.5	14	10	16.5	100	1°48′	10	□
OS00858	R4 ×120×1° 30'×54.5	14	10	16.5	120	1°8′	10	□
OS00859	R5 ×110×3° ×39.5	18	12	20.5	110	1°39′	12	□
OS00860	R5 ×130×1° 30'×58.5	18	12	20.5	130	1°4′	12	□
OS00861	R6 ×140×3° ×60	22	16	25	140	2°7′	16	□
OS00862	R6 ×160×1° 30'×80	22	14.9	25	160	1°8′	16	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



有効勾配角(α)とは、図に示すように首部勾配と外径とを結んだ角度です。加工勾配角に合わせてご使用下さい。

Effective angle (α) refers to the angle connecting between the conical neck and the cutting edge diameter as shown in the figure. Please select the tool according to the machining angle.

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		◎	○	○	◎	○	○			

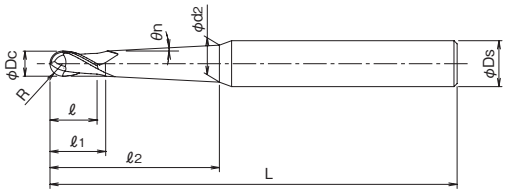
オーエスジー

FX-PCL-EBD

超硬ウルトラFX 2刃 ペンシルロングネック ボールエンド形

FX Coated 2-Flutes Pencil Long Neck Ball End





通常のエンドミルでは届かないような深彫り加工用ボールエンドミルです。

This ball-end mill is for deep hole processing, which cannot be performed by ordinary end mills.

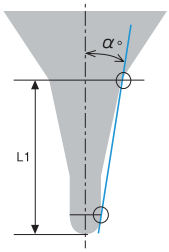
公差(mm)Tolerance
R
±0.01

超硬合金 / FX / 2 / 30° / シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)×外径(Dc)×全長(L)	刃長(ℓ)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	首元径(d2)	首平行長(ℓ1)	首部テーパー半角(θn)	有効勾配角(α)	分類
Code	Radius×Dia.×Overall Length	Length of Cut	Shank Dia.	Under Neck Length	Under Neck Dia.	Neck Parallelism Length	Neck Taper Angle	Effectiv Angle	Classification
OS00863	R2 × 4 × 200	8	10	100	8.8	12	1°30′	1°24′	□
OS00864	R3 × 6 × 200	12	12	120	11.5	18	1°30′	1°20′	□
OS00865	R4 × 8 × 200	14	12	100	12	24	1°30′	1°11′	□
OS00866	R5 ×10 × 250	18	16	140	15.9	30	1°30′	1°15′	□
OS00867	R6 ×12 × 250	22	16	110	16	36	1°30′	1°6′	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



有効勾配角(α)とは、図に示すように首部勾配と外径とを結んだ角度です。加工勾配角に合わせてご使用下さい。

Effective angle (α) refers to the angle connecting between the conical neck and the cutting edge diameter as shown in the figure. Please select the tool according to the machining angle.

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		◎	○	○	◎	○	○			

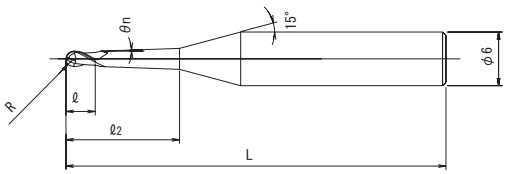
オーエスジー

FX-PCS-EBD-6

超硬ウルトラFX60 2刃 ペンシルショートネック ボールエンド形

FX Coated 2-Flutes Pencil Short Neck for Precise machining





新開発の超微粒子超硬合金と剛性の高いペンシルネックが高速、高精度、長寿命を実現します。

Newly developed ultra fine grain Carbide Alloy with pencil neck design for more rigidity enable high speed ultra long tool life. Eliminates vibrations at fine shape and deep milling conditions.

公差(mm)Tolerance
R
±0.005

超硬合金 / FX / 2 / 30° / シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)×首部テーパー半角(θn)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	有効勾配角(α)	分類
Code	Radius×Neck Taper Angle×Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Effectiv Angle	Classification
OS23030	R0.1 × 30' ×1	0.16	50	6	0°11′	□
OS23031	R0.1 × 30' ×1.5	0.16	50	6	0°17′	□
OS23032	R0.1 × 1° ×1	0.16	50	6	0°22′	□
OS23033	R0.1 × 1° ×1.5	0.16	50	6	0°36′	□
OS23034	R0.1 × 1° 30' ×1	0.16	50	6	0°57′	□
OS23035	R0.1 × 1° 30' ×1.5	0.16	50	6	1°1′	□
OS23036	R0.1 × 2° ×1	0.16	50	6	1°16′	□
OS23037	R0.1 × 2° ×1.5	0.16	50	6	1°25′	□
OS23038	R0.15 × 30' ×1	0.24	50	6	0°9′	□
OS23039	R0.15 × 30' ×2	0.24	50	6	0°20′	□
OS23040	R0.15 × 1° ×1	0.24	50	6	0°18′	□
OS23041	R0.15 × 1° ×2	0.24	50	6	0°40′	□
OS23042	R0.15 × 1° 30' ×1	0.24	50	6	0°27′	□
OS23043	R0.15 × 1° 30' ×2	0.24	50	6	1°4′	□
OS23044	R0.15 × 2° ×1	0.24	50	6	0°36′	□
OS23045	R0.15 × 2° ×2	0.24	50	6	1°21′	□
OS23046	R0.2 × 30' ×2	0.3	50	6	0°19′	□
OS23047	R0.2 × 30' ×3	0.3	50	6	0°23′	□
OS23224	R0.2 × 30' ×4	0.3	50	6	0°25′	□
OS23048	R0.2 × 30' ×5	0.3	50	6	0°26′	□
OS23225	R0.2 × 1° ×2	0.3	50	6	0°39′	□
OS21886	R0.2 × 1° ×3	0.3	50	6	0°47′	□
OS23226	R0.2 × 1° ×4	0.3	50	6	0°50′	□
OS21887	R0.2 × 1° ×5	0.3	50	6	0°52′	□
OS23227	R0.2 × 1° 30' ×2	0.3	50	6	0°59′	□
OS21888	R0.2 × 1° 30' ×3	0.3	50	6	1°10′	□
OS23228	R0.2 × 1° 30' ×4	0.3	50	6	1°15′	□
OS21889	R0.2 × 1° 30' ×5	0.3	50	6	1°18′	□
OS23229	R0.2 × 2° ×2	0.3	50	6	1°19′	□
OS21890	R0.2 × 2° ×3	0.3	50	6	1°34′	□
OS23230	R0.2 × 2° ×4	0.3	50	6	1°41′	□
OS21891	R0.2 × 2° ×5	0.3	50	6	1°45′	□
OS23231	R0.25 × 30' ×3	0.4	50	6	0°22′	□
OS23232	R0.25 × 30' ×5	0.4	50	6	0°25′	□
OS21892	R0.25 × 1° ×3	0.4	50	6	0°45′	□
OS21893	R0.25 × 1° ×5	0.4	50	6	0°51′	□
OS21894	R0.25 × 1° 30' ×3	0.4	50	6	1°8′	□
OS21895	R0.25 × 1° 30' ×5	0.4	50	6	1°17′	□
OS21896	R0.25 × 2° ×3	0.4	50	6	1°31′	□
OS21897	R0.25 × 2° ×5	0.4	50	6	1°47′	□
OS23233	R0.3 × 30' ×3	0.5	50	6	0°22′	□
OS23234	R0.3 × 30' ×5	0.5	50	6	0°25′	□
OS21898	R0.3 × 1° ×3	0.5	50	6	0°44′	□
OS21899	R0.3 × 1° ×5	0.5	50	6	0°51′	□
OS21900	R0.3 × 1° 30' ×3	0.5	50	6	1°6′	□
OS21901	R0.3 × 1° 30' ×5	0.5	50	6	1°16′	□
OS21902	R0.3 × 2° ×3	0.5	50	6	1°28′	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)×首部テーパー半角(θn)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	有効勾配角(α)	分類
Code	Radius×Neck Taper Angle×Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Effectiv Angle	Classification
OS21903	R0.3 × 2° ×5	0.5	50	6	1°42′	□
OS23235	R0.4 × 30' ×3	0.6	50	6	0°21′	□
OS23236	R0.4 × 30' ×5	0.6	50	6	0°25′	□
OS23049	R0.4 × 30' ×7	0.6	50	6	0°26′	□
OS21904	R0.4 × 1° ×3	0.6	50	6	0°43′	□
OS21905	R0.4 × 1° ×5	0.6	50	6	0°50′	□
OS23050	R0.4 × 1° ×7	0.6	50	6	0°53′	□
OS21906	R0.4 × 1° 30' ×3	0.6	50	6	1°5′	□
OS21907	R0.4 × 1° 30' ×5	0.6	50	6	1°16′	□
OS23051	R0.4 × 1° 30' ×7	0.6	50	6	1°20′	□
OS21908	R0.4 × 2° ×3	0.6	50	6	1°27′	□
OS21909	R0.4 × 2° ×5	0.6	50	6	1°41′	□
OS23052	R0.4 × 2° ×7	0.6	50	6	1°47′	□
OS23237	R0.5 × 30' ×3	0.8	50	6	0°17′	□
OS23238	R0.5 × 30' ×5	0.8	50	6	0°23′	□
OS23053	R0.5 × 30' ×7	0.8	50	6	0°25′	□
OS23054	R0.5 × 30' ×9	0.8	50	6	0°26′	□
OS21910	R0.5 × 1° ×3	0.8	50	6	0°35′	□
OS21911	R0.5 × 1° ×5	0.8	50	6	0°46′	□
OS23055	R0.5 × 1° ×7	0.8	50	6	0°50′	□
OS23056	R0.5 × 1° ×9	0.8	50	6	0°52′	□
OS21912	R0.5 × 1° 30' ×3	0.8	50	6	0°53′	□
OS21913	R0.5 × 1° 30' ×5	0.8	50	6	1°9′	□
OS23057	R0.5 × 1° 30' ×7	0.8	50	6	1°16′	□
OS23058	R0.5 × 1° 30' ×9	0.8	50	6	1°19′	□
OS21914	R0.5 × 2° ×3	0.8	50	6	1°11′	□
OS21915	R0.5 × 2° ×5	0.8	50	6	1°33′	□
OS23059	R0.5 × 2° ×7	0.8	50	6	1°41′	□
OS23060	R0.5 × 2° ×9	0.8	50	6	1°45′	□
OS23239	R0.75 × 30' ×7	1.2	50	6	0°24′	□
OS23240	R0.75 × 30' ×11	1.2	50	6	0°26′	□
OS23241	R0.75 × 1° ×7	1.2	50	6	0°48′	□
OS23242	R0.75 × 1° ×11	1.2	50	6	0°53′	□
OS23243	R0.75 × 1° 30' ×7	1.2	50	6	1°13′	□
OS23244	R0.75 × 1° 30' ×11	1.2	50	6	1°19′	□
OS23245	R0.75 × 2° ×7	1.2	50	6	1°37′	□
OS23246	R0.75 × 2° ×11	1.2	50	6	1°46′	□
OS23061	R1 × 30' ×10	1.6	50	6	0°23′	□
OS23062	R1 × 30' ×15	1.6	50	6	0°25′	□
OS23063	R1 × 1° ×10	1.6	50	6	0°47′	□
OS23064	R1 × 1° ×15	1.6	50	6	0°51′	□
OS23065	R1 × 1° 30' ×10	1.6	50	6	1°10′	□
OS23066	R1 × 1° 30' ×15	1.6	50	6	1°17′	□
OS23067	R1 × 2° ×10	1.6	50	6	1°34′	□
OS23068	R1 × 2° ×15	1.6	50	6	1°43′	□
OS23069	R1.5 × 30' ×15	2.4	50	6	0°23′	□
OS23070	R1.5 × 30' ×20	2.4	60	6	0°25′	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		◎			◎					

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
スタンダード STANDARD
ロングネック LONG NECK
球形・異径R SPHERE TYPE
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

FX-PCS-EBD-6

超硬ウルトラFX60 2刃 ペンシルショートネック ボールエンド形

FX Coated 2-Flutes Pencil Short Neck for Precise machining

公差(mm)Tolerance
R
±0.005

超硬合金 FX 2 30° シュリンクフィット

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

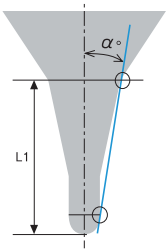
TYコード	ボール半径(R)×首部テーパー半角(θ/4)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	有効勾配角(α)	分類
Code	Radius×Neck Taper Angle×Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Effectiv Angle	Classification
OS23071	R1.5 × 30' × 2	52.4	60	6	0°26′	□
OS23072	R1.5 × 1° × 15	2.4	50	6	0°47′	□
OS23073	R1.5 × 1° × 20	2.4	70	6	0°50′	□
OS23074	R1.5 × 1° × 25	2.4	100	6	0°52′	□
OS23075	R1.5 × 1° 30' × 15	2.4	50	6	1°10′	□
OS23076	R1.5 × 1° 30' × 20	2.4	70	6	1°15′	□
OS23077	R1.5 × 1° 30' × 25	2.4	100	6	1°18′	□
OS23078	R1.5 × 2° × 15	2.4	50	6	1°34′	□
OS23079	R1.5 × 2° × 20	2.4	70	6	1°41′	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)×首部テーパー半角(θ/4)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	有効勾配角(α)	分類
Code	Radius×Neck Taper Angle×Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Effectiv Angle	Classification
OS23080	R1.5 × 2° × 25	2.4	100	6	1°45′	□
OS23081	R2 × 30' × 20	3.2	60	6	0°24′	□
OS23082	R2 × 30' × 30	3.2	60	6	0°26′	□
OS23083	R2 × 1° × 20	3.2	60	6	0°49′	□
OS23084	R2 × 1° × 30	3.2	90	6	0°53′	□
OS23085	R2 × 1° 30' × 20	3.2	60	6	1°13′	□
OS23086	R2 × 1° 30' × 30	3.2	90	6	1°19′	□
OS23087	R2 × 2° × 20	3.2	60	6	1°28′	□
OS23088	R2 × 2° × 30	3.2	90	6	1°46′	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



※有効勾配角(α°)とは、図に示すような首元部と刃部とを結んだ実際の干渉角度です。
※Effective angle (α°) refers to the angle connecting the conical neck and the cutting edge diameter as shown in the figure.

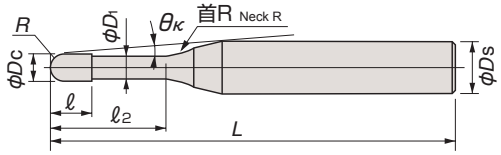
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		◎			◎					

三菱日立ツール

EPDBE2-ATH

エポックディープボールエボリューション
Epoch Deep Ball Evolution (ATH Coated)





刃先と首形状の改良によりタオレを抑制し高精度加工を実現。ATH&PN コーティングの採用で更なる長寿命加工。

Improved flute tip shape and neck shape suppresses warping to enable high-accuracy cutting. Use of ATH and PN coatings further extends tool life.

公差(mm)Tolerance		
ボール半径	R	シャンク
R≦0.25	±0.003	h5
0.25<R	±0.005	h5

超硬合金 / ATH / 2 / 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首(R)	干渉角度(θκ)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Under Neck Length	Length of Cut	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Neck R	Interference Angle	Classification
HT22492	EPDBE2001-0.2-ATH	R0.05	0.1	0.2	0.08	0.08	45	4	1	11.76	●
HT22493	EPDBE2001-0.3-ATH			0.3	0.08	0.08	45	4	1	11.64	●
HT22494	EPDBE2001-0.5-ATH			0.5	0.08	0.08	45	4	1	11.4	●
HT22495	EPDBE2002-0.5-ATH	R0.1	0.2	0.5	0.15	0.17	50	4	1	11.42	●
HT22496	EPDBE2002-0.75-ATH			0.75	0.15	0.17	50	4	1	11.13	●
HT22497	EPDBE2002-1-ATH			1	0.15	0.17	50	4	1	10.86	●
HT22498	EPDBE2002-1.25-ATH			1.25	0.15	0.17	50	4	1	10.6	●
HT22499	EPDBE2002-1.5-ATH			1.5	0.15	0.17	50	4	1	10.35	●
HT22500	EPDBE2002-2-ATH			2	0.15	0.17	50	4	1	9.88	●
HT22501	EPDBE2002-2.5-ATH			2.5	0.15	0.17	50	4	1	9.46	●
HT22502	EPDBE2002-3-ATH			3	0.15	0.17	50	4	1	9.07	●
HT22503	EPDBE2003-0.5-ATH	R0.15	0.3	0.5	0.25	0.27	50	4	2	11.47	●
HT22504	EPDBE2003-0.75-ATH			0.75	0.25	0.27	50	4	2	11.17	●
HT22505	EPDBE2003-1-ATH			1	0.25	0.27	50	4	2	10.89	●
HT22506	EPDBE2003-1.25-ATH			1.25	0.25	0.27	50	4	2	10.62	●
HT22507	EPDBE2003-1.5-ATH			1.5	0.25	0.27	50	4	2	10.36	●
HT22508	EPDBE2003-2-ATH			2	0.25	0.27	50	4	2	9.88	●
HT22509	EPDBE2003-2.5-ATH			2.5	0.25	0.27	50	4	2	9.45	●
HT22510	EPDBE2003-3-ATH			3	0.25	0.27	50	4	2	9.05	●
HT22511	EPDBE2004-0.75-ATH	R0.2	0.4	0.75	0.3	0.37	50	4	2	11.21	●
HT22512	EPDBE2004-1-ATH			1	0.3	0.37	50	4	2	10.91	●
HT22513	EPDBE2004-1.5-ATH			1.5	0.3	0.37	50	4	2	10.37	●
HT22514	EPDBE2004-2-ATH			2	0.3	0.37	50	4	2	9.88	●
HT22515	EPDBE2004-2.5-ATH			2.5	0.3	0.37	50	4	2	9.43	●
HT22516	EPDBE2004-3-ATH			3	0.3	0.37	50	4	2	9.03	●
HT22517	EPDBE2004-3.5-ATH			3.5	0.3	0.37	50	4	2	8.65	●
HT22518	EPDBE2004-4-ATH			4	0.3	0.37	50	4	2	8.3	●
HT22519	EPDBE2004-4.5-ATH			4.5	0.3	0.37	50	4	2	7.99	●
HT22520	EPDBE2005-1-ATH	R0.25	0.5	1	0.35	0.47	50	4	2	10.94	●
HT22521	EPDBE2005-1.5-ATH			1.5	0.35	0.47	50	4	2	10.39	●
HT22522	EPDBE2005-2-ATH			2	0.35	0.47	50	4	2	9.88	●
HT22523	EPDBE2005-2.5-ATH			2.5	0.35	0.47	50	4	2	9.42	●
HT22524	EPDBE2005-3-ATH			3	0.35	0.47	50	4	2	9	●
HT22525	EPDBE2005-4-ATH			4	0.35	0.47	50	4	2	8.27	●
HT22526	EPDBE2005-5-ATH			5	0.35	0.47	50	4	2	7.64	●
HT22527	EPDBE2005-5.5-ATH			5.5	0.35	0.47	50	4	2	7.36	●
HT22528	EPDBE2005-6-ATH			6	0.35	0.47	50	4	2	7.1	●
HT22529	EPDBE2005-8-ATH			8	0.35	0.47	50	4	2	6.23	●
HT22530	EPDBE2006-1-ATH	R0.3	0.6	1	0.4	0.57	50	4	4	10.98	●
HT22531	EPDBE2006-2-ATH			2	0.4	0.57	50	4	4	9.88	●
HT22532	EPDBE2006-2.5-ATH			2.5	0.4	0.57	50	4	4	9.41	●
HT22533	EPDBE2006-3-ATH			3	0.4	0.57	50	4	4	8.98	●
HT22534	EPDBE2006-3.5-ATH			3.5	0.4	0.57	50	4	4	8.58	●
HT22535	EPDBE2006-4-ATH			4	0.4	0.57	50	4	4	8.22	●
HT22536	EPDBE2006-4.5-ATH			4.5	0.4	0.57	50	4	4	7.89	●
HT22537	EPDBE2006-5-ATH			5	0.4	0.57	50	4	4	7.59	●
HT22538	EPDBE2006-5.5-ATH			5.5	0.4	0.57	50	4	4	7.31	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			

三菱日立ツール

EPDBE2-ATH

エポックディープボールエボリューション
Epoch Deep Ball Evolution (ATH Coated)

公差(mm)Tolerance		
ボール半径	R	シャンク
R≦0.25	±0.003	h5
0.25<R	±0.005	h5

超硬合金 / ATH / 2 / 30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首(R)	干渉角度(θκ)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Under Neck Length	Length of Cut	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Neck R	Interference Angle	Classification
HT22539	EPDBE2006-6-ATH	R0.3	0.6	6	0.4	0.57	50	4	4	7.04	●
HT22540	EPDBE2006-7-ATH			7	0.4	0.57	50	4	4	6.57	●
HT22541	EPDBE2006-8-ATH			8	0.4	0.57	50	4	4	6.16	●
HT22542	EPDBE2006-9-ATH			9	0.4	0.57	50	4	4	5.79	●
HT22543	EPDBE2006-10-ATH			10	0.4	0.57	50	4	4	5.47	●
HT22544	EPDBE2006-12-ATH			12	0.4	0.57	50	4	4	4.92	●
HT22545	EPDBE2007-2-ATH	R0.35	0.7	2	0.45	0.67	50	4	4	9.88	●
HT22546	EPDBE2007-4-ATH			4	0.45	0.67	50	4	4	8.18	●
HT22547	EPDBE2007-6-ATH			6	0.45	0.67	50	4	4	6.98	●
HT22548	EPDBE2007-8-ATH			8	0.45	0.67	50	4	4	6.09	●
HT22549	EPDBE2008-2-ATH	R0.4	0.8	2	0.5	0.77	50	4	4	9.87	●
HT22550	EPDBE2008-4-ATH			4	0.5	0.77	50	4	4	8.14	●
HT22551	EPDBE2008-5-ATH			5	0.5	0.77	50	4	4	7.48	●
HT22552	EPDBE2008-6-ATH			6	0.5	0.77	50	4	4	6.92	●
HT22553	EPDBE2008-8-ATH			8	0.5	0.77	50	4	4	6.01	●
HT22554	EPDBE2008-10-ATH			10	0.5	0.77	50	4	4	5.32	●
HT22555	EPDBE2009-2-ATH	R0.45	0.9	2	0.6	0.87	50	4	4	9.87	●
HT22556	EPDBE2009-4-ATH			4	0.6	0.87	50	4	4	8.09	●
HT22557	EPDBE2009-6-ATH			6	0.6	0.87	50	4	4	6.85	●
HT22558	EPDBE2009-8-ATH			8	0.6	0.87	50	4	4	5.94	●
HT22559	EPDBE2010-2-ATH	R0.5	1	2	0.8	0.96	50	4	4	9.84	●
HT22560	EPDBE2010-3-ATH			3	0.8	0.96	50	4	4	8.84	●
HT22561	EPDBE2010-4-ATH			4	0.8	0.96	50	4	4	8.02	●
HT22562	EPDBE2010-5-ATH			5	0.8	0.96	50	4	4	7.34	●
HT22563	EPDBE2010-6-ATH			6	0.8	0.96	50	4	4	6.77	●
HT22564	EPDBE2010-7-ATH			7	0.8	0.96	50	4	4	6.28	●
HT22565	EPDBE2010-8-ATH			8	0.8	0.96	50	4	4	5.85	●
HT22566	EPDBE2010-9-ATH			9	0.8	0.96	50	4	4	5.48	●
HT22567	EPDBE2010-10-ATH			10	0.8	0.96	50	4	4	5.15	●
HT22568	EPDBE2010-12-ATH			12	0.8	0.96	55	4	4	4.6	●
HT22569	EPDBE2010-13-ATH			13	0.8	0.96	55	4	4	4.37	●
HT22570	EPDBE2010-14-ATH			14	0.8	0.96	55	4	4	4.16	●
HT22571	EPDBE2010-16-ATH			16	0.8	0.96	55	4	4	3.79	●
HT22572	EPDBE2010-18-ATH			18	0.8	0.96	60	4	4	3.49	●
HT22573	EPDBE2010-20-ATH			20	0.8	0.96	60	4	4	3.23	●
HT22574	EPDBE2011-2-ATH	R0.55	1.1	2	1	1.05	50	4	4	9.81	●
HT22575	EPDBE2011-4-ATH			4	1	1.05	50	4	4	7.95	●
HT22576	EPDBE2011-6-ATH			6	1	1.05	50	4	4	6.68	●
HT22577	EPDBE2011-8-ATH			8	1	1.05	50	4	4	5.76	●
HT22578	EPDBE2011-10-ATH			10	1	1.05	50	4	4	5.06	●
HT22579	EPDBE2012-4-ATH	R0.6	1.2	4	1.1	1.15	50	4	4	7.89	●
HT25421	EPDBE2012-6-ATH			6	1.1	1.15	50	4	4	6.6	●
HT22580	EPDBE2012-8-ATH			8	1.1	1.15	50	4	4	5.67	●
HT22581	EPDBE2012-10-ATH			10	1.1	1.15	50	4	4	4.97	●
HT22582	EPDBE2012-12-ATH			12	1.1	1.15	55	4	4	4.43	●
HT22583	EPDBE2014-8-ATH	R0.7	1.4	8	1.3	1.34	50	4	4	5.48	●
HT22584	EPDBE2014-12-ATH			12	1.3	1.34	55	4	4	4.24	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
スタンダード STANDARD
ロングネック LONG NECK
球形・異径R SPHERE TYPE
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首(R)	干渉角度(θκ)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Under Neck Length	Length of Cut	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Neck R	Interference Angle	Classification
HT22585	EPDBE2014-16-ATH	R0.7	1.4	16	1.3	1.34	55	4	4	3.46	●
HT22586	EPDBE2015-4-ATH	R0.75	1.5	4	1.35	1.44	50	4	4	7.68	●
HT22587	EPDBE2015-6-ATH			6	1.35	1.44	50	4	4	6.33	●
HT22588	EPDBE2015-8-ATH			8	1.35	1.44	50	4	4	5.39	●
HT22589	EPDBE2015-10-ATH			10	1.35	1.44	50	4	4	4.68	●
HT22590	EPDBE2015-12-ATH			12	1.35	1.44	55	4	4	4.14	●
HT22591	EPDBE2015-14-ATH			14	1.35	1.44	55	4	4	3.72	●
HT22592	EPDBE2015-16-ATH			16	1.35	1.44	55	4	4	3.77	●
HT22593	EPDBE2015-18-ATH			18	1.35	1.44	60	4	4	3.08	●
HT22594	EPDBE2015-20-ATH			20	1.35	1.44	60	4	4	2.84	●
HT22595	EPDBE2016-8-ATH	R0.8	1.6	8	1.4	1.54	50	4	4	5.28	●
HT22596	EPDBE2016-12-ATH			12	1.4	1.54	55	4	4	4.05	●
HT22597	EPDBE2016-16-ATH			16	1.4	1.54	55	4	4	3.28	●
HT22598	EPDBE2016-20-ATH			20	1.4	1.54	60	4	4	2.75	●
HT22599	EPDBE2018-8-ATH	R0.9	1.8	8	1.6	1.73	50	4	4	5.06	●
HT22600	EPDBE2018-12-ATH			12	1.6	1.73	55	4	4	3.83	●
HT22601	EPDBE2018-16-ATH			16	1.6	1.73	55	4	4	3.09	●
HT22602	EPDBE2018-20-ATH			20	1.6	1.73	60	4	4	2.58	●
HT22603	EPDBE2020-3-ATH	R1	2	3	1.7	1.92	50	4	4	8.26	●
HT22604	EPDBE2020-4-ATH			4	1.7	1.92	50	4	4	7.23	●
HT22605	EPDBE2020-6-ATH			6	1.7	1.92	50	4	4	5.78	●
HT22606	EPDBE2020-8-ATH			8	1.7	1.92	50	4	4	4.81	●
HT22607	EPDBE2020-10-ATH			10	1.7	1.92	50	4	4	4.12	●
HT22608	EPDBE2020-12-ATH			12	1.7	1.92	55	4	4	3.61	●
HT22609	EPDBE2020-13-ATH			13	1.7	1.92	55	4	4	3.39	●
HT22610	EPDBE2020-14-ATH			14	1.7	1.92	55	4	4	3.2	●
HT22611	EPDBE2020-16-ATH			16	1.7	1.92	55	4	4	2.88	●
HT22612	EPDBE2020-18-ATH			18	1.7	1.92	60	4	4	2.62	●
HT22613	EPDBE2020-20-ATH			20	1.7	1.92	60	4	4	2.4	●
HT22614	EPDBE2020-22-ATH			22	1.7	1.92	60	4	4	2.22	●
HT22615	EPDBE2020-25-ATH			25	1.7	1.92	65	4	4	1.99	●
HT22616	EPDBE2020-30-ATH			30	1.7	1.92	70	4	4	1.7	●
HT22617	EPDBE2020-35-ATH			35	1.7	1.92	75	4	4	1.48	●
HT22618	EPDBE2020-40-ATH			40	1.7	1.92	80	4	4	1.31	●
HT22619	EPDBE2025-6-ATH	R1.25	2.5	6	2	2.4	50	4	4	5.04	●
HT22620	EPDBE2025-10-ATH			10	2	2.4	50	4	4	3.43	●
HT22621	EPDBE2025-15-ATH			15	2	2.4	55	4	4	2.46	●
HT22622	EPDBE2025-20-ATH			20	2	2.4	60	4	4	1.91	●
HT22623	EPDBE2025-25-ATH			25	2	2.4	65	4	4	1.57	●
HT22624	EPDBE2025-30-ATH			30	2	2.4	70	4	4	1.33	●
HT22625	EPDBE2030-8-ATH	R1.5	3	8	2.5	2.88	55	6	4	6.19	●
HT22626	EPDBE2030-10-ATH			10	2.5	2.88	55	6	4	5.41	●
HT22627	EPDBE2030-13-ATH			13	2.5	2.88	60	6	4	4.56	●
HT22628	EPDBE2030-16-ATH			16	2.5	2.88	60	6	4	3.93	●
HT22629	EPDBE2030-20-ATH			20	2.5	2.88	65	6	4	3.33	●
HT22630	EPDBE2030-25-ATH			25	2.5	2.88	70	6	4	2.79	●
HT22631	EPDBE2030-30-ATH			30	2.5	2.88	75	6	4	2.4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			

MOLDINO

三菱日立ツール

EPDBE2-ATH

エポックディープボールエボリューション
Epoch Deep Ball Evolution (ATH Coated)

公差(mm)Tolerance		
ボール半径	R	シャンク
R≦0.25	±0.003	h5
0.25<R	±0.005	h5

超硬合金 | ATH | 2 | 30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首(R)	干渉角度(θK)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Under Neck Length	Length of Cut	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Neck R	Interference Angle	Classification
HT22632	EPDBE2030-35-ATH	R1.5	3	35	2.5	2.88	80	6	4	2.11	●
HT22633	EPDBE2035-15-ATH	R1.75	3.5	15	2.75	3.35	60	6	4	3.68	●
HT22634	EPDBE2035-25-ATH			25	2.75	3.35	70	6	4	2.43	●
HT22635	EPDBE2035-35-ATH			35	2.75	3.35	80	6	4	1.82	●
HT22636	EPDBE2035-45-ATH			45	2.75	3.35	90	6	4	1.45	●
HT22637	EPDBE2040-10-ATH	R2	4	10	3	3.85	55	6	4	4.38	●
HT22638	EPDBE2040-13-ATH			13	3	3.85	60	6	4	3.57	●
HT22639	EPDBE2040-16-ATH			16	3	3.85	60	6	4	3.01	●
HT22640	EPDBE2040-20-ATH			20	3	3.85	65	6	4	2.49	●
HT22641	EPDBE2040-25-ATH			25	3	3.85	70	6	4	2.05	●
HT22642	EPDBE2040-30-ATH			30	3	3.85	75	6	4	1.74	●
HT22643	EPDBE2040-35-ATH			35	3	3.85	80	6	4	1.51	●
HT22644	EPDBE2040-40-ATH			40	3	3.85	80	6	4	1.34	●
HT22645	EPDBE2040-45-ATH			45	3	3.85	90	6	4	1.2	●
HT22646	EPDBE2040-50-ATH			50	3	3.85	100	6	4	1.08	●
HT22647	EPDBE2050-20-ATH	R2.5	5	20	3.5	4.85	65	6	4	1.42	●
HT22648	EPDBE2050-25-ATH			25	3.5	4.85	70	6	4	1.14	●
HT22649	EPDBE2050-30-ATH			30	3.5	4.85	75	6	4	0.95	●
HT22650	EPDBE2050-40-ATH			40	3.5	4.85	80	6	4	0.72	●
HT22651	EPDBE2060-12-ATH	R3	6	12	6	5.85	60	6	-	0	●
HT22652	EPDBE2060-20-ATH			20	6	5.85	65	6	-	0	●
HT22653	EPDBE2060-30-ATH			30	6	5.85	75	6	-	0	●
HT22654	EPDBE2060-50-ATH			50	6	5.85	100	6	-	0	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			

MOLDINO

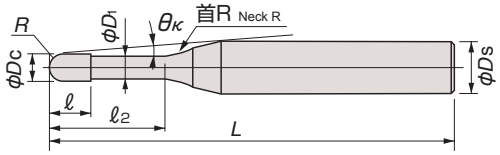
三菱日立ツール

EPDBE2-PN

エポックディープボールエボリューション

Epoch Deep Ball Evolution (PN Coated)





刃先と首形状の改良によりタオレを抑制し高精度加工を実現。ATH&PNコーティングの採用で更なる長寿命加工。

Improved flute tip shape and neck shape suppresses warping to enable high-accuracy cutting. Use of ATH and PN coatings further extends tool life.

公差(mm)Tolerance		
ボール半径	R	シャンク
R≦0.25	±0.003	h5
0.25<R	±0.005	h5

超硬合金 PN 2 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首(R)	干渉角度(θκ)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Under Neck Length	Length of Cut	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Neck R	Interference Angle	Classification
HT22796	EPDBE2001-0.2-PN	R0.05	0.1	0.2	0.08	0.08	45	4	1	11.76	●
HT22797	EPDBE2001-0.3-PN			0.3	0.08	0.08	45	4	1	11.64	●
HT22798	EPDBE2001-0.5-PN			0.5	0.08	0.08	45	4	1	11.4	●
HT22799	EPDBE2002-0.5-PN	R0.1	0.2	0.5	0.15	0.17	50	4	1	11.42	●
HT22800	EPDBE2002-0.75-PN			0.75	0.15	0.17	50	4	1	11.13	●
HT22801	EPDBE2002-1-PN			1	0.15	0.17	50	4	1	10.86	●
HT22802	EPDBE2002-1.25-PN			1.25	0.15	0.17	50	4	1	10.6	●
HT22803	EPDBE2002-1.5-PN			1.5	0.15	0.17	50	4	1	10.35	●
HT22804	EPDBE2002-2-PN			2	0.15	0.17	50	4	1	9.88	●
HT22805	EPDBE2002-2.5-PN			2.5	0.15	0.17	50	4	1	9.46	●
HT22806	EPDBE2002-3-PN			3	0.15	0.17	50	4	1	9.07	●
HT22807	EPDBE2003-0.5-PN	R0.15	0.3	0.5	0.25	0.27	50	4	2	11.47	●
HT22808	EPDBE2003-0.75-PN			0.75	0.25	0.27	50	4	2	11.17	●
HT22809	EPDBE2003-1-PN			1	0.25	0.27	50	4	2	10.89	●
HT22810	EPDBE2003-1.25-PN			1.25	0.25	0.27	50	4	2	10.62	●
HT22811	EPDBE2003-1.5-PN			1.5	0.25	0.27	50	4	2	10.36	●
HT22812	EPDBE2003-2-PN			2	0.25	0.27	50	4	2	9.88	●
HT22813	EPDBE2003-2.5-PN			2.5	0.25	0.27	50	4	2	9.45	●
HT22814	EPDBE2003-3-PN			3	0.25	0.27	50	4	2	9.05	●
HT22815	EPDBE2004-0.75-PN	R0.2	0.4	0.75	0.3	0.37	50	4	2	11.21	●
HT22816	EPDBE2004-1-PN			1	0.3	0.37	50	4	2	10.91	●
HT22817	EPDBE2004-1.5-PN			1.5	0.3	0.37	50	4	2	10.37	●
HT22818	EPDBE2004-2-PN			2	0.3	0.37	50	4	2	9.88	●
HT22819	EPDBE2004-2.5-PN			2.5	0.3	0.37	50	4	2	9.43	●
HT22820	EPDBE2004-3-PN			3	0.3	0.37	50	4	2	9.03	●
HT22821	EPDBE2004-3.5-PN			3.5	0.3	0.37	50	4	2	8.65	●
HT22822	EPDBE2004-4-PN			4	0.3	0.37	50	4	2	8.3	●
HT22823	EPDBE2004-4.5-PN			4.5	0.3	0.37	50	4	2	7.99	●
HT22824	EPDBE2005-1-PN	R0.25	0.5	1	0.35	0.47	50	4	2	10.94	●
HT22825	EPDBE2005-1.5-PN			1.5	0.35	0.47	50	4	2	10.39	●
HT22826	EPDBE2005-2-PN			2	0.35	0.47	50	4	2	9.88	●
HT22827	EPDBE2005-2.5-PN			2.5	0.35	0.47	50	4	2	9.42	●
HT22828	EPDBE2005-3-PN			3	0.35	0.47	50	4	2	9	●
HT22829	EPDBE2005-4-PN			4	0.35	0.47	50	4	2	8.27	●
HT22830	EPDBE2005-5-PN			5	0.35	0.47	50	4	2	7.64	●
HT22831	EPDBE2005-5.5-PN			5.5	0.35	0.47	50	4	2	7.36	●
HT22832	EPDBE2005-6-PN			6	0.35	0.47	50	4	2	7.1	●
HT22833	EPDBE2005-8-PN			8	0.35	0.47	50	4	2	6.23	●
HT22834	EPDBE2006-1-PN	R0.3	0.6	1	0.4	0.57	50	4	4	10.98	●
HT22835	EPDBE2006-2-PN			2	0.4	0.57	50	4	4	9.88	●
HT22836	EPDBE2006-2.5-PN			2.5	0.4	0.57	50	4	4	9.41	●
HT22837	EPDBE2006-3-PN			3	0.4	0.57	50	4	4	8.98	●
HT22838	EPDBE2006-3.5-PN			3.5	0.4	0.57	50	4	4	8.58	●
HT22839	EPDBE2006-4-PN			4	0.4	0.57	50	4	4	8.22	●
HT22840	EPDBE2006-4.5-PN			4.5	0.4	0.57	50	4	4	7.89	●
HT22841	EPDBE2006-5-PN			5	0.4	0.57	50	4	4	7.59	●
HT22842	EPDBE2006-5.5-PN	R0.3	0.6	5.5	0.4	0.57	50	4	4	7.31	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎		◎	◎			

MOLDINO

三菱日立ツール

EPDBE2-PN

エポックディープボールエボリューション

Epoch Deep Ball Evolution (PN Coated)

公差(mm)Tolerance		
ボール半径	R	シャンク
R≦0.25	±0.003	h5
0.25<R	±0.005	h5

超硬合金 PN 2 30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首(R)	干渉角度(θK)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Under Neck Length	Length of Cut	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Neck R	Interference Angle	Classification
HT22843	EPDBE2006-6-PN	R0.3	0.6	6	0.4	0.57	50	4	4	7.04	●
HT22844	EPDBE2006-7-PN			7	0.4	0.57	50	4	4	6.57	●
HT22845	EPDBE2006-8-PN			8	0.4	0.57	50	4	4	6.16	●
HT22846	EPDBE2006-9-PN			9	0.4	0.57	50	4	4	5.79	●
HT22847	EPDBE2006-10-PN			10	0.4	0.57	50	4	4	5.47	●
HT22848	EPDBE2006-12-PN			12	0.4	0.57	50	4	4	4.92	●
HT22849	EPDBE2007-2-PN	R0.35	0.7	2	0.45	0.67	50	4	4	9.88	●
HT22850	EPDBE2007-4-PN			4	0.45	0.67	50	4	4	8.18	●
HT22851	EPDBE2007-6-PN			6	0.45	0.67	50	4	4	6.98	●
HT22852	EPDBE2007-8-PN			8	0.45	0.67	50	4	4	6.09	●
HT22853	EPDBE2008-2-PN	R0.4	0.8	2	0.5	0.77	50	4	4	9.87	●
HT22854	EPDBE2008-4-PN			4	0.5	0.77	50	4	4	8.14	●
HT22855	EPDBE2008-5-PN			5	0.5	0.77	50	4	4	7.48	●
HT22856	EPDBE2008-6-PN			6	0.5	0.77	50	4	4	6.92	●
HT22857	EPDBE2008-8-PN			8	0.5	0.77	50	4	4	6.01	●
HT22858	EPDBE2008-10-PN			10	0.5	0.77	50	4	4	5.32	●
HT22859	EPDBE2009-2-PN	R0.45	0.9	2	0.6	0.87	50	4	4	9.87	●
HT22860	EPDBE2009-4-PN			4	0.6	0.87	50	4	4	8.09	●
HT22861	EPDBE2009-6-PN			6	0.6	0.87	50	4	4	6.85	●
HT22862	EPDBE2009-8-PN			8	0.6	0.87	50	4	4	5.94	●
HT22863	EPDBE2010-2-PN	R0.5	1	2	0.8	0.96	50	4	4	9.84	●
HT22864	EPDBE2010-3-PN			3	0.8	0.96	50	4	4	8.84	●
HT22865	EPDBE2010-4-PN			4	0.8	0.96	50	4	4	8.02	●
HT22866	EPDBE2010-5-PN			5	0.8	0.96	50	4	4	7.34	●
HT22867	EPDBE2010-6-PN			6	0.8	0.96	50	4	4	6.77	●
HT22868	EPDBE2010-7-PN			7	0.8	0.96	50	4	4	6.28	●
HT22869	EPDBE2010-8-PN			8	0.8	0.96	50	4	4	5.85	●
HT22870	EPDBE2010-9-PN			9	0.8	0.96	50	4	4	5.48	●
HT22871	EPDBE2010-10-PN			10	0.8	0.96	50	4	4	5.15	●
HT22872	EPDBE2010-12-PN			12	0.8	0.96	55	4	4	4.6	●
HT22873	EPDBE2010-13-PN			13	0.8	0.96	55	4	4	4.37	●
HT22874	EPDBE2010-14-PN			14	0.8	0.96	55	4	4	4.16	●
HT22875	EPDBE2010-16-PN			16	0.8	0.96	55	4	4	3.79	●
HT22876	EPDBE2010-18-PN			18	0.8	0.96	60	4	4	3.49	●
HT22877	EPDBE2010-20-PN			20	0.8	0.96	60	4	4	3.23	●
HT22878	EPDBE2011-2-PN	R0.55	1.1	2	1	1.05	50	4	4	9.81	●
HT22879	EPDBE2011-4-PN			4	1	1.05	50	4	4	7.95	●
HT22880	EPDBE2011-6-PN			6	1	1.05	50	4	4	6.68	●
HT22881	EPDBE2011-8-PN			8	1	1.05	50	4	4	5.76	●
HT22882	EPDBE2011-10-PN			10	1	1.05	50	4	4	5.06	●
HT22883	EPDBE2012-4-PN	R0.6	1.2	4	1.1	1.15	50	4	4	7.89	●
HT25422	EPDBE2012-6-PN			6	1.1	1.15	50	4	4	6.6	●
HT22884	EPDBE2012-8-PN			8	1.1	1.15	50	4	4	5.67	●
HT22885	EPDBE2012-10-PN			10	1.1	1.15	50	4	4	4.97	●
HT22886	EPDBE2012-12-PN			12	1.1	1.15	55	4	4	4.43	●
HT22887	EPDBE2014-8-PN	R0.7	1.4	8	1.3	1.34	50	4	4	5.48	●
HT22888	EPDBE2014-12-PN			12	1.3	1.34	55	4	4	4.24	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎		◎	◎			

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首(R)	干渉角度(θκ)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Under Neck Length	Length of Cut	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Neck R	Interference Angle	Classification
HT22889	EPDBE2014-16-PN	R0.7	1.4	16	1.3	1.34	55	4	4	3.46	●
HT22890	EPDBE2015-4-PN	R0.75	1.5	4	1.35	1.44	50	4	4	7.68	●
HT22891	EPDBE2015-6-PN			6	1.35	1.44	50	4	4	6.33	●
HT22892	EPDBE2015-8-PN			8	1.35	1.44	50	4	4	5.39	●
HT22893	EPDBE2015-10-PN			10	1.35	1.44	50	4	4	4.68	●
HT22894	EPDBE2015-12-PN			12	1.35	1.44	55	4	4	4.14	●
HT22895	EPDBE2015-14-PN			14	1.35	1.44	55	4	4	3.72	●
HT22896	EPDBE2015-16-PN			16	1.35	1.44	55	4	4	3.77	●
HT22897	EPDBE2015-18-PN			18	1.35	1.44	60	4	4	3.08	●
HT22898	EPDBE2015-20-PN			20	1.35	1.44	60	4	4	2.84	●
HT22899	EPDBE2016-8-PN	R0.8	1.6	8	1.4	1.54	50	4	4	5.28	●
HT22900	EPDBE2016-12-PN			12	1.4	1.54	55	4	4	4.05	●
HT22901	EPDBE2016-16-PN			16	1.4	1.54	55	4	4	3.28	●
HT22902	EPDBE2016-20-PN			20	1.4	1.54	60	4	4	2.75	●
HT22903	EPDBE2018-8-PN	R0.9	1.8	8	1.6	1.73	50	4	4	5.06	●
HT22904	EPDBE2018-12-PN			12	1.6	1.73	55	4	4	3.83	●
HT22905	EPDBE2018-16-PN			16	1.6	1.73	55	4	4	3.09	●
HT22906	EPDBE2018-20-PN			20	1.6	1.73	60	4	4	2.58	●
HT22907	EPDBE2020-3-PN	R1	2	3	1.7	1.92	50	4	4	8.26	●
HT22908	EPDBE2020-4-PN			4	1.7	1.92	50	4	4	7.23	●
HT22909	EPDBE2020-6-PN			6	1.7	1.92	50	4	4	5.78	●
HT22910	EPDBE2020-8-PN			8	1.7	1.92	50	4	4	4.81	●
HT22911	EPDBE2020-10-PN			10	1.7	1.92	50	4	4	4.12	●
HT22912	EPDBE2020-12-PN			12	1.7	1.92	55	4	4	3.61	●
HT22913	EPDBE2020-13-PN			13	1.7	1.92	55	4	4	3.39	●
HT22914	EPDBE2020-14-PN			14	1.7	1.92	55	4	4	3.2	●
HT22915	EPDBE2020-16-PN			16	1.7	1.92	55	4	4	2.88	●
HT22916	EPDBE2020-18-PN			18	1.7	1.92	60	4	4	2.62	●
HT22917	EPDBE2020-20-PN			20	1.7	1.92	60	4	4	2.4	●
HT22918	EPDBE2020-22-PN			22	1.7	1.92	60	4	4	2.22	●
HT22919	EPDBE2020-25-PN			25	1.7	1.92	65	4	4	1.99	●
HT22920	EPDBE2020-30-PN			30	1.7	1.92	70	4	4	1.7	●
HT22921	EPDBE2020-35-PN			35	1.7	1.92	75	4	4	1.48	●
HT22922	EPDBE2020-40-PN			40	1.7	1.92	80	4	4	1.31	●
HT22923	EPDBE2025-6-PN	R1.25	2.5	6	2	2.4	50	4	4	5.04	●
HT22924	EPDBE2025-10-PN			10	2	2.4	50	4	4	3.43	●
HT22925	EPDBE2025-15-PN			15	2	2.4	55	4	4	2.46	●
HT22926	EPDBE2025-20-PN			20	2	2.4	60	4	4	1.91	●
HT22927	EPDBE2025-25-PN			25	2	2.4	65	4	4	1.57	●
HT22928	EPDBE2025-30-PN			30	2	2.4	70	4	4	1.33	●
HT22929	EPDBE2030-8-PN	R1.5	3	8	2.5	2.88	55	6	4	6.19	●
HT22930	EPDBE2030-10-PN			10	2.5	2.88	55	6	4	5.41	●
HT22931	EPDBE2030-13-PN			13	2.5	2.88	60	6	4	4.56	●
HT22932	EPDBE2030-16-PN			16	2.5	2.88	60	6	4	3.93	●
HT22933	EPDBE2030-20-PN			20	2.5	2.88	65	6	4	3.33	●
HT22934	EPDBE2030-25-PN			25	2.5	2.88	70	6	4	2.79	●
HT22935	EPDBE2030-30-PN			30	2.5	2.88	75	6	4	2.4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎		◎	◎			

三菱日立ツール

EPDBE2-PN

エポックディープボールエボリューション

Epoch Deep Ball Evolution (PN Coated)

公差(mm)Tolerance		
ボール半径	R	シャンク
R≦0.25	±0.003	h5
0.25<R	±0.005	h5

超硬合金 / PN / 2 / 30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首(R)	干渉角度(θκ)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Under Neck Length	Length of Cut	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Neck R	Interference Angle	Classification
HT22936	EPDBE2030-35-PN	R1.5	3	35	2.5	2.88	80	6	4	2.11	●
HT22937	EPDBE2035-15-PN	R1.75	3.5	15	2.75	3.35	60	6	4	3.68	●
HT22938	EPDBE2035-25-PN			25	2.75	3.35	70	6	4	2.43	●
HT22939	EPDBE2035-35-PN			35	2.75	3.35	80	6	4	1.82	●
HT22940	EPDBE2035-45-PN			45	2.75	3.35	90	6	4	1.45	●
HT22941	EPDBE2040-10-PN	R2	4	10	3	3.85	55	6	4	4.38	●
HT22942	EPDBE2040-13-PN			13	3	3.85	60	6	4	3.57	●
HT22943	EPDBE2040-16-PN			16	3	3.85	60	6	4	3.01	●
HT22944	EPDBE2040-20-PN			20	3	3.85	65	6	4	2.49	●
HT22945	EPDBE2040-25-PN			25	3	3.85	70	6	4	2.05	●
HT22946	EPDBE2040-30-PN			30	3	3.85	75	6	4	1.74	●
HT22947	EPDBE2040-35-PN			35	3	3.85	80	6	4	1.51	●
HT22948	EPDBE2040-40-PN			40	3	3.85	80	6	4	1.34	●
HT22949	EPDBE2040-45-PN			45	3	3.85	90	6	4	1.2	●
HT22950	EPDBE2040-50-PN			50	3	3.85	100	6	4	1.08	●
HT22951	EPDBE2050-20-PN	R2.5	5	20	3.5	4.85	65	6	4	1.42	●
HT22952	EPDBE2050-25-PN			25	3.5	4.85	70	6	4	1.14	●
HT22953	EPDBE2050-30-PN			30	3.5	4.85	75	6	4	0.95	●
HT22954	EPDBE2050-40-PN			40	3.5	4.85	80	6	4	0.72	●
HT22955	EPDBE2060-12-PN	R3	6	12	6	5.85	60	6	-	0	●
HT22956	EPDBE2060-20-PN			20	6	5.85	65	6	-	0	●
HT22957	EPDBE2060-30-PN			30	6	5.85	75	6	-	0	●
HT22958	EPDBE2060-50-PN			50	6	5.85	100	6	-	0	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎		◎	◎			

MOLDINO

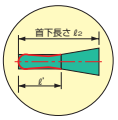
三菱日立ツール

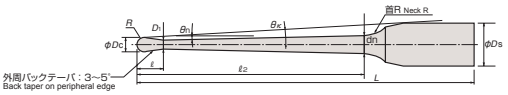
EPDBPE2-ATH

エポックペンシルディープボールエボリューション

Epoch Pencil Deep Ball Evolution







首角度、首下長さのバリエーションを増やし、あらゆる深リブ加工へ対応。

Wider range of neck angle and under-neck length variations to handle all kinds of deep rib cutting.

公差(mm)Tolerance		
ボール半径(R)	R	シャンク
R≦0.25	±0.003	h5
0.25<R≦3	±0.005	h5
3<R	±0.01	h5

※R4～R5、および首下長80を超えるものは±0.015です。
R6はすべて±0.015です。

超硬合金 ATH 2 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	首部テーパー半角(θx)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首径(D1)	首元径(dn)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首R	首形状	仮想首長(ℓ')	干渉角度(θx)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Neck Angle	Under Neck Length	Length of Cut	Neck Dia.	Under Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Neck R	Neck Shape	Approx Neck Length	Interference Angle	Classification
HT23459	EPDBPE2002-1-04-ATH	R0.1	0.2	0.4	1	0.15	0.17	0.182	50	4	7	A	1.35	10.89	●
HT23460	EPDBPE2002-1.5-04-ATH				1.5	0.15	0.17	0.189	50	4	7	A	1.77	10.39	●
HT23461	EPDBPE2002-2-04-ATH				2	0.15	0.17	0.196	50	4	10	A	2.2	9.94	●
HT23462	EPDBPE2002-3-04-ATH				3	0.15	0.17	0.210	50	4	10	A	2.29	9.14	●
HT23463	EPDBPE2002-2-09-ATH			0.9	2	0.15	0.17	0.228	50	4	10	A	1.1	10.01	●
HT23464	EPDBPE2002-2.5-09-ATH				2.5	0.15	0.17	0.244	50	4	10	A	1.1	9.6	●
HT23465	EPDBPE2002-3-09-ATH				3	0.15	0.17	0.260	50	4	10	A	1.1	9.23	●
HT23466	EPDBPE2002-1-14-ATH			1.4	1	0.15	0.17	0.212	50	4	7	A	0.76	10.96	●
HT23467	EPDBPE2002-2-14-ATH				2	0.15	0.17	0.260	50	4	10	A	0.76	10.08	●
HT23468	EPDBPE2002-3-14-ATH				3	0.15	0.17	0.309	50	4	10	A	0.76	9.32	●
HT23469	EPDBPE2002-1-29-ATH			2.9	1	0.15	0.17	0.256	50	4	7	A	0.44	11.08	●
HT23470	EPDBPE2002-2-29-ATH				2	0.15	0.17	0.357	50	4	10	A	0.44	10.29	●
HT23471	EPDBPE2002-3-29-ATH				3	0.15	0.17	0.459	50	4	10	A	0.44	9.61	●
HT23472	EPDBPE2003-2-04-ATH	R0.15	0.3	0.4	2	0.25	0.27	0.294	50	4	7	A	2.19	9.94	●
HT23473	EPDBPE2003-3-04-ATH				3	0.25	0.27	0.308	50	4	10	A	2.39	9.12	●
HT23474	EPDBPE2003-3-09-ATH			0.9	3	0.25	0.27	0.356	50	4	10	A	1.2	9.21	●
HT23475	EPDBPE2003-4-09-ATH				4	0.25	0.27	0.388	50	4	10	A	1.2	8.53	●
HT23476	EPDBPE2004-2-04-ATH	R0.2	0.4	0.4	2	0.3	0.37	0.394	50	4	7	A	2.2	9.93	●
HT23477	EPDBPE2004-3-04-ATH				3	0.3	0.37	0.408	50	4	7	A	2.44	9.1	●
HT23478	EPDBPE2004-4-04-ATH				4	0.3	0.37	0.422	50	4	10	A	2.44	8.39	●
HT23479	EPDBPE2004-5-04-ATH				5	0.3	0.37	0.436	50	4	10	A	2.44	7.78	●
HT23480	EPDBPE2004-6-04-ATH				6	0.3	0.37	0.450	50	4	10	A	2.44	7.25	●
HT23481	EPDBPE2004-8-04-ATH				8	0.3	0.37	0.478	50	4	10	A	2.44	6.39	●
HT23482	EPDBPE2004-2-09-ATH			0.9	2	0.3	0.37	0.423	50	4	7	A	1.25	10	●
HT23483	EPDBPE2004-4-09-ATH				4	0.3	0.37	0.486	50	4	10	A	1.25	8.49	●
HT23484	EPDBPE2004-5-09-ATH				5	0.3	0.37	0.518	50	4	10	A	1.25	7.89	●
HT23485	EPDBPE2004-6-09-ATH				6	0.3	0.37	0.549	50	4	10	A	1.25	7.37	●
HT23486	EPDBPE2004-2-14-ATH			1.4	2	0.3	0.37	0.453	50	4	7	A	0.91	10.07	●
HT23487	EPDBPE2004-4-14-ATH				4	0.3	0.37	0.551	50	4	10	A	0.91	8.6	●
HT23488	EPDBPE2004-6-14-ATH				6	0.3	0.37	0.649	50	4	10	A	0.91	7.5	●
HT23489	EPDBPE2004-2-29-ATH			2.9	2	0.3	0.37	0.542	50	4	7	A	0.59	10.28	●
HT23490	EPDBPE2004-4-29-ATH				4	0.3	0.37	0.745	50	4	10	A	0.59	8.93	●
HT23491	EPDBPE2004-6-29-ATH				6	0.3	0.37	0.947	50	4	10	A	0.59	7.9	●
HT23492	EPDBPE2005-4-04-ATH	R0.25	0.5	0.4	4	0.35	0.47	0.521	50	4	7	A	2.49	8.35	●
HT23493	EPDBPE2005-6-04-ATH				6	0.35	0.47	0.549	50	4	10	A	2.49	7.2	●
HT23494	EPDBPE2005-6-09-ATH			0.9	6	0.35	0.47	0.648	50	4	10	A	1.3	7.32	●
HT23495	EPDBPE2005-8-09-ATH				8	0.35	0.47	0.710	50	4	10	A	1.3	6.45	●
HT23496	EPDBPE2005-12-09-ATH				12	0.35	0.47	0.836	50	4	10	A	1.3	5.21	●
HT23497	EPDBPE20054-2-04-ATH	R0.27	0.54	0.4	2	0.37	0.52	0.543	50	4	4	A	1.8	9.95	●
HT23498	EPDBPE20054-4-04-ATH				4	0.37	0.52	0.571	50	4	7	A	1.8	8.35	●
HT23499	EPDBPE20054-5-04-ATH				5	0.37	0.52	0.585	50	4	7	A	1.8	7.72	●
HT23500	EPDBPE20054-6-04-ATH				6	0.37	0.52	0.599	50	4	10	A	1.8	7.19	●
HT23501	EPDBPE20054-6.5-04-ATH				6.5	0.37	0.52	0.606	50	4	10	A	1.8	6.94	●
HT23502	EPDBPE20054-7-04-ATH				7	0.37	0.52	0.613	50	4	10	A	1.8	6.72	●
HT23503	EPDBPE2006-2-04-ATH	R0.3	0.6	0.4	2	0.4	0.57	0.592	50	4	4	A	2.17	9.93	●
HT23504	EPDBPE2006-4-04-ATH				4	0.4	0.57	0.620	50	4	7	A	2.54	8.31	●
HT23505	EPDBPE2006-6-04-ATH				6	0.4	0.57	0.648	50	4	10	A	2.54	7.14	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			

MOLDINO

三菱日立ツール

EPDBPE2-ATH

エポックペンシルディープボールエボリューション

Epoch Pencil Deep Ball Evolution

公差(mm)Tolerance		
ボール半径(R)	R	シャンク
R≦0.25	±0.003	h5
0.25<R≦3	±0.005	h5
3<R	±0.01	h5

※R4～R5、および首下長80を超えるものは±0.015です。
R6はすべて±0.015です。

超硬合金 | ATH | 2 | 30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	首部テーパー半角(θ1)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首径(D1)	首元径(dn)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首R	首形状	仮想首長(ℓ1')	干渉角度(θ2)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Neck Angle	Under Neck Length	Length of Cut	Neck Dia.	Under Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Neck R	Neck Shape	Approx Neck Length	Interference Angle	Classification
HT23506	EPDBPE2006-8-04-ATH	R0.3	0.6	0.4	8	0.4	0.57	0.676	50	4	10	A	2.54	6.26	●
HT23507	EPDBPE2006-10-04-ATH				10	0.4	0.57	0.704	50	4	10	A	2.54	5.57	●
HT23508	EPDBPE2006-12-04-ATH				12	0.4	0.57	0.732	55	4	10	A	2.54	5.02	●
HT23509	EPDBPE2006-15-04-ATH				15	0.4	0.57	0.774	55	4	10	A	2.54	4.37	●
HT23510	EPDBPE2006-4-09-ATH			0.9	4	0.4	0.57	0.683	50	4	7	A	1.35	8.41	●
HT23511	EPDBPE2006-6-09-ATH				6	0.4	0.57	0.746	50	4	10	A	1.35	7.26	●
HT23512	EPDBPE2006-8-09-ATH				8	0.4	0.57	0.809	50	4	10	A	1.35	6.38	●
HT23513	EPDBPE2006-10-09-ATH				10	0.4	0.57	0.872	50	4	10	A	1.35	5.7	●
HT23514	EPDBPE2006-12-09-ATH				12	0.4	0.57	0.934	55	4	10	A	1.35	5.14	●
HT23515	EPDBPE2006-15-09-ATH				15	0.4	0.57	1.029	55	4	10	A	1.35	4.49	●
HT23516	EPDBPE2006-4-14-ATH			1.4	4	0.4	0.57	0.746	50	4	7	A	1.01	8.52	●
HT23517	EPDBPE2006-5-14-ATH				5	0.4	0.57	0.795	50	4	7	A	1.01	7.91	●
HT23518	EPDBPE2006-6-14-ATH				6	0.4	0.57	0.844	50	4	10	A	1.01	7.39	●
HT23519	EPDBPE2006-8-14-ATH				8	0.4	0.57	0.941	50	4	10	A	1.01	6.52	●
HT23520	EPDBPE2006-10-14-ATH				10	0.4	0.57	1.039	50	4	10	A	1.01	5.83	●
HT23521	EPDBPE2006-20-14-ATH				20	0.4	0.57	1.528	60	4	10	A	1.01	3.82	●
HT23522	EPDBPE2006-6-29-ATH			2.9	6	0.4	0.57	1.137	50	4	10	A	0.69	7.79	●
HT23523	EPDBPE2006-8-29-ATH				8	0.4	0.57	1.340	50	4	10	A	0.69	6.95	●
HT23524	EPDBPE2006-12-29-ATH				12	0.4	0.57	1.745	55	4	10	A	0.69	5.71	●
HT23525	EPDBPE2006-20-29-ATH				20	0.4	0.57	2.556	60	4	10	B	0.69	4.15	●
HT23526	EPDBPE2008-4-04-ATH	R0.4	0.8	0.4	4	0.5	0.77	0.819	50	4	7	A	2.64	8.22	●
HT23527	EPDBPE2008-6-04-ATH				6	0.5	0.77	0.847	50	4	7	A	2.64	7.01	●
HT23528	EPDBPE2008-8-04-ATH				8	0.5	0.77	0.875	50	4	10	A	2.64	6.11	●
HT23529	EPDBPE2008-12-04-ATH				12	0.5	0.77	0.931	55	4	10	A	2.64	4.86	●
HT23530	EPDBPE2008-8-09-ATH			0.9	8	0.5	0.77	1.006	50	4	10	A	1.45	6.24	●
HT23531	EPDBPE2008-12-09-ATH				12	0.5	0.77	1.131	55	4	10	A	1.45	4.99	●
HT23532	EPDBPE2008-16-09-ATH				16	0.5	0.77	1.257	55	4	10	A	1.45	4.15	●
HT23533	EPDBPE2008-16-29-ATH				16	0.5	0.77	2.340	55	4	10	B	0.79	4.67	●
HT23534	EPDBPE2008-20-29-ATH				20	0.5	0.77	2.746	60	4	10	B	0.79	3.97	●
HT23535	EPDBPE2009-4-04-ATH	R0.45	0.9	0.4	4	0.6	0.86	0.907	50	4	4	A	3.46	8.15	●
HT23536	EPDBPE2009-8-04-ATH				8	0.6	0.86	0.963	55	4	7	A	3.46	6.03	●
HT23537	EPDBPE2009-12-04-ATH				12	0.6	0.86	1.019	55	4	10	A	3.46	4.78	●
HT23538	EPDBPE2009-16-04-ATH				16	0.6	0.86	1.075	60	4	10	A	3.46	3.96	●
HT23539	EPDBPE2009-18-04-ATH				18	0.6	0.86	1.103	65	4	10	A	3.46	3.65	●
HT23540	EPDBPE2009-20-04-ATH				20	0.6	0.86	1.131	65	4	10	A	3.46	3.38	●
HT23541	EPDBPE2009-22-04-ATH				22	0.6	0.86	1.159	65	4	10	A	3.46	3.15	●
HT23542	EPDBPE2009-24-04-ATH				24	0.6	0.86	1.187	70	4	10	A	3.46	2.95	●
HT23543	EPDBPE2010-6-04-ATH	R0.5	1	0.4	6	0.8	0.94	1.013	50	6	7	A	5.09	8.26	●
HT23544	EPDBPE2010-8-04-ATH				8	0.8	0.94	1.041	55	6	7	A	5.09	7.44	●
HT23545	EPDBPE2010-10-04-ATH				10	0.8	0.94	1.068	55	6	10	A	5.09	6.76	●
HT23546	EPDBPE2010-15-04-ATH				15	0.8	0.94	1.138	60	6	10	A	5.09	5.51	●
HT23547	EPDBPE2010-20-04-ATH				20	0.8	0.94	1.208	65	6	10	A	5.09	4.65	●
HT23548	EPDBPE2010-25-04-ATH				25	0.8	0.94	1.278	70	6	10	A	5.09	4.02	●
HT23549	EPDBPE2010-30-04-ATH				30	0.8	0.94	1.348	75	6	10	A	5.09	3.54	●
HT23550	EPDBPE2010-50-04-ATH				50	0.8	0.94	1.627	95	6	10	A	5.09	2.4	●
HT23551	EPDBPE2010-70-04-ATH				70	0.8	0.94	1.906	115	6	10	A	5.09	1.81	●
HT23552	EPDBPE2010-6-09-ATH			0.9	6	0.8	0.94	1.103	50	6	7	A	2.7	8.36	●

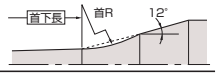
●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

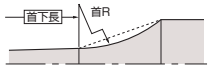
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			

■首形状詳細

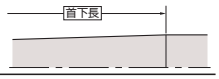
首形状 A
複合首形状



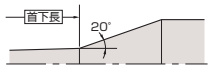
首形状 B
テーパなし

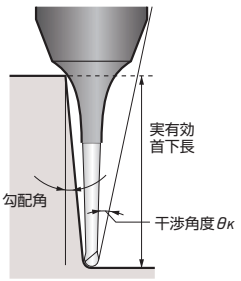


首形状 C



首形状 D
テーパ 20°





前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	首部テーパー半角(θ1)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首径(D1)	首元径(dn)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首R	首形状	仮想首長(ℓ')	干渉角度(θκ)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Neck Angle	Under Neck Length	Length of Cut	Neck Dia.	Under Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Neck R	Neck Shape	Approx Neck Length	Interference Angle	Classification
HT23553	EPDBPE2010-10-09-ATH	R0.5	1	0.9	10	0.8	0.94	1.229	55	6	10	A	2.7	6.88	●
HT23554	EPDBPE2010-15-09-ATH				15	0.8	0.94	1.386	60	6	10	A	2.7	5.64	●
HT23555	EPDBPE2010-16-09-ATH				16	0.8	0.94	1.418	60	6	10	A	2.7	5.44	●
HT23556	EPDBPE2010-20-09-ATH				20	0.8	0.94	1.543	65	6	10	A	2.7	4.77	●
HT23557	EPDBPE2010-25-09-ATH				25	0.8	0.94	1.700	70	6	10	A	2.7	4.14	●
HT23558	EPDBPE2010-30-09-ATH				30	0.8	0.94	1.857	75	6	10	A	2.7	3.65	●
HT23559	EPDBPE2010-35-09-ATH				35	0.8	0.94	2.015	80	6	10	A	2.7	3.27	●
HT23560	EPDBPE2010-40-09-ATH				40	0.8	0.94	2.172	85	6	10	A	2.7	2.96	●
HT23561	EPDBPE2010-50-09-ATH				50	0.8	0.94	2.486	95	6	10	A	2.7	2.48	●
HT23562	EPDBPE2010-60-09-ATH				60	0.8	0.94	2.800	105	6	10	A	2.7	2.14	●
HT23563	EPDBPE2010-70-09-ATH				70	0.8	0.94	3.114	115	6	10	A	2.7	1.88	●
HT23564	EPDBPE2010-6-14-ATH			1.4	6	0.8	0.94	1.194	50	6	7	A	2.02	8.47	●
HT23565	EPDBPE2010-12-14-ATH				12	0.8	0.94	1.487	60	6	10	A	2.02	6.45	●
HT23566	EPDBPE2010-16-14-ATH				16	0.8	0.94	1.683	60	6	10	A	2.02	5.57	●
HT23567	EPDBPE2010-20-14-ATH				20	0.8	0.94	1.878	65	6	10	A	2.02	4.9	●
HT23568	EPDBPE2010-22-14-ATH				22	0.8	0.94	1.976	70	6	10	A	2.02	4.62	●
HT23569	EPDBPE2010-25-14-ATH				25	0.8	0.94	2.123	70	6	10	A	2.02	4.26	●
HT23570	EPDBPE2010-50-14-ATH				50	0.8	0.94	3.345	95	6	10	A	2.02	2.57	●
HT23571	EPDBPE2010-90-14-ATH	R0.5	1		90	0.8	0.94	5.300	135	6	10	B	2.02	1.56	●
HT23572	EPDBPE2010-10-29-ATH			2.9	10	0.8	0.94	1.872	55	6	10	A	1.39	7.42	●
HT23573	EPDBPE2010-15-29-ATH				15	0.8	0.94	2.379	60	6	10	A	1.39	6.2	●
HT23574	EPDBPE2010-20-29-ATH				20	0.8	0.94	2.885	65	6	10	A	1.39	5.33	●
HT23575	EPDBPE2010-30-29-ATH				30	0.8	0.94	3.898	75	6	10	A	1.39	4.16	●
HT23576	EPDBPE2010-40-29-ATH				40	0.8	0.94	4.912	85	6	10	B	1.39	3.35	●
HT23577	EPDBPE2010-50-29-ATH				50	0.8	0.94	6.000	130	6	-	C	1.39	2.89	●
HT23578	EPDBPE2010-20-49-ATH			4.9	20	0.8	0.94	4.232	65	6	10	B	1.14	6.04	●
HT23579	EPDBPE2012-20-29-ATH	R0.6	1.2	2.9	20	1.1	1.13	3.045	65	6	10	A	1.79	5.21	●
HT23580	EPDBPE2012-35-29-ATH				35	1.1	1.13	4.565	80	6	10	B	1.79	3.61	●
HT23581	EPDBPE2015-8-04-ATH	R0.75	1.5	0.4	8	1.35	1.42	1.513	55	6	7	A	7.07	7.21	●
HT23582	EPDBPE2015-10-04-ATH				10	1.35	1.42	1.541	55	6	7	A	7.07	6.51	●
HT23583	EPDBPE2015-12-04-ATH				12	1.35	1.42	1.569	55	6	7	A	7.07	5.93	●
HT23584	EPDBPE2015-30-04-ATH				30	1.35	1.42	1.820	75	6	10	A	7.07	3.3	●
HT23585	EPDBPE2015-10-09-ATH			0.9	10	1.35	1.42	1.692	55	6	7	A	3.89	6.63	●
HT23586	EPDBPE2015-15-09-ATH				15	1.35	1.42	1.849	60	6	10	A	3.89	5.36	●
HT23587	EPDBPE2015-20-09-ATH				20	1.35	1.42	2.006	65	6	10	A	3.89	4.5	●
HT23588	EPDBPE2015-30-09-ATH				30	1.35	1.42	2.320	75	6	10	A	3.89	3.4	●
HT23589	EPDBPE2015-10-14-ATH			1.4	10	1.35	1.42	1.843	55	6	7	A	2.98	6.75	●
HT23590	EPDBPE2015-20-14-ATH				20	1.35	1.42	2.332	65	6	10	A	2.98	4.62	●
HT23591	EPDBPE2015-30-14-ATH				30	1.35	1.42	2.820	75	6	10	A	2.98	3.51	●
HT23592	EPDBPE2015-40-14-ATH				40	1.35	1.42	3.309	85	6	10	A	2.98	2.83	●
HT23593	EPDBPE2015-50-14-ATH				50	1.35	1.42	3.798	95	6	10	A	2.98	2.37	●
HT23594	EPDBPE2015-20-29-ATH			2.9	20	1.35	1.42	3.310	65	6	10	A	2.13	5.03	●
HT23595	EPDBPE2015-46-29-ATH				46	1.35	1.42	6.000	95	6	-	C	2.13	2.84	●
HT23596	EPDBPE2018-4-04-ATH	R0.9	1.8	0.4	4	1.6	1.73	1.764	50	6	4	A	4.38	9.14	●
HT23597	EPDBPE2018-8-04-ATH				8	1.6	1.73	1.819	50	6	4	A	6.61	7.07	●
HT23598	EPDBPE2018-12-04-ATH				12	1.6	1.73	1.875	55	6	7	A	6.61	5.77	●
HT23599	EPDBPE2018-16-04-ATH				16	1.6	1.73	1.931	60	6	7	A	6.61	4.87	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			

三菱日立ツール

EPDBPE2-ATH

エポックペンシルディープボールエボリューション
Epoch Pencil Deep Ball Evolution

公差(mm)Tolerance		
ボール半径(R)	R	シャンク
R≦0.25	±0.003	h5
0.25<R≦3	±0.005	h5
3<R	±0.01	h5

※R4～R5、および首下長80を超えるものは±0.015です。
R6はすべて±0.015です。

超硬合金 | ATH | 2 | 30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	首部テーパー半角(θ1)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首径(D1)	首元径(dn)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首R	首形状	仮想首長(ℓ')	干渉角度(θ2)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Neck Angle	Under Neck Length	Length of Cut	Neck Dia.	Under Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Neck R	Neck Shape	Approx Neck Length	Interference Angle	Classification
HT23600	EPDBPE2018-20-04-ATH	R0.9	1.8	0.4	20	1.6	1.73	1.987	65	6	10	A	6.61	4.21	●
HT23601	EPDBPE2018-24-04-ATH				24	1.6	1.73	2.043	65	6	10	A	6.61	3.71	●
HT23602	EPDBPE2018-28-04-ATH				28	1.6	1.73	2.099	70	6	10	A	6.61	3.32	●
HT23603	EPDBPE2018-32-04-ATH				32	1.6	1.73	2.154	70	6	10	A	6.61	3	●
HT23604	EPDBPE2018-36-04-ATH				36	1.6	1.73	2.210	75	6	10	A	6.61	2.74	●
HT23605	EPDBPE2018-38-04-ATH				38	1.6	1.73	2.238	80	6	10	A	6.61	2.62	●
HT23606	EPDBPE2018-40-04-ATH				40	1.6	1.73	2.266	80	6	10	A	6.61	2.52	●
HT23607	EPDBPE2020-8-04-ATH	R1	2	0.4	8	1.7	1.92	2.008	50	6	4	A	7.42	6.96	●
HT23608	EPDBPE2020-12-04-ATH				12	1.7	1.92	2.064	55	6	7	A	7.42	5.64	●
HT23609	EPDBPE2020-16-04-ATH				16	1.7	1.92	2.120	60	6	7	A	7.42	4.74	●
HT23610	EPDBPE2020-20-04-ATH				20	1.7	1.92	2.176	65	6	10	A	7.42	4.09	●
HT23611	EPDBPE2020-25-04-ATH				25	1.7	1.92	2.245	65	6	10	A	7.42	3.49	●
HT23612	EPDBPE2020-30-04-ATH				30	1.7	1.92	2.315	70	6	10	A	7.42	3.04	●
HT23613	EPDBPE2020-40-04-ATH				40	1.7	1.92	2.455	80	6	10	A	7.42	2.42	●
HT23614	EPDBPE2020-80-04-ATH				80	1.7	1.92	3.013	120	6	10	A	7.42	1.34	●
HT23615	EPDBPE2020-12-09-ATH	R1	2	0.9	12	1.7	1.92	2.244	55	6	7	A	4.24	5.76	●
HT23616	EPDBPE2020-16-09-ATH				16	1.7	1.92	2.369	60	6	7	A	4.24	4.86	●
HT23617	EPDBPE2020-20-09-ATH				20	1.7	1.92	2.495	65	6	10	A	4.24	4.2	●
HT23618	EPDBPE2020-25-09-ATH				25	1.7	1.92	2.652	65	6	10	A	4.24	3.6	●
HT23619	EPDBPE2020-30-09-ATH				30	1.7	1.92	2.809	70	6	10	A	4.24	3.14	●
HT23620	EPDBPE2020-35-09-ATH				35	1.7	1.92	2.966	75	6	10	A	4.24	2.79	●
HT23621	EPDBPE2020-40-09-ATH				40	1.7	1.92	3.123	80	6	10	A	4.24	2.51	●
HT23622	EPDBPE2020-50-09-ATH				50	1.7	1.92	3.438	90	6	10	A	4.24	2.09	●
HT23623	EPDBPE2020-60-09-ATH				60	1.7	1.92	3.752	100	6	10	A	4.24	1.79	●
HT23624	EPDBPE2020-70-09-ATH				70	1.7	1.92	4.066	110	6	10	A	4.24	1.56	●
HT23625	EPDBPE2020-75-09-ATH				75	1.7	1.92	4.223	115	6	10	B	4.24	1.47	●
HT23626	EPDBPE2020-10-14-ATH	R1	2	1.4	10	1.7	1.92	2.326	55	6	7	A	3.33	6.47	●
HT23627	EPDBPE2020-16-14-ATH				16	1.7	1.92	2.619	60	6	7	A	3.33	4.98	●
HT23628	EPDBPE2020-20-14-ATH				20	1.7	1.92	2.814	65	6	10	A	3.33	4.32	●
HT23629	EPDBPE2020-22-14-ATH				22	1.7	1.92	2.912	65	6	10	A	3.33	4.05	●
HT23630	EPDBPE2020-25-14-ATH				25	1.7	1.92	3.059	65	6	10	A	3.33	3.71	●
HT23631	EPDBPE2020-30-14-ATH				30	1.7	1.92	3.303	70	6	10	A	3.33	3.24	●
HT23632	EPDBPE2020-40-14-ATH				40	1.7	1.92	3.792	80	6	10	A	3.33	2.6	●
HT23633	EPDBPE2020-50-14-ATH				50	1.7	1.92	4.281	90	6	10	B	3.33	2.16	●
HT23634	EPDBPE2020-75-14-ATH				75	1.7	1.92	5.503	115	6	10	B	3.33	1.51	●
HT23635	EPDBPE2020-12-29-ATH	R1	2	2.9	12	1.7	1.92	2.964	55	6	7	A	2.48	6.3	●
HT23636	EPDBPE2020-15-29-ATH				15	1.7	1.92	3.267	60	6	7	A	2.48	5.6	●
HT23637	EPDBPE2020-20-29-ATH				20	1.7	1.92	3.774	65	6	10	A	2.48	4.72	●
HT23638	EPDBPE2020-41-29-ATH				41	1.7	1.92	6.000	130	6	-	C	2.48	2.85	●
HT23639	EPDBPE2020-20-49-ATH			4.9	20	1.7	1.92	5.058	65	6	10	B	2.16	5.19	●
HT23640	EPDBPE2030-8-04-ATH	R1.5	3	0.4	8	2.5	2.86	2.937	50	6	4	A	8.5	6.25	●
HT23641	EPDBPE2030-16-04-ATH				16	2.5	2.86	3.048	55	6	7	A	12.52	4.01	●
HT23642	EPDBPE2030-20-04-ATH				20	2.5	2.86	3.104	60	6	7	A	12.52	3.4	●
HT23643	EPDBPE2030-30-04-ATH				30	2.5	2.86	3.244	70	6	10	A	12.52	2.46	●
HT23644	EPDBPE2030-40-04-ATH				40	2.5	2.86	3.384	80	6	10	A	12.52	1.93	●
HT23645	EPDBPE2030-50-04-ATH				50	2.5	2.86	3.523	90	6	10	A	12.52	1.59	●
HT23646	EPDBPE2030-80-04-ATH				80	2.5	2.86	3.942	120	6	10	A	12.52	1.04	●

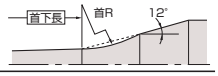
●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

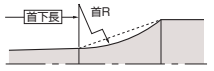
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			

■首形状詳細

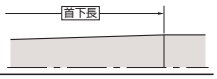
首形状 A
複合首形状



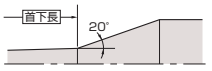
首形状 B
テーパなし

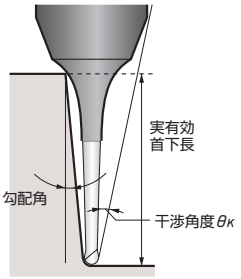


首形状 C



首形状 D
テーパ 20°





前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	首部テーパー半角(θ1)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首径(D1)	首元径(dn)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首R	首形状	仮想首長(ℓ')	干渉角度(θκ)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Neck Angle	Under Neck Length	Length of Cut	Neck Dia.	Under Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Neck R	Neck Shape	Approx Neck Length	Interference Angle	Classification
HT23647	EPDBPE2030-15-09-ATH	R1.5	3	0.9	15	2.5	2.86	3.253	55	6	7	A	6.95	4.3	●
HT23648	EPDBPE2030-20-09-ATH				20	2.5	2.86	3.410	60	6	7	A	6.95	3.5	●
HT23649	EPDBPE2030-30-09-ATH				30	2.5	2.86	3.724	70	6	10	A	6.95	2.54	●
HT23650	EPDBPE2030-35-09-ATH				35	2.5	2.86	3.881	75	6	10	A	6.95	2.24	●
HT23651	EPDBPE2030-40-09-ATH				40	2.5	2.86	4.038	80	6	10	A	6.95	2	●
HT23652	EPDBPE2030-50-09-ATH				50	2.5	2.86	4.352	90	6	10	B	6.95	1.64	●
HT23653	EPDBPE2030-60-09-ATH				60	2.5	2.86	4.667	100	6	10	B	6.95	1.39	●
HT23654	EPDBPE2030-70-09-ATH				70	2.5	2.86	4.981	110	6	10	B	6.95	1.2	●
HT23655	EPDBPE2030-90-09-ATH				90	2.5	2.86	5.609	130	6	10	B	6.95	0.95	●
HT23656	EPDBPE2030-30-14-ATH			1.4	30	2.5	2.86	4.204	70	6	10	B	5.36	2.63	●
HT23657	EPDBPE2030-40-14-ATH				40	2.5	2.86	4.693	80	6	10	B	5.36	2.05	●
HT23658	EPDBPE2030-50-14-ATH				50	2.5	2.86	5.182	90	6	10	B	5.36	1.68	●
HT23659	EPDBPE2030-66-14-ATH				66	2.5	2.86	6.000	140	6	-	C	5.36	1.34	●
HT23660	EPDBPE2030-30-29-ATH			2.9	30	2.5	2.86	5.646	70	6	10	B	3.88	2.83	●
HT23661	EPDBPE2040-60-04-ATH	R2	4	0.4	60	8	3.86	4.586	110	8	10	A	18.02	1.74	●
HT23662	EPDBPE2040-100-04-ATH				100	8	3.86	5.145	150	8	10	B	18.02	1.1	●
HT23663	EPDBPE2040-20-09-ATH			0.9	20	8	3.86	4.237	70	8	7	A	12.45	4.26	●
HT23664	EPDBPE2040-30-09-ATH				30	8	3.86	4.551	80	8	7	A	12.45	3.17	●
HT23665	EPDBPE2040-35-09-ATH				35	8	3.86	4.708	85	8	7	A	12.45	2.82	●
HT23666	EPDBPE2040-40-09-ATH				40	8	3.86	4.865	90	8	10	B	12.45	2.53	●
HT23667	EPDBPE2040-50-09-ATH				50	8	3.86	5.180	100	8	10	B	12.45	2.1	●
HT23668	EPDBPE2040-60-09-ATH				60	8	3.86	5.494	110	8	10	B	12.45	1.8	●
HT23669	EPDBPE2040-120-09-ATH				120	8	3.86	7.379	170	8	-	D	12.45	0.97	●
HT23670	EPDBPE2040-45-14-ATH			1.4	45	8	3.86	5.669	95	8	10	B	10.86	2.37	●
HT23671	EPDBPE2040-80-14-ATH				80	8	3.86	7.379	130	8	10	B	10.86	1.43	●
HT23672	EPDBPE2040-25-29-ATH			2.9	25	8	3.86	5.582	75	8	7	B	9.38	3.99	●
HT23673	EPDBPE2050-100-04-ATH	R2.5	5	0.4	100	10	4.86	6.117	150	8	10	B	20.02	0.85	●
HT23674	EPDBPE2050-30-09-ATH			0.9	30	10	4.86	5.488	80	8	7	B	14.45	2.58	●
HT23675	EPDBPE2050-40-09-ATH				40	10	4.86	5.803	90	8	7	B	14.45	2.02	●
HT23676	EPDBPE2050-60-09-ATH				60	10	4.86	6.431	110	8	10	B	14.45	1.4	●
HT23677	EPDBPE2050-90-09-ATH				90	10	4.86	7.373	140	8	10	B	14.45	0.96	●
HT23678	EPDBPE2050-60-14-ATH			1.4	60	10	4.86	7.304	110	8	10	B	12.86	1.43	●
HT23679	EPDBPE2050-74-14-ATH				74	10	4.86	8.000	150	8	-	C	12.86	1.21	●
HT23680	EPDBPE2050-40-29-ATH			2.9	40	10	4.86	8.000	90	8	-	C	11.38	2.28	●
HT23681	EPDBPE2060-120-04-ATH	R3	6	0.4	120	12	5.86	7.368	200	8	-	D	22.02	0.49	●
HT23682	EPDBPE2060-30-09-ATH			0.9	30	12	5.86	6.426	80	8	7	B	16.45	1.87	●
HT23683	EPDBPE2060-40-09-ATH				40	12	5.86	6.740	90	8	7	B	16.45	1.44	●
HT23684	EPDBPE2060-45-09-ATH				45	12	5.86	6.897	95	8	7	B	16.45	1.29	●
HT23685	EPDBPE2060-50-09-ATH				50	12	5.86	7.054	100	8	7	B	16.45	1.16	●
HT23686	EPDBPE2060-60-09-ATH				60	12	5.86	7.368	110	10	10	B	16.45	1.82	●
HT23687	EPDBPE2060-70-09-ATH				70	12	5.86	7.682	120	10	10	B	16.45	1.59	●
HT23688	EPDBPE2060-80-09-ATH				80	12	5.86	7.996	130	10	10	B	16.45	1.41	●
HT23689	EPDBPE2060-120-09-ATH				120	12	5.86	9.253	200	10	-	D	16.45	0.98	●
HT23690	EPDBPE2060-50-14-ATH			1.4	50	12	5.86	7.717	100	10	7	B	14.86	2.19	●
HT23691	EPDBPE2060-96-14-ATH				96	12	5.86	10.000	200	10	-	C	14.86	1.24	●
HT23692	EPDBPE2060-30-29-ATH			2.9	30	12	5.86	7.684	80	10	7	B	13.38	3.53	●
HT23693	EPDBPE2070-45-09-ATH	R3.5	7	0.9	45	14	6.86	7.834	95	10	7	B	18.45	1.85	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			

MOLDINO

三菱日立ツール

EPDBPE2-ATH

エポックペンシルディープボールエボリューション
Epoch Pencil Deep Ball Evolution

公差(mm)Tolerance		
ボール半径(R)	R	シャンク
R≦0.25	±0.003	h5
0.25<R≦3	±0.005	h5
3<R	±0.01	h5

※R4～R5、および首下長80を超えるものは±0.015です。
R6はすべて±0.015です。

超硬合金 | ATH | 2 | 30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	首部テーパー半角(θ1)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首径(D1)	首元径(dn)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首R	首形状	仮想首長(ℓ')	干渉角度(θ2)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Neck Angle	Under Neck Length	Length of Cut	Neck Dia.	Under Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Neck R	Neck Shape	Approx Neck Length	Interference Angle	Classification
HT23694	EPDBPE2070-60-14-ATH	R3.5	7	1.4	60	14	6.86	9.108	110	10	7	B	16.86	1.46	●
HT23695	EPDBPE2070-40-29-ATH			2.9	40	14	6.86	9.494	90	10	7	B	15.38	2.24	●
HT23696	EPDBPE2080-120-04-ATH	R4	8	0.4	120	14	7.86	9.340	200	10	-	D	24.02	0.5	●
HT23697	EPDBPE2080-50-09-ATH			0.9	50	14	7.86	8.991	110	10	7	B	18.45	1.18	●
HT23698	EPDBPE2080-55-09-ATH				55	14	7.86	9.148	115	10	7	B	18.45	1.08	●
HT23699	EPDBPE2080-60-09-ATH				60	14	7.86	9.305	120	10	7	B	18.45	0.99	●
HT23700	EPDBPE2080-70-09-ATH				70	14	7.86	9.619	130	10	7	B	18.45	0.85	●
HT23701	EPDBPE2080-80-09-ATH				80	14	7.86	9.934	140	12	10	B	18.45	1.42	●
HT23702	EPDBPE2080-120-09-ATH				120	14	7.86	11.190	200	12	-	D	18.45	0.98	●
HT23703	EPDBPE2080-50-14-ATH			1.4	50	14	7.86	9.620	110	10	7	B	16.86	1.21	●
HT23704	EPDBPE2080-98-14-ATH				98	14	7.86	12.000	200	12	-	C	16.86	1.22	●
HT23705	EPDBPE2080-35-29-ATH			2.9	35	14	7.86	10.000	95	10	-	C	15.38	1.85	●
HT23706	EPDBPE2100-120-04-ATH	R5	10	0.4	120	18	9.86	11.284	200	12	-	D	28.02	0.5	●
HT23707	EPDBPE2100-60-09-ATH			0.9	60	18	9.86	11.180	130	12	7	B	22.45	1	●
HT23708	EPDBPE2100-65-09-ATH				65	18	9.86	11.337	135	12	7	B	22.45	0.93	●
HT23709	EPDBPE2100-75-09-ATH				75	18	9.86	11.651	140	12	7	B	22.45	0.81	●
HT23710	EPDBPE2100-86-09-ATH				86	18	9.86	12.000	200	12	-	C	22.45	0.71	●
HT23711	EPDBPE2100-55-14-ATH			1.4	55	18	9.86	11.669	125	12	7	B	20.86	1.12	●
HT23712	EPDBPE2100-120-14-ATH				120	18	9.86	14.846	200	16	-	D	20.86	1.48	●
HT23713	EPDBPE2100-35-29-ATH			2.9	35	18	9.86	11.582	105	12	4	B	19.38	1.84	●
HT23714	EPDBPE2120-120-04-ATH	R6	12	0.4	120	22	11.86	13.228	200	14	-	D	32.02	0.5	●
HT23715	EPDBPE2120-75-09-ATH			0.9	75	22	11.86	13.525	150	14	-	D	26.45	0.83	●
HT23716	EPDBPE2120-120-09-ATH				120	22	11.86	14.939	200	16	-	D	26.45	1	●
HT23717	EPDBPE2120-80-14-ATH			1.4	80	22	11.86	14.695	160	16	-	D	24.86	1.52	●
HT23718	EPDBPE2120-106-14-ATH				106	22	11.86	16.000	200	16	-	C	24.86	1.15	●
HT23719	EPDBPE2120-60-29-ATH			2.9	60	22	11.86	15.710	140	16	-	D	23.38	2.11	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

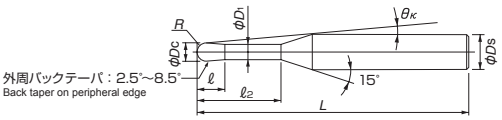
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			

三菱日立ツール

EPDBEH2-TH3

エポックディープボールエボリューションハード
Epoch Deep Ball Evolution Hard





新開発した次世代ハードコーティングTH3を採用、高硬度鋼の加工において優れた耐摩耗性を発揮。
Applies newly developed next-generation hard coating "TH3" Excellent wear resistance when machining hardened steel

公差(mm)Tolerance		
ボール半径	R	シャンク
R0.05～R0.25	±0.003	h5
R0.3～R6	±0.005	h5

超硬合金 TH3 2 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	干渉角度(θκ)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Under Neck Length	Length of Cut	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Interference Angle	Classification
HT26199	EPDBEH2001-0.2-TH3	R0.05	0.1	0.2	0.08	0.08	45	4	14.64	●
HT26200	EPDBEH2001-0.3-TH3			0.3	0.08	0.08	45	4	14.46	●
HT26201	EPDBEH2001-0.5-TH3			0.5	0.08	0.08	45	4	14.1	●
HT26202	EPDBEH2002-0.3-TH3	R0.1	0.2	0.3	0.15	0.18	50	4	14.54	●
HT26203	EPDBEH2002-0.5-TH3			0.5	0.15	0.18	50	4	14.17	●
HT26204	EPDBEH2002-0.75-TH3			0.75	0.15	0.18	50	4	13.73	●
HT26205	EPDBEH2002-1-TH3			1	0.15	0.18	50	4	13.32	●
HT26206	EPDBEH2002-1.25-TH3			1.25	0.15	0.18	50	4	12.93	●
HT26207	EPDBEH2002-1.5-TH3			1.5	0.15	0.18	50	4	12.56	●
HT26208	EPDBEH2002-2-TH3			2	0.15	0.18	50	4	11.89	●
HT26209	EPDBEH2002-2.5-TH3			2.5	0.15	0.18	50	4	11.28	●
HT26210	EPDBEH2002-3-TH3			3	0.15	0.18	50	4	10.73	●
HT26211	EPDBEH2003-0.5-TH3	R0.15	0.3	0.5	0.25	0.27	50	4	14.21	●
HT26212	EPDBEH2003-0.75-TH3			0.75	0.25	0.27	50	4	13.76	●
HT26213	EPDBEH2003-1-TH3			1	0.25	0.27	50	4	13.33	●
HT26214	EPDBEH2003-1.25-TH3			1.25	0.25	0.27	50	4	12.93	●
HT26215	EPDBEH2003-1.5-TH3			1.5	0.25	0.27	50	4	12.56	●
HT26216	EPDBEH2003-2-TH3			2	0.25	0.27	50	4	11.86	●
HT26217	EPDBEH2003-2.5-TH3			2.5	0.25	0.27	50	4	11.24	●
HT26218	EPDBEH2003-3-TH3			3	0.25	0.27	50	4	10.68	●
HT26219	EPDBEH2003-3.5-TH3			3.5	0.25	0.27	50	4	10.18	●
HT26220	EPDBEH2003-4-TH3			4	0.25	0.27	50	4	9.72	●
HT26221	EPDBEH2004-0.5-TH3	R0.2	0.4	0.5	0.3	0.37	50	4	14.28	●
HT26222	EPDBEH2004-0.75-TH3			0.75	0.3	0.37	50	4	13.81	●
HT26223	EPDBEH2004-1-TH3			1	0.3	0.37	50	4	13.37	●
HT26224	EPDBEH2004-1.5-TH3			1.5	0.3	0.37	50	4	12.57	●
HT26225	EPDBEH2004-2-TH3			2	0.3	0.37	50	4	11.86	●
HT26226	EPDBEH2004-2.5-TH3			2.5	0.3	0.37	50	4	11.23	●
HT26227	EPDBEH2004-3-TH3			3	0.3	0.37	50	4	10.65	●
HT26228	EPDBEH2004-3.5-TH3			3.5	0.3	0.37	50	4	10.14	●
HT26229	EPDBEH2004-4-TH3			4	0.3	0.37	50	4	9.67	●
HT26230	EPDBEH2004-4.5-TH3			4.5	0.3	0.37	50	4	9.24	●
HT26231	EPDBEH2004-5-TH3			5	0.3	0.37	50	4	8.85	●
HT26232	EPDBEH2005-1-TH3	R0.25	0.5	1	0.35	0.47	50	4	13.42	●
HT26233	EPDBEH2005-1.5-TH3			1.5	0.35	0.47	50	4	12.59	●
HT26234	EPDBEH2005-2-TH3			2	0.35	0.47	50	4	11.86	●
HT26235	EPDBEH2005-2.5-TH3			2.5	0.35	0.47	50	4	11.21	●
HT26236	EPDBEH2005-3-TH3			3	0.35	0.47	50	4	10.62	●
HT26237	EPDBEH2005-4-TH3			4	0.35	0.47	50	4	9.61	●
HT26238	EPDBEH2005-5-TH3			5	0.35	0.47	50	4	8.78	●
HT26239	EPDBEH2005-5.5-TH3			5.5	0.35	0.47	50	4	8.41	●
HT26240	EPDBEH2005-6-TH3			6	0.35	0.47	50	4	8.08	●
HT26241	EPDBEH2005-7-TH3			7	0.35	0.47	50	4	7.48	●
HT26242	EPDBEH2005-8-TH3			8	0.35	0.47	50	4	6.96	●
HT26243	EPDBEH2006-1-TH3	R0.3	0.6	1	0.4	0.57	50	4	13.47	●
HT26244	EPDBEH2006-1.5-TH3			1.5	0.4	0.57	50	4	12.61	●
HT26245	EPDBEH2006-2-TH3			2	0.4	0.57	50	4	11.86	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	◎	◎	○	◎			○	○			

MOLDINO

三菱日立ツール

EPDBEH2-TH3

エポックディープボールエボリューションハード

Epoch Deep Ball Evolution Hard

公差(mm)Tolerance		
ボール半径	R	シャンク
R0.05～R0.25	±0.003	h5
R0.3～R6	±0.005	h5

超硬合金 TH3 2 30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	干渉角度(θK)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Under Neck Length	Length of Cut	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Interference Angle	Classification
HT26246	EPDBEH2006-2.5-TH3	R0.3	0.6	2.5	0.4	0.57	50	4	11.19	●
HT26247	EPDBEH2006-3-TH3			3	0.4	0.57	50	4	10.59	●
HT26248	EPDBEH2006-3.5-TH3			3.5	0.4	0.57	50	4	10.05	●
HT26249	EPDBEH2006-4-TH3			4	0.4	0.57	50	4	9.56	●
HT26250	EPDBEH2006-4.5-TH3			4.5	0.4	0.57	50	4	9.12	●
HT26251	EPDBEH2006-5-TH3			5	0.4	0.57	50	4	8.71	●
HT26252	EPDBEH2006-5.5-TH3			5.5	0.4	0.57	50	4	8.34	●
HT26253	EPDBEH2006-6-TH3			6	0.4	0.57	50	4	8	●
HT26254	EPDBEH2006-7-TH3			7	0.4	0.57	50	4	7.4	●
HT26255	EPDBEH2006-8-TH3			8	0.4	0.57	50	4	6.88	●
HT26256	EPDBEH2006-9-TH3			9	0.4	0.57	50	4	6.43	●
HT26257	EPDBEH2006-10-TH3			10	0.4	0.57	50	4	6.03	●
HT26258	EPDBEH2006-12-TH3			12	0.4	0.57	50	4	5.37	●
HT26259	EPDBEH2007-2-TH3	R0.35	0.7	2	0.45	0.67	50	4	11.85	●
HT26260	EPDBEH2007-4-TH3			4	0.45	0.67	50	4	9.5	●
HT26261	EPDBEH2007-6-TH3			6	0.45	0.67	50	4	7.92	●
HT26262	EPDBEH2007-8-TH3			8	0.45	0.67	50	4	6.79	●
HT26263	EPDBEH2008-1-TH3	R0.4	0.8	1	0.5	0.77	50	4	13.58	●
HT26264	EPDBEH2008-1.5-TH3			1.5	0.5	0.77	50	4	12.66	●
HT26265	EPDBEH2008-2-TH3			2	0.5	0.77	50	4	11.85	●
HT26266	EPDBEH2008-2.5-TH3			2.5	0.5	0.77	50	4	11.14	●
HT26267	EPDBEH2008-3-TH3			3	0.5	0.77	50	4	10.51	●
HT26268	EPDBEH2008-4-TH3			4	0.5	0.77	50	4	9.44	●
HT26269	EPDBEH2008-5-TH3			5	0.5	0.77	50	4	8.57	●
HT26270	EPDBEH2008-6-TH3			6	0.5	0.77	50	4	7.84	●
HT26271	EPDBEH2008-8-TH3			8	0.5	0.77	50	4	6.7	●
HT26272	EPDBEH2008-10-TH3			10	0.5	0.77	50	4	5.85	●
HT26273	EPDBEH2008-12-TH3			12	0.5	0.77	50	4	5.19	●
HT26274	EPDBEH2009-2-TH3	R0.45	0.9	2	0.6	0.87	50	4	11.85	●
HT26275	EPDBEH2009-4-TH3			4	0.6	0.87	50	4	9.38	●
HT26276	EPDBEH2009-6-TH3			6	0.6	0.87	50	4	7.75	●
HT26277	EPDBEH2009-8-TH3			8	0.6	0.87	50	4	6.61	●
HT26278	EPDBEH2010-1.5-TH3	R0.5	1	1.5	0.8	0.96	50	4	12.67	●
HT26279	EPDBEH2010-2-TH3			2	0.8	0.96	50	4	11.82	●
HT26280	EPDBEH2010-2.5-TH3			2.5	0.8	0.96	50	4	11.07	●
HT26281	EPDBEH2010-3-TH3			3	0.8	0.96	50	4	10.41	●
HT26282	EPDBEH2010-4-TH3			4	0.8	0.96	50	4	9.29	●
HT26283	EPDBEH2010-5-TH3			5	0.8	0.96	50	4	8.39	●
HT26284	EPDBEH2010-6-TH3			6	0.8	0.96	50	4	7.65	●
HT26285	EPDBEH2010-7-TH3			7	0.8	0.96	50	4	7.03	●
HT26286	EPDBEH2010-8-TH3			8	0.8	0.96	50	4	6.5	●
HT26287	EPDBEH2010-9-TH3			9	0.8	0.96	50	4	6.05	●
HT26288	EPDBEH2010-10-TH3			10	0.8	0.96	50	4	5.65	●
HT26289	EPDBEH2010-12-TH3			12	0.8	0.96	55	4	5	●
HT26290	EPDBEH2010-13-TH3			13	0.8	0.96	55	4	4.72	●
HT26291	EPDBEH2010-14-TH3			14	0.8	0.96	55	4	4.48	●
HT26292	EPDBEH2010-16-TH3			16	0.8	0.96	55	4	4.06	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	◎	◎	○	◎			○	○			

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
スタンダード STANDARD
ロングネック LONG NECK
球形・異径R SPHERE TYPE
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	干渉角度(θκ)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Under Neck Length	Length of Cut	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Interference Angle	Classification
HT26293	EPDBEH2010-18-TH3	R0.5	1	18	0.8	0.96	60	4	3.71	●
HT26294	EPDBEH2010-20-TH3			20	0.8	0.96	60	4	3.42	●
HT26295	EPDBEH2010-2-S6-TH3			2	0.8	0.96	50	6	12.92	●
HT26296	EPDBEH2010-3-S6-TH3			3	0.8	0.96	50	6	11.86	●
HT26297	EPDBEH2010-6-S6-TH3			6	0.8	0.96	50	6	9.53	●
HT26298	EPDBEH2010-8-S6-TH3			8	0.8	0.96	50	6	8.42	●
HT26299	EPDBEH2010-10-S6-TH3			10	0.8	0.96	50	6	7.54	●
HT26300	EPDBEH2011-2-TH3	R0.55	1.1	2	1	1.05	50	4	11.78	●
HT26301	EPDBEH2011-4-TH3			4	1	1.05	50	4	9.2	●
HT26302	EPDBEH2011-6-TH3			6	1	1.05	50	4	7.54	●
HT26303	EPDBEH2011-8-TH3			8	1	1.05	50	4	6.39	●
HT26304	EPDBEH2011-10-TH3			10	1	1.05	50	4	5.54	●
HT26305	EPDBEH2012-2-TH3	R0.6	1.2	2	1.1	1.15	50	4	11.78	●
HT26306	EPDBEH2012-3-TH3			3	1.1	1.15	50	4	10.29	●
HT26307	EPDBEH2012-4-TH3			4	1.1	1.15	50	4	9.13	●
HT26308	EPDBEH2012-6-TH3			6	1.1	1.15	50	4	7.45	●
HT26309	EPDBEH2012-8-TH3			8	1.1	1.15	50	4	6.29	●
HT26310	EPDBEH2012-10-TH3			10	1.1	1.15	50	4	5.44	●
HT26311	EPDBEH2012-12-TH3			12	1.1	1.15	55	4	4.79	●
HT26312	EPDBEH2012-2-S6-TH3			2	1.1	1.15	50	6	12.94	●
HT26313	EPDBEH2012-4-S6-TH3			4	1.1	1.15	50	6	10.92	●
HT26314	EPDBEH2014-8-TH3	R0.7	1.4	8	1.3	1.34	50	4	6.06	●
HT26315	EPDBEH2014-12-TH3			12	1.3	1.34	55	4	4.58	●
HT26316	EPDBEH2014-16-TH3			16	1.3	1.34	55	4	3.68	●
HT26317	EPDBEH2015-2-TH3	R0.75	1.5	2	1.35	1.45	50	4	11.76	●
HT26318	EPDBEH2015-2.5-TH3			2.5	1.35	1.45	50	4	10.88	●
HT26319	EPDBEH2015-3-TH3			3	1.35	1.45	50	4	10.12	●
HT26320	EPDBEH2015-4-TH3			4	1.35	1.45	50	4	8.88	●
HT26321	EPDBEH2015-5-TH3			5	1.35	1.45	50	4	7.9	●
HT26322	EPDBEH2015-6-TH3			6	1.35	1.45	50	4	7.12	●
HT26323	EPDBEH2015-8-TH3			8	1.35	1.45	50	4	5.95	●
HT26324	EPDBEH2015-10-TH3			10	1.35	1.45	50	4	5.1	●
HT26325	EPDBEH2015-12-TH3			12	1.35	1.45	55	4	4.47	●
HT26326	EPDBEH2015-14-TH3			14	1.35	1.45	55	4	3.98	●
HT26327	EPDBEH2015-16-TH3			16	1.35	1.45	55	4	3.58	●
HT26328	EPDBEH2015-18-TH3			18	1.35	1.45	60	4	3.26	●
HT26329	EPDBEH2015-20-TH3			20	1.35	1.45	60	4	2.99	●
HT26330	EPDBEH2015-3-S6-TH3			3	1.35	1.45	50	6	11.84	●
HT26331	EPDBEH2015-5-S6-TH3			5	1.35	1.45	50	6	10.02	●
HT26332	EPDBEH2015-8-S6-TH3			8	1.35	1.45	50	6	8.14	●
HT26333	EPDBEH2015-12-S6-TH3			12	1.35	1.45	50	6	6.51	●
HT26334	EPDBEH2016-8-TH3	R0.8	1.6	8	1.4	1.54	50	4	5.82	●
HT26335	EPDBEH2016-12-TH3			12	1.4	1.54	55	4	4.35	●
HT26336	EPDBEH2016-16-TH3			16	1.4	1.54	55	4	3.47	●
HT26337	EPDBEH2016-20-TH3			20	1.4	1.54	60	4	2.89	●
HT26338	EPDBEH2018-8-TH3	R0.9	1.8	8	1.6	1.73	50	4	5.55	●
HT26339	EPDBEH2018-12-TH3			12	1.6	1.73	55	4	4.11	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	◎	◎	○	◎			○	○			

MOLDINO

三菱日立ツール

EPDBEH2-TH3

エポックディープボールエボリューションハード
Epoch Deep Ball Evolution Hard

公差(mm)Tolerance		
ボール半径	R	シャンク
R0.05～R0.25	±0.003	h5
R0.3～R6	±0.005	h5

超硬合金 TH3 2 30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	干渉角度(θκ)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Under Neck Length	Length of Cut	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Interference Angle	Classification
HT26340	EPDBEH2018-16-TH3	R0.9	1.8	16	1.6	1.73	55	4	3.26	●
HT26341	EPDBEH2018-20-TH3			20	1.6	1.73	60	4	2.7	●
HT26342	EPDBEH2020-2.5-TH3	R1	2	2.5	1.7	1.94	50	4	10.6	●
HT26343	EPDBEH2020-3-TH3			3	1.7	1.94	50	4	9.72	●
HT26344	EPDBEH2020-4-TH3			4	1.7	1.94	50	4	8.32	●
HT26345	EPDBEH2020-5-TH3			5	1.7	1.94	50	4	7.27	●
HT26346	EPDBEH2020-6-TH3			6	1.7	1.94	50	4	6.46	●
HT26347	EPDBEH2020-8-TH3			8	1.7	1.94	50	4	5.27	●
HT26348	EPDBEH2020-10-TH3			10	1.7	1.94	50	4	4.46	●
HT26349	EPDBEH2020-12-TH3			12	1.7	1.94	55	4	3.86	●
HT26350	EPDBEH2020-13-TH3			13	1.7	1.94	55	4	3.62	●
HT26351	EPDBEH2020-14-TH3			14	1.7	1.94	55	4	3.4	●
HT26352	EPDBEH2020-16-TH3			16	1.7	1.94	55	4	3.04	●
HT26353	EPDBEH2020-18-TH3			18	1.7	1.94	60	4	2.75	●
HT26354	EPDBEH2020-20-TH3			20	1.7	1.94	60	4	2.51	●
HT26355	EPDBEH2020-22-TH3			22	1.7	1.94	60	4	2.31	●
HT26356	EPDBEH2020-25-TH3			25	1.7	1.94	65	4	2.06	●
HT26357	EPDBEH2020-30-TH3			30	1.7	1.94	70	4	1.75	●
HT26358	EPDBEH2020-35-TH3			35	1.7	1.94	75	4	1.52	●
HT26359	EPDBEH2020-40-TH3			40	1.7	1.94	80	4	1.34	●
HT26360	EPDBEH2020-3-S6-TH3			3	1.7	1.94	50	6	11.8	●
HT26361	EPDBEH2020-6-S6-TH3			6	1.7	1.94	50	6	9.04	●
HT26362	EPDBEH2020-8-S6-TH3			8	1.7	1.94	50	6	7.82	●
HT26363	EPDBEH2020-12-S6-TH3			12	1.7	1.94	50	6	6.15	●
HT26364	EPDBEH2020-16-S6-TH3			16	1.7	1.94	50	6	5.07	●
HT26365	EPDBEH2020-20-S6-TH3			20	1.7	1.94	60	6	4.31	●
HT26505	EPDBEH2025-6-TH3	R1.25	2.5	6	2	2.4	50	4	5.54	●
HT26506	EPDBEH2025-10-TH3			10	2	2.4	50	4	3.66	●
HT26507	EPDBEH2025-15-TH3			15	2	2.4	55	4	2.57	●
HT26508	EPDBEH2025-20-TH3			20	2	2.4	60	4	1.98	●
HT26509	EPDBEH2025-25-TH3			25	2	2.4	65	4	1.61	●
HT26510	EPDBEH2025-30-TH3			30	2	2.4	70	4	1.36	●
HT26511	EPDBEH2030-8-TH3	R1.5	3	8	2.5	2.88	55	6	6.95	●
HT26512	EPDBEH2030-10-TH3			10	2.5	2.88	55	6	5.98	●
HT26513	EPDBEH2030-13-TH3			13	2.5	2.88	60	6	4.95	●
HT26514	EPDBEH2030-16-TH3			16	2.5	2.88	60	6	4.23	●
HT26515	EPDBEH2030-20-TH3			20	2.5	2.88	65	6	3.53	●
HT26516	EPDBEH2030-25-TH3			25	2.5	2.88	70	6	2.93	●
HT26517	EPDBEH2030-30-TH3			30	2.5	2.88	75	6	2.51	●
HT26518	EPDBEH2030-35-TH3			35	2.5	2.88	80	6	2.19	●
HT26519	EPDBEH2035-15-TH3	R1.75	3.5	15	2.75	3.35	60	6	3.94	●
HT26520	EPDBEH2035-25-TH3			25	2.75	3.35	70	6	2.54	●
HT26521	EPDBEH2035-35-TH3			35	2.75	3.35	80	6	1.88	●
HT26522	EPDBEH2035-45-TH3			45	2.75	3.35	90	6	1.49	●
HT26523	EPDBEH2040-10-TH3	R2	4	10	3	3.85	55	6	4.76	●
HT26524	EPDBEH2040-13-TH3			13	3	3.85	60	6	3.82	●
HT26525	EPDBEH2040-16-TH3			16	3	3.85	60	6	3.18	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	◎	◎	○	◎			○	○			

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
スタンダード STANDARD
ロングネック LONG NECK
球形・異径R SPHERE TYPE
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	干渉角度(θκ)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Under Neck Length	Length of Cut	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Interference Angle	Classification
HT26526	EPDBEH2040-20-TH3	R2	4	20	3	3.85	65	6	2.61	●
HT26527	EPDBEH2040-25-TH3			25	3	3.85	70	6	2.13	●
HT26528	EPDBEH2040-30-TH3			30	3	3.85	75	6	1.79	●
HT26529	EPDBEH2040-35-TH3			35	3	3.85	80	6	1.55	●
HT26530	EPDBEH2040-40-TH3			40	3	3.85	80	6	1.37	●
HT26531	EPDBEH2040-45-TH3			45	3	3.85	90	6	1.22	●
HT26532	EPDBEH2040-50-TH3			50	3	3.85	100	6	1.11	●
HT26533	EPDBEH2050-20-TH3	R2.5	5	20	3.5	4.85	65	6	1.46	●
HT26534	EPDBEH2050-25-TH3			25	3.5	4.85	70	6	1.17	●
HT26535	EPDBEH2050-30-TH3			30	3.5	4.85	75	6	0.97	●
HT26536	EPDBEH2050-40-TH3			40	3.5	4.85	80	6	0.73	●
HT26537	EPDBEH2060-12-TH3	R3	6	12	6	5.85	60	6	0	●
HT26538	EPDBEH2060-20-TH3			20	6	5.85	65	6	0	●
HT26539	EPDBEH2060-30-TH3			30	6	5.85	75	6	0	●
HT26540	EPDBEH2060-50-TH3			50	6	5.85	100	6	0	●
HT26541	EPDBEH2080-24-TH3	R4	8	24	12	7.6	100	8	0	●
HT26542	EPDBEH2100-30-TH3	R5	10	30	15	9.5	100	10	0	●
HT26543	EPDBEH2120-36-TH3	R6	12	36	18	11.5	110	12	0	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	◎	◎	○	◎			○	○			

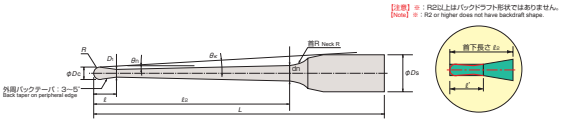
MOLDINO

三菱日立ツール

EPDBP2-TH

エポックペンシルディープボール
Epoch Pencil Deep Ball





THコート採用で高硬度材に最適、高い耐折損性。
TH coating makes it ideal for high-hardness materials. High breakage resistance.

公差(mm)Tolerance		
ボール半径	R	シャンク
R≦0.25	±0.003	h5
0.25<R	±0.005	h5

超硬合金 TH 2 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	首下長(ℓ2)	首角(θn)	刃長(ℓ)	首径(D1)	首元径(dn)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首R	仮想首長(ℓ')	干渉角度(θκ)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Under Neck Length	Neck Taper Angle	Length of Cut	Neck Dia.	Under Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Neck R	Approx Neck Length	Interference Angle	Classification
HT16841	EPDBP2002-1-04-TH	R0.1	0.2	1	0.4	0.15	0.17	0.182	50	4	7	1.35	10.89	●
HT16842	EPDBP2002-1.5-04-TH			1.5	0.4	0.15	0.17	0.189	50	4	7	1.77	10.39	●
HT16843	EPDBP2002-2-09-TH			2	0.9	0.15	0.17	0.228	50	4	10	1.1	10.01	●
HT16844	EPDBP2002-2.5-09-TH			2.5	0.9	0.15	0.17	0.244	50	4	10	1.1	9.6	●
HT18621	EPDBP2003-2-04-TH	R0.15	0.3	2	0.4	0.25	0.27	0.294	50	4	7	2.19	9.94	●
HT18622	EPDBP2003-3-09-TH			3	0.9	0.25	0.27	0.356	50	4	10	1.2	9.21	●
HT18623	EPDBP2003-4-09-TH			4	0.9	0.25	0.27	0.388	50	4	10	1.2	8.53	●
HT18645	EPDBP2004-2-04-TH	R0.2	0.4	2	0.4	0.3	0.37	0.394	50	4	7	2.2	9.93	●
HT18646	EPDBP2004-3-04-TH			3	0.4	0.3	0.37	0.408	50	4	7	2.44	9.1	●
HT18624	EPDBP2004-4-04-TH			4	0.4	0.3	0.37	0.422	50	4	10	2.44	8.39	●
HT18647	EPDBP2004-4-09-TH			4	0.9	0.3	0.37	0.486	50	4	10	1.25	8.49	●
HT18625	EPDBP2004-5-04-TH			5	0.4	0.3	0.37	0.436	50	4	10	2.44	7.78	●
HT18648	EPDBP2004-5-09-TH			5	0.9	0.3	0.37	0.518	50	4	10	1.25	7.89	●
HT18626	EPDBP2005-4-04-TH	R0.25	0.5	4	0.4	0.35	0.47	0.521	50	4	7	2.49	8.35	●
HT18627	EPDBP2005-8-09-TH			8	0.9	0.35	0.47	0.71	50	4	10	1.3	6.45	●
HT18628	EPDBP2005-12-09-TH			12	0.9	0.35	0.47	0.836	50	4	10	1.3	5.21	●
HT18629	EPDBP20054-2-04-TH	R0.27	0.54	2	0.4	0.37	0.52	0.543	50	4	4	1.8	9.95	●
HT18630	EPDBP20054-4-04-TH			4	0.4	0.37	0.52	0.571	50	4	7	1.8	8.35	●
HT18631	EPDBP20054-5-04-TH			5	0.4	0.37	0.52	0.585	50	4	7	1.8	7.72	●
HT18632	EPDBP20054-6-04-TH			6	0.4	0.37	0.52	0.599	50	4	10	1.8	7.19	●
HT18633	EPDBP20054-6.5-04-TH			6.5	0.4	0.37	0.52	0.606	50	4	10	1.8	6.94	●
HT18634	EPDBP20054-7-04-TH			7	0.4	0.37	0.52	0.613	50	4	10	1.8	6.72	●
HT16849	EPDBP2006-2-04-TH	R0.3	0.6	2	0.4	0.4	0.57	0.592	50	4	4	2.17	9.93	●
HT16850	EPDBP2006-4-04-TH			4	0.4	0.4	0.57	0.62	50	4	7	2.54	8.31	●
HT16635	EPDBP2006-6-04-TH			6	0.4	0.4	0.57	0.648	50	4	10	2.54	7.14	●
HT16851	EPDBP2006-6-09-TH			6	0.9	0.4	0.57	0.746	50	4	10	1.35	7.26	●
HT16852	EPDBP2006-8-09-TH			8	0.9	0.4	0.57	0.809	50	4	10	1.35	6.38	●
HT18636	EPDBP2006-10-04-TH			10	0.4	0.4	0.57	0.704	50	4	10	2.54	5.57	●
HT16853	EPDBP2006-10-09-TH			10	0.9	0.4	0.57	0.872	50	4	10	1.35	5.7	●
HT16854	EPDBP2006-12-09-TH			12	0.9	0.4	0.57	0.934	55	4	10	1.35	5.14	●
HT18637	EPDBP2006-15-04-TH			15	0.4	0.4	0.57	0.774	55	4	10	2.54	4.37	●
HT16855	EPDBP2006-15-09-TH			15	0.9	0.4	0.57	1.029	55	4	10	1.35	4.49	●
HT16856	EPDBP2008-4-04-TH	R0.4	0.8	4	0.4	0.5	0.77	0.819	50	4	7	2.64	8.22	●
HT16857	EPDBP2008-6-04-TH			6	0.4	0.5	0.77	0.847	50	4	7	2.64	7.01	●
HT16858	EPDBP2008-8-09-TH			8	0.9	0.5	0.77	1.006	50	4	10	1.45	6.24	●
HT16859	EPDBP2008-12-09-TH			12	0.9	0.5	0.77	1.131	55	4	10	1.45	4.99	●
HT16860	EPDBP2008-16-09-TH			16	0.9	0.5	0.77	1.257	55	4	10	1.45	4.15	●
HT18638	EPDBP2009-4-04-TH	R0.45	0.9	4	0.4	0.6	0.86	0.907	50	4	4	3.46	8.15	●
HT18639	EPDBP2009-8-04-TH			8	0.4	0.6	0.86	0.963	55	4	7	3.46	6.03	●
HT18640	EPDBP2009-12-04-TH			12	0.4	0.6	0.86	1.019	55	4	10	3.46	4.78	●
HT18641	EPDBP2009-16-04-TH			16	0.4	0.6	0.86	1.075	60	4	10	3.46	3.96	●
HT18642	EPDBP2009-18-04-TH			18	0.4	0.6	0.86	1.103	65	4	10	3.46	3.65	●
HT18643	EPDBP2009-20-04-TH			20	0.4	0.6	0.86	1.131	65	4	10	3.46	3.38	●
HT18644	EPDBP2009-22-04-TH			22	0.4	0.6	0.86	1.159	65	4	10	3.46	3.15	●
HT18645	EPDBP2009-24-04-TH			24	0.4	0.6	0.86	1.187	70	4	10	3.46	2.95	●
HT16861	EPDBP2010-6-04-TH	R0.5	1	6	0.4	0.8	0.94	1.013	50	6	7	5.09	8.26	●
HT16862	EPDBP2010-8-04-TH			8	0.4	0.8	0.94	1.041	55	6	7	5.09	7.44	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	首下長(ℓ2)	首角(θn)	刃長(ℓ)	首径(D1)	首元径(dn)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首R	仮想首長(ℓ')	干渉角度(θκ)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Under Neck Length	Neck Taper Angle	Length of Cut	Neck Dia.	Under Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Neck R	Approx Neck Length	Interference Angle	Classification
HT18646	EPDBP2010-10-04-TH	R0.5	1	10	0.4	0.8	0.94	1.068	55	6	10	5.09	6.76	●
HT16863	EPDBP2010-10-09-TH			10	0.9	0.8	0.94	1.229	55	6	10	2.7	6.88	●
HT16864	EPDBP2010-15-09-TH			15	0.9	0.8	0.94	1.386	60	6	10	2.7	5.64	●
HT18647	EPDBP2010-20-04-TH			20	0.4	0.8	0.94	1.208	65	6	10	5.09	4.65	●
HT16865	EPDBP2010-20-09-TH			20	0.9	0.8	0.94	1.543	65	6	10	2.7	4.77	●
HT16866	EPDBP2010-25-09-TH			25	0.9	0.8	0.94	1.7	70	6	10	2.7	4.14	●
HT18648	EPDBP2010-30-04-TH			30	0.4	0.8	0.94	1.348	75	6	10	5.09	3.54	●
HT16867	EPDBP2010-30-09-TH			30	0.9	0.8	0.94	1.857	75	6	10	2.7	3.65	●
HT16868	EPDBP2010-35-09-TH			35	0.9	0.8	0.94	2.015	80	6	10	2.7	3.27	●
HT18649	EPDBP2010-40-09-TH			40	0.9	0.8	0.94	2.172	85	6	10	2.7	2.96	●
HT18650	EPDBP2010-50-09-TH			50	0.9	0.8	0.94	2.486	95	6	10	2.7	2.48	●
HT18651	EPDBP2010-60-09-TH			60	0.9	0.8	0.94	2.8	105	6	10	2.7	2.14	●
HT18652	EPDBP2010-70-09-TH			70	0.9	0.8	0.94	3.114	115	6	10	2.7	1.88	●
HT16869	EPDBP2015-8-04-TH	R0.75	1.5	8	0.4	1.35	1.42	1.513	55	6	7	7.07	7.21	●
HT16870	EPDBP2015-10-04-TH			10	0.4	1.35	1.42	1.541	55	6	7	7.07	6.51	●
HT16871	EPDBP2015-12-04-TH			12	0.4	1.35	1.42	1.569	55	6	7	7.07	5.93	●
HT16872	EPDBP2015-15-09-TH			15	0.9	1.35	1.42	1.849	60	6	10	3.89	5.36	●
HT16873	EPDBP2015-20-09-TH			20	0.9	1.35	1.42	2.006	65	6	10	3.89	4.5	●
HT16874	EPDBP2015-30-09-TH			30	0.9	1.35	1.42	2.32	75	6	10	3.89	3.4	●
HT18653	EPDBP2018-4-04-TH	R0.9	1.8	4	0.4	1.6	1.73	1.764	50	6	4	4.38	9.14	●
HT18654	EPDBP2018-8-04-TH			8	0.4	1.6	1.73	1.819	50	6	4	6.61	7.07	●
HT18655	EPDBP2018-12-04-TH			12	0.4	1.6	1.73	1.875	55	6	7	6.61	5.77	●
HT18656	EPDBP2018-16-04-TH			16	0.4	1.6	1.73	1.931	60	6	7	6.61	4.87	●
HT18657	EPDBP2018-20-04-TH			20	0.4	1.6	1.73	1.987	65	6	10	6.61	4.21	●
HT18658	EPDBP2018-24-04-TH			24	0.4	1.6	1.73	2.043	65	6	10	6.61	3.71	●
HT18659	EPDBP2018-28-04-TH			28	0.4	1.6	1.73	2.099	70	6	10	6.61	3.32	●
HT18660	EPDBP2018-32-04-TH			32	0.4	1.6	1.73	2.154	70	6	10	6.61	3	●
HT18661	EPDBP2018-36-04-TH			36	0.4	1.6	1.73	2.21	75	6	10	6.61	2.74	●
HT18662	EPDBP2018-38-04-TH			38	0.4	1.6	1.73	2.238	80	6	10	6.61	2.62	●
HT18663	EPDBP2018-40-04-TH			40	0.4	1.6	1.73	2.266	80	6	10	6.61	2.52	●
HT16875	EPDBP2020-8-04-TH	R1	2	8	0.4	1.7	1.92	2.008	50	6	4	7.42	6.96	●
HT16876	EPDBP2020-12-04-TH			12	0.4	1.7	1.92	2.064	55	6	7	7.42	5.64	●
HT16877	EPDBP2020-16-04-TH			16	0.4	1.7	1.92	2.12	60	6	7	7.42	4.74	●
HT18664	EPDBP2020-20-04-TH			20	0.4	1.7	1.92	2.176	65	6	10	7.42	4.09	●
HT16878	EPDBP2020-20-09-TH			20	0.9	1.7	1.92	2.495	65	6	10	4.24	4.2	●
HT16879	EPDBP2020-25-09-TH			25	0.9	1.7	1.92	2.652	65	6	10	4.24	3.6	●
HT18665	EPDBP2020-30-04-TH			30	0.4	1.7	1.92	2.315	70	6	10	7.42	3.04	●
HT16880	EPDBP2020-30-09-TH			30	0.9	1.7	1.92	2.809	70	6	10	4.24	3.14	●
HT16881	EPDBP2020-35-09-TH			35	0.9	1.7	1.92	2.966	75	6	10	4.24	2.79	●
HT18666	EPDBP2020-40-04-TH			40	0.4	1.7	1.92	2.455	80	6	10	7.42	2.42	●
HT16882	EPDBP2020-40-09-TH			40	0.9	1.7	1.92	3.123	80	6	10	4.24	2.51	●
HT16883	EPDBP2020-50-09-TH			50	0.9	1.7	1.92	3.438	90	6	10	4.24	2.09	●
HT18667	EPDBP2020-60-09-TH			60	0.9	1.7	1.92	3.752	100	6	10	4.24	1.79	●
HT18668	EPDBP2020-70-09-TH			70	0.9	1.7	1.92	4.066	110	6	10	4.24	1.56	●
HT16884	EPDBP2030-8-04-TH	R1.5	3	8	0.4	2.5	2.86	2.937	50	6	4	8.5	6.25	●
HT16885	EPDBP2030-16-04-TH			16	0.4	2.5	2.86	3.048	55	6	7	12.52	4.01	●
HT16886	EPDBP2030-20-04-TH			20	0.4	2.5	2.86	3.104	60	6	7	12.52	3.4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			

MOLDINO

三菱日立ツール

EPDBP2-TH

エポックペンシルディープボール
Epoch Pencil Deep Ball

公差(mm)Tolerance		
ボール半径	R	シャンク
R≦0.25	±0.003	h5
0.25<R	±0.005	h5

超硬合金 TH 2 30°

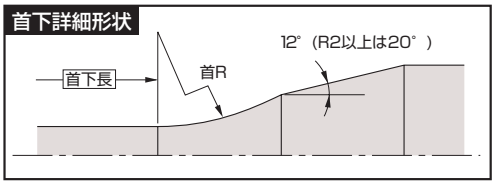
前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

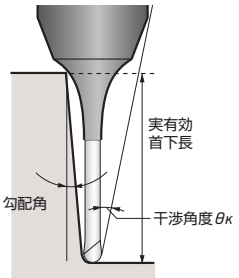
TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	首下長(ℓ2)	首角(θn)	刃長(ℓ)	首径(D1)	首元径(dn)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首R	仮想首長(ℓ')	干渉角度(θκ)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Under Neck Length	Neck Taper Angle	Length of Cut	Neck Dia.	Under Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Neck R	Approx Neck Length	Interference Angle	Classification
HT18669	EPDBP2030-30-04-TH	R1.5	3	30	0.4	2.5	2.86	3.244	70	6	10	12.52	2.46	●
HT16887	EPDBP2030-30-09-TH			30	0.9	2.5	2.86	3.724	70	6	10	6.95	2.54	●
HT18670	EPDBP2030-40-04-TH			40	0.4	2.5	2.86	3.384	80	6	10	12.52	1.93	●
HT16888	EPDBP2030-40-09-TH			40	0.9	2.5	2.86	4.038	80	6	10	6.95	2	●
HT16889	EPDBP2030-50-09-TH			50	0.9	2.5	2.86	4.352	90	6	10	6.95	1.64	●
HT16890	EPDBP2030-60-09-TH			60	0.9	2.5	2.86	4.667	100	6	10	6.95	1.39	●
HT18671	EPDBP2030-70-09-TH			70	0.9	2.5	2.86	4.981	110	6	10	6.95	1.2	●
HT18672	EPDBP2040-20-10-TH	R2	4	20	1	8	3.86	4.279	70	8	7	12.01	4.95	●
HT18673	EPDBP2040-30-10-TH			30	1	8	3.86	4.628	80	8	7	12.01	3.51	●
HT18674	EPDBP2040-40-10-TH			40	1	8	3.86	4.977	90	8	10	12.01	2.65	●
HT18675	EPDBP2040-50-10-TH			50	1	8	3.86	5.326	100	8	10	12.01	2.17	●
HT18676	EPDBP2040-60-10-TH			60	1	8	3.86	5.675	110	8	10	12.01	1.83	●
HT18677	EPDBP2050-30-10-TH	R2.5	5	30	1	10	4.86	5.558	80	8	7	14.01	2.74	●
HT18678	EPDBP2050-40-10-TH			40	1	10	4.86	5.907	90	8	7	14.01	2.09	●
HT18679	EPDBP2050-60-10-TH			60	1	10	4.86	6.606	110	8	10	14.01	1.41	●
HT18680	EPDBP2060-30-10-TH	R3	6	30	1	12	5.86	6.488	80	8	7	16.01	1.9	●
HT18681	EPDBP2060-40-10-TH			40	1	12	5.86	6.837	90	8	7	16.01	1.44	●
HT18682	EPDBP2060-50-10-TH			50	1	12	5.86	7.187	100	8	7	16.01	1.17	●
HT18683	EPDBP2060-60-10-TH			60	1	12	5.86	7.536	110	10	10	16.01	1.86	●
HT18684	EPDBP2060-70-10-TH			70	1	12	5.86	7.885	120	10	10	16.01	1.61	●
HT18685	EPDBP2060-80-10-TH			80	1	12	5.86	8.234	130	10	10	16.01	1.42	●
HT18686	EPDBP2080-50-10-TH	R4	8	50	1	14	7.86	9.117	110	10	7	18.01	1.19	●
HT18687	EPDBP2080-60-10-TH			60	1	14	7.86	9.466	120	10	7	18.01	0.99	●
HT18688	EPDBP2080-70-10-TH			70	1	14	7.86	9.815	130	10	7	18.01	0.86	●
HT18689	EPDBP2080-80-10-TH			80	1	14	7.86	10.164	140	12	10	18.01	1.43	●
HT18690	EPDBP2100-60-10-TH	R5	10	60	1	18	9.86	11.326	130	12	7	22.01	1.01	●
HT18691	EPDBP2100-75-10-TH			75	1	18	9.86	11.85	140	12	7	22.01	0.81	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

首下詳細形状



【注意】
加工物に勾配がついている場合、干渉領域は、首下長さよりも長くなります。それぞれの勾配角に対する実有効首下長をご参照ください。
また、工具が加工物に干渉する角度を干渉角度θκで表示していますので合わせてご参照ください。

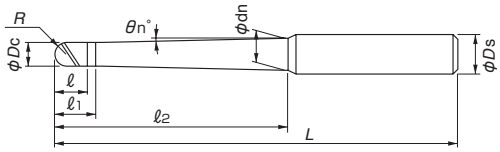


低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			

EPBPN2

エポックペンシルネック（レギュラ）ボール
Epoch Pencil Neck Ball





公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.01	h6

超硬合金 C 2 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	部首角度（θn°）	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	首下平行長(ℓ1)	首元径(dn)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Neck Angle	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Under Neck Parallel Length	Under Neck Dia.	Classification
HT05841	EPBPN2010-15	R0.5	1	1°30′	2.5	60	6	20	4	1.8	●
HT05842	EPBPN2010-30			3°	2.5	80	6	40	4	4.8	●
HT05843	EPBPN2010-50			5°	2.5	60	6	20	4	3.8	●
HT05844	EPBPN2020-15	R1	2	1°30′	5	60	6	20	7	2.7	●
HT05845	EPBPN2020-30			3°	5	80	6	40	7	5.5	●
HT05846	EPBPN2020-50			5°	5	60	6	20	7	4.3	●
HT05847	EPBPN2030-15	R1.5	3	1°30′	8	90	6	50	10	5.1	●
HT05848	EPBPN2030-30			3°	8	70	6	30	10	5.1	●
HT05849	EPBPN2040-15	R2	4	1°30′	8	90	6	48.2	10	6	●
HT05850	EPBPN2040-30			3°	8	70	6	29.1	10	6	●
HT05851	EPBPN2050-15	R2.5	5	1°30′	10	110	8	60	12	7.5	●
HT05852	EPBPN2050-30			3°	10	90	8	40.6	12	8	●
HT05853	EPBPN2060-15	R3	6	1°30′	12	110	8	52.2	14	8	●
HT05854	EPBPN2060-30			3°	12	90	8	33.1	14	8	●
HT05855	EPBPN2070-15	R3.5	7	1°30′	14	120	10	60	16	9.3	●
HT05856	EPBPN2070-30			3°	14	100	10	40	16	9.5	●
HT05857	EPBPN2080-15	R4	8	1°30′	14	120	10	54.2	16	10	●
HT05858	EPBPN2080-30			3°	14	100	10	35.1	16	10	●
HT05859	EPBPN2100-15	R5	10	1°30′	18	130	12	58.2	20	12	●
HT05860	EPBPN2100-30			3°	18	110	12	39.1	20	12	●
HT05861	EPBPN2120-15	R6	12	1°30′	22	160	16	80	25	14.9	●
HT05862	EPBPN2120-30			3°	22	140	16	63.2	25	16	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○	○	○	○	○		○	○				

MOLDINO

三菱日立ツール

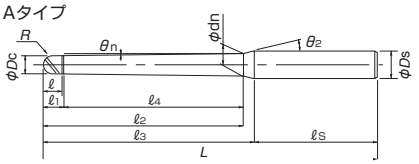
EPBPX2

エポックペンシルロングネックボール

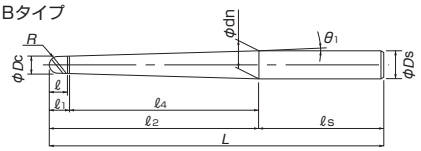
Epoch Pencil Long Neck Ball



Aタイプ



Bタイプ



公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.02	h6

超硬合金 | C | 2 | 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	首部角度(θ1)	首部角度(θ2)	刃長(ℓ)	首平行長(ℓ1)	首下長(ℓ2)	首長さ(ℓ4)	首元径(dn)	首長(ℓ3)	シャンク長(ℓs)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Neck Angle	Neck Angle	Length of Cut	Under Neck Parallel Length	Under Neck Length	Below Neck Length	Neck Dia.	Neck Length	Shank Length	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
HT16098	EPBPX2010-05	R0.5	1	30'	20	1.5	2	70	68	2.19	75.23	74.77	150	6	A	●
HT16099	EPBPX2010-10			1°	20	1.5	2	70	68	3.37	73.61	76.39	150	6	A	●
HT16100	EPBPX2010-15			1°30'	-	1.5	2	97.47	95.47	6	-	52.53	150	6	B	●
HT16101	EPBPX2020-05	R1	2	30'	20	2.5	3.5	80	76.5	3.34	83.65	66.35	150	6	A	●
HT16102	EPBPX2020-10			1°	20	2.5	3.5	80	76.5	4.67	81.83	68.17	150	6	A	●
HT16103	EPBPX2020-15			1°30'	-	2.5	3.5	79.88	76.38	6	-	70.12	150	6	B	●
HT16104	EPBPX2030-05	R1.5	3	30'	20	3.5	4.5	87	82.5	4.44	89.14	60.86	150	6	A	●
HT16105	EPBPX2030-10			1°	-	3.5	4.5	90.43	85.93	6	-	59.57	150	6	B	●
HT16106	EPBPX2030-15			1°30'	-	3.5	4.5	99.97	95.47	8	-	50.03	150	8	B	●
HT16107	EPBPX2040-05	R2	4	30'	20	4.5	5.5	100	94.5	5.65	103.23	76.77	180	8	A	●
HT16108	EPBPX2040-10			1°	-	4.5	5.5	120.08	114.58	8	-	59.92	180	8	B	●
HT16109	EPBPX2040-15			1°30'	-	4.5	5.5	81.88	76.38	8	-	98.12	180	8	B	●
HT16110	EPBPX2050-05	R2.5	5	30'	20	5.5	6.5	110	103.5	6.81	111.63	68.37	180	8	A	●
HT16111	EPBPX2050-10			1°	-	5.5	6.5	92.43	85.93	8	-	87.57	180	8	B	●
HT16112	EPBPX2050-15			1°30'	-	5.5	6.5	101.97	95.47	10	-	78.03	180	10	B	●
HT16113	EPBPX2060-05	R3	6	30'	-	6.5	7.5	122.09	114.59	8	-	77.91	200	8	B	●
HT16114	EPBPX2060-10			1°	-	6.5	7.5	122.08	114.58	10	-	77.92	200	10	B	●
HT16115	EPBPX2060-15			1°30'	-	6.5	7.5	122.07	114.57	12	-	77.93	200	12	B	●
HT16116	EPBPX2080-05	R4	8	30'	-	8.5	9.5	124.09	114.59	10	-	75.91	200	10	B	●
HT16117	EPBPX2080-10			1°	-	8.5	9.5	124.08	114.58	12	-	75.92	200	12	B	●
HT16118	EPBPX2080-15			1°30'	-	8.5	9.5	124.07	114.57	14	-	75.93	200	14	B	●
HT16119	EPBPX2100-05	R5	10	30'	-	10.5	11.5	126.09	114.59	12	-	73.91	200	12	B	●
HT16120	EPBPX2100-10			1°	-	10.5	11.5	126.08	114.58	14	-	73.92	200	14	B	●
HT16121	EPBPX2100-15			1°30'	-	10.5	11.5	126.07	114.57	16	-	73.93	200	16	B	●
HT16122	EPBPX2120-05	R6	12	30'	-	12.5	13.5	128.09	114.59	14	-	71.91	200	14	B	●
HT16123	EPBPX2120-10			1°	-	12.5	13.5	128.08	114.58	16	-	71.92	200	16	B	●
HT16124	EPBPX2120-15			1°30'	-	12.5	13.5	128.07	114.57	18	-	71.93	200	18	B	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○	○	○	○	○		○	○				

HPBLN2-C

エポック精密小径ボールエンドミル ロングネック

Epoch Precision Miniature Ball End Mills Long Neck



小径精密加工用ボールエンドミル。

Ball end mill for small-diameter high-precision machining.

公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.007	0～−0.005

超硬合金 C 2 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首径(D1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Length of Cut	Neck Dia.	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT05299	HPBLN2005-C	R0.25	0.5	0.6	0.45	2.5	60	6	●
HT05300	HPBLN2006-C	R0.3	0.6	0.7	0.55	3	60	6	●
HT05301	HPBLN2008-C	R0.4	0.8	1	0.75	4	60	6	●
HT05302	HPBLN2010-C	R0.5	1	1.3	0.95	5	60	6	●
HT05303	HPBLN2012-C	R0.6	1.2	1.5	1.15	6	60	6	●
HT05304	HPBLN2014-C	R0.7	1.4	1.8	1.35	7	60	6	●
HT05305	HPBLN2015-C	R0.75	1.5	1.9	1.45	7.5	60	6	●
HT05306	HPBLN2016-C	R0.8	1.6	2	1.55	8	60	6	●
HT05307	HPBLN2018-C	R0.9	1.8	2.3	1.75	9	60	6	●
HT05308	HPBLN2020-C	R1	2	2.5	1.95	10	60	6	●
HT05309	HPBLN2025-C	R1.25	2.5	3	2.4	12.5	60	6	●
HT05310	HPBLN2030-C	R1.5	3	4	2.9	15	80	6	●
HT05311	HPBLN2035-C	R1.75	3.5	4.5	3.4	17.5	80	6	●
HT05312	HPBLN2040-C	R2	4	5	3.9	20	80	6	●
HT05313	HPBLN2050-C	R2.5	5	6	4.9	25	80	6	●
HT05314	HPBLN2060-C	R3	6	7.5	5.9	30	80	6	●

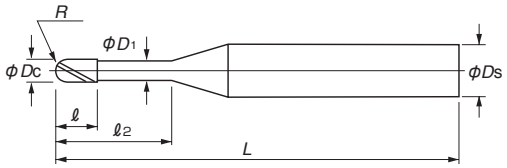
●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			

DEB2-C

超硬Cコート リブカットボール
C Coated Carbide End Mills "RIB-CUT Ball"





公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.01	h5

超硬合金 C 2 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首径(D1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Length of Cut	Neck Dia.	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT05044	DEB2006-6-C	R0.3	0.6	1.2	0.58	6	55	4	□
HT05045	DEB2008-6-C	R0.4	0.8	1.2	0.77	6	55	4	□
HT05046	DEB2008-8-C			1.2	0.77	8	55	4	□
HT05047	DEB2010-8-C	R0.5	1	1.5	0.95	8	55	4	□
HT05048	DEB2010-12-C			1.5	0.95	12	55	4	□
HT05049	DEB2012-8-C	R0.6	1.2	1.6	1.15	8	55	4	□
HT05050	DEB2012-12-C			1.6	1.15	12	55	4	□
HT05051	DEB2014-12-C	R0.7	1.4	1.6	1.34	12	55	4	□
HT05052	DEB2015-8-C	R0.75	1.5	1.8	1.44	8	55	4	□
HT05053	DEB2015-12-C			1.8	1.44	12	55	4	□
HT05054	DEB2015-16-C			1.8	1.44	16	55	4	□
HT05055	DEB2016-16C	R0.8	1.6	1.8	1.54	16	55	4	□
HT05056	DEB2018-16-C	R0.9	1.8	2	1.73	16	55	4	□
HT05057	DEB2020-8-C	R1	2	2	1.92	8	55	4	□
HT05058	DEB2020-12-C			2	1.92	12	55	4	□
HT05059	DEB2020-16-C			2	1.92	16	55	4	□
HT05060	DEB2020-20-C			2	1.92	20	55	4	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			

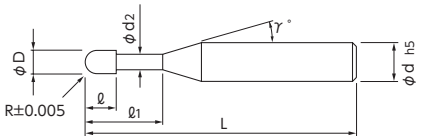
NS TOOL 日進工具

MRBH230

無限プレミアム 高硬度用 2枚刃 ロングネックボール

MUGEN-Coated PREMIUM Long Neck Ball Hard for Hardened Steels





高硬度用の無限コーティングプレミアムと独自の新形状により耐チッピング性に優れ、ビビリを抑えることにより仕上げ面が向上します。65HRCまでの高硬度材にも対応。

Mugen Coated Premium for hardened steels and unique new design excel in chipping prevention and resolves chattering to realize excellent finished surface. Applicable for hardened steels up to 65HRC.

公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.005	h5

MG 無限プレミアム 2 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	外径(D)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Effective Length	Length of Cut	Dia.	Under Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS06744	R0.05	0.2	0.07	0.1	0.085	12°	4	45	●
NS06730		0.3	0.07	0.1	0.085	12°	4	45	●
NS06731		0.5	0.07	0.1	0.085	12°	4	45	●
NS07771	R0.075	0.3	0.1	0.15	0.13	12°	4	45	●
NS07772		0.5	0.1	0.15	0.13	12°	4	45	●
NS07773		1	0.1	0.15	0.13	12°	4	45	●
NS09011	R0.1	0.3	0.15	0.2	0.18	12°	4	45	●
NS06732		0.5	0.15	0.2	0.18	12°	4	45	●
NS06733		0.75	0.15	0.2	0.18	12°	4	45	●
NS06734		1	0.15	0.2	0.18	12°	4	45	●
NS09196		1	0.15	0.2	0.18	12°	6	50	●
NS06745		1.25	0.15	0.2	0.18	12°	4	45	●
NS06746		1.5	0.15	0.2	0.18	12°	4	45	●
NS06747		1.75	0.15	0.2	0.18	12°	4	45	●
NS06748		2	0.15	0.2	0.18	12°	4	45	●
NS06749		2.5	0.15	0.2	0.18	12°	4	45	●
NS06750		3	0.15	0.2	0.18	12°	4	45	●
NS08229	R0.15	0.5	0.2	0.3	0.28	12°	4	45	●
NS06751		0.6	0.2	0.3	0.28	12°	4	45	●
NS08230		0.75	0.2	0.3	0.28	12°	4	45	●
NS06735		1	0.2	0.3	0.28	12°	4	45	●
NS06752		1.25	0.2	0.3	0.28	12°	4	45	●
NS06736		1.5	0.2	0.3	0.28	12°	4	45	●
NS09197		1.5	0.2	0.3	0.28	12°	6	50	●
NS06753		1.75	0.2	0.3	0.28	12°	4	45	●
NS06754		2	0.2	0.3	0.28	12°	4	45	●
NS06755		2.25	0.2	0.3	0.28	12°	4	45	●
NS06756		2.5	0.2	0.3	0.28	12°	4	45	●
NS06757		3	0.2	0.3	0.28	12°	4	45	●
NS06758		3.5	0.2	0.3	0.28	12°	4	45	●
NS06759		4	0.2	0.3	0.28	12°	4	45	●
NS08231	R0.2	0.5	0.3	0.4	0.37	12°	4	45	●
NS06760		0.8	0.3	0.4	0.37	12°	4	45	●
NS06737		1	0.3	0.4	0.37	12°	4	45	●
NS09198		1	0.3	0.4	0.37	12°	6	50	●
NS06738		1.5	0.3	0.4	0.37	12°	4	45	●
NS06739		2	0.3	0.4	0.37	12°	4	45	●
NS09199		2	0.3	0.4	0.37	12°	6	50	●
NS06761		2.5	0.3	0.4	0.37	12°	4	45	●
NS06762		3	0.3	0.4	0.37	12°	4	45	●
NS06763		3.5	0.3	0.4	0.37	12°	4	45	●
NS06764		4	0.3	0.4	0.37	12°	4	45	●
NS06765		4.5	0.3	0.4	0.37	12°	4	45	●
NS06766		5	0.3	0.4	0.37	12°	4	45	●
NS09200		6	0.3	0.4	0.37	12°	4	45	●
NS06740	R0.25	1	0.35	0.5	0.46	12°	4	45	●
NS06741		1.5	0.35	0.5	0.46	12°	4	45	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	◎	◎	◎	○	○			○	○	○		

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
スタンダード STANDARD
ロングネック LONG NECK
球形・異径R SPHERE TYPE
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NS TOOL 日進工具

MRBH230

無限プレミアム 高硬度用 2枚刃 ロングネックボール

MUGEN-Coated PREMIUM Long Neck Ball Hard for Hardened Steels

公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.005	h5

MG 無限プレミアム 2 30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	外径(D)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Effective Length	Length of Cut	Dia.	Under Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS06742	R0.25	2	0.35	0.5	0.46	12°	4	45	●
NS06767		2.5	0.35	0.5	0.46	12°	4	45	●
NS06768		3	0.35	0.5	0.46	12°	4	45	●
NS06769		3.5	0.35	0.5	0.46	12°	4	45	●
NS06770		4	0.35	0.5	0.46	12°	4	45	●
NS06771		4.5	0.35	0.5	0.46	12°	4	45	●
NS06772		5	0.35	0.5	0.46	12°	4	45	●
NS06773		5.5	0.35	0.5	0.46	12°	4	45	●
NS06774		6	0.35	0.5	0.46	12°	4	45	●
NS06775		8	0.35	0.5	0.46	12°	4	45	●
NS09201		10	0.35	0.5	0.46	12°	4	45	●
NS06776	R0.3	1	0.45	0.6	0.56	12°	4	45	●
NS06743		1.5	0.45	0.6	0.56	12°	4	45	●
NS06589		2	0.45	0.6	0.56	12°	4	45	●
NS09202		2	0.45	0.6	0.56	12°	6	50	●
NS06777		2.5	0.45	0.6	0.56	12°	4	45	●
NS06590		3	0.45	0.6	0.56	12°	4	45	●
NS09203		3	0.45	0.6	0.56	12°	6	50	●
NS06778		3.5	0.45	0.6	0.56	12°	4	45	●
NS06591		4	0.45	0.6	0.56	12°	4	45	●
NS09204		4	0.45	0.6	0.56	12°	6	50	●
NS08232		4.5	0.45	0.6	0.56	12°	4	45	●
NS06779		5	0.45	0.6	0.56	12°	4	45	●
NS08233		5.5	0.45	0.6	0.56	12°	4	45	●
NS06780		6	0.45	0.6	0.56	12°	4	45	●
NS06781		7	0.45	0.6	0.56	12°	4	45	●
NS06782		8	0.45	0.6	0.56	12°	4	45	●
NS06783		9	0.45	0.6	0.56	12°	4	45	●
NS06784		10	0.45	0.6	0.56	12°	4	45	●
NS06785		12	0.45	0.6	0.56	12°	4	45	●
NS08234	R0.35	2	0.5	0.7	0.66	12°	4	45	●
NS08235		4	0.5	0.7	0.66	12°	4	45	●
NS08236		6	0.5	0.7	0.66	12°	4	45	●
NS08237		8	0.5	0.7	0.66	12°	4	45	●
NS06592	R0.4	2	0.6	0.8	0.76	12°	4	45	●
NS09205		2	0.6	0.8	0.76	12°	6	50	●
NS06593		3	0.6	0.8	0.76	12°	4	45	●
NS06594		4	0.6	0.8	0.76	12°	4	45	●
NS06595		5	0.6	0.8	0.76	12°	4	45	●
NS06786		6	0.6	0.8	0.76	12°	4	45	●
NS06787		7	0.6	0.8	0.76	12°	4	45	●
NS06788		8	0.6	0.8	0.76	12°	4	45	●
NS06789		10	0.6	0.8	0.76	12°	4	45	●
NS06790		12	0.6	0.8	0.76	12°	4	45	●
NS08238	R0.45	2	0.65	0.9	0.86	12°	4	45	●
NS08239		4	0.65	0.9	0.86	12°	4	45	●
NS08240		6	0.65	0.9	0.86	12°	4	45	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	◎	◎	◎	○	○			○	○	○		

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
スタンダード STANDARD
ロングネック LONG NECK
球形・異径R SPHERE TYPE
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	外径(D)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Effective Length	Length of Cut	Dia.	Under Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS08241	R0.45	8	0.65	0.9	0.86	12°	4	45	●
NS06791	R0.5	2	0.75	1	0.95	12°	4	45	●
NS08242		2.5	0.75	1	0.95	12°	4	45	●
NS06596		3	0.75	1	0.95	12°	4	45	●
NS09206		3	0.75	1	0.95	12°	6	50	●
NS06597		4	0.75	1	0.95	12°	4	45	●
NS09207		4	0.75	1	0.95	12°	6	50	●
NS06598		5	0.75	1	0.95	12°	4	45	●
NS09208		5	0.75	1	0.95	12°	6	50	●
NS06599		6	0.75	1	0.95	12°	4	45	●
NS09209		6	0.75	1	0.95	12°	6	50	●
NS06792		7	0.75	1	0.95	12°	4	45	●
NS09210		7	0.75	1	0.95	12°	6	50	●
NS06793		8	0.75	1	0.95	12°	4	45	●
NS09211		8	0.75	1	0.95	12°	6	50	●
NS06794		9	0.75	1	0.95	12°	4	45	●
NS06795		10	0.75	1	0.95	12°	4	45	●
NS09212		10	0.75	1	0.95	12°	6	50	●
NS06796		12	0.75	1	0.95	12°	4	45	●
NS08243		13	0.75	1	0.95	12°	4	45	●
NS06797		14	0.75	1	0.95	12°	4	50	●
NS06798		16	0.75	1	0.95	12°	4	50	●
NS06799		18	0.75	1	0.95	12°	4	55	●
NS06800		20	0.75	1	0.95	12°	4	55	●
NS09213		22	0.75	1	0.95	12°	6	60	●
NS06801	R0.6	2.4	0.9	1.2	1.15	12°	4	45	●
NS06802		4	0.9	1.2	1.15	12°	4	45	●
NS06803		6	0.9	1.2	1.15	12°	4	45	●
NS06804		8	0.9	1.2	1.15	12°	4	45	●
NS06805		10	0.9	1.2	1.15	12°	4	45	●
NS06806		12	0.9	1.2	1.15	12°	4	45	●
NS09214		14	0.9	1.2	1.15	12°	4	50	●
NS09215		16	0.9	1.2	1.15	12°	4	50	●
NS08244	R0.7	8	1	1.4	1.35	12°	4	45	●
NS08245		12	1	1.4	1.35	12°	4	50	●
NS08246		16	1	1.4	1.35	12°	4	50	●
NS06807	R0.75	3	1.1	1.5	1.45	12°	4	45	●
NS06600		4	1.1	1.5	1.45	12°	4	45	●
NS06601		6	1.1	1.5	1.45	12°	4	45	●
NS09216		6	1.1	1.5	1.45	12°	6	50	●
NS06602		8	1.1	1.5	1.45	12°	4	45	●
NS09217		8	1.1	1.5	1.45	12°	6	50	●
NS06603		10	1.1	1.5	1.45	12°	4	45	●
NS06808		12	1.1	1.5	1.45	12°	4	45	●
NS06809		14	1.1	1.5	1.45	12°	4	50	●
NS06810		16	1.1	1.5	1.45	12°	4	50	●
NS08247		18	1.1	1.5	1.45	12°	4	55	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	◎	◎	◎	○	○			○	○	○		

NS TOOL 日進工具

MRBH230

無限プレミアム 高硬度用 2枚刃 ロングネックボール

MUGEN-Coated PREMIUM Long Neck Ball Hard for Hardened Steels

公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.005	h5

MG 無限プレミアム 2 30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	外径(D)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Effective Length	Length of Cut	Dia.	Under Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS06811	R0.75	20	1.1	1.5	1.45	12°	4	55	●
NS09218		22	1.1	1.5	1.45	12°	4	60	●
NS09219		30	1.1	1.5	1.45	12°	4	70	●
NS06812	R0.8	8	1.2	1.6	1.55	12°	4	45	●
NS06813		12	1.2	1.6	1.55	12°	4	45	●
NS06814		16	1.2	1.6	1.55	12°	4	50	●
NS06815		20	1.2	1.6	1.55	12°	4	55	●
NS06816	R1	3	1.5	2	1.94	12°	4	45	●
NS06604		4	1.5	2	1.94	12°	4	45	●
NS09220		4	1.5	2	1.94	12°	6	50	●
NS06605		6	1.5	2	1.94	12°	4	45	●
NS09221		6	1.5	2	1.94	12°	6	50	●
NS06606		8	1.5	2	1.94	12°	4	45	●
NS09222		8	1.5	2	1.94	12°	6	50	●
NS06607		10	1.5	2	1.94	12°	4	45	●
NS09223		10	1.5	2	1.94	12°	6	50	●
NS06608		12	1.5	2	1.94	12°	4	45	●
NS08248		13	1.5	2	1.94	12°	4	45	●
NS06817		14	1.5	2	1.94	12°	4	50	●
NS06818		16	1.5	2	1.94	12°	4	50	●
NS09224		16	1.5	2	1.94	12°	6	60	●
NS06819		18	1.5	2	1.94	12°	4	55	●
NS06820		20	1.5	2	1.94	12°	4	55	●
NS06821		22	1.5	2	1.94	12°	4	60	●
NS06822		25	1.5	2	1.94	12°	4	65	●
NS09225		25	1.5	2	1.94	12°	6	80	●
NS06823		30	1.5	2	1.94	12°	4	70	●
NS06824		35	1.5	2	1.94	12°	4	70	●
NS06825		40	1.5	2	1.94	12°	4	90	●
NS08249	R1.25	6	2.3	2.5	2.4	12°	4	45	●
NS09226		6	2.3	2.5	2.4	12°	4	45	●
NS06826		10	2.3	2.5	2.4	12°	4	45	●
NS06827		15	2.3	2.5	2.4	12°	4	50	●
NS06828		20	2.3	2.5	2.4	12°	4	55	●
NS06829		25	2.3	2.5	2.4	12°	4	65	●
NS06830		30	2.3	2.5	2.4	12°	4	70	●
NS06831		35	2.3	2.5	2.4	12°	4	70	●
NS06832	R1.5	6	2.5	3	2.85	12°	6	60	●
NS06609		8	2.5	3	2.85	12°	6	60	●
NS06833		10	2.5	3	2.85	12°	6	60	●
NS06610		12	2.5	3	2.85	12°	6	60	●
NS06834		14	2.5	3	2.85	12°	6	60	●
NS06611		16	2.5	3	2.85	12°	6	60	●
NS06612		20	2.5	3	2.85	12°	6	65	●
NS06835		25	2.5	3	2.85	12°	6	65	●
NS06836		30	2.5	3	2.85	12°	6	70	●
NS06837		35	2.5	3	2.85	12°	6	80	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	◎	◎	◎	○	○			○	○	○		

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
スタンダード STANDARD
ロングネック LONG NECK
球形・異径R SPHERE TYPE
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	外径(D)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Effective Length	Length of Cut	Dia.	Under Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS06838	R1.5	40	2.5	3	2.85	12°	6	90	●
NS08250	R1.75	15	2.8	3.5	3.35	12°	6	60	●
NS09012		20	2.8	3.5	3.35	12°	6	65	●
NS08251		25	2.8	3.5	3.35	12°	6	65	●
NS09013		30	2.8	3.5	3.35	12°	6	70	●
NS08252		35	2.8	3.5	3.35	12°	6	80	●
NS09014		40	2.8	3.5	3.35	12°	6	90	●
NS08253		45	2.8	3.5	3.35	12°	6	90	●
NS09227	R2	8	3	4	3.8	-	4	65	●
NS09015		8	3	4	3.8	12°	6	65	●
NS06613		10	3	4	3.8	12°	6	65	●
NS06839		12	3	4	3.8	12°	6	65	●
NS06840		14	3	4	3.8	12°	6	65	●
NS06614		15	3	4	3.8	12°	6	65	●
NS06615		20	3	4	3.8	12°	6	65	●
NS06616		25	3	4	3.8	12°	6	70	●
NS06841		30	3	4	3.8	12°	6	70	●
NS06842		35	3	4	3.8	12°	6	80	●
NS06843		40	3	4	3.8	12°	6	85	●
NS06844		45	3	4	3.8	12°	6	90	●
NS06845		50	3	4	3.8	12°	6	100	●
NS06846	R2.5	10	3.5	5	4.8	12°	6	70	●
NS06617		15	3.5	5	4.8	12°	6	70	●
NS06618		20	3.5	5	4.8	12°	6	70	●
NS06619		25	3.5	5	4.8	12°	6	70	●
NS06620		30	3.5	5	4.8	12°	6	80	●
NS06847		40	3.5	5	4.8	12°	6	90	●
NS06848	R3	10	6	6	5.8	-	6	70	●
NS06849		15	6	6	5.8	-	6	70	●
NS06621		20	6	6	5.8	-	6	70	●
NS06622		25	6	6	5.8	-	6	70	●
NS06623		30	6	6	5.8	-	6	80	●
NS09228		35	6	6	5.8	-	6	85	●
NS06624		40	6	6	5.8	-	6	90	●
NS06625		50	6	6	5.8	-	6	120	●
NS09229		60	6	6	5.8	-	6	120	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	◎	◎	◎	○	○			○	○	○		

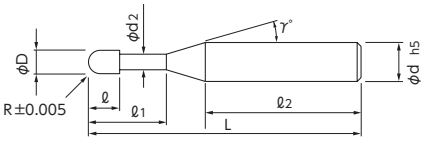
NS TOOL 日進工具

MRB230SF

無限コート 2枚刃 ロングネックボール ショートシャンク

MUGEN-Coated 2-Flutes Long Neck Ball End Mills with Short Shank





ショートシャンクタイプ（焼きばめ対応）のロングネックボールエンドミル。

It Fits For Shrink Chuck System.

公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.005	h5

MG 無限 2 30° 焼ばめ対応

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	外径(D)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	シャンク長(ℓ2)	全長(L)	分類
Code	Radius	Effective Length	Length of Cut	Dia.	Under Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Shank Length	Overall Length	Classification
NS06524	R0.1	0.5	0.15	0.2	0.18	15°	4	27.3	35	●
NS06525		0.75	0.15	0.2	0.18	15°	4	27.1	35	●
NS06526		1	0.15	0.2	0.18	15°	4	26.8	35	●
NS06527		1.25	0.15	0.2	0.18	15°	4	26.6	35	●
NS06528	R0.15	0.5	0.2	0.3	0.28	15°	4	27.5	35	●
NS06529		0.6	0.2	0.3	0.28	15°	4	27.4	35	●
NS06530		0.75	0.2	0.3	0.28	15°	4	27.3	35	●
NS06531		1	0.2	0.3	0.28	15°	4	27	35	●
NS06532		1.25	0.2	0.3	0.28	15°	4	26.8	35	●
NS06533		1.5	0.2	0.3	0.28	15°	4	26.5	35	●
NS06534		1.75	0.2	0.3	0.28	15°	4	26.3	35	●
NS06535	R0.2	0.75	0.3	0.4	0.37	15°	4	27.4	35	●
NS06536		1	0.3	0.4	0.37	15°	4	27.2	35	●
NS06537		1.5	0.3	0.4	0.37	15°	4	26.7	35	●
NS06538		2	0.3	0.4	0.37	15°	4	26.2	35	●
NS06539		2.5	0.3	0.4	0.37	15°	4	25.7	35	●
NS06540	R0.25	1	0.35	0.5	0.46	15°	4	27.3	35	●
NS06541		1.5	0.35	0.5	0.46	15°	4	26.8	35	●
NS06542		2	0.35	0.5	0.46	15°	4	26.3	35	●
NS06543		2.5	0.35	0.5	0.46	15°	4	25.8	35	●
NS06544		3	0.35	0.5	0.46	15°	4	25.3	35	●
NS06545	R0.3	1.5	0.45	0.6	0.56	15°	4	27	35	●
NS06546		2	0.45	0.6	0.56	15°	4	26.5	35	●
NS06547		2.5	0.45	0.6	0.56	15°	4	26	35	●
NS06548		3	0.45	0.6	0.56	15°	4	25.5	35	●
NS06549		3.5	0.45	0.6	0.56	15°	4	25	35	●
NS06550		4	0.45	0.6	0.56	15°	4	29.5	40	●
NS06551		4.5	0.45	0.6	0.56	15°	4	29	40	●
NS06552		5	0.45	0.6	0.56	15°	4	28.5	40	●
NS06553		5.5	0.45	0.6	0.56	15°	4	28	40	●
NS06554		6	0.45	0.6	0.56	15°	4	27.5	40	●
NS06555	R0.4	2	0.6	0.8	0.76	15°	4	26.9	35	●
NS06556		3	0.6	0.8	0.76	15°	4	25.9	35	●
NS06557		4	0.6	0.8	0.76	15°	4	29.9	40	●
NS06558		5	0.6	0.8	0.76	15°	4	28.9	40	●
NS06559	R0.5	3	0.75	1	0.95	15°	4	26.3	35	●
NS06560		4	0.75	1	0.95	15°	4	25.3	35	●
NS06561		5	0.75	1	0.95	15°	4	29.3	40	●
NS06562		6	0.75	1	0.95	15°	4	28.3	40	●
NS06563		8	0.75	1	0.95	15°	4	26.3	40	●
NS06564		10	0.75	1	0.95	15°	4	24.3	40	●
NS06565	R0.75	3	1.1	1.5	1.45	15°	4	27.2	35	●
NS06566		4	1.1	1.5	1.45	15°	4	26.2	35	●
NS06567		6	1.1	1.5	1.45	15°	4	29.2	40	●
NS06568		8	1.1	1.5	1.45	15°	4	27.2	40	●
NS06569		10	1.1	1.5	1.45	15°	4	25.2	40	●
NS06570	R1	3	1.5	2	1.94	15°	4	28.1	35	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○	○	○	○			○	◎	○		

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	外径(D)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	シャンク長(ℓ2)	全長(L)	分類
Code	Radius	Effective Length	Length of Cut	Dia.	Under Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Shank Length	Overall Length	Classification
NS06571	R1	4	1.5	2	1.94	15°	4	27.1	35	●
NS06572		6	1.5	2	1.94	15°	4	25.1	35	●
NS06573		8	1.5	2	1.94	15°	4	28.1	40	●
NS06574		10	1.5	2	1.94	15°	4	26.1	40	●
NS06575		12	1.5	2	1.94	15°	4	29.1	45	●
NS06576		14	1.5	2	1.94	15°	4	27.1	45	●
NS06577		16	1.5	2	1.94	15°	4	25.1	45	●
NS06578		18	1.5	2	1.94	15°	4	28.1	50	●
NS06579		20	1.5	2	1.94	15°	4	26.1	50	●
NS06580	R1.5	6	2.5	3	2.85	15°	4	31.8	40	●
NS06581		8	2.5	3	2.85	15°	4	29.8	40	●
NS06582		10	2.5	3	2.85	15°	4	27.8	40	●
NS06583		12	2.5	3	2.85	15°	4	25.8	40	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○	○	○	○			○	◎	○		

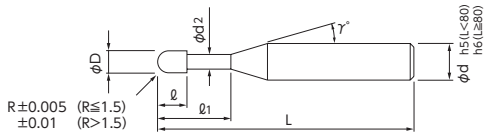
NS TOOL 日進工具

MRB230

無限コート 2枚刃 ロングネックボール

MUGEN-Coated 2-Flutes Long Neck Ball End Mills





狭くて深い加工に適した首逃げタイプです。低速から高速まで深彫り精密3次元加工に対応します。

It is very suitable for cutting on narrow and deep rib by long neck end mill. It is possible to have deep and precision three-dimensional cutting in the low to high speed range.

外径 (D)		公差(mm)Tolerance		
≦	≧	R	L	シャンク
0.05	1.5	±0.005	<80	h5
1.75	3	±0.01	≧80	h6

MG 無限 2 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	外径(D)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Effective Length	Length of Cut	Dia.	Under Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS05821	R0.05	0.3	0.07	0.1	0.085	12°	4	45	●
NS05822		0.5	0.07	0.1	0.085	12°	4	45	●
NS08208		0.3	0.1	0.15	0.13	12°	4	45	●
NS08209	R0.075	0.5	0.1	0.15	0.13	12°	4	45	●
NS08210		1	0.1	0.15	0.13	12°	4	45	●
NS00446		0.5	0.15	0.2	0.18	12°	4	45	●
NS05140		0.5	0.15	0.2	0.18	12°	6	50	●
NS05567		0.75	0.15	0.2	0.18	12°	4	45	●
NS00447		1	0.15	0.2	0.18	12°	4	45	●
NS05141		1	0.15	0.2	0.18	12°	6	50	●
NS05568		1.25	0.15	0.2	0.18	12°	4	45	●
NS00448	R0.1	1.5	0.15	0.2	0.18	12°	4	45	●
NS05142		1.5	0.15	0.2	0.18	12°	6	50	●
NS05569		1.75	0.15	0.2	0.18	12°	4	45	●
NS04689		2	0.15	0.2	0.18	12°	4	45	●
NS05143		2	0.15	0.2	0.18	12°	6	50	●
NS04690		2.5	0.15	0.2	0.18	12°	4	45	●
NS04691		3	0.15	0.2	0.18	12°	4	45	●
NS08211		0.5	0.2	0.3	0.28	12°	4	45	●
NS05570		0.6	0.2	0.3	0.28	12°	4	45	●
NS08212		0.75	0.2	0.3	0.28	12°	4	45	●
NS00449		1	0.2	0.3	0.28	12°	4	45	●
NS05144		1	0.2	0.3	0.28	12°	6	50	●
NS06626		1.25	0.2	0.3	0.28	12°	4	45	●
NS05571		1.5	0.2	0.3	0.28	12°	4	45	●
NS05145		1.5	0.2	0.3	0.28	12°	6	50	●
NS06627		1.75	0.2	0.3	0.28	12°	4	45	●
NS00450	R0.15	2	0.2	0.3	0.28	12°	4	45	●
NS05146		2	0.2	0.3	0.28	12°	6	50	●
NS06628		2.25	0.2	0.3	0.28	12°	4	45	●
NS05572		2.5	0.2	0.3	0.28	12°	4	45	●
NS06629		2.75	0.2	0.3	0.28	12°	4	45	●
NS05573		3	0.2	0.3	0.28	12°	4	45	●
NS06630		3.5	0.2	0.3	0.28	12°	4	45	●
NS05823		4	0.2	0.3	0.28	12°	4	45	●
NS06631		4.5	0.2	0.3	0.28	12°	4	45	●
NS05824		5	0.2	0.3	0.28	12°	4	45	●
NS08213		0.5	0.3	0.4	0.37	12°	4	45	●
NS05574		0.75	0.3	0.4	0.37	12°	4	45	●
NS00451		1	0.3	0.4	0.37	12°	4	45	●
NS05147		1	0.3	0.4	0.37	12°	6	50	●
NS04692	R0.2	1.5	0.3	0.4	0.37	12°	4	45	●
NS05148		1.5	0.3	0.4	0.37	12°	6	50	●
NS00452		2	0.3	0.4	0.37	12°	4	45	●
NS05149		2	0.3	0.4	0.37	12°	6	50	●
NS04693		2.5	0.3	0.4	0.37	12°	4	45	●
NS05150		2.5	0.3	0.4	0.37	12°	6	50	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	外径(D)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Effective Length	Length of Cut	Dia.	Under Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS00453	R0.2	3	0.3	0.4	0.37	12°	4	45	●
NS05151		3	0.3	0.4	0.37	12°	6	50	●
NS05575		3.5	0.3	0.4	0.37	12°	4	45	●
NS04694		4	0.3	0.4	0.37	12°	4	45	●
NS05576		4.5	0.3	0.4	0.37	12°	4	45	●
NS04695		5	0.3	0.4	0.37	12°	4	45	●
NS05577		5.5	0.3	0.4	0.37	12°	4	45	●
NS05578		6	0.3	0.4	0.37	12°	4	45	●
NS06632		1	0.35	0.5	0.46	12°	4	45	●
NS05579		1.5	0.35	0.5	0.46	12°	4	45	●
NS05152		1.5	0.35	0.5	0.46	12°	6	50	●
NS00454		2	0.35	0.5	0.46	12°	4	45	●
NS05153		2	0.35	0.5	0.46	12°	6	50	●
NS05580		2.5	0.35	0.5	0.46	12°	4	45	●
NS05581		3	0.35	0.5	0.46	12°	4	45	●
NS05582		3.5	0.35	0.5	0.46	12°	4	45	●
NS00455		4	0.35	0.5	0.46	12°	4	45	●
NS05154		4	0.35	0.5	0.46	12°	6	50	●
NS05583	R0.25	4.5	0.35	0.5	0.46	12°	4	45	●
NS04696		5	0.35	0.5	0.46	12°	4	45	●
NS05155		5	0.35	0.5	0.46	12°	6	50	●
NS05584		5.5	0.35	0.5	0.46	12°	4	45	●
NS00456		6	0.35	0.5	0.46	12°	4	45	●
NS05156		6	0.35	0.5	0.46	12°	6	50	●
NS05585		7	0.35	0.5	0.46	12°	4	45	●
NS00457		8	0.35	0.5	0.46	12°	4	45	●
NS05157		8	0.35	0.5	0.46	12°	6	50	●
NS06633		9	0.35	0.5	0.46	12°	6	55	●
NS06634		10	0.35	0.5	0.46	12°	6	55	●
NS08214		1	0.45	0.6	0.56	12°	4	45	●
NS05586		1.5	0.45	0.6	0.56	12°	4	45	●
NS00458		2	0.45	0.6	0.56	12°	4	45	●
NS05158		2	0.45	0.6	0.56	12°	6	50	●
NS05587		2.5	0.45	0.6	0.56	12°	4	45	●
NS04697		3	0.45	0.6	0.56	12°	4	45	●
NS05159		3	0.45	0.6	0.56	12°	6	50	●
NS05588		3.5	0.45	0.6	0.56	12°	4	45	●
NS00459	R0.3	4	0.45	0.6	0.56	12°	4	45	●
NS05160		4	0.45	0.6	0.56	12°	6	50	●
NS05589		4.5	0.45	0.6	0.56	12°	4	45	●
NS04698		5	0.45	0.6	0.56	12°	4	45	●
NS05590		5.5	0.45	0.6	0.56	12°	4	45	●
NS00460		6	0.45	0.6	0.56	12°	4	45	●
NS05161		6	0.45	0.6	0.56	12°	6	50	●
NS05591		6.5	0.45	0.6	0.56	12°	4	45	●
NS04699		7	0.45	0.6	0.56	12°	4	45	●
NS05592		7.5	0.45	0.6	0.56	12°	4	45	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○	○	○	○			○	◎	○		

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
スタンダード STANDARD
ロングネック LONG NECK
球形・異径R SPHERE TYPE
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	外径(D)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Effective Length	Length of Cut	Dia.	Under Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS00461	R0.3	8	0.45	0.6	0.56	12°	4	45	●
NS05162		8	0.45	0.6	0.56	12°	6	50	●
NS05593		8.5	0.45	0.6	0.56	12°	4	45	●
NS05594		9	0.45	0.6	0.56	12°	4	45	●
NS05595		9.5	0.45	0.6	0.56	12°	4	45	●
NS05596		10	0.45	0.6	0.56	12°	4	45	●
NS05163		10	0.45	0.6	0.56	12°	6	50	●
NS05597		11	0.45	0.6	0.56	12°	4	45	●
NS05598		12	0.45	0.6	0.56	12°	4	45	●
NS08215	R0.35	2	0.5	0.7	0.66	12°	4	45	●
NS08216		4	0.5	0.7	0.66	12°	4	45	●
NS08217		6	0.5	0.7	0.66	12°	4	45	●
NS08218		8	0.5	0.7	0.66	12°	4	45	●
NS00462	R0.4	2	0.6	0.8	0.76	12°	4	45	●
NS05164		2	0.6	0.8	0.76	12°	6	50	●
NS05599		3	0.6	0.8	0.76	12°	4	45	●
NS05165		3	0.6	0.8	0.76	12°	6	50	●
NS00463		4	0.6	0.8	0.76	12°	4	45	●
NS05166		4	0.6	0.8	0.76	12°	6	50	●
NS04700		5	0.6	0.8	0.76	12°	4	45	●
NS00464		6	0.6	0.8	0.76	12°	4	45	●
NS05167		6	0.6	0.8	0.76	12°	6	50	●
NS04701		7	0.6	0.8	0.76	12°	4	45	●
NS00465		8	0.6	0.8	0.76	12°	4	45	●
NS05168		8	0.6	0.8	0.76	12°	6	50	●
NS06635		9	0.6	0.8	0.76	12°	4	45	●
NS00466		10	0.6	0.8	0.76	12°	4	45	●
NS05169		10	0.6	0.8	0.76	12°	6	50	●
NS05825		12	0.6	0.8	0.76	12°	4	45	●
NS08219	R0.45	2	0.65	0.9	0.86	12°	4	45	●
NS08220		4	0.65	0.9	0.86	12°	4	45	●
NS08221		6	0.65	0.9	0.86	12°	4	45	●
NS08222		8	0.65	0.9	0.86	12°	4	45	●
NS08223	R0.5	2	0.75	1	0.95	12°	4	45	●
NS08224		2.5	0.75	1	0.95	12°	4	45	●
NS00467		3	0.75	1	0.95	12°	4	45	●
NS05170		3	0.75	1	0.95	12°	6	50	●
NS00468		4	0.75	1	0.95	12°	4	45	●
NS05171		4	0.75	1	0.95	12°	6	50	●
NS04702		5	0.75	1	0.95	12°	4	45	●
NS05172		5	0.75	1	0.95	12°	6	50	●
NS00469		6	0.75	1	0.95	12°	4	45	●
NS05173		6	0.75	1	0.95	12°	6	50	●
NS04703		7	0.75	1	0.95	12°	4	45	●
NS00470		8	0.75	1	0.95	12°	4	45	●
NS05174		8	0.75	1	0.95	12°	6	50	●
NS04704		9	0.75	1	0.95	12°	4	45	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	外径(D)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Effective Length	Length of Cut	Dia.	Under Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS00471	R0.5	10	0.75	1	0.95	12°	4	45	●
NS05175		10	0.75	1	0.95	12°	6	50	●
NS00472		12	0.75	1	0.95	12°	4	45	●
NS05176		12	0.75	1	0.95	12°	6	50	●
NS08225		13	0.75	1	0.95	12°	4	45	●
NS04705		14	0.75	1	0.95	12°	4	50	●
NS00473		16	0.75	1	0.95	12°	4	50	●
NS05177		16	0.75	1	0.95	12°	6	60	●
NS04706		18	0.75	1	0.95	12°	4	55	●
NS00474		20	0.75	1	0.95	12°	4	55	●
NS05178		20	0.75	1	0.95	12°	6	60	●
NS05179		22	0.75	1	0.95	12°	6	60	●
NS08226	R0.6	2.4	0.9	1.2	1.15	12°	4	45	●
NS05826		4	0.9	1.2	1.15	12°	4	45	●
NS04707		6	0.9	1.2	1.15	12°	4	45	●
NS05180		6	0.9	1.2	1.15	12°	6	50	●
NS00475		8	0.9	1.2	1.15	12°	4	45	●
NS05181		8	0.9	1.2	1.15	12°	6	50	●
NS04708		10	0.9	1.2	1.15	12°	4	45	●
NS05182		10	0.9	1.2	1.15	12°	6	50	●
NS00476		12	0.9	1.2	1.15	12°	4	45	●
NS05183		12	0.9	1.2	1.15	12°	6	50	●
NS05600		14	0.9	1.2	1.15	12°	4	50	●
NS05601		16	0.9	1.2	1.15	12°	4	50	●
NS05184		16	0.9	1.2	1.15	12°	6	60	●
NS05827		18	0.9	1.2	1.15	12°	4	55	●
NS06636		20	0.9	1.2	1.15	12°	4	55	●
NS05828		24	0.9	1.2	1.15	12°	4	60	●
NS06637	R0.7	8	1	1.4	1.35	12°	4	45	●
NS06638		12	1	1.4	1.35	12°	4	50	●
NS06639		16	1	1.4	1.35	12°	4	50	●
NS06640	R0.75	3	1.1	1.5	1.45	12°	4	45	●
NS05829		4	1.1	1.5	1.45	12°	4	45	●
NS05830		6	1.1	1.5	1.45	12°	4	45	●
NS00477		8	1.1	1.5	1.45	12°	4	45	●
NS05185		8	1.1	1.5	1.45	12°	6	50	●
NS04709		10	1.1	1.5	1.45	12°	4	45	●
NS00478		12	1.1	1.5	1.45	12°	4	45	●
NS05186		12	1.1	1.5	1.45	12°	6	50	●
NS04710		14	1.1	1.5	1.45	12°	4	50	●
NS00479		16	1.1	1.5	1.45	12°	4	50	●
NS05187		16	1.1	1.5	1.45	12°	6	60	●
NS04711		18	1.1	1.5	1.45	12°	4	55	●
NS00480		20	1.1	1.5	1.45	12°	4	55	●
NS05188		20	1.1	1.5	1.45	12°	6	60	●
NS05602		22	1.1	1.5	1.45	12°	4	55	●
NS05831		30	1.1	1.5	1.45	12°	4	70	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○	○	○	○			○	◎	○		

NS TOOL 日進工具

MRB230

無限コート 2枚刃 ロングネックボール

MUGEN-Coated 2-Flutes Long Neck Ball End Mills

外径 (D)		公差(mm)Tolerance		
≦	≧	R	L	シャンク
0.05	1.5	±0.005	<80	h5
1.75	3	±0.01	≧80	h6

MG 無限 2 30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	ボール半径(R) Radius	有効長(ℓ1) Effective Length	刃長(ℓ) Length of Cut	外径(D) Dia.	首下径(d2) Under Neck Dia.	首角(γ) Neck Taper Angle	シャンク径(d) Shank Dia.	全長(L) Overall Length	分類 Classification
NS05832	R0.8	4	1.2	1.6	1.55	12°	4	45	●
NS04712		8	1.2	1.6	1.55	12°	4	45	●
NS04713		12	1.2	1.6	1.55	12°	4	45	●
NS04714		16	1.2	1.6	1.55	12°	4	50	●
NS04715		20	1.2	1.6	1.55	12°	4	55	●
NS06641	R0.9	8	1.3	1.8	1.75	12°	4	45	●
NS06642		12	1.3	1.8	1.75	12°	4	45	●
NS06643		16	1.3	1.8	1.75	12°	4	50	●
NS06644		20	1.3	1.8	1.75	12°	4	55	●
NS06645	R1	3	1.5	2	1.94	12°	4	45	●
NS00481		4	1.5	2	1.94	12°	4	45	●
NS05189		4	1.5	2	1.94	12°	6	50	●
NS00482		6	1.5	2	1.94	12°	4	45	●
NS05190		6	1.5	2	1.94	12°	6	50	●
NS00483		8	1.5	2	1.94	12°	4	45	●
NS05191		8	1.5	2	1.94	12°	6	50	●
NS04716		10	1.5	2	1.94	12°	4	45	●
NS05192		10	1.5	2	1.94	12°	6	50	●
NS00484		12	1.5	2	1.94	12°	4	45	●
NS05193		12	1.5	2	1.94	12°	6	50	●
NS08227		13	1.5	2	1.94	12°	4	45	●
NS04717		14	1.5	2	1.94	12°	4	50	●
NS00485		16	1.5	2	1.94	12°	4	50	●
NS05194		16	1.5	2	1.94	12°	6	60	●
NS04718		18	1.5	2	1.94	12°	4	55	●
NS00486		20	1.5	2	1.94	12°	4	55	●
NS05195		20	1.5	2	1.94	12°	6	60	●
NS00487		22	1.5	2	1.94	12°	4	60	●
NS00488		25	1.5	2	1.94	12°	4	65	●
NS05196		25	1.5	2	1.94	12°	6	80	●
NS00489		30	1.5	2	1.94	12°	4	70	●
NS05197		30	1.5	2	1.94	12°	6	80	●
NS05603		35	1.5	2	1.94	12°	4	70	●
NS05198		35	1.5	2	1.94	12°	6	80	●
NS06646		40	1.5	2	1.94	12°	4	90	●
NS06647		40	1.5	2	1.94	12°	6	90	●
NS05833	R1.25	6	2.3	2.5	2.4	12°	4	45	●
NS05604		10	2.3	2.5	2.4	12°	4	45	●
NS05605		15	2.3	2.5	2.4	12°	4	50	●
NS05606		20	2.3	2.5	2.4	12°	4	55	●
NS05607		25	2.3	2.5	2.4	12°	4	65	●
NS05608		30	2.3	2.5	2.4	12°	4	70	●
NS05834		35	2.3	2.5	2.4	12°	4	70	●
NS06648	R1.5	6	2.5	3	2.85	12°	4	60	●
NS06649		6	2.5	3	2.85	12°	6	60	●
NS00490		8	2.5	3	2.85	12°	6	60	●
NS00491		10	2.5	3	2.85	12°	6	60	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	ボール半径(R) Radius	有効長(ℓ1) Effective Length	刃長(ℓ) Length of Cut	外径(D) Dia.	首下径(d2) Under Neck Dia.	首角(γ) Neck Taper Angle	シャンク径(d) Shank Dia.	全長(L) Overall Length	分類 Classification
NS06650	R1.5	12	2.5	3	2.85	12°	6	60	●
NS06651		14	2.5	3	2.85	12°	6	60	●
NS00492		15	2.5	3	2.85	12°	6	60	●
NS06652		16	2.5	3	2.85	12°	6	60	●
NS00493		20	2.5	3	2.85	12°	6	65	●
NS00494		25	2.5	3	2.85	12°	6	65	●
NS00495		30	2.5	3	2.85	12°	6	70	●
NS00496		35	2.5	3	2.85	12°	6	80	●
NS05609		40	2.5	3	2.85	12°	6	90	●
NS05610	R1.75	10	2.8	3.5	3.35	12°	6	60	●
NS05611		15	2.8	3.5	3.35	12°	6	60	●
NS05612		20	2.8	3.5	3.35	12°	6	65	●
NS05613		25	2.8	3.5	3.35	12°	6	65	●
NS05614		30	2.8	3.5	3.35	12°	6	70	●
NS05615		35	2.8	3.5	3.35	12°	6	80	●
NS05616		40	2.8	3.5	3.35	12°	6	90	●
NS05617		45	2.8	3.5	3.35	12°	6	90	●
NS00497	R2	10	3	4	3.8	12°	6	65	●
NS06653		12	3	4	3.8	12°	6	65	●
NS06654		14	3	4	3.8	12°	6	65	●
NS00498		15	3	4	3.8	12°	6	65	●
NS06655		16	3	4	3.8	12°	6	65	●
NS00499		20	3	4	3.8	12°	6	65	●
NS00500		25	3	4	3.8	12°	6	70	●
NS00501		30	3	4	3.8	12°	6	70	●
NS00502		35	3	4	3.8	12°	6	80	●
NS00503		40	3	4	3.8	12°	6	85	●
NS00504		45	3	4	3.8	12°	6	90	●
NS00505		50	3	4	3.8	12°	6	100	●
NS06656	R2.5	10	3.5	5	4.8	12°	6	70	●
NS05618		15	3.5	5	4.8	12°	6	70	●
NS00506		20	3.5	5	4.8	12°	6	70	●
NS00507		25	3.5	5	4.8	12°	6	70	●
NS00508		30	3.5	5	4.8	12°	6	80	●
NS00509		35	3.5	5	4.8	12°	6	80	●
NS05619		40	3.5	5	4.8	12°	6	90	●
NS05620		45	3.5	5	4.8	12°	6	100	●
NS05621		50	3.5	5	4.8	12°	6	100	●
NS06657	R3	10	6	6	5.8	-	6	70	●
NS08228		15	6	6	5.8	-	6	70	●
NS05622		20	6	6	5.8	-	6	70	●
NS05623		25	6	6	5.8	-	6	70	●
NS00510		30	6	6	5.8	-	6	80	●
NS05624		35	6	6	5.8	-	6	80	●
NS05625		40	6	6	5.8	-	6	90	●
NS05626		45	6	6	5.8	-	6	100	●
NS00511		50	6	6	5.8	-	6	120	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○	○	○	○			○	◎	○		

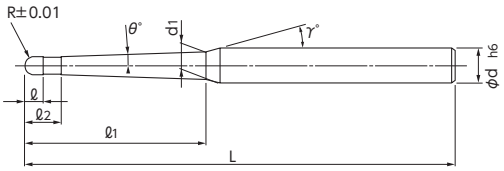
NS TOOL 日進工具

MRBTNH230

無限プレミアム 高硬度用 2枚刃 ロングテーパネックボール

MUGEN-Coated PREMIUM 2-Flutes Long Taper Neck Ball End Mills





高硬度への深彫り加工で真価を発揮する。

Show its higher ability by deep milling for high hard materials.

公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.01	h6

MG 無限プレミアム 2 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	首角(θ)	有効長(ℓ1)	首元径(d1)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	首角2(γ)	有効勾配角(α)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Neck Taper Angle	Effective Length	Neck Dia.	Length of Cut	Under Neck Taper Length	Neck Taper Angle	Effective Wall Gradient Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS09441	R0.1	30′	1.5	0.21	0.15	0.3	12°	0°29′	4	50	●
NS09442			2	0.22	0.15	0.3	12°	0°28′	4	50	●
NS09443		1°	1.5	0.24	0.15	0.3	12°	0°58′	4	50	●
NS09444			2	0.25	0.15	0.3	12°	0°58′	4	50	●
NS09445		1°30′	1.5	0.26	0.15	0.3	12°	1°29′	4	50	●
NS09446			2	0.29	0.15	0.3	12°	1°28′	4	50	●
NS09447		2°	1.5	0.29	0.15	0.3	12°	1°59′	4	50	●
NS09448			2	0.32	0.15	0.3	12°	1°59′	4	50	●
NS09449	R0.15	30′	2	0.32	0.2	0.45	12°	0°28′	4	50	●
NS09450			3	0.34	0.2	0.45	12°	0°29′	4	50	●
NS09451		1°	2	0.35	0.2	0.45	12°	0°59′	4	50	●
NS09452			3	0.39	0.2	0.45	12°	0°59′	4	50	●
NS09453		1°30′	2	0.38	0.2	0.45	12°	1°29′	4	50	●
NS09454			3	0.44	0.2	0.45	12°	1°29′	4	50	●
NS09455		2°	2	0.42	0.2	0.45	12°	1°58′	4	50	●
NS09456			3	0.49	0.2	0.45	12°	1°59′	4	50	●
NS09457	R0.2	30′	3	0.43	0.3	0.6	12°	0°29′	4	50	●
NS09458			4	0.45	0.3	0.6	12°	0°29′	4	50	●
NS09459			6	0.48	0.3	0.6	12°	0°29′	4	50	●
NS09460		1°	3	0.48	0.3	0.6	12°	0°59′	4	50	●
NS09461			4	0.51	0.3	0.6	12°	0°59′	4	50	●
NS09462			6	0.58	0.3	0.6	12°	0°59′	4	50	●
NS09463		1°30′	3	0.53	0.3	0.6	12°	1°29′	4	50	●
NS09464			4	0.58	0.3	0.6	12°	1°29′	4	50	●
NS09465			6	0.68	0.3	0.6	12°	1°29′	4	50	●
NS09466		2°	3	0.58	0.3	0.6	12°	1°59′	4	50	●
NS09467			4	0.65	0.3	0.6	12°	1°59′	4	50	●
NS09468			6	0.79	0.3	0.6	12°	1°59′	4	50	●
NS09469	R0.25	30′	4	0.54	0.35	0.75	12°	0°29′	4	50	●
NS09470			5	0.56	0.35	0.75	12°	0°29′	4	50	●
NS09471		1°	4	0.61	0.35	0.75	12°	0°59′	4	50	●
NS09472			5	0.64	0.35	0.75	12°	0°59′	4	50	●
NS09473		1°30′	4	0.67	0.35	0.75	12°	1°29′	4	50	●
NS09474			5	0.73	0.35	0.75	12°	1°29′	4	50	●
NS09475		2°	4	0.74	0.35	0.75	12°	1°59′	4	50	●
NS09476			5	0.81	0.35	0.75	12°	1°59′	4	50	●
NS09477	R0.3	30′	4	0.64	0.45	0.9	12°	0°29′	4	50	●
NS09478			5	0.66	0.45	0.9	12°	0°29′	4	50	●
NS09479			6	0.67	0.45	0.9	12°	0°29′	4	50	●
NS09480			8	0.71	0.45	0.9	12°	0°29′	4	50	●
NS09481		1°	4	0.7	0.45	0.9	12°	0°59′	4	50	●
NS09482			5	0.74	0.45	0.9	12°	0°59′	4	50	●
NS09483			6	0.77	0.45	0.9	12°	0°59′	4	50	●
NS09484			8	0.84	0.45	0.9	12°	0°59′	4	50	●
NS09485		1°30′	4	0.77	0.45	0.9	12°	1°29′	4	50	●
NS09486			5	0.82	0.45	0.9	12°	1°29′	4	50	●
NS09487			6	0.87	0.45	0.9	12°	1°29′	4	50	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	◎	◎	◎	○	○			○	○	○		

NS TOOL

日進工具

MRBTNH230

無限プレミアム 高硬度用 2枚刃 ロングテーパネックボール

MUGEN-Coated PREMIUM 2-Flutes Long Taper Neck Ball End Mills

公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.01	h6

MG 無限プレミアム 2 30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

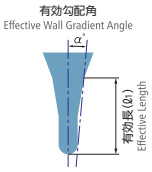
TYコード	ボール半径(R)	首角(θ)	有効長(ℓ1)	首元径(d1)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	首角2(γ)	有効勾配角(α)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Neck Taper Angle	Effective Length	Neck Dia.	Length of Cut	Under Neck Taper Length	Neck Taper Angle	Effective Wall Gradient Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS09488	R0.3	1°30′	8	0.98	0.45	0.9	12°	1°29′	4	50	●
NS09489		2°	5	0.9	0.45	0.9	12°	1°59′	4	50	●
NS09490			6	0.97	0.45	0.9	12°	1°59′	4	50	●
NS09491			8	1.11	0.45	0.9	12°	1°59′	4	50	●
NS09492	R0.4	30′	8	0.89	0.6	1.2	12°	0°29′	4	60	●
NS09493			12	0.96	0.6	1.2	12°	0°29′	4	60	●
NS09494		1°	8	1.03	0.6	1.2	12°	0°59′	4	60	●
NS09495			12	1.17	0.6	1.2	12°	0°59′	4	60	●
NS09496		1°30′	8	1.16	0.6	1.2	12°	1°29′	4	60	●
NS09497			12	1.37	0.6	1.2	12°	1°29′	4	60	●
NS09498		2°	8	1.29	0.6	1.2	12°	1°59′	4	60	●
NS09499			12	1.57	0.6	1.2	12°	1°59′	4	60	●
NS09500	R0.5	30′	6	1.05	0.75	1.5	12°	0°29′	4	60	●
NS09501			8	1.08	0.75	1.5	12°	0°29′	4	60	●
NS09502			10	1.12	0.75	1.5	12°	0°29′	4	60	●
NS09503			12	1.15	0.75	1.5	12°	0°29′	4	60	●
NS09504			16	1.22	0.75	1.5	12°	0°29′	4	60	●
NS09505			20	1.29	0.75	1.5	12°	0°29′	4	70	●
NS09506			25	1.38	0.75	1.5	12°	0°29′	4	70	●
NS09507			30	1.47	0.75	1.5	12°	0°29′	4	70	●
NS09508		1°	6	1.15	0.75	1.5	12°	0°59′	4	60	●
NS09509			8	1.22	0.75	1.5	12°	0°59′	4	60	●
NS09510			10	1.29	0.75	1.5	12°	0°59′	4	60	●
NS09511			12	1.36	0.75	1.5	12°	0°59′	4	60	●
NS09512			16	1.5	0.75	1.5	12°	0°59′	4	60	●
NS09513			20	1.63	0.75	1.5	12°	0°59′	4	70	●
NS09514			25	1.81	0.75	1.5	12°	0°59′	4	70	●
NS09515			30	1.98	0.75	1.5	12°	0°59′	4	70	●
NS09516		1°30′	6	1.24	0.75	1.5	12°	1°29′	4	60	●
NS09517			8	1.35	0.75	1.5	12°	1°29′	4	60	●
NS09518			10	1.45	0.75	1.5	12°	1°29′	4	60	●
NS09519			12	1.56	0.75	1.5	12°	1°29′	4	60	●
NS09520			16	1.77	0.75	1.5	12°	1°29′	4	60	●
NS09521			20	1.98	0.75	1.5	12°	1°29′	4	70	●
NS09522			25	2.24	0.75	1.5	12°	1°29′	4	70	●
NS09523			30	2.5	0.75	1.5	12°	1°29′	4	70	●
NS09524		2°	8	1.48	0.75	1.5	12°	1°59′	4	60	●
NS09525			10	1.62	0.75	1.5	12°	1°59′	4	60	●
NS09526			20	2.32	0.75	1.5	12°	1°59′	4	70	●
NS09527			30	3.01	0.75	1.5	12°	1°59′	4	70	●
NS09528	R0.75	30′	10	1.61	1.1	2.25	12°	0°29′	4	60	●
NS09529			15	1.69	1.1	2.25	12°	0°29′	4	60	●
NS09530			20	1.78	1.1	2.25	12°	0°29′	4	70	●
NS09531			25	1.87	1.1	2.25	12°	0°29′	4	70	●
NS09532			30	1.96	1.1	2.25	12°	0°29′	4	70	●
NS09533		1°	10	1.77	1.1	2.25	12°	0°59′	4	60	●
NS09534			15	1.94	1.1	2.25	12°	0°59′	4	60	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	◎	◎	◎	○	○			○	○	○		

［首部形状について］
表記の首角（θ°）および首角２（γ°）は目安になります。被削材と首部の干渉が心配される時は、必ず実測での確認をお願いします。
【Neck Shape】
θ° and γ° is reference value. Tool measurement required in order to avoid interference to the work material.



前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)	首角(θ)	有効長(ℓ1)	首元径(d1)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	首角2(γ)	有効勾配角(α)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Neck Taper Angle	Effective Length	Neck Dia.	Length of Cut	Under Neck Taper Length	Neck Taper Angle	Effective Wall Gradient Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS09535	R0.75	1°	20	2.12	1.1	2.25	12°	0°59′	4	70	●
NS09536			25	2.29	1.1	2.25	12°	0°59′	4	70	●
NS09537			30	2.47	1.1	2.25	12°	0°59′	4	70	●
NS09538		1°30′	10	1.93	1.1	2.25	12°	1°29′	4	60	●
NS09539			15	2.19	1.1	2.25	12°	1°29′	4	60	●
NS09540			20	2.45	1.1	2.25	12°	1°29′	4	70	●
NS09541		2°	10	2.09	1.1	2.25	12°	1°59′	4	60	●
NS09542			15	2.44	1.1	2.25	12°	1°59′	4	60	●
NS09543			20	2.79	1.1	2.25	12°	1°59′	4	70	●
NS09544	R1	30′	12	2.14	1.5	3	12°	0°29′	4	60	●
NS09545			16	2.21	1.5	3	12°	0°29′	4	60	●
NS09546			20	2.28	1.5	3	12°	0°29′	4	70	●
NS09547			25	2.37	1.5	3	12°	0°29′	4	70	●
NS09548			30	2.46	1.5	3	12°	0°29′	4	70	●
NS09549			35	2.54	1.5	3	12°	0°29′	4	80	●
NS09550			40	2.63	1.5	3	12°	0°29′	4	80	●
NS09551			50	2.81	1.5	3	12°	0°30′	4	90	●
NS09552		1°	12	2.33	1.5	3	12°	0°59′	4	60	●
NS09553			16	2.47	1.5	3	12°	0°59′	4	60	●
NS09554			20	2.61	1.5	3	12°	0°59′	4	70	●
NS09555			25	2.79	1.5	3	12°	0°59′	4	70	●
NS09556			30	2.96	1.5	3	12°	0°59′	4	70	●
NS09557			35	3.14	1.5	3	12°	0°59′	6	80	●
NS09558			40	3.31	1.5	3	12°	0°59′	6	80	●
NS09559			50	3.66	1.5	3	12°	0°59′	6	90	●
NS09560		1°30′	12	2.53	1.5	3	12°	1°29′	4	60	●
NS09561			16	2.74	1.5	3	12°	1°29′	4	60	●
NS09562			20	2.95	1.5	3	12°	1°29′	4	70	●
NS09563			25	3.21	1.5	3	12°	1°29′	4	70	●
NS09564			30	3.47	1.5	3	12°	1°29′	6	70	●
NS09565			35	3.73	1.5	3	12°	1°29′	6	80	●
NS09566			40	3.99	1.5	3	12°	1°29′	6	80	●
NS09567			50	4.52	1.5	3	12°	1°30′	6	90	●
NS09568		2°	12	2.72	1.5	3	12°	1°59′	4	60	●
NS09569			16	3	1.5	3	12°	1°59′	4	60	●
NS09570			20	3.28	1.5	3	12°	1°59′	4	70	●
NS09571			25	3.63	1.5	3	12°	1°59′	6	70	●
NS09572			30	3.98	1.5	3	12°	1°59′	6	70	●
NS09573			40	4.67	1.5	3	12°	1°59′	6	80	●
NS09574			50	5.37	1.5	3	12°	2°00′	6	90	●
NS09575	R1.5	30′	15	3.13	2.5	4.5	12°	0°29′	6	70	●
NS09576			20	3.22	2.5	4.5	12°	0°29′	6	70	●
NS09577			25	3.31	2.5	4.5	12°	0°29′	6	70	●
NS09578			30	3.4	2.5	4.5	12°	0°29′	6	70	●
NS09579			40	3.57	2.5	4.5	12°	0°29′	6	80	●
NS09580			50	3.74	2.5	4.5	12°	0°29′	6	90	●
NS09581		1°	15	3.37	2.5	4.5	12°	0°59′	6	70	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	◎	◎	◎	○	○			○	○	○		

NS TOOL 日進工具

MRBTNH230

無限プレミアム 高硬度用 2枚刃 ロングテーパネックボール
MUGEN-Coated PREMIUM 2-Flutes Long Taper Neck Ball End Mills

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
スタンダード STANDARD
ロングネック LONG NECK
球形・異径R SPHERE TYPE
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.01	h6

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	首角(θ)	有効長(ℓ1)	首元径(d1)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	首角2(γ)	有効勾配角(α)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Neck Taper Angle	Effective Length	Neck Dia.	Length of Cut	Under Neck Taper Length	Neck Taper Angle	Effective Wall Gradient Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS09582	R1.5	1°	20	3.54	2.5	4.5	12°	0°59′	6	70	●
NS09583			25	3.72	2.5	4.5	12°	0°59′	6	70	●
NS09584			30	3.89	2.5	4.5	12°	0°59′	6	70	●
NS09585			40	4.24	2.5	4.5	12°	0°59′	6	80	●
NS09586			50	4.59	2.5	4.5	12°	0°59′	6	90	●
NS09587		1°30′	15	3.61	2.5	4.5	12°	1°29′	6	70	●
NS09588			20	3.87	2.5	4.5	12°	1°29′	6	70	●
NS09589			25	4.13	2.5	4.5	12°	1°29′	6	70	●
NS09590			30	4.39	2.5	4.5	12°	1°29′	6	70	●
NS09591			40	4.91	2.5	4.5	12°	1°29′	6	80	●
NS09592			50	5.44	2.5	4.5	12°	1°29′	6	90	●
NS09593		2°	15	3.84	2.5	4.5	12°	1°59′	6	70	●
NS09594			20	4.19	2.5	4.5	12°	1°59′	6	70	●
NS09595			30	4.89	2.5	4.5	12°	1°59′	6	70	●
NS09596	R2	1°	20	4.57	3	6	12°	0°59′	6	80	●
NS09597			30	4.92	3	6	12°	0°59′	6	80	●
NS09598			40	5.26	3	6	12°	0°59′	6	80	●
NS09599			61.1	6	3	6	-	0°59′	6	110	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	◎	◎	◎	○	○			○	○	○		

NS TOOL 日進工具

MRBTN230

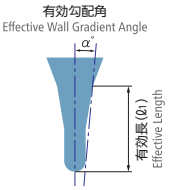
無限コート 2枚刃 ロングテーパーネックボール

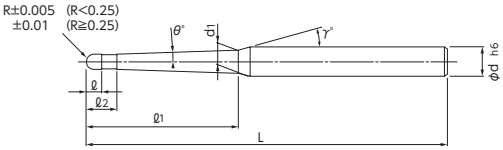
MUGEN-Coated 2-Flutes Long Taper Neck Ball End Mills



首下部をテーパーにし、工具剛性を向上。従来品に比べ切り込み量を大きく取ることが可能。

It is possible to increase rigidity with the neck taper. The volume of deoth of cut will be more than conventional end mills.





ボール半径(R)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	R	シャンク
0.1	0.2	±0.005	h6
0.25	2	±0.01	h6

MG 無限 2 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	首角(θ)	有効長(ℓ1)	首元径(d1)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	首角2(γ)	有効勾配角(α)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Neck Taper Angle	Effective Length	Neck Dia.	Length of Cut	Under Neck Taper Length	Neck Taper Angle	Effective Wall Gradient Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS07554	R0.1	30'	1	0.21	0.2	0.4	12°	0°19'	4	50	●
NS05005			1.5	0.22	0.2	0.4	12°	0°23'	4	50	●
NS05006			2	0.23	0.2	0.4	12°	0°25'	4	50	●
NS07555		1°	1	0.22	0.2	0.4	12°	0°38'	4	50	●
NS05007			1.5	0.24	0.2	0.4	12°	0°47'	4	50	●
NS05008			2	0.26	0.2	0.4	12°	0°51'	4	50	●
NS07556		1°30'	1	0.23	0.2	0.4	12°	0°57'	4	50	●
NS05009			1.5	0.26	0.2	0.4	12°	1°11'	4	50	●
NS05010			2	0.28	0.2	0.4	12°	1°16'	4	50	●
NS07557		2°	1	0.24	0.2	0.4	12°	1°16'	4	50	●
NS05011			1.5	0.28	0.2	0.4	12°	1°35'	4	50	●
NS05012			2	0.31	0.2	0.4	12°	1°41'	4	50	●
NS07558		3°	1	0.26	0.2	0.4	12°	1°54'	4	50	●
NS05013			1.5	0.32	0.2	0.4	12°	2°21'	4	50	●
NS05014			2	0.37	0.2	0.4	12°	2°32'	4	50	●
NS05015		5°	2	0.48	0.2	0.4	12°	4°13'	4	50	●
NS05016	R0.15	30'	3	0.34	0.3	0.6	12°	0°25'	4	50	●
NS06672		1°	2	0.35	0.3	0.6	12°	0°45'	4	50	●
NS05017			3	0.38	0.3	0.6	12°	0°51'	4	50	●
NS06673		1°30'	2	0.37	0.3	0.6	12°	1°08'	4	50	●
NS05018			3	0.43	0.3	0.6	12°	1°16'	4	50	●
NS05019		2°	3	0.47	0.3	0.6	12°	1°41'	4	50	●
NS05020		3°	3	0.55	0.3	0.6	12°	2°32'	4	50	●
NS05021		5°	3	0.72	0.3	0.6	12°	4°13'	4	50	●
NS05022	R0.2	30'	2	0.42	0.4	0.8	12°	0°20'	4	50	●
NS06674			3	0.44	0.4	0.8	12°	0°24'	4	50	●
NS05023			4	0.46	0.4	0.8	12°	0°25'	4	50	●
NS05024		1°	2	0.44	0.4	0.8	12°	0°40'	4	50	●
NS06675			3	0.48	0.4	0.8	12°	0°47'	4	50	●
NS05025			4	0.51	0.4	0.8	12°	0°51'	4	50	●
NS05026		1°30'	2	0.46	0.4	0.8	12°	1°00'	4	50	●
NS06676			3	0.52	0.4	0.8	12°	1°11'	4	50	●
NS05027			4	0.57	0.4	0.8	12°	1°16'	4	50	●
NS05028		2°	2	0.48	0.4	0.8	12°	1°20'	4	50	●
NS06677			3	0.55	0.4	0.8	12°	1°34'	4	50	●
NS05029			4	0.62	0.4	0.8	12°	1°41'	4	50	●
NS05030		3°	2	0.53	0.4	0.8	12°	2°00'	4	50	●
NS05031			4	0.74	0.4	0.8	12°	2°31'	4	50	●
NS05032		5°	4	0.96	0.4	0.8	12°	4°13'	4	50	●
NS05033	R0.25	30'	3	0.53	0.5	1	12°	0°22'	4	50	●
NS05034			5	0.57	0.5	1	12°	0°25'	4	50	●
NS05035		1°	3	0.57	0.5	1	12°	0°44'	4	50	●
NS05036			5	0.64	0.5	1	12°	0°51'	4	50	●
NS05037		1°30'	3	0.6	0.5	1	12°	1°06'	4	50	●
NS05038			5	0.71	0.5	1	12°	1°16'	4	50	●
NS05039		2°	3	0.64	0.5	1	12°	1°27'	4	50	●
NS05040			5	0.78	0.5	1	12°	1°41'	4	50	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		

NS TOOL 日進工具

MRBTN230

無限コート 2枚刃 ロングテーパーネックボール

MUGEN-Coated 2-Flutes Long Taper Neck Ball End Mills

ボール半径(R)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	R	シャンク
0.1	0.2	±0.005	h6
0.25	2	±0.01	h6

MG 無限 2 30°

前ページより FROM

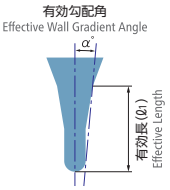
単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	首角(θ)	有効長(ℓ1)	首元径(d1)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	首角2(γ)	有効勾配角(α)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Neck Taper Angle	Effective Length	Neck Dia.	Length of Cut	Under Neck Taper Length	Neck Taper Angle	Effective Wall Gradient Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS05041	R0.25	3°	3	0.71	0.5	1	12°	2°11'	4	50	●
NS05042			5	0.92	0.5	1	12°	2°32'	4	50	●
NS05043		5°	5	1.2	0.5	1	12°	4°13'	4	50	●
NS05044	R0.3	30'	5	0.67	0.6	1.2	12°	0°24'	4	50	●
NS05045			8	0.72	0.6	1.2	12°	0°27'	4	50	●
NS06678		1°	4	0.7	0.6	1.2	12°	0°45'	4	50	●
NS05046			5	0.73	0.6	1.2	12°	0°49'	4	50	●
NS06679			6	0.77	0.6	1.2	12°	0°51'	4	50	●
NS05047			8	0.84	0.6	1.2	12°	0°53'	4	50	●
NS05048		1°30'	5	0.8	0.6	1.2	12°	1°13'	4	50	●
NS05049			8	0.96	0.6	1.2	12°	1°19'	4	50	●
NS05050		2°	6	0.94	0.6	1.2	12°	1°41'	4	50	●
NS05051			8	1.07	0.6	1.2	12°	1°46'	4	50	●
NS05052		3°	6	1.1	0.6	1.2	12°	2°32'	4	50	●
NS05053			8	1.31	0.6	1.2	12°	2°39'	4	50	●
NS05054		5°	8	1.79	0.6	1.2	12°	4°25'	4	50	●
NS05055	R0.4	30'	8	0.91	0.8	1.6	12°	0°25'	4	50	●
NS05056			12	0.98	0.8	1.6	12°	0°27'	4	60	●
NS05057		1°	8	1.02	0.8	1.6	12°	0°50'	4	50	●
NS05058			12	1.16	0.8	1.6	12°	0°54'	4	60	●
NS05059		1°30'	8	1.14	0.8	1.6	12°	1°16'	4	50	●
NS05060			12	1.34	0.8	1.6	12°	1°21'	4	60	●
NS07559		2°	8	1.25	0.8	1.6	12°	1°42'	4	50	●
NS05061			12	1.53	0.8	1.6	12°	1°48'	4	60	●
NS07560		3°	8	1.47	0.8	1.6	12°	2°31'	4	50	●
NS05062			12	1.89	0.8	1.6	12°	2°41'	4	60	●
NS05063	R0.5	30'	10	1.14	1	2	12°	0°25'	4	60	●
NS05064			15	1.23	1	2	12°	0°27'	4	60	●
NS05065			20	1.31	1	2	12°	0°28'	4	70	●
NS06680			25	1.41	1	2	12°	0°29'	4	70	●
NS07561		1°	6	1.14	1	2	12°	0°43'	4	60	●
NS06681			8	1.21	1	2	12°	0°48'	4	60	●
NS05066			10	1.28	1	2	12°	0°50'	4	60	●
NS06682			12	1.35	1	2	12°	0°52'	4	60	●
NS05067			15	1.45	1	2	12°	0°54'	4	60	●
NS06683			16	1.49	1	2	12°	0°54'	4	60	●
NS05068			20	1.63	1	2	12°	0°55'	4	70	●
NS06684			22	1.7	1	2	12°	0°56'	4	70	●
NS06685			25	1.8	1	2	12°	0°56'	4	70	●
NS07562		1°30'	6	1.21	1	2	12°	1°05'	4	60	●
NS06686			8	1.31	1	2	12°	1°12'	4	60	●
NS05069			10	1.42	1	2	12°	1°16'	4	60	●
NS06687			12	1.52	1	2	12°	1°18'	4	60	●
NS05070			15	1.68	1	2	12°	1°21'	4	60	●
NS06688			16	1.73	1	2	12°	1°21'	4	60	●
NS05071			20	1.94	1	2	12°	1°23'	4	70	●
NS06689			22	2.05	1	2	12°	1°24'	4	70	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		



前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	首角(θ)	有効長(ℓ1)	首元径(d1)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	首角2(γ)	有効勾配角(α)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Neck Taper Angle	Effective Length	Neck Dia.	Length of Cut	Under Neck Taper Length	Neck Taper Angle	Effective Wall Gradient Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS06690	R0.5	1°30'	25	2.2	1	2	12°	1°24'	4	70	●
NS06691			36	2.78	1	2	12°	1°26'	4	70	●
NS07563		2°	10	1.56	1	2	12°	1°41'	4	60	●
NS05072			15	1.91	1	2	12°	1°48'	4	60	●
NS05073			20	2.26	1	2	12°	1°51'	4	70	●
NS07564		3°	10	1.84	1	2	12°	2°31'	4	60	●
NS05074			15	2.36	1	2	12°	2°41'	4	60	●
NS05075			20	2.89	1	2	12°	2°46'	4	70	●
NS07565		5°	15	3.27	1	2	12°	4°28'	6	60	●
NS05076			20	4.15	1	2	12°	4°37'	6	70	●
NS05077	R0.6	30'	12	1.37	1.2	2.4	12°	0°25'	4	60	●
NS05078			24	1.58	1.2	2.4	12°	0°28'	4	70	●
NS05079		1°	12	1.54	1.2	2.4	12°	0°51'	4	60	●
NS05080			24	1.95	1.2	2.4	12°	0°55'	4	70	●
NS05081		1°30'	12	1.7	1.2	2.4	12°	1°16'	4	60	●
NS05082			24	2.33	1.2	2.4	12°	1°23'	4	70	●
NS05083		2°	12	1.87	1.2	2.4	12°	1°41'	4	60	●
NS05084			24	2.71	1.2	2.4	12°	1°51'	4	70	●
NS05085		3°	12	2.21	1.2	2.4	12°	2°32'	4	60	●
NS05086			24	3.46	1.2	2.4	12°	2°46'	6	70	●
NS05087		5°	12	2.88	1.2	2.4	12°	4°13'	4	60	●
NS05088			24	4.98	1.2	2.4	12°	4°37'	6	70	●
NS06692	R0.75	30'	10	1.62	1.5	3	12°	0°23'	4	60	●
NS05089			15	1.71	1.5	3	12°	0°25'	4	60	●
NS05090			30	1.97	1.5	3	12°	0°28'	4	70	●
NS06693		1°	10	1.74	1.5	3	12°	0°45'	4	60	●
NS05091			15	1.92	1.5	3	12°	0°51'	4	60	●
NS06694			20	2.09	1.5	3	12°	0°53'	4	60	●
NS05092			30	2.44	1.5	3	12°	0°55'	4	70	●
NS06695		1°30'	10	1.87	1.5	3	12°	1°08'	4	60	●
NS05093			15	2.13	1.5	3	12°	1°16'	4	60	●
NS05094			30	2.91	1.5	3	12°	1°23'	4	70	●
NS06696		2°	10	1.99	1.5	3	12°	1°31'	4	60	●
NS05095			15	2.34	1.5	3	12°	1°41'	4	60	●
NS06697			20	2.69	1.5	3	12°	1°46'	4	60	●
NS05096			30	3.39	1.5	3	12°	1°51'	6	70	●
NS05097		3°	15	2.76	1.5	3	12°	2°32'	4	60	●
NS06698			20	3.28	1.5	3	12°	2°39'	4	60	●
NS05098			30	4.33	1.5	3	12°	2°46'	6	70	●
NS05099		5°	15	3.6	1.5	3	12°	4°13'	6	60	●
NS05100			28.7	6	1.5	3	12°	4°36'	6	70	●
NS07566	R1	30'	12	2.14	2	4	12°	0°21'	4	60	●
NS07567			16	2.21	2	4	12°	0°24'	4	60	●
NS05101			20	2.28	2	4	12°	0°25'	4	60	●
NS05102			30	2.45	2	4	12°	0°27'	4	70	●
NS05103			40	2.63	2	4	12°	0°28'	4	80	●
NS07568		1°	12	2.28	2	4	12°	0°43'	4	60	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		

NS TOOL 日進工具

MRBTN230

無限コート 2枚刃 ロングテーパーネックボール

MUGEN-Coated 2-Flutes Long Taper Neck Ball End Mills

ボール半径(R)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	R	シャンク
0.1	0.2	±0.005	h6
0.25	2	±0.01	h6

前ページより FROM

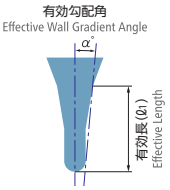
単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	首角(θ)	有効長(ℓ1)	首元径(d1)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	首角2(γ)	有効勾配角(α)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Neck Taper Angle	Effective Length	Neck Dia.	Length of Cut	Under Neck Taper Length	Neck Taper Angle	Effective Wall Gradient Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS06699	R1	1°	16	2.42	2	4	12°	0°48'	4	60	●
NS05104			20	2.56	2	4	12°	0°51'	4	60	●
NS06700			25	2.73	2	4	12°	0°53'	4	60	●
NS05105			30	2.91	2	4	12°	0°54'	4	70	●
NS06701			35	3.08	2	4	12°	0°55'	4	80	●
NS05106			40	3.26	2	4	12°	0°55'	6	80	●
NS07569		1°30'	12	2.42	2	4	12°	1°05'	4	60	●
NS06702			16	2.63	2	4	12°	1°12'	4	60	●
NS05107			20	2.84	2	4	12°	1°16'	4	60	●
NS06703			25	3.1	2	4	12°	1°19'	4	60	●
NS05108			30	3.36	2	4	12°	1°21'	6	70	●
NS06704			35	3.62	2	4	12°	1°22'	6	80	●
NS05109			40	3.89	2	4	12°	1°23'	6	80	●
NS07570		2°	12	2.56	2	4	12°	1°27'	4	60	●
NS07571			16	2.84	2	4	12°	1°36'	4	60	●
NS07572			20	3.12	2	4	12°	1°41'	4	60	●
NS05110			30	3.82	2	4	12°	1°48'	6	70	●
NS05111			40	4.51	2	4	12°	1°51'	6	80	●
NS07573		3°	12	2.84	2	4	12°	2°11'	4	60	●
NS07574			16	3.26	2	4	12°	2°24'	4	60	●
NS07575			20	3.68	2	4	12°	2°31'	6	70	●
NS05112			30	4.73	2	4	12°	2°41'	6	70	●
NS05113			40	5.77	2	4	12°	2°46'	6	80	●
NS06705		5°	20	4.8	2	4	12°	4°13'	6	70	●
NS07576			26.8	6	2	4	-	4°25'	6	70	●
NS05114			38.2	8	2	4	-	4°36'	8	80	●
NS07577	R1.5	30'	15	3.16	3	6	12°	0°20'	6	70	●
NS07578			20	3.24	3	6	12°	0°22'	6	70	●
NS06706			30	3.43	3	6	12°	0°26'	6	70	●
NS06707			40	3.6	3	6	12°	0°27'	6	80	●
NS05115			50	3.77	3	6	12°	0°27'	6	90	●
NS07579		1°	15	3.31	3	6	12°	0°39'	6	70	●
NS07580			20	3.49	3	6	12°	0°45'	6	70	●
NS06708			30	3.84	3	6	12°	0°51'	6	70	●
NS06709			40	4.19	3	6	12°	0°53'	6	80	●
NS05116			50	4.54	3	6	12°	0°54'	6	90	●
NS07581		1°30'	15	3.47	3	6	12°	1°00'	6	70	●
NS07582			20	3.73	3	6	12°	1°07'	6	70	●
NS06710			30	4.26	3	6	12°	1°16'	6	70	●
NS06711			40	4.78	3	6	12°	1°19'	6	80	●
NS05117			50	5.3	3	6	12°	1°22'	6	90	●
NS07583		2°	15	3.63	3	6	12°	1°20'	6	70	●
NS07584			20	3.98	3	6	12°	1°31'	6	70	●
NS06712			30	4.68	3	6	12°	1°41'	6	70	●
NS05118			48.9	6	3	6	-	1°49'	6	90	●
NS07585		3°	20	4.47	3	6	12°	2°16'	6	70	●
NS06713			30	5.52	3	6	12°	2°32'	6	70	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		



前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	首角(θ)	有効長(ℓ1)	首元径(d1)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	首角2(γ)	有効勾配角(α)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Neck Taper Angle	Effective Length	Neck Dia.	Length of Cut	Under Neck Taper Length	Neck Taper Angle	Effective Wall Gradient Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS05119	R1.5	3°	50	7.61	3	6	12°	2°43'	8	90	●
NS07586		5°	23.1	6	3	6	-	3°58'	6	70	●
NS07587	R2	30'	20	4.21	4	8	12°	0°19'	6	70	●
NS07588			40	4.56	4	8	12°	0°25'	6	90	●
NS05120			60	4.91	4	8	12°	0°27'	6	110	●
NS07589		1°	20	4.42	4	8	12°	0°40'	6	70	●
NS07590			40	5.12	4	8	12°	0°50'	6	90	●
NS05121			60	5.82	4	8	12°	0°54'	6	110	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		

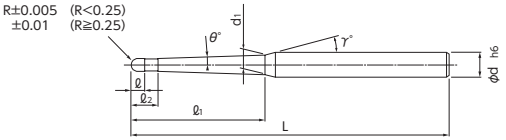
NS TOOL 日進工具

MRBTN230L

無限コート 2枚刃 超ロングテーパーネックボール

MUGEN-Coated 2-Flutes Extra Long Taper Neck Ball End Mills





首下部をテーパーにし、工具剛性を向上。従来品に比べ切り込み量を大きく取ることが可能。

It is possible to increase rigidity with the neck taper. The volume of deoth of cut will be more than conventional end mills.

ボール半径(R)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	R	シャンク
0.1	0.2	±0.005	h6
0.25	5	±0.01	h6

MG 無限 2 30°

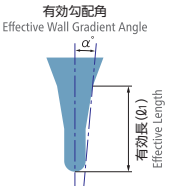
単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	首角(θ)	有効長(ℓ1)	首元径(d1)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	首角2(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Neck Taper Angle	Effective Length	Neck Dia.	Length of Cut	Under Neck Taper Length	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS05337	R0.1	0.5°	2.5	0.24	0.2	0.4	12°	4	50	□
NS05338			3	0.25	0.2	0.4	12°	4	50	□
NS05339		1°	2.5	0.27	0.2	0.4	12°	4	50	□
NS05340			3	0.29	0.2	0.4	12°	4	50	□
NS05341		1°30'	2.5	0.31	0.2	0.4	12°	4	50	□
NS05342			3	0.34	0.2	0.4	12°	4	50	□
NS05343		2°	2.5	0.35	0.2	0.4	12°	4	50	□
NS05344			3	0.38	0.2	0.4	12°	4	50	□
NS05345		3°	2.5	0.42	0.2	0.4	12°	4	50	□
NS05346			3	0.47	0.2	0.4	12°	4	50	□
NS05347		5°	3	0.65	0.2	0.4	12°	4	50	□
NS05348	R0.15	0.5°	4	0.36	0.3	0.5	12°	4	50	□
NS05349		1°	4	0.42	0.3	0.5	12°	4	50	□
NS05350		1°30'	4	0.48	0.3	0.5	12°	4	50	□
NS05351		2°	4	0.54	0.3	0.5	12°	4	50	□
NS05352		3°	4	0.67	0.3	0.5	12°	4	50	□
NS05353		5°	4	0.91	0.3	0.5	12°	4	50	□
NS05354	R0.2	0.5°	5	0.47	0.4	0.8	12°	4	50	□
NS05355			6	0.49	0.4	0.8	12°	4	50	□
NS05356		1°	5	0.55	0.4	0.8	12°	4	50	□
NS05357			6	0.58	0.4	0.8	12°	4	50	□
NS05358		1°30'	5	0.62	0.4	0.8	12°	4	50	□
NS05359			6	0.67	0.4	0.8	12°	4	50	□
NS05360		2°	5	0.69	0.4	0.8	12°	4	50	□
NS05361			6	0.76	0.4	0.8	12°	4	50	□
NS05362		3°	5	0.84	0.4	0.8	12°	4	50	□
NS05363			6	0.95	0.4	0.8	12°	4	50	□
NS05364		5°	6	1.31	0.4	0.8	12°	4	50	□
NS05365	R0.25	0.5°	6	0.59	0.5	1	12°	4	50	□
NS05366			7	0.6	0.5	1	12°	4	50	□
NS05367		1°	6	0.67	0.5	1	12°	4	50	□
NS05368			7	0.71	0.5	1	12°	4	50	□
NS05369		1°30'	6	0.76	0.5	1	12°	4	50	□
NS05370			7	0.81	0.5	1	12°	4	50	□
NS05371		2°	6	0.85	0.5	1	12°	4	50	□
NS05372			7	0.92	0.5	1	12°	4	50	□
NS05373		3°	6	1.02	0.5	1	12°	4	50	□
NS05374			7	1.13	0.5	1	12°	4	50	□
NS05375		5°	7	1.55	0.5	1	12°	4	50	□
NS05376	R0.3	0.5°	10	0.75	0.6	1.2	12°	4	60	□
NS05377			12	0.79	0.6	1.2	12°	4	60	□
NS05378			20	0.93	0.6	1.2	12°	4	60	□
NS05379		1°	10	0.91	0.6	1.2	12°	4	60	□
NS05380			12	0.98	0.6	1.2	12°	4	60	□
NS05381			20	1.26	0.6	1.2	12°	4	60	□
NS05382		1°30'	10	1.06	0.6	1.2	12°	4	60	□
NS05383			12	1.17	0.6	1.2	12°	4	60	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		



前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	首角(θ)	有効長(ℓ1)	首元径(d1)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	首角2(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Neck Taper Angle	Effective Length	Neck Dia.	Length of Cut	Under Neck Taper Length	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS05384	R0.3	1°30'	20	1.58	0.6	1.2	12°	4	60	□
NS05385		2°	10	1.21	0.6	1.2	12°	4	60	□
NS05386			12	1.35	0.6	1.2	12°	4	60	□
NS05387			20	1.91	0.6	1.2	12°	4	60	□
NS05388		3°	10	1.52	0.6	1.2	12°	4	60	□
NS05389			12	1.73	0.6	1.2	12°	4	60	□
NS05390			20	2.57	0.6	1.2	12°	4	60	□
NS05391		5°	10	2.14	0.6	1.2	12°	4	60	□
NS05392			12	2.49	0.6	1.2	12°	4	60	□
NS05393			20	3.89	0.6	1.2	12°	4	60	□
NS05394	R0.4	0.5°	16	1.05	0.8	1.6	12°	4	60	□
NS05395			20	1.12	0.8	1.6	12°	4	60	□
NS05396		1°	16	1.3	0.8	1.6	12°	4	60	□
NS05397			20	1.44	0.8	1.6	12°	4	60	□
NS05398		1°30'	16	1.55	0.8	1.6	12°	4	60	□
NS05399			20	1.76	0.8	1.6	12°	4	60	□
NS05400		2°	16	1.81	0.8	1.6	12°	4	60	□
NS05401			20	2.09	0.8	1.6	12°	4	60	□
NS05402		3°	16	2.31	0.8	1.6	12°	4	60	□
NS05403			20	2.73	0.8	1.6	12°	4	60	□
NS05404		5°	19.8	4	0.8	1.6	-	4	60	□
NS05405	R0.5	0.5°	30	1.49	1	2	12°	4	70	□
NS05406			50	1.84	1	2	12°	4	90	□
NS05407			80	2.36	1	2	12°	4	130	□
NS05408		1°	30	1.98	1	2	12°	4	70	□
NS05409			50	2.68	1	2	12°	4	90	□
NS05410			80	3.72	1	2	12°	4	130	□
NS05411		1°30'	30	2.47	1	2	12°	4	70	□
NS05412			50	3.51	1	2	12°	4	90	□
NS05413			80	5.09	1	2	12°	6	130	□
NS05414		2°	30	2.96	1	2	12°	4	70	□
NS05415			50	4.35	1	2	12°	6	130	□
NS05416			73.5	6	1	2	-	6	90	□
NS05417		3°	30.6	4	1	2	-	4	70	□
NS05418			49.7	6	1	2	-	6	90	□
NS05419			80	9.18	1	2	12°	10	130	□
NS05420		5°	30.5	6	1	2	-	6	70	□
NS05421			53.4	10	1	2	-	10	90	□
NS05422	R0.6	0.5°	36	1.79	1.2	2.4	12°	4	80	□
NS05423			48	2	1.2	2.4	12°	4	90	□
NS05424		1°	36	2.37	1.2	2.4	12°	4	80	□
NS05425			48	2.79	1.2	2.4	12°	4	90	□
NS05426		1°30'	36	2.96	1.2	2.4	12°	4	80	□
NS05427			48	3.59	1.2	2.4	12°	4	90	□
NS05428		2°	36	3.55	1.2	2.4	12°	4	80	□
NS05429			48	4.38	1.2	2.4	12°	6	90	□
NS05430		3°	36	4.72	1.2	2.4	12°	6	80	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		

NS TOOL 日進工具

MRBTN230L

無限コート 2枚刃 超ロングテーパーネックボール

MUGEN-Coated 2-Flutes Extra Long Taper Neck Ball End Mills

ボール半径(R)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	R	シャンク
0.1	0.2	±0.005	h6
0.25	5	±0.01	h6

MG 無限 2 30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	首角(θ)	有効長(ℓ1)	首元径(d1)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	首角2(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Neck Taper Angle	Effective Length	Neck Dia.	Length of Cut	Under Neck Taper Length	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS05431	R0.6	3°	48	6	1.2	2.4	-	6	90	□
NS05432		5°	41.2	8	1.2	2.4	-	8	90	□
NS05433	R0.75	0.5°	45	2.23	1.5	3	12°	4	90	□
NS05434			60	2.49	1.5	3	12°	4	110	□
NS05435		1°	45	2.97	1.5	3	12°	4	90	□
NS05436			60	3.49	1.5	3	12°	4	110	□
NS05437		1°30'	45	3.7	1.5	3	12°	4	90	□
NS05438			60	4.49	1.5	3	12°	6	110	□
NS05439		2°	45	4.43	1.5	3	12°	6	90	□
NS05440			60	5.48	1.5	3	12°	6	110	□
NS05441		3°	45.9	6	1.5	3	-	6	90	□
NS05442			60	7.47	1.5	3	12°	8	110	□
NS05443		5°	45	8.85	1.5	3	12°	10	90	□
NS05444			60	11.47	1.5	3	12°	12	110	□
NS05445	R1	0.5°	50	2.8	2	4	12°	4	100	□
NS05446			80	3.33	2	4	12°	4	130	□
NS05447		1°	50	3.61	2	4	12°	4	100	□
NS05448			80	4.65	2	4	12°	6	130	□
NS05449		1°30'	50	4.41	2	4	12°	6	100	□
NS05450			80.3	6	2	4	-	6	130	□
NS05451		2°	50	5.21	2	4	12°	6	100	□
NS05452			80	7.31	2	4	12°	8	130	□
NS05453		3°	50	6.82	2	4	12°	8	100	□
NS05454			80.3	10	2	4	-	10	130	□
NS05455		5°	49.7	10	2	4	-	10	100	□
NS05456	R1.5	0.5°	80	4.29	3	6	12°	6	130	□
NS05457		1°	80	5.58	3	6	12°	6	130	□
NS05458		1°30'	80	6.88	3	6	12°	8	130	□
NS05459		2°	77.5	8	3	6	-	8	130	□
NS05460		3°	72.7	10	3	6	-	10	130	□
NS05461	R2	0.5°	80	5.26	4	8	12°	6	130	□
NS05462		1°	80	6.51	4	8	12°	8	130	□
NS05463		1°30'	60	6.72	4	8	12°	8	110	□
NS05464			84.3	8	4	8	-	8	130	□
NS05465		2°	60	7.63	4	8	12°	8	110	□
NS05466			80	9.03	4	8	12°	10	130	□
NS05467		3°	60	9.45	4	8	12°	10	110	□
NS05468			84.3	12	4	8	-	12	130	□
NS05469	R2.5	0.5°	50	5.7	5	10	12°	6	100	□
NS05470			80	6.22	5	10	12°	8	130	□
NS05471		1°	50	6.4	5	10	12°	8	100	□
NS05472			80	7.44	5	10	12°	8	130	□
NS05473		1°30'	50	7.09	5	10	12°	8	100	□
NS05474			80	8.67	5	10	12°	10	130	□
NS05475		2°	52.9	8	5	10	-	8	100	□
NS05476			81.5	10	5	10	-	10	130	□
NS05477		3°	57.7	10	5	10	-	10	110	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
スタンダード STANDARD
ロングネック LONG NECK
球形・異径R SPHERE TYPE
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)	首角(θ)	有効長(ℓ1)	首元径(d1)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	首角2(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Neck Taper Angle	Effective Length	Neck Dia.	Length of Cut	Under Neck Taper Length	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS05478	R3	1°	69.2	8	6	12	-	8	130	□
NS05479		1°30'	88.3	10	6	12	-	10	140	□
NS05480		2°	69.3	10	6	12	-	12	130	□
NS05481		3°	69.2	12	6	12	-	12	130	□
NS05482	R4	1°	73.2	10	8	16	-	10	130	□
NS05483		1°30'	80	11.35	8	16	12°	12	130	□
NS05484		2°	73.2	12	8	16	-	12	130	□
NS05485	R5	1°	77.2	12	10	20	-	12	130	□
NS05486		1°30'	58.2	12	10	20	-	12	110	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		

NACHI 不二越

GEOMLNR

X'sミルジオ マイクロボール 2枚刃 ロングネック
X's-Mill Geo Microball Long Neck



金型鋼から高硬度鋼まで幅広く対応します。微細加工に最適です。
This end mill is suitable for high precision and fine milling.

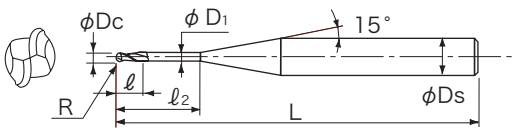
公差(mm)Tolerance
R
±0.01

超硬合金 Xs 2 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA10925	R0.25	0.5	0.5	2.5	60	6	●
NA10926	R0.3	0.6	0.6	3	60	6	●
NA10927	R0.4	0.8	0.8	4	60	6	●
NA10928	R0.5	1	1	5	60	6	●
NA10929	R0.6	1.2	1.2	6	60	6	●
NA10930	R0.7	1.4	1.4	7	60	6	●
NA10931	R0.75	1.5	1.5	7.5	60	6	●
NA10932	R0.8	1.6	1.6	8	60	6	●
NA10933	R0.9	1.8	1.8	9	60	6	●
NA10934	R1	2	2	10	60	6	●
NA10935	R1.25	2.5	2.5	12.5	60	6	●
NA10936	R1.5	3	3	15	70	6	●
NA10937	R1.75	3.5	3.5	17.5	70	6	●
NA10938	R2	4	4	20	70	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎		◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○							

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
スタンダード STANDARD
ロングネック LONG NECK
球形・異径R SPHERE TYPE
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

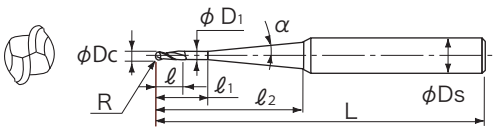
NACHI 不二越

2GEOPNR

X'sミル ジオ ボール 2枚刃 ペンシルネック

X's-Mill Geo Ball Pencil Shank





ペンシルネックのボールエンドミルです。深い位置で輪郭加工に最適です。

This end mill having pencil neck is used in deep profile milling.

公差(mm)Tolerance
R
±0.01

超硬合金 Xs 2 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	首部半角(α)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius	Neck Angle	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA11722	R0.5	1°30′	1	2.5	4	20	70	6	●
NA11723		3°	1	2.5	4	40	80	6	●
NA11724		5°	1	2.5	4	20	60	6	●
NA11725	R1	1°30′	2	5	7	20	70	6	●
NA11726		3°	2	5	7	40	80	6	●
NA11727		5°	2	5	7	20	60	6	●
NA11728	R1.5	1°30′	3	8	10.5	50	90	6	●
NA11729		3°	3	8	10.5	30	70	6	●
NA11730	R2	1°30′	4	8	12	48	90	6	●
NA11731		3°	4	8	12	28	70	6	●
NA11732	R2.5	1°30′	5	10	13	60	110	8	●
NA11733		3°	5	10	13	40	90	8	●
NA11734	R3	1°30′	6	12	15	52	110	8	●
NA11735		3°	6	12	15	33.5	90	8	●
NA11736	R4	1°30′	8	14	18	54.5	120	10	●
NA11737		3°	8	14	18	35.5	100	10	●
NA11738	R5	1°30′	10	18	22	58.5	130	12	●
NA11739		3°	10	18	22	39.5	110	12	●
NA11740	R6	1°30′	12	22	25	80	160	16	●
NA11741		3°	12	22	25	60	140	16	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	◎		◎	○	○	○					

DIJET ダイジェット工業

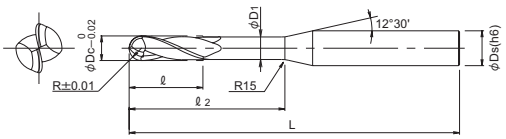
DZ03-OCSB2-LN

超硬DZコート ワンカットボール03 ロングネック

DZ-Coated One-Cut Ball End Mills with Long Neck



剛性のある本体設計と独自のチップポケットの採用で、金型の高硬度加工に高精度・高性能を発揮。新開発の超微粒子合金＋DZコートの採用とのマッチングで高硬度の高速加工においても長寿命を実現。



公差(mm)Tolerance		
R	外径	シャンク
±0.01	0～-0.02	h6

超微粒子 DZ 2 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	全長(L)	首径(D1)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Neck Dia.	Shank Dia.	Classification
DJ03508	DZ03-OCSB2010-11LN	R0.5	1	1	11	60	0.95	4	●
DJ03509	DZ03-OCSB2010-17LN			1	17	60	0.95	4	●
DJ03510	DZ03-OCSB2010-21LN			1	21	60	0.95	4	●
DJ03511	DZ03-OCSBS2020S4-9LN	R1	2	2	9	60	1.95	4	●
DJ03512	DZ03-OCSB2020-9LN			2	9	60	1.95	6	●
DJ03513	DZ03-OCSB2020S4-11LN			2	11	60	1.95	4	●
DJ03514	DZ03-OCSB2020-11LN			2	11	60	1.95	6	●
DJ03515	DZ03-OCSB2020S4-17LN			2	17	60	1.95	4	●
DJ03516	DZ03-OCSB2020-17LN			2	17	60	1.95	6	●
DJ03517	DZ03-OCSB2020S4-21LN			2	21	60	1.95	4	●
DJ03518	DZ03-OCSB2020-21LN			2	21	60	1.95	6	●
DJ03519	DZ03-OCSB2025S4-11LN	R1.25	2.5	2.5	11	60	2.45	4	●
DJ03520	DZ03-OCSB2025S4-17LN			2.5	17	60	2.45	4	●
DJ03521	DZ03-OCSB2025S4-21LN			2.5	21	60	2.45	4	●
DJ03522	DZ03-OCSB2030-9LN	R1.5	3	3	9	60	2.95	6	●
DJ03523	DZ03-OCSB2030-17LN			3	17	60	2.95	6	●
DJ03524	DZ03-OCSB2030-21LN			3	21	60	2.95	6	●
DJ03525	DZ03-OCSB2040-13LN	R2	4	4	13	70	3.95	6	●
DJ03526	DZ03-OCSB2040-17LN			4	17	70	3.95	6	●
DJ03527	DZ03-OCSB2040-21LN			4	21	70	3.95	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	◎	◎		○		◎	○	○			

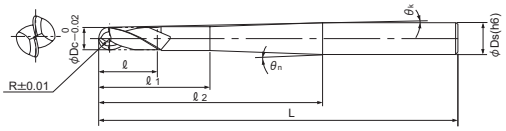
DIJET ダイジェット工業

DZ-OCLB2-T

超硬DZコート ワンカットボール テーパネック ロングタイプ

DZ-Coated Carbide One-Cut Ball End Mills Long





剛性のある本体設計と独自のチップポケットの採用で、金型の3次元加工に高精度・高性能を発揮。新開発の超微粒子合金＋DZコートの採用で、高硬度および高速加工においても長寿命を実現。

公差(mm)Tolerance		
R	外径	シャンク
±0.01	0～-0.02	h6

超微粒子 DZ 2 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	首部テーパ角(θn)	刃長(ℓ)	有効長(ℓ1)	首下長(ℓ2)	干渉角度(θκ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Neck Taper Angle	Length of Flutes	Effective Length	Under Neck Length	Interference Angle	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ03900	DZ-OCLB2040-10T160	R2	4	2°39′	10	20	85	2°5′	160	10	●
DJ03901	DZ-OCLB2040-10T220			1°43′	10	20	120	1°28′	220	10	●
DJ03902	DZ-OCLB2040-10T280			1°19′	10	20	150	1°10′	280	10	●
DJ03903	DZ-OCLB2040-16T160			2°39′	16	35	100	1°46′	160	10	●
DJ03904	DZ-OCLB2040-16T220			2°1′	16	35	120	1°28′	220	10	●
DJ03905	DZ-OCLB2040-16T280			1°30′	16	35	150	1°10′	280	10	●
DJ03906	DZ-OCLB2060-17T160	R3	6	2°52′	17	30	90	1°59′	160	12	●
DJ03907	DZ-OCLB2060-17T220			1°55′	17	30	120	1°29′	220	12	●
DJ03908	DZ-OCLB2060-17T280			1°26′	17	30	150	1°11′	280	12	●
DJ03909	DZ-OCLB2060-22T160			2°46′	22	38	100	1°47′	160	12	●
DJ03910	DZ-OCLB2060-22T220			2°6′	22	38	120	1°29′	220	12	●
DJ03911	DZ-OCLB2060-22T280			1°32′	22	38	150	1°11′	280	12	●
DJ03912	DZ-OCLB2080-20T160	R4	8	1°55′	20	30	90	1°20′	160	12	●
DJ03913	DZ-OCLB2080-20T220			1°16′	20	30	120	1°	220	12	●
DJ03914	DZ-OCLB2080-20T280			0°57′	20	30	150	0°48′	280	12	●
DJ03915	DZ-OCLB2080-24T160			1°51′	24	38	100	1°12′	160	12	●
DJ03916	DZ-OCLB2080-24T220			1°24′	24	38	120	1°	220	12	●
DJ03917	DZ-OCLB2080-24T280			1°1′	24	38	150	0°48′	280	12	●
DJ03918	DZ-OCLB2100-25T160	R5	10	3°7′	25	35	90	2°2′	160	16	●
DJ03919	DZ-OCLB2100-25T220			2°1′	25	35	120	1°30′	220	16	●
DJ03920	DZ-OCLB2100-25T220A			1°30′	25	35	150	1°12′	220	16	●
DJ03921	DZ-OCLB2100-25T280			1°30′	25	35	150	1°12′	280	16	●
DJ03922	DZ-OCLB2100-33T160			2°46′	33	38	100	1°50′	160	16	●
DJ03923	DZ-OCLB2100-33T220			2°6′	33	38	120	1°30′	220	16	●
DJ03924	DZ-OCLB2100-33T280			1°32′	33	38	150	1°12′	280	16	●
DJ03925	DZ-OCLB2120-30T160	R6	12	2°12′	30	38	90	1°22′	160	16	●
DJ03926	DZ-OCLB2120-30T220			1°24′	30	38	120	1°1′	220	16	●
DJ03927	DZ-OCLB2120-33T160			1°51′	33	38	100	1°14′	160	16	●
DJ03928	DZ-OCLB2120-33T220			1°24′	33	38	120	1°1′	220	16	●
DJ03929	DZ-OCLB2120-33T280			1°1′	33	38	150	0°48′	280	16	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○	○				◎	○	○			

オーエスジー

FXS-EQD

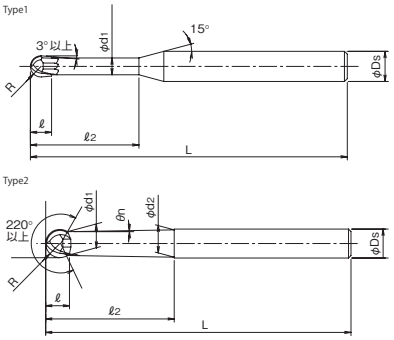
超硬ウルトラFXスーパー 2刃 Qボール形

FX Coated 2-Flutes (Sphere type)



球形状の切れ刃のため立ち壁の加工においてもびびりを防止できます。アンダーカットの加工も可能です。

Reduces chattering between the side wall and peripheral cutting edges. Undercut operation is also possible.



超硬合金 FX 2 シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	首先径(d1)	首元径(d2)	首部テーパー半角(θn)	形状	分類
Code	Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Neck Tip Dia.	Under Neck Dia.	Neck Taper Angle	Type	Classification
OS01517	R0.5	0.7	60	6	5	0.85	-	-	1	●
OS01518	R1	1.5	60	6	10	1.7	-	-	1	●
OS01519	R1.5	2.3	70	6	15	2.7	-	-	1	●
OS01520	R2	3	70	6	20	3.7	-	-	1	●
OS01521	R3	4	90	6	30	4.6	5.9	1°30′	2	●
OS01522	R4	5.4	100	8	40	6.2	7.9	1°30′	2	●
OS01523	R5	6.7	110	10	50	7.7	9.9	1°30′	2	●
OS01524	R6	8.1	110	12	60	9.2	11.9	1°30′	2	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	◎		◎	○	○	◎					

オーエスジー

GX-EQD-SF

GX3000 超硬2刃 Qボール形
GX Coated 2-Flutes (Sphere type)



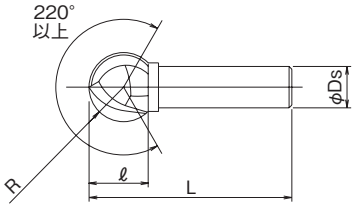
シュリンクフィット用に開発された、球形状の切れ刃を持つボールエンドミルです。
These mushroom shaped carbide Ball End Mills (sphere type) have been specially developed for Shrink Tooling System.

超硬合金 GX 2 シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS04282	R8	12	49	10	●
OS04283	R10	15	58	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎			◎		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

オーエスジー

FX-RR-EBD

超硬ウルトラFX 2刃 ラージR形
FX Coated 2-Flutes Large Radius



小径でも大径ボールエンドミルとして使用でき、工具費を削減できます。
This small diameter ball nose end mill can be used for a large diameter end mill application and save tool cost.

公差(mm)Tolerance
R
±0.01

超硬合金 FX 2 シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)×外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius×Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS23665	R8 × 11	5	100	10	●
OS23666	R10 × 14	6.5	110	12	●
OS23667	R12.5 × 18	7	140	16	●
OS23668	R15 × 22	8.5	160	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎		◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

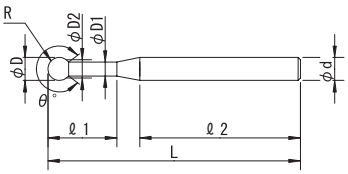
EIKO

栄工舎

CSQCS2-A

超硬Aコート 2枚刃 球面カッタ
Carbide Solid Spherical Cutter





公差(mm)Tolerance		
ボール半径(R)	R	シャンク
R0.5～R4	±0.01	h6
R4.5～R10	±0.02	h6

超微粒子 TiAlN 2 15°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)	外径(φD)	首下長(L1)	首径(D1)	切刃有効径(D2)	柄長(L2)	全長(L)	シャンク径(d)	球面有効角(θ°)	分類
Code	Radius	Dia.	Neck Length	Neck Dia.		Length of Shank	Overall Length	Shank Dia.		Classification
EI13933	R0.5	1	4	0.8	0.94	60	70	4	220	●
EI13934			6	0.8	0.94	58	70	4	220	●
EI13935			8	0.8	0.94	56	70	4	220	●
EI13936	R1	2	6	1.6	1.73	59.5	70	4	240	●
EI13937			8	1.6	1.73	57.5	70	4	240	●
EI13938			10	1.6	1.73	55.5	70	4	240	●
EI13939			16	1.6	1.73	49.5	70	4	240	●
EI13940			20	1.6	1.73	45.5	70	4	240	●
EI13941	R1.5	3	9	2.4	2.6	58	70	4	240	●
EI13942	R2	4	12	2.4	2.57	55	70	4	280	●
EI13943	R2.5	5	15	3	3.21	53	70	4	280	●
EI13944	R3	6	18	3.6	3.86	47.5	70	6	280	●
EI13945	R3.5	7	21	4.2	4.5	45.6	70	6	280	●
EI13946	R4	8	24	4.8	5.14	55	85	8	280	●
EI13947	R4.5	9	27	5.4	5.79	53	85	8	280	●
EI13948	R5	10	30	6	6.43	62.5	100	10	280	●
EI13949	R5.5	11	33	6.6	7.07	60.7	100	10	280	●
EI13950	R6	12	36	7.2	7.71	55	100	12	280	●
EI13951	R8	16	38	9.6	10.28	57.5	100	12	280	●
EI13952	R10	20	42	12	12.86	50.5	100	16	280	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎	○	○	◎	◎	◎			

EIKO

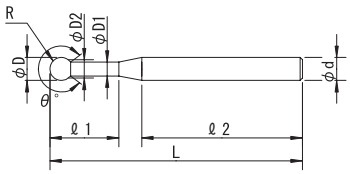
栄工舎

CSQCL2-A

超硬Aコート 2枚刃 球面カッタ ロング

Carbide Solid Spherical Cutter Long





公差(mm)Tolerance		
ボール半径(R)	R	シャンク
R3～R4	±0.01	h6
R4.5～R10	±0.02	h6

超微粒子　TiAlN　2　15°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)	外径(φD)	首下長(L1)	首径(D1)	切刃有効径(D2)	柄長(L2)	全長(L)	シャンク径(d)	球面有効角(θ°)	分類
Code	Radius	Dia.	Neck Length	Neck Dia.		Length of Shank	Overall Length	Shank Dia.		Classification
EI13953	R3	6	18	3.6	3.86	47.5	100	6	280	●
EI13954	R3.5	7	21	4.2	4.5	45.6	100	6	280	●
EI13955	R4	8	24	4.8	5.14	55	115	8	280	●
EI13956	R4.5	9	27	5.4	5.79	53	115	8	280	●
EI13957	R5	10	30	6	6.43	62.5	130	10	280	●
EI13958	R5.5	11	33	6.6	7.07	60.7	130	10	280	●
EI13959	R6	12	36	7.2	7.71	55	130	12	280	●
EI13960	R8	16	38	9.6	10.28	57.5	130	12	280	●
EI13961	R10	20	42	12	12.86	50.5	130	16	280	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎	○	○	◎	◎	◎			

オーエスジー

FXS-EBT

超硬ウルトラFXスーパー 3刃 高能率ボールエンド形
FX Coated Highly Efficient 3-Flutes



中心まで3枚の刃で構成されるボール形状により、テーブル送り50%アップの高能率加工が可能です。
Thanks to 3 flutes ball nose geometry, all of that reach the center, the feed can be increased 50%.

公差(mm)Tolerance
R
±0.015

超硬合金 FX 3 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)×外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius×Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS23954	R1 × 2	5	50	6	●
OS25029	R1.25 × 2.5	6	60	6	□
OS23955	R1.5 × 3	8	60	6	●
OS25030	R1.75 × 3.5	8	70	6	□
OS23956	R2 × 4	8	70	6	●
OS24520	R2 × 4	8	60	4	●
OS25031	R2.25 × 4.5	10	80	6	□
OS23957	R2.5 × 5	10	80	6	●
OS25032	R2.75 × 5.5	12	90	6	□
OS21916	R3 × 6	12	90	6	●
OS25033	R3.25 × 6.5	14	90	6	□
OS25034	R3.5 × 7	14	90	6	□
OS25035	R3.75 × 7.5	14	90	6	□
OS21917	R4 × 8	14	100	8	●
OS25036	R4.25 × 8.5	18	100	8	□
OS25037	R4.5 × 9	18	100	8	□
OS25038	R4.75 × 9.5	18	100	8	□
OS21918	R5 × 10	18	100	10	●
OS25039	R5.25 × 10.5	22	100	10	□
OS25040	R5.5 × 11	22	100	10	□
OS25041	R5.75 × 11.5	22	100	10	□
OS21919	R6 × 12	22	110	12	●
OS25042	R6.25 × 12.5	26	110	12	□
OS25043	R6.5 × 13	26	110	12	□
OS25044	R6.75 × 13.5	26	110	12	□
OS25045	R7 × 14	26	110	12	□
OS25046	R7.25 × 14.5	30	110	12	□
OS25047	R7.5 × 15	30	110	12	□
OS25048	R7.75 × 15.5	30	110	12	□
OS21920	R8 × 16	30	140	16	●
OS25049	R8.25 × 16.5	34	140	16	□
OS25050	R8.5 × 17	34	140	16	□
OS25051	R8.75 × 17.5	34	140	16	□
OS25052	R9 × 18	34	140	16	□
OS25053	R9.25 × 18.5	38	140	16	□
OS25054	R9.5 × 19	38	140	16	□
OS25055	R9.75 × 19.5	38	140	16	□
OS21921	R10 × 20	38	160	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎	○			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP

オーエスジー

FXS-LS-EBT

超硬ウルトラFXスーパー 3刃 ロングシャンク 高能率ボールエンド形
FX Coated Highly Efficient 3-Flutes Long Shank



公差(mm)Tolerance
R
±0.015

超硬合金 FX 3 30° シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)×全長(L)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius×Overall Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS23958	R3 × 140	12	140	6	●
OS23959	R4 × 160	14	160	8	●
OS23960	R5 × 180	18	180	10	●
OS23961	R6 × 200	22	200	12	●
OS23962	R8 × 220	30	220	16	●
OS23963	R10 × 250	38	250	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎	○			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP

PHX-DBT

フェニックス ディープフィーダーボール
Phoenix Deep-Feed Ball End



1刃あたりの切削量を大きく取るために、工具形状を低抵抗刃型とした新発想のボールエンドミルです。今までにない高送り加工が可能となります。

New concept Ball End Mills that increase metal removal per tooth with a new low-resistance cutting edge form. Previously unattainable high feed machining is now possible.

公差(mm)Tolerance
R
±0.01

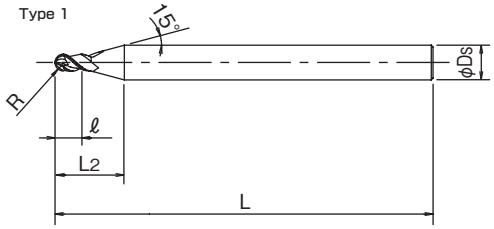
超硬合金 FX 3 45°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

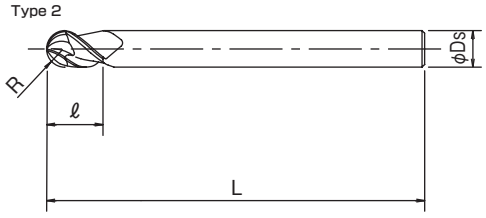
TYコード	ボール半径(R)×全長(L)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Radius×Overall Length	Under Neck Length	Length of Cut	Shank Dia.	Type	Classification
OS25394	R0.5 × 60	12	1.5	6	1	●
OS25395	R1 × 60	12.3	3	6	1	●
OS25396	R1.5 × 70	12.6	4.5	6	1	●
OS25397	R2 × 70	12.2	6	6	1	●
OS25398	R2.5 × 70	12.1	7.5	6	1	●
OS25399	R3 × 80	-	9	6	2	●
OS25400	R3 × 110	-	9	6	2	●
OS25401	R4 × 90	-	12	8	2	●
OS25402	R4 × 120	-	12	8	2	●
OS25403	R5 × 100	-	15	10	2	●
OS25404	R5 × 130	-	15	10	2	●
OS25405	R6 × 100	-	18	12	2	●
OS25406	R6 × 140	-	18	12	2	●
OS25407	R8 × 150	-	24	16	2	●
OS25408	R10 × 150	-	30	20	2	●
OS25409	R10 × 200	-	30	20	2	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

Type 1



Type 2



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎		○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○							

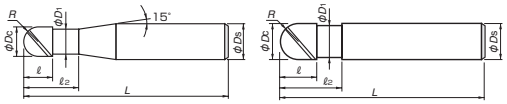
三菱日立ツール

EMBE3-ATH

エポックメガフィードボールエボリューション ストレートタイプ

Epoch Mega Feed Ball Evolution





Aタイプ A type　　Bタイプ B type

強ねじれボール刃形の採用により、切削抵抗の低減と切りくず排出性向上を実現。

High helix ball flute shape that reduces cutting force and improves chip removal.

公差(mm)Tolerance		
ボール半径(R)	R	シャンク
R0.5～R1.75	±0.005	h5
R2～R3	±0.007	h5
R4～R6	±0.01	h5
R8～R10	±0.015	h5

超硬合金　ATH　3　40°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
HT25296	EMBE3010-S4-ATH	R0.5	1	1.5	3	0.95	50	4	A	●
HT25297	EMBE3010-S6-ATH			1.5	3	0.95	50	6	A	●
HT25298	EMBE3015-S4-ATH	R0.75	1.5	2.5	4.5	1.43	50	4	A	●
HT25299	EMBE3015-S6-ATH			2.5	4.5	1.43	50	6	A	●
HT25300	EMBE3020-S4-ATH	R1	2	3	6	1.9	50	4	A	●
HT25301	EMBE3020-S6-ATH			3	6	1.9	50	6	A	●
HT25302	EMBE3025-S4-ATH	R1.25	2.5	4	7.5	2.38	50	4	A	●
HT25303	EMBE3025-S6-ATH			4	7.5	2.38	50	6	A	●
HT25304	EMBE3030-S4-ATH	R1.5	3	4.5	9	2.9	70	4	A	●
HT25305	EMBE3030-S6-ATH			4.5	9	2.9	70	6	A	●
HT25306	EMBE3035-S4-ATH	R1.75	3.5	5.5	10.5	3.4	70	4	A	●
HT25307	EMBE3035-S6-ATH			5.5	10.5	3.4	70	6	A	●
HT25308	EMBE3040-S4-ATH	R2	4	6	12	3.9	70	4	B	●
HT25309	EMBE3040-S6-ATH			6	12	3.9	70	6	A	●
HT25310	EMBE3050-ATH	R2.5	5	7.5	15	4.7	80	6	A	●
HT25311	EMBE3060-ATH	R3	6	9	18	5.7	90	6	B	●
HT25312	EMBE3080-ATH	R4	8	12	24	7.6	100	8	B	●
HT25313	EMBE3100-ATH	R5	10	15	30	9.5	100	10	B	●
HT25314	EMBE3120-ATH	R6	12	18	36	11.5	110	12	B	●
HT25315	EMBE3160-ATH	R8	16	24	48	15	140	16	B	●
HT25316	EMBE3200-ATH	R10	20	30	60	19	160	20	B	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

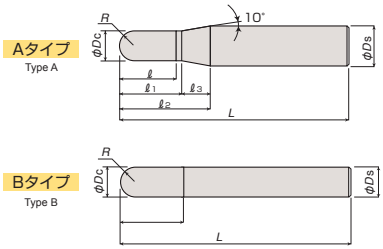
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	◎	◎	○	◎			○	○			

三菱日立ツール

EMB3-TH

エポックメガフィードボール 首下ストレート
Epoch Mega Feed Ball Straight Neck





3枚刃ボールエンドミル、不等分割でビビリ振動を抑制。
3-flute ball end mill. Uneven division suppresses chattering.

公差(mm)Tolerance		
ボール半径(R)	R	シャンク
R1～R6	±0.01	h5
R8～R10	±0.015	h5

超硬合金 / TH / 3 / 40°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	ℓ1	ℓ2	ℓ3	全長(L)	シャンク径(Ds)	首形状	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Length of Cut				Overall Length	Shank Dia.	Neck shape	Classification
HT17049	EMB3020-TH	R1	2	3	4	15.3	11.3	50	6	A	●
HT17050	EMB3030-TH	R1.5	3	4.5	5.5	14	8.5	70	6	A	●
HT17051	EMB3040-TH	R2	4	6	7	12.7	5.7	70	6	A	●
HT17052	EMB3050-TH	R2.5	5	7.5	8.5	11.3	2.8	80	6	A	●
HT17053	EMB3060-TH	R3	6	9	-	-	-	90	6	B	●
HT17054	EMB3080-TH	R4	8	12	-	-	-	100	8	B	●
HT17055	EMB3100-TH	R5	10	15	-	-	-	100	10	B	●
HT17056	EMB3120-TH	R6	12	18	-	-	-	110	12	B	●
HT17057	EMB3160-TH	R8	16	24	-	-	-	140	16	B	●
HT17058	EMB3200-TH	R10	20	30	-	-	-	160	20	B	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
スタンダード STANDARD
ロングネック LONG NECK
球形・異径R SPHERE TYPE
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

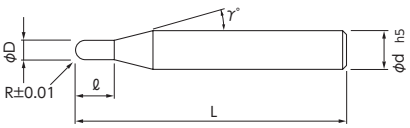
NS TOOL 日進工具

MSB345

無限コート 3枚刃 ボール

MUGEN-Coated 3-Flutes Ball End Mills





独自の3枚刃形状と不等分割の採用でビビリの少ない高能率加工が可能。

Original 3-flute design and unequal flute spacing to suppress chattering realize high efficient machining.

公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.01	h5

MG 無限 3 45°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	刃長(ℓ)	外径(D)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Length of Cut	Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS07512	R0.5	1.5	1	12°	6	60	●
NS08936	R0.6	2	1.2	12°	6	60	□
NS08937	R0.7	3	1.4	12°	6	60	□
NS08938	R0.8	3	1.6	12°	6	60	□
NS08939	R0.9	3	1.8	12°	6	60	□
NS07513	R1	3	2	12°	6	60	●
NS08940	R1.1	3.5	2.2	12°	6	60	□
NS08941	R1.2	4	2.4	12°	6	60	□
NS08942	R1.3	4	2.6	12°	6	60	□
NS08943	R1.4	5	2.8	12°	6	60	□
NS07514	R1.5	5	3	12°	6	60	●
NS08944	R1.6	5	3.2	12°	6	60	□
NS08945	R1.7	6	3.4	12°	6	60	□
NS08946	R1.8	6	3.6	12°	6	60	□
NS08947	R1.9	6	3.8	12°	6	60	□
NS07515	R2	6	4	12°	6	70	●
NS08948	R2.1	7	4.2	12°	6	70	□
NS08949	R2.2	7	4.4	12°	6	70	□
NS08950	R2.3	7	4.6	12°	6	70	□
NS08951	R2.4	8	4.8	12°	6	70	□
NS07516	R2.5	8	5	12°	6	70	●
NS08952	R2.6	8	5.2	12°	6	70	□
NS08953	R2.7	9	5.4	12°	6	70	□
NS08954	R2.8	9	5.6	12°	6	70	□
NS08955	R2.9	9	5.8	12°	6	70	□
NS07517	R3	10	6	-	6	80	●
NS08956	R3.1	10	6.2	12°	8	90	□
NS08957	R3.2	10	6.4	12°	8	90	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	刃長(ℓ)	外径(D)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Length of Cut	Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS08958	R3.3	10	6.6	12°	8	90	□
NS08959	R3.4	11	6.8	12°	8	90	□
NS08960	R3.5	11	7	12°	8	90	□
NS08961	R3.6	11	7.2	12°	8	90	□
NS08962	R3.7	12	7.4	12°	8	90	□
NS08963	R3.8	12	7.6	12°	8	90	□
NS08964	R3.9	12	7.8	12°	8	90	□
NS07518	R4	12	8	-	8	90	●
NS08965	R4.1	13	8.2	12°	10	100	□
NS08966	R4.2	13	8.4	12°	10	100	□
NS08967	R4.3	13	8.6	12°	10	100	□
NS08968	R4.4	14	8.8	12°	10	100	□
NS08969	R4.5	14	9	12°	10	100	□
NS08970	R4.6	14	9.2	12°	10	100	□
NS08971	R4.7	15	9.4	12°	10	100	□
NS08972	R4.8	15	9.6	12°	10	100	□
NS08973	R4.9	15	9.8	12°	10	100	□
NS07519	R5	15	10	-	10	100	●
NS08974	R5.1	16	10.2	12°	12	110	□
NS08975	R5.2	16	10.4	12°	12	110	□
NS08976	R5.3	16	10.6	12°	12	110	□
NS08977	R5.4	17	10.8	12°	12	110	□
NS08978	R5.5	17	11	12°	12	110	□
NS08979	R5.6	17	11.2	12°	12	110	□
NS08980	R5.7	18	11.4	12°	12	110	□
NS08981	R5.8	18	11.6	12°	12	110	□
NS08982	R5.9	18	11.8	12°	12	110	□
NS07520	R6	20	12	-	12	110	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		

NS TOOL 日進工具

MSBH345

無限プレミアム 高硬度用 3枚刃 ボール

MUGEN-Coated PREMIUM 3-Flutes Ball End Mills for Hardened Steel



高硬度材用無限コーティングプレミアムを採用し、長寿命化を実現。独自の3枚刃形状と不等分割の採用でビビリの少ない高能率加工が可能。

Mugen Coated premium realizes long tool life for machining on high-hardened steel. Original 3-Flutes design and unequal fite spacing to suooress chattering realize high efficient machining.

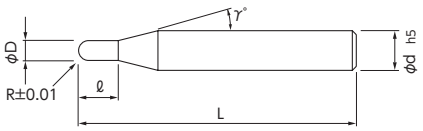
公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.01	h5

MG 無限プレミアム 3 45°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)	刃長(ℓ)	外径(D)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Length of Cut	Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS07521	R0.5	1.5	1	12°	6	60	●
NS08983	R0.6	2	1.2	12°	6	60	□
NS08984	R0.7	3	1.4	12°	6	60	□
NS08985	R0.8	3	1.6	12°	6	60	□
NS08986	R0.9	3	1.8	12°	6	60	□
NS07522	R1	3	2	12°	6	60	●
NS08987	R1.1	3.5	2.2	12°	6	60	□
NS08988	R1.2	4	2.4	12°	6	60	□
NS08989	R1.3	4	2.6	12°	6	60	□
NS08990	R1.4	5	2.8	12°	6	60	□
NS07523	R1.5	5	3	12°	6	60	●
NS08991	R1.6	5	3.2	12°	6	60	□
NS08992	R1.7	6	3.4	12°	6	60	□
NS08993	R1.8	6	3.6	12°	6	60	□
NS08994	R1.9	6	3.8	12°	6	60	□
NS07524	R2	6	4	12°	6	70	●
NS08995	R2.1	7	4.2	12°	6	70	□
NS08996	R2.2	7	4.4	12°	6	70	□
NS08997	R2.3	7	4.6	12°	6	70	□
NS08998	R2.4	8	4.8	12°	6	70	□
NS07525	R2.5	8	5	12°	6	70	●
NS08999	R2.6	8	5.2	12°	6	70	□
NS09000	R2.7	9	5.4	12°	6	70	□
NS09001	R2.8	9	5.6	12°	6	70	□
NS09002	R2.9	9	5.8	12°	6	70	□
NS07526	R3	10	6	-	6	80	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	◎	◎	◎	○	○	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○			○		

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
スタンダード STANDARD
ロングネック LONG NECK
球形・異径R SPHERE TYPE
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

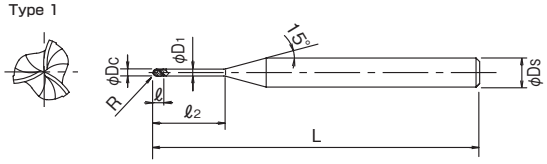
PHX-LN-DBT

フェニックス ロングネックボール
WXS Coated 3-Flutes with Long Neck Ball End

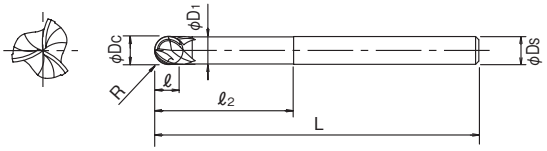


安定した荒加工やリブ溝加工が可能なロングネックタイプです。
Applicable to rough milling and rib milling

Type 1



Type 2



公差(mm)Tolerance
R
±0.007

超微粒子 WXS 3 45° シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)×首下長(ℓ2)	有効長(L2)	全長(L)	刃長(ℓ)	シャンク径(Ds)	首径(D2)	刃数(Z)	形状	分類
Code	Under Neck Length	Effective Length	Overall Length	Length of Cut	Shank Dia.	Neck Dia.	No. of Flutes	Type	Classification
OS35349	R0.3 × 1	9.1	50	0.45	4	0.55	3	1	●
OS35350	R0.3 × 2	10.1							●
OS35351	R0.3 × 3	11.1							●
OS35352	R0.3 × 4	12.1							●
OS35353	R0.3 × 6	14.1							●
OS35354	R0.5 × 4	11.2	50	0.75	4	0.95	3	1	●
OS35355	R0.5 × 6	13.2							●
OS35356	R0.5 × 8	15.2							●
OS35357	R0.5 × 10	17.2							●
OS35358	R0.5 × 12	19.2							●
OS35359	R0.5 × 14	21.2							●
OS35360	R0.5 × 16	23.2							●
OS35361	R0.75 × 6	12	50	1.13	4	1.45	3	1	●
OS35362	R0.75 × 8	14							●
OS35363	R0.75 × 10	16							●
OS35364	R0.75 × 12	18							●
OS35365	R0.75 × 16	22							●
OS35366	R1 × 6	11	50	1.5	4	1.95	3	1	●
OS35367	R1 × 8	13							●
OS35368	R1 × 10	15							●
OS35369	R1 × 12	17							●
OS35370	R1 × 14	19							●
OS35371	R1 × 16	21							●
OS35372	R1 × 18	23	60						●
OS35373	R1 × 20	25							●
OS35374	R1 × 22	27							●
OS35375	R1.5 × 12	14.5	60	2.25	4	2.85	3	1	●
OS35376	R1.5 × 16	18.5							●
OS35377	R1.5 × 20	22.5							●
OS35378	R1.5 × 25	27.5							●
OS35379	R2 × 16	-	60	3	4	3.85	3	2	●
OS35380	R2 × 20	-							●
OS35381	R2 × 25	-							●
OS35382	R3 × 20	-	70	4.5	6	5.85	3	2	●
OS35383	R3 × 30	-							●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	◎		○			○					

オーエスジー

PHX-PC-DBT

フェニックス 超硬3刃 ペンシルネック ディープフィーダーボール

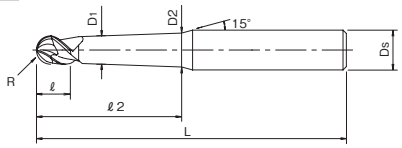
Phoenix Pencil Neck Deep Feeder Ball End



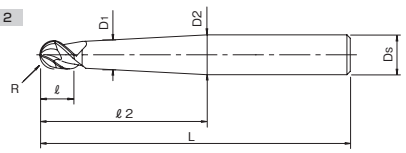
深彫り加工の常識を変える高能率加工を実現します。独特なスパイラルボール刃が深彫り加工時の振動を防止し安定した高送り切削を実現します。

Changes the idea of deep milling with high efficiency machining. Unique spiral fluted ball nose gives stable high feed milling and eliminated vibrations.

Type 1



Type 2



公差(mm)Tolerance	
外径	R
0～−0.015	±0.01

超硬合金 | WXS | 3 | 45° | シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)×首部テーパー半角(θ)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	首径(D1)	首元径(d2)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Radius×Neck Taper Angle×Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Neck Dia.	Under Neck Dia.	Shank Dia.	Type	Classification
OS26257	R0.5 × 0.5° × 16	1.5	60	0.95	1.2	6	1	●
OS26258	R0.5 × 1° × 6	1.5	60	0.95	1.1	6	1	●
OS26259	R0.5 × 1° × 8	1.5	60	0.95	1.17	6	1	●
OS26260	R0.5 × 1° × 10	1.5	60	0.95	1.24	6	1	●
OS26261	R0.5 × 1° × 12	1.5	60	0.95	1.31	6	1	●
OS26262	R0.5 × 1° × 16	1.5	60	0.95	1.45	6	1	●
OS26263	R0.5 × 1° × 20	1.5	60	0.95	1.59	6	1	●
OS26264	R0.5 × 1° × 25	1.5	70	0.95	1.77	6	1	●
OS26265	R0.5 × 1.5° × 15	1.5	60	0.95	1.65	6	1	●
OS26266	R0.5 × 1.5° × 25	1.5	70	0.95	2.18	6	1	●
OS26267	R0.5 × 4.5° × 30	1.5	70	0.95	5.43	6	1	●
OS26268	R0.75 × 1° × 6	2.25	60	1.45	1.58	6	1	●
OS26269	R0.75 × 1° × 9	2.25	60	1.45	1.68	6	1	●
OS26270	R0.75 × 1° × 12	2.25	60	1.45	1.79	6	1	●
OS26271	R0.75 × 1° × 15	2.25	60	1.45	1.89	6	1	●
OS26272	R0.75 × 1° × 21	2.25	60	1.45	2.1	6	1	●
OS26273	R0.75 × 1° × 30	2.25	70	1.45	2.41	6	1	●
OS26274	R1 × 0.5° × 20	3	60	1.95	2.24	6	1	●
OS26275	R1 × 1° × 10	3	60	1.95	2.19	6	1	●
OS26276	R1 × 1° × 15	3	60	1.95	2.36	6	1	●
OS26277	R1 × 1° × 20	3	60	1.95	2.54	6	1	●
OS26278	R1 × 1° × 25	3	70	1.95	2.71	6	1	●
OS26279	R1 × 1° × 30	3	80	1.95	2.89	6	1	●
OS26280	R1 × 1° × 40	3	80	1.95	3.24	6	1	●
OS26281	R1 × 1° × 50	3	100	1.95	3.59	6	1	●
OS26282	R1 × 1.5° × 40	3	80	1.95	3.88	6	1	●
OS26283	R1 × 2° ×60.3	3	100	1.95	6	6	2	●
OS26284	R1 × 3° ×41.2	3	80	1.95	6	6	2	●
OS26285	R1 × 4° × 30	3	80	1.95	6	6	2	●
OS26286	R1.5 × 0.5° × 20	4.5	80	2.9	3.17	6	1	●
OS26287	R1.5 × 1° × 20	4.5	80	2.9	3.44	6	1	●
OS26288	R1.5 × 1° × 25	4.5	80	2.9	3.61	6	1	●
OS26289	R1.5 × 1° × 30	4.5	80	2.9	3.79	6	1	●
OS26290	R1.5 × 1° × 40	4.5	80	2.9	4.13	6	1	●
OS26291	R1.5 × 1° × 50	4.5	100	2.9	4.48	6	1	●
OS26292	R1.5 × 1° × 60	4.5	100	2.9	4.83	6	1	●
OS26293	R1.5 × 1.5° ×60.8	4.5	100	2.9	6	6	2	●
OS26294	R1.5 × 2° ×46.5	4.5	100	2.9	6	6	2	●
OS26295	R1.5 × 3° ×32.1	4.5	80	2.9	6	6	2	●
OS26296	R2 × 0.5° × 25	6	80	3.9	4.23	6	1	●
OS26297	R2 × 1° × 30	6	80	3.9	4.73	6	1	●
OS26298	R2 × 1° × 40	6	80	3.9	5.08	6	1	●
OS26299	R2 × 1° × 50	6	100	3.9	5.43	6	1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)×首部テーパー半角(θ)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	首径(D1)	首元径(d2)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Radius×Neck Taper Angle×Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Neck Dia.	Under Neck Dia.	Shank Dia.	Type	Classification
OS26300	R2 ×1° × 61.3	6	100	3.9	6	6	2	●
OS26301	R2 ×1° × 80	6	120	3.9	6.48	8	1	●
OS26302	R2 ×1.5° × 42.2	6	80	3.9	6	6	2	●
OS26303	R2 ×1.5° × 80.4	6	120	3.9	8	8	2	●
OS26304	R2 ×2° × 61.3	6	120	3.9	8	8	2	●
OS26305	R2 ×3° × 42.2	6	100	3.9	8	8	2	●
OS26306	R2.5 ×1° × 35	7.5	100	4.9	5.86	8	1	●
OS26307	R2.5 ×1° × 50	7.5	100	4.9	6.38	8	1	●
OS26308	R2.5 ×1° × 70	7.5	130	4.9	7.08	8	1	●
OS26309	R2.5 ×1° × 90.4	7.5	130	4.9	8	8	2	●
OS26310	R2.5 ×1.5° × 61.8	7.5	130	4.9	8	8	2	●
OS26311	R2.5 ×2° × 47.5	7.5	130	4.9	8	8	2	●
OS26312	R3 ×1° × 40	9	100	5.9	6.98	8	1	●
OS26313	R3 ×1° × 50	9	100	5.9	7.33	8	1	●
OS26314	R3 ×1° × 62.3	9	130	5.9	8	8	2	●
OS26315	R3 ×1° × 90	9	130	5.9	8.72	10	1	●
OS26316	R3 ×1.5° × 43.2	9	100	5.9	8	8	2	●
OS26317	R3 ×1.5° × 81.4	9	130	5.9	10	10	2	●
OS26318	R3 ×2° × 33.6	9	100	5.9	8	8	2	●
OS26319	R3 ×2° × 62.3	9	130	5.9	10	10	2	●
OS26320	R4 ×1° × 50	12	120	7.9	9.22	10	1	●
OS26321	R4 ×1° × 63.3	12	120	7.9	10	10	2	●
OS26322	R4 ×1° × 90	12	150	7.9	10.62	12	1	●
OS26323	R4 ×1° × 120.6	12	180	7.9	12	12	2	●
OS26324	R4 ×1.5° × 44.2	12	120	7.9	10	10	2	●
OS26325	R4 ×1.5° × 82.4	12	150	7.9	12	12	2	●
OS26326	R4 ×2° × 63.3	12	120	7.9	12	12	2	●
OS26327	R5 ×1° × 64.3	15	120	9.9	12	12	2	●
OS26328	R5 ×1° × 80	15	160	9.9	12.16	16	1	●
OS26329	R5 ×1° × 100	15	160	9.9	12.86	16	1	●
OS26330	R5 ×1° × 120	15	180	9.9	13.56	16	1	●
OS26331	R5 ×1° × 140	15	200	9.9	14.26	16	1	●
OS26332	R5 ×1° × 160	15	220	9.9	14.96	16	1	●
OS26333	R5 ×1.5° × 45.2	15	120	9.9	12	12	2	●
OS26334	R5 ×1.5° × 121.6	15	180	9.9	16	16	2	●
OS26335	R5 ×2° × 35.6	15	120	9.9	12	12	2	●
OS26336	R5 ×2° × 92.9	15	160	9.9	16	16	2	●
OS26337	R6 ×1° × 60	18	120	11.9	13.36	16	1	●
OS26338	R6 ×1° × 100	18	180	11.9	14.76	16	1	●
OS26339	R6 ×1° × 122.6	18	180	11.9	16	16	2	●
OS26340	R6 ×1° × 160	18	220	11.9	16.85	20	1	●
OS26341	R6 ×1.5° × 160.8	18	220	11.9	20	20	2	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	◎		○			○					

オーエスジー

FXS-PC-EBT

超硬ウルトラFXスーパー 3刃 ペンシルネック 高能率ボールエンド形
FX Coated Pencil Neck Highly Efficient 3-Flutes Ball End



公差(mm)Tolerance
R
±0.015

超硬合金 FX 3 30° シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)×首部テーパー半角(θn)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首元径(d2)	首平行長(ℓ1)	有効勾配角(α)	分類
Code	Radius×Neck Taper Angle×Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Dia.	Neck Parallelism Length	Effective Inclined Angle	Classification
OS23964	R1 × 1° × 20	2	70	6	2.6	4	0°54′	●
OS23965	R1 × 1° × 40	2	80	6	3.3	4	0°57′	●
OS23966	R1 × 3° × 40	2	80	6	5.8	4	2°47′	●
OS23967	R1.5 × 1°30' × 50	3	90	6	5.3	5.5	1°22′	●
OS23968	R1.5 × 3° × 30	3	70	6	5.6	5.5	2°36′	●
OS23969	R2 × 1°30' × 44.7	4	90	6	6	6.5	1°20′	●
OS23970	R2 × 3° × 25.6	4	70	6	6	6.5	2°25′	●
OS23971	R2.5 × 1°30' × 60	5	110	8	7.8	7.5	1°23′	●
OS23972	R2.5 × 3° × 36.1	5	90	8	8	7.5	2°33′	●
OS23973	R3 × 1° × 52	6	110	8	7.6	8.5	0°56′	●
OS23974	R3 × 1°30' × 46.7	6	110	8	8	8.5	1°18′	●
OS23975	R3 × 3° × 27.6	6	90	8	8	8.5	2°19′	●
OS23976	R4 × 1° × 57	8	120	10	9.6	10.5	0°52′	●
OS23977	R4 × 1°30' × 48.7	8	120	10	10	10.5	1°16′	●
OS23978	R5 × 1° × 57	10	130	12	11.6	12.5	0°51′	●
OS23979	R5 × 1°30' × 50.7	10	130	12	12	12.5	1°15′	●
OS23980	R5 × 3° × 31.6	10	110	12	12	12.5	2°8′	●
OS23981	R6 × 1° × 85	12	160	16	14.5	15	0°54′	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	◎	○									

MOLDINO

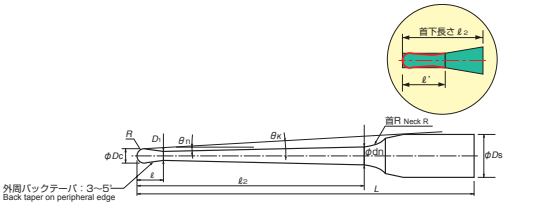
三菱日立ツール

EMBPE3-ATH

エポック メガフィードボール エボリューション ペンシルネックタイプ

Epoch Mega Feed Ball Evolution with Pencil Neck





強ねじれボール刃形の採用により、切削抵抗の低減と切りくず排出性向上を実現。

High helix ball flute shape that reduces cutting force and improves chip removal.

公差(mm)Tolerance		
ボール半径(R)	R	シャンク
R0.5～R1.75	±0.005	h5
R2～R3	±0.007	h5
R4～R6	±0.01	h5

超硬合金 | ATH | 3 | 40°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	首部テーパ半角(θ1)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首径(D1)	首元径(dn)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首形状	仮想首長(ℓ')	干渉角度(θκ)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Neck Angle	Under Neck Length	Length of Cut	Neck Dia.	Under Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Neck shape	Approx Neck Length	Interference Angle	Classification
HT25317	EMBPE3010-6-09-ATH	R0.5	1	0.9	6	0.8	0.94	1.103	50	6	A	2.7	8.36	●
HT25318	EMBPE3010-8-09-ATH			0.9	8	0.8	0.94	1.166	55	6	A	2.7	7.55	●
HT25319	EMBPE3010-10-09-ATH			0.9	10	0.8	0.94	1.229	55	6	A	2.7	6.88	●
HT25320	EMBPE3010-12-09-ATH			0.9	12	0.8	0.94	1.291	60	6	A	2.7	6.32	●
HT25321	EMBPE3010-14-09-ATH			0.9	14	0.8	0.94	1.354	60	6	A	2.7	5.85	●
HT25322	EMBPE3010-16-09-ATH			0.9	16	0.8	0.94	1.417	60	6	A	2.7	5.44	●
HT25323	EMBPE3010-18-09-ATH			0.9	18	0.8	0.94	1.48	65	6	A	2.7	5.08	●
HT25324	EMBPE3010-20-09-ATH			0.9	20	0.8	0.94	1.543	65	6	A	2.7	4.77	●
HT25325	EMBPE3010-22-09-ATH			0.9	22	0.8	0.94	1.606	70	6	A	2.7	4.5	●
HT25326	EMBPE3010-24-09-ATH			0.9	24	0.8	0.94	1.668	70	6	A	2.7	4.25	●
HT25327	EMBPE3010-26-09-ATH			0.9	26	0.8	0.94	1.731	70	6	A	2.7	4.03	●
HT25328	EMBPE3010-28-09-ATH			0.9	28	0.8	0.94	1.794	75	6	A	2.7	3.83	●
HT25329	EMBPE3010-30-09-ATH			0.9	30	0.8	0.94	1.857	75	6	A	2.7	3.65	●
HT25330	EMBPE3010-32-09-ATH			0.9	32	0.8	0.94	1.92	80	6	A	2.7	3.49	●
HT25331	EMBPE3010-34-09-ATH			0.9	34	0.8	0.94	1.983	80	6	A	2.7	3.34	●
HT25332	EMBPE3010-36-09-ATH			0.9	36	0.8	0.94	2.045	80	6	A	2.7	3.2	●
HT25333	EMBPE3015-8-09-ATH	R0.75	1.5	0.9	8	1.35	1.42	1.628	55	6	A	3.89	7.32	●
HT25334	EMBPE3015-10-09-ATH			0.9	10	1.35	1.42	1.691	55	6	A	3.89	6.63	●
HT25335	EMBPE3015-14-09-ATH			0.9	14	1.35	1.42	1.817	60	6	A	3.89	5.57	●
HT25336	EMBPE3015-16-09-ATH			0.9	16	1.35	1.42	1.88	60	6	A	3.89	5.16	●
HT25337	EMBPE3015-18-09-ATH			0.9	18	1.35	1.42	1.943	65	6	A	3.89	4.81	●
HT25338	EMBPE3015-20-09-ATH			0.9	20	1.35	1.42	2.005	65	6	A	3.89	4.5	●
HT25339	EMBPE3015-22-09-ATH			0.9	22	1.35	1.42	2.068	70	6	A	3.89	4.22	●
HT25340	EMBPE3015-24-09-ATH			0.9	24	1.35	1.42	2.131	70	6	A	3.89	3.98	●
HT25341	EMBPE3015-26-09-ATH			0.9	26	1.35	1.42	2.194	70	6	A	3.89	3.77	●
HT25342	EMBPE3015-28-09-ATH			0.9	28	1.35	1.42	2.257	75	6	A	3.89	3.58	●
HT25343	EMBPE3015-30-09-ATH			0.9	30	1.35	1.42	2.32	75	6	A	3.89	3.4	●
HT25344	EMBPE3015-32-09-ATH			0.9	32	1.35	1.42	2.382	80	6	A	3.89	3.24	●
HT25345	EMBPE3015-34-09-ATH			0.9	34	1.35	1.42	2.445	80	6	A	3.89	3.1	●
HT25346	EMBPE3015-36-09-ATH			0.9	36	1.35	1.42	2.508	80	6	A	3.89	2.97	●
HT25347	EMBPE3015-38-09-ATH			0.9	38	1.35	1.42	2.571	85	6	A	3.89	2.85	●
HT25348	EMBPE3015-40-09-ATH			0.9	40	1.35	1.42	2.634	85	6	A	3.89	2.74	●
HT25349	EMBPE3020-10-09-ATH	R1	2	0.9	10	1.7	1.92	2.18	55	6	A	4.24	6.35	●
HT25350	EMBPE3020-16-09-ATH			0.9	16	1.7	1.92	2.369	60	6	A	4.24	4.86	●
HT25351	EMBPE3020-20-09-ATH			0.9	20	1.7	1.92	2.494	65	6	A	4.24	4.2	●
HT25352	EMBPE3020-24-09-ATH			0.9	24	1.7	1.92	2.62	65	6	A	4.24	3.7	●
HT25353	EMBPE3020-30-09-ATH			0.9	30	1.7	1.92	2.809	70	6	A	4.24	3.14	●
HT25354	EMBPE3020-36-09-ATH			0.9	36	1.7	1.92	2.997	80	6	A	4.24	2.73	●
HT25355	EMBPE3020-40-09-ATH			0.9	40	1.7	1.92	3.123	80	6	A	4.24	2.51	●
HT25356	EMBPE3020-46-09-ATH			0.9	46	1.7	1.92	3.311	90	6	A	4.24	2.24	●
HT25357	EMBPE3020-60-09-ATH			0.9	60	1.7	1.92	3.751	100	6	A	4.24	1.79	●
HT25358	EMBPE3025-16-09-ATH	R1.25	2.5	0.9	16	2	2.4	2.839	60	6	A	5.18	4.52	●
HT25359	EMBPE3025-24-09-ATH			0.9	24	2	2.4	3.091	65	6	A	5.18	3.39	●
HT25360	EMBPE3025-30-09-ATH			0.9	30	2	2.4	3.279	70	6	A	5.18	2.86	●
HT25361	EMBPE3025-40-09-ATH			0.9	40	2	2.4	3.593	80	6	A	5.18	2.26	●
HT25362	EMBPE3025-50-09-ATH			0.9	50	2	2.4	3.908	90	6	A	5.18	1.87	●
HT25363	EMBPE3030-16-09-ATH	R1.5	3	0.9	16	2.5	2.86	3.284	55	6	A	6.95	4.11	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	◎	◎	○	◎			○	○			

MOLDINO

三菱日立ツール

EMBPE3-ATH

エポック メガフィードボール エボリューション ペンシルネックタイプ
Epoch Mega Feed Ball Evolution with Pencil Neck

公差(mm)Tolerance		
ボール半径(R)	R	シャンク
R0.5～R1.75	±0.005	h5
R2～R3	±0.007	h5
R4～R6	±0.01	h5

超硬合金 | ATH | 3 | 40°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

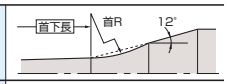
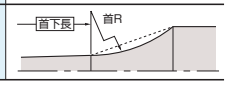
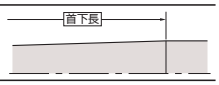
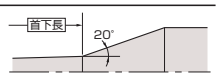
TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	首部テーパ半角(θn)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首径(D1)	首元径(dn)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首形状	仮想首長(ℓ')	干渉角度(θκ)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Neck Angle	Under Neck Length	Length of Cut	Neck Dia.	Under Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Neck shape	Approx Neck Length	Interference Angle	Classification
HT25364	EMBPE3030-20-09-ATH	R1.5	3	0.9	20	2.5	2.86	3.409	60	6	A	6.95	3.5	●
HT25365	EMBPE3030-24-09-ATH			0.9	24	2.5	2.86	3.535	65	6	A	6.95	3.04	●
HT25366	EMBPE3030-30-09-ATH			0.9	30	2.5	2.86	3.724	70	6	A	6.95	2.54	●
HT25367	EMBPE3030-40-09-ATH			0.9	40	2.5	2.86	4.038	80	6	A	6.95	2	●
HT25368	EMBPE3030-50-09-ATH			0.9	50	2.5	2.86	4.352	90	6	A	6.95	1.65	●
HT25369	EMBPE3030-60-09-ATH			0.9	60	2.5	2.86	4.666	100	6	A	6.95	1.4	●
HT25370	EMBPE3035-20-09-ATH	R1.75	3.5	0.9	20	2.75	3.36	3.901	60	6	A	7.2	3.09	●
HT25371	EMBPE3035-30-09-ATH			0.9	30	2.75	3.36	4.216	70	6	A	7.2	2.21	●
HT25372	EMBPE3035-40-09-ATH			0.9	40	2.75	3.36	4.53	80	6	A	7.2	1.72	●
HT25373	EMBPE3035-50-09-ATH			0.9	50	2.75	3.36	4.844	90	6	A	7.2	1.41	●
HT25374	EMBPE3035-60-09-ATH			0.9	60	2.75	3.36	5.158	100	6	B	7.2	1.19	●
HT25375	EMBPE3040-20-09-ATH	R2	4	0.9	20	6	3.9	4.339	70	6	A	-	2.62	●
HT25376	EMBPE3040-30-09-ATH			0.9	30	6	3.9	4.654	80	6	A	-	1.84	●
HT25377	EMBPE3040-40-09-ATH			0.9	40	6	3.9	4.968	90	6	B	-	1.42	●
HT25378	EMBPE3040-50-09-ATH			0.9	50	6	3.9	5.282	100	6	B	-	1.16	●
HT25379	EMBPE3040-60-09-ATH			0.9	60	6	3.9	5.596	110	6	B	-	0.97	●
HT25380	EMBPE3040-70-09-ATH			0.9	70	6	3.9	5.91	120	8	A	-	1.58	●
HT25381	EMBPE3040-80-09-ATH			0.9	80	6	3.9	6.224	130	8	A	-	1.4	●
HT25382	EMBPE3050-30-09-ATH	R2.5	5	0.9	30	7.5	4.9	5.606	80	8	A	-	2.6	●
HT25383	EMBPE3050-40-09-ATH			0.9	40	7.5	4.9	5.921	90	8	A	-	2.03	●
HT25384	EMBPE3050-50-09-ATH			0.9	50	7.5	4.9	6.235	100	8	A	-	1.67	●
HT25385	EMBPE3050-60-09-ATH			0.9	60	7.5	4.9	6.549	110	8	A	-	1.42	●
HT25386	EMBPE3050-70-09-ATH			0.9	70	7.5	4.9	6.863	120	8	A	-	1.23	●
HT25387	EMBPE3050-80-09-ATH			0.9	80	7.5	4.9	7.177	130	8	B	-	1.09	●
HT25388	EMBPE3060-30-09-ATH	R3	6	0.9	30	9	5.9	6.559	80	8	A	-	1.89	●
HT25389	EMBPE3060-40-09-ATH			0.9	40	9	5.9	6.873	90	8	B	-	1.45	●
HT25390	EMBPE3060-50-09-ATH			0.9	50	9	5.9	7.188	100	8	B	-	1.18	●
HT25391	EMBPE3060-60-09-ATH			0.9	60	9	5.9	7.502	110	8	B	-	0.99	●
HT25392	EMBPE3060-70-09-ATH			0.9	70	9	5.9	7.816	120	10	A	-	1.59	●
HT25393	EMBPE3060-80-09-ATH			0.9	80	9	5.9	8.13	130	10	A	-	1.41	●
HT25394	EMBPE3060-100-09-ATH			0.9	100	9	5.9	8.759	150	10	A	-	1.15	●
HT25395	EMBPE3060-120-09-ATH			0.9	120	9	5.9	9.387	200	10	B	-	0.97	●
HT25396	EMBPE3080-40-09-ATH	R4	8	0.9	40	12	7.9	8.779	100	10	A	-	1.48	●
HT25397	EMBPE3080-50-09-ATH			0.9	50	12	7.9	9.093	110	10	B	-	1.2	●
HT25398	EMBPE3080-60-09-ATH			0.9	60	12	7.9	9.408	120	10	B	-	1	●
HT25399	EMBPE3080-70-09-ATH			0.9	70	12	7.9	9.722	130	10	B	-	0.86	●
HT25400	EMBPE3080-80-09-ATH			0.9	80	12	7.9	10.036	140	12	A	-	1.43	●
HT25401	EMBPE3080-100-09-ATH			0.9	100	12	7.9	10.664	160	12	A	-	1.16	●
HT25402	EMBPE3080-120-09-ATH			0.9	120	12	7.9	11.293	200	12	B	-	0.98	●
HT25403	EMBPE3100-50-09-ATH	R5	10	0.9	50	15	9.9	10.999	120	12	B	-	1.21	●
HT25404	EMBPE3100-60-09-ATH			0.9	60	15	9.9	11.313	130	12	B	-	1.02	●
HT25405	EMBPE3100-75-09-ATH			0.9	75	15	9.9	11.785	140	12	B	-	0.81	●
HT25406	EMBPE3100-81-09-ATH			0.9	81	15	9.9	12	150	12	C	-	0.76	●
HT25407	EMBPE3100-100-09-ATH			0.9	100	15	9.9	12.57	170	16	D	-	1.73	●
HT25408	EMBPE3100-120-09-ATH			0.9	120	15	9.9	13.198	200	16	D	-	1.45	●
HT25409	EMBPE3120-60-09-ATH	R6	12	0.9	60	18	11.9	13.219	140	16	D	-	1.99	●
HT25410	EMBPE3120-80-09-ATH			0.9	80	18	11.9	13.847	160	16	D	-	1.49	●

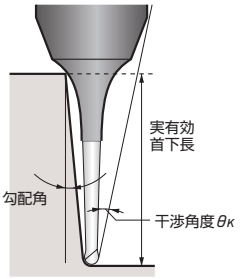
●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	◎	◎	○	◎			○	○			

■首形状詳細

首形状 A 複合首形状	
首形状 B テーパなし	
首形状 C	
首形状 D テーパ 20°	



前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	首部テーパ半角(θn)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首径(D1)	首元径(dn)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首形状	仮想首長(ℓ')	干渉角度(θκ)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Neck Angle	Under Neck Length	Length of Cut	Neck Dia.	Under Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Neck shape	Approx Neck Length	Interference Angle	Classification
HT25411	EMBPE3120-100-09-ATH	R6	12	0.9	100	18	11.9	14.476	180	16	D	-	1.2	●
HT25412	EMBPE3120-120-09-ATH			0.9	120	18	11.9	15.104	200	16	D	-	1	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	◎	◎	○	◎			○	○			

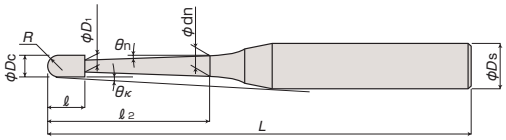
三菱日立ツール

EMBP3-TH

エポックメガフィードボール ペンシルネックタイプ

Epoch Mega Feed Ball Pencil Neck





3枚刃ボールエンドミル。不等分割でビビリ振動を抑制。

3-Flutes Ball End Mills. Uneven division suppresses chattering.

公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.01	h5

超硬合金 / TH / 3 / 40°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	首部テーパー半角(θn)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首径(D1)	首元径(dn)	全長(L)	シャンク径(Ds)	干渉角度(θκ)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Neck Angle	Under Neck Length	Length of Cut	Neck Dia.	Under Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Interference Angle	Classification
HT17059	EMBP3040-30-10-TH	R2	4	1	30	6	3.9	4.738	80	6	1.85	●
HT17060	EMBP3040-40-10-TH			1	40	6	3.9	5.087	90	6	1.4	●
HT17061	EMBP3040-50-10-TH			1	50	6	3.9	5.436	100	6	1.14	●
HT17062	EMBP3040-60-10-TH			1	60	6	3.9	5.785	100	6	0.97	●
HT17063	EMBP3050-40-10-TH	R2.5	5	1	40	7.5	4.9	6.035	90	8	2.04	●
HT17064	EMBP3050-60-10-TH			1	60	7.5	4.9	6.733	110	8	1.41	●
HT17065	EMBP3060-50-10-TH	R3	6	1	50	9	5.9	7.331	100	8	1.17	●
HT17066	EMBP3060-60-10-TH			1	60	9	5.9	7.68	110	8	0.98	●
HT17067	EMBP3060-70-10-TH			1	70	9	5.9	8.03	120	10	1.6	●
HT17068	EMBP3060-80-10-TH			1	80	9	5.9	8.379	130	10	1.42	●
HT17069	EMBP3080-60-10-TH	R4	8	1	60	12	7.9	9.576	120	10	1	●
HT17070	EMBP3080-70-10-TH			1	70	12	7.9	9.925	130	10	0.86	●
HT17071	EMBP3080-80-10-TH			1	80	12	7.9	10.274	140	12	1.44	●
HT17072	EMBP3100-60-10-TH	R5	10	1	60	15	9.9	11.471	130	12	1.01	●
HT17073	EMBP3100-75-10-TH			1	75	15	9.9	11.995	140	12	0.82	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎		○	○			

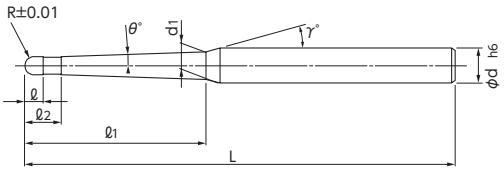
NS TOOL 日進工具

MRBTNH345

無限プレミアム 高硬度用 3枚刃 ロングテーパーネックボール

MUGEN-Coated PREMIUM 3-Flutes Long Taper Neck Ball End Mills





首下部をテーパーにし、従来のロングネックタイプよりも剛性を向上。耐熱性に優れた無限コーティングプレミアムを採用し、高硬度材加工においても長寿命。NS独自の3枚刃形状の採用で高能率加工が可能。

Higher rigidity brought by taper neck than existing long neck. MUGEN-COATING PREMIUM because of high heat resistabce, realized long tool life for haedened steels. High effective machining achieved by NS original 3-flute design.

公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.01	h6

MG 無限プレミアム 3 45°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)	首角(θ)	有効長(ℓ1)	首元径(d1)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	首角2(γ)	有効勾配角(α)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Neck Taper Angle	Effective Length	Neck Dia.	Length of Cut	Under Neck Taper Length	Neck Taper Angle	Effective Wall Gradient Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS08495	R0.5	30′	12	1.11	0.75	1.25	12°	0°15′	6	60	●
NS08496			16	1.18	0.75	1.25	12°	0°19′	6	60	●
NS08497			20	1.25	0.75	1.25	12°	0°21′	6	70	●
NS08498			25	1.34	0.75	1.25	12°	0°23′	6	70	●
NS08499			30	1.42	0.75	1.25	12°	0°24′	6	70	●
NS08500		1°	12	1.3	0.75	1.25	12°	0°42′	6	60	●
NS08501			16	1.44	0.75	1.25	12°	0°46′	6	60	●
NS08502			20	1.58	0.75	1.25	12°	0°49′	6	70	●
NS08503			25	1.75	0.75	1.25	12°	0°51′	6	70	●
NS08504			30	1.93	0.75	1.25	12°	0°53′	6	70	●
NS08505		1°30′	12	1.48	0.75	1.25	12°	1°09′	6	60	●
NS08506			16	1.69	0.75	1.25	12°	1°14′	6	60	●
NS08507			20	1.9	0.75	1.25	12°	1°17′	6	70	●
NS08508			25	2.17	0.75	1.25	12°	1°20′	6	70	●
NS08509			30	2.43	0.75	1.25	12°	1°21′	6	70	●
NS08510		2°	20	2.23	0.75	1.25	12°	1°45′	6	70	●
NS08511			30	2.93	0.75	1.25	12°	1°50′	6	70	●
NS08512	R0.75	30′	12	1.58	1.1	1.85	12°	0°12′	6	60	●
NS08513			16	1.65	1.1	1.85	12°	0°16′	6	60	●
NS08514			20	1.72	1.1	1.85	12°	0°19′	6	70	●
NS08515			25	1.81	1.1	1.85	12°	0°21′	6	70	●
NS08516			30	1.9	1.1	1.85	12°	0°22′	6	70	●
NS08517		1°	12	1.76	1.1	1.85	12°	0°37′	6	60	●
NS08518			16	1.9	1.1	1.85	12°	0°43′	6	60	●
NS08519			20	2.04	1.1	1.85	12°	0°46′	6	70	●
NS08520			25	2.22	1.1	1.85	12°	0°49′	6	70	●
NS08521			30	2.39	1.1	1.85	12°	0°51′	6	70	●
NS08522		1°30′	20	2.36	1.1	1.85	12°	1°13′	6	70	●
NS08523			30	2.88	1.1	1.85	12°	1°19′	6	70	●
NS08524		2°	30	3.37	1.1	1.85	12°	1°47′	6	70	●
NS08525	R1	30′	12	2.06	1.5	2.5	12°	0°08′	6	60	●
NS08526			16	2.13	1.5	2.5	12°	0°13′	6	60	●
NS08527			20	2.2	1.5	2.5	12°	0°16′	6	70	●
NS08528			25	2.28	1.5	2.5	12°	0°19′	6	70	●
NS08529			30	2.37	1.5	2.5	12°	0°21′	6	70	●
NS08530			40	2.54	1.5	2.5	12°	0°23′	6	80	●
NS08531		1°	12	2.22	1.5	2.5	12°	0°31′	6	60	●
NS08532			16	2.36	1.5	2.5	12°	0°38′	6	60	●
NS08533			20	2.5	1.5	2.5	12°	0°43′	6	70	●
NS08534			25	2.68	1.5	2.5	12°	0°46′	6	70	●
NS08535			30	2.85	1.5	2.5	12°	0°48′	6	70	●
NS08536			40	3.2	1.5	2.5	12°	0°51′	6	80	●
NS08537		1°30′	20	2.81	1.5	2.5	12°	1°09′	6	70	●
NS08538			25	3.07	1.5	2.5	12°	1°13′	6	70	●
NS08539			30	3.33	1.5	2.5	12°	1°16′	6	70	●
NS08540			40	3.85	1.5	2.5	12°	1°19′	6	80	●
NS08541		2°	20	3.11	1.5	2.5	12°	1°35′	6	70	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

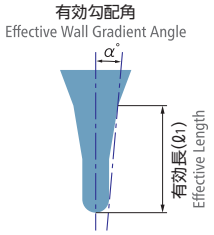
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	◎	◎	◎	○	○			○	○	○		

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
スタンダード STANDARD
ロングネック LONG NECK
球形・異径R SPHERE TYPE
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NS TOOL 日進工具

MRBTNH345

無限プレミアム 高硬度用 3枚刃 ロングテーパーネックボール
MUGEN-Coated PREMIUM 3-Flutes Long Taper Neck Ball End Mills



公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.01	h6

MG 無限プレミアム 3 45°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	首角(θ)	有効長(ℓ1)	首元径(d1)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	首角2(γ)	有効勾配角(α)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Neck Taper Angle	Effective Length	Neck Dia.	Length of Cut	Under Neck Taper Length	Neck Taper Angle	Effective Wall Gradient Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS08542	R1	2°	25	3.46	1.5	2.5	12°	1°40′	6	70	●
NS08543			30	3.81	1.5	2.5	12°	1°43′	6	70	●
NS08544			40	4.51	1.5	2.5	12°	1°47′	6	80	●
NS08545	R1.5	30′	15	3.16	4.5	6	12°	0°18′	6	70	●
NS08546			20	3.24	4.5	6	12°	0°21′	6	70	●
NS08547			25	3.33	4.5	6	12°	0°22′	6	70	●
NS08548			30	3.42	4.5	6	12°	0°24′	6	70	●
NS08549			40	3.59	4.5	6	12°	0°25′	6	80	●
NS08550		1°	15	3.31	4.5	6	12°	0°36′	6	70	●
NS08551			20	3.49	4.5	6	12°	0°42′	6	70	●
NS08552			25	3.66	4.5	6	12°	0°45′	6	70	●
NS08553			30	3.84	4.5	6	12°	0°48′	6	70	●
NS08554			40	4.19	4.5	6	12°	0°51′	6	80	●
NS08555		1°30′	30	4.26	4.5	6	12°	1°12′	6	70	●
NS08556			40	4.78	4.5	6	12°	1°16′	6	80	●
NS08557			50	5.3	4.5	6	12°	1°19′	6	100	●
NS08558		2°	30	4.68	4.5	6	12°	1°36′	6	70	●
NS08559			40	5.37	4.5	6	12°	1°42′	6	80	●
NS08560	R2	1°	30	4.77	6	8	12°	0°44′	6	80	●
NS08561			40	5.12	6	8	12°	0°48′	6	80	●
NS08562			50	5.47	6	8	12°	0°50′	6	100	●
NS08563			65.2	-	6	8	-	0°53′	6	110	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	◎	◎	◎	○	○			○	○	○		

オーエスジー

FXS-EBM

超硬ウルトラFXスーパー 4刃 高能率ボールエンド形

FX Coated Highly Efficient 4-Flutes Ball End



高速・高能率を極めた4枚刃ボール（ボール中心部まで4枚刃）。1刃当りの送り量が上げられない高硬度材での高送り加工を実現。

4 fluted ball nose end mill made to reach the limit of high speed and higher productivity (4edges to the center of ball nose edges.)Designed to obtain high feed on high hardness materials where is the limit on cutting amount per teeth.

公差(mm)Tolerance
R
±0.015

超硬合金 / FX / 4 / 30° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)×外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius×Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS21922	R3 × 6	12	90	6	●
OS21923	R4 × 8	14	100	8	●
OS21924	R5 × 10	18	100	10	●
OS21925	R6 × 12	22	110	12	●
OS21926	R8 × 16	30	140	16	●
OS21927	R10 × 20	38	160	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎	◎			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP

オーエスジー

FX-MG-EBM

超硬ウルトラFX 4刃 ボールエンド形

FX Coated 4-Flutes Ball End



公差(mm)Tolerance
R
±0.015

超硬合金 / FX / 4 / 30° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)×外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius×Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS00712	R1.5 × 3	8	60	6	□
OS00713	R2 × 4	8	70	6	□
OS00714	R2.5 × 5	10	80	6	□
OS00715	R3 × 6	12	90	6	□
OS00716	R4 × 8	14	100	8	□
OS00717	R5 × 10	18	100	10	□
OS00718	R6 × 12	22	110	12	□
OS00719	R8 × 16	30	140	16	□
OS00720	R10 × 20	38	160	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	○				
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎							

三菱日立ツール

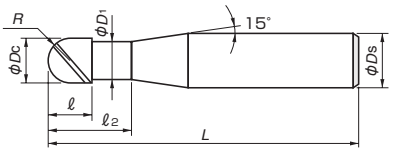
EHHB4-ATH

エポック ハイハードボール
Epoch High Hard Ball

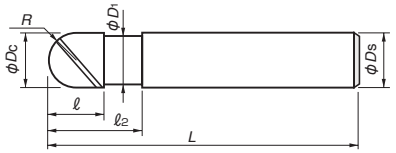


4枚刃でさらなる高能率加工。新刃形の採用により、高硬度鋼で威力を発揮。
4Flute provide cutting with even higher performance.
New flute shape shows its power on hardened steels.

Aタイプ



Bタイプ



公差(mm)Tolerance			
ボール半径(R)	外径	R	シャンク
R0.5～R1.5	0～-0.01	±0.005	h5
R2～R3	0～-0.014	±0.007	h5
R4～R6	0～-0.02	±0.01	h5

超硬合金 ATH 4 40°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
HT24172	EHHB4010-S4-ATH	R0.5	1	1.5	3	0.95	50	4	A	●
HT24173	EHHB4010-S6-ATH			1.5	3	0.95	50	6	A	●
HT24174	EHHB4015-S4-ATH	R0.75	1.5	2.5	4.5	1.43	50	4	A	●
HT24175	EHHB4015-S6-ATH			2.5	4.5	1.43	50	6	A	●
HT24176	EHHB4020-S4-ATH	R1	2	3	6	1.9	50	4	A	●
HT24177	EHHB4020-S6-ATH			3	6	1.9	50	6	A	●
HT24178	EHHB4025-S4-ATH	R1.25	2.5	4	7.5	2.38	50	4	A	●
HT24179	EHHB4025-S6-ATH			4	7.5	2.38	50	6	A	●
HT24180	EHHB4030-S4-ATH	R1.5	3	4.5	9	2.9	70	4	A	●
HT24181	EHHB4030-S6-ATH			4.5	9	2.9	70	6	A	●
HT24182	EHHB4040-S4-ATH	R2	4	6	12	3.9	70	4	B	●
HT24183	EHHB4040-S6-ATH			6	12	3.9	70	6	A	●
HT24184	EHHB4050-ATH	R2.5	5	7.5	15	4.7	80	6	A	●
HT24185	EHHB4060-ATH	R3	6	9	18	5.7	90	6	B	●
HT24186	EHHB4080-ATH	R4	8	12	24	7.6	100	8	B	●
HT24187	EHHB4100-ATH	R5	10	15	30	9.5	100	10	B	●
HT24188	EHHB4120-ATH	R6	12	18	36	11.5	110	12	B	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	◎	◎	◎									

CEPB4

エポックボール 4枚刃 レギュラ刃長
Epoch Ball 4-Flutes



高能率加工を可能にした4枚刃ボールエンドミル。
4-flute ball end mill enables high-efficiency machining.

公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.02	h6

超硬合金 / C / 4 / 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT05822	CEPB4060	R3	6	9	90	6	□
HT05823	CEPB4080	R4	8	12	100	8	□
HT05824	CEPB4100	R5	10	15	100	10	□
HT05825	CEPB4120	R6	12	18	110	12	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	◎	◎	○	○	○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○					

DIJET ダイジェット工業

DH-OCHB4

超硬DHコート ワンカットボール70 高硬度材(70HRc)対応

One-Cut Ball70 End Mills



高硬度材の荒から仕上げに対応、硬さ70HRC加工も可能な4枚刃ソリッドボールエンドミル。

One-Cut Ball 70, 4 flutes solid carbide ball nose end mill for high hardebed material up to 70HRC. From roughing to finishing.

Fig.1 φDc＜φDsの場合

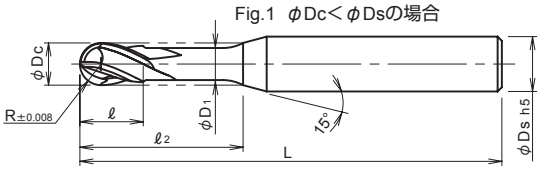
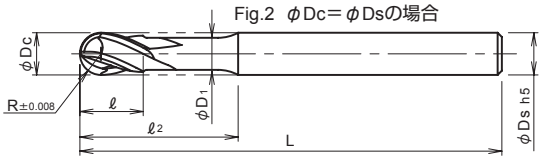


Fig.2 φDc＝φDsの場合



公差(mm)Tolerance			
ボール半径(R)	外径	R	シャンク
R1.5～R2	0～-0.01	±0.008	h5
R2.5～R6	0～-0.015	±0.008	h5

超硬合金 DH 4 45° シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	全長(L)	首径(D1)	シャンク径(Ds)	Fig.	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Neck Dia.	Shank Dia.		Classification
DJ05643	DH-OCHB4030	R1.5	3	4.5	9	70	2.9	6	1	●
DJ05644	DH-OCHB4040	R2	4	6	12	70	3.8	6	1	●
DJ05645	DH-OCHB4050	R2.5	5	7.5	15	80	4.8	6	1	●
DJ05646	DH-OCHB4060	R3	6	9	18	90	5.7	6	2	●
DJ05647	DH-OCHB4080	R4	8	12	24	100	7.6	8	2	●
DJ05648	DH-OCHB4100	R5	10	15	30	100	9.5	10	2	●
DJ05649	DH-OCHB4120	R6	12	18	36	110	11.4	12	2	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
		◎	◎	◎									

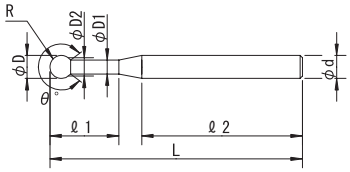
EIKO

栄工舎

CSQCS4-A

超硬Aコート 4枚刃 球面カッタ
Carbide Solid Spherical Cutter





公差(mm)Tolerance		
ボール半径(R)	R	シャンク
R3～R4	±0.01	h6
R4.5～R10	±0.02	h6

超微粒子 TiAlN 4 15°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)	外径(φD)	首下長(L1)	首径(D1)	切刃有効径(D2)	柄長(L2)	全長(L)	シャンク径(D3)	球面有効角(θ°)	分類
Code	Radius	Dia.	Neck Length	Neck Dia.		Length of Shank	Overall Length	Shank Dia.		Classification
EI13962	R3	6	18	3.6	3.86	47.5	70	6	280	●
EI13963	R3.5	7	21	4.2	4.5	45.6	70	6	280	●
EI13964	R4	8	24	4.8	5.14	55	85	8	280	●
EI13965	R4.5	9	27	5.4	5.79	53	85	8	280	●
EI13966	R5	10	30	6	6.43	62.5	100	10	280	●
EI13967	R5.5	11	33	6.6	7.07	60.7	100	10	280	●
EI13968	R6	12	36	7.2	7.71	55	100	12	280	●
EI13969	R8	16	38	9.6	10.28	57.5	100	12	280	●
EI13970	R10	20	42	12	12.86	50.5	100	16	280	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

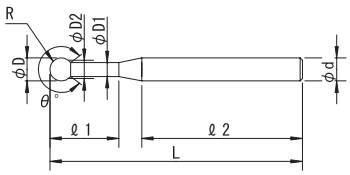
EIKO

栄工舎

CSQCL4-A

超硬Aコート 4枚刃 球面カッタ ロング
Carbide Solid Spherical Cutter Long





公差(mm)Tolerance		
ボール半径(R)	R	シャンク
R3～R4	±0.01	h6
R4.5～R10	±0.02	h6

超微粒子 TiAlN 4 15°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)	外径(φD)	首下長(L1)	首径(D1)	切刃有効径(D2)	柄長(L2)	全長(L)	シャンク径(D3)	球面有効角(θ°)	分類
Code	Radius	Dia.	Neck Length	Neck Dia.		Length of Shank	Overall Length	Shank Dia.		Classification
EI13971	R3	6	18	3.6	3.86	47.5	100	6	280	●
EI13972	R3.5	7	21	4.2	4.5	45.6	100	6	280	●
EI13973	R4	8	24	4.8	5.14	55	115	8	280	●
EI13974	R4.5	9	27	5.4	5.79	53	115	8	280	●
EI13975	R5	10	30	6	6.43	62.5	130	10	280	●
EI13976	R5.5	11	33	6.6	7.07	60.7	130	10	280	●
EI13977	R6	12	36	7.2	7.71	55	130	12	280	●
EI13978	R8	16	38	9.6	10.28	57.5	130	12	280	●
EI13979	R10	20	42	12	12.86	50.5	130	16	280	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

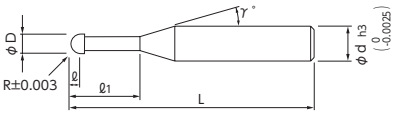
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎	○	○	◎	◎	◎			

NS TOOL 日進工具

PCDRB

PCDボールエンドミル
PCD Ball End Mills





安定した加工面を得るためのユニークな工具デザイン。 3次元仕上げ加工においてナノレベルの面粗さを得られ、磨きレスが可能。
Unique tool geometry makes stable surface. Polish-less machining become reality by nano-level roughness on profiling finish

公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.003	h3

PCD

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	外径(D)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Effective Length	Length of Cut	Dia.	Under Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS08827	R0.05	0.15	0.05	0.1	0.9	15°	4	48	●
NS08828	R0.05	0.25	0.05	0.1	0.9	15°	4	48	●
NS08829	R0.075	0.23	0.075	0.15	0.14	15°	4	48	●
NS08830	R0.075	0.38	0.075	0.15	0.14	15°	4	48	●
NS08831	R0.1	0.5	0.1	0.2	0.18	15°	4	48	●
NS08832	R0.2	1	0.2	0.4	0.37	15°	4	48	●
NS08833	R0.3	1.5	0.3	0.6	0.56	15°	4	48	●
NS08834	R0.5	2.5	0.5	1	0.95	15°	4	48	●
NS08835	R0.75	3.8	0.75	1.5	1.45	15°	4	48	●
NS08836	R1	5	1	2	1.94	15°	4	48	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

○超硬 ○その他の硬脆材

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
		○	○	○									

オーエスジー

FX-HS-MCBD

ウルトラFXサーメット 2刃 ボールエンド形 鏡面仕上用

FX Coated Mirror Finishing 2-Flutes Cermet (HSK Type)



40HRC以下の鏡面仕上げに抜群の効果があります。

Excellent results are achieved for mirror finishing for materials under 40HRC.

公差(mm)Tolerance
R
±0.01

CERMET FX 2 30° シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首径(D1)	分類
Code	Radius×Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Neck Dia.	Classification
OS23939	R1 ×5	2	50	6	1.95	●
OS23940	R1.5 ×7.5	3	50	6	2.85	●
OS23941	R2 ×10	4	50	6	3.85	●
OS23942	R2.5 ×12.5	5	50	6	4.85	●
OS23943	R3 ×15	6	50	6	5.85	□
OS23944	R4 ×20	8	60	8	7.8	●
OS23945	R5 ×25	10	70	10	9.8	●
OS23946	R6 ×30	12	75	12	11.8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	○			◎		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP

NS TOOL 日進工具

SMB120

CBN 超微細加工用 CBNマイクロボール

CBN Ball End Mills for precision machining "CBN Micro Ball"



CBN素材の特徴を最大限に生かしたシャープエッジを実現。調質鋼から高硬度材(60HRC以上)まで、長時間の加工が可能。

Realized sharp edge by maximizing features of CBN. Long machining on pre-hardened steels(60HRC～)

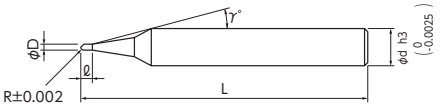
公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.002	h3

CBN 1 -20°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS07151	R0.01	0.02	0.02	15°	4	50	●
NS07152	R0.015	0.03	0.03	15°	4	50	●
NS07153	R0.02	0.04	0.04	15°	4	50	●
NS07154	R0.025	0.05	0.05	15°	4	50	●
NS07155	R0.03	0.06	0.06	15°	4	50	●
NS07156	R0.04	0.08	0.08	15°	4	50	●
NS07157	R0.05	0.1	0.1	15°	4	50	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	◎	◎	◎			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP

オーエスジー

CBN-EBD

CBNエンドミル 2刃 ボールエンド形
CBN Brazed Ball End 2-Flutes



高硬度材・鋳鉄の加工に威力を発揮します。
Suitable for operations on quenched steel,gray cast iron.

公差(mm)Tolerance
R
±0.01

CBN 2 シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)×外径(Dc)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius×Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS26951	R3 × 6	4	20	90	6	●
OS26952	R4 × 8	5	20	100	8	●
OS26953	R5 × 10	6	20	100	10	●
OS26954	R6 × 12	7	20	110	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	○	◎	◎	◎			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○							

CBN-SXB

CBNエンドミル 小径2刃 ボールエンド形
CBN Super Ball End 2-Flutes



独自のねじれを持つスパイラルボール刃が、鋭い切れ味と小径での深切込みを実現しました。超硬の感覚の切り込みでご使用いただけるCBNエンドミルです。
A unique spiral ball nose design made the sharper teeth and deep cutting possible.
CBN end mill can be used easier as Carbide end mills.

公差(mm)Tolerance
R
±0.005

CBN 2 30° シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius	Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS26891	R0.2	1.2	0.3	45	4	●
OS26892	R0.25	1.5	0.3	45	4	●
OS26893	R0.3	1.8	0.4	45	4	●
OS26894	R0.35	2.1	0.5	45	4	●
OS26895	R0.4	2.4	0.5	45	4	●
OS26896	R0.45	2.7	0.6	45	4	●
OS26897	R0.5	2.5	0.6	45	4	●
OS26898	R0.5	2.5	0.6	50	6	●
OS26899	R0.55	2.8	0.7	50	6	●
OS26900	R0.6	3	0.7	50	6	●
OS26901	R0.65	3.3	0.8	50	6	●
OS26902	R0.7	3.5	0.8	50	6	●
OS26903	R0.75	3.8	0.9	50	6	●
OS26904	R0.8	4	1	50	6	●
OS26905	R0.85	4.3	1	50	6	●
OS26906	R0.9	4.5	1.1	50	6	●
OS26907	R0.95	4.8	1.1	50	6	●
OS26908	R1	5	1.2	50	6	●
OS26909	R1.05	4.2	1.3	50	6	●
OS26910	R1.1	4.4	1.3	50	6	●
OS26911	R1.15	4.6	1.4	50	6	●
OS26912	R1.2	4.8	1.4	50	6	●
OS26913	R1.25	5	1.5	50	6	●
OS26914	R1.3	5.2	1.6	50	6	●
OS26915	R1.35	5.4	1.6	50	6	●
OS26916	R1.4	5.6	1.7	50	6	●
OS26917	R1.45	5.8	1.7	50	6	●
OS26918	R1.5	6	1.8	50	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

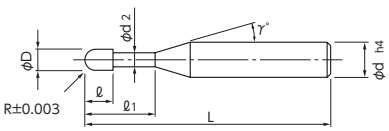
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	○	◎	◎	◎			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP

NS TOOL 日進工具

SSB200

CBN スーパースピード ボール
CBN Super Speed Ball





超硬の仕上げと同等の切込が可能です。～68HRCの高硬度材まで加工可能。
Depth of Cut can be increased at the equivalent level to Carbide.
Applicable for hardened materials up to 68HRC.

公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.003	h4

CBN 2

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	外径(D)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Effective Length	Length of Cut	Dia.	Under Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS09243	R0.1	0.3	0.15	0.2	0.18	15°	4	50	●
NS09244	R0.15	0.3	0.23	0.3	0.28	15°	4	50	●
NS09245		0.5	0.23	0.3	0.28	15°	4	50	●
NS09246		0.75	0.23	0.3	0.28	15°	4	50	●
NS09247	R0.2	0.5	0.3	0.4	0.37	15°	4	50	●
NS09248		0.75	0.3	0.4	0.37	15°	4	50	●
NS09249		1	0.3	0.4	0.37	15°	4	50	●
NS09250	R0.25	1	0.38	0.5	0.46	15°	4	50	●
NS05851	R0.3	1.5	0.5	0.6	0.56	15°	4	50	●
NS05852	R0.4	2	0.6	0.8	0.76	15°	4	50	●
NS05853	R0.5	2.5	0.7	1	0.95	15°	4	50	●
NS05854	R0.6	3	0.8	1.2	1.15	15°	4	50	●
NS05855	R0.75	3.8	1	1.5	1.45	15°	4	52	●
NS06317	R1	4	1.2	2	1.94	15°	4	52	●
NS05856		5	1.2	2	1.94	15°	4	52	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

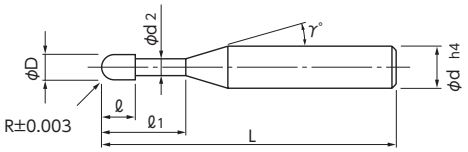
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	◎	◎	◎									

NS TOOL 日進工具

SSBL200

CBN スーパースピード ロングネック ボール
CBN Super Speed Long Neck Ball End Mills





深彫加工に対応、ロングネックタイプをシリーズ化。有効長が10mmまで。ロングネックにより新たな加工領域を実現します。

Lineup of CBN tool with long neck applicable to deep milling. Enables milling more deeply by long effective length up to 10mm comparing with conventional CBN tools.

公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.003	h4

CBN 2

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	外径(D)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Effective Length	Length of Cut	Dia.	Under Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS06294	R0.05	0.3	0.08	0.1	0.085	15°	4	50	●
NS06295		0.5	0.08	0.1	0.085	15°	4	50	●
NS08825	R0.075	0.45	0.12	0.15	0.13	15°	4	50	●
NS08826		0.75	0.12	0.15	0.13	15°	4	50	●
NS06296	R0.1	0.6	0.15	0.2	0.18	15°	4	50	●
NS06297		1	0.15	0.2	0.18	15°	4	50	●
NS06298	R0.15	0.9	0.23	0.3	0.28	15°	4	50	●
NS06299		1.5	0.23	0.3	0.28	15°	4	50	●
NS06300	R0.2	1.2	0.3	0.4	0.37	15°	4	50	●
NS06301		2	0.3	0.4	0.37	15°	4	50	●
NS06302	R0.25	1.5	0.38	0.5	0.46	15°	4	50	●
NS06303		2.5	0.38	0.5	0.46	15°	4	50	●
NS06304	R0.3	3	0.5	0.6	0.56	15°	4	50	●
NS06305		4	0.5	0.6	0.56	15°	4	52	●
NS06306		5	0.5	0.6	0.56	15°	4	52	●
NS06307	R0.4	4	0.6	0.8	0.76	12°	4	53	●
NS06308	R0.5	4	0.7	1	0.95	12°	4	53	●
NS06309		5	0.7	1	0.95	12°	4	53	●
NS06310		6	0.7	1	0.95	15°	4	53	●
NS06311		8	0.7	1	0.95	15°	4	53	●
NS06312		10	0.7	1	0.95	15°	4	53	●
NS06313	R0.75	7.5	1	1.5	1.45	15°	4	52	●
NS06314	R1	6	1.2	2	1.94	15°	4	52	●
NS06315		8	1.2	2	1.94	15°	4	52	●
NS06316		10	1.2	2	1.94	15°	4	52	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

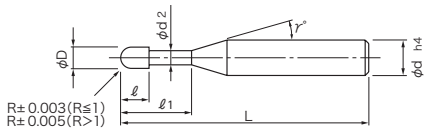
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	◎	◎	◎									

NS TOOL 日進工具

SSPB220

CBN スーパースパイラル ボール
CBN Super Spiral Ball





刃先の切れ味を向上させるスパイラルボール形状を採用。
Adopted spiral ball shape to improve sharpness of cutting edge.

ボール半径(R)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	R	シャンク
0.1	R1	±0.003	h4
R1.15	3	±0.005	h4

CBN 2 20°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	外径(D)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Effective Length	Length of Cut	Dia.	Under Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS09230	R0.1	0.3	0.15	0.2	0.18	15°	4	50	●
NS09123		0.6	0.15	0.2	0.18	15°	4	50	●
NS09231	R0.15	0.3	0.23	0.3	0.28	15°	4	50	●
NS09232		0.5	0.23	0.3	0.28	15°	4	50	●
NS09233		0.75	0.23	0.3	0.28	15°	4	50	●
NS09234	R0.2	0.5	0.3	0.4	0.37	15°	4	50	●
NS09235		0.75	0.3	0.4	0.37	15°	4	50	●
NS09236		1	0.3	0.4	0.37	15°	4	50	●
NS09124		1.2	0.3	0.4	0.37	15°	4	50	●
NS09237	R0.25	1	0.38	0.5	0.46	15°	4	50	●
NS09238	R0.3	1.2	0.5	0.6	0.56	15°	4	50	●
NS09125		1.5	0.5	0.6	0.56	15°	4	50	●
NS09239	R0.4	1.6	0.6	0.8	0.76	15°	4	50	●
NS09126		2	0.6	0.8	0.76	15°	4	50	●
NS09240	R0.5	2	0.7	1	0.95	15°	4	50	●
NS09127		2.5	0.7	1	0.95	15°	4	50	●
NS09241	R0.6	2.4	0.8	1.2	1.15	15°	4	50	●
NS09128		3	0.8	1.2	1.15	15°	4	50	●
NS09242	R0.75	3	1	1.5	1.45	15°	4	52	●
NS09129		3.8	1	1.5	1.45	15°	4	52	●
NS09130	R1	4	1.2	2	1.94	15°	4	52	●
NS09131		5	1.2	2	1.94	15°	4	52	●
NS09600	R1.5	6	1.8	3	2.85	12°	6	50	●
NS09601		9	1.8	3	2.85	12°	6	70	●
NS09602	R2	8	2.4	4	3.8	12°	6	50	●
NS09603		12	2.4	4	3.8	12°	6	70	●
NS09604	R2.5	10	3	5	4.8	12°	6	60	●
NS09605		15	3	5	4.8	12°	6	80	●
NS09606	R3	12	3.6	6	5.8	-	6	60	●
NS09607		18	3.6	6	5.8	-	6	80	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

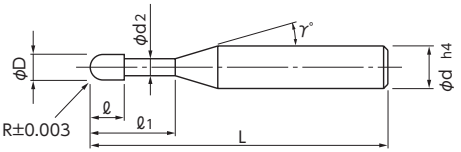
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	◎	◎	◎									

NS TOOL 日進工具

SFB200

CBN スーパーフィニッシュ ボール
CBN Super Finish Ball





新発想の刃形状でR中心部まで切れ味が抜群です。60HRCの焼入れ鋼で連続10時間以上の仕上げ加工を実現。
Sharpened edge at R-center improves shearing ability.
Continuous 10 hour machining on hardened steel of HRC60.

公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.003	h4

CBN 2

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Effective Length	Length of Cut	Under Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS05241	R0.1	0.5	0.15	0.18	12°	4	50	●
NS05242	R0.2	1	0.3	0.37	12°	4	50	●
NS05243	R0.25	1.25	0.38	0.46	12°	4	50	●
NS05244	R0.3	1.5	0.5	0.56	12°	4	50	●
NS05245	R0.4	2	0.6	0.76	12°	4	50	●
NS05246	R0.5	2.5	0.7	0.95	12°	4	50	●
NS05247	R0.6	3	0.8	1.15	12°	4	50	●
NS05248	R0.7	3.5	1	1.35	12°	4	50	●
NS05249	R0.75	3.8	1	1.45	12°	4	50	●
NS05250	R0.8	4	1	1.55	12°	4	50	●
NS05251	R0.9	4.5	1.2	1.75	12°	4	50	●
NS05252	R1	5	1.2	1.94	12°	4	50	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

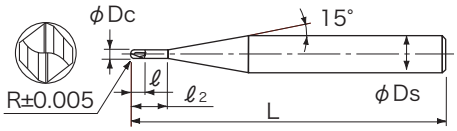
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	◎	◎	◎									

NACHI 不二越

BNBP

CBN モールドフィニッシュマスター
CBN Mold Finish Master





高硬度材金型の高速仕上げ加工に適します。
Suitable for high efficiency and high precision finishing of hardened die and mold.

公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.005	h6

CBN 2

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA15959	BNBP20200124	R0.2	0.4	0.3	1.2	50	4	●
NA15960	BNBP20300154	R0.3	0.6	0.4	1.5	50	4	●
NA15961	BNBP20500254	R0.5	1	0.6	2.5	50	4	●
NA15962	BNBP20750404	R0.75	1.5	0.9	4	50	4	●
NA15963	BNBP21000554	R1	2	1.4	5.5	50	4	●
NA15964	BNBP20200126	R0.2	0.4	0.3	1.2	50	6	●
NA15965	BNBP20300156	R0.3	0.6	0.4	1.5	50	6	●
NA15966	BNBP20500256	R0.5	1	0.6	2.5	50	6	●
NA15967	BNBP20750406	R0.75	1.5	0.9	4	50	6	●
NA15968	BNBP21000556	R1	2	1.4	5.5	50	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
		○	◎	◎									

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
スタンダード STANDARD
ロングネック LONG NECK
球形・異径R SPHERE TYPE
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

CBN-LN-SXB

CBNエンドミル 小径2刃 ロングネック ボールエンド形
CBN Super Long Neck Ball End 2-Flutes



高硬度材・鋳鉄の加工に威力を発揮します。
Suitable for operations on quenched steel,gray cast iron.

公差(mm)Tolerance
R
±0.005

CBN　2　シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首径(D1)	分類
Code	Radius×Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Neck Dia.	Classification
OS29872	R0.2 × 2	0.3	45	4	0.37	●
OS29873	R0.2 × 3	0.3	45	4	0.37	●
OS29874	R0.3 × 3	0.4	45	4	0.55	●
OS29875	R0.3 × 4.5	0.4	45	4	0.55	●
OS29876	R0.5 × 4	0.6	45	4	0.95	●
OS29877	R0.5 × 5	0.6	45	4	0.95	●
OS29878	R0.5 × 6	0.6	45	4	0.95	●
OS29879	R0.5 × 7.5	0.6	45	4	0.95	●
OS29880	R0.5 × 4	0.6	50	6	0.95	●
OS29881	R0.5 × 5	0.6	50	6	0.95	●
OS29882	R0.5 × 6	0.6	50	6	0.95	●
OS29883	R0.5 × 7.5	0.6	50	6	0.95	●
OS29884	R0.75 × 7.5	0.9	50	6	1.4	●
OS29885	R1 × 6	1.2	50	6	1.9	●
OS29886	R1 × 8	1.2	50	6	1.9	●
OS29887	R1 × 10	1.2	50	6	1.9	●
OS29888	R1.5 × 12	1.8	50	6	2.9	●
OS29889	R1.5 × 15	1.8	50	6	2.9	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	○	◎	◎	◎			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP

MOLDINO

三菱日立ツール

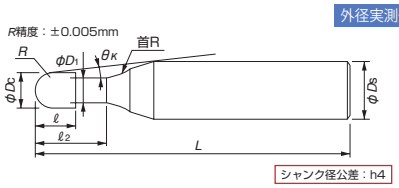
CBN-EPSB2-S

エポックCBNスーパーボールエンドミル ストロング刃型

New-concept CBN end Mills providing both good cutting performance and strong Flutes edges.



外径実測値付き



シャンク径公差：h4

切れ味と刃先強度を両立したCBNエンドミル。

New-concept CBN end mill providing both good cutting performance and strong flute edges.

公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.005	h4

CBN 2

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首R	干渉角度(θK)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Under Neck Length	Length of Cut	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Neck R	Interference Angle	Classification
HT21084	CBN-EPSB2002-0.5-S	R0.1	0.2	0.5	0.12	0.18	50	4	1	11.45	●
HT21085	CBN-EPSB2002-1-S			1	0.12	0.18	50	4	1	10.88	●
HT21086	CBN-EPSB2003-0.75-S	R0.15	0.3	0.75	0.18	0.27	50	4	1	11.17	●
HT21087	CBN-EPSB2003-1.5-S			1.5	0.18	0.27	50	4	1	10.36	●
HT21088	CBN-EPSB2004-1-S	R0.2	0.4	1	0.24	0.37	50	4	1	10.91	●
HT21089	CBN-EPSB2004-2-S			2	0.24	0.37	50	4	1	9.88	●
HT21090	CBN-EPSB2005-1.5-S	R0.25	0.5	1.5	0.3	0.47	50	4	1	10.39	●
HT21091	CBN-EPSB2005-3-S			3	0.3	0.47	50	4	1	9	●
HT21092	CBN-EPSB2006-1.5-S	R0.3	0.6	1.5	0.36	0.57	50	4	1	10.4	●
HT21093	CBN-EPSB2006-3-S			3	0.36	0.57	50	4	1	8.98	●
HT21094	CBN-EPSB2008-2.5-S	R0.4	0.8	2.5	0.48	0.77	50	4	1	9.37	●
HT21095	CBN-EPSB2008-5-S			5	0.48	0.77	50	4	1	7.48	●
HT21096	CBN-EPSB2010-2.5-S	R0.5	1	2.5	0.6	0.96	50	4	1	9.31	●
HT21097	CBN-EPSB2010-5-S			5	0.6	0.96	50	4	1	7.34	●
HT21098	CBN-EPSB2010-10-S			10	0.6	0.96	50	4	1	5.15	●
HT21099	CBN-EPSB2015-5-S	R0.75	1.5	5	0.9	1.44	50	4	1	6.94	●
HT21100	CBN-EPSB2015-10-S			10	0.9	1.44	50	4	1	4.68	●
HT21101	CBN-EPSB2020-5-S	R1	2	5	1.2	1.92	50	4	1	6.42	●
HT21102	CBN-EPSB2020-10-S			10	1.2	1.92	50	4	1	4.12	●
HT21103	CBN-EPSB2020-20-S			20	1.2	1.92	55	4	1	2.4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
			◎	◎									

三菱日立ツール

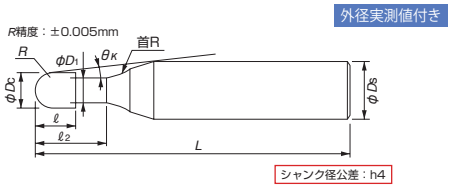
CBN-EPSB2-F

エポックCBNスーパーボールエンドミル ファイン刃型

New-concept CBN end Mills providing both good cutting performance and strong Flutes edges.



外径実測値付き



切れ味と刃先強度を両立したCBNエンドミル。

New-concept CBN end mill providing both good cutting performance and strong flute edges.

公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.005	h4

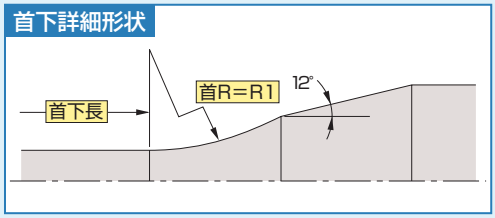
CBN 2

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首R	干渉角度(θK)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Under Neck Length	Length of Cut	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Neck R	Interference Angle	Classification
HT21064	CBN-EPSB2002-0.5-F	R0.1	0.2	0.5	0.12	0.18	50	4	1	11.45	●
HT21065	CBN-EPSB2002-1-F			1	0.12	0.18	50	4	1	10.88	●
HT21066	CBN-EPSB2003-0.75-F	R0.15	0.3	0.75	0.18	0.27	50	4	1	11.17	●
HT21067	CBN-EPSB2003-1.5-F			1.5	0.18	0.27	50	4	1	10.36	●
HT21068	CBN-EPSB2004-1-F	R0.2	0.4	1	0.24	0.37	50	4	1	10.91	●
HT21069	CBN-EPSB2004-2-F			2	0.24	0.37	50	4	1	9.88	●
HT21070	CBN-EPSB2005-1.5-F	R0.25	0.5	1.5	0.3	0.47	50	4	1	10.39	●
HT21071	CBN-EPSB2005-3-F			3	0.3	0.47	50	4	1	9	●
HT21072	CBN-EPSB2006-1.5-F	R0.3	0.6	1.5	0.36	0.57	50	4	1	10.4	●
HT21073	CBN-EPSB2006-3-F			3	0.36	0.57	50	4	1	8.98	●
HT21074	CBN-EPSB2008-2.5-F	R0.4	0.8	2.5	0.48	0.77	50	4	1	9.37	●
HT21075	CBN-EPSB2008-5-F			5	0.48	0.77	50	4	1	7.48	●
HT21076	CBN-EPSB2010-2.5-F	R0.5	1	2.5	0.6	0.96	50	4	1	9.31	●
HT21077	CBN-EPSB2010-5-F			5	0.6	0.96	50	4	1	7.34	●
HT21078	CBN-EPSB2010-10-F			10	0.6	0.96	50	4	1	5.15	●
HT21079	CBN-EPSB2015-5-F	R0.75	1.5	5	0.9	1.44	50	4	1	6.94	●
HT21080	CBN-EPSB2015-10-F			10	0.9	1.44	50	4	1	4.68	●
HT21081	CBN-EPSB2020-5-F	R1	2	5	1.2	1.92	50	4	1	6.42	●
HT21082	CBN-EPSB2020-10-F			10	1.2	1.92	50	4	1	4.12	●
HT21083	CBN-EPSB2020-20-F			20	1.2	1.92	55	4	1	2.4	●

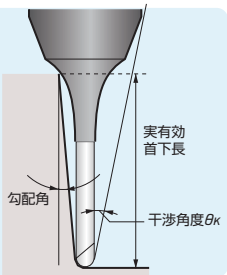
●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

首下詳細形状



【注意】

加工物に勾配がついている場合、干渉領域は、首下長さよりも長くなります。それぞれの勾配角に対する実有効首下長をご参照ください。
また、工具が加工物に干渉する角度を、干渉角度θKで表示していますので合わせてご参照ください。



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
			◎	◎									

三菱日立ツール

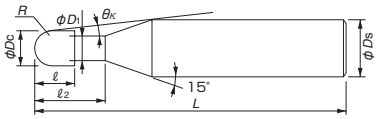
CBN-EHB2

エポックCBN ハイプレシジョンボールエンドミル

Epoch CBN High Precision Ball End Mills

外径実測値付き





高精度な加工を実現する高品質CBNボールエンドミル

High-quality CBN ball end mill to provide high-accuracy cutting

公差(mm)Tolerance		
ボール半径(R)	R	シャンク
R≦0.3	±0.003	h4
0.3＜R	±0.005	h4

CBN　2　25°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	干渉角度(θκ)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Under Neck Length	Length of Cut	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Interference Angle	Classification
HT25757	CBN-EHB2002-0.5	R0.1	0.2	0.5	0.12	0.18	50	4	14.15	●
HT25758	CBN-EHB2002-0.75			0.75	0.12	0.18	50	4	13.71	●
HT25759	CBN-EHB2002-1			1	0.12	0.18	50	4	13.3	●
HT25760	CBN-EHB2002-1.5			1.5	0.12	0.18	50	4	12.55	●
HT25761	CBN-EHB2002-2			2	0.12	0.18	50	4	11.88	●
HT25762	CBN-EHB2003-0.5	R0.15	0.3	0.5	0.18	0.27	50	4	14.17	●
HT25763	CBN-EHB2003-0.75			0.75	0.18	0.27	50	4	13.72	●
HT25764	CBN-EHB2003-1			1	0.18	0.27	50	4	13.3	●
HT25765	CBN-EHB2003-1.5			1.5	0.18	0.27	50	4	12.53	●
HT25766	CBN-EHB2003-2			2	0.18	0.27	50	4	11.84	●
HT25767	CBN-EHB2003-3			3	0.18	0.27	50	4	10.67	●
HT25768	CBN-EHB2004-0.75	R0.2	0.4	0.75	0.4	0.37	50	4	13.77	●
HT25769	CBN-EHB2004-1			1	0.4	0.37	50	4	13.33	●
HT25770	CBN-EHB2004-1.5			1.5	0.4	0.37	50	4	12.54	●
HT25771	CBN-EHB2004-2			2	0.4	0.37	50	4	11.83	●
HT25772	CBN-EHB2004-3			3	0.4	0.37	50	4	10.63	●
HT25773	CBN-EHB2005-1	R0.25	0.5	1	0.5	0.47	50	4	13.37	●
HT25774	CBN-EHB2005-1.5			1.5	0.5	0.47	50	4	12.55	●
HT25775	CBN-EHB2005-2.5			2.5	0.5	0.47	50	4	11.18	●
HT25776	CBN-EHB2005-3			3	0.5	0.47	50	4	10.59	●
HT25777	CBN-EHB2006-1	R0.3	0.6	1	0.55	0.57	50	4	13.4	●
HT25778	CBN-EHB2006-1.5			1.5	0.55	0.57	50	4	12.56	●
HT25779	CBN-EHB2006-3			3	0.55	0.57	50	4	10.55	●
HT25780	CBN-EHB2008-1.5	R0.4	0.8	1.5	0.7	0.77	50	4	12.58	●
HT25781	CBN-EHB2008-2.5			2.5	0.7	0.77	50	4	11.09	●
HT25782	CBN-EHB2008-4			4	0.7	0.77	50	4	9.41	●
HT25783	CBN-EHB2010-1.5	R0.5	1	1.5	1	0.96	50	4	12.57	●
HT25784	CBN-EHB2010-2.5			2.5	1	0.96	50	4	11	●
HT25785	CBN-EHB2010-4			4	1	0.96	50	4	9.25	●
HT25786	CBN-EHB2010-5			5	1	0.96	50	4	8.36	●
HT25787	CBN-EHB2015-2.5	R0.75	1.5	2.5	1.35	1.45	50	4	10.76	●
HT25788	CBN-EHB2015-5			5	1.35	1.45	50	4	7.86	●
HT25789	CBN-EHB2015-7.5			7.5	1.35	1.45	50	4	6.18	●
HT25790	CBN-EHB2020-2.5	R1	2	2.5	1.65	1.94	50	4	10.43	●
HT25791	CBN-EHB2020-5			5	1.65	1.94	50	4	7.21	●
HT25792	CBN-EHB2020-7.5			7.5	1.65	1.94	50	4	5.5	●
HT25793	CBN-EHB2020-10			10	1.65	1.94	50	4	4.44	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

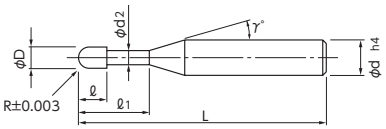
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
			◎	◎									

NS TOOL 日進工具

SSPBL220

CBN スーパースパイラル ロングネック ボール
CBN Super Spiral Long Neck Ball End Mills





切れ味と耐チッピング性を両立させたスパイラルボール形状と、強めのバックテーパー形状の採用で、SSPB220の特長を活かしながら、更に深部の仕上げ加工に対応します。

Realized deeper milling by adoption of spiral ball shape and strong back taper shape to improve both sharpness and the chipping resistance of cutting edges.

公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.003	h4

CBN 2 20°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	外径(D)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Effective Length	Length of Cut	Dia.	Under Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS09251	R0.1	1	0.15	0.2	0.18	15°	4	50	●
NS09252	R0.15	0.9	0.23	0.3	0.28	15°	4	50	●
NS09253		1.5	0.23	0.3	0.28	15°	4	50	●
NS09254	R0.2	2	0.3	0.4	0.37	15°	4	50	●
NS09255		3	0.3	0.4	0.37	15°	4	52	●
NS09256	R0.25	1.5	0.38	0.5	0.46	15°	4	50	●
NS09257		2.5	0.38	0.5	0.46	15°	4	50	●
NS09258		3.5	0.38	0.5	0.46	15°	4	52	●
NS09259	R0.3	3	0.5	0.6	0.56	15°	4	50	●
NS09260		4	0.5	0.6	0.56	15°	4	53	●
NS09261		5	0.5	0.6	0.56	15°	4	53	●
NS09262		6	0.5	0.6	0.56	15°	4	53	●
NS09263	R0.4	4	0.6	0.8	0.76	15°	4	53	●
NS09264		6	0.6	0.8	0.76	15°	4	53	●
NS09265	R0.5	4	0.7	1	0.95	15°	4	51	●
NS09266		6	0.7	1	0.95	15°	4	53	●
NS09267		8	0.7	1	0.95	15°	4	53	●
NS09268		10	0.7	1	0.95	15°	4	53	●
NS09269	R0.6	6	0.8	1.2	1.15	15°	4	53	●
NS09270	R0.75	7.5	1	1.5	1.45	15°	4	52	●
NS09271		10	1	1.5	1.45	15°	4	52	●
NS09272		15	1	1.5	1.45	15°	4	52	●
NS09273	R1	6	1.2	2	1.94	15°	4	53	●
NS09274		8	1.2	2	1.94	15°	4	53	●
NS09275		10	1.2	2	1.94	15°	4	53	●
NS09276		14	1.2	2	1.94	15°	4	53	●
NS09277		20	1.2	2	1.94	15°	4	53	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	◎	◎	◎									

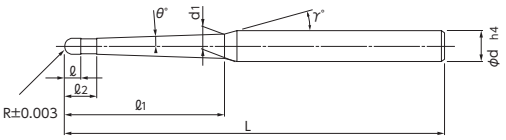
NS TOOL 日進工具

SSPBTN220

CBN スーパースパイラル ロングテーパーネック ボール

CBN Super Spiral Long Taper Neck Ball End Mills





高剛性化を可能にするテーパーネック形状を採用したCBNロングネックボールエンドミル。切れ味を向上させたスパイラルボール形状と合わせ、深部の仕上げ加工で精度・能率が向上します。

To realize more rigid, CBN long neck ball end mill with taper neck are adopted. Both efficiency and accuracy are increasing by taper neck design and spiral ball shape with improved sharpness in finish processing on deep milling.

公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.003	h4

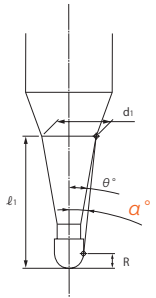
CBN 2 20°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)	首角(θ)	有効長(ℓ1)	有効勾配角(α)	首元径(d1)	刃長(ℓ)	外径(D)	首下長(ℓ2)	首角2(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Neck Taper Angle	Effective Length	Effective Wall Gradient Angle	Neck Dia.	Length of Cut	Dia.	Under Neck Taper Length	Neck Taper Angle 2	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS09278	R0.1	30′	1.5	0°15′	0.22	0.15	0.2	0.25	15°	4	50	●
NS09279			2	0°15′	0.22	0.15	0.2	0.25	15°	4	50	●
NS09280		1°	1.5	0°45′	0.24	0.15	0.2	0.25	15°	4	50	●
NS09281			2	0°45′	0.25	0.15	0.2	0.25	15°	4	50	●
NS09282		1°30′	1.5	1°15′	0.27	0.15	0.2	0.25	15°	4	50	●
NS09283			2	1°15′	0.29	0.15	0.2	0.25	15°	4	50	●
NS09284		2°	1.5	1°45′	0.29	0.15	0.2	0.25	15°	4	50	●
NS09285			2	1°45′	0.32	0.15	0.2	0.25	15°	4	50	●
NS09286	R0.15	30′	2	0°16′	0.32	0.23	0.3	0.38	15°	4	50	●
NS09287			3	0°16′	0.33	0.23	0.3	0.38	15°	4	52	●
NS09288		1°	2	0°46′	0.35	0.23	0.3	0.38	15°	4	50	●
NS09289			3	0°46′	0.38	0.23	0.3	0.38	15°	4	52	●
NS09290		1°30′	2	1°16′	0.39	0.23	0.3	0.38	15°	4	50	●
NS09291			3	1°16′	0.43	0.23	0.3	0.38	15°	4	52	●
NS09292		2°	2	1°46′	0.42	0.23	0.3	0.38	15°	4	50	●
NS09293			3	1°46′	0.48	0.23	0.3	0.38	15°	4	52	●
NS09294	R0.2	30′	3	0°18′	0.43	0.3	0.4	0.5	15°	4	50	●
NS09295			4	0°18′	0.44	0.3	0.4	0.5	15°	4	52	●
NS09296		1°	3	0°48′	0.48	0.3	0.4	0.5	15°	4	50	●
NS09297			4	0°48′	0.51	0.3	0.4	0.5	15°	4	52	●
NS09298		1°30′	3	1°18′	0.53	0.3	0.4	0.5	15°	4	50	●
NS09299			4	1°18′	0.58	0.3	0.4	0.5	15°	4	52	●
NS09300		2°	3	1°48′	0.58	0.3	0.4	0.5	15°	4	50	●
NS09301			4	1°48′	0.64	0.3	0.4	0.5	15°	4	52	●
NS09302	R0.25	30′	4	0°18′	0.54	0.38	0.5	0.62	15°	4	52	●
NS09303			5	0°18′	0.55	0.38	0.5	0.62	15°	4	52	●
NS09304		1°	4	0°48′	0.61	0.38	0.5	0.62	15°	4	52	●
NS09305			5	0°48′	0.64	0.38	0.5	0.62	15°	4	52	●
NS09306		1°30′	4	1°18′	0.67	0.38	0.5	0.62	15°	4	52	●
NS09307			5	1°18′	0.72	0.38	0.5	0.62	15°	4	52	●
NS09308		2°	4	1°48′	0.74	0.38	0.5	0.62	15°	4	52	●
NS09309			5	1°48′	0.8	0.38	0.5	0.62	15°	4	52	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

有効勾配角（α）
Effective Wall Gradient Angle



次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	◎	◎	◎									

NS TOOL 日進工具

SSPBTN220

CBN スーパースパイラル ロングテーパーネック ボール

CBN Super Spiral Long Taper Neck Ball End Mills

公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.003	h4

CBN 2 20°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)	首角(θ)	有効長(ℓ1)	有効勾配角(α)	首元径(d1)	刃長(ℓ)	外径(D)	首下長(ℓ2)	首角2(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Neck Taper Angle	Effective Length	Effective Wall Gradient Angle	Neck Dia.	Length of Cut	Dia.	Under Neck Taper Length	Neck Taper Angle 2	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS09310	R0.3	30′	5	0°18′	0.65	0.5	0.6	0.75	15°	4	53	●
NS09311			6	0°18′	0.66	0.5	0.6	0.75	15°	4	53	●
NS09312		1°	5	0°48′	0.74	0.5	0.6	0.75	15°	4	53	●
NS09313			6	0°48′	0.76	0.5	0.6	0.75	15°	4	53	●
NS09314		1°30′	5	1°18′	0.82	0.5	0.6	0.75	15°	4	53	●
NS09315			6	1°18′	0.86	0.5	0.6	0.75	15°	4	53	●
NS09316		2°	5	1°48′	0.9	0.5	0.6	0.75	15°	4	53	●
NS09317			6	1°48′	0.96	0.5	0.6	0.75	15°	4	53	●
NS09318	R0.5	30′	8	0°21′	1.1	0.7	1	1.25	15°	4	53	●
NS09319			10	0°21′	1.12	0.7	1	1.25	15°	4	53	●
NS09320		1°	8	0°51′	1.23	0.7	1	1.25	15°	4	53	●
NS09321			10	0°51′	1.29	0.7	1	1.25	15°	4	53	●
NS09322		1°30′	8	1°21′	1.36	0.7	1	1.25	15°	4	53	●
NS09323			10	1°21′	1.45	0.7	1	1.25	15°	4	53	●
NS09324		2°	8	1°51′	1.49	0.7	1	1.25	15°	4	53	●
NS09325			10	1°51′	1.62	0.7	1	1.25	15°	4	53	●
NS09326	R0.75	30′	10	0°22′	1.62	1	1.5	1.9	15°	4	52	●
NS09327			15	0°22′	1.69	1	1.5	1.9	15°	4	52	●
NS09328		1°	10	0°52′	1.78	1	1.5	1.9	15°	4	52	●
NS09329			15	0°52′	1.94	1	1.5	1.9	15°	4	52	●
NS09330		1°30′	10	1°22′	1.95	1	1.5	1.9	15°	4	52	●
NS09331			15	1°22′	2.18	1	1.5	1.9	15°	4	52	●
NS09332		2°	10	1°52′	2.11	1	1.5	1.9	15°	4	52	●
NS09333			15	1°52′	2.43	1	1.5	1.9	15°	4	52	●
NS09334	R1	30′	16	0°24′	2.21	1.2	2	2.5	15°	4	53	●
NS09335			20	0°24′	2.27	1.2	2	2.5	15°	4	53	●
NS09336		1°	16	0°54′	2.48	1.2	2	2.5	15°	4	53	●
NS09337			20	0°54′	2.6	1.2	2	2.5	15°	4	53	●
NS09338		1°30′	16	1°24′	2.74	1.2	2	2.5	15°	4	53	●
NS09339			20	1°24′	2.93	1.2	2	2.5	15°	4	53	●
NS09340		2°	16	1°54′	3	1.2	2	2.5	15°	4	53	●
NS09341			20	1°54′	3.26	1.2	2	2.5	15°	4	53	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	◎	◎	◎									

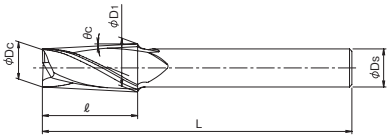
オーエスジー

FX-MG-TPDS

超硬ウルトラFX 2刃 テーパ刃 ショート形

FX Coated 2-Flutes Taper Short





FXコーティングにより高能率、長寿命を実現しました。一般材から焼入れ鋼まで幅広い対応が可能です。

FX coating improves productivity and tool life. Applicable for materials such as general and quenched steels.

公差(mm)Tolerance
テーパー半角
±5′

超硬合金 FX 2 30° シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×刃部テーパー半角(θc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	大端径(D1)	分類
Code	Dia.×Taper Angle	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Dia at Large End	Classification
OS25077	0.2 × 0.25°	0.8	40	3	0.21	□
OS23513	0.2 × 0.5°	0.8	40	3	0.21	●
OS25078	0.2 × 0.75°	0.8	40	3	0.22	□
OS23514	0.2 × 1°	0.8	40	3	0.23	●
OS23515	0.2 × 1.5°	0.8	40	3	0.24	●
OS23516	0.2 × 2°	0.8	40	3	0.26	●
OS24811	0.2 × 2.5°	0.8	40	3	0.27	●
OS23517	0.2 × 3°	0.8	40	3	0.28	●
OS23518	0.2 × 4°	0.8	40	3	0.31	●
OS23519	0.2 × 5°	0.8	40	3	0.34	●
OS23520	0.2 × 7°	0.8	40	3	0.4	●
OS23521	0.2 × 10°	0.8	40	3	0.48	●
OS25079	0.3 × 0.25°	1.2	40	3	0.31	□
OS23522	0.3 × 0.5°	1.2	40	3	0.32	●
OS25080	0.3 × 0.75°	1.2	40	3	0.33	□
OS23523	0.3 × 1°	1.2	40	3	0.34	●
OS23524	0.3 × 1.5°	1.2	40	3	0.36	●
OS23525	0.3 × 2°	1.2	40	3	0.38	●
OS24812	0.3 × 2.5°	1.2	40	3	0.4	●
OS23526	0.3 × 3°	1.2	40	3	0.43	●
OS23527	0.3 × 4°	1.2	40	3	0.47	●
OS23528	0.3 × 5°	1.2	40	3	0.51	●
OS23529	0.3 × 7°	1.2	40	3	0.59	●
OS23530	0.3 × 10°	1.2	40	3	0.72	●
OS25081	0.4 × 0.25°	1.6	40	3	0.41	□
OS23531	0.4 × 0.5°	1.6	40	3	0.43	●
OS25082	0.4 × 0.75°	1.6	40	3	0.44	□
OS23532	0.4 × 1°	1.6	40	3	0.46	●
OS23533	0.4 × 1.5°	1.6	40	3	0.48	●
OS23534	0.4 × 2°	1.6	40	3	0.51	●
OS24813	0.4 × 2.5°	1.6	40	3	0.54	●
OS23535	0.4 × 3°	1.6	40	3	0.57	●
OS23536	0.4 × 4°	1.6	40	3	0.62	●
OS23537	0.4 × 5°	1.6	40	3	0.68	●
OS23538	0.4 × 7°	1.6	40	3	0.79	●
OS23539	0.4 × 10°	1.6	40	3	0.96	●
OS25083	0.5 × 0.25°	2	40	3	0.52	□
OS23540	0.5 × 0.5°	2	40	3	0.53	●
OS25084	0.5 × 0.75°	2	40	3	0.55	□
OS23541	0.5 × 1°	2	40	3	0.57	●
OS23542	0.5 × 1.5°	2	40	3	0.6	●
OS23543	0.5 × 2°	2	40	3	0.64	●
OS01093	0.5 × 2.5°	2	40	3	0.67	●
OS23544	0.5 × 3°	2	40	3	0.71	●
OS23545	0.5 × 4°	2	40	3	0.78	●
OS23546	0.5 × 5°	2	40	3	0.85	●
OS25656	0.5 × 6°	2	40	3	0.92	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×刃部テーパー半角(θc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	大端径(D1)	分類
Code	Dia.×Taper Angle	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Dia at Large End	Classification
OS23547	0.5 × 7°	2	40	3	0.99	●
OS23548	0.5 × 10°	2	40	3	1.21	●
OS23549	0.5 × 12°	2	40	3	1.35	●
OS23550	0.5 × 15°	2	40	3	1.57	●
OS25657	0.5 × 20°	2	45	4	1.96	●
OS25085	0.6 × 0.25°	2	40	3	0.62	□
OS23551	0.6 × 0.5°	2	40	3	0.63	●
OS25086	0.6 × 0.75°	2	40	3	0.65	□
OS23552	0.6 × 1°	2	40	3	0.67	●
OS23553	0.6 × 1.5°	2	40	3	0.7	●
OS23554	0.6 × 2°	2	40	3	0.74	●
OS01094	0.6 × 2.5°	2	40	3	0.77	●
OS23555	0.6 × 3°	2	40	3	0.81	●
OS23556	0.6 × 4°	2	40	3	0.88	●
OS23557	0.6 × 5°	2	40	3	0.95	●
OS25658	0.6 × 6°	2	40	3	1.02	●
OS23558	0.6 × 7°	2	40	3	1.09	●
OS23559	0.6 × 10°	2	40	3	1.31	●
OS23560	0.6 × 12°	2	40	3	1.45	●
OS23561	0.6 × 15°	2	40	3	1.67	●
OS25659	0.6 × 20°	2	45	4	2.06	●
OS25087	0.7 × 0.25°	2	40	3	0.72	□
OS23562	0.7 × 0.5°	2	40	3	0.73	●
OS25088	0.7 × 0.75°	2	40	3	0.75	□
OS23563	0.7 × 1°	2	40	3	0.77	●
OS23564	0.7 × 1.5°	2	40	3	0.8	●
OS23565	0.7 × 2°	2	40	3	0.84	●
OS01095	0.7 × 2.5°	2	40	3	0.87	●
OS23566	0.7 × 3°	2	40	3	0.91	●
OS23567	0.7 × 4°	2	40	3	0.98	●
OS23568	0.7 × 5°	2	40	3	1.05	●
OS25660	0.7 × 6°	2	40	3	1.12	●
OS23569	0.7 × 7°	2	40	3	1.19	●
OS23570	0.7 × 10°	2	40	3	1.41	●
OS23571	0.7 × 12°	2	40	3	1.55	●
OS23572	0.7 × 15°	2	40	3	1.77	●
OS25661	0.7 × 20°	2	45	4	2.16	●
OS25089	0.8 × 0.25°	3	40	3	0.83	□
OS23573	0.8 × 0.5°	2	40	3	0.83	●
OS25090	0.8 × 0.75°	3	40	3	0.88	□
OS23574	0.8 × 1°	2	40	3	0.87	●
OS23575	0.8 × 1.5°	2	40	3	0.9	●
OS23576	0.8 × 2°	2	40	3	0.94	●
OS01096	0.8 × 2.5°	3	40	3	1.06	●
OS23577	0.8 × 3°	2	40	3	1.01	●
OS23578	0.8 × 4°	2	40	3	1.08	●
OS23579	0.8 × 5°	2	40	3	1.15	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○	○	◎	○	○			

オーエスジー

FX-MG-TPDS

超硬ウルトラFX 2刃 テーパ刃 ショート形

FX Coated 2-Flutes Taper Short

公差(mm)Tolerance
テーパー半角
±5′

超硬合金 FX 2 30° シュリンクフィット

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)×刃部テーパー半角(θ/2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	大端径(D1)	分類
Code	Dia.×Taper Angle	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Dia at Large End	Classification
OS25662	0.8 × 6°	2	40	3	1.22	●
OS23580	0.8 × 7°	2	40	3	1.29	●
OS23581	0.8 × 10°	2	40	3	1.51	●
OS23582	0.8 × 12°	2	40	3	1.65	●
OS23583	0.8 × 15°	2	40	3	1.87	●
OS25663	0.8 × 20°	2	50	4	2.26	●
OS25091	0.9 × 0.25°	3	40	3	0.93	□
OS23584	0.9 × 0.5°	2	40	3	0.93	●
OS25092	0.9 × 0.75°	3	40	3	0.98	□
OS23585	0.9 × 1°	2	40	3	0.97	●
OS23586	0.9 × 1.5°	2	40	3	1	●
OS23587	0.9 × 2°	2	40	3	1.04	●
OS01097	0.9 × 2.5°	3	40	3	1.16	●
OS23588	0.9 × 3°	2	40	3	1.11	●
OS23589	0.9 × 4°	2	40	3	1.18	●
OS23590	0.9 × 5°	2	40	3	1.25	●
OS25664	0.9 × 6°	2	40	3	1.32	●
OS23591	0.9 × 7°	2	40	3	1.39	●
OS23592	0.9 × 10°	2	40	3	1.61	●
OS23593	0.9 × 12°	2	40	3	1.75	●
OS23594	0.9 × 15°	2	40	3	1.97	●
OS25665	0.9 × 20°	2	50	4	2.36	●
OS25093	1 × 0.25°	4	50	4	1.03	●
OS01038	1 × 0.5°	4	50	4	1.07	●
OS25094	1 × 0.75°	4	50	4	1.1	□
OS01053	1 × 1°	4	50	4	1.14	●
OS01068	1 × 1.5°	4	50	4	1.21	●
OS01083	1 × 2°	4	50	4	1.28	●
OS01098	1 × 2.5°	4	50	4	1.35	●
OS01114	1 × 3°	4	50	4	1.42	●
OS23595	1 × 4°	4	50	4	1.56	●
OS01124	1 × 5°	4	50	4	1.7	●
OS25666	1 × 6°	4	50	4	1.84	●
OS23596	1 × 7°	4	50	4	1.98	●
OS23597	1 × 10°	4	50	4	2.41	●
OS23598	1 × 12°	4	50	4	2.7	●
OS23599	1 × 15°	4	50	4	3.14	●
OS25667	1 × 20°	4	50	4	3.91	●
OS25095	1.5 × 0.25°	5	50	4	1.54	●
OS01039	1.5 × 0.5°	5	50	4	1.59	●
OS25096	1.5 × 0.75°	5	50	4	1.63	□
OS01054	1.5 × 1°	5	50	4	1.68	●
OS01069	1.5 × 1.5°	5	50	4	1.76	●
OS01084	1.5 × 2°	5	50	4	1.85	●
OS01099	1.5 × 2.5°	5	50	4	1.94	●
OS01115	1.5 × 3°	5	50	4	2.02	●
OS23600	1.5 × 4°	5	50	4	2.2	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)×刃部テーパー半角(θ/2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	大端径(D1)	分類
Code	Dia.×Taper Angle	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Dia at Large End	Classification
OS01125	1.5 × 5°	5	50	4	2.38	●
OS25668	1.5 × 6°	5	50	4	2.55	●
OS23601	1.5 × 7°	5	50	4	2.73	●
OS23602	1.5 × 10°	5	50	4	3.26	●
OS23603	1.5 × 12°	5	50	4	3.63	●
OS23604	1.5 × 15°	5	50	4	4.18	●
OS25669	1.5 × 20°	5	50	4	5.14	●
OS25097	2 × 0.25°	6	50	4	2.05	●
OS01040	2 × 0.5°	6	50	4	2.11	●
OS25098	2 × 0.75°	6	50	4	2.16	□
OS01055	2 × 1°	6	50	4	2.21	●
OS01070	2 × 1.5°	6	50	4	2.31	●
OS01085	2 × 2°	6	50	4	2.42	●
OS01100	2 × 2.5°	6	50	4	2.52	●
OS01116	2 × 3°	6	50	4	2.63	●
OS25670	2 × 4°	6	50	4	2.84	●
OS01126	2 × 5°	6	50	4	3.05	●
OS25671	2 × 6°	6	50	4	3.26	●
OS01134	2 × 7°	6	50	4	3.47	●
OS01143	2 × 10°	6	50	4	4.12	●
OS25672	2 × 12°	6	50	4	4.55	●
OS25673	2 × 15°	6	50	4	5.22	●
OS25674	2 × 20°	6	60	6	6.37	●
OS25099	2.5 × 0.25°	8	50	4	2.57	●
OS01041	2.5 × 0.5°	8	50	4	2.64	●
OS25100	2.5 × 0.75°	8	50	4	2.71	□
OS01056	2.5 × 1°	8	50	4	2.78	●
OS01071	2.5 × 1.5°	8	50	4	2.92	●
OS01086	2.5 × 2°	8	50	4	3.06	●
OS01101	2.5 × 2.5°	8	50	4	3.2	●
OS01117	2.5 × 3°	8	50	4	3.34	●
OS25675	2.5 × 4°	8	50	4	3.62	●
OS01127	2.5 × 5°	8	50	4	3.9	●
OS25676	2.5 × 6°	8	50	4	4.18	●
OS01135	2.5 × 7°	8	50	4	4.46	●
OS01144	2.5 × 10°	8	50	4	5.32	●
OS25677	2.5 × 12°	8	50	4	5.9	●
OS25678	2.5 × 15°	8	60	6	6.79	●
OS25679	2.5 × 20°	8	70	8	8.32	●
OS25101	3 × 0.25°	10	50	6	3.09	●
OS01042	3 × 0.5°	10	60	6	3.18	●
OS25102	3 × 0.75°	10	50	6	3.26	□
OS01057	3 × 1°	10	60	6	3.35	●
OS01072	3 × 1.5°	10	60	6	3.52	●
OS01087	3 × 2°	10	60	6	3.7	●
OS01102	3 × 2.5°	10	60	6	3.87	●
OS01118	3 × 3°	10	60	6	4.05	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○	○	◎	○	○			

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
スタンダード STANDARD
テーパーボール TAPER BALL
テーパーラジアス TAPER RADIUS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)×刃部テーパー半角(θd	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	大端径(D1)	分類
Code	Dia.×Taper Angle	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Dia at Large End	Classification
OS25680	3 × 4°	10	60	6	4.4	●
OS01128	3 × 5°	10	60	6	4.75	●
OS25681	3 × 6°	10	60	6	5.1	●
OS01136	3 × 7°	10	60	6	5.46	●
OS01145	3 × 10°	10	50	6	6.53	●
OS25682	3 × 12°	10	60	6	7.25	●
OS25683	3 × 15°	10	70	8	8.36	●
OS25684	3 × 20°	10	80	10	10.28	●
OS25685	4 × 0.25°	15	60	6	4.13	●
OS01043	4 × 0.5°	15	60	6	4.26	●
OS01058	4 × 1°	15	60	6	4.52	●
OS01073	4 × 1.5°	15	60	6	4.79	●
OS01088	4 × 2°	15	60	6	5.05	●
OS01103	4 × 2.5°	15	60	6	5.31	●
OS01119	4 × 3°	15	60	6	5.57	●
OS25686	4 × 4°	15	60	6	6.1	●
OS01129	4 × 5°	15	60	6	6.63	●
OS25687	4 × 6°	15	60	6	7.15	●
OS01137	4 × 7°	15	60	6	7.68	●
OS01146	4 × 10°	15	60	6	9.29	●
OS25688	4 × 12°	15	80	10	10.38	●
OS25689	4 × 15°	15	90	12	12.04	●
OS25690	4 × 20°	15	90	12	14.92	●
OS25691	5 × 0.25°	20	60	6	5.17	●
OS01044	5 × 0.5°	20	60	6	5.35	●
OS01059	5 × 1°	20	60	6	5.7	●
OS01074	5 × 1.5°	20	60	6	6.05	●
OS01089	5 × 2°	20	60	6	6.4	●
OS01104	5 × 2.5°	20	60	6	6.75	●
OS01120	5 × 3°	20	60	6	7.1	●
OS25692	5 × 4°	20	60	6	7.8	●
OS01130	5 × 5°	20	70	8	8.5	●
OS25693	5 × 6°	20	70	8	9.2	●
OS01138	5 × 7°	20	60	6	9.91	●
OS01147	5 × 10°	20	60	6	12.05	●
OS25694	5 × 12°	20	90	12	13.5	●
OS25695	5 × 15°	20	90	12	15.72	●
OS25696	5 × 20°	20	100	16	19.56	●
OS25697	6 × 0.25°	20	70	6	6.17	●
OS01045	6 × 0.5°	20	60	6	6.35	●
OS01060	6 × 1°	20	60	6	6.7	●
OS01075	6 × 1.5°	20	60	6	7.05	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)×刃部テーパー半角(θd	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	大端径(D1)	分類
Code	Dia.×Taper Angle	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Dia at Large End	Classification
OS01090	6 × 2°	20	60	6	7.4	●
OS01105	6 × 2.5°	20	70	8	7.75	●
OS01121	6 × 3°	20	70	8	8.1	●
OS25698	6 × 4°	20	70	8	8.8	●
OS01131	6 × 5°	20	70	8	9.5	●
OS25699	6 × 6°	20	80	10	10.2	●
OS01139	6 × 7°	20	70	8	10.91	●
OS01148	6 × 10°	20	70	8	13.05	●
OS25700	6 × 12°	20	90	12	14.5	●
OS25701	6 × 15°	20	100	16	16.72	●
OS25702	6 × 20°	20	120	20	20.56	●
OS25703	8 × 0.25°	25	80	8	8.22	●
OS01046	8 × 0.5°	25	70	8	8.44	●
OS01061	8 × 1°	25	70	8	8.87	●
OS01076	8 × 1.5°	25	70	8	9.31	●
OS01091	8 × 2°	25	70	8	9.75	●
OS01106	8 × 2.5°	25	80	10	10.18	●
OS01122	8 × 3°	25	90	10	10.62	●
OS01132	8 × 5°	25	90	12	12.37	●
OS01140	8 × 7°	25	80	10	14.14	●
OS01149	8 × 10°	25	80	10	16.82	●
OS25704	10 × 0.25°	35	90	10	10.31	●
OS01047	10 × 0.5°	35	90	10	10.61	●
OS01062	10 × 1°	35	90	10	11.22	●
OS01077	10 × 1.5°	35	90	10	11.83	●
OS01092	10 × 2°	35	90	12	12.44	●
OS01107	10 × 2.5°	35	90	12	13.06	●
OS01123	10 × 3°	35	90	12	13.67	●
OS01133	10 × 5°	35	100	16	16.12	●
OS01141	10 × 7°	35	100	16	18.59	●
OS01150	10 × 10°	35	100	16	22.34	●
OS25705	12 × 0.25°	40	90	12	12.35	●
OS25706	12 × 0.5°	40	90	12	12.7	●
OS25707	12 × 1°	40	90	12	13.4	●
OS25708	12 × 1.5°	40	60	12	14.09	●
OS25709	12 × 2°	40	60	12	14.79	●
OS01108	12 × 2.5°	40	110	16	15.49	●
OS25710	12 × 3°	40	110	16	16.19	●
OS25711	12 × 5°	40	110	16	19	●
OS01142	12 × 7°	40	120	20	21.82	●
OS01151	12 × 10°	40	120	20	26.11	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○	○	◎	○	○			

FX-MG-TRC

超硬ウルトラFX 2刃 台形ランナ

FX Coated Trapezoidal Runner Cutter (2-Flutes)



公差(mm)Tolerance
テーパー半角
±5'

超硬合金 | FX | 2 | 30° | シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×刃部テーパー半角(θc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Taper Angle	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS01385	2 × 7°	4	45	4	□
OS01386	2.5 × 7°	5	45	4	□
OS01387	3 × 7°	6	50	6	□
OS01388	3.5 × 7°	7	50	6	□
OS01389	4 × 7°	8	50	6	□
OS01390	4.5 × 7°	9	60	8	□
OS01391	5 × 7°	10	60	8	□
OS01392	6 × 7°	12	70	10	□
OS01393	2 × 10°	4	45	4	□
OS01394	2.5 × 10°	5	50	6	□
OS01395	3 × 10°	6	50	6	□
OS01396	3.5 × 10°	7	50	6	□
OS01397	4 × 10°	8	60	8	□
OS01398	4.5 × 10°	9	60	8	□
OS01399	5 × 10°	10	70	10	□
OS01400	6 × 10°	12	75	12	□
OS01401	2 × 12°	4	45	4	□
OS01402	2.5 × 12°	5	50	6	□
OS01403	3 × 12°	6	50	6	□
OS01404	3.5 × 12°	7	60	8	□
OS01405	4 × 12°	8	60	8	□
OS01406	4.5 × 12°	9	70	10	□
OS01407	5 × 12°	10	70	10	□
OS01408	6 × 12°	12	75	12	□
OS01409	2 × 15°	4	50	6	□
OS01410	2.5 × 15°	5	50	6	□
OS01411	3 × 15°	6	60	8	□
OS01412	3.5 × 15°	7	60	8	□
OS01413	4 × 15°	8	70	10	□
OS01414	4.5 × 15°	9	70	10	□
OS01415	5 × 15°	10	75	12	□
OS01416	6 × 15°	12	75	12	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	○		○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

三菱日立ツール

HTE2-C

エポックテーパー 2枚刃
Epoch Taper 2-Flutes



公差(mm)Tolerance	
外径(Dc)	シャンク
0～-0.03	h6

超硬合金 / C / 2 / 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃部テーパー半角	刃長(ℓ)	大端径	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Taper Angle on Side	Length of Cut	Dia at Large End	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT05885	HTE2010-05-C	1	30'	4	1.07	50	4	□
HT05886	HTE2010-10-C		1°	4	1.14	50	4	□
HT05887	HTE2010-15-C		1°30'	4	1.21	50	4	□
HT05888	HTE2010-20-C		2°	4	1.28	50	4	□
HT05889	HTE2010-30-C		3°	4	1.42	50	4	□
HT05890	HTE2010-50-C		5°	4	1.7	50	4	□
HT05891	HTE2015-05-C	1.5	30'	5	1.59	50	4	□
HT05892	HTE2015-10-C		1°	5	1.67	50	4	□
HT05893	HTE2015-15-C		1°30'	5	1.76	50	4	□
HT05894	HTE2015-20-C		2°	5	1.85	50	4	□
HT05895	HTE2015-30-C		3°	5	2.02	50	4	□
HT05896	HTE2015-50-C		5°	5	2.37	50	4	□
HT05897	HTE2020-05-C	2	30'	6	2.1	50	4	□
HT05898	HTE2020-10-C		1°	6	2.21	50	4	□
HT05899	HTE2020-15-C		1°30'	6	2.31	50	4	□
HT05900	HTE2020-20-C		2°	6	2.42	50	4	□
HT05901	HTE2020-30-C		3°	6	2.63	50	4	□
HT05902	HTE2020-50-C		5°	6	3.05	50	4	□
HT05903	HTE2025-05-C	2.5	30'	8	2.64	50	4	□
HT05904	HTE2025-10-C		1°	8	2.78	50	4	□
HT05905	HTE2025-15-C		1°30'	8	2.92	50	4	□
HT05906	HTE2025-20-C		2°	8	3.06	50	4	□
HT05907	HTE2025-30-C		3°	8	3.34	50	4	□
HT05908	HTE2025-50-C		5°	8	3.9	50	4	□
HT05909	HTE2030-05-C	3	30'	13	3.23	60	6	□
HT05910	HTE2030-10-C		1°	13	3.45	60	6	□
HT05911	HTE2030-15-C		1°30'	13	3.68	60	6	□
HT05912	HTE2030-20-C		2°	18	4.26	60	6	□
HT05913	HTE2030-30-C		3°	18	4.89	60	6	□
HT05914	HTE2030-50-C		5°	17.1	6	60	6	□
HT05915	HTE2040-05-C	4	30'	16	4.28	60	6	□
HT05916	HTE2040-10-C		1°	16	4.56	60	6	□
HT05917	HTE2040-15-C		1°30'	16	4.84	60	6	□
HT05918	HTE2040-20-C		2°	21	5.47	60	6	□
HT05919	HTE2040-30-C		3°	21	6.2	70	6	□
HT05920	HTE2040-50-C		5°	21	7.67	70	6	□
HT05921	HTE2050-05-C	5	30'	19	5.33	70	6	□
HT05922	HTE2050-10-C		1°	19	5.66	70	6	□
HT05923	HTE2050-15-C		1°30'	19.1	6	70	6	□
HT05924	HTE2050-20-C		2°	25	6.75	70	6	□
HT05925	HTE2050-30-C		3°	25	7.62	70	6	□
HT05926	HTE2050-50-C		5°	25	9.37	75	8	□
HT05927	HTE2060-05-C	6	30'	19	6.33	70	6	□
HT05928	HTE2060-10-C		1°	19	6.66	70	6	□
HT05929	HTE2060-15-C		1°30'	19	6.99	70	6	□
HT05930	HTE2060-20-C		2°	25	7.75	70	6	□
HT05931	HTE2060-30-C		3°	25	8.62	75	8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			

HTE2-C

エポックテーパー 2枚刃
Epoch Taper 2-Flutes

公差(mm)Tolerance	
外径 (Dc)	シャンク
0～−0.03	h6

超硬合金 / C / 2 / 30°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃部テーパー半角	刃長(ℓ)	大端径	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Taper Angle on Side	Length of Cut	Dia at Large End	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT05932	HTE2060-50-C	6	5°	25	10.37	90	10	□
HT05933	HTE2080-05-C	8	30'	22	8.38	75	8	□
HT05934	HTE2080-10-C		1°	22	8.77	75	8	□
HT05935	HTE2080-15-C		1°30'	22	9.15	75	8	□
HT05936	HTE2080-20-C		2°	30	10.1	90	10	□
HT05937	HTE2080-30-C		3°	30	11.14	90	10	□
HT05938	HTE2080-50-C		5°	30	13.25	90	12	□
HT05939	HTE2100-05-C	10	30'	22	10.38	90	10	□
HT05940	HTE2100-10-C		1°	22	10.77	90	10	□
HT05941	HTE2100-15-C		1°30'	22	11.15	90	10	□
HT05942	HTE2100-20-C		2°	30	12.1	90	10	□
HT05943	HTE2100-30-C		3°	30	13.14	90	12	□
HT05944	HTE2100-50-C		5°	30	15.25	90	12	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			

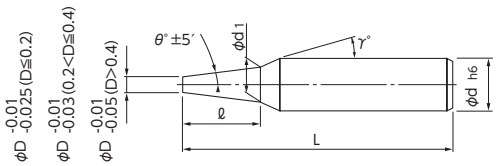
NS TOOL 日進工具

MTE230

無限コート 2枚刃 テーパーエンドミル

MUGEN-Coated 2-Flutes Taper End Mills





無限コーティングを採用し、テーパー加工も長寿命。

MUGEN-Coated realizes long tool life at tapered cutting.

先端径(D)		公差(mm)Tolerance		
≦	≧	先端径(D)	テーパー半角	シャンク
0.2		−0.01〜−0.025	±5′	h6
0.3	0.4	−0.01〜−0.03	±5′	h6
0.5	10	−0.01〜−0.05	±5′	h6

MG 無限 2 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	先端径(D)	片角(θ)	大端径(d1)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Taper Angle	Dia at Large End	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS00713	0.2	30'	0.21	0.8	9°	4	45	●
NS00714		1°	0.23	0.8	9°	4	45	●
NS00715		1°30'	0.24	0.8	9°	4	45	●
NS00716		2°	0.26	0.8	9°	4	45	●
NS00717		3°	0.28	0.8	9°	4	45	●
NS00718		5°	0.34	0.8	9°	4	45	●
NS00719		10°	0.48	0.8	-	4	45	●
NS00720	0.3	30'	0.32	1.2	9°	4	45	●
NS00721		1°	0.34	1.2	9°	4	45	●
NS00722		1°30'	0.36	1.2	9°	4	45	●
NS00723		2°	0.38	1.2	9°	4	45	●
NS00724		3°	0.43	1.2	9°	4	45	●
NS00725		5°	0.51	1.2	9°	4	45	●
NS00726		10°	0.72	1.2	-	4	45	●
NS00727	0.4	30'	0.43	1.6	9°	4	45	●
NS00728		1°	0.46	1.6	9°	4	45	●
NS00729		1°30'	0.48	1.6	9°	4	45	●
NS00730		2°	0.51	1.6	9°	4	45	●
NS00731		3°	0.57	1.6	9°	4	45	●
NS00732		5°	0.68	1.6	9°	4	45	●
NS00733		10°	0.96	1.6	-	4	45	●
NS00734	0.5	30'	0.53	2	9°	4	45	●
NS00735		1°	0.57	2	9°	4	45	●
NS00736		1°30'	0.6	2	9°	4	45	●
NS00737		2°	0.64	2	9°	4	45	●
NS00738		3°	0.71	2	9°	4	45	●
NS00739		4°	0.78	2	9°	4	45	●
NS00740		5°	0.85	2	9°	4	45	●
NS00741		6°	0.92	2	9°	4	45	●
NS00742		7°	0.99	2	9°	4	45	●
NS00743		10°	1.21	2	-	4	45	●
NS00744		15°	1.57	2	15°	4	45	●
NS00745		20°	1.96	2	15°	4	45	●
NS00746	0.6	30'	0.63	2	9°	4	45	●
NS00747		1°	0.67	2	9°	4	45	●
NS00748		1°30'	0.7	2	9°	4	45	●
NS00749		2°	0.74	2	9°	4	45	●
NS00750		3°	0.81	2	9°	4	45	●
NS00751		4°	0.88	2	9°	4	45	●
NS00752		5°	0.95	2	9°	4	45	●
NS00753		6°	1.02	2	9°	4	45	●
NS00754		7°	1.09	2	9°	4	45	●
NS00755		10°	1.31	2	-	4	45	●
NS00756		15°	1.67	2	15°	4	45	●
NS00757		20°	2.06	2	15°	4	45	●
NS00758	0.7	30'	0.73	2	9°	4	45	●
NS00759		1°	0.77	2	9°	4	45	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
スタンダード STANDARD
テーパーボール TATER BALL
テーパーラジアス TATER RADIUS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NS TOOL 日進工具

MTE230

無限コート 2枚刃 テーパーエンドミル
MUGEN-Coated 2-Flutes Taper End Mills

先端径(D) ≦	先端径(D) ≧	公差(mm)Tolerance 先端径(D)	テーパー半角	シャンク
0.2		−0.01〜−0.025	±5′	h6
0.3	0.4	−0.01〜−0.03	±5′	h6
0.5	10	−0.01〜−0.05	±5′	h6

MG 無限 2 30°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	先端径(D)	片角(θ)	大端径(d1)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Taper Angle	Dia at Large End	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS00760	0.7	1°30'	0.8	2	9°	4	45	●
NS00761		2°	0.84	2	9°	4	45	●
NS00762		3°	0.91	2	9°	4	45	●
NS00763		4°	0.98	2	9°	4	45	●
NS00764		5°	1.05	2	9°	4	45	●
NS00765		6°	1.12	2	9°	4	45	●
NS00766		7°	1.19	2	9°	4	45	●
NS00767		10°	1.41	2	-	4	45	●
NS00768		15°	1.77	2	15°	4	45	●
NS00769		20°	2.16	2	15°	4	45	●
NS00770	0.8	30'	0.85	3	9°	4	45	●
NS00771		1°	0.9	3	9°	4	45	●
NS00772		1°30'	0.96	3	9°	4	45	●
NS00773		2°	1.01	3	9°	4	45	●
NS00774		3°	1.11	3	9°	4	45	●
NS00775		4°	1.21	3	9°	4	45	●
NS00776		5°	1.32	3	9°	4	45	●
NS00777		6°	1.43	3	9°	4	45	●
NS00778		7°	1.54	3	9°	4	45	●
NS00779		10°	1.86	3	-	4	45	●
NS00780		15°	2.41	3	15°	4	45	●
NS00781		20°	2.98	3	-	4	45	●
NS00782	0.9	30'	0.95	3	9°	4	45	●
NS00783		1°	1	3	9°	4	45	●
NS00784		1°30'	1.06	3	9°	4	45	●
NS00785		2°	1.11	3	9°	4	45	●
NS00786		3°	1.21	3	9°	4	45	●
NS00787		4°	1.32	3	9°	4	45	●
NS00788		5°	1.42	3	9°	4	45	●
NS00789		6°	1.53	3	9°	4	45	●
NS00790		7°	1.64	3	9°	4	45	●
NS00791		10°	1.96	3	-	4	45	●
NS00792		15°	2.51	3	15°	4	45	●
NS00793		20°	3.08	3	-	4	45	●
NS00794	1	30'	1.07	4	9°	4	45	●
NS00795		1°	1.14	4	9°	4	45	●
NS00796		1°30'	1.21	4	9°	4	45	●
NS00797		2°	1.28	4	9°	4	45	●
NS00798		3°	1.42	4	9°	4	45	●
NS00799		4°	1.56	4	9°	4	45	●
NS00800		5°	1.7	4	9°	4	45	●
NS00801		6°	1.84	4	9°	4	45	●
NS00802		7°	1.98	4	9°	4	45	●
NS00803		10°	2.41	4	-	4	45	●
NS00804		15°	3.14	4	15°	6	50	●
NS00805		20°	3.91	4	15°	6	50	●
NS00806	1.5	30'	1.59	5	9°	4	45	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
スタンダード STANDARD
テーパーボール TATER BALL
テーパーラジアス TATER RADIUS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	先端径(D) Dia.	片角(θ) Taper Angle	大端径(d1) Dia at Large End	刃長(ℓ) Length of Cut	首角(γ) Neck Taper Angle	シャンク径(d) Shank Dia.	全長(L) Overall Length	分類 Classification
NS00807	1.5	1°	1.67	5	9°	4	45	●
NS00808		1°30'	1.76	5	9°	4	45	●
NS00809		2°	1.85	5	9°	4	45	●
NS00810		3°	2.02	5	9°	4	45	●
NS00811		4°	2.2	5	9°	4	45	●
NS00812		5°	2.37	5	9°	4	45	●
NS00813		6°	2.55	5	9°	4	45	●
NS00814		7°	2.73	5	9°	4	45	●
NS00815		10°	3.26	5	-	4	45	●
NS00816		15°	4.18	5	15°	6	50	●
NS00817		20°	5.14	5	-	6	50	●
NS00818	2	30'	2.1	6	9°	4	45	●
NS00819		1°	2.21	6	9°	4	45	●
NS00820		1°30'	2.31	6	9°	4	45	●
NS00821		2°	2.41	6	9°	4	45	●
NS00822		3°	2.62	6	9°	4	45	●
NS00823		4°	2.84	6	9°	4	45	●
NS00824		5°	3.05	6	9°	4	45	●
NS00825		6°	3.26	6	9°	4	45	●
NS00826		7°	3.47	6	-	4	45	●
NS00827		10°	4.11	6	-	6	50	●
NS00828		15°	5.22	6	-	6	50	●
NS00829		20°	6.37	6	-	6	50	●
NS00830	2.5	30'	2.64	8	9°	4	45	●
NS00831		1°	2.78	8	9°	4	45	●
NS00832		1°30'	2.91	8	9°	4	45	●
NS00833		2°	3.05	8	9°	4	45	●
NS00834		3°	3.33	8	9°	4	45	●
NS00835		4°	3.62	8	-	4	45	●
NS00836		5°	3.9	8	-	4	45	●
NS00837		6°	4.18	8	-	4	50	●
NS00838		7°	4.46	8	-	4	50	●
NS00839		10°	5.32	8	-	6	50	●
NS00840		15°	6.79	8	-	6	50	●
NS00841		20°	8.32	8	-	8	60	●
NS00842	3	30'	3.17	10	9°	6	50	●
NS00843		1°	3.35	10	9°	6	50	●
NS00844		1°30'	3.52	10	9°	6	50	●
NS00845		2°	3.69	10	9°	6	50	●
NS00846		3°	4.05	10	9°	6	50	●
NS00847		4°	4.4	10	9°	6	50	●
NS00848		5°	4.75	10	9°	6	50	●
NS00849		6°	5.1	10	-	6	50	●
NS00850		7°	5.46	10	-	6	50	●
NS00851		10°	6.53	10	-	6	50	●
NS00852		15°	8.36	10	-	8	60	●
NS00853		20°	10.3	10	-	10	70	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		

NS TOOL 日進工具

MTE230

無限コート 2枚刃 テーパーエンドミル
MUGEN-Coated 2-Flutes Taper End Mills

先端径(D) ≦	先端径(D) ≧	公差(mm)Tolerance 先端径(D)	テーパー半角	シャンク
0.2		−0.01〜−0.025	±5′	h6
0.3	0.4	−0.01〜−0.03	±5′	h6
0.5	10	−0.01〜−0.05	±5′	h6

MG 無限 2 30°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	先端径(D) Dia.	片角(θ) Taper Angle	大端径(d1) Dia at Large End	刃長(ℓ) Length of Cut	首角(γ) Neck Taper Angle	シャンク径(d) Shank Dia.	全長(L) Overall Length	分類 Classification
NS00854	4	30′	4.26	15	9°	6	50	●
NS00855		1°	4.52	15	9°	6	50	●
NS00856		1°30′	4.79	15	9°	6	50	●
NS00857		2°	5.04	15	9°	6	50	●
NS00858		3°	5.57	15	9°	6	50	●
NS00859		4°	6.1	15	-	6	55	●
NS00860		5°	6.62	15	-	6	55	●
NS00861		6°	7.15	15	-	6	55	●
NS00862		7°	7.68	15	-	6	55	●
NS00863		10°	9.29	15	-	8	60	●
NS00864		15°	12.04	15	-	12	80	●
NS00865		20°	14.92	15	-	12	80	●
NS00866	5	30′	5.34	20	9°	6	55	●
NS00867		1°	5.7	20	9°	6	55	●
NS00868		1°30′	6.04	20	-	6	55	●
NS00869		2°	6.39	20	-	6	55	●
NS00870		3°	7.1	20	-	6	55	●
NS00871		4°	7.8	20	-	6	60	●
NS00872		5°	8.5	20	-	8	60	●
NS00873		6°	9.2	20	-	8	60	●
NS00874		7°	9.91	20	-	10	70	●
NS00875		10°	12.05	20	-	12	80	●
NS00876		15°	15.72	20	-	16	90	●
NS00877		20°	19.56	20	-	20	100	●
NS00878	6	30′	6.35	20	-	6	55	●
NS00879		1°	6.7	20	-	6	55	●
NS00880		1°30′	7.05	20	-	6	55	●
NS00881		2°	7.4	20	-	6	55	●
NS00882		3°	8.1	20	-	8	60	●
NS00883		4°	8.8	20	-	8	65	●
NS00884		5°	9.5	20	-	8	65	●
NS00885		6°	10.2	20	-	10	70	●
NS00886		7°	10.91	20	-	10	70	●
NS00887		10°	13.05	20	-	12	80	●
NS00888		15°	16.72	20	-	16	90	●
NS00889		20°	20.56	20	-	20	100	●
NS00890	8	30′	8.44	25	-	8	65	●
NS00891		1°	8.87	25	-	8	65	●
NS00892		1°30′	9.31	25	-	8	65	●
NS00893		2°	9.74	25	-	8	65	●
NS00894		3°	10.62	25	-	10	70	●
NS00895		5°	12.37	25	-	12	90	●
NS00896	10	30′	10.61	35	-	10	85	●
NS00897		1°	11.22	35	-	10	85	●
NS00898		1°30′	11.83	35	-	10	85	●
NS00899		2°	12.44	35	-	12	90	●
NS00900		3°	13.67	35	-	12	90	●
NS00901		5°	16.12	35	-	16	90	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		

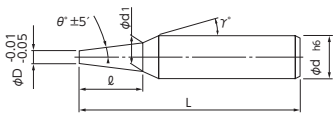
NS TOOL 日進工具

NTE-2X

超硬Xコート 2枚刃 テーパーエンドミル

X Coated 2-Flutes Taper End Mills





片度公差±5'の高精度です。

The accuracy of taoer angle (tolerance ±5′)is very stable.

公差(mm)Tolerance		
先端径(D)	テーパー半角	シャンク
−0.01〜−0.05	±5′	h6

MG X 2 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	先端径(D)	片角(θ)	刃長(ℓ)	大端径(d1)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Taper Angle	Length of Cut	Dia at Large End	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS03102	0.5	30′	2	0.53	9°	3	35	□
NS03103		1°	2	0.57	9°	3	35	□
NS03104		1°30′	2	0.6	9°	3	35	□
NS03105		2°	2	0.64	9°	3	35	□
NS03106		3°	2	0.71	9°	3	35	□
NS03107	0.6	30′	2	0.63	9°	3	35	□
NS03108		1°	2	0.67	9°	3	35	□
NS03109		1°30′	2	0.7	9°	3	35	□
NS03110		2°	2	0.74	9°	3	35	□
NS03111		3°	2	0.81	9°	3	35	□
NS03112	0.7	30′	2	0.73	9°	3	35	□
NS03113		1°	2	0.77	9°	3	35	□
NS03114		1°30′	2	0.8	9°	3	35	□
NS03115		2°	2	0.84	9°	3	35	□
NS03116		3°	2	0.91	9°	3	35	□
NS03117	0.8	30′	3	0.85	9°	3	35	□
NS03118		1°	3	0.9	9°	3	35	□
NS03119		1°30′	3	0.96	9°	3	35	□
NS03120		2°	3	1.01	9°	3	35	□
NS03121		3°	3	1.11	9°	3	35	□
NS03122	0.9	30′	3	0.95	9°	3	35	□
NS03123		1°	3	1	9°	3	35	□
NS03124		1°30′	3	1.06	9°	3	35	□
NS03125		2°	3	1.11	9°	3	35	□
NS03126		3°	3	1.21	9°	3	35	□
NS03127	1	30′	4	1.07	9°	4	45	□
NS03128		1°	4	1.14	9°	4	45	□
NS03129		1°30′	4	1.21	9°	4	45	□
NS03130		2°	4	1.28	9°	4	45	□
NS03131		3°	4	1.42	9°	4	45	□
NS03132		5°	4	1.7	9°	4	45	□
NS03133	1.5	30′	5	1.59	9°	4	45	□
NS03134		1°	5	1.67	9°	4	45	□
NS03135		1°30′	5	1.76	9°	4	45	□
NS03136		2°	5	1.85	9°	4	45	□
NS03137		3°	5	2.02	9°	4	45	□
NS03138		5°	5	2.37	9°	4	45	□
NS03139	2	30′	6	2.1	9°	4	45	□
NS03140		1°	6	2.21	9°	4	45	□
NS03141		1°30′	6	2.31	9°	4	45	□
NS03142		2°	6	2.41	9°	4	45	□
NS03143		3°	6	2.62	9°	4	45	□
NS03144		5°	6	3.05	-	4	45	□
NS03145	2.5	30′	8	2.64	9°	4	45	□
NS03146		1°	8	2.78	9°	4	45	□
NS03147		1°30′	8	2.92	9°	4	45	□
NS03148		2°	8	3.05	9°	4	45	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○	○		○				○	○			

NS TOOL 日進工具

NTE-2X

超硬Xコート 2枚刃 テーパーエンドミル
X Coated 2-Flutes Taper End Mills

公差(mm)Tolerance		
先端径(D)	テーパー半角	シャンク
−0.01〜−0.05	±5′	h6

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	先端径(D)	片角(θ)	刃長(ℓ)	大端径(d1)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Taper Angle	Length of Cut	Dia at Large End	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS03149	2.5	3°	8	3.33	-	4	45	□
NS03150		5°	8	3.9	-	4	45	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○	○		○				○	○			

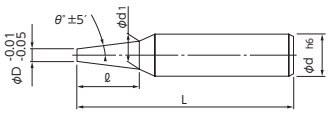
NS TOOL 日進工具

NTEM-2X

超硬Xコート 2枚刃 テーパーエンドミル ミディアム刃長

X Coated 2-Flutes Medium Taper End Mills





ミディアムタイプのテーパーエンドミルです。

It is the taper end mill of the medium type.

公差(mm)Tolerance		
先端径(D)	テーパー半角	シャンク
−0.01〜−0.05	±5′	h6

MG X 2 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	先端径(D)	片角(θ)	刃長(ℓ)	大端径(d1)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Taper Angle	Length of Cut	Dia at Large End	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS03187	0.5	30′	4	0.57	3	35	□
NS03188		1°	4	0.64	3	35	□
NS03189		1°30′	4	0.71	3	35	□
NS03190		2°	4	0.78	3	35	□
NS03191		3°	4	0.92	3	35	□
NS03192		4°	4	1.06	3	35	□
NS03193		5°	4	1.2	3	35	□
NS03194	0.8	30′	5	0.89	3	35	□
NS03195		1°	5	0.97	3	35	□
NS03196		1°30′	5	1.06	3	35	□
NS03197		2°	5	1.15	3	35	□
NS03198		3°	5	1.32	3	35	□
NS03199		4°	5	1.5	3	35	□
NS03200		5°	5	1.67	3	35	□
NS03201	1	30′	6	1.1	4	45	□
NS03202		1°	6	1.21	4	45	□
NS03203		1°30′	6	1.31	4	45	□
NS03204		2°	6	1.42	4	45	□
NS03205		3°	6	1.63	4	45	□
NS03206		4°	6	1.84	4	45	□
NS03207		5°	6	2.05	4	45	□
NS03208		7°	6	2.47	4	45	□
NS03209		10°	6	3.12	4	45	□
NS03210		15°	6	4.22	6	45	□
NS03211	1.5	30′	8	1.64	4	45	□
NS03212		1°	8	1.78	4	45	□
NS03213		1°30′	8	1.92	4	45	□
NS03214		2°	8	2.06	4	45	□
NS03215		3°	8	2.34	4	45	□
NS03216		4°	8	2.62	4	45	□
NS03217		5°	8	2.9	4	45	□
NS03218		7°	8	3.46	4	45	□
NS03219		10°	8	4.32	6	45	□
NS03220		15°	8	5.79	6	45	□
NS03221	2	30′	10	2.17	4	50	□
NS03222		1°	10	2.35	4	50	□
NS03223		1°30′	10	2.52	4	50	□
NS03224		2°	10	2.7	4	50	□
NS03225		3°	10	3.05	4	50	□
NS03226		4°	10	3.4	4	50	□
NS03227		5°	10	3.75	4	50	□
NS03228		7°	10	4.46	6	50	□
NS03229		10°	10	5.53	6	50	□
NS03230		15°	10	7.36	6	55	□
NS03231	2.5	30′	12	2.71	4	50	□
NS03232		1°	12	2.92	4	50	□
NS03233		1°30′	12	3.13	4	50	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○	○		○				○	○			

NS TOOL 日進工具

NTEM-2X

超硬Xコート 2枚刃 テーパーエンドミル ミディアム刃長

X Coated 2-Flutes Medium Taper End Mills

公差(mm)Tolerance		
先端径(D)	テーパー半角	シャンク
−0.01〜−0.05	±5′	h6

MG X 2 30°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	先端径(D)	片角(θ)	刃長(ℓ)	大端径(d1)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Taper Angle	Length of Cut	Dia at Large End	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS03234	2.5	2°	12	3.34	4	50	□
NS03235		3°	12	3.76	4	50	□
NS03236		4°	12	4.18	6	50	□
NS03237		5°	12	4.6	6	50	□
NS03238		7°	12	5.45	6	50	□
NS03239		10°	12	6.73	8	60	□
NS03240		15°	12	8.93	8	60	□
NS03241	3	30'	15	3.26	6	55	□
NS03242		1°	15	3.52	6	55	□
NS03243		1°30'	15	3.79	6	55	□
NS03244		2°	15	4.05	6	55	□
NS03245		3°	15	4.57	6	55	□
NS03246		4°	15	5.1	6	55	□
NS03247		5°	15	5.62	6	55	□
NS03248		7°	15	6.68	6	55	□
NS03249		10°	15	8.29	8	60	□
NS03250		15°	15	11.04	10	65	□
NS03251	4	30'	20	4.35	6	55	□
NS03252		1°	20	4.7	6	55	□
NS03253		1°30'	20	5.05	6	55	□
NS03254		2°	20	5.4	6	55	□
NS03255		3°	20	6.1	6	55	□
NS03256		4°	20	6.8	8	60	□
NS03257		5°	20	7.5	8	60	□
NS03258		7°	20	8.91	10	65	□
NS03259		10°	20	11.05	10	70	□
NS03260		15°	20	14.72	12	80	□
NS03261	5	30'	25	5.44	6	65	□
NS03262		1°	25	5.87	6	65	□
NS03263		1°30'	25	6.31	6	65	□
NS03264		2°	25	6.75	6	65	□
NS03265		3°	25	7.62	6	65	□
NS03266		4°	25	8.5	8	70	□
NS03267		5°	25	9.37	8	70	□
NS03268		7°	25	11.14	10	70	□
NS03269		10°	25	13.82	12	80	□
NS03270		15°	25	18.4	16	90	□
NS03271	6	30'	30	6.52	8	70	□
NS03272		1°	30	7.05	8	70	□
NS03273		1°30'	30	7.57	8	70	□
NS03274		2°	30	8.1	8	70	□
NS03275		3°	30	9.14	10	80	□
NS03276		4°	30	10.2	10	80	□
NS03277		5°	30	11.25	10	80	□
NS03278		7°	30	13.37	12	80	□
NS03279		10°	30	16.58	16	90	□
NS03280		15°	30	22.08	20	90	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
〜150HB	〜40HRC	〜45HRC	〜55HRC	〜65HRC									
○	○	○	○		○				○	○			

EIKO

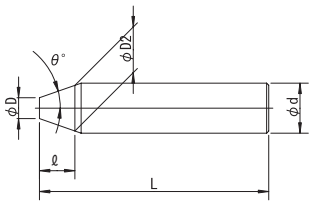
栄工舎

CRM-P

超硬Pコート 2枚刃 台形ランナ

P Coated Carbide Sokid Taper End Mills For Runner





片角15°以下右刃右ネジレ30°
片角20°以上右刃右ネジレ20°

公差(mm)Tolerance			
片角(θ)	先端径(D)	テーパー半角	シャンク
θ≦30°	−0.01〜−0.08	±7′	h6
θ≧35°	0〜−0.01	±7′	h6

超微粒子　P　2

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	先端径(D)	片角(θ)	刃長(ℓ)	大径(φD2)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Dia.	Taper Angle	Cut Length	Diameter at Large End	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI12493	1	5°	3	1.52	35	3	●
EI12494	1.5		4	2.2	35	3	●
EI12495	2		5	2.87	50	4	●
EI12496	2.5		6	3.55	50	4	●
EI12497	3		7	4.22	60	6	●
EI12498	3.5		7	4.72	60	6	●
EI12499	4		8	5.4	60	6	●
EI12500	5		10	6.75	60	8	●
EI12501	6		12	8.1	70	10	●
EI12502	1	7°	3	1.74	35	3	●
EI12503	1.5		4	2.48	35	3	●
EI12504	2		5	3.23	50	4	●
EI12505	2.5		6	3.97	50	4	●
EI12506	3		7	4.72	60	6	●
EI12507	3.5		7	5.22	60	6	●
EI12508	4		8	5.96	60	6	●
EI12509	5		10	7.46	60	8	●
EI12510	6		12	8.95	70	10	●
EI12511	1	10°	3	2.06	35	3	●
EI12512	1.5		4	2.91	35	3	●
EI12513	2		5	3.76	50	4	●
EI12514	2.5		6	4.62	60	6	●
EI12515	3		7	5.47	60	6	●
EI12516	3.5		7	5.97	60	6	●
EI12517	4		8	6.82	60	8	●
EI12518	5		10	8.53	60	10	●
EI12519	6		12	10.23	70	10	●
EI12520	1	15°	3	2.61	35	3	●
EI12521	1.5		4	3.64	50	4	●
EI12522	2		5	4.68	60	6	●
EI12523	2.5		6	5.72	60	6	●
EI12524	3		7	6.75	60	6	●
EI12525	3.5		7	7.25	60	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	先端径(D)	片角(θ)	刃長(ℓ)	大径(φD2)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Dia.	Taper Angle	Cut Length	Diameter at Large End	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI12526	4	15°	8	8.29	60	8	●
EI12527	5		10	10.36	70	10	●
EI12528	6		12	12.43	80	12	●
EI12529	3	20°	7	8.1	60	8	●
EI12530	3.5		7	8.6	60	10	●
EI12531	4		8	9.82	60	10	●
EI12532	5		10	12.28	70	12	●
EI12533	6		12	14.74	80	12	●
EI12534	3	25°	7	9.53	60	8	●
EI12535	3.5		7	10.03	60	10	●
EI12536	4		8	11.46	60	10	●
EI12537	5		10	14.33	70	12	●
EI12538	6		12	17.19	80	16	●
EI12539	3	30°	7	11.08	70	12	●
EI12540	3.5		7	11.58	70	12	●
EI12541	4		8	13.24	70	12	●
EI12542	5		10	16.55	70	16	●
EI12543	6		12	19.86	80	20	●
EI12544	3	35°	7	12.8	70	12	●
EI12545	3.5		7	13.3	70	12	●
EI12546	4		8	15.2	70	16	●
EI12547	5		10	19	70	20	●
EI12548	6		12	22.8	80	20	●
EI12549	3	40°	7	14.75	70	12	●
EI12550	3.5		7	15.25	70	16	●
EI12551	4		8	17.43	70	16	●
EI12552	5		10	21.78	70	20	●
EI12553	6		12	26.14	80	25	●
EI12554	3	45°	7	17	70	16	●
EI12555	3.5		7	17.5	70	16	●
EI12556	4		8	20	70	20	●
EI12557	5		10	25	70	25	●
EI12558	6		12	30	80	25	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○		○	◎	◎	◎		○	

EIKO

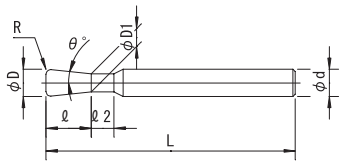
栄工舎

CSRT-A

超硬Aコート 2枚刃 リバースカッタ

Carbide Solid Reverse Cutter





逆テーパーエンドミル

Inverted Taper End Mills

公差(mm)Tolerance			
外径	R	テーパー片角	シャンク
0～−0.05	±0.03	±5′	h6

超微粒子 TiAlN 2 25°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	片角(θ)	コーナーR(r)	刃長(ℓ)	小径(φD1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Dia.	Cut Angle	Corner R	Cut Length	Minor Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI09229	2	0.5°	-	3	1.948	3	40	3	●
EI09230			0.3R	3	1.953	3	40	3	●
EI09231			0.5R	3	1.956	3	40	3	●
EI09232		1°	-	3	1.895	3	40	3	●
EI09233			0.3R	3	1.907	3	40	3	●
EI09234			0.5R	3	1.916	3	40	3	●
EI09235		1.5°	-	3	1.843	3	40	3	●
EI09236			0.3R	3	1.859	3	40	3	●
EI09237			0.5R	3	1.869	3	40	3	●
EI09238		2°	-	3	1.79	3	40	3	●
EI09239			0.3R	3	1.812	3	40	3	●
EI09240			0.5R	3	1.826	3	40	3	●
EI09241		3°	-	3	1.686	3	40	3	●
EI09242			0.3R	3	1.718	3	40	3	●
EI09243			0.5R	3	1.739	3	40	3	●
EI09244		4°	-	3	1.58	3	40	3	●
EI09245			0.3R	3	1.624	3	40	3	●
EI09246			0.5R	3	1.653	3	40	3	●
EI09247		5°	-	3	1.475	3	40	3	●
EI09248			0.3R	3	1.53	3	40	3	●
EI09249			0.5R	3	1.566	3	40	3	●
EI09250	2.5	0.5°	-	4	2.43	3	40	3	●
EI09251			0.3R	4	2.435	3	40	3	●
EI09252			0.5R	4	2.439	3	40	3	●
EI09253		1°	-	4	2.36	3	40	3	●
EI09254			0.3R	4	2.373	3	40	3	●
EI09255			0.5R	4	2.381	3	40	3	●
EI09256		1.5°	-	4	2.291	3	40	3	●
EI09257			0.3R	4	2.306	3	40	3	●
EI09258			0.5R	4	2.317	3	40	3	●
EI09259		2°	-	4	2.221	3	40	3	●
EI09260			0.3R	4	2.242	3	40	3	●
EI09261			0.5R	4	2.256	3	40	3	●
EI09262		3°	-	4	2.081	3	40	3	●
EI09263			0.3R	4	2.113	3	40	3	●
EI09264			0.5R	4	2.135	3	40	3	●
EI09265		4°	-	4	1.941	3	40	3	●
EI09266			0.3R	4	1.984	3	40	3	●
EI09267			0.5R	4	2.013	3	40	3	●
EI09268		5°	-	4	1.8	3	40	3	●
EI09269			0.3R	4	1.855	3	40	3	●
EI09270			0.5R	4	1.891	3	40	3	●
EI09271	3	0.5°	-	5	2.913	4	50	3	●
EI09272			0.3R	5	2.918	4	50	3	●
EI09273			0.5R	5	2.921	4	50	3	●
EI09274		1°	-	5	2.825	4	50	3	●
EI09275			0.3R	5	2.838	4	50	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○		○	◎	◎	◎		○	

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
スタンダード STANDARD
テーパーボール TAPER BALL
テーパーラジアス TAPER RADIUS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	片角(θ)	コーナーR(r)	刃長(ℓ)	小径(φD1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Dia.	Cut Angle	Corner R	Cut Length	Minor Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI09276	3	1°	0.5R	5	2.846	4	50	3	●
EI09277		1.5°	-	5	2.738	4	50	3	●
EI09278			0.3R	5	2.754	4	50	3	●
EI09279			0.5R	5	2.765	4	50	3	●
EI09280		2°	-	5	2.651	4	50	3	●
EI09281			0.3R	5	2.672	4	50	3	●
EI09282			0.5R	5	2.686	4	50	3	●
EI09283		3°	-	5	2.476	4	50	3	●
EI09284			0.3R	5	2.508	4	50	3	●
EI09285			0.5R	5	2.53	4	50	3	●
EI09286		4°	-	5	2.301	4	50	3	●
EI09287			0.3R	5	2.344	4	50	3	●
EI09288			0.5R	5	2.373	4	50	3	●
EI09289		5°	-	5	2.125	4	50	3	●
EI09290			0.3R	5	2.18	4	50	3	●
EI09291			0.5R	5	2.216	4	50	3	●
EI09292	4	0.5°	-	6	3.895	4	50	4	●
EI09293			0.3R	6	3.901	4	50	4	●
EI09294			0.5R	6	3.904	4	50	4	●
EI09295		1°	-	6	3.791	4	50	4	●
EI09296			0.3R	6	3.803	4	50	4	●
EI09297			0.5R	6	3.811	4	50	4	●
EI09298		1.5°	-	6	3.686	4	50	4	●
EI09299			0.3R	6	3.702	4	50	4	●
EI09300			0.5R	6	3.712	4	50	4	●
EI09301		2°	-	6	3.581	4	50	4	●
EI09302			0.3R	6	3.602	4	50	4	●
EI09303			0.5R	6	3.616	4	50	4	●
EI09304		3°	-	6	3.371	4	50	4	●
EI09305			0.3R	6	3.403	4	50	4	●
EI09306			0.5R	6	3.425	4	50	4	●
EI09307		4°	-	6	3.161	4	50	4	●
EI09308			0.3R	6	3.204	4	50	4	●
EI09309			0.5R	6	3.233	4	50	4	●
EI09310		5°	-	6	2.95	4	50	4	●
EI09311			0.3R	6	3.005	4	50	4	●
EI09312			0.5R	6	3.041	4	50	4	●
EI09313	5	0.5°	-	8	4.86	4	50	6	●
EI09314			0.3R	8	4.866	4	50	6	●
EI09315			0.5R	8	4.869	4	50	6	●
EI09316		1°	-	8	4.721	4	50	6	●
EI09317			0.3R	8	4.731	4	50	6	●
EI09318			0.5R	8	4.741	4	50	6	●
EI09319		1.5°	-	8	4.581	4	50	6	●
EI09320			0.3R	8	4.597	4	50	6	●
EI09321			0.5R	8	4.608	4	50	6	●
EI09322		2°	-	8	4.441	4	50	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○		○	◎	◎	◎		○	

EIKO

栄工舎

CSRT-A

超硬Aコート 2枚刃 リバースカッタ

Carbide Solid Reverse Cutter

公差(mm)Tolerance			
外径	R	テーパー片角	シャンク
0～−0.05	±0.03	±5′	h6

超微粒子 TiAlN 2 25°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	片角(θ)	コーナーR(r)	刃長(ℓ)	小径(φD1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Dia.	Cut Angle	Corner R	Cut Length	Minor Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI09323	5	2°	0.3R	8	4.463	4	50	6	●
EI09324			0.5R	8	4.477	4	50	6	●
EI09325		3°	-	8	4.161	4	50	6	●
EI09326			0.3R	8	4.194	4	50	6	●
EI09327			0.5R	8	4.215	4	50	6	●
EI09328		4°	-	8	3.881	4	50	6	●
EI09329			0.3R	8	3.925	4	50	6	●
EI09330			0.5R	8	3.954	4	50	6	●
EI09331		5°	-	8	3.6	4	50	6	●
EI09332			0.3R	8	3.655	4	50	6	●
EI09333			0.5R	8	3.691	4	50	6	●
EI09334	6	0.5°	-	10	5.825	4	50	6	●
EI09335			0.3R	10	5.831	4	50	6	●
EI09336			0.5R	10	5.834	4	50	6	●
EI09337		1°	-	10	5.651	4	50	6	●
EI09338			0.3R	10	5.661	4	50	6	●
EI09339			0.5R	10	5.669	4	50	6	●
EI09340		1.5°	-	10	5.476	4	50	6	●
EI09341			0.3R	10	5.492	4	50	6	●
EI09342			0.5R	10	5.503	4	50	6	●
EI09343		2°	-	10	5.302	4	50	6	●
EI09344			0.3R	10	5.323	4	50	6	●
EI09345			0.5R	10	5.337	4	50	6	●
EI09346		3°	-	10	4.952	4	50	6	●
EI09347			0.3R	10	4.984	4	50	6	●
EI09348			0.5R	10	5.006	4	50	6	●
EI09349		4°	-	10	4.601	4	50	6	●
EI09350			0.3R	10	4.645	4	50	6	●
EI09351			0.5R	10	4.674	4	50	6	●
EI09352		5°	-	10	4.25	4	50	6	●
EI09353			0.3R	10	4.305	4	50	6	●
EI09354			0.5R	10	4.342	4	50	6	●
EI09355	8	0.5°	-	15	7.738	4	60	8	●
EI09356			0.3R	15	7.743	4	60	8	●
EI09357			0.5R	15	7.747	4	60	8	●
EI09358		1°	-	15	7.476	4	60	8	●
EI09359			0.3R	15	7.489	4	60	8	●
EI09360			0.5R	15	7.497	4	60	8	●
EI09361		1.5°	-	15	7.214	4	60	8	●
EI09362			0.3R	15	7.23	4	60	8	●
EI09363			0.5R	15	7.241	4	60	8	●
EI09364		2°	-	15	6.952	4	60	8	●
EI09365			0.3R	15	6.974	4	60	8	●
EI09366			0.5R	15	6.988	4	60	8	●
EI09367		3°	-	15	6.428	4	60	8	●
EI09368			0.3R	15	6.46	4	60	8	●
EI09369			0.5R	15	6.482	4	60	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○		○	◎	◎	◎		○	

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
スタンダード STANDARD
テーパーボール TATER BALL
テーパーラジアス TATER RADIUS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	片角(θ)	コーナーR(r)	刃長(ℓ)	小径(φD1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Dia.	Cut Angle	Corner R	Cut Length	Minor Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI09370	8	4°	-	15	5.902	4	60	8	●
EI09371			0.3R	15	5.946	4	60	8	●
EI09372			0.5R	15	5.975	4	60	8	●
EI09373		5°	-	15	5.375	4	60	8	●
EI09374			0.3R	15	5.43	4	60	8	●
EI09375			0.5R	15	5.467	4	60	8	●
EI09376	10	0.5°	-	20	9.651	6	70	10	●
EI09377			0.3R	20	9.656	6	70	10	●
EI09378			0.5R	20	9.66	6	70	10	●
EI09379		1°	-	20	9.302	6	70	10	●
EI09380			0.3R	20	9.312	6	70	10	●
EI09381			0.5R	20	9.32	6	70	10	●
EI09382		1.5°	-	20	8.953	6	70	10	●
EI09383			0.3R	20	8.968	6	70	10	●
EI09384			0.5R	20	8.979	6	70	10	●
EI09385		2°	-	20	8.603	6	70	10	●
EI09386			0.3R	20	8.624	6	70	10	●
EI09387			0.5R	20	8.639	6	70	10	●
EI09388		3°	-	20	7.904	6	70	10	●
EI09389			0.3R	20	7.936	6	70	10	●
EI09390			0.5R	20	7.957	6	70	10	●
EI09391		4°	-	20	7.203	6	70	10	●
EI09392			0.3R	20	7.246	6	70	10	●
EI09393			0.5R	20	7.275	6	70	10	●
EI09394		5°	-	20	6.5	6	70	10	●
EI09395			0.3R	20	6.555	6	70	10	●
EI09396			0.5R	20	6.592	6	70	10	●
EI09397	12	0.5°	-	25	11.564	6	70	12	●
EI09398			0.3R	25	11.569	6	70	12	●
EI09399			0.5R	25	11.572	6	70	12	●
EI09400		1°	-	25	11.127	6	70	12	●
EI09401			0.3R	25	11.139	6	70	12	●
EI09402			0.5R	25	11.148	6	70	12	●
EI09403		1.5°	-	25	10.691	6	70	12	●
EI09404			0.3R	25	10.707	6	70	12	●
EI09405			0.5R	25	10.717	6	70	12	●
EI09406		2°	-	25	10.254	6	70	12	●
EI09407			0.3R	25	10.275	6	70	12	●
EI09408			0.5R	25	10.289	6	70	12	●
EI09409		3°	-	25	9.38	6	70	12	●
EI09410			0.3R	25	9.412	6	70	12	●
EI09411			0.5R	25	9.433	6	70	12	●
EI09412		4°	-	25	8.504	6	70	12	●
EI09413			0.3R	25	8.547	6	70	12	●
EI09414			0.5R	25	8.576	6	70	12	●
EI09415		5°	-	25	7.626	6	70	12	●
EI09416			0.3R	25	7.68	6	70	12	●
EI09417			0.5R	25	7.717	6	70	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○		○	◎	◎	◎		○	

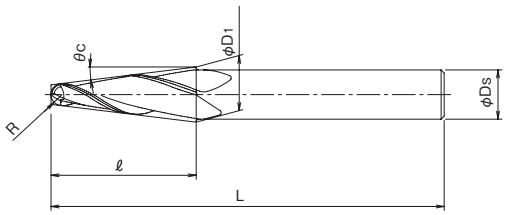
オーエスジー

FX-MG-TPBDS

超硬ウルトラFX 2刃 テーパ刃 ボールエンド形

FX Coated 2-Flutes Taper Ball End





公差(mm)Tolerance
テーパー半角
±5′

超硬合金 FX 2 30° シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)×刃部テーパー半角(θc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	大端径(D1)	分類
Code	Radius×Taper Angle	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Dia at Large End	Classification
OS25304	R0.1 × 0.5°	0.8	40	4	0.21	●
OS25305	R0.1 × 1°	0.8	40	4	0.22	●
OS25306	R0.1 × 1.5°	0.8	40	4	0.24	●
OS25307	R0.1 × 2°	0.8	40	4	0.25	●
OS25308	R0.1 × 2.5°	0.8	40	4	0.26	●
OS25309	R0.1 × 3°	0.8	40	4	0.27	●
OS25310	R0.1 × 5°	0.8	40	4	0.32	●
OS25311	R0.1 × 7°	0.8	40	4	0.37	●
OS25312	R0.1 × 10°	0.8	40	4	0.45	●
OS25313	R0.15 × 0.5°	1.2	40	4	0.32	●
OS25314	R0.15 × 1°	1.2	40	4	0.34	●
OS25315	R0.15 × 1.5°	1.2	40	4	0.35	●
OS25316	R0.15 × 2°	1.2	40	4	0.37	●
OS25317	R0.15 × 2.5°	1.2	40	4	0.39	●
OS25318	R0.15 × 3°	1.2	40	4	0.41	●
OS25319	R0.15 × 5°	1.2	40	4	0.48	●
OS25320	R0.15 × 7°	1.2	40	4	0.56	●
OS25321	R0.15 × 10°	1.2	40	4	0.67	●
OS25877	R0.15 × 15°	1.5	40	4	1.03	●
OS25322	R0.2 × 0.5°	1.6	40	4	0.42	●
OS25323	R0.2 × 1°	1.6	40	4	0.45	●
OS25324	R0.2 × 1.5°	1.6	40	4	0.47	●
OS25325	R0.2 × 2°	1.6	40	4	0.5	●
OS25326	R0.2 × 2.5°	1.6	40	4	0.52	●
OS25327	R0.2 × 3°	1.6	40	4	0.55	●
OS25328	R0.2 × 5°	1.6	40	4	0.65	●
OS25329	R0.2 × 7°	1.6	40	4	0.75	●
OS25330	R0.2 × 10°	1.6	40	4	0.9	●
OS25878	R0.2 × 15°	2	40	4	1.38	●
OS25331	R0.25 × 0.5°	2	40	4	0.53	●
OS25332	R0.25 × 1°	2	40	4	0.56	●
OS25333	R0.25 × 1.5°	2	40	4	0.59	●
OS25334	R0.25 × 2°	2	40	4	0.62	●
OS25335	R0.25 × 2.5°	2	40	4	0.65	●
OS25336	R0.25 × 3°	2	40	4	0.68	●
OS25337	R0.25 × 5°	2	40	4	0.81	●
OS25338	R0.25 × 7°	2	40	4	0.93	●
OS25339	R0.25 × 10°	2	40	4	1.12	●
OS25879	R0.25 × 15°	2.5	40	4	1.72	●
OS25340	R0.3 × 0.5°	2	40	4	0.63	●
OS25341	R0.3 × 1°	2	40	4	0.66	●
OS25342	R0.3 × 1.5°	2	40	4	0.69	●
OS25343	R0.3 × 2°	2	40	4	0.72	●
OS25344	R0.3 × 2.5°	2	40	4	0.75	●
OS25345	R0.3 × 3°	2	40	4	0.78	●
OS25346	R0.3 × 5°	2	40	4	0.9	●
OS25347	R0.3 × 7°	2	40	4	1.02	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)×刃部テーパー半径(θc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	大端径(D1)	分類
Code	Radius×Taper Angle	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Dia at Large End	Classification
OS25348	R0.3 × 10°	2	40	4	1.21	●
OS25880	R0.3 × 15°	3	40	4	2.07	●
OS25349	R0.35 × 0.5°	2	40	4	0.73	●
OS25350	R0.35 × 1°	2	40	4	0.76	●
OS25351	R0.35 × 1.5°	2	40	4	0.79	●
OS25352	R0.35 × 2°	2	40	4	0.82	●
OS25353	R0.35 × 2.5°	2	40	4	0.84	●
OS25354	R0.35 × 3°	2	40	4	0.87	●
OS25355	R0.35 × 5°	2	40	4	0.99	●
OS25356	R0.35 × 7°	2	40	4	1.11	●
OS25357	R0.35 × 10°	2	40	4	1.29	●
OS25881	R0.35 × 15°	3	40	4	2.14	●
OS25358	R0.4 × 0.5°	3	40	4	0.85	●
OS25359	R0.4 × 1°	3	40	4	0.89	●
OS25360	R0.4 × 1.5°	3	40	4	0.94	●
OS25361	R0.4 × 2°	3	40	4	0.98	●
OS25362	R0.4 × 2.5°	3	40	4	1.03	●
OS25363	R0.4 × 3°	3	40	4	1.07	●
OS25364	R0.4 × 5°	3	40	4	1.26	●
OS25365	R0.4 × 7°	3	40	4	1.44	●
OS25366	R0.4 × 10°	3	40	4	1.73	●
OS25882	R0.4 × 15°	4	40	4	2.76	●
OS25367	R0.45 × 0.5°	3	40	4	0.94	●
OS25368	R0.45 × 1°	3	40	4	0.99	●
OS25369	R0.45 × 1.5°	3	40	4	1.03	●
OS25370	R0.45 × 2°	3	40	4	1.08	●
OS25371	R0.45 × 2.5°	3	40	4	1.12	●
OS25372	R0.45 × 3°	3	40	4	1.17	●
OS25373	R0.45 × 5°	3	40	4	1.35	●
OS25374	R0.45 × 7°	3	40	4	1.53	●
OS25375	R0.45 × 10°	3	40	4	1.81	●
OS25883	R0.45 × 15°	4	40	4	2.83	●
OS01188	R0.5 × 0.5°	4	40	4	1.06	●
OS01189	R0.5 × 1°	4	40	4	1.12	●
OS01190	R0.5 × 1.5°	4	40	4	1.18	●
OS01191	R0.5 × 2°	4	40	4	1.25	●
OS25376	R0.5 × 2.5°	4	40	4	1.31	●
OS01192	R0.5 × 3°	4	40	4	1.37	●
OS01193	R0.5 × 5°	4	40	4	1.62	●
OS25884	R0.5 × 7°	4	40	4	1.87	●
OS01194	R0.5 × 10°	4	40	4	2.25	●
OS25885	R0.5 × 15°	4	40	4	2.91	●
OS25886	R0.6 × 1°	5	40	4	1.35	●
OS25887	R0.6 × 2°	5	40	4	1.51	●
OS25888	R0.6 × 3°	5	40	4	1.66	●
OS25889	R0.6 × 5°	5	40	4	1.97	●
OS25890	R0.6 × 7°	5	40	4	2.29	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○	○	◎	○	○			

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
スタンダード STANDARD
テーパーボール TATER BALL
テーパーラジアス TATER RADIUS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)×刃部テーパー半角(θ)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	大端径(D1)	分類
Code	Radius×Taper Angle	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Dia at Large End	Classification
OS25891	R0.6 × 10°	5	40	4	2.77	●
OS25892	R0.6 × 15°	5	40	4	3.6	●
OS01195	R0.75 × 0.5°	6	40	4	1.59	●
OS01196	R0.75 × 1°	6	40	4	1.68	●
OS01197	R0.75 × 1.5°	6	40	4	1.78	●
OS01198	R0.75 × 2°	6	40	4	1.87	●
OS25377	R0.75 × 2.5°	5	40	4	1.87	●
OS01199	R0.75 × 3°	6	40	4	2.05	●
OS01200	R0.75 × 5°	6	40	4	2.42	●
OS25893	R0.75 × 7°	6	40	4	2.8	●
OS01201	R0.75 × 10°	6	40	4	3.37	●
OS25894	R0.75 × 15°	6	40	4	4.37	●
OS25895	R0.8 × 1°	6	40	4	1.78	●
OS25896	R0.8 × 2°	6	40	4	1.96	●
OS25897	R0.8 × 3°	6	40	4	2.15	●
OS25898	R0.8 × 5°	6	40	4	2.52	●
OS25899	R0.8 × 7°	6	40	4	2.89	●
OS25900	R0.8 × 10°	6	40	4	3.46	●
OS25901	R0.8 × 15°	6	40	4	4.44	●
OS01202	R1 × 0.5°	8	40	4	2.12	●
OS01203	R1 × 1°	8	40	4	2.24	●
OS01204	R1 × 1.5°	8	40	4	2.37	●
OS01205	R1 × 2°	8	40	4	2.49	●
OS25378	R1 × 2.5°	6	40	4	2.44	●
OS01206	R1 × 3°	8	40	4	2.74	●
OS01207	R1 × 4°	8	40	4	2.98	●
OS01208	R1 × 5°	8	40	4	3.23	●
OS01209	R1 × 7°	8	40	4	3.73	●
OS01210	R1 × 10°	8	40	4	4.5	●
OS25902	R1 × 15°	8	40	6	5.82	●
OS01211	R1.25 × 0.5°	10	45	4	2.65	●
OS01212	R1.25 × 1°	10	45	4	2.81	●
OS01213	R1.25 × 1.5°	10	45	4	2.96	●
OS01214	R1.25 × 2°	10	45	4	3.11	●
OS25379	R1.25 × 2.5°	8	45	4	3.09	●
OS01215	R1.25 × 3°	10	45	4	3.42	●
OS01216	R1.25 × 4°	10	45	4	3.73	●
OS01217	R1.25 × 5°	10	45	6	4.04	●
OS01218	R1.25 × 7°	10	45	6	4.67	●
OS25903	R1.25 × 10°	10	45	6	5.62	●
OS25904	R1.25 × 15°	10	45	6	7.28	●
OS01219	R1.5 × 0.5°	12	45	6	3.18	●
OS01220	R1.5 × 1°	12	45	6	3.37	●
OS01221	R1.5 × 1.5°	12	45	6	3.55	●
OS01222	R1.5 × 2°	12	45	6	3.74	●
OS25380	R1.5 × 2.5°	10	45	6	3.75	●
OS01223	R1.5 × 3°	12	45	6	4.1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)×刃部テーパー半角(θ)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	大端径(D1)	分類
Code	Radius×Taper Angle	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Dia at Large End	Classification
OS01224	R1.5 × 4°	12	45	6	4.48	●
OS01225	R1.5 × 5°	12	45	6	4.85	●
OS01226	R1.5 × 7°	12	45	6	5.6	●
OS01227	R1.5 × 10°	12	45	6	6.75	●
OS25905	R1.5 × 15°	12	45	8	8.73	●
OS01228	R2 × 0.5°	15	50	6	4.23	●
OS01229	R2 × 1°	15	50	6	4.45	●
OS01230	R2 × 1.5°	15	50	6	4.68	●
OS01231	R2 × 2°	15	50	6	4.91	●
OS25381	R2 × 2.5°	16	50	6	5.14	●
OS01232	R2 × 3°	15	50	6	5.37	●
OS01233	R2 × 4°	15	50	6	5.83	●
OS01234	R2 × 5°	15	50	6	6.29	●
OS01235	R2 × 7°	15	50	6	7.22	●
OS01236	R2 × 10°	15	50	8	8.65	●
OS25906	R2 × 15°	15	50	10	11.11	●
OS01237	R2.5 × 0.5°	18	55	6	5.27	●
OS01238	R2.5 × 1°	18	55	6	5.54	●
OS01239	R2.5 × 1.5°	18	55	6	5.81	●
OS01240	R2.5 × 2°	18	55	6	6.09	●
OS01241	R2.5 × 3°	18	55	6	6.63	●
OS01242	R2.5 × 4°	18	55	6	7.18	●
OS01243	R2.5 × 5°	18	55	8	7.73	●
OS01244	R2.5 × 7°	18	55	8	8.84	●
OS01245	R2.5 × 10°	18	55	10	10.54	●
OS01246	R3 × 0.5°	22	60	6	6.33	●
OS01247	R3 × 1°	22	60	6	6.66	●
OS01248	R3 × 1.5°	22	60	6	7	●
OS01249	R3 × 2°	22	60	6	7.33	●
OS01250	R3 × 3°	22	60	6	8	●
OS01251	R3 × 4°	22	60	8	8.67	●
OS01252	R3 × 5°	22	60	8	9.35	●
OS01253	R3 × 7°	22	60	10	10.71	●
OS01254	R3 × 10°	22	60	12	12.79	●
OS01255	R4 × 0.5°	26	70	8	8.38	●
OS01256	R4 × 1°	26	70	8	8.77	●
OS01257	R4 × 1.5°	26	70	8	9.15	●
OS01258	R4 × 2°	26	70	8	9.54	●
OS01259	R4 × 3°	26	70	10	10.32	●
OS01260	R4 × 4°	26	70	10	11.1	●
OS01261	R4 × 5°	26	70	12	11.88	●
OS01262	R4 × 7°	26	70	12	13.46	●
OS01263	R5 × 0.5°	30	75	10	10.44	●
OS01264	R5 × 1°	30	75	10	10.87	●
OS01265	R5 × 1.5°	30	75	10	11.31	●
OS01266	R5 × 2°	30	75	10	11.75	●
OS01267	R5 × 3°	30	75	12	12.63	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○	○	◎	○	○			

オーエスジー

FX-MG-TPBDS

超硬ウルトラFX 2刃 テーパ刃 ボールエンド形

FX Coated 2-Flutes Taper Ball End

公差(mm)Tolerance
テーパー半角
±5′

超硬合金 FX 2 30° シュリンクフィット

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)×刃部テーパー半角(θ)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	大端径(D1)	分類
Code	Radius×Taper Angle	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Dia at Large End	Classification
OS01268	R5×4°	30	75	12	13.52	●
OS01269	R5×5°	30	75	12	14.41	●
OS01270	R5×7°	30	75	16	16.21	●
OS01271	R6×0.5°	36	90	12	12.52	●
OS01272	R6×1°	36	90	12	13.05	●
OS01273	R6×1.5°	36	90	12	13.58	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)×刃部テーパー半径(θ)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	大端径(D1)	分類
Code	Radius×Taper Angle	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Dia at Large End	Classification
OS01274	R6×2°	36	90	12	14.1	●
OS01275	R6×3°	36	90	12	15.16	●
OS01276	R6×4°	36	90	16	16.22	●
OS01277	R6×5°	36	90	16	17.3	●
OS01278	R6×7°	36	90	16	19.46	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○	○	◎	○	○			

オーエスジー

FX-TBRC

超硬ウルトラFX 2刃 台形ランナ ボールエンド形

FX Coated Trapezoidal Runner Cutter (2-Flutes Ball End)



台形ランナ加工用としてご使用いただけるテーパーボールエンドミルです。

Taper ball end mill for trapezoidal runner applications.

公差(mm)Tolerance
テーパー半角
±5′

超硬合金 | FX | 2 | 30° | シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)×刃部テーパー半角(θ°)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius×Taper Angle	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS22571	R0.5 × 10°	2	45	4	●
OS22572	R0.5 × 15°	2	45	4	●
OS22573	R0.75 × 10°	3	45	4	●
OS22574	R0.75 × 15°	3	45	4	●
OS22575	R1 × 10°	4	45	4	●
OS22576	R1 × 15°	4	50	6	●
OS22577	R1.25 × 10°	5	50	6	●
OS22578	R1.25 × 15°	5	50	6	●
OS22579	R1.5 × 10°	6	50	6	●
OS22580	R1.5 × 15°	6	60	8	●
OS22581	R1.75 × 10°	7	50	6	●
OS22582	R1.75 × 15°	7	60	8	●
OS22583	R2 × 10°	8	60	8	●
OS22584	R2 × 15°	8	70	10	●
OS22585	R2.5 × 10°	10	70	10	●
OS22586	R2.5 × 15°	10	75	12	●
OS22587	R3 × 10°	12	75	12	●
OS22588	R3 × 15°	12	75	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	○		○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

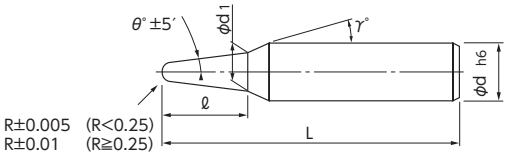
NS TOOL 日進工具

MTB230

無限コート 2枚刃 テーパーボールエンドミル

MUGEN-Coated 2-Flutes Taper Ball End Mills





テーパー加工とボール加工が同時に可能。サイズは最小R0.1から、片角は最大15°までのシリーズ化。

It is possible to cut both taper and ball simultaneously. The available sizes are from radius 0.1 and single angies up to 15°.

ボール半径(R)		公差(mm)Tolerance		
≦	>	R	テーパー片角	シャンク
0.1	0.25	±0.005	±5′	h6
0.25	2	±0.01	±5′	h6

MG 無限 2 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)	片角(θ)	刃長(ℓ)	大端径(d1)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Taper Angle	Length of Cut	Dia at Large End	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS00562	R0.1	1°	1	0.23	9°	4	50	●
NS00563		2°	1	0.26	9°	4	50	●
NS00564		3°	1	0.29	9°	4	50	●
NS00565		5°	1	0.36	9°	4	50	●
NS00566		7°	1	0.42	9°	4	50	●
NS00567		10°	1	0.52	10°	4	50	●
NS00568	R0.15	1°	1.5	0.35	9°	4	50	●
NS00569		2°	1.5	0.39	9°	4	50	●
NS00570		3°	1.5	0.44	9°	4	50	●
NS00571		5°	1.5	0.54	9°	4	50	●
NS00572		7°	1.5	0.63	9°	4	50	●
NS00573		10°	1.5	0.78	10°	4	50	●
NS00574		15°	1.5	1.03	15°	4	50	●
NS00575	R0.2	1°	2	0.46	9°	4	50	●
NS00576		2°	2	0.53	9°	4	50	●
NS00577		3°	2	0.59	9°	4	50	●
NS00578		5°	2	0.72	9°	4	50	●
NS00579		7°	2	0.84	9°	4	50	●
NS00580		10°	2	1.04	10°	4	50	●
NS00581		15°	3	1.38	15°	4	50	●
NS00582	R0.25	1°	2.5	0.58	9°	4	50	●
NS00583		2°	2.5	0.66	9°	4	50	●
NS00584		3°	2.5	0.74	9°	4	50	●
NS00585		5°	2.5	0.9	9°	4	50	●
NS00586		7°	2.5	1.06	9°	4	50	●
NS00587		10°	2.5	1.3	10°	4	50	●
NS00588		15°	3.5	1.72	15°	4	50	●
NS00589	R0.3	1°	3	0.69	9°	4	50	●
NS00590		2°	3	0.79	9°	4	50	●
NS00591		3°	3	0.88	9°	4	50	●
NS00592		5°	3	1.07	9°	4	50	●
NS00593		7°	3	1.27	9°	4	50	●
NS00594		10°	3	1.56	10°	4	50	●
NS00595		15°	3	2.07	15°	4	50	●
NS00596	R0.35	1°	3.5	0.81	9°	4	50	●
NS00597		2°	3.5	0.92	9°	4	50	●
NS00598		3°	3.5	1.03	9°	4	50	●
NS00599		5°	3.5	1.25	9°	4	50	●
NS00600		7°	3.5	1.48	9°	4	50	●
NS00601		10°	3.5	1.82	10°	4	50	●
NS00602		15°	3.5	2.41	15°	4	50	●
NS00603	R0.4	1°	4	0.93	9°	4	50	●
NS00604		2°	4	1.05	9°	4	50	●
NS00605		3°	4	1.18	9°	4	50	●
NS00606		5°	4	1.43	9°	4	50	●
NS00607		7°	4	1.69	9°	4	50	●
NS00608		10°	4	2.08	10°	4	50	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○				○	○	○		

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
スタンダード STANDARD
テーパーボール TATER BALL
テーパーラジアス TATER RADIUS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	片角(θ)	刃長(ℓ)	大端径(d1)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Taper Angle	Length of Cut	Dia at Large End	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS00609	R0.4	15°	4	2.76	15°	4	50	●
NS00610	R0.45	1°	4	1.02	9°	4	50	●
NS00611		2°	4	1.15	9°	4	50	●
NS00612		3°	4	1.27	9°	4	50	●
NS00613		5°	4	1.52	9°	4	50	●
NS00614		7°	4	1.74	9°	4	50	●
NS00615		10°	4	2.17	10°	4	50	●
NS00616		15°	4	2.83	15°	4	50	●
NS00617	R0.5	1°	4	1.12	9°	4	55	●
NS00618		2°	4	1.25	9°	4	55	●
NS00619		3°	4	1.37	9°	4	55	●
NS00620		5°	4	1.62	9°	4	55	●
NS00621		7°	4	1.87	9°	4	55	●
NS00622		10°	4	2.25	10°	4	55	●
NS00623		15°	4	2.91	15°	4	55	●
NS00624	R0.6	1°	5	1.35	9°	4	55	●
NS00625		2°	5	1.5	9°	4	55	●
NS00626		3°	5	1.66	9°	4	55	●
NS00627		5°	5	1.97	9°	4	55	●
NS00628		7°	5	2.29	9°	4	55	●
NS00629		10°	5	2.77	10°	4	55	●
NS00630		15°	5	3.6	15°	4	55	●
NS00631	R0.75	1°	6	1.68	9°	4	55	●
NS00632		2°	6	1.87	9°	4	55	●
NS00633		3°	6	2.05	9°	4	55	●
NS00634		5°	6	2.42	9°	4	55	●
NS00635		7°	6	2.8	9°	4	55	●
NS00636		10°	6	3.37	10°	4	55	●
NS00637		15°	6	4.37	-	4	55	●
NS00638	R0.8	1°	6	1.78	9°	4	55	●
NS00639		2°	6	1.96	9°	4	55	●
NS00640		3°	6	2.15	9°	4	55	●
NS00641		5°	6	2.52	9°	4	55	●
NS00642		7°	6	2.89	9°	4	55	●
NS00643		10°	6	3.46	10°	4	55	●
NS00644		15°	6	4.44	-	4	55	●
NS00645	R1	1°	8	2.24	9°	4	60	●
NS00646		2°	8	2.49	9°	4	60	●
NS00647		3°	8	2.74	9°	4	60	●
NS00648		5°	8	3.23	9°	4	60	●
NS00649		7°	8	3.73	7°	4	60	●
NS00650		10°	8	4.5	10°	6	60	●
NS00651		15°	8	5.82	15°	6	60	●
NS00652	R1.25	1°	10	2.81	9°	4	60	●
NS00653		2°	10	3.11	9°	4	60	●
NS00654		3°	10	3.42	9°	4	60	●
NS00655		5°	10	4.04	9°	6	60	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○				○	○	○		

NS TOOL 日進工具

MTB230

無限コート 2枚刃 テーパーボールエンドミル
MUGEN-Coated 2-Flutes Taper Ball End Mills

ボール半径(R)		公差(mm)Tolerance		
≦	>	R	テーパー片角	シャンク
0.1	0.25	±0.005	±5′	h6
0.25	2	±0.01	±5′	h6

MG 無限 2 30°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)	片角(θ)	刃長(ℓ)	大端径(d1)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Taper Angle	Length of Cut	Dia at Large End	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS00656	R1.25	7°	10	4.67	9°	6	60	●
NS00657		10°	10	5.62	-	6	60	●
NS00658		15°	10	7.28	-	6	60	●
NS00659	R1.5	1°	12	3.37	9°	4	60	●
NS00660		2°	12	3.74	-	4	60	●
NS00661		3°	12	4.1	9°	6	60	●
NS00662		5°	12	4.85	9°	6	60	●
NS00663		7°	12	5.6	-	6	60	●
NS00664		10°	12	6.75	-	6	60	●
NS00665		15°	12	8.73	-	8	60	●
NS00666	R2	1°	16	4.49	9°	6	65	●
NS00667		2°	16	4.98	9°	6	65	●
NS00668		3°	16	5.47	9°	6	65	●
NS00669		5°	16	6.46	-	6	65	●
NS00670		7°	16	7.47	-	8	65	●
NS00671		10°	16	9	-	8	65	●
NS00672		15°	16	11.64	-	10	70	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○				○	○	○		

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
スタンダード STANDARD
テーパーボール TAPER BALL
テーパーラジアス TAPER RADIUS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

FX-TCRC

超硬ウルトラFX 2刃 台形ランナ コーナR形

FX Coated Trapezoidal Runner Cutter (2-Flutes with Corner Radius)



台形ランナ加工用としてご使用いただけるコーナーR付きテーパー刃エンドミルです。

Taper end mill with corner radius for trapezoidal runner applications.

公差(mm)Tolerance
テーパー半角
±5′

超硬合金 / FX / 2 / 30° / シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)×刃部テーパー半角(θc)×コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia×Taper Angle×Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS22595	2 × 7° ×R0.3	4	45	4	●
OS22596	2 × 7° ×R0.5	4	45	4	●
OS22597	2 × 10° ×R0.3	4	45	4	●
OS22598	2 × 10° ×R0.5	4	45	4	●
OS22599	2 × 12° ×R0.3	4	45	4	●
OS22600	2 × 12° ×R0.5	4	45	4	●
OS22601	2 × 15° ×R0.3	4	50	6	●
OS22602	2 × 15° ×R0.5	4	50	6	●
OS22603	2.5 × 7° ×R0.3	5	45	4	●
OS22604	2.5 × 7° ×R0.5	5	45	4	●
OS22605	2.5 × 10° ×R0.3	5	50	6	●
OS22606	2.5 × 10° ×R0.5	5	50	6	●
OS22607	2.5 × 12° ×R0.3	5	50	6	●
OS22608	2.5 × 12° ×R0.5	5	50	6	●
OS22609	2.5 × 15° ×R0.3	5	50	6	●
OS22610	2.5 × 15° ×R0.5	5	50	6	●
OS22611	3 × 7° ×R0.5	6	50	6	●
OS22612	3 × 7° ×R1	6	50	6	●
OS22613	3 × 10° ×R0.5	6	50	6	●
OS22614	3 × 10° ×R1	6	50	6	●
OS22615	3 × 12° ×R0.5	6	50	6	●
OS22616	3 × 12° ×R1	6	50	6	●
OS22617	3 × 15° ×R0.5	6	60	8	●
OS22618	3 × 15° ×R1	6	60	8	●
OS22619	3.5 × 7° ×R0.5	7	50	6	●
OS22620	3.5 × 7° ×R1	7	50	6	●
OS22621	3.5 × 10° ×R0.5	7	50	6	●
OS22622	3.5 × 10° ×R1	7	50	6	●
OS22623	3.5 × 12° ×R0.5	7	60	8	●
OS22624	3.5 × 12° ×R1	7	60	8	●
OS22625	3.5 × 15° ×R0.5	7	60	8	●
OS22626	3.5 × 15° ×R1	7	60	8	●
OS22627	4 × 7° ×R0.5	8	50	6	●
OS22628	4 × 7° ×R1	8	50	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)×刃部テーパー半角(θc)×コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia×Taper Angle×Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS22629	4 × 10° ×R0.5	8	60	8	●
OS22630	4 × 10° ×R1	8	60	8	●
OS22631	4 × 12° ×R0.5	8	60	8	●
OS22632	4 × 12° ×R1	8	60	8	●
OS22633	4 × 15° ×R0.5	8	70	10	●
OS22634	4 × 15° ×R1	8	70	10	●
OS22635	4.5 × 7° ×R0.5	9	60	8	●
OS22636	4.5 × 7° ×R1	9	60	8	●
OS22637	4.5 × 10° ×R0.5	9	60	8	●
OS22638	4.5 × 10° ×R1	9	60	8	●
OS22639	4.5 × 12° ×R0.5	9	70	10	●
OS22640	4.5 × 12° ×R1	9	70	10	●
OS22641	4.5 × 15° ×R0.5	9	70	10	●
OS22642	4.5 × 15° ×R1	9	70	10	●
OS22643	5 × 7° ×R1	10	60	8	●
OS22644	5 × 7° ×R1.5	10	60	8	●
OS22645	5 × 10° ×R1	10	70	10	●
OS22646	5 × 10° ×R1.5	10	70	10	●
OS22647	5 × 12° ×R1	10	70	10	●
OS22648	5 × 12° ×R1.5	10	70	10	●
OS22649	5 × 15° ×R1	10	75	12	●
OS22650	5 × 15° ×R1.5	10	75	12	●
OS22651	6 × 7° ×R1	12	70	10	●
OS22652	6 × 7° ×R1.5	12	70	10	●
OS22653	6 × 7° ×R2	12	70	10	●
OS22654	6 × 10° ×R1	12	75	12	●
OS22655	6 × 10° ×R1.5	12	75	12	●
OS22656	6 × 10° ×R2	12	75	12	●
OS22657	6 × 12° ×R1	12	75	12	●
OS22658	6 × 12° ×R1.5	12	75	12	●
OS22659	6 × 12° ×R2	12	75	12	●
OS22660	6 × 15° ×R1	12	75	12	●
OS22661	6 × 15° ×R1.5	12	75	12	●
OS22662	6 × 15° ×R2	12	75	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○	○	◎	○	○			

NS TOOL

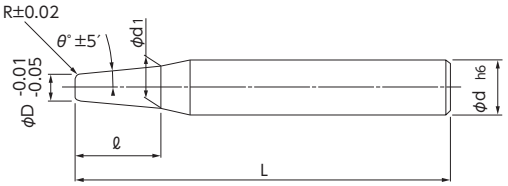
日進工具

NTER-2X

超硬Xコート 2枚刃 テーパーラジアスエンドミル

2-Flutes Taper Radius End Mills





テーパー刃のコーナーRを付けたエンドミルです。

Taper End Mills with Corner Radius

公差(mm)Tolerance		
先端径	片角	シャンク
−0.01〜−0.05	±5′	h6

MG X 2 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	先端径(D)	片角(θ)	コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	大端径(d1)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Taper Angle	Corner Radius	Length of Cut	Dia at Large End	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS03281	1	30'	R0.2	4	1.07	4	45	□
NS03282			R0.3	4	1.07	4	45	□
NS03283		1°	R0.2	4	1.14	4	45	□
NS03284			R0.3	4	1.14	4	45	□
NS03285		1°30'	R0.2	4	1.21	4	45	□
NS03286			R0.3	4	1.21	4	45	□
NS03287		2°	R0.2	4	1.28	4	45	□
NS03288			R0.3	4	1.28	4	45	□
NS03289		3°	R0.2	4	1.42	4	45	□
NS03290			R0.3	4	1.42	4	45	□
NS03291		4°	R0.2	4	1.56	4	45	□
NS03292			R0.3	4	1.56	4	45	□
NS03293		5°	R0.2	4	1.7	4	45	□
NS03294			R0.3	4	1.7	4	45	□
NS03295		7°	R0.2	4	1.98	4	45	□
NS03296			R0.3	4	1.98	4	45	□
NS03297		10°	R0.2	4	2.41	4	45	□
NS03298			R0.3	4	2.41	4	45	□
NS03299	1.5	30'	R0.2	5	1.59	4	45	□
NS03300			R0.3	5	1.59	4	45	□
NS03301			R0.5	5	1.59	4	45	□
NS03302		1°	R0.2	5	1.67	4	45	□
NS03303			R0.3	5	1.67	4	45	□
NS03304			R0.5	5	1.67	4	45	□
NS03305		1°30'	R0.2	5	1.76	4	45	□
NS03306			R0.3	5	1.76	4	45	□
NS03307			R0.5	5	1.76	4	45	□
NS03308		2°	R0.2	5	1.85	4	45	□
NS03309			R0.3	5	1.85	4	45	□
NS03310			R0.5	5	1.85	4	45	□
NS03311		3°	R0.2	5	2.02	4	45	□
NS03312			R0.3	5	2.02	4	45	□
NS03313			R0.5	5	2.02	4	45	□
NS03314		4°	R0.2	5	2.2	4	45	□
NS03315			R0.3	5	2.2	4	45	□
NS03316			R0.5	5	2.2	4	45	□
NS03317		5°	R0.2	5	2.37	4	45	□
NS03318			R0.3	5	2.37	4	45	□
NS03319			R0.5	5	2.37	4	45	□
NS03320		7°	R0.2	5	2.73	4	45	□
NS03321			R0.3	5	2.73	4	45	□
NS03322			R0.5	5	2.73	4	45	□
NS03323		10°	R0.2	5	3.26	4	45	□
NS03324			R0.3	5	3.26	4	45	□
NS03325			R0.5	5	3.26	4	45	□
NS03326	2	30'	R0.2	6	2.1	4	45	□
NS03327			R0.3	6	2.1	4	45	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○	○		○				○	○			

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	先端径(D)	片角(θ)	ｺｰﾅｰ半径(r)	刃長(ℓ)	大端径(d1)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Taper Angle	Corner Radius	Length of Cut	Dia at Large End	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS03328	2	30'	R0.5	6	2.1	4	45	□
NS03329		1°	R0.2	6	2.21	4	45	□
NS03330			R0.3	6	2.21	4	45	□
NS03331			R0.5	6	2.21	4	45	□
NS03332		1°30'	R0.2	6	2.31	4	45	□
NS03333			R0.3	6	2.31	4	45	□
NS03334			R0.5	6	2.31	4	45	□
NS03335		2°	R0.2	6	2.42	4	45	□
NS03336			R0.3	6	2.42	4	45	□
NS03337			R0.5	6	2.42	4	45	□
NS03338		3°	R0.2	6	2.63	4	45	□
NS03339			R0.3	6	2.63	4	45	□
NS03340			R0.5	6	2.63	4	45	□
NS03341		4°	R0.2	6	2.84	4	45	□
NS03342			R0.3	6	2.84	4	45	□
NS03343			R0.5	6	2.84	4	45	□
NS03344		5°	R0.2	6	3.05	4	45	□
NS03345			R0.3	6	3.05	4	45	□
NS03346			R0.5	6	3.05	4	45	□
NS03347		7°	R0.2	6	3.47	4	45	□
NS03348			R0.3	6	3.47	4	45	□
NS03349			R0.5	6	3.47	4	45	□
NS03350		10°	R0.2	6	4.12	4	45	□
NS03351			R0.3	6	4.12	4	45	□
NS03352			R0.5	6	4.12	4	45	□
NS03353	2.5	30'	R0.2	8	2.64	4	45	□
NS03354			R0.3	8	2.64	4	45	□
NS03355			R0.5	8	2.64	4	45	□
NS03356		1°	R0.2	8	2.78	4	45	□
NS03357			R0.3	8	2.78	4	45	□
NS03358			R0.5	8	2.78	4	45	□
NS03359		1°30'	R0.2	8	2.92	4	45	□
NS03360			R0.3	8	2.92	4	45	□
NS03361			R0.5	8	2.92	4	45	□
NS03362		2°	R0.2	8	3.06	4	45	□
NS03363			R0.3	8	3.06	4	45	□
NS03364			R0.5	8	3.06	4	45	□
NS03365		3°	R0.2	8	3.34	4	45	□
NS03366			R0.3	8	3.34	4	45	□
NS03367			R0.5	8	3.34	4	45	□
NS03368		4°	R0.2	8	3.62	4	45	□
NS03369			R0.3	8	3.62	4	45	□
NS03370			R0.5	8	3.62	4	45	□
NS03371		5°	R0.2	8	3.9	4	45	□
NS03372			R0.3	8	3.9	4	45	□
NS03373			R0.5	8	3.9	4	45	□
NS03374		7°	R0.2	8	4.46	6	50	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○	○		○				○	○			

NS TOOL 日進工具

NTER-2X

超硬Xコート 2枚刃 テーパーラジアスエンドミル
2-Flutes Taper Radius End Mills

公差(mm)Tolerance		
先端径	片角	シャンク
−0.01〜−0.05	±5′	h6

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	先端径(D)	片角(θ)	コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	大端径(d1)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Taper Angle	Corner Radius	Length of Cut	Dia at Large End	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS03375	2.5	7°	R0.3	8	4.46	6	50	□
NS03376			R0.5	8	4.46	6	50	□
NS03377		10°	R0.2	8	5.32	6	50	□
NS03378			R0.3	8	5.32	6	50	□
NS03379			R0.5	8	5.32	6	50	□
NS03380	3	30'	R0.2	10	3.17	6	50	□
NS03381			R0.3	10	3.17	6	50	□
NS03382			R0.5	10	3.17	6	50	□
NS03383			R1	10	3.17	6	50	□
NS03384		1°	R0.2	10	3.35	6	50	□
NS03385			R0.3	10	3.35	6	50	□
NS03386			R0.5	10	3.35	6	50	□
NS03387			R1	10	3.35	6	50	□
NS03388		1°30'	R0.2	10	3.52	6	50	□
NS03389			R0.3	10	3.52	6	50	□
NS03390			R0.5	10	3.52	6	50	□
NS03391			R1	10	3.52	6	50	□
NS03392		2°	R0.2	10	3.7	6	50	□
NS03393			R0.3	10	3.7	6	50	□
NS03394			R0.5	10	3.7	6	50	□
NS03395			R1	10	3.7	6	50	□
NS03396		3°	R0.2	10	4.05	6	50	□
NS03397			R0.3	10	4.05	6	50	□
NS03398			R0.5	10	4.05	6	50	□
NS03399			R1	10	4.05	6	50	□
NS03400		4°	R0.2	10	4.4	6	50	□
NS03401			R0.3	10	4.4	6	50	□
NS03402			R0.5	10	4.4	6	50	□
NS03403			R1	10	4.4	6	50	□
NS03404		5°	R0.2	10	4.75	6	50	□
NS03405			R0.3	10	4.75	6	50	□
NS03406			R0.5	10	4.75	6	50	□
NS03407			R1	10	4.75	6	50	□
NS03408		7°	R0.2	10	5.46	6	50	□
NS03409			R0.3	10	5.46	6	50	□
NS03410			R0.5	10	5.46	6	50	□
NS03411			R1	10	5.46	6	50	□
NS03412		10°	R0.2	10	6.53	6	50	□
NS03413			R0.3	10	6.53	6	50	□
NS03414			R0.5	10	6.53	6	50	□
NS03415			R1	10	6.53	6	50	□
NS03416	4	30'	R0.2	15	4.26	6	50	□
NS03417			R0.3	15	4.26	6	50	□
NS03418			R0.5	15	4.26	6	50	□
NS03419			R1	15	4.26	6	50	□
NS03420		1°	R0.2	15	4.52	6	50	□
NS03421			R0.3	15	4.52	6	50	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○	○		○				○	○			

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	先端径(D)	片角(θ)	ｺｰﾅｰ半径(r)	刃長(ℓ)	大端径(d1)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Taper Angle	Corner Radius	Length of Cut	Dia at Large End	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS03422	4	1°	R0.5	15	4.52	6	50	□
NS03423			R1	15	4.52	6	50	□
NS03424		1°30'	R0.2	15	4.79	6	50	□
NS03425			R0.3	15	4.79	6	50	□
NS03426			R0.5	15	4.79	6	50	□
NS03427			R1	15	4.79	6	50	□
NS03428		2°	R0.2	15	5.05	6	50	□
NS03429			R0.3	15	5.05	6	50	□
NS03430			R0.5	15	5.05	6	50	□
NS03431			R1	15	5.05	6	50	□
NS03432		3°	R0.2	15	5.57	6	50	□
NS03433			R0.3	15	5.57	6	50	□
NS03434			R0.5	15	5.57	6	50	□
NS03435			R1	15	5.57	6	50	□
NS03436		4°	R0.2	15	6.1	6	55	□
NS03437			R0.3	15	6.1	6	55	□
NS03438			R0.5	15	6.1	6	55	□
NS03439			R1	15	6.1	6	55	□
NS03440		5°	R0.2	15	6.62	6	55	□
NS03441			R0.3	15	6.62	6	55	□
NS03442			R0.5	15	6.62	6	55	□
NS03443			R1	15	6.62	6	55	□
NS03444		7°	R0.2	15	7.68	6	55	□
NS03445			R0.3	15	7.68	6	55	□
NS03446			R0.5	15	7.68	6	55	□
NS03447			R1	15	7.68	6	55	□
NS03448		10°	R0.2	15	9.29	8	60	□
NS03449			R0.3	15	9.29	8	60	□
NS03450			R0.5	15	9.29	8	60	□
NS03451			R1	15	9.29	8	60	□
NS03452	5	30'	R0.2	20	5.35	6	55	□
NS03453			R0.3	20	5.35	6	55	□
NS03454			R0.5	20	5.35	6	55	□
NS03455			R1	20	5.35	6	55	□
NS03456			R1.5	20	5.35	6	55	□
NS03457		1°	R0.2	20	5.7	6	55	□
NS03458			R0.3	20	5.7	6	55	□
NS03459			R0.5	20	5.7	6	55	□
NS03460			R1	20	5.7	6	55	□
NS03461			R1.5	20	5.7	6	55	□
NS03462		1°30'	R0.2	20	6.05	6	55	□
NS03463			R0.3	20	6.05	6	55	□
NS03464			R0.5	20	6.05	6	55	□
NS03465			R1	20	6.05	6	55	□
NS03466			R1.5	20	6.05	6	55	□
NS03467		2°	R0.2	20	6.4	6	55	□
NS03468			R0.3	20	6.4	6	55	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○	○		○				○	○			

NS TOOL 日進工具

NTER-2X

超硬Xコート 2枚刃 テーパーラジアスエンドミル

2-Flutes Taper Radius End Mills

公差(mm)Tolerance		
先端径	片角	シャンク
−0.01〜−0.05	±5′	h6

MG X 2 30°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	先端径(D)	片角(θ)	コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	大端径(d1)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Taper Angle	Corner Radius	Length of Cut	Dia at Large End	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS03469	5	2°	R0.5	20	6.4	6	55	□
NS03470			R1	20	6.4	6	55	□
NS03471			R1.5	20	6.4	6	55	□
NS03472		3°	R0.2	20	7.1	8	55	□
NS03473			R0.3	20	7.1	8	55	□
NS03474			R0.5	20	7.1	8	55	□
NS03475			R1	20	7.1	8	55	□
NS03476			R1.5	20	7.1	8	55	□
NS03477		4°	R0.2	20	7.8	6	60	□
NS03478			R0.3	20	7.8	6	60	□
NS03479			R0.5	20	7.8	6	60	□
NS03480			R1	20	7.8	6	60	□
NS03481			R1.5	20	7.8	6	60	□
NS03482		5°	R0.2	20	8.5	8	60	□
NS03483			R0.3	20	8.5	8	60	□
NS03484			R0.5	20	8.5	8	60	□
NS03485			R1	20	8.5	8	60	□
NS03486			R1.5	20	8.5	8	60	□
NS03487		7°	R0.2	20	9.91	8	60	□
NS03488			R0.3	20	9.91	8	60	□
NS03489			R0.5	20	9.91	8	60	□
NS03490			R1	20	9.91	8	60	□
NS03491			R1.5	20	9.91	8	60	□
NS03492		10°	R0.2	20	12.05	12	70	□
NS03493			R0.3	20	12.05	12	70	□
NS03494			R0.5	20	12.05	12	70	□
NS03495			R1	20	12.05	12	70	□
NS03496			R1.5	20	12.05	12	70	□
NS03497	6	30'	R0.2	20	6.35	6	55	□
NS03498			R0.3	20	6.35	6	55	□
NS03499			R0.5	20	6.35	6	55	□
NS03500			R1	20	6.35	6	55	□
NS03501			R1.5	20	6.35	6	55	□
NS03502			R2	20	6.35	6	55	□
NS03503		1°	R0.2	20	6.7	6	55	□
NS03504			R0.3	20	6.7	6	55	□
NS03505			R0.5	20	6.7	6	55	□
NS03506			R1	20	6.7	6	55	□
NS03507			R1.5	20	6.7	6	55	□
NS03508			R2	20	6.7	6	55	□
NS03509		1°30'	R0.2	20	7.05	6	55	□
NS03510			R0.3	20	7.05	6	55	□
NS03511			R0.5	20	7.05	6	55	□
NS03512			R1	20	7.05	6	55	□
NS03513			R1.5	20	7.05	6	55	□
NS03514			R2	20	7.05	6	55	□
NS03515		2°	R0.2	20	7.4	6	55	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
〜150HB	〜40HRC	〜45HRC	〜55HRC	〜65HRC									
○	○	○	○		○				○	○			

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	先端径(D)	片角(θ)	ｺｰﾅｰ半径(r)	刃長(ℓ)	大端径(d1)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Taper Angle	Corner Radius	Length of Cut	Dia at Large End	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS03516	6	2°	R0.3	20	7.4	6	55	□
NS03517			R0.5	20	7.4	6	55	□
NS03518			R1	20	7.4	6	55	□
NS03519			R1.5	20	7.4	6	55	□
NS03520			R2	20	7.4	6	55	□
NS03521		3°	R0.2	20	8.1	8	60	□
NS03522			R0.3	20	8.1	8	60	□
NS03523			R0.5	20	8.1	8	60	□
NS03524			R1	20	8.1	8	60	□
NS03525			R1.5	20	8.1	8	60	□
NS03526			R2	20	8.1	8	60	□
NS03527		4°	R0.2	20	8.8	8	65	□
NS03528			R0.3	20	8.8	8	65	□
NS03529			R0.5	20	8.8	8	65	□
NS03530			R1	20	8.8	8	65	□
NS03531			R1.5	20	8.8	8	65	□
NS03532			R2	20	8.8	8	65	□
NS03533		5°	R0.2	20	9.5	8	65	□
NS03534			R0.3	20	9.5	8	65	□
NS03535			R0.5	20	9.5	8	65	□
NS03536			R1	20	9.5	8	65	□
NS03537			R1.5	20	9.5	8	65	□
NS03538			R2	20	9.5	8	65	□
NS03539		7°	R0.2	20	10.91	10	70	□
NS03540			R0.3	20	10.91	10	70	□
NS03541			R0.5	20	10.91	10	70	□
NS03542			R1	20	10.91	10	70	□
NS03543			R1.5	20	10.91	10	70	□
NS03544			R2	20	10.91	10	70	□
NS03545		10°	R0.2	20	13.05	12	80	□
NS03546			R0.3	20	13.05	12	80	□
NS03547			R0.5	20	13.05	12	80	□
NS03548			R1	20	13.05	12	80	□
NS03549			R1.5	20	13.05	12	80	□
NS03550			R2	20	13.05	12	80	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○	○		○				○	○			

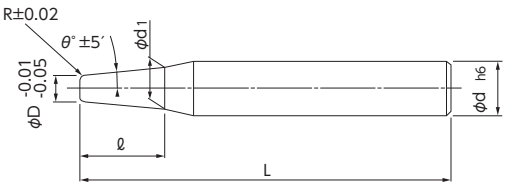
NS TOOL 日進工具

NERR-2X

超硬Xコート 2枚刃 台形ランナー用ラジアスエンドミル

2-Flutes Taper Radius End Mills for Runner





台形ランナーの底部コーナーにRを付けたエンドミルです。

公差(mm)Tolerance		
先端径	片角	シャンク
−0.01〜−0.05	±5′	h6

MG X 2 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	先端径(D)	片角(θ)	ｺｰﾅｰ半径(r)	刃長(ℓ)	大端径(d1)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Taper Angle	Corner Radius	Length of Cut	Dia at Large End	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS03551	2	7°	R0.3	5	3.23	4	45	□
NS03552			R0.5	5	3.23	4	45	□
NS03553	2.5		R0.3	6	3.97	4	45	□
NS03554			R0.5	6	3.97	4	45	□
NS03555	3		R0.3	7	4.72	6	55	□
NS03556			R0.5	7	4.72	6	55	□
NS03557			R1	7	4.72	6	55	□
NS03558	3.5		R0.3	7	5.22	6	55	□
NS03559			R0.5	7	5.22	6	55	□
NS03560			R1	7	5.22	6	55	□
NS03561	4		R0.3	8	5.96	6	55	□
NS03562			R0.5	8	5.96	6	55	□
NS03563			R1	8	5.96	6	55	□
NS03564	4.5		R0.3	9	6.71	8	60	□
NS03565			R0.5	9	6.71	8	60	□
NS03566			R1	9	6.71	8	60	□
NS03567	5		R0.3	10	7.46	8	60	□
NS03568			R0.5	10	7.46	8	60	□
NS03569			R1	10	7.46	8	60	□
NS03570			R1.5	10	7.46	8	60	□
NS03571	6		R0.3	12	8.95	10	70	□
NS03572			R0.5	12	8.95	10	70	□
NS03573			R1	12	8.95	10	70	□
NS03574			R1.5	12	8.95	10	70	□
NS03575			R2	12	8.95	10	70	□
NS03576	2	10°	R0.3	5	3.76	4	45	□
NS03577			R0.5	5	3.76	4	45	□
NS03578	2.5		R0.3	6	4.62	6	55	□
NS03579			R0.5	6	4.62	6	55	□
NS03580	3		R0.3	7	5.47	6	55	□
NS03581			R0.5	7	5.47	6	55	□
NS03582			R1	7	5.47	6	55	□
NS03583	3.5		R0.3	7	5.97	6	55	□
NS03584			R0.5	7	5.97	6	55	□
NS03585			R1	7	5.97	6	55	□
NS03586	4		R0.3	8	6.82	8	60	□
NS03587			R0.5	8	6.82	8	60	□
NS03588			R1	8	6.82	8	60	□
NS03589	4.5		R0.3	9	7.67	8	60	□
NS03590			R0.5	9	7.67	8	60	□
NS03591			R1	9	7.67	8	60	□
NS03592	5		R0.3	10	8.53	10	70	□
NS03593			R0.5	10	8.53	10	70	□
NS03594			R1	10	8.53	10	70	□
NS03595			R1.5	10	8.53	10	70	□
NS03596	6		R0.3	12	10.23	10	70	□
NS03597			R0.5	12	10.23	10	70	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○				○	○	○		

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
スタンダード STANDARD
テーパーボール TATER BALL
テーパーラジアス TATER RADIUS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	先端径(D)	片角(θ)	ｺｰﾅｰ半径(r)	刃長(ℓ)	大端径(d1)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Taper Angle	Corner Radius	Length of Cut	Dia at Large End	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS03598	6	10°	R1	12	10.23	10	70	□
NS03599			R1.5	12	10.23	10	70	□
NS03600			R2	12	10.23	10	70	□
NS03601	2	12°	R0.3	5	4.13	4	45	□
NS03602			R0.5	5	4.13	4	45	□
NS03603	2.5		R0.3	6	5.05	6	55	□
NS03604			R0.5	6	5.05	6	55	□
NS03605	3		R0.3	7	5.98	6	55	□
NS03606			R0.5	7	5.98	6	55	□
NS03607			R1	7	5.98	6	55	□
NS03608	3.5		R0.3	7	6.48	8	60	□
NS03609			R0.5	7	6.48	8	60	□
NS03610			R1	7	6.48	8	60	□
NS03611	4		R0.3	8	7.4	8	60	□
NS03612			R0.5	8	7.4	8	60	□
NS03613			R1	8	7.4	8	60	□
NS03614	4.5		R0.3	9	8.33	8	60	□
NS03615			R0.5	9	8.33	8	60	□
NS03616			R1	9	8.33	8	60	□
NS03617	5		R0.3	10	9.25	10	70	□
NS03618			R0.5	10	9.25	10	70	□
NS03619			R1	10	9.25	10	70	□
NS03620			R1.5	10	9.25	10	70	□
NS03621	6		R0.3	12	11.1	10	70	□
NS03622			R0.5	12	11.1	10	70	□
NS03623			R1	12	11.1	10	70	□
NS03624			R1.5	12	11.1	10	70	□
NS03625			R2	12	11.1	10	70	□
NS03626	2	15°	R0.3	5	4.68	6	55	□
NS03627			R0.5	5	4.68	6	55	□
NS03628	2.5		R0.3	6	5.72	6	55	□
NS03629			R0.5	6	5.72	6	55	□
NS03630	3		R0.3	7	6.75	6	55	□
NS03631			R0.5	7	6.75	6	55	□
NS03632			R1	7	6.75	6	55	□
NS03633	3.5		R0.3	7	7.25	8	60	□
NS03634			R0.5	7	7.25	8	60	□
NS03635			R1	7	7.25	8	60	□
NS03636	4		R0.3	8	8.29	8	60	□
NS03637			R0.5	8	8.29	8	60	□
NS03638			R1	8	8.29	8	60	□
NS03639	4.5		R0.3	9	9.32	10	70	□
NS03640			R0.5	9	9.32	10	70	□
NS03641			R1	9	9.32	10	70	□
NS03642	5		R0.3	10	10.36	10	70	□
NS03643			R0.5	10	10.36	10	70	□
NS03644			R1	10	10.36	10	70	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○				○	○	○		

NS TOOL 日進工具

NERR-2X

超硬Xコート 2枚刃 台形ランナー用ラジアスエンドミル
2-Flutes Taper Radius End Mills for Runner

公差(mm)Tolerance		
先端径	片角	シャンク
−0.01〜−0.05	±5′	h6



前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	先端径(D)	片角(θ)	ｺｰﾅｰ半径(r)	刃長(ℓ)	大端径(d1)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Taper Angle	Corner Radius	Length of Cut	Dia at Large End	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS03645	5	15°	R1.5	10	10.36	10	70	□
NS03646	6		R0.3	12	12.43	12	75	□
NS03647			R0.5	12	12.43	12	75	□
NS03648			R1	12	12.43	12	75	□
NS03649			R1.5	12	12.43	12	75	□
NS03650			R2	12	12.43	12	75	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
〜150HB	〜40HRC	〜45HRC	〜55HRC	〜65HRC									
○	○	○			○				○	○	○		

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
スタンダード STANDARD
テーパーボール TAPER BALL
テーパーラジアス TAPER RADIUS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

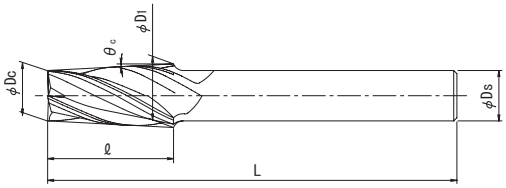
オーエスジー

FX-MG-TPMS

超硬ウルトラFX 4刃 テーパ刃 ショート形

FX Coated 4-Flutes Taper Short





FXコーティングにより高能率、長寿命を実現しました。一般材から焼入れ鋼まで幅広い対応が可能です。

FX Coated improves productivity and tool life. Applicable for materials such as general and quenched steels.

公差(mm)Tolerance
テーパー半角
±5′

超硬合金 / FX / 4 / 30° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×刃部テーパー半角(θ°)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	大端径(D1)	分類
Code	Dia.×Taper Angle	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Dia at Large End	Classification
OS01152	3×0.5°	10	60	6	3.18	●
OS01158	3×1°	10	60	6	3.35	●
OS01164	3×1.5°	10	60	6	3.52	●
OS01170	3×2°	10	60	6	3.7	●
OS24687	3×2.5°	10	60	6	3.87	●
OS01176	3×3°	10	60	6	4.05	●
OS01182	3×5°	10	60	6	4.75	●
OS01153	4×0.5°	15	60	6	4.26	●
OS01159	4×1°	15	60	6	4.52	●
OS01165	4×1.5°	15	60	6	4.79	●
OS01171	4×2°	15	60	6	5.05	●
OS24688	4×2.5°	15	60	6	5.31	●
OS01177	4×3°	15	60	6	5.57	●
OS01183	4×5°	15	60	6	6.63	●
OS01154	5×0.5°	20	60	6	5.35	●
OS01160	5×1°	20	60	6	5.7	●
OS01166	5×1.5°	20	60	6	6.05	●
OS01172	5×2°	20	60	6	6.4	●
OS24689	5×2.5°	20	60	6	6.75	●
OS01178	5×3°	20	60	6	7.1	●
OS01184	5×5°	20	70	8	8.5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×刃部テーパー半角(θ°)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	大端径(D1)	分類
Code	Dia.×Taper Angle	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Dia at Large End	Classification
OS01155	6×0.5°	20	60	6	6.35	●
OS01161	6×1°	20	60	6	6.7	●
OS01167	6×1.5°	20	60	6	7.05	●
OS01173	6×2°	20	60	6	7.4	●
OS24690	6×2.5°	20	70	8	7.75	●
OS01179	6×3°	20	70	8	8.1	●
OS01185	6×5°	20	70	8	9.5	●
OS01156	8×0.5°	25	70	8	8.44	●
OS01162	8×1°	25	70	8	8.87	●
OS01168	8×1.5°	25	70	8	9.31	●
OS01174	8×2°	25	70	8	9.75	●
OS24691	8×2.5°	25	90	10	10.18	●
OS01180	8×3°	25	90	10	10.62	●
OS01186	8×5°	25	90	12	12.37	●
OS01157	10×0.5°	35	90	10	10.61	●
OS01163	10×1°	35	90	10	11.22	●
OS01169	10×1.5°	35	90	10	11.83	●
OS01175	10×2°	35	90	12	12.44	●
OS24692	10×2.5°	35	90	12	13.06	●
OS01181	10×3°	35	90	12	13.67	●
OS01187	10×5°	35	100	16	16.12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○	○	◎	○	○			

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
スタンダード STANDARD
テーパーボール TAPER BALL
テーパーラジアス TAPER RADIUS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

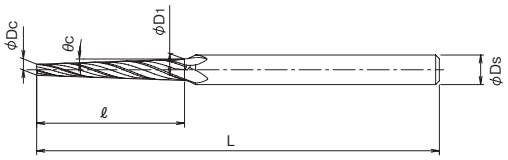
オーエスジー

FXS-RB-TPE

超硬ウルトラFX リブ溝用テーパエンド形

FX Coated Multiple Flute for Rib Processing





リブ溝の高能率加工を可能とした高剛性テーパーエンドミルです。溝以外に側面加工にもご使用いただけます。

Rigid taper end Mills for highly productive rib processing. Can also be used for side Millsing operations.

公差(mm)Tolerance
テーパー半角
±5′

超硬合金 / FX / 4 / 25° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×刃部テーパー半角(θc)×刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	大端径(D1)	分類
Code	Dia.×Taper Angle×Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Dia at Large End	Classification
OS25159	0.4 × 45′ × 2	35	3	0.45	□
OS25160	0.4 × 45′ × 3	35	3	0.48	□
OS25161	0.4 × 45′ × 4	35	3	0.5	□
OS25162	0.4 × 30′ × 2	35	3	0.43	□
OS25163	0.4 × 30′ × 3	35	3	0.45	□
OS25164	0.4 × 30′ × 4	35	3	0.47	□
OS25165	0.4 × 1° ×2	35	3	0.47	□
OS25166	0.4 × 1° ×3	35	3	0.5	□
OS25167	0.4 × 1° ×4	35	3	0.54	□
OS25168	0.4 × 1° 30′ ×2	35	3	0.5	□
OS25169	0.4 × 1° 30′ ×3	35	3	0.56	□
OS25170	0.4 × 1° 30′ ×4	35	3	0.61	□
OS25171	0.4 × 2° ×2	35	3	0.54	□
OS25172	0.4 × 2° ×3	35	3	0.61	□
OS25173	0.4 × 2° ×4	35	3	0.68	□
OS21050	0.5 × 30′ ×2	35	3	0.54	□
OS01727	0.5 × 30′ ×4	35	3	0.57	□
OS01728	0.5 × 30′ ×6	35	3	0.6	□
OS01729	0.5 × 45′ ×4	35	3	0.61	□
OS01730	0.5 × 45′ ×6	35	3	0.66	□
OS21051	0.5 × 1° ×2	35	3	0.57	□
OS01731	0.5 × 1° ×4	35	3	0.64	□
OS01732	0.5 × 1° ×6	35	3	0.71	□
OS01733	0.5 × 1° 30′ ×4	35	3	0.71	□
OS01734	0.5 × 1° 30′ ×6	35	3	0.81	□
OS01735	0.5 × 2° ×4	35	3	0.78	□
OS01736	0.5 × 2° ×6	35	3	0.92	□
OS01737	0.5 × 3° ×4	35	3	0.92	□
OS01738	0.6 × 30′ ×4	35	3	0.67	□
OS01739	0.6 × 30′ ×6	35	3	0.71	□
OS01740	0.6 × 45′ ×4	35	3	0.71	□
OS01741	0.6 × 45′ ×6	35	3	0.76	□
OS01742	0.6 × 1° ×4	35	3	0.74	□
OS01743	0.6 × 1° ×6	35	3	0.81	□
OS01744	0.6 × 1° 30′ ×4	35	3	0.81	□
OS01745	0.6 × 1° 30′ ×6	35	3	0.91	□
OS01746	0.6 × 2° ×4	35	3	0.88	□
OS01747	0.6 × 2° ×6	35	3	1.02	□
OS01748	0.6 × 3° ×4	35	3	1.02	□
OS01749	0.7 × 30′ ×6	35	3	0.8	□
OS01750	0.7 × 30′ ×8	45	4	0.84	□
OS01751	0.7 × 45′ ×6	35	3	0.86	□
OS01752	0.7 × 45′ ×8	45	4	0.91	□
OS01753	0.7 × 1° ×6	35	3	0.91	□
OS01754	0.7 × 1° ×8	45	4	0.98	□
OS01755	0.7 × 1° 30′ ×6	35	3	1.01	□
OS01756	0.7 × 1° 30′ ×8	45	4	1.12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×刃部テーパー半角(θc)×刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	大端径(D1)	分類
Code	Dia.×Taper Angle×Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Dia at Large End	Classification
OS01757	0.7 × 2° ×6	35	3	1.12	□
OS01758	0.7 × 2° ×8	45	4	1.26	□
OS01759	0.7 × 3° ×6	35	3	1.33	□
OS01760	0.8 × 30′ ×6	35	3	0.91	□
OS01761	0.8 × 30′ ×8	45	4	0.94	□
OS01762	0.8 × 30′ ×10	45	4	0.98	□
OS01763	0.8 × 45′ ×6	35	3	0.96	□
OS01764	0.8 × 45′ ×8	45	4	1.01	□
OS01765	0.8 × 45′ ×10	45	4	1.06	□
OS01766	0.8 × 1° ×6	35	3	1.01	□
OS01767	0.8 × 1° ×8	45	4	1.08	□
OS01768	0.8 × 1° ×10	45	4	1.15	□
OS01769	0.8 × 1° 30′ ×6	35	3	1.11	□
OS01770	0.8 × 1° 30′ ×8	45	4	1.22	□
OS01771	0.8 × 1° 30′ ×10	45	4	1.32	□
OS01772	0.8 × 2° ×6	35	3	1.22	□
OS01773	0.8 × 2° ×8	45	4	1.34	□
OS01774	0.8 × 2° ×10	45	4	1.5	□
OS01775	0.8 × 3° ×6	35	3	1.43	□
OS01776	0.8 × 3° ×10	45	4	1.85	□
OS01777	0.9 × 30′ ×6	35	3	1	□
OS01778	0.9 × 30′ ×8	45	4	1.04	□
OS01779	0.9 × 30′ ×10	45	4	1.07	□
OS01780	0.9 × 45′ ×6	35	3	1.06	□
OS01781	0.9 × 45′ ×8	45	4	1.11	□
OS01782	0.9 × 45′ ×10	45	4	1.16	□
OS01783	0.9 × 1° ×6	35	3	1.11	□
OS01784	0.9 × 1° ×8	45	4	1.18	□
OS01785	0.9 × 1° ×10	45	4	1.25	□
OS01786	0.9 × 1° 30′ ×6	35	3	1.21	□
OS01787	0.9 × 1° 30′ ×8	45	4	1.32	□
OS01788	0.9 × 1° 30′ ×10	45	4	1.42	□
OS01789	0.9 × 2° ×6	35	3	1.32	□
OS01790	0.9 × 2° ×8	45	4	1.46	□
OS01791	0.9 × 2° ×10	45	4	1.6	□
OS01792	0.9 × 3° ×8	45	4	1.74	□
OS20665	1 × 30′ ×6	45	4	1.11	□
OS01793	1 × 30′ ×8	45	4	1.14	□
OS01794	1 × 30′ ×10	45	4	1.18	□
OS01795	1 × 30′ ×12	45	4	1.21	□
OS20666	1 × 30′ ×16	50	4	1.28	□
OS01796	1 × 45′ ×8	45	4	1.21	□
OS01797	1 × 45′ ×10	45	4	1.26	□
OS01798	1 × 45′ ×12	45	4	1.31	□
OS20667	1 × 1° ×6	45	4	1.21	□
OS01799	1 × 1° ×8	45	4	1.28	□
OS01800	1 × 1° ×10	45	4	1.35	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○		◎		○			

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
スタンダード STANDARD
テーパーボール TATER BALL
テーパーラジアス TATER RADIUS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)×刃部テーパー半角(θc)×刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	大端径(D1)	分類
Code	Dia.×Taper Angle×Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Dia at Large End	Classification
OS01801	1 × 1° ×12	45	4	1.42	□
OS20668	1 × 1° ×16	50	4	1.56	□
OS20669	1 × 1° 30′×6	45	4	1.31	□
OS01802	1 × 1° 30′×8	45	4	1.42	□
OS01803	1 × 1° 30′×10	45	4	1.52	□
OS01804	1 × 1° 30′×12	45	4	1.63	□
OS20670	1 × 1° 30′×16	50	4	1.84	□
OS20671	1 × 2° ×6	45	4	1.42	□
OS01805	1 × 2° ×8	45	4	1.6	□
OS01806	1 × 2° ×10	45	4	1.7	□
OS01807	1 × 2° ×12	45	4	1.84	□
OS20672	1 × 2° ×16	50	4	2.12	□
OS01808	1 × 3° ×8	45	4	1.84	□
OS01809	1 × 3° ×12	45	4	2.26	□
OS01810	1.1 × 30′×8	45	4	1.24	□
OS01811	1.1 × 30′×12	45	4	1.31	□
OS01812	1.1 × 1° ×8	45	4	1.38	□
OS01813	1.1 × 1° ×12	45	4	1.52	□
OS01814	1.1 × 1° 30′×8	45	4	1.52	□
OS01815	1.1 × 1° 30′×12	45	4	1.73	□
OS01816	1.1 × 2° ×8	45	4	1.66	□
OS01817	1.1 × 2° ×12	45	4	1.94	□
OS20673	1.2 × 30′×6	50	4	1.31	□
OS01818	1.2 × 30′×8	45	4	1.34	□
OS01819	1.2 × 30′×10	45	4	1.38	□
OS01820	1.2 × 30′×12	45	4	1.41	□
OS01821	1.2 × 30′×16	50	4	1.48	□
OS01822	1.2 × 45′×8	45	4	1.41	□
OS01823	1.2 × 45′×10	45	4	1.46	□
OS01824	1.2 × 45′×12	45	4	1.51	□
OS01825	1.2 × 45′×16	45	4	1.62	□
OS20674	1.2 × 1° ×6	45	4	1.41	□
OS01826	1.2 × 1° ×8	45	4	1.48	□
OS01827	1.2 × 1° ×10	45	4	1.55	□
OS01828	1.2 × 1° ×12	45	4	1.62	□
OS01829	1.2 × 1° ×16	50	4	1.76	□
OS20675	1.2 × 1° 30′×6	45	4	1.51	□
OS01830	1.2 × 1° 30′×8	45	4	1.62	□
OS01831	1.2 × 1° 30′×10	45	4	1.72	□
OS01832	1.2 × 1° 30′×12	45	4	1.83	□
OS01833	1.2 × 1° 30′×16	50	4	2.04	□
OS20676	1.2 × 2° ×6	45	4	1.62	□
OS01834	1.2 × 2° ×8	45	4	1.76	□
OS01835	1.2 × 2° ×10	45	4	1.9	□
OS01836	1.2 × 2° ×12	45	4	2.04	□
OS01837	1.2 × 2° ×16	50	4	2.32	□
OS01838	1.2 × 3° ×10	45	4	2.25	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)×刃部テーパー半角(θc)×刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	大端径(D1)	分類
Code	Dia.×Taper Angle×Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Dia at Large End	Classification
OS01839	1.2 × 3° ×16	50	4	2.88	□
OS01840	1.3 × 30′×8	45	4	1.44	□
OS01841	1.3 × 30′×12	45	4	1.51	□
OS01842	1.3 × 1° ×8	45	4	1.58	□
OS01843	1.3 × 1° ×12	45	4	1.72	□
OS01844	1.3 × 1° 30′×8	45	4	1.72	□
OS01845	1.3 × 1° 30′×12	45	4	1.93	□
OS01846	1.3 × 2° ×8	45	4	1.86	□
OS01847	1.3 × 2° ×12	45	4	2.14	□
OS01848	1.4 × 30′×8	45	4	1.54	□
OS01849	1.4 × 30′×12	45	4	1.61	□
OS01850	1.4 × 30′×16	50	4	1.68	□
OS01851	1.4 × 1° ×8	45	4	1.68	□
OS01852	1.4 × 1° ×12	45	4	1.82	□
OS01853	1.4 × 1° ×16	50	4	1.96	□
OS01854	1.4 × 1° 30′×8	45	4	1.82	□
OS01855	1.4 × 1° 30′×12	45	4	2.03	□
OS01856	1.4 × 1° 30′×16	50	4	2.24	□
OS01857	1.4 × 2° ×8	45	4	1.96	□
OS01858	1.4 × 2° ×12	45	4	2.24	□
OS01859	1.4 × 2° ×16	50	4	2.52	□
OS01860	1.5 × 30′×8	45	4	1.64	□
OS01861	1.5 × 30′×10	45	4	1.68	□
OS01862	1.5 × 30′×12	45	4	1.71	□
OS01863	1.5 × 30′×16	50	4	1.78	□
OS01864	1.5 × 30′×20	55	4	1.85	□
OS01865	1.5 × 45′×8	45	4	1.71	□
OS01866	1.5 × 45′×10	45	4	1.76	□
OS01867	1.5 × 45′×12	45	4	1.81	□
OS01868	1.5 × 45′×16	50	4	1.92	□
OS01869	1.5 × 45′×20	55	4	2.02	□
OS01870	1.5 × 1° ×8	45	4	1.78	□
OS01871	1.5 × 1° ×10	45	4	1.85	□
OS01872	1.5 × 1° ×12	45	4	1.92	□
OS01873	1.5 × 1° ×16	50	4	2.06	□
OS01874	1.5 × 1° ×20	55	4	2.2	□
OS01875	1.5 × 1° 30′×8	45	4	1.92	□
OS01876	1.5 × 1° 30′×10	45	4	2.02	□
OS01877	1.5 × 1° 30′×12	45	4	2.13	□
OS01878	1.5 × 1° 30′×16	50	4	2.34	□
OS01879	1.5 × 1° 30′×20	55	4	2.55	□
OS01880	1.5 × 2° ×8	45	4	2.06	□
OS01881	1.5 × 2° ×10	45	4	2.2	□
OS01882	1.5 × 2° ×12	45	4	2.34	□
OS01883	1.5 × 2° ×16	50	4	2.62	□
OS01884	1.5 × 2° ×20	55	4	2.9	□
OS01885	1.5 × 3° ×12	45	4	2.76	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○		◎		○			

オーエスジー

FXS-RB-TPE

超硬ウルトラFX リブ溝用テーパエンド形
FX Coated Multiple Flute for Rib Processing

公差(mm)Tolerance
テーパー半角
±5′

超硬合金 FX 4 25° シュリンクフィット

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)×刃部テーパー半角(θc)×刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	大端径(D1)	分類
Code	Dia.×Taper Angle×Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Dia at Large End	Classification
OS01886	1.5 × 3° ×20	55	4	3.6	□
OS01887	1.6 × 30′×8	45	4	1.74	□
OS01888	1.6 × 30′×10	45	4	1.78	□
OS01889	1.6 × 30′×12	45	4	1.81	□
OS01890	1.6 × 30′×16	50	4	1.88	□
OS01891	1.6 × 30′×20	55	4	1.95	□
OS01892	1.6 × 45′×8	45	4	1.81	□
OS01893	1.6 × 45′×10	45	4	1.86	□
OS01894	1.6 × 45′×12	45	4	1.91	□
OS01895	1.6 × 45′×16	50	4	2.02	□
OS01896	1.6 × 45′×20	55	4	2.12	□
OS01897	1.6 × 1° ×8	45	4	1.88	□
OS01898	1.6 × 1° ×10	45	4	1.95	□
OS01899	1.6 × 1° ×12	45	4	2.02	□
OS01900	1.6 × 1° ×16	50	4	2.16	□
OS01901	1.6 × 1° ×20	55	4	2.3	□
OS01902	1.6 × 1°30′×8	45	4	2.02	□
OS01903	1.6 × 1°30′×10	45	4	2.12	□
OS01904	1.6 × 1°30′×12	45	4	2.23	□
OS01905	1.6 × 1°30′×16	50	4	2.44	□
OS01906	1.6 × 1°30′×20	55	4	2.65	□
OS01907	1.6 × 2° ×8	45	4	2.16	□
OS01908	1.6 × 2° ×10	45	4	2.3	□
OS01909	1.6 × 2° ×12	45	4	2.44	□
OS01910	1.6 × 2° ×16	50	4	2.72	□
OS01911	1.6 × 2° ×20	55	4	3	□
OS01912	1.6 × 3° ×12	45	4	2.86	□
OS01913	1.6 × 3° ×20	55	4	3.7	□
OS01914	1.7 × 30′×8	45	4	1.84	□
OS01915	1.7 × 30′×12	45	4	1.91	□
OS01916	1.7 × 30′×16	50	4	1.98	□
OS01917	1.7 × 30′×20	55	4	2.05	□
OS01918	1.7 × 1° ×8	45	4	1.98	□
OS01919	1.7 × 1° ×12	45	4	2.12	□
OS01920	1.7 × 1° ×16	50	4	2.26	□
OS01921	1.7 × 1° ×20	55	4	2.4	□
OS01922	1.7 × 1°30′×8	45	4	2.12	□
OS01923	1.7 × 1°30′×12	45	4	2.33	□
OS01924	1.7 × 1°30′×16	50	4	2.54	□
OS01925	1.7 × 1°30′×20	55	4	2.75	□
OS01926	1.7 × 2° ×8	45	4	2.26	□
OS01927	1.7 × 2° ×12	45	4	2.54	□
OS01928	1.7 × 2° ×16	50	4	2.82	□
OS01929	1.7 × 2° ×20	55	4	3.1	□
OS01930	1.8 × 30′×8	45	4	1.94	□
OS01931	1.8 × 30′×10	45	4	1.98	□
OS01932	1.8 × 30′×12	45	4	2.01	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)×刃部テーパー半角(θc)×刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	大端径(D1)	分類
Code	Dia.×Taper Angle×Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Dia at Large End	Classification
OS01933	1.8 × 30′×16	50	4	2.08	□
OS01934	1.8 × 30′×20	55	4	2.15	□
OS01935	1.8 × 45′×8	45	4	2.01	□
OS01936	1.8 × 45′×10	45	4	2.06	□
OS01937	1.8 × 45′×12	45	4	2.11	□
OS01938	1.8 × 45′×16	50	4	2.22	□
OS01939	1.8 × 45′×20	55	4	2.32	□
OS01940	1.8 × 1° ×8	45	4	2.08	□
OS01941	1.8 × 1° ×10	45	4	2.15	□
OS01942	1.8 × 1° ×12	45	4	2.22	□
OS01943	1.8 × 1° ×16	50	4	2.36	□
OS01944	1.8 × 1° ×20	55	4	2.5	□
OS01945	1.8 × 1°30′×8	45	4	2.22	□
OS01946	1.8 × 1°30′×10	45	4	2.32	□
OS01947	1.8 × 1°30′×12	45	4	2.43	□
OS01948	1.8 × 1°30′×16	50	4	2.64	□
OS01949	1.8 × 1°30′×20	55	4	2.85	□
OS01950	1.8 × 2° ×8	45	4	2.36	□
OS01951	1.8 × 2° ×10	45	4	2.5	□
OS01952	1.8 × 2° ×12	45	4	2.64	□
OS01953	1.8 × 2° ×16	50	4	2.92	□
OS01954	1.8 × 2° ×20	55	4	3.2	□
OS01955	1.8 × 3° ×12	45	4	3.06	□
OS01956	1.8 × 3° ×20	55	4	3.9	□
OS01957	1.9 × 30′×8	45	4	2.04	□
OS01958	1.9 × 30′×12	45	4	2.11	□
OS01959	1.9 × 30′×16	50	4	2.18	□
OS01960	1.9 × 30′×20	55	4	2.25	□
OS01961	1.9 × 1° ×8	45	4	2.18	□
OS01962	1.9 × 1° ×12	45	4	2.32	□
OS01963	1.9 × 1° ×16	50	4	2.46	□
OS01964	1.9 × 1° ×20	55	4	2.6	□
OS01965	1.9 × 1°30′×8	45	4	2.32	□
OS01966	1.9 × 1°30′×12	45	4	2.53	□
OS01967	1.9 × 1°30′×16	50	4	2.74	□
OS01968	1.9 × 1°30′×20	55	4	2.95	□
OS01969	1.9 × 2° ×8	45	4	2.46	□
OS01970	1.9 × 2° ×12	45	4	2.74	□
OS01971	1.9 × 2° ×16	50	4	3.02	□
OS01972	1.9 × 2° ×20	55	4	3.3	□
OS01973	2 × 30′×10	45	4	2.18	□
OS01974	2 × 30′×12	45	4	2.21	□
OS01975	2 × 30′×16	50	4	2.28	□
OS01976	2 × 30′×20	55	4	2.35	□
OS01977	2 × 30′×25	55	4	2.44	□
OS01978	2 × 45′×10	45	4	2.26	□
OS01979	2 × 45′×12	45	4	2.31	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○		◎		○			

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
スタンダード STANDARD
テーパーボール TATER BALL
テーパーラジアス TATER RADIUS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)×刃部テーパー半角(θc)×刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	大端径(D1)	分類
Code	Dia.×Taper Angle×Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Dia at Large End	Classification
OS01980	2 × 45°×16	50	4	2.42	□
OS01981	2 × 45°×20	55	4	2.52	□
OS01982	2 × 45°×25	55	4	2.66	□
OS01983	2 × 1°×10	45	4	2.35	□
OS01984	2 × 1°×12	45	4	2.42	□
OS01985	2 × 1°×16	50	4	2.56	□
OS01986	2 × 1°×20	55	4	2.7	□
OS01987	2 × 1°×25	55	4	2.87	□
OS01988	2 × 1°30′×10	45	4	2.52	□
OS01989	2 × 1°30′×12	45	4	2.63	□
OS01990	2 × 1°30′×16	50	4	2.84	□
OS01991	2 × 1°30′×20	55	4	3.05	□
OS01992	2 × 1°30′×25	55	4	3.31	□
OS01993	2 × 2°×10	45	4	2.7	□
OS01994	2 × 2°×12	45	4	2.84	□
OS01995	2 × 2°×16	50	4	3.12	□
OS01996	2 × 2°×20	55	4	3.4	□
OS01997	2 × 2°×25	55	4	3.75	□
OS01998	2 × 3°×16	50	4	3.68	□
OS01999	2 × 3°×25	60	6	4.62	□
OS02000	2.5 × 30′×10	45	4	2.68	□
OS02001	2.5 × 30′×12	45	4	2.71	□
OS02002	2.5 × 30′×16	50	4	2.78	□
OS02003	2.5 × 30′×20	55	4	2.85	□
OS02004	2.5 × 30′×25	55	4	2.94	□
OS02005	2.5 × 30′×30	60	4	3.02	□
OS02006	2.5 × 45′×10	45	4	2.76	□
OS02007	2.5 × 45′×12	45	4	2.81	□
OS02008	2.5 × 45′×16	50	4	2.92	□
OS02009	2.5 × 45′×20	55	4	3.02	□
OS02010	2.5 × 45′×25	55	4	3.16	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)×刃部テーパー半角(θc)×刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	大端径(D1)	分類
Code	Dia.×Taper Angle×Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Dia at Large End	Classification
OS02011	2.5 × 45′×30	60	4	3.29	□
OS02012	2.5 × 1°×10	45	4	2.85	□
OS02013	2.5 × 1°×12	45	4	2.92	□
OS02014	2.5 × 1°×16	50	4	3.06	□
OS02015	2.5 × 1°×20	55	4	3.2	□
OS02016	2.5 × 1°×25	55	4	3.38	□
OS02017	2.5 × 1°×30	60	4	3.55	□
OS02018	2.5 × 1°30′×10	45	4	3.02	□
OS02019	2.5 × 1°30′×12	45	4	3.13	□
OS02020	2.5 × 1°30′×16	50	4	3.34	□
OS02021	2.5 × 1°30′×20	55	4	3.55	□
OS02022	2.5 × 1°30′×25	55	4	3.81	□
OS02023	2.5 × 1°30′×30	65	6	4.07	□
OS02024	2.5 × 2°×10	45	4	3.2	□
OS02025	2.5 × 2°×12	45	4	3.34	□
OS02026	2.5 × 2°×16	50	4	3.62	□
OS02027	2.5 × 2°×20	55	4	3.9	□
OS02028	2.5 × 2°×25	55	6	4.25	□
OS02029	2.5 × 2°×30	65	6	4.6	□
OS02030	2.5 × 3°×20	60	6	4.6	□
OS02031	2.5 × 3°×30	65	6	5.64	□
OS02032	3 × 45′×25	55	4	3.66	□
OS02033	3 × 45′×40	80	6	4.05	□
OS02034	3 × 1°×25	55	4	3.87	□
OS02035	3 × 1°×40	80	6	4.4	□
OS02036	3 × 1°30′×25	60	6	4.31	□
OS02037	3 × 1°30′×40	80	6	5.09	□
OS02038	3 × 2°×25	60	6	4.75	□
OS02039	3 × 2°×40	80	6	5.79	□
OS02040	3 × 3°×25	60	6	5.62	□
OS02041	3 × 3°×40	80	8	7.19	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○		◎		○			

三菱日立ツール

HTE4-C

エポックテーパー 4枚刃
Epoch Taper 4-Flutes



公差(mm)Tolerance		
外径(Dc)	テーパー半角	シャンク
0～−0.03	±5′	h6

超硬合金 | C | 4 | 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃部テーパー半角(θc)	刃長(ℓ)	大端径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Taper Angle on Side	Length of Cut	Dia at Large End	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT05945	HTE4030-05-C	3	30′	13	3.23	60	6	□
HT05946	HTE4030-10-C		1°	13	3.45	60	6	□
HT05947	HTE4030-15-C		1°30′	13	3.68	60	6	□
HT05948	HTE4030-20-C		2°	18	4.26	60	6	□
HT05949	HTE4030-30-C		3°	18	4.89	60	6	□
HT05950	HTE4030-50-C		5°	17.1	6	60	6	□
HT05951	HTE4040-05-C	4	30′	16	4.28	60	6	□
HT05952	HTE4040-10-C		1°	16	4.56	60	6	□
HT05953	HTE4040-15-C		1°30′	16	4.84	60	6	□
HT05954	HTE4040-20-C		2°	21	5.47	60	6	□
HT05955	HTE4040-30-C		3°	21	6.2	70	6	□
HT05956	HTE4040-50-C		5°	21	7.67	70	6	□
HT05957	HTE4050-05-C	5	30′	19	5.33	70	6	□
HT05958	HTE4050-10-C		1°	19	5.66	70	6	□
HT05959	HTE4050-15-C		1°30′	19.1	6	70	6	□
HT05960	HTE4050-20-C		2°	25	6.75	70	6	□
HT05961	HTE4050-30-C		3°	25	7.62	70	6	□
HT05962	HTE4050-50-C		5°	25	9.37	75	8	□
HT05963	HTE4060-05-C	6	30′	19	6.33	70	6	□
HT05964	HTE4060-10-C		1°	19	6.66	70	6	□
HT05965	HTE4060-15-C		1°30′	19	6.99	70	6	□
HT05966	HTE4060-20-C		2°	25	7.75	70	6	□
HT05967	HTE4060-30-C		3°	25	8.62	75	8	□
HT05968	HTE4060-50-C		5°	25	10.37	90	10	□
HT05969	HTE4080-05-C	8	30′	22	8.38	75	8	□
HT05970	HTE4080-10-C		1°	22	8.77	75	8	□
HT05971	HTE4080-15-C		1°30′	22	9.15	75	8	□
HT05972	HTE4080-20-C		2°	30	10.1	90	10	□
HT05973	HTE4080-30-C		3°	30	11.14	90	10	□
HT05974	HTE4080-50-C		5°	30	13.25	90	12	□
HT05975	HTE4100-05-C	10	30′	22	10.38	90	10	□
HT05976	HTE4100-10-C		1°	22	10.77	90	10	□
HT05977	HTE4100-15-C		1°30′	22	11.15	90	10	□
HT05978	HTE4100-20-C		2°	30	12.1	90	10	□
HT05979	HTE4100-30-C		3°	30	13.14	90	12	□
HT05980	HTE4100-50-C		5°	30	15.25	90	12	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			

EPRI-C

エポックリブ
Epoch RIB



公差(mm)Tolerance

外径(Dc)	テーパー半角	シャンク
0～−0.03	±5′	h5

超硬合金 | C | 4 | 25°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃部テーパー半角(θc)	刃長(ℓ)	大端径	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Taper Angle on Side	Length of Cut	Dia at Large End	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT05981	EPRI0504-05-C	0.5	30′	4	0.57	50	4	□
HT05987	EPRI0506-05-C		30′	6	0.6	50	4	□
HT05982	EPRI0504-07-C		45′	4	0.6	50	4	□
HT05988	EPRI0506-07-C		45′	6	0.66	50	4	□
HT05983	EPRI0504-10-C		1°	4	0.64	50	4	□
HT05989	EPRI0506-10-C		1°	6	0.71	50	4	□
HT05984	EPRI0504-15-C		1°30′	4	0.71	50	4	□
HT05990	EPRI0506-15-C		1°30′	6	0.81	50	4	□
HT05985	EPRI0504-20-C		2°	4	0.78	50	4	□
HT05991	EPRI0506-20-C		2°	6	0.92	50	4	□
HT05986	EPRI0504-30-C		3°	4	0.92	50	4	□
HT05992	EPRI0604-05-C	0.6	30′	4	0.67	50	4	□
HT05998	EPRI0606-05-C		30′	6	0.7	50	4	□
HT05993	EPRI0604-07-C		45′	4	0.7	50	4	□
HT05999	EPRI0606-07-C		45′	6	0.76	50	4	□
HT05994	EPRI0604-10-C		1°	4	0.74	50	4	□
HT06000	EPRI0606-10-C		1°	6	0.81	50	4	□
HT05995	EPRI0604-15-C		1°30′	4	0.81	50	4	□
HT06001	EPRI0606-15-C		1°30′	6	0.91	50	4	□
HT05996	EPRI0604-20-C		2°	4	0.88	50	4	□
HT06002	EPRI0606-20-C		2°	6	1.02	50	4	□
HT05997	EPRI0604-30-C		3°	4	1.02	50	4	□
HT06003	EPRI0704-05-C	0.7	30′	4	0.77	50	4	□
HT06007	EPRI0706-05-C		30′	6	0.8	50	4	□
HT06013	EPRI0708-05-C		30′	8	0.84	50	4	□
HT06008	EPRI0706-07-C		45′	6	0.86	50	4	□
HT06014	EPRI0708-07-C		45′	8	0.91	50	4	□
HT06004	EPRI0704-10-C		1°	4	0.84	50	4	□
HT06009	EPRI0706-10-C		1°	6	0.91	50	4	□
HT06015	EPRI0708-10-C		1°	8	0.98	50	4	□
HT06005	EPRI0704-15-C		1°30′	4	0.91	50	4	□
HT06010	EPRI0706-15-C		1°30′	6	1.01	50	4	□
HT06016	EPRI0708-15-C		1°30′	8	1.12	50	4	□
HT06006	EPRI0704-20-C		2°	4	0.98	50	4	□
HT06011	EPRI0706-20-C		2°	6	1.12	50	4	□
HT06017	EPRI0708-20-C		2°	8	1.26	50	4	□
HT06012	EPRI0706-30-C		3°	6	1.33	50	4	□
HT06018	EPRI0806-05-C	0.8	30′	6	0.91	50	4	□
HT06024	EPRI0808-05-C		30′	8	0.94	50	4	□
HT06029	EPRI0810-05-C		30′	10	0.98	50	4	□
HT06019	EPRI0806-07-C		45′	6	0.96	50	4	□
HT06025	EPRI0808-07-C		45′	8	1.01	50	4	□
HT06030	EPRI0810-07-C		45′	10	1.06	50	4	□
HT06020	EPRI0806-10-C		1°	6	1.01	50	4	□
HT06026	EPRI0808-10-C		1°	8	1.08	50	4	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			

三菱日立ツール

EPRI-C

エポックリブ
Epoch RIB

公差(mm)Tolerance		
外径(Dc)	テーパー半角	シャンク
0～−0.03	±5′	h5

超硬合金 | C | 4 | 25°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃部テーパー半角(θc)	刃長(ℓ)	大端径	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Taper Angle on Side	Length of Cut	Dia at Large End	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT06031	EPRI0810-10-C	0.8	1°	10	1.15	50	4	□
HT06021	EPRI0806-15-C		1°30'	6	1.11	50	4	□
HT06027	EPRI0808-15-C		1°30'	8	1.22	50	4	□
HT06032	EPRI0810-15-C		1°30'	10	1.32	50	4	□
HT06022	EPRI0806-20-C		2°	6	1.22	50	4	□
HT06028	EPRI0808-20-C		2°	8	1.36	50	4	□
HT06033	EPRI0810-20-C		2°	10	1.5	50	4	□
HT06023	EPRI0806-30-C		3°	6	1.43	50	4	□
HT06034	EPRI0810-30-C		3°	10	1.85	50	4	□
HT06035	EPRI0906-05-C	0.9	30'	6	1	50	4	□
HT06040	EPRI0908-05-C		30'	8	1.04	50	4	□
HT06046	EPRI0910-05-C		30'	10	1.07	50	4	□
HT06036	EPRI0906-07-C		45'	6	1.06	50	4	□
HT06041	EPRI0908-07-C		45'	8	1.11	50	4	□
HT06047	EPRI0910-07-C		45'	10	1.16	50	4	□
HT06037	EPRI0906-10-C		1°	6	1.11	50	4	□
HT06042	EPRI0908-10-C		1°	8	1.18	50	4	□
HT06048	EPRI0910-10-C		1°	10	1.25	50	4	□
HT06038	EPRI0906-15-C		1°30'	6	1.21	50	4	□
HT06043	EPRI0908-15-C		1°30'	8	1.32	50	4	□
HT06049	EPRI0910-15-C		1°30'	10	1.42	50	4	□
HT06039	EPRI0906-20-C		2°	6	1.32	50	4	□
HT06044	EPRI0908-20-C		2°	8	1.46	50	4	□
HT06050	EPRI0910-20-C		2°	10	1.6	50	4	□
HT06045	EPRI0908-30-C		3°	8	1.74	50	4	□
HT06051	EPRI1006-05-C	1	30'	6	1.11	50	4	□
HT06055	EPRI1008-05-C		30'	8	1.14	50	4	□
HT06061	EPRI1010-05-C		30'	10	1.17	50	4	□
HT06066	EPRI1012-05-C		30'	12	1.21	50	4	□
HT06072	EPRI1016-05-C		30'	16	1.28	50	4	□
HT06056	EPRI1008-07-C		45'	8	1.21	50	4	□
HT06062	EPRI1010-07-C		45'	10	1.26	50	4	□
HT06067	EPRI1012-07-C		45'	12	1.31	50	4	□
HT06052	EPRI1006-10-C		1°	6	1.21	50	4	□
HT06057	EPRI1008-10-C		1°	8	1.28	50	4	□
HT06063	EPRI1010-10-C		1°	10	1.35	50	4	□
HT06068	EPRI1012-10-C		1°	12	1.42	50	4	□
HT06073	EPRI1016-10-C		1°	16	1.56	50	4	□
HT06053	EPRI1006-15-C		1°30'	6	1.31	50	4	□
HT06058	EPRI1008-15-C		1°30'	8	1.42	50	4	□
HT06064	EPRI1010-15-C		1°30'	10	1.52	50	4	□
HT06069	EPRI1012-15-C		1°30'	12	1.63	50	4	□
HT06074	EPRI1016-15-C		1°30'	16	1.84	50	4	□
HT06054	EPRI1006-20-C		2°	6	1.42	50	4	□
HT06059	EPRI1008-20-C		2°	8	1.56	50	4	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃部テーパー半角(θ/2)	刃長(ℓ)	大端径	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Taper Angle on Side	Length of Cut	Dia at Large End	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT06065	EPRI1010-20-C	1	2°	10	1.7	50	4	□
HT06070	EPRI1012-20-C		2°	12	1.84	50	4	□
HT06075	EPRI1016-20-C		2°	16	2.12	50	4	□
HT06060	EPRI1008-30-C		3°	8	1.84	50	4	□
HT06071	EPRI1012-30-C		3°	12	2.26	50	4	□
HT06076	EPRI1206-05-C	1.2	30'	6	1.31	50	4	□
HT06080	EPRI1208-05-C		30'	8	1.34	50	4	□
HT06085	EPRI1210-05-C		30'	10	1.38	50	4	□
HT06091	EPRI1212-05-C		30'	12	1.41	50	4	□
HT06096	EPRI1216-05-C		30'	16	1.48	50	4	□
HT06102	EPRI1220-05-C		30'	20	1.55	60	4	□
HT06081	EPRI1208-07-C		45'	8	1.41	50	4	□
HT06086	EPRI1210-07-C		45'	10	1.46	50	4	□
HT06092	EPRI1212-07-C		45'	12	1.51	50	4	□
HT06097	EPRI1216-07-C		45'	16	1.62	50	4	□
HT06077	EPRI1206-10-C		1°	6	1.41	50	4	□
HT06082	EPRI1208-10-C		1°	8	1.48	50	4	□
HT06087	EPRI1210-10-C		1°	10	1.55	50	4	□
HT06093	EPRI1212-10-C		1°	12	1.62	50	4	□
HT06098	EPRI1216-10-C		1°	16	1.76	50	4	□
HT06103	EPRI1220-10-C		1°	20	1.9	60	4	□
HT06078	EPRI1206-15-C		1°30'	6	1.51	50	4	□
HT06083	EPRI1208-15-C		1°30'	8	1.62	50	4	□
HT06088	EPRI1210-15-C		1°30'	10	1.72	50	4	□
HT06094	EPRI1212-15-C		1°30'	12	1.83	50	4	□
HT06099	EPRI1216-15-C		1°30'	16	2.04	50	4	□
HT06079	EPRI1206-20-C		2°	6	1.62	50	4	□
HT06084	EPRI1208-20-C		2°	8	1.76	50	4	□
HT06089	EPRI1210-20-C		2°	10	1.9	50	4	□
HT06095	EPRI1212-20-C		2°	12	2.04	50	4	□
HT06100	EPRI1216-20-C		2°	16	2.32	50	4	□
HT06090	EPRI1210-30-C		3°	10	2.25	50	4	□
HT06101	EPRI1216-30-C		3°	16	2.88	50	4	□
HT06104	EPRI1508-05-C	1.5	30'	8	1.64	50	4	□
HT06109	EPRI1510-05-C		30'	10	1.67	50	4	□
HT06114	EPRI1512-05-C		30'	12	1.71	50	4	□
HT06120	EPRI1516-05-C		30'	16	1.78	50	4	□
HT06125	EPRI1520-05-C		30'	20	1.85	60	4	□
HT06105	EPRI1508-07-C		45'	8	1.71	50	4	□
HT06110	EPRI1510-07-C		45'	10	1.76	50	4	□
HT06115	EPRI1512-07-C		45'	12	1.81	50	4	□
HT06121	EPRI1516-07-C		45'	16	1.92	50	4	□
HT06126	EPRI1520-07-C		45'	20	2.02	60	4	□
HT06106	EPRI1508-10-C		1°	8	1.78	50	4	□
HT06111	EPRI1510-10-C		1°	10	1.85	50	4	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			

三菱日立ツール

EPRI-C

エポックリブ
Epoch RIB

公差(mm)Tolerance		
外径(Dc)	テーパー半角	シャンク
0～−0.03	±5′	h5

超硬合金 C 4 25°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃部テーパー半角(θc)	刃長(ℓ)	大端径	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Taper Angle on Side	Length of Cut	Dia at Large End	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT06116	EPRI1512-10-C	1.5	1°	12	1.92	50	4	□
HT06122	EPRI1516-10-C		1°	16	2.06	50	4	□
HT06127	EPRI1520-10-C		1°	20	2.2	60	4	□
HT06107	EPRI1508-15-C		1°30'	8	1.92	50	4	□
HT06112	EPRI1510-15-C		1°30'	10	2.02	50	4	□
HT06117	EPRI1512-15-C		1°30'	12	2.13	50	4	□
HT06123	EPRI1516-15-C		1°30'	16	2.34	50	4	□
HT06128	EPRI1520-15-C		1°30'	20	2.55	60	4	□
HT06108	EPRI1508-20-C		2°	8	2.06	50	4	□
HT06113	EPRI1510-20-C		2°	10	2.2	50	4	□
HT06118	EPRI1512-20-C		2°	12	2.34	50	4	□
HT06124	EPRI1516-20-C		2°	16	2.62	50	4	□
HT06129	EPRI1520-20-C		2°	20	2.9	60	4	□
HT06119	EPRI1512-30-C		3°	12	2.76	50	4	□
HT06130	EPRI1520-30-C		3°	20	3.6	60	4	□
HT06131	EPRI1608-05-C	1.6	30'	8	1.74	50	4	□
HT06136	EPRI1610-05-C		30'	10	1.77	50	4	□
HT06141	EPRI1612-05-C		30'	12	1.81	50	4	□
HT06147	EPRI1616-05-C		30'	16	1.88	50	4	□
HT06152	EPRI1620-05-C		30'	20	1.95	60	4	□
HT06132	EPRI1608-07-C		45'	8	1.81	50	4	□
HT06137	EPRI1610-07-C		45'	10	1.86	50	4	□
HT06142	EPRI1612-07-C		45'	12	1.91	50	4	□
HT06148	EPRI1616-07-C		45'	16	2.02	50	4	□
HT06153	EPRI1620-07-C		45'	20	2.12	60	4	□
HT06133	EPRI1608-10-C		1°	8	1.88	50	4	□
HT06138	EPRI1610-10-C		1°	10	1.95	50	4	□
HT06143	EPRI1612-10-C		1°	12	2.02	50	4	□
HT06149	EPRI1616-10-C		1°	16	2.16	50	4	□
HT06154	EPRI1620-10-C		1°	20	2.3	60	4	□
HT06134	EPRI1608-15-C		1°30'	8	2.02	50	4	□
HT06139	EPRI1610-15-C		1°30'	10	2.12	50	4	□
HT06144	EPRI1612-15-C		1°30'	12	2.23	50	4	□
HT06150	EPRI1616-15-C		1°30'	16	2.44	50	4	□
HT06155	EPRI1620-15-C		1°30'	20	2.65	60	4	□
HT06135	EPRI1608-20-C		2°	8	2.16	50	4	□
HT06140	EPRI1610-20-C		2°	10	2.3	50	4	□
HT06145	EPRI1612-20-C		2°	12	2.44	50	4	□
HT06151	EPRI1616-20-C		2°	16	2.72	50	4	□
HT06156	EPRI1620-20-C		2°	20	3	60	4	□
HT06146	EPRI1612-30-C		3°	12	2.86	50	4	□
HT06157	EPRI1620-30-C		3°	20	3.7	60	4	□
HT06158	EPRI1808-05-C	1.8	30'	8	1.94	50	4	□
HT06163	EPRI1810-05-C		30'	10	1.97	50	4	□
HT06168	EPRI1812-05-C		30'	12	2.01	50	4	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃部テーパー半角(θc)	刃長(ℓ)	大端径	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Taper Angle on Side	Length of Cut	Dia at Large End	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT06174	EPRI1816-05-C	1.8	30'	16	2.08	50	4	□
HT06179	EPRI1820-05-C		30'	20	2.15	60	4	□
HT06159	EPRI1808-07-C		45'	8	2.01	50	4	□
HT06164	EPRI1810-07-C		45'	10	2.06	50	4	□
HT06169	EPRI1812-07-C		45'	12	2.11	50	4	□
HT06175	EPRI1816-07-C		45'	16	2.22	50	4	□
HT06180	EPRI1820-07-C		45'	20	2.32	60	4	□
HT06160	EPRI1808-10-C		1°	8	2.08	50	4	□
HT06165	EPRI1810-10-C		1°	10	2.15	50	4	□
HT06170	EPRI1812-10-C		1°	12	2.22	50	4	□
HT06176	EPRI1816-10-C		1°	16	2.36	50	4	□
HT06181	EPRI1820-10-C		1°	20	2.5	60	4	□
HT06161	EPRI1808-15-C		1°30'	8	2.22	50	4	□
HT06166	EPRI1810-15-C		1°30'	10	2.32	50	4	□
HT06171	EPRI1812-15-C		1°30'	12	2.43	50	4	□
HT06177	EPRI1816-15-C		1°30'	16	2.64	50	4	□
HT06182	EPRI1820-15-C		1°30'	20	2.85	60	4	□
HT06162	EPRI1808-20-C		2°	8	2.36	50	4	□
HT06167	EPRI1810-20-C		2°	10	2.5	50	4	□
HT06172	EPRI1812-20-C		2°	12	2.64	50	4	□
HT06178	EPRI1816-20-C		2°	16	2.92	50	4	□
HT06183	EPRI1820-20-C		2°	20	3.2	60	4	□
HT06173	EPRI1812-30-C		3°	12	3.06	50	4	□
HT06184	EPRI1820-30-C		3°	20	3.9	60	4	□
HT06185	EPRI2010-05-C	2	30'	10	2.17	50	4	□
HT06190	EPRI2012-05-C		30'	12	2.21	50	4	□
HT06195	EPRI2016-05-C		30'	16	2.28	50	4	□
HT06201	EPRI2020-05-C		30'	20	2.35	60	4	□
HT06206	EPRI2025-05-C		30'	25	2.44	60	4	□
HT06186	EPRI2010-07-C		45'	10	2.26	50	4	□
HT06191	EPRI2012-07-C		45'	12	2.31	50	4	□
HT06196	EPRI2016-07-C		45'	16	2.42	50	4	□
HT06202	EPRI2020-07-C		45'	20	2.52	60	4	□
HT06207	EPRI2025-07-C		45'	25	2.65	60	4	□
HT06187	EPRI2010-10-C		1°	10	2.35	50	4	□
HT06192	EPRI2012-10-C		1°	12	2.42	50	4	□
HT06197	EPRI2016-10-C		1°	16	2.56	50	4	□
HT06203	EPRI2020-10-C		1°	20	2.7	60	4	□
HT06208	EPRI2025-10-C		1°	25	2.87	60	4	□
HT06188	EPRI2010-15-C		1°30'	10	2.52	50	4	□
HT06193	EPRI2012-15-C		1°30'	12	2.63	50	4	□
HT06198	EPRI2016-15-C		1°30'	16	2.84	50	4	□
HT06204	EPRI2020-15-C		1°30'	20	3.05	60	4	□
HT06209	EPRI2025-15-C		1°30'	25	3.31	60	4	□
HT06189	EPRI2010-20-C		2°	10	2.7	50	4	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			

三菱日立ツール

EPRI-C

エポックリブ
Epoch RIB

公差(mm)Tolerance		
外径(Dc)	テーパー半角	シャンク
0～−0.03	±5′	h5

超硬合金 | C | 4 | 25°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃部テーパー半角(θc)	刃長(ℓ)	大端径	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Taper Angle on Side	Length of Cut	Dia at Large End	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT06194	EPRI2012-20-C	2	2°	12	2.87	50	4	□
HT06199	EPRI2016-20-C		2°	16	3.12	50	4	□
HT06205	EPRI2020-20-C		2°	20	3.4	60	4	□
HT06210	EPRI2025-20-C		2°	25	3.75	60	4	□
HT06200	EPRI2016-30-C		3°	16	3.68	50	4	□
HT06211	EPRI2025-30-C		3°	25	4.62	60	6	□
HT06212	EPRI2510-05-C	2.5	30′	10	2.67	50	4	□
HT06217	EPRI2512-05-C		30′	12	2.71	50	4	□
HT06222	EPRI2516-05-C		30′	16	2.78	50	4	□
HT06227	EPRI2520-05-C		30′	20	2.85	60	6	□
HT06233	EPRI2525-05-C		30′	25	2.94	60	6	□
HT06239	EPRI2530-05-C		30′	30	3.02	75	6	□
HT06213	EPRI2510-07-C		45′	10	2.76	50	4	□
HT06218	EPRI2512-07-C		45′	12	2.81	50	4	□
HT06223	EPRI2516-07-C		45′	16	2.92	50	4	□
HT06228	EPRI2520-07-C		45′	20	3.02	60	6	□
HT06234	EPRI2525-07-C		45′	25	3.15	60	6	□
HT06240	EPRI2530-07-C		45′	30	3.29	75	6	□
HT06214	EPRI2510-10-C		1°	10	2.85	50	4	□
HT06219	EPRI2512-10-C		1°	12	2.92	50	4	□
HT06224	EPRI2516-10-C		1°	16	3.06	50	4	□
HT06229	EPRI2520-10-C		1°	20	3.2	60	6	□
HT06235	EPRI2525-10-C		1°	25	3.37	60	6	□
HT06241	EPRI2530-10-C		1°	30	3.55	75	6	□
HT06215	EPRI2510-15-C		1°30′	10	3.02	50	4	□
HT06220	EPRI2512-15-C		1°30′	12	3.13	50	4	□
HT06225	EPRI2516-15-C		1°30′	16	3.34	50	4	□
HT06230	EPRI2520-15-C		1°30′	20	3.55	60	6	□
HT06236	EPRI2525-15-C		1°30′	25	3.81	60	6	□
HT06242	EPRI2530-15-C		1°30′	30	4.12	75	6	□
HT06216	EPRI2510-20-C		2°	10	3.2	50	4	□
HT06221	EPRI2512-20-C		2°	12	3.34	50	4	□
HT06226	EPRI2516-20-C		2°	16	3.62	50	4	□
HT06231	EPRI2520-20-C		2°	20	3.9	60	6	□
HT06237	EPRI2525-20-C		2°	25	4.25	60	6	□
HT06243	EPRI2530-20-C		2°	30	4.6	75	6	□
HT06232	EPRI2520-30-C		3°	20	4.6	60	6	□
HT06238	EPRI2525-30-C		3°	25	5.12	60	6	□
HT06244	EPRI2530-30-C		3°	30	5.64	75	6	□
HT06246	EPRI3025-05-C	3	30′	25	3.44	60	6	□
HT06252	EPRI3030-05-C		30′	30	3.52	75	6	□
HT06255	EPRI3040-05-C		30′	40	3.7	75	6	□
HT06247	EPRI3025-07-C		45′	25	3.65	60	6	□
HT06256	EPRI3040-07-C		45′	40	4.05	75	6	□
HT06245	EPRI3020-10-C		1°	20	3.7	60	6	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
スタンダード STANDARD
テーパーボール TATER BALL
テーパーラジアス TATER RADIUS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃部テーパー半角(θc)	刃長(ℓ)	大端径	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Taper Angle on Side	Length of Cut	Dia at Large End	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT06248	EPRI3025-10-C	3	1°	25	3.87	60	6	□
HT06253	EPRI3030-10-C		1°	30	4.05	75	6	□
HT06257	EPRI3040-10-C		1°	40	4.4	75	6	□
HT06249	EPRI3025-15-C		1°30'	25	4.31	60	6	□
HT06258	EPRI3040-15-C		1°30'	40	5.09	75	6	□
HT06250	EPRI3025-20-C		2°	25	4.75	60	6	□
HT06254	EPRI3030-20-C		2°	30	5.1	75	6	□
HT06259	EPRI3040-20-C		2°	40	5.79	75	6	□
HT06251	EPRI3025-30-C		3°	25	5.62	60	6	□
HT06260	EPRI3040-30-C		3°	40	7.19	80	8	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			

三菱日立ツール

RIB6-C

超硬Cコート リブスター
C Coated Carbide End Mills "RIB STAR"



公差(mm)Tolerance		
外径(Dc)	テーパー半角	シャンク
0～-0.03	0～-10′	h5

超硬合金 / C / 6 / 10° 左ネジレ

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃部テーパー半角(θc)	刃長(ℓ)	全長(L)	大端径	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Taper Angle on Side	Length of Cut	Overall Length	Dia at Large End	Shank Dia.	Classification
HT05061	RIB60504-05-C	0.5	30′	4	45	0.57	4	□
HT05062	RIB60504-10-C		1°	4	45	0.64	4	□
HT05063	RIB60504-15-C		1°30′	4	45	0.71	4	□
HT05064	RIB60504-20-C		2°	4	45	0.78	4	□
HT05065	RIB60504-30-C		3°	4	45	0.92	4	□
HT05066	RIB60604-05-C	0.6	30′	4	45	0.67	4	□
HT05067	RIB60604-10-C		1°	4	45	0.74	4	□
HT05068	RIB60604-15-C		1°30′	4	45	0.81	4	□
HT05069	RIB60604-20-C		2°	4	45	0.88	4	□
HT05070	RIB60604-30-C		3°	4	45	1.02	4	□
HT05071	RIB60706-05-C	0.7	30′	6	45	0.8	4	□
HT05072	RIB60706-10-C		1°	6	45	0.91	4	□
HT05073	RIB60706-15-C		1°30′	6	45	1.01	4	□
HT05074	RIB60706-20-C		2°	6	45	1.12	4	□
HT05075	RIB60706-30-C		3°	6	45	1.33	4	□
HT05076	RIB60804-02-C	0.8	15′	4	45	0.83	4	□
HT05077	RIB60806-05-C		30′	6	45	0.9	4	□
HT05082	RIB60810-05-C		30′	10	45	0.97	4	□
HT05078	RIB60806-10-C		1°	6	45	1.01	4	□
HT05083	RIB60810-10-C		1°	10	45	1.15	4	□
HT05079	RIB60806-15-C		1°30′	6	45	1.11	4	□
HT05084	RIB60810-15-C		1°30′	10	45	1.32	4	□
HT05080	RIB60806-20-C		2°	6	45	1.22	4	□
HT05085	RIB60810-20-C		2°	10	45	1.5	4	□
HT05081	RIB60806-30-C		3°	6	45	1.43	4	□
HT05086	RIB60810-30-C		3°	10	45	1.85	4	□
HT05087	RIB60908-05-C	0.9	30′	8	45	1.04	4	□
HT05088	RIB60908-10-C		1°	8	45	1.18	4	□
HT05089	RIB60908-15-C		1°30′	8	45	1.32	4	□
HT05090	RIB60908-20-C		2°	8	45	1.46	4	□
HT05091	RIB60908-30-C		3°	8	45	1.74	4	□
HT05092	RIB61005-02-C	1	15′	5	45	1.04	4	□
HT05093	RIB61005-05-C		30′	5	45	1.09	4	□
HT05098	RIB61008-05-C		30′	8	45	1.14	4	□
HT05103	RIB61012-05-C		30′	12	45	1.21	4	□
HT05094	RIB61005-10-C		1°	5	45	1.17	4	□
HT05099	RIB61008-10-C		1°	8	45	1.28	4	□
HT05104	RIB61012-10-C		1°	12	45	1.42	4	□
HT05095	RIB61005-15-C		1°30′	5	45	1.26	4	□
HT05100	RIB61008-15-C		1°30′	8	45	1.42	4	□
HT05105	RIB61012-15-C		1°30′	12	45	1.63	4	□
HT05096	RIB61005-20-C		2°	5	45	1.35	4	□
HT05101	RIB61008-20-C		2°	8	45	1.56	4	□
HT05106	RIB61012-20-C		2°	12	45	1.84	4	□
HT05097	RIB61005-30-C		3°	5	45	1.52	4	□
HT05102	RIB61008-30-C		3°	8	45	1.84	4	□
HT05107	RIB61012-30-C		3°	12	45	2.26	4	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃部テーパー半角(θc)	刃長(ℓ)	全長(L)	大端径	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Taper Angle on Side	Length of Cut	Overall Length	Dia at Large End	Shank Dia.	Classification
HT05108	RIB61110-05-C	1.1	30'	10	45	1.27	4	□
HT05109	RIB61110-10-C		1°	10	45	1.45	4	□
HT05110	RIB61110-15-C		1°30'	10	45	1.62	4	□
HT05111	RIB61110-20-C		2°	10	45	1.8	4	□
HT05112	RIB61110-30-C		3°	10	45	2.15	4	□
HT05113	RIB61206-02-C	1.2	15'	6	45	1.25	4	□
HT05114	RIB61206-05-C		30'	6	45	1.3	4	□
HT05119	RIB61210-05-C		30'	10	45	1.37	4	□
HT05124	RIB61216-05-C		30'	16	45	1.48	4	□
HT05115	RIB61206-10-C		1°	6	45	1.41	4	□
HT05120	RIB61210-10-C		1°	10	45	1.55	4	□
HT05125	RIB61216-10-C		1°	16	45	1.76	4	□
HT05116	RIB61206-15-C		1°30'	6	45	1.51	4	□
HT05121	RIB61210-15-C		1°30'	10	45	1.72	4	□
HT05126	RIB61216-15-C		1°30'	16	45	2.04	4	□
HT05117	RIB61206-20-C		2°	6	45	1.62	4	□
HT05122	RIB61210-20-C		2°	10	45	1.9	4	□
HT05127	RIB61216-20-C		2°	16	45	2.32	4	□
HT05118	RIB61206-30-C		3°	6	45	1.83	4	□
HT05123	RIB61210-30-C		3°	10	45	2.25	4	□
HT05128	RIB61216-30-C		3°	16	45	2.88	4	□
HT05129	RIB61312-05-C	1.3	30'	12	45	1.51	4	□
HT05130	RIB61312-10-C		1°	12	45	1.72	4	□
HT05131	RIB61312-15-C		1°30'	12	45	1.93	4	□
HT05132	RIB61312-20-C		2°	12	45	2.14	4	□
HT05133	RIB61312-30-C		3°	12	45	2.56	4	□
HT05134	RIB61412-05-C	1.4	30'	12	45	1.61	4	□
HT05135	RIB61412-10-C		1°	12	45	1.82	4	□
HT05136	RIB61412-15-C		1°30'	12	45	2.03	4	□
HT05137	RIB61412-20-C		2°	12	45	2.24	4	□
HT05138	RIB61412-30-C		3°	12	45	2.66	4	□
HT05139	RIB61508-02-C	1.5	15'	8	45	1.57	4	□
HT05140	RIB61508-05-C		30'	8	45	1.64	4	□
HT05145	RIB61512-05-C		30'	12	45	1.71	4	□
HT05150	RIB61520-05-C		30'	20	50	1.85	4	□
HT05141	RIB61508-10-C		1°	8	45	1.78	4	□
HT05146	RIB61512-10-C		1°	12	45	1.92	4	□
HT05151	RIB61520-10-C		1°	20	50	2.2	4	□
HT05142	RIB61508-15-C		1°30'	8	45	1.92	4	□
HT05147	RIB61512-15-C		1°30'	12	45	2.13	4	□
HT05152	RIB61520-15-C		1°30'	20	50	2.55	4	□
HT05143	RIB61508-20-C		2°	8	45	2.06	4	□
HT05148	RIB61512-20-C		2°	12	45	2.34	4	□
HT05153	RIB61520-20-C		2°	20	50	2.9	4	□
HT05144	RIB61508-30-C		3°	8	45	2.34	4	□
HT05149	RIB61512-30-C		3°	12	45	2.76	4	□
HT05154	RIB61520-30-C		3°	20	50	3.6	4	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			

三菱日立ツール

RIB6-C

超硬Cコート リブスター
C Coated Carbide End Mills "RIB STAR"

公差(mm)Tolerance		
外径(Dc)	テーパー半角	シャンク
0～-0.03	0～-10′	h5

超硬合金 / C / 6 / 10° 左ネジレ

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃部テーパー半角(θc)	刃長(ℓ)	全長(L)	大端径	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Taper Angle on Side	Length of Cut	Overall Length	Dia at Large End	Shank Dia.	Classification
HT05155	RIB61616-05-C	1.6	30′	16	50	1.88	4	□
HT05156	RIB61616-10-C		1°	16	50	2.16	4	□
HT05157	RIB61616-15-C		1°30′	16	50	2.44	4	□
HT05158	RIB61616-20-C		2°	16	50	2.72	4	□
HT05159	RIB61616-30-C		3°	16	50	3.28	4	□
HT05160	RIB61716-05-C	1.7	30′	16	50	1.98	4	□
HT05161	RIB61716-10-C		1°	16	50	2.26	4	□
HT05162	RIB61716-15-C		1°30′	16	50	2.54	4	□
HT05163	RIB61716-20-C		2°	16	50	2.82	4	□
HT05164	RIB61716-30-C		3°	16	50	3.38	4	□
HT05165	RIB61810-02-C	1.8	15′	10	50	1.89	4	□
HT05166	RIB61810-05-C		30′	10	50	1.97	4	□
HT05171	RIB61816-05-C		30′	16	50	2.08	4	□
HT05176	RIB61820-05-C		30′	20	50	2.15	4	□
HT05167	RIB61810-10-C		1°	10	50	2.15	4	□
HT05172	RIB61816-10-C		1°	16	50	2.36	4	□
HT05177	RIB61820-10-C		1°	20	50	2.5	4	□
HT05168	RIB61810-15-C		1°30′	10	50	2.32	4	□
HT05173	RIB61816-15-C		1°30′	16	50	2.64	4	□
HT05178	RIB61820-15-C		1°30′	20	50	2.85	4	□
HT05169	RIB61810-20-C		2°	10	50	2.5	4	□
HT05174	RIB61816-20-C		2°	16	50	2.92	4	□
HT05179	RIB61820-20-C		2°	20	50	3.2	4	□
HT05170	RIB61810-30-C		3°	10	50	2.85	4	□
HT05175	RIB61816-30-C		3°	16	50	3.48	4	□
HT05180	RIB61820-30-C		3°	20	50	3.9	4	□
HT05181	RIB61920-05-C	1.9	30′	20	50	2.25	4	□
HT05182	RIB61920-10-C		1°	20	50	2.6	4	□
HT05183	RIB61920-15-C		1°30′	20	50	2.95	4	□
HT05184	RIB61920-20-C		2°	20	50	3.3	4	□
HT05185	RIB61920-30-C		3°	20	50	4	4	□
HT05186	RIB62012-02-C	2	15′	12	50	2.1	4	□
HT05187	RIB62012-05-C		30′	12	50	2.21	4	□
HT05192	RIB62020-05-C		30′	20	50	2.35	4	□
HT05197	RIB62025-05-C		30′	25	50	2.44	4	□
HT05188	RIB62012-10-C		1°	12	50	2.42	4	□
HT05193	RIB62020-10-C		1°	20	50	2.7	4	□
HT05198	RIB62025-10-C		1°	25	50	2.87	4	□
HT05189	RIB62012-15-C		1°30′	12	50	2.63	4	□
HT05194	RIB62020-15-C		1°30′	20	50	3.05	4	□
HT05199	RIB62025-15-C		1°30′	25	50	3.31	4	□
HT05190	RIB62012-20-C		2°	12	50	2.84	4	□
HT05195	RIB62020-20-C		2°	20	50	3.4	4	□
HT05200	RIB62025-20-C		2°	25	50	3.75	4	□
HT05191	RIB62012-30-C		3°	12	50	3.26	4	□
HT05196	RIB62020-30-C		3°	20	70	4.1	6	□
HT05201	RIB62025-30-C		3°	25	70	4.62	6	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
スタンダード STANDARD
テーパーボール TATER BALL
テーパーラジアス TATER RADIUS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃部テーパー半角(θc)	刃長(ℓ)	全長(L)	大端径	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Taper Angle on Side	Length of Cut	Overall Length	Dia at Large End	Shank Dia.	Classification
HT05202	RIB62520-05-C	2.5	30'	20	70	2.85	6	□
HT05207	RIB62530-05-C		30'	30	70	3.02	6	□
HT05203	RIB62520-10-C		1°	20	70	3.2	6	□
HT05208	RIB62530-10-C		1°	30	70	3.55	6	□
HT05204	RIB62520-15-C		1°30'	20	70	3.55	6	□
HT05209	RIB62530-15-C		1°30'	30	70	4.07	6	□
HT05205	RIB62520-20-C		2°	20	70	3.9	6	□
HT05210	RIB62530-20-C		2°	30	70	4.6	6	□
HT05206	RIB62520-30-C		3°	20	70	4.6	6	□
HT05211	RIB62530-30-C		3°	30	70	5.64	6	□
HT05212	RIB63025-05-C	3	30'	25	70	3.44	6	□
HT05217	RIB63040-05-C		30'	40	70	3.7	6	□
HT05213	RIB63025-10-C		1°	25	70	3.87	6	□
HT05218	RIB63040-10-C		1°	40	70	4.4	6	□
HT05214	RIB63025-15-C		1°30'	25	70	4.31	6	□
HT05219	RIB63040-15-C		1°30'	40	70	5.09	6	□
HT05215	RIB63025-20-C		2°	25	70	4.75	6	□
HT05220	RIB63040-20-C		2°	40	70	5.79	6	□
HT05216	RIB63025-30-C		3°	25	70	5.62	6	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			

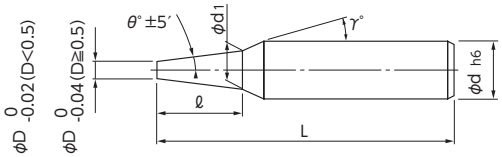
NS TOOL 日進工具

MRT425

無限コート 4枚刃 深リブ用テーパーエンドミル

MUGEN-Coated 4-Flutes Taper End Mills for Deep Rib





(底刃2枚刃)
2 cutting edges on end.

NS独自の高剛性設計により、高精度・高能率な加工が可能。
It is possble for high precision and efficiency cutting by NS original design.

外径 (D)		公差(mm)Tolerance		
≦	≧	先端径(D)	片角	シャンク
0.2	0.4	0~-0.02	±5′	h6
0.5	3	0~-0.04	±5′	h6

MG 無限 4 25°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	先端径(D) Dia.	片角(θ) Taper Angle	刃長(ℓ) Length of Cut	大端径(d1) Dia at Large End	首角(γ) Neck Taper Angle	シャンク径(d) Shank Dia.	全長(L) Overall Length	分類 Classification
NS04760	0.2	30′	2	0.23	15°	3	40	●
NS04761		1°	2	0.27	15°	3	40	●
NS04762		1°30′	2	0.3	15°	3	40	●
NS04763		2°	2	0.34	15°	3	40	●
NS04764	0.3	30′	3	0.35	15°	3	40	●
NS04765		1°	3	0.4	15°	3	40	●
NS04766		1°30′	3	0.46	15°	3	40	●
NS04767		2°	3	0.51	15°	3	40	●
NS04768	0.4	30′	4	0.47	15°	3	40	●
NS04769		1°	4	0.54	15°	3	40	●
NS04770		1°30′	4	0.61	15°	3	40	●
NS04771		2°	4	0.68	15°	3	40	●
NS04772	0.5	30′	4	0.57	15°	3	40	●
NS04773		1°	4	0.64	15°	3	40	●
NS04774		1°30′	4	0.71	15°	3	40	●
NS04775		2°	4	0.78	15°	3	40	●
NS04776		30′	6	0.6	15°	3	40	●
NS04777		1°	6	0.71	15°	3	40	●
NS04778		1°30′	6	0.81	15°	3	40	●
NS04779		2°	6	0.92	15°	3	40	●
NS04780	0.6	30′	4	0.67	15°	3	40	●
NS04781		1°	4	0.74	15°	3	40	●
NS04782		1°30′	4	0.81	15°	3	40	●
NS04783		2°	4	0.88	15°	3	40	●
NS04784		30′	6	0.7	15°	3	40	●
NS04785		1°	6	0.81	15°	3	40	●
NS04786		1°30′	6	0.91	15°	3	40	●
NS04787		2°	6	1.02	15°	3	40	●
NS04788	0.7	30′	6	0.8	15°	3	40	●
NS04789		1°	6	0.91	15°	3	40	●
NS04790		1°30′	6	1.01	15°	3	40	●
NS04791		2°	6	1.12	15°	3	40	●
NS04792		30′	8	0.84	15°	3	45	●
NS04793		1°	8	0.98	15°	3	45	●
NS04794		1°30′	8	1.12	15°	3	45	●
NS04795		2°	8	1.26	15°	3	45	●
NS04796	0.8	15′	4	0.83	15°	4	45	●
NS04797		30′	4	0.87	15°	4	45	●
NS04798		1°	4	0.94	15°	4	45	●
NS04799		1°30′	4	1.01	15°	4	45	●
NS04800		2°	4	1.08	15°	4	45	●
NS04801		15′	6	0.85	15°	4	45	●
NS04802		30′	6	0.9	15°	4	45	●
NS04803		1°	6	1.01	15°	4	45	●
NS04804		1°30′	6	1.11	15°	4	45	●
NS04805		2°	6	1.22	15°	4	45	●
NS04806		15′	8	0.87	15°	4	45	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
スタンダード STANDARD
テーパーボール TAPER BALL
テーパーラジアス TAPER RADIUS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	先端径(D)	片角(θ)	刃長(ℓ)	大端径(d1)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Taper Angle	Length of Cut	Dia at Large End	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS04807	0.8	30'	8	0.94	15°	4	45	●
NS04808		1°	8	1.08	15°	4	45	●
NS04809		1°30'	8	1.22	15°	4	45	●
NS04810		2°	8	1.36	15°	4	45	●
NS04811		15'	10	0.89	15°	4	45	●
NS04812		30'	10	0.97	15°	4	45	●
NS04813		1°	10	1.15	15°	4	45	●
NS04814		1°30'	10	1.32	15°	4	45	●
NS04815		2°	10	1.5	15°	4	45	●
NS04816		30'	12	1.01	15°	4	50	●
NS04817		1°	12	1.22	15°	4	50	●
NS04818		1°30'	12	1.43	15°	4	50	●
NS04819		2°	12	1.64	15°	4	50	●
NS04820	1.0	15'	6	1.05	15°	4	45	●
NS04821		30'	6	1.1	15°	4	45	●
NS04822		1°	6	1.21	15°	4	45	●
NS04823		1°30'	6	1.31	15°	4	45	●
NS04824		2°	6	1.42	15°	4	45	●
NS04825		15'	8	1.07	15°	4	45	●
NS04826		30'	8	1.14	15°	4	45	●
NS04827		1°	8	1.28	15°	4	45	●
NS04828		1°30'	8	1.42	15°	4	45	●
NS04829		2°	8	1.56	15°	4	45	●
NS04830		15'	10	1.09	15°	4	45	●
NS04831		30'	10	1.17	15°	4	45	●
NS04832		1°	10	1.35	15°	4	45	●
NS04833		1°30'	10	1.52	15°	4	45	●
NS04834		2°	10	1.7	15°	4	45	●
NS04835		15'	12	1.1	15°	4	50	●
NS04836		30'	12	1.21	15°	4	50	●
NS04837		1°	12	1.42	15°	4	50	●
NS04838		1°30'	12	1.63	15°	4	50	●
NS04839		2°	12	1.84	15°	4	50	●
NS04840		1°	16	1.56	15°	4	55	●
NS04841		1°30'	16	1.84	15°	4	55	●
NS04842		2°	16	2.12	15°	4	55	●
NS04843	1.2	15'	6	1.25	15°	4	45	●
NS04844		30'	6	1.3	15°	4	45	●
NS04845		1°	6	1.41	15°	4	45	●
NS04846		1°30'	6	1.51	15°	4	45	●
NS04847		2°	6	1.62	15°	4	45	●
NS04848		15'	10	1.29	15°	4	45	●
NS04849		30'	10	1.37	15°	4	45	●
NS04850		1°	10	1.55	15°	4	45	●
NS04851		1°30'	10	1.72	15°	4	45	●
NS04852		2°	10	1.9	15°	4	45	●
NS04853		15'	12	1.3	15°	4	50	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		

NS TOOL

日進工具

MRT425

無限コート 4枚刃 深リブ用テーパーエンドミル

MUGEN-Coated 4-Flutes Taper End Mills for Deep Rib

外径 (D)		公差(mm)Tolerance		
≦	≧	先端径(D)	片角	シャンク
0.2	0.4	0~-0.02	±5′	h6
0.5	3	0~-0.04	±5′	h6

MG 無限 4 25°

前ページより FROM

単位 (寸法:mm) ／Unit (Size:mm)

TYコード	先端径(D)	片角(θ)	刃長(ℓ)	大端径(d1)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Taper Angle	Length of Cut	Dia at Large End	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS04854	1.2	30′	12	1.41	15°	4	50	●
NS04855		1°	12	1.62	15°	4	50	●
NS04856		1°30′	12	1.83	15°	4	50	●
NS04857		2°	12	2.04	15°	4	50	●
NS04858		15′	16	1.34	15°	4	55	●
NS04859		30′	16	1.48	15°	4	55	●
NS04860		1°	16	1.76	15°	4	55	●
NS04861		1°30′	16	2.04	15°	4	55	●
NS04862		2°	16	2.32	15°	4	55	●
NS04863		1°	20	1.9	15°	4	55	●
NS04864		1°30′	20	2.25	15°	4	55	●
NS04865		2°	20	2.6	15°	4	55	●
NS04866	1.3	30′	12	1.51	15°	4	50	●
NS04867		1°	12	1.72	15°	4	50	●
NS04868		1°30′	12	1.93	15°	4	50	●
NS04869		2°	12	2.14	15°	4	50	●
NS04870	1.4	30′	12	1.61	15°	4	50	●
NS04871		1°	12	1.82	15°	4	50	●
NS04872		1°30′	12	2.03	15°	4	50	●
NS04873		2°	12	2.24	15°	4	50	●
NS04874	1.5	15′	6	1.55	15°	4	45	●
NS04875		30′	6	1.6	15°	4	45	●
NS04876		1°	6	1.71	15°	4	45	●
NS04877		1°30′	6	1.81	15°	4	45	●
NS04878		2°	6	1.92	15°	4	45	●
NS04879		15′	8	1.57	15°	4	45	●
NS04880		30′	8	1.64	15°	4	45	●
NS04881		1°	8	1.78	15°	4	45	●
NS04882		1°30′	8	1.92	15°	4	45	●
NS04883		2°	8	2.06	15°	4	45	●
NS04884		15′	10	1.59	15°	4	45	●
NS04885		30′	10	1.67	15°	4	45	●
NS04886		1°	10	1.85	15°	4	45	●
NS04887		1°30′	10	2.02	15°	4	45	●
NS04888		2°	10	2.2	15°	4	45	●
NS04889		15′	12	1.6	15°	4	50	●
NS04890		30′	12	1.71	15°	4	50	●
NS04891		1°	12	1.92	15°	4	50	●
NS04892		1°30′	12	2.13	15°	4	50	●
NS04893		2°	12	2.34	15°	4	50	●
NS04894		15′	16	1.64	15°	4	55	●
NS04895		30′	16	1.78	15°	4	55	●
NS04896		1°	16	2.06	15°	4	55	●
NS04897		1°30′	16	2.34	15°	4	55	●
NS04898		2°	16	2.62	15°	4	55	●
NS04899		15′	20	1.67	15°	4	55	●
NS04900		30′	20	1.85	15°	4	55	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
スタンダード STANDARD
テーパーボール TAPER BALL
テーパーラジアス TAPER RADIUS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	先端径(D)	片角(θ)	刃長(ℓ)	大端径(d1)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Taper Angle	Length of Cut	Dia at Large End	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS04901	1.5	1°	20	2.2	15°	4	55	●
NS04902		1°30'	20	2.55	15°	4	55	●
NS04903		2°	20	2.9	15°	4	55	●
NS04904		1°	25	2.37	15°	4	60	●
NS04905		1°30'	25	2.81	15°	4	60	●
NS04906		2°	25	3.25	15°	4	60	●
NS04907	1.6	30'	8	1.74	15°	4	45	●
NS04908		1°	8	1.88	15°	4	45	●
NS04909		1°30'	8	2.02	15°	4	45	●
NS04910		2°	8	2.16	15°	4	45	●
NS04911		30'	12	1.81	15°	4	50	●
NS04912		1°	12	2.02	15°	4	50	●
NS04913		1°30'	12	2.23	15°	4	50	●
NS04914		2°	12	2.44	15°	4	50	●
NS04915		30'	16	1.88	15°	4	55	●
NS04916		1°	16	2.16	15°	4	55	●
NS04917		1°30'	16	2.44	15°	4	55	●
NS04918		2°	16	2.72	15°	4	55	●
NS04919		30'	20	1.95	15°	4	55	●
NS04920		1°	20	2.3	15°	4	55	●
NS04921		1°30'	20	2.65	15°	4	55	●
NS04922		2°	20	3	15°	4	55	●
NS04923	1.8	15'	8	1.87	15°	4	45	●
NS04924		30'	8	1.94	15°	4	45	●
NS04925		1°	8	2.08	15°	4	45	●
NS04926		1°30'	8	2.22	15°	4	45	●
NS04927		2°	8	2.36	15°	4	45	●
NS04928		15'	16	1.94	15°	4	55	●
NS04929		30'	16	2.08	15°	4	55	●
NS04930		1°	16	2.36	15°	4	55	●
NS04931		1°30'	16	2.64	15°	4	55	●
NS04932		2°	16	2.92	15°	4	55	●
NS04933		15'	24	2.01	15°	4	60	●
NS04934		30'	24	2.22	15°	4	60	●
NS04935		1°	24	2.64	15°	4	60	●
NS04936		1°30'	24	3.06	15°	4	60	●
NS04937		2°	24	3.48	15°	4	60	●
NS04938	2	15'	8	2.07	15°	4	45	●
NS04939		30'	8	2.14	15°	4	45	●
NS04940		1°	8	2.28	15°	4	45	●
NS04941		1°30'	8	2.42	15°	4	45	●
NS04942		2°	8	2.56	15°	4	45	●
NS04943		15'	10	2.09	15°	4	45	●
NS04944		30'	10	2.17	15°	4	45	●
NS04945		1°	10	2.35	15°	4	45	●
NS04946		1°30'	10	2.52	15°	4	45	●
NS04947		2°	10	2.7	15°	4	45	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		

NS TOOL 日進工具

MRT425

無限コート 4枚刃 深リブ用テーパーエンドミル
MUGEN-Coated 4-Flutes Taper End Mills for Deep Rib

外径 (D)		公差(mm)Tolerance		
≦	≧	先端径(D)	片角	シャンク
0.2	0.4	0~-0.02	±5′	h6
0.5	3	0~-0.04	±5′	h6

MG 無限 4 25°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	先端径(D)	片角(θ)	刃長(ℓ)	大端径(d1)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Taper Angle	Length of Cut	Dia at Large End	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS04948	2	15′	12	2.1	15°	4	50	●
NS04949		30′	12	2.21	15°	4	50	●
NS04950		1°	12	2.42	15°	4	50	●
NS04951		1°30′	12	2.63	15°	4	50	●
NS04952		2°	12	2.84	15°	4	50	●
NS04953		3°	12	3.26	15°	4	50	●
NS04954		15′	16	2.14	15°	4	55	●
NS04955		30′	16	2.28	15°	4	55	●
NS04956		1°	16	2.56	15°	4	55	●
NS04957		1°30′	16	2.84	15°	4	55	●
NS04958		2°	16	3.12	15°	4	55	●
NS04959		3°	16	3.68	15°	4	55	●
NS04960		15′	20	2.17	15°	4	55	●
NS04961		30′	20	2.35	15°	4	55	●
NS04962		1°	20	2.7	15°	4	55	●
NS04963		1°30′	20	3.05	15°	4	55	●
NS04964		2°	20	3.4	15°	4	55	●
NS04965		3°	20	4.1	15°	6	55	●
NS04966		15′	25	2.22	15°	4	60	●
NS04967		30′	25	2.44	15°	4	60	●
NS04968		1°	25	2.87	15°	4	60	●
NS04969		1°30′	25	3.31	15°	4	60	●
NS04970		2°	25	3.75	15°	4	60	●
NS04971		3°	25	4.62	15°	6	60	●
NS04972		30′	30	2.52	15°	4	65	●
NS04973		1°	30	3.05	15°	4	65	●
NS04974		1°30′	30	3.57	15°	4	65	●
NS04975		2°	30	4.1	15°	6	65	●
NS04976		3°	30	5.14	15°	6	65	●
NS04977	2.5	30′	10	2.67	15°	4	45	●
NS04978		1°	10	2.85	15°	4	45	●
NS04979		1°30′	10	3.02	15°	4	45	●
NS04980		2°	10	3.2	15°	4	45	●
NS04981		30′	16	2.78	15°	4	50	●
NS04982		1°	16	3.06	15°	4	50	●
NS04983		1°30′	16	3.34	15°	4	50	●
NS04984		2°	16	3.62	15°	4	50	●
NS04985		30′	20	2.85	15°	4	55	●
NS04986		1°	20	3.2	15°	4	55	●
NS04987		1°30′	20	3.55	15°	4	55	●
NS04988		2°	20	3.9	15°	4	55	●
NS04989		30′	25	2.94	15°	4	60	●
NS04990		1°	25	3.37	15°	4	60	●
NS04991		1°30′	25	3.81	15°	4	60	●
NS04992		2°	25	4.25	15°	6	60	●
NS04993		30′	30	3.02	15°	4	65	●
NS04994		1°	30	3.55	15°	4	65	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	先端径(D)	片角(θ)	刃長(ℓ)	大端径(d1)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Taper Angle	Length of Cut	Dia at Large End	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS04995	2.5	1°30'	30	4.07	15°	6	65	●
NS04996		2°	30	4.6	15°	6	65	●
NS04997	3	30'	25	3.44	15°	6	65	●
NS04998		1°	25	3.87	15°	6	65	●
NS04999		1°30'	25	4.31	15°	6	65	●
NS05000		2°	25	4.75	15°	6	65	●
NS05001		30'	40	3.7	15°	6	80	●
NS05002		1°	40	4.4	15°	6	80	●
NS05003		1°30'	40	5.09	15°	6	80	●
NS05004		2°	40	5.79	15°	6	80	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		

NS TOOL

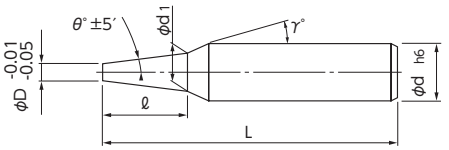
日進工具

NTE-4X

超硬Xコート 4枚刃 テーパーエンドミル

4-Flutes Taper End Mills





片度公差±5'の高精度です。剛性のある4枚刃でテーパー加工精度抜群です。

The accuracy of taper angle (tolerance ±5′)is very stable.

公差(mm)Tolerance		
先端径(D)	片角	シャンク
−0.01〜−0.05	±5′	h6

MG X 4 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	先端径(D)	片角(θ)	刃長(ℓ)	大端径(d1)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Taper Angle	Length of Cut	Dia at Large End	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS03151	3	30'	10	3.17	9°	6	50	□
NS03152		1°	10	3.35	9°	6	50	□
NS03153		1°30'	10	3.52	9°	6	50	□
NS03154		2°	10	3.69	9°	6	50	□
NS03155		3°	10	4.05	9°	6	50	□
NS03156		5°	10	4.75	9°	6	50	□
NS03157	4	30'	15	4.26	9°	6	50	□
NS03158		1°	15	4.52	9°	6	50	□
NS03159		1°30'	15	4.79	9°	6	50	□
NS03160		2°	15	5.04	9°	6	50	□
NS03161		3°	15	5.57	9°	6	50	□
NS03162		5°	15	6.62	-	6	55	□
NS03163	5	30'	20	5.34	9°	6	55	□
NS03164		1°	20	5.7	9°	6	55	□
NS03165		1°30'	20	6.05	-	6	55	□
NS03166		2°	20	6.39	-	6	55	□
NS03167		3°	20	7.1	-	6	55	□
NS03168		5°	20	8.5	-	8	60	□
NS03169	6	30'	20	6.35	-	6	55	□
NS03170		1°	20	6.7	-	6	55	□
NS03171		1°30'	20	7.05	-	6	55	□
NS03172		2°	20	7.4	-	6	55	□
NS03173		3°	20	8.1	-	8	60	□
NS03174		5°	20	9.5	-	8	65	□
NS03175	8	30'	25	8.44	-	8	55	□
NS03176		1°	25	8.87	-	8	65	□
NS03177		1°30'	25	9.31	-	8	65	□
NS03178		2°	25	9.75	-	8	65	□
NS03179		3°	25	10.62	-	10	70	□
NS03180		5°	25	12.37	-	12	90	□
NS03181	10	30'	35	10.61	-	10	85	□
NS03182		1°	35	11.22	-	10	85	□
NS03183		1°30'	35	11.83	-	10	85	□
NS03184		2°	35	12.44	-	12	90	□
NS03185		3°	35	13.67	-	12	90	□
NS03186		5°	35	16.12	-	16	90	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○	○		○				○	○			

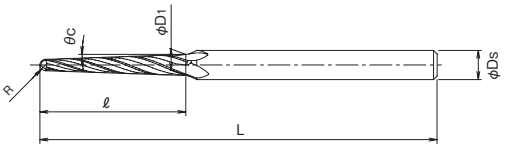
オーエスジー

FXS-RB-TPB

超硬ウルトラFX リブ溝用テーパボールエンド形

FX Coated Multiple Flute for Rib Processing





リブ溝の高能率加工を可能とした高剛性テーパーエンドミルです。自由曲面加工としてもご使用いただけます。

Rigid taper end Mills for highly productive rib processing. Can also be used as a surface Millsing tool.

公差(mm)Tolerance
テーパー半角
±5′

超硬合金 / FX / 4 / 25° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)×刃部テーパー半角(θc)×刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	大端径(D1)	分類
Code	Radius×Taper Angle×Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Dia at Large End	Classification
OS02042	R0.3 × 30′ × 4	35	3	0.67	□
OS02043	R0.3 × 30′ × 6	35	3	0.7	□
OS02044	R0.3 × 45′ × 4	35	3	0.7	□
OS02045	R0.3 × 45′ × 6	35	3	0.75	□
OS02046	R0.3 × 1° × 4	35	3	0.73	□
OS02047	R0.3 × 1° × 6	35	3	0.8	□
OS02048	R0.3 × 1°30′ × 4	35	3	0.79	□
OS02049	R0.3 × 1°30′ × 6	35	3	0.9	□
OS02050	R0.3 × 2° × 4	35	3	0.86	□
OS02051	R0.3 × 2° × 6	35	3	1	□
OS02052	R0.4 × 30′ × 6	35	4	0.9	□
OS02053	R0.4 × 30′ × 8	45	4	0.93	□
OS02054	R0.4 × 30′ × 10	45	4	0.97	□
OS02055	R0.4 × 45′ × 6	35	3	0.95	□
OS02056	R0.4 × 45′ × 8	45	4	1	□
OS02057	R0.4 × 45′ × 10	45	4	1.05	□
OS02058	R0.4 × 1° × 6	35	3	1	□
OS02059	R0.4 × 1° × 8	45	4	1.07	□
OS02060	R0.4 × 1° × 10	45	4	1.14	□
OS02061	R0.4 × 1°30′ × 6	35	3	1.09	□
OS02062	R0.4 × 1°30′ × 8	45	4	1.2	□
OS02063	R0.4 × 1°30′ × 10	45	4	1.3	□
OS02064	R0.4 × 2° × 6	35	3	1.19	□
OS02065	R0.4 × 2° × 8	45	4	1.33	□
OS02066	R0.4 × 2° × 10	45	4	1.47	□
OS20677	R0.5 × 30′ × 6	45	4	1.1	□
OS02067	R0.5 × 30′ × 8	45	4	1.13	□
OS02068	R0.5 × 30′ × 10	45	4	1.17	□
OS02069	R0.5 × 30′ × 12	45	4	1.2	□
OS20678	R0.5 × 30′ × 16	50	4	1.27	□
OS02070	R0.5 × 45′ × 8	45	4	1.2	□
OS02071	R0.5 × 45′ × 10	45	4	1.25	□
OS02072	R0.5 × 45′ × 12	45	4	1.3	□
OS20679	R0.5 × 1° × 6	45	4	1.19	□
OS02073	R0.5 × 1° × 8	45	4	1.26	□
OS02074	R0.5 × 1° × 10	45	4	1.33	□
OS02075	R0.5 × 1° × 12	45	4	1.4	□
OS20680	R0.5 × 1° × 16	50	4	1.54	□
OS20681	R0.5 × 1°30′ × 6	45	4	1.29	□
OS02076	R0.5 × 1°30′ × 8	45	4	1.39	□
OS02077	R0.5 × 1°30′ × 10	45	4	1.5	□
OS02078	R0.5 × 1°30′ × 12	45	4	1.6	□
OS20682	R0.5 × 1°30′ × 16	50	4	1.81	□
OS20683	R0.5 × 2° × 6	45	4	1.39	□
OS02079	R0.5 × 2° × 8	45	4	1.53	□
OS02080	R0.5 × 2° × 10	45	4	1.66	□
OS02081	R0.5 × 2° × 12	45	4	1.8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)×刃部テーパー半角(θc)×刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	大端径(D1)	分類
Code	Radius×Taper Angle×Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Dia at Large End	Classification
OS20684	R0.5 × 2° × 16	50	4	2.08	□
OS20685	R0.6 × 30′ × 6	45	4	1.3	□
OS02082	R0.6 × 30′ × 8	45	4	1.33	□
OS02083	R0.6 × 30′ × 10	45	4	1.37	□
OS02084	R0.6 × 30′ × 12	45	4	1.4	□
OS02085	R0.6 × 30′ × 16	50	4	1.47	□
OS02086	R0.6 × 45′ × 8	45	4	1.39	□
OS02087	R0.6 × 45′ × 10	45	4	1.45	□
OS02088	R0.6 × 45′ × 12	45	4	1.5	□
OS02089	R0.6 × 45′ × 16	50	4	1.6	□
OS20686	R0.6 × 1° × 6	45	4	1.39	□
OS02090	R0.6 × 1° × 8	45	4	1.46	□
OS02091	R0.6 × 1° × 10	45	4	1.53	□
OS02092	R0.6 × 1° × 12	45	4	1.6	□
OS02093	R0.6 × 1° × 16	50	4	1.74	□
OS20687	R0.6 × 1°30′ × 6	45	4	1.48	□
OS02094	R0.6 × 1°30′ × 8	45	4	1.59	□
OS02095	R0.6 × 1°30′ × 10	45	4	1.69	□
OS02096	R0.6 × 1°30′ × 12	45	4	1.8	□
OS02097	R0.6 × 1°30′ × 16	50	4	2.01	□
OS20688	R0.6 × 2° × 6	45	4	1.58	□
OS02098	R0.6 × 2° × 8	45	4	1.72	□
OS02099	R0.6 × 2° × 10	45	4	1.86	□
OS02100	R0.6 × 2° × 12	45	4	2	□
OS02101	R0.6 × 2° × 16	50	4	2.28	□
OS02102	R0.75 × 30′ × 8	45	4	1.63	□
OS02103	R0.75 × 30′ × 10	45	4	1.66	□
OS02104	R0.75 × 30′ × 12	45	4	1.7	□
OS02105	R0.75 × 30′ × 16	50	4	1.77	□
OS02106	R0.75 × 30′ × 20	55	4	1.84	□
OS02107	R0.75 × 45′ × 8	45	4	1.69	□
OS02108	R0.75 × 45′ × 10	45	4	1.74	□
OS02109	R0.75 × 45′ × 12	45	4	1.8	□
OS02110	R0.75 × 45′ × 16	50	4	1.9	□
OS02111	R0.75 × 45′ × 20	55	4	2	□
OS02112	R0.75 × 1° × 8	45	4	1.75	□
OS02113	R0.75 × 1° × 10	45	4	1.82	□
OS02114	R0.75 × 1° × 12	45	4	1.9	□
OS02115	R0.75 × 1° × 16	50	4	2.03	□
OS02116	R0.75 × 1° × 20	55	4	2.17	□
OS02117	R0.75 × 1°30′ × 8	45	4	1.88	□
OS02118	R0.75 × 1°30′ × 10	45	4	1.99	□
OS02119	R0.75 × 1°30′ × 12	45	4	2.09	□
OS02120	R0.75 × 1°30′ × 16	50	4	2.3	□
OS02121	R0.75 × 1°30′ × 20	55	4	2.51	□
OS02122	R0.75 × 2° × 8	45	4	2.01	□
OS02123	R0.75 × 2° × 10	45	4	2.15	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○		◎		○			

オーエスジー

FXS-RB-TPB

超硬ウルトラFX リブ溝用テーパボールエンド形

FX Coated Multiple Flute for Rib Processing

公差(mm)Tolerance
テーパー半角
±5′

超硬合金 FX 4 25° シュリンクフィット

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	ボール半径(R)×刃部テーパー半角(θ)×刃長(ℓ) Radius×Taper Angle×Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	大端径(D1) Dia at Large End	分類 Classification
OS02124	R0.75 × 2° ×12	45	4	2.29	□
OS02125	R0.75 × 2° ×16	50	4	2.57	□
OS02126	R0.75 × 2° ×20	55	4	2.85	□
OS02127	R0.8 × 30′ ×8	45	4	1.73	□
OS02128	R0.8 × 30′ ×10	45	4	1.76	□
OS02129	R0.8 × 30′ ×12	45	4	1.8	□
OS02130	R0.8 × 30′ ×16	50	4	1.87	□
OS02131	R0.8 × 30′ ×20	55	4	1.94	□
OS02132	R0.8 × 45′ ×8	45	4	1.79	□
OS02133	R0.8 × 45′ ×10	45	4	1.84	□
OS02134	R0.8 × 45′ ×12	45	4	1.89	□
OS02135	R0.8 × 45′ ×16	50	4	2	□
OS02136	R0.8 × 45′ ×20	55	4	2.1	□
OS02137	R0.8 × 1° ×8	45	4	1.85	□
OS02138	R0.8 × 1° ×10	45	4	1.92	□
OS02139	R0.8 × 1° ×12	45	4	1.99	□
OS02140	R0.8 × 1° ×16	50	4	2.13	□
OS02141	R0.8 × 1° ×20	55	4	2.27	□
OS02142	R0.8 × 1° 30′ ×8	45	4	1.98	□
OS02143	R0.8 × 1° 30′ ×10	45	4	2.08	□
OS02144	R0.8 × 1° 30′ ×12	45	4	2.19	□
OS02145	R0.8 × 1° 30′ ×16	50	4	2.4	□
OS02146	R0.8 × 1° 30′ ×20	55	4	2.61	□
OS02147	R0.8 × 2° ×8	45	4	2.1	□
OS02148	R0.8 × 2° ×10	45	4	2.24	□
OS02149	R0.8 × 2° ×12	45	4	2.38	□
OS02150	R0.8 × 2° ×16	50	4	2.66	□
OS02151	R0.8 × 2° ×20	55	4	2.94	□
OS02152	R0.9 × 30′ ×8	45	4	1.92	□
OS02153	R0.9 × 30′ ×10	45	4	1.96	□
OS02154	R0.9 × 30′ ×12	45	4	1.99	□
OS02155	R0.9 × 30′ ×16	50	4	2.06	□
OS02156	R0.9 × 30′ ×20	55	4	2.13	□
OS02157	R0.9 × 45′ ×8	45	4	1.99	□
OS02158	R0.9 × 45′ ×10	45	4	2.04	□
OS02159	R0.9 × 45′ ×12	45	4	2.09	□
OS02160	R0.9 × 45′ ×16	50	4	2.2	□
OS02161	R0.9 × 45′ ×20	55	4	2.3	□
OS02162	R0.9 × 1° ×8	45	4	2.05	□
OS02163	R0.9 × 1° ×10	45	4	2.12	□
OS02164	R0.9 × 1° ×12	45	4	2.19	□
OS02165	R0.9 × 1° ×16	50	4	2.34	□
OS02166	R0.9 × 1° ×20	55	4	2.47	□
OS02167	R0.9 × 1° 30′ ×8	45	4	2.17	□
OS02168	R0.9 × 1° 30′ ×10	45	4	2.28	□
OS02169	R0.9 × 1° 30′ ×12	45	4	2.38	□
OS02170	R0.9 × 1° 30′ ×16	50	4	2.59	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	ボール半径(R)×刃部テーパー半角(θ)×刃長(ℓ) Radius×Taper Angle×Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	大端径(D1) Dia at Large End	分類 Classification
OS02171	R0.9 × 1° 30′ ×20	55	4	2.8	□
OS02172	R0.9 × 2° ×8	45	4	2.3	□
OS02173	R0.9 × 2° ×10	45	4	2.44	□
OS02174	R0.9 × 2° ×12	45	4	2.58	□
OS02175	R0.9 × 2° ×16	50	4	2.86	□
OS02176	R0.9 × 2° ×20	55	4	3.14	□
OS02177	R1 × 30′ ×10	45	4	2.16	□
OS02178	R1 × 30′ ×12	45	4	2.19	□
OS02179	R1 × 30′ ×16	50	4	2.26	□
OS02180	R1 × 30′ ×20	55	4	2.33	□
OS02181	R1 × 30′ ×25	55	4	2.42	□
OS02182	R1 × 45′ ×10	45	4	2.24	□
OS02183	R1 × 45′ ×12	45	4	2.29	□
OS02184	R1 × 45′ ×16	50	4	2.39	□
OS02185	R1 × 45′ ×20	55	4	2.5	□
OS02186	R1 × 45′ ×25	55	4	2.63	□
OS02187	R1 × 1° ×10	45	4	2.31	□
OS02188	R1 × 1° ×12	45	4	2.38	□
OS02189	R1 × 1° ×16	50	4	2.52	□
OS02190	R1 × 1° ×20	55	4	2.66	□
OS02191	R1 × 1° ×25	55	4	2.84	□
OS02192	R1 × 1° 30′ ×10	45	4	2.47	□
OS02193	R1 × 1° 30′ ×12	45	4	2.58	□
OS02194	R1 × 1° 30′ ×16	50	4	2.79	□
OS02195	R1 × 1° 30′ ×20	55	4	3	□
OS02196	R1 × 1° 30′ ×25	55	4	3.26	□
OS22517	R1 × 1° 30′ ×30	60	4	3.52	□
OS02197	R1 × 2° ×10	45	4	2.63	□
OS02198	R1 × 2° ×12	45	4	2.77	□
OS02199	R1 × 2° ×16	50	4	3.05	□
OS02200	R1 × 2° ×20	55	4	3.33	□
OS02201	R1 × 2° ×25	55	4	3.68	□
OS22519	R1 × 2° ×30	60	6	4.03	□
OS02202	R1.25 × 30′ ×10	45	4	2.65	□
OS02203	R1.25 × 30′ ×12	45	4	2.69	□
OS02204	R1.25 × 30′ ×16	50	4	2.76	□
OS02205	R1.25 × 30′ ×20	55	4	2.83	□
OS02206	R1.25 × 30′ ×25	55	4	2.91	□
OS02207	R1.25 × 45′ ×10	45	4	2.73	□
OS02208	R1.25 × 45′ ×12	45	4	2.78	□
OS02209	R1.25 × 45′ ×16	50	4	2.89	□
OS02210	R1.25 × 45′ ×20	55	4	2.99	□
OS02211	R1.25 × 45′ ×25	55	4	3.12	□
OS02212	R1.25 × 1° ×10	45	4	2.81	□
OS02213	R1.25 × 1° ×12	45	4	2.88	□
OS02214	R1.25 × 1° ×16	50	4	3.02	□
OS02215	R1.25 × 1° ×20	55	4	3.16	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○		◎		○			

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)×刃部テーパー半角(θ◯)×刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	大端径(D1)	分類
Code	Radius×Taper Angle×Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Dia at Large End	Classification
OS02216	R1.25 × 1° ×25	55	4	3.33	□
OS02217	R1.25 × 1°30′ ×10	45	4	2.96	□
OS02218	R1.25 × 1°30′ ×12	45	4	3.06	□
OS02219	R1.25 × 1°30′ ×16	50	4	3.27	□
OS02220	R1.25 × 1°30′ ×20	55	4	3.48	□
OS02221	R1.25 × 1°30′ ×25	55	4	3.74	□
OS22518	R1.25 × 1°30′ ×30	60	6	4.01	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)×刃部テーパー半角(θ◯)×刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	大端径(D1)	分類
Code	Radius×Taper Angle×Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Dia at Large End	Classification
OS02222	R1.25 ×2° × 10	45	4	3.11	□
OS02223	R1.25 ×2° × 12	45	4	3.25	□
OS02224	R1.25 ×2° × 16	50	4	3.53	□
OS02225	R1.25 ×2° × 20	55	4	3.81	□
OS02226	R1.25 ×2° × 25	60	6	4.16	□
OS22520	R1.25 ×2° × 30	60	6	4.51	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○		◎		○			

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
スタンダード STANDARD
テーパーボール TATER BALL
テーパーラジアス TATER RADIUS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

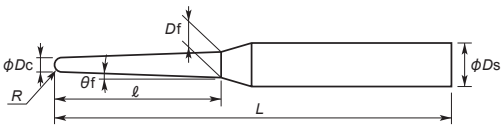
MOLDINO

三菱日立ツール

ECRB-PN

エポック コンビネーションリブボール
Epoch Combination Rib Ball





先端（2枚刃）、外周（4枚刃）により高能率切削を実現。リブ溝加工の常識が変わる新加工方法、放電加工から切削加工へ。

Achieves high-performance cutting with 2-Flutes tip and 4-Flutes periphery. A new processing method to change the common practice of rib grooving. From discharge machining to cutting machining.

公差(mm)Tolerance	
外径（Dc）	シャンク
±0.02	h5

超硬合金 PN 25°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	大端径	刃長(ℓ)	シャンク径(Ds)	全長(L)	刃部テーパー半角(θf)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Dia at Large End	Length of Cut	Shank Dia.	Overall Length	Taper Angle on Side	Classification
HT25981	ECRB0809-6-PN	R0.4	0.8	0.9	6	4	60	(0.51)	●
HT25982	ECRB0809-8-PN			0.9	8	4	60	(0.38)	●
HT25983	ECRB0809-10-PN			0.9	10	4	60	(0.30)	●
HT25984	ECRB0809-12-PN			0.9	12	4	60	(0.25)	●
HT25985	ECRB0810-6-PN			1	6	4	60	(1.02)	●
HT25986	ECRB0810-8-PN			1	8	4	60	(0.75)	●
HT25987	ECRB0810-10-PN			1	10	4	60	(0.60)	●
HT25988	ECRB0810-12-PN			1	12	4	60	(0.49)	●
HT25989	ECRB1012-6-PN	R0.5	1	1.2	6	4	60	(1.04)	●
HT25990	ECRB1012-8-PN			1.2	8	4	60	(0.76)	●
HT25991	ECRB1012-10-PN			1.2	10	4	60	(0.60)	●
HT25992	ECRB1012-12-PN			1.2	12	4	60	(0.50)	●
HT25993	ECRB1012-14-PN			1.2	14	4	60	(0.42)	●
HT25994	ECRB1012-16-PN			1.2	16	4	60	(0.37)	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○	○	○	○			○	○			

EPRB-C

エポックリブボール
Epoch RIB Ball



公差(mm)Tolerance	
テーパー半角	シャンク
±5′	h5

超硬合金 / C / 4 / 25°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃部テーパー半角	刃長(ℓ)	大端径	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Taper Angle on Side	Length of Cut	Dia at Large End	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT06261	EPRB0604-05-C	R0.3	0.6	30'	4	0.67	50	4	□
HT06266	EPRB0606-05-C			30'	6	0.7	50	4	□
HT06262	EPRB0604-07-C			45'	4	0.7	50	4	□
HT06267	EPRB0606-07-C			45'	6	0.75	50	4	□
HT06263	EPRB0604-10-C			1°	4	0.73	50	4	□
HT06268	EPRB0606-10-C			1°	6	0.8	50	4	□
HT06264	EPRB0604-15-C			1°30'	4	0.79	50	4	□
HT06269	EPRB0606-15-C			1°30'	6	0.9	50	4	□
HT06265	EPRB0604-20-C			2°	4	0.86	50	4	□
HT06270	EPRB0606-20-C			2°	6	1	50	4	□
HT06271	EPRB0806-05-C	R0.4	0.8	30'	6	0.9	50	4	□
HT06276	EPRB0808-05-C			30'	8	0.93	50	4	□
HT06281	EPRB0810-05-C			30'	10	0.97	50	4	□
HT06272	EPRB0806-07-C			45'	6	0.95	50	4	□
HT06277	EPRB0808-07-C			45'	8	1	50	4	□
HT06282	EPRB0810-07-C			45'	10	1.05	50	4	□
HT06273	EPRB0806-10-C			1°	6	1	50	4	□
HT06278	EPRB0808-10-C			1°	8	1.07	50	4	□
HT06283	EPRB0810-10-C			1°	10	1.14	50	4	□
HT06274	EPRB0806-15-C			1°30'	6	1.09	50	4	□
HT06279	EPRB0808-15-C			1°30'	8	1.2	50	4	□
HT06284	EPRB0810-15-C			1°30'	10	1.3	50	4	□
HT06275	EPRB0806-20-C			2°	6	1.19	50	4	□
HT06280	EPRB0808-20-C			2°	8	1.33	50	4	□
HT06285	EPRB0810-20-C			2°	10	1.47	50	4	□
HT06286	EPRB1008-05-C	R0.5	1	30'	8	1.13	50	4	□
HT06291	EPRB1010-05-C			30'	10	1.17	50	4	□
HT06296	EPRB1012-05-C			30'	12	1.2	50	4	□
HT06301	EPRB1016-05-C			30'	16	1.27	50	4	□
HT06287	EPRB1008-07-C			45'	8	1.2	50	4	□
HT06292	EPRB1010-07-C			45'	10	1.25	50	4	□
HT06297	EPRB1012-07-C			45'	12	1.3	50	4	□
HT06288	EPRB1008-10-C			1°	8	1.26	50	4	□
HT06293	EPRB1010-10-C			1°	10	1.33	50	4	□
HT06298	EPRB1012-10-C			1°	12	1.4	50	4	□
HT06302	EPRB1016-10-C			1°	16	1.54	50	4	□
HT06289	EPRB1008-15-C			1°30'	8	1.39	50	4	□
HT06294	EPRB1010-15-C			1°30'	10	1.5	50	4	□
HT06299	EPRB1012-15-C			1°30'	12	1.6	50	4	□
HT06303	EPRB1016-15-C			1°30'	16	1.81	50	4	□
HT06290	EPRB1008-20-C			2°	8	1.53	50	4	□
HT06295	EPRB1010-20-C			2°	10	1.66	50	4	□
HT06300	EPRB1012-20-C			2°	12	1.8	50	4	□
HT06304	EPRB1016-20-C			2°	16	2.08	50	4	□
HT06305	EPRB1206-05-C	R0.6	1.2	30'	6	1.29	50	4	□
HT06309	EPRB1208-05-C			30'	8	1.33	50	4	□
HT06314	EPRB1210-05-C			30'	10	1.37	50	4	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			

三菱日立ツール

EPRB-C

エポックリブボール
Epoch RIB Ball

公差(mm)Tolerance	
テーパー半角	シャンク
±5′	h5

超硬合金 / C / 4 / 25°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃部テーパー半角	刃長(ℓ)	大端径	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Taper Angle on Side	Length of Cut	Dia at Large End	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT06319	EPRB1212-05-C	R0.6	1.2	30′	12	1.4	50	4	□
HT06324	EPRB1216-05-C			30′	16	1.47	50	4	□
HT06329	EPRB1220-05-C			30′	20	1.54	60	4	□
HT06310	EPRB1208-07-C			45′	8	1.39	50	4	□
HT06315	EPRB1210-07-C			45′	10	1.45	50	4	□
HT06320	EPRB1212-07-C			45′	12	1.5	50	4	□
HT06325	EPRB1216-07-C			45′	16	1.6	50	4	□
HT06306	EPRB1206-10-C			1°	6	1.39	50	4	□
HT06311	EPRB1208-10-C			1°	8	1.46	50	4	□
HT06316	EPRB1210-10-C			1°	10	1.53	50	4	□
HT06321	EPRB1212-10-C			1°	12	1.6	50	4	□
HT06326	EPRB1216-10-C			1°	16	1.74	50	4	□
HT06330	EPRB1220-10-C			1°	20	1.88	60	4	□
HT06307	EPRB1206-15-C			1°30′	6	1.48	50	4	□
HT06312	EPRB1208-15-C			1°30′	8	1.59	50	4	□
HT06317	EPRB1210-15-C			1°30′	10	1.69	50	4	□
HT06322	EPRB1212-15-C			1°30′	12	1.8	50	4	□
HT06327	EPRB1216-15-C			1°30′	16	2.01	50	4	□
HT06308	EPRB1206-20-C			2°	6	1.58	50	4	□
HT06313	EPRB1208-20-C			2°	8	1.72	50	4	□
HT06318	EPRB1210-20-C			2°	10	1.86	50	4	□
HT06323	EPRB1212-20-C			2°	12	2	50	4	□
HT06328	EPRB1216-20-C			2°	16	2.28	50	4	□
HT06331	EPRB1220-20-C			2°	20	2.56	60	4	□
HT06332	EPRB1508-05-C	R0.75	1.5	30′	8	1.63	50	4	□
HT06337	EPRB1510-05-C			30′	10	1.66	50	4	□
HT06342	EPRB1512-05-C			30′	12	1.7	50	4	□
HT06347	EPRB1516-05-C			30′	16	1.77	50	4	□
HT06352	EPRB1520-05-C			30′	20	1.84	60	4	□
HT06333	EPRB1508-07-C			45′	8	1.69	50	4	□
HT06338	EPRB1510-07-C			45′	10	1.74	50	4	□
HT06343	EPRB1512-07-C			45′	12	1.8	50	4	□
HT06348	EPRB1516-07-C			45′	16	1.9	50	4	□
HT06353	EPRB1520-07-C			45′	20	2	60	4	□
HT06334	EPRB1508-10-C			1°	8	1.25	50	4	□
HT06339	EPRB1510-10-C			1°	10	1.82	50	4	□
HT06344	EPRB1512-10-C			1°	12	1.9	50	4	□
HT06349	EPRB1516-10-C			1°	16	2.03	50	4	□
HT06354	EPRB1520-10-C			1°	20	2.17	60	4	□
HT06335	EPRB1508-15-C			1°30′	8	1.88	50	4	□
HT06340	EPRB1510-15-C			1°30′	10	1.99	50	4	□
HT06345	EPRB1512-15-C			1°30′	12	2.09	50	4	□
HT06350	EPRB1516-15-C			1°30′	16	2.3	50	4	□
HT06355	EPRB1520-15-C			1°30′	20	2.51	60	4	□
HT06336	EPRB1508-20-C			2°	8	2.01	50	4	□
HT06341	EPRB1510-20-C			2°	10	2.15	50	4	□
HT06346	EPRB1512-20-C			2°	12	2.29	50	4	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
スタンダード STANDARD
テーパーボール TAPER BALL
テーパーラジアス TAPER RADIUS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルターティテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃部テーパー半角	刃長(ℓ)	大端径	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Taper Angle on Side	Length of Cut	Dia at Large End	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT06351	EPRB1516-20-C	R0.75	1.5	2°	16	2.57	50	4	□
HT06356	EPRB1520-20-C			2°	20	2.85	60	4	□
HT06357	EPRB1608-05-C			30'	8	1.73	50	4	□
HT06362	EPRB1610-05-C			30'	10	1.76	50	4	□
HT06367	EPRB1612-05-C			30'	12	1.8	50	4	□
HT06372	EPRB1616-05-C			30'	16	1.87	50	4	□
HT06377	EPRB1620-05-C			30'	20	1.94	60	4	□
HT06358	EPRB1608-07-C			45'	8	1.79	50	4	□
HT06363	EPRB1610-07-C			45'	10	1.84	50	4	□
HT06368	EPRB1612-07-C			45'	12	1.89	50	4	□
HT06373	EPRB1616-07-C			45'	16	2	50	4	□
HT06378	EPRB1620-07-C			45'	20	2.1	60	4	□
HT06359	EPRB1608-10-C			1°	8	1.85	50	4	□
HT06364	EPRB1610-10-C			1°	10	1.92	50	4	□
HT06369	EPRB1612-10-C	R0.8	1.6	1°	12	1.99	50	4	□
HT06374	EPRB1616-10-C			1°	16	2.13	50	4	□
HT06379	EPRB1620-10-C			1°	20	2.27	60	4	□
HT06360	EPRB1608-15-C			1°30'	8	1.98	50	4	□
HT06365	EPRB1610-15-C			1°30'	10	2.08	50	4	□
HT06370	EPRB1612-15-C			1°30'	12	2.19	50	4	□
HT06375	EPRB1616-15-C			1°30'	16	2.4	50	4	□
HT06380	EPRB1620-15-C			1°30'	20	2.61	60	4	□
HT06361	EPRB1608-20-C			2°	8	2.1	50	4	□
HT06366	EPRB1610-20-C			2°	10	2.24	50	4	□
HT06371	EPRB1612-20-C			2°	12	2.38	50	4	□
HT06376	EPRB1616-20-C			2°	16	2.66	50	4	□
HT06381	EPRB1620-20-C			2°	20	2.94	60	4	□
HT06382	EPRB1808-05-C			30'	8	1.92	50	4	□
HT06387	EPRB1810-05-C			30'	10	1.96	50	4	□
HT06392	EPRB1812-05-C			30'	12	1.99	50	4	□
HT06397	EPRB1816-05-C			30'	16	2.06	50	4	□
HT06402	EPRB1820-05-C			30'	20	2.13	60	4	□
HT06383	EPRB1808-07-C			45'	8	1.99	50	4	□
HT06388	EPRB1810-07-C			45'	10	2.04	50	4	□
HT06393	EPRB1812-07-C			45'	12	2.09	50	4	□
HT06398	EPRB1816-07-C			45'	16	2.2	50	4	□
HT06403	EPRB1820-07-C			45'	20	2.3	60	4	□
HT06384	EPRB1808-10-C	R0.9	1.8	1°	8	2.05	50	4	□
HT06389	EPRB1810-10-C			1°	10	2.12	50	4	□
HT06394	EPRB1812-10-C			1°	12	2.19	50	4	□
HT06399	EPRB1816-10-C			1°	16	2.34	50	4	□
HT06404	EPRB1820-10-C			1°	20	2.47	60	4	□
HT06385	EPRB1808-15-C			1°30'	8	2.17	50	4	□
HT06390	EPRB1810-15-C			1°30'	10	2.28	50	4	□
HT06395	EPRB1812-15-C			1°30'	12	2.38	50	4	□
HT06400	EPRB1816-15-C			1°30'	16	2.59	50	4	□
HT06405	EPRB1820-15-C			1°30'	20	2.8	60	4	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			

三菱日立ツール

EPRB-C

エポックリブボール
Epoch RIB Ball

公差(mm)Tolerance	
テーパー半角	シャンク
±5′	h5

超硬合金 C 4 25°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃部テーパー半角	刃長(ℓ)	大端径	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Taper Angle on Side	Length of Cut	Dia at Large End	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT06386	EPRB1808-20-C	R0.9	1.8	1°30'	8	2.3	50	4	□
HT06391	EPRB1810-20-C			2°	10	2.44	50	4	□
HT06396	EPRB1812-20-C			2°	12	2.58	50	4	□
HT06401	EPRB1816-20-C			2°	16	2.86	50	4	□
HT06406	EPRB1820-20-C			2°	20	3.14	60	4	□
HT06407	EPRB2010-05-C	R1	2	30'	10	2.16	50	4	□
HT06412	EPRB2012-05-C			30'	12	2.19	50	4	□
HT06417	EPRB2016-05-C			30'	16	2.26	50	4	□
HT06422	EPRB2020-05-C			30'	20	2.33	60	4	□
HT06427	EPRB2025-05-C			30'	25	2.42	60	4	□
HT06408	EPRB2010-07-C			45'	10	2.24	50	4	□
HT06413	EPRB2012-07-C			45'	12	2.29	50	4	□
HT06418	EPRB2016-07-C			45'	16	2.39	50	4	□
HT06423	EPRB2020-07-C			45'	20	2.5	60	4	□
HT06428	EPRB2025-07-C			45'	25	2.63	60	4	□
HT06409	EPRB2010-10-C			1°	10	2.31	50	4	□
HT06414	EPRB2012-10-C			1°	12	2.38	50	4	□
HT06419	EPRB2016-10-C			1°	16	2.52	50	4	□
HT06424	EPRB2020-10-C			1°	20	2.66	60	4	□
HT06429	EPRB2025-10-C			1°	25	2.84	60	4	□
HT06410	EPRB2010-15-C			1°30'	10	2.47	50	4	□
HT06415	EPRB2012-15-C			1°30'	12	2.58	50	4	□
HT06420	EPRB2016-15-C			1°30'	16	2.79	50	4	□
HT06425	EPRB2020-15-C			1°30'	20	3	60	4	□
HT06430	EPRB2025-15-C			1°30'	25	3.26	60	4	□
HT06411	EPRB2010-20-C			2°	10	2.63	50	4	□
HT06416	EPRB2012-20-C			2°	12	2.77	50	4	□
HT06421	EPRB2016-20-C			2°	16	3.05	50	4	□
HT06426	EPRB2020-20-C			2°	20	3.33	60	4	□
HT06431	EPRB2025-20-C			2°	25	3.68	60	4	□
HT06432	EPRB2510-05-C	R1.25	2.5	30'	10	2.65	50	4	□
HT06437	EPRB2512-05-C			30'	12	2.69	50	4	□
HT06442	EPRB2516-05-C			30'	16	2.76	50	4	□
HT06447	EPRB2520-05-C			30'	20	2.83	60	6	□
HT06453	EPRB2525-05-C			30'	25	2.91	60	6	□
HT06458	EPRB2530-05-C			30'	30	3	75	6	□
HT06433	EPRB2510-07-C			45'	10	2.73	50	4	□
HT06438	EPRB2512-07-C			45'	12	2.78	50	4	□
HT06443	EPRB2516-07-C			45'	16	2.89	50	4	□
HT06448	EPRB2520-07-C			45'	20	2.99	60	6	□
HT06454	EPRB2525-07-C			45'	25	3.12	60	6	□
HT06459	EPRB2530-07-C			45'	30	3.25	75	6	□
HT06434	EPRB2510-10-C			1°	10	2.81	50	4	□
HT06439	EPRB2512-10-C			1°	12	2.88	50	4	□
HT06444	EPRB2516-10-C			1°	16	3.02	50	4	□
HT06449	EPRB2520-10-C			1°	20	3.16	60	6	□
HT06455	EPRB2525-10-C			1°	25	3.33	60	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
スタンダード STANDARD
テーパーボール TATER BALL
テーパーラジアス TATER RADIUS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃部テーパー半角	刃長(ℓ)	大端径	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Taper Angle on Side	Length of Cut	Dia at Large End	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT06460	EPRB2530-10-C			1°	30	3.5	75	6	□
HT06435	EPRB2510-15-C			1°30'	10	2.96	50	4	□
HT06440	EPRB2512-15-C			1°30'	12	3.06	50	4	□
HT06445	EPRB2516-15-C			1°30'	16	3.27	50	4	□
HT06450	EPRB2520-15-C			1°30'	20	3.48	60	6	□
HT06456	EPRB2525-15-C			1°30'	25	3.74	60	6	□
HT06461	EPRB2530-15-C			1°30'	30	4.01	75	6	□
HT06436	EPRB2510-20-C	R1.25	2.5	2°	10	3.11	50	4	□
HT06441	EPRB2512-20-C			2°	12	3.25	50	4	□
HT06446	EPRB2516-20-C			2°	16	3.53	50	4	□
HT06451	EPRB2520-20-C			2°	20	3.81	60	6	□
HT06457	EPRB2525-20-C			2°	25	4.16	60	6	□
HT06462	EPRB2530-20-C			2°	30	4.51	75	6	□
HT06452	EPRB2520-30-C			3°	20	4.47	60	6	□
HT06463	EPRB2530-30-C			3°	30	5.51	75	6	□
HT06464	EPRB3025-05-C			30'	25	3.41	60	6	□
HT06470	EPRB3040-05-C			30'	40	3.67	75	6	□
HT06465	EPRB3025-07-C			45'	25	3.61	60	6	□
HT06466	EPRB3025-10-C			1°	25	3.81	60	6	□
HT06471	EPRB3040-10-C			1°	40	4.34	75	6	□
HT06467	EPRB3025-15-C	R1.5	3	1°30'	25	4.23	60	6	□
HT06472	EPRB3040-15-C			1°30'	40	5.02	75	6	□
HT06468	EPRB3025-20-C			2°	25	4.64	60	6	□
HT06473	EPRB3040-20-C			2°	40	5.69	75	6	□
HT06469	EPRB3025-30-C			3°	25	5.46	60	6	□
HT06474	EPRB3040-30-C			3°	40	7.04	80	8	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			

オーエスジー

FXS-RB-TPCR

超硬ウルトラFXスーパー リブ溝コーナR付テーパ形

FX Coated Multiple Flute for Rib Processing



リブ溝の高能率加工を可能とした高剛性テーパーエンドミルのラジアスタイプです。

Rigid taper end Mills for productive rib processing. Made with radius end edges.

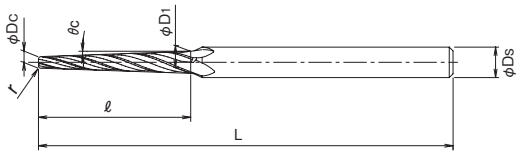
公差(mm)Tolerance
テーパー半角
±5′

超硬合金 / FX / 4 / 25° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×刃部テーパー半角(θc)×コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	大端径(D1)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Taper Angle×Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Dia at Large End	Shank Dia.	Classification
OS02227	1 × 30′ ×R0.2	8	45	1.14	4	□
OS02228	1 × 30′ ×R0.2	12	45	1.21	4	□
OS02229	1 × 1° ×R0.2	8	45	1.28	4	□
OS02230	1 × 1° ×R0.2	12	45	1.42	4	□
OS02231	1 × 1° 30′×R0.2	8	45	1.42	4	□
OS02232	1 × 1° 30′×R0.2	12	45	1.63	4	□
OS02233	1.2 × 30′ ×R0.2	8	45	1.34	4	□
OS02234	1.2 × 30′ ×R0.2	12	45	1.41	4	□
OS02235	1.2 × 1° ×R0.2	8	45	1.48	4	□
OS02236	1.2 × 1° ×R0.2	12	45	1.62	4	□
OS02237	1.2 × 1° 30′×R0.2	8	45	1.62	4	□
OS02238	1.2 × 1° 30′×R0.2	12	45	1.83	4	□
OS02239	1.5 × 30′ ×R0.2	8	45	1.64	4	□
OS02240	1.5 × 30′ ×R0.2	12	45	1.71	4	□
OS02241	1.5 × 1° ×R0.2	8	45	1.78	4	□
OS02242	1.5 × 1° ×R0.2	12	45	1.92	4	□
OS02243	1.5 × 1° 30′×R0.2	8	45	1.92	4	□
OS02244	1.5 × 1° 30′×R0.2	12	45	2.13	4	□
OS02245	2 × 30′ ×R0.5	12	45	2.21	4	□
OS02246	2 × 30′ ×R0.5	20	55	2.35	4	□
OS02247	2 × 1° ×R0.5	12	45	2.42	4	□
OS02248	2 × 1° ×R0.5	20	55	2.7	4	□
OS02249	2 × 1° 30′×R0.5	12	45	2.63	4	□
OS02250	2 × 1° 30′×R0.5	20	55	3.05	4	□
OS02251	2 × 2° ×R0.5	12	45	2.84	4	□
OS02252	2 × 2° ×R0.5	20	55	3.4	4	□
OS02253	2.5 × 30′ ×R0.5	16	50	2.78	4	□
OS02254	2.5 × 30′ ×R0.5	25	55	2.94	4	□
OS02255	2.5 × 1° ×R0.5	16	50	3.06	4	□
OS02256	2.5 × 1° ×R0.5	25	55	3.37	4	□
OS02257	2.5 × 1° 30′×R0.5	16	50	3.34	4	□
OS02258	2.5 × 1° 30′×R0.5	25	55	3.81	4	□
OS02259	2.5 × 2° ×R0.5	16	50	3.62	4	□
OS02260	2.5 × 2° ×R0.5	25	55	4.25	6	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	○		○	○	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎		○					

MOLDINO

三菱日立ツール

RIB6-CR-C

超硬Cコート リブ溝加工用エンドミル コーナR付

C Coated Carbide End Mills "RIB STAR" Corner Radius



公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0~-0.03	h5

超硬合金 / C / 6 / 10° / コーナーR

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃部テーパー半角(θd)	コーナー半角(r)	刃長(ℓ)	大端径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Taper Angle on Side	Corner Radius	Length of Cut	Dia at Large End	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT05221	RIB61012-05CR-C	1	30'	R0.3	12	1.21	45	4	□
HT05222	RIB61012-10CR-C		1°		12	1.42	45	4	□
HT05223	RIB61012-15CR-C		1°30'		12	1.63	45	4	□
HT05224	RIB61012-20CR-C		2°		12	1.84	45	4	□
HT05225	RIB61012-30CR-C		3°		12	2.26	45	4	□
HT05226	RIB61216-05CR-C	1.2	30'	R0.3	16	1.48	45	4	□
HT05227	RIB61216-10CR-C		1°		16	1.76	45	4	□
HT05228	RIB61216-15CR-C		1°30'		16	2.04	45	4	□
HT05229	RIB61216-20CR-C		2°		16	2.32	45	4	□
HT05230	RIB61216-30CR-C		3°		16	2.88	45	4	□
HT05231	RIB61520-05CR-C	1.5	30'	R0.4	20	1.85	50	4	□
HT05232	RIB61520-10CR-C		1°		20	2.2	50	4	□
HT05233	RIB61520-15CR-C		1°30'		20	2.55	50	4	□
HT05234	RIB61520-20CR-C		2°		20	2.9	50	4	□
HT05235	RIB61520-30CR-C		3°		20	3.6	50	4	□
HT05236	RIB61820-05CR-C	1.8	30'	R0.4	20	2.15	50	4	□
HT05237	RIB61820-10CR-C		1°		20	2.5	50	4	□
HT05238	RIB61820-15CR-C		1°30'		20	2.85	50	4	□
HT05239	RIB61820-20CR-C		2°		20	3.2	50	4	□
HT05240	RIB61820-30CR-C		3°		20	3.9	50	4	□
HT05241	RIB62025-05CR-C	2	30'	R0.5	25	2.44	50	4	□
HT05242	RIB62025-10CR-C		1°		25	2.87	50	4	□
HT05243	RIB62025-15CR-C		1°30'		25	3.31	50	4	□
HT05244	RIB62025-20CR-C		2°		25	3.75	50	4	□
HT05245	RIB62025-30CR-C		3°		25	4.62	70	6	□
HT05246	RIB62530-05CR-C	2.5	30'	R0.5	30	3.02	70	6	□
HT05247	RIB62530-10CR-C		1°		30	3.55	70	6	□
HT05248	RIB62530-15CR-C		1°30'		30	4.07	70	6	□
HT05249	RIB62530-20CR-C		2°		30	4.6	70	6	□
HT05250	RIB62530-30CR-C		3°		30	5.64	70	6	□
HT05251	RIB63040-05CR-C	3	30'	R0.5	40	3.7	70	6	□
HT05252	RIB63040-10CR-C		1°		40	4.4	70	6	□
HT05253	RIB63040-15CR-C		1°30'		40	5.09	70	6	□
HT05254	RIB63040-20CR-C		2°		40	5.79	70	6	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
	◎	◎	○	○	○	○	○		○	○			

オーエスジー

SI-WC-RESF

超硬WXLコート サイレントラフィング ファインピッチ形
WXL Coated Roughing (Silent Type)



底刃の不等分割形状、外周刃の不等リード形状で"静かなる重切削"を実現します。
Introducing unequal spacing of end teeth and variable-lead of peripheral cutting edge, allowing for silent heavy duty.

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	外径
5	12	0~-0.05
13	20	0~-0.06

超硬合金 WXL 17.5°-22.5°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	コーナー面取幅(C	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Width	No. of Flutes	Classification
OS34217	5	13	60	6	0.3	3	□
OS32725	6	13	60	6	0.5	4	●
OS34218	7	16	80	8	0.5	4	□
OS32726	8	19	80	8	0.5	4	●
OS34219	9	19	80	10	0.5	4	□
OS32727	10	22	80	10	0.5	4	●
OS34220	11	22	80	12	0.5	4	□
OS32728	12	26	80	12	0.5	4	●
OS34221	13	26	85	12	0.6	4	□
OS34222	14	26	85	12	0.6	4	□
OS34223	15	26	90	16	0.6	4	□
OS34224	16	32	100	16	0.6	4	□
OS34225	17	32	100	16	0.6	4	□
OS34226	18	32	100	16	0.6	4	□
OS34227	19	32	100	20	0.6	4	□
OS34228	20	38	105	20	0.6	4	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
◎	◎	○			○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

オーエスジー

SI-WC-RESF-H

超硬WXLコート サイレントラフィング ファインピッチ形 強ねじれタイプ
WXL Coated Roughing (Silent Type) High Herix



底刃の不等分割形状、外周刃の不等リード形状で"静かなる重切削"を実現します。
Introducing unequal spacing of end teeth and variable-lead of peripheral cutting edge, allowing for silent heavy duty.

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	外径
5	12	0~-0.05
13	20	0~-0.06

超硬合金 WXL 40°~42°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	コーナー面取幅(C	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Width	No. of Flutes	Classification
OS34229	5H	13	60	6	0.3	3	□
OS32729	6H	13	60	6	0.5	4	●
OS34230	7H	16	80	8	0.5	4	□
OS32730	8H	19	80	8	0.5	4	●
OS34231	9H	19	80	10	0.5	4	□
OS32731	10H	22	80	10	0.5	4	●
OS34232	11H	22	80	12	0.5	4	□
OS32732	12H	26	80	12	0.5	4	●
OS34233	13H	26	85	12	0.6	4	□
OS34234	14H	26	85	12	0.6	4	□
OS34235	15H	26	90	16	0.6	4	□
OS34236	16H	32	100	16	0.6	4	□
OS34237	17H	32	100	16	0.6	4	□
OS34238	18H	32	100	16	0.6	4	□
OS34239	19H	32	100	20	0.6	4	□
OS34240	20H	38	105	20	0.6	4	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
○	○	○			◎	◎	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

オーエスジー

WX-RESF

超硬WXコート ラフィング
WX Coated Roughing



波状の刃形状が切削重力を低減するため、大きな切込みが可能です。びびり振動にも強く荒加工の高能率化を可能とします。

Large depths of cut are possible thanks to the reduction in cutting force provided by the wavelike Flute form. Even during heavy chatter rough Millsing, high efficiency can be achieved.

超硬合金 | WX | 4 | 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	コーナー面取幅(C)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Chamfer Width	Classification
OS24097	6	13	50	6	4	0.5	●
OS29924	7	16	60	8			□
OS24098	8	19	60	8	4	0.5	●
OS29925	9	19	70	10			□
OS24099	10	22	70	10	4	0.5	●
OS29926	11	22	75	12			□
OS24100	12	26	75	12	4	0.5	●
OS29927	13	26	90	12			□
OS24101	14	26	85	12	4	0.5	●
OS29928	15	26	100	16			□
OS24102	16	32	100	16	4	0.6	●
OS24103	18	32	100	16	4	0.6	●
OS24104	20	38	105	20	4	0.6	●
OS24105	22	38	105	20	4	0.6	●
OS24106	25	45	120	25	4	0.6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	◎	○			○	○	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

オーエスジー

WX-RESF-H

超硬WXコート ラフィング 強ねじれタイプ
WX Coated Roughing for High-helix Type



強ねじれタイプのラフィングエンドミルです。軟質材、ステンレス鋼、Ti合金などで大きな効果を発揮します。

High spiral roughing end Mills. Works on soft steel, Stainless steel, Titanium alloys.

超硬合金 | WX | 43°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	コーナー面取幅(C)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Chamfer Width	Classification
OS29929	6H	13	50	6	4	0.5	●
OS29930	7H	16	60	8	4	0.5	□
OS29931	8H	19	60	8	4	0.5	●
OS29932	9H	19	70	10	4	0.5	□
OS29933	10H	22	70	10	4	0.5	●
OS29934	11H	22	75	12	4	0.5	□
OS29935	12H	26	75	12	4	0.5	●
OS29936	13H	26	90	12	4	0.5	□
OS29937	15H	26	100	16	4	0.5	□
OS29938	16H×4F	32	100	16	4	0.6	●
OS29939	16H×6F	32	100	16	6	0.6	●
OS29940	18H×4F	32	100	16	4	0.6	□
OS29941	18H×6F	32	100	16	6	0.6	□
OS29942	20H×4F	38	105	20	4	0.6	●
OS29943	20H×6F	38	105	20	6	0.6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	○				◎	◎	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

オーエスジー

WX-LS-RESF

超硬WXコート ラフィング ロングシャンク
WX Coated Long Shank Roughing



波状の刃形状が切削重力を低減するため、大きな切込みが可能です。びびり振動にも強く荒加工の高能率化を可能とします。

超硬合金 | WX | 4 | 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS29944	8	19	140	6	□
OS29945	10	22	160	8	□
OS29946	12	26	180	10	□
OS29947	15	26	200	12	□
OS29948	20	38	220	16	□
OS29949	25	45	250	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	◎	○			○	○	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

オーエスジー

FX-MG-REE

超硬ウルトラFX ラフィング
FX Coated Roughing



独特な波状切れ刃と刃先処理、FXコーティングにより鋼の重切削を可能とした超硬ラフィングエンドミルです。

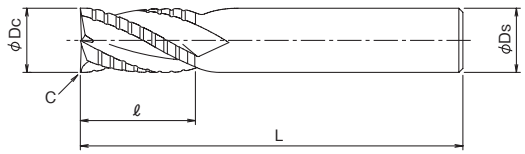
FX-Coated carbide roughing end Mills for heavy-duty operations on steels. Employs special curved edges.

超硬合金 | FX | 4 | 30° | シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	コーナー面取幅(C)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Width	Classification
OS01366	6	13	80	6	0.3	●
OS01367	7	16	80	8	0.3	●
OS01368	8	19	85	8	0.5	●
OS01369	9	19	95	10	0.5	●
OS01370	10	22	100	10	0.5	●
OS01371	11	22	105	12	0.5	●
OS01372	12	26	110	12	0.5	●
OS01373	13	26	110	12	0.5	●
OS01374	14	26	110	12	0.5	●
OS01375	15	26	120	16	0.5	●
OS01376	16	32	125	16	0.5	●
OS01377	17	32	125	16	0.5	●
OS01378	18	32	125	16	0.5	●
OS01379	19	32	135	20	0.5	●
OS01380	20	38	140	20	0.5	●
OS01381	22	38	140	20	0.5	●
OS01382	24	45	160	25	0.5	●
OS01383	25	45	160	25	0.5	●
OS01384	30	45	160	25	0.5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎			○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎		○					

MOLDINO

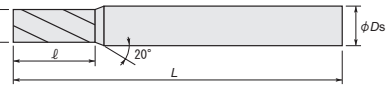
三菱日立ツール

EPSW-PN

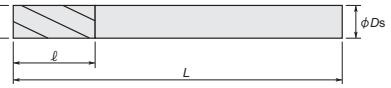
エポックSUSウェーブ レギュラ刃長
Epoch SUS Wave Roughing type Regular



Aタイプ
A type



Bタイプ
B type



ステンレス鋼の低剛性マシンや・弱クランプ環境での安定加工へ対応。
For stable cutting of stainless steel in environments using low-rigidity machines and weak clamps.

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
4	12	0～-0.05	h5
13	20	0～-0.05	h6

超硬合金 PN 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	コーナー面取り幅	刃数	形状	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Corner Chamfering Width	No. of Flutes	Type	Classification
HT22088	EPSW3040-PN	4	10	56	6	0.3	3	A	●
HT22395	EPSW3045-PN	4.5	11.3	56	6	0.3	3	A	□
HT22089	EPSW3050-PN	5	13	56	6	0.3	3	A	●
HT22396	EPSW3055-PN	5.5	13.8	56	6	0.3	3	A	□
HT22090	EPSW4060-PN	6	15	56	6	0.4	4	B	●
HT22397	EPSW4065-PN	6.5	16.3	63	8	0.4	4	A	□
HT22091	EPSW4070-PN	7	18	63	8	0.4	4	A	●
HT22398	EPSW4075-PN	7.5	18.8	63	8	0.4	4	A	□
HT22092	EPSW4080-PN	8	20	63	8	0.5	4	B	●
HT22399	EPSW4085-PN	8.5	21.3	74	10	0.5	4	A	□
HT22093	EPSW4090-PN	9	22.5	74	10	0.5	4	A	●
HT22400	EPSW4095-PN	9.5	23.8	74	10	0.5	4	A	□
HT22094	EPSW4100-PN	10	25	74	10	0.5	4	B	●
HT22401	EPSW4105-PN	10.5	26.3	86	12	0.5	4	A	□
HT22095	EPSW4110-PN	11	27.5	86	12	0.5	4	A	●
HT22402	EPSW4115-PN	11.5	28.8	86	12	0.5	4	A	□
HT22096	EPSW4120-PN	12	30	86	12	0.5	4	B	●
HT22403	EPSW4130-PN	13	32.5	105	16	0.7	4	A	□
HT22404	EPSW4140-PN	14	35	105	16	0.7	4	A	□
HT22405	EPSW4150-PN	15	37.5	110	16	0.7	4	A	□
HT22097	EPSW4160-PN	16	40	110	16	0.7	4	B	●
HT22406	EPSW4170-PN	17	42.5	120	20	0.7	4	A	□
HT22407	EPSW4180-PN	18	45	120	20	0.7	4	A	□
HT22408	EPSW4190-PN	19	47.5	125	20	0.7	4	A	□
HT22098	EPSW4200-PN	20	50	125	20	0.7	4	B	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			◎	◎	◎						

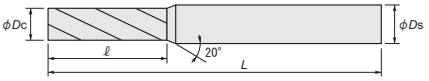
超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
スタンダード STANDARD
ラフィングラジアス ROUGHING RADIUS
ボール BALL
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

EPSWL4-PN

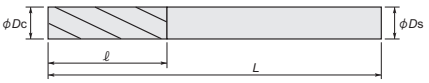
エポックSUSウェーブ ロング刃長
Epoch SUS Wave Raughing Type



Aタイプ A type



Bタイプ B type



ステンレス鋼の低剛性マシンや・弱クランプ環境での安定加工へ対応。
For stable cutting of stainless steel in environments using low-rigidity machines and weak clamps.

外径 (Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
6	12	0～-0.05	h5
13	20	0～-0.05	h6

超硬合金 PN 4 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	コーナー面取り幅	刃数	形状	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Corner Chamfering Width	No. of Flutes	Type	Classification
HT23388	EPSWL4060-PN	6	30	70	6	0.4	4	B	●
HT23389	EPSWL4070-PN	7	35	80	8	0.4	4	A	□
HT23390	EPSWL4080-PN	8	40	80	8	0.5	4	B	●
HT23391	EPSWL4090-PN	9	45	100	10	0.5	4	A	□
HT23392	EPSWL4100-PN	10	50	100	10	0.5	4	B	●
HT23393	EPSWL4110-PN	11	55	120	12	0.5	4	A	□
HT23394	EPSWL4120-PN	12	60	120	12	0.5	4	B	●
HT23395	EPSWL4130-PN	13	65	130	16	0.7	4	A	□
HT23396	EPSWL4140-PN	14	70	130	16	0.7	4	A	□
HT23397	EPSWL4150-PN	15	75	130	16	0.7	4	A	□
HT23398	EPSWL4160-PN	16	80	135	16	0.7	4	B	●
HT23399	EPSWL4170-PN	17	85	135	20	0.7	4	A	□
HT23400	EPSWL4180-PN	18	90	145	20	0.7	4	A	□
HT23401	EPSWL4190-PN	19	95	145	20	0.7	4	A	□
HT23402	EPSWL4200-PN	20	100	155	20	0.7	4	B	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			◎	◎	◎						

MOLDINO

三菱日立ツール

EMXN4-TH

エポックミルスNタイプ
Epoch Mirus Type N 4Flutes Square, Straight



高切り込み＆高送りにより驚異の加工能率を実現。
Achieves amazing machining efficiency with high cutting depth and high feed rate.

外径(DC)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
6	12	0~-0.03	h5
16	20	0~-0.03	h6

超硬合金 TH 4 45°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT21016	EMXN4060-TH	6	9	60	6	●
HT21017	EMXN4080-TH	8	12	75	8	●
HT21018	EMXN4100-TH	10	15	80	10	●
HT21019	EMXN4120-TH	12	18	100	12	●
HT21020	EMXN4160-TH	16	24	110	16	●
HT21021	EMXN4200-TH	20	30	125	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
	◎	◎	○		△	△	△
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○					

MOLDINO

三菱日立ツール

EMXN4-SR-TH

エポックミルスNタイプ セミロングシャンク
Epoch Mirus Type N 4Flutes Square, Semi Long Shank



高切り込み＆高送りにより驚異の加工能率を実現。
Achieves amazing machining efficiency with high cutting depth and high feed rate.

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0~-0.03	h6

超硬合金 TH 4 45°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT21022	EMXN4070-SR-TH	7	9	90	6	●
HT21023	EMXN4090-SR-TH	9	12	100	8	●
HT21024	EMXN4110-SR-TH	11	15	110	10	●
HT21025	EMXN4130-SR-TH	13	18	120	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
	◎	◎	○		△	△	△
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○					

三菱日立ツール

EMXR4-TH

エポックミルスRタイプ
Epoch Mirus Type R 4Flutes Square, Straight



高切り込み＆高送りにより驚異の加工能率を実現。
Achieves amazing machining efficiency with high cutting depth and high feed rate.

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～-0.05	h5

超硬合金 TH 4 45°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT20974	EMXR4060-TH	6	9	60	6	●
HT20975	EMXR4080-TH	8	12	75	8	●
HT20976	EMXR4100-TH	10	15	80	10	●
HT20977	EMXR4120-TH	12	18	100	12	●
HT20978	EMXR4160-TH	16	24	110	16	●
HT20979	EMXR4200-TH	20	30	125	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	◎	◎	○				
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○					

三菱日立ツール

EMXR4-SR-TH

エポックミルスRタイプ セミロングシャンク
Epoch Mirus Type R 4Flutes Square, Semi Long Shank



高切り込み＆高送りにより驚異の加工能率を実現。
Achieves amazing machining efficiency with high cutting depth and high feed rate.

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～-0.05	h6

超硬合金 TH 4 45°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT20980	EMXR4070-SR-TH	7	9	90	6	●
HT20981	EMXR4090-SR-TH	9	12	100	8	●
HT20982	EMXR4110-SR-TH	11	15	110	10	●
HT20983	EMXR4130-SR-TH	13	18	120	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	◎	◎	○				
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○					

EPQS4-CS

エポックラフィング ショート刃長
Epoch Roughing Short



ステンレスなどの難削材荒加工に適したラフィングエンドミル。
Ideal roughing end Mills for roughing of difficult-to-cut materials such as stainless steel, etc.

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～−0.05	h6

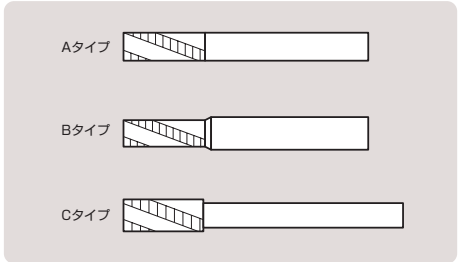
超硬合金 / CS / 4 / 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	コーナー面取り幅	形状	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Corner Chamfering Width	Type	Classification
HT18865	EPQS4060-CS	6	12	50	6	0.4	A	□
HT18866	EPQS4080-CS	8	16	60	8	0.5	A	□
HT18867	EPQS4100-CS	10	18	70	10	0.5	A	□
HT18868	EPQS4120-CS	12	22	75	12	0.5	A	□
HT18869	EPQS4160-CS	16	27	90	16	0.7	A	□
HT18870	EPQS4200-CS	20	35	100	20	0.7	A	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

■ エポックラフィングの工具形状



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎		◎	◎			

三菱日立ツール

EPQM4-CS

エポックラフィング ミディアム刃長
Epoch Roughing Medium



ステンレスなどの難削材荒加工に適したラフィングエンドミル。
Ideal roughing end mill for roughing of difficult-to-cut materials such as stainless steel, etc.

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～−0.05	h6

超硬合金 / CS / 4 / 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	コーナー面取り幅	形状	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Corner Chamfering Width	Type	Classification
HT18886	EPQM4060-CS	6	20	60	6	0.4	A	□
HT18887	EPQM4070-CS	7	30	80	8	0.4	B	□
HT18888	EPQM4080-CS	8	30	80	8	0.5	A	□
HT18889	EPQM4090-CS	9	35	90	10	0.5	B	□
HT18890	EPQM4100-CS	10	35	90	10	0.5	A	□
HT18891	EPQM4110-CS	11	45	110	12	0.5	B	□
HT18892	EPQM4120-CS	12	45	110	12	0.5	A	□
HT18893	EPQM4130-CS	13	50	120	16	0.7	B	□
HT18894	EPQM4140-CS	14	50	120	16	0.7	B	□
HT18895	EPQM4150-CS	15	50	120	16	0.7	B	□
HT18896	EPQM4160-CS	16	55	125	16	0.7	A	□
HT18897	EPQM4170-CS	17	55	125	20	0.7	B	□
HT18898	EPQM4180-CS	18	65	135	20	0.7	B	□
HT18899	EPQM4190-CS	19	65	135	20	0.7	B	□
HT18900	EPQM4200-CS	20	70	145	20	0.7	A	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎		◎	◎			

三菱日立ツール

EPQR4-CS

エポックラフィング レギュラ刃長
Epoch Roughing Regular



ステンレスなどの難削材荒加工に適したラフィングエンドミル。
Ideal roughing end mill for roughing of difficult-to-cut materials such as stainless steel, etc.

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～−0.05	h6

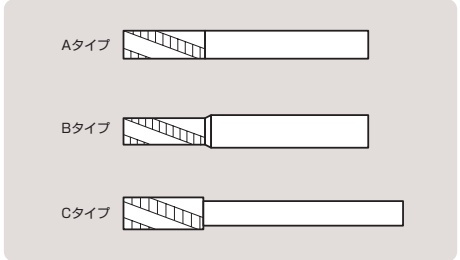
超硬合金 / CS / 4 / 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	コーナー面取り幅	形状	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Corner Chamfering Width	Type	Classification
HT18830	EPQR4060-CS	6	15	55	6	0.4	A	●
HT18831	EPQR4070-CS	7	20	65	8	0.4	B	●
HT18832	EPQR4080-CS	8	20	70	8	0.5	A	●
HT18833	EPQR4090-CS	9	25	75	10	0.5	B	●
HT18834	EPQR4100-CS	10	25	80	10	0.5	A	●
HT18835	EPQR4110-CS	11	30	85	12	0.5	B	●
HT18836	EPQR4120-CS	12	30	90	12	0.5	A	●
HT18878	EPQR4130-CS	13	35	100	16	0.7	B	□
HT18879	EPQR4140-CS	14	35	100	16	0.7	B	□
HT18880	EPQR4150-CS	15	35	100	16	0.7	B	□
HT18881	EPQR4160-CS	16	40	110	16	0.7	A	●
HT18882	EPQR4170-CS	17	40	110	20	0.7	B	□
HT18883	EPQR4180-CS	18	45	120	20	0.7	B	□
HT18884	EPQR4190-CS	19	45	120	20	0.7	B	□
HT18885	EPQR4200-CS	20	50	125	20	0.7	A	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

■ エポックラフィングの工具形状



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎		◎	◎			

三菱日立ツール

EPQL4-CS

エポックラフィング ロング刃長
Epoch Roughing Long



ステンレスなどの難削材荒加工に適したラフィングエンドミル。
Ideal roughing end mill for roughing of difficult-to-cut materials such as stainless steel, etc.

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～−0.05	h6

超硬合金 | CS | 4 | 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	コーナー面取り幅	形状	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Corner Chamfering Width	Type	Classification
HT18837	EPQL4060-CS	6	30	70	6	0.4	A	●
HT18904	EPQL4070-CS	7	40	80	8	0.4	B	□
HT18838	EPQL4080-CS	8	40	80	8	0.5	A	●
HT18905	EPQL4090-CS	9	50	100	10	0.5	B	□
HT18839	EPQL4100-CS	10	50	100	10	0.5	A	●
HT18906	EPQL4110-CS	11	60	120	12	0.5	B	□
HT18840	EPQL4120-CS	12	60	120	12	0.5	A	●
HT18907	EPQL4130-CS	13	70	130	16	0.7	B	□
HT18908	EPQL4140-CS	14	70	130	16	0.7	B	□
HT18909	EPQL4150-CS	15	70	130	16	0.7	B	□
HT18910	EPQL4160-CS	16	75	135	16	0.7	A	●
HT18911	EPQL4170-CS	17	75	135	20	0.7	B	□
HT18912	EPQL4180-CS	18	80	145	20	0.7	B	□
HT18913	EPQL4190-CS	19	80	145	20	0.7	B	□
HT18914	EPQL4200-CS	20	90	155	20	0.7	A	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎		◎	◎			

三菱日立ツール

EPQLS4-CS

エポックラフィング ロングシャンク
Epoch Roughing Long Shank



ステンレスなどの難削材荒加工に適したラフィングエンドミル。
Ideal roughing end mill for roughing of difficult-to-cut materials such as stainless steel, etc.

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～−0.05	h6

超硬合金 / CS / 4 / 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	コーナー面取り幅	形状	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Corner Chamfering Width	Type	Classification
HT18915	EPQLS4060-CS	6	9	120	5	0.4	C	□
HT18916	EPQLS4070-CS	7	9	120	6	0.4	C	□
HT18917	EPQLS4080-CS	8	12	135	7	0.5	C	□
HT18918	EPQLS4090-CS	9	12	135	8	0.5	C	□
HT18919	EPQLS4100-CS	10	15	150	9	0.5	C	□
HT18920	EPQLS4110-CS	11	15	150	10	0.5	C	□
HT18921	EPQLS4120-CS	12	18	160	11	0.5	C	□
HT18922	EPQLS4130-CS	13	18	160	12	0.7	C	□
HT18923	EPQLS4140-CS	14	18	160	13	0.7	C	□
HT18924	EPQLS4150-CS	15	22	180	14	0.7	C	□
HT18925	EPQLS4160-CS	16	24	180	15	0.7	C	□
HT18926	EPQLS4170-CS	17	24	180	16	0.7	C	□
HT18927	EPQLS4180-CS	18	27	180	16	0.7	C	□
HT18928	EPQLS4190-CS	19	30	200	18	0.7	C	□
HT18929	EPQLS4200-CS	20	30	200	18	0.7	C	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎		◎	◎			

NACHI 不二越

GSXVLRE4-2.5D

GSX Mills VL ラフィング 2.5D
GSX Mills VL Roughing 2.5D



不等分割、不等リードの採用で高速高能率時の耐欠損性を高めています。
Improving resistance to chipping during high-speed high-performance work.

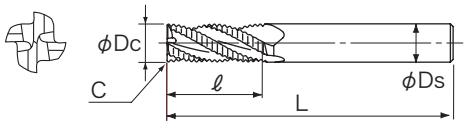
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
±0.05	h6

超硬合金 | GSX II | 4 | 29°~31°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	面取り(C)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Chamfering	Shank Dia.	Classification
NA24758	GSXVLRE4040-2.5D	4	10	45	0.2	6	●
NA24759	GSXVLRE4050-2.5D	5	12.5	50	0.2	6	●
NA24760	GSXVLRE4060-2.5D	6	15	50	0.3	6	●
NA24761	GSXVLRE4070-2.5D	7	17.5	60	0.3	8	●
NA24762	GSXVLRE4080-2.5D	8	20	60	0.4	8	●
NA24763	GSXVLRE4090-2.5D	9	22.5	70	0.4	10	●
NA24764	GSXVLRE4100-2.5D	10	25	70	0.5	10	●
NA24765	GSXVLRE4110-2.5D	11	27.5	75	0.5	12	●
NA24766	GSXVLRE4120-2.5D	12	30	75	0.6	12	●
NA24767	GSXVLRE4140-2.5D	14	35	90	0.7	16	●
NA24768	GSXVLRE4160-2.5D	16	40	90	0.8	16	●
NA24769	GSXVLRE4180-2.5D	18	45	100	0.9	20	●
NA24770	GSXVLRE4200-2.5D	20	50	100	1	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



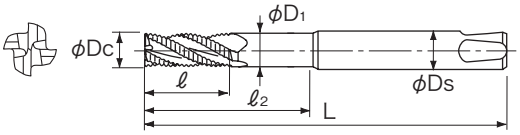
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
◎	◎	◎			◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○				○	

NACHI 不二越

GSXVLRE4XT-2D

GSX Mills VL XT ラフィング 2D（Ti・SUS用）
GSX Mills VL Roughing 2D for ExTreme chuck for Ti・SUS





びびり抑制と工具の抜けを防止する特殊シャンクの採用で高能率加工が可能。

公差(mm)Tolerance
シャンク
h7

超硬合金 GSX II 4

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	首下径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Under Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA29777	GSXVLRE4120XT-2D	12	24	30	11.5	90	12	□
NA29778	GSXVLRE4140XT-2D	14	28	34	13.5	105	16	□
NA29779	GSXVLRE4150XT-2D	15	30	34.5	14.5	105	16	□
NA29780	GSXVLRE4160XT-2D	16	32	40	15.5	110	16	□
NA29781	GSXVLRE4180XT-2D	18	36	46	17.5	120	20	□
NA29782	GSXVLRE4200XT-2D	20	40	52	19.5	125	20	□
NA29783	GSXVLRE4220XT-2D	22	44	54	21.5	135	25	□
NA29784	GSXVLRE4250XT-2D	25	50	60.5	24.5	140	25	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
					◎	◎	◎						

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
スタンダード STANDARD
ラフィングラジアス ROUGHING RADIUS
ボール BALL
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

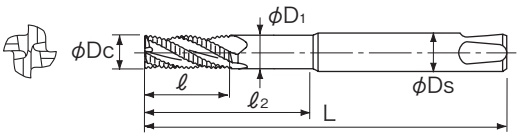
NACHI 不二越

GSXVLRE4XT-4D

GSX Mills VL XT ラフィング 4D（Ti・SUS用）

GSX Mills VL Roughing 4D for ExTreme chuck for Ti・SUS





びびり抑制と工具の抜けを防止する特殊シャンクの採用で高能率加工が可能。

公差(mm)Tolerance
シャンク
h7

超硬合金　GSX II　4

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首下長	首下径	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Under Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA29785	GSXVLRE4120XT-4D	12	48	55	11.5	115	12	□
NA29786	GSXVLRE4140XT-4D	14	56	64	13.5	135	16	□
NA29787	GSXVLRE4150XT-4D	15	60	70	14.5	140	16	□
NA29788	GSXVLRE4160XT-4D	16	64	70	15.5	140	16	□
NA29789	GSXVLRE4180XT-4D	18	72	81	17.5	155	20	□
NA29790	GSXVLRE4200XT-4D	20	80	92	19.5	165	20	□
NA29791	GSXVLRE4220XT-4D	22	88	99	21.5	180	25	□
NA29792	GSXVLRE4250XT-4D	25	100	110	24.5	190	25	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
					◎	◎	◎						

NACHI 不二越

GSXRE-2.5D

GSX Mills ラフィング 4枚刃
GSX Mills Roughing 2.5D



刃先形状とニック形状の最適化により耐欠損性の向上。
GSXコートにより耐磨耗性、耐熱性を高め、長寿命。
Improving resistance to chipping during high-speed highperformance work. GSX coating for greater heat and wear resistance.

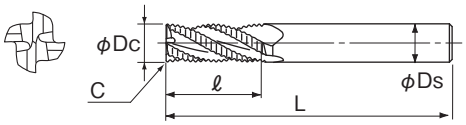
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
±0.05	h6

超硬合金 | GSX | 4 | 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	面取り(C)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Chamfering	Shank Dia.	Classification
NA19970	GSXRE4040-2.5D	4	10	45	0.2	6	●
NA19971	GSXRE4050-2.5D	5	12.5	50	0.2	6	●
NA19972	GSXRE4060-2.5D	6	15	50	0.3	6	●
NA19973	GSXRE4070-2.5D	7	17.5	60	0.3	8	●
NA19974	GSXRE4080-2.5D	8	20	60	0.4	8	●
NA19975	GSXRE4090-2.5D	9	22.5	70	0.4	10	●
NA19976	GSXRE4100-2.5D	10	25	70	0.5	10	●
NA19977	GSXRE4110-2.5D	11	27.5	75	0.5	12	●
NA19978	GSXRE4120-2.5D	12	30	75	0.6	12	●
NA19979	GSXRE4140-2.5D	14	35	90	0.7	16	●
NA19980	GSXRE4160-2.5D	16	40	90	0.8	16	●
NA19981	GSXRE4180-2.5D	18	45	100	0.9	20	●
NA19982	GSXRE4200-2.5D	20	50	100	1	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎			◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

NACHI 不二越

GSRE

GS Mills ラフィング 4枚刃
GS Mills Roughing



鋼からステンレス鋼、アルミまで汎用の荒加工ができます。ロングシャンク、ショート刃長タイプです。
This end mill is suitable for high-speed rough milling from raw materials to stainless steels.

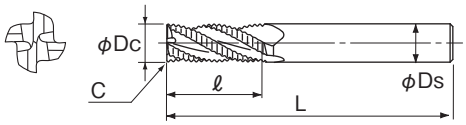
公差(mm)Tolerance
シャンク
h6

超硬合金 | GS | 4 | 40°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	面取り(C)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Chamfering	Shank Dia.	Classification
NA15969	GSRE4060SF	6	13	50	0.3	6	●
NA15970	GSRE4070SF	7	16	60	0.3	8	●
NA15971	GSRE4080SF	8	19	60	0.4	8	●
NA15972	GSRE4090SF	9	19	70	0.4	10	●
NA15973	GSRE4100SF	10	22	70	0.5	10	●
NA15974	GSRE4110SF	11	22	75	0.5	12	●
NA15975	GSRE4120SF	12	26	75	0.6	12	●
NA15976	GSRE4140SF	14	26	90	0.7	16	●
NA15977	GSRE4160SF	16	32	90	0.8	16	●
NA15978	GSRE4180SF	18	32	100	0.9	20	●
NA15979	GSRE4200SF	20	38	100	1	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎			◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

NACHI 不二越

GSHV

GS Mills ヘビー 4枚刃
GS Mills HEAVY



鋼からステンレス鋼まで粗・中仕上げ加工に最適、切削低抗が小さくBT30の機械でも高能率加工が可能。
This end mill is suitable for high-speed rough milling and semifinish milling.

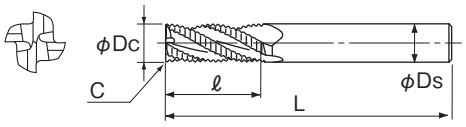
公差(mm)Tolerance
シャンク
h6

超硬合金 | GS | 4 | 40°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	面取り(C)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Chamfering	Shank Dia.	Classification
NA16006	GSHV4060SF	6	13	50	0.3	6	●
NA16007	GSHV4080SF	8	19	60	0.4	8	●
NA16008	GSHV4100SF	10	22	70	0.5	10	●
NA16009	GSHV4120SF	12	26	75	0.6	12	●
NA16010	GSHV4160SF	16	32	90	0.8	16	●
NA16011	GSHV4200SF	20	38	100	1	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎			◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

NACHI 不二越

XSRE

X'sミル ラフィング
X's-Mill Roughing



鋼からステンレス鋼まで高能率粗加工ができます。
This end mill is suitable for high-speed rough milling from raw materials to stainless steels.

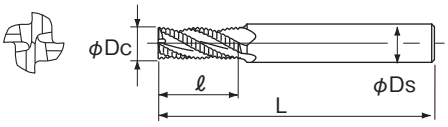
公差(mm)Tolerance
シャンク
h6

超硬合金 | Xs | 4 | 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA09046	6	13	80	6	□
NA09047	8	19	85	8	□
NA09048	10	22	100	10	□
NA09049	12	26	110	12	□
NA09050	14	26	110	16	□
NA09051	15	26	120	16	□
NA09052	16	32	125	16	□
NA09053	18	32	125	20	□
NA09054	20	38	140	20	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎			◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

ダイジェット工業

DZ-OCRS

超硬DZコート ワンカットラフ ラフィング 3枚刃・4枚刃

DZ-Coated Carbide One-Cut Roughing End Mills



荒加工用、切削抵抗議が小さいラフィング形状を採用。

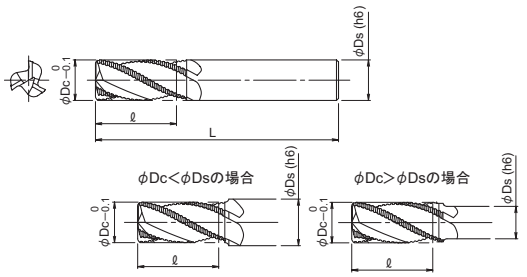
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～-0.1	h6

超微粒子 DZ 20°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
DJ03628	DZ-OCRS3040	4	8	55	6	3	□
DJ03629	DZ-OCRS3050	5	10	57	6	3	□
DJ03630	DZ-OCRS3060	6	14	57	6	3	●
DJ03631	DZ-OCRS3070	7	16	63	8	3	□
DJ03632	DZ-OCRS3080	8	17	63	8	3	●
DJ03633	DZ-OCRS3090	9	22	72	10	3	□
DJ03634	DZ-OCRS4100	10	23	72	10	4	●
DJ03635	DZ-OCRS4110	11	26	83	12	4	□
DJ03636	DZ-OCRS4120	12	28	83	12	4	●
DJ03637	DZ-OCRS4130	13	28	85	12	4	□
DJ03638	DZ-OCRS4140	14	28	95	12	4	□
DJ03639	DZ-OCRS4150	15	32	95	16	4	□
DJ03640	DZ-OCRS4160	16	32	95	16	4	□
DJ03641	DZ-OCRS4170	17	36	115	16	4	□
DJ03642	DZ-OCRS4180	18	36	115	16	4	□
DJ03643	DZ-OCRS4190	19	40	115	20	4	□
DJ03644	DZ-OCRS4200	20	40	115	20	4	□
DJ03645	DZ-OCRS4220	22	44	130	20	4	□
DJ03646	DZ-OCRS4240	24	50	130	25	4	□
DJ03647	DZ-OCRS4250	25	50	130	25	4	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎					
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎							

ADVLRE-2.5D

Advanced Mills 超硬 4枚刃 ラフィング 不等リード 2.5D

AD Mill, Carbide Roughing End Mills with Variable Lead, 2.5D Type



不等リードで、切削抵抗を安定させる防振効果のエンドミルです。

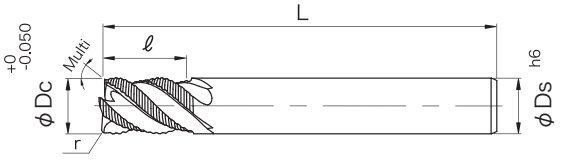
The variable lead shape stabilizes cutting resistance to isolate vibration.

超微粒子 TiAlN 43°~46°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	コーナーR(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(d)	刃数(N)
Code	Dia.	Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes
YK07421	6	R0.5	15	60	6	4
YK07422	8		20	70	8	4
YK07423	10		25	75	10	4
YK07424	12		30	80	12	4
YK07425	16	R1	40	100	16	5
YK07426	20		50	110	20	5

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○						
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○							

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
スタンダード STANDARD
ラフィングラジアス ROUGHING RADIUS
ボール BALL
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

三菱日立ツール

EMXN4-(3Dc)-TH

エポックミルスNタイプ 首下3Dc ラジアス

Epoch Mirus Type N 4-Flutes Radius Straight, 3D



高切り込み＆高送りにより驚異の加工能率を実現。

Achieves amazing machining efficiency with high cutting depth and high feed rate.

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0~−0.03	h5

超硬合金 ATH 4 45°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	首径(D1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner radius	Length of Cut	Neck Dia.	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT21028	EMXN4060-18-05-TH	6	R0.5	9	5.5	18	60	6	●
HT21029	EMXN4060-18-15-TH		R1.5						●
HT21030	EMXN4080-24-05-TH	8	R0.5	12	7.3	24	75	8	●
HT21031	EMXN4080-24-20-TH		R2						●
HT21032	EMXN4100-30-05-TH	10	R0.5	15	9.1	30	80	10	●
HT21033	EMXN4100-30-20-TH		R2						●
HT21034	EMXN4120-36-05-TH	12	R0.5	18	11	36	100	12	●
HT21035	EMXN4120-36-20-TH		R2						●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

三菱日立ツール

EMXN4-(5Dc)-TH

エポックミルスNタイプ 首下5Dc ラジアス

Epoch Mirus Type N 4-Flutes Radius Straight, 5D



高切り込み＆高送りにより驚異の加工能率を実現。

Achieves amazing machining efficiency with high cutting depth and high feed rate.

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0~−0.03	h5

超硬合金 ATH 4 45°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	首径(D1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner radius	Length of Cut	Neck Dia.	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT20994	EMXN4060-30-15-TH	6	R1.5	9	5.5	30	75	6	●
HT20995	EMXN4080-40-20-TH	8	R2	12	7.3	40	85	8	●
HT20996	EMXN4100-50-20-TH	10		15	9.1	50	100	10	●
HT20997	EMXN4120-60-20-TH	12		18	11	60	110	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
	◎	◎	○						○	○			

MOLDINO

三菱日立ツール

EMXR4-(3Dc)-TH

エポックミルスRタイプ 首下3Dc ラジアス

Epoch Mirus Type R 4-Flutes Radius Straight, 3D



高切り込み＆高送りにより驚異の加工能率を実現。

Achieves amazing machining efficiency with high cutting depth and high feed rate.

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～−0.05	h5

超硬合金 ATH 4 45°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	首径(D1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner radius	Length of Cut	Neck Dia.	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT20986	EMXR4060-18-15-TH	6	R1.5	9	5.5	18	60	6	●
HT20987	EMXR4080-24-20-TH	8	R2	12	7.3	24	75	8	●
HT20988	EMXR4100-30-20-TH	10		15	9.1	30	80	10	●
HT20989	EMXR4120-36-20-TH	12		18	11	36	100	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

MOLDINO

三菱日立ツール

EMXR4-(5Dc)-TH

エポックミルスRタイプ 首下5Dc ラジアス

Epoch Mirus Type R 4-Flutes Radius Straight, 5D



高切り込み＆高送りにより驚異の加工能率を実現。

Achieves amazing machining efficiency with high cutting depth and high feed rate.

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～−0.05	h5

超硬合金 ATH 4 45°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	首径(D1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner radius	Length of Cut	Neck Dia.	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT20990	EMXR4060-30-15-TH	6	R1.5	9	5.5	30	75	6	●
HT20991	EMXR4080-40-20-TH	8	R2	12	7.3	40	85	8	●
HT20992	EMXR4100-50-20-TH	10		15	9.1	50	100	10	●
HT20993	EMXR4120-60-20-TH	12		18	11	60	110	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

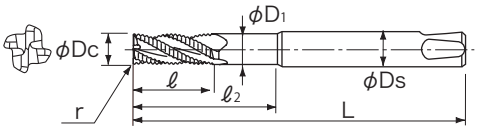
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	○										

NACHI 不二越

GSXVLRE4XT-R-2D

GSX Mills VL ラフィング ラジアス 2D エクストリームチャック用 Ti・SUS用
GSX Mills VL Roughing Radius 2D for ExTreme chuck for Ti・SUS





びびり抑制と工具の抜けを防止する特殊シャンクの採用で高能率加工が可能。

公差(mm)Tolerance
シャンク
h7

超硬合金 GSX II 4

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	首下長	首下径	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner Radius	Length of Cut	Under Neck Length	Under Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA29793	GSXVLRE4120XT-R10-2D	12	R1	24	30	11.5	90	12	□
NA29794	GSXVLRE4120XT-R30-2D		R3	24	30	11.5	90	12	□
NA29795	GSXVLRE4140XT-R10-2D	14	R1	28	34	13.5	105	16	□
NA29796	GSXVLRE4140XT-R30-2D		R3	28	34	13.5	105	16	□
NA29797	GSXVLRE4150XT-R10-2D	15	R1	30	34.5	14.5	105	16	□
NA29798	GSXVLRE4150XT-R30-2D		R3	30	34.5	14.5	105	16	□
NA29799	GSXVLRE4160XT-R10-2D	16	R1	32	40	15.5	110	16	□
NA29800	GSXVLRE4160XT-R30-2D		R3	32	40	15.5	110	16	□
NA29801	GSXVLRE4180XT-R10-2D	18	R1	36	46	17.5	120	20	□
NA29802	GSXVLRE4180XT-R30-2D		R3	36	46	17.5	120	20	□
NA29803	GSXVLRE4200XT-R10-2D	20	R1	40	52	19.5	125	20	□
NA29804	GSXVLRE4200XT-R30-2D		R3	40	52	19.5	125	20	□
NA29805	GSXVLRE4200XT-R50-2D		R5	40	52	19.5	125	20	□
NA29806	GSXVLRE4220XT-R10-2D	22	R1	44	54	21.5	135	25	□
NA29807	GSXVLRE4220XT-R30-2D		R3	44	54	21.5	135	25	□
NA29808	GSXVLRE4220XT-R50-2D		R5	44	54	21.5	135	25	□
NA29809	GSXVLRE4250XT-R10-2D	25	R1	50	60.5	24.5	140	25	□
NA29810	GSXVLRE4250XT-R30-2D		R3	50	60.5	24.5	140	25	□
NA29811	GSXVLRE4250XT-R50-2D		R5	50	60.5	24.5	140	25	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



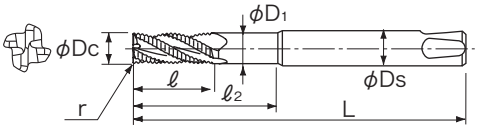
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
					◎	◎	◎						

NACHI 不二越

GSXVLRE4XT-R-4D

GSX Mills VL ラフィング ラジアス 4D エクストリームチャック用 Ti･SUS用
GSX Mills VL Roughing Radius 4D for ExTreme chuck for Ti･SUS





びびり抑制と工具の抜けを防止する特殊シャンクの採用で高能率加工が可能。

公差(mm)Tolerance
シャンク
h7

超硬合金 GSX II 4

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	首下長	首下径	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner Radius	Length of Cut	Under Neck Length	Under Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA29812	GSXVLRE4120XT-R10-4D	12	R1	48	55	11.5	115	12	□
NA29813	GSXVLRE4120XT-R30-4D		R3	48	55	11.5	115	12	□
NA29814	GSXVLRE4140XT-R10-4D	14	R1	56	64	13.5	135	16	□
NA29815	GSXVLRE4140XT-R30-4D		R3	56	64	13.5	135	16	□
NA29816	GSXVLRE4150XT-R10-4D	15	R1	60	70	14.5	140	16	□
NA29817	GSXVLRE4150XT-R30-4D		R3	60	70	14.5	140	16	□
NA29818	GSXVLRE4160XT-R10-4D	16	R1	64	70	15.5	140	16	□
NA29819	GSXVLRE4160XT-R30-4D		R3	64	70	15.5	140	16	□
NA29820	GSXVLRE4180XT-R10-4D	18	R1	72	81	17.5	155	20	□
NA29821	GSXVLRE4180XT-R30-4D		R3	72	81	17.5	155	20	□
NA29822	GSXVLRE4200XT-R10-4D	20	R1	80	92	19.5	165	20	□
NA29823	GSXVLRE4200XT-R30-4D		R3	80	92	19.5	165	20	□
NA29824	GSXVLRE4200XT-R50-4D		R5	80	92	19.5	165	20	□
NA29825	GSXVLRE4220XT-R10-4D	22	R1	88	99	21.5	180	25	□
NA29826	GSXVLRE4220XT-R30-4D		R3	88	99	21.5	180	25	□
NA29827	GSXVLRE4220XT-R50-4D		R5	88	99	21.5	180	25	□
NA29828	GSXVLRE4250XT-R10-4D	25	R1	100	110	24.5	190	25	□
NA29829	GSXVLRE4250XT-R30-4D		R3	100	110	24.5	190	25	□
NA29830	GSXVLRE4250XT-R50-4D		R5	100	110	24.5	190	25	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼･軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼･合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼･焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
					◎	◎	◎						

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
スタンダード STANDARD
ラフィングラジアス ROUGHING RADIUS
ボール BALL
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NACHI 不二越

GSRE-R

GS Mills ラフィングラジアス
GS Mills Roughing Radius



鋼からステンレス鋼まで高速、高能率粗加工ができます。
This end mill is suitable for high efficiency rough milling of corner R and profile milling from carbon steels to stainless steels.

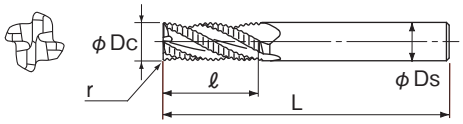
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
±0.05	h6

超硬合金 GS 4 40° コーナーR

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA17813	GSRE4060SF-R05	6	R0.5	13	50	6	●
NA17814	GSRE4060SF-R10		R1	13	50	6	●
NA17815	GSRE4080SF-R05	8	R0.5	19	60	8	●
NA17816	GSRE4080SF-R10		R1	19	60	8	●
NA17817	GSRE4100SF-R10	10	R1	22	70	10	●
NA17818	GSRE4100SF-R15		R1.5	22	70	10	●
NA17819	GSRE4100SF-R20		R2	22	70	10	●
NA17820	GSRE4120SF-R10	12	R1	26	75	12	●
NA17821	GSRE4120SF-R15		R1.5	26	75	12	●
NA17822	GSRE4120SF-R20		R2	26	75	12	●
NA17823	GSRE4160SF-R20	16	R2	32	90	16	●
NA17824	GSRE4160SF-R25		R2.5	32	90	16	●
NA17825	GSRE4160SF-R30		R3	32	90	16	●
NA17826	GSRE4160SF-R40		R4	32	90	16	●
NA17827	GSRE4200SF-R25	20	R2.5	38	100	20	●
NA17828	GSRE4200SF-R30		R3	38	100	20	●
NA17829	GSRE4200SF-R40		R4	38	100	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎			◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

PKP-C

ぴんこ 超硬AlCrNコート 1枚刃 面取角45°

Pinko AlCrN Coated



先端形状が限りなく0に近いため、微細彫刻加工や、液晶・半導体関連の加工に適します。

超微粒子 | 1 | AlCrN | 90°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	形状	寸法 Size(mm)				能力
Code	Model number	Fig.	最大刃径D	φd	L	ℓn	皿面取り加工
FJ00730	PKP0145C	2	1	3	55	9	φ0.01mm～φ1mm
FJ00731	PKP0245C	2	2	4	55	9	φ0.01mm～φ2mm
FJ00732	PKP0345C	1	3	3	55	-	φ0.01mm～φ3mm
FJ00733	PKP0445C	1	4	4	55	-	φ0.01mm～φ4mm
FJ00734	PKP0545C	1	5	5	55	-	φ0.01mm～φ5mm
FJ00735	PKP0645C	1	6	6	60	-	φ0.01mm～φ6mm

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○				

オーエスジー

FX-MG-VCM

超硬ウルトラFX 2刃 Vカット 先端角60°、90°、120°

FX Coated 2-Flutes V Cut



面取り、センターリング、V溝加工等、多機能に使用できます。

It enables all of centering, chamfering, endmilling, V-grooving and drilling in one V cut end-mill.

外径 (Dc)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	外径
1	12	0～-0.02
14	20	0～-0.03

超硬合金 FX 2 30° シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×先端角(α)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	先端径(D)	刃数(N)	分類
Code	Dia.×Point Angle	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Tip Dia.	No. of Flutes	Classification
OS00408	1 × 90°	2	40	4	0.1	2	□
OS00409	1.5 × 90°	3	40	4	0.15	2	□
OS00410	2 × 90°	4	40	4	0.2	2	□
OS00411	2.5 × 90°	5	40	4	0.2	2	□
OS00426	3 × 60°	6	50	6	0.2	2	□
OS00412	3 × 90°	6	50	6	0.2	2	□
OS00435	3 × 120°	6	50	6	0.2	2	□
OS00427	4 × 60°	8	50	6	0.2	2	□
OS00413	4 × 90°	8	50	6	0.2	2	□
OS00436	4 × 120°	8	50	6	0.2	2	□
OS00428	5 × 60°	10	55	6	0.2	2	□
OS00414	5 × 90°	10	55	6	0.2	2	□
OS00437	5 × 120°	10	55	6	0.2	2	□
OS00429	6 × 60°	12	60	6	0.2	2	□
OS00415	6 × 90°	12	60	6	0.2	2	□
OS00438	6 × 120°	12	60	6	0.2	2	□
OS00416	7 × 90°	14	65	8	0.25	2	□
OS00430	8 × 60°	16	70	8	0.25	2	□
OS00417	8 × 90°	16	70	8	0.25	2	□
OS00439	8 × 120°	16	70	8	0.25	2	□
OS00418	9 × 90°	18	75	10	0.25	2	□
OS00431	10 × 60°	20	80	10	0.25	2	□
OS00419	10 × 90°	20	80	10	0.25	2	□
OS00440	10 × 120°	20	80	10	0.25	2	□
OS00432	12 × 60°	24	90	12	0.25	2	□
OS00420	12 × 90°	24	90	12	0.25	2	□
OS00441	12 × 120°	24	90	12	0.25	2	□
OS00421	14 × 90°	28	100	16	0.25	2	□
OS00422	15 × 90°	30	120	16	0.25	2	□
OS00433	16 × 60°	32	140	16	0.25	2	□
OS00423	16 × 90°	32	140	16	0.25	2	□
OS00442	16 × 120°	32	140	16	0.25	2	□
OS00424	18 × 90°	36	150	20	0.25	2	□
OS00434	20 × 60°	40	160	20	0.25	2	□
OS00425	20 × 90°	40	160	20	0.25	2	□
OS00443	20 × 120°	40	160	20	0.25	2	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
		◎	○	○			○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	◎			○	○	

オーエスジー

FX-SCC

超硬ウルトラFX 2刃 面取カッタ 面取角45°

FX Coated Chamfering Cutter 2-Flutes



切れ味の良いねじれ刃の採用により、バリの少ないきれいな加工面が得られます。

Good surface finish provided by helix sharp cutting edge.

超硬合金 FX 2 シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	先端径(Dc)×テーパー半角(α)×大端径(D1)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Taper Angle×Dia at Large End	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS22589	0.8 ×45° × 3	1.1	50	3	●
OS22590	0.8 ×45° × 4	1.6	50	4	●
OS22591	1 ×45° × 6	2.5	60	6	●
OS22592	1 ×45° × 8	3.5	70	8	●
OS22593	1 ×45° ×10	4.5	80	10	●
OS22594	1 ×45° ×12	5.5	90	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	○					
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP

オーエスジー

FX-LS-SCC

超硬ウルトラFX 2刃 ロングシャンク 面取カッタ 面取角45°

FX Coated Chamfering Cutter 2-Flutes Long shank



深い部分の加工に対応するロングシャンクタイプです。ねじれ刃を採用しているので突き出し量が大きくてもびびりが発生しません。

超硬合金 FX 2 シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	先端径(D)×テーパー半角(α)×大端径(D1)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Taper Angle×Dia at Large End	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS23160	0.8 ×45° × 3	1.1	80	3	●
OS23161	0.8 ×45° × 4	1.6	100	4	●
OS23162	1 ×45° × 6	2.5	100	6	●
OS23163	1 ×45° × 8	3.5	130	8	●
OS23164	1 ×45° ×10	4.5	150	10	●
OS23165	1 ×45° ×12	5.5	160	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	○					
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

マコトロイ工業

AMVS

超硬TiAlNコート 2枚刃 Vカット 先端角60°、90°、120°

TiAlN Coated V-Cut Carbide End Mills With Standard



1本のエンドミルでセンタモミツケ、皿面取り、内面取り、外周面取り、側面加工、V溝、穴明けと多用途に使用でき、MC、NC加工に最適です。刃部先端がVエッジに近いのでV溝加工時の底部にR面取りが非常に小さい。

It enables all of centering, chamfering, endmilling, V-grooving and drilling in one V cut end-mill. It shows high performance in use at machining center and numerical control machine.

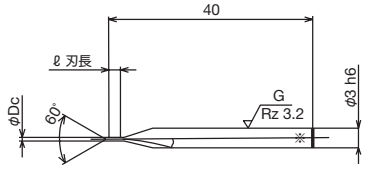
公差(mm)Tolerance
シャンク
h6

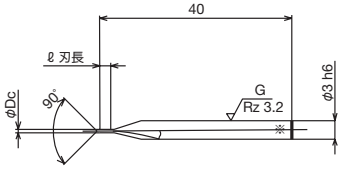
超微粒子 TiAlN 2

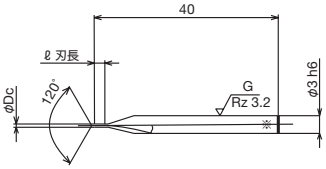
単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

60°	90°	120°							
TYコード	TYコード	TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	分類
Code	Code	Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
MA01268	MA01275	MA01282	AMVS2003-□°	0.3	0.8	40	3	2	●
MA01269	MA01276	MA01283	AMVS2004-□°	0.4	1	40	3	2	●
MA01270	MA01277	MA01284	AMVS2005-□°	0.5	1.3	40	3	2	●
MA01271	MA01278	MA01285	AMVS2006-□°	0.6	1.5	40	3	2	●
MA01272	MA01279	MA01286	AMVS2007-□°	0.7	1.8	40	3	2	●
MA01273	MA01280	MA01287	AMVS2008-□°	0.8	2	40	3	2	●
MA01274	MA01281	MA01288	AMVS2009-□°	0.9	2	40	3	2	●
MA00040	MA00053	MA00066	AMVS2010-□°	1	2	40	4	2	●
MA00041	MA00054	MA00067	AMVS2015-□°	1.5	3	40	4	2	●
MA00042	MA00055	MA00068	AMVS2020-□°	2	4	40	4	2	●
MA00043	MA00056	MA00069	AMVS2025-□°	2.5	5	40	4	2	●
MA00044	MA00057	MA00070	AMVS2030-□°	3	6	50	6	2	●
MA00045	MA00058	MA00071	AMVS2040-□°	4	8	50	6	2	●
MA00046	MA00059	MA00072	AMVS2050-□°	5	10	60	8	2	●
MA00047	MA00060	MA00073	AMVS2060-□°	6	12	70	8	2	●
MA00048	MA00061	MA00074	AMVS2080-□°	8	16	80	10	2	●
MA00049	MA00062	MA00075	AMVS2100-□°	10	18	90	12	2	●
MA00050	MA00063	MA00076	AMVS2120-□°	12	20	100	12	2	●
MA00051	MA00064	MA00077	AMVS2160-□°	16	30	145	16	2	●
MA00052	MA00065	MA00078	AMVS2200-□°	20	35	165	20	2	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product







低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○				

マコトロイ工業

AMVL

超硬TiAlNコート 2枚刃 ロングシャンク Vカット 先端角60°、90°、120°

TiAlN Coated V-Cut Carbide End Mills with Long Shank



1本のエンドミルでセンタモミツケ、皿面取り、内面取り、外周面取り、側面加工、V溝、穴明けと多用途に使用でき、MC、NC加工に最適です。刃部先端がVエッジに近いのでV溝加工時の底部にR面取りが非常に小さい。

It enables all of centering, chamfering, endmilling, V-grooving and drilling in one V cut end-mill. It shows high performance in use at machining center and numerical control machine.

公差(mm)Tolerance
シャンク
h6

超微粒子 TiAlN 2

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

60°	90°	120°							
TYコード	TYコード	TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	分類
Code	Code	Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
MA01316	MA01325	MA01334	AMVL2030-□°	3	6	100	3	2	●
MA01317	MA01326	MA01335	AMVL2040-□°	4	8	100	4	2	●
MA01318	MA01327	MA01336	AMVL2050-□°	5	10	110	5	2	●
MA01319	MA01328	MA01337	AMVL2060-□°	6	12	120	6	2	●
MA01320	MA01329	MA01338	AMVL2080-□°	8	16	150	8	2	●
MA01321	MA01330	MA01339	AMVL2100-□°	10	18	160	10	2	●
MA01322	MA01331	MA01340	AMVL2120-□°	12	20	180	12	2	●
MA01323	MA01332	MA01341	AMVL2160-□°	16	30	230	16	2	●
MA01324	MA01333	MA01342	AMVL2200-□°	20	35	250	20	2	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○				

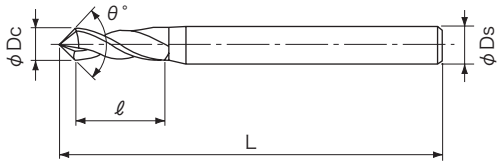
YSK

IT-2VA

ドットミル(アンサーコート) 超硬 2枚刃 Vカット 先端角60°、90°、120°

Dot Mills, 2-Flutes V Cut TiAlN Coated





汎用のV溝、面取りなど精密加工用エンドミルです。

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～-0.01	0～-0.006

超微粒子 TiAlN 2 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)×先端角(α)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)
Code	Dia.×Point Angle	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.
YK05787	0.3 × 60°	0.8	50	3
YK05788	0.4 × 60°	1	50	3
YK05789	0.5 × 60°	1.3	50	3
YK05790	0.6 × 60°	1.5	50	3
YK05791	0.7 × 60°	1.8	50	3
YK05792	0.8 × 60°	2	50	3
YK05793	0.9 × 60°	2	50	3
YK05794	1 × 60°	2.5	50	3
YK05795	1.1 × 60°	2.5	50	3
YK05796	1.2 × 60°	3	50	3
YK05797	1.3 × 60°	3	50	3
YK05798	1.4 × 60°	3.5	50	3
YK05799	1.5 × 60°	4	50	3
YK05800	1.6 × 60°	4	50	3
YK05801	1.7 × 60°	4.5	50	3
YK05802	1.8 × 60°	4.5	50	3
YK05803	1.9 × 60°	5	50	3
YK05804	2 × 60°	5	50	3
YK05805	2.1 × 60°	5.5	50	3
YK05806	2.2 × 60°	5.5	50	3
YK05807	2.3 × 60°	6	50	3
YK05808	2.4 × 60°	6	50	3
YK05809	2.5 × 60°	7	50	3
YK05810	2.6 × 60°	7	50	3
YK05811	2.7 × 60°	7	50	3
YK05812	2.8 × 60°	7	50	3
YK05813	2.9 × 60°	8	50	3
YK05814	3 × 60°	8	50	3
YK05815	0.3 × 90°	0.8	50	3
YK05816	0.4 × 90°	1	50	3
YK05817	0.5 × 90°	1.3	50	3
YK05818	0.6 × 90°	1.5	50	3
YK05819	0.7 × 90°	1.8	50	3
YK05820	0.8 × 90°	2	50	3
YK05821	0.9 × 90°	2	50	3
YK05822	1 × 90°	2.5	50	3
YK05823	1.1 × 90°	2.5	50	3
YK05824	1.2 × 90°	3	50	3
YK05825	1.3 × 90°	3	50	3
YK05826	1.4 × 90°	3.5	50	3
YK05827	1.5 × 90°	4	50	3
YK05828	1.6 × 90°	4	50	3

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)×先端角(α)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)
Code	Dia.×Point Angle	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.
YK05829	1.7 × 90°	4.5	50	3
YK05830	1.8 × 90°	4.5	50	3
YK05831	1.9 × 90°	5	50	3
YK05832	2 × 90°	5	50	3
YK05833	2.1 × 90°	5.5	50	3
YK05834	2.2 × 90°	5.5	50	3
YK05835	2.3 × 90°	6	50	3
YK05836	2.4 × 90°	6	50	3
YK05837	2.5 × 90°	7	50	3
YK05838	2.6 × 90°	7	50	3
YK05839	2.7 × 90°	7	50	3
YK05840	2.8 × 90°	7	50	3
YK05841	2.9 × 90°	8	50	3
YK05842	3 × 90°	8	50	3
YK05843	0.3 × 120°	0.8	50	3
YK05844	0.4 × 120°	1	50	3
YK05845	0.5 × 120°	1.3	50	3
YK05846	0.6 × 120°	1.5	50	3
YK05847	0.7 × 120°	1.8	50	3
YK05848	0.8 × 120°	2	50	3
YK05849	0.9 × 120°	2	50	3
YK05850	1 × 120°	2.5	50	3
YK05851	1.1 × 120°	2.5	50	3
YK05852	1.2 × 120°	3	50	3
YK05853	1.3 × 120°	3	50	3
YK05854	1.4 × 120°	3.5	50	3
YK05855	1.5 × 120°	4	50	3
YK05856	1.6 × 120°	4	50	3
YK05857	1.7 × 120°	4.5	50	3
YK05858	1.8 × 120°	4.5	50	3
YK05859	1.9 × 120°	5	50	3
YK05860	2 × 120°	5	50	3
YK05861	2.1 × 120°	5.5	50	3
YK05862	2.2 × 120°	5.5	50	3
YK05863	2.3 × 120°	6	50	3
YK05864	2.4 × 120°	6	50	3
YK05865	2.5 × 120°	7	50	3
YK05866	2.6 × 120°	7	50	3
YK05867	2.7 × 120°	7	50	3
YK05868	2.8 × 120°	7	50	3
YK05869	2.9 × 120°	8	50	3
YK05870	3 × 120°	8	50	3

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○				

イワタツール

TGHMSP-CBALT

トグロンミニチュアハード SP 90° 超硬 2枚刃 ALTコート

TOGLON Miniature Hard SP 90° ALT Coated



焼き入れ後の鋼・ダイス鋼、コバール、ハイステロイ等、従来と比較にならない性能を発揮、強ねじれ形状により、最高の面粗度を達成。

For hardened steels(40～72HRC)such as die steels, Kovar, Hastelloy, etc. Outstanding surface finish and tool life impossible to reach with conventional tools. The high helix cutting edge achieves premium surface finishing near polishing quality.

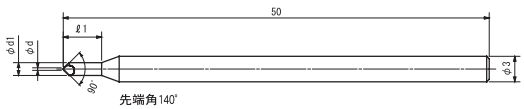
公差(mm)Tolerance
シャンク
h6

超硬合金 / ALT / 2

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	最小面取径 φd	最大面取径 φD	ルーマ長 ℓ1	全長 L	シャンク径 φD	分類
Code	Model number	Min. Chamfering Dia.	Max. Chamfering Dia.	Roumer Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
IW01384	TGHMSP0.1CBALT	0.02	0.1	0.3	50	3	●
IW01385	TGHMSP0.2CBALT	0.04	0.2	0.6	50	3	●
IW00962	TGHMSP0.3CBALT	0.06	0.3	0.9	50	3	●
IW00963	TGHMSP0.4CBALT	0.08	0.4	1.2	50	3	●
IW00964	TGHMSP0.5CBALT	0.1	0.5	1.5	50	3	●
IW00965	TGHMSP0.7CBALT	0.14	0.7	2.1	50	3	●
IW00966	TGHMSP1CBALT	0.2	1	3	50	3	●
IW00967	TGHMSP1.5CBALT	0.3	1.5	4.5	50	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
		○	◎	◎			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP

HSCT-N

超硬面取りカッタ ネガタイプ レギュラ 面取角45°

Carbide Chamfering Cutter Negative type Regular



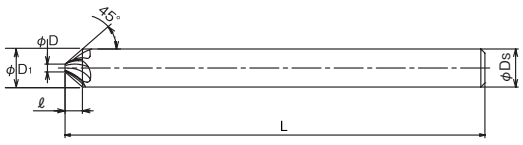
公差(mm)Tolerance
テーパー
±30′

超硬合金 / 3 / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	先端径Dc×テーパー半角(α)×大端径D1	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Taper Angle×Dia.at Large End	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS28301	1×45°× 6	2.5	50	6	●
OS28302	1×45°× 8	3.5	60	8	●
OS28303	2×45°×10	4	70	10	●
OS28304	2×45°×12	5	75	12	●
OS28305	2×45°×16	7	100	16	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	○			○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○						

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

HSCT-P

超硬 3枚刃 面取りカッタ ポジタイプ レギュラ
Carbide 3-Flutes Chamfering Cutter Positive type Regular

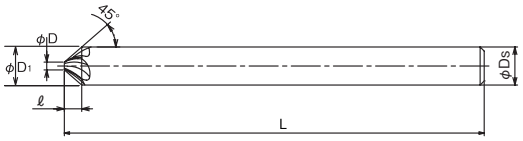


公差(mm)Tolerance
テーパー
±30′

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	先端径(D)×テーパー半角(α)×大端径(D1)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Taper Angle×Dia at Large End	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS28291	1 × 45° × 6	2.5	50	6	●
OS28292	1 × 45° × 8	3.5	60	8	●
OS28293	2 × 45° × 10	4	70	10	●
OS28294	2 × 45° × 12	5	75	12	●
OS28295	2 × 45° × 16	7	100	16	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○				◎	◎	◎
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎						

LS-HSCT-N

超硬面取カッタ ロングシャンク ネガタイプ 面取角45°
Carbide Chamfering Cutter Negative type Long Shabk

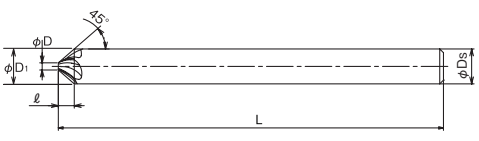


公差(mm)Tolerance
テーパー
±30′

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	先端径(D)×テーパー半角(α)×大端径(D1)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Taper Angle×Dia at Large End	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS28306	1 × 45° × 6	2.5	100	6	●
OS28307	1 × 45° × 8	3.5	100	8	●
OS28308	2 × 45° × 10	4	100	10	●
OS28309	2 × 45° × 12	5	105	12	●
OS28310	2 × 45° × 16	7	140	16	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	○			○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○						

オーエスジー

LS-HSCT-P

超硬 3枚刃 面取りカッタ ロングシャンク ポジタイプ レギュラ
Carbide 3-Flutes Chamfering Cutter Positive type Long Shank



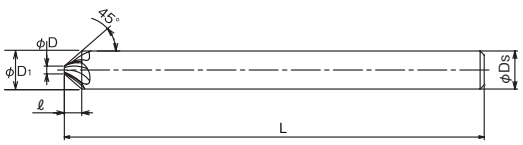
公差(mm)Tolerance
テーパー
±30′

超硬合金 | 3 | シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	先端径(D)×テーパー半角(α)×大端径(D1)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Taper Angle×Dia at Large End	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS28296	1× 45° ×6	2.5	100	6	●
OS28297	1× 45° ×8	3.5	100	8	●
OS28298	2× 45° ×10	4	100	10	●
OS28299	2× 45° ×12	5	105	12	●
OS28300	2× 45° ×16	7	140	16	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○				◎	◎	◎
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎						

NSCV-M

無限コート 3枚刃 C面取りカッタ
MUGEN-Coated Chamfer Cutter



C面取りが簡単に加工できます。
無限コーティングを採用し飛躍的に耐久性を向上。
It can be cut at the corner easily.
Tool life is exceptionally as MUGEN-COATING provides additional wear resistance.

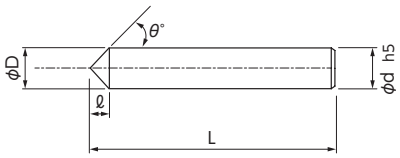
公差(mm)Tolerance
シャンク
h5

MG | 無限 | 3 | C面

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	先端角(θ)	刃長(ℓ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Taper Angle	Length of Cut	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS09171	4	90°	2	4	60	●
NS09172	6		3	6	70	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



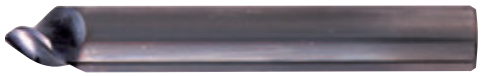
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	○	○		○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○			○		

イワタツール

60TGHSP-CBALD

トグロンハードSP 60° 超硬 高硬度用 3枚刃 ALDコート

TOGLON Hard SP 60° ALD Coated



焼き入れ後の鋼・ダイス鋼、コバール、ハイステロイ等、従来と比較にならない性能を発揮、強ねじれ形状により、最高の面粗度を達成、3枚刃と長い切れ刃により驚異的な寿命。

For hardened steels(40~72HRC)such as die steels, Kovar, Hastelloy, etc. Outstanding surface finish and tool life impossible to reach with conventional tools. The high helix cutting edge achieves premium surface finishing near polishing quality. Extremely long tool life due to the three flute design and the long cutting edge.

公差(mm)Tolerance
シャンク
h6

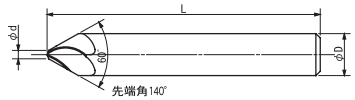
超微粒子 / ALD / 3 / 60°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

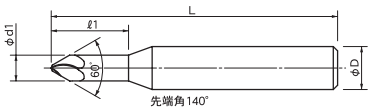
TYコード	型番	最大面取径φd1	最小面取径φd	シャンク径φD	ルーマ長(ℓ1)	全長L	分類
Code	Model number	Max.Chamfering Dia.	Min.Chamfering Dia.	Shank Dia.	Roumer Length	Overall Length	Classification
IW01458	60TGHSP1CBALD	1	0.2	3	3	40	●
IW01459	60TGHSP1.5CBALD	1.5	0.3	3	4.5	40	●
IW01460	60TGHSP2CBALD	2	0.4	3	6	40	●
IW00929	60TGHSP3CBALD	-	0.6	3	-	40	●
IW00930	60TGHSP4CBALD	-	0.8	4	-	40	●
IW00931	60TGHSP6CBALD	-	1.2	6	-	50	●
IW00932	60TGHSP8CBALD	-	1.6	8	-	60	●
IW00933	60TGHSP10CBALD	-	2	10	-	70	●
IW00934	60TGHSP12CBALD	-	2.4	12	-	75	●
IW00935	60TGHSP16CBALD	-	3	16	-	80	●
IW00936	60TGHSP20CBALD	-	4	20	-	100	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

図/Fig.1



図/Fig.2
ルーマ形状
Pivot type shank



図/Fig.1： φD 最大面取り径 Max. Chamfering Dia.
図/Fig.2： φd1 最大面取り径 Max. Chamfering Dia.

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
		○	◎	◎			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP

イワタツール

90TGHSP-CBALD

トグロンハードSP 90° 超硬 高硬度用 3枚刃 ALDコート

TOGLON Hard SP 90° ALD Coated



焼き入れ後の鋼・ダイス鋼、コバール、ハイステロイ等、従来と比較にならない性能を発揮、強ねじれ形状により、最高の面粗度を達成、3枚刃と長い切れ刃により驚異的な寿命。

For hardened steels(40~72HRC)such as die steels, Kovar, Hastelloy, etc. Outstanding surface finish and tool life impossible to reach with conventional tools. The high helix cutting edge achieves premium surface finishing near polishing quality. Extremely long tool life due to the three flute design and the long cutting edge.

公差(mm)Tolerance
シャンク
h6

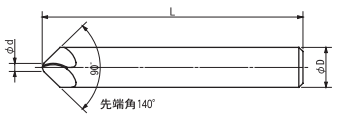
超硬合金 / ALD / 3 / 90°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

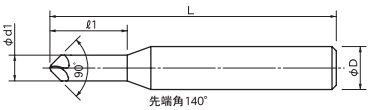
TYコード	型番	最大面取径φd1	最小面取径φd	シャンク径φD	ルーマ長(ℓ1)	全長L	分類
Code	Model number	Max.Chamfering Dia.	Min.Chamfering Dia.	Shank Dia.	Roumer Length	Overall Length	Classification
IW01461	90TGHSP1CBALD	1	0.2	3	3	40	●
IW01462	90TGHSP1.5CBALD	1.5	0.3	3	4.5	40	●
IW01463	90TGHSP2CBALD	2	0.4	3	6	40	●
IW00398	90TGHSP3CBALD	-	0.6	3	-	40	●
IW00399	90TGHSP4CBALD	-	0.8	4	-	40	●
IW00400	90TGHSP6CBALD	-	1.2	6	-	50	●
IW00401	90TGHSP8CBALD	-	1.6	8	-	60	●
IW00402	90TGHSP10CBALD	-	2	10	-	70	●
IW00403	90TGHSP12CBALD	-	2.4	12	-	75	●
IW00404	90TGHSP16CBALD	-	3	16	-	80	●
IW00405	90TGHSP20CBALD	-	4	20	-	100	●
IW01464	90TGHSP25CBALD	-	5	25	-	100	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

図/Fig.1



図/Fig.2
ルーマ形状
Pivot type shank



図/Fig.1： φD 最大面取り径 Max. Chamfering Dia.
図/Fig.2： φd1 最大面取り径 Max. Chamfering Dia.

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
		○	◎	◎			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP

イワタツール

90TGMTCH-CB

トグロンマルチチャンファー 90° 超硬
TOGLON Multi Chamfer 90° Carbide



トグロン形状の5枚刃仕様。糸面取りならば、バリを抑えて超高速に加工ができる。
Toglon Hard Drill designed with 5 flutes makes a great advantage on thread chamfering avoiding burrs and high speed cutting.

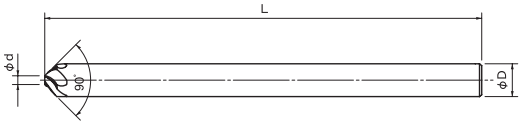
公差(mm)Tolerance
シャンク
h6

超硬合金 90°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	最小面取径φd	シャンク径φD	全長L	分類
Code	Model number	Min. Chamfering Dia.	Shank Dia.	Overall Length	Classification
IW01478	90TGMTCH3CB	0.8	3	40	●
IW01479	90TGMTCH4CB	1	4	40	●
IW01480	90TGMTCH6CB	1.5	6	50	●
IW01481	90TGMTCH8CB	2	8	60	●
IW01482	90TGMTCH10CB	2.5	10	70	●
IW01483	90TGMTCH12CB	3	12	75	●
IW01484	90TGMTCH16CB	4	16	80	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



※面取り幅は最大φDの10～20%を推奨

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	○			◎	○	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○			○		

イワタツール

90TGMTCH-CBALT

トグロンマルチチャンファー 90° 超硬 ALTコート
TOGLON Multi Chamfer 90° Carbide ALT Coated



トグロン形状の5枚刃仕様。糸面取りならば、バリを抑えて超高速に加工ができる。
Toglon Hard Drill designed with 5 flutes makes a great advantage on thread chamfering avoiding burrs and high speed cutting.

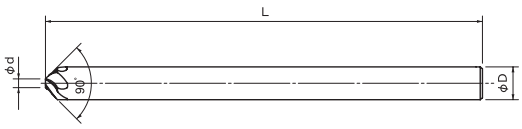
公差(mm)Tolerance
シャンク
h6

超硬合金 ALT 90°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	最小面取径φd	シャンク径φD	全長L	分類
Code	Model number	Min. Chamfering Dia.	Shank Dia.	Overall Length	Classification
IW01485	90TGMTCH3CBALT	0.8	3	40	●
IW01486	90TGMTCH4CBALT	1	4	40	●
IW01487	90TGMTCH6CBALT	1.5	6	50	●
IW01488	90TGMTCH8CBALT	2	8	60	●
IW01489	90TGMTCH10CBALT	2.5	10	70	●
IW01490	90TGMTCH12CBALT	3	12	75	●
IW01491	90TGMTCH16CBALT	4	16	80	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



※面取り幅は最大φDの10～20%を推奨

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	○			◎	◎	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○		○					

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NS TOOL 日進工具

MIR200

無限コート 2枚刃 インナRカッター
MUGEN-Coated 2-Flutes Inner Radius Cutter



NC、MC対応。R面取りが簡単に加工できます。無限コーティングを採用し飛躍的に耐久性を向上。

It is suitable for both processing NC and MC and can be cut at the corner radius easily. Tool life is exceptionally extended as MUGEN-COATING provides additional wear resistance.

公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.02	h6

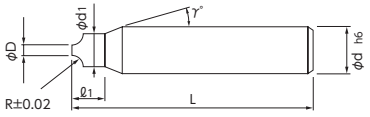
超硬 SMG　無限　2

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

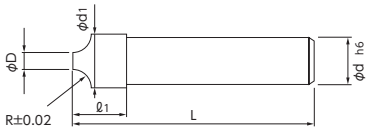
TYコード	インナーR(R)	先端径(D)	外径(d1)	外径長さ(ℓ1)	首角(γ)	形状	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Inner Radius	Dia.	Outer Dia.	Outer Dia. Length	Neck Taper Angle	Type	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS00902	R0.1	0.5	0.8	3	12°	A	4	45	●
NS00903	R0.15	0.5	0.9	3	12°	A	4	45	●
NS00904	R0.2	0.5	1	3	12°	A	4	45	●
NS00905	R0.25	0.5	1.1	3	12°	A	4	45	●
NS00906	R0.3	0.5	1.2	3	12°	A	4	45	●
NS00907	R0.35	0.5	1.3	3	12°	A	4	45	●
NS00908	R0.4	0.5	1.4	3	12°	A	4	45	●
NS00909	R0.45	0.5	1.5	3	12°	A	4	45	●
NS00910	R0.5	0.5	1.6	5	12°	A	4	45	●
NS00911	R0.55	0.5	1.7	5	12°	A	4	45	●
NS00912	R0.6	0.5	1.8	5	12°	A	4	45	●
NS00913	R0.65	0.5	1.9	5	12°	A	4	45	●
NS00914	R0.7	0.5	2	5	12°	A	4	45	●
NS00915	R0.75	0.5	2.1	5	12°	A	4	45	●
NS00916	R0.8	0.8	2.5	5	12°	A	4	45	●
NS00917	R0.85	0.8	2.6	5	12°	A	4	45	●
NS00918	R0.9	0.8	2.7	5	12°	A	4	45	●
NS00919	R0.95	0.8	2.8	5	12°	A	4	45	●
NS00920	R1	0.8	2.9	8	12°	A	4	45	●
NS00921	R1.25	0.8	3.4	8	12°	A	4	45	●
NS00922	R1.5	1.5	4.6	8	-	B	4	45	●
NS00923	R1.75	1.5	5.1	8	-	B	4	45	●
NS00924	R2	1.5	5.6	10	-	B	4	45	●
NS00925	R2.5	1.5	6.6	10	-	B	6	45	●
NS00926	R3	1.5	7.6	12	45°	A	8	55	●
NS00927	R3.5	2	9.1	12	45°	A	10	55	●
NS00928	R4	2	10.1	12	-	B	10	55	●
NS00929	R4.5	2	11.1	15	45°	A	12	65	●
NS00930	R5	2	12.1	15	-	B	12	65	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

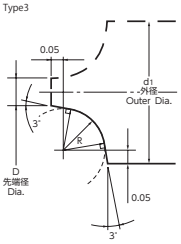
Type1
形状図A Type A



Type2
形状図B Type B



Type3



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○			○	○	○		

NS TOOL 日進工具

NCR-2X

超硬Xコート 2枚刃 ミニチュアインナRカッタ

2-Flutes Inner Radius Cutter



NC、MC対応。コーナーRが簡単に加工できます。

It is suitable for both processing NC and MC and can be cut at the corner radius easily.

公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.02	h6

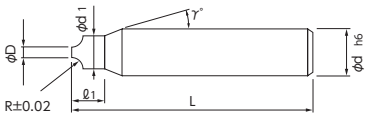
単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	コーナー半径(R)	先端径(D)	外径(d1)	外径長さ(ℓ1)	首角(γ)	形状	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Corner Radius	Dia.	Outer Dia.	Outer Dia. Length	Neck Taper Angle	Type	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS03093	R0.5	1.5	2.7	4	9°	A	4	45	□
NS03094	R0.75	1.5	3.2	4	9°	A	4	45	□
NS03095	R1	1.5	3.7	4	9°	A	4	45	□
NS03096	R1.25	1.5	4.2	4	-	B	4	45	□
NS03097	R1.5	1.5	4.7	4	9°	A	6	45	□
NS03098	R1.75	1.5	5.2	4	9°	A	6	45	□
NS03099	R2	1.5	5.7	4	9°	A	6	45	□
NS03100	R2.5	1.5	6.7	6	-	B	6	50	□
NS03101	R3	1.5	7.7	6	9°	A	8	50	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

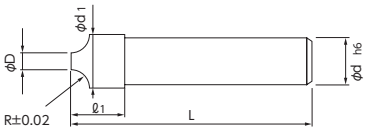
Type1

形状図A Type A



Type2

形状図B Type B



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○	○		○				○	○			

オーエスジー

FX-ECR

超硬ウルトラFX 2刃 コーナラウンディング形

FX Coated 2-Flutes Corner Rounding Cutter



耐摩耗性に優れるFXコーティングを施したコーナーラウンディングカッタです。

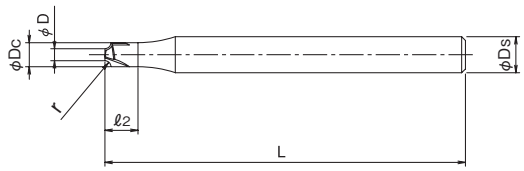
Special tool for corner radius operations. Special Carbon steel with high rigidity works wide range of materials.

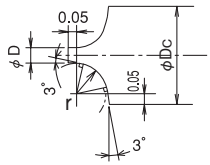
超硬合金 FX 2 シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	コーナー半径(r)	先端径(D)	外径(Dc)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	分類
Code	Corner Radius	Dia.	Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Classification
OS23012	R0.1	0.5	0.8	45	4	1.2	●
OS23013	R0.15	0.5	0.9	45	4	1.4	●
OS23014	R0.2	0.5	1	45	4	1.5	●
OS23015	R0.25	0.5	1.1	45	4	1.7	●
OS23016	R0.3	0.5	1.2	45	4	1.8	●
OS23017	R0.35	0.5	1.3	45	4	2	●
OS23018	R0.4	0.5	1.4	45	4	2.1	●
OS23019	R0.45	0.5	1.5	45	4	2.3	●
OS23020	R0.5	0.5	1.6	45	4	2.4	●
OS23021	R0.55	0.5	1.7	45	4	2.6	●
OS23022	R0.6	0.5	1.8	45	4	2.7	●
OS23023	R0.65	0.5	1.9	45	4	2.9	●
OS23024	R0.7	0.5	2	45	4	3	●
OS23025	R0.75	0.5	2.1	45	4	3.2	●
OS23026	R0.8	0.8	2.5	45	4	3.8	●
OS23027	R0.85	0.8	2.6	45	4	3.9	●
OS23028	R0.9	0.8	2.7	45	4	4.1	●
OS23131	R0.95	0.8	2.8	45	4	4.2	●
OS23132	R1	0.8	2.9	45	4	4.4	●
OS23133	R1.25	0.8	3.4	45	4	5.1	●
OS23134	R1.5	1.5	4.6	50	6	6.9	●
OS23135	R1.75	1.5	5.1	50	6	7.6	●
OS23136	R2	1.5	5.6	50	6	8.4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product





低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	○		○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

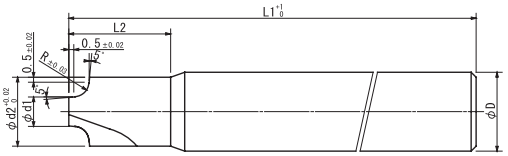
イワタツール

CRC-CBLALD

超硬 3枚刃 コーナRカッタ 鋼・ステンレス用 ALDコート

Corner Rounding Cutter Carbide for Steel/Stainless ALD Coated





R面取り工具として初めての大きなすくい角をつけ、切れ味・面粗度を劇的に向上、切削熱を大幅に減少し、振れ精度を向上。

The first corner rounding cutter with positive rake angle. Its sharpness guarantees very smooth surfaces. Cutting heat is greatly decreased and the accuracy of radial run out has been improved.

公差(mm)Tolerance		
R	外径	シャンク
±0.03	+0.02～0	h6

超硬合金 ALD 3

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	R	先端径(φd1)	外径(φd2)	シャンク径(φD)	外径長さ（L2）	全長(L1)	分類
Code	Model number	Radius	Tip Dia.	Outer Dia.	Shank Dia.	Outer Dia. Length	Overall Length	Classification
IW00389	CRC0.5CBLALD	R0.5	3	5	6	10	50	●
IW00390	CRC0.75CBLALD	R0.75	3	5.5	6	10	50	●
IW00391	CRC1.0CBLALD	R1	3	6	6	-	50	●
IW00392	CRC1.25CBLALD	R1.25	4	7.5	8	15	60	●
IW00393	CRC1.5CBLALD	R1.5	4	8	8	-	60	●
IW00394	CRC1.75CBLALD	R1.75	5	9.5	10	15	70	●
IW00395	CRC2.0CBLALD	R2	5	10	10	-	70	●
IW00396	CRC2.5CBLALD	R2.5	5	11	12	15	75	●
IW00397	CRC3.0CBLALD	R3	5	12	12	-	75	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎	○		○					

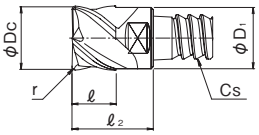
オーエスジー

PXM PXSE

PHOENIX 超硬モジュラーヘッド 4枚刃 スクエア・コーナラジアス

Exchangeable Head End Mills Unequal Spacing, 4-Flutes, Square・Corner Radius Type





汎用性が高く、溝～側面まで、重切削が可能

As a general-purpose tool, it can be used for heavy cutting from grooves to side faces

XP 3225 | PVD | 4 | 38°

●オイルホール無し
without Coolant Hole

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナ半径(r)	刃長(ℓ)	全長(ℓ2)	首径(D1)	締結規格(Cs)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner radius	Length of Cut	Overall Length	Neck Dia.	Fastening part	Classification
OS40769	PXSE100C10-04R000	10	-	7	13	9.7	C10	●
OS40770	PXSE100C10-04R005		R0.5	7	13	9.7	C10	●
OS40771	PXSE100C10-04R010		R1	7	13	9.7	C10	●
OS40772	PXSE100C10-04R020		R2	7	13	9.7	C10	●
OS40773	PXSE100C10-04R030		R3	7	13	9.7	C10	●
OS36860	PXSE120C12-04R000	12	-	8.4	14.4	11.7	C12	●
OS36861	PXSE120C12-04R005		R0.5	8.4	14.4	11.7	C12	●
OS36862	PXSE120C12-04R010		R1	8.4	14.4	11.7	C12	●
OS36863	PXSE120C12-04R020		R2	8.4	14.4	11.7	C12	●
OS36864	PXSE120C12-04R030		R3	8.4	14.4	11.7	C12	●
OS36865	PXSE160C16-04R000	16	-	11.2	18.7	15.7	C16	●
OS36866	PXSE160C16-04R005		R0.5	11.2	18.7	15.7	C16	●
OS36867	PXSE160C16-04R010		R1	11.2	18.7	15.7	C16	●
OS36868	PXSE160C16-04R015		R1.5	11.2	18.7	15.7	C16	●
OS36869	PXSE160C16-04R020		R2	11.2	18.7	15.7	C16	●
OS36870	PXSE160C16-04R030		R3	11.2	18.7	15.7	C16	●
OS36871	PXSE200C20-04R000	20	-	14	21.5	19.6	C20	●
OS36872	PXSE200C20-04R005		R0.5	14	21.5	19.6	C20	●
OS36873	PXSE200C20-04R010		R1	14	21.5	19.6	C20	●
OS36874	PXSE200C20-04R020		R2	14	21.5	19.6	C20	●
OS36875	PXSE200C20-04R030		R3	14	21.5	19.6	C20	●
OS36876	PXSE250C25-04R000	25	-	17.5	27.5	24	C25	●
OS36877	PXSE250C25-04R010		R1	17.5	27.5	24	C25	●
OS36878	PXSE250C25-04R020		R2	17.5	27.5	24	C25	●
OS36879	PXSE250C25-04R030		R3	17.5	27.5	24	C25	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

●オイルホール付き
with Coolant Hole

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナ半径(r)	刃長(ℓ)	全長(ℓ2)	首径(D1)	締結規格(Cs)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner radius	Length of Cut	Overall Length	Neck Dia.	Fastening part	Classification
OS40774	PXSE120C12-04R000-O	12	-	8.4	14.4	11.7	C12	●
OS40775	PXSE120C12-04R010-O		R1	8.4	14.4	11.7	C12	●
OS40776	PXSE120C12-04R030-O		R3	8.4	14.4	11.7	C12	●
OS40777	PXSE160C16-04R000-O	16	-	11.2	18.7	15.7	C16	●
OS40778	PXSE160C16-04R010-O		R1	11.2	18.7	15.7	C16	●
OS40779	PXSE160C16-04R030-O		R3	11.2	18.7	15.7	C16	●
OS40780	PXSE200C20-04R000-O	20	-	14	21.5	19.6	C20	●
OS40781	PXSE200C20-04R010-O		R1	14	21.5	19.6	C20	●
OS40782	PXSE200C20-04R030-O		R3	14	21.5	19.6	C20	●
OS40783	PXSE250C25-04R000-O	25	-	17.5	27.5	24	C25	●
OS40784	PXSE250C25-04R010-O		R1	17.5	27.5	24	C25	●
OS40785	PXSE250C25-04R030-O		R3	17.5	27.5	24	C25	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

内部給油をご利用の際は、オイルホール付きのヘッドとシャンクをご使用ください。

For the use of internal coolant, please use the appropriate head and shank holders with oil hole.

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		◎	○	○	◎					

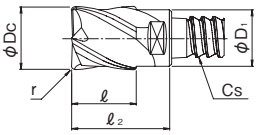
オーエスジー

PXM PXVC

PHOENIX 超硬モジュラーヘッド 4枚刃 スクエア・コーナラジアス形状

Exchangeable Head End Mills Variable Lead, 4-Flutes, High Helix, Square-Corner Radius Type





突出しの長い加工において、安定した加工が可能

Stable machining with long overhang length

XP 3225 | PVD | 4 | 45°/48°

●オイルホール無し
without Coolant Hole

強ねじれ
Variable Lead

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナ半径(r)	刃長(ℓ)	全長(ℓ2)	首径(D1)	締結規格(Cs)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner radius	Length of Cut	Overall Length	Neck Dia.	Fastening part	Classification
OS40814	PXVC100C10-04R000	10	-	10	16	9.8	C10	●
OS40815	PXVC100C10-04R005		R0.5	10	16	9.8	C10	●
OS40816	PXVC100C10-04R010		R1	10	16	9.8	C10	●
OS40817	PXVC100C10-04R020		R2	10	16	9.8	C10	●
OS40818	PXVC100C10-04R030		R3	10	16	9.8	C10	●
OS40819	PXVC120C10-04R000	12	-	12	18	9.8	C10	●
OS40820	PXVC120C10-04R005		R0.5	12	18	9.8	C10	●
OS40821	PXVC120C10-04R010		R1	12	18	9.8	C10	●
OS40822	PXVC120C10-04R020		R2	12	18	9.8	C10	●
OS40823	PXVC120C10-04R030		R3	12	18	9.8	C10	●
OS36923	PXVC120C12-04R000	12	-	12	18	11.7	C12	●
OS36924	PXVC120C12-04R005		R0.5	12	18	11.7	C12	●
OS36925	PXVC120C12-04R010		R1	12	18	11.7	C12	●
OS36926	PXVC120C12-04R020		R2	12	18	11.7	C12	●
OS36927	PXVC120C12-04R030		R3	12	18	11.7	C12	●
OS36928	PXVC140C12-04R000	14	-	14	20	11.7	C12	●
OS36929	PXVC140C12-04R005		R0.5	14	20	11.7	C12	●
OS36930	PXVC140C12-04R010		R1	14	20	11.7	C12	●
OS36931	PXVC140C12-04R020		R2	14	20	11.7	C12	●
OS36932	PXVC140C12-04R030		R3	14	20	11.7	C12	●
OS36933	PXVC160C16-04R000	16	-	16	23.5	15.7	C16	●
OS36934	PXVC160C16-04R005		R0.5	16	23.5	15.7	C16	●
OS36935	PXVC160C16-04R010		R1	16	23.5	15.7	C16	●
OS36936	PXVC160C16-04R015		R1.5	16	23.5	15.7	C16	●
OS36937	PXVC160C16-04R020		R2	16	23.5	15.7	C16	●
OS36938	PXVC160C16-04R030		R3	16	23.5	15.7	C16	●
OS36939	PXVC180C16-04R000	18	-	18	25.5	15.7	C16	●
OS36940	PXVC180C16-04R005		R0.5	18	25.5	15.7	C16	●
OS36941	PXVC180C16-04R010		R1	18	25.5	15.7	C16	●
OS36942	PXVC180C16-04R020		R2	18	25.5	15.7	C16	●
OS36943	PXVC180C16-04R030		R3	18	25.5	15.7	C16	●
OS36944	PXVC200C20-04R000	20	-	20	27.5	19.6	C20	●
OS36945	PXVC200C20-04R005		R0.5	20	27.5	19.6	C20	●
OS36946	PXVC200C20-04R010		R1	20	27.5	19.6	C20	●
OS36947	PXVC200C20-04R020		R2	20	27.5	19.6	C20	●
OS36948	PXVC200C20-04R030		R3	20	27.5	19.6	C20	●
OS36949	PXVC220C20-04R000	22	-	22	29.5	19.6	C20	●
OS36950	PXVC220C20-04R005		R0.5	22	29.5	19.6	C20	●
OS36951	PXVC220C20-04R010		R1	22	29.5	19.6	C20	●
OS36952	PXVC220C20-04R020		R2	22	29.5	19.6	C20	●
OS36953	PXVC220C20-04R030		R3	22	29.5	19.6	C20	●
OS36954	PXVC250C25-04R000	25	-	25	35	24	C25	●
OS36955	PXVC250C25-04R010		R1	25	35	24	C25	●
OS36956	PXVC250C25-04R020		R2	25	35	24	C25	●
OS36957	PXVC250C25-04R030		R3	25	35	24	C25	●
OS40824	PXVC320C32-05R010	32	R1	32	44.7	28	C32	●
OS40825	PXVC320C32-08R010			32	44.7	28	C32	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		◎	○		◎					

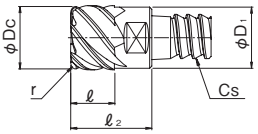
オーエスジー

PXM PXSM

PHOENIX 超硬モジュラーヘッド 多刃 スクエア・コーナーラジアス形状

Exchangeable Head End Mills Unequal Spacing, Multiple Flute, Square-Corner Radius Type





汎用性が高く、多刃のメリットを活かす加工が可能

As a general-purpose tool, it can bring the advantages of multiple cutters into full play

XP 3225　PVD　38°~42°

●オイルホール無し
without Coolant Hole

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナ半径(r)	刃数(Z)	刃長(ℓ)	全長(ℓ2)	首径(D1)	ねじれ角	締結規格(Cs)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner radius	No. of Flutes	Length of Cut	Overall Length	Neck Dia.	Helix Angle Deg.°	Fastening part	Classification
OS40786	PXSM100C10-06R000	10	-	6	7	13	9.7	38°	C10	●
OS40787	PXSM100C10-06R005		R0.5	6	7	13	9.7	38°	C10	●
OS40788	PXSM100C10-06R010		R1	6	7	13	9.7	38°	C10	●
OS40789	PXSM100C10-06R020		R2	6	7	13	9.7	38°	C10	●
OS36880	PXSM120C12-06R000	12	-	6	8.4	14.4	11.7	38°	C12	●
OS36881	PXSM120C12-06R005		R0.5	6	8.4	14.4	11.7	38°	C12	●
OS36882	PXSM120C12-06R010		R1	6	8.4	14.4	11.7	38°	C12	●
OS36883	PXSM120C12-06R020		R2	6	8.4	14.4	11.7	38°	C12	●
OS36884	PXSM120C12-06R030		R3	6	8.4	14.4	11.7	38°	C12	●
OS36885	PXSM160C16-06R000	16	-	6	11.2	18.7	15.7	38°	C16	●
OS36886	PXSM160C16-06R005		R0.5	6	11.2	18.7	15.7	38°	C16	●
OS36887	PXSM160C16-06R010		R1	6	11.2	18.7	15.7	38°	C16	●
OS36888	PXSM160C16-06R015		R1.5	6	11.2	18.7	15.7	38°	C16	●
OS36889	PXSM160C16-06R020		R2	6	11.2	18.7	15.7	38°	C16	●
OS36890	PXSM160C16-06R030		R3	6	11.2	18.7	15.7	38°	C16	●
OS36891	PXSM160C16-08R000		-	8	11.2	18.7	15.7	42°	C16	●
OS36892	PXSM160C16-08R005		R0.5	8	11.2	18.7	15.7	42°	C16	●
OS36893	PXSM160C16-08R010		R1	8	11.2	18.7	15.7	42°	C16	●
OS36894	PXSM160C16-08R015		R1.5	8	11.2	18.7	15.7	42°	C16	●
OS36895	PXSM160C16-08R020		R2	8	11.2	18.7	15.7	42°	C16	●
OS36896	PXSM160C16-08R030		R3	8	11.2	18.7	15.7	42°	C16	●
OS36897	PXSM200C20-10R000	20	-	10	14	21.5	19.6	42°	C20	●
OS36898	PXSM200C20-10R005		R0.5	10	14	21.5	19.6	42°	C20	●
OS36899	PXSM200C20-10R010		R1	10	14	21.5	19.6	42°	C20	●
OS36900	PXSM200C20-10R020		R2	10	14	21.5	19.6	42°	C20	●
OS36901	PXSM200C20-10R030		R3	10	14	21.5	19.6	42°	C20	●
OS36902	PXSM250C25-10R000	25	-	10	17.5	27.5	24	42°	C25	●
OS36903	PXSM250C25-10R010		R1	10	17.5	27.5	24	42°	C25	●
OS36904	PXSM250C25-10R020		R2	10	17.5	27.5	24	42°	C25	●
OS36905	PXSM250C25-10R030		R3	10	17.5	27.5	24	42°	C25	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎	◎	○		◎	○	○	◎					

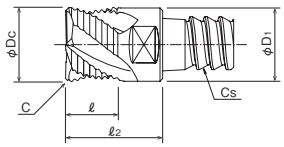
オーエスジー

PXM PXNH

PHOENIX 超硬モジュラーヘッド 4枚刃 ラフィング形状

Exchangeable Head End Mills Variable Lead, 4-Flutes, High Helix, Roughing Type





幅広い切削領域で荒取り加工が可能

Suitable for rough milling in a wide range of cutting conditions

XP 3225 | PVD | 4 | 40°/42°

●オイルホール無し

without Coolant Hole

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナ半径(r)	刃長(ℓ)	全長(ℓ2)	首径(D1)	締結規格(Cs)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner radius	Length of Cut	Overall Length	Neck Dia.	Fastening part	Classification
OS40809	PXNH100C10-04C005	10	R0.5	7	13	9.7	C10	●
OS36919	PXNH120C12-04C005	12	R0.5	8.4	14.4	11.7	C12	●
OS36920	PXNH160C16-04C006	16	R0.6	11.2	18.7	15.7	C16	●
OS36921	PXNH200C20-04C006	20	R0.6	14	21.5	19.6	C20	●
OS36922	PXNH250C25-04C006	25	R0.6	17.5	27.5	24	C25	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

●オイルホール付き

with Coolant Hole

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナ半径(r)	刃長(ℓ)	全長(ℓ2)	首径(D1)	締結規格(Cs)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner radius	Length of Cut	Overall Length	Neck Dia.	Fastening part	Classification
OS40810	PXNH120C12-04C005-O	12	R0.5	8.4	14.4	11.7	C12	●
OS40811	PXNH160C16-04C006-O	16	R0.6	11.2	18.7	15.7	C16	●
OS40812	PXNH200C20-04C006-O	20	R0.6	14	21.5	19.6	C20	●
OS40813	PXNH250C25-04C006-O	25	R0.6	17.5	27.5	24	C25	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

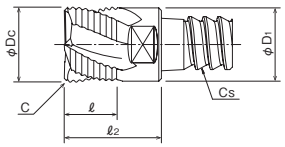
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			◎	○		◎					

PXM PXNL

PHOENIX 超硬モジュラーヘッド 4枚刃 ラフィング形状

Exchangeable Head End Mills Variable Lead, 4-Flutes, Low Helix, Roughing Type





長寿命の荒取り加工が可能

Suitable for rough milling with a long tool life

XP 3225 | PVD | 4 | 19°/21°

●オイルホール無し

without Coolant Hole

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナ半径(r)	刃長(ℓ)	全長(ℓ2)	首径(D1)	締結規格(Cs)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner radius	Length of Cut	Overall Length	Neck Dia.	Fastening part	Classification
OS40804	PXNL100C10-04C005	10	R0.5	7	13	9.7	C10	●
OS36915	PXNL120C12-04C005	12	R0.5	8.4	14.4	11.7	C12	●
OS36916	PXNL160C16-04C006	16	R0.6	11.2	18.7	15.7	C16	●
OS36917	PXNL200C20-04C006	20	R0.6	14	21.5	19.6	C20	●
OS36918	PXNL250C25-04C006	25	R0.6	17.5	27.5	24	C25	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

●オイルホール付き

with Coolant Hole

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナ半径(r)	刃長(ℓ)	全長(ℓ2)	首径(D1)	締結規格(Cs)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner radius	Length of Cut	Overall Length	Neck Dia.	Fastening part	Classification
OS40805	PXNL120C12-04C005-O	12	R0.5	8.4	14.4	11.7	C12	●
OS40806	PXNL160C16-04C006-O	16	R0.6	11.2	18.7	15.7	C16	●
OS40807	PXNL200C20-04C006-O	20	R0.6	14	21.5	19.6	C20	●
OS40808	PXNL250C25-04C006-O	25	R0.6	17.5	27.5	14	C25	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

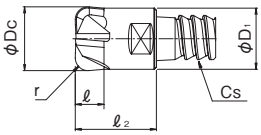
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			◎	○		◎					

オーエスジー

PXM PXRE

PHOENIX 超硬モジュラーヘッド 多刃 直刃 コーナラジアス形状
Exchangeable Head End Mills Straight Flute, Corner Radius Type





高硬度材の加工が可能
It can mill high hardness materials

XP 6305 PVD

●オイルホール無し
without Coolant Hole

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径（Dc）	コーナ半径（r）	刃数（Z）	刃長（ℓ）	全長（ℓ2）	首径（D1）	締結規格（Cs）	分類
Code	Model number	Dia.	Corner radius	No. of Flutes	Length of Cut	Overall Length	Neck Dia.	Fastening part	Classification
OS40790	PXRE100C10-04R020	10	R2	4	4.5	13	9.7	C10	●
OS36906	PXRE120C12-04R030	12	R2	4	5	14.4	11.7	C12	●
OS36907	PXRE160C16-06R030	16	R3	6	7	18.7	15.7	C16	●
OS36908	PXRE200C20-06R030	20	R3	6	10	21.5	19.6	C20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	◎	○				◎					

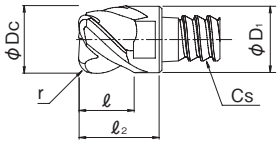
オーエスジー

PXM PXDR-P

PHOENIX 超硬モジュラーヘッド 3刃 コーナラジアス形状

Exchangeable Head End Mills 3-Flutes, Corner Radius Type





突出しの長くなり形状の安定加工が可能

Suitable for machininh work which requires long overhang length.

XP 3225 PVD 3 45°

●オイルホール無し
without Coolant Hole

強力型
Multi-purpose

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナ半径(r)	刃長(ℓ)	全長(ℓ2)	首径(D1)	締結規格(Cs)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner radius	Length of Cut	Overall Length	Neck Dia.	Fastening part	Classification
OS40800	PXDR100C10-03R015-P	10	R1.5	7	13	9.7	C10	●
OS40801	PXDR100C10-03R020-P		R2	7	13	9.7	C10	●
OS40853	PXDR120C12-03R015-P	12	R1.5	8.4	14.4	11.7	C12	●
OS40854	PXDR120C12-03R020-P		R2	8.4	14.4	11.7	C12	●
OS40855	PXDR160C16-03R020-P	16	R2	11.2	18.7	15.7	C16	●
OS40856	PXDR160C16-03R030-P		R3	11.2	18.7	15.7	C16	●
OS40857	PXDR200C20-03R020-P	20	R2	14	21.5	19.6	C20	●
OS40858	PXDR200C20-03R030-P		R3	14	21.5	19.6	C20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

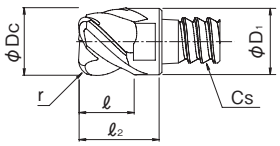
オーエスジー

PXM PXDR-N

PHOENIX 超硬モジュラーヘッド 3刃 コーナラジアス形状

Exchangeable Head End Mills 3-Flutes, Corner Radius Type





長寿命の形状荒取り加工が可能

Suitable for profi le Millsing with long tool life

XP 6305 PVD 3 45°

耐久型
Heavy-duty

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナ半径(r)	刃長(ℓ)	全長(ℓ2)	首径(D1)	締結規格(Cs)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner radius	Length of Cut	Overall Length	Neck Dia.	Fastening part	Classification
OS40802	PXDR100C10-03R015-N	10	R1.5	7	13	9.7	C10	●
OS40803	PXDR100C10-03R020-N		R2	7	13	9.7	C10	●
OS40859	PXDR120C12-03R015-N	12	R1.5	8.4	14.4	11.7	C12	●
OS40860	PXDR120C12-03R020-N		R2	8.4	14.4	11.7	C12	●
OS40861	PXDR160C16-03R020-N	16	R2	11.2	18.7	15.7	C16	●
OS40862	PXDR160C16-03R030-N		R3	11.2	18.7	15.7	C16	●
OS40863	PXDR200C20-03R020-N	20	R2	14	21.5	19.6	C20	●
OS40864	PXDR200C20-03R030-N		R3	14	21.5	19.6	C20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

PXM PXDR-P

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		◎	○		◎	◎	○			

PXM PXDR-N

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	○	◎			○					

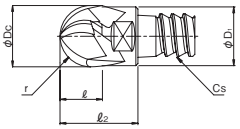
オーエスジー

PXM PXBE

PHOENIX 超硬モジュラーヘッド 3枚刃 耐久型 ボール形状

Exchangeable Head End Mills 3-Flutes, Heavy-duty, Ball Type





長寿命の形状荒取り加工が可能

Suitable for profi le milling with long tool life

XP 3320 | PVD | 3 | 45°

●オイルホール無し
without Coolant Hole

能力型
Multi-purpose

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	ボール半径(r)	刃長(ℓ)	全長(ℓ2)	首径(D1)	締結規格(Cs)	分類
Code	Model number	Dia.	Radius	Length of Cut	Overall Length	Neck Dia.	Fastening part	Classification
OS40795	PXBE100C10-03R050-P	10	R5	7	13	9.7	C10	●
OS40850	PXBE120C12-03R060-P	12	R6	8.4	14.4	11.7	C12	●
OS40851	PXBE160C16-03R080-P	16	R8	11.2	18.7	15.7	C16	●
OS40852	PXBE200C20-03R100-P	20	R10	14	21.5	19.6	C20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

耐久型
Heavy-duty

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	ボール半径(r)	刃長(ℓ)	全長(ℓ2)	首径(D1)	締結規格(Cs)	分類
Code	Model number	Dia.	Radius	Length of Cut	Overall Length	Neck Dia.	Fastening part	Classification
OS40791	PXBE100C10-03R050-N	10	R5	7	13	9.7	C10	●
OS36909	PXBE120C12-03R060-N	12	R6	8.4	14.4	11.7	C12	●
OS36910	PXBE160C16-03R080-N	16	R8	11.2	18.7	15.7	C16	●
OS36911	PXBE200C20-03R100-N	20	R10	14	21.5	19.6	C20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

●オイルホール付き
with Coolant Hole

能力型
Multi-purpose

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	ボール半径(r)	刃長(ℓ)	全長(ℓ2)	首径(D1)	締結規格(Cs)	分類
Code	Model number	Dia.	Radius	Length of Cut	Overall Length	Neck Dia.	Fastening part	Classification
OS40796	PXBE120C12-03R060-P-O	12	R6	8.4	14.4	11.7	C12	●
OS40797	PXBE160C16-03R080-P-O	16	R8	11.2	18.7	15.7	C16	●
OS40798	PXBE200C20-03R100-P-O	20	R10	14	21.5	19.6	C20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

耐久型
Heavy-duty

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	ボール半径(r)	刃長(ℓ)	全長(ℓ2)	首径(D1)	締結規格(Cs)	分類
Code	Model number	Dia.	Radius	Length of Cut	Overall Length	Neck Dia.	Fastening part	Classification
OS40792	PXBE120C12-03R060-N-O	12	R6	8.4	14.4	11.7	C12	●
OS40793	PXBE160C16-03R080-N-O	16	R8	11.2	18.7	15.7	C16	●
OS40794	PXBE200C20-03R100-N-O	20	R10	14	21.5	19.6	C20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	◎	○	○	○		◎					

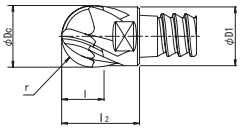
オーエスジー

PXM PXBM

PHOENIX 超硬モジュラーヘッド 多枚 ボール形状

Exchangeable Head End Mills Multiple Flute, Ball Type





中仕上げ～仕上げ加工が可能

It can be used for intermediate-fi nish and fi nish milling

XP 3320　PVD　45°

●オイルホール無し

without Coolant Hole

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径（Dc）	ボール半径（r）	刃数（Z）	刃長（ℓ）	全長（ℓ2）	首径（D1）	締結規格（Cs）	分類
Code	Model number	Dia.	Radius	No. of Flutes	Length of Cut	Overall Length	Neck Dia.	Fastening part	Classification
OS40799	PXBM100C10-04R050	10	R5	4	7	13	9.7	C10	●
OS36912	PXBM120C12-04R060	12	R6	4	8.4	14.4	11.7	C12	●
OS36913	PXBM160C16-06R080	16	R8	6	11.2	18.7	15.7	C16	●
OS36914	PXBM200C20-06R100	20	R10	6	14	21.5	19.6	C20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	◎	○	○			◎					

オーエスジー

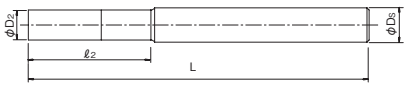
PXMZ

PXM用ストレートシャンクホルダ（超硬シャンク）
Straight Shank Holder for PXM (Carbide Shank)

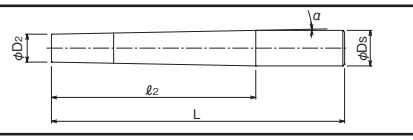


PXM用のストレートシャンクホルダです。
Straight Shank Holder for PXM

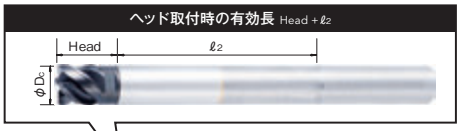
Type 1



Type2



ヘッド取付時の有効長 Head + ℓ2



超硬

●オイルホール無し
without Coolant Hole

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	型番	首径	シャンク径	角度	全長	首下長	ヘッド取付時の有効長Head+ℓ2			締結規格	形状	分類
							PXVC以外Except PXVC	PXVC外径 Dc				
Code	Model number	D2	Ds	α°	L	ℓ2		φ12,16,20,25	φ14,18,22	Cs	Type	Classification
OS40828	PXMZ-C10SS10-S075CS	9.8	10	-	75	17.3	30.3	33.3	35.3	C10	1	●
OS40826	PXMZ-C10SS10-L100CS		10	-	100	37.3	50.3	53.3	55.3	C10	1	●
OS40829	PXMZ-C10TP12-LL130CS		12	R0.9	130	67	80	83	85	C10	2	●
OS36965	PXMZ-C12SS12-S075CS	11.7	12	0	75	24	38.4	42	44	C12	1	●
OS36966	PXMZ-C12SS12-L100CS		12	0	100	45.9	60.3	63.9	65.9	C12	1	●
OS36967	PXMZ-C12SS12-L115CS		12	0	115	64.2	78.6	82.2	84.2	C12	1	●
OS36968	PXMZ-C12TP16-LL135CS		16	1.3	135	83.8	98.2	101.8	103.8	C12	2	●
OS36969	PXMZ-C16SS16-S090CS	15.7	16	0	90	39.2	57.9	62.7	64.7	C16	1	●
OS36970	PXMZ-C16SS16-L130CS		16	0	130	61.2	79.9	84.7	86.7	C16	1	●
OS36971	PXMZ-C16SS16-L135CS		16	0	135	84.2	102.9	107.7	109.7	C16	1	●
OS36972	PXMZ-C16TP20-LL165CS		20	1.1	165	115	136.5	138.5	140.5	C16	2	●
OS36973	PXMZ-C20SS20-S090CS	19.6	20	0	90	39.1	60.6	66.6	68.6	C20	1	●
OS36974	PXMZ-C20SS20-L150CS		20	0	150	78.4	99.9	105.9	107.9	C20	1	●
OS36975	PXMZ-C20SS20-L180CS		20	0	180	109.1	130.6	136.6	138.6	C20	1	●
OS36976	PXMZ-C20TP25-LL200CS		25	1.1	200	140	161.5	167.5	169.5	C20	2	●
OS36977	PXMZ-C25SS25-L200CS	24	25	0	200	96.6	124.1	131.6	-	C25	1	●
OS40827	PXMZ-C32SS32-L250CS	28	32	-	250	115.2	-	159.9	-	C32	1	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

●オイルホール付き
with Coolant Hole

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	型番	首径	シャンク径	角度	全長	首下長	ヘッド取付時の有効長Head+ℓ2			締結規格	形状	分類
							PXVC以外Except PXVC	PXVC外径 Dc				
Code	Model number	D2	Ds	α°	L	ℓ2		φ12,16,20,25	φ14,18,22	Cs	Type	Classification
OS40830	PXMZ-C12SS12-S075CS-O	11.7	12	-	75	25	39.4	43	45	C12	3	●
OS40831	PXMZ-C12SS12-L100CS-O		12	-	100	46.3	60.7	64.3	66.3	C12	3	●
OS40832	PXMZ-C12SS12-L115CS-O		12	-	115	65	79.4	83	85	C12	3	●
OS40833	PXMZ-C12TP16-LL135CS-O		16	1.3	135	85	99.4	103	105	C12	4	●
OS40834	PXMZ-C12TP16-LL150CS-O		16	1	150	85.6	100	103.6	105.6	C12	4	●
OS40835	PXMZ-C16SS16-S090CS-O	15.7	16	-	90	40	58.7	63.5	65.5	C16	3	●
OS40836	PXMZ-C16SS16-L130CS-O		16	-	130	62	80.7	85.5	87.5	C16	3	●
OS40837	PXMZ-C16SS16-L135CS-O		16	-	135	85	103.7	108.5	110.5	C16	3	●
OS40838	PXMZ-C16TP20-LL165CS-O		20	1	165	115	133.7	138.5	140.5	C16	4	●
OS40839	PXMZ-C16TP20-LL180CS-O		20	1	180	116.6	135.3	140.1	142.1	C16	4	●
OS40840	PXMZ-C20SS20-S090CS-O	19.6	20	-	90	40	61.5	67.5	69.5	C20	3	●
OS40841	PXMZ-C20SS20-L150CS-O		20	-	150	79.3	100.8	106.8	108.8	C20	3	●
OS40842	PXMZ-C20SS20-L180CS-O		20	-	180	110	131.5	137.5	139.5	C20	3	●
OS40843	PXMZ-C20TP25-LL200CS-O		25	1	200	140	161.5	167.5	169.5	C20	4	●
OS40844	PXMZ-C20TP25-LL210CS-O		25	1	210	145	166.5	172.5	174.5	C20	4	●
OS40845	PXMZ-C25SS25-L200CS-O	24	25	-	200	98	125.5	133	-	C25	3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

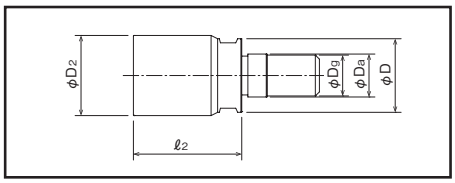
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									

オーエスジー

PXMJ

PXM用 ジョイント





●オイルホール無し
without Coolant Hole

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	適用ヘッド外径	めねじ側端面径	おねじ側取付け径	おねじサイズ	適用スパナ	全長	おねじ側端面径	締結規格
Code	Model number	Proper headdiameter	D2	Da	Dg	Spanner	ℓ2	D	Cs
OS36978	PXMJ-C12SF06	12	11.7	6.5	6	PXMP8-10	18	11	C12
OS36979	PXMJ-C16SF08	16	15.7	8.5	8	PXMP13-16	21.8	14.5	C16
OS36980	PXMJ-C20SF10	20	19.6	10.5	10	PXMP13-16	26.5	18	C20
OS36981	PXMJ-C25SF12	25	24	12.5	12	PXMP21	34	23	C25

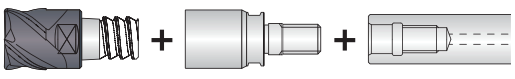
●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

●オイルホール付き
with Coolant Hole

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	適用ヘッド外径	めねじ側端面径	おねじ側取付け径	おねじサイズ	適用スパナ	全長	おねじ側端面径	締結規格
Code	Model number	Proper headdiameter	D2	Da	Dg	Spanner	ℓ2	D	Cs
OS40846	PXMJ-C12SF06-O	12	11.7	6.5	6	PXMP8-10	18	11	C12
OS40847	PXMJ-C16SF08-O	16	15.7	8.5	8	PXMP13-16	21.8	14.5	C16
OS40848	PXMJ-C20SF10-O	20	19.6	10.5	10	PXMP13-16	26.5	18	C20
OS40849	PXMJ-C25SF12-O	25	24	12.5	12	PXMP21	34	23	C25

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



PXMシリーズ
PXM Series

PXMJ

OP-SFA

お手持ちのシャンクホルダ（OP-SFA）に
PXMJを組み合わせる事により、
PXMシリーズの使用が可能となります。

PXM series can be used with the shank holder (OP-SFA)
by connecting the joint holder (PXMJ) .

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									

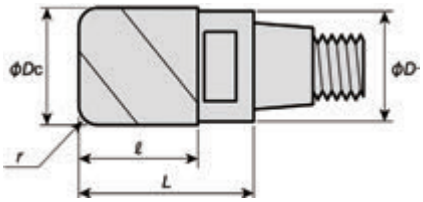
三菱日立ツール

EHX-ETM4-TH

ヘッド交換式エンドミル EHX エポックターボミル

Exchangeable head end mill, EHX Epoch Turbo Mill





金型の荒加工で高能率

Roughing process of mold can be done with high efficiency.

外径(Dc)	公差(mm)Tolerance
12	0～-0.02
16	0～-0.03
20	0～-0.03

超硬合金 ATH 4 45°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	首径(D1)	刃数	オイルホール	分類
Code	Model number	Dia.	Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Neck Dia.	No. of Flutes	Oil Hole	Classification
HT26544	EHX12-ETM4120-20-TH	12	R2	12	19	11.7	4	-	●
HT26545	EHX16-ETM4160-30-TH	16	R3	16	24	15.5	4	-	●
HT26546	EHX20-ETM4200-30-TH	20	R3	20	30	19.5	4	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

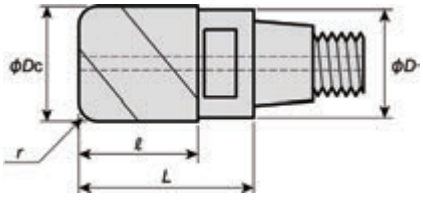
三菱日立ツール

EHX-H-ETM4-TH

ヘッド交換式エンドミル EHX エポックターボミル オイルホールタイプ

Exchangeable head end mill, EHX Epoch Turbo Mill, Oil Hole Type





金型の荒加工で高能率

Roughing process of mold can be done with high efficiency.

外径(Dc)	公差(mm)Tolerance
12	0～-0.02
16	0～-0.03
20	0～-0.03

超硬合金 ATH 4 45°

●オイルホール付 with oil hole

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	首径(D1)	刃数	オイルホール	分類
Code	Model number	Dia.	Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Neck Dia.	No. of Flutes	Oil Hole	Classification
HT26547	EHX12H-ETM4120-20-TH	12	R2	12	19	11.7	4	○	●
HT26548	EHX16H-ETM4160-30-TH	16	R3	16	24	15.5	4	○	●
HT26549	EHX20H-ETM4200-30-TH	20	R3	20	30	19.5	4	○	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

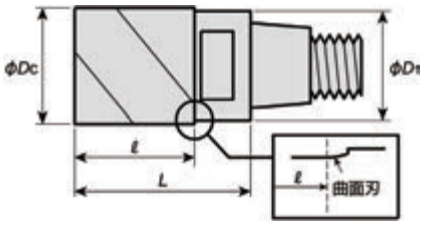
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	◎										

EHX-CEPR6-TH

ヘッド交換式エンドミル EHX エポック21

Exchangeable head end mill, EHX Epoch 21





高硬度材の高速切削

High-speed cutting for high hardness materials is possible.

外径(Dc)	公差(mm)Tolerance
12	0～-0.02
16	0～-0.03
20	0～-0.03

超硬合金 ATH 6 46°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	首径(D1)	刃数	オイルホール	分類
Code	Model number	Dia.	Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Neck Dia.	No. of Flutes	Oil Hole	Classification
HT26550	EHX12-CEPR6120-TH	12	-	12	19	11.7	6	-	●
HT26551	EHX16-CEPR6160-TH	16	-	16	24	15.5	6	-	●
HT26552	EHX20-CEPR6200-TH	20	-	20	30	19.5	6	-	●

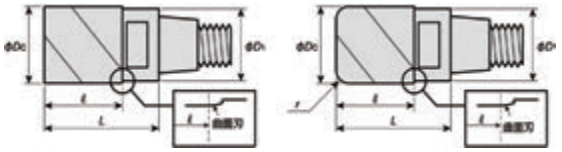
●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	◎										

EHX-EPP4-TH

ヘッド交換式エンドミル EHX エポックパワーミル
Exchangeable head end mill, EHX Epoch Power Mill





荒～仕上げまで幅広くカバー
Cover a wide range application from roughing to finishing.

外径(Dc)	公差(mm)Tolerance
12	0～-0.02
16	0～-0.03
20	0～-0.03

超硬合金 / ATH / 4 / 43°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	首径(D1)	刃数	オイルホール	分類
Code	Model number	Dia.	Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Neck Dia.	No. of Flutes	Oil Hole	Classification
HT26553	EHX12-EPP4120-TH	12	-	9.6	19	11.7	4	-	●
HT26556	EHX12-EPP4120-05-TH		R0.5	9.6	19	11.7	4	-	●
HT26557	EHX12-EPP4120-10-TH		R1	9.6	19	11.7	4	-	●
HT26558	EHX12-EPP4120-15-TH		R1.5	9.6	19	11.7	4	-	●
HT26559	EHX12-EPP4120-20-TH		R2	9.6	19	11.7	4	-	●
HT26560	EHX12-EPP4120-30-TH		R3	9.6	19	11.7	4	-	●
HT26554	EHX16-EPP4160-TH	16	-	12.8	24	15.5	4	-	●
HT26561	EHX16-EPP4160-10-TH		R1	12.8	24	15.5	4	-	●
HT26562	EHX16-EPP4160-15-TH		R1.5	12.8	24	15.5	4	-	●
HT26563	EHX16-EPP4160-20-TH		R2	12.8	24	15.5	4	-	●
HT26564	EHX16-EPP4160-30-TH		R3	12.8	24	15.5	4	-	●
HT26555	EHX20-EPP4200-TH	20	-	16	30	19.5	4	-	●
HT26565	EHX20-EPP4200-10-TH		R	16	30	19.5	4	-	●
HT26566	EHX20-EPP4200-15-TH		R1.5	16	30	19.5	4	-	●
HT26567	EHX20-EPP4200-20-TH		R2	16	30	19.5	4	-	●
HT26568	EHX20-EPP4200-30-TH		R3	16	30	19.5	4	-	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	◎										

MOLDINO

三菱日立ツール

EHX-ASC

超硬ホルダ
Carbide Holder



EHXエンドミル用ホルダーです。
for EHX End Mill

公差(mm)Tolerance		
≦	≧	
12	16	0~-0.011
20	25	0~-0.013

超硬合金

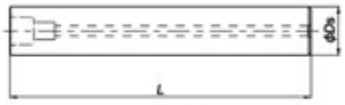
単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	対応ヘッド	首角度(θn)	首下長(L2)	先端首径(D3)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	スパナ
Code	Model number	Head	Neck Angle	Under Neck Length	Tip Neck Angle	Overall Length	Shank Dia.	Shape	Spanner
HT26569	EHX12-12-80-17-ASC	EHX12	-	17	11.7	80	12	A	EHX12-SN
HT26570	EHX12-12-100-ASC		-	-	-	100	12	B	
HT26571	EHX12-12-100-41-ASC		-	41	11.7	100	12	A	
HT26572	EHX12-12-130-ASC		-	-	-	130	12	B	
HT26573	EHX12-12-130-65-ASC		-	65	11.7	130	12	A	
HT26574	EHX12-12-150-89-ASC		-	89	11.7	150	12	A	
HT26575	EHX12-16-130-65-ASC		1°	65	11.7	130	16	C	
HT26576	EHX12-16-150-91-ASC		1°	91	11.7	150	16	C	
HT26577	EHX16-16-80-24-ASC	EHX16	-	24	15.5	80	16	A	EHX16-SN
HT26578	EHX16-16-110-ASC		-	-	-	110	16	B	
HT26579	EHX16-16-110-56-ASC		-	56	15.5	110	16	A	
HT26580	EHX16-16-150-ASC		-	-	-	150	16	B	
HT26581	EHX16-16-150-88-ASC		-	88	15.5	150	16	A	
HT26582	EHX16-20-150-88-ASC		1°	88	15.5	150	20	C	
HT26583	EHX16-20-180-116-ASC		1°	116	15.5	180	20	C	
HT26584	EHX20-20-90-30-ASC	EHX20	-	30	19.5	90	20	A	EHX20-SN
HT26585	EHX20-20-130-ASC		-	-	-	130	20	B	
HT26586	EHX20-20-130-70-ASC		-	70	19.5	130	20	A	
HT26587	EHX20-20-180-ASC		-	-	-	180	20	B	
HT26588	EHX20-20-180-110-ASC		-	110	19.5	180	20	A	
HT26589	EHX20-25-180-110-ASC		1°	110	19.5	180	25	C	

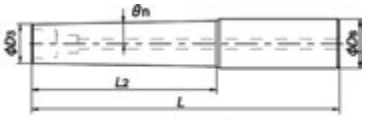
●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



Aタイプ



Bタイプ



Cタイプ

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									

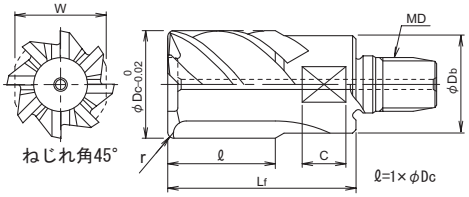
DIJET ダイジェット工業

SMSA

"Sヘッド" 超硬モジュラーヘッド 多刃 ラジアスタイプ

Radius Modular Head SMSA Type





一般鋼から耐熱合金・チタン合金の高速・高能率加工用。
φ16～φ32（コーナーR0.5～R3)/超多刃仕様。

公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.02

JC 8015　DV　45°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	刃数	コーナー半径(r)	外径(φDc)	刃長(ℓ)	全長(Lf)	首径(φDb)	MD	W	分類
Code	Model number	No. of Flutes	Corner radius	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Neck Dia.			Classification
DJ04934	SMSA-8160R05-M8	8	R0.5	16	16	30	15	M8	14	●
DJ04935	SMSA-8160R10-M8		R1							●
DJ04936	SMSA-6160R20-M8	6	R2							●
DJ04937	SMSA-6160R30-M8		R3							●
DJ04938	SMSA-8200R05-M10	8	R0.5	20	20	35	19	M10	17	●
DJ04939	SMSA-8200R10-M10		R1							●
DJ04940	SMSA-8200R20-M10		R2							●
DJ04941	SMSA-6200R30-M10	6	R3							●
DJ04942	SMSA-8250R10-M12	8	R1	25	25	43	24	M12	22	●
DJ04943	SMSA-8250R20-M12		R2							●
DJ04944	SMSA-6250R30-M12	6	R3							●
DJ04945	SMSA-8300R10-M16	8	R1	30	30	56	29	M16	27	●
DJ04946	SMSA-8300R20-M16		R2							●
DJ04947	SMSA-6300R30-M16	6	R3							●
DJ04948	SMSA-8320R10-M16	8	R1	32	32	56	30			●
DJ04949	SMSA-8320R20-M16		R2							●
DJ04950	SMSA-6320R30-M16	6	R3							●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

Sヘッド取付け時の注意

超硬合金どうしの結合となるため、締付けトルクは、通常の1/5程度の小さい力で締付けてください。



Sヘッド締付けトルク

工具径 φDc (mm)	二面幅 W (mm)	スパナ形番	推奨締付けトルク
φ16	14	DS-14	10～11N·m
φ20	17	DS-17	10～16N·m
φ25	22	DS-22	15～20N·m
φ30	27	DS-27	20～25N·m
φ32	27	DS-27	20～25N·m

※スパナはモジュラーヘッド本体には付属しておりません。別途お求めください。
※詳しくは「モジュラーヘッド使用上の注意事項」(B010～B011ページ)をご参照ください。

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				◎	◎	◎		○				

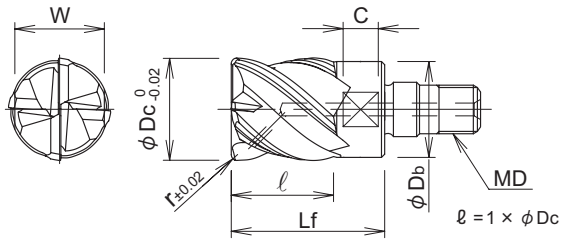
DIJET ダイジェット工業

SMSR

"防振Sヘッド" 超硬モジュラーヘッド 多刃 ラジアスタイプ

Solid modular head "Anti-vibration S-Head" SMSR type





航空機や金型向けなど各種部品の深掘り加工・仕上げ加工用

For deep cutting or finishing of aircraft & mold parts

DH 115 | DH | 4 | 42°/45°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	r	φDc	ℓ	Lf	φDb	MD	C	W	分類
Code	Model number	Corner radius	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Neck Dia.				Classification
DJ05860	SMSR-4160R05-M8	R0.5	16	16	24	15	M8	5.5	14	●
DJ05861	SMSR-4160R10-M8	R1								●
DJ05862	SMSR-4160R20-M8	R2								●
DJ05863	SMSR-4160R30-M8	R3								●
DJ05864	SMSR-4200R05-M10	R0.5	20	20	29	19	M10	5.5	17	●
DJ05865	SMSR-4200R10-M10	R1								●
DJ05866	SMSR-4200R20-M10	R2								●
DJ05867	SMSR-4200R30-M10	R3								●
DJ05868	SMSR-4250R10-M12	R1	25	25	35	24	M12	5.5	22	●
DJ05869	SMSR-4250R20-M12	R2								●
DJ05870	SMSR-4250R30-M12	R3								●
DJ05871	SMSR-4300R10-M16	R1	30	30	44	29	M16	5.5	27	●
DJ05872	SMSR-4300R20-M16	R2								●
DJ05873	SMSR-4300R30-M16	R3								●
DJ05874	SMSR-4320R10-M16	R1	32	32	46	30	M16	5.5	27	●
DJ05875	SMSR-4320R20-M16	R2								●
DJ05876	SMSR-4320R30-M16	R3								●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

Sヘッド取付け時の注意 Attention to mounting S-Head

Sヘッド締付けトルク Recommended tightening torque for S-Head

超硬合金どうしの結合となるため、締付けトルクは、通常の1/5程度の小さい力で締付けてください。

Please tighten the tightening torque by the power of about usual 1/5 to become uniting carbide head & shank.



工具径 φDc(mm) Tool dia.	二面幅 W(mm) Spanner size	スパナ形番 Spanner wrench	推奨締付けトルク Tightening torque
φ16	14	DS-14	10～11N·m
φ20	17	DS-17	10～16N·m
φ25	22	DS-22	15～20N·m
φ30	27	DS-27	20～25N·m
φ32	27	DS-27	20～25N·m

※スパナはモジュラーヘッド本体には付属しておりません。 別途お求めください。 ※S-Head are supplied without spanner wrench.

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○	○		◎	◎	◎	○		○	○		

DIJET ダイジェット工業

MSN

頑固一徹（モジュラーヘッド用オール超硬シャンクアーバー）

MSN Carbide Shank Holder



Fig.1

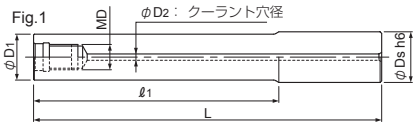
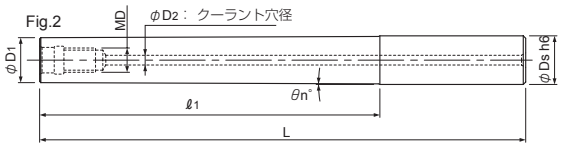


Fig.2



超硬合金

●エンドミルシャンクタイプ

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	寸法									分類
Code	Model number	φDs	ℓ1	L	φD1	θn°	MD	φD2	重量(kg)	Fig.	Classification
DJ04662	MSN-M6-12-S10C	10	12	60	9.7	-	M6	3	0.06	1	●
DJ04663	MSN-M6-15-S12C	12	15	60	11.5	-	M6	3	0.08	1	●
DJ04209	MSN-M6-30-S10C	10	30	80	9.7	-	M6	3	0.07	1	●
DJ05117	MSN-M6-35T-S12C	12	35	92	9.7	1°30′	M6	3	0.12	2	●
DJ04210	MSN-M6-50-S10C	10	50	100	9.7	-	M6	3	0.09	1	●
DJ05118	MSN-M6-57T-S12C	12	57	114	9.7	1°	M6	3	0.14	2	●
DJ05119	MSN-M6-65T-S16C	16	65	125	9.7	1°45′	M6	3	0.28	2	●
DJ04211	MSN-M6-80-S10C	10	80	130	9.7	-	M6	3	0.12	1	●
DJ04212	MSN-M6-30-S12C	12	30	80	11.5	-	M6	3	0.11	1	●
DJ04213	MSN-M6-50-S12C	12	50	100	11.5	-	M6	3	0.13	1	●
DJ04214	MSN-M6-80-S12C	12	80	130	11.5	-	M6	3	0.18	1	●
DJ04664	MSN-M8-20-S16C	16	20	75	15.5	-	M8	4	0.17	1	●
DJ04215	MSN-M8-40-S16C	16	40	95	15.5	-	M8	4	0.22	1	●
DJ05122	MSN-M8-40T-S20C	20	40	100	15.5	3°30′	M8	4	0.36	2	●
DJ05123	MSN-M8-77T-S20C	20	77	143	15.5	1°45′	M8	4	0.49	2	●
DJ04216	MSN-M8-80-S16C	16	80	135	15.5	-	M8	4	0.32	1	●
DJ04217	MSN-M8-120-S16C	16	120	175	15.5	-	M8	4	0.42	1	●
DJ05120	MSN-M8-152-S16C	16	152	207	15.5	-	M8	4	0.51	1	●
DJ04665	MSN-M10-20-S20C	20	20	80	19.5	-	M10	6	0.29	1	●
DJ04218	MSN-M10-40-S20C	20	40	100	19.5	-	M10	4	0.39	1	●
DJ04782	MSN-M10-40T-S20C	20	40	100	18.5	0°43′	M10	4	0.39	2	●
DJ05124	MSN-M10-70-S20C	20	70	130	19.5	-	M10	4	0.5	1	●
DJ05105	MSN-M10-85T-S25C	25	85	161	18.5	2°	M10	4	0.9	2	●
DJ04219	MSN-M10-90-S20C	20	90	150	19.5	-	M10	4	0.6	1	●
DJ04783	MSN-M10-90T-S20C	20	90	150	18.5	0°19′	M10	4	0.58	2	●
DJ04220	MSN-M10-140-S20C	20	140	200	19.5	-	M10	4	0.8	1	●
DJ04784	MSN-M10-140T-S20C	20	140	200	18.5	0°12′	M10	4	0.77	2	●
DJ05102	MSN-M10-160-S20C	20	160	220	19.5	-	M10	4	0.87	1	●
DJ05103	MSN-M10-210-S20C	20	210	270	19.5	-	M10	4	1.07	1	●
DJ04666	MSN-M12-25-S25C	25	25	90	24	-	M12	6	0.53	1	●
DJ04221	MSN-M12-55-S25C	25	55	120	24	-	M12	6	0.72	1	●
DJ05106	MSN-M12-100T-S32C	32	100	180	24	2°	M12	6	1.61	2	●
DJ04222	MSN-M12-105-S25C	25	105	170	24	-	M12	6	1.03	1	●
DJ05107	MSN-M12-135-S25C	25	135	215	24	-	M12	6	1.3	1	●
DJ04223	MSN-M12-155-S25C	25	155	220	24	-	M12	6	1.34	1	●
DJ05108	MSN-M12-200-S25C	25	200	265	24	-	M12	6	1.58	1	●
DJ04667	MSN-M16-25-S32C	32	25	90	29	-	M16	8	0.85	1	●
DJ04224	MSN-M16-55-S32C	32	55	120	29	-	M16	8	1.13	1	●
DJ05115	MSN-M16-77-S32C	32	77	157	29	-	M16	8	1.47	1	●
DJ05116	MSN-M16-97-S32C	32	97	177	29	-	M16	8	1.64	1	●
DJ04225	MSN-M16-105-S32C	32	105	170	29	-	M16	8	1.59	1	●
DJ05109	MSN-M16-117T-S32C	32	117	197	29	0°38′	M16	8	1.88	2	●
DJ05110	MSN-M16-127-S32C	32	127	207	29	-	M16	8	1.89	1	●
DJ05111	MSN-M16-127T-S32C	32	127	207	29	0°30′	M16	8	2.23	2	●
DJ04226	MSN-M16-155-S32C	32	155	220	29	-	M16	8	2.04	1	●
DJ05112	MSN-M16-177-S32C	32	177	257	29	-	M16	8	2.32	1	●
DJ05113	MSN-M16-177T-S32C	32	177	257	29	0°23′	M16	8	2.78	2	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									

ダイジェット工業

MSN

頑固一徹（モジュラーヘッド用オール超硬シャンクアーバー）

MSN Carbide Shank Holder

超硬合金

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	寸法									分類
Code	Model number	φDs	ℓ1	L	φD1	θn°	MD	φD2	重量(kg)	Fig.	Classification
DJ04227	MSN-M16-195-S32C	32	195	260	29	-	M16	8	2.4	1	●
DJ05114	MSN-M16-197T-S32C	32	197	277	29	0°23′	M16	8	3	2	●
DJ05060	MSN-M16-225-S32C	32	225	290	29	-	M16	8	2.57	1	●
DJ05061	MSN-M16-245-S32C	32	245	310	29	-	M16	8	2.74	1	●
DJ05062	MSN-M16-295-S32C	32	295	360	29	-	M16	8	3.17	1	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

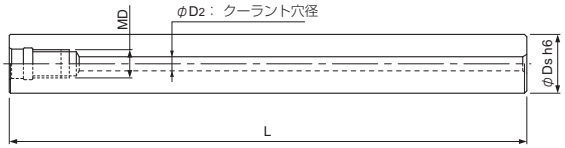
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									

DIJET ダイジェット工業

MSN

頑固一徹（モジュラーヘッド用オール超硬シャンクアーバー）
MSN Carbide Shank Holder





超硬合金

●ストレートシャンクタイプ

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	寸法					分類
Code	Model number	φDs	L	MD	φD2	重量(kg)	Classification
DJ04668	MSN-M6-67S-S9.8C	9.8	67	M6	3	0.06	●
DJ04669	MSN-M6-107S-S9.8C		107			0.1	●
DJ04670	MSN-M6-82S-S10C	10	82	M6	3	0.08	●
DJ04671	MSN-M6-122S-S10C		122			0.12	●
DJ04672	MSN-M6-80S-S11.8C	11.8	80	M6	3	0.11	●
DJ04673	MSN-M6-120S-S11.8C		120			0.17	●
DJ04674	MSN-M6-90S-S12C	12	90	M6	3	0.13	●
DJ04675	MSN-M6-130S-S12C		130			0.19	●
DJ04228	MSN-M8-97S-S15C	15	97	M8	4	0.21	●
DJ04229	MSN-M8-147S-S15C		147			0.33	●
DJ05121	MSN-M8-197S-S15C		197			0.44	●
DJ04230	MSN-M8-107S-S16C	16	107	M8	4	0.27	●
DJ04231	MSN-M8-157S-S16C		157			0.4	●
DJ04232	MSN-M10-130S-S18C	18	130	M10	4	0.42	●
DJ04233	MSN-M10-190S-S18C		190			0.62	●
DJ05104	MSN-M10-240S-S18C		240			0.89	●
DJ04234	MSN-M10-130S-S20C	20	130	M10	4	0.53	●
DJ04235	MSN-M10-190S-S20C		190			0.78	●
DJ04236	MSN-M10-250S-S20C		250			1.02	●
DJ04237	MSN-M12-185S-S23C	23	185	M12	6	0.98	●
DJ04238	MSN-M12-265S-S23C		265			1.42	●
DJ05363	MSN-M12-185S-S24C	24	185	M12	6	1.07	●
DJ05364	MSN-M12-265S-S24C		265			1.54	●
DJ04239	MSN-M12-145S-S25C	25	145	M12	6	0.91	●
DJ04240	MSN-M12-215S-S25C		215			1.36	●
DJ04241	MSN-M12-285S-S25C		285			1.8	●
DJ04242	MSN-M16-160S-S28C	28	160	M16	8	1.22	●
DJ04243	MSN-M16-230S-S28C		230			1.77	●
DJ04244	MSN-M16-310S-S28C		310			2.41	●
DJ04245	MSN-M16-157S-S32C	32	157	M16	8	1.61	●
DJ04246	MSN-M16-217S-S32C		217			2.22	●
DJ04247	MSN-M16-287S-S32C		287			2.94	●
DJ04248	MSN-M16-357S-S32C		357			3.66	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

DIJET ダイジェット工業

MGN

頑固 G-Body モジュラーヘッド用スチールシャンクアーバ

MSN G-Body Sheel Shank Holder





高剛性かつ耐久性に優れるG-Body。ショートタイプ。突出し長さが短い加工や荒加工時の切りくず噛みこみによる破損対策には、コストパフォーマンスにも優れた頑固G-Body（スチールシャンク）を推奨いたします。

Adopted ultra-rigid and imporoved body durability "G-Body". Short type. Cost-effective and high strength steel shank holder.

鋼

●エンドミルシャンクタイプ

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	寸法							重量(kg)Weight	分類
Code	Model number	φDs	ℓ1	L	φd1	θn°	MD	φd2		Classification
DJ05365	MGN-M8-17-S16	16	17	97	15.5	-	M8	4	0.13	●
DJ05366	MGN-M10-30-S20	20	30	100	19	-	M10	4	0.21	●
DJ05367	MGN-M12-35-S25	25	35	105	24	-	M12	4	0.36	●
DJ05368	MGN-M12-85-S25	25	85	165	24	-	M12	4	0.57	●
DJ05369	MGN-M16-37-S32	32	37	107	29	-	M16	6	0.56	●
DJ05370	MGN-M16-77-S32	32	77	157	29	-	M16	6	0.83	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									

WH-NC-EDSS

WXLコート HSS 2刃 NC スタブ形
WXL Coated 2-Flutes Stub for Lathe Machine



NC旋盤に適したハイスエンドミルです。
for Lathe Machine

公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.03

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
OS36742	3	6	60	6	2	□
OS36743	4	6	60	6	2	□
OS36744	5	6	60	6	2	□
OS36745	6	6	60	6	2	□
OS36746	7	6	60	6	2	□
OS36747	8	6	60	6	2	□
OS36748	10	6	60	10	2	□
OS36749	12	6	60	10	2	□
OS36750	14	6	60	10	2	□
OS36751	16	6	60	10	2	□
OS36752	18	6	60	10	2	□
OS36753	20	6	60	10	2	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	○				○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

オーエスジー

V-XPM-EDS

Vコート XPM 2刃 ショート形

V Coated XPM 2-Flutes Short



粉末ハイスXPMにVコーティングが施してあります。良好な切れ味と安定した工具寿命を実現しました。

Vcoating and powder metallurgy XPM provide superior finish quality and long tool life.

公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.03

XPM　V　2　約30°　ピン角

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS04286	1	2.5	50	6	●
OS04287	1.5	3.5	50	6	●
OS04288	2	4	55	6	●
OS04289	2.5	5	55	6	●
OS04290	3	7	55	6	●
OS04291	3.5	8	65	8	●
OS04292	4	8	65	8	●
OS04293	4.5	10	65	8	●
OS04294	5	10	65	8	●
OS04295	5.5	12	65	8	●
OS04296	6	12	65	8	●
OS04297	6.5	14	70	10	●
OS04298	7	14	70	10	●
OS04299	7.5	14	70	10	●
OS04300	8	14	70	10	●
OS04301	8.5	18	75	10	●
OS04302	9	18	75	10	●
OS04303	9.5	18	75	10	●
OS04304	10	18	75	10	●
OS04305	11	22	85	12	●
OS04306	12	22	85	12	●
OS04307	13	26	90	12	●
OS04308	14	26	95	16	●
OS04309	15	30	100	16	●
OS04310	16	30	100	16	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS04311	17	34	100	16	●
OS04312	18	34	100	16	●
OS04313	19	38	115	20	●
OS04314	20	38	115	20	●
OS04315	21	45	115	20	●
OS04316	22	45	115	20	●
OS04317	23	50	125	25	●
OS04318	24	50	125	25	●
OS04319	25	50	125	25	●
OS04320	26	50	125	25	●
OS04321	27	55	130	25	●
OS04322	28	55	130	25	●
OS04323	29	55	130	25	●
OS04324	30	55	130	25	●
OS04325	31	60	160	32	●
OS04326	32	60	160	32	●
OS04327	33	60	160	32	●
OS04328	34	60	160	32	●
OS04329	35	60	160	32	●
OS04330	36	65	165	32	●
OS04331	37	65	165	32	●
OS04332	38	65	165	32	●
OS04333	39	65	165	32	●
OS04334	40	65	165	32	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎	○	○	◎	○	○			

オーエスジー

V-XPM-EDN

Vコート XPM 2刃 ミディアム形
V Coated XPM 2-Flutes Medium



粉末ハイスXPMにVコーティングが施してあります。良好な切れ味と安定した工具寿命を実現しました。
Vcoating and powder metallurgy XPM provide superior finish quality and long tool life.

公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.03

XPM V 2 32° ピン角

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS04335	1	3.5	55	6	●
OS04336	1.5	5	55	6	●
OS04337	2	7	65	6	●
OS04338	2.5	8	65	6	●
OS04339	3	10	65	6	●
OS04340	3.5	12	70	8	●
OS04341	4	12	70	8	●
OS04342	4.5	15	70	8	●
OS04343	5	15	70	8	●
OS04344	5.5	15	70	8	●
OS04345	6	15	70	8	●
OS04346	6.5	20	75	10	●
OS04347	7	20	75	10	●
OS04348	7.5	20	75	10	●
OS04349	8	20	75	10	●
OS04350	8.5	25	80	10	●
OS04351	9	25	80	10	●
OS04352	9.5	25	80	10	●
OS04353	10	25	80	10	●
OS04354	11	30	95	12	●
OS04355	12	30	95	12	●
OS04356	13	35	100	12	●
OS04357	14	35	105	16	●
OS04358	15	40	110	16	●
OS04359	16	40	110	16	●
OS04360	17	40	110	16	●
OS04361	18	40	110	16	●
OS04362	19	45	125	20	●
OS04363	20	45	125	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	○			◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

オーエスジー

V-SS-XPM-EDN

Vコート XPM 2刃 スリムシャンク ミディアム形
V Coated XPM 2-Flutes Slim Shank Medium



シャンク径を刃径マイナス1mmに設定したスリムシャンクタイプです。突き出し長さを自由に調節できます。
Slim shank type. Shank diameter is 1mm smaller than the mill diameter. Extension length can be adjusted.

公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.03

XPM V 2 約30° ピン角

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS04679	6	15	85	5	●
OS04680	8	20	95	7	●
OS04681	10	25	100	9	●
OS04682	12	30	110	11	●
OS04683	16	40	125	15	●
OS04684	20	45	140	19	●
OS04685	25	50	160	24	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	○			◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルターティテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

V-XPM-EDL

Vコート XPM 2刃 ロング形
V Coated XPM 2-Flutes Long



粉末ハイスXPMにVコーティングが施してあります。良好な切れ味と安定した工具寿命を実現しました。
Vcoating and powder metallurgy XPM provide superior finish quality and long tool life.

公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.03

XPM V 2 32° ピン角

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS04364	3	15	65	6	●
OS04365	4	20	70	8	●
OS04366	5	25	75	8	●
OS04367	6	25	75	8	●
OS04368	7	35	95	10	●
OS04369	8	35	95	10	●
OS04370	9	45	100	10	●
OS04371	10	45	100	10	●
OS04372	11	55	120	12	●
OS04373	12	55	120	12	●
OS04374	13	55	120	12	●
OS04375	14	55	125	16	●
OS04376	15	65	135	16	●
OS04377	16	65	135	16	●
OS04378	17	65	135	16	●
OS04379	18	65	135	16	●
OS04380	19	75	155	20	●
OS04381	20	75	155	20	●
OS04382	21	75	155	20	●
OS04383	22	75	155	20	●
OS04384	23	90	180	25	●
OS04385	24	90	180	25	●
OS04386	25	90	180	25	●
OS04387	26	90	180	25	●
OS04388	27	90	180	25	●
OS04389	28	90	180	25	●
OS04390	29	90	180	25	●
OS04391	30	90	180	25	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	○			◎	○	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

オーエスジー

V-XPM-EKD-OH1

Vコート XPM 2刃 キー溝加工形(OH1)
V Coated XPM 2-Flutes for Key Way



Vコーティングを施した粉末ハイスXPMのキー溝加工用エンドミルです。
Vcoated end mill for key way made with powder metallurgy XPM.

公差(mm)Tolerance
外径
0～+0.02

XPM V 2 15° ピン角

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code(OH1)	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS04486	3	5	50	6	●
OS04487	4	6	60	8	●
OS04488	5	8	60	8	●
OS04489	6	10	60	8	●
OS04490	7	10	60	10	●
OS04491	8	12	60	10	●
OS04492	9	12	65	10	●
OS04493	10	15	65	10	●
OS04494	11	15	70	12	●
OS04495	12	15	70	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	○			◎		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

オーエスジー

V-XPM-EKD-OL1

Vコート XPM 2刃 キー溝加工形（OL1）

V Coated XPM 2-Flutes for Key Way



Vコーティングを施した粉末ハイスXPMのキー溝加工用エンドミルです。

Vcoated end mill for key way made with powder metallurgy XPM.

公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.02

XPM　V　2　15°　ピン角

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code(OL1)	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS04496	3	5	50	6	●
OS04497	4	6	60	8	●
OS04498	5	8	60	8	●
OS04499	6	10	60	8	●
OS04500	7	10	60	10	●
OS04501	8	12	60	10	●
OS04502	9	12	65	10	●
OS04503	10	15	65	10	●
OS04504	11	15	70	12	●
OS04505	12	15	70	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	○			◎		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

オーエスジー

EX-TIN-EDS

TiNコート HSS-Co 2刃 ショート形

TiN Coated 2-Flutes Short



公差(mm)Tolerance

外径
0~-0.03

HSS Co / TiN / 2 / 30° / ピン角

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS05955	0.4	0.8	45	6	□
OS05956	0.5	1	45	6	●
OS05957	0.6	1	45	6	□
OS05958	0.7	1.4	45	6	□
OS05959	0.8	1.6	45	6	●
OS05960	0.9	1.8	45	6	●
OS05961	1	2	45	6	●
OS05962	1.1	2.5	45	6	●
OS05963	1.2	2.5	45	6	●
OS05964	1.3	3	45	6	●
OS05965	1.4	3	45	6	●
OS05966	1.5	3	45	6	●
OS05967	1.6	3.5	45	6	●
OS05968	1.7	3.5	45	6	●
OS05969	1.8	4	45	6	●
OS05970	1.9	4	50	6	●
OS05971	2	4	50	6	●
OS05972	2.1	4.5	50	6	●
OS05973	2.2	4.5	50	6	●
OS05974	2.3	5	50	6	●
OS05975	2.4	5	50	6	●
OS05976	2.5	5	50	6	●
OS05977	2.6	5.5	50	6	●
OS05978	2.7	5.5	50	6	●
OS05979	2.8	6	50	6	●
OS05980	2.9	6	50	6	●
OS05981	3	6	50	6	●
OS05982	3.1	6.5	60	8	●
OS05983	3.2	6.5	60	8	●
OS05984	3.3	7	60	8	●
OS05985	3.4	7	60	8	●
OS05986	3.5	8	60	8	●
OS05987	3.6	8	60	8	●
OS05988	3.7	8	60	8	●
OS05989	3.8	8	60	8	●
OS05990	3.9	8	60	8	●
OS05991	4	8	60	8	●
OS05992	4.1	10	60	8	●
OS05993	4.2	10	60	8	●
OS05994	4.3	10	60	8	●
OS05995	4.4	10	60	8	●
OS05996	4.5	10	60	8	●
OS05997	4.6	10	60	8	●
OS05998	4.7	10	60	8	●
OS05999	4.8	10	60	8	●
OS06000	4.9	10	60	8	●
OS06001	5	10	60	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS06002	5.1	12	60	8	●
OS06003	5.2	12	60	8	●
OS06004	5.3	12	60	8	●
OS06005	5.4	12	60	8	●
OS06006	5.5	12	60	8	●
OS06007	5.6	12	60	8	●
OS06008	5.7	12	60	8	●
OS06009	5.8	12	60	8	●
OS06010	5.9	12	60	8	●
OS06011	6	12	60	8	●
OS06012	6.1	14	60	10	●
OS06013	6.2	14	60	10	●
OS06014	6.3	14	60	10	●
OS06015	6.4	14	60	10	●
OS06016	6.5	14	60	10	●
OS06017	6.6	14	60	10	●
OS06018	6.7	14	60	10	●
OS06019	6.8	14	60	10	●
OS06020	6.9	14	60	10	●
OS06021	7	14	60	10	●
OS06022	7.1	14	60	10	●
OS06023	7.2	14	60	10	●
OS06024	7.3	14	60	10	●
OS06025	7.4	14	60	10	●
OS06026	7.5	14	60	10	●
OS06027	7.6	14	60	10	●
OS06028	7.7	14	60	10	●
OS06029	7.8	14	60	10	●
OS06030	7.9	14	60	10	●
OS06031	8	14	60	10	●
OS06032	8.1	18	70	10	●
OS06033	8.2	18	70	10	●
OS06034	8.3	18	70	10	●
OS06035	8.4	18	70	10	●
OS06036	8.5	18	70	10	●
OS06037	8.6	18	70	10	●
OS06038	8.7	18	70	10	●
OS06039	8.8	18	70	10	●
OS06040	8.9	18	70	10	●
OS06041	9	18	70	10	●
OS06042	9.1	18	70	10	●
OS06043	9.2	18	70	10	●
OS06044	9.3	18	70	10	●
OS06045	9.4	18	70	10	●
OS06046	9.5	18	70	10	●
OS06047	9.6	18	70	10	●
OS06048	9.7	18	70	10	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
○	○	○			○			○	○	○			

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	外径(Dc) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS06049	9.8	18	70	10	●
OS06050	9.9	18	70	10	●
OS06051	10	18	70	10	●
OS06052	10.1	22	80	12	□
OS06053	10.2	22	80	12	□
OS06054	10.3	22	80	12	□
OS06055	10.4	22	80	12	□
OS06056	10.5	22	80	12	●
OS06057	10.6	22	80	12	□
OS06058	10.7	22	80	12	□
OS06059	10.8	22	80	12	□
OS06060	10.9	22	80	12	□
OS06061	11	22	80	12	●
OS06062	11.1	22	80	12	□
OS06063	11.2	22	80	12	□
OS06064	11.3	22	80	12	□
OS06065	11.4	22	80	12	□
OS06066	11.5	22	80	12	●
OS06067	11.6	22	80	12	□
OS06068	11.7	22	80	12	□
OS06069	11.8	22	80	12	□
OS06070	11.9	22	80	12	□
OS06071	12	22	80	12	●
OS06072	12.1	26	85	12	□
OS06073	12.2	26	85	12	□
OS06074	12.3	26	85	12	□
OS06075	12.4	26	85	12	□
OS06076	12.5	26	85	12	●
OS06077	12.6	26	85	12	□
OS06078	12.7	26	85	12	□
OS06079	12.8	26	85	12	□
OS06080	12.9	26	85	12	□
OS06081	13	26	85	12	●
OS06082	13.1	26	90	16	□
OS06083	13.2	26	90	16	□
OS06084	13.3	26	90	16	□
OS06085	13.4	26	90	16	□
OS06086	13.5	26	90	16	●
OS06087	13.6	26	90	16	□
OS06088	13.7	26	90	16	□
OS06089	13.8	26	90	16	□
OS06090	13.9	26	90	16	□
OS06091	14	26	90	16	●
OS06092	14.1	30	95	16	□
OS06093	14.2	30	95	16	□
OS06094	14.3	30	95	16	□
OS06095	14.4	30	95	16	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	外径(Dc) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS06096	14.5	30	95	16	●
OS06097	14.6	30	95	16	□
OS06098	14.7	30	95	16	□
OS06099	14.8	30	95	16	□
OS06100	14.9	30	95	16	□
OS06101	15	30	95	16	●
OS06102	15.1	30	95	16	□
OS06103	15.2	30	95	16	□
OS06104	15.3	30	95	16	□
OS06105	15.4	30	95	16	□
OS06106	15.5	30	95	16	●
OS06107	15.6	30	95	16	□
OS06108	15.7	30	95	16	□
OS06109	15.8	30	95	16	□
OS06110	15.9	30	95	16	□
OS06111	16	30	95	16	●
OS06112	16.1	34	95	16	□
OS06113	16.2	34	95	16	□
OS06114	16.3	34	95	16	□
OS06115	16.4	34	95	16	□
OS06116	16.5	34	95	16	●
OS06117	16.6	34	95	16	□
OS06118	16.7	34	95	16	□
OS06119	16.8	34	95	16	□
OS06120	16.9	34	95	16	□
OS06121	17	34	95	16	●
OS06122	17.1	34	95	16	□
OS06123	17.2	34	95	16	□
OS06124	17.3	34	95	16	□
OS06125	17.4	34	95	16	□
OS06126	17.5	34	95	16	●
OS06127	17.6	34	95	16	□
OS06128	17.7	34	95	16	□
OS06129	17.8	34	95	16	□
OS06130	17.9	34	95	16	□
OS06131	18	34	95	16	●
OS06132	18.1	38	110	20	□
OS06133	18.2	38	110	20	□
OS06134	18.3	38	110	20	□
OS06135	18.4	38	110	20	□
OS06136	18.5	38	110	20	●
OS06137	18.6	38	110	20	□
OS06138	18.7	38	110	20	□
OS06139	18.8	38	110	20	□
OS06140	18.9	38	110	20	□
OS06141	19	38	110	20	●
OS06142	19.1	38	110	20	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○			○	○	○			

オーエスジー

EX-TIN-EDS

TiNコート HSS-Co 2刃 ショート形
TiN Coated 2-Flutes Short

公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.03

HSS Co | TiN | 2 | 30° | ピン角

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS06143	19.2	38	110	20	□
OS06144	19.3	38	110	20	□
OS06145	19.4	38	110	20	□
OS06146	19.5	38	110	20	●
OS06147	19.6	38	110	20	□
OS06148	19.7	38	110	20	□
OS06149	19.8	38	110	20	□
OS06150	19.9	38	110	20	□
OS06151	20	38	110	20	●
OS06152	20.5	45	110	20	●
OS06153	21	45	110	20	●
OS06154	21.5	45	110	20	●
OS06155	22	45	110	20	●
OS06156	22.5	50	120	25	●
OS06157	23	50	120	25	●
OS06158	23.5	50	120	25	●
OS06159	24	50	120	25	●
OS06160	24.5	50	120	25	●
OS06161	25	50	120	25	●
OS06162	25.5	50	120	25	●
OS06163	26	50	120	25	●
OS06164	26.5	55	125	25	●
OS06165	27	55	125	25	●
OS06166	27.5	55	125	25	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS06167	28	55	125	25	●
OS06168	28.5	55	125	25	●
OS06169	29	55	125	25	●
OS06170	29.5	55	125	25	●
OS06171	30	55	125	25	●
OS06172	31	60	145	32	●
OS06173	32	60	145	32	●
OS06174	33	60	145	32	●
OS06175	34	60	145	32	●
OS06176	35	60	145	32	●
OS06177	36	65	150	32	●
OS06178	37	65	150	32	●
OS06179	38	65	150	32	●
OS06180	39	65	150	32	●
OS06181	40	65	150	32	●
OS06182	42	70	160	42	●
OS06183	42	70	160	32	●
OS06184	45	70	160	42	●
OS06185	45	70	160	32	●
OS06186	48	75	165	42	●
OS06187	48	75	165	32	●
OS06188	50	75	165	42	●
OS06189	50	75	165	32	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○			○	○	○			

オーエスジー

EX-TIN-EDN

TiNコート HSS-Co 2刃 ミディアム形

TiN Coated 2-Flutes Medium



公差(mm)Tolerance

外径
0～−0.03



単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	外径(Dc) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS06190	1	3.5	45	6	●
OS06191	1.5	5	45	6	●
OS06192	2	7	50	6	●
OS06193	2.5	8	50	6	●
OS06194	3	10	50	6	●
OS06195	3.5	12	60	8	●
OS06196	4	12	60	8	●
OS06197	4.5	15	60	8	●
OS06198	5	15	60	8	●
OS06199	5.5	15	60	8	●
OS06200	6	15	60	8	●
OS06201	6.5	20	60	10	●
OS06202	7	20	60	10	●
OS06203	7.5	20	60	10	●
OS06204	8	20	60	10	●
OS06205	8.5	25	70	10	●
OS06206	9	25	70	10	●
OS06207	9.5	25	70	10	●
OS06208	10	25	70	10	●
OS06209	11	30	80	12	●
OS06210	12	30	80	12	●
OS06211	13	35	85	12	●
OS06212	14	35	90	16	●
OS06213	15	40	95	16	●
OS06214	16	40	95	16	●
OS06215	17	40	95	16	●
OS06216	18	40	95	16	●
OS06217	19	45	110	20	●
OS06218	20	45	110	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	○			○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

オーエスジー

EX-TIN-EDL

TiNコート HSS-Co 2刃 ロング形

TiN Coated 2-Flutes Long



公差(mm)Tolerance

外径
0～-0.03

HSS Co / TiN / 2 / 30° / ピン角

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS06219	1	6	50	6	●
OS06220	1.1	6	50	6	●
OS06221	1.2	6	50	6	●
OS06222	1.3	7.5	50	6	●
OS06223	1.4	7.5	50	6	●
OS06224	1.5	7.5	50	6	●
OS06225	1.6	7.5	50	6	●
OS06226	1.7	10	60	6	●
OS06227	1.8	10	60	6	●
OS06228	1.9	10	60	6	●
OS06229	2	10	60	6	●
OS06230	2.1	12	60	6	●
OS06231	2.2	12	60	6	●
OS06232	2.3	12	60	6	●
OS06233	2.4	12	60	6	●
OS06234	2.5	15	60	6	●
OS06235	2.6	15	60	6	●
OS06236	2.7	15	60	6	●
OS06237	2.8	15	60	6	●
OS06238	2.9	15	60	6	●
OS06239	3	15	60	6	●
OS06240	3.1	20	60	8	●
OS06241	3.2	20	60	8	●
OS06242	3.3	20	60	8	●
OS06243	3.4	20	60	8	●
OS06244	3.5	20	60	8	●
OS06245	3.6	20	60	8	●
OS06246	3.7	20	60	8	●
OS06247	3.8	20	60	8	●
OS06248	3.9	20	60	8	●
OS06249	4	20	60	8	●
OS06250	4.1	25	60	8	●
OS06251	4.2	25	60	8	●
OS06252	4.3	25	60	8	●
OS06253	4.4	25	60	8	●
OS06254	4.5	25	60	8	●
OS06255	4.6	25	60	8	●
OS06256	4.7	25	60	8	●
OS06257	4.8	25	60	8	●
OS06258	4.9	25	60	8	●
OS06259	5	25	60	8	●
OS06260	5.1	25	60	8	●
OS06261	5.2	25	60	8	●
OS06262	5.3	25	60	8	●
OS06263	5.4	25	60	8	●
OS06264	5.5	25	60	8	●
OS06265	5.6	25	60	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS06266	5.7	25	60	8	●
OS06267	5.8	25	60	8	●
OS06268	5.9	25	60	8	●
OS06269	6	25	60	8	●
OS06270	6.1	35	75	10	●
OS06271	6.2	35	75	10	●
OS06272	6.3	35	75	10	●
OS06273	6.4	35	75	10	●
OS06274	6.5	35	75	10	●
OS06275	6.6	35	75	10	●
OS06276	6.7	35	75	10	●
OS06277	6.8	35	75	10	●
OS06278	6.9	35	75	10	●
OS06279	7	35	75	10	●
OS06280	7.1	35	75	10	●
OS06281	7.2	35	75	10	●
OS06282	7.3	35	75	10	●
OS06283	7.4	35	75	10	●
OS06284	7.5	35	75	10	●
OS06285	7.6	35	75	10	●
OS06286	7.7	35	75	10	●
OS06287	7.8	35	75	10	●
OS06288	7.9	35	75	10	●
OS06289	8	35	75	10	●
OS06290	8.1	45	90	10	●
OS06291	8.2	45	90	10	●
OS06292	8.3	45	90	10	●
OS06293	8.4	45	90	10	●
OS06294	8.5	45	90	10	●
OS06295	8.6	45	90	10	●
OS06296	8.7	45	90	10	●
OS06297	8.8	45	90	10	●
OS06298	8.9	45	90	10	●
OS06299	9	45	90	10	●
OS06300	9.1	45	90	10	●
OS06301	9.2	45	90	10	●
OS06302	9.3	45	90	10	●
OS06303	9.4	45	90	10	●
OS06304	9.5	45	90	10	●
OS06305	9.6	45	90	10	●
OS06306	9.7	45	90	10	●
OS06307	9.8	45	90	10	●
OS06308	9.9	45	90	10	●
OS06309	10	45	90	10	●
OS06310	10.5	55	105	12	●
OS06311	11	55	105	12	●
OS06312	11.5	55	105	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○			○	○	○			

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE

前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS06313	12	55	105	12	●
OS06314	12.5	55	105	12	●
OS06315	13	55	105	12	●
OS06316	13.5	55	110	16	●
OS06317	14	55	110	16	●
OS06318	14.5	65	120	16	●
OS06319	15	65	120	16	●
OS06320	15.5	65	120	16	●
OS06321	16	65	120	16	●
OS06322	16.5	65	120	16	●
OS06323	17	65	120	16	●
OS06324	17.5	65	120	16	●
OS06325	18	65	120	16	●
OS06326	18.5	75	140	20	●
OS06327	19	75	140	20	●
OS06328	19.5	75	140	20	●
OS06329	20	75	140	20	●
OS06330	20.5	75	140	20	●
OS06331	21	75	140	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS06332	22	75	140	20	●
OS06333	23	90	160	25	●
OS06334	24	90	160	25	●
OS06335	25	90	160	25	●
OS06336	26	90	160	25	●
OS06337	27	90	160	25	●
OS06338	28	90	160	25	●
OS06339	29	90	160	25	●
OS06340	30	90	160	25	●
OS06341	31	95	180	32	●
OS06342	32	95	180	32	●
OS06343	33	100	185	32	●
OS06344	34	100	185	32	●
OS06345	35	100	185	32	●
OS06346	36	105	190	32	●
OS06347	37	105	190	32	●
OS06348	38	105	190	32	●
OS06349	39	110	195	32	●
OS06350	40	110	195	32	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○			○	○	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

EX-TIN-LS-EDL

TiNコート HSS-Co 2刃 ロングシャンク ロング形
TiN Coated 2-Flutes Long Shank Long



公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.03

HSS Co | TiN | 2 | 30° | ピン角

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS06351	10	45	125	10	□
OS06352	12	55	150	12	□
OS06353	14	55	150	16	□
OS06354	15	65	155	16	□
OS06355	16	65	155	16	□
OS06356	18	65	155	16	□
OS06357	20	75	185	20	□
OS06358	22	75	185	20	□
OS06359	24	90	190	25	□
OS06360	25	90	220	25	□
OS06361	28	90	220	25	□
OS06362	30	90	220	25	□
OS06363	32	95	235	32	□
OS06364	34	100	235	32	□
OS06365	35	100	235	32	□
OS06366	38	105	235	32	□
OS06367	40	110	285	32	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	○			○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

オーエスジー

EX-TIN-EXDL

TiNコート HSS-Co 2刃 エキストラロング形
TiN Coated 2-Flutes Extra Long



公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.03

HSS Co | TiN | 2 | 30° | ピン角

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS25747	1	10	55	6	□
OS25748	1.5	15	55	6	□
OS25749	2	20	70	6	□
OS25750	3	30	70	6	□
OS25751	4	30	70	8	□
OS25752	5	40	80	8	□
OS25753	6	40	80	8	□
OS25754	7	45	90	10	□
OS25755	8	50	95	10	□
OS25756	9	55	100	10	□
OS25757	10	80	125	10	□
OS25758	12	100	150	12	□
OS25759	14	100	155	16	□
OS25760	15	100	155	16	□
OS25761	16	100	155	16	□
OS25762	18	100	155	16	□
OS25763	20	120	185	20	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	○			○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

オーエスジー

EX-TIN-EKD-OH1

TiNコート HSS-Co 2刃 キー溝加工形（OH1）
TiN Coated 2-Flutes for Key Way



公差(mm)Tolerance
外径
0～+0.02

HSS Co | TiN | 2 | 15° | ピン角

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code(OH1)	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS06497	3	5	50	6	●
OS06498	4	6	60	8	●
OS06499	5	8	60	8	●
OS06500	6	10	60	8	●
OS06501	7	10	60	10	●
OS06502	8	12	60	10	●
OS06503	9	12	65	10	●
OS06504	10	15	65	10	●
OS06505	11	15	70	12	●
OS06506	12	15	70	12	●
OS06507	13	15	75	12	●
OS06508	14	15	75	16	●
OS06509	15	15	75	16	●
OS06510	16	18	80	16	●
OS06511	18	18	80	16	●
OS06512	20	20	85	20	●
OS06513	22	25	90	20	●
OS06514	24	25	95	25	●
OS06515	25	25	95	25	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	○			○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

オーエスジー

EX-TIN-EKD-OL1

TiNコート HSS-Co 2刃 キー溝加工形（OL1）
TiN Coated 2-Flutes for Key Way



公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.02

HSS Co | TiN | 2 | 15° | ピン角

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code(OL1)	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS06516	3	5	50	6	●
OS06517	4	6	60	8	●
OS06518	5	8	60	8	●
OS06519	6	10	60	8	●
OS06520	7	10	60	10	●
OS06521	8	12	60	10	●
OS06522	9	12	65	10	●
OS06523	10	15	65	10	●
OS06524	11	15	70	12	●
OS06525	12	15	70	12	●
OS06526	13	15	75	12	●
OS06527	14	15	75	16	●
OS06528	15	15	75	16	●
OS06529	16	18	80	16	●
OS06530	18	18	80	16	●
OS06531	20	20	85	20	●
OS06532	22	25	90	20	●
OS06533	24	25	95	25	●
OS06534	25	25	95	25	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	○			○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

オーエスジー

SUS-EDS

ホモ処理 HSS-Co 2刃 ステンレス用 ショート形

2-Flutes Short for Stainless Steels



公差(mm)Tolerance

外径
0～-0.03

HSS Co / ホモ処理 / 2 / 30° / ピン角

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS08127	1	2.5	45	6	□
OS08128	1.5	4	50	6	●
OS08129	2	5	50	6	●
OS08130	2.5	6	50	6	●
OS08131	3	8	50	6	●
OS08132	3.5	8	60	8	●
OS08133	4	8	60	8	●
OS08134	4.5	10	60	8	●
OS08135	5	10	60	8	●
OS08136	5.5	12	60	8	●
OS08137	6	12	60	8	●
OS08138	6.5	14	60	10	●
OS08139	7	14	60	10	●
OS08140	7.5	14	60	10	●
OS08141	8	14	60	10	●
OS08142	8.5	18	70	10	●
OS08143	9	18	70	10	●
OS08144	9.5	18	70	10	●
OS08145	10	18	70	10	●
OS08146	11	22	80	12	●
OS08147	12	22	80	12	●
OS08148	13	26	85	12	●
OS08149	14	26	90	16	●
OS08150	15	30	95	16	●
OS08151	16	30	95	16	●
OS08152	17	34	95	16	●
OS08153	18	34	95	16	●
OS08154	19	38	110	20	●
OS08155	20	38	110	20	●
OS08156	21	45	110	20	●
OS08157	22	45	110	20	●
OS08158	23	50	120	25	●
OS08159	24	50	120	25	●
OS08160	25	50	120	25	●
OS08161	26	50	120	25	●
OS08162	27	55	125	25	●
OS08163	28	55	125	25	●
OS08164	29	55	125	25	●
OS08165	30	55	125	25	●
OS08166	32	60	145	32	□
OS08167	35	60	145	32	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○				◎		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP

三菱日立ツール

2NES-AT

ATコート NEエンドミル HSS-Co ショート刃長

AT Coated NE End Mills 2-Flutes Short



公差(mm)Tolerance

外径	シャンク
0～-0.03	h6

HSS Co / AT / 2 / 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT17873	1	2.5	55	6	●
HT17874	1.5	3.5	55	6	●
HT17875	2	4	55	6	●
HT17876	2.5	5	55	6	●
HT17877	3	7	55	6	●
HT17878	3.5	8	65	8	●
HT17879	4	8	65	8	●
HT17880	4.5	10	65	8	●
HT17881	5	10	65	8	●
HT17882	5.5	12	65	8	●
HT17883	6	12	65	8	●
HT17884	6.5	14	70	10	●
HT17885	7	14	70	10	●
HT17886	7.5	14	70	10	●
HT17887	8	14	70	10	●
HT17888	8.5	18	75	10	●
HT17889	9	18	75	10	●
HT17890	9.5	18	75	10	●
HT17891	10	18	75	10	●
HT17892	11	22	85	12	●
HT17893	12	22	85	12	●
HT17894	13	25	90	12	●
HT17895	14	25	95	16	●
HT17896	15	30	100	16	●
HT17897	16	30	100	16	●
HT17898	17	35	105	16	●
HT17899	18	35	105	16	●
HT17900	19	40	120	20	●
HT17901	20	40	120	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	◎	◎			◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○						

2NER-AT

ATコート NEエンドミル HSS-Co レギュラ刃長

AT Coated NE End Mills 2-Flutes Regular



公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～-0.03	h6

HSS Co　AT　2　30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT17902	1	3.5	55	6	●
HT17903	1.5	5	55	6	●
HT17904	2	5	55	6	●
HT17905	2.5	7	55	6	●
HT17906	3	10	55	6	●
HT17907	3.5	12	60	6	●
HT17908	4	12	60	6	●
HT17909	4.5	15	60	6	●
HT17910	5	15	60	6	●
HT17911	5.5	15	60	6	●
HT17912	6	15	60	6	●
HT17913	6.5	20	70	8	●
HT17914	7	20	70	8	●
HT17915	7.5	20	70	8	●
HT17916	8	20	70	8	●
HT17917	8.5	25	80	10	●
HT17918	9	25	80	10	●
HT17919	9.5	25	80	10	●
HT17920	10	25	80	10	●
HT17921	11	30	95	12	●
HT17922	12	30	95	12	●
HT17923	13	35	100	12	●
HT17924	14	35	105	16	●
HT17925	15	40	110	16	●
HT17926	16	40	110	16	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT17927	17	40	110	16	●
HT17928	18	40	110	16	●
HT17929	19	45	125	20	●
HT17930	20	45	125	20	●
HT17931	21	45	125	20	●
HT17932	22	45	125	20	●
HT17933	23	50	140	25	●
HT17934	24	50	140	25	●
HT17935	25	50	140	25	●
HT17936	26	50	140	25	●
HT17937	27	55	145	25	●
HT17938	28	55	145	25	●
HT17939	29	55	145	25	●
HT17940	30	55	145	25	●
HT17941	31	60	160	32	●
HT17942	32	60	160	32	●
HT17943	33	60	160	32	●
HT17944	34	60	160	32	●
HT17945	35	60	160	32	●
HT17946	36	60	160	32	●
HT17947	37	60	160	32	●
HT17948	38	65	165	32	●
HT17949	39	65	165	32	●
HT17950	40	65	165	32	●
HT17951	50	70	170	32	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎			◎	○	○		○				

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

MOLDINO

三菱日立ツール

2ESMSC

Cコート ESM ショート刃長

C Coated ESM End Mills 2-Flutes Short



公差(mm)Tolerance

外径	シャンク
0～-0.03	h7

粉末HSS　C　2　30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT03308	1	2.5	50	6	●
HT03309	1.5	3.5	50	6	●
HT03310	2	4	50	6	●
HT03311	2.5	5	50	6	●
HT03312	3	7	50	6	●
HT03313	3.5	8	60	8	●
HT03314	4	8	60	8	●
HT03315	4.5	10	60	8	●
HT03316	5	10	60	8	●
HT03317	5.5	12	60	8	●
HT03318	6	12	60	8	●
HT03319	6.5	14	65	10	●
HT03320	7	14	65	10	●
HT03321	7.5	14	65	10	●
HT03322	8	14	65	10	●
HT03323	8.5	18	70	10	●
HT03324	9	18	70	10	●
HT03325	9.5	18	75	10	●
HT03326	10	18	75	10	●
HT03327	11	22	80	12	●
HT03328	12	22	80	12	●
HT03329	13	25	90	12	●
HT03330	14	25	95	16	●
HT03331	15	30	100	16	●
HT03332	16	30	100	16	●
HT03333	17	35	105	16	□
HT03334	18	35	105	16	●
HT03335	19	40	120	20	□
HT03336	20	40	120	20	●
HT03337	21	40	120	20	□
HT03338	22	40	120	20	□
HT03339	23	50	120	25	□
HT03340	24	50	120	25	□
HT03341	25	50	120	25	□
HT03342	26	50	120	25	□
HT03343	28	55	125	25	□
HT03344	30	55	125	25	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	○	○			○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○						

MOLDINO

三菱日立ツール

2ESMRC

Cコート ESM レギュラ刃長

C Coated ESM End Mills 2-Flutes Regular



公差(mm)Tolerance

外径	シャンク
0～-0.03	h7

粉末HSS　C　2　30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT03345	1	3.5	55	6	●
HT03346	1.5	5	55	6	●
HT03347	2	5	55	6	●
HT03348	2.5	7	55	6	●
HT03349	3	10	55	6	●
HT03350	3.5	12	60	8	●
HT03351	4	12	60	8	●
HT03352	4.5	15	60	8	●
HT03353	5	15	60	8	●
HT03354	5.5	15	60	8	●
HT03355	6	15	60	8	●
HT03356	6.5	20	70	10	●
HT03357	7	20	70	10	●
HT03358	7.5	20	70	10	●
HT03359	8	20	70	10	●
HT03360	8.5	25	80	10	●
HT03361	9	25	80	10	●
HT03362	9.5	25	80	10	●
HT03363	10	25	80	10	●
HT03364	11	30	95	12	●
HT03365	12	30	95	12	●
HT03366	13	35	100	12	●
HT03367	14	35	105	16	●
HT03368	15	40	110	16	●
HT03369	16	40	110	16	●
HT03370	17	40	110	16	●
HT03371	18	40	110	16	●
HT03372	20	45	125	20	●
HT03373	22	45	125	20	●
HT03374	24	50	140	25	●
HT03375	25	50	140	25	●
HT03376	26	50	140	25	●
HT03377	28	55	145	25	●
HT03378	30	55	145	25	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	○	○			○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○						

三菱日立ツール

2ESMLC

Cコート ESM ロング刃長
C Coated ESM End Mills 2-Flutes Long



公差(mm)Tolerance

外径	シャンク
0～-0.03	h7

粉末HSS　C　2　30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT03379	3	15	60	6	□
HT03380	4	20	65	6	□
HT03381	5	25	70	6	□
HT03382	6	25	70	6	□
HT03383	8	35	85	8	□
HT03384	10	45	100	10	□
HT03385	12	55	120	12	□
HT03386	14	55	125	16	□
HT03387	15	65	135	16	□
HT03388	16	65	135	16	□
HT03389	18	65	135	16	□
HT03390	20	75	155	20	□
HT03391	22	75	155	20	□
HT03392	25	90	180	25	□
HT03393	30	90	180	25	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	○	○			○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○						

2ESMSUSC

Cコート ESM ステンレス用
C Coated ESM End Mills for Stainless Steel



公差(mm)Tolerance

外径	シャンク
0～-0.03	h7

粉末HSS　C　2　30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT03440	3	7	50	6	●
HT03441	4	8	60	8	●
HT03442	5	10	60	8	●
HT03443	6	12	60	8	●
HT03444	8	14	65	10	●
HT03445	10	18	75	10	●
HT03446	12	22	80	12	●
HT03447	16	30	100	16	●
HT03448	20	40	120	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	○	○			○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○						

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

三菱日立ツール

2ESMSUS

ESM ステンレス用
ESM End Mills for Stainless Steel



公差(mm)Tolerance

外径	シャンク
0～-0.03	h7

粉末HSS　2　30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT02696	1.5	4	50	6	●
HT02697	2	4	50	6	●
HT02698	2.5	5	50	6	●
HT02699	3	7	50	6	●
HT02700	3.5	8	60	8	●
HT02701	4	8	60	8	●
HT02702	4.5	10	60	8	●
HT02703	5	10	60	8	●
HT02704	5.5	12	60	8	●
HT02705	6	12	60	8	●
HT02706	6.5	14	65	10	●
HT02707	7	14	65	10	●
HT02708	7.5	14	65	10	●
HT02709	8	14	65	10	●
HT02710	8.5	18	70	10	●
HT02711	9	18	70	10	●
HT02712	9.5	18	75	10	●
HT02713	10	18	75	10	●
HT02714	11	22	80	12	●
HT02715	12	22	80	12	●
HT02716	13	25	95	16	●
HT02717	14	25	95	16	●
HT02718	15	30	100	16	●
HT02719	16	30	100	16	●
HT02720	17	35	115	20	●
HT02721	18	35	115	20	●
HT02722	19	40	120	20	●
HT02723	20	40	120	20	●
HT02724	21	40	120	20	□
HT02725	22	40	120	20	●
HT02726	23	50	120	25	□
HT02727	24	50	120	25	□
HT02728	25	50	120	25	●
HT02729	26	50	120	25	□
HT02730	27	55	125	25	□
HT02731	28	55	125	25	□
HT02732	29	55	125	25	□
HT02733	30	55	125	25	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	○				○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○						

三菱日立ツール

2GNKS

Gコート NKエンドミル HSS-Co ショート刃長
G Coated NK End Mills 2-Flutes Short



公差(mm)Tolerance

外径	シャンク
0～-0.03	h7

HSS Co　G　2　30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT03544	1	2.5	55	6	□
HT03545	1.5	3.5	55	6	□
HT03546	2	4	55	6	□
HT03547	2.5	5	55	6	□
HT03548	3	7	55	6	□
HT03549	3.5	8	65	8	□
HT03550	4	8	65	8	□
HT03551	4.5	10	65	8	□
HT03552	5	10	65	8	□
HT03553	5.5	12	65	8	□
HT03554	6	12	65	8	□
HT03555	6.5	14	70	10	□
HT03556	7	14	70	10	□
HT03557	7.5	14	70	10	□
HT03558	8	14	70	10	□
HT03559	8.5	18	75	10	□
HT03560	9	18	75	10	□
HT03561	9.5	18	75	10	□
HT03562	10	18	75	10	□
HT03563	11	22	85	12	□
HT03564	12	22	85	12	□
HT03565	13	25	90	12	□
HT03566	14	25	95	16	□
HT03567	15	30	100	16	□
HT03568	16	30	100	16	□
HT03569	17	35	105	16	□
HT03570	18	35	105	16	□
HT03571	19	40	120	20	□
HT03572	20	40	120	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	○				○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○						

2GNKR

Gコート NKエンドミル HSS-Co ショート刃長

G Coated NK End Mills 2-Flutes Regular



公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～−0.03	h7

HSS Co　G　2　30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT03573	2	5	55	6	□
HT03574	2.5	7	55	6	□
HT03575	3	10	55	6	□
HT03576	3.5	12	60	6	□
HT03577	4	12	60	6	□
HT03578	4.5	15	60	6	□
HT03579	5	15	60	6	□
HT03580	5.5	15	60	6	□
HT03581	6	15	60	6	□
HT03582	6.5	20	70	8	□
HT03583	7	20	70	8	□
HT03584	7.5	20	70	8	□
HT03585	8	20	70	8	□
HT03586	8.5	25	80	10	□
HT03587	9	25	80	10	□
HT03588	9.5	25	80	10	□
HT03589	10	25	80	10	□
HT03590	11	30	95	12	□
HT03591	12	30	95	12	□
HT03592	13	35	100	12	□
HT03593	14	35	105	16	□
HT03594	15	40	110	16	□
HT03595	16	40	110	16	□
HT03596	17	40	110	16	□
HT03597	18	40	110	16	□
HT03598	19	45	125	20	□
HT03599	20	45	125	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT03600	21	45	125	20	□
HT03601	22	45	125	20	□
HT03602	23	50	140	25	□
HT03603	24	50	140	25	□
HT03604	25	50	140	25	□
HT03605	26	50	140	25	□
HT03606	27	55	145	25	□
HT03607	28	55	145	25	□
HT03608	29	55	145	25	□
HT03609	30	55	145	25	□
HT03610	31	60	160	32	□
HT03611	32	60	160	32	□
HT03612	33	60	160	32	□
HT03613	34	60	160	32	□
HT03614	35	60	160	32	□
HT03615	36	60	160	32	□
HT03616	37	60	160	32	□
HT03617	38	65	165	32	□
HT03618	39	65	165	32	□
HT03619	40	65	165	32	□
HT03620	42	65	165	32	□
HT03621	44	70	170	32	□
HT03622	45	70	170	32	□
HT03623	46	70	170	32	□
HT03624	48	70	170	32	□
HT03625	50	70	170	32	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

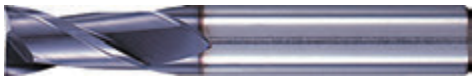
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	○				○	○	○		○				

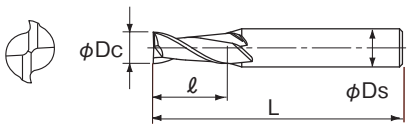
超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NACHI 不二越

2AGE

AGミル HSS-Co 2枚刃
AG-Mill 2-Flutes





鋼からステンレス鋼、アルミまで高速・高能率加工ができます。
This end mill is suitable for high-feed grooving of workpiece material from Carbon Steels and Stainless Steels to Aluminum.

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
1	10	0～-0.02	h7
10.1	31	0～-0.025	h7
32	50	0～-0.03	h7

HSS Co | AG | 2 | 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA15434	1	2	50	6	●
NA15435	1.5	3	50	6	●
NA15436	2	4	50	6	●
NA15437	2.5	5	50	6	●
NA15438	3	6	50	6	●
NA15439	3.5	8	60	8	●
NA15440	4	8	60	8	●
NA15441	4.5	10	60	8	●
NA15442	5	10	60	8	●
NA15443	5.5	12	60	8	●
NA15444	6	12	60	8	●
NA15445	6.5	14	65	10	●
NA15446	7	14	65	10	●
NA15447	7.5	14	65	10	●
NA15448	8	14	65	10	●
NA15449	8.5	18	70	10	●
NA15450	9	18	70	10	●
NA15451	9.5	18	70	10	●
NA15452	10	18	70	10	●
NA15453	10.5	22	80	12	●
NA15454	11	22	80	12	●
NA15455	11.5	22	80	12	●
NA15456	12	22	80	12	●
NA15457	12.5	26	90	16	●
NA15458	13	26	90	16	●
NA15459	13.5	26	90	16	●
NA15460	14	26	90	16	●
NA15461	14.5	30	95	16	●
NA15462	15	30	95	16	●
NA15463	15.5	30	95	16	●
NA15464	16	30	95	16	●
NA15465	16.5	35	105	20	●
NA15466	17	35	105	20	●
NA15467	17.5	35	105	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA15468	18	35	105	20	●
NA15469	18.5	40	110	20	●
NA15470	19	40	110	20	●
NA15471	19.5	40	110	20	●
NA15472	20	40	110	20	●
NA15473	21	45	110	20	●
NA15474	22	45	110	20	●
NA15475	23	50	120	25	●
NA15476	24	50	120	25	●
NA15477	25	50	120	25	●
NA15478	26	50	120	25	●
NA15479	27	55	125	25	●
NA15480	28	55	125	25	●
NA15481	29	55	125	25	●
NA15482	30	55	125	25	●
NA15483	31	60	145	32	●
NA15484	32	60	145	32	●
NA15485	33	60	145	32	●
NA15486	34	60	145	32	●
NA15487	35	60	145	32	●
NA15488	36	60	145	32	●
NA15489	37	65	150	32	●
NA15490	38	65	150	32	●
NA15491	39	65	150	32	●
NA15492	40	65	150	32	●
NA15493	42×32	65	150	32	●
NA15494	42×42	65	155	42	●
NA15495	45×32	70	155	32	●
NA15496	45×42	70	160	42	●
NA15497	48×32	70	155	32	●
NA15498	48×42	70	160	42	●
NA15499	50×32	70	155	32	●
NA15500	50×42	70	160	42	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎	○	○	○	○	○			

NACHI 不二越

2AGEM

AGミル HSS-Co 2枚刃 ミディアム刃長
AG-Mill 2-Flutes Medium



鋼からステンレス鋼、アルミまで高速・高能率加工ができます。
This end mill is suitable for high-feed grooving of workpiece material from Carbon Steels and Stainless Steels to Aluminum.

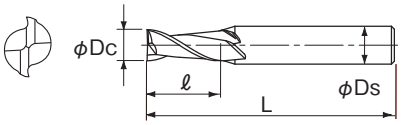
外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
1	10	0～−0.02	h7
11	20	0～−0.025	h7

HSS Co / AG / 2 / 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA15501	1	3	50	6	●
NA15502	1.5	5	50	6	●
NA15503	2	7	50	6	●
NA15504	2.5	7	50	6	●
NA15505	3	9	50	6	●
NA15506	3.5	12	60	8	●
NA15507	4	12	60	8	●
NA15508	4.5	15	60	8	●
NA15509	5	15	60	8	●
NA15510	5.5	15	60	8	●
NA15511	6	15	60	8	●
NA15512	6.5	20	65	10	●
NA15513	7	20	65	10	●
NA15514	7.5	20	65	10	●
NA15515	8	20	65	10	●
NA15516	8.5	25	75	10	●
NA15517	9	25	75	10	●
NA15518	9.5	25	75	10	●
NA15519	10	25	75	10	●
NA15520	11	30	80	12	●
NA15521	12	30	80	12	●
NA15522	13	35	90	16	●
NA15523	14	35	90	16	●
NA15524	15	40	95	16	●
NA15525	16	40	95	16	●
NA15526	17	40	105	20	●
NA15527	18	40	105	20	●
NA15528	19	45	110	20	●
NA15529	20	45	110	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	○			◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

NACHI 不二越

2AGEL

AGミル HSS-Co 2枚刃 ロング刃長
AG-Mill 2-Flutes Long



鋼からステンレス鋼、アルミまで高速・高能率加工ができます。
This end mill is suitable for grooving of workpiece material from Carbon Steels and Stainless Steels to Aluminum.

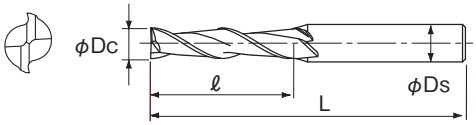
外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
3	10	0～−0.02	h7
11	40	0～−0.025	h7

HSS Co / AG / 2 / 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA15530	3	15	60	6	●
NA15531	4	20	60	8	●
NA15532	5	25	65	8	●
NA15533	6	25	65	8	●
NA15534	7	35	80	10	●
NA15535	8	35	80	10	●
NA15536	9	45	95	10	●
NA15537	10	45	95	10	●
NA15538	11	55	105	12	●
NA15539	12	55	105	12	●
NA15540	13	55	110	16	●
NA15541	14	55	110	16	●
NA15542	15	65	120	16	●
NA15543	16	65	120	16	●
NA15544	17	65	130	20	●
NA15545	18	65	130	20	●
NA15546	19	75	140	20	●
NA15547	20	75	140	20	●
NA15548	21	75	140	20	●
NA15549	22	75	140	20	●
NA15550	23	90	160	25	●
NA15551	24	90	160	25	●
NA15552	25	90	160	25	●
NA15553	26	90	160	25	●
NA15554	27	90	160	25	●
NA15555	28	90	160	25	●
NA15556	29	90	160	25	●
NA15557	30	90	160	25	●
NA15558	31	105	190	32	●
NA15559	32	105	190	32	●
NA15560	33	105	190	32	●
NA15561	34	105	190	32	●
NA15562	35	105	190	32	●
NA15563	36	105	190	32	●
NA15564	37	125	210	32	●
NA15565	38	125	210	32	●
NA15566	39	125	210	32	●
NA15567	40	125	210	32	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



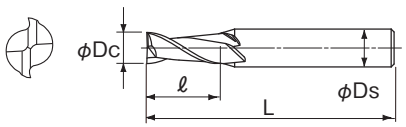
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	○			◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

NACHI 不二越

2SGE

SG-FAX 2枚刃
SG-FAX End Mills 2-Flutes





鋼からステンレス鋼、アルミまで高速・高能率加工ができます。
This end mill is suitable for high-feed grooving of workpiece material from Steels and Stainless Steels to Aluminum.

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
1	10	0～-0.02	h7
10.1	31	0～-0.025	h7
32	50	0～-0.03	h7

FAX SG 2 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA09157	1	2	50	6	□
NA09158	1.1	2.5	50	6	□
NA09159	1.2	2.5	50	6	□
NA09160	1.3	3	50	6	□
NA09161	1.4	3	50	6	□
NA09162	1.5	3	50	6	□
NA09163	1.6	3.5	50	6	□
NA09164	1.7	3.5	50	6	□
NA09165	1.8	4	50	6	□
NA09166	1.9	4	50	6	□
NA09167	2	4	50	6	●
NA09168	2.1	4.5	50	6	□
NA09169	2.2	4.5	50	6	□
NA09170	2.3	5	50	6	□
NA09171	2.4	5	50	6	□
NA09172	2.5	5	50	6	●
NA09173	2.6	5.5	50	6	□
NA09174	2.7	5.5	50	6	□
NA09175	2.8	6	50	6	□
NA09176	2.9	6	50	6	□
NA09177	3	6	50	6	●
NA09178	3.1	6.5	50	6	□
NA09179	3.2	6.5	50	6	□
NA09180	3.3	7	50	6	□
NA09181	3.4	7	50	6	□
NA09182	3.5	8	60	8	●
NA09183	3.6	8	60	8	□
NA09184	3.7	8	60	8	□
NA09185	3.8	8	60	8	□
NA09186	3.9	8	60	8	□
NA09187	4	8	60	8	●
NA09188	4.1	9	60	8	□
NA09189	4.2	9	60	8	□
NA09190	4.3	10	60	8	□
NA09191	4.4	10	60	8	□
NA09192	4.5	10	60	8	●
NA09193	4.6	10	60	8	□
NA09194	4.7	10	60	8	□
NA09195	4.8	10	60	8	□
NA09196	4.9	10	60	8	□
NA09197	5	10	60	8	●
NA09198	5.1	12	60	8	□
NA09199	5.2	12	60	8	□
NA09200	5.3	12	60	8	□
NA09201	5.4	12	60	8	□
NA09202	5.5	12	60	8	●
NA09203	5.6	12	60	8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA09204	5.7	12	60	8	□
NA09205	5.8	12	60	8	□
NA09206	5.9	12	60	8	□
NA09207	6	12	60	8	●
NA09208	6.1	14	65	8	□
NA09209	6.2	14	65	8	□
NA09210	6.3	14	65	8	□
NA09211	6.4	14	65	8	□
NA09212	6.5	14	65	10	●
NA09213	6.6	14	65	10	□
NA09214	6.7	14	65	10	□
NA09215	6.8	14	65	10	□
NA09216	6.9	14	65	10	□
NA09217	7	14	65	10	●
NA09218	7.1	14	65	10	□
NA09219	7.2	14	65	10	□
NA09220	7.3	14	65	10	□
NA09221	7.4	14	65	10	□
NA09222	7.5	14	65	10	●
NA09223	7.6	14	65	10	□
NA09224	7.7	14	65	10	□
NA09225	7.8	14	65	10	□
NA09226	7.9	14	65	10	□
NA09227	8	18	65	10	●
NA09228	8.1	18	75	10	□
NA09229	8.2	18	75	10	□
NA09230	8.3	18	75	10	□
NA09231	8.4	18	75	10	□
NA09232	8.5	18	75	10	●
NA09233	8.6	18	75	10	□
NA09234	8.7	18	75	10	□
NA09235	8.8	18	75	10	□
NA09236	8.9	18	75	10	□
NA09237	9	18	75	10	●
NA09238	9.1	18	75	10	□
NA09239	9.2	18	75	10	□
NA09240	9.3	18	75	10	□
NA09241	9.4	18	75	10	□
NA09242	9.5	18	75	10	●
NA09243	9.6	18	75	10	□
NA09244	9.7	18	75	10	□
NA09245	9.8	18	75	10	□
NA09246	9.9	18	75	10	□
NA09247	10	18	75	12	●
NA09248	10.1	22	80	12	□
NA09249	10.2	22	80	12	□
NA09250	10.3	22	80	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎	○	○	○	○	○			

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	外径(Dc) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
NA09251	10.4	22	80	12	□
NA09252	10.5	22	80	12	□
NA09253	10.6	22	80	12	□
NA09254	10.7	22	80	12	□
NA09255	10.8	22	80	12	□
NA09256	10.9	22	80	12	□
NA09257	11	22	80	12	●
NA09258	11.1	22	80	12	□
NA09259	11.2	22	80	12	□
NA09260	11.3	22	80	12	□
NA09261	11.4	22	80	12	□
NA09262	11.5	22	80	12	□
NA09263	11.6	22	80	12	□
NA09264	11.7	22	80	12	□
NA09265	11.8	22	80	12	□
NA09266	11.9	22	80	12	□
NA09267	12	22	80	12	●
NA09268	12.1	26	90	16	□
NA09269	12.2	26	90	16	□
NA09270	12.3	26	90	16	□
NA09271	12.4	26	90	16	□
NA09272	12.5	26	90	16	□
NA09273	12.6	26	90	16	□
NA09274	12.7	26	90	16	□
NA09275	12.8	26	90	16	□
NA09276	12.9	26	90	16	□
NA09277	13	26	90	16	●
NA09278	13.1	26	90	16	□
NA09279	13.2	26	90	16	□
NA09280	13.3	26	90	16	□
NA09281	13.4	26	90	16	□
NA09282	13.5	26	90	16	□
NA09283	13.6	26	90	16	□
NA09284	13.7	26	90	16	□
NA09285	13.8	26	90	16	□
NA09286	13.9	26	90	16	□
NA09287	14	26	90	16	●
NA09288	14.1	30	95	16	□
NA09289	14.2	30	95	16	□
NA09290	14.3	30	95	16	□
NA09291	14.4	30	95	16	□
NA09292	14.5	30	95	16	□
NA09293	14.6	30	95	16	□
NA09294	14.7	30	95	16	□
NA09295	14.8	30	95	16	□
NA09296	14.9	30	95	16	□
NA09297	15	30	95	16	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	外径(Dc) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
NA09298	15.1	30	95	16	□
NA09299	15.2	30	95	16	□
NA09300	15.3	30	95	16	□
NA09301	15.4	30	95	16	□
NA09302	15.5	30	95	16	□
NA09303	15.6	30	95	16	□
NA09304	15.7	30	95	16	□
NA09305	15.8	30	95	16	□
NA09306	15.9	30	95	16	□
NA09307	16	30	95	16	●
NA09308	16.1	35	105	20	□
NA09309	16.2	35	105	20	□
NA09310	16.3	35	105	20	□
NA09311	16.4	35	105	20	□
NA09312	16.5	35	105	20	□
NA09313	16.6	35	105	20	□
NA09314	16.7	35	105	20	□
NA09315	16.8	35	105	20	□
NA09316	16.9	35	105	20	□
NA09317	17	35	105	20	●
NA09318	17.1	35	105	20	□
NA09319	17.2	35	105	20	□
NA09320	17.3	35	105	20	□
NA09321	17.4	35	105	20	□
NA09322	17.5	35	105	20	□
NA09323	17.6	35	105	20	□
NA09324	17.7	35	105	20	□
NA09325	17.8	35	105	20	□
NA09326	17.9	35	105	20	□
NA09327	18	35	105	20	●
NA09328	18.1	40	110	20	□
NA09329	18.2	40	110	20	□
NA09330	18.3	40	110	20	□
NA09331	18.4	40	110	20	□
NA09332	18.5	40	110	20	□
NA09333	18.6	40	110	20	□
NA09334	18.7	40	110	20	□
NA09335	18.8	40	110	20	□
NA09336	18.9	40	110	20	□
NA09337	19	40	110	20	●
NA09338	19.1	40	110	20	□
NA09339	19.2	40	110	20	□
NA09340	19.3	40	110	20	□
NA09341	19.4	40	110	20	□
NA09342	19.5	40	110	20	□
NA09343	19.6	40	110	20	□
NA09344	19.7	40	110	20	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎	○	○	○	○	○			

NACHI 不二越

2SGE

SG-FAX 2枚刃
SG-FAX End Mills 2-Flutes

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
1	10	0～-0.02	h7
10.1	31	0～-0.025	h7
32	50	0～-0.03	h7

FAX SG 2 30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA09345	19.8	40	110	20	□
NA09346	19.9	40	110	20	□
NA09347	20	40	110	20	●
NA09348	21	45	125	20	●
NA09349	22	45	125	20	●
NA09350	23	50	130	25	●
NA09351	24	50	130	25	●
NA09352	25	50	130	25	●
NA09353	26	50	130	25	●
NA09354	27	55	135	25	●
NA09355	28	55	135	25	●
NA09356	29	55	135	25	●
NA09357	30	55	135	25	●
NA09358	31	60	145	32	□
NA09359	32	60	145	32	□
NA09360	33	60	145	32	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA09361	34	60	145	32	□
NA09362	35	60	145	32	□
NA09363	36	60	145	32	□
NA09364	37	65	150	32	□
NA09365	38	65	150	32	□
NA09366	39	65	150	32	□
NA09367	40	65	150	32	□
NA09368	42	65	155	32	□
NA09369	42	65	155	42	□
NA09370	45	70	160	32	□
NA09371	45	70	160	42	□
NA09372	48	70	160	32	□
NA09373	48	70	160	42	□
NA09374	50	70	160	32	□
NA09375	50	70	160	42	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎	○	○	○	○	○			

NACHI 不二越

2MSGE

SG-FAX 2枚刃 ミディアム刃長
SG-FAX End Mills Medium 2-Flutes



鋼からステンレス鋼、アルミまで高速・高能率加工ができます。
This end mill is suitable for high-feed grooving of workpiece material from Carbon Steels and Stainless Steels to Aluminum.

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
2	10	0~-0.02	h7
11	30	0~-0.025	h7

FAX SG 2 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA09467	2	7	50	6	●
NA09468	2.5	7	50	6	●
NA09469	3	9	50	6	●
NA09470	3.5	12	60	8	●
NA09471	4	12	60	8	●
NA09472	4.5	15	60	8	●
NA09473	5	15	60	8	●
NA09474	5.5	15	60	8	●
NA09475	6	15	60	8	●
NA09476	6.5	20	65	10	●
NA09477	7	20	65	10	●
NA09478	7.5	20	65	10	●
NA09479	8	20	65	10	●
NA09480	8.5	25	75	10	●
NA09481	9	25	75	10	●
NA09482	9.5	25	75	10	●
NA09483	10	25	75	12	●
NA09484	11	30	80	12	●
NA09485	12	30	80	12	●
NA09486	13	35	90	16	●
NA09487	14	35	90	16	●
NA09488	15	40	95	16	●
NA09489	16	40	95	16	●
NA09490	17	40	105	20	●
NA09491	18	40	105	20	●
NA09492	19	45	110	20	●
NA09493	20	45	110	20	●
NA09494	21	50	125	20	●
NA09495	22	50	125	20	●
NA09496	23	55	130	25	●
NA09497	24	55	130	25	●
NA09498	25	55	130	25	●
NA09499	26	55	130	25	●
NA09500	27	60	135	25	●
NA09501	28	60	135	25	●
NA09502	29	60	135	25	●
NA09503	30	60	135	25	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
◎	◎	○			◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

NACHI 不二越

SL2SGE

SG-FAX 2枚刃 ロング刃長
SG-FAX End Mills Long 2-Flutes



鋼からステンレス鋼、アルミまで加工ができます。深い溝や深い位置の溝加工に適しています。
This end mill is suitable for grooving of workpiece material from Carbon Steels and Stainless Steels to Aluminum.

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
3	10	0~-0.02	h7
11	30	0~-0.025	h7

FAX SG 2 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA09411	3	15	65	6	●
NA09412	4	20	70	8	●
NA09413	5	25	75	8	●
NA09414	6	25	75	8	●
NA09415	7	35	95	10	●
NA09416	8	35	95	10	●
NA09417	9	45	110	10	●
NA09418	10	45	110	12	●
NA09419	11	55	120	12	●
NA09420	12	55	120	12	●
NA09421	13	55	125	16	●
NA09422	14	55	125	16	●
NA09423	15	65	135	16	●
NA09424	16	65	135	16	●
NA09425	17	65	145	20	●
NA09426	18	65	145	20	●
NA09427	19	75	155	20	●
NA09428	20	75	155	20	●
NA09429	21	75	165	20	●
NA09430	22	75	165	20	●
NA09431	23	90	180	25	●
NA09432	24	90	180	25	●
NA09433	25	90	180	25	●
NA09434	26	90	180	25	●
NA09435	27	90	180	25	●
NA09436	28	90	180	25	●
NA09437	29	90	180	25	●
NA09438	30	90	180	25	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

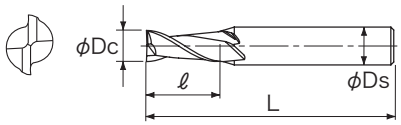
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
◎	◎	○			◎		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

NACHI 不二越

2GE

Gコート HSS-Co 2枚刃
G End Mills Standard 2-Flutes





鋼からステンレス鋼、アルミまで高速・高能率加工ができます。アルミまで加工できる汎用コーティングエンドミルです。
This is general coated end mill for grooving.

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
1	10	0～-0.02	h7
10.1	30	0～-0.025	h7
31	50	0～-0.03	h7

HSS Co | G | 2 | 30°~35°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA09842	1	2	50	6	●
NA09843	1.1	2.5	50	6	●
NA09844	1.2	2.5	50	6	●
NA09845	1.3	3	50	6	●
NA09846	1.4	3	50	6	●
NA09847	1.5	3	50	6	●
NA09848	1.6	3.5	50	6	●
NA09849	1.7	3.5	50	6	●
NA09850	1.8	4	50	6	●
NA09851	1.9	4	50	6	●
NA09852	2	4	50	6	●
NA09853	2.1	4.5	50	6	●
NA09854	2.2	4.5	50	6	●
NA09855	2.3	5	50	6	●
NA09856	2.4	5	50	6	●
NA09857	2.5	5	50	6	●
NA09858	2.6	5.5	50	6	●
NA09859	2.7	5.5	50	6	●
NA09860	2.8	6	50	6	●
NA09861	2.9	6	50	6	●
NA09862	3	6	50	6	●
NA09863	3.1	6.5	50	6	●
NA09864	3.2	6.5	50	6	●
NA09865	3.3	7	50	6	●
NA09866	3.4	7	50	6	●
NA09867	3.5	8	60	8	●
NA09868	3.6	8	60	8	●
NA09869	3.7	8	60	8	●
NA09870	3.8	8	60	8	●
NA09871	3.9	8	60	8	●
NA09872	4	8	60	8	●
NA09873	4.1	9	60	8	●
NA09874	4.2	9	60	8	●
NA09875	4.3	10	60	8	●
NA09876	4.4	10	60	8	●
NA09877	4.5	10	60	8	●
NA09878	4.6	10	60	8	●
NA09879	4.7	10	60	8	●
NA09880	4.8	10	60	8	●
NA09881	4.9	10	60	8	●
NA09882	5	10	60	8	●
NA09883	5.1	12	60	8	●
NA09884	5.2	12	60	8	●
NA09885	5.3	12	60	8	●
NA09886	5.4	12	60	8	●
NA09887	5.5	12	60	8	●
NA09888	5.6	12	60	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA09889	5.7	12	60	8	●
NA09890	5.8	12	60	8	●
NA09891	5.9	12	60	8	●
NA09892	6	12	60	8	●
NA09893	6.1	14	65	8	●
NA09894	6.2	14	65	8	●
NA09895	6.3	14	65	8	●
NA09896	6.4	14	65	8	●
NA09897	6.5	14	65	10	●
NA09898	6.6	14	65	10	●
NA09899	6.7	14	65	10	●
NA09900	6.8	14	65	10	●
NA09901	6.9	14	65	10	●
NA09902	7	14	65	10	●
NA09903	7.1	14	65	10	●
NA09904	7.2	14	65	10	●
NA09905	7.3	14	65	10	●
NA09906	7.4	14	65	10	●
NA09907	7.5	14	65	10	●
NA09908	7.6	14	65	10	●
NA09909	7.7	14	65	10	●
NA09910	7.8	14	65	10	●
NA09911	7.9	14	65	10	●
NA09912	8	14	65	10	●
NA09913	8.1	18	70	10	●
NA09914	8.2	18	70	10	●
NA09915	8.3	18	70	10	●
NA09916	8.4	18	70	10	●
NA09917	8.5	18	70	10	●
NA09918	8.6	18	70	10	●
NA09919	8.7	18	70	10	●
NA09920	8.8	18	70	10	●
NA09921	8.9	18	70	10	●
NA09922	9	18	70	10	●
NA09923	9.1	18	70	10	●
NA09924	9.2	18	70	10	●
NA09925	9.3	18	70	10	●
NA09926	9.4	18	70	10	●
NA09927	9.5	18	70	10	●
NA09928	9.6	18	70	10	●
NA09929	9.7	18	70	10	●
NA09930	9.8	18	70	10	●
NA09931	9.9	18	70	10	●
NA09932	10	18	70	10	●
NA09933	10.1	22	80	12	●
NA09934	10.2	22	80	12	●
NA09935	10.3	22	80	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○	○	○	○	○	○			

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	外径(Dc) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
NA09936	10.4	22	80	12	●
NA09937	10.5	22	80	12	●
NA09938	10.6	22	80	12	●
NA09939	10.7	22	80	12	●
NA09940	10.8	22	80	12	●
NA09941	10.9	22	80	12	●
NA09942	11	22	80	12	●
NA09943	11.1	22	80	12	●
NA09944	11.2	22	80	12	●
NA09945	11.3	22	80	12	●
NA09946	11.4	22	80	12	●
NA09947	11.5	22	80	12	●
NA09948	11.6	22	80	12	●
NA09949	11.7	22	80	12	●
NA09950	11.8	22	80	12	●
NA09951	11.9	22	80	12	●
NA09952	12	22	80	12	●
NA09953	12.1	26	90	16	●
NA09954	12.2	26	90	16	●
NA09955	12.3	26	90	16	●
NA09956	12.4	26	90	16	●
NA09957	12.5	26	90	16	●
NA09958	12.6	26	90	16	●
NA09959	12.7	26	90	16	●
NA09960	12.8	26	90	16	●
NA09961	12.9	26	90	16	●
NA09962	13	26	90	16	●
NA09963	13.5	26	90	16	●
NA09964	14	26	90	16	●
NA09965	14.5	30	95	16	●
NA09966	15	30	95	16	●
NA09967	15.5	30	95	16	●
NA09968	16	30	95	16	●
NA09969	16.5	35	105	20	●
NA09970	17	35	105	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	外径(Dc) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
NA09971	17.5	35	105	20	●
NA09972	18	35	105	20	●
NA09973	18.5	40	110	20	●
NA09974	19	40	110	20	●
NA09975	19.5	40	110	20	●
NA09976	20	40	110	20	●
NA09977	21	45	110	20	●
NA09978	22	45	110	20	●
NA09979	23	50	120	25	●
NA09980	24	50	120	25	●
NA09981	25	50	120	25	●
NA09982	26	50	120	25	●
NA09983	27	55	125	25	●
NA09984	28	55	125	25	●
NA09985	29	55	125	25	●
NA09986	30	55	125	25	●
NA09987	31	60	145	32	●
NA09988	32	60	145	32	●
NA09989	33	60	145	32	●
NA09990	34	60	145	32	●
NA09991	35	60	145	32	●
NA09992	36	60	145	32	●
NA09993	37	65	150	32	●
NA09994	38	65	150	32	●
NA09995	39	65	150	32	●
NA09996	40	65	150	32	●
NA09997	42	65	150	32	●
NA09998		65	155	42	●
NA09999	45	70	155	32	●
NA10000		70	160	42	●
NA10001	48	70	155	32	●
NA10002		70	160	42	●
NA10003	50	70	155	32	●
NA10004		70	160	42	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○	○	○	○	○	○			

NACHI 不二越

2MGE

Gコート HSS-Co 2枚刃 ミディアム刃長
G End Mills Medium 2-Flutes



汎用コーティングエンドミルです。
This is general coated medium end mill for grooving.

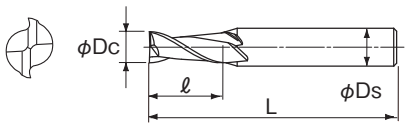
外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
1	10	0~-0.02	h7
11	20	0~-0.025	h7

HSS Co | G | 2 | 30°~35°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA10005	1	3	50	6	●
NA10006	1.5	4.5	50	6	●
NA10007	2	7	50	6	●
NA10008	2.5	7	50	6	●
NA10009	3	9	50	6	●
NA10010	3.5	12	60	8	●
NA10011	4	12	60	8	●
NA10012	4.5	15	60	8	●
NA10013	5	15	60	8	●
NA10014	5.5	15	60	8	●
NA10015	6	15	60	8	●
NA10016	6.5	20	65	10	●
NA10017	7	20	65	10	●
NA10018	7.5	20	65	10	●
NA10019	8	20	65	10	●
NA10020	8.5	25	75	10	●
NA10021	9	25	75	10	●
NA10022	9.5	25	75	10	●
NA10023	10	25	75	10	●
NA10024	11	30	80	12	●
NA10025	12	30	80	12	●
NA10026	13	35	90	16	●
NA10027	14	35	90	16	●
NA10028	15	40	95	16	●
NA10029	16	40	95	16	●
NA10030	17	40	105	20	●
NA10031	18	40	105	20	●
NA10032	19	45	110	20	●
NA10033	20	45	110	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
○	○	○			○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

NACHI 不二越

SL2GE

Gコート HSS-Co 2枚刃 ロング刃長
G End Mills Long 2-Flutes



汎用コーティングエンドミルです。深い溝や深い位置の溝加工に適しています。
This is general coated long end mill for deep grooving.

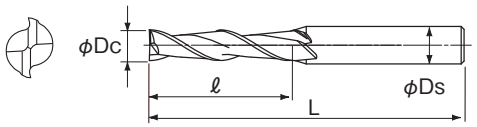
外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
3	10	0~-0.02	h7
11	30	0~-0.025	h7
31	40	0~-0.03	h7

HSS Co | G | 2 | 30°~35°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA10098	3	15	60	6	●
NA10099	4	20	60	8	●
NA10100	5	25	65	8	●
NA10101	6	25	65	8	●
NA10102	7	35	80	10	●
NA10103	8	35	80	10	●
NA10104	9	45	95	10	●
NA10105	10	45	95	10	●
NA10106	11	55	105	12	●
NA10107	12	55	105	12	●
NA10108	13	55	110	16	●
NA10109	14	55	110	16	●
NA10110	15	65	120	16	●
NA10111	16	65	120	16	●
NA10112	17	65	130	20	●
NA10113	18	65	130	20	●
NA10114	19	75	140	20	●
NA10115	20	75	140	20	●
NA10116	21	75	140	20	●
NA10117	22	75	140	20	●
NA10118	23	90	160	25	●
NA10119	24	90	160	25	●
NA10120	25	90	160	25	●
NA10121	26	90	160	25	●
NA10122	27	90	160	25	●
NA10123	28	90	160	25	●
NA10124	29	90	160	25	●
NA10125	30	90	160	25	●
NA10126	31	105	190	32	●
NA10127	32	105	190	32	●
NA10128	33	105	190	32	●
NA10129	34	105	190	32	●
NA10130	35	105	190	32	●
NA10131	36	105	190	32	●
NA10132	37	125	210	32	●
NA10133	38	125	210	32	●
NA10134	39	125	210	32	●
NA10135	40	125	210	32	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
○	○	○			○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

オーエスジー

EX-TIN-CR-EDS

TiNコート HSS-Co 2刃 コーナR ショート形

TiN Coated 2-Flutes Corner Radius Short



公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.03

HSS Co | TiN | 2 | 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	ｺｰﾅｰ半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	ｼｬﾝｸ径(Ds)	分類
Code	Dia.	Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS06728	6	R1	12	60	8	□
OS06729		R1.5	12	60	8	□
OS06730		R2	12	60	8	□
OS06731	8	R1	14	60	10	□
OS06732		R1.5	14	60	10	□
OS06733		R2	14	60	10	□
OS06734		R2.5	14	60	10	□
OS06735		R3	14	60	10	□
OS06736	10	R1	18	70	10	□
OS06737		R1.5	18	70	10	□
OS06738		R2	18	70	10	□
OS06739		R2.5	18	70	10	□
OS06740		R3	18	70	10	□
OS06741	12	R1	22	80	12	□
OS06742		R1.5	22	80	12	□
OS06743		R2	22	80	12	□
OS06744		R2.5	22	80	12	□
OS06745		R3	22	80	12	□
OS06746		R4	22	80	12	□
OS06747		R5	22	80	12	□
OS06748	16	R2	30	95	16	□
OS06749		R2.5	30	95	16	□
OS06750		R3	30	95	16	□
OS06751		R4	30	95	16	□
OS06752		R5	30	95	16	□
OS06753		R6	30	95	16	□
OS06754	20	R2	38	110	20	□
OS06755		R3	38	110	20	□
OS06756		R4	38	110	20	□
OS06757		R5	38	110	20	□
OS06758		R6	38	110	20	□
OS06759	25	R3	50	120	25	□
OS06760		R4	50	120	25	□
OS06761		R5	50	120	25	□
OS06762		R6	50	120	25	□
OS06763		R8	50	120	25	□
OS06764	30	R5	55	125	25	□
OS06765		R6	55	125	25	□
OS06766		R8	55	125	25	□
OS06767		R10	55	125	25	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	○			○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

オーエスジー

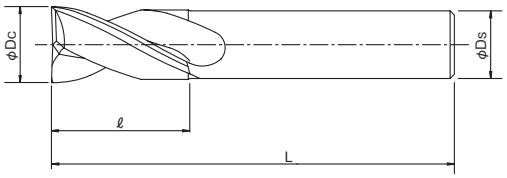
VP-ZDS

Vコート CPM 2刃 フラット ショート形

V Coated CPM 2-Flutes Short for Counterboring







座繰り加工専用のエンドミルです。六角ボルトの沈め穴加工はもちろん、斜面へのドリリング前加工用工具としてもご使用いただけます。

公差(mm)Tolerance
外径
0~-0.03

CPM V 2 約25°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS25907	3	8	50	6	●
OS25908	3.1	10	50	6	●
OS25909	3.2	10	50	6	●
OS25910	3.3	10	50	6	●
OS25911	3.4	10	50	6	●
OS25912	3.5	10	50	6	●
OS25913	3.6	10	50	6	●
OS25914	3.7	10	50	6	●
OS25915	3.8	11	50	6	●
OS25916	3.9	11	50	6	●
OS25917	4	11	50	6	●
OS25918	4.1	11	50	6	●
OS25919	4.2	11	50	6	●
OS25920	4.3	11	50	6	●
OS25921	4.4	11	50	6	●
OS25922	4.5	11	50	6	●
OS25923	4.6	11	50	6	●
OS25924	4.7	11	50	6	●
OS25925	4.8	13	60	6	●
OS25926	4.9	13	60	6	●
OS25927	5	13	60	6	●
OS25928	5.1	13	60	6	●
OS25929	5.2	13	60	6	●
OS25930	5.3	13	60	6	●
OS25931	5.4	13	60	6	●
OS25932	5.5	13	60	6	●
OS25933	5.6	13	60	6	●
OS25934	5.7	13	60	6	●
OS25935	5.8	13	60	6	●
OS25936	5.9	13	60	6	●
OS25937	6	13	60	6	●
OS25938	6.1	16	70	6	●
OS25939	6.2	16	70	6	●
OS25940	6.3	16	70	6	●
OS25941	6.4	16	70	6	●
OS25942	6.5	16	70	6	●
OS25943	6.6	16	70	6	●
OS25944	6.7	16	70	6	●
OS25945	6.8	16	70	6	●
OS25946	6.9	16	70	6	●
OS25947	7	16	70	6	●
OS25948	7.1	16	70	6	●
OS25949	7.2	16	70	6	●
OS25950	7.3	16	70	6	●
OS25951	7.4	16	70	6	●
OS25952	7.5	16	70	6	●
OS25953	7.6	19	70	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS25954	7.7	19	70	6	●
OS25955	7.8	19	70	6	●
OS25956	7.9	19	70	6	●
OS25957	8	19	70	8	●
OS25958	8.1	19	80	8	●
OS25959	8.2	19	80	8	●
OS25960	8.3	19	80	8	●
OS25961	8.4	19	80	8	●
OS25962	8.5	19	80	8	●
OS25963	8.6	19	80	8	●
OS25964	8.7	19	80	8	●
OS25965	8.8	19	80	8	●
OS25966	8.9	19	80	8	●
OS25967	9	19	80	8	●
OS25968	9.1	19	80	8	●
OS25969	9.2	19	80	8	●
OS25970	9.3	19	80	8	●
OS25971	9.4	19	80	8	●
OS25972	9.5	19	80	8	●
OS25973	9.6	22	80	8	●
OS25974	9.7	22	80	8	●
OS25975	9.8	22	80	8	●
OS25976	9.9	22	80	8	●
OS25977	10	22	80	10	●
OS25978	10.1	22	90	10	●
OS25979	10.2	22	90	10	●
OS25980	10.3	22	90	10	●
OS25981	10.4	22	90	10	●
OS25982	10.5	22	90	10	●
OS25983	10.6	22	90	10	●
OS25984	10.7	22	90	10	●
OS25985	10.8	22	90	10	●
OS25986	10.9	22	90	10	●
OS25987	11	22	90	10	●
OS25988	11.1	22	90	10	●
OS25989	11.2	22	90	10	●
OS25990	11.3	22	90	10	●
OS25991	11.4	22	90	10	●
OS25992	11.5	22	90	10	●
OS25993	11.6	22	90	10	●
OS25994	11.7	22	90	10	●
OS25995	11.8	22	90	10	●
OS25996	11.9	26	90	10	●
OS25997	12	26	90	12	●
OS25998	12.5	26	100	12	●
OS25999	13	26	100	12	●
OS26000	13.5	26	100	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎				◎			◎	○	○			

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS26001	14	26	100	12	●
OS26002	14.5	26	105	12	●
OS26003	15	26	105	12	●
OS26004	15.5	32	115	12	●
OS26005	16	32	115	16	●
OS26006	16.5	32	115	16	●
OS26007	17	32	115	16	●
OS26008	17.5	32	115	16	●
OS26009	18	32	115	16	●
OS26010	18.5	32	115	16	●
OS26011	19	32	115	16	●
OS26012	19.5	38	125	16	●
OS26013	20	38	125	20	●
OS30719	20.5	38	125	20	□
OS30720	21	38	125	20	□
OS30721	21.5	38	125	20	□
OS30722	22	38	125	20	□
OS30723	22.5	45	135	20	□
OS30724	23	45	135	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS30725	23.5	45	135	20	□
OS30726	24	45	135	20	□
OS30727	24.5	45	135	20	□
OS30728	25	45	140	25	□
OS30729	25.5	48	140	25	□
OS30730	26	48	140	25	□
OS30731	26.5	48	140	25	□
OS30732	27	50	145	25	□
OS30733	27.5	50	145	25	□
OS30734	28	50	145	25	□
OS30735	28.5	53	145	25	□
OS30736	29	53	145	25	□
OS30737	29.5	53	145	25	□
OS30738	30	53	145	25	□
OS30739	30.5	56	150	25	□
OS30740	31	56	150	25	□
OS30741	31.5	56	150	25	□
OS30742	32	60	160	32	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				◎			◎	○	○			

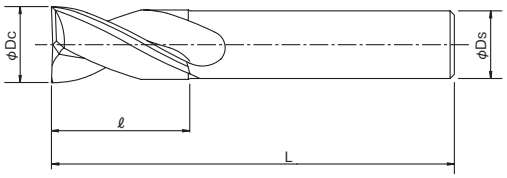
オーエスジー

VP-LS-ZDS

Vコート CPM 2刃 フラット ロングシャンク ショート形

V Coated CPM 2-Flutes Short for Counterboring





座繰り加工専用のエンドミルです。六角ボルトの沈め穴加工はもちろん、斜面へのドリリング前加工用工具としてもご使用いただけます。

公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.03

CPM V 2 約25°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS31235	6	13	120	6	□
OS31236	6.1	16	120	6	□
OS31237	6.2	16	120	6	□
OS31238	6.3	16	120	6	□
OS31239	6.4	16	120	6	□
OS31240	6.5	16	120	6	□
OS31241	6.6	16	120	6	□
OS31242	6.7	16	120	6	□
OS31243	6.8	16	120	6	□
OS31244	6.9	16	120	6	□
OS31245	7	16	120	6	□
OS31246	7.1	16	120	6	□
OS31247	7.2	16	120	6	□
OS31248	7.3	16	120	6	□
OS31249	7.4	16	120	6	□
OS31250	7.5	16	120	6	□
OS31251	7.6	19	120	6	□
OS31252	7.7	19	120	6	□
OS31253	7.8	19	120	6	□
OS31254	7.9	19	120	6	□
OS31255	8	19	130	8	□
OS31256	8.1	19	130	8	□
OS31257	8.2	19	130	8	□
OS31258	8.3	19	130	8	□
OS31259	8.4	19	130	8	□
OS31260	8.5	19	130	8	□
OS31261	8.6	19	130	8	□
OS31262	8.7	19	130	8	□
OS31263	8.8	19	130	8	□
OS31264	8.9	19	130	8	□
OS31265	9	19	130	8	□
OS31266	9.1	19	130	8	□
OS31267	9.2	19	130	8	□
OS31268	9.3	19	130	8	□
OS31269	9.4	19	130	8	□
OS31270	9.5	19	130	8	□
OS31271	9.6	22	130	8	□
OS31272	9.7	22	130	8	□
OS31273	9.8	22	130	8	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS31274	9.9	22	130	8	□
OS31275	10	22	150	10	□
OS31276	10.1	22	150	10	□
OS31277	10.2	22	150	10	□
OS31278	10.3	22	150	10	□
OS31279	10.4	22	150	10	□
OS31280	10.5	22	150	10	□
OS31281	10.6	22	150	10	□
OS31282	10.7	22	150	10	□
OS31283	10.8	22	150	10	□
OS31284	10.9	22	150	10	□
OS31285	11	22	150	10	□
OS31286	11.1	22	150	10	□
OS31287	11.2	22	150	10	□
OS31288	11.3	22	150	10	□
OS31289	11.4	22	150	10	□
OS31290	11.5	22	150	10	□
OS31291	11.6	22	150	10	□
OS31292	11.7	22	150	10	□
OS31293	11.8	22	150	10	□
OS31294	11.9	26	150	10	□
OS31295	12	26	180	12	□
OS31296	12.5	26	180	12	□
OS31297	13	26	180	12	□
OS31298	13.5	26	180	12	□
OS31299	14	26	180	12	□
OS31300	14.5	26	180	12	□
OS31301	15	26	180	12	□
OS31302	15.5	32	180	12	□
OS31303	16	32	200	16	□
OS31304	16.5	32	200	16	□
OS31305	17	32	200	16	□
OS31306	17.5	32	200	16	□
OS31307	18	32	200	16	□
OS31308	18.5	32	200	16	□
OS31309	19	32	200	16	□
OS31310	19.5	38	200	16	□
OS31311	20	38	220	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				◎			◎	○	○			

オーエスジー

EX-TIN-ETS

TiNコート HSS-Co 3刃 ショート形
TiN Coated 3-Flutes Short



公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.03

HSS Co | TiN | 3 | 30° | ピン角

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS06535	1	2.5	45	6	□
OS06536	1.5	4	45	6	□
OS06537	2	5	50	6	□
OS06538	2.5	6	50	6	□
OS06539	3	8	50	6	□
OS06540	3.5	8	60	8	□
OS06541	4	8	60	8	□
OS06542	4.5	10	60	8	□
OS06543	5	10	60	8	□
OS06544	5.5	12	60	8	□
OS06545	6	12	60	8	□
OS06546	6.5	14	60	10	□
OS06547	7	14	60	10	□
OS06548	7.5	14	60	10	□
OS06549	8	14	60	10	□
OS06550	8.5	18	70	10	□
OS06551	9	18	70	10	□
OS06552	9.5	18	70	10	□
OS06553	10	18	70	10	□
OS06554	11	22	80	12	□
OS06555	12	22	80	12	□
OS06556	13	26	85	12	□
OS06557	14	26	90	16	□
OS06558	15	30	95	16	□
OS06559	16	30	95	16	□
OS06560	17	34	95	16	□
OS06561	18	34	95	16	□
OS06562	19	38	110	20	□
OS06563	20	38	110	20	□
OS06564	21	45	110	20	□
OS06565	22	45	110	20	□
OS06566	23	50	120	25	□
OS06567	24	50	120	25	□
OS06568	25	50	120	25	□
OS06569	26	50	120	25	□
OS06570	28	55	125	25	□
OS06571	30	55	125	25	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	○			○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

オーエスジー

EX-TIN-ETXL

TiNコート HSS-Co 3刃 エキストラロング形
TiN Coated 3-Flutes Extra Long



公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.03

HSS Co | TiN | 3 | 30° | ピン角

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS25741	3	40	80	6	□
OS25742	4	40	80	8	□
OS25743	5	40	80	8	□
OS25744	6	40	80	8	□
OS25745	7	40	80	10	□
OS25746	8	50	90	10	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	○			○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

オーエスジー

TIN-XPM-EHS

TiNコート XPM ハイヘリックス ショート形
TiN Coated XPM High Helix Short



外径 (Dc)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	外径
6		0～-0.035
7	10	0～-0.04
11	18	0～-0.045
20	30	0～-0.05

XPM TiN 50°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
OS05897	6	15	65	8	3	●
OS05898	7	20	75	10	3	●
OS05899	8	20	75	10	3	●
OS05900	9	25	80	10	3	●
OS05901	10	25	90	12	3	●
OS05902	11	30	95	12	3	●
OS05903	12	30	95	12	3	●
OS05904	14	35	105	16	3	●
OS05905	15	40	110	16	3	●
OS05906	16	40	110	16	3	●
OS05907	18	40	120	20	3	●
OS05908	20	45	125	20	3	●
OS05909	22	45	135	25	3	●
OS05910		45	135	25	4	●
OS05911	24	50	140	25	3	●
OS05912		50	140	25	4	●
OS05913	25	50	140	25	3	●
OS05914		50	140	25	4	●
OS05915	28	55	150	32	3	●
OS05916		55	150	32	4	●
OS05917	30	55	150	32	3	●
OS05918		55	150	32	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	○			○	○	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

オーエスジー

TIN-XPM-EHL

TiNコート XPM ハイヘリックス ロング形
TiN Coated XPM High Helix Long



外径 (Dc)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	外径
6		0～-0.035
7	10	0～-0.04
11	18	0～-0.045
20	30	0～-0.05

XPM TiN 50°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
OS05919	6	25	75	8	3	●
OS05920	7	35	90	10	3	●
OS05921	8	35	90	10	3	●
OS05922	9	45	100	10	3	●
OS05923	10	45	110	12	3	●
OS05924	11	55	120	12	3	●
OS05925	12	55	120	12	3	●
OS05926	14	65	135	16	3	●
OS05927	15	65	135	16	3	●
OS05928	16	65	135	16	3	●
OS05929	18	75	155	20	3	●
OS05930	20	85	165	20	3	●
OS05931	22	85	175	25	3	●
OS05932		85	175	25	4	●
OS05933	24	105	195	25	3	●
OS05934		105	195	25	4	●
OS05935	25	105	195	25	3	●
OS05936		105	195	25	4	●
OS05937	28	105	200	32	3	●
OS05938		105	200	32	4	●
OS05939	30	105	200	32	3	●
OS05940		105	200	32	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	○			○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○			○		

オーエスジー

V-XPM-EHS

Vコート XPM ハイヘリックス ショート形

XPM End Mills V Coated High Helix Short



切れ味の良い強ねじれタイプです。重切削から仕上げ切削まで幅広く使用いただけます。

High helix flute with superior milling capability. This tool can perform a wide range of operations, from heavy to finish milling.

XPM V 50°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
OS04506	3	6	55	6	3	●
OS04507	4	8	65	8	3	●
OS04508	5	10	65	8	3	●
OS04509	6	15	65	8	3	●
OS04510		15	65	8	4	●
OS04511	7	20	75	10	3	●
OS04512	8	20	75	10	3	●
OS04513		20	75	10	4	●
OS04514	9	25	80	10	3	●
OS04515	10	25	90	12	3	●
OS04516		25	90	12	4	●
OS04517	11	30	95	12	3	●
OS04518	12	30	95	12	3	●
OS04519		30	95	12	4	●
OS04520	14	35	105	16	3	●
OS04521		35	105	16	4	●
OS04522	15	40	110	16	3	●
OS04523		40	110	16	4	●
OS04524	16	40	110	16	3	●
OS04525		40	110	16	4	●
OS04526	18	40	120	20	3	●
OS04527		40	120	20	4	●
OS04528	20	45	125	20	3	●
OS04529		45	125	20	4	●
OS04530	22	45	135	25	3	●
OS04531		45	135	25	4	●
OS04532	24	50	140	25	3	●
OS04533		50	140	25	4	●
OS04534	25	50	140	25	3	●
OS04535		50	140	25	4	●
OS04536	28	55	150	32	3	●
OS04537		55	150	32	4	●
OS04538	30	55	150	32	3	●
OS04539		55	150	32	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	外径
3	6	0～-0.035
7	10	0～-0.04
11	18	0～-0.045
20	30	0～-0.05

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	○			◎	○	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○			○		

オーエスジー

V-XPM-EHL

Vコート XPM ハイヘリックス ロング形

XPM End Mills V Coated High Helix Long



切れ味の良い強ねじれタイプのロング刃シリーズです。Vコーティングにより安定した工具寿命が得られます。

Long flute with strong helix and superior milling abillty. Vcoating provides addtional tool longevity.

XPM V 50°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
OS04540	6	25	75	8	3	●
OS04541	7	35	90	10	3	●
OS04542	8	35	90	10	3	●
OS04543	9	45	100	10	3	●
OS04544	10	45	110	12	3	●
OS04545	11	55	120	12	3	●
OS04546	12	55	120	12	3	●
OS04547	14	65	135	16	3	●
OS04548	15	65	135	16	3	●
OS04549	16	65	135	16	3	●
OS04550	18	75	155	20	3	●
OS04551	20	85	165	20	3	●
OS04552	22	85	175	25	3	●
OS04553		85	175	25	4	●
OS04554	24	105	195	25	3	●
OS04555		105	195	25	4	●
OS04556	25	105	195	25	3	●
OS04557		105	195	25	4	●
OS04558	28	105	200	32	3	●
OS04559		105	200	32	4	●
OS04560	30	105	200	32	3	●
OS04561		105	200	32	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	外径
6		0～-0.035
7	10	0～-0.04
11	18	0～-0.045
20	30	0～-0.05

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	○			◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○			○		

NACHI 不二越

3GE

Gコート HSS-Co 3枚刃
G End Mills Standard 3-Flutes



汎用コーティングエンドミルです。
This is high efficiency coated end mill for grooving.

公差(mm)Tolerance
シャンク
h7

HSS Co | G | 3 | 30°~35°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA10174	3	6	50	6	●
NA10175	3.5	8	60	8	●
NA10176	4	8	60	8	●
NA10177	4.5	10	60	8	●
NA10178	5	10	60	8	●
NA10179	5.5	12	60	8	●
NA10180	6	12	60	8	●
NA10181	6.5	14	65	10	●
NA10182	7	14	65	10	●
NA10183	7.5	14	65	10	●
NA10184	8	14	65	10	●
NA10185	8.5	18	70	10	●
NA10186	9	18	70	10	●
NA10187	9.5	18	70	10	●
NA10188	10	18	70	10	●
NA10189	11	22	80	12	●
NA10190	12	22	80	12	●
NA10191	13	26	90	16	●
NA10192	14	26	90	16	●
NA10193	15	30	95	16	●
NA10194	16	30	95	16	●
NA10195	17	35	105	20	●
NA10196	18	35	105	20	●
NA10197	19	40	110	20	●
NA10198	20	40	110	20	●
NA10199	21	45	110	20	●
NA10200	22	45	110	20	●
NA10201	23	50	120	25	●
NA10202	24	50	120	25	●
NA10203	25	50	120	25	●
NA10204	26	50	120	25	●
NA10205	27	55	125	25	●
NA10206	28	55	125	25	●
NA10207	29	55	125	25	●
NA10208	30	55	125	25	●
NA10209	31	60	145	32	●
NA10210	32	60	145	32	●
NA10211	33	60	145	32	●
NA10212	34	60	145	32	●
NA10213	35	60	145	32	●
NA10214	36	60	145	32	●
NA10215	37	65	150	32	●
NA10216	38	65	150	32	●
NA10217	39	65	150	32	●
NA10218	40	65	150	32	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
○	○	○			○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

OSG オーエスジー

WH-NC-EMSS

WXLコート HSS 4刃 NC スタブ形
WXL Coated 4-Flutes Stub for Lathe Machine



NC旋盤に適したハイスエンドミルです。
for Lathe Machine

公差(mm)Tolerance
外径
0~-0.03

HSS | WXL | 4 | 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS36754	3	6	60	6	□
OS36755	4	6	60	6	□
OS36756	5	6	60	6	□
OS36757	6	6	60	6	□
OS36758	7	6	60	6	□
OS36759	8	6	60	6	□
OS36760	10	6	60	10	□
OS36761	12	6	60	10	□
OS36762	14	6	60	10	□
OS36763	16	6	60	10	□
OS36764	18	6	60	10	□
OS36765	20	6	60	10	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
	○				○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

オーエスジー

V-XPM-EMS

Vコート XPM 4刃 ショート形
V Coated 4-Flutes Short





粉末ハイスXPMにVコーティングが施してあります。良好な切れ味と安定した工具寿命を実現しました。
Vcoating and powder metallurgy XPM provide superior finish quality and long tool life.

公差(mm)Tolerance
外径
0～+0.03

XPM V 4 約30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS04392	2.5	10	55	6	●
OS04393	3	10	55	6	●
OS04394	3.5	12	65	8	●
OS04395	4	12	65	8	●
OS04396	4.5	15	65	8	●
OS04397	5	15	65	8	●
OS04398	5.5	15	65	8	●
OS04399	6	15	65	8	●
OS04400	6.5	20	75	10	●
OS04401	7	20	75	10	●
OS04402	7.5	20	75	10	●
OS04403	8	20	75	10	●
OS04404	8.5	25	75	10	●
OS04405	9	25	75	10	●
OS04406	9.5	25	75	10	●
OS04407	10	25	75	10	●
OS04408	11	30	90	12	●
OS04409	12	30	90	12	●
OS04410	13	35	95	12	●
OS04411	14	35	95	16	●
OS04412	15	40	100	16	●
OS04413	16	40	100	16	●
OS04414	17	40	100	16	●
OS04415	18	40	100	16	●
OS04416	19	45	115	20	●
OS04417	20	45	115	20	●
OS04418	21	45	115	20	●
OS04419	22	45	115	20	●
OS04420	23	50	125	25	●
OS04421	24	50	125	25	●
OS04422	25	50	125	25	●
OS04423	26	50	125	25	●
OS04424	27	55	130	25	●
OS04425	28	55	130	25	●
OS04426	29	55	130	25	●
OS04427	30	55	130	25	●
OS04428	31	60	160	32	●
OS04429	32	60	160	32	●
OS04430	33	60	160	32	●
OS04431	34	60	160	32	●
OS04432	35	60	160	32	●
OS04433	36	65	165	32	●
OS04434	37	65	165	32	●
OS04435	38	65	165	32	●
OS04436	39	65	165	32	●
OS04437	40	65	165	32	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	○			◎	○	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

V-XPM-EML

Vコート XPM 4刃 ロング形
V Coated 4-Flutes Long





粉末ハイスXPMにVコーティングが施してあります。良好な切れ味と安定した工具寿命を実現しました。
Vcoating and powder metallurgy XPM provide superior finish quality and long tool life.

公差(mm)Tolerance
外径
0～+0.03

XPM V 4 32°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS04438	3	15	65	6	●
OS04439	4	20	70	8	●
OS04440	5	25	75	8	●
OS04441	6	25	75	8	●
OS04442	7	35	95	10	●
OS04443	8	35	95	10	●
OS04444	9	45	100	10	●
OS04445	10	45	100	10	●
OS04446	11	55	120	12	●
OS04447	12	55	120	12	●
OS04448	13	55	120	12	●
OS04449	14	55	125	16	●
OS04450	15	65	135	16	●
OS04451	16	65	135	16	●
OS04452	17	65	135	16	●
OS04453	18	65	135	16	●
OS04454	19	75	155	20	●
OS04455	20	75	155	20	●
OS04456	21	75	155	20	●
OS04457	22	75	155	20	●
OS04458	23	90	180	25	●
OS04459	24	90	180	25	●
OS04460	25	90	180	25	●
OS04461	26	90	180	25	●
OS04462	27	90	180	25	●
OS04463	28	90	180	25	●
OS04464	29	90	180	25	●
OS04465	30	90	180	25	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	○			◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

オーエスジー

VPS-EMS

Vコート XPM 6刃・10刃 ショート形

V Coated XPM Multiple Flutes Short Super



工具剛性の高い高能率加工用エンドミルです。一般材から難削材まで幅広い加工が可能です。

High-efficiency operations achieved due to the highly rigid multi-flute.
Excellent milling performance shown against a wide range of work materials including general steel to difficult-to-machine materials.

公差(mm)Tolerance
刃径
0～+0.03

XPM V 45°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×コーナー半径(r)×刃数(Z)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	分類
Code	Dia.×Corner Radius×No. of Flute	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
OS22956	10 × 6F	25	75	10	6	●
OS22957	12 × 6F	30	90	12	6	●
OS22958	12 ×10F	30	90	12	10	●
OS22959	16 × 6F	40	100	16	6	●
OS22960	16 × 1R × 6F	40	100	16	6	●
OS22961	16 ×10F	40	100	16	10	●
OS22962	16 × 1R ×10F	40	100	16	10	●
OS22963	20 × 6F	45	115	20	6	●
OS22964	20 × 1R × 6F	45	115	20	6	●
OS22965	20 ×10F	45	115	20	10	●
OS22966	20 × 1R ×10F	45	115	20	10	●
OS22967	25 × 6F	50	125	25	6	●
OS22968	25 × 1R × 6F	50	125	25	6	●
OS22969	25 ×10F	50	125	25	10	●
OS22970	25 × 1R ×10F	50	125	25	10	●
OS22971	30 × 6F	55	130	25	6	●
OS22972	30 × 1R × 6F	55	130	25	6	●
OS22973	30 ×10F	55	130	25	10	●
OS22974	30 × 1R ×10F	55	130	25	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	○			◎	◎	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎							

オーエスジー

V-SS-XPM-EMS

Vコート XPM 4刃 スリムシャンク ショート形

V Coated XPM 4-Flutes Slim Shank Medium



シャンク径を刃径マイナス1mmに設定したスリムシャンクタイプです。突出し長さを自由に調整できます。

Slim shank type. Shank diameter is 1mm smaller than the mill diameter.
Extension length can be adjusted.

公差(mm)Tolerance
外径
0～+0.03

XPM V 4 約30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS04686	6	15	85	5	●
OS04687	8	20	95	7	●
OS04688	10	25	100	9	●
OS04689	12	30	110	11	●
OS04690	16	40	125	15	●
OS04691	20	45	140	19	●
OS04692	25	50	160	24	●

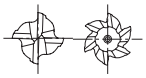
●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	○			◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

オーエスジー

EX-TIN-EMS

TiNコート HSS-Co 4刃 ショート形
TiN Coated Multiple Flutes Short





外径41mm以上はセンター穴付き(6枚刃)です。
Mill Dia≧φ41:With center hole(6 Flutes).

公差(mm)Tolerance
外径
0～+0.03

HSS Co | TiN | 4 | 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS24136	2	7	50	6	□
OS24137	2.1	7	50	6	□
OS24138	2.2	7	50	6	□
OS24139	2.3	7	50	6	□
OS24140	2.4	7	50	6	□
OS06368	2.5	7	50	6	●
OS24141	2.6	9	50	6	□
OS24142	2.7	9	50	6	□
OS24143	2.8	9	50	6	□
OS24144	2.9	9	50	6	□
OS06369	3	9	50	6	●
OS24145	3.1	12	60	8	□
OS24146	3.2	12	60	8	□
OS24147	3.3	12	60	8	□
OS24148	3.4	12	60	8	□
OS06370	3.5	12	60	8	●
OS24149	3.6	12	60	8	□
OS24150	3.7	12	60	8	□
OS24151	3.8	12	60	8	□
OS24152	3.9	12	60	8	□
OS06371	4	12	60	8	●
OS24153	4.1	15	60	8	□
OS24154	4.2	15	60	8	□
OS24155	4.3	15	60	8	□
OS24156	4.4	15	60	8	□
OS06372	4.5	15	60	8	●
OS24157	4.6	15	60	8	□
OS24158	4.7	15	60	8	□
OS24159	4.8	15	60	8	□
OS24160	4.9	15	60	8	□
OS06373	5	15	60	8	●
OS24161	5.1	15	60	8	□
OS24162	5.2	15	60	8	□
OS24163	5.3	15	60	8	□
OS24164	5.4	15	60	8	□
OS06374	5.5	15	60	8	●
OS24165	5.6	15	60	8	□
OS24166	5.7	15	60	8	□
OS24167	5.8	15	60	8	□
OS24168	5.9	15	60	8	□
OS06375	6	15	60	8	●
OS24169	6.1	20	60	10	□
OS24170	6.2	20	60	10	□
OS24171	6.3	20	60	10	□
OS24172	6.4	20	60	10	□
OS06376	6.5	20	60	10	●
OS24173	6.6	20	60	10	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS24174	6.7	20	60	10	□
OS24175	6.8	20	60	10	□
OS24176	6.9	20	60	10	□
OS06377	7	20	60	10	●
OS24177	7.1	20	60	10	□
OS24178	7.2	20	60	10	□
OS24179	7.3	20	60	10	□
OS24180	7.4	20	60	10	□
OS06378	7.5	20	60	10	●
OS24181	7.6	20	60	10	□
OS24182	7.7	20	60	10	□
OS24183	7.8	20	60	10	□
OS24184	7.9	20	60	10	□
OS06379	8	20	60	10	●
OS24185	8.1	25	70	10	□
OS24186	8.2	25	70	10	□
OS24187	8.3	25	70	10	□
OS24188	8.4	25	70	10	□
OS06380	8.5	25	70	10	●
OS24189	8.6	25	70	10	□
OS24190	8.7	25	70	10	□
OS24191	8.8	25	70	10	□
OS24192	8.9	25	70	10	□
OS06381	9	25	70	10	●
OS24193	9.1	25	70	10	□
OS24194	9.2	25	70	10	□
OS24195	9.3	25	70	10	□
OS24196	9.4	25	70	10	□
OS06382	9.5	25	70	10	●
OS24197	9.6	25	70	10	□
OS24198	9.7	25	70	10	□
OS24199	9.8	25	70	10	□
OS24200	9.9	25	70	10	□
OS06383	10	25	70	10	●
OS24201	10.1	30	80	12	□
OS24202	10.2	30	80	12	□
OS24203	10.3	30	80	12	□
OS24204	10.4	30	80	12	□
OS06384	10.5	30	80	12	□
OS24205	10.6	30	80	12	□
OS24206	10.7	30	80	12	□
OS24207	10.8	30	80	12	□
OS24208	10.9	30	80	12	□
OS06385	11	30	80	12	●
OS24209	11.1	30	80	12	□
OS24210	11.2	30	80	12	□
OS24211	11.3	30	80	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○			○	○	○			

オーエスジー

EX-TIN-EMS

TiNコート HSS-Co 4刃 ショート形
TiN Coated Multiple Flutes Short

公差(mm)Tolerance
外径
0～+0.03

HSS Co | TiN | 4 | 30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	外径(Dc) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS24212	11.4	30	80	12	□
OS06386	11.5	30	80	12	□
OS24213	11.6	30	80	12	□
OS24214	11.7	30	80	12	□
OS24215	11.8	30	80	12	□
OS24216	11.9	30	80	12	□
OS06387	12	30	80	12	●
OS06388	12.5	35	85	12	□
OS06389	13	35	85	12	●
OS06390	13.5	35	90	16	□
OS06391	14	35	90	16	●
OS06392	14.5	40	95	16	□
OS06393	15	40	95	16	●
OS06394	15.5	40	95	16	□
OS06395	16	40	95	16	●
OS06396	16.5	40	95	16	□
OS06397	17	40	95	16	●
OS06398	17.5	40	95	16	□
OS06399	18	40	95	16	●
OS06400	18.5	45	110	20	□
OS06401	19	45	110	20	●
OS06402	19.5	45	110	20	□
OS06403	20	45	110	20	●
OS06404	20.5	45	110	20	□
OS06405	21	45	110	20	●
OS06406	21.5	45	110	20	□
OS06407	22	45	110	20	●
OS06408	22.5	50	120	25	□
OS06409	23	50	120	25	●
OS06410	23.5	50	120	25	□
OS06411	24	50	120	25	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	外径(Dc) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS06412	24.5	50	120	25	□
OS06413	25	50	120	25	●
OS06414	25.5	50	120	25	□
OS06415	26	50	120	25	●
OS06416	26.5	55	125	25	□
OS06417	27	55	125	25	●
OS06418	27.5	55	125	25	□
OS06419	28	55	125	25	●
OS06420	28.5	55	125	25	□
OS06421	29	55	125	25	●
OS06422	29.5	55	125	25	□
OS06423	30	55	125	25	●
OS06424	31	60	145	32	●
OS06425	32	60	145	32	●
OS06426	33	60	145	32	●
OS06427	34	60	145	32	●
OS06428	35	60	145	32	●
OS06429	36	65	150	32	●
OS06430	37	65	150	32	●
OS06431	38	65	150	32	●
OS06432	39	65	150	32	●
OS06433	40	65	150	32	●
OS06435	42	70	160	32	●
OS06434		70	160	42	●
OS06437	45	70	160	32	●
OS06436		70	160	42	●
OS06439	48	75	165	32	●
OS06438		75	165	42	●
OS06441	50	75	165	32	●
OS06440		75	165	42	●

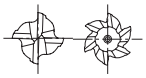
●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○			○	○	○			

オーエスジー

EX-TIN-EML

TiNコート HSS-Co 4刃 ロング形
TiN Coated Multiple Flutes Long





外径41mm以上はセンター穴付き(6枚刃)です。
Mill Dia≧φ41:With center hole(6 Flutes).

公差(mm)Tolerance
外径
0～+0.03

HSS Co | TiN | 4 | 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS06442	3	15	60	6	●
OS06443	3.5	20	60	8	□
OS06444	4	20	60	8	●
OS06445	4.5	25	60	8	□
OS06446	5	25	60	8	●
OS06447	5.5	25	60	8	□
OS06448	6	25	60	8	●
OS06449	6.5	35	75	10	□
OS06450	7	35	75	10	●
OS06451	7.5	35	75	10	□
OS06452	8	35	75	10	●
OS06453	8.5	45	90	10	□
OS06454	9	45	90	10	●
OS06455	9.5	45	90	10	□
OS06456	10	45	90	10	●
OS06457	10.5	55	105	12	□
OS06458	11	55	105	12	●
OS06459	11.5	55	105	12	□
OS06460	12	55	105	12	●
OS06461	12.5	55	105	12	□
OS06462	13	55	105	12	●
OS06463	13.5	55	110	16	□
OS06464	14	55	110	16	●
OS06465	14.5	65	120	16	□
OS06466	15	65	120	16	●
OS06467	15.5	65	120	16	□
OS06468	16	65	120	16	●
OS06469	16.5	65	120	16	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS06470	17	65	120	16	●
OS06471	17.5	65	120	16	□
OS06472	18	65	120	16	●
OS06473	18.5	75	140	20	□
OS06474	19	75	140	20	●
OS06475	19.5	75	140	20	□
OS06476	20	75	140	20	●
OS06477	21	75	140	20	●
OS06478	22	75	140	20	●
OS06479	23	90	160	25	●
OS06480	24	90	160	25	●
OS06481	25	90	160	25	●
OS06482	26	90	160	25	●
OS06483	27	90	160	25	●
OS06484	28	90	160	25	●
OS06485	29	90	160	25	●
OS06486	30	90	160	25	●
OS06487	31	95	180	32	●
OS06488	32	95	180	32	●
OS06489	33	100	185	32	●
OS06490	34	100	185	32	●
OS06491	35	100	185	32	●
OS06492	36	105	190	32	●
OS06493	37	105	190	32	●
OS06494	38	105	190	32	●
OS06495	39	110	195	32	●
OS06496	40	110	195	32	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○			○	○	○			

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

EX-TIN-EXML

TiNコート HSS-Co 4刃 エキストラロング形
TiN Coated Multiple Flutes Extra Long



公差(mm)Tolerance

外径
0～+0.03

HSS Co / TiN / 4 / 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS25764	3	30	70	6	□
OS25765	4	30	70	8	□
OS25766	5	40	80	8	□
OS25767	6	40	80	8	□
OS25768	7	50	95	10	□
OS25769	8	60	105	10	□
OS25770	9	60	105	10	□
OS25771	10	80	125	10	□
OS25772	12	100	150	12	□
OS25773	14	100	150	16	□
OS25774	15	100	155	16	□
OS25775	16	100	155	16	□
OS25776	18	100	155	16	□
OS25777	20	120	185	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	○			○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

三菱日立ツール

4NER-AT

ATコート NEエンドミル HSS-Co レギュラ刃長
AT Coated NE End Mills 4-Flutes Regular



公差(mm)Tolerance

外径	シャンク
0～-0.03	h6

HSS Co / AT / 4 / 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT17952	2.5	7	55	6	●
HT17953	3	10	55	6	●
HT17954	3.5	12	60	6	●
HT17955	4	12	60	6	●
HT17956	4.5	15	60	6	●
HT17957	5	15	60	6	●
HT17958	5.5	15	60	6	●
HT17959	6	15	60	6	●
HT17960	6.5	20	70	8	●
HT17961	7	20	70	8	●
HT17962	7.5	20	70	8	●
HT17963	8	20	70	8	●
HT17964	8.5	25	80	10	●
HT17965	9	25	80	10	●
HT17966	9.5	25	80	10	●
HT17967	10	25	80	10	●
HT17968	11	30	95	12	●
HT17969	12	30	95	12	●
HT17970	13	35	100	12	●
HT17971	14	35	105	16	●
HT17972	15	40	110	16	●
HT17973	16	40	110	16	●
HT17974	17	40	110	16	●
HT17975	18	40	110	16	●
HT17976	19	45	125	20	●
HT17977	20	45	125	20	●
HT17978	21	45	125	20	●
HT17979	22	45	125	20	●
HT17980	23	50	140	25	●
HT17981	24	50	140	25	●
HT17982	25	50	140	25	●
HT17983	26	50	140	25	●
HT17984	27	55	145	25	●
HT17985	28	55	145	25	●
HT17986	29	55	145	25	●
HT17987	30	55	145	25	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	◎	◎			◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○						

三菱日立ツール

HKR-AT

ATコート パワーヘリカル 4枚刃 レギュラ刃長
AT Coated 4-Flutes Power Helical Regular



公差(mm)Tolerance

外径	シャンク
0～-0.03	h6

HSS Co / AT / 4 / 43°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT20083	6	15	70	6	●
HT20084	8	20	75	8	●
HT20085	10	25	90	10	●
HT20086	12	30	95	12	●
HT20087	16	42	110	16	●
HT20088	20	45	125	20	●
HT20089	25	50	140	25	●
HT20090	30	55	145	25	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	○	○			○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○						

HKM-AT

ATコート パワーヘリカル 4枚刃 ミディアム刃長
AT Coated 4-Flutes Power Helical Medium



公差(mm)Tolerance

外径	シャンク
0～-0.03	h6

HSS Co / AT / 4 / 43°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT20091	12	45	120	12	●
HT20092	16	55	140	16	●
HT20093	20	65	165	20	●
HT20094	25	75	195	25	●
HT20095	30	80	200	25	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	○	○			○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○						

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルターティテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

三菱日立ツール

HKL-AT

ATコート パワーヘリカル 4枚刃 ロング刃長
AT Coated 4-Flutes Power Helical Long



公差(mm)Tolerance

外径	シャンク
0~-0.03	h6

HSS Co / AT / 4 / 43°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT20096	12	55	120	12	●
HT20097	16	65	140	16	●
HT20098	20	85	165	20	●
HT20099	25	100	195	25	●
HT20100	30	105	200	25	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
	○	○			○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○						

三菱日立ツール

HKN-AT

ATコート パワーヘリカル 4枚刃 ハイヘリカル
AT Coated 4-Flutes Power Helical High Helix



公差(mm)Tolerance

外径	シャンク
0~-0.04	h6

HSS Co / AT / 4 / 50°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT20101	6	15	70	6	●
HT20102	8	20	75	8	●
HT20103	10	25	90	10	●
HT20104	11	30	95	12	●
HT20105	12	30	95	12	●
HT20106	13	30	95	12	●
HT20107	14	35	105	12	●
HT20108	15	40	115	16	●
HT20109	16	40	115	16	●
HT20110	18	40	120	16	●
HT20111	20	45	130	20	●
HT20112	25	50	140	25	●
HT20113	30	55	150	25	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
	○	○			○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○						

4ESMRC

Cコート ESM レギュラ刃長
C Coated ESM Regular



公差(mm)Tolerance

外径	シャンク
+0.03〜0	h7

粉末HSS　C　4　30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT03394	2.5	10	55	6	□
HT03395	3	10	55	6	●
HT03396	3.5	12	60	8	□
HT03397	4	12	60	8	●
HT03398	4.5	15	60	8	□
HT03399	5	15	65	8	●
HT03400	5.5	15	65	8	□
HT03401	6	15	65	8	●
HT03402	6.5	20	75	10	□
HT03403	7	20	75	10	●
HT03404	7.5	20	75	10	□
HT03405	8	20	75	10	●
HT03406	8.5	25	80	10	□
HT03407	9	25	80	10	●
HT03408	9.5	25	90	10	□
HT03409	10	25	90	10	●
HT03410	11	30	95	12	●
HT03411	12	30	95	12	●
HT03412	13	35	100	12	●
HT03413	14	35	105	16	●
HT03414	15	40	110	16	●
HT03415	16	40	110	16	●
HT03416	17	40	110	16	●
HT03417	18	40	110	16	●
HT03418	20	45	125	20	●
HT03419	22	45	125	20	●
HT03420	24	50	125	25	●
HT03421	25	50	125	25	●
HT03422	26	50	125	25	●
HT03423	28	55	125	25	●
HT03424	30	55	125	25	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	○	○			○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○						

4ESMLC

Cコート ESM ロング刃長
C Coated ESM Long



公差(mm)Tolerance

外径	シャンク
+0.03〜0	h7

粉末HSS　C　4　30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT03425	3	15	60	6	□
HT03426	4	20	65	6	□
HT03427	5	25	70	6	□
HT03428	6	25	70	6	□
HT03429	8	35	85	8	□
HT03430	10	45	100	10	□
HT03431	12	55	120	12	□
HT03432	14	55	125	16	□
HT03433	15	65	135	16	□
HT03434	16	65	135	16	□
HT03435	18	65	135	16	□
HT03436	20	75	155	20	□
HT03437	22	75	155	20	□
HT03438	25	90	180	25	□
HT03439	30	90	180	25	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	○	○			○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○						

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

三菱日立ツール

ESMHKR

Cコート ESM パワーヘリカル 4枚刃 レギュラ刃長
C Coated 4-Flutes ESM Power Helical Regular



公差(mm)Tolerance

外径	シャンク
0～-0.03	h7

粉末HSS　C　4　43°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT03469	6	15	70	6	●
HT03470	8	20	75	8	●
HT03471	10	25	90	10	●
HT03472	12	30	95	12	●
HT03473	16	42	110	16	●
HT03474	20	45	125	20	●
HT03475	25	50	140	25	●
HT03476	30	55	145	25	●
HT03477		55	145	32	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	○	○			○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○						

三菱日立ツール

ESMHKM

Cコート ESM パワーヘリカル 4枚刃 ミディアム刃長
C Coated 4-Flutes ESM Power Helical Medium



公差(mm)Tolerance

外径	シャンク
0～-0.03	h7

粉末HSS　C　4　43°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT03478	12	45	120	12	●
HT03479	16	55	140	16	●
HT03480	20	65	165	20	●
HT03481	25	75	195	25	●
HT03482	30	80	200	25	●
HT03483		80	200	32	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	○	○			○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○						

ESMHKL

Cコート ESM パワーヘリカル 4枚刃 ロング刃長
C Coated 4-Flutes ESM Power Helical Long



公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～-0.03	h7

粉末HSS　C　4　43°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT03484	12	55	120	12	●
HT03485	16	65	140	16	●
HT03486	20	85	165	20	●
HT03487	25	100	195	25	●
HT03488	30	105	200	25	●
HT03489		105	200	32	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	○	○			○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○						

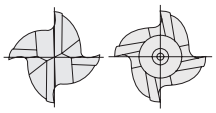
三菱日立ツール

4GNKR

Gコート NKエンドミル HSS-Co レギュラ刃長

G Coated NK End Mills 4-Flutes Regular





φ 30 以下 (センタカット)　φ 31 以上 (センタ穴付き)

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
+0.03～0	h7

HSS Co　G　4　30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT03626	3	10	55	6	□
HT03627	4	12	60	6	□
HT03628	5	15	60	6	□
HT03629	6	15	60	6	□
HT03630	7	20	70	8	□
HT03631	8	20	70	8	□
HT03632	9	25	80	10	□
HT03633	10	25	80	10	□
HT03634	11	30	95	12	□
HT03635	12	30	95	12	□
HT03636	13	35	100	12	□
HT03637	14	35	105	16	□
HT03638	15	40	110	16	□
HT03639	16	40	110	16	□
HT03640	17	40	110	16	□
HT03641	18	40	110	16	□
HT03642	19	45	125	20	□
HT03643	20	45	125	20	□
HT03644	21	45	125	20	□
HT03645	22	45	125	20	□
HT03646	23	50	140	25	□
HT03647	24	50	140	25	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT03648	25	50	140	25	□
HT03649	26	50	140	25	□
HT03650	27	55	145	25	□
HT03651	28	55	145	25	□
HT03652	29	55	145	25	□
HT03653	30	55	145	25	□
HT03654	31	60	160	32	□
HT03655	32	60	160	32	□
HT03656	33	60	160	32	□
HT03657	34	60	160	32	□
HT03658	35	60	160	32	□
HT03659	36	60	160	32	□
HT03660	37	60	160	32	□
HT03661	38	65	165	32	□
HT03662	39	65	165	32	□
HT03663	40	65	165	32	□
HT03664	42	65	165	32	□
HT03665	44	70	170	32	□
HT03666	45	70	170	32	□
HT03667	46	70	170	32	□
HT03668	48	70	170	32	□
HT03669	50	70	170	32	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	○				○	○	○		○				

NACHI 不二越

4AGE

AGミル HSS-Co 4枚刃

AG-Mill 4-Flutes



鋼からステンレス鋼、アルミまで高速・高能率加工ができます。側面加工に適しています。

This end mill is suitable for high-feed side milling of workpiece material from Steels and Stainless Steels to Aluminum.

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
2.5	10	0～-0.02	h7
10.5	30	0～-0.025	h7
31	50	0～-0.03	h7

HSS Co | AG | 4 | 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA15568	2.5	7	50	6	●
NA15569	3	9	50	6	●
NA15570	3.5	12	60	8	●
NA15571	4	12	60	8	●
NA15572	4.5	15	60	8	●
NA15573	5	15	60	8	●
NA15574	5.5	15	60	8	●
NA15575	6	15	60	8	●
NA15576	6.5	20	65	10	●
NA15577	7	20	65	10	●
NA15578	7.5	20	65	10	●
NA15579	8	20	65	10	●
NA15580	8.5	25	75	10	●
NA15581	9	25	75	10	●
NA15582	9.5	25	75	10	●
NA15583	10	25	75	10	●
NA15584	10.5	30	80	12	●
NA15585	11	30	80	12	●
NA15586	11.5	30	80	12	●
NA15587	12	30	80	12	●
NA15588	12.5	35	90	16	●
NA15589	13	35	90	16	●
NA15590	13.5	35	90	16	●
NA15591	14	35	90	16	●
NA15592	14.5	40	95	16	●
NA15593	15	40	95	16	●
NA15594	15.5	40	95	16	●
NA15595	16	40	95	16	●
NA15596	16.5	40	105	20	●
NA15597	17	40	105	20	●
NA15598	17.5	40	105	20	●
NA15599	18	40	105	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA15600	18.5	45	110	20	●
NA15601	19	45	110	20	●
NA15602	19.5	45	110	20	●
NA15603	20	45	110	20	●
NA15604	21	45	110	20	●
NA15605	22	45	110	20	●
NA15606	23	50	120	25	●
NA15607	24	50	120	25	●
NA15608	25	50	120	25	●
NA15609	26	50	120	25	●
NA15610	27	55	125	25	●
NA15611	28	55	125	25	●
NA15612	29	55	125	25	●
NA15613	30	55	125	25	●
NA15614	31	60	145	32	●
NA15615	32	60	145	32	●
NA15616	33	60	145	32	●
NA15617	34	60	145	32	●
NA15618	35	60	145	32	●
NA15619	36	60	145	32	●
NA15620	37	65	150	32	●
NA15621	38	65	150	32	●
NA15622	39	65	150	32	●
NA15623	40	65	150	32	●
NA15624	42	65	150	32	●
NA15625		65	155	42	●
NA15626	45	70	155	32	●
NA15627		70	160	42	●
NA15628	48	70	155	32	●
NA15629		70	160	42	●
NA15630	50	70	155	32	●
NA15631		70	160	42	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎	○	○	○	○	○			

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NACHI 不二越

4AGEL

AGミル HSS-Co 4枚刃 ロング刃長
AG-Mill 4-Flutes Long



幅の広い側面や深い位置の側面加工に適しています。
This end mill is suitable for high-feed side milling of workpiece material from Steels and Stainless Steels to Aluminum.

HSS Co | AG | 4 | 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA15632	3	15	60	6	●
NA15633	4	20	60	8	●
NA15634	5	25	65	8	●
NA15635	6	25	65	8	●
NA15636	7	35	80	10	●
NA15637	8	35	80	10	●
NA15638	9	45	95	10	●
NA15639	10	45	95	10	●
NA15640	11	55	105	12	●
NA15641	12	55	105	12	●
NA15642	13	55	110	16	●
NA15643	14	55	110	16	●
NA15644	15	65	120	16	●
NA15645	16	65	120	16	●
NA15646	17	65	130	20	●
NA15647	18	65	130	20	●
NA15648	19	75	140	20	●
NA15649	20	75	140	20	●
NA15650	21	75	140	20	●
NA15651	22	75	140	20	●
NA15652	23	90	160	25	●
NA15653	24	90	160	25	●
NA15654	25	90	160	25	●
NA15655	26	90	160	25	●
NA15656	27	90	160	25	●
NA15657	28	90	160	25	●
NA15658	29	90	160	25	●
NA15659	30	90	160	25	●
NA15660	31	105	190	32	●
NA15661	32	105	190	32	●
NA15662	33	105	190	32	●
NA15663	34	105	190	32	●
NA15664	35	105	190	32	●
NA15665	36	105	190	32	●
NA15666	37	125	210	32	●
NA15667	38	125	210	32	●
NA15668	39	125	210	32	●
NA15669	40	125	210	32	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
3	10	0～-0.02	h7
11	30	0～-0.025	h7
31	40	0～-0.03	h7

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	○			◎		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

NACHI 不二越

4SGE

SG-FAX 4枚刃
SG-FAX 4-Flutes



鋼からステンレス鋼、アルミまで高速・高能率加工ができます。側面加工に適しています。
This end mill is suitable for high-feed side milling of workpiece material from Steels and Stainless Steels to Aluminum.

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
3	10	+0.02～0	h7
11	30	+0.025～0	h7

FAX | SG | 4 | 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA09376	3	9	50	6	●
NA09377	3.5	12	60	8	●
NA09378	4	12	60	8	●
NA09379	4.5	15	60	8	●
NA09380	5	15	60	8	●
NA09381	5.5	15	60	8	●
NA09382	6	15	60	8	●
NA09383	6.5	20	65	10	●
NA09384	7	20	65	10	●
NA09385	7.5	20	65	10	●
NA09386	8	20	65	10	●
NA09387	8.5	25	75	10	●
NA09388	9	25	75	10	●
NA09389	9.5	25	75	10	●
NA09390	10	25	75	12	●
NA09391	11	30	80	12	●
NA09392	12	30	80	12	●
NA09393	13	35	90	16	●
NA09394	14	35	90	16	●
NA09395	15	40	95	16	●
NA09396	16	40	95	16	●
NA09397	17	40	105	20	●
NA09398	18	40	105	20	●
NA09399	19	45	110	20	●
NA09400	20	45	110	20	●
NA09401	21	45	125	20	●
NA09402	22	45	125	20	●
NA09403	23	50	130	25	●
NA09404	24	50	130	25	●
NA09405	25	50	130	25	●
NA09406	26	50	130	25	●
NA09407	27	55	135	25	●
NA09408	28	55	135	25	●
NA09409	29	55	135	25	●
NA09410	30	55	135	25	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	○			◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

NACHI 不二越

SL4SGE

SG-FAX 4枚刃 ロング刃長
SG-FAX 4-Flutes Long



幅の広い側面や深い位置の側面加工に適しています。
This end mill is suitable for high-feed side milling of workpiece material from Steels and Stainless Steels to Aluminum.

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
3	10	+0.02～0	h7
11	30	+0.025～0	h7

FAX SG 4 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA09439	3	15	65	6	●
NA09440	4	20	70	8	●
NA09441	5	25	75	8	●
NA09442	6	25	75	8	●
NA09443	7	35	95	10	●
NA09444	8	35	95	10	●
NA09445	9	45	110	10	●
NA09446	10	45	110	12	●
NA09447	11	55	120	12	●
NA09448	12	55	120	12	●
NA09449	13	55	125	16	●
NA09450	14	55	125	16	●
NA09451	15	65	135	16	●
NA09452	16	65	135	16	●
NA09453	17	65	145	20	●
NA09454	18	65	145	20	●
NA09455	19	75	155	20	●
NA09456	20	75	155	20	●
NA09457	21	75	165	20	●
NA09458	22	75	165	20	●
NA09459	23	90	180	25	●
NA09460	24	90	180	25	●
NA09461	25	90	180	25	●
NA09462	26	90	180	25	●
NA09463	27	90	180	25	●
NA09464	28	90	180	25	●
NA09465	29	90	180	25	●
NA09466	30	90	180	25	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	○			◎		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

NACHI 不二越

4GE

Gコート HSS-Co 4枚刃
G End Mills Standard 4-Flutes



鋼からステンレス鋼、アルミまで高速・高能率加工ができます。側面加工に適しています。
This is general coated end mill for side milling.

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
2.5	10	+0.02～0	h7
10.5	30	+0.025～0	h7
31	50	+0.03～0	h7

HSS Co / G / 4 / 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA10034	2.5	7	50	6	●
NA10035	3	9	50	6	●
NA10036	3.5	12	60	8	●
NA10037	4	12	60	8	●
NA10038	4.5	15	60	8	●
NA10039	5	15	60	8	●
NA10040	5.5	15	60	8	●
NA10041	6	15	60	8	●
NA10042	6.5	20	65	10	●
NA10043	7	20	65	10	●
NA10044	7.5	20	65	10	●
NA10045	8	20	65	10	●
NA10046	8.5	25	75	10	●
NA10047	9	25	75	10	●
NA10048	9.5	25	75	10	●
NA10049	10	25	75	10	●
NA10050	10.5	30	80	12	●
NA10051	11	30	80	12	●
NA10052	11.5	30	80	12	●
NA10053	12	30	80	12	●
NA10054	12.5	35	90	16	●
NA10055	13	35	90	16	●
NA10056	13.5	35	90	16	●
NA10057	14	35	90	16	●
NA10058	14.5	40	95	16	●
NA10059	15	40	95	16	●
NA10060	15.5	40	95	16	●
NA10061	16	40	95	16	●
NA10062	16.5	40	105	20	●
NA10063	17	40	105	20	●
NA10064	17.5	40	105	20	●
NA10065	18	40	105	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA10066	18.5	45	110	20	●
NA10067	19	45	110	20	●
NA10068	19.5	45	110	20	●
NA10069	20	45	110	20	●
NA10070	21	45	110	20	●
NA10071	22	45	110	20	●
NA10072	23	50	120	25	●
NA10073	24	50	120	25	●
NA10074	25	50	120	25	●
NA10075	26	50	120	25	●
NA10076	27	55	125	25	●
NA10077	28	55	125	25	●
NA10078	29	55	125	25	●
NA10079	30	55	125	25	●
NA10080	31	60	145	32	●
NA10081	32	60	145	32	●
NA10082	33	60	145	32	●
NA10083	34	60	145	32	●
NA10084	35	60	145	32	●
NA10085	36	60	145	32	●
NA10086	37	65	150	32	●
NA10087	38	65	150	32	●
NA10088	39	65	150	32	●
NA10089	40	65	150	32	●
NA10090	42	65	150	32	●
NA10091		65	155	42	●
NA10092	45	70	155	32	●
NA10093		70	160	42	●
NA10094	48	70	155	32	●
NA10095		70	160	42	●
NA10096	50	70	155	32	●
NA10097		70	160	42	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○	○	○	○	○	○			

NACHI 不二越

SL4GE

Gコート HSS-Co 4枚刃 ロング刃長
G End Mills 4-Flutes Long



汎用コーティングエンドミルです。幅広い側面や深い位置の側面加工に適しています。
This is general coated long end mills for long side milling.

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
3	10	+0.02～0	h7
11	30	+0.025～0	h7
31	40	+0.03～0	h7

HSS Co / G / 4 / 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA10136	3	15	60	6	●
NA10137	4	20	60	8	●
NA10138	5	25	65	8	●
NA10139	6	25	65	8	●
NA10140	7	35	80	10	●
NA10141	8	35	80	10	●
NA10142	9	45	95	10	●
NA10143	10	45	95	10	●
NA10144	11	55	105	12	●
NA10145	12	55	105	12	●
NA10146	13	55	110	16	●
NA10147	14	55	110	16	●
NA10148	15	65	120	16	●
NA10149	16	65	120	16	●
NA10150	17	65	130	20	●
NA10151	18	65	130	20	●
NA10152	19	75	140	20	●
NA10153	20	75	140	20	●
NA10154	21	75	140	20	●
NA10155	22	75	140	20	●
NA10156	23	90	160	25	●
NA10157	24	90	160	25	●
NA10158	25	90	160	25	●
NA10159	26	90	160	25	●
NA10160	27	90	160	25	●
NA10161	28	90	160	25	●
NA10162	29	90	160	25	●
NA10163	30	90	160	25	●
NA10164	31	105	190	32	●
NA10165	32	105	190	32	●
NA10166	33	105	190	32	●
NA10167	34	105	190	32	●
NA10168	35	105	190	32	●
NA10169	36	105	190	32	●
NA10170	37	125	210	32	●
NA10171	38	125	210	32	●
NA10172	39	125	210	32	●
NA10173	40	125	210	32	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	○			○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

LS-CR-EMN

HSS-Co 4刃 ロングシャンク コーナRミディアム形
End Mills 4-Flutes Medium Long Shank with Corner Radius



公差(mm)Tolerance
外径
0～+0.03

HSS Co / 4 / 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)×コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS34786	20×R1	65	200	20	□
OS34787	20×R1.5	65	200	20	□
OS34788	20×R2	65	200	20	□
OS34789	20×R3	65	200	20	□
OS34790	20×R4	65	200	20	□
OS34791	20×R5	65	200	20	□
OS34792	20×R6	65	200	20	□
OS34793	25×R2	70	220	25	□
OS34794	25×R3	70	220	25	□
OS34795	25×R4	70	220	25	□
OS34796	25×R5	70	220	25	□
OS34797	25×R6	70	220	25	□
OS34798	30×R3	70	250	25	□
OS34799	30×R4	70	250	25	□
OS34800	30×R5	70	250	25	□
OS34801	30×R6	70	250	25	□
OS34802	30×R8	70	250	25	□
OS34803	30×R10	70	250	25	□
OS34804	35×R5	85	300	32	□
OS34805	35×R6	85	300	32	□
OS34806	35×R8	85	300	32	□
OS34807	35×R10	85	300	32	□
OS34808	40×R3	90	350	32	□
OS34809	40×R4	90	350	32	□
OS34810	40×R5	90	350	32	□
OS34811	40×R6	90	350	32	□
OS34812	40×R8	90	350	32	□
OS34813	40×R10	90	350	32	□
OS34814	45×R5	125	350	42	□
OS34815	45×R6	125	350	42	□
OS34816	45×R8	125	350	42	□
OS34817	45×R10	125	350	42	□
OS34818	50×R5	125	400	42	□
OS34819	50×R6	125	400	42	□
OS34820	50×R8	125	400	42	□
OS34821	50×R10	125	400	42	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	○			○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
スタンダード STANDARD
ロングネック LONG NECK
球形・異径R SPHERE TYPE
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

V-XPM-EBD

Vコート XPM 2刃 ボールエンド形
V Coated XPM 2-Flutes Ball End



Vコーティングを施した粉末ハイスXPMボールエンドミルです。
Vcoated ball-end mill made with powder metallurgy XPM.

XPM V 2 32°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS04466	R0.5	1	2.5	60	6	●
OS04467	R0.75	1.5	4	60	6	●
OS04468	R1	2	5	60	6	●
OS04469	R1.25	2.5	6	70	6	●
OS04470	R1.5	3	8	70	6	●
OS04471	R1.75	3.5	8	70	6	●
OS04472	R2	4	8	80	6	●
OS04473	R2.5	5	10	90	6	●
OS04474	R3	6	12	90	6	●
OS04475	R3.5	7	14	100	6	●
OS04476	R4	8	14	110	8	●
OS04477	R4.5	9	18	110	8	●
OS04478	R5	10	18	125	10	●
OS04479	R6	12	22	140	12	●
OS04480	R7	14	26	140	12	●
OS04481	R8	16	30	160	16	●
OS04482	R9	18	34	160	16	●
OS04483	R10	20	38	180	20	●
OS04484	R12.5	25	50	200	25	●
OS04485	R15	30	55	200	25	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	○			◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

オーエスジー

V-SS-XPM-EBD

Vコート XPM 2刃 スリムシャンク ボールエンド形
V Coated XPM 2-Flutes Slim Shank Ball End



シャンク径を刃径マイナス1mmに設定したスリムシャンクタイプボールエンドミルです。突き出し長さを自由に調節できます。
Slim shank type. Shank diameter is 1mm smaller than the mill diameter.
Extension length can be adjusted.

XPM V 2 約30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)	外径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS04693	R3	6	12	120	5	●
OS04694	R4	8	14	130	7	●
OS04695	R5	10	18	150	9	●
OS04696	R6	12	22	160	11	●
OS04697	R8	16	30	180	15	●
OS04698	R10	20	38	200	19	●
OS04699	R12.5	25	50	220	24	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	○			◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

オーエスジー

EX-TIN-EBD

TiNコート HSS-Co 2刃 ボールエンド形

TiN Coated 2-Flutes Ball End



HSS Co | TiN | 2 | 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS06572	R0.5	1	2.5	50	6	□
OS06573	R0.55	1.1	3	50	6	□
OS06574	R0.6	1.2	3	50	6	□
OS06575	R0.65	1.3	3	50	6	□
OS06576	R0.7	1.4	3.5	50	6	□
OS06577	R0.75	1.5	4	50	6	□
OS06578	R0.8	1.6	4	50	6	□
OS06579	R0.85	1.7	4	50	6	□
OS06580	R0.9	1.8	4.5	50	6	□
OS06581	R0.95	1.9	4.5	50	6	□
OS06582	R1	2	5	50	6	●
OS06583	R1.05	2.1	6	60	6	□
OS06584	R1.1	2.2	6	60	6	□
OS06585	R1.15	2.3	6	60	6	□
OS06586	R1.2	2.4	6	60	6	□
OS06587	R1.25	2.5	6	60	6	□
OS06588	R1.3	2.6	6	60	6	□
OS06589	R1.35	2.7	6	60	6	□
OS06590	R1.4	2.8	6	60	6	□
OS06591	R1.45	2.9	6	60	6	□
OS06592	R1.5	3	8	60	6	●
OS06593	R1.55	3.1	8	70	6	□
OS06594	R1.6	3.2	8	70	6	□
OS06595	R1.65	3.3	8	70	6	□
OS06596	R1.7	3.4	8	70	6	□
OS06597	R1.75	3.5	8	70	6	□
OS06598	R1.8	3.6	8	70	6	□
OS06599	R1.85	3.7	8	70	6	□
OS06600	R1.9	3.8	8	70	6	□
OS06601	R1.95	3.9	8	70	6	□
OS06602	R2	4	8	70	6	●
OS06603	R2.1	4.2	10	80	6	□
OS06604	R2.2	4.4	10	80	6	□
OS06605	R2.25	4.5	10	80	6	□
OS06606	R2.3	4.6	10	80	6	□
OS06607	R2.4	4.8	10	80	6	□
OS06608	R2.45	4.9	10	80	6	□
OS06609	R2.5	5	10	80	6	●
OS06610	R2.6	5.2	12	90	6	□
OS06611	R2.7	5.4	12	90	6	□
OS06612	R2.75	5.5	12	90	6	□
OS06613	R2.8	5.6	12	90	6	□
OS06614	R2.9	5.8	12	90	6	□
OS06615	R3	6	12	90	6	●
OS06616	R3.1	6.2	14	90	6	□
OS06617	R3.2	6.4	14	90	6	□
OS06618	R3.25	6.5	14	90	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS06619	R3.3	6.6	14	90	6	□
OS06620	R3.4	6.8	14	90	6	□
OS06621	R3.5	7	14	90	6	●
OS06622	R3.6	7.2	14	90	6	□
OS06623	R3.7	7.4	14	90	6	□
OS06624	R3.75	7.5	14	90	6	□
OS06625	R3.8	7.6	14	90	6	□
OS06626	R3.9	7.8	14	90	6	□
OS06627	R4	8	14	100	8	●
OS06628	R4.25	8.5	18	100	8	□
OS06629	R4.5	9	18	100	8	●
OS06630	R4.75	9.5	18	100	8	□
OS06631	R5	10	18	100	10	●
OS06632	R5.25	10.5	22	100	10	□
OS06633	R5.5	11	22	100	10	□
OS06634	R5.75	11.5	22	100	10	□
OS06635	R6	12	22	110	12	●
OS06636	R6.25	12.5	26	110	12	□
OS06637	R6.5	13	26	110	12	□
OS06638	R6.75	13.5	26	110	12	□
OS06639	R7	14	26	110	12	●
OS06640	R7.25	14.5	30	110	12	□
OS06641	R7.5	15	30	110	12	□
OS06642	R7.75	15.5	30	110	12	□
OS06643	R8	16	30	140	16	●
OS06644	R8.25	16.5	34	140	16	□
OS06645	R8.5	17	34	140	16	□
OS06646	R8.75	17.5	34	140	16	□
OS06647	R9	18	34	140	16	●
OS06648	R9.25	18.5	38	140	16	□
OS06649	R9.5	19	38	140	16	□
OS06650	R9.75	19.5	38	140	16	□
OS06651	R10	20	38	160	20	●
OS06652	R10.5	21	45	160	20	□
OS06653	R11	22	45	160	20	□
OS06654	R11.5	23	45	160	20	□
OS06655	R12	24	45	160	20	□
OS06656	R12.5	25	50	180	25	●
OS06657	R13	26	50	180	25	□
OS06658	R13.5	27	55	180	25	□
OS06659	R14	28	55	180	25	□
OS06660	R14.5	29	55	180	25	□
OS06661	R15	30	55	180	25	●
OS06662	R15.5	31	60	180	32	□
OS06663	R16	32	60	180	32	□
OS06664	R16.5	33	60	180	32	□
OS06665	R17	34	60	180	32	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○	○			

オーエスジー

EX-TIN-EBD

TiNコート HSS-Co 2刃 ボールエンド形
TiN Coated 2-Flutes Ball End



前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS06666	R17.5	35	60	180	32	□
OS06667	R18	36	60	180	32	□
OS06668	R18.5	37	65	200	32	□
OS06669	R19	38	65	200	32	□
OS06670	R19.5	39	65	200	32	□
OS06671	R20	40	65	200	32	□
OS06672	R21	42	70	205	42	□
OS06673	R22	44	70	205	42	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS06674	R22.5	45	75	210	42	□
OS06675	R23	46	75	210	42	□
OS06676	R24	48	75	210	42	□
OS06677	R25	50	75	210	42	□
OS06678	R26	52	75	215	42	□
OS06679	R27.5	55	75	215	42	□
OS06680	R28	56	75	215	42	□
OS06681	R30	60	75	215	42	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○	○			

オーエスジー

EX-TIN-LS-EBD

TiNコート HSS-Co 2刃 ロングシャンク ボールエンド形

TiN Coated 2-Flutes Long Shank Ball End



HSS Co | TiN | 2 | 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS06682	R3	6	30	150	6	□
OS06683	R3.5	7	35	150	6	□
OS06684	R4	8	35	150	8	□
OS06685	R4.5	9	40	150	8	□
OS06686	R5	10	40	200	10	□
OS06687	R5.5	11	45	200	10	□
OS06688	R6	12	45	200	12	□
OS06689	R6.5	13	50	200	12	□
OS06690	R7	14	50	200	12	□
OS06691	R7.5	15	55	200	12	□
OS06692	R8	16	55	250	16	□
OS06693	R8.5	17	60	250	16	□
OS06694	R9	18	60	250	16	□
OS06695	R9.5	19	65	250	16	□
OS06696	R10	20	65	300	20	□
OS06697	R11	22	65	300	20	□
OS06698	R12	24	70	300	20	□
OS06699	R12.5	25	70	300	25	□
OS06700	R13	26	70	300	25	□
OS06701	R14	28	75	300	25	□
OS06702	R15	30	75	300	25	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○				○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

三菱日立ツール

2ESMBC

Cコート ESM ボールエンドミル

C Coated ESM Ball End Mills



公差(mm)Tolerance
シャンク
h7

粉末HSS | C | 2 | 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT03449	R0.5	1	2.5	60	6	●
HT03450	R1	2	5	60	6	●
HT03451	R1.5	3	8	70	6	●
HT03452	R2	4	8	80	6	●
HT03453	R2.5	5	10	90	6	●
HT03454	R3	6	12	100	6	●
HT03455	R3.5	7	14	100	6	□
HT03456	R4	8	14	110	8	●
HT03457	R4.5	9	18	120	8	□
HT03458	R5	10	18	125	10	●
HT03459	R5.5	11	18	125	10	□
HT03460	R6	12	22	140	12	●
HT03461	R6.5	13	22	140	12	□
HT03462	R7	14	26	140	12	□
HT03463	R7.5	15	26	140	12	□
HT03464	R8	16	30	160	16	●
HT03465	R9	18	34	160	16	□
HT03466	R10	20	38	180	20	●
HT03467	R12.5	25	50	200	25	□
HT03468	R15	30	55	200	25	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	○	○			○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○						

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
スタンダード STANDARD
ロングネック LONG NECK
球形・異径R SPHERE TYPE
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

三菱日立ツール

GNB

Gコート NKボール HSS-Co

GC-NK Ball End Mills



公差(mm)Tolerance

シャンク
h7

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT03670	R1	2	5	73	6	□
HT03671	R1.5	3	8	75	6	□
HT03672	R2	4	11	80	6	□
HT03673	R2.5	5	13	80	6	□
HT03674	R3	6	13	80	6	□
HT03675	R3.5	7	16	95	8	□
HT03676	R4	8	19	95	8	□
HT03677	R4.5	9	19	105	10	□
HT03678	R5	10	22	110	10	□
HT03679	R5.5	11	22	120	12	□
HT03680	R6	12	26	120	12	□
HT03681	R6.5	13	26	135	16	□
HT03682	R7	14	26	135	16	□
HT03683	R7.5	15	26	135	16	□
HT03684	R8	16	32	140	16	□
HT03685	R9	18	32	150	20	□
HT03686	R10	20	38	160	20	□
HT03687	R12.5	25	45	180	25	□
HT03688	R15	30	45	180	25	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	○				○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○						

三菱日立ツール

GNB

Gコート NKボール HSS-Co

GC-NK Ball End Mills

公差(mm)Tolerance

シャンク
h7

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT03670	R1	2	5	73	6	□
HT03671	R1.5	3	8	75	6	□
HT03672	R2	4	11	80	6	□
HT03673	R2.5	5	13	80	6	□
HT03674	R3	6	13	80	6	□
HT03675	R3.5	7	16	95	8	□
HT03676	R4	8	19	95	8	□
HT03677	R4.5	9	19	105	10	□
HT03678	R5	10	22	110	10	□
HT03679	R5.5	11	22	120	12	□
HT03680	R6	12	26	120	12	□
HT03681	R6.5	13	26	135	16	□
HT03682	R7	14	26	135	16	□
HT03683	R7.5	15	26	135	16	□
HT03684	R8	16	32	140	16	□
HT03685	R9	18	32	150	20	□
HT03686	R10	20	38	160	20	□
HT03687	R12.5	25	45	180	25	□
HT03688	R15	30	45	180	25	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	○				○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○						

不二越

2AGRE

AGミル HSS-Co 2枚刃 ボール

AG-Mill Ball



鋼からステンレス鋼、アルミまで加工ができます。

This end mill is suited for profile milling of workpiece material from Steels and Stainless Steels to Aluminum.

公差(mm)Tolerance

R	外径	シャンク
+0.02～−0.01	0～−0.02	h7

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA15940	R0.5	1	2	55	6	●
NA15941	R1	2	4	60	6	●
NA15942	R1.5	3	6	70	6	●
NA15943	R2	4	8	80	6	●
NA15944	R2.5	5	10	80	6	●
NA15945	R3	6	12	90	6	●
NA15946	R3.5	7	14	100	6	●
NA15947	R4	8	16	100	8	●
NA15948	R4.5	9	18	110	8	●
NA15949	R5	10	20	110	10	●
NA15950	R5.5	11	22	120	10	●
NA15951	R6	12	24	120	12	●
NA15952	R6.5	13	26	140	12	●
NA15953	R7	14	28	140	12	●
NA15954	R7.5	15	30	150	16	●
NA15955	R8	16	32	150	16	●
NA15956	R9	18	36	150	16	●
NA15957	R10	20	40	160	20	●
NA15958	R12.5	25	50	180	25	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	○			◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

EX-TIN-LS-EBM

TiNコート HSS-Co 4刃 ロングシャンク ボールエンド形

TiN Coated 4-Flutes Long Shank Ball End



HSS Co | TiN | 4 | 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS06703	R16	80	350	32	□
OS06704	R17	80	350	32	□
OS06705	R17.5	80	350	32	□
OS06706	R18	80	350	32	□
OS06707	R19	100	350	32	□
OS06708	R20	100	350	32	□
OS06709	R21	100	350	42	□
OS06710	R22	100	350	42	□
OS06711	R22.5	125	350	42	□
OS06712	R23	125	350	42	□
OS06713	R24	125	350	42	□
OS06714	R25	125	350	42	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○				○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

オーエスジー

WH-REES

WXLコート HSS-Co 4刃・5刃・6刃 ラフィング ショート形
WXL Coated Roughing Short Course Pitch



ドライもウェットも幅広く切削可能な次世代ハイスラフィングエンドミルです。
The next generation of HSS roughing end mill. Supporting a wide range of machining applications, wet or dry.

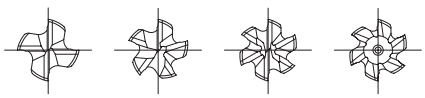
HSS Co　WXL　30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
OS29039	6	13	80	6	4	●
OS29040	7	16	80	10	4	●
OS29041	8	19	85	10	4	●
OS29042	9	19	95	10	4	●
OS29043	10	22	100	10	4	●
OS29044	11	22	105	12	4	●
OS29045	12	26	110	12	4	●
OS29046	13	26	110	12	4	●
OS29047	14	26	110	12	4	●
OS29048	15	26	120	12	4	●
OS29049	16	32	125	16	4	●
OS29050	17	32	125	16	4	●
OS29051	18	32	125	16	4	●
OS29052	19	32	135	16	4	●
OS29053	20	38	140	20	4	●
OS29054	21	38	140	20	4	●
OS29055	22	38	140	20	5	●
OS29056	23	38	140	20	5	●
OS29057	24	45	160	25	5	●
OS29058	25	45	160	25	5	●
OS29059	26	45	160	25	5	●
OS29060	27	45	160	25	5	●
OS29061	28	45	160	25	5	●
OS29062	29	45	160	25	5	●
OS29063	30	45	160	25	6	●
OS29064	32	53	170	32	6	●
OS29065	35	53	175	32	6	●
OS29066	40	63	185	32	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

外径(D)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	外径
6		+0.06～−0.06
7	10	+0.075～−0.075
11	18	+0.09～−0.09
19	30	+0.105～−0.105
32	40	+0.125～−0.125



（Dc≦φ21）　（φ22≦Dc≦φ29）　（Dc=φ30）　（φ32≦Dc）

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○				○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

WH-REEN

WXLコート HSS-Co 4刃・5刃・6刃 ラフィング ミディアム形
WXL Coated Roughing Medium Course Pitch



ドライもウェットも幅広く切削可能な次世代ハイスラフィングエンドミルです。
The next generation of HSS roughing end mill. Supporting a wide range of machining applications, wet or dry.

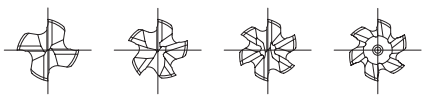
HSS Co　WXL　30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
OS29067	6	16	80	6	4	●
OS29068	7	20	80	10	4	●
OS29069	8	25	85	10	4	●
OS29070	9	25	85	10	4	●
OS29071	10	32	100	10	4	●
OS29072	11	32	100	12	4	●
OS29073	12	40	110	12	4	●
OS29074	13	40	110	12	4	●
OS29075	14	40	110	12	4	●
OS29076	15	40	120	12	4	●
OS29077	16	48	125	16	4	●
OS29078	17	48	125	16	4	●
OS29079	18	48	125	16	4	●
OS29080	19	48	125	16	4	●
OS29081	20	56	140	20	4	●
OS29082	21	56	140	20	4	●
OS29083	22	56	140	20	5	●
OS29084	23	56	140	20	5	●
OS29085	24	67	160	25	5	●
OS29086	25	67	160	25	5	●
OS29087	26	67	160	25	5	●
OS29088	27	67	160	25	5	●
OS29089	28	67	160	25	5	●
OS29090	30	67	160	25	6	●
OS29091	32	80	180	32	6	●
OS29092	35	80	180	32	6	●
OS29093	40	95	200	32	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	外径
6		+0.06～−0.06
7	10	+0.075～−0.075
11	18	+0.09～−0.09
19	30	+0.105～−0.105
31	40	+0.125～−0.125



（Dc≦φ21）　（φ22≦Dc≦φ28）　（Dc=φ30）　（φ32≦Dc）

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○				○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

オーエスジー

WH-REEL

WXLコート HSS-Co 4刃・5刃・6刃 ラフィング ロング形
WXL Coated Roughing Long Course Pitch



ドライもウェットも幅広く切削可能な次世代ハイスラフィングエンドミルです。
The next generation of HSS roughing end mill. Supporting a wide range of machining applications, wet or dry.

HSS Co　WXL　30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
OS29094	10	45	100	10	4	●
OS29095	12	53	110	12	4	●
OS29096	14	53	110	12	4	●
OS29097	15	53	115	12	4	●
OS29098	16	63	125	16	4	●
OS29099	18	63	125	16	4	●
OS29100	20	75	140	20	4	●
OS29101	22	75	140	20	5	●
OS29102	25	90	170	25	5	●
OS29103	28	90	170	25	5	●
OS29104	30	90	170	25	6	●
OS29105	32	106	200	32	6	●
OS29106	35	106	200	32	6	●
OS29107	40	125	220	32	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	外径
10	18	+0.09～−0.09
20	30	+0.105～−0.105
32	40	+0.125～−0.125



(D≦φ20)　(φ22≦D≦φ28)　(D≧φ30)

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○				○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

オーエスジー

WH-RESF

WXLコート HSS-Co 4刃・5刃・6刃 ラフィング ショート形
WXL Costed Roughing Short Fine Pitch



ドライもウェットも幅広く切削可能な次世代ハイスラフィングエンドミルです。
The next generation of HSS roughing end mill. Supporting a wide range of machining applications, wet or dry.

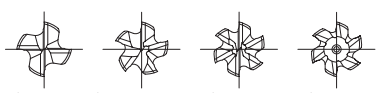
HSS Co　WXL　30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
OS28963	6	13	80	6	4	●
OS28964	7	16	80	10	4	●
OS28965	8	19	85	10	4	●
OS28966	9	19	95	10	4	●
OS28967	10	22	100	10	4	●
OS28968	11	22	105	12	4	●
OS28969	12	26	110	12	4	●
OS28970	13	26	110	12	4	●
OS28971	14	26	110	12	4	●
OS28972	15	26	120	12	4	●
OS28973	16	32	125	16	4	●
OS28974	17	32	125	16	4	●
OS28975	18	32	125	16	4	●
OS28976	19	32	135	16	4	●
OS28977	20	38	140	20	4	●
OS28978	21	38	140	20	4	●
OS28979	22	38	140	20	5	●
OS28980	23	38	140	20	5	●
OS28981	24	45	160	25	5	●
OS28982	25	45	160	25	5	●
OS28983	26	45	160	25	5	●
OS28984	27	45	160	25	5	●
OS28985	28	45	160	25	5	●
OS28986	29	45	160	25	5	●
OS28987	30	45	160	25	6	●
OS28988	31	53	170	32	6	●
OS28989	32	53	170	32	6	●
OS28990	33	53	170	32	6	●
OS28991	34	53	175	32	6	●
OS28992	35	53	175	32	6	●
OS28993	36	53	175	32	6	●
OS28994	37	53	175	32	6	●
OS28995	38	63	185	32	6	●
OS28996	39	63	185	32	6	●
OS28997	40	63	185	32	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	外径
6		+0.06～−0.06
7	10	+0.075～−0.075
11	18	+0.09～−0.09
19	30	+0.105～−0.105
31	40	+0.125～−0.125



(Dc≦φ21)　(φ22≦Dc≦φ29)　(Dc=φ30)　(φ31≦Dc)

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎				◎	◎	◎
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
スタンダード STANDARD
ラフィングラジアス ROUGHING RADIUS
ボール BALL
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルターティテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

WH-RENF

WXLコート HSS-Co 4刃・5刃・6刃 ラフィング ミディアム形
WXL Coated Roughing Medium Fine Pitch



ドライもウェットも幅広く切削可能な次世代ハイスラフィングエンドミルです。
The next generation of HSS roughing end mill. Supporting a wide range of machining applications, wet or dry.

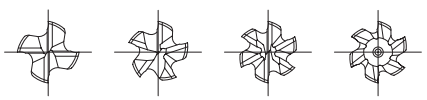
HSS Co　WXL　30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
OS28998	6	16	80	6	4	●
OS28999	7	20	80	10	4	●
OS29000	8	25	85	10	4	●
OS29001	9	25	85	10	4	●
OS29002	10	32	100	10	4	●
OS29003	11	32	100	12	4	●
OS29004	12	40	110	12	4	●
OS29005	13	40	110	12	4	●
OS29006	14	40	110	12	4	●
OS29007	15	40	120	12	4	●
OS29008	16	48	125	16	4	●
OS29009	17	48	125	16	4	●
OS29010	18	48	125	16	4	●
OS29011	19	48	125	16	4	●
OS29012	20	56	140	20	4	●
OS29013	21	56	140	20	4	●
OS29014	22	56	140	20	5	●
OS29015	23	56	140	20	5	●
OS29016	24	67	160	25	5	●
OS29017	25	67	160	25	5	●
OS29018	26	67	160	25	5	●
OS29019	27	67	160	25	5	●
OS29020	28	67	160	25	5	●
OS29021	30	67	160	25	6	●
OS29022	32	80	180	32	6	●
OS29023	35	80	180	32	6	●
OS29024	40	95	200	32	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	外径
6		+0.06～−0.06
7	10	+0.075～−0.075
11	18	+0.09～−0.09
19	30	+0.105～−0.105
31	40	+0.125～−0.125



(Dc≦φ21)　(φ22≦Dc≦φ28)　(Dc=φ30)　(φ32≦Dc)

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎				◎	◎	◎
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

WH-RELF

WXLコート HSS-Co 4刃・5刃・6刃 ラフィング ロング形
WXL Coated Roughing Long Fine Pitch



ドライもウェットも幅広く切削可能な次世代ハイスラフィングエンドミルです。
The next generation of HSS roughing end mill. Supporting a wide range of machining applications, wet or dry.

HSS Co　WXL　30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
OS29025	10	45	100	10	4	●
OS29026	12	53	110	12	4	●
OS29027	14	53	110	12	4	●
OS29028	15	53	115	12	4	●
OS29029	16	63	125	16	4	●
OS29030	18	63	125	16	4	●
OS29031	20	75	140	20	4	●
OS29032	22	75	140	20	5	●
OS29033	25	90	170	25	5	●
OS29034	28	90	170	25	5	●
OS29035	30	90	170	25	6	●
OS29036	32	106	200	32	6	●
OS29037	35	106	200	32	6	●
OS29038	40	125	220	32	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	外径
10	18	+0.09～−0.09
20	30	+0.105～−0.105
32	40	+0.125～−0.125



(D≦φ20)　(φ22≦D≦φ28)　(D≧φ30)

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎				◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

オーエスジー

SI-WH-RESF

WXLコート CPM 3刃・4刃・5刃・6刃 サイレントラフィング ショート形

WXL Coated Roughing Short Fine Pitch (Silent Type)



底刃の不等分割形状、外周刃の不等リード形状で"静かなる重切削"を実現します。

Introducing unequal spaceing of end teeth and variable-lead of peripheral cutting edge, allowing for silent heavy duty.

外径 (Dc)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	外径
5	6	+0.06～−0.06
7	10	+0.075～−0.075
11	18	+0.09～−0.09
19	30	+0.105～−0.105

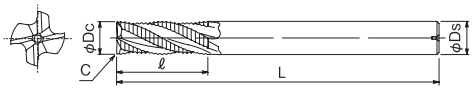
CPM WXL 25~31.5

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

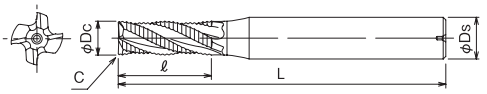
TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	首径(d2)	コーナー面取幅(C)	刃数(N)	形状	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Neck Dia.	Chamfar width	No. of Flutes	Type	Classification
OS34199	5	13	80	6	-	-	0.5	3	2	□
OS32717	6	13	80	6	-	-	0.5	4	1	●
OS34200	7	16	80	10	-	-	0.5	4	2	□
OS32718	8	19	85	10	-	-	0.5	4	2	●
OS34201	9	19	95	10	-	-	0.5	4	2	□
OS32719	10	22	100	10	-	-	0.5	4	1	●
OS34202	11	22	105	12	-	-	0.6	4	2	□
OS32720	12	26	110	12	-	-	0.6	4	1	●
OS34203	13	26	110	12	-	-	0.6	4	4	□
OS34204	14	26	110	12	-	-	0.6	4	4	□
OS34205	15	26	120	12	-	-	0.6	4	4	□
OS32721	16	32	125	16	50	15	0.6	4	3	●
OS34206	17	32	125	16	-	-	0.6	4	4	□
OS34207	18	32	125	16	-	-	0.6	4	4	□
OS34208	19	32	135	16	-	-	0.6	4	4	□
OS32722	20	38	140	20	60	19	0.6	4	3	●
OS34209	21	38	140	20	-	-	0.6	4	4	□
OS34210	22	38	140	20	-	-	0.6	5	4	□
OS34211	23	38	140	20	-	-	0.8	5	4	□
OS34212	24	45	160	25	70	23	0.8	5	3	□
OS32723	25	45	160	25	70	24	0.8	5	3	●
OS34213	26	45	160	25	-	-	0.8	5	4	□
OS34214	27	45	160	25	-	-	0.8	5	4	□
OS34215	28	45	160	25	-	-	0.8	5	4	□
OS34216	29	45	160	25	-	-	0.8	5	4	□
OS32724	30	45	160	25	-	-	0.8	6	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

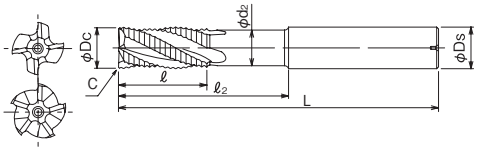
Type 1



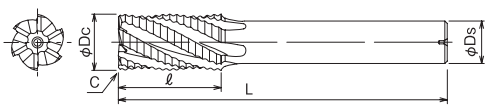
Type 2



Type 3



Type 4



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				◎	◎	◎	○	○	○			

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
スタンダード STANDARD
ラフィングラジアス ROUGHING RADIUS
ボール BALL
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

VP-RESF

Vコート XPM 3刃・4刃・5刃 ラフィング ショート形

V Coated XPM Roughing Short Fine Pitch



Vコーティングを施した粉末ハイスXPMラフィングショート刃シリーズです。難削材にも効果を発揮します。

Vcoated roughing end mill with short flute. Made of powder metallurgy XPM and suitable for milling difficult to machine materials.

XPM V 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	コーナー面取量(C)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Chamfar width	No. of Flutes	Classification
OS25815	5	11	80	6	0.5	3	□
OS04603	6	11	80	6	0.5	4	●
OS04604	7	14	80	8	0.5	4	●
OS04605	8	17	85	8	0.5	4	●
OS25816	9	19	95	10	0.5	4	□
OS04606	10	22	100	10	0.6	4	●
OS25817	11	22	105	12	0.6	4	□
OS04607	12	26	110	12	0.6	4	●
OS25818	13	26	110	12	0.6	4	□
OS04608	14	26	110	12	0.6	4	●
OS04609	15	26	120	16	0.6	4	●
OS04610	16	32	125	16	0.6	4	●
OS25819	17	32	125	16	0.6	4	□
OS04611	18	32	125	16	0.6	4	●
OS25820	19	32	135	20	0.6	4	□
OS04612	20	38	140	20	0.6	4	●
OS25821	21	38	140	20	0.6	4	□
OS04613	22	38	140	20	0.6	5	●
OS25822	23	38	140	20	0.8	5	□
OS25823	24	45	160	25	0.8	5	□
OS04614	25	45	160	25	0.8	5	●
OS04615	28	45	160	25	0.8	5	●
OS04616	30	45	160	25	0.8	6	●
OS04617	32	53	170	25	0.8	6	●
OS04618	35	53	175	32	0.8	6	●
OS04619	40	63	185	32	0.8	6	●
OS04620	45	63	200	42	0.8	6	●
OS04621	50	75	210	42	1	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

外径32mm以上はセンター穴付きです。

Mill Dia. ≧φ32:With center hole.

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	○			◎	◎	◎
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

オーエスジー

VP-RENF

Vコート XPM 4刃・5刃・6刃 ラフィング ミディアム形

V Coated XPM Roughing Medium Fine Pitch



Vコーティングを施した粉末ハイスXPMラフィングミディアム刃シリーズです。難削材にも効果を発揮します。

Vcoated roughing end mill with medium flute. This tool is made of powder metallurgy XPM and is suitable for milling difficult to machine materials.

XPM V 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
OS04622	6	16	80	6	4	●
OS04623	7	20	80	8	4	●
OS04624	8	25	85	8	4	●
OS04625	10	32	100	10	4	●
OS04626	12	40	110	12	4	●
OS04627	14	40	110	12	4	●
OS04628	15	40	120	16	4	●
OS04629	16	48	125	16	4	●
OS04630	18	48	125	16	4	●
OS04631	20	56	140	20	4	●
OS04632	22	56	140	20	5	●
OS04633	25	67	160	25	5	●
OS04634	28	67	160	25	5	●
OS04635	30	67	160	25	6	●
OS04636	32	80	180	32	6	●
OS04637	35	80	180	32	6	●
OS04638	40	95	200	32	6	●
OS04639	45	95	210	42	6	●
OS04640	50	112	225	42	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

外径32mm以上はセンター穴付きです。

Mill Dia. ≧φ32:With center hole.

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	○			◎	◎	◎
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

VP-RELF

Vコート XPM 4刃・5刃・6刃 ラフィング ロング形
V Coated XPM Roughing Long Fine Pitch



Vコーティングを施した粉末ハイスXPMラフィングロング刃シリーズです。
Vcoated roughing end mill with long flute. This tool is made of powder metallurgy XPM.

XPM V 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
OS04641	10	45	100	10	4	●
OS04642	12	53	110	12	4	●
OS04643	14	53	110	12	4	●
OS04644	15	53	115	16	4	●
OS04645	16	63	125	16	4	●
OS04646	18	63	125	16	4	●
OS04647	20	75	140	20	4	●
OS04648	22	75	140	20	5	●
OS04649	25	90	170	25	5	●
OS04650	28	90	170	25	5	●
OS04651	30	90	170	25	6	●
OS04652	32	106	200	32	6	●
OS04653	35	106	200	32	6	●
OS04654	40	125	220	32	6	●
OS04655	45	125	225	42	6	●
OS04656	50	150	250	42	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

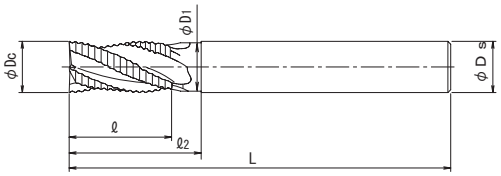
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	○			◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

オーエスジー

VP-DE-RESF

Vコート XPM 4刃・5刃・6刃 ラフィング 深彫り用 ショート形
V Coated XPM Roughing Short Fine Pitch for Deep Contouring





深彫用のロングシャンク形ラフィングエンドミルです。

XPM V 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	首径(d2)	コーナー面取幅(C)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Neck Dia.	Chamfar width	No. of Flutes	Classification
OS04657	16	32	180	16	44	15.6	0.6	4	●
OS04658	18	32	180	16	-	-	0.6	4	●
OS04659	20	38	200	20	54	19.6	0.6	4	●
OS04660	22	38	200	20	-	-	0.6	5	●
OS04661	25	45	225	25	65	24.4	0.8	5	●
OS04662	28	45	225	25	-	-	0.8	5	●
OS04663	30	45	225	25	-	-	0.8	6	●
OS04664	35	53	250	32	-	-	0.8	6	●
OS04665	40	63	250	32	-	-	0.8	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

外径35mm以上はセンター穴付きです。
Mill Dia. ≧φ35:With center hole.

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎	○	○	◎	○	○			

オーエスジー

VSS-XPM-RESF

Vコート XPM ラフィング スリムシャンク ショート形

V Coated XPM Slim Shank Roughing Short Fine Pitch



シャンク径を刃径マイナス1mmに設定したスリムシャンクタイプラフィングエンドミルです。突出し長さを自由に調整できます。

Slim shank type. Shank diameter is 1mm smaller than the mill diameter.
Extension length can be adjusted.

XPM V 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	コーナー面取幅(C	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Chamfar width	No. of Flutes	Classification
OS04700	10	22	100	9	0.6	4	●
OS04701	12	26	110	11	0.6	4	●
OS04702	16	32	125	15	0.6	4	●
OS04703	20	38	140	19	0.6	4	●
OS04704	25	45	160	24	0.8	5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	○			◎	◎	◎
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

オーエスジー

VLS-XPM-RESF

Vコート XPM 3刃・4刃・6刃 ラフィング ロングシャンク ショート形

V Coated XPM Roughing Long Shank Short Fine Pitch



Vコーティングを施した粉末ハイスXPMラフィングショート刃シリーズです。切りくず排出性を重視した刃形となっています。

Vcoated roughing end mill made of powder metallurgy XPM. Flute form is designed for smooth chip discharge.

XPM V 25°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	コーナー面取幅(C	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Chamfar width	No. of Flutes	Classification
OS25824	5	11	70	6	0.5	3	□
OS04584	6	11	80	6	0.5	3	●
OS04585	7	14	80	8	0.5	3	●
OS04586	8	17	85	8	0.5	3	●
OS25825	9	19	95	10	0.5	3	□
OS04587	10	22	100	10	0.6	3	●
OS25826	11	22	105	12	0.6	3	□
OS04588	12	26	110	12	0.6	3	●
OS25827	13	26	110	12	0.6	3	□
OS04589	14	26	110	12	0.6	3	●
OS04590	15	26	120	16	0.6	3	●
OS04591	16	32	125	16	0.6	3	●
OS25828	17	32	125	16	0.6	3	□
OS04592	18	32	125	16	0.6	3	●
OS25829	19	32	135	20	0.6	3	□
OS04593	20	38	140	20	0.6	3	●
OS25830	21	38	140	20	0.6	3	□
OS04594	22	38	140	20	0.6	3	●
OS25831	23	38	140	20	0.8	3	□
OS25832	24	45	160	25	0.8	4	□
OS04595	25	45	160	25	0.8	4	●
OS04596	28	45	160	25	0.8	4	●
OS04597	30	45	160	25	0.8	4	●
OS04598	32	53	170	25	0.8	4	●
OS04599	35	53	175	32	0.8	6	●
OS04600	40	63	185	32	0.8	6	●
OS04601	45	63	185	32	0.8	6	●
OS04602	50	75	210	42	1	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

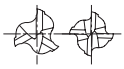
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	○			◎	◎	◎
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
スタンダード STANDARD
ラフィングラジアス ROUGHING RADIUS
ボール BALL
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

V-XPM-NHS

Vコート XPM 3刃・4刃 ハイヘリックス ニック付 ショート形
V Coated XPM High Helix Short with Nick





切りくずはニックにより適度に分断されます。ステンレス鋼などの溝荒加工に抜群の効果を発揮します。
Chips are broken by specially designed nicks. Suitable for rough slotting in materials such as Stainless Steels.

XPM V 50°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
OS04562	6	15	65	8	3	●
OS04563	7	20	75	10	3	●
OS04564	8	20	75	10	3	●
OS04565	9	25	80	10	3	●
OS04566	10	25	90	12	3	●
OS04567	11	30	95	12	3	●
OS04568	12	30	95	12	3	●
OS04569	14	35	105	16	3	●
OS04570	15	40	110	16	3	●
OS04571	16	40	110	16	3	●
OS04572	18	40	120	20	3	●
OS04573	20	45	125	20	3	●
OS04574	22	45	135	25	3	●
OS04575		45	135	25	4	●
OS04576	24	50	140	25	3	●
OS04577		50	140	25	4	●
OS04578	25	50	140	25	3	●
OS04579		50	140	25	4	●
OS04580	28	55	150	32	3	●
OS04581		55	150	32	4	●
OS04582	30	55	150	32	3	●
OS04583		55	150	32	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	外径
6		0～-0.035
7	10	0～-0.04
11	18	0～-0.045
20	30	0～-0.05

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	○			◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○			○		

オーエスジー

TFGS

TiNコート HSS-Co 4刃・5刃・6刃 タフニック ショート形
TiN Coated TUF-NICK Short





外径(Dc)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	外径
6	10	0～+0.03
11	50	0～+0.05

HSS Co TiN 25°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
OS06944	6	13	57	6	4	●
OS06945	7	16	66	10	4	●
OS06946	8	19	69	10	4	●
OS06947	9	19	69	10	4	●
OS06948	10	22	72	10	4	●
OS06949	11	22	79	12	4	●
OS06950	12	26	83	12	4	●
OS06951	13	26	83	12	4	●
OS06952	14	26	86	16	4	●
OS06953	15	26	86	16	4	●
OS06954	16	32	92	16	4	●
OS06955	17	32	92	16	4	●
OS06956	18	32	92	16	4	●
OS06957	19	32	92	16	4	●
OS06958	20	38	104	20	4	●
OS06959	21	38	104	20	4	●
OS06960	22	38	104	20	5	●
OS06961	23	38	104	20	5	●
OS06962	24	45	121	25	5	●
OS06963	25	45	121	25	5	●
OS06964	26	45	121	25	5	●
OS06965	27	45	121	25	5	●
OS06966	28	45	121	25	5	●
OS06967	29	45	121	25	5	●
OS06968	30	45	121	25	6	●
OS06969	31	53	133	32	6	●
OS06970	32	53	133	32	6	●
OS06971	33	53	133	32	6	●
OS06972	34	53	133	32	6	●
OS06973	35	53	133	32	6	●
OS06974	36	53	133	32	6	●
OS06975	37	53	133	32	6	●
OS06976	38	63	143	32	6	●
OS06977	39	63	143	32	6	●
OS06978	40	63	143	32	6	●
OS06979	41	63	165	42	6	●
OS06980	42	63	165	42	6	●
OS06981	43	63	165	42	6	●
OS06982	44	63	165	42	6	●
OS06983	45	63	165	42	6	●
OS06984	46	63	165	42	6	●
OS06985	47	63	165	42	6	●
OS06986	48	75	177	42	6	●
OS06987	49	75	177	42	6	●
OS06988	50	75	177	42	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○				○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

オーエスジー

TFGN

TiNコート HSS-Co 4刃・5刃・6刃 タフニック ミディアム形
TiN Coated TUF-NICK Medium



外径(Dc)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	外径
6	10	0～+0.03
11	50	0～+0.05

HSS Co / TiN / 25°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
OS06989	6	16	60	6	4	●
OS06990	7	20	70	10	4	●
OS06991	8	25	75	10	4	●
OS06992	9	25	75	10	4	●
OS06993	10	32	82	10	4	●
OS06994	11	32	89	12	4	●
OS06995	12	40	97	12	4	●
OS06996	13	40	97	12	4	●
OS06997	14	40	100	16	4	●
OS06998	15	40	100	16	4	●
OS06999	16	48	108	16	4	●
OS07000	17	48	108	16	4	●
OS07001	18	48	108	16	4	●
OS07002	19	48	108	16	4	●
OS07003	20	56	122	20	4	●
OS07004	21	56	122	20	4	●
OS07005	22	56	122	20	5	●
OS07006	23	56	122	20	5	●
OS07007	24	67	143	25	5	●
OS07008	25	67	143	25	5	●
OS07009	26	67	143	25	5	●
OS07010	27	67	143	25	5	●
OS07011	28	67	143	25	5	●
OS07012	29	67	143	25	5	●
OS07013	30	67	143	25	6	●
OS07014	31	80	160	32	6	●
OS07015	32	80	160	32	6	●
OS07016	33	80	160	32	6	●
OS07017	34	80	160	32	6	●
OS07018	35	80	160	32	6	●
OS07019	36	80	160	32	6	●
OS07020	37	80	160	32	6	●
OS07021	38	95	175	32	6	●
OS07022	39	95	175	32	6	●
OS07023	40	95	175	32	6	●
OS07024	41	95	197	42	6	●
OS07025	42	95	197	42	6	●
OS07026	43	95	197	42	6	●
OS07027	44	95	197	42	6	●
OS07028	45	95	197	42	6	●
OS07029	46	95	197	42	6	●
OS07030	47	95	197	42	6	●
OS07031	48	112	214	42	6	●
OS07032	49	112	214	42	6	●
OS07033	50	112	214	42	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○				○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

EX-TIN-RESF

TiNコート HSS-Co 4刃・5刃・6刃 ラフィング ショート形
TiN Coated Roughing Short Fine Pitch



TiNコーティングを施した重切削用ラフィングエンドミルショート刃シリーズです。
TiN coated roughing end mill with short flute for heavy milling.

HSS Co / TiN / 30°

外径31mm以上はセンター穴付きです。
Mill Dia. ≧φ31:With center hole.

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
OS06768	6	13	57	6	4	●
OS06769	7	16	66	10	4	●
OS06770	8	19	69	10	4	●
OS06771	9	19	69	10	4	●
OS06772	10	22	72	10	4	●
OS06773	11	22	79	12	4	●
OS06774	12	26	83	12	4	●
OS06775	13	26	83	12	4	●
OS06776	14	26	83	12	4	●
OS06777	15	26	83	12	4	●
OS06778	16	32	92	16	4	●
OS06779	17	32	92	16	4	●
OS06780	18	32	92	16	4	●
OS06781	19	32	92	16	4	●
OS06782	20	38	104	20	4	●
OS06783	21	38	104	20	4	●
OS06784	22	38	104	20	5	●
OS06785	23	38	104	20	5	●
OS06786	24	45	121	25	5	●
OS06787	25	45	121	25	5	●
OS06788	26	45	121	25	5	●
OS06789	27	45	121	25	5	●
OS06790	28	45	121	25	5	●
OS06791	29	45	121	25	5	●
OS06792	30	45	121	25	6	●
OS06793	31	53	133	32	6	●
OS06794	32	53	133	32	6	●
OS06795	33	53	133	32	6	●
OS06796	34	53	133	32	6	●
OS06797	35	53	133	32	6	●
OS06798	36	53	133	32	6	●
OS06799	37	53	133	32	6	●
OS06800	38	63	143	32	6	●
OS06801	39	63	143	32	6	●
OS06802	40	63	143	32	6	●
OS06803	41	63	165	42	6	●
OS06804	42	63	165	42	6	●
OS06805	43	63	165	42	6	●
OS06806	44	63	165	42	6	●
OS06807	45	63	165	42	6	●
OS06808	46	63	165	42	6	●
OS06809	47	63	165	42	6	●
OS06810	48	75	177	42	6	●
OS06811	49	75	177	42	6	●
OS06812	50	75	177	42	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○				○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

オーエスジー

EX-TIN-RENF

TiNコート HSS-Co 4刃・5刃・6刃 ラフィング ミディアム形
Roughing Fine Pitch End Mills TiN Coated Medium



TiNコーティングを施した重切削用ラフィングエンドミルミディアム刃シリーズです。
TiN coated roughing end mill with medium flute for heavy milling.

HSS Co | TiN | 30°

外径31mm以上はセンター穴付きです。
Mill Dia. ≧φ31:With center hole.

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
OS06813	6	16	60	6	4	●
OS06814	7	20	70	10	4	●
OS06815	8	25	75	10	4	●
OS06816	9	25	75	10	4	●
OS06817	10	32	82	10	4	●
OS06818	11	32	89	12	4	●
OS06819	12	40	97	12	4	●
OS06820	13	40	97	12	4	●
OS06821	14	40	97	12	4	●
OS06822	15	40	97	12	4	●
OS06823	16	48	108	16	4	●
OS06824	17	48	108	16	4	●
OS06825	18	48	108	16	4	●
OS06826	19	48	108	16	4	●
OS06827	20	56	122	20	4	●
OS06828	21	56	122	20	4	●
OS06829	22	56	122	20	5	●
OS06830	23	56	122	20	5	●
OS06831	24	67	143	25	5	●
OS06832	25	67	143	25	5	●
OS06833	26	67	143	25	5	●
OS06834	27	67	143	25	5	●
OS06835	28	67	143	25	5	●
OS06836	29	67	143	25	5	●
OS06837	30	67	143	25	6	●
OS06838	31	80	160	32	6	●
OS06839	32	80	160	32	6	●
OS06840	33	80	160	32	6	●
OS06841	34	80	160	32	6	●
OS06842	35	80	160	32	6	●
OS06843	36	80	160	32	6	●
OS06844	37	80	160	32	6	●
OS06845	38	95	175	32	6	●
OS06846	39	95	175	32	6	●
OS06847	40	95	175	32	6	●
OS06848	41	95	197	42	6	●
OS06849	42	95	197	42	6	●
OS06850	43	95	197	42	6	●
OS06851	44	95	197	42	6	●
OS06852	45	95	197	42	6	●
OS06853	46	95	197	42	6	●
OS06854	47	95	197	42	6	●
OS06855	48	112	214	42	6	●
OS06856	49	112	214	42	6	●
OS06857	50	112	214	42	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○				○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

EX-TIN-RELF

TiNコート HSS-Co 4刃・5刃・6刃 ラフィング ロング形
TiN Coated Roughing Long Fine Pitch



HSS Co | TiN | 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
OS25778	6	24	68	6	4	□
OS25779	7	30	80	10	4	□
OS25780	8	38	88	10	4	□
OS25781	9	38	88	10	4	□
OS06858	10	45	95	10	4	●
OS25782	11	45	102	12	4	□
OS06859	12	53	110	12	4	●
OS25783	13	53	110	12	4	□
OS06860	14	53	110	12	4	●
OS06861	15	53	110	12	4	●
OS06862	16	63	123	16	4	●
OS06863	18	63	123	16	4	●
OS06864	20	75	141	20	4	●
OS06865	22	75	141	20	5	●
OS06866	25	90	166	25	5	●
OS06867	28	90	166	25	5	●
OS06868	30	90	166	25	6	●
OS06869	32	106	186	32	6	●
OS06870	35	106	186	32	6	●
OS06871	40	125	205	32	6	●
OS06872	45	125	227	42	6	●
OS06873	50	150	252	42	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○				○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

オーエスジー

EX-TIN-REXL

TiNコート HSS-Co 4刃・5刃・6刃 ラフィング エキストラロング形
TiN Coated Roughing Extra Long



HSS Co | TiN | 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
OS06893	15	60	110	16	4	□
OS06894	16	60	110	16	4	□
OS06895	18	60	115	16	4	□
OS06896	20	60	125	20	4	□
OS06897		80	145	20	4	□
OS06898		100	165	20	4	□
OS06899		106	180	20	4	□
OS06900		125	200	20	4	□
OS06901	22	100	165	20	5	□
OS06902	25	100	170	25	5	□
OS06903		120	190	25	5	□
OS06904		125	210	25	5	□
OS06905		150	235	25	5	□
OS06906	28	100	170	25	5	□
OS06907		120	190	25	5	□
OS06908		150	220	25	5	□
OS06909	30	100	185	32	6	□
OS06910		120	205	32	6	□
OS06911		125	210	25	6	□
OS06912		150	235	25	6	□
OS06913		200	285	32	6	□
OS06914	32	150	235	32	6	□
OS06915		200	285	32	6	□
OS06916	35	120	205	32	6	□
OS06917		125	215	32	6	□
OS06918		150	240	32	6	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
OS06919	35	200	285	32	6	□
OS06920	38	150	235	32	6	□
OS06921		200	285	32	6	□
OS06922	40	120	205	32	6	□
OS06923		150	240	32	6	□
OS06924		180	270	32	6	□
OS06925		200	285	32	6	□
OS06926		250	335	32	6	□
OS06927	42	150	240	42	6	□
OS06928		200	290	42	6	□
OS06929	45	150	250	42	6	□
OS06930		180	280	42	6	□
OS06931		200	290	42	6	□
OS06932		250	340	42	6	□
OS06933	50	150	240	42	6	□
OS06934		180	280	42	6	□
OS06935		200	290	42	6	□
OS06936		212	315	42	6	□
OS06937		250	340	42	6	□
OS06938		300	390	42	6	□
OS06939	60	150	240	42	6	□
OS06940		200	290	42	6	□
OS06941		250	340	42	6	□
OS06942		300	390	42	6	□
OS06943		400	490	42	6	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○	○			

オーエスジー

TIN-LS-RESF

TiNコート HSS-Co 3刃・4刃・6刃 ラフィング ロングシャンク ショート形
TiN Coated Roughing Long Shank Short Fine Pitch





TiNコーティングを施したラフィングエンドミルです。切りくず排出性を重視した刃形となっています。
TiN coated roughing end mill. Flute form is designed for smooth chip discharge.

HSS Co / TiN / 25°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
OS06874	6	11	80	6	3	●
OS06875	7	14	80	8	3	●
OS06876	8	17	85	8	3	●
OS06877	10	22	100	10	3	●
OS06878	12	26	110	12	3	●
OS06879	14	26	110	12	3	●
OS06880	15	26	120	16	3	●
OS06881	16	32	125	16	3	●
OS06882	18	32	125	16	3	●
OS06883	20	38	140	20	3	●
OS06884	22	38	140	20	3	●
OS06885	25	45	160	25	4	●
OS06886	28	45	160	25	4	●
OS06887	30	45	160	25	4	●
OS06888	32	53	170	25	4	●
OS06889	35	53	175	32	6	●
OS06890	40	63	185	32	6	●
OS06891	45	63	185	32	6	●
OS06892	50	75	210	42	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○				○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

三菱日立ツール

FQS-AT

ATコート ファインミル HSS-Co 3・4枚刃 ショート刃長
AT Coated Fine Mills Short



外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
6	12	0～-0.1	h7
13	16	0～-0.15	h7
17	35	0～-0.2	h7

HSS Co / AT / 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
HT19404	6	15	80	6	3	●
HT19405	7	20	90	8	3	●
HT19406	8	20	90	8	3	●
HT19407	9	25	100	10	3	●
HT19408	10	25	100	10	3	●
HT19409	11	30	110	12	3	●
HT19410	12	30	110	12	3	●
HT19411	13	30	110	12	3	●
HT19412	14	30	110	12	3	●
HT19413	15	30	110	16	3	●
HT19414	16	35	125	16	3	●
HT19415	17	35	125	16	3	●
HT19416	18	35	125	16	3	●
HT19417	19	40	140	16	3	●
HT19418	20	40	140	20	3	●
HT19419	21	40	140	20	3	●
HT19420	22	40	140	20	3	●
HT19421	23	45	160	20	3	●
HT19422	24	45	160	20	3	●
HT19423	25	45	160	25	4	●
HT19424	26	45	160	25	4	●
HT19425	28	45	160	25	4	●
HT19426	30	45	160	25	4	●
HT19427	32	55	180	32	4	●
HT19428	35	55	180	32	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



φ24以下（センタカット）　φ25～30　φ32～35（センタ穴付き）

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	○	○			○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○						

三菱日立ツール

FQR-AT

ATコート ファインミル HSS-Co 3・4枚刃 レギュラ刃長
AT Coated Fine Mills Regular



外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
6	12	0~-0.1	h7
13	16	0~-0.15	h7
18	35	0~-0.2	h7

HSS Co / AT / 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
HT19429	6	20	80	6	3	●
HT19430	7	25	90	8	3	●
HT19431	8	25	90	8	3	●
HT19432	9	35	100	10	3	●
HT19433	10	35	100	10	3	●
HT19434	11	40	110	12	3	●
HT19435	12	40	110	12	3	●
HT19436	13	40	110	12	3	●
HT19437	14	40	110	12	3	●
HT19438	15	40	110	12	3	●
HT19439	16	50	125	16	3	●
HT19440	18	50	125	16	3	●
HT19441	20	55	140	20	3	●
HT19442	22	60	140	20	3	●
HT19443	24	70	160	20	3	●
HT19444	25	70	160	25	4	●
HT19445	26	70	160	25	4	●
HT19446	30	80	160	25	4	●
HT19447	35	90	180	32	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



φ24以下（センタカット）　φ25~30　φ35（センタ穴付き）

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
	○	○			○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○						

FQL-AT

ATコート ファインミル HSS-Co 4・5・6枚刃 ロング刃長
AT Coated Fine Mills Long



外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
10	12	0~-0.1	h7
14	16	0~-0.15	h7
18	35	0~-0.2	h7

HSS Co / AT / 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
HT19448	10	45	100	10	4	□
HT19449	12	55	110	12	4	□
HT19450	14	55	110	12	4	□
HT19451	15	55	110	16	4	□
HT19452	16	65	125	16	4	□
HT19453	18	65	125	16	4	□
HT19454	20	75	140	20	4	□
HT19455	22	75	140	20	4	□
HT19456	25	90	165	25	4	□
HT19457	28	90	165	25	5	□
HT19458	30	90	165	25	5	□
HT19459	32	110	190	32	6	□
HT19460	35	110	190	32	6	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



φ25以下　φ28~30　φ32以上

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
	○	○			○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○						

MOLDINO

三菱日立ツール

RFR-AT

ATコート スーパーカット HSS-Co 4枚刃 レギュラ刃長

Supe-Cut End Mills AT Coated, Regular



公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
+0.04〜0	h6

HSS Co / AT / 4 / 35°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT19461	6	15	60	6	●
HT19462	7	20	70	8	●
HT19463	8	20	70	8	●
HT19464	9	25	80	10	●
HT19465	10	25	80	10	●
HT19466	11	30	95	12	●
HT19467	12	30	95	12	●
HT19468	13	35	105	16	●
HT19469	14	35	105	16	●
HT19470	15	40	110	16	●
HT19471	16	40	110	16	●
HT19472	18	40	120	20	●
HT19473	20	45	125	20	●
HT19474	22	45	135	25	●
HT19475	25	50	140	25	●
HT19476	30	55	145	25	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	○	○			○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○						

RQS-AT

ATコート ラフィング HSS-Co 4・5・6枚刃 ショート刃長

AT Coated Roughing End Mills Short



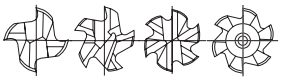
外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
6	12	0～-0.1	h6
14	16	0～-0.15	h6
18	50	0～-0.2	h6

HSS Co / AT / 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
HT17356	6	15	80	6	4	●
HT17357	8	20	90	8	4	●
HT17358	10	25	100	10	4	●
HT17359	12	30	110	12	4	●
HT17360	14	30	110	12	4	●
HT17361	16	35	125	16	4	●
HT17362	18	35	125	16	4	●
HT17363	20	40	140	20	4	●
HT17364	22	40	140	20	5	●
HT17365	25	45	160	25	5	●
HT17366	28	45	160	25	5	●
HT17367	30	45	160	25	6	●
HT17368	35	55	180	32	6	●
HT17369	40	65	200	32	6	●
HT17370	50	75	225	42	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



φ20以下（センタカット）　φ22～28　φ30　φ35以上（センタ穴付き）

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	◎	◎			◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○						

三菱日立ツール

RQR-AT

ATコート ラフィング HSS-Co 4・5・6枚刃 レギュラ刃長
AT Coated Roughing End Mills Regular



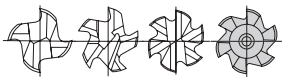
外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
6	12	0~-0.1	h6
16	16	0~-0.15	h6
18	50	0~-0.2	h6

HSS Co　AT　30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
HT17371	6	20	80	6	4	●
HT17372	8	25	90	8	4	●
HT17373	10	35	100	10	4	●
HT17374	12	40	110	12	4	●
HT17375	16	50	125	16	4	●
HT17376	18	50	125	16	4	●
HT17377	20	55	140	20	4	●
HT17378	25	70	160	25	5	●
HT17379	30	80	160	25	6	●
HT17380	35	90	180	32	6	●
HT17381	40	100	200	32	6	●
HT17382	50	120	225	42	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



φ20以下　φ25　φ30　φ35以上
（センタカット）　（センタ穴付き）

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	◎	◎			◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○						

RQL-AT

ATコート ラフィング HSS-Co 4・5・6枚刃 ロング刃長
AT Coated Roughing End Mills Long



外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
10	12	0~-0.1	h6
16	16	0~-0.15	h6
18	50	0~-0.2	h6

HSS Co　AT　30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
HT17383	10	45	100	10	4	●
HT17384	12	55	110	12	4	●
HT17385	16	65	125	16	4	●
HT17386	18	65	125	16	4	●
HT17387	20	75	140	20	4	●
HT17388	25	90	165	25	5	●
HT17389	30	90	165	25	6	●
HT17390	35	110	190	32	6	●
HT17391	40	125	205	32	6	●
HT17392	50	150	255	42	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



φ20以下　φ25　φ30以上

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	◎	◎			◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○						

三菱日立ツール

ESMQS

Cコート ESM ラフィング 4・5・6枚刃 ショート刃長

C Coated ESM Roughing End Mills Short



外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
6	12	0~-0.05	h6
14	50	0~-0.1	h6

粉末HSS　C　30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
HT03490	6	15	80	6	4	●
HT03491	8	20	90	8	4	●
HT03492	10	25	100	10	4	●
HT03493	12	30	110	12	4	●
HT03494	14	30	110	12	4	●
HT03495	15	30	110	12	4	●
HT03496	16	35	125	16	4	●
HT03497	18	35	125	16	4	●
HT03498	20	40	140	20	4	●
HT03499	22	40	140	20	4	●
HT03500		40	140	20	5	□
HT03501	25	45	160	25	4	●
HT03502		45	160	25	5	□
HT03503	28	45	160	25	4	●
HT03504		45	160	25	5	□
HT03505	30	45	160	25	4	●
HT03506		45	160	25	6	□
HT03507	32	55	180	32	6	●
HT03508	35	55	180	32	6	●
HT03509	40	65	200	32	6	●
HT03510	45	65	200	42	6	●
HT03511	50	75	225	42	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	○	○			○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○						

ESMQR

Cコート ESM ラフィング 4枚刃 レギュラ刃長

C Coated ESM Roughing End Mills Regular



外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
6	12	0~-0.05	h6
16	30	0~-0.1	h6

粉末HSS　C　4　30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT03512	6	20	80	6	●
HT03513	8	25	90	8	●
HT03514	10	35	100	10	●
HT03515	12	40	110	12	●
HT03516	16	50	125	16	●
HT03517	20	55	140	20	●
HT03518	25	70	160	25	●
HT03519	30	80	160	25	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	○	○			○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○						

MOLDINO

三菱日立ツール

ESMQL

Cコート ESM ラフィング 4・6枚刃 ロング刃長

C Coated ESM Roughing End Mills Long



外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
10	12	0~-0.05	h7
14	50	0~-0.1	h7

粉末HSS　C　30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
HT03520	10	45	100	10	4	●
HT03521	12	55	110	12	4	●
HT03522	14	55	110	12	4	●
HT03523	15	55	110	16	4	●
HT03524	16	65	125	16	4	●
HT03525	18	65	125	16	4	●
HT03526	20	75	140	20	4	●
HT03527	22	75	140	20	4	●
HT03528	25	90	165	25	4	●
HT03529	28	90	165	25	4	●
HT03530	30	90	165	25	4	●
HT03531	40	125	205	32	6	●
HT03532	50	150	205	42	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



φ30以下



φ40以上

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
	○	○			○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○						

MOLDINO

三菱日立ツール

ESMQLS

Cコート ESM ラフィング 4・6枚刃 ロングシャンク

C Coated ESM Roughing End Mills Long Shank



外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
12	12	0~-0.05	h7
14	50	0~-0.1	h7

粉末HSS　C　30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
HT03533	12	30	150	10	4	●
HT03534	14	35	150	12	4	●
HT03535	16	40	150	12	4	●
HT03536	18	40	180	16	4	●
HT03537	20	45	200	16	4	●
HT03538	22	45	225	20	4	●
HT03539	25	50	225	20	4	●
HT03540	28	50	250	25	4	●
HT03541	30	55	250	25	4	●
HT03542	40	65	300	32	6	●
HT03543	50	70	320	42	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



φ30以下（センタカット）



φ40以上（センタ穴付き）

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
	○	○			○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○						

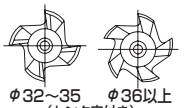
三菱日立ツール

GFQS

Gコート HSS-Co ファインミル 3・4・5枚刃 ショート刃長
GC-Fine Mills Short




φ24以下　φ25~31
(センタカット)


φ32~35　φ36以上
(センタ穴付き)

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
6	12	0~-0.1	h7
13	16	0~-0.15	h7
17	50	0~-0.2	h7

HSS Co　G　30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
HT03689	6	15	80	6	3	□
HT03690	7	20	90	8	3	□
HT03691	8	20	90	8	3	□
HT03692	9	25	100	10	3	□
HT03693	10	25	100	10	3	□
HT03694	11	30	110	12	3	□
HT03695	12	30	110	12	3	□
HT03696	13	30	110	12	3	□
HT03697	14	30	110	12	3	□
HT03698	15	30	110	16	3	□
HT03699	16	35	125	16	3	□
HT03700	17	35	125	16	3	□
HT03701	18	35	125	16	3	□
HT03702	19	40	140	16	3	□
HT03703	20	40	140	20	3	□
HT03704	21	40	140	20	3	□
HT03705	22	40	140	20	3	□
HT03706	23	45	160	20	3	□
HT03707	24	45	160	20	3	□
HT03708	25	45	160	25	4	□
HT03709	26	45	160	25	4	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
HT03710	27	45	160	25	4	□
HT03711	28	45	160	25	4	□
HT03712	29	45	160	25	4	□
HT03713	30	45	160	25	4	□
HT03714	31	55	180	25	4	□
HT03715	32	55	180	32	4	□
HT03716	33	55	180	32	4	□
HT03717	34	55	180	32	4	□
HT03718	35	55	180	32	4	□
HT03719	36	55	180	32	5	□
HT03720	37	55	180	32	5	□
HT03721	38	65	200	32	5	□
HT03722	39	65	200	32	5	□
HT03723	40	65	200	32	5	□
HT03724	42	65	200	42	5	□
HT03725	44	65	200	42	5	□
HT03726	45	65	200	42	5	□
HT03727	46	65	200	42	5	□
HT03728	48	75	225	42	5	□
HT03729	50	75	225	42	5	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

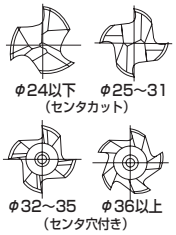
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
	○				○	○	○		○				

GFQR

Gコート HSS-Co ファインミル 3・4・5枚刃 レギュラ刃長

GC-Fine Mills Regular





外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
6	12	0~-0.1	h7
13	16	0~-0.15	h7
17	50	0~-0.2	h7

HSS Co　G　30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
HT03730	6	20	80	6	3	□
HT03731	7	25	90	8	3	□
HT03732	8	25	90	8	3	□
HT03733	9	35	100	10	3	□
HT03734	10	35	100	10	3	□
HT03735	11	40	110	12	3	□
HT03736	12	40	110	12	3	□
HT03737	13	40	110	12	3	□
HT03738	14	40	110	12	3	□
HT03739	15	40	110	12	3	□
HT03740	16	50	125	16	3	□
HT03741	17	50	125	16	3	□
HT03742	18	50	125	16	3	□
HT03743	19	55	140	16	3	□
HT03744	20	55	140	20	3	□
HT03745	21	55	140	20	3	□
HT03746	22	60	140	20	3	□
HT03747	23	70	160	20	3	□
HT03748	24	70	160	20	3	□
HT03749	25	70	160	25	4	□
HT03750	26	70	160	25	4	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
HT03751	27	75	160	25	4	□
HT03752	28	75	160	25	4	□
HT03753	29	80	160	25	4	□
HT03754	30	80	160	25	4	□
HT03755	31	80	180	25	4	□
HT03756	32	80	180	32	4	□
HT03757	33	90	180	32	4	□
HT03758	34	90	180	32	4	□
HT03759	35	90	180	32	4	□
HT03760	36	90	180	32	5	□
HT03761	37	90	180	32	5	□
HT03762	38	100	200	32	5	□
HT03763	39	100	200	32	5	□
HT03764	40	100	200	32	5	□
HT03765	42	100	200	42	5	□
HT03766	44	110	200	42	5	□
HT03767	45	110	200	42	5	□
HT03768	46	110	200	42	5	□
HT03769	48	120	225	42	5	□
HT03770	50	120	225	42	5	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
	○				○	○	○		○				

三菱日立ツール

GFQL

Gコート HSS-Co ファインミル 4・5・6枚刃 ロング刃長

GC-Fine Mills Long



外径 (Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
10	12	0~-0.1	h7
14	16	0~-0.15	h7
18	50	0~-0.2	h7

HSS Co　G　30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
HT03771	10	45	100	10	4	□
HT03772	12	55	110	12	4	□
HT03773	14	55	110	12	4	□
HT03774	15	55	110	16	4	□
HT03775	16	65	125	16	4	□
HT03776	18	65	125	16	4	□
HT03777	20	75	140	20	4	□
HT03778	22	75	140	20	4	□
HT03779	25	90	165	25	4	□
HT03780	28	90	165	25	5	□
HT03781	30	90	165	25	5	□
HT03782	32	110	190	32	6	□
HT03783	35	110	190	32	6	□
HT03784	40	125	205	32	6	□
HT03785	45	125	230	42	6	□
HT03786	50	150	255	42	6	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



φ25以下　φ28~30　φ32以上

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
	○				○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○						

GRFR

Gコート HSS-Co スーパーカット 4･6枚刃 レギュラ刃長

Super-Cut End Mills G Coated, Regular





φ31以下（センタカット）　φ32以上（センタ穴付き）

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
+0.04～0	h7

HSS Co　G　35°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
HT03787	6	15	60	6	4	□
HT03788	7	20	70	8	4	□
HT03789	8	20	70	8	4	□
HT03790	9	25	80	10	4	□
HT03791	10	25	80	10	4	□
HT03792	11	30	95	12	4	□
HT03793	12	30	95	12	4	□
HT03794	13	35	105	16	4	□
HT03795	14	35	105	16	4	□
HT03796	15	40	110	16	4	□
HT03797	16	40	110	16	4	□
HT03798	17	40	120	20	4	□
HT03799	18	40	120	20	4	□
HT03800	19	45	125	20	4	□
HT03801	20	45	125	20	4	□
HT03802	21	45	135	25	4	□
HT03803	22	45	135	25	4	□
HT03804	23	50	140	25	4	□
HT03805	24	50	140	25	4	□
HT03806	25	50	140	25	4	□
HT03807	26	50	140	25	4	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
HT03808	27	55	145	25	4	□
HT03809	28	55	145	25	4	□
HT03810	29	55	145	25	4	□
HT03811	30	55	145	25	4	□
HT03812	31	60	160	32	4	□
HT03813	32	60	160	32	6	□
HT03814	33	60	160	32	6	□
HT03815	34	60	160	32	6	□
HT03816	35	60	160	32	6	□
HT03817	36	60	160	32	6	□
HT03818	37	60	160	32	6	□
HT03819	38	65	165	32	6	□
HT03820	39	65	165	32	6	□
HT03821	40	65	165	32	6	□
HT03822	42	65	175	42	6	□
HT03823	44	70	180	42	6	□
HT03824	45	70	180	42	6	□
HT03825	46	70	180	42	6	□
HT03826	48	70	180	42	6	□
HT03827	50	70	180	42	6	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

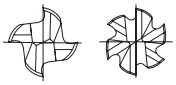
低炭素鋼･軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼･合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼･焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	○				○	○	○		○				

三菱日立ツール

GCQS

Gコート HSS-Co ラフィング 4・6枚刃 ショート刃長
G Coated Roughing Short





φ31以下　φ32以上

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
6	12	0～-0.1	h7
13	16	0～-0.15	h7
17	50	0～-0.2	h7

HSS Co　G　30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
HT03828	6	13	60	6	4	□
HT03829	7	16	65	8	4	□
HT03830	8	19	70	8	4	□
HT03831	9	19	75	10	4	□
HT03832	10	22	80	10	4	□
HT03833	11	22	85	12	4	□
HT03834	12	26	90	12	4	□
HT03835	13	26	90	12	4	□
HT03836	14	26	90	12	4	□
HT03837	15	26	90	12	4	□
HT03838	16	32	100	16	4	□
HT03839	17	32	100	16	4	□
HT03840	18	32	100	16	4	□
HT03841	19	32	100	16	4	□
HT03842	20	40	120	20	4	□
HT03843	21	40	120	20	4	□
HT03844	22	40	120	20	4	□
HT03845	23	45	125	20	4	□
HT03846	24	45	125	20	4	□
HT03847	25	50	140	25	4	□
HT03848	26	50	140	25	4	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
HT03849	27	55	145	25	4	□
HT03850	28	55	145	25	4	□
HT03851	29	55	145	25	4	□
HT03852	30	55	145	25	4	□
HT03853	31	60	150	25	4	□
HT03854	32	60	160	32	6	□
HT03855	33	60	160	32	6	□
HT03856	34	60	160	32	6	□
HT03857	35	60	160	32	6	□
HT03858	36	60	160	32	6	□
HT03859	37	60	160	32	6	□
HT03860	38	65	165	32	6	□
HT03861	39	65	165	32	6	□
HT03862	40	65	165	32	6	□
HT03863	42	65	165	32	6	□
HT03864	44	70	170	32	6	□
HT03865	45	70	170	32	6	□
HT03866	46	70	170	32	6	□
HT03867	48	75	175	32	6	□
HT03868	50	75	175	32	6	□

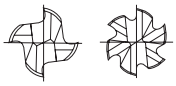
●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	○				○	○	○		○				

GRQR

Gコート HSS-Co ラフィング 4・6枚刃 レギュラ刃長
G Coated Roughing Regular





φ31以下　φ32以上

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
6	12	0～-0.1	h7
13	16	0～-0.15	h7
17	50	0～-0.2	h7

HSS Co　G　30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
HT03869	6	16	65	6	4	□
HT03870	7	20	75	8	4	□
HT03871	8	25	80	8	4	□
HT03872	9	25	85	10	4	□
HT03873	10	30	90	10	4	□
HT03874	11	30	95	12	4	□
HT03875	12	40	105	12	4	□
HT03876	13	40	105	12	4	□
HT03877	14	40	105	12	4	□
HT03878	15	40	105	12	4	□
HT03879	16	50	120	16	4	□
HT03880	17	50	120	16	4	□
HT03881	18	50	120	16	4	□
HT03882	19	50	120	16	4	□
HT03883	20	55	135	20	4	□
HT03884	21	55	135	20	4	□
HT03885	22	55	135	20	4	□
HT03886	23	60	140	20	4	□
HT03887	24	60	140	20	4	□
HT03888	25	70	160	25	4	□
HT03889	26	70	160	25	4	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
HT03890	27	70	160	25	4	□
HT03891	28	80	170	25	4	□
HT03892	29	80	170	25	4	□
HT03893	30	80	170	25	4	□
HT03894	31	90	180	25	4	□
HT03895	32	90	190	32	6	□
HT03896	33	90	190	32	6	□
HT03897	34	90	190	32	6	□
HT03898	35	90	190	32	6	□
HT03899	36	90	190	32	6	□
HT03900	37	90	190	32	6	□
HT03901	38	100	200	32	6	□
HT03902	39	100	200	32	6	□
HT03903	40	100	200	32	6	□
HT03904	42	100	200	32	6	□
HT03905	44	110	210	32	6	□
HT03906	45	110	210	32	6	□
HT03907	46	110	210	32	6	□
HT03908	48	120	220	32	6	□
HT03909	50	120	220	32	6	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	○				○	○	○		○				

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
スタンダード STANDARD
ラフィングラジアス ROUGHING RADIUS
ボール BALL
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

三菱日立ツール

GQR

Gコート HSS-Co ラフィング 4・5・6枚刃 レギュラ刃長
G Coated Roughing Regular



外径 (Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
6	12	0~-0.1	h7
14	16	0~-0.15	h7
18	50	0~-0.2	h7

HSS Co　G　30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
HT03910	6	13	60	6	4	□
HT03911	8	19	70	8	4	□
HT03912	10	22	80	10	4	□
HT03913	12	26	90	12	4	□
HT03914	14	26	95	16	4	□
HT03915	15	26	95	16	4	□
HT03916	16	32	100	16	4	□
HT03917	18	32	110	20	4	□
HT03918	20	55	135	20	4	□
HT03919	25	70	160	25	4	□
HT03920	30	80	180	32	5	□
HT03921	35	90	190	32	5	□
HT03922	40	100	200	32	6	□
HT03923	45	110	220	42	6	□
HT03924	50	120	230	42	6	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



φ25以下　φ30,φ35　φ40以上

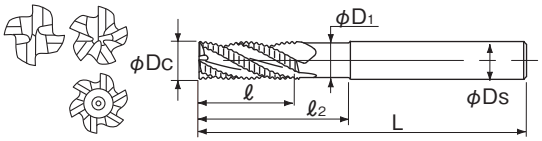
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
	○				○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○						

NACHI 不二越

AGRES

AGミル ラフィング HSS-Co 4・5・6枚刃 ショート
AG-Mill Roughing Short





鋼からステンレス鋼、アルミまで高能率粗加工ができます。ニックはファインピッチです。
This End Mill is suitable for high-feed rough milling, fine pitch nick is used.

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
±0.100	h7

HSS Co　AG　30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
NA14530	6	11	-	-	80	6	4	●
NA14531	7	17	-	-	90	8	4	●
NA14532	8	17	-	-	90	8	4	●
NA14533	9	22	-	-	100	10	4	●
NA14534	10	22	-	-	100	10	4	●
NA14535	11	26	-	-	110	12	4	●
NA14536	12	26	-	-	110	12	4	●
NA15020	13	26	-	-	110	12	4	●
NA14537	14	26	-	-	110	12	4	●
NA14538	15	26	45	13.3	125	16	4	●
NA14552	※15	26	-	-	125	16	4	□
NA14539	16	32	48	14.3	125	16	4	●
NA14553	※16	32	-	-	125	16	4	□
NA15021	17	32	-	-	125	16	4	●
NA14540	18	32	-	-	125	16	4	●
NA14541	20	38	60	18	140	20	4	●
NA14554	※20	38	-	-	140	20	4	□
NA14542	22	38	-	-	140	20	4	●
NA14543	24	45	-	-	160	20	5	●
NA14544	25	45	75	23	160	25	5	●
NA14555	※25	45	-	-	160	25	5	□
NA14545	28	45	-	-	160	25	5	●
NA14546	30	45	-	-	160	25	5	●
NA14547	32	53	96	29.5	180	32	6	●
NA14556	※32	53	-	-	180	32	6	□
NA14548	35	53	-	-	180	32	6	●
NA14549	40	63	-	-	200	32	6	●
NA14550	45	63	-	-	200	42	6	●
NA14551	50	75	-	-	220	42	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

※印は柄逃しなし品です。
オーダー時には型番の後にNを付けてください。
例：AGRESN

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎	○	○	○	○	○			

NACHI 不二越

AGRERS

AGミル ラフィング HSS-Co 4・5・6枚刃 レギュラレングスショート
AG-Mill Roughing Regular Length Short



鋼からステンレス鋼、アルミまで高速、高能率荒加工ができます。ニックはファインピッチです。
This end mill is most suitable for high-speed rough milling, fine pitch nick is used.

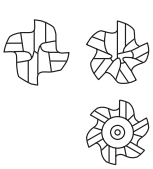
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
±0.100	h7

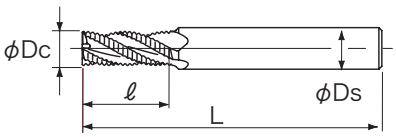
HSS Co　AG　30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
NA13679	6	15	60	6	4	●
NA13680	7	20	65	10	4	●
NA13681	8	20	65	10	4	●
NA13682	9	25	75	10	4	●
NA13683	10	25	75	10	4	●
NA13684	11	30	80	12	4	●
NA13685	12	30	80	12	4	●
NA13686	14	35	90	16	4	●
NA13687	15	35	90	16	4	●
NA13688	16	40	95	16	4	●
NA13689	18	40	105	20	4	●
NA13690	20	45	110	20	4	●
NA13691	22	45	110	20	4	●
NA13692	24	50	120	25	5	●
NA13693	25	50	120	25	5	●
NA13694	28	55	125	25	5	●
NA13695	30	55	140	32	5	●
NA13696	32	60	145	32	6	●
NA13697	35	60	145	32	6	●
NA13698	40	65	150	32	6	●
NA13699	45	70	155	42	6	●
NA13700	50	70	160	42	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product





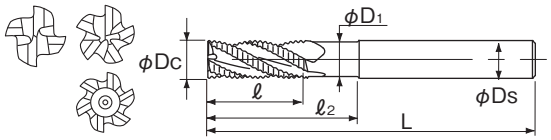
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	○			◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

NACHI 不二越

AGREM

AGミル ラフィング HSS-Co 4・5・6枚刃 ミディアム
AG-Mill Roughing Medium





鋼からステンレス鋼、アルミまで高能率粗加工ができます。ニックはファインピッチです。
This end mill is most suitable for high-speed rough milling, fine pitch nick is used.

公差(mm)Tolerance
シャンク
h7

HSS Co　AG　30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
NA13701	6	16	-	-	80	6	4	●
NA13702	8	25	-	-	90	8	4	●
NA13703	10	32	-	-	100	10	4	●
NA13704	12	40	-	-	110	12	4	●
NA13705	14	40	-	-	110	12	4	●
NA13706	15	40	53	13.3	125	16	4	●
NA14557	※15	40	-	-	125	16	4	□
NA13707	16	48	56	14.3	125	16	4	●
NA14558	※16	48	-	-	125	16	4	□
NA13708	18	48	-	-	125	16	4	●
NA13709	20	56	70	18	140	20	4	●
NA14559	※20	56	-	-	140	20	4	□
NA13710	22	56	-	-	140	20	4	●
NA13711	24	67	-	-	160	20	5	●
NA13712	25	67	88	23	160	25	5	●
NA14560	※25	67	-	-	160	25	5	□
NA13713	28	67	-	-	160	25	5	●
NA13714	30	67	-	-	160	25	5	●
NA13715	32	80	112	29.5	180	32	6	●
NA14561	※32	80	-	-	180	32	6	□
NA13716	35	80	-	-	180	32	6	●
NA13717	40	95	-	-	200	32	6	●
NA13718	45	95	-	-	200	42	6	●
NA13719	50	112	-	-	220	42	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

※印は柄逃しなし品です。
オーダー時には型番の後にNを付けてください。
例：AGREMN

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎	○	○	○	○	○			

NACHI 不二越

AGREL

AGミル ラフィング HSS-Co 4・5・6枚刃 ロング
AG-Mill Roughing Long



鋼からステンレス鋼、アルミまで粗加工ができます。ニックはファインピッチです。
This end mill is most suitable for high-speed rough milling, fine pitch nick is used.

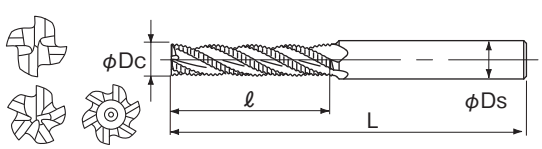
公差(mm)Tolerance
シャンク h7

HSS Co　AG　30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
NA13720	6	26	80	6	4	●
NA13721	8	35	90	8	4	●
NA13722	10	45	100	10	4	●
NA13723	12	53	110	12	4	●
NA13724	14	53	110	12	4	●
NA13725	15	53	125	16	4	●
NA13726	16	63	125	16	4	●
NA13727	18	63	125	16	4	●
NA13728	20	75	140	20	4	●
NA13729	22	75	140	20	4	●
NA13730	24	90	160	20	5	●
NA13731	25	90	160	25	5	●
NA13732	28	90	160	25	5	●
NA13733	30	90	160	25	5	●
NA13734	32	106	180	32	6	●
NA13735	35	106	180	32	6	●
NA13736	40	125	200	32	6	●
NA13737	45	125	230	42	6	●
NA13738	50	150	250	42	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	○			○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

AGREX

AGミル ラフィング HSS-Co 4・5・6枚刃 ロングシャンク SX形
AG-Mill Roughing Long Shank SX Type



鋼からステンレス鋼、アルミまで高能率粗加工ができます。ニックはファインピッチです。
This end mill is suitable for high-feed rough milling, fine pitch nick is used.

公差(mm)Tolerance
シャンク h7

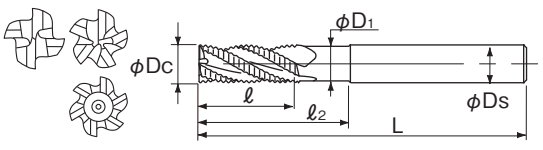
HSS Co　AG　30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
NA17986	10	20	-	-	130	10	4	□
NA17987	12	24	-	-	150	12	4	□
NA14563	16	32	64	14.3	170	16	4	□
NA17988	18	32	-	-	170	16	4	□
NA14564	20	38	80	18	195	20	4	□
NA14562	※20	38	-	-	195	20	4	□
NA17989	22	38	-	-	195	20	4	□
NA14565	25	45	100	23	210	25	5	□
NA17990	28	45	-	-	210	25	5	□
NA14566	30	45	-	-	220	25	5	□
NA17991	32	53	128	29.5	235	32	6	□
NA14567	35	53	-	-	235	32	6	□
NA14568	40	63	-	-	250	32	6	□
NA17992	45	63	-	-	250	42	6	□
NA14569	50	75	-	-	280	42	6	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

※印は柄逃しなし品です。
オーダー時には型番の後にNを付けてください。
例:AGREXN



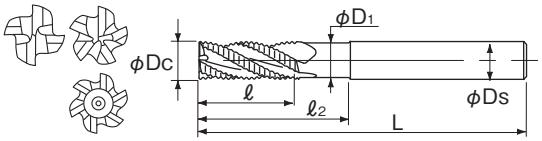
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	○			◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

NACHI 不二越

AGREU

AGミル ラフィング HSS-Co 4・5・6枚刃 ロングシャンク SLX形
AG-Mill Roughing Long Shank SLX Type





鋼からステンレス鋼、アルミまで高能率粗加工ができます。ニックはファインピッチです。
This end mill is suitable for high-feed rough milling, fine pitch nick is used.

公差(mm)Tolerance
シャンク
h7

HSS Co　AG　30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
NA17993	10	20	-	-	150	10	4	□
NA17994	12	24	-	-	175	12	4	□
NA14570	16	32	72	14.3	200	16	4	□
NA17995	18	32	-	-	200	16	4	□
NA14571	20	38	90	18	225	20	4	□
NA17996	22	38	-	-	225	20	4	□
NA14572	25	45	113	23	250	25	5	□
NA17997	28	45	-	-	250	25	5	□
NA14573	30	45	-	-	270	25	5	□
NA17998	32	53	144	29.5	290	32	6	□
NA14574	35	53	-	-	290	32	6	□
NA14575	40	63	-	-	310	32	6	□
NA17999	45	63	-	-	310	42	6	□
NA14576	50	75	-	-	350	42	6	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎	○	○	○	○	○			

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
スタンダード STANDARD
ラフィングラジアス ROUGHING RADIUS
ボール BALL
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NACHI 不二越

AGHV

AGミル ヘビー HSS-Co 4・6枚刃
AG-Mill HEAVY



鋼からステンレス鋼、アルミまで高速・高能率加工ができます。中仕上げに適しています。
This end mill is suitable for high-speed rough milling and semifinish milling.

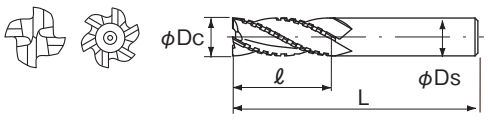
HSS Co | AG | 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
NA14464	3	9	50	6	4	●
NA14465	4	12	60	8	4	●
NA14466	5	15	60	8	4	●
NA14467	6	15	60	8	4	●
NA14468	7	20	65	10	4	●
NA14469	8	20	65	10	4	●
NA14470	9	25	75	12	4	●
NA14471	10	25	75	12	4	●
NA14472	11	30	80	12	4	●
NA14473	12	30	80	12	4	●
NA14474	13	35	90	16	4	●
NA14475	14	35	90	16	4	●
NA14476	15	40	95	16	4	●
NA14477	16	40	95	16	4	●
NA14478	18	40	105	20	4	●
NA14479	20	45	110	20	4	●
NA14480	22	45	110	20	4	●
NA14481	25	50	120	25	4	●
NA14482	30	55	125	25	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
3		+0.025～0	h7
4	6	+0.03～0	h7
7	10	+0.036～0	h7
11	18	+0.043～0	h7
19	30	+0.052～0	h7



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	○			◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

NACHI 不二越

AGELHV

AGミル ヘビー HSS-Co 4・6枚刃 ロング
AG-Mill HEAVY Extra Long



鋼からステンレス鋼、アルミまで荒加工ができます。超ロング刃長を採用しています。
This extra long end mill is suited for rough milling and long side milling.

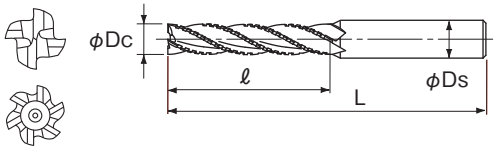
公差(mm)Tolerance
シャンク
h7

HSS Co | AG | 30°~32°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
NA14494	3	20	70	6	4	□
NA14495	4	25	70	6	4	□
NA14496	5	30	70	6	4	□
NA14497	6	30	70	6	4	□
NA14498	7	40	85	8	4	□
NA14499	8	40	85	8	4	□
NA14500	9	55	105	10	4	□
NA14501	10	55	105	10	4	□
NA14502	11	65	120	12	4	□
NA14503	12	65	120	12	4	□
NA14504	13	65	125	16	4	□
NA14505	14	65	125	16	4	□
NA14506	15	80	140	16	4	□
NA14507	16	80	140	16	4	□
NA14508	18	80	145	20	4	□
NA14509	20	100	165	20	4	□
NA14510	22	100	165	20	4	□
NA14511	24	150	220	25	4	□
NA14512	25	150	220	25	4	□
NA14513	28	150	220	25	4	□
NA14514	30	150	235	32	4	□
NA14515		200	285	32	4	□
NA14516	32	150	235	32	6	□
NA14517		200	285	32	6	□
NA14518	35	150	235	32	6	□
NA14519		200	285	32	6	□
NA14520	38	150	235	32	6	□
NA14521		200	285	32	6	□
NA14522	40	150	235	42	6	□
NA14523		200	285	42	6	□
NA14524		250	340	42	6	□
NA14525	45	200	290	42	6	□
NA14526		250	340	42	6	□
NA14527	50	200	290	42	6	□
NA14528		250	340	42	6	□
NA14529		300	390	42	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



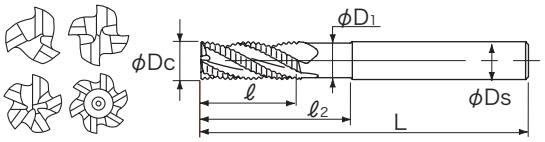
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎						
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

NACHI 不二越

SGFRE

SG-FAX ラフィング 3・4・5・6枚刃 ショート
SG-FAX Roughing Short with Neck





鋼からステンレス鋼、アルミまで高能率粗加工ができます。ニックはファインピッチです。
This End Mill is suitable for high-feed rough milling, fine pitch nick is used.

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
±0.100	h7

FAX SG 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
NA09504	6	11	-	-	80	6	3	●
NA09505	7	17	-	-	90	8	3	●
NA09506	8	17	-	-	90	8	3	●
NA09507	9	22	-	-	100	10	3	●
NA09508	10	22	-	-	100	10	3	●
NA09509	11	26	-	-	110	12	4	●
NA09510	12	26	-	-	110	12	4	●
NA09511	13	26	-	-	110	12	4	●
NA09512	14	26	-	-	110	12	4	●
NA09513	15	26	45	13.3	125	16	4	●
NA09514	16	32	48	14.3	125	16	4	●
NA09515	17	32	-	-	125	16	4	●
NA09516	18	32	-	-	125	16	4	●
NA09517	19	38	57	17	140	20	4	●
NA09518	20	38	60	18	140	20	4	●
NA09519	22	38	-	-	140	20	4	●
NA09520	24	45	-	-	160	20	5	●
NA09521	25	45	75	23	160	25	5	●
NA09522	28	45	-	-	160	25	5	●
NA09523	30	45	-	-	160	25	5	●
NA09524	32	53	88	29.5	180	32	6	●
NA09525	35	53	-	-	180	32	6	●
NA09526	40	63	-	-	200	32	6	●
NA09527	45	63	-	-	200	42	6	●
NA09528	50	75	-	-	220	42	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎	○	○	○	○	○			

NACHI 不二越

SGFRERS

SG-FAX ラフィング 3・4・5・6枚刃 レギュラレングスショート
SG-FAX Roughing Regular Length Short



鋼からステンレス鋼、アルミまで高能率粗加工ができます。ニックはファインピッチです。
This end mill is suitable for high-feed rough milling, fine pitch nick is used.

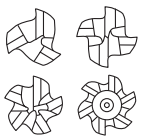
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
±0.100	h7

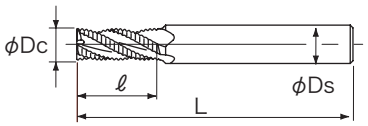
FAX SG 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
NA09548	6	15	60	6	3	●
NA09549	7	20	65	10	3	●
NA09550	8	20	65	10	3	●
NA09551	9	25	75	10	3	●
NA09552	10	25	75	10	3	●
NA09553	11	30	80	12	4	●
NA09554	12	30	80	12	4	●
NA09555	13	35	90	16	4	●
NA09556	14	35	90	16	4	●
NA09557	15	35	90	16	4	●
NA09558	16	40	95	16	4	●
NA09559	17	40	105	20	4	●
NA09560	18	40	105	20	4	●
NA09561	19	45	110	20	4	●
NA09562	20	45	110	20	4	●
NA09563	22	45	110	20	4	●
NA09564	24	50	120	25	5	●
NA09565	25	50	120	25	5	●
NA09566	28	55	125	25	5	●
NA09567	30	55	140	32	5	●
NA09568	32	60	145	32	6	●
NA09569	35	60	145	32	6	●
NA09570	40	65	150	32	6	●
NA09571	45	70	155	42	6	●
NA09572	50	70	160	42	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product





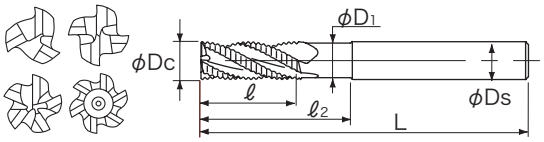
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	○			◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

NACHI 不二越

SGFREM

SG-FAX ラフィング 3・4・5・6枚刃 ミディアム
SG-FAX Roughing Medium With Neck





鋼からステンレス鋼、アルミまで高能率粗加工ができます。ニックはファインピッチです。
This end mill is suitable for high-feed rough milling, fine pitch nick is used.

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
±0.100	h7

FAX SG 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
NA09529	6	16	-	-	80	6	3	●
NA09530	8	25	-	-	90	8	3	●
NA09531	10	32	-	-	100	10	3	●
NA09532	12	40	-	-	110	12	4	●
NA09533	14	40	-	-	110	12	4	●
NA09534	15	40	53	13.3	125	16	4	●
NA09535	16	48	56	14.3	125	16	4	●
NA09536	18	48	-	-	125	16	4	●
NA09537	20	56	70	18	140	20	4	●
NA09538	22	56	-	-	140	20	4	●
NA09539	24	67	-	-	160	20	5	●
NA09540	25	67	8	23	160	25	5	●
NA09541	28	67	-	-	160	25	5	●
NA09542	30	67	-	-	160	25	5	●
NA09543	32	80	112	29.5	180	32	6	●
NA09544	35	80	-	-	180	32	6	●
NA09545	40	95	-	-	220	32	6	●
NA09546	45	95	-	-	220	42	6	●
NA09547	50	112	-	-	220	42	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎	○	○	○	○	○			

NACHI 不二越

SGFREL

SG-FAX ラフィング 3・4・5・6枚刃 ロング
SG-FAX Roughing Long



鋼からステンレス鋼、アルミまで率粗加工ができます。ニックはファインピッチです。
This end mill is suitable for high-feed rough milling, fine pitch nick is used.

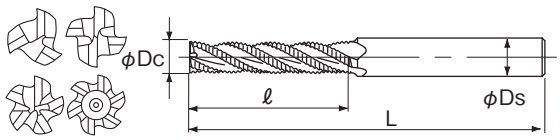
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
±0.100	h7

FAX SG 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
NA09573	6	26	80	6	3	●
NA09574	8	35	90	8	3	●
NA09575	10	45	100	10	3	●
NA09576	12	53	110	12	4	●
NA09577	14	53	110	12	4	●
NA09578	15	53	125	16	4	●
NA09579	16	63	125	16	4	●
NA09580	18	63	125	16	4	●
NA09581	20	75	140	20	4	●
NA09582	22	75	140	20	4	●
NA09583	24	90	160	20	5	●
NA09584	25	90	160	25	5	●
NA09585	28	90	160	25	5	●
NA09586	30	90	160	25	5	●
NA09587	32	106	180	32	6	●
NA09588	35	106	180	32	6	●
NA09589	40	125	200	32	6	●
NA09590	45	125	230	42	6	●
NA09591	50	150	250	42	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	○			○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

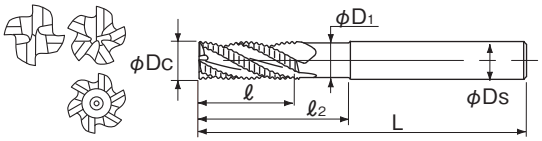
NACHI 不二越

SGFREX

SG-FAX ラフィング 4・5・6枚刃 ロングシャンク SX形

SG-FAX Roughing Long Shank SX Type





鋼からステンレス鋼、アルミまで高能率粗加工ができます。ニックはファインピッチです。

This end mill is suitable for high-feed rough milling, fine pitch nick is used.

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
±0.100	h7

FAX SG 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
NA09592	16	32	64	14.3	170	16	4	●
NA09593	20	38	80	18	195	20	4	●
NA09594	25	45	100	23	210	25	5	●
NA09595	30	45	-	-	220	25	5	●
NA09596	35	53	-	-	235	32	6	●
NA09597	40	63	-	-	250	32	6	●
NA09598	50	75	-	-	280	42	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎	○	○	○	○	○			

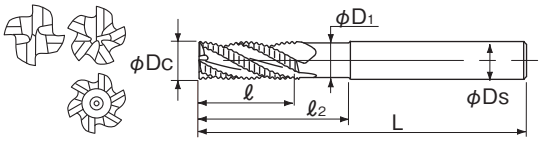
NACHI 不二越

SGFREU

SG-FAX ラフィング 4・5・6枚刃 ロングシャンク SLX形

SG-FAX Roughing Long Shank SLX Type





鋼からステンレス鋼、アルミまで高能率粗加工ができます。ニックはファインピッチです。

This end mill is suitable for high-feed rough milling, fine pitch nick is used.

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
±0.100	h7

FAX SG 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
NA09599	16	32	72	14.3	200	16	4	●
NA09600	20	38	90	18	225	20	4	●
NA09601	25	45	113	23	250	25	5	●
NA09602	30	45	-	-	270	25	5	●
NA09603	35	53	-	-	290	32	6	●
NA09604	40	63	-	-	310	32	6	●
NA09605	50	75	-	-	350	42	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎	○	○	○	○	○			

NACHI 不二越

SGLREM

SG-FAX ラフィング 3・4・5・6枚刃 ミディアム
SG-FAX Roughing Large Pitch Medium



鋼からステンレス鋼、アルミまで高能率粗加工ができます。ニックはラージピッチです。
This end mill is suitable for high-feed rough miling, large pitch nick is used.

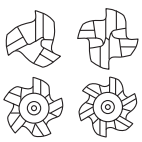
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
±0.100	h7

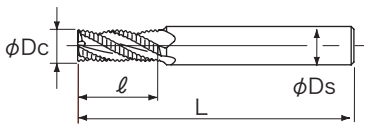
FAX SG 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
NA09606	6	16	80	6	3	●
NA09607	8	25	90	8	3	●
NA09608	10	32	100	10	3	●
NA09609	12	40	110	12	4	●
NA09610	14	40	110	12	4	●
NA09611	15	40	125	16	4	●
NA09612	16	48	125	16	4	●
NA09613	18	48	125	16	4	●
NA09614	20	56	140	20	4	●
NA09615	22	56	140	20	4	●
NA09616	24	67	160	20	4	●
NA09617	25	67	160	25	4	●
NA09618	28	67	160	25	4	●
NA09619	30	67	160	25	4	●
NA09620	32	80	180	32	5	●
NA09621	35	80	180	32	5	●
NA09622	40	95	200	32	5	●
NA09623	45	95	200	42	6	●
NA09624	50	122	220	42	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product





低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	○			◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

SGHV

SG-FAX ヘビー 4・6枚刃
SG-FAX HEAVY



鋼からステンレス鋼、アルミまで粗加工ができます。中仕上げに適しています。
This end mill is suitable for high-feed rough milling and semi-finish milling.

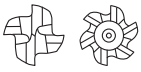
外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
3		+0.025～0	h7
4	6	+0.03～0	h7
7	10	+0.036～0	h7
11	18	+0.043～0	h7
19	30	+0.052～0	h7
32	50	+0.062～0	h7

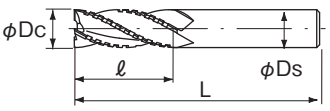
FAX SG 30°~32°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
NA09625	3	9	50	6	4	●
NA09626	4	12	60	8	4	●
NA09627	5	15	60	8	4	●
NA09628	6	15	60	8	4	●
NA09629	7	20	65	10	4	●
NA09630	8	20	65	10	4	●
NA09631	9	25	75	12	4	●
NA09632	10	25	75	12	4	●
NA09633	11	30	80	12	4	●
NA09634	12	30	80	12	4	●
NA09635	13	35	90	16	4	●
NA09636	14	35	90	16	4	●
NA09637	15	40	95	16	4	●
NA09638	16	40	95	16	4	●
NA09639	17	40	105	20	4	●
NA09640	18	40	105	20	4	●
NA09641	19	45	110	20	4	●
NA09642	20	45	110	20	4	●
NA09643	21	45	110	20	4	●
NA09644	22	45	110	20	4	●
NA09645	23	50	120	25	4	●
NA09646	24	50	120	25	4	●
NA09647	25	50	120	25	4	●
NA09648	26	50	120	25	4	●
NA09649	27	55	125	25	4	●
NA09650	28	55	125	25	6	●
NA09651	29	55	125	25	6	●
NA09652	30	55	125	25	6	●
NA09653	32	60	145	32	6	●
NA09654	35	60	145	32	6	●
NA09655	40	65	150	32	6	●
NA09656	45×32	70	160	32	6	●
NA09657	45×42	70	160	42	6	●
NA09658	50×32	70	160	32	6	●
NA09659	50×42	70	160	42	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product





低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	○			◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

NACHI 不二越

SGLHV

SG-FAX ヘビー 4･6枚刃 ロング
SG-FAX HEAVY Long



鋼からステンレス鋼、アルミまで粗加工ができます。中仕上げに適しています。
This long end mill is suitable for high-feed rough milling and semifinish milling .

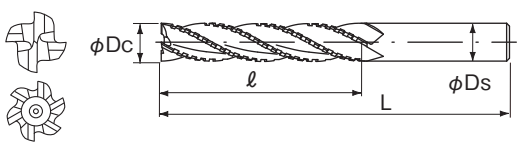
外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
3		+0.025～0	h7
4	6	+0.03～0	h7
7	10	+0.036～0	h7
11	18	+0.043～0	h7
19	30	+0.052～0	h7
32	50	+0.062～0	h7

FAX SG 30°~32°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
NA09660	3	15	60	6	4	●
NA09661	4	20	60	8	4	●
NA09662	5	25	65	8	4	●
NA09663	6	25	65	8	4	●
NA09664	7	35	80	10	4	●
NA09665	8	35	80	10	4	●
NA09666	9	45	95	12	4	●
NA09667	10	45	95	12	4	●
NA09668	11	55	105	12	4	●
NA09669	12	55	105	12	4	●
NA09670	13	55	110	16	4	●
NA09671	14	55	110	16	4	●
NA09672	15	65	120	16	4	●
NA09673	16	65	120	16	4	●
NA09674	17	65	130	20	4	●
NA09675	18	65	130	20	4	●
NA09676	19	75	140	20	4	●
NA09677	20	75	140	20	4	●
NA09678	21	75	140	20	4	●
NA09679	22	75	140	20	4	●
NA09680	23	90	160	25	4	●
NA09681	24	90	160	25	4	●
NA09682	25	90	160	25	4	●
NA09683	26	90	160	25	4	●
NA09684	27	90	160	25	4	●
NA09685	28	90	160	25	6	●
NA09686	29	90	160	25	6	●
NA09687	30	90	160	25	6	●
NA09688	32	105	190	32	6	●
NA09689	35	105	190	32	6	●
NA09690	40	125	210	32	6	●
NA09691	45×32	145	230	32	6	●
NA09692	45×42	145	230	42	6	●
NA09693	50×32	145	230	32	6	●
NA09694	50×42	145	230	42	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	○			○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

SGELHV

SG-FAX ヘビー 4･6枚刃 エキストラロング
SG-FAX HEAVY Extra Long



鋼からステンレス鋼、アルミまで率加工ができます。超ロング刃長を採用しています。
This extra long end mill is suited for rough milling and long side milling.

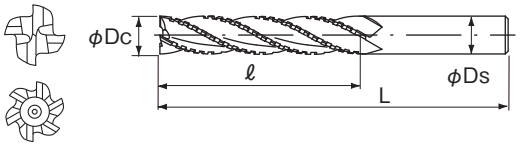
外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
15	18	+0.043～0	h7
20	30	+0.052～0	h7
32	50	+0.062～0	h7

FAX SG 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
NA09695	15	80	140	16	4	□
NA09696	18	80	145	20	4	□
NA09697	20	100	165	20	4	□
NA09698	22	100	165	20	4	□
NA09699	24	150	220	25	4	□
NA09700	25	150	220	25	4	□
NA09701	28	150	220	25	4	□
NA09702	30	150	235	32	4	□
NA09703		200	285	32	4	□
NA09704	32	150	235	32	6	□
NA09705		200	285	32	6	□
NA09706	35	150	235	32	6	□
NA09707		200	285	32	6	□
NA09708	38	150	235	32	6	□
NA09709		200	285	32	6	□
NA09710	40	150	235	42	6	□
NA09711		200	285	42	6	□
NA09712		250	340	42	6	□
NA09713	45	200	290	42	6	□
NA09714		250	340	42	6	□
NA09715	50	200	290	42	6	□
NA09716		250	340	42	6	□
NA09717		300	390	42	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎						
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

オーエスジー

VP-CR-BKMS

Vコート CPM 4刃・6刃 ベストカット コーナR ショート形

V Coated Multiple Flutes Best Cut Short with Corner Radius



CPM V 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×コーナーR	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS36171	12×R1	26	110	12	□
OS36172	12×R2	26	110	12	□
OS36173	12×R2.5	26	110	12	□
OS36174	12×R3	26	110	12	□
OS36175	16×R1	32	125	16	□
OS36176	16×R2	32	125	16	□
OS36177	16×R2.5	32	125	16	□
OS36178	16×R3	32	125	16	□
OS36179	20×R1	38	140	20	□
OS36180	20×R2	38	140	20	□
OS36181	20×R2.5	38	140	20	□
OS36182	20×R3	38	140	20	□
OS36183	25×R1	45	160	25	□
OS36184	25×R2	45	160	25	□
OS36185	25×R2.5	45	160	25	□
OS36186	25×R3	45	160	25	□
OS36187	32×R1	53	160	32	□
OS36188	32×R2	53	160	32	□
OS36189	32×R2.5	53	160	32	□
OS36190	32×R3	53	160	32	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	○				○	○	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

AGRERS-R

AGミル ラフィング HSS-Co 4・5枚刃 ラジアス

AG-Mill Roughing Radius



鋼からステンレスまで隅R・溝部の高能率粗加工ができます。

This end mill is suitable for high efficiency rough milling of corner R and slot milling from carbon steels to stainless steels.

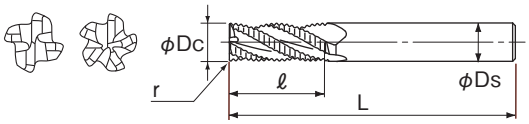
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
±0.100	h7

HSS Co　AG　30°　コーナーR

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
NA17966	6	R0.5	15	60	6	4	●
NA17967		R1	15	60	6	4	●
NA17968	8	R0.5	20	65	10	4	●
NA17969		R1	20	65	10	4	●
NA17970	10	R1	25	75	10	4	●
NA17971		R1.5	25	75	10	4	●
NA17972		R2	25	75	10	4	●
NA17973	12	R1	30	80	12	4	●
NA17974		R1.5	30	80	12	4	●
NA17975		R2	30	80	12	4	●
NA17976	16	R2	40	95	16	4	●
NA17977		R2.5	40	95	16	4	●
NA17978		R3	40	95	16	4	●
NA17979		R4	40	95	16	4	●
NA17980	20	R2.5	45	110	20	4	●
NA17981		R3	45	110	20	4	●
NA17982		R4	45	110	20	4	●
NA17983	25	R2.5	50	120	25	5	●
NA17984		R3	50	120	25	5	●
NA17985		R4	50	120	25	5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	○			◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

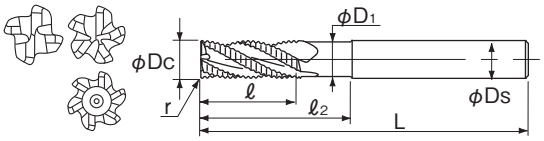
不二越

NACHI AGREX-R

AGミル ラフィング HSS-Co 4・5・6枚刃 ロングシャンク ラジアス SX形

AG-Mill Roughing Long Shank Radius SX Type





鋼からステンレスまでの深い位置の隅R加工に最適です。

This end mill is suitable for corner radius milling, from carbon steels to stainless steels.

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
±0.100	h7

HSS Co　AG　30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Corner Radius	Length of Cut	Under Neck Length	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
NA18041	10	R2	20	-	-	130	10	4	□
NA18042		R2.5	20	-	-	130	10	4	□
NA18043	12	R2	24	-	-	150	12	4	□
NA18044		R2.5	24	-	-	150	12	4	□
NA18045		R3	24	-	-	150	12	4	□
NA18046	16	R2	32	64	14.3	170	16	4	□
NA18047		R2.5	32	64	14.3	170	16	4	□
NA18048		R3	32	64	14.3	170	16	4	□
NA18049		R3.5	32	64	14.3	170	16	4	□
NA18050		R4	32	64	14.3	170	16	4	□
NA18051	20	R2	38	80	18	195	20	4	□
NA18052		R2.5	38	80	18	195	20	4	□
NA18053		R3	38	80	18	195	20	4	□
NA18054		R3.5	38	80	18	195	20	4	□
NA18055		R4	38	80	18	195	20	4	□
NA18056		R5	38	80	18	195	20	4	□
NA18057	25	R2	45	100	23	210	25	5	□
NA18058		R2.5	45	100	23	210	25	5	□
NA18059		R3	45	100	23	210	25	5	□
NA18060		R3.5	45	100	23	210	25	5	□
NA18061		R4	45	100	23	210	25	5	□
NA18062		R5	45	100	23	210	25	5	□
NA18063	30	R2	45	-	-	220	25	5	□
NA18064		R2.5	45	-	-	220	25	5	□
NA18065		R3	45	-	-	220	25	5	□
NA18066		R3.5	45	-	-	220	25	5	□
NA18067		R4	45	-	-	220	25	5	□
NA18068		R5	45	-	-	220	25	5	□
NA18069	35	R3	53	-	-	235	32	6	□
NA18070		R3.5	53	-	-	235	32	6	□
NA18071		R4	53	-	-	235	32	6	□
NA18072		R5	53	-	-	235	32	6	□
NA18073	40	R3	63	-	-	250	32	6	□
NA18074		R3.5	63	-	-	250	32	6	□
NA18075		R4	63	-	-	250	32	6	□
NA18076		R5	63	-	-	250	32	6	□
NA18077	50	R3	75	-	-	280	42	6	□
NA18078		R3.5	75	-	-	280	42	6	□
NA18079		R4	75	-	-	280	42	6	□
NA18080		R5	75	-	-	280	42	6	□
NA18081		R10	75	-	-	280	42	6	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

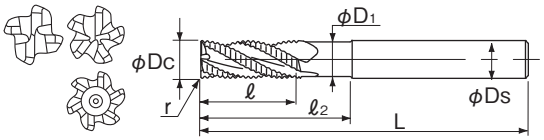
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎	○	○	○	○	○			

NACHI 不二越

AGREU-R

AGミル ラフィング HSS-Co 4・5・6枚刃 ロングシャンク ラジアス SLX形
AG-Mill Roughing Long Shank Radius SLX Type





鋼からステンレスまでの深い位置の隅R加工に最適です。
This end mill is suitable for corner radius milling, from carbon steels to stainless steels.

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
±0.100	h7

HSS Co　AG　30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Corner Radius	Length of Cut	Under Neck Length	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
NA18000	10	R2	20	-	-	150	10	4	□
NA18001		R2.5	20	-	-	150	10	4	□
NA18002	12	R2	24	-	-	175	12	4	□
NA18003		R2.5	24	-	-	175	12	4	□
NA18004		R3	24	-	-	175	12	4	□
NA18005	16	R2	32	72	14.3	200	16	4	□
NA18006		R2.5	32	72	14.3	200	16	4	□
NA18007		R3	32	72	14.3	200	16	4	□
NA18008		R3.5	32	72	14.3	200	16	4	□
NA18009		R4	32	72	14.3	200	16	4	□
NA18010	20	R2	38	90	18	225	20	4	□
NA18011		R2.5	38	90	18	225	20	4	□
NA18012		R3	38	90	18	225	20	4	□
NA18013		R3.5	38	90	18	225	20	4	□
NA18014		R4	38	90	18	225	20	4	□
NA18015		R5	38	90	18	225	20	4	□
NA18016	25	R2	45	113	23	250	25	5	□
NA18017		R2.5	45	113	23	250	25	5	□
NA18018		R3	45	113	23	250	25	5	□
NA18019		R3.5	45	113	23	250	25	5	□
NA18020		R4	45	113	23	250	25	5	□
NA18021		R5	45	113	23	250	25	5	□
NA18022	30	R2	45	-	-	270	25	5	□
NA18023		R2.5	45	-	-	270	25	5	□
NA18024		R3	45	-	-	270	25	5	□
NA18025		R3.5	45	-	-	270	25	5	□
NA18026		R4	45	-	-	270	25	5	□
NA18027		R5	45	-	-	270	25	5	□
NA18028	35	R3	53	-	-	290	32	6	□
NA18029		R3.5	53	-	-	290	32	6	□
NA18030		R4	53	-	-	290	32	6	□
NA18031		R5	53	-	-	290	32	6	□
NA18032	40	R3	63	-	-	310	32	6	□
NA18033		R3.5	63	-	-	310	32	6	□
NA18034		R4	63	-	-	310	32	6	□
NA18035		R5	63	-	-	310	32	6	□
NA18036	50	R3	75	-	-	350	42	6	□
NA18037		R3.5	75	-	-	350	42	6	□
NA18038		R4	75	-	-	350	42	6	□
NA18039		R5	75	-	-	350	42	6	□
NA18040		R10	75	-	-	350	42	6	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎	○	○	○	○	○			

オーエスジー

EX-TIN-LS-REBS

TiNコート HSS-Co 4刃・6刃 ラフィング ロングシャンク ボールエンド形
TiN Coated Roughing Long Shank Ball End



HSS Co | TiN | 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	外径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	分類
Code	Radius	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
OS06715	R4	8	20	90	8	4	□
OS06716	R5	10	25	100	10	4	□
OS06717	R6	12	32	115	12	4	□
OS06718	R7	14	32	115	12	4	□
OS06719	R8	16	36	130	16	4	□
OS06720	R9	18	40	130	16	4	□
OS06721	R10	20	45	145	20	4	□
OS06722	R12.5	25	50	165	25	4	□
OS06723	R15	30	63	180	25	4	□
OS06724	R16	32	63	180	25	4	□
OS06725	R17.5	35	70	190	32	4	□
OS06726	R20	40	70	190	32	4	□
OS06727	R25	50	90	225	42	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○				○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

WH-NC-VCM

WXLコート 2刃 Vカット形(NC旋盤用)
WXL Coated 2-Flutes with Point Angle for Lathe Machine



NC旋盤に適したハイスエンドミルです。
for Lathe Machine

HSS | WXL | 2

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	先端角(α)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Point Angle	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS40711	3	60°	8	65	6	□
OS40712	4		10	65	6	□
OS40713	5		10	65	6	□
OS40714	6		10	65	6	□
OS40715	7		12	70	6	□
OS40716	8		12	70	6	□
OS40717	10		14	70	10	□
OS40718	12		16	70	10	□
OS40719	14		18	80	10	□
OS40720	16		20	80	10	□
OS40721	18		25	80	10	□
OS40722	20		25	80	10	□
OS40723	3	90°	8	65	6	□
OS40724	4		10	65	6	□
OS40725	5		10	65	6	□
OS40726	6		10	65	6	□
OS40727	7		12	70	6	□
OS40728	8		12	70	6	□
OS40729	10		14	70	10	□
OS40730	12		16	70	10	□
OS40731	14		18	80	10	□
OS40732	16		20	80	10	□
OS40733	18		25	80	10	□
OS40734	20		25	80	10	□
OS40735	3	120°	8	65	6	□
OS40736	4		10	65	6	□
OS40737	5		10	65	6	□
OS40738	6		10	65	6	□
OS40739	7		12	70	6	□
OS40740	8		12	70	6	□
OS40741	10		14	70	10	□
OS40742	12		16	70	10	□
OS40743	14		18	80	10	□
OS40744	16		20	80	10	□
OS40745	18		25	80	10	□
OS40746	20		25	80	10	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	○				○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

オーエスジー

V-XPM-VCM

Vコート XPM 2刃 Vカット形 先端角60°、90°、120°

V Coated XPM 2-Flutes with Point Angle



面取り、センターリング、V溝加工等、多機能に使用できます。

It enables all of centering, chamfering, endmilling, V-grooving and drilling in one V cut end-mill.

XPM V 2 約30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×先端角(α)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	先端径(Ds)	分類
Code	Dia.×Point Angle	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Point Dia.	Classification
OS23322	3 × 60°	8	75	6	0.2	□
OS23323	3 × 90°	8	75	6	0.2	□
OS23324	3 × 120°	8	75	6	0.2	□
OS23325	4 × 60°	11	75	6	0.3	□
OS23326	4 × 90°	11	75	6	0.3	□
OS23327	4 × 120°	11	75	6	0.3	□
OS23328	6 × 60°	13	85	6	0.3	□
OS23329	6 × 90°	13	85	6	0.3	□
OS23330	6 × 120°	13	85	6	0.3	□
OS23331	8 × 60°	19	100	8	0.3	□
OS23332	8 × 90°	19	100	8	0.3	□
OS23333	8 × 120°	19	100	8	0.3	□
OS23334	10 × 60°	22	120	10	0.55	□
OS23335	10 × 90°	22	120	10	0.55	□
OS23336	10 × 120°	22	120	10	0.55	□
OS23337	12 × 60°	26	125	12	0.55	□
OS23338	12 × 90°	26	125	12	0.55	□
OS23339	12 × 120°	26	125	12	0.55	□
OS23340	16 × 60°	32	145	16	0.55	□
OS23341	16 × 90°	32	145	16	0.55	□
OS23342	16 × 120°	32	145	16	0.55	□
OS23343	20 × 60°	38	165	20	0.8	□
OS23344	20 × 90°	38	165	20	0.8	□
OS23345	20 × 120°	38	165	20	0.8	□
OS23346	25 × 60°	45	170	25	0.8	□
OS23347	25 × 90°	45	170	25	0.8	□
OS23348	25 × 120°	45	170	25	0.8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	○			○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

オーエスジー

V-XPM-VCMS

Vコート XPM 2刃 Vカット形 ショート 先端角60°、90°、120°

V Coated XPM 2-Flutes Short with Point Angle



面取り、センターリング、V溝加工等、多機能に使用できます。

It enables all of centering, chamfering, endmilling, V-grooving and drilling in one V cut end-mill.

XPM V 2 約30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×先端角(α)	刃長平行部	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	先端径(Ds)	分類
Code	Dia.×Point Angle		Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Point Dia.	Classification
OS29775	3 × 60°	2	4.6	50	6	0.2	□
OS29784	3 × 90°	2	3.5	50	6	0.2	□
OS29793	3 × 120°	2	2.9	50	6	0.2	□
OS29776	4 × 60°	3	6.5	50	6	0.3	□
OS29785	4 × 90°	3	5	50	6	0.3	□
OS29794	4 × 120°	3	4.2	50	6	0.3	□
OS29777	6 × 60°	4	9.2	60	6	0.3	□
OS29786	6 × 90°	4	7	60	6	0.3	□
OS29795	6 × 120°	4	5.7	60	6	0.3	□
OS29778	8 × 60°	6	12.9	70	8	0.3	□
OS29787	8 × 90°	6	10	70	8	0.3	□
OS29796	8 × 120°	6	8.3	70	8	0.3	□
OS29779	10 × 60°	8	16.7	75	10	0.55	□
OS29788	10 × 90°	8	13	75	10	0.55	□
OS29797	10 × 120°	8	10.9	75	10	0.55	□
OS29780	12 × 60°	10	20.4	80	12	0.55	□
OS29789	12 × 90°	10	16	80	12	0.55	□
OS29798	12 × 120°	10	13.5	80	12	0.55	□
OS29781	16 × 60°	12	25.9	90	16	0.55	□
OS29790	16 × 90°	12	20	90	16	0.55	□
OS29799	16 × 120°	12	16.6	90	16	0.55	□
OS29782	20 × 60°	16	33.3	100	20	0.8	□
OS29791	20 × 90°	16	26	100	20	0.8	□
OS29800	20 × 120°	16	21.8	100	20	0.8	□
OS29783	25 × 60°	20	41.7	120	25	0.8	□
OS29792	25 × 90°	20	32.5	120	25	0.8	□
OS29801	25 × 120°	20	27.2	120	25	0.8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	○			○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
CBN CUBIC BORON NITRIDE
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
サーメット CERMET
セラミック CERAMIC
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TATER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

VP-SCC

Vコート XPM 2刃 面取カッタ 面取角45°

V Coated XPM 2-Flutes Chamfering Cutter



切れ味の良いねじれ刃の採用により、バリの少ないきれいな加工面が得られます。

Good surface finish provided by helix sharp cutting edge.

XPM V 2 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	先端径(Ds)×半角(α)×大端径(D1)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Point Dia.×Angle×Dia at Large End	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS23151	0.8 × 45° × 3	1.1	50	3	●
OS23152	0.8 × 45° × 4	1.6	50	4	●
OS23153	1 × 45° × 6	2.5	60	6	●
OS23154	1 × 45° × 8	3.5	70	8	●
OS23155	1 × 45° × 10	4.5	80	10	●
OS23156	1 × 45° × 12	5.5	90	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	○			◎	○	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○			○		

フクダ精工

CMU

HSS-Co 2刃 センターメントリミル 先端角60°、90°、120°

Center Chamfering End Mills



高性能、難削材用。センター位置決め・面取り・側面加工・穴あけ・V溝加工の5通りの加工を1本で連続作業。

For centering, chamfering, side milling, drilling and V-groove through a consecutive action with single tool.

公差(mm)Tolerance	
外径	テーパー
0～-0.03	±15′

SKH 56 UF 処理 2 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	先端角(θ)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Dia.	Point Angle	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FK03425	6	60°	12	80	8	●
FK03426	8	60°	15	90	10	●
FK03427	10	60°	18	100	12	●
FK03428	12	60°	25	120	12	●
FK03429	16	60°	30	140	16	●
FK03430	20	60°	40	160	20	●
FK03431	25	60°	50	170	25	●
FK03432	30	60°	55	175	32	●
FK03433	6	90°	12	80	8	●
FK03434	8	90°	15	90	10	●
FK03435	10	90°	18	100	12	●
FK03436	12	90°	25	120	12	●
FK03437	16	90°	30	140	16	●
FK03438	20	90°	40	160	20	●
FK03439	25	90°	50	170	25	●
FK03440	30	90°	55	175	32	●
FK03441	6	120°	12	80	8	●
FK03442	8	120°	15	90	10	●
FK03443	10	120°	18	100	12	●
FK03444	12	120°	25	120	12	●
FK03445	16	120°	30	140	16	●
FK03446	20	120°	40	160	20	●
FK03447	25	120°	50	170	25	●
FK03448	30	120°	55	175	32	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	○			○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○			○		

V-XPM-ECR

Vコート XPM 3刃 コーナラウンディング形

V Coated XPM 3-Flutes Corner Rounding

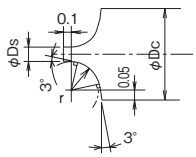


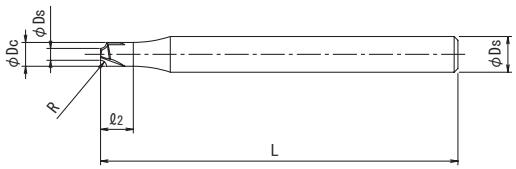
Vコーティングを施した粉末ハイスXPMコーナーラウンディングカッターです。

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	コーナー半径(r)	先端径(Ds)	外径(Dc)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Corner Radius	Dia.	Dia.	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS04666	R0.5	2	3	4	60	6	●
OS04667	R0.75	2	3.5	5	60	6	●
OS04668	R1	2	4	5.5	60	6	●
OS04669	R1.25	2	4.5	6	60	6	●
OS04670	R1.5	2	5	7	60	6	●
OS04671	R1.75	2	5.5	7.5	60	6	●
OS04672	R2	2	6	-	60	6	●
OS04673	R2.25	2	6.5	9	60	8	●
OS04674	R2.5	2	7	10	60	8	●
OS04675	R2.75	2	7.5	10.5	60	8	●
OS04676	R3	2	8	-	60	8	●
OS04677	R3.5	2	9	12	60	10	●
OS04678	R4	2	10	-	60	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product





低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	○			○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

ドリル目次
INDEX OF DRILLS

形状別・被削材選定表
Selection Chart to Shape and Work Material

寸法表
Size List

超硬ドリル
Carbide Drills

		外部給油 Outside Coolant	内部給油 Internal coolant
ストレートシャンク	Straight Shank		
・スタンダードドリル	Standard Drills	B-1	B-204
・高精度加工向けドリル	High Precision Drills	B-117	B-325
・先端フラットドリル	Flat Drills	B-137	B-339
・スターティングドリル（位置決め）	Starting Drills	B-181	B-346
・段付きドリル	Step Drills	B-197	
・用途別ドリル	Drill for Special Application	B-202	
ヘッド交換式ドリル	Exchangeable Head Drills		B-349

ハイスドリル
Hss Drills

		外部給油 Outside Coolant	内部給油 Internal coolant
ストレートシャンク	Straight Shank		
・スタンダードドリル	Standard Drills	B-371	B-531
・先端フラットドリル	Flat Drills	B-505	
・スターティングドリル（位置決め）	Starting Drills	B-509	
・段付きドリル	Step Drills	B-522	
・用途別ドリル	Drill for Special Application	B-570	
テーパーシャンク	Taper Shank	外部給油 Outside Coolant	内部給油 Internal coolant
・スタンダードドリル	Standard Drills	B-553	B-574
・段付きドリル	Step Drills	B-568	
・用途別ドリル	Drill for Special Application	B-571	

CARBIDE DRILLS

○超硬ドリル

形状 Appearance	給油方式 Coolant	仕様 Specification	メーカー Maker	ページ PAGE	型番 Model Number	商品名 Product Name
ストレートシャンクドリル Straight Shank Drills	外部給油 Outside Coolant	スタンダード Standard	オーエスジー	B-1	AD-2D	A 超硬ドリル 2Dタイプ
				B-4	AD-4D	A 超硬ドリル 4Dタイプ
				B-7	WH55-5D	WXSコート 超硬ドリル 高硬度用 5Dタイプ
				B-8	WH70-DRL	WXSコート 超硬ドリル 超高硬度用
				B-10	SH-DRL	超硬ドリル 高硬度鋼用
				B-12	WX-MS-GDS	WXコート 超硬ドリル 極小径・精密加工用 スタブ形
				B-17	FHL-GDTS	FXコート 超硬ドリル 高硬度鋼用 3溝 ロングネック形
				B-17	FH-GDS	FXコート 超硬ドリル 高硬度鋼用 スタブ形
				B-18	FH-GDN	FXコート 超硬ドリル 高硬度鋼用 ミディアム形
				B-18	FS-GDS	FXコート 超硬ドリル 高速加工用 スタブ形
				B-19	FS-GDN	FXコート 超硬ドリル 高速加工用 ミディアム形
				B-21	FT-GDS	FXコート 超硬ドリル 一般加工用 スタブ形
				B-23	FT-GDN	FXコート 超硬ドリル 一般加工用 ミディアム形
				B-25	MRS-GDN	SSコート超硬マイクロレボリューションドリル 小径ステンレス加工用 ミディアム形
				B-29	MRS-GDL	SSコート超硬マイクロレボリューションドリル 小径ステンレス加工用 ロング形
				B-33	UVM-DRL-5D	SSコート 超硬極小径UVMドリル 5Dタイプ
				B-33	UVM-DRL-10D	SSコート 超硬極小径UVMドリル 10Dタイプ
				B-34	UVM-DRL-15D	SSコート 超硬極小径UVMドリル 15Dタイプ
				B-34	UVM-DRL-20D	SSコート 超硬極小径UVMドリル 20Dタイプ
			三菱日立ツール	B-35	EMSBH-ATH	エポックマイクロステップボーラーH 高硬度用
				B-38	EMSBS-TH	エポックマイクロステップボーラーS 鉄鋼用
				B-40	02WNSB-TH	超硬ノンステップボーラー2D
				B-42	04WNSB-TH	超硬ノンステップボーラー4D
				B-44	EHSE-TH	エポックTHハードドリル 高硬度用
				B-45	EWSS	エポックワンダードリル スタブ形
				B-47	EWSR	エポックワンダードリル レギュラー形
			日進工具	B-49	NSMD-M	無限マイクロコート マイクロドリル
				B-49	NSMD-MS	無限マイクロコート マイクロドリル ショート形
				B-50	MSDH	無限プレミアム 小径ドリル 高硬度加工用
				B-51	MDR-R	無限コート ミニチュアドリル
			不二越	B-52	AQRVDS	アクアREVOドリル スタブ
				B-54	AQRVDR	アクアREVOドリル レギュラ
				B-56	PF2D	アクアドリルEX パワーフィード 2D
				B-60	PF4D	アクアドリルEX パワーフィード 4D
				B-63	AQDEXDLM-4D	アクアドリルEX マイクロ ねじれ角 漸減形
				B-66	AQDEXSN	アクアドリルEX 耐熱合金用 スタブ形
				B-68	AQDEXRN	アクアドリルEX 耐熱合金用 レギュラ形
				B-70	AQDEXS	アクアドリルEX スタブ形
				B-72	AQDEXR	アクアドリルEX レギュラ形
				B-74	AQDEXSL	アクアドリルEX セミロング形
				B-77	AQDEXE	アクアドリルEX エクステンション
				B-79	AQDS	アクアドリル スタブ形
				B-81	AQDR	アクアドリル レギュラ形
				B-84	AQDH	アクアドリルハード 高硬度用

形状別・被削材選定表　ドリル-1

表面処理 Surface Treatment	特徴 Feature	低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel ~150HB	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel ~40HRC	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels ~45HRC	~55HRC	~65HRC	ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
Eg		◎	○							◎					
Eg		◎	○							◎					
WXS	～50HRc			◎	◎	○									
WXS	～70HRc				◎	◎									
	～70HRc				◎	◎									
WX		◎	○				○			○	◎	◎			
FX	高精度加工用			○	◎	○									
FX	高硬度用			○	◎	○									
FX	高硬度用			○	◎	○									
FX	高速加工用	◎	◎	◎						◎					
FX	高速加工用	◎	◎	◎						◎					
FX		◎	◎	○				○		◎					
FX		◎	◎	○						◎					
SB							◎								
SB							◎								
SB	極小径深穴用		○	◎	○		◎	○			○				
SB	極小径深穴用		○	◎	○		◎	○			○				
SB	極小径深穴用		○	◎	○		◎	○			○				
SB	極小径深穴用		○	◎	○		◎	○			○				
ATH	高硬度用			○	◎										
TH		○	◎	◎			◎	○	○	○	○				
TH		◎	◎	◎						○					
TH		◎	◎	◎						○					
TH	高硬度用			○	◎										
C		○	◎	○						○					
C		○	◎	○						○					
無限 WGC		○	○	○			○	○			○	○	○		
無限 WGC		○	○	○			○	○			○	○	○		
無限 フィーダー	高硬度用	○	○	◎	◎	◎	○	○			○	○	○		
無限		○	○	○			○	○			○	○	○		
REVO D		◎	◎	◎	○		○	○		◎	○				
REVO D		◎	◎	◎	○		○	○		◎	○				
AQ EX	リード角漸減形	◎	◎	◎			○			○					
AQ EX	リード角漸減形	◎	◎	◎			○			○					
AQ EX	リード角漸減形	◎	◎	◎			○			○					
AQ EX	耐熱合金用							◎	◎						
AQ EX	耐熱合金用							◎	◎						
AQ EX		◎	◎	◎			○			○					
AQ EX		◎	◎	◎			○			○					
AQ EX		◎	◎	○			○			○					
AQ EX		◎	◎	○			○			◎					
AQ		○	◎	◎			SUS420 ○			○					
AQ		○	◎	◎			SUS420 ○			○					
AQ	高硬度用				◎	◎									

◎：最適 Excellent　○：適用 Good

CARBIDE DRILLS

○超硬ドリル

形状 Appearance	給油方式 Coolant	仕様 Specification	メーカー Maker	ページ PAGE	型番 Model Number	商品名 Product Name
ストレートシャンクドリル Straight Shank Drills	外部給油 Outside Coolant	スタンダード Standard	不二越	B-86	AQMD	アクアマイクロドリル
			ダイジェット工業	B-88	DV-DHS	DVコート シグマハードドリル 70HRc高硬度材用
				B-88	DZ-DHS	DZコート シグマハードドリル 70HRc高硬度材用
				B-90	DZ-DHL	DZコート シグマハードドリル ロングシャンク 70HRc高硬度材用
				B-91	DX-SFDM	DXコート F1ドリル ミディアム形
			イワタツール	B-93	GPDS-CBALT	GP ドリル 超硬 ショート形 5D ALTコート
				B-95	GPDR-CBALT	GP ドリル 超硬 レギュラ形 10D ALTコート
				B-97	TGHDS-CBALD	トグロンハードドリル 超硬 高硬度用 ショート形 ALDコート
				B-98	TGHDR-CBALT	トグロンハードドリル 超硬 高硬度用 レギュラ形 ALTコート
				B-98	TGHDL-CBALT20D	トグロンハードロングドリル 超硬 高硬度用 20D ALTコート
				B-99	TGHDL-CBALT30D	トグロンハードロングドリル 超硬 高硬度用 30D ALTコート
				B-99	TGHMDS-CBALT	トグロンミニチュアハードドリル 超硬 高硬度用 スタブ形 ALTコート
				B-100	TGHMDR-CBALT	トグロンミニチュアハードドリル 超硬 高硬度用 レギュラ形 ALTコート
			タンガロイ	B-101	DMX-S	ソリッドドリル「穴王」鋼用 2Dタイプ
				B-103	DMX-M	ソリッドドリル「穴王」鋼用 3Dタイプ
				B-105	DMX-SL	ソリッドドリル「穴王」鋼用 ロングシャンク 3Dタイプ
				B-107	DSE-F02	ギガパワードリル 鋼用 2Dタイプ
				B-109	DSE-F03	ギガパワードリル 鋼用 3Dタイプ
				B-111	DSM	ギガミニドリル 鋼用
				B-115	DMD-S	ソリッドドリル ストレートシャンク 難削材（高硬度）用
		高精度加工向け High Precision Machining	不二越	B-117	AQDEX3FR	アクアドリルEX 3フルート レギュラ形
				B-120	AQDEX3FH	アクアドリルEX 3フルート ハード形 高硬度用
		特殊形状 Special Shape		B-122	AQD3F	アクアドリル 3フルート
				B-128	AQDEXZ3FR	アクアドリルEX フラット 3フルート レギュラ形
				B-129	AQDED3F	アクアドリル 底刃付3フルート
			イワタツール	B-130	TFDS-CBTICN	TFD 小径3枚刃ドリル 超硬 TiCNコート
			ギケン	B-131	GK-HSZ-GACT	超硬ハイブリッドドリル ゼロバリ ステンレス用 GACTコート
				B-133	GK-HFZ	超硬ハイブリッドドリル ゼロバリ 鉄鋼用
			ミラー社	B-135	M2253	MEGAドリルリーマ 3D 外部給油ﾀｲﾌﾟ
				B-136	M2273	MEGAドリルリーマHARD 3D 外部給油ﾀｲﾌﾟ 高硬度用
		先端フラット Flat	オーエスジー	B-137	ADF-2D	A 超硬フラットドリル 2Dタイプ
				B-147	ADFLS-2D	A 超硬フラットドリル ロングシャンク 2Dタイプ
				B-149	FX-ZDS	超硬ウルトラFX 2刃 フラット ショート形
				B-151	FX-LS-ZDS	超硬ウルトラFX 2刃 フラット ロングシャンク ショート形
				B-153	FX-ZDN	超硬ウルトラFX 2刃 フラット ミディアム形
			三菱日立ツール	B-155	ZPB-TH	ザグリボーラー
				B-157	ZPBLS-TH	ザグリボーラー ロングシャンク
			日進工具	B-159	MFD	無限コート フラットドリル
				B-161	AQDEXZS	アクアドリルEX フラット ショート形
				B-163	AQDEXZ	アクアドリルEX フラット
				B-172	AQDEXZR	アクアドリルEX フラット レギュラ形
				B-175	AQDEXZLS	アクアドリルEX フラット ロングシャンク
				B-177	AQDEXZ-R	アクアドリルEX フラットコーナーR付き
				B-178	AQDEXZ3FR	アクアドリルEX フラット 3フルート レギュラ形

表面処理 Surface Treatment	特徴 Feature	低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel ～150HB	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel ～40HRC	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels ～45HRC	～55HRC	～65HRC	ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
AQ		◎	◎	◎			◎	○	○						
OV	～70HRc			○	○	◎									
DZ	～70HRc			○	○	◎									
DZ				○	○	◎									
OX	～70HRc	◎	◎	○			○			◎					
ALT	超高速加工	◎	◎	○			◎	○		○					
ALT	超高速加工	◎	◎	○			◎	○		○					
ALD	高硬度用			◎	◎	◎									
ALT	高硬度用			◎	◎	◎									
ALT	高硬度深穴用			◎	◎	◎									
ALT	高硬度深穴用			◎	◎	◎									
ALT	高硬度用			◎	◎	◎									
ALT	高硬度用			◎	◎	◎									
TIAlN		○	◎	○			○			○					
TiCN		○	◎	○			○			○					
TiAlN		○	◎	○			○			○					
TiAlN		◎	◎	○			○			◎					
TiAlN		◎	◎	○			○			◎					
TiCN		○	◎	○	◎		○		○	○	○	○			
	高硬度用	○	○	◎	◎	○	○		○	○					
AQ EX	高精度加工用	○	◎	◎			SUS420 ○			○					
AQ EX	高硬度用				◎	◎									
AQ	高精度加工用	○	◎	◎			SUS420 ○			○					
AQ EX	高精度・位置補正加工	◎	○							◎					
AQ	高精度・位置補正加工	◎	○							◎					
TiCN	高精度加工用	◎	◎				◎	○		○	○	○			
GACT	バリレス						◎								
	バリレス	◎	◎												
MxH	H7精度	○	◎	○			◎			◎	○	○			
MxH	H7精度			○	◎	◎		○	○						
Eg	座ぐり加工用	◎	◎	○						◎	○				
Eg	座ぐり加工用	○	○	○						○	○				
FX	座ぐり加工用	◎	◎	○			◎			◎	○				
FX	座ぐり加工用	◎	◎	○			◎			◎	○				
FX	座ぐり加工用	◎	◎	○			◎			◎	○				
TH	座ぐり加工用	○	◎	○						○	○				
TH	座ぐり加工用	○	◎	○						○	○				
超硬	座ぐり加工用	○	○	○			○	○			○	○	○		
AQ EX	座ぐり加工用	◎	◎	○			SUS420 ◎			◎	○	○			
AQ EX	座ぐり加工用	◎	◎	○			SUS420 ◎			◎	○	○			
AQ EX	座ぐり加工用	◎	◎	○			SUS420 ◎			◎	○	○			
AQ EX	座ぐり加工用	◎	◎	○			○			◎	○	○			
AQ EX	座ぐり加工用	◎	◎	○			SUS420 ◎			◎	○	○			
AQ EX	高精度・位置補正加工	◎	○							◎					

◎：最適 Excellent　○：適用 Good

CARBIDE DRILLS

○超硬ドリル

形状 Appearance	給油方式 Coolant	仕様 Specification	メーカー Maker	ページ PAGE	型番 Model Number	商品名 Product Name
ストレートシャンクドリル Straight Shank Drills	外部給油 Outside Coolant	先端フラット Flat	ダイジェット工業	B-179	TLDM	DZコート タイラードリル 2D用
		位置決め Spot Drilling	オーエスジー	B-181	AD-LDS	EgiAsコーティング 超硬リーディングドリル
				B-181	AD-LDS	EgiAsコーティング 超硬リーディングドリル
				B-182	AD-LS-LDS	EgiAsコーティング 超硬リーディングドリル ロングシャンク
				B-182	AD-LS-LDS	EgiAsコーティング 超硬リーディングドリル ロングシャンク
				B-183	UVM-LDS	SSコート 超硬極小径UVMリーディングドリル
				B-183	FX-LDS	FXコート 超硬リーディングドリル
				B-184	FX-LS-LDS	FXコート 超硬リーディングドリル ロングシャンク
			三菱日立ツール	B-184	EMST-TH	エポックマイクロスターター
				B-185	EPDBEH2-ATH	ｴﾎﾟｯｸﾃﾞｨｰﾌﾟﾎｰﾙｴﾎﾟﾘｭｰｼｮﾝﾊｰﾄﾞ(ｴﾎﾟｯｸﾏｲｸﾛｽﾃｯﾌﾟﾎﾞｰﾗｰH専用ｽﾀｰﾀｰ)
			日進工具	B-186	NSPD-M	無限マイクロコート マイクロポイントドリル
				B-186	MDR-PD	無限コート ミニチュアポイントドリル
			不二越	B-187	AQDEXST	アクアドリルEX スターティング
			イワタツール	B-188	60SPC-CBALD	超硬 SPセンター 60°ALDコート
				B-189	60LSPC-CBALD	超硬 SPセンター 60°ロングタイプ ALDコート
				B-190	90SPC-CBALD	超硬 SPセンター 90°ALDコート
				B-191	90LSPC-CBALD	超硬 SPセンター 90°ロングタイプ ALDコート
				B-192	120SPC-CBALD	超硬 SPセンター 120°ALDコート
				B-193	120LSPC-CBALD	超硬 SPセンター 120°ロングタイプ ALDコート
				B-193	CD-CBSALD	超硬 センタードリル A形 強ねじれ 60°ALDコート
				B-194	90CD-CBSALD	超硬 センタードリル A形 強ねじれ 90°ALDコート
				B-195	BCD-CBALD	超硬 センタードリル B形 60° ALDコート
				B-196	CDH-CBALD	超硬 HGセンタードリル A形 60°ALDコート
		段付きドリル Step Drill	不二越	B-197	AQDEX-RCD	アクアドリルEX 六角穴付きボルト 沈め座ぐり加工用
				B-197	AQDEX-SCD	アクアドリルEX さら小ねじ 沈め座ぐり加工用
				B-198	AQDEX-HCD	アクアドリルEX 平小ねじ 沈め座ぐり加工用
				B-199	AQDEXZ-RCD	アクアドリルEX フラット 六角穴付きボルト 沈め座ぐり加工用
				B-199	AQDEXZ-SCD	アクアドリルEX フラット さら小ねじ 沈め座ぐり加工用
				B-200	AQDEXZ-HCD	アクアドリルEX フラット 平小ねじ 沈め座ぐり加工用
			ダイジェット工業	B-201	DZ-M-SFDS	DZコート 面取り刃付きF1ドリル 2D用
				B-201	DZ-M-SFDM	DZコート 面取り刃付きF1ドリル 3D用
		用途別 By use	オーエスジー	B-202	EX-H-DRL	EXハードドリル 超硬 折損タップ除去用
			栄工舎	B-203	TR-P	超硬タップリムーバPlus
				B-203	TRL-P	超硬タップリムーバPlus ロング形
	内部給油 Internal Coolant	スタンダード Standard	オーエスジー	B-204	ADO-SUS-3D	A 超硬オイルホール付きドリル 3Dタイプ SUS・Ti合金用
				B-207	ADO-SUS-5D	A 超硬オイルホール付きドリル 5Dタイプ SUS・Ti合金用
				B-210	ADO-SUS-8D	A 超硬オイルホール付きドリル 8Dタイプ SUS・Ti合金用
				B-212	ADO-3D	A 超硬オイルホール付きドリル 3Dタイプ
				B-215	ADO-5D	A 超硬オイルホール付きドリル 5Dタイプ
				B-218	ADO-8D	A 超硬オイルホール付きドリル 8Dタイプ
				B-220	ADO-10D	A 超硬オイルホール付きドリル 10Dタイプ
				B-222	ADO-15D	A 超硬オイルホール付きドリル 15Dタイプ
				B-224	ADO-20D	A 超硬オイルホール付きドリル 20Dタイプ
				B-226	ADO-25D	A 超硬オイルホール付きドリル 25Dタイプ

表面処理 Surface Treatment	特徴 Feature	低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel ～150HB	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel ～40HRC	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels ～45HRC	～55HRC	～65HRC	ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
DZ	座ぐり加工用	◎	◎				◎			◎	○				
Eg	センタリング	◎	◎	○				○		◎	○	○			
Eg	面取り	◎	◎	◎	○	○	○	○		◎	◎				
Eg	センタリング	◎	◎	○				○		◎	○	○			
Eg	面取り	◎	◎	◎	○	○	○	○		◎	◎				
SB			○	◎	○		◎				○				
FX		◎	◎	◎	○	○		○	○	◎	○	○			
FX		◎	◎	◎	○	○		○	○	◎	○	○			
TH		○	◎	◎			◎	○	○	○	○				
ATH		◎	◎	◎	◎	◎	○	◎			○	○			
超硬 ヤマロク		○	○	○			○	○			○	○	○		
超硬		○	○	○			○	○			○	○	○		
AQ EX		◎	◎	○			◎			◎	○	○			
ALD	ダブルアングルポイント	○	○	◎	○		◎			○	○				
ALD	ダブルアングルポイント	○	○	◎	○		◎			○	○				
ALD	V溝ミーリング	○	○	◎	○		◎			○	○				
ALD	V溝ミーリング	○	○	◎	○		◎			○	○				
ALD		○	○	◎	○		◎			○	○				
ALD		○	○	◎	○		◎			○	○				
ALD		○	○	◎	○		◎			○	○	○	○		
ALD		○	○	◎	○		◎			○	○	○	○		
ALD		○	○	◎	○		◎			○	○				
ALD		○	◎				◎	◎		○	◎	○	○		
AQ EX		◎	◎							◎					
AQ EX		◎	◎							◎					
AQ EX		◎	◎							◎					
AQ EX	抜けバリ抑制タイプ	◎	◎							◎					
AQ EX	抜けバリ抑制タイプ	◎	◎							◎					
AQ EX	抜けバリ抑制タイプ	◎	◎							◎					
DZ	ねじ下穴用	◎	◎	○						○					
DZ	ねじ下穴用	◎	◎	○						○					
	折損タップ除去用			○	○	◎									
P	折損タップ除去用	折損タップ除去用													
P	折損タップ除去用	折損タップ除去用													
WXL	新型OH形状"MEGA COOLER"	○	◎				◎	◎		○		◎			
WXL	新型OH形状"MEGA COOLER"	○	◎				◎	◎		○		◎			
WXL	新型OH形状"MEGA COOLER"	○	◎				◎	◎		○		◎			
Eg		◎	◎	○			○	○		◎	○	○			
Eg		◎	◎	○			○	○		◎	○	○			
Eg		◎	◎	○			○	○		◎	○	○			
Eg		◎	◎				○			◎					
Eg		◎	◎				○			◎					
Eg		◎	◎				○			◎					
Eg		◎	◎				○			◎					

◎：最適 Excellent　○：適用 Good

CARBIDE DRILLS

○超硬ドリル

形状 Appearance	給油方式 Coolant	仕様 Specification	メーカー Maker	ページ PAGE	型番 Model Number	商品名 Product Name
ストレートシャンクドリル Straight Shank Drills	内部給油 Internal Coolant	スタンダード Standard	オーエスジー	B-228	ADO-30D	A 超硬オイルホール付きドリル 30Dタイプ
				B-230	ADO-TRS-3D	A 3刃油穴付き超硬ドリル 3Dタイプ
				B-232	ADO-TRS-5D	A 3刃油穴付き超硬ドリル 5Dタイプ
				B-234	TRS-HO-3D	メガマッスル 超硬オイルホール付きドリル 3刃 3Dタイプ
				B-236	TRS-HO-5D	メガマッスル 超硬オイルホール付きドリル 3刃 5Dタイプ
				B-238	TRS-HO-10D	メガマッスル 超硬オイルホール付きドリル 3刃 10Dタイプ
				B-239	WHO55-5D	WXSコート 超硬オイルホール付ドリル 5Dタイプ 高硬度鋼・Ni基合金向け
				B-240	FX-HO-GDS	FXコート 超硬ドリル オイルホール付き スタブ形
				B-242	FX-HO-GDR	FXコート 超硬ドリル オイルホール付き レギュラ形
				B-244	FX-HO-GDL	FXコート 超硬ドリル オイルホール付き ロング形
			三菱日立ツール	B-246	03WHMB-TH	超硬OHミニステップボーラー 3Dタイプ
				B-247	05WHMB-TH	超硬OHミニステップボーラー 5Dタイプ
				B-248	10WHMB-TH	超硬OHミニステップボーラー 10Dタイプ
				B-249	15WHMB-TH	超硬OHミニステップボーラー 15Dタイプ
				B-250	20WHMB-TH	超硬OHミニステップボーラー 20Dタイプ
				B-251	25WHMB-TH	超硬OHミニステップボーラー 25Dタイプ
				B-252	30WHMB-TH	超硬OHミニステップボーラー 30Dタイプ
				B-253	03WHNSB-TH	超硬OHノンステップボーラー 3Dタイプ
				B-255	05WHNSB-TH	超硬OHノンステップボーラー 5Dタイプ
				B-257	08WHNSB-TH	超硬OHノンステップボーラー 8Dタイプ
				B-259	10WHNSB-TH	超硬OHノンステップボーラー 10Dタイプ
				B-261	15WHNSB-TH	超硬OHノンステップボーラー 15Dタイプ
				B-263	20WHNSB-TH	超硬OHノンステップボーラー 20Dタイプ
				B-265	25WHNSB-TH	超硬OHノンステップボーラー 25Dタイプ
				B-267	30WHNSB-TH	超硬OHノンステップボーラー 30Dタイプ
				B-269	NSBH-ATH	超硬OHノンステップボーラーH 高硬度用
			不二越	B-276	AQDEXOH3D	アクアドリルEX オイルホール 3D
				B-280	AQDEXOH5D	アクアドリルEX オイルホール 5D
				B-284	AQDEXOH8D	アクアドリルEX オイルホール 8D
				B-286	AQDEXOH10D	アクアドリルEX オイルホール ロング 10D
				B-288	AQDEXOH15D	アクアドリルEX オイルホール ロング 15D
				B-290	AQDEXOH20D	アクアドリルEX オイルホール ロング 20D
				B-291	AQDEXOH25D	アクアドリルEX オイルホール ロング 25D
				B-292	AQDEXOH30D	アクアドリルEX オイルホール ロング 30D
				B-293	AQDEXOH35D	アクアドリルEX オイルホール ロング 35D
				B-294	AQDEXOH40D	アクアドリルEX オイルホール ロング 40D
				B-295	AQDEXOH45D	アクアドリルEX オイルホール ロング 45D
				B-296	AQDEXOH50D	アクアドリルEX オイルホール ロング 50D
				B-297	MQLPLD	MQLパワーロングドリル
				B-301	PLOH3D	プラチナオイルホールドリル 3D用
				B-303	PLOH5D	プラチナオイルホールドリル 5D用
				B-305	PLOH7D	プラチナオイルホールドリル 7D用
			ダイジェット工業	B-307	EZDM	DXコート EZドリル 3D用
				B-309	EZDL	DXコート EZドリル 5D用

表面処理 Surface Treatment	特徴 Feature	低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel ～150HB	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel ～40HRC	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels ～45HRC	～55HRC	～65HRC	ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
Eg		◎	◎				○			◎					
Eg		◎	◎	○			○	○		◎					
Eg		◎	◎	○			○			◎					
WOI	高精度加工用	◎	◎	○			○	○		◎					
WOI	高精度加工用	◎	◎				○			◎					
WOI	高精度加工用	◎	◎							◎					
WXS	高硬度用			◎	◎	○			◎						
FX		◎	◎				◎	○		◎	○	○			
FX		◎	◎				◎	○		◎	○	○			
FX		◎	◎				○			◎					
TH		◎	◎	○			◎				○	○			
TH		◎	◎	○			◎				○	○			
TH		◎	◎	○			◎				○	○			
TH		◎	◎	○			◎				○	○			
TH		◎	◎	○			◎				○	○			
TH		◎	◎	○			◎				○	○			
TH		◎	◎	○			◎				○	○			
TH		◎	◎	◎			◎	○	○	○					
TH		◎	◎	◎			◎	○	○	○					
TH		◎	◎	◎			◎	○	○	○					
TH		◎	◎	◎			◎	○	○	○					
TH		◎	◎	◎			◎	○	○	○					
TH		◎	◎	◎			◎	○	○	○					
TH		◎	◎	◎			◎	○	○	○					
TH		◎	◎	◎			◎	○	○	○					
ATH	高硬度用			○	◎										
AQ EX		◎	◎	◎			◎	○	○	◎					
AQ EX		◎	◎	◎			◎	○	○	◎					
AQ EX		◎	◎	◎			◎	○	○	◎					
AQ EX		◎	◎				◎			◎					
AQ EX		◎	◎				◎			◎					
AQ EX		◎	◎				◎			◎					
AQ EX		◎	◎				◎			◎					
AQ EX		◎	◎				◎			◎					
AQ EX		◎	◎				◎			◎					
AQ EX		◎	◎				◎			◎					
AQ EX	超深穴用	◎	◎				◎			◎					
AQ EX	超深穴用	◎	◎				◎			◎					
AQ			◎	◎						◎					
P		◎	◎	○			○			○					
P		◎	◎	○			○			○					
P		◎	◎	○			○			○					
OX		◎	◎	○			◎	○	○	◎	○				
OX		◎	◎	○			◎	○	○	◎	○				

◎：最適 Excellent　○：適用 Good

CARBIDE DRILLS

○超硬ドリル

形状 Appearance	給油方式 Coolant	仕様 Specification	メーカー Maker	ページ PAGE	型番 Model Number	商品名 Product Name
ストレートシャンクドリル Straight Shank Drills	内部給油 Internal Coolant	スタンダード Standard	ダイジェット工業	B-311	EZSM	DVコート EZドリル 耐熱合金用 3D用
			タンガロイ	B-312	DSX-F03	ギガジェットドリル 鋼用 3Dタイプ
				B-314	DSX-F05	ギガジェットドリル 鋼用 5Dタイプ
				B-316	DSX-F08	ギガジェットドリル 鋼用 8Dタイプ
				B-318	GNSD	SDガンドリル 極小径深穴加工用
				B-320	GND-MC	MCガンドリル
			ワルタータイテックス	B-323	A7495-XD40	XD70 超硬超深穴用ドリル 40D用
				B-323	A7595-XD50	XD70 超硬超深穴用ドリル 50D用
		高精度加工向け High Precision Machining	三菱日立ツール	B-325	08WHSR-ATH	SR加工用超硬ドリル 8Dタイプ
				B-326	20WHSR-ATH	SR加工用超硬ドリル 20Dタイプ
				B-327	30WHSR-ATH	SR加工用超硬ドリル 30Dタイプ
			不二越	B-328	AQDEXOH3F3D	アクアドリルEX オイルホール 3 フルート 3D
				B-332	AQDEXOH3F5D	アクアドリルEX オイルホール 3 フルート 5D
				B-334	AQDEXOH3F10D	アクアドリルEX オイルホール 3 フルート 10D
			ミラー社	B-336	M2263	MEGAドリルリーマ 3D 内部給油ﾀｲﾌﾟ
				B-337	M2265	MEGAドリルリーマ 5D 内部給油ﾀｲﾌﾟ
				B-338	M2283	MEGAドリルリーマHARD 3D 内部給油ﾀｲﾌﾟ 高硬度用
		先端フラット Flat	オーエスジー	B-339	ADFO-3D	A 油穴付き超硬フラットドリル 3Dタイプ
				B-341	FX-HO-ZDN	超硬ウルトラFX 2刃 フラット オイルホール付き ミディアム形
			不二越	B-342	AQDEXZOH3D	アクアドリルEX フラット オイルホール 3D
				B-344	AQDEXZOH5D	アクアドリルEX フラット オイルホール 3D
		位置決め Spot Drilling	オーエスジー	B-346	ADO-PLT	A 超硬パイロットドリル
			不二越	B-347	AQDEXOHPLT	アクアドリルEX オイルホール パイロット
				B-348	AQDEXZOHPLT	アクアドリルEX フラット オイルホール パイロット

EXCHANGEABLE HEAD DRILLS

○ヘッド交換式ドリル

形状 Appearance	給油方式 Coolant	仕様 Specification	メーカー Maker	ページ PAGE	型番 Model Number	商品名 Product Name
ヘッド交換式ドリル Exchangeable Head Drills	内部給油 Internal Coolant	スタンダード Standard	オーエスジー	B-349	PXDZ-3D	ヘッド交換式ドリル 3D
				B-350	PXDH-PC	鋼用ヘッド
				B-350	PXDH-KC	鋳物用ヘッド
			不二越	B-351	AQDEXVF1.5D	アクアドリルEX VF 1.5D
				B-353	AQDEXVF3D	アクアドリルEX VF 3D
				B-355	AQDEXVF5D	アクアドリルEX VF 5D
				B-357	AQDEXVF8D	アクアドリルEX VF 8D
				B-359	TVF	アクアドリルEX VF用チップ
				B-362	TVFZ	アクアドリルEX VF用フラットチップ
			ダイジェット工業	B-363	TEZD-MS	TA-EZドリル MS形 3D用
				B-365	TEZD-ML	TA-EZドリル ML形 5D用
				B-367	TEZD-XL	TA-EZドリル XL形 8D用
				B-369	TEZD-KMS	TA-EZドリル KMS形 橋梁用 3D用
				B-370	TLZD	TA-タイラードリル
ストレートシャンクドリル Straight Shank Drills	外部給油 Outside Coolant		オーエスジー	B-371	NEXUS-GDS	ネクサスドリル HSSE SUS用 スタブ形

表面処理 Surface Treatment	特徴 Feature	低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel ~150HB	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel ~40HRC	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels ~45HRC	~55HRC	~65HRC	ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
DV	耐熱合金用	○	○				○	◎	◎	○	○				
TiAlN		◎	◎	○	○		◎			○		○			
TiAlN		◎	◎	○	○		◎			○		○			
TiAlN		◎	◎	○	○		◎			○		○			
	専用機、MC機対応		◎							◎	○	○			
	MC機用	○	◎				○			○	○				
TTP	超深穴用	○	○				○			○	○				
TTP	超深穴用	○	○				○			○	○				
ATH	SR加工用	◎	◎	◎	○		◎								
ATH	SR加工用	◎	◎	◎	○		◎								
ATH	SR加工用	◎	◎	◎	○		◎								
AQEX	高精度加工用	◎	◎	◎			◎			◎					
AQEX	高精度加工用	◎	◎	◎			◎			◎					
AQEX	高精度加工用	◎	◎	○			◎			◎					
MxH	H7精度	○	◎	○			◎	○	○	◎	○	○	○		
MxH	H7精度	○	◎	○			◎	○	○	◎	○	○	○		
MxH	H7精度			○	◎	◎		○							
Eg	座ぐり加工用	◎	◎	○			◎			◎	○				
FX	座ぐり加工用	◎	◎	◎			◎			◎	○				
AQEX	座ぐり加工用	◎	◎	○			○			◎	◎	◎			
AQEX	座ぐり加工用	◎	◎	○			○			◎	◎	◎			
Eg		○	◎	○			○			◎	○				
AQEX		◎	◎	◎			◎	○	○	◎					
AQEX	先端フラット	◎	◎	○			○			◎	◎	◎			

◎：最適 Excellent　○：適用 Good

表面処理 Surface Treatment	特徴 Feature	低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel ~150HB	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel ~40HRC	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels ~45HRC	~55HRC	~65HRC	ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
WOI		◎	○							○					
WOI		○	○							◎					
AQEX		◎	◎				◎			◎					
AQEX		◎	◎				◎			◎					
		◎	◎	○			◎			◎					
		◎	◎	○			◎			◎					
		◎	◎	○			◎			◎					
		◎	◎	○			○			○					
		◎	◎	◎			◎			◎	○				
WOI		◎	○				◎				◎	◎	○		

◎：最適 Excellent　○：適用 Good

HSS DRILLS

○ハイスドリル

形状 Appearance	給油方式 Coolant	仕様 Specification	メーカー Maker	ページ PAGE	型番 Model Number	商品名 Product Name
ストレートシャンクドリル Straight Shank Drills	外部給油 Outside Coolant	スタンダード Standard	オーエスジー	B-373	NEXUS-GDR	ネクサスドリル HSSE SUS用 レギュラ形
				B-374	VPH-GDS	VP-ゴールドドリル XPM 調質鋼用 スタブ形
				B-383	VPH-GDN	VP-ゴールドドリル XPM 調質鋼用 ミディアム形
				B-385	VPH-GDR	VP-ゴールドドリル XPM 調質鋼用 レギュラ形
				B-387	VP-GDR	VP-ゴールドドリル SPH 高速加工用 レギュラ形
				B-389	VP-GDXL	VP-ゴールドドリル CPM エキストラロング形
				B-390	TDXL-10D	スラスタードリル HSS-Co 10Dタイプ
				B-392	TDXL-15D	スラスタードリル HSS-Co 15Dタイプ
				B-394	TDXL-20D	スラスタードリル HSS-Co 20Dタイプ
				B-396	TDXL-25D	スラスタードリル HSS-Co 25Dタイプ
				B-397	TDXL-30D	スラスタードリル HSS-Co 30Dタイプ
				B-398	EX-GDS	EX-ゴールドドリル HSS-Co 一般加工用 スタブ形
				B-401	EX-LS-GDS	EX-ゴールドドリル HSS-Co 一般加工用 ロングシャンク スタブ形
				B-402	EX-GDN	EX-ゴールドドリル HSS-Co 一般加工用 ミディアム形
				B-405	EX-GDR	EX-ゴールドドリル HSS-Co 一般加工用 レギュラ形
				B-410	EX-GDXL	EX-ゴールドドリル HSS-Co 一般加工用 ロング形
				B-414	EX-SUS-GDS	EX-ゴールドドリル HSSE SUS・軟鋼用 スタブ形
				B-423	EX-SUS-GDN	EX-ゴールドドリル HSSE SUS・軟鋼用 ミディアム形
				B-425	EX-SUS-GDR	EX-ゴールドドリル HSSE SUS・軟鋼用 レギュラ形
			不二越	B-432	AGSUSS	AG-SUSドリル FMX ショート形
				B-439	AGSUSR	AG-SUSドリル FMX レギュラ形
				B-441	AGESS	AG-ESSドリル FMX ショート形
				B-444	AGES	AG-ESドリル FMX
				B-446	AGESSL	AG-ESドリル FMX セミロング形
				B-447	AGPSD	AGパワードリル HSS-Co
				B-449	AGPSLSD	AGパワードリル HSS-Co セミロング形
				B-451	AGPLSD	AGパワードリル HSS-Co ロング形
				B-456	SGSD	SGストレートシャンクドリル FAX
				B-458	SGESS	SG-ESSドリル FAX ショート形
				B-465	SGESR	SG-ESRドリル FAX レギュラ形
				B-467	SGES	SG-ESドリル FAX
				B-469	GSS	GCスターティングドリル Gショートドリル HSS-Co
				B-471	GSD	Gスタンダードドリル HSS
				B-473	GNLSD	Gロングドリル HSS-Co 長溝タイプ
				B-483	GCOSD	Gコバルトストレートシャンクドリル HSS-Co
				B-489	GCOSDML	Gマイクロロングドリル HSS-Co
				B-491	COSDML	マイクロロングドリル HSS-Co
				B-494	YKS	強力型ドリル HSS-Co 標準形
				B-496	YKL	強力型ドリル HSS-Co ロング形
				B-500	KLE	強力型ドリル HSS-Co エキストラロング形
			斎藤ツイストドリル	B-501	TIN-COSD	TiNコート コバルトストレートシャンクドリル HSS-Co
			YSK	B-502	GCONCD	TiNコート HSS-Co NC用ドリル スタブ形
				B-504	GCONOS	TiNコート HSS-Co ノス型ドリル
		先端フラット Flat	オーエスジー	B-505	VP-ZDS	Vコート CPM 2刃 フラット ショート形

表面処理 Surface Treatment	特徴 Feature	低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel ～150HB	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel ～40HRC	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels ～45HRC	～55HRC	～65HRC	ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
WDI		◎	○				◎				◎	◎	○		
V	※WDIコートへ移行	○	○	◎				◎	○	◎					
V		○	○	◎				◎	○	◎					
WDI		○	○	◎				◎	○	◎					
V		◎	◎					○		◎	◎				
V		○	◎							◎	○				
WXL		○	◎							◎	◎				
WXL		○	◎							◎	◎				
WXL		○	◎							◎	◎				
WXL		○	◎							◎	○				
WXL		○	◎							◎	○				
TiN		○	◎	○						◎	○				
TiN		○	◎							◎	○				
TiN		○	◎							◎	○				
TiN		○	◎							◎	○				
TiN		○	◎							◎	○				
TiN		◎	○				◎				◎	◎	○		
TiN		◎	○				◎				◎	◎	○		
TiN		◎	○				◎				◎	◎	○		
AG		◎	○				◎	○	○		○	○			
AG		◎	○				◎				○	○			
AG		◎	◎				○	○	○	○	○	○			
AG		◎	◎				○			○	○	○			
AG		◎	◎				○	○	○	○	○	○			
AG	強ねじれ		◎				◎ SUS420	○	○	◎					
AG	強ねじれ		◎							◎					
AG	強ねじれ		◎							◎					
SG		◎	◎				◎ SUS420	○	○	○	○	○			
SG		◎	◎				◎	◎	◎	◎	○	○			
SG		◎	◎				◎	○	○	◎	○	○			
SG			○				◎ SUS420	○	○	○					
G		◎	○				○	○	○	○	○	○			
G		◎	○				○			○	○	○			
G	強ねじれ	◎	◎				○			○	○	○			
G		◎	○				○			○	○	○			
G		◎	○				○			○	○	○			
		○	○				○			○	○	○			
	強ねじれ	○	◎	○			○			◎	○				
	強ねじれ	○	◎	○			○			◎	○				
	強ねじれ	○	◎	○			○								
TiN		○	○				◎			○	○	○			
TiN	NC旋盤用	○	○				○			○					
TiN	ノス型	○	○				○			○					
V	座ぐり加工用	◎	◎				◎			◎	○	○			

◎：最適 Excellent　○：適用 Good

HSS DRILLS

○ハイスドリル

形状 Appearance	給油方式 Coolant	仕様 Specification	メーカー Maker	ページ PAGE	型番 Model Number	商品名 Product Name
ストレートシャンクドリル Straight Shank Drills	外部給油 Outside Coolant	先端フラット Flat	オーエスジー	B-507	VP-LS-ZDS	Vコート CPM 2刃 フラット ロングシャンク ショート形
			不二越	B-508	SGEZ	SGフラットドリル FMX
		位置決め Spot Drilling	オーエスジー	B-509	VP-LDS	Vコート XPM リーディングドリル
				B-509	VP-LS-LDS	Vコート XPM リーディングドリル ロングシャンク
				B-510	TIN-NC-LDS	TiNコート HSS リーディングドリル
				B-510	TIN-LS-NC-LDS	TiNコート HSS リーディングドリル ロングシャンク
			不二越	B-511	AGSTD	AGスターティングドリル
				B-512	AGSTDLS	AGスターティングドリル ロングシャンク
			イワタツール	B-513	60SPC-TICN	HSS SPセンター 60°TiCNコート
				B-514	60LSPC-TICN	HSS SPセンター 60°ロングタイプ TiCNコート
				B-514	60SPCL-TICN	HSS SPセンター 60°左刃 TiCNコート
				B-515	90SPC-TICN	HSS SPセンター 90°TiCNコート
				B-516	90LSPC-TICN	HSS SPセンター 90°ロングタイプ TiCNコート
				B-516	90SPCL-TICN	HSS SPセンター 90°左刃 TiCNコート
				B-517	120SPC-TICN	HSS SPセンター 120°TiCNコート
				B-518	120LSPC-TICN	HSS SPセンター 120°ロングタイプ TiCNコート
				B-518	CD-TICN	HSS センタードリル A形 60°TiCNコート
				B-519	BCD-TICN	E-HSS センタードリル B形 TiCNコート
				B-520	CDH-TICN	HSS HG センタードリル A形 60°TiCNコート
				B-521	90GSS-ALT	GSS スターティングドリル 90°ALTコート
				B-521	135GSS-ALT	GSS スターティングドリル 135°ALTコート
		段付きドリル Step Drill	不二越	B-522	RCD	六角穴付ボルト用 座ぐりドリル HSS
				B-523	HCD	平小ねじ用 座ぐりドリル HSS
				B-524	SCD	皿小ねじ用 座ぐりドリル HSS
			栄工舎	B-525	DCB	六角穴付ボルト用 ドリル付沈めフライス HSS
				B-526	DCBS	皿小ねじ用 ドリル付沈めフライス HSS
			第一ツール	B-527	DCB-R	六角穴付ボルト用 ドリル付沈めフライス HSS-Co
				B-528	DCB-S	皿小ねじ用 ドリル付沈めフライス HSS-Co
		用途別 By use	栄工舎	B-570	PTDS	管用ドリル S柄 HSS-Co
			YSK	B-572	TPD	テーパーピンドリル S柄 HSS-Co
				B-529	DR	ドリルリーマ HSS-Co
	内部給油 Internal Coolant	スタンダード Standard	オーエスジー	B-531	VP-HO-GDS	VP-ゴールドドリル CPM オイルホール付 高速加工用 ショート形
				B-534	VP-HO-GDR	VP-ゴールドドリル CPM オイルホール付 高速加工用 レギュラ形
				B-537	VP-HO-GDL	VP-ゴールドドリル CPM オイルホール付 高速加工用 ロング形
				B-539	EX-HO-GDR	EX-ゴールドドリル HSS-Co オイルホール付 レギュラ形
			不二越	B-541	SGOH	SG-FAX オイルホールドリル
				B-542	SGOH3D	SG-FAX オイルホールストレートシャンクドリル 3D用
				B-544	SGOH5D	SG-FAX オイルホールストレートシャンクドリル 5D用
				B-546	SGOH7D	SG-FAX オイルホールストレートシャンクドリル 7D用
				B-548	SGOH9D	SG-FAX オイルホールストレートシャンクドリル 9D用
				B-550	GOH	Gオイルホールドリル HSS-Co
				B-552	GOHL	Gオイルホールドリル HSS-Co ロング形
テーパシャンクドリル Taper Shank Drills	外部給油 Outside Coolant		オーエスジー	B-553	V-MT-GDN	V-ゴールドドリル HSSE MTシャンク ミディアム形
				B-554	MT-SUS-GDR	EX-ゴールドドリル HSSE SUS・軟鋼用 MTシャンク レギュラ形

表面処理 Surface Treatment	特徴 Feature	低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel ～150HB	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel ～40HRC	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels ～45HRC	～55HRC	～65HRC	ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
V	座ぐり加工用	◎	◎				◎			◎	○	○			
SG	座ぐり加工用	◎	◎				○	○	○	◎	○	○			
V		◎	◎	○			○	◎	◎	◎	◎	◎	○		
V		◎	◎	○			○	○		○	○	○	○		
TIN		◎	○				◎	◎		◎	◎	◎	○		
TIN		◎	○				○	○		○	○	○	○		
AG		◎	◎				○	○	○	○	○	○			
AG		◎	◎				○	○	○	○	○	○			
TICN	ダブルアングルポイント	○	◎				◎			○	○	○			
TICN	ダブルアングルポイント	○	◎				◎			○	○	○			
TICN	左刃	○	◎				◎			○	○	○			
TICN	V溝ミーリング	○	◎				◎			○	○	○			
TICN	V溝ミーリング	○	◎				◎			○	○	○			
TICN	左刃	○	◎				◎			○	○	○			
TICN		○	◎				◎			○	○	○			
TICN		○	◎				◎			○	○	○			
TICN		○	◎				◎			○	○	○			
TICN		○	◎				◎			○	○	○			
TICN		○	◎				◎			○	○	○			
ALT		◎	◎	○			◎	○		◎	◎	◎			
ALT		◎	◎	○			◎	○		◎	◎	◎			
		○	◎							◎	○				
		○	◎							◎	○				
		○	◎							◎	○				
		○	○							○	○	○			
		○	○							○	○	○			
		○	○				○			○	○	○			
		○	○				○			○	○	○			
		◎	◎	○						○	○	○			
		◎	◎							○	○	○			
		○	○							○	○	○			
V		◎	◎	○			◎	◎	○	◎	◎	○	○		
V		◎	◎				◎	◎	○	◎	◎	○	○		
V		○	◎				◎	○		◎	◎	○	○		
TIN		◎	◎				○	○	○	◎	○	○			
SG		◎	◎				○	◎	◎	○	○	○			
SG		◎	◎				○	◎	◎	○	○	○			
SG		◎	◎				○	◎	◎	○	○	○			
SG		◎	◎				○	○	○	○	○	○			
SG		◎	◎				○	○	○	○	○	○			
G		◎	◎				○	○	○	○	○	○			
G		◎	◎				○	○	○	○	○	○			
V	旋盤用	◎	○					○		○	○				
TIN		◎	○				◎				◎	◎	○		

◎：最適 Excellent　○：適用 Good

○ハイスドリル

形状 Appearance	給油方式 Coolant	仕様 Specification	メーカー Maker	ページ PAGE	型番 Model Number	商品名 Product Name
テーパシャンクドリル Taper Shank Drills	外部給油 Outside Coolant	スタンダード Standard	オーエスジー	B-555	EX-MT-GDR	EX-ゴールドドリル HSS-Co 一般加工用 MTシャンク レギュラ形
			不二越	B-559	GTS	Gテーパーシャンクドリル HSS-Co ショート形
				B-562	GTD	Gテーパーシャンクドリル HSS スタンダード形
			YSK	B-565	GCOKT	TiNコート HSS-Co 強力型テーパーシャンクドリル
				B-566	GCOKTL	TiNコート HSS-Co 強力型テーパーシャンクドリル ロング形
		段付きドリル Step Drill	栄工舎	B-568	DCB-TRM	六角ボルト沈め用段付きドリル R型 HSS
				B-569	DCB-TZM	六角ボルト沈め用段付きドリル Z型 HSS
		用途別 By use		B-571	PTDT	管用ドリル MT柄 HSS-Co
			YSK	B-572	TPDT	テーパーピンドリル MT柄 HSS-Co
				B-573	DRT	ドリルリーマ MT柄 HSS-Co
	内部給油 Internal Coolant	スタンダード Standard	不二越	B-574	GTDOH	Gテーパーシャンクオイルホールドリル HSS-Co
				B-576	GLTDOH	Gテーパーシャンクオイルホールドリル HSS-Co ロング形

表面処理 Surface Treatment	特徴 Feature	低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel ～150HB	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel ～40HRC	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels ～45HRC	～55HRC	～65HRC	ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
TiN		○	◎							◎	○				
G		◎	◎				○	○	○	○	○	○			
G		◎	◎				○	○	○	○	○	○			
TiN	強ねじれ	○	○				○			○					
TiN	強ねじれ	○	○				○			○					
高硬度鋼		◎	◎	○						○	○	○			
高硬度鋼		◎	◎	○						○	○	○			
		◎	◎	○						○	○	○			
		◎	◎							○	○	○			
		○	○							○	○	○			
G		◎	◎				○	○	○	○	○	○			
G		◎	◎				○	○	○	○	○	○			

◎：最適 Excellent　○：適用 Good

オーエスジー

AD-2D

A 超硬ドリル 2Dタイプ
Carbide Drills 2D Type

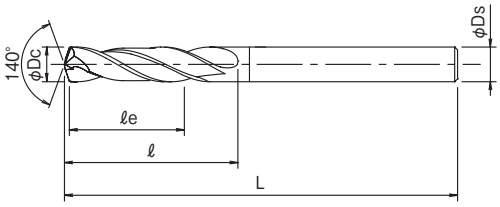




X形シンニング
X thinning
(Dc≦4)



R形シンニング
R thinning
(Dc＞4)



刃先剛性と切削抵抗の両立で幅広い加工材料に推奨する超硬ドリル。
Superior point strength with low cutting force are achieved to accommodate a wide range of carbide Drillsing application.

公差(mm)Tolerance
直径(D)
h8

超硬合金 | Eg | 140° | 30° | シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	直径(Dc)-シャンク径(Ds)	有効加工深さ(ℓe)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.-Shank Dia.	Effective machining depth	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS37937	2 - 3	10	14	62	3	●
OS37814	2	10	14	62	4	●
OS37938	2.1 - 3	10	14	62	3	●
OS37815	2.1	10	14	62	4	●
OS37939	2.2 - 3	10	14	62	3	●
OS37816	2.2	10	14	62	4	●
OS37940	2.3 - 3	9	14	62	3	●
OS37817	2.3	9	14	62	4	●
OS37941	2.4 - 3	9	14	62	3	●
OS37818	2.4	9	14	62	4	●
OS37942	2.5 - 3	9	14	62	3	●
OS37819	2.5	9	14	62	4	●
OS37943	2.6 - 3	9	14	62	3	●
OS37820	2.6	9	14	62	4	●
OS37944	2.7 - 3	9	14	62	3	●
OS37821	2.7	9	14	62	4	●
OS37822	2.76	9	14	62	4	●
OS37823	2.78	8	14	62	4	●
OS37945	2.8 - 3	8	14	62	3	●
OS37824	2.8	8	14	62	4	●
OS37946	2.9 - 3	8	14	62	3	●
OS37825	2.9	8	14	62	4	●
OS37947	3 - 3	14	20	66	3	●
OS37826	3	14	20	66	4	●
OS37827	3.1	14	20	66	4	●
OS37828	3.2	14	20	66	4	●
OS37829	3.3	13	20	66	4	●
OS37830	3.4	13	20	66	4	●
OS37831	3.5	13	20	66	4	●
OS37832	3.6	13	20	66	4	●
OS37833	3.66	13	20	66	4	●
OS37834	3.68	13	20	66	4	●
OS37835	3.7	13	20	66	4	●
OS37836	3.8	16	24	66	4	●
OS37837	3.9	16	24	66	4	●
OS37838	4	16	24	66	4	●
OS37948	4.1 - 5	16	24	66	5	●
OS37839	4.1	16	24	66	6	●
OS37949	4.2 - 5	16	24	66	5	●
OS37840	4.2	16	24	66	6	●
OS37950	4.3 - 5	15	24	66	5	●
OS37841	4.3	15	24	66	6	●
OS37951	4.4 - 5	15	24	66	5	●
OS37842	4.4	15	24	66	6	●
OS37952	4.5 - 5	15	24	66	5	●
OS37843	4.5	15	24	66	6	●
OS37953	4.6 - 5	15	24	66	5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	直径(Dc)-シャンク径(Ds)	有効加工深さ(ℓe)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.-Shank Dia.	Effective machining depth	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS37844	4.6	15	24	66	6	●
OS37845	4.62	15	24	66	6	●
OS37846	4.64	15	24	66	6	●
OS37954	4.7 - 5	15	24	66	5	●
OS37847	4.7	15	24	66	6	●
OS37955	4.8 - 5	18	28	66	5	●
OS37848	4.8	18	28	66	6	●
OS37956	4.9 - 5	18	28	66	5	●
OS37849	4.9	18	28	66	6	●
OS37957	5 - 5	18	28	66	5	●
OS37850	5	18	28	66	6	●
OS37851	5.1	18	28	66	6	●
OS37852	5.2	18	28	66	6	●
OS37853	5.3	17	28	66	6	●
OS37854	5.4	17	28	66	6	●
OS37855	5.5	17	28	66	6	●
OS37856	5.52	17	28	66	6	●
OS37857	5.54	17	28	66	6	●
OS37858	5.6	17	28	66	6	●
OS37859	5.7	17	28	66	6	●
OS37860	5.8	17	28	66	6	●
OS37861	5.9	16	28	66	6	●
OS37862	6	16	28	66	6	●
OS37958	6.1 - 7	22	34	79	7	●
OS37863	6.1	22	34	79	8	●
OS37959	6.2 - 7	22	34	79	7	●
OS37864	6.2	22	34	79	8	●
OS37960	6.3 - 7	22	34	79	7	●
OS37865	6.3	22	34	79	8	●
OS37961	6.4 - 7	21	34	79	7	●
OS37866	6.4	21	34	79	8	●
OS37962	6.5 - 7	21	34	79	7	●
OS37867	6.5	21	34	79	8	●
OS37963	6.6 - 7	21	34	79	7	●
OS37868	6.6	21	34	79	8	●
OS37964	6.7 - 7	21	34	79	7	●
OS37869	6.7	21	34	79	8	●
OS37965	6.8 - 7	21	34	79	7	●
OS37870	6.8	21	34	79	8	●
OS37966	6.9 - 7	20	34	79	7	●
OS37871	6.9	20	34	79	8	●
OS37967	7 - 7	20	34	79	7	●
OS37872	7	20	34	79	8	●
OS37873	7.1	27	41	79	8	●
OS37874	7.2	27	41	79	8	●
OS37875	7.3	27	41	79	8	●
OS37876	7.36	26	41	79	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○							◎					

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)-シャンク径(Ds)	有効加工深さ(ℓe)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.-Shank Dia.	Effective machining depth	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS37877	7.38	26	41	79	8	●
OS37878	7.4	26	41	79	8	●
OS37879	7.5	26	41	79	8	●
OS37880	7.52	26	41	79	8	●
OS37881	7.54	26	41	79	8	●
OS37882	7.6	26	41	79	8	●
OS37883	7.7	26	41	79	8	●
OS37884	7.8	26	41	79	8	●
OS37885	7.9	25	41	79	8	●
OS37886	8	25	41	79	8	●
OS37968	8.1 - 9	31	47	89	9	●
OS37887	8.1	31	47	89	10	●
OS37969	8.2 - 9	31	47	89	9	●
OS37888	8.2	31	47	89	10	●
OS37970	8.3 - 9	31	47	89	9	●
OS37889	8.3	31	47	89	10	●
OS37971	8.4 - 9	30	47	89	9	●
OS37890	8.4	30	47	89	10	●
OS37972	8.5 - 9	30	47	89	9	●
OS37891	8.5	30	47	89	10	●
OS37973	8.6 - 9	30	47	89	9	●
OS37892	8.6	30	47	89	10	●
OS37974	8.7 - 9	30	47	89	9	●
OS37893	8.7	30	47	89	10	●
OS37975	8.8 - 9	30	47	89	9	●
OS37894	8.8	30	47	89	10	●
OS37976	8.9 - 9	29	47	89	9	●
OS37895	8.9	29	47	89	10	●
OS37977	9 - 9	29	47	89	9	●
OS37896	9	29	47	89	10	●
OS37897	9.1	29	47	89	10	●
OS37898	9.2	29	47	89	10	●
OS37899	9.24	29	47	89	10	●
OS37900	9.26	29	47	89	10	●
OS37901	9.3	29	47	89	10	●
OS37902	9.36	28	47	89	10	●
OS37903	9.38	28	47	89	10	●
OS37904	9.4	28	47	89	10	●
OS37905	9.5	28	47	89	10	●
OS37906	9.52	28	47	89	10	●
OS37907	9.54	28	47	89	10	●
OS37908	9.6	28	47	89	10	●
OS37909	9.7	28	47	89	10	●
OS37910	9.8	28	47	89	10	●
OS37911	9.9	27	47	89	10	●
OS37912	10	27	47	89	10	●
OS37978	10.1 - 11	35	55	102	11	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)-シャンク径(Ds)	有効加工深さ(ℓe)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.-Shank Dia.	Effective machining depth	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS37913	10.1	35	55	102	12	●
OS37979	10.2 - 11	35	55	102	11	●
OS37914	10.2	35	55	102	12	●
OS37980	10.3 - 11	35	55	102	11	●
OS37915	10.3	35	55	102	12	●
OS37981	10.4 - 11	34	55	102	11	●
OS37916	10.4	34	55	102	12	●
OS37982	10.5 - 11	34	55	102	11	●
OS37917	10.5	34	55	102	12	●
OS37983	10.6 - 11	34	55	102	11	●
OS37918	10.6	34	55	102	12	●
OS37984	10.7 - 11	34	55	102	11	●
OS37919	10.7	34	55	102	12	●
OS37985	10.8 - 11	34	55	102	11	●
OS37920	10.8	34	55	102	12	●
OS37986	10.9 - 11	33	55	102	11	●
OS37921	10.9	33	55	102	12	●
OS37987	11 - 11	33	55	102	11	●
OS37922	11	33	55	102	12	●
OS37923	11.1	33	55	102	12	●
OS37924	11.2	33	55	102	12	●
OS37925	11.22	33	55	102	12	●
OS37926	11.24	33	55	102	12	●
OS37927	11.3	33	55	102	12	●
OS37928	11.36	32	55	102	12	●
OS37929	11.38	32	55	102	12	●
OS37930	11.4	32	55	102	12	●
OS37931	11.5	32	55	102	12	●
OS37932	11.6	32	55	102	12	●
OS37933	11.7	32	55	102	12	●
OS37934	11.8	32	55	102	12	●
OS37935	11.9	31	55	102	12	●
OS37936	12	31	55	102	12	●
OS38898	12.1	36	60	107	14	●
OS38899	12.2	36	60	107	14	●
OS38900	12.3	36	60	107	14	●
OS38901	12.4	35	60	107	14	●
OS38902	12.5	35	60	107	14	●
OS38903	12.6	35	60	107	14	●
OS38904	12.7	35	60	107	14	●
OS38905	12.8	35	60	107	14	●
OS38906	12.9	34	60	107	14	●
OS38907	13	34	60	107	14	●
OS38908	13.1	34	60	107	14	●
OS38909	13.2	34	60	107	14	●
OS38910	13.3	34	60	107	14	●
OS38911	13.4	33	60	107	14	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○							◎					

AD-2D

A 超硬ドリル 2Dタイプ
Carbide Drills 2D Type

公差(mm)Tolerance
直径(D)
h8

超硬合金 Eg 140° 30° シュリンクフィット

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)-シャンク径(Ds)	有効加工深さ(ℓe)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.-Shank Dia.	Effective machining depth	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS38912	13.5	33	60	107	14	●
OS38913	13.6	33	60	107	14	●
OS38914	13.7	33	60	107	14	●
OS38915	13.8	33	60	107	14	●
OS38916	13.9	32	60	107	14	●
OS38917	14	32	60	107	14	●
OS38918	14.1	37	65	115	16	●
OS38919	14.2	37	65	115	16	●
OS38920	14.3	37	65	115	16	●
OS38921	14.4	36	65	115	16	●
OS38922	14.5	36	65	115	16	●
OS38923	14.6	36	65	115	16	●
OS38924	14.7	36	65	115	16	●
OS38925	14.8	36	65	115	16	●
OS38926	14.9	35	65	115	16	●
OS38927	15	35	65	115	16	●
OS38928	15.1	35	65	115	16	●
OS38929	15.2	35	65	115	16	●
OS38930	15.3	35	65	115	16	●
OS38931	15.4	34	65	115	16	●
OS38932	15.5	34	65	115	16	●
OS38933	15.6	34	65	115	16	●
OS38934	15.7	34	65	115	16	●
OS38935	15.8	34	65	115	16	●
OS38936	15.9	33	65	115	16	●
OS38937	16	33	65	115	16	●
OS38938	16.1	41	73	123	18	□
OS38939	16.2	41	73	123	18	□
OS38940	16.3	41	73	123	18	□
OS38941	16.4	40	73	123	18	□
OS38942	16.5	40	73	123	18	●
OS38943	16.6	40	73	123	18	□
OS38944	16.7	40	73	123	18	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)-シャンク径(Ds)	有効加工深さ(ℓe)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.-Shank Dia.	Effective machining depth	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS38945	16.8	40	73	123	18	□
OS38946	16.9	40	73	123	18	□
OS38947	17	39	73	123	18	●
OS38948	17.1	39	73	123	18	□
OS38949	17.2	39	73	123	18	□
OS38950	17.3	39	73	123	18	□
OS38951	17.4	39	73	123	18	□
OS38952	17.5	38	73	123	18	●
OS38953	17.6	38	73	123	18	□
OS38954	17.7	38	73	123	18	□
OS38955	17.8	38	73	123	18	□
OS38956	17.9	38	73	123	18	□
OS38957	18	37	73	123	18	●
OS38958	18.1	43	79	131	20	□
OS38959	18.2	43	79	131	20	□
OS38960	18.3	43	79	131	20	□
OS38961	18.4	43	79	131	20	□
OS38962	18.5	42	79	131	20	●
OS38963	18.6	42	79	131	20	□
OS38964	18.7	42	79	131	20	□
OS38965	18.8	42	79	131	20	□
OS38966	18.9	42	79	131	20	□
OS38967	19	41	79	131	20	●
OS38968	19.1	41	79	131	20	□
OS38969	19.2	41	79	131	20	□
OS38970	19.3	41	79	131	20	□
OS38971	19.4	41	79	131	20	□
OS38972	19.5	40	79	131	20	●
OS38973	19.6	40	79	131	20	□
OS38974	19.7	40	79	131	20	□
OS38975	19.8	40	79	131	20	□
OS38976	19.9	40	79	131	20	□
OS38977	20	39	79	131	20	●

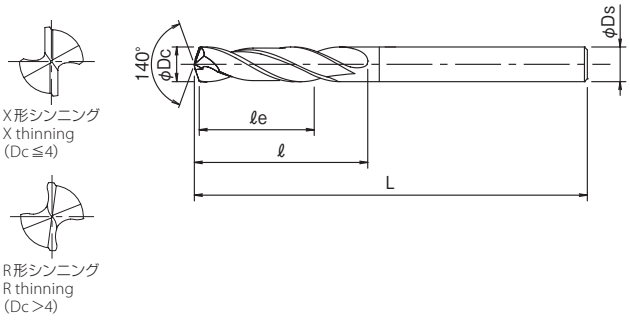
●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	○							◎					

AD-4D

A 超硬ドリル 4Dタイプ
Carbide Drills 4D Type





刃先剛性と切削抵抗の両立で幅広い加工材料に推奨する超硬ドリル。
Superior point strength with low cutting force are achieved to accommodate a wide range of carbide Drillsing application.

公差(mm)Tolerance
直径(D)
h8

超硬合金 / Eg / 140° / 30° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	直径(Dc)-シャンク径(Ds)	有効加工深さ(ℓe)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.-Shank Dia.	Effective machining depth	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS38137	2 - 3	16	20	66	3	●
OS37988	2	16	20	66	4	●
OS38138	2.1 - 3	16	20	66	3	●
OS37989	2.1	16	20	66	4	●
OS38139	2.2 - 3	16	20	66	3	●
OS37990	2.2	16	20	66	4	●
OS38140	2.3 - 3	15	20	66	3	●
OS37991	2.3	15	20	66	4	●
OS38141	2.4 - 3	15	20	66	3	●
OS37992	2.4	15	20	66	4	●
OS38142	2.5 - 3	15	20	66	3	●
OS37993	2.5	15	20	66	4	●
OS38143	2.6 - 3	15	20	66	3	●
OS37994	2.6	15	20	66	4	●
OS38144	2.7 - 3	15	20	66	3	●
OS37995	2.7	15	20	66	4	●
OS38145	2.8 - 3	14	20	66	3	●
OS37996	2.8	14	20	66	4	●
OS38146	2.9 - 3	14	20	66	3	●
OS37997	2.9	14	20	66	4	●
OS38147	3 - 3	22	28	74	3	●
OS37998	3	22	28	74	4	●
OS37999	3.1	22	28	74	4	●
OS38000	3.2	22	28	74	4	●
OS38001	3.3	21	28	74	4	●
OS38002	3.4	21	28	74	4	●
OS38003	3.5	21	28	74	4	●
OS38004	3.6	21	28	74	4	●
OS38005	3.7	21	28	74	4	●
OS38006	3.8	28	36	74	4	●
OS38007	3.9	28	36	74	4	●
OS38008	4	28	36	74	4	●
OS38148	4.1 - 5	28	36	74	5	●
OS38009	4.1	28	36	74	6	●
OS38149	4.2 - 5	28	36	74	5	●
OS38010	4.2	28	36	74	6	●
OS38150	4.3 - 5	27	36	74	5	●
OS38011	4.3	27	36	74	6	●
OS38151	4.4 - 5	27	36	74	5	●
OS38012	4.4	27	36	74	6	●
OS38152	4.5 - 5	27	36	74	5	●
OS38013	4.5	27	36	74	6	●
OS38153	4.6 - 5	27	36	74	5	●
OS38014	4.6	27	36	74	6	●
OS38154	4.7 - 5	27	36	74	5	●
OS38015	4.7	27	36	74	6	●
OS38155	4.8 - 5	34	44	82	5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	直径(Dc)-シャンク径(Ds)	有効加工深さ(ℓe)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.-Shank Dia.	Effective machining depth	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS38016	4.8	34	44	82	6	●
OS38156	4.9 - 5	34	44	82	5	●
OS38017	4.9	34	44	82	6	●
OS38157	5 - 5	34	44	82	5	●
OS38018	5	34	44	82	6	●
OS38019	5.1	34	44	82	6	●
OS38020	5.2	34	44	82	6	●
OS38021	5.3	33	44	82	6	●
OS38022	5.4	33	44	82	6	●
OS38023	5.5	33	44	82	6	●
OS38024	5.6	33	44	82	6	●
OS38025	5.7	33	44	82	6	●
OS38026	5.8	33	44	82	6	●
OS38027	5.9	32	44	82	6	●
OS38028	6	32	44	82	6	●
OS38158	6.1 - 7	41	53	91	7	●
OS38029	6.1	41	53	91	8	●
OS38159	6.2 - 7	41	53	91	7	●
OS38030	6.2	41	53	91	8	●
OS38160	6.3 - 7	41	53	91	7	●
OS38031	6.3	41	53	91	8	●
OS38161	6.4 - 7	40	53	91	7	●
OS38032	6.4	40	53	91	8	●
OS38162	6.5 - 7	40	53	91	7	●
OS38033	6.5	40	53	91	8	●
OS38163	6.6 - 7	40	53	91	7	●
OS38034	6.6	40	53	91	8	●
OS38164	6.7 - 7	40	53	91	7	●
OS38035	6.7	40	53	91	8	●
OS38165	6.8 - 7	40	53	91	7	●
OS38036	6.8	40	53	91	8	●
OS38166	6.9 - 7	39	53	91	7	●
OS38037	6.9	39	53	91	8	●
OS38167	7 - 7	39	53	91	7	●
OS38038	7	39	53	91	8	●
OS38039	7.1	39	53	91	8	●
OS38040	7.2	39	53	91	8	●
OS38041	7.3	39	53	91	8	●
OS38042	7.4	38	53	91	8	●
OS38043	7.5	38	53	91	8	●
OS38044	7.6	38	53	91	8	●
OS38045	7.7	38	53	91	8	●
OS38046	7.8	38	53	91	8	●
OS38047	7.9	37	53	91	8	●
OS38048	8	37	53	91	8	●
OS38168	8.1 - 9	45	61	103	9	●
OS38049	8.1	45	61	103	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○							◎					

オーエスジー

AD-4D

A 超硬ドリル 4Dタイプ
Carbide Drills 4D Type

公差(mm)Tolerance
直径(D)
h8

超硬合金 | Eg | 140° | 30° | シュリンクフィット

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	直径(Dc)-シャンク径(Ds)	有効加工深さ(ℓe)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.-Shank Dia.	Effective machining depth	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS38169	8.2 - 9	45	61	103	9	●
OS38050	8.2	45	61	103	10	●
OS38170	8.3 - 9	45	61	103	9	●
OS38051	8.3	45	61	103	10	●
OS38171	8.4 - 9	44	61	103	9	●
OS38052	8.4	44	61	103	10	●
OS38172	8.5 - 9	44	61	103	9	●
OS38053	8.5	44	61	103	10	●
OS38173	8.6 - 9	44	61	103	9	●
OS38054	8.6	44	61	103	10	●
OS38174	8.7 - 9	44	61	103	9	●
OS38055	8.7	44	61	103	10	●
OS38175	8.8 - 9	44	61	103	9	●
OS38056	8.8	44	61	103	10	●
OS38176	8.9 - 9	43	61	103	9	●
OS38057	8.9	43	61	103	10	●
OS38177	9 - 9	43	61	103	9	●
OS38058	9	43	61	103	10	●
OS38059	9.1	43	61	103	10	●
OS38060	9.2	43	61	103	10	●
OS38061	9.3	43	61	103	10	●
OS38062	9.4	42	61	103	10	●
OS38063	9.5	42	61	103	10	●
OS38064	9.6	42	61	103	10	●
OS38065	9.7	42	61	103	10	●
OS38066	9.8	42	61	103	10	●
OS38067	9.9	41	61	103	10	●
OS38068	10	41	61	103	10	●
OS38178	10.1 - 11	51	71	118	11	●
OS38069	10.1	51	71	118	12	●
OS38179	10.2 - 11	51	71	118	11	●
OS38070	10.2	51	71	118	12	●
OS38180	10.3 - 11	51	71	118	11	●
OS38071	10.3	51	71	118	12	●
OS38181	10.4 - 11	50	71	118	11	●
OS38072	10.4	50	71	118	12	●
OS38182	10.5 - 11	50	71	118	11	●
OS38073	10.5	50	71	118	12	●
OS38183	10.6 - 11	50	71	118	11	●
OS38074	10.6	50	71	118	12	●
OS38184	10.7 - 11	50	71	118	11	●
OS38075	10.7	50	71	118	12	●
OS38185	10.8 - 11	50	71	118	11	●
OS38076	10.8	50	71	118	12	●
OS38186	10.9 - 11	49	71	118	11	●
OS38077	10.9	49	71	118	12	●
OS38187	11 - 11	49	71	118	11	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	直径(Dc)-シャンク径(Ds)	有効加工深さ(ℓe)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.-Shank Dia.	Effective machining depth	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS38078	11	49	71	118	12	●
OS38079	11.1	49	71	118	12	●
OS38080	11.2	49	71	118	12	●
OS38081	11.3	49	71	118	12	●
OS38082	11.4	48	71	118	12	●
OS38083	11.5	48	71	118	12	●
OS38084	11.6	48	71	118	12	●
OS38085	11.7	48	71	118	12	●
OS38086	11.8	48	71	118	12	●
OS38087	11.9	47	71	118	12	●
OS38088	12	47	71	118	12	●
OS38188	12.1 - 13	53	77	124	13	●
OS38089	12.1	53	77	124	14	●
OS38189	12.2 - 13	53	77	124	13	●
OS38090	12.2	53	77	124	14	●
OS38190	12.3 - 13	53	77	124	13	●
OS38091	12.3	53	77	124	14	●
OS38191	12.4 - 13	52	77	124	13	●
OS38092	12.4	52	77	124	14	●
OS38192	12.5 - 13	52	77	124	13	●
OS38093	12.5	52	77	124	14	●
OS38193	12.6 - 13	52	77	124	13	●
OS38094	12.6	52	77	124	14	●
OS38194	12.7 - 13	52	77	124	13	●
OS38095	12.7	52	77	124	14	●
OS38195	12.8 - 13	52	77	124	13	●
OS38096	12.8	52	77	124	14	●
OS38196	12.9 - 13	51	77	124	13	●
OS38097	12.9	51	77	124	14	●
OS38197	13 - 13	51	77	124	13	●
OS38098	13	51	77	124	14	●
OS38099	13.1	51	77	124	14	●
OS38100	13.2	51	77	124	14	●
OS38101	13.3	51	77	124	14	●
OS38102	13.4	50	77	124	14	●
OS38103	13.5	50	77	124	14	●
OS38104	13.6	50	77	124	14	●
OS38105	13.7	50	77	124	14	●
OS38106	13.8	50	77	124	14	●
OS38107	13.9	49	77	124	14	●
OS38108	14	49	77	124	14	●
OS38198	14.1 - 15	55	83	133	15	●
OS38109	14.1	55	83	133	16	●
OS38199	14.2 - 15	55	83	133	15	●
OS38110	14.2	55	83	133	16	●
OS38200	14.3 - 15	55	83	133	15	●
OS38111	14.3	55	83	133	16	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	○							◎					

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)-シャンク径(Ds)	有効加工深さ(ℓe)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.-Shank Dia.	Effective machining depth	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS38201	14.4 - 15	54	83	133	15	●
OS38112	14.4	54	83	133	16	●
OS38202	14.5 - 15	54	83	133	15	●
OS38113	14.5	54	83	133	16	●
OS38203	14.6 - 15	54	83	133	15	●
OS38114	14.6	54	83	133	16	●
OS38204	14.7 - 15	54	83	133	15	●
OS38115	14.7	54	83	133	16	●
OS38205	14.8 - 15	54	83	133	15	●
OS38116	14.8	54	83	133	16	●
OS38206	14.9 - 15	53	83	133	15	●
OS38117	14.9	53	83	133	16	●
OS38207	15 - 15	53	83	133	15	●
OS38118	15	53	83	133	16	●
OS38119	15.1	53	83	133	16	●
OS38120	15.2	53	83	133	16	●
OS38121	15.3	53	83	133	16	●
OS38122	15.4	52	83	133	16	●
OS38123	15.5	52	83	133	16	●
OS38124	15.6	52	83	133	16	●
OS38125	15.7	52	83	133	16	●
OS38126	15.8	52	83	133	16	●
OS38127	15.9	51	83	133	16	●
OS38128	16	51	83	133	16	●
OS38978	16.1	61	93	143	18	□
OS38979	16.2	61	93	143	18	□
OS38980	16.3	61	93	143	18	□
OS38981	16.4	60	93	143	18	□
OS38208	16.5 - 17	60	93	143	17	●
OS38129	16.5	60	93	143	18	●
OS38982	16.6	60	93	143	18	□
OS38983	16.7	60	93	143	18	□
OS38984	16.8	60	93	143	18	□
OS38985	16.9	60	93	143	18	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)-シャンク径(Ds)	有効加工深さ(ℓe)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.-Shank Dia.	Effective machining depth	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS38209	17 - 17	59	93	143	17	●
OS38130	17	59	93	143	18	●
OS38986	17.1	59	93	143	18	□
OS38987	17.2	59	93	143	18	□
OS38988	17.3	59	93	143	18	□
OS38989	17.4	59	93	143	18	□
OS38131	17.5	58	93	143	18	●
OS38990	17.6	58	93	143	18	□
OS38991	17.7	58	93	143	18	□
OS38992	17.8	58	93	143	18	□
OS38993	17.9	58	93	143	20	□
OS38132	18	57	93	143	18	●
OS38994	18.1	65	101	153	20	□
OS38995	18.2	65	101	153	20	□
OS38996	18.3	65	101	153	20	□
OS38997	18.4	65	101	153	20	□
OS38210	18.5 - 19	64	101	153	19	●
OS38133	18.5	64	101	153	20	●
OS38998	18.6	64	101	153	20	□
OS38999	18.7	64	101	153	20	□
OS39000	18.8	64	101	153	20	□
OS39001	18.9	64	101	153	20	□
OS38211	19 - 19	63	101	153	19	●
OS38134	19	63	101	153	20	●
OS39002	19.1	63	101	153	20	□
OS39003	19.2	63	101	153	20	□
OS39004	19.3	63	101	153	20	□
OS39005	19.4	63	101	153	20	□
OS38135	19.5	62	101	153	20	●
OS39006	19.6	62	101	153	20	□
OS39007	19.7	62	101	153	20	□
OS39008	19.8	62	101	153	20	□
OS39009	19.9	62	101	153	20	□
OS38136	20	61	101	153	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○							◎					

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

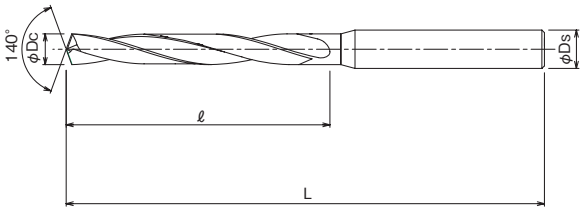
オーエスジー

WH55-5D

WXSコート 超硬ドリル 高硬度用 5Dタイプ

WXS Coated Carbide Drills for High Hardened Steels (～55HRC)





ダイカスト金型を外部給油で安定加工。55HRCまでの鋼材に最適です。

Possible stable diecast mold machining. Best for up to HRC55 steels.

公差(mm)Tolerance
直径
h8

超硬合金 / WXS / 140° / 12°~20° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS31517	2	18	68	4	●
OS31518	2.5	23	73	4	●
OS31519	2.8	27	73	4	●
OS31520	3	29	78	6	●
OS31521	3.3	32	78	6	●
OS31522	3.5	32	78	6	●
OS31523	3.8	36	78	6	●
OS31524	4	36	78	6	●
OS31525	4.2	38	88	6	●
OS31526	4.5	41	88	6	●
OS31527	4.8	45	88	6	●
OS31528	5	45	88	6	●
OS31529	5.1	42	92	6	●
OS31530	5.5	44	92	6	●
OS31531	5.8	48	92	6	●
OS31532	6	48	92	6	●
OS31533	6.5	52	102	8	●
OS31534	6.8	56	102	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS31535	7	56	102	8	●
OS31536	7.5	60	118	8	●
OS31537	7.8	64	118	8	●
OS31538	8	64	118	8	●
OS31539	8.5	68	128	10	●
OS31540	8.7	70	128	10	●
OS31541	8.8	72	128	10	●
OS31542	9	72	128	10	●
OS31543	9.5	76	136	10	●
OS31544	9.8	80	136	10	●
OS31545	10	80	136	10	●
OS31546	10.3	84	146	12	●
OS31547	10.5	84	146	12	●
OS31548	10.8	88	146	12	●
OS31549	11	88	146	12	●
OS31550	11.5	92	156	12	●
OS31551	11.8	96	156	12	●
OS31552	12	96	156	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

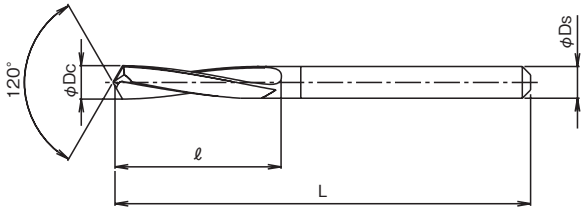
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
		◎	◎	○									

WH70-DRL

WXSコート 超硬ドリル 超高硬度用

WXS Coated Carbide Drills or High Hardened Steels (～70HRC)





55～70HRCまでの加工に最適です。実績ある切れ刃形状による安定加工と高硬度鋼用コーティングが高次元で融合した超高硬度鋼用ドリルです。

Best for HRC55 ～70 applications. The Drills for Super Hard Steels with effective cutting edge design for stable machining and special Coated for super hard steels.

公差(mm)Tolerance
直径
h8

超硬合金 / WXS / 120° / 12° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS31416	2	12	42	3	●
OS31417	2.1	12	42	3	●
OS31418	2.2	13	43	3	●
OS31419	2.3	13	43	3	●
OS31420	2.4	14	44	3	●
OS31421	2.5	14	44	3	●
OS31422	2.6	14	44	3	●
OS31423	2.7	16	46	3	●
OS31424	2.8	16	46	3	●
OS31425	2.9	16	46	3	●
OS31426	3	16	46	3	●
OS31427	3.1	18	48	4	●
OS31428	3.2	18	48	4	●
OS31429	3.3	18	48	4	●
OS31430	3.4	20	50	4	●
OS31431	3.5	20	50	4	●
OS31432	3.6	20	50	4	●
OS31433	3.7	20	50	4	●
OS31434	3.8	22	52	4	●
OS31435	3.9	22	52	4	●
OS31436	4	22	52	4	●
OS31437	4.1	25	68	5	●
OS31438	4.2	25	68	5	●
OS31439	4.3	28	68	5	●
OS31440	4.4	28	68	5	●
OS31441	4.5	28	68	5	●
OS31442	4.6	28	68	5	●
OS31443	4.7	28	68	5	●
OS31444	4.8	32	68	5	●
OS31445	4.9	32	68	5	●
OS31446	5	32	68	5	●
OS31447	5.1	32	74	6	●
OS31448	5.2	32	74	6	●
OS31449	5.3	32	74	6	●
OS31450	5.4	35	74	6	●
OS31451	5.5	35	74	6	●
OS31452	5.6	35	74	6	●
OS31453	5.7	35	74	6	●
OS31454	5.8	35	74	6	●
OS31455	5.9	35	74	6	●
OS31456	6	35	74	6	●
OS31457	6.1	40	83	7	●
OS31458	6.2	40	83	7	●
OS31459	6.3	40	83	7	●
OS31460	6.4	40	83	7	●
OS31461	6.5	40	83	7	●
OS31462	6.6	40	83	7	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS31463	6.7	40	83	7	●
OS31464	6.8	45	83	7	●
OS31465	6.9	45	83	7	●
OS31466	7	45	83	7	●
OS31467	7.1	45	94	8	●
OS31468	7.2	45	94	8	●
OS31469	7.3	45	94	8	●
OS31470	7.4	45	94	8	●
OS31471	7.5	45	94	8	●
OS31472	7.6	50	94	8	●
OS31473	7.7	50	94	8	●
OS31474	7.8	50	94	8	●
OS31475	7.9	50	94	8	●
OS31476	8	50	94	8	●
OS31477	8.1	50	101	9	●
OS31478	8.2	50	101	9	●
OS31479	8.3	50	101	9	●
OS31480	8.4	50	101	9	●
OS31481	8.5	50	101	9	●
OS31482	8.6	57	101	9	●
OS31483	8.7	57	101	9	●
OS31484	8.8	57	101	9	●
OS31485	8.9	57	101	9	●
OS31486	9	57	101	9	●
OS31487	9.1	57	106	10	●
OS31488	9.2	57	106	10	●
OS31489	9.3	57	106	10	●
OS31490	9.4	57	106	10	●
OS31491	9.5	57	106	10	●
OS31492	9.6	63	106	10	●
OS31493	9.7	63	106	10	●
OS31494	9.8	63	106	10	●
OS31495	9.9	63	106	10	●
OS31496	10	63	106	10	●
OS31497	10.1	63	113	11	●
OS31498	10.2	63	113	11	●
OS31499	10.3	63	113	11	●
OS31500	10.4	63	113	11	●
OS31501	10.5	63	113	11	●
OS31502	10.6	63	113	11	●
OS31503	10.7	71	113	11	●
OS31504	10.8	71	113	11	●
OS31505	10.9	71	113	11	●
OS31506	11	71	113	11	●
OS31507	11.1	71	120	12	●
OS31508	11.2	71	120	12	●
OS31509	11.3	71	120	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
			◎	◎									

オーエスジー

WH70-DRL

WXSコート 超硬ドリル 超高硬度用

WXS Coated Carbide Drills or High Hardened Steels (～70HRC)

公差(mm)Tolerance
直径
h8

超硬合金 WXS 120° 12° シュリンクフィット

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS31510	11.4	71	120	12	●
OS31511	11.5	71	120	12	●
OS31512	11.6	71	120	12	●
OS31513	11.7	71	120	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS31514	11.8	71	120	12	●
OS31515	11.9	76	120	12	●
OS31516	12	76	120	12	●

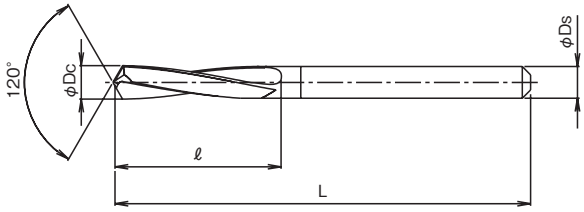
●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
			◎	◎									

SH-DRL

超硬ドリル 高硬度鋼用
Carbide Drills for High Hardened Steels





従来放電加工に依らざるを得なかった70HRCまでの焼入鋼の穴あけを可能としました。

The SH-DRL can drill quenched and tempered steels (up to 70HRC) that previously could only be drilled with electrical discharge.

公差(mm)Tolerance
直径
h8

超硬合金 / 120° / 12° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS12930	2	12	42	3	□
OS12931	2.1	12	42	3	□
OS12932	2.2	13	43	3	□
OS12933	2.3	13	43	3	□
OS12934	2.4	14	44	3	●
OS12935	2.5	14	44	3	□
OS12936	2.6	14	44	3	□
OS12937	2.7	16	46	3	□
OS12938	2.8	16	46	3	●
OS12939	2.9	16	46	3	□
OS12940	3	16	46	3	□
OS12941	3.1	18	48	4	□
OS12942	3.2	18	48	4	□
OS12943	3.3	18	48	4	□
OS12944	3.4	20	50	4	□
OS12945	3.5	20	50	4	□
OS12946	3.6	20	50	4	●
OS12947	3.7	20	50	4	●
OS12948	3.8	22	52	4	□
OS12949	3.9	22	52	4	●
OS12950	4	22	52	4	□
OS12951	4.1	25	65	6	□
OS12952	4.2	25	65	6	□
OS12953	4.3	28	68	6	□
OS12954	4.4	28	68	6	□
OS12955	4.5	28	68	6	□
OS12956	4.6	28	68	6	●
OS12957	4.7	28	68	6	●
OS12958	4.8	32	72	6	●
OS12959	4.9	32	72	6	●
OS12960	5	32	72	6	□
OS12961	5.1	32	72	6	□
OS12962	5.2	32	72	6	□
OS12963	5.3	32	72	6	□
OS12964	5.4	35	75	6	□
OS12965	5.5	35	75	6	□
OS12966	5.6	35	75	6	□
OS12967	5.7	35	75	6	●
OS12968	5.8	35	75	6	□
OS12969	5.9	35	75	6	□
OS12970	6	35	75	6	□
OS12971	6.1	40	80	6.1	□
OS12972	6.2	40	80	6.2	●
OS12973	6.3	40	80	6.3	●
OS12974	6.4	40	80	6.4	●
OS12975	6.5	40	80	6.5	□
OS12976	6.6	40	80	6.6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS12977	6.7	40	80	6.7	□
OS12978	6.8	45	85	6.8	□
OS12979	6.9	45	85	6.9	□
OS12980	7	45	85	7	□
OS12981	7.1	45	85	7.1	□
OS12982	7.2	45	85	7.2	●
OS12983	7.3	45	85	7.3	□
OS12984	7.4	45	85	7.4	□
OS12985	7.5	45	85	7.5	□
OS12986	7.6	50	98	7.6	●
OS12987	7.7	50	98	7.7	□
OS12988	7.8	50	98	7.8	□
OS12989	7.9	50	98	7.9	□
OS12990	8	50	98	8	□
OS12991	8.1	50	98	8.1	□
OS12992	8.2	50	98	8.2	●
OS12993	8.3	50	98	8.3	●
OS12994	8.4	50	98	8.4	□
OS12995	8.5	50	98	8.5	□
OS12996	8.6	57	105	8.6	□
OS12997	8.7	57	105	8.7	□
OS12998	8.8	57	105	8.8	●
OS12999	8.9	57	105	8.9	●
OS13000	9	57	105	9	□
OS13001	9.1	57	105	9.1	●
OS13002	9.2	57	105	9.2	□
OS13003	9.3	57	105	9.3	●
OS13004	9.4	57	105	9.4	●
OS13005	9.5	57	105	9.5	●
OS13006	9.6	63	111	9.6	●
OS13007	9.7	63	111	9.7	●
OS13008	9.8	63	111	9.8	□
OS13009	9.9	63	111	9.9	●
OS13010	10	63	111	10	□
OS13011	10.1	63	111	10.1	●
OS13012	10.2	63	111	10.2	□
OS13013	10.3	63	111	10.3	□
OS13014	10.4	63	111	10.4	□
OS13015	10.5	63	111	10.5	□
OS13016	10.6	63	111	10.6	●
OS13017	10.7	71	119	10.7	●
OS13018	10.8	71	119	10.8	●
OS13019	10.9	71	119	10.9	●
OS13020	11	71	119	11	□
OS13021	11.1	71	119	11.1	□
OS13022	11.2	71	119	11.2	●
OS13023	11.3	71	119	11.3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
			◎	◎									

オーエスジー

SH-DRL

超硬ドリル 高硬度鋼用
Carbide Drills for High Hardened Steels

公差(mm)Tolerance
直径
h8

超硬合金 | 120° | 12° | シュリンクフィット

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS13024	11.4	71	119	11.4	●
OS13025	11.5	71	119	11.5	□
OS13026	11.6	71	119	11.6	●
OS13027	11.7	71	119	11.7	●
OS13028	11.8	71	119	11.8	●
OS13029	11.9	76	127	11.9	□
OS13030	12	76	127	12	□
OS13031	12.1	76	136	16	□
OS13032	12.6	79	139	16	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS13033	14.1	90	150	16	□
OS24617	14.4	90	150	16	□
OS13034	14.6	90	150	16	□
OS13035	15.6	96	156	16	□
OS13036	16.1	102	162	20	□
OS13037	16.6	102	162	20	□
OS13038	17.6	108	168	20	□
OS13039	18.6	114	174	20	□

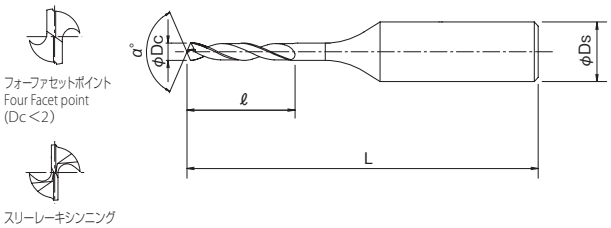
●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
			◎	◎									

WX-MS-GDS

WXコート 超硬ドリル 極小径・精密加工用 スタブ形
Carbide Ultra Small Size For Precision Operation





精密機器・情報通信部品等の極小径ドリル加工を高精度・高能率に実現します。
WX-MS-GDS is capable of small size Drillsing operation efficiently in precision parts, components for IT industry, etc.

公差(mm)Tolerance
直径
0～−0.01

超硬合金 / WX / 26°~32° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	先端角(α°)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Tip Angle	Classification
OS31955	0.1	0.6	38	3	120°	□
OS31956	0.11	0.6	38	3	120°	□
OS31957	0.12	0.8	38	3	120°	□
OS31958	0.13	0.8	38	3	120°	□
OS31959	0.14	0.8	38	3	120°	□
OS31960	0.15	1	38	3	120°	□
OS31961	0.16	1	38	3	120°	□
OS31962	0.17	1	38	3	120°	□
OS31963	0.18	1.2	38	3	120°	□
OS31964	0.19	1.2	38	3	120°	□
OS22001	0.2	1.5	38	3	140°	●
OS22002	0.21	1.5	38	3	140°	●
OS22003	0.22	1.5	38	3	140°	●
OS22004	0.23	1.5	38	3	140°	●
OS22005	0.24	1.5	38	3	140°	●
OS22006	0.25	1.5	38	3	140°	●
OS22007	0.26	1.5	38	3	140°	●
OS22008	0.27	1.5	38	3	140°	●
OS22009	0.28	1.5	38	3	140°	●
OS22010	0.29	1.5	38	3	140°	●
OS22011	0.3	1.5	38	3	140°	●
OS22012	0.31	2	38	3	140°	●
OS22013	0.32	2	38	3	140°	●
OS22014	0.33	2	38	3	140°	●
OS22015	0.34	2	38	3	140°	●
OS22016	0.35	2	38	3	140°	●
OS22017	0.36	2	38	3	140°	●
OS22018	0.37	2	38	3	140°	●
OS22019	0.38	2	38	3	140°	●
OS22020	0.39	2.5	38	3	140°	●
OS22021	0.4	2.5	38	3	140°	●
OS22022	0.41	2.5	38	3	140°	●
OS22023	0.42	2.5	38	3	140°	●
OS22024	0.43	2.5	38	3	140°	●
OS22025	0.44	2.5	38	3	140°	●
OS22026	0.45	2.5	38	3	140°	●
OS22027	0.46	2.5	38	3	140°	●
OS22028	0.47	2.5	38	3	140°	●
OS22029	0.48	2.5	38	3	140°	●
OS22030	0.49	3	38	3	140°	●
OS22031	0.5	3	38	3	140°	●
OS22032	0.51	3	38	3	140°	●
OS22033	0.52	3	38	3	140°	●
OS22034	0.53	3	38	3	140°	●
OS22035	0.54	3.5	38	3	140°	●
OS22036	0.55	3.5	38	3	140°	●
OS22037	0.56	3.5	38	3	140°	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	先端角(α°)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Tip Angle	Classification
OS22038	0.57	3.5	38	3	140°	●
OS22039	0.58	3.5	38	3	140°	●
OS22040	0.59	3.5	38	3	140°	●
OS22041	0.6	3.5	38	3	140°	●
OS22042	0.61	4	38	3	140°	●
OS22043	0.62	4	38	3	140°	●
OS22044	0.63	4	38	3	140°	●
OS22045	0.64	4	38	3	140°	●
OS22046	0.65	4	38	3	140°	●
OS22047	0.66	4	38	3	140°	●
OS22048	0.67	4	38	3	140°	●
OS22049	0.68	4.5	38	3	140°	●
OS22050	0.69	4.5	38	3	140°	●
OS22051	0.7	4.5	38	3	140°	●
OS22052	0.71	4.5	38	3	140°	●
OS22053	0.72	4.5	38	3	140°	●
OS22054	0.73	4.5	38	3	140°	●
OS22055	0.74	4.5	38	3	140°	●
OS22056	0.75	4.5	38	3	140°	●
OS22057	0.76	5	38	3	140°	●
OS22058	0.77	5	38	3	140°	●
OS22059	0.78	5	38	3	140°	●
OS22060	0.79	5	38	3	140°	●
OS22061	0.8	5	38	3	140°	●
OS22062	0.81	5	38	3	140°	●
OS22063	0.82	5	38	3	140°	●
OS22064	0.83	5	38	3	140°	●
OS22065	0.84	5	38	3	140°	●
OS22066	0.85	5	38	3	140°	●
OS22067	0.86	5.5	38	3	140°	●
OS22068	0.87	5.5	38	3	140°	●
OS22069	0.88	5.5	38	3	140°	●
OS22070	0.89	5.5	38	3	140°	●
OS22071	0.9	5.5	38	3	140°	●
OS22072	0.91	5.5	38	3	140°	●
OS22073	0.92	5.5	38	3	140°	●
OS22074	0.93	5.5	38	3	140°	●
OS22075	0.94	5.5	38	3	140°	●
OS22076	0.95	5.5	38	3	140°	●
OS22077	0.96	6	38	3	140°	●
OS22078	0.97	6	38	3	140°	●
OS22079	0.98	6	38	3	140°	●
OS22080	0.99	6	38	3	140°	●
OS22081	1	6	38	3	140°	●
OS22082	1.01	6	38	3	140°	●
OS22083	1.02	6	38	3	140°	●
OS22084	1.03	6	38	3	140°	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○				○			○	◎	◎			

オーエスジー

WX-MS-GDS

WXコート 超硬ドリル 極小径・精密加工用 スタブ形

Carbide Ultra Small Size For Precision Operation

公差(mm)Tolerance
直径
0～-0.01

超硬合金 | WX | 26°~32° | シュリンクフィット

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	先端角(α°)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Tip Angle	Classification
OS22085	1.04	6	38	3	140°	●
OS22086	1.05	6	38	3	140°	●
OS22087	1.06	6	38	3	140°	●
OS22088	1.07	7	42	3	140°	●
OS22089	1.08	7	42	3	140°	●
OS22090	1.09	7	42	3	140°	●
OS22091	1.1	7	42	3	140°	●
OS22092	1.11	7	42	3	140°	●
OS22093	1.12	7	42	3	140°	●
OS22094	1.13	7	42	3	140°	●
OS22095	1.14	7	42	3	140°	●
OS22096	1.15	7	42	3	140°	●
OS22097	1.16	7	42	3	140°	●
OS22098	1.17	7	42	3	140°	●
OS22099	1.18	7	42	3	140°	●
OS22100	1.19	8	42	3	140°	●
OS22101	1.2	8	42	3	140°	●
OS22102	1.21	8	42	3	140°	●
OS22103	1.22	8	42	3	140°	●
OS22104	1.23	8	42	3	140°	●
OS22105	1.24	8	42	3	140°	●
OS22106	1.25	8	42	3	140°	●
OS22107	1.26	8	42	3	140°	●
OS22108	1.27	8	42	3	140°	●
OS22109	1.28	8	42	3	140°	●
OS22110	1.29	8	42	3	140°	●
OS22111	1.3	8	42	3	140°	●
OS22112	1.31	8	42	3	140°	●
OS22113	1.32	8	42	3	140°	●
OS22114	1.33	9	42	3	140°	●
OS22115	1.34	9	42	3	140°	●
OS22116	1.35	9	42	3	140°	●
OS22117	1.36	9	42	3	140°	●
OS22118	1.37	9	42	3	140°	●
OS22119	1.38	9	42	3	140°	●
OS22120	1.39	9	42	3	140°	●
OS22121	1.4	9	42	3	140°	●
OS22122	1.41	9	42	3	140°	●
OS22123	1.42	9	42	3	140°	●
OS22124	1.43	9	42	3	140°	●
OS22125	1.44	9	42	3	140°	●
OS22126	1.45	9	42	3	140°	●
OS22127	1.46	9	42	3	140°	●
OS22128	1.47	9	42	3	140°	●
OS22129	1.48	9	42	3	140°	●
OS22130	1.49	9	42	3	140°	●
OS22131	1.5	9	42	3	140°	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	先端角(α°)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Tip Angle	Classification
OS22132	1.51	10	42	3	140°	●
OS22133	1.52	10	42	3	140°	●
OS22134	1.53	10	42	3	140°	●
OS22135	1.54	10	42	3	140°	●
OS22136	1.55	10	42	3	140°	●
OS22137	1.56	10	42	3	140°	●
OS22138	1.57	10	42	3	140°	●
OS22139	1.58	10	42	3	140°	●
OS22140	1.59	10	42	3	140°	●
OS22141	1.6	10	42	3	140°	●
OS22142	1.61	10	42	3	140°	●
OS22143	1.62	10	42	3	140°	●
OS22144	1.63	10	42	3	140°	●
OS22145	1.64	10	42	3	140°	●
OS22146	1.65	10	42	3	140°	●
OS22147	1.66	10	42	3	140°	●
OS22148	1.67	10	42	3	140°	●
OS22149	1.68	10	42	3	140°	●
OS22150	1.69	10	42	3	140°	●
OS22151	1.7	10	42	3	140°	●
OS22152	1.71	11	42	3	140°	●
OS22153	1.72	11	42	3	140°	●
OS22154	1.73	11	42	3	140°	●
OS22155	1.74	11	42	3	140°	●
OS22156	1.75	11	42	3	140°	●
OS22157	1.76	11	42	3	140°	●
OS22158	1.77	11	42	3	140°	●
OS22159	1.78	11	42	3	140°	●
OS22160	1.79	11	42	3	140°	●
OS22161	1.8	11	42	3	140°	●
OS22162	1.81	11	42	3	140°	●
OS22163	1.82	11	42	3	140°	●
OS22164	1.83	11	42	3	140°	●
OS22165	1.84	11	42	3	140°	●
OS22166	1.85	11	42	3	140°	●
OS22167	1.86	11	42	3	140°	●
OS22168	1.87	11	42	3	140°	●
OS22169	1.88	11	42	3	140°	●
OS22170	1.89	11	42	3	140°	●
OS22171	1.9	11	42	3	140°	●
OS22172	1.91	12	50	3	140°	●
OS22173	1.92	12	50	3	140°	●
OS22174	1.93	12	50	3	140°	●
OS22175	1.94	12	50	3	140°	●
OS22176	1.95	12	50	3	140°	●
OS22177	1.96	12	50	3	140°	●
OS22178	1.97	12	50	3	140°	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○				○			○	◎	◎			

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	先端角(α°)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Tip Angle	Classification
OS22179	1.98	12	50	3	140°	●
OS22180	1.99	12	50	3	140°	●
OS22181	2	12	50	3	140°	●
OS30074	2.01	12	50	3	140°	□
OS30075	2.02	12	50	3	140°	□
OS30076	2.03	12	50	3	140°	□
OS30077	2.04	12	50	3	140°	□
OS22182	2.05	12	50	3	140°	●
OS30078	2.06	12	50	3	140°	□
OS30079	2.07	12	50	3	140°	□
OS30080	2.08	12	50	3	140°	□
OS30081	2.09	12	50	3	140°	□
OS22183	2.1	12	50	3	140°	●
OS30082	2.11	12	50	3	140°	□
OS30083	2.12	12	50	3	140°	□
OS30084	2.13	13	50	3	140°	□
OS30085	2.14	13	50	3	140°	□
OS22184	2.15	13	50	3	140°	●
OS30086	2.16	13	50	3	140°	□
OS30087	2.17	13	50	3	140°	□
OS30088	2.18	13	50	3	140°	□
OS30089	2.19	13	50	3	140°	□
OS22185	2.2	13	50	3	140°	●
OS30090	2.21	13	50	3	140°	□
OS30091	2.22	13	50	3	140°	□
OS30092	2.23	13	50	3	140°	□
OS30093	2.24	13	50	3	140°	□
OS22186	2.25	13	50	3	140°	●
OS30094	2.26	13	50	3	140°	□
OS30095	2.27	13	50	3	140°	□
OS30096	2.28	13	50	3	140°	□
OS30097	2.29	13	50	3	140°	□
OS22187	2.3	13	50	3	140°	●
OS30098	2.31	13	50	3	140°	□
OS30099	2.32	13	50	3	140°	□
OS30100	2.33	13	50	3	140°	□
OS30101	2.34	13	50	3	140°	□
OS22188	2.35	13	50	3	140°	●
OS30102	2.36	13	50	3	130°	□
OS30103	2.37	14	50	3	130°	□
OS30104	2.38	14	50	3	130°	□
OS30105	2.39	14	50	3	130°	□
OS22189	2.4	14	50	3	130°	●
OS30106	2.41	14	50	3	130°	□
OS30107	2.42	14	50	3	130°	□
OS30108	2.43	14	50	3	130°	□
OS30109	2.44	14	50	3	130°	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	先端角(α°)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Tip Angle	Classification
OS22190	2.45	14	50	3	130°	●
OS30110	2.46	14	50	3	130°	□
OS30111	2.47	14	50	3	130°	□
OS30112	2.48	14	50	3	130°	□
OS30113	2.49	14	50	3	130°	□
OS22191	2.5	14	50	3	130°	●
OS30114	2.51	14	50	3	130°	□
OS30115	2.52	14	50	3	130°	□
OS30116	2.53	14	50	3	130°	□
OS30117	2.54	14	50	3	130°	□
OS22192	2.55	14	50	3	130°	●
OS30118	2.56	14	50	3	130°	□
OS30119	2.57	14	50	3	130°	□
OS30120	2.58	14	50	3	130°	□
OS30121	2.59	14	50	3	130°	□
OS22193	2.6	14	50	3	130°	●
OS30122	2.61	14	50	3	130°	□
OS30123	2.62	14	50	3	130°	□
OS30124	2.63	14	50	3	130°	□
OS30125	2.64	14	50	3	130°	□
OS22194	2.65	14	50	3	130°	●
OS30126	2.66	16	50	3	130°	□
OS30127	2.67	16	50	3	130°	□
OS30128	2.68	16	50	3	130°	□
OS30129	2.69	16	50	3	130°	□
OS22195	2.7	16	50	3	130°	●
OS30130	2.71	16	50	3	130°	□
OS30131	2.72	16	50	3	130°	□
OS30132	2.73	16	50	3	130°	□
OS30133	2.74	16	50	3	130°	□
OS22196	2.75	16	50	3	130°	●
OS30134	2.76	16	50	3	130°	□
OS30135	2.77	16	50	3	130°	□
OS30136	2.78	16	50	3	130°	□
OS30137	2.79	16	50	3	130°	□
OS22197	2.8	16	50	3	130°	●
OS30138	2.81	16	50	3	130°	□
OS30139	2.82	16	50	3	130°	□
OS30140	2.83	16	50	3	130°	□
OS30141	2.84	16	50	3	130°	□
OS22198	2.85	16	50	3	130°	●
OS30142	2.86	16	50	3	130°	□
OS30143	2.87	16	50	3	130°	□
OS30144	2.88	16	50	3	130°	□
OS30145	2.89	16	50	3	130°	□
OS22199	2.9	16	50	3	130°	●
OS30146	2.91	16	50	3	130°	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○				○			○	◎	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

WX-MS-GDS

WXコート 超硬ドリル 極小径・精密加工用 スタブ形

Carbide Ultra Small Size For Precision Operation

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	先端角(α°)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Tip Angle	Classification
OS30147	2.92	16	50	3	130°	□
OS30148	2.93	16	50	3	130°	□
OS30149	2.94	16	50	3	130°	□
OS22200	2.95	16	50	3	130°	●
OS30150	2.96	16	50	3	130°	□
OS30151	2.97	16	50	3	130°	□
OS30152	2.98	16	50	3	130°	□
OS30153	2.99	16	50	3	130°	□
OS22201	3	16	50	3	130°	●
OS30154	3.01	18	56	4	130°	□
OS30155	3.02	18	56	4	130°	□
OS30156	3.03	18	56	4	130°	□
OS30157	3.04	18	56	4	130°	□
OS22202	3.05	18	56	4	130°	●
OS30158	3.06	18	56	4	130°	□
OS30159	3.07	18	56	4	130°	□
OS30160	3.08	18	56	4	130°	□
OS30161	3.09	18	56	4	130°	□
OS22203	3.1	18	56	4	130°	●
OS30162	3.11	18	56	4	130°	□
OS30163	3.12	18	56	4	130°	□
OS30164	3.13	18	56	4	130°	□
OS30165	3.14	18	56	4	130°	□
OS22204	3.15	18	56	4	130°	●
OS30166	3.16	18	56	4	130°	□
OS30167	3.17	18	56	4	130°	□
OS30168	3.18	18	56	4	130°	□
OS30169	3.19	18	56	4	130°	□
OS22205	3.2	18	56	4	130°	●
OS30170	3.21	18	56	4	130°	□
OS30171	3.22	18	56	4	130°	□
OS30172	3.23	18	56	4	130°	□
OS30173	3.24	18	56	4	130°	□
OS22206	3.25	18	56	4	130°	●
OS30174	3.26	18	56	4	130°	□
OS30175	3.27	18	56	4	130°	□
OS30176	3.28	18	56	4	130°	□
OS30177	3.29	18	56	4	130°	□
OS22207	3.3	18	56	4	130°	●
OS30178	3.31	18	56	4	130°	□
OS30179	3.32	18	56	4	130°	□
OS30180	3.33	18	56	4	130°	□
OS30181	3.34	18	56	4	130°	□
OS22208	3.35	18	56	4	130°	●
OS30182	3.36	20	56	4	130°	□
OS30183	3.37	20	56	4	130°	□
OS30184	3.38	20	56	4	130°	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

公差(mm)Tolerance
直径
0～-0.01

超硬合金 WX 26°~32° シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	先端角(α°)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Tip Angle	Classification
OS30185	3.39	20	56	4	130°	□
OS22209	3.4	20	56	4	130°	●
OS30186	3.41	20	56	4	130°	□
OS30187	3.42	20	56	4	130°	□
OS30188	3.43	20	56	4	130°	□
OS30189	3.44	20	56	4	130°	□
OS22210	3.45	20	56	4	130°	●
OS30190	3.46	20	56	4	130°	□
OS30191	3.47	20	56	4	130°	□
OS30192	3.48	20	56	4	130°	□
OS30193	3.49	20	56	4	130°	□
OS22211	3.5	20	56	4	130°	●
OS30194	3.51	20	56	4	130°	□
OS30195	3.52	20	56	4	130°	□
OS30196	3.53	20	56	4	130°	□
OS30197	3.54	20	56	4	130°	□
OS22212	3.55	20	56	4	130°	●
OS30198	3.56	20	56	4	130°	□
OS30199	3.57	20	56	4	130°	□
OS30200	3.58	20	56	4	130°	□
OS30201	3.59	20	56	4	130°	□
OS22213	3.6	20	56	4	130°	●
OS30202	3.61	20	56	4	130°	□
OS30203	3.62	20	56	4	130°	□
OS30204	3.63	20	56	4	130°	□
OS30205	3.64	20	56	4	130°	□
OS22214	3.65	20	56	4	130°	●
OS30206	3.66	20	56	4	130°	□
OS30207	3.67	20	56	4	130°	□
OS30208	3.68	20	56	4	130°	□
OS30209	3.69	20	56	4	130°	□
OS22215	3.7	20	56	4	130°	●
OS30210	3.71	20	56	4	130°	□
OS30211	3.72	20	56	4	130°	□
OS30212	3.73	20	56	4	130°	□
OS30213	3.74	20	56	4	130°	□
OS22216	3.75	20	56	4	130°	●
OS30214	3.76	22	56	4	130°	□
OS30215	3.77	22	56	4	130°	□
OS30216	3.78	22	56	4	130°	□
OS30217	3.79	22	56	4	130°	□
OS22217	3.8	22	56	4	130°	●
OS30218	3.81	22	56	4	130°	□
OS30219	3.82	22	56	4	130°	□
OS30220	3.83	22	56	4	130°	□
OS30221	3.84	22	56	4	130°	□
OS22218	3.85	22	56	4	130°	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○				○			○	◎	◎			

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	先端角(α°)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Tip Angle	Classification
OS30222	3.86	22	56	4	130°	□
OS30223	3.87	22	56	4	130°	□
OS30224	3.88	22	56	4	130°	□
OS30225	3.89	22	56	4	130°	□
OS22219	3.9	22	56	4	130°	●
OS30226	3.91	22	56	4	130°	□
OS30227	3.92	22	56	4	130°	□
OS30228	3.93	22	56	4	130°	□
OS30229	3.94	22	56	4	130°	□
OS22220	3.95	22	56	4	130°	●
OS30230	3.96	22	56	4	130°	□
OS30231	3.97	22	56	4	130°	□
OS30232	3.98	22	56	4	130°	□
OS30233	3.99	22	56	4	130°	□
OS22221	4	22	56	4	130°	●
OS22222	4.05	22	64	5	130°	●
OS22223	4.1	22	64	5	130°	●
OS22224	4.15	22	64	5	130°	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	先端角(α°)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Tip Angle	Classification
OS22225	4.2	22	64	5	130°	●
OS22226	4.25	22	64	5	130°	●
OS22227	4.3	24	64	5	130°	●
OS22228	4.35	24	64	5	130°	●
OS22229	4.4	24	64	5	130°	●
OS22230	4.45	24	64	5	130°	●
OS22231	4.5	24	64	5	130°	●
OS22232	4.55	24	64	5	130°	●
OS22233	4.6	24	64	5	130°	●
OS22234	4.65	24	64	5	130°	●
OS22235	4.7	24	64	5	130°	●
OS22236	4.75	24	64	5	130°	●
OS22237	4.8	26	64	5	130°	●
OS22238	4.85	26	64	5	130°	●
OS22239	4.9	26	64	5	130°	●
OS22240	4.95	26	64	5	130°	●
OS22241	5	26	64	5	130°	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○				○			○	◎	◎			

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

FHL-GDTS

FXコート 超硬ドリル 高硬度鋼用 3溝 ロングネック形

Carbide 3-Flutes Long Neck For Hardened Steels



従来放電加工でしか実現できなかった焼入鋼の10～20Dの超深穴の加工を、高精度で可能にし、総穴あけ加工時間の大幅短縮を実現できます。

Made it possible to Drills pre-hardened 10 ～ 20D deep hole with high precision and cut down the production time.

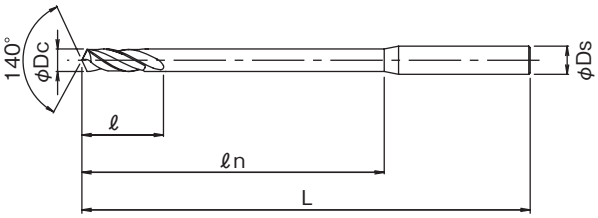
公差(mm)Tolerance
直径
h8

超硬合金 / FX / 140° / 25° (Dc≧1.2) / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	有効長	全長(L)	シャンク径(Ds)	先端角(α)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Effective Length	Overall Length	Shank Dia.	Tip Angle	Classification
OS24470	1	5	20	57	3	140	●
OS24471	1.1	5.5	20	57	3	140	●
OS24472	1.2	6.5	20	57	3	140	●
OS24473	1.3	6.5	20	57	3	140	●
OS24474	1.4	7.5	20	57	3	140	●
OS24475	1.5	7.5	20	57	3	140	●
OS24476	1.6	8.5	20	57	3	140	●
OS24477	1.7	8.5	20	57	3	140	●
OS24478	1.8	9.5	20	57	3	140	●
OS24479	1.9	9.5	20	57	3	140	●
OS24480	2	10.5	30	65	3	140	●
OS24481	2.5	13	30	65	3	120	●
OS24482	3	15	30	65	3	120	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
		○	◎	○			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP

オーエスジー

FH-GDS

FXコート 超硬ドリル 高硬度鋼用 スタブ形

Carbide Stub For Hardened Steels



焼き入れ鋼の小径穴加工用に開発され、浅穴(3D程度)の高精度・長寿命加工に適します。

This Drills is developed for small size Drillsing in hardened steel. It is applied to shallow hole (around 3×D) with high precision and long tool life.

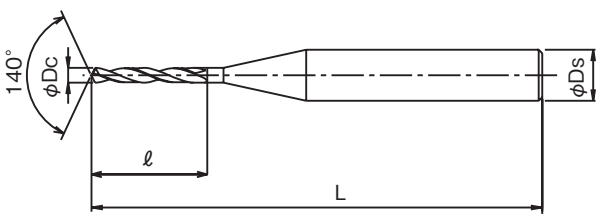
公差(mm)Tolerance
直径
h8

超硬合金 / FX / 140° / 20° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS20486	0.3	1.6	38	3	●
OS20487	0.4	2.6	38	3	●
OS20488	0.5	3	38	3	●
OS20489	0.6	3.5	38	3	●
OS20490	0.7	4.5	38	3	●
OS20491	0.8	5	38	3	●
OS20492	0.9	5.5	38	3	●
OS20493	1	6	38	3	●
OS20494	1.1	7	42	3	●
OS20495	1.2	8	42	3	●
OS20496	1.3	8	42	3	●
OS20497	1.4	9	42	3	●
OS20498	1.5	9	42	3	●
OS20499	1.6	10	42	3	●
OS20500	1.7	10	42	3	●
OS20501	1.8	11	42	3	●
OS20502	1.9	11	42	3	●
OS20503	2	12	46	3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
		○	◎	○			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP

オーエスジー

FH-GDN

FXコート 超硬ドリル 高硬度鋼用 ミディアム形
Carbide Medium For Hardened Steels



焼き入れ鋼の小径穴加工用に開発され、浅穴(7D程度)の高精度・長寿命加工に適します。
This Drills is developed for small size Drillsing in hardened steel. It is applied to deep hole (around 7×D) .

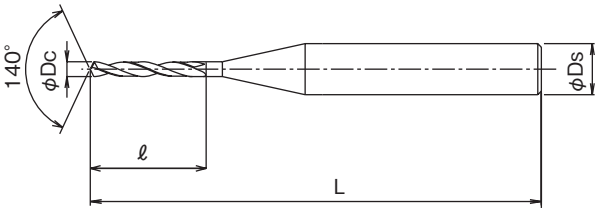
公差(mm)Tolerance
直径
h8

超硬合金 / FX / 140° / 20° / シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS20504	0.3	2.5	38	3	●
OS20505	0.4	4	38	3	●
OS20506	0.5	5	38	3	●
OS20507	0.6	5.5	38	3	●
OS20508	0.7	7	38	3	●
OS20509	0.8	7.5	42	3	●
OS20510	0.9	8.5	42	3	●
OS20511	1	9	42	3	●
OS20512	1.1	10.5	48	3	●
OS20513	1.2	12	48	3	●
OS20514	1.3	12	48	3	●
OS20515	1.4	13.5	48	3	●
OS20516	1.5	13.5	48	3	●
OS20517	1.6	15	48	3	●
OS20518	1.7	15	48	3	●
OS20519	1.8	16.5	48	3	●
OS20520	1.9	16.5	48	3	●
OS20521	2	18	50	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
		○	◎	○			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP

オーエスジー

FS-GDS

FXコート 超硬ドリル 高速加工用 スタブ形
Carbide Stub For High Speed Processing



耐摩耗性に優れた高速加工用超硬ドリルです。
Superior wear resistance for high speed operations.

公差(mm)Tolerance
直径
h8

超硬合金 / FX / 140° / 30° / シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS12391	2	12	46	3	□
OS12392	2.1	12	46	3	□
OS12393	2.2	13	47	3	□
OS12394	2.3	13	47	3	□
OS12395	2.4	14	48	3	□
OS12396	2.5	14	48	3	□
OS12397	2.6	14	48	3	□
OS12398	2.7	16	50	3	□
OS12399	2.8	16	50	3	□
OS12400	2.9	16	50	3	□
OS12401	3	16	50	3	□
OS12402	3.1	18	54	4	□
OS12403	3.2	18	54	4	□
OS12404	3.3	18	54	4	□
OS12405	3.4	20	56	4	□
OS12406	3.5	20	56	4	□
OS12407	3.6	20	56	4	□
OS12408	3.7	20	56	4	□
OS12409	3.8	22	58	4	□
OS12410	3.9	22	58	4	□
OS12411	4	22	58	4	□
OS12412	4.1	22	60	5	□
OS12413	4.2	22	60	5	□
OS12414	4.3	24	62	5	□
OS12415	4.4	24	62	5	□
OS12416	4.5	24	62	5	□
OS12417	4.6	24	62	5	□
OS12418	4.7	24	62	5	□
OS12419	4.8	26	64	5	□
OS12420	4.9	26	64	5	□
OS12421	5	26	64	5	□
OS12422	5.1	26	68	6	□
OS12423	5.2	26	68	6	□
OS12424	5.3	26	68	6	□
OS12425	5.4	28	70	6	□
OS12426	5.5	28	70	6	□
OS12427	5.6	28	70	6	□
OS12428	5.7	28	70	6	□
OS12429	5.8	28	70	6	□
OS12430	5.9	28	70	6	□
OS12431	6	28	70	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎					
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎							

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

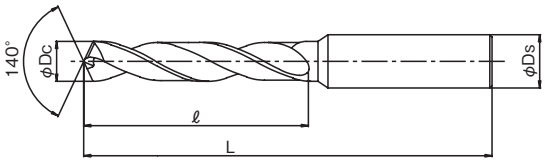
オーエスジー

FS-GDN

FXコート 超硬ドリル 高速加工用 ミディアム形

Carbide Medium For High Speed Processing





耐摩耗性に優れた高速加工用超硬ドリルです。

Superior wear resistance for high speed operations.

公差(mm)Tolerance
直径
h8

超硬合金 FX 140° 30° シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS22739	2	18	52	3	□
OS22740	2.1	18	52	3	□
OS22741	2.2	20	52	3	□
OS22742	2.3	20	52	3	□
OS22743	2.4	22	52	3	□
OS22744	2.5	22	52	3	□
OS22745	2.6	22	52	3	□
OS22746	2.7	25	52	3	□
OS22747	2.8	25	52	3	□
OS22748	2.9	25	52	3	□
OS22749	3	25	52	3	□
OS22750	3.1	27	60	4	□
OS22751	3.2	27	60	4	□
OS22752	3.3	27	60	4	□
OS22753	3.4	30	60	4	□
OS22754	3.5	30	60	4	□
OS22755	3.6	30	60	4	□
OS22756	3.7	30	60	4	□
OS22757	3.8	33	60	4	□
OS22758	3.9	33	60	4	□
OS22759	4	33	60	4	□
OS22760	4.1	33	71	5	□
OS22761	4.2	33	71	5	□
OS22762	4.3	36	71	5	□
OS22763	4.4	36	71	5	□
OS22764	4.5	36	71	5	□
OS22765	4.6	36	71	5	□
OS22766	4.7	36	71	5	□
OS22767	4.8	39	71	5	□
OS22768	4.9	39	71	5	□
OS22769	5	39	71	5	□
OS22770	5.1	39	83	6	□
OS22771	5.2	39	83	6	□
OS22772	5.3	39	83	6	□
OS22773	5.4	43	83	6	□
OS22774	5.5	43	83	6	□
OS22775	5.6	43	83	6	□
OS22776	5.7	43	83	6	□
OS22777	5.8	43	83	6	□
OS22778	5.9	43	83	6	□
OS12432	6	43	83	6	□
OS12433	6.1	47	83	7	□
OS12434	6.2	47	87	7	□
OS12435	6.3	47	87	7	□
OS12436	6.4	47	87	7	□
OS12437	6.5	47	87	7	□
OS12438	6.6	47	87	7	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS12439	6.7	47	87	7	□
OS12440	6.8	52	90	7	□
OS12441	6.9	52	90	7	□
OS12442	7	52	90	7	□
OS12443	7.1	52	92	8	□
OS12444	7.2	52	92	8	□
OS12445	7.3	52	92	8	□
OS12446	7.4	52	92	8	□
OS12447	7.5	52	92	8	□
OS12448	7.6	56	96	8	□
OS12449	7.7	56	96	8	□
OS12450	7.8	56	96	8	□
OS12451	7.9	56	96	8	□
OS12452	8	56	96	8	□
OS12453	8.1	56	96	9	□
OS12454	8.2	56	96	9	□
OS12455	8.3	56	96	9	□
OS12456	8.4	56	96	9	□
OS12457	8.5	56	96	9	□
OS12458	8.6	61	101	9	□
OS12459	8.7	61	101	9	□
OS12460	8.8	61	101	9	□
OS12461	8.9	61	101	9	□
OS12462	9	61	101	9	□
OS12463	9.1	61	105	10	□
OS12464	9.2	61	105	10	□
OS12465	9.3	61	105	10	□
OS12466	9.4	61	105	10	□
OS12467	9.5	61	105	10	□
OS12468	9.6	65	109	10	□
OS12469	9.7	65	109	10	□
OS12470	9.8	65	109	10	□
OS12471	9.9	65	109	10	□
OS12472	10	65	109	10	□
OS12473	10.1	65	109	11	□
OS12474	10.2	65	109	11	□
OS12475	10.3	65	109	11	□
OS12476	10.4	65	109	11	□
OS12477	10.5	65	109	11	□
OS12478	10.6	65	109	11	□
OS12479	10.7	71	115	11	□
OS12480	10.8	71	115	11	□
OS12481	10.9	71	115	11	□
OS12482	11	71	115	11	□
OS12483	11.1	71	121	12	□
OS12484	11.2	71	121	12	□
OS12485	11.3	71	121	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎						◎					

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS12486	11.4	71	121	12	□
OS12487	11.5	71	121	12	□
OS12488	11.6	71	121	12	□
OS12489	11.7	71	121	12	□
OS12490	11.8	71	121	12	□
OS12491	11.9	76	126	12	□
OS12492	12	76	126	12	□
OS22779	12.1	76	128	13	□
OS22780	12.2	76	128	13	□
OS22781	12.3	76	128	13	□
OS22782	12.4	76	128	13	□
OS12493	12.5	76	128	13	□
OS22783	12.6	76	128	13	□
OS22784	12.7	76	128	13	□
OS22785	12.8	76	128	13	□
OS22786	12.9	76	128	13	□
OS12494	13	76	128	13	□
OS22787	13.1	80	134	14	□
OS22788	13.2	80	134	14	□
OS22789	13.3	80	134	14	□
OS22790	13.4	80	134	14	□
OS12495	13.5	80	134	14	□
OS22791	13.6	80	134	14	□
OS22792	13.7	80	134	14	□
OS22793	13.8	80	134	14	□
OS22794	13.9	80	134	14	□
OS12496	14	80	134	14	□
OS22795	14.1	83	143	15	□
OS22796	14.2	83	143	15	□
OS22797	14.3	83	143	15	□
OS22798	14.4	83	143	15	□
OS12497	14.5	83	143	15	□
OS22799	14.6	83	143	15	□
OS22800	14.7	83	143	15	□
OS22801	14.8	83	143	15	□
OS22802	14.9	83	143	15	□
OS12498	15	83	143	15	□
OS22803	15.1	85	145	16	□
OS22804	15.2	85	145	16	□
OS22805	15.3	85	145	16	□
OS22806	15.4	85	145	16	□
OS12499	15.5	85	145	16	□
OS22807	15.6	85	145	16	□
OS22808	15.7	85	145	16	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS22809	15.8	85	145	16	□
OS22810	15.9	85	145	16	□
OS12500	16	85	145	16	□
OS22811	16.1	88	148	17	□
OS22812	16.2	88	148	17	□
OS22813	16.3	88	148	17	□
OS22814	16.4	88	148	17	□
OS12501	16.5	88	148	17	□
OS22815	16.6	88	148	17	□
OS22816	16.7	88	148	17	□
OS22817	16.8	88	148	17	□
OS22818	16.9	88	148	17	□
OS12502	17	88	148	17	□
OS22819	17.1	90	154	18	□
OS22820	17.2	90	154	18	□
OS22821	17.3	90	154	18	□
OS22822	17.4	90	154	18	□
OS12503	17.5	90	154	18	□
OS22823	17.6	90	154	18	□
OS22824	17.7	90	154	18	□
OS22825	17.8	90	154	18	□
OS22826	17.9	90	154	18	□
OS12504	18	90	154	18	□
OS22827	18.1	93	157	19	□
OS22828	18.2	93	157	19	□
OS22829	18.3	93	157	19	□
OS22830	18.4	93	157	19	□
OS12505	18.5	93	157	19	□
OS22831	18.6	93	157	19	□
OS22832	18.7	93	157	19	□
OS22833	18.8	93	157	19	□
OS22834	18.9	93	157	19	□
OS12506	19	93	157	19	□
OS22835	19.1	96	162	20	□
OS22836	19.2	96	162	20	□
OS22837	19.3	96	162	20	□
OS22838	19.4	96	162	20	□
OS12507	19.5	96	162	20	□
OS22839	19.6	96	162	20	□
OS22840	19.7	96	162	20	□
OS22841	19.8	96	162	20	□
OS22842	19.9	96	162	20	□
OS12508	20	96	162	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎						◎					

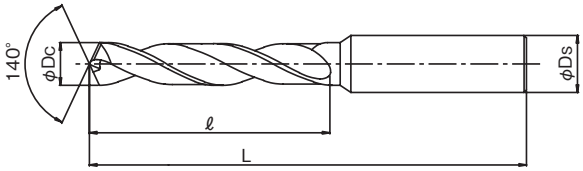
超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

FT-GDS

FXコート 超硬ドリル 一般加工用 スタブ形
Carbide Drills Stub For General Application





高じん性で欠損に強く、難削材の加工、低剛性機、旋盤に最適な超硬ドリルです。
Suitable for difficult to machine materials and can be used on low rigidity machines and lathe machines.

公差(mm)Tolerance
直径
h8

超硬合金 / FX / 140° / 30° / シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS22843	0.5	3	38	3	□
OS22844	0.6	3.5	38	3	□
OS22845	0.7	4.5	38	3	□
OS22846	0.8	5	38	3	□
OS22847	0.9	5.5	38	3	□
OS22848	1	6	38	3	□
OS22849	1.1	7	42	3	□
OS22850	1.2	8	42	3	□
OS22851	1.3	8	42	3	□
OS22852	1.4	9	42	3	□
OS22853	1.5	9	42	3	□
OS22854	1.6	10	42	3	□
OS22855	1.7	10	42	3	□
OS22856	1.8	11	42	3	□
OS22857	1.9	11	42	3	□
OS12509	2	12	46	3	□
OS12510	2.1	12	46	3	□
OS12511	2.2	13	47	3	□
OS12512	2.3	13	47	3	□
OS12513	2.4	14	48	3	□
OS12514	2.5	14	48	3	□
OS12515	2.6	14	48	3	□
OS12516	2.7	16	50	3	□
OS12517	2.8	16	50	3	□
OS12518	2.9	16	50	3	□
OS12519	3	16	50	3	□
OS12520	3.1	18	54	4	□
OS12521	3.2	18	54	4	□
OS12522	3.3	18	54	4	□
OS12523	3.4	20	56	4	□
OS12524	3.5	20	56	4	□
OS12525	3.6	20	56	4	□
OS12526	3.7	20	56	4	□
OS12527	3.8	22	58	4	□
OS12528	3.9	22	58	4	□
OS12529	4	22	58	4	□
OS12530	4.1	22	60	5	□
OS12531	4.2	22	60	5	□
OS12532	4.3	24	62	5	□
OS12533	4.4	24	62	5	□
OS12534	4.5	24	62	5	□
OS12535	4.6	24	62	5	□
OS12536	4.7	24	62	5	□
OS12537	4.8	26	64	5	□
OS12538	4.9	26	64	5	□
OS12539	5	26	64	5	□
OS12540	5.1	26	68	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS12541	5.2	26	68	6	□
OS12542	5.3	26	68	6	□
OS12543	5.4	28	70	6	□
OS12544	5.5	28	70	6	□
OS12545	5.6	28	70	6	□
OS12546	5.7	28	70	6	□
OS12547	5.8	28	70	6	□
OS12548	5.9	28	70	6	□
OS12549	6	28	70	6	□
OS22858	6.1	31	78	7	□
OS22859	6.2	31	78	7	□
OS22860	6.3	31	78	7	□
OS22861	6.4	31	78	7	□
OS22862	6.5	31	78	7	□
OS22863	6.6	31	78	7	□
OS22864	6.7	31	78	7	□
OS22865	6.8	34	78	7	□
OS22866	6.9	34	78	7	□
OS22867	7	34	78	7	□
OS22868	7.1	34	81	8	□
OS22869	7.2	34	81	8	□
OS22870	7.3	34	81	8	□
OS22871	7.4	34	81	8	□
OS22872	7.5	34	81	8	□
OS22873	7.6	37	81	8	□
OS22874	7.7	37	81	8	□
OS22875	7.8	37	81	8	□
OS22876	7.9	37	81	8	□
OS22877	8	37	81	8	□
OS22878	8.1	37	84	9	□
OS22879	8.2	37	84	9	□
OS22880	8.3	37	84	9	□
OS22881	8.4	37	84	9	□
OS22882	8.5	37	84	9	□
OS22883	8.6	40	84	9	□
OS22884	8.7	40	84	9	□
OS22885	8.8	40	84	9	□
OS22886	8.9	40	84	9	□
OS22887	9	40	84	9	□
OS22888	9.1	40	87	10	□
OS22889	9.2	40	87	10	□
OS22890	9.3	40	87	10	□
OS22891	9.4	40	87	10	□
OS22892	9.5	40	87	10	□
OS22893	9.6	43	87	10	□
OS22894	9.7	43	87	10	□
OS22895	9.8	43	87	10	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎	○				○		◎					

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS22896	9.9	43	87	10	□
OS22897	10	43	87	10	□
OS22898	10.1	43	93	11	□
OS22899	10.2	43	93	11	□
OS22900	10.3	43	93	11	□
OS22901	10.4	43	93	11	□
OS22902	10.5	43	93	11	□
OS22903	10.6	43	93	11	□
OS22904	10.7	47	93	11	□
OS22905	10.8	47	93	11	□
OS22906	10.9	47	93	11	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS22907	11	47	93	11	□
OS22908	11.1	47	101	12	□
OS22909	11.2	47	101	12	□
OS22910	11.3	47	101	12	□
OS22911	11.4	47	101	12	□
OS22912	11.5	47	101	12	□
OS22913	11.6	47	101	12	□
OS22914	11.7	47	101	12	□
OS22915	11.8	47	101	12	□
OS22916	11.9	51	101	12	□
OS22917	12	51	101	12	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○				○		◎					

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

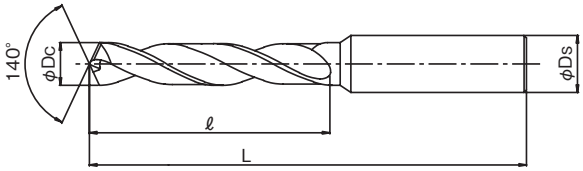
オーエスジー

FT-GDN

FXコート 超硬ドリル 一般加工用 ミディアム形

Carbide Drills Medium For General Application





高じん性で欠損に強く、難削材の加工、低剛性機、旋盤に最適な超硬ドリルです。

Suitable for difficult to machine materials and can be used on low rigidity machines and lathe machines.

公差(mm)Tolerance
直径
h8

超硬合金 / FX / 140° / 30° / シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS24439	1.8	17	48	3	□
OS24440	1.82	17	48	3	□
OS24441	2	18	52	3	□
OS24442	2.3	20	52	3	□
OS24443	2.4	22	52	3	□
OS24444	2.5	22	52	3	□
OS24445	2.6	22	52	3	□
OS24446	2.76	25	52	3	□
OS24447	2.78	25	52	3	□
OS24448	2.8	25	52	3	□
OS24449	2.9	25	52	3	□
OS24450	3	25	52	3	□
OS24451	3.3	27	60	4	□
OS24452	3.4	30	60	4	□
OS24453	3.5	30	60	4	□
OS24454	3.66	30	60	4	□
OS24455	3.68	30	60	4	□
OS24456	3.8	33	60	4	□
OS24457	4	33	60	4	□
OS24458	4.1	33	71	5	□
OS24459	4.2	33	71	5	□
OS24460	4.3	36	71	5	□
OS24461	4.5	36	71	5	□
OS24462	4.6	36	71	5	□
OS24463	4.62	36	71	5	□
OS24464	5	39	71	5	□
OS24465	5.1	39	83	6	□
OS24466	5.2	39	83	6	□
OS24467	5.5	43	83	6	□
OS24468	5.52	43	83	6	□
OS24469	5.54	43	83	6	□
OS12550	6	43	83	6	□
OS12551	6.1	47	87	7	□
OS12552	6.2	47	87	7	□
OS12553	6.3	47	87	7	□
OS12554	6.4	47	87	7	□
OS12555	6.5	47	87	7	□
OS12556	6.6	47	87	7	□
OS12557	6.7	47	87	7	□
OS12558	6.8	52	90	7	□
OS12559	6.9	52	90	7	□
OS12560	7	52	90	7	□
OS12561	7.1	52	92	8	□
OS12562	7.2	52	92	8	□
OS12563	7.3	52	92	8	□
OS24499	7.36	52	92	8	□
OS24500	7.38	52	92	8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS12564	7.4	52	92	8	□
OS12565	7.5	52	92	8	□
OS24501	7.52	56	96	8	□
OS24502	7.54	56	96	8	□
OS12566	7.6	56	96	8	□
OS12567	7.7	56	96	8	□
OS12568	7.8	56	96	8	□
OS12569	7.9	56	96	8	□
OS12570	8	56	96	8	□
OS12571	8.1	56	96	9	□
OS12572	8.2	56	96	9	□
OS12573	8.3	56	96	9	□
OS12574	8.4	56	96	9	□
OS12575	8.5	56	96	9	□
OS12576	8.6	61	101	9	□
OS12577	8.7	61	101	9	□
OS12578	8.8	61	101	9	□
OS12579	8.9	61	101	9	□
OS12580	9	61	101	9	□
OS12581	9.1	61	105	10	□
OS12582	9.2	61	105	10	□
OS24503	9.24	61	105	10	□
OS24504	9.26	61	105	10	□
OS12583	9.3	61	105	10	□
OS24505	9.36	61	105	10	□
OS24506	9.38	61	105	10	□
OS12584	9.4	61	105	10	□
OS12585	9.5	61	105	10	□
OS24507	9.52	65	109	10	□
OS24508	9.54	65	109	10	□
OS12586	9.6	65	109	10	□
OS12587	9.7	65	109	10	□
OS12588	9.8	65	109	10	□
OS12589	9.9	65	109	10	□
OS12590	10	65	109	10	□
OS12591	10.1	65	109	11	□
OS12592	10.2	65	109	11	□
OS12593	10.3	65	109	11	□
OS12594	10.4	65	109	11	□
OS12595	10.5	65	109	11	□
OS12596	10.6	65	109	11	□
OS12597	10.7	71	115	11	□
OS12598	10.8	71	115	11	□
OS12599	10.9	71	115	11	□
OS12600	11	71	115	11	□
OS12601	11.1	71	121	12	□
OS12602	11.2	71	121	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎	○						◎					

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS24509	11.22	71	121	12	□
OS24510	11.24	71	121	12	□
OS12603	11.3	71	121	12	□
OS24511	11.36	71	121	12	□
OS24512	11.38	71	121	12	□
OS12604	11.4	71	121	12	□
OS12605	11.5	71	121	12	□
OS12606	11.6	71	121	12	□
OS12607	11.7	71	121	12	□
OS12608	11.8	71	121	12	□
OS12609	11.9	76	126	12	□
OS12610	12	76	126	12	□
OS12611	12.5	76	128	13	□
OS12612	13	76	128	13	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS12613	13.5	80	134	14	□
OS12614	14	80	134	14	□
OS12615	14.5	83	143	15	□
OS12616	15	83	143	15	□
OS12617	15.5	85	145	16	□
OS12618	16	85	145	16	□
OS12619	16.5	88	148	17	□
OS12620	17	88	148	17	□
OS12621	17.5	90	154	18	□
OS12622	18	90	154	18	□
OS12623	18.5	93	157	19	□
OS12624	19	93	157	19	□
OS12625	19.5	96	162	20	□
OS12626	20	96	162	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○						◎					

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

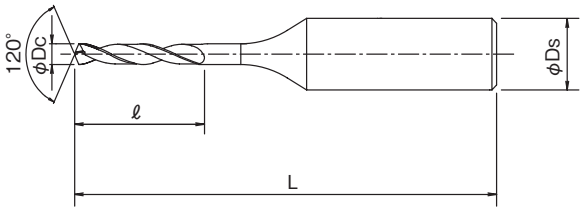
オーエスジー

MRS-GDN

SSコート 超硬マイクロレボリューションドリル 小径ステンレス加工用 ミディアム形

Micro Revolution Carbide Drills For Stainless-Medium





シャープな切れ刃+切りくず排出性に優れた溝フォーム。
主にステンレスのようなねばい材料に対して切りくずをスムースに排出

Sharp cutting edge + flute form that is ideal for chip evacuation.
Smooth chip evacuation is possible in highly sticky materials such as stainless steels.

公差(mm)Tolerance
直径
0～-0.008

超硬合金 / SS / 120° / 30° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS31617	0.1	0.9	38	3	□
OS31618	0.11	0.9	38	3	□
OS31619	0.12	1.1	38	3	□
OS31620	0.13	1.1	38	3	□
OS31621	0.14	1.1	38	3	□
OS31622	0.15	1.4	38	3	□
OS31623	0.16	1.4	38	3	□
OS31624	0.17	1.4	38	3	□
OS31625	0.18	1.7	38	3	□
OS31626	0.19	1.7	38	3	□
OS31627	0.2	2	38	3	□
OS31628	0.21	2	38	3	□
OS31629	0.22	2	38	3	□
OS31630	0.23	2	38	3	□
OS31631	0.24	2	38	3	□
OS31632	0.25	2	38	3	□
OS31633	0.26	2	38	3	□
OS31634	0.27	2	38	3	□
OS31635	0.28	2	38	3	□
OS31636	0.29	2	38	3	□
OS31637	0.3	2	38	3	□
OS31638	0.31	3	38	3	□
OS31639	0.32	3	38	3	□
OS31640	0.33	3	38	3	□
OS31641	0.34	3	38	3	□
OS31642	0.35	3	38	3	□
OS31643	0.36	3	38	3	□
OS31644	0.37	3	38	3	□
OS31645	0.38	3	38	3	□
OS31646	0.39	4	38	3	□
OS31647	0.4	4	38	3	□
OS31648	0.41	4	38	3	□
OS31649	0.42	4	38	3	□
OS31650	0.43	4	38	3	□
OS31651	0.44	4	38	3	□
OS31652	0.45	4	38	3	□
OS31653	0.46	4	38	3	□
OS31654	0.47	4	38	3	□
OS31655	0.48	4	38	3	□
OS31656	0.49	4.5	38	3	□
OS31657	0.5	4.5	42	3	□
OS31658	0.51	4.5	42	3	□
OS31659	0.52	4.5	42	3	□
OS31660	0.53	4.5	42	3	□
OS31661	0.54	5.5	42	3	□
OS31662	0.55	5.5	42	3	□
OS31663	0.56	5.5	42	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS31664	0.57	5.5	42	3	□
OS31665	0.58	5.5	42	3	□
OS31666	0.59	5.5	42	3	□
OS31667	0.6	5.5	42	3	□
OS31668	0.61	6	42	3	□
OS31669	0.62	6	42	3	□
OS31670	0.63	6	42	3	□
OS31671	0.64	6	42	3	□
OS31672	0.65	6	42	3	□
OS31673	0.66	6	42	3	□
OS31674	0.67	6	42	3	□
OS31675	0.68	7	42	3	□
OS31676	0.69	7	42	3	□
OS31677	0.7	7	42	3	□
OS31678	0.71	7	42	3	□
OS31679	0.72	7	42	3	□
OS31680	0.73	7	42	3	□
OS31681	0.74	7	42	3	□
OS31682	0.75	7	42	3	□
OS31683	0.76	7.5	42	3	□
OS31684	0.77	7.5	42	3	□
OS31685	0.78	7.5	42	3	□
OS31686	0.79	7.5	42	3	□
OS31687	0.8	7.5	42	3	□
OS31688	0.81	7.5	42	3	□
OS31689	0.82	7.5	42	3	□
OS31690	0.83	7.5	42	3	□
OS31691	0.84	7.5	42	3	□
OS31692	0.85	7.5	42	3	□
OS31693	0.86	8.5	42	3	□
OS31694	0.87	8.5	42	3	□
OS31695	0.88	8.5	42	3	□
OS31696	0.89	8.5	42	3	□
OS31697	0.9	8.5	42	3	□
OS31698	0.91	8.5	42	3	□
OS31699	0.92	8.5	42	3	□
OS31700	0.93	8.5	42	3	□
OS31701	0.94	8.5	42	3	□
OS31702	0.95	8.5	42	3	□
OS31703	0.96	9	42	3	□
OS31704	0.97	9	42	3	□
OS31705	0.98	9	42	3	□
OS31706	0.99	9	42	3	□
OS31707	1	9	42	3	□
OS31708	1.01	9	42	3	□
OS31709	1.02	9	42	3	□
OS31710	1.03	9	42	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
					◎								

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS31711	1.04	9	42	3	□
OS31712	1.05	9	42	3	□
OS31713	1.06	9	42	3	□
OS31714	1.07	11	50	3	□
OS31715	1.08	11	50	3	□
OS31716	1.09	11	50	3	□
OS31717	1.1	11	50	3	□
OS31718	1.11	11	50	3	□
OS31719	1.12	11	50	3	□
OS31720	1.13	11	50	3	□
OS31721	1.14	11	50	3	□
OS31722	1.15	11	50	3	□
OS31723	1.16	11	50	3	□
OS31724	1.17	11	50	3	□
OS31725	1.18	11	50	3	□
OS31726	1.19	12	50	3	□
OS31727	1.2	12	50	3	□
OS31728	1.21	12	50	3	□
OS31729	1.22	12	50	3	□
OS31730	1.23	12	50	3	□
OS31731	1.24	12	50	3	□
OS31732	1.25	12	50	3	□
OS31733	1.26	12	50	3	□
OS31734	1.27	12	50	3	□
OS31735	1.28	12	50	3	□
OS31736	1.29	12	50	3	□
OS31737	1.3	12	50	3	□
OS31738	1.31	12	50	3	□
OS31739	1.32	12	50	3	□
OS31740	1.33	14	50	3	□
OS31741	1.34	14	50	3	□
OS31742	1.35	14	50	3	□
OS31743	1.36	14	50	3	□
OS31744	1.37	14	50	3	□
OS31745	1.38	14	50	3	□
OS31746	1.39	14	50	3	□
OS31747	1.4	14	50	3	□
OS31748	1.41	14	50	3	□
OS31749	1.42	14	50	3	□
OS31750	1.43	14	50	3	□
OS31751	1.44	14	50	3	□
OS31752	1.45	14	50	3	□
OS31753	1.46	14	50	3	□
OS31754	1.47	14	50	3	□
OS31755	1.48	14	50	3	□
OS31756	1.49	14	50	3	□
OS31757	1.5	14	50	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS31758	1.51	15	50	3	□
OS31759	1.52	15	50	3	□
OS31760	1.53	15	50	3	□
OS31761	1.54	15	50	3	□
OS31762	1.55	15	50	3	□
OS31763	1.56	15	50	3	□
OS31764	1.57	15	50	3	□
OS31765	1.58	15	50	3	□
OS31766	1.59	15	50	3	□
OS31767	1.6	15	50	3	□
OS31768	1.61	15	54	3	□
OS31769	1.62	15	54	3	□
OS31770	1.63	15	54	3	□
OS31771	1.64	15	54	3	□
OS31772	1.65	15	54	3	□
OS31773	1.66	15	54	3	□
OS31774	1.67	15	54	3	□
OS31775	1.68	15	54	3	□
OS31776	1.69	15	54	3	□
OS31777	1.7	15	54	3	□
OS31778	1.71	17	54	3	□
OS31779	1.72	17	54	3	□
OS31780	1.73	17	54	3	□
OS31781	1.74	17	54	3	□
OS31782	1.75	17	54	3	□
OS31783	1.76	17	54	3	□
OS31784	1.77	17	54	3	□
OS31785	1.78	17	54	3	□
OS31786	1.79	17	54	3	□
OS31787	1.8	17	54	3	□
OS31788	1.81	17	54	3	□
OS31789	1.82	17	54	3	□
OS31790	1.83	17	54	3	□
OS31791	1.84	17	54	3	□
OS31792	1.85	17	54	3	□
OS31793	1.86	17	54	3	□
OS31794	1.87	17	54	3	□
OS31795	1.88	17	54	3	□
OS31796	1.89	17	54	3	□
OS31797	1.9	17	54	3	□
OS31798	1.91	18	54	3	□
OS31799	1.92	18	54	3	□
OS31800	1.93	18	54	3	□
OS31801	1.94	18	54	3	□
OS31802	1.95	18	54	3	□
OS31803	1.96	18	54	3	□
OS31804	1.97	18	54	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
					◎								

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

MRS-GDN

SSコート 超硬マイクロレボリューションドリル 小径ステンレス加工用 ミディアム形
Micro Revolution Carbide Drills For Stainless-Medium

公差(mm)Tolerance
直径
0～-0.008

超硬合金 SS 120° 30° シュリンクフィット

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS31805	1.98	18	54	3	□
OS31806	1.99	18	54	3	□
OS31807	2	18	54	3	□
OS31808	2.01	18	58	3	□
OS31809	2.02	18	58	3	□
OS31810	2.03	18	58	3	□
OS31811	2.04	18	58	3	□
OS31812	2.05	18	58	3	□
OS31813	2.06	18	58	3	□
OS31814	2.07	18	58	3	□
OS31815	2.08	18	58	3	□
OS31816	2.09	18	58	3	□
OS31817	2.1	18	58	3	□
OS31818	2.11	18	58	3	□
OS31819	2.12	18	58	3	□
OS31820	2.13	20	58	3	□
OS31821	2.14	20	58	3	□
OS31822	2.15	20	58	3	□
OS31823	2.16	20	58	3	□
OS31824	2.17	20	58	3	□
OS31825	2.18	20	58	3	□
OS31826	2.19	20	58	3	□
OS31827	2.2	20	58	3	□
OS31828	2.21	20	58	3	□
OS31829	2.22	20	58	3	□
OS31830	2.23	20	58	3	□
OS31831	2.24	20	58	3	□
OS31832	2.25	20	58	3	□
OS31833	2.26	20	58	3	□
OS31834	2.27	20	58	3	□
OS31835	2.28	20	58	3	□
OS31836	2.29	20	58	3	□
OS31837	2.3	20	58	3	□
OS31838	2.31	20	58	3	□
OS31839	2.32	20	58	3	□
OS31840	2.33	20	58	3	□
OS31841	2.34	20	58	3	□
OS31842	2.35	20	58	3	□
OS31843	2.36	20	58	3	□
OS31844	2.37	22	58	3	□
OS31845	2.38	22	58	3	□
OS31846	2.39	22	58	3	□
OS31847	2.4	22	58	3	□
OS31848	2.41	22	58	3	□
OS31849	2.42	22	58	3	□
OS31850	2.43	22	58	3	□
OS31851	2.44	22	58	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS31852	2.45	22	58	3	□
OS31853	2.46	22	58	3	□
OS31854	2.47	22	58	3	□
OS31855	2.48	22	58	3	□
OS31856	2.49	22	58	3	□
OS31857	2.5	22	58	3	□
OS31858	2.51	22	58	3	□
OS31859	2.52	22	58	3	□
OS31860	2.53	22	58	3	□
OS31861	2.54	22	58	3	□
OS31862	2.55	22	58	3	□
OS31863	2.56	22	58	3	□
OS31864	2.57	22	58	3	□
OS31865	2.58	22	58	3	□
OS31866	2.59	22	58	3	□
OS31867	2.6	22	58	3	□
OS31868	2.61	22	58	3	□
OS31869	2.62	22	58	3	□
OS31870	2.63	22	58	3	□
OS31871	2.64	22	58	3	□
OS31872	2.65	22	58	3	□
OS31873	2.66	25	62	3	□
OS31874	2.67	25	62	3	□
OS31875	2.68	25	62	3	□
OS31876	2.69	25	62	3	□
OS31877	2.7	25	62	3	□
OS31878	2.71	25	62	3	□
OS31879	2.72	25	62	3	□
OS31880	2.73	25	62	3	□
OS31881	2.74	25	62	3	□
OS31882	2.75	25	62	3	□
OS31883	2.76	25	62	3	□
OS31884	2.77	25	62	3	□
OS31885	2.78	25	62	3	□
OS31886	2.79	25	62	3	□
OS31887	2.8	25	62	3	□
OS31888	2.81	25	62	3	□
OS31889	2.82	25	62	3	□
OS31890	2.83	25	62	3	□
OS31891	2.84	25	62	3	□
OS31892	2.85	25	62	3	□
OS31893	2.86	25	62	3	□
OS31894	2.87	25	62	3	□
OS31895	2.88	25	62	3	□
OS31896	2.89	25	62	3	□
OS31897	2.9	25	62	3	□
OS31898	2.91	25	62	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
					◎								

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS31899	2.92	25	62	3	□
OS31900	2.93	25	62	3	□
OS31901	2.94	25	62	3	□
OS31902	2.95	25	62	3	□
OS31903	2.96	25	62	3	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS31904	2.97	25	62	3	□
OS31905	2.98	25	62	3	□
OS31906	2.99	25	62	3	□
OS31907	3	25	62	3	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
					◎								

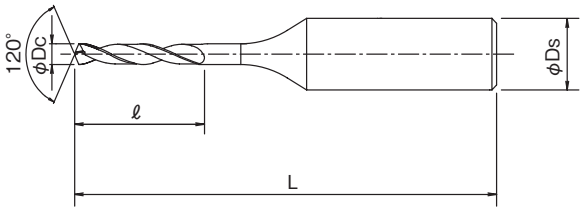
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

MRS-GDL

SSコート 超硬マイクロレボリューションドリル 小径ステンレス加工用 ロング形
Micro Revolution Carbide Drills For Stainless





シャープな切れ刃+切りくず排出性に優れた溝フォーム。
主にステンレスのようなねばい材料に対して切りくずをスムースに排出
Sharp cutting edge + flute form that is ideal for chip evacuation.
Smooth chip evacuation is possible in highly sticky materials such as stainless steels.

公差(mm)Tolerance
直径
0～-0.008

超硬合金 SS 120° 30° シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS31908	0.1	1.2	38	3	□
OS31909	0.11	1.2	38	3	□
OS31910	0.12	1.4	38	3	□
OS31911	0.13	1.4	38	3	□
OS31912	0.14	1.4	38	3	□
OS31913	0.15	1.8	38	3	□
OS31914	0.16	1.8	38	3	□
OS31915	0.17	1.8	38	3	□
OS31916	0.18	2.1	38	3	□
OS31917	0.19	2.1	38	3	□
OS31918	0.2	2.4	38	3	□
OS31919	0.21	2.4	38	3	□
OS31920	0.22	2.6	38	3	□
OS31921	0.23	2.6	38	3	□
OS31922	0.24	2.6	38	3	□
OS31923	0.25	3	38	3	□
OS31924	0.26	3	38	3	□
OS31925	0.27	3	38	3	□
OS31926	0.28	3.3	38	3	□
OS31927	0.29	3.3	38	3	□
OS31928	0.3	5	38	3	□
OS31929	0.31	5	38	3	□
OS31930	0.32	5	38	3	□
OS31931	0.33	5	38	3	□
OS31932	0.34	5	38	3	□
OS31933	0.35	5	38	3	□
OS31934	0.36	5	38	3	□
OS31935	0.37	5	38	3	□
OS31936	0.38	5	38	3	□
OS31937	0.39	5	38	3	□
OS31938	0.4	6	38	3	□
OS31939	0.41	6	38	3	□
OS31940	0.42	6	38	3	□
OS31941	0.43	6	38	3	□
OS31942	0.44	6	38	3	□
OS31943	0.45	6	38	3	□
OS31944	0.46	6	38	3	□
OS31945	0.47	6	38	3	□
OS31946	0.48	6	38	3	□
OS31947	0.49	6	38	3	□
OS26816	0.5	6	42	3	●
OS30341	0.51	6	42	3	□
OS30342	0.52	6	42	3	□
OS30343	0.53	6	42	3	□
OS26817	0.54	6.6	42	3	●
OS26818	0.55	6.6	42	3	●
OS26819	0.56	7.2	42	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS30344	0.57	7.2	42	3	□
OS30345	0.58	7.2	42	3	□
OS30346	0.59	7.2	42	3	□
OS26820	0.6	7.2	42	3	●
OS30347	0.61	7.8	46	3	□
OS30348	0.62	7.8	46	3	□
OS26821	0.63	7.8	46	3	●
OS26822	0.64	7.8	46	3	●
OS26823	0.65	7.8	46	3	●
OS30349	0.66	7.8	46	3	□
OS30350	0.67	7.8	46	3	□
OS30351	0.68	8.4	46	3	□
OS30352	0.69	8.4	46	3	□
OS26824	0.7	8.4	46	3	●
OS26825	0.71	9	46	3	●
OS26826	0.72	9	46	3	●
OS26827	0.73	9	46	3	●
OS26828	0.74	9	46	3	●
OS26829	0.75	9	46	3	●
OS30353	0.76	9.6	46	3	□
OS30354	0.77	9.6	46	3	□
OS30355	0.78	9.6	46	3	□
OS30356	0.79	9.6	46	3	□
OS26830	0.8	9.6	46	3	●
OS26831	0.81	10.2	46	3	●
OS26832	0.82	10.2	46	3	●
OS30357	0.83	10.2	46	3	□
OS30358	0.84	10.2	46	3	□
OS30359	0.85	10.2	46	3	□
OS30360	0.86	10.8	46	3	□
OS30361	0.87	10.8	46	3	□
OS30362	0.88	10.8	46	3	□
OS30363	0.89	10.8	46	3	□
OS26833	0.9	10.8	46	3	●
OS26834	0.91	11.4	46	3	●
OS26835	0.92	11.4	46	3	●
OS30364	0.93	11.4	46	3	□
OS30365	0.94	11.4	46	3	□
OS30366	0.95	11.4	46	3	□
OS30367	0.96	12	46	3	□
OS30368	0.97	12	46	3	□
OS30369	0.98	12	46	3	□
OS30370	0.99	12	46	3	□
OS26836	1	12	46	3	●
OS30371	1.01	12.6	50	3	□
OS30372	1.02	12.6	50	3	□
OS30373	1.03	12.6	50	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
					◎								

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS30374	1.04	12.6	50	3	□
OS30375	1.05	12.6	50	3	□
OS30376	1.06	12.6	50	3	□
OS30377	1.07	13.2	50	3	□
OS30378	1.08	13.2	50	3	□
OS30379	1.09	13.2	50	3	□
OS26837	1.1	13.2	50	3	●
OS26838	1.11	13.8	50	3	●
OS26839	1.12	13.8	50	3	●
OS30380	1.13	13.8	50	3	□
OS30381	1.14	13.8	50	3	□
OS26840	1.15	13.8	50	3	●
OS30382	1.16	13.8	50	3	□
OS30383	1.17	13.8	50	3	□
OS30384	1.18	13.8	50	3	□
OS30385	1.19	14.4	50	3	□
OS26841	1.2	14.4	50	3	●
OS30386	1.21	15	50	3	□
OS30387	1.22	15	50	3	□
OS30388	1.23	15	50	3	□
OS30389	1.24	15	50	3	□
OS30390	1.25	15	50	3	□
OS30391	1.26	15.6	50	3	□
OS26842	1.27	15.6	50	3	●
OS26843	1.28	15.6	50	3	●
OS26844	1.29	15.6	50	3	●
OS26845	1.3	15.6	50	3	●
OS30392	1.31	16.2	54	3	□
OS30393	1.32	16.2	54	3	□
OS30394	1.33	16.2	54	3	□
OS30395	1.34	16.2	54	3	□
OS30396	1.35	16.2	54	3	□
OS30397	1.36	16.8	54	3	□
OS30398	1.37	16.8	54	3	□
OS30399	1.38	16.8	54	3	□
OS30400	1.39	16.8	54	3	□
OS26846	1.4	16.8	54	3	●
OS30401	1.41	17.4	54	3	□
OS30402	1.42	17.4	54	3	□
OS30403	1.43	17.4	54	3	□
OS30404	1.44	17.4	54	3	□
OS26847	1.45	17.4	54	3	●
OS26848	1.46	18	54	3	●
OS26849	1.47	18	54	3	●
OS30405	1.48	18	54	3	□
OS30406	1.49	18	54	3	□
OS26850	1.5	18	54	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS26851	1.51	18.6	54	3	●
OS26852	1.52	18.6	54	3	●
OS26853	1.53	18.6	54	3	●
OS30407	1.54	18.6	54	3	□
OS26854	1.55	18.6	54	3	●
OS26855	1.56	19.2	54	3	●
OS26856	1.57	19.2	54	3	●
OS30408	1.58	19.2	54	3	□
OS30409	1.59	19.2	54	3	□
OS26857	1.6	19.2	54	3	●
OS30410	1.61	19.8	58	3	□
OS30411	1.62	19.8	58	3	□
OS30412	1.63	19.8	58	3	□
OS30413	1.64	19.8	58	3	□
OS30414	1.65	19.8	58	3	□
OS30415	1.66	20.4	58	3	□
OS30416	1.67	20.4	58	3	□
OS30417	1.68	20.4	58	3	□
OS30418	1.69	20.4	58	3	□
OS26858	1.7	20.4	58	3	●
OS30419	1.71	21	58	3	□
OS30420	1.72	21	58	3	□
OS30421	1.73	21	58	3	□
OS30422	1.74	21	58	3	□
OS30423	1.75	21	58	3	□
OS30424	1.76	21.6	58	3	□
OS30425	1.77	21.6	58	3	□
OS30426	1.78	21.6	58	3	□
OS30427	1.79	21.6	58	3	□
OS26859	1.8	21.6	58	3	●
OS26860	1.81	22.2	58	3	●
OS26861	1.82	22.2	58	3	●
OS26862	1.83	22.2	58	3	●
OS30428	1.84	22.2	58	3	□
OS30429	1.85	22.2	58	3	□
OS30430	1.86	22.8	58	3	□
OS30431	1.87	22.8	58	3	□
OS30432	1.88	22.8	58	3	□
OS30433	1.89	22.8	58	3	□
OS26863	1.9	22.8	58	3	●
OS30434	1.91	23.4	58	3	□
OS30435	1.92	23.4	58	3	□
OS30436	1.93	23.4	58	3	□
OS30437	1.94	23.4	58	3	□
OS30438	1.95	23.4	58	3	□
OS30439	1.96	24	58	3	□
OS30440	1.97	24	58	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
					◎								

オーエスジー

MRS-GDL

SSコート 超硬マイクロレボリューションドリル 小径ステンレス加工用 ロング形
Micro Revolution Carbide Drills For Stainless

公差(mm)Tolerance
直径
0～-0.008

超硬合金 SS 120° 30° シュリンクフィット

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS26864	1.98	24	58	3	●
OS26865	1.99	24	58	3	●
OS26866	2	24	58	3	●
OS30441	2.01	24.6	62	3	□
OS30442	2.02	24.6	62	3	□
OS30443	2.03	24.6	62	3	□
OS30444	2.04	24.6	62	3	□
OS30445	2.05	24.6	62	3	□
OS30446	2.06	25.2	62	3	□
OS30447	2.07	25.2	62	3	□
OS30448	2.08	25.2	62	3	□
OS30449	2.09	25.2	62	3	□
OS26867	2.1	25.2	62	3	●
OS30450	2.11	25.8	62	3	□
OS26868	2.12	25.8	62	3	●
OS26869	2.13	25.8	62	3	●
OS26870	2.14	25.8	62	3	●
OS30451	2.15	25.8	62	3	□
OS30452	2.16	26.4	62	3	□
OS30453	2.17	26.4	62	3	□
OS30454	2.18	26.4	62	3	□
OS30455	2.19	26.4	62	3	□
OS26871	2.2	26.4	62	3	●
OS30456	2.21	27	62	3	□
OS30457	2.22	27	62	3	□
OS30458	2.23	27	62	3	□
OS30459	2.24	27	62	3	□
OS30460	2.25	27	62	3	□
OS30461	2.26	27.6	62	3	□
OS30462	2.27	27.6	62	3	□
OS30463	2.28	27.6	62	3	□
OS26872	2.29	27.6	62	3	●
OS26873	2.3	27.6	62	3	●
OS26874	2.31	28.2	62	3	●
OS30464	2.32	28.2	62	3	□
OS30465	2.33	28.2	62	3	□
OS30466	2.34	28.2	62	3	□
OS30467	2.35	28.2	62	3	□
OS30468	2.36	28.2	62	3	□
OS30469	2.37	28.8	62	3	□
OS30470	2.38	28.8	62	3	□
OS26875	2.39	28.8	62	3	●
OS26876	2.4	28.8	62	3	●
OS26877	2.41	29.4	66	3	●
OS26878	2.42	29.4	66	3	●
OS30471	2.43	29.4	66	3	□
OS30472	2.44	29.4	66	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS30473	2.45	29.4	66	3	□
OS30474	2.46	30	66	3	□
OS30475	2.47	30	66	3	□
OS30476	2.48	30	66	3	□
OS30477	2.49	30	66	3	□
OS26879	2.5	30	66	3	●
OS30478	2.51	30.6	66	3	□
OS30479	2.52	30.6	66	3	□
OS30480	2.53	30.6	66	3	□
OS30481	2.54	30.6	66	3	□
OS26880	2.55	30.6	66	3	●
OS26881	2.56	31.2	66	3	●
OS26882	2.57	31.2	66	3	●
OS30482	2.58	31.2	66	3	□
OS30483	2.59	31.2	66	3	□
OS26883	2.6	31.2	66	3	●
OS30484	2.61	31.8	66	3	□
OS30485	2.62	31.8	66	3	□
OS30486	2.63	31.8	66	3	□
OS30487	2.64	31.8	66	3	□
OS30488	2.65	31.8	66	3	□
OS30489	2.66	32.4	66	3	□
OS30490	2.67	32.4	66	3	□
OS30491	2.68	32.4	66	3	□
OS30492	2.69	32.4	66	3	□
OS26884	2.7	32.4	66	3	●
OS30493	2.71	33	66	3	□
OS30494	2.72	33	66	3	□
OS30495	2.73	33	66	3	□
OS30496	2.74	33	66	3	□
OS30497	2.75	33	66	3	□
OS30498	2.76	33.6	66	3	□
OS26885	2.77	33.6	66	3	●
OS26886	2.78	33.6	66	3	●
OS26887	2.79	33.6	66	3	●
OS26888	2.8	33.6	66	3	●
OS30499	2.81	34.2	66	3	□
OS30500	2.82	34.2	66	3	□
OS30501	2.83	34.2	66	3	□
OS30502	2.84	34.2	66	3	□
OS30503	2.85	34.2	66	3	□
OS30504	2.86	34.8	66	3	□
OS30505	2.87	34.8	66	3	□
OS30506	2.88	34.8	66	3	□
OS30507	2.89	34.8	66	3	□
OS26889	2.9	34.8	66	3	●
OS30508	2.91	35.4	66	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
					◎								

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS30509	2.92	35.4	66	3	□
OS30510	2.93	35.4	66	3	□
OS30511	2.94	35.4	66	3	□
OS30512	2.95	35.4	66	3	□
OS30513	2.96	36	66	3	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS30514	2.97	36	66	3	□
OS30515	2.98	36	66	3	□
OS30516	2.99	36	66	3	□
OS26890	3	36	66	3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

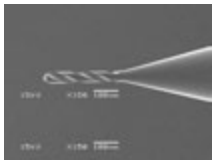
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
					◎								

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

UVM-DRL-5D

SSコート 超硬極小径UVMドリル 5Dタイプ
Carbide Ultra Small Size Uvm Drills (5D Type)



今までにない領域の極小径穴あけ加工を実現。
Ultra small size ever. The smallest size 0.02mm.

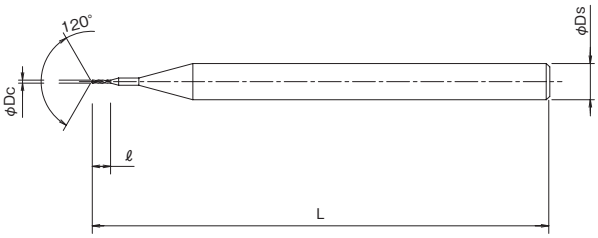
公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
0～−0.003	h3

超硬合金 SS 120°

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	直径(Dc)×シャンク径(Ds)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Shank	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS29648	0.02×3	0.12	38	3	●
OS29649	0.03×3	0.18	38	3	●
OS29650	0.04×3	0.24	38	3	●
OS29651	0.05×3	0.3	38	3	●
OS30697	0.06×3	0.36	38	3	□
OS30698	0.07×3	0.42	38	3	□
OS29652	0.08×3	0.48	38	3	●
OS30699	0.09×3	0.54	38	3	□
OS29653	0.02×3.175	0.12	38	3.175	●
OS29654	0.03×3.175	0.18	38	3.175	●
OS29655	0.04×3.175	0.24	38	3.175	●
OS29656	0.05×3.175	0.3	38	3.175	●
OS29657	0.08×3.175	0.48	38	3.175	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	○	◎	○		◎	○	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○						

オーエスジー

UVM-DRL-10D

SSコート 超硬極小径UVMドリル 10Dタイプ
Carbide Ultra Small Size Uvm Drills (10D Type)



今までにない領域の極小径穴あけ加工を実現。
Ultra small size ever. The smallest size 0.02mm.

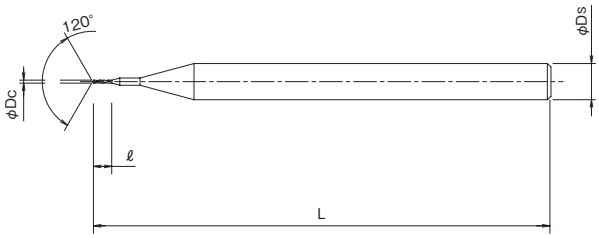
公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
0～−0.003	h3

超硬合金 SS 120°

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	直径(Dc)×シャンク径(Ds)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Shank	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS29658	0.02×3	0.22	38	3	●
OS29659	0.03×3	0.33	38	3	●
OS29660	0.04×3	0.44	38	3	●
OS29661	0.05×3	0.55	38	3	●
OS30687	0.06×3	0.66	38	3	□
OS30688	0.07×3	0.77	38	3	□
OS29662	0.08×3	0.88	38	3	●
OS30689	0.09×3	0.99	38	3	□
OS29663	0.02×3.175	0.22	38	3.175	●
OS29664	0.03×3.175	0.33	38	3.175	●
OS29665	0.04×3.175	0.44	38	3.175	●
OS29666	0.05×3.175	0.55	38	3.175	●
OS29667	0.08×3.175	0.88	38	3.175	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

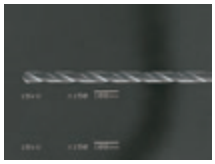


低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	○	◎	○		◎	○	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○						

オーエスジー

UVM-DRL-15D

SSコート 超硬極小径UVMドリル 15Dタイプ
Carbide Ultra Small Size Uvm Drills (15D Type)



より深く!最小径φ0.03から対応。
Deeper! From smallest 0.03mm size.

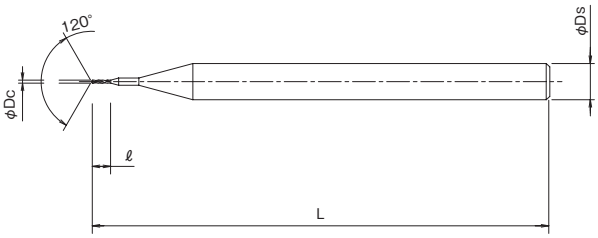
公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
0～−0.003	h3

超硬合金 SS 120°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)×シャンク径(Ds)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Shank	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS30690	0.03×3	0.48	38	3	□
OS30691	0.04×3	0.64	38	3	□
OS30692	0.05×3	0.8	38	3	□
OS30693	0.06×3	0.96	38	3	□
OS30694	0.07×3	1.12	38	3	□
OS30695	0.08×3	1.28	38	3	□
OS30696	0.09×3	1.44	38	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	○	◎	○		◎	○	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○						

UVM-DRL-20D

SSコート 超硬極小径UVMドリル 20Dタイプ
Carbide Ultra Small Size Uvm Drills (20D Type)



今までにない領域の極小径穴あけ加工を実現。
Ultra small size ever. The smallest size 0.02mm.

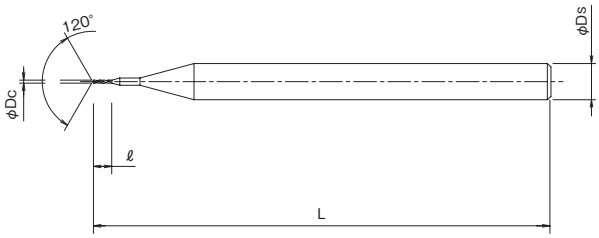
公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
0～−0.003	h3

超硬合金 SS 120°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)×シャンク径(Ds)	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Shank	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS31948	0.03×3	0.03	0.63	38	3	□
OS31949	0.04×3	0.04	0.84	38	3	□
OS31950	0.05×3	0.05	1.05	38	3	□
OS31951	0.06×3	0.06	1.26	38	3	□
OS31952	0.07×3	0.07	1.47	38	3	□
OS31953	0.08×3	0.08	1.68	38	3	□
OS31954	0.09×3	0.09	1.89	38	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	○	◎	○		◎	○	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○						

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

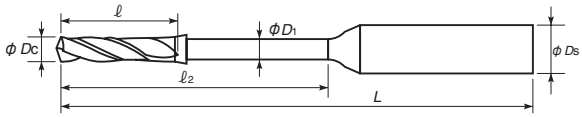
三菱日立ツール

EMSBH-ATH

エポックマイクロステップボーラーH 高硬度用

Epoch Micro Step Borer H





専用の母材、形状、コーティングの採用で高硬度鋼の小径深穴の加工を達成。

Achieves small-diameter deep drilling of high-hardness steels by using special substrate, shape, and Coated.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
+0.006～+0.001	h4

超硬合金 | ATH | 140° | 20°以下

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	首下長(ℓ2)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Under Neck Length	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT24423	EMSBH0010-1-ATH	0.1	0.5	1.0	0.09	45	3	●
HT24424	EMSBH0010-2-ATH			2.0	0.09	45	3	●
HT24425	EMSBH0010-3-ATH			3.0	0.09	45	3	●
HT24426	EMSBH0011-1-ATH	0.11	0.55	1.0	0.1	45	3	□
HT24427	EMSBH0011-2-ATH			2.0	0.1	45	3	□
HT24428	EMSBH0011-3-ATH			3.0	0.1	45	3	□
HT24429	EMSBH0012-1-ATH	0.12	0.6	1.0	0.11	45	3	□
HT24430	EMSBH0012-2-ATH			2.0	0.11	45	3	□
HT24431	EMSBH0012-3-ATH			3.0	0.11	45	3	□
HT24432	EMSBH0020-2-ATH	0.2	1	2.0	0.19	45	3	●
HT24433	EMSBH0020-4-ATH			4.0	0.19	45	3	●
HT24434	EMSBH0020-6-ATH			6.0	0.19	45	3	●
HT24435	EMSBH0021-2-ATH	0.21	1.05	2.0	0.19	45	3	□
HT24436	EMSBH0021-4-ATH			4.0	0.19	45	3	□
HT24437	EMSBH0021-6-ATH			6.0	0.19	45	3	□
HT24438	EMSBH0022-2-ATH	0.22	1.1	2.0	0.2	45	3	□
HT24439	EMSBH0022-4-ATH			4.0	0.2	45	3	□
HT24440	EMSBH0022-6-ATH			6.0	0.2	45	3	□
HT24441	EMSBH0030-3-ATH	0.3	1.5	3.0	0.28	45	3	●
HT24442	EMSBH0030-6-ATH			6.0	0.28	45	3	●
HT24443	EMSBH0030-9-ATH			9.0	0.28	45	3	●
HT24444	EMSBH0031-3-ATH	0.31	1.5	3.0	0.29	45	3	□
HT24445	EMSBH0031-6-ATH			6.0	0.29	45	3	□
HT24446	EMSBH0031-9-ATH			9.0	0.29	45	3	□
HT24447	EMSBH0032-3-ATH	0.32	1.5	3.0	0.3	45	3	□
HT24448	EMSBH0032-6-ATH			6.0	0.3	45	3	□
HT24449	EMSBH0032-9-ATH			9.0	0.3	45	3	□
HT24450	EMSBH0040-4-ATH	0.4	2	4.0	0.38	50	3	●
HT24451	EMSBH0040-8-ATH			8.0	0.38	50	3	●
HT24452	EMSBH0040-12-ATH			12.0	0.38	50	3	●
HT24453	EMSBH0041-4-ATH	0.41	2	4.0	0.39	50	3	□
HT24454	EMSBH0041-8-ATH			8.0	0.39	50	3	□
HT24455	EMSBH0041-12-ATH			12.0	0.39	50	3	□
HT24456	EMSBH0042-4-ATH	0.42	2	4.0	0.4	50	3	□
HT24457	EMSBH0042-8-ATH			8.0	0.4	50	3	□
HT24458	EMSBH0042-12-ATH			12.0	0.4	50	3	□
HT24459	EMSBH0050-5-ATH	0.5	2.5	5.0	0.48	50	3	●
HT24460	EMSBH0050-10-ATH			10.0	0.48	50	3	●
HT24461	EMSBH0050-15-ATH			15.0	0.48	50	3	●
HT24462	EMSBH0051-5-ATH	0.51	2.5	5.0	0.48	50	3	□
HT24463	EMSBH0051-10-ATH			10.0	0.48	50	3	□
HT24464	EMSBH0051-15-ATH			15.0	0.48	50	3	□
HT24465	EMSBH0052-5-ATH	0.52	2.5	5.0	0.49	50	3	□
HT24466	EMSBH0052-10-ATH			10.0	0.49	50	3	□
HT24467	EMSBH0052-15-ATH			15.0	0.49	50	3	□
HT24468	EMSBH0060-6-ATH	0.6	3	6.0	0.57	55	3	●
HT24469	EMSBH0060-12-ATH			12.0	0.57	55	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
		○	◎										

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	首下長(ℓ2)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Under Neck Length	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT24470	EMSBH0060-18-ATH	0.6	3	18.0	0.57	55	3	●
HT24471	EMSBH0061-6-ATH	0.61	3	6.0	0.58	55	3	□
HT24472	EMSBH0061-12-ATH			12.0	0.58	55	3	□
HT24473	EMSBH0061-18-ATH			18.0	0.58	55	3	□
HT24474	EMSBH0062-6-ATH	0.62	3	6.0	0.59	55	3	□
HT24475	EMSBH0062-12-ATH			12.0	0.59	55	3	□
HT24476	EMSBH0062-18-ATH			18.0	0.59	55	3	□
HT24477	EMSBH0700-7-ATH	0.7	3.5	7.0	0.67	60	4	●
HT24478	EMSBH0700-14-ATH			14.0	0.67	60	4	●
HT24479	EMSBH0700-21-ATH			21.0	0.67	60	4	●
HT24480	EMSBH0710-7-ATH	0.71	3.5	7.0	0.67	60	4	□
HT24481	EMSBH0071-14-ATH			14.0	0.67	60	4	□
HT24482	EMSBH0071-21-ATH			21.0	0.67	60	4	□
HT24483	EMSBH0072-7-ATH	0.72	3.5	7.0	0.68	60	4	□
HT24484	EMSBH0072-14-ATH			14.0	0.68	60	4	□
HT24485	EMSBH0072-21-ATH			21.0	0.68	60	4	□
HT24486	EMSBH0080-8-ATH	0.8	4	8.0	0.76	60	4	●
HT24487	EMSBH0080-16-ATH			16.0	0.76	60	4	●
HT24488	EMSBH0080-24-ATH			24.0	0.76	60	4	●
HT24489	EMSBH0081-8-ATH	0.81	4	8.0	0.76	60	4	□
HT24490	EMSBH0081-16-ATH			16.0	0.76	60	4	□
HT24491	EMSBH0081-24-ATH			24.0	0.76	60	4	□
HT24492	EMSBH0082-8-ATH	0.82	4	8.0	0.77	60	4	□
HT24493	EMSBH0082-16-ATH			16.0	0.77	60	4	□
HT24494	EMSBH0082-24-ATH			24.0	0.77	60	4	□
HT24495	EMSBH0090-9-ATH	0.9	4.5	9.0	0.85	65	4	●
HT24496	EMSBH0090-18-ATH			18.0	0.85	65	4	●
HT24497	EMSBH0090-27-ATH			27.0	0.85	65	4	●
HT24498	EMSBH0091-9-ATH	0.91	4.5	9.0	0.86	65	4	□
HT24499	EMSBH0091-18-ATH			18.0	0.86	65	4	□
HT24500	EMSBH0091-27-ATH			27.0	0.86	65	4	□
HT24501	EMSBH0092-9-ATH	0.92	4.5	9.0	0.87	65	4	□
HT24502	EMSBH0092-18-ATH			18.0	0.87	65	4	□
HT24503	EMSBH0092-27-ATH			27.0	0.87	65	4	□
HT24504	EMSBH0100-10-ATH	1	5	10.0	0.95	70	4	●
HT24505	EMSBH0100-20-ATH			20.0	0.95	70	4	●
HT24506	EMSBH0100-30-ATH			30.0	0.95	70	4	●
HT24507	EMSBH0101-10-ATH	1.01	5	10.0	0.97	70	4	□
HT24508	EMSBH0101-20-ATH			20.0	0.97	70	4	□
HT24509	EMSBH0101-30-ATH			30.0	0.97	70	4	□
HT24510	EMSBH0102-10-ATH	1.02	5	10.0	0.98	70	4	□
HT24511	EMSBH0102-20-ATH			20.0	0.98	70	4	□
HT24512	EMSBH0102-30-ATH			30.0	0.98	70	4	□
HT24513	EMSBH0150-15-ATH	1.5	15	15.0	-	70	4	●
HT24514	EMSBH0150-30-ATH			30.0	1.44	70	4	●
HT24515	EMSBH0150-45-ATH			45.0	1.44	100	4	●
HT24516	EMSBH0151-15-ATH	1.51	15	15.0	-	70	4	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
		○	◎										

三菱日立ツール

EMSBH-ATH

エポックマイクロステップボーラーH 高硬度用
Epoch Micro Step Borer H

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
+0.006～+0.001	h4

超硬合金 / ATH / 140° / 20°以下

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	型番 Model number	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	首下長(ℓ2) Under Neck Length	首径(D1) Neck Dia.	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
HT24517	EMSBH0151-30-ATH	1.51	15	30.0	1.45	70	4	□
HT24518	EMSBH0151-45-ATH			45.0	1.45	100	4	□
HT24519	EMSBH0152-15-ATH	1.52	15	15.0	-	70	4	□
HT24520	EMSBH0152-30-ATH			30.0	1.46	70	4	□
HT24521	EMSBH0152-45-ATH			45.0	1.46	100	4	□
HT24522	EMSBH0200-20-ATH	2	20	20.0	-	70	4	●
HT24523	EMSBH0200-40-ATH			40.0	1.92	100	4	●
HT24524	EMSBH0200-60-ATH			60.0	1.92	100	4	●
HT24525	EMSBH0201-20-ATH	2.01	20	20.0	-	70	4	□
HT24526	EMSBH0201-40-ATH			40.0	1.93	100	4	□
HT24527	EMSBH0201-60-ATH			60.0	1.93	100	4	□
HT24528	EMSBH0202-20-ATH	2.02	20	20.0	-	70	4	□
HT24529	EMSBH0202-40-ATH			40.0	1.94	100	4	□
HT24530	EMSBH0202-60-ATH			60.0	1.94	100	4	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

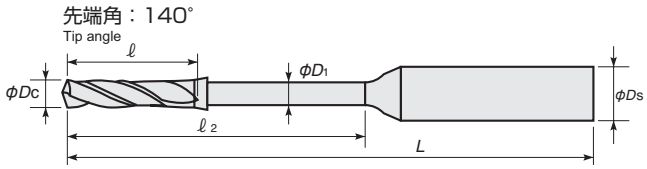
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
		○	◎										

EMSBS-TH

エポックマイクロステップボーラーS 鉄鋼用

Epoch Micro Step Borer S





微細超深穴加工が可能。新技術の切りくずストッパー＋高剛性首形状により、高精度微細深穴加工が可能。

Enables ultra-deep drilling of minute holes.　New chip-removal stopper technology + high-rigidity neck shape enables high-accuracy drilling of minute holes.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
0～-0.005	h4

超硬合金　TH　140°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	首下長(ℓ2)	L/D	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Under neck Length		Neck dia.	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT21706	EMSBS0004-0.4-TH	0.04	0.2	0.4	10	0.033	40	3	●
HT21707	EMSBS0004-0.8-TH			0.8	20	0.033	40	3	□
HT21708	EMSBS0004-1.2-TH			1.2	30	0.033	40	3	●
HT21709	EMSBS0005-0.5-TH	0.05	0.25	0.5	10	0.04	40	3	●
HT21710	EMSBS0005-1-TH			1	20	0.04	40	3	●
HT21711	EMSBS0005-1.5-TH			1.5	30	0.04	40	3	●
HT21712	EMSBS0005-2-TH			2	40	0.04	40	3	□
HT21713	EMSBS0005-2.5-TH			2.5	50	0.04	40	3	□
HT21714	EMSBS0006-0.6-TH	0.06	0.3	0.6	10	0.05	40	3	●
HT21715	EMSBS0006-1.2-TH			1.2	20	0.05	40	3	□
HT21716	EMSBS0006-1.8-TH			1.8	30	0.05	40	3	●
HT21717	EMSBS0006-2.4-TH			2.4	40	0.05	40	3	□
HT21718	EMSBS0006-3-TH			3	50	0.05	40	3	□
HT21719	EMSBS0007-0.7-TH	0.07	0.35	0.7	10	0.06	40	3	●
HT21720	EMSBS0007-1.4-TH			1.4	20	0.06	40	3	□
HT21721	EMSBS0007-2.1-TH			2.1	30	0.06	40	3	●
HT21722	EMSBS0007-2.8-TH			2.8	40	0.06	40	3	□
HT21723	EMSBS0007-3.5-TH			3.5	50	0.06	40	3	□
HT21724	EMSBS0008-0.8-TH	0.08	0.4	0.8	10	0.07	40	3	●
HT21725	EMSBS0008-1.6-TH			1.6	20	0.07	40	3	□
HT21726	EMSBS0008-2.4-TH			2.4	30	0.07	40	3	●
HT21727	EMSBS0008-3.2-TH			3.2	40	0.07	40	3	□
HT21728	EMSBS0008-4-TH			4	50	0.07	40	3	□
HT21729	EMSBS0009-0.9-TH	0.09	0.45	0.9	10	0.08	40	3	●
HT21730	EMSBS0009-1.8-TH			1.8	20	0.08	40	3	□
HT21731	EMSBS0009-2.7-TH			2.7	30	0.08	40	3	●
HT21732	EMSBS0009-3.6-TH			3.6	40	0.08	40	3	□
HT21733	EMSBS0009-4.5-TH			4.5	50	0.08	40	3	□
HT21734	EMSBS0010-1-TH	0.1	0.5	1	10	0.09	45	3	●
HT21735	EMSBS0010-2-TH			2	20	0.09	45	3	□
HT21736	EMSBS0010-3-TH			3	30	0.09	45	3	●
HT21737	EMSBS0010-5-TH			5	50	0.09	45	3	●
HT21738	EMSBS0010-7.5-TH			7.5	75	0.09	45	3	□
HT21739	EMSBS0010-10-TH			10	100	0.09	45	3	□
HT21740	EMSBS0015-1.5-TH	0.15	0.75	1.5	10	0.14	50	3	●
HT21741	EMSBS0015-3-TH			3	20	0.14	50	3	□
HT21742	EMSBS0015-4.5-TH			4.5	30	0.14	50	3	●
HT21743	EMSBS0015-7.5-TH			7.5	50	0.14	50	3	●
HT21744	EMSBS0015-11.25-TH			11.25	75	0.14	50	3	□
HT21745	EMSBS0015-15-TH			15	100	0.14	50	3	□
HT21746	EMSBS0020-2-TH	0.2	1	2	10	0.19	45	3	●
HT21747	EMSBS0020-4-TH			4	20	0.19	45	3	□
HT21748	EMSBS0020-6-TH			6	30	0.19	45	3	●
HT21749	EMSBS0020-10-TH			10	50	0.19	45	3	●
HT21750	EMSBS0020-15-TH			15	75	0.19	55	3	□
HT21751	EMSBS0020-20-TH			20	100	0.19	55	3	□
HT21752	EMSBS0030-3-TH	0.3	1.5	3	10	0.28	45	3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎	◎			◎	○	○	○	○				

EMSBS-TH

エポックマイクロステップボーラーS 鉄鋼用
Epoch Micro Step Borer S

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
0～-0.005	h4

超硬合金 TH 140°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	首下長(ℓ2)	L/D	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Under neck Length		Neck dia.	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT21753	EMSBS0030-6-TH	0.3	1.5	6	20	0.28	45	3	□
HT21754	EMSBS0030-9-TH			9	30	0.28	45	3	●
HT21755	EMSBS0030-15-TH			15	50	0.28	55	3	●
HT21756	EMSBS0030-22.5-TH			22.5	75	0.28	65	3	□
HT21757	EMSBS0030-30-TH			30	100	0.28	65	3	□
HT21758	EMSBS0040-4-TH	0.4	2	4	10	0.38	50	3	●
HT21759	EMSBS0040-8-TH			8	20	0.38	50	3	□
HT21760	EMSBS0040-12-TH			12	30	0.38	50	3	●
HT21761	EMSBS0040-20-TH			20	50	0.38	60	3	●
HT21762	EMSBS0040-30-TH			30	75	0.38	75	3	□
HT21763	EMSBS0040-40-TH			40	100	0.38	75	3	□
HT21764	EMSBS0050-5-TH	0.5	2.5	5	10	0.48	50	3	●
HT21765	EMSBS0050-10-TH			10	20	0.48	50	3	□
HT21766	EMSBS0050-15-TH			15	30	0.48	50	3	●
HT21767	EMSBS0050-25-TH			25	50	0.48	65	3	●
HT21768	EMSBS0050-37.5-TH			37.5	75	0.48	85	3	□
HT21769	EMSBS0050-50-TH			50	100	0.48	85	3	□
HT21770	EMSBS0060-6-TH	0.6	3	6	10	0.57	55	3	●
HT21771	EMSBS0060-12-TH			12	20	0.57	55	3	□
HT21772	EMSBS0060-18-TH			18	30	0.57	55	3	●
HT21773	EMSBS0060-30-TH			30	50	0.57	75	3	●
HT21774	EMSBS0060-45-TH			45	75	0.57	95	3	□
HT21775	EMSBS0060-60-TH			60	100	0.57	95	3	□
HT21776	EMSBS0070-7-TH	0.7	3.5	7	10	0.67	60	4	●
HT21777	EMSBS0070-14-TH			14	20	0.67	60	4	□
HT21778	EMSBS0070-21-TH			21	30	0.67	60	4	●
HT21779	EMSBS0070-35-TH			35	50	0.67	80	4	●
HT21780	EMSBS0070-52.5-TH			52.5	75	0.67	105	4	□
HT21781	EMSBS0070-70-TH			70	100	0.67	105	4	□
HT21782	EMSBS0080-8-TH	0.8	4	8	10	0.76	60	4	●
HT21783	EMSBS0080-16-TH			16	20	0.76	60	4	□
HT21784	EMSBS0080-24-TH			24	30	0.76	60	4	●
HT21785	EMSBS0080-40-TH			40	50	0.76	85	4	●
HT21786	EMSBS0080-60-TH			60	75	0.76	115	4	□
HT21787	EMSBS0080-80-TH			80	100	0.76	115	4	□
HT21788	EMSBS0090-9-TH	0.9	4.5	9	10	0.85	65	4	●
HT21789	EMSBS0090-18-TH			18	20	0.85	65	4	□
HT21790	EMSBS0090-27-TH			27	30	0.85	65	4	●
HT21791	EMSBS0090-45-TH			45	50	0.85	90	4	●
HT21792	EMSBS0090-67.5-TH			67.5	75	0.85	125	4	□
HT21793	EMSBS0090-90-TH			90	100	0.85	125	4	□
HT21794	EMSBS0100-10-TH	1	5	10	10	0.95	70	4	●
HT21795	EMSBS0100-20-TH			20	20	0.95	70	4	□
HT21796	EMSBS0100-30-TH			30	30	0.95	70	4	●
HT21797	EMSBS0100-50-TH			50	50	0.95	100	4	●
HT21798	EMSBS0100-75-TH			75	75	0.95	135	4	□
HT21799	EMSBS0100-100-TH			100	100	0.95	135	4	□

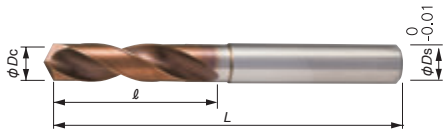
●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎	◎			◎	○	○	○	○				

02WNSB-TH

超硬ノンステップボーラー2D

Carbide Non Step Borer 2D



高温でも安定性に優れるTHコート。特殊溝型状で良好な切りくず排出。
Wマージンでがっちりガイド。

TH Coated improves stability during high-temperature boring. Specially shaped grooves discharge chips effectively. Double margins enable firm guide.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	0～-0.01

超硬合金 | TH | 140° | 21°~34°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径[Ds]	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT19726	02WNSB0300-TH	3	15	47	3	□
HT19727	02WNSB0310-TH	3.1	18	52	4	□
HT19728	02WNSB0320-TH	3.2	18	52	4	□
HT19729	02WNSB0330-TH	3.3	18	52	4	□
HT19730	02WNSB0340-TH	3.4	18	52	4	□
HT19731	02WNSB0350-TH	3.5	18	52	4	□
HT19732	02WNSB0360-TH	3.6	20	52	4	□
HT19733	02WNSB0370-TH	3.7	20	52	4	□
HT19734	02WNSB0380-TH	3.8	20	52	4	□
HT19735	02WNSB0390-TH	3.9	20	52	4	□
HT19736	02WNSB0400-TH	4	20	52	4	□
HT19737	02WNSB0410-TH	4.1	23	59	5	□
HT19738	02WNSB0420-TH	4.2	23	59	5	□
HT19739	02WNSB0430-TH	4.3	23	59	5	□
HT19740	02WNSB0440-TH	4.4	23	59	5	□
HT19741	02WNSB0450-TH	4.5	23	59	5	□
HT19742	02WNSB0460-TH	4.6	25	59	5	□
HT19743	02WNSB0470-TH	4.7	25	59	5	□
HT19744	02WNSB0480-TH	4.8	25	59	5	□
HT19745	02WNSB0490-TH	4.9	25	59	5	□
HT19746	02WNSB0500-TH	5	25	59	5	●
HT19747	02WNSB0510-TH	5.1	25	64	6	●
HT19748	02WNSB0520-TH	5.2	25	64	6	●
HT19749	02WNSB0530-TH	5.3	25	64	6	□
HT19750	02WNSB0540-TH	5.4	25	64	6	●
HT19751	02WNSB0550-TH	5.5	25	64	6	●
HT19752	02WNSB0560-TH	5.6	25	64	6	□
HT19753	02WNSB0570-TH	5.7	25	64	6	□
HT19754	02WNSB0580-TH	5.8	25	64	6	●
HT19755	02WNSB0590-TH	5.9	25	64	6	□
HT19756	02WNSB0600-TH	6	25	64	6	●
HT19757	02WNSB0610-TH	6.1	29	71	7	□
HT19758	02WNSB0620-TH	6.2	29	71	7	●
HT19759	02WNSB0630-TH	6.3	29	71	7	□
HT19760	02WNSB0640-TH	6.4	29	71	7	□
HT19761	02WNSB0650-TH	6.5	29	71	7	●
HT19762	02WNSB0660-TH	6.6	31	71	7	□
HT19763	02WNSB0670-TH	6.7	31	71	7	□
HT19764	02WNSB0680-TH	6.8	31	71	7	●
HT19765	02WNSB0690-TH	6.9	31	71	7	●
HT19766	02WNSB0700-TH	7	31	71	7	●
HT19767	02WNSB0710-TH	7.1	32	76	8	□
HT19768	02WNSB0720-TH	7.2	32	76	8	□
HT19769	02WNSB0730-TH	7.3	32	76	8	●
HT19770	02WNSB0740-TH	7.4	32	76	8	□
HT19771	02WNSB0750-TH	7.5	32	76	8	●
HT19772	02WNSB0760-TH	7.6	34	76	8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径[Ds]	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT19773	02WNSB0770-TH	7.7	34	76	8	□
HT19774	02WNSB0780-TH	7.8	34	76	8	●
HT19775	02WNSB0790-TH	7.9	34	76	8	●
HT19776	02WNSB0800-TH	8	34	76	8	●
HT19777	02WNSB0810-TH	8.1	36	80	9	□
HT19778	02WNSB0820-TH	8.2	36	80	9	□
HT19779	02WNSB0830-TH	8.3	36	80	9	□
HT19780	02WNSB0840-TH	8.4	36	80	9	●
HT19781	02WNSB0850-TH	8.5	36	80	9	●
HT19782	02WNSB0860-TH	8.6	38	80	9	●
HT19783	02WNSB0870-TH	8.7	38	80	9	□
HT19784	02WNSB0880-TH	8.8	38	80	9	●
HT19785	02WNSB0890-TH	8.9	38	80	9	□
HT19786	02WNSB0900-TH	9	38	80	9	●
HT19787	02WNSB0910-TH	9.1	40	85	10	□
HT19788	02WNSB0920-TH	9.2	40	85	10	□
HT19789	02WNSB0930-TH	9.3	40	85	10	□
HT19790	02WNSB0940-TH	9.4	40	85	10	●
HT19791	02WNSB0950-TH	9.5	40	85	10	●
HT19792	02WNSB0960-TH	9.6	41	85	10	□
HT19793	02WNSB0970-TH	9.7	41	85	10	□
HT19794	02WNSB0980-TH	9.8	41	85	10	●
HT19795	02WNSB0990-TH	9.9	41	85	10	□
HT19796	02WNSB1000-TH	10	41	85	10	●
HT19797	02WNSB1010-TH	10.1	42	90	11	□
HT19798	02WNSB1020-TH	10.2	42	90	11	●
HT19799	02WNSB1030-TH	10.3	42	90	11	●
HT19800	02WNSB1040-TH	10.4	42	90	11	□
HT19801	02WNSB1050-TH	10.5	42	90	11	●
HT19802	02WNSB1060-TH	10.6	44	90	11	●
HT19803	02WNSB1070-TH	10.7	44	90	11	□
HT19804	02WNSB1080-TH	10.8	44	90	11	●
HT19805	02WNSB1090-TH	10.9	44	90	11	□
HT19806	02WNSB1100-TH	11	44	90	11	●
HT19807	02WNSB1110-TH	11.1	46	94	12	□
HT19808	02WNSB1120-TH	11.2	46	94	12	□
HT19809	02WNSB1130-TH	11.3	46	94	12	□
HT19810	02WNSB1140-TH	11.4	46	94	12	●
HT19811	02WNSB1150-TH	11.5	46	94	12	●
HT19812	02WNSB1160-TH	11.6	46	94	12	●
HT19813	02WNSB1170-TH	11.7	46	94	12	□
HT19814	02WNSB1180-TH	11.8	46	94	12	●
HT19815	02WNSB1190-TH	11.9	46	94	12	□
HT19816	02WNSB1200-TH	12	46	94	12	●
HT19817	02WNSB1210-TH	12.1	49	100	13	□
HT19818	02WNSB1220-TH	12.2	49	100	13	●
HT19819	02WNSB1230-TH	12.3	49	100	13	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎						○					

02WNSB-TH

超硬ノンステップボーラー2D
Carbide Non Step Borer 2D

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	0～-0.01

超硬合金 TH 140° 21°~34°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT19820	02WNSB1240-TH	12.4	49	100	13	□
HT19821	02WNSB1250-TH	12.5	49	100	13	●
HT19822	02WNSB1260-TH	12.6	49	100	13	●
HT19823	02WNSB1270-TH	12.7	49	100	13	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

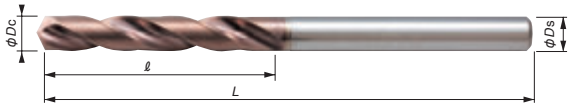
TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT19824	02WNSB1280-TH	12.8	49	100	13	□
HT19825	02WNSB1290-TH	12.9	49	100	13	□
HT19826	02WNSB1300-TH	13	49	100	13	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎						○					

04WNSB-TH

超硬ノンステップボーラー4D
Carbide Non Step Borer 4D



高温でも安定性に優れるTHコート。特殊溝型状で良好な切りくず排出。Wマージンでがっちりガイド。

TH Coated improves stability during high-temperature boring. Specially shaped grooves discharge chips effectively. Double margins enable firm guide.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	0～-0.01

超微粒子 TH 140° 21°~34°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径[Ds]	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT19195	04WNSB0100-TH	1	8	50	3	●
HT19196	04WNSB0110-TH	1.1	9	50	3	●
HT19197	04WNSB0120-TH	1.2	9	50	3	●
HT19198	04WNSB0130-TH	1.3	10	50	3	●
HT19199	04WNSB0140-TH	1.4	10	50	3	●
HT19200	04WNSB0150-TH	1.5	12	50	3	●
HT19201	04WNSB0160-TH	1.6	12	50	3	●
HT19202	04WNSB0170-TH	1.7	14	50	3	●
HT19203	04WNSB0180-TH	1.8	14	50	3	●
HT19204	04WNSB0190-TH	1.9	16	50	3	●
HT18510	04WNSB0200-TH	2	16	50	3	●
HT18511	04WNSB0210-TH	2.1	17	50	3	●
HT18512	04WNSB0220-TH	2.2	17	50	3	●
HT18513	04WNSB0230-TH	2.3	17	50	3	●
HT18514	04WNSB0240-TH	2.4	17	50	3	●
HT18515	04WNSB0250-TH	2.5	17	50	3	●
HT18516	04WNSB0260-TH	2.6	19	50	3	●
HT18517	04WNSB0270-TH	2.7	19	50	3	●
HT18518	04WNSB0280-TH	2.8	19	50	3	●
HT18519	04WNSB0290-TH	2.9	19	50	3	●
HT18520	04WNSB0300-TH	3	19	50	3	●
HT18521	04WNSB0310-TH	3.1	23	58	4	●
HT18522	04WNSB0320-TH	3.2	23	58	4	●
HT18523	04WNSB0330-TH	3.3	23	58	4	●
HT18524	04WNSB0340-TH	3.4	23	58	4	●
HT18525	04WNSB0350-TH	3.5	23	58	4	●
HT18526	04WNSB0360-TH	3.6	26	58	4	●
HT18527	04WNSB0370-TH	3.7	26	58	4	●
HT18528	04WNSB0380-TH	3.8	26	58	4	●
HT18529	04WNSB0390-TH	3.9	26	58	4	●
HT18530	04WNSB0400-TH	4	26	58	4	●
HT18531	04WNSB0410-TH	4.1	29	64	5	●
HT18532	04WNSB0420-TH	4.2	29	64	5	●
HT18533	04WNSB0430-TH	4.3	29	64	5	●
HT18534	04WNSB0440-TH	4.4	29	64	5	●
HT18535	04WNSB0450-TH	4.5	29	64	5	●
HT18536	04WNSB0460-TH	4.6	32	64	5	●
HT18537	04WNSB0470-TH	4.7	32	64	5	●
HT18538	04WNSB0480-TH	4.8	32	64	5	●
HT18539	04WNSB0490-TH	4.9	32	64	5	●
HT18540	04WNSB0500-TH	5	32	64	5	●
HT18541	04WNSB0510-TH	5.1	36	78	6	●
HT18542	04WNSB0520-TH	5.2	36	78	6	●
HT18543	04WNSB0530-TH	5.3	36	78	6	●
HT18544	04WNSB0540-TH	5.4	36	78	6	●
HT18545	04WNSB0550-TH	5.5	36	78	6	●
HT18546	04WNSB0560-TH	5.6	39	78	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径[Ds]	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT18547	04WNSB0570-TH	5.7	39	78	6	●
HT18548	04WNSB0580-TH	5.8	39	78	6	●
HT18549	04WNSB0590-TH	5.9	39	78	6	●
HT18550	04WNSB0600-TH	6	39	78	6	●
HT18551	04WNSB0610-TH	6.1	41	83	7	●
HT18552	04WNSB0620-TH	6.2	41	83	7	●
HT18553	04WNSB0630-TH	6.3	41	83	7	●
HT18554	04WNSB0640-TH	6.4	41	83	7	●
HT18555	04WNSB0650-TH	6.5	41	83	7	●
HT18556	04WNSB0660-TH	6.6	43	83	7	●
HT18557	04WNSB0670-TH	6.7	43	83	7	●
HT18558	04WNSB0680-TH	6.8	43	83	7	●
HT18559	04WNSB0690-TH	6.9	43	83	7	●
HT18560	04WNSB0700-TH	7	43	83	7	●
HT18561	04WNSB0710-TH	7.1	45	90	8	●
HT18562	04WNSB0720-TH	7.2	45	90	8	●
HT18563	04WNSB0730-TH	7.3	45	90	8	●
HT18564	04WNSB0740-TH	7.4	45	90	8	●
HT18565	04WNSB0750-TH	7.5	45	90	8	●
HT18566	04WNSB0760-TH	7.6	48	90	8	●
HT18567	04WNSB0770-TH	7.7	48	90	8	●
HT18568	04WNSB0780-TH	7.8	48	90	8	●
HT18569	04WNSB0790-TH	7.9	48	90	8	●
HT18570	04WNSB0800-TH	8	48	90	8	●
HT18571	04WNSB0810-TH	8.1	52	96	9	●
HT18572	04WNSB0820-TH	8.2	52	96	9	●
HT18573	04WNSB0830-TH	8.3	52	96	9	●
HT18574	04WNSB0840-TH	8.4	52	96	9	●
HT18575	04WNSB0850-TH	8.5	52	96	9	●
HT18576	04WNSB0860-TH	8.6	54	96	9	●
HT18577	04WNSB0870-TH	8.7	54	96	9	●
HT18578	04WNSB0880-TH	8.8	54	96	9	●
HT18579	04WNSB0890-TH	8.9	54	96	9	●
HT18580	04WNSB0900-TH	9	54	96	9	●
HT18581	04WNSB0910-TH	9.1	57	104	10	●
HT18582	04WNSB0920-TH	9.2	57	104	10	●
HT18583	04WNSB0930-TH	9.3	57	104	10	●
HT18584	04WNSB0940-TH	9.4	57	104	10	●
HT18585	04WNSB0950-TH	9.5	57	104	10	●
HT18586	04WNSB0960-TH	9.6	60	104	10	●
HT18587	04WNSB0970-TH	9.7	60	104	10	●
HT18588	04WNSB0980-TH	9.8	60	104	10	●
HT18589	04WNSB090-TH	9.9	60	104	10	●
HT18590	04WNSB1000-TH	10	60	104	10	●
HT18591	04WNSB1010-TH	10.1	63	112	11	●
HT18592	04WNSB1020-TH	10.2	63	112	11	●
HT18593	04WNSB1030-TH	10.3	63	112	11	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎						○					

三菱日立ツール

04WNSB-TH

超硬ノンステップボーラー4D
Carbide Non Step Borer 4D

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	0～-0.01

超微粒子 TH 140° 21°~34°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径[Ds]	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT18594	04WNSB1040-TH	10.4	63	112	11	●
HT18595	04WNSB1050-TH	10.5	63	112	11	●
HT18596	04WNSB1060-TH	10.6	66	112	11	●
HT18597	04WNSB1070-TH	10.7	66	112	11	●
HT18598	04WNSB1080-TH	10.8	66	112	11	●
HT18599	04WNSB1090-TH	10.9	66	112	11	●
HT18600	04WNSB1100-TH	11	66	112	11	●
HT18601	04WNSB1110-TH	11.1	71	121	12	●
HT18602	04WNSB1120-TH	11.2	71	121	12	●
HT18603	04WNSB1130-TH	11.3	71	121	12	●
HT18604	04WNSB1140-TH	11.4	71	121	12	●
HT18605	04WNSB1150-TH	11.5	71	121	12	●
HT18606	04WNSB1160-TH	11.6	73	121	12	●
HT18607	04WNSB1170-TH	11.7	73	121	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

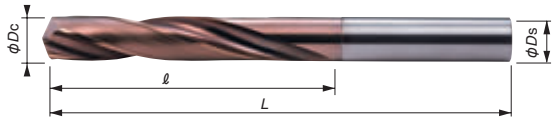
TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径[Ds]	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT18608	04WNSB1180-TH	11.8	73	121	12	●
HT18609	04WNSB1190-TH	11.9	73	121	12	●
HT18610	04WNSB1200-TH	12	73	121	12	●
HT18611	04WNSB1210-TH	12.1	76	128	13	●
HT18612	04WNSB1220-TH	12.2	76	128	13	●
HT18613	04WNSB1230-TH	12.3	76	128	13	●
HT18614	04WNSB1240-TH	12.4	76	128	13	●
HT18615	04WNSB1250-TH	12.5	76	128	13	●
HT18616	04WNSB1260-TH	12.6	76	128	13	●
HT18617	04WNSB1270-TH	12.7	76	128	13	●
HT18618	04WNSB1280-TH	12.8	76	128	13	●
HT18619	04WNSB1290-TH	12.9	76	128	13	●
HT18620	04WNSB1300-TH	13	76	128	13	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎						○					

EHSE-TH

エポックTHハードドリル 高硬度用
Epoch TH Hard Drills



高硬度金型材の穴加工革命 65HRCの高硬度材まで加工可能。
THコート＋４個所ガイドのダブルマージンでさらに長寿命。
Revolutionary drilling performance for hardend Dies and Molds steel.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	0～-0.01

超微粒子 TH 140° 20°以下

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径[Ds]	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT17777	EHSE2.0-TH	2	15	50	3	●
HT17778	EHSE2.1-TH	2.1	15	50	3	●
HT17779	EHSE2.2-TH	2.2	16	50	3	●
HT17780	EHSE2.3-TH	2.3	16	50	3	●
HT17781	EHSE2.4-TH	2.4	17	50	3	●
HT17782	EHSE2.5-TH	2.5	17	55	3	●
HT17783	EHSE2.6-TH	2.6	17	55	3	●
HT17784	EHSE2.7-TH	2.7	19	55	3	●
HT17785	EHSE2.8-TH	2.8	19	55	3	●
HT17786	EHSE2.9-TH	2.9	19	55	3	●
HT17787	EHSE3.0-TH	3	21	60	3	●
HT17788	EHSE3.1-TH	3.1	24	60	4	●
HT17789	EHSE3.2-TH	3.2	24	60	4	●
HT17790	EHSE3.3-TH	3.3	24	60	4	●
HT17791	EHSE3.4-TH	3.4	24	60	4	●
HT17792	EHSE3.5-TH	3.5	24	60	4	●
HT17793	EHSE3.6-TH	3.6	27	60	4	●
HT17794	EHSE3.7-TH	3.7	27	60	4	●
HT17795	EHSE3.8-TH	3.8	27	60	4	●
HT17796	EHSE3.9-TH	3.9	27	60	4	●
HT17797	EHSE4.0-TH	4	27	60	4	●
HT17798	EHSE4.1-TH	4.1	29	63	5	●
HT17799	EHSE4.2-TH	4.2	29	63	5	●
HT17800	EHSE4.3-TH	4.3	29	63	5	●
HT17801	EHSE4.4-TH	4.4	29	63	5	●
HT17802	EHSE4.5-TH	4.5	29	63	5	●
HT17803	EHSE4.6-TH	4.6	32	68	5	●
HT17804	EHSE4.7-TH	4.7	32	68	5	●
HT17805	EHSE4.8-TH	4.8	32	68	5	●
HT17806	EHSE4.9-TH	4.9	32	68	5	●
HT17807	EHSE5.0-TH	5	32	68	5	●
HT17808	EHSE5.1-TH	5.1	34	72	6	●
HT17809	EHSE5.2-TH	5.2	34	72	6	●
HT17810	EHSE5.3-TH	5.3	34	72	6	●
HT17811	EHSE5.4-TH	5.4	34	72	6	●
HT17812	EHSE5.5-TH	5.5	34	72	6	●
HT17813	EHSE5.6-TH	5.6	36	74	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径[Ds]	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT17814	EHSE5.7-TH	5.7	36	74	6	●
HT17815	EHSE5.8-TH	5.8	36	74	6	●
HT17816	EHSE5.9-TH	5.9	36	74	6	●
HT17817	EHSE6.0-TH	6	41	81	6	●
HT17818	EHSE6.5-TH	6.5	41	81	7	●
HT17819	EHSE6.8-TH	6.8	43	83	7	●
HT17820	EHSE6.9-TH	6.9	43	83	7	●
HT17821	EHSE7.0-TH	7	43	83	7	●
HT17822	EHSE7.5-TH	7.5	45	87	8	●
HT17823	EHSE7.8-TH	7.8	48	90	8	●
HT17824	EHSE8.0-TH	8	48	90	8	●
HT17825	EHSE8.5-TH	8.5	53	96	9	●
HT17826	EHSE8.6-TH	8.6	55	98	9	●
HT17827	EHSE8.7-TH	8.7	55	98	9	●
HT17828	EHSE8.8-TH	8.8	55	98	9	●
HT17829	EHSE9.0-TH	9	55	98	9	●
HT17830	EHSE9.5-TH	9.5	58	102	10	●
HT17831	EHSE9.8-TH	9.8	60	105	10	●
HT17832	EHSE10.0-TH	10	60	105	10	●
HT17833	EHSE10.3-TH	10.3	66	112	11	●
HT17834	EHSE10.4-TH	10.4	66	112	11	●
HT17835	EHSE10.5-TH	10.5	66	112	11	●
HT17836	EHSE10.8-TH	10.8	68	114	11	●
HT17837	EHSE11.0-TH	11	68	114	11	●
HT17838	EHSE11.5-TH	11.5	71	118	12	●
HT17839	EHSE11.8-TH	11.8	73	121	12	●
HT17840	EHSE12.0-TH	12	73	121	12	●
HT17841	EHSE12.1-TH	12.1	76	135	13	●
HT17842	EHSE12.2-TH	12.2	76	135	13	●
HT17843	EHSE12.5-TH	12.5	76	135	13	●
HT17844	EHSE12.6-TH	12.6	78	137	13	●
HT17845	EHSE13.0-TH	13	78	137	13	●
HT17846	EHSE14.1-TH	14.1	89	151	15	●
HT17847	EHSE14.6-TH	14.6	91	153	15	●
HT17848	EHSE15.6-TH	15.6	96	160	16	●
HT17849	EHSE16.1-TH	16.1	102	167	17	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

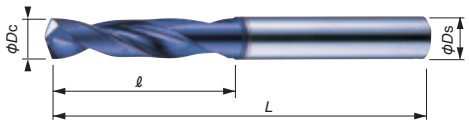
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
		○	◎										

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

三菱日立ツール

EWSS

エポックワンダードリル スタブ形
Epoch Wonder Drills Stub



新刃形新超硬母材新コーティングのトリプル効果。
高能率と安定した超寿命を実現。
ドライ切削も任せてください。

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	0～-0.01

超微粒子 | C | 140° | 21°~34°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT16271	EWSS3.0	3	16	46	3	□
HT16272	EWSS3.1	3.1	18	49	4	□
HT16273	EWSS3.2	3.2	18	49	4	□
HT16274	EWSS3.3	3.3	18	49	4	□
HT16275	EWSS3.4	3.4	20	52	4	□
HT16276	EWSS3.5	3.5	20	52	4	□
HT16277	EWSS3.6	3.6	20	52	4	□
HT16278	EWSS3.7	3.7	20	52	4	□
HT16279	EWSS3.8	3.8	22	55	4	□
HT16280	EWSS3.9	3.9	22	55	4	□
HT16281	EWSS4.0	4	22	55	4	□
HT16282	EWSS4.1	4.1	22	55	5	□
HT16283	EWSS4.2	4.2	22	55	5	□
HT16284	EWSS4.3	4.3	24	58	5	□
HT16285	EWSS4.4	4.4	24	58	5	□
HT16286	EWSS4.5	4.5	24	58	5	□
HT16287	EWSS4.6	4.6	24	58	5	□
HT16288	EWSS4.7	4.7	24	58	5	□
HT16289	EWSS4.8	4.8	26	62	5	□
HT16290	EWSS4.9	4.9	26	62	5	□
HT16291	EWSS5.0	5	26	62	5	□
HT16292	EWSS5.1	5.1	26	62	6	□
HT16293	EWSS5.2	5.2	26	62	6	□
HT16294	EWSS5.3	5.3	26	62	6	□
HT16295	EWSS5.4	5.4	28	66	6	□
HT16296	EWSS5.5	5.5	28	66	6	□
HT16297	EWSS5.6	5.6	28	66	6	□
HT16298	EWSS5.7	5.7	28	66	6	□
HT16299	EWSS5.8	5.8	28	66	6	□
HT16300	EWSS5.9	5.9	28	66	6	□
HT16301	EWSS6.0	6	28	66	6	□
HT16302	EWSS6.1	6.1	31	70	7	□
HT16303	EWSS6.2	6.2	31	70	7	□
HT16304	EWSS6.3	6.3	31	70	7	□
HT16305	EWSS6.4	6.4	31	70	7	□
HT16306	EWSS6.5	6.5	31	70	7	□
HT16307	EWSS6.6	6.6	31	70	7	□
HT16308	EWSS6.7	6.7	31	70	7	□
HT16309	EWSS6.8	6.8	34	74	7	□
HT16310	EWSS6.9	6.9	34	74	7	□
HT16311	EWSS7.0	7	34	74	7	□
HT16312	EWSS7.1	7.1	34	74	8	□
HT16313	EWSS7.2	7.2	34	74	8	□
HT16314	EWSS7.3	7.3	34	74	8	□
HT16315	EWSS7.4	7.4	34	74	8	□
HT16316	EWSS7.5	7.5	34	74	8	□
HT16317	EWSS7.6	7.6	37	79	8	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT16318	EWSS7.7	7.7	37	79	8	□
HT16319	EWSS7.8	7.8	37	79	8	□
HT16320	EWSS7.9	7.9	37	79	8	□
HT16321	EWSS8.0	8	37	79	8	□
HT16322	EWSS8.1	8.1	37	79	9	□
HT16323	EWSS8.2	8.2	37	79	9	□
HT16324	EWSS8.3	8.3	37	79	9	□
HT16325	EWSS8.4	8.4	37	79	9	□
HT16326	EWSS8.5	8.5	37	79	9	□
HT16327	EWSS8.6	8.6	40	84	9	□
HT16328	EWSS8.7	8.7	40	84	9	□
HT16329	EWSS8.8	8.8	40	84	9	□
HT16330	EWSS8.9	8.9	40	84	9	□
HT16331	EWSS9.0	9	40	84	9	□
HT16332	EWSS9.1	9.1	40	84	10	□
HT16333	EWSS9.2	9.2	40	84	10	□
HT16334	EWSS9.3	9.3	40	84	10	□
HT16335	EWSS9.4	9.4	40	84	10	□
HT16336	EWSS9.5	9.5	40	84	10	□
HT16337	EWSS9.6	9.6	43	89	10	□
HT16338	EWSS9.7	9.7	43	89	10	□
HT16339	EWSS9.8	9.8	43	89	10	□
HT16340	EWSS9.9	9.9	43	89	10	□
HT16341	EWSS10.0	10	43	89	10	□
HT16342	EWSS10.1	10.1	43	89	11	□
HT16343	EWSS10.2	10.2	43	89	11	□
HT16344	EWSS10.3	10.3	43	89	11	□
HT16345	EWSS10.4	10.4	43	89	11	□
HT16346	EWSS10.5	10.5	43	89	11	□
HT16347	EWSS10.6	10.6	43	89	11	□
HT16348	EWSS10.7	10.7	47	95	11	□
HT16349	EWSS10.8	10.8	47	95	11	□
HT16350	EWSS10.9	10.9	47	95	11	□
HT16351	EWSS11.0	11	47	95	11	□
HT16352	EWSS11.1	11.1	47	95	12	□
HT16353	EWSS11.2	11.2	47	95	12	□
HT16354	EWSS11.3	11.3	47	95	12	□
HT16355	EWSS11.4	11.4	47	95	12	□
HT16356	EWSS11.5	11.5	47	95	12	□
HT16357	EWSS11.6	11.6	47	95	12	□
HT16358	EWSS11.7	11.7	47	95	12	□
HT16359	EWSS11.8	11.8	47	95	12	□
HT16360	EWSS11.9	11.9	51	102	12	□
HT16361	EWSS12.0	12	51	102	12	□
HT16362	EWSS12.1	12.1	51	102	13	□
HT16363	EWSS12.2	12.2	51	102	13	□
HT16364	EWSS12.3	12.3	51	102	13	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎	○						○					

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT16365	EWSS12.4	12.4	51	102	13	□
HT16366	EWSS12.5	12.5	51	102	13	□
HT16367	EWSS12.6	12.6	51	102	13	□
HT16368	EWSS12.7	12.7	51	102	13	□
HT16369	EWSS12.8	12.8	51	102	13	□
HT16370	EWSS12.9	12.9	51	102	13	□
HT16371	EWSS13.0	13	51	102	13	□
HT16372	EWSS13.1	13.1	51	102	14	□
HT16373	EWSS13.2	13.2	51	102	14	□
HT16374	EWSS13.3	13.3	54	107	14	□
HT16375	EWSS13.4	13.4	54	107	14	□
HT16376	EWSS13.5	13.5	54	107	14	□
HT16377	EWSS13.6	13.6	54	107	14	□
HT16378	EWSS13.7	13.7	54	107	14	□
HT16379	EWSS13.8	13.8	54	107	14	□
HT16380	EWSS13.9	13.9	54	107	14	□
HT16381	EWSS14.0	14	54	107	14	□
HT16382	EWSS14.1	14.1	56	111	15	□
HT16383	EWSS14.2	14.2	56	111	15	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT16384	EWSS14.3	14.3	56	111	15	□
HT16385	EWSS14.4	14.4	56	111	15	□
HT16386	EWSS14.5	14.5	56	111	15	□
HT16387	EWSS14.6	14.6	56	111	15	□
HT16388	EWSS14.7	14.7	56	111	15	□
HT16389	EWSS14.8	14.8	56	111	15	□
HT16390	EWSS14.9	14.9	56	111	15	□
HT16391	EWSS15.0	15	56	111	15	□
HT16392	EWSS15.5	15.5	58	115	16	□
HT16393	EWSS16.0	16	58	115	16	□
HT16394	EWSS16.5	16.5	60	119	17	□
HT16395	EWSS17.0	17	60	119	17	□
HT16396	EWSS17.5	17.5	62	123	18	□
HT16397	EWSS18.0	18	62	123	18	□
HT16398	EWSS18.5	18.5	64	127	19	□
HT16399	EWSS19.0	19	64	127	19	□
HT16400	EWSS19.5	19.5	66	131	20	□
HT16401	EWSS20.0	20	66	131	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎	○						○					

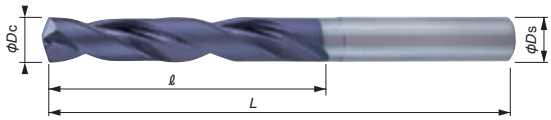
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

三菱日立ツール

EWSR

エポックワンダードリル レギュラー形
Epoch Wonder Drills Regular



新刃形新超硬母材新コーティングのトリプル効果。
高能率と安定した超寿命を実現。
ドライ切削も任せてください。

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	0～-0.01

超硬合金 | C | 140° | 21°~34°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT06698	EWSR3.0	3	21	60	3	□
HT06699	EWSR3.1	3.1	24	60	3.1	□
HT06700	EWSR3.2	3.2	24	60	3.2	□
HT06701	EWSR3.3	3.3	24	60	3.3	□
HT06702	EWSR3.4	3.4	24	60	3.4	□
HT06703	EWSR3.5	3.5	24	60	3.5	□
HT06704	EWSR3.6	3.6	27	60	3.6	□
HT06705	EWSR3.7	3.7	27	60	3.7	□
HT06706	EWSR3.8	3.8	27	60	3.8	□
HT06707	EWSR3.9	3.9	27	60	3.9	□
HT06708	EWSR4.0	4	27	60	4	□
HT06709	EWSR4.1	4.1	29	63	4.1	□
HT06710	EWSR4.2	4.2	29	63	4.2	□
HT06711	EWSR4.3	4.3	29	63	4.3	□
HT06712	EWSR4.4	4.4	29	63	4.4	□
HT06713	EWSR4.5	4.5	29	63	4.5	□
HT06714	EWSR4.6	4.6	32	68	4.6	□
HT06715	EWSR4.7	4.7	32	68	4.7	□
HT06716	EWSR4.8	4.8	32	68	4.8	□
HT06717	EWSR4.9	4.9	32	68	4.9	□
HT06718	EWSR5.0	5	32	68	5	□
HT06719	EWSR5.1	5.1	34	72	5.1	□
HT06720	EWSR5.2	5.2	34	72	5.2	□
HT06721	EWSR5.3	5.3	34	72	5.3	□
HT06722	EWSR5.4	5.4	34	72	5.4	□
HT06723	EWSR5.5	5.5	34	72	5.5	□
HT06724	EWSR5.6	5.6	36	74	5.6	□
HT06725	EWSR5.7	5.7	36	74	5.7	□
HT06726	EWSR5.8	5.8	36	74	5.8	□
HT06727	EWSR5.9	5.9	36	74	5.9	□
HT06728	EWSR6.0	6	41	81	6	□
HT06729	EWSR6.1	6.1	41	81	6.1	□
HT06730	EWSR6.2	6.2	41	81	6.2	□
HT06731	EWSR6.3	6.3	41	81	6.3	□
HT06732	EWSR6.4	6.4	41	81	6.4	□
HT06733	EWSR6.5	6.5	41	81	6.5	□
HT06734	EWSR6.6	6.6	43	83	6.6	□
HT06735	EWSR6.7	6.7	43	83	6.7	□
HT06736	EWSR6.8	6.8	43	83	6.8	□
HT06737	EWSR6.9	6.9	43	83	6.9	□
HT06738	EWSR7.0	7	43	83	7	□
HT06739	EWSR7.1	7.1	45	87	7.1	□
HT06740	EWSR7.2	7.2	45	87	7.2	□
HT06741	EWSR7.3	7.3	45	87	7.3	□
HT06742	EWSR7.4	7.4	45	87	7.4	□
HT06743	EWSR7.5	7.5	45	87	7.5	□
HT06744	EWSR7.6	7.6	48	90	7.6	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT06745	EWSR7.7	7.7	48	90	7.7	□
HT06746	EWSR7.8	7.8	48	90	7.8	□
HT06747	EWSR7.9	7.9	48	90	7.9	□
HT06748	EWSR8.0	8	48	90	8	□
HT06749	EWSR8.1	8.1	53	96	8.1	□
HT06750	EWSR8.2	8.2	53	96	8.2	□
HT06751	EWSR8.3	8.3	53	96	8.3	□
HT06752	EWSR8.4	8.4	53	96	8.4	□
HT06753	EWSR8.5	8.5	53	96	8.5	□
HT06754	EWSR8.6	8.6	55	98	8.6	□
HT06755	EWSR8.7	8.7	55	98	8.7	□
HT06756	EWSR8.8	8.8	55	98	8.8	□
HT06757	EWSR8.9	8.9	55	98	8.9	□
HT06758	EWSR9.0	9	55	98	9	□
HT06759	EWSR9.1	9.1	58	102	9.1	□
HT06760	EWSR9.2	9.2	58	102	9.2	□
HT06761	EWSR9.3	9.3	58	102	9.3	□
HT06762	EWSR9.4	9.4	58	102	9.4	□
HT06763	EWSR9.5	9.5	58	102	9.5	□
HT06764	EWSR9.6	9.6	60	105	9.6	□
HT06765	EWSR9.7	9.7	60	105	9.7	□
HT06766	EWSR9.8	9.8	60	105	9.8	□
HT06767	EWSR9.9	9.9	60	105	9.9	□
HT06768	EWSR10.0	10	60	105	10	□
HT06769	EWSR10.1	10.1	66	112	10.1	□
HT06770	EWSR10.2	10.2	66	112	10.2	□
HT06771	EWSR10.3	10.3	66	112	10.3	□
HT06772	EWSR10.4	10.4	66	112	10.4	□
HT06773	EWSR10.5	10.5	66	112	10.5	□
HT06774	EWSR10.6	10.6	68	114	10.6	□
HT06775	EWSR10.7	10.7	68	114	10.7	□
HT06776	EWSR10.8	10.8	68	114	10.8	□
HT06777	EWSR10.9	10.9	68	114	10.9	□
HT06778	EWSR11.0	11	68	114	11	□
HT06779	EWSR11.1	11.1	71	118	11.1	□
HT06780	EWSR11.2	11.2	71	118	11.2	□
HT06781	EWSR11.3	11.3	71	118	11.3	□
HT06782	EWSR11.4	11.4	71	118	11.4	□
HT06783	EWSR11.5	11.5	71	118	11.5	□
HT06784	EWSR11.6	11.6	73	121	11.6	□
HT06785	EWSR11.7	11.7	73	121	11.7	□
HT06786	EWSR11.8	11.8	73	121	11.8	□
HT06787	EWSR11.9	11.9	73	121	11.9	□
HT06788	EWSR12.0	12	73	121	12	□
HT06789	EWSR12.1	12.1	76	135	12.1	□
HT06790	EWSR12.2	12.2	76	135	12.2	□
HT06791	EWSR12.3	12.3	76	135	12.3	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎	○						○					

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT06792	EWSR12.4	12.4	76	135	12.4	□
HT06793	EWSR12.5	12.5	76	135	12.5	□
HT06794	EWSR12.6	12.6	78	137	12.6	□
HT06795	EWSR12.7	12.7	78	137	12.7	□
HT06796	EWSR12.8	12.8	78	137	12.8	□
HT06797	EWSR12.9	12.9	78	137	12.9	□
HT06798	EWSR13.0	13	78	137	13	□
HT06799	EWSR13.1	13.1	84	144	13.1	□
HT06800	EWSR13.2	13.2	84	144	13.2	□
HT06801	EWSR13.3	13.3	84	144	13.3	□
HT06802	EWSR13.4	13.4	84	144	13.4	□
HT06803	EWSR13.5	13.5	84	144	13.5	□
HT06804	EWSR13.6	13.6	86	147	13.6	□
HT06805	EWSR13.7	13.7	86	147	13.7	□
HT06806	EWSR13.8	13.8	86	147	13.8	□
HT06807	EWSR13.9	13.9	86	147	13.9	□
HT06808	EWSR14.0	14	86	147	14	□
HT06809	EWSR14.1	14.1	89	151	14.1	□
HT06810	EWSR14.2	14.2	89	151	14.2	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT06811	EWSR14.3	14.3	89	151	14.3	□
HT06812	EWSR14.4	14.4	89	151	14.4	□
HT06813	EWSR14.5	14.5	89	151	14.5	□
HT06814	EWSR14.6	14.6	91	153	14.6	□
HT06815	EWSR14.7	14.7	91	153	14.7	□
HT06816	EWSR14.8	14.8	91	153	14.8	□
HT06817	EWSR14.9	14.9	91	153	14.9	□
HT06818	EWSR15.0	15	91	153	15	□
HT06819	EWSR15.5	15.5	94	157	15.5	□
HT06820	EWSR16.0	16	96	160	16	□
HT06821	EWSR16.5	16.5	102	167	16.5	□
HT06822	EWSR17.0	17	102	167	17	□
HT06823	EWSR17.5	17.5	102	167	17.5	□
HT06824	EWSR18.0	18	102	167	18	□
HT06825	EWSR18.5	18.5	114	179	18.5	□
HT06826	EWSR19.0	19	114	179	19	□
HT06827	EWSR19.5	19.5	114	179	19.5	□
HT06828	EWSR20.0	20	114	179	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎	○						○					

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NS TOOL 日進工具

NSMD-M

無限マイクロコート マイクロドリル
MUGEN Micro Coated Micro Drill



マイクロドリル専用の薄膜コーティングの採用で、ステンレスなど鋼材の穴あけにおいて優れた性能を発揮します。
Special thin film coating for Micro Drill exercise high drilling performance on steels include stainless steels.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
±0.0025	h3

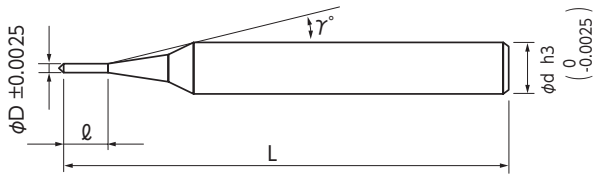
超硬 SMG / 無限 マイクロ / 120° / 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(D)	溝長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS07178	0.01	0.1	15°	4	40	●
NS07179	0.015	0.15	15°	4	40	●
NS07180	0.02	0.2	15°	4	40	●
NS07181	0.025	0.25	15°	4	40	●
NS07182	0.03	0.3	15°	4	40	●
NS07183	0.035	0.4	15°	4	40	●
NS07184	0.04	0.4	15°	4	40	●
NS07185	0.045	0.5	15°	4	40	●
NS07186	0.05	0.5	15°	4	40	●
NS07187	0.055	0.6	15°	4	40	●
NS07188	0.06	0.6	15°	4	40	●
NS07189	0.065	0.7	15°	4	40	●
NS07190	0.07	0.7	15°	4	40	●
NS07191	0.075	0.8	15°	4	40	●
NS07192	0.08	0.8	15°	4	40	●
NS07193	0.085	0.9	15°	4	40	●
NS07194	0.09	0.9	15°	4	40	●
NS07195	0.095	1	15°	4	40	●
NS07196	0.1	1	15°	4	40	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

先端角120°



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	○			○	○	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○			○		

NS TOOL 日進工具

NSMD-MS

無限マイクロコート マイクロドリル ショート形
MUGEN Micro Coated Micro Drill Short



マイクロドリル専用の薄膜コーティングの採用で、ステンレスなど鋼材の穴あけにおいて優れた性能を発揮します。
Special thin film coating for Micro Drill exercise high drilling performance on steels include stainless steels.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
±0.0025	h3

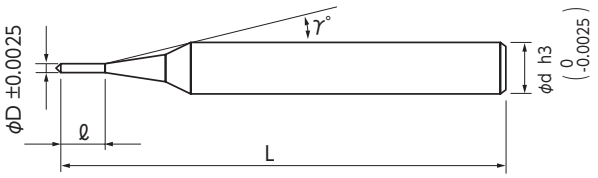
超硬 SMG / 無限 マイクロ / 120° / 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(D)	溝長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS07197	0.01	0.06	15°	4	40	●
NS07198	0.015	0.09	15°	4	40	●
NS07199	0.02	0.12	15°	4	40	●
NS07200	0.025	0.15	15°	4	40	●
NS07201	0.03	0.18	15°	4	40	●
NS07202	0.035	0.24	15°	4	40	●
NS07203	0.04	0.24	15°	4	40	●
NS07204	0.045	0.3	15°	4	40	●
NS07205	0.05	0.3	15°	4	40	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

先端角120°

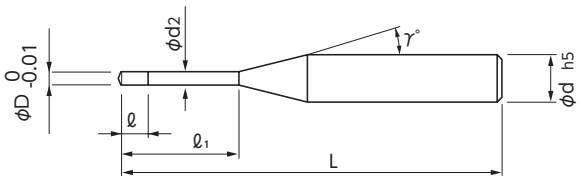


低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	○			○	○	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○			○		

MSDH

無限プレミアム 小径ドリル 高硬度加工用
MUGEN-Coated PREMIUM Precision drill for Hardened Steel





先端角150°(特殊形状採用)

小径ドリルで焼き入れ鋼65HRCへの穴あけ加工が可能。ばらつきの少ない穴径と、安定した長寿命を実現。

Precise drilling on hardened steel(65HRC)! Equable hole accuracy and stably long tool life!

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
0～−0.01	h5

超硬MG　無限プレミアム　150°　20°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code No.	直径(D) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	有効長(ℓ1) Effective Length	首下径(d2) Neck Dia.	首角(γ) Neck Taper Angle	シャンク径(d) Shank Dia.	全長(L) Overall Length	分類 Classification
NS07242	0.1	0.2	1	0.085	15°	4	45	●
NS07243	0.15	0.3	1.5	0.13	15°	4	45	●
NS07244	0.2	0.4	2	0.18	15°	4	45	●
NS07245	0.25	0.5	2.5	0.23	15°	4	45	●
NS07246	0.3	0.6	3	0.28	15°	4	45	●
NS07247	0.35	0.7	3.5	0.32	15°	4	45	●
NS07248	0.4	0.8	4	0.37	15°	4	45	●
NS07249	0.45	0.9	4.5	0.41	15°	4	45	●
NS07250	0.5	1	5	0.46	15°	4	45	●
NS07251	0.55	1.1	5.5	0.51	15°	4	45	●
NS07252	0.6	1.2	6	0.56	15°	4	45	●
NS07253	0.65	1.3	6.5	0.61	15°	4	45	●
NS07254	0.7	1.4	7	0.66	15°	4	45	●
NS07255	0.75	1.5	7.5	0.71	15°	4	45	●
NS07256	0.8	1.6	8	0.76	15°	4	45	●
NS07257	0.85	1.7	8.5	0.81	15°	4	45	●
NS07258	0.9	1.8	9	0.86	15°	4	45	●
NS07259	0.95	1.9	9.5	0.9	15°	4	45	●
NS07260	1	2	10	0.95	15°	4	45	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	◎	◎	◎	○	○			○	○	○		

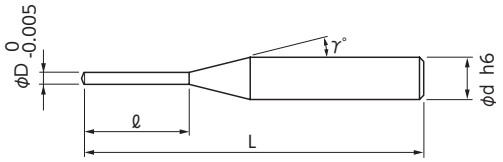
NS TOOL 日進工具

MDR-R

無限コート ミニチュアドリル
MUGEN-Coated Miniature Drill



先端角 120°



無限コーティングの採用により、長寿命で安定した
穴加工を実現。精密部品加工に適した高精度仕様。
精密部品加工に適した高精度仕様 直径許容差 0～-0.005mm

Stable and long-life drill realized by MUGEN-
Coated. High accuracy suitable for precision machining.
・High accuracy suitable for precision machining, Tolerance of diameter : 0-0.005mm.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
0～-0.005	h6

超微粒子 無限 120° 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	溝長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code No.	Dia.	Flute Length	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS07669	0.1	1.2	15°	3	38	●
NS07670	0.11	1.2	15°	3	38	●
NS07671	0.12	1.4	15°	3	38	●
NS07672	0.13	1.4	15°	3	38	●
NS07673	0.14	1.4	15°	3	38	●
NS07674	0.15	1.8	15°	3	38	●
NS07675	0.16	1.8	15°	3	38	●
NS07676	0.17	1.8	15°	3	38	●
NS07677	0.18	2.1	15°	3	38	●
NS07678	0.19	2.1	15°	3	38	●
NS07679	0.2	2.4	15°	3	38	●
NS07680	0.21	2.4	15°	3	38	●
NS07681	0.22	2.6	15°	3	38	●
NS07682	0.23	2.6	15°	3	38	●
NS07683	0.24	2.6	15°	3	38	●
NS07684	0.25	3	15°	3	38	●
NS07685	0.26	3	15°	3	38	●
NS07686	0.27	3	15°	3	38	●
NS07687	0.28	3.3	15°	3	38	●
NS07688	0.29	3.3	15°	3	38	●
NS07689	0.3	5	15°	3	38	●
NS07690	0.31	5	15°	3	38	●
NS07691	0.32	5	15°	3	38	●
NS07692	0.33	5	15°	3	38	●
NS07693	0.34	5	15°	3	38	●
NS07694	0.35	5	15°	3	38	●
NS07695	0.36	5	15°	3	38	●
NS07696	0.37	5	15°	3	38	●
NS07697	0.38	5	15°	3	38	●
NS07698	0.39	5	15°	3	38	●
NS07699	0.4	6	15°	3	38	●
NS07700	0.41	6	15°	3	38	●
NS07701	0.42	6	15°	3	38	●
NS07702	0.43	6	15°	3	38	●
NS07703	0.44	6	15°	3	38	●
NS07704	0.45	6	15°	3	38	●
NS07705	0.46	6	15°	3	38	●
NS07706	0.47	6	15°	3	38	●
NS07707	0.48	6	15°	3	38	●
NS07708	0.49	6	15°	3	38	●
NS07709	0.5	6	15°	3	38	●
NS07710	0.51	6	15°	3	38	●
NS07711	0.52	6	15°	3	38	●
NS07712	0.53	6	15°	3	38	●
NS07713	0.54	6	15°	3	38	●
NS07714	0.55	6	15°	3	38	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	溝長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code No.	Dia.	Flute Length	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS07715	0.56	6	15°	3	38	●
NS07716	0.57	6	15°	3	38	●
NS07717	0.58	6	15°	3	38	●
NS07718	0.59	6	15°	3	38	●
NS07719	0.6	7	15°	3	38	●
NS07720	0.61	7	15°	3	38	●
NS07721	0.62	7	15°	3	38	●
NS07722	0.63	7	15°	3	38	●
NS07723	0.64	7	15°	3	38	●
NS07724	0.65	7	15°	3	38	●
NS07725	0.66	7	15°	3	38	●
NS07726	0.67	7	15°	3	38	●
NS07727	0.68	7	15°	3	38	●
NS07728	0.69	7	15°	3	38	●
NS07729	0.7	8	15°	3	38	●
NS07730	0.71	8	15°	3	38	●
NS07731	0.72	8	15°	3	38	●
NS07732	0.73	8	15°	3	38	●
NS07733	0.74	8	15°	3	38	●
NS07734	0.75	8	15°	3	38	●
NS07735	0.76	8	15°	3	38	●
NS07736	0.77	8	15°	3	38	●
NS07737	0.78	8	15°	3	38	●
NS07738	0.79	8	15°	3	38	●
NS07739	0.8	8	15°	3	38	●
NS07740	0.81	8	15°	3	38	●
NS07741	0.82	8	15°	3	38	●
NS07742	0.83	8	15°	3	38	●
NS07743	0.84	8	15°	3	38	●
NS07744	0.85	8	15°	3	38	●
NS07745	0.86	8	15°	3	38	●
NS07746	0.87	8	15°	3	38	●
NS07747	0.88	8	15°	3	38	●
NS07748	0.89	8	15°	3	38	●
NS07749	0.9	8	15°	3	38	●
NS07750	0.91	8	15°	3	38	●
NS07751	0.92	8	15°	3	38	●
NS07752	0.93	8	15°	3	38	●
NS07753	0.94	8	15°	3	38	●
NS07754	0.95	8	15°	3	38	●
NS07755	0.96	8	15°	3	38	●
NS07756	0.97	8	15°	3	38	●
NS07757	0.98	8	15°	3	38	●
NS07758	0.99	8	15°	3	38	●
NS07759	1	10	15°	3	38	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

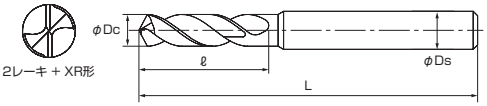
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○	○			○	○	○		

NACHI 不二越

AQRVDS

アクアREVOドリル スタブ
AquaREVO Drill Stub





材料、形状、コーティングを全て一新。穴あけ加工に求められる全ての機能を飛躍的に向上。
Material, Design, coating are completely all renewed. Dramatically improves all functions required for drilling.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 / REVO D / 135° / 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(D)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA30875	AQRVDS0200	2	9	45	3	●
NA30876	AQRVDS0205	2.05	10	45	3	●
NA30877	AQRVDS0210	2.1	11	45	3	●
NA30878	AQRVDS0215	2.15	11	45	3	●
NA30879	AQRVDS0220	2.2	11	45	3	●
NA30880	AQRVDS0225	2.25	11	45	3	●
NA30881	AQRVDS0230	2.3	11	45	3	●
NA30882	AQRVDS0235	2.35	11	45	3	●
NA30883	AQRVDS0240	2.4	11	45	3	●
NA30884	AQRVDS0245	2.45	11	45	3	●
NA30885	AQRVDS0250	2.5	11	45	3	●
NA30886	AQRVDS0255	2.55	14	45	3	●
NA30887	AQRVDS0260	2.6	14	45	3	●
NA30888	AQRVDS0265	2.65	14	45	3	●
NA30889	AQRVDS0270	2.7	14	45	3	●
NA30890	AQRVDS0275	2.75	14	45	3	●
NA30891	AQRVDS0280	2.8	14	45	3	●
NA30892	AQRVDS0285	2.85	14	45	3	●
NA30893	AQRVDS0290	2.9	14	45	3	●
NA30894	AQRVDS0295	2.95	14	45	3	●
NA30895	AQRVDS0300	3	14	45	3	●
NA30896	AQRVDS0305	3.05	20	55	4	●
NA30897	AQRVDS0310	3.1	20	55	4	●
NA30898	AQRVDS0315	3.15	20	55	4	●
NA30899	AQRVDS0320	3.2	20	55	4	●
NA30900	AQRVDS0325	3.25	20	55	4	●
NA30901	AQRVDS0330	3.3	20	55	4	●
NA30902	AQRVDS0335	3.35	20	55	4	●
NA30903	AQRVDS0340	3.4	20	55	4	●
NA30904	AQRVDS0345	3.45	20	55	4	●
NA30905	AQRVDS0350	3.5	20	55	4	●
NA30906	AQRVDS0355	3.55	22	55	4	●
NA30907	AQRVDS0360	3.6	22	55	4	●
NA30908	AQRVDS0365	3.65	22	55	4	●
NA30909	AQRVDS0370	3.7	22	55	4	●
NA30910	AQRVDS0375	3.75	22	55	4	●
NA30911	AQRVDS0380	3.8	22	55	4	●
NA30912	AQRVDS0385	3.85	22	55	4	●
NA30913	AQRVDS0390	3.9	22	55	4	●
NA30914	AQRVDS0395	3.95	22	55	4	●
NA30915	AQRVDS0400	4	22	55	4	●
NA30916	AQRVDS0405	4.05	24	62	5	●
NA30917	AQRVDS0410	4.1	24	62	5	●
NA30918	AQRVDS0415	4.15	24	62	5	●
NA30919	AQRVDS0420	4.2	24	62	5	●
NA30920	AQRVDS0425	4.25	24	62	5	●
NA30921	AQRVDS0430	4.3	24	62	5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(D)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA30922	AQRVDS0435	4.35	24	62	5	●
NA30923	AQRVDS0440	4.4	24	62	5	●
NA30924	AQRVDS0445	4.45	24	62	5	●
NA30925	AQRVDS0450	4.5	24	62	5	●
NA30926	AQRVDS0455	4.55	26	62	5	●
NA30927	AQRVDS0460	4.6	26	62	5	●
NA30928	AQRVDS0465	4.65	26	62	5	●
NA30929	AQRVDS0470	4.7	26	62	5	●
NA30930	AQRVDS0475	4.75	26	62	5	●
NA30931	AQRVDS0480	4.8	26	62	5	●
NA30932	AQRVDS0485	4.85	26	62	5	●
NA30933	AQRVDS0490	4.9	26	62	5	●
NA30934	AQRVDS0495	4.95	26	62	5	●
NA30935	AQRVDS0500	5	26	62	5	●
NA30936	AQRVDS0505	5.05	26	66	6	●
NA30937	AQRVDS0510	5.1	26	66	6	●
NA30938	AQRVDS0515	5.15	26	66	6	●
NA30939	AQRVDS0520	5.2	26	66	6	●
NA30940	AQRVDS0525	5.25	26	66	6	●
NA30941	AQRVDS0530	5.3	26	66	6	●
NA30942	AQRVDS0535	5.35	26	66	6	●
NA30943	AQRVDS0540	5.4	26	66	6	●
NA30944	AQRVDS0545	5.45	26	66	6	●
NA30945	AQRVDS0550	5.5	26	66	6	●
NA30946	AQRVDS0555	5.55	28	66	6	●
NA30947	AQRVDS0560	5.6	28	66	6	●
NA30948	AQRVDS0565	5.65	28	66	6	●
NA30949	AQRVDS0570	5.7	28	66	6	●
NA30950	AQRVDS0575	5.75	28	66	6	●
NA30951	AQRVDS0580	5.8	28	66	6	●
NA30952	AQRVDS0585	5.85	28	66	6	●
NA30953	AQRVDS0590	5.9	28	66	6	●
NA30954	AQRVDS0595	5.95	28	66	6	●
NA30955	AQRVDS0600	6	28	66	6	●
NA30956	AQRVDS0610	6.1	32	74	7	●
NA30957	AQRVDS0620	6.2	32	74	7	●
NA30958	AQRVDS0630	6.3	32	74	7	●
NA30959	AQRVDS0640	6.4	32	74	7	●
NA30960	AQRVDS0650	6.5	32	74	7	●
NA30961	AQRVDS0660	6.6	35	74	7	●
NA30962	AQRVDS0670	6.7	35	74	7	●
NA30963	AQRVDS0680	6.8	35	74	7	●
NA30964	AQRVDS0690	6.9	35	74	7	●
NA30965	AQRVDS0700	7	35	74	7	●
NA30966	AQRVDS0710	7.1	35	79	8	●
NA30967	AQRVDS0720	7.2	35	79	8	●
NA30968	AQRVDS0730	7.3	35	79	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○		◎	○				

NACHI AQRVDS

不二越

アクアREVOドリル スタブ
AquaREVO Drill Stub

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 / REVO D / 135° / 30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(D)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA30969	AQRVDS0740	7.4	35	79	8	●
NA30970	AQRVDS0750	7.5	35	79	8	●
NA30971	AQRVDS0760	7.6	38	79	8	●
NA30972	AQRVDS0770	7.7	38	79	8	●
NA30973	AQRVDS0780	7.8	38	79	8	●
NA30974	AQRVDS0790	7.9	38	79	8	●
NA30975	AQRVDS0800	8	38	79	8	●
NA30976	AQRVDS0810	8.1	38	83	9	●
NA30977	AQRVDS0820	8.2	38	83	9	●
NA30978	AQRVDS0830	8.3	38	83	9	●
NA30979	AQRVDS0840	8.4	38	83	9	●
NA30980	AQRVDS0850	8.5	38	83	9	●
NA30981	AQRVDS0860	8.6	40	83	9	●
NA30982	AQRVDS0870	8.7	40	83	9	●
NA30983	AQRVDS0880	8.8	40	83	9	●
NA30984	AQRVDS0890	8.9	40	83	9	●
NA30985	AQRVDS0900	9	40	83	9	●
NA30986	AQRVDS0910	9.1	40	89	10	●
NA30987	AQRVDS0920	9.2	40	89	10	●
NA30988	AQRVDS0930	9.3	40	89	10	●
NA30989	AQRVDS0940	9.4	40	89	10	●
NA30990	AQRVDS0950	9.5	40	89	10	●
NA30991	AQRVDS0960	9.6	43	89	10	●
NA30992	AQRVDS0970	9.7	43	89	10	●
NA30993	AQRVDS0980	9.8	43	89	10	●
NA30994	AQRVDS0990	9.9	43	89	10	●
NA30995	AQRVDS1000	10	43	89	10	●
NA30996	AQRVDS1010	10.1	43	95	11	●
NA30997	AQRVDS1020	10.2	43	95	11	●
NA30998	AQRVDS1030	10.3	43	95	11	●
NA30999	AQRVDS1040	10.4	43	95	11	●
NA31000	AQRVDS1050	10.5	43	95	11	●
NA31001	AQRVDS1060	10.6	47	95	11	●
NA31002	AQRVDS1070	10.7	47	95	11	●
NA31003	AQRVDS1080	10.8	47	95	11	●
NA31004	AQRVDS1090	10.9	47	95	11	●
NA31005	AQRVDS1100	11	47	95	11	●
NA31006	AQRVDS1110	11.1	47	102	12	●
NA31007	AQRVDS1120	11.2	47	102	12	●
NA31008	AQRVDS1130	11.3	47	102	12	●
NA31009	AQRVDS1140	11.4	47	102	12	●
NA31010	AQRVDS1150	11.5	47	102	12	●
NA31011	AQRVDS1160	11.6	50	102	12	●
NA31012	AQRVDS1170	11.7	50	102	12	●

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(D)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA31013	AQRVDS1180	11.8	50	102	12	●
NA31014	AQRVDS1190	11.9	50	102	12	●
NA31015	AQRVDS1200	12	50	102	12	●
NA31016	AQRVDS1210	12.1	50	102	13	●
NA31017	AQRVDS1220	12.2	50	102	13	●
NA31018	AQRVDS1230	12.3	50	102	13	●
NA31019	AQRVDS1240	12.4	50	102	13	●
NA31020	AQRVDS1250	12.5	50	102	13	●
NA31021	AQRVDS1260	12.6	52	102	13	●
NA31022	AQRVDS1270	12.7	52	102	13	●
NA31023	AQRVDS1280	12.8	52	102	13	●
NA31024	AQRVDS1290	12.9	52	102	13	●
NA31025	AQRVDS1300	13	52	102	13	●
NA31026	AQRVDS1310	13.1	53	107	14	●
NA31027	AQRVDS1320	13.2	53	107	14	●
NA31028	AQRVDS1330	13.3	53	107	14	●
NA31029	AQRVDS1340	13.4	53	107	14	●
NA31030	AQRVDS1350	13.5	53	107	14	●
NA31031	AQRVDS1360	13.6	55	107	14	●
NA31032	AQRVDS1370	13.7	55	107	14	●
NA31033	AQRVDS1380	13.8	55	107	14	●
NA31034	AQRVDS1390	13.9	55	107	14	●
NA31035	AQRVDS1400	14	55	110	15	●
NA31036	AQRVDS1410	14.1	55	110	15	●
NA31037	AQRVDS1420	14.2	55	110	15	●
NA31038	AQRVDS1430	14.3	55	110	15	●
NA31039	AQRVDS1440	14.4	55	110	15	●
NA31040	AQRVDS1450	14.5	55	110	15	●
NA31041	AQRVDS1460	14.6	56	110	15	●
NA31042	AQRVDS1470	14.7	56	110	15	●
NA31043	AQRVDS1480	14.8	56	110	15	●
NA31044	AQRVDS1490	14.9	56	110	15	●
NA31045	AQRVDS1500	15	56	110	15	●
NA31046	AQRVDS1510	15.1	56	114	16	●
NA31047	AQRVDS1520	15.2	56	114	16	●
NA31048	AQRVDS1530	15.3	56	114	16	●
NA31049	AQRVDS1540	15.4	56	114	16	●
NA31050	AQRVDS1550	15.5	56	114	16	●
NA31051	AQRVDS1560	15.6	58	114	16	●
NA31052	AQRVDS1570	15.7	58	114	16	●
NA31053	AQRVDS1580	15.8	58	114	16	●
NA31054	AQRVDS1590	15.9	58	114	16	●
NA31055	AQRVDS1600	16	58	114	16	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

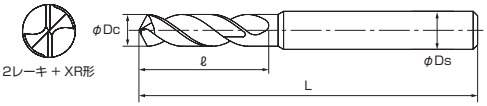
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○		◎	○				

NACHI 不二越

AQRVDR

アクアREVOドリル レギュラ
AquaREVO Drill Regular





材料、形状、コーティングを全て一新。穴あけ加工に求められる全ての機能を飛躍的に向上。
Material, Design, coating are completely all renewed. Dramatically improves all functions required for drilling.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 / REVO D / 135° / 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(D)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA31056	AQRVDR0200	2	15	49	3	●
NA31057	AQRVDR0205	2.05	15	49	3	●
NA31058	AQRVDR0210	2.1	18	49	3	●
NA31059	AQRVDR0215	2.15	18	49	3	●
NA31060	AQRVDR0220	2.2	18	49	3	●
NA31061	AQRVDR0225	2.25	18	49	3	●
NA31062	AQRVDR0230	2.3	18	49	3	●
NA31063	AQRVDR0235	2.35	18	49	3	●
NA31064	AQRVDR0240	2.4	18	49	3	●
NA31065	AQRVDR0245	2.45	18	49	3	●
NA31066	AQRVDR0250	2.5	18	49	3	●
NA31067	AQRVDR0255	2.55	20	49	3	●
NA31068	AQRVDR0260	2.6	20	49	3	●
NA31069	AQRVDR0265	2.65	20	49	3	●
NA31070	AQRVDR0270	2.7	20	49	3	●
NA31071	AQRVDR0275	2.75	20	49	3	●
NA31072	AQRVDR0280	2.8	20	49	3	●
NA31073	AQRVDR0285	2.85	20	49	3	●
NA31074	AQRVDR0290	2.9	20	49	3	●
NA31075	AQRVDR0295	2.95	20	49	3	●
NA31076	AQRVDR0300	3	20	49	3	●
NA31077	AQRVDR0305	3.05	25	60	4	●
NA31078	AQRVDR0310	3.1	25	60	4	●
NA31079	AQRVDR0315	3.15	25	60	4	●
NA31080	AQRVDR0320	3.2	25	60	4	●
NA31081	AQRVDR0325	3.25	25	60	4	●
NA31082	AQRVDR0330	3.3	25	60	4	●
NA31083	AQRVDR0335	3.35	25	60	4	●
NA31084	AQRVDR0340	3.4	25	60	4	●
NA31085	AQRVDR0345	3.45	25	60	4	●
NA31086	AQRVDR0350	3.5	25	60	4	●
NA31087	AQRVDR0355	3.55	28	60	4	●
NA31088	AQRVDR0360	3.6	28	60	4	●
NA31089	AQRVDR0365	3.65	28	60	4	●
NA31090	AQRVDR0370	3.7	28	60	4	●
NA31091	AQRVDR0375	3.75	28	60	4	●
NA31092	AQRVDR0380	3.8	28	60	4	●
NA31093	AQRVDR0385	3.85	28	60	4	●
NA31094	AQRVDR0390	3.9	28	60	4	●
NA31095	AQRVDR0395	3.95	28	60	4	●
NA31096	AQRVDR0400	4	28	60	4	●
NA31097	AQRVDR0405	4.05	32	77	5	●
NA31098	AQRVDR0410	4.1	32	77	5	●
NA31099	AQRVDR0415	4.15	32	77	5	●
NA31100	AQRVDR0420	4.2	32	77	5	●
NA31101	AQRVDR0425	4.25	32	77	5	●
NA31102	AQRVDR0430	4.3	32	77	5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(D)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA31103	AQRVDR0435	4.35	32	77	5	●
NA31104	AQRVDR0440	4.4	32	77	5	●
NA31105	AQRVDR0445	4.45	32	77	5	●
NA31106	AQRVDR0450	4.5	32	77	5	●
NA31107	AQRVDR0455	4.55	39	77	5	●
NA31108	AQRVDR0460	4.6	39	77	5	●
NA31109	AQRVDR0465	4.65	39	77	5	●
NA31110	AQRVDR0470	4.7	39	77	5	●
NA31111	AQRVDR0475	4.75	39	77	5	●
NA31112	AQRVDR0480	4.8	39	77	5	●
NA31113	AQRVDR0485	4.85	39	77	5	●
NA31114	AQRVDR0490	4.9	39	77	5	●
NA31115	AQRVDR0495	4.95	39	77	5	●
NA31116	AQRVDR0500	5	39	77	5	●
NA31117	AQRVDR0505	5.05	40	82	6	●
NA31118	AQRVDR0510	5.1	40	82	6	●
NA31119	AQRVDR0515	5.15	40	82	6	●
NA31120	AQRVDR0520	5.2	40	82	6	●
NA31121	AQRVDR0525	5.25	40	82	6	●
NA31122	AQRVDR0530	5.3	40	82	6	●
NA31123	AQRVDR0535	5.35	40	82	6	●
NA31124	AQRVDR0540	5.4	40	82	6	●
NA31125	AQRVDR0545	5.45	40	82	6	●
NA31126	AQRVDR0550	5.5	40	82	6	●
NA31127	AQRVDR0555	5.55	42	82	6	●
NA31128	AQRVDR0560	5.6	42	82	6	●
NA31129	AQRVDR0565	5.65	42	82	6	●
NA31130	AQRVDR0570	5.7	42	82	6	●
NA31131	AQRVDR0575	5.75	42	82	6	●
NA31132	AQRVDR0580	5.8	42	82	6	●
NA31133	AQRVDR0585	5.85	42	82	6	●
NA31134	AQRVDR0590	5.9	42	82	6	●
NA31135	AQRVDR0595	5.95	42	82	6	●
NA31136	AQRVDR0600	6	42	82	6	●
NA31137	AQRVDR0610	6.1	43	84	7	●
NA31138	AQRVDR0620	6.2	43	84	7	●
NA31139	AQRVDR0630	6.3	43	84	7	●
NA31140	AQRVDR0640	6.4	43	84	7	●
NA31141	AQRVDR0650	6.5	43	84	7	●
NA31142	AQRVDR0660	6.6	44	84	7	●
NA31143	AQRVDR0670	6.7	44	84	7	●
NA31144	AQRVDR0680	6.8	44	84	7	●
NA31145	AQRVDR0690	6.9	44	84	7	●
NA31146	AQRVDR0700	7	44	84	7	●
NA31147	AQRVDR0710	7.1	46	91	8	●
NA31148	AQRVDR0720	7.2	46	91	8	●
NA31149	AQRVDR0730	7.3	46	91	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○		◎	○				

NACHI 不二越

AQRVDR

アクアREVOドリル レギュラ
AquaREVO Drill Regular

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 / REVO D / 135° / 30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(D)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA31150	AQRVDR0740	7.4	46	91	8	●
NA31151	AQRVDR0750	7.5	46	91	8	●
NA31152	AQRVDR0760	7.6	47	91	8	●
NA31153	AQRVDR0770	7.7	47	91	8	●
NA31154	AQRVDR0780	7.8	47	91	8	●
NA31155	AQRVDR0790	7.9	47	91	8	●
NA31156	AQRVDR0800	8	47	91	8	●
NA31157	AQRVDR0810	8.1	55	99	9	●
NA31158	AQRVDR0820	8.2	55	99	9	●
NA31159	AQRVDR0830	8.3	55	99	9	●
NA31160	AQRVDR0840	8.4	55	99	9	●
NA31161	AQRVDR0850	8.5	55	99	9	●
NA31162	AQRVDR0860	8.6	57	99	9	●
NA31163	AQRVDR0870	8.7	57	99	9	●
NA31164	AQRVDR0880	8.8	57	99	9	●
NA31165	AQRVDR0890	8.9	57	99	9	●
NA31166	AQRVDR0900	9	57	99	9	●
NA31167	AQRVDR0910	9.1	60	107	10	●
NA31168	AQRVDR0920	9.2	60	107	10	●
NA31169	AQRVDR0930	9.3	60	107	10	●
NA31170	AQRVDR0940	9.4	60	107	10	●
NA31171	AQRVDR0950	9.5	60	107	10	●
NA31172	AQRVDR0960	9.6	62	107	10	●
NA31173	AQRVDR0970	9.7	62	107	10	●
NA31174	AQRVDR0980	9.8	62	107	10	●
NA31175	AQRVDR0990	9.9	62	107	10	●
NA31176	AQRVDR1000	10	62	107	10	●
NA31177	AQRVDR1010	10.1	68	116	11	●
NA31178	AQRVDR1020	10.2	68	116	11	●
NA31179	AQRVDR1030	10.3	68	116	11	●
NA31180	AQRVDR1040	10.4	68	116	11	●
NA31181	AQRVDR1050	10.5	68	116	11	●
NA31182	AQRVDR1060	10.6	70	116	11	●
NA31183	AQRVDR1070	10.7	70	116	11	●
NA31184	AQRVDR1080	10.8	70	116	11	●
NA31185	AQRVDR1090	10.9	70	116	11	●
NA31186	AQRVDR1100	11	70	116	11	●
NA31187	AQRVDR1110	11.1	73	123	12	●
NA31188	AQRVDR1120	11.2	73	123	12	●
NA31189	AQRVDR1130	11.3	73	123	12	●
NA31190	AQRVDR1140	11.4	73	123	12	●
NA31191	AQRVDR1150	11.5	73	123	12	●
NA31192	AQRVDR1160	11.6	76	123	12	●
NA31193	AQRVDR1170	11.7	76	123	12	●

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(D)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA31194	AQRVDR1180	11.8	76	123	12	●
NA31195	AQRVDR1190	11.9	76	123	12	●
NA31196	AQRVDR1200	12	76	123	12	●
NA31197	AQRVDR1210	12.1	79	138	13	●
NA31198	AQRVDR1220	12.2	79	138	13	●
NA31199	AQRVDR1230	12.3	79	138	13	●
NA31200	AQRVDR1240	12.4	79	138	13	●
NA31201	AQRVDR1250	12.5	79	138	13	●
NA31202	AQRVDR1260	12.6	81	138	13	●
NA31203	AQRVDR1270	12.7	81	138	13	●
NA31204	AQRVDR1280	12.8	81	138	13	●
NA31205	AQRVDR1290	12.9	81	138	13	●
NA31206	AQRVDR1300	13	81	138	13	●
NA31207	AQRVDR1310	13.1	87	148	14	●
NA31208	AQRVDR1320	13.2	87	148	14	●
NA31209	AQRVDR1330	13.3	87	148	14	●
NA31210	AQRVDR1340	13.4	87	148	14	●
NA31211	AQRVDR1350	13.5	87	148	14	●
NA31212	AQRVDR1360	13.6	90	148	14	●
NA31213	AQRVDR1370	13.7	90	148	14	●
NA31214	AQRVDR1380	13.8	90	148	14	●
NA31215	AQRVDR1390	13.9	90	148	14	●
NA31216	AQRVDR1400	14	90	148	14	●
NA31217	AQRVDR1410	14.1	92	154	15	●
NA31218	AQRVDR1420	14.2	92	154	15	●
NA31219	AQRVDR1430	14.3	92	154	15	●
NA31220	AQRVDR1440	14.4	92	154	15	●
NA31221	AQRVDR1450	14.5	92	154	15	●
NA31222	AQRVDR1460	14.6	94	154	15	●
NA31223	AQRVDR1470	14.7	94	154	15	●
NA31224	AQRVDR1480	14.8	94	154	15	●
NA31225	AQRVDR1490	14.9	94	154	15	●
NA31226	AQRVDR1500	15	94	154	15	●
NA31227	AQRVDR1510	15.1	97	162	16	●
NA31228	AQRVDR1520	15.2	97	162	16	●
NA31229	AQRVDR1530	15.3	97	162	16	●
NA31230	AQRVDR1540	15.4	97	162	16	●
NA31231	AQRVDR1550	15.5	97	162	16	●
NA31232	AQRVDR1560	15.6	99	162	16	●
NA31233	AQRVDR1570	15.7	99	162	16	●
NA31234	AQRVDR1580	15.8	99	162	16	●
NA31235	AQRVDR1590	15.9	99	162	16	●
NA31236	AQRVDR1600	16	99	162	16	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		○	○		◎	○				

NACHI 不二越

PF2D

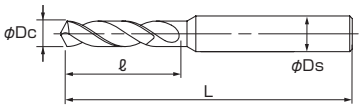
アクアドリルEX パワーフィード 2D

AQUA Drills EX Power Feed 2D





2レーキ＋XC形
Two Rake + XC type



切りくずが詰まりやすい旋盤加工やマシニングセンタでの超高送り加工で、高精度、長寿命の実現が可能な2D用ドリルです。

Realize high accuracy and longer tool life in ultra high speed drilling in machining center or turning machine where chip jamming is easy to occur.(2D)

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h6

超硬合金 / AQ EX / 135° / 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA30855	PF2D0100	1	4	45	3	●
NA30856	PF2D0110	1.1	4.4	45	3	●
NA30857	PF2D0120	1.2	4.8	45	3	●
NA30858	PF2D0130	1.3	5.2	45	3	●
NA30859	PF2D0140	1.4	5.6	45	3	●
NA30860	PF2D0150	1.5	6	45	3	●
NA30861	PF2D0160	1.6	6	45	3	●
NA30862	PF2D0170	1.7	6	45	3	●
NA30863	PF2D0180	1.8	6	45	3	●
NA30864	PF2D0190	1.9	6	45	3	●
NA28169	PF2D0200	2	6	45	3	●
NA28170	PF2D0201	2.01	8	45	3	□
NA28171	PF2D0202	2.02	8	45	3	□
NA28172	PF2D0203	2.03	8	45	3	□
NA28173	PF2D0204	2.04	8	45	3	□
NA28174	PF2D0205	2.05	8	45	3	□
NA28175	PF2D0206	2.06	8	45	3	□
NA28176	PF2D0207	2.07	8	45	3	□
NA28177	PF2D0208	2.08	8	45	3	□
NA28178	PF2D0209	2.09	8	45	3	□
NA28179	PF2D0210	2.1	8	45	3	●
NA28180	PF2D0211	2.11	8	45	3	□
NA28181	PF2D0212	2.12	8	45	3	□
NA28182	PF2D0213	2.13	8	45	3	□
NA28183	PF2D0214	2.14	8	45	3	□
NA28184	PF2D0215	2.15	8	45	3	□
NA28185	PF2D0216	2.16	8	45	3	□
NA28186	PF2D0217	2.17	8	45	3	□
NA28187	PF2D0218	2.18	8	45	3	□
NA28188	PF2D0219	2.19	8	45	3	□
NA28189	PF2D0220	2.2	8	45	3	●
NA28190	PF2D0221	2.21	8	45	3	□
NA28191	PF2D0222	2.22	8	45	3	□
NA28192	PF2D0223	2.23	8	45	3	□
NA28193	PF2D0224	2.24	8	45	3	□
NA28194	PF2D0225	2.25	8	45	3	□
NA28195	PF2D0226	2.26	8	45	3	□
NA28196	PF2D0227	2.27	8	45	3	□
NA28197	PF2D0228	2.28	8	45	3	□
NA28198	PF2D0229	2.29	8	45	3	□
NA28199	PF2D0230	2.3	8	45	3	●
NA28200	PF2D0231	2.31	8	45	3	□
NA28201	PF2D0232	2.32	8	45	3	□
NA28202	PF2D0233	2.33	8	45	3	□
NA28203	PF2D0234	2.34	8	45	3	□
NA28204	PF2D0235	2.35	8	45	3	□
NA28205	PF2D0236	2.36	8	45	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA28206	PF2D0237	2.37	8	45	3	□
NA28207	PF2D0238	2.38	8	45	3	□
NA28208	PF2D0239	2.39	8	45	3	□
NA28209	PF2D0240	2.4	8	45	3	●
NA28210	PF2D0241	2.41	8	45	3	□
NA28211	PF2D0242	2.42	8	45	3	□
NA28212	PF2D0243	2.43	8	45	3	□
NA28213	PF2D0244	2.44	8	45	3	□
NA28214	PF2D0245	2.45	8	45	3	□
NA28215	PF2D0246	2.46	8	45	3	□
NA28216	PF2D0247	2.47	8	45	3	□
NA28217	PF2D0248	2.48	8	45	3	□
NA28218	PF2D0249	2.49	8	45	3	□
NA28219	PF2D0250	2.5	8	45	3	●
NA28220	PF2D0251	2.51	10	45	3	□
NA28221	PF2D0252	2.52	10	45	3	□
NA28222	PF2D0253	2.53	10	45	3	□
NA28223	PF2D0254	2.54	10	45	3	□
NA28224	PF2D0255	2.55	10	45	3	□
NA28225	PF2D0256	2.56	10	45	3	□
NA28226	PF2D0257	2.57	10	45	3	□
NA28227	PF2D0258	2.58	10	45	3	□
NA28228	PF2D0259	2.59	10	45	3	□
NA28229	PF2D0260	2.6	10	45	3	●
NA28230	PF2D0261	2.61	10	45	3	□
NA28231	PF2D0262	2.62	10	45	3	□
NA28232	PF2D0263	2.63	10	45	3	□
NA28233	PF2D0264	2.64	10	45	3	□
NA28234	PF2D0265	2.65	10	45	3	□
NA28235	PF2D0266	2.66	10	45	3	□
NA28236	PF2D0267	2.67	10	45	3	□
NA28237	PF2D0268	2.68	10	45	3	□
NA28238	PF2D0269	2.69	10	45	3	□
NA28239	PF2D0270	2.7	10	45	3	●
NA28240	PF2D0271	2.71	10	45	3	□
NA28241	PF2D0272	2.72	10	45	3	□
NA28242	PF2D0273	2.73	10	45	3	□
NA28243	PF2D0274	2.74	10	45	3	□
NA28244	PF2D0275	2.75	10	45	3	□
NA28245	PF2D0276	2.76	10	45	3	□
NA28246	PF2D0277	2.77	10	45	3	□
NA28247	PF2D0278	2.78	10	45	3	□
NA28248	PF2D0279	2.79	10	45	3	□
NA28249	PF2D0280	2.8	10	45	3	●
NA28250	PF2D0281	2.81	10	45	3	□
NA28251	PF2D0282	2.82	10	45	3	□
NA28252	PF2D0283	2.83	10	45	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			○			○					

NACHI 不二越

PF2D

アクアドリルEX パワーフィード 2D
AQUA Drills EX Power Feed 2D

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h6

超硬合金 / AQ EX / 135° / 30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA28253	PF2D0284	2.84	10	45	3	□
NA28254	PF2D0285	2.85	10	45	3	□
NA28255	PF2D0286	2.86	10	45	3	□
NA28256	PF2D0287	2.87	10	45	3	□
NA28257	PF2D0288	2.88	10	45	3	□
NA28258	PF2D0289	2.89	10	45	3	□
NA28259	PF2D0290	2.9	10	45	3	●
NA28260	PF2D0291	2.91	10	45	3	□
NA28261	PF2D0292	2.92	10	45	3	□
NA28262	PF2D0293	2.93	10	45	3	□
NA28263	PF2D0294	2.94	10	45	3	□
NA28264	PF2D0295	2.95	10	45	3	□
NA28265	PF2D0296	2.96	10	45	3	□
NA28266	PF2D0297	2.97	10	45	3	□
NA28267	PF2D0298	2.98	10	45	3	□
NA28268	PF2D0299	2.99	10	45	3	□
NA28269	PF2D0300	3	10	45	3	●
NA28270	PF2D0301	3.01	16	54	4	□
NA28271	PF2D0302	3.02	16	54	4	□
NA28272	PF2D0303	3.03	16	54	4	□
NA28273	PF2D0304	3.04	16	54	4	□
NA28274	PF2D0305	3.05	16	54	4	□
NA28275	PF2D0306	3.06	16	54	4	□
NA28276	PF2D0307	3.07	16	54	4	□
NA28277	PF2D0308	3.08	16	54	4	□
NA28278	PF2D0309	3.09	16	54	4	□
NA28279	PF2D0310	3.1	16	54	4	●
NA28280	PF2D0311	3.11	16	54	4	□
NA28281	PF2D0312	3.12	16	54	4	□
NA28282	PF2D0313	3.13	16	54	4	□
NA28283	PF2D0314	3.14	16	54	4	□
NA28284	PF2D0315	3.15	16	54	4	□
NA28285	PF2D0316	3.16	16	54	4	□
NA28286	PF2D0317	3.17	16	54	4	□
NA28287	PF2D0318	3.18	16	54	4	□
NA28288	PF2D0319	3.19	16	54	4	□
NA28289	PF2D0320	3.2	16	54	4	●
NA28290	PF2D0321	3.21	16	54	4	□
NA28291	PF2D0322	3.22	16	54	4	□
NA28292	PF2D0323	3.23	16	54	4	□
NA28293	PF2D0324	3.24	16	54	4	□
NA28294	PF2D0325	3.25	16	54	4	□
NA28295	PF2D0326	3.26	16	54	4	□
NA28296	PF2D0327	3.27	16	54	4	□
NA28297	PF2D0328	3.28	16	54	4	□
NA28298	PF2D0329	3.29	16	54	4	□
NA28299	PF2D0330	3.3	16	54	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA28300	PF2D0331	3.31	16	54	4	□
NA28301	PF2D0332	3.32	16	54	4	□
NA28302	PF2D0333	3.33	16	54	4	□
NA28303	PF2D0334	3.34	16	54	4	□
NA28304	PF2D0335	3.35	16	54	4	□
NA28305	PF2D0336	3.36	16	54	4	□
NA28306	PF2D0337	3.37	16	54	4	□
NA28307	PF2D0338	3.38	16	54	4	□
NA28308	PF2D0339	3.39	16	54	4	□
NA28309	PF2D0340	3.4	16	54	4	●
NA28310	PF2D0341	3.41	16	54	4	□
NA28311	PF2D0342	3.42	16	54	4	□
NA28312	PF2D0343	3.43	16	54	4	□
NA28313	PF2D0344	3.44	16	54	4	□
NA28314	PF2D0345	3.45	16	54	4	□
NA28315	PF2D0346	3.46	16	54	4	□
NA28316	PF2D0347	3.47	16	54	4	□
NA28317	PF2D0348	3.48	16	54	4	□
NA28318	PF2D0349	3.49	16	54	4	□
NA28319	PF2D0350	3.5	16	54	4	●
NA28320	PF2D0351	3.51	17	54	4	□
NA28321	PF2D0352	3.52	17	54	4	□
NA28322	PF2D0353	3.53	17	54	4	□
NA28323	PF2D0354	3.54	17	54	4	□
NA28324	PF2D0355	3.55	17	54	4	□
NA28325	PF2D0356	3.56	17	54	4	□
NA28326	PF2D0357	3.57	17	54	4	□
NA28327	PF2D0358	3.58	17	54	4	□
NA28328	PF2D0359	3.59	17	54	4	□
NA28329	PF2D0360	3.6	17	54	4	●
NA28330	PF2D0361	3.61	17	54	4	□
NA28331	PF2D0362	3.62	17	54	4	□
NA28332	PF2D0363	3.63	17	54	4	□
NA28333	PF2D0364	3.64	17	54	4	□
NA28334	PF2D0365	3.65	17	54	4	□
NA28335	PF2D0366	3.66	17	54	4	□
NA28336	PF2D0367	3.67	17	54	4	□
NA28337	PF2D0368	3.68	17	54	4	□
NA28338	PF2D0369	3.69	17	54	4	□
NA28339	PF2D0370	3.7	17	54	4	●
NA28340	PF2D0371	3.71	17	54	4	□
NA28341	PF2D0372	3.72	17	54	4	□
NA28342	PF2D0373	3.73	17	54	4	□
NA28343	PF2D0374	3.74	17	54	4	□
NA28344	PF2D0375	3.75	17	54	4	□
NA28345	PF2D0376	3.76	17	54	4	□
NA28346	PF2D0377	3.77	17	54	4	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			○			○					

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA28347	PF2D0378	3.78	17	54	4	□
NA28348	PF2D0379	3.79	17	54	4	□
NA28349	PF2D0380	3.8	17	54	4	●
NA28350	PF2D0381	3.81	17	54	4	□
NA28351	PF2D0382	3.82	17	54	4	□
NA28352	PF2D0383	3.83	17	54	4	□
NA28353	PF2D0384	3.84	17	54	4	□
NA28354	PF2D0385	3.85	17	54	4	□
NA28355	PF2D0386	3.86	17	54	4	□
NA28356	PF2D0387	3.87	17	54	4	□
NA28357	PF2D0388	3.88	17	54	4	□
NA28358	PF2D0389	3.89	17	54	4	□
NA28359	PF2D0390	3.9	17	54	4	●
NA28360	PF2D0391	3.91	17	54	4	□
NA28361	PF2D0392	3.92	17	54	4	□
NA28362	PF2D0393	3.93	17	54	4	□
NA28363	PF2D0394	3.94	17	54	4	□
NA28364	PF2D0395	3.95	17	54	4	□
NA28365	PF2D0396	3.96	17	54	4	□
NA28366	PF2D0397	3.97	17	54	4	□
NA28367	PF2D0398	3.98	17	54	4	□
NA28368	PF2D0399	3.99	17	54	4	□
NA28369	PF2D0400	4	17	54	4	●
NA28370	PF2D0401	4.01	19	61	5	□
NA28371	PF2D0402	4.02	19	61	5	□
NA28372	PF2D0403	4.03	19	61	5	□
NA28374	PF2D0405	4.05	19	61	5	□
NA28379	PF2D0410	4.1	19	61	5	●
NA28384	PF2D0415	4.15	19	61	5	□
NA28389	PF2D0420	4.2	19	61	5	●
NA28394	PF2D0425	4.25	19	61	5	□
NA28399	PF2D0430	4.3	19	61	5	●
NA28404	PF2D0435	4.35	19	61	5	□
NA28409	PF2D0440	4.4	19	61	5	●
NA28414	PF2D0445	4.45	19	61	5	□
NA28419	PF2D0450	4.5	19	61	5	●
NA28424	PF2D0455	4.55	20	61	5	□
NA28429	PF2D0460	4.6	20	61	5	●
NA28434	PF2D0465	4.65	20	61	5	□
NA28439	PF2D0470	4.7	20	61	5	●
NA28444	PF2D0475	4.75	20	61	5	□
NA28449	PF2D0480	4.8	20	61	5	●
NA28454	PF2D0485	4.85	20	61	5	□
NA28459	PF2D0490	4.9	20	61	5	●
NA28464	PF2D0495	4.95	20	61	5	□
NA28467	PF2D0498	4.98	20	61	5	□
NA28468	PF2D0499	4.99	20	61	5	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA28469	PF2D0500	5	20	61	5	●
NA28470	PF2D0501	5.01	20	65	6	□
NA28471	PF2D0502	5.02	20	65	6	□
NA28472	PF2D0503	5.03	20	65	6	□
NA28474	PF2D0505	5.05	20	65	6	□
NA28479	PF2D0510	5.1	20	65	6	●
NA28484	PF2D0515	5.15	20	65	6	□
NA28489	PF2D0520	5.2	20	65	6	●
NA28494	PF2D0525	5.25	20	65	6	□
NA28499	PF2D0530	5.3	20	65	6	●
NA28504	PF2D0535	5.35	20	65	6	□
NA28509	PF2D0540	5.4	20	65	6	●
NA28514	PF2D0545	5.45	20	65	6	□
NA28519	PF2D0550	5.5	20	65	6	●
NA28524	PF2D0555	5.55	21	65	6	□
NA28529	PF2D0560	5.6	21	65	6	●
NA28534	PF2D0565	5.65	21	65	6	□
NA28539	PF2D0570	5.7	21	65	6	●
NA28544	PF2D0575	5.75	21	65	6	□
NA28549	PF2D0580	5.8	21	65	6	●
NA28554	PF2D0585	5.85	21	65	6	□
NA28559	PF2D0590	5.9	21	65	6	●
NA28564	PF2D0595	5.95	21	65	6	□
NA28567	PF2D0598	5.98	21	65	6	□
NA28568	PF2D0599	5.99	21	65	6	□
NA28569	PF2D0600	6	21	65	6	●
NA28570	PF2D0601	6.01	25	73	7	□
NA28571	PF2D0602	6.02	25	73	7	□
NA28572	PF2D0603	6.03	25	73	7	□
NA28574	PF2D0605	6.05	25	73	7	□
NA28579	PF2D0610	6.1	25	73	7	●
NA28584	PF2D0615	6.15	25	73	7	□
NA28589	PF2D0620	6.2	25	73	7	●
NA28594	PF2D0625	6.25	25	73	7	□
NA28599	PF2D0630	6.3	25	73	7	●
NA28604	PF2D0635	6.35	25	73	7	□
NA28609	PF2D0640	6.4	25	73	7	●
NA28614	PF2D0645	6.45	25	73	7	□
NA28619	PF2D0650	6.5	25	73	7	●
NA28624	PF2D0655	6.55	26	73	7	□
NA28629	PF2D0660	6.6	26	73	7	●
NA28634	PF2D0665	6.65	26	73	7	□
NA28639	PF2D0670	6.7	26	73	7	●
NA28644	PF2D0675	6.75	26	73	7	□
NA28649	PF2D0680	6.8	26	73	7	●
NA28654	PF2D0685	6.85	26	73	7	□
NA28659	PF2D0690	6.9	26	73	7	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			○			○					

NACHI 不二越

PF2D

アクアドリルEX パワーフィード 2D
AQUA Drills EX Power Feed 2D

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h6

超硬合金 AQ EX 135° 30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA28664	PF2D0695	6.95	26	73	7	□
NA28667	PF2D0698	6.98	26	73	7	□
NA28668	PF2D0699	6.99	26	73	7	□
NA28669	PF2D0700	7	26	73	7	●
NA28670	PF2D0701	7.01	26	78	8	□
NA28671	PF2D0702	7.02	26	78	8	□
NA28672	PF2D0703	7.03	26	78	8	□
NA28674	PF2D0705	7.05	26	78	8	□
NA28679	PF2D0710	7.1	26	78	8	●
NA28684	PF2D0715	7.15	26	78	8	□
NA28689	PF2D0720	7.2	26	78	8	●
NA28694	PF2D0725	7.25	26	78	8	□
NA28699	PF2D0730	7.3	26	78	8	●
NA28704	PF2D0735	7.35	26	78	8	□
NA28709	PF2D0740	7.4	26	78	8	●
NA28714	PF2D0745	7.45	26	78	8	□
NA28719	PF2D0750	7.5	26	78	8	●
NA28724	PF2D0755	7.55	28	78	8	□
NA28729	PF2D0760	7.6	28	78	8	●
NA28734	PF2D0765	7.65	28	78	8	□
NA28739	PF2D0770	7.7	28	78	8	●
NA28744	PF2D0775	7.75	28	78	8	□
NA28749	PF2D0780	7.8	28	78	8	●
NA28754	PF2D0785	7.85	28	78	8	□
NA28759	PF2D0790	7.9	28	78	8	●
NA28764	PF2D0795	7.95	28	78	8	□
NA28767	PF2D0798	7.98	28	78	8	□
NA28768	PF2D0799	7.99	28	78	8	□
NA28769	PF2D0800	8	28	78	8	●
NA28770	PF2D0801	8.01	28	82	9	□
NA28771	PF2D0802	8.02	28	82	9	□
NA28772	PF2D0803	8.03	28	82	9	□
NA28774	PF2D0805	8.05	28	82	9	□
NA28779	PF2D0810	8.1	28	82	9	●
NA28784	PF2D0815	8.15	28	82	9	□
NA28789	PF2D0820	8.2	28	82	9	●
NA28794	PF2D0825	8.25	28	82	9	□
NA28799	PF2D0830	8.3	28	82	9	●
NA28804	PF2D0835	8.35	28	82	9	□
NA28809	PF2D0840	8.4	28	82	9	●
NA28814	PF2D0845	8.45	28	82	9	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA28819	PF2D0850	8.5	28	82	9	●
NA28824	PF2D0855	8.55	28	82	9	□
NA28829	PF2D0860	8.6	29	82	9	●
NA28834	PF2D0865	8.65	29	82	9	□
NA28839	PF2D0870	8.7	29	82	9	●
NA28844	PF2D0875	8.75	29	82	9	□
NA28849	PF2D0880	8.8	29	82	9	●
NA28854	PF2D0885	8.85	29	82	9	□
NA28859	PF2D0890	8.9	29	82	9	●
NA28864	PF2D0895	8.95	29	82	9	□
NA28867	PF2D0898	8.98	29	82	9	□
NA28868	PF2D0899	8.99	29	82	9	□
NA28869	PF2D0900	9	29	82	9	●
NA28870	PF2D0901	9.01	29	87	10	□
NA28871	PF2D0902	9.02	29	87	10	□
NA28872	PF2D0903	9.03	29	87	10	□
NA28874	PF2D0905	9.05	29	87	10	□
NA28879	PF2D0910	9.1	29	87	10	●
NA28884	PF2D0915	9.15	29	87	10	□
NA28889	PF2D0920	9.2	29	87	10	●
NA28894	PF2D0925	9.25	29	87	10	□
NA28899	PF2D0930	9.3	29	87	10	●
NA28904	PF2D0935	9.35	29	87	10	□
NA28909	PF2D0940	9.4	29	87	10	●
NA28914	PF2D0945	9.45	29	87	10	□
NA28919	PF2D0950	9.5	31	87	10	●
NA28924	PF2D0955	9.55	31	87	10	□
NA28929	PF2D0960	9.6	31	87	10	●
NA28934	PF2D0965	9.65	31	87	10	□
NA28939	PF2D0970	9.7	31	87	10	●
NA28944	PF2D0975	9.75	31	87	10	□
NA28949	PF2D0980	9.8	31	87	10	●
NA28954	PF2D0985	9.85	31	87	10	□
NA28959	PF2D0990	9.9	31	87	10	●
NA28964	PF2D0995	9.95	31	87	10	□
NA28967	PF2D0998	9.98	31	87	10	□
NA28968	PF2D0999	9.99	31	87	10	□
NA28969	PF2D1000	10	31	87	10	●
NA28970	PF2D1001	10.01	31	93	11	□
NA28971	PF2D1002	10.02	31	93	11	□
NA28972	PF2D1003	10.03	31	93	11	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			○			○					

NACHI 不二越

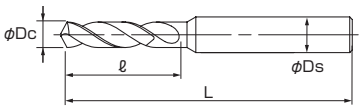
PF4D

アクアドリルEX パワーフィード 4D
AQUA Drills EX Power Feed 4D





2レーキ＋XC形
Two Rake + XC type



切りくずが詰まりやすい旋盤加工やマシニングセンタでの超高送り加工で、高精度、長寿命の実現が可能な4D用ドリルです。
Realize high accuracy and longer tool life in ultra high speed drilling in machining center or turning machine where chip jamming is easy to occur.(4D)

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h6

超硬合金 / AQ EX / 135° / 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径（Dc）	溝長（ℓ）	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA30865	PF4D0100	1	7	49	3	●
NA30866	PF4D0110	1.1	7.7	49	3	●
NA30867	PF4D0120	1.2	8.4	49	3	●
NA30868	PF4D0130	1.3	9.1	49	3	●
NA30869	PF4D0140	1.4	9.8	49	3	●
NA30870	PF4D0150	1.5	10.5	49	3	●
NA30871	PF4D0160	1.6	11.2	49	3	●
NA30872	PF4D0170	1.7	11.9	49	3	●
NA30873	PF4D0180	1.8	12.6	49	3	●
NA30874	PF4D0190	1.9	13.3	49	3	●
NA28973	PF4D0200	2	15	49	3	●
NA28974	PF4D0201	2.01	17	49	3	□
NA28975	PF4D0202	2.02	17	49	3	□
NA28976	PF4D0203	2.03	17	49	3	□
NA28978	PF4D0205	2.05	17	49	3	□
NA28983	PF4D0210	2.1	17	49	3	●
NA28988	PF4D0215	2.15	17	49	3	□
NA28993	PF4D0220	2.2	17	49	3	●
NA28998	PF4D0225	2.25	17	49	3	□
NA29003	PF4D0230	2.3	17	49	3	●
NA29008	PF4D0235	2.35	17	49	3	□
NA29013	PF4D0240	2.4	17	49	3	●
NA29018	PF4D0245	2.45	17	49	3	□
NA29023	PF4D0250	2.5	17	49	3	●
NA29028	PF4D0255	2.55	19	49	3	□
NA29033	PF4D0260	2.6	19	49	3	●
NA29038	PF4D0265	2.65	19	49	3	□
NA29043	PF4D0270	2.7	19	49	3	●
NA29048	PF4D0275	2.75	19	49	3	□
NA29053	PF4D0280	2.8	19	49	3	●
NA29058	PF4D0285	2.85	19	49	3	□
NA29063	PF4D0290	2.9	19	49	3	●
NA29068	PF4D0295	2.95	19	49	3	□
NA29071	PF4D0298	2.98	19	49	3	□
NA29072	PF4D0299	2.99	19	49	3	□
NA29073	PF4D0300	3	19	49	3	●
NA29074	PF4D0301	3.01	24	60	4	□
NA29075	PF4D0302	3.02	24	60	4	□
NA29076	PF4D0303	3.03	24	60	4	□
NA29078	PF4D0305	3.05	24	60	4	□
NA29083	PF4D0310	3.1	24	60	4	●
NA29088	PF4D0315	3.15	24	60	4	□
NA29093	PF4D0320	3.2	24	60	4	●
NA29098	PF4D0325	3.25	24	60	4	□
NA29103	PF4D0330	3.3	24	60	4	●
NA29108	PF4D0335	3.35	24	60	4	□
NA29113	PF4D0340	3.4	24	60	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径（Dc）	溝長（ℓ）	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA29118	PF4D0345	3.45	24	60	4	□
NA29123	PF4D0350	3.5	24	60	4	●
NA29128	PF4D0355	3.55	27	60	4	□
NA29133	PF4D0360	3.6	27	60	4	●
NA29138	PF4D0365	3.65	27	60	4	□
NA29143	PF4D0370	3.7	27	60	4	●
NA29148	PF4D0375	3.75	27	60	4	□
NA29153	PF4D0380	3.8	27	60	4	●
NA29158	PF4D0385	3.85	27	60	4	□
NA29163	PF4D0390	3.9	27	60	4	●
NA29168	PF4D0395	3.95	27	60	4	□
NA29171	PF4D0398	3.98	27	60	4	□
NA29172	PF4D0399	3.99	27	60	4	□
NA29173	PF4D0400	4	27	60	4	●
NA29174	PF4D0401	4.01	31	76	5	□
NA29175	PF4D0402	4.02	31	76	5	□
NA29176	PF4D0403	4.03	31	76	5	□
NA29178	PF4D0405	4.05	31	76	5	□
NA29183	PF4D0410	4.1	31	76	5	●
NA29188	PF4D0415	4.15	31	76	5	□
NA29193	PF4D0420	4.2	31	76	5	●
NA29198	PF4D0425	4.25	31	76	5	□
NA29203	PF4D0430	4.3	31	76	5	●
NA29208	PF4D0435	4.35	31	76	5	□
NA29213	PF4D0440	4.4	31	76	5	●
NA29218	PF4D0445	4.45	31	76	5	□
NA29223	PF4D0450	4.5	31	76	5	●
NA29228	PF4D0455	4.55	38	76	5	□
NA29233	PF4D0460	4.6	38	76	5	●
NA29238	PF4D0465	4.65	38	76	5	□
NA29243	PF4D0470	4.7	38	76	5	●
NA29248	PF4D0475	4.75	38	76	5	□
NA29253	PF4D0480	4.8	38	76	5	●
NA29258	PF4D0485	4.85	38	76	5	□
NA29263	PF4D0490	4.9	38	76	5	●
NA29268	PF4D0495	4.95	38	76	5	□
NA29271	PF4D0498	4.98	38	76	5	□
NA29272	PF4D0499	4.99	38	76	5	□
NA29273	PF4D0500	5	38	76	5	●
NA29274	PF4D0501	5.01	39	81	6	□
NA29275	PF4D0502	5.02	39	81	6	□
NA29276	PF4D0503	5.03	39	81	6	□
NA29278	PF4D0505	5.05	39	81	6	□
NA29283	PF4D0510	5.1	39	81	6	●
NA29288	PF4D0515	5.15	39	81	6	□
NA29293	PF4D0520	5.2	39	81	6	●
NA29298	PF4D0525	5.25	39	81	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			○			○					

NACHI 不二越

PF4D

アクアドリルEX パワーフィード 4D
AQUA Drills EX Power Feed 4D

公差(mm)Tolerance

直径	シャンク
h8	h6

超硬合金 / AQ EX / 135° / 30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA29303	PF4D0530	5.3	39	81	6	●
NA29308	PF4D0535	5.35	39	81	6	□
NA29313	PF4D0540	5.4	39	81	6	●
NA29318	PF4D0545	5.45	39	81	6	□
NA29323	PF4D0550	5.5	39	81	6	●
NA29328	PF4D0555	5.55	41	81	6	□
NA29333	PF4D0560	5.6	41	81	6	●
NA29338	PF4D0565	5.65	41	81	6	□
NA29343	PF4D0570	5.7	41	81	6	●
NA29348	PF4D0575	5.75	41	81	6	□
NA29353	PF4D0580	5.8	41	81	6	●
NA29358	PF4D0585	5.85	41	81	6	□
NA29363	PF4D0590	5.9	41	81	6	●
NA29368	PF4D0595	5.95	41	81	6	□
NA29371	PF4D0598	5.98	41	81	6	□
NA29372	PF4D0599	5.99	41	81	6	□
NA29373	PF4D0600	6	41	81	6	●
NA29374	PF4D0601	6.01	42	83	7	□
NA29375	PF4D0602	6.02	42	83	7	□
NA29376	PF4D0603	6.03	42	83	7	□
NA29378	PF4D0605	6.05	42	83	7	□
NA29383	PF4D0610	6.1	42	83	7	●
NA29388	PF4D0615	6.15	42	83	7	□
NA29393	PF4D0620	6.2	42	83	7	●
NA29398	PF4D0625	6.25	42	83	7	□
NA29403	PF4D0630	6.3	42	83	7	●
NA29408	PF4D0635	6.35	42	83	7	□
NA29413	PF4D0640	6.4	42	83	7	●
NA29418	PF4D0645	6.45	42	83	7	□
NA29423	PF4D0650	6.5	42	83	7	●
NA29428	PF4D0655	6.55	43	83	7	□
NA29433	PF4D0660	6.6	43	83	7	●
NA29438	PF4D0665	6.65	43	83	7	□
NA29443	PF4D0670	6.7	43	83	7	●
NA29448	PF4D0675	6.75	43	83	7	□
NA29453	PF4D0680	6.8	43	83	7	●
NA29458	PF4D0685	6.85	43	83	7	□
NA29463	PF4D0690	6.9	43	83	7	●
NA29468	PF4D0695	6.95	43	83	7	□
NA29471	PF4D0698	6.98	43	83	7	□
NA29472	PF4D0699	6.99	43	83	7	□
NA29473	PF4D0700	7	43	83	7	●
NA29474	PF4D0701	7.01	45	90	8	□
NA29475	PF4D0702	7.02	45	90	8	□
NA29476	PF4D0703	7.03	45	90	8	□
NA29478	PF4D0705	7.05	45	90	8	□
NA29483	PF4D0710	7.1	45	90	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA29488	PF4D0715	7.15	45	90	8	□
NA29493	PF4D0720	7.2	45	90	8	●
NA29498	PF4D0725	7.25	45	90	8	□
NA29503	PF4D0730	7.3	45	90	8	●
NA29508	PF4D0735	7.35	45	90	8	□
NA29513	PF4D0740	7.4	45	90	8	●
NA29518	PF4D0745	7.45	45	90	8	□
NA29523	PF4D0750	7.5	45	90	8	●
NA29528	PF4D0755	7.55	48	90	8	□
NA29533	PF4D0760	7.6	48	90	8	●
NA29538	PF4D0765	7.65	48	90	8	□
NA29543	PF4D0770	7.7	48	90	8	●
NA29548	PF4D0775	7.75	48	90	8	□
NA29553	PF4D0780	7.8	48	90	8	●
NA29558	PF4D0785	7.85	48	90	8	□
NA29563	PF4D0790	7.9	48	90	8	●
NA29568	PF4D0795	7.95	48	90	8	□
NA29571	PF4D0798	7.98	48	90	8	□
NA29572	PF4D0799	7.99	48	90	8	□
NA29573	PF4D0800	8	48	90	8	●
NA29574	PF4D0801	8.01	53	98	9	□
NA29575	PF4D0802	8.02	53	98	9	□
NA29576	PF4D0803	8.03	53	98	9	□
NA29578	PF4D0805	8.05	53	98	9	□
NA29583	PF4D0810	8.1	53	98	9	●
NA29588	PF4D0815	8.15	53	98	9	□
NA29593	PF4D0820	8.2	53	98	9	●
NA29598	PF4D0825	8.25	53	98	9	□
NA29603	PF4D0830	8.3	53	98	9	●
NA29608	PF4D0835	8.35	53	98	9	□
NA29613	PF4D0840	8.4	53	98	9	●
NA29618	PF4D0845	8.45	53	98	9	□
NA29623	PF4D0850	8.5	53	98	9	●
NA29628	PF4D0855	8.55	55	98	9	□
NA29633	PF4D0860	8.6	55	98	9	●
NA29638	PF4D0865	8.65	55	98	9	□
NA29643	PF4D0870	8.7	55	98	9	●
NA29648	PF4D0875	8.75	55	98	9	□
NA29653	PF4D0880	8.8	55	98	9	●
NA29658	PF4D0885	8.85	55	98	9	□
NA29663	PF4D0890	8.9	55	98	9	●
NA29668	PF4D0895	8.95	55	98	9	□
NA29671	PF4D0898	8.98	55	98	9	□
NA29672	PF4D0899	8.99	55	98	9	□
NA29673	PF4D0900	9	55	98	9	●
NA29674	PF4D0901	9.01	58	105	10	□
NA29675	PF4D0902	9.02	58	105	10	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			○			○					

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径（Dc）	溝長（ℓ）	全長（L）	シャンク径（Ds）	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA29676	PF4D0903	9.03	58	105	10	□
NA29678	PF4D0905	9.05	58	105	10	□
NA29683	PF4D0910	9.1	58	105	10	●
NA29688	PF4D0915	9.15	58	105	10	□
NA29693	PF4D0920	9.2	58	105	10	●
NA29698	PF4D0925	9.25	58	105	10	□
NA29703	PF4D0930	9.3	58	105	10	●
NA29708	PF4D0935	9.35	58	105	10	□
NA29713	PF4D0940	9.4	58	105	10	●
NA29718	PF4D0945	9.45	58	105	10	□
NA29723	PF4D0950	9.5	58	105	10	●
NA29728	PF4D0955	9.55	60	105	10	□
NA29733	PF4D0960	9.6	60	105	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径（Dc）	溝長（ℓ）	全長（L）	シャンク径（Ds）	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA29738	PF4D0965	9.65	60	105	10	□
NA29743	PF4D0970	9.7	60	105	10	●
NA29748	PF4D0975	9.75	60	105	10	□
NA29753	PF4D0980	9.8	60	105	10	●
NA29758	PF4D0985	9.85	60	105	10	□
NA29763	PF4D0990	9.9	60	105	10	●
NA29768	PF4D0995	9.95	60	105	10	□
NA29771	PF4D0998	9.98	60	105	10	□
NA29772	PF4D0999	9.99	60	105	10	□
NA29773	PF4D1000	10	60	105	10	●
NA29774	PF4D1001	10.01	66	114	11	□
NA29775	PF4D1002	10.02	66	114	11	□
NA29776	PF4D1003	10.03	66	114	11	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			○			○					

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

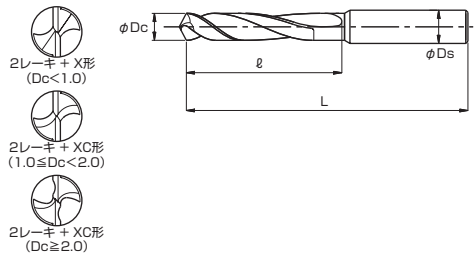
NACHI 不二越

AQDEXDLM-4D

アクアドリルEX マイクロ ねじれ角 漸減形

AQUA Drill EX Micro Twist Angle Decrescendo Type





切りくずが詰まりやすい旋盤加工やマシニングセンタでの超高送り加工で、高精度、長寿命の実現が可能な4D用ドリルです。

Realize high accuracy and longer tool life in ultra high speed drilling in machining center or turning machine where chip jamming is easy to occur .(4D)

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 AQ EX 135° 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA30604	AQDEXDLM-4D 0050	0.5	3.5	38	3	□
NA30605	AQDEXDLM-4D 0051	0.51	3.9	38	3	□
NA30606	AQDEXDLM-4D 0052	0.52	3.9	38	3	□
NA30607	AQDEXDLM-4D 0053	0.53	3.9	38	3	□
NA30608	AQDEXDLM-4D 0054	0.54	3.9	38	3	□
NA30609	AQDEXDLM-4D 0055	0.55	3.9	38	3	□
NA30610	AQDEXDLM-4D 0056	0.56	4.2	38	3	□
NA30611	AQDEXDLM-4D 0057	0.57	4.2	38	3	□
NA30612	AQDEXDLM-4D 0058	0.58	4.2	38	3	□
NA30613	AQDEXDLM-4D 0059	0.59	4.2	38	3	□
NA30614	AQDEXDLM-4D 0060	0.6	4.2	38	3	□
NA30615	AQDEXDLM-4D 0061	0.61	4.6	38	3	□
NA30616	AQDEXDLM-4D 0062	0.62	4.6	38	3	□
NA30617	AQDEXDLM-4D 0063	0.63	4.6	38	3	□
NA30618	AQDEXDLM-4D 0064	0.64	4.6	38	3	□
NA30619	AQDEXDLM-4D 0065	0.65	4.6	38	3	□
NA30620	AQDEXDLM-4D 0066	0.66	4.9	38	3	□
NA30621	AQDEXDLM-4D 0067	0.67	4.9	38	3	□
NA30622	AQDEXDLM-4D 0068	0.68	4.9	38	3	□
NA30623	AQDEXDLM-4D 0069	0.69	4.9	38	3	□
NA30624	AQDEXDLM-4D 0070	0.7	4.9	38	3	□
NA30625	AQDEXDLM-4D 0071	0.71	5.3	38	3	□
NA30626	AQDEXDLM-4D 0072	0.72	5.3	38	3	□
NA30627	AQDEXDLM-4D 0073	0.73	5.3	38	3	□
NA30628	AQDEXDLM-4D 0074	0.74	5.3	38	3	□
NA30629	AQDEXDLM-4D 0075	0.75	5.3	38	3	□
NA30630	AQDEXDLM-4D 0076	0.76	5.6	38	3	□
NA30631	AQDEXDLM-4D 0077	0.77	5.6	38	3	□
NA30632	AQDEXDLM-4D 0078	0.78	5.6	38	3	□
NA30633	AQDEXDLM-4D 0079	0.79	5.6	38	3	□
NA30634	AQDEXDLM-4D 0080	0.8	5.6	38	3	□
NA30635	AQDEXDLM-4D 0081	0.81	6	38	3	□
NA30636	AQDEXDLM-4D 0082	0.82	6	38	3	□
NA30637	AQDEXDLM-4D 0083	0.83	6	38	3	□
NA30638	AQDEXDLM-4D 0084	0.84	6	38	3	□
NA30639	AQDEXDLM-4D 0085	0.85	6	38	3	□
NA30640	AQDEXDLM-4D 0086	0.86	6.3	38	3	□
NA30641	AQDEXDLM-4D 0087	0.87	6.3	38	3	□
NA30642	AQDEXDLM-4D 0088	0.88	6.3	38	3	□
NA30643	AQDEXDLM-4D 0089	0.89	6.3	38	3	□
NA30644	AQDEXDLM-4D 0090	0.9	6.3	38	3	□
NA30645	AQDEXDLM-4D 0091	0.91	6.6	38	3	□
NA30646	AQDEXDLM-4D 0092	0.92	6.6	38	3	□
NA30647	AQDEXDLM-4D 0093	0.93	6.6	38	3	□
NA30648	AQDEXDLM-4D 0094	0.94	6.6	38	3	□
NA30649	AQDEXDLM-4D 0095	0.95	6.6	38	3	□
NA30650	AQDEXDLM-4D 0096	0.96	7	38	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA30651	AQDEXDLM-4D 0097	0.97	7	38	3	□
NA30652	AQDEXDLM-4D 0098	0.98	7	38	3	□
NA30653	AQDEXDLM-4D 0099	0.99	7	38	3	□
NA30654	AQDEXDLM-4D 0100	1	7	38	3	□
NA30655	AQDEXDLM-4D 0101	1.01	7.7	38	3	□
NA30656	AQDEXDLM-4D 0102	1.02	7.7	38	3	□
NA30657	AQDEXDLM-4D 0103	1.03	7.7	38	3	□
NA30658	AQDEXDLM-4D 0104	1.04	7.7	38	3	□
NA30659	AQDEXDLM-4D 0105	1.05	7.7	38	3	□
NA30660	AQDEXDLM-4D 0106	1.06	7.7	38	3	□
NA30661	AQDEXDLM-4D 0107	1.07	7.7	38	3	□
NA30662	AQDEXDLM-4D 0108	1.08	7.7	38	3	□
NA30663	AQDEXDLM-4D 0109	1.09	7.7	38	3	□
NA30664	AQDEXDLM-4D 0110	1.1	7.7	38	3	□
NA30665	AQDEXDLM-4D 0111	1.11	8.4	38	3	□
NA30666	AQDEXDLM-4D 0112	1.12	8.4	38	3	□
NA30667	AQDEXDLM-4D 0113	1.13	8.4	38	3	□
NA30668	AQDEXDLM-4D 0114	1.14	8.4	38	3	□
NA30669	AQDEXDLM-4D 0115	1.15	8.4	38	3	□
NA30670	AQDEXDLM-4D 0116	1.16	8.4	38	3	□
NA30671	AQDEXDLM-4D 0117	1.17	8.4	38	3	□
NA30672	AQDEXDLM-4D 0118	1.18	8.4	38	3	□
NA30673	AQDEXDLM-4D 0119	1.19	8.4	38	3	□
NA30674	AQDEXDLM-4D 0120	1.2	8.4	38	3	□
NA30675	AQDEXDLM-4D 0121	1.21	9.1	38	3	□
NA30676	AQDEXDLM-4D 0122	1.22	9.1	38	3	□
NA30677	AQDEXDLM-4D 0123	1.23	9.1	38	3	□
NA30678	AQDEXDLM-4D 0124	1.24	9.1	38	3	□
NA30679	AQDEXDLM-4D 0125	1.25	9.1	38	3	□
NA30680	AQDEXDLM-4D 0126	1.26	9.1	38	3	□
NA30681	AQDEXDLM-4D 0127	1.27	9.1	38	3	□
NA30682	AQDEXDLM-4D 0128	1.28	9.1	38	3	□
NA30683	AQDEXDLM-4D 0129	1.29	9.1	38	3	□
NA30684	AQDEXDLM-4D 0130	1.3	9.1	38	3	□
NA30685	AQDEXDLM-4D 0131	1.31	9.8	38	3	□
NA30686	AQDEXDLM-4D 0132	1.32	9.8	38	3	□
NA30687	AQDEXDLM-4D 0133	1.33	9.8	38	3	□
NA30688	AQDEXDLM-4D 0134	1.34	9.8	38	3	□
NA30689	AQDEXDLM-4D 0135	1.35	9.8	38	3	□
NA30690	AQDEXDLM-4D 0136	1.36	9.8	38	3	□
NA30691	AQDEXDLM-4D 0137	1.37	9.8	38	3	□
NA30692	AQDEXDLM-4D 0138	1.38	9.8	38	3	□
NA30693	AQDEXDLM-4D 0139	1.39	9.8	38	3	□
NA30694	AQDEXDLM-4D 0140	1.4	9.8	38	3	□
NA30695	AQDEXDLM-4D 0141	1.41	10.5	38	3	□
NA30696	AQDEXDLM-4D 0142	1.42	10.5	38	3	□
NA30697	AQDEXDLM-4D 0143	1.43	10.5	38	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			○			○					

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA30698	AQDEXDLM-4D 0144	1.44	10.5	38	3	□
NA30699	AQDEXDLM-4D 0145	1.45	10.5	38	3	□
NA30700	AQDEXDLM-4D 0146	1.46	10.5	38	3	□
NA30701	AQDEXDLM-4D 0147	1.47	10.5	38	3	□
NA30702	AQDEXDLM-4D 0148	1.48	10.5	38	3	□
NA30703	AQDEXDLM-4D 0149	1.49	10.5	38	3	□
NA30704	AQDEXDLM-4D 0150	1.5	10.5	38	3	□
NA30705	AQDEXDLM-4D 0151	1.51	11.2	50	3	□
NA30706	AQDEXDLM-4D 0152	1.52	11.2	50	3	□
NA30707	AQDEXDLM-4D 0153	1.53	11.2	50	3	□
NA30708	AQDEXDLM-4D 0154	1.54	11.2	50	3	□
NA30709	AQDEXDLM-4D 0155	1.55	11.2	50	3	□
NA30710	AQDEXDLM-4D 0156	1.56	11.2	50	3	□
NA30711	AQDEXDLM-4D 0157	1.57	11.2	50	3	□
NA30712	AQDEXDLM-4D 0158	1.58	11.2	50	3	□
NA30713	AQDEXDLM-4D 0159	1.59	11.2	50	3	□
NA30714	AQDEXDLM-4D 0160	1.6	11.2	50	3	□
NA30715	AQDEXDLM-4D 0161	1.61	11.9	50	3	□
NA30716	AQDEXDLM-4D 0162	1.62	11.9	50	3	□
NA30717	AQDEXDLM-4D 0163	1.63	11.9	50	3	□
NA30718	AQDEXDLM-4D 0164	1.64	11.9	50	3	□
NA30719	AQDEXDLM-4D 0165	1.65	11.9	50	3	□
NA30720	AQDEXDLM-4D 0166	1.66	11.9	50	3	□
NA30721	AQDEXDLM-4D 0167	1.67	11.9	50	3	□
NA30722	AQDEXDLM-4D 0168	1.68	11.9	50	3	□
NA30723	AQDEXDLM-4D 0169	1.69	11.9	50	3	□
NA30724	AQDEXDLM-4D 0170	1.7	11.9	50	3	□
NA30725	AQDEXDLM-4D 0171	1.71	12.6	50	3	□
NA30726	AQDEXDLM-4D 0172	1.72	12.6	50	3	□
NA30727	AQDEXDLM-4D 0173	1.73	12.6	50	3	□
NA30728	AQDEXDLM-4D 0174	1.74	12.6	50	3	□
NA30729	AQDEXDLM-4D 0175	1.75	12.6	50	3	□
NA30730	AQDEXDLM-4D 0176	1.76	12.6	50	3	□
NA30731	AQDEXDLM-4D 0177	1.77	12.6	50	3	□
NA30732	AQDEXDLM-4D 0178	1.78	12.6	50	3	□
NA30733	AQDEXDLM-4D 0179	1.79	12.6	50	3	□
NA30734	AQDEXDLM-4D 0180	1.8	12.6	50	3	□
NA30735	AQDEXDLM-4D 0181	1.81	13.3	50	3	□
NA30736	AQDEXDLM-4D 0182	1.82	13.3	50	3	□
NA30737	AQDEXDLM-4D 0183	1.83	13.3	50	3	□
NA30738	AQDEXDLM-4D 0184	1.84	13.3	50	3	□
NA30739	AQDEXDLM-4D 0185	1.85	13.3	50	3	□
NA30740	AQDEXDLM-4D 0186	1.86	13.3	50	3	□
NA30741	AQDEXDLM-4D 0187	1.87	13.3	50	3	□
NA30742	AQDEXDLM-4D 0188	1.88	13.3	50	3	□
NA30743	AQDEXDLM-4D 0189	1.89	13.3	50	3	□
NA30744	AQDEXDLM-4D 0190	1.9	13.3	50	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA30745	AQDEXDLM-4D 0191	1.91	13.7	50	3	□
NA30746	AQDEXDLM-4D 0192	1.92	13.7	50	3	□
NA30747	AQDEXDLM-4D 0193	1.93	13.7	50	3	□
NA30748	AQDEXDLM-4D 0194	1.94	13.7	50	3	□
NA30749	AQDEXDLM-4D 0195	1.95	13.7	50	3	□
NA30750	AQDEXDLM-4D 0196	1.96	13.7	50	3	□
NA30751	AQDEXDLM-4D 0197	1.97	13.7	50	3	□
NA30752	AQDEXDLM-4D 0198	1.98	13.7	50	3	□
NA30753	AQDEXDLM-4D 0199	1.99	13.7	50	3	□
NA30754	AQDEXDLM-4D 0200	2	15	50	3	□
NA30755	AQDEXDLM-4D 0201	2.01	17	50	3	□
NA30756	AQDEXDLM-4D 0202	2.02	17	50	3	□
NA30757	AQDEXDLM-4D 0203	2.03	17	50	3	□
NA30758	AQDEXDLM-4D 0204	2.04	17	50	3	□
NA30759	AQDEXDLM-4D 0205	2.05	17	50	3	□
NA30760	AQDEXDLM-4D 0206	2.06	17	50	3	□
NA30761	AQDEXDLM-4D 0207	2.07	17	50	3	□
NA30762	AQDEXDLM-4D 0208	2.08	17	50	3	□
NA30763	AQDEXDLM-4D 0209	2.09	17	50	3	□
NA30764	AQDEXDLM-4D 0210	2.1	17	50	3	□
NA30765	AQDEXDLM-4D 0211	2.11	17	50	3	□
NA30766	AQDEXDLM-4D 0212	2.12	17	50	3	□
NA30767	AQDEXDLM-4D 0213	2.13	17	50	3	□
NA30768	AQDEXDLM-4D 0214	2.14	17	50	3	□
NA30769	AQDEXDLM-4D 0215	2.15	17	50	3	□
NA30770	AQDEXDLM-4D 0216	2.16	17	50	3	□
NA30771	AQDEXDLM-4D 0217	2.17	17	50	3	□
NA30772	AQDEXDLM-4D 0218	2.18	17	50	3	□
NA30773	AQDEXDLM-4D 0219	2.19	17	50	3	□
NA30774	AQDEXDLM-4D 0220	2.2	17	50	3	□
NA30775	AQDEXDLM-4D 0221	2.21	17	50	3	□
NA30776	AQDEXDLM-4D 0222	2.22	17	50	3	□
NA30777	AQDEXDLM-4D 0223	2.23	17	50	3	□
NA30778	AQDEXDLM-4D 0224	2.24	17	50	3	□
NA30779	AQDEXDLM-4D 0225	2.25	17	50	3	□
NA30780	AQDEXDLM-4D 0226	2.26	17	50	3	□
NA30781	AQDEXDLM-4D 0227	2.27	17	50	3	□
NA30782	AQDEXDLM-4D 0228	2.28	17	50	3	□
NA30783	AQDEXDLM-4D 0229	2.29	17	50	3	□
NA30784	AQDEXDLM-4D 0230	2.3	17	50	3	□
NA30785	AQDEXDLM-4D 0231	2.31	17	50	3	□
NA30786	AQDEXDLM-4D 0232	2.32	17	50	3	□
NA30787	AQDEXDLM-4D 0233	2.33	17	50	3	□
NA30788	AQDEXDLM-4D 0234	2.34	17	50	3	□
NA30789	AQDEXDLM-4D 0235	2.35	17	50	3	□
NA30790	AQDEXDLM-4D 0236	2.36	17	50	3	□
NA30791	AQDEXDLM-4D 0237	2.37	17	50	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			○			○					

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NACHI 不二越

AQDEXDLM-4D

アクアドリルEX マイクロ ねじれ角 漸減形
AQUA Drill EX Micro Twist Angle Decrescendo Type

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 / AQ EX / 135° / 30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA30792	AQDEXDLM-4D 0238	2.38	17	50	3	□
NA30793	AQDEXDLM-4D 0239	2.39	17	50	3	□
NA30794	AQDEXDLM-4D 0240	2.4	17	50	3	□
NA30795	AQDEXDLM-4D 0241	2.41	17	50	3	□
NA30796	AQDEXDLM-4D 0242	2.42	17	50	3	□
NA30797	AQDEXDLM-4D 0243	2.43	17	50	3	□
NA30798	AQDEXDLM-4D 0244	2.44	17	50	3	□
NA30799	AQDEXDLM-4D 0245	2.45	17	50	3	□
NA30800	AQDEXDLM-4D 0246	2.46	17	50	3	□
NA30801	AQDEXDLM-4D 0247	2.47	17	50	3	□
NA30802	AQDEXDLM-4D 0248	2.48	17	50	3	□
NA30803	AQDEXDLM-4D 0249	2.49	17	50	3	□
NA30804	AQDEXDLM-4D 0250	2.5	17	50	3	□
NA30805	AQDEXDLM-4D 0251	2.51	19	50	3	□
NA30806	AQDEXDLM-4D 0252	2.52	19	50	3	□
NA30807	AQDEXDLM-4D 0253	2.53	19	50	3	□
NA30808	AQDEXDLM-4D 0254	2.54	19	50	3	□
NA30809	AQDEXDLM-4D 0255	2.55	19	50	3	□
NA30810	AQDEXDLM-4D 0256	2.56	19	50	3	□
NA30811	AQDEXDLM-4D 0257	2.57	19	50	3	□
NA30812	AQDEXDLM-4D 0258	2.58	19	50	3	□
NA30813	AQDEXDLM-4D 0259	2.59	19	50	3	□
NA30814	AQDEXDLM-4D 0260	2.6	19	50	3	□
NA30815	AQDEXDLM-4D 0261	2.61	19	50	3	□
NA30816	AQDEXDLM-4D 0262	2.62	19	50	3	□
NA30817	AQDEXDLM-4D 0263	2.63	19	50	3	□
NA30818	AQDEXDLM-4D 0264	2.64	19	50	3	□
NA30819	AQDEXDLM-4D 0265	2.65	19	50	3	□
NA30820	AQDEXDLM-4D 0266	2.66	19	50	3	□
NA30821	AQDEXDLM-4D 0267	2.67	19	50	3	□
NA30822	AQDEXDLM-4D 0268	2.68	19	50	3	□
NA30823	AQDEXDLM-4D 0269	2.69	19	50	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA30824	AQDEXDLM-4D 0270	2.7	19	50	3	□
NA30825	AQDEXDLM-4D 0271	2.71	19	50	3	□
NA30826	AQDEXDLM-4D 0272	2.72	19	50	3	□
NA30827	AQDEXDLM-4D 0273	2.73	19	50	3	□
NA30828	AQDEXDLM-4D 0274	2.74	19	50	3	□
NA30829	AQDEXDLM-4D 0275	2.75	19	50	3	□
NA30830	AQDEXDLM-4D 0276	2.76	19	50	3	□
NA30831	AQDEXDLM-4D 0277	2.77	19	50	3	□
NA30832	AQDEXDLM-4D 0278	2.78	19	50	3	□
NA30833	AQDEXDLM-4D 0279	2.79	19	50	3	□
NA30834	AQDEXDLM-4D 0280	2.8	19	50	3	□
NA30835	AQDEXDLM-4D 0281	2.81	19	50	3	□
NA30836	AQDEXDLM-4D 0282	2.82	19	50	3	□
NA30837	AQDEXDLM-4D 0283	2.83	19	50	3	□
NA30838	AQDEXDLM-4D 0284	2.84	19	50	3	□
NA30839	AQDEXDLM-4D 0285	2.85	19	50	3	□
NA30840	AQDEXDLM-4D 0286	2.86	19	50	3	□
NA30841	AQDEXDLM-4D 0287	2.87	19	50	3	□
NA30842	AQDEXDLM-4D 0288	2.88	19	50	3	□
NA30843	AQDEXDLM-4D 0289	2.89	19	50	3	□
NA30844	AQDEXDLM-4D 0290	2.9	19	50	3	□
NA30845	AQDEXDLM-4D 0291	2.91	19	50	3	□
NA30846	AQDEXDLM-4D 0292	2.92	19	50	3	□
NA30847	AQDEXDLM-4D 0293	2.93	19	50	3	□
NA30848	AQDEXDLM-4D 0294	2.94	19	50	3	□
NA30849	AQDEXDLM-4D 0295	2.95	19	50	3	□
NA30850	AQDEXDLM-4D 0296	2.96	19	50	3	□
NA30851	AQDEXDLM-4D 0297	2.97	19	50	3	□
NA30852	AQDEXDLM-4D 0298	2.98	19	50	3	□
NA30853	AQDEXDLM-4D 0299	2.99	19	50	3	□
NA30854	AQDEXDLM-4D 0300	3	19	50	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			○			○					

NACHI 不二越

AQDEXSN

アクアドリルEX 耐熱合金用 スタブ形

AQUA Drill EX stub for Titanium Alloy and Nickel Alloy



耐熱合金難削材用に耐摩耗性と耐チッピング性を両立させたドリルです。

This drill has both wear and chipping resistance for heat resistant alloy that are difficult to handle.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h6

超硬合金 / AQ EX / 140° / 26°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA29843	AQDEXSN0300	3	13	45	3	□
NA29844	AQDEXSN0310	3.1	19	54	4	□
NA29845	AQDEXSN03175	3.175	19	54	4	□
NA29846	AQDEXSN0320	3.2	19	54	4	□
NA29847	AQDEXSN0330	3.3	19	54	4	□
NA29848	AQDEXSN0340	3.4	19	54	4	□
NA29849	AQDEXSN0350	3.5	19	54	4	□
NA29850	AQDEXSN0360	3.6	21	54	4	□
NA29851	AQDEXSN0370	3.7	21	54	4	□
NA29852	AQDEXSN0380	3.8	21	54	4	□
NA29853	AQDEXSN0390	3.9	21	54	4	□
NA29854	AQDEXSN0400	4	21	54	4	□
NA29855	AQDEXSN0410	4.1	23	61	5	□
NA29856	AQDEXSN0420	4.2	23	61	5	□
NA29857	AQDEXSN0430	4.3	23	61	5	□
NA29858	AQDEXSN0440	4.4	23	61	5	□
NA29859	AQDEXSN0450	4.5	23	61	5	□
NA29860	AQDEXSN0460	4.6	25	61	5	□
NA29861	AQDEXSN0470	4.7	25	61	5	□
NA29862	AQDEXSN04763	4.763	25	61	5	□
NA29863	AQDEXSN0480	4.8	25	61	5	□
NA29864	AQDEXSN0490	4.9	25	61	5	□
NA29865	AQDEXSN0500	5	25	61	5	□
NA29866	AQDEXSN0510	5.1	25	65	6	□
NA29867	AQDEXSN0520	5.2	25	65	6	□
NA29868	AQDEXSN0530	5.3	25	65	6	□
NA29869	AQDEXSN0540	5.4	25	65	6	□
NA29870	AQDEXSN0550	5.5	25	65	6	□
NA29871	AQDEXSN0560	5.6	27	65	6	□
NA29872	AQDEXSN0570	5.7	27	65	6	□
NA29873	AQDEXSN0580	5.8	27	65	6	□
NA29874	AQDEXSN0590	5.9	27	65	6	□
NA29875	AQDEXSN0600	6	27	65	6	□
NA29876	AQDEXSN0610	6.1	31	73	7	□
NA29877	AQDEXSN0620	6.2	31	73	7	□
NA29878	AQDEXSN0630	6.3	31	73	7	□
NA29879	AQDEXSN0635	6.35	31	73	7	□
NA29880	AQDEXSN0640	6.4	31	73	7	□
NA29881	AQDEXSN0650	6.5	31	73	7	□
NA29882	AQDEXSN0660	6.6	33	73	7	□
NA29883	AQDEXSN0670	6.7	33	73	7	□
NA29884	AQDEXSN0680	6.8	33	73	7	□
NA29885	AQDEXSN0690	6.9	33	73	7	□
NA29886	AQDEXSN0700	7	33	73	7	□
NA29887	AQDEXSN0710	7.1	33	78	8	□
NA29888	AQDEXSN0720	7.2	33	78	8	□
NA29889	AQDEXSN0730	7.3	33	78	8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA29890	AQDEXSN0740	7.4	33	78	8	□
NA29891	AQDEXSN0750	7.5	33	78	8	□
NA29892	AQDEXSN0760	7.6	36	78	8	□
NA29893	AQDEXSN0770	7.7	36	78	8	□
NA29894	AQDEXSN0780	7.8	36	78	8	□
NA29895	AQDEXSN0790	7.9	36	78	8	□
NA29896	AQDEXSN07938	7.938	36	78	8	□
NA29897	AQDEXSN0800	8	36	78	8	□
NA29898	AQDEXSN0810	8.1	36	82	9	□
NA29899	AQDEXSN0820	8.2	36	82	9	□
NA29900	AQDEXSN0830	8.3	36	82	9	□
NA29901	AQDEXSN0840	8.4	36	82	9	□
NA29902	AQDEXSN0850	8.5	36	82	9	□
NA29903	AQDEXSN0860	8.6	38	82	9	□
NA29904	AQDEXSN0870	8.7	38	82	9	□
NA29905	AQDEXSN0880	8.8	38	82	9	□
NA29906	AQDEXSN0890	8.9	38	82	9	□
NA29907	AQDEXSN0900	9	38	82	9	□
NA29908	AQDEXSN0910	9.1	38	87	10	□
NA29909	AQDEXSN0920	9.2	38	87	10	□
NA29910	AQDEXSN0930	9.3	38	87	10	□
NA29911	AQDEXSN0940	9.4	38	87	10	□
NA29912	AQDEXSN0950	9.5	38	87	10	□
NA29913	AQDEXSN09525	9.525	41	87	10	□
NA29914	AQDEXSN0960	9.6	41	87	10	□
NA29915	AQDEXSN0970	9.7	41	87	10	□
NA29916	AQDEXSN0980	9.8	41	87	10	□
NA29917	AQDEXSN0990	9.9	41	87	10	□
NA29918	AQDEXSN1000	10	41	87	10	□
NA29919	AQDEXSN1010	10.1	41	93	11	□
NA29920	AQDEXSN1020	10.2	41	93	11	□
NA29921	AQDEXSN1030	10.3	41	93	11	□
NA29922	AQDEXSN1040	10.4	41	93	11	□
NA29923	AQDEXSN1050	10.5	41	93	11	□
NA29924	AQDEXSN1060	10.6	45	93	11	□
NA29925	AQDEXSN1070	10.7	45	93	11	□
NA29926	AQDEXSN1080	10.8	45	93	11	□
NA29927	AQDEXSN1090	10.9	45	93	11	□
NA29928	AQDEXSN1100	11	45	93	11	□
NA29929	AQDEXSN1110	11.1	45	100	12	□
NA29930	AQDEXSN11113	11.113	45	100	12	□
NA29931	AQDEXSN1120	11.2	45	100	12	□
NA29932	AQDEXSN1130	11.3	45	100	12	□
NA29933	AQDEXSN1140	11.4	45	100	12	□
NA29934	AQDEXSN1150	11.5	45	100	12	□
NA29935	AQDEXSN1160	11.6	47	100	12	□
NA29936	AQDEXSN1170	11.7	47	100	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
						◎	◎						

NACHI 不二越

AQDEXSN

アクアドリルEX 耐熱合金用 スタブ形
AQUA Drill EX stub for Titanium Alloy and Nickel Alloy

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h6

超硬合金 / AQ EX / 140° / 26°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA29937	AQDEXSN1180	11.8	47	100	12	□
NA29938	AQDEXSN1190	11.9	47	100	12	□
NA29939	AQDEXSN1200	12	47	100	12	□
NA29940	AQDEXSN1210	12.1	47	100	13	□
NA29941	AQDEXSN1220	12.2	47	100	13	□
NA29942	AQDEXSN1230	12.3	47	100	13	□
NA29943	AQDEXSN1240	12.4	47	100	13	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA29944	AQDEXSN1250	12.5	47	100	13	□
NA29945	AQDEXSN1260	12.6	49	100	13	□
NA29946	AQDEXSN1270	12.7	49	100	13	□
NA29947	AQDEXSN1280	12.8	49	100	13	□
NA29948	AQDEXSN1290	12.9	49	100	13	□
NA29949	AQDEXSN1300	13	49	100	13	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
						◎	◎						

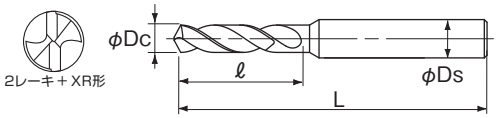
NACHI 不二越

AQDEXRN

アクアドリルEX 耐熱合金用 レギュラ形

AQUA Drills EX for Heat-Resistant Alloy





耐熱合金難削材用に耐摩耗性と耐チッピング性を両立させたドリルです。

This drill has both wear and chipping resistance for heat resistant alloy that are difficult to handle.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h6

超硬合金 / AQ EX / 140° / 26°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA20132	AQDEXRN0300	3	19	49	3	□
NA20133	AQDEXRN0310	3.1	24	60	4	□
NA29831	AQDEXRN03175	3.175	24	60	4	□
NA20134	AQDEXRN0320	3.2	24	60	4	□
NA20135	AQDEXRN0330	3.3	24	60	4	□
NA20136	AQDEXRN0340	3.4	24	60	4	□
NA20137	AQDEXRN0350	3.5	24	60	4	□
NA20138	AQDEXRN0360	3.6	27	60	4	□
NA20139	AQDEXRN0370	3.7	27	60	4	□
NA20140	AQDEXRN0380	3.8	27	60	4	□
NA20141	AQDEXRN0390	3.9	27	60	4	□
NA20142	AQDEXRN0400	4	27	60	4	□
NA20143	AQDEXRN0410	4.1	31	76	5	□
NA20144	AQDEXRN0420	4.2	31	76	5	□
NA20145	AQDEXRN0430	4.3	31	76	5	□
NA20146	AQDEXRN0440	4.4	31	76	5	□
NA20147	AQDEXRN0450	4.5	31	76	5	□
NA20148	AQDEXRN0460	4.6	38	76	5	□
NA20149	AQDEXRN0470	4.7	38	76	5	□
NA29832	AQDEXRN04763	4.763	38	76	5	□
NA20150	AQDEXRN0480	4.8	38	76	5	□
NA20151	AQDEXRN0490	4.9	38	76	5	□
NA20152	AQDEXRN0500	5	38	76	5	□
NA20153	AQDEXRN0510	5.1	39	81	6	□
NA20154	AQDEXRN0520	5.2	39	81	6	□
NA20155	AQDEXRN0530	5.3	39	81	6	□
NA20156	AQDEXRN0540	5.4	39	81	6	□
NA20157	AQDEXRN0550	5.5	39	81	6	□
NA20158	AQDEXRN0560	5.6	41	81	6	□
NA20159	AQDEXRN0570	5.7	41	81	6	□
NA20160	AQDEXRN0580	5.8	41	81	6	□
NA20161	AQDEXRN0590	5.9	41	81	6	□
NA20162	AQDEXRN0600	6	41	81	6	□
NA20163	AQDEXRN0610	6.1	42	83	7	□
NA20164	AQDEXRN0620	6.2	42	83	7	□
NA20165	AQDEXRN0630	6.3	42	83	7	□
NA29833	AQDEXRN06350	6.35	42	83	7	□
NA20166	AQDEXRN0640	6.4	42	83	7	□
NA20167	AQDEXRN0650	6.5	42	83	7	□
NA20168	AQDEXRN0660	6.6	43	83	7	□
NA20169	AQDEXRN0670	6.7	43	83	7	□
NA20170	AQDEXRN0680	6.8	43	83	7	□
NA20171	AQDEXRN0690	6.9	43	83	7	□
NA20172	AQDEXRN0700	7	43	83	7	□
NA20173	AQDEXRN0710	7.1	45	90	8	□
NA20174	AQDEXRN0720	7.2	45	90	8	□
NA20175	AQDEXRN0730	7.3	45	90	8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA20176	AQDEXRN0740	7.4	45	90	8	□
NA20177	AQDEXRN0750	7.5	45	90	8	□
NA20178	AQDEXRN0760	7.6	48	90	8	□
NA20179	AQDEXRN0770	7.7	48	90	8	□
NA20180	AQDEXRN0780	7.8	48	90	8	□
NA20181	AQDEXRN0790	7.9	48	90	8	□
NA29834	AQDEXRN07938	7.938	48	90	8	□
NA20182	AQDEXRN0800	8	48	90	8	□
NA20183	AQDEXRN0810	8.1	53	98	9	□
NA20184	AQDEXRN0820	8.2	53	98	9	□
NA20185	AQDEXRN0830	8.3	53	98	9	□
NA20186	AQDEXRN0840	8.4	53	98	9	□
NA20187	AQDEXRN0850	8.5	53	98	9	□
NA20188	AQDEXRN0860	8.6	55	98	9	□
NA20189	AQDEXRN0870	8.7	55	98	9	□
NA20190	AQDEXRN0880	8.8	55	98	9	□
NA20191	AQDEXRN0890	8.9	55	98	9	□
NA20192	AQDEXRN0900	9	55	98	9	□
NA20193	AQDEXRN0910	9.1	58	105	10	□
NA20194	AQDEXRN0920	9.2	58	105	10	□
NA20195	AQDEXRN0930	9.3	58	105	10	□
NA20196	AQDEXRN0940	9.4	58	105	10	□
NA20197	AQDEXRN0950	9.5	58	105	10	□
NA29835	AQDEXRN09525	9.525	60	105	10	□
NA20198	AQDEXRN0960	9.6	60	105	10	□
NA20199	AQDEXRN0970	9.7	60	105	10	□
NA20200	AQDEXRN0980	9.8	60	105	10	□
NA20201	AQDEXRN0990	9.9	60	105	10	□
NA20202	AQDEXRN1000	10	60	105	10	□
NA20203	AQDEXRN1010	10.1	66	114	11	□
NA20204	AQDEXRN1020	10.2	66	114	11	□
NA20205	AQDEXRN1030	10.3	66	114	11	□
NA20206	AQDEXRN1040	10.4	66	114	11	□
NA20207	AQDEXRN1050	10.5	66	114	11	□
NA20208	AQDEXRN1060	10.6	68	114	11	□
NA20209	AQDEXRN1070	10.7	68	114	11	□
NA20210	AQDEXRN1080	10.8	68	114	11	□
NA20211	AQDEXRN1090	10.9	68	114	11	□
NA20212	AQDEXRN1100	11	68	114	11	□
NA20213	AQDEXRN1110	11.1	71	121	12	□
NA29836	AQDEXRN11113	11.113	71	121	12	□
NA20214	AQDEXRN1120	11.2	71	121	12	□
NA20215	AQDEXRN1130	11.3	71	121	12	□
NA20216	AQDEXRN1140	11.4	71	121	12	□
NA20217	AQDEXRN1150	11.5	71	121	12	□
NA20218	AQDEXRN1160	11.6	73	121	12	□
NA20219	AQDEXRN1170	11.7	73	121	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
						◎	◎						

NACHI 不二越

AQDEXRN

アクアドリルEX 耐熱合金用 レギュラ形
AQUA Drills EX for Heat-Resistant Alloy

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h6

超硬合金 / AQ EX / 140° / 26°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA20220	AQDEXRN1180	11.8	73	121	12	□
NA20221	AQDEXRN1190	11.9	73	121	12	□
NA20222	AQDEXRN1200	12	73	121	12	□
NA20223	AQDEXRN1210	12.1	76	137	13	□
NA20224	AQDEXRN1220	12.2	76	137	13	□
NA20225	AQDEXRN1230	12.3	76	137	13	□
NA20226	AQDEXRN1240	12.4	76	137	13	□
NA20227	AQDEXRN1250	12.5	76	137	13	□
NA20228	AQDEXRN1260	12.6	78	137	13	□
NA20229	AQDEXRN1270	12.7	78	137	13	□
NA20230	AQDEXRN1280	12.8	78	137	13	□
NA20231	AQDEXRN1290	12.9	78	137	13	□
NA20232	AQDEXRN1300	13	78	137	13	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

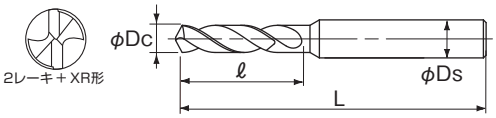
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
						◎	◎						

NACHI 不二越

AQDEXS

アクアドリルEX スタブ形
AQUA Drill EX Stub





中低速から高速まで広領域で安定した高能率加工ができる超汎用ドリルです。

This drill is super general purpose that can be high efficient drilling, and tool long life on a wide-ranging cutting condition.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h6

超硬合金 / AQ EX / 135° / 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA18204	AQDEXS0200	2	8	45	3	●
NA18205	AQDEXS0210	2.1	10	45	3	●
NA18206	AQDEXS0220	2.2	10	45	3	●
NA18207	AQDEXS0230	2.3	10	45	3	●
NA18208	AQDEXS0240	2.4	10	45	3	●
NA18209	AQDEXS0250	2.5	10	45	3	●
NA18210	AQDEXS0260	2.6	13	45	3	●
NA18211	AQDEXS0270	2.7	13	45	3	●
NA18212	AQDEXS0280	2.8	13	45	3	●
NA18213	AQDEXS0290	2.9	13	45	3	●
NA18214	AQDEXS0300	3	13	45	3	●
NA18215	AQDEXS0310	3.1	19	54	4	●
NA18216	AQDEXS0320	3.2	19	54	4	●
NA18217	AQDEXS0330	3.3	19	54	4	●
NA18218	AQDEXS0340	3.4	19	54	4	●
NA18219	AQDEXS0350	3.5	19	54	4	●
NA18220	AQDEXS0360	3.6	21	54	4	●
NA18221	AQDEXS0370	3.7	21	54	4	●
NA18222	AQDEXS0380	3.8	21	54	4	●
NA18223	AQDEXS0390	3.9	21	54	4	●
NA18224	AQDEXS0400	4	21	54	4	●
NA18225	AQDEXS0410	4.1	23	61	5	●
NA18226	AQDEXS0420	4.2	23	61	5	●
NA18227	AQDEXS0430	4.3	23	61	5	●
NA18228	AQDEXS0440	4.4	23	61	5	●
NA18229	AQDEXS0450	4.5	23	61	5	●
NA18230	AQDEXS0460	4.6	25	61	5	●
NA18231	AQDEXS0470	4.7	25	61	5	●
NA18232	AQDEXS0480	4.8	25	61	5	●
NA18233	AQDEXS0490	4.9	25	61	5	●
NA18234	AQDEXS0500	5	25	61	5	●
NA18235	AQDEXS0510	5.1	25	65	6	●
NA18236	AQDEXS0520	5.2	25	65	6	●
NA18237	AQDEXS0530	5.3	25	65	6	●
NA18238	AQDEXS0540	5.4	25	65	6	●
NA18239	AQDEXS0550	5.5	25	65	6	●
NA18240	AQDEXS0560	5.6	27	65	6	●
NA18241	AQDEXS0570	5.7	27	65	6	●
NA18242	AQDEXS0580	5.8	27	65	6	●
NA18243	AQDEXS0590	5.9	27	65	6	●
NA18244	AQDEXS0600	6	27	65	6	●
NA18245	AQDEXS0610	6.1	31	73	7	●
NA18246	AQDEXS0620	6.2	31	73	7	●
NA18247	AQDEXS0630	6.3	31	73	7	●
NA18248	AQDEXS0640	6.4	31	73	7	●
NA18249	AQDEXS0650	6.5	31	73	7	●
NA18250	AQDEXS0660	6.6	33	73	7	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA18251	AQDEXS0670	6.7	33	73	7	●
NA18252	AQDEXS0680	6.8	33	73	7	●
NA18253	AQDEXS0690	6.9	33	73	7	●
NA18254	AQDEXS0700	7	33	73	7	●
NA18255	AQDEXS0710	7.1	33	78	8	●
NA18256	AQDEXS0720	7.2	33	78	8	●
NA18257	AQDEXS0730	7.3	33	78	8	●
NA18258	AQDEXS0740	7.4	33	78	8	●
NA18259	AQDEXS0750	7.5	33	78	8	●
NA18260	AQDEXS0760	7.6	36	78	8	●
NA18261	AQDEXS0770	7.7	36	78	8	●
NA18262	AQDEXS0780	7.8	36	78	8	●
NA18263	AQDEXS0790	7.9	36	78	8	●
NA18264	AQDEXS0800	8	36	78	8	●
NA18265	AQDEXS0810	8.1	36	82	9	●
NA18266	AQDEXS0820	8.2	36	82	9	●
NA18267	AQDEXS0830	8.3	36	82	9	●
NA18268	AQDEXS0840	8.4	36	82	9	●
NA18269	AQDEXS0850	8.5	36	82	9	●
NA18270	AQDEXS0860	8.6	38	82	9	●
NA18271	AQDEXS0870	8.7	38	82	9	●
NA18272	AQDEXS0880	8.8	38	82	9	●
NA18273	AQDEXS0890	8.9	38	82	9	●
NA18274	AQDEXS0900	9	38	82	9	●
NA18275	AQDEXS0910	9.1	38	87	10	●
NA18276	AQDEXS0920	9.2	38	87	10	●
NA18277	AQDEXS0930	9.3	38	87	10	●
NA18278	AQDEXS0940	9.4	38	87	10	●
NA18279	AQDEXS0950	9.5	38	87	10	●
NA18280	AQDEXS0960	9.6	41	87	10	●
NA18281	AQDEXS0970	9.7	41	87	10	●
NA18282	AQDEXS0980	9.8	41	87	10	●
NA18283	AQDEXS0990	9.9	41	87	10	●
NA18284	AQDEXS1000	10	41	87	10	●
NA18285	AQDEXS1010	10.1	41	93	11	●
NA18286	AQDEXS1020	10.2	41	93	11	●
NA18287	AQDEXS1030	10.3	41	93	11	●
NA18288	AQDEXS1040	10.4	41	93	11	●
NA18289	AQDEXS1050	10.5	41	93	11	●
NA18290	AQDEXS1060	10.6	45	93	11	●
NA18291	AQDEXS1070	10.7	45	93	11	●
NA18292	AQDEXS1080	10.8	45	93	11	●
NA18293	AQDEXS1090	10.9	45	93	11	●
NA18294	AQDEXS1100	11	45	93	11	●
NA18295	AQDEXS1110	11.1	45	100	12	●
NA18296	AQDEXS1120	11.2	45	100	12	●
NA18297	AQDEXS1130	11.3	45	100	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			○			○					

NACHI 不二越

AQDEXS

アクアドリルEX スタブ形
AQUA Drill EX Stub

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h6

超硬合金 / AQ EX / 135° / 30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA18298	AQDEXS1140	11.4	45	100	12	●
NA18299	AQDEXS1150	11.5	45	100	12	●
NA18300	AQDEXS1160	11.6	47	100	12	●
NA18301	AQDEXS1170	11.7	47	100	12	●
NA18302	AQDEXS1180	11.8	47	100	12	●
NA18303	AQDEXS1190	11.9	47	100	12	●
NA18304	AQDEXS1200	12	47	100	12	●
NA18305	AQDEXS1210	12.1	47	100	13	●
NA18306	AQDEXS1220	12.2	47	100	13	●
NA18307	AQDEXS1230	12.3	47	100	13	●
NA18308	AQDEXS1240	12.4	47	100	13	●
NA18309	AQDEXS1250	12.5	47	100	13	●
NA18310	AQDEXS1260	12.6	49	100	13	●
NA18311	AQDEXS1270	12.7	49	100	13	●
NA18312	AQDEXS1280	12.8	49	100	13	●
NA18313	AQDEXS1290	12.9	49	100	13	●
NA18314	AQDEXS1300	13	49	100	13	●
NA18315	AQDEXS1310	13.1	50	105	14	●
NA18316	AQDEXS1320	13.2	50	105	14	●
NA18317	AQDEXS1330	13.3	50	105	14	●
NA18318	AQDEXS1340	13.4	50	105	14	●
NA18319	AQDEXS1350	13.5	50	105	14	●
NA18320	AQDEXS1360	13.6	52	105	14	●
NA18321	AQDEXS1370	13.7	52	105	14	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA18322	AQDEXS1380	13.8	52	105	14	●
NA18323	AQDEXS1390	13.9	52	105	14	●
NA18324	AQDEXS1400	14	52	105	14	●
NA18325	AQDEXS1410	14.1	52	108	15	●
NA18326	AQDEXS1420	14.2	52	108	15	●
NA18327	AQDEXS1430	14.3	52	108	15	●
NA18328	AQDEXS1440	14.4	52	108	15	●
NA18329	AQDEXS1450	14.5	52	108	15	●
NA18330	AQDEXS1460	14.6	53	108	15	●
NA18331	AQDEXS1470	14.7	53	108	15	●
NA18332	AQDEXS1480	14.8	53	108	15	●
NA18333	AQDEXS1490	14.9	53	108	15	●
NA18334	AQDEXS1500	15	53	108	15	●
NA18335	AQDEXS1510	15.1	53	112	16	●
NA18336	AQDEXS1520	15.2	53	112	16	●
NA18337	AQDEXS1530	15.3	53	112	16	●
NA18338	AQDEXS1540	15.4	53	112	16	●
NA18339	AQDEXS1550	15.5	53	112	16	●
NA18340	AQDEXS1560	15.6	55	112	16	●
NA18341	AQDEXS1570	15.7	55	112	16	●
NA18342	AQDEXS1580	15.8	55	112	16	●
NA18343	AQDEXS1590	15.9	55	112	16	●
NA18344	AQDEXS1600	16	55	112	16	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

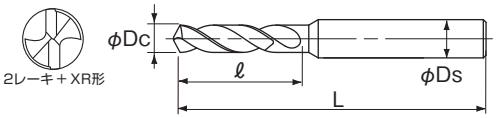
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			○			○					

NACHI 不二越

AQDEXR

アクアドリルEX レギュラ形
AQUA Drill EX Regular





中低速から高速まで広領域で安定した高能率加工ができる超汎用ドリルです。

This drill is super general purpose that can be high efficient drilling, and tool long life on a wide-ranging cutting condition.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h6

超硬合金 / AQ EX / 135° / 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA18345	AQDEXR0200	2	15	49	3	●
NA18346	AQDEXR0210	2.1	17	49	3	●
NA18347	AQDEXR0220	2.2	17	49	3	●
NA18348	AQDEXR0230	2.3	17	49	3	●
NA18349	AQDEXR0240	2.4	17	49	3	●
NA18350	AQDEXR0250	2.5	17	49	3	●
NA18351	AQDEXR0260	2.6	19	49	3	●
NA18352	AQDEXR0270	2.7	19	49	3	●
NA18353	AQDEXR0280	2.8	19	49	3	●
NA18354	AQDEXR0290	2.9	19	49	3	●
NA18355	AQDEXR0300	3	19	49	3	●
NA18356	AQDEXR0310	3.1	24	60	4	●
NA18357	AQDEXR0320	3.2	24	60	4	●
NA18358	AQDEXR0330	3.3	24	60	4	●
NA18359	AQDEXR0340	3.4	24	60	4	●
NA18360	AQDEXR0350	3.5	24	60	4	●
NA18361	AQDEXR0360	3.6	27	60	4	●
NA18362	AQDEXR0370	3.7	27	60	4	●
NA18363	AQDEXR0380	3.8	27	60	4	●
NA18364	AQDEXR0390	3.9	27	60	4	●
NA18365	AQDEXR0400	4	27	60	4	●
NA18366	AQDEXR0410	4.1	31	76	5	●
NA18367	AQDEXR0420	4.2	31	76	5	●
NA18368	AQDEXR0430	4.3	31	76	5	●
NA18369	AQDEXR0440	4.4	31	76	5	●
NA18370	AQDEXR0450	4.5	31	76	5	●
NA18371	AQDEXR0460	4.6	38	76	5	●
NA18372	AQDEXR0470	4.7	38	76	5	●
NA18373	AQDEXR0480	4.8	38	76	5	●
NA18374	AQDEXR0490	4.9	38	76	5	●
NA18375	AQDEXR0500	5	38	76	5	●
NA18376	AQDEXR0510	5.1	39	81	6	●
NA18377	AQDEXR0520	5.2	39	81	6	●
NA18378	AQDEXR0530	5.3	39	81	6	●
NA18379	AQDEXR0540	5.4	39	81	6	●
NA18380	AQDEXR0550	5.5	39	81	6	●
NA18381	AQDEXR0560	5.6	41	81	6	●
NA18382	AQDEXR0570	5.7	41	81	6	●
NA18383	AQDEXR0580	5.8	41	81	6	●
NA18384	AQDEXR0590	5.9	41	81	6	●
NA18385	AQDEXR0600	6	41	81	6	●
NA18386	AQDEXR0610	6.1	42	83	7	●
NA18387	AQDEXR0620	6.2	42	83	7	●
NA18388	AQDEXR0630	6.3	42	83	7	●
NA18389	AQDEXR0640	6.4	42	83	7	●
NA18390	AQDEXR0650	6.5	42	83	7	●
NA18391	AQDEXR0660	6.6	43	83	7	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA18392	AQDEXR0670	6.7	43	83	7	●
NA18393	AQDEXR0680	6.8	43	83	7	●
NA18394	AQDEXR0690	6.9	43	83	7	●
NA18395	AQDEXR0700	7	43	83	7	●
NA18396	AQDEXR0710	7.1	45	90	8	●
NA18397	AQDEXR0720	7.2	45	90	8	●
NA18398	AQDEXR0730	7.3	45	90	8	●
NA18399	AQDEXR0740	7.4	45	90	8	●
NA18400	AQDEXR0750	7.5	45	90	8	●
NA18401	AQDEXR0760	7.6	48	90	8	●
NA18402	AQDEXR0770	7.7	48	90	8	●
NA18403	AQDEXR0780	7.8	48	90	8	●
NA18404	AQDEXR0790	7.9	48	90	8	●
NA18405	AQDEXR0800	8	48	90	8	●
NA18406	AQDEXR0810	8.1	53	98	9	●
NA18407	AQDEXR0820	8.2	53	98	9	●
NA18408	AQDEXR0830	8.3	53	98	9	●
NA18409	AQDEXR0840	8.4	53	98	9	●
NA18410	AQDEXR0850	8.5	53	98	9	●
NA18411	AQDEXR0860	8.6	55	98	9	●
NA18412	AQDEXR0870	8.7	55	98	9	●
NA18413	AQDEXR0880	8.8	55	98	9	●
NA18414	AQDEXR0890	8.9	55	98	9	●
NA18415	AQDEXR0900	9	55	98	9	●
NA18416	AQDEXR0910	9.1	58	105	10	●
NA18417	AQDEXR0920	9.2	58	105	10	●
NA18418	AQDEXR0930	9.3	58	105	10	●
NA18419	AQDEXR0940	9.4	58	105	10	●
NA18420	AQDEXR0950	9.5	58	105	10	●
NA18421	AQDEXR0960	9.6	60	105	10	●
NA18422	AQDEXR0970	9.7	60	105	10	●
NA18423	AQDEXR0980	9.8	60	105	10	●
NA18424	AQDEXR0990	9.9	60	105	10	●
NA18425	AQDEXR1000	10	60	105	10	●
NA18426	AQDEXR1010	10.1	66	114	11	●
NA18427	AQDEXR1020	10.2	66	114	11	●
NA18428	AQDEXR1030	10.3	66	114	11	●
NA18429	AQDEXR1040	10.4	66	114	11	●
NA18430	AQDEXR1050	10.5	66	114	11	●
NA18431	AQDEXR1060	10.6	68	114	11	●
NA18432	AQDEXR1070	10.7	68	114	11	●
NA18433	AQDEXR1080	10.8	68	114	11	●
NA18434	AQDEXR1090	10.9	68	114	11	●
NA18435	AQDEXR1100	11	68	114	11	●
NA18436	AQDEXR1110	11.1	71	121	12	●
NA18437	AQDEXR1120	11.2	71	121	12	●
NA18438	AQDEXR1130	11.3	71	121	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			○			○					

NACHI 不二越

AQDEXR

アクアドリルEX レギュラ形
AQUA Drill EX Regular

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h6

超硬合金 / AQ EX / 135° / 30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA18439	AQDEXR1140	11.4	71	121	12	●
NA18440	AQDEXR1150	11.5	71	121	12	●
NA18441	AQDEXR1160	11.6	73	121	12	●
NA18442	AQDEXR1170	11.7	73	121	12	●
NA18443	AQDEXR1180	11.8	73	121	12	●
NA18444	AQDEXR1190	11.9	73	121	12	●
NA18445	AQDEXR1200	12	73	121	12	●
NA18446	AQDEXR1210	12.1	76	137	13	●
NA18447	AQDEXR1220	12.2	76	137	13	●
NA18448	AQDEXR1230	12.3	76	137	13	●
NA18449	AQDEXR1240	12.4	76	137	13	●
NA18450	AQDEXR1250	12.5	76	137	13	●
NA18451	AQDEXR1260	12.6	78	137	13	●
NA18452	AQDEXR1270	12.7	78	137	13	●
NA18453	AQDEXR1280	12.8	78	137	13	●
NA18454	AQDEXR1290	12.9	78	137	13	●
NA18455	AQDEXR1300	13	78	137	13	●
NA18456	AQDEXR1310	13.1	84	147	14	●
NA18457	AQDEXR1320	13.2	84	147	14	●
NA18458	AQDEXR1330	13.3	84	147	14	●
NA18459	AQDEXR1340	13.4	84	147	14	●
NA18460	AQDEXR1350	13.5	84	147	14	●
NA18461	AQDEXR1360	13.6	86	147	14	●
NA18462	AQDEXR1370	13.7	86	147	14	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA18463	AQDEXR1380	13.8	86	147	14	●
NA18464	AQDEXR1390	13.9	86	147	14	●
NA18465	AQDEXR1400	14	86	147	14	●
NA18466	AQDEXR1410	14.1	89	153	15	●
NA18467	AQDEXR1420	14.2	89	153	15	●
NA18468	AQDEXR1430	14.3	89	153	15	●
NA18469	AQDEXR1440	14.4	89	153	15	●
NA18470	AQDEXR1450	14.5	89	153	15	●
NA18471	AQDEXR1460	14.6	91	153	15	●
NA18472	AQDEXR1470	14.7	91	153	15	●
NA18473	AQDEXR1480	14.8	91	153	15	●
NA18474	AQDEXR1490	14.9	91	153	15	●
NA18475	AQDEXR1500	15	91	153	15	●
NA18476	AQDEXR1510	15.1	94	160	16	●
NA18477	AQDEXR1520	15.2	94	160	16	●
NA18478	AQDEXR1530	15.3	94	160	16	●
NA18479	AQDEXR1540	15.4	94	160	16	●
NA18480	AQDEXR1550	15.5	94	160	16	●
NA18481	AQDEXR1560	15.6	96	160	16	●
NA18482	AQDEXR1570	15.7	96	160	16	●
NA18483	AQDEXR1580	15.8	96	160	16	●
NA18484	AQDEXR1590	15.9	96	160	16	●
NA18485	AQDEXR1600	16	96	160	16	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

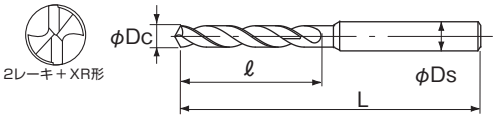
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			○			○					

NACHI 不二越

AQDEXSL

アクアドリルEX セミロング形
AQUA Drill EX Semi-Long





生材から高硬度鋼の深穴を安定した高能率加工ができるドリルです。
This drill provides reliable high performance for drilling deep holes in materials ranging from carbon steels to very hard steels.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h6

超硬合金 / AQ EX / 135° / 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA30494	AQDEXSL0050	0.5	6	38	3	□
NA30495	AQDEXSL0055	0.55	7	39	3	□
NA30496	AQDEXSL0060	0.6	7	39	3	□
NA30497	AQDEXSL0065	0.65	8	40	3	□
NA30498	AQDEXSL0070	0.7	9	41	3	□
NA30499	AQDEXSL0075	0.75	9	41	3	□
NA30500	AQDEXSL0080	0.8	10	42	3	□
NA30501	AQDEXSL0085	0.85	10	42	3	□
NA30502	AQDEXSL0090	0.9	11	43	3	□
NA30503	AQDEXSL0095	0.95	11	43	3	□
NA30504	AQDEXSL0100	1	12	44	3	□
NA30505	AQDEXSL0105	1.05	12	44	3	□
NA30506	AQDEXSL0110	1.1	14	46	3	□
NA30507	AQDEXSL0115	1.15	14	46	3	□
NA30508	AQDEXSL0120	1.2	16	48	3	□
NA30509	AQDEXSL0125	1.25	16	48	3	□
NA30510	AQDEXSL0130	1.3	16	48	3	□
NA30511	AQDEXSL0135	1.35	18	50	3	□
NA30512	AQDEXSL0140	1.4	18	50	3	□
NA30513	AQDEXSL0145	1.45	18	50	3	□
NA30514	AQDEXSL0150	1.5	18	50	3	□
NA30515	AQDEXSL0155	1.55	20	52	3	□
NA30516	AQDEXSL0160	1.6	20	52	3	□
NA30517	AQDEXSL0165	1.65	20	52	3	□
NA30518	AQDEXSL0170	1.7	20	52	3	□
NA30519	AQDEXSL0175	1.75	22	54	3	□
NA30520	AQDEXSL0180	1.8	22	54	3	□
NA30521	AQDEXSL0185	1.85	22	54	3	□
NA30522	AQDEXSL0190	1.9	22	54	3	□
NA30523	AQDEXSL0195	1.95	24	56	3	□
NA18486	AQDEXSL0200	2	24	56	3	□
NA30524	AQDEXSL0205	2.05	24	56	3	□
NA18487	AQDEXSL0210	2.1	24	56	3	□
NA30525	AQDEXSL0215	2.15	25	56	3	□
NA18488	AQDEXSL0220	2.2	25	56	3	□
NA30526	AQDEXSL0225	2.25	25	56	3	□
NA18489	AQDEXSL0230	2.3	25	56	3	□
NA30527	AQDEXSL0235	2.35	25	56	3	□
NA18490	AQDEXSL0240	2.4	30	61	3	□
NA30528	AQDEXSL0245	2.45	30	61	3	□
NA18491	AQDEXSL0250	2.5	30	61	3	□
NA30529	AQDEXSL0255	2.55	30	61	3	□
NA18492	AQDEXSL0260	2.6	30	61	3	□
NA30530	AQDEXSL0265	2.65	30	61	3	□
NA18493	AQDEXSL0270	2.7	33	64	3	□
NA30531	AQDEXSL0275	2.75	33	64	3	□
NA18494	AQDEXSL0280	2.8	33	64	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA30532	AQDEXSL0285	2.85	33	64	3	□
NA18495	AQDEXSL0290	2.9	33	64	3	□
NA30533	AQDEXSL0295	2.95	33	64	3	□
NA18496	AQDEXSL0300	3	33	64	3	□
NA30534	AQDEXSL0305	3.05	36	68	4	□
NA18497	AQDEXSL0310	3.1	36	68	4	□
NA30535	AQDEXSL0315	3.15	36	68	4	□
NA18498	AQDEXSL0320	3.2	36	68	4	□
NA30536	AQDEXSL0325	3.25	36	68	4	□
NA18499	AQDEXSL0330	3.3	36	68	4	□
NA30537	AQDEXSL0335	3.35	36	68	4	□
NA18500	AQDEXSL0340	3.4	39	71	4	□
NA30538	AQDEXSL0345	3.45	39	71	4	□
NA18501	AQDEXSL0350	3.5	39	71	4	□
NA30539	AQDEXSL0355	3.55	39	71	4	□
NA18502	AQDEXSL0360	3.6	39	71	4	□
NA30540	AQDEXSL0365	3.65	39	71	4	□
NA18503	AQDEXSL0370	3.7	39	71	4	□
NA30541	AQDEXSL0375	3.75	39	71	4	□
NA18504	AQDEXSL0380	3.8	43	75	4	□
NA30542	AQDEXSL0385	3.85	43	75	4	□
NA18505	AQDEXSL0390	3.9	43	75	4	□
NA30543	AQDEXSL0395	3.95	43	75	4	□
NA18506	AQDEXSL0400	4	43	75	4	□
NA30544	AQDEXSL0405	4.05	43	85	5	□
NA18507	AQDEXSL0410	4.1	43	85	5	□
NA30545	AQDEXSL0415	4.15	43	85	5	□
NA18508	AQDEXSL0420	4.2	43	85	5	□
NA30546	AQDEXSL0425	4.25	47	89	5	□
NA18509	AQDEXSL0430	4.3	47	89	5	□
NA30547	AQDEXSL0435	4.35	47	89	5	□
NA18510	AQDEXSL0440	4.4	47	89	5	□
NA30548	AQDEXSL0445	4.45	47	89	5	□
NA18511	AQDEXSL0450	4.5	47	89	5	□
NA30549	AQDEXSL0455	4.55	47	89	5	□
NA18512	AQDEXSL0460	4.6	47	89	5	□
NA30550	AQDEXSL0465	4.65	47	89	5	□
NA18513	AQDEXSL0470	4.7	47	89	5	□
NA30551	AQDEXSL0475	4.75	47	89	5	□
NA18514	AQDEXSL0480	4.8	52	94	5	□
NA30552	AQDEXSL0485	4.85	52	94	5	□
NA18515	AQDEXSL0490	4.9	52	94	5	□
NA30553	AQDEXSL0495	4.95	52	94	5	□
NA18516	AQDEXSL0500	5	52	94	5	□
NA30554	AQDEXSL0505	5.05	52	94	6	□
NA18517	AQDEXSL0510	5.1	52	94	6	□
NA30555	AQDEXSL0515	5.15	52	94	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			○					

NACHI 不二越

AQDEXSL

アクアドリルEX セミロング形
AQUA Drill EX Semi-Long

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h6

超硬合金 / AQ EX / 135° / 30°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA18518	AQDEXSL0520	5.2	52	94	6	□
NA30556	AQDEXSL0525	5.25	52	94	6	□
NA18519	AQDEXSL0530	5.3	52	94	6	□
NA30557	AQDEXSL0535	5.35	57	99	6	□
NA18520	AQDEXSL0540	5.4	57	99	6	□
NA30558	AQDEXSL0545	5.45	57	99	6	□
NA18521	AQDEXSL0550	5.5	57	99	6	□
NA30559	AQDEXSL0555	5.55	57	99	6	□
NA18522	AQDEXSL0560	5.6	57	99	6	□
NA30560	AQDEXSL0565	5.65	57	99	6	□
NA18523	AQDEXSL0570	5.7	57	99	6	□
NA30561	AQDEXSL0575	5.75	57	99	6	□
NA18524	AQDEXSL0580	5.8	57	99	6	□
NA30562	AQDEXSL0585	5.85	57	99	6	□
NA18525	AQDEXSL0590	5.9	57	99	6	□
NA30563	AQDEXSL0595	5.95	57	99	6	□
NA18526	AQDEXSL0600	6	57	99	6	□
NA30564	AQDEXSL0605	6.05	63	107	7	□
NA18527	AQDEXSL0610	6.1	63	107	7	□
NA30565	AQDEXSL0615	6.15	63	107	7	□
NA18528	AQDEXSL0620	6.2	63	107	7	□
NA30566	AQDEXSL0625	6.25	63	107	7	□
NA18529	AQDEXSL0630	6.3	63	107	7	□
NA30567	AQDEXSL0635	6.35	63	107	7	□
NA18530	AQDEXSL0640	6.4	63	107	7	□
NA30568	AQDEXSL0645	6.45	63	107	7	□
NA18531	AQDEXSL0650	6.5	63	107	7	□
NA30569	AQDEXSL0655	6.55	63	107	7	□
NA18532	AQDEXSL0660	6.6	63	107	7	□
NA30570	AQDEXSL0665	6.65	63	107	7	□
NA18533	AQDEXSL0670	6.7	63	107	7	□
NA30571	AQDEXSL0675	6.75	69	113	7	□
NA18534	AQDEXSL0680	6.8	69	113	7	□
NA30572	AQDEXSL0685	6.85	69	113	7	□
NA18535	AQDEXSL0690	6.9	69	113	7	□
NA30573	AQDEXSL0695	6.95	69	113	7	□
NA18536	AQDEXSL0700	7	69	113	7	□
NA30574	AQDEXSL0705	7.05	69	113	8	□
NA18537	AQDEXSL0710	7.1	69	113	8	□
NA30575	AQDEXSL0715	7.15	69	113	8	□
NA18538	AQDEXSL0720	7.2	69	113	8	□
NA30576	AQDEXSL0725	7.25	69	113	8	□
NA18539	AQDEXSL0730	7.3	69	113	8	□
NA30577	AQDEXSL0735	7.35	69	113	8	□
NA18540	AQDEXSL0740	7.4	69	113	8	□
NA30578	AQDEXSL0745	7.45	69	113	8	□
NA18541	AQDEXSL0750	7.5	69	113	8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA30579	AQDEXSL0755	7.55	75	119	8	□
NA18542	AQDEXSL0760	7.6	75	119	8	□
NA30580	AQDEXSL0765	7.65	75	119	8	□
NA18543	AQDEXSL0770	7.7	75	119	8	□
NA30581	AQDEXSL0775	7.75	75	119	8	□
NA18544	AQDEXSL0780	7.8	75	119	8	□
NA30582	AQDEXSL0785	7.85	75	119	8	□
NA18545	AQDEXSL0790	7.9	75	119	8	□
NA30583	AQDEXSL0795	7.95	75	119	8	□
NA18546	AQDEXSL0800	8	75	119	8	□
NA30584	AQDEXSL0805	8.05	75	125	9	□
NA18547	AQDEXSL0810	8.1	75	125	9	□
NA30585	AQDEXSL0815	8.15	75	125	9	□
NA18548	AQDEXSL0820	8.2	75	125	9	□
NA30586	AQDEXSL0825	8.25	75	125	9	□
NA18549	AQDEXSL0830	8.3	75	125	9	□
NA30587	AQDEXSL0835	8.35	75	125	9	□
NA18550	AQDEXSL0840	8.4	75	125	9	□
NA30588	AQDEXSL0845	8.45	75	125	9	□
NA18551	AQDEXSL0850	8.5	75	125	9	□
NA30589	AQDEXSL0855	8.55	81	131	9	□
NA18552	AQDEXSL0860	8.6	81	131	9	□
NA30590	AQDEXSL0865	8.65	81	131	9	□
NA18553	AQDEXSL0870	8.7	81	131	9	□
NA30591	AQDEXSL0875	8.75	81	131	9	□
NA18554	AQDEXSL0880	8.8	81	131	9	□
NA30592	AQDEXSL0885	8.85	81	131	9	□
NA18555	AQDEXSL0890	8.9	81	131	9	□
NA30593	AQDEXSL0895	8.95	81	131	9	□
NA18556	AQDEXSL0900	9	81	131	9	□
NA30594	AQDEXSL0905	9.05	81	131	10	□
NA18557	AQDEXSL0910	9.1	81	131	10	□
NA30595	AQDEXSL0915	9.15	81	131	10	□
NA18558	AQDEXSL0920	9.2	81	131	10	□
NA30596	AQDEXSL0925	9.25	81	131	10	□
NA18559	AQDEXSL0930	9.3	81	131	10	□
NA30597	AQDEXSL0935	9.35	81	131	10	□
NA18560	AQDEXSL0940	9.4	81	131	10	□
NA30598	AQDEXSL0945	9.45	81	131	10	□
NA18561	AQDEXSL0950	9.5	81	131	10	□
NA30599	AQDEXSL0955	9.55	87	137	10	□
NA18562	AQDEXSL0960	9.6	87	137	10	□
NA30600	AQDEXSL0965	9.65	87	137	10	□
NA18563	AQDEXSL0970	9.7	87	137	10	□
NA30601	AQDEXSL0975	9.75	87	137	10	□
NA18564	AQDEXSL0980	9.8	87	137	10	□
NA30602	AQDEXSL0985	9.85	87	137	10	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			○					

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA18565	AQDEXSL0990	9.9	87	137	10	□
NA30603	AQDEXSL0995	9.95	87	137	10	□
NA18566	AQDEXSL1000	10	87	137	10	□
NA18567	AQDEXSL1010	10.1	87	144	11	□
NA18568	AQDEXSL1020	10.2	87	144	11	□
NA18569	AQDEXSL1030	10.3	87	144	11	□
NA18570	AQDEXSL1040	10.4	87	144	11	□
NA18571	AQDEXSL1050	10.5	87	144	11	□
NA18572	AQDEXSL1060	10.6	87	144	11	□
NA18573	AQDEXSL1070	10.7	94	151	11	□
NA18574	AQDEXSL1080	10.8	94	151	11	□
NA18575	AQDEXSL1090	10.9	94	151	11	□
NA18576	AQDEXSL1100	11	94	151	11	□
NA18577	AQDEXSL1110	11.1	94	151	12	□
NA18578	AQDEXSL1120	11.2	94	151	12	□
NA18579	AQDEXSL1130	11.3	94	151	12	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA18580	AQDEXSL1140	11.4	94	151	12	□
NA18581	AQDEXSL1150	11.5	94	151	12	□
NA18582	AQDEXSL1160	11.6	94	151	12	□
NA18583	AQDEXSL1170	11.7	94	151	12	□
NA18584	AQDEXSL1180	11.8	94	151	12	□
NA18585	AQDEXSL1190	11.9	101	158	12	□
NA18586	AQDEXSL1200	12	101	158	12	□
NA18587	AQDEXSL1250	12.5	101	158	13	□
NA18588	AQDEXSL1300	13	101	158	13	□
NA18589	AQDEXSL1350	13.5	108	168	14	□
NA18590	AQDEXSL1400	14	108	168	14	□
NA18591	AQDEXSL1450	14.5	114	173	15	□
NA18592	AQDEXSL1500	15	114	180	15	□
NA18593	AQDEXSL1550	15.5	120	185	16	□
NA18594	AQDEXSL1600	16	120	185	16	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			○					

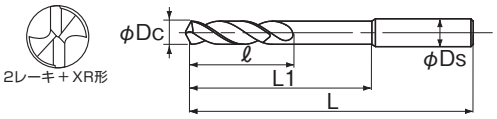
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NACHI 不二越

AQDEXE

アクアドリルEX エクステンション
AQUA Drills EX Extension





深い位置の穴加工に最適です。
This drill is suitable for drilling of deep holes.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h6

超硬合金 / AQ EX / 135° / 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(L1)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Classification
NA24455	AQDEXE0200	2	8	56	24.1	3	□
NA24456	AQDEXE0210	2.1	10	56	25.2	3	□
NA24457	AQDEXE0220	2.2	10	56	25.3	3	□
NA24458	AQDEXE0230	2.3	10	56	25.3	3	□
NA24459	AQDEXE0240	2.4	10	61	30.4	3	□
NA24460	AQDEXE0250	2.5	10	61	30.5	3	□
NA24461	AQDEXE0260	2.6	13	61	30.6	3	□
NA24462	AQDEXE0270	2.7	13	64	33.7	3	□
NA24463	AQDEXE0280	2.8	13	64	33.8	3	□
NA24464	AQDEXE0290	2.9	13	64	33.9	3	□
NA24465	AQDEXE0300	3	13	64	34	3	□
NA24466	AQDEXE0310	3.1	19	68	35.2	4	□
NA24467	AQDEXE0320	3.2	19	68	35.3	4	□
NA24468	AQDEXE0330	3.3	19	68	35.3	4	□
NA24469	AQDEXE0340	3.4	19	71	38.4	4	□
NA24470	AQDEXE0350	3.5	19	71	38.5	4	□
NA24471	AQDEXE0360	3.6	21	71	38.6	4	□
NA24472	AQDEXE0370	3.7	21	71	38.7	4	□
NA24473	AQDEXE0380	3.8	21	75	42.8	4	□
NA24474	AQDEXE0390	3.9	21	75	42.9	4	□
NA24475	AQDEXE0400	4	21	75	43	4	□
NA24476	AQDEXE0410	4.1	23	85	46.2	5	□
NA24477	AQDEXE0420	4.2	23	85	46.3	5	□
NA24478	AQDEXE0430	4.3	23	89	50.3	5	□
NA24479	AQDEXE0440	4.4	23	89	50.4	5	□
NA24480	AQDEXE0450	4.5	23	89	50.5	5	□
NA24481	AQDEXE0460	4.6	25	89	50.6	5	□
NA24482	AQDEXE0470	4.7	25	89	50.7	5	□
NA24483	AQDEXE0480	4.8	25	94	55.8	5	□
NA24484	AQDEXE0490	4.9	25	94	55.9	5	□
NA24485	AQDEXE0500	5	25	94	55.1	5	□
NA24486	AQDEXE0510	5.1	25	94	53.2	6	□
NA24487	AQDEXE0520	5.2	25	94	53.3	6	□
NA24488	AQDEXE0530	5.3	25	94	53.3	6	□
NA24489	AQDEXE0540	5.4	25	99	58.4	6	□
NA24490	AQDEXE0550	5.5	25	99	58.5	6	□
NA24491	AQDEXE0560	5.6	27	99	58.6	6	□
NA24492	AQDEXE0570	5.7	27	99	58.7	6	□
NA24493	AQDEXE0580	5.8	27	99	58.8	6	□
NA24494	AQDEXE0590	5.9	27	99	58.9	6	□
NA24495	AQDEXE0600	6	27	99	59	6	□
NA24496	AQDEXE0610	6.1	31	107	66	7	□
NA24497	AQDEXE0620	6.2	31	107	66	7	□
NA24498	AQDEXE0630	6.3	31	107	66	7	□
NA24499	AQDEXE0640	6.4	31	107	66	7	□
NA24500	AQDEXE0650	6.5	31	107	66	7	□
NA24501	AQDEXE0660	6.6	33	107	66	7	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(L1)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Classification
NA24502	AQDEXE0670	6.7	33	107	66	7	□
NA24503	AQDEXE0680	6.8	33	113	72	7	□
NA24504	AQDEXE0690	6.9	33	113	72	7	□
NA24505	AQDEXE0700	7	33	113	73	7	□
NA24506	AQDEXE0710	7.1	33	113	69	8	□
NA24507	AQDEXE0720	7.2	33	113	69	8	□
NA24508	AQDEXE0730	7.3	33	113	69	8	□
NA24509	AQDEXE0740	7.4	33	113	69	8	□
NA24510	AQDEXE0750	7.5	33	113	69	8	□
NA24511	AQDEXE0760	7.6	36	119	76	8	□
NA24512	AQDEXE0770	7.7	36	119	76	8	□
NA24513	AQDEXE0780	7.8	36	119	76	8	□
NA24514	AQDEXE0790	7.9	36	119	76	8	□
NA24515	AQDEXE0800	8	36	119	77	8	□
NA24516	AQDEXE0810	8.1	36	125	81	9	□
NA24517	AQDEXE0820	8.2	36	125	81	9	□
NA24518	AQDEXE0830	8.3	36	125	81	9	□
NA24519	AQDEXE0840	8.4	36	125	81	9	□
NA24520	AQDEXE0850	8.5	36	125	81	9	□
NA24521	AQDEXE0860	8.6	38	131	87	9	□
NA24522	AQDEXE0870	8.7	38	131	87	9	□
NA24523	AQDEXE0880	8.8	38	131	87	9	□
NA24524	AQDEXE0890	8.9	38	131	87	9	□
NA24525	AQDEXE0900	9	38	131	88	9	□
NA24526	AQDEXE0910	9.1	38	131	85	10	□
NA24527	AQDEXE0920	9.2	38	131	85	10	□
NA24528	AQDEXE0930	9.3	38	131	85	10	□
NA24529	AQDEXE0940	9.4	38	131	85	10	□
NA24530	AQDEXE0950	9.5	38	131	85	10	□
NA24531	AQDEXE0960	9.6	41	137	91	10	□
NA24532	AQDEXE0970	9.7	41	137	91	10	□
NA24533	AQDEXE0980	9.8	41	137	91	10	□
NA24534	AQDEXE0990	9.9	41	137	91	10	□
NA24535	AQDEXE1000	10	41	137	92	10	□
NA24536	AQDEXE1010	10.1	41	144	97	11	□
NA24537	AQDEXE1020	10.2	41	144	97	11	□
NA24538	AQDEXE1030	10.3	41	144	97	11	□
NA24539	AQDEXE1040	10.4	41	144	97	11	□
NA24540	AQDEXE1050	10.5	41	144	97	11	□
NA24541	AQDEXE1060	10.6	45	144	97	11	□
NA24542	AQDEXE1070	10.7	45	151	104	11	□
NA24543	AQDEXE1080	10.8	45	151	104	11	□
NA24544	AQDEXE1090	10.9	45	151	104	11	□
NA24545	AQDEXE1100	11	45	151	105	11	□
NA24546	AQDEXE1110	11.1	45	151	102	12	□
NA24547	AQDEXE1120	11.2	45	151	102	12	□
NA24548	AQDEXE1130	11.3	45	151	102	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎					

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(L1)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Classification
NA24549	AQDEXE1140	11.4	45	151	102	12	□
NA24550	AQDEXE1150	11.5	45	151	102	12	□
NA24551	AQDEXE1160	11.6	47	151	102	12	□
NA24552	AQDEXE1170	11.7	47	151	102	12	□
NA24553	AQDEXE1180	11.8	47	151	102	12	□
NA24554	AQDEXE1190	11.9	47	158	109	12	□
NA24555	AQDEXE1200	12	47	158	110	12	□
NA24556	AQDEXE1210	12.1	47	158	100	13	□
NA24557	AQDEXE1220	12.2	47	158	100	13	□
NA24558	AQDEXE1230	12.3	47	158	100	13	□
NA24559	AQDEXE1240	12.4	47	158	100	13	□
NA24560	AQDEXE1250	12.5	47	158	100	13	□
NA24561	AQDEXE1260	12.6	49	158	100	13	□
NA24562	AQDEXE1270	12.7	49	158	100	13	□
NA24563	AQDEXE1280	12.8	49	158	100	13	□
NA24564	AQDEXE1290	12.9	49	158	100	13	□
NA24565	AQDEXE1300	13	49	158	101	13	□
NA24566	AQDEXE1310	13.1	50	168	108	14	□
NA24567	AQDEXE1320	13.2	50	168	108	14	□
NA24568	AQDEXE1330	13.3	50	168	108	14	□
NA24569	AQDEXE1340	13.4	50	168	108	14	□
NA24570	AQDEXE1350	13.5	50	168	108	14	□
NA24571	AQDEXE1360	13.6	52	168	108	14	□
NA24572	AQDEXE1370	13.7	52	168	108	14	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(L1)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Classification
NA24573	AQDEXE1380	13.8	52	168	108	14	□
NA24574	AQDEXE1390	13.9	52	168	108	14	□
NA24575	AQDEXE1400	14	52	168	109	14	□
NA24576	AQDEXE1410	14.1	52	173	113	15	□
NA24577	AQDEXE1420	14.2	52	173	113	15	□
NA24578	AQDEXE1430	14.3	52	173	113	15	□
NA24579	AQDEXE1440	14.4	52	173	113	15	□
NA24580	AQDEXE1450	14.5	52	173	113	15	□
NA24581	AQDEXE1460	14.6	53	180	120	15	□
NA24582	AQDEXE1470	14.7	53	180	120	15	□
NA24583	AQDEXE1480	14.8	53	180	120	15	□
NA24584	AQDEXE1490	14.9	53	180	120	15	□
NA24585	AQDEXE1500	15	53	180	121	15	□
NA24586	AQDEXE1510	15.1	53	185	120	16	□
NA24587	AQDEXE1520	15.2	53	185	120	16	□
NA24588	AQDEXE1530	15.3	53	185	120	16	□
NA24589	AQDEXE1540	15.4	53	185	120	16	□
NA24590	AQDEXE1550	15.5	53	185	120	16	□
NA24591	AQDEXE1560	15.6	55	185	120	16	□
NA24592	AQDEXE1570	15.7	55	185	120	16	□
NA24593	AQDEXE1580	15.8	55	185	120	16	□
NA24594	AQDEXE1590	15.9	55	185	120	16	□
NA24595	AQDEXE1600	16	55	185	121	16	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎					

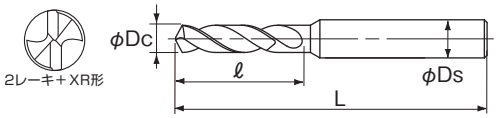
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NACHI 不二越

AQDS

アクアドリル スタブ形
AQUA Drill Stub





生材から高硬度鋼の高速・長寿命加工に最適です。
ドライ加工が可能なドリルです。
This drill having stub length is suited for high-speed and long life drilling, and is useful in dry-process.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h7

超硬合金 AQ 140° 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA00374	3	16	48	3	●
NA00375	3.1	18	50	4	●
NA00376	3.2	18	50	4	●
NA00377	3.3	18	50	4	●
NA00378	3.4	20	52	4	●
NA00379	3.5	20	52	4	●
NA00380	3.6	20	52	4	●
NA00381	3.7	20	52	4	●
NA00382	3.8	22	54	4	●
NA00383	3.9	22	54	4	●
NA00384	4	22	54	4	●
NA00385	4.1	22	66	6	●
NA00386	4.2	22	66	6	●
NA00387	4.3	24	68	6	●
NA00388	4.4	24	68	6	●
NA00389	4.5	24	68	6	●
NA00390	4.6	24	68	6	●
NA00391	4.7	24	68	6	●
NA00392	4.8	26	70	6	●
NA00393	4.9	26	70	6	●
NA00394	5	26	70	6	●
NA00395	5.1	26	70	6	●
NA00396	5.2	26	70	6	●
NA00397	5.3	26	70	6	●
NA00398	5.4	28	72	6	●
NA00399	5.5	28	72	6	●
NA00400	5.6	28	72	6	●
NA00401	5.7	28	72	6	●
NA00402	5.8	28	72	6	●
NA00403	5.9	28	72	6	●
NA00404	6	28	72	6	●
NA00405	6.1	31	75	8	●
NA00406	6.2	31	75	8	●
NA00407	6.3	31	75	8	●
NA00408	6.4	31	75	8	●
NA00409	6.5	31	75	8	●
NA00410	6.6	31	75	8	●
NA00411	6.7	31	75	8	●
NA00412	6.8	34	78	8	●
NA00413	6.9	34	78	8	●
NA00414	7	34	78	8	●
NA00415	7.1	34	78	8	●
NA00416	7.2	34	78	8	●
NA00417	7.3	34	78	8	●
NA00418	7.4	34	78	8	●
NA00419	7.5	34	78	8	●
NA00420	7.6	37	81	8	●

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA00421	7.7	37	81	8	●
NA00422	7.8	37	81	8	●
NA00423	7.9	37	81	8	●
NA00424	8	37	81	8	●
NA00425	8.1	37	87	10	●
NA00426	8.2	37	87	10	●
NA00427	8.3	37	87	10	●
NA00428	8.4	37	87	10	●
NA00429	8.5	37	87	10	●
NA00430	8.6	40	90	10	●
NA00431	8.7	40	90	10	●
NA00432	8.8	40	90	10	●
NA00433	8.9	40	90	10	●
NA00434	9	40	90	10	●
NA00435	9.1	40	90	10	●
NA00436	9.2	40	90	10	●
NA00437	9.3	40	90	10	●
NA00438	9.4	40	90	10	●
NA00439	9.5	40	90	10	●
NA00440	9.6	43	93	10	●
NA00441	9.7	43	93	10	●
NA00442	9.8	43	93	10	●
NA00443	9.9	43	93	10	●
NA00444	10	43	93	10	●
NA00445	10.1	43	100	12	●
NA00446	10.2	43	100	12	●
NA00447	10.3	43	100	12	●
NA00448	10.4	43	100	12	●
NA00449	10.5	43	100	12	●
NA00450	10.6	43	100	12	●
NA00451	10.7	47	104	12	●
NA00452	10.8	47	104	12	●
NA00453	10.9	47	104	12	●
NA00454	11	47	104	12	●
NA00455	11.1	47	104	12	●
NA00456	11.2	47	104	12	●
NA00457	11.3	47	104	12	●
NA00458	11.4	47	104	12	●
NA00459	11.5	47	104	12	●
NA00460	11.6	47	104	12	●
NA00461	11.7	47	104	12	●
NA00462	11.8	47	104	12	●
NA00463	11.9	51	108	12	●
NA00464	12	51	108	12	●
NA00465	12.1	51	110	14	●
NA00466	12.2	51	110	14	●
NA00467	12.3	51	110	14	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎	◎			SUS420○			○					

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA00468	12.4	51	110	14	●
NA00469	12.5	51	110	14	●
NA00470	12.6	51	110	14	●
NA00471	12.7	51	110	14	●
NA00472	12.8	51	110	14	●
NA00473	12.9	51	110	14	●
NA00474	13	51	110	14	●
NA00475	13.1	51	110	14	●
NA00476	13.2	51	110	14	●
NA00477	13.3	72	130	14	●
NA00478	13.4	72	130	14	●
NA00479	13.5	72	130	14	●
NA00480	13.6	72	130	14	●
NA00481	13.7	72	130	14	●
NA00482	13.8	72	130	14	●
NA00483	13.9	72	130	14	●
NA00484	14	72	130	14	●
NA00485	14.1	76	136	16	●
NA00486	14.2	76	136	16	●
NA00487	14.3	76	136	16	●
NA00488	14.4	76	136	16	●
NA00489	14.5	76	136	16	●
NA00490	14.6	76	136	16	●
NA00491	14.7	76	136	16	●
NA00492	14.8	76	136	16	●
NA00493	14.9	76	136	16	●
NA00494	15	76	136	16	●
NA00495	15.1	80	144	16	●
NA00496	15.2	80	144	16	●
NA00497	15.3	80	144	16	●
NA00498	15.4	80	144	16	●
NA00499	15.5	80	144	16	●
NA00500	15.6	80	144	16	●
NA00501	15.7	80	144	16	●
NA00502	15.8	80	144	16	●
NA00503	15.9	80	144	16	●
NA00504	16	80	144	16	●
NA00505	16.1	84	150	18	●
NA00506	16.2	84	150	18	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA00507	16.3	84	150	18	●
NA00508	16.4	84	150	18	●
NA00509	16.5	84	150	18	●
NA00510	16.6	84	150	18	●
NA00511	16.7	84	150	18	●
NA00512	16.8	84	150	18	●
NA00513	16.9	84	150	18	●
NA00514	17	84	150	18	●
NA00515	17.1	87	153	18	●
NA00516	17.2	87	153	18	●
NA00517	17.3	87	153	18	●
NA00518	17.4	87	153	18	●
NA00519	17.5	87	153	18	●
NA00520	17.6	87	153	18	●
NA00521	17.7	87	153	18	●
NA00522	17.8	87	153	18	●
NA00523	17.9	87	153	18	●
NA00524	18	87	153	18	●
NA00525	18.1	90	156	20	●
NA00526	18.2	90	156	20	●
NA00527	18.3	90	156	20	●
NA00528	18.4	90	156	20	●
NA00529	18.5	90	156	20	●
NA00530	18.6	90	156	20	●
NA00531	18.7	90	156	20	●
NA00532	18.8	90	156	20	●
NA00533	18.9	90	156	20	●
NA00534	19	90	156	20	●
NA00535	19.1	94	160	20	●
NA00536	19.2	94	160	20	●
NA00537	19.3	94	160	20	●
NA00538	19.4	94	160	20	●
NA00539	19.5	94	160	20	●
NA00540	19.6	94	160	20	●
NA00541	19.7	94	160	20	●
NA00542	19.8	94	160	20	●
NA00543	19.9	94	160	20	●
NA00544	20	94	160	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

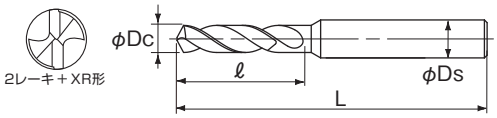
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎	◎			SUS420○			○					

NACHI 不二越

AQDR

アクアドリル レギュラ形
AQUA Drill Regular





生材から高硬度鋼の高速・長寿命加工に最適です。
ドライ加工が可能なドリルです。
This drill having stub length is suited for high-speed and long lifedrilling, and is useful in dry-process.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h7

超硬合金 AQ 140° 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA12524	2	15	47	3	●
NA12525	2.05	15	47	3	●
NA12526	2.1	15	47	3	●
NA12527	2.15	16	48	3	●
NA12528	2.2	16	48	3	●
NA12529	2.25	16	48	3	●
NA12530	2.3	16	48	3	●
NA12531	2.35	16	48	3	●
NA12532	2.4	17	49	3	●
NA12533	2.45	17	49	3	●
NA12534	2.5	17	49	3	●
NA12535	2.55	17	49	3	●
NA12536	2.6	17	49	3	●
NA12537	2.65	17	49	3	●
NA12538	2.7	19	51	3	●
NA12539	2.75	19	51	3	●
NA12540	2.8	19	51	3	●
NA12541	2.85	19	51	3	●
NA12542	2.9	19	51	3	●
NA12543	2.95	19	51	3	●
NA00545	3	19	51	3	●
NA00546	3.1	21	53	4	●
NA00547	3.2	21	53	4	●
NA00548	3.3	21	53	4	●
NA00549	3.4	24	56	4	●
NA00550	3.5	24	56	4	●
NA00551	3.6	24	56	4	●
NA00552	3.7	24	56	4	●
NA00553	3.8	27	59	4	●
NA00554	3.9	27	59	4	●
NA00555	4	27	59	4	●
NA00556	4.1	27	71	6	●
NA00557	4.2	27	71	6	●
NA00558	4.3	31	75	6	●
NA00559	4.4	31	75	6	●
NA00560	4.5	31	75	6	●
NA00561	4.6	31	75	6	●
NA00562	4.7	31	75	6	●
NA00563	4.8	33	77	6	●
NA00564	4.9	33	77	6	●
NA00565	5	38	82	6	●
NA00566	5.1	38	82	6	●
NA00567	5.2	38	82	6	●
NA00568	5.3	38	82	6	●
NA00569	5.4	38	82	6	●
NA00570	5.5	38	82	6	●
NA00571	5.6	41	85	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA00572	5.7	41	85	6	●
NA00573	5.8	41	85	6	●
NA00574	5.9	41	85	6	●
NA00575	6	41	85	6	●
NA00576	6.1	41	85	8	●
NA00577	6.2	41	85	8	●
NA00578	6.3	41	85	8	●
NA00579	6.4	41	85	8	●
NA00580	6.5	41	85	8	●
NA00581	6.6	43	87	8	●
NA00582	6.7	43	87	8	●
NA00583	6.8	43	87	8	●
NA00584	6.9	43	87	8	●
NA00585	7	43	87	8	●
NA00586	7.1	45	89	8	●
NA00587	7.2	45	89	8	●
NA00588	7.3	45	89	8	●
NA00589	7.4	45	89	8	●
NA00590	7.5	45	89	8	●
NA00591	7.6	48	92	8	●
NA00592	7.7	48	92	8	●
NA00593	7.8	48	92	8	●
NA00594	7.9	48	92	8	●
NA00595	8	48	92	8	●
NA00596	8.1	53	103	10	●
NA00597	8.2	53	103	10	●
NA00598	8.3	53	103	10	●
NA00599	8.4	53	103	10	●
NA00600	8.5	53	103	10	●
NA00601	8.6	55	105	10	●
NA00602	8.7	55	105	10	●
NA00603	8.8	55	105	10	●
NA00604	8.9	55	105	10	●
NA00605	9	55	105	10	●
NA00606	9.1	58	108	10	●
NA00607	9.2	58	108	10	●
NA00608	9.3	58	108	10	●
NA00609	9.4	58	108	10	●
NA00610	9.5	58	108	10	●
NA00611	9.6	60	110	10	●
NA00612	9.7	60	110	10	●
NA00613	9.8	60	110	10	●
NA00614	9.9	60	110	10	●
NA00615	10	60	110	10	●
NA00616	10.1	66	123	12	●
NA00617	10.2	66	123	12	●
NA00618	10.3	66	123	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎	◎			SUS420○			○					

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA00619	10.4	66	123	12	●
NA00620	10.5	66	123	12	●
NA00621	10.6	68	125	12	●
NA00622	10.7	68	125	12	●
NA00623	10.8	68	125	12	●
NA00624	10.9	68	125	12	●
NA00625	11	68	125	12	●
NA00626	11.1	71	128	12	●
NA00627	11.2	71	128	12	●
NA00628	11.3	71	128	12	●
NA00629	11.4	71	128	12	●
NA00630	11.5	71	128	12	●
NA00631	11.6	73	130	12	●
NA00632	11.7	73	130	12	●
NA00633	11.8	73	130	12	●
NA00634	11.9	73	130	12	●
NA00635	12	73	130	12	●
NA00636	12.1	76	135	14	●
NA00637	12.2	76	135	14	●
NA00638	12.3	76	135	14	●
NA00639	12.4	76	135	14	●
NA00640	12.5	76	135	14	●
NA00641	12.6	78	137	14	●
NA00642	12.7	78	137	14	●
NA00643	12.8	78	137	14	●
NA00644	12.9	78	137	14	●
NA00645	13	78	137	14	●
NA00646	13.1	84	144	14	●
NA00647	13.2	84	144	14	●
NA00648	13.3	84	144	14	●
NA00649	13.4	84	144	14	●
NA00650	13.5	84	144	14	●
NA00651	13.6	86	144	14	●
NA00652	13.7	86	144	14	●
NA00653	13.8	86	144	14	●
NA00654	13.9	86	144	14	●
NA00655	14	86	144	14	●
NA00656	14.1	89	149	16	●
NA00657	14.2	89	149	16	●
NA00658	14.3	89	149	16	●
NA00659	14.4	89	149	16	●
NA00660	14.5	89	149	16	●
NA00661	14.6	91	151	16	●
NA00662	14.7	91	151	16	●
NA00663	14.8	91	151	16	●
NA00664	14.9	91	151	16	●
NA00665	15	91	151	16	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA00666	15.1	94	158	16	●
NA00667	15.2	94	158	16	●
NA00668	15.3	94	158	16	●
NA00669	15.4	94	158	16	●
NA00670	15.5	94	158	16	●
NA00671	15.6	96	160	16	●
NA00672	15.7	96	160	16	●
NA00673	15.8	96	160	16	●
NA00674	15.9	96	160	16	●
NA00675	16	96	160	16	●
NA00676	16.1	102	168	18	●
NA00677	16.2	102	168	18	●
NA00678	16.3	102	168	18	●
NA00679	16.4	102	168	18	●
NA00680	16.5	102	168	18	●
NA00681	16.6	102	168	18	●
NA00682	16.7	102	168	18	●
NA00683	16.8	102	168	18	●
NA00684	16.9	102	168	18	●
NA00685	17	102	168	18	●
NA00686	17.1	102	168	18	●
NA00687	17.2	102	168	18	●
NA00688	17.3	102	168	18	●
NA00689	17.4	102	168	18	●
NA00690	17.5	102	168	18	●
NA00691	17.6	102	168	18	●
NA00692	17.7	102	168	18	●
NA00693	17.8	102	168	18	●
NA00694	17.9	102	168	18	●
NA00695	18	102	168	18	●
NA00696	18.1	114	184	20	●
NA00697	18.2	114	184	20	●
NA00698	18.3	114	184	20	●
NA00699	18.4	114	184	20	●
NA00700	18.5	114	184	20	●
NA00701	18.6	114	184	20	●
NA00702	18.7	114	184	20	●
NA00703	18.8	114	184	20	●
NA00704	18.9	114	184	20	●
NA00705	19	114	184	20	●
NA00706	19.1	114	184	20	●
NA00707	19.2	114	184	20	●
NA00708	19.3	114	184	20	●
NA00709	19.4	114	184	20	●
NA00710	19.5	114	184	20	●
NA00711	19.6	114	184	20	●
NA00712	19.7	114	184	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎	◎			SUS420○			○					

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

NACHI 不二越

AQDR

アクアドリル レギュラ形
AQUA Drill Regular

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h7

超硬合金 AQ 140° 30°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA00713	19.8	114	184	20	●
NA00714	19.9	114	184	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA00715	20	114	184	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

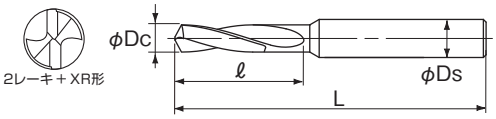
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎	◎			SUS420○			○					

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

AQDH

アクアドリルハード 高硬度用
AQUA Drill Hard





50～68HRCの焼入れ鋼の高能率加工が可能です。
This drill meets high efficiency drilling of hardened material.(50～68HRC)

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h7

超硬合金 AQ 140° 15°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA12679	2	12	44	3	●
NA12680	2.1	12	44	3	●
NA14136	2.2	13	45	3	□
NA14137	2.3	13	45	3	□
NA14138	2.4	14	46	3	□
NA12681	2.5	14	46	3	●
NA12682	2.6	14	46	3	●
NA14139	2.7	16	48	3	□
NA14140	2.8	16	48	3	□
NA14141	2.9	16	48	3	□
NA12683	3	16	48	3	●
NA14142	3.1	18	50	4	□
NA14143	3.2	18	50	4	□
NA14144	3.3	18	50	4	□
NA12684	3.4	20	52	4	●
NA12685	3.5	20	52	4	●
NA14145	3.6	20	52	4	□
NA14146	3.7	20	52	4	□
NA14147	3.8	22	54	4	□
NA14148	3.9	22	54	4	□
NA12686	4	22	54	4	●
NA14149	4.1	22	66	6	□
NA14150	4.2	22	66	6	□
NA12687	4.3	24	68	6	●
NA14151	4.4	24	68	6	□
NA12688	4.5	24	68	6	●
NA14152	4.6	24	68	6	□
NA14153	4.7	24	68	6	□
NA14154	4.8	26	70	6	□
NA14155	4.9	26	70	6	□
NA12689	5	26	70	6	●
NA12690	5.1	26	70	6	●
NA14156	5.2	26	70	6	□
NA14157	5.3	26	70	6	□
NA14158	5.4	28	72	6	□
NA12691	5.5	28	72	6	●
NA14159	5.6	28	72	6	□
NA14160	5.7	28	72	6	□
NA14161	5.8	28	72	6	□
NA14162	5.9	28	72	6	□
NA12692	6	28	72	6	●
NA14163	6.1	31	75	8	□
NA14164	6.2	31	75	8	□
NA14165	6.3	31	75	8	□
NA14166	6.4	31	75	8	□
NA12693	6.5	31	75	8	●
NA14167	6.6	31	75	8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA14168	6.7	31	75	8	□
NA14169	6.8	34	78	8	□
NA12694	6.9	34	78	8	●
NA12695	7	34	78	8	●
NA14170	7.1	34	78	8	□
NA14171	7.2	34	78	8	□
NA14172	7.3	34	78	8	□
NA14173	7.4	34	78	8	□
NA12696	7.5	34	78	8	●
NA14174	7.6	37	81	8	□
NA14175	7.7	37	81	8	□
NA14176	7.8	37	81	8	□
NA14177	7.9	37	81	8	□
NA12697	8	37	81	8	●
NA14178	8.1	37	87	10	□
NA14179	8.2	37	87	10	□
NA14180	8.3	37	87	10	□
NA14181	8.4	37	87	10	□
NA12698	8.5	37	87	10	●
NA12699	8.6	40	90	10	●
NA14182	8.7	40	90	10	□
NA14183	8.8	40	90	10	□
NA14184	8.9	40	90	10	□
NA12700	9	40	90	10	●
NA14185	9.1	40	90	10	□
NA14186	9.2	40	90	10	□
NA14187	9.3	40	90	10	□
NA14188	9.4	40	90	10	□
NA12701	9.5	40	90	10	●
NA14189	9.6	43	93	10	□
NA14190	9.7	43	93	10	□
NA14191	9.8	43	93	10	□
NA14192	9.9	43	93	10	□
NA12702	10	43	93	10	●
NA14193	10.1	43	100	12	□
NA14194	10.2	43	100	12	□
NA12703	10.3	43	100	12	●
NA14195	10.4	43	100	12	□
NA12704	10.5	43	100	12	●
NA14196	10.6	43	100	12	□
NA14197	10.7	47	104	12	□
NA14198	10.8	47	104	12	□
NA14199	10.9	47	104	12	□
NA12705	11	47	104	12	●
NA14200	11.1	47	104	12	□
NA14201	11.2	47	104	12	□
NA14202	11.3	47	104	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
			◎	◎									

NACHI 不二越

AQDH

アクアドリルハード 高硬度用
AQUA Drill Hard

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h7

超硬合金 AQ 140° 15°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA14203	11.4	47	104	12	□
NA12706	11.5	47	104	12	●
NA14204	11.6	47	104	12	□
NA14205	11.7	47	104	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA14206	11.8	47	104	12	□
NA14207	11.9	51	108	12	□
NA12707	12	51	108	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

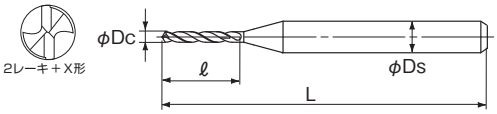
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
			◎	◎									

NACHI 不二越

AQMD

アクアマイクロドリル
AQUA Micro Drill





小径穴で安定した加工ができます。生材から高硬度鋼の加工に最適。
This drill is suitable for stable drilling in small diameter on most workpiece materials from raw material to hardened material.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
0～−0.009	h7

超硬合金 AQ 140° 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA12344	0.2	2.5	38	3	●
NA12345	0.21	2.5	38	3	●
NA12346	0.22	2.5	38	3	●
NA12347	0.23	2.5	38	3	●
NA12348	0.24	2.5	38	3	●
NA12349	0.25	2.5	38	3	●
NA12350	0.26	2.5	38	3	●
NA12351	0.27	2.5	38	3	●
NA12352	0.28	2.5	38	3	●
NA12353	0.29	2.5	38	3	●
NA12354	0.3	3	38	3	●
NA12355	0.31	3	38	3	●
NA12356	0.32	3	38	3	●
NA12357	0.33	3	38	3	●
NA12358	0.34	3	38	3	●
NA12359	0.35	4	38	3	●
NA12360	0.36	4	38	3	●
NA12361	0.37	4	38	3	●
NA12362	0.38	4	38	3	●
NA12363	0.39	4	38	3	●
NA12364	0.4	5	38	3	●
NA12365	0.41	5	38	3	●
NA12366	0.42	5	38	3	●
NA12367	0.43	5	38	3	●
NA12368	0.44	5	38	3	●
NA12369	0.45	5	38	3	●
NA12370	0.46	5	38	3	●
NA12371	0.47	5	38	3	●
NA12372	0.48	5	38	3	●
NA12373	0.49	5	38	3	●
NA12374	0.5	6	38	3	●
NA12375	0.51	6	38	3	●
NA12376	0.52	6	38	3	●
NA12377	0.53	6	38	3	●
NA12378	0.54	6	38	3	●
NA12379	0.55	6	38	3	●
NA12380	0.56	6	38	3	●
NA12381	0.57	6	38	3	●
NA12382	0.58	6	38	3	●
NA12383	0.59	6	38	3	●
NA12384	0.6	7	38	3	●
NA12385	0.61	7	38	3	●
NA12386	0.62	7	38	3	●
NA12387	0.63	7	38	3	●
NA12388	0.64	7	38	3	●
NA12389	0.65	7	38	3	●
NA12390	0.66	7	38	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA12391	0.67	7	38	3	●
NA12392	0.68	7	38	3	●
NA12393	0.69	7	38	3	●
NA12394	0.7	9	38	3	●
NA12395	0.71	9	38	3	●
NA12396	0.72	9	38	3	●
NA12397	0.73	9	38	3	●
NA12398	0.74	9	38	3	●
NA12399	0.75	9	38	3	●
NA12400	0.76	9	38	3	●
NA12401	0.77	9	38	3	●
NA12402	0.78	9	38	3	●
NA12403	0.79	9	38	3	●
NA12404	0.8	10	38	3	●
NA12405	0.81	10	38	3	●
NA12406	0.82	10	38	3	●
NA12407	0.83	10	38	3	●
NA12408	0.84	10	38	3	●
NA12409	0.85	10	38	3	●
NA12410	0.86	10	38	3	●
NA12411	0.87	10	38	3	●
NA12412	0.88	10	38	3	●
NA12413	0.89	10	38	3	●
NA12414	0.9	11	38	3	●
NA12415	0.91	11	38	3	●
NA12416	0.92	11	38	3	●
NA12417	0.93	11	38	3	●
NA12418	0.94	11	38	3	●
NA12419	0.95	11	38	3	●
NA12420	0.96	11	38	3	●
NA12421	0.97	11	38	3	●
NA12422	0.98	11	38	3	●
NA12423	0.99	11	38	3	●
NA12424	1	12	38	3	●
NA12425	1.01	12	38	3	●
NA12426	1.02	12	38	3	●
NA12427	1.03	12	38	3	●
NA12428	1.04	12	38	3	●
NA12429	1.05	12	38	3	●
NA12430	1.06	12	38	3	●
NA12431	1.07	12	38	3	●
NA12432	1.08	12	38	3	●
NA12433	1.09	12	38	3	●
NA12434	1.1	14	47	3	●
NA12435	1.11	14	47	3	●
NA12436	1.12	14	47	3	●
NA12437	1.13	14	47	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			◎	○	○						

NACHI 不二越

AQMD

アクアマイクロドリル
AQUA Micro Drill

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
0～−0.009	h7

超硬合金 AQ 140° 30°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA12438	1.14	14	47	3	●
NA12439	1.15	14	47	3	●
NA12440	1.16	14	47	3	●
NA12441	1.17	14	47	3	●
NA12442	1.18	14	47	3	●
NA12443	1.19	14	47	3	●
NA12444	1.2	15	47	3	●
NA12445	1.21	15	47	3	●
NA12446	1.22	15	47	3	●
NA12447	1.23	15	47	3	●
NA12448	1.24	15	47	3	●
NA12449	1.25	15	47	3	●
NA12450	1.26	15	47	3	●
NA12451	1.27	15	47	3	●
NA12452	1.28	15	47	3	●
NA12453	1.29	15	47	3	●
NA12454	1.3	15	47	3	●
NA12455	1.31	15	47	3	●
NA12456	1.32	15	47	3	●
NA12457	1.33	15	47	3	●
NA12458	1.34	15	47	3	●
NA12459	1.35	15	47	3	●
NA12460	1.36	15	47	3	●
NA12461	1.37	15	47	3	●
NA12462	1.38	15	47	3	●
NA12463	1.39	15	47	3	●
NA12464	1.4	15	47	3	●
NA12465	1.41	15	47	3	●
NA12466	1.42	15	47	3	●
NA12467	1.43	15	47	3	●
NA12468	1.44	15	47	3	●
NA12469	1.45	15	47	3	●
NA12470	1.46	15	47	3	●
NA12471	1.47	15	47	3	●
NA12472	1.48	15	47	3	●
NA12473	1.49	15	47	3	●
NA12474	1.5	15	47	3	●
NA12475	1.51	15	47	3	●
NA12476	1.52	15	47	3	●
NA12477	1.53	15	47	3	●
NA12478	1.54	15	47	3	●
NA12479	1.55	15	47	3	●
NA12480	1.56	15	47	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA12481	1.57	15	47	3	●
NA12482	1.58	15	47	3	●
NA12483	1.59	15	47	3	●
NA12484	1.6	15	47	3	●
NA12485	1.61	15	47	3	●
NA12486	1.62	15	47	3	●
NA12487	1.63	15	47	3	●
NA12488	1.64	15	47	3	●
NA12489	1.65	15	47	3	●
NA12490	1.66	15	47	3	●
NA12491	1.67	15	47	3	●
NA12492	1.68	15	47	3	●
NA12493	1.69	15	47	3	●
NA12494	1.7	15	47	3	●
NA12495	1.71	15	47	3	●
NA12496	1.72	15	47	3	●
NA12497	1.73	15	47	3	●
NA12498	1.74	15	47	3	●
NA12499	1.75	15	47	3	●
NA12500	1.76	15	47	3	●
NA12501	1.77	15	47	3	●
NA12502	1.78	15	47	3	●
NA12503	1.79	15	47	3	●
NA12504	1.8	15	47	3	●
NA12505	1.81	15	47	3	●
NA12506	1.82	15	47	3	●
NA12507	1.83	15	47	3	●
NA12508	1.84	15	47	3	●
NA12509	1.85	15	47	3	●
NA12510	1.86	15	47	3	●
NA12511	1.87	15	47	3	●
NA12512	1.88	15	47	3	●
NA12513	1.89	15	47	3	●
NA12514	1.9	15	47	3	●
NA12515	1.91	15	47	3	●
NA12516	1.92	15	47	3	●
NA12517	1.93	15	47	3	●
NA12518	1.94	15	47	3	●
NA12519	1.95	15	47	3	●
NA12520	1.96	15	47	3	●
NA12521	1.97	15	47	3	●
NA12522	1.98	15	47	3	●
NA12523	1.99	15	47	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			◎	○	○						

DIJET ダイジェット工業

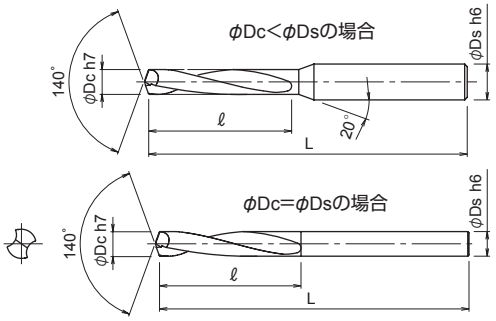
DZ-DHS / DV-DHS

シグマハードドリル 70HRc高硬度材用

Carbide Drill for Hardened Steels



本体剛性が高い。耐折損性と耐チッピング性が高い。耐熱、耐摩耗性が高い。欠損性を大幅に改善。



公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超微粒子 / DZ 12以下 / DV 12.5以上 / 140° / 15°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ03648	DZ-DHS0200	2	16	55	3	●
DJ03649	DZ-DHS0200-12		12	55	3	●
DJ03650	DZ-DHS0200-21		21	55	3	●
DJ03651	DZ-DHS0210	2.1	16	55	3	●
DJ03652	DZ-DHS0220	2.2	16	55	3	●
DJ03653	DZ-DHS0230	2.3	16	55	3	●
DJ03654	DZ-DHS0240	2.4	16	55	3	●
DJ03655	DZ-DHS0250	2.5	16	55	3	●
DJ03656	DZ-DHS0250-21		21	55	3	●
DJ03657	DZ-DHS0260	2.6	16	55	3	●
DJ03658	DZ-DHS0270	2.7	16	55	3	●
DJ03659	DZ-DHS0280	2.8	16	55	3	●
DJ03660	DZ-DHS0290	2.9	16	55	3	●
DJ03661	DZ-DHS0300	3	21	60	4	●
DJ03662	DZ-DHS0310	3.1	24	60	4	□
DJ03663	DZ-DHS0320	3.2	24	60	4	□
DJ03664	DZ-DHS0330	3.3	24	60	4	●
DJ03665	DZ-DHS0340	3.4	24	60	4	●
DJ03666	DZ-DHS0350	3.5	24	60	4	●
DJ03667	DZ-DHS0360	3.6	27	60	4	□
DJ03668	DZ-DHS0370	3.7	27	60	4	□
DJ03669	DZ-DHS0380	3.8	27	60	4	●
DJ03670	DZ-DHS0390	3.9	27	60	4	●
DJ03671	DZ-DHS0400	4	27	60	4	●
DJ03672	DZ-DHS0410	4.1	29	63	6	□
DJ03673	DZ-DHS0420	4.2	29	63	6	●
DJ03674	DZ-DHS0430	4.3	29	63	6	●
DJ03675	DZ-DHS0440	4.4	29	63	6	●
DJ03676	DZ-DHS0450	4.5	29	63	6	●
DJ03677	DZ-DHS0460	4.6	32	68	6	□
DJ03678	DZ-DHS0470	4.7	32	68	6	□
DJ03679	DZ-DHS0480	4.8	32	68	6	□
DJ03680	DZ-DHS0490	4.9	32	68	6	●
DJ03681	DZ-DHS0500	5	32	68	6	●
DJ03682	DZ-DHS0510	5.1	34	72	6	●
DJ03683	DZ-DHS0520	5.2	34	72	6	●
DJ03684	DZ-DHS0530	5.3	34	72	6	□
DJ03685	DZ-DHS0540	5.4	34	72	6	□
DJ03686	DZ-DHS0550	5.5	34	72	6	□
DJ03687	DZ-DHS0560	5.6	36	74	6	□
DJ03688	DZ-DHS0570	5.7	36	74	6	□
DJ03689	DZ-DHS0580	5.8	36	74	6	□
DJ03690	DZ-DHS0590	5.9	36	74	6	●
DJ03691	DZ-DHS0600	6	41	81	6	●
DJ03692	DZ-DHS0610	6.1	41	81	8	□
DJ03693	DZ-DHS0620	6.2	41	81	8	□
DJ03694	DZ-DHS0630	6.3	41	81	8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ03695	DZ-DHS0640	6.4	41	81	8	□
DJ03696	DZ-DHS0650	6.5	41	81	8	□
DJ03697	DZ-DHS0660	6.6	43	83	8	□
DJ03698	DZ-DHS0670	6.7	43	83	8	□
DJ03699	DZ-DHS0680	6.8	43	83	8	●
DJ03700	DZ-DHS0690	6.9	43	83	8	●
DJ03701	DZ-DHS0700	7	43	83	8	●
DJ03702	DZ-DHS0710	7.1	45	87	8	□
DJ03703	DZ-DHS0720	7.2	45	87	8	□
DJ03704	DZ-DHS0730	7.3	45	87	8	□
DJ03705	DZ-DHS0740	7.4	45	87	8	□
DJ03706	DZ-DHS0750	7.5	45	87	8	□
DJ03707	DZ-DHS0760	7.6	48	90	8	□
DJ03708	DZ-DHS0770	7.7	48	90	8	□
DJ03709	DZ-DHS0780	7.8	48	90	8	□
DJ03710	DZ-DHS0790	7.9	48	90	8	●
DJ03711	DZ-DHS0800	8	48	90	8	●
DJ03712	DZ-DHS0810	8.1	53	96	10	□
DJ03713	DZ-DHS0820	8.2	53	96	10	□
DJ03714	DZ-DHS0830	8.3	53	96	10	□
DJ03715	DZ-DHS0840	8.4	53	96	10	□
DJ03716	DZ-DHS0850	8.5	53	96	10	●
DJ03717	DZ-DHS0860	8.6	55	98	10	●
DJ03718	DZ-DHS0870	8.7	55	98	10	□
DJ03719	DZ-DHS0880	8.8	55	98	10	□
DJ03720	DZ-DHS0890	8.9	55	98	10	□
DJ03721	DZ-DHS0900	9	55	98	10	●
DJ03722	DZ-DHS0910	9.1	58	102	10	□
DJ03723	DZ-DHS0920	9.2	58	102	10	□
DJ03724	DZ-DHS0930	9.3	58	102	10	□
DJ03725	DZ-DHS0940	9.4	58	102	10	□
DJ03726	DZ-DHS0950	9.5	58	102	10	□
DJ03727	DZ-DHS0960	9.6	60	105	10	□
DJ03728	DZ-DHS0970	9.7	60	105	10	□
DJ03729	DZ-DHS0980	9.8	60	105	10	□
DJ03730	DZ-DHS0990	9.9	60	105	10	●
DJ03731	DZ-DHS1000	10	60	105	10	●
DJ03732	DZ-DHS1010	10.1	66	112	12	□
DJ03733	DZ-DHS1020	10.2	66	112	12	□
DJ03734	DZ-DHS1030	10.3	66	112	12	●
DJ03735	DZ-DHS1040	10.4	66	112	12	●
DJ03736	DZ-DHS1050	10.5	66	112	12	□
DJ03737	DZ-DHS1060	10.6	68	114	12	□
DJ03738	DZ-DHS1070	10.7	68	114	12	□
DJ03739	DZ-DHS1080	10.8	68	114	12	□
DJ03740	DZ-DHS1090	10.9	68	114	12	□
DJ03741	DZ-DHS1100	11	68	114	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
		○	○	◎									

ダイジェット工業

DZ-DHS / DV-DHS

シグマハードドリル 70HRc高硬度材用

Carbide Drill for Hardened Steels

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超微粒子 / DZ 12以下 / DV 12.5以上 / 140° / 15°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ03742	DZ-DHS1110	11.1	71	118	12	□
DJ03743	DZ-DHS1120	11.2	71	118	12	□
DJ03744	DZ-DHS1130	11.3	71	118	12	□
DJ03745	DZ-DHS1140	11.4	71	118	12	□
DJ03746	DZ-DHS1150	11.5	71	118	12	□
DJ03747	DZ-DHS1160	11.6	73	121	12	□
DJ03748	DZ-DHS1170	11.7	73	121	12	□
DJ03749	DZ-DHS1180	11.8	73	121	12	□
DJ03750	DZ-DHS1190	11.9	73	121	12	●
DJ03751	DZ-DHS1200	12	73	121	12	●
DJ03752	DV-DHS1250	12.5	74	125	14	□
DJ03753	DV-DHS1300	13	74	130	14	□
DJ03754	DV-DHS1350	13.5	78	135	14	□
DJ03755	DV-DHS1400	14	80	135	14	□
DJ03756	DV-DHS1450	14.5	82	140	15	□
DJ03757	DV-DHS1500	15	85	145	15	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
		○	○	◎									

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

DZ-DHL

DZコート シグマハードドリル ロングシャンク 70HRc高硬度材用

Carbide Drill for Hardened Steels Long



本体剛性が高い。耐折損性と耐チッピング性が高い。耐熱、耐摩耗性が高い。欠損性を大幅に改善。

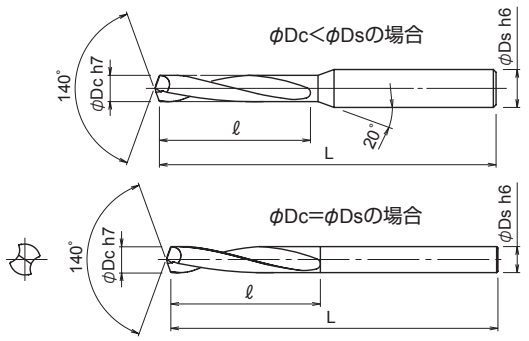
公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超微粒子　DZ　140°　15°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ03758	DZ-DHL0300	3	25	70	4	●
DJ03759	DZ-DHL0310	3.1	25	70	4	□
DJ03760	DZ-DHL0320	3.2	25	70	4	□
DJ03761	DZ-DHL0330	3.3	25	80	4	●
DJ03762	DZ-DHL0340	3.4	25	80	4	□
DJ03763	DZ-DHL0350	3.5	25	80	4	□
DJ03764	DZ-DHL0360	3.6	30	80	4	□
DJ03765	DZ-DHL0370	3.7	30	80	4	□
DJ03766	DZ-DHL0380	3.8	30	80	4	●
DJ03767	DZ-DHL0390	3.9	30	80	4	□
DJ03768	DZ-DHL0400	4	30	80	4	●
DJ03769	DZ-DHL0410S5	4.1	30	80	5	□
DJ03770	DZ-DHL0420S5	4.2	30	85	5	●
DJ03771	DZ-DHL0430S5	4.3	30	85	5	□
DJ03772	DZ-DHL0440S5	4.4	30	85	5	□
DJ03773	DZ-DHL0450S5	4.5	30	85	5	□
DJ03774	DZ-DHL0460S5	4.6	35	85	5	□
DJ03775	DZ-DHL0470S5	4.7	35	85	5	□
DJ03776	DZ-DHL0480S5	4.8	35	85	5	□
DJ03777	DZ-DHL0490S5	4.9	35	85	5	□
DJ03778	DZ-DHL0500S5	5	35	85	5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
		○	○	◎			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

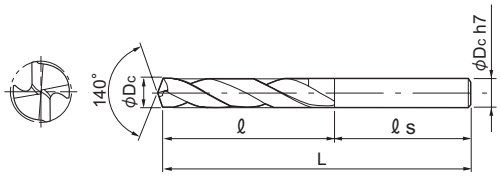
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

DIJET ダイジェット工業

DX-SFDM

DXコート F1ドリル ミディアム形
DX-Coated Carbide F Drill Medium Type





安定した切削性と長寿命で高能率加工ができます。

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
＜	≧	直径	シャンク
3		0～-0.01	h7
3.1	5.9	0～-0.012	h7
6	10	0～-0.015	h7
10.1	18	0～-0.018	h7
18.5	20	0～-0.021	h7

超微粒子 DX 140° 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	シャンク長(ℓs)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Shank Length	Overall Length	Classification
DJ01045	DX-SFDM030	3	27	30	57	●
DJ01046	DX-SFDM031	3.1	27	31	58	●
DJ01047	DX-SFDM032	3.2	27	31	58	●
DJ01048	DX-SFDM033	3.3	27	31	58	●
DJ01049	DX-SFDM034	3.4	27	31	58	●
DJ01050	DX-SFDM035	3.5	27	32	59	●
DJ01051	DX-SFDM036	3.6	27	32	59	●
DJ01052	DX-SFDM037	3.7	27	32	59	●
DJ01053	DX-SFDM038	3.8	29	33	62	●
DJ01054	DX-SFDM039	3.9	29	33	62	●
DJ01055	DX-SFDM040	4	29	33	62	●
DJ01056	DX-SFDM041	4.1	29	33	62	●
DJ01057	DX-SFDM042	4.2	29	33	62	●
DJ01058	DX-SFDM043	4.3	29	33	62	●
DJ01059	DX-SFDM044	4.4	32	34	66	●
DJ01060	DX-SFDM045	4.5	32	34	66	●
DJ01061	DX-SFDM046	4.6	32	34	66	●
DJ01062	DX-SFDM047	4.7	32	34	66	●
DJ01063	DX-SFDM048	4.8	36	36	72	●
DJ01064	DX-SFDM049	4.9	36	36	72	●
DJ01065	DX-SFDM050	5	36	36	72	●
DJ01066	DX-SFDM051	5.1	36	36	72	●
DJ01067	DX-SFDM052	5.2	36	36	72	●
DJ01068	DX-SFDM053	5.3	36	36	72	●
DJ01069	DX-SFDM054	5.4	40	38	78	●
DJ01070	DX-SFDM055	5.5	40	38	78	●
DJ01071	DX-SFDM056	5.6	40	38	78	●
DJ01072	DX-SFDM057	5.7	40	38	78	●
DJ01073	DX-SFDM058	5.8	40	38	78	●
DJ01074	DX-SFDM059	5.9	40	38	78	●
DJ01075	DX-SFDM060	6	40	38	78	●
DJ01076	DX-SFDM061	6.1	44	39	83	●
DJ01077	DX-SFDM062	6.2	44	39	83	●
DJ01078	DX-SFDM063	6.3	44	39	83	●
DJ01079	DX-SFDM064	6.4	44	39	83	●
DJ01080	DX-SFDM065	6.5	44	39	83	●
DJ01081	DX-SFDM066	6.6	44	39	83	●
DJ01082	DX-SFDM067	6.7	44	39	83	●
DJ01083	DX-SFDM068	6.8	48	40	88	●
DJ01084	DX-SFDM069	6.9	48	40	88	●
DJ01085	DX-SFDM070	7	48	40	88	●
DJ01086	DX-SFDM071	7.1	48	40	88	●
DJ01087	DX-SFDM072	7.2	48	40	88	●
DJ01088	DX-SFDM073	7.3	48	40	88	●
DJ01089	DX-SFDM074	7.4	48	40	88	●
DJ01090	DX-SFDM075	7.5	48	40	88	●
DJ01091	DX-SFDM076	7.6	53	42	95	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	シャンク長(ℓs)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Shank Length	Overall Length	Classification
DJ01092	DX-SFDM077	7.7	53	42	95	●
DJ01093	DX-SFDM078	7.8	53	42	95	●
DJ01094	DX-SFDM079	7.9	53	42	95	●
DJ01095	DX-SFDM080	8	53	42	95	●
DJ01096	DX-SFDM081	8.1	53	42	95	●
DJ01097	DX-SFDM082	8.2	53	42	95	●
DJ01098	DX-SFDM083	8.3	58	42	100	●
DJ01099	DX-SFDM084	8.4	58	42	100	●
DJ01100	DX-SFDM085	8.5	58	42	100	●
DJ01101	DX-SFDM086	8.6	58	44	102	●
DJ01102	DX-SFDM087	8.7	58	44	102	●
DJ01103	DX-SFDM088	8.8	58	44	102	●
DJ01104	DX-SFDM089	8.9	58	44	102	●
DJ01105	DX-SFDM090	9	58	44	102	●
DJ01106	DX-SFDM091	9.1	58	44	102	●
DJ01107	DX-SFDM092	9.2	58	44	102	●
DJ01108	DX-SFDM093	9.3	62	44	106	●
DJ01109	DX-SFDM094	9.4	62	44	106	●
DJ01110	DX-SFDM095	9.5	62	44	106	●
DJ01111	DX-SFDM096	9.6	66	46	112	●
DJ01112	DX-SFDM097	9.7	66	46	112	●
DJ01113	DX-SFDM098	9.8	66	46	112	●
DJ01114	DX-SFDM099	9.9	66	46	112	●
DJ01115	DX-SFDM100	10	66	46	112	●
DJ01116	DX-SFDM101	10.1	66	46	112	●
DJ01117	DX-SFDM102	10.2	66	46	112	●
DJ01118	DX-SFDM103	10.3	69	46	115	●
DJ01119	DX-SFDM104	10.4	69	46	115	●
DJ01120	DX-SFDM105	10.5	69	46	115	●
DJ01121	DX-SFDM106	10.6	69	46	115	●
DJ01122	DX-SFDM107	10.7	72	48	120	●
DJ01123	DX-SFDM108	10.8	72	48	120	●
DJ01124	DX-SFDM109	10.9	72	48	120	●
DJ01125	DX-SFDM110	11	72	48	120	●
DJ01126	DX-SFDM111	11.1	72	48	120	●
DJ01127	DX-SFDM112	11.2	72	48	120	●
DJ01128	DX-SFDM113	11.3	77	48	125	●
DJ01129	DX-SFDM114	11.4	77	48	125	●
DJ01130	DX-SFDM115	11.5	77	48	125	●
DJ01131	DX-SFDM116	11.6	77	48	125	●
DJ01132	DX-SFDM117	11.7	77	48	125	●
DJ01133	DX-SFDM118	11.8	77	48	125	●
DJ01134	DX-SFDM119	11.9	82	51	133	●
DJ01135	DX-SFDM120	12	82	51	133	●
DJ01136	DX-SFDM121	12.1	82	51	133	●
DJ01137	DX-SFDM122	12.2	82	51	133	●
DJ01138	DX-SFDM123	12.3	82	51	133	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎					

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	シャンク長(ℓs)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Shank Length	Overall Length	Classification
DJ01139	DX-SFDM124	12.4	82	51	133	●
DJ01140	DX-SFDM125	12.5	82	51	133	●
DJ01141	DX-SFDM126	12.6	82	51	133	●
DJ01142	DX-SFDM127	12.7	82	51	133	●
DJ01143	DX-SFDM128	12.8	82	51	133	●
DJ01144	DX-SFDM129	12.9	86	51	137	●
DJ01145	DX-SFDM130	13	86	51	137	●
DJ01146	DX-SFDM131	13.1	86	51	137	●
DJ01147	DX-SFDM132	13.2	86	51	137	●
DJ01148	DX-SFDM133	13.3	90	53	143	●
DJ01149	DX-SFDM134	13.4	90	53	143	●
DJ01150	DX-SFDM135	13.5	90	53	143	●
DJ01151	DX-SFDM136	13.6	90	53	143	●
DJ01152	DX-SFDM137	13.7	90	53	143	●
DJ01153	DX-SFDM138	13.8	90	53	143	●
DJ01154	DX-SFDM139	13.9	90	53	143	●
DJ01155	DX-SFDM140	14	90	53	143	●
DJ01156	DX-SFDM141	14.1	95	55	150	●
DJ01157	DX-SFDM142	14.2	95	55	150	●
DJ01158	DX-SFDM143	14.3	95	55	150	●
DJ01159	DX-SFDM144	14.4	95	55	150	●
DJ01160	DX-SFDM145	14.5	95	55	150	●
DJ01161	DX-SFDM146	14.6	95	55	150	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	シャンク長(ℓs)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Shank Length	Overall Length	Classification
DJ01162	DX-SFDM147	14.7	95	55	150	●
DJ01163	DX-SFDM148	14.8	95	55	150	●
DJ01164	DX-SFDM149	14.9	95	55	150	●
DJ01165	DX-SFDM150	15	95	55	150	●
DJ01166	DX-SFDM151	15.1	100	57	157	●
DJ01167	DX-SFDM152	15.2	100	57	157	●
DJ01168	DX-SFDM153	15.3	100	57	157	●
DJ01169	DX-SFDM154	15.4	100	57	157	●
DJ01170	DX-SFDM155	15.5	100	57	157	●
DJ01171	DX-SFDM156	15.6	100	57	157	●
DJ01172	DX-SFDM157	15.7	100	57	157	●
DJ01173	DX-SFDM158	15.8	104	57	161	●
DJ01174	DX-SFDM159	15.9	104	57	161	●
DJ01175	DX-SFDM160	16	104	57	161	●
DJ01176	DX-SFDM165	16.5	112	55	167	□
DJ01177	DX-SFDM170	17	112	55	167	□
DJ01178	DX-SFDM175	17.5	112	55	167	□
DJ01179	DX-SFDM180	18	112	55	167	□
DJ01180	DX-SFDM185	18.5	114	65	179	□
DJ01181	DX-SFDM190	19	114	65	179	□
DJ01182	DX-SFDM195	19.5	114	65	179	□
DJ01183	DX-SFDM200	20	114	65	179	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎					

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

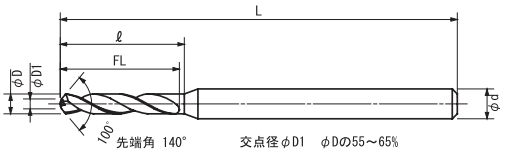
イワタツール

GPDS-CBALT

GP ドリル 超硬 ショート形 5D ALTコート

GP Drill Short 5D ALT Coated





超高速加工用ドリル、3Dまでノンステップで加工可能。

Great Performance Drill, Non-step drilling up to L/D3

公差(mm)Tolerance
シャンク
h6

超硬合金 ALT

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(D)	有効溝長(FL)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Model number	Dia.	Effective Flute Length	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
IW01044	GPDS0.3CBALT	0.3	1.8	1.9	40	3	●
IW01045	GPDS0.31CBALT	0.31	1.8	1.9	40	3	●
IW01046	GPDS0.32CBALT	0.32	1.8	1.9	40	3	●
IW01047	GPDS0.33CBALT	0.33	1.8	1.9	40	3	●
IW01048	GPDS0.34CBALT	0.34	1.8	1.9	40	3	●
IW01049	GPDS0.35CBALT	0.35	2.1	2.2	40	3	●
IW01050	GPDS0.36CBALT	0.36	2.1	2.2	40	3	●
IW01051	GPDS0.37CBALT	0.37	2.1	2.2	40	3	●
IW01052	GPDS0.38CBALT	0.38	2.1	2.2	40	3	●
IW01053	GPDS0.39CBALT	0.39	2.1	2.2	40	3	●
IW01054	GPDS0.4CBALT	0.4	2.4	2.5	40	3	●
IW01055	GPDS0.41CBALT	0.41	2.4	2.5	40	3	●
IW01056	GPDS0.42CBALT	0.42	2.4	2.5	40	3	●
IW01057	GPDS0.43CBALT	0.43	2.4	2.5	40	3	●
IW01058	GPDS0.44CBALT	0.44	2.4	2.5	40	3	●
IW01059	GPDS0.45CBALT	0.45	2.7	2.8	40	3	●
IW01060	GPDS0.46CBALT	0.46	2.7	2.8	40	3	●
IW01061	GPDS0.47CBALT	0.47	2.7	2.8	40	3	●
IW01062	GPDS0.48CBALT	0.48	2.7	2.8	40	3	●
IW01063	GPDS0.49CBALT	0.49	2.7	2.8	40	3	●
IW01064	GPDS0.5CBALT	0.5	3	3.2	40	3	●
IW01065	GPDS0.51CBALT	0.51	3	3.2	40	3	●
IW01066	GPDS0.52CBALT	0.52	3	3.2	40	3	●
IW01067	GPDS0.53CBALT	0.53	3	3.2	40	3	●
IW01068	GPDS0.54CBALT	0.54	3	3.2	40	3	●
IW01069	GPDS0.55CBALT	0.55	3	3.2	40	3	●
IW01070	GPDS0.56CBALT	0.56	3	3.2	40	3	●
IW01071	GPDS0.57CBALT	0.57	3	3.2	40	3	●
IW01072	GPDS0.58CBALT	0.58	3	3.2	40	3	●
IW01073	GPDS0.59CBALT	0.59	3	3.2	40	3	●
IW01074	GPDS0.6CBALT	0.6	3.6	3.8	40	3	●
IW01075	GPDS0.61CBALT	0.61	3.6	3.8	40	3	●
IW01076	GPDS0.62CBALT	0.62	3.6	3.8	40	3	●
IW01077	GPDS0.63CBALT	0.63	3.6	3.8	40	3	●
IW01078	GPDS0.64CBALT	0.64	3.6	3.8	40	3	●
IW01079	GPDS0.65CBALT	0.65	3.6	3.8	40	3	●
IW01080	GPDS0.66CBALT	0.66	3.6	3.8	40	3	●
IW01081	GPDS0.67CBALT	0.67	3.6	3.8	40	3	●
IW01082	GPDS0.68CBALT	0.68	3.6	3.8	40	3	●
IW01083	GPDS0.69CBALT	0.69	3.6	3.8	40	3	●
IW01084	GPDS0.7CBALT	0.7	4.2	4.4	40	3	●
IW01085	GPDS0.71CBALT	0.71	4.2	4.4	40	3	●
IW01086	GPDS0.72CBALT	0.72	4.2	4.4	40	3	●
IW01087	GPDS0.73CBALT	0.73	4.2	4.4	40	3	●
IW01088	GPDS0.74CBALT	0.74	4.2	4.4	40	3	●
IW01089	GPDS0.75CBALT	0.75	4.2	4.4	40	3	●
IW01090	GPDS0.76CBALT	0.76	4.2	4.4	40	3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(D)	有効溝長(FL)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Model number	Dia.	Effective Flute Length	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
IW01091	GPDS0.77CBALT	0.77	4.2	4.4	40	3	●
IW01092	GPDS0.78CBALT	0.78	4.2	4.4	40	3	●
IW01093	GPDS0.79CBALT	0.79	4.2	4.4	40	3	●
IW01094	GPDS0.8CBALT	0.8	4.8	5	40	3	●
IW01095	GPDS0.81CBALT	0.81	4.8	5	40	3	●
IW01096	GPDS0.82CBALT	0.82	4.8	5	40	3	●
IW01097	GPDS0.83CBALT	0.83	4.8	5	40	3	●
IW01098	GPDS0.84CBALT	0.84	4.8	5	40	3	●
IW01099	GPDS0.85CBALT	0.85	4.8	5	40	3	●
IW01100	GPDS0.86CBALT	0.86	4.8	5	40	3	●
IW01101	GPDS0.87CBALT	0.87	4.8	5	40	3	●
IW01102	GPDS0.88CBALT	0.88	4.8	5	40	3	●
IW01103	GPDS0.89CBALT	0.89	4.8	5	40	3	●
IW01104	GPDS0.9CBALT	0.9	5.4	5.7	40	3	●
IW01105	GPDS0.91CBALT	0.91	5.4	5.7	40	3	●
IW01106	GPDS0.92CBALT	0.92	5.4	5.7	40	3	●
IW01107	GPDS0.93CBALT	0.93	5.4	5.7	40	3	●
IW01108	GPDS0.94CBALT	0.94	5.4	5.7	40	3	●
IW01109	GPDS0.95CBALT	0.95	5.4	5.7	40	3	●
IW01110	GPDS0.96CBALT	0.96	5.4	5.7	40	3	●
IW01111	GPDS0.97CBALT	0.97	5.4	5.7	40	3	●
IW01112	GPDS0.98CBALT	0.98	5.4	5.7	40	3	●
IW01113	GPDS0.99CBALT	0.99	5.4	5.7	40	3	●
IW01114	GPDS1CBALT	1	6	6.3	50	3	●
IW01115	GPDS1.05CBALT	1.05	6	6.3	50	3	●
IW01116	GPDS1.1CBALT	1.1	6	6.3	50	3	●
IW01117	GPDS1.15CBALT	1.15	6	6.3	50	3	●
IW01118	GPDS1.2CBALT	1.2	7.2	7.6	50	3	●
IW01119	GPDS1.25CBALT	1.25	7.2	7.6	50	3	●
IW01120	GPDS1.3CBALT	1.3	7.2	7.6	50	3	●
IW01121	GPDS1.35CBALT	1.35	7.2	7.6	50	3	●
IW01122	GPDS1.4CBALT	1.4	8.4	8.8	50	3	●
IW01123	GPDS1.45CBALT	1.45	8.4	8.8	50	3	●
IW01124	GPDS1.5CBALT	1.5	8.4	8.8	50	3	●
IW01125	GPDS1.55CBALT	1.55	8.4	8.8	50	3	●
IW01126	GPDS1.6CBALT	1.6	9.6	10.1	50	3	●
IW01127	GPDS1.65CBALT	1.65	9.6	10.1	50	3	●
IW01128	GPDS1.7CBALT	1.7	9.6	10.1	50	3	●
IW01129	GPDS1.75CBALT	1.75	9.6	10.1	50	3	●
IW01130	GPDS1.8CBALT	1.8	10.8	11.3	50	3	●
IW01131	GPDS1.85CBALT	1.85	10.8	11.3	50	3	●
IW01132	GPDS1.9CBALT	1.9	10.8	11.3	50	3	●
IW01133	GPDS1.95CBALT	1.95	10.8	11.3	50	3	●
IW01134	GPDS2CBALT	2	12	12.5	50	3	●
IW01135	GPDS2.05CBALT	2.05	12	12.5	50	3	●
IW01136	GPDS2.1CBALT	2.1	12	12.5	50	3	●
IW01137	GPDS2.15CBALT	2.15	12	12.5	50	3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎	○		○					

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(D)	有効溝長(FL)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Model number	Dia.	Effective Flute Length	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
IW01138	GPDS2.2CBALT	2.2	12	12.5	50	3	●
IW01139	GPDS2.25CBALT	2.25	12	12.5	50	3	●
IW01140	GPDS2.3CBALT	2.3	13.8	14.3	60	4	●
IW01141	GPDS2.35CBALT	2.35	13.8	14.3	60	4	●
IW01142	GPDS2.4CBALT	2.4	13.8	14.3	60	4	●
IW01143	GPDS2.45CBALT	2.45	13.8	14.3	60	4	●
IW01144	GPDS2.5CBALT	2.5	13.8	14.3	60	4	●
IW01145	GPDS2.55CBALT	2.55	13.8	14.3	60	4	●
IW01146	GPDS2.6CBALT	2.6	15.6	16.1	60	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(D)	有効溝長(FL)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Model number	Dia.	Effective Flute Length	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
IW01147	GPDS2.65CBALT	2.65	15.6	16.1	60	4	●
IW01148	GPDS2.7CBALT	2.7	15.6	16.1	60	4	●
IW01149	GPDS2.75CBALT	2.75	15.6	16.1	60	4	●
IW01150	GPDS2.8CBALT	2.8	16.8	17.3	60	4	●
IW01151	GPDS2.85CBALT	2.85	16.8	17.3	60	4	●
IW01152	GPDS2.9CBALT	2.9	16.8	17.3	60	4	●
IW01153	GPDS2.95CBALT	2.95	16.8	17.3	60	4	●
IW01154	GPDS3CBALT	3	18	18.5	60	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎	○		○					

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

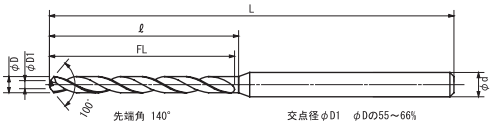
イワタツール

GPDR-CBALT

GP ドリル 超硬 レギュラ形 10D ALTコート

GP Drill Regular 10D ALT Coated





超高速加工用ドリル、3Dまでノンステップで加工可能。

Great Performance Drill, Non-step drilling up to L/D3

公差(mm)Tolerance
シャンク
h6

超硬合金 ALT

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(D)	有効溝長(FL)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Model number	Dia.	Effective Flute Length	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
IW01155	GPDR0.3CBALT	0.3	3.6	3.7	40	3	●
IW01156	GPDR0.31CBALT	0.31	3.6	3.7	40	3	●
IW01157	GPDR0.32CBALT	0.32	3.6	3.7	40	3	●
IW01158	GPDR0.33CBALT	0.33	3.6	3.7	40	3	●
IW01159	GPDR0.34CBALT	0.34	3.6	3.7	40	3	●
IW01160	GPDR0.35CBALT	0.35	4.2	4.3	40	3	●
IW01161	GPDR0.36CBALT	0.36	4.2	4.3	40	3	●
IW01162	GPDR0.37CBALT	0.37	4.2	4.3	40	3	●
IW01163	GPDR0.38CBALT	0.38	4.2	4.3	40	3	●
IW01164	GPDR0.39CBALT	0.39	4.2	4.3	40	3	●
IW01165	GPDR0.4CBALT	0.4	4.8	4.9	40	3	●
IW01166	GPDR0.41CBALT	0.41	4.8	4.9	40	3	●
IW01167	GPDR0.42CBALT	0.42	4.8	4.9	40	3	●
IW01168	GPDR0.43CBALT	0.43	4.8	4.9	40	3	●
IW01169	GPDR0.44CBALT	0.44	4.8	4.9	40	3	●
IW01170	GPDR0.45CBALT	0.45	5.4	5.5	40	3	●
IW01171	GPDR0.46CBALT	0.46	5.4	5.5	40	3	●
IW01172	GPDR0.47CBALT	0.47	5.4	5.5	40	3	●
IW01173	GPDR0.48CBALT	0.48	5.4	5.5	40	3	●
IW01174	GPDR0.49CBALT	0.49	5.4	5.5	40	3	●
IW01175	GPDR0.5CBALT	0.5	6	6.2	40	3	●
IW01176	GPDR0.51CBALT	0.51	6	6.2	40	3	●
IW01177	GPDR0.52CBALT	0.52	6	6.2	40	3	●
IW01178	GPDR0.53CBALT	0.53	6	6.2	40	3	●
IW01179	GPDR0.54CBALT	0.54	6	6.2	40	3	●
IW01180	GPDR0.55CBALT	0.55	6	6.2	40	3	●
IW01181	GPDR0.56CBALT	0.56	6	6.2	40	3	●
IW01182	GPDR0.57CBALT	0.57	6	6.2	40	3	●
IW01183	GPDR0.58CBALT	0.58	6	6.2	40	3	●
IW01184	GPDR0.59CBALT	0.59	6	6.2	40	3	●
IW01185	GPDR0.6CBALT	0.6	7.2	7.4	40	3	●
IW01186	GPDR0.61CBALT	0.61	7.2	7.4	40	3	●
IW01187	GPDR0.62CBALT	0.62	7.2	7.4	40	3	●
IW01188	GPDR0.63CBALT	0.63	7.2	7.4	40	3	●
IW01189	GPDR0.64CBALT	0.64	7.2	7.4	40	3	●
IW01190	GPDR0.65CBALT	0.65	7.2	7.4	40	3	●
IW01191	GPDR0.66CBALT	0.66	7.2	7.4	40	3	●
IW01192	GPDR0.67CBALT	0.67	7.2	7.4	40	3	●
IW01193	GPDR0.68CBALT	0.68	7.2	7.4	40	3	●
IW01194	GPDR0.69CBALT	0.69	7.2	7.4	40	3	●
IW01195	GPDR0.7CBALT	0.7	8.4	8.6	40	3	●
IW01196	GPDR0.71CBALT	0.71	8.4	8.6	40	3	●
IW01197	GPDR0.72CBALT	0.72	8.4	8.6	40	3	●
IW01198	GPDR0.73CBALT	0.73	8.4	8.6	40	3	●
IW01199	GPDR0.74CBALT	0.74	8.4	8.6	40	3	●
IW01200	GPDR0.75CBALT	0.75	8.4	8.6	40	3	●
IW01201	GPDR0.76CBALT	0.76	8.4	8.6	40	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(D)	有効溝長(FL)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Model number	Dia.	Effective Flute Length	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
IW01202	GPDR0.77CBALT	0.77	8.4	8.6	40	3	●
IW01203	GPDR0.78CBALT	0.78	8.4	8.6	40	3	●
IW01204	GPDR0.79CBALT	0.79	8.4	8.6	40	3	●
IW01205	GPDR0.8CBALT	0.8	9.6	9.8	40	3	●
IW01206	GPDR0.81CBALT	0.81	9.6	9.8	40	3	●
IW01207	GPDR0.82CBALT	0.82	9.6	9.8	40	3	●
IW01208	GPDR0.83CBALT	0.83	9.6	9.8	40	3	●
IW01209	GPDR0.84CBALT	0.84	9.6	9.8	40	3	●
IW01210	GPDR0.85CBALT	0.85	9.6	9.8	40	3	●
IW01211	GPDR0.86CBALT	0.86	9.6	9.8	40	3	●
IW01212	GPDR0.87CBALT	0.87	9.6	9.8	40	3	●
IW01213	GPDR0.88CBALT	0.88	9.6	9.8	40	3	●
IW01214	GPDR0.89CBALT	0.89	9.6	9.8	40	3	●
IW01215	GPDR0.9CBALT	0.9	10.8	11.1	40	3	●
IW01216	GPDR0.91CBALT	0.91	10.8	11.1	40	3	●
IW01217	GPDR0.92CBALT	0.92	10.8	11.1	40	3	●
IW01218	GPDR0.93CBALT	0.93	10.8	11.1	40	3	●
IW01219	GPDR0.94CBALT	0.94	10.8	11.1	40	3	●
IW01220	GPDR0.95CBALT	0.95	10.8	11.1	40	3	●
IW01221	GPDR0.96CBALT	0.96	10.8	11.1	40	3	●
IW01222	GPDR0.97CBALT	0.97	10.8	11.1	40	3	●
IW01223	GPDR0.98CBALT	0.98	10.8	11.1	40	3	●
IW01224	GPDR0.99CBALT	0.99	10.8	11.1	40	3	●
IW01225	GPDR1CBALT	1	12	12.3	50	3	●
IW01226	GPDR1.05CBALT	1.05	12	12.3	50	3	●
IW01227	GPDR1.1CBALT	1.1	12	12.3	50	3	●
IW01228	GPDR1.15CBALT	1.15	12	12.3	50	3	●
IW01229	GPDR1.2CBALT	1.2	14.4	14.8	50	3	●
IW01230	GPDR1.25CBALT	1.25	14.4	14.8	50	3	●
IW01231	GPDR1.3CBALT	1.3	14.4	14.8	50	3	●
IW01232	GPDR1.35CBALT	1.35	14.4	14.8	50	3	●
IW01233	GPDR1.4CBALT	1.4	16.8	17.2	50	3	●
IW01234	GPDR1.45CBALT	1.45	16.8	17.2	50	3	●
IW01235	GPDR1.5CBALT	1.5	16.8	17.2	50	3	●
IW01236	GPDR1.55CBALT	1.55	16.8	17.2	50	3	●
IW01237	GPDR1.6CBALT	1.6	19.2	19.7	50	3	●
IW01238	GPDR1.65CBALT	1.65	19.2	19.7	50	3	●
IW01239	GPDR1.7CBALT	1.7	19.2	19.7	50	3	●
IW01240	GPDR1.75CBALT	1.75	19.2	19.7	50	3	●
IW01241	GPDR1.8CBALT	1.8	21.6	22.1	50	3	●
IW01242	GPDR1.85CBALT	1.85	21.6	22.1	50	3	●
IW01243	GPDR1.9CBALT	1.9	21.6	22.1	50	3	●
IW01244	GPDR1.95CBALT	1.95	21.6	22.1	50	3	●
IW01245	GPDR2CBALT	2	24	24.5	60	3	●
IW01246	GPDR2.05CBALT	2.05	24	24.5	60	3	●
IW01247	GPDR2.1CBALT	2.1	24	24.5	60	3	●
IW01248	GPDR2.15CBALT	2.15	24	24.5	60	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎	○		○					

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(D)	有効溝長(FL)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Model number	Dia.	Effective Flute Length	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
IW01249	GPDR2.2CBALT	2.2	24	24.5	60	3	●
IW01250	GPDR2.25CBALT	2.25	24	24.5	60	3	●
IW01251	GPDR2.3CBALT	2.3	27.6	28.1	60	4	●
IW01252	GPDR2.35CBALT	2.35	27.6	28.1	60	4	●
IW01253	GPDR2.4CBALT	2.4	27.6	28.1	60	4	●
IW01254	GPDR2.45CBALT	2.45	27.6	28.1	60	4	●
IW01255	GPDR2.5CBALT	2.5	27.6	28.1	60	4	●
IW01256	GPDR2.55CBALT	2.55	27.6	28.1	60	4	●
IW01257	GPDR2.6CBALT	2.6	31.2	31.7	60	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(D)	有効溝長(FL)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Model number	Dia.	Effective Flute Length	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
IW01258	GPDR2.65CBALT	2.65	31.2	31.7	60	4	●
IW01259	GPDR2.7CBALT	2.7	31.2	31.7	60	4	●
IW01260	GPDR2.75CBALT	2.75	31.2	31.7	60	4	●
IW01261	GPDR2.8CBALT	2.8	33.6	34.1	60	4	●
IW01262	GPDR2.85CBALT	2.85	33.6	34.1	60	4	●
IW01263	GPDR2.9CBALT	2.9	33.6	34.1	60	4	●
IW01264	GPDR2.95CBALT	2.95	33.6	34.1	60	4	●
IW01265	GPDR3CBALT	3	36	36.5	60	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎	○		○					

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

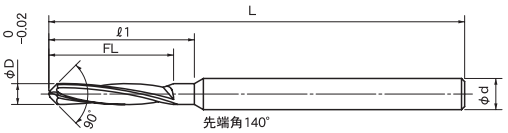
イワタツール

TGHDS-CBALD

トグロンハードドリル 超硬 高硬度用 ショート形 ALDコート

TOGLON Hard Drill Short ALD Coated





従来の高硬度用に比べ抜群の性能、3枚刃設計により、穴径精度・穴面粗度共に抜群の仕上がり、トグロンハードSPとの併用で穴位置精度アップ。

Superior performance in comparison to conventional drills for high hardened steels(40～72HRC). The three Flute design dramatically improves the roundness of the drill hole and the surface finish. In combination with TOGLON Hard SP highly precise positioning of the drill hole achieved

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
0～-0.02	h6

超微粒子 ALD 20°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(D)	シャンク径(d)	有効溝長(FL)	ルーマ長(ℓ1)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Shank Dia.	Effective Flute Length		Overall Length	Classification
IW01394	TGHDS1CBALD	1	3	6	7.9	50	●
IW01395	TGHDS1.1CBALD	1.1	3	7	9.1	50	●
IW01396	TGHDS1.2CBALD	1.2	3	7	9.2	50	●
IW01397	TGHDS1.3CBALD	1.3	3	8	10.4	50	●
IW01398	TGHDS1.4CBALD	1.4	3	8	10.5	50	●
IW00563	TGHDS1.5CBALD	1.5	3	9	11.7	50	●
IW00564	TGHDS1.6CBALD	1.6	3	10	12.8	50	●
IW00565	TGHDS1.7CBALD	1.7	3	10	13	50	●
IW00566	TGHDS1.8CBALD	1.8	3	11	14.1	50	●
IW00567	TGHDS1.9CBALD	1.9	3	11	14.3	50	●
IW00568	TGHDS2CBALD	2	4	12	15.4	60	●
IW00569	TGHDS2.1CBALD	2.1	4	12	15.6	60	●
IW00570	TGHDS2.2CBALD	2.2	4	13	16.7	60	●
IW00571	TGHDS2.3CBALD	2.3	4	13	16.9	60	●
IW00572	TGHDS2.4CBALD	2.4	4	14	18	60	●
IW00573	TGHDS2.5CBALD	2.5	4	14	18.2	60	●
IW00574	TGHDS2.6CBALD	2.6	4	14	18.3	60	●
IW00575	TGHDS2.7CBALD	2.7	4	16	20.5	60	●
IW00576	TGHDS2.8CBALD	2.8	4	16	20.6	60	●
IW00577	TGHDS2.9CBALD	2.9	4	16	20.8	60	●
IW00578	TGHDS3CBALD	3	4	16	20.9	60	●
IW00579	TGHDS3.1CBALD	3.1	4	18	23.1	60	●
IW00580	TGHDS3.2CBALD	3.2	4	18	23.2	60	●
IW00581	TGHDS3.3CBALD	3.3	4	18	23.4	60	●
IW00582	TGHDS3.4CBALD	3.4	4	20	25.6	60	●
IW00583	TGHDS3.5CBALD	3.5	4	20	25.7	60	●
IW01399	TGHDS3.6CBALD	3.6	4	21	26.8	60	●
IW01400	TGHDS3.7CBALD	3.7	4	21	27	60	●
IW00584	TGHDS3.8CBALD	3.8	4	22	28.1	60	●
IW00585	TGHDS3.9CBALD	3.9	4	22	28.3	60	●
IW00586	TGHDS4CBALD	4	4	22	28.4	60	●
IW01401	TGHDS4.1CBALD	4.1	6	24	30.6	60	●
IW01402	TGHDS4.2CBALD	4.2	6	24	30.7	60	●
IW00587	TGHDS4.3CBALD	4.3	6	24	30.9	60	●
IW00588	TGHDS4.4CBALD	4.4	6	24	31	60	●
IW00589	TGHDS4.5CBALD	4.5	6	24	31.2	60	●
IW01403	TGHDS4.6CBALD	4.6	6	25	32.3	60	●
IW01404	TGHDS4.7CBALD	4.7	6	25	32.5	60	●
IW01405	TGHDS4.8CBALD	4.8	6	25	32.6	60	●
IW01406	TGHDS4.9CBALD	4.9	6	25	32.8	60	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(D)	シャンク径(d)	有効溝長(FL)	ルーマ長(ℓ1)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Shank Dia.	Effective Flute Length		Overall Length	Classification
IW00590	TGHDS5CBALD	5	6	26	33.9	60	●
IW00591	TGHDS5.1CBALD	5.1	6	26	34.1	60	●
IW00592	TGHDS5.2CBALD	5.2	6	26	34.2	60	●
IW01407	TGHDS5.3CBALD	5.3	6	26	34.4	60	●
IW01408	TGHDS5.4CBALD	5.4	6	26	34.5	60	●
IW00593	TGHDS5.5CBALD	5.5	6	28	36.7	60	●
IW01409	TGHDS5.6CBALD	5.6	6	28	36.8	60	●
IW01410	TGHDS5.7CBALD	5.7	6	28	37	60	●
IW01411	TGHDS5.8CBALD	5.8	6	28	37.1	60	●
IW01412	TGHDS5.9CBALD	5.9	6	28	37.3	60	●
IW00594	TGHDS6CBALD	6	6	28	37.4	60	●
IW00595	TGHDS6.1CBALD	6.1	8	31	40.6	80	●
IW00596	TGHDS6.2CBALD	6.2	8	31	40.7	80	●
IW00597	TGHDS6.5CBALD	6.5	8	31	41.2	80	●
IW00598	TGHDS6.8CBALD	6.8	8	34	44.6	80	●
IW00599	TGHDS6.9CBALD	6.9	8	34	44.8	80	●
IW00600	TGHDS7CBALD	7	8	34	44.9	80	●
IW00601	TGHDS7.5CBALD	7.5	8	34	45.7	80	●
IW00602	TGHDS7.8CBALD	7.8	8	37	49.1	80	●
IW00603	TGHDS7.9CBALD	7.9	8	37	49.3	80	●
IW00604	TGHDS8CBALD	8	8	37	49.4	80	●
IW00605	TGHDS8.5CBALD	8.5	10	37	50.2	100	●
IW00606	TGHDS8.6CBALD	8.6	10	40	53.3	100	●
IW00607	TGHDS8.7CBALD	8.7	10	40	53.5	100	●
IW00608	TGHDS8.8CBALD	8.8	10	40	53.6	100	●
IW00609	TGHDS9CBALD	9	10	40	53.9	100	●
IW00610	TGHDS9.5CBALD	9.5	10	40	54.7	100	●
IW00611	TGHDS9.6CBALD	9.6	10	43	54.8	100	●
IW00612	TGHDS9.7CBALD	9.7	10	43	58	100	●
IW00613	TGHDS9.8CBALD	9.8	10	43	58.1	100	●
IW00614	TGHDS10CBALD	10	10	43	58.4	100	●
IW00615	TGHDS10.3CBALD	10.3	12	43	58.9	110	●
IW00616	TGHDS10.4CBALD	10.4	12	43	59	110	●
IW00617	TGHDS10.5CBALD	10.5	12	43	59.2	110	●
IW00618	TGHDS10.8CBALD	10.8	12	47	63.6	110	●
IW00619	TGHDS11CBALD	11	12	47	63.9	110	●
IW00620	TGHDS11.5CBALD	11.5	12	47	64.7	110	●
IW00621	TGHDS11.8CBALD	11.8	12	47	65.1	110	●
IW00622	TGHDS12CBALD	12	12	51	69.4	110	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
		◎	◎	◎									

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG.
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

イワタツール

TGHDR-CBALT

トグロンハードドリル 超硬 高硬度用 レギュラ形 ALTコート

TOGLON Hard Drill Regular ALT Coated



従来の高硬度用に比べ抜群の性能、3枚刃設計により、穴径精度・穴面粗度共に抜群の仕上がり、トグロンハードSPとの併用で穴位置精度アップ。

Superior performance in comparison to conventional drills for high hardened steels(40～72HRC). The three Flute design dramatically improves the roundness of the drill hole and the surface finish. In combination with TOGLON Hard SP highly precise positioning of the drill hole achieved

公差(mm)Tolerance
シャンク
h6

超硬合金 ALT

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(D)	シャンク径(Ds)	有効溝長(Fl)	有効長(ℓ1)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Shank Dia.	Effective Flute Length	Effective Length	Overall Length	Classification
IW01454	TGHDR0.8CBALT	0.8	3	4.8	9.6	50	●
IW01455	TGHDR0.9CBALT	0.9	3	5.4	10.8	50	●
IW01266	TGHDR1CBALT	1	3	6	12	50	●
IW01267	TGHDR1.1CBALT	1.1	3	6.6	13.2	50	●
IW01268	TGHDR1.2CBALT	1.2	3	7.2	14.4	50	●
IW01269	TGHDR1.3CBALT	1.3	3	7.8	15.6	50	●
IW01270	TGHDR1.4CBALT	1.4	3	8.4	16.8	50	●
IW01271	TGHDR1.5CBALT	1.5	3	9	18	50	●
IW01272	TGHDR1.6CBALT	1.6	3	9.6	19.2	50	●
IW01273	TGHDR1.7CBALT	1.7	3	10.2	20.4	50	●
IW01274	TGHDR1.8CBALT	1.8	3	10.8	21.6	50	●
IW01275	TGHDR1.9CBALT	1.9	3	11.4	22.8	50	●
IW01276	TGHDR2CBALT	2	4	12	24	60	●
IW01277	TGHDR2.1CBALT	2.1	4	12.6	25.2	60	●
IW01278	TGHDR2.2CBALT	2.2	4	13.2	26.4	60	●
IW01279	TGHDR2.3CBALT	2.3	4	13.8	27.6	60	●
IW01280	TGHDR2.4CBALT	2.4	4	14.4	28.8	60	●
IW01281	TGHDR2.5CBALT	2.5	4	15	30	60	●
IW01282	TGHDR2.6CBALT	2.6	4	15.6	31.2	60	●
IW01283	TGHDR2.7CBALT	2.7	4	16.2	32.4	60	●
IW01284	TGHDR2.8CBALT	2.8	4	16.8	33.6	60	●
IW01285	TGHDR2.9CBALT	2.9	4	17.4	34.8	60	●
IW01286	TGHDR3CBALT	3	4	18	36	60	●
IW01287	TGHDR3.1CBALT	3.1	4	18.6	37.2	80	●
IW01288	TGHDR3.2CBALT	3.2	4	19.2	38.4	80	●
IW01289	TGHDR3.3CBALT	3.3	4	19.8	39.6	80	●
IW01290	TGHDR3.4CBALT	3.4	4	20.4	40.8	80	●
IW01291	TGHDR3.5CBALT	3.5	4	21	42	80	●
IW01292	TGHDR3.6CBALT	3.6	6	21.6	43.2	100	●
IW01293	TGHDR3.7CBALT	3.7	6	22.2	44.4	100	●
IW01294	TGHDR3.8CBALT	3.8	6	22.8	45.6	100	●
IW01295	TGHDR3.9CBALT	3.9	6	23.4	46.8	100	●
IW01296	TGHDR4CBALT	4	6	24	48	100	●
IW01297	TGHDR4.1CBALT	4.1	6	24.6	49.2	100	●
IW01298	TGHDR4.2CBALT	4.2	6	25.2	50.4	100	●
IW01299	TGHDR4.3CBALT	4.3	6	25.8	51.6	100	●
IW01300	TGHDR4.4CBALT	4.4	6	26.4	52.8	100	●
IW01301	TGHDR4.5CBALT	4.5	6	27	54	100	●
IW01302	TGHDR4.6CBALT	4.6	6	27.6	55.2	100	●
IW01303	TGHDR4.7CBALT	4.7	6	28.2	56.4	100	●
IW01304	TGHDR4.8CBALT	4.8	6	28.8	57.6	100	●
IW01305	TGHDR4.9CBALT	4.9	6	29.4	58.8	100	●
IW01306	TGHDR5CBALT	5	6	30	60	100	●
IW01307	TGHDR5.5CBALT	5.5	6	33	66	120	●
IW01308	TGHDR6CBALT	6	8	36	72	120	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
		◎	◎	◎			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP

TGHDL-CBALT20D

イワタツール

トグロンハードロングドリル 超硬 高硬度用 20D ALTコート

TOGLON Hard Long Drill 20D ALT Coated



真円度・円筒度・面粗度が非常に優れ、H7以上の精度も可能、金型のイジェクターピンなどの穴加工も、下穴無しで一発で加工工程削減により、納期の短縮が可能。30Dまでの規格品に加え、それ以上の深穴用ドリルも製作可。

Toglon Hard Long Drills produce holes with outstanding roundness, straightness and surface finish. Hole tolerances of H7 and better are commonly reached. In hardened steels molds, drill holes for ejector pins can be drilled directly without pilot holes Toglon Hard Long Drills reduce machining time reducing delivery time of molds drastically. Drill lengths up to 20xD are available as standard items. Tools for hole depth exceeding 20xD can be made to customer request.

公差(mm)Tolerance
シャンク
h6

超硬合金 ALT

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(D)	シャンク径(Ds)	有効溝長(Fl)	有効長(ℓ1)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Shank Dia.	Effective Flute Length	Effective Length	Overall Length	Classification
IW01456	TGHDL0.8CBALT20D	0.8	3	4.8	18.4	50	●
IW01457	TGHDL0.9CBALT20D	0.9	3	5.4	20.7	50	●
IW01309	TGHDL1CBALT20D	1	4	6	23	60	●
IW01310	TGHDL1.1CBALT20D	1.1	4	6.6	25.3	60	●
IW01311	TGHDL1.2CBALT20D	1.2	4	7.2	27.6	60	●
IW01312	TGHDL1.3CBALT20D	1.3	4	7.8	29.9	60	●
IW01313	TGHDL1.4CBALT20D	1.4	4	8.4	32.2	60	●
IW01314	TGHDL1.5CBALT20D	1.5	4	9	34.5	60	●
IW01315	TGHDL1.6CBALT20D	1.6	4	9.6	36.8	80	●
IW01316	TGHDL1.7CBALT20D	1.7	4	10.2	39.1	80	●
IW01317	TGHDL1.8CBALT20D	1.8	4	10.8	41.4	80	●
IW01318	TGHDL1.9CBALT20D	1.9	4	11.4	43.7	80	●
IW01319	TGHDL2CBALT20D	2	4	12	46	80	●
IW01320	TGHDL2.1CBALT20D	2.1	4	12.6	48.3	80	●
IW01321	TGHDL2.2CBALT20D	2.2	4	13.2	50.6	80	●
IW01322	TGHDL2.3CBALT20D	2.3	4	13.8	52.9	80	●
IW01323	TGHDL2.4CBALT20D	2.4	4	14.4	55.2	80	●
IW01324	TGHDL2.5CBALT20D	2.5	6	15	57.5	100	●
IW01325	TGHDL2.6CBALT20D	2.6	6	15.6	59.8	100	●
IW01326	TGHDL2.7CBALT20D	2.7	6	16.2	62.1	100	●
IW01327	TGHDL2.8CBALT20D	2.8	6	16.8	64.4	100	●
IW01328	TGHDL2.9CBALT20D	2.9	6	17.4	66.7	100	●
IW01329	TGHDL3CBALT20D	3	6	18	69	100	●
IW01330	TGHDL3.1CBALT20D	3.1	6	18.6	71.3	120	●
IW01331	TGHDL3.2CBALT20D	3.2	6	19.2	73.6	120	●
IW01332	TGHDL3.3CBALT20D	3.3	6	19.8	75.9	120	●
IW01333	TGHDL3.4CBALT20D	3.4	6	20.4	78.2	120	●
IW01334	TGHDL3.5CBALT20D	3.5	6	21	80.5	120	●
IW01335	TGHDL3.6CBALT20D	3.6	6	21.6	82.8	120	●
IW01336	TGHDL3.7CBALT20D	3.7	6	22.2	85.1	120	●
IW01337	TGHDL3.8CBALT20D	3.8	6	22.8	87.4	120	●
IW01338	TGHDL3.9CBALT20D	3.9	6	23.4	89.7	120	●
IW01339	TGHDL4CBALT20D	4	6	24	92	120	●
IW01340	TGHDL4.1CBALT20D	4.1	6	24.6	94.3	150	●
IW01341	TGHDL4.2CBALT20D	4.2	6	25.2	96.6	150	●
IW01342	TGHDL4.3CBALT20D	4.3	6	25.8	89.9	150	●
IW01343	TGHDL4.4CBALT20D	4.4	6	26.4	101.2	150	●
IW01344	TGHDL4.5CBALT20D	4.5	6	27	103.5	150	●
IW01345	TGHDL4.6CBALT20D	4.6	6	27.6	105.8	150	●
IW01346	TGHDL4.7CBALT20D	4.7	6	28.2	108.1	150	●
IW01347	TGHDL4.8CBALT20D	4.8	6	28.8	110.4	150	●
IW01348	TGHDL4.9CBALT20D	4.9	6	29.4	112.7	150	●
IW01349	TGHDL5CBALT20D	5	6	30	115	150	●
IW01350	TGHDL5.5CBALT20D	5.5	8	33	126.5	200	●
IW01351	TGHDL6CBALT20D	6	8	36	138	200	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
		◎	◎	◎			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

イワタツール

TGHDL-CBALT30D

トグロンハードロングドリル 超硬 高硬度用 30D ALTコート

TOGLON Hard Long Drill 30D ALT Coated



真円度・円筒度・面粗度が非常に優れ、H7以上の精度も可能、金型のイジェクターピンなどの穴加工も、下穴無しで一発で加工工程削減により、納期の短縮が可能。30Dまでの規格品に加え、それ以上の深穴用ドリルも製作可。

Toglon Hard Long Drills produce holes with outstanding roundness, straightness and surface finish. Hole tolerances of H7 and better are commonly reached. In hardened steels molds, drill holes for ejector pins can be drilled directly without pilot holes Toglon Hard Long Drills reduce machining time reducing delivery time of molds drastically. Drill lengths up to 20xD are available as standard items. Tools for hole depth exceeding 20xD can be made to customer request.

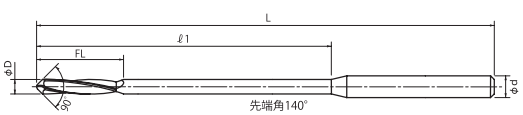
公差(mm)Tolerance
シャンク
h6

超硬合金 ALT

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(D)	シャンク径(d)	有効溝長(FL)	有効長(ℓ1)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Shank Dia.	Effective Flute Length	Effective Length	Overall Length	Classification
IW01465	TGHDL0.8CBALT30D	0.8	4	4.8	26.4	60	●
IW01466	TGHDL0.9CBALT30D	0.9	4	5.4	29.7	60	●
IW01467	TGHDL1CBALT30D	1	4	6	33	60	●
IW01468	TGHDL1.1CBALT30D	1.1	4	6.6	36.3	80	●
IW01469	TGHDL1.2CBALT30D	1.2	4	7.2	39.6	80	●
IW01470	TGHDL1.3CBALT30D	1.3	4	7.8	42.9	80	●
IW01471	TGHDL1.4CBALT30D	1.4	4	8.4	46.2	80	●
IW01472	TGHDL1.5CBALT30D	1.5	4	9	49.5	80	●
IW01473	TGHDL1.6CBALT30D	1.6	4	9.6	52.8	80	●
IW01474	TGHDL1.7CBALT30D	1.7	6	10.2	56.1	100	●
IW01475	TGHDL1.8CBALT30D	1.8	6	10.8	59.4	100	●
IW01476	TGHDL1.9CBALT30D	1.9	6	11.4	62.7	100	●
IW01477	TGHDL2CBALT30D	2	6	12	66	100	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
		◎	◎	◎			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP

イワタツール

TGHMDS-CBALT

トグロンミニチュアハードドリル 超硬 高硬度用 スタブ形 ALTコート

TOGLON Miniature Hard Drill Stub Type ALT Coated



従来の高硬度用に比べ抜群の性能、3枚刃設計により、穴径精度・穴面粗度共に抜群の仕上がり、トグロンハードSPとの併用で穴位置精度アップ。

Superior performance in comparison to conventional drills for high hardened steels(40～72HRC). The three Flute design dramatically improves the roundness of the drill hole and the surface finish. In combination with TOGLON Hard SP highly precise positioning of the drill hole achieved

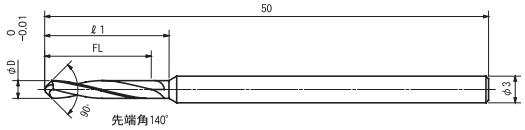
公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
0～-0.01	h6

超硬合金 ALT

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(D)	有効溝長(FL)	有効長(ℓ1)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Model number	Dia.	Effective Flute Length	Effective Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
IW01386	TGHMDS0.1CBALT	0.1	0.6	0.7	50	3	●
IW01387	TGHMDS0.15CBALT	0.15	0.9	1.1	50	3	●
IW01388	TGHMDS0.2CBALT	0.2	1.2	1.4	50	3	●
IW01389	TGHMDS0.25CBALT	0.25	1.5	1.8	50	3	●
IW00968	TGHMDS0.3CBALT	0.3	1.8	2.1	50	3	●
IW00969	TGHMDS0.4CBALT	0.4	2.4	2.8	50	3	●
IW00970	TGHMDS0.5CBALT	0.5	3	3.5	50	3	●
IW00971	TGHMDS0.6CBALT	0.6	3.6	4.2	50	3	●
IW00972	TGHMDS0.7CBALT	0.7	4.2	4.9	50	3	●
IW00973	TGHMDS0.8CBALT	0.8	4.8	5.6	50	3	●
IW00974	TGHMDS0.9CBALT	0.9	5.4	6.3	50	3	●
IW00975	TGHMDS1CBALT	1	6	7	50	3	●
IW00976	TGHMDS1.1CBALT	1.1	6.6	7.7	50	3	●
IW00977	TGHMDS1.2CBALT	1.2	7.2	8.4	50	3	●
IW00978	TGHMDS1.3CBALT	1.3	7.8	9.1	50	3	●
IW00979	TGHMDS1.4CBALT	1.4	8.4	10.2	50	3	●
IW00980	TGHMDS1.5CBALT	1.5	9	10.5	50	3	●
IW00981	TGHMDS1.6CBALT	1.6	9.6	11.2	50	3	●
IW00982	TGHMDS1.7CBALT	1.7	10.2	11.9	50	3	●
IW00983	TGHMDS1.8CBALT	1.8	10.8	12.6	50	3	●
IW00984	TGHMDS1.9CBALT	1.9	11.4	13.3	50	3	●
IW00985	TGHMDS2CBALT	2	12	14	50	3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
		◎	◎	◎			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP

TGHMDR-CBALT

トグロンミニチュアハードドリル 超硬 高硬度用 レギュラ形 ALTコート
TOGLON Miniature Hard Drill Regular Type ALT Coated



従来の高硬度用に比べ抜群の性能、3枚刃設計により、穴径精度・穴面粗度共に抜群の仕上がり、トグロンハードSPとの併用で穴位置精度アップ。
Superior performance in comparison to conventional drills for high hardened steels(40～72HRC). The three Flute design dramatically improves the roundness of the drill hole and the surface finish. In combination with TOGLON Hard SP highly precise positioning of the drill hole achieved

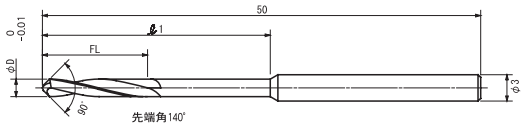
公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
0～-0.01	h6

超硬合金 ALT

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(D)	有効溝長(FL)	有効長(ℓ1)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Model number	Dia.	Effective Flute Length	Effective Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
IW01390	TGHMDR0.1CBALT	0.1	0.6	1.3	50	3	●
IW01391	TGHMDR0.15CBALT	0.15	0.9	2	50	3	●
IW01392	TGHMDR0.2CBALT	0.2	1.2	2.6	50	3	●
IW01393	TGHMDR0.25CBALT	0.25	1.5	3.3	50	3	●
IW00986	TGHMDR0.3CBALT	0.3	1.8	3.9	50	3	●
IW00987	TGHMDR0.4CBALT	0.4	2.4	5.2	50	3	●
IW00988	TGHMDR0.5CBALT	0.5	3	6.5	50	3	●
IW00989	TGHMDR0.6CBALT	0.6	3.6	7.8	50	3	●
IW00990	TGHMDR0.7CBALT	0.7	4.2	9.1	50	3	●
IW00991	TGHMDR0.8CBALT	0.8	4.8	10.4	50	3	●
IW00992	TGHMDR0.9CBALT	0.9	5.4	11.7	50	3	●
IW00993	TGHMDR1CBALT	1	6	13	50	3	●
IW00994	TGHMDR1.1CBALT	1.1	6.6	14.3	50	3	●
IW00995	TGHMDR1.2CBALT	1.2	7.2	15.6	50	3	●
IW00996	TGHMDR1.3CBALT	1.3	7.8	16.9	50	3	●
IW00997	TGHMDR1.4CBALT	1.4	8.4	18.2	50	3	●
IW00998	TGHMDR1.5CBALT	1.5	9	19.5	50	3	●
IW00999	TGHMDR1.6CBALT	1.6	9.6	20.8	50	3	●
IW01000	TGHMDR1.7CBALT	1.7	10.2	22.1	50	3	●
IW01001	TGHMDR1.8CBALT	1.8	10.8	23.4	50	3	●
IW01002	TGHMDR1.9CBALT	1.9	11.4	24.7	50	3	●
IW01003	TGHMDR2CBALT	2	12	26	50	3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
		◎	◎	◎			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG.
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

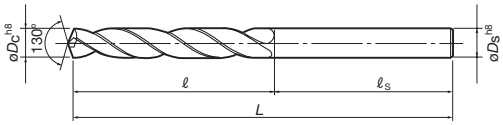
タンガロイ

DMX-S

ソリッドドリル「穴王」鋼用 2Dタイプ

Carbide Drill S Type for Steels





Dc=Ds

鋼用高能率加工ソリッドコーティングドリルです。

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h8

超硬合金 TiAlN 130°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク長(ℓs)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Length	Classification
TG01825	DMX030S	3	16	46	30	●
TG01826	DMX031S	3.1	18	49	31	●
TG01827	DMX032S	3.2	18	49	31	●
TG01828	DMX033S	3.3	18	49	31	●
TG01829	DMX034S	3.4	20	52	32	●
TG01830	DMX035S	3.5	20	52	32	●
TG01831	DMX036S	3.6	20	52	32	●
TG01832	DMX037S	3.7	20	52	32	●
TG01833	DMX038S	3.8	22	55	33	●
TG01834	DMX039S	3.9	22	55	33	●
TG01835	DMX040S	4	22	55	33	●
TG01836	DMX041S	4.1	22	55	33	●
TG01837	DMX042S	4.2	22	55	33	●
TG01838	DMX043S	4.3	24	58	34	●
TG01839	DMX044S	4.4	24	58	34	●
TG01840	DMX045S	4.5	24	58	34	●
TG01841	DMX046S	4.6	24	58	34	●
TG01842	DMX047S	4.7	24	58	34	●
TG01843	DMX048S	4.8	26	62	36	●
TG01844	DMX049S	4.9	26	62	36	●
TG01845	DMX050S	5	26	62	36	●
TG01846	DMX051S	5.1	26	62	36	●
TG01847	DMX052S	5.2	26	62	36	●
TG01848	DMX053S	5.3	26	62	36	●
TG01849	DMX054S	5.4	28	66	38	●
TG01850	DMX055S	5.5	28	66	38	●
TG01851	DMX056S	5.6	28	66	38	●
TG01852	DMX057S	5.7	28	66	38	●
TG01853	DMX058S	5.8	28	66	38	●
TG01854	DMX059S	5.9	28	66	38	●
TG01855	DMX060S	6	28	66	38	●
TG01856	DMX061S	6.1	31	70	39	●
TG01857	DMX062S	6.2	31	70	39	●
TG01858	DMX063S	6.3	31	70	39	●
TG01859	DMX064S	6.4	31	70	39	●
TG01860	DMX065S	6.5	31	70	39	●
TG01861	DMX066S	6.6	31	70	39	●
TG01862	DMX067S	6.7	31	70	39	●
TG01863	DMX068S	6.8	34	74	40	●
TG01864	DMX069S	6.9	34	74	40	●
TG01865	DMX070S	7	34	74	40	●
TG01866	DMX071S	7.1	34	74	40	●
TG01867	DMX072S	7.2	34	74	40	●
TG01868	DMX073S	7.3	34	74	40	●
TG01869	DMX074S	7.4	34	74	40	●
TG01870	DMX075S	7.5	34	74	40	●
TG01871	DMX076S	7.6	37	79	42	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク長(ℓs)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Length	Classification
TG01872	DMX077S	7.7	37	79	42	●
TG01873	DMX078S	7.8	37	79	42	●
TG01874	DMX079S	7.9	37	79	42	●
TG01875	DMX080S	8	37	79	42	●
TG01876	DMX081S	8.1	37	79	42	●
TG01877	DMX082S	8.2	37	79	42	●
TG01878	DMX083S	8.3	37	79	42	●
TG01879	DMX084S	8.4	37	79	42	●
TG01880	DMX085S	8.5	37	79	42	●
TG01881	DMX086S	8.6	40	84	44	●
TG01882	DMX087S	8.7	40	84	44	●
TG01883	DMX088S	8.8	40	84	44	●
TG01884	DMX089S	8.9	40	84	44	●
TG01885	DMX090S	9	40	84	44	●
TG01886	DMX091S	9.1	40	84	44	●
TG01887	DMX092S	9.2	40	84	44	●
TG01888	DMX093S	9.3	40	84	44	●
TG01889	DMX094S	9.4	40	84	44	●
TG01890	DMX095S	9.5	40	84	44	●
TG01891	DMX096S	9.6	43	89	46	●
TG01892	DMX097S	9.7	43	89	46	●
TG01893	DMX098S	9.8	43	89	46	●
TG01894	DMX099S	9.9	43	89	46	●
TG01895	DMX100S	10	43	89	46	●
TG01896	DMX101S	10.1	43	89	46	●
TG01897	DMX102S	10.2	43	89	46	●
TG01898	DMX103S	10.3	43	89	46	●
TG01899	DMX104S	10.4	43	89	46	●
TG01900	DMX105S	10.5	43	89	46	●
TG01901	DMX106S	10.6	43	89	46	●
TG01902	DMX107S	10.7	47	95	48	●
TG01903	DMX108S	10.8	47	95	48	●
TG01904	DMX109S	10.9	47	95	48	●
TG01905	DMX110S	11	47	95	48	●
TG01906	DMX111S	11.1	47	95	48	●
TG01907	DMX112S	11.2	47	95	48	●
TG01908	DMX113S	11.3	47	95	48	●
TG01909	DMX114S	11.4	47	95	48	●
TG01910	DMX115S	11.5	47	95	48	●
TG01911	DMX116S	11.6	47	95	48	●
TG01912	DMX117S	11.7	47	95	48	●
TG01913	DMX118S	11.8	47	95	48	●
TG01914	DMX119S	11.9	51	102	51	●
TG01915	DMX120S	12	51	102	51	●
TG01916	DMX121S	12.1	51	102	51	●
TG01917	DMX122S	12.2	51	102	51	●
TG01918	DMX123S	12.3	51	102	51	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎	○			○			○					

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク長(ℓs)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Length	Classification
TG01919	DMX124S	12.4	51	102	51	●
TG01920	DMX125S	12.5	51	102	51	●
TG01921	DMX126S	12.6	51	102	51	●
TG01922	DMX127S	12.7	51	102	51	●
TG01923	DMX128S	12.8	51	102	51	●
TG01924	DMX129S	12.9	51	102	51	●
TG01925	DMX130S	13	51	102	51	●
TG01926	DMX131S	13.1	51	102	51	●
TG01927	DMX132S	13.2	51	102	51	●
TG01928	DMX133S	13.3	54	107	53	●
TG01929	DMX134S	13.4	54	107	53	●
TG01930	DMX135S	13.5	54	107	53	●
TG01931	DMX136S	13.6	54	107	53	●
TG01932	DMX137S	13.7	54	107	53	●
TG01933	DMX138S	13.8	54	107	53	●
TG01934	DMX139S	13.9	54	107	53	●
TG01935	DMX140S	14	54	107	53	●
TG01936	DMX141S	14.1	56	111	55	●
TG01937	DMX142S	14.2	56	111	55	●
TG01938	DMX143S	14.3	56	111	55	●
TG01939	DMX144S	14.4	56	111	55	●
TG01940	DMX145S	14.5	56	111	55	●
TG01941	DMX146S	14.6	56	111	55	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク長(ℓs)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Length	Classification
TG01942	DMX147S	14.7	56	111	55	●
TG01943	DMX148S	14.8	56	111	55	●
TG01944	DMX149S	14.9	56	111	55	●
TG01945	DMX150S	15	56	111	55	●
TG01946	DMX151S	15.1	58	115	57	●
TG01947	DMX152S	15.2	58	115	57	●
TG01948	DMX153S	15.3	58	115	57	●
TG01949	DMX154S	15.4	58	115	57	●
TG01950	DMX155S	15.5	58	115	57	●
TG01951	DMX156S	15.6	58	115	57	●
TG01952	DMX157S	15.7	58	115	57	●
TG01953	DMX158S	15.8	58	115	57	●
TG01954	DMX159S	15.9	58	115	57	●
TG01955	DMX160S	16	58	115	57	●
TG01956	DMX165S	16.5	60	119	59	●
TG01957	DMX170S	17	60	119	59	●
TG01958	DMX175S	17.5	62	123	61	●
TG01959	DMX180S	18	62	123	61	●
TG01960	DMX185S	18.5	64	127	63	●
TG01961	DMX190S	19	64	127	63	●
TG01962	DMX195S	19.5	66	131	65	●
TG01963	DMX200S	20	66	131	65	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎	○			○			○					

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

Tungaloy

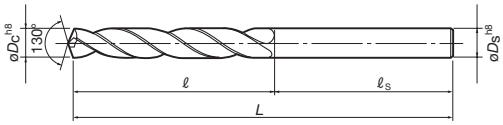
タンガロイ

DMX-M

ソリッドドリル「穴王」鋼用 3Dタイプ

Carbide Drill M Type for Steels





Dc=Ds

鋼用高能率加工ソリッドコーティングドリルです。

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h8

超硬合金 TiCN 130°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク長(ℓs)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Length	Classification
TG01964	DMX030M	3	21	60	39	●
TG01965	DMX031M	3.1	24	60	36	●
TG01966	DMX032M	3.2	24	60	36	●
TG01967	DMX033M	3.3	24	60	36	●
TG01968	DMX034M	3.4	24	60	36	●
TG01969	DMX035M	3.5	24	60	36	●
TG01970	DMX036M	3.6	27	60	33	●
TG01971	DMX037M	3.7	27	60	33	●
TG01972	DMX038M	3.8	27	60	33	●
TG01973	DMX039M	3.9	27	60	33	●
TG01974	DMX040M	4	27	60	33	●
TG01975	DMX041M	4.1	29	63	34	●
TG01976	DMX042M	4.2	29	63	34	●
TG01977	DMX043M	4.3	29	63	34	●
TG01978	DMX044M	4.4	29	63	34	●
TG01979	DMX045M	4.5	29	63	34	●
TG01980	DMX046M	4.6	32	68	36	●
TG01981	DMX047M	4.7	32	68	36	●
TG01982	DMX048M	4.8	32	68	36	●
TG01983	DMX049M	4.9	32	68	36	●
TG01984	DMX050M	5	32	68	36	●
TG01985	DMX051M	5.1	34	72	38	●
TG01986	DMX052M	5.2	34	72	38	●
TG01987	DMX053M	5.3	34	72	38	●
TG01988	DMX054M	5.4	34	72	38	●
TG01989	DMX055M	5.5	34	72	38	●
TG01990	DMX056M	5.6	36	74	38	●
TG01991	DMX057M	5.7	36	74	38	●
TG01992	DMX058M	5.8	36	74	38	●
TG01993	DMX059M	5.9	36	74	38	●
TG01994	DMX060M	6	41	81	40	●
TG01995	DMX061M	6.1	41	81	40	●
TG01996	DMX062M	6.2	41	81	40	●
TG01997	DMX063M	6.3	41	81	40	●
TG01998	DMX064M	6.4	41	81	40	●
TG01999	DMX065M	6.5	41	81	40	●
TG02000	DMX066M	6.6	43	83	40	●
TG02001	DMX067M	6.7	43	83	40	●
TG02002	DMX068M	6.8	43	83	40	●
TG02003	DMX069M	6.9	43	83	40	●
TG02004	DMX070M	7	43	83	40	●
TG02005	DMX071M	7.1	45	87	42	●
TG02006	DMX072M	7.2	45	87	42	●
TG02007	DMX073M	7.3	45	87	42	●
TG02008	DMX074M	7.4	45	87	42	●
TG02009	DMX075M	7.5	45	87	42	●
TG02010	DMX076M	7.6	48	90	42	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク長(ℓs)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Length	Classification
TG02011	DMX077M	7.7	48	90	42	●
TG02012	DMX078M	7.8	48	90	42	●
TG02013	DMX079M	7.9	48	90	42	●
TG02014	DMX080M	8	48	90	42	●
TG02015	DMX081M	8.1	53	96	43	●
TG02016	DMX082M	8.2	53	96	43	●
TG02017	DMX083M	8.3	53	96	43	●
TG02018	DMX084M	8.4	53	96	43	●
TG02019	DMX085M	8.5	53	96	43	●
TG02020	DMX086M	8.6	55	98	43	●
TG02021	DMX087M	8.7	55	98	43	●
TG02022	DMX088M	8.8	55	98	43	●
TG02023	DMX089M	8.9	55	98	43	●
TG02024	DMX090M	9	55	98	43	●
TG02025	DMX091M	9.1	58	102	44	●
TG02026	DMX092M	9.2	58	102	44	●
TG02027	DMX093M	9.3	58	102	44	●
TG02028	DMX094M	9.4	58	102	44	●
TG02029	DMX095M	9.5	58	102	44	●
TG02030	DMX096M	9.6	60	105	45	●
TG02031	DMX097M	9.7	60	105	45	●
TG02032	DMX098M	9.8	60	105	45	●
TG02033	DMX099M	9.9	60	105	45	●
TG02034	DMX100M	10	60	105	45	●
TG02035	DMX101M	10.1	66	112	46	●
TG02036	DMX102M	10.2	66	112	46	●
TG02037	DMX103M	10.3	66	112	46	●
TG02038	DMX104M	10.4	66	112	46	●
TG02039	DMX105M	10.5	66	112	46	●
TG02040	DMX106M	10.6	68	114	46	●
TG02041	DMX107M	10.7	68	114	46	●
TG02042	DMX108M	10.8	68	114	46	●
TG02043	DMX109M	10.9	68	114	46	●
TG02044	DMX110M	11	68	114	46	●
TG02045	DMX111M	11.1	71	118	47	●
TG02046	DMX112M	11.2	71	118	47	●
TG02047	DMX113M	11.3	71	118	47	●
TG02048	DMX114M	11.4	71	118	47	●
TG02049	DMX115M	11.5	71	118	47	●
TG02050	DMX116M	11.6	73	121	48	●
TG02051	DMX117M	11.7	73	121	48	●
TG02052	DMX118M	11.8	73	121	48	●
TG02053	DMX119M	11.9	73	121	48	●
TG02054	DMX120M	12	73	121	48	●
TG02055	DMX121M	12.1	76	135	59	●
TG02056	DMX122M	12.2	76	135	59	●
TG02057	DMX123M	12.3	76	135	59	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎	○			○			○					

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク長(ℓs)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Length	Classification
TG02058	DMX124M	12.4	76	135	59	●
TG02059	DMX125M	12.5	76	135	59	●
TG02060	DMX126M	12.6	78	137	59	●
TG02061	DMX127M	12.7	78	137	59	●
TG02062	DMX128M	12.8	78	137	59	●
TG02063	DMX129M	12.9	78	137	59	●
TG02064	DMX130M	13	78	137	59	●
TG02065	DMX131M	13.1	84	144	60	●
TG02066	DMX132M	13.2	84	144	60	●
TG02067	DMX133M	13.3	84	144	60	●
TG02068	DMX134M	13.4	84	144	60	●
TG02069	DMX135M	13.5	84	144	60	●
TG02070	DMX136M	13.6	86	147	61	●
TG02071	DMX137M	13.7	86	147	61	●
TG02072	DMX138M	13.8	86	147	61	●
TG02073	DMX139M	13.9	86	147	61	●
TG02074	DMX140M	14	86	147	61	●
TG02075	DMX141M	14.1	89	151	62	●
TG02076	DMX142M	14.2	89	151	62	●
TG02077	DMX143M	14.3	89	151	62	●
TG02078	DMX144M	14.4	89	151	62	●
TG02079	DMX145M	14.5	89	151	62	●
TG02080	DMX146M	14.6	91	153	62	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク長(ℓs)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Length	Classification
TG02081	DMX147M	14.7	91	153	62	●
TG02082	DMX148M	14.8	91	153	62	●
TG02083	DMX149M	14.9	91	153	62	●
TG02084	DMX150M	15	91	153	62	●
TG02085	DMX151M	15.1	94	157	63	●
TG02086	DMX152M	15.2	94	157	63	●
TG02087	DMX153M	15.3	94	157	63	●
TG02088	DMX154M	15.4	94	157	63	●
TG02089	DMX155M	15.5	94	157	63	●
TG02090	DMX156M	15.6	96	160	64	●
TG02091	DMX157M	15.7	96	160	64	●
TG02092	DMX158M	15.8	96	160	64	●
TG02093	DMX159M	15.9	96	160	64	●
TG02094	DMX160M	16	96	160	64	●
TG02095	DMX165M	16.5	102	167	65	●
TG02096	DMX170M	17	102	167	65	●
TG02097	DMX175M	17.5	102	167	65	●
TG02098	DMX180M	18	102	167	65	●
TG02099	DMX185M	18.5	114	179	65	●
TG02100	DMX190M	19	114	179	65	●
TG02101	DMX195M	19.5	114	179	65	●
TG02102	DMX200M	20	114	179	65	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎	○			○			○					

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG.
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

Tungaloy

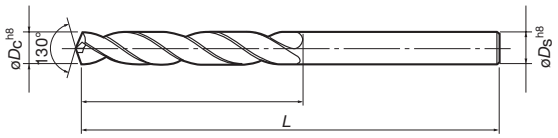
タンガロイ

DMX-SL

ソリッドドリル「穴王」鋼用 ロングシャンク 3Dタイプ

Carbide Drill Long Shank for Steels





$øD_c = øD_s$

鋼用高能率加工ソリッドコーティングドリルです。

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h8

超硬合金 TiAlN 130°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
TG05691	DMX0300SL	3	21	65	●
TG05692	DMX0310SL	3.1	24	70	●
TG05693	DMX0320SL	3.2	24	70	●
TG05694	DMX0330SL	3.3	24	70	●
TG05695	DMX0340SL	3.4	25	75	●
TG05696	DMX0350SL	3.5	25	75	●
TG05697	DMX0360SL	3.6	25	75	●
TG05698	DMX0370SL	3.7	25	75	●
TG05699	DMX0380SL	3.8	27	79	●
TG05700	DMX0390SL	3.9	27	79	●
TG05701	DMX0400SL	4	27	79	●
TG05702	DMX0410SL	4.1	29	85	●
TG05703	DMX0420SL	4.2	29	85	●
TG05704	DMX0430SL	4.3	29	85	●
TG05705	DMX0440SL	4.4	29	85	●
TG05706	DMX0450SL	4.5	29	85	●
TG05707	DMX0460SL	4.6	32	91	●
TG05708	DMX0470SL	4.7	32	91	●
TG05709	DMX0480SL	4.8	32	91	●
TG05710	DMX0490SL	4.9	32	91	●
TG05711	DMX0500SL	5	32	91	●
TG05712	DMX0510SL	5.1	34	96	●
TG05713	DMX0520SL	5.2	34	96	●
TG05714	DMX0530SL	5.3	34	96	●
TG05715	DMX0540SL	5.4	34	96	●
TG05716	DMX0550SL	5.5	34	96	●
TG05717	DMX0560SL	5.6	36	102	●
TG05718	DMX0570SL	5.7	36	102	●
TG05719	DMX0580SL	5.8	36	102	●
TG05720	DMX0590SL	5.9	36	102	●
TG05721	DMX0600SL	6	36	102	●
TG05722	DMX0610SL	6.1	41	109	●
TG05723	DMX0620SL	6.2	41	109	●
TG05724	DMX0630SL	6.3	41	109	●
TG05725	DMX0640SL	6.4	41	109	●
TG05726	DMX0650SL	6.5	41	109	●
TG05727	DMX0660SL	6.6	43	115	●
TG05728	DMX0670SL	6.7	43	115	●
TG05729	DMX0680SL	6.8	43	115	●
TG05730	DMX0690SL	6.9	43	115	●
TG05731	DMX0700SL	7	43	115	●
TG05732	DMX0710SL	7.1	45	121	●
TG05733	DMX0720SL	7.2	45	121	●
TG05734	DMX0730SL	7.3	45	121	●
TG05735	DMX0740SL	7.4	45	121	●
TG05736	DMX0750SL	7.5	45	121	●
TG05737	DMX0760SL	7.6	48	127	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
TG05738	DMX0770SL	7.7	48	127	●
TG05739	DMX0780SL	7.8	48	127	●
TG05740	DMX0790SL	7.9	48	127	●
TG05741	DMX0800SL	8	48	127	●
TG05742	DMX0810SL	8.1	53	134	●
TG05743	DMX0820SL	8.2	53	134	●
TG05744	DMX0830SL	8.3	53	134	●
TG05745	DMX0840SL	8.4	53	134	●
TG05746	DMX0850SL	8.5	53	134	●
TG05747	DMX0860SL	8.6	55	140	●
TG05748	DMX0870SL	8.7	55	140	●
TG05749	DMX0880SL	8.8	55	140	●
TG05750	DMX0890SL	8.9	55	140	●
TG05751	DMX0900SL	9	55	140	●
TG05752	DMX0910SL	9.1	58	144	●
TG05753	DMX0920SL	9.2	58	144	●
TG05754	DMX0930SL	9.3	58	144	●
TG05755	DMX0940SL	9.4	58	144	●
TG05756	DMX0950SL	9.5	58	144	●
TG05757	DMX0960SL	9.6	60	150	●
TG05758	DMX0970SL	9.7	60	150	●
TG05759	DMX0980SL	9.8	60	150	●
TG05760	DMX0990SL	9.9	60	150	●
TG05761	DMX1000SL	10	60	150	●
TG05762	DMX1010SL	10.1	66	155	●
TG05763	DMX1020SL	10.2	66	155	●
TG05764	DMX1030SL	10.3	66	155	●
TG05765	DMX1040SL	10.4	66	155	●
TG05766	DMX1050SL	10.5	66	155	●
TG05767	DMX1060SL	10.6	68	161	●
TG05768	DMX1070SL	10.7	68	161	●
TG05769	DMX1080SL	10.8	68	161	●
TG05770	DMX1090SL	10.9	68	161	●
TG05771	DMX1100SL	11	68	161	●
TG05772	DMX1110SL	11.1	71	165	●
TG05773	DMX1120SL	11.2	71	165	●
TG05774	DMX1130SL	11.3	71	165	●
TG05775	DMX1140SL	11.4	71	165	●
TG05776	DMX1150SL	11.5	71	165	●
TG05777	DMX1160SL	11.6	73	171	●
TG05778	DMX1170SL	11.7	73	171	●
TG05779	DMX1180SL	11.8	73	171	●
TG05780	DMX1190SL	11.9	73	171	●
TG05781	DMX1200SL	12	73	171	●
TG05782	DMX1210SL	12.1	76	177	●
TG05783	DMX1220SL	12.2	76	177	●
TG05784	DMX1230SL	12.3	76	177	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎	○			○			○					

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
TG05785	DMX1240SL	12.4	76	177	●
TG05786	DMX1250SL	12.5	76	177	●
TG05787	DMX1260SL	12.6	78	183	●
TG05788	DMX1270SL	12.7	78	183	●
TG05789	DMX1280SL	12.8	78	183	●
TG05790	DMX1290SL	12.9	78	183	●
TG05791	DMX1300SL	13	78	183	●
TG05792	DMX1310SL	13.1	84	189	●
TG05793	DMX1320SL	13.2	84	189	●
TG05794	DMX1330SL	13.3	84	189	●
TG05795	DMX1340SL	13.4	84	189	●
TG05796	DMX1350SL	13.5	84	189	●
TG05797	DMX1360SL	13.6	86	194	●
TG05798	DMX1370SL	13.7	86	194	●
TG05799	DMX1380SL	13.8	86	194	●
TG05800	DMX1390SL	13.9	86	194	●
TG05801	DMX1400SL	14	86	194	●
TG05802	DMX1410SL	14.1	89	199	●
TG05803	DMX1420SL	14.2	89	199	●
TG05804	DMX1430SL	14.3	89	199	●
TG05805	DMX1440SL	14.4	89	199	●
TG05806	DMX1450SL	14.5	89	199	●
TG05807	DMX1460SL	14.6	91	204	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
TG05808	DMX1470SL	14.7	91	204	●
TG05809	DMX1480SL	14.8	91	204	●
TG05810	DMX1490SL	14.9	91	204	●
TG05811	DMX1500SL	15	91	204	●
TG05812	DMX1510SL	15.1	94	209	●
TG05813	DMX1520SL	15.2	94	209	●
TG05814	DMX1530SL	15.3	94	209	●
TG05815	DMX1540SL	15.4	94	209	●
TG05816	DMX1550SL	15.5	94	209	●
TG05817	DMX1560SL	15.6	96	214	●
TG05818	DMX1570SL	15.7	96	214	●
TG05819	DMX1580SL	15.8	96	214	●
TG05820	DMX1590SL	15.9	96	214	●
TG05821	DMX1600SL	16	96	214	●
TG05822	DMX1650SL	16.5	102	219	●
TG05823	DMX1700SL	17	102	224	●
TG05824	DMX1750SL	17.5	102	229	●
TG05825	DMX1800SL	18	102	234	●
TG05826	DMX1850SL	18.5	114	239	●
TG05827	DMX1900SL	19	114	244	●
TG05828	DMX1950SL	19.5	114	249	●
TG05829	DMX2000SL	20	114	254	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎	○			○			○					

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

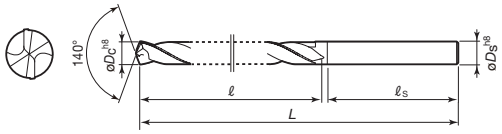
タンガロイ

DSE-F02

ギガパワードリル 鋼用 2Dタイプ

Giga Power Drill 2D Type for Steels





コーティングソリッドドリル、食いつき性と切りくずの排出性に優れる高能率ドリル。

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h8

超硬合金 TiAlN 140°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク長(ℓs)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Length	Shank	Classification
TG06956	DSE0300F02	3	16	46	30	3	●
TG06957	DSE0310F02	3.1	18	49	31	3.1	□
TG06958	DSE0320F02	3.2	18	49	31	3.2	●
TG06959	DSE0330F02	3.3	18	49	31	3.3	□
TG06960	DSE0340F02	3.4	20	52	32	3.4	●
TG06961	DSE0350F02	3.5	20	52	32	3.5	●
TG06962	DSE0360F02	3.6	20	52	32	3.6	□
TG06963	DSE0370F02	3.7	20	52	32	3.7	□
TG06964	DSE0380F02	3.8	22	55	33	3.8	□
TG06965	DSE0390F02	3.9	22	55	33	3.9	□
TG06966	DSE0400F02	4	22	55	33	4	●
TG06967	DSE0410F02	4.1	22	55	33	4.1	□
TG06968	DSE0420F02	4.2	22	55	33	4.2	□
TG06969	DSE0430F02	4.3	24	58	34	4.3	●
TG06970	DSE0440F02	4.4	24	58	34	4.4	□
TG06971	DSE0450F02	4.5	24	58	34	4.5	●
TG06972	DSE0460F02	4.6	24	58	34	4.6	□
TG06973	DSE0470F02	4.7	24	58	34	4.7	□
TG06974	DSE0480F02	4.8	26	62	36	4.8	□
TG06975	DSE0490F02	4.9	26	62	36	4.9	□
TG06976	DSE0500F02	5	26	62	36	5	●
TG06977	DSE0510F02	5.1	26	62	36	5.1	●
TG06978	DSE0520F02	5.2	26	62	36	5.2	□
TG06979	DSE0530F02	5.3	26	62	36	5.3	□
TG06980	DSE0540F02	5.4	28	66	38	5.4	□
TG06981	DSE0550F02	5.5	28	66	38	5.5	●
TG06982	DSE0560F02	5.6	28	66	38	5.6	●
TG06983	DSE0570F02	5.7	28	66	38	5.7	□
TG06984	DSE0580F02	5.8	28	66	38	5.8	□
TG06985	DSE0590F02	5.9	28	66	38	5.9	□
TG06986	DSE0600F02	6	28	66	38	6	●
TG06987	DSE0610F02	6.1	31	70	39	6.1	□
TG06988	DSE0620F02	6.2	31	70	39	6.2	□
TG06989	DSE0630F02	6.3	31	70	39	6.3	□
TG06990	DSE0640F02	6.4	31	70	39	6.4	●
TG06991	DSE0650F02	6.5	31	70	39	6.5	●
TG06992	DSE0660F02	6.6	31	70	39	6.6	□
TG06993	DSE0670F02	6.7	31	70	39	6.7	□
TG06994	DSE0680F02	6.8	34	74	40	6.8	●
TG06995	DSE0690F02	6.9	34	74	40	6.9	□
TG06996	DSE0700F02	7	34	74	40	7	●
TG06997	DSE0710F02	7.1	34	74	40	7.1	□
TG06998	DSE0720F02	7.2	34	74	40	7.2	□
TG06999	DSE0730F02	7.3	34	74	40	7.3	□
TG07000	DSE0740F02	7.4	34	74	40	7.4	□
TG07001	DSE0750F02	7.5	34	74	40	7.5	●
TG07002	DSE0760F02	7.6	37	79	42	7.6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク長(ℓs)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Length	Shank	Classification
TG07003	DSE0770F02	7.7	37	79	42	7.7	□
TG07004	DSE0780F02	7.8	37	79	42	7.8	□
TG07005	DSE0790F02	7.9	37	79	42	7.9	□
TG07006	DSE0800F02	8	37	79	42	8	●
TG07007	DSE0810F02	8.1	37	79	42	8.1	□
TG07008	DSE0820F02	8.2	37	79	42	8.2	□
TG07009	DSE0830F02	8.3	37	79	42	8.3	□
TG07010	DSE0840F02	8.4	37	79	42	8.4	□
TG07011	DSE0850F02	8.5	37	79	42	8.5	●
TG07012	DSE0860F02	8.6	40	84	44	8.6	□
TG07013	DSE0870F02	8.7	40	84	44	8.7	□
TG07014	DSE0880F02	8.8	40	84	44	8.8	□
TG07015	DSE0890F02	8.9	40	84	44	8.9	□
TG07016	DSE0900F02	9	40	84	44	9	●
TG07017	DSE0910F02	9.1	40	84	44	9.1	□
TG07018	DSE0920F02	9.2	40	84	44	9.2	□
TG07019	DSE0930F02	9.3	40	84	44	9.3	□
TG07020	DSE0940F02	9.4	40	84	44	9.4	□
TG07021	DSE0950F02	9.5	40	84	44	9.5	●
TG07022	DSE0960F02	9.6	43	89	46	9.6	□
TG07023	DSE0970F02	9.7	43	89	46	9.7	□
TG07024	DSE0980F02	9.8	43	89	46	9.8	□
TG07025	DSE0990F02	9.9	43	89	46	9.9	□
TG07026	DSE1000F02	10	43	89	46	10	●
TG07027	DSE1010F02	10.1	43	89	46	10.1	□
TG07028	DSE1020F02	10.2	43	89	46	10.2	□
TG07029	DSE1030F02	10.3	43	89	46	10.3	●
TG07030	DSE1040F02	10.4	43	89	46	10.4	□
TG07031	DSE1050F02	10.5	43	89	46	10.5	●
TG07032	DSE1060F02	10.6	43	89	46	10.6	□
TG07033	DSE1070F02	10.7	47	95	48	10.7	□
TG07034	DSE1080F02	10.8	47	95	48	10.8	□
TG07035	DSE1090F02	10.9	47	95	48	10.9	□
TG07036	DSE1100F02	11	47	95	48	11	●
TG07037	DSE1110F02	11.1	47	95	48	11.1	□
TG07038	DSE1120F02	11.2	47	95	48	11.2	□
TG07039	DSE1130F02	11.3	47	95	48	11.3	□
TG07040	DSE1140F02	11.4	47	95	48	11.4	□
TG07041	DSE1150F02	11.5	47	95	48	11.5	●
TG07042	DSE1160F02	11.6	47	95	48	11.6	□
TG07043	DSE1170F02	11.7	47	95	48	11.7	□
TG07044	DSE1180F02	11.8	47	95	48	11.8	□
TG07045	DSE1190F02	11.9	51	102	51	11.9	□
TG07046	DSE1200F02	12	51	102	51	12	●
TG07047	DSE1210F02	12.1	51	102	51	12.1	□
TG07048	DSE1220F02	12.2	51	102	51	12.2	□
TG07049	DSE1230F02	12.3	51	102	51	12.3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎					

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク長(ℓs)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Length	Shank	Classification
TG07050	DSE1240F02	12.4	51	102	51	12.4	□
TG07051	DSE1250F02	12.5	51	102	51	12.5	●
TG07052	DSE1260F02	12.6	51	102	51	12.6	□
TG07053	DSE1270F02	12.7	51	102	51	12.7	□
TG07054	DSE1280F02	12.8	51	102	51	12.8	□
TG07055	DSE1290F02	12.9	51	102	51	12.9	□
TG07056	DSE1300F02	13	51	102	51	13	●
TG07057	DSE1310F02	13.1	51	102	51	13.1	□
TG07058	DSE1320F02	13.2	51	102	51	13.2	□
TG07059	DSE1330F02	13.3	54	107	53	13.3	□
TG07060	DSE1340F02	13.4	54	107	53	13.4	□
TG07061	DSE1350F02	13.5	54	107	53	13.5	●
TG07062	DSE1360F02	13.6	54	107	53	13.6	□
TG07063	DSE1370F02	13.7	54	107	53	13.7	□
TG07064	DSE1380F02	13.8	54	107	53	13.8	□
TG07065	DSE1390F02	13.9	54	107	53	13.9	□
TG07066	DSE1400F02	14	54	107	53	14	●
TG07067	DSE1410F02	14.1	56	111	55	14.1	□
TG07068	DSE1420F02	14.2	56	111	55	14.2	□
TG07069	DSE1430F02	14.3	56	111	55	14.3	□
TG07070	DSE1440F02	14.4	56	111	55	14.4	□
TG07071	DSE1450F02	14.5	56	111	55	14.5	●
TG07072	DSE1460F02	14.6	56	111	55	14.6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク長(ℓs)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Length	Shank	Classification
TG07073	DSE1470F02	14.7	56	111	55	14.7	□
TG07074	DSE1480F02	14.8	56	111	55	14.8	□
TG07075	DSE1490F02	14.9	56	111	55	14.9	□
TG07076	DSE1500F02	15	56	111	55	15	●
TG07077	DSE1510F02	15.1	58	115	57	15.1	□
TG07078	DSE1520F02	15.2	58	115	57	15.2	□
TG07079	DSE1530F02	15.3	58	115	57	15.3	□
TG07080	DSE1540F02	15.4	58	115	57	15.4	□
TG07081	DSE1550F02	15.5	58	115	57	15.5	●
TG07082	DSE1560F02	15.6	58	115	57	15.6	□
TG07083	DSE1570F02	15.7	58	115	57	15.7	□
TG07084	DSE1580F02	15.8	58	115	57	15.8	□
TG07085	DSE1590F02	15.9	58	115	57	15.9	□
TG07086	DSE1600F02	16	58	115	57	16	●
TG07087	DSE1650F02	16.5	60	119	59	16.5	□
TG07088	DSE1700F02	17	60	119	59	17	□
TG07089	DSE1750F02	17.5	62	123	61	17.5	□
TG07090	DSE1800F02	18	62	123	61	18	□
TG07091	DSE1850F02	18.5	64	127	63	18.5	□
TG07092	DSE1900F02	19	64	127	63	19	□
TG07093	DSE1950F02	19.5	66	131	65	19.5	□
TG07094	DSE2000F02	20	66	131	65	20	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎					

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

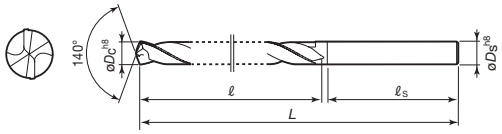
タンガロイ

DSE-F03

ギガパワードリル 鋼用 3Dタイプ

Giga Power Drill 3D Type for Steels





コーティングソリッドドリル、食いつき性と切りくずの排出性に優れる高能率ドリル。

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h8

超硬合金 / TiAlN / 140°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク長(ℓs)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Length	Shank	Classification
TG07095	DSE0300F03	3	21	60	39	3	●
TG07096	DSE0310F03	3.1	24	60	36	3.1	□
TG07097	DSE0320F03	3.2	24	60	36	3.2	●
TG07098	DSE0330F03	3.3	24	60	36	3.3	□
TG07099	DSE0340F03	3.4	24	60	36	3.4	●
TG07100	DSE0350F03	3.5	24	60	36	3.5	●
TG07101	DSE0360F03	3.6	27	60	33	3.6	□
TG07102	DSE0370F03	3.7	27	60	33	3.7	□
TG07103	DSE0380F03	3.8	27	60	33	3.8	□
TG07104	DSE0390F03	3.9	27	60	33	3.9	□
TG07105	DSE0400F03	4	27	60	33	4	●
TG07106	DSE0410F03	4.1	29	63	34	4.1	□
TG07107	DSE0420F03	4.2	29	63	34	4.2	□
TG07108	DSE0430F03	4.3	29	63	34	4.3	●
TG07109	DSE0440F03	4.4	29	63	34	4.4	□
TG07110	DSE0450F03	4.5	29	63	34	4.5	●
TG07111	DSE0460F03	4.6	32	68	36	4.6	□
TG07112	DSE0470F03	4.7	32	68	36	4.7	□
TG07113	DSE0480F03	4.8	32	68	36	4.8	□
TG07114	DSE0490F03	4.9	32	68	36	4.9	□
TG07115	DSE0500F03	5	32	68	36	5	●
TG07116	DSE0510F03	5.1	34	72	38	5.1	●
TG07117	DSE0520F03	5.2	34	72	38	5.2	□
TG07118	DSE0530F03	5.3	34	72	38	5.3	□
TG07119	DSE0540F03	5.4	34	72	38	5.4	□
TG07120	DSE0550F03	5.5	34	72	38	5.5	●
TG07121	DSE0560F03	5.6	36	74	38	5.6	□
TG07122	DSE0570F03	5.7	36	74	38	5.7	□
TG07123	DSE0580F03	5.8	36	74	38	5.8	□
TG07124	DSE0590F03	5.9	36	74	38	5.9	□
TG07125	DSE0600F03	6	41	81	40	6	●
TG07126	DSE0610F03	6.1	41	81	40	6.1	□
TG07127	DSE0620F03	6.2	41	81	40	6.2	□
TG07128	DSE0630F03	6.3	41	81	40	6.3	□
TG07129	DSE0640F03	6.4	41	81	40	6.4	□
TG07130	DSE0650F03	6.5	41	81	40	6.5	●
TG07131	DSE0660F03	6.6	43	83	40	6.6	□
TG07132	DSE0670F03	6.7	43	83	40	6.7	□
TG07133	DSE0680F03	6.8	43	83	40	6.8	●
TG07134	DSE0690F03	6.9	43	83	40	6.9	□
TG07135	DSE0700F03	7	43	83	40	7	●
TG07136	DSE0710F03	7.1	45	87	42	7.1	□
TG07137	DSE0720F03	7.2	45	87	42	7.2	□
TG07138	DSE0730F03	7.3	45	87	42	7.3	□
TG07139	DSE0740F03	7.4	45	87	42	7.4	●
TG07140	DSE0750F03	7.5	45	87	42	7.5	●
TG07141	DSE0760F03	7.6	48	90	42	7.6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク長(ℓs)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Length	Shank	Classification
TG07142	DSE0770F03	7.7	48	90	42	7.7	□
TG07143	DSE0780F03	7.8	48	90	42	7.8	□
TG07144	DSE0790F03	7.9	48	90	42	7.9	□
TG07145	DSE0800F03	8	48	90	42	8	●
TG07146	DSE0810F03	8.1	53	96	43	8.1	□
TG07147	DSE0820F03	8.2	53	96	43	8.2	□
TG07148	DSE0830F03	8.3	53	96	43	8.3	□
TG07149	DSE0840F03	8.4	53	96	43	8.4	□
TG07150	DSE0850F03	8.5	53	96	43	8.5	●
TG07151	DSE0860F03	8.6	55	98	43	8.6	●
TG07152	DSE0870F03	8.7	55	98	43	8.7	□
TG07153	DSE0880F03	8.8	55	98	43	8.8	□
TG07154	DSE0890F03	8.9	55	98	43	8.9	□
TG07155	DSE0900F03	9	55	98	43	9	●
TG07156	DSE0910F03	9.1	58	102	44	9.1	□
TG07157	DSE0920F03	9.2	58	102	44	9.2	□
TG07158	DSE0930F03	9.3	58	102	44	9.3	□
TG07159	DSE0940F03	9.4	58	102	44	9.4	□
TG07160	DSE0950F03	9.5	58	102	44	9.5	●
TG07161	DSE0960F03	9.6	60	105	45	9.6	□
TG07162	DSE0970F03	9.7	60	105	45	9.7	□
TG07163	DSE0980F03	9.8	60	105	45	9.8	□
TG07164	DSE0990F03	9.9	60	105	45	9.9	□
TG07165	DSE1000F03	10	60	105	45	10	●
TG07166	DSE1010F03	10.1	66	112	46	10.1	□
TG07167	DSE1020F03	10.2	66	112	46	10.2	□
TG07168	DSE1030F03	10.3	66	112	46	10.3	●
TG07169	DSE1040F03	10.4	66	112	46	10.4	□
TG07170	DSE1050F03	10.5	66	112	46	10.5	●
TG07171	DSE1060F03	10.6	68	114	46	10.6	□
TG07172	DSE1070F03	10.7	68	114	46	10.7	□
TG07173	DSE1080F03	10.8	68	114	46	10.8	□
TG07174	DSE1090F03	10.9	68	114	46	10.9	□
TG07175	DSE1100F03	11	68	114	46	11	●
TG07176	DSE1110F03	11.1	71	118	47	11.1	□
TG07177	DSE1120F03	11.2	71	118	47	11.2	□
TG07178	DSE1130F03	11.3	71	118	47	11.3	□
TG07179	DSE1140F03	11.4	71	118	47	11.4	□
TG07180	DSE1150F03	11.5	71	118	47	11.5	●
TG07181	DSE1160F03	11.6	73	121	48	11.6	□
TG07182	DSE1170F03	11.7	73	121	48	11.7	□
TG07183	DSE1180F03	11.8	73	121	48	11.8	□
TG07184	DSE1190F03	11.9	73	121	48	11.9	□
TG07185	DSE1200F03	12	73	121	48	12	●
TG07186	DSE1210F03	12.1	76	135	59	12.1	□
TG07187	DSE1220F03	12.2	76	135	59	12.2	□
TG07188	DSE1230F03	12.3	76	135	59	12.3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎					

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク長(ℓs)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Length	Shank	Classification
TG07189	DSE1240F03	12.4	76	135	59	12.4	□
TG07190	DSE1250F03	12.5	76	135	59	12.5	●
TG07191	DSE1260F03	12.6	78	137	59	12.6	□
TG07192	DSE1270F03	12.7	78	137	59	12.7	□
TG07193	DSE1280F03	12.8	78	137	59	12.8	□
TG07194	DSE1290F03	12.9	78	137	59	12.9	□
TG07195	DSE1300F03	13	78	137	59	13	●
TG07196	DSE1310F03	13.1	84	144	60	13.1	□
TG07197	DSE1320F03	13.2	84	144	60	13.2	□
TG07198	DSE1330F03	13.3	84	144	60	13.3	□
TG07199	DSE1340F03	13.4	84	144	60	13.4	□
TG07200	DSE1350F03	13.5	84	144	60	13.5	●
TG07201	DSE1360F03	13.6	86	147	61	13.6	□
TG07202	DSE1370F03	13.7	86	147	61	13.7	□
TG07203	DSE1380F03	13.8	86	147	61	13.8	□
TG07204	DSE1390F03	13.9	86	147	61	13.9	□
TG07205	DSE1400F03	14	86	147	61	14	●
TG07206	DSE1410F03	14.1	89	151	62	14.1	□
TG07207	DSE1420F03	14.2	89	151	62	14.2	□
TG07208	DSE1430F03	14.3	89	151	62	14.3	□
TG07209	DSE1440F03	14.4	89	151	62	14.4	□
TG07210	DSE1450F03	14.5	89	151	62	14.5	●
TG07211	DSE1460F03	14.6	91	153	62	14.6	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク長(ℓs)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Length	Shank	Classification
TG07212	DSE1470F03	14.7	91	153	62	14.7	□
TG07213	DSE1480F03	14.8	91	153	62	14.8	□
TG07214	DSE1490F03	14.9	91	153	62	14.9	□
TG07215	DSE1500F03	15	91	153	62	15	●
TG07216	DSE1510F03	15.1	94	157	63	15.1	□
TG07217	DSE1520F03	15.2	94	157	63	15.2	□
TG07218	DSE1530F03	15.3	94	157	63	15.3	□
TG07219	DSE1540F03	15.4	94	157	63	15.4	□
TG07220	DSE1550F03	15.5	94	157	63	15.5	●
TG07221	DSE1560F03	15.6	96	160	64	15.6	□
TG07222	DSE1570F03	15.7	96	160	64	15.7	□
TG07223	DSE1580F03	15.8	96	160	64	15.8	□
TG07224	DSE1590F03	15.9	96	160	64	15.9	□
TG07225	DSE1600F03	16	96	160	64	16	●
TG07226	DSE1650F03	16.5	102	167	65	16.5	□
TG07227	DSE1700F03	17	102	167	65	17	□
TG07228	DSE1750F03	17.5	102	167	65	17.5	□
TG07229	DSE1800F03	18	102	167	65	18	□
TG07230	DSE1850F03	18.5	114	179	65	18.5	□
TG07231	DSE1900F03	19	114	179	65	19	□
TG07232	DSE1950F03	19.5	114	179	65	19.5	□
TG07233	DSE2000F03	20	114	179	65	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎					

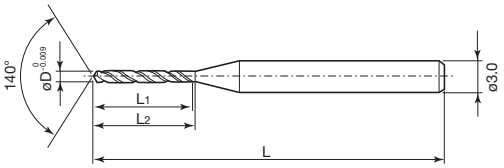
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

タンガロイ

DSM

ギガミニドリル 鋼用
Giga Mini Drill for Steels





小径コーティングソリッドドリル、鋼系材料の微細小径穴の安定加工を実現。

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
0～-0.009	0～-0.006

超硬合金 TiCN 140°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(D)	溝長(L1)	首下長(L2)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Under Neck Length	Overall Length	Classification
TG07234	DSM0010G10	0.1	1.15	1.4	38	●
TG07235	DSM0011G10	0.11	1.25	1.5	38	●
TG07236	DSM0012G10	0.12	1.35	1.6	38	●
TG07237	DSM0013G10	0.13	1.55	1.8	38	●
TG07238	DSM0014G10	0.14	1.65	1.9	38	●
TG07239	DSM0015G10	0.15	1.75	2	38	●
TG07240	DSM0016G10	0.16	1.85	2.1	38	●
TG07241	DSM0017G10	0.17	1.95	2.2	38	●
TG07242	DSM0018G10	0.18	2.15	2.4	38	●
TG07243	DSM0019G10	0.19	2.25	2.5	38	●
TG07244	DSM0020G10	0.2	2.35	2.6	38	●
TG07245	DSM0021G10	0.21	2.45	2.7	38	●
TG07246	DSM0022G10	0.22	2.55	2.8	38	●
TG07247	DSM0023G10	0.23	2.75	3	38	●
TG07248	DSM0024G10	0.24	2.85	3.1	38	●
TG07249	DSM0025G10	0.25	3	3.3	38	●
TG07250	DSM0026G10	0.26	3.1	3.4	38	●
TG07251	DSM0027G10	0.27	3.2	3.5	38	●
TG07252	DSM0028G10	0.28	3.4	3.7	38	●
TG07253	DSM0029G10	0.29	3.5	3.8	38	●
TG07254	DSM0030G10	0.3	3.9	4.2	38	●
TG07255	DSM0031G15	0.31	5.6	5.9	38	●
TG07256	DSM0032G15	0.32	5.6	5.9	38	●
TG07257	DSM0033G15	0.33	5.6	5.9	38	●
TG07258	DSM0034G15	0.34	5.6	5.9	38	●
TG07259	DSM0035G15	0.35	5.6	5.9	38	●
TG07260	DSM0036G15	0.36	6.5	6.8	38	●
TG07261	DSM0037G15	0.37	6.5	6.8	38	●
TG07262	DSM0038G15	0.38	6.5	6.8	38	●
TG07263	DSM0039G15	0.39	6.5	6.8	38	●
TG07264	DSM0040G15	0.4	6.5	6.8	38	●
TG07265	DSM0041G15	0.41	7.4	7.7	38	●
TG07266	DSM0042G15	0.42	7.4	7.7	38	●
TG07267	DSM0043G15	0.43	7.4	7.7	38	●
TG07268	DSM0044G15	0.44	7.4	7.7	38	●
TG07269	DSM0045G15	0.45	7.4	7.7	38	●
TG07270	DSM0046G15	0.46	8.1	8.7	38	●
TG07271	DSM0047G15	0.47	8.1	8.7	38	●
TG07272	DSM0048G15	0.48	8.1	8.7	38	●
TG07273	DSM0049G15	0.49	8.1	8.7	38	●
TG07274	DSM0050G15	0.5	8.1	8.7	38	●
TG07275	DSM0051G10	0.51	6.6	7.2	38	□
TG07276	DSM0052G10	0.52	6.6	7.2	38	□
TG07277	DSM0053G10	0.53	6.6	7.2	38	□
TG07278	DSM0054G10	0.54	6.6	7.2	38	□
TG07279	DSM0055G10	0.55	6.6	7.2	38	●
TG07280	DSM0056G10	0.56	7.3	7.9	38	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(D)	溝長(L1)	首下長(L2)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Under Neck Length	Overall Length	Classification
TG07281	DSM0057G10	0.57	7.3	7.9	38	□
TG07282	DSM0058G10	0.58	7.3	7.9	38	□
TG07283	DSM0059G10	0.59	7.3	7.9	38	□
TG07284	DSM0060G10	0.6	7.3	7.9	38	●
TG07285	DSM0061G10	0.61	7.9	8.5	38	□
TG07286	DSM0062G10	0.62	7.9	8.5	38	□
TG07287	DSM0063G10	0.63	7.9	8.5	38	□
TG07288	DSM0064G10	0.64	7.9	8.5	38	□
TG07289	DSM0065G10	0.65	7.9	8.5	38	●
TG07290	DSM0066G10	0.66	8.6	9.2	38	□
TG07291	DSM0067G10	0.67	8.6	9.2	38	□
TG07292	DSM0068G10	0.68	8.6	9.2	38	□
TG07293	DSM0069G10	0.69	8.6	9.2	38	□
TG07294	DSM0070G10	0.7	8.6	9.2	38	●
TG07295	DSM0071G10	0.71	9.2	9.8	38	□
TG07296	DSM0072G10	0.72	9.2	9.8	38	□
TG07297	DSM0073G10	0.73	9.2	9.8	38	□
TG07298	DSM0074G10	0.74	9.2	9.8	38	□
TG07299	DSM0075G10	0.75	9.2	9.8	38	●
TG07300	DSM0076G10	0.76	9.9	10.5	38	□
TG07301	DSM0077G10	0.77	9.9	10.5	38	□
TG07302	DSM0078G10	0.78	9.9	10.5	38	□
TG07303	DSM0079G10	0.79	9.9	10.5	38	□
TG07304	DSM0080G10	0.8	9.9	10.5	38	●
TG07305	DSM0081G10	0.81	10.5	11.1	38	□
TG07306	DSM0082G10	0.82	10.5	11.1	38	□
TG07307	DSM0083G10	0.83	10.5	11.1	38	□
TG07308	DSM0084G10	0.84	10.5	11.1	38	□
TG07309	DSM0085G10	0.85	10.5	11.1	38	□
TG07310	DSM0086G10	0.86	9.9	10.5	38	□
TG07311	DSM0087G10	0.87	9.9	10.5	38	□
TG07312	DSM0088G10	0.88	9.9	10.5	38	●
TG07313	DSM0089G10	0.89	9.9	10.5	38	□
TG07314	DSM0090G10	0.9	9.9	10.5	38	●
TG07315	DSM0091G10	0.91	10.5	11.1	38	□
TG07316	DSM0092G10	0.92	10.5	11.1	38	□
TG07317	DSM0093G10	0.93	10.5	11.1	38	□
TG07318	DSM0094G10	0.94	10.5	11.1	38	□
TG07319	DSM0095G10	0.95	10.5	11.1	38	□
TG07320	DSM0096G10	0.96	11	11.6	38	□
TG07321	DSM0097G10	0.97	11	11.6	38	●
TG07322	DSM0098G10	0.98	11	11.6	38	□
TG07323	DSM0099G10	0.99	11	11.6	38	□
TG07324	DSM0100G10	1	11.5	12.1	38	●
TG07325	DSM0101G05	1.01	8	8.6	38	□
TG07326	DSM0102G05	1.02	8	8.6	38	□
TG07327	DSM0103G05	1.03	8	8.6	38	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎	○※			○		○	○	○	○			

※≧2（高硬度材の加工はφ2まで可）

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(D)	溝長(L1)	首下長(L2)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Under Neck Length	Overall Length	Classification
TG07328	DSM0104G05	1.04	8	8.6	38	□
TG07329	DSM0105G05	1.05	8	8.6	38	●
TG07330	DSM0106G05	1.06	8	8.6	38	□
TG07331	DSM0107G05	1.07	8	8.6	38	□
TG07332	DSM0108G05	1.08	8	8.6	38	●
TG07333	DSM0109G05	1.09	8	8.6	38	□
TG07334	DSM0110G05	1.1	8	8.6	38	●
TG07335	DSM0111G05	1.11	8.9	9.5	38	□
TG07336	DSM0112G05	1.12	8.9	9.5	38	□
TG07337	DSM0113G05	1.13	8.9	9.5	38	□
TG07338	DSM0114G05	1.14	8.9	9.5	38	□
TG07339	DSM0115G05	1.15	8.9	9.5	38	□
TG07340	DSM0116G05	1.16	8.9	9.5	38	□
TG07341	DSM0117G05	1.17	8.9	9.5	38	□
TG07342	DSM0118G05	1.18	8.9	9.5	38	□
TG07343	DSM0119G05	1.19	8.9	9.5	38	□
TG07344	DSM0120G05	1.2	8.9	9.5	38	●
TG07345	DSM0121G05	1.21	9.7	10.3	38	□
TG07346	DSM0122G05	1.22	9.7	10.3	38	□
TG07347	DSM0123G05	1.23	9.7	10.3	38	□
TG07348	DSM0124G05	1.24	9.7	10.3	38	□
TG07349	DSM0125G05	1.25	9.7	10.3	38	□
TG07350	DSM0126G05	1.26	9.7	10.3	38	□
TG07351	DSM0127G05	1.27	9.7	10.3	38	□
TG07352	DSM0128G05	1.28	9.7	10.3	38	□
TG07353	DSM0129G05	1.29	9.7	10.3	38	□
TG07354	DSM0130G05	1.3	9.7	10.3	38	●
TG07355	DSM0131G05	1.31	10.5	11.1	38	□
TG07356	DSM0132G05	1.32	10.5	11.1	38	□
TG07357	DSM0133G05	1.33	10.5	11.1	38	□
TG07358	DSM0134G05	1.34	10.5	11.1	38	□
TG07359	DSM0135G05	1.35	10.5	11.1	38	□
TG07360	DSM0136G05	1.36	10.5	11.1	38	□
TG07361	DSM0137G05	1.37	10.5	11.1	38	□
TG07362	DSM0138G05	1.38	10.5	11.1	38	□
TG07363	DSM0139G05	1.39	10.5	11.1	38	□
TG07364	DSM0140G05	1.4	10.5	11.1	38	●
TG07365	DSM0141G05	1.41	11.3	11.9	38	□
TG07366	DSM0142G05	1.42	11.3	11.9	38	□
TG07367	DSM0143G05	1.43	11.3	11.9	38	□
TG07368	DSM0144G05	1.44	11.3	11.9	38	□
TG07369	DSM0145G05	1.45	11.3	11.9	38	●
TG07370	DSM0146G05	1.46	11.3	11.9	38	□
TG07371	DSM0147G05	1.47	11.3	11.9	38	□
TG07372	DSM0148G05	1.48	11.3	11.9	38	□
TG07373	DSM0149G05	1.49	11.3	11.9	38	□
TG07374	DSM0150G05	1.5	11.3	11.9	38	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(D)	溝長(L1)	首下長(L2)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Under Neck Length	Overall Length	Classification
TG07375	DSM0151G05	1.51	12.1	12.7	45	□
TG07376	DSM0152G05	1.52	12.1	12.7	45	□
TG07377	DSM0153G05	1.53	12.1	12.7	45	●
TG07378	DSM0154G05	1.54	12.1	12.7	45	□
TG07379	DSM0155G05	1.55	12.1	12.7	45	●
TG07380	DSM0156G05	1.56	12.1	12.7	45	□
TG07381	DSM0157G05	1.57	12.1	12.7	45	□
TG07382	DSM0158G05	1.58	12.1	12.7	45	□
TG07383	DSM0159G05	1.59	12.1	12.7	45	□
TG07384	DSM0160G05	1.6	12.1	12.7	45	●
TG07385	DSM0161G05	1.61	12.9	13.6	45	□
TG07386	DSM0162G05	1.62	12.9	13.6	45	□
TG07387	DSM0163G05	1.63	12.9	13.6	45	□
TG07388	DSM0164G05	1.64	12.9	13.6	45	□
TG07389	DSM0165G05	1.65	12.9	13.6	45	●
TG07390	DSM0166G05	1.66	12.9	13.6	45	□
TG07391	DSM0167G05	1.67	12.9	13.6	45	□
TG07392	DSM0168G05	1.68	12.9	13.6	45	□
TG07393	DSM0169G05	1.69	12.9	13.6	45	□
TG07394	DSM0170G05	1.7	12.9	13.6	45	●
TG07395	DSM0171G05	1.71	13.7	14.3	45	□
TG07396	DSM0172G05	1.72	13.7	14.3	45	□
TG07397	DSM0173G05	1.73	13.7	14.3	45	□
TG07398	DSM0174G05	1.74	13.7	14.3	45	□
TG07399	DSM0175G05	1.75	13.7	14.3	45	□
TG07400	DSM0176G05	1.76	13.7	14.3	45	□
TG07401	DSM0177G05	1.77	13.7	14.3	45	□
TG07402	DSM0178G05	1.78	13.7	14.3	45	□
TG07403	DSM0179G05	1.79	13.7	14.3	45	□
TG07404	DSM0180G05	1.8	13.7	14.3	45	●
TG07405	DSM0181G05	1.81	14.5	15.1	45	□
TG07406	DSM0182G05	1.82	14.5	15.1	45	●
TG07407	DSM0183G05	1.83	14.5	15.1	45	□
TG07408	DSM0184G05	1.84	14.5	15.1	45	□
TG07409	DSM0185G05	1.85	14.5	15.1	45	●
TG07410	DSM0186G05	1.86	14.5	15.1	45	□
TG07411	DSM0187G05	1.87	14.5	15.1	45	□
TG07412	DSM0188G05	1.88	14.5	15.1	45	□
TG07413	DSM0189G05	1.89	14.5	15.1	45	□
TG07414	DSM0190G05	1.9	14.5	15.1	45	●
TG07415	DSM0191G05	1.91	15.3	15.9	45	□
TG07416	DSM0192G05	1.92	15.3	15.9	45	□
TG07417	DSM0193G05	1.93	15.3	15.9	45	□
TG07418	DSM0194G05	1.94	15.3	15.9	45	□
TG07419	DSM0195G05	1.95	15.3	15.9	45	●
TG07420	DSM0196G05	1.96	15.3	15.9	45	□
TG07421	DSM0197G05	1.97	15.3	15.9	45	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎	○※			○		○	○	○	○			

※≧2（高硬度材の加工はφ2まで可）

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルターティテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

タンガロイ

DSM

ギガミニドリル 鋼用
Giga Mini Drill for Steels

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
0～-0.009	0～-0.006

超硬合金 / TiCN / 140°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(D)	溝長(L1)	首下長(L2)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Under Neck Length	Overall Length	Classification
TG07422	DSM0198G05	1.98	15.3	15.9	45	□
TG07423	DSM0199G05	1.99	15.3	15.9	45	□
TG07424	DSM0200G05	2	15.3	15.9	45	●
TG07425	DSM0201G05	2.01	16.1	16.7	45	□
TG07426	DSM0202G05	2.02	16.1	16.7	45	□
TG07427	DSM0203G05	2.03	16.1	16.7	45	●
TG07428	DSM0204G05	2.04	16.1	16.7	45	□
TG07429	DSM0205G05	2.05	16.1	16.7	45	□
TG07430	DSM0206G05	2.06	16.1	16.7	45	□
TG07431	DSM0207G05	2.07	16.1	16.7	45	□
TG07432	DSM0208G05	2.08	16.1	16.7	45	□
TG07433	DSM0209G05	2.09	16.1	16.7	45	□
TG07434	DSM0210G05	2.1	16.1	16.7	45	●
TG07435	DSM0211G05	2.11	16.9	17.5	45	□
TG07436	DSM0212G05	2.12	16.9	17.5	45	□
TG07437	DSM0213G05	2.13	16.9	17.5	45	□
TG07438	DSM0214G05	2.14	16.9	17.5	45	□
TG07439	DSM0215G05	2.15	16.9	17.5	45	□
TG07440	DSM0216G05	2.16	16.9	17.5	45	□
TG07441	DSM0217G05	2.17	16.9	17.5	45	□
TG07442	DSM0218G05	2.18	16.9	17.5	45	□
TG07443	DSM0219G05	2.19	16.9	17.5	45	□
TG07444	DSM0220G05	2.2	16.9	17.5	45	●
TG07445	DSM0221G05	2.21	17.7	18.3	45	□
TG07446	DSM0222G05	2.22	17.7	18.3	45	□
TG07447	DSM0223G05	2.23	17.7	18.3	45	□
TG07448	DSM0224G05	2.24	17.7	18.3	45	□
TG07449	DSM0225G05	2.25	17.7	18.3	45	□
TG07450	DSM0226G05	2.26	17.7	18.3	45	□
TG07451	DSM0227G05	2.27	17.7	18.3	45	□
TG07452	DSM0228G05	2.28	17.7	18.3	45	□
TG07453	DSM0229G05	2.29	17.7	18.3	45	□
TG07454	DSM0230G05	2.3	17.7	18.3	45	●
TG07455	DSM0231G05	2.31	18.5	19.1	55	□
TG07456	DSM0232G05	2.32	18.5	19.1	55	□
TG07457	DSM0233G05	2.33	18.5	19.1	55	□
TG07458	DSM0234G05	2.34	18.5	19.1	55	□
TG07459	DSM0235G05	2.35	18.5	19.1	55	□
TG07460	DSM0236G05	2.36	18.5	19.1	55	□
TG07461	DSM0237G05	2.37	18.5	19.1	55	□
TG07462	DSM0238G05	2.38	18.5	19.1	55	□
TG07463	DSM0239G05	2.39	18.5	19.1	55	□
TG07464	DSM0240G05	2.4	18.5	19.1	55	●
TG07465	DSM0241G05	2.41	19.3	19.9	55	□
TG07466	DSM0242G05	2.42	19.3	19.9	55	□
TG07467	DSM0243G05	2.43	19.3	19.9	55	□
TG07468	DSM0244G05	2.44	19.3	19.9	55	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(D)	溝長(L1)	首下長(L2)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Under Neck Length	Overall Length	Classification
TG07469	DSM0245G05	2.45	19.3	19.9	55	□
TG07470	DSM0246G05	2.46	19.3	19.9	55	□
TG07471	DSM0247G05	2.47	19.3	19.9	55	□
TG07472	DSM0248G05	2.48	19.3	19.9	55	□
TG07473	DSM0249G05	2.49	19.3	19.9	55	□
TG07474	DSM0250G05	2.5	19.3	19.9	55	●
TG07475	DSM0251G05	2.51	20.1	20.7	55	□
TG07476	DSM0252G05	2.52	20.1	20.7	55	□
TG07477	DSM0253G05	2.53	20.1	20.7	55	□
TG07478	DSM0254G05	2.54	20.1	20.7	55	□
TG07479	DSM0255G05	2.55	20.1	20.7	55	□
TG07480	DSM0256G05	2.56	20.1	20.7	55	●
TG07481	DSM0257G05	2.57	20.1	20.7	55	□
TG07482	DSM0258G05	2.58	20.1	20.7	55	□
TG07483	DSM0259G05	2.59	20.1	20.7	55	□
TG07484	DSM0260G05	2.6	20.1	20.7	55	●
TG07485	DSM0261G05	2.61	20.9	21.5	55	□
TG07486	DSM0262G05	2.62	20.9	21.5	55	□
TG07487	DSM0263G05	2.63	20.9	21.5	55	□
TG07488	DSM0264G05	2.64	20.9	21.5	55	□
TG07489	DSM0265G05	2.65	20.9	21.5	55	□
TG07490	DSM0266G05	2.66	20.9	21.5	55	□
TG07491	DSM0267G05	2.67	20.9	21.5	55	□
TG07492	DSM0268G05	2.68	20.9	21.5	55	□
TG07493	DSM0269G05	2.69	20.9	21.5	55	□
TG07494	DSM0270G05	2.7	20.9	21.5	55	●
TG07495	DSM0271G05	2.71	21.7	22.3	55	□
TG07496	DSM0272G05	2.72	21.7	22.3	55	□
TG07497	DSM0273G05	2.73	21.7	22.3	55	□
TG07498	DSM0274G05	2.74	21.7	22.3	55	□
TG07499	DSM0275G05	2.75	21.7	22.3	55	□
TG07500	DSM0276G05	2.76	21.7	22.3	55	□
TG07501	DSM0277G05	2.77	21.7	22.3	55	□
TG07502	DSM0278G05	2.78	21.7	22.3	55	□
TG07503	DSM0279G05	2.79	21.7	22.3	55	□
TG07504	DSM0280G05	2.8	21.7	22.3	55	●
TG07505	DSM0281G05	2.81	22.5	23.1	55	□
TG07506	DSM0282G05	2.82	22.5	23.1	55	□
TG07507	DSM0283G05	2.83	22.5	23.1	55	□
TG07508	DSM0284G05	2.84	22.5	23.1	55	□
TG07509	DSM0285G05	2.85	22.5	23.1	55	□
TG07510	DSM0286G05	2.86	22.5	23.1	55	□
TG07511	DSM0287G05	2.87	22.5	23.1	55	□
TG07512	DSM0288G05	2.88	22.5	23.1	55	□
TG07513	DSM0289G05	2.89	22.5	23.1	55	□
TG07514	DSM0290G05	2.9	22.5	23.1	55	●
TG07515	DSM0291G05	2.91	23.3	23.9	55	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎	○※			○		○	○	○	○			

※≧2（高硬度材の加工はφ2まで可）

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(D)	溝長(L1)	首下長(L2)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Under Neck Length	Overall Length	Classification
TG07516	DSM0292G05	2.92	23.3	23.9	55	□
TG07517	DSM0293G05	2.93	23.3	23.9	55	□
TG07518	DSM0294G05	2.94	23.3	23.9	55	□
TG07519	DSM0295G05	2.95	23.3	23.9	55	□
TG07520	DSM0296G05	2.96	23.3	23.9	55	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(D)	溝長(L1)	首下長(L2)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Under Neck Length	Overall Length	Classification
TG07521	DSM0297G05	2.97	23.3	23.9	55	□
TG07522	DSM0298G05	2.98	23.3	23.9	55	□
TG07523	DSM0299G05	2.99	23.3	23.9	55	□
TG07524	DSM0300G05	3	23.3	23.9	55	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎	○※			○		○	○	○	○			

※≧2（高硬度材の加工はφ2まで可）

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

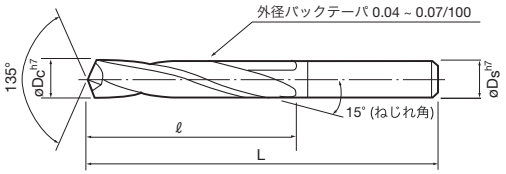
タンガロイ

DMD-S

ソリッドドリル ストレートシャンク 難削材（高硬度）用

DMD Drill for Hardened Steels





高硬度HRC65前後の焼入鋼や耐熱鋼の穴あけに最適です。

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h7

EM 135° 15°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank	Classification
TG00934	DMD-005S	0.5	5	40	0.5	□
TG00935	DMD-006S	0.6	5	40	0.6	□
TG00936	DMD-007S	0.7	6	40	0.7	□
TG00937	DMD-008S	0.8	6	40	0.8	□
TG00938	DMD-009S	0.9	6	40	0.9	●
TG00939	DMD-010S	1	6	40	1	●
TG00940	DMD-011S	1.1	6	40	1.1	□
TG00941	DMD-012S	1.2	8	40	1.2	□
TG00942	DMD-013S	1.3	8	40	1.3	□
TG00943	DMD-014S	1.4	9	40	1.4	□
TG00944	DMD-015S	1.5	9	40	1.5	□
TG00945	DMD-016S	1.6	10	50	1.6	□
TG00946	DMD-017S	1.7	10	50	1.7	□
TG00947	DMD-018S	1.8	11	50	1.8	□
TG00948	DMD-019S	1.9	11	50	1.9	□
TG00949	DMD-020S	2	12	50	2	□
TG00950	DMD-021S	2.1	12	50	2.1	□
TG00951	DMD-022S	2.2	13	50	2.2	□
TG00952	DMD-023S	2.3	13	50	2.3	□
TG00953	DMD-024S	2.4	14	50	2.4	□
TG00954	DMD-025S	2.5	14	50	2.5	□
TG00955	DMD-026S	2.6	14	50	2.6	□
TG00956	DMD-027S	2.7	16	50	2.7	□
TG00957	DMD-028S	2.8	16	50	2.8	□
TG00958	DMD-029S	2.9	16	50	2.9	□
TG00959	DMD-030S	3	16	50	3	●
TG00960	DMD-031S	3.1	18	55	3.1	□
TG00961	DMD-032S	3.2	18	55	3.2	□
TG00962	DMD-033S	3.3	18	55	3.3	□
TG00963	DMD-034S	3.4	20	55	3.4	□
TG00964	DMD-035S	3.5	20	55	3.5	□
TG00965	DMD-036S	3.6	20	55	3.6	□
TG00966	DMD-037S	3.7	22	55	3.7	□
TG00967	DMD-038S	3.8	22	55	3.8	□
TG00968	DMD-039S	3.9	22	55	3.9	□
TG00969	DMD-040S	4	22	55	4	□
TG00970	DMD-041S	4.1	23	60	4.1	□
TG00971	DMD-042S	4.2	23	60	4.2	□
TG00972	DMD-043S	4.3	23	60	4.3	□
TG00973	DMD-044S	4.4	23	60	4.4	□
TG00974	DMD-045S	4.5	25	60	4.5	□
TG00975	DMD-046S	4.6	25	60	4.6	□
TG00976	DMD-047S	4.7	25	60	4.7	□
TG00977	DMD-048S	4.8	27	60	4.8	□
TG00978	DMD-049S	4.9	27	60	4.9	□
TG00979	DMD-050S	5	27	60	5	□
TG00980	DMD-051S	5.1	28	65	5.1	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank	Classification
TG00981	DMD-052S	5.2	28	65	5.2	□
TG00982	DMD-053S	5.3	28	65	5.3	□
TG00983	DMD-054S	5.4	30	65	5.4	□
TG00984	DMD-055S	5.5	30	65	5.5	□
TG00985	DMD-056S	5.6	32	65	5.6	□
TG00986	DMD-057S	5.7	32	65	5.7	□
TG00987	DMD-058S	5.8	35	65	5.8	□
TG00988	DMD-059S	5.9	35	65	5.9	□
TG00989	DMD-060S	6	35	65	6	□
TG00990	DMD-061S	6.1	38	70	6.1	□
TG00991	DMD-062S	6.2	38	70	6.2	□
TG00992	DMD-063S	6.3	38	70	6.3	□
TG00993	DMD-064S	6.4	38	70	6.4	□
TG00994	DMD-065S	6.5	38	70	6.5	□
TG00995	DMD-066S	6.6	38	70	6.6	□
TG00996	DMD-067S	6.7	38	70	6.7	□
TG00997	DMD-068S	6.8	38	70	6.8	□
TG00998	DMD-069S	6.9	38	70	6.9	□
TG00999	DMD-070S	7	38	70	7	□
TG01000	DMD-071S	7.1	40	75	7.1	□
TG01001	DMD-072S	7.2	40	75	7.2	□
TG01002	DMD-073S	7.3	40	75	7.3	□
TG01003	DMD-074S	7.4	40	75	7.4	□
TG01004	DMD-075S	7.5	40	75	7.5	□
TG01005	DMD-076S	7.6	45	80	7.6	□
TG01006	DMD-077S	7.7	45	80	7.7	□
TG01007	DMD-078S	7.8	45	80	7.8	□
TG01008	DMD-079S	7.9	45	80	7.9	□
TG01009	DMD-080S	8	45	80	8	□
TG01010	DMD-081S	8.1	50	85	8.1	□
TG01011	DMD-082S	8.2	50	85	8.2	□
TG01012	DMD-083S	8.3	50	85	8.3	□
TG01013	DMD-084S	8.4	50	85	8.4	□
TG01014	DMD-085S	8.5	50	85	8.5	□
TG01015	DMD-086S	8.6	50	85	8.6	□
TG01016	DMD-087S	8.7	50	85	8.7	□
TG01017	DMD-088S	8.8	50	85	8.8	□
TG01018	DMD-089S	8.9	50	85	8.9	□
TG01019	DMD-090S	9	55	90	9	□
TG01020	DMD-091S	9.1	55	90	9.1	□
TG01021	DMD-092S	9.2	55	90	9.2	□
TG01022	DMD-093S	9.3	55	90	9.3	□
TG01023	DMD-094S	9.4	55	90	9.4	□
TG01024	DMD-095S	9.5	55	90	9.5	□
TG01025	DMD-096S	9.6	55	90	9.6	□
TG01026	DMD-097S	9.7	55	90	9.7	□
TG01027	DMD-098S	9.8	55	90	9.8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
○	○	◎	◎	○	○		○	○					

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank	Classification
TG01028	DMD-099S	9.9	55	90	9.9	□
TG01029	DMD-100S	10	60	100	10	□
TG01030	DMD-101S	10.1	60	100	10.1	□
TG01031	DMD-102S	10.2	60	100	10.2	□
TG01032	DMD-103S	10.3	60	100	10.3	□
TG01033	DMD-104S	10.4	60	100	10.4	□
TG01034	DMD-105S	10.5	60	100	10.5	□
TG01035	DMD-106S	10.6	60	100	10.6	□
TG01036	DMD-107S	10.7	60	100	10.7	□
TG01037	DMD-108S	10.8	60	100	10.8	□
TG01038	DMD-109S	10.9	60	100	10.9	□
TG01039	DMD-110S	11	70	110	11	□
TG01040	DMD-111S	11.1	70	110	11.1	□
TG01041	DMD-112S	11.2	70	110	11.2	□
TG01042	DMD-113S	11.3	70	110	11.3	□
TG01043	DMD-114S	11.4	70	110	11.4	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank	Classification
TG01044	DMD-115S	11.5	70	110	11.5	□
TG01045	DMD-116S	11.6	70	110	11.6	□
TG01046	DMD-117S	11.7	70	110	11.7	□
TG01047	DMD-118S	11.8	70	110	11.8	□
TG01048	DMD-119S	11.9	70	110	11.9	□
TG01049	DMD-120S	12	80	120	12	□
TG01050	DMD-121S	12.1	80	120	12.1	□
TG01051	DMD-122S	12.2	80	120	12.2	□
TG01052	DMD-123S	12.3	80	120	12.3	□
TG01053	DMD-124S	12.4	80	120	12.4	□
TG01054	DMD-125S	12.5	80	120	12.5	□
TG01055	DMD-126S	12.6	80	120	12.6	□
TG01056	DMD-127S	12.7	80	120	12.7	□
TG01057	DMD-128S	12.8	80	120	12.8	□
TG01058	DMD-129S	12.9	80	120	12.9	□
TG01059	DMD-130S	13	90	130	13	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	◎	◎	○	○		○	○					

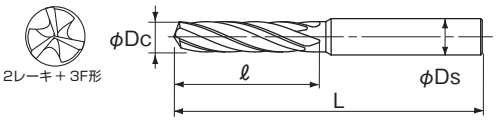
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NACHI 不二越

AQDEX3FR

アクアドリルEX 3フルート レギュラ形
AQUA Drills EX 3-Flutes Regular





切削バランスに優れた3枚刃を採用しています。リーマレスも可能な高精度穴加工を実現します。
This drill having balanced 3 Flute is suitable for precision drilling without reaming.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
js6	h6

超硬合金 AQ EX 140° 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA24777	AQDEX3FR0300	3	19	49	3	●
NA25406	AQDEX3FR0301	3.01	24	60	4	□
NA25407	AQDEX3FR0302	3.02	24	60	4	□
NA25408	AQDEX3FR0303	3.03	24	60	4	□
NA25409	AQDEX3FR0305	3.05	24	60	4	□
NA24778	AQDEX3FR0310	3.1	24	60	4	●
NA25410	AQDEX3FR0315	3.15	24	60	4	□
NA24779	AQDEX3FR0320	3.2	24	60	4	●
NA25411	AQDEX3FR0325	3.25	24	60	4	□
NA24780	AQDEX3FR0330	3.3	24	60	4	●
NA25412	AQDEX3FR0335	3.35	24	60	4	□
NA24781	AQDEX3FR0340	3.4	24	60	4	●
NA25413	AQDEX3FR0345	3.45	24	60	4	□
NA24782	AQDEX3FR0350	3.5	24	60	4	●
NA25414	AQDEX3FR0355	3.55	27	60	4	□
NA24783	AQDEX3FR0360	3.6	27	60	4	●
NA25415	AQDEX3FR0365	3.65	27	60	4	□
NA24784	AQDEX3FR0370	3.7	27	60	4	●
NA25416	AQDEX3FR0375	3.75	27	60	4	□
NA24785	AQDEX3FR0380	3.8	27	60	4	●
NA25417	AQDEX3FR0385	3.85	27	60	4	□
NA24786	AQDEX3FR0390	3.9	27	60	4	●
NA25418	AQDEX3FR0395	3.95	27	60	4	□
NA25419	AQDEX3FR0398	3.98	27	60	4	□
NA25420	AQDEX3FR0399	3.99	27	60	4	□
NA24787	AQDEX3FR0400	4	27	60	4	●
NA25421	AQDEX3FR0401	4.01	31	76	5	□
NA25422	AQDEX3FR0402	4.02	31	76	5	□
NA25423	AQDEX3FR0403	4.03	31	76	5	□
NA25424	AQDEX3FR0405	4.05	31	76	5	□
NA24788	AQDEX3FR0410	4.1	31	76	5	●
NA25425	AQDEX3FR0415	4.15	31	76	5	□
NA24789	AQDEX3FR0420	4.2	31	76	5	●
NA25426	AQDEX3FR0425	4.25	31	76	5	□
NA24790	AQDEX3FR0430	4.3	31	76	5	●
NA25427	AQDEX3FR0435	4.35	31	76	5	□
NA24791	AQDEX3FR0440	4.4	31	76	5	●
NA25428	AQDEX3FR0445	4.45	31	76	5	□
NA24792	AQDEX3FR0450	4.5	31	76	5	●
NA25429	AQDEX3FR0455	4.55	38	76	5	□
NA24793	AQDEX3FR0460	4.6	38	76	5	●
NA25430	AQDEX3FR0465	4.65	38	76	5	□
NA24794	AQDEX3FR0470	4.7	38	76	5	●
NA25431	AQDEX3FR0475	4.75	38	76	5	□
NA24795	AQDEX3FR0480	4.8	38	76	5	●
NA25432	AQDEX3FR0485	4.85	38	76	5	□
NA24796	AQDEX3FR0490	4.9	38	76	5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA25433	AQDEX3FR0495	4.95	38	76	5	□
NA25434	AQDEX3FR0498	4.98	38	76	5	□
NA25435	AQDEX3FR0499	4.99	38	76	5	□
NA24797	AQDEX3FR0500	5	38	76	5	●
NA25436	AQDEX3FR0501	5.01	39	81	6	□
NA25437	AQDEX3FR0502	5.02	39	81	6	□
NA25438	AQDEX3FR0503	5.03	39	81	6	□
NA25439	AQDEX3FR0505	5.05	39	81	6	□
NA24798	AQDEX3FR0510	5.1	39	81	6	●
NA25440	AQDEX3FR0515	5.15	39	81	6	□
NA24799	AQDEX3FR0520	5.2	39	81	6	●
NA25441	AQDEX3FR0525	5.25	39	81	6	□
NA24800	AQDEX3FR0530	5.3	39	81	6	●
NA25442	AQDEX3FR0535	5.35	39	81	6	□
NA24801	AQDEX3FR0540	5.4	39	81	6	●
NA25443	AQDEX3FR0545	5.45	39	81	6	□
NA24802	AQDEX3FR0550	5.5	39	81	6	●
NA25444	AQDEX3FR0555	5.55	41	81	6	□
NA24803	AQDEX3FR0560	5.6	41	81	6	●
NA25445	AQDEX3FR0565	5.65	41	81	6	□
NA24804	AQDEX3FR0570	5.7	41	81	6	●
NA25446	AQDEX3FR0575	5.75	41	81	6	□
NA24805	AQDEX3FR0580	5.8	41	81	6	●
NA25447	AQDEX3FR0585	5.85	41	81	6	□
NA24806	AQDEX3FR0590	5.9	41	81	6	●
NA25448	AQDEX3FR0595	5.95	41	81	6	□
NA25449	AQDEX3FR0598	5.98	41	81	6	□
NA25450	AQDEX3FR0599	5.99	41	81	6	□
NA24807	AQDEX3FR0600	6	41	81	6	●
NA25451	AQDEX3FR0601	6.01	42	83	7	□
NA25452	AQDEX3FR0602	6.02	42	83	7	□
NA25453	AQDEX3FR0603	6.03	42	83	7	□
NA25454	AQDEX3FR0605	6.05	42	83	7	□
NA24808	AQDEX3FR0610	6.1	42	83	7	●
NA27802	AQDEX3FR0615	6.15	42	83	7	□
NA24809	AQDEX3FR0620	6.2	42	83	7	●
NA27803	AQDEX3FR0625	6.25	42	83	7	□
NA24810	AQDEX3FR0630	6.3	42	83	7	●
NA27804	AQDEX3FR0635	6.35	42	83	7	□
NA24811	AQDEX3FR0640	6.4	42	83	7	●
NA27805	AQDEX3FR0645	6.45	42	83	7	□
NA24812	AQDEX3FR0650	6.5	42	83	7	●
NA27806	AQDEX3FR0655	6.55	43	83	7	□
NA24813	AQDEX3FR0660	6.6	43	83	7	●
NA27807	AQDEX3FR0665	6.65	43	83	7	□
NA24814	AQDEX3FR0670	6.7	43	83	7	●
NA27808	AQDEX3FR0675	6.75	43	83	7	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎	◎			SUS420○			○					

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA24815	AQDEX3FR0680	6.8	43	83	7	●
NA27809	AQDEX3FR0685	6.85	43	83	7	□
NA24816	AQDEX3FR0690	6.9	43	83	7	●
NA27810	AQDEX3FR0695	6.95	43	83	7	□
NA27811	AQDEX3FR0698	6.98	43	83	7	□
NA27812	AQDEX3FR0699	6.99	43	83	7	□
NA24817	AQDEX3FR0700	7	43	83	7	●
NA27813	AQDEX3FR0701	7.01	45	90	8	□
NA27814	AQDEX3FR0702	7.02	45	90	8	□
NA27815	AQDEX3FR0703	7.03	45	90	8	□
NA27816	AQDEX3FR0705	7.05	45	90	8	□
NA24818	AQDEX3FR0710	7.1	45	90	8	●
NA27817	AQDEX3FR0715	7.15	45	90	8	□
NA24819	AQDEX3FR0720	7.2	45	90	8	●
NA27818	AQDEX3FR0725	7.25	45	90	8	□
NA24820	AQDEX3FR0730	7.3	45	90	8	●
NA27819	AQDEX3FR0735	7.35	45	90	8	□
NA24821	AQDEX3FR0740	7.4	45	90	8	●
NA27820	AQDEX3FR0745	7.45	45	90	8	□
NA24822	AQDEX3FR0750	7.5	45	90	8	●
NA27821	AQDEX3FR0755	7.55	48	90	8	□
NA24823	AQDEX3FR0760	7.6	48	90	8	●
NA27822	AQDEX3FR0765	7.65	48	90	8	□
NA24824	AQDEX3FR0770	7.7	48	90	8	●
NA27823	AQDEX3FR0775	7.75	48	90	8	□
NA24825	AQDEX3FR0780	7.8	48	90	8	●
NA27824	AQDEX3FR0785	7.85	48	90	8	□
NA24826	AQDEX3FR0790	7.9	48	90	8	●
NA27825	AQDEX3FR0795	7.95	48	90	8	□
NA27826	AQDEX3FR0798	7.98	48	90	8	□
NA27827	AQDEX3FR0799	7.99	48	90	8	□
NA24827	AQDEX3FR0800	8	48	90	8	●
NA27828	AQDEX3FR0801	8.01	53	98	9	□
NA27829	AQDEX3FR0802	8.02	53	98	9	□
NA27830	AQDEX3FR0803	8.03	53	98	9	□
NA27831	AQDEX3FR0805	8.05	53	98	9	□
NA24828	AQDEX3FR0810	8.1	53	98	9	●
NA27832	AQDEX3FR0815	8.15	53	98	9	□
NA24829	AQDEX3FR0820	8.2	53	98	9	●
NA27833	AQDEX3FR0825	8.25	53	98	9	□
NA24830	AQDEX3FR0830	8.3	53	98	9	●
NA27834	AQDEX3FR0835	8.35	53	98	9	□
NA24831	AQDEX3FR0840	8.4	53	98	9	●
NA27835	AQDEX3FR0845	8.45	53	98	9	□
NA24832	AQDEX3FR0850	8.5	53	98	9	●
NA27836	AQDEX3FR0855	8.55	55	98	9	□
NA24833	AQDEX3FR0860	8.6	55	98	9	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA27837	AQDEX3FR0865	8.65	55	98	9	□
NA24834	AQDEX3FR0870	8.7	55	98	9	●
NA27838	AQDEX3FR0875	8.75	55	98	9	□
NA24835	AQDEX3FR0880	8.8	55	98	9	●
NA27839	AQDEX3FR0885	8.85	55	98	9	□
NA24836	AQDEX3FR0890	8.9	55	98	9	●
NA27840	AQDEX3FR0895	8.95	55	98	9	□
NA27841	AQDEX3FR0898	8.98	55	98	9	□
NA27842	AQDEX3FR0899	8.99	55	98	9	□
NA24837	AQDEX3FR0900	9	55	98	9	●
NA27843	AQDEX3FR0901	9.01	58	105	10	□
NA27844	AQDEX3FR0902	9.02	58	105	10	□
NA27845	AQDEX3FR0903	9.03	58	105	10	□
NA27846	AQDEX3FR0905	9.05	58	105	10	□
NA24838	AQDEX3FR0910	9.1	58	105	10	●
NA27847	AQDEX3FR0915	9.15	58	105	10	□
NA24839	AQDEX3FR0920	9.2	58	105	10	●
NA27848	AQDEX3FR0925	9.25	58	105	10	□
NA24840	AQDEX3FR0930	9.3	58	105	10	●
NA27849	AQDEX3FR0935	9.35	58	105	10	□
NA24841	AQDEX3FR0940	9.4	58	105	10	●
NA27850	AQDEX3FR0945	9.45	58	105	10	□
NA24842	AQDEX3FR0950	9.5	58	105	10	●
NA27851	AQDEX3FR0955	9.55	60	105	10	□
NA24843	AQDEX3FR0960	9.6	60	105	10	●
NA27852	AQDEX3FR0965	9.65	60	105	10	□
NA24844	AQDEX3FR0970	9.7	60	105	10	●
NA27853	AQDEX3FR0975	9.75	60	105	10	□
NA24845	AQDEX3FR0980	9.8	60	105	10	●
NA27854	AQDEX3FR0985	9.85	60	105	10	□
NA24846	AQDEX3FR0990	9.9	60	105	10	●
NA27855	AQDEX3FR0995	9.95	60	105	10	□
NA27856	AQDEX3FR0998	9.98	60	105	10	□
NA27857	AQDEX3FR0999	9.99	60	105	10	□
NA24847	AQDEX3FR1000	10	60	105	10	●
NA27858	AQDEX3FR1001	10.01	66	114	11	□
NA27859	AQDEX3FR1002	10.02	66	114	11	□
NA27860	AQDEX3FR1003	10.03	66	114	11	□
NA27861	AQDEX3FR1005	10.05	66	114	11	□
NA24848	AQDEX3FR1010	10.1	66	114	11	●
NA27862	AQDEX3FR1015	10.15	66	114	11	□
NA24849	AQDEX3FR1020	10.2	66	114	11	●
NA27863	AQDEX3FR1025	10.25	66	114	11	□
NA24850	AQDEX3FR1030	10.3	66	114	11	●
NA27864	AQDEX3FR1035	10.35	66	114	11	□
NA24851	AQDEX3FR1040	10.4	66	114	11	●
NA27865	AQDEX3FR1045	10.45	66	114	11	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎	◎			SUS420○			○					

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NACHI 不二越

AQDEX3FR

アクアドリルEX 3フルート レギュラ形
AQUA Drills EX 3-Flutes Regular

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
js6	h6

超硬合金 / AQ EX / 140° / 30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA24852	AQDEX3FR1050	10.5	66	114	11	●
NA27866	AQDEX3FR1055	10.55	68	114	11	□
NA24853	AQDEX3FR1060	10.6	68	114	11	●
NA27867	AQDEX3FR1065	10.65	68	114	11	□
NA24854	AQDEX3FR1070	10.7	68	114	11	●
NA27868	AQDEX3FR1075	10.75	68	114	11	□
NA24855	AQDEX3FR1080	10.8	68	114	11	●
NA27869	AQDEX3FR1085	10.85	68	114	11	□
NA24856	AQDEX3FR1090	10.9	68	114	11	●
NA27870	AQDEX3FR1095	10.95	68	114	11	□
NA27871	AQDEX3FR1098	10.98	68	114	11	□
NA27872	AQDEX3FR1099	10.99	68	114	11	□
NA24857	AQDEX3FR1100	11	68	114	11	●
NA27873	AQDEX3FR1101	11.01	71	121	12	□
NA27874	AQDEX3FR1102	11.02	71	121	12	□
NA27875	AQDEX3FR1103	11.03	71	121	12	□
NA27876	AQDEX3FR1105	11.05	71	121	12	□
NA24858	AQDEX3FR1110	11.1	71	121	12	●
NA27877	AQDEX3FR1115	11.15	71	121	12	□
NA24859	AQDEX3FR1120	11.2	71	121	12	●
NA27878	AQDEX3FR1125	11.25	71	121	12	□
NA24860	AQDEX3FR1130	11.3	71	121	12	●
NA27879	AQDEX3FR1135	11.35	71	121	12	□
NA24861	AQDEX3FR1140	11.4	71	121	12	●
NA27880	AQDEX3FR1145	11.45	71	121	12	□
NA24862	AQDEX3FR1150	11.5	71	121	12	●
NA27881	AQDEX3FR1155	11.55	73	121	12	□
NA24863	AQDEX3FR1160	11.6	73	121	12	●
NA27882	AQDEX3FR1165	11.65	73	121	12	□
NA24864	AQDEX3FR1170	11.7	73	121	12	●
NA27883	AQDEX3FR1175	11.75	73	121	12	□
NA24865	AQDEX3FR1180	11.8	73	121	12	●
NA27884	AQDEX3FR1185	11.85	73	121	12	□
NA24866	AQDEX3FR1190	11.9	73	121	12	●
NA27885	AQDEX3FR1195	11.95	73	121	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA27886	AQDEX3FR1198	11.98	73	121	12	□
NA27887	AQDEX3FR1199	11.99	73	121	12	□
NA24867	AQDEX3FR1200	12	73	121	12	●
NA27888	AQDEX3FR1201	12.01	76	137	13	□
NA27889	AQDEX3FR1202	12.02	76	137	13	□
NA27890	AQDEX3FR1203	12.03	76	137	13	□
NA27891	AQDEX3FR1205	12.05	76	137	13	□
NA30465	AQDEX3FR1210	12.1	76	137	13	□
NA27892	AQDEX3FR1215	12.15	76	137	13	□
NA30466	AQDEX3FR1220	12.2	76	137	13	□
NA27893	AQDEX3FR1225	12.25	76	137	13	□
NA30467	AQDEX3FR1230	12.3	76	137	13	□
NA27894	AQDEX3FR1235	12.35	76	137	13	□
NA30468	AQDEX3FR1240	12.4	76	137	13	□
NA27895	AQDEX3FR1245	12.45	76	137	13	□
NA24868	AQDEX3FR1250	12.5	76	137	13	●
NA27896	AQDEX3FR1255	12.55	76	137	13	□
NA30469	AQDEX3FR1260	12.6	78	137	13	□
NA27897	AQDEX3FR1265	12.65	78	137	13	□
NA30470	AQDEX3FR1270	12.7	78	137	13	□
NA27898	AQDEX3FR1275	12.75	78	137	13	□
NA30471	AQDEX3FR1280	12.8	78	137	13	□
NA27899	AQDEX3FR1285	12.85	78	137	13	□
NA30472	AQDEX3FR1290	12.9	78	137	13	□
NA27900	AQDEX3FR1295	12.95	78	137	13	□
NA27901	AQDEX3FR1298	12.98	78	137	13	□
NA27902	AQDEX3FR1299	12.99	78	137	13	□
NA24869	AQDEX3FR1300	13	78	137	13	●
NA24870	AQDEX3FR1350	13.5	84	147	14	●
NA24871	AQDEX3FR1400	14	86	147	14	●
NA24872	AQDEX3FR1450	14.5	89	153	15	●
NA24873	AQDEX3FR1500	15	91	153	15	●
NA24874	AQDEX3FR1550	15.5	94	160	16	●
NA24875	AQDEX3FR1600	16	96	160	16	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎	◎			SUS420○			○					

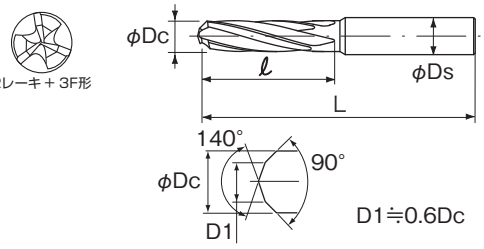
NACHI 不二越

AQDEX3FH

アクアドリルEX 3フルート ハード形 高硬度用

AQUA Drills EX 3-Flutes Hard





50～68HRCの焼き入れ鋼の高精度・高能率加工が可能です。(50～68HRC)

This drill meets high efficiency drilling of hardened material.(

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
js6	h6

超硬合金 AQEX 15°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA24876	AQDEX3FH0300	3	13	45	3	●
NA24877	AQDEX3FH0310	3.1	19	54	4	●
NA24878	AQDEX3FH0320	3.2	19	54	4	●
NA24879	AQDEX3FH0330	3.3	19	54	4	●
NA24880	AQDEX3FH0340	3.4	19	54	4	●
NA24881	AQDEX3FH0350	3.5	19	54	4	●
NA24882	AQDEX3FH0360	3.6	21	54	4	●
NA24883	AQDEX3FH0370	3.7	21	54	4	●
NA24884	AQDEX3FH0380	3.8	21	54	4	●
NA24885	AQDEX3FH0390	3.9	21	54	4	●
NA24886	AQDEX3FH0400	4	21	54	4	●
NA24887	AQDEX3FH0410	4.1	23	61	5	●
NA24888	AQDEX3FH0420	4.2	23	61	5	●
NA24889	AQDEX3FH0430	4.3	23	61	5	●
NA24890	AQDEX3FH0440	4.4	23	61	5	●
NA24891	AQDEX3FH0450	4.5	23	61	5	●
NA24892	AQDEX3FH0460	4.6	25	61	5	●
NA24893	AQDEX3FH0470	4.7	25	61	5	●
NA24894	AQDEX3FH0480	4.8	25	61	5	●
NA24895	AQDEX3FH0490	4.9	25	61	5	●
NA24896	AQDEX3FH0500	5	25	61	5	●
NA24897	AQDEX3FH0510	5.1	25	65	6	●
NA24898	AQDEX3FH0520	5.2	25	65	6	●
NA24899	AQDEX3FH0530	5.3	25	65	6	●
NA24900	AQDEX3FH0540	5.4	25	65	6	●
NA24901	AQDEX3FH0550	5.5	25	65	6	●
NA24902	AQDEX3FH0560	5.6	27	65	6	●
NA24903	AQDEX3FH0570	5.7	27	65	6	●
NA24904	AQDEX3FH0580	5.8	27	65	6	●
NA24905	AQDEX3FH0590	5.9	27	65	6	●
NA24906	AQDEX3FH0600	6	27	65	6	●
NA24907	AQDEX3FH0610	6.1	31	73	7	●
NA24908	AQDEX3FH0620	6.2	31	73	7	●
NA24909	AQDEX3FH0630	6.3	31	73	7	●
NA24910	AQDEX3FH0640	6.4	31	73	7	●
NA24911	AQDEX3FH0650	6.5	31	73	7	●
NA24912	AQDEX3FH0660	6.6	33	73	7	●
NA24913	AQDEX3FH0670	6.7	33	73	7	●
NA24914	AQDEX3FH0680	6.8	33	73	7	●
NA24915	AQDEX3FH0690	6.9	33	73	7	●
NA24916	AQDEX3FH0700	7	33	73	7	●
NA24917	AQDEX3FH0710	7.1	33	78	8	●
NA24918	AQDEX3FH0720	7.2	33	78	8	●
NA24919	AQDEX3FH0730	7.3	33	78	8	●
NA24920	AQDEX3FH0740	7.4	33	78	8	●
NA24921	AQDEX3FH0750	7.5	33	78	8	●
NA24922	AQDEX3FH0760	7.6	36	78	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA24923	AQDEX3FH0770	7.7	36	78	8	●
NA24924	AQDEX3FH0780	7.8	36	78	8	●
NA24925	AQDEX3FH0790	7.9	36	78	8	●
NA24926	AQDEX3FH0800	8	36	78	8	●
NA24927	AQDEX3FH0810	8.1	36	82	9	●
NA24928	AQDEX3FH0820	8.2	36	82	9	●
NA24929	AQDEX3FH0830	8.3	36	82	9	●
NA24930	AQDEX3FH0840	8.4	36	82	9	●
NA24931	AQDEX3FH0850	8.5	36	82	9	●
NA24932	AQDEX3FH0860	8.6	38	82	9	●
NA24933	AQDEX3FH0870	8.7	38	82	9	●
NA24934	AQDEX3FH0880	8.8	38	82	9	●
NA24935	AQDEX3FH0890	8.9	38	82	9	●
NA24936	AQDEX3FH0900	9	38	82	9	●
NA24937	AQDEX3FH0910	9.1	38	87	10	●
NA24938	AQDEX3FH0920	9.2	38	87	10	●
NA24939	AQDEX3FH0930	9.3	38	87	10	●
NA24940	AQDEX3FH0940	9.4	38	87	10	●
NA24941	AQDEX3FH0950	9.5	38	87	10	●
NA24942	AQDEX3FH0960	9.6	41	87	10	●
NA24943	AQDEX3FH0970	9.7	41	87	10	●
NA24944	AQDEX3FH0980	9.8	41	87	10	●
NA24945	AQDEX3FH0990	9.9	41	87	10	●
NA24946	AQDEX3FH1000	10	41	87	10	●
NA24947	AQDEX3FH1010	10.1	41	93	11	●
NA24948	AQDEX3FH1020	10.2	41	93	11	●
NA24949	AQDEX3FH1030	10.3	41	93	11	●
NA24950	AQDEX3FH1040	10.4	41	93	11	●
NA24951	AQDEX3FH1050	10.5	41	93	11	●
NA24952	AQDEX3FH1060	10.6	45	93	11	●
NA24953	AQDEX3FH1070	10.7	45	93	11	●
NA24954	AQDEX3FH1080	10.8	45	93	11	●
NA24955	AQDEX3FH1090	10.9	45	93	11	●
NA24956	AQDEX3FH1100	11	45	93	11	●
NA24957	AQDEX3FH1110	11.1	45	100	12	●
NA24958	AQDEX3FH1120	11.2	45	100	12	●
NA24959	AQDEX3FH1130	11.3	45	100	12	●
NA24960	AQDEX3FH1140	11.4	45	100	12	●
NA24961	AQDEX3FH1150	11.5	45	100	12	●
NA24962	AQDEX3FH1160	11.6	47	100	12	●
NA24963	AQDEX3FH1170	11.7	47	100	12	●
NA24964	AQDEX3FH1180	11.8	47	100	12	●
NA24965	AQDEX3FH1190	11.9	47	100	12	●
NA24966	AQDEX3FH1200	12	47	100	12	●
NA24967	AQDEX3FH1300	13	49	100	13	●
NA24968	AQDEX3FH1400	14	52	105	14	●
NA24969	AQDEX3FH1500	15	53	108	15	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
			◎	◎									

NACHI 不二越

AQDEX3FH

アクアドリルEX 3フルート ハード形 高硬度用
AQUA Drills EX 3-Flutes Hard

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
js6	h6

超硬合金 AQ EX 15°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA24970	AQDEX3FH1600	16	55	112	16	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

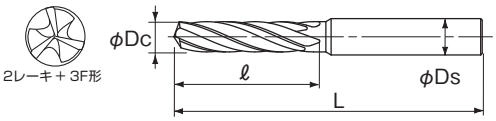
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
			◎	◎									

NACHI 不二越

AQD3F

アクアドリル 3フルート
AQUA Drill 3-Flutes





切削バランスに優れた3枚刃を採用しています。リーマレスも可能な高精度穴加工を実現します。
This drill having balanced 3 Flute is suitable for precision drilling without reaming.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
js6	h7

超硬合金 AQ 150° 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
NA12253	3	16	48	3	●
NA13787	3.01	18	50	4	□
NA13788	3.02	18	50	4	□
NA13789	3.03	18	50	4	□
NA13790	3.04	18	50	4	□
NA13791	3.05	18	50	4	□
NA13792	3.06	18	50	4	□
NA13793	3.07	18	50	4	□
NA13794	3.08	18	50	4	□
NA13795	3.09	18	50	4	□
NA12254	3.1	18	50	4	●
NA13796	3.11	18	50	4	□
NA13797	3.12	18	50	4	□
NA13798	3.13	18	50	4	□
NA13799	3.14	18	50	4	□
NA13800	3.15	18	50	4	□
NA13801	3.16	18	50	4	□
NA13802	3.17	18	50	4	□
NA13803	3.18	18	50	4	□
NA13804	3.19	18	50	4	□
NA12255	3.2	18	50	4	●
NA13805	3.21	18	50	4	□
NA13806	3.22	18	50	4	□
NA13807	3.23	18	50	4	□
NA13808	3.24	18	50	4	□
NA13809	3.25	18	50	4	□
NA13810	3.26	18	50	4	□
NA13811	3.27	18	50	4	□
NA13812	3.28	18	50	4	□
NA13813	3.29	18	50	4	□
NA12256	3.3	18	50	4	●
NA13814	3.31	18	50	4	□
NA13815	3.32	18	50	4	□
NA13816	3.33	18	50	4	□
NA13817	3.34	18	50	4	□
NA13818	3.35	18	50	4	□
NA13819	3.36	20	52	4	□
NA13820	3.37	20	52	4	□
NA13821	3.38	20	52	4	□
NA13822	3.39	20	52	4	□
NA12257	3.4	20	52	4	●
NA13823	3.41	20	52	4	□
NA13824	3.42	20	52	4	□
NA13825	3.43	20	52	4	□
NA13826	3.44	20	52	4	□
NA13827	3.45	20	52	4	□
NA13828	3.46	20	52	4	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
NA13829	3.47	20	52	4	□
NA13830	3.48	20	52	4	□
NA13831	3.49	20	52	4	□
NA12258	3.5	20	52	4	●
NA13832	3.51	20	52	4	□
NA13833	3.52	20	52	4	□
NA13834	3.53	20	52	4	□
NA13835	3.54	20	52	4	□
NA13836	3.55	20	52	4	□
NA13837	3.56	20	52	4	□
NA13838	3.57	20	52	4	□
NA13839	3.58	20	52	4	□
NA13840	3.59	20	52	4	□
NA12259	3.6	20	52	4	●
NA13841	3.61	20	52	4	□
NA13842	3.62	20	52	4	□
NA13843	3.63	20	52	4	□
NA13844	3.64	20	52	4	□
NA13845	3.65	20	52	4	□
NA13846	3.66	20	52	4	□
NA13847	3.67	20	52	4	□
NA13848	3.68	20	52	4	□
NA13849	3.69	20	52	4	□
NA12260	3.7	20	52	4	●
NA13850	3.71	20	52	4	□
NA13851	3.72	20	52	4	□
NA13852	3.73	20	52	4	□
NA13853	3.74	20	52	4	□
NA13854	3.75	20	52	4	□
NA13855	3.76	22	54	4	□
NA13856	3.77	22	54	4	□
NA13857	3.78	22	54	4	□
NA13858	3.79	22	54	4	□
NA12261	3.8	22	54	4	●
NA13859	3.81	22	54	4	□
NA13860	3.82	22	54	4	□
NA13861	3.83	22	54	4	□
NA13862	3.84	22	54	4	□
NA13863	3.85	22	54	4	□
NA13864	3.86	22	54	4	□
NA13865	3.87	22	54	4	□
NA13866	3.88	22	54	4	□
NA13867	3.89	22	54	4	□
NA12262	3.9	22	54	4	●
NA13868	3.91	22	54	4	□
NA13869	3.92	22	54	4	□
NA13870	3.93	22	54	4	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎	◎			SUS420○			○					

NACHI 不二越

AQD3F

アクアドリル 3フルート
AQUA Drill 3-Flutes

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
js6	h7

超硬合金 AQ 150° 30°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA13871	3.94	22	54	4	□
NA13872	3.95	22	54	4	□
NA13873	3.96	22	54	4	□
NA13874	3.97	22	54	4	□
NA13875	3.98	22	54	4	□
NA13876	3.99	22	54	4	□
NA12263	4	22	54	4	●
NA13877	4.01	22	66	6	□
NA13878	4.02	22	66	6	□
NA13879	4.03	22	66	6	□
NA13880	4.04	22	66	6	□
NA13881	4.05	22	66	6	□
NA13882	4.06	22	66	6	□
NA13883	4.07	22	66	6	□
NA13884	4.08	22	66	6	□
NA13885	4.09	22	66	6	□
NA12264	4.1	22	66	6	●
NA13886	4.11	22	66	6	□
NA13887	4.12	22	66	6	□
NA13888	4.13	22	66	6	□
NA13889	4.14	22	66	6	□
NA13890	4.15	22	66	6	□
NA13891	4.16	22	66	6	□
NA13892	4.17	22	66	6	□
NA13893	4.18	22	66	6	□
NA13894	4.19	22	66	6	□
NA12265	4.2	22	66	6	●
NA13895	4.21	22	66	6	□
NA13896	4.22	22	66	6	□
NA13897	4.23	22	66	6	□
NA13898	4.24	22	66	6	□
NA13899	4.25	22	66	6	□
NA13900	4.26	24	68	6	□
NA13901	4.27	24	68	6	□
NA13902	4.28	24	68	6	□
NA13903	4.29	24	68	6	□
NA12266	4.3	24	68	6	●
NA13904	4.31	24	68	6	□
NA13905	4.32	24	68	6	□
NA13906	4.33	24	68	6	□
NA13907	4.34	24	68	6	□
NA13908	4.35	24	68	6	□
NA13909	4.36	24	68	6	□
NA13910	4.37	24	68	6	□
NA13911	4.38	24	68	6	□
NA13912	4.39	24	68	6	□
NA12267	4.4	24	68	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA13913	4.41	24	68	6	□
NA13914	4.42	24	68	6	□
NA13915	4.43	24	68	6	□
NA13916	4.44	24	68	6	□
NA13917	4.45	24	68	6	□
NA13918	4.46	24	68	6	□
NA13919	4.47	24	68	6	□
NA13920	4.48	24	68	6	□
NA13921	4.49	24	68	6	□
NA12268	4.5	24	68	6	●
NA13922	4.51	24	68	6	□
NA13923	4.52	24	68	6	□
NA13924	4.53	24	68	6	□
NA13925	4.54	24	68	6	□
NA13926	4.55	24	68	6	□
NA13927	4.56	24	68	6	□
NA13928	4.57	24	68	6	□
NA13929	4.58	24	68	6	□
NA13930	4.59	24	68	6	□
NA12269	4.6	24	68	6	●
NA13931	4.61	24	68	6	□
NA13932	4.62	24	68	6	□
NA13933	4.63	24	68	6	□
NA13934	4.64	24	68	6	□
NA13935	4.65	24	68	6	□
NA13936	4.66	24	68	6	□
NA13937	4.67	24	68	6	□
NA13938	4.68	24	68	6	□
NA13939	4.69	24	68	6	□
NA12270	4.7	24	68	6	●
NA13940	4.71	24	68	6	□
NA13941	4.72	24	68	6	□
NA13942	4.73	24	68	6	□
NA13943	4.74	24	68	6	□
NA13944	4.75	24	68	6	□
NA13945	4.76	26	70	6	□
NA13946	4.77	26	70	6	□
NA13947	4.78	26	70	6	□
NA13948	4.79	26	70	6	□
NA12271	4.8	26	70	6	●
NA13949	4.81	26	70	6	□
NA13950	4.82	26	70	6	□
NA13951	4.83	26	70	6	□
NA13952	4.84	26	70	6	□
NA13953	4.85	26	70	6	□
NA13954	4.86	26	70	6	□
NA13955	4.87	26	70	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎	◎			SUS420○			○					

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
NA13956	4.88	26	70	6	□
NA13957	4.89	26	70	6	□
NA12272	4.9	26	70	6	●
NA13958	4.91	26	70	6	□
NA13959	4.92	26	70	6	□
NA13960	4.93	26	70	6	□
NA13961	4.94	26	70	6	□
NA13962	4.95	26	70	6	□
NA13963	4.96	26	70	6	□
NA13964	4.97	26	70	6	□
NA13965	4.98	26	70	6	□
NA13966	4.99	26	70	6	□
NA12273	5	26	70	6	●
NA13967	5.01	26	70	6	□
NA13968	5.02	26	70	6	□
NA13969	5.03	26	70	6	□
NA13970	5.04	26	70	6	□
NA13971	5.05	26	70	6	□
NA13972	5.06	26	70	6	□
NA13973	5.07	26	70	6	□
NA13974	5.08	26	70	6	□
NA13975	5.09	26	70	6	□
NA12274	5.1	26	70	6	●
NA13976	5.11	26	70	6	□
NA13977	5.12	26	70	6	□
NA13978	5.13	26	70	6	□
NA13979	5.14	26	70	6	□
NA13980	5.15	26	70	6	□
NA13981	5.16	26	70	6	□
NA13982	5.17	26	70	6	□
NA13983	5.18	26	70	6	□
NA13984	5.19	26	70	6	□
NA12275	5.2	26	70	6	●
NA13985	5.21	26	70	6	□
NA13986	5.22	26	70	6	□
NA13987	5.23	26	70	6	□
NA13988	5.24	26	70	6	□
NA13989	5.25	26	70	6	□
NA13990	5.26	26	70	6	□
NA13991	5.27	26	70	6	□
NA13992	5.28	26	70	6	□
NA13993	5.29	26	70	6	□
NA12276	5.3	26	70	6	●
NA13994	5.31	28	72	6	□
NA13995	5.32	28	72	6	□
NA13996	5.33	28	72	6	□
NA13997	5.34	28	72	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
NA13998	5.35	28	72	6	□
NA13999	5.36	28	72	6	□
NA14000	5.37	28	72	6	□
NA14001	5.38	28	72	6	□
NA14002	5.39	28	72	6	□
NA12277	5.4	28	72	6	●
NA14003	5.41	28	72	6	□
NA14004	5.42	28	72	6	□
NA14005	5.43	28	72	6	□
NA14006	5.44	28	72	6	□
NA14007	5.45	28	72	6	□
NA14008	5.46	28	72	6	□
NA14009	5.47	28	72	6	□
NA14010	5.48	28	72	6	□
NA14011	5.49	28	72	6	□
NA12278	5.5	28	72	6	●
NA14012	5.51	28	72	6	□
NA14013	5.52	28	72	6	□
NA14014	5.53	28	72	6	□
NA14015	5.54	28	72	6	□
NA14016	5.55	28	72	6	□
NA14017	5.56	28	72	6	□
NA14018	5.57	28	72	6	□
NA14019	5.58	28	72	6	□
NA14020	5.59	28	72	6	□
NA12279	5.6	28	72	6	●
NA14021	5.61	28	72	6	□
NA14022	5.62	28	72	6	□
NA14023	5.63	28	72	6	□
NA14024	5.64	28	72	6	□
NA14025	5.65	28	72	6	□
NA14026	5.66	28	72	6	□
NA14027	5.67	28	72	6	□
NA14028	5.68	28	72	6	□
NA14029	5.69	28	72	6	□
NA12280	5.7	28	72	6	●
NA14030	5.71	28	72	6	□
NA14031	5.72	28	72	6	□
NA14032	5.73	28	72	6	□
NA14033	5.74	28	72	6	□
NA14034	5.75	28	72	6	□
NA14035	5.76	28	72	6	□
NA14036	5.77	28	72	6	□
NA14037	5.78	28	72	6	□
NA14038	5.79	28	72	6	□
NA12281	5.8	28	72	6	●
NA14039	5.81	28	72	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎	◎			SUS420○			○					

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NACHI 不二越

AQD3F

アクアドリル 3フルート
AQUA Drill 3-Flutes

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
js6	h7

超硬合金 AQ 150° 30°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA14040	5.82	28	72	6	□
NA14041	5.83	28	72	6	□
NA14042	5.84	28	72	6	□
NA14043	5.85	28	72	6	□
NA14044	5.86	28	72	6	□
NA14045	5.87	28	72	6	□
NA14046	5.88	28	72	6	□
NA14047	5.89	28	72	6	□
NA12282	5.9	28	72	6	●
NA14048	5.91	28	72	6	□
NA14049	5.92	28	72	6	□
NA14050	5.93	28	72	6	□
NA14051	5.94	28	72	6	□
NA14052	5.95	28	72	6	□
NA14053	5.96	28	72	6	□
NA14054	5.97	28	72	6	□
NA14055	5.98	28	72	6	□
NA14056	5.99	28	72	6	□
NA12283	6	28	72	6	●
NA14851	6.01	31	75	8	□
NA14852	6.02	31	75	8	□
NA14057	6.05	31	75	8	□
NA12284	6.1	31	75	8	●
NA14058	6.15	31	75	8	□
NA12285	6.2	31	75	8	●
NA14059	6.25	31	75	8	□
NA12286	6.3	31	75	8	●
NA14060	6.35	31	75	8	□
NA12287	6.4	31	75	8	●
NA14061	6.45	31	75	8	□
NA14853	6.48	31	75	8	□
NA14854	6.49	31	75	8	□
NA12288	6.5	31	75	8	●
NA14855	6.51	31	75	8	□
NA14856	6.52	31	75	8	□
NA14062	6.55	31	75	8	□
NA12289	6.6	31	75	8	●
NA14063	6.65	31	75	8	□
NA12290	6.7	31	75	8	●
NA14064	6.75	34	78	8	□
NA12291	6.8	34	78	8	●
NA14065	6.85	34	78	8	□
NA12292	6.9	34	78	8	●
NA14066	6.95	34	78	8	□
NA14857	6.98	34	78	8	□
NA14858	6.99	34	78	8	□
NA12293	7	34	78	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA14859	7.01	34	78	8	□
NA14860	7.02	34	78	8	□
NA14067	7.05	34	78	8	□
NA12294	7.1	34	78	8	●
NA14068	7.15	34	78	8	□
NA12295	7.2	34	78	8	●
NA14069	7.25	34	78	8	□
NA12296	7.3	34	78	8	●
NA14070	7.35	34	78	8	□
NA12297	7.4	34	78	8	●
NA14071	7.45	34	78	8	□
NA14861	7.48	34	78	8	□
NA14862	7.49	34	78	8	□
NA12298	7.5	34	78	8	●
NA14863	7.51	37	81	8	□
NA14864	7.52	37	81	8	□
NA14072	7.55	37	81	8	□
NA12299	7.6	37	81	8	●
NA14073	7.65	37	81	8	□
NA12300	7.7	37	81	8	●
NA14074	7.75	37	81	8	□
NA12301	7.8	37	81	8	●
NA14075	7.85	37	81	8	□
NA12302	7.9	37	81	8	●
NA14076	7.95	37	81	8	□
NA14865	7.98	37	81	8	□
NA14866	7.99	37	81	8	□
NA12303	8	37	81	8	●
NA14867	8.01	37	87	10	□
NA14868	8.02	37	87	10	□
NA14077	8.05	37	87	10	□
NA12304	8.1	37	87	10	●
NA14078	8.15	37	87	10	□
NA12305	8.2	37	87	10	●
NA14079	8.25	37	87	10	□
NA12306	8.3	37	87	10	●
NA14080	8.35	37	87	10	□
NA12307	8.4	37	87	10	●
NA14081	8.45	37	87	10	□
NA14869	8.48	37	87	10	□
NA14870	8.49	37	87	10	□
NA12308	8.5	37	87	10	●
NA14871	8.51	40	90	10	□
NA14872	8.52	40	90	10	□
NA14082	8.55	40	90	10	□
NA12309	8.6	40	90	10	●
NA14083	8.65	40	90	10	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎	◎			SUS420○			○					

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA12310	8.7	40	90	10	●
NA14084	8.75	40	90	10	□
NA12311	8.8	40	90	10	●
NA14085	8.85	40	90	10	□
NA12312	8.9	40	90	10	●
NA14086	8.95	40	90	10	□
NA14873	8.98	40	90	10	□
NA14874	8.99	40	90	10	□
NA12313	9	40	90	10	●
NA14875	9.01	40	90	10	□
NA14876	9.02	40	90	10	□
NA14087	9.05	40	90	10	□
NA12314	9.1	40	90	10	●
NA14088	9.15	40	90	10	□
NA12315	9.2	40	90	10	●
NA14089	9.25	40	90	10	□
NA12316	9.3	40	90	10	●
NA14090	9.35	40	90	10	□
NA12317	9.4	40	90	10	●
NA14091	9.45	40	90	10	□
NA14877	9.48	40	90	10	□
NA14878	9.49	40	90	10	□
NA12318	9.5	40	90	10	●
NA14879	9.51	43	93	10	□
NA14880	9.52	43	93	10	□
NA14092	9.55	43	93	10	□
NA12319	9.6	43	93	10	●
NA14093	9.65	43	93	10	□
NA12320	9.7	43	93	10	●
NA14094	9.75	43	93	10	□
NA12321	9.8	43	93	10	●
NA14095	9.85	43	93	10	□
NA12322	9.9	43	93	10	●
NA14096	9.95	43	93	10	□
NA14881	9.98	43	93	10	□
NA14882	9.99	43	93	10	□
NA12323	10	43	93	10	●
NA14883	10.01	43	100	12	□
NA14884	10.02	43	100	12	□
NA14097	10.05	43	100	12	□
NA12324	10.1	43	100	12	●
NA14098	10.15	43	100	12	□
NA12325	10.2	43	100	12	●
NA14099	10.25	43	100	12	□
NA12326	10.3	43	100	12	●
NA14100	10.35	43	100	12	□
NA12327	10.4	43	100	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA14101	10.45	43	100	12	□
NA14885	10.48	43	100	12	□
NA14886	10.49	43	100	12	□
NA12328	10.5	43	100	12	●
NA14887	10.51	43	100	12	□
NA14888	10.52	43	100	12	□
NA14102	10.55	43	100	12	□
NA12329	10.6	43	100	12	●
NA14103	10.65	47	104	12	□
NA12330	10.7	47	104	12	●
NA14104	10.75	47	104	12	□
NA12331	10.8	47	104	12	●
NA14105	10.85	47	104	12	□
NA12332	10.9	47	104	12	●
NA14106	10.95	47	104	12	□
NA14889	10.98	47	104	12	□
NA14890	10.99	47	104	12	□
NA12333	11	47	104	12	●
NA14891	11.01	47	104	12	□
NA14892	11.02	47	104	12	□
NA14107	11.05	47	104	12	□
NA12334	11.1	47	104	12	●
NA14108	11.15	47	104	12	□
NA12335	11.2	47	104	12	●
NA14109	11.25	47	104	12	□
NA12336	11.3	47	104	12	●
NA14110	11.35	47	104	12	□
NA12337	11.4	47	104	12	●
NA14111	11.45	47	104	12	□
NA14893	11.48	47	104	12	□
NA14894	11.49	47	104	12	□
NA12338	11.5	47	104	12	●
NA14895	11.51	47	104	12	□
NA14896	11.52	47	104	12	□
NA14112	11.55	47	104	12	□
NA12339	11.6	47	104	12	●
NA14113	11.65	47	104	12	□
NA12340	11.7	47	104	12	●
NA14114	11.75	47	104	12	□
NA12341	11.8	47	104	12	●
NA14115	11.85	51	108	12	□
NA12342	11.9	51	108	12	●
NA14116	11.95	51	108	12	□
NA14897	11.98	51	108	12	□
NA14898	11.99	51	108	12	□
NA12343	12	51	108	12	●
NA14899	12.01	51	110	14	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎	◎			SUS420○			○					

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NACHI 不二越

AQD3F

アクアドリル 3フルート
AQUA Drill 3-Flutes

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
js6	h7

超硬合金 AQ 150° 30°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA14900	12.02	51	110	14	□
NA14117	12.05	51	110	14	□
NA14118	12.1	51	110	14	□
NA14119	12.15	51	110	14	□
NA14120	12.2	51	110	14	□
NA14121	12.25	51	110	14	□
NA14122	12.3	51	110	14	□
NA14123	12.35	51	110	14	□
NA14124	12.4	51	110	14	□
NA14125	12.45	51	110	14	□
NA14901	12.48	51	110	14	□
NA14902	12.49	51	110	14	□
NA14126	12.5	51	110	14	□
NA14903	12.51	51	110	14	□
NA14904	12.52	51	110	14	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA14127	12.55	51	110	14	□
NA14128	12.6	51	110	14	□
NA14129	12.65	51	110	14	□
NA14130	12.7	51	110	14	□
NA14131	12.75	51	110	14	□
NA14132	12.8	51	110	14	□
NA14133	12.85	51	110	14	□
NA14134	12.9	51	110	14	□
NA14135	12.95	51	110	14	□
NA14905	12.98	51	110	14	□
NA14906	12.99	51	110	14	□
NA13675	13	51	110	14	●
NA13676	14	72	130	14	●
NA13677	15	76	136	16	●
NA13678	16	80	144	16	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

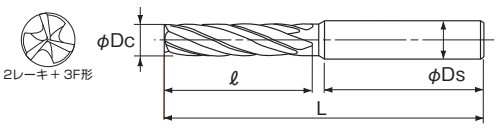
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎	◎			SUS420○			○					

NACHI 不二越

AQDEXZ3FR

アクアドリルEX フラット 3フルート レギュラ形
AQUA Drills EX FLAT 3-Flutes Regular





鋳抜き穴や座ぐりの高精度加工に最適です。位置矯正力に優れ、ドリル径の5倍までの加工が可能です。
For highly accurate cored opening and counterboring. Realize under 5D drilling by accurate alignment.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
js6	h6

超硬合金 / AQ EX / 180° / 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA26473	AQDEXZ3FR0300	3	19	49	3	□
NA26474	AQDEXZ3FR0310	3.1	24	60	4	□
NA26475	AQDEXZ3FR0320	3.2	24	60	4	□
NA26476	AQDEXZ3FR0330	3.3	24	60	4	□
NA26477	AQDEXZ3FR0340	3.4	24	60	4	□
NA26478	AQDEXZ3FR0350	3.5	24	60	4	□
NA26479	AQDEXZ3FR0360	3.6	27	60	4	□
NA26480	AQDEXZ3FR0370	3.7	27	60	4	□
NA26481	AQDEXZ3FR0380	3.8	27	60	4	□
NA26482	AQDEXZ3FR0390	3.9	27	60	4	□
NA26483	AQDEXZ3FR0400	4	27	60	4	□
NA26484	AQDEXZ3FR0410	4.1	31	76	5	□
NA26485	AQDEXZ3FR0420	4.2	31	76	5	□
NA26486	AQDEXZ3FR0430	4.3	31	76	5	□
NA26487	AQDEXZ3FR0440	4.4	31	76	5	□
NA26488	AQDEXZ3FR0450	4.5	31	76	5	□
NA26489	AQDEXZ3FR0460	4.6	38	76	5	□
NA26490	AQDEXZ3FR0470	4.7	38	76	5	□
NA26491	AQDEXZ3FR0480	4.8	38	76	5	□
NA26492	AQDEXZ3FR0490	4.9	38	76	5	□
NA26493	AQDEXZ3FR0500	5	38	76	5	□
NA26494	AQDEXZ3FR0510	5.1	39	81	6	□
NA26495	AQDEXZ3FR0520	5.2	39	81	6	□
NA26496	AQDEXZ3FR0530	5.3	39	81	6	□
NA26497	AQDEXZ3FR0540	5.4	39	81	6	□
NA26498	AQDEXZ3FR0550	5.5	39	81	6	□
NA26499	AQDEXZ3FR0560	5.6	41	81	6	□
NA26500	AQDEXZ3FR0570	5.7	41	81	6	□
NA26501	AQDEXZ3FR0580	5.8	41	81	6	□
NA26502	AQDEXZ3FR0590	5.9	41	81	6	□
NA26503	AQDEXZ3FR0600	6	41	81	6	□
NA26504	AQDEXZ3FR0610	6.1	42	83	7	□
NA26505	AQDEXZ3FR0620	6.2	42	83	7	□
NA26506	AQDEXZ3FR0630	6.3	42	83	7	□
NA26507	AQDEXZ3FR0640	6.4	42	83	7	□
NA26508	AQDEXZ3FR0650	6.5	42	83	7	□
NA26509	AQDEXZ3FR0660	6.6	43	83	7	□
NA26510	AQDEXZ3FR0670	6.7	43	83	7	□
NA26511	AQDEXZ3FR0680	6.8	43	83	7	□
NA26512	AQDEXZ3FR0690	6.9	43	83	7	□
NA26513	AQDEXZ3FR0700	7	43	83	7	□
NA26514	AQDEXZ3FR0710	7.1	45	90	8	□
NA26515	AQDEXZ3FR0720	7.2	45	90	8	□
NA26516	AQDEXZ3FR0730	7.3	45	90	8	□
NA26517	AQDEXZ3FR0740	7.4	45	90	8	□
NA26518	AQDEXZ3FR0750	7.5	45	90	8	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA26519	AQDEXZ3FR0760	7.6	48	90	8	□
NA26520	AQDEXZ3FR0770	7.7	48	90	8	□
NA26521	AQDEXZ3FR0780	7.8	48	90	8	□
NA26522	AQDEXZ3FR0790	7.9	48	90	8	□
NA26523	AQDEXZ3FR0800	8	48	90	8	□
NA26524	AQDEXZ3FR0810	8.1	53	98	9	□
NA26525	AQDEXZ3FR0820	8.2	53	98	9	□
NA26526	AQDEXZ3FR0830	8.3	53	98	9	□
NA26527	AQDEXZ3FR0840	8.4	53	98	9	□
NA26528	AQDEXZ3FR0850	8.5	53	98	9	□
NA26529	AQDEXZ3FR0860	8.6	55	98	9	□
NA26530	AQDEXZ3FR0870	8.7	55	98	9	□
NA26531	AQDEXZ3FR0880	8.8	55	98	9	□
NA26532	AQDEXZ3FR0890	8.9	55	98	9	□
NA26533	AQDEXZ3FR0900	9	55	98	9	□
NA26534	AQDEXZ3FR0910	9.1	58	105	10	□
NA26535	AQDEXZ3FR0920	9.2	58	105	10	□
NA26536	AQDEXZ3FR0930	9.3	58	105	10	□
NA26537	AQDEXZ3FR0940	9.4	58	105	10	□
NA26538	AQDEXZ3FR0950	9.5	58	105	10	□
NA26539	AQDEXZ3FR0960	9.6	60	105	10	□
NA26540	AQDEXZ3FR0970	9.7	60	105	10	□
NA26541	AQDEXZ3FR0980	9.8	60	105	10	□
NA26542	AQDEXZ3FR0990	9.9	60	105	10	□
NA26543	AQDEXZ3FR1000	10	60	105	10	□
NA26544	AQDEXZ3FR1010	10.1	66	114	11	□
NA26545	AQDEXZ3FR1020	10.2	66	114	11	□
NA26546	AQDEXZ3FR1030	10.3	66	114	11	□
NA26547	AQDEXZ3FR1040	10.4	66	114	11	□
NA26548	AQDEXZ3FR1050	10.5	66	114	11	□
NA26549	AQDEXZ3FR1060	10.6	68	114	11	□
NA26550	AQDEXZ3FR1070	10.7	68	114	11	□
NA26551	AQDEXZ3FR1080	10.8	68	114	11	□
NA26552	AQDEXZ3FR1090	10.9	68	114	11	□
NA26553	AQDEXZ3FR1100	11	68	114	11	□
NA26554	AQDEXZ3FR1110	11.1	71	121	12	□
NA26555	AQDEXZ3FR1120	11.2	71	121	12	□
NA26556	AQDEXZ3FR1130	11.3	71	121	12	□
NA26557	AQDEXZ3FR1140	11.4	71	121	12	□
NA26558	AQDEXZ3FR1150	11.5	71	121	12	□
NA26559	AQDEXZ3FR1160	11.6	73	121	12	□
NA26560	AQDEXZ3FR1170	11.7	73	121	12	□
NA26561	AQDEXZ3FR1180	11.8	73	121	12	□
NA26562	AQDEXZ3FR1190	11.9	73	121	12	□
NA26563	AQDEXZ3FR1200	12	73	121	12	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

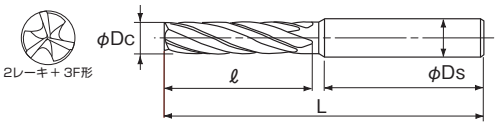
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○							◎					

NACHI 不二越

AQDED3F

アクアドリル 底刃付3フルート
AQUA Drill 3-Flutes With End Cutting Teeth





鋳抜き穴や座ぐりの高精度加工に最適です。位置矯正力に優れ、高能率加工を実現します。

Excellent position correction, high-grade work especially with cast holes and boring.

超硬合金 AQ 180° 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

商品コード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
NA16020	3	16	48	3	●
NA16021	3.1	18	50	4	□
NA16022	3.2	18	50	4	□
NA16023	3.3	18	50	4	□
NA16024	3.4	20	52	4	□
NA16025	3.5	20	52	4	□
NA16026	3.6	20	52	4	□
NA16027	3.7	20	52	4	□
NA16028	3.8	22	54	4	□
NA16029	3.9	22	54	4	□
NA16030	4	22	54	4	●
NA16031	4.1	22	66	6	□
NA16032	4.2	22	66	6	□
NA16033	4.3	24	68	6	□
NA16034	4.4	24	68	6	□
NA16035	4.5	24	68	6	□
NA16036	4.6	24	68	6	□
NA16037	4.7	24	68	6	□
NA16038	4.8	26	70	6	□
NA16039	4.9	26	70	6	□
NA16040	5	26	70	6	●
NA16041	5.1	26	70	6	□
NA16042	5.2	26	70	6	□
NA16043	5.3	26	70	6	□
NA16044	5.4	28	72	6	□
NA16045	5.5	28	72	6	□
NA16046	5.6	28	72	6	□
NA16047	5.7	28	72	6	□
NA16048	5.8	28	72	6	□
NA16049	5.9	28	72	6	□
NA16050	6	28	72	6	●
NA16051	6.1	31	75	8	□
NA16052	6.2	31	75	8	□
NA16053	6.3	31	75	8	□
NA16054	6.4	31	75	8	□
NA16055	6.5	31	75	8	□
NA16056	6.6	31	75	8	□
NA16057	6.7	31	75	8	□
NA16058	6.8	34	78	8	□
NA16059	6.9	34	78	8	□
NA16060	7	34	78	8	●
NA16061	7.1	34	78	8	□
NA16062	7.2	34	78	8	□
NA16063	7.3	34	78	8	□
NA16064	7.4	34	78	8	□
NA16065	7.5	34	78	8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

商品コード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
NA16066	7.6	37	81	8	□
NA16067	7.7	37	81	8	□
NA16068	7.8	37	81	8	□
NA16069	7.9	37	81	8	□
NA16070	8	37	81	8	●
NA16071	8.1	37	87	10	□
NA16072	8.2	37	87	10	□
NA16073	8.3	37	87	10	□
NA16074	8.4	37	87	10	□
NA16075	8.5	37	87	10	□
NA16076	8.6	40	90	10	□
NA16077	8.7	40	90	10	□
NA16078	8.8	40	90	10	□
NA16079	8.9	40	90	10	□
NA16080	9	40	90	10	●
NA16081	9.1	40	90	10	□
NA16082	9.2	40	90	10	□
NA16083	9.3	40	90	10	□
NA16084	9.4	40	90	10	□
NA16085	9.5	40	90	10	□
NA16086	9.6	43	93	10	□
NA16087	9.7	43	93	10	□
NA16088	9.8	43	93	10	□
NA16089	9.9	43	93	10	□
NA16090	10	43	93	10	●
NA16091	10.1	43	100	12	□
NA16092	10.2	43	100	12	□
NA16093	10.3	43	100	12	□
NA16094	10.4	43	100	12	□
NA16095	10.5	43	100	12	□
NA16096	10.6	43	100	12	□
NA16097	10.7	47	104	12	□
NA16098	10.8	47	104	12	□
NA16099	10.9	47	104	12	□
NA16100	11	47	104	12	●
NA16101	11.1	47	104	12	□
NA16102	11.2	47	104	12	□
NA16103	11.3	47	104	12	□
NA16104	11.4	47	104	12	□
NA16105	11.5	47	104	12	□
NA16106	11.6	47	104	12	□
NA16107	11.7	47	104	12	□
NA16108	11.8	47	104	12	□
NA16109	11.9	51	108	12	□
NA16110	12	51	108	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○							◎					

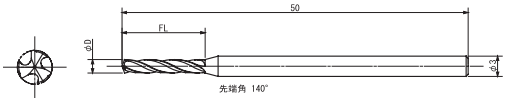
イワタツール

TFDS-CBTICN

TFD 小径3枚刃ドリル 超硬 TiCNコート

3-Flutes Drill Carbide TiCN Coated





真円度がよくなり、穴あけ後のリーマ加工が不要。高剛性溝形状とスタブ溝長により、高能率・高精度加工が可能。タップの下穴加工用としても最適。

Minimal run-out and maximal roundness of the drilled hole. High efficiency and accuracy can be achieved by special Flute geometry and short Flute length. Ideal for pre-hole drilling when tapping.

公差(mm)Tolerance
シャンク
h6

超硬合金 TiCN 140°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(D)	有効溝長(FL)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Classification
IW00746	TFDS0.3CBTICN	0.3	1.8	□
IW00747	TFDS0.31CBTICN	0.31	1.8	□
IW00748	TFDS0.32CBTICN	0.32	1.8	□
IW00749	TFDS0.33CBTICN	0.33	1.8	□
IW00750	TFDS0.34CBTICN	0.34	1.8	□
IW00751	TFDS0.35CBTICN	0.35	2.1	□
IW00752	TFDS0.36CBTICN	0.36	2.1	□
IW00753	TFDS0.37CBTICN	0.37	2.1	□
IW00754	TFDS0.38CBTICN	0.38	2.1	□
IW00755	TFDS0.39CBTICN	0.39	2.1	□
IW00756	TFDS0.4CBTICN	0.4	2.4	□
IW00757	TFDS0.41CBTICN	0.41	2.4	□
IW00758	TFDS0.42CBTICN	0.42	2.4	□
IW00759	TFDS0.43CBTICN	0.43	2.4	□
IW00760	TFDS0.44CBTICN	0.44	2.4	□
IW00761	TFDS0.45CBTICN	0.45	2.7	□
IW00762	TFDS0.46CBTICN	0.46	2.7	□
IW00763	TFDS0.47CBTICN	0.47	2.7	□
IW00764	TFDS0.48CBTICN	0.48	2.7	□
IW00765	TFDS0.49CBTICN	0.49	2.7	□
IW00766	TFDS0.5CBTICN	0.5	3	□
IW00767	TFDS0.51CBTICN	0.51	3	□
IW00768	TFDS0.52CBTICN	0.52	3	□
IW00769	TFDS0.53CBTICN	0.53	3	□
IW00770	TFDS0.54CBTICN	0.54	3	□
IW00771	TFDS0.55CBTICN	0.55	3	□
IW00772	TFDS0.56CBTICN	0.56	3	□
IW00773	TFDS0.57CBTICN	0.57	3	□
IW00774	TFDS0.58CBTICN	0.58	3	□
IW00775	TFDS0.59CBTICN	0.59	3	□
IW00776	TFDS0.6CBTICN	0.6	3.6	□
IW00777	TFDS0.61CBTICN	0.61	3.6	□
IW00778	TFDS0.62CBTICN	0.62	3.6	□
IW00779	TFDS0.63CBTICN	0.63	3.6	□
IW00780	TFDS0.64CBTICN	0.64	3.6	□
IW00781	TFDS0.65CBTICN	0.65	3.6	□
IW00782	TFDS0.66CBTICN	0.66	3.6	□
IW00783	TFDS0.67CBTICN	0.67	3.6	□
IW00784	TFDS0.68CBTICN	0.68	3.6	□
IW00785	TFDS0.69CBTICN	0.69	3.6	□
IW00786	TFDS0.7CBTICN	0.7	4.2	□
IW00787	TFDS0.71CBTICN	0.71	4.2	□
IW00788	TFDS0.72CBTICN	0.72	4.2	□
IW00789	TFDS0.73CBTICN	0.73	4.2	□
IW00790	TFDS0.74CBTICN	0.74	4.2	□
IW00791	TFDS0.75CBTICN	0.75	4.2	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(D)	有効溝長(FL)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Classification
IW00792	TFDS0.76CBTICN	0.76	4.2	□
IW00793	TFDS0.77CBTICN	0.77	4.2	□
IW00794	TFDS0.78CBTICN	0.78	4.2	□
IW00795	TFDS0.79CBTICN	0.79	4.2	□
IW00796	TFDS0.8CBTICN	0.8	4.8	□
IW00797	TFDS0.81CBTICN	0.81	4.8	□
IW00798	TFDS0.82CBTICN	0.82	4.8	□
IW00799	TFDS0.83CBTICN	0.83	4.8	□
IW00800	TFDS0.84CBTICN	0.84	4.8	□
IW00801	TFDS0.85CBTICN	0.85	4.8	□
IW00802	TFDS0.86CBTICN	0.86	4.8	□
IW00803	TFDS0.87CBTICN	0.87	4.8	□
IW00804	TFDS0.88CBTICN	0.88	4.8	□
IW00805	TFDS0.89CBTICN	0.89	4.8	□
IW00806	TFDS0.9CBTICN	0.9	5.4	□
IW00807	TFDS0.91CBTICN	0.91	5.4	□
IW00808	TFDS0.92CBTICN	0.92	5.4	□
IW00809	TFDS0.93CBTICN	0.93	5.4	□
IW00810	TFDS0.94CBTICN	0.94	5.4	□
IW00811	TFDS0.95CBTICN	0.95	5.4	□
IW00812	TFDS0.96CBTICN	0.96	5.4	□
IW00813	TFDS0.97CBTICN	0.97	5.4	□
IW00814	TFDS0.98CBTICN	0.98	5.4	□
IW00815	TFDS0.99CBTICN	0.99	5.4	□
IW00816	TFDS1CBTICN	1	6	□
IW00817	TFDS1.1CBTICN	1.1	6.6	□
IW00818	TFDS1.2CBTICN	1.2	7.2	□
IW00819	TFDS1.3CBTICN	1.3	7.8	□
IW00820	TFDS1.4CBTICN	1.4	8.4	□
IW00821	TFDS1.5CBTICN	1.5	9	□
IW00822	TFDS1.6CBTICN	1.6	9.6	□
IW00823	TFDS1.7CBTICN	1.7	10.2	□
IW00824	TFDS1.8CBTICN	1.8	10.8	□
IW00825	TFDS1.9CBTICN	1.9	11.4	□
IW00826	TFDS2CBTICN	2	12	□
IW00827	TFDS2.1CBTICN	2.1	12	□
IW00828	TFDS2.2CBTICN	2.2	13.2	□
IW00829	TFDS2.3CBTICN	2.3	13.2	□
IW00830	TFDS2.4CBTICN	2.4	14.4	□
IW00831	TFDS2.5CBTICN	2.5	14.4	□
IW00832	TFDS2.6CBTICN	2.6	15.6	□
IW00833	TFDS2.7CBTICN	2.7	15.6	□
IW00834	TFDS2.8CBTICN	2.8	16.8	□
IW00835	TFDS2.9CBTICN	2.9	16.8	□
IW00836	TFDS3CBTICN	3	16.8	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				◎	○		○	○	○			

ギケン

GK-HSZ-GACT

超硬ハイブリッドドリル ゼロバリ ステンレス用 GACTコート

"ZEROBARI" Carbide Hybrid Drill for Stainless Steel



バリの発生を抑制、下穴なしの一発穿孔でバリがでない。フレさえなければ穴精度H6以下。抜群の直進性。

BURR Suppressing Drill

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	+0～−0.01

超微粒子 GACT

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	抜代	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.		Classification
GK00102	GK-HSZ 0200 GACT	2	15	50	3	5	●
GK00103	GK-HSZ 0210 GACT	2.1	18	60	3	6	●
GK00104	GK-HSZ 0220 GACT	2.2	18	60	3	6	●
GK00105	GK-HSZ 0230 GACT	2.3	18	60	3	6	●
GK00106	GK-HSZ 0240 GACT	2.4	18	60	3	6	●
GK00107	GK-HSZ 0250 GACT	2.5	18	60	3	6	●
GK00108	GK-HSZ 0260 GACT	2.6	20	60	3	6	●
GK00109	GK-HSZ 0270 GACT	2.7	20	60	3	6	●
GK00110	GK-HSZ 0280 GACT	2.8	20	60	3	6	●
GK00111	GK-HSZ 0290 GACT	2.9	20	60	3	6	●
GK00112	GK-HSZ 0300 GACT	3	20	60	3	6	●
GK00113	GK-HSZ 0310 GACT	3.1	25	60	4	6	●
GK00114	GK-HSZ 0320 GACT	3.2	25	60	4	6	●
GK00115	GK-HSZ 0330 GACT	3.3	25	60	4	6	●
GK00116	GK-HSZ 0340 GACT	3.4	25	60	4	6	●
GK00117	GK-HSZ 0350 GACT	3.5	25	60	4	6	●
GK00118	GK-HSZ 0360 GACT	3.6	25	60	4	6	●
GK00119	GK-HSZ 0370 GACT	3.7	25	60	4	6	●
GK00120	GK-HSZ 0380 GACT	3.8	25	60	4	6	●
GK00121	GK-HSZ 0390 GACT	3.9	25	60	4	6	●
GK00122	GK-HSZ 0400 GACT	4	25	60	4	6	●
GK00123	GK-HSZ 0410 GACT	4.1	30	75	6	7	●
GK00124	GK-HSZ 0420 GACT	4.2	30	75	6	7	●
GK00125	GK-HSZ 0430 GACT	4.3	30	75	6	7	●
GK00126	GK-HSZ 0440 GACT	4.4	30	75	6	7	●
GK00127	GK-HSZ 0450 GACT	4.5	30	75	6	7	●
GK00128	GK-HSZ 0460 GACT	4.6	30	75	6	7	●
GK00129	GK-HSZ 0470 GACT	4.7	30	75	6	7	●
GK00130	GK-HSZ 0480 GACT	4.8	30	75	6	7	●
GK00131	GK-HSZ 0490 GACT	4.9	30	75	6	7	●
GK00132	GK-HSZ 0500 GACT	5	30	75	6	7	●
GK00133	GK-HSZ 0510 GACT	5.1	35	75	6	7	●
GK00134	GK-HSZ 0520 GACT	5.2	35	75	6	7	●
GK00135	GK-HSZ 0530 GACT	5.3	35	75	6	7	●
GK00136	GK-HSZ 0540 GACT	5.4	35	75	6	7	●
GK00137	GK-HSZ 0550 GACT	5.5	35	75	6	7	●
GK00138	GK-HSZ 0560 GACT	5.6	35	75	6	7	●
GK00139	GK-HSZ 0570 GACT	5.7	35	75	6	7	●
GK00140	GK-HSZ 0580 GACT	5.8	35	75	6	7	●
GK00141	GK-HSZ 0590 GACT	5.9	35	75	6	7	●
GK00142	GK-HSZ 0600 GACT	6	35	75	6	7	●
GK00143	GK-HSZ 0610 GACT	6.1	40	100	8	8	●
GK00144	GK-HSZ 0620 GACT	6.2	40	100	8	8	●
GK00145	GK-HSZ 0630 GACT	6.3	40	100	8	8	●
GK00146	GK-HSZ 0640 GACT	6.4	40	100	8	8	●
GK00147	GK-HSZ 0650 GACT	6.5	40	100	8	8	●
GK00148	GK-HSZ 0660 GACT	6.6	40	100	8	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	抜代	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.		Classification
GK00149	GK-HSZ 0670 GACT	6.7	40	100	8	8	●
GK00150	GK-HSZ 0680 GACT	6.8	40	100	8	8	●
GK00151	GK-HSZ 0690 GACT	6.9	40	100	8	8	●
GK00152	GK-HSZ 0700 GACT	7	40	100	8	8	●
GK00153	GK-HSZ 0710 GACT	7.1	45	100	8	8	●
GK00154	GK-HSZ 0720 GACT	7.2	45	100	8	8	●
GK00155	GK-HSZ 0730 GACT	7.3	45	100	8	8	●
GK00156	GK-HSZ 0740 GACT	7.4	45	100	8	8	●
GK00157	GK-HSZ 0750 GACT	7.5	45	100	8	8	●
GK00158	GK-HSZ 0760 GACT	7.6	45	100	8	8	●
GK00159	GK-HSZ 0770 GACT	7.7	45	100	8	8	●
GK00160	GK-HSZ 0780 GACT	7.8	45	100	8	8	●
GK00161	GK-HSZ 0790 GACT	7.9	45	100	8	8	●
GK00162	GK-HSZ 0800 GACT	8	45	100	8	8	●
GK00163	GK-HSZ 0810 GACT	8.1	50	100	10	10	●
GK00164	GK-HSZ 0820 GACT	8.2	50	100	10	10	●
GK00165	GK-HSZ 0830 GACT	8.3	50	100	10	10	●
GK00166	GK-HSZ 0840 GACT	8.4	50	100	10	10	●
GK00167	GK-HSZ 0850 GACT	8.5	50	100	10	10	●
GK00168	GK-HSZ 0860 GACT	8.6	50	100	10	10	●
GK00169	GK-HSZ 0870 GACT	8.7	50	100	10	10	●
GK00170	GK-HSZ 0880 GACT	8.8	50	100	10	10	●
GK00171	GK-HSZ 0890 GACT	8.9	50	100	10	10	●
GK00172	GK-HSZ 0900 GACT	9	50	100	10	10	●
GK00173	GK-HSZ 0910 GACT	9.1	55	100	10	10	●
GK00174	GK-HSZ 0920 GACT	9.2	55	100	10	10	●
GK00175	GK-HSZ 0930 GACT	9.3	55	100	10	10	●
GK00176	GK-HSZ 0940 GACT	9.4	55	100	10	10	●
GK00177	GK-HSZ 0950 GACT	9.5	55	100	10	10	●
GK00178	GK-HSZ 0960 GACT	9.6	55	100	10	10	●
GK00179	GK-HSZ 0970 GACT	9.7	55	100	10	10	●
GK00180	GK-HSZ 0980 GACT	9.8	55	100	10	10	●
GK00181	GK-HSZ 0990 GACT	9.9	55	100	10	10	●
GK00182	GK-HSZ 1000 GACT	10	55	100	10	10	●
GK00183	GK-HSZ 1010 GACT	10.1	60	110	12	11	●
GK00184	GK-HSZ 1020 GACT	10.2	60	110	12	11	●
GK00185	GK-HSZ 1030 GACT	10.3	60	110	12	11	●
GK00186	GK-HSZ 1040 GACT	10.4	60	110	12	11	●
GK00187	GK-HSZ 1050 GACT	10.5	60	110	12	11	●
GK00188	GK-HSZ 1060 GACT	10.6	60	110	12	11	●
GK00189	GK-HSZ 1070 GACT	10.7	60	110	12	11	●
GK00190	GK-HSZ 1080 GACT	10.8	60	110	12	11	●
GK00191	GK-HSZ 1090 GACT	10.9	60	110	12	11	●
GK00192	GK-HSZ 1100 GACT	11	60	110	12	11	●
GK00193	GK-HSZ 1110 GACT	11.1	70	120	12	11	●
GK00194	GK-HSZ 1120 GACT	11.2	70	120	12	11	●
GK00195	GK-HSZ 1130 GACT	11.3	70	120	12	11	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
					◎								

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	抜代	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.		Classification
GK00196	GK-HSZ 1140 GACT	11.4	70	120	12	11	●
GK00197	GK-HSZ 1150 GACT	11.5	70	120	12	11	●
GK00198	GK-HSZ 1160 GACT	11.6	70	120	12	11	●
GK00199	GK-HSZ 1170 GACT	11.7	70	120	12	11	●
GK00200	GK-HSZ 1180 GACT	11.8	70	120	12	11	●
GK00201	GK-HSZ 1190 GACT	11.9	70	120	12	11	●
GK00202	GK-HSZ 1200 GACT	12	70	120	12	11	●
GK00203	GK-HSZ 1210 GACT	12.1	75	140	14	12	●
GK00204	GK-HSZ 1220 GACT	12.2	75	140	14	12	●
GK00205	GK-HSZ 1230 GACT	12.3	75	140	14	12	●
GK00206	GK-HSZ 1240 GACT	12.4	75	140	14	12	●
GK00207	GK-HSZ 1250 GACT	12.5	75	140	14	12	●
GK00208	GK-HSZ 1260 GACT	12.6	75	140	14	12	●
GK00209	GK-HSZ 1270 GACT	12.7	75	140	14	12	●
GK00210	GK-HSZ 1280 GACT	12.8	75	140	14	12	●
GK00211	GK-HSZ 1290 GACT	12.9	75	140	14	12	●
GK00212	GK-HSZ 1300 GACT	13	75	140	14	12	●
GK00213	GK-HSZ 1310 GACT	13.1	80	140	14	12	●
GK00214	GK-HSZ 1320 GACT	13.2	80	140	14	12	●
GK00215	GK-HSZ 1330 GACT	13.3	80	140	14	12	●
GK00216	GK-HSZ 1340 GACT	13.4	80	140	14	12	●
GK00217	GK-HSZ 1350 GACT	13.5	80	140	14	12	●
GK00218	GK-HSZ 1360 GACT	13.6	80	140	14	12	●
GK00219	GK-HSZ 1370 GACT	13.7	80	140	14	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	抜代	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.		Classification
GK00220	GK-HSZ 1380 GACT	13.8	80	140	14	12	●
GK00221	GK-HSZ 1390 GACT	13.9	80	140	14	12	●
GK00222	GK-HSZ 1400 GACT	14	80	140	14	12	●
GK00223	GK-HSZ 1410 GACT	14.1	90	160	16	14	●
GK00224	GK-HSZ 1420 GACT	14.2	90	160	16	14	●
GK00225	GK-HSZ 1430 GACT	14.3	90	160	16	14	●
GK00226	GK-HSZ 1440 GACT	14.4	90	160	16	14	●
GK00227	GK-HSZ 1450 GACT	14.5	90	160	16	14	●
GK00228	GK-HSZ 1460 GACT	14.6	90	160	16	14	●
GK00229	GK-HSZ 1470 GACT	14.7	90	160	16	14	●
GK00230	GK-HSZ 1480 GACT	14.8	90	160	16	14	●
GK00231	GK-HSZ 1490 GACT	14.9	90	160	16	14	●
GK00232	GK-HSZ 1500 GACT	15	90	160	16	14	●
GK00233	GK-HSZ 1510 GACT	15.1	95	160	16	14	●
GK00234	GK-HSZ 1520 GACT	15.2	95	160	16	14	●
GK00235	GK-HSZ 1530 GACT	15.3	95	160	16	14	●
GK00236	GK-HSZ 1540 GACT	15.4	95	160	16	14	●
GK00237	GK-HSZ 1550 GACT	15.5	95	160	16	14	●
GK00238	GK-HSZ 1560 GACT	15.6	95	160	16	14	●
GK00239	GK-HSZ 1570 GACT	15.7	95	160	16	14	●
GK00240	GK-HSZ 1580 GACT	15.8	95	160	16	14	●
GK00241	GK-HSZ 1590 GACT	15.9	95	160	16	14	●
GK00242	GK-HSZ 1600 GACT	16	95	160	16	14	●

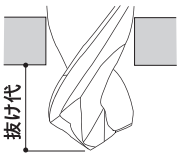
●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

＜注意事項＞

※ワークは必ずしっかりと固定し、必ず**抜け代が貫通**するようにご使用ください。

※ドリル装着時のフレが大きいと、穴径が大きく出たり、ワーク穿孔面にらせん状のキズが残る恐れがあります。

※切削時に甲高い音が発生しますが、ゼロバリの特性の為、加工への影響はありません。



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
					◎								

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

ギケン

GK-HFZ

超硬ハイブリッドドリル ゼロバリ 鉄鋼用

"ZEROBARI" Carbide Hybrid Drill for Iron Steel



バリの発生を抑制、下穴なしの一発穿孔でバリがでない。フレさえなければ穴精度H6以下。抜群の直進性。

BURR Suppressing Drill

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	+0～−0.01

超微粒子

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	抜代	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.		Classification
GK00243	GK-HFZ 0200	2	15	50	3	5	●
GK00244	GK-HFZ 0210	2.1	18	60	3	6	●
GK00245	GK-HFZ 0220	2.2	18	60	3	6	●
GK00246	GK-HFZ 0230	2.3	18	60	3	6	●
GK00247	GK-HFZ 0240	2.4	18	60	3	6	●
GK00248	GK-HFZ 0250	2.5	18	60	3	6	●
GK00249	GK-HFZ 0260	2.6	20	60	3	6	●
GK00250	GK-HFZ 0270	2.7	20	60	3	6	●
GK00251	GK-HFZ 0280	2.8	20	60	3	6	●
GK00252	GK-HFZ 0290	2.9	20	60	3	6	●
GK00253	GK-HFZ 0300	3	20	60	3	6	●
GK00254	GK-HFZ 0310	3.1	25	60	4	6	●
GK00255	GK-HFZ 0320	3.2	25	60	4	6	●
GK00256	GK-HFZ 0330	3.3	25	60	4	6	●
GK00257	GK-HFZ 0340	3.4	25	60	4	6	●
GK00258	GK-HFZ 0350	3.5	25	60	4	6	●
GK00259	GK-HFZ 0360	3.6	25	60	4	6	●
GK00260	GK-HFZ 0370	3.7	25	60	4	6	●
GK00261	GK-HFZ 0380	3.8	25	60	4	6	●
GK00262	GK-HFZ 0390	3.9	25	60	4	6	●
GK00263	GK-HFZ 0400	4	25	60	4	6	●
GK00264	GK-HFZ 0410	4.1	30	75	6	7	●
GK00265	GK-HFZ 0420	4.2	30	75	6	7	●
GK00266	GK-HFZ 0430	4.3	30	75	6	7	●
GK00267	GK-HFZ 0440	4.4	30	75	6	7	●
GK00268	GK-HFZ 0450	4.5	30	75	6	7	●
GK00269	GK-HFZ 0460	4.6	30	75	6	7	●
GK00270	GK-HFZ 0470	4.7	30	75	6	7	●
GK00271	GK-HFZ 0480	4.8	30	75	6	7	●
GK00272	GK-HFZ 0490	4.9	30	75	6	7	●
GK00273	GK-HFZ 0500	5	30	75	6	7	●
GK00274	GK-HFZ 0510	5.1	35	75	6	7	●
GK00275	GK-HFZ 0520	5.2	35	75	6	7	●
GK00276	GK-HFZ 0530	5.3	35	75	6	7	●
GK00277	GK-HFZ 0540	5.4	35	75	6	7	●
GK00278	GK-HFZ 0550	5.5	35	75	6	7	●
GK00279	GK-HFZ 0560	5.6	35	75	6	7	●
GK00280	GK-HFZ 0570	5.7	35	75	6	7	●
GK00281	GK-HFZ 0580	5.8	35	75	6	7	●
GK00282	GK-HFZ 0590	5.9	35	75	6	7	●
GK00283	GK-HFZ 0600	6	35	75	6	7	●
GK00284	GK-HFZ 0610	6.1	40	100	8	8	●
GK00285	GK-HFZ 0620	6.2	40	100	8	8	●
GK00286	GK-HFZ 0630	6.3	40	100	8	8	●
GK00287	GK-HFZ 0640	6.4	40	100	8	8	●
GK00288	GK-HFZ 0650	6.5	40	100	8	8	●
GK00289	GK-HFZ 0660	6.6	40	100	8	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	抜代	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.		Classification
GK00290	GK-HFZ 0670	6.7	40	100	8	8	●
GK00291	GK-HFZ 0680	6.8	40	100	8	8	●
GK00292	GK-HFZ 0690	6.9	40	100	8	8	●
GK00293	GK-HFZ 0700	7	40	100	8	8	●
GK00294	GK-HFZ 0710	7.1	45	100	8	8	●
GK00295	GK-HFZ 0720	7.2	45	100	8	8	●
GK00296	GK-HFZ 0730	7.3	45	100	8	8	●
GK00297	GK-HFZ 0740	7.4	45	100	8	8	●
GK00298	GK-HFZ 0750	7.5	45	100	8	8	●
GK00299	GK-HFZ 0760	7.6	45	100	8	8	●
GK00300	GK-HFZ 0770	7.7	45	100	8	8	●
GK00301	GK-HFZ 0780	7.8	45	100	8	8	●
GK00302	GK-HFZ 0790	7.9	45	100	8	8	●
GK00303	GK-HFZ 0800	8	45	100	8	8	●
GK00304	GK-HFZ 0810	8.1	50	100	10	10	●
GK00305	GK-HFZ 0820	8.2	50	100	10	10	●
GK00306	GK-HFZ 0830	8.3	50	100	10	10	●
GK00307	GK-HFZ 0840	8.4	50	100	10	10	●
GK00308	GK-HFZ 0850	8.5	50	100	10	10	●
GK00309	GK-HFZ 0860	8.6	50	100	10	10	●
GK00310	GK-HFZ 0870	8.7	50	100	10	10	●
GK00311	GK-HFZ 0880	8.8	50	100	10	10	●
GK00312	GK-HFZ 0890	8.9	50	100	10	10	●
GK00313	GK-HFZ 0900	9	50	100	10	10	●
GK00314	GK-HFZ 0910	9.1	55	100	10	10	●
GK00315	GK-HFZ 0920	9.2	55	100	10	10	●
GK00316	GK-HFZ 0930	9.3	55	100	10	10	●
GK00317	GK-HFZ 0940	9.4	55	100	10	10	●
GK00318	GK-HFZ 0950	9.5	55	100	10	10	●
GK00319	GK-HFZ 0960	9.6	55	100	10	10	●
GK00320	GK-HFZ 0970	9.7	55	100	10	10	●
GK00321	GK-HFZ 0980	9.8	55	100	10	10	●
GK00322	GK-HFZ 0990	9.9	55	100	10	10	●
GK00323	GK-HFZ 1000	10	55	100	10	10	●
GK00324	GK-HFZ 1010	10.1	60	110	12	11	●
GK00325	GK-HFZ 1020	10.2	60	110	12	11	●
GK00326	GK-HFZ 1030	10.3	60	110	12	11	●
GK00327	GK-HFZ 1040	10.4	60	110	12	11	●
GK00328	GK-HFZ 1050	10.5	60	110	12	11	●
GK00329	GK-HFZ 1060	10.6	60	110	12	11	●
GK00330	GK-HFZ 1070	10.7	60	110	12	11	●
GK00331	GK-HFZ 1080	10.8	60	110	12	11	●
GK00332	GK-HFZ 1090	10.9	60	110	12	11	●
GK00333	GK-HFZ 1100	11	60	110	12	11	●
GK00334	GK-HFZ 1110	11.1	70	120	12	11	●
GK00335	GK-HFZ 1120	11.2	70	120	12	11	●
GK00336	GK-HFZ 1130	11.3	70	120	12	11	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎												

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	抜代	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.		Classification
GK00337	GK-HFZ 1140	11.4	70	120	12	11	●
GK00338	GK-HFZ 1150	11.5	70	120	12	11	●
GK00339	GK-HFZ 1160	11.6	70	120	12	11	●
GK00340	GK-HFZ 1170	11.7	70	120	12	11	●
GK00341	GK-HFZ 1180	11.8	70	120	12	11	●
GK00342	GK-HFZ 1190	11.9	70	120	12	11	●
GK00343	GK-HFZ 1200	12	70	120	12	11	●
GK00344	GK-HFZ 1210	12.1	75	140	14	12	●
GK00345	GK-HFZ 1220	12.2	75	140	14	12	●
GK00346	GK-HFZ 1230	12.3	75	140	14	12	●
GK00347	GK-HFZ 1240	12.4	75	140	14	12	●
GK00348	GK-HFZ 1250	12.5	75	140	14	12	●
GK00349	GK-HFZ 1260	12.6	75	140	14	12	●
GK00350	GK-HFZ 1270	12.7	75	140	14	12	●
GK00351	GK-HFZ 1280	12.8	75	140	14	12	●
GK00352	GK-HFZ 1290	12.9	75	140	14	12	●
GK00353	GK-HFZ 1300	13	75	140	14	12	●
GK00354	GK-HFZ 1310	13.1	80	140	14	12	●
GK00355	GK-HFZ 1320	13.2	80	140	14	12	●
GK00356	GK-HFZ 1330	13.3	80	140	14	12	●
GK00357	GK-HFZ 1340	13.4	80	140	14	12	●
GK00358	GK-HFZ 1350	13.5	80	140	14	12	●
GK00359	GK-HFZ 1360	13.6	80	140	14	12	●
GK00360	GK-HFZ 1370	13.7	80	140	14	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	抜代	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.		Classification
GK00361	GK-HFZ 1380	13.8	80	140	14	12	●
GK00362	GK-HFZ 1390	13.9	80	140	14	12	●
GK00363	GK-HFZ 1400	14	80	140	14	12	●
GK00364	GK-HFZ 1410	14.1	90	160	16	14	●
GK00365	GK-HFZ 1420	14.2	90	160	16	14	●
GK00366	GK-HFZ 1430	14.3	90	160	16	14	●
GK00367	GK-HFZ 1440	14.4	90	160	16	14	●
GK00368	GK-HFZ 1450	14.5	90	160	16	14	●
GK00369	GK-HFZ 1460	14.6	90	160	16	14	●
GK00370	GK-HFZ 1470	14.7	90	160	16	14	●
GK00371	GK-HFZ 1480	14.8	90	160	16	14	●
GK00372	GK-HFZ 1490	14.9	90	160	16	14	●
GK00373	GK-HFZ 1500	15	90	160	16	14	●
GK00374	GK-HFZ 1510	15.1	95	160	16	14	●
GK00375	GK-HFZ 1520	15.2	95	160	16	14	●
GK00376	GK-HFZ 1530	15.3	95	160	16	14	●
GK00377	GK-HFZ 1540	15.4	95	160	16	14	●
GK00378	GK-HFZ 1550	15.5	95	160	16	14	●
GK00379	GK-HFZ 1560	15.6	95	160	16	14	●
GK00380	GK-HFZ 1570	15.7	95	160	16	14	●
GK00381	GK-HFZ 1580	15.8	95	160	16	14	●
GK00382	GK-HFZ 1590	15.9	95	160	16	14	●
GK00383	GK-HFZ 1600	16	95	160	16	14	●

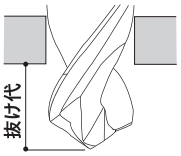
●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

＜注意事項＞

※ワークは必ずしっかりと固定し、必ず**抜け代が貫通**するようにご使用ください。

※ドリル装着時のフレが大きいと、穴径が大きく出たり、ワーク穿孔面にらせん状のキズが残る恐れがあります。

※切削時に甲高い音が発生しますが、ゼロバリの特性の為、加工への影響はありません。



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎												

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

MILLER PRÄZISIONSWERKZEUGE

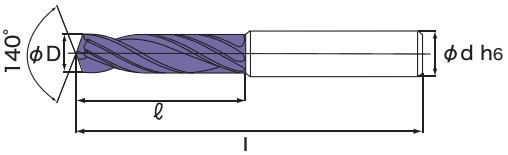
ミラー社

M2253

MEGAドリルリーマ 3D 外部給油ﾀｲﾌﾟ

MEGA Drill-Reamer 3D





鋼からステンレスまでの幅広い材料に、高精度なツーリングと水溶性切削油剤の使用でH7精度を一発加工。

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
−0.003〜+0.003	h6

超微粒子 MxF 140° 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
ML00215	2.97	15	55	4	●
ML00216	2.98	15	55	4	●
ML00217	2.99	15	55	4	●
ML00218	3	15	55	4	●
ML00219	3.01	15	55	4	●
ML00220	3.02	15	55	4	●
ML00221	3.03	15	55	4	●
ML00222	3.97	24	66	6	●
ML00223	3.98	24	66	6	●
ML00224	3.99	24	66	6	●
ML00225	4	24	66	6	●
ML00226	4.01	24	66	6	●
ML00227	4.02	24	66	6	●
ML00228	4.03	24	66	6	●
ML00229	4.97	28	66	6	●
ML00230	4.98	28	66	6	●
ML00231	4.99	28	66	6	●
ML00232	5	28	66	6	●
ML00233	5.01	28	66	6	●
ML00234	5.02	28	66	6	●
ML00235	5.03	28	66	6	●
ML00236	5.97	34	79	6	●
ML00237	5.98	34	79	6	●
ML00238	5.99	34	79	6	●
ML00239	6	34	79	6	●
ML00240	6.01	34	79	6	●
ML00241	6.02	34	79	6	●
ML00242	6.03	34	79	6	●
ML00243	6.97	34	79	8	●
ML00244	6.98	34	79	8	●
ML00245	6.99	34	79	8	●
ML00246	7	34	79	8	●
ML00247	7.01	34	79	8	●
ML00248	7.02	34	79	8	●
ML00249	7.03	34	79	8	●
ML00250	7.97	34	79	8	●
ML00251	7.98	34	79	8	●
ML00252	7.99	34	79	8	●
ML00253	8	34	79	8	●
ML00254	8.01	34	79	8	●
ML00255	8.02	34	79	8	●
ML00256	8.03	34	79	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
ML00257	8.97	47	89	10	●
ML00258	8.98	47	89	10	●
ML00259	8.99	47	89	10	●
ML00260	9	47	89	10	●
ML00261	9.01	47	89	10	●
ML00262	9.02	47	89	10	●
ML00263	9.03	47	89	10	●
ML00264	9.97	47	89	10	●
ML00265	9.98	47	89	10	●
ML00266	9.99	47	89	10	●
ML00267	10	47	89	10	●
ML00268	10.01	47	89	10	●
ML00269	10.02	47	89	10	●
ML00270	10.03	47	89	10	●
ML00271	10.97	55	102	12	●
ML00272	10.98	55	102	12	●
ML00273	10.99	55	102	12	●
ML00274	11	55	102	12	●
ML00275	11.01	55	102	12	●
ML00276	11.02	55	102	12	●
ML00277	11.03	55	102	12	●
ML00278	11.97	55	102	12	●
ML00279	11.98	55	102	12	●
ML00280	11.99	55	102	12	●
ML00281	12	55	102	12	●
ML00282	12.01	55	102	12	●
ML00283	12.02	55	102	12	●
ML00284	12.03	55	102	12	●
ML00285	12.97	60	107	14	●
ML00286	12.98	60	107	14	●
ML00287	12.99	60	107	14	●
ML00288	13	60	107	14	●
ML00289	13.01	60	107	14	●
ML00290	13.02	60	107	14	●
ML00291	13.03	60	107	14	●
ML00292	14	60	107	14	●
ML00293	15	65	115	16	●
ML00294	16	65	115	16	●
ML00295	17	73	123	18	●
ML00296	18	73	123	18	●
ML00297	19	79	131	20	●
ML00298	20	79	131	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎	○			◎			◎	○	○			

MILLER PRÄZISIONSWERKZEUGE

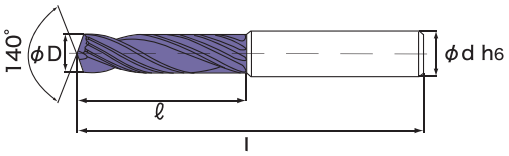
ミラー社

M2273

MEGAドリルリーマHARD 3D 外部給油ﾀｲﾌﾟ 高硬度用

MEGA Drill-Reamer HARD 3D





高精度なツーリングと水溶性切削油剤の使用で、焼入れ鋼へH7精度を一発加工。

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
0～+0.003	h6

超微粒子　MxF　140°　30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(D) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
ML00111	4	24	66	6	●
ML00112	4.01	24	66	6	●
ML00113	4.02	24	66	6	●
ML00114	4.03	24	66	6	●
ML00115	5	28	66	6	●
ML00116	5.01	28	66	6	●
ML00117	5.02	28	66	6	●
ML00118	5.03	28	66	6	●
ML00119	6	34	79	6	●
ML00120	6.01	34	79	6	●
ML00121	6.02	34	79	6	●
ML00122	6.03	34	79	6	●
ML00123	7	34	79	8	●
ML00124	7.01	34	79	8	●
ML00125	7.02	34	79	8	●
ML00126	7.03	34	79	8	●
ML00127	8	34	79	8	●
ML00128	8.01	34	79	8	●
ML00129	8.02	34	79	8	●
ML00130	8.03	34	79	8	●
ML00131	9	47	89	10	●
ML00132	9.01	47	89	10	●
ML00133	9.02	47	89	10	●
ML00134	9.03	47	89	10	●
ML00135	10	47	89	10	●
ML00136	10.01	47	89	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(D) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
ML00137	10.02	47	89	10	●
ML00138	10.03	47	89	10	●
ML00139	11	55	102	12	●
ML00140	11.01	55	102	12	●
ML00141	11.02	55	102	12	●
ML00142	11.03	55	102	12	●
ML00143	12	55	102	12	●
ML00144	12.01	55	102	12	●
ML00145	12.02	55	102	12	●
ML00146	12.03	55	102	12	●
ML00147	13	60	107	14	●
ML00148	13.01	60	107	14	●
ML00149	13.02	60	107	14	●
ML00150	13.03	60	107	14	●
ML00151	14	60	107	14	●
ML00152	14.01	60	107	14	●
ML00153	14.02	60	107	14	●
ML00154	14.03	60	107	14	●
ML00155	15	65	115	16	●
ML00156	15.01	65	115	16	●
ML00157	15.02	65	115	16	●
ML00158	15.03	65	115	16	●
ML00159	16	65	115	16	●
ML00160	16.01	65	115	16	●
ML00161	16.02	65	115	16	●
ML00162	16.03	65	115	16	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

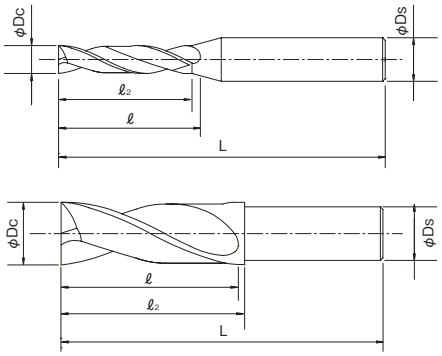
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
		○	◎	◎		○	○						

オーエスジー

ADF-2D

A 超硬フラットドリル 2Dタイプ
Carbide Flat Drills 2D Type





斜面や曲面への座ぐり加工、半割れ穴加工など多様な用途で使用可能です。
Applicable for a multitude of Drillsing applications such as inclined surface, curved surface, flat-bottom hole, eccentric hole, and more.

公差(mm)Tolerance
直径
h8

超微粒子 Eg 180° 約20° シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	形状	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Type	Classification
OS36322	2	10	50	4	10.3	1	●
OS37086	2.01	10	50	4	10.3	1	□
OS37087	2.02	10	50	4	10.3	1	□
OS37088	2.03	10	50	4	10.3	1	□
OS37089	2.04	10	50	4	10.3	1	□
OS37090	2.05	10	50	4	10.4	1	□
OS37091	2.06	10	50	4	10.4	1	□
OS37092	2.07	10	50	4	10.4	1	□
OS37093	2.08	10	50	4	10.4	1	□
OS37094	2.09	10	50	4	10.4	1	□
OS36323	2.1	10	50	4	10.5	1	●
OS37095	2.11	11	50	4	10.5	1	□
OS37096	2.12	11	50	4	10.5	1	□
OS37097	2.13	11	50	4	10.5	1	□
OS37098	2.14	11	50	4	10.5	1	□
OS37099	2.15	11	50	4	10.5	1	□
OS37100	2.16	11	50	4	10.6	1	□
OS37101	2.17	11	50	4	10.6	1	□
OS37102	2.18	11	50	4	10.6	1	□
OS37103	2.19	11	50	4	10.6	1	□
OS36324	2.2	11	50	4	10.6	1	●
OS37104	2.21	11	50	4	10.7	1	□
OS37105	2.22	11	50	4	10.7	1	□
OS37106	2.23	11	50	4	10.7	1	□
OS37107	2.24	11	50	4	10.7	1	□
OS37108	2.25	11	50	4	10.7	1	□
OS37109	2.26	11	50	4	10.8	1	□
OS37110	2.27	11	50	4	10.8	1	□
OS37111	2.28	11	50	4	10.8	1	□
OS37112	2.29	11	50	4	10.8	1	□
OS36325	2.3	11	50	4	10.8	1	●
OS37113	2.31	11	50	4	10.8	1	□
OS36326	2.32	11	50	4	10.9	1	●
OS37114	2.33	11	50	4	10.9	1	□
OS37115	2.34	11	50	4	10.9	1	□
OS37116	2.35	12	50	4	10.9	1	□
OS37117	2.36	12	50	4	10.9	1	□
OS37118	2.37	12	50	4	11	1	□
OS37119	2.38	12	50	4	11	1	□
OS37120	2.39	12	50	4	11	1	□
OS36327	2.4	12	50	4	11	1	●
OS37121	2.41	12	50	4	11	1	□
OS36328	2.42	12	50	4	11.1	1	●
OS37122	2.43	12	50	4	11.1	1	□
OS37123	2.44	12	50	4	11.1	1	□
OS37124	2.45	12	50	4	11.1	1	□
OS37125	2.46	12	50	4	11.1	1	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	形状	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Type	Classification
OS37126	2.47	12	50	4	11.1	1	□
OS37127	2.48	12	50	4	11.2	1	□
OS37128	2.49	12	50	4	11.2	1	□
OS36329	2.5	12	50	4	11.2	1	●
OS37129	2.51	12	50	4	11.2	1	□
OS37130	2.52	12	50	4	11.2	1	□
OS37131	2.53	12	50	4	11.3	1	□
OS36330	2.54	12	50	4	11.3	1	●
OS37132	2.55	13	50	4	11.3	1	□
OS37133	2.56	13	50	4	11.3	1	□
OS37134	2.57	13	50	4	11.3	1	□
OS36331	2.58	13	50	4	11.4	1	●
OS37135	2.59	13	50	4	11.4	1	□
OS36332	2.6	13	50	4	11.4	1	●
OS37136	2.61	13	50	4	11.4	1	□
OS37137	2.62	13	50	4	11.4	1	□
OS37138	2.63	13	50	4	11.4	1	□
OS37139	2.64	13	50	4	11.5	1	□
OS37140	2.65	13	50	4	11.5	1	□
OS37141	2.66	13	50	4	11.5	1	□
OS37142	2.67	13	50	4	11.5	1	□
OS37143	2.68	13	50	4	11.5	1	□
OS37144	2.69	13	50	4	11.6	1	□
OS36333	2.7	13	50	4	11.6	1	●
OS37145	2.71	14	50	4	11.6	1	□
OS37146	2.72	14	50	4	11.6	1	□
OS37147	2.73	14	50	4	11.6	1	□
OS37148	2.74	14	50	4	11.6	1	□
OS37149	2.75	14	50	4	11.7	1	□
OS36334	2.76	14	50	4	11.7	1	●
OS37150	2.77	14	50	4	11.7	1	□
OS36335	2.78	14	50	4	11.7	1	●
OS37151	2.79	14	50	4	11.7	1	□
OS36336	2.8	14	50	4	11.8	1	●
OS37152	2.81	14	50	4	11.8	1	□
OS37153	2.82	14	50	4	11.8	1	□
OS37154	2.83	14	50	4	11.8	1	□
OS37155	2.84	14	50	4	11.8	1	□
OS37156	2.85	14	50	4	11.9	1	□
OS37157	2.86	14	50	4	11.9	1	□
OS37158	2.87	14	50	4	11.9	1	□
OS37159	2.88	14	50	4	11.9	1	□
OS37160	2.89	14	50	4	11.9	1	□
OS36337	2.9	14	50	4	11.9	1	●
OS37161	2.91	15	55	6	11.2	1	□
OS37162	2.92	15	55	6	11.3	1	□
OS37163	2.93	15	55	6	11.3	1	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○						◎	○				

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	形状	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Type	Classification
OS37164	2.94	15	55	6	11.3	1	□
OS37165	2.95	15	55	6	11.3	1	□
OS37166	2.96	15	55	6	11.3	1	□
OS37167	2.97	15	55	6	11.3	1	□
OS37168	2.98	15	55	6	11.4	1	□
OS37169	2.99	15	55	6	11.4	1	□
OS36338	3	15	55	6	11.4	1	●
OS37170	3.01	15	55	6	11.4	1	□
OS37171	3.02	15	55	6	11.4	1	□
OS36339	3.03	15	55	6	11.5	1	●
OS37172	3.04	15	55	6	11.5	1	□
OS37173	3.05	15	55	6	11.5	1	□
OS37174	3.06	15	55	6	11.5	1	□
OS37175	3.07	15	55	6	11.5	1	□
OS37176	3.08	15	55	6	11.6	1	□
OS37177	3.09	15	55	6	11.6	1	□
OS36340	3.1	15	55	6	11.6	1	●
OS37178	3.11	15	55	6	11.6	1	□
OS37179	3.12	15	55	6	11.6	1	□
OS37180	3.13	15	55	6	11.6	1	□
OS37181	3.14	15	55	6	11.7	1	□
OS36341	3.15	15	55	6	11.7	1	●
OS37182	3.16	15	55	6	11.7	1	□
OS37183	3.17	15	55	6	11.7	1	□
OS37184	3.18	15	55	6	11.7	1	□
OS37185	3.19	15	55	6	11.8	1	□
OS36342	3.2	15	55	6	11.8	1	●
OS37186	3.21	15	55	6	11.8	1	□
OS37187	3.22	15	55	6	11.8	1	□
OS37188	3.23	15	55	6	11.8	1	□
OS37189	3.24	15	55	6	11.8	1	□
OS37190	3.25	15	55	6	11.9	1	□
OS37191	3.26	15	55	6	11.9	1	□
OS37192	3.27	15	55	6	11.9	1	□
OS37193	3.28	15	55	6	11.9	1	□
OS37194	3.29	15	55	6	11.9	1	□
OS36343	3.3	15	55	6	12	1	●
OS37195	3.31	16	55	6	12	1	□
OS37196	3.32	16	55	6	12	1	□
OS37197	3.33	16	55	6	12	1	□
OS37198	3.34	16	55	6	12	1	□
OS37199	3.35	16	55	6	12.1	1	□
OS37200	3.36	16	55	6	12.1	1	□
OS37201	3.37	16	55	6	12.1	1	□
OS37202	3.38	16	55	6	12.1	1	□
OS37203	3.39	16	55	6	12.1	1	□
OS36344	3.4	16	55	6	12.1	1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	形状	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Type	Classification
OS37204	3.41	16	55	6	12.2	1	□
OS37205	3.42	16	55	6	12.2	1	□
OS37206	3.43	16	55	6	12.2	1	□
OS37207	3.44	16	55	6	12.2	1	□
OS37208	3.45	16	55	6	12.2	1	□
OS37209	3.46	16	55	6	12.3	1	□
OS37210	3.47	16	55	6	12.3	1	□
OS37211	3.48	16	55	6	12.3	1	□
OS37212	3.49	16	55	6	12.3	1	□
OS36345	3.5	16	55	6	12.3	1	●
OS37213	3.51	16	55	6	12.4	1	□
OS37214	3.52	16	55	6	12.4	1	□
OS36346	3.53	16	55	6	12.4	1	●
OS37215	3.54	16	55	6	12.4	1	□
OS37216	3.55	16	55	6	12.4	1	□
OS37217	3.56	16	55	6	12.4	1	□
OS37218	3.57	16	55	6	12.5	1	□
OS37219	3.58	16	55	6	12.5	1	□
OS37220	3.59	16	55	6	12.5	1	□
OS36347	3.6	16	55	6	12.5	1	●
OS37221	3.61	16	55	6	12.5	1	□
OS37222	3.62	16	55	6	12.6	1	□
OS37223	3.63	16	55	6	12.6	1	□
OS37224	3.64	16	55	6	12.6	1	□
OS37225	3.65	16	55	6	12.6	1	□
OS36348	3.66	16	55	6	12.6	1	●
OS37226	3.67	16	55	6	12.7	1	□
OS36349	3.68	16	55	6	12.7	1	●
OS37227	3.69	16	55	6	12.7	1	□
OS36350	3.7	16	55	6	12.7	1	●
OS37228	3.71	19	60	6	17.7	1	□
OS37229	3.72	19	60	6	17.7	1	□
OS37230	3.73	19	60	6	17.8	1	□
OS37231	3.74	19	60	6	17.8	1	□
OS37232	3.75	19	60	6	17.8	1	□
OS37233	3.76	19	60	6	17.8	1	□
OS37234	3.77	19	60	6	17.8	1	□
OS37235	3.78	19	60	6	17.9	1	□
OS37236	3.79	19	60	6	17.9	1	□
OS36351	3.8	19	60	6	17.9	1	●
OS37237	3.81	19	60	6	17.9	1	□
OS37238	3.82	19	60	6	17.9	1	□
OS37239	3.83	19	60	6	18	1	□
OS37240	3.84	19	60	6	18	1	□
OS37241	3.85	19	60	6	18	1	□
OS37242	3.86	19	60	6	18	1	□
OS37243	3.87	19	60	6	18	1	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○						◎	○				

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

ADF-2D

A 超硬フラットドリル 2Dタイプ
Carbide Flat Drills 2D Type

公差(mm)Tolerance
直径
h8

超微粒子 Eg 180° 約20° シュリンクフィット

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	形状	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Type	Classification
OS37244	3.88	19	60	6	18	1	□
OS37245	3.89	19	60	6	18.1	1	□
OS36352	3.9	19	60	6	18.1	1	●
OS37246	3.91	19	60	6	18.1	1	□
OS37247	3.92	19	60	6	18.1	1	□
OS37248	3.93	19	60	6	18.1	1	□
OS37249	3.94	19	60	6	18.2	1	□
OS37250	3.95	19	60	6	18.2	1	□
OS37251	3.96	19	60	6	18.2	1	□
OS37252	3.97	19	60	6	18.2	1	□
OS37253	3.98	19	60	6	18.2	1	□
OS37254	3.99	19	60	6	18.2	1	□
OS36353	4	19	60	6	18.3	1	●
OS37255	4.01	19	60	6	18.3	1	□
OS37256	4.02	19	60	6	18.3	1	□
OS36354	4.03	19	60	6	18.3	1	●
OS37257	4.04	19	60	6	18.3	1	□
OS37258	4.05	19	60	6	18.4	1	□
OS37259	4.06	19	60	6	18.4	1	□
OS37260	4.07	19	60	6	18.4	1	□
OS37261	4.08	19	60	6	18.4	1	□
OS37262	4.09	19	60	6	18.4	1	□
OS36355	4.1	19	60	6	18.5	1	●
OS37263	4.11	21	60	6	18.5	1	□
OS37264	4.12	21	60	6	18.5	1	□
OS37265	4.13	21	60	6	18.5	1	□
OS37266	4.14	21	60	6	18.5	1	□
OS37267	4.15	21	60	6	18.5	1	□
OS37268	4.16	21	60	6	18.6	1	□
OS37269	4.17	21	60	6	18.6	1	□
OS37270	4.18	21	60	6	18.6	1	□
OS37271	4.19	21	60	6	18.6	1	□
OS36356	4.2	21	60	6	18.6	1	●
OS37272	4.21	21	60	6	18.7	1	□
OS37273	4.22	21	60	6	18.7	1	□
OS37274	4.23	21	60	6	18.7	1	□
OS37275	4.24	21	60	6	18.7	1	□
OS37276	4.25	21	60	6	18.7	1	□
OS37277	4.26	21	60	6	18.8	1	□
OS37278	4.27	21	60	6	18.8	1	□
OS37279	4.28	21	60	6	18.8	1	□
OS37280	4.29	21	60	6	18.8	1	□
OS36357	4.3	21	60	6	18.8	1	●
OS37281	4.31	21	60	6	18.8	1	□
OS37282	4.32	21	60	6	18.9	1	□
OS37283	4.33	21	60	6	18.9	1	□
OS37284	4.34	21	60	6	18.9	1	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	形状	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Type	Classification
OS37285	4.35	21	60	6	18.9	1	□
OS37286	4.36	21	60	6	18.9	1	□
OS37287	4.37	21	60	6	19	1	□
OS37288	4.38	21	60	6	19	1	□
OS37289	4.39	21	60	6	19	1	□
OS36358	4.4	21	60	6	19	1	●
OS37290	4.41	21	60	6	19	1	□
OS37291	4.42	21	60	6	19.1	1	□
OS37292	4.43	21	60	6	19.1	1	□
OS37293	4.44	21	60	6	19.1	1	□
OS37294	4.45	21	60	6	19.1	1	□
OS37295	4.46	21	60	6	19.1	1	□
OS37296	4.47	21	60	6	19.1	1	□
OS37297	4.48	21	60	6	19.2	1	□
OS37298	4.49	21	60	6	19.2	1	□
OS36359	4.5	21	60	6	19.2	1	●
OS37299	4.51	21	60	6	19.2	1	□
OS37300	4.52	21	60	6	19.2	1	□
OS36360	4.53	21	60	6	19.3	1	●
OS37301	4.54	21	60	6	19.3	1	□
OS37302	4.55	21	60	6	19.3	1	□
OS37303	4.56	21	60	6	19.3	1	□
OS37304	4.57	21	60	6	19.3	1	□
OS37305	4.58	21	60	6	19.4	1	□
OS37306	4.59	21	60	6	19.4	1	□
OS36361	4.6	21	60	6	19.4	1	●
OS37307	4.61	21	60	6	19.4	1	□
OS36362	4.62	21	60	6	19.4	1	●
OS37308	4.63	21	60	6	19.4	1	□
OS36363	4.64	21	60	6	19.5	1	●
OS37309	4.65	21	60	6	19.5	1	□
OS37310	4.66	21	60	6	19.5	1	□
OS37311	4.67	21	60	6	19.5	1	□
OS37312	4.68	21	60	6	19.5	1	□
OS37313	4.69	21	60	6	19.6	1	□
OS36364	4.7	21	60	6	19.6	1	●
OS37314	4.71	24	65	6	24.6	1	□
OS37315	4.72	24	65	6	24.6	1	□
OS37316	4.73	24	65	6	24.6	1	□
OS37317	4.74	24	65	6	24.6	1	□
OS37318	4.75	24	65	6	24.7	1	□
OS37319	4.76	24	65	6	24.7	1	□
OS37320	4.77	24	65	6	24.7	1	□
OS37321	4.78	24	65	6	24.7	1	□
OS37322	4.79	24	65	6	24.7	1	□
OS36365	4.8	24	65	6	24.8	1	●
OS37323	4.81	24	65	6	24.8	1	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○						◎	○				

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	形状	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Type	Classification
OS37324	4.82	24	65	6	24.8	1	□
OS37325	4.83	24	65	6	24.8	1	□
OS37326	4.84	24	65	6	24.8	1	□
OS37327	4.85	24	65	6	24.9	1	□
OS37328	4.86	24	65	6	24.9	1	□
OS37329	4.87	24	65	6	24.9	1	□
OS37330	4.88	24	65	6	24.9	1	□
OS37331	4.89	24	65	6	24.9	1	□
OS36366	4.9	24	65	6	24.9	1	●
OS37332	4.91	24	65	6	25	1	□
OS37333	4.92	24	65	6	25	1	□
OS37334	4.93	24	65	6	25	1	□
OS37335	4.94	24	65	6	25	1	□
OS37336	4.95	24	65	6	25	1	□
OS37337	4.96	24	65	6	25.1	1	□
OS37338	4.97	24	65	6	25.1	1	□
OS37339	4.98	24	65	6	25.1	1	□
OS37340	4.99	24	65	6	25.1	1	□
OS36367	5	24	65	6	25.1	1	●
OS37341	5.01	24	65	6	25.2	1	□
OS37342	5.02	24	65	6	25.2	1	□
OS36368	5.03	24	65	6	25.2	1	●
OS37343	5.04	24	65	6	25.2	1	□
OS37344	5.05	24	65	6	25.2	1	□
OS37345	5.06	24	65	6	25.2	1	□
OS37346	5.07	24	65	6	25.3	1	□
OS37347	5.08	24	65	6	25.3	1	□
OS37348	5.09	24	65	6	25.3	1	□
OS36369	5.1	24	65	6	25.3	1	●
OS37349	5.11	24	65	6	25.3	1	□
OS37350	5.12	24	65	6	25.4	1	□
OS37351	5.13	24	65	6	25.4	1	□
OS37352	5.14	24	65	6	25.4	1	□
OS37353	5.15	24	65	6	25.4	1	□
OS37354	5.16	24	65	6	25.4	1	□
OS37355	5.17	24	65	6	25.5	1	□
OS37356	5.18	24	65	6	25.5	1	□
OS37357	5.19	24	65	6	25.5	1	□
OS36370	5.2	24	65	6	25.5	1	●
OS37358	5.21	24	65	6	25.5	1	□
OS37359	5.22	24	65	6	25.5	1	□
OS37360	5.23	24	65	6	25.6	1	□
OS37361	5.24	24	65	6	25.6	1	□
OS37362	5.25	24	65	6	25.6	1	□
OS37363	5.26	24	65	6	25.6	1	□
OS37364	5.27	24	65	6	25.6	1	□
OS37365	5.28	24	65	6	25.7	1	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	形状	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Type	Classification
OS37366	5.29	24	65	6	25.7	1	□
OS36371	5.3	24	65	6	25.7	1	●
OS37367	5.31	27	65	6	25.7	1	□
OS37368	5.32	27	65	6	25.7	1	□
OS37369	5.33	27	65	6	25.7	1	□
OS37370	5.34	27	65	6	25.8	1	□
OS37371	5.35	27	65	6	25.8	1	□
OS37372	5.36	27	65	6	25.8	1	□
OS37373	5.37	27	65	6	25.8	1	□
OS37374	5.38	27	65	6	25.8	1	□
OS37375	5.39	27	65	6	25.9	1	□
OS36372	5.4	27	65	6	25.9	1	●
OS37376	5.41	27	65	6	25.9	1	□
OS37377	5.42	27	65	6	25.9	1	□
OS37378	5.43	27	65	6	25.9	1	□
OS37379	5.44	27	65	6	26	1	□
OS37380	5.45	27	65	6	26	1	□
OS37381	5.46	27	65	6	26	1	□
OS37382	5.47	27	65	6	26	1	□
OS37383	5.48	27	65	6	26	1	□
OS37384	5.49	27	65	6	26	1	□
OS36373	5.5	27	65	6	26.1	1	●
OS37385	5.51	27	65	6	26.1	1	□
OS36374	5.52	27	65	6	26.1	1	●
OS37386	5.53	27	65	6	26.1	1	□
OS36375	5.54	27	65	6	26.1	1	●
OS37387	5.55	27	65	6	26.2	1	□
OS37388	5.56	27	65	6	26.2	1	□
OS37389	5.57	27	65	6	26.2	1	□
OS37390	5.58	27	65	6	26.2	1	□
OS37391	5.59	27	65	6	26.2	1	□
OS36376	5.6	27	65	6	26.3	1	●
OS37392	5.61	27	65	6	26.3	1	□
OS37393	5.62	27	65	6	26.3	1	□
OS37394	5.63	27	65	6	26.3	1	□
OS37395	5.64	27	65	6	26.3	1	□
OS37396	5.65	27	65	6	26.3	1	□
OS37397	5.66	27	65	6	26.4	1	□
OS37398	5.67	27	65	6	26.4	1	□
OS37399	5.68	27	65	6	26.4	1	□
OS37400	5.69	27	65	6	26.4	1	□
OS36377	5.7	27	65	6	26.4	1	●
OS37401	5.71	27	65	6	26.5	1	□
OS37402	5.72	27	65	6	26.5	1	□
OS37403	5.73	27	65	6	26.5	1	□
OS37404	5.74	27	65	6	26.5	1	□
OS37405	5.75	27	65	6	26.5	1	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○						◎	○				

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

ADF-2D

A 超硬フラットドリル 2Dタイプ
Carbide Flat Drills 2D Type

公差(mm)Tolerance
直径
h8

超微粒子 Eg 180° 約20° シュリンクフィット

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	形状	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Type	Classification
OS37406	5.76	27	65	6	26.6	1	□
OS37407	5.77	27	65	6	26.6	1	□
OS37408	5.78	27	65	6	26.6	1	□
OS37409	5.79	27	65	6	26.6	1	□
OS36378	5.8	27	65	6	26.6	1	●
OS37410	5.81	27	65	6	26.6	1	□
OS37411	5.82	27	65	6	26.7	1	□
OS37412	5.83	27	65	6	26.7	1	□
OS37413	5.84	27	65	6	26.7	1	□
OS37414	5.85	27	65	6	26.7	1	□
OS37415	5.86	27	65	6	26.7	1	□
OS37416	5.87	27	65	6	26.8	1	□
OS37417	5.88	27	65	6	26.8	1	□
OS37418	5.89	27	65	6	26.8	1	□
OS36379	5.9	27	65	6	26.8	1	●
OS37419	5.91	27	65	6	26.8	1	□
OS37420	5.92	27	65	6	26.9	1	□
OS37421	5.93	27	65	6	26.9	1	□
OS37422	5.94	27	65	6	26.9	1	□
OS37423	5.95	27	65	6	26.9	1	□
OS37424	5.96	27	65	6	26.9	1	□
OS37425	5.97	27	65	6	26.9	1	□
OS37426	5.98	27	65	6	27	1	□
OS37427	5.99	27	65	6	27	1	□
OS36380	6	27	65	6	27	2	●
OS37428	6.01	30	70	6	32	2	□
OS37429	6.02	30	70	6	32	2	□
OS36381	6.03	30	70	6	32	2	●
OS37430	6.04	30	70	6	32	2	□
OS37431	6.05	30	70	6	32	2	□
OS37432	6.06	30	70	6	32	2	□
OS37433	6.07	30	70	6	32	2	□
OS37434	6.08	30	70	6	32	2	□
OS37435	6.09	30	70	6	32	2	□
OS36382	6.1	30	70	6	32	2	●
OS37436	6.11	30	70	6	32	2	□
OS37437	6.12	30	70	6	32	2	□
OS37438	6.13	30	70	6	32	2	□
OS37439	6.14	30	70	6	32	2	□
OS37440	6.15	30	70	6	32	2	□
OS37441	6.16	30	70	6	32	2	□
OS37442	6.17	30	70	6	32	2	□
OS37443	6.18	30	70	6	32	2	□
OS37444	6.19	30	70	6	32	2	□
OS36383	6.2	30	70	6	32	2	●
OS37445	6.21	30	70	6	32	2	□
OS37446	6.22	30	70	6	32	2	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	形状	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Type	Classification
OS37447	6.23	30	70	6	32	2	□
OS37448	6.24	30	70	6	32	2	□
OS37449	6.25	30	70	6	32	2	□
OS37450	6.26	30	70	6	32	2	□
OS37451	6.27	30	70	6	32	2	□
OS37452	6.28	30	70	6	32	2	□
OS37453	6.29	30	70	6	32	2	□
OS36384	6.3	30	70	6	32	2	●
OS37454	6.31	30	70	6	32	2	□
OS37455	6.32	30	70	6	32	2	□
OS37456	6.33	30	70	6	32	2	□
OS37457	6.34	30	70	6	32	2	□
OS37458	6.35	30	70	6	32	2	□
OS37459	6.36	30	70	6	32	2	□
OS37460	6.37	30	70	6	32	2	□
OS37461	6.38	30	70	6	32	2	□
OS37462	6.39	30	70	6	32	2	□
OS36385	6.4	30	70	6	32	2	●
OS37463	6.41	30	70	6	32	2	□
OS37464	6.42	30	70	6	32	2	□
OS37465	6.43	30	70	6	32	2	□
OS37466	6.44	30	70	6	32	2	□
OS37467	6.45	30	70	6	32	2	□
OS37468	6.46	30	70	6	32	2	□
OS37469	6.47	30	70	6	32	2	□
OS37470	6.48	30	70	6	32	2	□
OS37471	6.49	30	70	6	32	2	□
OS36386	6.5	30	70	6	32	2	●
OS37472	6.51	30	70	6	32	2	□
OS37473	6.52	30	70	6	32	2	□
OS36387	6.53	30	70	6	32	2	●
OS37474	6.54	30	70	6	32	2	□
OS37475	6.55	30	70	6	32	2	□
OS37476	6.56	30	70	6	32	2	□
OS37477	6.57	30	70	6	32	2	□
OS37478	6.58	30	70	6	32	2	□
OS37479	6.59	30	70	6	32	2	□
OS36388	6.6	30	70	6	32	2	●
OS37480	6.61	30	70	6	32	2	□
OS37481	6.62	30	70	6	32	2	□
OS37482	6.63	30	70	6	32	2	□
OS37483	6.64	30	70	6	32	2	□
OS37484	6.65	30	70	6	32	2	□
OS37485	6.66	30	70	6	32	2	□
OS37486	6.67	30	70	6	32	2	□
OS37487	6.68	30	70	6	32	2	□
OS37488	6.69	30	70	6	32	2	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○						◎	○				

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	形状	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Type	Classification
OS36389	6.7	30	70	6	32	2	●
OS37489	6.71	30	70	6	32	2	□
OS37490	6.72	30	70	6	32	2	□
OS37491	6.73	30	70	6	32	2	□
OS37492	6.74	30	70	6	32	2	□
OS37493	6.75	30	70	6	32	2	□
OS37494	6.76	30	70	6	32	2	□
OS37495	6.77	30	70	6	32	2	□
OS37496	6.78	30	70	6	32	2	□
OS37497	6.79	30	70	6	32	2	□
OS36390	6.8	30	70	6	32	2	●
OS37498	6.81	30	70	6	32	2	□
OS37499	6.82	30	70	6	32	2	□
OS37500	6.83	30	70	6	32	2	□
OS37501	6.84	30	70	6	32	2	□
OS37502	6.85	30	70	6	32	2	□
OS37503	6.86	30	70	6	32	2	□
OS37504	6.87	30	70	6	32	2	□
OS37505	6.88	30	70	6	32	2	□
OS37506	6.89	30	70	6	32	2	□
OS36391	6.9	30	70	6	32	2	●
OS37507	6.91	30	70	6	32	2	□
OS37508	6.92	30	70	6	32	2	□
OS37509	6.93	30	70	6	32	2	□
OS37510	6.94	30	70	6	32	2	□
OS37511	6.95	30	70	6	32	2	□
OS37512	6.96	30	70	6	32	2	□
OS37513	6.97	30	70	6	32	2	□
OS37514	6.98	30	70	6	32	2	□
OS37515	6.99	30	70	6	32	2	□
OS36392	7	30	70	6	32	2	●
OS37516	7.01	34	75	6	36	2	□
OS37517	7.02	34	75	6	36	2	□
OS36393	7.03	34	75	6	36	2	●
OS37518	7.04	34	75	6	36	2	□
OS37519	7.05	34	75	6	36	2	□
OS37520	7.06	34	75	6	36	2	□
OS37521	7.07	34	75	6	36	2	□
OS37522	7.08	34	75	6	36	2	□
OS37523	7.09	34	75	6	36	2	□
OS36394	7.1	34	75	6	36	2	●
OS37524	7.11	34	75	6	36	2	□
OS37525	7.12	34	75	6	36	2	□
OS37526	7.13	34	75	6	36	2	□
OS37527	7.14	34	75	6	36	2	□
OS37528	7.15	34	75	6	36	2	□
OS37529	7.16	34	75	6	36	2	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	形状	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Type	Classification
OS37530	7.17	34	75	6	36	2	□
OS37531	7.18	34	75	6	36	2	□
OS37532	7.19	34	75	6	36	2	□
OS36395	7.2	34	75	6	36	2	●
OS37533	7.21	34	75	6	36	2	□
OS37534	7.22	34	75	6	36	2	□
OS37535	7.23	34	75	6	36	2	□
OS37536	7.24	34	75	6	36	2	□
OS37537	7.25	34	75	6	36	2	□
OS37538	7.26	34	75	6	36	2	□
OS37539	7.27	34	75	6	36	2	□
OS37540	7.28	34	75	6	36	2	□
OS37541	7.29	34	75	6	36	2	□
OS36396	7.3	34	75	6	36	2	●
OS37542	7.31	34	75	6	36	2	□
OS37543	7.32	34	75	6	36	2	□
OS37544	7.33	34	75	6	36	2	□
OS37545	7.34	34	75	6	36	2	□
OS37546	7.35	34	75	6	36	2	□
OS37547	7.36	34	75	6	36	2	□
OS37548	7.37	34	75	6	36	2	□
OS37549	7.38	34	75	6	36	2	□
OS37550	7.39	34	75	6	36	2	□
OS36397	7.4	34	75	6	36	2	●
OS37551	7.41	34	75	6	36	2	□
OS37552	7.42	34	75	6	36	2	□
OS37553	7.43	34	75	6	36	2	□
OS37554	7.44	34	75	6	36	2	□
OS37555	7.45	34	75	6	36	2	□
OS37556	7.46	34	75	6	36	2	□
OS37557	7.47	34	75	6	36	2	□
OS37558	7.48	34	75	6	36	2	□
OS37559	7.49	34	75	6	36	2	□
OS36398	7.5	34	75	6	36	2	●
OS37560	7.51	34	75	6	36	2	□
OS37561	7.52	34	75	6	36	2	□
OS37562	7.53	34	75	6	36	2	□
OS37563	7.54	34	75	6	36	2	□
OS37564	7.55	34	75	6	36	2	□
OS37565	7.56	34	75	6	36	2	□
OS37566	7.57	34	75	6	36	2	□
OS37567	7.58	34	75	6	36	2	□
OS37568	7.59	34	75	6	36	2	□
OS36399	7.6	34	75	6	36	2	●
OS37569	7.61	34	75	6	36	2	□
OS37570	7.62	34	75	6	36	2	□
OS37571	7.63	34	75	6	36	2	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○						◎	○				

オーエスジー

ADF-2D

A 超硬フラットドリル 2Dタイプ
Carbide Flat Drills 2D Type

公差(mm)Tolerance
直径
h8

超微粒子 Eg 180° 約20° シュリンクフィット

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	形状	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Type	Classification
OS37572	7.64	34	75	6	36	2	□
OS37573	7.65	34	75	6	36	2	□
OS37574	7.66	34	75	6	36	2	□
OS37575	7.67	34	75	6	36	2	□
OS37576	7.68	34	75	6	36	2	□
OS37577	7.69	34	75	6	36	2	□
OS36400	7.7	34	75	6	36	2	●
OS37578	7.71	34	75	6	36	2	□
OS37579	7.72	34	75	6	36	2	□
OS37580	7.73	34	75	6	36	2	□
OS37581	7.74	34	75	6	36	2	□
OS37582	7.75	34	75	6	36	2	□
OS37583	7.76	34	75	6	36	2	□
OS37584	7.77	34	75	6	36	2	□
OS37585	7.78	34	75	6	36	2	□
OS37586	7.79	34	75	6	36	2	□
OS36401	7.8	34	75	6	36	2	●
OS37587	7.81	34	75	6	36	2	□
OS37588	7.82	34	75	6	36	2	□
OS37589	7.83	34	75	6	36	2	□
OS37590	7.84	34	75	6	36	2	□
OS37591	7.85	34	75	6	36	2	□
OS37592	7.86	34	75	6	36	2	□
OS37593	7.87	34	75	6	36	2	□
OS37594	7.88	34	75	6	36	2	□
OS37595	7.89	34	75	6	36	2	□
OS36402	7.9	34	75	6	36	2	●
OS37596	7.91	34	75	6	36	2	□
OS37597	7.92	34	75	6	36	2	□
OS37598	7.93	34	75	6	36	2	□
OS37599	7.94	34	75	6	36	2	□
OS37600	7.95	34	75	6	36	2	□
OS37601	7.96	34	75	6	36	2	□
OS37602	7.97	34	75	6	36	2	□
OS37603	7.98	34	75	6	36	2	□
OS37604	7.99	34	75	6	36	2	□
OS36403	8	34	75	8	36	2	●
OS37605	8.01	38	80	8	40	2	□
OS37606	8.02	38	80	8	40	2	□
OS36404	8.03	38	80	8	40	2	●
OS37607	8.04	38	80	8	40	2	□
OS37608	8.05	38	80	8	40	2	□
OS37609	8.06	38	80	8	40	2	□
OS37610	8.07	38	80	8	40	2	□
OS37611	8.08	38	80	8	40	2	□
OS37612	8.09	38	80	8	40	2	□
OS36405	8.1	38	80	8	40	2	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	形状	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Type	Classification
OS37613	8.11	38	80	8	40	2	□
OS37614	8.12	38	80	8	40	2	□
OS37615	8.13	38	80	8	40	2	□
OS37616	8.14	38	80	8	40	2	□
OS37617	8.15	38	80	8	40	2	□
OS37618	8.16	38	80	8	40	2	□
OS37619	8.17	38	80	8	40	2	□
OS37620	8.18	38	80	8	40	2	□
OS37621	8.19	38	80	8	40	2	□
OS36406	8.2	38	80	8	40	2	●
OS37622	8.21	38	80	8	40	2	□
OS37623	8.22	38	80	8	40	2	□
OS37624	8.23	38	80	8	40	2	□
OS37625	8.24	38	80	8	40	2	□
OS37626	8.25	38	80	8	40	2	□
OS37627	8.26	38	80	8	40	2	□
OS37628	8.27	38	80	8	40	2	□
OS37629	8.28	38	80	8	40	2	□
OS37630	8.29	38	80	8	40	2	□
OS36407	8.3	38	80	8	40	2	●
OS37631	8.31	38	80	8	40	2	□
OS37632	8.32	38	80	8	40	2	□
OS37633	8.33	38	80	8	40	2	□
OS37634	8.34	38	80	8	40	2	□
OS37635	8.35	38	80	8	40	2	□
OS37636	8.36	38	80	8	40	2	□
OS37637	8.37	38	80	8	40	2	□
OS37638	8.38	38	80	8	40	2	□
OS37639	8.39	38	80	8	40	2	□
OS36408	8.4	38	80	8	40	2	●
OS37640	8.41	38	80	8	40	2	□
OS37641	8.42	38	80	8	40	2	□
OS37642	8.43	38	80	8	40	2	□
OS37643	8.44	38	80	8	40	2	□
OS37644	8.45	38	80	8	40	2	□
OS37645	8.46	38	80	8	40	2	□
OS37646	8.47	38	80	8	40	2	□
OS37647	8.48	38	80	8	40	2	□
OS37648	8.49	38	80	8	40	2	□
OS36409	8.5	38	80	8	40	2	●
OS37649	8.51	38	80	8	40	2	□
OS37650	8.52	38	80	8	40	2	□
OS36410	8.53	38	80	8	40	2	●
OS37651	8.54	38	80	8	40	2	□
OS37652	8.55	38	80	8	40	2	□
OS37653	8.56	38	80	8	40	2	□
OS37654	8.57	38	80	8	40	2	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○						◎	○				

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	形状	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Type	Classification
OS37655	8.58	38	80	8	40	2	□
OS37656	8.59	38	80	8	40	2	□
OS36411	8.6	38	80	8	40	2	●
OS37657	8.61	38	80	8	40	2	□
OS37658	8.62	38	80	8	40	2	□
OS37659	8.63	38	80	8	40	2	□
OS37660	8.64	38	80	8	40	2	□
OS37661	8.65	38	80	8	40	2	□
OS37662	8.66	38	80	8	40	2	□
OS37663	8.67	38	80	8	40	2	□
OS37664	8.68	38	80	8	40	2	□
OS37665	8.69	38	80	8	40	2	□
OS36412	8.7	38	80	8	40	2	●
OS37666	8.71	38	80	8	40	2	□
OS37667	8.72	38	80	8	40	2	□
OS37668	8.73	38	80	8	40	2	□
OS37669	8.74	38	80	8	40	2	□
OS37670	8.75	38	80	8	40	2	□
OS37671	8.76	38	80	8	40	2	□
OS37672	8.77	38	80	8	40	2	□
OS37673	8.78	38	80	8	40	2	□
OS37674	8.79	38	80	8	40	2	□
OS36413	8.8	38	80	8	40	2	●
OS37675	8.81	38	80	8	40	2	□
OS37676	8.82	38	80	8	40	2	□
OS37677	8.83	38	80	8	40	2	□
OS37678	8.84	38	80	8	40	2	□
OS37679	8.85	38	80	8	40	2	□
OS37680	8.86	38	80	8	40	2	□
OS37681	8.87	38	80	8	40	2	□
OS37682	8.88	38	80	8	40	2	□
OS37683	8.89	38	80	8	40	2	□
OS36414	8.9	38	80	8	40	2	●
OS37684	8.91	38	80	8	40	2	□
OS37685	8.92	38	80	8	40	2	□
OS37686	8.93	38	80	8	40	2	□
OS37687	8.94	38	80	8	40	2	□
OS37688	8.95	38	80	8	40	2	□
OS37689	8.96	38	80	8	40	2	□
OS37690	8.97	38	80	8	40	2	□
OS37691	8.98	38	80	8	40	2	□
OS37692	8.99	38	80	8	40	2	□
OS36415	9	38	80	8	40	2	●
OS37693	9.01	42	85	8	44	2	□
OS37694	9.02	42	85	8	44	2	□
OS36416	9.03	42	85	8	44	2	●
OS37695	9.04	42	85	8	44	2	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	形状	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Type	Classification
OS37696	9.05	42	85	8	44	2	□
OS37697	9.06	42	85	8	44	2	□
OS37698	9.07	42	85	8	44	2	□
OS37699	9.08	42	85	8	44	2	□
OS37700	9.09	42	85	8	44	2	□
OS36417	9.1	42	85	8	44	2	●
OS37701	9.11	42	85	8	44	2	□
OS37702	9.12	42	85	8	44	2	□
OS37703	9.13	42	85	8	44	2	□
OS37704	9.14	42	85	8	44	2	□
OS37705	9.15	42	85	8	44	2	□
OS37706	9.16	42	85	8	44	2	□
OS37707	9.17	42	85	8	44	2	□
OS37708	9.18	42	85	8	44	2	□
OS37709	9.19	42	85	8	44	2	□
OS36418	9.2	42	85	8	44	2	●
OS37710	9.21	42	85	8	44	2	□
OS37711	9.22	42	85	8	44	2	□
OS37712	9.23	42	85	8	44	2	□
OS37713	9.24	42	85	8	44	2	□
OS37714	9.25	42	85	8	44	2	□
OS37715	9.26	42	85	8	44	2	□
OS37716	9.27	42	85	8	44	2	□
OS37717	9.28	42	85	8	44	2	□
OS37718	9.29	42	85	8	44	2	□
OS36419	9.3	42	85	8	44	2	●
OS37719	9.31	42	85	8	44	2	□
OS37720	9.32	42	85	8	44	2	□
OS37721	9.33	42	85	8	44	2	□
OS37722	9.34	42	85	8	44	2	□
OS37723	9.35	42	85	8	44	2	□
OS37724	9.36	42	85	8	44	2	□
OS37725	9.37	42	85	8	44	2	□
OS37726	9.38	42	85	8	44	2	□
OS37727	9.39	42	85	8	44	2	□
OS36420	9.4	42	85	8	44	2	●
OS37728	9.41	42	85	8	44	2	□
OS37729	9.42	42	85	8	44	2	□
OS37730	9.43	42	85	8	44	2	□
OS37731	9.44	42	85	8	44	2	□
OS37732	9.45	42	85	8	44	2	□
OS37733	9.46	42	85	8	44	2	□
OS37734	9.47	42	85	8	44	2	□
OS37735	9.48	42	85	8	44	2	□
OS37736	9.49	42	85	8	44	2	□
OS36421	9.5	42	85	8	44	2	●
OS37737	9.51	42	85	8	44	2	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○						◎	○				

オーエスジー

ADF-2D

A 超硬フラットドリル 2Dタイプ
Carbide Flat Drills 2D Type

公差(mm)Tolerance
直径
h8

超微粒子 Eg 180° 約20° シュリンクフィット

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	形状	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Type	Classification
OS37738	9.52	42	85	8	44	2	□
OS37739	9.53	42	85	8	44	2	□
OS37740	9.54	42	85	8	44	2	□
OS37741	9.55	42	85	8	44	2	□
OS37742	9.56	42	85	8	44	2	□
OS37743	9.57	42	85	8	44	2	□
OS37744	9.58	42	85	8	44	2	□
OS37745	9.59	42	85	8	44	2	□
OS36422	9.6	42	85	8	44	2	●
OS37746	9.61	42	85	8	44	2	□
OS37747	9.62	42	85	8	44	2	□
OS37748	9.63	42	85	8	44	2	□
OS37749	9.64	42	85	8	44	2	□
OS37750	9.65	42	85	8	44	2	□
OS37751	9.66	42	85	8	44	2	□
OS37752	9.67	42	85	8	44	2	□
OS37753	9.68	42	85	8	44	2	□
OS37754	9.69	42	85	8	44	2	□
OS36423	9.7	42	85	8	44	2	●
OS37755	9.71	42	85	8	44	2	□
OS37756	9.72	42	85	8	44	2	□
OS37757	9.73	42	85	8	44	2	□
OS37758	9.74	42	85	8	44	2	□
OS37759	9.75	42	85	8	44	2	□
OS37760	9.76	42	85	8	44	2	□
OS37761	9.77	42	85	8	44	2	□
OS37762	9.78	42	85	8	44	2	□
OS37763	9.79	42	85	8	44	2	□
OS36424	9.8	42	85	8	44	2	●
OS37764	9.81	42	85	8	44	2	□
OS37765	9.82	42	85	8	44	2	□
OS37766	9.83	42	85	8	44	2	□
OS37767	9.84	42	85	8	44	2	□
OS37768	9.85	42	85	8	44	2	□
OS37769	9.86	42	85	8	44	2	□
OS37770	9.87	42	85	8	44	2	□
OS37771	9.88	42	85	8	44	2	□
OS37772	9.89	42	85	8	44	2	□
OS36425	9.9	42	85	8	44	2	●
OS37773	9.91	42	85	8	44	2	□
OS37774	9.92	42	85	8	44	2	□
OS37775	9.93	42	85	8	44	2	□
OS37776	9.94	42	85	8	44	2	□
OS37777	9.95	42	85	8	44	2	□
OS37778	9.96	42	85	8	44	2	□
OS37779	9.97	42	85	8	44	2	□
OS37780	9.98	42	85	8	44	2	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	形状	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Type	Classification
OS37781	9.99	42	85	8	44	2	□
OS36426	10	42	85	10	44	2	●
OS36427	10.03	46	90	10	48	2	●
OS36428	10.1	46	90	10	48	2	●
OS36429	10.2	46	90	10	48	2	●
OS36430	10.3	46	90	10	48	2	●
OS36431	10.4	46	90	10	48	2	●
OS36432	10.5	46	90	10	48	2	●
OS36433	10.6	46	90	10	48	2	●
OS36434	10.7	46	90	10	48	2	●
OS36435	10.8	46	90	10	48	2	●
OS36436	10.9	46	90	10	48	2	●
OS36437	11	46	90	10	48	2	●
OS36438	11.03	50	95	10	52	2	●
OS36439	11.1	50	95	10	52	2	●
OS36440	11.2	50	95	10	52	2	●
OS36441	11.3	50	95	10	52	2	●
OS36442	11.4	50	95	10	52	2	●
OS36443	11.5	50	95	10	52	2	●
OS36444	11.6	50	95	10	52	2	●
OS36445	11.7	50	95	10	52	2	●
OS36446	11.8	50	95	10	52	2	●
OS36447	11.9	50	95	10	52	2	●
OS36448	12	50	95	12	52	2	●
OS36449	12.03	56	100	12	58	2	●
OS36450	12.1	56	100	12	58	2	●
OS36451	12.2	56	100	12	58	2	●
OS36452	12.3	56	100	12	58	2	●
OS36453	12.4	56	100	12	58	2	●
OS36454	12.5	56	100	12	58	2	●
OS36455	12.6	56	100	12	58	2	●
OS36456	12.7	56	100	12	58	2	●
OS36457	12.8	56	100	12	58	2	●
OS36458	12.9	56	100	12	58	2	●
OS36459	13	56	100	12	58	2	●
OS36460	13.1	60	105	12	62	2	●
OS36461	13.2	60	105	12	62	2	●
OS36462	13.3	60	105	12	62	2	●
OS36463	13.4	60	105	12	62	2	●
OS36464	13.5	60	105	12	62	2	●
OS36465	13.6	60	105	12	62	2	●
OS36466	13.7	60	105	12	62	2	●
OS36467	13.8	60	105	12	62	2	●
OS36468	13.9	60	105	12	62	2	●
OS36469	14	60	105	12	62	2	●
OS36470	14.1	64	110	12	66	2	●
OS36471	14.2	64	110	12	66	2	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○						◎	○				

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	形状	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Type	Classification
OS36472	14.3	64	110	12	66	2	●
OS36473	14.4	64	110	12	66	2	●
OS36474	14.5	64	110	12	66	2	●
OS36475	14.6	64	110	12	66	2	●
OS36476	14.7	64	110	12	66	2	●
OS36477	14.8	64	110	12	66	2	●
OS36478	14.9	64	110	12	66	2	●
OS36479	15	64	110	12	66	2	●
OS36480	15.1	68	115	12	70	2	●
OS36481	15.2	68	115	12	70	2	●
OS36482	15.3	68	115	12	70	2	●
OS36483	15.4	68	115	12	70	2	●
OS36484	15.5	68	115	12	70	2	●
OS36485	15.6	68	115	12	70	2	●
OS36486	15.7	68	115	12	70	2	●
OS36487	15.8	68	115	12	70	2	●
OS36488	15.9	68	115	12	70	2	●
OS36489	16	68	115	16	70	2	●
OS37782	16.1	74	125	16	76	2	□
OS37783	16.2	74	125	16	76	2	□
OS37784	16.3	74	125	16	76	2	□
OS37785	16.4	74	125	16	76	2	□
OS36490	16.5	74	125	16	76	2	●
OS37786	16.6	74	125	16	76	2	□
OS37787	16.7	74	125	16	76	2	□
OS37788	16.8	74	125	16	76	2	□
OS37789	16.9	74	125	16	76	2	□
OS36491	17	74	125	16	76	2	●
OS37790	17.1	78	130	16	80	2	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	形状	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Type	Classification
OS37791	17.2	78	130	16	80	2	□
OS37792	17.3	78	130	16	80	2	□
OS37793	17.4	78	130	16	80	2	□
OS36492	17.5	78	130	16	80	2	●
OS37794	17.6	78	130	16	80	2	□
OS37795	17.7	78	130	16	80	2	□
OS37796	17.8	78	130	16	80	2	□
OS37797	17.9	78	130	16	80	2	□
OS36493	18	78	130	16	80	2	●
OS37798	18.1	84	135	16	86	2	□
OS37799	18.2	84	135	16	86	2	□
OS37800	18.3	84	135	16	86	2	□
OS37801	18.4	84	135	16	86	2	□
OS36494	18.5	84	135	16	86	2	●
OS37802	18.6	84	135	16	86	2	□
OS37803	18.7	84	135	16	86	2	□
OS37804	18.8	84	135	16	86	2	□
OS37805	18.9	84	135	16	86	2	□
OS36495	19	84	135	16	86	2	●
OS37806	19.1	88	140	16	90	2	□
OS37807	19.2	88	140	16	90	2	□
OS37808	19.3	88	140	16	90	2	□
OS37809	19.4	88	140	16	90	2	□
OS36496	19.5	88	140	16	90	2	●
OS37810	19.6	88	140	16	90	2	□
OS37811	19.7	88	140	16	90	2	□
OS37812	19.8	88	140	16	90	2	□
OS37813	19.9	88	140	16	90	2	□
OS36497	20	88	140	20	90	2	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○						◎	○				

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

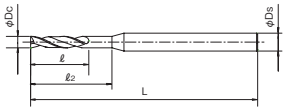
ADFLS-2D

A 超硬フラットドリル ロングシャンク 2Dタイプ
Carbide Flat Drills Long Shank 2D Type

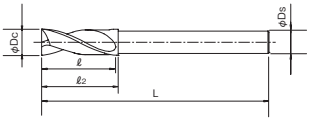


斜面や曲面への座ぐり加工、半割れ穴加工など多様な用途で使用可能です。
Applicable for a multitude of Drillsing applications such as inclined surface, curved surface, flat-bottom hole, eccentric hole, and more.

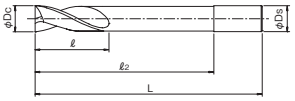
Type1



Type2



Type3



公差(mm)Tolerance
直径
h8

超微粒子 Eg 180° 約20° シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	形状	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Type	Classification
OS36498	3	15	100	6	30	1	●
OS36499	3.1	15	100	6	31	1	●
OS36500	3.2	15	100	6	32	1	●
OS36501	3.3	15	100	6	33	1	●
OS36502	3.4	16	100	6	34	1	●
OS36503	3.5	16	100	6	35	1	●
OS36504	3.6	16	100	6	36	1	●
OS36505	3.7	16	100	6	37	1	●
OS36506	3.8	19	100	6	38	1	●
OS36507	3.9	19	100	6	39	1	●
OS36508	4	19	100	6	40	1	●
OS36509	4.1	19	100	6	41	1	●
OS36510	4.2	21	100	6	42	1	●
OS36511	4.3	21	100	6	43	1	●
OS36512	4.4	21	100	6	44	1	●
OS36513	4.5	21	100	6	45	1	●
OS36514	4.6	21	100	6	46	1	●
OS36515	4.7	21	100	6	47	1	●
OS36516	4.8	24	100	6	48	1	●
OS36517	4.9	24	100	6	49	1	●
OS36518	5	24	110	6	50	1	●
OS36519	5.1	24	110	6	51	1	●
OS36520	5.2	24	110	6	52	1	●
OS36521	5.3	24	110	6	53	1	●
OS36522	5.4	27	110	6	54	1	●
OS36523	5.5	27	110	6	55	1	●
OS36524	5.6	27	110	6	56	1	●
OS36525	5.7	27	110	6	57	1	●
OS36526	5.8	27	110	6	58	1	●
OS36527	5.9	27	110	6	59	1	●
OS36528	6	27	110	6	29	2	●
OS40417		27	110	6	60	3	●
OS36529	6.5	30	120	6	32	2	●
OS36530	6.8	30	120	6	32	2	●
OS36531	7	30	120	6	32	2	●
OS36532	7.5	34	130	6	36	2	●
OS36533	7.8	34	130	6	36	2	●
OS36534	8	34	130	8	36	2	●
OS40432		34	130	8	80	3	●
OS36535	8.5	38	140	8	40	2	●
OS36536	8.8	38	140	8	40	2	●
OS36537	9	38	140	8	40	2	●
OS36538	9.5	42	150	8	44	2	●
OS36539	9.8	42	150	8	44	2	●
OS36540	10	42	150	10	44	2	●
OS40447		42	150	10	100	3	●
OS36541	10.5	46	160	10	48	2	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○						○	○				

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	首下長(ℓ2) Under Neck Length	形状 Type	分類 Classification
OS36542	10.8	46	160	10	48	2	●
OS36543	11	46	160	10	48	2	●
OS36544	11.8	50	170	10	52	2	●
OS36545	12	50	170	12	52	2	●
OS40463		50	170	12	120	3	●
OS36546	12.5	56	180	12	58	2	●
OS36547	13	56	180	12	58	2	●
OS36548	13.5	60	190	12	62	2	●
OS36549	14	60	190	12	62	2	●
OS36550	15	64	200	12	66	2	●
OS36551	16	68	210	16	70	2	●
OS40498		68	210	16	160	3	●
OS36552	17	74	220	16	76	2	●
OS36553	17.5	78	230	16	80	2	●
OS36554	18	78	230	16	80	2	●
OS36555	20	88	250	20	90	2	●
OS40535		88	250	20	200	3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○						○	○				

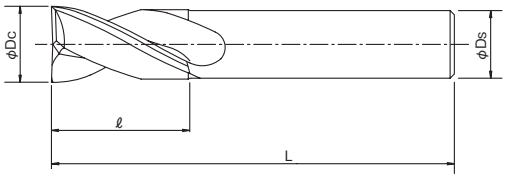
オーエスジー

FX-ZDS

超硬ウルトラFX 2刃 フラット ショート形

FX Coated 2-Flutes Short for Counterboring





座繰り加工専用のエンドミルです。六角ボルトの沈め穴加工はもちろん、斜面へのドリリング前加工用工具としてもご使用いただけます。

End Mills for countersink. For countersink hole for bolts as well as pre-Drills

公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.02

超硬合金 / FX / 2 / 約20° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS31965	0.5	1	40	4	□
OS31966	0.6	1.2	40	4	□
OS31967	0.7	1.4	40	4	□
OS31968	0.8	1.6	40	4	□
OS31969	0.9	2	40	4	□
OS31970	1	2.5	45	4	□
OS31971	1.1	2.5	45	4	□
OS31972	1.2	4	45	4	□
OS31973	1.3	4	45	4	□
OS31974	1.4	4	45	4	□
OS31975	1.5	4	45	4	□
OS31976	1.6	5	45	4	□
OS31977	1.7	5	45	4	□
OS31978	1.8	5	45	4	□
OS31979	1.9	5	45	4	□
OS31980	2	6	45	4	□
OS31981	2.1	6	45	4	□
OS31982	2.2	6	45	4	□
OS31983	2.3	6	45	4	□
OS31984	2.4	8	45	4	□
OS31985	2.5	8	45	4	□
OS31986	2.6	8	45	4	□
OS31987	2.7	8	45	4	□
OS31988	2.8	8	45	4	□
OS31989	2.9	8	45	4	□
OS24217	3	8	50	6	●
OS24218	3.1	10	50	6	□
OS24219	3.2	10	50	6	□
OS24220	3.3	10	50	6	●
OS24221	3.4	10	50	6	□
OS24222	3.5	10	50	6	●
OS24223	3.6	10	50	6	□
OS24224	3.7	10	50	6	□
OS24225	3.8	11	50	6	□
OS24226	3.9	11	50	6	□
OS24227	4	11	50	6	●
OS24228	4.1	11	50	6	□
OS24229	4.2	11	50	6	●
OS24230	4.3	11	50	6	□
OS24231	4.4	11	50	6	□
OS24232	4.5	11	50	6	●
OS24233	4.6	11	50	6	□
OS24234	4.7	11	50	6	□
OS24235	4.8	13	60	6	□
OS24236	4.9	13	60	6	□
OS24237	5	13	60	6	●
OS24238	5.1	13	60	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS24239	5.2	13	60	6	□
OS24240	5.3	13	60	6	□
OS24241	5.4	13	60	6	□
OS24242	5.5	13	60	6	●
OS24243	5.6	13	60	6	□
OS24244	5.7	13	60	6	□
OS24245	5.8	13	60	6	□
OS24246	5.9	13	60	6	□
OS24247	6	13	60	6	●
OS24248	6.1	16	70	6	□
OS24249	6.2	16	70	6	□
OS24250	6.3	16	70	6	□
OS24251	6.4	16	70	6	□
OS23949	6.5	16	70	6	●
OS24252	6.6	16	70	6	□
OS24253	6.7	16	70	6	□
OS24254	6.8	16	70	6	●
OS24255	6.9	16	70	6	□
OS24256	7	16	70	6	●
OS24257	7.1	16	70	6	□
OS24258	7.2	16	70	6	□
OS24259	7.3	16	70	6	□
OS24260	7.4	16	70	6	□
OS24261	7.5	16	70	6	●
OS24262	7.6	19	70	6	□
OS24263	7.7	19	70	6	□
OS24264	7.8	19	70	6	□
OS24265	7.9	19	70	6	□
OS23950	8	19	70	8	●
OS24266	8.1	19	80	8	□
OS24267	8.2	19	80	8	□
OS24268	8.3	19	80	8	□
OS24269	8.4	19	80	8	□
OS24270	8.5	19	80	8	●
OS24271	8.6	19	80	8	□
OS24272	8.7	19	80	8	□
OS24273	8.8	19	80	8	□
OS24274	8.9	19	80	8	□
OS24275	9	19	80	8	●
OS24276	9.1	19	80	8	□
OS24277	9.2	19	80	8	□
OS24278	9.3	19	80	8	□
OS24279	9.4	19	80	8	□
OS23951	9.5	19	80	8	●
OS24280	9.6	22	80	8	□
OS24281	9.7	22	80	8	□
OS24282	9.8	22	80	8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎			◎	○				

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS24283	9.9	22	80	8	□
OS24284	10	22	80	10	●
OS24285	10.1	22	90	10	□
OS24286	10.2	22	90	10	□
OS24287	10.3	22	90	10	●
OS24288	10.4	22	90	10	□
OS24289	10.5	22	90	10	●
OS24290	10.6	22	90	10	□
OS24291	10.7	22	90	10	□
OS24292	10.8	22	90	10	□
OS24293	10.9	22	90	10	□
OS23952	11	22	90	10	●
OS24294	11.1	22	90	10	□
OS24295	11.2	22	90	10	□
OS24296	11.3	22	90	10	□
OS24297	11.4	22	90	10	□
OS24298	11.5	22	90	10	●
OS24299	11.6	22	90	10	□
OS24300	11.7	22	90	10	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS24301	11.8	22	90	10	□
OS24302	11.9	26	90	10	□
OS24303	12	26	90	12	●
OS24304	12.5	26	100	12	●
OS24305	13	26	100	12	●
OS24306	13.5	26	100	12	●
OS23953	14	26	100	12	●
OS24307	14.5	26	105	12	●
OS24308	15	26	105	12	●
OS24309	15.5	32	115	12	●
OS24310	16	32	115	16	●
OS24311	16.5	32	115	16	●
OS24312	17	32	115	16	●
OS24313	17.5	32	115	16	●
OS24314	18	32	115	16	●
OS24315	18.5	32	115	16	●
OS24316	19	32	115	16	●
OS24317	19.5	38	125	16	●
OS24318	20	38	125	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎			◎	○				

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

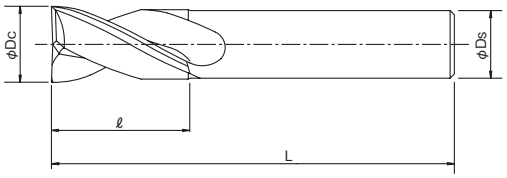
オーエスジー

FX-LS-ZDS

超硬ウルトラFX 2刃 フラット ロングシャンク ショート形

FX Coated 2-Flutes Short With Long Shank for Counterboring





座繰り加工専用のエンドミルです。六角ボルトの沈め穴加工はもちろん、斜面へのドリリング前加工用工具としてもご使用いただけます。

End Mills for countersink. For countersink hole for bolts as well as pre-Drills hole on angled surface.

公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.02

超硬合金 FX 2 約20° シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS28868	3	8	100	6	□
OS31223	3.1	10	100	6	□
OS31224	3.2	10	100	6	□
OS28869	3.3	10	100	6	□
OS31225	3.4	10	100	6	□
OS28870	3.5	10	100	6	□
OS31226	3.6	10	100	6	□
OS31227	3.7	10	100	6	□
OS31228	3.8	11	100	6	□
OS31229	3.9	11	100	6	□
OS28871	4	11	100	6	□
OS31230	4.1	11	100	6	□
OS28872	4.2	11	100	6	□
OS31231	4.3	11	100	6	□
OS31232	4.4	11	100	6	□
OS28873	4.5	11	100	6	□
OS31233	4.6	11	100	6	□
OS31234	4.7	11	100	6	□
OS28874	4.8	13	110	6	□
OS28875	4.9	13	110	6	□
OS28876	5	13	110	6	□
OS28877	5.1	13	110	6	□
OS28878	5.2	13	110	6	□
OS28879	5.3	13	110	6	□
OS28880	5.4	13	110	6	□
OS28881	5.5	13	110	6	□
OS28882	5.6	13	110	6	□
OS28883	5.7	13	110	6	□
OS28884	5.8	13	110	6	□
OS28885	5.9	13	110	6	□
OS28886	6	13	120	6	□
OS28887	6.1	16	120	6	□
OS28888	6.2	16	120	6	□
OS28889	6.3	16	120	6	□
OS28890	6.4	16	120	6	□
OS28891	6.5	16	120	6	□
OS28892	6.6	16	120	6	□
OS28893	6.7	16	120	6	□
OS28894	6.8	16	120	6	□
OS28895	6.9	16	120	6	□
OS28896	7	16	120	6	□
OS28897	7.1	16	120	6	□
OS28898	7.2	16	120	6	□
OS28899	7.3	16	120	6	□
OS28900	7.4	16	120	6	□
OS28901	7.5	16	120	6	□
OS28902	7.6	19	120	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS28903	7.7	19	120	6	□
OS28904	7.8	19	120	6	□
OS28905	7.9	19	120	6	□
OS28906	8	19	130	8	□
OS28907	8.1	19	130	8	□
OS28908	8.2	19	130	8	□
OS28909	8.3	19	130	8	□
OS28910	8.4	19	130	8	□
OS28911	8.5	19	130	8	□
OS28912	8.6	19	130	8	□
OS28913	8.7	19	130	8	□
OS28914	8.8	19	130	8	□
OS28915	8.9	19	130	8	□
OS28916	9	19	130	8	□
OS28917	9.1	19	130	8	□
OS28918	9.2	19	130	8	□
OS28919	9.3	19	130	8	□
OS28920	9.4	19	130	8	□
OS28921	9.5	19	130	8	□
OS28922	9.6	22	130	8	□
OS28923	9.7	22	130	8	□
OS28924	9.8	22	130	8	□
OS28925	9.9	22	130	8	□
OS28926	10	22	150	10	□
OS28927	10.1	22	150	10	□
OS28928	10.2	22	150	10	□
OS28929	10.3	22	150	10	□
OS28930	10.4	22	150	10	□
OS28931	10.5	22	150	10	□
OS28932	10.6	22	150	10	□
OS28933	10.7	22	150	10	□
OS28934	10.8	22	150	10	□
OS28935	10.9	22	150	10	□
OS28936	11	22	150	10	□
OS28937	11.1	22	150	10	□
OS28938	11.2	22	150	10	□
OS28939	11.3	22	150	10	□
OS28940	11.4	22	150	10	□
OS28941	11.5	22	150	10	□
OS28942	11.6	22	150	10	□
OS28943	11.7	22	150	10	□
OS28944	11.8	22	150	10	□
OS28945	11.9	26	150	10	□
OS28946	12	26	180	12	□
OS35282	12.1	26	180	12	□
OS35283	12.2	26	180	12	□
OS35284	12.3	26	180	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎			◎	○				

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS35285	12.4	26	180	12	□
OS28947	12.5	26	180	12	□
OS35286	12.6	26	180	12	□
OS35287	12.7	26	180	12	□
OS35288	12.8	26	180	12	□
OS35289	12.9	26	180	12	□
OS28948	13	26	180	12	□
OS35290	13.1	26	180	12	□
OS35291	13.2	26	180	12	□
OS35292	13.3	26	180	12	□
OS35293	13.4	26	180	12	□
OS28949	13.5	26	180	12	□
OS35294	13.6	26	180	12	□
OS35295	13.7	26	180	12	□
OS35296	13.8	26	180	12	□
OS35297	13.9	26	180	12	□
OS28950	14	26	180	12	□
OS35298	14.1	26	180	12	□
OS35299	14.2	26	180	12	□
OS35300	14.3	26	180	12	□
OS35301	14.4	26	180	12	□
OS28951	14.5	26	180	12	□
OS35302	14.6	26	180	12	□
OS35303	14.7	26	180	12	□
OS35304	14.8	26	180	12	□
OS35305	14.9	26	180	12	□
OS28952	15	26	180	12	□
OS35306	15.1	32	180	12	□
OS35307	15.2	32	180	12	□
OS35308	15.3	32	180	12	□
OS35309	15.4	32	180	12	□
OS28953	15.5	32	180	12	□
OS35310	15.6	32	180	12	□
OS35311	15.7	32	180	12	□
OS35312	15.8	32	180	12	□
OS35313	15.9	32	180	12	□
OS28954	16	32	200	16	□
OS35314	16.1	32	200	16	□
OS35315	16.2	32	200	16	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS35316	16.3	32	200	16	□
OS35317	16.4	32	200	16	□
OS28955	16.5	32	200	16	□
OS35318	16.6	32	200	16	□
OS35319	16.7	32	200	16	□
OS35320	16.8	32	200	16	□
OS35321	16.9	32	200	16	□
OS28956	17	32	200	16	□
OS35322	17.1	32	200	16	□
OS35323	17.2	32	200	16	□
OS35324	17.3	32	200	16	□
OS35325	17.4	32	200	16	□
OS28957	17.5	32	200	16	□
OS35326	17.6	32	200	16	□
OS35327	17.7	32	200	16	□
OS35328	17.8	32	200	16	□
OS35329	17.9	32	200	16	□
OS28958	18	32	200	16	□
OS35330	18.1	32	200	16	□
OS35331	18.2	32	200	16	□
OS35332	18.3	32	200	16	□
OS35333	18.4	32	200	16	□
OS28959	18.5	32	200	16	□
OS35334	18.6	32	200	16	□
OS35335	18.7	32	200	16	□
OS35336	18.8	32	200	16	□
OS35337	18.9	32	200	16	□
OS28960	19	32	200	16	□
OS35338	19.1	38	200	16	□
OS35339	19.2	38	200	16	□
OS35340	19.3	38	200	16	□
OS35341	19.4	38	200	16	□
OS28961	19.5	38	200	16	□
OS35342	19.6	38	200	16	□
OS35343	19.7	38	200	16	□
OS35344	19.8	38	200	16	□
OS35345	19.9	38	200	16	□
OS28962	20	38	220	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎			◎	○				

オーエスジー

FX-ZDN

超硬ウルトラFX 2刃 フラット ミディアム形

FX Coated 2-Flutes Medium for Counterboring



座繰り加工専用のミディアム刃長のエンドミルです。六角ボルトの沈め穴加工はもちろん、斜面へのドリリング前加工用工具としてもご使用いただけます。

公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.02

超硬合金 / FX / 2 / 約20° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS30234	3	11	55	6	□
OS30235	3.1	13	55	6	□
OS30236	3.2	13	55	6	□
OS30237	3.3	13	55	6	□
OS30238	3.4	13	55	6	□
OS30239	3.5	13	55	6	□
OS30240	3.6	13	55	6	□
OS30241	3.7	13	55	6	□
OS30242	3.8	16	60	6	□
OS30243	3.9	16	60	6	□
OS30244	4	16	60	6	□
OS30245	4.1	16	60	6	□
OS30246	4.2	16	60	6	□
OS30247	4.3	16	60	6	□
OS30248	4.4	16	60	6	□
OS30249	4.5	16	60	6	□
OS30250	4.6	16	60	6	□
OS30251	4.7	16	60	6	□
OS30252	4.8	19	65	6	□
OS30253	4.9	19	65	6	□
OS30254	5	19	65	6	□
OS30255	5.1	19	65	6	□
OS30256	5.2	19	65	6	□
OS30257	5.3	19	65	6	□
OS30258	5.4	19	65	6	□
OS30259	5.5	19	65	6	□
OS30260	5.6	19	65	6	□
OS30261	5.7	19	65	6	□
OS30262	5.8	19	65	6	□
OS30263	5.9	19	65	6	□
OS30264	6	19	65	6	□
OS30265	6.1	22	70	6	□
OS30266	6.2	22	70	6	□
OS30267	6.3	22	70	6	□
OS30268	6.4	22	70	6	□
OS30269	6.5	22	70	6	□
OS30270	6.6	22	70	6	□
OS30271	6.7	22	70	6	□
OS30272	6.8	22	70	6	□
OS30273	6.9	22	70	6	□
OS30274	7	22	70	6	□
OS30275	7.1	22	70	6	□
OS30276	7.2	22	70	6	□
OS30277	7.3	22	70	6	□
OS30278	7.4	22	70	6	□
OS30279	7.5	22	70	6	□
OS30280	7.6	26	70	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS30281	7.7	26	70	6	□
OS30282	7.8	26	70	6	□
OS30283	7.9	26	70	6	□
OS30284	8	26	70	8	□
OS30285	8.1	26	80	8	□
OS30286	8.2	26	80	8	□
OS30287	8.3	26	80	8	□
OS30288	8.4	26	80	8	□
OS30289	8.5	26	80	8	□
OS30290	8.6	26	80	8	□
OS30291	8.7	26	80	8	□
OS30292	8.8	26	80	8	□
OS30293	8.9	26	80	8	□
OS30294	9	26	80	8	□
OS30295	9.1	26	80	8	□
OS30296	9.2	26	80	8	□
OS30297	9.3	26	80	8	□
OS30298	9.4	26	80	8	□
OS30299	9.5	26	80	8	□
OS30300	9.6	32	80	8	□
OS30301	9.7	32	80	8	□
OS30302	9.8	32	80	8	□
OS30303	9.9	32	80	8	□
OS30304	10	32	80	10	□
OS30305	10.1	32	90	10	□
OS30306	10.2	32	90	10	□
OS30307	10.3	32	90	10	□
OS30308	10.4	32	90	10	□
OS30309	10.5	32	90	10	□
OS30310	10.6	32	90	10	□
OS30311	10.7	32	90	10	□
OS30312	10.8	32	90	10	□
OS30313	10.9	32	90	10	□
OS30314	11	32	90	10	□
OS30315	11.1	32	90	10	□
OS30316	11.2	32	90	10	□
OS30317	11.3	32	90	10	□
OS30318	11.4	32	90	10	□
OS30319	11.5	32	90	10	□
OS30320	11.6	32	90	10	□
OS30321	11.7	32	90	10	□
OS30322	11.8	32	90	10	□
OS30323	11.9	38	90	10	□
OS30324	12	38	90	12	□
OS30325	12.5	38	100	12	□
OS30326	13	38	100	12	□
OS30327	13.5	38	100	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎			◎	○				

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	外径(Dc) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS30328	14	38	100	12	□
OS30329	14.5	38	105	12	□
OS30330	15	38	105	12	□
OS30331	15.5	45	115	12	□
OS30332	16	45	115	16	□
OS30333	16.5	45	115	16	□
OS30334	17	45	115	16	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	外径(Dc) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS30335	17.5	45	115	16	□
OS30336	18	45	115	16	□
OS30337	18.5	45	115	16	□
OS30338	19	45	115	16	□
OS30339	19.5	53	125	16	□
OS30340	20	53	125	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎			◎	○				

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG.
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

三菱日立ツール

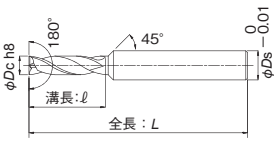
ZPB-TH

ザグリボーラー
Z Plunging Borer

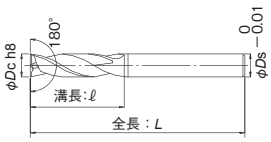


先端角が180°(フラット)により、平面だけでなく傾斜面に座ぐり穴加工できます。
特殊刃形により、切れ刃の欠けやチッピングを軽減し安定した加工ができます。
特殊溝形状により、切りくずの排出がスムーズなため、切りくずによるトラブルを解消します。

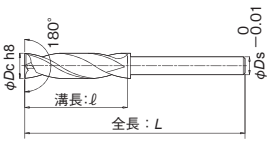
Tip angle of 180° (flat) enables plunge boring of not only flat surfaces but also of non-flat surfaces (sloped surfaces, etc.). Special Flute shape reduces breakage or chipping of cutting Flute to enable stable machining. Special groove shape provides smooth chip discharge, eliminating problems due to chips.



Aタイプ Type A



Bタイプ Type B



Cタイプ Type C

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	0～−0.01

超硬合金 TH 180° 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	タイプ	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
HT22409	ZPB0200-TH	2	8	50	4	A	□
HT22410	ZPB0210-TH	2.1	8	50	4	A	□
HT22411	ZPB0220-TH	2.2	8	50	4	A	□
HT22412	ZPB0230-TH	2.3	8	50	4	A	□
HT22413	ZPB0240-TH	2.4	8	50	4	A	□
HT22414	ZPB0250-TH	2.5	10	50	4	A	□
HT22415	ZPB0260-TH	2.6	10	50	4	A	□
HT22416	ZPB0270-TH	2.7	10	50	4	A	□
HT22417	ZPB0280-TH	2.8	10	50	4	A	□
HT22418	ZPB0290-TH	2.9	10	50	4	A	□
HT21825	ZPB0300-TH	3	12	50	4	A	●
HT22419	ZPB0310-TH	3.1	12	50	4	A	□
HT22420	ZPB0320-TH	3.2	12	50	4	A	□
HT21826	ZPB0330-TH	3.3	14	50	4	A	□
HT22421	ZPB0340-TH	3.4	14	50	4	A	□
HT21827	ZPB0350-TH	3.5	14	50	4	A	□
HT22422	ZPB0360-TH	3.6	14	50	4	A	□
HT22423	ZPB0370-TH	3.7	14	50	4	A	□
HT22424	ZPB0380-TH	3.8	16	50	4	A	□
HT22425	ZPB0390-TH	3.9	16	50	4	A	□
HT21828	ZPB0400-TH	4	16	50	4	B	●
HT22426	ZPB0410-TH	4.1	16	50	6	A	□
HT21829	ZPB0420-TH	4.2	16	50	6	A	□
HT22427	ZPB0430-TH	4.3	18	50	6	A	□
HT22428	ZPB0440-TH	4.4	18	50	6	A	□
HT21830	ZPB0450-TH	4.5	18	50	6	A	●
HT22429	ZPB0460-TH	4.6	18	50	6	A	□
HT22430	ZPB0470-TH	4.7	18	50	6	A	□
HT22431	ZPB0480-TH	4.8	20	60	6	A	□
HT22432	ZPB0490-TH	4.9	20	60	6	A	□
HT21831	ZPB0500-TH	5	20	60	6	A	●
HT22433	ZPB0510-TH	5.1	20	60	6	A	□
HT22434	ZPB0520-TH	5.2	20	60	6	A	□
HT21832	ZPB0530-TH	5.3	20	60	6	A	□
HT22435	ZPB0540-TH	5.4	20	60	6	A	□
HT21833	ZPB0550-TH	5.5	22	60	6	A	●
HT22436	ZPB0560-TH	5.6	22	60	6	A	□
HT22437	ZPB0570-TH	5.7	22	60	6	A	□
HT22438	ZPB0580-TH	5.8	22	60	6	A	□
HT22439	ZPB0590-TH	5.9	22	60	6	A	□
HT21834	ZPB0600-TH	6	22	60	6	B	●
HT22440	ZPB0610-TH	6.1	24	70	8	A	□
HT22441	ZPB0620-TH	6.2	24	70	8	A	□
HT22442	ZPB0630-TH	6.3	24	70	8	A	□
HT22443	ZPB0640-TH	6.4	24	70	8	A	□
HT21835	ZPB0650-TH	6.5	26	70	8	A	□
HT22444	ZPB0660-TH	6.6	26	70	8	A	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	タイプ	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
HT22445	ZPB0670-TH	6.7	26	70	8	A	□
HT21836	ZPB0680-TH	6.8	26	70	8	A	□
HT22446	ZPB0690-TH	6.9	26	70	8	A	□
HT21837	ZPB0700-TH	7	26	70	8	A	●
HT22447	ZPB0710-TH	7.1	26	70	8	A	□
HT22448	ZPB0720-TH	7.2	26	70	8	A	□
HT22449	ZPB0730-TH	7.3	26	70	8	A	□
HT22450	ZPB0740-TH	7.4	26	70	8	A	□
HT21838	ZPB0750-TH	7.5	26	70	8	A	□
HT22451	ZPB0760-TH	7.6	28	70	8	A	□
HT22452	ZPB0770-TH	7.7	28	70	8	A	□
HT22453	ZPB0780-TH	7.8	28	70	8	A	□
HT22454	ZPB0790-TH	7.9	28	70	8	A	□
HT21839	ZPB0800-TH	8	28	70	8	B	●
HT22455	ZPB0810-TH	8.1	28	80	10	A	□
HT22456	ZPB0820-TH	8.2	28	80	10	A	□
HT22457	ZPB0830-TH	8.3	28	80	10	A	□
HT22458	ZPB0840-TH	8.4	28	80	10	A	□
HT21840	ZPB0850-TH	8.5	28	80	10	A	□
HT22459	ZPB0860-TH	8.6	28	80	10	A	□
HT22460	ZPB0870-TH	8.7	28	80	10	A	□
HT21841	ZPB0880-TH	8.8	28	80	10	A	□
HT22461	ZPB0890-TH	8.9	28	80	10	A	□
HT21842	ZPB0900-TH	9	28	80	10	A	●
HT22462	ZPB0910-TH	9.1	30	80	10	A	□
HT22463	ZPB0920-TH	9.2	30	80	10	A	□
HT22464	ZPB0930-TH	9.3	30	80	10	A	□
HT22465	ZPB0940-TH	9.4	30	80	10	A	□
HT21843	ZPB0950-TH	9.5	30	80	10	A	●
HT22466	ZPB0960-TH	9.6	32	80	10	A	□
HT22467	ZPB0970-TH	9.7	32	80	10	A	□
HT22468	ZPB0980-TH	9.8	32	80	10	A	□
HT22469	ZPB0990-TH	9.9	32	80	10	A	□
HT21844	ZPB1000-TH	10	32	80	10	B	●
HT22470	ZPB1010-TH	10.1	33	90	12	A	□
HT22471	ZPB1020-TH	10.2	33	90	12	A	□
HT21845	ZPB1030-TH	10.3	33	90	12	A	□
HT22472	ZPB1040-TH	10.4	33	90	12	A	□
HT21846	ZPB1050-TH	10.5	33	90	12	A	□
HT22473	ZPB1060-TH	10.6	33	90	12	A	□
HT22474	ZPB1070-TH	10.7	33	90	12	A	□
HT21847	ZPB1080-TH	10.8	33	90	12	A	□
HT22475	ZPB1090-TH	10.9	33	90	12	A	□
HT21848	ZPB1100-TH	11	33	90	12	A	●
HT22476	ZPB1110-TH	11.1	34	90	12	A	□
HT22477	ZPB1120-TH	11.2	34	90	12	A	□
HT22478	ZPB1130-TH	11.3	34	90	12	A	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎	○						○	○				

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	タイプ	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
HT22479	ZPB1140-TH	11.4	34	90	12	A	□
HT21849	ZPB1150-TH	11.5	34	90	12	A	□
HT22480	ZPB1160-TH	11.6	38	90	12	A	□
HT22481	ZPB1170-TH	11.7	38	90	12	A	□
HT22482	ZPB1180-TH	11.8	38	90	12	A	□
HT22483	ZPB1190-TH	11.9	38	90	12	A	□
HT21850	ZPB1200-TH	12	38	90	12	B	●
HT22484	ZPB1250-TH	12.5	40	100	12	C	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	タイプ	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
HT22485	ZPB1300-TH	13	40	100	12	C	□
HT22486	ZPB1350-TH	13.5	40	100	12	C	□
HT22487	ZPB1400-TH	14	40	100	12	C	□
HT22488	ZPB1450-TH	14.5	40	105	12	C	□
HT22489	ZPB1500-TH	15	40	105	12	C	□
HT22490	ZPB1550-TH	15.5	42	110	12	C	□
HT22491	ZPB1600-TH	16	42	110	16	B	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎	○						○	○				

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

三菱日立ツール

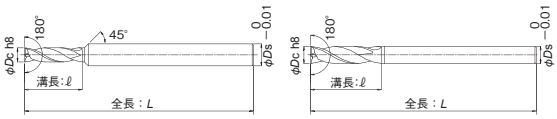
ZPBLS-TH

ザグリボーラー ロングシャンク
Z Plunging Borer Long Shank

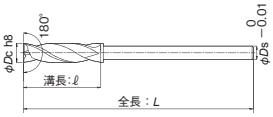


先端角が180°(フラット)により、平面だけでなく傾斜面に座ぐり穴加工できます。
特殊刃形により、切れ刃の欠けやチッピングを軽減し安定した加工ができます。
特殊溝形状により、切りくずの排出がスムーズなため、切りくずによるトラブルを解消します。

Tip angle of 180° (flat) enables plunge boring of not only flat surfaces but also of non-flat surfaces (sloped surfaces, etc.). Special Flute shape reduces breakage or chipping of cutting Flute to enable stable machining. Special groove shape provides smooth chip discharge, eliminating problems due to chips.



Aタイプ Type A　Bタイプ Type B



Cタイプ Type C

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	0〜−0.01

超硬合金　TH　180°　30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	タイプ	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
HT23100	ZPBLS0200-TH	2	8	80	4	A	□
HT23101	ZPBLS0210-TH	2.1	8	80	4	A	□
HT23102	ZPBLS0220-TH	2.2	8	80	4	A	□
HT23103	ZPBLS0230-TH	2.3	8	80	4	A	□
HT23104	ZPBLS0240-TH	2.4	8	80	4	A	□
HT23105	ZPBLS0250-TH	2.5	10	80	4	A	□
HT23106	ZPBLS0260-TH	2.6	10	80	4	A	□
HT23107	ZPBLS0270-TH	2.7	10	80	4	A	□
HT23108	ZPBLS0280-TH	2.8	10	80	4	A	□
HT23109	ZPBLS0290-TH	2.9	10	80	4	A	□
HT23110	ZPBLS0300-TH	3	12	100	6	A	□
HT23111	ZPBLS0310-TH	3.1	12	100	6	A	□
HT23112	ZPBLS0320-TH	3.2	12	100	6	A	□
HT23113	ZPBLS0330-TH	3.3	14	100	6	A	□
HT23114	ZPBLS0340-TH	3.4	14	100	6	A	□
HT23115	ZPBLS0350-TH	3.5	14	100	6	A	□
HT23116	ZPBLS0360-TH	3.6	14	100	6	A	□
HT23117	ZPBLS0370-TH	3.7	14	100	6	A	□
HT23118	ZPBLS0380-TH	3.8	16	100	6	A	□
HT23119	ZPBLS0390-TH	3.9	16	100	6	A	□
HT23120	ZPBLS0400-TH	4	16	100	6	A	□
HT23121	ZPBLS0410-TH	4.1	16	100	6	A	□
HT23122	ZPBLS0420-TH	4.2	16	100	6	A	□
HT23123	ZPBLS0430-TH	4.3	18	100	6	A	□
HT23124	ZPBLS0440-TH	4.4	18	100	6	A	□
HT23125	ZPBLS0450-TH	4.5	18	100	6	A	□
HT23126	ZPBLS0460-TH	4.6	18	100	6	A	□
HT23127	ZPBLS0470-TH	4.7	18	100	6	A	□
HT23128	ZPBLS0480-TH	4.8	20	110	6	A	□
HT23129	ZPBLS0490-TH	4.9	20	110	6	A	□
HT23130	ZPBLS0500-TH	5	20	110	6	A	□
HT23131	ZPBLS0510-TH	5.1	20	110	6	A	□
HT23132	ZPBLS0520-TH	5.2	20	110	6	A	□
HT23133	ZPBLS0530-TH	5.3	20	110	6	A	□
HT23134	ZPBLS0540-TH	5.4	20	110	6	A	□
HT23135	ZPBLS0550-TH	5.5	22	110	6	A	□
HT23136	ZPBLS0560-TH	5.6	22	110	6	A	□
HT23137	ZPBLS0570-TH	5.7	22	110	6	A	□
HT23138	ZPBLS0580-TH	5.8	22	110	6	A	□
HT23139	ZPBLS0590-TH	5.9	22	110	6	A	□
HT23140	ZPBLS0600-TH	6	22	120	6	B	□
HT23141	ZPBLS0610-TH	6.1	24	120	6	C	□
HT23142	ZPBLS0620-TH	6.2	24	120	6	C	□
HT23143	ZPBLS0630-TH	6.3	24	120	6	C	□
HT23144	ZPBLS0640-TH	6.4	24	120	6	C	□
HT23145	ZPBLS0650-TH	6.5	26	120	6	C	□
HT23146	ZPBLS0660-TH	6.6	26	120	6	C	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	タイプ	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
HT23147	ZPBLS0670-TH	6.7	26	120	6	C	□
HT23148	ZPBLS0680-TH	6.8	26	120	6	C	□
HT23149	ZPBLS0690-TH	6.9	26	120	6	C	□
HT23150	ZPBLS0700-TH	7	26	120	6	C	□
HT23151	ZPBLS0710-TH	7.1	26	120	6	C	□
HT23152	ZPBLS0720-TH	7.2	26	120	6	C	□
HT23153	ZPBLS0730-TH	7.3	26	120	6	C	□
HT23154	ZPBLS0740-TH	7.4	26	120	6	C	□
HT23155	ZPBLS0750-TH	7.5	26	120	6	C	□
HT23156	ZPBLS0760-TH	7.6	28	120	6	C	□
HT23157	ZPBLS0770-TH	7.7	28	120	6	C	□
HT23158	ZPBLS0780-TH	7.8	28	120	6	C	□
HT23159	ZPBLS0790-TH	7.9	28	120	6	C	□
HT23160	ZPBLS0800-TH	8	28	130	8	B	□
HT23161	ZPBLS0810-TH	8.1	28	130	8	C	□
HT23162	ZPBLS0820-TH	8.2	28	130	8	C	□
HT23163	ZPBLS0830-TH	8.3	28	130	8	C	□
HT23164	ZPBLS0840-TH	8.4	28	130	8	C	□
HT23165	ZPBLS0850-TH	8.5	28	130	8	C	□
HT23166	ZPBLS0860-TH	8.6	28	130	8	C	□
HT23167	ZPBLS0870-TH	8.7	28	130	8	C	□
HT23168	ZPBLS0880-TH	8.8	28	130	8	C	□
HT23169	ZPBLS0890-TH	8.9	28	130	8	C	□
HT23170	ZPBLS0900-TH	9	28	130	8	C	□
HT23171	ZPBLS0910-TH	9.1	30	130	8	C	□
HT23172	ZPBLS0920-TH	9.2	30	130	8	C	□
HT23173	ZPBLS0930-TH	9.3	30	130	8	C	□
HT23174	ZPBLS0940-TH	9.4	30	130	8	C	□
HT23175	ZPBLS0950-TH	9.5	30	130	8	C	□
HT23176	ZPBLS0960-TH	9.6	32	130	8	C	□
HT23177	ZPBLS0970-TH	9.7	32	130	8	C	□
HT23178	ZPBLS0980-TH	9.8	32	130	8	C	□
HT23179	ZPBLS0990-TH	9.9	32	130	8	C	□
HT23180	ZPBLS1000-TH	10	32	150	10	B	□
HT23181	ZPBLS1010-TH	10.1	33	150	10	C	□
HT23182	ZPBLS1020-TH	10.2	33	150	10	C	□
HT23183	ZPBLS1030-TH	10.3	33	150	10	C	□
HT23184	ZPBLS1040-TH	10.4	33	150	10	C	□
HT23185	ZPBLS1050-TH	10.5	33	150	10	C	□
HT23186	ZPBLS1060-TH	10.6	33	150	10	C	□
HT23187	ZPBLS1070-TH	10.7	33	150	10	C	□
HT23188	ZPBLS1080-TH	10.8	33	150	10	C	□
HT23189	ZPBLS1090-TH	10.9	33	150	10	C	□
HT23190	ZPBLS1100-TH	11	33	150	10	C	□
HT23191	ZPBLS1110-TH	11.1	34	150	10	C	□
HT23192	ZPBLS1120-TH	11.2	34	150	10	C	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎	○						○	○				

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	タイプ	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
HT23193	ZPBLS1130-TH	11.3	34	150	10	C	□
HT23194	ZPBLS1140-TH	11.4	34	150	10	C	□
HT23195	ZPBLS1150-TH	11.5	34	150	10	C	□
HT23196	ZPBLS1160-TH	11.6	38	150	10	C	□
HT23197	ZPBLS1170-TH	11.7	38	150	10	C	□
HT23198	ZPBLS1180-TH	11.8	38	150	10	C	□
HT23199	ZPBLS1190-TH	11.9	38	150	10	C	□
HT23200	ZPBLS1200-TH	12	38	150	12	B	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	タイプ	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
HT23201	ZPBLS1250-TH	12.5	40	150	12	C	□
HT23202	ZPBLS1300-TH	13	40	150	12	C	□
HT23203	ZPBLS1350-TH	13.5	40	150	12	C	□
HT23204	ZPBLS1400-TH	14	40	150	12	C	□
HT23205	ZPBLS1450-TH	14.5	40	150	12	C	□
HT23206	ZPBLS1500-TH	15	40	150	12	C	□
HT23207	ZPBLS1550-TH	15.5	42	150	12	C	□
HT23208	ZPBLS1600-TH	16	42	150	16	B	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎	○						○	○				

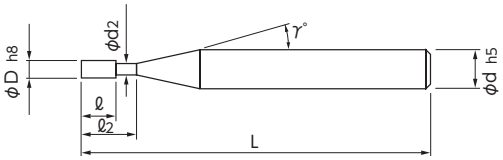
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NS TOOL 日進工具

MFD

無限コート フラットドリル
MUGEN-Coated Flat Drill





斜面や曲面など加工面の形状を問わず、安定した穴あけ加工ができます。
高能率座ぐり加工が可能です。裏バリの抑制が可能です。
Stable drilling is realized in various scenes such as inclined surface and curved surface! High efficient counter boring. Possible to reduce rear burr.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h5

超微粒子 無限 180° 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	溝長(ℓ)	首下長(ℓ2)	首径(d2)	首角(γ)	シャンク径(Ds)	全長(L)	分類
Code No.	Dia.	Flute Length	Under Neck Taper Length	Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS09342	1	2	3	0.95	9°	4	55	●
NS09343	1.1	2.2	3.3	1.05	9°	4	55	●
NS09344	1.2	2.4	3.6	1.15	9°	4	55	●
NS09345	1.3	2.6	3.9	1.25	9°	4	55	●
NS09346	1.4	2.8	4.2	1.35	9°	4	55	●
NS09347	1.5	3	4.5	1.45	9°	4	55	●
NS09348	1.6	3.2	4.8	1.55	9°	4	55	●
NS09349	1.7	3.4	5.1	1.65	9°	4	55	●
NS09350	1.8	3.6	5.4	1.75	9°	4	55	●
NS09351	1.9	3.8	5.7	1.84	9°	4	55	●
NS09352	2	4	6	1.94	9°	4	55	●
NS09353	2.1	4.2	6.3	2	9°	4	60	●
NS09354	2.2	4.4	6.6	2.1	9°	4	60	●
NS09355	2.3	4.6	6.9	2.2	9°	4	60	●
NS09356	2.4	4.8	7.2	2.3	9°	4	60	●
NS09357	2.5	5	7.5	2.4	9°	4	60	●
NS09358	2.6	5.2	7.8	2.45	9°	4	60	●
NS09359	2.7	5.4	8.1	2.55	9°	4	60	●
NS09360	2.8	5.6	8.4	2.65	9°	4	60	●
NS09361	2.9	5.8	8.7	2.75	9°	4	60	●
NS09362	3	6	9	2.85	9°	6	60	●
NS09363	3.1	6.2	9.3	2.9	9°	6	60	●
NS09364	3.2	6.4	9.6	3	9°	6	60	●
NS09365	3.3	6.6	9.9	3.1	9°	6	60	●
NS09366	3.4	6.8	10.2	3.2	9°	6	60	●
NS09367	3.5	7	10.5	3.3	9°	6	60	●
NS09368	3.6	7.2	10.8	3.4	9°	6	60	●
NS09369	3.7	7.4	11.1	3.5	9°	6	60	●
NS09370	3.8	7.6	11.4	3.6	9°	6	60	●
NS09371	3.9	7.8	11.7	3.7	9°	6	60	●
NS09372	4	8	12	3.8	9°	6	60	●
NS09373	4.1	8.2	12.3	3.9	9°	6	60	●
NS09374	4.2	8.4	12.6	4	9°	6	60	●
NS09375	4.3	8.6	12.9	4.1	9°	6	60	●
NS09376	4.4	8.8	13.2	4.2	9°	6	60	●
NS09377	4.5	9	13.5	4.3	9°	6	60	●
NS09378	4.6	9.2	13.8	4.4	9°	6	60	●
NS09379	4.7	9.4	14.1	4.5	9°	6	60	●
NS09380	4.8	9.6	14.4	4.6	9°	6	60	●
NS09381	4.9	9.8	14.7	4.7	9°	6	60	●
NS09382	5	10	15	4.8	9°	6	60	●
NS09383	5.1	10.2	15.3	4.9	9°	6	60	●
NS09384	5.2	10.4	15.6	5	9°	6	60	●
NS09385	5.3	10.6	15.9	5.1	9°	6	60	●
NS09386	5.4	10.8	16.2	5.2	9°	6	60	●
NS09387	5.5	11	16.5	5.3	9°	6	60	●
NS09388	5.6	11.2	16.8	5.4	9°	6	60	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○	○			○	○	○		

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	溝長(ℓ)	首下長(ℓ2)	首径(d2)	首角(γ)	シャンク径(Ds)	全長(L)	分類
Code No.	Dia.	Flute Length	Under Neck Taper Length	Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS09389	5.7	11.4	17.1	5.5	9°	6	60	●
NS09390	5.8	11.6	17.4	5.6	9°	6	60	●
NS09391	5.9	11.8	17.7	5.7	9°	6	60	●
NS09392	6	12	18	5.8	-	6	60	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○	○			○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NACHI 不二越

AQDEXZS

アクアドリルEX フラット ショート形
AQUA Drills EX FLAT Short



アクアEXコートにより耐熱性、耐摩耗性を向上し、長寿命
Better heat and wear resistance from Aqua EX Coated for a super long life

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 / AQ EX / 180° / 20°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(L1)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Classification
NA30364	AQDEXZS0200	2	7	50	7.8	4	●
NA30365	AQDEXZS0210	2.1	8	50	8.4	4	●
NA30366	AQDEXZS0220	2.2	8	50	8.4	4	●
NA30367	AQDEXZS0230	2.3	8	50	8.5	4	●
NA30368	AQDEXZS0240	2.4	9	50	9.6	4	●
NA30369	AQDEXZS0250	2.5	9	50	9.7	4	●
NA30370	AQDEXZS0260	2.6	9	50	9.8	4	●
NA30371	AQDEXZS0270	2.7	10	50	10.9	4	●
NA30372	AQDEXZS0280	2.8	10	50	11	4	●
NA30373	AQDEXZS0290	2.9	11	50	13	4	●
NA30374	AQDEXZS0300	3	11	50	11.4	6	●
NA30375	AQDEXZS0310	3.1	12	50	12.5	6	●
NA30376	AQDEXZS0320	3.2	12	50	12.6	6	●
NA30377	AQDEXZS0330	3.3	12	50	12.7	6	●
NA30378	AQDEXZS0340	3.4	13	50	13.2	6	●
NA30379	AQDEXZS0350	3.5	13	50	13.3	6	●
NA30380	AQDEXZS0360	3.6	13	50	13.4	6	●
NA30381	AQDEXZS0370	3.7	14	50	14	6	●
NA30382	AQDEXZS0380	3.8	14	50	14.1	6	●
NA30383	AQDEXZS0390	3.9	14	50	14.2	6	●
NA30384	AQDEXZS0400	4	14	50	14.3	6	●
NA30385	AQDEXZS0410	4.1	15	60	16.4	6	●
NA30386	AQDEXZS0420	4.2	15	60	16.4	6	●
NA30387	AQDEXZS0430	4.3	15	60	16.5	6	●
NA30388	AQDEXZS0440	4.4	16	60	17.6	6	●
NA30389	AQDEXZS0450	4.5	16	60	17.7	6	●
NA30390	AQDEXZS0460	4.6	16	60	17.8	6	●
NA30391	AQDEXZS0470	4.7	18	60	18.9	6	●
NA30392	AQDEXZS0480	4.8	18	60	19	6	●
NA30393	AQDEXZS0490	4.9	18	60	19	6	●
NA30394	AQDEXZS0500	5	18	60	19.1	6	●
NA30395	AQDEXZS0510	5.1	19	60	21.2	6	●
NA30396	AQDEXZS0520	5.2	19	60	21.3	6	●
NA30397	AQDEXZS0530	5.3	19	60	21.4	6	●
NA30398	AQDEXZS0540	5.4	20	60	22.5	6	●
NA30399	AQDEXZS0550	5.5	20	60	22.6	6	●
NA30400	AQDEXZS0560	5.6	20	60	22.7	6	●
NA30401	AQDEXZS0570	5.7	21	60	23.7	6	●
NA30402	AQDEXZS0580	5.8	21	60	23.8	6	●
NA30403	AQDEXZS0590	5.9	21	60	23.9	6	●
NA30404	AQDEXZS0600	6	21	60	24	6	●
NA30405	AQDEXZS0610	6.1	22	70	25	6	●
NA30406	AQDEXZS0620	6.2	22	70	25	6	●
NA30407	AQDEXZS0630	6.3	22	70	25	6	●
NA30408	AQDEXZS0640	6.4	23	70	26	6	●
NA30409	AQDEXZS0650	6.5	23	70	26	6	●
NA30410	AQDEXZS0660	6.6	23	70	26	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(L1)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Classification
NA30411	AQDEXZS0670	6.7	24	70	26	6	●
NA30412	AQDEXZS0680	6.8	24	70	26	6	●
NA30413	AQDEXZS0690	6.9	24	70	26	6	●
NA30414	AQDEXZS0700	7	24	70	26	6	●
NA30415	AQDEXZS0710	7.1	26	70	29	6	●
NA30416	AQDEXZS0720	7.2	26	70	29	6	●
NA30417	AQDEXZS0730	7.3	26	70	29	6	●
NA30418	AQDEXZS0740	7.4	27	70	29	6	●
NA30419	AQDEXZS0750	7.5	27	70	29	6	●
NA30420	AQDEXZS0760	7.6	27	70	29	6	●
NA30421	AQDEXZS0770	7.7	28	70	31	6	●
NA30422	AQDEXZS0780	7.8	28	70	31	6	●
NA30423	AQDEXZS0790	7.9	28	70	31	6	●
NA30424	AQDEXZS0800	8	28	70	31	8	●
NA30425	AQDEXZS0810	8.1	29	80	32	8	●
NA30426	AQDEXZS0820	8.2	29	80	32	8	●
NA30427	AQDEXZS0830	8.3	29	80	32	8	●
NA30428	AQDEXZS0840	8.4	30	80	33	8	●
NA30429	AQDEXZS0850	8.5	30	80	33	8	●
NA30430	AQDEXZS0860	8.6	30	80	33	8	●
NA30431	AQDEXZS0870	8.7	32	80	34	8	●
NA30432	AQDEXZS0880	8.8	32	80	34	8	●
NA30433	AQDEXZS0890	8.9	32	80	34	8	●
NA30434	AQDEXZS0900	9	32	80	34	8	●
NA30435	AQDEXZS0910	9.1	33	80	36	8	●
NA30436	AQDEXZS0920	9.2	33	80	36	8	●
NA30437	AQDEXZS0930	9.3	33	80	36	8	●
NA30438	AQDEXZS0940	9.4	34	80	36	8	●
NA30439	AQDEXZS0950	9.5	34	80	36	8	●
NA30440	AQDEXZS0960	9.6	34	80	36	8	●
NA30441	AQDEXZS0970	9.7	35	80	38	8	●
NA30442	AQDEXZS0980	9.8	35	80	38	8	●
NA30443	AQDEXZS0990	9.9	35	80	38	8	●
NA30444	AQDEXZS1000	10	35	80	38	10	●
NA30445	AQDEXZS1010	10.1	36	90	39	10	●
NA30446	AQDEXZS1020	10.2	36	90	39	10	●
NA30447	AQDEXZS1030	10.3	36	90	39	10	●
NA30448	AQDEXZS1040	10.4	37	90	40	10	●
NA30449	AQDEXZS1050	10.5	37	90	40	10	●
NA30450	AQDEXZS1060	10.6	37	90	40	10	●
NA30451	AQDEXZS1070	10.7	38	90	40	10	●
NA30452	AQDEXZS1080	10.8	38	90	40	10	●
NA30453	AQDEXZS1090	10.9	38	90	40	10	●
NA30454	AQDEXZS1100	11	38	90	40	10	●
NA30455	AQDEXZS1110	11.1	40	90	43	10	●
NA30456	AQDEXZS1120	11.2	40	90	43	10	●
NA30457	AQDEXZS1130	11.3	40	90	43	10	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			SUS420◎			◎	○	○			

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(L1)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Classification
NA30458	AQDEXZS1140	11.4	41	90	43	10	●
NA30459	AQDEXZS1150	11.5	41	90	43	10	●
NA30460	AQDEXZS1160	11.6	41	90	43	10	●
NA30461	AQDEXZS1170	11.7	42	90	45	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(L1)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Classification
NA30462	AQDEXZS1180	11.8	42	90	45	10	●
NA30463	AQDEXZS1190	11.9	42	90	45	10	●
NA30464	AQDEXZS1200	12	42	90	45	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			SUS420◎			◎	○	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NACHI 不二越

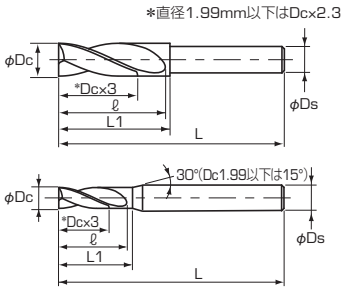
AQDEXZ

アクアドリルEX フラット
AQUA Drill EX FLAT



穴あけ性能が良好な座ぐり用ドリルです。傾斜面やタップ下穴加工に最適です。
Drill for counter boring has excellent performance. Superior for drilling on angled surfaces and tap drill holes.





公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 AQ EX 180° 20°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(L1)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Classification
NA25833	AQDEXZ0020	0.2	0.66	47	0.98	3	●
NA27530	AQDEXZ0021	0.21	0.82	47	1.17	3	□
NA27531	AQDEXZ0022	0.22	0.82	47	1.17	3	□
NA27532	AQDEXZ0023	0.23	0.82	47	1.17	3	□
NA27533	AQDEXZ0024	0.24	0.82	47	1.17	3	□
NA27534	AQDEXZ0025	0.25	0.82	47	1.17	3	●
NA27535	AQDEXZ0026	0.26	0.99	47	1.36	3	□
NA27536	AQDEXZ0027	0.27	0.99	47	1.36	3	□
NA27537	AQDEXZ0028	0.28	0.99	47	1.36	3	□
NA27538	AQDEXZ0029	0.29	0.99	47	1.36	3	□
NA25834	AQDEXZ0030	0.3	0.99	47	1.36	3	●
NA27539	AQDEXZ0031	0.31	1.16	47	1.46	3	□
NA27540	AQDEXZ0032	0.32	1.16	47	1.46	3	□
NA27541	AQDEXZ0033	0.33	1.16	47	1.46	3	□
NA27542	AQDEXZ0034	0.34	1.16	47	1.46	3	□
NA27543	AQDEXZ0035	0.35	1.16	47	1.46	3	●
NA27544	AQDEXZ0036	0.36	1.32	47	1.65	3	□
NA27545	AQDEXZ0037	0.37	1.32	47	1.65	3	□
NA27546	AQDEXZ0038	0.38	1.32	47	1.65	3	□
NA27547	AQDEXZ0039	0.39	1.32	47	1.65	3	□
NA25835	AQDEXZ0040	0.4	1.32	47	1.65	3	●
NA27548	AQDEXZ0041	0.41	1.48	47	1.84	3	□
NA27549	AQDEXZ0042	0.42	1.48	47	1.84	3	□
NA27550	AQDEXZ0043	0.43	1.48	47	1.84	3	□
NA27551	AQDEXZ0044	0.44	1.48	47	1.84	3	□
NA27552	AQDEXZ0045	0.45	1.48	47	1.84	3	●
NA27553	AQDEXZ0046	0.46	1.65	47	2.03	3	□
NA27554	AQDEXZ0047	0.47	1.65	47	2.03	3	□
NA27555	AQDEXZ0048	0.48	1.65	47	2.03	3	□
NA27556	AQDEXZ0049	0.49	1.65	47	2.03	3	□
NA24609	AQDEXZ0050	0.5	1.65	47	2.03	3	●
NA27557	AQDEXZ0051	0.51	1.81	47	2.13	3	□
NA27558	AQDEXZ0052	0.52	1.81	47	2.13	3	□
NA27559	AQDEXZ0053	0.53	1.81	47	2.13	3	□
NA27560	AQDEXZ0054	0.54	1.81	47	2.13	3	□
NA27561	AQDEXZ0055	0.55	1.81	47	2.13	3	●
NA27562	AQDEXZ0056	0.56	1.98	47	2.32	3	□
NA27563	AQDEXZ0057	0.57	1.98	47	2.32	3	□
NA27564	AQDEXZ0058	0.58	1.98	47	2.32	3	□
NA27565	AQDEXZ0059	0.59	1.98	47	2.32	3	□
NA24610	AQDEXZ0060	0.6	1.98	47	2.32	3	●
NA27566	AQDEXZ0061	0.61	2.14	47	2.51	3	□
NA27567	AQDEXZ0062	0.62	2.14	47	2.51	3	□
NA27568	AQDEXZ0063	0.63	2.14	47	2.51	3	□
NA27569	AQDEXZ0064	0.64	2.14	47	2.51	3	□
NA27570	AQDEXZ0065	0.65	2.14	47	2.51	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(L1)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Classification
NA27571	AQDEXZ0066	0.66	2.31	47	2.71	3	□
NA27572	AQDEXZ0067	0.67	2.31	47	2.71	3	□
NA27573	AQDEXZ0068	0.68	2.31	47	2.71	3	□
NA27574	AQDEXZ0069	0.69	2.31	47	2.71	3	□
NA24611	AQDEXZ0070	0.7	2.31	47	2.71	3	●
NA27575	AQDEXZ0071	0.71	2.47	47	2.8	3	□
NA27576	AQDEXZ0072	0.72	2.47	47	2.8	3	□
NA27577	AQDEXZ0073	0.73	2.47	47	2.8	3	□
NA27578	AQDEXZ0074	0.74	2.47	47	2.8	3	□
NA27579	AQDEXZ0075	0.75	2.47	47	2.8	3	●
NA27580	AQDEXZ0076	0.76	2.64	47	2.99	3	□
NA27581	AQDEXZ0077	0.77	2.64	47	2.99	3	□
NA27582	AQDEXZ0078	0.78	2.64	47	2.99	3	□
NA27583	AQDEXZ0079	0.79	2.64	47	2.99	3	□
NA24612	AQDEXZ0080	0.8	2.64	47	2.99	3	●
NA27584	AQDEXZ0081	0.81	2.8	47	3.19	3	□
NA27585	AQDEXZ0082	0.82	2.8	47	3.19	3	□
NA27586	AQDEXZ0083	0.83	2.8	47	3.19	3	□
NA27587	AQDEXZ0084	0.84	2.8	47	3.19	3	□
NA27588	AQDEXZ0085	0.85	2.8	47	3.19	3	●
NA27589	AQDEXZ0086	0.86	2.97	47	3.28	3	□
NA27590	AQDEXZ0087	0.87	2.97	47	3.28	3	□
NA27591	AQDEXZ0088	0.88	2.97	47	3.28	3	□
NA27592	AQDEXZ0089	0.89	2.97	47	3.28	3	□
NA24613	AQDEXZ0090	0.9	2.97	47	3.28	3	●
NA27593	AQDEXZ0091	0.91	3.13	47	3.47	3	□
NA27594	AQDEXZ0092	0.92	3.13	47	3.47	3	□
NA27595	AQDEXZ0093	0.93	3.13	47	3.47	3	□
NA27596	AQDEXZ0094	0.94	3.13	47	3.47	3	□
NA27597	AQDEXZ0095	0.95	3.13	47	3.47	3	●
NA27598	AQDEXZ0096	0.96	3.3	47	3.6	3	□
NA27599	AQDEXZ0097	0.97	3.3	47	3.6	3	□
NA27600	AQDEXZ0098	0.98	3.3	47	3.6	3	□
NA27601	AQDEXZ0099	0.99	3.3	47	3.6	3	□
NA20447	AQDEXZ0100	1	3.3	47	3.6	3	□
NA20448	AQDEXZ0101	1.01	3.5	47	3.8	3	□
NA20449	AQDEXZ0102	1.02	3.5	47	3.8	3	□
NA20450	AQDEXZ0103	1.03	3.5	47	3.8	3	□
NA20451	AQDEXZ0104	1.04	3.5	47	3.8	3	□
NA20452	AQDEXZ0105	1.05	3.5	47	3.8	3	□
NA20453	AQDEXZ0106	1.06	3.6	47	3.9	3	□
NA20454	AQDEXZ0107	1.07	3.6	47	3.9	3	□
NA20455	AQDEXZ0108	1.08	3.6	47	3.9	3	□
NA20456	AQDEXZ0109	1.09	3.6	47	3.9	3	□
NA20457	AQDEXZ0110	1.1	3.6	47	3.9	3	●
NA20458	AQDEXZ0111	1.11	3.7	47	4	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			SUS420◎			◎	○	○			

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	型番 Model number	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	首下長(L1) Under Neck Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
NA20459	AQDEXZ0112	1.12	3.7	47	4	3	□
NA20460	AQDEXZ0113	1.13	3.7	47	4	3	□
NA20461	AQDEXZ0114	1.14	3.7	47	4	3	□
NA20462	AQDEXZ0115	1.15	3.7	47	4	3	□
NA20463	AQDEXZ0116	1.16	3.9	47	4.2	3	□
NA20464	AQDEXZ0117	1.17	3.9	47	4.2	3	□
NA20465	AQDEXZ0118	1.18	3.9	47	4.2	3	□
NA20466	AQDEXZ0119	1.19	3.9	47	4.2	3	□
NA20467	AQDEXZ0120	1.2	3.9	47	4.2	3	●
NA20468	AQDEXZ0121	1.21	4.1	47	4.4	3	□
NA20469	AQDEXZ0122	1.22	4.1	47	4.4	3	□
NA20470	AQDEXZ0123	1.23	4.1	47	4.4	3	□
NA20471	AQDEXZ0124	1.24	4.1	47	4.4	3	□
NA20472	AQDEXZ0125	1.25	4.1	47	4.4	3	□
NA20473	AQDEXZ0126	1.26	4.2	47	4.5	3	□
NA20474	AQDEXZ0127	1.27	4.2	47	4.5	3	□
NA20475	AQDEXZ0128	1.28	4.2	47	4.5	3	□
NA20476	AQDEXZ0129	1.29	4.2	47	4.5	3	□
NA20477	AQDEXZ0130	1.3	4.2	47	4.5	3	●
NA20478	AQDEXZ0131	1.31	4.4	47	4.7	3	□
NA20479	AQDEXZ0132	1.32	4.4	47	4.7	3	□
NA20480	AQDEXZ0133	1.33	4.4	47	4.7	3	□
NA20481	AQDEXZ0134	1.34	4.4	47	4.7	3	□
NA20482	AQDEXZ0135	1.35	4.4	47	4.7	3	□
NA20483	AQDEXZ0136	1.36	4.6	47	4.9	3	□
NA20484	AQDEXZ0137	1.37	4.6	47	4.9	3	□
NA20485	AQDEXZ0138	1.38	4.6	47	4.9	3	□
NA20486	AQDEXZ0139	1.39	4.6	47	4.9	3	□
NA20487	AQDEXZ0140	1.4	4.6	47	4.9	3	●
NA20488	AQDEXZ0141	1.41	4.7	47	5	3	□
NA20489	AQDEXZ0142	1.42	4.7	47	5	3	□
NA20490	AQDEXZ0143	1.43	4.7	47	5	3	□
NA20491	AQDEXZ0144	1.44	4.7	47	5	3	□
NA20492	AQDEXZ0145	1.45	4.7	47	5	3	□
NA20493	AQDEXZ0146	1.46	4.9	47	5.2	3	□
NA20494	AQDEXZ0147	1.47	4.9	47	5.2	3	□
NA20495	AQDEXZ0148	1.48	4.9	47	5.2	3	□
NA20496	AQDEXZ0149	1.49	4.9	47	5.2	3	□
NA20497	AQDEXZ0150	1.5	4.9	47	5.2	3	●
NA20498	AQDEXZ0151	1.51	5.1	47	5.4	3	□
NA20499	AQDEXZ0152	1.52	5.1	47	5.4	3	□
NA20500	AQDEXZ0153	1.53	5.1	47	5.4	3	□
NA20501	AQDEXZ0154	1.54	5.1	47	5.4	3	□
NA20502	AQDEXZ0155	1.55	5.1	47	5.4	3	□
NA20503	AQDEXZ0156	1.56	5.2	47	5.5	3	□
NA20504	AQDEXZ0157	1.57	5.2	47	5.5	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	型番 Model number	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	首下長(L1) Under Neck Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
NA20505	AQDEXZ0158	1.58	5.2	47	5.5	3	□
NA20506	AQDEXZ0159	1.59	5.2	47	5.5	3	□
NA20507	AQDEXZ0160	1.6	5.2	47	5.5	3	●
NA20508	AQDEXZ0161	1.61	5.3	47	5.6	3	□
NA20509	AQDEXZ0162	1.62	5.3	47	5.6	3	□
NA20510	AQDEXZ0163	1.63	5.3	47	5.6	3	□
NA20511	AQDEXZ0164	1.64	5.3	47	5.6	3	□
NA20512	AQDEXZ0165	1.65	5.3	47	5.6	3	□
NA20513	AQDEXZ0166	1.66	5.5	47	5.8	3	□
NA20514	AQDEXZ0167	1.67	5.5	47	5.8	3	□
NA20515	AQDEXZ0168	1.68	5.5	47	5.8	3	□
NA20516	AQDEXZ0169	1.69	5.5	47	5.8	3	□
NA20517	AQDEXZ0170	1.7	5.5	47	5.8	3	●
NA20518	AQDEXZ0171	1.71	5.7	47	6	3	□
NA20519	AQDEXZ0172	1.72	5.7	47	6	3	□
NA20520	AQDEXZ0173	1.73	5.7	47	6	3	□
NA20521	AQDEXZ0174	1.74	5.7	47	6	3	□
NA20522	AQDEXZ0175	1.75	5.7	47	6	3	□
NA20523	AQDEXZ0176	1.76	5.8	47	6.1	3	□
NA20524	AQDEXZ0177	1.77	5.8	47	6.1	3	□
NA20525	AQDEXZ0178	1.78	5.8	47	6.1	3	□
NA20526	AQDEXZ0179	1.79	5.8	47	6.1	3	□
NA20527	AQDEXZ0180	1.8	5.8	47	6.1	3	●
NA20528	AQDEXZ0181	1.81	6	47	6.3	3	□
NA20529	AQDEXZ0182	1.82	6	47	6.3	3	□
NA20530	AQDEXZ0183	1.83	6	47	6.3	3	□
NA20531	AQDEXZ0184	1.84	6	47	6.3	3	□
NA20532	AQDEXZ0185	1.85	6	47	6.3	3	□
NA20533	AQDEXZ0186	1.86	6.2	47	6.5	3	□
NA20534	AQDEXZ0187	1.87	6.2	47	6.5	3	□
NA20535	AQDEXZ0188	1.88	6.2	47	6.5	3	□
NA20536	AQDEXZ0189	1.89	6.2	47	6.5	3	□
NA20537	AQDEXZ0190	1.9	6.2	47	6.5	3	●
NA20538	AQDEXZ0191	1.91	6.3	47	6.6	3	□
NA20539	AQDEXZ0192	1.92	6.3	47	6.6	3	□
NA20540	AQDEXZ0193	1.93	6.3	47	6.6	3	□
NA20541	AQDEXZ0194	1.94	6.3	47	6.6	3	□
NA20542	AQDEXZ0195	1.95	6.3	47	6.6	3	□
NA20543	AQDEXZ0196	1.96	6.5	47	6.8	3	□
NA20544	AQDEXZ0197	1.97	6.5	47	6.8	3	□
NA20545	AQDEXZ0198	1.98	6.5	47	6.8	3	□
NA20546	AQDEXZ0199	1.99	6.5	47	6.8	3	□
NA19847	AQDEXZ0200	2	9	50	9.8	4	●
NA20233	AQDEXZ0201	2.01	11	50	11.3	4	□
NA20234	AQDEXZ0202	2.02	11	50	11.3	4	□
NA20235	AQDEXZ0203	2.03	11	50	11.3	4	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			SUS420◎			◎	○	○			

NACHI 不二越

AQDEXZ

アクアドリルEX フラット
AQUA Drill EX FLAT

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 / AQ EX / 180° / 20°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(L1)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Classification
NA20236	AQDEXZ0204	2.04	11	50	11.3	4	□
NA20237	AQDEXZ0205	2.05	11	50	11.3	4	□
NA20238	AQDEXZ0206	2.06	11	50	11.3	4	□
NA20239	AQDEXZ0207	2.07	11	50	11.3	4	□
NA20240	AQDEXZ0208	2.08	11	50	11.3	4	□
NA20241	AQDEXZ0209	2.09	11	50	11.3	4	□
NA20242	AQDEXZ0210	2.1	11	50	11.4	4	●
NA20243	AQDEXZ0211	2.11	11	50	11.4	4	□
NA20244	AQDEXZ0212	2.12	11	50	11.4	4	□
NA20245	AQDEXZ0213	2.13	11	50	11.4	4	□
NA20246	AQDEXZ0214	2.14	11	50	11.4	4	□
NA20247	AQDEXZ0215	2.15	11	50	11.4	4	□
NA20248	AQDEXZ0216	2.16	11	50	11.4	4	□
NA20249	AQDEXZ0217	2.17	11	50	11.4	4	□
NA20250	AQDEXZ0218	2.18	11	50	11.4	4	□
NA20251	AQDEXZ0219	2.19	11	50	11.4	4	□
NA19848	AQDEXZ0220	2.2	11	50	11.4	4	●
NA20252	AQDEXZ0221	2.21	11	50	11.4	4	□
NA20253	AQDEXZ0222	2.22	11	50	11.5	4	□
NA20254	AQDEXZ0223	2.23	11	50	11.5	4	□
NA20255	AQDEXZ0224	2.24	11	50	11.5	4	□
NA20256	AQDEXZ0225	2.25	11	50	11.5	4	□
NA20257	AQDEXZ0226	2.26	11	50	11.5	4	□
NA20258	AQDEXZ0227	2.27	11	50	11.5	4	□
NA20259	AQDEXZ0228	2.28	11	50	11.5	4	□
NA20260	AQDEXZ0229	2.29	11	50	11.5	4	□
NA20261	AQDEXZ0230	2.3	11	50	11.5	4	●
NA20262	AQDEXZ0231	2.31	12	50	12.5	4	□
NA20263	AQDEXZ0232	2.32	12	50	12.5	4	□
NA20264	AQDEXZ0233	2.33	12	50	12.6	4	□
NA20265	AQDEXZ0234	2.34	12	50	12.6	4	□
NA20266	AQDEXZ0235	2.35	12	50	12.6	4	□
NA20267	AQDEXZ0236	2.36	12	50	12.6	4	□
NA20268	AQDEXZ0237	2.37	12	50	12.6	4	□
NA20269	AQDEXZ0238	2.38	12	50	12.6	4	□
NA20270	AQDEXZ0239	2.39	12	50	12.6	4	□
NA20271	AQDEXZ0240	2.4	12	50	12.6	4	●
NA20272	AQDEXZ0241	2.41	12	50	12.6	4	□
NA20273	AQDEXZ0242	2.42	12	50	12.6	4	□
NA20274	AQDEXZ0243	2.43	12	50	12.6	4	□
NA20275	AQDEXZ0244	2.44	12	50	12.6	4	□
NA20276	AQDEXZ0245	2.45	12	50	12.7	4	□
NA20277	AQDEXZ0246	2.46	12	50	12.7	4	□
NA20278	AQDEXZ0247	2.47	12	50	12.7	4	□
NA20279	AQDEXZ0248	2.48	12	50	12.7	4	□
NA20280	AQDEXZ0249	2.49	12	50	12.7	4	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(L1)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Classification
NA19849	AQDEXZ0250	2.5	12	50	12.7	4	●
NA20281	AQDEXZ0251	2.51	12	50	12.7	4	□
NA20282	AQDEXZ0252	2.52	12	50	12.7	4	□
NA20283	AQDEXZ0253	2.53	12	50	12.7	4	□
NA20284	AQDEXZ0254	2.54	12	50	12.7	4	□
NA20285	AQDEXZ0255	2.55	12	50	12.7	4	□
NA20286	AQDEXZ0256	2.56	12	50	12.8	4	□
NA20287	AQDEXZ0257	2.57	12	50	12.8	4	□
NA20288	AQDEXZ0258	2.58	12	50	12.8	4	□
NA20289	AQDEXZ0259	2.59	12	50	12.8	4	□
NA20290	AQDEXZ0260	2.6	12	50	12.8	4	●
NA20291	AQDEXZ0261	2.61	14	50	14.8	4	□
NA20292	AQDEXZ0262	2.62	14	50	14.8	4	□
NA20293	AQDEXZ0263	2.63	14	50	14.8	4	□
NA20294	AQDEXZ0264	2.64	14	50	14.8	4	□
NA20295	AQDEXZ0265	2.65	14	50	14.8	4	□
NA20296	AQDEXZ0266	2.66	14	50	14.8	4	□
NA20297	AQDEXZ0267	2.67	14	50	14.8	4	□
NA20298	AQDEXZ0268	2.68	14	50	14.9	4	□
NA20299	AQDEXZ0269	2.69	14	50	14.9	4	□
NA20300	AQDEXZ0270	2.7	14	50	14.9	4	●
NA20301	AQDEXZ0271	2.71	14	50	14.9	4	□
NA20302	AQDEXZ0272	2.72	14	50	14.9	4	□
NA20303	AQDEXZ0273	2.73	14	50	14.9	4	□
NA20304	AQDEXZ0274	2.74	14	50	14.9	4	□
NA20305	AQDEXZ0275	2.75	14	50	14.9	4	□
NA20306	AQDEXZ0276	2.76	14	50	14.9	4	□
NA20307	AQDEXZ0277	2.77	14	50	14.9	4	□
NA20308	AQDEXZ0278	2.78	14	50	14.9	4	□
NA20309	AQDEXZ0279	2.79	14	50	15	4	□
NA20310	AQDEXZ0280	2.8	14	50	15	4	●
NA20311	AQDEXZ0281	2.81	14	50	15	4	□
NA20312	AQDEXZ0282	2.82	14	50	15	4	□
NA20313	AQDEXZ0283	2.83	14	50	15	4	□
NA20314	AQDEXZ0284	2.84	14	50	15	4	□
NA20315	AQDEXZ0285	2.85	14	50	15	4	□
NA20316	AQDEXZ0286	2.86	14	50	15	4	□
NA20317	AQDEXZ0287	2.87	14	50	15	4	□
NA20318	AQDEXZ0288	2.88	14	50	15	4	□
NA20319	AQDEXZ0289	2.89	14	50	15	4	□
NA20320	AQDEXZ0290	2.9	14	50	15	4	●
NA20321	AQDEXZ0291	2.91	14	50	16.1	4	□
NA20322	AQDEXZ0292	2.92	14	50	16.1	4	□
NA20323	AQDEXZ0293	2.93	14	50	16.1	4	□
NA20324	AQDEXZ0294	2.94	14	50	16.1	4	□
NA20325	AQDEXZ0295	2.95	14	50	16.1	4	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			SUS420◎			◎	○	○			

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(L1)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Classification
NA20326	AQDEXZ0296	2.96	14	50	14.4	6	□
NA20327	AQDEXZ0297	2.97	14	50	14.4	6	□
NA20328	AQDEXZ0298	2.98	14	50	14.4	6	□
NA20329	AQDEXZ0299	2.99	14	50	14.4	6	□
NA19334	AQDEXZ0300	3	14	50	14.4	6	●
NA20547	AQDEXZ0301	3.01	15	50	15.4	6	□
NA20548	AQDEXZ0302	3.02	15	50	15.4	6	□
NA20549	AQDEXZ0303	3.03	15	50	15.4	6	□
NA20550	AQDEXZ0304	3.04	15	50	15.4	6	□
NA20551	AQDEXZ0305	3.05	15	50	15.4	6	□
NA20552	AQDEXZ0306	3.06	15	50	15.5	6	□
NA20553	AQDEXZ0307	3.07	15	50	15.5	6	□
NA20554	AQDEXZ0308	3.08	15	50	15.5	6	□
NA20555	AQDEXZ0309	3.09	15	50	15.5	6	□
NA20330	AQDEXZ0310	3.1	15	50	15.5	6	●
NA20556	AQDEXZ0311	3.11	15	50	15.5	6	□
NA20557	AQDEXZ0312	3.12	15	50	15.5	6	□
NA20558	AQDEXZ0313	3.13	15	50	15.5	6	□
NA20559	AQDEXZ0314	3.14	15	50	15.5	6	□
NA20560	AQDEXZ0315	3.15	15	50	15.5	6	□
NA20561	AQDEXZ0316	3.16	15	50	15.5	6	□
NA20562	AQDEXZ0317	3.17	15	50	15.5	6	□
NA20563	AQDEXZ0318	3.18	15	50	15.6	6	□
NA20564	AQDEXZ0319	3.19	15	50	15.6	6	□
NA20331	AQDEXZ0320	3.2	15	50	15.6	6	●
NA20565	AQDEXZ0321	3.21	15	50	15.6	6	□
NA20566	AQDEXZ0322	3.22	15	50	15.6	6	□
NA20567	AQDEXZ0323	3.23	15	50	15.6	6	□
NA20568	AQDEXZ0324	3.24	15	50	15.6	6	□
NA20569	AQDEXZ0325	3.25	15	50	15.6	6	□
NA20570	AQDEXZ0326	3.26	15	50	15.6	6	□
NA20571	AQDEXZ0327	3.27	15	50	15.6	6	□
NA20572	AQDEXZ0328	3.28	15	50	15.6	6	□
NA20573	AQDEXZ0329	3.29	15	50	15.7	6	□
NA19335	AQDEXZ0330	3.3	15	50	15.7	6	●
NA20574	AQDEXZ0331	3.31	16	50	16.2	6	□
NA20575	AQDEXZ0332	3.32	16	50	16.2	6	□
NA20576	AQDEXZ0333	3.33	16	50	16.2	6	□
NA20577	AQDEXZ0334	3.34	16	50	16.2	6	□
NA20578	AQDEXZ0335	3.35	16	50	16.2	6	□
NA20579	AQDEXZ0336	3.36	16	50	16.2	6	□
NA20580	AQDEXZ0337	3.37	16	50	16.2	6	□
NA20581	AQDEXZ0338	3.38	16	50	16.2	6	□
NA20582	AQDEXZ0339	3.39	16	50	16.2	6	□
NA20332	AQDEXZ0340	3.4	16	50	16.2	6	●
NA20583	AQDEXZ0341	3.41	16	50	16.3	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(L1)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Classification
NA20584	AQDEXZ0342	3.42	16	50	16.3	6	□
NA20585	AQDEXZ0343	3.43	16	50	16.3	6	□
NA20586	AQDEXZ0344	3.44	16	50	16.3	6	□
NA20587	AQDEXZ0345	3.45	16	50	16.3	6	□
NA20588	AQDEXZ0346	3.46	16	50	16.3	6	□
NA20589	AQDEXZ0347	3.47	16	50	16.3	6	□
NA20590	AQDEXZ0348	3.48	16	50	16.3	6	□
NA20591	AQDEXZ0349	3.49	16	50	16.3	6	□
NA19336	AQDEXZ0350	3.5	16	50	16.3	6	●
NA20592	AQDEXZ0351	3.51	16	50	16.3	6	□
NA20593	AQDEXZ0352	3.52	16	50	16.4	6	□
NA20594	AQDEXZ0353	3.53	16	50	16.4	6	□
NA20595	AQDEXZ0354	3.54	16	50	16.4	6	□
NA20596	AQDEXZ0355	3.55	16	50	16.4	6	□
NA20597	AQDEXZ0356	3.56	16	50	16.4	6	□
NA20598	AQDEXZ0357	3.57	16	50	16.4	6	□
NA20599	AQDEXZ0358	3.58	16	50	16.4	6	□
NA20600	AQDEXZ0359	3.59	16	50	16.4	6	□
NA20333	AQDEXZ0360	3.6	16	50	16.4	6	●
NA20601	AQDEXZ0361	3.61	18	50	17.9	6	□
NA20602	AQDEXZ0362	3.62	18	50	17.9	6	□
NA20603	AQDEXZ0363	3.63	18	50	17.9	6	□
NA20604	AQDEXZ0364	3.64	18	50	18	6	□
NA20605	AQDEXZ0365	3.65	18	50	18	6	□
NA20606	AQDEXZ0366	3.66	18	50	18	6	□
NA20607	AQDEXZ0367	3.67	18	50	18	6	□
NA20608	AQDEXZ0368	3.68	18	50	18	6	□
NA20609	AQDEXZ0369	3.69	18	50	18	6	□
NA20334	AQDEXZ0370	3.7	18	50	18	6	●
NA20610	AQDEXZ0371	3.71	18	50	18	6	□
NA20611	AQDEXZ0372	3.72	18	50	18	6	□
NA20612	AQDEXZ0373	3.73	18	50	18	6	□
NA20613	AQDEXZ0374	3.74	18	50	18	6	□
NA20614	AQDEXZ0375	3.75	18	50	18.1	6	□
NA20615	AQDEXZ0376	3.76	18	50	18.1	6	□
NA20616	AQDEXZ0377	3.77	18	50	18.1	6	□
NA20617	AQDEXZ0378	3.78	18	50	18.1	6	□
NA20618	AQDEXZ0379	3.79	18	50	18.1	6	□
NA20335	AQDEXZ0380	3.8	18	50	18.1	6	●
NA20619	AQDEXZ0381	3.81	18	50	18.1	6	□
NA20620	AQDEXZ0382	3.82	18	50	18.1	6	□
NA20621	AQDEXZ0383	3.83	18	50	18.1	6	□
NA20622	AQDEXZ0384	3.84	18	50	18.1	6	□
NA20623	AQDEXZ0385	3.85	18	50	18.1	6	□
NA20624	AQDEXZ0386	3.86	18	50	18.1	6	□
NA20625	AQDEXZ0387	3.87	18	50	18.2	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			SUS420◎			◎	○	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NACHI 不二越

AQDEXZ

アクアドリルEX フラット
AQUA Drill EX FLAT

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 / AQ EX / 180° / 20°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(L1)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Classification
NA20626	AQDEXZ0388	3.88	18	50	18.2	6	□
NA20627	AQDEXZ0389	3.89	18	50	18.2	6	□
NA20336	AQDEXZ0390	3.9	18	50	18.2	6	●
NA20628	AQDEXZ0391	3.91	18	50	18.2	6	□
NA20629	AQDEXZ0392	3.92	18	50	18.2	6	□
NA20630	AQDEXZ0393	3.93	18	50	18.2	6	□
NA20631	AQDEXZ0394	3.94	18	50	18.2	6	□
NA20632	AQDEXZ0395	3.95	18	50	18.2	6	□
NA20633	AQDEXZ0396	3.96	18	50	18.2	6	□
NA20634	AQDEXZ0397	3.97	18	50	18.2	6	□
NA20635	AQDEXZ0398	3.98	18	50	18.3	6	□
NA20636	AQDEXZ0399	3.99	18	50	18.3	6	□
NA19337	AQDEXZ0400	4	18	50	18.3	6	●
NA25465	AQDEXZ0401	4.01	19	60	20.3	6	□
NA25466	AQDEXZ0402	4.02	19	60	20.3	6	□
NA25467	AQDEXZ0403	4.03	19	60	20.3	6	□
NA25468	AQDEXZ0404	4.04	19	60	20.3	6	□
NA22271	AQDEXZ0405	4.05	19	60	20.3	6	□
NA25469	AQDEXZ0406	4.06	19	60	20.3	6	□
NA25470	AQDEXZ0407	4.07	19	60	20.3	6	□
NA25471	AQDEXZ0408	4.08	19	60	20.3	6	□
NA25472	AQDEXZ0409	4.09	19	60	20.3	6	□
NA20337	AQDEXZ0410	4.1	19	60	20.4	6	●
NA25473	AQDEXZ0411	4.11	19	60	20.4	6	□
NA25474	AQDEXZ0412	4.12	19	60	20.4	6	□
NA25475	AQDEXZ0413	4.13	19	60	20.4	6	□
NA25476	AQDEXZ0414	4.14	19	60	20.4	6	□
NA22272	AQDEXZ0415	4.15	19	60	20.4	6	□
NA25477	AQDEXZ0416	4.16	19	60	20.4	6	□
NA25478	AQDEXZ0417	4.17	19	60	20.4	6	□
NA25479	AQDEXZ0418	4.18	19	60	20.4	6	□
NA25480	AQDEXZ0419	4.19	19	60	20.4	6	□
NA19338	AQDEXZ0420	4.2	19	60	20.4	6	●
NA25481	AQDEXZ0421	4.21	19	60	20.4	6	□
NA25482	AQDEXZ0422	4.22	19	60	20.5	6	□
NA25483	AQDEXZ0423	4.23	19	60	20.5	6	□
NA25484	AQDEXZ0424	4.24	19	60	20.5	6	□
NA22273	AQDEXZ0425	4.25	19	60	20.5	6	□
NA25485	AQDEXZ0426	4.26	19	60	20.5	6	□
NA25486	AQDEXZ0427	4.27	19	60	20.5	6	□
NA25487	AQDEXZ0428	4.28	19	60	20.5	6	□
NA25488	AQDEXZ0429	4.29	19	60	20.5	6	□
NA20338	AQDEXZ0430	4.3	19	60	20.5	6	●
NA25489	AQDEXZ0431	4.31	21	60	22.5	6	□
NA25490	AQDEXZ0432	4.32	21	60	22.5	6	□
NA25491	AQDEXZ0433	4.33	21	60	22.6	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(L1)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Classification
NA25492	AQDEXZ0434	4.34	21	60	22.6	6	□
NA22274	AQDEXZ0435	4.35	21	60	22.6	6	□
NA25493	AQDEXZ0436	4.36	21	60	22.6	6	□
NA25494	AQDEXZ0437	4.37	21	60	22.6	6	□
NA25495	AQDEXZ0438	4.38	21	60	22.6	6	□
NA25496	AQDEXZ0439	4.39	21	60	22.6	6	□
NA20339	AQDEXZ0440	4.4	21	60	22.6	6	●
NA25497	AQDEXZ0441	4.41	21	60	22.6	6	□
NA25498	AQDEXZ0442	4.42	21	60	22.6	6	□
NA25499	AQDEXZ0443	4.43	21	60	22.6	6	□
NA25500	AQDEXZ0444	4.44	21	60	22.6	6	□
NA22275	AQDEXZ0445	4.45	21	60	22.7	6	□
NA25501	AQDEXZ0446	4.46	21	60	22.7	6	□
NA25502	AQDEXZ0447	4.47	21	60	22.7	6	□
NA25503	AQDEXZ0448	4.48	21	60	22.7	6	□
NA25504	AQDEXZ0449	4.49	21	60	22.7	6	□
NA19339	AQDEXZ0450	4.5	21	60	22.7	6	●
NA25505	AQDEXZ0451	4.51	21	60	22.7	6	□
NA25506	AQDEXZ0452	4.52	21	60	22.7	6	□
NA25507	AQDEXZ0453	4.53	21	60	22.7	6	□
NA25508	AQDEXZ0454	4.54	21	60	22.7	6	□
NA22276	AQDEXZ0455	4.55	21	60	22.7	6	□
NA25509	AQDEXZ0456	4.56	21	60	22.8	6	□
NA25510	AQDEXZ0457	4.57	21	60	22.8	6	□
NA25511	AQDEXZ0458	4.58	21	60	22.8	6	□
NA25512	AQDEXZ0459	4.59	21	60	22.8	6	□
NA20340	AQDEXZ0460	4.6	21	60	22.8	6	●
NA25513	AQDEXZ0461	4.61	22	60	22.8	6	□
NA25514	AQDEXZ0462	4.62	22	60	22.8	6	□
NA25515	AQDEXZ0463	4.63	22	60	22.8	6	□
NA25516	AQDEXZ0464	4.64	22	60	22.8	6	□
NA22277	AQDEXZ0465	4.65	22	60	22.8	6	□
NA25517	AQDEXZ0466	4.66	22	60	22.8	6	□
NA25518	AQDEXZ0467	4.67	22	60	22.8	6	□
NA25519	AQDEXZ0468	4.68	22	60	22.9	6	□
NA25520	AQDEXZ0469	4.69	22	60	22.9	6	□
NA20341	AQDEXZ0470	4.7	22	60	22.9	6	●
NA25521	AQDEXZ0471	4.71	22	60	22.9	6	□
NA25522	AQDEXZ0472	4.72	22	60	22.9	6	□
NA25523	AQDEXZ0473	4.73	22	60	22.9	6	□
NA25524	AQDEXZ0474	4.74	22	60	22.9	6	□
NA22278	AQDEXZ0475	4.75	22	60	22.9	6	□
NA25525	AQDEXZ0476	4.76	22	60	22.9	6	□
NA25526	AQDEXZ0477	4.77	22	60	22.9	6	□
NA25794	AQDEXZ0478	4.78	22	60	22.9	6	□
NA25795	AQDEXZ0479	4.79	22	60	23	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			SUS420◎			◎	○	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG.
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(L1)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Classification
NA20342	AQDEXZ0480	4.8	22	60	23	6	●
NA25796	AQDEXZ0481	4.81	22	60	23	6	□
NA25797	AQDEXZ0482	4.82	22	60	23	6	□
NA25798	AQDEXZ0483	4.83	22	60	23	6	□
NA25799	AQDEXZ0484	4.84	22	60	23	6	□
NA22279	AQDEXZ0485	4.85	22	60	23	6	□
NA25800	AQDEXZ0486	4.86	22	60	23	6	□
NA25801	AQDEXZ0487	4.87	22	60	23	6	□
NA25802	AQDEXZ0488	4.88	22	60	23	6	□
NA25803	AQDEXZ0489	4.89	22	60	23	6	□
NA20343	AQDEXZ0490	4.9	22	60	23	6	●
NA25804	AQDEXZ0491	4.91	23	60	23.1	6	□
NA25805	AQDEXZ0492	4.92	23	60	23.1	6	□
NA25806	AQDEXZ0493	4.93	23	60	23.1	6	□
NA25807	AQDEXZ0494	4.94	23	60	23.1	6	□
NA22280	AQDEXZ0495	4.95	23	60	23.1	6	□
NA25808	AQDEXZ0496	4.96	23	60	23.1	6	□
NA25809	AQDEXZ0497	4.97	23	60	23.1	6	□
NA25810	AQDEXZ0498	4.98	23	60	23.1	6	□
NA25811	AQDEXZ0499	4.99	23	60	23.1	6	□
NA19340	AQDEXZ0500	5	23	60	23.1	6	●
NA27450	AQDEXZ0501	5.01	24	60	26.1	6	□
NA27451	AQDEXZ0502	5.02	24	60	26.2	6	□
NA27452	AQDEXZ0503	5.03	24	60	26.2	6	□
NA27453	AQDEXZ0504	5.04	24	60	26.2	6	□
NA22281	AQDEXZ0505	5.05	24	60	26.2	6	□
NA27454	AQDEXZ0506	5.06	24	60	26.2	6	□
NA27455	AQDEXZ0507	5.07	24	60	26.2	6	□
NA27456	AQDEXZ0508	5.08	24	60	26.2	6	□
NA27457	AQDEXZ0509	5.09	24	60	26.2	6	□
NA20344	AQDEXZ0510	5.1	24	60	26.2	6	●
NA27458	AQDEXZ0511	5.11	24	60	26.2	6	□
NA27459	AQDEXZ0512	5.12	24	60	26.2	6	□
NA27460	AQDEXZ0513	5.13	24	60	26.2	6	□
NA27461	AQDEXZ0514	5.14	24	60	26.3	6	□
NA22282	AQDEXZ0515	5.15	24	60	26.3	6	□
NA27462	AQDEXZ0516	5.16	24	60	26.3	6	□
NA27463	AQDEXZ0517	5.17	24	60	26.3	6	□
NA27464	AQDEXZ0518	5.18	24	60	26.3	6	□
NA27465	AQDEXZ0519	5.19	24	60	26.3	6	□
NA20345	AQDEXZ0520	5.2	24	60	26.3	6	●
NA27466	AQDEXZ0521	5.21	24	60	26.3	6	□
NA27467	AQDEXZ0522	5.22	24	60	26.3	6	□
NA27468	AQDEXZ0523	5.23	24	60	26.3	6	□
NA27469	AQDEXZ0524	5.24	24	60	26.3	6	□
NA22283	AQDEXZ0525	5.25	24	60	26.4	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(L1)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Classification
NA27470	AQDEXZ0526	5.26	24	60	26.4	6	□
NA27471	AQDEXZ0527	5.27	24	60	26.4	6	□
NA27472	AQDEXZ0528	5.28	24	60	26.4	6	□
NA27473	AQDEXZ0529	5.29	24	60	26.4	6	□
NA20444	AQDEXZ0530	5.3	24	60	26.4	6	●
NA27474	AQDEXZ0531	5.31	25	60	27.4	6	□
NA27475	AQDEXZ0532	5.32	25	60	27.4	6	□
NA27476	AQDEXZ0533	5.33	25	60	27.4	6	□
NA27477	AQDEXZ0534	5.34	25	60	27.4	6	□
NA22284	AQDEXZ0535	5.35	25	60	27.4	6	□
NA27478	AQDEXZ0536	5.36	25	60	27.4	6	□
NA27479	AQDEXZ0537	5.37	25	60	27.5	6	□
NA27480	AQDEXZ0538	5.38	25	60	27.5	6	□
NA27481	AQDEXZ0539	5.39	25	60	27.5	6	□
NA20346	AQDEXZ0540	5.4	25	60	27.5	6	●
NA27482	AQDEXZ0541	5.41	25	60	27.5	6	□
NA27483	AQDEXZ0542	5.42	25	60	27.5	6	□
NA27484	AQDEXZ0543	5.43	25	60	27.5	6	□
NA27485	AQDEXZ0544	5.44	25	60	27.5	6	□
NA22285	AQDEXZ0545	5.45	25	60	27.5	6	□
NA27486	AQDEXZ0546	5.46	25	60	27.5	6	□
NA27487	AQDEXZ0547	5.47	25	60	27.5	6	□
NA27488	AQDEXZ0548	5.48	25	60	27.5	6	□
NA27489	AQDEXZ0549	5.49	25	60	27.6	6	□
NA19341	AQDEXZ0550	5.5	25	60	27.6	6	●
NA27490	AQDEXZ0551	5.51	25	60	27.6	6	□
NA27491	AQDEXZ0552	5.52	25	60	27.6	6	□
NA27492	AQDEXZ0553	5.53	25	60	27.6	6	□
NA27493	AQDEXZ0554	5.54	25	60	27.6	6	□
NA22286	AQDEXZ0555	5.55	25	60	27.6	6	□
NA27494	AQDEXZ0556	5.56	25	60	27.6	6	□
NA27495	AQDEXZ0557	5.57	25	60	27.6	6	□
NA27496	AQDEXZ0558	5.58	25	60	27.6	6	□
NA27497	AQDEXZ0559	5.59	25	60	27.6	6	□
NA20347	AQDEXZ0560	5.6	25	60	27.7	6	●
NA27498	AQDEXZ0561	5.61	27	60	29.7	6	□
NA27499	AQDEXZ0562	5.62	27	60	29.7	6	□
NA27500	AQDEXZ0563	5.63	27	60	29.7	6	□
NA27501	AQDEXZ0564	5.64	27	60	29.7	6	□
NA22287	AQDEXZ0565	5.65	27	60	29.7	6	□
NA27502	AQDEXZ0566	5.66	27	60	29.7	6	□
NA27503	AQDEXZ0567	5.67	27	60	29.7	6	□
NA27504	AQDEXZ0568	5.68	27	60	29.7	6	□
NA27505	AQDEXZ0569	5.69	27	60	29.7	6	□
NA20348	AQDEXZ0570	5.7	27	60	29.7	6	●
NA27506	AQDEXZ0571	5.71	27	60	29.7	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			SUS420◎			◎	○	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NACHI 不二越

AQDEXZ

アクアドリルEX フラット
AQUA Drill EX FLAT

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 / AQ EX / 180° / 20°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(L1)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Classification
NA27507	AQDEXZ0572	5.72	27	60	29.8	6	□
NA27508	AQDEXZ0573	5.73	27	60	29.8	6	□
NA27509	AQDEXZ0574	5.74	27	60	29.8	6	□
NA22288	AQDEXZ0575	5.75	27	60	29.8	6	□
NA27510	AQDEXZ0576	5.76	27	60	29.8	6	□
NA27511	AQDEXZ0577	5.77	27	60	29.8	6	□
NA27512	AQDEXZ0578	5.78	27	60	29.8	6	□
NA27513	AQDEXZ0579	5.79	27	60	29.8	6	□
NA20349	AQDEXZ0580	5.8	27	60	29.8	6	●
NA27514	AQDEXZ0581	5.81	27	60	29.8	6	□
NA27515	AQDEXZ0582	5.82	27	60	29.8	6	□
NA27516	AQDEXZ0583	5.83	27	60	29.9	6	□
NA27517	AQDEXZ0584	5.84	27	60	29.9	6	□
NA22289	AQDEXZ0585	5.85	27	60	29.9	6	□
NA27518	AQDEXZ0586	5.86	27	60	29.9	6	□
NA27519	AQDEXZ0587	5.87	27	60	29.9	6	□
NA27520	AQDEXZ0588	5.88	27	60	29.9	6	□
NA27521	AQDEXZ0589	5.89	27	60	29.9	6	□
NA20350	AQDEXZ0590	5.9	27	60	29.9	6	●
NA27522	AQDEXZ0591	5.91	27	60	29.9	6	□
NA27523	AQDEXZ0592	5.92	27	60	29.9	6	□
NA27524	AQDEXZ0593	5.93	27	60	29.9	6	□
NA27525	AQDEXZ0594	5.94	27	60	29.9	6	□
NA22290	AQDEXZ0595	5.95	27	60	30	6	□
NA27526	AQDEXZ0596	5.96	27	60	30	6	□
NA27527	AQDEXZ0597	5.97	27	60	30	6	□
NA27528	AQDEXZ0598	5.98	27	60	30	6	□
NA27529	AQDEXZ0599	5.99	27	60	30	6	□
NA19342	AQDEXZ0600	6	27	60	30	6	●
NA25812	AQDEXZ0601	6.01	28	70	31	6	□
NA25813	AQDEXZ0602	6.02	28	70	31	6	□
NA25814	AQDEXZ0603	6.03	28	70	31	6	□
NA25815	AQDEXZ0604	6.04	28	70	31	6	□
NA22291	AQDEXZ0605	6.05	28	70	31	6	□
NA20351	AQDEXZ0610	6.1	28	70	31	6	●
NA22292	AQDEXZ0615	6.15	28	70	31	6	□
NA20352	AQDEXZ0620	6.2	28	70	31	6	●
NA22293	AQDEXZ0625	6.25	28	70	31	6	□
NA20353	AQDEXZ0630	6.3	28	70	31	6	●
NA22294	AQDEXZ0635	6.35	30	70	33	6	□
NA20354	AQDEXZ0640	6.4	30	70	33	6	●
NA22295	AQDEXZ0645	6.45	30	70	33	6	□
NA19343	AQDEXZ0650	6.5	30	70	33	6	●
NA22296	AQDEXZ0655	6.55	30	70	33	6	□
NA20355	AQDEXZ0660	6.6	30	70	33	6	●
NA22297	AQDEXZ0665	6.65	31	70	33	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(L1)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Classification
NA20356	AQDEXZ0670	6.7	31	70	33	6	●
NA22298	AQDEXZ0675	6.75	31	70	33	6	□
NA19344	AQDEXZ0680	6.8	31	70	33	6	●
NA22299	AQDEXZ0685	6.85	31	70	33	6	□
NA20357	AQDEXZ0690	6.9	31	70	33	6	●
NA22300	AQDEXZ0695	6.95	32	70	33	6	□
NA19345	AQDEXZ0700	7	32	70	33	6	●
NA25816	AQDEXZ0701	7.01	33	70	36	6	□
NA25817	AQDEXZ0702	7.02	33	70	36	6	□
NA25818	AQDEXZ0703	7.03	33	70	36	6	□
NA25819	AQDEXZ0704	7.04	33	70	36	6	□
NA22301	AQDEXZ0705	7.05	33	70	36	6	□
NA20358	AQDEXZ0710	7.1	33	70	36	6	●
NA22302	AQDEXZ0715	7.15	33	70	36	6	□
NA20359	AQDEXZ0720	7.2	33	70	36	6	●
NA22303	AQDEXZ0725	7.25	33	70	36	6	□
NA20360	AQDEXZ0730	7.3	33	70	36	6	●
NA22304	AQDEXZ0735	7.35	34	70	36	6	□
NA20361	AQDEXZ0740	7.4	34	70	36	6	●
NA22305	AQDEXZ0745	7.45	34	70	36	6	□
NA19346	AQDEXZ0750	7.5	34	70	36	6	●
NA22306	AQDEXZ0755	7.55	34	70	36	6	□
NA20362	AQDEXZ0760	7.6	34	70	36	6	●
NA22307	AQDEXZ0765	7.65	36	70	39	6	□
NA20363	AQDEXZ0770	7.7	36	70	39	6	●
NA22308	AQDEXZ0775	7.75	36	70	39	6	□
NA20364	AQDEXZ0780	7.8	36	70	39	6	●
NA22309	AQDEXZ0785	7.85	36	70	39	6	□
NA20365	AQDEXZ0790	7.9	36	70	39	6	●
NA22310	AQDEXZ0795	7.95	36	70	39	6	□
NA19347	AQDEXZ0800	8	36	70	39	8	●
NA25820	AQDEXZ0801	8.01	37	80	40	8	□
NA25821	AQDEXZ0802	8.02	37	80	40	8	□
NA25822	AQDEXZ0803	8.03	37	80	40	8	□
NA25823	AQDEXZ0804	8.04	37	80	40	8	□
NA22311	AQDEXZ0805	8.05	37	80	40	8	□
NA20366	AQDEXZ0810	8.1	37	80	40	8	●
NA22312	AQDEXZ0815	8.15	37	80	40	8	□
NA20367	AQDEXZ0820	8.2	37	80	40	8	●
NA22313	AQDEXZ0825	8.25	37	80	40	8	□
NA20368	AQDEXZ0830	8.3	37	80	40	8	●
NA22314	AQDEXZ0835	8.35	39	80	42	8	□
NA20369	AQDEXZ0840	8.4	39	80	42	8	●
NA22315	AQDEXZ0845	8.45	39	80	42	8	□
NA19348	AQDEXZ0850	8.5	39	80	42	8	●
NA22316	AQDEXZ0855	8.55	39	80	42	8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			SUS420◎			◎	○	○			

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(L1)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Classification
NA20370	AQDEXZ0860	8.6	39	80	42	8	●
NA22317	AQDEXZ0865	8.65	40	80	42	8	□
NA20371	AQDEXZ0870	8.7	40	80	42	8	●
NA22318	AQDEXZ0875	8.75	40	80	42	8	□
NA20445	AQDEXZ0880	8.8	40	80	42	8	●
NA22319	AQDEXZ0885	8.85	40	80	42	8	□
NA20372	AQDEXZ0890	8.9	40	80	42	8	●
NA22320	AQDEXZ0895	8.95	41	80	42	8	□
NA19349	AQDEXZ0900	9	41	80	42	8	●
NA25824	AQDEXZ0901	9.01	42	80	45	8	□
NA25825	AQDEXZ0902	9.02	42	80	45	8	□
NA25826	AQDEXZ0903	9.03	42	80	45	8	□
NA25827	AQDEXZ0904	9.04	42	80	45	8	□
NA22321	AQDEXZ0905	9.05	42	80	45	8	□
NA20373	AQDEXZ0910	9.1	42	80	45	8	●
NA22322	AQDEXZ0915	9.15	42	80	45	8	□
NA20374	AQDEXZ0920	9.2	42	80	45	8	●
NA22323	AQDEXZ0925	9.25	42	80	45	8	□
NA20375	AQDEXZ0930	9.3	42	80	45	8	●
NA22324	AQDEXZ0935	9.35	43	80	45	8	□
NA20376	AQDEXZ0940	9.4	43	80	45	8	●
NA22325	AQDEXZ0945	9.45	43	80	45	8	□
NA19350	AQDEXZ0950	9.5	43	80	45	8	●
NA22326	AQDEXZ0955	9.55	43	80	45	8	□
NA20377	AQDEXZ0960	9.6	43	80	45	8	●
NA22327	AQDEXZ0965	9.65	45	80	48	8	□
NA20378	AQDEXZ0970	9.7	45	80	48	8	●
NA22328	AQDEXZ0975	9.75	45	80	48	8	□
NA20379	AQDEXZ0980	9.8	45	80	48	8	●
NA22329	AQDEXZ0985	9.85	45	80	48	8	□
NA20380	AQDEXZ0990	9.9	45	80	48	8	●
NA22330	AQDEXZ0995	9.95	45	80	48	8	□
NA19351	AQDEXZ1000	10	45	80	48	10	●
NA25828	AQDEXZ1001	10.01	46	90	49	10	□
NA25829	AQDEXZ1002	10.02	46	90	49	10	□
NA25830	AQDEXZ1003	10.03	46	90	49	10	□
NA25831	AQDEXZ1004	10.04	46	90	49	10	□
NA25832	AQDEXZ1005	10.05	46	90	49	10	□
NA20381	AQDEXZ1010	10.1	46	90	49	10	●
NA20382	AQDEXZ1020	10.2	46	90	49	10	●
NA19352	AQDEXZ1030	10.3	46	90	49	10	●
NA20383	AQDEXZ1040	10.4	48	90	51	10	●
NA19353	AQDEXZ1050	10.5	48	90	51	10	●
NA20384	AQDEXZ1060	10.6	48	90	51	10	●
NA20385	AQDEXZ1070	10.7	49	90	51	10	●
NA20446	AQDEXZ1080	10.8	49	90	51	10	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(L1)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Classification
NA20386	AQDEXZ1090	10.9	49	90	51	10	●
NA19354	AQDEXZ1100	11	50	90	51	10	●
NA20387	AQDEXZ1110	11.1	51	90	54	10	●
NA20388	AQDEXZ1120	11.2	51	90	54	10	●
NA20389	AQDEXZ1130	11.3	51	90	54	10	●
NA20390	AQDEXZ1140	11.4	52	90	54	10	●
NA19355	AQDEXZ1150	11.5	52	90	54	10	●
NA20391	AQDEXZ1160	11.6	52	90	54	10	●
NA20392	AQDEXZ1170	11.7	54	90	57	10	●
NA20393	AQDEXZ1180	11.8	54	90	57	10	●
NA20394	AQDEXZ1190	11.9	54	90	57	10	●
NA19356	AQDEXZ1200	12	54	90	57	12	●
NA23702	AQDEXZ1210	12.1	55	100	58	12	●
NA23703	AQDEXZ1220	12.2	55	100	58	12	●
NA23704	AQDEXZ1230	12.3	55	100	58	12	●
NA23705	AQDEXZ1240	12.4	57	100	60	12	●
NA19357	AQDEXZ1250	12.5	57	100	60	12	●
NA23706	AQDEXZ1260	12.6	57	100	60	12	●
NA23707	AQDEXZ1270	12.7	58	100	60	12	●
NA23708	AQDEXZ1280	12.8	58	100	60	12	●
NA23709	AQDEXZ1290	12.9	58	100	60	12	●
NA19358	AQDEXZ1300	13	59	100	60	12	●
NA23710	AQDEXZ1310	13.1	60	100	63	12	●
NA23711	AQDEXZ1320	13.2	60	100	63	12	●
NA23712	AQDEXZ1330	13.3	60	100	63	12	●
NA23713	AQDEXZ1340	13.4	61	100	63	12	●
NA19359	AQDEXZ1350	13.5	61	100	63	12	●
NA23714	AQDEXZ1360	13.6	61	100	63	12	●
NA23715	AQDEXZ1370	13.7	63	100	66	12	●
NA23716	AQDEXZ1380	13.8	63	100	66	12	●
NA23717	AQDEXZ1390	13.9	63	100	66	12	●
NA19360	AQDEXZ1400	14	63	100	66	12	●
NA23718	AQDEXZ1410	14.1	64	105	67	12	●
NA23719	AQDEXZ1420	14.2	64	105	67	12	●
NA23720	AQDEXZ1430	14.3	64	105	67	12	●
NA23721	AQDEXZ1440	14.4	66	105	69	12	●
NA19361	AQDEXZ1450	14.5	66	105	69	12	●
NA23722	AQDEXZ1460	14.6	66	105	69	12	●
NA23723	AQDEXZ1470	14.7	67	105	69	12	●
NA23724	AQDEXZ1480	14.8	67	105	69	12	●
NA23725	AQDEXZ1490	14.9	67	105	69	12	●
NA19362	AQDEXZ1500	15	68	105	69	12	●
NA23726	AQDEXZ1510	15.1	69	115	72	12	●
NA23727	AQDEXZ1520	15.2	69	115	72	12	●
NA23728	AQDEXZ1530	15.3	69	115	72	12	●
NA23729	AQDEXZ1540	15.4	70	115	72	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			SUS420◎			◎	○	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NACHI 不二越

AQDEXZ

アクアドリルEX フラット
AQUA Drill EX FLAT

公差(mm)Tolerance

直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 / AQ EX / 180° / 20°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	型番 Model number	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	首下長(L1) Under Neck Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
NA19363	AQDEXZ1550	15.5	70	115	72	12	●
NA23730	AQDEXZ1560	15.6	70	115	72	12	●
NA23731	AQDEXZ1570	15.7	72	115	75	12	●
NA23732	AQDEXZ1580	15.8	72	115	75	12	●
NA23733	AQDEXZ1590	15.9	72	115	75	12	●
NA19364	AQDEXZ1600	16	72	115	75	16	●
NA19365	AQDEXZ1650	16.5	75	115	78	16	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	型番 Model number	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	首下長(L1) Under Neck Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
NA19366	AQDEXZ1700	17	77	125	79	16	●
NA19367	AQDEXZ1750	17.5	79	125	81	16	●
NA19368	AQDEXZ1800	18	81	125	84	16	●
NA19369	AQDEXZ1850	18.5	84	135	87	16	●
NA19370	AQDEXZ1900	19	86	135	87	16	●
NA19371	AQDEXZ1950	19.5	88	145	91	16	●
NA19372	AQDEXZ2000	20	90	145	93	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			SUS420◎			◎	○	○			

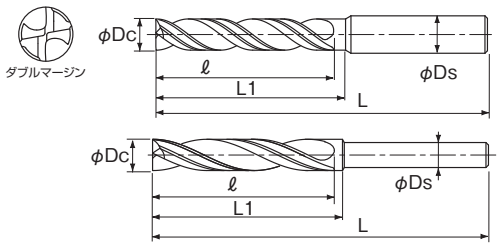
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NACHI 不二越

AQDEXZR

アクアドリルEX フラット レギュラ形
AQUA Drill EX FLAT Regular





穴あけ性能が良好な穴深さ4Dタイプのフラットドリルです。センターリング穴またはガイド穴が必要です。

Flat type drill bits have great performance drilling holes to 4X diameter. A centering hole or guide hole is necessary.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 AQ EX 180° 20°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(L1)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Classification
NA21880	AQDEXZR0300	3	19	60	20	6	●
NA23632	AQDEXZR0305	3.05	21	60	22	6	□
NA22331	AQDEXZR0310	3.1	21	60	22	6	●
NA23633	AQDEXZR0315	3.15	21	60	22	6	□
NA22332	AQDEXZR0320	3.2	21	60	22	6	●
NA23634	AQDEXZR0325	3.25	21	60	23	6	□
NA21881	AQDEXZR0330	3.3	21	60	23	6	●
NA23635	AQDEXZR0335	3.35	23	60	23	6	□
NA22333	AQDEXZR0340	3.4	23	60	23	6	●
NA23636	AQDEXZR0345	3.45	23	60	23	6	□
NA21882	AQDEXZR0350	3.5	23	60	23	6	●
NA23637	AQDEXZR0355	3.55	23	60	25	6	□
NA22334	AQDEXZR0360	3.6	23	60	25	6	●
NA23638	AQDEXZR0365	3.65	25	60	25	6	□
NA22335	AQDEXZR0370	3.7	25	60	25	6	●
NA23639	AQDEXZR0375	3.75	25	60	25	6	□
NA22336	AQDEXZR0380	3.8	25	60	25	6	●
NA23640	AQDEXZR0385	3.85	25	60	25	6	□
NA22337	AQDEXZR0390	3.9	25	60	25	6	●
NA23641	AQDEXZR0395	3.95	25	60	25	6	□
NA21883	AQDEXZR0400	4	25	60	25	6	●
NA23642	AQDEXZR0405	4.05	27	70	29	6	□
NA22338	AQDEXZR0410	4.1	27	70	29	6	●
NA23643	AQDEXZR0415	4.15	27	70	29	6	□
NA21884	AQDEXZR0420	4.2	27	70	29	6	●
NA23644	AQDEXZR0425	4.25	27	70	29	6	□
NA22339	AQDEXZR0430	4.3	27	70	29	6	●
NA23645	AQDEXZR0435	4.35	29	70	31	6	□
NA22340	AQDEXZR0440	4.4	29	70	31	6	●
NA23646	AQDEXZR0445	4.45	29	70	31	6	□
NA21885	AQDEXZR0450	4.5	29	70	31	6	●
NA23647	AQDEXZR0455	4.55	29	70	31	6	□
NA22341	AQDEXZR0460	4.6	29	70	31	6	●
NA23648	AQDEXZR0465	4.65	31	70	32	6	□
NA22342	AQDEXZR0470	4.7	31	70	32	6	●
NA23649	AQDEXZR0475	4.75	31	70	32	6	□
NA22343	AQDEXZR0480	4.8	31	70	32	6	●
NA23650	AQDEXZR0485	4.85	31	70	32	6	□
NA22344	AQDEXZR0490	4.9	31	70	32	6	●
NA23651	AQDEXZR0495	4.95	32	70	32	6	□
NA21886	AQDEXZR0500	5	32	70	32	6	●
NA23652	AQDEXZR0505	5.05	34	70	36	6	□
NA22345	AQDEXZR0510	5.1	34	70	36	6	●
NA23653	AQDEXZR0515	5.15	34	70	36	6	□
NA22346	AQDEXZR0520	5.2	34	70	36	6	●
NA23654	AQDEXZR0525	5.25	34	70	36	6	□
NA21887	AQDEXZR0530	5.3	34	70	36	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(L1)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Classification
NA23655	AQDEXZR0535	5.35	36	70	36	6	□
NA22347	AQDEXZR0540	5.4	36	70	36	6	●
NA23656	AQDEXZR0545	5.45	36	70	36	6	□
NA21888	AQDEXZR0550	5.5	36	70	36	6	●
NA23657	AQDEXZR0555	5.55	36	70	38	6	□
NA22348	AQDEXZR0560	5.6	36	70	38	6	●
NA23658	AQDEXZR0565	5.65	38	70	38	6	□
NA22349	AQDEXZR0570	5.7	38	70	38	6	●
NA23659	AQDEXZR0575	5.75	38	70	38	6	□
NA22350	AQDEXZR0580	5.8	38	70	38	6	●
NA23660	AQDEXZR0585	5.85	38	70	38	6	□
NA22351	AQDEXZR0590	5.9	38	70	38	6	●
NA23661	AQDEXZR0595	5.95	38	70	38	6	□
NA21889	AQDEXZR0600	6	38	70	39	6	●
NA23662	AQDEXZR0605	6.05	40	85	41	6	□
NA22352	AQDEXZR0610	6.1	40	85	41	6	●
NA23663	AQDEXZR0615	6.15	40	85	41	6	□
NA22353	AQDEXZR0620	6.2	40	85	41	6	●
NA23664	AQDEXZR0625	6.25	40	85	41	6	□
NA22354	AQDEXZR0630	6.3	40	85	41	6	●
NA23665	AQDEXZR0635	6.35	42	85	43	6	□
NA22355	AQDEXZR0640	6.4	42	85	43	6	●
NA23666	AQDEXZR0645	6.45	42	85	43	6	□
NA21890	AQDEXZR0650	6.5	42	85	43	6	●
NA23667	AQDEXZR0655	6.55	42	85	43	6	□
NA22356	AQDEXZR0660	6.6	42	85	43	6	●
NA23668	AQDEXZR0665	6.65	44	85	45	6	□
NA22357	AQDEXZR0670	6.7	44	85	45	6	●
NA23669	AQDEXZR0675	6.75	44	85	45	6	□
NA21891	AQDEXZR0680	6.8	44	85	45	6	●
NA23670	AQDEXZR0685	6.85	44	85	45	6	□
NA22358	AQDEXZR0690	6.9	44	85	45	6	●
NA23671	AQDEXZR0695	6.95	46	90	47	6	□
NA21892	AQDEXZR0700	7	46	90	47	6	●
NA23672	AQDEXZR0705	7.05	46	90	47	6	□
NA22359	AQDEXZR0710	7.1	46	90	47	6	●
NA23673	AQDEXZR0715	7.15	46	90	47	6	□
NA22360	AQDEXZR0720	7.2	46	90	47	6	●
NA23674	AQDEXZR0725	7.25	46	90	47	6	□
NA22361	AQDEXZR0730	7.3	46	90	47	6	●
NA23675	AQDEXZR0735	7.35	48	90	49	6	□
NA22362	AQDEXZR0740	7.4	48	90	49	6	●
NA23676	AQDEXZR0745	7.45	48	90	49	6	□
NA21893	AQDEXZR0750	7.5	48	90	49	6	●
NA23677	AQDEXZR0755	7.55	48	90	49	6	□
NA22363	AQDEXZR0760	7.6	48	90	49	6	●
NA23678	AQDEXZR0765	7.65	51	90	52	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			SUS420◎			◎	○	○			

NACHI 不二越

AQDEXZR

アクアドリルEX フラット レギュラ形
AQUA Drill EX FLAT Regular

公差(mm)Tolerance

直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 / AQ EX / 180° / 20°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	型番 Model number	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	首下長(L1) Under Neck Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
NA22364	AQDEXZR0770	7.7	51	90	52	6	●
NA23679	AQDEXZR0775	7.75	51	90	52	6	□
NA22365	AQDEXZR0780	7.8	51	90	52	6	●
NA23680	AQDEXZR0785	7.85	51	90	52	6	□
NA22366	AQDEXZR0790	7.9	51	90	52	6	●
NA23681	AQDEXZR0795	7.95	51	90	52	6	□
NA21894	AQDEXZR0800	8	51	100	53	8	●
NA23682	AQDEXZR0805	8.05	52	100	53	8	□
NA22367	AQDEXZR0810	8.1	52	100	53	8	●
NA23683	AQDEXZR0815	8.15	52	100	53	8	□
NA22368	AQDEXZR0820	8.2	52	100	53	8	●
NA23684	AQDEXZR0825	8.25	52	100	53	8	□
NA22369	AQDEXZR0830	8.3	52	100	53	8	●
NA23685	AQDEXZR0835	8.35	54	100	55	8	□
NA22370	AQDEXZR0840	8.4	54	100	55	8	●
NA23686	AQDEXZR0845	8.45	54	100	55	8	□
NA21895	AQDEXZR0850	8.5	54	100	55	8	●
NA23687	AQDEXZR0855	8.55	54	100	55	8	□
NA22371	AQDEXZR0860	8.6	54	100	55	8	●
NA23688	AQDEXZR0865	8.65	56	100	57	8	□
NA22372	AQDEXZR0870	8.7	56	100	57	8	●
NA23689	AQDEXZR0875	8.75	56	100	57	8	□
NA21896	AQDEXZR0880	8.8	56	100	57	8	●
NA23690	AQDEXZR0885	8.85	56	100	57	8	□
NA22373	AQDEXZR0890	8.9	56	100	57	8	●
NA23691	AQDEXZR0895	8.95	58	100	59	8	□
NA21897	AQDEXZR0900	9	58	100	59	8	●
NA23692	AQDEXZR0905	9.05	59	100	60	8	□
NA22374	AQDEXZR0910	9.1	59	100	60	8	●
NA23693	AQDEXZR0915	9.15	59	100	60	8	□
NA22375	AQDEXZR0920	9.2	59	100	60	8	●
NA23694	AQDEXZR0925	9.25	59	100	60	8	□
NA22376	AQDEXZR0930	9.3	59	100	60	8	●
NA23695	AQDEXZR0935	9.35	61	100	62	8	□
NA22377	AQDEXZR0940	9.4	61	100	62	8	●
NA23696	AQDEXZR0945	9.45	61	100	62	8	□
NA21898	AQDEXZR0950	9.5	61	100	62	8	●
NA23697	AQDEXZR0955	9.55	61	100	62	8	□
NA22378	AQDEXZR0960	9.6	61	100	62	8	●
NA23698	AQDEXZR0965	9.65	63	100	64	8	□
NA22379	AQDEXZR0970	9.7	63	100	64	8	●
NA23699	AQDEXZR0975	9.75	63	100	64	8	□
NA22380	AQDEXZR0980	9.8	63	100	64	8	●
NA23700	AQDEXZR0985	9.85	63	100	64	8	□
NA22381	AQDEXZR0990	9.9	63	100	64	8	●
NA23701	AQDEXZR0995	9.95	63	100	64	8	□
NA21899	AQDEXZR1000	10	63	110	65	10	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	型番 Model number	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	首下長(L1) Under Neck Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
NA22382	AQDEXZR1010	10.1	65	110	66	10	●
NA22383	AQDEXZR1020	10.2	65	110	66	10	●
NA21900	AQDEXZR1030	10.3	65	110	66	10	●
NA22384	AQDEXZR1040	10.4	67	110	68	10	●
NA21901	AQDEXZR1050	10.5	67	110	68	10	●
NA22385	AQDEXZR1060	10.6	67	110	68	10	●
NA22386	AQDEXZR1070	10.7	69	110	70	10	●
NA21902	AQDEXZR1080	10.8	69	110	70	10	●
NA22387	AQDEXZR1090	10.9	69	110	70	10	●
NA21903	AQDEXZR1100	11	70	115	71	10	●
NA22389	AQDEXZR1110	11.1	71	115	72	10	●
NA22390	AQDEXZR1120	11.2	71	115	72	10	●
NA22391	AQDEXZR1130	11.3	71	115	72	10	●
NA22392	AQDEXZR1140	11.4	73	115	74	10	●
NA21904	AQDEXZR1150	11.5	73	115	74	10	●
NA22393	AQDEXZR1160	11.6	73	115	74	10	●
NA22394	AQDEXZR1170	11.7	76	115	77	10	●
NA22395	AQDEXZR1180	11.8	76	115	77	10	●
NA22396	AQDEXZR1190	11.9	76	115	77	10	●
NA21905	AQDEXZR1200	12	76	125	78	12	●
NA23734	AQDEXZR1210	12.1	78	125	79	12	●
NA23735	AQDEXZR1220	12.2	78	125	79	12	●
NA23736	AQDEXZR1230	12.3	78	125	79	12	●
NA23737	AQDEXZR1240	12.4	80	125	81	12	●
NA21906	AQDEXZR1250	12.5	80	125	81	12	●
NA23738	AQDEXZR1260	12.6	80	125	81	12	●
NA23739	AQDEXZR1270	12.7	81	125	82	12	●
NA23740	AQDEXZR1280	12.8	81	125	82	12	●
NA23741	AQDEXZR1290	12.9	81	125	82	12	●
NA21907	AQDEXZR1300	13	82	130	83	12	●
NA23742	AQDEXZR1310	13.1	84	130	85	12	●
NA23743	AQDEXZR1320	13.2	84	130	85	12	●
NA23744	AQDEXZR1330	13.3	84	130	85	12	●
NA23745	AQDEXZR1340	13.4	86	130	87	12	●
NA21908	AQDEXZR1350	13.5	86	130	87	12	●
NA23746	AQDEXZR1360	13.6	86	130	87	12	●
NA23747	AQDEXZR1370	13.7	88	130	89	12	●
NA23748	AQDEXZR1380	13.8	88	130	89	12	●
NA23749	AQDEXZR1390	13.9	88	130	89	12	●
NA21909	AQDEXZR1400	14	88	135	89	12	●
NA23750	AQDEXZR1410	14.1	90	135	91	12	●
NA23751	AQDEXZR1420	14.2	90	135	91	12	●
NA23752	AQDEXZR1430	14.3	90	135	91	12	●
NA23753	AQDEXZR1440	14.4	92	135	93	12	●
NA21910	AQDEXZR1450	14.5	92	135	93	12	●
NA23754	AQDEXZR1460	14.6	92	135	93	12	●
NA23755	AQDEXZR1470	14.7	94	135	95	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			SUS420◎			◎	○	○			

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(L1)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Classification
NA23756	AQDEXZR1480	14.8	94	135	95	12	●
NA23757	AQDEXZR1490	14.9	94	135	95	12	●
NA21911	AQDEXZR1500	15	95	145	96	12	●
NA23758	AQDEXZR1510	15.1	97	145	98	12	●
NA23759	AQDEXZR1520	15.2	97	145	98	12	●
NA23760	AQDEXZR1530	15.3	97	145	98	12	●
NA23761	AQDEXZR1540	15.4	98	145	99	12	●
NA21912	AQDEXZR1550	15.5	98	145	99	12	●
NA23762	AQDEXZR1560	15.6	98	145	99	12	●
NA23763	AQDEXZR1570	15.7	101	145	102	12	●
NA23764	AQDEXZR1580	15.8	101	145	102	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(L1)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Classification
NA23765	AQDEXZR1590	15.9	101	145	102	12	●
NA21913	AQDEXZR1600	16	101	160	104	16	●
NA21914	AQDEXZR1650	16.5	105	160	106	16	●
NA21915	AQDEXZR1700	17	108	165	109	16	●
NA21916	AQDEXZR1750	17.5	111	165	112	16	●
NA21917	AQDEXZR1800	18	113	175	114	16	●
NA21918	AQDEXZR1850	18.5	118	175	119	16	●
NA21919	AQDEXZR1900	19	120	185	121	16	●
NA21920	AQDEXZR1950	19.5	124	185	125	16	●
NA21921	AQDEXZR2000	20	126	195	129	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			SUS420◎			◎	○	○			

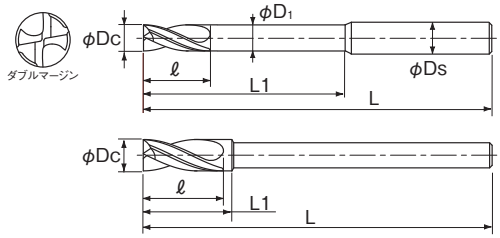
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NACHI 不二越

AQDEXZLS

アクアドリルEX フラット ロングシャンク
AQUA Drill EX FLAT Long Shank





穴あけ性能が良好な首下長さ10Dタイプのフラットドリルです。事前にセンタリング穴の加工をおすすめします。

Flat type drill bits have great performance drilling holes to 10X diameter underhead length. We recommend drilling a centering hole in advance.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 AQ EX 180° 20°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(L1)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Classification
NA21922	AQDEXZLS0300	3	14	100	30	6	●
NA22397	AQDEXZLS0310	3.1	15	100	31	6	●
NA22398	AQDEXZLS0320	3.2	15	100	32	6	●
NA21923	AQDEXZLS0330	3.3	15	100	33	6	●
NA22399	AQDEXZLS0340	3.4	16	100	34	6	●
NA21924	AQDEXZLS0350	3.5	16	100	35	6	●
NA22400	AQDEXZLS0360	3.6	16	100	36	6	●
NA22401	AQDEXZLS0370	3.7	18	100	37	6	●
NA22402	AQDEXZLS0380	3.8	18	100	38	6	●
NA22403	AQDEXZLS0390	3.9	18	100	39	6	●
NA21925	AQDEXZLS0400	4	18	100	40	6	●
NA22404	AQDEXZLS0410	4.1	19	100	41	6	●
NA21926	AQDEXZLS0420	4.2	19	100	42	6	●
NA22405	AQDEXZLS0430	4.3	19	100	43	6	●
NA22406	AQDEXZLS0440	4.4	21	100	44	6	●
NA21927	AQDEXZLS0450	4.5	21	100	45	6	●
NA22407	AQDEXZLS0460	4.6	21	100	46	6	●
NA22408	AQDEXZLS0470	4.7	22	100	47	6	●
NA22409	AQDEXZLS0480	4.8	22	100	48	6	●
NA22410	AQDEXZLS0490	4.9	22	100	49	6	●
NA21928	AQDEXZLS0500	5	23	110	50	6	●
NA22411	AQDEXZLS0510	5.1	24	110	51	6	●
NA22412	AQDEXZLS0520	5.2	24	110	52	6	●
NA21929	AQDEXZLS0530	5.3	24	110	53	6	●
NA22413	AQDEXZLS0540	5.4	25	110	54	6	●
NA21930	AQDEXZLS0550	5.5	25	110	55	6	●
NA22414	AQDEXZLS0560	5.6	25	110	56	6	●
NA22415	AQDEXZLS0570	5.7	27	110	57	6	●
NA22416	AQDEXZLS0580	5.8	27	110	58	6	●
NA22417	AQDEXZLS0590	5.9	27	110	59	6	●
NA21931	AQDEXZLS0600	6	27	120	60	6	●
NA22418	AQDEXZLS0610	6.1	28	120	30	6	●
NA22419	AQDEXZLS0620	6.2	28	120	30	6	●
NA22420	AQDEXZLS0630	6.3	28	120	30	6	●
NA22421	AQDEXZLS0640	6.4	30	120	32	6	●
NA21932	AQDEXZLS0650	6.5	30	120	32	6	●
NA22422	AQDEXZLS0660	6.6	30	120	32	6	●
NA22423	AQDEXZLS0670	6.7	31	120	33	6	●
NA21933	AQDEXZLS0680	6.8	31	120	33	6	●
NA22424	AQDEXZLS0690	6.9	31	120	33	6	●
NA21934	AQDEXZLS0700	7	32	120	34	6	●
NA22425	AQDEXZLS0710	7.1	33	120	35	6	●
NA22426	AQDEXZLS0720	7.2	33	120	35	6	●
NA22427	AQDEXZLS0730	7.3	33	120	35	6	●
NA22428	AQDEXZLS0740	7.4	34	120	36	6	●
NA21935	AQDEXZLS0750	7.5	34	120	36	6	●
NA22429	AQDEXZLS0760	7.6	34	120	36	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(L1)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Classification
NA22430	AQDEXZLS0770	7.7	36	120	38	6	●
NA22431	AQDEXZLS0780	7.8	36	120	38	6	●
NA22432	AQDEXZLS0790	7.9	36	120	38	6	●
NA21936	AQDEXZLS0800	8	36	130	80	8	●
NA22433	AQDEXZLS0810	8.1	37	130	39	8	●
NA22434	AQDEXZLS0820	8.2	37	130	39	8	●
NA22435	AQDEXZLS0830	8.3	37	130	39	8	●
NA22436	AQDEXZLS0840	8.4	39	130	41	8	●
NA21937	AQDEXZLS0850	8.5	39	130	41	8	●
NA22437	AQDEXZLS0860	8.6	39	130	41	8	●
NA22438	AQDEXZLS0870	8.7	40	130	42	8	●
NA21938	AQDEXZLS0880	8.8	40	130	42	8	●
NA22439	AQDEXZLS0890	8.9	40	130	42	8	●
NA21939	AQDEXZLS0900	9	41	130	43	8	●
NA22440	AQDEXZLS0910	9.1	42	130	44	8	●
NA22441	AQDEXZLS0920	9.2	42	130	44	8	●
NA22442	AQDEXZLS0930	9.3	42	130	44	8	●
NA22443	AQDEXZLS0940	9.4	43	130	45	8	●
NA21940	AQDEXZLS0950	9.5	43	130	45	8	●
NA22444	AQDEXZLS0960	9.6	43	130	45	8	●
NA22445	AQDEXZLS0970	9.7	45	130	47	8	●
NA22446	AQDEXZLS0980	9.8	45	130	47	8	●
NA22447	AQDEXZLS0990	9.9	45	130	47	8	●
NA21941	AQDEXZLS1000	10	45	150	100	10	●
NA22448	AQDEXZLS1010	10.1	46	150	48	10	●
NA22449	AQDEXZLS1020	10.2	46	150	48	10	●
NA21942	AQDEXZLS1030	10.3	46	150	48	10	●
NA22450	AQDEXZLS1040	10.4	48	150	50	10	●
NA21943	AQDEXZLS1050	10.5	48	150	50	10	●
NA22451	AQDEXZLS1060	10.6	48	150	50	10	●
NA22452	AQDEXZLS1070	10.7	49	150	51	10	●
NA21944	AQDEXZLS1080	10.8	49	150	51	10	●
NA22453	AQDEXZLS1090	10.9	49	150	51	10	●
NA21945	AQDEXZLS1100	11	50	150	52	10	●
NA22455	AQDEXZLS1110	11.1	51	150	53	10	●
NA22456	AQDEXZLS1120	11.2	51	150	53	10	●
NA22457	AQDEXZLS1130	11.3	51	150	53	10	●
NA22458	AQDEXZLS1140	11.4	52	150	54	10	●
NA21946	AQDEXZLS1150	11.5	52	150	54	10	●
NA22459	AQDEXZLS1160	11.6	52	150	54	10	●
NA22460	AQDEXZLS1170	11.7	54	150	56	10	●
NA22461	AQDEXZLS1180	11.8	54	150	56	10	●
NA22462	AQDEXZLS1190	11.9	54	150	56	10	●
NA21947	AQDEXZLS1200	12	54	170	120	12	●
NA21948	AQDEXZLS1250	12.5	57	170	59	12	●
NA21949	AQDEXZLS1300	13	59	180	61	12	●
NA21950	AQDEXZLS1350	13.5	61	180	63	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○			

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(L1)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Classification
NA21951	AQDEXZLS1400	14	63	190	65	12	●
NA21952	AQDEXZLS1450	14.5	66	190	68	12	●
NA21953	AQDEXZLS1500	15	67	200	69	12	●
NA21954	AQDEXZLS1550	15.5	70	200	72	12	●
NA21955	AQDEXZLS1600	16	72	220	160	16	●
NA21956	AQDEXZLS1650	16.5	75	220	77	16	●
NA21957	AQDEXZLS1700	17	77	220	79	16	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(L1)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Classification
NA21958	AQDEXZLS1750	17.5	79	220	81	16	●
NA21959	AQDEXZLS1800	18	81	240	83	16	●
NA21960	AQDEXZLS1850	18.5	84	240	86	16	●
NA21961	AQDEXZLS1900	19	86	250	88	16	●
NA21962	AQDEXZLS1950	19.5	88	250	90	16	●
NA21963	AQDEXZLS2000	20	90	250	200	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

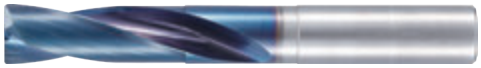
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

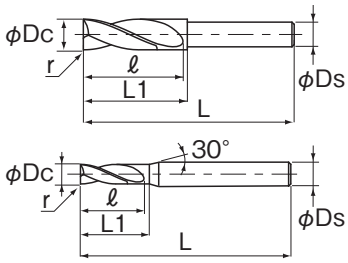
NACHI 不二越

AQDEXZ-R

アクアドリルEX フラットコーナーR付き
AQUA Drill EX FLAT Rdius







穴あけ性能が良好な座ぐり用ドリルです。傾斜面やタップ下穴加工に最適です。
Drill for counter boring has excellent performance. Superior for drilling on angled surfaces and tap drill holes.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 / AQ EX / 180° / 20°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	コーナーR(r)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(L1)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner Radius	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Classification
NA23848	AQDEXZ0300-R03	3	0.3	14	50	14.4	6	●
NA23849	AQDEXZ0330-R03	3.3	0.3	15	50	15.7	6	●
NA23850	AQDEXZ0350-R03	3.5	0.3	16	50	16.3	6	●
NA23851	AQDEXZ0400-R03	4	0.3	18	50	18.3	6	●
NA23852	AQDEXZ0420-R03	4.2	0.3	19	60	20.4	6	●
NA23853	AQDEXZ0450-R03	4.5	0.3	21	60	22.7	6	●
NA23854	AQDEXZ0500-R03	5	0.3	23	60	23.1	6	●
NA23855	AQDEXZ0530-R03	5.3	0.3	24	60	26.4	6	●
NA23856	AQDEXZ0550-R03	5.5	0.3	25	60	27.6	6	●
NA23857	AQDEXZ0600-R04	6	0.4	27	60	30	6	●
NA23858	AQDEXZ0650-R04	6.5	0.4	30	70	33	6	●
NA23859	AQDEXZ0680-R04	6.8	0.4	31	70	33	6	●
NA23860	AQDEXZ0700-R04	7	0.4	32	70	33	6	●
NA23861	AQDEXZ0750-R04	7.5	0.4	34	70	36	6	●
NA23862	AQDEXZ0800-R04	8	0.4	36	70	39	8	●
NA23863	AQDEXZ0850-R04	8.5	0.4	39	80	42	8	●
NA23864	AQDEXZ0880-R04	8.8	0.4	40	80	42	8	●
NA23865	AQDEXZ0900-R04	9	0.4	41	80	42	8	●
NA23866	AQDEXZ0950-R04	9.5	0.4	43	80	45	8	●
NA23867	AQDEXZ1000-R05	10	0.5	45	80	48	10	●
NA23868	AQDEXZ1030-R05	10.3	0.5	46	90	49	10	●
NA23869	AQDEXZ1050-R05	10.5	0.5	48	90	51	10	●
NA23870	AQDEXZ1080-R05	10.8	0.5	49	90	51	10	●
NA23871	AQDEXZ1100-R05	11	0.5	50	90	51	10	●
NA23872	AQDEXZ1150-R05	11.5	0.5	52	90	54	10	●
NA23873	AQDEXZ1200-R05	12	0.5	54	90	57	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			SUS420◎			◎	○	○			

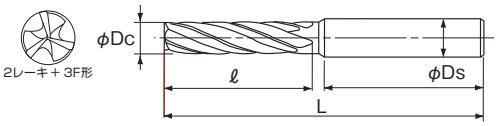
NACHI 不二越

AQDEXZ3FR

アクアドリルEX フラット 3フルート レギュラ形

AQUA Drills EX FLAT 3-Flutes Regular





鋳抜き穴や穴ぐりの高精度加工に最適です。位置矯正力に優れ、ドリル径の5倍までの加工が可能です。

For highly accurate cored opening and counterboring. Realize under 5D drilling by accurate alignment.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
js6	h6

超硬合金 / AQ EX / 180° / 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA26473	AQDEXZ3FR0300	3	19	49	3	□
NA26474	AQDEXZ3FR0310	3.1	24	60	4	□
NA26475	AQDEXZ3FR0320	3.2	24	60	4	□
NA26476	AQDEXZ3FR0330	3.3	24	60	4	□
NA26477	AQDEXZ3FR0340	3.4	24	60	4	□
NA26478	AQDEXZ3FR0350	3.5	24	60	4	□
NA26479	AQDEXZ3FR0360	3.6	27	60	4	□
NA26480	AQDEXZ3FR0370	3.7	27	60	4	□
NA26481	AQDEXZ3FR0380	3.8	27	60	4	□
NA26482	AQDEXZ3FR0390	3.9	27	60	4	□
NA26483	AQDEXZ3FR0400	4	27	60	4	□
NA26484	AQDEXZ3FR0410	4.1	31	76	5	□
NA26485	AQDEXZ3FR0420	4.2	31	76	5	□
NA26486	AQDEXZ3FR0430	4.3	31	76	5	□
NA26487	AQDEXZ3FR0440	4.4	31	76	5	□
NA26488	AQDEXZ3FR0450	4.5	31	76	5	□
NA26489	AQDEXZ3FR0460	4.6	38	76	5	□
NA26490	AQDEXZ3FR0470	4.7	38	76	5	□
NA26491	AQDEXZ3FR0480	4.8	38	76	5	□
NA26492	AQDEXZ3FR0490	4.9	38	76	5	□
NA26493	AQDEXZ3FR0500	5	38	76	5	□
NA26494	AQDEXZ3FR0510	5.1	39	81	6	□
NA26495	AQDEXZ3FR0520	5.2	39	81	6	□
NA26496	AQDEXZ3FR0530	5.3	39	81	6	□
NA26497	AQDEXZ3FR0540	5.4	39	81	6	□
NA26498	AQDEXZ3FR0550	5.5	39	81	6	□
NA26499	AQDEXZ3FR0560	5.6	41	81	6	□
NA26500	AQDEXZ3FR0570	5.7	41	81	6	□
NA26501	AQDEXZ3FR0580	5.8	41	81	6	□
NA26502	AQDEXZ3FR0590	5.9	41	81	6	□
NA26503	AQDEXZ3FR0600	6	41	81	6	□
NA26504	AQDEXZ3FR0610	6.1	42	83	7	□
NA26505	AQDEXZ3FR0620	6.2	42	83	7	□
NA26506	AQDEXZ3FR0630	6.3	42	83	7	□
NA26507	AQDEXZ3FR0640	6.4	42	83	7	□
NA26508	AQDEXZ3FR0650	6.5	42	83	7	□
NA26509	AQDEXZ3FR0660	6.6	43	83	7	□
NA26510	AQDEXZ3FR0670	6.7	43	83	7	□
NA26511	AQDEXZ3FR0680	6.8	43	83	7	□
NA26512	AQDEXZ3FR0690	6.9	43	83	7	□
NA26513	AQDEXZ3FR0700	7	43	83	7	□
NA26514	AQDEXZ3FR0710	7.1	45	90	8	□
NA26515	AQDEXZ3FR0720	7.2	45	90	8	□
NA26516	AQDEXZ3FR0730	7.3	45	90	8	□
NA26517	AQDEXZ3FR0740	7.4	45	90	8	□
NA26518	AQDEXZ3FR0750	7.5	45	90	8	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA26519	AQDEXZ3FR0760	7.6	48	90	8	□
NA26520	AQDEXZ3FR0770	7.7	48	90	8	□
NA26521	AQDEXZ3FR0780	7.8	48	90	8	□
NA26522	AQDEXZ3FR0790	7.9	48	90	8	□
NA26523	AQDEXZ3FR0800	8	48	90	8	□
NA26524	AQDEXZ3FR0810	8.1	53	98	9	□
NA26525	AQDEXZ3FR0820	8.2	53	98	9	□
NA26526	AQDEXZ3FR0830	8.3	53	98	9	□
NA26527	AQDEXZ3FR0840	8.4	53	98	9	□
NA26528	AQDEXZ3FR0850	8.5	53	98	9	□
NA26529	AQDEXZ3FR0860	8.6	55	98	9	□
NA26530	AQDEXZ3FR0870	8.7	55	98	9	□
NA26531	AQDEXZ3FR0880	8.8	55	98	9	□
NA26532	AQDEXZ3FR0890	8.9	55	98	9	□
NA26533	AQDEXZ3FR0900	9	55	98	9	□
NA26534	AQDEXZ3FR0910	9.1	58	105	10	□
NA26535	AQDEXZ3FR0920	9.2	58	105	10	□
NA26536	AQDEXZ3FR0930	9.3	58	105	10	□
NA26537	AQDEXZ3FR0940	9.4	58	105	10	□
NA26538	AQDEXZ3FR0950	9.5	58	105	10	□
NA26539	AQDEXZ3FR0960	9.6	60	105	10	□
NA26540	AQDEXZ3FR0970	9.7	60	105	10	□
NA26541	AQDEXZ3FR0980	9.8	60	105	10	□
NA26542	AQDEXZ3FR0990	9.9	60	105	10	□
NA26543	AQDEXZ3FR1000	10	60	105	10	□
NA26544	AQDEXZ3FR1010	10.1	66	114	11	□
NA26545	AQDEXZ3FR1020	10.2	66	114	11	□
NA26546	AQDEXZ3FR1030	10.3	66	114	11	□
NA26547	AQDEXZ3FR1040	10.4	66	114	11	□
NA26548	AQDEXZ3FR1050	10.5	66	114	11	□
NA26549	AQDEXZ3FR1060	10.6	68	114	11	□
NA26550	AQDEXZ3FR1070	10.7	68	114	11	□
NA26551	AQDEXZ3FR1080	10.8	68	114	11	□
NA26552	AQDEXZ3FR1090	10.9	68	114	11	□
NA26553	AQDEXZ3FR1100	11	68	114	11	□
NA26554	AQDEXZ3FR1110	11.1	71	121	12	□
NA26555	AQDEXZ3FR1120	11.2	71	121	12	□
NA26556	AQDEXZ3FR1130	11.3	71	121	12	□
NA26557	AQDEXZ3FR1140	11.4	71	121	12	□
NA26558	AQDEXZ3FR1150	11.5	71	121	12	□
NA26559	AQDEXZ3FR1160	11.6	73	121	12	□
NA26560	AQDEXZ3FR1170	11.7	73	121	12	□
NA26561	AQDEXZ3FR1180	11.8	73	121	12	□
NA26562	AQDEXZ3FR1190	11.9	73	121	12	□
NA26563	AQDEXZ3FR1200	12	73	121	12	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

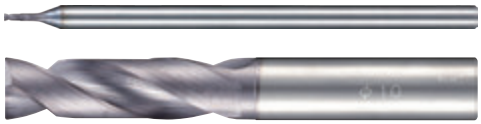
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○							◎					

DIJET ダイジェット工業

TLDM

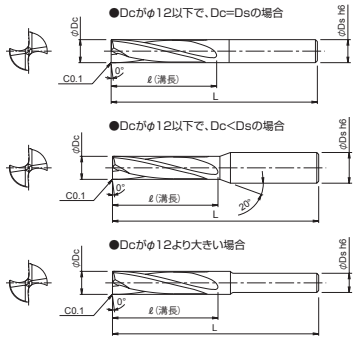
DZコート タイラードリル 2D用

Spot facing drill TLDM type



傾斜面や交差穴加工でも下穴なしで安定加工が可能。薄板の穴あけ加工において一般のドリルよりバリの発生が少ない。広い溝形状で切り粉処理性に優れる。

Stable drilling without pilot hole even if drilling slope surface and crossed hole. Controlled burr in case of drilling thin plate. Due to wide Flute design, TLDM achieved excellent chip control.



外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
1	3	0~-0.01	h6
3.1	6	0~-0.012	h6
6.1	10	0~-0.015	h6
10.1	14	0~-0.018	h6

超硬合金 DZ 180° 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code No.	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ05826	TLDM010	1	3	60	3	●
DJ05827	TLDM011	1.1	3.3	60	3	●
DJ05828	TLDM012	1.2	3.6	60	3	●
DJ05829	TLDM013	1.3	3.9	60	3	●
DJ05830	TLDM014	1.4	4.2	60	3	●
DJ05831	TLDM015	1.5	4.5	60	3	●
DJ05832	TLDM016	1.6	4.8	60	3	●
DJ05833	TLDM017	1.7	5.1	60	3	●
DJ05834	TLDM018	1.8	5.4	60	3	●
DJ05835	TLDM019	1.9	5.7	60	3	●
DJ05836	TLDM020	2	7	60	4	●
DJ05837	TLDM021	2.1	7.5	60	4	●
DJ05838	TLDM022	2.2	8	60	4	●
DJ05839	TLDM023	2.3	8.5	60	4	●
DJ05840	TLDM024	2.4	9	60	4	●
DJ05841	TLDM025	2.5	9.5	60	4	●
DJ05842	TLDM026	2.6	10	60	4	●
DJ05843	TLDM027	2.7	10.5	60	4	●
DJ05844	TLDM028	2.8	11	60	4	●
DJ05845	TLDM029	2.9	11.5	60	4	●
DJ05382	TLDM030	3	12	60	4	●
DJ05910	TLDM030-S6		12	60	6	●
DJ05383	TLDM031	3.1	12	60	4	●
DJ05911	TLDM031-S6		12	60	6	●
DJ05384	TLDM032	3.2	12	60	4	●
DJ05912	TLDM032-S6		12	60	6	●
DJ05385	TLDM033	3.3	13	60	4	●
DJ05913	TLDM033-S6		13	60	6	●
DJ05386	TLDM034	3.4	13	60	4	●
DJ05914	TLDM034-S6		13	60	6	●
DJ05387	TLDM035	3.5	13	60	4	●
DJ05915	TLDM035-S6		13	60	6	●
DJ05388	TLDM036	3.6	14	60	4	●
DJ05916	TLDM036-S6		14	60	6	●
DJ05389	TLDM037	3.7	14	60	4	●
DJ05917	TLDM037-S6		14	60	6	●
DJ05390	TLDM038	3.8	15	60	4	●
DJ05918	TLDM038-S6		15	60	6	●
DJ05391	TLDM039	3.9	15	60	4	●
DJ05919	TLDM039-S6		15	60	6	●
DJ05392	TLDM040	4	15	60	4	●
DJ05920	TLDM040-S6		15	60	6	●
DJ05393	TLDM041	4.1	16	60	6	●
DJ05394	TLDM042	4.2	16	60	6	●
DJ05395	TLDM043	4.3	17	60	6	●
DJ05396	TLDM044	4.4	17	60	6	●
DJ05397	TLDM045	4.5	17	60	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code No.	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ05398	TLDM046	4.6	18	65	6	●
DJ05399	TLDM047	4.7	18	65	6	●
DJ05400	TLDM048	4.8	18	65	6	●
DJ05401	TLDM049	4.9	19	65	6	●
DJ05402	TLDM050	5	19	65	6	●
DJ05403	TLDM051	5.1	20	65	6	●
DJ05404	TLDM052	5.2	20	65	6	●
DJ05405	TLDM053	5.3	20	65	6	●
DJ05406	TLDM054	5.4	21	65	6	●
DJ05407	TLDM055	5.5	21	65	6	●
DJ05408	TLDM056	5.6	22	70	6	●
DJ05409	TLDM057	5.7	22	70	6	●
DJ05410	TLDM058	5.8	22	70	6	●
DJ05411	TLDM059	5.9	23	70	6	●
DJ05412	TLDM060	6	23	70	6	●
DJ05413	TLDM061	6.1	23	70	8	●
DJ05414	TLDM062	6.2	24	70	8	●
DJ05415	TLDM063	6.3	24	70	8	●
DJ05416	TLDM064	6.4	25	70	8	●
DJ05417	TLDM065	6.5	25	70	8	●
DJ05418	TLDM066	6.6	25	75	8	●
DJ05419	TLDM067	6.7	26	75	8	●
DJ05420	TLDM068	6.8	26	75	8	●
DJ05421	TLDM069	6.9	27	75	8	●
DJ05422	TLDM070	7	27	75	8	●
DJ05423	TLDM071	7.1	27	75	8	●
DJ05424	TLDM072	7.2	28	75	8	●
DJ05425	TLDM073	7.3	28	75	8	●
DJ05426	TLDM074	7.4	28	75	8	●
DJ05427	TLDM075	7.5	29	75	8	●
DJ05428	TLDM076	7.6	29	75	8	●
DJ05429	TLDM077	7.7	30	75	8	●
DJ05430	TLDM078	7.8	30	75	8	●
DJ05431	TLDM079	7.9	30	75	8	●
DJ05432	TLDM080	8	31	75	8	●
DJ05433	TLDM081	8.1	31	75	10	●
DJ05434	TLDM082	8.2	32	75	10	●
DJ05435	TLDM083	8.3	32	75	10	●
DJ05436	TLDM084	8.4	32	75	10	●
DJ05437	TLDM085	8.5	32	75	10	●
DJ05438	TLDM086	8.6	33	80	10	●
DJ05439	TLDM087	8.7	33	80	10	●
DJ05440	TLDM088	8.8	34	80	10	●
DJ05441	TLDM089	8.9	34	80	10	●
DJ05442	TLDM090	9	35	80	10	●
DJ05443	TLDM091	9.1	35	80	10	●
DJ05444	TLDM092	9.2	35	80	10	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎				◎			◎	○				

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code No.	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ05445	TLDM093	9.3	36	80	10	●
DJ05446	TLDM094	9.4	36	80	10	●
DJ05447	TLDM095	9.5	37	80	10	●
DJ05448	TLDM096	9.6	37	80	10	●
DJ05449	TLDM097	9.7	37	80	10	●
DJ05450	TLDM098	9.8	38	80	10	●
DJ05451	TLDM099	9.9	38	80	10	●
DJ05452	TLDM100	10	39	80	10	●
DJ05453	TLDM101	10.1	39	85	12	●
DJ05454	TLDM102	10.2	39	85	12	●
DJ05455	TLDM103	10.3	40	85	12	●
DJ05456	TLDM104	10.4	40	85	12	●
DJ05457	TLDM105	10.5	40	85	12	●
DJ05458	TLDM106	10.6	41	85	12	●
DJ05459	TLDM107	10.7	41	85	12	●
DJ05460	TLDM108	10.8	42	85	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code No.	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ05461	TLDM109	10.9	42	85	12	●
DJ05462	TLDM110	11	42	85	12	●
DJ05463	TLDM111	11.1	43	85	12	●
DJ05464	TLDM112	11.2	43	85	12	●
DJ05465	TLDM113	11.3	44	85	12	●
DJ05466	TLDM114	11.4	44	85	12	●
DJ05467	TLDM115	11.5	44	85	12	●
DJ05468	TLDM116	11.6	45	90	12	●
DJ05469	TLDM117	11.7	45	90	12	●
DJ05470	TLDM118	11.8	45	90	12	●
DJ05471	TLDM119	11.9	46	90	12	●
DJ05472	TLDM120	12	46	90	12	●
DJ05846	TLDM125	12.5	48	95	12	●
DJ05847	TLDM130	13	50	100	12	●
DJ05848	TLDM135	13.5	52	100	12	●
DJ05849	TLDM140	14	54	100	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				◎			◎	○				

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

AD-LDS

EgiAsコーティング 超硬リーディングドリル

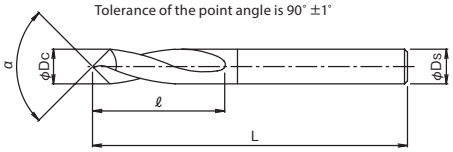
EgiAs Coated Carbide Starter Drill





先端角の許容差は90° ±1° となります。

Tolerance of the point angle is 90° ±1°



EgiAsコーティング採用で耐摩耗性・じん性が向上。切れ味がよく、欠けにくい刃先形状。

Improved wear resistance and toughness with EgiAs coating. Cutting geometry with superior sharpness and high chipping resistance.

公差(mm)Tolerance
シャンク
h7

超微粒子　Eg 2≦Dc　WXL Dc<2　12° 3≦Dc　約25° Dc<3

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)×先端角(α)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	シャンク長(LS)	先端長(PL)	最小下穴径※	分類
Code	Dia.×Point Angle	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length		Min. Drill Hole Size	Classification
OS40747	0.5 × 60°	1	38	3	32.2	0.4	0.25	□
OS40748	1 × 60°	2	38	3	32.2	0.9	0.4	□
OS40749	2 × 60°	4	38	3	32	1.7	1	□
OS41334	3 × 60°	9	48	3	39	1.8	1.2	●
OS41335	4 × 60°	12	54	4	42	2.7	1.5	●
OS41336	6 × 60°	15	72	6	57	4.2	1.9	●
OS41337	8 × 60°	20	81	8	61	5.9	2.1	●
OS41338	10 × 60°	24	93	10	69	7.4	2.5	●
OS41339	12 × 60°	28	108	12	80	9.1	2.5	●
OS40762	0.5 × 90°	1	38	3	32.2	0.3	0.25	●
OS40763	1 × 90°	1.8	38	3	32	0.5	0.4	●
OS40764	2 × 90°	2.5	38	3	33	1	1	●
OS40699	3 × 90°	9	48	3	39	1.5	1.2	●
OS40700	4 × 90°	12	54	4	42	2	1.5	●
OS40701	6 × 90	15	72	6	57	3	1.9	●
OS40702	8 × 90°	20	81	8	61	4	2.1	●
OS40703	10 × 90°	24	93	10	69	5	2.5	●
OS40704	12 × 90°	28	108	12	80	6	2.5	●
OS40750	0.5 × 120°	1	38	3	32.2	0.1	-	□
OS40751	1 × 120°	1.8	38	3	32	0.3	-	□
OS40752	2 × 120°	2.5	38	3	33.1	0.6	-	□
OS41340	3 × 120°	9	48	3	39	0.9	-	●
OS41341	4 × 120°	12	54	4	42	1.2	-	●
OS41342	6 × 120°	15	72	6	57	1.7	-	●
OS41343	8 × 120°	20	81	8	61	2.3	-	●
OS41344	10 × 120°	24	93	10	69	2.9	-	●
OS41345	12 × 120°	28	100	12	80	3.5	-	●
OS40753	0.5 × 130°	1	38	3	32.2	0.1	-	□
OS40754	1 × 130°	1.8	38	3	32	0.2	-	□
OS40755	2 × 130°	2.5	38	3	33.1	0.5	-	□
OS40756	3 × 130°	9	48	3	39	0.7	-	□
OS40757	4 × 130°	12	54	4	42	0.9	-	□
OS40758	6 × 130°	15	72	6	57	1.4	-	□
OS40759	8 × 130°	20	81	8	61	1.9	-	□
OS40760	10 × 130°	24	93	10	69	2.3	-	□
OS40761	12 × 130°	28	108	12	80	2.8	-	□
OS41346	0.5 × 140°	1	38	3	32.2	0.1	-	●
OS41347	1 × 140°	1.8	38	3	32	0.2	-	●
OS41348	2 × 140°	2.5	38	3	33.1	0.4	-	●
OS41349	3 × 140°	9	48	3	39	0.5	-	●
OS41350	4 × 140°	12	54	4	42	0.7	-	●
OS41351	6 × 140°	15	72	6	57	1.1	-	●
OS41352	8 × 140°	20	81	8	61	1.5	-	●
OS41353	10 × 140°	24	93	10	69	1.8	-	●
OS41354	12 × 140°	28	108	12	80	2.2	-	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

※面取りを行う場合の下穴の最小値を示します。

These minimum drill hole sizes are used for chamfering operations.

	低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
センタリング	◎	◎	○				○		◎	○	○			
面取り	◎	◎	◎	○	○	○	○		◎	◎				

オーエスジー

AD-LS-LDS

EgiAsコーティング 超硬リーディングドリル ロングシャンク
EgiAs Coated Carbide Long Shank Starter Drill



EgiAsコーティング採用で耐摩耗性・じん性が向上。切れ味がよく、欠けにくい刃先形状。
Improved wear resistance and toughness with EgiAs coating. Cutting geometry with superior sharpness and high chipping resistance.

公差(mm)Tolerance
シャンク
h7

超微粒子 | Eg | 90° | 12°

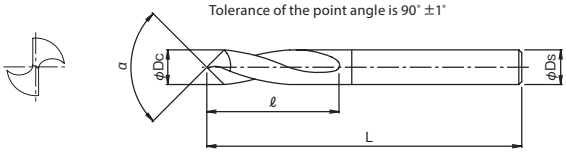
単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)×先端角(α)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	最小下穴径※	分類
Code	Dia.×Point Angle	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Min.Drill Hole Size	Classification
OS40705	3×90°	9	75	3	1.2	●
OS40706	4×90°	12	100	4	1.5	●
OS40707	6×90°	15	150	6	1.9	●
OS40708	8×90°	20	150	8	2.1	●
OS40709	10×90°	24	200	10	2.5	●
OS40710	12×90°	28	200	12	2.5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

※面取りを行う場合の下穴の最小値を示します。
These minimum drill hole sizes are used for chamfering operations.

先端角の許容差は90° ±1° となります。
Tolerance of the point angle is 90° ±1°



	低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
センタリング	◎	◎	○				○		◎	○	○			
面取り	◎	◎	◎	○	○	○	○		◎	◎				

オーエスジー

UVM-LDS

SSコート 超硬極小径UVMリーディングドリル
Carbide Ultra Small Size Uvm Drills (Starting Drills)



UVM-DRLとのコラボレートで高精度穴あけ加工に対応します。
Using together with UVM-DRL , makes accurate Drillsing possible hole size.

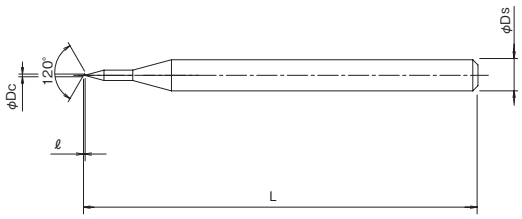
公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
0～-0.003	h3

超硬合金 SS 120°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)×先端角(α)×シャンク径(Ds)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Point Angle×Shank	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS30066	0.02×120°×3	0.03	38	3	□
OS30067	0.03×120°×3	0.045	38	3	□
OS30068	0.04×120°×3	0.06	38	3	□
OS29668	0.05×120°×3	0.075	38	3	●
OS30069	0.06×120°×3	0.09	38	3	□
OS30070	0.07×120°×3	0.105	38	3	□
OS30071	0.08×120°×3	0.12	38	3	□
OS30072	0.09×120°×3	0.135	38	3	□
OS30073	0.10×120°×3	0.15	38	3	□
OS29669	0.05×120°×3.175	0.075	38	3.175	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	○	◎	○		◎		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○						

FX-LDS

オーエスジー

FXコート 超硬リーディングドリル
Carbide Leading Drills



面取りはもちろんセンタリングで高速、長寿命化が可能です。
This Drills increases processing speed for both centering and counter sinking.

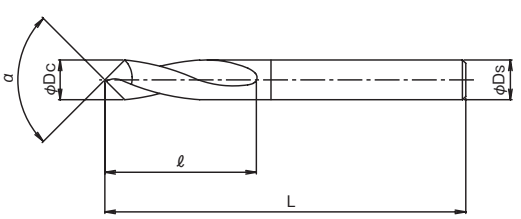
公差(mm)Tolerance		
先端角		シャンク
60°	±3°	h7
90°	±1°	
130°	±2°	

超硬合金 FX 12°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)×先端角(α)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	最小下穴	分類
Code	Dia.×Point Angle	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Min.Drill Hole Size	Classification
OS29736	0.5 × 60°	1	38	3	0.25	□
OS23157	0.5 × 90°	1	38	3	0.25	●
OS29745	0.5 × 130°	1	38	3	-	□
OS29737	1 × 60°	2	38	3	0.4	□
OS23158	1 × 90°	1.8	38	3	0.4	●
OS29746	1 × 130°	1.8	38	3	-	□
OS29738	2 × 60°	4	38	3	1	□
OS23159	2 × 90°	2.5	38	3	1	●
OS29747	2 × 130°	2.5	38	3	-	□
OS29739	3 × 60°	9	48	3	1.2	□
OS16873	3 × 90°	9	48	3	1.2	●
OS29748	3 × 130°	9	48	3	-	□
OS29740	4 × 60°	12	54	4	1.5	□
OS16874	4 × 90°	12	54	4	1.5	●
OS29749	4 × 130°	12	54	4	-	□
OS29741	6 × 60°	15	72	6	1.9	□
OS16875	6 × 90°	15	72	6	1.9	●
OS29750	6 × 130°	15	72	6	-	□
OS29742	8 × 60°	20	81	8	2.1	□
OS16876	8 × 90°	20	81	8	2.1	●
OS29751	8 × 130°	20	81	8	-	□
OS29743	10 × 60°	24	93	10	2.5	□
OS16877	10 × 90°	24	93	10	2.5	●
OS29752	10 × 130°	24	93	10	-	□
OS29744	12 × 60°	28	108	12	2.5	□
OS16878	12 × 90°	28	108	12	2.5	●
OS29753	12 × 130°	28	108	12	-	□
OS16879	16 × 90°	41	118	16	5	●
OS16880	20 × 90°	46	132	20	5	●
OS16881	25 × 90°	53	151	25	5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	○	○		○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

オーエスジー

FX-LS-LDS

FXコート 超硬リーディングドリル ロングシャンク
Carbide Starting Drills With Long Shank



先端角は90°で懐の深い部分への面取り加工に最適です。
This Drills is most suitable for processing counter sinks in deep/recessed holes (point angle, 90°).

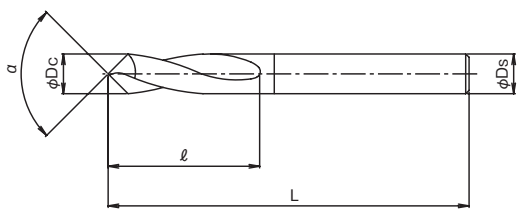
公差(mm)Tolerance	
先端角	シャンク
90°	±1°	h7

超硬合金 FX 90° 12°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)×先端角(α)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	最小下穴	分類
Code	Dia.×Point Angle	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Min.Drill Hole Size	Classification
OS16882	3×90°	9	75	3	1.2	●
OS16883	4×90°	12	100	4	1.5	●
OS16884	6×90°	15	150	6	1.9	●
OS16885	8×90°	20	150	8	2.1	●
OS16886	10×90°	24	200	10	2.5	●
OS16887	12×90°	28	200	12	2.5	●
OS16888	16×90°	41	250	16	5	●
OS16889	20×90°	46	250	20	5	●
OS16890	25×90°	53	250	25	5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	○	○		○	○

鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○			

三菱日立ツール

EMST-TH

エポックマイクロスターター
Epoch Micro Starter



エポックマイクロノンステップボーラーS用スターター
Epoch Micro Starter

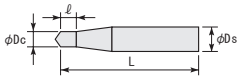
外径(Dc)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	直径
0.04	0.19	-0.005～-0.01
0.2	1	-0.005～-0.015

超硬合金 TH

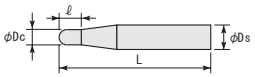
単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	タイプ	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
HT21800	EMST0004-TH	0.04	0.04	45	3		●
HT21801	EMST0005-TH	0.05	0.05	45	3		●
HT21802	EMST0006-TH	0.06	0.06	45	3	タイプType1	●
HT21803	EMST0007-TH	0.07	0.07	45	3		●
HT21804	EMST0008-TH	0.08	0.08	45	3		●
HT21805	EMST0009-TH	0.09	0.09	45	3		●
HT21806	EMST0010-TH	0.1	0.1	45	3		●
HT21807	EMST0011-TH	0.11	0.11	45	3		●
HT21808	EMST0012-TH	0.12	0.12	45	3		●
HT21809	EMST0013-TH	0.13	0.13	45	3		●
HT21810	EMST0014-TH	0.14	0.14	45	3		●
HT21811	EMST0015-TH	0.15	0.15	45	3		●
HT21812	EMST0016-TH	0.16	0.16	45	3		●
HT21813	EMST0017-TH	0.17	0.17	45	3		●
HT21814	EMST0018-TH	0.18	0.18	45	3		●
HT21815	EMST0019-TH	0.19	0.19	45	3	タイプType2	●
HT21816	EMST0020-TH	0.2	0.2	45	3		●
HT21817	EMST0030-TH	0.3	0.3	45	3		●
HT21818	EMST0040-TH	0.4	0.4	45	3		●
HT21819	EMST0050-TH	0.5	0.5	45	3		●
HT21820	EMST0060-TH	0.6	0.6	45	3		●
HT21821	EMST0070-TH	0.7	0.7	45	4		●
HT21822	EMST0080-TH	0.8	0.8	45	4		●
HT21823	EMST0090-TH	0.9	0.9	45	4		●
HT21824	EMST0100-TH	1	1	45	4		●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



タイプ1 type1



タイプ2 type2

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	◎	◎			◎	○	○

鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○				

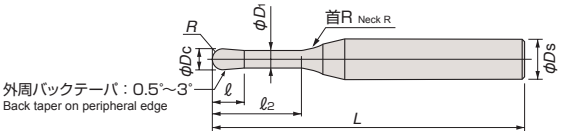
超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHIHITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

三菱日立ツール

EPDBEH2-ATH

エポックディープボールエボリューションハード(エポックマイクロステップボーラーH専用スターター)
Epoch Deep Ball Evolution Hard





※マイクロステップボーラー スターターに移行
For deep cutting of hardened steels. Provides high accuracy cutting and long tool life on hardened steels.

超硬合金 ATH 2 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首R	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Under Neck Length	Length of Cut	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Neck R	Classification
HT24189	EPDBEH2001-0.2-ATH	R0.05	0.1	0.2	0.08	0.08	45	4	1	●
HT25180	EPDBEH20011-0.2-ATH	R0.055	0.11	0.2	0.09	0.09	45	4	1	□
HT25181	EPDBEH20012-0.2-ATH	R0.06	0.12	0.2	0.1	0.1	45	4	1	□
HT25182	EPDBEH20015-0.2-ATH	R0.075	0.15	0.2	0.13	0.13	45	4	1	□
HT24192	EPDBEH2002-0.5-ATH	R0.1	0.2	0.5	0.15	0.17	50	4	1	●
HT25183	EPDBEH20021-0.5-ATH	R0.105	0.21	0.5	0.16	0.18	50	4	1	□
HT25184	EPDBEH20022-0.5-ATH	R0.11	0.22	0.5	0.17	0.19	50	4	1	□
HT24200	EPDBEH2003-0.5-ATH	R0.15	0.3	0.5	0.25	0.27	50	4	2	●
HT25185	EPDBEH20031-0.5-ATH	R0.155	0.31	0.5	0.26	0.28	50	4	2	□
HT25186	EPDBEH20032-0.5-ATH	R0.16	0.32	0.5	0.27	0.29	50	4	2	□
HT24210	EPDBEH2004-0.75-ATH	R0.2	0.4	0.75	0.3	0.37	50	4	2	●
HT25187	EPDBEH20041-0.75-ATH	R0.205	0.41	0.75	0.31	0.38	50	4	2	□
HT25188	EPDBEH20042-0.75-ATH	R0.21	0.42	0.75	0.32	0.39	50	4	2	□
HT24220	EPDBEH2005-1-ATH	R0.25	0.5	1	0.35	0.47	50	4	2	●
HT25189	EPDBEH20051-1-ATH	R0.255	0.51	1	0.36	0.48	50	4	2	□
HT25190	EPDBEH20052-1-ATH	R0.26	0.52	1	0.37	0.49	50	4	2	□
HT24231	EPDBEH2006-1-ATH	R0.3	0.6	1	0.4	0.57	50	4	4	●
HT25191	EPDBEH20061-1-ATH	R0.305	0.61	1	0.41	0.58	50	4	4	□
HT25192	EPDBEH20062-1-ATH	R0.31	0.62	1	0.42	0.59	50	4	4	□
HT24247	EPDBEH2007-2-ATH	R0.35	0.7	2	0.45	0.67	50	4	4	●
HT25193	EPDBEH20071-2-ATH	R0.355	0.71	2	0.46	0.68	50	4	4	□
HT25194	EPDBEH20072-2-ATH	R0.36	0.72	2	0.47	0.69	50	4	4	□
HT24253	EPDBEH2008-2-ATH	R0.4	0.8	2	0.5	0.77	50	4	4	●
HT25195	EPDBEH20081-2-ATH	R0.405	0.81	2	0.51	0.78	50	4	4	□
HT25196	EPDBEH20082-2-ATH	R0.41	0.82	2	0.52	0.79	50	4	4	□
HT24260	EPDBEH2009-2-ATH	R0.45	0.9	2	0.6	0.87	50	4	4	●
HT25197	EPDBEH20091-2-ATH	R0.455	0.91	2	0.61	0.88	50	4	4	□
HT25198	EPDBEH20092-2-ATH	R0.46	0.92	2	0.62	0.89	50	4	4	□
HT24264	EPDBEH2010-2-ATH	R0.5	1	2	0.8	0.96	50	4	4	●
HT25199	EPDBEH20101-2-ATH	R0.505	1.01	2	0.81	0.97	50	4	4	□
HT25200	EPDBEH20102-2-ATH	R0.51	1.02	2	0.82	0.98	50	4	4	□
HT24301	EPDBEH2015-2-ATH	R0.75	1.5	2	1.35	1.44	50	4	4	●
HT25201	EPDBEH20151-2-ATH	R0.755	1.51	2	1.36	1.45	50	4	4	□
HT25202	EPDBEH20152-2-ATH	R0.76	1.52	2	1.37	1.46	50	4	4	□
HT24325	EPDBEH2020-3-ATH	R1	2	3	1.7	1.92	50	4	4	●
HT25203	EPDBEH20201-3-ATH	R1.005	2.01	3	1.71	1.93	50	4	4	□
HT25204	EPDBEH20202-3-ATH	R1.01	2.02	3	1.72	1.94	50	4	4	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	◎	◎	○	◎			○	○			

NS TOOL 日進工具

NSPD-M

無限マイクロコート マイクロポイントドリル

MUGEN Micro Coated Micro Point Drill



無限マイクロコーティングを採用したマイクロドリルの下穴加工に対応するドリルです。マイクロドリル専用の薄膜コーティングの採用で、ステンレスなど鋼材の穴あけにおいて優れた性能を発揮します。

MUGEN Micro Coated applied on Micro Point Drill for guide hole. Special thin film Coated for Micro Drill exercise high drilling performance on steels include stainless steels.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
0～−0.005	h3

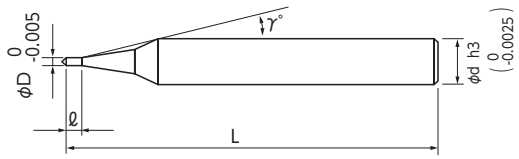
超硬 SMG / 無限 マイクロ / 120° / 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	溝長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code No.	Dia.	Flute Length	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS07225	0.01	0.015	15°	4	40	●
NS07226	0.015	0.025	15°	4	40	●
NS07227	0.02	0.04	15°	4	40	●
NS07228	0.025	0.05	15°	4	40	●
NS07229	0.03	0.06	15°	4	40	●
NS07230	0.04	0.08	15°	4	40	●
NS07231	0.05	0.1	15°	4	40	●
NS07232	0.06	0.12	15°	4	40	●
NS07233	0.07	0.14	15°	4	40	●
NS07234	0.08	0.16	15°	4	40	●
NS07235	0.09	0.18	15°	4	40	●
NS07236	0.1	0.2	15°	4	40	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

先端角120°



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	○			○	○	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○			○		

NS TOOL 日進工具

MDR-PD

無限コート ミニチュアポイントドリル

Drill for huide hole MUGEN-Coated Point Drill



無限ミニチュアドリルの下穴加工用ドリルです。薄板の穴あけにも使用可能です。シンニングの採用により穴位置精度が向上し、安定した穴あけ加工が可能です。

Aiming at guide hole for Mugen miniature drill.Also used for drilling on thin materials. Positioning of drill center is improved by web thinning which brings stable drilling.

外径(D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
0.1	0.2	−0.007～−0.014	h6
0.3	1	−0.005～−0.013	h6

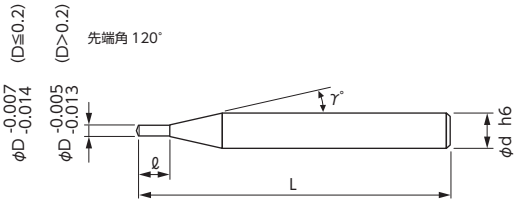
超微粒子 / 無限 / 120° / 25°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	溝長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code No.	Dia.	Flute Length	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS07760	0.1	0.2	15°	3	38	●
NS07761	0.2	0.4	15°	3	38	●
NS07762	0.3	0.6	15°	3	38	●
NS07763	0.4	0.6	15°	3	38	●
NS07764	0.5	1	15°	3	38	●
NS07765	0.6	1	15°	3	38	●
NS07766	0.7	1.2	15°	3	38	●
NS07767	0.8	1.2	15°	3	38	●
NS07768	0.9	1.8	15°	3	38	●
NS07769	1	2	15°	3	38	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

先端角 120°



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	○			○	○	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○			○		

NACHI 不二越

AQDEXST

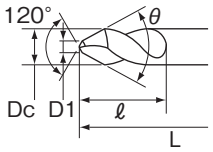
アクアドリルEX スターティング
AQUA Drills EX Starting



食い付き性がよく高精度な位置決めが可能です。
センタリングから面取り、V溝加工まで多機能です。
High precision positioning with special thinning.
Multifunction from centering, chamfering and V-grooving.

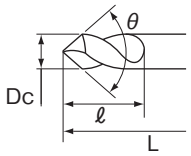
面取角 60°





面取角 90° 120° 140°





公差(mm)Tolerance	
面取角	シャンク
±1°	h7

超硬合金 | 25° | AQ EX

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	面取角(θ)	溝長(ℓ)	全長(L)	先端径(D1)	分類
Code	Model number	Dia.	Angle	Flute Length	Overall Length	Point Dia.	Classification
NA23405	AQDEXST0300-60	3	60°	9	48	0.75	●
NA23406	AQDEXST0400-60	4		12	52	1	●
NA23407	AQDEXST0500-60	5		14	60	1.25	●
NA23408	AQDEXST0600-60	6		15	66	1.5	●
NA23409	AQDEXST0800-60	8		20	79	2	●
NA23410	AQDEXST1000-60	10		25	89	2.5	●
NA23411	AQDEXST1200-60	12		30	102	3	●
NA23412	AQDEXST0300-90	3	90°	9	48	-	●
NA23413	AQDEXST0400-90	4		12	52	-	●
NA23414	AQDEXST0500-90	5		14	60	-	●
NA23415	AQDEXST0600-90	6		15	66	-	●
NA24040	AQDEXST0700-90	7		17	72	-	□
NA23416	AQDEXST0800-90	8		20	79	-	●
NA24041	AQDEXST0900-90	9		22	84	-	□
NA23417	AQDEXST1000-90	10		25	89	-	●
NA24042	AQDEXST1100-90	11		27	95	-	□
NA23418	AQDEXST1200-90	12		30	102	-	●
NA24043	AQDEXST1300-90	13		32	105	-	□
NA24044	AQDEXST1400-90	14		33	108	-	□
NA24045	AQDEXST1500-90	15		34	111	-	□
NA23419	AQDEXST1600-90	16		35	115	-	●
NA23420	AQDEXST2000-90	20		40	131	-	●
NA23421	AQDEXST0300-120	3	120°	9	48	-	●
NA23422	AQDEXST0400-120	4		12	52	-	●
NA23423	AQDEXST0500-120	5		14	60	-	●
NA23424	AQDEXST0600-120	6		15	66	-	●
NA23425	AQDEXST0800-120	8		20	79	-	●
NA23426	AQDEXST1000-120	10		25	89	-	●
NA23427	AQDEXST1200-120	12		30	102	-	●
NA23428	AQDEXST0300-140	3	140°	9	48	-	●
NA23429	AQDEXST0400-140	4		12	52	-	●
NA23430	AQDEXST0500-140	5		14	60	-	●
NA23431	AQDEXST0600-140	6		15	66	-	●
NA23432	AQDEXST0800-140	8		20	79	-	●
NA23433	AQDEXST1000-140	10		25	89	-	●
NA23434	AQDEXST1200-140	12		30	102	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎			◎	○	○			

イワタツール

60SPC-CBALD

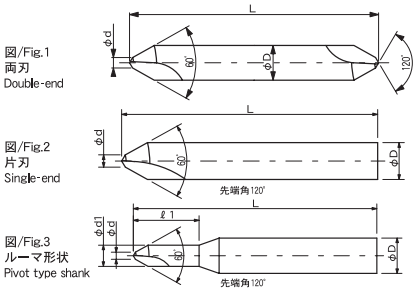
超硬 SPセンター 60°ALDコート

Carbide SP Center 60° ALD Coated



先端形状に特徴のあるSPセンターだから可能になったセンタリングツールの超硬化。ドリルノ位置決め、面取りにおいて、鉄・ステンレスから、調質材・アルミ等にいたるまで、幅広いワークに対応可能。折れ込みトラブルがありません。

IWATA TOOL Carbide SP Center has an unique point shape. In spot drilling and hole chamfering, SP Center is applicable to various work materials such as iron, stainless steel, hardened steel, aluminum, etc. Due to the unique tip carbide SP Center will not break or get stuck. They will increase productivity by higher cutting conditions and longer tool life.



図/Fig.1,2 ： φD 最大面取り径 Max. Chamfering Dia.
図/Fig.3 ：φd1 最大面取り径 Max. Chamfering Dia.
図/Fig.1,2,3： φd 最小面取り径 Min. Chamfering Dia.

公差(mm)Tolerance
シャンク
h6

超微粒子 ALD 60°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	最小面取径φd	最大面取径φd1	シャンク径φD	ルーマ長ℓ1	全長L	図Fig.	分類
Code	Model number	Min. Chamfering Dia.	Max. Chamfering Dia.	Shank Dia.		Overall Length		Classification
IW00224	60SPC0.1X0.4CBALD	0.1	0.4	3	1.2	40	3	●
IW00225	60SPC0.2X0.6CBALD	0.2	0.6	3	1.8	40	3	●
IW00226	60SPC0.3X0.9CBALD	0.3	0.9	3	2.7	40	3	●
IW00227	60SPC0.4X1.2CBALD	0.4	1.2	3	3.6	40	3	●
IW01370	60SPC0.5X2X3CBALD	0.5	2	3	6	40	3	●
IW00228	60SPC0.5X2CBALD	0.5	-	2	-	40	2	●
IW01371	60SPC1.0X3SECBALD	1	-	3	-	40	2	●
IW00229	60SPC1.0X3CBALD	1	-	3	-	35	1	●
IW00230	60SPC1.5X4CBALD	1.5	-	4	-	40	1	●
IW00231	60SPC2.0X6CBALD	2	-	6	-	50	1	●
IW00232	60SPC2.5X8CBALD	2.5	-	8	-	60	1	●
IW00233	60SPC3.0X10CBALD	3	-	10	-	70	1	●
IW00234	60SPC4.0X12CBALD	4	-	12	-	80	1	●
IW00235	60SPC5.0X16CBALD	5	-	16	-	100	1	●
IW00657	60SPC6.0X20CBALD	6	-	20	-	120	1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	◎	○		◎			○	○				

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

イワタツール

60LSPC-CBALD

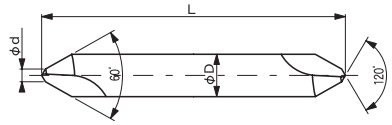
超硬 SPセンター 60°ロングタイプ ALDコート
Carbide SP Center 60° Long Type ALD Coated



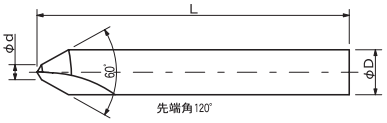
先端形状に特徴のあるSPセンターだから可能になったセンタリングツールの超硬化。ドリルノ位置決め、面取りにおいて、鉄・ステンレスから、調質材・アルミ等にいたるまで、幅広いワークに対応可能。折れ込みトラブルがありません。

IWATA TOOL Carbide SP Center has an unique point shape. In spot drilling and hole chamfering, SP Center is applicable to various work materials such as iron, stainless steel, hardened steel, aluminum, etc. Due to the unique tip carbide SP Center will not break or get stuck. They will increase productivity by higher cutting conditions and longer tool life.

図/Fig.1
両刃
Double-end



図/Fig.2
片刃
Single-end



図/Fig.1, 2： φD 最大面取り径 Max. Chamfering Dia.
図/Fig.1, 2： φd 最小面取り径 Min. Chamfering Dia.

公差(mm)Tolerance
シャンク
h6

超微粒子　ALD　60°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	最小面取径φd	シャンク径φD	全長L	図Fig.	分類
Code	Model number	Min. Chamfering Dia.	Shank Dia.	Overall Length		Classification
IW00236	60LSPC0.5X2CBALD	0.5	2	100	2	●
IW00237	60LSPC1.0X3X100CBALD	1	3	100	1	●
IW00649	60LSPC1.0X3X150CBALD	1	3	150	1	□
IW00238	60LSPC1.5X4X100CBALD	1.5	4	100	1	●
IW00650	60LSPC1.5X4X150CBALD	1.5	4	150	1	□
IW00239	60LSPC2.0X6X100CBALD	2	6	100	1	●
IW00651	60LSPC2.0X6X150CBALD	2	6	150	1	□
IW00240	60LSPC2.5X8CBALD	2.5	8	120	1	●
IW00241	60LSPC3.0X10CBALD	3	10	120	1	●
IW00242	60LSPC4.0X12CBALD	4	12	150	1	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	◎	○		◎			○	○				

イワタツール

90SPC-CBALD

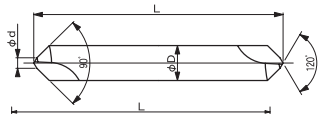
超硬 SPセンター 90°ALDコート
Carbide SP Center 90° ALD Coated



先端形状に特徴のあるSPセンターだから可能になったセンタリングツールの超硬化。ドリルノ位置決め、面取りにおいて、鉄・ステンレスから、調質材・アルミ等にいたるまで、幅広いワークに対応可能。折れ込みトラブルがありません。

IWATA TOOL Carbide SP Center has an unique point shape. In spot drilling and hole chamfering, SP Center is applicable to various work materials such as iron, stainless steel, hardened steel, aluminum, etc. Due to the unique tip carbide SP Center will not break or get stuck. They will increase productivity by higher cutting conditions and longer tool life.

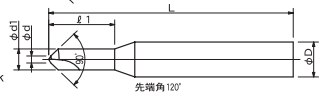
図/Fig.1
両刃
Double-end



図/Fig.2
片刃
Single-end



図/Fig.3
ルーマ形状
Pivot type shank



図/Fig.1,2 ： φD 最大面取り径 Max. Chamfering Dia.
図/Fig.3 ：φd1 最大面取り径 Max. Chamfering Dia.
図/Fig.1,2,3： φd 最小面取り径 Min. Chamfering Dia.

公差(mm)Tolerance
シャンク
h6

超微粒子 ALD 90°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	最小面取径φd	最大面取径φd1	シャンク径φD	ルーマ長ℓ1	全長L	図Fig.	分類
Code	Model number	Min. Chamfering Dia.	Max. Chamfering Dia.	Shank Dia.	Roumer Length	Overall Length		Classification
IW00255	90SPC0.1X0.4CBALD	0.1	0.4	3	1.2	40	3	●
IW00256	90SPC0.2X0.6CBALD	0.2	0.6	3	1.8	40	3	●
IW00257	90SPC0.3X0.9CBALD	0.3	0.9	3	2.7	40	3	●
IW00258	90SPC0.4X1.2CBALD	0.4	1.2	3	3.6	40	3	●
IW01374	90SPC0.5X2X3CBALD	0.5	2	3	6	40	3	●
IW00259	90SPC0.5X2CBALD	0.5	-	2	-	40	2	●
IW01375	90SPC1.0X3SECBALD	1	-	3	-	40	2	●
IW00260	90SPC1.0X3CBALD	1	-	3	-	35	1	●
IW00261	90SPC1.5X4CBALD	1.5	-	4	-	40	1	●
IW00262	90SPC2.0X6CBALD	2	-	6	-	50	1	●
IW00263	90SPC2.5X8CBALD	2.5	-	8	-	60	1	●
IW00264	90SPC3.0X10CBALD	3	-	10	-	70	1	●
IW00265	90SPC4.0X12CBALD	4	-	12	-	80	1	●
IW00266	90SPC5.0X16CBALD	5	-	16	-	100	1	●
IW00661	90SPC6.0X20CBALD	6	-	20	-	120	1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	◎	○		◎			○	○				

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

イワタツール

90LSPC-CBALD

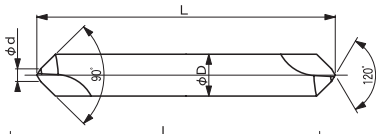
超硬 SPセンター 90°ロングタイプ ALDコート
Carbide SP Center 90° Long Type ALD Coated



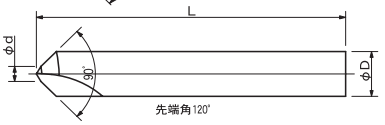
先端形状に特徴のあるSPセンターだから可能になったセンタリングツールの超硬化。ドリルノ位置決め、面取りにおいて、鉄・ステンレスから、調質材・アルミ等にいたるまで、幅広いワークに対応可能。折れ込みトラブルがありません。

IWATA TOOL Carbide SP Center has an unique point shape. In spot drilling and hole chamfering, SP Center is applicable to various work materials such as iron, stainless steel, hardened steel, aluminum, etc. Due to the unique tip carbide SP Center will not break or get stuck. They will increase productivity by higher cutting conditions and longer tool life.

図/Fig.1
両刃
Double-end



図/Fig.2
片刃
Single-end



図/Fig.1,2： φD 最大面取り径 Max. Chamfering Dia.
図/Fig.1,2： φd 最小面取り径 Min. Chamfering Dia.

公差(mm)Tolerance
シャンク
h6

超微粒子 ALD 90°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	最小面取径φd	シャンク径φD	全長L	図Fig.	分類
Code	Model number	Min. Chamfering Dia.	Shank Dia.	Overall Length		Classification
IW00267	90LSPC0.5X2CBALD	0.5	2	100	2	●
IW00268	90LSPC1.0X3X100CBALD	1	3	100	1	●
IW00652	90LSPC1.0X3X150CBALD	1	3	150	1	□
IW00269	90LSPC1.5X4X100CBALD	1.5	4	100	1	●
IW00653	90LSPC1.5X4X150CBALD	1.5	4	150	1	□
IW00270	90LSPC2.0X6X100CBALD	2	6	100	1	●
IW00654	90LSPC2.0X6X150CBALD	2	6	150	1	□
IW00271	90LSPC2.5X8CBALD	2.5	8	120	1	●
IW00272	90LSPC3.0X10CBALD	3	10	120	1	●
IW00273	90LSPC4.0X12CBALD	4	12	150	1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルターティテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	◎	○		◎			○	○				

イワタツール

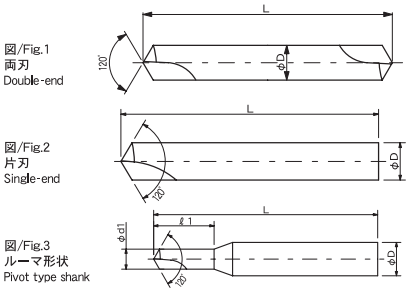
120SPC-CBALD

超硬 SPセンター 120°ALDコート
Carbide SP Center 120° ALD Coated



先端形状に特徴のあるSPセンターだから可能になったセンタリングツールの超硬化。ドリルノ位置決め、面取りにおいて、鉄・ステンレスから、調質材・アルミ等にいたるまで、幅広いワークに対応可能。折れ込みトラブルがありません。

IWATA TOOL Carbide SP Center has an unique point shape. In spot drilling and hole chamfering, SP Center is applicable to various work materials such as iron, stainless steel, hardened steel, aluminum, etc. Due to the unique tip carbide SP Center will not break or get stuck. They will increase productivity by higher cutting conditions and longer tool life.



図/Fig.1, 2： φD 最大面取り径 Max. Chamfering Dia.
図/Fig. 3 ：φd1 最大面取り径 Max. Chamfering Dia.

公差(mm)Tolerance
シャンク
h6

超微粒子 ALD 120°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	最大面取径φd1	シャンク径φD	ルーマ長ℓ1	全長L	図Fig.	分類
Code	Model number	Max. Chamfering Dia.	Shank Dia.	Roumer Length	Overall Length		Classification
IW00286	120SPC0.4CBALD	0.4	3	1.2	40	3	●
IW00287	120SPC0.6CBALD	0.6	3	1.8	40	3	●
IW00288	120SPC0.9CBALD	0.9	3	2.7	40	3	●
IW00289	120SPC1.2CBALD	1.2	3	3.6	40	3	●
IW01378	120SPC2X3CBALD	2	3	6	40	3	●
IW00290	120SPC2CBALD	-	2	-	40	2	●
IW01379	120SPC3SECBALD	-	3	-	40	2	●
IW00291	120SPC3CBALD	-	3	-	35	1	●
IW00292	120SPC4CBALD	-	4	-	40	1	●
IW00293	120SPC6CBALD	-	6	-	50	1	●
IW00294	120SPC8CBALD	-	8	-	60	1	●
IW00295	120SPC10CBALD	-	10	-	70	1	●
IW00296	120SPC12CBALD	-	12	-	80	1	●
IW00297	120SPC16CBALD	-	16	-	100	1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	◎	○		◎			○	○				

イワタツール

120LSPC-CBALD

超硬 SPセンター 120°ロングタイプ ALDコート
Carbide SP Center 120° Long Type ALD Coated



先端形状に特徴のあるSPセンターだから可能になったセンタリングツールの超硬化。ドリルノ位置決め、面取りにおいて、鉄・ステンレスから、調質材・アルミ等にいたるまで、幅広いワークに対応可能。折れ込みトラブルがありません。

IWATA TOOL Carbide SP Center has an unique point shape. In spot drilling and hole chamfering, SP Center is applicable to various work materials such as iron, stainless steel, hardened steel, aluminum, etc. Due to the unique tip carbide SP Center will not break or get stuck. They will increase productivity by higher cutting conditions and longer tool life.

公差(mm)Tolerance
シャンク
h6

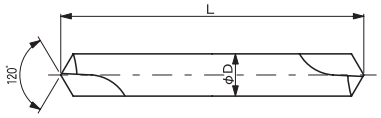
超微粒子 ALD 120°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

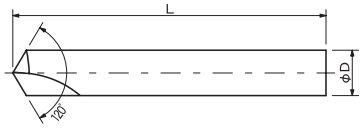
TYコード	型番	シャンク径φD	全長L	図Fig.	分類
Code	Model number	Shank Dia.	Overall Length		Classification
IW00298	120LSPC2CBALD	2	100	2	●
IW00299	120LSPC3CBALD	3	100	1	●
IW00300	120LSPC4CBALD	4	100	1	●
IW00301	120LSPC6CBALD	6	100	1	●
IW00302	120LSPC8CBALD	8	120	1	●
IW00303	120LSPC10CBALD	10	120	1	●
IW00304	120LSPC12CBALD	12	150	1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

図/Fig.1
両刃
Double-end



図/Fig.2
片刃
Single-end



図/Fig.1, 2： φD 最大面取り径 Max. Chamfering Dia.

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	◎	○		◎		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○						

イワタツール

CD-CBSALD

超硬 センタードリル A形 強ねじれ 60°ALDコート
Carbide Center Drill A Type High Helix 60° ALD Coated



各種加工に対応した超硬素材の靭性向上と、形状の最適化により折損の問題が激減。高速化と、超寿命が可能になります。

Carbide center drills are applicable in many different machining environments. Carbide increasesthe hardness of the cutting edges, while the innovative IWATA TOOL design reduces the possibility of breakage. Both combined allow higher cutting speeds and increase tool life dramatically.

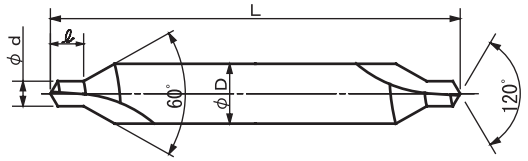
公差(mm)Tolerance
シャンク
h6

超微粒子 ALD 60°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	刃先径φd	シャンク径φD	刃長 ℓ	全長L	JIS	分類
Code No.	Model number	First Dia.	Shank Dia.	Flute Length	Overall Length		Classification
IW00196	CD1.0X3CBSALD	1	3	1.3	35	-	●
IW00197	CD2.0X5CBSALD	2	5	2.6	40	JISA	●
IW00198	CD2.5X6CBSALD	2.5	6	3.2	45	-	●
IW00199	CD3.0X8CBSALD	3	8	3.9	50	-	●
IW00200	CD4.0X10CBSALD	4	10	5.2	56	JISA	●
IW00201	CD5.0X12CBSALD	5	12	6.4	63	-	●
IW00202	CD6.0X16CBSALD	6	16	7.7	71	-	●
IW00715	CD8.0X20CBSALD	8	20	10.3	80	JISA	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	◎	○		◎		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○			○		

イワタツール

90CD-CBSALD

超硬 センタードリル A形 強ねじれ 90°ALDコート

Carbide Center Drill A Type High Helix 90° ALD Coated



各種加工に対応した超硬素材の靭性向上と、形状の最適化により折損の問題が激減。高速化と、超寿命が可能になります。

Carbide center drills are applicable in many different machining environments. Carbide increasesthe hardness of the cutting edges, while the innovative IWATA TOOL design reduces the possibility of breakage. Both combined allow higher cutting speeds and increase tool life dramatically.

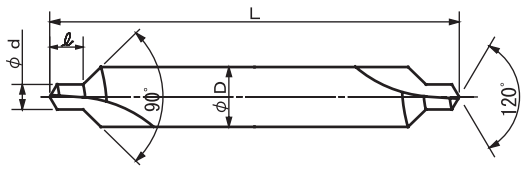
公差(mm)Tolerance
シャンク
h6

超微粒子 ALD 90°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	刃先径φd	シャンク径φD	刃長 ℓ	全長L	JIS	分類
Code	Model number	First Dia.	Shank Dia.	Flute Length	Overall Length		Classification
IW00737	90CD1.0X3CBSALD	1	3	1.3	35	-	●
IW00738	90CD2.0X5CBSALD	2	5	2.6	40	JISA	●
IW00739	90CD2.5X6CBSALD	2.5	6	3.2	45	-	●
IW00740	90CD3.0X8CBSALD	3	8	3.9	50	-	●
IW00741	90CD4.0X10CBSALD	4	10	5.2	56	JISA	●
IW00742	90CD5.0X12CBSALD	5	12	6.4	63	-	●
IW00743	90CD6.0X16CBSALD	6	16	7.7	71	-	●
IW00744	90CD8.0X20CBSALD	8	20	10.3	80	JISA	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	◎	○		◎		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○			○		

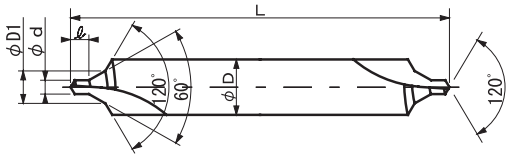
イワタツール

BCD-CBALD

超硬 センタードリル B形 60° ALDコート

Carbide Center Drill B Type 60°





各種加工に対応した超硬素材の靭性向上と、形状の最適化により折損の問題が激減。高速化と、超寿命が可能になります。

Carbide center drills are applicable in many different machining environments. Carbide increasesthe hardness of the cutting edges, while the innovative IWATA TOOL design reduces the possibility of breakage. Both combined allow higher cutting speeds and increase tool life dramatically.

公差(mm)Tolerance
シャンク
h6

超微粒子 ALD 60°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	刃先径φd	最大径ΦD1	シャンク径φD	刃長ℓ	全長L	JIS	分類
Code No.	Model number	First Dia.	Max. Dia.	Shank Dia.	Flute Length	Overall Length		Classification
IW00677	BCD1.0X4CBALD	1	2.12	4	1.3	34.5	JISB	●
IW00838	BCD1.25X5CBALD	1.25	2.65	5	1.9	40	JISB	●
IW00678	BCD1.6X6.3CBALD	1.6	3.35	6.3	2.1	45	JISB	●
IW00679	BCD2.0X8CBALD	2	4.25	8	2.6	50	JISB	●
IW00680	BCD2.5X10CBALD	2.5	5.3	10	3.2	56	JISB	●
IW00681	BCD3.15X11.2CBALD	3.15	6.7	11.2	4.1	60	JISB	●
IW00682	BCD4.0X14CBALD	4	8.5	14	5.2	67	JISB	●
IW00839	BCD5.0X18CBALD	5	10.6	18	6.4	75	JISB	●
IW00840	BCD6.3X20CBALD	6.3	13.2	20	8.1	80	JISB	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	◎	○		◎			○	○				

イワタツール

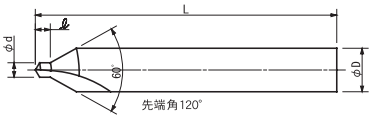
CDH-CBALD

超硬 HGセンタードリル A形 60°ALDコート

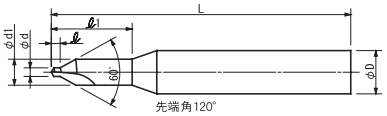
Carbide HG Center Drill A Type 60° ALD Coated



図/Fig.1



図/Fig.2
ルーマ形状
Pivot type shank



徹底したタクトタイムの向上と、安定した寿命の実現。量産加工向けに改良したセンタードリル。特に小径サイズでは、従来センタードリルの数倍の寿命。

HG Center Drills can be used with high cutting speeds and feeds, while reaching several times the tool life of conventional center drills, This makes them ideal for high speed and high volume production in general and especially performing in the micro-size range.

公差(mm)Tolerance
シャンク
h6

超微粒子 ALD 60°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	刃先径φd	最大径ΦD1	シャンク径φD	刃長ℓ	ルーマ長ℓ1	全長L	図Fig.	分類
Code No.	Model number	First Dia.	Max. Dia.	Shank Dia.	Flute Length		Overall Length		Classification
IW00728	CDH0.2X0.6CBALD	0.2	0.6	3	0.2	1.8	40	2	●
IW00729	CDH0.3X0.9CBALD	0.3	0.9	3	0.3	2.7	40	2	●
IW00730	CDH0.4X1.2CBALD	0.4	1.2	3	0.4	3.6	40	2	●
IW00731	CDH0.5X1.5CBALD	0.5	1.5	3	0.5	4.5	40	2	●
IW00732	CDH0.6X1.8CBALD	0.6	1.8	3	0.6	5.4	40	2	●
IW00733	CDH0.7X2.1CBALD	0.7	2.1	3	0.7	6.3	40	2	●
IW00734	CDH0.8X2.4CBALD	0.8	2.4	3	0.8	7.2	40	2	●
IW00735	CDH0.9X2.7CBALD	0.9	2.7	3	0.9	8.1	40	2	●
IW00736	CDH1.0X3CBALD	1	-	3	1	-	40	1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

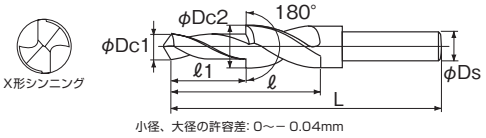
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎				◎	◎		○	◎	○	○		

NACHI 不二越

AQDEX-RCD

アクアドリルEX 六角穴付きボルト 沈め座ぐり加工用
AQUA Drill EX Counter bore for hexagon socket head bolts





小径、大径の許容差: 0～－ 0.04mm

六角穴付きボルト沈め座ぐり加工用段付きドリルです。
Step drill for drilling countersunk slotted hex bolt holes

公差(mm)Tolerance	
小径	シャンク
h7	h8

超硬合金 AQ EX 135° 25°~30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	呼び	小径(Dc1)	小径長さ(ℓ1)	大径(Dc2)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Thread Size	First Dia.	First Dia Length	Dia at Large End	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA25065	AQDEX-RCDM3	M3	3.4	13	7	25	65	6	□
NA25066	AQDEX-RCDM4	M4	4.5	18	8	35	75	6	□
NA25067	AQDEX-RCDM5	M5	5.5	22	10	40	85	8	□
NA25068	AQDEX-RCDM6	M6	6.6	25	11	45	90	10	□
NA25069	AQDEX-RCDM8	M8	9	28	14	55	100	12	□
NA25070	AQDEX-RCDM10	M10	11	30	18	60	110	16	□
NA25071	AQDEX-RCDM12	M12	14	32	20	65	115	16	□

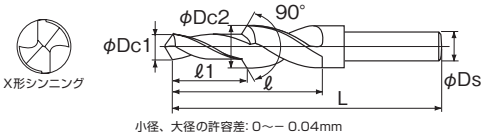
●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

NACHI 不二越

AQDEX-SCD

アクアドリルEX さら小ねじ 沈め座ぐり加工用
AQUA Drill EX Machine screw counter sink





小径、大径の許容差: 0～－ 0.04mm

さら小ねじ沈め座ぐり加工用段付きドリルです。
Step drill for drilling countersunk flat screw holes

公差(mm)Tolerance	
小径	シャンク
h7	h8

超硬合金 AQ EX 135° 25°~30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	呼び	小径(Dc1)	小径長さ(ℓ1)	大径(Dc2)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Thread Size	First Dia.	First Dia Length	Dia at Large End	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA25072	AQDEX-SCDM3	M3	3.4	13	6.4	25	65	6	□
NA25073	AQDEX-SCDM4	M4	4.5	18	8.4	30	70	8	□
NA25074	AQDEX-SCDM5	M5	5.5	22	10.4	35	80	10	□
NA25075	AQDEX-SCDM6	M6	6.6	25	12.5	40	85	12	□
NA25076	AQDEX-SCDM8	M8	9	28	16.5	45	90	16	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎							◎					

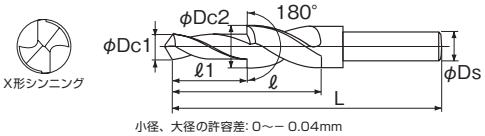
NACHI 不二越

AQDEX-HCD

アクアドリルEX 平小ねじ 沈め座ぐり加工用

AQUA Drill EX Machine screw counter bore





小径、大径の許容差: 0～－ 0.04mm

平小ねじ沈め座ぐり加工用段付きドリルです。

Step drill for drilling countersunk fillisterscrew holes

公差(mm)Tolerance	
小径	シャンク
h7	h8

超硬合金 / AQ EX / 135° / 25°~30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	呼び	小径(Dc1)	小径長さ(ℓ1)	大径(Dc2)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Thread Size	First Dia.	First Dia Length	Dia at Large End	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA25077	AQDEX-HCDM3	M3	3.4	13	5.9	25	65	6	□
NA25078	AQDEX-HCDM4	M4	4.5	18	7.4	35	75	6	□
NA25079	AQDEX-HCDM5	M5	5.5	22	9.4	40	85	8	□
NA25080	AQDEX-HCDM3	M6	6.6	25	11	45	90	10	□
NA25081	AQDEX-HCDM5	M8	9	28	14.5	55	100	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎							◎					

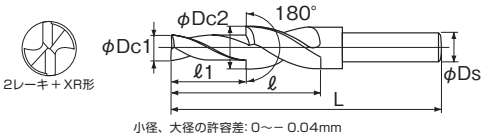
超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NACHI 不二越

AQDEXZ-RCD

アクアドリルEX フラット 六角穴付きボルト 沈め座ぐり加工用
AQUA Drill EX FLAT Counter bore for hexagon socket head bolts





小径、大径の許容差: 0～− 0.04mm

六角穴付きボルト沈め座ぐり加工用段付きドリルです。
Step drill for drilling countersunk slotted hex bolt holes

公差(mm)Tolerance	
小径	シャンク
h7	h8

超硬合金 AQ EX 180° 20°~25°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	呼び	小径(Dc1)	小径長さ(ℓ1)	大径(Dc2)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Thread Size	First Dia.	First Dia Length	Dia at Large End	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA25082	AQDEXZ-RCDM3	M3	3.4	13	7	25	65	6	□
NA25083	AQDEXZ-RCDM4	M4	4.5	18	8	35	75	6	□
NA25084	AQDEXZ-RCDM5	M5	5.5	22	10	40	85	8	□
NA25085	AQDEXZ-RCDM6	M6	6.6	25	11	45	90	10	□
NA25086	AQDEXZ-RCDM8	M8	9	28	14	55	100	12	□
NA25087	AQDEXZ-RCDM10	M10	11	30	18	60	110	16	□
NA25088	AQDEXZ-RCDM12	M12	14	32	20	65	115	16	□

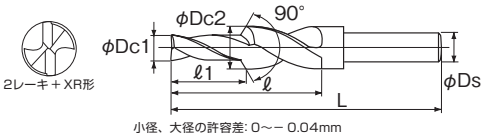
●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

NACHI 不二越

AQDEXZ-SCD

アクアドリルEX フラット さら小ねじ 沈め座ぐり加工用
AQUA Drill EX FLAT Machine screw counter sink





小径、大径の許容差: 0～− 0.04mm

さら小ねじ沈め座ぐり加工用段付きドリルです。
Step drill for drilling countersunk flat screw holes

公差(mm)Tolerance	
小径	シャンク
h7	h8

超硬合金 AQ EX 180° 20°~25°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	呼び	小径(Dc1)	小径長さ(ℓ1)	大径(Dc2)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Thread Size	First Dia.	First Dia Length	Dia at Large End	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA25089	AQDEXZ-SCDM3	M3	3.4	13	6.4	25	65	6	□
NA25090	AQDEXZ-SCDM4	M4	4.5	18	8.4	30	70	8	□
NA25091	AQDEXZ-SCDM5	M5	5.5	22	10.4	35	80	10	□
NA25092	AQDEXZ-SCDM6	M6	6.6	25	12.5	40	85	12	□
NA25093	AQDEXZ-SCDM8	M8	9	28	16.5	45	90	16	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

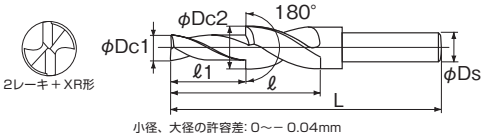
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎							◎					

NACHI 不二越

AQDEXZ-HCD

アクアドリルEX フラット 平小ねじ 沈め座ぐり加工用
AQUA Drill EX FLAT Machine screw counter bore





平小ねじ沈め座ぐり加工用段付きドリルです。
Step drill for drilling countersunk fillisterscrew holes

公差(mm)Tolerance	
小径	シャンク
h7	h8

超硬合金 AQ EX 180° 20°~25°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	呼び	小径(Dc1)	小径長さ(ℓ1)	大径(Dc2)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Thread Size	First Dia.	First Dia Length	Dia at Large End	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA25094	AQDEXZ-HCDM3	M3	3.4	13	5.9	25	65	6	□
NA25095	AQDEXZ-HCDM4	M4	4.5	18	7.4	35	75	6	□
NA25096	AQDEXZ-HCDM5	M5	5.5	22	9.4	40	85	8	□
NA25097	AQDEXZ-HCDM6	M6	6.6	25	11	45	90	10	□
NA25098	AQDEXZ-HCDM8	M8	9	28	14.5	55	100	12	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

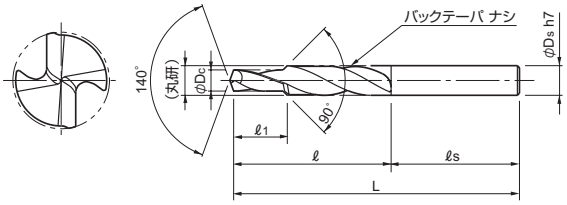
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎							◎					

DIJET ダイジェット工業

DZ-M-SFDS

DZコート 面取り刃付きF1ドリル 2D用
Carbide F1 Drill S Type





ねじ下穴の「穴あけ」と「面取り」が1発でできます。
面取り幅はM4～M6がC1.0、M8～M12がC1.5まで加工できます。

公差(mm)Tolerance			
≦	≧	直径	シャンク
3.4	5.1	0～−0.018	h7
6.8	8.5	0～−0.022	h7
10.3		0～−0.027	h7

超硬合金 140° DZ

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	全長(L)	首下長(ℓ1)	溝長(ℓ)	シャンク長(ℓs)	シャンク径(Ds)	適用ねじ寸法	分類
Code	Model number	Dia.	Overall Length		Flute Length	Shank Length	Shank Dia.		Classification
DJ01184	DZ-M-SFDS034	3.4	73	8	21	52	6	M4	●
DJ01185	DZ-M-SFDS043	4.3	79	10	26	53	7	M5	●
DJ01186	DZ-M-SFDS051	5.1	84	12	30	54	8	M6	●
DJ01187	DZ-M-SFDS068	6.8	96	16	40	46	10	M8	●
DJ01188	DZ-M-SFDS085	8.5	112	20	50	62	12	M10	●
DJ01189	DZ-M-SFDS103	10.3	124	24	60	64	14	M12	●

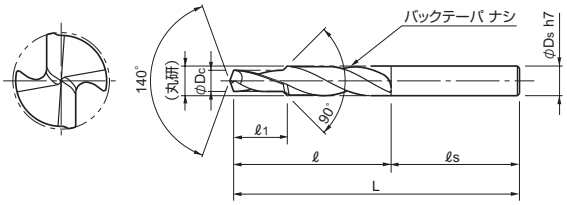
●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

DIJET ダイジェット工業

DZ-M-SFDM

DZコート 面取り刃付きF1ドリル 3D用
Carbide F1 Drill L Type





ねじ下穴の「穴あけ」と「面取り」が1発でできます。
面取り幅はM4～M6がC1.0、M8～M12がC1.5まで加工できます。

公差(mm)Tolerance			
≦	≧	直径	シャンク
3.4	5.1	0～−0.018	h7
6.8	8.5	0～−0.022	h7
10.3		0～−0.027	h7

超硬合金 140° DZ

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	全長(L)	首下長(ℓ1)	溝長(ℓ)	シャンク長(ℓs)	シャンク径(Ds)	適用ねじ寸法	分類
Code	Model number	Dia.	Overall Length		Flute Length	Shank Length	Shank Dia.		Classification
DJ01196	DZ-M-SFDM034	3.4	77	12	25	52	6	M4	●
DJ01197	DZ-M-SFDM043	4.3	84	15	31	53	7	M5	●
DJ01198	DZ-M-SFDM051	5.1	90	18	36	54	8	M6	●
DJ01199	DZ-M-SFDM068	6.8	104	24	48	56	10	M8	●
DJ01200	DZ-M-SFDM085	8.5	122	30	60	62	12	M10	●
DJ01201	DZ-M-SFDM103	10.3	136	36	72	64	14	M12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○						○					

オーエスジー

EX-H-DRL

EXハードドリル 超硬 折損タップ除去用

EX Hard Drills For Removing Taps



破損タップ除去、焼き入れ鋼(58～68HRC)、ステライトなどの穴加工忘れに使用します。

These Drills are used for: removing broken taps, Drillsing after heat treatment, Drillsing stellite or Drillsing quenched and tempered steels (58 ～ 68HRC).

公差(mm)Tolerance
シャンク
h7

超硬合金　118°

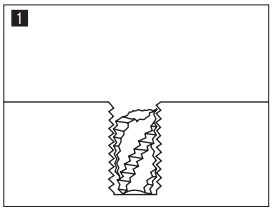
単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	先端角(α°)	分類	適応破損タップ					
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Tip Angle	Classification	ハンドタップ		ポイントタップ		スパイラルタップ	
OS16891	2	10	30	2	118	●	M3	No.4,No.5,No6	M3	No.4,No.5	M3	No.4,No.5,No6
OS16892	3	15	40	3	118	●	M4,M5	No.8,No.10	M4	No.8,No.10	M4,M5	No.8,No.10
OS16893	4	20	45	4	118	●	M6	1/4,5/16	M5,M6	1/4	M6	1/4,5/16
OS16894	5	25	50	5	118	●	M8,M10	3/8		5/16	M8,M10	3/8
OS16895	6	30	60	6	118	●	M12	7/16,1/2	M8	3/8	M12	7/16,1/2
OS16896	7	35	80	8	118	●	M14	9/16	M10	7/16	M14	9/16
OS16897	8	40	80	8	118	●	M16	5/8	M12	1/2	M16	5/8
OS16898	9	45	100	10	118	●	M18	3/4	M14	9/16	M18	3/4
OS16899	10	50	100	10	118	●	M20		M16	5/8	M20	
OS16900	11	55	110	12	118	●	M22	7/8	M18		M22	7/8
OS16901	12	60	110	12	118	●	M24	1	M20	3/4	M24	1

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

破損タップ穴あけの作業手順　Work Procedure for Removing Damaged Tap in Hole

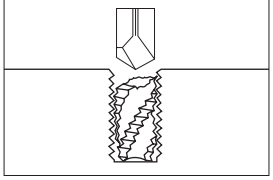
1



ドリル及びワークを、しっかりと固定し、破損したタップの中心にドリルを置きます。
タップの頭が上に出ている場合には、破損面をグラインダー等で平らにすると中心が出し易くなります。

Position the drill at the center of the damaged tap, securing both the workpiece and the drill firmly. When the head of the damaged tap is protruding, grind the damaged surface flat to make the center of the damaged tap easier to drill.

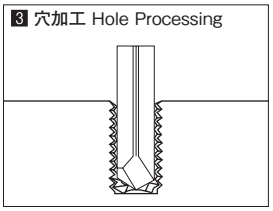
2 心出し Centering



心出し加工は給油しないで、微速クイック送りで、ていねいに行って下さい。**3**で使用するハードドリルより大きいサイズのものを使用すれば、よりスムーズに加工ができます。

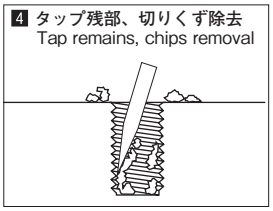
Make an initial, centered approach by drilling lightly, then quickly withdrawing the drill. For this step, do not use lubrication.

3 穴加工 Hole Processing



表の使用区分を参考に適切なドリルを選びます。一定の安定したスピードで穴あけします。ドリルの抜けぎわには、特に注意して下さい。
また、時々作業を止めて切りくずをていねいに取除いて下さい。なお、切削油剤は良質のものを十分かけて下さい。
Select an appropriate drill by consulting the table. Drill the hole at a fixed feed speed, stopping the operation occasionally to remove chip waste. In addition, use plenty of high quality cutting fluid.

4 タップ残部、切りくず除去
Tap remains, chips removal



タップに穴あけが終わりましたら周囲のタップの残部は、けがき針などで簡単に除去する事ができます。
そして、再タッピングする事により、製品として完成します。

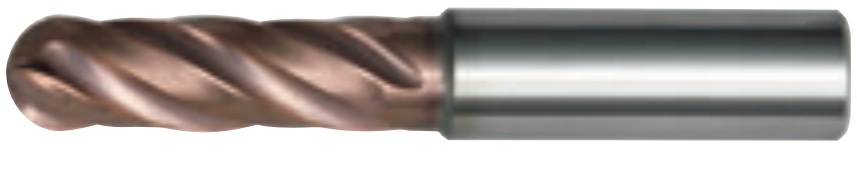
Once the hole has been cleared, the peripheral remnants of the tap can be removed with ease. Once the hole is cleaned, tapping can he resumed.

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
		○	○	◎									

EIKO 栄工舎

TR-P

超硬タップリムーバPlus
Tap Remover Plus



独自の形状で破損したタップを簡単に切削除去します。

超微粒子　P　30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	型番 Model number	タップサイズ Tap Size	外径(φD) Cut Diameter	刃長(ℓ) Cut Length	有効長(ℓ2) Effective Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	分類 Classification
EI12600	TR-P 3	M3	2.2	3.5	9	40	6	●
EI12601	TR-P 4	M4	3.1	4	12	40	6	●
EI12602	TR-P 5	M5	3.8	4	15	45	6	●
EI12603	TR-P 6	M6	4.6	4.5	18	50	6	●
EI12604	TR-P 8	M8	6.2	5.5	24	55	8	●
EI12605	TR-P 10	M10	7.1	6	30	60	10	●
EI12606	TR-P 12	M12	8.6	6.5	30	60	12	●
EI12607	TR-P 14	M14	10.6	40	-	90	16	●
EI12608	TR-P 16	M16	12	45	-	95	16	●
EI12609	TR-P 18	M18	14	50	-	100	16	●
EI12610	TR-P 20	M20	15	50	-	100	16	●
EI12611	TR-P 22	M22	17	55	-	110	20	●
EI12612	TR-P 24	M24	19	60	-	120	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

EIKO 栄工舎

TRL-P

超硬タップリムーバPlus ロング形
Tap Remover Plus Long



独自の形状で破損したタップを簡単に切削除去します。

超微粒子　P　30°

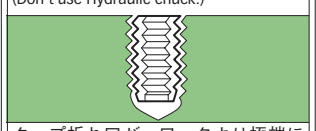
単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	型番 Model number	タップサイズ Tap Size	外径(φD) Cut Diameter	刃長(ℓ) Cut Length	有効長(ℓ2) Effective Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	分類 Classification
EI12613	TRL-P 3	M3	2.2	3.5	15	40	6	●
EI12614	TRL-P 4	M4	3.1	4	20	45	6	●
EI12615	TRL-P 5	M5	3.8	4	25	50	6	●
EI12616	TRL-P 6	M6	4.6	4.5	30	60	6	●
EI12617	TRL-P 8	M8	6.2	5.5	35	65	8	●
EI12618	TRL-P 10	M10	7.1	6	40	75	10	●
EI12619	TRL-P 12	M12	8.6	6.5	40	80	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

①切削前に
Befor operation

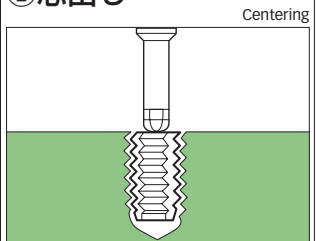
必ずフライス盤でコレットチャックをご使用ください（油圧チャック不可）
Be sure to use milling machine with collet chuck.
(Don't use Hydraulic chuck.)



タップ折れ口が、ワークより極端にはみ出している時は、平らにカットして下さい

それ以外の場合、前処理は一切不要です
When the head of broken tap is protruding from work piece, grind it flat.

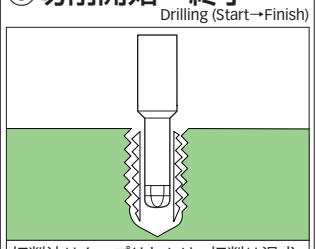
②芯出し
Centering



タップサイズにあったリムーバーを使用し、タップとリムーバーのセンター（芯出し）は、出来るだけ正確に出して下さい

Centering should be done as accurately as possible by using tap remover which fits tap size.

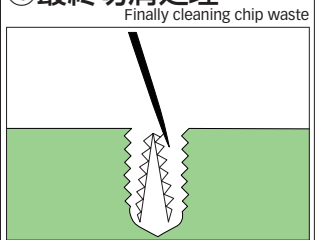
③切削開始→終了
Drilling (Start→Finish)



切削油はタップリとかけ、切削は湿式、主軸送りはハンドリングにて行って下さい
切削抵抗がなくなったら切削は終了です

When drilling use plenty of oil cutting fluid.
Feed should be done by manual.
Drilling is completed when tap remover has no cutting resistance.

④最終切屑処理
Finally cleaning chip waste

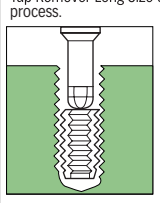


穴に残った切屑を、きれいに取除き、再度タップ通しを行って完了です

Remove chip waste including peripheral remnants of the tap.
Once the hole is cleared, tapping can be resumed.

TRL-P ロングサイズ（セカンドカット専用）の使い方
How to use Tap Remover Long Size.

●最初からロングサイズはご使用になれません
Tap Remover Long Size can not be used at first process.

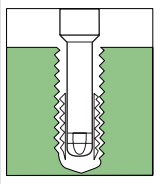


レギュラーサイズ
Regular Size

■ファーストカット
First process

まず、タップサイズに合ったレギュラータイプを使い、一定の深さ（有効長の50%）まで除去加工をして下さい

At first, drilling should be made until certain depth (50% of effective length) by using regular size tap remover fitting to tap size.



ロングサイズ
Long Size

■セカンドカット
Second process

ネジ山などに残った切屑を、ピンやエアーを使って完全に取除いてからロングサイズのタップリムーバーで除去をします。

After removing the chips left on the thread by using pin or air, use long size tap remover.

ファーストカット、セカンドカットとも、中間切屑処理を数回行うようにして下さい

During first and second process, recommend to remove chip waste in hole occasionally.

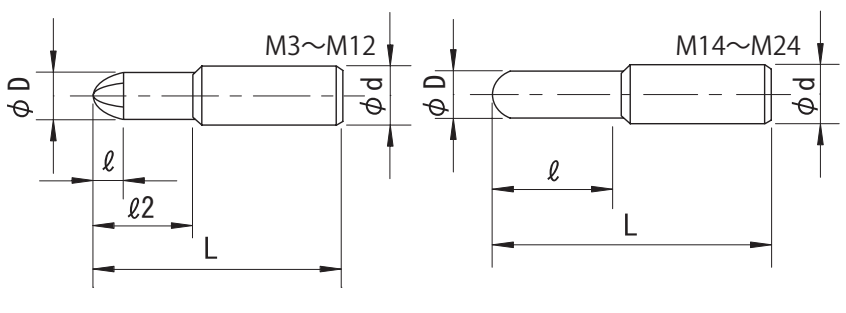
使用条件と注意点
Work condition

(1) 必ず、フライス盤（汎用、NC、MC）でご使用ください。
(2) チャックは剛性のあるものをご使用ください
(3) 芯出しは正確に行ってください
(4) 切削油をかけてください

(1) When processing, use milling machine (General use/NC/MC)
Do not use drilling machine, radial drilling machine.
(2)Use chuck with rigidity.
(3)Centering should be done with accuracy.
(4)When processing, use oil cutting fluid.

タップリムーバー切削条件表
Drilling condition for Tap Remover

呼び寸法 Size	回転数 Spindle speed rpm	送り feed mm/min
TR-P/TRL-P 3	650～1,000	5～10mm
TR-P/TRL-P 4		
TR-P/TRL-P 5		
TR-P/TRL-P 6		
TR-P/TRL-P 8		
TR-P/TRL-P10		
TR-P/TRL-P12		
TR-P 14	300～700	
TR-P 16		
TR-P 18		
TR-P 20		
TR-P 22		
TR-P 24		



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
折損タップ除去用							
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
折損タップ除去用							

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
折損タップ除去用							
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
折損タップ除去用							

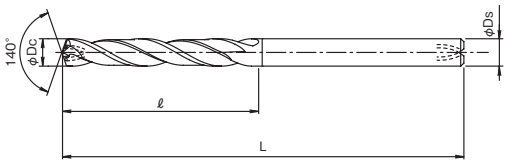
オーエスジー

ADO-SUS-3D

A 超硬オイルホール付きドリル 3Dタイプ SUS・Ti合金用

Carbide Drills With Internal Coolant Supply(3D Type) for SUS・Ti





切れ味重視の刃先形状、新型溝形状、新型オイルホール形状「MEGA COOLER」を採用し、高能率条件下でも「安定した加工」と「長寿命化」を実現。

Stable performance and long tool life are possible even under high feed rates by featuring sharp cutting edges, new Flute geometry, and the new coolant hole sharp the "MEGA COOLER".

公差(mm)Tolerance
直径
h8

超微粒子 / WXL / 140° / 30° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)×シャンク径	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Ds	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS40044	2	12	66	3	●
OS40045	2.1	12	66	3	●
OS40046	2.2	14	66	3	●
OS40047	2.3	14	66	3	●
OS40048	2.4	15	66	3	●
OS40049	2.5	15	66	3	●
OS40050	2.6	16	66	3	●
OS40051	2.7	17	66	3	●
OS35568	2.8	17	66	3	●
OS40052	2.83	17	66	3	●
OS40053	2.87	18	66	3	●
OS35569	2.9	18	66	3	●
OS35570	3	18	66	3	●
OS35571	3.1	19	74	4	●
OS36832	3.15	19	74	4	●
OS35572	3.2	20	74	4	●
OS35573	3.26	20	74	4	●
OS35574	3.3	20	74	4	●
OS35575	3.4	21	74	4	●
OS35576	3.5	21	74	4	●
OS35577	3.6	22	74	4	●
OS35578	3.7	23	74	4	●
OS40054	3.73	23	74	4	●
OS36833	3.75	23	74	4	●
OS35579	3.8	23	74	4	●
OS35580	3.9	24	74	4	●
OS35581	4	24	74	4	●
OS35582	4.1-5	25	80	5	●
OS40055	4.1	25	80	6	●
OS35583	4.2-5	26	80	5	●
OS40056	4.2	26	80	6	●
OS35584	4.3-5	26	80	5	●
OS40057	4.3	26	80	6	●
OS35585	4.4-5	27	80	5	●
OS40058	4.4	27	80	6	●
OS40059	4.45	27	80	6	●
OS35586	4.5-5	27	80	5	●
OS40060	4.5	27	80	6	●
OS35587	4.6-5	28	80	5	●
OS40061	4.6	28	80	6	●
OS40062	4.65	28	80	6	●
OS35588	4.7-5	29	80	5	●
OS40063	4.7	29	80	6	●
OS35589	4.8-5	29	80	5	●
OS40064	4.8	29	80	6	●
OS35590	4.85	29	80	6	●
OS35591	4.9-5	30	80	5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)×シャンク径	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Ds	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS40065	4.9	30	80	6	●
OS35592	5-5	25	80	5	●
OS40066	5	25	80	6	●
OS35593	5.1	26	82	6	●
OS35594	5.2	26	82	6	●
OS36834	5.25	27	82	6	●
OS35595	5.3	27	82	6	●
OS35596	5.4	27	82	6	●
OS35597	5.5	28	82	6	●
OS40067	5.55	28	82	6	●
OS35598	5.6	28	82	6	●
OS35599	5.7	29	82	6	●
OS35600	5.8	29	82	6	●
OS35601	5.9	30	82	6	●
OS35602	6	30	82	6	●
OS35603	6.1-7	31	88	7	●
OS40068	6.1	31	88	8	●
OS35604	6.2-7	31	88	7	●
OS40069	6.2	31	88	8	●
OS36835	6.25	32	88	7	●
OS35605	6.3-7	32	88	7	●
OS40070	6.3	32	88	8	●
OS35606	6.35	32	88	6.35	●
OS35607	6.4-7	32	88	7	●
OS40071	6.4	32	88	8	●
OS35608	6.5-7	33	88	7	●
OS40072	6.5	33	88	8	●
OS35609	6.6-7	33	88	7	●
OS40073	6.6	33	88	8	●
OS35610	6.7-7	34	88	7	●
OS40074	6.7	34	88	8	●
OS36836	6.75	34	88	7	●
OS35611	6.8-7	34	88	7	●
OS40075	6.8	34	88	8	●
OS35612	6.9-7	35	88	7	●
OS40076	6.9	35	88	8	●
OS35613	7-7	35	88	7	●
OS40077	7	35	88	8	●
OS35614	7.1	36	94	8	●
OS35615	7.2	36	94	8	●
OS36837	7.25	37	94	8	●
OS35616	7.3	37	94	8	●
OS35617	7.4	37	94	8	●
OS40078	7.45	38	94	8	●
OS35618	7.5	38	94	8	●
OS40079	7.55	38	94	8	●
OS35619	7.6	38	94	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎				◎	◎		○		◎			

オーエスジー

ADO-SUS-3D

A 超硬オイルホール付きドリル 3Dタイプ SUS・Ti合金用

Carbide Drills With Internal Coolant Supply(3D Type) for SUS・Ti

公差(mm)Tolerance
直径
h8

超微粒子 WXL 140° 30° シュリンクフィット

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)×シャンク径	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Ds	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS35620	7.7	39	94	8	●
OS36838	7.75	39	94	8	●
OS35621	7.8	39	94	8	●
OS35622	7.9	40	94	8	●
OS35623	8	40	94	8	●
OS35624	8.1-9	41	101	9	●
OS40080	8.1	41	101	10	●
OS35625	8.2-9	41	101	9	●
OS40081	8.2	41	101	10	●
OS36839	8.25	42	101	9	●
OS35626	8.3-9	42	101	9	●
OS40082	8.3	42	101	10	●
OS35627	8.4-9	42	101	9	●
OS40083	8.4	42	101	10	●
OS35628	8.5-9	43	101	9	●
OS40084	8.5	43	101	10	●
OS35629	8.6-9	43	101	9	●
OS40085	8.6	43	101	10	●
OS35630	8.7-9	44	101	9	●
OS40086	8.7	44	101	10	●
OS36840	8.75	44	101	9	●
OS35631	8.8-9	44	101	9	●
OS40087	8.8	44	101	10	●
OS35632	8.9-9	45	101	9	●
OS40088	8.9	45	101	10	●
OS35633	9-9	45	101	9	●
OS40089	9	45	101	10	●
OS35634	9.1	46	106	10	●
OS35635	9.2	46	106	10	●
OS36841	9.25	47	106	10	●
OS35636	9.3	47	106	10	●
OS35637	9.4	47	106	10	●
OS35638	9.5	48	106	10	●
OS40090	9.55	48	106	10	●
OS35639	9.6	48	106	10	●
OS35640	9.7	49	106	10	●
OS36842	9.75	49	106	10	●
OS35641	9.8	49	106	10	●
OS35642	9.9	50	106	10	●
OS35643	10	50	106	10	●
OS35644	10.1-11	51	113	11	●
OS40091	10.1	51	113	12	●
OS35645	10.2-11	51	113	11	●
OS40092	10.2	51	113	12	●
OS36843	10.25	52	113	11	●
OS35646	10.3-11	52	113	11	●
OS40093	10.3	52	113	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)×シャンク径	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Ds	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS35647	10.4-11	52	113	11	●
OS40094	10.4	52	113	12	●
OS35648	10.5-11	53	113	11	●
OS40095	10.5	53	113	12	●
OS35649	10.6-11	53	113	11	●
OS40096	10.6	53	113	12	●
OS35650	10.7-11	54	113	11	●
OS40097	10.7	54	113	12	●
OS36844	10.75	54	113	11	●
OS35651	10.8-11	54	113	11	●
OS40098	10.8	54	113	12	●
OS35652	10.9-11	55	113	11	●
OS40099	10.9	55	113	12	●
OS35653	11-11	55	113	11	●
OS40100	11	55	113	12	●
OS35654	11.1	56	120	12	●
OS35655	11.2	56	120	12	●
OS35656	11.3	57	120	12	●
OS35657	11.4	57	120	12	●
OS35658	11.5	58	120	12	●
OS35659	11.6	58	120	12	●
OS35660	11.7	59	120	12	●
OS35661	11.8	59	120	12	●
OS35662	11.9	60	120	12	●
OS35663	12	60	120	12	●
OS35664	12.1-13	61	128	13	●
OS40101	12.1	61	128	14	●
OS35665	12.2-13	61	128	13	●
OS40102	12.2	61	128	14	●
OS35666	12.3-13	62	128	13	●
OS40103	12.3	62	128	14	●
OS35667	12.4-13	62	128	13	●
OS40104	12.4	62	128	14	●
OS35668	12.5-13	63	128	13	●
OS40105	12.5	63	128	14	●
OS35669	12.6-13	63	128	13	●
OS40106	12.6	63	128	14	●
OS35670	12.7	64	128	13	●
OS36845	12.75	64	128	13	●
OS35671	12.8-13	64	128	13	●
OS40107	12.8	64	128	14	●
OS35672	12.9-13	65	128	13	●
OS40108	12.9	65	128	14	●
OS35673	13-13	65	128	13	●
OS40109	13	65	128	14	●
OS35674	13.1	66	134	14	●
OS35675	13.2	66	134	14	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎				◎	◎		○		◎			

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)×シャンク径	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Ds	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS35676	13.3	67	134	14	●
OS35677	13.4	67	134	14	●
OS40110	13.43	68	134	14	●
OS35678	13.5	68	134	14	●
OS40111	13.55	68	134	14	●
OS35679	13.6	68	134	14	●
OS35680	13.7	69	134	14	●
OS35681	13.8	69	134	14	●
OS35682	13.9	70	134	14	●
OS35683	14	70	134	14	●
OS35684	14.1-15	71	140	15	●
OS40112	14.1	71	140	16	●
OS35685	14.2-15	71	140	15	●
OS40113	14.2	71	140	16	●
OS35686	14.3-15	72	140	15	●
OS40114	14.3	72	140	16	●
OS35687	14.4-15	72	140	15	●
OS40115	14.4	72	140	16	●
OS35688	14.5-15	73	140	15	●
OS40116	14.5	73	140	16	●
OS35689	14.6-15	73	140	15	●
OS40117	14.6	73	140	16	●
OS35690	14.7-15	74	140	15	●
OS40118	14.7	74	140	16	●
OS35691	14.8-15	74	140	15	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)×シャンク径	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Ds	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS40119	14.8	74	140	16	●
OS35692	14.9-15	75	140	15	●
OS40120	14.9	75	140	16	●
OS35693	15-15	75	140	15	●
OS40121	15	75	140	16	●
OS35694	15.1	76	145	16	●
OS35695	15.2	76	145	16	●
OS35696	15.3	77	145	16	●
OS35697	15.4	77	145	16	●
OS35698	15.5	78	145	16	●
OS40122	15.55	78	145	16	●
OS35699	15.6	78	145	16	●
OS35700	15.7	79	145	16	●
OS35701	15.8	79	145	16	●
OS35702	15.9	80	145	16	●
OS35703	16	80	145	16	●
OS35704	16.5	83	150	17	●
OS35705	17	85	150	17	●
OS35706	17.5	88	155	18	●
OS35707	18	90	155	18	●
OS35708	18.5	93	160	19	●
OS35709	19	95	160	19	●
OS35710	19.5	98	165	20	●
OS35711	20	100	165	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎				◎	◎		○		◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

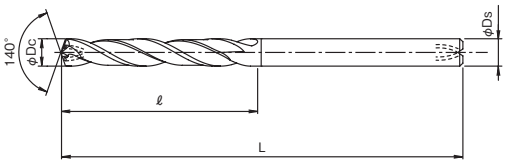
オーエスジー

ADO-SUS-5D

A 超硬オイルホール付きドリル 5Dタイプ SUS・Ti合金用

Carbide Drills With Internal Coolant Supply(5D Type) for SUS・Ti





切れ味重視の刃先形状、新型溝形状、新型オイルホール形状「MEGA COOLER」を採用し、高能率条件下でも「安定した加工」と「長寿命化」を実現。

Stable performance and long tool life are possible even under high feed rates by featuring sharp cutting edges, new Flute geometry, and the new coolant hole sharp the "MEGA COOLER".

公差(mm)Tolerance
直径
h8

超微粒子 WXL 140° 30° シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)×シャンク径	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Ds	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS40161	2	18	70	3	●
OS40162	2.1	19	70	3	●
OS40163	2.2	20	70	3	●
OS40164	2.3	21	70	3	●
OS40165	2.4	22	70	3	●
OS40166	2.5	23	70	3	●
OS40167	2.6	24	78	3	●
OS40168	2.7	25	78	3	●
OS35712	2.76	25	78	3	●
OS35713	2.78	26	78	3	●
OS35714	2.8	26	78	3	●
OS40169	2.83	26	78	3	●
OS40170	2.87	26	78	3	●
OS35715	2.9	27	78	3	●
OS35716	3	27	78	3	●
OS35717	3.1	28	86	4	●
OS36846	3.15	29	86	4	●
OS35718	3.2	28	86	4	●
OS35719	3.26	28	86	4	●
OS35720	3.3	30	86	4	●
OS35721	3.4	31	86	4	●
OS35722	3.5	32	86	4	●
OS35723	3.6	33	86	4	●
OS35724	3.66	33	86	4	●
OS35725	3.68	34	86	4	●
OS35726	3.7	34	86	4	●
OS40171	3.73	34	86	4	●
OS36847	3.75	34	86	4	●
OS35727	3.8	35	86	4	●
OS35728	3.9	36	86	4	●
OS35729	4	36	86	4	●
OS35730	4.1-5	37	95	5	●
OS40172	4.1	37	95	6	●
OS35731	4.2-5	38	95	5	●
OS40173	4.2	38	95	6	●
OS35732	4.3-5	39	95	5	●
OS40174	4.3	39	95	6	●
OS35733	4.4-5	40	95	5	●
OS40175	4.4	40	95	6	●
OS40176	4.45	41	95	6	●
OS35734	4.5-5	41	95	5	●
OS40177	4.5	41	95	6	●
OS35735	4.6-5	42	95	5	●
OS40178	4.6	42	95	6	●
OS35736	4.62	42	95	5	●
OS35737	4.64-5	42	95	5	●
OS40179	4.64	42	95	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)×シャンク径	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Ds	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS35738	4.7-5	43	95	5	●
OS40180	4.7	43	95	6	●
OS35739	4.8-5	44	95	5	●
OS40181	4.8	44	95	6	●
OS35740	4.85	44	95	6	●
OS35741	4.9-5	45	95	5	●
OS40182	4.9	45	95	6	●
OS35742	5-5	45	95	5	●
OS40183	5	45	95	6	●
OS35743	5.1	41	100	6	●
OS35744	5.2	42	100	6	●
OS36848	5.25	42	100	6	●
OS35745	5.3	43	100	6	●
OS35746	5.4	44	100	6	●
OS35747	5.5	44	100	6	●
OS35748	5.52	45	100	6	●
OS35749	5.54	45	100	6	●
OS35750	5.6	45	100	6	●
OS35751	5.7	46	100	6	●
OS35752	5.8	47	100	6	●
OS35753	5.9	48	100	6	●
OS35754	6	48	100	6	●
OS35755	6.1-7	49	109	7	●
OS40184	6.1	49	109	8	●
OS35756	6.2-7	50	109	7	●
OS40185	6.2	50	109	8	●
OS36849	6.25	50	109	7	●
OS35757	6.3-7	51	109	7	●
OS40186	6.3	51	109	8	●
OS35758	6.35	52	109	6.35	●
OS35759	6.4-7	52	109	7	●
OS40187	6.4	52	109	8	●
OS35760	6.5-7	52	109	7	●
OS40188	6.5	52	109	8	●
OS35761	6.6-7	53	109	7	●
OS40189	6.6	53	109	8	●
OS35762	6.7-7	54	109	7	●
OS40190	6.7	54	109	8	●
OS36850	6.75	54	109	7	●
OS35763	6.8-7	55	109	7	●
OS40191	6.8	55	109	8	●
OS35764	6.9-7	56	109	7	●
OS40192	6.9	56	109	8	●
OS35765	7-7	56	109	7	●
OS40193	7	56	109	8	●
OS35766	7.1	57	118	8	●
OS35767	7.2	58	118	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎				◎	◎		○		◎			

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)×シャンク径	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Ds	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS36851	7.25	58	118	8	●
OS35768	7.3	59	118	8	●
OS35769	7.36	59	118	8	●
OS35770	7.38	60	118	8	●
OS35771	7.4	60	118	8	●
OS40194	7.45	60	118	8	●
OS35772	7.5	60	118	8	●
OS35773	7.52	61	118	8	●
OS35774	7.54	61	118	8	●
OS35775	7.6	61	118	8	●
OS35776	7.7	62	118	8	●
OS36852	7.75	62	118	8	●
OS35777	7.8	63	118	8	●
OS35778	7.9	64	118	8	●
OS35779	8	64	118	8	●
OS35780	8.1-9	65	128	9	●
OS40195	8.1	65	128	10	●
OS35781	8.2-9	66	128	9	●
OS40196	8.2	66	128	10	●
OS36853	8.25	66	128	9	●
OS35782	8.3-9	67	128	9	●
OS40197	8.3	67	128	10	●
OS35783	8.4-9	68	128	9	●
OS40198	8.4	68	128	10	●
OS35784	8.5-9	68	128	9	●
OS40199	8.5	68	128	10	●
OS35785	8.6-9	69	128	9	●
OS40200	8.6	69	128	10	●
OS35786	8.7-9	70	128	9	●
OS40201	8.7	70	128	10	●
OS36854	8.75	70	128	9	●
OS35787	8.8-9	71	128	9	●
OS40202	8.8	71	128	10	●
OS35788	8.9-9	72	128	9	●
OS40203	8.9	72	128	10	●
OS35789	9-9	72	128	9	●
OS40204	9	72	128	10	●
OS35790	9.1	73	136	10	●
OS35791	9.2	74	136	10	●
OS35792	9.24	74	136	10	●
OS36855	9.25	74	136	10	●
OS35793	9.26	75	136	10	●
OS35794	9.3	75	136	10	●
OS35795	9.36	75	136	10	●
OS35796	9.38	76	136	10	●
OS35797	9.4	76	136	10	●
OS35798	9.5	76	136	10	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)×シャンク径	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Ds	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS35799	9.52	77	136	10	●
OS35800	9.54	77	136	10	●
OS35801	9.6	77	136	10	●
OS35802	9.7	78	136	10	●
OS36856	9.75	78	136	10	●
OS35803	9.8	79	136	10	●
OS35804	9.9	80	136	10	●
OS35805	10	80	136	10	●
OS35806	10.1-11	81	146	11	●
OS40205	10.1	81	146	12	●
OS35807	10.2-11	82	146	11	●
OS40206	10.2	82	146	12	●
OS36857	10.25	82	146	11	●
OS35808	10.3-11	83	146	11	●
OS40207	10.3	83	146	12	●
OS35809	10.4-11	84	146	11	●
OS40208	10.4	84	146	12	●
OS35810	10.5-11	84	146	11	●
OS40209	10.5	84	146	12	●
OS35811	10.6-11	85	146	11	●
OS40210	10.6	85	146	12	●
OS35812	10.7-11	86	146	11	●
OS40211	10.7	86	146	12	●
OS36858	10.75	86	146	11	●
OS35813	10.8-11	87	146	11	●
OS40212	10.8	87	146	12	●
OS35814	10.9-11	88	146	11	●
OS40213	10.9	88	146	12	●
OS35815	11-11	88	146	11	●
OS40214	11	88	146	12	●
OS35816	11.1	89	156	12	●
OS35817	11.2	90	156	12	●
OS35818	11.22	90	156	12	●
OS35819	11.24	90	156	12	●
OS35820	11.3	91	156	12	●
OS35821	11.36	91	156	12	●
OS35822	11.38	92	156	12	●
OS35823	11.4	92	156	12	●
OS35824	11.5	92	156	12	●
OS35825	11.6	93	156	12	●
OS35826	11.7	94	156	12	●
OS35827	11.8	95	156	12	●
OS35828	11.9	96	156	12	●
OS35829	12	96	156	12	●
OS35830	12.1-13	97	167	13	●
OS40215	12.1	97	167	14	●
OS35831	12.2-13	98	167	13	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎				◎	◎		○		◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

ADO-SUS-5D

A 超硬オイルホール付きドリル 5Dタイプ SUS・Ti合金用

Carbide Drills With Internal Coolant Supply(5D Type) for SUS・Ti

公差(mm)Tolerance
直径
h8

超微粒子 WXL 140° 30° シュリンクフィット

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)×シャンク径	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Ds	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS40216	12.2	98	167	14	●
OS35832	12.3-13	99	167	13	●
OS40217	12.3	99	167	14	●
OS35833	12.4-13	100	167	13	●
OS40218	12.4	100	167	14	●
OS35834	12.5-13	100	167	13	●
OS40219	12.5	100	167	14	●
OS35835	12.6-13	101	167	13	●
OS40220	12.6	101	167	14	●
OS35836	12.7-13	102	167	13	●
OS40221	12.7	102	167	14	●
OS36859	12.75	103	167	13	●
OS35837	12.8-13	103	167	13	●
OS40222	12.8	103	167	14	●
OS35838	12.9-13	104	167	13	●
OS40223	12.9	104	167	14	●
OS35839	13-13	104	167	13	●
OS40224	13	104	167	14	●
OS35840	13.1	105	176	14	●
OS35841	13.2	106	176	14	●
OS35842	13.25	106	176	14	●
OS35843	13.3	107	176	14	●
OS35844	13.4	108	176	14	●
OS40225	13.43	108	176	14	●
OS35845	13.5	108	176	14	●
OS40226	13.55	109	176	14	●
OS35846	13.6	109	176	14	●
OS35847	13.7	110	176	14	●
OS35848	13.8	111	176	14	●
OS35849	13.9	112	176	14	●
OS35850	14	112	176	14	●
OS35851	14.1-15	113	185	15	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)×シャンク径	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Ds	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS40227	14.1	113	185	16	●
OS35852	14.2-15	114	185	15	●
OS40228	14.2	114	185	16	●
OS35853	14.3-15	115	185	15	●
OS40229	14.3	115	185	16	●
OS35854	14.4-15	116	185	15	●
OS40230	14.4	116	185	16	●
OS35855	14.5-15	116	185	15	●
OS40231	14.5	116	185	16	●
OS35856	14.6-15	117	185	15	●
OS40232	14.6	117	185	16	●
OS35857	14.7-15	118	185	15	●
OS40233	14.7	118	185	16	●
OS35858	14.8-15	119	185	15	●
OS40234	14.8	119	185	16	●
OS35859	14.9-15	120	185	15	●
OS40235	14.9	120	185	16	●
OS35860	15-15	120	185	15	●
OS40236	15	120	185	16	●
OS35861	15.1	121	193	16	●
OS35862	15.2	122	193	16	●
OS35863	15.25	122	193	16	●
OS35864	15.3	123	193	16	●
OS35865	15.4	124	193	16	●
OS35866	15.5	124	193	16	●
OS40237	15.55	125	193	16	●
OS35867	15.6	125	193	16	●
OS35868	15.7	126	193	16	●
OS35869	15.8	127	193	16	●
OS35870	15.9	128	193	16	●
OS35871	16	128	193	16	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎				◎	◎		○		◎			

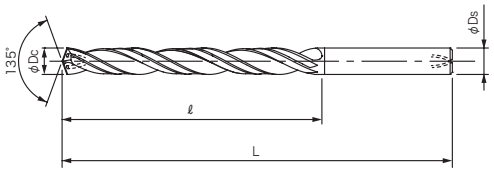
オーエスジー

ADO-SUS-8D

A 超硬オイルホール付きドリル 8Dタイプ SUS・Ti合金用

Carbide Drills With Internal Coolant Supply(8D Type) for SUS・Ti





切れ味重視の刃先形状、新型溝形状、新型オイルホール形状「MEGA COOLER」を採用し、高能率条件下でも「安定した加工」と「長寿命化」を実現。

Stable performance and long tool life are possible even under high feed rates by featuring sharp cutting edges, new Flute geometry, and the new coolant hole sharp the "MEGA COOLER".

公差(mm)Tolerance
直径
h8

超微粒子 / WXL / 135° / 30° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc)×シャンク径 Dia.×Ds	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS40276	2	22	75	3	●
OS40277	2.1	24	75	3	●
OS40278	2.2	25	75	3	●
OS40279	2.3	26	75	3	●
OS40280	2.4	27	75	3	●
OS40281	2.5	28	75	3	●
OS40282	2.6	29	80	3	●
OS40283	2.7	30	80	3	●
OS40284	2.8	31	80	3	●
OS40285	2.9	32	80	3	●
OS40286	3	33	80	3	●
OS40287	3.1	34	95	4	●
OS40288	3.2	35	95	4	●
OS40289	3.3	36	95	4	●
OS40290	3.4	37	95	4	●
OS40291	3.5	39	95	4	●
OS40292	3.6	40	95	4	●
OS40293	3.7	41	95	4	●
OS40294	3.8	42	95	4	●
OS40295	3.9	43	95	4	●
OS40296	4	44	95	4	●
OS40297	4.1-5	45	105	5	●
OS40298	4.1	45	105	6	●
OS40299	4.2	46	105	5	●
OS40300	4.2	46	105	6	●
OS40301	4.3	47	105	5	●
OS40302	4.3	47	105	6	●
OS40303	4.4-5	48	105	5	●
OS40304	4.4	48	105	6	●
OS40305	4.5-5	50	105	5	●
OS40306	4.5	50	105	6	●
OS40307	4.6-5	51	105	5	●
OS40308	4.6	51	105	6	●
OS40309	4.7-5	52	105	5	●
OS40310	4.7	52	105	6	●
OS40311	4.8-5	53	105	5	●
OS40312	4.8	53	105	6	●
OS40313	4.9-5	54	105	5	●
OS40314	4.9	54	105	6	●
OS40315	5-5	55	105	5	●
OS40316	5	55	105	6	●
OS40317	5.1	56	115	6	●
OS40318	5.2	57	115	6	●
OS40319	5.3	58	115	6	●
OS40320	5.4	59	115	6	●
OS40321	5.5	61	115	6	●
OS40322	5.6	62	115	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc)×シャンク径 Dia.×Ds	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS40323	5.7	63	115	6	●
OS40324	5.8	64	115	6	●
OS40325	5.9	65	115	6	●
OS40326	6	66	115	6	●
OS40327	6.1-7	67	125	7	●
OS40328	6.1	67	125	8	●
OS40329	6.2-7	68	125	7	●
OS40330	6.2	68	125	8	●
OS40331	6.3-7	69	125	7	●
OS40332	6.3	69	125	8	●
OS40333	6.4-7	70	125	7	●
OS40334	6.4	70	125	8	●
OS40335	6.5-7	72	125	7	●
OS40336	6.5	72	125	8	●
OS40337	6.6-7	73	125	7	●
OS40338	6.6	73	125	8	●
OS40339	6.7-7	74	125	7	●
OS40340	6.7	74	125	8	●
OS40341	6.8-7	75	125	7	●
OS40342	6.8	75	125	8	●
OS40343	6.9-7	76	125	7	●
OS40344	6.9	76	125	8	●
OS40345	7-7	77	125	7	●
OS40346	7	77	125	8	●
OS40347	7.1	78	140	8	●
OS40348	7.2	79	140	8	●
OS40349	7.3	80	140	8	●
OS40350	7.4	81	140	8	●
OS40351	7.5	83	140	8	●
OS40352	7.6	84	140	8	●
OS40353	7.7	85	140	8	●
OS40354	7.8	86	140	8	●
OS40355	7.9	87	140	8	●
OS40356	8	88	140	8	●
OS40357	8.1-9	89	150	9	●
OS40358	8.1	89	150	10	●
OS40359	8.2-9	90	150	9	●
OS40360	8.2	90	150	10	●
OS40361	8.3-9	91	150	9	●
OS40362	8.3	91	150	10	●
OS40363	8.4-9	92	150	9	●
OS40364	8.4	92	150	10	●
OS40365	8.5-9	94	150	9	●
OS40366	8.5	94	150	10	●
OS40367	8.6-9	95	150	9	●
OS40368	8.6	95	150	10	●
OS40369	8.7-9	96	150	9	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・ Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎				◎	◎		○		◎			

オーエスジー

ADO-SUS-8D

A 超硬オイルホール付きドリル 8Dタイプ SUS・Ti合金用

Carbide Drills With Internal Coolant Supply(8D Type) for SUS・Ti

公差(mm)Tolerance
直径
h8

超微粒子 WXL 135° 30° シュリンクフィット

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)×シャンク径	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Ds	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS40370	8.7	96	150	10	●
OS40371	8.8-9	97	150	9	●
OS40372	8.8	97	150	10	●
OS40373	8.9-9	98	150	9	●
OS40374	8.9	98	150	10	●
OS40375	9-9	99	150	9	●
OS40376	9	99	150	10	●
OS40377	9.1	100	160	10	●
OS40378	9.2	101	160	10	●
OS40379	9.3	102	160	10	●
OS40380	9.4	103	160	10	●
OS40381	9.5	105	160	10	●
OS40382	9.6	106	160	10	●
OS40383	9.7	107	160	10	●
OS40384	9.8	108	160	10	●
OS40385	9.9	109	160	10	●
OS40386	10	110	160	10	●
OS40387	10.1-11	111	182	11	●
OS40388	10.1	111	182	12	●
OS40389	10.2-11	112	182	11	●
OS40390	10.2	112	182	12	●
OS40391	10.3-11	113	182	11	●
OS40392	10.3	113	182	12	●
OS40393	10.4-11	114	182	11	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)×シャンク径	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Ds	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS40394	10.4	114	182	12	●
OS40395	10.5-11	116	182	11	●
OS40396	10.5	116	182	12	●
OS40397	10.6-11	117	182	11	●
OS40398	10.6	117	182	12	●
OS40399	10.7-11	118	182	11	●
OS40400	10.7	118	182	12	●
OS40401	10.8-11	119	182	11	●
OS40402	10.8	119	182	12	●
OS40403	10.9-11	120	182	11	●
OS40404	10.9	120	182	12	●
OS40405	11-11	121	182	11	●
OS40406	11	121	182	12	●
OS40407	11.1	122	194	12	●
OS40408	11.2	123	194	12	●
OS40409	11.3	124	194	12	●
OS40410	11.4	125	194	12	●
OS40411	11.5	127	194	12	●
OS40412	11.6	128	194	12	●
OS40413	11.7	129	194	12	●
OS40414	11.8	130	194	12	●
OS40415	11.9	131	194	12	●
OS40416	12	132	194	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎				◎	◎		○		◎			

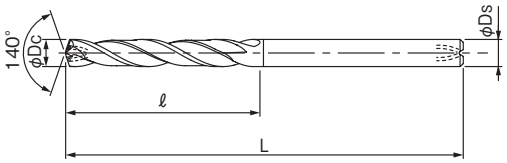
オーエスジー

ADO-3D

A 超硬オイルホール付きドリル 3Dタイプ

Carbide Drills With Internal Coolant Supply(3D Type)





刃先剛性と切削抵抗の両立で幅広い加工材料に推奨する超硬ドリル。高い耐摩耗性、じん性を誇るEgiAsコーティングを採用し、長寿命化を実現。油穴付きタイプは、幅広い領域で使用いただける内部給油仕様で、更なる高速化・長寿命化を可能としました。

公差(mm)Tolerance
直径
h8

超硬合金 | Eg | 140° | 30° | シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc)×シャンク径 Dia.×Ds	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS39010	2	12	66	3	●
OS39011	2.1	13	66	3	●
OS39012	2.2	14	66	3	●
OS38212	2.3	14	66	3	●
OS39013	2.4	15	66	3	●
OS38213	2.5	15	66	3	●
OS38214	2.6	16	66	3	●
OS38215	2.65	16	66	3	●
OS39014	2.7	17	66	3	●
OS38216	2.8	17	66	3	●
OS38217	2.9	18	66	3	●
OS38218	3	18	66	3	●
OS38219	3.1	19	74	4	●
OS38220	3.15	19	74	4	●
OS38221	3.2	20	74	4	●
OS38222	3.3	20	74	4	●
OS38223	3.4	21	74	4	●
OS38224	3.5	21	74	4	●
OS38225	3.6	22	74	4	●
OS38226	3.7	23	74	4	●
OS38227	3.75	23	74	4	●
OS38228	3.8	23	74	4	●
OS38229	3.9	24	74	4	●
OS38230	4	24	74	4	●
OS38231	4.1-5	25	80	5	●
OS39015	4.1	25	80	6	●
OS38232	4.2-5	26	80	5	●
OS39016	4.2	26	80	6	●
OS38233	4.3-5	26	80	5	●
OS39017	4.3	26	80	6	●
OS38234	4.4-5	27	80	5	●
OS39018	4.4	27	80	6	●
OS38235	4.5-5	27	80	5	●
OS39019	4.5	27	80	6	●
OS38236	4.6-5	28	80	5	●
OS39020	4.6	28	80	6	●
OS38237	4.7-5	29	80	5	●
OS39021	4.7	29	80	6	●
OS38238	4.8-5	29	80	5	●
OS39022	4.8	29	80	6	●
OS38239	4.9-5	30	80	5	●
OS39023	4.9	30	80	6	●
OS38240	5-5	25	80	5	●
OS39024	5	25	80	6	●
OS38241	5.1	26	82	6	●
OS38242	5.2	26	82	6	●
OS38243	5.25	27	82	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc)×シャンク径 Dia.×Ds	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS38244	5.3	27	82	6	●
OS38245	5.4	27	82	6	●
OS38246	5.5	28	82	6	●
OS38247	5.6	28	82	6	●
OS38248	5.7	29	82	6	●
OS38249	5.8	29	82	6	●
OS38250	5.9	30	82	6	●
OS38251	6	30	82	6	●
OS38252	6.1-7	31	88	7	●
OS39025	6.1	31	88	8	●
OS38253	6.2-7	31	88	7	●
OS39026	6.2	31	88	8	●
OS38254	6.25-7	32	88	7	●
OS38255	6.3-7	32	88	7	●
OS39027	6.3	32	88	8	●
OS38256	6.4-7	32	88	7	●
OS39028	6.4	32	88	8	●
OS38257	6.5-7	33	88	7	●
OS39029	6.5	33	88	8	●
OS38258	6.6-7	33	88	7	●
OS39030	6.6	33	88	8	●
OS38259	6.7-7	34	88	7	●
OS39031	6.7	34	88	8	●
OS38260	6.75-7	34	88	7	●
OS38261	6.8-7	34	88	7	●
OS39032	6.8	34	88	8	●
OS38262	6.9-7	35	88	7	●
OS39033	6.9	35	88	8	●
OS38263	7-7	35	88	7	●
OS39034	7	35	88	8	●
OS38264	7.1	36	94	8	●
OS38265	7.2	36	94	8	●
OS38266	7.25	37	94	8	●
OS38267	7.3	37	94	8	●
OS38268	7.4	37	94	8	●
OS38269	7.5	38	94	8	●
OS38270	7.6	38	94	8	●
OS38271	7.7	39	94	8	●
OS38272	7.75	39	94	8	●
OS38273	7.8	39	94	8	●
OS38274	7.9	40	94	8	●
OS38275	8	40	94	8	●
OS38276	8.1-9	41	101	9	●
OS39035	8.1	41	101	10	●
OS38277	8.2-9	41	101	9	●
OS39036	8.2	41	101	10	●
OS38278	8.25-9	42	101	9	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・ Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○	○		◎	○	○			

オーエスジー

ADO-3D

A 超硬オイルホール付きドリル 3Dタイプ

Carbide Drills With Internal Coolant Supply(3D Type)

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)×シャンク径	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Ds	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS38279	8.3-9	42	101	9	●
OS39037	8.3	42	101	10	●
OS38280	8.4-9	42	101	9	●
OS39038	8.4	42	101	10	●
OS38281	8.5-9	43	101	9	●
OS39039	8.5	43	101	10	●
OS38282	8.6-9	43	101	9	●
OS39040	8.6	43	101	10	●
OS38283	8.7-9	44	101	9	●
OS39041	8.7	44	101	10	●
OS38284	8.75-9	44	101	9	●
OS38285	8.8-9	44	101	9	●
OS39042	8.8	44	101	10	●
OS38286	8.9-9	45	101	9	●
OS39043	8.9	45	101	10	●
OS38287	9-9	45	101	9	●
OS39044	9	45	101	10	●
OS38288	9.1	46	106	10	●
OS38289	9.2	46	106	10	●
OS38290	9.25	47	106	10	●
OS38291	9.3	47	106	10	●
OS38292	9.4	47	106	10	●
OS38293	9.5	48	106	10	●
OS38294	9.6	48	106	10	●
OS38295	9.7	49	106	10	●
OS38296	9.75	49	106	10	●
OS38297	9.8	49	106	10	●
OS38298	9.9	50	106	10	●
OS38299	10	50	106	10	●
OS38300	10.1-11	51	113	11	●
OS39045	10.1	51	113	12	●
OS38301	10.2-11	51	113	11	●
OS39046	10.2	51	113	12	●
OS38302	10.25-11	52	113	11	●
OS38303	10.3-11	52	113	11	●
OS39047	10.3	52	113	12	●
OS38304	10.4-11	52	113	11	●
OS39048	10.4	52	113	12	●
OS38305	10.5-11	53	113	11	●
OS39049	10.5	53	113	12	●
OS38306	10.6-11	53	113	11	●
OS39050	10.6	53	113	12	●
OS38307	10.7-11	54	113	11	●
OS39051	10.7	54	113	12	●
OS38308	10.75-11	54	113	11	●
OS38309	10.8-11	54	113	11	●
OS39052	10.8	54	113	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

公差(mm)Tolerance
直径
h8

超硬合金 Eg 140° 30° シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)×シャンク径	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Ds	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS38310	10.9-11	55	113	11	●
OS39053	10.9	55	113	12	●
OS38311	11-11	55	113	11	●
OS39054	11	55	113	12	●
OS38312	11.1	56	120	12	●
OS38313	11.2	56	120	12	●
OS38314	11.3	57	120	12	●
OS38315	11.4	57	120	12	●
OS38316	11.5	58	120	12	●
OS38317	11.6	58	120	12	●
OS38318	11.7	59	120	12	●
OS38319	11.8	59	120	12	●
OS38320	11.9	60	120	12	●
OS38321	12	60	120	12	●
OS38322	12.1-13	61	128	13	●
OS39055	12.1	61	128	14	●
OS38323	12.2-13	61	128	13	●
OS39056	12.2	61	128	14	●
OS38324	12.3-13	62	128	13	●
OS39057	12.3	62	128	14	●
OS38325	12.4-13	62	128	13	●
OS39058	12.4	62	128	14	●
OS38326	12.5-13	63	128	13	●
OS39059	12.5	63	128	14	●
OS38327	12.6-13	63	128	13	●
OS39060	12.6	63	128	14	●
OS38328	12.7-13	64	128	13	●
OS39061	12.7	64	128	14	●
OS38329	12.75-13	64	128	13	●
OS38330	12.8-13	64	128	13	●
OS39062	12.8	64	128	14	●
OS38331	12.9-13	65	128	13	●
OS39063	12.9	65	128	14	●
OS38332	13-13	65	128	13	●
OS39064	13	65	128	14	●
OS38333	13.1	66	134	14	●
OS38334	13.2	66	134	14	●
OS38335	13.3	67	134	14	●
OS38336	13.4	67	134	14	●
OS38337	13.5	68	134	14	●
OS38338	13.6	68	134	14	●
OS38339	13.7	69	134	14	●
OS38340	13.8	69	134	14	●
OS38341	13.9	70	134	14	●
OS38342	14	70	134	14	●
OS38343	14.1-15	71	140	15	●
OS39065	14.1	71	140	16	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○	○		◎	○	○			

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)×シャンク径	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Ds	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS38344	14.2-15	71	140	15	●
OS39066	14.2	71	140	16	●
OS38345	14.3-15	72	140	15	●
OS39067	14.3	72	140	16	●
OS38346	14.4-15	72	140	15	●
OS39068	14.4	72	140	16	●
OS38347	14.5-15	73	140	15	●
OS39069	14.5	73	140	16	●
OS38348	14.6-15	73	140	15	●
OS39070	14.6	73	140	16	●
OS38349	14.7-15	74	140	15	●
OS39071	14.7	74	140	16	●
OS38350	14.8-15	74	140	15	●
OS39072	14.8	74	140	16	●
OS38351	14.9-15	75	140	15	●
OS39073	14.9	75	140	16	●
OS38352	15-15	75	140	15	●
OS39074	15	75	140	16	●
OS38353	15.1	76	145	16	●
OS38354	15.2	76	145	16	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)×シャンク径	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Ds	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS38355	15.3	77	145	16	●
OS38356	15.4	77	145	16	●
OS38357	15.5	78	145	16	●
OS38358	15.6	78	145	16	●
OS38359	15.7	79	145	16	●
OS38360	15.8	79	145	16	●
OS38361	15.9	80	145	16	●
OS38362	16	80	145	16	●
OS38363	16.5-17	83	150	17	●
OS39079	16.5	83	150	18	●
OS38364	17-17	85	150	17	●
OS39084	17	85	150	18	●
OS38365	17.5	88	155	18	●
OS38366	18	90	155	18	●
OS38367	18.5-19	93	160	19	●
OS39097	18.5	93	160	20	●
OS38368	19-19	95	160	19	●
OS39102	19	95	160	20	●
OS38369	19.5	98	165	20	●
OS38370	20	100	165	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○	○		◎	○	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

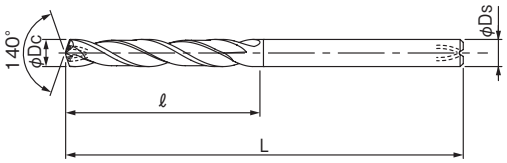
オーエスジー

ADO-5D

A 超硬オイルホール付きドリル 5Dタイプ

Carbide Drills With Internal Coolant Supply(5D Type)





刃先剛性と切削抵抗の両立で幅広い加工材料に推奨する超硬ドリル。高い耐摩耗性、じん性を誇るEgiAsコーティングを採用し、長寿命化を実現。油穴付きタイプは、幅広い領域で使用いただける内部給油仕様で、更なる高速化・長寿命化を可能としました。

公差(mm)Tolerance
直径
h8

超硬合金 Eg 140° 30° シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)×シャンク径	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Ds	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS39111	2	18	70	3	●
OS39112	2.1	19	70	3	●
OS39113	2.2	20	70	3	●
OS38371	2.3	21	70	3	●
OS39114	2.4	22	70	3	●
OS38372	2.5	23	70	3	●
OS38373	2.6	24	78	3	●
OS38374	2.65	24	78	3	●
OS39115	2.7	25	78	3	●
OS38375	2.76	25	78	3	●
OS38376	2.78	26	78	3	●
OS38377	2.8	26	78	3	●
OS38378	2.9	27	78	3	●
OS38379	3	27	78	3	●
OS38380	3.1	28	86	4	●
OS38381	3.15	29	86	4	●
OS38382	3.2	29	86	4	●
OS38383	3.3	30	86	4	●
OS38384	3.4	31	86	4	●
OS38385	3.5	32	86	4	●
OS38386	3.6	33	86	4	●
OS38387	3.66	33	86	4	●
OS38388	3.68	34	86	4	●
OS38389	3.7	34	86	4	●
OS38390	3.75	34	86	4	●
OS38391	3.8	35	86	4	●
OS38392	3.9	36	86	4	●
OS38393	4	36	86	4	●
OS38394	4.1-5	37	95	5	●
OS39116	4.1	37	95	6	●
OS38395	4.2-5	38	95	5	●
OS39117	4.2	38	95	6	●
OS38396	4.3-5	39	95	5	●
OS39118	4.3	39	95	6	●
OS38397	4.4-5	40	95	5	●
OS39119	4.4	40	95	6	●
OS38398	4.5-5	41	95	5	●
OS39120	4.5	41	95	6	●
OS38399	4.6-5	42	95	5	●
OS39121	4.6	42	95	6	●
OS38400	4.62	42	95	5	●
OS38401	4.64	42	95	5	●
OS38402	4.7-5	43	95	5	●
OS39122	4.7	43	95	6	●
OS38403	4.8-5	44	95	5	●
OS39123	4.8	44	95	6	●
OS38404	4.9-5	45	95	5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)×シャンク径	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Ds	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS39124	4.9	45	95	6	●
OS38405	5-5	45	95	5	●
OS39125	5	45	95	6	●
OS38406	5.1	41	100	6	●
OS38407	5.2	42	100	6	●
OS38408	5.25	42	100	6	●
OS38409	5.3	43	100	6	●
OS38410	5.4	44	100	6	●
OS38411	5.5	44	100	6	●
OS38412	5.52	45	100	6	●
OS38413	5.54	45	100	6	●
OS38414	5.6	45	100	6	●
OS38415	5.7	46	100	6	●
OS38416	5.8	47	100	6	●
OS38417	5.9	48	100	6	●
OS38418	6	48	100	6	●
OS38419	6.1-7	49	109	7	●
OS39126	6.1	49	109	8	●
OS38420	6.2-7	50	109	7	●
OS39127	6.2	50	109	8	●
OS38421	6.25	50	109	7	●
OS38422	6.3-7	51	109	7	●
OS39128	6.3	51	109	8	●
OS38423	6.4-7	52	109	7	●
OS39129	6.4	52	109	8	●
OS38424	6.5-7	52	109	7	●
OS39130	6.5	52	109	8	●
OS38425	6.6-7	53	109	7	●
OS39131	6.6	53	109	8	●
OS38426	6.7-7	54	109	7	●
OS39132	6.7	54	109	8	●
OS38427	6.75	54	109	7	●
OS38428	6.8-7	55	109	7	●
OS39133	6.8	55	109	8	●
OS38429	6.9-7	56	109	7	●
OS39134	6.9	56	109	8	●
OS38430	7-7	56	109	7	●
OS39135	7	56	109	8	●
OS38431	7.1	57	118	8	●
OS38432	7.2	58	118	8	●
OS38433	7.25	58	118	8	●
OS38434	7.3	59	118	8	●
OS38435	7.36	59	118	8	●
OS38436	7.38	60	118	8	●
OS38437	7.4	60	118	8	●
OS38438	7.5	60	118	8	●
OS38439	7.52	61	118	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○	○		◎	○	○			

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)×シャンク径	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Ds	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS38440	7.54	61	118	8	●
OS38441	7.6	61	118	8	●
OS38442	7.7	62	118	8	●
OS38443	7.75	62	118	8	●
OS38444	7.8	63	118	8	●
OS38445	7.9	64	118	8	●
OS38446	8	64	118	8	●
OS38447	8.1-9	65	128	9	●
OS39136	8.1	65	128	10	●
OS38448	8.2-9	66	128	9	●
OS39137	8.2	66	128	10	●
OS38449	8.25	66	128	9	●
OS38450	8.3-9	67	128	9	●
OS39138	8.3	67	128	10	●
OS38451	8.4-9	68	128	9	●
OS39139	8.4	68	128	10	●
OS38452	8.5-9	68	128	9	●
OS39140	8.5	68	128	10	●
OS38453	8.6-9	67	128	9	●
OS39141	8.6	69	128	10	●
OS38454	8.7-9	70	128	9	●
OS39142	8.7	70	128	10	●
OS38455	8.75	70	128	9	●
OS38456	8.8-9	71	128	9	●
OS39143	8.8	71	128	10	●
OS38457	8.9-9	72	128	9	●
OS39144	8.9	72	128	10	●
OS38458	9-9	72	128	9	●
OS39145	9	72	128	10	●
OS38459	9.1	73	136	10	●
OS38460	9.2	74	136	10	●
OS38461	9.24	74	136	10	●
OS38462	9.25	74	136	10	●
OS38463	9.26	75	136	10	●
OS38464	9.3	75	136	10	●
OS38465	9.36	75	136	10	●
OS38466	9.38	76	136	10	●
OS38467	9.4	76	136	10	●
OS38468	9.5	76	136	10	●
OS38469	9.52	77	136	10	●
OS38470	9.54	77	136	10	●
OS38471	9.6	77	136	10	●
OS38472	9.7	78	136	10	●
OS38473	9.75	78	136	10	●
OS38474	9.8	79	136	10	●
OS38475	9.9	80	136	10	●
OS38476	10	80	136	10	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)×シャンク径	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Ds	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS38477	10.1-11	81	146	11	●
OS39146	10.1	81	146	12	●
OS38478	10.2-11	82	146	11	●
OS39147	10.2	82	146	12	●
OS38479	10.25	82	146	11	●
OS38480	10.3-11	83	146	11	●
OS39148	10.3	83	146	12	●
OS38481	10.4-11	84	146	11	●
OS39149	10.4	84	146	12	●
OS38482	10.5-11	84	146	11	●
OS39150	10.5	84	146	12	●
OS38483	10.6-11	85	146	11	●
OS39151	10.6	85	146	12	●
OS38484	10.7-11	86	146	11	●
OS39152	10.7	86	146	12	●
OS38485	10.75	86	146	11	●
OS38486	10.8-11	87	146	11	●
OS39153	10.8	87	146	12	●
OS38487	10.9-11	88	146	11	●
OS39154	10.9	88	146	12	●
OS38488	11-11	88	146	11	●
OS39155	11	88	146	12	●
OS38489	11.1	89	156	12	●
OS38490	11.2	90	156	12	●
OS38491	11.22	90	156	12	●
OS38492	11.24	90	156	12	●
OS38493	11.3	91	156	12	●
OS38494	11.36	91	156	12	●
OS38495	11.38	92	156	12	●
OS38496	11.4	92	156	12	●
OS38497	11.5	92	156	12	●
OS38498	11.6	93	156	12	●
OS38499	11.7	94	156	12	●
OS38500	11.8	95	156	12	●
OS38501	11.9	96	156	12	●
OS38502	12	96	156	12	●
OS38503	12.1-13	97	167	13	●
OS39156	12.1	97	167	14	●
OS38504	12.2-13	98	167	13	●
OS39157	12.2	98	167	14	●
OS38505	12.3-13	99	167	13	●
OS39158	12.3	99	167	14	●
OS38506	12.4-13	100	167	13	●
OS39159	12.4	100	167	14	●
OS38507	12.5-13	100	167	13	●
OS39160	12.5	100	167	14	●
OS38508	12.6-13	101	167	13	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○	○		◎	○	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

ADO-5D

A 超硬オイルホール付きドリル 5Dタイプ

Carbide Drills With Internal Coolant Supply(5D Type)

公差(mm)Tolerance
直径
h8

超硬合金 Eg 140° 30° シュリンクフィット

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)×シャンク径	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Ds	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS39161	12.6	101	167	14	●
OS38509	12.7-13	102	167	13	●
OS39162	12.7	102	167	14	●
OS38510	12.75	103	167	13	●
OS38511	12.8-13	103	167	13	●
OS39163	12.8	103	167	14	●
OS38512	12.9-13	104	167	13	●
OS39164	12.9	104	167	14	●
OS38513	13-13	104	167	13	●
OS39165	13	104	167	14	●
OS38514	13.1	105	176	14	●
OS38515	13.2	106	176	14	●
OS38516	13.25	106	176	14	●
OS38517	13.3	107	176	14	●
OS38518	13.4	108	176	14	●
OS38519	13.5	108	176	14	●
OS38520	13.6	109	176	14	●
OS38521	13.7	110	176	14	●
OS38522	13.8	111	176	14	●
OS38523	13.9	112	176	14	●
OS38524	14	112	176	14	●
OS38525	14.1-15	113	185	15	●
OS39166	14.1	113	185	16	●
OS38526	14.2-15	114	185	15	●
OS39167	14.2	114	185	16	●
OS38527	14.3-15	115	185	15	●
OS39168	14.3	115	185	16	●
OS38528	14.4-15	116	185	15	●
OS39169	14.4	116	185	16	●
OS38529	14.5-15	116	185	15	●
OS39170	14.5	116	185	16	●
OS38530	14.6-15	117	185	15	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)×シャンク径	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Ds	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS39171	14.6	117	185	16	●
OS38531	14.7-15	118	185	15	●
OS39172	14.7	118	185	16	●
OS38532	14.8-15	119	185	15	●
OS39173	14.8	119	185	16	●
OS38533	14.9-15	120	185	15	●
OS39174	14.9	120	185	16	●
OS38534	15-15	120	185	15	●
OS39175	15	120	185	16	●
OS38535	15.1	121	193	16	●
OS38536	15.2	122	193	16	●
OS38537	15.25	122	193	16	●
OS38538	15.3	123	193	16	●
OS38539	15.4	124	193	16	●
OS38540	15.5	124	193	16	●
OS38541	15.6	125	193	16	●
OS38542	15.7	126	193	16	●
OS38543	15.8	127	193	16	●
OS38544	15.9	128	193	16	●
OS38545	16	128	193	16	●
OS38546	16.5-17	132	201	17	●
OS39180	16.5	132	201	18	●
OS38547	17-17	136	201	17	●
OS39185	17	136	201	18	●
OS38548	17.5	140	209	18	●
OS38549	18	144	209	18	●
OS38550	18.5-19	148	217	19	●
OS39198	18.5	148	217	20	●
OS38551	19-19	152	217	19	●
OS39203	19	152	217	20	●
OS38552	19.5	156	225	20	●
OS38553	20	160	225	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○	○		◎	○	○			

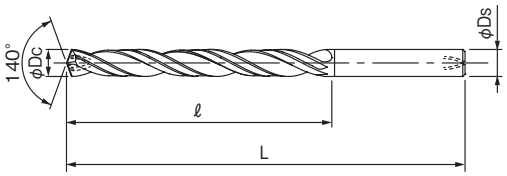
オーエスジー

ADO-8D

A 超硬オイルホール付きドリル 8Dタイプ

Carbide Drills With Internal Coolant Supply(8D Type)





刃先剛性と切削抵抗の両立で幅広い加工材料に推奨する超硬ドリル。高い耐摩耗性、じん性を誇るEgiAsコーティングを採用し、長寿命化を実現。油穴付きタイプは、幅広い領域で使用いただける内部給油仕様で、更なる高速化・長寿命化を可能としました。

公差(mm)Tolerance
直径
h8

超硬合金 | Eg | 140° | 30° | シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc)×シャンク径 Dia.×Ds	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS39212	2	22	75	3	●
OS39213	2.1	24	75	3	●
OS39214	2.2	25	75	3	●
OS39215	2.3	26	75	3	●
OS39216	2.4	27	75	3	●
OS39217	2.5	28	75	3	●
OS39218	2.6	29	80	3	●
OS39219	2.7	30	80	3	●
OS39220	2.8	31	80	3	●
OS39221	2.9	32	80	3	●
OS38554	3	33	80	3	●
OS39222	3.1	34	95	4	●
OS39223	3.2	35	95	4	●
OS39224	3.3	36	95	4	●
OS39225	3.4	37	95	4	●
OS38555	3.5	39	95	4	●
OS39226	3.6	40	95	4	●
OS39227	3.7	41	95	4	●
OS39228	3.8	42	95	4	●
OS39229	3.9	43	95	4	●
OS38556	4	44	95	4	●
OS39230	4.1	45	105	6	●
OS39231	4.1-15	45	105	5	●
OS39232	4.2	46	105	6	●
OS39233	4.2-15	46	105	5	●
OS39234	4.3	47	105	6	●
OS39235	4.3-15	47	105	5	●
OS39236	4.4	48	105	6	●
OS39237	4.4-15	48	105	5	●
OS38557	4.5-15	50	105	5	●
OS39238	4.5	50	105	6	●
OS39239	4.6	51	105	6	●
OS39240	4.6-15	51	105	5	●
OS39241	4.7	52	105	6	●
OS39242	4.7-15	52	105	5	●
OS39243	4.8	53	105	6	●
OS39244	4.8-15	53	105	5	●
OS39245	4.9	54	105	6	●
OS39246	4.9-15	54	105	5	●
OS38558	5-15	55	105	5	●
OS39247	5	55	105	6	●
OS39248	5.1	56	115	6	●
OS39249	5.2	57	115	6	●
OS39250	5.3	58	115	6	●
OS39251	5.4	59	115	6	●
OS38559	5.5	61	115	6	●
OS39252	5.6	62	115	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc)×シャンク径 Dia.×Ds	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS39253	5.7	63	115	6	●
OS39254	5.8	64	115	6	●
OS39255	5.9	65	115	6	●
OS38560	6	66	115	6	●
OS39256	6.1	67	125	8	●
OS39257	6.1-7	67	125	7	●
OS39258	6.2	68	125	8	●
OS39259	6.2-7	68	125	7	●
OS39260	6.3	69	125	8	●
OS39261	6.3-7	69	125	7	●
OS39262	6.4	70	125	8	●
OS39263	6.4-7	70	125	7	●
OS38561	6.5-7	72	125	7	●
OS39264	6.5	72	125	8	●
OS39265	6.6	73	125	8	●
OS39266	6.6-7	73	125	7	●
OS39267	6.7	74	125	8	●
OS39268	6.7-7	74	125	7	●
OS39269	6.8	75	125	8	●
OS39270	6.8-7	75	125	7	●
OS39271	6.9	76	125	8	●
OS39272	6.9-7	76	125	7	●
OS38562	7-7	77	125	7	●
OS39273	7	77	125	8	●
OS39274	7.1	78	140	8	●
OS39275	7.2	79	140	8	●
OS39276	7.3	80	140	8	●
OS39277	7.4	81	140	8	●
OS38563	7.5	83	140	8	●
OS39278	7.6	84	140	8	●
OS39279	7.7	85	140	8	●
OS39280	7.8	86	140	8	●
OS39281	7.9	87	140	8	●
OS38564	8	88	140	8	●
OS39282	8.1	89	150	10	●
OS39283	8.1-9	89	150	9	●
OS39284	8.2	90	150	10	●
OS39285	8.2-9	90	150	9	●
OS39286	8.3	91	150	10	●
OS39287	8.3-9	91	150	9	●
OS39288	8.4	92	150	10	●
OS39289	8.4-9	92	150	9	●
OS38565	8.5-9	94	150	9	●
OS39290	8.5	94	150	10	●
OS39291	8.6	95	150	10	●
OS39292	8.6-9	95	150	9	●
OS39293	8.7	96	150	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○	○		◎	○	○			

オーエスジー

ADO-8D

A 超硬オイルホール付きドリル 8Dタイプ

Carbide Drills With Internal Coolant Supply(8D Type)

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)×シャンク径	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Ds	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS39294	8.7-9	96	150	9	●
OS39295	8.8	97	150	10	●
OS39296	8.8-9	97	150	9	●
OS39297	8.9	98	150	10	●
OS39298	8.9-9	98	150	9	●
OS38566	9-9	99	150	9	●
OS39299	9	99	150	10	●
OS39300	9.1	100	160	10	●
OS39301	9.2	101	160	10	●
OS39302	9.3	102	160	10	●
OS39303	9.4	103	160	10	●
OS38567	9.5	105	160	10	●
OS39304	9.6	106	160	10	●
OS39305	9.7	107	160	10	●
OS39306	9.8	108	160	10	●
OS39307	9.9	109	160	10	●
OS38568	10	110	160	10	●
OS39308	10.1	111	182	12	●
OS39309	10.1-11	111	182	11	●
OS39310	10.2	112	182	12	●
OS39311	10.2-11	112	182	11	●
OS39312	10.3	113	182	12	●
OS39313	10.3-11	113	182	11	●
OS39314	10.4	114	182	12	●
OS39315	10.4-11	114	182	11	●
OS38569	10.5-11	116	182	11	●
OS39316	10.5	116	182	12	●
OS39317	10.6	117	182	12	●
OS39318	10.6-11	117	182	11	●
OS39319	10.7	118	182	12	●
OS39320	10.7-11	118	182	11	●
OS39321	10.8	119	182	12	●
OS39322	10.8-11	119	182	11	●
OS39323	10.9	120	182	12	●
OS39324	10.9-11	120	182	11	●
OS38570	11-11	121	182	11	●
OS39325	11	121	182	12	●
OS39326	11.1	122	194	12	●
OS39327	11.2	123	194	12	●
OS39328	11.3	124	194	12	●
OS39329	11.4	125	194	12	●
OS38571	11.5	127	194	12	●
OS39330	11.6	128	194	12	●
OS39331	11.7	129	194	12	●
OS39332	11.8	130	194	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

公差(mm)Tolerance
直径
h8

超硬合金　Eg　140°　30°　シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)×シャンク径	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Ds	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS39333	11.9	131	194	12	●
OS38572	12	132	194	12	●
OS39334	12.1	133	206	14	●
OS39336	12.2	134	206	14	●
OS39338	12.3	135	206	14	●
OS39340	12.4	136	206	14	●
OS38573	12.5-13	138	206	13	●
OS39342	12.5	138	206	14	●
OS39343	12.6	139	206	14	●
OS39345	12.7	140	206	14	●
OS39347	12.8	141	206	14	●
OS39349	12.9	142	206	14	●
OS38574	13-13	143	206	13	●
OS39351	13	143	206	14	●
OS39352	13.1	144	218	14	●
OS39353	13.2	145	218	14	●
OS39354	13.3	146	218	14	●
OS39355	13.4	147	218	14	●
OS39356	13.5	149	218	14	●
OS39357	13.6	150	218	14	●
OS39358	13.7	151	218	14	●
OS39359	13.8	152	218	14	●
OS39360	13.9	153	218	14	●
OS39361	14	154	218	14	●
OS39362	14.1	155	230	16	●
OS39364	14.2	156	230	16	●
OS39366	14.3	157	230	16	●
OS39368	14.4	158	230	16	●
OS39370	14.5	160	230	16	●
OS39372	14.6	161	230	16	●
OS39374	14.7	162	230	16	●
OS39376	14.8	163	230	16	●
OS39378	14.9	164	230	16	●
OS39380	15	165	230	16	●
OS39382	15.1	166	241	16	●
OS39383	15.2	167	241	16	●
OS39384	15.3	168	241	16	●
OS39385	15.4	169	241	16	●
OS39386	15.5	171	241	16	●
OS39387	15.6	172	241	16	●
OS39388	15.7	173	241	16	●
OS39389	15.8	174	241	16	●
OS39390	15.9	175	241	16	●
OS39391	16	176	241	16	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○	○		◎	○	○			

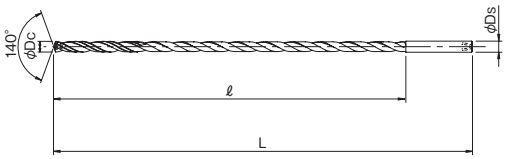
オーエスジー

ADO-10D

A 超硬オイルホール付きドリル 10Dタイプ

Carbide Drills With Internal Coolant Supply(10D Type)





刃先剛性と切削抵抗の両立で幅広い加工材料に推奨する超硬ドリル。高い耐摩耗性、じん性を誇るEgiAsコーティングを採用し、長寿命化を実現。油穴付きタイプは、幅広い領域で使用いただける内部給油仕様で、更なる高速化・長寿命化を可能としました。

公差(mm)Tolerance
直径
e8

超硬合金 / Eg / 140° / 30° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)×シャンク径	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Ds	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS39392	2	26	75	3	●
OS39393	2.1	33	75	3	●
OS39394	2.2	33	75	3	●
OS39395	2.3	33	75	3	●
OS39396	2.4	33	75	3	●
OS39397	2.5	33	75	3	●
OS39398	2.6	40	90	3	●
OS39399	2.7	40	90	3	●
OS39400	2.8	40	90	3	●
OS39401	2.9	40	90	3	●
OS38575	3	40	90	3	●
OS39402	3.1	45	100	4	●
OS39403	3.2	45	100	4	●
OS39404	3.3	45	100	4	●
OS39405	3.4	50	100	4	●
OS38576	3.5	50	100	4	●
OS39406	3.6	50	100	4	●
OS39407	3.7	50	100	4	●
OS39408	3.8	50	100	4	●
OS39409	3.9	50	100	4	●
OS38577	4	50	100	4	●
OS39410	4.1-5	55	115	5	●
OS39411	4.1	55	115	6	●
OS39412	4.2-5	55	115	5	●
OS39413	4.2	55	115	6	●
OS39414	4.3-5	60	115	5	●
OS39415	4.3	60	115	6	●
OS39416	4.4-5	60	115	5	●
OS39417	4.4	60	115	6	●
OS38578	4.5-5	60	115	5	●
OS39418	4.5	60	115	6	●
OS39419	4.6-5	60	115	5	●
OS39420	4.6	60	115	6	●
OS39421	4.7-5	65	115	5	●
OS39422	4.7	65	115	6	●
OS39423	4.8-5	65	115	5	●
OS39424	4.8	65	115	6	●
OS39425	4.9-5	65	115	5	●
OS39426	4.9	65	115	6	●
OS38579	5-5	65	115	5	●
OS39427	5	65	115	6	●
OS39428	5.1	70	128	6	●
OS39429	5.2	70	128	6	●
OS39430	5.3	70	128	6	●
OS39431	5.4	78	128	6	●
OS38580	5.5	78	128	6	●
OS39432	5.6	78	128	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)×シャンク径	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Ds	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS39433	5.7	78	128	6	●
OS39434	5.8	78	128	6	●
OS39435	5.9	78	128	6	●
OS38581	6	78	128	6	●
OS39436	6.1-7	87	140	7	●
OS39437	6.1	87	140	8	●
OS38582	6.2-7	87	140	7	●
OS39438	6.2	87	140	8	●
OS39439	6.3-7	87	140	7	●
OS39440	6.3	87	140	8	●
OS39441	6.4-7	87	140	7	●
OS39442	6.4	87	140	8	●
OS38583	6.5-7	87	140	7	●
OS39443	6.5	87	140	8	●
OS39444	6.6-7	87	140	7	●
OS39445	6.6	87	140	8	●
OS39446	6.7-7	87	140	7	●
OS39447	6.7	87	140	8	●
OS39448	6.8-7	90	140	7	●
OS39449	6.8	90	140	8	●
OS39450	6.9-7	90	140	7	●
OS39451	6.9	90	140	8	●
OS38584	7-7	90	140	7	●
OS39452	7	90	140	8	●
OS39453	7.1	100	155	8	●
OS39454	7.2	100	155	8	●
OS39455	7.3	100	155	8	●
OS39456	7.4	100	155	8	●
OS38585	7.5	100	155	8	●
OS39457	7.6	105	155	8	●
OS39458	7.7	105	155	8	●
OS39459	7.8	105	155	8	●
OS39460	7.9	105	155	8	●
OS38586	8	105	155	8	●
OS39461	8.1-9	110	165	9	●
OS39462	8.1	110	165	10	●
OS39463	8.2-9	110	165	9	●
OS39464	8.2	110	165	10	●
OS38587	8.3-9	110	165	9	●
OS39465	8.3	110	165	10	●
OS39466	8.4-9	110	165	9	●
OS39467	8.4	110	165	10	●
OS38588	8.5-9	110	165	9	●
OS39468	8.5	110	165	10	●
OS39469	8.6-9	115	165	9	●
OS39470	8.6	115	165	10	●
OS39471	8.7-9	115	165	9	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○			◎					

ADO-10D

A 超硬オイルホール付きドリル 10Dタイプ

Carbide Drills With Internal Coolant Supply(10D Type)

前ページより FROM

公差(mm)Tolerance
直径
e8

超硬合金 Eg 140° 30° シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)×シャンク径	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Ds	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS39472	8.7	115	165	10	●
OS39473	8.8-9	115	165	9	●
OS39474	8.8	115	165	10	●
OS39475	8.9-9	115	165	9	●
OS39476	8.9	115	165	10	●
OS38589	9-9	115	165	9	●
OS39477	9	115	165	10	●
OS39478	9.1	125	190	10	●
OS39479	9.2	125	190	10	●
OS39480	9.3	125	190	10	●
OS39481	9.4	125	190	10	●
OS38590	9.5	125	190	10	●
OS39482	9.6	130	190	10	●
OS39483	9.7	130	190	10	●
OS39484	9.8	130	190	10	●
OS39485	9.9	130	190	10	●
OS38591	10	130	190	10	●
OS39486	10.1-11	140	205	11	●
OS39487	10.1	140	205	12	●
OS39488	10.2-11	140	205	11	●
OS39489	10.2	140	205	12	●
OS39490	10.3-11	140	205	11	●
OS39491	10.3	140	205	12	●
OS39492	10.4-11	140	205	11	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)×シャンク径	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Ds	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS39493	10.4	140	205	12	●
OS39494	10.5-11	140	205	11	●
OS39495	10.5	140	205	12	●
OS39496	10.6-11	140	205	11	●
OS39497	10.6	140	205	12	●
OS39498	10.7-11	140	205	11	●
OS39499	10.7	140	205	12	●
OS39500	10.8-11	145	205	11	●
OS39501	10.8	145	205	12	●
OS39502	10.9-11	145	205	11	●
OS39503	10.9	145	205	12	●
OS38592	11-11	145	205	11	●
OS39504	11	145	205	12	●
OS39505	11.1	155	215	12	●
OS39506	11.2	155	215	12	●
OS39507	11.3	155	215	12	●
OS39508	11.4	155	215	12	●
OS39509	11.5	155	215	12	●
OS39510	11.6	155	215	12	●
OS39511	11.7	155	215	12	●
OS39512	11.8	155	215	12	●
OS39513	11.9	155	215	12	●
OS38593	12	155	215	12	●
OS39522	12.5	155	215	14	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○			◎					

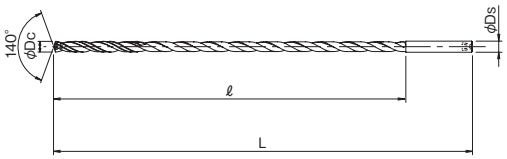
オーエスジー

ADO-15D

A 超硬オイルホール付きドリル 15Dタイプ

Carbide Drills With Internal Coolant Supply(15D Type)





刃先剛性と切削抵抗の両立で幅広い加工材料に推奨する超硬ドリル。高い耐摩耗性、じん性を誇るEgiAsコーティングを採用し、長寿命化を実現。油穴付きタイプは、幅広い領域で使用いただける内部給油仕様で、更なる高速化・長寿命化を可能としました。

公差(mm)Tolerance
直径
e8

超硬合金 / Eg / 140° / 30° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)×シャンク径	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Ds	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS38594	3	55	105	3	●
OS39544	3.1	60	125	4	●
OS39545	3.2	60	125	4	●
OS39546	3.3	60	125	4	●
OS39547	3.4	65	125	4	●
OS38595	3.5	65	125	4	●
OS39548	3.6	65	125	4	●
OS39549	3.7	65	125	4	●
OS39550	3.8	75	125	4	●
OS39551	3.9	75	125	4	●
OS38596	4	75	125	4	●
OS39552	4.1-5	75	140	5	●
OS39553	4.1	75	140	6	●
OS39554	4.2-5	75	140	5	●
OS39555	4.2	75	140	6	●
OS39556	4.3-5	85	140	5	●
OS39557	4.3	85	140	6	●
OS39558	4.4-5	85	140	5	●
OS39559	4.4	85	140	6	●
OS38597	4.5-5	85	140	5	●
OS39560	4.5	85	140	6	●
OS39561	4.6-5	85	140	5	●
OS39562	4.6	85	140	6	●
OS39563	4.7-5	85	140	5	●
OS39564	4.7	85	140	6	●
OS39565	4.8-5	90	140	5	●
OS39566	4.8	90	140	6	●
OS39567	4.9-5	90	140	5	●
OS39568	4.9	90	140	6	●
OS38598	5-5	90	140	5	●
OS39569	5	90	140	6	●
OS39570	5.1	95	160	6	●
OS39571	5.2	95	160	6	●
OS39572	5.3	95	160	6	●
OS39573	5.4	110	160	6	●
OS38599	5.5	110	160	6	●
OS39574	5.6	110	160	6	●
OS39575	5.7	110	160	6	●
OS39576	5.8	110	160	6	●
OS39577	5.9	110	160	6	●
OS38600	6	110	160	6	●
OS39578	6.1-7	120	175	7	●
OS39579	6.1	120	175	8	●
OS38601	6.2-7	120	175	7	●
OS39580	6.2	120	175	8	●
OS39581	6.3-7	120	175	7	●
OS39582	6.3	120	175	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)×シャンク径	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Ds	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS39583	6.4-7	120	175	7	●
OS39584	6.4	120	175	8	●
OS38602	6.5-7	120	175	7	●
OS39585	6.5	120	175	8	●
OS39586	6.6-7	120	175	7	●
OS39587	6.6	120	175	8	●
OS39588	6.7-7	120	175	7	●
OS39589	6.7	120	175	8	●
OS39590	6.8-7	125	175	7	●
OS39591	6.8	125	175	8	●
OS39592	6.9-7	125	175	7	●
OS39593	6.9	125	175	8	●
OS38603	7-7	125	175	7	●
OS39594	7	125	175	8	●
OS39595	7.1	135	195	8	●
OS39596	7.2	135	195	8	●
OS39597	7.3	135	195	8	●
OS39598	7.4	135	195	8	●
OS38604	7.5	135	195	8	●
OS39599	7.6	145	195	8	●
OS39600	7.7	145	195	8	●
OS39601	7.8	145	195	8	●
OS39602	7.9	145	195	8	●
OS38605	8	145	195	8	●
OS39603	8.1-9	155	210	9	●
OS39604	8.1	155	210	10	●
OS39605	8.2-9	155	210	9	●
OS39606	8.2	155	210	10	●
OS38606	8.3-9	155	210	9	●
OS39607	8.3	155	210	10	●
OS39608	8.4-9	155	210	9	●
OS39609	8.4	155	210	10	●
OS38607	8.5-9	155	210	9	●
OS39610	8.5	155	210	10	●
OS39611	8.6-9	160	210	9	●
OS39612	8.6	160	210	10	●
OS39613	8.7-9	160	210	9	●
OS39614	8.7	160	210	10	●
OS39615	8.8-9	160	210	9	●
OS39616	8.8	160	210	10	●
OS39617	8.9-9	160	210	9	●
OS39618	8.9	160	210	10	●
OS38608	9-9	160	210	9	●
OS39619	9	160	210	10	●
OS39620	9.1	170	240	10	●
OS39621	9.2	170	240	10	●
OS39622	9.3	170	240	10	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○			◎					

オーエスジー

ADO-15D

A 超硬オイルホール付きドリル 15Dタイプ

Carbide Drills With Internal Coolant Supply(15D Type)

公差(mm)Tolerance
直径
e8

超硬合金 Eg 140° 30° シュリンクフィット

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)×シャンク径	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Ds	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS39623	9.4	170	240	10	●
OS38609	9.5	170	240	10	●
OS39624	9.6	180	240	10	●
OS39625	9.7	180	240	10	●
OS39626	9.8	180	240	10	●
OS39627	9.9	180	240	10	●
OS38610	10	180	240	10	●
OS39628	10.1-11	190	260	11	●
OS39629	10.1	190	260	12	●
OS39630	10.2-11	190	260	11	●
OS39631	10.2	190	260	12	●
OS39632	10.3-11	190	260	11	●
OS39633	10.3	190	260	12	●
OS39634	10.4-11	190	260	11	●
OS39635	10.4	190	260	12	●
OS39636	10.5-11	190	260	11	●
OS39637	10.5	190	260	12	●
OS39638	10.6-11	190	260	11	●
OS39639	10.6	190	260	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)×シャンク径	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Ds	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS39640	10.7-11	200	260	11	●
OS39641	10.7	200	260	12	●
OS39642	10.8-11	200	260	11	●
OS39643	10.8	200	260	12	●
OS39644	10.9-11	200	260	11	●
OS39645	10.9	200	260	12	●
OS38611	11-11	200	260	11	●
OS39646	11	200	260	12	●
OS39647	11.1	210	280	12	●
OS39648	11.2	210	280	12	●
OS39649	11.3	210	280	12	●
OS39650	11.4	210	280	12	●
OS39651	11.5	210	280	12	●
OS39652	11.6	210	280	12	●
OS39653	11.7	210	280	12	●
OS39654	11.8	210	280	12	●
OS39655	11.9	215	280	12	●
OS38612	12	215	280	12	●
OS39665	12.5	225	290	14	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○			◎					

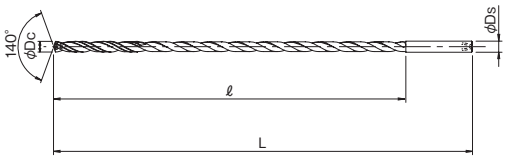
オーエスジー

ADO-20D

A 超硬オイルホール付きドリル 20Dタイプ

Carbide Drills With Internal Coolant Supply(20D Type)





刃先剛性と切削抵抗の両立で幅広い加工材料に推奨する超硬ドリル。高い耐摩耗性、じん性を誇るEgiAsコーティングを採用し、長寿命化を実現。油穴付きタイプは、幅広い領域で使用いただける内部給油仕様で、更なる高速化・長寿命化を可能としました。

公差(mm)Tolerance
直径
e8

超硬合金 / Eg / 140° / 30° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)×シャンク径	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Ds	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS38613	3	70	120	3	●
OS39686	3.1	80	140	4	●
OS39687	3.2	80	140	4	●
OS39688	3.3	80	140	4	●
OS39689	3.4	85	140	4	●
OS38614	3.5	85	140	4	●
OS39690	3.6	85	140	4	●
OS39691	3.7	85	140	4	●
OS39692	3.8	90	140	4	●
OS39693	3.9	90	140	4	●
OS38615	4	90	140	4	●
OS39694	4.1-5	100	165	5	●
OS39695	4.1	100	165	6	●
OS39696	4.2-5	100	165	5	●
OS39697	4.2	100	165	6	●
OS39698	4.3-5	110	165	5	●
OS39699	4.3	110	165	6	●
OS39700	4.4-5	110	165	5	●
OS39701	4.4	110	165	6	●
OS38616	4.5-5	110	165	5	●
OS39702	4.5	110	165	6	●
OS39703	4.6-5	110	165	5	●
OS39704	4.6	110	165	6	●
OS39705	4.7-5	110	165	5	●
OS39706	4.7	110	165	6	●
OS39707	4.8-5	115	165	5	●
OS39708	4.8	115	165	6	●
OS39709	4.9-5	115	165	5	●
OS39710	4.9	115	165	6	●
OS38617	5-5	115	165	5	●
OS39711	5	115	165	6	●
OS39712	5.1	120	190	6	●
OS39713	5.2	120	190	6	●
OS39714	5.3	120	190	6	●
OS39715	5.4	140	190	6	●
OS38618	5.5	140	190	6	●
OS39716	5.6	140	190	6	●
OS39717	5.7	140	190	6	●
OS39718	5.8	140	190	6	●
OS39719	5.9	140	190	6	●
OS38619	6	140	190	6	●
OS39720	6.1-7	155	210	7	●
OS39721	6.1	155	210	8	●
OS38620	6.2-7	155	210	7	●
OS39722	6.2	155	210	8	●
OS39723	6.3-7	155	210	7	●
OS39724	6.3	155	210	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)×シャンク径	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Ds	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS39725	6.4-7	155	210	7	●
OS39726	6.4	155	210	8	●
OS38621	6.5-7	155	210	7	●
OS39727	6.5	155	210	8	●
OS39728	6.6-7	155	210	7	●
OS39729	6.6	155	210	8	●
OS39730	6.7-7	155	210	7	●
OS39731	6.7	155	210	8	●
OS39732	6.8-7	160	210	7	●
OS39733	6.8	160	210	8	●
OS39734	6.9-7	160	210	7	●
OS39735	6.9	160	210	8	●
OS38622	7-7	160	210	7	●
OS39736	7	160	210	8	●
OS39737	7.1	170	230	8	●
OS39738	7.2	170	230	8	●
OS39739	7.3	170	230	8	●
OS39740	7.4	170	230	8	●
OS38623	7.5	170	230	8	●
OS39741	7.6	180	230	8	●
OS39742	7.7	180	230	8	●
OS39743	7.8	180	230	8	●
OS39744	7.9	180	230	8	●
OS38624	8	180	230	8	●
OS39745	8.1-9	195	260	9	●
OS39746	8.1	195	260	10	●
OS39747	8.2-9	195	260	9	●
OS39748	8.2	195	260	10	●
OS38625	8.3-9	195	260	9	●
OS39749	8.3	195	260	10	●
OS39750	8.4-9	195	260	9	●
OS39751	8.4	195	260	10	●
OS38626	8.5-9	195	260	9	●
OS39752	8.5	195	260	10	●
OS39753	8.6-9	210	260	9	●
OS39754	8.6	210	260	10	●
OS39755	8.7-9	210	260	9	●
OS39756	8.7	210	260	10	●
OS39757	8.8-9	210	260	9	●
OS39758	8.8	210	260	10	●
OS39759	8.9-9	210	260	9	●
OS39760	8.9	210	260	10	●
OS38627	9-9	210	260	9	●
OS39761	9	210	260	10	●
OS39762	9.1	220	290	10	●
OS39763	9.2	220	290	10	●
OS39764	9.3	220	290	10	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○			◎					

オーエスジー

ADO-20D

A 超硬オイルホール付きドリル 20Dタイプ

Carbide Drills With Internal Coolant Supply(20D Type)

公差(mm)Tolerance
直径
e8

超硬合金 Eg 140° 30° シュリンクフィット

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)×シャンク径	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Ds	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS39765	9.4	220	290	10	●
OS38628	9.5	220	290	10	●
OS39766	9.6	230	290	10	●
OS39767	9.7	230	290	10	●
OS39768	9.8	230	290	10	●
OS39769	9.9	230	290	10	●
OS38629	10	230	290	10	●
OS39770	10.1-11	250	310	11	●
OS39771	10.1	250	310	12	●
OS39772	10.2-11	250	310	11	●
OS39773	10.2	250	310	12	●
OS39774	10.3-11	250	310	11	●
OS39775	10.3	250	310	12	●
OS39776	10.4-11	250	310	11	●
OS39777	10.4	250	310	12	●
OS39778	10.5-11	250	310	11	●
OS39779	10.5	250	310	12	●
OS39780	10.6-11	250	310	11	●
OS39781	10.6	250	310	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)×シャンク径	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Ds	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS39782	10.7-11	250	310	11	●
OS39783	10.7	250	310	12	●
OS39784	10.8-11	250	310	11	●
OS39785	10.8	250	310	12	●
OS39786	10.9-11	250	310	11	●
OS39787	10.9	250	310	12	●
OS38630	11-11	250	310	11	●
OS39788	11	250	310	12	●
OS39789	11.1	270	330	12	●
OS39790	11.2	270	330	12	●
OS39791	11.3	270	330	12	●
OS39792	11.4	270	330	12	●
OS39793	11.5	270	330	12	●
OS39794	11.6	270	330	12	●
OS39795	11.7	270	330	12	●
OS39796	11.8	270	330	12	●
OS39797	11.9	270	330	12	●
OS38631	12	270	330	12	●
OS39806	12.5	280	330	14	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○			◎					

オーエスジー

ADO-25D

A 超硬オイルホール付きドリル 25Dタイプ

Carbide Drills With Internal Coolant Supply(25D Type)



刃先剛性と切削抵抗の両立で幅広い加工材料に推奨する超硬ドリル。高い耐摩耗性、じん性を誇るEgiAsコーティングを採用し、長寿命化を実現。油穴付きタイプは、幅広い領域で使用いただける内部給油仕様で、更なる高速化・長寿命化を可能としました。

公差(mm)Tolerance
直径
e8

超硬合金 | Eg | 140° | 30° | シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc)×シャンク径 Dia.×Ds	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS39828	3	85	135	3	●
OS39829	3.1	95	165	4	●
OS39830	3.2	95	165	4	●
OS39831	3.3	95	165	4	●
OS39832	3.4	105	165	4	●
OS39833	3.5	105	165	4	●
OS39834	3.6	105	165	4	●
OS39835	3.7	105	165	4	●
OS39836	3.8	115	165	4	●
OS39837	3.9	115	165	4	●
OS39838	4	115	165	4	●
OS39839	4.1-5	120	190	5	●
OS39840	4.1	120	190	6	●
OS39841	4.2-5	120	190	5	●
OS39842	4.2	120	190	6	●
OS39843	4.3-5	135	190	5	●
OS39844	4.3	135	190	6	●
OS39845	4.4-5	135	190	5	●
OS39846	4.4	135	190	6	●
OS39847	4.5-5	135	190	5	●
OS39848	4.5	135	190	6	●
OS39849	4.6-5	135	190	5	●
OS39850	4.6	135	190	6	●
OS39851	4.7-5	135	190	5	●
OS39852	4.7	135	190	6	●
OS39853	4.8-5	140	190	5	●
OS39854	4.8	140	190	6	●
OS39855	4.9-5	140	190	5	●
OS39856	4.9	140	190	6	●
OS39857	5-5	140	190	5	●
OS39858	5	140	190	6	●
OS39859	5.1	150	220	6	●
OS39860	5.2	150	220	6	●
OS39861	5.3	150	220	6	●
OS39862	5.4	170	220	6	●
OS39863	5.5	170	220	6	●
OS39864	5.6	170	220	6	●
OS39865	5.7	170	220	6	●
OS39866	5.8	170	220	6	●
OS39867	5.9	170	220	6	●
OS39868	6	170	220	6	●
OS39869	6.1-7	190	250	7	●
OS39870	6.1	190	250	8	●
OS39871	6.2-7	190	250	7	●
OS39872	6.2	190	250	8	●
OS39873	6.3-7	190	250	7	●
OS39874	6.3	190	250	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc)×シャンク径 Dia.×Ds	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS39875	6.4-7	190	250	7	●
OS39876	6.4	190	250	8	●
OS39877	6.5-7	190	250	7	●
OS39878	6.5	190	250	8	●
OS39879	6.6-7	190	250	7	●
OS39880	6.6	190	250	8	●
OS39881	6.7-7	190	250	7	●
OS39882	6.7	190	250	8	●
OS39883	6.8-7	200	250	7	●
OS39884	6.8	200	250	8	●
OS39885	6.9-7	200	250	7	●
OS39886	6.9	200	250	8	●
OS39887	7-7	200	250	7	●
OS39888	7	200	250	8	●
OS39889	7.1	210	275	8	●
OS39890	7.2	210	275	8	●
OS39891	7.3	210	275	8	●
OS39892	7.4	210	275	8	●
OS39893	7.5	210	275	8	●
OS39894	7.6	225	275	8	●
OS39895	7.7	225	275	8	●
OS39896	7.8	225	275	8	●
OS39897	7.9	225	275	8	●
OS39898	8	225	275	8	●
OS39899	8.1-9	240	305	9	●
OS39900	8.1	240	305	10	●
OS39901	8.2-9	240	305	9	●
OS39902	8.2	240	305	10	●
OS39903	8.3-9	240	305	9	●
OS39904	8.3	240	305	10	●
OS39905	8.4-9	240	305	9	●
OS39906	8.4	240	305	10	●
OS39907	8.5-9	240	305	9	●
OS39908	8.5	240	305	10	●
OS39909	8.6-9	255	305	9	●
OS39910	8.6	255	305	10	●
OS39911	8.7-9	255	305	9	●
OS39912	8.7	255	305	10	●
OS39913	8.8-9	255	305	9	●
OS39914	8.8	255	305	10	●
OS39915	8.9-9	255	305	9	●
OS39916	8.9	255	305	10	●
OS39917	9-9	255	305	9	●
OS39918	9	255	305	10	●
OS39919	9.1	270	340	10	●
OS39920	9.2	270	340	10	●
OS39921	9.3	270	340	10	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○			◎					

オーエスジー

ADO-25D

A 超硬オイルホール付きドリル 25Dタイプ

Carbide Drills With Internal Coolant Supply(25D Type)

公差(mm)Tolerance
直径
e8

超硬合金 Eg 140° 30° シュリンクフィット

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)×シャンク径	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Ds	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS39922	9.4	270	340	10	●
OS39923	9.5	270	340	10	●
OS39924	9.6	280	340	10	●
OS39925	9.7	280	340	10	●
OS39926	9.8	280	340	10	●
OS39927	9.9	280	340	10	●
OS39928	10	280	340	10	●
OS39929	10.1-11	310	370	11	●
OS39930	10.1	310	370	12	●
OS39931	10.2-11	310	370	11	●
OS39932	10.2	310	370	12	●
OS39933	10.3-11	310	370	11	●
OS39934	10.3	310	370	12	●
OS39935	10.4-11	310	370	11	●
OS39936	10.4	310	370	12	●
OS39937	10.5-11	310	370	11	●
OS39938	10.5	310	370	12	●
OS39939	10.6-11	310	370	11	●
OS39940	10.6	310	370	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)×シャンク径	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Ds	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS39941	10.7-11	310	370	11	●
OS39942	10.7	310	370	12	●
OS39943	10.8-11	310	370	11	●
OS39944	10.8	310	370	12	●
OS39945	10.9-11	310	370	11	●
OS39946	10.9	310	370	12	●
OS39947	11-11	310	370	11	●
OS39948	11	310	370	12	●
OS39949	11.1	340	400	12	●
OS39950	11.2	340	400	12	●
OS39951	11.3	340	400	12	●
OS39952	11.4	340	400	12	●
OS39953	11.5	340	400	12	●
OS39954	11.6	340	400	12	●
OS39955	11.7	340	400	12	●
OS39956	11.8	340	400	12	●
OS39957	11.9	340	400	12	●
OS39958	12	340	400	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○			◎					

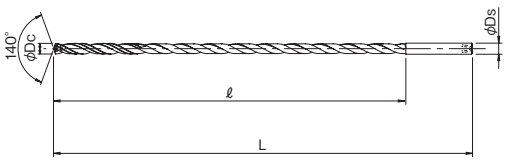
オーエスジー

ADO-30D

A 超硬オイルホール付きドリル 30Dタイプ

Carbide Drills With Internal Coolant Supply(30D Type)





刃先剛性と切削抵抗の両立で幅広い加工材料に推奨する超硬ドリル。高い耐摩耗性、じん性を誇るEgiAsコーティングを採用し、長寿命化を実現。油穴付きタイプは、幅広い領域で使用いただける内部給油仕様で、更なる高速化・長寿命化を可能としました。

公差(mm)Tolerance
直径
e8

超硬合金 / Eg / 140° / 30° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)×シャンク径	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Ds	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS39959	3	100	150	3	●
OS39960	3.1	102	185	4	●
OS39961	3.2	105	185	4	●
OS39962	3.3	109	185	4	●
OS39963	3.4	112	185	4	●
OS38632	3.5	116	185	4	●
OS39964	3.6	116	185	4	●
OS39965	3.7	116	185	4	●
OS39966	3.8	132	185	4	●
OS39967	3.9	132	185	4	●
OS38633	4	132	185	4	●
OS39968	4.1-5	140	215	5	●
OS39969	4.1	140	215	6	●
OS39970	4.2-5	140	215	5	●
OS39971	4.2	140	215	6	●
OS39972	4.3-5	150	215	5	●
OS39973	4.3	150	215	6	●
OS39974	4.4-5	150	215	5	●
OS39975	4.4	150	215	6	●
OS38634	4.5-5	150	215	5	●
OS39976	4.5	150	215	6	●
OS39977	4.6-5	150	215	5	●
OS39978	4.6	150	215	6	●
OS39979	4.7-5	150	215	5	●
OS39980	4.7	150	215	6	●
OS39981	4.8-5	165	215	5	●
OS39982	4.8	165	215	6	●
OS39983	4.9-5	165	215	5	●
OS39984	4.9	165	215	6	●
OS38635	5-5	165	215	5	●
OS39985	5	165	215	6	●
OS39986	5.1	180	250	6	●
OS39987	5.2	180	250	6	●
OS39988	5.3	180	250	6	●
OS39989	5.4	200	250	6	●
OS38636	5.5	200	250	6	●
OS39990	5.6	200	250	6	●
OS39991	5.7	200	250	6	●
OS39992	5.8	200	250	6	●
OS39993	5.9	200	250	6	●
OS38637	6	200	250	6	●
OS39994	6.1-7	215	280	7	●
OS39995	6.1	215	280	8	●
OS38638	6.2-7	215	280	7	●
OS39996	6.2	215	280	8	●
OS39997	6.3-7	215	280	7	●
OS39998	6.3	215	280	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)×シャンク径	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Ds	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS39999	6.4-7	215	280	7	●
OS40000	6.4	215	280	8	●
OS38639	6.5-7	215	280	7	●
OS40001	6.5	215	280	8	●
OS40002	6.6-7	215	280	7	●
OS40003	6.6	215	280	8	●
OS40004	6.7-7	215	280	7	●
OS40005	6.7	215	280	8	●
OS40006	6.8-7	230	280	7	●
OS40007	6.8	230	280	8	●
OS40008	6.9-7	230	280	7	●
OS40009	6.9	230	280	8	●
OS38640	7-7	230	280	7	●
OS40010	7	230	280	8	●
OS40011	7.1	250	315	8	●
OS40012	7.2	250	315	8	●
OS40013	7.3	250	315	8	●
OS40014	7.4	250	315	8	●
OS38641	7.5	250	315	8	●
OS40015	7.6	265	315	8	●
OS40016	7.7	265	315	8	●
OS40017	7.8	265	315	8	●
OS40018	7.9	265	315	8	●
OS38642	8	265	315	8	●
OS40019	8.1	280	350	10	●
OS40020	8.1-9	280	350	9	●
OS40021	8.2	280	350	10	●
OS40022	8.2-9	280	350	9	●
OS38643	8.3-9	280	350	9	●
OS40023	8.3	280	350	10	●
OS40024	8.4	280	350	10	●
OS40025	8.4-9	280	350	9	●
OS38644	8.5-9	280	350	9	●
OS40026	8.5	280	350	10	●
OS40027	8.6	300	350	10	●
OS40028	8.6-9	300	350	9	●
OS40029	8.7	300	350	10	●
OS40030	8.7-9	300	350	9	●
OS40031	8.8	300	350	10	●
OS40032	8.8-9	300	350	9	●
OS40033	8.9	300	350	10	●
OS40034	8.9-9	300	350	9	●
OS38645	9-9	300	350	9	●
OS40035	9	300	350	10	●
OS40036	9.1	315	390	10	●
OS40037	9.2	315	390	10	●
OS40038	9.3	315	390	10	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○			◎					

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

オーエスジー

ADO-30D

A 超硬オイルホール付きドリル 30Dタイプ

Carbide Drills With Internal Coolant Supply(30D Type)

公差(mm)Tolerance
直径
e8

超硬合金 Eg 140° 30° シュリンクフィット

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)×シャンク径	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Ds	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS40039	9.4	315	390	10	●
OS38646	9.5	315	390	10	●
OS40040	9.6	330	390	10	●
OS40041	9.7	330	390	10	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)×シャンク径	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Ds	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS40042	9.8	330	390	10	●
OS40043	9.9	330	390	10	●
OS38647	10	330	390	10	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○			◎					

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

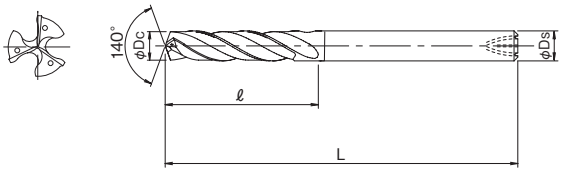
オーエスジー

ADO-TRS-3D

3刃油穴付き超硬ドリル 3Dタイプ

3-FLUTE CARBIDE DRILL WITH INTERNAL COOLANT SUPPLY 3D TYPE





超硬合金 Eg 3 140° 8°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Drill Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS41376	5	25	80	6	●
OS41377	5.1	26	82	6	●
OS41378	5.2	26	82	6	●
OS41379	5.3	27	82	6	●
OS41380	5.4	27	82	6	●
OS41381	5.5	28	82	6	●
OS41382	5.6	28	82	6	●
OS41383	5.7	29	82	6	●
OS41384	5.8	29	82	6	●
OS41385	5.9	30	82	6	●
OS41386	6	30	82	6	●
OS41387	6.1	31	88	8	●
OS41388	6.2	31	88	8	●
OS41389	6.3	32	88	8	●
OS41390	6.4	32	88	8	●
OS41391	6.5	33	88	8	●
OS41392	6.6	33	88	8	●
OS41393	6.7	34	88	8	●
OS41394	6.8	34	88	8	●
OS41395	6.9	35	88	8	●
OS41396	7	35	88	8	●
OS41397	7.1	36	94	8	●
OS41398	7.2	36	94	8	●
OS41399	7.3	37	94	8	●
OS41400	7.38	37	94	8	●
OS41401	7.4	37	94	8	●
OS41402	7.5	38	94	8	●
OS41403	7.6	38	94	8	●
OS41404	7.7	39	94	8	●
OS41405	7.8	39	94	8	●
OS41406	7.9	40	94	8	●
OS41407	8	40	94	8	●
OS41408	8.1	41	101	10	●
OS41409	8.2	41	101	10	●
OS41410	8.3	42	101	10	●
OS41411	8.4	42	101	10	●
OS41412	8.5	43	101	10	●
OS41413	8.6	43	101	10	●
OS41414	8.7	44	101	10	●
OS41415	8.8	44	101	10	●
OS41416	8.9	45	101	10	●
OS41417	9	45	101	10	●
OS41418	9.1	46	106	10	●
OS41419	9.2	46	106	10	●
OS41420	9.25	47	106	10	●
OS41421	9.3	47	106	10	●
OS41422	9.38	47	106	10	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Drill Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS41423	9.4	47	106	10	●
OS41424	9.5	48	106	10	●
OS41425	9.6	48	106	10	●
OS41426	9.7	49	106	10	●
OS41427	9.8	49	106	10	●
OS41428	9.9	50	106	10	●
OS41429	10	50	106	10	●
OS41430	10.1	51	113	12	●
OS41431	10.2	51	113	12	●
OS41432	10.3	52	113	12	●
OS41433	10.4	52	113	12	●
OS41434	10.5	53	113	12	●
OS41435	10.6	53	113	12	●
OS41436	10.7	54	113	12	●
OS41437	10.8	54	113	12	●
OS41438	10.9	55	113	12	●
OS41439	11	55	113	12	●
OS41440	11.1	56	120	12	●
OS41441	11.2	56	120	12	●
OS41442	11.25	57	120	12	●
OS41443	11.3	57	120	12	●
OS41444	11.38	57	120	12	●
OS41445	11.4	57	120	12	●
OS41446	11.5	58	120	12	●
OS41447	11.6	58	120	12	●
OS41448	11.7	59	120	12	●
OS41449	11.8	59	120	12	●
OS41450	11.9	60	120	12	●
OS41451	12	60	120	12	●
OS41452	12.5	63	128	14	●
OS41453	13	65	128	14	●
OS41454	13.25	67	134	14	●
OS41455	13.3	67	134	14	●
OS41456	13.38	67	134	14	●
OS41457	13.5	68	134	14	●
OS41458	14	70	134	14	●
OS41459	14.1	71	140	16	●
OS41460	14.2	71	140	16	●
OS41461	14.3	72	140	16	●
OS41462	14.5	73	140	16	●
OS41463	15	75	140	16	●
OS41464	15.2	76	145	16	●
OS41465	15.3	77	145	16	●
OS41466	15.5	78	145	16	●
OS41467	16	80	145	16	●
OS41468	16.5	83	150	18	●
OS41469	17	85	150	18	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○	○		◎					

オーエスジー

ADO-TRS-3D

3刃油穴付き超硬ドリル 3Dタイプ

3-FLUTE CARBIDE DRILL WITH INTERNAL COOLANT SUPPLY 3D TYPE



前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Drill Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS41470	17.25	87	155	18	●
OS41471	17.5	88	155	18	●
OS41472	18	90	155	18	●
OS41473	18.5	93	160	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Drill Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS41474	19	95	160	20	●
OS41475	19.25	97	165	20	●
OS41476	19.5	98	165	20	●
OS41477	20	100	165	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○	○		◎					

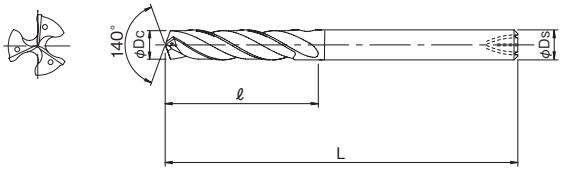
オーエスジー

ADO-TRS-5D

3刃油穴付き超硬ドリル 5Dタイプ

3-FLUTE CARBIDE DRILL WITH INTERNAL COOLANT SUPPLY 5D TYPE





超硬合金 | Eg | 3 | 140° | 8°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(D) Drill Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS41478	5	45	95	6	●
OS41479	5.1	41	100	6	●
OS41480	5.2	42	100	6	●
OS41481	5.3	43	100	6	●
OS41482	5.4	44	100	6	●
OS41483	5.5	44	100	6	●
OS41484	5.6	45	100	6	●
OS41485	5.7	46	100	6	●
OS41486	5.8	47	100	6	●
OS41487	5.9	48	100	6	●
OS41488	6	48	100	6	●
OS41489	6.1	49	109	8	●
OS41490	6.2	50	109	8	●
OS41491	6.3	51	109	8	●
OS41492	6.4	52	109	8	●
OS41493	6.5	52	109	8	●
OS41494	6.6	53	109	8	●
OS41495	6.7	54	109	8	●
OS41496	6.8	55	109	8	●
OS41497	6.9	56	109	8	●
OS41498	7	56	109	8	●
OS41499	7.1	57	118	8	●
OS41500	7.2	58	118	8	●
OS41501	7.3	59	118	8	●
OS41502	7.38	60	118	8	●
OS41503	7.4	60	118	8	●
OS41504	7.5	60	118	8	●
OS41505	7.6	61	118	8	●
OS41506	7.7	62	118	8	●
OS41507	7.8	63	118	8	●
OS41508	7.9	64	118	8	●
OS41509	8	64	118	8	●
OS41510	8.1	65	128	10	●
OS41511	8.2	66	128	10	●
OS41512	8.3	67	128	10	●
OS41513	8.4	68	128	10	●
OS41514	8.5	68	128	10	●
OS41515	8.6	69	128	10	●
OS41516	8.7	70	128	10	●
OS41517	8.8	71	128	10	●
OS41518	8.9	72	128	10	●
OS41519	9	72	128	10	●
OS41520	9.1	73	136	10	●
OS41521	9.2	74	136	10	●
OS41522	9.25	74	136	10	●
OS41523	9.3	75	136	10	●
OS41524	9.38	76	136	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(D) Drill Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS41525	9.4	76	136	10	●
OS41526	9.5	76	136	10	●
OS41527	9.6	77	136	10	●
OS41528	9.7	78	136	10	●
OS41529	9.8	79	136	10	●
OS41530	9.9	80	136	10	●
OS41531	10	80	136	10	●
OS41532	10.1	81	146	12	●
OS41533	10.2	82	146	12	●
OS41534	10.3	83	146	12	●
OS41535	10.4	84	146	12	●
OS41536	10.5	84	146	12	●
OS41537	10.6	85	146	12	●
OS41538	10.7	86	146	12	●
OS41539	10.8	87	146	12	●
OS41540	10.9	88	146	12	●
OS41541	11	88	146	12	●
OS41542	11.1	89	156	12	●
OS41543	11.2	90	156	12	●
OS41544	11.25	90	156	12	●
OS41545	11.3	91	156	12	●
OS41546	11.38	92	156	12	●
OS41547	11.4	92	156	12	●
OS41548	11.5	92	156	12	●
OS41549	11.6	93	156	12	●
OS41550	11.7	94	156	12	●
OS41551	11.8	95	156	12	●
OS41552	11.9	96	156	12	●
OS41553	12	96	156	12	●
OS41554	12.5	100	167	14	●
OS41555	13	104	167	14	●
OS41556	13.25	106	176	14	●
OS41557	13.3	107	176	14	●
OS41558	13.38	108	176	14	●
OS41559	13.5	108	176	14	●
OS41560	14	112	176	14	●
OS41561	14.1	113	185	16	●
OS41562	14.2	114	185	16	●
OS41563	14.3	115	185	16	●
OS41564	14.5	116	185	16	●
OS41565	15	120	185	16	●
OS41566	15.2	122	193	16	●
OS41567	15.3	123	193	16	●
OS41568	15.5	124	193	16	●
OS41569	16	128	193	16	●
OS41570	16.5	132	201	18	●
OS41571	17	136	201	18	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎					

オーエスジー

ADO-TRS-5D

3刃油穴付き超硬ドリル 5Dタイプ

3-FLUTE CARBIDE DRILL WITH INTERNAL COOLANT SUPPLY 5D TYPE

超硬合金 Eg 3 140° 8°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Drill Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS41572	17.25	138	209	18	●
OS41573	17.5	140	209	18	●
OS41574	18	144	209	18	●
OS41575	18.5	148	217	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Drill Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS41576	19	152	217	20	●
OS41577	19.25	154	225	20	●
OS41578	19.5	156	225	20	●
OS41579	20	160	225	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎					

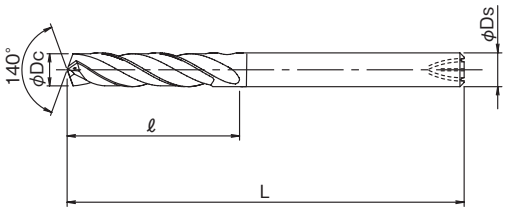
オーエスジー

TRS-HO-3D

メガマッスル 超硬オイルホール付きドリル 3刃 3Dタイプ

3-Flute Carbide Drills With Internal Coolant Supply 3D Type (Mega Muscle Drills)





（高送り、高精度・加工硬化低減）鋼・鋳物加工で、送り速度Vf=1,000mm/min超えを実現します。

High efficient processing of Steel & Cast Irons Drillsing feeds exceeding 1,000mm/min.

公差(mm)Tolerance
直径
h8

超硬合金 | WD I | 140° | 30° | シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS29525	5	25	80	5	●
OS29526	5.1	26	82	6	●
OS35404	5.2	26	82	6	●
OS35405	5.3	27	82	6	●
OS29527	5.4	27	82	6	●
OS35406	5.5	28	82	6	●
OS35407	5.6	28	82	6	●
OS35408	5.7	29	82	6	●
OS29528	5.8	29	82	6	●
OS35409	5.9	30	82	6	●
OS29529	6	30	82	6	●
OS35410	6.1	31	88	7	●
OS35411	6.2	31	88	7	●
OS35412	6.3	32	88	7	●
OS35413	6.4	32	88	7	●
OS29530	6.5	33	88	7	●
OS35414	6.6	33	88	7	●
OS35415	6.7	34	88	7	●
OS29531	6.8	34	88	7	●
OS35416	6.9	35	88	7	●
OS29532	7	35	88	7	●
OS29533	7.1	36	94	8	●
OS35417	7.2	36	94	8	●
OS35418	7.3	37	94	8	●
OS35419	7.4	37	94	8	●
OS35420	7.5	38	94	8	●
OS29534	7.6	38	94	8	●
OS35421	7.7	39	94	8	●
OS35422	7.8	39	94	8	●
OS35423	7.9	40	94	8	●
OS29535	8	40	94	8	●
OS29536	8.1	41	101	9	●
OS29537	8.2	41	101	9	●
OS29538	8.3	42	101	9	●
OS29539	8.4	42	101	9	●
OS29540	8.5	43	101	9	●
OS29541	8.6	43	101	9	●
OS29542	8.7	44	101	9	●
OS29543	8.8	44	101	9	●
OS29544	8.9	45	101	9	●
OS29545	9	45	101	9	●
OS29546	9.1	46	106	10	●
OS29547	9.2	46	106	10	●
OS29548	9.3	47	106	10	●
OS29549	9.4	47	106	10	●
OS29550	9.5	48	106	10	●
OS29551	9.6	48	106	10	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS29552	9.7	49	106	10	●
OS29553	9.8	49	106	10	●
OS29554	9.9	50	106	10	●
OS29555	10	50	106	10	●
OS35424	10.1	51	113	11	●
OS29556	10.2	51	113	11	●
OS29557	10.3	52	113	11	●
OS29558	10.4	52	113	11	●
OS29559	10.5	53	113	11	●
OS35425	10.6	53	113	11	●
OS35426	10.7	54	113	11	●
OS29560	10.8	54	113	11	●
OS35427	10.9	55	113	11	●
OS29561	11	55	113	11	●
OS29562	11.1	56	120	12	●
OS29563	11.2	56	120	12	●
OS35428	11.3	57	120	12	●
OS35429	11.4	57	120	12	●
OS35430	11.5	58	120	12	●
OS35431	11.6	58	120	12	●
OS35432	11.7	59	120	12	●
OS29564	11.8	59	120	12	●
OS29565	11.9	60	120	12	●
OS29566	12	60	120	12	●
OS35433	12.1	61	128	13	●
OS35434	12.2	61	128	13	●
OS35435	12.3	62	128	13	●
OS35436	12.4	62	128	13	●
OS29567	12.5	63	128	13	●
OS35437	12.6	63	128	13	●
OS35438	12.7	64	128	13	●
OS35439	12.8	64	128	13	●
OS35440	12.9	65	128	13	●
OS29568	13	65	128	13	●
OS35441	13.1	66	134	14	●
OS35442	13.2	66	134	14	●
OS35443	13.3	67	134	14	●
OS35444	13.4	67	134	14	●
OS29569	13.5	68	134	14	●
OS35445	13.6	68	134	14	●
OS35446	13.7	69	134	14	●
OS35447	13.8	69	134	14	●
OS35448	13.9	70	134	14	●
OS29570	14	70	134	14	●
OS35449	14.1	71	140	15	●
OS35450	14.2	71	140	15	●
OS35451	14.3	72	140	15	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○	○		◎					

オーエスジー

TRS-HO-3D

メガマッスル 超硬オイルホール付きドリル 3刃 3Dタイプ

3-Flute Carbide Drills With Internal Coolant Supply 3D Type (Mega Muscle Drills)

公差(mm)Tolerance
直径
h8

超硬合金 | WD I | 140° | 30° | シュリンクフィット

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS35452	14.4	72	140	15	●
OS29571	14.5	73	140	15	●
OS35453	14.6	73	140	15	●
OS35454	14.7	74	140	15	●
OS35455	14.8	74	140	15	●
OS35456	14.9	75	140	15	●
OS29572	15	75	140	15	●
OS35457	15.1	76	145	16	●
OS35458	15.2	76	145	16	●
OS35459	15.3	77	145	16	●
OS35460	15.4	77	145	16	●
OS35461	15.5	78	145	16	●
OS35462	15.6	78	145	16	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS35463	15.7	79	145	16	●
OS35464	15.8	79	145	16	●
OS35465	15.9	80	145	16	●
OS29573	16	80	145	16	●
OS35466	16.5	83	150	17	●
OS29574	17	85	150	17	●
OS35467	17.5	88	155	18	●
OS29575	18	90	155	18	●
OS35468	18.5	93	160	19	●
OS35469	19	95	160	19	●
OS35470	19.5	98	165	20	●
OS35471	20	100	165	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○	○		◎					

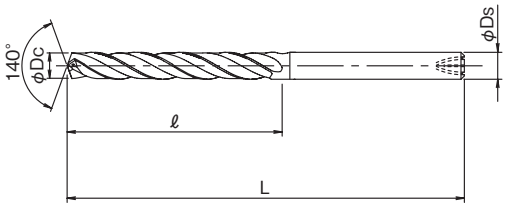
オーエスジー

TRS-HO-5D

メガマッスル 超硬オイルホール付きドリル 3刃 5Dタイプ

3-Flute Carbide Drills With Internal Coolant Supply 5D Type (Mega Muscle Drills)





（高送り、高精度・加工硬化低減）鋼・鋳物加工で、送り速度Vf=1,000mm/min超えを実現します。

High efficient processing of Steel & Cast Irons Drillsing feeds exceeding 1,000mm/min.

公差(mm)Tolerance
直径
h8

超硬合金 | WD I | 140° | 30° | シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS29576	5	45	95	5	●
OS29577	5.1	41	100	6	●
OS29578	5.2	42	100	6	●
OS35492	5.3	43	100	6	●
OS35493	5.4	44	100	6	●
OS29579	5.5	44	100	6	●
OS35494	5.6	45	100	6	●
OS35495	5.7	46	100	6	●
OS29580	5.8	47	100	6	●
OS35496	5.9	48	100	6	●
OS29581	6	48	100	6	●
OS35497	6.1	49	109	7	●
OS29582	6.2	50	109	7	●
OS35498	6.3	51	109	7	●
OS35499	6.4	52	109	7	●
OS29583	6.5	52	109	7	●
OS35500	6.6	53	109	7	●
OS35501	6.7	54	109	7	●
OS29584	6.8	55	109	7	●
OS29585	6.9	56	109	7	●
OS29586	7	56	109	7	●
OS29587	7.1	57	118	8	●
OS35502	7.2	58	118	8	●
OS29588	7.3	59	118	8	●
OS35503	7.4	60	118	8	●
OS29589	7.5	60	118	8	●
OS29590	7.6	61	118	8	●
OS35504	7.7	62	118	8	●
OS35505	7.8	63	118	8	●
OS35506	7.9	64	118	8	●
OS29591	8	64	118	8	●
OS35507	8.1	65	128	9	●
OS29592	8.2	66	128	9	●
OS35508	8.3	67	128	9	●
OS35509	8.4	68	128	9	●
OS29593	8.5	68	128	9	●
OS35510	8.6	69	128	9	●
OS35511	8.7	70	128	9	●
OS29594	8.8	71	128	9	●
OS35512	8.9	72	128	9	●
OS29595	9	72	128	9	●
OS35513	9.1	73	136	10	●
OS35514	9.2	74	136	10	●
OS35515	9.3	75	136	10	●
OS35516	9.4	76	136	10	●
OS29596	9.5	76	136	10	●
OS29597	9.6	77	136	10	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS35517	9.7	78	136	10	●
OS29598	9.8	79	136	10	●
OS35518	9.9	80	136	10	●
OS29599	10	80	136	10	●
OS35519	10.1	81	146	11	●
OS35520	10.2	82	146	11	●
OS29600	10.3	83	146	11	●
OS29601	10.4	84	146	11	●
OS29602	10.5	84	146	11	●
OS35521	10.6	85	146	11	●
OS35522	10.7	86	146	11	●
OS29603	10.8	87	146	11	●
OS35523	10.9	88	146	11	●
OS29604	11	88	146	11	●
OS29605	11.1	89	156	12	●
OS35524	11.2	90	156	12	●
OS35525	11.3	91	156	12	●
OS35526	11.4	92	156	12	●
OS35527	11.5	92	156	12	●
OS35528	11.6	93	156	12	●
OS35529	11.7	94	156	12	●
OS35530	11.8	95	156	12	●
OS35531	11.9	96	156	12	●
OS29606	12	96	156	12	●
OS35532	12.1	97	167	13	●
OS35533	12.2	98	167	13	●
OS35534	12.3	99	167	13	●
OS35535	12.4	100	167	13	●
OS29607	12.5	100	167	13	●
OS35536	12.6	101	167	13	●
OS35537	12.7	102	167	13	●
OS35538	12.8	103	167	13	●
OS35539	12.9	104	167	13	●
OS29608	13	104	167	13	●
OS35540	13.1	105	176	14	●
OS35541	13.2	106	176	14	●
OS35542	13.3	107	176	14	●
OS35543	13.4	108	176	14	●
OS29609	13.5	108	176	14	●
OS35544	13.6	109	176	14	●
OS35545	13.7	110	176	14	●
OS35546	13.8	111	176	14	●
OS35547	13.9	112	176	14	●
OS29610	14	112	176	14	●
OS35548	14.1	113	185	15	●
OS35549	14.2	114	185	15	●
OS35550	14.3	115	185	15	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○			◎					

オーエスジー

TRS-HO-5D

メガマッスル 超硬オイルホール付きドリル 3刃 5Dタイプ

3-Flute Carbide Drills With Internal Coolant Supply 5D Type (Mega Muscle Drills)

公差(mm)Tolerance
直径
h8

超硬合金 / WD I / 140° / 30° / シュリンクフィット

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS35551	14.4	116	185	15	●
OS29611	14.5	116	185	15	●
OS35552	14.6	117	185	15	●
OS35553	14.7	118	185	15	●
OS35554	14.8	119	185	15	●
OS35555	14.9	120	185	15	●
OS29612	15	120	185	15	●
OS35556	15.1	121	193	16	●
OS35557	15.2	122	193	16	●
OS35558	15.3	123	193	16	●
OS35559	15.4	124	193	16	●
OS29613	15.5	124	193	16	●
OS35560	15.6	125	193	16	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS35561	15.7	126	193	16	●
OS35562	15.8	127	193	16	●
OS35563	15.9	128	193	16	●
OS29614	16	128	193	16	●
OS35564	16.5	132	201	17	●
OS29615	17	136	201	17	●
OS29616	17.5	140	209	18	●
OS29617	18	144	209	18	●
OS29618	18.5	148	217	19	●
OS35565	19	152	217	19	●
OS35566	19.5	156	225	20	●
OS35567	20	160	225	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○			◎					

オーエスジー

TRS-HO-10D

メガマッスル 超硬オイルホール付きドリル 3刃 10Dタイプ

3-Flute Carbide Drills With Internal Coolant Supply 10D Type (Mega Muscle Drills)



（高送り、高精度・加工硬化低減）鋼・鋳物加工で、送り速度Vf=1,000mm/min超えを実現します。

High efficient processing of Steel & Cast Irons Drillsing feeds exceeding 1,000mm/min.

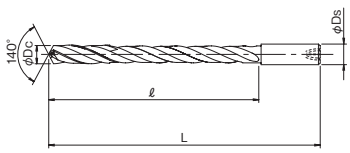
公差(mm)Tolerance
直径
e8

超硬合金 / WD I / 140° / 30° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS32220	5	65	115	5	●
OS32221	5.5	78	128	6	●
OS32222	6	78	128	6	●
OS32223	6.5	87	140	7	●
OS32224	7	90	140	7	●
OS32225	7.5	100	155	8	●
OS32226	8	105	155	8	●
OS32227	8.5	110	165	9	●
OS32228	9	115	165	9	●
OS32229	9.5	125	190	10	●
OS32230	10	130	190	10	●
OS32231	10.5	140	205	11	●
OS32232	11	145	205	11	●
OS32233	11.5	155	215	12	●
OS32234	12	155	215	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎						
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎							

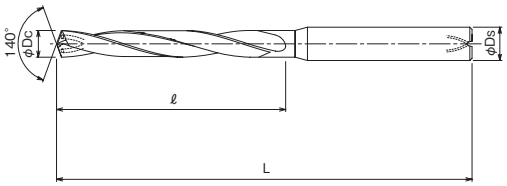
オーエスジー

WHO55-5D

WXSコート 超硬オイルホール付ドリル 5Dタイプ 高硬度鋼・Ni基合金向け

WXS Coated Carbide Drills For Hardened Steel With Internal Coolant Supply (5D Type)





55HRCまでの鋼材・Ni基合金に最適です。油穴付き使用でより長寿命な加工を実現します。

Best for up to HRC55 steels and Nickel Alloys. Oil hole design gives longer tool life.

公差(mm)Tolerance
直径
h8

超硬合金 / WXS / 140° / 12°~20° / シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS31553	3.3	32	78	6	●
OS31554	3.4	32	78	6	●
OS31555	3.49	32	78	6	●
OS31556	3.5	32	78	6	●
OS31557	3.6	34	78	6	●
OS31558	3.7	34	78	6	●
OS31559	3.8	36	78	6	●
OS31560	3.9	36	78	6	●
OS31561	4	36	78	6	●
OS31562	4.1	38	88	6	●
OS31563	4.15	38	88	6	●
OS31564	4.2	38	88	6	●
OS31565	4.3	41	88	6	●
OS31566	4.4	41	88	6	●
OS31567	4.5	41	88	6	●
OS31568	4.6	43	88	6	●
OS31569	4.7	43	88	6	●
OS31570	4.8	45	88	6	●
OS31571	4.9	45	88	6	●
OS31572	5	45	88	6	●
OS31573	5.1	42	92	6	●
OS31574	5.2	42	92	6	●
OS31575	5.3	44	92	6	●
OS31576	5.4	44	92	6	●
OS31577	5.5	44	92	6	●
OS31578	5.56	46	92	6	●
OS31579	5.6	46	92	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS31580	5.7	46	92	6	●
OS31581	5.8	48	92	6	●
OS31582	5.9	48	92	6	●
OS31583	6	48	92	6	●
OS31584	6.5	52	102	8	●
OS31585	6.8	56	102	8	●
OS31586	7	56	102	8	●
OS31587	7.5	60	118	8	●
OS31588	7.8	64	118	8	●
OS31589	8	64	118	8	●
OS31590	8.5	68	128	10	●
OS31591	8.58	70	128	10	●
OS31592	8.7	70	128	10	●
OS31593	8.8	72	128	10	●
OS31594	9	72	128	10	●
OS31595	9.5	76	136	10	●
OS31596	9.8	80	136	10	●
OS31597	9.97	80	136	10	●
OS31598	10	80	136	10	●
OS31599	10.3	84	146	12	●
OS31600	10.5	84	146	12	●
OS31601	10.8	88	146	12	●
OS31602	11	88	146	12	●
OS31603	11.5	92	156	12	●
OS31604	11.56	94	156	12	●
OS31605	11.8	96	156	12	●
OS31606	12	96	156	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
		◎	◎	○			◎						

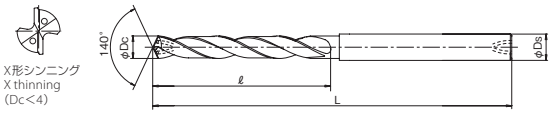
オーエスジー

FX-HO-GDS

FXコート 超硬ドリル オイルホール付き スタブ形

Carbide Stub For High Speed Processing With Internal Coolant Supply





X形シンニング
X thinning
(Dc<4)

R形シンニング
R thinning
(Dc≧4)

超硬合金 FX 140° 30° シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS12627	3	14	48	3	□
OS12628	3.05	15	55	4	□
OS12629	3.1	15	55	4	□
OS12630	3.15	15	55	4	□
OS12631	3.2	15	55	4	□
OS12632	3.25	16	55	4	□
OS12633	3.3	16	55	4	□
OS12634	3.35	16	55	4	□
OS12635	3.4	16	55	4	□
OS12636	3.45	16	55	4	□
OS12637	3.5	16	55	4	□
OS12638	3.55	17	55	4	□
OS12639	3.6	17	55	4	□
OS12640	3.65	17	55	4	□
OS12641	3.7	17	55	4	□
OS12642	3.75	18	55	4	□
OS12643	3.8	18	55	4	□
OS12644	3.85	18	55	4	□
OS12645	3.9	18	55	4	□
OS12646	3.95	19	55	4	□
OS12647	4	19	55	4	□
OS12648	4.05	19	60	5	□
OS12649	4.1	19	60	5	□
OS12650	4.15	20	60	5	□
OS12651	4.2	20	60	5	□
OS12652	4.25	20	60	5	□
OS12653	4.3	20	60	5	□
OS12654	4.35	21	60	5	□
OS12655	4.4	21	60	5	□
OS12656	4.45	21	60	5	□
OS12657	4.5	21	60	5	□
OS12658	4.55	22	60	5	□
OS12659	4.6	22	60	5	□
OS12660	4.65	22	60	5	□
OS12661	4.7	22	60	5	□
OS12662	4.75	23	60	5	□
OS12663	4.8	23	60	5	□
OS12664	4.85	23	60	5	□
OS12665	4.9	23	60	5	□
OS12666	4.95	24	60	5	□
OS12667	5	24	60	5	□
OS12668	5.05	24	72	6	□
OS12669	5.1	24	72	6	□
OS12670	5.15	24	72	6	□
OS12671	5.2	24	72	6	□
OS12672	5.25	25	72	6	□
OS12673	5.3	25	72	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS12674	5.35	25	72	6	□
OS12675	5.4	25	72	6	□
OS12676	5.45	26	72	6	□
OS12677	5.5	26	72	6	□
OS12678	5.55	26	72	6	□
OS12679	5.6	26	72	6	□
OS12680	5.65	27	72	6	□
OS12681	5.7	27	72	6	□
OS12682	5.75	27	72	6	□
OS12683	5.8	27	72	6	□
OS12684	5.85	28	72	6	□
OS12685	5.9	28	72	6	□
OS12686	5.95	28	72	6	□
OS12687	6	28	72	6	□
OS12688	6.05	29	76	7	□
OS12689	6.1	29	76	7	□
OS12690	6.15	29	76	7	□
OS12691	6.2	29	76	7	□
OS12692	6.25	30	76	7	□
OS12693	6.3	30	76	7	□
OS12694	6.35	30	76	7	□
OS12695	6.4	30	76	7	□
OS12696	6.45	31	76	7	□
OS12697	6.5	31	76	7	□
OS12698	6.55	31	76	7	□
OS12699	6.6	31	76	7	□
OS12700	6.65	31	76	7	□
OS12701	6.7	31	76	7	□
OS12702	6.75	32	76	7	□
OS12703	6.8	32	76	7	□
OS12704	6.85	32	76	7	□
OS12705	6.9	32	76	7	□
OS12706	6.95	33	76	7	□
OS12707	7	33	76	7	□
OS12708	7.05	33	80	8	□
OS12709	7.1	33	80	8	□
OS12710	7.15	34	80	8	□
OS12711	7.2	34	80	8	□
OS12712	7.25	34	80	8	□
OS12713	7.3	34	80	8	□
OS12714	7.35	35	80	8	□
OS12715	7.4	35	80	8	□
OS12716	7.45	35	80	8	□
OS12717	7.5	35	80	8	□
OS12718	7.55	36	80	8	□
OS12719	7.6	36	80	8	□
OS12720	7.65	36	80	8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				◎	○		◎	○	○			

オーエスジー

FX-HO-GDS

FXコート 超硬ドリル オイルホール付き スタブ形

Carbide Stub For High Speed Processing With Internal Coolant Supply

超硬合金 FX 140° 30° シュリンクフィット

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS12721	7.7	36	80	8	□
OS12722	7.75	37	80	8	□
OS12723	7.8	37	80	8	□
OS12724	7.85	37	80	8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS12725	7.9	37	80	8	□
OS12726	7.95	38	80	8	□
OS12727	8	38	80	8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				◎	○		◎	○	○			

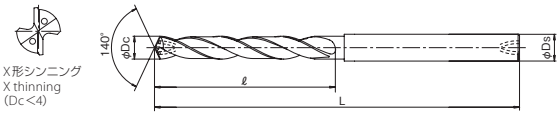
オーエスジー

FX-HO-GDR

FXコート 超硬ドリル オイルホール付き レギュラ形

Carbide Regular For High Speed Processing With Internal Coolant Supply





X形シンニング
X thinning
(Dc<4)

R形シンニング
R thinning
(Dc≧4)



超硬合金 | FX | 140° | 30° | シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS12728	3	20	54	3	□
OS12729	3.05	21	63	4	□
OS12730	3.1	21	63	4	□
OS12731	3.15	21	63	4	□
OS12732	3.2	21	63	4	□
OS12733	3.25	22	63	4	□
OS12734	3.3	22	63	4	□
OS12735	3.35	22	63	4	□
OS12736	3.4	23	63	4	□
OS12737	3.45	23	63	4	□
OS12738	3.5	23	63	4	□
OS12739	3.55	24	63	4	□
OS12740	3.6	24	63	4	□
OS12741	3.65	25	63	4	□
OS12742	3.7	25	63	4	□
OS12743	3.75	25	63	4	□
OS12744	3.8	25	63	4	□
OS12745	3.85	26	63	4	□
OS12746	3.9	26	63	4	□
OS12747	3.95	27	63	4	□
OS12748	4	27	63	4	□
OS12749	4.05	27	70	5	□
OS12750	4.1	27	70	5	□
OS12751	4.15	28	70	5	□
OS12752	4.2	28	70	5	□
OS12753	4.25	29	70	5	□
OS12754	4.3	29	70	5	□
OS12755	4.35	29	70	5	□
OS12756	4.4	29	70	5	□
OS12757	4.45	30	70	5	□
OS12758	4.5	30	70	5	□
OS12759	4.55	31	70	5	□
OS12760	4.6	31	70	5	□
OS12761	4.65	31	70	5	□
OS12762	4.7	31	70	5	□
OS12763	4.75	32	70	5	□
OS12764	4.8	32	70	5	□
OS12765	4.85	33	70	5	□
OS12766	4.9	33	70	5	□
OS12767	4.95	34	70	5	□
OS12768	5	34	70	5	□
OS12769	5.05	34	84	6	□
OS12770	5.1	34	84	6	□
OS12771	5.15	35	84	6	□
OS12772	5.2	35	84	6	□
OS12773	5.25	36	84	6	□
OS12774	5.3	36	84	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS12775	5.35	36	84	6	□
OS12776	5.4	36	84	6	□
OS12777	5.45	37	84	6	□
OS12778	5.5	37	84	6	□
OS12779	5.55	38	84	6	□
OS12780	5.6	38	84	6	□
OS12781	5.65	38	84	6	□
OS12782	5.7	38	84	6	□
OS12783	5.75	39	84	6	□
OS12784	5.8	39	84	6	□
OS12785	5.85	40	84	6	□
OS12786	5.9	40	84	6	□
OS12787	5.95	40	84	6	□
OS12788	6	40	84	6	□
OS12789	6.05	41	90	7	□
OS12790	6.1	41	90	7	□
OS12791	6.15	42	90	7	□
OS12792	6.2	42	90	7	□
OS12793	6.25	42	90	7	□
OS12794	6.3	42	90	7	□
OS12795	6.35	43	90	7	□
OS12796	6.4	43	90	7	□
OS12797	6.45	44	90	7	□
OS12798	6.5	44	90	7	□
OS12799	6.55	44	90	7	□
OS12800	6.6	44	90	7	□
OS12801	6.65	45	90	7	□
OS12802	6.7	45	90	7	□
OS12803	6.75	46	90	7	□
OS12804	6.8	46	90	7	□
OS12805	6.85	46	90	7	□
OS12806	6.9	46	90	7	□
OS12807	6.95	48	90	7	□
OS12808	7	48	90	7	□
OS12809	7.05	48	96	8	□
OS12810	7.1	48	96	8	□
OS12811	7.15	48	96	8	□
OS12812	7.2	48	96	8	□
OS12813	7.25	50	96	8	□
OS12814	7.3	50	96	8	□
OS12815	7.35	50	96	8	□
OS12816	7.4	50	96	8	□
OS12817	7.45	50	96	8	□
OS12818	7.5	50	96	8	□
OS12819	7.55	52	96	8	□
OS12820	7.6	52	96	8	□
OS12821	7.65	52	96	8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				◎	○		◎	○	○			

オーエスジー

FX-HO-GDR

FXコート 超硬ドリル オイルホール付き レギュラ形

Carbide Regular For High Speed Processing With Internal Coolant Supply



前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS12822	7.7	52	96	8	□
OS12823	7.75	52	96	8	□
OS12824	7.8	52	96	8	□
OS12825	7.85	54	96	8	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS12826	7.9	54	96	8	□
OS12827	7.95	54	96	8	□
OS12828	8	54	96	8	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				◎	○		◎	○	○			

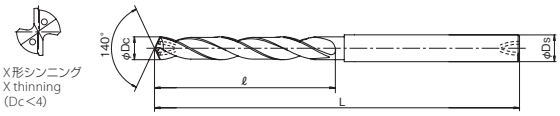
オーエスジー

FX-HO-GDL

FXコート 超硬ドリル オイルホール付き ロング形

Carbide Long For High Speed Processing With Internal Coolant Supply





X形シンニング
X thinning
(Dc<4)


R形シンニング
R thinning
(Dc≧4)

超硬合金 / FX / 140° / 30° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS12829	3	26	60	3	□
OS12830	3.05	27	70	4	□
OS12831	3.1	27	70	4	□
OS12832	3.15	28	70	4	□
OS12833	3.2	28	70	4	□
OS12834	3.25	29	70	4	□
OS12835	3.3	29	70	4	□
OS12836	3.35	30	70	4	□
OS12837	3.4	30	70	4	□
OS12838	3.45	30	70	4	□
OS12839	3.5	30	70	4	□
OS12840	3.55	31	70	4	□
OS12841	3.6	31	70	4	□
OS12842	3.65	32	70	4	□
OS12843	3.7	32	70	4	□
OS12844	3.75	33	70	4	□
OS12845	3.8	33	70	4	□
OS12846	3.85	34	70	4	□
OS12847	3.9	34	70	4	□
OS12848	3.95	35	70	4	□
OS12849	4	35	70	4	□
OS12850	4.05	36	80	5	□
OS12851	4.1	36	80	5	□
OS12852	4.15	37	80	5	□
OS12853	4.2	37	80	5	□
OS12854	4.25	37	80	5	□
OS12855	4.3	37	80	5	□
OS12856	4.35	38	80	5	□
OS12857	4.4	38	80	5	□
OS12858	4.45	39	80	5	□
OS12859	4.5	39	80	5	□
OS12860	4.55	40	80	5	□
OS12861	4.6	40	80	5	□
OS12862	4.65	41	80	5	□
OS12863	4.7	41	80	5	□
OS12864	4.75	42	80	5	□
OS12865	4.8	42	80	5	□
OS12866	4.85	43	80	5	□
OS12867	4.9	43	80	5	□
OS12868	4.95	44	80	5	□
OS12869	5	44	80	5	□
OS12870	5.05	44	96	6	□
OS12871	5.1	44	96	6	□
OS12872	5.15	45	96	6	□
OS12873	5.2	45	96	6	□
OS12874	5.25	46	96	6	□
OS12875	5.3	46	96	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS12876	5.35	47	96	6	□
OS12877	5.4	47	96	6	□
OS12878	5.45	48	96	6	□
OS12879	5.5	48	96	6	□
OS12880	5.55	49	96	6	□
OS12881	5.6	49	96	6	□
OS12882	5.65	50	96	6	□
OS12883	5.7	50	96	6	□
OS12884	5.75	50	96	6	□
OS12885	5.8	50	96	6	□
OS12886	5.85	51	96	6	□
OS12887	5.9	51	96	6	□
OS12888	5.95	52	96	6	□
OS12889	6	52	96	6	□
OS12890	6.05	53	104	7	□
OS12891	6.1	53	104	7	□
OS12892	6.15	54	104	7	□
OS12893	6.2	54	104	7	□
OS12894	6.25	55	104	7	□
OS12895	6.3	55	104	7	□
OS12896	6.35	56	104	7	□
OS12897	6.4	56	104	7	□
OS12898	6.45	57	104	7	□
OS12899	6.5	57	104	7	□
OS12900	6.55	57	104	7	□
OS12901	6.6	57	104	7	□
OS12902	6.65	58	104	7	□
OS12903	6.7	58	104	7	□
OS12904	6.75	59	104	7	□
OS12905	6.8	59	104	7	□
OS12906	6.85	60	104	7	□
OS12907	6.9	60	104	7	□
OS12908	6.95	60	104	7	□
OS12909	7	60	104	7	□
OS12910	7.05	62	112	8	□
OS12911	7.1	62	112	8	□
OS12912	7.15	62	112	8	□
OS12913	7.2	62	112	8	□
OS12914	7.25	64	112	8	□
OS12915	7.3	64	112	8	□
OS12916	7.35	64	112	8	□
OS12917	7.4	64	112	8	□
OS12918	7.45	65	112	8	□
OS12919	7.5	65	112	8	□
OS12920	7.55	66	112	8	□
OS12921	7.6	66	112	8	□
OS12922	7.65	67	112	8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○			◎					

オーエスジー

FX-HO-GDL

FXコート 超硬ドリル オイルホール付き ロング形

Carbide Long For High Speed Processing With Internal Coolant Supply

超硬合金 FX 140° 30° シュリンクフィット

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS12923	7.7	67	112	8	□
OS12924	7.75	68	112	8	□
OS12925	7.8	68	112	8	□
OS12926	7.85	70	112	8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS12927	7.9	70	112	8	□
OS12928	7.95	70	112	8	□
OS12929	8	70	112	8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○			◎					

03WHMB-TH

超硬OHミニステップボーラー 3Dタイプ

Carbide Oil Hole Mini Step Borer 3D



高精度刃形形状で食いつき性を向上させたことで、工具のふらつきを抑制。
大きなオイルホールで大出量のクーラント排出により、切りくず詰まりを抑制。ダブルマージンの位置を刃先側にすることでガイド性を向上。

New Flute shapr form,Suppresses tool wandering by improving biting characteristics.
Large oil hole,Suppresses chip clogging through high-output coolant discharge.
Double margin position is put on Flute tip side to improve guide characteristics.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 / TH / 140° /

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT25794	03WHMB0100-TH	1	6	55	3	●
HT26034	03WHMB0101-TH	1.01	6	55	3	□
HT26035	03WHMB0102-TH	1.02	6	55	3	□
HT26036	03WHMB0103-TH	1.03	6	55	3	□
HT25795	03WHMB0105-TH	1.05	6	55	3	●
HT25796	03WHMB0110-TH	1.1	6	55	3	●
HT26037	03WHMB0111-TH	1.11	6	55	3	□
HT26038	03WHMB0112-TH	1.12	6	55	3	□
HT26039	03WHMB0113-TH	1.13	6	55	3	□
HT25797	03WHMB0115-TH	1.15	6	55	3	●
HT25798	03WHMB0120-TH	1.2	6	55	3	●
HT26040	03WHMB0121-TH	1.21	7	55	3	□
HT26041	03WHMB0122-TH	1.22	7	55	3	□
HT26042	03WHMB0123-TH	1.23	7	55	3	□
HT25799	03WHMB0125-TH	1.25	7	55	3	●
HT25800	03WHMB0130-TH	1.3	7	55	3	●
HT26043	03WHMB0131-TH	1.31	7	55	3	□
HT26044	03WHMB0132-TH	1.32	7	55	3	□
HT26045	03WHMB0133-TH	1.33	7	55	3	□
HT25801	03WHMB0135-TH	1.35	7	55	3	●
HT25802	03WHMB0140-TH	1.4	7	55	3	●
HT26046	03WHMB0141-TH	1.41	7	55	3	□
HT26047	03WHMB0142-TH	1.42	7	55	3	□
HT26048	03WHMB0143-TH	1.43	7	55	3	□
HT25803	03WHMB0145-TH	1.45	7	55	3	●
HT25804	03WHMB0150-TH	1.5	8	55	3	●
HT26049	03WHMB0151-TH	1.51	8	55	3	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT26050	03WHMB0152-TH	1.52	8	55	3	□
HT26051	03WHMB0153-TH	1.53	8	55	3	□
HT25805	03WHMB0155-TH	1.55	8	55	3	●
HT25806	03WHMB0160-TH	1.6	8	55	3	●
HT26052	03WHMB0161-TH	1.61	8	55	3	□
HT26053	03WHMB0162-TH	1.62	8	55	3	□
HT26054	03WHMB0163-TH	1.63	8	55	3	□
HT25807	03WHMB0165-TH	1.65	8	55	3	●
HT25808	03WHMB0170-TH	1.7	8	55	3	●
HT26055	03WHMB0171-TH	1.71	8	55	3	□
HT26056	03WHMB0172-TH	1.72	8	55	3	□
HT26057	03WHMB0173-TH	1.73	8	55	3	□
HT25809	03WHMB0175-TH	1.75	8	55	3	●
HT25810	03WHMB0180-TH	1.8	10	55	3	●
HT26058	03WHMB0181-TH	1.81	10	55	3	□
HT26059	03WHMB0182-TH	1.82	10	55	3	□
HT26060	03WHMB0183-TH	1.83	10	55	3	□
HT25811	03WHMB0185-TH	1.85	10	55	3	●
HT25812	03WHMB0190-TH	1.9	10	55	3	●
HT26061	03WHMB0191-TH	1.91	10	55	3	□
HT26062	03WHMB0192-TH	1.92	10	55	3	□
HT26063	03WHMB0193-TH	1.93	10	55	3	□
HT25813	03WHMB0195-TH	1.95	10	55	3	●
HT25814	03WHMB0200-TH	2	10	55	3	●
HT26064	03WHMB0201-TH	2.01	10	55	3	□
HT26065	03WHMB0202-TH	2.02	10	55	3	□
HT26066	03WHMB0203-TH	2.03	10	55	3	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎				○	○			

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

MOLDINO

三菱日立ツール

05WHMB-TH

超硬OHミニステップボーラー 5Dタイプ

Carbide Oil Hole Mini Step Borer 5D



高精度刃形形状で食いつき性を向上させたことで、工具のふらつきを抑制。大きなオイルホールで大出量のクーラント排出により、切りくず詰まりを抑制。ダブルマージンの位置を刃先側にすることでガイド性を向上。

New Flute shapr form,Suppresses tool wandering by improving biting characteristics.
Large oil hole,Suppresses chip clogging through high-output coolant discharge.
Double margin position is put on Flute tip side to improve guide characteristics.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 TH 140°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT25815	05WHMB0100-TH	1	10	55	3	●
HT26067	05WHMB0101-TH	1.01	10	55	3	□
HT26068	05WHMB0102-TH	1.02	10	55	3	□
HT26069	05WHMB0103-TH	1.03	10	55	3	□
HT25816	05WHMB0105-TH	1.05	10	55	3	●
HT25817	05WHMB0110-TH	1.1	11	55	3	●
HT26070	05WHMB0111-TH	1.11	11	55	3	□
HT26071	05WHMB0112-TH	1.12	11	55	3	□
HT26072	05WHMB0113-TH	1.13	11	55	3	□
HT25818	05WHMB0115-TH	1.15	11	55	3	●
HT25819	05WHMB0120-TH	1.2	12	55	3	●
HT26073	05WHMB0121-TH	1.21	13	55	3	□
HT26074	05WHMB0122-TH	1.22	13	55	3	□
HT26075	05WHMB0123-TH	1.23	13	55	3	□
HT25820	05WHMB0125-TH	1.25	13	55	3	●
HT25821	05WHMB0130-TH	1.3	14	55	3	●
HT26076	05WHMB0131-TH	1.31	14	55	3	□
HT26077	05WHMB0132-TH	1.32	14	55	3	□
HT26078	05WHMB0133-TH	1.33	14	55	3	□
HT25822	05WHMB0135-TH	1.35	14	55	3	●
HT25823	05WHMB0140-TH	1.4	15	55	3	●
HT26079	05WHMB0141-TH	1.41	15	55	3	□
HT26080	05WHMB0142-TH	1.42	15	55	3	□
HT26081	05WHMB0143-TH	1.43	15	55	3	□
HT25824	05WHMB0145-TH	1.45	15	55	3	●
HT25825	05WHMB0150-TH	1.5	16	55	3	●
HT26082	05WHMB0151-TH	1.51	16	55	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT26083	05WHMB0152-TH	1.52	16	55	3	□
HT26084	05WHMB0153-TH	1.53	16	55	3	□
HT25826	05WHMB0155-TH	1.55	16	55	3	●
HT25827	05WHMB0160-TH	1.6	17	55	3	●
HT26085	05WHMB0161-TH	1.61	17	55	3	□
HT26086	05WHMB0162-TH	1.62	17	55	3	□
HT26087	05WHMB0163-TH	1.63	17	55	3	□
HT25828	05WHMB0165-TH	1.65	17	55	3	●
HT25829	05WHMB0170-TH	1.7	18	55	3	●
HT26088	05WHMB0171-TH	1.71	19	60	3	□
HT26089	05WHMB0172-TH	1.72	19	60	3	□
HT26090	05WHMB0173-TH	1.73	19	60	3	□
HT25830	05WHMB0175-TH	1.75	19	60	3	●
HT25831	05WHMB0180-TH	1.8	19	60	3	●
HT26091	05WHMB0181-TH	1.81	20	60	3	□
HT26092	05WHMB0182-TH	1.82	20	60	3	□
HT26093	05WHMB0183-TH	1.83	20	60	3	□
HT25832	05WHMB0185-TH	1.85	20	60	3	●
HT25833	05WHMB0190-TH	1.9	20	60	3	●
HT26094	05WHMB0191-TH	1.91	20	60	3	□
HT26095	05WHMB0192-TH	1.92	20	60	3	□
HT26096	05WHMB0193-TH	1.93	20	60	3	□
HT25834	05WHMB0195-TH	1.95	20	60	3	●
HT25835	05WHMB0200-TH	2	20	60	3	●
HT26097	05WHMB0201-TH	2.01	21	60	3	□
HT26098	05WHMB0202-TH	2.02	21	60	3	□
HT26099	05WHMB0203-TH	2.03	21	60	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎				○	○			

10WHMB-TH

超硬OHミニステップボーラー 10Dタイプ

Carbide Oil Hole Mini Step Borer 10D



高精度刃形形状で食いつき性を向上させたことで、工具のふらつきを抑制。
大きなオイルホールで大出量のクーラント排出により、切りくず詰まりを抑制。ダブルマージンの位置を刃先側にすることでガイド性を向上。

New Flute shapr form,Suppresses tool wandering by improving biting characteristics.
Large oil hole,Suppresses chip clogging through high-output coolant discharge.
Double margin position is put on Flute tip side to improve guide characteristics.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 TH 140°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT25836	10WHMB0100-TH	1	15	55	3	●
HT26100	10WHMB0101-TH	1.01	16	55	3	□
HT26101	10WHMB0102-TH	1.02	16	55	3	□
HT26102	10WHMB0103-TH	1.03	16	55	3	□
HT25837	10WHMB0105-TH	1.05	16	55	3	●
HT25838	10WHMB0110-TH	1.1	17	55	3	●
HT26103	10WHMB0111-TH	1.11	18	60	3	□
HT26104	10WHMB0112-TH	1.12	18	60	3	□
HT26105	10WHMB0113-TH	1.13	18	60	3	□
HT25839	10WHMB0115-TH	1.15	18	60	3	●
HT25840	10WHMB0120-TH	1.2	18	60	3	●
HT26106	10WHMB0121-TH	1.21	20	60	3	□
HT26107	10WHMB0122-TH	1.22	20	60	3	□
HT26108	10WHMB0123-TH	1.23	20	60	3	□
HT25841	10WHMB0125-TH	1.25	20	60	3	●
HT25842	10WHMB0130-TH	1.3	21	60	3	●
HT26109	10WHMB0131-TH	1.31	21	60	3	□
HT26110	10WHMB0132-TH	1.32	21	60	3	□
HT26111	10WHMB0133-TH	1.33	21	60	3	□
HT25843	10WHMB0135-TH	1.35	21	60	3	●
HT25844	10WHMB0140-TH	1.4	22	60	3	●
HT26112	10WHMB0141-TH	1.41	23	60	3	□
HT26113	10WHMB0142-TH	1.42	23	60	3	□
HT26114	10WHMB0143-TH	1.43	23	60	3	□
HT25845	10WHMB0145-TH	1.45	23	60	3	●
HT25846	10WHMB0150-TH	1.5	24	60	3	●
HT26115	10WHMB0151-TH	1.51	22	60	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT26116	10WHMB0152-TH	1.52	22	60	3	□
HT26117	10WHMB0153-TH	1.53	22	60	3	□
HT25847	10WHMB0155-TH	1.55	22	60	3	●
HT25848	10WHMB0160-TH	1.6	26	65	3	●
HT26118	10WHMB0161-TH	1.61	26	65	3	□
HT26119	10WHMB0162-TH	1.62	26	65	3	□
HT26120	10WHMB0163-TH	1.63	26	65	3	□
HT25849	10WHMB0165-TH	1.65	26	65	3	●
HT25850	10WHMB0170-TH	1.7	27	65	3	●
HT26121	10WHMB0171-TH	1.71	27	65	3	□
HT26122	10WHMB0172-TH	1.72	27	65	3	□
HT26123	10WHMB0173-TH	1.73	27	65	3	□
HT25851	10WHMB0175-TH	1.75	27	65	3	●
HT25852	10WHMB0180-TH	1.8	28	65	3	●
HT26124	10WHMB0181-TH	1.81	29	70	3	□
HT26125	10WHMB0182-TH	1.82	29	70	3	□
HT26126	10WHMB0183-TH	1.83	29	70	3	□
HT25853	10WHMB0185-TH	1.85	29	70	3	●
HT25854	10WHMB0190-TH	1.9	29	70	3	●
HT26127	10WHMB0191-TH	1.91	30	70	3	□
HT26128	10WHMB0192-TH	1.92	30	70	3	□
HT26129	10WHMB0193-TH	1.93	30	70	3	□
HT25855	10WHMB0195-TH	1.95	30	70	3	●
HT25856	10WHMB0200-TH	2	30	70	3	●
HT26130	10WHMB0201-TH	2.01	31	70	3	□
HT26131	10WHMB0202-TH	2.02	31	70	3	□
HT26132	10WHMB0203-TH	2.03	31	70	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎				○	○			

三菱日立ツール

15WHMB-TH

超硬OHミニステップボーラー 15Dタイプ

Carbide Oil Hole Mini Step Borer 15D



高精度刃形形状で食いつき性を向上させたことで、工具のふらつきを抑制。
大きなオイルホールで大出量のクーラント排出により、切りくず詰まりを抑制。ダブルマージンの位置を刃先側にすることでガイド性を向上。

New Flute shapr form,Suppresses tool wandering by improving biting characteristics.
Large oil hole,Suppresses chip clogging through high-output coolant discharge.
Double margin position is put on Flute tip side to improve guide characteristics.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 TH 140°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT25857	15WHMB0100-TH	1	20	60	3	●
HT25858	15WHMB0105-TH	1.05	20	60	3	●
HT25859	15WHMB0110-TH	1.1	22	60	3	●
HT25860	15WHMB0115-TH	1.15	23	60	3	●
HT25861	15WHMB0120-TH	1.2	23	60	3	●
HT25862	15WHMB0125-TH	1.25	24	60	3	●
HT25863	15WHMB0130-TH	1.3	25	70	3	●
HT25864	15WHMB0135-TH	1.35	26	70	3	●
HT25865	15WHMB0140-TH	1.4	27	70	3	●
HT25866	15WHMB0145-TH	1.45	30	70	3	●
HT25867	15WHMB0150-TH	1.5	30	70	3	●
HT25868	15WHMB0155-TH	1.55	32	70	3	●
HT25869	15WHMB0160-TH	1.6	33	70	3	●
HT25870	15WHMB0165-TH	1.65	33	70	3	●
HT25871	15WHMB0170-TH	1.7	34	70	3	●
HT25872	15WHMB0175-TH	1.75	34	75	3	●
HT25873	15WHMB0180-TH	1.8	36	75	3	●
HT25874	15WHMB0185-TH	1.85	38	75	3	●
HT25875	15WHMB0190-TH	1.9	39	75	3	●
HT25876	15WHMB0195-TH	1.95	41	80	3	●
HT25877	15WHMB0200-TH	2	41	80	3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	○			◎		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○					

20WHMB-TH

超硬OHミニステップボーラー 20Dタイプ

Carbide Oil Hole Mini Step Borer 20D



高精度刃形形状で食いつき性を向上させたことで、工具のふらつきを抑制。
大きなオイルホールで大出量のクーラント排出により、切りくず詰まりを抑制。ダブルマージンの位置を刃先側にすることでガイド性を向上。

New Flute shapr form,Suppresses tool wandering by improving biting characteristics.
Large oil hole,Suppresses chip clogging through high-output coolant discharge.
Double margin position is put on Flute tip side to improve guide characteristics.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 / TH / 140° /

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT25878	20WHMB0100-TH	1	24	65	3	●
HT26133	20WHMB0101-TH	1.01	25	65	3	□
HT26134	20WHMB0102-TH	1.02	25	65	3	□
HT26135	20WHMB0103-TH	1.03	25	65	3	□
HT25879	20WHMB0105-TH	1.05	25	65	3	●
HT25880	20WHMB0110-TH	1.1	26	65	3	●
HT26136	20WHMB0111-TH	1.11	28	70	3	□
HT26137	20WHMB0112-TH	1.12	28	70	3	□
HT26138	20WHMB0113-TH	1.13	28	70	3	□
HT25881	20WHMB0115-TH	1.15	28	70	3	●
HT25882	20WHMB0120-TH	1.2	29	70	3	●
HT26139	20WHMB0121-TH	1.21	31	70	3	□
HT26140	20WHMB0122-TH	1.22	31	70	3	□
HT26141	20WHMB0123-TH	1.23	31	70	3	□
HT25883	20WHMB0125-TH	1.25	31	70	3	●
HT25884	20WHMB0130-TH	1.3	32	70	3	●
HT26142	20WHMB0131-TH	1.31	33	70	3	□
HT26143	20WHMB0132-TH	1.32	33	70	3	□
HT26144	20WHMB0133-TH	1.33	33	70	3	□
HT25885	20WHMB0135-TH	1.35	33	70	3	●
HT25886	20WHMB0140-TH	1.4	33	70	3	●
HT26145	20WHMB0141-TH	1.41	35	75	3	□
HT26146	20WHMB0142-TH	1.42	35	75	3	□
HT26147	20WHMB0143-TH	1.43	35	75	3	□
HT25887	20WHMB0145-TH	1.45	35	75	3	●
HT25888	20WHMB0150-TH	1.5	37	75	3	●
HT26148	20WHMB0151-TH	1.51	37	75	3	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT26149	20WHMB0152-TH	1.52	37	75	3	□
HT26150	20WHMB0153-TH	1.53	37	75	3	□
HT25889	20WHMB0155-TH	1.55	37	75	3	●
HT25890	20WHMB0160-TH	1.6	37	75	3	●
HT26151	20WHMB0161-TH	1.61	38	75	3	□
HT26152	20WHMB0162-TH	1.62	38	75	3	□
HT26153	20WHMB0163-TH	1.63	38	75	3	□
HT25891	20WHMB0165-TH	1.65	38	75	3	●
HT25892	20WHMB0170-TH	1.7	40	80	3	●
HT26154	20WHMB0171-TH	1.71	41	80	3	□
HT26155	20WHMB0172-TH	1.72	41	80	3	□
HT26156	20WHMB0173-TH	1.73	41	80	3	□
HT25893	20WHMB0175-TH	1.75	41	80	3	●
HT25894	20WHMB0180-TH	1.8	43	80	3	●
HT26157	20WHMB0181-TH	1.81	45	85	3	□
HT26158	20WHMB0182-TH	1.82	45	85	3	□
HT26159	20WHMB0183-TH	1.83	45	85	3	□
HT25895	20WHMB0185-TH	1.85	45	85	3	●
HT25896	20WHMB0190-TH	1.9	45	85	3	●
HT26160	20WHMB0191-TH	1.91	47	85	3	□
HT26161	20WHMB0192-TH	1.92	47	85	3	□
HT26162	20WHMB0193-TH	1.93	47	85	3	□
HT25897	20WHMB0195-TH	1.95	47	85	3	●
HT25898	20WHMB0200-TH	2	47	85	3	●
HT26163	20WHMB0201-TH	2.01	49	90	3	□
HT26164	20WHMB0202-TH	2.02	49	90	3	□
HT26165	20WHMB0203-TH	2.03	49	90	3	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎				○	○			

三菱日立ツール

25WHMB-TH

超硬OHミニステップボーラー 25Dタイプ

Carbide Oil Hole Mini Step Borer 25D



高精度刃形形状で食いつき性を向上させたことで、工具のふらつきを抑制。大きなオイルホールで大出量のクーラント排出により、切りくず詰まりを抑制。ダブルマージンの位置を刃先側にすることでガイド性を向上。

New Flute shapr form,Suppresses tool wandering by improving biting characteristics.
Large oil hole,Suppresses chip clogging through high-output coolant discharge.
Double margin position is put on Flute tip side to improve guide characteristics.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 TH 140°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT25899	25WHMB0100-TH	1	28	65	3	●
HT25900	25WHMB0105-TH	1.05	30	70	3	●
HT25901	25WHMB0110-TH	1.1	32	70	3	●
HT25902	25WHMB0115-TH	1.15	33	70	3	●
HT25903	25WHMB0120-TH	1.2	35	75	3	●
HT25904	25WHMB0125-TH	1.25	36	75	3	●
HT25905	25WHMB0130-TH	1.3	37	75	3	●
HT25906	25WHMB0135-TH	1.35	37	75	3	●
HT25907	25WHMB0140-TH	1.4	38	75	3	●
HT25908	25WHMB0145-TH	1.45	42	80	3	●
HT25909	25WHMB0150-TH	1.5	42	80	3	●
HT25910	25WHMB0155-TH	1.55	44	85	3	●
HT25911	25WHMB0160-TH	1.6	45	85	3	●
HT25912	25WHMB0165-TH	1.65	46	90	3	●
HT25913	25WHMB0170-TH	1.7	48	85	3	●
HT25914	25WHMB0175-TH	1.75	50	90	3	●
HT25915	25WHMB0180-TH	1.8	51	90	3	●
HT25916	25WHMB0185-TH	1.85	53	90	3	●
HT25917	25WHMB0190-TH	1.9	55	95	3	●
HT25918	25WHMB0195-TH	1.95	56	95	3	●
HT25919	25WHMB0200-TH	2	57	95	3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	○			◎		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○					

30WHMB-TH

超硬OHミニステップボーラー 30Dタイプ

Carbide Oil Hole Mini Step Borer 30D



高精度刃形形状で食いつき性を向上させたことで、工具のふらつきを抑制。
大きなオイルホールで大出量のクーラント排出により、切りくず詰まりを抑制。ダブルマージンの位置を刃先側にすることでガイド性を向上。

New Flute shapr form,Suppresses tool wandering by improving biting characteristics.
Large oil hole,Suppresses chip clogging through high-output coolant discharge.
Double margin position is put on Flute tip side to improve guide characteristics.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 / TH / 140° /

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT25920	30WHMB0100-TH	1	33	70	3	●
HT26166	30WHMB0101-TH	1.01	35	75	3	□
HT26167	30WHMB0102-TH	1.02	35	75	3	□
HT26168	30WHMB0103-TH	1.03	35	75	3	□
HT25921	30WHMB0105-TH	1.05	35	75	3	●
HT25922	30WHMB0110-TH	1.1	37	75	3	●
HT26169	30WHMB0111-TH	1.11	38	75	3	□
HT26170	30WHMB0112-TH	1.12	38	75	3	□
HT26171	30WHMB0113-TH	1.13	38	75	3	□
HT25923	30WHMB0115-TH	1.15	38	75	3	●
HT25924	30WHMB0120-TH	1.2	40	80	3	●
HT26172	30WHMB0121-TH	1.21	42	80	3	□
HT26173	30WHMB0122-TH	1.22	42	80	3	□
HT26174	30WHMB0123-TH	1.23	42	80	3	□
HT25925	30WHMB0125-TH	1.25	42	80	3	●
HT25926	30WHMB0130-TH	1.3	43	80	3	●
HT26175	30WHMB0131-TH	1.31	45	85	3	□
HT26176	30WHMB0132-TH	1.32	45	85	3	□
HT26177	30WHMB0133-TH	1.33	45	85	3	□
HT25927	30WHMB0135-TH	1.35	45	85	3	●
HT25928	30WHMB0140-TH	1.4	47	85	3	●
HT26178	30WHMB0141-TH	1.41	49	85	3	□
HT26179	30WHMB0142-TH	1.42	49	85	3	□
HT26180	30WHMB0143-TH	1.43	49	85	3	□
HT25929	30WHMB0145-TH	1.45	49	85	3	●
HT25930	30WHMB0150-TH	1.5	50	90	3	●
HT26181	30WHMB0151-TH	1.51	52	90	3	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT26182	30WHMB0152-TH	1.52	52	90	3	□
HT26183	30WHMB0153-TH	1.53	52	90	3	□
HT25931	30WHMB0155-TH	1.55	52	90	3	●
HT25932	30WHMB0160-TH	1.6	53	90	3	●
HT26184	30WHMB0161-TH	1.61	55	95	3	□
HT26185	30WHMB0162-TH	1.62	55	95	3	□
HT26186	30WHMB0163-TH	1.63	55	95	3	□
HT25933	30WHMB0165-TH	1.65	55	95	3	●
HT25934	30WHMB0170-TH	1.7	57	95	3	●
HT26187	30WHMB0171-TH	1.71	58	95	3	□
HT26188	30WHMB0172-TH	1.72	58	95	3	□
HT26189	30WHMB0173-TH	1.73	58	95	3	□
HT25935	30WHMB0175-TH	1.75	58	95	3	●
HT25936	30WHMB0180-TH	1.8	60	100	3	●
HT26190	30WHMB0181-TH	1.81	61	100	3	□
HT26191	30WHMB0182-TH	1.82	61	100	3	□
HT26192	30WHMB0183-TH	1.83	61	100	3	□
HT25937	30WHMB0185-TH	1.85	61	100	3	●
HT25938	30WHMB0190-TH	1.9	63	100	3	●
HT26193	30WHMB0191-TH	1.91	65	105	3	□
HT26194	30WHMB0192-TH	1.92	65	105	3	□
HT26195	30WHMB0193-TH	1.93	65	105	3	□
HT25939	30WHMB0195-TH	1.95	65	105	3	●
HT25940	30WHMB0200-TH	2	67	105	3	●
HT26196	30WHMB0201-TH	2.01	69	110	3	□
HT26197	30WHMB0202-TH	2.02	69	110	3	□
HT26198	30WHMB0203-TH	2.03	69	110	3	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎				○	○			

三菱日立ツール

03WHNSB-TH

超硬OHノンステップボーラー 3Dタイプ
Carbide Oil Hole Non Step Borer 3D



高温でも安定性に優れるTHコート。特殊溝型状で良好な切りくず排出。Wマージンでがっちりガイド。

TH Coated improves stability during high-temperature boring. Specially shaped grooves discharge chips effectively. Double margins enable firm guide.

公差(mm)Tolerance	
刃径	シャンク
h8	0～−0.01

超微粒子 TH 140° 21°~34°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT21656	03WHNSB0200-TH	2	16	69	3	●
HT21657	03WHNSB0203-TH	2.03	16	69	3	●
HT21658	03WHNSB0210-TH	2.1	17	69	3	●
HT21659	03WHNSB0213-TH	2.13	17	69	3	●
HT21660	03WHNSB0220-TH	2.2	17	69	3	●
HT21661	03WHNSB0223-TH	2.23	17	69	3	●
HT21662	03WHNSB0230-TH	2.3	19	69	3	●
HT21663	03WHNSB0233-TH	2.33	19	69	3	●
HT21664	03WHNSB0240-TH	2.4	19	69	3	●
HT21665	03WHNSB0243-TH	2.43	19	69	3	●
HT21666	03WHNSB0250-TH	2.5	19	69	3	●
HT21667	03WHNSB0253-TH	2.53	19	69	3	●
HT21668	03WHNSB0260-TH	2.6	19	69	3	●
HT21669	03WHNSB0263-TH	2.63	19	69	3	●
HT21670	03WHNSB0270-TH	2.7	19	69	3	●
HT21671	03WHNSB0273-TH	2.73	19	69	3	●
HT21672	03WHNSB0280-TH	2.8	19	69	3	●
HT21673	03WHNSB0283-TH	2.83	19	69	3	●
HT21674	03WHNSB0290-TH	2.9	19	69	3	●
HT21675	03WHNSB0293-TH	2.93	19	69	3	●
HT17427	03WHNSB0300-TH	3	19	69	3	●
HT17428	03WHNSB0305-TH	3.05	23	73	4	●
HT17429	03WHNSB0310-TH	3.1	23	73	4	●
HT17430	03WHNSB0320-TH	3.2	23	73	4	●
HT17431	03WHNSB0330-TH	3.3	23	73	4	●
HT17432	03WHNSB0340-TH	3.4	23	73	4	●
HT17433	03WHNSB0350-TH	3.5	23	73	4	●
HT17434	03WHNSB0360-TH	3.6	23	73	4	●
HT17435	03WHNSB0370-TH	3.7	23	73	4	●
HT17436	03WHNSB0380-TH	3.8	23	73	4	●
HT17437	03WHNSB0390-TH	3.9	23	73	4	●
HT17438	03WHNSB0400-TH	4	23	73	4	●
HT17439	03WHNSB0405-TH	4.05	29	82	5	●
HT17440	03WHNSB0410-TH	4.1	29	82	5	●
HT17441	03WHNSB0420-TH	4.2	29	82	5	●
HT17442	03WHNSB0430-TH	4.3	29	82	5	●
HT17443	03WHNSB0440-TH	4.4	29	82	5	●
HT17444	03WHNSB0450-TH	4.5	29	82	5	●
HT17445	03WHNSB0460-TH	4.6	29	82	5	●
HT17446	03WHNSB0470-TH	4.7	29	82	5	●
HT17447	03WHNSB0480-TH	4.8	29	82	5	●
HT17448	03WHNSB0490-TH	4.9	29	82	5	●
HT17449	03WHNSB0500-TH	5	29	82	5	●
HT17450	03WHNSB0505-TH	5.05	29	82	6	●
HT17451	03WHNSB0510-TH	5.1	29	82	6	●
HT17452	03WHNSB0520-TH	5.2	29	82	6	●
HT17453	03WHNSB0530-TH	5.3	29	82	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT17454	03WHNSB0540-TH	5.4	29	82	6	●
HT17455	03WHNSB0550-TH	5.5	29	82	6	●
HT17456	03WHNSB0555-TH	5.55	29	82	6	●
HT17457	03WHNSB0560-TH	5.6	29	82	6	●
HT17458	03WHNSB0570-TH	5.7	29	82	6	●
HT17459	03WHNSB0580-TH	5.8	29	82	6	●
HT17460	03WHNSB0590-TH	5.9	29	82	6	●
HT17461	03WHNSB0600-TH	6	29	82	6	●
HT17462	03WHNSB0605-TH	6.05	34	89	7	●
HT17463	03WHNSB0610-TH	6.1	34	89	7	●
HT17464	03WHNSB0620-TH	6.2	34	89	7	●
HT17465	03WHNSB0630-TH	6.3	34	89	7	●
HT17466	03WHNSB0640-TH	6.4	34	89	7	●
HT17467	03WHNSB0650-TH	6.5	34	89	7	●
HT17468	03WHNSB0655-TH	6.55	34	89	7	●
HT17469	03WHNSB0660-TH	6.6	34	89	7	●
HT17470	03WHNSB0670-TH	6.7	34	89	7	●
HT17471	03WHNSB0680-TH	6.8	34	89	7	●
HT17472	03WHNSB0690-TH	6.9	34	89	7	●
HT17473	03WHNSB0700-TH	7	34	89	7	●
HT17474	03WHNSB0705-TH	7.05	39	95	8	●
HT17475	03WHNSB0710-TH	7.1	39	95	8	●
HT17476	03WHNSB0720-TH	7.2	39	95	8	●
HT17477	03WHNSB0730-TH	7.3	39	95	8	●
HT17478	03WHNSB0740-TH	7.4	39	95	8	●
HT17479	03WHNSB0750-TH	7.5	39	95	8	●
HT17480	03WHNSB0760-TH	7.6	39	95	8	●
HT17481	03WHNSB0770-TH	7.7	39	95	8	●
HT17482	03WHNSB0780-TH	7.8	39	95	8	●
HT17483	03WHNSB0790-TH	7.9	39	95	8	●
HT17484	03WHNSB0800-TH	8	39	95	8	●
HT17485	03WHNSB0805-TH	8.05	44	101	9	●
HT17486	03WHNSB0810-TH	8.1	44	101	9	●
HT17487	03WHNSB0820-TH	8.2	44	101	9	●
HT17488	03WHNSB0830-TH	8.3	44	101	9	●
HT17489	03WHNSB0840-TH	8.4	44	101	9	●
HT17490	03WHNSB0850-TH	8.5	44	101	9	●
HT17491	03WHNSB0860-TH	8.6	44	101	9	●
HT17492	03WHNSB0870-TH	8.7	44	101	9	●
HT17493	03WHNSB0880-TH	8.8	44	101	9	●
HT17494	03WHNSB0890-TH	8.9	44	101	9	●
HT17495	03WHNSB0900-TH	9	44	101	9	●
HT17496	03WHNSB0910-TH	9.1	49	107	10	□
HT17497	03WHNSB0920-TH	9.2	49	107	10	□
HT17498	03WHNSB0930-TH	9.3	49	107	10	●
HT17499	03WHNSB0940-TH	9.4	49	107	10	●
HT17500	03WHNSB0950-TH	9.5	49	107	10	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			◎	○	○	○					

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT17501	03WHNSB0960-TH	9.6	49	107	10	□
HT17502	03WHNSB0970-TH	9.7	49	107	10	□
HT17503	03WHNSB0980-TH	9.8	49	107	10	●
HT17504	03WHNSB0990-TH	9.9	49	107	10	●
HT17505	03WHNSB1000-TH	10	49	107	10	●
HT17506	03WHNSB1010-TH	10.1	54	117	11	□
HT17507	03WHNSB1020-TH	10.2	54	117	11	●
HT17508	03WHNSB1030-TH	10.3	54	117	11	●
HT17509	03WHNSB1040-TH	10.4	54	117	11	●
HT17510	03WHNSB1050-TH	10.5	54	117	11	●
HT17511	03WHNSB1060-TH	10.6	54	117	11	□
HT17512	03WHNSB1070-TH	10.7	54	117	11	□
HT17513	03WHNSB1080-TH	10.8	54	117	11	●
HT17514	03WHNSB1090-TH	10.9	54	117	11	●
HT17515	03WHNSB1100-TH	11	54	117	11	●
HT17516	03WHNSB1110-TH	11.1	59	123	12	□
HT17517	03WHNSB1120-TH	11.2	59	123	12	□
HT17518	03WHNSB1130-TH	11.3	59	123	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT17519	03WHNSB1140-TH	11.4	59	123	12	●
HT17520	03WHNSB1150-TH	11.5	59	123	12	●
HT17521	03WHNSB1160-TH	11.6	59	123	12	□
HT17522	03WHNSB1170-TH	11.7	59	123	12	□
HT17523	03WHNSB1180-TH	11.8	59	123	12	●
HT17524	03WHNSB1190-TH	11.9	59	123	12	●
HT17525	03WHNSB1200-TH	12	59	123	12	●
HT17526	03WHNSB1210-TH	12.1	64	129	13	□
HT17527	03WHNSB1220-TH	12.2	64	129	13	□
HT17528	03WHNSB1230-TH	12.3	64	129	13	□
HT17529	03WHNSB1240-TH	12.4	64	129	13	□
HT17530	03WHNSB1250-TH	12.5	64	129	13	●
HT17531	03WHNSB1260-TH	12.6	64	129	13	□
HT17532	03WHNSB1270-TH	12.7	64	129	13	□
HT17533	03WHNSB1280-TH	12.8	64	129	13	□
HT17534	03WHNSB1290-TH	12.9	64	129	13	□
HT17535	03WHNSB1300-TH	13	64	129	13	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

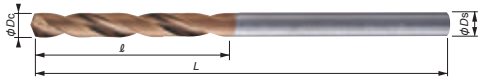
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			◎	○	○	○					

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルターティテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

三菱日立ツール

05WHNSB-TH

超硬OHノンステップボーラー 5Dタイプ
Carbide Oil Hole Non Step Borer 5D



高温でも安定性に優れるTHコート。特殊溝型状で良好な切りくず排出。Wマージンでがっちりガイド。

TH Coated improves stability during high-temperature boring. Specially shaped grooves discharge chips effectively. Double margins enable firm guide.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	0～−0.01

超微粒子 TH 140° 21°~34°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT20178	05WHNSB0200-TH	2	20	66	3	●
HT20179	05WHNSB0210-TH	2.1	24	74	3	●
HT20180	05WHNSB0220-TH	2.2	24	74	3	●
HT20181	05WHNSB0230-TH	2.3	24	74	3	●
HT20182	05WHNSB0240-TH	2.4	24	74	3	●
HT20183	05WHNSB0250-TH	2.5	24	74	3	●
HT20184	05WHNSB0260-TH	2.6	29	79	3	●
HT20185	05WHNSB0270-TH	2.7	29	79	3	●
HT20186	05WHNSB0280-TH	2.8	29	79	3	●
HT20187	05WHNSB0290-TH	2.9	29	79	3	●
HT17606	05WHNSB0300-TH	3	29	79	3	●
HT17607	05WHNSB0310-TH	3.1	37	87	4	●
HT17608	05WHNSB0320-TH	3.2	37	87	4	●
HT17609	05WHNSB0330-TH	3.3	37	87	4	●
HT17610	05WHNSB0340-TH	3.4	37	87	4	●
HT17611	05WHNSB0350-TH	3.5	37	87	4	●
HT17612	05WHNSB0360-TH	3.6	37	87	4	●
HT17613	05WHNSB0370-TH	3.7	37	87	4	●
HT17614	05WHNSB0380-TH	3.8	37	87	4	●
HT17615	05WHNSB0390-TH	3.9	37	87	4	●
HT17616	05WHNSB0400-TH	4	37	87	4	●
HT17617	05WHNSB0410-TH	4.1	47	100	5	●
HT17618	05WHNSB0420-TH	4.2	47	100	5	●
HT17619	05WHNSB0430-TH	4.3	47	100	5	●
HT17620	05WHNSB0440-TH	4.4	47	100	5	●
HT17621	05WHNSB0450-TH	4.5	47	100	5	●
HT17622	05WHNSB0460-TH	4.6	47	100	5	●
HT17623	05WHNSB0470-TH	4.7	47	100	5	●
HT17624	05WHNSB0480-TH	4.8	47	100	5	●
HT17625	05WHNSB0490-TH	4.9	47	100	5	●
HT17626	05WHNSB0500-TH	5	47	100	5	●
HT17627	05WHNSB0510-TH	5.1	47	100	6	●
HT17628	05WHNSB0520-TH	5.2	47	100	6	●
HT17629	05WHNSB0530-TH	5.3	47	100	6	●
HT17630	05WHNSB0540-TH	5.4	47	100	6	●
HT17631	05WHNSB0550-TH	5.5	47	100	6	●
HT17632	05WHNSB0560-TH	5.6	47	100	6	●
HT17633	05WHNSB0570-TH	5.7	47	100	6	●
HT17634	05WHNSB0580-TH	5.8	47	100	6	●
HT17635	05WHNSB0590-TH	5.9	47	100	6	●
HT17636	05WHNSB0600-TH	6	47	100	6	●
HT17637	05WHNSB0610-TH	6.1	55	110	7	●
HT17638	05WHNSB0620-TH	6.2	55	110	7	●
HT17639	05WHNSB0630-TH	6.3	55	110	7	●
HT17640	05WHNSB0640-TH	6.4	55	110	7	●
HT17641	05WHNSB0650-TH	6.5	55	110	7	●
HT17642	05WHNSB0660-TH	6.6	55	110	7	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT17643	05WHNSB0670-TH	6.7	55	110	7	●
HT17644	05WHNSB0680-TH	6.8	55	110	7	●
HT17645	05WHNSB0690-TH	6.9	55	110	7	●
HT17646	05WHNSB0700-TH	7	55	110	7	●
HT17647	05WHNSB0710-TH	7.1	63	119	8	●
HT17648	05WHNSB0720-TH	7.2	63	119	8	●
HT17649	05WHNSB0730-TH	7.3	63	119	8	●
HT17650	05WHNSB0740-TH	7.4	63	119	8	●
HT17651	05WHNSB0750-TH	7.5	63	119	8	●
HT17652	05WHNSB0760-TH	7.6	63	119	8	●
HT17653	05WHNSB0770-TH	7.7	63	119	8	●
HT17654	05WHNSB0780-TH	7.8	63	119	8	●
HT17655	05WHNSB0790-TH	7.9	63	119	8	●
HT17656	05WHNSB0800-TH	8	63	119	8	●
HT17657	05WHNSB0810-TH	8.1	71	128	9	●
HT17658	05WHNSB0820-TH	8.2	71	128	9	●
HT17659	05WHNSB0830-TH	8.3	71	128	9	●
HT17660	05WHNSB0840-TH	8.4	71	128	9	●
HT17661	05WHNSB0850-TH	8.5	71	128	9	●
HT17662	05WHNSB0860-TH	8.6	71	128	9	●
HT17663	05WHNSB0870-TH	8.7	71	128	9	●
HT17664	05WHNSB0880-TH	8.8	71	128	9	●
HT17665	05WHNSB0890-TH	8.9	71	128	9	●
HT17666	05WHNSB0900-TH	9	71	128	9	●
HT17667	05WHNSB0910-TH	9.1	79	137	10	□
HT17668	05WHNSB0920-TH	9.2	79	137	10	□
HT17669	05WHNSB0930-TH	9.3	79	137	10	●
HT17670	05WHNSB0940-TH	9.4	79	137	10	●
HT17671	05WHNSB0950-TH	9.5	79	137	10	●
HT17672	05WHNSB0960-TH	9.6	79	137	10	□
HT17673	05WHNSB0970-TH	9.7	79	137	10	□
HT17674	05WHNSB0980-TH	9.8	79	137	10	●
HT17675	05WHNSB0990-TH	9.9	79	137	10	●
HT17676	05WHNSB1000-TH	10	79	137	10	●
HT17677	05WHNSB1010-TH	10.1	87	150	11	□
HT17678	05WHNSB1020-TH	10.2	87	150	11	●
HT17679	05WHNSB1030-TH	10.3	87	150	11	●
HT17680	05WHNSB1040-TH	10.4	87	150	11	●
HT17681	05WHNSB1050-TH	10.5	87	150	11	●
HT17682	05WHNSB1060-TH	10.6	87	150	11	□
HT17683	05WHNSB1070-TH	10.7	87	150	11	□
HT17684	05WHNSB1080-TH	10.8	87	150	11	●
HT17685	05WHNSB1090-TH	10.9	87	150	11	●
HT17686	05WHNSB1100-TH	11	87	150	11	●
HT17687	05WHNSB1110-TH	11.1	93	156	12	□
HT17688	05WHNSB1120-TH	11.2	93	156	12	□
HT17689	05WHNSB1130-TH	11.3	93	156	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			◎	○	○	○					

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT17690	05WHNSB1140-TH	11.4	93	156	12	●
HT17691	05WHNSB1150-TH	11.5	93	156	12	●
HT17692	05WHNSB1160-TH	11.6	93	156	12	□
HT17693	05WHNSB1170-TH	11.7	93	156	12	□
HT17694	05WHNSB1180-TH	11.8	93	156	12	●
HT17695	05WHNSB1190-TH	11.9	93	156	12	●
HT17696	05WHNSB1200-TH	12	93	156	12	●
HT17697	05WHNSB1210-TH	12.1	104	169	13	□
HT17698	05WHNSB1220-TH	12.2	104	169	13	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT17699	05WHNSB1230-TH	12.3	104	169	13	□
HT17700	05WHNSB1240-TH	12.4	104	169	13	□
HT17701	05WHNSB1250-TH	12.5	104	169	13	●
HT17702	05WHNSB1260-TH	12.6	104	169	13	□
HT17703	05WHNSB1270-TH	12.7	104	169	13	□
HT17704	05WHNSB1280-TH	12.8	104	169	13	□
HT17705	05WHNSB1290-TH	12.9	104	169	13	□
HT17706	05WHNSB1300-TH	13	104	169	13	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			◎	○	○	○					

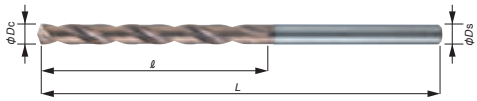
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルターティテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

三菱日立ツール

08WHNSB-TH

超硬OHノンステップボーラー 8Dタイプ

Carbide Oil Hole Non Step Borer 8D



高温でも安定性に優れるTHコート。特殊溝型状で良好な切りくず排出。Wマージンでがっちりガイド。

TH Coated improves stability during high-temperature boring. Specially shaped grooves discharge chips effectively. Double margins enable firm guide.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	0～−0.01

超硬合金 / TH / 140° / 21°~34°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT20145	08WHNSB0300-TH	3	35	83	3	●
HT20340	08WHNSB0310-TH	3.1	42	94	4	●
HT20341	08WHNSB0320-TH	3.2	42	94	4	●
HT20342	08WHNSB0330-TH	3.3	42	94	4	●
HT20343	08WHNSB0340-TH	3.4	42	94	4	●
HT20146	08WHNSB0350-TH	3.5	42	94	4	●
HT20344	08WHNSB0360-TH	3.6	46	94	4	●
HT20345	08WHNSB0370-TH	3.7	46	94	4	●
HT20147	08WHNSB0380-TH	3.8	46	94	4	●
HT20346	08WHNSB0390-TH	3.9	46	94	4	●
HT20148	08WHNSB0400-TH	4	46	94	4	●
HT20347	08WHNSB0410-TH	4.1	55	110	5	●
HT20348	08WHNSB0420-TH	4.2	55	110	5	●
HT20349	08WHNSB0430-TH	4.3	55	110	5	●
HT20350	08WHNSB0440-TH	4.4	55	110	5	●
HT20149	08WHNSB0450-TH	4.5	55	110	5	●
HT20351	08WHNSB0460-TH	4.6	59	110	5	●
HT20352	08WHNSB0470-TH	4.7	59	110	5	●
HT20150	08WHNSB0480-TH	4.8	59	110	5	●
HT20353	08WHNSB0490-TH	4.9	59	110	5	●
HT20151	08WHNSB0500-TH	5	59	110	5	●
HT20354	08WHNSB0510-TH	5.1	62	118	6	●
HT20355	08WHNSB0520-TH	5.2	62	118	6	●
HT20356	08WHNSB0530-TH	5.3	62	118	6	●
HT20357	08WHNSB0540-TH	5.4	62	118	6	●
HT20152	08WHNSB0550-TH	5.5	62	118	6	●
HT20358	08WHNSB0560-TH	5.6	67	118	6	●
HT20359	08WHNSB0570-TH	5.7	67	118	6	●
HT20153	08WHNSB0580-TH	5.8	67	118	6	●
HT20360	08WHNSB0590-TH	5.9	67	118	6	●
HT20154	08WHNSB0600-TH	6	67	118	6	●
HT20361	08WHNSB0610-TH	6.1	73	132	7	●
HT20155	08WHNSB0620-TH	6.2	73	132	7	●
HT20362	08WHNSB0630-TH	6.3	73	132	7	●
HT20363	08WHNSB0640-TH	6.4	73	132	7	●
HT20156	08WHNSB0650-TH	6.5	73	132	7	●
HT20364	08WHNSB0660-TH	6.6	77	132	7	●
HT20365	08WHNSB0670-TH	6.7	77	132	7	●
HT20157	08WHNSB0680-TH	6.8	77	132	7	●
HT20366	08WHNSB0690-TH	6.9	77	132	7	●
HT20158	08WHNSB0700-TH	7	77	132	7	●
HT20367	08WHNSB0710-TH	7.1	84	144	8	●
HT20368	08WHNSB0720-TH	7.2	84	144	8	●
HT20369	08WHNSB0730-TH	7.3	84	144	8	●
HT20370	08WHNSB0740-TH	7.4	84	144	8	●
HT20159	08WHNSB0750-TH	7.5	84	144	8	●
HT20371	08WHNSB0760-TH	7.6	88	144	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT20372	08WHNSB0770-TH	7.7	88	144	8	●
HT20160	08WHNSB0780-TH	7.8	88	144	8	●
HT20373	08WHNSB0790-TH	7.9	88	144	8	●
HT20161	08WHNSB0800-TH	8	88	144	8	●
HT20374	08WHNSB0810-TH	8.1	94	156	9	□
HT20375	08WHNSB0820-TH	8.2	94	156	9	□
HT20376	08WHNSB0830-TH	8.3	94	156	9	●
HT20377	08WHNSB0840-TH	8.4	94	156	9	●
HT20162	08WHNSB0850-TH	8.5	94	156	9	●
HT20378	08WHNSB0860-TH	8.6	99	156	9	□
HT20379	08WHNSB0870-TH	8.7	99	156	9	□
HT20380	08WHNSB0880-TH	8.8	99	156	9	●
HT20381	08WHNSB0890-TH	8.9	99	156	9	●
HT20163	08WHNSB0900-TH	9	99	156	9	●
HT20382	08WHNSB0910-TH	9.1	105	168	10	□
HT20383	08WHNSB0920-TH	9.2	105	168	10	□
HT20384	08WHNSB0930-TH	9.3	105	168	10	●
HT20385	08WHNSB0940-TH	9.4	105	168	10	●
HT20164	08WHNSB0950-TH	9.5	105	168	10	●
HT20386	08WHNSB0960-TH	9.6	110	168	10	□
HT20387	08WHNSB0970-TH	9.7	110	168	10	□
HT20165	08WHNSB0980-TH	9.8	110	168	10	●
HT20388	08WHNSB0990-TH	9.9	110	168	10	●
HT20166	08WHNSB1000-TH	10	110	168	10	●
HT20389	08WHNSB1010-TH	10.1	116	184	11	□
HT20167	08WHNSB1020-TH	10.2	116	184	11	●
HT20168	08WHNSB1030-TH	10.3	116	184	11	●
HT20390	08WHNSB1040-TH	10.4	116	184	11	●
HT20169	08WHNSB1050-TH	10.5	116	184	11	●
HT20391	08WHNSB1060-TH	10.6	121	184	11	□
HT20170	08WHNSB1070-TH	10.7	121	184	11	●
HT20171	08WHNSB1080-TH	10.8	121	184	11	●
HT20392	08WHNSB1090-TH	10.9	121	184	11	●
HT20172	08WHNSB1100-TH	11	121	184	11	●
HT20393	08WHNSB1110-TH	11.1	127	195	12	□
HT20394	08WHNSB1120-TH	11.2	127	195	12	□
HT20395	08WHNSB1130-TH	11.3	127	195	12	●
HT20396	08WHNSB1140-TH	11.4	127	195	12	●
HT20173	08WHNSB1150-TH	11.5	127	195	12	●
HT20174	08WHNSB1160-TH	11.6	132	195	12	●
HT20397	08WHNSB1170-TH	11.7	132	195	12	□
HT20398	08WHNSB1180-TH	11.8	132	195	12	●
HT20399	08WHNSB1190-TH	11.9	132	195	12	●
HT20175	08WHNSB1200-TH	12	132	195	12	●
HT20400	08WHNSB1210-TH	12.1	138	208	13	□
HT20401	08WHNSB1220-TH	12.2	138	208	13	□
HT20402	08WHNSB1230-TH	12.3	138	208	13	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			◎	○	○	○					

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT20403	08WHNSB1240-TH	12.4	138	208	13	□
HT20176	08WHNSB1250-TH	12.5	138	208	13	●
HT20404	08WHNSB1260-TH	12.6	143	208	13	□
HT20405	08WHNSB1270-TH	12.7	143	208	13	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT20406	08WHNSB1280-TH	12.8	143	2008	13	□
HT20407	08WHNSB1290-TH	12.9	143	208	13	□
HT20177	08WHNSB1300-TH	13	143	208	13	●

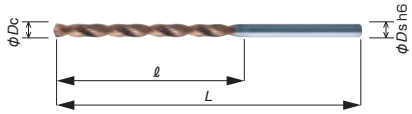
●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			◎	○	○	○					

三菱日立ツール

10WHNSB-TH

超硬OHノンステップボーラー 10Dタイプ
Carbide Oil Hole Non Step Borer 10D



高温でも安定性に優れるTHコート。特殊溝型状で良好な切りくず排出。
Wマージンでがっちりガイド。

TH Coated improves stability during high-temperature boring. Specially shaped grooves discharge chips effectively. Double margins enable firm guide.

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
3.1	5.9	−0.02〜−0.036	h6
6.1	10	−0.024〜−0.045	h6
10.1	13	−0.03〜−0.053	h6

直径2.0〜3.0、3.5、4.0、4.5、5.0、5.5、6.0、6.5、7.0、7.5、8.0、8.5、9.0、10.0、11.0、12.0、13.0、はh8となります。

超微粒子 TH 135° 21°~34°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT18447	10WHNSB0300-TH	3	39	87	3	●
HT18930	10WHNSB0310-TH	3.1	46	94	4	●
HT18931	10WHNSB0320-TH	3.2	46	94	4	●
HT18932	10WHNSB0330-TH	3.3	46	94	4	●
HT18933	10WHNSB0340-TH	3.4	46	94	4	●
HT18448	10WHNSB0350-TH	3.5	46	94	4	●
HT18934	10WHNSB0360-TH	3.6	52	101	4	●
HT18935	10WHNSB0370-TH	3.7	52	101	4	●
HT18936	10WHNSB0380-TH	3.8	52	101	4	●
HT18937	10WHNSB0390-TH	3.9	52	101	4	●
HT18449	10WHNSB0400-TH	4	52	101	4	●
HT18938	10WHNSB0410-TH	4.1	59	110	5	●
HT18939	10WHNSB0420-TH	4.2	59	110	5	●
HT18940	10WHNSB0430-TH	4.3	59	110	5	●
HT18941	10WHNSB0440-TH	4.4	59	110	5	●
HT18450	10WHNSB0450-TH	4.5	59	110	5	●
HT18942	10WHNSB0460-TH	4.6	66	117	5	●
HT18943	10WHNSB0470-TH	4.7	66	117	5	●
HT18944	10WHNSB0480-TH	4.8	66	117	5	●
HT18945	10WHNSB0490-TH	4.9	66	117	5	●
HT18451	10WHNSB0500-TH	5	66	117	5	●
HT18946	10WHNSB0510-TH	5.1	72	123	6	●
HT18947	10WHNSB0520-TH	5.2	72	123	6	●
HT18948	10WHNSB0530-TH	5.3	72	123	6	●
HT18949	10WHNSB0540-TH	5.4	72	123	6	●
HT18452	10WHNSB0550-TH	5.5	72	123	6	●
HT18950	10WHNSB0560-TH	5.6	79	130	6	●
HT18951	10WHNSB0570-TH	5.7	79	130	6	●
HT18952	10WHNSB0580-TH	5.8	79	130	6	●
HT18953	10WHNSB0590-TH	5.9	79	130	6	●
HT18453	10WHNSB0600-TH	6	79	130	6	●
HT18954	10WHNSB0610-TH	6.1	85	138	7	●
HT18955	10WHNSB0620-TH	6.2	85	138	7	●
HT18956	10WHNSB0630-TH	6.3	85	138	7	●
HT18957	10WHNSB0640-TH	6.4	85	138	7	●
HT18454	10WHNSB0650-TH	6.5	85	138	7	●
HT18958	10WHNSB0660-TH	6.6	92	145	7	●
HT18959	10WHNSB0670-TH	6.7	92	145	7	●
HT18960	10WHNSB0680-TH	6.8	92	145	7	●
HT18961	10WHNSB0690-TH	6.9	92	145	7	●
HT18455	10WHNSB0700-TH	7	92	145	7	●
HT18962	10WHNSB0710-TH	7.1	98	153	8	●
HT18963	10WHNSB0720-TH	7.2	98	153	8	●
HT18964	10WHNSB0730-TH	7.3	98	153	8	●
HT18965	10WHNSB0740-TH	7.4	98	153	8	●
HT18456	10WHNSB0750-TH	7.5	98	153	8	●
HT18966	10WHNSB0660-TH	7.6	105	160	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT18967	10WHNSB0670-TH	7.7	105	160	8	●
HT18968	10WHNSB0680-TH	7.8	105	160	8	●
HT18969	10WHNSB0690-TH	7.9	105	160	8	●
HT18457	10WHNSB0800-TH	8	105	160	8	●
HT18970	10WHNSB0810-TH	8.1	111	166	9	□
HT18971	10WHNSB0820-TH	8.2	111	166	9	□
HT18972	10WHNSB0830-TH	8.3	111	166	9	●
HT18973	10WHNSB0840-TH	8.4	111	166	9	●
HT18458	10WHNSB0850-TH	8.5	111	166	9	●
HT18974	10WHNSB0860-TH	8.6	118	173	9	□
HT18975	10WHNSB0870-TH	8.7	118	173	9	□
HT18976	10WHNSB0880-TH	8.8	118	173	9	●
HT18977	10WHNSB0890-TH	8.9	118	173	9	●
HT18459	10WHNSB0900-TH	9	118	173	9	●
HT18978	10WHNSB0910-TH	9.1	124	179	10	□
HT18979	10WHNSB0920-TH	9.2	124	179	10	□
HT18980	10WHNSB0930-TH	9.3	124	179	10	●
HT18981	10WHNSB0940-TH	9.4	124	179	10	●
HT18982	10WHNSB0950-TH	9.5	124	179	10	●
HT18983	10WHNSB0960-TH	9.6	131	186	10	□
HT18984	10WHNSB0970-TH	9.7	131	186	10	□
HT18985	10WHNSB0980-TH	9.8	131	186	10	●
HT18986	10WHNSB0990-TH	9.9	131	186	10	●
HT18460	10WHNSB1000-TH	10	131	186	10	●
HT18987	10WHNSB1010-TH	10.1	138	193	11	□
HT18988	10WHNSB1020-TH	10.2	138	193	11	□
HT18989	10WHNSB1030-TH	10.3	138	193	11	●
HT18990	10WHNSB1040-TH	10.4	138	193	11	●
HT18991	10WHNSB1050-TH	10.5	138	193	11	●
HT18992	10WHNSB1060-TH	10.6	144	205	11	□
HT18993	10WHNSB1070-TH	10.7	144	205	11	□
HT18994	10WHNSB1080-TH	10.8	144	205	11	●
HT18995	10WHNSB1090-TH	10.9	144	205	11	●
HT18461	10WHNSB1100-TH	11	144	205	11	●
HT18996	10WHNSB1110-TH	11.1	151	212	12	□
HT18997	10WHNSB1120-TH	11.2	151	212	12	□
HT18998	10WHNSB1130-TH	11.3	151	212	12	●
HT18999	10WHNSB1140-TH	11.4	151	212	12	●
HT19000	10WHNSB1150-TH	11.5	151	212	12	●
HT19001	10WHNSB1160-TH	11.6	157	218	12	□
HT19002	10WHNSB1170-TH	11.7	157	218	12	□
HT19003	10WHNSB1180-TH	11.8	157	218	12	●
HT19004	10WHNSB1190-TH	11.9	157	218	12	●
HT18462	10WHNSB1200-TH	12	157	218	12	●
HT19005	10WHNSB1210-TH	12.1	164	225	13	□
HT19006	10WHNSB1220-TH	12.2	164	225	13	□
HT19007	10WHNSB1230-TH	12.3	164	225	13	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			◎	○	○	○					

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT19008	10WHNSB1240-TH	12.4	164	225	13	□
HT19009	10WHNSB1250-TH	12.5	164	225	13	●
HT19010	10WHNSB1260-TH	12.6	170	236	13	□
HT19011	10WHNSB1270-TH	12.7	170	236	13	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT19012	10WHNSB1280-TH	12.8	170	236	13	□
HT19013	10WHNSB1290-TH	12.9	170	236	13	□
HT18463	10WHNSB1300-TH	13	170	236	13	●

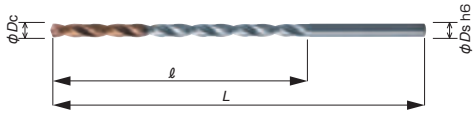
●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			◎	○	○	○					

三菱日立ツール

15WHNSB-TH

超硬OHノンステップボーラー 15Dタイプ
Carbide Oil Hole Non Step Borer 15D



高温でも安定性に優れるTHコート。特殊溝型状で良好な切りくず排出。
Wマージンでがっちりガイド。

TH Coated improves stability during high-temperature boring. Specially shaped grooves discharge chips effectively. Double margins enable firm guide.

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
3.1	5.9	−0.02〜−0.036	h6
6.1	9.9	−0.024〜−0.045	h6
10.1	13	−0.03〜−0.053	h6

直径2.0〜3.0、3.5、4.0、4.5、5.0、5.5、6.0、6.5、7.0、7.5、8.0、8.5、9.0、10.0、11.0、12.0、13.0、はh8となります。

超微粒子 TH 135° 21°~34°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT21676	15WHNSB0200-TH	2	40	83	3	●
HT21677	15WHNSB0210-TH	2.1	44	87	3	●
HT21678	15WHNSB0220-TH	2.2	44	87	3	●
HT21679	15WHNSB0230-TH	2.3	50	93	3	●
HT21680	15WHNSB0240-TH	2.4	50	93	3	●
HT21681	15WHNSB0250-TH	2.5	50	93	3	●
HT21682	15WHNSB0260-TH	2.6	54	102	3	●
HT21683	15WHNSB0270-TH	2.7	54	102	3	●
HT21684	15WHNSB0280-TH	2.8	54	102	3	●
HT21685	15WHNSB0290-TH	2.9	54	102	3	●
HT18464	15WHNSB0300-TH	3	54	102	3	●
HT19014	15WHNSB0310-TH	3.1	63	111	4	●
HT19015	15WHNSB0320-TH	3.2	63	111	4	●
HT19016	15WHNSB0330-TH	3.3	63	111	4	●
HT19017	15WHNSB0340-TH	3.4	63	111	4	●
HT18465	15WHNSB0350-TH	3.5	63	111	4	●
HT19018	15WHNSB0360-TH	3.6	72	121	4	●
HT19019	15WHNSB0370-TH	3.7	72	121	4	●
HT19020	15WHNSB0380-TH	3.8	72	121	4	●
HT19021	15WHNSB0390-TH	3.9	72	121	4	●
HT18466	15WHNSB0400-TH	4	72	121	4	●
HT19022	15WHNSB0410-TH	4.1	81	132	5	●
HT19023	15WHNSB0420-TH	4.2	81	132	5	●
HT19024	15WHNSB0430-TH	4.3	81	132	5	●
HT19025	15WHNSB0440-TH	4.4	81	132	5	●
HT18467	15WHNSB0450-TH	4.5	81	132	5	●
HT19026	15WHNSB0460-TH	4.6	91	142	5	●
HT19027	15WHNSB0470-TH	4.7	91	142	5	●
HT19028	15WHNSB0480-TH	4.8	91	142	5	●
HT19029	15WHNSB0490-TH	4.9	91	142	5	●
HT18468	15WHNSB0500-TH	5	91	142	5	●
HT19030	15WHNSB0510-TH	5.1	100	151	6	●
HT19031	15WHNSB0520-TH	5.2	100	151	6	●
HT19032	15WHNSB0530-TH	5.3	100	151	6	●
HT19033	15WHNSB0540-TH	5.4	100	151	6	●
HT18469	15WHNSB0550-TH	5.5	100	151	6	●
HT19034	15WHNSB0560-TH	5.6	109	160	6	●
HT19035	15WHNSB0570-TH	5.7	109	160	6	●
HT19036	15WHNSB0580-TH	5.8	109	160	6	●
HT19037	15WHNSB0590-TH	5.9	109	160	6	●
HT18470	15WHNSB0600-TH	6	109	160	6	●
HT19038	15WHNSB0610-TH	6.1	118	171	7	●
HT19039	15WHNSB0620-TH	6.2	118	171	7	●
HT19040	15WHNSB0630-TH	6.3	118	171	7	●
HT19041	15WHNSB0640-TH	6.4	118	171	7	●
HT18471	15WHNSB0650-TH	6.5	118	171	7	●
HT19042	15WHNSB0660-TH	6.6	127	180	7	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT19043	15WHNSB0670-TH	6.7	127	180	7	●
HT19044	15WHNSB0680-TH	6.8	127	180	7	●
HT19045	15WHNSB0690-TH	6.9	127	180	7	●
HT18472	15WHNSB0700-TH	7	127	180	7	●
HT19046	15WHNSB0710-TH	7.1	136	191	8	●
HT19047	15WHNSB0720-TH	7.2	136	191	8	●
HT19048	15WHNSB0730-TH	7.3	136	191	8	●
HT19049	15WHNSB0740-TH	7.4	136	191	8	●
HT18473	15WHNSB0750-TH	7.5	136	191	8	●
HT19050	15WHNSB0760-TH	7.6	145	200	8	●
HT19051	15WHNSB0770-TH	7.7	145	200	8	●
HT19052	15WHNSB0780-TH	7.8	145	200	8	●
HT19053	15WHNSB0790-TH	7.9	145	200	8	●
HT18474	15WHNSB0800-TH	8	145	200	8	●
HT19054	15WHNSB0810-TH	8.1	154	209	9	□
HT19055	15WHNSB0820-TH	8.2	154	209	9	□
HT19056	15WHNSB0830-TH	8.3	154	209	9	●
HT19057	15WHNSB0840-TH	8.4	154	209	9	●
HT18475	15WHNSB0850-TH	8.5	154	209	9	●
HT19058	15WHNSB0860-TH	8.6	163	218	9	□
HT19059	15WHNSB0870-TH	8.7	163	218	9	□
HT19060	15WHNSB0880-TH	8.8	163	218	9	●
HT19061	15WHNSB0890-TH	8.9	163	218	9	●
HT18476	15WHNSB0900-TH	9	163	218	9	●
HT19062	15WHNSB0910-TH	9.1	172	227	10	□
HT19063	15WHNSB0920-TH	9.2	172	227	10	□
HT19064	15WHNSB0930-TH	9.3	172	227	10	●
HT19065	15WHNSB0940-TH	9.4	172	227	10	●
HT19066	15WHNSB0950-TH	9.5	172	227	10	●
HT19067	15WHNSB0960-TH	9.6	181	236	10	□
HT19068	15WHNSB0970-TH	9.7	181	236	10	□
HT19069	15WHNSB0980-TH	9.8	181	236	10	●
HT19070	15WHNSB0990-TH	9.9	181	236	10	●
HT18477	15WHNSB1000-TH	10	181	236	10	●
HT19071	15WHNSB1010-TH	10.1	190	245	11	□
HT19072	15WHNSB1020-TH	10.2	190	245	11	□
HT19073	15WHNSB1030-TH	10.3	190	245	11	●
HT19074	15WHNSB1040-TH	10.4	190	245	11	●
HT19075	15WHNSB1050-TH	10.5	190	245	11	●
HT19076	15WHNSB1060-TH	10.6	199	260	11	□
HT19077	15WHNSB1070-TH	10.7	199	260	11	□
HT19078	15WHNSB1080-TH	10.8	199	260	11	●
HT19079	15WHNSB1090-TH	10.9	199	260	11	●
HT18478	15WHNSB1100-TH	11	199	260	11	●
HT19080	15WHNSB1110-TH	11.1	208	269	12	□
HT19081	15WHNSB1120-TH	11.2	208	269	12	□
HT19082	15WHNSB1130-TH	11.3	208	269	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			◎	○	○	○					

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT19083	15WHNSB1140-TH	11.4	208	269	12	●
HT19084	15WHNSB1150-TH	11.5	208	269	12	●
HT19085	15WHNSB1160-TH	11.6	217	278	12	□
HT19086	15WHNSB1170-TH	11.7	217	278	12	□
HT19087	15WHNSB1180-TH	11.8	217	278	12	●
HT19088	15WHNSB1190-TH	11.9	217	278	12	●
HT18479	15WHNSB1200-TH	12	217	278	12	●
HT19089	15WHNSB1210-TH	12.1	226	287	13	□
HT19090	15WHNSB1220-TH	12.2	226	287	13	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT19091	15WHNSB1230-TH	12.3	226	287	13	□
HT19092	15WHNSB1240-TH	12.4	226	287	13	□
HT19093	15WHNSB1250-TH	12.5	226	287	13	●
HT19094	15WHNSB1260-TH	12.6	235	301	13	□
HT19095	15WHNSB1270-TH	12.7	235	301	13	□
HT19096	15WHNSB1280-TH	12.8	235	301	13	□
HT19097	15WHNSB1290-TH	12.9	235	301	13	□
HT18480	15WHNSB1300-TH	13	235	301	13	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

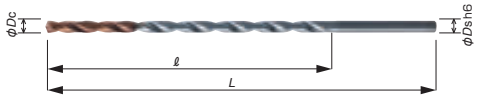
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			◎	○	○	○					

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

三菱日立ツール

20WHNSB-TH

超硬OHノンステップボーラー 20Dタイプ
Carbide Oil Hole Non Step Borer 20D



高温でも安定性に優れるTHコート。特殊溝型状で良好な切りくず排出。
Wマージンでがっちりガイド。

TH Coated improves stability during high-temperature boring. Specially shaped grooves discharge chips effectively. Double margins enable firm guide.

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
3.1	5.9	−0.02〜−0.036	h6
6.1	10	−0.024〜−0.045	h6
10.1	12	−0.03〜−0.053	h6

直径2.0〜3.0、3.5、4.0、4.5、5.0、5.5、6.0、6.5、7.0、7.5、8.0、8.5、9.0、10.0、11.0、12.0、13.0、はh8となります。

超微粒子 TH 135° 21°~34°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT21686	20WHNSB0200-TH	2	50	93	3	●
HT21687	20WHNSB0210-TH	2.1	55	98	3	●
HT21688	20WHNSB0220-TH	2.2	55	98	3	●
HT21689	20WHNSB0230-TH	2.3	62	105	3	●
HT21690	20WHNSB0240-TH	2.4	62	105	3	●
HT21691	20WHNSB0250-TH	2.5	62	105	3	●
HT21692	20WHNSB0260-TH	2.6	67	110	3	●
HT21693	20WHNSB0270-TH	2.7	67	110	3	●
HT21694	20WHNSB0280-TH	2.8	69	115	3	●
HT21695	20WHNSB0290-TH	2.9	69	115	3	●
HT18481	20WHNSB0300-TH	3	69	117	3	●
HT19098	20WHNSB0310-TH	3.1	81	129	4	●
HT19099	20WHNSB0320-TH	3.2	81	129	4	●
HT19100	20WHNSB0330-TH	3.3	81	129	4	●
HT19101	20WHNSB0340-TH	3.4	81	129	4	●
HT18482	20WHNSB0350-TH	3.5	81	129	4	●
HT19102	20WHNSB0360-TH	3.6	92	141	4	●
HT19103	20WHNSB0370-TH	3.7	92	141	4	●
HT19104	20WHNSB0380-TH	3.8	92	141	4	●
HT19105	20WHNSB0390-TH	3.9	92	141	4	●
HT18483	20WHNSB0400-TH	4	92	141	4	●
HT19106	20WHNSB0410-TH	4.1	104	155	5	●
HT19107	20WHNSB0420-TH	4.2	104	155	5	●
HT19108	20WHNSB0430-TH	4.3	104	155	5	●
HT19109	20WHNSB0440-TH	4.4	104	155	5	●
HT18484	20WHNSB0450-TH	4.5	104	155	5	●
HT19110	20WHNSB0460-TH	4.6	116	167	5	●
HT19111	20WHNSB0470-TH	4.7	116	167	5	●
HT19112	20WHNSB0480-TH	4.8	116	167	5	●
HT19113	20WHNSB0490-TH	4.9	116	167	5	●
HT18485	20WHNSB0500-TH	5	116	167	5	●
HT19114	20WHNSB0510-TH	5.1	127	178	6	●
HT19115	20WHNSB0520-TH	5.2	127	178	6	●
HT19116	20WHNSB0530-TH	5.3	127	178	6	●
HT19117	20WHNSB0540-TH	5.4	127	178	6	●
HT18486	20WHNSB0550-TH	5.5	127	178	6	●
HT19118	20WHNSB0560-TH	5.6	139	190	6	●
HT19119	20WHNSB0570-TH	5.7	139	190	6	●
HT19120	20WHNSB0580-TH	5.8	139	190	6	●
HT19121	20WHNSB0590-TH	5.9	139	190	6	●
HT18487	20WHNSB0600-TH	6	139	190	6	●
HT19122	20WHNSB0610-TH	6.1	150	203	7	●
HT19123	20WHNSB0620-TH	6.2	150	203	7	●
HT19124	20WHNSB0630-TH	6.3	150	203	7	●
HT19125	20WHNSB0640-TH	6.4	150	203	7	●
HT18488	20WHNSB0650-TH	6.5	150	203	7	●
HT19126	20WHNSB0660-TH	6.6	162	215	7	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT19127	20WHNSB0670-TH	6.7	162	215	7	●
HT19128	20WHNSB0680-TH	6.8	162	215	7	●
HT19129	20WHNSB0690-TH	6.9	162	215	7	●
HT18489	20WHNSB0700-TH	7	162	215	7	●
HT19130	20WHNSB0710-TH	7.1	173	228	8	●
HT19131	20WHNSB0720-TH	7.2	173	228	8	●
HT19132	20WHNSB0730-TH	7.3	173	228	8	●
HT19133	20WHNSB0740-TH	7.4	173	228	8	●
HT18490	20WHNSB0750-TH	7.5	173	228	8	●
HT19134	20WHNSB0760-TH	7.6	185	240	8	●
HT19135	20WHNSB0770-TH	7.7	185	240	8	●
HT19136	20WHNSB0780-TH	7.8	185	240	8	●
HT19137	20WHNSB0790-TH	7.9	185	240	8	●
HT18491	20WHNSB0800-TH	8	185	240	8	●
HT19138	20WHNSB0810-TH	8.1	196	251	9	□
HT19139	20WHNSB0820-TH	8.2	196	251	9	□
HT19140	20WHNSB0830-TH	8.3	196	251	9	●
HT19141	20WHNSB0840-TH	8.4	196	251	9	●
HT18492	20WHNSB0850-TH	8.5	196	251	9	●
HT19142	20WHNSB0860-TH	8.6	208	263	9	□
HT19143	20WHNSB0870-TH	8.7	208	263	9	□
HT19144	20WHNSB0880-TH	8.8	208	263	9	●
HT19145	20WHNSB0890-TH	8.9	208	263	9	●
HT18493	20WHNSB0900-TH	9	208	263	9	●
HT19146	20WHNSB0910-TH	9.1	219	274	10	□
HT19147	20WHNSB0920-TH	9.2	219	274	10	□
HT19148	20WHNSB0930-TH	9.3	219	274	10	●
HT19149	20WHNSB0940-TH	9.4	219	274	10	●
HT19150	20WHNSB0950-TH	9.5	219	274	10	●
HT19151	20WHNSB0960-TH	9.6	231	286	10	□
HT19152	20WHNSB0970-TH	9.7	231	286	10	□
HT19153	20WHNSB0980-TH	9.8	231	286	10	●
HT19154	20WHNSB0990-TH	9.9	231	286	10	●
HT18494	20WHNSB1000-TH	10	231	286	10	●
HT20116	20WHNSB1010-TH	10.1	243	298	11	□
HT20117	20WHNSB1020-TH	10.2	243	298	11	□
HT20118	20WHNSB1030-TH	10.3	243	298	11	●
HT20119	20WHNSB1040-TH	10.4	243	298	11	●
HT20120	20WHNSB1050-TH	10.5	243	298	11	●
HT20121	20WHNSB1060-TH	10.6	254	315	11	□
HT20122	20WHNSB1070-TH	10.7	254	315	11	□
HT20123	20WHNSB1080-TH	10.8	254	315	11	●
HT20124	20WHNSB1090-TH	10.9	254	315	11	●
HT18495	20WHNSB1100-TH	11	254	315	11	●
HT20125	20WHNSB1110-TH	11.1	266	327	12	□
HT20126	20WHNSB1120-TH	11.2	266	327	12	□
HT20127	20WHNSB1130-TH	11.3	266	327	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			◎	○	○	○					

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT20128	20WHNSB1140-TH	11.4	266	327	12	●
HT20129	20WHNSB1150-TH	11.5	266	327	12	●
HT20130	20WHNSB1160-TH	11.6	277	338	12	□
HT20131	20WHNSB1170-TH	11.7	277	338	12	□
HT20132	20WHNSB1180-TH	11.8	277	338	12	●
HT20133	20WHNSB1190-TH	11.9	277	338	12	●
HT18496	20WHNSB1200-TH	12	277	338	12	●
HT26465	20WHNSB1210-TH	12.1	289	350	13	□
HT26466	20WHNSB1220-TH	12.2	289	350	13	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT26467	20WHNSB1230-TH	12.3	289	350	13	□
HT26468	20WHNSB1240-TH	12.4	289	350	13	□
HT26469	20WHNSB1250-TH	12.5	289	350	13	●
HT26470	20WHNSB1260-TH	12.6	300	366	13	□
HT26471	20WHNSB1270-TH	12.7	300	366	13	□
HT26472	20WHNSB1280-TH	12.8	300	366	13	□
HT26473	20WHNSB1290-TH	12.9	300	366	13	□
HT26474	20WHNSB1300-TH	13	300	366	13	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

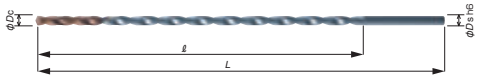
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			◎	○	○	○					

MOLDINO

三菱日立ツール

25WHNSB-TH

超硬OHノンステップボーラー 25Dタイプ
Carbide Oil Hole Non Step Borer 25D



高温でも安定性に優れるTHコート。特殊溝型状で良好な切りくず排出。Wマージンでがっちりガイド。

TH Coated improves stability during high-temperature boring. Specially shaped grooves discharge chips effectively. Double margins enable firm guide.

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
3.1	5.9	−0.02〜−0.036	h6
6.1	9.9	−0.024〜−0.045	h6
10.1	13	−0.03〜−0.053	h6

直径2.0〜3.0、3.5、4.0、4.5、5.0、5.5、6.0、6.5、7.0、7.5、8.0、8.5、9.0、10.0、11.0、12.0、13.0、はh8となります。

超微粒子 TH 135° 21°~34°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT26603	25WHNSB0200-TH	2	57	100	3	●
HT26604	25WHNSB0210-TH	2.1	62	105	3	●
HT26605	25WHNSB0220-TH	2.2	62	105	3	●
HT26606	25WHNSB0230-TH	2.3	71	114	3	●
HT26607	25WHNSB0240-TH	2.4	71	114	3	●
HT26608	25WHNSB0250-TH	2.5	71	114	3	●
HT26609	25WHNSB0260-TH	2.6	76	119	3	●
HT26610	25WHNSB0270-TH	2.7	76	119	3	●
HT26611	25WHNSB0280-TH	2.8	84	132	3	●
HT26612	25WHNSB0290-TH	2.9	84	132	3	●
HT26613	25WHNSB0300-TH	3	84	132	3	●
HT26614	25WHNSB0310-TH	3.1	90	138	4	●
HT26615	25WHNSB0320-TH	3.2	90	138	4	●
HT26616	25WHNSB0330-TH	3.3	98	146	4	●
HT26617	25WHNSB0340-TH	3.4	98	146	4	●
HT26618	25WHNSB0350-TH	3.5	98	146	4	●
HT26619	25WHNSB0360-TH	3.6	113	162	4	●
HT26620	25WHNSB0370-TH	3.7	113	162	4	●
HT26621	25WHNSB0380-TH	3.8	113	162	4	●
HT26622	25WHNSB0390-TH	3.9	113	162	4	●
HT26623	25WHNSB0400-TH	4	113	162	4	●
HT26624	25WHNSB0410-TH	4.1	127	178	5	●
HT26625	25WHNSB0420-TH	4.2	127	178	5	●
HT26626	25WHNSB0430-TH	4.3	127	178	5	●
HT26627	25WHNSB0440-TH	4.4	127	178	5	●
HT26628	25WHNSB0450-TH	4.5	127	178	5	●
HT26629	25WHNSB0460-TH	4.6	141	192	5	●
HT26630	25WHNSB0470-TH	4.7	141	192	5	●
HT26631	25WHNSB0480-TH	4.8	141	192	5	●
HT26632	25WHNSB0490-TH	4.9	141	192	5	●
HT26633	25WHNSB0500-TH	5	141	192	5	●
HT26634	25WHNSB0510-TH	5.1	155	206	6	●
HT26635	25WHNSB0520-TH	5.2	155	206	6	●
HT26636	25WHNSB0530-TH	5.3	155	206	6	●
HT26637	25WHNSB0540-TH	5.4	155	206	6	●
HT26638	25WHNSB0550-TH	5.5	155	206	6	●
HT26639	25WHNSB0560-TH	5.6	169	220	6	●
HT26640	25WHNSB0570-TH	5.7	169	220	6	●
HT26641	25WHNSB0580-TH	5.8	169	220	6	●
HT26642	25WHNSB0590-TH	5.9	169	220	6	●
HT26643	25WHNSB0600-TH	6	169	220	6	●
HT26644	25WHNSB0610-TH	6.1	183	236	7	●
HT26645	25WHNSB0620-TH	6.2	183	236	7	●
HT26646	25WHNSB0630-TH	6.3	183	236	7	●
HT26647	25WHNSB0640-TH	6.4	183	236	7	●
HT26648	25WHNSB0650-TH	6.5	183	236	7	●
HT26649	25WHNSB0660-TH	6.6	197	250	7	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT26650	25WHNSB0670-TH	6.7	197	250	7	●
HT26651	25WHNSB0680-TH	6.8	197	250	7	●
HT26652	25WHNSB0690-TH	6.9	197	250	7	●
HT26653	25WHNSB0700-TH	7	197	250	7	●
HT26654	25WHNSB0710-TH	7.1	211	266	8	●
HT26655	25WHNSB0720-TH	7.2	211	266	8	●
HT26656	25WHNSB0730-TH	7.3	211	266	8	●
HT26657	25WHNSB0740-TH	7.4	211	266	8	●
HT26658	25WHNSB0750-TH	7.5	211	266	8	●
HT26659	25WHNSB0760-TH	7.6	225	280	8	●
HT26660	25WHNSB0770-TH	7.7	225	280	8	●
HT26661	25WHNSB0780-TH	7.8	225	280	8	●
HT26662	25WHNSB0790-TH	7.9	225	280	8	●
HT26663	25WHNSB0800-TH	8	225	280	8	●
HT26664	25WHNSB0810-TH	8.1	239	294	9	□
HT26665	25WHNSB0820-TH	8.2	239	294	9	□
HT26666	25WHNSB0830-TH	8.3	239	294	9	●
HT26667	25WHNSB0840-TH	8.4	239	294	9	●
HT26668	25WHNSB0850-TH	8.5	239	294	9	●
HT26669	25WHNSB0860-TH	8.6	254	309	9	□
HT26670	25WHNSB0870-TH	8.7	254	309	9	□
HT26671	25WHNSB0880-TH	8.8	254	309	9	●
HT26672	25WHNSB0890-TH	8.9	254	309	9	●
HT26673	25WHNSB0900-TH	9	254	309	9	●
HT26674	25WHNSB0910-TH	9.1	268	323	10	□
HT26675	25WHNSB0920-TH	9.2	268	323	10	□
HT26676	25WHNSB0930-TH	9.3	268	323	10	●
HT26677	25WHNSB0940-TH	9.4	268	323	10	●
HT26678	25WHNSB0950-TH	9.5	268	323	10	●
HT26679	25WHNSB0960-TH	9.6	282	337	10	□
HT26680	25WHNSB0970-TH	9.7	282	337	10	□
HT26681	25WHNSB0980-TH	9.8	282	337	10	●
HT26682	25WHNSB0990-TH	9.9	282	337	10	●
HT26683	25WHNSB1000-TH	10	282	337	10	●
HT26684	25WHNSB1010-TH	10.1	297	358	11	□
HT26685	25WHNSB1020-TH	10.2	297	358	11	□
HT26686	25WHNSB1030-TH	10.3	297	358	11	●
HT26687	25WHNSB1040-TH	10.4	297	358	11	●
HT26688	25WHNSB1050-TH	10.5	297	358	11	●
HT26689	25WHNSB1060-TH	10.6	310	371	11	□
HT26690	25WHNSB1070-TH	10.7	310	371	11	□
HT26691	25WHNSB1080-TH	10.8	310	371	11	●
HT26692	25WHNSB1090-TH	10.9	310	371	11	●
HT26693	25WHNSB1100-TH	11	310	371	11	●
HT26694	25WHNSB1110-TH	11.1	324	385	12	□
HT26695	25WHNSB1120-TH	11.2	324	385	12	□
HT26696	25WHNSB1130-TH	11.3	324	385	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			◎	○	○	○					

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT26697	25WHNSB1140-TH	11.4	324	385	12	●
HT26698	25WHNSB1150-TH	11.5	324	385	12	●
HT26699	25WHNSB1160-TH	11.6	338	399	12	□
HT26700	25WHNSB1170-TH	11.7	338	399	12	□
HT26701	25WHNSB1180-TH	11.8	338	399	12	●
HT26702	25WHNSB1190-TH	11.9	338	399	12	●
HT26703	25WHNSB1200-TH	12	338	399	12	●
HT26704	25WHNSB1210-TH	12.1	353	414	13	□
HT26705	25WHNSB1220-TH	12.2	353	414	13	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT26706	25WHNSB1230-TH	12.3	353	414	13	□
HT26707	25WHNSB1240-TH	12.4	353	414	13	□
HT26708	25WHNSB1250-TH	12.5	353	414	13	●
HT26709	25WHNSB1260-TH	12.6	367	433	13	□
HT26710	25WHNSB1270-TH	12.7	367	433	13	□
HT26711	25WHNSB1280-TH	12.8	367	433	13	□
HT26712	25WHNSB1290-TH	12.9	367	433	13	□
HT26713	25WHNSB1300-TH	13	367	433	13	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			◎	○	○	○					

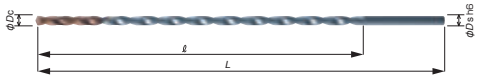
MOLDINO

三菱日立ツール

30WHNSB-TH

超硬OHノンステップボーラー 30Dタイプ

Carbide Oil Hole Non Step Borer 30D



高温でも安定性に優れるTHコート。特殊溝型状で良好な切りくず排出。
Wマージンでがっちりガイド。

TH Coated improves stability during high-temperature boring. Specially shaped grooves discharge chips effectively. Double margins enable firm guide.

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
3.1	5.9	−0.02〜−0.036	h6
6.1	9.9	−0.024〜−0.045	h6
10.1	13	−0.03〜−0.053	h6

直径2.0〜3.0、3.5、4.0、4.5、5.0、5.5、6.0、6.5、7.0、7.5、8.0、8.5、9.0、10.0、11.0、12.0、はh8となります。

超微粒子 TH 135° 21°~34°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT21696	30WHNSB0200-TH	2	70	113	3	●
HT21697	30WHNSB0210-TH	2.1	77	120	3	●
HT21698	30WHNSB0220-TH	2.2	77	120	3	●
HT21699	30WHNSB0230-TH	2.3	87	130	3	●
HT21700	30WHNSB0240-TH	2.4	87	130	3	●
HT21701	30WHNSB0250-TH	2.5	87	130	3	●
HT21702	30WHNSB0260-TH	2.6	94	137	3	●
HT21703	30WHNSB0270-TH	2.7	94	137	3	●
HT21704	30WHNSB0280-TH	2.8	99	144	3	●
HT21705	30WHNSB0290-TH	2.9	99	144	3	●
HT18497	30WHNSB0300-TH	3	99	147	3	●
HT19155	30WHNSB0310-TH	3.1	116	164	4	●
HT19156	30WHNSB0320-TH	3.2	116	164	4	●
HT19157	30WHNSB0330-TH	3.3	116	164	4	●
HT19158	30WHNSB0340-TH	3.4	116	164	4	●
HT18498	30WHNSB0350-TH	3.5	116	164	4	●
HT19159	30WHNSB0360-TH	3.6	132	181	4	●
HT19160	30WHNSB0370-TH	3.7	132	181	4	●
HT19161	30WHNSB0380-TH	3.8	132	181	4	●
HT19162	30WHNSB0390-TH	3.9	132	181	4	●
HT18499	30WHNSB0400-TH	4	132	181	4	●
HT19163	30WHNSB0410-TH	4.1	149	200	5	●
HT19164	30WHNSB0420-TH	4.2	149	200	5	●
HT19165	30WHNSB0430-TH	4.3	149	200	5	●
HT19166	30WHNSB0440-TH	4.4	149	200	5	●
HT18500	30WHNSB0450-TH	4.5	149	200	5	●
HT19167	30WHNSB0460-TH	4.6	166	217	5	●
HT19168	30WHNSB0470-TH	4.7	166	217	5	●
HT19169	30WHNSB0480-TH	4.8	166	217	5	●
HT19170	30WHNSB0490-TH	4.9	166	217	5	●
HT18501	30WHNSB0500-TH	5	166	217	5	●
HT19171	30WHNSB0510-TH	5.1	182	233	6	●
HT19172	30WHNSB0520-TH	5.2	182	233	6	●
HT19173	30WHNSB0530-TH	5.3	182	233	6	●
HT19174	30WHNSB0540-TH	5.4	182	233	6	●
HT18502	30WHNSB0550-TH	5.5	182	233	6	●
HT19175	30WHNSB0560-TH	5.6	199	250	6	●
HT19176	30WHNSB0570-TH	5.7	199	250	6	●
HT19177	30WHNSB0580-TH	5.8	199	250	6	●
HT19178	30WHNSB0590-TH	5.9	199	250	6	●
HT18503	30WHNSB0600-TH	6	199	250	6	●
HT19179	30WHNSB0610-TH	6.1	215	268	7	●
HT19180	30WHNSB0620-TH	6.2	215	268	7	●
HT19181	30WHNSB0630-TH	6.3	215	268	7	●
HT19182	30WHNSB0640-TH	6.4	215	268	7	●
HT18504	30WHNSB0650-TH	6.5	215	268	7	●
HT19183	30WHNSB0660-TH	6.6	232	285	7	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT19184	30WHNSB0670-TH	6.7	232	285	7	●
HT19185	30WHNSB0680-TH	6.8	232	285	7	●
HT19186	30WHNSB0690-TH	6.9	232	285	7	●
HT18505	30WHNSB0700-TH	7	232	285	7	●
HT19187	30WHNSB0710-TH	7.1	248	303	8	●
HT19188	30WHNSB0720-TH	7.2	248	303	8	●
HT19189	30WHNSB0730-TH	7.3	248	303	8	●
HT19190	30WHNSB0740-TH	7.4	248	303	8	●
HT18506	30WHNSB0750-TH	7.5	248	303	8	●
HT19191	30WHNSB0760-TH	7.6	265	320	8	●
HT19192	30WHNSB0770-TH	7.7	265	320	8	●
HT19193	30WHNSB0780-TH	7.8	265	320	8	●
HT19194	30WHNSB0790-TH	7.9	265	320	8	●
HT18507	30WHNSB0800-TH	8	265	320	8	●
HT20134	30WHNSB0810-TH	8.1	281	336	9	□
HT20135	30WHNSB0820-TH	8.2	281	336	9	□
HT20136	30WHNSB0830-TH	8.3	281	336	9	●
HT20137	30WHNSB0840-TH	8.4	281	336	9	●
HT18508	30WHNSB0850-TH	8.5	281	336	9	●
HT20138	30WHNSB0860-TH	8.6	298	353	9	□
HT20139	30WHNSB0870-TH	8.7	298	353	9	□
HT20140	30WHNSB0880-TH	8.8	298	353	9	●
HT20141	30WHNSB0890-TH	8.9	298	353	9	●
HT18509	30WHNSB0900-TH	9	298	353	9	●
HT26475	30WHNSB0910-TH	9.1	314	369	10	□
HT26476	30WHNSB0920-TH	9.2	314	369	10	□
HT26477	30WHNSB0930-TH	9.3	314	369	10	●
HT26478	30WHNSB0940-TH	9.4	314	369	10	●
HT26479	30WHNSB0950-TH	9.5	314	369	10	●
HT26480	30WHNSB0960-TH	9.6	331	386	10	□
HT26481	30WHNSB0970-TH	9.7	331	386	10	□
HT26482	30WHNSB0980-TH	9.8	331	386	10	●
HT26483	30WHNSB0990-TH	9.9	331	386	10	●
HT26484	30WHNSB1000-TH	10	331	386	10	●
HT26485	30WHNSB1010-TH	10.1	348	403	11	□
HT26486	30WHNSB1020-TH	10.2	348	403	11	□
HT26487	30WHNSB1030-TH	10.3	348	403	11	●
HT26488	30WHNSB1040-TH	10.4	348	403	11	●
HT26489	30WHNSB1050-TH	10.5	348	403	11	●
HT26490	30WHNSB1060-TH	10.6	364	425	11	□
HT26491	30WHNSB1070-TH	10.7	364	425	11	□
HT26492	30WHNSB1080-TH	10.8	364	425	11	●
HT26493	30WHNSB1090-TH	10.9	364	425	11	●
HT26494	30WHNSB1100-TH	11	364	425	11	●
HT26495	30WHNSB1110-TH	11.1	381	442	12	□
HT26496	30WHNSB1120-TH	11.2	381	442	12	□
HT26497	30WHNSB1130-TH	11.3	381	442	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			◎	○	○	○					

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT26498	30WHNSB1140-TH	11.4	381	442	12	●
HT26499	30WHNSB1150-TH	11.5	381	442	12	●
HT26500	30WHNSB1160-TH	11.6	397	458	12	□
HT26501	30WHNSB1170-TH	11.7	397	458	12	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT26502	30WHNSB1180-TH	11.8	397	458	12	●
HT26503	30WHNSB1190-TH	11.9	397	458	12	●
HT26504	30WHNSB1200-TH	12	397	458	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

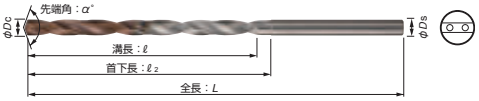
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			◎	○	○	○					

三菱日立ツール

NSBH-ATH

超硬OHノンステップボーラーH 高硬度用

Carbide Oil Hole Non Step Borer H



高硬度鋼に適した高い剛性と切れ刃強度を達成。特殊溝形状で切りくずをスムーズに排出。

Superior rigidity and cutting edge strength tuned for high-hardness steels. Smooth removal of cutting chips by special Flute shape.

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
2	6	+0.012~0	h6
6.1	10	+0.015~0	h6
10.1	12	+0.015~-0.003	h6

超硬合金 / ATH / 18°~22° /

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(ℓ2)	シャンク径(Ds)	先端角(α)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Pint Angle	Classification
HT25170	NSBH0200-10-ATH	2	10	60	14	4	140	●
HT24347	NSBH0200-20-ATH		20	70	24			●
HT24348	NSBH0200-40-ATH		40	90	44		135	●
HT24349	NSBH0200-60-ATH		60	110	64			●
HT25171	NSBH0210-10-ATH	2.1	10	60	14	4	140	●
HT24645	NSBH0210-20-ATH		20	70	24			□
HT24646	NSBH0210-40-ATH		40	90	44		135	□
HT24647	NSBH0210-60-ATH		60	110	64			□
HT25172	NSBH0220-10-ATH	2.2	10	60	14	4	140	●
HT24648	NSBH0220-20-ATH		20	70	24			□
HT24649	NSBH0220-40-ATH		40	90	44		135	□
HT24650	NSBH0220-60-ATH		60	110	64			□
HT25173	NSBH0230-10-ATH	2.3	10	60	14	4	140	●
HT24651	NSBH0230-20-ATH		20	70	24			□
HT24652	NSBH0230-40-ATH		40	90	44		135	□
HT24653	NSBH0230-60-ATH		60	110	64			□
HT25174	NSBH0240-10-ATH	2.4	10	60	14	4	140	●
HT24654	NSBH0240-20-ATH		20	70	24			□
HT24655	NSBH0240-40-ATH		40	90	44		135	□
HT24656	NSBH0240-60-ATH		60	110	64			□
HT25175	NSBH0250-10-ATH	2.5	10	60	14	4	140	●
HT24657	NSBH0250-20-ATH		20	70	24			□
HT24658	NSBH0250-40-ATH		40	90	44		135	□
HT24659	NSBH0250-60-ATH		60	110	64			□
HT25176	NSBH0260-10-ATH	2.6	10	60	14	4	140	●
HT24660	NSBH0260-20-ATH		20	70	24			□
HT24661	NSBH0260-40-ATH		40	90	44		135	□
HT24662	NSBH0260-60-ATH		60	110	64			□
HT25177	NSBH0270-10-ATH	2.7	10	60	14	4	140	●
HT24663	NSBH0270-20-ATH		20	70	24			□
HT24664	NSBH0270-40-ATH		40	90	44		135	□
HT24665	NSBH0270-60-ATH		60	110	64			□
HT25178	NSBH0280-10-ATH	2.8	10	60	14	4	140	●
HT24666	NSBH0280-20-ATH		20	70	24			□
HT24667	NSBH0280-40-ATH		40	90	44		135	□
HT24668	NSBH0280-60-ATH		60	110	64			□
HT25179	NSBH0290-10-ATH	2.9	10	60	14	4	140	●
HT24669	NSBH0290-20-ATH		20	70	24			□
HT24670	NSBH0290-40-ATH		40	90	44		135	□
HT24671	NSBH0290-60-ATH		60	110	64			□
HT24350	NSBH0300-20-ATH	3	20	70	23	4	140	●
HT24351	NSBH0300-40-ATH		40	90	43			●
HT24352	NSBH0300-60-ATH		60	110	63		135	●
HT24353	NSBH0300-90-ATH		90	140	93			●
HT24672	NSBH0310-20-ATH	3.1	20	70	23	4	140	□
HT24673	NSBH0310-40-ATH		40	90	43		135	□
HT24674	NSBH0310-60-ATH		60	110	63			□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(ℓ2)	シャンク径(Ds)	先端角(α)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Pint Angle	Classification
HT24675	NSBH0310-90-ATH	3.1	90	140	93	4	135	□
HT24676	NSBH0320-20-ATH	3.2	20	70	23	4	140	●
HT24677	NSBH0320-40-ATH		40	90	43			●
HT24678	NSBH0320-60-ATH		60	110	63		135	□
HT24679	NSBH0320-90-ATH		90	140	93			□
HT24680	NSBH0330-20-ATH	3.3	20	70	23	4	140	●
HT24681	NSBH0330-40-ATH		40	90	43			●
HT24682	NSBH0330-60-ATH		60	110	63		135	□
HT24683	NSBH0330-90-ATH		90	140	93			□
HT24684	NSBH0340-20-ATH	3.4	20	70	23	4	140	●
HT24685	NSBH0340-40-ATH		40	90	43			●
HT24686	NSBH0340-60-ATH		60	110	63		135	□
HT24687	NSBH0340-90-ATH		90	140	93			□
HT24688	NSBH0350-20-ATH	3.5	20	70	23	4	140	□
HT24689	NSBH0350-40-ATH		40	90	43			□
HT24690	NSBH0350-60-ATH		60	110	63		135	□
HT24691	NSBH0350-90-ATH		90	140	93			□
HT24692	NSBH0360-20-ATH	3.6	20	70	23	4	140	□
HT24693	NSBH0360-40-ATH		40	90	43			□
HT24694	NSBH0360-60-ATH		60	110	63		135	□
HT24695	NSBH0360-90-ATH		90	140	93			□
HT24696	NSBH0360-120-ATH		120	170	123			□
HT24697	NSBH0370-20-ATH	3.7	20	70	23	4	140	□
HT24698	NSBH0370-40-ATH		40	90	43			□
HT24699	NSBH0370-60-ATH		60	110	63		135	□
HT24700	NSBH0370-90-ATH		90	140	93			□
HT24701	NSBH0370-120-ATH		120	170	123			□
HT24702	NSBH0380-20-ATH	3.8	20	70	23	4	140	□
HT24703	NSBH0380-40-ATH		40	90	43			□
HT24704	NSBH0380-60-ATH		60	110	63		135	□
HT24705	NSBH0380-90-ATH		90	140	93			□
HT24706	NSBH0380-120-ATH		120	170	123			□
HT24707	NSBH0390-20-ATH	3.9	20	70	23	4	140	□
HT24708	NSBH0390-40-ATH		40	90	43			□
HT24709	NSBH0390-60-ATH		60	110	63		135	□
HT24710	NSBH0390-90-ATH		90	140	93			□
HT24711	NSBH0390-120-ATH		120	170	123			□
HT24354	NSBH0400-20-ATH	4	20	70	23	6	140	●
HT24355	NSBH0400-40-ATH		40	90	43			●
HT24356	NSBH0400-60-ATH		60	110	63		135	●
HT24357	NSBH0400-90-ATH		90	140	93			●
HT24358	NSBH0400-120-ATH		120	170	123			●
HT24712	NSBH0410-20-ATH	4.1	20	70	23	6	140	●
HT24713	NSBH0410-40-ATH		40	90	43			□
HT24714	NSBH0410-60-ATH		60	110	63		135	□
HT24715	NSBH0410-90-ATH		90	140	93			□
HT24716	NSBH0410-120-ATH		120	170	123			□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
		○	◎										

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(ℓ2)	シャンク径(Ds)	先端角(α)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Pint Angle	Classification
HT24717	NSBH0420-20-ATH	4.2	20	70	23	6	140	●
HT24718	NSBH0420-40-ATH		40	90	43		135	●
HT24719	NSBH0420-60-ATH		60	110	63			□
HT24720	NSBH0420-90-ATH		90	140	93			□
HT24721	NSBH0420-120-ATH		120	170	123			□
HT24722	NSBH0430-20-ATH	4.3	20	70	23	6	140	●
HT24723	NSBH0430-40-ATH		40	90	43		135	●
HT24724	NSBH0430-60-ATH		60	110	63			□
HT24725	NSBH0430-90-ATH		90	140	93			□
HT24726	NSBH0430-120-ATH		120	170	123			□
HT24727	NSBH0440-20-ATH	4.4	20	70	23	6	140	□
HT24728	NSBH0440-40-ATH		40	90	43		135	□
HT24729	NSBH0440-60-ATH		60	110	63			□
HT24730	NSBH0440-90-ATH		90	140	93			□
HT24731	NSBH0440-120-ATH		120	170	123			□
HT24732	NSBH0450-20-ATH	4.5	20	70	23	6	140	□
HT24733	NSBH0450-40-ATH		40	90	43		135	□
HT24734	NSBH0450-60-ATH		60	110	63			□
HT24735	NSBH0450-90-ATH		90	140	93			□
HT24736	NSBH0450-120-ATH		120	170	123			□
HT24737	NSBH0460-20-ATH	4.6	20	70	23	6	140	□
HT24738	NSBH0460-40-ATH		40	90	43		135	□
HT24739	NSBH0460-60-ATH		60	110	63			□
HT24740	NSBH0460-90-ATH		90	140	93			□
HT24741	NSBH0460-120-ATH		120	170	123			□
HT24742	NSBH0460-150-ATH		150	205	153			□
HT24743	NSBH0470-20-ATH	4.7	20	70	23	6	140	□
HT24744	NSBH0470-40-ATH		40	90	43		135	□
HT24745	NSBH0470-60-ATH		60	110	63			□
HT24746	NSBH0470-90-ATH		90	140	93			□
HT24747	NSBH0470-120-ATH		120	170	123			□
HT24748	NSBH0470-150-ATH		150	205	153			□
HT24749	NSBH0480-20-ATH	4.8	20	70	23	6	140	□
HT24750	NSBH0480-40-ATH		40	90	43		135	□
HT24751	NSBH0480-60-ATH		60	110	63			□
HT24752	NSBH0480-90-ATH		90	140	93			□
HT24753	NSBH0480-120-ATH		120	170	123			□
HT24754	NSBH0480-150-ATH		150	205	153			□
HT24755	NSBH0490-20-ATH	4.9	20	70	23	6	140	□
HT24756	NSBH0490-40-ATH		40	90	43		135	□
HT24757	NSBH0490-60-ATH		60	110	63			□
HT24758	NSBH0490-90-ATH		90	140	93			□
HT24759	NSBH0490-120-ATH		120	170	123			□
HT24760	NSBH0490-150-ATH		150	205	153			□
HT24359	NSBH0500-25-ATH	5	25	80	28	6	140	●
HT24360	NSBH0500-40-ATH		40	95	43		135	●
HT24361	NSBH0500-60-ATH		60	115	63			●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(ℓ2)	シャンク径(Ds)	先端角(α)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Pint Angle	Classification
HT24362	NSBH0500-90-ATH	5	90	145	93	6	135	●
HT24363	NSBH0500-120-ATH		120	175	123			●
HT24364	NSBH0500-150-ATH		150	208	153			●
HT24761	NSBH0510-30-ATH	5.1	30	85	33	6	140	●
HT24762	NSBH0510-60-ATH		60	115	63		135	●
HT24763	NSBH0510-90-ATH		90	145	93			□
HT24764	NSBH0510-120-ATH		120	175	123			□
HT24765	NSBH0510-150-ATH		150	205	153			□
HT24766	NSBH0520-30-ATH	5.2	30	85	33	6	140	□
HT24767	NSBH0520-60-ATH		60	115	63		135	□
HT24768	NSBH0520-90-ATH		90	145	93			□
HT24769	NSBH0520-120-ATH		120	175	123			□
HT24770	NSBH0520-150-ATH		150	205	153			□
HT24771	NSBH0530-30-ATH	5.3	30	85	33	6	140	□
HT24772	NSBH0530-60-ATH		60	115	63		135	□
HT24773	NSBH0530-90-ATH		90	145	93			□
HT24774	NSBH0530-120-ATH		120	175	123			□
HT24775	NSBH0530-150-ATH		150	205	153			□
HT24776	NSBH0540-30-ATH	5.4	30	85	33	6	140	□
HT24777	NSBH0540-60-ATH		60	115	63		135	□
HT24778	NSBH0540-90-ATH		90	145	93			□
HT24779	NSBH0540-120-ATH		120	175	123			□
HT24780	NSBH0540-150-ATH		150	205	153			□
HT24781	NSBH0550-30-ATH	5.5	30	85	33	6	140	□
HT24782	NSBH0550-60-ATH		60	115	63		135	□
HT24783	NSBH0550-90-ATH		90	145	93			□
HT24784	NSBH0550-120-ATH		120	175	123			□
HT24785	NSBH0550-150-ATH		150	205	153			□
HT24786	NSBH0560-30-ATH	5.6	30	85	33	6	140	□
HT24787	NSBH0560-60-ATH		60	115	63		135	□
HT24788	NSBH0560-90-ATH		90	145	93			□
HT24789	NSBH0560-120-ATH		120	175	123			□
HT24790	NSBH0560-150-ATH		150	205	153			□
HT24791	NSBH0570-30-ATH	5.7	30	85	33	6	140	□
HT24792	NSBH0570-60-ATH		60	115	63		135	□
HT24793	NSBH0570-90-ATH		90	145	93			□
HT24794	NSBH0570-120-ATH		120	175	123			□
HT24795	NSBH0570-150-ATH		150	205	153			□
HT24796	NSBH0580-30-ATH	5.8	30	85	33	6	140	□
HT24797	NSBH0580-60-ATH		60	115	63		135	□
HT24798	NSBH0580-90-ATH		90	145	93			□
HT24799	NSBH0580-120-ATH		120	175	123			□
HT24800	NSBH0580-150-ATH		150	205	153			□
HT24801	NSBH0590-30-ATH	5.9	30	85	33	6	140	□
HT24802	NSBH0590-60-ATH		60	115	63		135	□
HT24803	NSBH0590-90-ATH		90	145	93			□
HT24804	NSBH0590-120-ATH		120	175	123			□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
		○	◎										

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

MOLDINO

三菱日立ツール

NSBH-ATH

超硬OHノンステップボーラーH 高硬度用

Carbide Oil Hole Non Step Borer H

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
2	6	+0.012～0	h6
6.1	10	+0.015～0	h6
10.1	12	+0.015～-0.003	h6

超硬合金 ATH 18°~22°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(ℓ2)	シャンク径(Ds)	先端角(α)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Pint Angle	Classification
HT24805	NSBH0590-150-ATH	5.9	150	205	153	6	135	□
HT24365	NSBH0600-30-ATH	6	30	85	33	8	140	●
HT24366	NSBH0600-60-ATH		60	115	63		135	●
HT24367	NSBH0600-90-ATH		90	145	93			●
HT24368	NSBH0600-120-ATH		120	175	123			●
HT24369	NSBH0600-150-ATH		150	205	153			●
HT24806	NSBH0610-30-ATH	6.1	30	85	33	8	140	□
HT24807	NSBH0610-60-ATH		60	115	63		135	□
HT24808	NSBH0610-90-ATH		90	145	93			□
HT24809	NSBH0610-120-ATH		120	175	123			□
HT24810	NSBH0610-150-ATH		150	205	153			□
HT24811	NSBH0620-30-ATH	6.2	30	85	33	8	140	□
HT24812	NSBH0620-60-ATH		60	115	63		135	□
HT24813	NSBH0620-90-ATH		90	145	93			□
HT24814	NSBH0620-120-ATH		120	175	123			□
HT24815	NSBH0620-150-ATH		150	205	153			□
HT24816	NSBH0630-30-ATH	6.3	30	85	33	8	140	□
HT24817	NSBH0630-60-ATH		60	115	63		135	□
HT24818	NSBH0630-90-ATH		90	145	93			□
HT24819	NSBH0630-120-ATH		120	175	123			□
HT24820	NSBH0630-150-ATH		150	205	153			□
HT24821	NSBH0640-30-ATH	6.4	30	85	33	8	140	□
HT24822	NSBH0640-60-ATH		60	115	63		135	□
HT24823	NSBH0640-90-ATH		90	145	93			□
HT24824	NSBH0640-120-ATH		120	175	123			□
HT24825	NSBH0640-150-ATH		150	205	153			□
HT24826	NSBH0650-30-ATH	6.5	30	85	33	8	140	□
HT24827	NSBH0650-60-ATH		60	115	63		135	□
HT24828	NSBH0650-90-ATH		90	145	93			□
HT24829	NSBH0650-120-ATH		120	175	123			□
HT24830	NSBH0650-150-ATH		150	205	153			□
HT24831	NSBH0660-30-ATH	6.6	30	85	33	8	140	□
HT24832	NSBH0660-60-ATH		60	115	63		135	□
HT24833	NSBH0660-90-ATH		90	145	93			□
HT24834	NSBH0660-120-ATH		120	175	123			□
HT24835	NSBH0660-150-ATH		150	205	153			□
HT24836	NSBH0660-200-ATH		200	255	203			□
HT24837	NSBH0670-30-ATH	6.7	30	85	33	8	140	□
HT24838	NSBH0670-60-ATH		60	115	63		135	□
HT24839	NSBH0670-90-ATH		90	145	93			□
HT24840	NSBH0670-120-ATH		120	175	123			□
HT24841	NSBH0670-150-ATH		150	205	153			□
HT24842	NSBH0670-200-ATH		200	255	203			□
HT24843	NSBH0680-30-ATH	6.8	30	85	33	8	140	●
HT24844	NSBH0680-60-ATH		60	115	63		135	●
HT24845	NSBH0680-90-ATH		90	145	93			□
HT24846	NSBH0680-120-ATH		120	175	123			□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(ℓ2)	シャンク径(Ds)	先端角(α)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Pint Angle	Classification
HT24847	NSBH0680-150-ATH	6.8	150	205	153	8	135	□
HT24848	NSBH0680-200-ATH		200	255	203			□
HT24849	NSBH0690-30-ATH	6.9	30	85	33	8	140	●
HT24850	NSBH0690-60-ATH		60	115	63		135	●
HT24851	NSBH0690-90-ATH		90	145	93			□
HT24852	NSBH0690-120-ATH		120	175	123			□
HT24853	NSBH0690-150-ATH		150	205	153			□
HT24854	NSBH0690-200-ATH		200	255	203			□
HT24370	NSBH0700-35-ATH	7	35	90	38	8	140	●
HT24371	NSBH0700-60-ATH		60	115	63		135	●
HT24372	NSBH0700-90-ATH		90	145	93			●
HT24373	NSBH0700-120-ATH		120	175	123			●
HT24374	NSBH0700-150-ATH		150	205	153			●
HT24375	NSBH0700-200-ATH		200	255	203			●
HT24855	NSBH0710-35-ATH	7.1	35	90	38	8	140	□
HT24856	NSBH0710-60-ATH		60	115	63		135	□
HT24857	NSBH0710-90-ATH		90	145	93			□
HT24858	NSBH0710-120-ATH		120	175	123			□
HT24859	NSBH0710-150-ATH		150	205	153			□
HT24860	NSBH0710-200-ATH		200	255	203			□
HT24861	NSBH0720-35-ATH	7.2	35	90	38	8	140	□
HT24862	NSBH0720-60-ATH		60	115	63		135	□
HT24863	NSBH0720-90-ATH		90	145	93			□
HT24864	NSBH0720-120-ATH		120	175	123			□
HT24865	NSBH0720-150-ATH		150	205	153			□
HT24866	NSBH0720-200-ATH		200	255	203			□
HT24867	NSBH0730-35-ATH	7.3	35	90	38	8	140	□
HT24868	NSBH0730-60-ATH		60	115	63		135	□
HT24869	NSBH0730-90-ATH		90	145	93			□
HT24870	NSBH0730-120-ATH		120	175	123			□
HT24871	NSBH0730-150-ATH		150	205	153			□
HT24872	NSBH0730-200-ATH		200	255	203			□
HT24873	NSBH0740-35-ATH	7.4	35	90	38	8	140	□
HT24874	NSBH0740-60-ATH		60	115	63		135	□
HT24875	NSBH0740-90-ATH		90	145	93			□
HT24876	NSBH0740-120-ATH		120	175	123			□
HT24877	NSBH0740-150-ATH		150	205	153			□
HT24878	NSBH0740-200-ATH		200	255	203			□
HT24879	NSBH0750-35-ATH	7.5	35	90	38	8	140	□
HT24880	NSBH0750-60-ATH		60	115	63		135	□
HT24881	NSBH0750-90-ATH		90	145	93			□
HT24882	NSBH0750-120-ATH		120	175	123			□
HT24883	NSBH0750-150-ATH		150	205	153			□
HT24884	NSBH0750-200-ATH		200	255	203			□
HT24885	NSBH0760-35-ATH	7.6	35	90	38	8	140	□
HT24886	NSBH0760-60-ATH		60	115	63		135	□
HT24887	NSBH0760-90-ATH		90	145	93			□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
		○	◎										

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(ℓ2)	シャンク径(Ds)	先端角(α)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Pint Angle	Classification
HT24888	NSBH0760-120-ATH	7.6	120	175	123	8	135	□
HT24889	NSBH0760-150-ATH		150	205	153			□
HT24890	NSBH0760-200-ATH		200	255	203			□
HT24891	NSBH0760-250-ATH		250	305	253			□
HT24892	NSBH0770-35-ATH	7.7	35	90	38	8	140	□
HT24893	NSBH0770-60-ATH		60	115	63		135	□
HT24894	NSBH0770-90-ATH		90	145	93			□
HT24895	NSBH0770-120-ATH		120	175	123			□
HT24896	NSBH0770-150-ATH		150	205	153			□
HT24897	NSBH0770-200-ATH		200	255	203			□
HT24898	NSBH0770-250-ATH		250	305	253			□
HT24899	NSBH0780-35-ATH	7.8	35	90	38	8	140	□
HT24900	NSBH0780-60-ATH		60	115	63		135	□
HT24901	NSBH0780-90-ATH		90	145	93			□
HT24902	NSBH0780-120-ATH		120	175	123			□
HT24903	NSBH0780-150-ATH		150	205	153			□
HT24904	NSBH0780-200-ATH		200	255	203			□
HT24905	NSBH0780-250-ATH		250	305	253			□
HT24906	NSBH0790-35-ATH	7.9	35	90	38	8	140	□
HT24907	NSBH0790-60-ATH		60	115	63		135	□
HT24908	NSBH0790-90-ATH		90	145	93			□
HT24909	NSBH0790-120-ATH		120	175	123			□
HT24910	NSBH0790-150-ATH		150	205	153			□
HT24911	NSBH0790-200-ATH		200	255	203			□
HT24912	NSBH0790-250-ATH		250	305	253			□
HT24376	NSBH0800-40-ATH	8	40	95	43	10	140	●
HT24377	NSBH0800-60-ATH		60	115	63		135	●
HT24378	NSBH0800-90-ATH		90	145	93			●
HT24379	NSBH0800-120-ATH		120	175	123			●
HT24380	NSBH0800-150-ATH		150	205	153			●
HT24381	NSBH0800-200-ATH		200	255	203			●
HT24382	NSBH0800-250-ATH		250	305	253			●
HT24913	NSBH0810-45-ATH	8.1	45	105	48	10	140	□
HT24914	NSBH0810-90-ATH		90	150	93		135	□
HT24915	NSBH0810-120-ATH		120	180	123			□
HT24916	NSBH0810-150-ATH		150	210	153			□
HT24917	NSBH0810-200-ATH		200	260	203			□
HT24918	NSBH0810-250-ATH		250	310	253			□
HT24919	NSBH0820-45-ATH	8.2	45	105	48	10	140	□
HT24920	NSBH0820-90-ATH		90	150	93		135	□
HT24921	NSBH0820-120-ATH		120	180	123			□
HT24922	NSBH0820-150-ATH		150	210	153			□
HT24923	NSBH0820-200-ATH		200	260	203			□
HT24924	NSBH0820-250-ATH		250	310	253			□
HT24925	NSBH0830-45-ATH	8.3	45	105	48	10	140	□
HT24926	NSBH0830-90-ATH		90	150	93		135	□
HT24927	NSBH0830-120-ATH		120	180	123			□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(ℓ2)	シャンク径(Ds)	先端角(α)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Pint Angle	Classification
HT24928	NSBH0830-150-ATH	8.3	150	210	153	10	135	□
HT24929	NSBH0830-200-ATH		200	260	203			□
HT24930	NSBH0830-250-ATH		250	310	253			□
HT24931	NSBH0840-45-ATH	8.4	45	105	48	10	140	□
HT24932	NSBH0840-90-ATH		90	150	93		135	□
HT24933	NSBH0840-120-ATH		120	180	123			□
HT24934	NSBH0840-150-ATH		150	210	153			□
HT24935	NSBH0840-200-ATH		200	260	203			□
HT24936	NSBH0840-250-ATH		250	310	253			□
HT24383	NSBH0850-45-ATH	8.5	45	105	48	10	140	●
HT24384	NSBH0850-90-ATH		90	150	93		135	●
HT24385	NSBH0850-120-ATH		120	180	123			●
HT24386	NSBH0850-150-ATH		150	210	153			●
HT24387	NSBH0850-200-ATH		200	260	203			●
HT24388	NSBH0850-250-ATH		250	310	253			●
HT24937	NSBH0860-45-ATH	8.6	45	105	48	10	140	●
HT24938	NSBH0860-90-ATH		90	150	93		135	□
HT24939	NSBH0860-120-ATH		120	180	123			□
HT24940	NSBH0860-150-ATH		150	210	153			□
HT24941	NSBH0860-200-ATH		200	260	203			□
HT24942	NSBH0860-250-ATH		250	310	253			□
HT24943	NSBH0870-45-ATH	8.7	45	105	48	10	140	●
HT24944	NSBH0870-90-ATH		90	150	93		135	□
HT24945	NSBH0870-120-ATH		120	180	123			□
HT24946	NSBH0870-150-ATH		150	210	153			□
HT24947	NSBH0870-200-ATH		200	260	203			□
HT24948	NSBH0870-250-ATH		250	310	253			□
HT24949	NSBH0880-45-ATH	8.8	45	105	48	10	140	●
HT24950	NSBH0880-90-ATH		90	150	93		135	□
HT24951	NSBH0880-120-ATH		120	180	123			□
HT24952	NSBH0880-150-ATH		150	210	153			□
HT24953	NSBH0880-200-ATH		200	260	203			□
HT24954	NSBH0880-250-ATH		250	310	253			□
HT24955	NSBH0890-45-ATH	8.9	45	105	48	10	140	●
HT24956	NSBH0890-90-ATH		90	150	93		135	□
HT24957	NSBH0890-120-ATH		120	180	123			□
HT24958	NSBH0890-150-ATH		150	210	153			□
HT24959	NSBH0890-200-ATH		200	260	203			□
HT24960	NSBH0890-250-ATH		250	310	253			□
HT24389	NSBH0900-45-ATH	9	45	105	48	10	140	●
HT24390	NSBH0900-90-ATH		90	150	93		135	●
HT24391	NSBH0900-120-ATH		120	180	123			●
HT24392	NSBH0900-150-ATH		150	210	153			●
HT24393	NSBH0900-200-ATH		200	260	203			●
HT24394	NSBH0900-250-ATH		250	310	253			●
HT24961	NSBH0910-50-ATH	9.1	50	110	53	10	140	□
HT24962	NSBH0910-90-ATH		90	150	93		135	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
		○	◎										

三菱日立ツール

NSBH-ATH

超硬OHノンステップボーラーH 高硬度用

Carbide Oil Hole Non Step Borer H

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
2	6	+0.012~0	h6
6.1	10	+0.015~0	h6
10.1	12	+0.015~-0.003	h6

超硬合金 ATH 18°~22°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(ℓ2)	シャンク径(Ds)	先端角(α)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Pint Angle	Classification
HT24963	NSBH0910-120-ATH	9.1	120	180	123	10	135	□
HT24964	NSBH0910-150-ATH		150	210	153			□
HT24965	NSBH0910-200-ATH		200	260	203			□
HT24966	NSBH0910-250-ATH		250	310	253			□
HT24967	NSBH0910-300-ATH		300	360	303			□
HT24968	NSBH0920-50-ATH	9.2	50	110	53	10	140	□
HT24969	NSBH0920-90-ATH		90	150	93		135	□
HT24970	NSBH0920-120-ATH		120	180	123			□
HT24971	NSBH0920-150-ATH		150	210	153			□
HT24972	NSBH0920-200-ATH		200	260	203			□
HT24973	NSBH0920-250-ATH		250	310	253			□
HT24974	NSBH0920-300-ATH		300	360	303			□
HT24975	NSBH0930-50-ATH	9.3	50	110	53	10	140	□
HT24976	NSBH0930-90-ATH		90	150	93		135	□
HT24977	NSBH0930-120-ATH		120	180	123			□
HT24978	NSBH0930-150-ATH		150	210	153			□
HT24979	NSBH0930-200-ATH		200	260	203			□
HT24980	NSBH0930-250-ATH		250	310	253			□
HT24981	NSBH0930-300-ATH		300	360	303			□
HT24982	NSBH0940-50-ATH	9.4	50	110	53	10	140	□
HT24983	NSBH0940-90-ATH		90	150	93		135	□
HT24984	NSBH0940-120-ATH		120	180	123			□
HT24985	NSBH0940-150-ATH		150	210	153			□
HT24986	NSBH0940-200-ATH		200	260	203			□
HT24987	NSBH0940-250-ATH		250	310	253			□
HT24988	NSBH0940-300-ATH		300	360	303			□
HT24989	NSBH0950-50-ATH	9.5	50	110	53	10	140	□
HT24990	NSBH0950-90-ATH		90	150	93		135	□
HT24991	NSBH0950-120-ATH		120	180	123			□
HT24992	NSBH0950-150-ATH		150	210	153			□
HT24993	NSBH0950-200-ATH		200	260	203			□
HT24994	NSBH0950-250-ATH		250	310	253			□
HT24995	NSBH0950-300-ATH		300	360	303			□
HT24996	NSBH0960-50-ATH	9.6	50	110	53	10	140	□
HT24997	NSBH0960-90-ATH		90	150	93		135	□
HT24998	NSBH0960-120-ATH		120	180	123			□
HT24999	NSBH0960-150-ATH		150	210	153			□
HT25000	NSBH0960-200-ATH		200	260	203			□
HT25001	NSBH0960-250-ATH		250	310	253			□
HT25002	NSBH0960-300-ATH		300	360	303			□
HT25003	NSBH0970-50-ATH	9.7	50	110	53	10	140	□
HT25004	NSBH0970-90-ATH		90	150	93		135	□
HT25005	NSBH0970-120-ATH		120	180	123			□
HT25006	NSBH0970-150-ATH		150	210	153			□
HT25007	NSBH0970-200-ATH		200	260	203			□
HT25008	NSBH0970-250-ATH		250	310	253			□
HT25009	NSBH0970-300-ATH		300	360	303			□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(ℓ2)	シャンク径(Ds)	先端角(α)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Pint Angle	Classification
HT25010	NSBH0980-50-ATH	9.8	50	110	53	10	140	□
HT25011	NSBH0980-90-ATH		90	150	93		135	□
HT25012	NSBH0980-120-ATH		120	180	123			□
HT25013	NSBH0980-150-ATH		150	210	153			□
HT25014	NSBH0980-200-ATH		200	260	203			□
HT25015	NSBH0980-250-ATH		250	310	253			□
HT25016	NSBH0980-300-ATH		300	360	303			□
HT25017	NSBH0990-50-ATH	9.9	50	110	53	10	140	□
HT25018	NSBH0990-90-ATH		90	150	93		135	□
HT25019	NSBH0990-120-ATH		120	180	123			□
HT25020	NSBH0990-150-ATH		150	210	153			□
HT25021	NSBH0990-200-ATH		200	260	203			□
HT25022	NSBH0990-250-ATH		250	310	253			□
HT25023	NSBH0990-300-ATH		300	360	303			□
HT24395	NSBH1000-50-ATH	10	50	110	53	12	140	●
HT24396	NSBH1000-90-ATH		90	150	93		135	●
HT24397	NSBH1000-120-ATH		120	180	123			●
HT24398	NSBH1000-150-ATH		150	210	153			●
HT24399	NSBH1000-200-ATH		200	260	203			●
HT24400	NSBH1000-250-ATH		250	310	253			●
HT24401	NSBH1000-300-ATH		300	360	303			●
HT25024	NSBH1010-50-ATH	10.1	50	110	53	12	140	□
HT25025	NSBH1010-90-ATH		90	150	93		135	□
HT25026	NSBH1010-120-ATH		120	180	123			□
HT25027	NSBH1010-150-ATH		150	210	153			□
HT25028	NSBH1010-200-ATH		200	260	203			□
HT25029	NSBH1010-250-ATH		250	310	253			□
HT25030	NSBH1010-300-ATH		300	360	303			□
HT25031	NSBH1020-50-ATH	10.2	50	110	53	12	140	□
HT25032	NSBH1020-90-ATH		90	150	93		135	□
HT25033	NSBH1020-120-ATH		120	180	123			□
HT25034	NSBH1020-150-ATH		150	210	153			□
HT25035	NSBH1020-200-ATH		200	260	203			□
HT25036	NSBH1020-250-ATH		250	310	253			□
HT25037	NSBH1020-300-ATH		300	360	303			□
HT25038	NSBH1030-50-ATH	10.3	50	110	53	12	140	●
HT25039	NSBH1030-90-ATH		90	150	93		135	□
HT25040	NSBH1030-120-ATH		120	180	123			□
HT25041	NSBH1030-150-ATH		150	210	153			□
HT25042	NSBH1030-200-ATH		200	260	203			□
HT25043	NSBH1030-250-ATH		250	310	253			□
HT25044	NSBH1030-300-ATH		300	360	303			□
HT25045	NSBH1040-50-ATH	10.4	50	110	53	12	140	●
HT25046	NSBH1040-90-ATH		90	150	93		135	□
HT25047	NSBH1040-120-ATH		120	180	123			□
HT25048	NSBH1040-150-ATH		150	210	153			□
HT25049	NSBH1040-200-ATH		200	260	203			□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
		○	◎										

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(ℓ2)	シャンク径(Ds)	先端角(α)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Pint Angle	Classification
HT25050	NSBH1040-250-ATH	10.4	250	310	253	12	135	□
HT25051	NSBH1040-300-ATH		300	360	303			□
HT25052	NSBH1050-50-ATH	10.5	50	110	53	12	140	●
HT25053	NSBH1050-90-ATH		90	150	93		135	□
HT25054	NSBH1050-120-ATH		120	180	123			□
HT25055	NSBH1050-150-ATH		150	210	153			□
HT25056	NSBH1050-200-ATH		200	260	203			□
HT25057	NSBH1050-250-ATH		250	310	253			□
HT25058	NSBH1050-300-ATH		300	360	303			□
HT25059	NSBH1060-50-ATH	10.6	50	110	53	12	140	●
HT25060	NSBH1060-90-ATH		90	150	93		135	□
HT25061	NSBH1060-120-ATH		120	180	123			□
HT25062	NSBH1060-150-ATH		150	210	153			□
HT25063	NSBH1060-200-ATH		200	260	203			□
HT25064	NSBH1060-250-ATH		250	310	253			□
HT25065	NSBH1060-300-ATH		300	360	303			□
HT25066	NSBH1070-50-ATH	10.7	50	110	53	12	140	□
HT25067	NSBH1070-90-ATH		90	150	93		135	□
HT25068	NSBH1070-120-ATH		120	180	123			□
HT25069	NSBH1070-150-ATH		150	210	153			□
HT25070	NSBH1070-200-ATH		200	260	203			□
HT25071	NSBH1070-250-ATH		250	310	253			□
HT25072	NSBH1070-300-ATH		300	360	303			□
HT25073	NSBH1080-50-ATH	10.8	50	110	53	12	140	●
HT25074	NSBH1080-90-ATH		90	150	93		135	□
HT25075	NSBH1080-120-ATH		120	180	123			□
HT25076	NSBH1080-150-ATH		150	210	153			□
HT25077	NSBH1080-200-ATH		200	260	203			□
HT25078	NSBH1080-250-ATH		250	310	253			□
HT25079	NSBH1080-300-ATH		300	360	303			□
HT25080	NSBH1090-50-ATH	10.9	50	110	53	12	140	●
HT25081	NSBH1090-90-ATH		90	150	93		135	□
HT25082	NSBH1090-120-ATH		120	180	123			□
HT25083	NSBH1090-150-ATH		150	210	153			□
HT25084	NSBH1090-200-ATH		200	260	203			□
HT25085	NSBH1090-250-ATH		250	310	253			□
HT25086	NSBH1090-300-ATH		300	360	303			□
HT24402	NSBH1100-55-ATH	11	55	120	58	12	140	●
HT24403	NSBH1100-90-ATH		90	155	93		135	●
HT24404	NSBH1100-120-ATH		120	185	123			●
HT24405	NSBH1100-150-ATH		150	215	153			●
HT24406	NSBH1100-200-ATH		200	265	203			●
HT24407	NSBH1100-250-ATH		250	315	253			●
HT24408	NSBH1100-300-ATH		300	365	303			●
HT25087	NSBH1110-55-ATH	11.1	55	120	58	12	140	□
HT25088	NSBH1110-90-ATH		90	155	93		135	□
HT25089	NSBH1110-120-ATH		120	185	123			□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(ℓ2)	シャンク径(Ds)	先端角(α)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Pint Angle	Classification
HT25090	NSBH1110-150-ATH	11.1	150	215	153	12	135	□
HT25091	NSBH1110-200-ATH		200	265	203			□
HT25092	NSBH1110-250-ATH		250	315	253			□
HT25093	NSBH1110-300-ATH		300	365	303			□
HT25094	NSBH1120-55-ATH	11.2	55	120	58	12	140	□
HT25095	NSBH1120-90-ATH		90	155	93		135	□
HT25096	NSBH1120-120-ATH		120	185	123			□
HT25097	NSBH1120-150-ATH		150	215	153			□
HT25098	NSBH1120-200-ATH		200	265	203			□
HT25099	NSBH1120-250-ATH		250	315	253			□
HT25100	NSBH1120-300-ATH		300	365	303			□
HT25101	NSBH1130-55-ATH	11.3	55	120	58	12	140	□
HT25102	NSBH1130-90-ATH		90	155	93		135	□
HT25103	NSBH1130-120-ATH		120	185	123			□
HT25104	NSBH1130-150-ATH		150	215	153			□
HT25105	NSBH1130-200-ATH		200	265	203			□
HT25106	NSBH1130-250-ATH		250	315	253			□
HT25107	NSBH1130-300-ATH		300	365	303			□
HT25108	NSBH1140-55-ATH	11.4	55	120	58	12	140	□
HT25109	NSBH1140-90-ATH		90	155	93		135	□
HT25110	NSBH1140-120-ATH		120	185	123			□
HT25111	NSBH1140-150-ATH		150	215	153			□
HT25112	NSBH1140-200-ATH		200	265	203			□
HT25113	NSBH1140-250-ATH		250	315	253			□
HT25114	NSBH1140-300-ATH		300	365	303			□
HT24409	NSBH1150-60-ATH	11.5	60	125	63	12	140	●
HT24410	NSBH1150-90-ATH		90	155	93		135	●
HT24411	NSBH1150-120-ATH		120	185	123			●
HT24412	NSBH1150-150-ATH		150	215	153			●
HT24413	NSBH1150-200-ATH		200	265	203			●
HT24414	NSBH1150-250-ATH		250	315	253			●
HT24415	NSBH1150-300-ATH		300	365	303			●
HT25115	NSBH1160-60-ATH	11.6	60	125	63	12	140	□
HT25116	NSBH1160-90-ATH		90	155	93		135	□
HT25117	NSBH1160-120-ATH		120	185	123			□
HT25118	NSBH1160-150-ATH		150	215	153			□
HT25119	NSBH1160-200-ATH		200	265	203			□
HT25120	NSBH1160-250-ATH		250	315	253			□
HT25121	NSBH1160-300-ATH		300	365	303			□
HT25122	NSBH1170-60-ATH	11.7	60	125	63	12	140	□
HT25123	NSBH1170-90-ATH		90	155	93		135	□
HT25124	NSBH1170-120-ATH		120	185	123			□
HT25125	NSBH1170-150-ATH		150	215	153			□
HT25126	NSBH1170-200-ATH		200	265	203			□
HT25127	NSBH1170-250-ATH		250	315	253			□
HT25128	NSBH1170-300-ATH		300	365	303			□
HT25129	NSBH1180-60-ATH	11.8	60	125	63	12	140	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
		○	◎										

三菱日立ツール

NSBH-ATH

超硬OHノンステップボーラーH 高硬度用

Carbide Oil Hole Non Step Borer H

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
2	6	+0.012～0	h6
6.1	10	+0.015～0	h6
10.1	12	+0.015～-0.003	h6

超硬合金 ATH 18°~22°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(ℓ2)	シャンク径(Ds)	先端角(α)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Pint Angle	Classification
HT25130	NSBH1180-90-ATH	11.8	90	155	93	12	135	□
HT25131	NSBH1180-120-ATH		120	185	123			□
HT25132	NSBH1180-150-ATH		150	215	153			□
HT25133	NSBH1180-200-ATH		200	265	203			□
HT25134	NSBH1180-250-ATH		250	315	253			□
HT25135	NSBH1180-300-ATH		300	365	303			□
HT25136	NSBH1190-60-ATH	11.9	60	125	63	12	140	□
HT25137	NSBH1190-90-ATH		90	155	93			□
HT25138	NSBH1190-120-ATH		120	185	123		135	□
HT25139	NSBH1190-150-ATH		150	215	153			□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(ℓ2)	シャンク径(Ds)	先端角(α)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Pint Angle	Classification
HT25140	NSBH1190-200-ATH	11.9	200	265	203	12	135	□
HT25141	NSBH1190-250-ATH		250	315	253			□
HT25142	NSBH1190-300-ATH		300	365	303			□
HT24416	NSBH1200-60-ATH	12	60	125	63	12	140	●
HT24417	NSBH1200-90-ATH		90	155	93			●
HT24418	NSBH1200-120-ATH		120	185	123		135	●
HT24419	NSBH1200-150-ATH		150	215	153			●
HT24420	NSBH1200-200-ATH		200	265	203			●
HT24421	NSBH1200-250-ATH		250	315	253			●
HT24422	NSBH1200-300-ATH		300	365	303			●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
		○	◎										

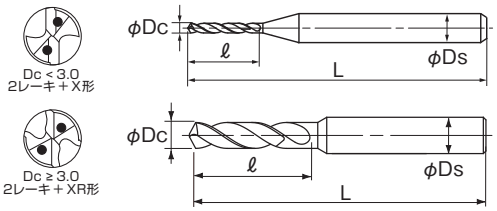
NACHI 不二越

AQDEXOH3D

アクアドリルEX オイルホール 3D

AQUA Drills EX Oil-Hole Long 3D Type





安定したウェット加工、MQL加工が可能なドリルです。ドリル径の3倍までの高能率穴加工用です。

This drill provides reliable wet and MQL drilling. High performance up to 3x drill diameter.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 / AQ EX / 135° / 24°~30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA27602	AQDEXOH3D0100	1	6	54	3	●
NA27603	AQDEXOH3D0101	1.01	6.8	55	3	□
NA27604	AQDEXOH3D0102	1.02	6.8	55	3	□
NA27605	AQDEXOH3D0103	1.03	6.8	55	3	□
NA27606	AQDEXOH3D0104	1.04	6.8	55	3	□
NA27607	AQDEXOH3D0105	1.05	6.8	55	3	●
NA27608	AQDEXOH3D0106	1.06	6.8	55	3	□
NA27609	AQDEXOH3D0107	1.07	6.8	55	3	□
NA27610	AQDEXOH3D0108	1.08	6.8	55	3	□
NA27611	AQDEXOH3D0109	1.09	6.8	55	3	□
NA27612	AQDEXOH3D0110	1.1	6.8	55	3	●
NA27613	AQDEXOH3D0111	1.11	7.6	55	3	□
NA27614	AQDEXOH3D0112	1.12	7.6	55	3	□
NA27615	AQDEXOH3D0113	1.13	7.6	55	3	□
NA27616	AQDEXOH3D0114	1.14	7.6	55	3	□
NA27617	AQDEXOH3D0115	1.15	7.6	55	3	●
NA27618	AQDEXOH3D0116	1.16	7.6	55	3	□
NA27619	AQDEXOH3D0117	1.17	7.6	55	3	□
NA27620	AQDEXOH3D0118	1.18	7.6	55	3	□
NA27621	AQDEXOH3D0119	1.19	7.6	55	3	□
NA27622	AQDEXOH3D0120	1.2	7.6	55	3	●
NA27623	AQDEXOH3D0121	1.21	8.4	55	3	□
NA27624	AQDEXOH3D0122	1.22	8.4	55	3	□
NA27625	AQDEXOH3D0123	1.23	8.4	55	3	□
NA27626	AQDEXOH3D0124	1.24	8.4	55	3	□
NA27627	AQDEXOH3D0125	1.25	8.4	55	3	●
NA27628	AQDEXOH3D0126	1.26	8.4	55	3	□
NA27629	AQDEXOH3D0127	1.27	8.4	55	3	□
NA27630	AQDEXOH3D0128	1.28	8.4	55	3	□
NA27631	AQDEXOH3D0129	1.29	8.4	55	3	□
NA27632	AQDEXOH3D0130	1.3	8.4	55	3	●
NA27633	AQDEXOH3D0131	1.31	9.2	55	3	□
NA27634	AQDEXOH3D0132	1.32	9.2	55	3	□
NA27635	AQDEXOH3D0133	1.33	9.2	55	3	□
NA27636	AQDEXOH3D0134	1.34	9.2	55	3	□
NA27637	AQDEXOH3D0135	1.35	9.2	55	3	●
NA27638	AQDEXOH3D0136	1.36	9.2	55	3	□
NA27639	AQDEXOH3D0137	1.37	9.2	55	3	□
NA27640	AQDEXOH3D0138	1.38	9.2	55	3	□
NA27641	AQDEXOH3D0139	1.39	9.2	55	3	□
NA27642	AQDEXOH3D0140	1.4	9.2	55	3	●
NA27643	AQDEXOH3D0141	1.41	10	55	3	□
NA27644	AQDEXOH3D0142	1.42	10	55	3	□
NA27645	AQDEXOH3D0143	1.43	10	55	3	□
NA27646	AQDEXOH3D0144	1.44	10	55	3	□
NA27647	AQDEXOH3D0145	1.45	10	55	3	●
NA27648	AQDEXOH3D0146	1.46	10	55	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA27649	AQDEXOH3D0147	1.47	10	55	3	□
NA27650	AQDEXOH3D0148	1.48	10	55	3	□
NA27651	AQDEXOH3D0149	1.49	10	55	3	□
NA27652	AQDEXOH3D0150	1.5	10	55	3	●
NA27653	AQDEXOH3D0151	1.51	10.6	58	3	□
NA27654	AQDEXOH3D0152	1.52	10.6	58	3	□
NA27655	AQDEXOH3D0153	1.53	10.6	58	3	□
NA27656	AQDEXOH3D0154	1.54	10.6	58	3	□
NA27657	AQDEXOH3D0155	1.55	10.6	58	3	●
NA27658	AQDEXOH3D0156	1.56	10.6	58	3	□
NA27659	AQDEXOH3D0157	1.57	10.6	58	3	□
NA27660	AQDEXOH3D0158	1.58	10.6	58	3	□
NA27661	AQDEXOH3D0159	1.59	10.6	58	3	□
NA27662	AQDEXOH3D0160	1.6	10.6	58	3	●
NA27663	AQDEXOH3D0161	1.61	10.6	58	3	□
NA27664	AQDEXOH3D0162	1.62	10.6	58	3	□
NA27665	AQDEXOH3D0163	1.63	10.6	58	3	□
NA27666	AQDEXOH3D0164	1.64	10.6	58	3	□
NA27667	AQDEXOH3D0165	1.65	10.6	58	3	●
NA27668	AQDEXOH3D0166	1.66	10.6	58	3	□
NA27669	AQDEXOH3D0167	1.67	10.6	58	3	□
NA27670	AQDEXOH3D0168	1.68	10.6	58	3	□
NA27671	AQDEXOH3D0169	1.69	10.6	58	3	□
NA27672	AQDEXOH3D0170	1.7	10.6	58	3	●
NA27673	AQDEXOH3D0171	1.71	11.6	58	3	□
NA27674	AQDEXOH3D0172	1.72	11.6	58	3	□
NA27675	AQDEXOH3D0173	1.73	11.6	58	3	□
NA27676	AQDEXOH3D0174	1.74	11.6	58	3	□
NA27677	AQDEXOH3D0175	1.75	11.6	58	3	●
NA27678	AQDEXOH3D0176	1.76	11.6	58	3	□
NA27679	AQDEXOH3D0177	1.77	11.6	58	3	□
NA27680	AQDEXOH3D0178	1.78	11.6	58	3	□
NA27681	AQDEXOH3D0179	1.79	11.6	58	3	□
NA27682	AQDEXOH3D0180	1.8	11.6	58	3	●
NA27683	AQDEXOH3D0181	1.81	11.6	58	3	□
NA27684	AQDEXOH3D0182	1.82	11.6	58	3	□
NA27685	AQDEXOH3D0183	1.83	11.6	58	3	□
NA27686	AQDEXOH3D0184	1.84	11.6	58	3	□
NA27687	AQDEXOH3D0185	1.85	11.6	58	3	●
NA27688	AQDEXOH3D0186	1.86	11.6	58	3	□
NA27689	AQDEXOH3D0187	1.87	11.6	58	3	□
NA27690	AQDEXOH3D0188	1.88	11.6	58	3	□
NA27691	AQDEXOH3D0189	1.89	11.6	58	3	□
NA27692	AQDEXOH3D0190	1.9	11.6	58	3	●
NA27693	AQDEXOH3D0191	1.91	12	58	3	□
NA27694	AQDEXOH3D0192	1.92	12	58	3	□
NA27695	AQDEXOH3D0193	1.93	12	58	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			◎	○	○	◎					

NACHI 不二越

AQDEXOH3D

アクアドリルEX オイルホール 3D
AQUA Drills EX Oil-Hole Long 3D Type

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 / AQ EX / 135° / 24°~30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA27696	AQDEXOH3D0194	1.94	12	58	3	□
NA27697	AQDEXOH3D0195	1.95	12	58	3	●
NA27698	AQDEXOH3D0196	1.96	12	58	3	□
NA27699	AQDEXOH3D0197	1.97	12	58	3	□
NA27700	AQDEXOH3D0198	1.98	12	58	3	□
NA27701	AQDEXOH3D0199	1.99	12	58	3	□
NA27702	AQDEXOH3D0200	2	12	58	3	●
NA27703	AQDEXOH3D0201	2.01	12.8	63	3	□
NA27704	AQDEXOH3D0202	2.02	12.8	63	3	□
NA27705	AQDEXOH3D0203	2.03	12.8	63	3	□
NA27706	AQDEXOH3D0204	2.04	12.8	63	3	□
NA27707	AQDEXOH3D0205	2.05	12.8	63	3	●
NA27708	AQDEXOH3D0206	2.06	12.8	63	3	□
NA27709	AQDEXOH3D0207	2.07	12.8	63	3	□
NA27710	AQDEXOH3D0208	2.08	12.8	63	3	□
NA27711	AQDEXOH3D0209	2.09	12.8	63	3	□
NA27712	AQDEXOH3D0210	2.1	12.8	63	3	●
NA27713	AQDEXOH3D0211	2.11	13.4	63	3	□
NA27714	AQDEXOH3D0212	2.12	13.4	63	3	□
NA27715	AQDEXOH3D0213	2.13	13.4	63	3	□
NA27716	AQDEXOH3D0214	2.14	13.4	63	3	□
NA27717	AQDEXOH3D0215	2.15	13.4	63	3	●
NA27718	AQDEXOH3D0216	2.16	13.4	63	3	□
NA27719	AQDEXOH3D0217	2.17	13.4	63	3	□
NA27720	AQDEXOH3D0218	2.18	13.4	63	3	□
NA27721	AQDEXOH3D0219	2.19	13.4	63	3	□
NA27722	AQDEXOH3D0220	2.2	13.4	63	3	●
NA27723	AQDEXOH3D0221	2.21	13.4	63	3	□
NA27724	AQDEXOH3D0222	2.22	13.4	63	3	□
NA27725	AQDEXOH3D0223	2.23	13.4	63	3	□
NA27726	AQDEXOH3D0224	2.24	13.4	63	3	□
NA27727	AQDEXOH3D0225	2.25	13.4	63	3	●
NA27728	AQDEXOH3D0226	2.26	13.4	63	3	□
NA27729	AQDEXOH3D0227	2.27	13.4	63	3	□
NA27730	AQDEXOH3D0228	2.28	13.4	63	3	□
NA27731	AQDEXOH3D0229	2.29	13.4	63	3	□
NA27732	AQDEXOH3D0230	2.3	13.4	63	3	●
NA27733	AQDEXOH3D0231	2.31	14.2	63	3	□
NA27734	AQDEXOH3D0232	2.32	14.2	63	3	□
NA27735	AQDEXOH3D0233	2.33	14.2	63	3	□
NA27736	AQDEXOH3D0234	2.34	14.2	63	3	□
NA27737	AQDEXOH3D0235	2.35	14.2	63	3	●
NA27738	AQDEXOH3D0236	2.36	14.2	63	3	□
NA27739	AQDEXOH3D0237	2.37	14.2	63	3	□
NA27740	AQDEXOH3D0238	2.38	14.2	63	3	□
NA27741	AQDEXOH3D0239	2.39	14.2	63	3	□
NA27742	AQDEXOH3D0240	2.4	14.2	63	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA27743	AQDEXOH3D0241	2.41	15	63	3	□
NA27744	AQDEXOH3D0242	2.42	15	63	3	□
NA27745	AQDEXOH3D0243	2.43	15	63	3	□
NA27746	AQDEXOH3D0244	2.44	15	63	3	□
NA27747	AQDEXOH3D0245	2.45	15	63	3	●
NA27748	AQDEXOH3D0246	2.46	15	63	3	□
NA27749	AQDEXOH3D0247	2.47	15	63	3	□
NA27750	AQDEXOH3D0248	2.48	15	63	3	□
NA27751	AQDEXOH3D0249	2.49	15	63	3	□
NA27752	AQDEXOH3D0250	2.5	15	63	3	●
NA27753	AQDEXOH3D0251	2.51	15.8	68	3	□
NA27754	AQDEXOH3D0252	2.52	15.8	68	3	□
NA27755	AQDEXOH3D0253	2.53	15.8	68	3	□
NA27756	AQDEXOH3D0254	2.54	15.8	68	3	□
NA27757	AQDEXOH3D0255	2.55	15.8	68	3	●
NA27758	AQDEXOH3D0256	2.56	15.8	68	3	□
NA27759	AQDEXOH3D0257	2.57	15.8	68	3	□
NA27760	AQDEXOH3D0258	2.58	15.8	68	3	□
NA27761	AQDEXOH3D0259	2.59	15.8	68	3	□
NA27762	AQDEXOH3D0260	2.6	15.8	68	3	●
NA27763	AQDEXOH3D0261	2.61	16.6	68	3	□
NA27764	AQDEXOH3D0262	2.62	16.6	68	3	□
NA27765	AQDEXOH3D0263	2.63	16.6	68	3	□
NA27766	AQDEXOH3D0264	2.64	16.6	68	3	□
NA27767	AQDEXOH3D0265	2.65	16.6	68	3	●
NA27768	AQDEXOH3D0266	2.66	16.6	68	3	□
NA27769	AQDEXOH3D0267	2.67	16.6	68	3	□
NA27770	AQDEXOH3D0268	2.68	16.6	68	3	□
NA27771	AQDEXOH3D0269	2.69	16.6	68	3	□
NA27772	AQDEXOH3D0270	2.7	16.6	68	3	●
NA27773	AQDEXOH3D0271	2.71	16.6	68	3	□
NA27774	AQDEXOH3D0272	2.72	16.6	68	3	□
NA27775	AQDEXOH3D0273	2.73	16.6	68	3	□
NA27776	AQDEXOH3D0274	2.74	16.6	68	3	□
NA27777	AQDEXOH3D0275	2.75	16.6	68	3	●
NA27778	AQDEXOH3D0276	2.76	16.6	68	3	□
NA27779	AQDEXOH3D0277	2.77	16.6	68	3	□
NA27780	AQDEXOH3D0278	2.78	16.6	68	3	□
NA27781	AQDEXOH3D0279	2.79	16.6	68	3	□
NA27782	AQDEXOH3D0280	2.8	16.6	68	3	●
NA27783	AQDEXOH3D0281	2.81	17	68	3	□
NA27784	AQDEXOH3D0282	2.82	17	68	3	□
NA27785	AQDEXOH3D0283	2.83	17	68	3	□
NA27786	AQDEXOH3D0284	2.84	17	68	3	□
NA27787	AQDEXOH3D0285	2.85	17	68	3	●
NA27788	AQDEXOH3D0286	2.86	17	68	3	□
NA27789	AQDEXOH3D0287	2.87	17	68	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎	◎			◎	○	○	◎					

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA27790	AQDEXOH3D0288	2.88	17	68	3	□
NA27791	AQDEXOH3D0289	2.89	17	68	3	□
NA27792	AQDEXOH3D0290	2.9	17	68	3	●
NA27793	AQDEXOH3D0291	2.91	17	68	3	□
NA27794	AQDEXOH3D0292	2.92	17	68	3	□
NA27795	AQDEXOH3D0293	2.93	17	68	3	□
NA27796	AQDEXOH3D0294	2.94	17	68	3	□
NA27797	AQDEXOH3D0295	2.95	17	68	3	●
NA27798	AQDEXOH3D0296	2.96	17	68	3	□
NA27799	AQDEXOH3D0297	2.97	17	68	3	□
NA27800	AQDEXOH3D0298	2.98	17	68	3	□
NA27801	AQDEXOH3D0299	2.99	17	68	3	□
NA18909	AQDEXOH3D0300	3	17	68	3	●
NA18910	AQDEXOH3D0310	3.1	20	72	4	●
NA18911	AQDEXOH3D0320	3.2	20	72	4	●
NA18912	AQDEXOH3D0330	3.3	20	72	4	●
NA18913	AQDEXOH3D0340	3.4	20	72	4	●
NA18914	AQDEXOH3D0350	3.5	20	72	4	●
NA18915	AQDEXOH3D0360	3.6	22	72	4	●
NA18916	AQDEXOH3D0370	3.7	22	72	4	●
NA18917	AQDEXOH3D0380	3.8	22	72	4	●
NA18918	AQDEXOH3D0390	3.9	22	72	4	●
NA18919	AQDEXOH3D0400	4	22	72	4	●
NA18920	AQDEXOH3D0410	4.1	25	80	5	●
NA18921	AQDEXOH3D0420	4.2	25	80	5	●
NA18922	AQDEXOH3D0430	4.3	25	80	5	●
NA18923	AQDEXOH3D0440	4.4	25	80	5	●
NA18924	AQDEXOH3D0450	4.5	25	80	5	●
NA18925	AQDEXOH3D0460	4.6	27	80	5	●
NA18926	AQDEXOH3D0470	4.7	27	80	5	●
NA18927	AQDEXOH3D0480	4.8	27	80	5	●
NA18928	AQDEXOH3D0490	4.9	27	80	5	●
NA18929	AQDEXOH3D0500	5	27	80	5	●
NA18930	AQDEXOH3D0510	5.1	27	82	6	●
NA18931	AQDEXOH3D0520	5.2	27	82	6	●
NA18932	AQDEXOH3D0530	5.3	27	82	6	●
NA18933	AQDEXOH3D0540	5.4	27	82	6	●
NA18934	AQDEXOH3D0550	5.5	27	82	6	●
NA18935	AQDEXOH3D0560	5.6	30	82	6	●
NA18936	AQDEXOH3D0570	5.7	30	82	6	●
NA18937	AQDEXOH3D0580	5.8	30	82	6	●
NA18938	AQDEXOH3D0590	5.9	30	82	6	●
NA18939	AQDEXOH3D0600	6	30	82	6	●
NA18940	AQDEXOH3D0610	6.1	32	88	7	●
NA18941	AQDEXOH3D0620	6.2	32	88	7	●
NA18942	AQDEXOH3D0630	6.3	32	88	7	●
NA18943	AQDEXOH3D0640	6.4	32	88	7	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA18944	AQDEXOH3D0650	6.5	32	88	7	●
NA18945	AQDEXOH3D0660	6.6	35	88	7	●
NA18946	AQDEXOH3D0670	6.7	35	88	7	●
NA18947	AQDEXOH3D0680	6.8	35	88	7	●
NA18948	AQDEXOH3D0690	6.9	35	88	7	●
NA18949	AQDEXOH3D0700	7	35	88	7	●
NA18950	AQDEXOH3D0710	7.1	37	94	8	●
NA18951	AQDEXOH3D0720	7.2	37	94	8	●
NA18952	AQDEXOH3D0730	7.3	37	94	8	●
NA18953	AQDEXOH3D0740	7.4	37	94	8	●
NA18954	AQDEXOH3D0750	7.5	37	94	8	●
NA18955	AQDEXOH3D0760	7.6	40	94	8	●
NA18956	AQDEXOH3D0770	7.7	40	94	8	●
NA18957	AQDEXOH3D0780	7.8	40	94	8	●
NA18958	AQDEXOH3D0790	7.9	40	94	8	●
NA18959	AQDEXOH3D0800	8	40	94	8	●
NA18960	AQDEXOH3D0810	8.1	42	100	9	●
NA18961	AQDEXOH3D0820	8.2	42	100	9	●
NA18962	AQDEXOH3D0830	8.3	42	100	9	●
NA18963	AQDEXOH3D0840	8.4	42	100	9	●
NA18964	AQDEXOH3D0850	8.5	42	100	9	●
NA18965	AQDEXOH3D0860	8.6	45	100	9	●
NA18966	AQDEXOH3D0870	8.7	45	100	9	●
NA18967	AQDEXOH3D0880	8.8	45	100	9	●
NA18968	AQDEXOH3D0890	8.9	45	100	9	●
NA18969	AQDEXOH3D0900	9	45	100	9	●
NA18970	AQDEXOH3D0910	9.1	47	106	10	●
NA18971	AQDEXOH3D0920	9.2	47	106	10	●
NA18972	AQDEXOH3D0930	9.3	47	106	10	●
NA18973	AQDEXOH3D0940	9.4	47	106	10	●
NA18974	AQDEXOH3D0950	9.5	47	106	10	●
NA18975	AQDEXOH3D0960	9.6	50	106	10	●
NA18976	AQDEXOH3D0970	9.7	50	106	10	●
NA18977	AQDEXOH3D0980	9.8	50	106	10	●
NA18978	AQDEXOH3D0990	9.9	50	106	10	●
NA18979	AQDEXOH3D1000	10	50	106	10	●
NA18980	AQDEXOH3D1010	10.1	52	116	11	●
NA18981	AQDEXOH3D1020	10.2	52	116	11	●
NA18982	AQDEXOH3D1030	10.3	52	116	11	●
NA18983	AQDEXOH3D1040	10.4	52	116	11	●
NA18984	AQDEXOH3D1050	10.5	52	116	11	●
NA18985	AQDEXOH3D1060	10.6	55	116	11	●
NA18986	AQDEXOH3D1070	10.7	55	116	11	●
NA18987	AQDEXOH3D1080	10.8	55	116	11	●
NA18988	AQDEXOH3D1090	10.9	55	116	11	●
NA18989	AQDEXOH3D1100	11	55	116	11	●
NA18990	AQDEXOH3D1110	11.1	57	122	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			◎	○	○	◎					

NACHI

不二越

AQDEXOH3D

アクアドリルEX オイルホール 3D

AQUA Drills EX Oil-Hole Long 3D Type

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 / AQ EX / 135° / 24°~30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA18991	AQDEXOH3D1120	11.2	57	122	12	●
NA18992	AQDEXOH3D1130	11.3	57	122	12	●
NA18993	AQDEXOH3D1140	11.4	57	122	12	●
NA18994	AQDEXOH3D1150	11.5	57	122	12	●
NA18995	AQDEXOH3D1160	11.6	60	122	12	●
NA18996	AQDEXOH3D1170	11.7	60	122	12	●
NA18997	AQDEXOH3D1180	11.8	60	122	12	●
NA18998	AQDEXOH3D1190	11.9	60	122	12	●
NA18999	AQDEXOH3D1200	12	60	122	12	●
NA19000	AQDEXOH3D1210	12.1	62	128	13	●
NA19001	AQDEXOH3D1220	12.2	62	128	13	●
NA19002	AQDEXOH3D1230	12.3	62	128	13	●
NA19003	AQDEXOH3D1240	12.4	62	128	13	●
NA19004	AQDEXOH3D1250	12.5	62	128	13	●
NA19005	AQDEXOH3D1260	12.6	65	128	13	●
NA19006	AQDEXOH3D1270	12.7	65	128	13	●
NA19007	AQDEXOH3D1280	12.8	65	128	13	●
NA19008	AQDEXOH3D1290	12.9	65	128	13	●
NA19009	AQDEXOH3D1300	13	65	128	13	●
NA19010	AQDEXOH3D1310	13.1	67	134	14	●
NA19011	AQDEXOH3D1320	13.2	67	134	14	●
NA19012	AQDEXOH3D1330	13.3	67	134	14	●
NA19013	AQDEXOH3D1340	13.4	67	134	14	●
NA19014	AQDEXOH3D1350	13.5	67	134	14	●
NA19015	AQDEXOH3D1360	13.6	70	134	14	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA19016	AQDEXOH3D1370	13.7	70	134	14	●
NA19017	AQDEXOH3D1380	13.8	70	134	14	●
NA19018	AQDEXOH3D1390	13.9	70	134	14	●
NA19019	AQDEXOH3D1400	14	70	134	14	●
NA19020	AQDEXOH3D1410	14.1	72	140	15	●
NA19021	AQDEXOH3D1420	14.2	72	140	15	●
NA19022	AQDEXOH3D1430	14.3	72	140	15	●
NA19023	AQDEXOH3D1440	14.4	72	140	15	●
NA19024	AQDEXOH3D1450	14.5	72	140	15	●
NA19025	AQDEXOH3D1460	14.6	75	140	15	●
NA19026	AQDEXOH3D1470	14.7	75	140	15	●
NA19027	AQDEXOH3D1480	14.8	75	140	15	●
NA19028	AQDEXOH3D1490	14.9	75	140	15	●
NA19029	AQDEXOH3D1500	15	75	140	15	●
NA19030	AQDEXOH3D1510	15.1	77	146	16	●
NA19031	AQDEXOH3D1520	15.2	77	146	16	●
NA19032	AQDEXOH3D1530	15.3	77	146	16	●
NA19033	AQDEXOH3D1540	15.4	77	146	16	●
NA19034	AQDEXOH3D1550	15.5	77	146	16	●
NA19035	AQDEXOH3D1560	15.6	80	146	16	●
NA19036	AQDEXOH3D1570	15.7	80	146	16	●
NA19037	AQDEXOH3D1580	15.8	80	146	16	●
NA19038	AQDEXOH3D1590	15.9	80	146	16	●
NA19039	AQDEXOH3D1600	16	80	146	16	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎	◎			◎	○	○	◎					

NACHI 不二越

AQDEXOH5D

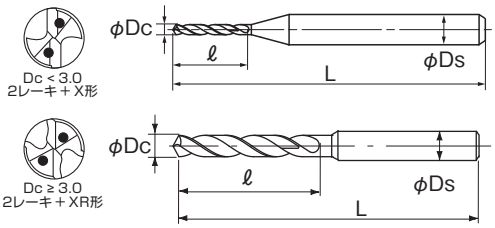
アクアドリルEX オイルホール 5D

AQUA Drills EX Oil-Hole Long 5D Type



安定したウェット加工、MQL加工が可能なドリルです。ドリル径の5倍までの高能率穴加工用です。

This drill provides reliable wet and MQL drilling. High performance up to 5x drill diameter.



公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 / AQ EX / 135° / 24°~30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA26604	AQDEXOH5D0100	1	8	56	3	●
NA26605	AQDEXOH5D0101	1.01	9	58	3	□
NA26606	AQDEXOH5D0102	1.02	9	58	3	□
NA26607	AQDEXOH5D0103	1.03	9	58	3	□
NA26608	AQDEXOH5D0104	1.04	9	58	3	□
NA26609	AQDEXOH5D0105	1.05	9	58	3	●
NA26610	AQDEXOH5D0106	1.06	9	58	3	□
NA26611	AQDEXOH5D0107	1.07	9	58	3	□
NA26612	AQDEXOH5D0108	1.08	9	58	3	□
NA26613	AQDEXOH5D0109	1.09	9	58	3	□
NA26614	AQDEXOH5D0110	1.1	9	58	3	●
NA26615	AQDEXOH5D0111	1.11	10	58	3	□
NA26616	AQDEXOH5D0112	1.12	10	58	3	□
NA26617	AQDEXOH5D0113	1.13	10	58	3	□
NA26618	AQDEXOH5D0114	1.14	10	58	3	□
NA26619	AQDEXOH5D0115	1.15	10	58	3	●
NA26620	AQDEXOH5D0116	1.16	10	58	3	□
NA26621	AQDEXOH5D0117	1.17	10	58	3	□
NA26622	AQDEXOH5D0118	1.18	10	58	3	□
NA26623	AQDEXOH5D0119	1.19	10	58	3	□
NA26624	AQDEXOH5D0120	1.2	10	58	3	●
NA26625	AQDEXOH5D0121	1.21	11	58	3	□
NA26626	AQDEXOH5D0122	1.22	11	58	3	□
NA26627	AQDEXOH5D0123	1.23	11	58	3	□
NA26628	AQDEXOH5D0124	1.24	11	58	3	□
NA26629	AQDEXOH5D0125	1.25	11	58	3	●
NA26630	AQDEXOH5D0126	1.26	11	58	3	□
NA26631	AQDEXOH5D0127	1.27	11	58	3	□
NA26632	AQDEXOH5D0128	1.28	11	58	3	□
NA26633	AQDEXOH5D0129	1.29	11	58	3	□
NA26634	AQDEXOH5D0130	1.3	11	58	3	●
NA26635	AQDEXOH5D0131	1.31	12	58	3	□
NA26636	AQDEXOH5D0132	1.32	12	58	3	□
NA26637	AQDEXOH5D0133	1.33	12	58	3	□
NA26638	AQDEXOH5D0134	1.34	12	58	3	□
NA26639	AQDEXOH5D0135	1.35	12	58	3	●
NA26640	AQDEXOH5D0136	1.36	12	58	3	□
NA26641	AQDEXOH5D0137	1.37	12	58	3	□
NA26642	AQDEXOH5D0138	1.38	12	58	3	□
NA26643	AQDEXOH5D0139	1.39	12	58	3	□
NA26644	AQDEXOH5D0140	1.4	12	58	3	●
NA26645	AQDEXOH5D0141	1.41	13	58	3	□
NA26646	AQDEXOH5D0142	1.42	13	58	3	□
NA26647	AQDEXOH5D0143	1.43	13	58	3	□
NA26648	AQDEXOH5D0144	1.44	13	58	3	□
NA26649	AQDEXOH5D0145	1.45	13	58	3	●
NA26650	AQDEXOH5D0146	1.46	13	58	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA26651	AQDEXOH5D0147	1.47	13	58	3	□
NA26652	AQDEXOH5D0148	1.48	13	58	3	□
NA26653	AQDEXOH5D0149	1.49	13	58	3	□
NA26654	AQDEXOH5D0150	1.5	13	58	3	●
NA26655	AQDEXOH5D0151	1.51	14	62	3	□
NA26656	AQDEXOH5D0152	1.52	14	62	3	□
NA26657	AQDEXOH5D0153	1.53	14	62	3	□
NA26658	AQDEXOH5D0154	1.54	14	62	3	□
NA26659	AQDEXOH5D0155	1.55	14	62	3	●
NA26660	AQDEXOH5D0156	1.56	14	62	3	□
NA26661	AQDEXOH5D0157	1.57	14	62	3	□
NA26662	AQDEXOH5D0158	1.58	14	62	3	□
NA26663	AQDEXOH5D0159	1.59	14	62	3	□
NA26664	AQDEXOH5D0160	1.6	14	62	3	●
NA26665	AQDEXOH5D0161	1.61	14	62	3	□
NA26666	AQDEXOH5D0162	1.62	14	62	3	□
NA26667	AQDEXOH5D0163	1.63	14	62	3	□
NA26668	AQDEXOH5D0164	1.64	14	62	3	□
NA26669	AQDEXOH5D0165	1.65	14	62	3	●
NA26670	AQDEXOH5D0166	1.66	14	62	3	□
NA26671	AQDEXOH5D0167	1.67	14	62	3	□
NA26672	AQDEXOH5D0168	1.68	14	62	3	□
NA26673	AQDEXOH5D0169	1.69	14	62	3	□
NA26674	AQDEXOH5D0170	1.7	14	62	3	●
NA26675	AQDEXOH5D0171	1.71	15	62	3	□
NA26676	AQDEXOH5D0172	1.72	15	62	3	□
NA26677	AQDEXOH5D0173	1.73	15	62	3	□
NA26678	AQDEXOH5D0174	1.74	15	62	3	□
NA26679	AQDEXOH5D0175	1.75	15	62	3	●
NA26680	AQDEXOH5D0176	1.76	15	62	3	□
NA26681	AQDEXOH5D0177	1.77	15	62	3	□
NA26682	AQDEXOH5D0178	1.78	15	62	3	□
NA26683	AQDEXOH5D0179	1.79	15	62	3	□
NA26684	AQDEXOH5D0180	1.8	15	62	3	●
NA26685	AQDEXOH5D0181	1.81	15	62	3	□
NA26686	AQDEXOH5D0182	1.82	15	62	3	□
NA26687	AQDEXOH5D0183	1.83	15	62	3	□
NA26688	AQDEXOH5D0184	1.84	15	62	3	□
NA26689	AQDEXOH5D0185	1.85	15	62	3	●
NA26690	AQDEXOH5D0186	1.86	15	62	3	□
NA26691	AQDEXOH5D0187	1.87	15	62	3	□
NA26692	AQDEXOH5D0188	1.88	15	62	3	□
NA26693	AQDEXOH5D0189	1.89	15	62	3	□
NA26694	AQDEXOH5D0190	1.9	15	62	3	●
NA26695	AQDEXOH5D0191	1.91	16	62	3	□
NA26696	AQDEXOH5D0192	1.92	16	62	3	□
NA26697	AQDEXOH5D0193	1.93	16	62	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎	◎			◎	○	○	◎					

NACHI 不二越

AQDEXOH5D

アクアドリルEX オイルホール 5D
AQUA Drills EX Oil-Hole Long 5D Type

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 / AQ EX / 135° / 24°~30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA26698	AQDEXOH5D0194	1.94	16	62	3	□
NA26699	AQDEXOH5D0195	1.95	16	62	3	●
NA26700	AQDEXOH5D0196	1.96	16	62	3	□
NA26701	AQDEXOH5D0197	1.97	16	62	3	□
NA26702	AQDEXOH5D0198	1.98	16	62	3	□
NA26703	AQDEXOH5D0199	1.99	16	62	3	□
NA26704	AQDEXOH5D0200	2	16	62	3	●
NA26705	AQDEXOH5D0201	2.01	17	68	3	□
NA26706	AQDEXOH5D0202	2.02	17	68	3	□
NA26707	AQDEXOH5D0203	2.03	17	68	3	□
NA26708	AQDEXOH5D0204	2.04	17	68	3	□
NA26709	AQDEXOH5D0205	2.05	17	68	3	●
NA26710	AQDEXOH5D0206	2.06	17	68	3	□
NA26711	AQDEXOH5D0207	2.07	17	68	3	□
NA26712	AQDEXOH5D0208	2.08	17	68	3	□
NA26713	AQDEXOH5D0209	2.09	17	68	3	□
NA26714	AQDEXOH5D0210	2.1	17	68	3	●
NA26715	AQDEXOH5D0211	2.11	18	68	3	□
NA26716	AQDEXOH5D0212	2.12	18	68	3	□
NA26717	AQDEXOH5D0213	2.13	18	68	3	□
NA26718	AQDEXOH5D0214	2.14	18	68	3	□
NA26719	AQDEXOH5D0215	2.15	18	68	3	●
NA26720	AQDEXOH5D0216	2.16	18	68	3	□
NA26721	AQDEXOH5D0217	2.17	18	68	3	□
NA26722	AQDEXOH5D0218	2.18	18	68	3	□
NA26723	AQDEXOH5D0219	2.19	18	68	3	□
NA26724	AQDEXOH5D0220	2.2	18	68	3	●
NA26725	AQDEXOH5D0221	2.21	18	68	3	□
NA26726	AQDEXOH5D0222	2.22	18	68	3	□
NA26727	AQDEXOH5D0223	2.23	18	68	3	□
NA26728	AQDEXOH5D0224	2.24	18	68	3	□
NA26729	AQDEXOH5D0225	2.25	18	68	3	●
NA26730	AQDEXOH5D0226	2.26	18	68	3	□
NA26731	AQDEXOH5D0227	2.27	18	68	3	□
NA26732	AQDEXOH5D0228	2.28	18	68	3	□
NA26733	AQDEXOH5D0229	2.29	18	68	3	□
NA26734	AQDEXOH5D0230	2.3	18	68	3	●
NA26735	AQDEXOH5D0231	2.31	19	68	3	□
NA26736	AQDEXOH5D0232	2.32	19	68	3	□
NA26737	AQDEXOH5D0233	2.33	19	68	3	□
NA26738	AQDEXOH5D0234	2.34	19	68	3	□
NA26739	AQDEXOH5D0235	2.35	19	68	3	●
NA26740	AQDEXOH5D0236	2.36	19	68	3	□
NA26741	AQDEXOH5D0237	2.37	19	68	3	□
NA26742	AQDEXOH5D0238	2.38	19	68	3	□
NA26743	AQDEXOH5D0239	2.39	19	68	3	□
NA26744	AQDEXOH5D0240	2.4	19	68	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA26745	AQDEXOH5D0241	2.41	20	68	3	□
NA26746	AQDEXOH5D0242	2.42	20	68	3	□
NA26747	AQDEXOH5D0243	2.43	20	68	3	□
NA26748	AQDEXOH5D0244	2.44	20	68	3	□
NA26749	AQDEXOH5D0245	2.45	20	68	3	●
NA26750	AQDEXOH5D0246	2.46	20	68	3	□
NA26751	AQDEXOH5D0247	2.47	20	68	3	□
NA26752	AQDEXOH5D0248	2.48	20	68	3	□
NA26753	AQDEXOH5D0249	2.49	20	68	3	□
NA26754	AQDEXOH5D0250	2.5	20	68	3	●
NA26755	AQDEXOH5D0251	2.51	21	78	3	□
NA26756	AQDEXOH5D0252	2.52	21	78	3	□
NA26757	AQDEXOH5D0253	2.53	21	78	3	□
NA26758	AQDEXOH5D0254	2.54	21	78	3	□
NA26759	AQDEXOH5D0255	2.55	21	78	3	●
NA26760	AQDEXOH5D0256	2.56	21	78	3	□
NA26761	AQDEXOH5D0257	2.57	21	78	3	□
NA26762	AQDEXOH5D0258	2.58	21	78	3	□
NA26763	AQDEXOH5D0259	2.59	21	78	3	□
NA26764	AQDEXOH5D0260	2.6	21	78	3	●
NA26765	AQDEXOH5D0261	2.61	22	78	3	□
NA26766	AQDEXOH5D0262	2.62	22	78	3	□
NA26767	AQDEXOH5D0263	2.63	22	78	3	□
NA26768	AQDEXOH5D0264	2.64	22	78	3	□
NA26769	AQDEXOH5D0265	2.65	22	78	3	●
NA26770	AQDEXOH5D0266	2.66	22	78	3	□
NA26771	AQDEXOH5D0267	2.67	22	78	3	□
NA26772	AQDEXOH5D0268	2.68	22	78	3	□
NA26773	AQDEXOH5D0269	2.69	22	78	3	□
NA26774	AQDEXOH5D0270	2.7	22	78	3	●
NA26775	AQDEXOH5D0271	2.71	22	78	3	□
NA26776	AQDEXOH5D0272	2.72	22	78	3	□
NA26777	AQDEXOH5D0273	2.73	22	78	3	□
NA26778	AQDEXOH5D0274	2.74	22	78	3	□
NA26779	AQDEXOH5D0275	2.75	22	78	3	●
NA26780	AQDEXOH5D0276	2.76	22	78	3	□
NA26781	AQDEXOH5D0277	2.77	22	78	3	□
NA26782	AQDEXOH5D0278	2.78	22	78	3	□
NA26783	AQDEXOH5D0279	2.79	22	78	3	□
NA26784	AQDEXOH5D0280	2.8	22	78	3	●
NA26785	AQDEXOH5D0281	2.81	23	78	3	□
NA26786	AQDEXOH5D0282	2.82	23	78	3	□
NA26787	AQDEXOH5D0283	2.83	23	78	3	□
NA26788	AQDEXOH5D0284	2.84	23	78	3	□
NA26789	AQDEXOH5D0285	2.85	23	78	3	●
NA26790	AQDEXOH5D0286	2.86	23	78	3	□
NA26791	AQDEXOH5D0287	2.87	23	78	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎	◎			◎	○	○	◎					

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA26792	AQDEXOH5D0288	2.88	23	78	3	□
NA26793	AQDEXOH5D0289	2.89	23	78	3	□
NA26794	AQDEXOH5D0290	2.9	23	78	3	●
NA26795	AQDEXOH5D0291	2.91	28	78	3	□
NA26796	AQDEXOH5D0292	2.92	28	78	3	□
NA26797	AQDEXOH5D0293	2.93	28	78	3	□
NA26798	AQDEXOH5D0294	2.94	28	78	3	□
NA26799	AQDEXOH5D0295	2.95	28	78	3	●
NA26800	AQDEXOH5D0296	2.96	28	78	3	□
NA26801	AQDEXOH5D0297	2.97	28	78	3	□
NA26802	AQDEXOH5D0298	2.98	28	78	3	□
NA26803	AQDEXOH5D0299	2.99	28	78	3	□
NA19040	AQDEXOH5D0300	3	28	78	3	●
NA19041	AQDEXOH5D0310	3.1	32	86	4	●
NA19042	AQDEXOH5D0320	3.2	32	86	4	●
NA19043	AQDEXOH5D0330	3.3	32	86	4	●
NA19044	AQDEXOH5D0340	3.4	32	86	4	●
NA19045	AQDEXOH5D0350	3.5	32	86	4	●
NA19046	AQDEXOH5D0360	3.6	36	86	4	●
NA19047	AQDEXOH5D0370	3.7	36	86	4	●
NA19048	AQDEXOH5D0380	3.8	36	86	4	●
NA19049	AQDEXOH5D0390	3.9	36	86	4	●
NA19050	AQDEXOH5D0400	4	36	86	4	●
NA19051	AQDEXOH5D0410	4.1	40	98	5	●
NA19052	AQDEXOH5D0420	4.2	40	98	5	●
NA19053	AQDEXOH5D0430	4.3	40	98	5	●
NA19054	AQDEXOH5D0440	4.4	40	98	5	●
NA19055	AQDEXOH5D0450	4.5	40	98	5	●
NA19056	AQDEXOH5D0460	4.6	44	98	5	●
NA19057	AQDEXOH5D0470	4.7	44	98	5	●
NA19058	AQDEXOH5D0480	4.8	44	98	5	●
NA19059	AQDEXOH5D0490	4.9	44	98	5	●
NA19060	AQDEXOH5D0500	5	44	98	5	●
NA19061	AQDEXOH5D0510	5.1	44	100	6	●
NA19062	AQDEXOH5D0520	5.2	44	100	6	●
NA19063	AQDEXOH5D0530	5.3	44	100	6	●
NA19064	AQDEXOH5D0540	5.4	44	100	6	●
NA19065	AQDEXOH5D0550	5.5	44	100	6	●
NA19066	AQDEXOH5D0560	5.6	48	100	6	●
NA19067	AQDEXOH5D0570	5.7	48	100	6	●
NA19068	AQDEXOH5D0580	5.8	48	100	6	●
NA19069	AQDEXOH5D0590	5.9	48	100	6	●
NA19070	AQDEXOH5D0600	6	48	100	6	●
NA19071	AQDEXOH5D0610	6.1	52	109	7	●
NA19072	AQDEXOH5D0620	6.2	52	109	7	●
NA19073	AQDEXOH5D0630	6.3	52	109	7	●
NA19074	AQDEXOH5D0640	6.4	52	109	7	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA19075	AQDEXOH5D0650	6.5	52	109	7	●
NA19076	AQDEXOH5D0660	6.6	56	109	7	●
NA19077	AQDEXOH5D0670	6.7	56	109	7	●
NA19078	AQDEXOH5D0680	6.8	56	109	7	●
NA19079	AQDEXOH5D0690	6.9	56	109	7	●
NA19080	AQDEXOH5D0700	7	56	109	7	●
NA19081	AQDEXOH5D0710	7.1	60	118	8	●
NA19082	AQDEXOH5D0720	7.2	60	118	8	●
NA19083	AQDEXOH5D0730	7.3	60	118	8	●
NA19084	AQDEXOH5D0740	7.4	60	118	8	●
NA19085	AQDEXOH5D0750	7.5	60	118	8	●
NA19086	AQDEXOH5D0760	7.6	64	118	8	●
NA19087	AQDEXOH5D0770	7.7	64	118	8	●
NA19088	AQDEXOH5D0780	7.8	64	118	8	●
NA19089	AQDEXOH5D0790	7.9	64	118	8	●
NA19090	AQDEXOH5D0800	8	64	118	8	●
NA19091	AQDEXOH5D0810	8.1	68	127	9	●
NA19092	AQDEXOH5D0820	8.2	68	127	9	●
NA19093	AQDEXOH5D0830	8.3	68	127	9	●
NA19094	AQDEXOH5D0840	8.4	68	127	9	●
NA19095	AQDEXOH5D0850	8.5	68	127	9	●
NA19096	AQDEXOH5D0860	8.6	72	127	9	●
NA19097	AQDEXOH5D0870	8.7	72	127	9	●
NA19098	AQDEXOH5D0880	8.8	72	127	9	●
NA19099	AQDEXOH5D0890	8.9	72	127	9	●
NA19100	AQDEXOH5D0900	9	72	127	9	●
NA19101	AQDEXOH5D0910	9.1	76	136	10	●
NA19102	AQDEXOH5D0920	9.2	76	136	10	●
NA19103	AQDEXOH5D0930	9.3	76	136	10	●
NA19104	AQDEXOH5D0940	9.4	76	136	10	●
NA19105	AQDEXOH5D0950	9.5	76	136	10	●
NA19106	AQDEXOH5D0960	9.6	80	136	10	●
NA19107	AQDEXOH5D0970	9.7	80	136	10	●
NA19108	AQDEXOH5D0980	9.8	80	136	10	●
NA19109	AQDEXOH5D0990	9.9	80	136	10	●
NA19110	AQDEXOH5D1000	10	80	136	10	●
NA19111	AQDEXOH5D1010	10.1	84	149	11	●
NA19112	AQDEXOH5D1020	10.2	84	149	11	●
NA19113	AQDEXOH5D1030	10.3	84	149	11	●
NA19114	AQDEXOH5D1040	10.4	84	149	11	●
NA19115	AQDEXOH5D1050	10.5	84	149	11	●
NA19116	AQDEXOH5D1060	10.6	88	149	11	●
NA19117	AQDEXOH5D1070	10.7	88	149	11	●
NA19118	AQDEXOH5D1080	10.8	88	149	11	●
NA19119	AQDEXOH5D1090	10.9	88	149	11	●
NA19120	AQDEXOH5D1100	11	88	149	11	●
NA19121	AQDEXOH5D1110	11.1	92	158	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			◎	○	○	◎					

NACHI 不二越

AQDEXOH5D

アクアドリルEX オイルホール 5D
AQUA Drills EX Oil-Hole Long 5D Type

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 / AQ EX / 135° / 24°~30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA19122	AQDEXOH5D1120	11.2	92	158	12	●
NA19123	AQDEXOH5D1130	11.3	92	158	12	●
NA19124	AQDEXOH5D1140	11.4	92	158	12	●
NA19125	AQDEXOH5D1150	11.5	92	158	12	●
NA19126	AQDEXOH5D1160	11.6	96	158	12	●
NA19127	AQDEXOH5D1170	11.7	96	158	12	●
NA19128	AQDEXOH5D1180	11.8	96	158	12	●
NA19129	AQDEXOH5D1190	11.9	96	158	12	●
NA19130	AQDEXOH5D1200	12	96	158	12	●
NA19131	AQDEXOH5D1210	12.1	100	167	13	●
NA19132	AQDEXOH5D1220	12.2	100	167	13	●
NA19133	AQDEXOH5D1230	12.3	100	167	13	●
NA19134	AQDEXOH5D1240	12.4	100	167	13	●
NA19135	AQDEXOH5D1250	12.5	100	167	13	●
NA19136	AQDEXOH5D1260	12.6	104	167	13	●
NA19137	AQDEXOH5D1270	12.7	104	167	13	●
NA19138	AQDEXOH5D1280	12.8	104	167	13	●
NA19139	AQDEXOH5D1290	12.9	104	167	13	●
NA19140	AQDEXOH5D1300	13	104	167	13	●
NA19141	AQDEXOH5D1310	13.1	108	176	14	●
NA19142	AQDEXOH5D1320	13.2	108	176	14	●
NA19143	AQDEXOH5D1330	13.3	108	176	14	●
NA19144	AQDEXOH5D1340	13.4	108	176	14	●
NA19145	AQDEXOH5D1350	13.5	108	176	14	●
NA19146	AQDEXOH5D1360	13.6	112	176	14	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA19147	AQDEXOH5D1370	13.7	112	176	14	●
NA19148	AQDEXOH5D1380	13.8	112	176	14	●
NA19149	AQDEXOH5D1390	13.9	112	176	14	●
NA19150	AQDEXOH5D1400	14	112	176	14	●
NA19151	AQDEXOH5D1410	14.1	116	185	15	●
NA19152	AQDEXOH5D1420	14.2	116	185	15	●
NA19153	AQDEXOH5D1430	14.3	116	185	15	●
NA19154	AQDEXOH5D1440	14.4	116	185	15	●
NA19155	AQDEXOH5D1450	14.5	116	185	15	●
NA19156	AQDEXOH5D1460	14.6	120	185	15	●
NA19157	AQDEXOH5D1470	14.7	120	185	15	●
NA19158	AQDEXOH5D1480	14.8	120	185	15	●
NA19159	AQDEXOH5D1490	14.9	120	185	15	●
NA19160	AQDEXOH5D1500	15	120	185	15	●
NA19161	AQDEXOH5D1510	15.1	124	194	16	●
NA19162	AQDEXOH5D1520	15.2	124	194	16	●
NA19163	AQDEXOH5D1530	15.3	124	194	16	●
NA19164	AQDEXOH5D1540	15.4	124	194	16	●
NA19165	AQDEXOH5D1550	15.5	124	194	16	●
NA19166	AQDEXOH5D1560	15.6	128	194	16	●
NA19167	AQDEXOH5D1570	15.7	128	194	16	●
NA19168	AQDEXOH5D1580	15.8	128	194	16	●
NA19169	AQDEXOH5D1590	15.9	128	194	16	●
NA19170	AQDEXOH5D1600	16	128	194	16	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

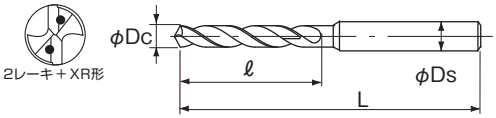
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎	◎			◎	○	○	◎					

AQDEXOH8D

アクアドリルEX オイルホール 8D

AQUA Drills EX Oil-Hole Long 8D Type





安定したウェット加工、MQL加工が可能なドリルです。ドリル径の8倍までの高能率穴加工用です。

This drill provides reliable wet and MQL drilling. High performance up to 8x drill diameter.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 / AQ EX / 135° / 24°~30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA19171	AQDEXOH8D0300	3	33	81	3	●
NA19172	AQDEXOH8D0310	3.1	38	92	4	●
NA19173	AQDEXOH8D0320	3.2	38	92	4	●
NA19174	AQDEXOH8D0330	3.3	38	92	4	●
NA19175	AQDEXOH8D0340	3.4	38	92	4	●
NA19176	AQDEXOH8D0350	3.5	38	92	4	●
NA19177	AQDEXOH8D0360	3.6	44	92	4	●
NA19178	AQDEXOH8D0370	3.7	44	92	4	●
NA19179	AQDEXOH8D0380	3.8	44	92	4	●
NA19180	AQDEXOH8D0390	3.9	44	92	4	●
NA19181	AQDEXOH8D0400	4	44	92	4	●
NA19182	AQDEXOH8D0410	4.1	49	105	5	●
NA19183	AQDEXOH8D0420	4.2	49	105	5	●
NA19184	AQDEXOH8D0430	4.3	49	105	5	●
NA19185	AQDEXOH8D0440	4.4	49	105	5	●
NA19186	AQDEXOH8D0450	4.5	49	105	5	●
NA19187	AQDEXOH8D0460	4.6	55	105	5	●
NA19188	AQDEXOH8D0470	4.7	55	105	5	●
NA19189	AQDEXOH8D0480	4.8	55	105	5	●
NA19190	AQDEXOH8D0490	4.9	55	105	5	●
NA19191	AQDEXOH8D0500	5	55	105	5	●
NA19192	AQDEXOH8D0510	5.1	60	118	6	●
NA19193	AQDEXOH8D0520	5.2	60	118	6	●
NA19194	AQDEXOH8D0530	5.3	60	118	6	●
NA19195	AQDEXOH8D0540	5.4	60	118	6	●
NA19196	AQDEXOH8D0550	5.5	60	118	6	●
NA19197	AQDEXOH8D0560	5.6	66	118	6	●
NA19198	AQDEXOH8D0570	5.7	66	118	6	●
NA19199	AQDEXOH8D0580	5.8	66	118	6	●
NA19200	AQDEXOH8D0590	5.9	66	118	6	●
NA19201	AQDEXOH8D0600	6	66	118	6	●
NA19202	AQDEXOH8D0610	6.1	71	130	7	●
NA19203	AQDEXOH8D0620	6.2	71	130	7	●
NA19204	AQDEXOH8D0630	6.3	71	130	7	●
NA19205	AQDEXOH8D0640	6.4	71	130	7	●
NA19206	AQDEXOH8D0650	6.5	71	130	7	●
NA19207	AQDEXOH8D0660	6.6	77	130	7	●
NA19208	AQDEXOH8D0670	6.7	77	130	7	●
NA19209	AQDEXOH8D0680	6.8	77	130	7	●
NA19210	AQDEXOH8D0690	6.9	77	130	7	●
NA19211	AQDEXOH8D0700	7	77	130	7	●
NA19212	AQDEXOH8D0710	7.1	82	142	8	●
NA19213	AQDEXOH8D0720	7.2	82	142	8	●
NA19214	AQDEXOH8D0730	7.3	82	142	8	●
NA19215	AQDEXOH8D0740	7.4	82	142	8	●
NA19216	AQDEXOH8D0750	7.5	82	142	8	●
NA19217	AQDEXOH8D0760	7.6	88	142	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA19218	AQDEXOH8D0770	7.7	88	142	8	●
NA19219	AQDEXOH8D0780	7.8	88	142	8	●
NA19220	AQDEXOH8D0790	7.9	88	142	8	●
NA19221	AQDEXOH8D0800	8	88	142	8	●
NA19222	AQDEXOH8D0810	8.1	93	154	9	●
NA19223	AQDEXOH8D0820	8.2	93	154	9	●
NA19224	AQDEXOH8D0830	8.3	93	154	9	●
NA19225	AQDEXOH8D0840	8.4	93	154	9	●
NA19226	AQDEXOH8D0850	8.5	93	154	9	●
NA19227	AQDEXOH8D0860	8.6	99	154	9	●
NA19228	AQDEXOH8D0870	8.7	99	154	9	●
NA19229	AQDEXOH8D0880	8.8	99	154	9	●
NA19230	AQDEXOH8D0890	8.9	99	154	9	●
NA19231	AQDEXOH8D0900	9	99	154	9	●
NA19232	AQDEXOH8D0910	9.1	104	166	10	●
NA19233	AQDEXOH8D0920	9.2	104	166	10	●
NA19234	AQDEXOH8D0930	9.3	104	166	10	●
NA19235	AQDEXOH8D0940	9.4	104	166	10	●
NA19236	AQDEXOH8D0950	9.5	104	166	10	●
NA19237	AQDEXOH8D0960	9.6	110	166	10	●
NA19238	AQDEXOH8D0970	9.7	110	166	10	●
NA19239	AQDEXOH8D0980	9.8	110	166	10	●
NA19240	AQDEXOH8D0990	9.9	110	166	10	●
NA19241	AQDEXOH8D1000	10	110	166	10	●
NA19242	AQDEXOH8D1010	10.1	115	182	11	●
NA19243	AQDEXOH8D1020	10.2	115	182	11	●
NA19244	AQDEXOH8D1030	10.3	115	182	11	●
NA19245	AQDEXOH8D1040	10.4	115	182	11	●
NA19246	AQDEXOH8D1050	10.5	115	182	11	●
NA19247	AQDEXOH8D1060	10.6	121	182	11	●
NA19248	AQDEXOH8D1070	10.7	121	182	11	●
NA19249	AQDEXOH8D1080	10.8	121	182	11	●
NA19250	AQDEXOH8D1090	10.9	121	182	11	●
NA19251	AQDEXOH8D1100	11	121	182	11	●
NA19252	AQDEXOH8D1110	11.1	126	194	12	●
NA19253	AQDEXOH8D1120	11.2	126	194	12	●
NA19254	AQDEXOH8D1130	11.3	126	194	12	●
NA19255	AQDEXOH8D1140	11.4	126	194	12	●
NA19256	AQDEXOH8D1150	11.5	126	194	12	●
NA19257	AQDEXOH8D1160	11.6	132	194	12	●
NA19258	AQDEXOH8D1170	11.7	132	194	12	●
NA19259	AQDEXOH8D1180	11.8	132	194	12	●
NA19260	AQDEXOH8D1190	11.9	132	194	12	●
NA19261	AQDEXOH8D1200	12	132	194	12	●
NA19262	AQDEXOH8D1210	12.1	137	206	13	●
NA19263	AQDEXOH8D1220	12.2	137	206	13	●
NA19264	AQDEXOH8D1230	12.3	137	206	13	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎	◎			◎	○	○	◎					

AQDEXOH8D

アクアドリルEX オイルホール 8D
AQUA Drills EX Oil-Hole Long 8D Type

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 / AQ EX / 135° / 24°~30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA19265	AQDEXOH8D1240	12.4	137	206	13	●
NA19266	AQDEXOH8D1250	12.5	137	206	13	●
NA19267	AQDEXOH8D1260	12.6	143	206	13	●
NA19268	AQDEXOH8D1270	12.7	143	206	13	●
NA19269	AQDEXOH8D1280	12.8	143	206	13	●
NA19270	AQDEXOH8D1290	12.9	143	206	13	●
NA19271	AQDEXOH8D1300	13	143	206	13	●
NA19272	AQDEXOH8D1310	13.1	148	218	14	●
NA19273	AQDEXOH8D1320	13.2	148	218	14	●
NA19274	AQDEXOH8D1330	13.3	148	218	14	●
NA19275	AQDEXOH8D1340	13.4	148	218	14	●
NA19276	AQDEXOH8D1350	13.5	148	218	14	●
NA19277	AQDEXOH8D1360	13.6	154	218	14	●
NA19278	AQDEXOH8D1370	13.7	154	218	14	●
NA19279	AQDEXOH8D1380	13.8	154	218	14	●
NA19280	AQDEXOH8D1390	13.9	154	218	14	●
NA19281	AQDEXOH8D1400	14	154	218	14	●
NA19282	AQDEXOH8D1410	14.1	159	230	15	●
NA19283	AQDEXOH8D1420	14.2	159	230	15	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA19284	AQDEXOH8D1430	14.3	159	230	15	●
NA19285	AQDEXOH8D1440	14.4	159	230	15	●
NA19286	AQDEXOH8D1450	14.5	159	230	15	●
NA19287	AQDEXOH8D1460	14.6	165	230	15	●
NA19288	AQDEXOH8D1470	14.7	165	230	15	●
NA19289	AQDEXOH8D1480	14.8	165	230	15	●
NA19290	AQDEXOH8D1490	14.9	165	230	15	●
NA19291	AQDEXOH8D1500	15	165	230	15	●
NA19292	AQDEXOH8D1510	15.1	170	242	16	●
NA19293	AQDEXOH8D1520	15.2	170	242	16	●
NA19294	AQDEXOH8D1530	15.3	170	242	16	●
NA19295	AQDEXOH8D1540	15.4	170	242	16	●
NA19296	AQDEXOH8D1550	15.5	170	242	16	●
NA19297	AQDEXOH8D1560	15.6	176	242	16	●
NA19298	AQDEXOH8D1570	15.7	176	242	16	●
NA19299	AQDEXOH8D1580	15.8	176	242	16	●
NA19300	AQDEXOH8D1590	15.9	176	242	16	●
NA19301	AQDEXOH8D1600	16	176	242	16	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎	◎			◎	○	○	◎					

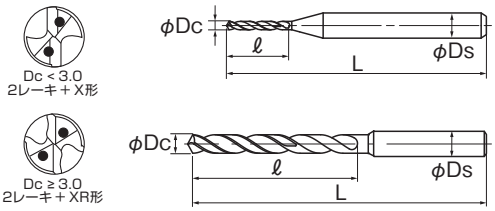
NACHI 不二越

AQDEXOH10D

アクアドリルEX オイルホール ロング 10D

AQUA Drills EX Oil-Hole Long 10D Type





ウェット加工、MQL加工が可能なドリルです。ドリル径の10倍までの高能率穴加工用です。

This drill provides reliable wet and MQL drilling. High performance up to 10x drill diameter.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 / AQ EX / 140° / 24°~30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA24046	AQDEXOH10D0100	1	13	61	3	●
NA24047	AQDEXOH10D0110	1.1	14	63	3	●
NA24048	AQDEXOH10D0120	1.2	16	63	3	●
NA24049	AQDEXOH10D0130	1.3	17	63	3	●
NA24050	AQDEXOH10D0140	1.4	18	63	3	●
NA24051	AQDEXOH10D0150	1.5	20	63	3	●
NA24052	AQDEXOH10D0160	1.6	21	70	3	●
NA24053	AQDEXOH10D0170	1.7	22	70	3	●
NA24054	AQDEXOH10D0180	1.8	23	70	3	●
NA24055	AQDEXOH10D0190	1.9	25	70	3	●
NA24056	AQDEXOH10D0200	2	26	70	3	●
NA24057	AQDEXOH10D0210	2.1	27	80	3	●
NA24058	AQDEXOH10D0220	2.2	29	80	3	●
NA24059	AQDEXOH10D0230	2.3	30	80	3	●
NA24060	AQDEXOH10D0240	2.4	31	80	3	●
NA24061	AQDEXOH10D0250	2.5	33	80	3	●
NA24062	AQDEXOH10D0260	2.6	34	89	3	●
NA24063	AQDEXOH10D0270	2.7	35	89	3	●
NA24064	AQDEXOH10D0280	2.8	36	89	3	●
NA24065	AQDEXOH10D0290	2.9	38	89	3	●
NA23050	AQDEXOH10D0300	3	39	89	3	●
NA23051	AQDEXOH10D0310	3.1	46	96	4	●
NA23052	AQDEXOH10D0320	3.2	46	96	4	●
NA23053	AQDEXOH10D0330	3.3	46	96	4	●
NA23054	AQDEXOH10D0340	3.4	46	96	4	●
NA23055	AQDEXOH10D0350	3.5	46	96	4	●
NA23056	AQDEXOH10D0360	3.6	52	102	4	●
NA23057	AQDEXOH10D0370	3.7	52	102	4	●
NA23058	AQDEXOH10D0380	3.8	52	102	4	●
NA23059	AQDEXOH10D0390	3.9	52	102	4	●
NA23060	AQDEXOH10D0400	4	52	102	4	●
NA23061	AQDEXOH10D0410	4.1	59	109	5	●
NA23062	AQDEXOH10D0420	4.2	59	109	5	●
NA23063	AQDEXOH10D0430	4.3	59	109	5	●
NA23064	AQDEXOH10D0440	4.4	59	109	5	●
NA23065	AQDEXOH10D0450	4.5	59	109	5	●
NA23066	AQDEXOH10D0460	4.6	65	115	5	●
NA23067	AQDEXOH10D0470	4.7	65	115	5	●
NA23068	AQDEXOH10D0480	4.8	65	115	5	●
NA23069	AQDEXOH10D0490	4.9	65	115	5	●
NA23070	AQDEXOH10D0500	5	65	115	5	●
NA23071	AQDEXOH10D0510	5.1	72	122	6	●
NA23072	AQDEXOH10D0520	5.2	72	122	6	●
NA23073	AQDEXOH10D0530	5.3	72	122	6	●
NA23074	AQDEXOH10D0540	5.4	72	122	6	●
NA23075	AQDEXOH10D0550	5.5	72	122	6	●
NA23076	AQDEXOH10D0560	5.6	78	128	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA23077	AQDEXOH10D0570	5.7	78	128	6	●
NA23078	AQDEXOH10D0580	5.8	78	128	6	●
NA23079	AQDEXOH10D0590	5.9	78	128	6	●
NA23080	AQDEXOH10D0600	6	78	128	6	●
NA23081	AQDEXOH10D0610	6.1	85	135	7	●
NA23082	AQDEXOH10D0620	6.2	85	135	7	●
NA23083	AQDEXOH10D0630	6.3	85	135	7	●
NA23084	AQDEXOH10D0640	6.4	85	135	7	●
NA23085	AQDEXOH10D0650	6.5	85	135	7	●
NA23086	AQDEXOH10D0660	6.6	91	141	7	●
NA23087	AQDEXOH10D0670	6.7	91	141	7	●
NA23088	AQDEXOH10D0680	6.8	91	141	7	●
NA23089	AQDEXOH10D0690	6.9	91	141	7	●
NA23090	AQDEXOH10D0700	7	91	141	7	●
NA23091	AQDEXOH10D0710	7.1	98	148	8	●
NA23092	AQDEXOH10D0720	7.2	98	148	8	●
NA23093	AQDEXOH10D0730	7.3	98	148	8	●
NA23094	AQDEXOH10D0740	7.4	98	148	8	●
NA23095	AQDEXOH10D0750	7.5	98	148	8	●
NA23096	AQDEXOH10D0760	7.6	104	154	8	●
NA23097	AQDEXOH10D0770	7.7	104	154	8	●
NA23098	AQDEXOH10D0780	7.8	104	154	8	●
NA23099	AQDEXOH10D0790	7.9	104	154	8	●
NA23100	AQDEXOH10D0800	8	104	154	8	●
NA23101	AQDEXOH10D0810	8.1	111	161	9	●
NA23102	AQDEXOH10D0820	8.2	111	161	9	●
NA23103	AQDEXOH10D0830	8.3	111	161	9	●
NA23104	AQDEXOH10D0840	8.4	111	161	9	●
NA23105	AQDEXOH10D0850	8.5	111	161	9	●
NA23106	AQDEXOH10D0860	8.6	117	167	9	●
NA23107	AQDEXOH10D0870	8.7	117	167	9	●
NA23108	AQDEXOH10D0880	8.8	117	167	9	●
NA23109	AQDEXOH10D0890	8.9	117	167	9	●
NA23110	AQDEXOH10D0900	9	117	167	9	●
NA23111	AQDEXOH10D0910	9.1	124	174	10	●
NA23112	AQDEXOH10D0920	9.2	124	174	10	●
NA23113	AQDEXOH10D0930	9.3	124	174	10	●
NA23114	AQDEXOH10D0940	9.4	124	174	10	●
NA23115	AQDEXOH10D0950	9.5	124	174	10	●
NA23116	AQDEXOH10D0960	9.6	130	180	10	●
NA23117	AQDEXOH10D0970	9.7	130	180	10	●
NA23118	AQDEXOH10D0980	9.8	130	180	10	●
NA23119	AQDEXOH10D0990	9.9	130	180	10	●
NA23120	AQDEXOH10D1000	10	130	180	10	●
NA23121	AQDEXOH10D1010	10.1	137	197	11	●
NA23122	AQDEXOH10D1020	10.2	137	197	11	●
NA23123	AQDEXOH10D1030	10.3	137	197	11	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎				◎			◎					

NACHI 不二越

AQDEXOH10D

アクアドリルEX オイルホール ロング 10D
AQUA Drills EX Oil-Hole Long 10D Type

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 / AQ EX / 140° / 24°~30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA23124	AQDEXOH10D1040	10.4	137	197	11	●
NA23125	AQDEXOH10D1050	10.5	137	197	11	●
NA23126	AQDEXOH10D1060	10.6	143	203	11	●
NA23127	AQDEXOH10D1070	10.7	143	203	11	●
NA23128	AQDEXOH10D1080	10.8	143	203	11	●
NA23129	AQDEXOH10D1090	10.9	143	203	11	●
NA23130	AQDEXOH10D1100	11	143	203	11	●
NA23131	AQDEXOH10D1110	11.1	150	210	12	●
NA23132	AQDEXOH10D1120	11.2	150	210	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA23133	AQDEXOH10D1130	11.3	150	210	12	●
NA23134	AQDEXOH10D1140	11.4	150	210	12	●
NA23135	AQDEXOH10D1150	11.5	150	210	12	●
NA23136	AQDEXOH10D1160	11.6	156	216	12	●
NA23137	AQDEXOH10D1170	11.7	156	216	12	●
NA23138	AQDEXOH10D1180	11.8	156	216	12	●
NA23139	AQDEXOH10D1190	11.9	156	216	12	●
NA23140	AQDEXOH10D1200	12	156	216	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎				◎			◎					

NACHI 不二越

AQDEXOH15D

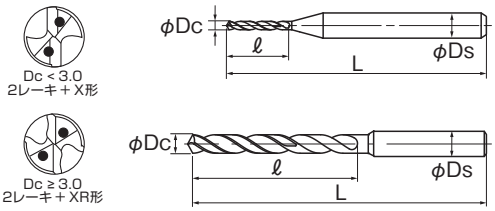
アクアドリルEX オイルホール ロング 15D

AQUA Drills EX Oil-Hole Long 15D Type



ウェット加工、MQL加工が可能なドリルです。ドリル径の15倍までの高能率穴加工用です。

This drill provides reliable wet and MQL drilling. High performance up to 15x drill diameter.



公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 / AQ EX / 140° / 24°~30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA24066	AQDEXOH15D0100	1	18	66	3	●
NA24067	AQDEXOH15D0110	1.1	20	71	3	●
NA24068	AQDEXOH15D0120	1.2	22	71	3	●
NA24069	AQDEXOH15D0130	1.3	23	71	3	●
NA24070	AQDEXOH15D0140	1.4	25	71	3	●
NA24071	AQDEXOH15D0150	1.5	27	71	3	●
NA24072	AQDEXOH15D0160	1.6	29	80	3	●
NA24073	AQDEXOH15D0170	1.7	31	80	3	●
NA24074	AQDEXOH15D0180	1.8	32	80	3	●
NA24075	AQDEXOH15D0190	1.9	34	80	3	●
NA24076	AQDEXOH15D0200	2	36	80	3	●
NA24077	AQDEXOH15D0210	2.1	38	93	3	●
NA24078	AQDEXOH15D0220	2.2	40	93	3	●
NA24079	AQDEXOH15D0230	2.3	41	93	3	●
NA24080	AQDEXOH15D0240	2.4	43	93	3	●
NA24081	AQDEXOH15D0250	2.5	45	93	3	●
NA24082	AQDEXOH15D0260	2.6	47	104	3	●
NA24083	AQDEXOH15D0270	2.7	49	104	3	●
NA24084	AQDEXOH15D0280	2.8	50	104	3	●
NA24085	AQDEXOH15D0290	2.9	52	104	3	●
NA23141	AQDEXOH15D0300	3	54	104	3	●
NA23142	AQDEXOH15D0310	3.1	63	113	4	●
NA23143	AQDEXOH15D0320	3.2	63	113	4	●
NA23144	AQDEXOH15D0330	3.3	63	113	4	●
NA23145	AQDEXOH15D0340	3.4	63	113	4	●
NA23146	AQDEXOH15D0350	3.5	63	113	4	●
NA23147	AQDEXOH15D0360	3.6	72	122	4	●
NA23148	AQDEXOH15D0370	3.7	72	122	4	●
NA23149	AQDEXOH15D0380	3.8	72	122	4	●
NA23150	AQDEXOH15D0390	3.9	72	122	4	●
NA23151	AQDEXOH15D0400	4	72	122	4	●
NA23152	AQDEXOH15D0410	4.1	81	131	5	●
NA23153	AQDEXOH15D0420	4.2	81	131	5	●
NA23154	AQDEXOH15D0430	4.3	81	131	5	●
NA23155	AQDEXOH15D0440	4.4	81	131	5	●
NA23156	AQDEXOH15D0450	4.5	81	131	5	●
NA23157	AQDEXOH15D0460	4.6	90	140	5	●
NA23158	AQDEXOH15D0470	4.7	90	140	5	●
NA23159	AQDEXOH15D0480	4.8	90	140	5	●
NA23160	AQDEXOH15D0490	4.9	90	140	5	●
NA23161	AQDEXOH15D0500	5	90	140	5	●
NA23162	AQDEXOH15D0510	5.1	99	149	6	●
NA23163	AQDEXOH15D0520	5.2	99	149	6	●
NA23164	AQDEXOH15D0530	5.3	99	149	6	●
NA23165	AQDEXOH15D0540	5.4	99	149	6	●
NA23166	AQDEXOH15D0550	5.5	99	149	6	●
NA23167	AQDEXOH15D0560	5.6	108	158	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA23168	AQDEXOH15D0570	5.7	108	158	6	●
NA23169	AQDEXOH15D0580	5.8	108	158	6	●
NA23170	AQDEXOH15D0590	5.9	108	158	6	●
NA23171	AQDEXOH15D0600	6	108	158	6	●
NA23172	AQDEXOH15D0610	6.1	117	167	7	●
NA23173	AQDEXOH15D0620	6.2	117	167	7	●
NA23174	AQDEXOH15D0630	6.3	117	167	7	●
NA23175	AQDEXOH15D0640	6.4	117	167	7	●
NA23176	AQDEXOH15D0650	6.5	117	167	7	●
NA23177	AQDEXOH15D0660	6.6	126	176	7	●
NA23178	AQDEXOH15D0670	6.7	126	176	7	●
NA23179	AQDEXOH15D0680	6.8	126	176	7	●
NA23180	AQDEXOH15D0690	6.9	126	176	7	●
NA23181	AQDEXOH15D0700	7	126	176	7	●
NA23182	AQDEXOH15D0710	7.1	135	185	8	●
NA23183	AQDEXOH15D0720	7.2	135	185	8	●
NA23184	AQDEXOH15D0730	7.3	135	185	8	●
NA23185	AQDEXOH15D0740	7.4	135	185	8	●
NA23186	AQDEXOH15D0750	7.5	135	185	8	●
NA23187	AQDEXOH15D0760	7.6	144	194	8	●
NA23188	AQDEXOH15D0770	7.7	144	194	8	●
NA23189	AQDEXOH15D0780	7.8	144	194	8	●
NA23190	AQDEXOH15D0790	7.9	144	194	8	●
NA23191	AQDEXOH15D0800	8	144	194	8	●
NA23192	AQDEXOH15D0810	8.1	153	203	9	●
NA23193	AQDEXOH15D0820	8.2	153	203	9	●
NA23194	AQDEXOH15D0830	8.3	153	203	9	●
NA23195	AQDEXOH15D0840	8.4	153	203	9	●
NA23196	AQDEXOH15D0850	8.5	153	203	9	●
NA23197	AQDEXOH15D0860	8.6	162	212	9	●
NA23198	AQDEXOH15D0870	8.7	162	212	9	●
NA23199	AQDEXOH15D0880	8.8	162	212	9	●
NA23200	AQDEXOH15D0890	8.9	162	212	9	●
NA23201	AQDEXOH15D0900	9	162	212	9	●
NA23202	AQDEXOH15D0910	9.1	171	221	10	●
NA23203	AQDEXOH15D0920	9.2	171	221	10	●
NA23204	AQDEXOH15D0930	9.3	171	221	10	●
NA23205	AQDEXOH15D0940	9.4	171	221	10	●
NA23206	AQDEXOH15D0950	9.5	171	221	10	●
NA23207	AQDEXOH15D0960	9.6	180	230	10	●
NA23208	AQDEXOH15D0970	9.7	180	230	10	●
NA23209	AQDEXOH15D0980	9.8	180	230	10	●
NA23210	AQDEXOH15D0990	9.9	180	230	10	●
NA23211	AQDEXOH15D1000	10	180	230	10	●
NA23212	AQDEXOH15D1010	10.1	189	249	11	●
NA23213	AQDEXOH15D1020	10.2	189	249	11	●
NA23214	AQDEXOH15D1030	10.3	189	249	11	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎				◎			◎					

NACHI 不二越

AQDEXOH15D

アクアドリルEX オイルホール ロング 15D
AQUA Drills EX Oil-Hole Long 15D Type

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 / AQ EX / 140° / 24°~30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA23215	AQDEXOH15D1040	10.4	189	249	11	●
NA23216	AQDEXOH15D1050	10.5	189	249	11	●
NA23217	AQDEXOH15D1060	10.6	198	258	11	●
NA23218	AQDEXOH15D1070	10.7	198	258	11	●
NA23219	AQDEXOH15D1080	10.8	198	258	11	●
NA23220	AQDEXOH15D1090	10.9	198	258	11	●
NA23221	AQDEXOH15D1100	11	198	258	11	●
NA23222	AQDEXOH15D1110	11.1	207	267	12	●
NA23223	AQDEXOH15D1120	11.2	207	267	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA23224	AQDEXOH15D1130	11.3	207	267	12	●
NA23225	AQDEXOH15D1140	11.4	207	267	12	●
NA23226	AQDEXOH15D1150	11.5	207	267	12	●
NA23227	AQDEXOH15D1160	11.6	216	276	12	●
NA23228	AQDEXOH15D1170	11.7	216	276	12	●
NA23229	AQDEXOH15D1180	11.8	216	276	12	●
NA23230	AQDEXOH15D1190	11.9	216	276	12	●
NA23231	AQDEXOH15D1200	12	216	276	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎				◎			◎					

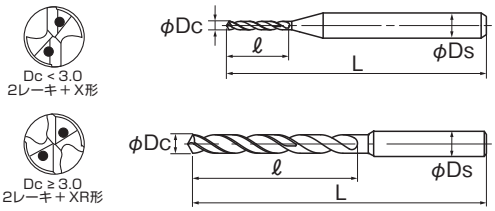
NACHI 不二越

AQDEXOH20D

アクアドリルEX オイルホール ロング 20D

AQUA Drills EX Oil-Hole Long 20D Type





ウェット加工、MQL加工が可能なドリルです。ドリル径の20倍までの高能率穴加工用です。

This drill provides reliable wet and MQL drilling. High performance up to 20x drill diameter.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 / AQ EX / 140° / 24°~30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA24086	AQDEXOH20D0100	1	23	71	3	●
NA24087	AQDEXOH20D0110	1.1	25	78	3	●
NA24088	AQDEXOH20D0120	1.2	28	78	3	●
NA24089	AQDEXOH20D0130	1.3	30	78	3	●
NA24090	AQDEXOH20D0140	1.4	32	78	3	●
NA24091	AQDEXOH20D0150	1.5	35	78	3	●
NA24092	AQDEXOH20D0160	1.6	37	90	3	●
NA24093	AQDEXOH20D0170	1.7	39	90	3	●
NA24094	AQDEXOH20D0180	1.8	41	90	3	●
NA24095	AQDEXOH20D0190	1.9	44	90	3	●
NA24096	AQDEXOH20D0200	2	46	90	3	●
NA24097	AQDEXOH20D0210	2.1	48	105	3	●
NA24098	AQDEXOH20D0220	2.2	51	105	3	●
NA24099	AQDEXOH20D0230	2.3	53	105	3	●
NA24100	AQDEXOH20D0240	2.4	55	105	3	●
NA24101	AQDEXOH20D0250	2.5	58	105	3	●
NA24102	AQDEXOH20D0260	2.6	60	119	3	●
NA24103	AQDEXOH20D0270	2.7	62	119	3	●
NA24104	AQDEXOH20D0280	2.8	64	119	3	●
NA24105	AQDEXOH20D0290	2.9	67	119	3	●
NA23232	AQDEXOH20D0300	3	69	119	3	●
NA23233	AQDEXOH20D0310	3.1	81	131	4	●
NA23234	AQDEXOH20D0320	3.2	81	131	4	●
NA23235	AQDEXOH20D0330	3.3	81	131	4	●
NA23236	AQDEXOH20D0340	3.4	81	131	4	●
NA23237	AQDEXOH20D0350	3.5	81	131	4	●
NA23238	AQDEXOH20D0360	3.6	92	142	4	●
NA23239	AQDEXOH20D0370	3.7	92	142	4	●
NA23240	AQDEXOH20D0380	3.8	92	142	4	●
NA23241	AQDEXOH20D0390	3.9	92	142	4	●
NA23242	AQDEXOH20D0400	4	92	142	4	●
NA23243	AQDEXOH20D0410	4.1	104	154	5	●
NA23244	AQDEXOH20D0420	4.2	104	154	5	●
NA23245	AQDEXOH20D0430	4.3	104	154	5	●
NA23246	AQDEXOH20D0440	4.4	104	154	5	●
NA23247	AQDEXOH20D0450	4.5	104	154	5	●
NA23248	AQDEXOH20D0460	4.6	115	165	5	●
NA23249	AQDEXOH20D0470	4.7	115	165	5	●
NA23250	AQDEXOH20D0480	4.8	115	165	5	●
NA23251	AQDEXOH20D0490	4.9	115	165	5	●
NA23252	AQDEXOH20D0500	5	115	165	5	●
NA23253	AQDEXOH20D0510	5.1	127	177	6	●
NA23254	AQDEXOH20D0520	5.2	127	177	6	●
NA23255	AQDEXOH20D0530	5.3	127	177	6	●
NA23256	AQDEXOH20D0540	5.4	127	177	6	●
NA23257	AQDEXOH20D0550	5.5	127	177	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA23258	AQDEXOH20D0560	5.6	138	188	6	●
NA23259	AQDEXOH20D0570	5.7	138	188	6	●
NA23260	AQDEXOH20D0580	5.8	138	188	6	●
NA23261	AQDEXOH20D0590	5.9	138	188	6	●
NA23262	AQDEXOH20D0600	6	138	188	6	●
NA23263	AQDEXOH20D0610	6.1	150	200	7	●
NA23264	AQDEXOH20D0620	6.2	150	200	7	●
NA23265	AQDEXOH20D0630	6.3	150	200	7	●
NA23266	AQDEXOH20D0640	6.4	150	200	7	●
NA23267	AQDEXOH20D0650	6.5	150	200	7	●
NA23268	AQDEXOH20D0660	6.6	161	211	7	●
NA23269	AQDEXOH20D0670	6.7	161	211	7	●
NA23270	AQDEXOH20D0680	6.8	161	211	7	●
NA23271	AQDEXOH20D0690	6.9	161	211	7	●
NA23272	AQDEXOH20D0700	7	161	211	7	●
NA23273	AQDEXOH20D0710	7.1	173	223	8	●
NA23274	AQDEXOH20D0720	7.2	173	223	8	●
NA23275	AQDEXOH20D0730	7.3	173	223	8	●
NA23276	AQDEXOH20D0740	7.4	173	223	8	●
NA23277	AQDEXOH20D0750	7.5	173	223	8	●
NA23278	AQDEXOH20D0760	7.6	184	234	8	●
NA23279	AQDEXOH20D0770	7.7	184	234	8	●
NA23280	AQDEXOH20D0780	7.8	184	234	8	●
NA23281	AQDEXOH20D0790	7.9	184	234	8	●
NA23282	AQDEXOH20D0800	8	184	234	8	●
NA23283	AQDEXOH20D0810	8.1	196	246	9	●
NA23284	AQDEXOH20D0820	8.2	196	246	9	●
NA23285	AQDEXOH20D0830	8.3	196	246	9	●
NA23286	AQDEXOH20D0840	8.4	196	246	9	●
NA23287	AQDEXOH20D0850	8.5	196	246	9	●
NA23288	AQDEXOH20D0860	8.6	207	257	9	●
NA23289	AQDEXOH20D0870	8.7	207	257	9	●
NA23290	AQDEXOH20D0880	8.8	207	257	9	●
NA23291	AQDEXOH20D0890	8.9	207	257	9	●
NA23292	AQDEXOH20D0900	9	207	257	9	●
NA23293	AQDEXOH20D0910	9.1	219	269	10	●
NA23294	AQDEXOH20D0920	9.2	219	269	10	●
NA23295	AQDEXOH20D0930	9.3	219	269	10	●
NA23296	AQDEXOH20D0940	9.4	219	269	10	●
NA23297	AQDEXOH20D0950	9.5	219	269	10	●
NA23298	AQDEXOH20D0960	9.6	230	280	10	●
NA23299	AQDEXOH20D0970	9.7	230	280	10	●
NA23300	AQDEXOH20D0980	9.8	230	280	10	●
NA23301	AQDEXOH20D0990	9.9	230	280	10	●
NA23302	AQDEXOH20D1000	10	230	280	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎				◎			◎					

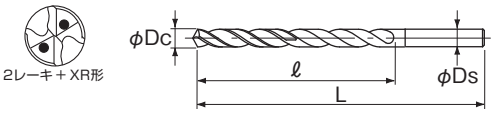
NACHI 不二越

AQDEXOH25D

アクアドリルEX オイルホール ロング 25D

AQUA Drills EX Oil-Hole Long 25D Type





ウェット加工、MQL加工が可能なドリルです。ドリル径の25倍までの高能率穴加工用です。

This drill provides reliable wet and MQL drilling. High performance up to 25x drill diameter.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 / AQ EX / 140° / 24°~30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA23303	AQDEXOH25D0300	3	84	134	3	●
NA23304	AQDEXOH25D0310	3.1	98	148	4	●
NA23305	AQDEXOH25D0320	3.2	98	148	4	●
NA23306	AQDEXOH25D0330	3.3	98	148	4	●
NA23307	AQDEXOH25D0340	3.4	98	148	4	●
NA23308	AQDEXOH25D0350	3.5	98	148	4	●
NA23309	AQDEXOH25D0360	3.6	112	162	4	●
NA23310	AQDEXOH25D0370	3.7	112	162	4	●
NA23311	AQDEXOH25D0380	3.8	112	162	4	●
NA23312	AQDEXOH25D0390	3.9	112	162	4	●
NA23313	AQDEXOH25D0400	4	112	162	4	●
NA23314	AQDEXOH25D0410	4.1	126	176	5	●
NA23315	AQDEXOH25D0420	4.2	126	176	5	●
NA23316	AQDEXOH25D0430	4.3	126	176	5	●
NA23317	AQDEXOH25D0440	4.4	126	176	5	●
NA23318	AQDEXOH25D0450	4.5	126	176	5	●
NA23319	AQDEXOH25D0460	4.6	140	190	5	●
NA23320	AQDEXOH25D0470	4.7	140	190	5	●
NA23321	AQDEXOH25D0480	4.8	140	190	5	●
NA23322	AQDEXOH25D0490	4.9	140	190	5	●
NA23323	AQDEXOH25D0500	5	140	190	5	●
NA23324	AQDEXOH25D0510	5.1	154	204	6	●
NA23325	AQDEXOH25D0520	5.2	154	204	6	●
NA23326	AQDEXOH25D0530	5.3	154	204	6	●
NA23327	AQDEXOH25D0540	5.4	154	204	6	●
NA23328	AQDEXOH25D0550	5.5	154	204	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA23329	AQDEXOH25D0560	5.6	168	218	6	●
NA23330	AQDEXOH25D0570	5.7	168	218	6	●
NA23331	AQDEXOH25D0580	5.8	168	218	6	●
NA23332	AQDEXOH25D0590	5.9	168	218	6	●
NA23333	AQDEXOH25D0600	6	168	218	6	●
NA23334	AQDEXOH25D0610	6.1	182	232	7	●
NA23335	AQDEXOH25D0620	6.2	182	232	7	●
NA23336	AQDEXOH25D0630	6.3	182	232	7	●
NA23337	AQDEXOH25D0640	6.4	182	232	7	●
NA23338	AQDEXOH25D0650	6.5	182	232	7	●
NA23339	AQDEXOH25D0660	6.6	196	246	7	●
NA23340	AQDEXOH25D0670	6.7	196	246	7	●
NA23341	AQDEXOH25D0680	6.8	196	246	7	●
NA23342	AQDEXOH25D0690	6.9	196	246	7	●
NA23343	AQDEXOH25D0700	7	196	246	7	●
NA23344	AQDEXOH25D0710	7.1	210	260	8	●
NA23345	AQDEXOH25D0720	7.2	210	260	8	●
NA23346	AQDEXOH25D0730	7.3	210	260	8	●
NA23347	AQDEXOH25D0740	7.4	210	260	8	●
NA23348	AQDEXOH25D0750	7.5	210	260	8	●
NA23349	AQDEXOH25D0760	7.6	224	274	8	●
NA23350	AQDEXOH25D0770	7.7	224	274	8	●
NA23351	AQDEXOH25D0780	7.8	224	274	8	●
NA23352	AQDEXOH25D0790	7.9	224	274	8	●
NA23353	AQDEXOH25D0800	8	224	274	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

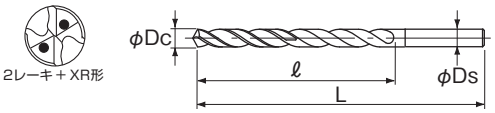
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎				◎			◎					

NACHI 不二越

AQDEXOH30D

アクアドリルEX オイルホール ロング 30D

AQUA Drills EX Oil-Hole Long 30D Type



ウェット加工、MQL加工が可能なドリルです。ドリル径の30倍までの高能率穴加工用です。

This drill provides reliable wet and MQL drilling. High performance up to 30x drill diameter.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 / AQ EX / 140° / 24°~30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA23354	AQDEXOH30D0300	3	99	149	3	●
NA23355	AQDEXOH30D0310	3.1	116	166	4	●
NA23356	AQDEXOH30D0320	3.2	116	166	4	●
NA23357	AQDEXOH30D0330	3.3	116	166	4	●
NA23358	AQDEXOH30D0340	3.4	116	166	4	●
NA23359	AQDEXOH30D0350	3.5	116	166	4	●
NA23360	AQDEXOH30D0360	3.6	132	182	4	●
NA23361	AQDEXOH30D0370	3.7	132	182	4	●
NA23362	AQDEXOH30D0380	3.8	132	182	4	●
NA23363	AQDEXOH30D0390	3.9	132	182	4	●
NA23364	AQDEXOH30D0400	4	132	182	4	●
NA23365	AQDEXOH30D0410	4.1	149	199	5	●
NA23366	AQDEXOH30D0420	4.2	149	199	5	●
NA23367	AQDEXOH30D0430	4.3	149	199	5	●
NA23368	AQDEXOH30D0440	4.4	149	199	5	●
NA23369	AQDEXOH30D0450	4.5	149	199	5	●
NA23370	AQDEXOH30D0460	4.6	165	215	5	●
NA23371	AQDEXOH30D0470	4.7	165	215	5	●
NA23372	AQDEXOH30D0480	4.8	165	215	5	●
NA23373	AQDEXOH30D0490	4.9	165	215	5	●
NA23374	AQDEXOH30D0500	5	165	215	5	●
NA23375	AQDEXOH30D0510	5.1	182	232	6	●
NA23376	AQDEXOH30D0520	5.2	182	232	6	●
NA23377	AQDEXOH30D0530	5.3	182	232	6	●
NA23378	AQDEXOH30D0540	5.4	182	232	6	●
NA23379	AQDEXOH30D0550	5.5	182	232	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA23380	AQDEXOH30D0560	5.6	198	248	6	●
NA23381	AQDEXOH30D0570	5.7	198	248	6	●
NA23382	AQDEXOH30D0580	5.8	198	248	6	●
NA23383	AQDEXOH30D0590	5.9	198	248	6	●
NA23384	AQDEXOH30D0600	6	198	248	6	●
NA23385	AQDEXOH30D0610	6.1	215	265	7	●
NA23386	AQDEXOH30D0620	6.2	215	265	7	●
NA23387	AQDEXOH30D0630	6.3	215	265	7	●
NA23388	AQDEXOH30D0640	6.4	215	265	7	●
NA23389	AQDEXOH30D0650	6.5	215	265	7	●
NA23390	AQDEXOH30D0660	6.6	231	281	7	●
NA23391	AQDEXOH30D0670	6.7	231	281	7	●
NA23392	AQDEXOH30D0680	6.8	231	281	7	●
NA23393	AQDEXOH30D0690	6.9	231	281	7	●
NA23394	AQDEXOH30D0700	7	231	281	7	●
NA23395	AQDEXOH30D0710	7.1	248	298	8	●
NA23396	AQDEXOH30D0720	7.2	248	298	8	●
NA23397	AQDEXOH30D0730	7.3	248	298	8	●
NA23398	AQDEXOH30D0740	7.4	248	298	8	●
NA23399	AQDEXOH30D0750	7.5	248	298	8	●
NA23400	AQDEXOH30D0760	7.6	264	314	8	●
NA23401	AQDEXOH30D0770	7.7	264	314	8	●
NA23402	AQDEXOH30D0780	7.8	264	314	8	●
NA23403	AQDEXOH30D0790	7.9	264	314	8	●
NA23404	AQDEXOH30D0800	8	264	314	8	●

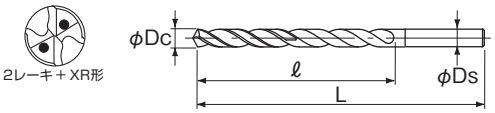
●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				◎			◎					

NACHI 不二越

AQDEXOH35D

アクアドリルEX オイルホール ロング 35D
AQUA Drills EX Oil-Hole Long 35D Type



ドリル径の35倍までの高能率穴加工用です。
High performance up to 35x drill diameter.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 / AQ EX / 140° / 24°~30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA24614	AQDEXOH35D0300	3	114	164	3	□
NA24615	AQDEXOH35D0310	3.1	133	183	4	□
NA24616	AQDEXOH35D0320	3.2	133	183	4	□
NA24617	AQDEXOH35D0330	3.3	133	183	4	□
NA24618	AQDEXOH35D0340	3.4	133	183	4	□
NA24619	AQDEXOH35D0350	3.5	133	183	4	□
NA24620	AQDEXOH35D0360	3.6	152	202	4	□
NA24621	AQDEXOH35D0370	3.7	152	202	4	□
NA24622	AQDEXOH35D0380	3.8	152	202	4	□
NA24623	AQDEXOH35D0390	3.9	152	202	4	□
NA24624	AQDEXOH35D0400	4	152	202	4	□
NA24625	AQDEXOH35D0410	4.1	171	221	5	□
NA24626	AQDEXOH35D0420	4.2	171	221	5	□
NA24627	AQDEXOH35D0430	4.3	171	221	5	□
NA24628	AQDEXOH35D0440	4.4	171	221	5	□
NA24629	AQDEXOH35D0450	4.5	171	221	5	□
NA24630	AQDEXOH35D0460	4.6	190	240	5	□
NA24631	AQDEXOH35D0470	4.7	190	240	5	□
NA24632	AQDEXOH35D0480	4.8	190	240	5	□
NA24633	AQDEXOH35D0490	4.9	190	240	5	□
NA24634	AQDEXOH35D0500	5	190	240	5	□
NA24635	AQDEXOH35D0510	5.1	209	259	6	□
NA24636	AQDEXOH35D0520	5.2	209	259	6	□
NA24637	AQDEXOH35D0530	5.3	209	259	6	□
NA24638	AQDEXOH35D0540	5.4	209	259	6	□
NA24639	AQDEXOH35D0550	5.5	209	259	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA24640	AQDEXOH35D0560	5.6	228	278	6	□
NA24641	AQDEXOH35D0570	5.7	228	278	6	□
NA24642	AQDEXOH35D0580	5.8	228	278	6	□
NA24643	AQDEXOH35D0590	5.9	228	278	6	□
NA24644	AQDEXOH35D0600	6	228	278	6	□
NA24645	AQDEXOH35D0610	6.1	247	297	7	□
NA24646	AQDEXOH35D0620	6.2	247	297	7	□
NA24647	AQDEXOH35D0630	6.3	247	297	7	□
NA24648	AQDEXOH35D0640	6.4	247	297	7	□
NA24649	AQDEXOH35D0650	6.5	247	297	7	□
NA24650	AQDEXOH35D0660	6.6	266	316	7	□
NA24651	AQDEXOH35D0670	6.7	266	316	7	□
NA24652	AQDEXOH35D0680	6.8	266	316	7	□
NA24653	AQDEXOH35D0690	6.9	266	316	7	□
NA24654	AQDEXOH35D0700	7	266	316	7	□
NA24655	AQDEXOH35D0710	7.1	285	335	8	□
NA24656	AQDEXOH35D0720	7.2	285	335	8	□
NA24657	AQDEXOH35D0730	7.3	285	335	8	□
NA24658	AQDEXOH35D0740	7.4	285	335	8	□
NA24659	AQDEXOH35D0750	7.5	285	335	8	□
NA28062	AQDEXOH35D0760	7.6	304	354	8	□
NA28063	AQDEXOH35D0770	7.7	304	354	8	□
NA28064	AQDEXOH35D0780	7.8	304	354	8	□
NA28065	AQDEXOH35D0790	7.9	304	354	8	□
NA28066	AQDEXOH35D0800	8	304	354	8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎				◎			◎					

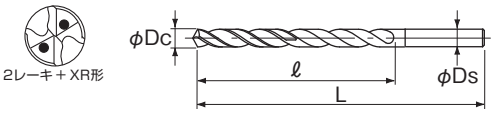
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NACHI 不二越

AQDEXOH40D

アクアドリルEX オイルホール ロング 40D

AQUA Drills EX Oil-Hole Long 40D Type



ドリル径の40倍までの高能率穴加工用です。

High performance up to 40x drill diameter.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 / AQ EX / 140° / 24°~30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA24660	AQDEXOH40D0300	3	129	179	3	□
NA24661	AQDEXOH40D0310	3.1	151	201	4	□
NA24662	AQDEXOH40D0320	3.2	151	201	4	□
NA24663	AQDEXOH40D0330	3.3	151	201	4	□
NA24664	AQDEXOH40D0340	3.4	151	201	4	□
NA24665	AQDEXOH40D0350	3.5	151	201	4	□
NA24666	AQDEXOH40D0360	3.6	172	222	4	□
NA24667	AQDEXOH40D0370	3.7	172	222	4	□
NA24668	AQDEXOH40D0380	3.8	172	222	4	□
NA24669	AQDEXOH40D0390	3.9	172	222	4	□
NA24670	AQDEXOH40D0400	4	172	222	4	□
NA24671	AQDEXOH40D0410	4.1	194	244	5	□
NA24672	AQDEXOH40D0420	4.2	194	244	5	□
NA24673	AQDEXOH40D0430	4.3	194	244	5	□
NA24674	AQDEXOH40D0440	4.4	194	244	5	□
NA24675	AQDEXOH40D0450	4.5	194	244	5	□
NA24676	AQDEXOH40D0460	4.6	215	265	5	□
NA24677	AQDEXOH40D0470	4.7	215	265	5	□
NA24678	AQDEXOH40D0480	4.8	215	265	5	□
NA24679	AQDEXOH40D0490	4.9	215	265	5	□
NA24680	AQDEXOH40D0500	5	215	265	5	□
NA24681	AQDEXOH40D0510	5.1	237	287	6	□
NA24682	AQDEXOH40D0520	5.2	237	287	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA24683	AQDEXOH40D0530	5.3	237	287	6	□
NA24684	AQDEXOH40D0540	5.4	237	287	6	□
NA24685	AQDEXOH40D0550	5.5	237	287	6	□
NA24686	AQDEXOH40D0560	5.6	258	308	6	□
NA24687	AQDEXOH40D0570	5.7	258	308	6	□
NA24688	AQDEXOH40D0580	5.8	258	308	6	□
NA24689	AQDEXOH40D0590	5.9	258	308	6	□
NA24690	AQDEXOH40D0600	6	258	308	6	□
NA24691	AQDEXOH40D0610	6.1	280	330	7	□
NA24692	AQDEXOH40D0620	6.2	280	330	7	□
NA24693	AQDEXOH40D0630	6.3	280	330	7	□
NA24694	AQDEXOH40D0640	6.4	280	330	7	□
NA24695	AQDEXOH40D0650	6.5	280	330	7	□
NA24696	AQDEXOH40D0660	6.6	301	351	7	□
NA24697	AQDEXOH40D0670	6.7	301	351	7	□
NA24698	AQDEXOH40D0680	6.8	301	351	7	□
NA24699	AQDEXOH40D0690	6.9	301	351	7	□
NA24700	AQDEXOH40D0700	7	301	351	7	□
NA28067	AQDEXOH40D0710	7.1	323	373	8	□
NA28068	AQDEXOH40D0720	7.2	323	373	8	□
NA28069	AQDEXOH40D0730	7.3	323	373	8	□
NA28070	AQDEXOH40D0740	7.4	323	373	8	□
NA28071	AQDEXOH40D0750	7.5	323	373	8	□

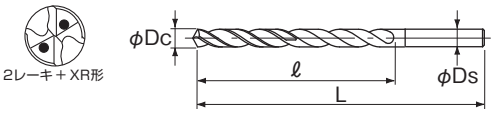
●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎				◎			◎					

NACHI 不二越

AQDEXOH45D

アクアドリルEX オイルホール ロング 45D
AQUA Drills EX Oil-Hole Long 45D Type



ドリル径の45倍までの高能率穴加工用です。
High performance up to 45x drill diameter.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 / AQ EX / 140° / 24°~30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA24701	AQDEXOH45D0300	3	144	194	3	□
NA24702	AQDEXOH45D0310	3.1	168	218	4	□
NA24703	AQDEXOH45D0320	3.2	168	218	4	□
NA24704	AQDEXOH45D0330	3.3	168	218	4	□
NA24705	AQDEXOH45D0340	3.4	168	218	4	□
NA24706	AQDEXOH45D0350	3.5	168	218	4	□
NA24707	AQDEXOH45D0360	3.6	192	242	4	□
NA24708	AQDEXOH45D0370	3.7	192	242	4	□
NA24709	AQDEXOH45D0380	3.8	192	242	4	□
NA24710	AQDEXOH45D0390	3.9	192	242	4	□
NA24711	AQDEXOH45D0400	4	192	242	4	□
NA24712	AQDEXOH45D0410	4.1	216	266	5	□
NA24713	AQDEXOH45D0420	4.2	216	266	5	□
NA24714	AQDEXOH45D0430	4.3	216	266	5	□
NA24715	AQDEXOH45D0440	4.4	216	266	5	□
NA24716	AQDEXOH45D0450	4.5	216	266	5	□
NA24717	AQDEXOH45D0460	4.6	240	290	5	□
NA24718	AQDEXOH45D0470	4.7	240	290	5	□
NA24719	AQDEXOH45D0480	4.8	240	290	5	□
NA24720	AQDEXOH45D0490	4.9	240	290	5	□
NA24721	AQDEXOH45D0500	5	240	290	5	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA24722	AQDEXOH45D0510	5.1	264	314	6	□
NA24723	AQDEXOH45D0520	5.2	264	314	6	□
NA24724	AQDEXOH45D0530	5.3	264	314	6	□
NA24725	AQDEXOH45D0540	5.4	264	314	6	□
NA24726	AQDEXOH45D0550	5.5	264	314	6	□
NA24727	AQDEXOH45D0560	5.6	288	338	6	□
NA24728	AQDEXOH45D0570	5.7	288	338	6	□
NA24729	AQDEXOH45D0580	5.8	288	338	6	□
NA24730	AQDEXOH45D0590	5.9	288	338	6	□
NA24731	AQDEXOH45D0600	6	288	338	6	□
NA28072	AQDEXOH45D0610	6.1	312	362	7	□
NA28073	AQDEXOH45D0620	6.2	312	362	7	□
NA28074	AQDEXOH45D0630	6.3	312	362	7	□
NA28075	AQDEXOH45D0640	6.4	312	362	7	□
NA28076	AQDEXOH45D0650	6.5	312	362	7	□
NA28077	AQDEXOH45D0660	6.6	336	386	7	□
NA28078	AQDEXOH45D0670	6.7	336	386	7	□
NA28079	AQDEXOH45D0680	6.8	336	386	7	□
NA28080	AQDEXOH45D0690	6.9	336	386	7	□
NA28081	AQDEXOH45D0700	7	336	386	7	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎				◎			◎					

AQDEXOH50D

アクアドリルEX オイルホール ロング 50D

AQUA Drills EX Oil-Hole Long 50D Type

ドリル径の50倍までの高能率穴加工用です。

High performance up to 50x drill diameter.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 / AQ EX / 140° / 24°~30°

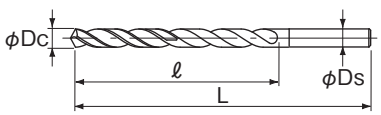
単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA24732	AQDEXOH50D0300	3	159	209	3	□
NA24733	AQDEXOH50D0310	3.1	186	236	4	□
NA24734	AQDEXOH50D0320	3.2	186	236	4	□
NA24735	AQDEXOH50D0330	3.3	186	236	4	□
NA24736	AQDEXOH50D0340	3.4	186	236	4	□
NA24737	AQDEXOH50D0350	3.5	186	236	4	□
NA24738	AQDEXOH50D0360	3.6	212	262	4	□
NA24739	AQDEXOH50D0370	3.7	212	262	4	□
NA24740	AQDEXOH50D0380	3.8	212	262	4	□
NA24741	AQDEXOH50D0390	3.9	212	262	4	□
NA24742	AQDEXOH50D0400	4	212	262	4	□
NA24743	AQDEXOH50D0410	4.1	239	289	5	□
NA24744	AQDEXOH50D0420	4.2	239	289	5	□
NA24745	AQDEXOH50D0430	4.3	239	289	5	□
NA24746	AQDEXOH50D0440	4.4	239	289	5	□
NA24747	AQDEXOH50D0450	4.5	239	289	5	□
NA24748	AQDEXOH50D0460	4.6	265	315	5	□
NA24749	AQDEXOH50D0470	4.7	265	315	5	□
NA24750	AQDEXOH50D0480	4.8	265	315	5	□
NA24751	AQDEXOH50D0490	4.9	265	315	5	□
NA24752	AQDEXOH50D0500	5	265	315	5	□
NA24753	AQDEXOH50D0510	5.1	292	342	6	□
NA24754	AQDEXOH50D0520	5.2	292	342	6	□
NA24755	AQDEXOH50D0530	5.3	292	342	6	□
NA24756	AQDEXOH50D0540	5.4	292	342	6	□
NA24757	AQDEXOH50D0550	5.5	292	342	6	□
NA28082	AQDEXOH50D0560	5.6	318	368	6	□
NA28083	AQDEXOH50D0570	5.7	318	368	6	□
NA28084	AQDEXOH50D0580	5.8	318	368	6	□
NA28085	AQDEXOH50D0590	5.9	318	368	6	□
NA28086	AQDEXOH50D0600	6	318	368	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



2レーキ＋XR形



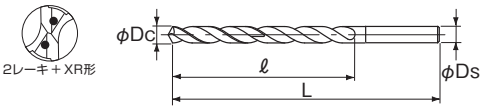
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎				◎		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎							

NACHI 不二越

MQLPLD

MQLパワーロングドリル
MQL Power Long Drill





ミストホール付によりL/D25深穴をノンステップで加工できます、生材から型鋼までの深穴加工に最適です。
This drill meets non-step drilling of deep holes up to 20 times of a diameter.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 AQ 140° 24°~30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA18082	3	45	95	3	□
NA15910		60	110	3	□
NA15911		75	125	3	□
NA15912		90	140	3	□
NA18083		105	155	3	□
NA18084	3.1	45	95	4	□
NA15913		60	110	4	□
NA15914		75	125	4	□
NA15915		90	140	4	□
NA18085		105	155	4	□
NA18086	3.2	45	95	4	□
NA15916		60	110	4	□
NA15917		75	125	4	□
NA15918		90	140	4	□
NA18087		105	155	4	□
NA18088	3.3	45	95	4	□
NA15919		60	110	4	□
NA15920		75	125	4	□
NA15921		90	140	4	□
NA18089		105	155	4	□
NA18090	3.4	45	95	4	□
NA15922		60	110	4	□
NA15923		75	125	4	□
NA15924		90	140	4	□
NA18091		105	155	4	□
NA18092	3.5	55	105	4	□
NA15925		70	120	4	□
NA15926		90	140	4	□
NA15927		105	155	4	□
NA18093		125	175	4	□
NA18094	3.6	55	105	4	□
NA15928		70	120	4	□
NA15929		90	140	4	□
NA15930		105	155	4	□
NA18095		125	175	4	□
NA18096	3.7	55	105	4	□
NA15931		70	120	4	□
NA15932		90	140	4	□
NA15933		105	155	4	□
NA18097		125	175	4	□
NA18098	3.8	55	105	4	□
NA15934		70	120	4	□
NA15935		90	140	4	□
NA15936		105	155	4	□
NA18099		125	175	4	□
NA18100	3.9	55	105	4	□
NA15937		70	120	4	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA15938	3.9	90	140	4	□
NA15939		105	155	4	□
NA18101		125	175	4	□
NA18102	4	60	110	4	□
NA15747		80	130	4	□
NA15748		100	150	4	□
NA15749		120	170	4	□
NA18103		140	190	4	□
NA18104	4.1	60	110	5	□
NA15750		80	130	5	□
NA15751		100	150	5	□
NA15752		120	170	5	□
NA18105		140	190	5	□
NA18106	4.2	60	110	5	□
NA15753		80	130	5	□
NA15754		100	150	5	□
NA15755		120	170	5	□
NA18107		140	190	5	□
NA18108	4.3	60	110	5	□
NA15756		80	130	5	□
NA15757		100	150	5	□
NA15758		120	170	5	□
NA18109		140	190	5	□
NA18110	4.4	60	110	5	□
NA15759		80	130	5	□
NA15760		100	150	5	□
NA15761		120	170	5	□
NA18111		140	190	5	□
NA18112	4.5	70	120	5	□
NA15762		90	140	5	□
NA15763		115	165	5	□
NA15764		135	185	5	□
NA18113		160	210	5	□
NA18114	4.6	70	120	5	□
NA15765		90	140	5	□
NA15766		115	165	5	□
NA15767		135	185	5	□
NA18115		160	210	5	□
NA18116	4.7	70	120	5	□
NA15768		90	140	5	□
NA15769		115	165	5	□
NA15770		135	185	5	□
NA18117		160	210	5	□
NA18118	4.8	70	120	5	□
NA15771		90	140	5	□
NA15772		115	165	5	□
NA15773		135	185	5	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
	◎	◎						◎					

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA18119	4.8	160	210	5	□
NA18120		70	120	5	□
NA15774		90	140	5	□
NA15775	4.9	115	165	5	□
NA15776		135	185	5	□
NA18121		160	210	5	□
NA18122		75	125	5	□
NA15777		100	150	5	□
NA15778	5	125	175	5	□
NA15779		150	200	5	□
NA18123		175	225	5	□
NA18124		75	125	6	□
NA15780		100	150	6	□
NA15781	5.1	125	175	6	□
NA15782		150	200	6	□
NA18125		175	225	6	□
NA18126		75	125	6	□
NA15783		100	150	6	□
NA15784	5.2	125	175	6	□
NA15785		150	200	6	□
NA18127		175	225	6	□
NA18128		75	125	6	□
NA15786		100	150	6	□
NA15787	5.3	125	175	6	□
NA15788		150	200	6	□
NA18129		175	225	6	□
NA18130		75	125	6	□
NA15789		100	150	6	□
NA15790	5.4	125	175	6	□
NA15791		150	200	6	□
NA18131		175	225	6	□
NA18132		85	135	6	□
NA15792		110	160	6	□
NA15793	5.5	140	190	6	□
NA15794		165	215	6	□
NA18133		195	245	6	□
NA18134		85	135	6	□
NA15795		110	160	6	□
NA15796	5.6	140	190	6	□
NA15797		165	215	6	□
NA18135		195	245	6	□
NA18136		85	135	6	□
NA15798		110	160	6	□
NA15799	5.7	140	190	6	□
NA15800		165	215	6	□
NA18137		195	245	6	□
NA18138	5.8	85	135	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA15801		110	160	6	□
NA15802	5.8	140	190	6	□
NA15803		165	215	6	□
NA18139		195	245	6	□
NA18140		85	135	6	□
NA15804		110	160	6	□
NA15805	5.9	140	190	6	□
NA15806		165	215	6	□
NA18141		195	245	6	□
NA18142		90	140	6	□
NA15807		120	170	6	□
NA15808	6	150	200	6	□
NA15809		180	230	6	□
NA18143		210	260	6	□
NA18144		90	140	7	□
NA15810		120	170	7	□
NA15811	6.1	150	200	7	□
NA15812		180	230	7	□
NA18145		210	260	7	□
NA18146		90	140	7	□
NA15813		120	170	7	□
NA15814	6.2	150	200	7	□
NA15815		180	230	7	□
NA18147		210	260	7	□
NA18148		90	140	7	□
NA15816		120	170	7	□
NA15817	6.3	150	200	7	□
NA15818		180	230	7	□
NA18149		210	260	7	□
NA18150		90	140	7	□
NA15819		120	170	7	□
NA15820	6.4	150	200	7	□
NA15821		180	230	7	□
NA18151		210	260	7	□
NA18152		100	150	7	□
NA15822		130	180	7	□
NA15823	6.5	165	215	7	□
NA15824		195	245	7	□
NA18153		230	280	7	□
NA18154		100	150	7	□
NA15825		130	180	7	□
NA15826	6.6	165	215	7	□
NA15827		195	245	7	□
NA18155		230	280	7	□
NA18156		100	150	7	□
NA15828	6.7	130	180	7	□
NA15829		165	215	7	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎						◎					

NACHI 不二越

MQLPLD

MQLパワーロングドリル
MQL Power Long Drill

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 AQ 140° 24°~30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
NA15830	6.7	195	245	7	□
NA18157		230	280	7	□
NA18158	6.8	100	150	7	□
NA15831		130	180	7	□
NA15832		165	215	7	□
NA15833		195	245	7	□
NA18159		230	280	7	□
NA18160	6.9	100	150	7	□
NA15834		130	180	7	□
NA15835		165	215	7	□
NA15836		195	245	7	□
NA18161		230	280	7	□
NA18162	7	105	155	7	□
NA15837		140	190	7	□
NA15838		175	225	7	□
NA15839		210	260	7	□
NA18163		245	295	7	□
NA18164	7.1	105	155	8	□
NA15840		140	190	8	□
NA15841		175	225	8	□
NA15842		210	260	8	□
NA18165		245	295	8	□
NA18166	7.2	105	155	8	□
NA15843		140	190	8	□
NA15844		175	225	8	□
NA15845		210	260	8	□
NA18167		245	295	8	□
NA18168	7.3	105	155	8	□
NA15846		140	190	8	□
NA15847		175	225	8	□
NA15848		210	260	8	□
NA18169		245	295	8	□
NA18170	7.4	105	155	8	□
NA15849		140	190	8	□
NA15850		175	225	8	□
NA15851		210	260	8	□
NA18171		245	295	8	□
NA18172	7.5	115	165	8	□
NA15852		150	200	8	□
NA15853		190	240	8	□
NA15854		225	275	8	□
NA18173		265	315	8	□
NA18174	7.6	115	165	8	□
NA15855		150	200	8	□
NA15856		190	240	8	□
NA15857		225	275	8	□
NA18175		265	315	8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
NA18176	7.7	115	165	8	□
NA15858		150	200	8	□
NA15859		190	240	8	□
NA15860		225	275	8	□
NA18177		265	315	8	□
NA18178	7.8	115	165	8	□
NA15861		150	200	8	□
NA15862		190	240	8	□
NA15863		225	275	8	□
NA18179		265	315	8	□
NA18180	7.9	115	165	8	□
NA15864		150	200	8	□
NA15865		190	240	8	□
NA15866		225	275	8	□
NA18181		265	315	8	□
NA18182	8	120	170	8	□
NA15867		160	210	8	□
NA15868		200	250	8	□
NA15869		240	290	8	□
NA18183		280	330	8	□
NA18184	8.1	120	170	9	□
NA15870		160	210	9	□
NA15871		200	250	9	□
NA18185	8.2	120	170	9	□
NA15872		160	210	9	□
NA15873		200	250	9	□
NA18186	8.3	120	170	9	□
NA15874		160	210	9	□
NA15875		200	250	9	□
NA18187	8.4	120	170	9	□
NA15876		160	210	9	□
NA15877		200	250	9	□
NA18188	8.5	130	180	9	□
NA15878		170	220	9	□
NA15879		215	265	9	□
NA18189	8.6	130	180	9	□
NA15880		170	220	9	□
NA15881		215	265	9	□
NA18190	8.7	130	180	9	□
NA15882		170	220	9	□
NA15883		215	265	9	□
NA18191	8.8	130	180	9	□
NA15884		170	220	9	□
NA15885		215	265	9	□
NA18192	8.9	130	180	9	□
NA15886		170	220	9	□
NA15887		215	265	9	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
	◎	◎						◎					

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA18193	9	135	185	9	□
NA15888		180	230	9	□
NA15889		225	275	9	□
NA18194	9.1	135	185	10	□
NA15890		180	230	10	□
NA15891		225	275	10	□
NA18195	9.2	135	185	10	□
NA15892		180	230	10	□
NA15893		225	275	10	□
NA18196	9.3	135	185	10	□
NA15894		180	230	10	□
NA15895		225	275	10	□
NA18197	9.4	135	185	10	□
NA15896		180	230	10	□
NA15897		225	275	10	□
NA18198	9.5	145	195	10	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA15898	9.5	190	240	10	□
NA15899		240	290	10	□
NA18199	9.6	145	195	10	□
NA15900		190	240	10	□
NA15901		240	290	10	□
NA18200	9.7	145	195	10	□
NA15902		190	240	10	□
NA15903		240	290	10	□
NA18201	9.8	145	195	10	□
NA15904		190	240	10	□
NA15905		240	290	10	□
NA18202	9.9	145	195	10	□
NA15906		190	240	10	□
NA15907		240	290	10	□
NA18203	10	150	200	10	□
NA15908		200	250	10	□
NA15909		250	300	10	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎						◎					

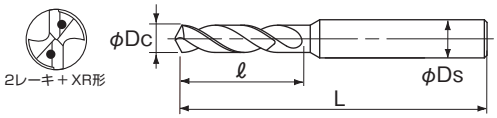
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NACHI 不二越

PLOH3D

プラチナオイルホールドリル 3D用
PLATINA Oile-Hole Drill 3D





生材から高硬度鋼に最適なオイルホールドリルです、ドリル径3倍までの高能率穴あけが可能です。
This oil-hole drill is suitable for most workpiece materials from raw materials to hardened materials.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 / P / 140° / 25°~30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA00716	5	28	82	6	□
NA00717	5.1	28	82	6	□
NA00718	5.2	28	82	6	□
NA00719	5.3	28	82	6	□
NA00720	5.4	28	82	6	□
NA00721	5.5	28	82	6	□
NA00722	5.6	30	82	6	□
NA00723	5.7	30	82	6	□
NA00724	5.8	30	82	6	□
NA00725	5.9	30	82	6	□
NA00726	6	30	82	6	□
NA00727	6.1	33	88	7	□
NA00728	6.2	33	88	7	□
NA00729	6.3	33	88	7	□
NA00730	6.4	33	88	7	□
NA00731	6.5	33	88	7	□
NA00732	6.6	35	88	7	□
NA00733	6.7	35	88	7	□
NA00734	6.8	35	88	7	□
NA00735	6.9	35	88	7	□
NA00736	7	35	88	7	□
NA00737	7.1	38	94	8	□
NA00738	7.2	38	94	8	□
NA00739	7.3	38	94	8	□
NA00740	7.4	38	94	8	□
NA00741	7.5	38	94	8	□
NA00742	7.6	40	94	8	□
NA00743	7.7	40	94	8	□
NA00744	7.8	40	94	8	□
NA00745	7.9	40	94	8	□
NA00746	8	40	94	8	□
NA00747	8.1	43	100	9	□
NA00748	8.2	43	100	9	□
NA00749	8.3	43	100	9	□
NA00750	8.4	43	100	9	□
NA00751	8.5	43	100	9	□
NA00752	8.6	45	100	9	□
NA00753	8.7	45	100	9	□
NA00754	8.8	45	100	9	□
NA00755	8.9	45	100	9	□
NA00756	9	45	100	9	□
NA00757	9.1	48	106	10	□
NA00758	9.2	48	106	10	□
NA00759	9.3	48	106	10	□
NA00760	9.4	48	106	10	□
NA00761	9.5	48	106	10	□
NA00762	9.6	50	106	10	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

※在庫無くなり次第、販売終了となります

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA00763	9.7	50	106	10	□
NA00764	9.8	50	106	10	□
NA00765	9.9	50	106	10	□
NA00766	10	50	106	10	□
NA00767	10.1	53	116	11	□
NA00768	10.2	53	116	11	□
NA00769	10.3	53	116	11	□
NA00770	10.4	53	116	11	□
NA00771	10.5	53	116	11	□
NA00772	10.6	55	116	11	□
NA00773	10.7	55	116	11	□
NA00774	10.8	55	116	11	□
NA00775	10.9	55	116	11	□
NA00776	11	55	116	11	□
NA00777	11.1	58	122	12	□
NA00778	11.2	58	122	12	□
NA00779	11.3	58	122	12	□
NA00780	11.4	58	122	12	□
NA00781	11.5	58	122	12	□
NA00782	11.6	60	122	12	□
NA00783	11.7	60	122	12	□
NA00784	11.8	60	122	12	□
NA00785	11.9	60	122	12	□
NA00786	12	60	122	12	□
NA00787	12.1	63	128	13	□
NA00788	12.2	63	128	13	□
NA00789	12.3	63	128	13	□
NA00790	12.4	63	128	13	□
NA00791	12.5	63	128	13	□
NA00792	12.6	65	128	13	□
NA00793	12.7	65	128	13	□
NA00794	12.8	65	128	13	□
NA00795	12.9	65	128	13	□
NA00796	13	65	128	13	□
NA00797	13.1	68	134	14	□
NA00798	13.2	68	134	14	□
NA00799	13.3	68	134	14	□
NA00800	13.4	68	134	14	□
NA00801	13.5	68	134	14	□
NA00802	13.6	70	134	14	□
NA00803	13.7	70	134	14	□
NA00804	13.8	70	134	14	□
NA00805	13.9	70	134	14	□
NA00806	14	70	134	14	□
NA00807	14.1	73	140	15	□
NA00808	14.2	73	140	15	□
NA00809	14.3	73	140	15	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎	○			○			○					

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA00810	14.4	73	140	15	□
NA00811	14.5	73	140	15	□
NA00812	14.6	75	140	15	□
NA00813	14.7	75	140	15	□
NA00814	14.8	75	140	15	□
NA00815	14.9	75	140	15	□
NA00816	15	75	140	15	□
NA00817	15.1	78	146	16	□
NA00818	15.2	78	146	16	□
NA00819	15.3	78	146	16	□
NA00820	15.4	78	146	16	□
NA00821	15.5	78	146	16	□
NA00822	15.6	80	146	16	□
NA00823	15.7	80	146	16	□
NA00824	15.8	80	146	16	□
NA00825	15.9	80	146	16	□
NA00826	16	80	146	16	□
NA00827	16.1	83	156	17	□
NA00828	16.2	83	156	17	□
NA00829	16.3	83	156	17	□
NA00830	16.4	83	156	17	□
NA00831	16.5	83	156	17	□
NA00832	16.6	85	156	17	□
NA00833	16.7	85	156	17	□
NA00834	16.8	85	156	17	□
NA00835	16.9	85	156	17	□
NA00836	17	85	156	17	□
NA00837	17.1	88	162	18	□
NA00838	17.2	88	162	18	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

※在庫無くなり次第、販売終了となります

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA00839	17.3	88	162	18	□
NA00840	17.4	88	162	18	□
NA00841	17.5	88	162	18	□
NA00842	17.6	90	162	18	□
NA00843	17.7	90	162	18	□
NA00844	17.8	90	162	18	□
NA00845	17.9	90	162	18	□
NA00846	18	90	162	18	□
NA00847	18.1	93	168	19	□
NA00848	18.2	93	168	19	□
NA00849	18.3	93	168	19	□
NA00850	18.4	93	168	19	□
NA00851	18.5	93	168	19	□
NA00852	18.6	95	168	19	□
NA00853	18.7	95	168	19	□
NA00854	18.8	95	168	19	□
NA00855	18.9	95	168	19	□
NA00856	19	95	168	19	□
NA00857	19.1	98	174	20	□
NA00858	19.2	98	174	20	□
NA00859	19.3	98	174	20	□
NA00860	19.4	98	174	20	□
NA00861	19.5	98	174	20	□
NA00862	19.6	100	174	20	□
NA00863	19.7	100	174	20	□
NA00864	19.8	100	174	20	□
NA00865	19.9	100	174	20	□
NA00866	20	100	174	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

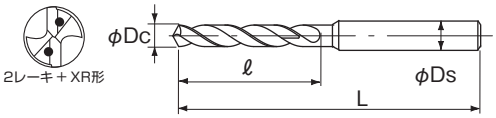
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			○					

NACHI 不二越

PLOH5D

プラチナオイルホールドリル 5D用
PLATINA Oile-Hole Drill 5D





生材から高硬度鋼に最適なオイルホールドリルです、ドリル径5倍までの高能率穴あけが可能です。
This oil-hole drill is suitable for most workpiece materials from raw materials to hardened materials.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 / P / 140° / 25°~30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA00867	5	39	95	6	□
NA00868	5.1	39	95	6	□
NA00869	5.2	39	95	6	□
NA00870	5.3	39	95	6	□
NA00871	5.4	39	95	6	□
NA00872	5.5	39	95	6	□
NA00873	5.6	42	95	6	□
NA00874	5.7	42	95	6	□
NA00875	5.8	42	95	6	□
NA00876	5.9	42	95	6	□
NA00877	6	42	95	6	□
NA00878	6.1	46	103	7	□
NA00879	6.2	46	103	7	□
NA00880	6.3	46	103	7	□
NA00881	6.4	46	103	7	□
NA00882	6.5	46	103	7	□
NA00883	6.6	49	103	7	□
NA00884	6.7	49	103	7	□
NA00885	6.8	49	103	7	□
NA00886	6.9	49	103	7	□
NA00887	7	49	103	7	□
NA00888	7.1	53	111	8	□
NA00889	7.2	53	111	8	□
NA00890	7.3	53	111	8	□
NA00891	7.4	53	111	8	□
NA00892	7.5	53	111	8	□
NA00893	7.6	56	111	8	□
NA00894	7.7	56	111	8	□
NA00895	7.8	56	111	8	□
NA00896	7.9	56	111	8	□
NA00897	8	56	111	8	□
NA00898	8.1	60	119	9	□
NA00899	8.2	60	119	9	□
NA00900	8.3	60	119	9	□
NA00901	8.4	60	119	9	□
NA00902	8.5	60	119	9	□
NA00903	8.6	63	119	9	□
NA00904	8.7	63	119	9	□
NA00905	8.8	63	119	9	□
NA00906	8.9	63	119	9	□
NA00907	9	63	119	9	□
NA00908	9.1	67	127	10	□
NA00909	9.2	67	127	10	□
NA00910	9.3	67	127	10	□
NA00911	9.4	67	127	10	□
NA00912	9.5	67	127	10	□
NA00913	9.6	70	127	10	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

※在庫無くなり次第、販売終了となります

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA00914	9.7	70	127	10	□
NA00915	9.8	70	127	10	□
NA00916	9.9	70	127	10	□
NA00917	10	70	127	10	□
NA00918	10.1	74	140	11	□
NA00919	10.2	74	140	11	□
NA00920	10.3	74	140	11	□
NA00921	10.4	74	140	11	□
NA00922	10.5	74	140	11	□
NA00923	10.6	77	140	11	□
NA00924	10.7	77	140	11	□
NA00925	10.8	77	140	11	□
NA00926	10.9	77	140	11	□
NA00927	11	77	140	11	□
NA00928	11.1	81	148	12	□
NA00929	11.2	81	148	12	□
NA00930	11.3	81	148	12	□
NA00931	11.4	81	148	12	□
NA00932	11.5	81	148	12	□
NA00933	11.6	84	148	12	□
NA00934	11.7	84	148	12	□
NA00935	11.8	84	148	12	□
NA00936	11.9	84	148	12	□
NA00937	12	84	148	12	□
NA00938	12.1	88	156	13	□
NA00939	12.2	88	156	13	□
NA00940	12.3	88	156	13	□
NA00941	12.4	88	156	13	□
NA00942	12.5	88	156	13	□
NA00943	12.6	91	156	13	□
NA00944	12.7	91	156	13	□
NA00945	12.8	91	156	13	□
NA00946	12.9	91	156	13	□
NA00947	13	91	156	13	□
NA00948	13.1	95	164	14	□
NA00949	13.2	95	164	14	□
NA00950	13.3	95	164	14	□
NA00951	13.4	95	164	14	□
NA00952	13.5	95	164	14	□
NA00953	13.6	98	164	14	□
NA00954	13.7	98	164	14	□
NA00955	13.8	98	164	14	□
NA00956	13.9	98	164	14	□
NA00957	14	98	164	14	□
NA00958	14.1	102	172	15	□
NA00959	14.2	102	172	15	□
NA00960	14.3	102	172	15	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎	○			○			○					

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA00961	14.4	102	172	15	□
NA00962	14.5	102	172	15	□
NA00963	14.6	105	172	15	□
NA00964	14.7	105	172	15	□
NA00965	14.8	105	172	15	□
NA00966	14.9	105	172	15	□
NA00967	15	105	172	15	□
NA00968	15.1	109	180	16	□
NA00969	15.2	109	180	16	□
NA00970	15.3	109	180	16	□
NA00971	15.4	109	180	16	□
NA00972	15.5	109	180	16	□
NA00973	15.6	112	180	16	□
NA00974	15.7	112	180	16	□
NA00975	15.8	112	180	16	□
NA00976	15.9	112	180	16	□
NA00977	16	112	180	16	□
NA00978	16.1	116	193	17	□
NA00979	16.2	116	193	17	□
NA00980	16.3	116	193	17	□
NA00981	16.4	116	193	17	□
NA00982	16.5	116	193	17	□
NA00983	16.6	119	193	17	□
NA00984	16.7	119	193	17	□
NA00985	16.8	119	193	17	□
NA00986	16.9	119	193	17	□
NA00987	17	119	193	17	□
NA00988	17.1	123	201	18	□
NA00989	17.2	123	201	18	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

※在庫無くなり次第、販売終了となります

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA00990	17.3	123	201	18	□
NA00991	17.4	123	201	18	□
NA00992	17.5	123	201	18	□
NA00993	17.6	126	201	18	□
NA00994	17.7	126	201	18	□
NA00995	17.8	126	201	18	□
NA00996	17.9	126	201	18	□
NA00997	18	126	201	18	□
NA00998	18.1	130	209	19	□
NA00999	18.2	130	209	19	□
NA01000	18.3	130	209	19	□
NA01001	18.4	130	209	19	□
NA01002	18.5	130	209	19	□
NA01003	18.6	133	209	19	□
NA01004	18.7	133	209	19	□
NA01005	18.8	133	209	19	□
NA01006	18.9	133	209	19	□
NA01007	19	133	209	19	□
NA01008	19.1	137	217	20	□
NA01009	19.2	137	217	20	□
NA01010	19.3	137	217	20	□
NA01011	19.4	137	217	20	□
NA01012	19.5	137	217	20	□
NA01013	19.6	140	217	20	□
NA01014	19.7	140	217	20	□
NA01015	19.8	140	217	20	□
NA01016	19.9	140	217	20	□
NA01017	20	140	217	20	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

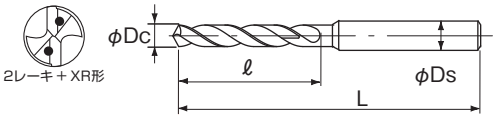
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			○					

NACHI 不二越

PLOH7D

プラチナオイルホールドリル 7D用
PLATINA Oile-Hole Drill 7D





生材から高硬度鋼に最適なオイルホールドリルです、ドリル径7倍までの高能率穴あけが可能です。
This oil-hole drill is suitable for most workpiece materials from raw materials to hardened materials.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 / P / 140° / 25°~30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA01018	5	50	110	6	□
NA01019	5.1	50	110	6	□
NA01020	5.2	50	110	6	□
NA01021	5.3	50	110	6	□
NA01022	5.4	50	110	6	□
NA01023	5.5	50	110	6	□
NA01024	5.6	54	110	6	□
NA01025	5.7	54	110	6	□
NA01026	5.8	54	110	6	□
NA01027	5.9	54	110	6	□
NA01028	6	54	110	6	□
NA01029	6.1	59	120	7	□
NA01030	6.2	59	120	7	□
NA01031	6.3	59	120	7	□
NA01032	6.4	59	120	7	□
NA01033	6.5	59	120	7	□
NA01034	6.6	63	120	7	□
NA01035	6.7	63	120	7	□
NA01036	6.8	63	120	7	□
NA01037	6.9	63	120	7	□
NA01038	7	63	120	7	□
NA01039	7.1	68	130	8	□
NA01040	7.2	68	130	8	□
NA01041	7.3	68	130	8	□
NA01042	7.4	68	130	8	□
NA01043	7.5	68	130	8	□
NA01044	7.6	72	130	8	□
NA01045	7.7	72	130	8	□
NA01046	7.8	72	130	8	□
NA01047	7.9	72	130	8	□
NA01048	8	72	130	8	□
NA01049	8.1	77	140	9	□
NA01050	8.2	77	140	9	□
NA01051	8.3	77	140	9	□
NA01052	8.4	77	140	9	□
NA01053	8.5	77	140	9	□
NA01054	8.6	81	140	9	□
NA01055	8.7	81	140	9	□
NA01056	8.8	81	140	9	□
NA01057	8.9	81	140	9	□
NA01058	9	81	140	9	□
NA01059	9.1	86	150	10	□
NA01060	9.2	86	150	10	□
NA01061	9.3	86	150	10	□
NA01062	9.4	86	150	10	□
NA01063	9.5	86	150	10	□
NA01064	9.6	90	150	10	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

※在庫無くなり次第、販売終了となります

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA01065	9.7	90	150	10	□
NA01066	9.8	90	150	10	□
NA01067	9.9	90	150	10	□
NA01068	10	90	150	10	□
NA01069	10.1	95	170	11	□
NA01070	10.2	95	170	11	□
NA01071	10.3	95	170	11	□
NA01072	10.4	95	170	11	□
NA01073	10.5	95	170	11	□
NA01074	10.6	99	170	11	□
NA01075	10.7	99	170	11	□
NA01076	10.8	99	170	11	□
NA01077	10.9	99	170	11	□
NA01078	11	99	170	11	□
NA01079	11.1	104	180	12	□
NA01080	11.2	104	180	12	□
NA01081	11.3	104	180	12	□
NA01082	11.4	104	180	12	□
NA01083	11.5	104	180	12	□
NA01084	11.6	108	180	12	□
NA01085	11.7	108	180	12	□
NA01086	11.8	108	180	12	□
NA01087	11.9	108	180	12	□
NA01088	12	108	180	12	□
NA01089	12.1	113	190	13	□
NA01090	12.2	113	190	13	□
NA01091	12.3	113	190	13	□
NA01092	12.4	113	190	13	□
NA01093	12.5	113	190	13	□
NA01094	12.6	117	190	13	□
NA01095	12.7	117	190	13	□
NA01096	12.8	117	190	13	□
NA01097	12.9	117	190	13	□
NA01098	13	117	190	13	□
NA01099	13.1	122	200	14	□
NA01100	13.2	122	200	14	□
NA01101	13.3	122	200	14	□
NA01102	13.4	122	200	14	□
NA01103	13.5	122	200	14	□
NA01104	13.6	126	200	14	□
NA01105	13.7	126	200	14	□
NA01106	13.8	126	200	14	□
NA01107	13.9	126	200	14	□
NA01108	14	126	200	14	□
NA01109	14.1	131	210	15	□
NA01110	14.2	131	210	15	□
NA01111	14.3	131	210	15	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎	○			○			○					

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
NA01112	14.4	131	210	15	□
NA01113	14.5	131	210	15	□
NA01114	14.6	135	210	15	□
NA01115	14.7	135	210	15	□
NA01116	14.8	135	210	15	□
NA01117	14.9	135	210	15	□
NA01118	15	135	210	15	□
NA01119	15.1	140	220	16	□
NA01120	15.2	140	220	16	□
NA01121	15.3	140	220	16	□
NA01122	15.4	140	220	16	□
NA01123	15.5	140	220	16	□
NA01124	15.6	145	220	16	□
NA01125	15.7	145	220	16	□
NA01126	15.8	145	220	16	□
NA01127	15.9	145	220	16	□
NA01128	16	145	220	16	□
NA01129	16.1	149	245	17	□
NA01130	16.2	149	245	17	□
NA01131	16.3	149	245	17	□
NA01132	16.4	149	245	17	□
NA01133	16.5	149	245	17	□
NA01134	16.6	153	245	17	□
NA01135	16.7	153	245	17	□
NA01136	16.8	153	245	17	□
NA01137	16.9	153	245	17	□
NA01138	17	153	245	17	□
NA01139	17.1	158	255	18	□
NA01140	17.2	158	255	18	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

※在庫無くなり次第、販売終了となります

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
NA01141	17.3	158	255	18	□
NA01142	17.4	158	255	18	□
NA01143	17.5	158	255	18	□
NA01144	17.6	162	255	18	□
NA01145	17.7	162	255	18	□
NA01146	17.8	162	255	18	□
NA01147	17.9	162	255	18	□
NA01148	18	162	255	18	□
NA01149	18.1	167	265	19	□
NA01150	18.2	167	265	19	□
NA01151	18.3	167	265	19	□
NA01152	18.4	167	265	19	□
NA01153	18.5	167	265	19	□
NA01154	18.6	171	265	19	□
NA01155	18.7	171	265	19	□
NA01156	18.8	171	265	19	□
NA01157	18.9	171	265	19	□
NA01158	19	171	265	19	□
NA01159	19.1	176	275	20	□
NA01160	19.2	176	275	20	□
NA01161	19.3	176	275	20	□
NA01162	19.4	176	275	20	□
NA01163	19.5	176	275	20	□
NA01164	19.6	180	275	20	□
NA01165	19.7	180	275	20	□
NA01166	19.8	180	275	20	□
NA01167	19.9	180	275	20	□
NA01168	20	180	275	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

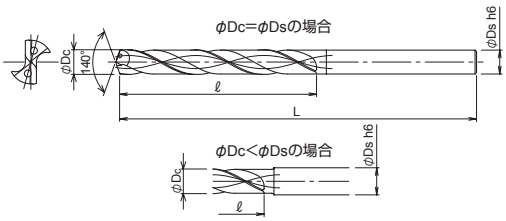
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			○					

DIJET ダイジェット工業

EZDM

DXコート EZドリル 3D用
Environmental Compatible Drill 3D Type





一般鋼からステンレス鋼・耐熱合金まで幅広く対応

外径(Dc) ≦	外径(Dc) ≧	公差(mm)Tolerance 直径	シャンク
3		0～-0.014	h6
3.1	6	0～-0.018	h6
6.1	10	0～-0.022	h6
10.1	16	0～-0.027	h6

超硬合金 DX 140° 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	型番 Model number	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
DJ04022	EZDM030	3	15	68	3	●
DJ04023	EZDM031	3.1	18	71	4	●
DJ04024	EZDM032	3.2	18	71	4	●
DJ04025	EZDM033	3.3	18	71	4	●
DJ04026	EZDM034	3.4	18	71	4	●
DJ04027	EZDM035	3.5	18	71	4	●
DJ04028	EZDM036	3.6	20	73	4	●
DJ04029	EZDM037	3.7	20	73	4	●
DJ04030	EZDM038	3.8	20	73	4	●
DJ04031	EZDM039	3.9	20	73	4	●
DJ04032	EZDM040	4	20	73	4	●
DJ04033	EZDM041	4.1	23	78	5	●
DJ04034	EZDM042	4.2	23	78	5	●
DJ04035	EZDM043	4.3	23	78	5	●
DJ04036	EZDM044	4.4	23	78	5	●
DJ04037	EZDM045	4.5	23	78	5	●
DJ04038	EZDM046	4.6	25	80	5	●
DJ04039	EZDM047	4.7	25	80	5	●
DJ04040	EZDM048	4.8	25	80	5	●
DJ04041	EZDM049	4.9	25	80	5	●
DJ04042	EZDM050	5	25	80	5	●
DJ04043	EZDM051	5.1	28	82	6	●
DJ04044	EZDM052	5.2	28	82	6	●
DJ04045	EZDM053	5.3	28	82	6	●
DJ04046	EZDM054	5.4	28	82	6	●
DJ04047	EZDM055	5.5	28	82	6	●
DJ04048	EZDM056	5.6	30	82	6	●
DJ04049	EZDM057	5.7	30	82	6	●
DJ04050	EZDM058	5.8	30	82	6	●
DJ04051	EZDM059	5.9	30	82	6	●
DJ04052	EZDM060	6	30	82	6	●
DJ04053	EZDM061	6.1	33	86	7	●
DJ04054	EZDM062	6.2	33	86	7	●
DJ04055	EZDM063	6.3	33	86	7	●
DJ04056	EZDM064	6.4	33	86	7	●
DJ04057	EZDM065	6.5	33	86	7	●
DJ04058	EZDM066	6.6	35	88	7	●
DJ04059	EZDM067	6.7	35	88	7	●
DJ04060	EZDM068	6.8	35	88	7	●
DJ04061	EZDM069	6.9	35	88	7	●
DJ04062	EZDM070	7	35	88	7	●
DJ04063	EZDM071	7.1	38	92	8	●
DJ04064	EZDM072	7.2	38	92	8	●
DJ04065	EZDM073	7.3	38	92	8	●
DJ04066	EZDM074	7.4	38	92	8	●
DJ04067	EZDM075	7.5	38	92	8	●
DJ04068	EZDM076	7.6	40	94	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	型番 Model number	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
DJ04069	EZDM077	7.7	40	94	8	●
DJ04070	EZDM078	7.8	40	94	8	●
DJ04071	EZDM079	7.9	40	94	8	●
DJ04072	EZDM080	8	40	94	8	●
DJ04073	EZDM081	8.1	43	100	9	●
DJ04074	EZDM082	8.2	43	100	9	●
DJ04075	EZDM083	8.3	43	100	9	●
DJ04076	EZDM084	8.4	43	100	9	●
DJ04077	EZDM085	8.5	43	100	9	●
DJ04078	EZDM086	8.6	45	100	9	●
DJ04079	EZDM087	8.7	45	100	9	●
DJ04080	EZDM088	8.8	45	100	9	●
DJ04081	EZDM089	8.9	45	100	9	●
DJ04082	EZDM090	9	45	100	9	●
DJ04083	EZDM091	9.1	48	106	10	●
DJ04084	EZDM092	9.2	48	106	10	●
DJ04085	EZDM093	9.3	48	106	10	●
DJ04086	EZDM094	9.4	48	106	10	●
DJ04087	EZDM095	9.5	48	106	10	●
DJ04088	EZDM096	9.6	50	106	10	●
DJ04089	EZDM097	9.7	50	106	10	●
DJ04090	EZDM098	9.8	50	106	10	●
DJ04091	EZDM099	9.9	50	106	10	●
DJ04092	EZDM100	10	50	106	10	●
DJ04093	EZDM101	10.1	53	116	11	●
DJ04094	EZDM102	10.2	53	116	11	●
DJ04095	EZDM103	10.3	53	116	11	●
DJ04096	EZDM104	10.4	53	116	11	●
DJ04097	EZDM105	10.5	53	116	11	●
DJ04098	EZDM106	10.6	55	116	11	●
DJ04099	EZDM107	10.7	55	116	11	●
DJ04100	EZDM108	10.8	55	116	11	●
DJ04101	EZDM109	10.9	55	116	11	●
DJ04102	EZDM110	11	55	116	11	●
DJ04103	EZDM111	11.1	58	122	12	□
DJ04104	EZDM112	11.2	58	122	12	□
DJ04105	EZDM113	11.3	58	122	12	□
DJ04106	EZDM114	11.4	58	122	12	□
DJ04107	EZDM115	11.5	58	122	12	●
DJ04108	EZDM116	11.6	60	122	12	●
DJ04109	EZDM117	11.7	60	122	12	□
DJ04110	EZDM118	11.8	60	122	12	□
DJ04111	EZDM119	11.9	60	122	12	□
DJ04112	EZDM120	12	60	122	12	●
DJ04113	EZDM121	12.1	65	128	13	□
DJ04114	EZDM122	12.2	65	128	13	□
DJ04115	EZDM123	12.3	65	128	13	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎	○	○	◎	○				

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ04116	EZDM124	12.4	65	128	13	□
DJ04117	EZDM125	12.5	65	128	13	●
DJ04118	EZDM126	12.6	65	128	13	□
DJ04119	EZDM127	12.7	65	128	13	□
DJ04120	EZDM128	12.8	65	128	13	□
DJ04121	EZDM129	12.9	65	128	13	□
DJ04122	EZDM130	13	65	128	13	●
DJ04123	EZDM131	13.1	70	134	14	□
DJ04124	EZDM132	13.2	70	134	14	□
DJ04125	EZDM133	13.3	70	134	14	□
DJ04126	EZDM134	13.4	70	134	14	□
DJ04127	EZDM135	13.5	70	134	14	●
DJ04128	EZDM136	13.6	70	134	14	□
DJ04129	EZDM137	13.7	70	134	14	□
DJ04130	EZDM138	13.8	70	134	14	□
DJ04131	EZDM139	13.9	70	134	14	□
DJ04132	EZDM140	14	70	134	14	●
DJ04133	EZDM141	14.1	75	140	15	□
DJ04134	EZDM142	14.2	75	140	15	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ04135	EZDM143	14.3	75	140	15	□
DJ04136	EZDM144	14.4	75	140	15	□
DJ04137	EZDM145	14.5	75	140	15	●
DJ04138	EZDM146	14.6	75	140	15	□
DJ04139	EZDM147	14.7	75	140	15	□
DJ04140	EZDM148	14.8	75	140	15	□
DJ04141	EZDM149	14.9	75	140	15	□
DJ04142	EZDM150	15	75	140	15	●
DJ04143	EZDM151	15.1	80	146	16	□
DJ04144	EZDM152	15.2	80	146	16	□
DJ04145	EZDM153	15.3	80	146	16	□
DJ04146	EZDM154	15.4	80	146	16	□
DJ04147	EZDM155	15.5	80	146	16	●
DJ04148	EZDM156	15.6	80	146	16	□
DJ04149	EZDM157	15.7	80	146	16	□
DJ04150	EZDM158	15.8	80	146	16	□
DJ04151	EZDM159	15.9	80	146	16	□
DJ04152	EZDM160	16	80	146	16	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎	○	○	◎	○				

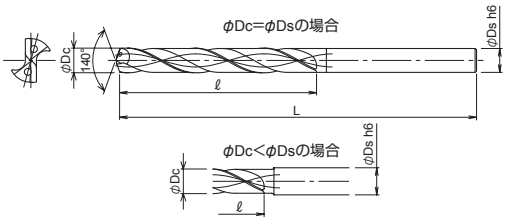
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

DIJET ダイジェット工業

EZDL

DXコート EZドリル 5D用
Environmental Compatible Drill 5D Type





一般鋼からステンレス鋼・耐熱合金まで幅広く対応

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
3		0～-0.014	h6
3.1	6	0～-0.018	h6
6.1	10	0～-0.022	h6
10.1	16	0～-0.027	h6

超硬合金 DX 140° 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ04277	EZDL030	3	24	77	3	●
DJ04278	EZDL031	3.1	28	81	4	●
DJ04279	EZDL032	3.2	28	81	4	●
DJ04280	EZDL033	3.3	28	81	4	●
DJ04281	EZDL034	3.4	28	81	4	●
DJ04282	EZDL035	3.5	28	81	4	●
DJ04283	EZDL036	3.6	32	85	4	●
DJ04284	EZDL037	3.7	32	85	4	●
DJ04285	EZDL038	3.8	32	85	4	●
DJ04286	EZDL039	3.9	32	85	4	●
DJ04287	EZDL040	4	32	85	4	●
DJ04288	EZDL041	4.1	36	91	5	●
DJ04289	EZDL042	4.2	36	91	5	●
DJ04290	EZDL043	4.3	36	91	5	●
DJ04291	EZDL044	4.4	36	91	5	●
DJ04292	EZDL045	4.5	36	91	5	●
DJ04293	EZDL046	4.6	40	94	5	●
DJ04294	EZDL047	4.7	40	94	5	●
DJ04295	EZDL048	4.8	40	94	5	●
DJ04296	EZDL049	4.9	40	94	5	●
DJ04297	EZDL050	5	40	94	5	●
DJ04298	EZDL051	5.1	44	96	6	●
DJ04299	EZDL052	5.2	44	96	6	●
DJ04300	EZDL053	5.3	44	96	6	●
DJ04301	EZDL054	5.4	44	96	6	●
DJ04302	EZDL055	5.5	44	96	6	●
DJ04303	EZDL056	5.6	48	100	6	●
DJ04304	EZDL057	5.7	48	100	6	●
DJ04305	EZDL058	5.8	48	100	6	●
DJ04306	EZDL059	5.9	48	100	6	●
DJ04307	EZDL060	6	48	100	6	●
DJ04308	EZDL061	6.1	52	105	7	●
DJ04309	EZDL062	6.2	52	105	7	●
DJ04310	EZDL063	6.3	52	105	7	●
DJ04311	EZDL064	6.4	52	105	7	●
DJ04312	EZDL065	6.5	52	105	7	●
DJ04313	EZDL066	6.6	56	109	7	●
DJ04314	EZDL067	6.7	56	109	7	●
DJ04315	EZDL068	6.8	56	109	7	●
DJ04316	EZDL069	6.9	56	109	7	●
DJ04317	EZDL070	7	56	109	7	●
DJ04318	EZDL071	7.1	60	114	8	●
DJ04319	EZDL072	7.2	60	114	8	●
DJ04320	EZDL073	7.3	60	114	8	●
DJ04321	EZDL074	7.4	60	114	8	●
DJ04322	EZDL075	7.5	60	114	8	●
DJ04323	EZDL076	7.6	64	118	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ04324	EZDL077	7.7	64	118	8	●
DJ04325	EZDL078	7.8	64	118	8	●
DJ04326	EZDL079	7.9	64	118	8	●
DJ04327	EZDL080	8	64	118	8	●
DJ04328	EZDL081	8.1	68	127	9	●
DJ04329	EZDL082	8.2	68	127	9	●
DJ04330	EZDL083	8.3	68	127	9	●
DJ04331	EZDL084	8.4	68	127	9	●
DJ04332	EZDL085	8.5	68	127	9	●
DJ04333	EZDL086	8.6	72	127	9	●
DJ04334	EZDL087	8.7	72	127	9	●
DJ04335	EZDL088	8.8	72	127	9	●
DJ04336	EZDL089	8.9	72	127	9	●
DJ04337	EZDL090	9	72	127	9	●
DJ04338	EZDL091	9.1	76	136	10	●
DJ04339	EZDL092	9.2	76	136	10	●
DJ04340	EZDL093	9.3	76	136	10	●
DJ04341	EZDL094	9.4	76	136	10	●
DJ04342	EZDL095	9.5	76	136	10	●
DJ04343	EZDL096	9.6	80	136	10	●
DJ04344	EZDL097	9.7	80	136	10	●
DJ04345	EZDL098	9.8	80	136	10	●
DJ04346	EZDL099	9.9	80	136	10	●
DJ04347	EZDL100	10	80	136	10	●
DJ04348	EZDL101	10.1	84	149	11	●
DJ04349	EZDL102	10.2	84	149	11	●
DJ04350	EZDL103	10.3	84	149	11	●
DJ04351	EZDL104	10.4	84	149	11	●
DJ04352	EZDL105	10.5	84	149	11	●
DJ04353	EZDL106	10.6	88	149	11	●
DJ04354	EZDL107	10.7	88	149	11	●
DJ04355	EZDL108	10.8	88	149	11	●
DJ04356	EZDL109	10.9	88	149	11	●
DJ04357	EZDL110	11	88	149	11	●
DJ04358	EZDL111	11.1	92	158	12	□
DJ04359	EZDL112	11.2	92	158	12	□
DJ04360	EZDL113	11.3	92	158	12	□
DJ04361	EZDL114	11.4	92	158	12	□
DJ04362	EZDL115	11.5	92	158	12	●
DJ04363	EZDL116	11.6	96	158	12	●
DJ04364	EZDL117	11.7	96	158	12	□
DJ04365	EZDL118	11.8	96	158	12	□
DJ04366	EZDL119	11.9	96	158	12	□
DJ04367	EZDL120	12	96	158	12	●
DJ04368	EZDL121	12.1	104	167	13	□
DJ04369	EZDL122	12.2	104	167	13	□
DJ04370	EZDL123	12.3	104	167	13	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎	○	○	◎	○				

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ04371	EZDL124	12.4	104	167	13	□
DJ04372	EZDL125	12.5	104	167	13	●
DJ04373	EZDL126	12.6	104	167	13	□
DJ04374	EZDL127	12.7	104	167	13	□
DJ04375	EZDL128	12.8	104	167	13	□
DJ04376	EZDL129	12.9	104	167	13	□
DJ04377	EZDL130	13	104	167	13	●
DJ04378	EZDL131	13.1	112	176	14	□
DJ04379	EZDL132	13.2	112	176	14	□
DJ04380	EZDL133	13.3	112	176	14	□
DJ04381	EZDL134	13.4	112	176	14	□
DJ04382	EZDL135	13.5	112	176	14	●
DJ04383	EZDL136	13.6	112	176	14	□
DJ04384	EZDL137	13.7	112	176	14	□
DJ04385	EZDL138	13.8	112	176	14	□
DJ04386	EZDL139	13.9	112	176	14	□
DJ04387	EZDL140	14	112	176	14	●
DJ04388	EZDL141	14.1	120	185	15	□
DJ04389	EZDL142	14.2	120	185	15	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ04390	EZDL143	14.3	120	185	15	□
DJ04391	EZDL144	14.4	120	185	15	□
DJ04392	EZDL145	14.5	120	185	15	●
DJ04393	EZDL146	14.6	120	185	15	□
DJ04394	EZDL147	14.7	120	185	15	□
DJ04395	EZDL148	14.8	120	185	15	□
DJ04396	EZDL149	14.9	120	185	15	□
DJ04397	EZDL150	15	120	185	15	●
DJ04398	EZDL151	15.1	128	194	16	□
DJ04399	EZDL152	15.2	128	194	16	□
DJ04400	EZDL153	15.3	128	194	16	□
DJ04401	EZDL154	15.4	128	194	16	□
DJ04402	EZDL155	15.5	128	194	16	●
DJ04403	EZDL156	15.6	128	194	16	□
DJ04404	EZDL157	15.7	128	194	16	□
DJ04405	EZDL158	15.8	128	194	16	□
DJ04406	EZDL159	15.9	128	194	16	□
DJ04407	EZDL160	16	128	194	16	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎	○	○	◎	○				

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

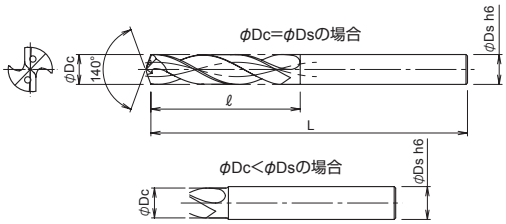
DIJET ダイジェット工業

EZSM

DVコート EZドリル 耐熱合金用 3D用

DV-Coat Carbide drill EZS type for heat-resistant alloy





インコネルなどの耐熱合金やチタン合金に最適な刃先諸元を採用

for heat-resistant alloy

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
3		0～-0.014	h6
3.1	6	0～-0.018	h6
6.1	10	0～-0.022	h6
10.1	12	0～-0.027	h6

超硬合金 DV 140° 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ05202	EZSM030	3	15	68	3	●
DJ05203	EZSM031	3.1	18	71	4	□
DJ05204	EZSM032	3.2	18	71	4	□
DJ05205	EZSM033	3.3	18	71	4	●
DJ05206	EZSM034	3.4	18	71	4	●
DJ05207	EZSM035	3.5	18	71	4	●
DJ05208	EZSM036	3.6	20	73	4	□
DJ05209	EZSM037	3.7	20	73	4	□
DJ05210	EZSM038	3.8	20	73	4	●
DJ05211	EZSM039	3.9	20	73	4	□
DJ05212	EZSM040	4	20	73	4	●
DJ05213	EZSM041	4.1	23	78	5	□
DJ05214	EZSM042	4.2	23	78	5	●
DJ05215	EZSM043	4.3	23	78	5	●
DJ05216	EZSM044	4.4	23	78	5	●
DJ05217	EZSM045	4.5	23	78	5	●
DJ05218	EZSM046	4.6	25	80	5	□
DJ05219	EZSM047	4.7	25	80	5	□
DJ05220	EZSM048	4.8	25	80	5	□
DJ05221	EZSM049	4.9	25	80	5	□
DJ05222	EZSM050	5	25	80	5	●
DJ05223	EZSM051	5.1	28	82	6	●
DJ05224	EZSM052	5.2	28	82	6	●
DJ05225	EZSM053	5.3	28	82	6	□
DJ05226	EZSM054	5.4	28	82	6	□
DJ05227	EZSM055	5.5	28	82	6	□
DJ05228	EZSM056	5.6	30	82	6	□
DJ05229	EZSM057	5.7	30	82	6	□
DJ05230	EZSM058	5.8	30	82	6	□
DJ05231	EZSM059	5.9	30	82	6	□
DJ05232	EZSM060	6	30	82	6	●
DJ05233	EZSM061	6.1	33	86	7	□
DJ05234	EZSM062	6.2	33	86	7	□
DJ05235	EZSM063	6.3	33	86	7	□
DJ05236	EZSM064	6.4	33	86	7	□
DJ05237	EZSM065	6.5	33	86	7	□
DJ05238	EZSM066	6.6	35	88	7	□
DJ05239	EZSM067	6.7	35	88	7	□
DJ05240	EZSM068	6.8	35	88	7	●
DJ05241	EZSM069	6.9	35	88	7	●
DJ05242	EZSM070	7	35	88	7	●
DJ05243	EZSM071	7.1	38	92	8	□
DJ05244	EZSM072	7.2	38	92	8	□
DJ05245	EZSM073	7.3	38	92	8	□
DJ05246	EZSM074	7.4	38	92	8	□
DJ05247	EZSM075	7.5	38	92	8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ05248	EZSM076	7.6	40	94	8	□
DJ05249	EZSM077	7.7	40	94	8	□
DJ05250	EZSM078	7.8	40	94	8	□
DJ05251	EZSM079	7.9	40	94	8	□
DJ05252	EZSM080	8	40	94	8	●
DJ05253	EZSM081	8.1	43	100	9	□
DJ05254	EZSM082	8.2	43	100	9	□
DJ05255	EZSM083	8.3	43	100	9	□
DJ05256	EZSM084	8.4	43	100	9	□
DJ05257	EZSM085	8.5	43	100	9	●
DJ05258	EZSM086	8.6	45	100	9	●
DJ05259	EZSM087	8.7	45	100	9	□
DJ05260	EZSM088	8.8	45	100	9	□
DJ05261	EZSM089	8.9	45	100	9	□
DJ05262	EZSM090	9	45	100	9	●
DJ05263	EZSM091	9.1	48	106	10	□
DJ05264	EZSM092	9.2	48	106	10	□
DJ05265	EZSM093	9.3	48	106	10	□
DJ05266	EZSM094	9.4	48	106	10	□
DJ05267	EZSM095	9.5	48	106	10	□
DJ05268	EZSM096	9.6	50	106	10	□
DJ05269	EZSM097	9.7	50	106	10	□
DJ05270	EZSM098	9.8	50	106	10	□
DJ05271	EZSM099	9.9	50	106	10	□
DJ05272	EZSM100	10	50	106	10	□
DJ05273	EZSM101	10.1	53	116	11	□
DJ05274	EZSM102	10.2	53	116	11	□
DJ05275	EZSM103	10.3	53	116	11	●
DJ05276	EZSM104	10.4	53	116	11	●
DJ05277	EZSM105	10.5	53	116	11	□
DJ05278	EZSM106	10.6	55	116	11	□
DJ05279	EZSM107	10.7	55	116	11	□
DJ05280	EZSM108	10.8	55	116	11	□
DJ05281	EZSM109	10.9	55	116	11	□
DJ05282	EZSM110	11	55	116	11	●
DJ05283	EZSM111	11.1	58	122	12	□
DJ05284	EZSM112	11.2	58	122	12	□
DJ05285	EZSM113	11.3	58	122	12	□
DJ05286	EZSM114	11.4	58	122	12	□
DJ05287	EZSM115	11.5	58	122	12	□
DJ05288	EZSM116	11.6	60	122	12	□
DJ05289	EZSM117	11.7	60	122	12	□
DJ05290	EZSM118	11.8	60	122	12	□
DJ05291	EZSM119	11.9	60	122	12	□
DJ05292	EZSM120	12	60	122	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○	◎	◎	○	○				

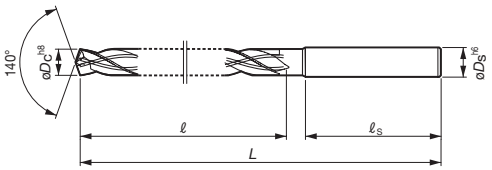
タングロイ

DSX-F03

ギガジェットドリル 鋼用 3Dタイプ

Giga Jet Drill 3D Type for Steels





スパイラル状の油穴を持ち、高速、高能率、深穴加工に優れる。

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h6

超硬合金 / TiAlN / 140°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク長(ℓs)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Length	Shank Dia.	Classification
TG07525	DSX0300F03	3	15	68	48	3	●
TG07526	DSX0310F03	3.1	18	71	48	4	●
TG07527	DSX0320F03	3.2	18	71	48	4	●
TG07528	DSX0330F03	3.3	18	71	48	4	●
TG07529	DSX0340F03	3.4	18	71	48	4	●
TG07530	DSX0350F03	3.5	18	71	48	4	●
TG07531	DSX0360F03	3.6	20	73	48	4	●
TG07532	DSX0370F03	3.7	20	73	48	4	●
TG07533	DSX0380F03	3.8	20	73	48	4	●
TG07534	DSX0390F03	3.9	20	73	48	4	●
TG07535	DSX0400F03	4	20	73	48	4	●
TG07536	DSX0410F03	4.1	23	78	50	5	●
TG07537	DSX0420F03	4.2	23	78	50	5	●
TG07538	DSX0430F03	4.3	23	78	50	5	●
TG07539	DSX0440F03	4.4	23	78	50	5	●
TG07540	DSX0450F03	4.5	23	78	50	5	●
TG07541	DSX0460F03	4.6	25	80	50	5	●
TG07542	DSX0470F03	4.7	25	80	50	5	●
TG07543	DSX0480F03	4.8	25	80	50	5	●
TG07544	DSX0490F03	4.9	25	80	50	5	●
TG07545	DSX0500F03	5	25	80	50	5	●
TG07546	DSX0510F03	5.1	28	82	52	6	●
TG07547	DSX0520F03	5.2	28	82	52	6	●
TG07548	DSX0530F03	5.3	28	82	52	6	●
TG07549	DSX0540F03	5.4	28	82	52	6	●
TG07550	DSX0550F03	5.5	28	82	52	6	●
TG07551	DSX0560F03	5.6	30	82	52	6	●
TG07552	DSX0570F03	5.7	30	82	52	6	●
TG07553	DSX0580F03	5.8	30	82	52	6	●
TG07554	DSX0590F03	5.9	30	82	52	6	●
TG07555	DSX0600F03	6	30	82	52	6	●
TG07556	DSX0610F03	6.1	33	86	53	7	●
TG07557	DSX0620F03	6.2	33	86	53	7	●
TG07558	DSX0630F03	6.3	33	86	53	7	●
TG07559	DSX0640F03	6.4	33	86	53	7	●
TG07560	DSX0650F03	6.5	33	86	53	7	●
TG07561	DSX0660F03	6.6	35	88	53	7	●
TG07562	DSX0670F03	6.7	35	88	53	7	●
TG07563	DSX0680F03	6.8	35	88	53	7	●
TG07564	DSX0690F03	6.9	35	88	53	7	●
TG07565	DSX0700F03	7	35	88	53	7	●
TG07566	DSX0710F03	7.1	38	92	54	8	●
TG07567	DSX0720F03	7.2	38	92	54	8	●
TG07568	DSX0730F03	7.3	38	92	54	8	●
TG07569	DSX0740F03	7.4	38	92	54	8	●
TG07570	DSX0750F03	7.5	38	92	54	8	●
TG07571	DSX0760F03	7.6	40	94	54	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク長(ℓs)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Length	Shank Dia.	Classification
TG07572	DSX0770F03	7.7	40	94	54	8	●
TG07573	DSX0780F03	7.8	40	94	54	8	●
TG07574	DSX0790F03	7.9	40	94	54	8	●
TG07575	DSX0800F03	8	40	94	54	8	●
TG07576	DSX0810F03	8.1	43	100	55	9	●
TG07577	DSX0820F03	8.2	43	100	55	9	●
TG07578	DSX0830F03	8.3	43	100	55	9	●
TG07579	DSX0840F03	8.4	43	100	55	9	●
TG07580	DSX0850F03	8.5	43	100	55	9	●
TG07581	DSX0860F03	8.6	45	100	55	9	●
TG07582	DSX0870F03	8.7	45	100	55	9	●
TG07583	DSX0880F03	8.8	45	100	55	9	●
TG07584	DSX0890F03	8.9	45	100	55	9	●
TG07585	DSX0900F03	9	45	100	55	9	●
TG07586	DSX0910F03	9.1	48	106	56	10	●
TG07587	DSX0920F03	9.2	48	106	56	10	●
TG07588	DSX0930F03	9.3	48	106	56	10	●
TG07589	DSX0940F03	9.4	48	106	56	10	●
TG07590	DSX0950F03	9.5	48	106	56	10	●
TG07591	DSX0960F03	9.6	50	106	56	10	●
TG07592	DSX0970F03	9.7	50	106	56	10	●
TG07593	DSX0980F03	9.8	50	106	56	10	●
TG07594	DSX0990F03	9.9	50	106	56	10	●
TG07595	DSX1000F03	10	50	106	56	10	●
TG07596	DSX1010F03	10.1	53	116	61	11	●
TG07597	DSX1020F03	10.2	53	116	61	11	●
TG07598	DSX1030F03	10.3	53	116	61	11	●
TG07599	DSX1040F03	10.4	53	116	61	11	●
TG07600	DSX1050F03	10.5	53	116	61	11	●
TG07601	DSX1060F03	10.6	55	116	61	11	●
TG07602	DSX1070F03	10.7	55	116	61	11	●
TG07603	DSX1080F03	10.8	55	116	61	11	●
TG07604	DSX1090F03	10.9	55	116	61	11	●
TG07605	DSX1100F03	11	55	116	61	11	●
TG07606	DSX1110F03	11.1	58	122	62	12	●
TG07607	DSX1120F03	11.2	58	122	62	12	●
TG07608	DSX1130F03	11.3	58	122	62	12	●
TG07609	DSX1140F03	11.4	58	122	62	12	●
TG07610	DSX1150F03	11.5	58	122	62	12	●
TG07611	DSX1160F03	11.6	60	122	62	12	●
TG07612	DSX1170F03	11.7	60	122	62	12	●
TG07613	DSX1180F03	11.8	60	122	62	12	●
TG07614	DSX1190F03	11.9	60	122	62	12	●
TG07615	DSX1200F03	12	60	122	62	12	●
TG07616	DSX1210F03	12.1	65	128	63	13	●
TG07617	DSX1220F03	12.2	65	128	63	13	●
TG07618	DSX1230F03	12.3	65	128	63	13	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○	○		◎			○		○			

Tungaloy

タンガロイ

DSX-F03

ギガジェットドリル 鋼用 3Dタイプ

Giga Jet Drill 3D Type for Steels

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h6

超硬合金 TiAlN 140°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク長(ℓs)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Length	Shank Dia.	Classification
TG07619	DSX1240F03	12.4	65	128	63	13	●
TG07620	DSX1250F03	12.5	65	128	63	13	●
TG07621	DSX1260F03	12.6	65	128	63	13	●
TG07622	DSX1270F03	12.7	65	128	63	13	●
TG07623	DSX1280F03	12.8	65	128	63	13	●
TG07624	DSX1290F03	12.9	65	128	63	13	●
TG07625	DSX1300F03	13	65	128	63	13	●
TG07626	DSX1310F03	13.1	70	134	64	14	●
TG07627	DSX1320F03	13.2	70	134	64	14	●
TG07628	DSX1330F03	13.3	70	134	64	14	●
TG07629	DSX1340F03	13.4	70	134	64	14	●
TG07630	DSX1350F03	13.5	70	134	64	14	●
TG07631	DSX1360F03	13.6	70	134	64	14	●
TG07632	DSX1370F03	13.7	70	134	64	14	●
TG07633	DSX1380F03	13.8	70	134	64	14	●
TG07634	DSX1390F03	13.9	70	134	64	14	●
TG07635	DSX1400F03	14	70	134	64	14	●
TG07636	DSX1410F03	14.1	75	140	65	15	●
TG07637	DSX1420F03	14.2	75	140	65	15	●
TG07638	DSX1430F03	14.3	75	140	65	15	●
TG07639	DSX1440F03	14.4	75	140	65	15	●
TG07640	DSX1450F03	14.5	75	140	65	15	●
TG07641	DSX1460F03	14.6	75	140	65	15	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク長(ℓs)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Length	Shank Dia.	Classification
TG07642	DSX1470F03	14.7	75	140	65	15	●
TG07643	DSX1480F03	14.8	75	140	65	15	●
TG07644	DSX1490F03	14.9	75	140	65	15	●
TG07645	DSX1500F03	15	75	140	65	15	●
TG07646	DSX1510F03	15.1	80	146	66	16	●
TG07647	DSX1520F03	15.2	80	146	66	16	●
TG07648	DSX1530F03	15.3	80	146	66	16	●
TG07649	DSX1540F03	15.4	80	146	66	16	●
TG07650	DSX1550F03	15.5	80	146	66	16	●
TG07651	DSX1560F03	15.6	80	146	66	16	●
TG07652	DSX1570F03	15.7	80	146	66	16	●
TG07653	DSX1580F03	15.8	80	146	66	16	●
TG07654	DSX1590F03	15.9	80	146	66	16	●
TG07655	DSX1600F03	16	80	146	66	16	●
TG07656	DSX1650F03	16.5	85	152	67	17	●
TG07657	DSX1700F03	17	85	152	67	17	●
TG07658	DSX1750F03	17.5	90	158	68	18	●
TG07659	DSX1800F03	18	90	158	68	18	●
TG07660	DSX1850F03	18.5	95	164	69	19	●
TG07661	DSX1900F03	19	95	164	69	19	●
TG07662	DSX1950F03	19.5	100	170	70	20	●
TG07663	DSX2000F03	20	100	170	70	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○	○		◎			○		○			

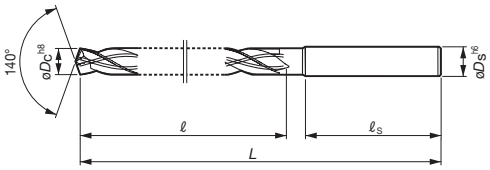
タングロイ

DSX-F05

ギガジェットドリル 鋼用 5Dタイプ

Giga Jet Drill 5D Type for Steels





スパイラル状の油穴を持ち、高速、高能率、深穴加工に優れる。

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h6

超硬合金 TiAlN 140°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク長(ℓs)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Length	Shank Dia.	Classification
TG07664	DSX0300F05	3	24	77	48	3	●
TG07665	DSX0310F05	3.1	28	81	48	4	●
TG07666	DSX0320F05	3.2	28	81	48	4	●
TG07667	DSX0330F05	3.3	28	81	48	4	●
TG07668	DSX0340F05	3.4	28	81	48	4	●
TG07669	DSX0350F05	3.5	28	81	48	4	●
TG07670	DSX0360F05	3.6	32	85	48	4	●
TG07671	DSX0370F05	3.7	32	85	48	4	●
TG07672	DSX0380F05	3.8	32	85	48	4	●
TG07673	DSX0390F05	3.9	32	85	48	4	●
TG07674	DSX0400F05	4	32	85	48	4	●
TG07675	DSX0410F05	4.1	36	91	50	5	●
TG07676	DSX0420F05	4.2	36	91	50	5	●
TG07677	DSX0430F05	4.3	36	91	50	5	●
TG07678	DSX0440F05	4.4	36	91	50	5	●
TG07679	DSX0450F05	4.5	36	91	50	5	●
TG07680	DSX0460F05	4.6	40	94	50	5	●
TG07681	DSX0470F05	4.7	40	94	50	5	●
TG07682	DSX0480F05	4.8	40	94	50	5	●
TG07683	DSX0490F05	4.9	40	94	50	5	●
TG07684	DSX0500F05	5	40	94	50	5	●
TG07685	DSX0510F05	5.1	44	96	52	6	●
TG07686	DSX0520F05	5.2	44	96	52	6	●
TG07687	DSX0530F05	5.3	44	96	52	6	●
TG07688	DSX0540F05	5.4	44	96	52	6	●
TG07689	DSX0550F05	5.5	44	96	52	6	●
TG07690	DSX0560F05	5.6	48	100	52	6	●
TG07691	DSX0570F05	5.7	48	100	52	6	●
TG07692	DSX0580F05	5.8	48	100	52	6	●
TG07693	DSX0590F05	5.9	48	100	52	6	●
TG07694	DSX0600F05	6	48	100	52	6	●
TG07695	DSX0610F05	6.1	52	105	53	7	●
TG07696	DSX0620F05	6.2	52	105	53	7	●
TG07697	DSX0630F05	6.3	52	105	53	7	●
TG07698	DSX0640F05	6.4	52	105	53	7	●
TG07699	DSX0650F05	6.5	52	105	53	7	●
TG07700	DSX0660F05	6.6	56	109	53	7	●
TG07701	DSX0670F05	6.7	56	109	53	7	●
TG07702	DSX0680F05	6.8	56	109	53	7	●
TG07703	DSX0690F05	6.9	56	109	53	7	●
TG07704	DSX0700F05	7	56	109	53	7	●
TG07705	DSX0710F05	7.1	60	114	54	8	●
TG07706	DSX0720F05	7.2	60	114	54	8	●
TG07707	DSX0730F05	7.3	60	114	54	8	●
TG07708	DSX0740F05	7.4	60	114	54	8	●
TG07709	DSX0750F05	7.5	60	114	54	8	●
TG07710	DSX0760F05	7.6	64	118	54	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク長(ℓs)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Length	Shank Dia.	Classification
TG07711	DSX0770F05	7.7	64	118	54	8	●
TG07712	DSX0780F05	7.8	64	118	54	8	●
TG07713	DSX0790F05	7.9	64	118	54	8	●
TG07714	DSX0800F05	8	64	118	54	8	●
TG07715	DSX0810F05	8.1	68	127	55	9	●
TG07716	DSX0820F05	8.2	68	127	55	9	●
TG07717	DSX0830F05	8.3	68	127	55	9	●
TG07718	DSX0840F05	8.4	68	127	55	9	●
TG07719	DSX0850F05	8.5	68	127	55	9	●
TG07720	DSX0860F05	8.6	72	127	55	9	●
TG07721	DSX0870F05	8.7	72	127	55	9	●
TG07722	DSX0880F05	8.8	72	127	55	9	●
TG07723	DSX0890F05	8.9	72	127	55	9	●
TG07724	DSX0900F05	9	72	127	55	9	●
TG07725	DSX0910F05	9.1	76	136	56	10	●
TG07726	DSX0920F05	9.2	76	136	56	10	●
TG07727	DSX0930F05	9.3	76	136	56	10	●
TG07728	DSX0940F05	9.4	76	136	56	10	●
TG07729	DSX0950F05	9.5	76	136	56	10	●
TG07730	DSX0960F05	9.6	80	136	56	10	●
TG07731	DSX0970F05	9.7	80	136	56	10	●
TG07732	DSX0980F05	9.8	80	136	56	10	●
TG07733	DSX0990F05	9.9	80	136	56	10	●
TG07734	DSX1000F05	10	80	136	56	10	●
TG07735	DSX1010F05	10.1	84	149	61	11	●
TG07736	DSX1020F05	10.2	84	149	61	11	●
TG07737	DSX1030F05	10.3	84	149	61	11	●
TG07738	DSX1040F05	10.4	84	149	61	11	●
TG07739	DSX1050F05	10.5	84	149	61	11	●
TG07740	DSX1060F05	10.6	88	149	61	11	●
TG07741	DSX1070F05	10.7	88	149	61	11	●
TG07742	DSX1080F05	10.8	88	149	61	11	●
TG07743	DSX1090F05	10.9	88	149	61	11	●
TG07744	DSX1100F05	11	88	149	61	11	●
TG07745	DSX1110F05	11.1	92	158	62	12	●
TG07746	DSX1120F05	11.2	92	158	62	12	●
TG07747	DSX1130F05	11.3	92	158	62	12	●
TG07748	DSX1140F05	11.4	92	158	62	12	●
TG07749	DSX1150F05	11.5	92	158	62	12	●
TG07750	DSX1160F05	11.6	96	158	62	12	●
TG07751	DSX1170F05	11.7	96	158	62	12	●
TG07752	DSX1180F05	11.8	96	158	62	12	●
TG07753	DSX1190F05	11.9	96	158	62	12	●
TG07754	DSX1200F05	12	96	158	62	12	●
TG07755	DSX1210F05	12.1	104	167	63	13	●
TG07756	DSX1220F05	12.2	104	167	63	13	●
TG07757	DSX1230F05	12.3	104	167	63	13	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○	○		◎			○		○			

タンガロイ

DSX-F05

ギガジェットドリル 鋼用 5Dタイプ

Giga Jet Drill 5D Type for Steels

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h6

超硬合金 / TiAlN / 140° /

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク長(ℓs)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Length	Shank Dia.	Classification
TG07758	DSX1240F05	12.4	104	167	63	13	●
TG07759	DSX1250F05	12.5	104	167	63	13	●
TG07760	DSX1260F05	12.6	104	167	63	13	●
TG07761	DSX1270F05	12.7	104	167	63	13	●
TG07762	DSX1280F05	12.8	104	167	63	13	●
TG07763	DSX1290F05	12.9	104	167	63	13	●
TG07764	DSX1300F05	13	104	167	63	13	●
TG07765	DSX1310F05	13.1	112	176	64	14	●
TG07766	DSX1320F05	13.2	112	176	64	14	●
TG07767	DSX1330F05	13.3	112	176	64	14	●
TG07768	DSX1340F05	13.4	112	176	64	14	●
TG07769	DSX1350F05	13.5	112	176	64	14	●
TG07770	DSX1360F05	13.6	112	176	64	14	●
TG07771	DSX1370F05	13.7	112	176	64	14	●
TG07772	DSX1380F05	13.8	112	176	64	14	●
TG07773	DSX1390F05	13.9	112	176	64	14	●
TG07774	DSX1400F05	14	112	176	64	14	●
TG07775	DSX1410F05	14.1	120	185	65	15	●
TG07776	DSX1420F05	14.2	120	185	65	15	●
TG07777	DSX1430F05	14.3	120	185	65	15	●
TG07778	DSX1440F05	14.4	120	185	65	15	●
TG07779	DSX1450F05	14.5	120	185	65	15	●
TG07780	DSX1460F05	14.6	120	185	65	15	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク長(ℓs)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Length	Shank Dia.	Classification
TG07781	DSX1470F05	14.7	120	185	65	15	●
TG07782	DSX1480F05	14.8	120	185	65	15	●
TG07783	DSX1490F05	14.9	120	185	65	15	●
TG07784	DSX1500F05	15	120	185	65	15	●
TG07785	DSX1510F05	15.1	128	194	66	16	●
TG07786	DSX1520F05	15.2	128	194	66	16	●
TG07787	DSX1530F05	15.3	128	194	66	16	●
TG07788	DSX1540F05	15.4	128	194	66	16	●
TG07789	DSX1550F05	15.5	128	194	66	16	●
TG07790	DSX1560F05	15.6	128	194	66	16	●
TG07791	DSX1570F05	15.7	128	194	66	16	●
TG07792	DSX1580F05	15.8	128	194	66	16	●
TG07793	DSX1590F05	15.9	128	194	66	16	●
TG07794	DSX1600F05	16	128	194	66	16	●
TG07795	DSX1650F05	16.5	136	203	67	17	●
TG07796	DSX1700F05	17	136	203	67	17	●
TG07797	DSX1750F05	17.5	144	212	68	18	●
TG07798	DSX1800F05	18	144	212	68	18	●
TG07799	DSX1850F05	18.5	152	221	69	19	●
TG07800	DSX1900F05	19	152	221	69	19	●
TG07801	DSX1950F05	19.5	160	230	70	20	●
TG07802	DSX2000F05	20	160	230	70	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○	○		◎			○		○			

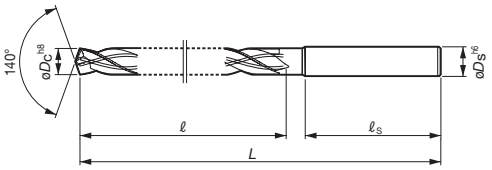
タングロイ

DSX-F08

ギガジェットドリル 鋼用 8Dタイプ

Giga Jet Drill 8D Type for Steels





スパイラル状の油穴を持ち、高速、高能率、深穴加工に優れる。

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h6

超硬合金 / TiAlN / 140°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク長(ℓs)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Length	Shank Dia.	Classification
TG07803	DSX0300F08	3	33	86	48	3	●
TG07804	DSX0310F08	3.1	39	92	48	4	□
TG07805	DSX0320F08	3.2	39	92	48	4	□
TG07806	DSX0330F08	3.3	39	92	48	4	□
TG07807	DSX0340F08	3.4	39	92	48	4	□
TG07808	DSX0350F08	3.5	39	92	48	4	●
TG07809	DSX0360F08	3.6	44	96	48	4	□
TG07810	DSX0370F08	3.7	44	96	48	4	□
TG07811	DSX0380F08	3.8	44	96	48	4	□
TG07812	DSX0390F08	3.9	44	96	48	4	□
TG07813	DSX0400F08	4	44	96	48	4	●
TG07814	DSX0410F08	4.1	50	105	50	5	□
TG07815	DSX0420F08	4.2	50	105	50	5	□
TG07816	DSX0430F08	4.3	50	105	50	5	□
TG07817	DSX0440F08	4.4	50	105	50	5	□
TG07818	DSX0450F08	4.5	50	105	50	5	●
TG07819	DSX0460F08	4.6	55	110	50	5	□
TG07820	DSX0470F08	4.7	55	110	50	5	□
TG07821	DSX0480F08	4.8	55	110	50	5	□
TG07822	DSX0490F08	4.9	55	110	50	5	□
TG07823	DSX0500F08	5	55	110	50	5	●
TG07824	DSX0510F08	5.1	61	113	52	6	□
TG07825	DSX0520F08	5.2	61	113	52	6	□
TG07826	DSX0530F08	5.3	61	113	52	6	□
TG07827	DSX0540F08	5.4	61	113	52	6	□
TG07828	DSX0550F08	5.5	61	113	52	6	●
TG07829	DSX0560F08	5.6	66	118	52	6	□
TG07830	DSX0570F08	5.7	66	118	52	6	□
TG07831	DSX0580F08	5.8	66	118	52	6	□
TG07832	DSX0590F08	5.9	66	118	52	6	□
TG07833	DSX0600F08	6	66	118	52	6	●
TG07834	DSX0610F08	6.1	72	125	53	7	□
TG07835	DSX0620F08	6.2	72	125	53	7	□
TG07836	DSX0630F08	6.3	72	125	53	7	□
TG07837	DSX0640F08	6.4	72	125	53	7	□
TG07838	DSX0650F08	6.5	72	125	53	7	●
TG07839	DSX0660F08	6.6	77	130	53	7	□
TG07840	DSX0670F08	6.7	77	130	53	7	□
TG07841	DSX0680F08	6.8	77	130	53	7	□
TG07842	DSX0690F08	6.9	77	130	53	7	□
TG07843	DSX0700F08	7	77	130	53	7	●
TG07844	DSX0710F08	7.1	83	137	54	8	□
TG07845	DSX0720F08	7.2	83	137	54	8	□
TG07846	DSX0730F08	7.3	83	137	54	8	□
TG07847	DSX0740F08	7.4	83	137	54	8	□
TG07848	DSX0750F08	7.5	83	137	54	8	●
TG07849	DSX0760F08	7.6	88	142	54	8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク長(ℓs)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Length	Shank Dia.	Classification
TG07850	DSX0770F08	7.7	88	142	54	8	□
TG07851	DSX0780F08	7.8	88	142	54	8	□
TG07852	DSX0790F08	7.9	88	142	54	8	□
TG07853	DSX0800F08	8	88	142	54	8	●
TG07854	DSX0810F08	8.1	94	154	55	9	□
TG07855	DSX0820F08	8.2	94	154	55	9	□
TG07856	DSX0830F08	8.3	94	154	55	9	□
TG07857	DSX0840F08	8.4	94	154	55	9	□
TG07858	DSX0850F08	8.5	94	154	55	9	●
TG07859	DSX0860F08	8.6	99	154	55	9	□
TG07860	DSX0870F08	8.7	99	154	55	9	□
TG07861	DSX0880F08	8.8	99	154	55	9	□
TG07862	DSX0890F08	8.9	99	154	55	9	□
TG07863	DSX0900F08	9	99	154	55	9	●
TG07864	DSX0910F08	9.1	105	166	56	10	□
TG07865	DSX0920F08	9.2	105	166	56	10	□
TG07866	DSX0930F08	9.3	105	166	56	10	□
TG07867	DSX0940F08	9.4	105	166	56	10	□
TG07868	DSX0950F08	9.5	105	166	56	10	●
TG07869	DSX0960F08	9.6	110	166	56	10	□
TG07870	DSX0970F08	9.7	110	166	56	10	□
TG07871	DSX0980F08	9.8	110	166	56	10	□
TG07872	DSX0990F08	9.9	110	166	56	10	□
TG07873	DSX1000F08	10	110	166	56	10	●
TG07874	DSX1010F08	10.1	116	182	61	11	□
TG07875	DSX1020F08	10.2	116	182	61	11	□
TG07876	DSX1030F08	10.3	116	182	61	11	□
TG07877	DSX1040F08	10.4	116	182	61	11	□
TG07878	DSX1050F08	10.5	116	182	61	11	●
TG07879	DSX1060F08	10.6	121	182	61	11	□
TG07880	DSX1070F08	10.7	121	182	61	11	□
TG07881	DSX1080F08	10.8	121	182	61	11	□
TG07882	DSX1090F08	10.9	121	182	61	11	□
TG07883	DSX1100F08	11	121	182	61	11	●
TG07884	DSX1110F08	11.1	127	194	62	12	□
TG07885	DSX1120F08	11.2	127	194	62	12	□
TG07886	DSX1130F08	11.3	127	194	62	12	□
TG07887	DSX1140F08	11.4	127	194	62	12	□
TG07888	DSX1150F08	11.5	127	194	62	12	●
TG07889	DSX1160F08	11.6	132	194	62	12	□
TG07890	DSX1170F08	11.7	132	194	62	12	□
TG07891	DSX1180F08	11.8	132	194	62	12	□
TG07892	DSX1190F08	11.9	132	194	62	12	□
TG07893	DSX1200F08	12	132	194	62	12	●
TG07894	DSX1210F08	12.1	143	206	63	13	□
TG07895	DSX1220F08	12.2	143	206	63	13	□
TG07896	DSX1230F08	12.3	143	206	63	13	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○	○		◎			○		○			

タンガロイ

DSX-F08

ギガジェットドリル 鋼用 8Dタイプ

Giga Jet Drill 8D Type for Steels

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h6

超硬合金 / TiAlN / 140° /

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク長(ℓs)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Length	Shank Dia.	Classification
TG07897	DSX1240F08	12.4	143	206	63	13	□
TG07898	DSX1250F08	12.5	143	206	63	13	●
TG07899	DSX1260F08	12.6	143	206	63	13	□
TG07900	DSX1270F08	12.7	143	206	63	13	□
TG07901	DSX1280F08	12.8	143	206	63	13	□
TG07902	DSX1290F08	12.9	143	206	63	13	□
TG07903	DSX1300F08	13	143	206	63	13	●
TG07904	DSX1310F08	13.1	154	218	64	14	□
TG07905	DSX1320F08	13.2	154	218	64	14	□
TG07906	DSX1330F08	13.3	154	218	64	14	□
TG07907	DSX1340F08	13.4	154	218	64	14	□
TG07908	DSX1350F08	13.5	154	218	64	14	●
TG07909	DSX1360F08	13.6	154	218	64	14	□
TG07910	DSX1370F08	13.7	154	218	64	14	□
TG07911	DSX1380F08	13.8	154	218	64	14	□
TG07912	DSX1390F08	13.9	154	218	64	14	□
TG07913	DSX1400F03	14	154	218	64	14	●
TG07914	DSX1410F08	14.1	165	230	65	15	□
TG07915	DSX1420F08	14.2	165	230	65	15	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク長(ℓs)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Length	Shank Dia.	Classification
TG07916	DSX1430F08	14.3	165	230	65	15	□
TG07917	DSX1440F08	14.4	165	230	65	15	□
TG07918	DSX1450F08	14.5	165	230	65	15	●
TG07919	DSX1460F08	14.6	165	230	65	15	□
TG07920	DSX1470F08	14.7	165	230	65	15	□
TG07921	DSX1480F08	14.8	165	230	65	15	□
TG07922	DSX1490F08	14.9	165	230	65	15	□
TG07923	DSX1500F08	15	165	230	65	15	●
TG07924	DSX1510F08	15.1	176	242	66	16	□
TG07925	DSX1520F08	15.2	176	242	66	16	□
TG07926	DSX1530F08	15.3	176	242	66	16	□
TG07927	DSX1540F08	15.4	176	242	66	16	□
TG07928	DSX1550F08	15.5	176	242	66	16	●
TG07929	DSX1560F08	15.6	176	242	66	16	□
TG07930	DSX1570F08	15.7	176	242	66	16	□
TG07931	DSX1580F08	15.8	176	242	66	16	□
TG07932	DSX1590F08	15.9	176	242	66	16	□
TG07933	DSX1600F08	16	176	242	66	16	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○	○		◎			○		○			

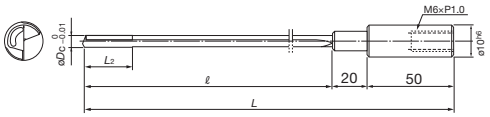
タンガロイ

GNSD

SDガンドリル 極小径深穴加工用
Carbide GUN Drill



汎用機用　Mタイプ



極小径穴加工用ガンドリル、ソリッドドリル。

MD20

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	全長(L)	溝長(ℓ)	(L2)	分類
Code	Model number	Dia.	Overall Length	Flute Length		Classification
TG06604	GNSD009L0110S10.0M	0.9	110	40	10	□
TG08177	GNSD009L0130S10.0M		130	60	10	□
TG08180	GNSD009L0150S10.0M		150	80	10	□
TG08187	GNSD009L0170S10.0M		170	100	10	□
TG08209	GNSD009L0220S10.0M		220	150	10	□
TG06605	GNSD010L0110S10.0M	1	110	40	10	□
TG08178	GNSD010L0130S10.0M		130	60	10	□
TG08181	GNSD010L0150S10.0M		150	80	10	□
TG08188	GNSD010L0170S10.0M		170	100	10	□
TG08210	GNSD010L0220S10.0M		220	150	10	□
TG06606	GNSD011L0110S10.0M	1.1	110	40	10	□
TG08179	GNSD011L0130S10.0M		130	60	10	□
TG08182	GNSD011L0150S10.0M		150	80	10	□
TG08189	GNSD011L0170S10.0M		170	100	10	□
TG08211	GNSD011L0220S10.0M		220	150	10	□
TG06607	GNSD012L0110S10.0M	1.2	110	40	10	□
TG06626	GNSD012L0130S10.0M		130	60	10	□
TG08183	GNSD012L0150S10.0M		150	80	10	□
TG08190	GNSD012L0170S10.0M		170	100	10	□
TG08212	GNSD012L0220S10.0M		220	150	10	□
TG06608	GNSD013L0110S10.0M	1.3	110	40	13	□
TG06627	GNSD013L0130S10.0M		130	60	13	□
TG08184	GNSD013L0150S10.0M		150	80	13	□
TG08191	GNSD013L0170S10.0M		170	100	13	□
TG08213	GNSD013L0220S10.0M		220	150	13	□
TG06609	GNSD014L0110S10.0M	1.4	110	40	13	□
TG06628	GNSD014L0130S10.0M		130	60	13	□
TG08185	GNSD014L0150S10.0M		150	80	13	□
TG08192	GNSD014L0170S10.0M		170	100	13	□
TG08214	GNSD014L0220S10.0M		220	150	13	□
TG06610	GNSD015L0110S10.0M	1.5	110	40	13	□
TG06629	GNSD015L0130S10.0M		130	60	13	□
TG08186	GNSD015L0150S10.0M		150	80	13	□
TG08193	GNSD015L0170S10.0M		170	100	13	□
TG08215	GNSD015L0220S10.0M		220	150	13	□
TG06611	GNSD016L0110S10.0M	1.6	110	40	13	□
TG06630	GNSD016L0130S10.0M		130	60	13	□
TG06645	GNSD016L0150S10.0M		150	80	13	□
TG08194	GNSD016L0170S10.0M		170	100	13	□
TG08216	GNSD016L0220S10.0M		220	150	13	□
TG06612	GNSD017L0110S10.0M	1.7	110	40	13	□
TG06631	GNSD017L0130S10.0M		130	60	13	□
TG06646	GNSD017L0150S10.0M		150	80	13	□
TG08195	GNSD017L0170S10.0M		170	100	13	□
TG08217	GNSD017L0220S10.0M		220	150	13	□
TG06613	GNSD018L0110S10.0M	1.8	110	40	13	□
TG06632	GNSD018L0130S10.0M		130	60	13	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	全長(L)	溝長(ℓ)	(L2)	分類
Code	Model number	Dia.	Overall Length	Flute Length		Classification
TG06647	GNSD018L0150S10.0M	1.8	150	80	13	□
TG08196	GNSD018L0170S10.0M		170	100	13	□
TG08218	GNSD018L0220S10.0M		220	150	13	□
TG06614	GNSD019L0110S10.0M	1.9	110	40	13	□
TG06633	GNSD019L0130S10.0M		130	60	13	□
TG06648	GNSD019L0150S10.0M		150	80	13	□
TG08197	GNSD019L0170S10.0M		170	100	13	□
TG08219	GNSD019L0220S10.0M		220	150	13	□
TG06615	GNSD020L0110S10.0M	2	110	40	15	□
TG06634	GNSD020L0130S10.0M		130	60	15	□
TG06649	GNSD020L0150S10.0M		150	80	15	□
TG08198	GNSD020L0170S10.0M		170	100	15	□
TG08220	GNSD020L0220S10.0M		220	150	15	□
TG06616	GNSD021L0110S10.0M	2.1	110	40	15	□
TG06635	GNSD021L0130S10.0M		130	60	15	□
TG06650	GNSD021L0150S10.0M		150	80	15	□
TG08199	GNSD021L0170S10.0M		170	100	15	□
TG08221	GNSD021L0220S10.0M		220	150	15	□
TG06617	GNSD022L0110S10.0M	2.2	110	40	15	□
TG06636	GNSD022L0130S10.0M		130	60	15	□
TG06651	GNSD022L0150S10.0M		150	80	15	□
TG08200	GNSD022L0170S10.0M		170	100	15	□
TG08222	GNSD022L0220S10.0M		220	150	15	□
TG06618	GNSD023L0110S10.0M	2.3	110	40	15	□
TG06637	GNSD023L0130S10.0M		130	60	15	□
TG06652	GNSD023L0150S10.0M		150	80	15	□
TG08201	GNSD023L0170S10.0M		170	100	15	□
TG08223	GNSD023L0220S10.0M		220	150	15	□
TG06619	GNSD024L0110S10.0M	2.4	110	40	15	□
TG06638	GNSD024L0130S10.0M		130	60	15	□
TG06653	GNSD024L0150S10.0M		150	80	15	□
TG08202	GNSD024L0170S10.0M		170	100	15	□
TG08224	GNSD024L0220S10.0M		220	150	15	□
TG06620	GNSD025L0110S10.0M	2.5	110	40	15	□
TG06639	GNSD025L0130S10.0M		130	60	15	□
TG06654	GNSD025L0150S10.0M		150	80	15	□
TG08203	GNSD025L0170S10.0M		170	100	15	□
TG08225	GNSD025L0220S10.0M		220	150	15	□
TG06621	GNSD026L0110S10.0M	2.6	110	40	15	□
TG06640	GNSD026L0130S10.0M		130	60	15	□
TG06655	GNSD026L0150S10.0M		150	80	15	□
TG08204	GNSD026L0170S10.0M		170	100	15	□
TG08226	GNSD026L0220S10.0M		220	150	15	□
TG06622	GNSD027L0110S10.0M	2.7	110	40	15	□
TG06641	GNSD027L0130S10.0M		130	60	15	□
TG06656	GNSD027L0150S10.0M		150	80	15	□
TG08205	GNSD027L0170S10.0M		170	100	15	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎							◎	○	○			

タンガロイ

GNSD

SDガンドリル 極小径深穴加工用
Carbide GUN Drill

MD20

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	全長(L)	溝長(ℓ)	(L2)	分類
Code	Model number	Dia.	Overall Length	Flute Length		Classification
TG08227	GNSD027L0220S10.0M	2.7	220	150	15	□
TG06623	GNSD028L0110S10.0M	2.8	110	40	15	□
TG06642	GNSD028L0130S10.0M		130	60	15	□
TG06657	GNSD028L0150S10.0M		150	80	15	□
TG08206	GNSD028L0170S10.0M		170	100	15	□
TG08228	GNSD028L0220S10.0M		220	150	15	□
TG06624	GNSD029L0110S10.0M	2.9	110	40	15	□
TG06643	GNSD029L0130S10.0M		130	60	15	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	全長(L)	溝長(ℓ)	(L2)	分類
Code	Model number	Dia.	Overall Length	Flute Length		Classification
TG06658	GNSD029L0150S10.0M	2.9	150	80	15	□
TG08207	GNSD029L0170S10.0M		170	100	15	□
TG08229	GNSD029L0220S10.0M		220	150	15	□
TG06625	GNSD030L0110S10.0M	3	110	40	15	□
TG06644	GNSD030L0130S10.0M		130	60	15	□
TG06659	GNSD030L0150S10.0M		150	80	15	□
TG08208	GNSD030L0170S10.0M		170	100	15	□
TG08230	GNSD030L0220S10.0M		220	150	15	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎							◎	○	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

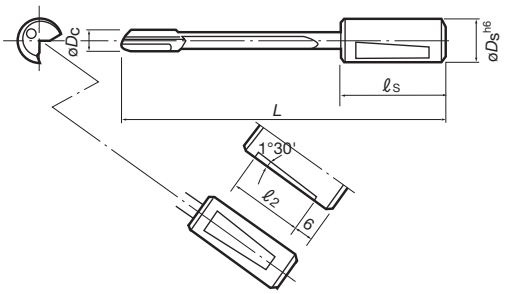
タングロイ

GND-MC

MCガンドリル

MC-GUN Drill





マシニングセンタやNC旋盤などの汎用機での深穴加工が可能。

公差(mm)Tolerance
シャンク
h6

G2F

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	全長(L)	チップ長	ドライバー径(Ds)	ドライバー長(ℓ2)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Insert Length			Classification
TG03312	4	180	20	20	50	□
TG03313		210	20	20	50	□
TG03314	4.1	180	20	20	50	□
TG03315		210	20	20	50	□
TG03316	4.2	180	20	20	50	□
TG03317		210	20	20	50	□
TG03318	4.3	180	20	20	50	□
TG03319		210	20	20	50	□
TG03320	4.4	180	20	20	50	□
TG03321		210	20	20	50	□
TG03322	4.5	180	20	20	50	□
TG03323		210	20	20	50	□
TG03324	4.6	180	20	20	50	□
TG03325		210	20	20	50	□
TG03326	4.7	180	20	20	50	□
TG03327		210	20	20	50	□
TG03328	4.8	180	20	20	50	□
TG03329		210	20	20	50	□
TG03330	4.9	180	20	20	50	□
TG03331		210	20	20	50	□
TG03332	5	200	25	20	50	□
TG03333		230	25	20	50	□
TG03334	5.1	200	25	20	50	□
TG03335		230	25	20	50	□
TG03336	5.2	200	25	20	50	□
TG03337		230	25	20	50	□
TG03338	5.3	200	25	20	50	□
TG03339		230	25	20	50	□
TG03340	5.4	200	25	20	50	□
TG03341		230	25	20	50	□
TG03342	5.5	200	25	20	50	□
TG03343		230	25	20	50	□
TG03344	5.6	200	25	20	50	□
TG03345		230	25	20	50	□
TG03346	5.7	200	25	20	50	□
TG03347		230	25	20	50	□
TG03348	5.8	200	25	20	50	□
TG03349		230	25	20	50	□
TG03350	5.9	200	25	20	50	□
TG03351		230	25	20	50	□
TG03352	6	210	25	20	50	□
TG03353		250	25	20	50	□
TG03354	6.1	210	25	20	50	□
TG03355		250	25	20	50	□
TG03356	6.2	210	25	20	50	□
TG03357		250	25	20	50	□
TG03358	6.3	210	25	20	50	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	全長(L)	チップ長	ドライバー径(Ds)	ドライバー長(ℓ2)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Insert Length			Classification
TG03359	6.3	250	25	20	50	□
TG03360	6.4	210	25	20	50	□
TG03361		250	25	20	50	□
TG03362	6.5	210	25	20	50	□
TG03363		250	25	20	50	□
TG03364	6.6	210	25	20	50	□
TG03365		250	25	20	50	□
TG03366	6.7	210	25	20	50	□
TG03367		250	25	20	50	□
TG03368	6.8	210	25	20	50	□
TG03369		250	25	20	50	□
TG03370	6.9	210	25	20	50	□
TG03371		250	25	20	50	□
TG03372	7	250	25	20	50	□
TG03373		300	25	20	50	□
TG03374	7.1	250	25	20	50	□
TG03375		300	25	20	50	□
TG03376	7.2	250	25	20	50	□
TG03377		300	25	20	50	□
TG03378	7.3	250	25	20	50	□
TG03379		300	25	20	50	□
TG03380	7.4	250	25	20	50	□
TG03381		300	25	20	50	□
TG03382	7.5	250	25	20	50	□
TG03383		300	25	20	50	□
TG03384	7.6	250	25	20	50	□
TG03385		300	25	20	50	□
TG03386	7.7	250	25	20	50	□
TG03387		300	25	20	50	□
TG03388	7.8	250	25	20	50	□
TG03389		300	25	20	50	□
TG03390	7.9	250	25	20	50	□
TG03391		300	25	20	50	□
TG03392	8	250	25	20	50	□
TG03393		300	25	20	50	□
TG03394	8.1	250	25	20	50	□
TG03395		300	25	20	50	□
TG03396	8.2	250	25	20	50	□
TG03397		300	25	20	50	□
TG03398	8.3	250	25	20	50	□
TG03399		300	25	20	50	□
TG03400	8.4	250	25	20	50	□
TG03401		300	25	20	50	□
TG03402	8.5	250	25	20	50	□
TG03403		300	25	20	50	□
TG03404	8.6	250	25	20	50	□
TG03405		300	25	20	50	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎				○			○	○				

Tungaloy

タンガロイ

GND-MC

MCガンドリル

MC-GUN Drill

公差(mm)Tolerance
シャンク
h6

G2F

前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	全長(L)	チップ長	ドライバー径(Ds)	ドライバー長(ℓ2)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Insert Length			Classification
TG03406	8.7	250	25	20	50	□
TG03407		300	25	20	50	□
TG03408	8.8	250	25	20	50	□
TG03409		300	25	20	50	□
TG03410	8.9	250	25	20	50	□
TG03411		300	25	20	50	□
TG03412	9	300	25	20	50	□
TG03413		350	25	20	50	□
TG03414	9.1	300	25	20	50	□
TG03415		350	25	20	50	□
TG03416	9.2	300	25	20	50	□
TG03417		350	25	20	50	□
TG03418	9.3	300	25	20	50	□
TG03419		350	25	20	50	□
TG03420	9.4	300	25	20	50	□
TG03421		350	25	20	50	□
TG03422	9.5	300	25	20	50	□
TG03423		350	25	20	50	□
TG03424	9.6	300	25	20	50	□
TG03425		350	25	20	50	□
TG03426	9.7	300	25	20	50	□
TG03427		350	25	20	50	□
TG03428	9.8	300	25	20	50	□
TG03429		350	25	20	50	□
TG03430	9.9	300	25	20	50	□
TG03431		350	25	20	50	□
TG03432	10	300	30	20	50	□
TG03433		350	30	20	50	□
TG03434	10.1	300	30	20	50	□
TG03435		350	30	20	50	□
TG03436	10.2	300	30	20	50	□
TG03437		350	30	20	50	□
TG03438	10.3	300	30	20	50	□
TG03439		350	30	20	50	□
TG03440	10.4	300	30	20	50	□
TG03441		350	30	20	50	□
TG03442	10.5	300	30	20	50	□
TG03443		350	30	20	50	□
TG03444	10.6	300	30	20	50	□
TG03445		350	30	20	50	□
TG03446	10.7	300	30	20	50	□
TG03447		350	30	20	50	□
TG03448	10.8	300	30	20	50	□
TG03449		350	30	20	50	□
TG03450	10.9	300	30	20	50	□
TG03451		350	30	20	50	□
TG03452	11	350	30	20	50	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	全長(L)	チップ長	ドライバー径(Ds)	ドライバー長(ℓ2)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Insert Length			Classification
TG03453	11	420	30	20	50	□
TG03454	11.1	350	30	20	50	□
TG03455		420	30	20	50	□
TG03456	11.2	350	30	20	50	□
TG03457		420	30	20	50	□
TG03458	11.3	350	30	20	50	□
TG03459		420	30	20	50	□
TG03460	11.4	350	30	20	50	□
TG03461		420	30	20	50	□
TG03462	11.5	350	30	20	50	□
TG03463		420	30	20	50	□
TG03464	11.6	350	30	20	50	□
TG03465		420	30	20	50	□
TG03466	11.7	350	30	20	50	□
TG03467		420	30	20	50	□
TG03468	11.8	350	30	20	50	□
TG03469		420	30	20	50	□
TG03470	11.9	350	30	20	50	□
TG03471		420	30	20	50	□
TG03472	12	350	30	20	50	□
TG03473		420	30	20	50	□
TG03474	12.5	350	30	20	50	□
TG03475		420	30	20	50	□
TG03476	13	350	30	20	50	□
TG03477		420	30	20	50	□
TG03478	13.5	350	30	20	50	□
TG03479		420	30	20	50	□
TG03480	14	350	30	25	55	□
TG03481		420	30	25	55	□
TG03482	14.5	350	30	25	55	□
TG03483		420	30	25	55	□
TG03484	15	350	30	25	55	□
TG03485		420	30	25	55	□
TG03486	15.5	350	30	25	55	□
TG03487		420	30	25	55	□
TG03488	16	350	30	25	55	□
TG03489		420	30	25	55	□
TG03490	16.5	350	35	25	55	□
TG03491		420	35	25	55	□
TG03492		500	35	25	55	□
TG03493	17	350	35	25	55	□
TG03494		420	35	25	55	□
TG03495		500	35	25	55	□
TG03496	17.5	350	35	25	55	□
TG03497		420	35	25	55	□
TG03498		500	35	25	55	□
TG03499	18	350	35	25	55	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎				○			○	○				

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	全長(L)	チップ長	ドライバー径(Ds)	ドライバー長(ℓ2)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Insert Length			Classification
TG03500	18	450	35	25	55	□
TG03501		550	35	25	55	□
TG03502	18.5	350	35	25	55	□
TG03503		450	35	25	55	□
TG03504		550	35	25	55	□
TG03505	19	350	35	25	55	□
TG03506		450	35	25	55	□
TG03507		550	35	25	55	□
TG03508	19.5	350	35	25	55	□
TG03509		450	35	25	55	□
TG03510		550	35	25	55	□
TG03511	20	350	40	32	60	□
TG03512		450	40	32	60	□
TG03513		490	40	32	60	□
TG03514		550	40	32	60	□
TG03515		640	40	32	60	□
TG03516		790	40	32	60	□
TG03517	20.5	490	40	32	60	□
TG03518		640	40	32	60	□
TG03519		790	40	32	60	□
TG03520	21	490	40	32	60	□
TG03521		640	40	32	60	□
TG03522		790	40	32	60	□
TG03523	21.5	490	40	32	60	□
TG03524		640	40	32	60	□
TG03525		790	40	32	60	□
TG03526	22	490	40	32	60	□
TG03527		640	40	32	60	□
TG03528		790	40	32	60	□
TG03529	22.5	490	40	32	60	□
TG03530		640	40	32	60	□
TG03531		790	40	32	60	□
TG03532	23	490	40	32	60	□
TG03533		640	40	32	60	□
TG03534		790	40	32	60	□
TG03535	23.5	490	40	32	60	□
TG03536		640	40	32	60	□
TG03537		790	40	32	60	□
TG03538	24	490	40	32	60	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	全長(L)	チップ長	ドライバー径(Ds)	ドライバー長(ℓ2)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Insert Length			Classification
TG03539	24	640	40	32	60	□
TG03540		790	40	32	60	□
TG03541	24.5	490	40	32	60	□
TG03542		640	40	32	60	□
TG03543		790	40	32	60	□
TG03544	25	490	40	32	60	□
TG03545		640	40	32	60	□
TG03546		790	40	32	60	□
TG03547	25.5	490	45	32	60	□
TG03548		640	45	32	60	□
TG03549		790	45	32	60	□
TG03550	26	490	45	32	60	□
TG03551		640	45	32	60	□
TG03552		790	45	32	60	□
TG03553	26.5	490	45	32	60	□
TG03554		640	45	32	60	□
TG03555		790	45	32	60	□
TG03556	27	490	45	32	60	□
TG03557		640	45	32	60	□
TG03558		790	45	32	60	□
TG03559	27.5	490	45	40	70	□
TG03560		640	45	40	70	□
TG03561		790	45	40	70	□
TG03562	28	490	45	40	70	□
TG03563		640	45	40	70	□
TG03564		790	45	40	70	□
TG03565	28.5	490	45	40	70	□
TG03566		640	45	40	70	□
TG03567		790	45	40	70	□
TG03568	29	490	45	40	70	□
TG03569		640	45	40	70	□
TG03570		790	45	40	70	□
TG03571	29.5	490	45	40	70	□
TG03572		640	45	40	70	□
TG03573		790	45	40	70	□
TG03574	30	490	50	40	70	□
TG03575		640	50	40	70	□
TG06339		790	50	40	70	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎				○			○	○				

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

WALTER TITEX ワルタータイテックス

A7495-XD40

XD70 超硬超深穴用ドリル 40D用
Walter Titex XD drilling technology 40D



ガンドリルと比較して最大10倍の生産性、ステップ加工なしで穴あけ、交差穴及び傾斜面穴出口に使用可能。
Up to 10 times the productivity of single edge gun drills.
Drilling without pecking.
Can be used for cross holes and inclined exits.

超硬合金 TTP 130°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
TI00799	5	217	249	5	□
TI00800	5.5	239	279	5.5	□
TI00801	6	257	297	6	□
TI00802	6.5	282	324	6.5	□
TI00803	6.8	298	339	6.8	□
TI00804	7	298	339	7	□
TI00805	7.5	325	366	7.5	□
TI00806	8	342	382	8	□
TI00807	8.5	369	415	8.5	□
TI00808	9	385	430	9	□
TI00809	9.5	412	457	9.5	□
TI00810	10	433	477	10	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○				○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○						

A7595-XD50

XD70 超硬超深穴用ドリル 50D用
Walter Titex XD drilling technology 50D

ガンドリルと比較して最大10倍の生産性、ステップ加工なしで穴あけ、交差穴及び傾斜面穴出口に使用可能。
Up to 10 times the productivity of single edge gun drills.
Drilling without pecking.
Can be used for cross holes and inclined exits.

超硬合金 TTP 130°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

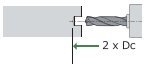
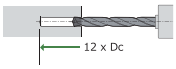
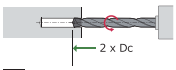
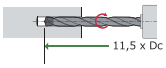
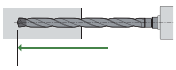
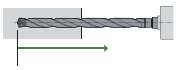
TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
TI00811	5	267	299	5	□
TI00812	5.5	294	334	5.5	□
TI00813	6	317	357	6	□
TI00814	6.5	347	389	6.5	□
TI00815	6.8	368	409	6.8	□
TI00816	7	368	409	7	□
TI00817	7.5	400	441	7.5	□
TI00818	8	422	462	8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○				○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○						

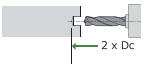
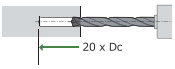
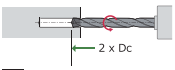
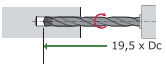
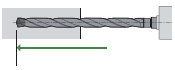
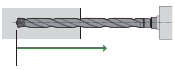
50 x Dc までの加工手順

P	M	K	N	S	H	O
✓		✓	✓			

1 パイロット穴あけ 1 	10 - 30 bar on	2 x Dc A6181TFT A7191TFT K3281TFT
2 パイロット穴あけ 2 	10 - 30 bar 吐出	12 x Dc A6589DPP
3 挿入 	クーラント停止	XD-Technologie 左回転: nmax= 100 rpm Vf= 1000 mm/min
4 挿入 	クーラント停止	XD-Technologie 右回転で続行: nmax= 100 rpm Vf= 1000 mm/min
5 深穴あけ 	20 - 40 bar 吐出	XD-Technologie Vc= 100% Vf= 100%
6 リトラクト 	クーラント停止	XD-Technologie nmax= 100 rpm Vf= 1000 mm/min

50 x Dc 以上～70 x Dc までの加工手順

P	M	K	N	S	H	O
✓		✓	✓			

1 パイロット穴あけ 1 	10 - 30 bar on	2 x Dc A6181TFT A7191TFT K3281TFT
2 パイロット穴あけ 2 	10 - 30 bar 吐出	12 x Dc A6785TFP
3 挿入 	クーラント停止	XD-Technologie 左回転: nmax= 100 rpm Vf= 1000 mm/min
4 挿入 	クーラント停止	XD-Technologie 右回転で続行: nmax= 100 rpm Vf= 1000 mm/min
5 深穴あけ 	20 - 40 bar 吐出	XD-Technologie Vc= 100% Vf= 100%
6 リトラクト 	クーラント停止	XD-Technologie nmax= 100 rpm Vf= 1000 mm/min

●ISO 被削材グループ

ISO P: ～1,000N/mm
ISO K: GG25～GGG60
ISO N: 鍛造アルミニウムおよび鋳造合金

●産業分野

油圧機器(バルブ)
自動車産業(バー, シリンダーヘッド)
一般部品加工

●切削条件

		VC (m/min)	f (mm/rev.)		
			ϕ 5 - 6	ϕ 7 - 9	ϕ 10 - 12
ISO P		60 - 80	0.10 - 0.14	0.14 - 0.20	0.20 - 0.23
ISO K	GG	80 - 100	0.13 - 0.20	0.20 - 0.25	0.25 - 0.35
	GGG	70 - 90	0.13 - 0.20	0.20 - 0.25	0.25 - 0.35
ISO N		70 - 100	0.15 - 0.25	0.25 - 0.30	0.30 - 0.40

三菱日立ツール

08WHSR-ATH

SR加工用超硬ドリル 8Dタイプ
Carbide Drill for SR machining 8D Type



金型の冷却穴における応力腐食割れを抑制
Suppression of stress corrosion cracking in the cooling hole of the mold.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h6

超硬合金 ATH

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	半径(R)	直径(Dc)	溝長(ℓ)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Flute Length	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT26378	08WHSR0300-ATH	1.5	3	37	40	85	4	●
HT26379	08WHSR0400-ATH	2	4	48	51	97	4	●
HT26380	08WHSR0500-ATH	2.5	5	62	65	114	6	●
HT26381	08WHSR0600-ATH	3	6	70	73	123	6	●
HT26382	08WHSR0700-ATH	3.5	7	81	84	133	8	●
HT26383	08WHSR0800-ATH	4	8	92	95	145	8	●
HT26384	08WHSR0850-ATH	4.25	8.5	99	102	154	10	●
HT26385	08WHSR0900-ATH	4.5	9	104	107	158	10	●
HT26386	08WHSR0950-ATH	4.75	9.5	110	113	165	10	●
HT26387	08WHSR1000-ATH	5	10	115	118	170	10	●
HT26388	08WHSR1050-ATH	5.25	10.5	122	125	181	12	●
HT26389	08WHSR1100-ATH	5.5	11	127	130	185	12	●
HT26390	08WHSR1150-ATH	5.75	11.5	133	136	192	12	●
HT26391	08WHSR1200-ATH	6	12	138	141	197	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

ダイカストやプラスチックの金型では、冷却穴の穴底近傍の角立ちや穴壁面の加工傷から応力腐食割れが発生することがあります。
SR加工用超硬ドリルを使用することにより、角立ちを無くし穴壁の加工傷を低減することで、応力腐食割れを抑制し、金型の寿命を伸ばします。

Stress corrosion cracking may occur around the corner of the cooling hole or scratches on the hole wall surface in die casting or plastics molds.
By using a carbide drill for SR machining, it is possible to round the hole bottom and to reduce scratches on the hole wall, thereby suppressing stress corrosion cracking and extending the life of the molds.

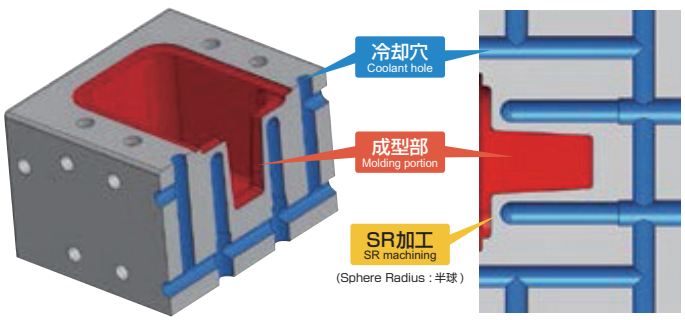
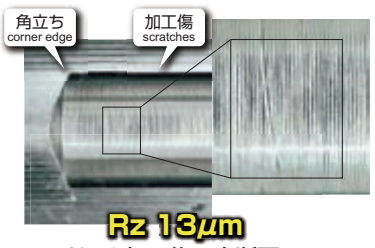
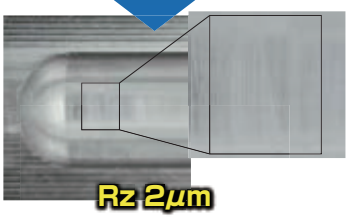


図　金型の冷却穴イメージ
Figure: Image of cooling holes of mold



Rz 13μm
ドリル加工後の穴断面
Hole cross section after drilling



Rz 2μm
SR加工後の穴断面
Hole cross section after SR machining

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		◎								

20WHSR-ATH

SR加工用超硬ドリル 20Dタイプ
Carbide Drill for SR machining 20D Type



金型の冷却穴における応力腐食割れを抑制
Suppression of stress corrosion cracking in the cooling hole of the mold.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h6

超硬合金 ATH

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	半径(R)	溝長(ℓ)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	R	Flute Length	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT26392	20WHSR0300-ATH	3	R1.5	71	74	119	4	●
HT26393	20WHSR0400-ATH	4	R2	94	97	143	4	●
HT26394	20WHSR0500-ATH	5	R2.5	119	122	171	6	●
HT26395	20WHSR0600-ATH	6	R3	142	145	195	6	●
HT26396	20WHSR0700-ATH	7	R3.5	166	169	218	8	●
HT26397	20WHSR0800-ATH	8	R4	189	192	242	8	●
HT26398	20WHSR0850-ATH	8.5	R4.25	201	204	256	10	●
HT26399	20WHSR0900-ATH	9	R4.5	213	216	267	10	●
HT26400	20WHSR0950-ATH	9.5	R4.75	224	227	279	10	●
HT26401	20WHSR1000-ATH	10	R5	236	239	291	10	●
HT26402	20WHSR1050-ATH	10.5	R5.25	249	252	308	12	●
HT26403	20WHSR1100-ATH	11	R5.5	260	263	318	12	●
HT26404	20WHSR1150-ATH	11.5	R5.75	272	275	331	12	●
HT26405	20WHSR1200-ATH	12	R6	283	286	342	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		◎								

三菱日立ツール

30WHSR-ATH

SR加工用超硬ドリル 30Dタイプ
Carbide Drill for SR machining 30D Type



金型の冷却穴における応力腐食割れを抑制
Suppression of stress corrosion cracking in the cooling hole of the mold.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h6

超硬合金 ATH

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	半径(R)	溝長(ℓ)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	R	Flute Length	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT26406	30WHSR0300-ATH	3	R1.5	101	104	149	4	●
HT26407	30WHSR0400-ATH	4	R2	134	137	183	4	●
HT26408	30WHSR0500-ATH	5	R2.5	169	172	221	6	●
HT26409	30WHSR0600-ATH	6	R3	202	205	255	6	●
HT26410	30WHSR0700-ATH	7	R3.5	236	239	288	8	●
HT26411	30WHSR0800-ATH	8	R4	269	272	322	8	●
HT26412	30WHSR0850-ATH	8.5	R4.25	286	289	341	10	●
HT26413	30WHSR0900-ATH	9	R4.5	303	306	357	10	●
HT26414	30WHSR0950-ATH	9.5	R4.75	320	323	374	10	●
HT26415	30WHSR1000-ATH	10	R5	336	339	391	10	●
HT26416	30WHSR1050-ATH	10.5	R5.25	353	356	412	12	●
HT26417	30WHSR1100-ATH	11	R5.5	370	373	429	12	●
HT26418	30WHSR1150-ATH	11.5	R5.75	387	390	445	12	●
HT26419	30WHSR1200-ATH	12	R6	404	407	460	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		◎								

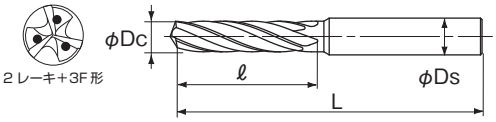
NACHI 不二越

AQDEXOH3F3D

アクアドリルEX オイルホール 3 フルート 3D

AQUA Drills EX Oil-Hole 3-Flutes 3D





切削バランスに優れた3 枚刃で高精度加工に最適です。ドリル径の3倍までの高能率穴あけが可能です。

Superior balance of three cutting edges is excellent for high-precision drilling.
High performance drilling up to 3x drill diameter is possible.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
js6	h6

超硬合金 / AQ EX / 140° / 25°~30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA22595	AQDEXOH3F3D0300	3	17	68	3	●
NA23965	AQDEXOH3F3D0301	3.01	20	72	4	□
NA23966	AQDEXOH3F3D0302	3.02	20	72	4	□
NA23967	AQDEXOH3F3D0303	3.03	20	72	4	□
NA23968	AQDEXOH3F3D0305	3.05	20	72	4	□
NA23502	AQDEXOH3F3D0310	3.1	20	72	4	●
NA23969	AQDEXOH3F3D0351	3.15	20	72	4	□
NA23503	AQDEXOH3F3D0320	3.2	20	72	4	●
NA23970	AQDEXOH3F3D0325	3.25	20	72	4	□
NA23504	AQDEXOH3F3D0330	3.3	20	72	4	●
NA23971	AQDEXOH3F3D0335	3.35	20	72	4	□
NA22596	AQDEXOH3F3D0340	3.4	20	72	4	●
NA23972	AQDEXOH3F3D0345	3.45	20	72	4	□
NA22597	AQDEXOH3F3D0350	3.5	20	72	4	●
NA23973	AQDEXOH3F3D0355	3.55	22	72	4	□
NA23505	AQDEXOH3F3D0360	3.6	22	72	4	●
NA23974	AQDEXOH3F3D0365	3.65	22	72	4	□
NA23506	AQDEXOH3F3D0370	3.7	22	72	4	●
NA23975	AQDEXOH3F3D0375	3.75	22	72	4	□
NA23507	AQDEXOH3F3D0380	3.8	22	72	4	●
NA23976	AQDEXOH3F3D0385	3.85	22	72	4	□
NA23508	AQDEXOH3F3D0390	3.9	22	72	4	●
NA23977	AQDEXOH3F3D0395	3.95	22	72	4	□
NA23978	AQDEXOH3F3D0398	3.98	22	72	4	□
NA23979	AQDEXOH3F3D0399	3.99	22	72	4	□
NA22598	AQDEXOH3F3D0400	4	22	72	4	●
NA23980	AQDEXOH3F3D0401	4.01	25	80	5	□
NA23981	AQDEXOH3F3D0402	4.02	25	80	5	□
NA23982	AQDEXOH3F3D0403	4.03	25	80	5	□
NA23983	AQDEXOH3F3D0405	4.05	25	80	5	□
NA23509	AQDEXOH3F3D0410	4.1	5	80	5	●
NA23984	AQDEXOH3F3D0415	4.15	25	80	5	□
NA23510	AQDEXOH3F3D0420	4.2	25	80	5	●
NA23985	AQDEXOH3F3D0425	4.25	25	80	5	□
NA22599	AQDEXOH3F3D0430	4.3	25	80	5	●
NA23986	AQDEXOH3F3D0435	4.35	25	80	5	□
NA23511	AQDEXOH3F3D0440	4.4	25	80	5	●
NA23987	AQDEXOH3F3D0445	4.45	25	80	5	□
NA22600	AQDEXOH3F3D0450	4.5	25	80	5	●
NA23988	AQDEXOH3F3D0455	4.55	27	80	5	□
NA23512	AQDEXOH3F3D0460	4.6	27	80	5	●
NA23989	AQDEXOH3F3D0465	4.65	27	80	5	□
NA23513	AQDEXOH3F3D0470	4.7	27	80	5	●
NA23990	AQDEXOH3F3D0475	4.75	27	80	5	□
NA23514	AQDEXOH3F3D0480	4.8	27	80	5	●
NA23991	AQDEXOH3F3D0485	4.85	27	80	5	□
NA23515	AQDEXOH3F3D0490	4.9	27	80	5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎	◎			◎			◎					

NACHI 不二越

AQDEXOH3F3D

アクアドリルEX オイルホール 3 フルート 3D

AQUA Drills EX Oil-Hole 3-Flutes 3D

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
js6	h6

超硬合金 / AQ EX / 140° / 25°~30°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA23992	AQDEXOH3F3D0495	4.95	27	80	5	□
NA23993	AQDEXOH3F3D0498	4.98	27	80	5	□
NA23994	AQDEXOH3F3D0499	4.99	27	80	5	□
NA22601	AQDEXOH3F3D0500	5	27	80	5	●
NA23995	AQDEXOH3F3D0501	5.01	27	82	6	□
NA23996	AQDEXOH3F3D0502	5.02	27	82	6	□
NA23997	AQDEXOH3F3D0503	5.03	27	82	6	□
NA23998	AQDEXOH3F3D0505	5.05	27	82	6	□
NA22602	AQDEXOH3F3D0510	5.1	27	82	6	●
NA23999	AQDEXOH3F3D0515	5.15	27	82	6	□
NA23516	AQDEXOH3F3D0520	5.2	27	82	6	●
NA24000	AQDEXOH3F3D0525	5.25	27	82	6	□
NA23517	AQDEXOH3F3D0530	5.3	27	82	6	●
NA24001	AQDEXOH3F3D0535	5.35	27	82	6	□
NA23518	AQDEXOH3F3D0540	5.4	27	82	6	●
NA24002	AQDEXOH3F3D0545	5.45	27	82	6	□
NA22603	AQDEXOH3F3D0550	5.5	27	82	6	●
NA24003	AQDEXOH3F3D0555	5.55	30	82	6	□
NA23519	AQDEXOH3F3D0560	5.6	30	82	6	●
NA24004	AQDEXOH3F3D0565	5.65	30	82	6	□
NA23520	AQDEXOH3F3D0570	5.7	30	82	6	●
NA24005	AQDEXOH3F3D0575	5.75	30	82	6	□
NA23521	AQDEXOH3F3D0580	5.8	30	82	6	●
NA24006	AQDEXOH3F3D0585	5.85	30	82	6	□
NA23522	AQDEXOH3F3D0590	5.9	30	82	6	●
NA24007	AQDEXOH3F3D0595	5.95	30	82	6	□
NA24008	AQDEXOH3F3D0598	5.98	30	82	6	□
NA24009	AQDEXOH3F3D0599	5.99	30	82	6	□
NA22604	AQDEXOH3F3D0600	6	30	82	6	●
NA24010	AQDEXOH3F3D0601	6.01	32	88	7	□
NA24011	AQDEXOH3F3D0602	6.02	32	88	7	□
NA24012	AQDEXOH3F3D0603	6.03	32	88	7	□
NA23523	AQDEXOH3F3D0610	6.1	32	88	7	●
NA23524	AQDEXOH3F3D0620	6.2	32	88	7	●
NA23525	AQDEXOH3F3D0630	6.3	32	88	7	●
NA23526	AQDEXOH3F3D0640	6.4	32	88	7	●
NA22605	AQDEXOH3F3D0650	6.5	32	88	7	●
NA23527	AQDEXOH3F3D0660	6.6	35	88	7	●
NA23528	AQDEXOH3F3D0670	6.7	35	88	7	●
NA22606	AQDEXOH3F3D0680	6.8	35	88	7	●
NA22607	AQDEXOH3F3D0690	6.9	35	88	7	●
NA24013	AQDEXOH3F3D0698	6.98	35	88	7	□
NA24014	AQDEXOH3F3D0699	6.99	35	88	7	□
NA22608	AQDEXOH3F3D0700	7	35	88	7	●
NA24015	AQDEXOH3F3D0701	7.01	37	94	8	□
NA24016	AQDEXOH3F3D0702	7.02	37	94	8	□
NA24017	AQDEXOH3F3D0703	7.03	37	94	8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎	◎			◎			◎					

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA23529	AQDEXOH3F3D0710	7.1	37	94	8	●
NA23530	AQDEXOH3F3D0720	7.2	37	94	8	●
NA23531	AQDEXOH3F3D0730	7.3	37	94	8	●
NA23532	AQDEXOH3F3D0740	7.4	37	94	8	●
NA22609	AQDEXOH3F3D0750	7.5	37	94	8	●
NA23533	AQDEXOH3F3D0760	7.6	40	94	8	●
NA23534	AQDEXOH3F3D0770	7.7	40	94	8	●
NA23535	AQDEXOH3F3D0780	7.8	40	94	8	●
NA23536	AQDEXOH3F3D0790	7.9	40	94	8	●
NA24018	AQDEXOH3F3D0798	7.98	40	94	8	□
NA24019	AQDEXOH3F3D0799	7.99	40	94	8	□
NA22610	AQDEXOH3F3D0800	8	40	94	8	●
NA24020	AQDEXOH3F3D0801	8.01	42	100	9	□
NA24021	AQDEXOH3F3D0802	8.02	42	100	9	□
NA24022	AQDEXOH3F3D0803	8.03	42	100	9	□
NA23537	AQDEXOH3F3D0810	8.1	42	100	9	●
NA23538	AQDEXOH3F3D0820	8.2	42	100	9	●
NA23539	AQDEXOH3F3D0830	8.3	42	100	9	●
NA23540	AQDEXOH3F3D0840	8.4	42	100	9	●
NA22611	AQDEXOH3F3D0850	8.5	42	100	9	●
NA22612	AQDEXOH3F3D0860	8.6	45	100	9	●
NA23541	AQDEXOH3F3D0870	8.7	45	100	9	●
NA23542	AQDEXOH3F3D0880	8.8	45	100	9	●
NA23543	AQDEXOH3F3D0890	8.9	45	100	9	●
NA24023	AQDEXOH3F3D0898	8.98	45	100	9	□
NA24024	AQDEXOH3F3D0899	8.99	45	100	9	□
NA22613	AQDEXOH3F3D0900	9	45	100	9	●
NA24025	AQDEXOH3F3D0901	9.01	47	106	10	□
NA24026	AQDEXOH3F3D0902	9.02	47	106	10	□
NA24027	AQDEXOH3F3D0903	9.03	47	106	10	□
NA23544	AQDEXOH3F3D0910	9.1	47	106	10	●
NA23545	AQDEXOH3F3D0920	9.2	47	106	10	●
NA23546	AQDEXOH3F3D0930	9.3	47	106	10	●
NA23547	AQDEXOH3F3D0940	9.4	47	106	10	●
NA22614	AQDEXOH3F3D0950	9.5	47	106	10	●
NA23548	AQDEXOH3F3D0960	9.6	50	106	10	●
NA23549	AQDEXOH3F3D0970	9.7	50	106	10	●
NA23550	AQDEXOH3F3D0980	9.8	50	106	10	●
NA23551	AQDEXOH3F3D0990	9.9	50	106	10	●
NA24028	AQDEXOH3F3D0998	9.98	50	106	10	□
NA24029	AQDEXOH3F3D0999	9.99	50	106	10	□
NA22615	AQDEXOH3F3D1000	10	50	106	10	●
NA24030	AQDEXOH3F3D1001	10.01	52	116	11	□
NA24031	AQDEXOH3F3D1002	10.02	52	116	11	□
NA24032	AQDEXOH3F3D1003	10.03	52	116	11	□
NA23552	AQDEXOH3F3D1010	10.1	52	116	11	●
NA23553	AQDEXOH3F3D1020	10.2	52	116	11	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			◎			◎					

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NACHI 不二越

AQDEXOH3F3D

アクアドリルEX オイルホール 3 フルート 3D

AQUA Drills EX Oil-Hole 3-Flutes 3D

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
js6	h6

超硬合金 / AQ EX / 140° / 25°~30°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA22616	AQDEXOH3F3D1030	10.3	52	116	11	●
NA23554	AQDEXOH3F3D1040	10.4	52	116	11	●
NA22617	AQDEXOH3F3D1050	10.5	52	116	11	●
NA23555	AQDEXOH3F3D1060	10.6	55	116	11	●
NA23556	AQDEXOH3F3D1070	10.7	55	116	11	●
NA23557	AQDEXOH3F3D1080	10.8	55	116	11	●
NA23558	AQDEXOH3F3D1090	10.9	55	116	11	●
NA24033	AQDEXOH3F3D1098	10.98	55	116	11	□
NA24034	AQDEXOH3F3D1099	10.99	55	116	11	□
NA22618	AQDEXOH3F3D1100	11	55	116	11	●
NA24035	AQDEXOH3F3D1101	11.01	57	122	12	□
NA24036	AQDEXOH3F3D1102	11.02	57	122	12	□
NA24037	AQDEXOH3F3D1103	11.03	57	122	12	□
NA23559	AQDEXOH3F3D1110	11.1	57	122	12	●
NA23560	AQDEXOH3F3D1120	11.2	57	122	12	●
NA23561	AQDEXOH3F3D1130	11.3	57	122	12	●
NA23562	AQDEXOH3F3D1140	11.4	57	122	12	●
NA22619	AQDEXOH3F3D1150	11.5	57	122	12	●
NA23563	AQDEXOH3F3D1160	11.6	60	122	12	●
NA23564	AQDEXOH3F3D1170	11.7	60	122	12	●
NA23565	AQDEXOH3F3D1180	11.8	60	122	12	●
NA23566	AQDEXOH3F3D1190	11.9	60	122	12	●
NA24038	AQDEXOH3F3D1198	11.98	60	122	12	□
NA24039	AQDEXOH3F3D1199	11.99	60	122	12	□
NA22620	AQDEXOH3F3D1200	12	60	122	12	●
NA22621	AQDEXOH3F3D1210	12.1	62	128	13	●
NA22622	AQDEXOH3F3D1250	12.5	62	128	13	●
NA22623	AQDEXOH3F3D1300	13	65	128	13	●
NA22624	AQDEXOH3F3D1350	13.5	67	134	14	●
NA22625	AQDEXOH3F3D1400	14	70	134	14	●
NA22626	AQDEXOH3F3D1410	14.1	72	140	15	●
NA22627	AQDEXOH3F3D1450	14.5	72	140	15	●
NA22628	AQDEXOH3F3D1500	15	75	140	15	●
NA22629	AQDEXOH3F3D1550	15.5	77	146	16	●
NA22630	AQDEXOH3F3D1560	15.6	80	146	16	●
NA22631	AQDEXOH3F3D1600	16	80	146	16	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎	◎			◎			◎					

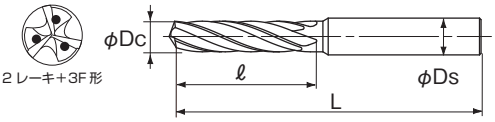
NACHI 不二越

AQDEXOH3F5D

アクアドリルEX オイルホール 3 フルート 5D

AQUA Drills EX Oil-Hole 3-Flutes 5D





切削バランスに優れた3 枚刃で高精度加工に最適です。ドリル径の5倍までの高能率穴あけが可能です。

Superior balance of three cutting edges is excellent for high-precision drilling.
High performance drilling up to 5x drill diameter is possible.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
js6	h6

超硬合金 / AQ EX / 140° / 25°~30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA22632	AQDEXOH3F5D0300	3	28	78	3	●
NA23567	AQDEXOH3F5D0310	3.1	32	86	4	●
NA23568	AQDEXOH3F5D0320	3.2	32	86	4	●
NA23569	AQDEXOH3F5D0330	3.3	32	86	4	●
NA22633	AQDEXOH3F5D0340	3.4	32	86	4	●
NA22634	AQDEXOH3F5D0350	3.5	32	86	4	●
NA23570	AQDEXOH3F5D0360	3.6	36	86	4	●
NA23571	AQDEXOH3F5D0370	3.7	36	86	4	●
NA23572	AQDEXOH3F5D0380	3.8	36	86	4	●
NA23573	AQDEXOH3F5D0390	3.9	36	86	4	●
NA22635	AQDEXOH3F5D0400	4	36	86	4	●
NA23574	AQDEXOH3F5D0410	4.1	40	98	5	●
NA23575	AQDEXOH3F5D0420	4.2	40	98	5	●
NA22636	AQDEXOH3F5D0430	4.3	40	98	5	●
NA23576	AQDEXOH3F5D0440	4.4	40	98	5	●
NA22637	AQDEXOH3F5D0450	4.5	40	98	5	●
NA23577	AQDEXOH3F5D0460	4.6	44	98	5	●
NA23578	AQDEXOH3F5D0470	4.7	44	98	5	●
NA23579	AQDEXOH3F5D0480	4.8	44	98	5	●
NA23580	AQDEXOH3F5D0490	4.9	44	98	5	●
NA22638	AQDEXOH3F5D0500	5	44	98	5	●
NA22639	AQDEXOH3F5D0510	5.1	44	100	6	●
NA23581	AQDEXOH3F5D0520	5.2	44	100	6	●
NA23582	AQDEXOH3F5D0530	5.3	44	100	6	●
NA23583	AQDEXOH3F5D0540	5.4	44	100	6	●
NA22640	AQDEXOH3F5D0550	5.5	44	100	6	●
NA23584	AQDEXOH3F5D0560	5.6	48	100	6	●
NA23585	AQDEXOH3F5D0570	5.7	48	100	6	●
NA23586	AQDEXOH3F5D0580	5.8	48	100	6	●
NA23587	AQDEXOH3F5D0590	5.9	48	100	6	●
NA22641	AQDEXOH3F5D0600	6	48	100	6	●
NA23588	AQDEXOH3F5D0610	6.1	52	109	7	●
NA23589	AQDEXOH3F5D0620	6.2	52	109	7	●
NA23590	AQDEXOH3F5D0630	6.3	52	109	7	●
NA23591	AQDEXOH3F5D0640	6.4	52	109	7	●
NA22642	AQDEXOH3F5D0650	6.5	52	109	7	●
NA23592	AQDEXOH3F5D0660	6.6	56	109	7	●
NA23593	AQDEXOH3F5D0670	6.7	56	109	7	●
NA22643	AQDEXOH3F5D0680	6.8	56	109	7	●
NA22644	AQDEXOH3F5D0690	6.9	56	109	7	●
NA22645	AQDEXOH3F5D0700	7	56	109	7	●
NA23594	AQDEXOH3F5D0710	7.1	60	118	8	●
NA23595	AQDEXOH3F5D0720	7.2	60	118	8	●
NA23596	AQDEXOH3F5D0730	7.3	60	118	8	●
NA23597	AQDEXOH3F5D0740	7.4	60	118	8	●
NA22646	AQDEXOH3F5D0750	7.5	60	118	8	●
NA23598	AQDEXOH3F5D0760	7.6	64	118	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA23599	AQDEXOH3F5D0770	7.7	64	118	8	●
NA23600	AQDEXOH3F5D0780	7.8	64	118	8	●
NA23601	AQDEXOH3F5D0790	7.9	64	118	8	●
NA22647	AQDEXOH3F5D0800	8	64	118	8	●
NA23602	AQDEXOH3F5D0810	8.1	68	127	9	●
NA23603	AQDEXOH3F5D0820	8.2	68	127	9	●
NA23604	AQDEXOH3F5D0830	8.3	68	127	9	●
NA23605	AQDEXOH3F5D0840	8.4	68	127	9	●
NA22648	AQDEXOH3F5D0850	8.5	68	127	9	●
NA22649	AQDEXOH3F5D0860	8.6	72	127	9	●
NA23606	AQDEXOH3F5D0870	8.7	72	127	9	●
NA23607	AQDEXOH3F5D0880	8.8	72	127	9	●
NA23608	AQDEXOH3F5D0890	8.9	72	127	9	●
NA22650	AQDEXOH3F5D0900	9	72	127	9	●
NA23609	AQDEXOH3F5D0910	9.1	76	136	10	●
NA23610	AQDEXOH3F5D0920	9.2	76	136	10	●
NA23611	AQDEXOH3F5D0930	9.3	76	136	10	●
NA23612	AQDEXOH3F5D0940	9.4	76	136	10	●
NA22651	AQDEXOH3F5D0950	9.5	76	136	10	●
NA23613	AQDEXOH3F5D0960	9.6	80	136	10	●
NA23614	AQDEXOH3F5D0970	9.7	80	136	10	●
NA23615	AQDEXOH3F5D0980	9.8	80	136	10	●
NA23616	AQDEXOH3F5D0990	9.9	80	136	10	●
NA22652	AQDEXOH3F5D1000	10	80	136	10	●
NA23617	AQDEXOH3F5D1010	10.1	84	149	11	●
NA23618	AQDEXOH3F5D1020	10.2	84	149	11	●
NA22653	AQDEXOH3F5D1030	10.3	84	149	11	●
NA23619	AQDEXOH3F5D1040	10.4	84	149	11	●
NA22654	AQDEXOH3F5D1050	10.5	84	149	11	●
NA23620	AQDEXOH3F5D1060	10.6	88	149	11	●
NA23621	AQDEXOH3F5D1070	10.7	88	149	11	●
NA23622	AQDEXOH3F5D1080	10.8	88	149	11	●
NA23623	AQDEXOH3F5D1090	10.9	88	149	11	●
NA22655	AQDEXOH3F5D1100	11	88	149	11	●
NA23624	AQDEXOH3F5D1110	11.1	92	158	12	●
NA23625	AQDEXOH3F5D1120	11.2	92	158	12	●
NA23626	AQDEXOH3F5D1130	11.3	92	158	12	●
NA23627	AQDEXOH3F5D1140	11.4	92	158	12	●
NA22656	AQDEXOH3F5D1150	11.5	92	158	12	●
NA23628	AQDEXOH3F5D1160	11.6	96	158	12	●
NA23629	AQDEXOH3F5D1170	11.7	96	158	12	●
NA23630	AQDEXOH3F5D1180	11.8	96	158	12	●
NA23631	AQDEXOH3F5D1190	11.9	96	158	12	●
NA22657	AQDEXOH3F5D1200	12	96	158	12	●
NA22658	AQDEXOH3F5D1210	12.1	100	167	13	●
NA22659	AQDEXOH3F5D1250	12.5	100	167	13	●
NA22660	AQDEXOH3F5D1300	13	104	167	13	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎	◎			◎			◎					

NACHI 不二越

AQDEXOH3F5D

アクアドリルEX オイルホール 3 フルート 5D
AQUA Drills EX Oil-Hole 3-Flutes 5D

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
js6	h6

超硬合金 / AQ EX / 140° / 25°~30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA22661	AQDEXOH3F5D1350	13.5	108	176	14	●
NA22662	AQDEXOH3F5D1400	14	112	176	14	●
NA22663	AQDEXOH3F5D1410	14.1	116	185	15	●
NA22664	AQDEXOH3F5D1450	14.5	116	185	15	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA22665	AQDEXOH3F5D1500	15	120	185	15	●
NA22666	AQDEXOH3F5D1550	15.5	124	194	16	●
NA22667	AQDEXOH3F5D1560	15.6	128	194	16	●
NA22668	AQDEXOH3F5D1600	16	128	194	16	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎	◎			◎			◎					

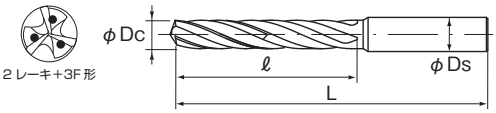
NACHI 不二越

AQDEXOH3F10D

アクアドリルEX オイルホール 3 フルート 10D

AQUA Drills EX Oil-Hole 3-Flutes 10D





切削バランスに優れた3 枚刃で高精度加工に最適です。ドリル径の10倍までの高能率穴あけが可能です。

Superior balance of three cutting edges is excellent for high-precision drilling.
High performance drilling up to 10x drill diameter is possible.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
js6	h6

超硬合金 / AQ EX / 140° / 25°~30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA24324	AQDEXOH3F10D0300	3	39	89	3	●
NA24325	AQDEXOH3F10D0310	3.1	46	96	4	□
NA24326	AQDEXOH3F10D0320	3.2	46	96	4	□
NA24327	AQDEXOH3F10D0330	3.3	46	96	4	□
NA24328	AQDEXOH3F10D0340	3.4	46	96	4	□
NA24329	AQDEXOH3F10D0350	3.5	46	96	4	●
NA24330	AQDEXOH3F10D0360	3.6	52	102	4	□
NA24331	AQDEXOH3F10D0370	3.7	52	102	4	□
NA24332	AQDEXOH3F10D0380	3.8	52	102	4	□
NA24333	AQDEXOH3F10D0390	3.9	52	102	4	□
NA24334	AQDEXOH3F10D0400	4	52	102	4	●
NA24335	AQDEXOH3F10D0410	4.1	59	109	5	□
NA24336	AQDEXOH3F10D0420	4.2	59	109	5	□
NA24337	AQDEXOH3F10D0430	4.3	59	109	5	□
NA24338	AQDEXOH3F10D0440	4.4	59	109	5	□
NA24339	AQDEXOH3F10D0450	4.5	59	109	5	●
NA24340	AQDEXOH3F10D0460	4.6	65	115	5	□
NA24341	AQDEXOH3F10D0470	4.7	65	115	5	□
NA24342	AQDEXOH3F10D0480	4.8	65	115	5	□
NA24343	AQDEXOH3F10D0490	4.9	65	115	5	□
NA24344	AQDEXOH3F10D0500	5	65	115	5	●
NA24345	AQDEXOH3F10D0510	5.1	72	122	6	□
NA24346	AQDEXOH3F10D0520	5.2	72	122	6	□
NA24347	AQDEXOH3F10D0530	5.3	72	122	6	□
NA24348	AQDEXOH3F10D0540	5.4	72	122	6	□
NA24349	AQDEXOH3F10D0550	5.5	72	122	6	●
NA24350	AQDEXOH3F10D0560	5.6	78	128	6	□
NA24351	AQDEXOH3F10D0570	5.7	78	128	6	□
NA24352	AQDEXOH3F10D0580	5.8	78	128	6	□
NA24353	AQDEXOH3F10D0590	5.9	78	128	6	□
NA24354	AQDEXOH3F10D0600	6	78	128	6	●
NA24355	AQDEXOH3F10D0610	6.1	85	135	7	□
NA24356	AQDEXOH3F10D0620	6.2	85	135	7	□
NA24357	AQDEXOH3F10D0630	6.3	85	135	7	□
NA24358	AQDEXOH3F10D0640	6.4	85	135	7	□
NA24359	AQDEXOH3F10D0650	6.5	85	135	7	□
NA24360	AQDEXOH3F10D0660	6.6	91	141	7	●
NA24361	AQDEXOH3F10D0670	6.7	91	141	7	□
NA24362	AQDEXOH3F10D0680	6.8	91	141	7	□
NA24363	AQDEXOH3F10D0690	6.9	91	141	7	□
NA24364	AQDEXOH3F10D0700	7	91	141	7	●
NA24365	AQDEXOH3F10D0710	7.1	98	148	8	□
NA24366	AQDEXOH3F10D0720	7.2	98	148	8	□
NA24367	AQDEXOH3F10D0730	7.3	98	148	8	□
NA24368	AQDEXOH3F10D0740	7.4	98	148	8	□
NA24369	AQDEXOH3F10D0750	7.5	98	148	8	●
NA24370	AQDEXOH3F10D0760	7.6	104	154	8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA24371	AQDEXOH3F10D0770	7.7	104	154	8	□
NA24372	AQDEXOH3F10D0780	7.8	104	154	8	□
NA24373	AQDEXOH3F10D0790	7.9	104	154	8	□
NA24374	AQDEXOH3F10D0800	8	104	154	8	●
NA24375	AQDEXOH3F10D0810	8.1	111	161	9	□
NA24376	AQDEXOH3F10D0820	8.2	111	161	9	□
NA24377	AQDEXOH3F10D0830	8.3	111	161	9	□
NA24378	AQDEXOH3F10D0840	8.4	111	161	9	□
NA24379	AQDEXOH3F10D0850	8.5	111	161	9	●
NA24380	AQDEXOH3F10D0860	8.6	117	167	9	□
NA24381	AQDEXOH3F10D0870	8.7	117	167	9	□
NA24382	AQDEXOH3F10D0880	8.8	117	167	9	□
NA24383	AQDEXOH3F10D0890	8.9	117	167	9	□
NA24384	AQDEXOH3F10D0900	9	117	167	9	●
NA24385	AQDEXOH3F10D0910	9.1	124	174	10	□
NA24386	AQDEXOH3F10D0920	9.2	124	174	10	□
NA24387	AQDEXOH3F10D0930	9.3	124	174	10	□
NA24388	AQDEXOH3F10D0940	9.4	124	174	10	□
NA24389	AQDEXOH3F10D0950	9.5	124	174	10	●
NA24390	AQDEXOH3F10D0960	9.6	130	180	10	□
NA24391	AQDEXOH3F10D0970	9.7	130	180	10	□
NA24392	AQDEXOH3F10D0980	9.8	130	180	10	□
NA24393	AQDEXOH3F10D0990	9.9	130	180	10	□
NA24394	AQDEXOH3F10D1000	10	130	180	10	●
NA24395	AQDEXOH3F10D1010	10.1	137	197	11	□
NA24396	AQDEXOH3F10D1020	10.2	137	197	11	□
NA24397	AQDEXOH3F10D1030	10.3	137	197	11	□
NA24398	AQDEXOH3F10D1040	10.4	137	197	11	□
NA24399	AQDEXOH3F10D1050	10.5	137	197	11	●
NA24400	AQDEXOH3F10D1060	10.6	143	203	11	□
NA24401	AQDEXOH3F10D1070	10.7	143	203	11	□
NA24402	AQDEXOH3F10D1080	10.8	143	203	11	□
NA24403	AQDEXOH3F10D1090	10.9	143	203	11	□
NA24404	AQDEXOH3F10D1100	11	143	203	11	●
NA24405	AQDEXOH3F10D1110	11.1	150	210	12	□
NA24406	AQDEXOH3F10D1120	11.2	150	210	12	□
NA24407	AQDEXOH3F10D1130	11.3	150	210	12	□
NA24408	AQDEXOH3F10D1140	11.4	150	210	12	□
NA24409	AQDEXOH3F10D1150	11.5	150	210	12	●
NA24410	AQDEXOH3F10D1160	11.6	156	216	12	□
NA24411	AQDEXOH3F10D1170	11.7	156	216	12	□
NA24412	AQDEXOH3F10D1180	11.8	156	216	12	□
NA24413	AQDEXOH3F10D1190	11.9	156	216	12	□
NA24414	AQDEXOH3F10D1200	12	156	216	12	●
NA24419	AQDEXOH3F10D1250	12.5	163	223	13	□
NA24424	AQDEXOH3F10D1300	13	169	229	13	●
NA24434	AQDEXOH3F10D1400	14	182	242	14	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎	○			◎			◎					

NACHI 不二越

AQDEXOH3F10D

アクアドリルEX オイルホール 3 フルート 10D
AQUA Drills EX Oil-Hole 3-Flutes 10D

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
js6	h6

超硬合金 / AQ EX / 140° / 25°~30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA24444	AQDEXOH3F10D1500	15	195	255	15	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA24454	AQDEXOH3F10D1600	16	208	268	16	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎	○			◎			◎					

MILLER PRÄZISIONSWERKZEUGE

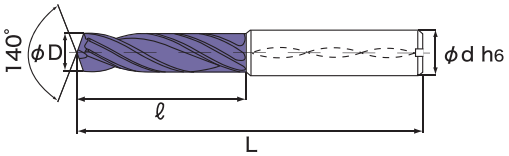
ミラー社

M2263

MEGAドリルリーマ 3D 内部給油タイプ

MEGA Drill-Reamer 3D With Oil-Hole





鋼からステンレスまでの幅広い材料に、高精度なツーリングと水溶性切削油剤の使用でH7精度を一発加工。

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
−0.003〜+0.003	h6

超微粒子 MxF 140° 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径（D） Dia.	溝長（ℓ） Flute Length	全長(L) Overall Length	柄径 Shank Dia.	分類 Classification
ML00001	3.97	24	66	6	●
ML00002	3.98	24	66	6	●
ML00003	3.99	24	66	6	●
ML00004	4	24	66	6	●
ML00005	4.01	24	66	6	●
ML00006	4.02	24	66	6	●
ML00007	4.03	24	66	6	●
ML00008	4.97	28	66	6	●
ML00009	4.98	28	66	6	●
ML00010	4.99	28	66	6	●
ML00011	5	28	66	6	●
ML00012	5.01	28	66	6	●
ML00013	5.02	28	66	6	●
ML00014	5.03	28	66	6	●
ML00015	5.97	34	79	6	●
ML00016	5.98	34	79	6	●
ML00017	5.99	34	79	6	●
ML00018	6	34	79	6	●
ML00019	6.01	34	79	6	●
ML00020	6.02	34	79	6	●
ML00021	6.03	34	79	6	●
ML00022	6.97	34	79	8	●
ML00023	6.98	34	79	8	●
ML00024	6.99	34	79	8	●
ML00025	7	34	79	8	●
ML00026	7.01	34	79	8	●
ML00027	7.02	34	79	8	●
ML00028	7.03	34	79	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径（D） Dia.	溝長（ℓ） Flute Length	全長(L) Overall Length	柄径 Shank Dia.	分類 Classification
ML00029	7.97	34	79	8	●
ML00030	7.98	34	79	8	●
ML00031	7.99	34	79	8	●
ML00032	8	34	79	8	●
ML00033	8.01	34	79	8	●
ML00034	8.02	34	79	8	●
ML00035	8.03	34	79	8	●
ML00036	8.97	47	89	10	●
ML00037	8.98	47	89	10	●
ML00038	8.99	47	89	10	●
ML00039	9	47	89	10	●
ML00040	9.01	47	89	10	●
ML00041	9.02	47	89	10	●
ML00042	9.03	47	89	10	●
ML00043	9.97	47	89	10	●
ML00044	9.98	47	89	10	●
ML00045	9.99	47	89	10	●
ML00046	10	47	89	10	●
ML00047	10.01	47	89	10	●
ML00048	10.02	47	89	10	●
ML00049	10.03	47	89	10	●
ML00050	11	55	102	12	●
ML00051	12	55	102	12	●
ML00052	13	60	107	14	●
ML00053	14	60	107	14	●
ML00054	15	65	115	16	●
ML00055	16	65	115	16	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎	○			◎	○	○	◎	○	○	○		

MILLER PRÄZISIONSWERKZEUGE

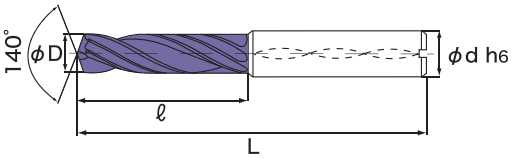
ミラー社

M2265

MEGAドリルリーマ 5D 内部給油タイプ

MEGA Drill-Reamer 5D With Oil-Hole





鋼からステンレスまでの幅広い材料に、高精度なツーリングと水溶性切削油剤の使用でH7精度を一発加工。

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
−0.003〜+0.003	h6

超微粒子 MxF 140° 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径（D） Dia.	溝長（ℓ） Flute Length	全長(L) Overall Length	柄径 Shank Dia.	分類 Classification
ML00056	3.97	36	74	6	●
ML00057	3.98	36	74	6	●
ML00058	3.99	36	74	6	●
ML00059	4	36	74	6	●
ML00060	4.01	36	74	6	●
ML00061	4.02	36	74	6	●
ML00062	4.03	36	74	6	●
ML00063	4.97	44	82	6	●
ML00064	4.98	44	82	6	●
ML00065	4.99	44	82	6	●
ML00066	5	44	82	6	●
ML00067	5.01	44	82	6	●
ML00068	5.02	44	82	6	●
ML00069	5.03	44	82	6	●
ML00070	5.97	53	91	6	●
ML00071	5.98	53	91	6	●
ML00072	5.99	53	91	6	●
ML00073	6	53	91	6	●
ML00074	6.01	53	91	6	●
ML00075	6.02	53	91	6	●
ML00076	6.03	53	91	6	●
ML00077	6.97	53	91	8	●
ML00078	6.98	53	91	8	●
ML00079	6.99	53	91	8	●
ML00080	7	53	91	8	●
ML00081	7.01	53	91	8	●
ML00082	7.02	53	91	8	●
ML00083	7.03	53	91	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径（D） Dia.	溝長（ℓ） Flute Length	全長(L) Overall Length	柄径 Shank Dia.	分類 Classification
ML00084	7.97	53	91	8	●
ML00085	7.98	53	91	8	●
ML00086	7.99	53	91	8	●
ML00087	8	53	91	8	●
ML00088	8.01	53	91	8	●
ML00089	8.02	53	91	8	●
ML00090	8.03	53	91	8	●
ML00091	8.97	61	103	10	●
ML00092	8.98	61	103	10	●
ML00093	8.99	61	103	10	●
ML00094	9	61	103	10	●
ML00095	9.01	61	103	10	●
ML00096	9.02	61	103	10	●
ML00097	9.03	61	103	10	●
ML00098	9.97	61	103	10	●
ML00099	9.98	61	103	10	●
ML00100	9.99	61	103	10	●
ML00101	10	61	103	10	●
ML00102	10.01	61	103	10	●
ML00103	10.02	61	103	10	●
ML00104	10.03	61	103	10	●
ML00105	11	71	118	12	●
ML00106	12	71	118	12	●
ML00107	13	77	124	14	●
ML00108	14	77	124	14	●
ML00109	15	83	133	16	●
ML00110	16	83	133	16	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎	○			◎	○	○	◎	○	○	○		

MILLER PRÄZISIONSWERKZEUGE

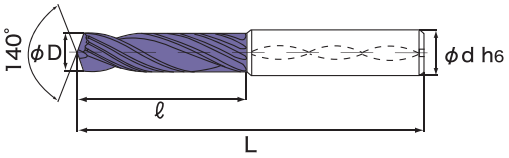
ミラー社

M2283

MEGAドリルリーマHARD 3D 内部給油タイプ 高硬度用

MEGA Drill-Reamer HARD 3D With Oil-Hole





高精度なツーリングと水溶性切削油剤の使用で、焼入れ鋼へH7精度を一発加工。

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
0～+0.003	h6

超微粒子 MxF 140° 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径（D） Dia.	溝長（ℓ） Flute Length	全長(L) Overall Length	柄径 Shank Dia.	分類 Classification
ML00163	4	24	66	6	●
ML00164	4.01	24	66	6	●
ML00165	4.01	24	66	6	●
ML00166	4.03	24	66	6	●
ML00167	5	28	66	6	●
ML00168	5.01	28	66	6	●
ML00169	5.02	28	66	6	●
ML00170	5.03	28	66	6	●
ML00171	6	34	79	6	●
ML00172	6.01	34	79	6	●
ML00173	6.02	34	79	6	●
ML00174	6.03	34	79	6	●
ML00175	7	34	79	8	●
ML00176	7.01	34	79	8	●
ML00177	7.02	34	79	8	●
ML00178	7.03	34	79	8	●
ML00179	8	34	79	8	●
ML00180	8.01	34	79	8	●
ML00181	8.02	34	79	8	●
ML00182	8.03	34	79	8	●
ML00183	9	47	89	10	●
ML00184	9.01	47	89	10	●
ML00185	9.02	47	89	10	●
ML00186	9.03	47	89	10	●
ML00187	10	47	89	10	●
ML00188	10.01	47	89	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径（D） Dia.	溝長（ℓ） Flute Length	全長(L) Overall Length	柄径 Shank Dia.	分類 Classification
ML00189	10.02	47	89	10	●
ML00190	10.03	47	89	10	●
ML00191	11	55	102	12	●
ML00192	11.01	55	102	12	●
ML00193	11.02	55	102	12	●
ML00194	11.03	55	102	12	●
ML00195	12	55	102	12	●
ML00196	12.01	55	102	12	●
ML00197	12.02	55	102	12	●
ML00198	12.03	55	102	12	●
ML00199	13	60	107	14	●
ML00200	13.01	60	107	14	●
ML00201	13.02	60	107	14	●
ML00202	13.03	60	107	14	●
ML00203	14	60	107	14	●
ML00204	14.01	60	107	14	●
ML00205	14.02	60	107	14	●
ML00206	14.03	60	107	14	●
ML00207	15	65	115	16	●
ML00208	15.01	65	115	16	●
ML00209	15.02	65	115	16	●
ML00210	15.03	65	115	16	●
ML00211	16	65	115	16	●
ML00212	16.01	65	115	16	●
ML00213	16.02	65	115	16	●
ML00214	16.03	65	115	16	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
		○	◎	◎		○							

オーエスジー

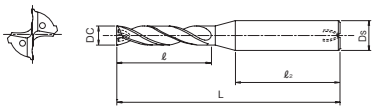
ADFO-3D

油穴付き超硬フラットドリル3Dタイプ

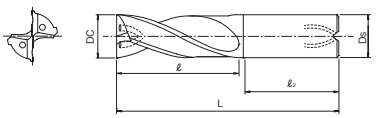
CARBIDE FLAT DRILL WITH INTERNAL COOLANT SUPPLY(3D TYPE)



Type 1



Type 2



公差(mm)Tolerance
直径
h8

超硬合金 | 180° | Eg | 約20° | シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	シャンク長(ℓ2)	形状	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Type	Classification
OS41174	3	15	55	4	37.1	1	●
OS41175	3.03	15	55	4	37.2	1	●
OS41176	3.1	15	55	4	37.3	1	●
OS41177	3.15	15	55	4	37.4	1	●
OS41178	3.2	15	55	4	37.5	1	●
OS41179	3.3	15	55	4	37.7	1	●
OS41180	3.4	16	55	4	36.9	1	●
OS41181	3.5	16	55	4	37.1	1	●
OS41182	3.53	16	55	4	37.1	1	●
OS41183	3.6	16	55	4	37.3	1	●
OS41184	3.66	16	55	4	37.4	1	●
OS41185	3.68	16	55	4	37.4	1	●
OS41186	3.7	16	55	4	37.4	1	●
OS41187	3.8	19	60	4	39.6	1	●
OS41188	3.9	19	60	4	39.8	1	●
OS41189	4	19	60	4	40	2	●
OS41190	4.03	21	60	6	34.3	1	●
OS41191	4.1	21	60	6	34.5	1	●
OS41192	4.2	21	60	6	34.6	1	●
OS41193	4.3	21	60	6	34.8	1	●
OS41194	4.4	21	60	6	35	1	●
OS41195	4.5	21	60	6	35.2	1	●
OS41196	4.53	21	60	6	35.3	1	●
OS41197	4.6	21	60	6	35.4	1	●
OS41198	4.62	21	60	6	35.4	1	●
OS41199	4.64	21	60	6	35.5	1	●
OS41200	4.7	21	60	6	35.6	1	●
OS41201	4.8	24	65	6	37.8	1	●
OS41202	4.9	24	65	6	37.9	1	●
OS41203	5	24	65	6	38.1	1	●
OS41204	5.03	24	65	6	38.2	1	●
OS41205	5.1	24	65	6	38.3	1	●
OS41206	5.2	24	65	6	38.5	1	●
OS41207	5.3	24	65	6	38.7	1	●
OS41208	5.4	27	65	6	35.9	1	●
OS41209	5.5	27	65	6	36.1	1	●
OS41210	5.52	27	65	6	36.1	1	●
OS41211	5.54	27	65	6	36.1	1	●
OS41212	5.6	27	65	6	36.3	1	●
OS41213	5.7	27	65	6	36.4	1	●
OS41214	5.8	27	65	6	36.6	1	●
OS41215	5.9	27	65	6	36.8	1	●
OS41216	6	27	65	6	37	2	●
OS41217	6.03	30	70	8	35.3	1	●
OS41218	6.1	30	70	8	35.5	1	●
OS41219	6.2	30	70	8	35.6	1	●
OS41220	6.3	30	70	8	35.8	1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	シャンク長(ℓ2)	形状	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Type	Classification
OS41221	6.4	30	70	8	36	1	●
OS41222	6.5	30	70	8	36.2	1	●
OS41223	6.53	30	70	8	36.3	1	●
OS41224	6.6	30	70	8	36.4	1	●
OS41225	6.7	30	70	8	36.6	1	●
OS41226	6.8	30	70	8	36.8	1	●
OS41227	6.9	30	70	8	36.9	1	●
OS41228	7	30	70	8	37.1	1	●
OS41229	7.03	30	70	8	37.2	1	●
OS41230	7.1	34	75	8	38.3	1	●
OS41231	7.2	34	75	8	38.5	1	●
OS41232	7.3	34	75	8	38.7	1	●
OS41233	7.4	34	75	8	38.9	1	●
OS41234	7.5	34	75	8	39.1	1	●
OS41235	7.6	34	75	8	39.3	1	●
OS41236	7.7	34	75	8	39.4	1	●
OS41237	7.8	34	75	8	39.6	1	●
OS41238	7.9	34	75	8	39.8	1	●
OS41239	8	34	75	8	40	2	●
OS41240	8.03	38	80	10	37.3	1	●
OS41241	8.1	38	80	10	37.5	1	●
OS41242	8.2	38	80	10	37.6	1	●
OS41243	8.3	38	80	10	37.8	1	●
OS41244	8.4	38	80	10	38	1	●
OS41245	8.5	38	80	10	38.2	1	●
OS41246	8.53	38	80	10	38.3	1	●
OS41247	8.6	38	80	10	38.4	1	●
OS41248	8.7	38	80	10	38.6	1	●
OS41249	8.8	38	80	10	38.8	1	●
OS41250	8.9	38	80	10	38.9	1	●
OS41251	9	38	80	10	39.1	1	●
OS41252	9.03	38	80	10	39.2	1	●
OS41253	9.1	42	85	10	40.3	1	●
OS41254	9.2	42	85	10	40.5	1	●
OS41255	9.3	42	85	10	40.7	1	●
OS41256	9.4	42	85	10	40.9	1	●
OS41257	9.5	42	85	10	41.1	1	●
OS41258	9.6	42	85	10	41.3	1	●
OS41259	9.7	42	85	10	41.4	1	●
OS41260	9.8	42	85	10	41.6	1	●
OS41261	9.9	42	85	10	41.8	1	●
OS41262	10	42	85	10	42	2	●
OS41263	10.03	46	90	12	39.3	1	●
OS41264	10.1	46	90	12	39.5	1	●
OS41265	10.2	46	90	12	39.8	1	●
OS41266	10.3	46	90	12	39.8	1	●
OS41267	10.4	46	90	12	40	1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎			◎	○				

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	シャンク長(ℓ2)	形状	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Type	Classification
OS41268	10.5	46	90	12	40.2	1	●
OS41269	10.6	46	90	12	40.4	1	●
OS41270	10.7	46	90	12	40.8	1	●
OS41271	10.8	46	90	12	40.8	1	●
OS41272	10.9	46	90	12	40.9	1	●
OS41273	11	46	90	12	41.1	1	●
OS41274	11.03	46	90	12	41.2	1	●
OS41275	11.1	50	95	12	42.3	1	●
OS41276	11.2	50	95	12	42.5	1	●
OS41277	11.3	50	95	12	42.7	1	●
OS41278	11.4	50	95	12	42.9	1	●
OS41279	11.5	50	95	12	43.1	1	●
OS41280	11.6	50	95	12	43.3	1	●
OS41281	11.7	50	95	12	43.4	1	●
OS41282	11.8	50	95	12	43.6	1	●
OS41283	11.9	50	95	12	43.8	1	●
OS41284	12	50	95	12	44	2	●
OS41285	12.03	56	100	14	39.3	1	●
OS41286	12.1	56	100	14	39.5	1	●
OS41287	12.2	56	100	14	39.6	1	●
OS41288	12.3	56	100	14	39.8	1	●
OS41289	12.4	56	100	14	40	1	●
OS41290	12.5	56	100	14	40.2	1	●
OS41291	12.6	56	100	14	40.4	1	●
OS41292	12.7	56	100	14	40.6	1	●
OS41293	12.8	56	100	14	40.8	1	●
OS41294	12.9	56	100	14	40.9	1	●
OS41295	13	56	100	14	41.1	1	●
OS41296	13.1	60	105	14	42.3	1	●
OS41297	13.2	60	105	14	42.5	1	●
OS41298	13.3	60	105	14	42.7	1	●
OS41299	13.4	60	105	14	42.9	1	●
OS41300	13.5	60	105	14	43.1	1	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	シャンク長(ℓ2)	形状	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Type	Classification
OS41301	13.6	60	105	14	43.3	1	●
OS41302	13.7	60	105	14	43.4	1	●
OS41303	13.8	60	105	14	43.8	1	●
OS41304	13.9	60	105	14	43.8	1	●
OS41305	14	60	105	14	44	2	●
OS41306	14.1	64	110	16	41.5	1	●
OS41307	14.2	64	110	16	41.6	1	●
OS41308	14.3	64	110	16	41.8	1	●
OS41309	14.4	64	110	16	42	1	●
OS41310	14.5	64	110	16	42.2	1	●
OS41311	14.6	64	110	16	42.4	1	●
OS41312	14.7	64	110	16	42.6	1	●
OS41313	14.8	64	110	16	42.8	1	●
OS41314	14.9	64	110	16	42.9	1	●
OS41315	15	64	110	16	43.1	1	●
OS41316	15.1	68	115	16	44.3	1	●
OS41317	15.2	68	115	16	44.5	1	●
OS41318	15.3	68	115	16	44.7	1	●
OS41319	15.4	68	115	16	44.9	1	●
OS41320	15.5	68	115	16	45.1	1	●
OS41321	15.6	68	115	16	45.3	1	●
OS41322	15.7	68	115	16	45.4	1	●
OS41323	15.8	68	115	16	45.6	1	●
OS41324	15.9	68	115	16	45.8	1	●
OS41325	16	68	115	16	46	2	●
OS41326	16.5	74	125	18	47.2	1	●
OS41327	17	74	125	18	48.1	1	●
OS41328	17.5	78	130	18	50.1	1	●
OS41329	18	78	130	18	51	2	●
OS41330	18.5	84	135	20	47.2	1	●
OS41331	19	84	135	20	48.1	1	●
OS41332	19.5	88	140	20	50.1	1	●
OS41333	20	88	140	20	51	2	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎			◎	○				

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

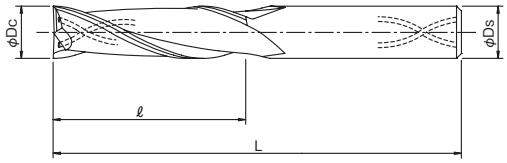
オーエスジー

FX-HO-ZDN

超硬ウルトラFX 2刃 油穴付フラット ミディアム形

FX Coated 2-Flutes Medium for Counterboring with Internal Coolant Supply





オイルホール付座繰り加工専用のミディアム刃長のエンドミルです。六角ボルトの沈め穴加工はもちろん、斜面へのドリリング前加工用工具としてもご使用いただけます。

公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.02

超硬合金 FX 2 20°~30° シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS32507	3	11	60	6	□
OS32508	3.1	13	60	6	□
OS32509	3.2	13	60	6	□
OS32510	3.3	13	60	6	□
OS32511	3.4	13	60	6	□
OS32512	3.5	13	60	6	□
OS32513	3.6	13	60	6	□
OS32514	3.7	13	60	6	□
OS32515	3.8	16	65	6	□
OS32516	3.9	16	65	6	□
OS32517	4	16	65	6	□
OS32518	4.1	16	65	6	□
OS32519	4.2	16	65	6	□
OS32520	4.3	16	65	6	□
OS32521	4.4	16	65	6	□
OS32522	4.5	16	65	6	□
OS32523	4.6	16	65	6	□
OS32524	4.7	16	65	6	□
OS32525	4.8	19	70	6	□
OS32526	4.9	19	70	6	□
OS32527	5	19	70	6	□
OS32528	5.1	19	70	6	□
OS32529	5.2	19	70	6	□
OS32530	5.3	19	70	6	□
OS32531	5.4	19	70	6	□
OS32532	5.5	19	70	6	□
OS32533	5.6	19	70	6	□
OS32534	5.7	19	70	6	□
OS32535	5.8	19	70	6	□
OS32536	5.9	19	70	6	□
OS32537	6	19	70	6	□
OS32538	6.1	22	75	8	□
OS32539	6.2	22	75	8	□
OS32540	6.3	22	75	8	□
OS32541	6.4	22	75	8	□
OS32542	6.5	22	75	8	□
OS32543	6.6	22	75	8	□
OS32544	6.7	22	75	8	□
OS32545	6.8	22	75	8	□
OS32546	6.9	22	75	8	□
OS32547	7	22	75	8	□
OS32548	7.1	22	75	8	□
OS32549	7.2	22	75	8	□
OS32550	7.3	22	75	8	□
OS32551	7.4	22	75	8	□
OS32552	7.5	22	75	8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS32553	7.6	26	80	8	□
OS32554	7.7	26	80	8	□
OS32555	7.8	26	80	8	□
OS32556	7.9	26	80	8	□
OS32557	8	26	80	8	□
OS32558	8.1	26	85	10	□
OS32559	8.2	26	85	10	□
OS32560	8.3	26	85	10	□
OS32561	8.4	26	85	10	□
OS32562	8.5	26	85	10	□
OS32563	8.6	26	85	10	□
OS32564	8.7	26	85	10	□
OS32565	8.8	26	85	10	□
OS32566	8.9	26	85	10	□
OS32567	9	26	85	10	□
OS32568	9.1	26	85	10	□
OS32569	9.2	26	85	10	□
OS32570	9.3	26	85	10	□
OS32571	9.4	26	85	10	□
OS32572	9.5	26	85	10	□
OS32573	9.6	32	90	10	□
OS32574	9.7	32	90	10	□
OS32575	9.8	32	90	10	□
OS32576	9.9	32	90	10	□
OS32577	10	32	90	10	□
OS32578	10.1	32	95	12	□
OS32579	10.2	32	95	12	□
OS32580	10.3	32	95	12	□
OS32581	10.4	32	95	12	□
OS32582	10.5	32	95	12	□
OS32583	10.6	32	95	12	□
OS32584	10.7	32	95	12	□
OS32585	10.8	32	95	12	□
OS32586	10.9	32	95	12	□
OS32587	11	32	95	12	□
OS32588	11.1	32	100	12	□
OS32589	11.2	32	100	12	□
OS32590	11.3	32	100	12	□
OS32591	11.4	32	100	12	□
OS32592	11.5	32	100	12	□
OS32593	11.6	32	100	12	□
OS32594	11.7	32	100	12	□
OS32595	11.8	32	100	12	□
OS32596	11.9	38	105	12	□
OS32597	12	38	105	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			◎			◎	○				

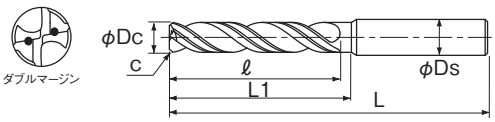
NACHI 不二越

AQDEXZOH3D

アクアドリルEX フラット オイルホール 3D

AQUA Drill EX FLAT Oil-Hole 3D





穴深さ3Dまでの高能率フラット穴加工が可能です。ステンレス鋼に対応した油穴付ドリルです。

High performance flat drilling up to 3x drill diameter is possible. Drill bit with oil hole for drilling stainless steel.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 / AQ EX / 180° / 24°~30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(L1)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Classification
NA29950	AQDEXZOH3D0100	1	4.3	55	4.6	3	●
NA29951	AQDEXZOH3D0110	1.1	4.7	58	5	3	●
NA29952	AQDEXZOH3D0120	1.2	5.2	58	5.5	3	●
NA29953	AQDEXZOH3D0130	1.3	5.6	58	5.9	3	●
NA29954	AQDEXZOH3D0140	1.4	6	58	6.3	3	●
NA29955	AQDEXZOH3D0150	1.5	6.5	58	6.8	3	●
NA29956	AQDEXZOH3D0160	1.6	6.9	58	7.2	3	●
NA29957	AQDEXZOH3D0170	1.7	7.3	58	7.6	3	●
NA29958	AQDEXZOH3D0180	1.8	7.7	58	8	3	●
NA29959	AQDEXZOH3D0190	1.9	8.2	58	8.5	3	●
NA29960	AQDEXZOH3D0200	2	8.6	58	8.9	3	●
NA29961	AQDEXZOH3D0210	2.1	9	62	9.3	3	●
NA29962	AQDEXZOH3D0220	2.2	9.5	62	9.8	3	●
NA29963	AQDEXZOH3D0230	2.3	9.9	62	10.2	3	●
NA29964	AQDEXZOH3D0240	2.4	10.3	62	10.6	3	●
NA29965	AQDEXZOH3D0250	2.5	10.8	62	11.1	3	●
NA29966	AQDEXZOH3D0260	2.6	11.2	68	11.5	3	●
NA29967	AQDEXZOH3D0270	2.7	11.6	68	11.9	3	●
NA29968	AQDEXZOH3D0280	2.8	12	68	12.3	3	●
NA29969	AQDEXZOH3D0290	2.9	12.5	68	12.9	3	●
NA21964	AQDEXZOH3D0300	3	14	68	15	3	●
NA22463	AQDEXZOH3D0310	3.1	15	72	17	4	●
NA22464	AQDEXZOH3D0320	3.2	15	72	17	4	●
NA21965	AQDEXZOH3D0330	3.3	15	72	17	4	●
NA22465	AQDEXZOH3D0340	3.4	16	72	17	4	●
NA21966	AQDEXZOH3D0350	3.5	16	72	18	4	●
NA22466	AQDEXZOH3D0360	3.6	16	72	19	4	●
NA22467	AQDEXZOH3D0370	3.7	18	72	19	4	●
NA22468	AQDEXZOH3D0380	3.8	18	72	19	4	●
NA22469	AQDEXZOH3D0390	3.9	18	72	19	4	●
NA21967	AQDEXZOH3D0400	4	18	72	19	4	●
NA22470	AQDEXZOH3D0410	4.1	19	80	22	5	●
NA21968	AQDEXZOH3D0420	4.2	19	80	22	5	●
NA22471	AQDEXZOH3D0430	4.3	19	80	22	5	●
NA22472	AQDEXZOH3D0440	4.4	21	80	22	5	●
NA21969	AQDEXZOH3D0450	4.5	21	80	23	5	●
NA22473	AQDEXZOH3D0460	4.6	21	80	24	5	●
NA22474	AQDEXZOH3D0470	4.7	22	80	24	5	●
NA22475	AQDEXZOH3D0480	4.8	22	80	24	5	●
NA22476	AQDEXZOH3D0490	4.9	22	80	24	5	●
NA21970	AQDEXZOH3D0500	5	23	80	24	5	●
NA22477	AQDEXZOH3D0510	5.1	24	82	26	6	●
NA22478	AQDEXZOH3D0520	5.2	24	82	26	6	●
NA21971	AQDEXZOH3D0530	5.3	24	82	26	6	●
NA22479	AQDEXZOH3D0540	5.4	25	82	26	6	●
NA21972	AQDEXZOH3D0550	5.5	25	82	27	6	●
NA22480	AQDEXZOH3D0560	5.6	25	82	28	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(L1)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Classification
NA22481	AQDEXZOH3D0570	5.7	27	82	28	6	●
NA22482	AQDEXZOH3D0580	5.8	27	82	28	6	●
NA22483	AQDEXZOH3D0590	5.9	27	82	28	6	●
NA21973	AQDEXZOH3D0600	6	27	82	28	6	●
NA22484	AQDEXZOH3D0610	6.1	28	88	31	7	●
NA22485	AQDEXZOH3D0620	6.2	28	88	31	7	●
NA22486	AQDEXZOH3D0630	6.3	28	88	31	7	●
NA22487	AQDEXZOH3D0640	6.4	30	88	31	7	●
NA21974	AQDEXZOH3D0650	6.5	30	88	32	7	●
NA22488	AQDEXZOH3D0660	6.6	30	88	33	7	●
NA22489	AQDEXZOH3D0670	6.7	31	88	33	7	●
NA21975	AQDEXZOH3D0680	6.8	31	88	33	7	●
NA22490	AQDEXZOH3D0690	6.9	31	88	33	7	●
NA21976	AQDEXZOH3D0700	7	32	88	33	7	●
NA22491	AQDEXZOH3D0710	7.1	33	94	35	8	●
NA22492	AQDEXZOH3D0720	7.2	33	94	35	8	●
NA22493	AQDEXZOH3D0730	7.3	33	94	35	8	●
NA22494	AQDEXZOH3D0740	7.4	34	94	35	8	●
NA21977	AQDEXZOH3D0750	7.5	34	94	36	8	●
NA22495	AQDEXZOH3D0760	7.6	34	94	37	8	●
NA22496	AQDEXZOH3D0770	7.7	36	94	37	8	●
NA22497	AQDEXZOH3D0780	7.8	36	94	37	8	●
NA22498	AQDEXZOH3D0790	7.9	36	94	37	8	●
NA21978	AQDEXZOH3D0800	8	36	94	37	8	●
NA22499	AQDEXZOH3D0810	8.1	37	100	40	9	●
NA22500	AQDEXZOH3D0820	8.2	37	100	40	9	●
NA22501	AQDEXZOH3D0830	8.3	37	100	40	9	●
NA22502	AQDEXZOH3D0840	8.4	39	100	40	9	●
NA21979	AQDEXZOH3D0850	8.5	39	100	41	9	●
NA22503	AQDEXZOH3D0860	8.6	39	100	42	9	●
NA22504	AQDEXZOH3D0870	8.7	40	100	42	9	●
NA21980	AQDEXZOH3D0880	8.8	40	100	42	9	●
NA22505	AQDEXZOH3D0890	8.9	40	100	42	9	●
NA21981	AQDEXZOH3D0900	9	41	100	42	9	●
NA22506	AQDEXZOH3D0910	9.1	42	106	44	10	●
NA22507	AQDEXZOH3D0920	9.2	42	106	44	10	●
NA22508	AQDEXZOH3D0930	9.3	42	106	44	10	●
NA22509	AQDEXZOH3D0940	9.4	43	106	44	10	●
NA21982	AQDEXZOH3D0950	9.5	43	106	45	10	●
NA22510	AQDEXZOH3D0960	9.6	43	106	46	10	●
NA22511	AQDEXZOH3D0970	9.7	45	106	46	10	●
NA22512	AQDEXZOH3D0980	9.8	45	106	46	10	●
NA22513	AQDEXZOH3D0990	9.9	45	106	46	10	●
NA21983	AQDEXZOH3D1000	10	45	106	46	10	●
NA22514	AQDEXZOH3D1010	10.1	46	116	49	11	●
NA22515	AQDEXZOH3D1020	10.2	46	116	49	11	●
NA21984	AQDEXZOH3D1030	10.3	46	116	49	11	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎	○			○			◎	◎	◎			

NACHI 不二越

AQDEXZOH3D

アクアドリルEX フラット オイルホール 3D
AQUA Drill EX FLAT Oil-Hole 3D

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 / AQ EX / 180° / 24°~30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(L1)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Classification
NA22516	AQDEXZOH3D1040	10.4	48	116	49	11	●
NA21985	AQDEXZOH3D1050	10.5	48	116	50	11	●
NA22517	AQDEXZOH3D1060	10.6	48	116	51	11	●
NA22518	AQDEXZOH3D1070	10.7	49	116	51	11	●
NA21986	AQDEXZOH3D1080	10.8	49	116	51	11	●
NA22519	AQDEXZOH3D1090	10.9	49	116	51	11	●
NA21987	AQDEXZOH3D1100	11	49	116	51	11	●
NA22521	AQDEXZOH3D1110	11.1	50	122	53	12	●
NA22522	AQDEXZOH3D1120	11.2	51	122	53	12	●
NA22523	AQDEXZOH3D1130	11.3	51	122	53	12	●
NA22524	AQDEXZOH3D1140	11.4	52	122	53	12	●
NA21988	AQDEXZOH3D1150	11.5	52	122	54	12	●
NA22525	AQDEXZOH3D1160	11.6	52	122	55	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(L1)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Classification
NA22526	AQDEXZOH3D1170	11.7	54	122	55	12	●
NA22527	AQDEXZOH3D1180	11.8	54	122	55	12	●
NA22528	AQDEXZOH3D1190	11.9	54	122	55	12	●
NA21989	AQDEXZOH3D1200	12	54	122	55	12	●
NA21990	AQDEXZOH3D1250	12.5	57	128	59	13	●
NA21991	AQDEXZOH3D1300	13	59	128	60	13	●
NA21992	AQDEXZOH3D1350	13.5	61	134	63	14	●
NA21993	AQDEXZOH3D1400	14	63	134	64	14	●
NA21994	AQDEXZOH3D1450	14.5	66	140	68	15	●
NA21995	AQDEXZOH3D1500	15	68	140	69	15	●
NA21996	AQDEXZOH3D1550	15.5	70	146	72	16	●
NA21997	AQDEXZOH3D1600	16	72	146	73	16	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

直径(mm) Dc		面取り量 C(mm)
を超え Above	以下 Up to	
	6.0	0.04
6.0	10.0	0.1
10.0		0.2

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎	○			○			◎	◎	◎			

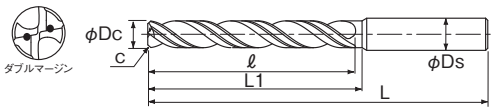
NACHI 不二越

AQDEXZOH5D

アクアドリルEX フラット オイルホール 5D

AQUA Drill EX FLAT Oil-Hole 5D





穴深さ5Dまでの高能率フラット穴加工が可能です。センタリング穴またはガイド穴が必要です。

High performance flat drilling up to 5 x drill diameter is possible. A centering hole or guide hole is necessary.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 / AQ EX / 180° / 24°~30°

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(L1)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Classification
NA29970	AQDEXZOH5D0100	1	6.3	57	6.6	3	●
NA29971	AQDEXZOH5D0110	1.1	6.9	60	7.2	3	●
NA29972	AQDEXZOH5D0120	1.2	7.6	60	7.9	3	●
NA29973	AQDEXZOH5D0130	1.3	8.2	60	8.5	3	●
NA29974	AQDEXZOH5D0140	1.4	8.8	60	9.1	3	●
NA29975	AQDEXZOH5D0150	1.5	9.5	60	9.8	3	●
NA29976	AQDEXZOH5D0160	1.6	10.1	60	10.4	3	●
NA29977	AQDEXZOH5D0170	1.7	10.7	60	11	3	●
NA29978	AQDEXZOH5D0180	1.8	11.3	60	11.6	3	●
NA29979	AQDEXZOH5D0190	1.9	12	60	12.3	3	●
NA29980	AQDEXZOH5D0200	2	12.6	60	12.9	3	●
NA29981	AQDEXZOH5D0210	2.1	13.2	64	13.5	3	●
NA29982	AQDEXZOH5D0220	2.2	13.9	64	14.2	3	●
NA29983	AQDEXZOH5D0230	2.3	14.5	64	14.8	3	●
NA29984	AQDEXZOH5D0240	2.4	15.1	64	15.4	3	●
NA29985	AQDEXZOH5D0250	2.5	15.8	64	16.1	3	●
NA29986	AQDEXZOH5D0260	2.6	16.4	74	16.7	3	●
NA29987	AQDEXZOH5D0270	2.7	17	74	17.3	3	●
NA29988	AQDEXZOH5D0280	2.8	17.6	74	17.9	3	●
NA29989	AQDEXZOH5D0290	2.9	18.3	74	18.6	3	●
NA21998	AQDEXZOH5D0300	3	20	74	21	3	●
NA22529	AQDEXZOH5D0310	3.1	22	80	25	4	●
NA22530	AQDEXZOH5D0320	3.2	22	80	25	4	●
NA21999	AQDEXZOH5D0330	3.3	22	80	25	4	●
NA22531	AQDEXZOH5D0340	3.4	24	80	25	4	●
NA22000	AQDEXZOH5D0350	3.5	24	80	26	4	●
NA22532	AQDEXZOH5D0360	3.6	24	80	27	4	●
NA22533	AQDEXZOH5D0370	3.7	24	80	27	4	●
NA22534	AQDEXZOH5D0380	3.8	26	80	27	4	●
NA22535	AQDEXZOH5D0390	3.9	26	80	27	4	●
NA22001	AQDEXZOH5D0400	4	26	80	27	4	●
NA22536	AQDEXZOH5D0410	4.1	28	90	30	5	●
NA22002	AQDEXZOH5D0420	4.2	28	90	30	5	●
NA22537	AQDEXZOH5D0430	4.3	28	90	30	5	●
NA22538	AQDEXZOH5D0440	4.4	29	90	30	5	●
NA22003	AQDEXZOH5D0450	4.5	29	90	31	5	●
NA22539	AQDEXZOH5D0460	4.6	29	90	34	5	●
NA22540	AQDEXZOH5D0470	4.7	32	90	34	5	●
NA22541	AQDEXZOH5D0480	4.8	32	90	34	5	●
NA22542	AQDEXZOH5D0490	4.9	32	90	34	5	●
NA22004	AQDEXZOH5D0500	5	33	90	34	5	●
NA22543	AQDEXZOH5D0510	5.1	35	94	38	6	●
NA22544	AQDEXZOH5D0520	5.2	35	94	38	6	●
NA22005	AQDEXZOH5D0530	5.3	35	94	38	6	●
NA22545	AQDEXZOH5D0540	5.4	37	94	38	6	●
NA22006	AQDEXZOH5D0550	5.5	37	94	39	6	●
NA22546	AQDEXZOH5D0560	5.6	37	94	40	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(L1)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Classification
NA22547	AQDEXZOH5D0570	5.7	39	94	40	6	●
NA22548	AQDEXZOH5D0580	5.8	39	94	40	6	●
NA22549	AQDEXZOH5D0590	5.9	39	94	40	6	●
NA22007	AQDEXZOH5D0600	6	39	94	40	6	●
NA22550	AQDEXZOH5D0610	6.1	41	101	44	7	●
NA22551	AQDEXZOH5D0620	6.2	41	101	44	7	●
NA22552	AQDEXZOH5D0630	6.3	41	101	44	7	●
NA22553	AQDEXZOH5D0640	6.4	43	101	44	7	●
NA22008	AQDEXZOH5D0650	6.5	43	101	45	7	●
NA22554	AQDEXZOH5D0660	6.6	43	101	46	7	●
NA22555	AQDEXZOH5D0670	6.7	45	101	46	7	●
NA22009	AQDEXZOH5D0680	6.8	45	101	46	7	●
NA22556	AQDEXZOH5D0690	6.9	45	101	46	7	●
NA22010	AQDEXZOH5D0700	7	46	101	46	7	●
NA22557	AQDEXZOH5D0710	7.1	48	110	51	8	●
NA22558	AQDEXZOH5D0720	7.2	48	110	51	8	●
NA22559	AQDEXZOH5D0730	7.3	48	110	51	8	●
NA22560	AQDEXZOH5D0740	7.4	50	110	51	8	●
NA22011	AQDEXZOH5D0750	7.5	50	110	52	8	●
NA22561	AQDEXZOH5D0760	7.6	50	110	53	8	●
NA22562	AQDEXZOH5D0770	7.7	52	110	53	8	●
NA22563	AQDEXZOH5D0780	7.8	52	110	53	8	●
NA22564	AQDEXZOH5D0790	7.9	52	110	53	8	●
NA22012	AQDEXZOH5D0800	8	52	110	53	8	●
NA22565	AQDEXZOH5D0810	8.1	54	117	57	9	●
NA22566	AQDEXZOH5D0820	8.2	54	117	57	9	●
NA22567	AQDEXZOH5D0830	8.3	54	117	57	9	●
NA22568	AQDEXZOH5D0840	8.4	56	117	57	9	●
NA22013	AQDEXZOH5D0850	8.5	56	117	58	9	●
NA22569	AQDEXZOH5D0860	8.6	56	117	59	9	●
NA22570	AQDEXZOH5D0870	8.7	58	117	59	9	●
NA22014	AQDEXZOH5D0880	8.8	58	117	59	9	●
NA22571	AQDEXZOH5D0890	8.9	58	117	59	9	●
NA22015	AQDEXZOH5D0900	9	59	117	59	9	●
NA22572	AQDEXZOH5D0910	9.1	61	126	64	10	●
NA22573	AQDEXZOH5D0920	9.2	61	126	64	10	●
NA22574	AQDEXZOH5D0930	9.3	61	126	64	10	●
NA22575	AQDEXZOH5D0940	9.4	63	126	64	10	●
NA22016	AQDEXZOH5D0950	9.5	63	126	65	10	●
NA22576	AQDEXZOH5D0960	9.6	63	126	66	10	●
NA22577	AQDEXZOH5D0970	9.7	65	126	66	10	●
NA22578	AQDEXZOH5D0980	9.8	65	126	66	10	●
NA22579	AQDEXZOH5D0990	9.9	65	126	66	10	●
NA22017	AQDEXZOH5D1000	10	65	126	66	10	●
NA22580	AQDEXZOH5D1010	10.1	67	138	70	11	●
NA22581	AQDEXZOH5D1020	10.2	67	138	70	11	●
NA22018	AQDEXZOH5D1030	10.3	67	138	70	11	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎	○			○			◎	◎	◎			

NACHI 不二越

AQDEXZOH5D

アクアドリルEX フラット オイルホール 5D
AQUA Drill EX FLAT Oil-Hole 5D

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 / AQ EX / 180° / 24°~30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(L1)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Classification
NA22582	AQDEXZOH5D1040	10.4	69	138	70	11	●
NA22019	AQDEXZOH5D1050	10.5	69	138	71	11	●
NA22583	AQDEXZOH5D1060	10.6	69	138	71	11	●
NA22584	AQDEXZOH5D1070	10.7	72	138	73	11	●
NA22020	AQDEXZOH5D1080	10.8	72	138	73	11	●
NA22585	AQDEXZOH5D1090	10.9	72	138	73	11	●
NA22021	AQDEXZOH5D1100	11	73	138	73	11	●
NA22587	AQDEXZOH5D1110	11.1	74	146	77	12	●
NA22588	AQDEXZOH5D1120	11.2	74	146	77	12	●
NA22589	AQDEXZOH5D1130	11.3	74	146	77	12	●
NA22590	AQDEXZOH5D1140	11.4	76	146	77	12	●
NA22022	AQDEXZOH5D1150	11.5	76	146	78	12	●
NA22591	AQDEXZOH5D160	11.6	76	146	79	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(L1)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Classification
NA22592	AQDEXZOH5D1170	11.7	78	146	79	12	●
NA22593	AQDEXZOH5D1180	11.8	78	146	79	12	●
NA22594	AQDEXZOH5D1190	11.9	78	146	79	12	●
NA22023	AQDEXZOH5D1200	12	78	146	79	12	●
NA22024	AQDEXZOH5D1250	12.5	82	153	84	13	●
NA22025	AQDEXZOH5D1300	13	86	153	86	13	●
NA22026	AQDEXZOH5D1350	13.5	89	162	91	14	●
NA22027	AQDEXZOH5D1400	14	91	162	92	14	●
NA22028	AQDEXZOH5D1450	14.5	95	169	97	15	●
NA22029	AQDEXZOH5D1500	15	98	169	98	15	●
NA22030	AQDEXZOH5D1550	15.5	102	178	104	16	●
NA22031	AQDEXZOH5D1600	16	104	178	105	16	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

直径(mm) Dc		面取り量 C(mm)
を超え Above	以下 Up to	
	6.0	0.04
6.0	10.0	0.1
10.0		0.2

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎	○			○			◎	◎	◎			

オーエスジー

ADO-PLT

A 超硬パイロットドリル
Carbide Pilot Drills



エキストラロングドリル用超硬パイロットドリル

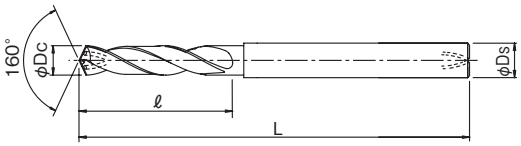
公差(mm)Tolerance
直径
h8

超硬合金 | Eg | 140° | 30° | シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS38648	3.03	15	65	3	●
OS38658	3.53	18	70	4	●
OS38649	4.03	20	70	4	●
OS38659	4.53	23	75	5	●
OS38650	5.03	25	75	5	●
OS38660	5.53	28	80	6	●
OS38651	6.03	30	80	6	●
OS38661	6.53	33	85	7	●
OS38652	7.03	35	85	7	●
OS38653	8.03	40	90	8	●
OS38662	8.53	40	90	8	●
OS38654	9.03	45	95	9	●
OS38655	10.03	50	100	10	●
OS38656	11.03	55	115	11	●
OS38657	12.03	60	120	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



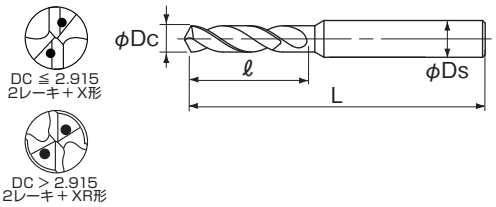
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	◎	○			○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○						

NACHI 不二越

AQDEXOHPLT

アクアドリルEX オイルホール パイロット
AQUA Drill EX Oil-Hole Pilot for guide hole drilling





ガイド穴加工用ドリルです。食付き性の高いガイド穴は深穴ドリル加工の求心性を高め、穴あけ性能を向上しました。
For guide hole drilling.
Improves concentricity and realizes stable deep hole drilling.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 / AQ EX / 150° / 24°~32°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA24106	AQDEXOHPLT01015	1.015	3.3	54	3	●
NA24107	AQDEXOHPLT01115	1.115	3.6	56	3	●
NA24108	AQDEXOHPLT01215	1.215	3.9	56	3	●
NA24109	AQDEXOHPLT01315	1.315	4.2	56	3	●
NA24110	AQDEXOHPLT01415	1.415	4.6	56	3	●
NA24111	AQDEXOHPLT01515	1.515	4.9	56	3	●
NA24112	AQDEXOHPLT01615	1.615	5.2	60	3	●
NA24113	AQDEXOHPLT01715	1.715	5.5	60	3	●
NA24114	AQDEXOHPLT01815	1.815	5.8	60	3	●
NA24115	AQDEXOHPLT01915	1.915	6.2	60	3	●
NA24116	AQDEXOHPLT02015	2.015	9	60	3	●
NA24117	AQDEXOHPLT02115	2.115	11	63	3	●
NA24118	AQDEXOHPLT02215	2.215	11	63	3	●
NA24119	AQDEXOHPLT02315	2.315	11	63	3	●
NA24120	AQDEXOHPLT02415	2.415	12	63	3	●
NA24121	AQDEXOHPLT02515	2.515	12	63	3	●
NA24122	AQDEXOHPLT02615	2.615	12	68	3	●
NA24123	AQDEXOHPLT02715	2.715	14	68	3	●
NA24124	AQDEXOHPLT02815	2.815	14	68	3	●
NA24125	AQDEXOHPLT02915	2.915	14	68	3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA23435	AQDEXOHPLT0303	3.03	14	68	3	●
NA23436	AQDEXOHPLT0353	3.53	16	72	4	●
NA23437	AQDEXOHPLT0403	4.03	18	72	4	●
NA23438	AQDEXOHPLT0453	4.53	21	80	5	●
NA23439	AQDEXOHPLT0503	5.03	23	80	5	●
NA23440	AQDEXOHPLT0553	5.53	25	82	6	●
NA23441	AQDEXOHPLT0603	6.03	27	82	6	●
NA23442	AQDEXOHPLT0653	6.53	30	88	7	●
NA23443	AQDEXOHPLT0703	7.03	32	88	7	●
NA23444	AQDEXOHPLT0753	7.53	34	94	8	●
NA23445	AQDEXOHPLT0803	8.03	36	94	8	●
NA23446	AQDEXOHPLT0853	8.53	39	100	9	●
NA23447	AQDEXOHPLT0903	9.03	41	100	9	●
NA23448	AQDEXOHPLT0953	9.53	43	106	10	●
NA23449	AQDEXOHPLT1003	10.03	45	106	10	●
NA23450	AQDEXOHPLT1053	10.53	48	116	11	●
NA23451	AQDEXOHPLT1103	11.03	49	116	11	●
NA23452	AQDEXOHPLT1153	11.53	52	122	12	●
NA23453	AQDEXOHPLT1203	12.03	54	122	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			◎	○	○	◎					

NACHI 不二越

AQDEXZOHPLT

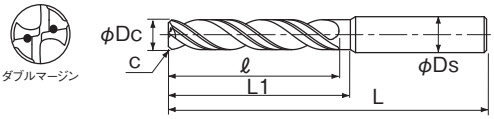
アクアドリルEX フラット オイルホール パイロット

AQUA Drills EX FLAT Oil-Hole Pilot



傾斜面へのガイド穴加工用ドリルです。

For guide hole drilling on sloped surfaces.



直径(mm) Dc		面取り量 C(mm)
を超え Above	以下 Up to	
	6.03	0.04
6.03	10.03	0.1
10.03		0.2

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 | AQ EX | 180° | 24°~30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(L1)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Classification
NA23874	AQDEXZOHPLT0303	3.03	14	68	15	3	□
NA23875	AQDEXZOHPLT0313	3.13	15	72	17	4	□
NA23876	AQDEXZOHPLT0323	3.23	15	72	17	4	□
NA23877	AQDEXZOHPLT0333	3.33	15	72	17	4	□
NA23878	AQDEXZOHPLT0313	3.43	16	72	17	4	□
NA23879	AQDEXZOHPLT0353	3.53	16	72	18	4	□
NA23880	AQDEXZOHPLT0363	3.63	16	72	19	4	□
NA23881	AQDEXZOHPLT0373	3.73	18	72	19	4	□
NA23882	AQDEXZOHPLT0383	3.83	18	72	19	4	□
NA23883	AQDEXZOHPLT0393	3.93	18	72	19	4	□
NA23884	AQDEXZOHPLT0403	4.03	18	72	19	4	□
NA23885	AQDEXZOHPLT0413	4.13	19	80	22	5	□
NA23886	AQDEXZOHPLT0423	4.23	19	80	22	5	□
NA23887	AQDEXZOHPLT0433	4.33	19	80	22	5	□
NA23888	AQDEXZOHPLT0443	4.43	21	80	22	5	□
NA23889	AQDEXZOHPLT0453	4.53	21	80	23	5	□
NA23890	AQDEXZOHPLT0463	4.63	21	80	24	5	□
NA23891	AQDEXZOHPLT0473	4.73	22	80	24	5	□
NA23892	AQDEXZOHPLT0483	4.83	22	80	24	5	□
NA23893	AQDEXZOHPLT0493	4.93	22	80	24	5	□
NA23894	AQDEXZOHPLT0503	5.03	23	80	24	5	□
NA23895	AQDEXZOHPLT0513	5.13	24	82	26	6	□
NA23896	AQDEXZOHPLT0523	5.23	24	82	26	6	□
NA23897	AQDEXZOHPLT0533	5.33	24	82	26	6	□
NA23898	AQDEXZOHPLT0543	5.43	25	82	26	6	□
NA23899	AQDEXZOHPLT0553	5.53	25	82	27	6	□
NA23900	AQDEXZOHPLT0563	5.63	25	82	28	6	□
NA23901	AQDEXZOHPLT0573	5.73	27	82	28	6	□
NA23902	AQDEXZOHPLT0583	5.83	27	82	28	6	□
NA23903	AQDEXZOHPLT0593	5.93	27	82	28	6	□
NA23904	AQDEXZOHPLT0603	6.03	27	82	28	6	□
NA23905	AQDEXZOHPLT0613	6.13	28	88	31	7	□
NA23906	AQDEXZOHPLT0623	6.23	28	88	31	7	□
NA23907	AQDEXZOHPLT0633	6.33	28	88	31	7	□
NA23908	AQDEXZOHPLT0643	6.43	30	88	31	7	□
NA23909	AQDEXZOHPLT0653	6.53	30	88	32	7	□
NA23910	AQDEXZOHPLT0663	6.63	30	88	33	7	□
NA23911	AQDEXZOHPLT0673	6.73	31	88	33	7	□
NA23912	AQDEXZOHPLT0683	6.83	31	88	33	7	□
NA23913	AQDEXZOHPLT0693	6.93	31	88	33	7	□
NA23914	AQDEXZOHPLT0703	7.03	32	88	33	7	□
NA23915	AQDEXZOHPLT0713	7.13	33	94	35	8	□
NA23916	AQDEXZOHPLT0723	7.23	33	94	35	8	□
NA23917	AQDEXZOHPLT0733	7.33	33	94	35	8	□
NA23918	AQDEXZOHPLT0743	7.43	34	94	35	8	□
NA23919	AQDEXZOHPLT0753	7.53	34	94	36	8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(L1)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Classification
NA23920	AQDEXZOHPLT0763	7.63	34	94	37	8	□
NA23921	AQDEXZOHPLT0773	7.73	36	94	37	8	□
NA23922	AQDEXZOHPLT0783	7.83	36	94	37	8	□
NA23923	AQDEXZOHPLT0793	7.93	36	94	37	8	□
NA23924	AQDEXZOHPLT0803	8.03	36	94	37	8	□
NA23925	AQDEXZOHPLT0813	8.13	37	100	40	9	□
NA23926	AQDEXZOHPLT0823	8.23	37	100	40	9	□
NA23927	AQDEXZOHPLT0833	8.33	37	100	40	9	□
NA23928	AQDEXZOHPLT0843	8.43	39	100	40	9	□
NA23929	AQDEXZOHPLT0853	8.53	39	100	41	9	□
NA23930	AQDEXZOHPLT0863	8.63	39	100	42	9	□
NA23931	AQDEXZOHPLT0873	8.73	40	100	42	9	□
NA23932	AQDEXZOHPLT0883	8.83	40	100	42	9	□
NA23933	AQDEXZOHPLT0893	8.93	40	100	42	9	□
NA23934	AQDEXZOHPLT0903	9.03	41	100	42	9	□
NA23935	AQDEXZOHPLT0913	9.13	42	106	44	10	□
NA23936	AQDEXZOHPLT0923	9.23	42	106	44	10	□
NA23937	AQDEXZOHPLT0933	9.33	42	106	44	10	□
NA23938	AQDEXZOHPLT0943	9.43	43	106	44	10	□
NA23939	AQDEXZOHPLT0953	9.53	43	106	45	10	□
NA23940	AQDEXZOHPLT0963	9.63	43	106	46	10	□
NA23941	AQDEXZOHPLT0973	9.73	45	106	46	10	□
NA23942	AQDEXZOHPLT0983	9.83	45	106	46	10	□
NA23943	AQDEXZOHPLT0993	9.93	45	106	46	10	□
NA23944	AQDEXZOHPLT1003	10.03	45	106	46	10	□
NA23945	AQDEXZOHPLT1013	10.13	46	116	49	11	□
NA23946	AQDEXZOHPLT1023	10.23	46	116	49	11	□
NA23947	AQDEXZOHPLT1033	10.33	46	116	49	11	□
NA23948	AQDEXZOHPLT1043	10.43	48	116	49	11	□
NA23949	AQDEXZOHPLT1053	10.53	48	116	50	11	□
NA23950	AQDEXZOHPLT1063	10.63	48	116	51	11	□
NA23951	AQDEXZOHPLT1073	10.73	49	116	51	11	□
NA23952	AQDEXZOHPLT1083	10.83	49	116	51	11	□
NA23953	AQDEXZOHPLT1093	10.93	49	116	51	11	□
NA23954	AQDEXZOHPLT1103	11.03	49	116	51	11	□
NA23955	AQDEXZOHPLT1113	11.13	50	116	53	12	□
NA23956	AQDEXZOHPLT1123	11.23	51	122	53	12	□
NA23957	AQDEXZOHPLT1133	11.33	51	122	53	12	□
NA23958	AQDEXZOHPLT1143	11.43	52	122	53	12	□
NA23959	AQDEXZOHPLT1153	11.53	52	122	54	12	□
NA23960	AQDEXZOHPLT1163	11.63	52	122	55	12	□
NA23961	AQDEXZOHPLT1173	11.73	54	122	55	12	□
NA23962	AQDEXZOHPLT1183	11.83	54	122	55	12	□
NA23963	AQDEXZOHPLT1193	11.93	54	122	55	12	□
NA23964	AQDEXZOHPLT1203	12.03	54	122	55	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎	○			○			◎	◎	◎			

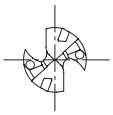
オーエスジー

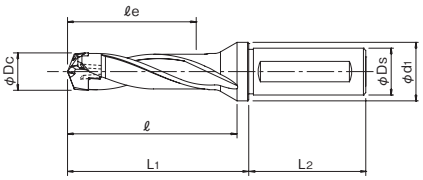
PXDZ-3D

ヘッド交換式ドリル 3D

Phoenix Exchangeable Head Drills







大径での切削や転造タップの下穴など精度が必要な加工を超硬ソリッドドリルと同等の能率で加工できます。

This product handles applications that require high precision, such as Drillsing large diameters or making pilot holes for thread-rolling taps, at carbide srills.

●本体 Body

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	呼び	加工径 Drilling Diameter		ボディ径	有効加工深さ	溝長	L1	L2	シャンク径	d1	適用脱着ドライバー	摘要ヘッド	分類
Code	Designation	最小 Min	最大 Max	Db	ℓe	ℓ			Ds		Driver	Applicable Head	Classification
OS34416	PXDZ140-3D-113.5-16	14	14.49	13.5	43	63.4	69.9	48	16	20	❶	①	●
OS34417	PXDZ145-3D-115.5-16	14.5	14.99	14	44.5	65.5	72	48	16	20		②	●
OS34418	PXDZ150-3D-119.5-20	15	15.99	14.5	46.5	67.1	73.6	50	20	25		③	●
OS34419	PXDZ160-3D-123.5-20	16	16.99	15.5	49.5	71.7	78.2	50	20	25		④	●
OS34420	PXDZ170-3D-128.5-20	17	17.99	16.5	52.5	76.8	83.3	50	20	25		⑤	●
OS34421	PXDZ180-3D-138.5-25	18	18.99	17.5	55.5	81.4	87.9	56	25	32		⑥	●
OS34422	PXDZ190-3D-142.5-25	19	19.99	18.5	58.5	85.4	91.9	56	25	32	❷	⑦	●
OS34423	PXDZ200-3D-146.5-25	20	20.99	19.5	61.5	90.1	96.6	56	25	32		⑧	●
OS34424	PXDZ210-3D-154.5-32	21	21.99	20.5	64.5	94.7	101.2	60	32	42		⑨	●
OS34425	PXDZ220-3D-158.5-32	22	22.99	21.5	67.5	98.8	105.3	60	32	42		⑩	●
OS34426	PXDZ230-3D-162.5-32	23	23.99	22.5	70.5	103.4	109.9	60	32	42		⑪	●
OS34427	PXDZ240-3D-167.5-32	24	24.99	23.5	73.5	108.4	114.9	60	32	42	❸	⑫	●
OS34428	PXDZ250-3D-170.5-32	25	25.99	24.5	76.5	112	118.5	60	32	42		⑬	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



●部品：脱着ドライバー
Accessories:Driver

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	呼び	板厚	摘要ヘッド	分類
Code	Designation	Sheet Thickness	Applicable Head	Classification
OS34429	PXDP1400-1899	1.5	① ～ ⑥	●
OS34430	PXDP1900-2299	1.8	⑦ ～ ⑩	●
OS34431	PXDP2300-2699	2	⑪ ～ ⑬	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									

オーエスジー

PXDH-PC

PXD用ヘッド 鋼用
Exchangeable Head Drill Head for Steel(PC)



鋼加工用に設計されたヘッドです。軟鋼～低・中炭素鋼の加工に最適です。
Heads designed for working with steel. Optimal for working with mild steel and low to medium carbon steel.

WD I 140°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	外径	材種	分類
Code	Designation	Dc	Grades	Classification
OS34432	PXDH1400-PC	14	XP3425	●
OS34433	PXDH1450-PC	14.5	XP3425	●
OS34434	PXDH1500-PC	15	XP3425	●
OS34435	PXDH1550-PC	15.5	XP3425	●
OS34436	PXDH1600-PC	16	XP3425	●
OS34437	PXDH1650-PC	16.5	XP3425	●
OS34438	PXDH1670-PC	16.7	XP3425	●
OS34439	PXDH1700-PC	17	XP3425	●
OS34440	PXDH1750-PC	17.5	XP3425	●
OS34441	PXDH1800-PC	18	XP3425	●
OS34442	PXDH1850-PC	18.5	XP3425	●
OS34443	PXDH1870-PC	18.7	XP3425	●
OS34444	PXDH1900-PC	19	XP3425	●
OS34445	PXDH1950-PC	19.5	XP3425	●
OS34446	PXDH2000-PC	20	XP3425	●
OS34447	PXDH2050-PC	20.5	XP3425	●
OS34448	PXDH2070-PC	20.7	XP3425	●
OS34449	PXDH2100-PC	21	XP3425	●
OS34450	PXDH2150-PC	21.5	XP3425	●
OS34451	PXDH2200-PC	22	XP3425	●
OS34452	PXDH2240-PC	22.4	XP3425	●
OS34453	PXDH2250-PC	22.5	XP3425	●
OS34454	PXDH2300-PC	23	XP3425	●
OS34455	PXDH2350-PC	23.5	XP3425	●
OS34456	PXDH2400-PC	24	XP3425	●
OS34457	PXDH2450-PC	24.5	XP3425	●
OS34458	PXDH2500-PC	25	XP3425	●
OS34459	PXDH2540-PC	25.4	XP3425	●
OS34460	PXDH1495-PC	14.9	XP3425	●
OS34461	PXDH1525-PC	15.25	XP3425	●
OS34462	PXDH1725-PC	17.25	XP3425	●
OS34463	PXDH1925-PC	19.25	XP3425	●
OS34464	PXDH2125-PC	21.25	XP3425	●
OS34465	PXDH2325-PC	23.25	XP3425	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	○						
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○							

オーエスジー

PXDH-KC

PXD用ヘッド 鋳物用
Exchangeable Head Drill Head for Casting(KC)



鋳物加工用に設計されたヘッドです。鋳物・ダクタイル鋳鉄の加工に最適です。
Heads designed for working with casting. Optimal for working with cast iron and ductile cast iron.

WD I 140°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	外径	材種	分類
Code	Designation	Dc	Grades	Classification
OS34466	PXDH1400-KC	14	XP1425	●
OS34467	PXDH1450-KC	14.5	XP1425	●
OS34468	PXDH1500-KC	15	XP1425	●
OS34469	PXDH1550-KC	15.5	XP1425	●
OS34470	PXDH1600-KC	16	XP1425	●
OS34471	PXDH1650-KC	16.5	XP1425	●
OS34472	PXDH1670-KC	16.7	XP1425	●
OS34473	PXDH1700-KC	17	XP1425	●
OS34474	PXDH1750-KC	17.5	XP1425	●
OS34475	PXDH1800-KC	18	XP1425	●
OS34476	PXDH1850-KC	18.5	XP1425	●
OS34477	PXDH1870-KC	18.7	XP1425	●
OS34478	PXDH1900-KC	19	XP1425	●
OS34479	PXDH1950-KC	19.5	XP1425	●
OS34480	PXDH2000-KC	20	XP1425	●
OS34481	PXDH2050-KC	20.5	XP1425	●
OS34482	PXDH2070-KC	20.7	XP1425	●
OS34483	PXDH2100-KC	21	XP1425	●
OS34484	PXDH2150-KC	21.5	XP1425	●
OS34485	PXDH2200-KC	22	XP1425	●
OS34486	PXDH2240-KC	22.4	XP1425	●
OS34487	PXDH2250-KC	22.5	XP1425	●
OS34488	PXDH2300-KC	23	XP1425	●
OS34489	PXDH2350-KC	23.5	XP1425	●
OS34490	PXDH2400-KC	24	XP1425	●
OS34491	PXDH2450-KC	24.5	XP1425	●
OS34492	PXDH2500-KC	25	XP1425	●
OS34493	PXDH2540-KC	25.4	XP1425	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○						
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎							

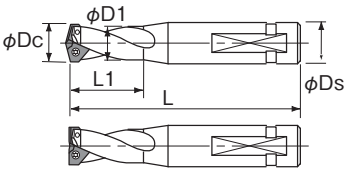
NACHI 不二越

AQDEXVF1.5D

アクアドリルEX VF 1.5D
AQUA Drills EX VF 1.5D




2レーキ+XR形



大径の高能率・高精度加工に最適な刃先交換式ドリル。
The most suitable indexable insert drills for high efficiency and high precision drilling of large diameter.

公差(mm)Tolerance
シャンク
h6

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc) Dia.		ホルダ Holder				適用チップ			
		最小	最大	首下長(L1)	全長(L)	首径(D1)	シャンク径(Ds)	TYコード	適用チップ	TYコード	適用チップ
Code	Model number	Min	Max	Under Neck Length	Overall Length	Neck Dia	Shank Dia.	Code	Applicable Insert	Code	Applicable Insert
NA24971	AQDEXVF1.5D14	14	14.5	29	91	13.1	16	NA22929	TVF1400	NA24990	TVFZ1400
								NA23454	TVF1410		
								NA23455	TVF1420		
								NA23456	TVF1430		
								NA23457	TVF1440		
								NA22930	TVF1450	NA24991	TVFZ1450
NA24972	AQDEXVF1.5D15	14.6	15.5	31	96	14.1	20	NA23458	TVF1460		
								NA23459	TVF1470		
								NA23460	TVF1480		
								NA23461	TVF1490		
								NA22931	TVF1500	NA24992	TVFZ1500
								NA23462	TVF1510		
								NA23463	TVF1520		
								NA23464	TVF1530		
								NA23465	TVF1540		
NA24973	AQDEXVF1.5D16	15.6	16.5	33	99	15.1		NA22932	TVF1550	NA24993	TVFZ1550
								NA23466	TVF1560		
								NA23467	TVF1570		
								NA23468	TVF1580		
								NA23469	TVF1590		
								NA22933	TVF1600	NA24994	TVFZ1600
								NA23470	TVF1610		
								NA23471	TVF1620		
								NA23472	TVF1630		
								NA23473	TVF1640		
NA24974	AQDEXVF1.5D17	16.6	17.5	35	102	16.1		NA22934	TVF1650	NA24995	TVFZ1650
								NA23474	TVF1660		
								NA23475	TVF1670		
								NA23476	TVF1680		
								NA23477	TVF1690		
								NA22935	TVF1700	NA24996	TVFZ1700
								NA23478	TVF1710		
								NA23479	TVF1720		
								NA23480	TVF1730		
								NA23481	TVF1740		
NA24975	AQDEXVF1.5D18	17.6	18.5	37	105	17.1		NA22936	TVF1750	NA24997	TVFZ1750
								NA23482	TVF1760		
								NA23483	TVF1770		
								NA23484	TVF1780		
								NA23485	TVF1790		
								NA22937	TVF1800	NA24998	TVFZ1800
								NA23486	TVF1810		
								NA23487	TVF1820		
								NA23488	TVF1830		
								NA23489	TVF1840		
								NA22938	TVF1850	NA24999	TVFZ1850

ホルダにチップは組込んでおりません。 ※1( )値は溝長です。
●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				◎			◎					

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc) Dia.		ホルダ Holder				適用チップ			
		最小	最大	首下長(L1)	全長(L)	首径(D1)	シャンク径(Ds)	TYコード	適用チップ	TYコード	適用チップ
Code	Model number	Min	Max	Under Neck Length	Overall Length	Neck Dia	Shank Dia.	Code	Applicable Insert	Code	Applicable Insert
NA24976	AQDEXVF1.5D19	18.6	19.5	39	114	18.1	25	NA23490	TVF1860		
								NA23491	TVF1870		
								NA23492	TVF1880		
								NA23493	TVF1890		
								NA22939	TVF1900	NA25000	TVFZ1900
								NA23494	TVF1910		
								NA23495	TVF1920		
								NA23496	TVF1930		
								NA23497	TVF1940		
								NA22940	TVF1950	NA25001	TVFZ1950
NA24977	AQDEXVF1.5D20	19.6	20.5	41	117	19.1		NA23498	TVF1960		
								NA23499	TVF1970		
								NA23500	TVF1980		
								NA23501	TVF1990		
								NA22941	TVF2000	NA25002	TVFZ2000
								NA22942	TVF2050	NA25003	TVFZ2050
NA24978	AQDEXVF1.5D21	20.6	21.5	43	120	20.1		NA22943	TVF2100	NA25004	TVFZ2100
								NA22944	TVF2150	NA25005	TVFZ2150
NA24979	AQDEXVF1.5D22	21.6	22.5	45	123	21.1		NA22945	TVF2200	NA25006	TVFZ2200
								NA22946	TVF2250	NA25007	TVFZ2250
NA24980	AQDEXVF1.5D23	22.6	23.5	47	126	22.1		NA22947	TVF2300	NA25008	TVFZ2300
								NA22948	TVF2350	NA25009	TVFZ2350
NA24981	AQDEXVF1.5D24	23.6	24.5	49	133	23.1	32	NA22949	TVF2400	NA25010	TVFZ2400
								NA22950	TVF2450	NA25011	TVFZ2450
NA24982	AQDEXVF1.5D25	24.6	25.5	51	136	24.1		NA22951	TVF2500	NA25012	TVFZ2500
								NA22952	TVF2550	NA25013	TVFZ2550
NA24983	AQDEXVF1.5D26	25.6	26.5	53	139	25.1		NA22953	TVF2600	NA25014	TVFZ2600
								NA22954	TVF2650	NA25015	TVFZ2650
NA24984	AQDEXVF1.5D27	26.6	27.5	55	142	26.1		NA22955	TVF2700	NA25016	TVFZ2700
								NA22956	TVF2750	NA25017	TVFZ2750
NA24985	AQDEXVF1.5D28	27.6	28.5	57	145	27.1		NA22957	TVF2800	NA25018	TVFZ2800
								NA22958	TVF2850	NA25019	TVFZ2850
NA24986	AQDEXVF1.5D29	28.6	29.5	59	148	28.1		NA22959	TVF2900	NA25020	TVFZ2900
								NA22960	TVF2950	NA25021	TVFZ2950
NA24987	AQDEXVF1.5D30	29.6	30.5	61	151	29.1		NA22961	TVF3000	NA25022	TVFZ3000
								NA22962	TVF3050	NA25023	TVFZ3050
NA24988	AQDEXVF1.5D31	30.6	31.5	94 ※(92)	154	30.1		NA22963	TVF3100	NA25024	TVFZ3100
								NA22964	TVF3150	NA25025	TVFZ3150
NA24989	AQDEXVF1.5D32	31.6	32	97 ※(95)	157	31.1		NA22965	TVF3200	NA25026	TVFZ3200

ホルダにチップは組込んでおりません。 ※1( )値は溝長です。
●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				◎			◎					

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

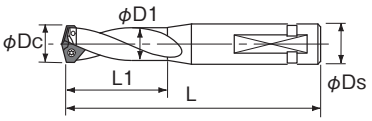
NACHI 不二越

AQDEXVF3D

アクアドリルEX VF 3D
AQUA Drills EX VF 3D







大径の高能率・高精度加工に最適な刃先交換式ドリル。
The most suitable indexable insert drills for high efficiency and high precision drilling of large diameter.

公差(mm)Tolerance
シャンク
h6

25°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc) Dia.		ホルダ Holder				適用チップ	
		最小	最大	首下長(L1)	全長(L)	首径(D1)	シャンク径(Ds)	TYコード	適用チップ
Code	Model number	Min	Max	Under Neck Length	Overall Length	Neck Dia	Shank Dia.	Code	Applicable Insert
NA22910	AQDEXVF3D14	14	14.5	51	113	13.1	16	NA22929	TVF1400
								NA23454	TVF1410
								NA23455	TVF1420
								NA23456	TVF1430
								NA23457	TVF1440
								NA22930	TVF1450
NA22911	AQDEXVF3D15	14.6	15.5	54	113	14.1	20	NA23458	TVF1460
								NA23459	TVF1470
								NA23460	TVF1480
								NA23461	TVF1490
								NA22931	TVF1500
								NA23462	TVF1510
								NA23463	TVF1520
								NA23464	TVF1530
								NA23465	TVF1540
								NA22932	TVF1550
NA22912	AQDEXVF3D16	15.6	16.5	58	124	15.1	20	NA23466	TVF1560
								NA23467	TVF1570
								NA23468	TVF1580
								NA23469	TVF1590
								NA22933	TVF1600
								NA23470	TVF1610
								NA23471	TVF1620
								NA23472	TVF1630
								NA23473	TVF1640
								NA22934	TVF1650
NA22913	AQDEXVF3D17	16.6	17.5	61	128	16.1	20	NA23474	TVF1660
								NA23475	TVF1670
								NA23476	TVF1680
								NA23477	TVF1690
								NA22935	TVF1700
								NA23478	TVF1710
								NA23479	TVF1720
								NA23480	TVF1730
								NA23481	TVF1740
								NA22936	TVF1750
NA22914	AQDEXVF3D18	17.6	18.5	65	133	17.1	20	NA23482	TVF1760
								NA23483	TVF1770
								NA23484	TVF1780
								NA23485	TVF1790
								NA22937	TVF1800
								NA23486	TVF1810
								NA23487	TVF1820
								NA23488	TVF1830
								NA23489	TVF1840
								NA22938	TVF1850

ホルダにチップは組込んでおりません。 ※1( )値は溝長です。
●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				◎			◎					

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc) Dia.		ホルダ Holder				適用チップ	
		最小	最大	首下長(L1)	全長(L)	首径(D1)	シャンク径(Ds)	TYコード	適用チップ
Code	Model number	Min	Max	Under Neck Length	Overall Length	Neck Dia	Shank Dia.	Code	Applicable Insert
NA22915	AQDEXVF3D19	18.6	19.5	68	143	18.1	25	NA23490	TVF1860
								NA23491	TVF1870
								NA23492	TVF1880
								NA23493	TVF1890
								NA22939	TVF1900
								NA23494	TVF1910
								NA23495	TVF1920
								NA23496	TVF1930
								NA23497	TVF1940
								NA22940	TVF1950
NA22916	AQDEXVF3D20	19.6	20.5	72	148	19.1	25	NA23498	TVF1960
								NA23499	TVF1970
								NA23500	TVF1980
								NA23501	TVF1990
								NA22941	TVF2000
								NA22942	TVF2050
NA22917	AQDEXVF3D21	20.6	21.5	75	152	20.1	25	NA22943	TVF2100
								NA22944	TVF2150
NA22918	AQDEXVF3D22	21.6	22.5	79	157	21.1	25	NA22945	TVF2200
								NA22946	TVF2250
NA22919	AQDEXVF3D23	22.6	23.5	82	161	22.1	25	NA22947	TVF2300
								NA22948	TVF2350
NA22920	AQDEXVF3D24	23.6	24.5	86	170	23.1	32	NA22949	TVF2400
								NA22950	TVF2450
NA22921	AQDEXVF3D25	24.6	25.5	89	174	24.1	32	NA22951	TVF2500
								NA22952	TVF2550
NA22922	AQDEXVF3D26	25.6	26.5	93	179	25.1	32	NA22953	TVF2600
								NA22954	TVF2650
NA22923	AQDEXVF3D27	26.6	27.5	96	183	26.1	32	NA22955	TVF2700
								NA22956	TVF2750
NA22924	AQDEXVF3D28	27.6	28.5	100	188	27.1	32	NA22957	TVF2800
								NA22958	TVF2850
NA22925	AQDEXVF3D29	28.6	29.5	103	192	28.1	32	NA22959	TVF2900
								NA22960	TVF2950
NA22926	AQDEXVF3D30	29.6	30.5	107	197	29.1	32	NA22961	TVF3000
								NA22962	TVF3050
NA22927	AQDEXVF3D31	30.6	31.5	141 (139)※1	201	30.1	32	NA22963	TVF3100
								NA22964	TVF3150
NA22928	AQDEXVF3D32	31.6	32	146 (144)※1	206	31.1	32	NA22965	TVF3200

ホルダにチップは組込んでおりません。 ※1( )値は溝長です。

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				◎			◎					

NACHI

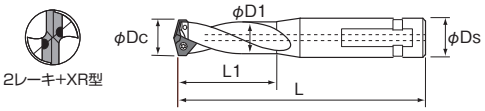
不二越

AQDEXVF5D

アクアドリルEX VF 5D

AQUA Drills EX VF 5D





大径の高能率・高精度加工に最適な刃先交換式ドリル。

The most suitable indexable insert drills for high efficiency and high precision drilling of large diameter.

公差(mm)Tolerance
シャンク
h6

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc) Dia.		ホルダ Holder				適用チップ	
		最小	最大	首下長(L1)	全長(L)	首径(D1)	シャンク径(Ds)	TYコード	適用チップ
Code	Model number	Min	Max	Under Neck Length	Overall Length	Neck Dia	Shank Dia.	Code	Applicable Insert
NA25027	AQDEXVF5D14	14	14.5	80	145	13.1	16	NA22929	TVF1400
								NA23454	TVF1410
								NA23455	TVF1420
								NA23456	TVF1430
								NA23457	TVF1440
								NA22930	TVF1450
NA25028	AQDEXVF5D15	14.6	15.5	85	153	14.1	20	NA23458	TVF1460
								NA23459	TVF1470
								NA23460	TVF1480
								NA23461	TVF1490
								NA22931	TVF1500
								NA23462	TVF1510
								NA23463	TVF1520
								NA23464	TVF1530
								NA23465	TVF1540
NA25029	AQDEXVF5D16	15.6	16.5	91	160	15.1		NA22932	TVF1550
								NA23466	TVF1560
								NA23467	TVF1570
								NA23468	TVF1580
								NA23469	TVF1590
								NA22933	TVF1600
								NA23470	TVF1610
								NA23471	TVF1620
								NA23472	TVF1630
								NA23473	TVF1640
NA25030	AQDEXVF5D17	16.6	17.5	96	167	16.1		NA22934	TVF1650
								NA23474	TVF1660
								NA23475	TVF1670
								NA23476	TVF1680
								NA23477	TVF1690
								NA22935	TVF1700
								NA23478	TVF1710
								NA23479	TVF1720
								NA23480	TVF1730
								NA23481	TVF1740
NA25031	AQDEXVF5D18	17.6	18.5	102	173	17.1		NA22936	TVF1750
								NA23482	TVF1760
								NA23483	TVF1770
								NA23484	TVF1780
								NA23485	TVF1790
								NA22937	TVF1800
								NA23486	TVF1810
								NA23487	TVF1820
								NA23488	TVF1830
								NA23489	TVF1840
								NA22938	TVF1850

ホルダにチップは組込んでおりません。 ※1( )値は溝長です。

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				◎			◎					

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc) Dia.		ホルダ Holder				適用チップ	
		最小	最大	首下長(L1)	全長(L)	首径(D1)	シャンク径(Ds)	TYコード	適用チップ
Code	Model number	Min	Max	Under Neck Length	Overall Length	Neck Dia	Shank Dia.	Code	Applicable Insert
NA25032	AQDEXVF5D19	18.6	19.5	107	186	18.1	25	NA23490	TVF1860
								NA23491	TVF1870
								NA23492	TVF1880
								NA23493	TVF1890
								NA22939	TVF1900
								NA23494	TVF1910
								NA23495	TVF1920
								NA23496	TVF1930
								NA23497	TVF1940
								NA22940	TVF1950
NA25033	AQDEXVF5D20	19.6	20.5	113	193	19.1		NA23498	TVF1960
								NA23499	TVF1970
								NA23500	TVF1980
								NA23501	TVF1990
								NA22941	TVF2000
								NA22942	TVF2050
NA25034	AQDEXVF5D21	20.6	21.5	118	199	20.1		NA22943	TVF2100
								NA22944	TVF2150
NA25035	AQDEXVF5D22	21.6	22.5	124	206	21.1		NA22945	TVF2200
								NA22946	TVF2250
NA25036	AQDEXVF5D23	22.6	23.5	129	213	22.1		NA22947	TVF2300
								NA22948	TVF2350
NA25037	AQDEXVF5D24	23.6	24.5	135	224	23.1	32	NA22949	TVF2400
								NA22950	TVF2450
NA25038	AQDEXVF5D25	24.6	25.5	140	230	24.1		NA22951	TVF2500
								NA22952	TVF2550
NA25039	AQDEXVF5D26	25.6	26.5	146	237	25.1		NA22953	TVF2600
								NA22954	TVF2650
NA25040	AQDEXVF5D27	26.6	27.5	151	244	26.1		NA22955	TVF2700
								NA22956	TVF2750
NA25041	AQDEXVF5D28	27.6	28.5	157	250	27.1		NA22957	TVF2800
								NA22958	TVF2850
NA25042	AQDEXVF5D29	28.6	29.5	162	257	28.1		NA22959	TVF2900
								NA22960	TVF2950
NA25043	AQDEXVF5D30	29.6	30.5	168	264	29.1		NA22961	TVF3000
								NA22962	TVF3050
NA25044	AQDEXVF5D31	30.6	31.5	210 ※(208)	270	30.1		NA22963	TVF3100
								NA22964	TVF3150
NA25045	AQDEXVF5D32	31.6	32	217 ※(215)	277	31.1		NA22965	TVF3200

ホルダにチップは組込んでおりません。 ※1( )値は溝長です。
●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				◎			◎					

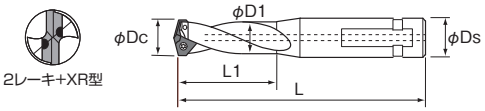
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NACHI 不二越

AQDEXVF8D

アクアドリルEX VF 8D
AQUA Drills EX VF 8D





大径の高能率・高精度加工に最適な刃先交換式ドリル。
The most suitable indexable insert drills for high efficiency and high precision drilling of large diameter.

公差(mm)Tolerance
シャンク
h6

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc) Dia.		ホルダ Holder				適用チップ	
		最小	最大	首下長(L1)	全長(L)	首径(D1)	シャンク径(Ds)	TYコード	適用チップ
Code	Model number	Min	Max	Under Neck Length	Overall Length	Neck Dia	Shank Dia.	Code	Applicable Insert
NA25046	AQDEXVF8D14	14	14.5	119	181	13.1	16	NA22929	TVF1400
								NA23454	TVF1410
								NA23455	TVF1420
								NA23456	TVF1430
								NA23457	TVF1440
								NA22930	TVF1450
NA25047	AQDEXVF8D15	14.6	15.5	128	193	14.1	20	NA23458	TVF1460
								NA23459	TVF1470
								NA23460	TVF1480
								NA23461	TVF1490
								NA22931	TVF1500
								NA23462	TVF1510
								NA23463	TVF1520
								NA23464	TVF1530
								NA23465	TVF1540
NA25048	AQDEXVF8D16	15.6	16.5	136	202	15.1		NA22932	TVF1550
								NA23466	TVF1560
								NA23467	TVF1570
								NA23468	TVF1580
								NA23469	TVF1590
								NA22933	TVF1600
								NA23470	TVF1610
								NA23471	TVF1620
								NA23472	TVF1630
								NA23473	TVF1640
NA25049	AQDEXVF8D17	16.6	17.5	145	212	16.1		NA22934	TVF1650
								NA23474	TVF1660
								NA23475	TVF1670
								NA23476	TVF1680
								NA23477	TVF1690
								NA22935	TVF1700
								NA23478	TVF1710
								NA23479	TVF1720
								NA23480	TVF1730
								NA23481	TVF1740
NA25050	AQDEXVF8D18	17.6	18.5	153	221	17.1		NA22936	TVF1750
								NA23482	TVF1760
								NA23483	TVF1770
								NA23484	TVF1780
								NA23485	TVF1790
								NA22937	TVF1800
								NA23486	TVF1810
								NA23487	TVF1820
								NA23488	TVF1830
								NA23489	TVF1840
								NA22938	TVF1850

ホルダにチップは組込んでおりません。 ※1( )値は溝長です。
●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				◎			◎					

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc) Dia.		ホルダ Holder				適用チップ	
		最小	最大	首下長(L1)	全長(L)	首径(D1)	シャンク径(Ds)	TYコード	適用チップ
Code	Model number	Min	Max	Under Neck Length	Overall Length	Neck Dia	Shank Dia.	Code	Applicable Insert
NA25051	AQDEXVF8D19	18.6	19.5	162	237	18.1	25	NA23490	TVF1860
								NA23491	TVF1870
								NA23492	TVF1880
								NA23493	TVF1890
								NA22939	TVF1900
								NA23494	TVF1910
								NA23495	TVF1920
								NA23496	TVF1930
								NA23497	TVF1940
								NA22940	TVF1950
NA25052	AQDEXVF8D20	19.6	20.5	170	246	19.1		NA23498	TVF1960
								NA23499	TVF1970
								NA23500	TVF1980
								NA23501	TVF1990
								NA22941	TVF2000
								NA22942	TVF2050
NA25053	AQDEXVF8D21	20.6	21.5	179	256	20.1		NA22943	TVF2100
								NA22944	TVF2150
NA25054	AQDEXVF8D22	21.6	22.5	187	265	21.1		NA22945	TVF2200
								NA22946	TVF2250
NA25055	AQDEXVF8D23	22.6	23.5	196	275	22.1		NA22947	TVF2300
								NA22948	TVF2350
NA25056	AQDEXVF8D24	23.6	24.5	204	288	23.1	32	NA22949	TVF2400
								NA22950	TVF2450
NA25057	AQDEXVF8D25	24.6	25.5	213	298	24.1		NA22951	TVF2500
								NA22952	TVF2550
NA25058	AQDEXVF8D26	25.6	26.5	221	307	25.1		NA22953	TVF2600
								NA22954	TVF2650
NA25059	AQDEXVF8D27	26.6	27.5	230	317	26.1		NA22955	TVF2700
								NA22956	TVF2750
NA25060	AQDEXVF8D28	27.6	28.5	238	326	27.1		NA22957	TVF2800
								NA22958	TVF2850
NA25061	AQDEXVF8D29	28.6	29.5	247	336	28.1		NA22959	TVF2900
								NA22960	TVF2950
NA25062	AQDEXVF8D30	29.6	30.5	255	345	29.1		NA22961	TVF3000
								NA22962	TVF3050
NA25063	AQDEXVF8D31	30.6	31.5	295 ※(293)	355	30.1		NA22963	TVF3100
								NA22964	TVF3150
NA25064	AQDEXVF8D32	31.6	32	304 ※(302)	364	31.1		NA22965	TVF3200

ホルダにチップは組込んでおりません。 ※1( )値は溝長です。
●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				◎			◎					

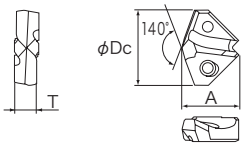
NACHI 不二越

TVF

アクアドリルEX VF 用 チップ

For AQUA Drills EX VF Insert





穴あけ精度が高く、耐欠損性に優れています。

High-precision drilling and superior resistance to chipping.

公差(mm)Tolerance
直径
h7

超硬合金 AQ EX 140°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	A	T	適用ホルダ	分類
Code	Model number	Dia.			Applicable Holder	Classification
NA22929	TVF1400	14	11.4	4.5	AQDEXVF1.5D14 AQDEXVF3D14 AQDEXVF5D14 AQDEXVF8D14	●
NA23454	TVF1410	14.1				●
NA23455	TVF1420	14.2				●
NA23456	TVF1430	14.3				●
NA23457	TVF1440	14.4				●
NA22930	TVF1450	14.5				●
NA23458	TVF1460	14.6	11.5	4.8	AQDEXVF1.5D15 AQDEXVF3D15 AQDEXVF5D15 AQDEXVF8D15	●
NA23459	TVF1470	14.7				●
NA23460	TVF1480	14.8				●
NA23461	TVF1490	14.9				●
NA22931	TVF1500	15				●
NA23462	TVF1510	15.1				●
NA23463	TVF1520	15.2				●
NA23464	TVF1530	15.3				●
NA23465	TVF1540	15.4				●
NA22932	TVF1550	15.5				●
NA23466	TVF1560	15.6	12.4	5	AQDEXVF1.5D16 AQDEXVF3D16 AQDEXVF5D16 AQDEXVF8D16	●
NA23467	TVF1570	15.7				●
NA23468	TVF1580	15.8				●
NA23469	TVF1590	15.9				●
NA22933	TVF1600	16				●
NA23470	TVF1610	16.1				●
NA23471	TVF1620	16.2				●
NA23472	TVF1630	16.3				●
NA23473	TVF1640	16.4				●
NA22934	TVF1650	16.5				●
NA23474	TVF1660	16.6	13.2	5.5	AQDEXVF1.5D17 AQDEXVF3D17 AQDEXVF5D17 AQDEXVF8D17	●
NA23475	TVF1670	16.7				●
NA23476	TVF1680	16.8				●
NA23477	TVF1690	16.9				●
NA22935	TVF1700	17				●
NA23478	TVF1710	17.1				●
NA23479	TVF1720	17.2				●
NA23480	TVF1730	17.3				●
NA23481	TVF1740	17.4				●
NA22936	TVF1750	17.5				●
NA23482	TVF1760	17.6	13.5	5.8	AQDEXVF1.5D18 AQDEXVF3D18 AQDEXVF5D18 AQDEXVF8D18	●
NA23483	TVF1770	17.7				●
NA23484	TVF1780	17.8				●
NA23485	TVF1790	17.9				●
NA22937	TVF1800	18				●
NA23486	TVF1810	18.1				●
NA23487	TVF1820	18.2				●
NA23488	TVF1830	18.3				●
NA23489	TVF1840	18.4				●
NA22938	TVF1850	18.5				●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				◎			◎					

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	A	T	適用ホルダ	分類
Code	Model number	Dia.			Applicable Holder	Classification
NA23490	TVF1860	18.6	14.2	6	AQDEXVF1.5D19 AQDEXVF3D19 AQDEXVF5D19 AQDEXVF8D19	●
NA23491	TVF1870	18.7				●
NA23492	TVF1880	18.8				●
NA23493	TVF1890	18.9				●
NA22939	TVF1900	19				●
NA23494	TVF1910	19.1				●
NA23495	TVF1920	19.2				●
NA23496	TVF1930	19.3				●
NA23497	TVF1940	19.4				●
NA22940	TVF1950	19.5				●
NA23498	TVF1960	19.6	15.1	6.5	AQDEXVF1.5D20 AQDEXVF3D20 AQDEXVF5D20 AQDEXVF8D20	●
NA23499	TVF1970	19.7				●
NA23500	TVF1980	19.8				●
NA23501	TVF1990	19.9				●
NA22941	TVF2000	20				●
NA22942	TVF2050	20.5				●
NA22943	TVF2100	21	15.7	6.7	AQDEXVF1.5D21 AQDEXVF3D21 AQDEXVF5D21 AQDEXVF8D21	●
NA22944	TVF2150	21.5				●
NA22945	TVF2200	22	16.6	7.5	AQDEXVF1.5D22 AQDEXVF3D22 AQDEXVF5D22 AQDEXVF8D22	●
NA22946	TVF2250	22.5				●
NA22947	TVF2300	23	17.4		AQDEXVF1.5D23 AQDEXVF3D23 AQDEXVF5D23 AQDEXVF8D23	●
NA22948	TVF2350	23.5				●
NA22949	TVF2400	24	18.2	8	AQDEXVF1.5D24 AQDEXVF3D24 AQDEXVF5D24 AQDEXVF8D24	●
NA22950	TVF2450	24.5				●
NA22951	TVF2500	25	19.1		AQDEXVF1.5D25 AQDEXVF3D25 AQDEXVF5D25 AQDEXVF8D25	●
NA22952	TVF2550	25.5				●
NA22953	TVF2600	26	19.7	8.5	AQDEXVF1.5D26 AQDEXVF3D26 AQDEXVF5D26 AQDEXVF8D26	●
NA22954	TVF2650	26.5				●
NA22955	TVF2700	27	20.4		AQDEXVF1.5D27 AQDEXVF3D27 AQDEXVF5D27 AQDEXVF8D27	●
NA22956	TVF2750	27.5				●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				◎			◎					

NACHI 不二越

TVF

アクアドリルEX VF 用 チップ
For AQUA Drills EX VF Insert

公差(mm)Tolerance
直径
h7

超硬合金 AQ EX 140°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	A	T	適用ホルダ	分類
Code	Model number	Dia.			Applicable Holder	Classification
NA22957	TVF2800	28	21.2	9	AQDEXVF1.5D28 AQDEXVF3D28 AQDEXVF5D28 AQDEXVF8D28	●
NA22958	TVF2850	28.5				●
NA22959	TVF2900	29	22.1		AQDEXVF1.5D29 AQDEXVF3D29 AQDEXVF5D29 AQDEXVF8D29	●
NA22960	TVF2950	29.5				●
NA22961	TVF3000	30	22.5	9.5	AQDEXVF1.5D30 AQDEXVF3D30 AQDEXVF5D30 AQDEXVF8D30	●
NA22962	TVF3050	30.5				●
NA22963	TVF3100	31	23.4	10	AQDEXVF1.5D31 AQDEXVF3D31 AQDEXVF5D31 AQDEXVF8D31	●
NA22964	TVF3150	31.5				●
NA22965	TVF3200	32	24.3		AQDEXVF1.5D32 AQDEXVF3D32 AQDEXVF5D32 AQDEXVF8D32	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				◎			◎					

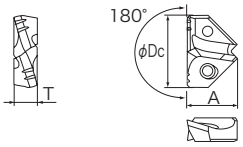
NACHI 不二越

TVFZ

アクアドリルEX VF 用 フラットチップ

For AQUA Drills EX VF Insert FLAT Type





傾斜面の加工に適しています。

Superior for drilling on angled surfaces.

公差(mm)Tolerance
直径
h7

超硬合金 AQ EX 180°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	A	T	適用ホルダ	分類
Code	Model number	Dia.			Applicable Holder	Classification
NA24990	TVFZ1400	14	10.5	4.5	AQDEXVF1.5D14	●
NA24991	TVFZ1450	14.5				●
NA24992	TVFZ1500	15	11.1	4.8	AQDEXVF1.5D15	●
NA24993	TVFZ1550	15.5				●
NA24994	TVFZ1600	16	12	5	AQDEXVF1.5D16	●
NA24995	TVFZ1650	16.5				●
NA24996	TVFZ1700	17	12.4	5.5	AQDEXVF1.5D17	●
NA24997	TVFZ1750	17.5				●
NA24998	TVFZ1800	18	13	5.8	AQDEXVF1.5D18	●
NA24999	TVFZ1850	18.5				●
NA25000	TVFZ1900	19	13.6	6	AQDEXVF1.5D19	●
NA25001	TVFZ1950	19.5				●
NA25002	TVFZ2000	20	14.4	6.5	AQDEXVF1.5D20	●
NA25003	TVFZ2050	20.5				●
NA25004	TVFZ2100	21	15	6.7	AQDEXVF1.5D21	●
NA25005	TVFZ2150	21.5				●
NA25006	TVFZ2200	22	15.7	7.5	AQDEXVF1.5D22	●
NA25007	TVFZ2250	22.5				●
NA25008	TVFZ2300	23	16.5		AQDEXVF1.5D23	●
NA25009	TVFZ2350	23.5				●
NA25010	TVFZ2400	24	17.3	8	AQDEXVF1.5D24	●
NA25011	TVFZ2450	24.5				●
NA25012	TVFZ2500	25	18.1		AQDEXVF1.5D25	●
NA25013	TVFZ2550	25.5				●
NA25014	TVFZ2600	26	18.6	8.5	AQDEXVF1.5D26	●
NA25015	TVFZ2650	26.5				●
NA25016	TVFZ2700	27	19.3		AQDEXVF1.5D27	●
NA25017	TVFZ2750	27.5				●
NA25018	TVFZ2800	28	20.1	9	AQDEXVF1.5D28	●
NA25019	TVFZ2850	28.5				●
NA25020	TVFZ2900	29	20.9		AQDEXVF1.5D29	●
NA25021	TVFZ2950	29.5				●
NA25022	TVFZ3000	30	21.3	9.5	AQDEXVF1.5D30	●
NA25023	TVFZ3050	30.5				●
NA25024	TVFZ3100	31	22.1	10	AQDEXVF1.5D31	●
NA25025	TVFZ3150	31.5				●
NA25026	TVFZ3200	32	23		AQDEXVF1.5D32	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				◎			◎					

ダイジェット工業

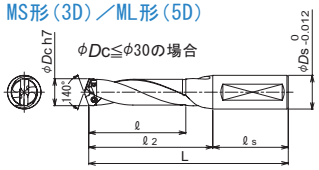
TEZD-MS

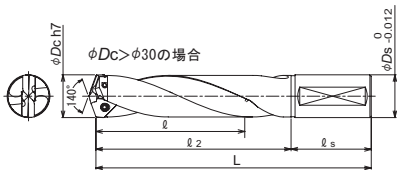
TA-EZドリル MS形 3D用
TA-EZ DRILL, MS Type(3D)



チップ交換が容易で切削性能に優れる刃先交換式ドリル。
Achieved easy assembly and high cutting performance.

MS形（3D）／ML形（5D）





公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	0～-0.012

DV

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

	チップ Insert						本体 Body								
直径(φDc)	TYコード	型番	寸法(mm)		適用直径		TYコード	型番	寸法(mm)					部品		分類
Dia.	Code	Model number	A	T	～を越え	～以下	Code	Model number	ℓ	ℓ2	ℓs	L	φDs	クランプねじ	レンチ	Classification
14	DJ05532	TEZ1400	11.4	4.5	13.5	14.5	DJ05473	TEZD1400S16-MS	51	65	48	113	16	DSW-2045H	A-07	●
14.1	DJ05533	TEZ1410														●
14.2	DJ05534	TEZ1420														●
14.3	DJ05535	TEZ1430														●
14.4	DJ05536	TEZ1440														●
14.5	DJ05537	TEZ1450														●
14.6	DJ05538	TEZ1460	11.5	4.8	14.5	15.5	DJ05474	TEZD1500S20-MS	54	69	50	119	20	DSW-2045H	A-07	●
14.7	DJ05539	TEZ1470														●
14.8	DJ05540	TEZ1480														●
14.9	DJ05541	TEZ1490														●
15	DJ05542	TEZ1500														●
15.1	DJ05543	TEZ1510														●
15.2	DJ05544	TEZ1520														●
15.3	DJ05545	TEZ1530														●
15.4	DJ05546	TEZ1540														●
15.5	DJ05547	TEZ1550														●
15.6	DJ05548	TEZ1560	12.4	5	15.5	16.5	DJ05475	TEZD1600S20-MS	58	74	50	124	20	TSW-2556H	A-08	●
15.7	DJ05549	TEZ1570														●
15.8	DJ05550	TEZ1580														●
15.9	DJ05551	TEZ1590														●
16	DJ05552	TEZ1600														●
16.1	DJ05553	TEZ1610														●
16.2	DJ05554	TEZ1620														●
16.3	DJ05555	TEZ1630														●
16.4	DJ05556	TEZ1640														●
16.5	DJ05557	TEZ1650														●
16.6	DJ05558	TEZ1660	13.2	5.5	16.5	17.5	DJ05476	TEZD1700S20-MS	61	78	50	128	20	TSW-2556H	A-08	●
16.7	DJ05559	TEZ1670														●
16.8	DJ05560	TEZ1680														●
16.9	DJ05561	TEZ1690														●
17	DJ05562	TEZ1700														●
17.1	DJ05563	TEZ1710														●
17.2	DJ05564	TEZ1720														●
17.3	DJ05565	TEZ1730														●
17.4	DJ05566	TEZ1740														●
17.5	DJ05567	TEZ1750														●
17.6	DJ05568	TEZ1760	13.5	5.8	17.5	18.5	DJ05477	TEZD1800S20-MS	65	83	50	133	20	TSW-2556H	A-08	●
17.7	DJ05569	TEZ1770														●
17.8	DJ05570	TEZ1780														●
17.9	DJ05571	TEZ1790														●
18	DJ05572	TEZ1800														●
18.1	DJ05573	TEZ1810														●
18.2	DJ05574	TEZ1820														●
18.3	DJ05575	TEZ1830														●
18.4	DJ05576	TEZ1840														●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎			◎					

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

	チップ Insert						本体 Body								
直径(φDc)	TYコード	型番	寸法(mm)		適用直径		TYコード	型番	寸法(mm)					部品		分類
Dia.	Code	Model number	A	T	～を越え	～以下	Code	Model number	ℓ	ℓ2	ℓs	L	φDs	クランプねじ	レンチ	Classification
18.5	DJ05577	TEZ1850	13.5	5.8	17.5	18.5	DJ05477	TEZD1800S20-MS	65	83	50	133	20	TSW-2556H	A-08	●
18.6	DJ05578	TEZ1860														●
18.7	DJ05579	TEZ1870														●
18.8	DJ05580	TEZ1880														●
18.9	DJ05581	TEZ1890														●
19	DJ05582	TEZ1900	14.2	6	18.5	19.5	DJ05478	TEZD1900S25-MS	68	87	56	143	25	TSW-2567H	A-08	●
19.1	DJ05583	TEZ1910														●
19.2	DJ05584	TEZ1920														●
19.3	DJ05585	TEZ1930														●
19.4	DJ05586	TEZ1940														●
19.5	DJ05587	TEZ1950														●
19.6	DJ05588	TEZ1960														●
19.7	DJ05589	TEZ1970														●
19.8	DJ05590	TEZ1980	15.1	6.5	19.5	20.5	DJ05479	TEZD2000S25-MS	72	92	56	148	25	TSW-2567H	A-08	●
19.9	DJ05591	TEZ1990														●
20	DJ05592	TEZ2000														●
20.5	DJ05593	TEZ2050														●
21	DJ05594	TEZ2100	15.7	6.7	20.5	21.5	DJ05480	TEZD2100S25-MS	75	96	56	152	25	TSW-2567H	A-08	●
21.5	DJ05595	TEZ2150														●
22	DJ05596	TEZ2200	16.6	7.5	21.5	22.5	DJ05481	TEZD2200S25-MS	79	101	56	157	25	DSW-307H	A-10	●
22.5	DJ05597	TEZ2250														●
23	DJ05598	TEZ2300	17.4	7.5	22.5	23.5	DJ05482	TEZD2300S25-MS	82	105	56	161	25	DSW-307H	A-10	●
23.5	DJ05599	TEZ2350														●
24	DJ05600	TEZ2400	18.2	8	23.5	24.5	DJ05483	TEZD2400S32-MS	86	110	60	170	32	DSW-307H	A-10	●
24.5	DJ05601	TEZ2450														●
25	DJ05602	TEZ2500	19.1	8	24.5	25.5	DJ05484	TEZD2500S32-MS	89	114	60	174	32	DSW-309H	A-10	●
25.5	DJ05603	TEZ2550														●
26	DJ05604	TEZ2600	19.7	8.5	25.5	26.5	DJ05485	TEZD2600S32-MS	93	119	60	179	32	DSW-309H	A-10	●
26.5	DJ05605	TEZ2650														●
27	DJ05606	TEZ2700	20.4	8.5	26.5	27.5	DJ05486	TEZD2700S32-MS	96	123	60	183	32	DSW-309H	A-10	●
27.5	DJ05607	TEZ2750														●
28	DJ05608	TEZ2800	21.2	9	27.5	28.5	DJ05487	TEZD2800S32-MS	100	128	60	188	32	TSW-3510H	A-15	●
28.5	DJ05609	TEZ2850														●
29	DJ05610	TEZ2900	22.1	9	28.5	29.5	DJ05488	TEZD2900S32-MS	103	132	60	192	32	TSW-3510H	A-15	●
29.5	DJ05611	TEZ2950														●
30	DJ05612	TEZ3000	22.5	9.5	29.5	30.5	DJ05489	TEZD3000S32-MS	107	137	60	197	32	TSW-3510H	A-15	●
30.5	DJ05613	TEZ3050														●
31	DJ05614	TEZ3100	23.4	10	30.5	31.5	DJ05490	TEZD3100S32-MS	110	141	60	201	32	TSW-3512H	A-15	●
31.5	DJ05615	TEZ3150														●
32	DJ05616	TEZ3200	24.3	10	31.5	32.5	DJ05491	TEZD3200S32-MS	114	146	60	206	32	TSW-3512H	A-15	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎			◎					

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

DIJET ダイジェット工業

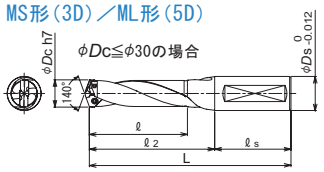
TEZD-ML

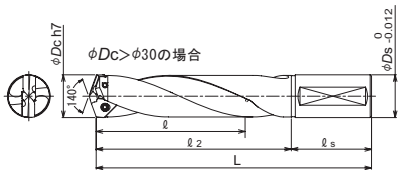
TA-EZドリル ML形 5D用
TA-EZ DRILL, ML Type(5D)



チップ交換が容易で切削性能に優れる刃先交換式ドリル。
Achieved easy assembly and high cutting performance.

MS形(3D)／ML形(5D)





公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	0～-0.012

DV

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

	チップ Insert						本体 Body									
直径(φDc)	TYコード	型番	寸法(mm)		適用直径		TYコード	型番	寸法(mm)					部品		分類
Dia.	Code	Model number	A	T	～を越え	～以下	Code	Model number	ℓ	ℓ 2	ℓ s	L	φDs	クランプねじ	レンチ	Classification
14	DJ05532	TEZ1400	11.4	4.5	13.5	14.5	DJ05492	TEZD1400S16-ML	51	65	48	113	16	DSW-2045H	A-07	●
14.1	DJ05533	TEZ1410														●
14.2	DJ05534	TEZ1420														●
14.3	DJ05535	TEZ1430														●
14.4	DJ05536	TEZ1440														●
14.5	DJ05537	TEZ1450														●
14.6	DJ05538	TEZ1460	11.5	4.8	14.5	15.5	DJ05493	TEZD1500S20-ML	54	69	50	119	20	DSW-2045H	A-07	●
14.7	DJ05539	TEZ1470														●
14.8	DJ05540	TEZ1480														●
14.9	DJ05541	TEZ1490														●
15	DJ05542	TEZ1500														●
15.1	DJ05543	TEZ1510														●
15.2	DJ05544	TEZ1520														●
15.3	DJ05545	TEZ1530														●
15.4	DJ05546	TEZ1540														●
15.5	DJ05547	TEZ1550														●
15.6	DJ05548	TEZ1560	12.4	5	15.5	16.5	DJ05494	TEZD1600S20-ML	58	74	50	124	20	TSW-2556H	A-08	●
15.7	DJ05549	TEZ1570														●
15.8	DJ05550	TEZ1580														●
15.9	DJ05551	TEZ1590														●
16	DJ05552	TEZ1600														●
16.1	DJ05553	TEZ1610														●
16.2	DJ05554	TEZ1620														●
16.3	DJ05555	TEZ1630														●
16.4	DJ05556	TEZ1640														●
16.5	DJ05557	TEZ1650														●
16.6	DJ05558	TEZ1660	13.2	5.5	16.5	17.5	DJ05495	TEZD1700S20-ML	61	78	50	128	20	TSW-2556H	A-08	●
16.7	DJ05559	TEZ1670														●
16.8	DJ05560	TEZ1680														●
16.9	DJ05561	TEZ1690														●
17	DJ05562	TEZ1700														●
17.1	DJ05563	TEZ1710														●
17.2	DJ05564	TEZ1720														●
17.3	DJ05565	TEZ1730														●
17.4	DJ05566	TEZ1740														●
17.5	DJ05567	TEZ1750														●
17.6	DJ05568	TEZ1760	13.5	5.8	17.5	18.5	DJ05496	TEZD1800S20-ML	65	83	50	133	20	TSW-2556H	A-08	●
17.7	DJ05569	TEZ1770														●
17.8	DJ05570	TEZ1780														●
17.9	DJ05571	TEZ1790														●
18	DJ05572	TEZ1800														●
18.1	DJ05573	TEZ1810														●
18.2	DJ05574	TEZ1820														●
18.3	DJ05575	TEZ1830														●
18.4	DJ05576	TEZ1840														●
18.5	DJ05577	TEZ1850														●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎			◎					

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

	チップ Insert						本体 Body									
直径(φDc)	TYコード	型番	寸法(mm)		適用直径		TYコード	型番	寸法(mm)					部品		分類
Dia.	Code	Model number	A	T	～を越え	～以下	Code	Model number	ℓ	ℓ2	ℓs	L	φDs	クランプねじ	レンチ	Classification
18.6	DJ05578	TEZ1860	14.2	6	18.5	19.5	DJ05497	TEZD1900S25-ML	68	87	56	143	25	TSW-2567H	A-08	●
18.7	DJ05579	TEZ1870														●
18.8	DJ05580	TEZ1880														●
18.9	DJ05581	TEZ1890														●
19	DJ05582	TEZ1900														●
19.1	DJ05583	TEZ1910														●
19.2	DJ05584	TEZ1920														●
19.3	DJ05585	TEZ1930														●
19.4	DJ05586	TEZ1940														●
19.5	DJ05587	TEZ1950														●
19.6	DJ05588	TEZ1960	15.1	6.5	19.5	20.5	DJ05498	TEZD2000S25-ML	72	92	56	148	25	TSW-2567H	A-08	●
19.7	DJ05589	TEZ1970														●
19.8	DJ05590	TEZ1980														●
19.9	DJ05591	TEZ1990														●
20	DJ05592	TEZ2000														●
20.5	DJ05593	TEZ2050														●
21	DJ05594	TEZ2100	15.7	6.7	20.5	21.5	DJ05499	TEZD2100S25-ML	75	96	56	152	25	TSW-2567H	A-08	●
21.5	DJ05595	TEZ2150														●
22	DJ05596	TEZ2200	16.6	7.5	21.5	22.5	DJ05500	TEZD2200S25-ML	79	101	56	157	25	DSW-307H	A-10	●
22.5	DJ05597	TEZ2250														●
23	DJ05598	TEZ2300	17.4	7.5	22.5	23.5	DJ05501	TEZD2300S25-ML	82	105	56	161	25	DSW-307H	A-10	●
23.5	DJ05599	TEZ2350														●
24	DJ05600	TEZ2400	18.2	8	23.5	24.5	DJ05502	TEZD2400S32-ML	86	110	60	170	32	DSW-307H	A-10	●
24.5	DJ05601	TEZ2450														●
25	DJ05602	TEZ2500	19.1	8	24.5	25.5	DJ05503	TEZD2500S32-ML	89	114	60	174	32	DSW-309H	A-10	●
25.5	DJ05603	TEZ2550														●
26	DJ05604	TEZ2600	19.7	8.5	25.5	26.5	DJ05504	TEZD2600S32-ML	93	119	60	179	32	DSW-309H	A-10	●
26.5	DJ05605	TEZ2650														●
27	DJ05606	TEZ2700	20.4	8.5	26.5	27.5	DJ05505	TEZD2700S32-ML	96	123	60	183	32	DSW-309H	A-10	●
27.5	DJ05607	TEZ2750														●
28	DJ05608	TEZ2800	21.2	9	27.5	28.5	DJ05506	TEZD2800S32-ML	100	128	60	188	32	TSW-3510H	A-15	●
28.5	DJ05609	TEZ2850														●
29	DJ05610	TEZ2900	22.1	9	28.5	29.5	DJ05507	TEZD2900S32-ML	103	132	60	192	32	TSW-3510H	A-15	●
29.5	DJ05611	TEZ2950														●
30	DJ05612	TEZ3000	22.5	9.5	29.5	30.5	DJ05508	TEZD3000S32-ML	107	137	60	197	32	TSW-3510H	A-15	●
30.5	DJ05613	TEZ3050														●
31	DJ05614	TEZ3100	23.4	10	30.5	31.5	DJ05509	TEZD3100S32-ML	110	141	60	201	32	TSW-3512H	A-15	●
31.5	DJ05615	TEZ3150														●
32	DJ05616	TEZ3200	24.3	10	31.5	32.5	DJ05510	TEZD3200S32-ML	114	146	60	206	32	TSW-3512H	A-15	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎			◎					

DIJET ダイジェット工業

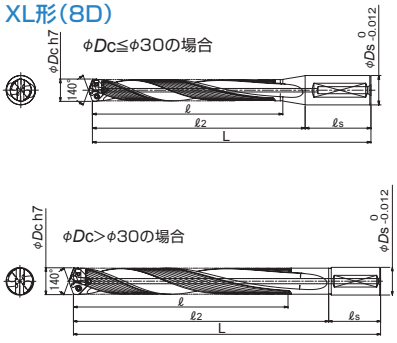
TEZD-XL

TA-EZドリル XL形 8D用
TA-EZ DRILL, XL Type(8D)



チップ交換が容易で切削性能に優れる刃先交換式ドリル。
Achieved easy assembly and high cutting performance.

XL形(8D)



公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	0～-0.012

DV

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

	チップ Insert						本体 Body									
直径(φDc)	TYコード	型番	寸法(mm)		適用直径		TYコード	型番	寸法(mm)					部品		分類
Dia.	Code	Model number	A	T	～を越え	～以下	Code	Model number	ℓ	ℓ2	ℓs	L	φDs	クランプねじ	レンチ	Classification
14	DJ05532	TEZ1400	11.4	4.5	13.5	14.5	DJ05511	TEZD1400S16-XL	51	65	48	113	16	DSW-2045H	A-07	●
14.1	DJ05533	TEZ1410														●
14.2	DJ05534	TEZ1420														●
14.3	DJ05535	TEZ1430														●
14.4	DJ05536	TEZ1440														●
14.5	DJ05537	TEZ1450														●
14.6	DJ05538	TEZ1460	11.5	4.8	14.5	15.5	DJ05512	TEZD1500S20-XL	54	69	50	119	20	DSW-2045H	A-07	●
14.7	DJ05539	TEZ1470														●
14.8	DJ05540	TEZ1480														●
14.9	DJ05541	TEZ1490														●
15	DJ05542	TEZ1500														●
15.1	DJ05543	TEZ1510														●
15.2	DJ05544	TEZ1520														●
15.3	DJ05545	TEZ1530														●
15.4	DJ05546	TEZ1540														●
15.5	DJ05547	TEZ1550														●
15.6	DJ05548	TEZ1560	12.4	5	15.5	16.5	DJ05513	TEZD1600S20-XL	58	74	50	124	20	TSW-2556H	A-08	●
15.7	DJ05549	TEZ1570														●
15.8	DJ05550	TEZ1580														●
15.9	DJ05551	TEZ1590														●
16	DJ05552	TEZ1600														●
16.1	DJ05553	TEZ1610														●
16.2	DJ05554	TEZ1620														●
16.3	DJ05555	TEZ1630														●
16.4	DJ05556	TEZ1640														●
16.5	DJ05557	TEZ1650														●
16.6	DJ05558	TEZ1660	13.2	5.5	16.5	17.5	DJ05514	TEZD1700S20-XL	61	78	50	128	20	TSW-2556H	A-08	●
16.7	DJ05559	TEZ1670														●
16.8	DJ05560	TEZ1680														●
16.9	DJ05561	TEZ1690														●
17	DJ05562	TEZ1700														●
17.1	DJ05563	TEZ1710														●
17.2	DJ05564	TEZ1720														●
17.3	DJ05565	TEZ1730														●
17.4	DJ05566	TEZ1740														●
17.5	DJ05567	TEZ1750														●
17.6	DJ05568	TEZ1760	13.5	5.8	17.5	18.5	DJ05515	TEZD1800S20-XL	65	83	50	133	20	TSW-2556H	A-08	●
17.7	DJ05569	TEZ1770														●
17.8	DJ05570	TEZ1780														●
17.9	DJ05571	TEZ1790														●
18	DJ05572	TEZ1800														●
18.1	DJ05573	TEZ1810														●
18.2	DJ05574	TEZ1820														●
18.3	DJ05575	TEZ1830														●
18.4	DJ05576	TEZ1840														●
18.5	DJ05577	TEZ1850														●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎			◎					

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

	チップ Insert						本体 Body									
直径(φDc)	TYコード	型番	寸法(mm)		適用直径		TYコード	型番	寸法(mm)					部品		分類
Dia.	Code	Model number	A	T	～を越え	～以下	Code	Model number	ℓ	ℓ2	ℓs	L	φDs	クランプねじ	レンチ	Classification
18.6	DJ05578	TEZ1860	14.2	6	18.5	19.5	DJ05516	TEZD1900S25-XL	68	87	56	143	25	TSW-2567H	A-08	●
18.7	DJ05579	TEZ1870														●
18.8	DJ05580	TEZ1880														●
18.9	DJ05581	TEZ1890														●
19	DJ05582	TEZ1900														●
19.1	DJ05583	TEZ1910														●
19.2	DJ05584	TEZ1920														●
19.3	DJ05585	TEZ1930														●
19.4	DJ05586	TEZ1940														●
19.5	DJ05587	TEZ1950														●
19.6	DJ05588	TEZ1960	15.1	6.5	19.5	20.5	DJ05517	TEZD2000S25-XL	72	92	56	148	25	TSW-2567H	A-08	●
19.7	DJ05589	TEZ1970														●
19.8	DJ05590	TEZ1980														●
19.9	DJ05591	TEZ1990														●
20	DJ05592	TEZ2000														●
20.5	DJ05593	TEZ2050														●
21	DJ05594	TEZ2100	15.7	6.7	20.5	21.5	DJ05518	TEZD2100S25-XL	75	96	56	152	25	TSW-2567H	A-08	●
21.5	DJ05595	TEZ2150														●
22	DJ05596	TEZ2200	16.6	7.5	21.5	22.5	DJ05519	TEZD2200S25-XL	79	101	56	157	25	DSW-307H	A-10	●
22.5	DJ05597	TEZ2250														●
23	DJ05598	TEZ2300	17.4	7.5	22.5	23.5	DJ05520	TEZD2300S25-XL	82	105	56	161	25	DSW-307H	A-10	●
23.5	DJ05599	TEZ2350														●
24	DJ05600	TEZ2400	18.2	8	23.5	24.5	DJ05521	TEZD2400S32-XL	86	110	60	170	32	DSW-307H	A-10	●
24.5	DJ05601	TEZ2450														●
25	DJ05602	TEZ2500	19.1	8	24.5	25.5	DJ05522	TEZD2500S32-XL	89	114	60	174	32	DSW-309H	A-10	●
25.5	DJ05603	TEZ2550														●
26	DJ05604	TEZ2600	19.7	8.5	25.5	26.5	DJ05523	TEZD2600S32-XL	93	119	60	179	32	DSW-309H	A-10	●
26.5	DJ05605	TEZ2650														●
27	DJ05606	TEZ2700	20.4	8.5	26.5	27.5	DJ05524	TEZD2700S32-XL	96	123	60	183	32	DSW-309H	A-10	●
27.5	DJ05607	TEZ2750														●
28	DJ05608	TEZ2800	21.2	9	27.5	28.5	DJ05525	TEZD2800S32-XL	100	128	60	188	32	TSW-3510H	A-15	●
28.5	DJ05609	TEZ2850														●
29	DJ05610	TEZ2900	22.1	9	28.5	29.5	DJ05526	TEZD2900S32-XL	103	132	60	192	32	TSW-3510H	A-15	●
29.5	DJ05611	TEZ2950														●
30	DJ05612	TEZ3000	22.5	9.5	29.5	30.5	DJ05527	TEZD3000S32-XL	107	137	60	197	32	TSW-3510H	A-15	●
30.5	DJ05613	TEZ3050														●
31	DJ05614	TEZ3100	23.4	10	30.5	31.5	DJ05528	TEZD3100S32-XL	110	141	60	201	32	TSW-3512H	A-15	●
31.5	DJ05615	TEZ3150														●
32	DJ05616	TEZ3200	24.3	10	31.5	32.5	DJ05529	TEZD3200S32-XL	114	146	60	206	32	TSW-3512H	A-15	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎			◎					

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

DIJET ダイジェット工業

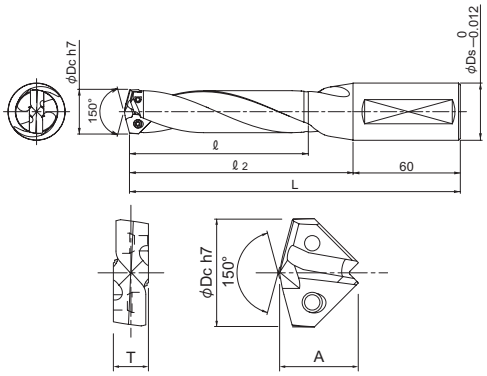
TEZD-KMS

TA-EZドリル KMS形 橋梁用 3D用

TA-EZ DRILL, KMS Type(3D) for bridge construction







チップ交換が容易で切削性能に優れる刃先交換式ドリル。

Achieved easy assembly and high cutting performance.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	0〜−0.012

JC7500

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

	チップ Insert				本体 Body								
直径(φDc)	TYコード	型番	寸法(mm)		TYコード	型番	寸法(mm)				部品		分類
Dia.	Code	Model number	A	T	Code	Model number	ℓ	ℓ2	L	φDs	クランプねじ	レンチ	Classification
24.5	DJ05617	TEZ2450K	17.4	8	DJ05530	TEZD2450S32-KMS	100	125	185	32	DSW-309H	A-10	●
24.7	DJ05618	TEZ2470K			DJ05530								●
26.5	DJ05619	TEZ2650K	18.8	8.5	DJ05531	TEZD2650S32-KMS	108	135	195	32	DSW-309H	A-10	●
26.7	DJ05620	TEZ2670K			DJ05531								●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			○					

DIJET ダイジェット工業

TLZD

TA-タイラードリル

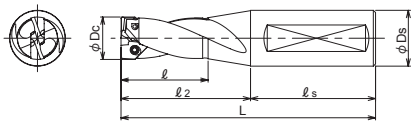
Indexable Spot facing drill, TLZD type



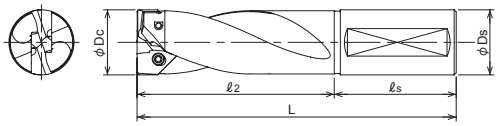
斜面や交差穴でも下穴なしでノンステップ加工が可能。薄板の穴あけ加工において一般のドリルよりバリの発生が少ない。

Achieved non-step drilling without pilot hole even if drilling slope surface and crossed hole. Controlled burr in case of drilling thin plate.

φDc≦φ30の場合



φDc＞φ30の場合



公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	0～-0.012

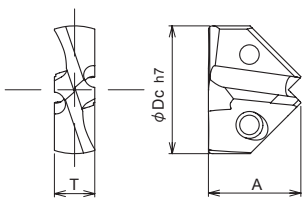
JC7550 180°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

	チップ Insert						本体 Body								
ドリル直径(φDc)	TYコード	型番	寸法(mm)		適用直径		TYコード	型番	寸法(mm)					部品		分類
Dia.	Code	Model number	A	T	～を越え	～以下	Code	Model number	ℓ	ℓ2	ℓs	L	φDs	クランプねじClamp screw	レンチWrench	Classification
14	DJ05789	TLZ1400	10.6	4.5	13.5	14.5	DJ05770	TLZD1400S16-SS	29	43	48	91	16	DSW-2045H	A-07	●
14.5	DJ05790	TLZ1450					DJ05770	TLZD1400S16-SS								
15	DJ05791	TLZ1500	11.3	4.8	14.5	15.5	DJ05771	TLZD1500S20-SS	31	46	50	96	20	DSW-2045H	A-07	●
15.5	DJ05792	TLZ1550					DJ05771	TLZD1500S20-SS								
16	DJ05793	TLZ1600	12.1	5	15.5	16.5	DJ05772	TLZD1600S20-SS	33	49	50	99	20	TSW-2556H	A-08	●
16.5	DJ05794	TLZ1650					DJ05772	TLZD1600S20-SS								
17	DJ05795	TLZ1700	12.6	5.5	16.5	17.5	DJ05773	TLZD1700S20-SS	35	52	50	102	20	TSW-2556H	A-08	●
17.5	DJ05796	TLZ1750					DJ05773	TLZD1700S20-SS								
18	DJ05797	TLZ1800	13.2	5.8	17.5	18.5	DJ05774	TLZD1800S20-SS	37	55	50	105	20	TSW-2556H	A-08	●
18.5	DJ05798	TLZ1850					DJ05774	TLZD1800S20-SS								
19	DJ05799	TLZ1900	13.6	6	18.5	19.5	DJ05775	TLZD1900S25-SS	39	58	56	114	25	TSW-2567H	A-08	●
19.5	DJ05800	TLZ1950					DJ05775	TLZD1900S25-SS								
20	DJ05801	TLZ2000	14.6	6.5	19.5	20.5	DJ05776	TLZD2000S25-SS	41	61	56	117	25	TSW-2567H	A-08	●
20.5	DJ05802	TLZ2050					DJ05776	TLZD2000S25-SS								
21	DJ05803	TLZ2100	15.2	6.7	20.5	21.5	DJ05777	TLZD2100S25-SS	43	64	56	120	25	TSW-2567H	A-08	●
21.5	DJ05804	TLZ2150					DJ05777	TLZD2100S25-SS								
22	DJ05805	TLZ2200	15.9	7.5	21.5	22.5	DJ05778	TLZD2200S25-SS	45	67	56	123	25	DSW-307H	A-10	●
22.5	DJ05806	TLZ2250					DJ05778	TLZD2200S25-SS								
23	DJ05807	TLZ2300	16.7	7.5	22.5	23.5	DJ05779	TLZD2300S25-SS	47	70	56	126	25	DSW-307H	A-10	●
23.5	DJ05808	TLZ2350					DJ05779	TLZD2300S25-SS								
24	DJ05809	TLZ2400	17.4	8	23.5	24.5	DJ05780	TLZD2400S32-SS	49	73	60	133	32	DSW-307H	A-10	●
24.5	DJ05810	TLZ2450					DJ05780	TLZD2400S32-SS								
25	DJ05811	TLZ2500	18.3	8	24.5	25.5	DJ05781	TLZD2500S32-SS	51	76	60	136	32	DSW-309H	A-10	●
25.5	DJ05812	TLZ2550					DJ05781	TLZD2500S32-SS								
26	DJ05813	TLZ2600	18.8	8.5	25.5	26.5	DJ05782	TLZD2600S32-SS	53	79	60	139	32	DSW-309H	A-10	●
26.5	DJ05814	TLZ2650					DJ05782	TLZD2600S32-SS								
27	DJ05815	TLZ2700	19.5	8.5	26.5	27.5	DJ05783	TLZD2700S32-SS	55	82	60	142	32	DSW-309H	A-10	●
27.5	DJ05816	TLZ2750					DJ05783	TLZD2700S32-SS								
28	DJ05817	TLZ2800	20.3	9	27.5	28.5	DJ05784	TLZD2800S32-SS	57	85	60	145	32	TSW-3510H	A-15	●
28.5	DJ05818	TLZ2850					DJ05784	TLZD2800S32-SS								
29	DJ05819	TLZ2900	21.1	9	28.5	29.5	DJ05785	TLZD2900S32-SS	59	88	60	148	32	TSW-3510H	A-15	●
29.5	DJ05820	TLZ2950					DJ05785	TLZD2900S32-SS								
30	DJ05821	TLZ3000	21.5	9.5	29.5	30.5	DJ05786	TLZD3000S32-SS	61	91	60	151	32	TSW-3510H	A-15	●
30.5	DJ05822	TLZ3050					DJ05786	TLZD3000S32-SS								
31	DJ05823	TLZ3100	22.3	10	30.5	31.5	DJ05787	TLZD3100S32-SS	-	94	60	154	32	TSW-3512H	A-15	●
31.5	DJ05824	TLZ3150					DJ05787	TLZD3100S32-SS								
32	DJ05825	TLZ3200	23.1	10	31.5	32.5	DJ05788	TLZD3200S32-SS	-	97	60	157	32	TSW-3512H	A-15	●

●メーカー標準品 □特定品 ●Maker standard □Specific product





低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			◎			◎	○				

オーエスジー

NEXUS-GDS

ネクサスドリル HSSE SUS用 スタブ形

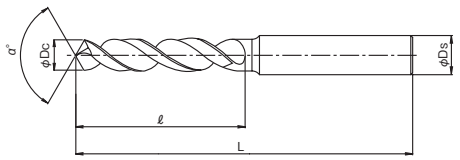
Nexus Drills Stub for Stainless Steel



フォーファセットポイント
Four Face Point

WDIコーティングにより、外周マージン磨耗を抑制し、高速領域での長寿命を実現した、ステンレス鋼、軟鋼、アルミニウム合金、銅合金などに最適なドリルです。

The WD I Coated inhibits wear on the margin to achieve long tool life in high-speed machining. Providing outstanding peifnmanie in stainless steels,aluminum alloys and copper alloys.



注1）100分の1とびサイズは0～-0.05mm

The drill diameter tolerance is 0~-0.05 is for size of 0.01mm increments.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h7

(注1)

HSSE　WD I　35°~40°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	先端角(α)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Tip Angle	Classification
OS27420	1	6	38	3	140°	●
OS31175	1.1	7	39	3		●
OS31176	1.2	8	40	3		●
OS31177	1.3	8	40	3		●
OS31178	1.4	9	41	3		●
OS27421	1.5	9	41	3		●
OS31179	1.6	10	42	3		●
OS31180	1.7	10	42	3		●
OS27422	1.8	11	43	3		●
OS27423	1.81	11	43	3		●
OS27424	1.83	11	43	3		●
OS31181	1.9	11	43	3		●
OS27425	2	12	44	3	130°	●
OS31182	2.1	12	44	3		●
OS27426	2.11	12	44	3		●
OS27427	2.13	13	45	3		●
OS31183	2.2	13	45	3		●
OS27428	2.28	13	45	3		●
OS27429	2.3	13	45	3		●
OS27430	2.38	14	46	3		●
OS27431	2.4	14	46	3		●
OS27432	2.5	14	46	3		●
OS27433	2.6	14	46	3		●
OS31184	2.7	16	48	3		●
OS27434	2.76	16	48	3		●
OS27435	2.78	16	48	3		●
OS27436	2.8	16	48	3		●
OS31185	2.9	16	48	3		●
OS27437	3	16	48	3		●
OS31186	3.1	18	50	4		●
OS27438	3.2	18	50	4		●
OS27439	3.25	18	50	4		●
OS27440	3.3	18	50	4		●
OS27441	3.4	20	52	4		●
OS27442	3.5	20	52	4		●
OS31187	3.6	20	52	4		●
OS27443	3.65	20	52	4		●
OS27444	3.67	20	52	4		●
OS31188	3.7	20	52	4		●
OS31189	3.8	22	54	4		●
OS31190	3.9	22	54	4		●
OS27445	4	22	54	4		●
OS31191	4.1	22	66	6	120°	●
OS27446	4.2	22	66	6		●
OS27447	4.3	24	68	6		●
OS31192	4.4	24	68	6		●
OS27448	4.5	24	68	6		●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	先端角(α)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Tip Angle	Classification
OS27449	4.59	24	68	6	120°	●
OS31193	4.6	24	68	6		●
OS27450	4.63	24	68	6		●
OS31194	4.7	24	67	6		●
OS31195	4.8	26	70	6		●
OS31196	4.9	26	70	6		●
OS27451	5	26	70	6		●
OS27452	5.1	26	70	6		●
OS27453	5.2	26	70	6		●
OS31197	5.3	26	70	6		●
OS31198	5.4	28	72	6		●
OS27454	5.48	28	72	6		●
OS27455	5.5	28	72	6		●
OS31199	5.6	28	72	6		●
OS31200	5.7	28	72	6		●
OS31201	5.8	28	72	6		●
OS31202	5.9	28	72	6		●
OS27456	6	28	72	6		●
OS31203	6.1	31	75	8		●
OS31204	6.2	31	75	8		●
OS31205	6.3	31	75	8		●
OS31206	6.4	31	75	8		●
OS31207	6.5	31	75	8		●
OS31208	6.6	31	75	8		●
OS27457	6.8	34	78	8		●
OS27458	6.9	34	78	8		●
OS27459	7	34	78	8		●
OS27460	7.34	34	78	8		●
OS27461	7.38	34	78	8		●
OS31209	7.4	34	78	8		●
OS31210	7.5	34	78	8		●
OS31211	7.8	37	81	8		●
OS31212	7.9	37	81	8		●
OS27462	8	37	81	8		●
OS31213	8.1	37	87	10		●
OS31214	8.2	37	87	10		●
OS31215	8.3	37	87	10		●
OS31216	8.4	37	87	10		●
OS27463	8.5	37	87	10		●
OS27464	8.6	40	90	10		●
OS31217	8.7	40	90	10		●
OS27465	8.8	40	90	10		●
OS27466	9	40	90	10		●
OS27467	9.18	40	90	10		●
OS27468	9.2	40	90	10		●
OS27469	9.24	40	90	10		●
OS27470	9.34	40	90	10		●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	○				◎				◎	◎	○		

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	先端角(α)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Tip Angle	Classification
OS27471	9.36	40	90	10	120°	●
OS31218	9.5	40	90	10		●
OS31219	9.8	43	93	10		●
OS27472	10	43	93	10		●
OS31220	10.2	43	100	12		●
OS27473	10.3	43	100	12		●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	先端角(α)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Tip Angle	Classification
OS27474	10.4	43	100	12	120°	●
OS27475	10.5	43	100	12		●
OS27476	11	47	104	12		●
OS31221	11.2	47	104	12		●
OS31222	11.5	47	104	12		●
OS27477	12	51	108	12		●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○				◎				◎	◎	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

NEXUS-GDR

ネクサスドリル HSSE SUS用 レギュラ形

Nexus Drills Regular for Stainless Steel



S形シンニング
S thinning

WDIコーティングにより、外周マージン磨耗を抑制し、高速領域での長寿命を実現した、ステンレス鋼、軟鋼、アルミニウム合金、銅合金などに最適なドリルです。

The WD I Coated inhibits wear on the margin to achieve long tool life in high-speed machining. Providing outstanding peifnmanie in stainless steels,aluminum alloys and copper alloys.

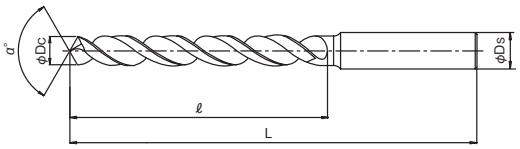
公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h7

HSSE　WD I　35°~40°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	先端角(α)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Tip Angle	Classification
OS27478	2	24	56	3	130	●
OS27479	2.3	27	59	3		●
OS27480	2.5	30	62	3		●
OS27481	2.6	30	62	3		●
OS27482	2.8	33	65	3		●
OS27483	3	33	65	3		●
OS27484	3.3	36	68	4		●
OS27485	3.4	39	71	4		●
OS27486	3.5	39	71	4		●
OS27487	4	43	75	4		●
OS27488	4.2	43	87	6	120	●
OS27489	4.3	47	91	6		●
OS27490	4.5	47	91	6		●
OS27491	5	52	36	6		●
OS27492	5.1	52	36	6		●
OS27493	5.2	52	36	6		●
OS27494	5.5	57	101	6		●
OS27495	6	57	101	6		●
OS27496	6.8	69	113	8		●
OS27497	6.9	69	113	8		●
OS27498	7	69	113	8		●
OS27499	8	75	119	8		●
OS27500	8.5	75	125	10		●
OS27501	8.6	81	131	10		●
OS27502	8.8	81	131	10		●
OS27503	9	81	131	10		●
OS27504	10	87	137	10		●
OS27505	10.3	87	144	12		●
OS27506	10.4	87	144	12		●
OS27507	10.5	87	144	12		●
OS27508	11	94	151	12		●
OS27509	12	101	158	12		●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
◎	○				◎		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎			○		

オーエスジー

VPH-GDS

VP-ゴールドドリル XPM 調質鋼用 スタブ形

Powder Hss Stub for Hardened Steel



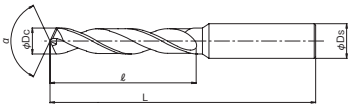
40～50HRCの長質鋼加工に高いコストパフォーマンスを発揮します。
Effective for high hardened steels (40-50 HRC).


フォーファセットポイント
Four Facet point
(Dc≦1.5)


X形シンニング
X thinning
(1.5<Dc<4)


R形シンニング
R thinning
(Dc≧4)

Dc≦13：α=130°
Dc＞13：α=120°



2008年10月生産分よりWDIコーティングに順次切替え生産となります。
Start manufacturing with WDI Coating from October 2008.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h7

XPM V 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS21306	0.5	3	38	3	●
OS21307	0.51	3	38	3	●
OS21308	0.52	3	38	3	●
OS21309	0.53	3	38	3	●
OS21310	0.54	3.5	38	3	●
OS21311	0.55	3.5	38	3	●
OS21312	0.56	3.5	38	3	●
OS21313	0.57	3.5	38	3	●
OS21314	0.58	3.5	38	3	●
OS21315	0.59	3.5	38	3	●
OS21316	0.6	3.5	38	3	●
OS21317	0.61	4	38	3	●
OS21318	0.62	4	38	3	●
OS21319	0.63	4	38	3	●
OS21320	0.64	4	38	3	●
OS21321	0.65	4	38	3	●
OS21322	0.66	4	38	3	●
OS21323	0.67	4	38	3	●
OS21324	0.68	4.5	38	3	●
OS21325	0.69	4.5	38	3	●
OS21326	0.7	4.5	38	3	●
OS21327	0.71	4.5	38	3	●
OS21328	0.72	4.5	38	3	●
OS21329	0.73	4.5	38	3	●
OS21330	0.74	4.5	38	3	●
OS21331	0.75	4.5	38	3	●
OS21332	0.76	5	38	3	●
OS21333	0.77	5	38	3	●
OS21334	0.78	5	38	3	●
OS21335	0.79	5	38	3	●
OS21336	0.8	5	38	3	●
OS21337	0.81	5	38	3	●
OS21338	0.82	5	38	3	●
OS21339	0.83	5	38	3	●
OS21340	0.84	5	38	3	●
OS21341	0.85	5	38	3	●
OS21342	0.86	5.5	38	3	●
OS21343	0.87	5.5	38	3	●
OS21344	0.88	5.5	38	3	●
OS21345	0.89	5.5	38	3	●
OS21346	0.9	5.5	38	3	●
OS21347	0.91	5.5	38	3	●
OS21348	0.92	5.5	38	3	●
OS21349	0.93	5.5	38	3	●
OS21350	0.94	5.5	38	3	●
OS21351	0.95	5.5	38	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS21352	0.96	6	38	3	●
OS21353	0.97	6	38	3	●
OS21354	0.98	6	38	3	●
OS21355	0.99	6	38	3	●
OS21356	1	6	38	3	●
OS21357	1.01	6	38	3	●
OS21358	1.02	6	38	3	●
OS21359	1.03	6	38	3	●
OS21360	1.04	6	38	3	●
OS21361	1.05	6	38	3	●
OS21362	1.06	6	38	3	●
OS21363	1.07	7	39	3	●
OS21364	1.08	7	39	3	●
OS21365	1.09	7	39	3	●
OS21366	1.1	7	39	3	●
OS21367	1.11	7	39	3	●
OS21368	1.12	7	39	3	●
OS21369	1.13	7	39	3	●
OS21370	1.14	7	39	3	●
OS21371	1.15	7	39	3	●
OS21372	1.16	7	39	3	●
OS21373	1.17	7	39	3	●
OS21374	1.18	7	39	3	●
OS21375	1.19	8	40	3	●
OS21376	1.2	8	40	3	●
OS21377	1.21	8	40	3	●
OS21378	1.22	8	40	3	●
OS21379	1.23	8	40	3	●
OS21380	1.24	8	40	3	●
OS21381	1.25	8	40	3	●
OS21382	1.26	8	40	3	●
OS21383	1.27	8	40	3	●
OS21384	1.28	8	40	3	●
OS21385	1.29	8	40	3	●
OS21386	1.3	8	40	3	●
OS21387	1.31	8	40	3	●
OS21388	1.32	8	40	3	●
OS21389	1.33	9	41	3	●
OS21390	1.34	9	41	3	●
OS21391	1.35	9	41	3	●
OS21392	1.36	9	41	3	●
OS21393	1.37	9	41	3	●
OS21394	1.38	9	41	3	●
OS21395	1.39	9	41	3	●
OS21396	1.4	9	41	3	●
OS21397	1.41	9	41	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	◎				◎	○	◎					

オーエスジー

VPH-GDS

VP-ゴールドドリル XPM 調質鋼用 スタブ形

Powder Hss Stub for Hardened Steel

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h7

XPM V 30°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS21398	1.42	9	41	3	●
OS21399	1.43	9	41	3	●
OS21400	1.44	9	41	3	●
OS21401	1.45	9	41	3	●
OS21402	1.46	9	41	3	●
OS21403	1.47	9	41	3	●
OS21404	1.48	9	41	3	●
OS21405	1.49	9	41	3	●
OS21406	1.5	9	41	3	●
OS21407	1.51	10	42	3	●
OS21408	1.52	10	42	3	●
OS21409	1.53	10	42	3	●
OS21410	1.54	10	42	3	●
OS21411	1.55	10	42	3	●
OS21412	1.56	10	42	3	●
OS21413	1.57	10	42	3	●
OS21414	1.58	10	42	3	●
OS21415	1.59	10	42	3	●
OS21416	1.6	10	42	3	●
OS21417	1.61	10	42	3	●
OS21418	1.62	10	42	3	●
OS21419	1.63	10	42	3	●
OS21420	1.64	10	42	3	●
OS21421	1.65	10	42	3	●
OS21422	1.66	10	42	3	●
OS21423	1.67	10	42	3	●
OS21424	1.68	10	42	3	●
OS21425	1.69	10	42	3	●
OS21426	1.7	10	42	3	●
OS21427	1.71	11	43	3	●
OS21428	1.72	11	43	3	●
OS21429	1.73	11	43	3	●
OS21430	1.74	11	43	3	●
OS21431	1.75	11	43	3	●
OS21432	1.76	11	43	3	●
OS21433	1.77	11	43	3	●
OS21434	1.78	11	43	3	●
OS21435	1.79	11	43	3	●
OS21436	1.8	11	43	3	●
OS21437	1.81	11	43	3	●
OS21438	1.82	11	43	3	●
OS21439	1.83	11	43	3	●
OS21440	1.84	11	43	3	●
OS21441	1.85	11	43	3	●
OS21442	1.86	11	43	3	●
OS21443	1.87	11	43	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS21444	1.88	11	43	3	●
OS21445	1.89	11	43	3	●
OS21446	1.9	11	43	3	●
OS21447	1.91	12	44	3	●
OS21448	1.92	12	44	3	●
OS21449	1.93	12	44	3	●
OS21450	1.94	12	44	3	●
OS21451	1.95	12	44	3	●
OS21452	1.96	12	44	3	●
OS21453	1.97	12	44	3	●
OS21454	1.98	12	44	3	●
OS21455	1.99	12	44	3	●
OS13331	2	12	44	3	●
OS21456	2.01	12	44	3	●
OS21457	2.02	12	44	3	●
OS21458	2.03	12	44	3	●
OS21459	2.04	12	44	3	●
OS21460	2.05	12	44	3	●
OS21461	2.06	12	44	3	●
OS21462	2.07	12	44	3	●
OS21463	2.08	12	44	3	●
OS21464	2.09	12	44	3	●
OS13332	2.1	12	44	3	●
OS21465	2.11	12	44	3	●
OS21466	2.12	12	44	3	●
OS21467	2.13	13	45	3	●
OS21468	2.14	13	45	3	●
OS21469	2.15	13	45	3	●
OS21470	2.16	13	45	3	●
OS21471	2.17	13	45	3	●
OS21472	2.18	13	45	3	●
OS21473	2.19	13	45	3	●
OS13333	2.2	13	45	3	●
OS21474	2.21	13	45	3	●
OS21475	2.22	13	45	3	●
OS21476	2.23	13	45	3	●
OS21477	2.24	13	45	3	●
OS21478	2.25	13	45	3	●
OS21479	2.26	13	45	3	●
OS21480	2.27	13	45	3	●
OS21481	2.28	13	45	3	●
OS21482	2.29	13	45	3	●
OS13334	2.3	13	45	3	●
OS21483	2.31	13	45	3	●
OS21484	2.32	13	45	3	●
OS21485	2.33	13	45	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	◎				◎	○	◎					

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS21486	2.34	13	45	3	●
OS21487	2.35	13	45	3	●
OS21488	2.36	13	45	3	●
OS21489	2.37	14	46	3	●
OS21490	2.38	14	46	3	●
OS21491	2.39	14	46	3	●
OS13335	2.4	14	46	3	●
OS21492	2.41	14	46	3	●
OS21493	2.42	14	46	3	●
OS21494	2.43	14	46	3	●
OS21495	2.44	14	46	3	●
OS21496	2.45	14	46	3	●
OS21497	2.46	14	46	3	●
OS21498	2.47	14	46	3	●
OS21499	2.48	14	46	3	●
OS21500	2.49	14	46	3	●
OS13336	2.5	14	46	3	●
OS21501	2.51	14	46	3	●
OS21502	2.52	14	46	3	●
OS21503	2.53	14	46	3	●
OS21504	2.54	14	46	3	●
OS21505	2.55	14	46	3	●
OS21506	2.56	14	46	3	●
OS21507	2.57	14	46	3	●
OS21508	2.58	14	46	3	●
OS21509	2.59	14	46	3	●
OS13337	2.6	14	46	3	●
OS21510	2.61	14	46	3	●
OS21511	2.62	14	46	3	●
OS21512	2.63	14	46	3	●
OS21513	2.64	14	46	3	●
OS21514	2.65	14	46	3	●
OS21515	2.66	16	48	3	●
OS21516	2.67	16	48	3	●
OS21517	2.68	16	48	3	●
OS21518	2.69	16	48	3	●
OS13338	2.7	16	48	3	●
OS21519	2.71	16	48	3	●
OS21520	2.72	16	48	3	●
OS21521	2.73	16	48	3	●
OS21522	2.74	16	48	3	●
OS21523	2.75	16	48	3	●
OS21524	2.76	16	48	3	●
OS21525	2.77	16	48	3	●
OS21526	2.78	16	48	3	●
OS21527	2.79	16	48	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS13339	2.8	16	48	3	●
OS21528	2.81	16	48	3	●
OS21529	2.82	16	48	3	●
OS21530	2.83	16	48	3	●
OS21531	2.84	16	48	3	●
OS21532	2.85	16	48	3	●
OS21533	2.86	16	48	3	●
OS21534	2.87	16	48	3	●
OS21535	2.88	16	48	3	●
OS21536	2.89	16	48	3	●
OS13340	2.9	16	48	3	●
OS21537	2.91	16	48	3	●
OS21538	2.92	16	48	3	●
OS21539	2.93	16	48	3	●
OS21540	2.94	16	48	3	●
OS21541	2.95	16	48	3	●
OS21542	2.96	16	48	3	●
OS21543	2.97	16	48	3	●
OS21544	2.98	16	48	3	●
OS21545	2.99	16	48	3	●
OS13341	3	16	48	3	●
OS21546	3.01	18	50	4	●
OS21547	3.02	18	50	4	●
OS21548	3.03	18	50	4	●
OS21549	3.04	18	50	4	●
OS21550	3.05	18	50	4	●
OS21551	3.06	18	50	4	●
OS21552	3.07	18	50	4	●
OS21553	3.08	18	50	4	●
OS21554	3.09	18	50	4	●
OS13342	3.1	18	50	4	●
OS21555	3.11	18	50	4	●
OS21556	3.12	18	50	4	●
OS21557	3.13	18	50	4	●
OS21558	3.14	18	50	4	●
OS21559	3.15	18	50	4	●
OS21560	3.16	18	50	4	●
OS21561	3.17	18	50	4	●
OS21562	3.18	18	50	4	●
OS21563	3.19	18	50	4	●
OS13343	3.2	18	50	4	●
OS21564	3.21	18	50	4	●
OS21565	3.22	18	50	4	●
OS21566	3.23	18	50	4	●
OS21567	3.24	18	50	4	●
OS21568	3.25	18	50	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	◎				◎	○	◎					

オーエスジー

VPH-GDS

VP-ゴールドドリル XPM 調質鋼用 スタブ形

Powder Hss Stub for Hardened Steel

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h7

XPM V 30°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS21569	3.26	18	50	4	●
OS21570	3.27	18	50	4	●
OS21571	3.28	18	50	4	●
OS21572	3.29	18	50	4	●
OS13344	3.3	18	50	4	●
OS21573	3.31	18	50	4	●
OS21574	3.32	18	50	4	●
OS21575	3.33	18	50	4	●
OS21576	3.34	18	50	4	●
OS21577	3.35	18	50	4	●
OS21578	3.36	20	52	4	●
OS21579	3.37	20	52	4	●
OS21580	3.38	20	52	4	●
OS21581	3.39	20	52	4	●
OS13345	3.4	20	52	4	●
OS21582	3.41	20	52	4	●
OS21583	3.42	20	52	4	●
OS21584	3.43	20	52	4	●
OS21585	3.44	20	52	4	●
OS21586	3.45	20	52	4	●
OS21587	3.46	20	52	4	●
OS21588	3.47	20	52	4	●
OS21589	3.48	20	52	4	●
OS21590	3.49	20	52	4	●
OS13346	3.5	20	52	4	●
OS21591	3.51	20	52	4	●
OS21592	3.52	20	52	4	●
OS21593	3.53	20	52	4	●
OS21594	3.54	20	52	4	●
OS21595	3.55	20	52	4	●
OS21596	3.56	20	52	4	●
OS21597	3.57	20	52	4	●
OS21598	3.58	20	52	4	●
OS21599	3.59	20	52	4	●
OS13347	3.6	20	52	4	●
OS21600	3.61	20	52	4	●
OS21601	3.62	20	52	4	●
OS21602	3.63	20	52	4	●
OS21603	3.64	20	52	4	●
OS21604	3.65	20	52	4	●
OS21605	3.66	20	52	4	●
OS21606	3.67	20	52	4	●
OS21607	3.68	20	52	4	●
OS21608	3.69	20	52	4	●
OS13348	3.7	20	52	4	●
OS21609	3.71	20	52	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS21610	3.72	20	52	4	●
OS21611	3.73	20	52	4	●
OS21612	3.74	20	52	4	●
OS21613	3.75	20	52	4	●
OS21614	3.76	22	54	4	●
OS21615	3.77	22	54	4	●
OS21616	3.78	22	54	4	●
OS21617	3.79	22	54	4	●
OS13349	3.8	22	54	4	●
OS21618	3.81	22	54	4	●
OS21619	3.82	22	54	4	●
OS21620	3.83	22	54	4	●
OS21621	3.84	22	54	4	●
OS21622	3.85	22	54	4	●
OS21623	3.86	22	54	4	●
OS21624	3.87	22	54	4	●
OS21625	3.88	22	54	4	●
OS21626	3.89	22	54	4	●
OS13350	3.9	22	54	4	●
OS21627	3.91	22	54	4	●
OS21628	3.92	22	54	4	●
OS21629	3.93	22	54	4	●
OS21630	3.94	22	54	4	●
OS21631	3.95	22	54	4	●
OS21632	3.96	22	54	4	●
OS21633	3.97	22	54	4	●
OS21634	3.98	22	54	4	●
OS21635	3.99	22	54	4	●
OS13351	4	22	54	4	●
OS21636	4.01	22	66	6	●
OS21637	4.02	22	66	6	●
OS21638	4.03	22	66	6	●
OS21639	4.04	22	66	6	●
OS21640	4.05	22	66	6	●
OS21641	4.06	22	66	6	●
OS21642	4.07	22	66	6	●
OS21643	4.08	22	66	6	●
OS21644	4.09	22	66	6	●
OS13352	4.1	22	66	6	●
OS21645	4.11	22	66	6	●
OS21646	4.12	22	66	6	●
OS21647	4.13	22	66	6	●
OS21648	4.14	22	66	6	●
OS21649	4.15	22	66	6	●
OS21650	4.16	22	66	6	●
OS21651	4.17	22	66	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	◎				◎	○	◎					

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS21652	4.18	22	66	6	●
OS21653	4.19	22	66	6	●
OS13353	4.2	22	66	6	●
OS21654	4.21	22	66	6	●
OS21655	4.22	22	66	6	●
OS21656	4.23	22	66	6	●
OS21657	4.24	22	66	6	●
OS21658	4.25	22	66	6	●
OS21659	4.26	24	68	6	●
OS21660	4.27	24	68	6	●
OS21661	4.28	24	68	6	●
OS21662	4.29	24	68	6	●
OS13354	4.3	24	68	6	●
OS21663	4.31	24	68	6	●
OS21664	4.32	24	68	6	●
OS21665	4.33	24	68	6	●
OS21666	4.34	24	68	6	●
OS21667	4.35	24	68	6	●
OS21668	4.36	24	68	6	●
OS21669	4.37	24	68	6	●
OS21670	4.38	24	68	6	●
OS21671	4.39	24	68	6	●
OS13355	4.4	24	68	6	●
OS21672	4.41	24	68	6	●
OS21673	4.42	24	68	6	●
OS21674	4.43	24	68	6	●
OS21675	4.44	24	68	6	●
OS21676	4.45	24	68	6	●
OS21677	4.46	24	68	6	●
OS21678	4.47	24	68	6	●
OS21679	4.48	24	68	6	●
OS21680	4.49	24	68	6	●
OS13356	4.5	24	68	6	●
OS21681	4.51	24	68	6	●
OS21682	4.52	24	68	6	●
OS21683	4.53	24	68	6	●
OS21684	4.54	24	68	6	●
OS21685	4.55	24	68	6	●
OS21686	4.56	24	68	6	●
OS21687	4.57	24	68	6	●
OS21688	4.58	24	68	6	●
OS21689	4.59	24	68	6	●
OS13357	4.6	24	68	6	●
OS21690	4.61	24	68	6	●
OS21691	4.62	24	68	6	●
OS21692	4.63	24	68	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS21693	4.64	24	68	6	●
OS21694	4.65	24	68	6	●
OS21695	4.66	24	68	6	●
OS21696	4.67	24	68	6	●
OS21697	4.68	24	68	6	●
OS21698	4.69	24	68	6	●
OS13358	4.7	24	68	6	●
OS21699	4.71	24	68	6	●
OS21700	4.72	24	68	6	●
OS21701	4.73	24	68	6	●
OS21702	4.74	24	68	6	●
OS21703	4.75	24	68	6	●
OS21704	4.76	26	70	6	●
OS21705	4.77	26	70	6	●
OS21706	4.78	26	70	6	●
OS21707	4.79	26	70	6	●
OS13359	4.8	26	70	6	●
OS21708	4.81	26	70	6	●
OS21709	4.82	26	70	6	●
OS21710	4.83	26	70	6	●
OS21711	4.84	26	70	6	●
OS21712	4.85	26	70	6	●
OS21713	4.86	26	70	6	●
OS21714	4.87	26	70	6	●
OS21715	4.88	26	70	6	●
OS21716	4.89	26	70	6	●
OS13360	4.9	26	70	6	●
OS21717	4.91	26	70	6	●
OS21718	4.92	26	70	6	●
OS21719	4.93	26	70	6	●
OS21720	4.94	26	70	6	●
OS21721	4.95	26	70	6	●
OS21722	4.96	26	70	6	●
OS21723	4.97	26	70	6	●
OS21724	4.98	26	70	6	●
OS21725	4.99	26	70	6	●
OS13361	5	26	70	6	●
OS21726	5.01	26	70	6	●
OS21727	5.02	26	70	6	●
OS21728	5.03	26	70	6	●
OS21729	5.04	26	70	6	●
OS21730	5.05	26	70	6	●
OS21731	5.06	26	70	6	●
OS21732	5.07	26	70	6	●
OS21733	5.08	26	70	6	●
OS21734	5.09	26	70	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	◎				◎	○	◎					

オーエスジー

VPH-GDS

VP-ゴールドドリル XPM 調質鋼用 スタブ形

Powder Hss Stub for Hardened Steel

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h7

XPM V 30°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS13362	5.1	26	70	6	●
OS21735	5.11	26	70	6	●
OS21736	5.12	26	70	6	●
OS21737	5.13	26	70	6	●
OS21738	5.14	26	70	6	●
OS21739	5.15	26	70	6	●
OS21740	5.16	26	70	6	●
OS21741	5.17	26	70	6	●
OS21742	5.18	26	70	6	●
OS21743	5.19	26	70	6	●
OS13363	5.2	26	70	6	●
OS21744	5.21	26	70	6	●
OS21745	5.22	26	70	6	●
OS21746	5.23	26	70	6	●
OS21747	5.24	26	70	6	●
OS21748	5.25	26	70	6	●
OS21749	5.26	26	70	6	●
OS21750	5.27	26	70	6	●
OS21751	5.28	26	70	6	●
OS21752	5.29	26	70	6	●
OS13364	5.3	26	70	6	●
OS21753	5.31	28	72	6	●
OS21754	5.32	28	72	6	●
OS21755	5.33	28	72	6	●
OS21756	5.34	28	72	6	●
OS21757	5.35	28	72	6	●
OS21758	5.36	28	72	6	●
OS21759	5.37	28	72	6	●
OS21760	5.38	28	72	6	●
OS21761	5.39	28	72	6	●
OS13365	5.4	28	72	6	●
OS21762	5.41	28	72	6	●
OS21763	5.42	28	72	6	●
OS21764	5.43	28	72	6	●
OS21765	5.44	28	72	6	●
OS21766	5.45	28	72	6	●
OS21767	5.46	28	72	6	●
OS21768	5.47	28	72	6	●
OS21769	5.48	28	72	6	●
OS21770	5.49	28	72	6	●
OS13366	5.5	28	72	6	●
OS21771	5.51	28	72	6	●
OS21772	5.52	28	72	6	●
OS21773	5.53	28	72	6	●
OS21774	5.54	28	72	6	●
OS21775	5.55	28	72	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS21776	5.56	28	72	6	●
OS21777	5.57	28	72	6	●
OS21778	5.58	28	72	6	●
OS21779	5.59	28	72	6	●
OS13367	5.6	28	72	6	●
OS21780	5.61	28	72	6	●
OS21781	5.62	28	72	6	●
OS21782	5.63	28	72	6	●
OS21783	5.64	28	72	6	●
OS21784	5.65	28	72	6	●
OS21785	5.66	28	72	6	●
OS21786	5.67	28	72	6	●
OS21787	5.68	28	72	6	●
OS21788	5.69	28	72	6	●
OS13368	5.7	28	72	6	●
OS21789	5.71	28	72	6	●
OS21790	5.72	28	72	6	●
OS21791	5.73	28	72	6	●
OS21792	5.74	28	72	6	●
OS21793	5.75	28	72	6	●
OS21794	5.76	28	72	6	●
OS21795	5.77	28	72	6	●
OS21796	5.78	28	72	6	●
OS21797	5.79	28	72	6	●
OS13369	5.8	28	72	6	●
OS21798	5.81	28	72	6	●
OS21799	5.82	28	72	6	●
OS21800	5.83	28	72	6	●
OS21801	5.84	28	72	6	●
OS21802	5.85	28	72	6	●
OS21803	5.86	28	72	6	●
OS21804	5.87	28	72	6	●
OS21805	5.88	28	72	6	●
OS21806	5.89	28	72	6	●
OS13370	5.9	28	72	6	●
OS21807	5.91	28	72	6	●
OS21808	5.92	28	72	6	●
OS21809	5.93	28	72	6	●
OS21810	5.94	28	72	6	●
OS21811	5.95	28	72	6	●
OS21812	5.96	28	72	6	●
OS21813	5.97	28	72	6	●
OS21814	5.98	28	72	6	●
OS21815	5.99	28	72	6	●
OS13371	6	28	72	6	●
OS34726	6.05	31	75	8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	◎				◎	○	◎					

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS13372	6.1	31	75	8	●
OS34727	6.15	31	75	8	□
OS13373	6.2	31	75	8	●
OS34728	6.25	31	75	8	□
OS13374	6.3	31	75	8	●
OS34729	6.35	31	75	8	□
OS13375	6.4	31	75	8	●
OS34730	6.45	31	75	8	□
OS13376	6.5	31	75	8	●
OS34731	6.55	31	75	8	□
OS13377	6.6	31	75	8	●
OS34732	6.65	31	75	8	□
OS13378	6.7	31	75	8	●
OS34733	6.75	34	78	8	□
OS13379	6.8	34	78	8	●
OS34734	6.85	34	78	8	□
OS13380	6.9	34	78	8	●
OS34735	6.95	34	78	8	□
OS13381	7	34	78	8	●
OS34736	7.05	34	78	8	□
OS13382	7.1	34	78	8	●
OS34737	7.15	34	78	8	□
OS13383	7.2	34	78	8	●
OS34738	7.25	34	78	8	□
OS13384	7.3	34	78	8	●
OS34739	7.35	34	78	8	□
OS13385	7.4	34	78	8	●
OS34740	7.45	34	78	8	□
OS13386	7.5	34	78	8	●
OS34741	7.55	37	81	8	□
OS13387	7.6	37	81	8	●
OS34742	7.65	37	81	8	□
OS13388	7.7	37	81	8	●
OS34743	7.75	37	81	8	□
OS13389	7.8	37	81	8	●
OS34744	7.85	37	81	8	□
OS13390	7.9	37	81	8	●
OS34745	7.95	37	81	8	□
OS13391	8	37	81	8	●
OS34746	8.05	37	87	10	□
OS13392	8.1	37	87	10	●
OS34747	8.15	37	87	10	□
OS13393	8.2	37	87	10	●
OS34748	8.25	37	87	10	□
OS13394	8.3	37	87	10	●
OS34749	8.35	37	87	10	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS13395	8.4	37	87	10	●
OS34750	8.45	37	87	10	□
OS13396	8.5	37	87	10	●
OS34751	8.55	40	90	10	□
OS13397	8.6	40	90	10	●
OS34752	8.65	40	90	10	□
OS13398	8.7	40	90	10	●
OS34753	8.75	40	90	10	□
OS13399	8.8	40	90	10	●
OS34754	8.85	40	90	10	□
OS13400	8.9	40	90	10	●
OS34755	8.95	40	90	10	□
OS13401	9	40	90	10	●
OS34756	9.05	40	90	10	□
OS13402	9.1	40	90	10	●
OS34757	9.15	40	90	10	□
OS13403	9.2	40	90	10	●
OS34758	9.25	40	90	10	□
OS13404	9.3	40	90	10	●
OS34759	9.35	40	90	10	□
OS13405	9.4	40	90	10	●
OS34760	9.45	40	90	10	□
OS13406	9.5	40	90	10	●
OS34761	9.55	43	93	10	□
OS13407	9.6	43	93	10	●
OS34762	9.65	43	93	10	□
OS13408	9.7	43	93	10	●
OS34763	9.75	43	93	10	□
OS13409	9.8	43	93	10	●
OS34764	9.85	43	93	10	□
OS13410	9.9	43	93	10	●
OS34765	9.95	43	93	10	□
OS13411	10	43	93	10	●
OS34766	10.05	43	100	12	□
OS13412	10.1	43	100	12	●
OS34767	10.15	43	100	12	□
OS13413	10.2	43	100	12	●
OS34768	10.25	43	100	12	□
OS13414	10.3	43	100	12	●
OS34769	10.35	43	100	12	□
OS13415	10.4	43	100	12	●
OS34770	10.45	43	100	12	□
OS13416	10.5	43	100	12	●
OS34771	10.55	43	100	12	□
OS13417	10.6	43	100	12	●
OS34772	10.65	47	104	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	◎				◎	○	◎					

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルターティテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

VPH-GDS

VP-ゴールドドリル XPM 調質鋼用 スタブ形

Powder Hss Stub for Hardened Steel

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h7

XPM V 30°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS13418	10.7	47	104	12	●
OS34773	10.75	47	104	12	□
OS13419	10.8	47	104	12	●
OS34774	10.85	47	104	12	□
OS13420	10.9	47	104	12	●
OS34775	10.95	47	104	12	□
OS13421	11	47	104	12	●
OS34776	11.05	47	104	12	□
OS13422	11.1	47	104	12	●
OS34777	11.15	47	104	12	□
OS13423	11.2	47	104	12	●
OS34778	11.25	47	104	12	□
OS13424	11.3	47	104	12	●
OS34779	11.35	47	104	12	□
OS13425	11.4	47	104	12	●
OS34780	11.45	47	104	12	□
OS13426	11.5	47	104	12	●
OS34781	11.55	47	104	12	□
OS13427	11.6	47	104	12	●
OS34782	11.65	47	104	12	□
OS13428	11.7	47	104	12	●
OS34783	11.75	47	104	12	□
OS13429	11.8	47	104	12	●
OS34784	11.85	51	108	12	□
OS13430	11.9	51	108	12	●
OS34785	11.95	51	108	12	□
OS13431	12	51	108	12	●
OS13432	12.1	51	108	12	●
OS13433	12.2	51	108	12	●
OS13434	12.3	51	108	12	●
OS13435	12.4	51	108	12	●
OS13436	12.5	51	108	12	●
OS13437	12.6	51	108	12	●
OS13438	12.7	51	108	12	●
OS13439	12.8	51	108	12	●
OS13440	12.9	51	108	12	●
OS13441	13	51	108	12	●
OS21816	13.1	51	111	16	●
OS21817	13.2	51	111	16	●
OS21818	13.3	54	114	16	●
OS21819	13.4	54	114	16	●
OS21820	13.5	54	114	16	●
OS21821	13.6	54	114	16	●
OS21822	13.7	54	114	16	●
OS21823	13.8	54	114	16	●
OS21824	13.9	54	114	16	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS21825	14	54	114	16	●
OS21826	14.1	56	116	16	●
OS21827	14.2	56	116	16	●
OS21828	14.3	56	116	16	●
OS21829	14.4	56	116	16	●
OS21830	14.5	56	116	16	●
OS21831	14.6	56	116	16	●
OS21832	14.7	56	116	16	●
OS21833	14.8	56	116	16	●
OS21834	14.9	56	116	16	●
OS21835	15	56	116	16	●
OS21836	15.1	58	118	16	●
OS21837	15.2	58	118	16	●
OS21838	15.3	58	118	16	●
OS21839	15.4	58	118	16	●
OS21840	15.5	58	118	16	●
OS21841	15.6	58	118	16	●
OS21842	15.7	58	118	16	●
OS21843	15.8	58	118	16	●
OS21844	15.9	58	118	16	●
OS21845	16	58	118	16	●
OS21846	16.1	60	126	20	●
OS21847	16.2	60	126	20	●
OS21848	16.3	60	126	20	●
OS21849	16.4	60	126	20	●
OS21850	16.5	60	126	20	●
OS21851	16.6	60	126	20	●
OS21852	16.7	60	126	20	●
OS21853	16.8	60	126	20	●
OS21854	16.9	60	126	20	●
OS21855	17	60	126	20	●
OS21856	17.1	62	128	20	●
OS21857	17.2	62	128	20	●
OS21858	17.3	62	128	20	●
OS21859	17.4	62	128	20	●
OS21860	17.5	62	128	20	●
OS21861	17.6	62	128	20	●
OS21862	17.7	62	128	20	●
OS21863	17.8	62	128	20	●
OS21864	17.9	62	128	20	●
OS21865	18	62	128	20	●
OS21866	18.1	64	130	20	●
OS21867	18.2	64	130	20	●
OS21868	18.3	64	130	20	●
OS21869	18.4	64	130	20	●
OS21870	18.5	64	130	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	◎				◎	○	◎					

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS21871	18.6	64	130	20	●
OS21872	18.7	64	130	20	●
OS21873	18.8	64	130	20	●
OS21874	18.9	64	130	20	●
OS21875	19	64	130	20	●
OS21876	19.1	66	132	20	●
OS21877	19.2	66	132	20	●
OS21878	19.3	66	132	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS21879	19.4	66	132	20	●
OS21880	19.5	66	132	20	●
OS21881	19.6	66	132	20	●
OS21882	19.7	66	132	20	●
OS21883	19.8	66	132	20	●
OS21884	19.9	66	132	20	●
OS21885	20	66	132	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	◎				◎	○	◎					

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

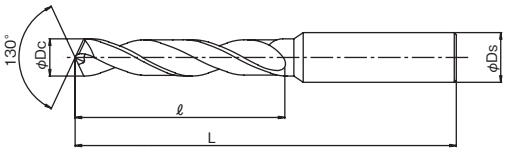
オーエスジー

VPH-GDN

VP-ゴールドドリル XPM 調質鋼用 ミディアム形

Powder Hss Medium for Hardened Steel





40～50HRCの長質鋼加工に高いコストパフォーマンスを発揮します。

Effective for high hardened steels (40-50 HRC).

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h7

XPM V 130° 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS23349	2	18	50	3	□
OS23350	2.1	18	50	3	□
OS23351	2.2	20	52	3	□
OS23352	2.3	20	52	3	□
OS23353	2.4	22	54	3	□
OS23354	2.5	22	54	3	□
OS23355	2.6	22	54	3	□
OS23356	2.7	25	57	3	□
OS23357	2.8	25	57	3	□
OS23358	2.9	25	57	3	□
OS23359	3	25	57	3	□
OS23360	3.1	27	59	4	□
OS23361	3.2	27	59	4	□
OS23362	3.3	27	59	4	□
OS23363	3.4	30	62	4	□
OS23364	3.5	30	62	4	□
OS23365	3.6	30	62	4	□
OS23366	3.7	30	62	4	□
OS23367	3.8	33	65	4	□
OS23368	3.9	33	65	4	□
OS23369	4	33	65	4	□
OS23370	4.1	33	77	6	□
OS23371	4.2	33	77	6	□
OS23372	4.3	36	80	6	□
OS23373	4.4	36	80	6	□
OS23374	4.5	36	80	6	□
OS23375	4.6	36	80	6	□
OS23376	4.7	36	80	6	□
OS23377	4.8	39	83	6	□
OS23378	4.9	39	83	6	□
OS23379	5	39	83	6	□
OS23380	5.1	39	83	6	□
OS23381	5.2	39	83	6	□
OS23382	5.3	39	83	6	□
OS23383	5.4	43	87	6	□
OS23384	5.5	43	87	6	□
OS23385	5.6	43	87	6	□
OS23386	5.7	43	87	6	□
OS23387	5.8	43	87	6	□
OS23388	5.9	43	87	6	□
OS23389	6	43	87	6	□
OS23390	6.1	47	91	8	□
OS23391	6.2	47	91	8	□
OS23392	6.3	47	91	8	□
OS23393	6.4	47	91	8	□
OS23394	6.5	47	91	8	□
OS23395	6.6	47	91	8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS23396	6.7	47	91	8	□
OS23397	6.8	52	96	8	□
OS23398	6.9	52	96	8	□
OS23399	7	52	96	8	□
OS23400	7.1	52	96	8	□
OS23401	7.2	52	96	8	□
OS23402	7.3	52	96	8	□
OS23403	7.4	52	96	8	□
OS23404	7.5	52	96	8	□
OS23405	7.6	56	100	8	□
OS23406	7.7	56	100	8	□
OS23407	7.8	56	100	8	□
OS23408	7.9	56	100	8	□
OS23409	8	56	100	8	□
OS23410	8.1	56	106	10	□
OS23411	8.2	56	106	10	□
OS23412	8.3	56	106	10	□
OS23413	8.4	56	106	10	□
OS23414	8.5	56	106	10	□
OS23415	8.6	61	111	10	□
OS23416	8.7	61	111	10	□
OS23417	8.8	61	111	10	□
OS23418	8.9	61	111	10	□
OS23419	9	61	111	10	□
OS23420	9.1	61	111	10	□
OS23421	9.2	61	111	10	□
OS23422	9.3	61	111	10	□
OS23423	9.4	61	111	10	□
OS23424	9.5	61	111	10	□
OS23425	9.6	65	115	10	□
OS23426	9.7	65	115	10	□
OS23427	9.8	65	115	10	□
OS23428	9.9	65	115	10	□
OS23429	10	65	115	10	□
OS23430	10.1	65	122	12	□
OS23431	10.2	65	122	12	□
OS23432	10.3	65	122	12	□
OS23433	10.4	65	122	12	□
OS23434	10.5	65	122	12	□
OS23435	10.6	65	122	12	□
OS23436	10.7	71	128	12	□
OS23437	10.8	71	128	12	□
OS23438	10.9	71	128	12	□
OS23439	11	71	128	12	□
OS23440	11.1	71	128	12	□
OS23441	11.2	71	128	12	□
OS23442	11.3	71	128	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	◎				◎	○	◎					

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS23443	11.4	71	128	12	□
OS23444	11.5	71	128	12	□
OS23445	11.6	71	128	12	□
OS23446	11.7	71	128	12	□
OS23447	11.8	71	128	12	□
OS23448	11.9	76	133	12	□
OS23449	12	76	133	12	□
OS23450	12.1	76	133	12	□
OS23451	12.2	76	133	12	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS23452	12.3	76	133	12	□
OS23453	12.4	76	133	12	□
OS23454	12.5	76	133	12	□
OS23455	12.6	76	133	12	□
OS23456	12.7	76	133	12	□
OS23457	12.8	76	133	12	□
OS23458	12.9	76	133	12	□
OS23459	13	76	133	12	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	◎				◎	○	◎					

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

VPH-GDR

VP-ゴールドドリル XPM 調質鋼用 レギュラ形

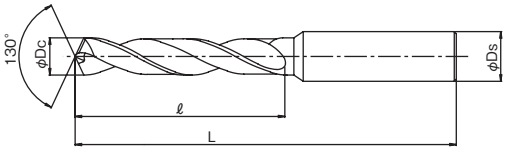
Power Hss Regular for Hardened Steel



R形シンニング
R thinning
(Dc≧4)



X形シンニング
X thinning
(Dc<4)



40～50HRCの長質鋼加工に高いコストパフォーマンスを発揮します。

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h7

XPM WD I 130° 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS36034	2	24	56	3	□
OS36035	2.1	24	56	3	□
OS36036	2.2	27	59	3	□
OS36037	2.3	27	59	3	□
OS36038	2.4	30	62	3	□
OS36039	2.5	30	62	3	□
OS36040	2.6	30	62	3	□
OS36041	2.7	33	65	3	□
OS36042	2.8	33	65	3	□
OS36043	2.9	33	65	3	□
OS36044	3	33	65	3	□
OS36045	3.1	36	68	4	□
OS36046	3.2	36	68	4	□
OS36047	3.3	36	68	4	□
OS36048	3.4	39	71	4	□
OS36049	3.5	39	71	4	□
OS36050	3.6	39	71	4	□
OS36051	3.7	39	71	4	□
OS36052	3.8	43	75	4	□
OS36053	3.9	43	75	4	□
OS36054	4	43	75	4	□
OS36055	4.1	43	87	6	□
OS36056	4.2	43	87	6	□
OS36057	4.3	47	91	6	□
OS36058	4.4	47	91	6	□
OS36059	4.5	47	91	6	□
OS36060	4.6	47	91	6	□
OS36061	4.7	47	91	6	□
OS36062	4.8	52	96	6	□
OS36063	4.9	52	96	6	□
OS36064	5	52	96	6	□
OS36065	5.1	52	96	6	□
OS36066	5.2	52	96	6	□
OS36067	5.3	52	96	6	□
OS36068	5.4	57	101	6	□
OS36069	5.5	57	101	6	□
OS36070	5.6	57	101	6	□
OS36071	5.7	57	101	6	□
OS36072	5.8	57	101	6	□
OS36073	5.9	57	101	6	□
OS36074	6	57	101	6	□
OS36075	6.1	63	107	8	□
OS36076	6.2	63	107	8	□
OS36077	6.3	63	107	8	□
OS36078	6.4	63	107	8	□
OS36079	6.5	63	107	8	□
OS36080	6.6	63	107	8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS36081	6.7	63	107	8	□
OS36082	6.8	69	113	8	□
OS36083	6.9	69	113	8	□
OS36084	7	69	113	8	□
OS36085	7.1	69	113	8	□
OS36086	7.2	69	113	8	□
OS36087	7.3	69	113	8	□
OS36088	7.4	69	113	8	□
OS36089	7.5	69	113	8	□
OS36090	7.6	75	119	8	□
OS36091	7.7	75	119	8	□
OS36092	7.8	75	119	8	□
OS36093	7.9	75	119	8	□
OS36094	8	75	119	8	□
OS36095	8.1	75	125	10	□
OS36096	8.2	75	125	10	□
OS36097	8.3	75	125	10	□
OS36098	8.4	75	125	10	□
OS36099	8.5	75	125	10	□
OS36100	8.6	81	131	10	□
OS36101	8.7	81	131	10	□
OS36102	8.8	81	131	10	□
OS36103	8.9	81	131	10	□
OS36104	9	81	131	10	□
OS36105	9.1	81	131	10	□
OS36106	9.2	81	131	10	□
OS36107	9.3	81	131	10	□
OS36108	9.4	81	131	10	□
OS36109	9.5	81	131	10	□
OS36110	9.6	87	137	10	□
OS36111	9.7	87	137	10	□
OS36112	9.8	87	137	10	□
OS36113	9.9	87	137	10	□
OS36114	10	87	137	10	□
OS36115	10.1	87	144	12	□
OS36116	10.2	87	144	12	□
OS36117	10.3	87	144	12	□
OS36118	10.4	87	144	12	□
OS36119	10.5	87	144	12	□
OS36120	10.6	87	144	12	□
OS36121	10.7	94	151	12	□
OS36122	10.8	94	151	12	□
OS36123	10.9	94	151	12	□
OS36124	11	94	151	12	□
OS36125	11.1	94	151	12	□
OS36126	11.2	94	151	12	□
OS36127	11.3	94	151	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	◎				◎	○	◎					

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS36128	11.4	94	151	12	□
OS36129	11.5	94	151	12	□
OS36130	11.6	94	151	12	□
OS36131	11.7	94	151	12	□
OS36132	11.8	94	151	12	□
OS36133	11.9	101	158	12	□
OS36134	12	101	158	12	□
OS36135	12.1	101	158	12	□
OS36136	12.2	101	158	12	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS36137	12.3	101	158	12	□
OS36138	12.4	101	158	12	□
OS36139	12.5	101	158	12	□
OS36140	12.6	101	158	12	□
OS36141	12.7	101	158	12	□
OS36142	12.8	101	158	12	□
OS36143	12.9	101	158	12	□
OS36144	13	101	158	12	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	◎				◎	○	◎					

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルターティテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

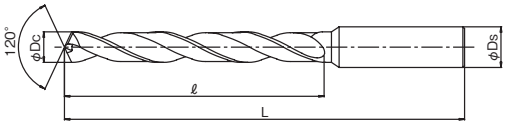
超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

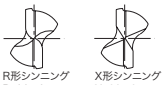
オーエスジー

VP-GDR

VP-ゴールドドリル SPH 高速加工用 レギュラ形
Super Premium Hss Regular







スーパープレミアムハイス＋Vコーティングで超硬ドリルに迫る高速加工が可能です。
The super premium HSS regular and V Coated allows for higher speed processing (Closed to carbide Drills).

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h7

SPH V 120° 40°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS24533	1.8	22	54	3	●
OS24534	1.82	22	54	3	●
OS13187	2	24	56	3	●
OS13188	2.1	24	56	3	●
OS13189	2.2	27	59	3	●
OS13190	2.3	27	59	3	●
OS13191	2.4	30	62	3	●
OS13192	2.5	30	62	3	●
OS13193	2.6	30	62	3	●
OS13194	2.7	33	65	3	●
OS24535	2.76	33	65	3	●
OS24536	2.78	33	65	3	●
OS13195	2.8	33	65	3	●
OS13196	2.9	33	65	3	●
OS13197	3	33	65	3	●
OS13198	3.1	36	68	4	●
OS13199	3.2	36	68	4	●
OS13200	3.3	36	68	4	●
OS13201	3.4	39	71	4	●
OS13202	3.5	39	71	4	●
OS13203	3.6	39	71	4	●
OS24537	3.66	39	71	4	●
OS24538	3.68	39	71	4	●
OS13204	3.7	39	71	4	●
OS13205	3.8	43	75	4	●
OS13206	3.9	43	75	4	●
OS13207	4	43	75	4	●
OS13208	4.1	43	87	6	●
OS13209	4.2	43	87	6	●
OS13210	4.3	47	91	6	●
OS13211	4.4	47	91	6	●
OS13212	4.5	47	91	6	●
OS13213	4.6	47	91	6	●
OS24539	4.62	47	91	6	●
OS13214	4.7	47	91	6	●
OS13215	4.8	52	96	6	●
OS13216	4.9	52	96	6	●
OS13217	5	52	96	6	●
OS13218	5.1	52	96	6	●
OS13219	5.2	52	96	6	●
OS13220	5.3	52	96	6	●
OS13221	5.4	57	101	6	●
OS13222	5.5	57	101	6	●
OS24540	5.52	57	101	6	●
OS24541	5.54	57	101	6	●
OS13223	5.6	57	101	6	●
OS13224	5.7	57	101	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS13225	5.8	57	101	6	●
OS13226	5.9	57	101	6	●
OS13227	6	57	101	6	●
OS13228	6.1	63	107	8	●
OS13229	6.2	63	107	8	●
OS13230	6.3	63	107	8	●
OS13231	6.4	63	107	8	●
OS13232	6.5	63	107	8	●
OS13233	6.6	63	107	8	●
OS13234	6.7	63	107	8	●
OS13235	6.8	69	113	8	●
OS13236	6.9	69	113	8	●
OS13237	7	69	113	8	●
OS13238	7.1	69	113	8	●
OS13239	7.2	69	113	8	●
OS13240	7.3	69	113	8	●
OS24542	7.36	69	113	8	●
OS24543	7.38	69	113	8	●
OS13241	7.4	69	113	8	●
OS13242	7.5	69	113	8	●
OS24544	7.52	75	119	8	●
OS24545	7.54	75	119	8	●
OS13243	7.6	75	119	8	●
OS13244	7.7	75	119	8	●
OS13245	7.8	75	119	8	●
OS13246	7.9	75	119	8	●
OS13247	8	75	119	8	●
OS13248	8.1	75	125	10	●
OS13249	8.2	75	125	10	●
OS13250	8.3	75	125	10	●
OS13251	8.4	75	125	10	●
OS13252	8.5	75	125	10	●
OS13253	8.6	81	131	10	●
OS13254	8.7	81	131	10	●
OS13255	8.8	81	131	10	●
OS13256	8.9	81	131	10	●
OS13257	9	81	131	10	●
OS13258	9.1	81	131	10	●
OS13259	9.2	81	131	10	●
OS24546	9.24	81	131	10	●
OS24547	9.26	81	131	10	●
OS13260	9.3	81	131	10	●
OS24548	9.36	81	131	10	●
OS24549	9.38	81	131	10	●
OS13261	9.4	81	131	10	●
OS13262	9.5	81	131	10	●
OS24550	9.52	87	137	10	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎					○		◎	◎				

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS24551	9.54	87	137	10	●
OS13263	9.6	87	137	10	●
OS13264	9.7	87	137	10	●
OS13265	9.8	87	137	10	●
OS13266	9.9	87	137	10	●
OS13267	10	87	137	10	●
OS13268	10.1	87	144	12	●
OS13269	10.2	87	144	12	●
OS13270	10.3	87	144	12	●
OS13271	10.4	87	144	12	●
OS13272	10.5	87	144	12	●
OS13273	10.6	87	144	12	●
OS13274	10.7	94	151	12	●
OS13275	10.8	94	151	12	●
OS13276	10.9	94	151	12	●
OS13277	11	94	151	12	●
OS13278	11.1	94	151	12	●
OS13279	11.2	94	151	12	●
OS24552	11.22	94	151	12	●
OS24553	11.24	94	151	12	●
OS13280	11.3	94	151	12	●
OS24554	11.36	94	151	12	●
OS24555	11.38	94	151	12	●
OS13281	11.4	94	151	12	●
OS13282	11.5	94	151	12	●
OS13283	11.6	94	151	12	●
OS13284	11.7	94	151	12	●
OS13285	11.8	94	151	12	●
OS13286	11.9	101	158	12	●
OS13287	12	101	158	12	●
OS13288	12.1	101	158	12	●
OS13289	12.2	101	158	12	●
OS13290	12.3	101	158	12	●
OS13291	12.4	101	158	12	●
OS13292	12.5	101	158	12	●
OS13293	12.6	101	158	12	●
OS13294	12.7	101	158	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS13295	12.8	101	158	12	●
OS13296	12.9	101	158	12	●
OS13297	13	101	158	12	●
OS13298	13.5	106	166	16	●
OS13299	14	106	166	16	●
OS13300	14.5	109	169	16	●
OS13301	15	109	169	16	●
OS13302	15.5	112	172	16	●
OS13303	16	112	172	16	●
OS13304	16.5	115	181	20	●
OS13305	17	115	181	20	●
OS13306	17.5	118	184	20	●
OS13307	18	118	184	20	●
OS13308	18.5	122	188	20	●
OS13309	19	122	188	20	●
OS13310	19.5	125	191	20	●
OS13311	20	125	191	20	●
OS13312	20.5	128	204	25	●
OS13313	21	128	204	25	●
OS13314	21.5	132	208	25	●
OS13315	22	132	208	25	●
OS13316	22.5	136	212	25	●
OS13317	23	136	212	25	●
OS13318	23.5	136	212	25	●
OS13319	24	140	216	25	●
OS13320	24.5	140	216	25	●
OS13321	25	140	216	25	●
OS13322	25.5	145	225	32	●
OS13323	26	145	225	32	●
OS13324	26.5	145	225	32	●
OS13325	27	150	230	32	●
OS13326	28	150	230	32	●
OS13327	29	155	235	32	●
OS13328	30	155	235	32	●
OS13329	31	160	240	32	●
OS13330	32	165	245	32	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

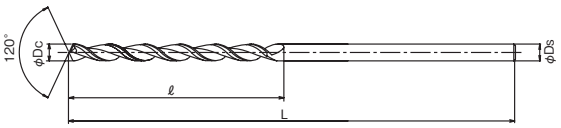
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎					○		◎	◎				

オーエスジー

VP-GDXL

VP-ゴールドドリル CPH エキストラロング形
Powder Metallurgy Long






R形シンニング
R thinning
(Dc≧4)


X形シンニング
X thinning
(Dc<4)

高剛性パラリック溝と高級粉末ハイス＋Vコーティングにより、直径の7～10倍までの深穴加工の長寿命を実現します。
Rigid parabolic Flute, the powdered metallurgy HSS and V Coated can increase hole-processing depth to 7-10 times the hole diameter.

公差(mm)Tolerance
直径
h8

CPM V 120° 38°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS22918	3	55	100	3	●
OS22919	3.3	55	100	3.3	●
OS22920	3.5	55	100	3.5	●
OS22921	4	60	100	4	●
OS22922	4	80	150	4	●
OS22923	4.2	60	100	4.2	●
OS22924	4.2	80	150	4.2	●
OS22925	4.5	60	100	4.5	●
OS22926	4.5	80	150	4.5	●
OS22927	5	85	150	5	●
OS22928	5	105	200	5	●
OS22929	5.1	85	150	5.1	●
OS22930	5.2	85	150	5.2	●
OS22931	5.2	105	200	5.2	●
OS22932	5.5	85	150	5.5	●
OS22933	5.5	105	200	5.5	●
OS22934	6	90	150	6	●
OS22935	6	110	200	6	●
OS22936	6.5	90	150	6.5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS22937	6.5	110	200	6.5	●
OS22938	6.8	90	150	6.8	●
OS22939	6.8	110	200	6.8	●
OS22940	6.9	90	150	6.9	●
OS22941	7	90	150	7	●
OS22942	7	110	200	7	●
OS22943	7.5	90	150	7.5	●
OS22944	7.5	110	200	7.5	●
OS22945	8	115	200	8	●
OS22946	8.5	115	200	8.5	●
OS22947	9	115	200	9	●
OS22948	9.5	115	200	9.5	●
OS22949	10	120	200	10	●
OS22950	10.5	120	200	10.5	●
OS22951	11	120	200	11	●
OS22952	11.5	120	200	11.5	●
OS22953	12	120	200	12	●
OS22954	12.5	120	200	12.5	●
OS22955	13	120	200	13	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎							◎	○				

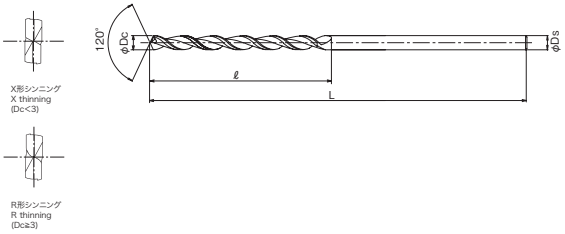
オーエスジー

TDXL-10D

スラスタードリル HSS-Co 10Dタイプ

TDXL Drills 10D Type





ハイスドリルで10Dまでの超深穴加工を実現しました。

HSS Drills can achieve 10×D

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h7

HSS Co　WXL　120°　40°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS30517	1.5	26	70	1.5	□
OS29306	1.6	26	70	1.6	●
OS30518	1.7	26	70	1.7	□
OS29307	1.8	26	75	1.8	●
OS30519	1.9	26	75	1.9	□
OS29308	2	26	75	2	●
OS29309	2.1	33	75	2.1	●
OS29310	2.2	33	75	2.2	●
OS29311	2.3	33	75	2.3	●
OS29312	2.4	33	75	2.4	●
OS29313	2.5	33	75	2.5	●
OS29314	2.6	40	90	2.6	●
OS29315	2.7	40	90	2.7	●
OS29316	2.8	40	90	2.8	●
OS29317	2.9	40	90	2.9	●
OS29318	3	40	90	3	●
OS29319	3.1	45	100	3.1	●
OS29320	3.2	45	100	3.2	●
OS29321	3.3	45	100	3.3	●
OS29322	3.4	50	100	3.4	●
OS29323	3.5	50	100	3.5	●
OS29324	3.6	50	100	3.6	●
OS29325	3.7	50	100	3.7	●
OS29326	3.8	50	100	3.8	●
OS29327	3.9	50	100	3.9	●
OS29328	4	50	100	4	●
OS29329	4.1	55	115	4.1	●
OS29330	4.2	55	115	4.2	●
OS29331	4.3	60	115	4.3	●
OS29332	4.4	60	115	4.4	●
OS29333	4.5	60	115	4.5	●
OS29334	4.6	60	115	4.6	●
OS29335	4.7	60	115	4.7	●
OS29336	4.8	65	115	4.8	●
OS29337	4.9	65	115	4.9	●
OS29338	5	65	115	5	●
OS29339	5.1	70	128	5.1	●
OS29340	5.2	70	128	5.2	●
OS29341	5.3	70	128	5.3	●
OS29342	5.4	78	128	5.4	●
OS29343	5.5	78	128	5.5	●
OS29344	5.6	78	128	5.6	●
OS29345	5.7	78	128	5.7	●
OS29346	5.8	78	128	5.8	●
OS29347	5.9	78	128	5.9	●
OS29348	6	78	128	6	●
OS29349	6.1	87	140	6.1	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS29350	6.2	87	140	6.2	●
OS29351	6.3	87	140	6.3	●
OS29352	6.4	87	140	6.4	●
OS29353	6.5	87	140	6.5	●
OS29354	6.6	87	140	6.6	●
OS29355	6.7	87	140	6.7	●
OS29356	6.8	90	140	6.8	●
OS29357	6.9	90	140	6.9	●
OS29358	7	90	140	7	●
OS29359	7.1	100	155	7.1	●
OS29360	7.2	100	155	7.2	●
OS29361	7.3	100	155	7.3	●
OS29362	7.4	100	155	7.4	●
OS29363	7.5	100	155	7.5	●
OS29364	7.6	105	155	7.6	●
OS29365	7.7	105	155	7.7	●
OS29366	7.8	105	155	7.8	●
OS29367	7.9	105	155	7.9	●
OS29368	8	105	155	8	●
OS29369	8.1	110	165	8.1	●
OS29370	8.2	110	165	8.2	●
OS29371	8.3	110	165	8.3	●
OS29372	8.4	110	165	8.4	●
OS29373	8.5	110	165	8.5	●
OS29374	8.6	115	165	8.6	●
OS29375	8.7	115	165	8.7	●
OS29376	8.8	115	165	8.8	●
OS29377	8.9	115	165	8.9	●
OS29378	9	115	165	9	●
OS29379	9.1	125	190	9.1	●
OS29380	9.2	125	190	9.2	●
OS29381	9.3	125	190	9.3	●
OS29382	9.4	125	190	9.4	●
OS29383	9.5	125	190	9.5	●
OS29384	9.6	130	190	9.6	●
OS29385	9.7	130	190	9.7	●
OS29386	9.8	130	190	9.8	●
OS29387	9.9	130	190	9.9	●
OS29388	10	130	190	10	●
OS29389	10.1	140	205	10.1	●
OS29390	10.2	140	205	10.2	●
OS29391	10.3	140	205	10.3	●
OS29392	10.4	140	205	10.4	●
OS29393	10.5	140	205	10.5	●
OS29394	10.6	145	205	10.6	●
OS29395	10.7	145	205	10.7	●
OS29396	10.8	145	205	10.8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎							◎	◎				

オーエスジー

TDXL-10D

スラスタードリル HSS-Co 10Dタイプ

TDXL Drills 10D Type

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h7

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS29397	10.9	145	205	10.9	●
OS29398	11	145	205	11	●
OS29399	11.1	155	215	11.1	●
OS29400	11.2	155	215	11.2	●
OS29401	11.3	155	215	11.3	●
OS29402	11.4	155	215	11.4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS29403	11.5	155	215	11.5	●
OS29404	11.6	155	215	11.6	●
OS29405	11.7	155	215	11.7	●
OS29406	11.8	155	215	11.8	●
OS29407	11.9	155	215	11.9	●
OS29408	12	155	215	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎							◎	◎				

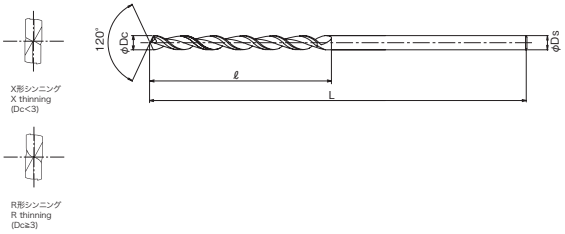
オーエスジー

TDXL-15D

スラスタードリル HSS-Co 15Dタイプ

TDXL Drills 15D Type





ハイスドリルで15Dまでの超深穴加工を実現しました。

HSS Drills can achieve 15×D

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h7

HSS Co　WXL　120°　40°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS30520	1.5	30	70	1.5	□
OS29409	1.6	30	70	1.6	●
OS30521	1.7	30	70	1.7	□
OS29410	1.8	34	75	1.8	●
OS30522	1.9	34	75	1.9	□
OS29411	2	36	80	2	●
OS29412	2.1	38	80	2.1	●
OS29413	2.2	40	80	2.2	●
OS29414	2.3	42	85	2.3	●
OS29415	2.4	44	85	2.4	●
OS29416	2.5	46	85	2.5	●
OS29417	2.6	48	100	2.6	●
OS29418	2.7	50	100	2.7	●
OS29419	2.8	50	100	2.8	●
OS29420	2.9	54	105	2.9	●
OS29421	3	54	105	3	●
OS29422	3.1	56	110	3.1	●
OS29423	3.2	58	110	3.2	●
OS29424	3.3	60	110	3.3	●
OS29425	3.4	62	115	3.4	●
OS29426	3.5	64	115	3.5	●
OS29427	3.6	66	115	3.6	●
OS29428	3.7	68	120	3.7	●
OS29429	3.8	70	120	3.8	●
OS29430	3.9	70	120	3.9	●
OS29431	4	72	120	4	●
OS29432	4.1	74	135	4.1	●
OS29433	4.2	76	135	4.2	●
OS29434	4.3	78	140	4.3	●
OS29435	4.4	80	140	4.4	●
OS29436	4.5	82	140	4.5	●
OS29437	4.6	84	145	4.6	●
OS29438	4.7	86	145	4.7	●
OS29439	4.8	86	145	4.8	●
OS29440	4.9	88	150	4.9	●
OS29441	5	90	150	5	●
OS29442	5.1	92	150	5.1	●
OS29443	5.2	94	155	5.2	●
OS29444	5.3	96	155	5.3	●
OS29445	5.4	98	155	5.4	●
OS29446	5.5	100	155	5.5	●
OS29447	5.6	102	160	5.6	●
OS29448	5.7	104	165	5.7	●
OS29449	5.8	106	165	5.8	●
OS30523	5.9	106	165	5.9	□
OS29450	6	108	170	6	●
OS30524	6.1	110	170	6.1	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS29451	6.2	112	170	6.2	●
OS29452	6.3	114	175	6.3	●
OS30525	6.4	116	175	6.4	□
OS29453	6.5	118	200	6.5	●
OS29454	6.6	120	200	6.6	●
OS30526	6.7	122	200	6.7	□
OS29455	6.8	124	200	6.8	●
OS29456	6.9	126	200	6.9	●
OS29457	7	126	200	7	●
OS29458	7.1	128	200	7.1	●
OS30527	7.2	130	200	7.2	□
OS30528	7.3	132	200	7.3	□
OS30529	7.4	134	200	7.4	□
OS29459	7.5	136	205	7.5	●
OS30530	7.6	138	205	7.6	□
OS30531	7.7	140	205	7.7	□
OS30532	7.8	142	205	7.8	□
OS30533	7.9	144	215	7.9	□
OS29460	8	144	215	8	●
OS29461	8.1	146	215	8.1	●
OS29462	8.2	148	220	8.2	●
OS30534	8.3	150	220	8.3	□
OS30535	8.4	152	220	8.4	□
OS29463	8.5	154	225	8.5	●
OS29464	8.6	156	225	8.6	●
OS30536	8.7	158	225	8.7	□
OS29465	8.8	160	230	8.8	●
OS30537	8.9	160	230	8.9	□
OS29466	9	162	230	9	●
OS30538	9.1	164	230	9.1	□
OS30539	9.2	166	240	9.2	□
OS29467	9.3	168	240	9.3	●
OS30540	9.4	170	240	9.4	□
OS29468	9.5	172	240	9.5	●
OS30541	9.6	174	240	9.6	□
OS29469	9.7	176	245	9.7	●
OS29470	9.8	178	245	9.8	●
OS30542	9.9	180	245	9.9	□
OS29471	10	180	250	10	●
OS30543	10.1	182	250	10.1	□
OS30544	10.2	184	250	10.2	□
OS30545	10.3	186	260	10.3	□
OS30546	10.4	188	260	10.4	□
OS29472	10.5	190	270	10.5	●
OS30547	10.6	192	270	10.6	□
OS30548	10.7	194	270	10.7	□
OS30549	10.8	196	280	10.8	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎							◎	◎				

オーエスジー

TDXL-15D

スラスタードリル HSS-Co 15Dタイプ

TDXL Drills 15D Type

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h7

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS30550	10.9	198	280	10.9	□
OS29473	11	200	280	11	●
OS30551	11.1	200	280	11.1	□
OS30552	11.2	202	280	11.2	□
OS30553	11.3	204	280	11.3	□
OS30554	11.4	206	290	11.4	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS29474	11.5	208	290	11.5	●
OS30555	11.6	210	290	11.6	□
OS30556	11.7	212	295	11.7	□
OS29475	11.8	214	295	11.8	●
OS30557	11.9	216	300	11.9	□
OS29476	12	216	300	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎							◎	◎				

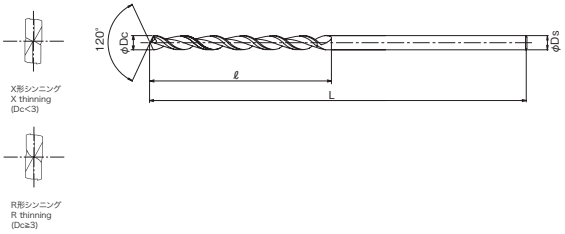
オーエスジー

TDXL-20D

スラスタードリル HSS-Co 20Dタイプ

TDXL Drills 20D Type





ハイスドリルで20Dまでの超深穴加工を実現しました。

HSS Drills can achieve 20×D

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h7

HSS Co　WXL　120°　40°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS30558	1.5	38	85	1.5	□
OS29477	1.6	38	85	1.6	●
OS30559	1.7	40	85	1.7	□
OS29478	1.8	42	85	1.8	●
OS30560	1.9	44	85	1.9	□
OS29479	2	46	85	2	●
OS29480	2.1	50	90	2.1	●
OS29481	2.2	52	90	2.2	●
OS29482	2.3	54	95	2.3	●
OS29483	2.4	56	95	2.4	●
OS29484	2.5	58	100	2.5	●
OS29485	2.6	60	110	2.6	●
OS29486	2.7	64	115	2.7	●
OS29487	2.8	66	115	2.8	●
OS29488	2.9	68	120	2.9	●
OS29489	3	70	120	3	●
OS29490	3.1	72	125	3.1	●
OS29491	3.2	74	125	3.2	●
OS29492	3.3	76	125	3.3	●
OS29493	3.4	80	130	3.4	●
OS29494	3.5	82	130	3.5	●
OS30561	3.6	84	130	3.6	□
OS29495	3.7	86	135	3.7	●
OS29496	3.8	88	140	3.8	●
OS30562	3.9	90	140	3.9	□
OS29497	4	92	140	4	●
OS29498	4.1	96	155	4.1	●
OS29499	4.2	98	155	4.2	●
OS29500	4.3	100	160	4.3	●
OS30563	4.4	102	160	4.4	□
OS29501	4.5	104	165	4.5	●
OS29502	4.6	106	165	4.6	●
OS30564	4.7	108	165	4.7	□
OS29503	4.8	112	170	4.8	●
OS30565	4.9	114	170	4.9	□
OS29504	5	116	175	5	●
OS29505	5.1	118	180	5.1	●
OS29506	5.2	120	180	5.2	●
OS30566	5.3	122	180	5.3	□
OS30567	5.4	124	180	5.4	□
OS29507	5.5	128	185	5.5	●
OS30568	5.6	130	185	5.6	□
OS29508	5.7	132	190	5.7	●
OS29509	5.8	134	200	5.8	●
OS30569	5.9	136	200	5.9	□
OS29510	6	138	200	6	●
OS30570	6.1	140	200	6.1	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS30571	6.2	144	200	6.2	□
OS29511	6.3	146	200	6.3	●
OS30572	6.4	148	200	6.4	□
OS29512	6.5	150	225	6.5	●
OS30573	6.6	152	225	6.6	□
OS30574	6.7	154	225	6.7	□
OS29513	6.8	158	225	6.8	●
OS29514	6.9	160	230	6.9	●
OS29515	7	162	230	7	●
OS30575	7.1	164	230	7.1	□
OS30576	7.2	166	235	7.2	□
OS30577	7.3	168	235	7.3	□
OS30578	7.4	172	235	7.4	□
OS29516	7.5	174	245	7.5	●
OS30579	7.6	176	245	7.6	□
OS30580	7.7	178	245	7.7	□
OS30581	7.8	180	245	7.8	□
OS30582	7.9	182	245	7.9	□
OS29517	8	184	255	8	●
OS29518	8.1	188	255	8.1	●
OS29519	8.2	190	260	8.2	●
OS30583	8.3	192	260	8.3	□
OS30584	8.4	194	260	8.4	□
OS29520	8.5	196	265	8.5	●
OS30585	8.6	198	265	8.6	□
OS30586	8.7	200	265	8.7	□
OS30587	8.8	204	265	8.8	□
OS30588	8.9	206	275	8.9	□
OS29521	9	208	275	9	●
OS30589	9.1	210	275	9.1	□
OS30590	9.2	212	280	9.2	□
OS30591	9.3	214	280	9.3	□
OS30592	9.4	218	285	9.4	□
OS30593	9.5	220	285	9.5	□
OS30594	9.6	222	290	9.6	□
OS30595	9.7	224	290	9.7	□
OS30596	9.8	226	290	9.8	□
OS30597	9.9	228	290	9.9	□
OS29522	10	230	300	10	●
OS30598	10.1	234	310	10.1	□
OS30599	10.2	236	310	10.2	□
OS30600	10.3	238	310	10.3	□
OS30601	10.4	240	310	10.4	□
OS30602	10.5	242	320	10.5	□
OS30603	10.6	244	320	10.6	□
OS30604	10.7	246	320	10.7	□
OS30605	10.8	250	330	10.8	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎							◎	◎				

オーエスジー

TDXL-20D

スラスタードリル HSS-Co 20Dタイプ

TDXL Drills 20D Type

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h7

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS30606	10.9	252	330	10.9	□
OS29523	11	254	350	11	●
OS30607	11.1	256	350	11.1	□
OS30608	11.2	258	350	11.2	□
OS30609	11.3	260	350	11.3	□
OS30610	11.4	264	350	11.4	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS30611	11.5	266	350	11.5	□
OS30612	11.6	268	350	11.6	□
OS30613	11.7	270	350	11.7	□
OS30614	11.8	272	350	11.8	□
OS30615	11.9	274	350	11.9	□
OS29524	12	276	350	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

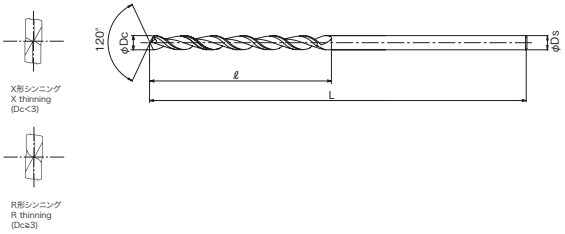
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎							◎	◎				

TDXL-25D

スラスタードリル HSS-Co 25Dタイプ

TDXL Drills 25D Type





ハイスドリルで25Dまでの超深穴加工を実現しました。

HSS Drills can achieve 25×D

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h7

HSS Co　WXL　120°　40°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS32098	3	85	135	3	□
OS32099	3.1	95	145	3.1	□
OS32100	3.2	95	145	3.2	□
OS32101	3.3	95	145	3.3	□
OS32102	3.4	105	155	3.4	□
OS32103	3.5	105	155	3.5	□
OS32104	3.6	105	155	3.6	□
OS32105	3.7	105	155	3.7	□
OS32106	3.8	115	165	3.8	□
OS32107	3.9	115	165	3.9	□
OS32108	4	115	165	4	□
OS32109	4.1	120	170	4.1	□
OS32110	4.2	120	170	4.2	□
OS32111	4.3	135	185	4.3	□
OS32112	4.4	135	185	4.4	□
OS32113	4.5	135	185	4.5	□
OS32114	4.6	135	185	4.6	□
OS32115	4.7	135	185	4.7	□
OS32116	4.8	140	190	4.8	□
OS32117	4.9	140	190	4.9	□
OS32118	5	140	190	5	□
OS32119	5.1	150	210	5.1	□
OS32120	5.2	150	210	5.2	□
OS32121	5.3	150	210	5.3	□
OS32122	5.4	170	230	5.4	□
OS32123	5.5	170	230	5.5	□
OS32124	5.6	170	230	5.6	□
OS32125	5.7	170	230	5.7	□
OS32126	5.8	170	230	5.8	□
OS32127	5.9	170	230	5.9	□
OS32128	6	170	230	6	□
OS32129	6.1	190	250	6.1	□
OS32130	6.2	190	250	6.2	□
OS32131	6.3	190	250	6.3	□
OS32132	6.4	190	250	6.4	□
OS32133	6.5	190	250	6.5	□
OS32134	6.6	190	250	6.6	□
OS32135	6.7	190	250	6.7	□
OS32136	6.8	200	260	6.8	□
OS32137	6.9	200	260	6.9	□
OS32138	7	200	260	7	□
OS32139	7.1	210	270	7.1	□
OS32140	7.2	210	270	7.2	□
OS32141	7.3	210	270	7.3	□
OS32142	7.4	210	270	7.4	□
OS32143	7.5	210	270	7.5	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS32144	7.6	225	285	7.6	□
OS32145	7.7	225	285	7.7	□
OS32146	7.8	225	285	7.8	□
OS32147	7.9	225	285	7.9	□
OS32148	8	225	285	8	□
OS32149	8.1	240	300	8.1	□
OS32150	8.2	240	300	8.2	□
OS32151	8.3	240	300	8.3	□
OS32152	8.4	240	300	8.4	□
OS32153	8.5	240	300	8.5	□
OS32154	8.6	255	315	8.6	□
OS32155	8.7	255	315	8.7	□
OS32156	8.8	255	315	8.8	□
OS32157	8.9	255	315	8.9	□
OS32158	9	255	315	9	□
OS32159	9.1	270	330	9.1	□
OS32160	9.2	270	330	9.2	□
OS32161	9.3	270	330	9.3	□
OS32162	9.4	270	330	9.4	□
OS32163	9.5	270	330	9.5	□
OS32164	9.6	280	340	9.6	□
OS32165	9.7	280	340	9.7	□
OS32166	9.8	280	340	9.8	□
OS32167	9.9	280	340	9.9	□
OS32168	10	280	340	10	□
OS32169	10.1	310	370	10.1	□
OS32170	10.2	310	370	10.2	□
OS32171	10.3	310	370	10.3	□
OS32172	10.4	310	370	10.4	□
OS32173	10.5	310	370	10.5	□
OS32174	10.6	310	370	10.6	□
OS32175	10.7	310	370	10.7	□
OS32176	10.8	310	370	10.8	□
OS32177	10.9	310	370	10.9	□
OS32178	11	310	370	11	□
OS32179	11.1	340	400	11.1	□
OS32180	11.2	340	400	11.2	□
OS32181	11.3	340	400	11.3	□
OS32182	11.4	340	400	11.4	□
OS32183	11.5	340	400	11.5	□
OS32184	11.6	340	400	11.6	□
OS32185	11.7	340	400	11.7	□
OS32186	11.8	340	400	11.8	□
OS32187	11.9	340	400	11.9	□
OS32188	12	340	400	12	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎							◎	○				

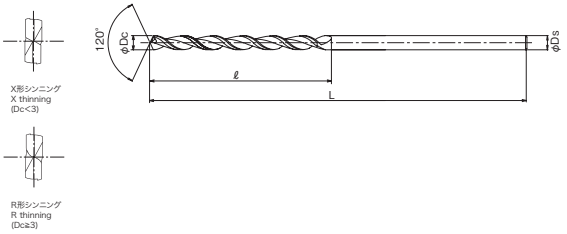
オーエスジー

TDXL-30D

スラスタードリル HSS-Co 30Dタイプ

TDXL Drills 30D Type





ハイスドリルで30Dまでの超深穴加工を実現しました。

HSS Drills can achieve 30×D

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h7

HSS Co　WXL　120°　40°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS30616	3	100	150	3	□
OS30617	3.1	104	155	3.1	□
OS30618	3.2	106	155	3.2	□
OS30619	3.3	110	160	3.3	□
OS30620	3.4	114	165	3.4	□
OS30621	3.5	116	165	3.5	□
OS30622	3.6	119	165	3.6	□
OS30623	3.7	124	175	3.7	□
OS30624	3.8	126	175	3.8	□
OS30625	3.9	129	180	3.9	□
OS30626	4	132	180	4	□
OS30627	4.1	136	195	4.1	□
OS30628	4.2	140	200	4.2	□
OS30629	4.3	142	200	4.3	□
OS30630	4.4	145	210	4.4	□
OS30631	4.5	150	210	4.5	□
OS30632	4.6	152	210	4.6	□
OS30633	4.7	155	210	4.7	□
OS30634	4.8	160	220	4.8	□
OS30635	4.9	162	225	4.9	□
OS30636	5	166	225	5	□
OS30637	5.1	170	230	5.1	□
OS30638	5.2	172	230	5.2	□
OS30639	5.3	175	240	5.3	□
OS30640	5.4	180	240	5.4	□
OS30641	5.5	182	240	5.5	□
OS30642	5.6	185	250	5.6	□
OS30643	5.7	188	250	5.7	□
OS30644	5.8	192	260	5.8	□
OS30645	5.9	195	260	5.9	□
OS30646	6	200	260	6	□
OS30647	6.1	202	270	6.1	□
OS30648	6.2	205	270	6.2	□
OS30649	6.3	208	285	6.3	□
OS30650	6.4	212	285	6.4	□
OS30651	6.5	216	285	6.5	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS30652	6.6	218	300	6.6	□
OS30653	6.7	222	300	6.7	□
OS30654	6.8	226	300	6.8	□
OS30655	6.9	230	300	6.9	□
OS30656	7	230	300	7	□
OS30657	7.1	235	320	7.1	□
OS30658	7.2	238	320	7.2	□
OS30659	7.3	242	320	7.3	□
OS30660	7.4	245	320	7.4	□
OS30661	7.5	248	320	7.5	□
OS30662	7.6	252	335	7.6	□
OS30663	7.7	255	335	7.7	□
OS30664	7.8	258	335	7.8	□
OS30665	7.9	262	335	7.9	□
OS30666	8	264	335	8	□
OS30667	8.1	270	350	8.1	□
OS30668	8.2	275	350	8.2	□
OS30669	8.3	275	350	8.3	□
OS30670	8.4	280	350	8.4	□
OS30671	8.5	285	350	8.5	□
OS30672	8.6	285	365	8.6	□
OS30673	8.7	290	365	8.7	□
OS30674	8.8	290	365	8.8	□
OS30675	8.9	295	365	8.9	□
OS30676	9	300	365	9	□
OS30677	9.1	300	380	9.1	□
OS30678	9.2	305	380	9.2	□
OS30679	9.3	310	380	9.3	□
OS30680	9.4	310	380	9.4	□
OS30681	9.5	315	380	9.5	□
OS30682	9.6	320	400	9.6	□
OS30683	9.7	320	400	9.7	□
OS30684	9.8	325	400	9.8	□
OS30685	9.9	330	400	9.9	□
OS30686	10	330	400	10	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎							◎	○				

オーエスジー

EX-GDS

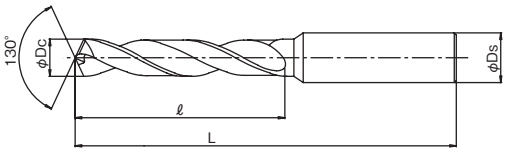
EX-ゴールドドリル HSS-Co 一般加工用 スタブ形

Stub For General Application



高剛性溝フォームとスタブ溝長により、高能率・高精度でタップの下穴や旋盤加工用として最適です。

Rigid Flute form and stub length enhances efficiency and precision. Most suitable for tapping or Lathe processing.



先端図



フォーファセットポイント
Four Facet point
(Dc≦1.9)

X形シンニング
X thinning
(1.9<Dc<4)

R形シンニング
R thinning
(Dc≧4)

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h7

HSS Co / TiN / 130° / 25°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS13950	1	6	38	3	●
OS13951	1.05	6	38	3	●
OS13952	1.1	7	39	3	●
OS13953	1.15	7	39	3	●
OS13954	1.2	8	40	3	●
OS13955	1.25	8	40	3	●
OS13956	1.3	8	40	3	●
OS13957	1.35	9	41	3	●
OS13958	1.4	9	41	3	●
OS13959	1.45	9	41	3	●
OS13960	1.5	10	42	3	●
OS13961	1.55	10	42	3	●
OS13962	1.6	10	42	3	●
OS13963	1.65	10	42	3	●
OS13964	1.7	10	42	3	●
OS13965	1.75	11	43	3	●
OS13966	1.8	11	43	3	●
OS13967	1.85	11	43	3	●
OS13968	1.9	11	43	3	●
OS13969	1.95	12	44	3	●
OS13970	2	12	44	3	●
OS13971	2.05	12	44	3	●
OS13972	2.1	12	44	3	●
OS13973	2.15	13	45	3	●
OS13974	2.2	13	45	3	●
OS13975	2.25	13	45	3	●
OS13976	2.3	13	45	3	●
OS13977	2.35	13	45	3	●
OS13978	2.4	14	46	3	●
OS13979	2.45	14	46	3	●
OS13980	2.5	14	46	3	●
OS13981	2.55	14	46	3	●
OS13982	2.6	14	46	3	●
OS13983	2.65	14	46	3	●
OS13984	2.7	16	48	3	●
OS13985	2.75	16	48	3	●
OS13986	2.8	16	48	3	●
OS13987	2.85	16	48	3	●
OS13988	2.9	16	48	3	●
OS13989	2.95	16	48	3	●
OS13990	3	16	48	3	●
OS13991	3.05	18	50	4	●
OS13992	3.1	18	50	4	●
OS13993	3.15	18	50	4	●
OS13994	3.2	18	50	4	●
OS13995	3.25	18	50	4	●
OS13996	3.3	18	50	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS13997	3.35	18	50	4	●
OS13998	3.4	20	52	4	●
OS13999	3.45	20	52	4	●
OS14000	3.5	20	52	4	●
OS14001	3.55	20	52	4	●
OS14002	3.6	20	52	4	●
OS14003	3.65	20	52	4	●
OS14004	3.7	20	52	4	●
OS14005	3.75	20	52	4	●
OS14006	3.8	22	54	4	●
OS14007	3.85	22	54	4	●
OS14008	3.9	22	54	4	●
OS14009	3.95	22	54	4	●
OS14010	4	22	54	4	●
OS14011	4.05	22	66	6	●
OS14012	4.1	22	66	6	●
OS14013	4.15	22	66	6	●
OS14014	4.2	22	66	6	●
OS14015	4.25	22	66	6	●
OS14016	4.3	24	68	6	●
OS14017	4.35	24	68	6	●
OS14018	4.4	24	68	6	●
OS14019	4.45	24	68	6	●
OS14020	4.5	24	68	6	●
OS14021	4.55	24	68	6	●
OS14022	4.6	24	68	6	●
OS14023	4.65	24	68	6	●
OS14024	4.7	24	68	6	●
OS14025	4.75	26	70	6	●
OS14026	4.8	26	70	6	●
OS14027	4.85	26	70	6	●
OS14028	4.9	26	70	6	●
OS14029	4.95	26	70	6	●
OS14030	5	26	70	6	●
OS14031	5.05	26	70	6	●
OS14032	5.1	26	70	6	●
OS14033	5.15	26	70	6	●
OS14034	5.2	26	70	6	●
OS14035	5.25	26	70	6	●
OS14036	5.3	26	70	6	●
OS14037	5.35	28	72	6	●
OS14038	5.4	28	72	6	●
OS14039	5.45	28	72	6	●
OS14040	5.5	28	72	6	●
OS14041	5.55	28	72	6	●
OS14042	5.6	28	72	6	●
OS14043	5.65	28	72	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎	○						◎	○				

オーエスジー

EX-GDS

EX-ゴールドドリル HSS-Co 一般加工用 スタブ形
Stub For General Application

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h7

HSS Co / TiN / 130° / 25°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS14044	5.7	28	72	6	●
OS14045	5.75	28	72	6	●
OS14046	5.8	28	72	6	●
OS14047	5.85	28	72	6	●
OS14048	5.9	28	72	6	●
OS14049	5.95	28	72	6	●
OS14050	6	28	72	6	●
OS14051	6.1	31	75	8	●
OS14052	6.2	31	75	8	●
OS14053	6.3	31	75	8	●
OS14054	6.4	31	75	8	●
OS14055	6.5	31	75	8	●
OS14056	6.55	31	75	8	●
OS14057	6.6	31	75	8	●
OS14058	6.65	31	75	8	●
OS14059	6.7	31	75	8	●
OS14060	6.8	34	78	8	●
OS14061	6.9	34	78	8	●
OS14062	7	34	78	8	●
OS14063	7.1	34	78	8	●
OS14064	7.2	34	78	8	●
OS14065	7.3	34	78	8	●
OS14066	7.35	34	78	8	●
OS14067	7.4	34	78	8	●
OS14068	7.5	34	78	8	●
OS14069	7.55	37	81	8	●
OS14070	7.6	37	81	8	●
OS14071	7.65	37	81	8	●
OS14072	7.7	37	81	8	●
OS14073	7.8	37	81	8	●
OS14074	7.9	37	81	8	●
OS14075	8	37	81	8	●
OS14076	8.1	37	87	10	●
OS14077	8.2	37	87	10	●
OS14078	8.3	37	87	10	●
OS14079	8.35	37	87	10	●
OS14080	8.4	37	87	10	●
OS14081	8.5	37	87	10	●
OS14082	8.55	40	90	10	●
OS14083	8.6	40	90	10	●
OS14084	8.65	40	90	10	●
OS14085	8.7	40	90	10	●
OS14086	8.8	40	90	10	●
OS14087	8.9	40	90	10	●
OS14088	9	40	90	10	●
OS14089	9.1	40	90	10	●
OS14090	9.2	40	90	10	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS14091	9.25	40	90	10	●
OS14092	9.3	40	90	10	●
OS14093	9.35	40	90	10	●
OS14094	9.4	40	90	10	●
OS14095	9.45	40	90	10	●
OS14096	9.5	40	90	10	●
OS14097	9.55	43	93	10	●
OS14098	9.6	43	93	10	●
OS14099	9.65	43	93	10	●
OS14100	9.7	43	93	10	●
OS14101	9.8	43	93	10	●
OS14102	9.9	43	93	10	●
OS14103	9.95	43	93	10	●
OS14104	10	43	93	10	●
OS14105	10.1	43	100	12	●
OS14106	10.2	43	100	12	●
OS14107	10.25	43	100	12	●
OS14108	10.3	43	100	12	●
OS14109	10.35	43	100	12	●
OS14110	10.4	43	100	12	●
OS14111	10.5	43	100	12	●
OS14112	10.55	43	100	12	●
OS14113	10.6	43	100	12	●
OS14114	10.65	47	104	12	●
OS14115	10.7	47	104	12	●
OS14116	10.8	47	104	12	●
OS14117	10.9	47	104	12	●
OS14118	10.95	47	104	12	●
OS14119	11	47	104	12	●
OS14120	11.1	47	104	12	●
OS14121	11.2	47	104	12	●
OS14122	11.25	47	104	12	●
OS14123	11.3	47	104	12	●
OS14124	11.35	47	104	12	●
OS14125	11.4	47	104	12	●
OS14126	11.5	47	104	12	●
OS14127	11.55	47	104	12	●
OS14128	11.6	47	104	12	●
OS14129	11.7	47	104	12	●
OS14130	11.8	47	104	12	●
OS14131	11.9	47	104	12	●
OS14132	12	51	108	12	●
OS14133	12.1	51	108	12	●
OS14134	12.2	51	108	12	●
OS14135	12.3	51	108	12	●
OS14136	12.4	51	108	12	●
OS14137	12.5	51	108	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎	○						◎	○				

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS14138	12.6	51	108	12	●
OS14139	12.7	51	108	12	●
OS14140	12.8	51	108	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS14141	12.9	51	108	12	●
OS14142	13	51	108	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎	○						◎	○				

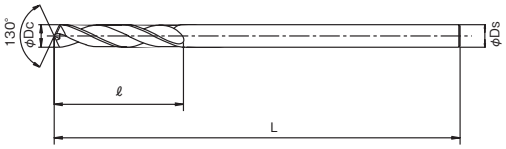
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

EX-LS-GDS

EX-ゴールドドリル HSS-Co 一般加工用 ロングシャンク スタブ形
Stub With Long Shank For General Application





先端図



X形シンニング
X thinning
(Dc<4)

R形シンニング
R thinning
(Dc≧4)

リーチの要する横形の機械や、壁、治具類に近接した部分の加工に適します。
EX-LS-GDS is best used with a horizontal machine which requires long overhang length. It performs well for Drillsing besides deep walls and with bush or clamping system.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h7

HSS Co / TiN / 130° / 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS16298	2.5	14	100	2.5	●
OS16299	2.5	14	120	2.5	●
OS16300	2.5	14	150	2.5	●
OS16301	3.3	18	100	3.3	●
OS16302	3.3	18	120	3.3	●
OS16303	3.3	18	150	3.3	●
OS16304	4.2	22	100	4.2	●
OS16305	4.2	22	120	4.2	●
OS16306	4.2	22	150	4.2	●
OS16307	5	26	100	5	●
OS16308	5	26	120	5	●
OS16309	5	26	150	5	●
OS16310	5	26	200	5	●
OS16311	6.8	34	100	6.8	●
OS16312	6.8	34	120	6.8	●
OS16313	6.8	34	150	6.8	●
OS16314	6.8	34	200	6.8	●
OS16315	6.8	34	250	6.8	●
OS16316	7	34	120	7	●
OS16317	7	34	150	7	●
OS16318	7	34	200	7	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS16319	7	34	250	7	●
OS16320	8.5	37	120	8.5	●
OS16321	8.5	37	150	8.5	●
OS16322	8.5	37	200	8.5	●
OS16323	8.5	37	250	8.5	●
OS16324	8.8	41	120	8.8	●
OS16325	8.8	41	150	8.8	●
OS16326	8.8	41	200	8.8	●
OS16327	8.8	41	250	8.8	●
OS16328	10.3	43	120	10.3	●
OS16329	10.3	43	150	10.3	●
OS16330	10.3	43	200	10.3	●
OS16331	10.3	43	250	10.3	●
OS16332	10.5	43	120	10.5	●
OS16333	10.5	43	150	10.5	●
OS16334	10.5	43	200	10.5	●
OS16335	10.5	43	250	10.5	●
OS16336	10.8	47	120	10.8	●
OS16337	10.8	47	150	10.8	●
OS16338	10.8	47	200	10.8	●
OS16339	10.8	47	250	10.8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎							◎	○				

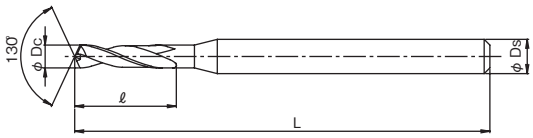
オーエスジー

EX-GDN

EX-ゴールドドリル HSS-Co 一般加工用 ミディアム形

Medium For General Application







フォーファセットポイント
Four Facet point
(Dc≦1.5)



X形シンニング
X thinning
(1.5<Dc<4)



R形シンニング
R thinning
(Dc≧4)

スタブとレギュラの中間溝長で、小径でも直径4倍までのノンステップ高速加工を実現します。

The middle-Flutes length allows for high speed, non-step processing; to depths up to 4 times the Drills diameter.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h7

HSS Co　TiN　130°　30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS14392	0.5	6	38	3	●
OS21076	0.51	6	38	3	●
OS21077	0.52	6	38	3	●
OS21078	0.53	6	38	3	●
OS21079	0.54	7	39	3	●
OS21080	0.55	7	39	3	●
OS21081	0.56	7	39	3	●
OS21082	0.57	7	39	3	●
OS21083	0.58	7	39	3	●
OS21084	0.59	7	39	3	●
OS14393	0.6	7	39	3	●
OS21085	0.61	7	39	3	●
OS21086	0.62	7	39	3	●
OS21087	0.63	7	39	3	●
OS21088	0.64	7	39	3	●
OS21089	0.65	7	39	3	●
OS21090	0.66	7	39	3	●
OS21091	0.67	7	39	3	●
OS21092	0.68	8	40	3	●
OS21093	0.69	8	40	3	●
OS14394	0.7	8	40	3	●
OS21094	0.71	8	40	3	●
OS21095	0.72	8	40	3	●
OS21096	0.73	8	40	3	●
OS21097	0.74	8	40	3	●
OS21098	0.75	8	40	3	●
OS21099	0.76	8	40	3	●
OS21100	0.77	8	40	3	●
OS21101	0.78	8	40	3	●
OS21102	0.79	8	40	3	●
OS14395	0.8	8	40	3	●
OS21103	0.81	8	40	3	●
OS21104	0.82	8	40	3	●
OS21105	0.83	8	40	3	●
OS21106	0.84	8	40	3	●
OS21107	0.85	8	40	3	●
OS21108	0.86	9	41	3	●
OS21109	0.87	9	41	3	●
OS21110	0.88	9	41	3	●
OS21111	0.89	9	41	3	●
OS14396	0.9	9	41	3	●
OS21112	0.91	9	41	3	●
OS21113	0.92	9	41	3	●
OS21114	0.93	9	41	3	●
OS21115	0.94	9	41	3	●
OS21116	0.95	9	41	3	●
OS21117	0.96	9	41	3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS21118	0.97	9	41	3	●
OS21119	0.98	9	41	3	●
OS21120	0.99	9	41	3	●
OS14397	1	9	41	3	●
OS21121	1.01	9	41	3	●
OS21122	1.02	9	41	3	●
OS21123	1.03	9	41	3	●
OS21124	1.04	9	41	3	●
OS21125	1.05	9	41	3	●
OS21126	1.06	9	41	3	●
OS21127	1.07	11	43	3	●
OS21128	1.08	11	43	3	●
OS21129	1.09	11	43	3	●
OS14398	1.1	11	43	3	●
OS21130	1.11	11	43	3	●
OS21131	1.12	11	43	3	●
OS21132	1.13	11	43	3	●
OS21133	1.14	11	43	3	●
OS21134	1.15	11	43	3	●
OS21135	1.16	11	43	3	●
OS21136	1.17	11	43	3	●
OS21137	1.18	11	43	3	●
OS21138	1.19	12	44	3	●
OS14399	1.2	12	44	3	●
OS21139	1.21	12	44	3	●
OS21140	1.22	12	44	3	●
OS21141	1.23	12	44	3	●
OS21142	1.24	12	44	3	●
OS21143	1.25	12	44	3	●
OS21144	1.26	12	44	3	●
OS21145	1.27	12	44	3	●
OS21146	1.28	12	44	3	●
OS21147	1.29	12	44	3	●
OS14400	1.3	12	44	3	●
OS21148	1.31	12	44	3	●
OS21149	1.32	12	44	3	●
OS21150	1.33	14	46	3	●
OS21151	1.34	14	46	3	●
OS21152	1.35	14	46	3	●
OS21153	1.36	14	46	3	●
OS21154	1.37	14	46	3	●
OS21155	1.38	14	46	3	●
OS21156	1.39	14	46	3	●
OS14401	1.4	14	46	3	●
OS21157	1.41	14	46	3	●
OS21158	1.42	14	46	3	●
OS21159	1.43	14	46	3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎							◎	○				

オーエスジー

EX-GDN

EX-ゴールドドリル HSS-Co 一般加工用 ミディアム形

Medium For General Application

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h7

HSS Co / TiN / 130° / 30°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS21160	1.44	14	46	3	●
OS21161	1.45	14	46	3	●
OS21162	1.46	14	46	3	●
OS21163	1.47	14	46	3	●
OS21164	1.48	14	46	3	●
OS21165	1.49	14	46	3	●
OS14402	1.5	14	46	3	●
OS21166	1.51	15	47	3	●
OS21167	1.52	15	47	3	●
OS21168	1.53	15	47	3	●
OS21169	1.54	15	47	3	●
OS21170	1.55	15	47	3	●
OS21171	1.56	15	47	3	●
OS21172	1.57	15	47	3	●
OS21173	1.58	15	47	3	●
OS21174	1.59	15	47	3	●
OS14403	1.6	15	47	3	●
OS21175	1.61	15	47	3	●
OS21176	1.62	15	47	3	●
OS21177	1.63	15	47	3	●
OS21178	1.64	15	47	3	●
OS21179	1.65	15	47	3	●
OS21180	1.66	15	47	3	●
OS21181	1.67	15	47	3	●
OS21182	1.68	15	47	3	●
OS21183	1.69	15	47	3	●
OS14404	1.7	15	47	3	●
OS21184	1.71	17	49	3	●
OS21185	1.72	17	49	3	●
OS21186	1.73	17	49	3	●
OS21187	1.74	17	49	3	●
OS21188	1.75	17	49	3	●
OS21189	1.76	17	49	3	●
OS21190	1.77	17	49	3	●
OS21191	1.78	17	49	3	●
OS21192	1.79	17	49	3	●
OS14405	1.8	17	49	3	●
OS21193	1.81	17	49	3	●
OS21194	1.82	17	49	3	●
OS21195	1.83	17	49	3	●
OS21196	1.84	17	49	3	●
OS21197	1.85	17	49	3	●
OS21198	1.86	17	49	3	●
OS21199	1.87	17	49	3	●
OS21200	1.88	17	49	3	●
OS21201	1.89	17	49	3	●
OS14406	1.9	17	49	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS21202	1.91	18	50	3	●
OS21203	1.92	18	50	3	●
OS21204	1.93	18	50	3	●
OS21205	1.94	18	50	3	●
OS21206	1.95	18	50	3	●
OS21207	1.96	18	50	3	●
OS21208	1.97	18	50	3	●
OS21209	1.98	18	50	3	●
OS21210	1.99	18	50	3	●
OS21211	2	18	50	3	●
OS21212	2.05	18	50	3	●
OS21213	2.1	18	50	3	●
OS21214	2.15	20	52	3	●
OS21215	2.2	20	52	3	●
OS21216	2.25	20	52	3	●
OS21217	2.3	20	52	3	●
OS21218	2.35	20	52	3	●
OS21219	2.4	22	54	3	●
OS21220	2.45	22	54	3	●
OS21221	2.5	22	54	3	●
OS21222	2.55	22	54	3	●
OS21223	2.6	22	54	3	●
OS21224	2.65	22	54	3	●
OS21225	2.7	25	57	3	●
OS21226	2.75	25	57	3	●
OS21227	2.8	25	57	3	●
OS21228	2.85	25	57	3	●
OS21229	2.9	25	57	3	●
OS21230	2.95	25	57	3	●
OS21231	3	25	57	3	●
OS21232	3.05	27	59	4	●
OS21233	3.1	27	59	4	●
OS21234	3.15	27	59	4	●
OS21235	3.2	27	59	4	●
OS21236	3.25	27	59	4	●
OS21237	3.3	27	59	4	●
OS21238	3.35	27	59	4	●
OS21239	3.4	30	62	4	●
OS21240	3.45	30	62	4	●
OS21241	3.5	30	62	4	●
OS21242	3.55	30	62	4	●
OS21243	3.6	30	62	4	●
OS21244	3.65	30	62	4	●
OS21245	3.7	30	62	4	●
OS21246	3.75	30	62	4	●
OS21247	3.8	33	65	4	●
OS21248	3.85	33	65	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎							◎	○				

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS21249	3.9	33	65	4	●
OS21250	3.95	33	65	4	●
OS21251	4	33	65	4	●
OS21252	4.05	33	77	6	●
OS21253	4.1	33	77	6	●
OS21254	4.15	33	77	6	●
OS21255	4.2	33	77	6	●
OS21256	4.25	33	77	6	●
OS21257	4.3	36	80	6	●
OS21258	4.35	36	80	6	●
OS21259	4.4	36	80	6	●
OS21260	4.45	36	80	6	●
OS21261	4.5	36	80	6	●
OS21262	4.55	36	80	6	●
OS21263	4.6	36	80	6	●
OS21264	4.65	36	80	6	●
OS21265	4.7	36	80	6	●
OS21266	4.75	36	80	6	●
OS21267	4.8	39	83	6	●
OS21268	4.85	39	83	6	●
OS21269	4.9	39	83	6	●
OS21270	4.95	39	83	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS21271	5	39	83	6	●
OS21272	5.05	39	83	6	●
OS21273	5.1	39	83	6	●
OS21274	5.15	39	83	6	●
OS21275	5.2	39	83	6	●
OS21276	5.25	39	83	6	●
OS21277	5.3	39	83	6	●
OS21278	5.35	43	87	6	●
OS21279	5.4	43	87	6	●
OS21280	5.45	43	87	6	●
OS21281	5.5	43	87	6	●
OS21282	5.55	43	87	6	●
OS21283	5.6	43	87	6	●
OS21284	5.65	43	87	6	●
OS21285	5.7	43	87	6	●
OS21286	5.75	43	87	6	●
OS21287	5.8	43	87	6	●
OS21288	5.85	43	87	6	●
OS21289	5.9	43	87	6	●
OS21290	5.95	43	87	6	●
OS21291	6	43	87	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎							◎	○				

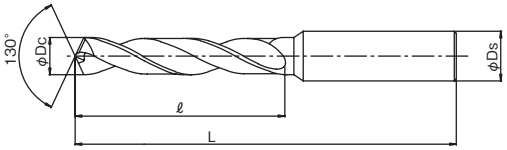
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

EX-GDR

EX-ゴールドドリル HSS-Co 一般加工用 レギュラ形
Regular For General Application





先端図



X形シンニング
X thinning
(Dc<4)

R形シンニング
R thinning
(Dc≧4)

汎用性が高く、直径4～5倍までのノンステップ高速加工を実現します。
Non-step processing to depth 4-5 times the hole diameter allows this Drills to be used for numerous high speed applications.

公差(mm)Tolerance		
直径	シャンク(DC>13)	シャンク(DC≦13)
h8	h6	h7

HSS Co | TiN | 130° | 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS14143	2	24	56	3	●
OS14144	2.05	24	56	3	●
OS14145	2.1	24	56	3	●
OS14146	2.15	27	59	3	●
OS14147	2.2	27	59	3	●
OS14148	2.25	27	59	3	●
OS14149	2.3	27	59	3	●
OS14150	2.35	27	59	3	●
OS14151	2.4	30	62	3	●
OS14152	2.45	30	62	3	●
OS14153	2.5	30	62	3	●
OS14154	2.55	30	62	3	●
OS14155	2.6	30	62	3	●
OS14156	2.65	30	62	3	●
OS14157	2.7	33	65	3	●
OS14158	2.75	33	65	3	●
OS14159	2.8	33	65	3	●
OS14160	2.85	33	65	3	●
OS14161	2.9	33	65	3	●
OS14162	2.95	33	65	3	●
OS14163	3	33	65	3	●
OS14164	3.05	36	68	4	●
OS14165	3.1	36	68	4	●
OS14166	3.15	36	68	4	●
OS14167	3.2	36	68	4	●
OS14168	3.25	36	68	4	●
OS14169	3.3	36	68	4	●
OS14170	3.35	36	68	4	●
OS14171	3.4	39	71	4	●
OS14172	3.45	39	71	4	●
OS14173	3.5	39	71	4	●
OS14174	3.55	39	71	4	●
OS14175	3.6	39	71	4	●
OS14176	3.65	39	71	4	●
OS14177	3.7	39	71	4	●
OS14178	3.75	39	71	4	●
OS14179	3.8	43	75	4	●
OS14180	3.85	43	75	4	●
OS14181	3.9	43	75	4	●
OS14182	3.95	43	75	4	●
OS14183	4	43	75	4	●
OS14184	4.05	43	87	6	●
OS14185	4.1	43	87	6	●
OS14186	4.15	43	87	6	●
OS14187	4.2	43	87	6	●
OS14188	4.25	43	87	6	●
OS14189	4.3	47	91	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS14190	4.35	47	91	6	●
OS14191	4.4	47	91	6	●
OS14192	4.45	47	91	6	●
OS14193	4.5	47	91	6	●
OS14194	4.55	47	91	6	●
OS14195	4.6	47	91	6	●
OS14196	4.65	47	91	6	●
OS14197	4.7	47	91	6	●
OS14198	4.75	47	91	6	●
OS14199	4.8	52	96	6	●
OS14200	4.85	52	96	6	●
OS14201	4.9	52	96	6	●
OS14202	4.95	52	96	6	●
OS14203	5	52	96	6	●
OS14204	5.05	52	96	6	●
OS14205	5.1	52	96	6	●
OS14206	5.15	52	96	6	●
OS14207	5.2	52	96	6	●
OS14208	5.25	52	96	6	●
OS14209	5.3	52	96	6	●
OS14210	5.35	57	101	6	●
OS14211	5.4	57	101	6	●
OS14212	5.45	57	101	6	●
OS14213	5.5	57	101	6	●
OS14214	5.55	57	101	6	●
OS14215	5.6	57	101	6	●
OS14216	5.65	57	101	6	●
OS14217	5.7	57	101	6	●
OS14218	5.75	57	101	6	●
OS14219	5.8	57	101	6	●
OS14220	5.85	57	101	6	●
OS14221	5.9	57	101	6	●
OS14222	5.95	57	101	6	●
OS14223	6	57	101	6	●
OS14224	6.05	63	107	8	●
OS14225	6.1	63	107	8	●
OS14226	6.15	63	107	8	●
OS14227	6.2	63	107	8	●
OS14228	6.25	63	107	8	●
OS14229	6.3	63	107	8	●
OS14230	6.35	63	107	8	●
OS14231	6.4	63	107	8	●
OS14232	6.45	63	107	8	●
OS14233	6.5	63	107	8	●
OS14234	6.55	63	107	8	●
OS14235	6.6	63	107	8	●
OS14236	6.65	63	107	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎							◎	○				

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS14237	6.7	63	107	8	●
OS14238	6.75	69	113	8	●
OS14239	6.8	69	113	8	●
OS14240	6.85	69	113	8	●
OS14241	6.9	69	113	8	●
OS14242	6.95	69	113	8	●
OS14243	7	69	113	8	●
OS14244	7.05	69	113	8	●
OS14245	7.1	69	113	8	●
OS14246	7.15	69	113	8	●
OS14247	7.2	69	113	8	●
OS14248	7.25	69	113	8	●
OS14249	7.3	69	113	8	●
OS14250	7.35	69	113	8	●
OS14251	7.4	69	113	8	●
OS14252	7.45	69	113	8	●
OS14253	7.5	69	113	8	●
OS14254	7.55	75	119	8	●
OS14255	7.6	75	119	8	●
OS14256	7.65	75	119	8	●
OS14257	7.7	75	119	8	●
OS14258	7.75	75	119	8	●
OS14259	7.8	75	119	8	●
OS14260	7.85	75	119	8	●
OS14261	7.9	75	119	8	●
OS14262	7.95	75	119	8	●
OS14263	8	75	119	8	●
OS14264	8.05	75	125	10	●
OS14265	8.1	75	125	10	●
OS14266	8.15	75	125	10	●
OS14267	8.2	75	125	10	●
OS14268	8.25	75	125	10	●
OS14269	8.3	75	125	10	●
OS14270	8.35	75	125	10	●
OS14271	8.4	75	125	10	●
OS14272	8.45	75	125	10	●
OS14273	8.5	75	125	10	●
OS14274	8.55	81	131	10	●
OS14275	8.6	81	131	10	●
OS14276	8.65	81	131	10	●
OS14277	8.7	81	131	10	●
OS14278	8.75	81	131	10	●
OS14279	8.8	81	131	10	●
OS14280	8.85	81	131	10	●
OS14281	8.9	81	131	10	●
OS14282	8.95	81	131	10	●
OS14283	9	81	131	10	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS14284	9.05	81	131	10	●
OS14285	9.1	81	131	10	●
OS14286	9.15	81	131	10	●
OS14287	9.2	81	131	10	●
OS14288	9.25	81	131	10	●
OS14289	9.3	81	131	10	●
OS14290	9.35	81	131	10	●
OS14291	9.4	81	131	10	●
OS14292	9.45	81	131	10	●
OS14293	9.5	81	131	10	●
OS14294	9.55	87	137	10	●
OS14295	9.6	87	137	10	●
OS14296	9.65	87	137	10	●
OS14297	9.7	87	137	10	●
OS14298	9.75	87	137	10	●
OS14299	9.8	87	137	10	●
OS14300	9.85	87	137	10	●
OS14301	9.9	87	137	10	●
OS14302	9.95	87	137	10	●
OS14303	10	87	137	10	●
OS14304	10.05	87	144	12	●
OS14305	10.1	87	144	12	●
OS14306	10.15	87	144	12	●
OS14307	10.2	87	144	12	●
OS14308	10.25	87	144	12	●
OS14309	10.3	87	144	12	●
OS14310	10.35	87	144	12	●
OS14311	10.4	87	144	12	●
OS14312	10.45	87	144	12	●
OS14313	10.5	87	144	12	●
OS14314	10.55	87	144	12	●
OS14315	10.6	87	144	12	●
OS14316	10.65	94	151	12	●
OS14317	10.7	94	151	12	●
OS14318	10.75	94	151	12	●
OS14319	10.8	94	151	12	●
OS14320	10.85	94	151	12	●
OS14321	10.9	94	151	12	●
OS14322	10.95	94	151	12	●
OS14323	11	94	151	12	●
OS14324	11.05	94	151	12	●
OS14325	11.1	94	151	12	●
OS14326	11.15	94	151	12	●
OS14327	11.2	94	151	12	●
OS14328	11.25	94	151	12	●
OS14329	11.3	94	151	12	●
OS14330	11.35	94	151	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎							◎	○				

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

EX-GDR

EX-ゴールドドリル HSS-Co 一般加工用 レギュラ形
Regular For General Application

公差(mm)Tolerance		
直径	シャンク(DC>13)	シャンク(DC≦13)
h8	h6	h7

HSS Co / TiN / 130° / 30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS14331	11.4	94	151	12	●
OS14332	11.45	94	151	12	●
OS14333	11.5	94	151	12	●
OS14334	11.55	94	151	12	●
OS14335	11.6	94	151	12	●
OS14336	11.65	94	151	12	●
OS14337	11.7	94	151	12	●
OS14338	11.75	94	151	12	●
OS14339	11.8	94	151	12	●
OS14340	11.85	101	158	12	●
OS14341	11.9	101	158	12	●
OS14342	11.95	101	158	12	●
OS14343	12	101	158	12	●
OS14344	12.1	101	158	12	●
OS14345	12.2	101	158	12	●
OS14346	12.3	101	158	12	●
OS14347	12.4	101	158	12	●
OS14348	12.5	101	158	12	●
OS14349	12.6	101	158	12	●
OS14350	12.7	101	158	12	●
OS14351	12.8	101	158	12	●
OS14352	12.9	101	158	12	●
OS14353	13	101	158	12	●
OS22242	13.1	85	145	16	□
OS22243	13.2	85	145	16	□
OS22244	13.3	90	150	16	□
OS22245	13.4	90	150	16	□
OS14354	13.5	90	150	16	●
OS22246	13.6	90	150	16	□
OS22247	13.7	90	150	16	□
OS22248	13.8	90	150	16	□
OS22249	13.9	90	150	16	□
OS14355	14	90	150	16	●
OS14356	14.1	95	155	16	●
OS22250	14.2	95	155	16	□
OS22251	14.3	95	155	16	□
OS22252	14.4	95	155	16	□
OS14357	14.5	95	155	16	●
OS22253	14.6	95	161	20	□
OS22254	14.7	95	161	20	□
OS22255	14.8	95	161	20	□
OS22256	14.9	95	161	20	□
OS14358	15	95	161	20	●
OS22257	15.1	100	166	20	□
OS22258	15.2	100	166	20	□
OS22259	15.3	100	166	20	□
OS22260	15.4	100	166	20	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS14359	15.5	100	166	20	●
OS14360	15.6	100	166	20	●
OS22261	15.7	100	166	20	□
OS22262	15.8	100	166	20	□
OS22263	15.9	100	166	20	□
OS14361	16	100	166	20	●
OS22264	16.1	106	172	20	□
OS22265	16.2	106	172	20	□
OS22266	16.3	106	172	20	□
OS22267	16.4	106	172	20	□
OS14362	16.5	106	172	20	●
OS22268	16.6	106	172	20	□
OS22269	16.7	106	172	20	□
OS22270	16.8	106	172	20	□
OS22271	16.9	106	172	20	□
OS14363	17	106	172	20	●
OS22272	17.1	112	178	20	□
OS22273	17.2	112	178	20	□
OS22274	17.3	112	178	20	□
OS22275	17.4	112	178	20	□
OS14364	17.5	112	178	20	●
OS14365	17.6	112	178	20	●
OS22276	17.7	112	178	20	□
OS22277	17.8	112	178	20	□
OS22278	17.9	112	178	20	□
OS14366	18	112	178	20	●
OS22279	18.1	118	184	20	□
OS22280	18.2	118	184	20	□
OS22281	18.3	118	184	20	□
OS22282	18.4	118	184	20	□
OS14367	18.5	118	184	20	●
OS22283	18.6	118	194	25	□
OS22284	18.7	118	194	25	□
OS22285	18.8	118	194	25	□
OS22286	18.9	118	194	25	□
OS14368	19	118	194	25	●
OS22287	19.1	125	201	25	□
OS22288	19.2	125	201	25	□
OS22289	19.3	125	201	25	□
OS22290	19.4	125	201	25	□
OS14369	19.5	125	201	25	●
OS14370	19.6	125	201	25	●
OS22291	19.7	125	201	25	□
OS22292	19.8	125	201	25	□
OS22293	19.9	125	201	25	□
OS14371	20	125	201	25	●
OS22294	20.1	128	204	25	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎							◎	○				

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS22295	20.2	128	204	25	□
OS22296	20.3	128	204	25	□
OS22297	20.4	128	204	25	□
OS14372	20.5	128	204	25	●
OS22298	20.6	128	204	25	□
OS22299	20.7	128	204	25	□
OS22300	20.8	128	204	25	□
OS22301	20.9	128	204	25	□
OS14373	21	128	204	25	●
OS14374	21.1	128	204	25	●
OS22302	21.2	128	204	25	□
OS22303	21.3	132	208	25	□
OS22304	21.4	132	208	25	□
OS14375	21.5	132	208	25	●
OS22305	21.6	132	208	25	□
OS22306	21.7	132	208	25	□
OS22307	21.8	132	208	25	□
OS22308	21.9	132	208	25	□
OS14376	22	132	208	25	●
OS22309	22.1	132	208	25	□
OS22310	22.2	132	208	25	□
OS22311	22.3	132	208	25	□
OS22312	22.4	132	208	25	□
OS14377	22.5	136	212	25	●
OS22313	22.6	136	212	25	□
OS22314	22.7	136	212	25	□
OS22315	22.8	136	212	25	□
OS22316	22.9	136	212	25	□
OS14378	23	136	212	25	●
OS22317	23.1	136	212	25	□
OS22318	23.2	136	212	25	□
OS22319	23.3	136	212	25	□
OS22320	23.4	136	212	25	□
OS14379	23.5	136	212	25	●
OS22321	23.6	136	212	25	□
OS22322	23.7	140	220	32	□
OS22323	23.8	140	220	32	□
OS22324	23.9	140	220	32	□
OS14380	24	140	220	32	●
OS22325	24.1	140	220	32	□
OS22326	24.2	140	220	32	□
OS22327	24.3	140	220	32	□
OS22328	24.4	140	220	32	□
OS14381	24.5	140	220	32	●
OS22329	24.6	140	220	32	□
OS22330	24.7	140	220	32	□
OS22331	24.8	140	220	32	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS22332	24.9	140	220	32	□
OS14382	25	140	220	32	●
OS22333	25.1	145	225	32	□
OS22334	25.2	145	225	32	□
OS22335	25.3	145	225	32	□
OS22336	25.4	145	225	32	□
OS14383	25.5	145	225	32	●
OS22337	25.6	145	225	32	□
OS22338	25.7	145	225	32	□
OS22339	25.8	145	225	32	□
OS22340	25.9	145	225	32	□
OS14384	26	145	225	32	●
OS22341	26.1	145	225	32	□
OS22342	26.2	145	225	32	□
OS22343	26.3	145	225	32	□
OS22344	26.4	145	225	32	□
OS14385	26.5	145	225	32	●
OS22345	26.6	150	230	32	□
OS22346	26.7	150	230	32	□
OS22347	26.8	150	230	32	□
OS22348	26.9	150	230	32	□
OS14386	27	150	230	32	●
OS22349	27.1	150	230	32	□
OS22350	27.2	150	230	32	□
OS22351	27.3	150	230	32	□
OS22352	27.4	150	230	32	□
OS22353	27.5	150	230	32	□
OS22354	27.6	150	230	32	□
OS22355	27.7	150	230	32	□
OS22356	27.8	150	230	32	□
OS22357	27.9	150	230	32	□
OS14387	28	150	230	32	●
OS22358	28.1	155	235	32	□
OS22359	28.2	155	235	32	□
OS22360	28.3	155	235	32	□
OS22361	28.4	155	235	32	□
OS22362	28.5	155	235	32	□
OS22363	28.6	155	235	32	□
OS22364	28.7	155	235	32	□
OS22365	28.8	155	235	32	□
OS22366	28.9	155	235	32	□
OS14388	29	155	235	32	●
OS22367	29.1	155	235	32	□
OS22368	29.2	155	235	32	□
OS22369	29.3	155	235	32	□
OS22370	29.4	155	235	32	□
OS22371	29.5	155	235	32	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎							◎	○				

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

オーエスジー

EX-GDR

EX-ゴールドドリル HSS-Co 一般加工用 レギュラ形
Regular For General Application

公差(mm)Tolerance		
直径	シャンク(DC>13)	シャンク(DC≦13)
h8	h6	h7

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS22372	29.6	155	235	32	□
OS22373	29.7	155	235	32	□
OS22374	29.8	155	235	32	□
OS22375	29.9	155	235	32	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS14389	30	155	235	32	●
OS14390	31	160	240	32	●
OS14391	32	165	245	32	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎							◎	○				

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

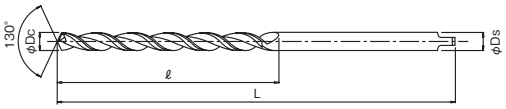
オーエスジー

EX-GDXL

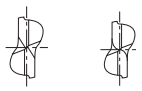
EX-ゴールドドリル HSS-Co 一般加工用 ロング形

Long For General Application





先端図



X形シンニング
X thinning
(Dc<4)

R形シンニング
R thinning
(Dc≧4)

高剛性パラボリック溝により、直径7～10倍までの深穴加工も可能です。

Rigid parabolic Flute can increase hole-processing depth to 7-10 times the hole diameter.

公差(mm)Tolerance
直径
h8

HSS Co　TiN　130°　38°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS15860	2	40	100	2	●
OS15861	2	50	100	2	●
OS15862	2.1	40	100	2.1	●
OS15863	2.1	50	100	2.1	●
OS15864	2.2	40	100	2.2	●
OS15865	2.2	50	100	2.2	●
OS15866	2.3	40	100	2.3	●
OS15867	2.3	50	100	2.3	●
OS15868	2.4	40	100	2.4	●
OS15869	2.4	50	100	2.4	●
OS15870	2.5	50	100	2.5	●
OS15871	2.6	50	100	2.6	●
OS15872	2.7	50	100	2.7	●
OS15873	2.8	50	100	2.8	●
OS15874	2.9	50	100	2.9	●
OS15875	3	55	100	3	●
OS15876	3	75	150	3	●
OS15877	3	100	200	3	●
OS15878	3.1	55	100	3.1	●
OS15879	3.1	75	150	3.1	●
OS15880	3.1	100	200	3.1	●
OS15881	3.2	55	100	3.2	●
OS15882	3.2	75	150	3.2	●
OS15883	3.2	100	200	3.2	●
OS15884	3.3	55	100	3.3	●
OS15885	3.3	75	150	3.3	●
OS15886	3.3	100	200	3.3	●
OS15887	3.4	55	100	3.4	●
OS15888	3.4	75	150	3.4	●
OS15889	3.4	100	200	3.4	●
OS15890	3.5	55	100	3.5	●
OS15891	3.5	75	150	3.5	●
OS15892	3.5	100	200	3.5	●
OS15893	3.6	55	100	3.6	●
OS15894	3.6	75	150	3.6	●
OS15895	3.6	100	200	3.6	●
OS15896	3.7	55	100	3.7	●
OS15897	3.7	75	150	3.7	●
OS15898	3.7	100	200	3.7	●
OS15899	3.8	55	100	3.8	●
OS15900	3.8	75	150	3.8	●
OS15901	3.8	100	200	3.8	●
OS15902	3.9	55	100	3.9	●
OS15903	3.9	75	150	3.9	●
OS15904	3.9	100	200	3.9	●
OS15905	4	60	100	4	●
OS15906	4	80	150	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS15907	4	100	200	4	●
OS15908	4.1	60	100	4.1	●
OS15909	4.1	80	150	4.1	●
OS15910	4.1	100	200	4.1	●
OS15911	4.2	60	100	4.2	●
OS15912	4.2	80	150	4.2	●
OS15913	4.2	100	200	4.2	●
OS15914	4.3	60	100	4.3	●
OS15915	4.3	80	150	4.3	●
OS15916	4.3	100	200	4.3	●
OS15917	4.4	60	100	4.4	●
OS15918	4.4	80	150	4.4	●
OS15919	4.4	100	200	4.4	●
OS15920	4.5	60	100	4.5	●
OS15921	4.5	80	150	4.5	●
OS15922	4.5	100	200	4.5	●
OS15923	4.6	60	100	4.6	●
OS15924	4.6	80	150	4.6	●
OS15925	4.6	100	200	4.6	●
OS15926	4.7	80	150	4.7	●
OS15927	4.7	100	200	4.7	●
OS15928	4.8	80	150	4.8	●
OS15929	4.8	100	200	4.8	●
OS15930	4.9	80	150	4.9	●
OS15931	4.9	100	200	4.9	●
OS15932	5	85	150	5	●
OS15933	5	105	200	5	●
OS15934	5	130	250	5	●
OS15935	5	160	250	5	●
OS15936	5.1	85	150	5.1	●
OS15937	5.1	105	200	5.1	●
OS15938	5.1	160	250	5.1	●
OS15939	5.2	85	150	5.2	●
OS15940	5.2	105	200	5.2	●
OS15941	5.2	160	250	5.2	●
OS15942	5.3	85	150	5.3	●
OS15943	5.3	105	200	5.3	●
OS15944	5.3	160	250	5.3	●
OS15945	5.4	85	150	5.4	●
OS15946	5.4	105	200	5.4	●
OS15947	5.4	160	250	5.4	●
OS15948	5.5	85	150	5.5	●
OS15949	5.5	105	200	5.5	●
OS15950	5.5	160	250	5.5	●
OS15951	5.6	85	150	5.6	●
OS15952	5.6	105	200	5.6	●
OS15953	5.6	160	250	5.6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎							◎	○				

オーエスジー

EX-GDXL

EX-ゴールドドリル HSS-Co 一般加工用 ロング形
Long For General Application

公差(mm)Tolerance
直径
h8



前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS15954	5.7	85	150	5.7	●
OS15955	5.7	105	200	5.7	●
OS15956	5.7	160	250	5.7	●
OS15957	5.8	85	150	5.8	●
OS15958	5.8	105	200	5.8	●
OS15959	5.8	160	250	5.8	●
OS15960	5.9	85	150	5.9	●
OS15961	5.9	105	200	5.9	●
OS15962	5.9	160	250	5.9	●
OS15963	6	90	150	6	●
OS15964	6	110	200	6	●
OS15965	6	160	250	6	●
OS15966	6	200	300	6	●
OS15967	6.1	90	150	6.1	●
OS15968	6.1	110	200	6.1	●
OS15969	6.1	160	250	6.1	●
OS15970	6.1	200	300	6.1	●
OS15971	6.2	90	150	6.2	●
OS15972	6.2	110	200	6.2	●
OS15973	6.2	160	250	6.2	●
OS15974	6.2	200	300	6.2	●
OS15975	6.3	90	150	6.3	●
OS15976	6.3	110	200	6.3	●
OS15977	6.3	160	250	6.3	●
OS15978	6.3	200	300	6.3	●
OS15979	6.4	90	150	6.4	●
OS15980	6.4	110	200	6.4	●
OS15981	6.4	160	250	6.4	●
OS15982	6.4	200	300	6.4	●
OS15983	6.5	90	150	6.5	●
OS15984	6.5	110	200	6.5	●
OS15985	6.5	160	250	6.5	●
OS15986	6.5	200	300	6.5	●
OS15987	6.6	90	150	6.6	●
OS15988	6.6	110	200	6.6	●
OS15989	6.6	160	250	6.6	●
OS15990	6.6	200	300	6.6	●
OS15991	6.7	90	150	6.7	●
OS15992	6.7	110	200	6.7	●
OS15993	6.7	160	250	6.7	●
OS15994	6.7	200	300	6.7	●
OS15995	6.8	90	150	6.8	●
OS15996	6.8	110	200	6.8	●
OS15997	6.8	160	250	6.8	●
OS15998	6.8	200	300	6.8	●
OS15999	6.9	90	150	6.9	●
OS16000	6.9	110	200	6.9	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS16001	6.9	160	250	6.9	●
OS16002	6.9	200	300	6.9	●
OS16003	7	90	150	7	●
OS16004	7	110	200	7	●
OS16005	7	160	250	7	●
OS16006	7	200	300	7	●
OS16007	7.1	90	150	7.1	●
OS16008	7.1	110	200	7.1	●
OS16009	7.1	160	250	7.1	●
OS16010	7.1	200	300	7.1	●
OS16011	7.2	90	150	7.2	●
OS16012	7.2	110	200	7.2	●
OS16013	7.2	160	250	7.2	●
OS16014	7.2	200	300	7.2	●
OS16015	7.3	90	150	7.3	●
OS16016	7.3	110	200	7.3	●
OS16017	7.3	160	250	7.3	●
OS16018	7.3	200	300	7.3	●
OS16019	7.4	90	150	7.4	●
OS16020	7.4	110	200	7.4	●
OS16021	7.4	160	250	7.4	●
OS16022	7.4	200	300	7.4	●
OS16023	7.5	90	150	7.5	●
OS16024	7.5	110	200	7.5	●
OS16025	7.5	160	250	7.5	●
OS16026	7.5	200	300	7.5	●
OS16027	7.6	90	150	7.6	●
OS16028	7.6	110	200	7.6	●
OS16029	7.6	160	250	7.6	●
OS16030	7.6	200	300	7.6	●
OS16031	7.7	90	150	7.7	●
OS16032	7.7	110	200	7.7	●
OS16033	7.7	160	250	7.7	●
OS16034	7.7	200	300	7.7	●
OS16035	7.8	90	150	7.8	●
OS16036	7.8	110	200	7.8	●
OS16037	7.8	160	250	7.8	●
OS16038	7.8	200	300	7.8	●
OS16039	7.9	90	150	7.9	●
OS16040	7.9	110	200	7.9	●
OS16041	7.9	160	250	7.9	●
OS16042	7.9	200	300	7.9	●
OS16043	8	90	150	8	●
OS16044	8	115	200	8	●
OS16045	8	160	250	8	●
OS16046	8	200	300	8	●
OS16047	8.1	115	200	8.1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎							◎	○				

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS16048	8.1	160	250	8.1	●
OS16049	8.1	200	300	8.1	●
OS16050	8.2	115	200	8.2	●
OS16051	8.2	160	250	8.2	●
OS16052	8.2	200	300	8.2	●
OS16053	8.3	115	200	8.3	●
OS16054	8.3	160	250	8.3	●
OS16055	8.3	200	300	8.3	●
OS16056	8.4	115	200	8.4	●
OS16057	8.4	160	250	8.4	●
OS16058	8.4	200	300	8.4	●
OS16059	8.5	115	200	8.5	●
OS16060	8.5	160	250	8.5	●
OS16061	8.5	200	300	8.5	●
OS16062	8.6	115	200	8.6	●
OS16063	8.6	160	250	8.6	●
OS16064	8.6	200	300	8.6	●
OS16065	8.7	115	200	8.7	●
OS16066	8.7	160	250	8.7	●
OS16067	8.7	200	300	8.7	●
OS16068	8.8	115	200	8.8	●
OS16069	8.8	160	250	8.8	●
OS16070	8.8	200	300	8.8	●
OS16071	8.9	115	200	8.9	●
OS16072	8.9	160	250	8.9	●
OS16073	8.9	200	300	8.9	●
OS16074	9	115	200	9	●
OS16075	9	160	250	9	●
OS16076	9	200	300	9	●
OS16077	9.1	115	200	9.1	●
OS16078	9.1	160	250	9.1	●
OS16079	9.1	200	300	9.1	●
OS16080	9.2	115	200	9.2	●
OS16081	9.2	160	250	9.2	●
OS16082	9.2	200	300	9.2	●
OS16083	9.3	115	200	9.3	●
OS16084	9.3	160	250	9.3	●
OS16085	9.3	200	300	9.3	●
OS16086	9.4	115	200	9.4	●
OS16087	9.4	160	250	9.4	●
OS16088	9.4	200	300	9.4	●
OS16089	9.5	115	200	9.5	●
OS16090	9.5	160	250	9.5	●
OS16091	9.5	200	300	9.5	●
OS16092	9.6	115	200	9.6	●
OS16093	9.6	160	250	9.6	●
OS16094	9.6	200	300	9.6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS16095	9.7	115	200	9.7	●
OS16096	9.7	160	250	9.7	●
OS16097	9.7	200	300	9.7	●
OS16098	9.8	115	200	9.8	●
OS16099	9.8	160	250	9.8	●
OS16100	9.8	200	300	9.8	●
OS16101	9.9	115	200	9.9	●
OS16102	9.9	160	250	9.9	●
OS16103	9.9	200	300	9.9	●
OS16104	10	120	200	10	●
OS16105	10	160	250	10	●
OS16106	10	200	300	10	●
OS16107	10.1	120	200	10.1	●
OS16108	10.1	160	250	10.1	●
OS16109	10.1	200	300	10.1	●
OS16110	10.2	120	200	10.2	●
OS16111	10.2	160	250	10.2	●
OS16112	10.2	200	300	10.2	●
OS16113	10.3	120	200	10.3	●
OS16114	10.3	160	250	10.3	●
OS16115	10.3	200	300	10.3	●
OS16116	10.4	120	200	10.4	●
OS16117	10.4	160	250	10.4	●
OS16118	10.4	200	300	10.4	●
OS16119	10.5	120	200	10.5	●
OS16120	10.5	160	250	10.5	●
OS16121	10.5	200	300	10.5	●
OS16122	10.6	120	200	10.6	●
OS16123	10.6	160	250	10.6	●
OS16124	10.6	200	300	10.6	●
OS16125	10.7	120	200	10.7	●
OS16126	10.7	160	250	10.7	●
OS16127	10.7	200	300	10.7	●
OS16128	10.8	120	200	10.8	●
OS16129	10.8	160	250	10.8	●
OS16130	10.8	200	300	10.8	●
OS16131	10.9	120	200	10.9	●
OS16132	10.9	160	250	10.9	●
OS16133	10.9	200	300	10.9	●
OS16134	11	120	200	11	●
OS16135	11	160	250	11	●
OS16136	11	200	300	11	●
OS16137	11.1	120	200	11.1	●
OS16138	11.1	160	250	11.1	●
OS16139	11.1	200	300	11.1	●
OS16140	11.2	120	200	11.2	●
OS16141	11.2	160	250	11.2	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎							◎	○				

オーエスジー

EX-GDXL

EX-ゴールドドリル HSS-Co 一般加工用 ロング形
Long For General Application

公差(mm)Tolerance
直径
h8

HSS Co | TiN | 130° | 38°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS16142	11.2	200	300	11.2	●
OS16143	11.3	120	200	11.3	●
OS16144	11.3	160	250	11.3	●
OS16145	11.3	200	300	11.3	●
OS16146	11.4	120	200	11.4	●
OS16147	11.4	160	250	11.4	●
OS16148	11.4	200	300	11.4	●
OS16149	11.5	120	200	11.5	●
OS16150	11.5	160	250	11.5	●
OS16151	11.5	200	300	11.5	●
OS16152	11.6	120	200	11.6	●
OS16153	11.6	160	250	11.6	●
OS16154	11.6	200	300	11.6	●
OS16155	11.7	120	200	11.7	●
OS16156	11.7	160	250	11.7	●
OS16157	11.7	200	300	11.7	●
OS16158	11.8	120	200	11.8	●
OS16159	11.8	160	250	11.8	●
OS16160	11.8	200	300	11.8	●
OS16161	11.9	120	200	11.9	●
OS16162	11.9	160	250	11.9	●
OS16163	11.9	200	300	11.9	●
OS16164	12	120	200	12	●
OS16165	12	160	250	12	●
OS16166	12	200	300	12	●
OS16167	12.1	120	200	12.1	●
OS16168	12.1	160	250	12.1	●
OS16169	12.1	200	300	12.1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS16170	12.2	120	200	12.2	●
OS16171	12.2	160	250	12.2	●
OS16172	12.2	200	300	12.2	●
OS16173	12.3	120	200	12.3	●
OS16174	12.3	160	250	12.3	●
OS16175	12.3	200	300	12.3	●
OS16176	12.4	120	200	12.4	●
OS16177	12.4	160	250	12.4	●
OS16178	12.4	200	300	12.4	●
OS16179	12.5	120	200	12.5	●
OS16180	12.5	160	250	12.5	●
OS16181	12.5	200	300	12.5	●
OS16182	12.6	120	200	12.6	●
OS16183	12.6	160	250	12.6	●
OS16184	12.6	200	300	12.6	●
OS16185	12.7	120	200	12.7	●
OS16186	12.7	160	250	12.7	●
OS16187	12.7	200	300	12.7	●
OS16188	12.8	120	200	12.8	●
OS16189	12.8	160	250	12.8	●
OS16190	12.8	200	300	12.8	●
OS16191	12.9	120	200	12.9	●
OS16192	12.9	160	250	12.9	●
OS16193	12.9	200	300	12.9	●
OS16194	13	120	200	13	●
OS16195	13	160	250	13	●
OS16196	13	200	300	13	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎							◎	○				

オーエスジー

EX-SUS-GDS

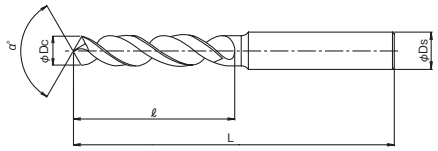
EX-ゴールドドリル HSSE SUS・軟鋼用 スタブ形

Stub For Stainless Steels



ステンレス鋼、軟鋼、銅合金などに最適です。

This Drills is most suitable for stainless steels, mild steels, and copper alloys.



注1）100分の5とびを除く、100分の1とびのドリル直径許容差は0～-0.009mmです。

All drill diameters have limits from 0～-0.009mm, except those with intervals of 0.05mm.



フォーファセットポイント
Four Facet point
(Dc≦13)



N形シンニング
N thinning
(Dc>13)

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h7

(注1)

HSSE　TiN　35°~40°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	先端角(α°)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Tip Angle	Classification
OS14407	0.5	3	38	3	150	●
OS14408	0.51	3	38	3	150	●
OS14409	0.52	3	38	3	150	●
OS14410	0.53	3	38	3	150	●
OS14411	0.54	3.5	38	3	150	●
OS14412	0.55	3.5	38	3	150	●
OS14413	0.56	3.5	38	3	150	●
OS14414	0.57	3.5	38	3	150	●
OS14415	0.58	3.5	38	3	150	●
OS14416	0.59	3.5	38	3	150	●
OS14417	0.6	3.5	38	3	150	●
OS14418	0.61	4	38	3	150	●
OS14419	0.62	4	38	3	150	●
OS14420	0.63	4	38	3	150	●
OS14421	0.64	4	38	3	150	●
OS14422	0.65	4	38	3	150	●
OS14423	0.66	4	38	3	150	●
OS14424	0.67	4	38	3	150	●
OS14425	0.68	4.5	38	3	150	●
OS14426	0.69	4.5	38	3	150	●
OS14427	0.7	4.5	38	3	150	●
OS14428	0.71	4.5	38	3	150	●
OS14429	0.72	4.5	38	3	150	●
OS14430	0.73	4.5	38	3	150	●
OS14431	0.74	4.5	38	3	150	●
OS14432	0.75	4.5	38	3	150	●
OS14433	0.76	5	38	3	150	●
OS14434	0.77	5	38	3	150	●
OS14435	0.78	5	38	3	150	●
OS14436	0.79	5	38	3	150	●
OS14437	0.8	5	38	3	150	●
OS14438	0.81	5	38	3	150	●
OS14439	0.82	5	38	3	150	●
OS14440	0.83	5	38	3	150	●
OS14441	0.84	5	38	3	150	●
OS14442	0.85	5	38	3	150	●
OS14443	0.86	5.5	38	3	150	●
OS14444	0.87	5.5	38	3	150	●
OS14445	0.88	5.5	38	3	150	●
OS14446	0.89	5.5	38	3	150	●
OS14447	0.9	5.5	38	3	150	●
OS14448	0.91	5.5	38	3	150	●
OS14449	0.92	5.5	38	3	150	●
OS14450	0.93	5.5	38	3	150	●
OS14451	0.94	5.5	38	3	150	●
OS14452	0.95	5.5	38	3	150	●
OS14453	0.96	6	38	3	150	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	先端角(α°)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Tip Angle	Classification
OS14454	0.97	6	38	3	150	●
OS14455	0.98	6	38	3	150	●
OS14456	0.99	6	38	3	150	●
OS14457	1	6	38	3	140	●
OS14458	1.01	6	38	3	140	●
OS14459	1.02	6	38	3	140	●
OS14460	1.03	6	38	3	140	●
OS14461	1.04	6	38	3	140	●
OS14462	1.05	6	38	3	140	●
OS14463	1.06	6	38	3	140	●
OS14464	1.07	7	39	3	140	●
OS14465	1.08	7	39	3	140	●
OS14466	1.09	7	39	3	140	●
OS14467	1.1	7	39	3	140	●
OS14468	1.11	7	39	3	140	●
OS14469	1.12	7	39	3	140	●
OS14470	1.13	7	39	3	140	●
OS14471	1.14	7	39	3	140	●
OS14472	1.15	7	39	3	140	●
OS14473	1.16	7	39	3	140	●
OS14474	1.17	7	39	3	140	●
OS14475	1.18	7	39	3	140	●
OS14476	1.19	8	40	3	140	●
OS14477	1.2	8	40	3	140	●
OS14478	1.21	8	40	3	140	●
OS14479	1.22	8	40	3	140	●
OS14480	1.23	8	40	3	140	●
OS14481	1.24	8	40	3	140	●
OS14482	1.25	8	40	3	140	●
OS14483	1.26	8	40	3	140	●
OS14484	1.27	8	40	3	140	●
OS14485	1.28	8	40	3	140	●
OS14486	1.29	8	40	3	140	●
OS14487	1.3	8	40	3	140	●
OS14488	1.31	8	40	3	140	●
OS14489	1.32	8	40	3	140	●
OS14490	1.33	9	41	3	140	●
OS14491	1.34	9	41	3	140	●
OS14492	1.35	9	41	3	140	●
OS14493	1.36	9	41	3	140	●
OS14494	1.37	9	41	3	140	●
OS14495	1.38	9	41	3	140	●
OS14496	1.39	9	41	3	140	●
OS14497	1.4	9	41	3	140	●
OS14498	1.41	9	41	3	140	●
OS14499	1.42	9	41	3	140	●
OS14500	1.43	9	41	3	140	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○				◎				◎	◎	○		

オーエスジー

EX-SUS-GDS

EX-ゴールドドリル HSSE SUS・軟鋼用 スタブ形
Stub For Stainless Steels

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h7

(注1)

HSSE TiN 35°~40°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	先端角(α°)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Tip Angle	Classification
OS14501	1.44	9	41	3	140	●
OS14502	1.45	9	41	3	140	●
OS14503	1.46	9	41	3	140	●
OS14504	1.47	9	41	3	140	●
OS14505	1.48	9	41	3	140	●
OS14506	1.49	9	41	3	140	●
OS14507	1.5	9	41	3	140	●
OS14508	1.51	10	42	3	140	●
OS14509	1.52	10	42	3	140	●
OS14510	1.53	10	42	3	140	●
OS14511	1.54	10	42	3	140	●
OS14512	1.55	10	42	3	140	●
OS14513	1.56	10	42	3	140	●
OS14514	1.57	10	42	3	140	●
OS14515	1.58	10	42	3	140	●
OS14516	1.59	10	42	3	140	●
OS14517	1.6	10	42	3	140	●
OS14518	1.61	10	42	3	140	●
OS14519	1.62	10	42	3	140	●
OS14520	1.63	10	42	3	140	●
OS14521	1.64	10	42	3	140	●
OS14522	1.65	10	42	3	140	●
OS14523	1.66	10	42	3	140	●
OS14524	1.67	10	42	3	140	●
OS14525	1.68	10	42	3	140	●
OS14526	1.69	10	42	3	140	●
OS14527	1.7	10	42	3	140	●
OS14528	1.71	11	43	3	140	●
OS14529	1.72	11	43	3	140	●
OS14530	1.73	11	43	3	140	●
OS14531	1.74	11	43	3	140	●
OS14532	1.75	11	43	3	140	●
OS14533	1.76	11	43	3	140	●
OS14534	1.77	11	43	3	140	●
OS14535	1.78	11	43	3	140	●
OS14536	1.79	11	43	3	140	●
OS14537	1.8	11	43	3	140	●
OS14538	1.81	11	43	3	140	●
OS14539	1.82	11	43	3	140	●
OS14540	1.83	11	43	3	140	●
OS14541	1.84	11	43	3	140	●
OS14542	1.85	11	43	3	140	●
OS14543	1.86	11	43	3	140	●
OS14544	1.87	11	43	3	140	●
OS14545	1.88	11	43	3	140	●
OS14546	1.89	11	43	3	140	●
OS14547	1.9	11	43	3	140	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	先端角(α°)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Tip Angle	Classification
OS14548	1.91	12	44	3	140	●
OS14549	1.92	12	44	3	140	●
OS14550	1.93	12	44	3	140	●
OS14551	1.94	12	44	3	140	●
OS14552	1.95	12	44	3	140	●
OS14553	1.96	12	44	3	140	●
OS14554	1.97	12	44	3	140	●
OS14555	1.98	12	44	3	140	●
OS14556	1.99	12	44	3	140	●
OS14557	2	12	44	3	130	●
OS14558	2.01	12	44	3	130	●
OS14559	2.02	12	44	3	130	●
OS14560	2.03	12	44	3	130	●
OS14561	2.04	12	44	3	130	●
OS14562	2.05	12	44	3	130	●
OS14563	2.06	12	44	3	130	●
OS14564	2.07	12	44	3	130	●
OS14565	2.08	12	44	3	130	●
OS14566	2.09	12	44	3	130	●
OS14567	2.1	12	44	3	130	●
OS14568	2.11	12	44	3	130	●
OS14569	2.12	12	44	3	130	●
OS14570	2.13	13	45	3	130	●
OS14571	2.14	13	45	3	130	●
OS14572	2.15	13	45	3	130	●
OS14573	2.16	13	45	3	130	●
OS14574	2.17	13	45	3	130	●
OS14575	2.18	13	45	3	130	●
OS14576	2.19	13	45	3	130	●
OS14577	2.2	13	45	3	130	●
OS14578	2.21	13	45	3	130	●
OS14579	2.22	13	45	3	130	●
OS14580	2.23	13	45	3	130	●
OS14581	2.24	13	45	3	130	●
OS14582	2.25	13	45	3	130	●
OS14583	2.26	13	45	3	130	●
OS14584	2.27	13	45	3	130	●
OS14585	2.28	13	45	3	130	●
OS14586	2.29	13	45	3	130	●
OS14587	2.3	13	45	3	130	●
OS14588	2.31	13	45	3	130	●
OS14589	2.32	13	45	3	130	●
OS14590	2.33	13	45	3	130	●
OS14591	2.34	13	45	3	130	●
OS14592	2.35	13	45	3	130	●
OS14593	2.36	13	45	3	130	●
OS14594	2.37	14	46	3	130	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	○				◎				◎	◎	○		

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	先端角(α°)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Tip Angle	Classification
OS14595	2.38	14	46	3	130	●
OS14596	2.39	14	46	3	130	●
OS14597	2.4	14	46	3	130	●
OS14598	2.41	14	46	3	130	●
OS14599	2.42	14	46	3	130	●
OS14600	2.43	14	46	3	130	●
OS14601	2.44	14	46	3	130	●
OS14602	2.45	14	46	3	130	●
OS14603	2.46	14	46	3	130	●
OS14604	2.47	14	46	3	130	●
OS14605	2.48	14	46	3	130	●
OS14606	2.49	14	46	3	130	●
OS14607	2.5	14	46	3	130	●
OS14608	2.51	14	46	3	130	●
OS14609	2.52	14	46	3	130	●
OS14610	2.53	14	46	3	130	●
OS14611	2.54	14	46	3	130	●
OS14612	2.55	14	46	3	130	●
OS14613	2.56	14	46	3	130	●
OS14614	2.57	14	46	3	130	●
OS14615	2.58	14	46	3	130	●
OS14616	2.59	14	46	3	130	●
OS14617	2.6	14	46	3	130	●
OS14618	2.61	14	46	3	130	●
OS14619	2.62	14	46	3	130	●
OS14620	2.63	14	46	3	130	●
OS14621	2.64	14	46	3	130	●
OS14622	2.65	14	46	3	130	●
OS14623	2.66	16	48	3	130	●
OS14624	2.67	16	48	3	130	●
OS14625	2.68	16	48	3	130	●
OS14626	2.69	16	48	3	130	●
OS14627	2.7	16	48	3	130	●
OS14628	2.71	16	48	3	130	●
OS14629	2.72	16	48	3	130	●
OS14630	2.73	16	48	3	130	●
OS14631	2.74	16	48	3	130	●
OS14632	2.75	16	48	3	130	●
OS14633	2.76	16	48	3	130	●
OS14634	2.77	16	48	3	130	●
OS14635	2.78	16	48	3	130	●
OS14636	2.79	16	48	3	130	●
OS14637	2.8	16	48	3	130	●
OS14638	2.81	16	48	3	130	●
OS14639	2.82	16	48	3	130	●
OS14640	2.83	16	48	3	130	●
OS14641	2.84	16	48	3	130	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	先端角(α°)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Tip Angle	Classification
OS14642	2.85	16	48	3	130	●
OS14643	2.86	16	48	3	130	●
OS14644	2.87	16	48	3	130	●
OS14645	2.88	16	48	3	130	●
OS14646	2.89	16	48	3	130	●
OS14647	2.9	16	48	3	130	●
OS14648	2.91	16	48	3	130	●
OS14649	2.92	16	48	3	130	●
OS14650	2.93	16	48	3	130	●
OS14651	2.94	16	48	3	130	●
OS14652	2.95	16	48	3	130	●
OS14653	2.96	16	48	3	130	●
OS14654	2.97	16	48	3	130	●
OS14655	2.98	16	48	3	130	●
OS14656	2.99	16	48	3	130	●
OS14657	3	16	48	3	130	●
OS14658	3.01	18	50	4	130	●
OS14659	3.02	18	50	4	130	●
OS14660	3.03	18	50	4	130	●
OS14661	3.04	18	50	4	130	●
OS14662	3.05	18	50	4	130	●
OS14663	3.06	18	50	4	130	●
OS14664	3.07	18	50	4	130	●
OS14665	3.08	18	50	4	130	●
OS14666	3.09	18	50	4	130	●
OS14667	3.1	18	50	4	130	●
OS14668	3.11	18	50	4	130	●
OS14669	3.12	18	50	4	130	●
OS14670	3.13	18	50	4	130	●
OS14671	3.14	18	50	4	130	●
OS14672	3.15	18	50	4	130	●
OS14673	3.16	18	50	4	130	●
OS14674	3.17	18	50	4	130	●
OS14675	3.18	18	50	4	130	●
OS14676	3.19	18	50	4	130	●
OS14677	3.2	18	50	4	130	●
OS14678	3.21	18	50	4	130	●
OS14679	3.22	18	50	4	130	●
OS14680	3.23	18	50	4	130	●
OS14681	3.24	18	50	4	130	●
OS14682	3.25	18	50	4	130	●
OS14683	3.26	18	50	4	130	●
OS14684	3.27	18	50	4	130	●
OS14685	3.28	18	50	4	130	●
OS14686	3.29	18	50	4	130	●
OS14687	3.3	18	50	4	130	●
OS14688	3.31	18	50	4	130	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○				◎				◎	◎	○		

オーエスジー

EX-SUS-GDS

EX-ゴールドドリル HSSE SUS・軟鋼用 スタブ形
Stub For Stainless Steels

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h7

(注1)

HSSE TiN 35°~40°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	先端角(α°)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Tip Angle	Classification
OS14689	3.32	18	50	4	130	●
OS14690	3.33	18	50	4	130	●
OS14691	3.34	18	50	4	130	●
OS14692	3.35	18	50	4	130	●
OS14693	3.36	20	52	4	130	●
OS14694	3.37	20	52	4	130	●
OS14695	3.38	20	52	4	130	●
OS14696	3.39	20	52	4	130	●
OS14697	3.4	20	52	4	130	●
OS14698	3.41	20	52	4	130	●
OS14699	3.42	20	52	4	130	●
OS14700	3.43	20	52	4	130	●
OS14701	3.44	20	52	4	130	●
OS14702	3.45	20	52	4	130	●
OS14703	3.46	20	52	4	130	●
OS14704	3.47	20	52	4	130	●
OS14705	3.48	20	52	4	130	●
OS14706	3.49	20	52	4	130	●
OS14707	3.5	20	52	4	130	●
OS14708	3.51	20	52	4	130	●
OS14709	3.52	20	52	4	130	●
OS14710	3.53	20	52	4	130	●
OS14711	3.54	20	52	4	130	●
OS14712	3.55	20	52	4	130	●
OS14713	3.56	20	52	4	130	●
OS14714	3.57	20	52	4	130	●
OS14715	3.58	20	52	4	130	●
OS14716	3.59	20	52	4	130	●
OS14717	3.6	20	52	4	130	●
OS14718	3.61	20	52	4	130	●
OS14719	3.62	20	52	4	130	●
OS14720	3.63	20	52	4	130	●
OS14721	3.64	20	52	4	130	●
OS14722	3.65	20	52	4	130	●
OS14723	3.66	20	52	4	130	●
OS14724	3.67	20	52	4	130	●
OS14725	3.68	20	52	4	130	●
OS14726	3.69	20	52	4	130	●
OS14727	3.7	20	52	4	130	●
OS14728	3.71	20	52	4	130	●
OS14729	3.72	20	52	4	130	●
OS14730	3.73	20	52	4	130	●
OS14731	3.74	20	52	4	130	●
OS14732	3.75	20	52	4	130	●
OS14733	3.76	22	54	4	130	●
OS14734	3.77	22	54	4	130	●
OS14735	3.78	22	54	4	130	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	先端角(α°)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Tip Angle	Classification
OS14736	3.79	22	54	4	130	●
OS14737	3.8	22	54	4	130	●
OS14738	3.81	22	54	4	130	●
OS14739	3.82	22	54	4	130	●
OS14740	3.83	22	54	4	130	●
OS14741	3.84	22	54	4	130	●
OS14742	3.85	22	54	4	130	●
OS14743	3.86	22	54	4	130	●
OS14744	3.87	22	54	4	130	●
OS14745	3.88	22	54	4	130	●
OS14746	3.89	22	54	4	130	●
OS14747	3.9	22	54	4	130	●
OS14748	3.91	22	54	4	130	●
OS14749	3.92	22	54	4	130	●
OS14750	3.93	22	54	4	130	●
OS14751	3.94	22	54	4	130	●
OS14752	3.95	22	54	4	130	●
OS14753	3.96	22	54	4	130	●
OS14754	3.97	22	54	4	130	●
OS14755	3.98	22	54	4	130	●
OS14756	3.99	22	54	4	130	●
OS14757	4	22	54	4	130	●
OS14758	4.01	22	66	6	120	●
OS14759	4.02	22	66	6	120	●
OS14760	4.03	22	66	6	120	●
OS14761	4.04	22	66	6	120	●
OS14762	4.05	22	66	6	120	●
OS14763	4.06	22	66	6	120	●
OS14764	4.07	22	66	6	120	●
OS14765	4.08	22	66	6	120	●
OS14766	4.09	22	66	6	120	●
OS14767	4.1	22	66	6	120	●
OS14768	4.11	22	66	6	120	●
OS14769	4.12	22	66	6	120	●
OS14770	4.13	22	66	6	120	●
OS14771	4.14	22	66	6	120	●
OS14772	4.15	22	66	6	120	●
OS14773	4.16	22	66	6	120	●
OS14774	4.17	22	66	6	120	●
OS14775	4.18	22	66	6	120	●
OS14776	4.19	22	66	6	120	●
OS14777	4.2	22	66	6	120	●
OS14778	4.21	22	66	6	120	●
OS14779	4.22	22	66	6	120	●
OS14780	4.23	22	66	6	120	●
OS14781	4.24	22	66	6	120	●
OS14782	4.25	22	66	6	120	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	○				◎				◎	◎	○		

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	先端角(α°)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Tip Angle	Classification
OS14783	4.26	24	68	6	120	●
OS14784	4.27	24	68	6	120	●
OS14785	4.28	24	68	6	120	●
OS14786	4.29	24	68	6	120	●
OS14787	4.3	24	68	6	120	●
OS14788	4.31	24	68	6	120	●
OS14789	4.32	24	68	6	120	●
OS14790	4.33	24	68	6	120	●
OS14791	4.34	24	68	6	120	●
OS14792	4.35	24	68	6	120	●
OS14793	4.36	24	68	6	120	●
OS14794	4.37	24	68	6	120	●
OS14795	4.38	24	68	6	120	●
OS14796	4.39	24	68	6	120	●
OS14797	4.4	24	68	6	120	●
OS14798	4.41	24	68	6	120	●
OS14799	4.42	24	68	6	120	●
OS14800	4.43	24	68	6	120	●
OS14801	4.44	24	68	6	120	●
OS14802	4.45	24	68	6	120	●
OS14803	4.46	24	68	6	120	●
OS14804	4.47	24	68	6	120	●
OS14805	4.48	24	68	6	120	●
OS14806	4.49	24	68	6	120	●
OS14807	4.5	24	68	6	120	●
OS14808	4.51	24	68	6	120	●
OS14809	4.52	24	68	6	120	●
OS14810	4.53	24	68	6	120	●
OS14811	4.54	24	68	6	120	●
OS14812	4.55	24	68	6	120	●
OS14813	4.56	24	68	6	120	●
OS14814	4.57	24	68	6	120	●
OS14815	4.58	24	68	6	120	●
OS14816	4.59	24	68	6	120	●
OS14817	4.6	24	68	6	120	●
OS14818	4.61	24	68	6	120	●
OS14819	4.62	24	68	6	120	●
OS14820	4.63	24	68	6	120	●
OS14821	4.64	24	68	6	120	●
OS14822	4.65	24	68	6	120	●
OS14823	4.66	24	68	6	120	●
OS14824	4.67	24	68	6	120	●
OS14825	4.68	24	68	6	120	●
OS14826	4.69	24	68	6	120	●
OS14827	4.7	24	68	6	120	●
OS14828	4.71	24	68	6	120	●
OS14829	4.72	24	68	6	120	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	先端角(α°)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Tip Angle	Classification
OS14830	4.73	24	68	6	120	●
OS14831	4.74	24	68	6	120	●
OS14832	4.75	24	68	6	120	●
OS14833	4.76	26	70	6	120	●
OS14834	4.77	26	70	6	120	●
OS14835	4.78	26	70	6	120	●
OS14836	4.79	26	70	6	120	●
OS14837	4.8	26	70	6	120	●
OS14838	4.81	26	70	6	120	●
OS14839	4.82	26	70	6	120	●
OS14840	4.83	26	70	6	120	●
OS14841	4.84	26	70	6	120	●
OS14842	4.85	26	70	6	120	●
OS14843	4.86	26	70	6	120	●
OS14844	4.87	26	70	6	120	●
OS14845	4.88	26	70	6	120	●
OS14846	4.89	26	70	6	120	●
OS14847	4.9	26	70	6	120	●
OS14848	4.91	26	70	6	120	●
OS14849	4.92	26	70	6	120	●
OS14850	4.93	26	70	6	120	●
OS14851	4.94	26	70	6	120	●
OS14852	4.95	26	70	6	120	●
OS14853	4.96	26	70	6	120	●
OS14854	4.97	26	70	6	120	●
OS14855	4.98	26	70	6	120	●
OS14856	4.99	26	70	6	120	●
OS14857	5	26	70	6	120	●
OS14858	5.01	26	70	6	120	●
OS14859	5.02	26	70	6	120	●
OS14860	5.03	26	70	6	120	●
OS14861	5.04	26	70	6	120	●
OS14862	5.05	26	70	6	120	●
OS14863	5.06	26	70	6	120	●
OS14864	5.07	26	70	6	120	●
OS14865	5.08	26	70	6	120	●
OS14866	5.09	26	70	6	120	●
OS14867	5.1	26	70	6	120	●
OS14868	5.11	26	70	6	120	●
OS14869	5.12	26	70	6	120	●
OS14870	5.13	26	70	6	120	●
OS14871	5.14	26	70	6	120	●
OS14872	5.15	26	70	6	120	●
OS14873	5.16	26	70	6	120	●
OS14874	5.17	26	70	6	120	●
OS14875	5.18	26	70	6	120	●
OS14876	5.19	26	70	6	120	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○				◎				◎	◎	○		

オーエスジー

EX-SUS-GDS

EX-ゴールドドリル HSSE SUS・軟鋼用 スタブ形
Stub For Stainless Steels

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h7

(注1)

HSSE TiN 35°~40°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	先端角(α°)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Tip Angle	Classification
OS14877	5.2	26	70	6	120	●
OS14878	5.21	26	70	6	120	●
OS14879	5.22	26	70	6	120	●
OS14880	5.23	26	70	6	120	●
OS14881	5.24	26	70	6	120	●
OS14882	5.25	26	70	6	120	●
OS14883	5.26	26	70	6	120	●
OS14884	5.27	26	70	6	120	●
OS14885	5.28	26	70	6	120	●
OS14886	5.29	26	70	6	120	●
OS14887	5.3	26	70	6	120	●
OS14888	5.31	28	72	6	120	●
OS14889	5.32	28	72	6	120	●
OS14890	5.33	28	72	6	120	●
OS14891	5.34	28	72	6	120	●
OS14892	5.35	28	72	6	120	●
OS14893	5.36	28	72	6	120	●
OS14894	5.37	28	72	6	120	●
OS14895	5.38	28	72	6	120	●
OS14896	5.39	28	72	6	120	●
OS14897	5.4	28	72	6	120	●
OS14898	5.41	28	72	6	120	●
OS14899	5.42	28	72	6	120	●
OS14900	5.43	28	72	6	120	●
OS14901	5.44	28	72	6	120	●
OS14902	5.45	28	72	6	120	●
OS14903	5.46	28	72	6	120	●
OS14904	5.47	28	72	6	120	●
OS14905	5.48	28	72	6	120	●
OS14906	5.49	28	72	6	120	●
OS14907	5.5	28	72	6	120	●
OS14908	5.51	28	72	6	120	●
OS14909	5.52	28	72	6	120	●
OS14910	5.53	28	72	6	120	●
OS14911	5.54	28	72	6	120	●
OS14912	5.55	28	72	6	120	●
OS14913	5.56	28	72	6	120	●
OS14914	5.57	28	72	6	120	●
OS14915	5.58	28	72	6	120	●
OS14916	5.59	28	72	6	120	●
OS14917	5.6	28	72	6	120	●
OS14918	5.61	28	72	6	120	●
OS14919	5.62	28	72	6	120	●
OS14920	5.63	28	72	6	120	●
OS14921	5.64	28	72	6	120	●
OS14922	5.65	28	72	6	120	●
OS14923	5.66	28	72	6	120	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	先端角(α°)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Tip Angle	Classification
OS14924	5.67	28	72	6	120	●
OS14925	5.68	28	72	6	120	●
OS14926	5.69	28	72	6	120	●
OS14927	5.7	28	72	6	120	●
OS14928	5.71	28	72	6	120	●
OS14929	5.72	28	72	6	120	●
OS14930	5.73	28	72	6	120	●
OS14931	5.74	28	72	6	120	●
OS14932	5.75	28	72	6	120	●
OS14933	5.76	28	72	6	120	●
OS14934	5.77	28	72	6	120	●
OS14935	5.78	28	72	6	120	●
OS14936	5.79	28	72	6	120	●
OS14937	5.8	28	72	6	120	●
OS14938	5.81	28	72	6	120	●
OS14939	5.82	28	72	6	120	●
OS14940	5.83	28	72	6	120	●
OS14941	5.84	28	72	6	120	●
OS14942	5.85	28	72	6	120	●
OS14943	5.86	28	72	6	120	●
OS14944	5.87	28	72	6	120	●
OS14945	5.88	28	72	6	120	●
OS14946	5.89	28	72	6	120	●
OS14947	5.9	28	72	6	120	●
OS14948	5.91	28	72	6	120	●
OS14949	5.92	28	72	6	120	●
OS14950	5.93	28	72	6	120	●
OS14951	5.94	28	72	6	120	●
OS14952	5.95	28	72	6	120	●
OS14953	5.96	28	72	6	120	●
OS14954	5.97	28	72	6	120	●
OS14955	5.98	28	72	6	120	●
OS14956	5.99	28	72	6	120	●
OS14957	6	28	72	6	120	●
OS14958	6.05	31	75	8	120	●
OS14959	6.1	31	75	8	120	●
OS14960	6.15	31	75	8	120	●
OS14961	6.2	31	75	8	120	●
OS14962	6.25	31	75	8	120	●
OS14963	6.3	31	75	8	120	●
OS14964	6.35	31	75	8	120	●
OS14965	6.4	31	75	8	120	●
OS14966	6.45	31	75	8	120	●
OS14967	6.5	31	75	8	120	●
OS14968	6.55	31	75	8	120	●
OS14969	6.6	31	75	8	120	●
OS14970	6.65	31	75	8	120	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	○				◎				◎	◎	○		

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	先端角(α°)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Tip Angle	Classification
OS14971	6.7	31	75	8	120	●
OS14972	6.75	34	78	8	120	●
OS14973	6.8	34	78	8	120	●
OS14974	6.85	34	78	8	120	●
OS14975	6.9	34	78	8	120	●
OS14976	6.95	34	78	8	120	●
OS14977	7	34	78	8	120	●
OS14978	7.05	34	78	8	120	●
OS14979	7.1	34	78	8	120	●
OS14980	7.15	34	78	8	120	●
OS14981	7.2	34	78	8	120	●
OS14982	7.25	34	78	8	120	●
OS14983	7.3	34	78	8	120	●
OS14984	7.35	34	78	8	120	●
OS14985	7.4	34	78	8	120	●
OS14986	7.45	34	78	8	120	●
OS14987	7.5	34	78	8	120	●
OS14988	7.55	37	81	8	120	●
OS14989	7.6	37	81	8	120	●
OS14990	7.65	37	81	8	120	●
OS14991	7.7	37	81	8	120	●
OS14992	7.75	37	81	8	120	●
OS14993	7.8	37	81	8	120	●
OS14994	7.85	37	81	8	120	●
OS14995	7.9	37	81	8	120	●
OS14996	7.95	37	81	8	120	●
OS14997	8	37	81	8	120	●
OS14998	8.05	37	87	10	120	●
OS14999	8.1	37	87	10	120	●
OS15000	8.15	37	87	10	120	●
OS15001	8.2	37	87	10	120	●
OS15002	8.25	37	87	10	120	●
OS15003	8.3	37	87	10	120	●
OS15004	8.35	37	87	10	120	●
OS15005	8.4	37	87	10	120	●
OS15006	8.45	37	87	10	120	●
OS15007	8.5	37	87	10	120	●
OS15008	8.55	40	90	10	120	●
OS15009	8.6	40	90	10	120	●
OS15010	8.65	40	90	10	120	●
OS15011	8.7	40	90	10	120	●
OS15012	8.75	40	90	10	120	●
OS15013	8.8	40	90	10	120	●
OS15014	8.85	40	90	10	120	●
OS15015	8.9	40	90	10	120	●
OS15016	8.95	40	90	10	120	●
OS15017	9	40	90	10	120	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	先端角(α°)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Tip Angle	Classification
OS15018	9.05	40	90	10	120	●
OS15019	9.1	40	90	10	120	●
OS15020	9.15	40	90	10	120	●
OS15021	9.2	40	90	10	120	●
OS15022	9.25	40	90	10	120	●
OS15023	9.3	40	90	10	120	●
OS15024	9.35	40	90	10	120	●
OS15025	9.4	40	90	10	120	●
OS15026	9.45	40	90	10	120	●
OS15027	9.5	40	90	10	120	●
OS15028	9.55	43	93	10	120	●
OS15029	9.6	43	93	10	120	●
OS15030	9.65	43	93	10	120	●
OS15031	9.7	43	93	10	120	●
OS15032	9.75	43	93	10	120	●
OS15033	9.8	43	93	10	120	●
OS15034	9.85	43	93	10	120	●
OS15035	9.9	43	93	10	120	●
OS15036	9.95	43	93	10	120	●
OS15037	10	43	93	10	120	●
OS15038	10.05	43	100	12	120	●
OS15039	10.1	43	100	12	120	●
OS15040	10.15	43	100	12	120	●
OS15041	10.2	43	100	12	120	●
OS15042	10.25	43	100	12	120	●
OS15043	10.3	43	100	12	120	●
OS15044	10.35	43	100	12	120	●
OS15045	10.4	43	100	12	120	●
OS15046	10.45	43	100	12	120	●
OS15047	10.5	43	100	12	120	●
OS15048	10.55	43	100	12	120	●
OS15049	10.6	43	100	12	120	●
OS15050	10.65	47	104	12	120	●
OS15051	10.7	47	104	12	120	●
OS15052	10.75	47	104	12	120	●
OS15053	10.8	47	104	12	120	●
OS15054	10.85	47	104	12	120	●
OS15055	10.9	47	104	12	120	●
OS15056	10.95	47	104	12	120	●
OS15057	11	47	104	12	120	●
OS15058	11.05	47	104	12	120	●
OS15059	11.1	47	104	12	120	●
OS15060	11.15	47	104	12	120	●
OS15061	11.2	47	104	12	120	●
OS15062	11.25	47	104	12	120	●
OS15063	11.3	47	104	12	120	●
OS15064	11.35	47	104	12	120	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○				◎				◎	◎	○		

オーエスジー

EX-SUS-GDS

EX-ゴールドドリル HSSE SUS・軟鋼用 スタブ形
Stub For Stainless Steels

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h7

(注1)

HSSE TiN 35°~40°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	先端角(α°)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Tip Angle	Classification
OS15065	11.4	47	104	12	120	●
OS15066	11.45	47	104	12	120	●
OS15067	11.5	47	104	12	120	●
OS15068	11.55	47	104	12	120	●
OS15069	11.6	47	104	12	120	●
OS15070	11.65	47	104	12	120	●
OS15071	11.7	47	104	12	120	●
OS15072	11.75	47	104	12	120	●
OS15073	11.8	47	104	12	120	●
OS15074	11.85	51	108	12	120	●
OS15075	11.9	51	108	12	120	●
OS15076	11.95	51	108	12	120	●
OS15077	12	51	108	12	120	●
OS15078	12.1	51	108	12	120	●
OS15079	12.2	51	108	12	120	●
OS15080	12.3	51	108	12	120	●
OS15081	12.4	51	108	12	120	●
OS15082	12.5	51	108	12	120	●
OS15083	12.6	51	108	12	120	●
OS15084	12.7	51	108	12	120	●
OS15085	12.8	51	108	12	120	●
OS15086	12.9	51	108	12	120	●
OS15087	13	51	108	12	120	●
OS15088	13.1	51	111	16	120	●
OS15089	13.2	51	111	16	120	●
OS15090	13.3	54	114	16	120	●
OS15091	13.4	54	114	16	120	●
OS15092	13.5	54	114	16	120	●
OS15093	13.6	54	114	16	120	●
OS15094	13.7	54	114	16	120	●
OS15095	13.8	54	114	16	120	●
OS15096	13.9	54	114	16	120	●
OS15097	14	54	114	16	120	●
OS15098	14.1	56	116	16	120	●
OS15099	14.2	56	116	16	120	●
OS15100	14.3	56	116	16	120	●
OS15101	14.4	56	116	16	120	●
OS15102	14.5	56	116	16	120	●
OS15103	14.6	56	116	16	120	●
OS15104	14.7	56	116	16	120	●
OS15105	14.8	56	116	16	120	●
OS15106	14.9	56	116	16	120	●
OS15107	15	56	116	16	120	●
OS15108	15.1	58	118	16	120	●
OS15109	15.2	58	118	16	120	●
OS15110	15.3	58	118	16	120	●
OS15111	15.4	58	118	16	120	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	先端角(α°)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Tip Angle	Classification
OS15112	15.5	58	118	16	120	●
OS15113	15.6	58	118	16	120	●
OS15114	15.7	58	118	16	120	●
OS15115	15.8	58	118	16	120	●
OS15116	15.9	58	118	16	120	●
OS15117	16	58	118	16	120	●
OS15118	16.1	60	126	20	120	●
OS15119	16.2	60	126	20	120	●
OS15120	16.3	60	126	20	120	●
OS15121	16.4	60	126	20	120	●
OS15122	16.5	60	126	20	120	●
OS15123	16.6	60	126	20	120	●
OS15124	16.7	60	126	20	120	●
OS15125	16.8	60	126	20	120	●
OS15126	16.9	60	126	20	120	●
OS15127	17	60	126	20	120	●
OS15128	17.1	62	128	20	120	●
OS15129	17.2	62	128	20	120	●
OS15130	17.3	62	128	20	120	●
OS15131	17.4	62	128	20	120	●
OS15132	17.5	62	128	20	120	●
OS15133	17.6	62	128	20	120	●
OS15134	17.7	62	128	20	120	●
OS15135	17.8	62	128	20	120	●
OS15136	17.9	62	128	20	120	●
OS15137	18	62	128	20	120	●
OS15138	18.1	64	130	20	120	●
OS15139	18.2	64	130	20	120	●
OS15140	18.3	64	130	20	120	●
OS15141	18.4	64	130	20	120	●
OS15142	18.5	64	130	20	120	●
OS15143	18.6	64	130	20	120	●
OS15144	18.7	64	130	20	120	●
OS15145	18.8	64	130	20	120	●
OS15146	18.9	64	130	20	120	●
OS15147	19	64	130	20	120	●
OS15148	19.1	66	132	20	120	●
OS15149	19.2	66	132	20	120	●
OS15150	19.3	66	132	20	120	●
OS15151	19.4	66	132	20	120	●
OS15152	19.5	66	132	20	120	●
OS15153	19.6	66	132	20	120	●
OS15154	19.7	66	132	20	120	●
OS15155	19.8	66	132	20	120	●
OS15156	19.9	66	132	20	120	●
OS15157	20	66	132	20	120	●
OS15158	20.5	68	144	25	120	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	○				◎				◎	◎	○		

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	先端角(α°)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Tip Angle	Classification
OS15159	21	68	144	25	120	●
OS15160	21.5	70	146	25	120	●
OS15161	22	70	146	25	120	●
OS15162	22.5	72	148	25	120	●
OS15163	23	72	148	25	120	●
OS15164	23.5	72	148	25	120	●
OS15165	24	75	151	25	120	●
OS15166	24.5	75	151	25	120	●
OS15167	25	75	151	25	120	●
OS15168	25.5	78	158	32	120	●
OS15169	26	78	158	32	120	●
OS15170	26.5	78	158	32	120	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	先端角(α°)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Tip Angle	Classification
OS15171	27	81	161	32	120	●
OS15172	27.5	81	161	32	120	●
OS15173	28	81	161	32	120	●
OS15174	28.5	84	164	32	120	●
OS15175	29	84	164	32	120	●
OS15176	29.5	84	164	32	120	●
OS15177	30	84	164	32	120	●
OS15178	30.5	87	167	32	120	●
OS15179	31	87	167	32	120	●
OS15180	31.5	87	167	32	120	●
OS15181	32	90	170	32	120	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○				◎				◎	◎	○		

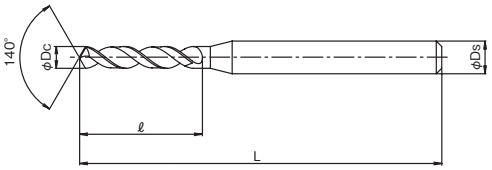
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

EX-SUS-GDN

EX-ゴールドドリル HSSE SUS・軟鋼用 ミディアム形
Medium For Stainless And Mild Steels





注1）100分の5とびを除く、100分の1とびのドリル直径許容差は0～-0.009mmです。

All drill diameters have limits from 0~-0.009mm, except those with intervals of 0.05mm.

ステンレス鋼、軟鋼、銅合金などに最適です。
This Drills is most suitable for stainless steels, mild steels, and copper alloys.



フォーファセットポイント
Four Facet point

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h7

(注1)

HSSE TiN 140° 35°~40°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS15182	1	9	41	3	●
OS15183	1.01	9	41	3	●
OS15184	1.02	9	41	3	●
OS15185	1.03	9	41	3	●
OS15186	1.04	9	41	3	●
OS15187	1.05	9	41	3	●
OS15188	1.06	9	41	3	●
OS15189	1.07	11	43	3	●
OS15190	1.08	11	43	3	●
OS15191	1.09	11	43	3	●
OS15192	1.1	11	43	3	●
OS15193	1.11	11	43	3	●
OS15194	1.12	11	43	3	●
OS15195	1.13	11	43	3	●
OS15196	1.14	11	43	3	●
OS15197	1.15	11	43	3	●
OS15198	1.16	11	43	3	●
OS15199	1.17	11	43	3	●
OS15200	1.18	11	43	3	●
OS15201	1.19	12	44	3	●
OS15202	1.2	12	44	3	●
OS15203	1.21	12	44	3	●
OS15204	1.22	12	44	3	●
OS15205	1.23	12	44	3	●
OS15206	1.24	12	44	3	●
OS15207	1.25	12	44	3	●
OS15208	1.26	12	44	3	●
OS15209	1.27	12	44	3	●
OS15210	1.28	12	44	3	●
OS15211	1.29	12	44	3	●
OS15212	1.3	12	44	3	●
OS15213	1.31	12	44	3	●
OS15214	1.32	12	44	3	●
OS15215	1.33	14	46	3	●
OS15216	1.34	14	46	3	●
OS15217	1.35	14	46	3	●
OS15218	1.36	14	46	3	●
OS15219	1.37	14	46	3	●
OS15220	1.38	14	46	3	●
OS15221	1.39	14	46	3	●
OS15222	1.4	14	46	3	●
OS15223	1.41	14	46	3	●
OS15224	1.42	14	46	3	●
OS15225	1.43	14	46	3	●
OS15226	1.44	14	46	3	●
OS15227	1.45	14	46	3	●
OS15228	1.46	14	46	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS15229	1.47	14	46	3	●
OS15230	1.48	14	46	3	●
OS15231	1.49	14	46	3	●
OS15232	1.5	14	46	3	●
OS15233	1.51	15	47	3	●
OS15234	1.52	15	47	3	●
OS15235	1.53	15	47	3	●
OS15236	1.54	15	47	3	●
OS15237	1.55	15	47	3	●
OS15238	1.56	15	47	3	●
OS15239	1.57	15	47	3	●
OS15240	1.58	15	47	3	●
OS15241	1.59	15	47	3	●
OS15242	1.6	15	47	3	●
OS15243	1.61	15	47	3	●
OS15244	1.62	15	47	3	●
OS15245	1.63	15	47	3	●
OS15246	1.64	15	47	3	●
OS15247	1.65	15	47	3	●
OS15248	1.66	15	47	3	●
OS15249	1.67	15	47	3	●
OS15250	1.68	15	47	3	●
OS15251	1.69	15	47	3	●
OS15252	1.7	15	47	3	●
OS15253	1.71	17	49	3	●
OS15254	1.72	17	49	3	●
OS15255	1.73	17	49	3	●
OS15256	1.74	17	49	3	●
OS15257	1.75	17	49	3	●
OS15258	1.76	17	49	3	●
OS15259	1.77	17	49	3	●
OS15260	1.78	17	49	3	●
OS15261	1.79	17	49	3	●
OS15262	1.8	17	49	3	●
OS15263	1.81	17	49	3	●
OS15264	1.82	17	49	3	●
OS15265	1.83	17	49	3	●
OS15266	1.84	17	49	3	●
OS15267	1.85	17	49	3	●
OS15268	1.86	17	49	3	●
OS15269	1.87	17	49	3	●
OS15270	1.88	17	49	3	●
OS15271	1.89	17	49	3	●
OS15272	1.9	17	49	3	●
OS15273	1.91	18	50	3	●
OS15274	1.92	18	50	3	●
OS15275	1.93	18	50	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○				◎				◎	◎	○		

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS15276	1.94	18	50	3	●
OS15277	1.95	18	50	3	●
OS15278	1.96	18	50	3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS15279	1.97	18	50	3	●
OS15280	1.98	18	50	3	●
OS15281	1.99	18	50	3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○				◎				◎	◎	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

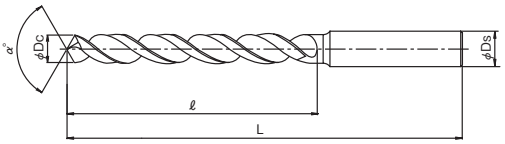
オーエスジー

EX-SUS-GDR

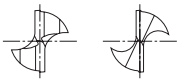
EX-ゴールドドリル HSSE SUS・軟鋼用 レギュラ形
Regular For Stainless Steels



ステンレス鋼、軟鋼、銅合金などに最適です。
The regular Flute length series is ideal for stainless steels, mild steels, and aluminum alloys.



(注1) 100分の5とびを除く、100分の1とびのドリル直径許容差は0～−0.009mmです。



公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h7

(注1)

HSSE TiN 35°~40°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	先端角(α°)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Tip Angle	Classification
OS15282	2	24	56	3	130	●
OS15283	2.01	24	56	3	130	●
OS15284	2.02	24	56	3	130	●
OS15285	2.03	24	56	3	130	●
OS15286	2.04	24	56	3	130	●
OS15287	2.05	24	56	3	130	●
OS15288	2.06	24	56	3	130	●
OS15289	2.07	24	56	3	130	●
OS15290	2.08	24	56	3	130	●
OS15291	2.09	24	56	3	130	●
OS15292	2.1	24	56	3	130	●
OS15293	2.11	24	56	3	130	●
OS15294	2.12	24	56	3	130	●
OS15295	2.13	27	59	3	130	●
OS15296	2.14	27	59	3	130	●
OS15297	2.15	27	59	3	130	●
OS15298	2.16	27	59	3	130	●
OS15299	2.17	27	59	3	130	●
OS15300	2.18	27	59	3	130	●
OS15301	2.19	27	59	3	130	●
OS15302	2.2	27	59	3	130	●
OS15303	2.21	27	59	3	130	●
OS15304	2.22	27	59	3	130	●
OS15305	2.23	27	59	3	130	●
OS15306	2.24	27	59	3	130	●
OS15307	2.25	27	59	3	130	●
OS15308	2.26	27	59	3	130	●
OS15309	2.27	27	59	3	130	●
OS15310	2.28	27	59	3	130	●
OS15311	2.29	27	59	3	130	●
OS15312	2.3	27	59	3	130	●
OS15313	2.31	27	59	3	130	●
OS15314	2.32	27	59	3	130	●
OS15315	2.33	27	59	3	130	●
OS15316	2.34	27	59	3	130	●
OS15317	2.35	27	59	3	130	●
OS15318	2.36	27	59	3	130	●
OS15319	2.37	30	62	3	130	●
OS15320	2.38	30	62	3	130	●
OS15321	2.39	30	62	3	130	●
OS15322	2.4	30	62	3	130	●
OS15323	2.41	30	62	3	130	●
OS15324	2.42	30	62	3	130	●
OS15325	2.43	30	62	3	130	●
OS15326	2.44	30	62	3	130	●
OS15327	2.45	30	62	3	130	●
OS15328	2.46	30	62	3	130	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	先端角(α°)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Tip Angle	Classification
OS15329	2.47	30	62	3	130	●
OS15330	2.48	30	62	3	130	●
OS15331	2.49	30	62	3	130	●
OS15332	2.5	30	62	3	130	●
OS15333	2.51	30	62	3	130	●
OS15334	2.52	30	62	3	130	●
OS15335	2.53	30	62	3	130	●
OS15336	2.54	30	62	3	130	●
OS15337	2.55	30	62	3	130	●
OS15338	2.56	30	62	3	130	●
OS15339	2.57	30	62	3	130	●
OS15340	2.58	30	62	3	130	●
OS15341	2.59	30	62	3	130	●
OS15342	2.6	30	62	3	130	●
OS15343	2.61	30	62	3	130	●
OS15344	2.62	30	62	3	130	●
OS15345	2.63	30	62	3	130	●
OS15346	2.64	30	62	3	130	●
OS15347	2.65	30	62	3	130	●
OS15348	2.66	33	65	3	130	●
OS15349	2.67	33	65	3	130	●
OS15350	2.68	33	65	3	130	●
OS15351	2.69	33	65	3	130	●
OS15352	2.7	33	65	3	130	●
OS15353	2.71	33	65	3	130	●
OS15354	2.72	33	65	3	130	●
OS15355	2.73	33	65	3	130	●
OS15356	2.74	33	65	3	130	●
OS15357	2.75	33	65	3	130	●
OS15358	2.76	33	65	3	130	●
OS15359	2.77	33	65	3	130	●
OS15360	2.78	33	65	3	130	●
OS15361	2.79	33	65	3	130	●
OS15362	2.8	33	65	3	130	●
OS15363	2.81	33	65	3	130	●
OS15364	2.82	33	65	3	130	●
OS15365	2.83	33	65	3	130	●
OS15366	2.84	33	65	3	130	●
OS15367	2.85	33	65	3	130	●
OS15368	2.86	33	65	3	130	●
OS15369	2.87	33	65	3	130	●
OS15370	2.88	33	65	3	130	●
OS15371	2.89	33	65	3	130	●
OS15372	2.9	33	65	3	130	●
OS15373	2.91	33	65	3	130	●
OS15374	2.92	33	65	3	130	●
OS15375	2.93	33	65	3	130	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○				◎				◎	◎	○		

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	先端角(α°)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Tip Angle	Classification
OS15376	2.94	33	65	3	130	●
OS15377	2.95	33	65	3	130	●
OS15378	2.96	33	65	3	130	●
OS15379	2.97	33	65	3	130	●
OS15380	2.98	33	65	3	130	●
OS15381	2.99	33	65	3	130	●
OS15382	3	33	65	3	130	●
OS15383	3.01	36	68	4	130	●
OS15384	3.02	36	68	4	130	●
OS15385	3.03	36	68	4	130	●
OS15386	3.04	36	68	4	130	●
OS15387	3.05	36	68	4	130	●
OS15388	3.06	36	68	4	130	●
OS15389	3.07	36	68	4	130	●
OS15390	3.08	36	68	4	130	●
OS15391	3.09	36	68	4	130	●
OS15392	3.1	36	68	4	130	●
OS15393	3.11	36	68	4	130	●
OS15394	3.12	36	68	4	130	●
OS15395	3.13	36	68	4	130	●
OS15396	3.14	36	68	4	130	●
OS15397	3.15	36	68	4	130	●
OS15398	3.16	36	68	4	130	●
OS15399	3.17	36	68	4	130	●
OS15400	3.18	36	68	4	130	●
OS15401	3.19	36	68	4	130	●
OS15402	3.2	36	68	4	130	●
OS15403	3.21	36	68	4	130	●
OS15404	3.22	36	68	4	130	●
OS15405	3.23	36	68	4	130	●
OS15406	3.24	36	68	4	130	●
OS15407	3.25	36	68	4	130	●
OS15408	3.26	36	68	4	130	●
OS15409	3.27	36	68	4	130	●
OS15410	3.28	36	68	4	130	●
OS15411	3.29	36	68	4	130	●
OS15412	3.3	36	68	4	130	●
OS15413	3.31	36	68	4	130	●
OS15414	3.32	36	68	4	130	●
OS15415	3.33	36	68	4	130	●
OS15416	3.34	36	68	4	130	●
OS15417	3.35	36	68	4	130	●
OS15418	3.36	39	71	4	130	●
OS15419	3.37	39	71	4	130	●
OS15420	3.38	39	71	4	130	●
OS15421	3.39	39	71	4	130	●
OS15422	3.4	39	71	4	130	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	先端角(α°)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Tip Angle	Classification
OS15423	3.41	39	71	4	130	●
OS15424	3.42	39	71	4	130	●
OS15425	3.43	39	71	4	130	●
OS15426	3.44	39	71	4	130	●
OS15427	3.45	39	71	4	130	●
OS15428	3.46	39	71	4	130	●
OS15429	3.47	39	71	4	130	●
OS15430	3.48	39	71	4	130	●
OS15431	3.49	39	71	4	130	●
OS15432	3.5	39	71	4	130	●
OS15433	3.51	39	71	4	130	●
OS15434	3.52	39	71	4	130	●
OS15435	3.53	39	71	4	130	●
OS15436	3.54	39	71	4	130	●
OS15437	3.55	39	71	4	130	●
OS15438	3.56	39	71	4	130	●
OS15439	3.57	39	71	4	130	●
OS15440	3.58	39	71	4	130	●
OS15441	3.59	39	71	4	130	●
OS15442	3.6	39	71	4	130	●
OS15443	3.61	39	71	4	130	●
OS15444	3.62	39	71	4	130	●
OS15445	3.63	39	71	4	130	●
OS15446	3.64	39	71	4	130	●
OS15447	3.65	39	71	4	130	●
OS15448	3.66	39	71	4	130	●
OS15449	3.67	39	71	4	130	●
OS15450	3.68	39	71	4	130	●
OS15451	3.69	39	71	4	130	●
OS15452	3.7	39	71	4	130	●
OS15453	3.71	39	71	4	130	●
OS15454	3.72	39	71	4	130	●
OS15455	3.73	39	71	4	130	●
OS15456	3.74	39	71	4	130	●
OS15457	3.75	39	71	4	130	●
OS15458	3.76	43	75	4	130	●
OS15459	3.77	43	75	4	130	●
OS15460	3.78	43	75	4	130	●
OS15461	3.79	43	75	4	130	●
OS15462	3.8	43	75	4	130	●
OS15463	3.81	43	75	4	130	●
OS15464	3.82	43	75	4	130	●
OS15465	3.83	43	75	4	130	●
OS15466	3.84	43	75	4	130	●
OS15467	3.85	43	75	4	130	●
OS15468	3.86	43	75	4	130	●
OS15469	3.87	43	75	4	130	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○				◎				◎	◎	○		

オーエスジー

EX-SUS-GDR

EX-ゴールドドリル HSSE SUS・軟鋼用 レギュラ形
Regular For Stainless Steels

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	先端角(α°)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Tip Angle	Classification
OS15470	3.88	43	75	4	130	●
OS15471	3.89	43	75	4	130	●
OS15472	3.9	43	75	4	130	●
OS15473	3.91	43	75	4	130	●
OS15474	3.92	43	75	4	130	●
OS15475	3.93	43	75	4	130	●
OS15476	3.94	43	75	4	130	●
OS15477	3.95	43	75	4	130	●
OS15478	3.96	43	75	4	130	●
OS15479	3.97	43	75	4	130	●
OS15480	3.98	43	75	4	130	●
OS15481	3.99	43	75	4	130	●
OS15482	4	43	75	4	130	●
OS15483	4.01	43	87	6	120	●
OS15484	4.02	43	87	6	120	●
OS15485	4.03	43	87	6	120	●
OS15486	4.04	43	87	6	120	●
OS15487	4.05	43	87	6	120	●
OS15488	4.06	43	87	6	120	●
OS15489	4.07	43	87	6	120	●
OS15490	4.08	43	87	6	120	●
OS15491	4.09	43	87	6	120	●
OS15492	4.1	43	87	6	120	●
OS15493	4.11	43	87	6	120	●
OS15494	4.12	43	87	6	120	●
OS15495	4.13	43	87	6	120	●
OS15496	4.14	43	87	6	120	●
OS15497	4.15	43	87	6	120	●
OS15498	4.16	43	87	6	120	●
OS15499	4.17	43	87	6	120	●
OS15500	4.18	43	87	6	120	●
OS15501	4.19	43	87	6	120	●
OS15502	4.2	43	87	6	120	●
OS15503	4.21	43	87	6	120	●
OS15504	4.22	43	87	6	120	●
OS15505	4.23	43	87	6	120	●
OS15506	4.24	43	87	6	120	●
OS15507	4.25	43	87	6	120	●
OS15508	4.26	47	91	6	120	●
OS15509	4.27	47	91	6	120	●
OS15510	4.28	47	91	6	120	●
OS15511	4.29	47	91	6	120	●
OS15512	4.3	47	91	6	120	●
OS15513	4.31	47	91	6	120	●
OS15514	4.32	47	91	6	120	●
OS15515	4.33	47	91	6	120	●
OS15516	4.34	47	91	6	120	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h7

(注1)

HSSE TiN 35°~40°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	先端角(α°)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Tip Angle	Classification
OS15517	4.35	47	91	6	120	●
OS15518	4.36	47	91	6	120	●
OS15519	4.37	47	91	6	120	●
OS15520	4.38	47	91	6	120	●
OS15521	4.39	47	91	6	120	●
OS15522	4.4	47	91	6	120	●
OS15523	4.41	47	91	6	120	●
OS15524	4.42	47	91	6	120	●
OS15525	4.43	47	91	6	120	●
OS15526	4.44	47	91	6	120	●
OS15527	4.45	47	91	6	120	●
OS15528	4.46	47	91	6	120	●
OS15529	4.47	47	91	6	120	●
OS15530	4.48	47	91	6	120	●
OS15531	4.49	47	91	6	120	●
OS15532	4.5	47	91	6	120	●
OS15533	4.51	47	91	6	120	●
OS15534	4.52	47	91	6	120	●
OS15535	4.53	47	91	6	120	●
OS15536	4.54	47	91	6	120	●
OS15537	4.55	47	91	6	120	●
OS15538	4.56	47	91	6	120	●
OS15539	4.57	47	91	6	120	●
OS15540	4.58	47	91	6	120	●
OS15541	4.59	47	91	6	120	●
OS15542	4.6	47	91	6	120	●
OS15543	4.61	47	91	6	120	●
OS15544	4.62	47	91	6	120	●
OS15545	4.63	47	91	6	120	●
OS15546	4.64	47	91	6	120	●
OS15547	4.65	47	91	6	120	●
OS15548	4.66	47	91	6	120	●
OS15549	4.67	47	91	6	120	●
OS15550	4.68	47	91	6	120	●
OS15551	4.69	47	91	6	120	●
OS15552	4.7	47	91	6	120	●
OS15553	4.71	47	91	6	120	●
OS15554	4.72	47	91	6	120	●
OS15555	4.73	47	91	6	120	●
OS15556	4.74	47	91	6	120	●
OS15557	4.75	47	91	6	120	●
OS15558	4.76	52	96	6	120	●
OS15559	4.77	52	96	6	120	●
OS15560	4.78	52	96	6	120	●
OS15561	4.79	52	96	6	120	●
OS15562	4.8	52	96	6	120	●
OS15563	4.81	52	96	6	120	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	○				◎				◎	◎	○		

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	先端角(α°)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Tip Angle	Classification
OS15564	4.82	52	96	6	120	●
OS15565	4.83	52	96	6	120	●
OS15566	4.84	52	96	6	120	●
OS15567	4.85	52	96	6	120	●
OS15568	4.86	52	96	6	120	●
OS15569	4.87	52	96	6	120	●
OS15570	4.88	52	96	6	120	●
OS15571	4.89	52	96	6	120	●
OS15572	4.9	52	96	6	120	●
OS15573	4.91	52	96	6	120	●
OS15574	4.92	52	96	6	120	●
OS15575	4.93	52	96	6	120	●
OS15576	4.94	52	96	6	120	●
OS15577	4.95	52	96	6	120	●
OS15578	4.96	52	96	6	120	●
OS15579	4.97	52	96	6	120	●
OS15580	4.98	52	96	6	120	●
OS15581	4.99	52	96	6	120	●
OS15582	5	52	96	6	120	●
OS15583	5.01	52	96	6	120	●
OS15584	5.02	52	96	6	120	●
OS15585	5.03	52	96	6	120	●
OS15586	5.04	52	96	6	120	●
OS15587	5.05	52	96	6	120	●
OS15588	5.06	52	96	6	120	●
OS15589	5.07	52	96	6	120	●
OS15590	5.08	52	96	6	120	●
OS15591	5.09	52	96	6	120	●
OS15592	5.1	52	96	6	120	●
OS15593	5.11	52	96	6	120	●
OS15594	5.12	52	96	6	120	●
OS15595	5.13	52	96	6	120	●
OS15596	5.14	52	96	6	120	●
OS15597	5.15	52	96	6	120	●
OS15598	5.16	52	96	6	120	●
OS15599	5.17	52	96	6	120	●
OS15600	5.18	52	96	6	120	●
OS15601	5.19	52	96	6	120	●
OS15602	5.2	52	96	6	120	●
OS15603	5.21	52	96	6	120	●
OS15604	5.22	52	96	6	120	●
OS15605	5.23	52	96	6	120	●
OS15606	5.24	52	96	6	120	●
OS15607	5.25	52	96	6	120	●
OS15608	5.26	52	96	6	120	●
OS15609	5.27	52	96	6	120	●
OS15610	5.28	52	96	6	120	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	先端角(α°)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Tip Angle	Classification
OS15611	5.29	52	96	6	120	●
OS15612	5.3	52	96	6	120	●
OS15613	5.31	57	101	6	120	●
OS15614	5.32	57	101	6	120	●
OS15615	5.33	57	101	6	120	●
OS15616	5.34	57	101	6	120	●
OS15617	5.35	57	101	6	120	●
OS15618	5.36	57	101	6	120	●
OS15619	5.37	57	101	6	120	●
OS15620	5.38	57	101	6	120	●
OS15621	5.39	57	101	6	120	●
OS15622	5.4	57	101	6	120	●
OS15623	5.41	57	101	6	120	●
OS15624	5.42	57	101	6	120	●
OS15625	5.43	57	101	6	120	●
OS15626	5.44	57	101	6	120	●
OS15627	5.45	57	101	6	120	●
OS15628	5.46	57	101	6	120	●
OS15629	5.47	57	101	6	120	●
OS15630	5.48	57	101	6	120	●
OS15631	5.49	57	101	6	120	●
OS15632	5.5	57	101	6	120	●
OS15633	5.51	57	101	6	120	●
OS15634	5.52	57	101	6	120	●
OS15635	5.53	57	101	6	120	●
OS15636	5.54	57	101	6	120	●
OS15637	5.55	57	101	6	120	●
OS15638	5.56	57	101	6	120	●
OS15639	5.57	57	101	6	120	●
OS15640	5.58	57	101	6	120	●
OS15641	5.59	57	101	6	120	●
OS15642	5.6	57	101	6	120	●
OS15643	5.61	57	101	6	120	●
OS15644	5.62	57	101	6	120	●
OS15645	5.63	57	101	6	120	●
OS15646	5.64	57	101	6	120	●
OS15647	5.65	57	101	6	120	●
OS15648	5.66	57	101	6	120	●
OS15649	5.67	57	101	6	120	●
OS15650	5.68	57	101	6	120	●
OS15651	5.69	57	101	6	120	●
OS15652	5.7	57	101	6	120	●
OS15653	5.71	57	101	6	120	●
OS15654	5.72	57	101	6	120	●
OS15655	5.73	57	101	6	120	●
OS15656	5.74	57	101	6	120	●
OS15657	5.75	57	101	6	120	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○				◎				◎	◎	○		

オーエスジー

EX-SUS-GDR

EX-ゴールドドリル HSSE SUS・軟鋼用 レギュラ形
Regular For Stainless Steels

公差(mm)Tolerance

直径	シャンク
h8	h7

(注1)

HSSE TiN 35°~40°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	先端角(α°)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Tip Angle	Classification
OS15658	5.76	57	101	6	120	●
OS15659	5.77	57	101	6	120	●
OS15660	5.78	57	101	6	120	●
OS15661	5.79	57	101	6	120	●
OS15662	5.8	57	101	6	120	●
OS15663	5.81	57	101	6	120	●
OS15664	5.82	57	101	6	120	●
OS15665	5.83	57	101	6	120	●
OS15666	5.84	57	101	6	120	●
OS15667	5.85	57	101	6	120	●
OS15668	5.86	57	101	6	120	●
OS15669	5.87	57	101	6	120	●
OS15670	5.88	57	101	6	120	●
OS15671	5.89	57	101	6	120	●
OS15672	5.9	57	101	6	120	●
OS15673	5.91	57	101	6	120	●
OS15674	5.92	57	101	6	120	●
OS15675	5.93	57	101	6	120	●
OS15676	5.94	57	101	6	120	●
OS15677	5.95	57	101	6	120	●
OS15678	5.96	57	101	6	120	●
OS15679	5.97	57	101	6	120	●
OS15680	5.98	57	101	6	120	●
OS15681	5.99	57	101	6	120	●
OS15682	6	57	101	6	120	●
OS15683	6.05	63	107	8	120	●
OS15684	6.1	63	107	8	120	●
OS15685	6.15	63	107	8	120	●
OS15686	6.2	63	107	8	120	●
OS15687	6.25	63	107	8	120	●
OS15688	6.3	63	107	8	120	●
OS15689	6.35	63	107	8	120	●
OS15690	6.4	63	107	8	120	●
OS15691	6.45	63	107	8	120	●
OS15692	6.5	63	107	8	120	●
OS15693	6.55	63	107	8	120	●
OS15694	6.6	63	107	8	120	●
OS15695	6.65	63	107	8	120	●
OS15696	6.7	63	107	8	120	●
OS15697	6.75	69	113	8	120	●
OS15698	6.8	69	113	8	120	●
OS15699	6.85	69	113	8	120	●
OS15700	6.9	69	113	8	120	●
OS15701	6.95	69	113	8	120	●
OS15702	7	69	113	8	120	●
OS15703	7.05	69	113	8	120	●
OS15704	7.1	69	113	8	120	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	先端角(α°)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Tip Angle	Classification
OS15705	7.15	69	113	8	120	●
OS15706	7.2	69	113	8	120	●
OS15707	7.25	69	113	8	120	●
OS15708	7.3	69	113	8	120	●
OS24521	7.34	69	113	8	120	●
OS15709	7.35	69	113	8	120	●
OS24522	7.36	69	113	8	120	●
OS15710	7.4	69	113	8	120	●
OS15711	7.45	69	113	8	120	●
OS15712	7.5	69	113	8	120	●
OS24523	7.52	75	119	8	120	●
OS15713	7.55	75	119	8	120	●
OS15714	7.6	75	119	8	120	●
OS15715	7.65	75	119	8	120	●
OS15716	7.7	75	119	8	120	●
OS15717	7.75	75	119	8	120	●
OS15718	7.8	75	119	8	120	●
OS15719	7.85	75	119	8	120	●
OS15720	7.9	75	119	8	120	●
OS15721	7.95	75	119	8	120	●
OS15722	8	75	119	8	120	●
OS15723	8.05	75	125	10	120	●
OS15724	8.1	75	125	10	120	●
OS15725	8.15	75	125	10	120	●
OS15726	8.2	75	125	10	120	●
OS15727	8.25	75	125	10	120	●
OS15728	8.3	75	125	10	120	●
OS15729	8.35	75	125	10	120	●
OS15730	8.4	75	125	10	120	●
OS15731	8.45	75	125	10	120	●
OS15732	8.5	75	125	10	120	●
OS15733	8.55	81	131	10	120	●
OS15734	8.6	81	131	10	120	●
OS15735	8.65	81	131	10	120	●
OS15736	8.7	81	131	10	120	●
OS15737	8.75	81	131	10	120	●
OS15738	8.8	81	131	10	120	●
OS15739	8.85	81	131	10	120	●
OS15740	8.9	81	131	10	120	●
OS15741	8.95	81	131	10	120	●
OS15742	9	81	131	10	120	●
OS15743	9.05	81	131	10	120	●
OS15744	9.1	81	131	10	120	●
OS15745	9.15	81	131	10	120	●
OS15746	9.2	81	131	10	120	●
OS24524	9.24	81	131	10	120	●
OS15747	9.25	81	131	10	120	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	○				◎				◎	◎	○		

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	先端角(α°)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Tip Angle	Classification
OS24525	9.26	81	131	10	120	●
OS15748	9.3	81	131	10	120	●
OS24526	9.34	81	131	10	120	●
OS15749	9.35	81	131	10	120	●
OS24527	9.36	81	131	10	120	●
OS15750	9.4	81	131	10	120	●
OS15751	9.45	81	131	10	120	●
OS15752	9.5	81	131	10	120	●
OS24528	9.52	87	137	10	120	●
OS15753	9.55	87	137	10	120	●
OS15754	9.6	87	137	10	120	●
OS15755	9.65	87	137	10	120	●
OS15756	9.7	87	137	10	120	●
OS15757	9.75	87	137	10	120	●
OS15758	9.8	87	137	10	120	●
OS15759	9.85	87	137	10	120	●
OS15760	9.9	87	137	10	120	●
OS15761	9.95	87	137	10	120	●
OS15762	10	87	137	10	120	●
OS15763	10.05	87	144	12	120	●
OS15764	10.1	87	144	12	120	●
OS15765	10.15	87	144	12	120	●
OS15766	10.2	87	144	12	120	●
OS15767	10.25	87	144	12	120	●
OS15768	10.3	87	144	12	120	●
OS15769	10.35	87	144	12	120	●
OS15770	10.4	87	144	12	120	●
OS15771	10.45	87	144	12	120	●
OS15772	10.5	87	144	12	120	●
OS15773	10.55	87	144	12	120	●
OS15774	10.6	87	144	12	120	●
OS15775	10.65	94	151	12	120	●
OS15776	10.7	94	151	12	120	●
OS15777	10.75	94	151	12	120	●
OS15778	10.8	94	151	12	120	●
OS15779	10.85	94	151	12	120	●
OS15780	10.9	94	151	12	120	●
OS15781	10.95	94	151	12	120	●
OS15782	11	94	151	12	120	●
OS15783	11.05	94	151	12	120	●
OS15784	11.1	94	151	12	120	●
OS15785	11.15	94	151	12	120	●
OS15786	11.2	94	151	12	120	●
OS24529	11.22	94	151	12	120	●
OS24530	11.24	94	151	12	120	●
OS15787	11.25	94	151	12	120	●
OS15788	11.3	94	151	12	120	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	先端角(α°)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Tip Angle	Classification
OS24531	11.34	94	151	12	120	●
OS15789	11.35	94	151	12	120	●
OS24532	11.36	94	151	12	120	●
OS15790	11.4	94	151	12	120	●
OS15791	11.45	94	151	12	120	●
OS15792	11.5	94	151	12	120	●
OS15793	11.55	94	151	12	120	●
OS15794	11.6	94	151	12	120	●
OS15795	11.65	94	151	12	120	●
OS15796	11.7	94	151	12	120	●
OS15797	11.75	94	151	12	120	●
OS15798	11.8	94	151	12	120	●
OS15799	11.85	101	158	12	120	●
OS15800	11.9	101	158	12	120	●
OS15801	11.95	101	158	12	120	●
OS15802	12	101	158	12	120	●
OS15803	12.05	101	158	12	120	□
OS15804	12.1	101	158	12	120	●
OS15805	12.15	101	158	12	120	□
OS15806	12.2	101	158	12	120	●
OS15807	12.25	101	158	12	120	□
OS15808	12.3	101	158	12	120	●
OS15809	12.35	101	158	12	120	□
OS15810	12.4	101	158	12	120	●
OS15811	12.45	101	158	12	120	□
OS15812	12.5	101	158	12	120	●
OS15813	12.55	101	158	12	120	□
OS15814	12.6	101	158	12	120	●
OS15815	12.65	101	158	12	120	□
OS15816	12.7	101	158	12	120	●
OS15817	12.75	101	158	12	120	□
OS15818	12.8	101	158	12	120	●
OS15819	12.85	101	158	12	120	□
OS15820	12.9	101	158	12	120	●
OS15821	12.95	101	158	12	120	□
OS15822	13	101	158	12	120	●
OS15823	13.5	106	166	16	120	●
OS15824	14	106	166	16	120	●
OS15825	14.1	109	169	16	120	●
OS15826	14.5	109	169	16	120	●
OS15827	15	109	169	16	120	●
OS15828	15.5	112	172	16	120	●
OS15829	15.6	112	172	16	120	●
OS15830	16	112	172	16	120	●
OS15831	16.5	115	181	20	120	●
OS15832	17	115	181	20	120	●
OS15833	17.5	118	184	20	120	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○				◎				◎	◎	○		

オーエスジー

EX-SUS-GDR

EX-ゴールドドリル HSSE SUS・軟鋼用 レギュラ形

Regular For Stainless Steels

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	先端角(α°)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Tip Angle	Classification
OS15834	17.6	118	184	20	120	●
OS15835	18	118	184	20	120	●
OS15836	18.5	122	188	20	120	●
OS15837	19	122	188	20	120	●
OS15838	19.5	125	191	20	120	●
OS15839	19.6	125	191	20	120	●
OS15840	20	125	191	20	120	●
OS15841	20.5	128	204	25	120	●
OS15842	21	128	204	25	120	●
OS15843	21.5	132	208	25	120	●
OS15844	22	132	208	25	120	●
OS15845	22.5	136	212	25	120	●
OS15846	23	136	212	25	120	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h7

(注1)

HSSE　TiN　35°~40°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	先端角(α°)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Tip Angle	Classification
OS15847	23.5	136	212	25	120	●
OS15848	24	140	216	25	120	●
OS15849	24.5	140	216	25	120	●
OS15850	25	140	216	25	120	●
OS15851	25.5	145	225	32	120	●
OS15852	26	145	225	32	120	●
OS15853	26.5	145	225	32	120	●
OS15854	27	150	230	32	120	●
OS15855	28	150	230	32	120	●
OS15856	29	155	235	32	120	●
OS15857	30	155	235	32	120	●
OS15858	31	160	240	32	120	●
OS15859	32	165	245	32	120	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

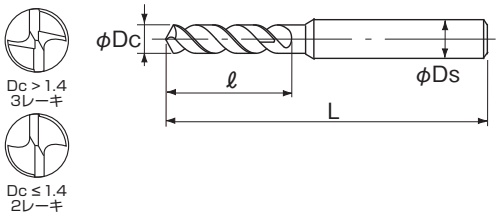
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	○				◎				◎	◎	○		

NACHI 不二越

AGSUSS

AG-SUSドリル FMX ショート形
AG-SUS Drill Short





ステンレス鋼に最適なドリルです、耐熱性に優れたAGコートにより安定した穴加工ができます。
This drill meets stable drilling by AG coat, and is very suitable for drilling of Stainless Steel.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h7

FMX AG 135° 32°~38°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA13532	1	6	40	3	●
NA19397	1.01	6	40	3	●
NA19398	1.02	6	40	3	●
NA19399	1.03	6	40	3	●
NA19400	1.04	6	40	3	●
NA19401	1.05	6	40	3	●
NA19402	1.06	6	40	3	●
NA19403	1.07	7	40	3	●
NA19404	1.08	7	40	3	●
NA19405	1.09	7	40	3	●
NA13533	1.1	7	40	3	●
NA19406	1.11	7	40	3	●
NA19407	1.12	7	40	3	●
NA19408	1.13	7	40	3	●
NA19409	1.14	7	40	3	●
NA19410	1.15	7	40	3	●
NA19411	1.16	7	40	3	●
NA19412	1.17	7	40	3	●
NA19413	1.18	7	40	3	●
NA19414	1.19	8	40	3	●
NA13534	1.2	8	40	3	●
NA19415	1.21	8	40	3	●
NA19416	1.22	8	40	3	●
NA19417	1.23	8	40	3	●
NA19418	1.24	8	40	3	●
NA19419	1.25	8	40	3	●
NA19420	1.26	8	40	3	●
NA19421	1.27	8	40	3	●
NA19422	1.28	8	40	3	●
NA19423	1.29	8	40	3	●
NA13535	1.3	8	40	3	●
NA19424	1.31	8	40	3	●
NA19425	1.32	8	40	3	●
NA19426	1.33	9	40	3	●
NA19427	1.34	9	40	3	●
NA19428	1.35	9	40	3	●
NA19429	1.36	9	40	3	●
NA19430	1.37	9	40	3	●
NA19431	1.38	9	40	3	●
NA19432	1.39	9	40	3	●
NA13536	1.4	9	40	3	●
NA19433	1.41	9	40	3	●
NA19434	1.42	9	40	3	●
NA19435	1.43	9	40	3	●
NA19436	1.44	9	40	3	●
NA19437	1.45	9	40	3	●
NA19438	1.46	9	40	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA19439	1.47	9	40	3	●
NA19440	1.48	9	40	3	●
NA19441	1.49	9	40	3	●
NA13537	1.5	9	40	3	●
NA19442	1.51	10	44	3	●
NA19443	1.52	10	44	3	●
NA19444	1.53	10	44	3	●
NA19445	1.54	10	44	3	●
NA19446	1.55	10	44	3	●
NA19447	1.56	10	44	3	●
NA19448	1.57	10	44	3	●
NA19449	1.58	10	44	3	●
NA19450	1.59	10	44	3	●
NA13538	1.6	10	44	3	●
NA19451	1.61	10	44	3	●
NA19452	1.62	10	44	3	●
NA19453	1.63	10	44	3	●
NA19454	1.64	10	44	3	●
NA19455	1.65	10	44	3	●
NA19456	1.66	10	44	3	●
NA19457	1.67	10	44	3	●
NA19458	1.68	10	44	3	●
NA19459	1.69	10	44	3	●
NA13539	1.7	10	44	3	●
NA19460	1.71	11	44	3	●
NA19461	1.72	11	44	3	●
NA19462	1.73	11	44	3	●
NA19463	1.74	11	44	3	●
NA19464	1.75	11	44	3	●
NA19465	1.76	11	44	3	●
NA19466	1.77	11	44	3	●
NA19467	1.78	11	44	3	●
NA19468	1.79	11	44	3	●
NA13540	1.8	11	44	3	●
NA19469	1.81	11	44	3	●
NA19470	1.82	11	44	3	●
NA19471	1.83	11	44	3	●
NA19472	1.84	11	44	3	●
NA19473	1.85	11	44	3	●
NA19474	1.86	11	44	3	●
NA19475	1.87	11	44	3	●
NA19476	1.88	11	44	3	●
NA19477	1.89	11	44	3	●
NA13541	1.9	11	44	3	●
NA19478	1.91	12	44	3	●
NA19479	1.92	12	44	3	●
NA19480	1.93	12	44	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	○				◎	○	○		○	○			

NACHI 不二越

AGSUSS

AG-SUSドリル FMX ショート形
AG-SUS Drill Short

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h7

FMX AG 135° 32°~38°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA19481	1.94	12	44	3	●
NA19482	1.95	12	44	3	●
NA19483	1.96	12	44	3	●
NA19484	1.97	12	44	3	●
NA19485	1.98	12	44	3	●
NA19486	1.99	12	44	3	●
NA13542	2	12	44	3	●
NA19487	2.01	12	44	3	●
NA19488	2.02	12	44	3	●
NA19489	2.03	12	44	3	●
NA19490	2.04	12	44	3	●
NA19491	2.05	12	44	3	●
NA19492	2.06	12	44	3	●
NA19493	2.07	12	44	3	●
NA19494	2.08	12	44	3	●
NA19495	2.09	12	44	3	●
NA13543	2.1	12	44	3	●
NA19496	2.11	12	44	3	●
NA19497	2.12	12	44	3	●
NA19498	2.13	13	44	3	●
NA19499	2.14	13	44	3	●
NA19500	2.15	13	44	3	●
NA19501	2.16	13	44	3	●
NA19502	2.17	13	44	3	●
NA19503	2.18	13	44	3	●
NA19504	2.19	13	44	3	●
NA13544	2.2	13	44	3	●
NA19505	2.21	13	44	3	●
NA19506	2.22	13	44	3	●
NA19507	2.23	13	44	3	●
NA19508	2.24	13	44	3	●
NA19509	2.25	13	44	3	●
NA19510	2.26	13	44	3	●
NA19511	2.27	13	44	3	●
NA19512	2.28	13	44	3	●
NA19513	2.29	13	44	3	●
NA13545	2.3	13	44	3	●
NA19514	2.31	13	44	3	●
NA19515	2.32	13	44	3	●
NA19516	2.33	13	44	3	●
NA19517	2.34	13	44	3	●
NA19518	2.35	13	44	3	●
NA19519	2.36	13	44	3	●
NA19520	2.37	14	48	3	●
NA19521	2.38	14	48	3	●
NA19522	2.39	14	48	3	●
NA13546	2.4	14	48	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA19523	2.41	14	48	3	●
NA19524	2.42	14	48	3	●
NA19525	2.43	14	48	3	●
NA19526	2.44	14	48	3	●
NA19527	2.45	14	48	3	●
NA19528	2.46	14	48	3	●
NA19529	2.47	14	48	3	●
NA19530	2.48	14	48	3	●
NA19531	2.49	14	48	3	●
NA13547	2.5	14	48	3	●
NA19532	2.51	14	48	3	●
NA19533	2.52	14	48	3	●
NA19534	2.53	14	48	3	●
NA19535	2.54	14	48	3	●
NA19536	2.55	14	48	3	●
NA19537	2.56	14	48	3	●
NA19538	2.57	14	48	3	●
NA19539	2.58	14	48	3	●
NA19540	2.59	14	48	3	●
NA13548	2.6	14	48	3	●
NA19541	2.61	14	48	3	●
NA19542	2.62	14	48	3	●
NA19543	2.63	14	48	3	●
NA19544	2.64	14	48	3	●
NA19545	2.65	14	48	3	●
NA19546	2.66	16	48	3	●
NA19547	2.67	16	48	3	●
NA19548	2.68	16	48	3	●
NA19549	2.69	16	48	3	●
NA13549	2.7	16	48	3	●
NA19550	2.71	16	48	3	●
NA19551	2.72	16	48	3	●
NA19552	2.73	16	48	3	●
NA19553	2.74	16	48	3	●
NA19554	2.75	16	48	3	●
NA19555	2.76	16	48	3	●
NA19556	2.77	16	48	3	●
NA19557	2.78	16	48	3	●
NA19558	2.79	16	48	3	●
NA13550	2.8	16	48	3	●
NA19559	2.81	16	48	3	●
NA19560	2.82	16	48	3	●
NA19561	2.83	16	48	3	●
NA19562	2.84	16	48	3	●
NA19563	2.85	16	48	3	●
NA19564	2.86	16	48	3	●
NA19565	2.87	16	48	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	○				◎	○	○		○	○			

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
NA19566	2.88	16	48	3	●
NA19567	2.89	16	48	3	●
NA13551	2.9	16	48	3	●
NA19568	2.91	16	48	3	●
NA19569	2.92	16	48	3	●
NA19570	2.93	16	48	3	●
NA19571	2.94	16	48	3	●
NA19572	2.95	16	48	3	●
NA19573	2.96	16	48	3	●
NA19574	2.97	16	48	3	●
NA19575	2.98	16	48	3	●
NA19576	2.99	16	48	3	●
NA13552	3	16	48	3	●
NA19577	3.01	18	54	4	●
NA19578	3.02	18	54	4	●
NA19579	3.03	18	54	4	●
NA19580	3.04	18	54	4	●
NA19581	3.05	18	54	4	●
NA19582	3.06	18	54	4	●
NA19583	3.07	18	54	4	●
NA19584	3.08	18	54	4	●
NA19585	3.09	18	54	4	●
NA13553	3.1	18	54	4	●
NA19586	3.11	18	54	4	●
NA19587	3.12	18	54	4	●
NA19588	3.13	18	54	4	●
NA19589	3.14	18	54	4	●
NA19590	3.15	18	54	4	●
NA19591	3.16	18	54	4	●
NA19592	3.17	18	54	4	●
NA19593	3.18	18	54	4	●
NA19594	3.19	18	54	4	●
NA13554	3.2	18	54	4	●
NA19595	3.21	18	54	4	●
NA19596	3.22	18	54	4	●
NA19597	3.23	18	54	4	●
NA19598	3.24	18	54	4	●
NA19599	3.25	18	54	4	●
NA19600	3.26	18	54	4	●
NA19601	3.27	18	54	4	●
NA19602	3.28	18	54	4	●
NA19603	3.29	18	54	4	●
NA13555	3.3	18	54	4	●
NA19604	3.31	18	54	4	●
NA19605	3.32	18	54	4	●
NA19606	3.33	18	54	4	●
NA19607	3.34	18	54	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
NA19608	3.35	18	54	4	●
NA19609	3.36	20	54	4	●
NA19610	3.37	20	54	4	●
NA19611	3.38	20	54	4	●
NA19612	3.39	20	54	4	●
NA13556	3.4	20	54	4	●
NA19613	3.41	20	54	4	●
NA19614	3.42	20	54	4	●
NA19615	3.43	20	54	4	●
NA19616	3.44	20	54	4	●
NA19617	3.45	20	54	4	●
NA19618	3.46	20	54	4	●
NA19619	3.47	20	54	4	●
NA19620	3.48	20	54	4	●
NA19621	3.49	20	54	4	●
NA13557	3.5	20	54	4	●
NA19622	3.51	20	54	4	●
NA19623	3.52	20	54	4	●
NA19624	3.53	20	54	4	●
NA19625	3.54	20	54	4	●
NA19626	3.55	20	54	4	●
NA19627	3.56	20	54	4	●
NA19628	3.57	20	54	4	●
NA19629	3.58	20	54	4	●
NA19630	3.59	20	54	4	●
NA13558	3.6	20	54	4	●
NA19631	3.61	20	54	4	●
NA19632	3.62	20	54	4	●
NA19633	3.63	20	54	4	●
NA19634	3.64	20	54	4	●
NA19635	3.65	20	54	4	●
NA19636	3.66	20	54	4	●
NA19637	3.67	20	54	4	●
NA19638	3.68	20	54	4	●
NA19639	3.69	20	54	4	●
NA13559	3.7	20	54	4	●
NA19640	3.71	20	54	4	●
NA19641	3.72	20	54	4	●
NA19642	3.73	20	54	4	●
NA19643	3.74	20	54	4	●
NA19644	3.75	20	54	4	●
NA19645	3.76	22	54	4	●
NA19646	3.77	22	54	4	●
NA19647	3.78	22	54	4	●
NA19648	3.79	22	54	4	●
NA13560	3.8	22	54	4	●
NA19649	3.81	22	54	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○				◎	○	○		○	○			

NACHI 不二越

AGSUSS

AG-SUSドリル FMX ショート形
AG-SUS Drill Short

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h7

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA19650	3.82	22	54	4	●
NA19651	3.83	22	54	4	●
NA19652	3.84	22	54	4	●
NA19653	3.85	22	54	4	●
NA19654	3.86	22	54	4	●
NA19655	3.87	22	54	4	●
NA19656	3.88	22	54	4	●
NA19657	3.89	22	54	4	●
NA13561	3.9	22	54	4	●
NA19658	3.91	22	54	4	●
NA19659	3.92	22	54	4	●
NA19660	3.93	22	54	4	●
NA19661	3.94	22	54	4	●
NA19662	3.95	22	54	4	●
NA19663	3.96	22	54	4	●
NA19664	3.97	22	54	4	●
NA19665	3.98	22	54	4	●
NA19666	3.99	22	54	4	●
NA13562	4	22	54	4	●
NA19667	4.01	22	66	6	●
NA19668	4.02	22	66	6	●
NA19669	4.03	22	66	6	●
NA19670	4.04	22	66	6	●
NA19671	4.05	22	66	6	●
NA19672	4.06	22	66	6	●
NA19673	4.07	22	66	6	●
NA19674	4.08	22	66	6	●
NA19675	4.09	22	66	6	●
NA13563	4.1	22	66	6	●
NA19676	4.11	22	66	6	●
NA19677	4.12	22	66	6	●
NA19678	4.13	22	66	6	●
NA19679	4.14	22	66	6	●
NA19680	4.15	22	66	6	●
NA19681	4.16	22	66	6	●
NA19682	4.17	22	66	6	●
NA19683	4.18	22	66	6	●
NA19684	4.19	22	66	6	●
NA13564	4.2	22	66	6	●
NA19685	4.21	22	66	6	●
NA19686	4.22	22	66	6	●
NA19687	4.23	22	66	6	●
NA19688	4.24	22	66	6	●
NA19689	4.25	22	66	6	●
NA19690	4.26	24	68	6	●
NA19691	4.27	24	68	6	●
NA19692	4.28	24	68	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA19693	4.29	24	68	6	●
NA13565	4.3	24	66	6	●
NA19694	4.31	24	68	6	●
NA19695	4.32	24	68	6	●
NA19696	4.33	24	68	6	●
NA19697	4.34	24	68	6	●
NA19698	4.35	24	68	6	●
NA19699	4.36	24	68	6	●
NA19700	4.37	24	68	6	●
NA19701	4.38	24	68	6	●
NA19702	4.39	24	68	6	●
NA13566	4.4	24	68	6	●
NA19703	4.41	24	68	6	●
NA19704	4.42	24	68	6	●
NA19705	4.43	24	68	6	●
NA19706	4.44	24	68	6	●
NA19707	4.45	24	68	6	●
NA19708	4.46	24	68	6	●
NA19709	4.47	24	68	6	●
NA19710	4.48	24	68	6	●
NA19711	4.49	24	68	6	●
NA13567	4.5	24	68	6	●
NA19712	4.51	24	68	6	●
NA19713	4.52	24	68	6	●
NA19714	4.53	24	68	6	●
NA19715	4.54	24	68	6	●
NA19716	4.55	24	68	6	●
NA19717	4.56	24	68	6	●
NA19718	4.57	24	68	6	●
NA19719	4.58	24	68	6	●
NA19720	4.59	24	68	6	●
NA13568	4.6	24	68	6	●
NA19721	4.61	24	68	6	●
NA19722	4.62	24	68	6	●
NA19723	4.63	24	68	6	●
NA19724	4.64	24	68	6	●
NA19725	4.65	24	68	6	●
NA19726	4.66	24	68	6	●
NA19727	4.67	24	68	6	●
NA19728	4.68	24	68	6	●
NA19729	4.69	24	68	6	●
NA13569	4.7	24	68	6	●
NA19730	4.71	24	68	6	●
NA19731	4.72	24	68	6	●
NA19732	4.73	24	68	6	●
NA19733	4.74	24	68	6	●
NA19734	4.75	24	68	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○				◎	○	○		○	○			

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA19735	4.76	26	70	6	●
NA19736	4.77	26	70	6	●
NA19737	4.78	26	70	6	●
NA19738	4.79	26	70	6	●
NA13570	4.8	26	70	6	●
NA19739	4.81	26	70	6	●
NA19740	4.82	26	70	6	●
NA19741	4.83	26	70	6	●
NA19742	4.84	26	70	6	●
NA19743	4.85	26	70	6	●
NA19744	4.86	26	70	6	●
NA19745	4.87	26	70	6	●
NA19746	4.88	26	70	6	●
NA19747	4.89	26	70	6	●
NA13571	4.9	26	70	6	●
NA19748	4.91	26	70	6	●
NA19749	4.92	26	70	6	●
NA19750	4.93	26	70	6	●
NA19751	4.94	26	70	6	●
NA19752	4.95	26	70	6	●
NA19753	4.96	26	70	6	●
NA19754	4.97	26	70	6	●
NA19755	4.98	26	70	6	●
NA19756	4.99	26	70	6	●
NA13572	5	26	70	6	●
NA19757	5.01	26	70	6	●
NA19758	5.02	26	70	6	●
NA19759	5.03	26	70	6	●
NA19760	5.04	26	70	6	●
NA19761	5.05	26	70	6	●
NA19762	5.06	26	70	6	●
NA19763	5.07	26	70	6	●
NA19764	5.08	26	70	6	●
NA19765	5.09	26	70	6	●
NA13573	5.1	26	70	6	●
NA19766	5.11	26	70	6	●
NA19767	5.12	26	70	6	●
NA19768	5.13	26	70	6	●
NA19769	5.14	26	70	6	●
NA19770	5.15	26	70	6	●
NA19771	5.16	26	70	6	●
NA19772	5.17	26	70	6	●
NA19773	5.18	26	70	6	●
NA19774	5.19	26	70	6	●
NA13574	5.2	26	70	6	●
NA19775	5.21	26	70	6	●
NA19776	5.22	26	70	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA19777	5.23	26	70	6	●
NA19778	5.24	26	70	6	●
NA19779	5.25	26	70	6	●
NA19780	5.26	26	70	6	●
NA19781	5.27	26	70	6	●
NA19782	5.28	26	70	6	●
NA19783	5.29	26	70	6	●
NA13575	5.3	26	70	6	●
NA19784	5.31	28	72	6	●
NA19785	5.32	28	72	6	●
NA19786	5.33	28	72	6	●
NA19787	5.34	28	72	6	●
NA19788	5.35	28	72	6	●
NA19789	5.36	28	72	6	●
NA19790	5.37	28	72	6	●
NA19791	5.38	28	72	6	●
NA19792	5.39	28	72	6	●
NA13576	5.4	28	72	6	●
NA19793	5.41	28	72	6	●
NA19794	5.42	28	72	6	●
NA19795	5.43	28	72	6	●
NA19796	5.44	28	72	6	●
NA19797	5.45	28	72	6	●
NA19798	5.46	28	72	6	●
NA19799	5.47	28	72	6	●
NA19800	5.48	28	72	6	●
NA19801	5.49	28	72	6	●
NA13577	5.5	28	72	6	●
NA19802	5.51	28	72	6	●
NA19803	5.52	28	72	6	●
NA19804	5.53	28	72	6	●
NA19805	5.54	28	72	6	●
NA19806	5.55	28	72	6	●
NA19807	5.56	28	72	6	●
NA19808	5.57	28	72	6	●
NA19809	5.58	28	72	6	●
NA19810	5.59	28	72	6	●
NA13578	5.6	28	72	6	●
NA19811	5.61	28	72	6	●
NA19812	5.62	28	72	6	●
NA19813	5.63	28	72	6	●
NA19814	5.64	28	72	6	●
NA19815	5.65	28	72	6	●
NA19816	5.66	28	72	6	●
NA19817	5.67	28	72	6	●
NA19818	5.68	28	72	6	●
NA19819	5.69	28	72	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○				◎	○	○		○	○			

NACHI 不二越

AGSUSS

AG-SUSドリル FMX ショート形
AG-SUS Drill Short

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h7

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA13579	5.7	28	72	6	●
NA19820	5.71	28	72	6	●
NA19821	5.72	28	72	6	●
NA19822	5.73	28	72	6	●
NA19823	5.74	28	72	6	●
NA19824	5.75	28	72	6	●
NA19825	5.76	28	72	6	●
NA19826	5.77	28	72	6	●
NA19827	5.78	28	72	6	●
NA19828	5.79	28	72	6	●
NA13580	5.8	28	72	6	●
NA19829	5.81	28	72	6	●
NA19830	5.82	28	72	6	●
NA19831	5.83	28	72	6	●
NA19832	5.84	28	72	6	●
NA19833	5.85	28	72	6	●
NA19834	5.86	28	72	6	●
NA19835	5.87	28	72	6	●
NA19836	5.88	28	72	6	●
NA19837	5.89	28	72	6	●
NA13581	5.9	28	72	6	●
NA19838	5.91	28	72	6	●
NA19839	5.92	28	72	6	●
NA19840	5.93	28	72	6	●
NA19841	5.94	28	72	6	●
NA19842	5.95	28	72	6	●
NA19843	5.96	28	72	6	●
NA19844	5.97	28	72	6	●
NA19845	5.98	28	72	6	●
NA19846	5.99	28	72	6	●
NA13582	6	28	72	6	●
NA13583	6.1	31	75	8	●
NA13584	6.2	31	75	8	●
NA13585	6.3	31	75	8	●
NA13586	6.4	31	75	8	●
NA13587	6.5	31	75	8	●
NA13588	6.6	31	75	8	●
NA13589	6.7	31	75	8	●
NA13590	6.8	34	78	8	●
NA13591	6.9	34	78	8	●
NA13592	7	34	78	8	●
NA13593	7.1	34	78	8	●
NA13594	7.2	34	78	8	●
NA13595	7.3	34	78	8	●
NA13596	7.4	34	78	8	●
NA13597	7.5	34	78	8	●
NA13598	7.6	37	81	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA13599	7.7	37	81	8	●
NA13600	7.8	37	81	8	●
NA13601	7.9	37	81	8	●
NA13602	8	37	81	8	●
NA13603	8.1	37	87	10	●
NA13604	8.2	37	87	10	●
NA13605	8.3	37	87	10	●
NA13606	8.4	37	87	10	●
NA13607	8.5	37	87	10	●
NA13608	8.6	40	90	10	●
NA13609	8.7	40	90	10	●
NA13610	8.8	40	90	10	●
NA13611	8.9	40	90	10	●
NA13612	9	40	90	10	●
NA13613	9.1	40	90	10	●
NA13614	9.2	40	90	10	●
NA13615	9.3	40	90	10	●
NA13616	9.4	40	90	10	●
NA13617	9.5	40	90	10	●
NA13618	9.6	43	93	10	●
NA13619	9.7	43	93	10	●
NA13620	9.8	43	93	10	●
NA13621	9.9	43	93	10	●
NA13622	10	43	93	10	●
NA13623	10.1	43	100	12	●
NA13624	10.2	43	100	12	●
NA13625	10.3	43	100	12	●
NA13626	10.4	43	100	12	●
NA13627	10.5	43	100	12	●
NA13628	10.6	43	100	12	●
NA13629	10.7	47	104	12	●
NA13630	10.8	47	104	12	●
NA13631	10.9	47	104	12	●
NA13632	11	47	104	12	●
NA13633	11.1	47	104	12	●
NA13634	11.2	47	104	12	●
NA13635	11.3	47	104	12	●
NA13636	11.4	47	104	12	●
NA13637	11.5	47	104	12	●
NA13638	11.6	47	104	12	●
NA13639	11.7	47	104	12	●
NA13640	11.8	47	104	12	●
NA13641	11.9	51	108	12	●
NA13642	12	51	108	12	●
NA13643	12.1	51	108	12	●
NA13644	12.2	51	108	12	●
NA13645	12.3	51	108	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○				◎	○	○		○	○			

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
NA13646	12.4	51	108	12	●
NA13647	12.5	51	108	12	●
NA13648	12.6	51	108	12	●
NA13649	12.7	51	108	12	●
NA13650	12.8	51	108	12	●
NA13651	12.9	51	108	12	●
NA13652	13	51	108	12	●
NA13653	13.5	72	132	16	●
NA13654	14	72	132	16	●
NA13655	14.5	76	136	16	●
NA13656	15	76	142	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
NA13657	15.5	80	146	20	●
NA13658	16	80	146	20	●
NA13659	16.5	84	150	20	●
NA13660	17	84	150	20	●
NA13661	17.5	87	153	20	●
NA13662	18	87	153	20	●
NA13663	18.5	90	156	20	●
NA13664	19	90	164	25	●
NA13665	19.5	94	168	25	●
NA13666	20	94	168	25	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○				◎	○	○		○	○			

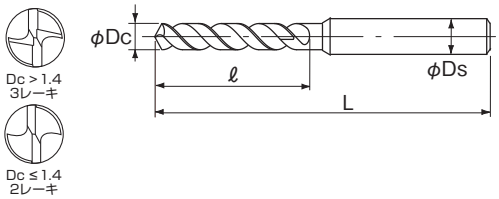
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NACHI 不二越

AGSUSR

AG-SUSドリル FMX レギュラ形
AG-SUS Drill Regular





ステンレス鋼に最適なドリルです、耐熱性に優れたAGコートにより安定した穴加工ができます。
This drill meets stable drilling by AG coat, and is very suitable for drilling of Stainless Steel.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h7

FMX AG 135° 32°~38°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA12544	1	12	50	3	●
NA12545	1.1	14	50	3	●
NA12546	1.2	16	50	3	●
NA12547	1.3	16	50	3	●
NA12548	1.4	18	50	3	●
NA12549	1.5	18	50	3	●
NA12550	1.6	20	56	3	●
NA12551	1.7	20	56	3	●
NA12552	1.8	22	56	3	●
NA12553	1.9	22	56	3	●
NA12554	2	24	56	3	●
NA12555	2.1	24	56	3	●
NA12556	2.2	25	56	3	●
NA12557	2.3	25	56	3	●
NA12558	2.4	30	64	3	●
NA12559	2.5	30	64	3	●
NA12560	2.6	30	64	3	●
NA12561	2.7	33	64	3	●
NA12562	2.8	33	64	3	●
NA12563	2.9	33	64	3	●
NA12564	3	33	64	3	●
NA12565	3.1	36	71	4	●
NA12566	3.2	36	71	4	●
NA12567	3.3	36	71	4	●
NA12568	3.4	39	71	4	●
NA12569	3.5	39	71	4	●
NA12570	3.6	39	71	4	●
NA12571	3.7	39	71	4	●
NA12572	3.8	43	75	4	●
NA12573	3.9	43	75	4	●
NA12574	4	43	75	4	●
NA12575	4.1	43	89	6	●
NA12576	4.2	43	89	6	●
NA12577	4.3	47	89	6	●
NA12578	4.4	47	89	6	●
NA12579	4.5	47	89	6	●
NA12580	4.6	47	89	6	●
NA12581	4.7	47	89	6	●
NA12582	4.8	52	94	6	●
NA12583	4.9	52	94	6	●
NA12584	5	52	94	6	●
NA12585	5.1	52	94	6	●
NA12586	5.2	52	94	6	●
NA12587	5.3	52	94	6	●
NA12588	5.4	57	99	6	●
NA12589	5.5	57	99	6	●
NA12590	5.6	57	99	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA12591	5.7	57	99	6	●
NA12592	5.8	57	99	6	●
NA12593	5.9	57	99	6	●
NA12594	6	57	99	6	●
NA12595	6.1	63	107	8	●
NA12596	6.2	63	107	8	●
NA12597	6.3	63	107	8	●
NA12598	6.4	63	107	8	●
NA12599	6.5	63	107	8	●
NA12600	6.6	63	107	8	●
NA12601	6.7	63	107	8	●
NA12602	6.8	69	113	8	●
NA12603	6.9	69	113	8	●
NA12604	7	69	113	8	●
NA12605	7.1	69	113	8	●
NA12606	7.2	69	113	8	●
NA12607	7.3	69	113	8	●
NA12608	7.4	69	113	8	●
NA12609	7.5	69	113	8	●
NA12610	7.6	75	119	8	●
NA12611	7.7	75	119	8	●
NA12612	7.8	75	119	8	●
NA12613	7.9	75	119	8	●
NA12614	8	75	119	8	●
NA12615	8.1	75	125	10	●
NA12616	8.2	75	125	10	●
NA12617	8.3	75	125	10	●
NA12618	8.4	75	125	10	●
NA12619	8.5	75	125	10	●
NA12620	8.6	81	131	10	●
NA12621	8.7	81	131	10	●
NA12622	8.8	81	131	10	●
NA12623	8.9	81	131	10	●
NA12624	9	81	131	10	●
NA12625	9.1	81	131	10	●
NA12626	9.2	81	131	10	●
NA12627	9.3	81	131	10	●
NA12628	9.4	81	131	10	●
NA12629	9.5	81	131	10	●
NA12630	9.6	87	137	10	●
NA12631	9.7	87	137	10	●
NA12632	9.8	87	137	10	●
NA12633	9.9	87	137	10	●
NA12634	10	87	137	10	●
NA12635	10.1	87	144	12	●
NA12636	10.2	87	144	12	●
NA12637	10.3	87	144	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	○				◎				○	○			

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA12638	10.4	87	144	12	●
NA12639	10.5	87	144	12	●
NA12640	10.6	87	144	12	●
NA12641	10.7	94	151	12	●
NA12642	10.8	94	151	12	●
NA12643	10.9	94	151	12	●
NA12644	11	94	151	12	●
NA12645	11.1	94	151	12	●
NA12646	11.2	94	151	12	●
NA12647	11.3	94	151	12	●
NA12648	11.4	94	151	12	●
NA12649	11.5	94	151	12	●
NA12650	11.6	94	151	12	●
NA12651	11.7	94	151	12	●
NA12652	11.8	94	151	12	●
NA12653	11.9	101	158	12	●
NA12654	12	101	158	12	●
NA12655	12.1	101	158	12	●
NA12656	12.2	101	158	12	●
NA12657	12.3	101	158	12	●
NA12658	12.4	101	158	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA12659	12.5	101	158	12	●
NA12660	12.6	101	158	12	●
NA12661	12.7	101	158	12	●
NA12662	12.8	101	158	12	●
NA12663	12.9	101	158	12	●
NA12664	13	101	158	12	●
NA12665	13.5	108	168	16	●
NA12666	14	108	168	16	●
NA12667	14.5	114	173	16	●
NA12668	15	114	180	20	●
NA12669	15.5	120	185	20	●
NA12670	16	120	185	20	●
NA12671	16.5	125	189	20	●
NA12672	17	125	189	20	●
NA12673	17.5	130	194	20	●
NA12674	18	130	194	20	●
NA12675	18.5	135	198	20	●
NA12676	19	135	206	25	●
NA12677	19.5	140	210	25	●
NA12678	20	140	210	25	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○				◎				○	○			

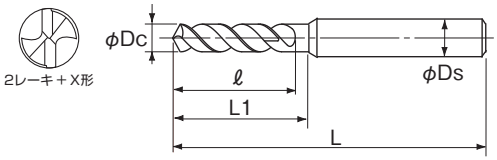
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NACHI 不二越

AGESS

AG-ESSドリル FMX ショート形
AG-ESS Drills





鋼からステンレス鋼、アルミまで、高速高能率加工ができます。
This drill having stub length is useful in material from Carbon Steels and Stainless Steels to Aluminum.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h7

FMX AG 135° 34°~38°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	首下長(L1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA16236	1	6	6.5	40	3	●
NA16237	1.1	7	7.5	40	3	●
NA16238	1.2	8	8.5	40	3	●
NA16239	1.3	8	8.5	40	3	●
NA16240	1.4	9	9.5	40	3	●
NA16241	1.5	9	9.5	40	3	●
NA16242	1.6	10	11	44	3	●
NA16243	1.7	10	11	44	3	●
NA16244	1.8	11	12	44	3	●
NA16245	1.9	11	12	44	3	●
NA16246	2	12	13.5	44	3	●
NA16247	2.1	12	13.5	44	3	●
NA16248	2.2	13	14.5	44	3	●
NA16249	2.3	13	14.5	44	3	●
NA16250	2.4	14	15.5	48	3	●
NA16251	2.5	14	15.5	48	3	●
NA16252	2.6	14	15.5	48	3	●
NA16253	2.7	16	17.5	48	3	●
NA16254	2.8	16	17.5	48	3	●
NA16255	2.9	16	17.5	48	3	●
NA16256	3	16	20	48	3	●
NA16257	3.1	18	19.5	54	4	●
NA16258	3.2	18	19.5	54	4	●
NA16259	3.3	18	19.5	54	4	●
NA16260	3.4	20	21.5	54	4	●
NA16261	3.5	20	21.5	54	4	●
NA16262	3.6	20	21.5	54	4	●
NA16263	3.7	20	21.5	54	4	●
NA16264	3.8	22	23.5	54	4	●
NA16265	3.9	22	23.5	54	4	●
NA16266	4	22	24	54	4	●
NA16267	4.1	22	25	66	6	●
NA16268	4.2	22	25	66	6	●
NA16269	4.3	24	27	68	6	●
NA16270	4.4	24	27	68	6	●
NA16271	4.5	24	27	68	6	●
NA16272	4.6	24	27	68	6	●
NA16273	4.7	24	27	68	6	●
NA16274	4.8	26	29	70	6	●
NA16275	4.9	26	29	70	6	●
NA16276	5	26	29	70	6	●
NA16277	5.1	26	29	70	6	●
NA16278	5.2	26	29	70	6	●
NA16279	5.3	26	29	70	6	●
NA16280	5.4	28	31	72	6	●
NA16281	5.5	28	31	72	6	●
NA16282	5.6	28	31	72	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	首下長(L1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA16283	5.7	28	31	72	6	●
NA16284	5.8	28	31	72	6	●
NA16285	5.9	28	31	72	6	●
NA16286	6	28	34	72	6	●
NA16287	6.1	31	34	75	8	●
NA16288	6.2	31	34	75	8	●
NA16289	6.3	31	34	75	8	●
NA16290	6.4	31	34	75	8	●
NA16291	6.5	31	34	75	8	●
NA16292	6.6	31	34	75	8	●
NA16293	6.7	31	34	75	8	●
NA16294	6.8	34	37	78	8	●
NA16295	6.9	34	37	78	8	●
NA16296	7	34	37	78	8	●
NA16297	7.1	34	37	78	8	●
NA16298	7.2	34	37	78	8	●
NA16299	7.3	34	37	78	8	●
NA16300	7.4	34	37	78	8	●
NA16301	7.5	34	37	78	8	●
NA16302	7.6	37	40	81	8	●
NA16303	7.7	37	40	81	8	●
NA16304	7.8	37	40	81	8	●
NA16305	7.9	37	40	81	8	●
NA16306	8	37	43	81	8	●
NA16307	8.1	37	40	87	10	●
NA16308	8.2	37	40	87	10	●
NA16309	8.3	37	40	87	10	●
NA16310	8.4	37	40	87	10	●
NA16311	8.5	37	40	87	10	●
NA16312	8.6	40	43	90	10	●
NA16313	8.7	40	43	90	10	●
NA16314	8.8	40	43	90	10	●
NA16315	8.9	40	43	90	10	●
NA16316	9	40	43	90	10	●
NA16317	9.1	40	43	90	10	●
NA16318	9.2	40	43	90	10	●
NA16319	9.3	40	43	90	10	●
NA16320	9.4	40	43	90	10	●
NA16321	9.5	40	43	90	10	●
NA16322	9.6	43	46	93	10	●
NA16323	9.7	43	46	93	10	●
NA16324	9.8	43	46	93	10	●
NA16325	9.9	43	46	93	10	●
NA16326	10	43	49	93	10	●
NA16327	10.1	43	52	100	12	●
NA16328	10.2	43	52	100	12	●
NA16329	10.3	43	53	100	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎				○	○	○	○	○	○			

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	首下長(L1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA16330	10.4	43	53	100	12	●
NA16331	10.5	43	53	100	12	●
NA16332	10.6	43	53	100	12	●
NA16333	10.7	47	57	104	12	●
NA16334	10.8	47	57	104	12	●
NA16335	10.9	47	57	104	12	●
NA16336	11	47	57	104	12	●
NA16337	11.1	47	57	104	12	●
NA16338	11.2	47	57	104	12	●
NA16339	11.3	47	57	104	12	●
NA16340	11.4	47	57	104	12	●
NA16341	11.5	47	58	104	12	●
NA16342	11.6	47	58	104	12	●
NA16343	11.7	47	58	104	12	●
NA16344	11.8	47	58	104	12	●
NA16345	11.9	51	62	108	12	●
NA16346	12	51	62	108	12	●
NA16347	12.1	51	58	108	12	●
NA16348	12.2	51	58	108	12	●
NA16349	12.3	51	58	108	12	●
NA16350	12.4	51	58	108	12	●
NA16351	12.5	51	58	108	12	●
NA16352	12.6	51	58	108	12	●
NA16353	12.7	51	58	108	12	●
NA16354	12.8	51	58	108	12	●
NA16355	12.9	51	58	108	12	●
NA16356	13	51	58	108	12	●
NA19914	13.1	51	58	108	12	□
NA19915	13.2	51	58	108	12	□
NA19916	13.3	72	80	132	16	□
NA19917	13.4	72	80	132	16	□
NA16357	13.5	72	80	132	16	●
NA19918	13.6	72	80	132	16	□
NA19919	13.7	72	80	132	16	□
NA19920	13.8	72	80	132	16	□
NA19921	13.9	72	80	132	16	□
NA16358	14	72	80	132	16	●
NA19922	14.1	76	85	136	16	□
NA19923	14.2	76	85	136	16	□
NA19924	14.3	76	85	136	16	□
NA19925	14.4	76	85	136	16	□
NA16359	14.5	76	85	136	16	●
NA19926	14.6	76	86	142	20	□
NA19927	14.7	76	86	142	20	□
NA19928	14.8	76	86	142	20	□
NA19929	14.9	76	86	142	20	□
NA16360	15	76	86	142	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	首下長(L1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA19930	15.1	80	90	146	20	□
NA19931	15.2	80	90	146	20	□
NA19932	15.3	80	90	146	20	□
NA19933	15.4	80	90	146	20	□
NA16361	15.5	80	90	146	20	●
NA19934	15.6	80	90	146	20	□
NA19935	15.7	80	90	146	20	□
NA19936	15.8	80	90	146	20	□
NA19937	15.9	80	90	146	20	□
NA16362	16	80	90	146	20	●
NA19938	16.1	84	95	150	20	□
NA19939	16.2	84	95	150	20	□
NA19940	16.3	84	95	150	20	□
NA19941	16.4	84	95	150	20	□
NA16363	16.5	84	95	150	20	●
NA19942	16.6	84	95	150	20	□
NA19943	16.7	84	95	150	20	□
NA19944	16.8	84	95	150	20	□
NA19945	16.9	84	95	150	20	□
NA16364	17	84	95	150	20	●
NA19946	17.1	87	99	153	20	□
NA19947	17.2	87	99	153	20	□
NA19948	17.3	87	99	153	20	□
NA19949	17.4	87	99	153	20	□
NA16365	17.5	87	99	153	20	●
NA19950	17.6	87	99	153	20	□
NA19951	17.7	87	99	153	20	□
NA19952	17.8	87	99	153	20	□
NA19953	17.9	87	99	153	20	□
NA16366	18	87	99	153	20	●
NA19954	18.1	90	103	156	20	□
NA19955	18.2	90	103	156	20	□
NA19956	18.3	90	103	156	20	□
NA19957	18.4	90	103	156	20	□
NA16367	18.5	90	103	156	20	●
NA19958	18.6	90	99	164	25	□
NA19959	18.7	90	99	164	25	□
NA19960	18.8	90	99	164	25	□
NA19961	18.9	90	99	164	25	□
NA16368	19	90	99	164	25	●
NA19962	19.1	94	103	168	25	□
NA19963	19.2	94	103	168	25	□
NA19964	19.3	94	103	168	25	□
NA19965	19.4	94	103	168	25	□
NA16369	19.5	94	103	168	25	●
NA19966	19.6	94	103	168	25	□
NA19967	19.7	94	103	168	25	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○	○	○	○	○	○			

NACHI 不二越

AGESS

AG-ESSドリル FMX ショート形
AG-ESS Drills

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h7

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	首下長(L1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA19968	19.8	94	104	168	25	□
NA19969	19.9	94	104	168	25	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	首下長(L1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA16370	20	94	104	168	25	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○	○	○	○	○	○			

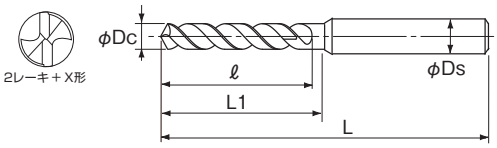
NACHI 不二越

AGES

AG-ESドリル FMX

AG-ES Drills





鋼からステンレス鋼、アルミまで、高速高能率加工ができます。

This drill having regular length is useful in material from Carbon Steels and Stainless Steels to Aluminum.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h7

FMX AG 135° 36°~38°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	首下長(L1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA16111	2.0	24	25.5	56	3	●
NA16112	2.1	24	25.5	56	3	●
NA16113	2.2	25	26.5	56	3	●
NA16114	2.3	25	26.5	56	3	●
NA16115	2.4	30	31.5	64	3	●
NA16116	2.5	30	31.5	64	3	●
NA16117	2.6	30	31.5	64	3	●
NA16118	2.7	33	34.5	64	3	●
NA16119	2.8	33	34.5	64	3	●
NA16120	2.9	33	34.5	64	3	●
NA16121	3.0	33	36	64	3	●
NA16122	3.1	36	37.5	71	4	●
NA16123	3.2	36	37.5	71	4	●
NA16124	3.3	36	37.5	71	4	●
NA16125	3.4	39	40.5	71	4	●
NA16126	3.5	39	40.5	71	4	●
NA16127	3.6	39	40.5	71	4	●
NA16128	3.7	39	40.5	71	4	●
NA16129	3.8	43	44.5	75	4	●
NA16130	3.9	43	44.5	75	4	●
NA16131	4.0	43	45	75	4	●
NA16132	4.1	43	46	89	6	●
NA16133	4.2	43	46	89	6	●
NA16134	4.3	47	50	89	6	●
NA16135	4.4	47	50	89	6	●
NA16136	4.5	47	50	89	6	●
NA16137	4.6	47	50	89	6	●
NA16138	4.7	47	50	89	6	●
NA16139	4.8	52	55	94	6	●
NA16140	4.9	52	55	94	6	●
NA16141	5.0	52	55	94	6	●
NA16142	5.1	52	55	94	6	●
NA16143	5.2	52	55	94	6	●
NA16144	5.3	52	55	94	6	●
NA16145	5.4	57	60	99	6	●
NA16146	5.5	57	60	99	6	●
NA16147	5.6	57	60	99	6	●
NA16148	5.7	57	60	99	6	●
NA16149	5.8	57	60	99	6	●
NA16150	5.9	57	60	99	6	●
NA16151	6.0	57	61	99	6	●
NA16152	6.1	63	66	107	8	●
NA16153	6.2	63	66	107	8	●
NA16154	6.3	63	66	107	8	●
NA16155	6.4	63	66	107	8	●
NA16156	6.5	63	66	107	8	●
NA16157	6.6	63	66	107	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	首下長(L1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA16158	6.7	63	66	107	8	●
NA16159	6.8	69	72	113	8	●
NA16160	6.9	69	72	113	8	●
NA16161	7.0	69	72	113	8	●
NA16162	7.1	69	72	113	8	●
NA16163	7.2	69	72	113	8	●
NA16164	7.3	69	72	113	8	●
NA16165	7.4	69	72	113	8	●
NA16166	7.5	69	72	113	8	●
NA16167	7.6	75	78	119	8	●
NA16168	7.7	75	78	119	8	●
NA16169	7.8	75	78	119	8	●
NA16170	7.9	75	78	119	8	●
NA16171	8.0	75	81	119	8	●
NA16172	8.1	75	78	125	10	●
NA16173	8.2	75	78	125	10	●
NA16174	8.3	75	78	125	10	●
NA16175	8.4	75	78	125	10	●
NA16176	8.5	75	78	125	10	●
NA16177	8.6	81	84	131	10	●
NA16178	8.7	81	84	131	10	●
NA16179	8.8	81	84	131	10	●
NA16180	8.9	81	84	131	10	●
NA16181	9.0	81	84	131	10	●
NA16182	9.1	81	84	131	10	●
NA16183	9.2	81	84	131	10	●
NA16184	9.3	81	84	131	10	●
NA16185	9.4	81	84	131	10	●
NA16186	9.5	81	84	131	10	●
NA16187	9.6	87	90	137	10	●
NA16188	9.7	87	90	137	10	●
NA16189	9.8	87	90	137	10	●
NA16190	9.9	87	90	137	10	●
NA16191	10.0	87	93.5	137	10	●
NA16192	10.1	87	96	144	12	●
NA16193	10.2	87	96	144	12	●
NA16194	10.3	87	97	144	12	●
NA16195	10.4	87	97	144	12	●
NA16196	10.5	87	97	144	12	●
NA16197	10.6	87	97	144	12	●
NA16198	10.7	94	104	151	12	●
NA16199	10.8	94	104	151	12	●
NA16200	10.9	94	104	151	12	●
NA16201	11.0	94	104	151	12	●
NA16202	11.1	94	104	151	12	●
NA16203	11.2	94	104	151	12	●
NA16204	11.3	94	104	151	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○			○	○	○			

NACHI 不二越

AGES

AG-ESドリル FMX
AG-ES Drills

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h7

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	首下長(L1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA16205	11.4	94	104	151	12	●
NA16206	11.5	94	105	151	12	●
NA16207	11.6	94	105	151	12	●
NA16208	11.7	94	105	151	12	●
NA16209	11.8	94	105	151	12	●
NA16210	11.9	101	112	158	12	●
NA16211	12.0	101	112	158	12	●
NA16212	12.1	101	108	158	12	●
NA16213	12.2	101	108	158	12	●
NA16214	12.3	101	108	158	12	●
NA16215	12.4	101	108	158	12	●
NA16216	12.5	101	108	158	12	●
NA16217	12.6	101	108	158	12	●
NA16218	12.7	101	108	158	12	●
NA16219	12.8	101	108	158	12	●
NA16220	12.9	101	108	158	12	●
NA16221	13.0	101	108	158	12	●
NA19858	13.1	101	108	158	12	□
NA19859	13.2	101	108	158	12	□
NA19860	13.3	108	116	168	16	□
NA19861	13.4	108	116	168	16	□
NA16222	13.5	108	116	168	16	●
NA19862	13.6	108	116	168	16	□
NA19863	13.7	108	116	168	16	□
NA19864	13.8	108	116	168	16	□
NA19865	13.9	108	116	168	16	□
NA16223	14.0	108	116	168	16	●
NA19866	14.1	114	121	173	16	□
NA19867	14.2	114	121	173	16	□
NA19868	14.3	114	122	173	16	□
NA19869	14.4	114	122	173	16	□
NA16224	14.5	114	122	173	16	●
NA19870	14.6	114	123	180	20	□
NA19871	14.7	114	123	180	20	□
NA19872	14.8	114	124	180	20	□
NA19873	14.9	114	124	180	20	□
NA16225	15.0	114	124	180	20	●
NA19874	15.1	120	129	185	20	□
NA19875	15.2	120	129	185	20	□
NA19876	15.3	120	129	185	20	□
NA19877	15.4	120	129	185	20	□
NA16226	15.5	120	129	185	20	●
NA19878	15.6	120	129	185	20	□
NA19879	15.7	120	129	185	20	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	首下長(L1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA19880	15.8	120	129	185	20	□
NA19881	15.9	120	129	185	20	□
NA16227	16.0	120	130	185	20	●
NA19882	16.1	125	134	189	20	□
NA19883	16.2	125	134	189	20	□
NA19884	16.3	125	134	189	20	□
NA19885	16.4	125	134	189	20	□
NA16228	16.5	125	134	189	20	●
NA19886	16.6	125	134	189	20	□
NA19887	16.7	125	134	189	20	□
NA19888	16.8	125	134	189	20	□
NA19889	16.9	125	134	189	20	□
NA16229	17.0	125	134	189	20	●
NA19890	17.1	130	140	194	20	□
NA19891	17.2	130	140	194	20	□
NA19892	17.3	130	140	194	20	□
NA19893	17.4	130	140	194	20	□
NA16230	17.5	130	140	194	20	●
NA19894	17.6	130	140	194	20	□
NA19895	17.7	130	140	194	20	□
NA19896	17.8	130	140	194	20	□
NA19897	17.9	130	140	194	20	□
NA16231	18.0	130	140	194	20	●
NA19898	18.1	135	144	198	20	□
NA19899	18.2	135	144	198	20	□
NA19900	18.3	135	145	198	20	□
NA19901	18.4	135	145	198	20	□
NA16232	18.5	135	145	198	20	●
NA19902	18.6	135	140	206	25	□
NA19903	18.7	135	141	206	25	□
NA19904	18.8	135	141	206	25	□
NA19905	18.9	135	141	206	25	□
NA16233	19.0	135	141	206	25	●
NA19906	19.1	140	145	210	25	□
NA19907	19.2	140	145	210	25	□
NA19908	19.3	140	145	210	25	□
NA19909	19.4	140	145	210	25	□
NA16234	19.5	140	145	210	25	●
NA19910	19.6	140	145	210	25	□
NA19911	19.7	140	145	210	25	□
NA19912	19.8	140	146	210	25	□
NA19913	19.9	140	146	210	25	□
NA16235	20.0	140	146	210	25	●

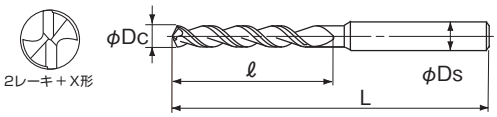
●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○			○	○	○			

AGESSL

AG-ESドリル FMX セミロング形
AG-ES Drills Semi-long





鋼からステンレス鋼、アルミまで、高能率深穴加工ができます。
This drill having semi-long length is useful in material from Carbon Steels and Stainless Steels to Aluminum.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h7

FMX AG 135° 31°~32°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA18595	2	41	73	3	□
NA18596	2.1	41	73	3	□
NA18597	2.2	44	75	3	□
NA18598	2.3	44	75	3	□
NA18599	2.4	47	78	3	□
NA18600	2.5	47	78	3	□
NA18601	2.6	47	78	3	□
NA18602	2.7	51	82	3	□
NA18603	2.8	51	82	3	□
NA18604	2.9	51	82	3	□
NA18605	3	51	82	3	□
NA18606	3.1	55	87	4	□
NA18607	3.2	55	87	4	□
NA18608	3.3	55	87	4	□
NA18609	3.4	60	92	4	□
NA18610	3.5	60	92	4	□
NA18611	3.6	60	92	4	□
NA18612	3.7	60	92	4	□
NA18613	3.8	64	96	4	□
NA18614	3.9	64	96	4	□
NA18615	4	64	96	4	□
NA18616	4.1	64	106	6	□
NA18617	4.2	64	106	6	□
NA18618	4.3	69	111	6	□
NA18619	4.4	69	111	6	□
NA18620	4.5	69	111	6	□
NA18621	4.6	69	111	6	□
NA18622	4.7	69	111	6	□
NA18623	4.8	74	116	6	□
NA18624	4.9	74	116	6	□
NA18625	5	74	116	6	□
NA18626	5.1	74	116	6	□
NA18627	5.2	74	116	6	□
NA18628	5.3	74	116	6	□
NA18629	5.4	80	122	6	□
NA18630	5.5	80	122	6	□
NA18631	5.6	80	122	6	□
NA18632	5.7	80	122	6	□
NA18633	5.8	80	122	6	□
NA18634	5.9	80	122	6	□
NA18635	6	80	122	6	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA18636	6.1	86	130	8	□
NA18637	6.2	86	130	8	□
NA18638	6.3	86	130	8	□
NA18639	6.4	86	130	8	□
NA18640	6.5	86	130	8	□
NA18641	6.6	86	130	8	□
NA18642	6.7	86	130	8	□
NA18643	6.8	93	137	8	□
NA18644	6.9	93	137	8	□
NA18645	7	93	137	8	□
NA18646	7.1	93	137	8	□
NA18647	7.2	93	137	8	□
NA18648	7.3	93	137	8	□
NA18649	7.4	93	137	8	□
NA18650	7.5	93	137	8	□
NA18651	7.6	100	144	8	□
NA18652	7.7	100	144	8	□
NA18653	7.8	100	144	8	□
NA18654	7.9	100	144	8	□
NA18655	8	100	144	8	□
NA18656	8.1	100	150	10	□
NA18657	8.2	100	150	10	□
NA18658	8.3	100	150	10	□
NA18659	8.4	100	150	10	□
NA18660	8.5	100	150	10	□
NA18661	8.6	107	157	10	□
NA18662	8.7	107	157	10	□
NA18663	8.8	107	157	10	□
NA18664	8.9	107	157	10	□
NA18665	9	107	157	10	□
NA18666	9.1	107	157	10	□
NA18667	9.2	107	157	10	□
NA18668	9.3	107	157	10	□
NA18669	9.4	107	157	10	□
NA18670	9.5	107	157	10	□
NA18671	9.6	116	166	10	□
NA18672	9.7	116	166	10	□
NA18673	9.8	116	166	10	□
NA18674	9.9	116	166	10	□
NA18675	10	116	166	10	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

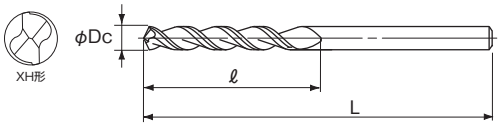
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎				○	○	○	○	○	○			

NACHI 不二越

AGPSD

AGパワードリル HSS-Co
AG Power Drills





鋼、鋳鉄の高能率加工ができます。穴深さ5Dまでノンステップ加工ができます。
Able to handle drilling in steel and cast iron efficiently. Can handle non-step drilling up to 5 diameters.

公差(mm)Tolerance
直径
h8

HSS Co / AG / 118° / 34°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	分類 Classification
NA25285	1	12	34	●
NA25286	1.1	14	36	●
NA25287	1.2	16	38	●
NA25288	1.3	16	38	●
NA25289	1.4	18	40	●
NA25290	1.5	18	40	●
NA25291	1.6	20	43	●
NA25292	1.7	20	43	●
NA25293	1.8	22	46	●
NA25294	1.9	22	46	●
NA25295	2	24	49	●
NA25296	2.1	24	49	●
NA25297	2.2	27	53	●
NA25298	2.3	27	53	●
NA25299	2.4	30	57	●
NA25300	2.5	30	57	●
NA25301	2.6	30	57	●
NA25302	2.7	33	61	●
NA25303	2.8	33	61	●
NA25304	2.9	33	61	●
NA25305	3	33	61	●
NA25306	3.1	36	65	●
NA25307	3.2	36	65	●
NA25308	3.3	36	65	●
NA25309	3.4	39	70	●
NA25310	3.5	39	70	●
NA25311	3.6	39	70	●
NA25312	3.7	39	70	●
NA25313	3.8	43	75	●
NA25314	3.9	43	75	●
NA25315	4	43	75	●
NA25316	4.1	43	75	●
NA25317	4.2	43	75	●
NA25318	4.3	47	80	●
NA25319	4.4	47	80	●
NA25320	4.5	47	80	●
NA25321	4.6	47	80	●
NA25322	4.7	47	80	●
NA25323	4.8	52	86	●
NA25324	4.9	52	86	●
NA25325	5	52	86	●
NA25326	5.1	52	86	●
NA25327	5.2	52	86	●
NA25328	5.3	52	86	●
NA25329	5.4	57	93	●
NA25330	5.5	57	93	●
NA25331	5.6	57	93	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	分類 Classification
NA25332	5.7	57	93	●
NA25333	5.8	57	93	●
NA25334	5.9	57	93	●
NA25335	6	57	93	●
NA25336	6.1	63	101	●
NA25337	6.2	63	101	●
NA25338	6.3	63	101	●
NA25339	6.4	63	101	●
NA25340	6.5	63	101	●
NA25341	6.6	63	101	●
NA25342	6.7	63	101	●
NA25343	6.8	69	109	●
NA25344	6.9	69	109	●
NA25345	7	69	109	●
NA25346	7.1	69	109	●
NA25347	7.2	69	109	●
NA25348	7.3	69	109	●
NA25349	7.4	69	109	●
NA25350	7.5	69	109	●
NA25351	7.6	75	117	●
NA25352	7.7	75	117	●
NA25353	7.8	75	117	●
NA25354	7.9	75	117	●
NA25355	8	75	117	●
NA25356	8.1	75	117	●
NA25357	8.2	75	117	●
NA25358	8.3	75	117	●
NA25359	8.4	75	117	●
NA25360	8.5	75	117	●
NA25361	8.6	81	125	●
NA25362	8.7	81	125	●
NA25363	8.8	81	125	●
NA25364	8.9	81	125	●
NA25365	9	81	125	●
NA25366	9.1	81	125	●
NA25367	9.2	81	125	●
NA25368	9.3	81	125	●
NA25369	9.4	81	125	●
NA25370	9.5	81	125	●
NA25371	9.6	87	133	●
NA25372	9.7	87	133	●
NA25373	9.8	87	133	●
NA25374	9.9	87	133	●
NA25375	10	87	133	●
NA25376	10.1	87	133	●
NA25377	10.2	87	133	●
NA25378	10.3	87	133	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎				SUS420○	○	○	◎					

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
NA25379	10.4	87	133	●
NA25380	10.5	87	133	●
NA25381	10.6	87	133	●
NA25382	10.7	94	142	●
NA25383	10.8	94	142	●
NA25384	10.9	94	142	●
NA25385	11	94	142	●
NA25386	11.1	94	142	●
NA25387	11.2	94	142	●
NA25388	11.3	94	142	●
NA25389	11.4	94	142	●
NA25390	11.5	94	142	●
NA25391	11.6	94	142	●
NA25392	11.7	94	142	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
NA25393	11.8	94	142	●
NA25394	11.9	101	151	●
NA25395	12	101	151	●
NA25396	12.1	101	151	●
NA25397	12.2	101	151	●
NA25398	12.3	101	151	●
NA25399	12.4	101	151	●
NA25400	12.5	101	151	●
NA25401	12.6	101	151	●
NA25402	12.7	101	151	●
NA25403	12.8	101	151	●
NA25404	12.9	101	151	●
NA25405	13	101	151	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎				SUS420○	○	○	◎					

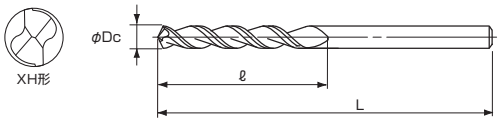
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NACHI 不二越

AGPSLSD

AGパワードリル HSS-Co セミロング形
AG Power Medium-Long Drills





生材から型鋼までの深穴加工に最適です。
Able to handle drilling in steel and cast iron efficiently.

公差(mm)Tolerance
直径
h8

HSS Co / AG / 118° / 34°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
NA25527	1	26	48	●
NA25528	1.1	28	50	●
NA25529	1.2	30	52	●
NA25530	1.3	30	52	●
NA25531	1.4	33	55	●
NA25532	1.5	33	55	●
NA25533	1.6	35	58	●
NA25534	1.7	35	58	●
NA25535	1.8	38	62	●
NA25536	1.9	38	62	●
NA25537	2	41	66	●
NA25538	2.1	41	66	●
NA25539	2.2	44	70	●
NA25540	2.3	44	70	●
NA25541	2.4	47	74	●
NA25542	2.5	47	74	●
NA25543	2.6	47	74	●
NA25544	2.7	51	79	●
NA25545	2.8	51	79	●
NA25546	2.9	51	79	●
NA25547	3	51	79	●
NA25548	3.1	55	84	●
NA25549	3.2	55	84	●
NA25550	3.3	55	84	●
NA25551	3.4	60	91	●
NA25552	3.5	60	91	●
NA25553	3.6	60	91	●
NA25554	3.7	60	91	●
NA25555	3.8	64	96	●
NA25556	3.9	64	96	●
NA25557	4	64	96	●
NA25558	4.1	64	96	●
NA25559	4.2	64	96	●
NA25560	4.3	69	102	●
NA25561	4.4	69	102	●
NA25562	4.5	69	102	●
NA25563	4.6	69	102	●
NA25564	4.7	69	102	●
NA25565	4.8	74	108	●
NA25566	4.9	74	108	●
NA25567	5	74	108	●
NA25568	5.1	74	108	●
NA25569	5.2	74	108	●
NA25570	5.3	74	108	●
NA25571	5.4	80	116	●
NA25572	5.5	80	116	●
NA25573	5.6	80	116	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
NA25574	5.7	80	116	●
NA25575	5.8	80	116	●
NA25576	5.9	80	116	●
NA25577	6	80	116	●
NA25578	6.1	86	124	●
NA25579	6.2	86	124	●
NA25580	6.3	86	124	●
NA25581	6.4	86	124	●
NA25582	6.5	86	124	●
NA25583	6.6	86	124	●
NA25584	6.7	86	124	●
NA25585	6.8	93	133	●
NA25586	6.9	93	133	●
NA25587	7	93	133	●
NA25588	7.1	93	133	●
NA25589	7.2	93	133	●
NA25590	7.3	93	133	●
NA25591	7.4	93	133	●
NA25592	7.5	93	133	●
NA25593	7.6	100	142	●
NA25594	7.7	100	142	●
NA25595	7.8	100	142	●
NA25596	7.9	100	142	●
NA25597	8	100	142	●
NA25598	8.1	100	142	●
NA25599	8.2	100	142	●
NA25600	8.3	100	142	●
NA25601	8.4	100	142	●
NA25602	8.5	100	142	●
NA25603	8.6	107	151	●
NA25604	8.7	107	151	●
NA25605	8.8	107	151	●
NA25606	8.9	107	151	●
NA25607	9	107	151	●
NA25608	9.1	107	151	●
NA25609	9.2	107	151	●
NA25610	9.3	107	151	●
NA25611	9.4	107	151	●
NA25612	9.5	107	151	●
NA25613	9.6	116	162	●
NA25614	9.7	116	162	●
NA25615	9.8	116	162	●
NA25616	9.9	116	162	●
NA25617	10	116	162	●
NA25618	10.5	116	162	●
NA25619	11	125	173	●
NA25620	11.5	125	173	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎							◎					

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
NA25621	12	134	184	●
NA25622	12.5	134	184	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
NA25623	13	134	184	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎							◎					

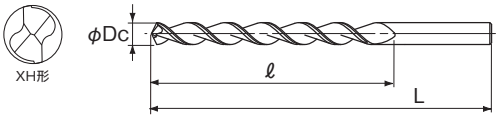
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

不二越

AGPLSD

AGパワードリル HSS-Co ロング形
AG Power Long Drills





生材から型鋼までの深穴加工に最適です、L/D20までの深穴をノンステップで加工できます。
This drill meets non-step drilling of deep holes up to 20 times of adiameter.

公差(mm)Tolerance
直径
h8

HSS Co　AG　118°　34°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	全長(L)	溝長(ℓ)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Flute Length	Classification
NA12748	1	56	33	●
NA12749		100	60	●
NA12750	1.1	60	37	●
NA12751		100	60	●
NA12752	1.2	65	41	●
NA12753		105	65	●
NA12754	1.3	65	41	●
NA12755		105	65	●
NA12756	1.4	70	45	●
NA12757		110	70	●
NA12758	1.5	70	45	●
NA12759		110	70	●
NA12760	1.6	76	50	●
NA12761		115	75	●
NA12762	1.7	76	50	●
NA12763		115	75	●
NA12764	1.8	80	53	●
NA12765		120	80	●
NA12766	1.9	80	53	●
NA12767		120	80	●
NA12768	2	85	56	●
NA12769		125	85	●
NA12770		160	110	□
NA12771	2.1	85	56	●
NA12772		125	85	●
NA12773		160	110	□
NA12774	2.2	90	59	●
NA12775		135	90	●
NA12776		170	115	□
NA12777	2.3	90	59	●
NA12778		135	90	●
NA12779		170	115	□
NA12780	2.4	95	62	●
NA12781		140	95	●
NA12782		180	120	□
NA12783	2.5	95	62	●
NA12784		140	95	●
NA12785		180	120	□
NA12786	2.6	95	62	●
NA12787		140	95	●
NA12788		180	120	□
NA12789	2.7	100	66	●
NA12790		150	100	●
NA12791		190	130	□
NA12792	2.8	100	66	●
NA12793		150	100	●
NA12794		190	130	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	全長(L)	溝長(ℓ)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Flute Length	Classification
NA12795	2.9	100	66	●
NA12796		150	100	●
NA12797		190	130	□
NA12798	3	100	66	●
NA12799		150	100	●
NA12800		190	130	●
NA12801		240	160	□
NA12802	3.1	106	69	●
NA12803		155	105	●
NA12804		200	135	□
NA12805		250	170	□
NA12806	3.2	106	69	●
NA12807		155	105	●
NA12808		200	135	□
NA12809		250	170	□
NA12810	3.3	106	69	●
NA12811		155	105	●
NA12812		200	135	□
NA12813		250	170	□
NA12814	3.4	112	73	●
NA12815		165	115	●
NA12816		210	145	□
NA12817		265	180	□
NA12818	3.5	112	73	●
NA12819		165	115	●
NA12820		210	145	●
NA12821		265	180	□
NA12822	3.6	112	73	●
NA12823		165	115	●
NA12824		210	145	□
NA12825		265	180	□
NA12826	3.7	112	73	●
NA12827		165	115	●
NA12828		210	145	□
NA12829		265	180	□
NA12830	3.8	119	78	●
NA12831		175	120	●
NA12832		220	150	□
NA12833		280	190	□
NA12834	3.9	119	78	●
NA12835		175	120	●
NA12836		220	150	□
NA12837		280	190	□
NA12838	4	119	78	●
NA12839		175	120	●
NA12840		220	150	●
NA12841		280	190	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎							◎					

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	全長(L) Overall Length	溝長(ℓ) Flute Length	分類 Classification
NA12842	4.1	119	78	●
NA12843		175	120	●
NA12844		220	150	□
NA12845		280	190	□
NA12846	4.2	119	78	●
NA12847		175	120	●
NA12848		220	150	□
NA12849		280	190	□
NA12850	4.3	126	82	●
NA12851		185	125	●
NA12852		235	160	□
NA12853		295	200	□
NA12854	4.4	126	82	●
NA12855		185	125	●
NA12856		235	160	□
NA12857		295	200	□
NA12858	4.5	126	82	●
NA12859		185	125	●
NA12860		235	160	●
NA12861		295	200	□
NA12862	4.6	126	82	●
NA12863		185	125	●
NA12864		235	160	□
NA12865		295	200	□
NA12866	4.7	126	82	●
NA12867		185	125	●
NA12868		235	160	□
NA12869		295	200	□
NA12870	4.8	132	87	●
NA12871		195	135	●
NA12872		245	170	□
NA12873		315	210	□
NA12874	4.9	132	87	●
NA12875		195	135	●
NA12876		245	170	□
NA12877		315	210	□
NA12878	5	132	87	●
NA12879		195	135	●
NA12880		245	170	●
NA12881		315	210	□
NA12882	5.1	132	87	●
NA12883		195	135	●
NA12884		245	170	□
NA12885		315	210	□
NA12886	5.2	132	87	●
NA12887		195	135	●
NA12888		245	170	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	全長(L) Overall Length	溝長(ℓ) Flute Length	分類 Classification
NA12889	5.2	315	210	□
NA12890	5.3	132	87	●
NA12891		195	135	●
NA12892		245	170	□
NA12893		315	210	□
NA12894	5.4	139	91	●
NA12895	5.4	205	140	●
NA12896		260	180	□
NA12897		330	225	□
NA12898	5.5	139	91	●
NA12899		205	140	●
NA12900		260	180	●
NA12901		330	225	□
NA12902	5.6	139	91	●
NA12903		205	140	●
NA12904		260	180	□
NA12905		330	225	□
NA12906	5.7	139	91	●
NA12907		205	140	●
NA12908		260	180	□
NA12909		330	225	□
NA12910	5.8	139	91	●
NA12911		205	140	●
NA12912		260	180	□
NA12913		330	225	□
NA12914	5.9	139	91	●
NA12915		205	140	●
NA12916		260	180	□
NA12917		330	225	□
NA12918	6	139	91	●
NA12919		205	140	●
NA12920		260	180	●
NA12921		330	225	□
NA12922	6.1	148	97	□
NA12923		215	150	□
NA12924		275	190	□
NA12925		350	235	□
NA12926	6.2	148	97	□
NA12927		215	150	□
NA12928		275	190	□
NA12929		350	235	□
NA12930	6.3	148	97	□
NA12931		215	150	□
NA12932		275	190	□
NA12933		350	235	□
NA12934	6.4	148	97	□
NA12935		215	150	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎							◎					

NACHI 不二越

AGPLSD

AGパワードリル HSS-Co ロング形
AG Power Long Drills

公差(mm)Tolerance
直径
h8

HSS Co | AG | 118° | 34°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	全長(L) Overall Length	溝長(ℓ) Flute Length	分類 Classification
NA12936	6.4	275	190	□
NA12937		350	235	□
NA12938	6.5	148	97	●
NA12939		215	150	●
NA12940		275	190	●
NA12941		350	235	□
NA12942	6.6	148	97	□
NA12943		215	150	□
NA12944		275	190	□
NA12945		350	235	□
NA12946	6.7	148	97	□
NA12947		215	150	□
NA12948		275	190	□
NA12949		350	235	□
NA12950	6.8	156	102	●
NA12951		225	155	●
NA12952		290	200	□
NA12953		370	250	□
NA12954	6.9	156	102	□
NA12955		225	155	□
NA12956		290	200	□
NA12957		370	250	□
NA12958	7	156	102	●
NA12959		225	155	●
NA12960		290	200	●
NA12961		370	250	□
NA12962	7.1	156	102	□
NA12963		225	155	□
NA12964		290	200	□
NA12965		370	250	□
NA12966	7.2	156	102	□
NA12967		225	155	□
NA12968		290	200	□
NA12969		370	250	□
NA12970	7.3	156	102	□
NA12971		225	155	□
NA12972		290	200	□
NA12973		370	250	□
NA12974	7.4	156	102	□
NA12975		225	155	□
NA12976		290	200	□
NA12977		370	250	□
NA12978	7.5	156	102	●
NA12979		225	155	●
NA12980		290	200	●
NA12981		370	250	□
NA12982	7.6	165	109	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	全長(L) Overall Length	溝長(ℓ) Flute Length	分類 Classification
NA12983	7.6	240	165	□
NA12984		305	210	□
NA12985		390	265	□
NA12986	7.7	165	109	□
NA12987		240	165	□
NA12988		305	210	□
NA12989		390	265	□
NA12990	7.8	165	109	□
NA12991		240	165	□
NA12992		305	210	□
NA12993		390	265	□
NA12994	7.9	165	109	□
NA12995		240	165	□
NA12996		305	210	□
NA12997		390	265	□
NA12998	8	165	109	●
NA12999		240	165	●
NA13000		305	210	●
NA13001		390	265	□
NA13002	8.1	165	109	□
NA13003		240	165	□
NA13004		305	210	□
NA13005		390	265	□
NA13006	8.2	165	109	□
NA13007		240	165	□
NA13008		305	210	□
NA13009		390	265	□
NA13010	8.3	165	109	□
NA13011		240	165	□
NA13012		305	210	□
NA13013		390	265	□
NA13014	8.4	165	109	□
NA13015		240	165	□
NA13016		305	210	□
NA13017		390	265	□
NA13018	8.5	165	109	●
NA13019		240	165	●
NA13020		305	210	●
NA13021		390	265	□
NA13022	8.6	175	115	□
NA13023		250	175	□
NA13024		320	220	□
NA13025		410	280	□
NA13026	8.7	175	115	□
NA13027		250	175	□
NA13028		320	220	□
NA13029		410	280	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎							◎					

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	全長(L) Overall Length	溝長(ℓ) Flute Length	分類 Classification
NA13030	8.8	175	115	□
NA13031		250	175	□
NA13032		320	220	□
NA13033		410	280	□
NA13034	8.9	175	115	□
NA13035		250	175	□
NA13036		320	220	□
NA13037		410	280	□
NA13038	9	175	115	●
NA13039		250	175	●
NA13040		320	220	●
NA13041		410	280	□
NA13042	9.1	175	115	□
NA13043		250	175	□
NA13044		320	220	□
NA13045		410	280	□
NA13046	9.2	175	115	□
NA13047		250	175	□
NA13048		320	220	□
NA13049		410	280	□
NA13050	9.3	175	115	□
NA13051		250	175	□
NA13052		320	220	□
NA13053		410	280	□
NA13054	9.4	175	115	□
NA13055		250	175	□
NA13056		320	220	□
NA13057		410	280	□
NA13058	9.5	175	115	●
NA13059		250	175	●
NA13060		320	220	●
NA13061		410	280	□
NA13062	9.6	184	121	□
NA13063		265	185	□
NA13064		340	235	□
NA13065		430	295	□
NA13066	9.7	184	121	□
NA13067		265	185	□
NA13068		340	235	□
NA13069		430	295	□
NA13070	9.8	184	121	□
NA13071		265	185	□
NA13072		340	235	□
NA13073		430	295	□
NA13074	9.9	184	121	□
NA13075		265	185	□
NA13076		340	235	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	全長(L) Overall Length	溝長(ℓ) Flute Length	分類 Classification
NA13077	9.9	430	295	□
NA13078	10	184	121	●
NA13079		265	185	●
NA13080		340	235	●
NA13081		430	295	□
NA13082	10.1	184	121	□
NA13083		265	185	□
NA13084		340	235	□
NA13085	10.2	184	121	□
NA13086		265	185	□
NA13087		340	235	□
NA13088	10.3	184	121	□
NA13089		265	185	□
NA13090		340	235	□
NA13091	10.4	184	121	□
NA13092		265	185	□
NA13093		340	235	□
NA13094	10.5	184	121	●
NA13095		265	185	□
NA13096		340	235	□
NA13097	10.6	184	121	□
NA13098		265	185	□
NA13099		340	235	□
NA13100	10.7	195	128	□
NA13101		280	195	□
NA13102	10.8	195	128	□
NA13103		280	195	□
NA13104	10.9	195	128	□
NA13105		280	195	□
NA13106	11	195	128	●
NA13107		280	195	□
NA13108	11.1	195	128	□
NA13109		280	195	□
NA13110	11.2	195	128	□
NA13111		280	195	□
NA13112	11.3	195	128	□
NA13113		280	195	□
NA13114	11.4	195	128	□
NA13115		280	195	□
NA13116	11.5	195	128	●
NA13117		280	195	□
NA13118	11.6	195	128	□
NA13119		280	195	□
NA13120	11.7	195	128	□
NA13121		280	195	□
NA13122	11.8	195	128	□
NA13123		280	195	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎							◎					

NACHI 不二越

AGPLSD

AGパワードリル HSS-Co ロング形
AG Power Long Drills

前ページより FROM

公差(mm)Tolerance
直径
h8

HSS Co | AG | 118° | 34°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	全長(L)	溝長(ℓ)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Flute Length	Classification
NA13124	11.9	205	134	□
NA13125		295	205	□
NA13126	12	205	134	●
NA13127		295	205	□
NA13128	12.1	205	134	□
NA13129		295	205	□
NA13130	12.2	205	134	□
NA13131		295	205	□
NA13132	12.3	205	134	□
NA13133		295	205	□
NA13134	12.4	205	134	□
NA13135		295	205	□
NA13136	12.5	205	134	●
NA13137		295	205	□
NA13138	12.6	205	134	□
NA13139		295	205	□
NA13140	12.7	205	134	□
NA13141		295	205	□
NA13142	12.8	205	134	□
NA13143		295	205	□
NA13144	12.9	205	134	□
NA13145		295	205	□
NA13146	13	205	134	●
NA13147		295	205	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	全長(L)	溝長(ℓ)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Flute Length	Classification
NA13148	10.7	365	250	□
NA13149	10.8	365	250	□
NA13150	10.9	365	250	□
NA13151	11	365	250	□
NA13152	11.1	365	250	□
NA13153	11.2	365	250	□
NA13154	11.3	365	250	□
NA13155	11.4	365	250	□
NA13156	11.5	365	250	□
NA13157	11.6	365	250	□
NA13158	11.7	365	250	□
NA13159	11.8	365	250	□
NA13160	11.9	375	260	□
NA13161	12	375	260	□
NA13162	12.1	375	260	□
NA13163	12.2	375	260	□
NA13164	12.3	375	260	□
NA13165	12.4	375	260	□
NA13166	12.5	375	260	□
NA13167	12.6	375	260	□
NA13168	12.7	375	260	□
NA13169	12.8	375	260	□
NA13170	12.9	375	260	□
NA13171	13	375	260	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

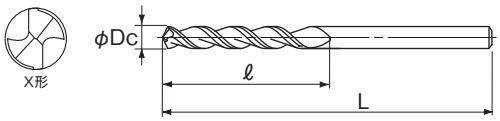
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎							◎					

SGSD

SGストレートシャンクドリル FAX
SG Straight Shank Drills





鋼、型鋼、アルミまで、高速高能率加工ができます、オーステナイト系ステンレス鋼には使用できません。

This drill having jobbers length is suitable for workpiece materials from Carbon Steels and Stainless Steels to Aluminum. This drill is not applied to Ausutenaite Stainless Steels.

公差(mm)Tolerance
直径
h8

FAX SG 135° 31°~32°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
NA03280	1	12	34	□
NA03281	1.1	14	36	□
NA03282	1.2	16	38	□
NA03283	1.3	16	38	□
NA03284	1.4	18	40	□
NA03285	1.5	18	40	□
NA03286	1.6	20	43	□
NA03287	1.7	20	43	□
NA03288	1.8	22	46	□
NA03289	1.9	22	46	□
NA03290	2	24	49	□
NA03291	2.1	24	49	□
NA03292	2.2	27	53	□
NA03293	2.3	27	53	□
NA03294	2.4	30	57	□
NA03295	2.5	30	57	□
NA03296	2.6	30	57	□
NA03297	2.7	33	61	□
NA03298	2.8	33	61	□
NA03299	2.9	33	61	□
NA03300	3	33	61	□
NA03301	3.1	36	65	□
NA03302	3.2	36	65	□
NA03303	3.3	36	65	□
NA03304	3.4	39	70	□
NA03305	3.5	39	70	□
NA03306	3.6	39	70	□
NA03307	3.7	39	70	□
NA03308	3.8	43	75	□
NA03309	3.9	43	75	□
NA03310	4	43	75	□
NA03311	4.1	43	75	□
NA03312	4.2	43	75	□
NA03313	4.3	47	80	□
NA03314	4.4	47	80	□
NA03315	4.5	47	80	□
NA03316	4.6	47	80	□
NA03317	4.7	47	80	□
NA03318	4.8	52	86	□
NA03319	4.9	52	86	□
NA03320	5	52	86	□
NA03321	5.1	52	86	□
NA03322	5.2	52	86	□
NA03323	5.3	52	86	□
NA03324	5.4	57	93	□
NA03325	5.5	57	93	□
NA03326	5.6	57	93	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
NA03327	5.7	57	93	□
NA03328	5.8	57	93	□
NA03329	5.9	57	93	□
NA03330	6	57	93	□
NA03331	6.1	63	101	□
NA03332	6.2	63	101	□
NA03333	6.3	63	101	□
NA03334	6.4	63	101	□
NA03335	6.5	63	101	□
NA03336	6.6	63	101	□
NA03337	6.7	63	101	□
NA03338	6.8	69	109	□
NA03339	6.9	69	109	□
NA03340	7	69	109	□
NA03341	7.1	69	109	□
NA03342	7.2	69	109	□
NA03343	7.3	69	109	□
NA03344	7.4	69	109	□
NA03345	7.5	69	109	□
NA03346	7.6	75	117	□
NA03347	7.7	75	117	□
NA03348	7.8	75	117	□
NA03349	7.9	75	117	□
NA03350	8	75	117	□
NA03351	8.1	75	117	□
NA03352	8.2	75	117	□
NA03353	8.3	75	117	□
NA03354	8.4	75	117	□
NA03355	8.5	75	117	□
NA03356	8.6	81	125	□
NA03357	8.7	81	125	□
NA03358	8.8	81	125	□
NA03359	8.9	81	125	□
NA03360	9	81	125	□
NA03361	9.1	81	125	□
NA03362	9.2	81	125	□
NA03363	9.3	81	125	□
NA03364	9.4	81	125	□
NA03365	9.5	81	125	□
NA03366	9.6	87	133	□
NA03367	9.7	87	133	□
NA03368	9.8	87	133	□
NA03369	9.9	87	133	□
NA03370	10	87	133	□
NA03371	10.1	87	133	□
NA03372	10.2	87	133	□
NA03373	10.3	87	133	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎				SUS420◎	○	○	○	○	○			

NACHI 不二越

SGSD

SGストレートシャンクドリル FAX
SG Straight Shank Drills

公差(mm)Tolerance
直径
h8

FAX SG 135° 31°~32°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
NA03374	10.4	87	133	□
NA03375	10.5	87	133	□
NA03376	10.6	87	133	□
NA03377	10.7	94	142	□
NA03378	10.8	94	142	□
NA03379	10.9	94	142	□
NA03380	11	94	142	□
NA03381	11.1	94	142	□
NA03382	11.2	94	142	□
NA03383	11.3	94	142	□
NA03384	11.4	94	142	□
NA03385	11.5	94	142	□
NA03386	11.6	94	142	□
NA03387	11.7	94	142	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
NA03388	11.8	94	142	□
NA03389	11.9	101	151	□
NA03390	12	101	151	□
NA03391	12.1	101	151	□
NA03392	12.2	101	151	□
NA03393	12.3	101	151	□
NA03394	12.4	101	151	□
NA03395	12.5	101	151	□
NA03396	12.6	101	151	□
NA03397	12.7	101	151	□
NA03398	12.8	101	151	□
NA03399	12.9	101	151	□
NA03400	13	101	151	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎				SUS420◎	○	○	○	○	○			

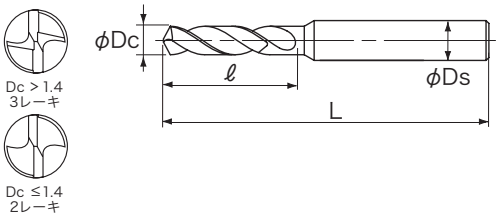
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NACHI 不二越

SGESS

SG-ESSドリル FAX ショート形
SG-ESS Drills





鋼からステンレス鋼、アルミまで、高速高能率加工ができ、高精度穴あけが可能です。
This drill having stub length is useful in material from Carbon Steels and Stainless Steels to Aluminum.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h7

FAX SG 118° DC≦1.9 135° DC>1.9 26°~33°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA22072	0.5	3	38	3	●
NA22073	0.51	3	38	3	●
NA22074	0.52	3	38	3	●
NA22075	0.53	3	38	3	●
NA22076	0.54	3	38	3	●
NA22077	0.55	3	38	3	●
NA22078	0.56	3	38	3	●
NA22079	0.57	3	38	3	●
NA22080	0.58	3	38	3	●
NA22081	0.59	3	38	3	●
NA22082	0.6	3	38	3	●
NA22083	0.61	3.5	38	3	●
NA22084	0.62	3.5	38	3	●
NA22085	0.63	3.5	38	3	●
NA22086	0.64	3.5	38	3	●
NA22087	0.65	3.5	38	3	●
NA22088	0.66	3.5	38	3	●
NA22089	0.67	3.5	38	3	●
NA22090	0.68	3.5	38	3	●
NA22091	0.69	3.5	38	3	●
NA22092	0.7	4.5	38	3	●
NA22093	0.71	4.5	38	3	●
NA22094	0.72	4.5	38	3	●
NA22095	0.73	4.5	38	3	●
NA22096	0.74	4.5	38	3	●
NA22097	0.75	4.5	38	3	●
NA22098	0.76	4.5	38	3	●
NA22099	0.77	4.5	38	3	●
NA22100	0.78	4.5	38	3	●
NA22101	0.79	4.5	38	3	●
NA22102	0.8	5	38	3	●
NA22103	0.81	5	38	3	●
NA22104	0.82	5	38	3	●
NA22105	0.83	5	38	3	●
NA22106	0.84	5	38	3	●
NA22107	0.85	5	38	3	●
NA22108	0.86	5	38	3	●
NA22109	0.87	5	38	3	●
NA22110	0.88	5	38	3	●
NA22111	0.89	5	38	3	●
NA22112	0.9	5.5	38	3	●
NA22113	0.91	5.5	38	3	●
NA22114	0.92	5.5	38	3	●
NA22115	0.93	5.5	38	3	●
NA22116	0.94	5.5	38	3	●
NA22117	0.95	5.5	38	3	●
NA22118	0.96	5.5	38	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA22119	0.97	5.5	38	3	●
NA22120	0.98	5.5	38	3	●
NA22121	0.99	5.5	38	3	●
NA03401	1	6	38	3	●
NA16866	1.01	6	38	3	●
NA16867	1.02	6	38	3	●
NA16868	1.03	6	38	3	●
NA16869	1.04	6	38	3	●
NA03402	1.05	6	38	3	●
NA16870	1.06	6	38	3	●
NA16871	1.07	7	39	3	●
NA16872	1.08	7	39	3	●
NA16873	1.09	7	39	3	●
NA03403	1.1	7	39	3	●
NA16874	1.11	7	39	3	●
NA16875	1.12	7	39	3	●
NA16876	1.13	7	39	3	●
NA16877	1.14	7	39	3	●
NA03404	1.15	7	39	3	●
NA16878	1.16	7	39	3	●
NA16879	1.17	7	39	3	●
NA16880	1.18	7	39	3	●
NA16881	1.19	8	40	3	●
NA03405	1.2	8	40	3	●
NA16882	1.21	8	40	3	●
NA16883	1.22	8	40	3	●
NA16884	1.23	8	40	3	●
NA16885	1.24	8	40	3	●
NA03406	1.25	8	40	3	●
NA16886	1.26	8	40	3	●
NA16887	1.27	8	40	3	●
NA16888	1.28	8	40	3	●
NA16889	1.29	8	40	3	●
NA03407	1.3	8	40	3	●
NA16890	1.31	8	40	3	●
NA16891	1.32	8	40	3	●
NA16892	1.33	9	41	3	●
NA16893	1.34	9	41	3	●
NA03408	1.35	9	41	3	●
NA16894	1.36	9	41	3	●
NA16895	1.37	9	41	3	●
NA16896	1.38	9	41	3	●
NA16897	1.39	9	41	3	●
NA03409	1.4	9	41	3	●
NA16898	1.41	9	41	3	●
NA16899	1.42	9	41	3	●
NA16900	1.43	9	41	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎				◎	◎	◎	◎	○	○			

NACHI 不二越

SGESS

SG-ESSドリル FAX ショート形
SG-ESS Drills

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h7

FAX SG 118° DC≦1.9 135° DC>1.9 26°~33°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA16901	1.44	9	41	3	●
NA03410	1.45	9	41	3	●
NA16902	1.46	9	41	3	●
NA16903	1.47	9	41	3	●
NA16904	1.48	9	41	3	●
NA16905	1.49	9	41	3	●
NA03411	1.5	9	41	3	●
NA16906	1.51	10	42	3	●
NA16907	1.52	10	42	3	●
NA16908	1.53	10	42	3	●
NA16909	1.54	10	42	3	●
NA03412	1.55	10	42	3	●
NA16910	1.56	10	42	3	●
NA16911	1.57	10	42	3	●
NA16912	1.58	10	42	3	●
NA16913	1.59	10	42	3	●
NA03413	1.6	10	42	3	●
NA16914	1.61	10	42	3	●
NA16915	1.62	10	42	3	●
NA16916	1.63	10	42	3	●
NA16917	1.64	10	42	3	●
NA03414	1.65	10	42	3	●
NA16918	1.66	10	42	3	●
NA16919	1.67	10	42	3	●
NA16920	1.68	10	42	3	●
NA16921	1.69	10	42	3	●
NA03415	1.7	10	42	3	●
NA16922	1.71	11	43	3	●
NA16923	1.72	11	43	3	●
NA16924	1.73	11	43	3	●
NA16925	1.74	11	43	3	●
NA03416	1.75	11	43	3	●
NA16926	1.76	11	43	3	●
NA16927	1.77	11	43	3	●
NA16928	1.78	11	43	3	●
NA16929	1.79	11	43	3	●
NA03417	1.8	11	43	3	●
NA16930	1.81	11	43	3	●
NA16931	1.82	11	43	3	●
NA16932	1.83	11	43	3	●
NA16933	1.84	11	43	3	●
NA03418	1.85	11	43	3	●
NA16934	1.86	11	43	3	●
NA16935	1.87	11	43	3	●
NA16936	1.88	11	43	3	●
NA16937	1.89	11	43	3	●
NA03419	1.9	11	43	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA16938	1.91	12	44	3	●
NA16939	1.92	12	44	3	●
NA16940	1.93	12	44	3	●
NA16941	1.94	12	44	3	●
NA03420	1.95	12	44	3	●
NA16942	1.96	12	44	3	●
NA16943	1.97	12	44	3	●
NA16944	1.98	12	44	3	●
NA16945	1.99	12	44	3	●
NA03421	2	12	44	3	●
NA16946	2.01	12	44	3	●
NA16947	2.02	12	44	3	●
NA16948	2.03	12	44	3	●
NA16949	2.04	12	44	3	●
NA03422	2.05	12	44	3	●
NA16950	2.06	12	44	3	●
NA16951	2.07	12	44	3	●
NA16952	2.08	12	44	3	●
NA16953	2.09	12	44	3	●
NA03423	2.1	12	44	3	●
NA16954	2.11	12	44	3	●
NA16955	2.12	12	44	3	●
NA16956	2.13	13	45	3	●
NA16957	2.14	13	45	3	●
NA03424	2.15	13	45	3	●
NA16958	2.16	13	45	3	●
NA16959	2.17	13	45	3	●
NA16960	2.18	13	45	3	●
NA16961	2.19	13	45	3	●
NA03425	2.2	13	45	3	●
NA16962	2.21	13	45	3	●
NA16963	2.22	13	45	3	●
NA16964	2.23	13	45	3	●
NA16965	2.24	13	45	3	●
NA03426	2.25	13	45	3	●
NA16966	2.26	13	45	3	●
NA16967	2.27	13	45	3	●
NA16968	2.28	13	45	3	●
NA16969	2.29	13	45	3	●
NA03427	2.3	13	45	3	●
NA16970	2.31	13	45	3	●
NA16971	2.32	13	45	3	●
NA16972	2.33	13	45	3	●
NA16973	2.34	13	45	3	●
NA03428	2.35	13	45	3	●
NA16974	2.36	13	45	3	●
NA16975	2.37	14	46	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎				◎	◎	◎	◎	○	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG.
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
NA16976	2.38	14	46	3	●
NA16977	2.39	14	46	3	●
NA03429	2.4	14	46	3	●
NA16978	2.41	14	46	3	●
NA16979	2.42	14	46	3	●
NA16980	2.43	14	46	3	●
NA16981	2.44	14	46	3	●
NA03430	2.45	14	46	3	●
NA16982	2.46	14	46	3	●
NA16983	2.47	14	46	3	●
NA16984	2.48	14	46	3	●
NA16985	2.49	14	46	3	●
NA03431	2.5	14	46	3	●
NA16986	2.51	14	46	3	●
NA16987	2.52	14	46	3	●
NA16988	2.53	14	46	3	●
NA16989	2.54	14	46	3	●
NA03432	2.55	14	46	3	●
NA16990	2.56	14	46	3	●
NA16991	2.57	14	46	3	●
NA16992	2.58	14	46	3	●
NA16993	2.59	14	46	3	●
NA03433	2.6	14	46	3	●
NA16994	2.61	14	46	3	●
NA16995	2.62	14	46	3	●
NA16996	2.63	14	46	3	●
NA16997	2.64	14	46	3	●
NA03434	2.65	14	46	3	●
NA16998	2.66	16	48	3	●
NA16999	2.67	16	48	3	●
NA17000	2.68	16	48	3	●
NA17001	2.69	16	48	3	●
NA03435	2.7	16	48	3	●
NA17002	2.71	16	48	3	●
NA17003	2.72	16	48	3	●
NA17004	2.73	16	48	3	●
NA17005	2.74	16	48	3	●
NA03436	2.75	16	48	3	●
NA17006	2.76	16	48	3	●
NA17007	2.77	16	48	3	●
NA17008	2.78	16	48	3	●
NA17009	2.79	16	48	3	●
NA03437	2.8	16	48	3	●
NA17010	2.81	16	48	3	●
NA17011	2.82	16	48	3	●
NA17012	2.83	16	48	3	●
NA17013	2.84	16	48	3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
NA03438	2.85	16	48	3	●
NA17014	2.86	16	48	3	●
NA17015	2.87	16	48	3	●
NA17016	2.88	16	48	3	●
NA17017	2.89	16	48	3	●
NA03439	2.9	16	48	3	●
NA17018	2.91	16	48	3	●
NA17019	2.92	16	48	3	●
NA17020	2.93	16	48	3	●
NA17021	2.94	16	48	3	●
NA03440	2.95	16	48	3	●
NA17022	2.96	16	48	3	●
NA17023	2.97	16	48	3	●
NA17024	2.98	16	48	3	●
NA17025	2.99	16	48	3	●
NA03441	3	16	48	3	●
NA17026	3.01	18	50	4	●
NA17027	3.02	18	50	4	●
NA17028	3.03	18	50	4	●
NA17029	3.04	18	50	4	●
NA03442	3.05	18	50	4	●
NA17030	3.06	18	50	4	●
NA17031	3.07	18	50	4	●
NA17032	3.08	18	50	4	●
NA17033	3.09	18	50	4	●
NA03443	3.1	18	50	4	●
NA17034	3.11	18	50	4	●
NA17035	3.12	18	50	4	●
NA17036	3.13	18	50	4	●
NA17037	3.14	18	50	4	●
NA03444	3.15	18	50	4	●
NA17038	3.16	18	50	4	●
NA17039	3.17	18	50	4	●
NA17040	3.18	18	50	4	●
NA17041	3.19	18	50	4	●
NA03445	3.2	18	50	4	●
NA17042	3.21	18	50	4	●
NA17043	3.22	18	50	4	●
NA17044	3.23	18	50	4	●
NA17045	3.24	18	50	4	●
NA03446	3.25	18	50	4	●
NA17046	3.26	18	50	4	●
NA17047	3.27	18	50	4	●
NA17048	3.28	18	50	4	●
NA17049	3.29	18	50	4	●
NA03447	3.3	18	50	4	●
NA17050	3.31	18	50	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				◎	◎	◎	◎	○	○			

NACHI 不二越

SGESS

SG-ESSドリル FAX ショート形
SG-ESS Drills

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h7

FAX SG 118° DC≦1.9 135° DC>1.9 26°~33°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA17051	3.32	18	50	4	●
NA17052	3.33	18	50	4	●
NA17053	3.34	18	50	4	●
NA03448	3.35	18	50	4	●
NA17054	3.36	20	52	4	●
NA17055	3.37	20	52	4	●
NA17056	3.38	20	52	4	●
NA17057	3.39	20	52	4	●
NA03449	3.4	20	52	4	●
NA17058	3.41	20	52	4	●
NA17059	3.42	20	52	4	●
NA17060	3.43	20	52	4	●
NA17061	3.44	20	52	4	●
NA03450	3.45	20	52	4	●
NA17062	3.46	20	52	4	●
NA17063	3.47	20	52	4	●
NA17064	3.48	20	52	4	●
NA17065	3.49	20	52	4	●
NA03451	3.5	20	52	4	●
NA17066	3.51	20	52	4	●
NA17067	3.52	20	52	4	●
NA17068	3.53	20	52	4	●
NA17069	3.54	20	52	4	●
NA03452	3.55	20	52	4	●
NA17070	3.56	20	52	4	●
NA17071	3.57	20	52	4	●
NA17072	3.58	20	52	4	●
NA17073	3.59	20	52	4	●
NA03453	3.6	20	52	4	●
NA17074	3.61	20	52	4	●
NA17075	3.62	20	52	4	●
NA17076	3.63	20	52	4	●
NA17077	3.64	20	52	4	●
NA03454	3.65	20	52	4	●
NA17078	3.66	20	52	4	●
NA17079	3.67	20	52	4	●
NA17080	3.68	20	52	4	●
NA17081	3.69	20	52	4	●
NA03455	3.7	20	52	4	●
NA17082	3.71	20	52	4	●
NA17083	3.72	20	52	4	●
NA17084	3.73	20	52	4	●
NA17085	3.74	20	52	4	●
NA03456	3.75	20	52	4	●
NA17086	3.76	22	54	4	●
NA17087	3.77	22	54	4	●
NA17088	3.78	22	54	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA17089	3.79	22	54	4	●
NA03457	3.8	22	54	4	●
NA17090	3.81	22	54	4	●
NA17091	3.82	22	54	4	●
NA17092	3.83	22	54	4	●
NA17093	3.84	22	54	4	●
NA03458	3.85	22	54	4	●
NA17094	3.86	22	54	4	●
NA17095	3.87	22	54	4	●
NA17096	3.88	22	54	4	●
NA17097	3.89	22	54	4	●
NA03459	3.9	22	54	4	●
NA17098	3.91	22	54	4	●
NA17099	3.92	22	54	4	●
NA17100	3.93	22	54	4	●
NA17101	3.94	22	54	4	●
NA03460	3.95	22	54	4	●
NA17102	3.96	22	54	4	●
NA17103	3.97	22	54	4	●
NA17104	3.98	22	54	4	●
NA17105	3.99	22	54	4	●
NA03461	4	22	54	4	●
NA17106	4.01	22	66	6	●
NA17107	4.02	22	66	6	●
NA17108	4.03	22	66	6	●
NA17109	4.04	22	66	6	●
NA03462	4.05	22	66	6	●
NA17110	4.06	22	66	6	●
NA17111	4.07	22	66	6	●
NA17112	4.08	22	66	6	●
NA17113	4.09	22	66	6	●
NA03463	4.1	22	66	6	●
NA17114	4.11	22	66	6	●
NA17115	4.12	22	66	6	●
NA17116	4.13	22	66	6	●
NA17117	4.14	22	66	6	●
NA03464	4.15	22	66	6	●
NA17118	4.16	22	66	6	●
NA17119	4.17	22	66	6	●
NA17120	4.18	22	66	6	●
NA17121	4.19	22	66	6	●
NA03465	4.2	22	66	6	●
NA17122	4.21	22	66	6	●
NA17123	4.22	22	66	6	●
NA17124	4.23	22	66	6	●
NA17125	4.24	22	66	6	●
NA03466	4.25	22	66	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎				◎	◎	◎	◎	○	○			

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
NA17126	4.26	24	68	6	●
NA17127	4.27	24	68	6	●
NA17128	4.28	24	68	6	●
NA17129	4.29	24	68	6	●
NA03467	4.3	24	68	6	●
NA17130	4.31	24	68	6	●
NA17131	4.32	24	68	6	●
NA17132	4.33	24	68	6	●
NA17133	4.34	24	68	6	●
NA03468	4.35	24	68	6	●
NA17134	4.36	24	68	6	●
NA17135	4.37	24	68	6	●
NA17136	4.38	24	68	6	●
NA17137	4.39	24	68	6	●
NA03469	4.4	24	68	6	●
NA17138	4.41	24	68	6	●
NA17139	4.42	24	68	6	●
NA17140	4.43	24	68	6	●
NA17141	4.44	24	68	6	●
NA03470	4.45	24	68	6	●
NA17142	4.46	24	68	6	●
NA17143	4.47	24	68	6	●
NA17144	4.48	24	68	6	●
NA17145	4.49	24	68	6	●
NA03471	4.5	24	68	6	●
NA17146	4.51	24	68	6	●
NA17147	4.52	24	68	6	●
NA17148	4.53	24	68	6	●
NA17149	4.54	24	68	6	●
NA03472	4.55	24	68	6	●
NA17150	4.56	24	68	6	●
NA17151	4.57	24	68	6	●
NA17152	4.58	24	68	6	●
NA17153	4.59	24	68	6	●
NA03473	4.6	24	68	6	●
NA17154	4.61	24	68	6	●
NA17155	4.62	24	68	6	●
NA17156	4.63	24	68	6	●
NA17157	4.64	24	68	6	●
NA03474	4.65	24	68	6	●
NA17158	4.66	24	68	6	●
NA17159	4.67	24	68	6	●
NA17160	4.68	24	68	6	●
NA17161	4.69	24	68	6	●
NA03475	4.7	24	68	6	●
NA17162	4.71	24	68	6	●
NA17163	4.72	24	68	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
NA17164	4.73	24	68	6	●
NA17165	4.74	24	68	6	●
NA03476	4.75	24	68	6	●
NA17166	4.76	26	70	6	●
NA17167	4.77	26	70	6	●
NA17168	4.78	26	70	6	●
NA17169	4.79	26	70	6	●
NA03477	4.8	26	70	6	●
NA17170	4.81	26	70	6	●
NA17171	4.82	26	70	6	●
NA17172	4.83	26	70	6	●
NA17173	4.84	26	70	6	●
NA03478	4.85	26	70	6	●
NA17174	4.86	26	70	6	●
NA17175	4.87	26	70	6	●
NA17176	4.88	26	70	6	●
NA17177	4.89	26	70	6	●
NA03479	4.9	26	70	6	●
NA17178	4.91	26	70	6	●
NA17179	4.92	26	70	6	●
NA17180	4.93	26	70	6	●
NA17181	4.94	26	70	6	●
NA03480	4.95	26	70	6	●
NA17182	4.96	26	70	6	●
NA17183	4.97	26	70	6	●
NA17184	4.98	26	70	6	●
NA17185	4.99	26	70	6	●
NA03481	5	26	70	6	●
NA17186	5.01	26	70	6	●
NA17187	5.02	26	70	6	●
NA17188	5.03	26	70	6	●
NA17189	5.04	26	70	6	●
NA03482	5.05	26	70	6	●
NA17190	5.06	26	70	6	●
NA17191	5.07	26	70	6	●
NA17192	5.08	26	70	6	●
NA17193	5.09	26	70	6	●
NA03483	5.1	26	70	6	●
NA17194	5.11	26	70	6	●
NA17195	5.12	26	70	6	●
NA17196	5.13	26	70	6	●
NA17197	5.14	26	70	6	●
NA03484	5.15	26	70	6	●
NA17198	5.16	26	70	6	●
NA17199	5.17	26	70	6	●
NA17200	5.18	26	70	6	●
NA17201	5.19	26	70	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				◎	◎	◎	◎	○	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NACHI 不二越

SGESS

SG-ESSドリル FAX ショート形
SG-ESS Drills

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h7

FAX SG 118° DC≦1.9 135° DC>1.9 26°~33°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA03485	5.2	26	70	6	●
NA17202	5.21	26	70	6	●
NA17203	5.22	26	70	6	●
NA17204	5.23	26	70	6	●
NA17205	5.24	26	70	6	●
NA03486	5.25	26	70	6	●
NA17206	5.26	26	70	6	●
NA17207	5.27	26	70	6	●
NA17208	5.28	26	70	6	●
NA17209	5.29	26	70	6	●
NA03487	5.3	26	70	6	●
NA17210	5.31	28	72	6	●
NA17211	5.32	28	72	6	●
NA17212	5.33	28	72	6	●
NA17213	5.34	28	72	6	●
NA03488	5.35	28	72	6	●
NA17214	5.36	28	72	6	●
NA17215	5.37	28	72	6	●
NA17216	5.38	28	72	6	●
NA17217	5.39	28	72	6	●
NA03489	5.4	28	72	6	●
NA17218	5.41	28	72	6	●
NA17219	5.42	28	72	6	●
NA17220	5.43	28	72	6	●
NA17221	5.44	28	72	6	●
NA03490	5.45	28	72	6	●
NA17222	5.46	28	72	6	●
NA17223	5.47	28	72	6	●
NA17224	5.48	28	72	6	●
NA17225	5.49	28	72	6	●
NA03491	5.5	28	72	6	●
NA17226	5.51	28	72	6	●
NA17227	5.52	28	72	6	●
NA17228	5.53	28	72	6	●
NA17229	5.54	28	72	6	●
NA03492	5.55	28	72	6	●
NA17230	5.56	28	72	6	●
NA17231	5.57	28	72	6	●
NA17232	5.58	28	72	6	●
NA17233	5.59	28	72	6	●
NA03493	5.6	28	72	6	●
NA17234	5.61	28	72	6	●
NA17235	5.62	28	72	6	●
NA17236	5.63	28	72	6	●
NA17237	5.64	28	72	6	●
NA03494	5.65	28	72	6	●
NA17238	5.66	28	72	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA17239	5.67	28	72	6	●
NA17240	5.68	28	72	6	●
NA17241	5.69	28	72	6	●
NA03495	5.7	28	72	6	●
NA17242	5.71	28	72	6	●
NA17243	5.72	28	72	6	●
NA17244	5.73	28	72	6	●
NA17245	5.74	28	72	6	●
NA03496	5.75	28	72	6	●
NA17246	5.76	28	72	6	●
NA17247	5.77	28	72	6	●
NA17248	5.78	28	72	6	●
NA17249	5.79	28	72	6	●
NA03497	5.8	28	72	6	●
NA17250	5.81	28	72	6	●
NA17251	5.82	28	72	6	●
NA17252	5.83	28	72	6	●
NA17253	5.84	28	72	6	●
NA03498	5.85	28	72	6	●
NA17254	5.86	28	72	6	●
NA17255	5.87	28	72	6	●
NA17256	5.88	28	72	6	●
NA17257	5.89	28	72	6	●
NA03499	5.9	28	72	6	●
NA17258	5.91	28	72	6	●
NA17259	5.92	28	72	6	●
NA17260	5.93	28	72	6	●
NA17261	5.94	28	72	6	●
NA03500	5.95	28	72	6	●
NA17262	5.96	28	72	6	●
NA17263	5.97	28	72	6	●
NA17264	5.98	28	72	6	●
NA17265	5.99	28	72	6	●
NA03501	6	28	72	6	●
NA03502	6.1	31	75	8	●
NA03503	6.2	31	75	8	●
NA03504	6.3	31	75	8	●
NA03505	6.4	31	75	8	●
NA03506	6.5	31	75	8	●
NA03507	6.6	31	75	8	●
NA03508	6.7	31	75	8	●
NA03509	6.8	34	78	8	●
NA03510	6.9	34	78	8	●
NA03511	7	34	78	8	●
NA03512	7.1	34	78	8	●
NA03513	7.2	34	78	8	●
NA03514	7.3	34	78	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎				◎	◎	◎	◎	○	○			

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
NA03515	7.4	34	78	8	●
NA03516	7.5	34	78	8	●
NA03517	7.6	37	81	8	●
NA03518	7.7	37	81	8	●
NA03519	7.8	37	81	8	●
NA03520	7.9	37	81	8	●
NA03521	8	37	81	8	●
NA03522	8.1	37	87	10	●
NA03523	8.2	37	87	10	●
NA03524	8.3	37	87	10	●
NA03525	8.4	37	87	10	●
NA03526	8.5	37	87	10	●
NA03527	8.6	40	90	10	●
NA03528	8.7	40	90	10	●
NA03529	8.8	40	90	10	●
NA03530	8.9	40	90	10	●
NA03531	9	40	90	10	●
NA03532	9.1	40	90	10	●
NA03533	9.2	40	90	10	●
NA03534	9.3	40	90	10	●
NA03535	9.4	40	90	10	●
NA03536	9.5	40	90	10	●
NA03537	9.6	43	93	10	●
NA03538	9.7	43	93	10	●
NA03539	9.8	43	93	10	●
NA03540	9.9	43	93	10	●
NA03541	10	43	93	10	●
NA03542	10.1	43	100	12	●
NA03543	10.2	43	100	12	●
NA03544	10.3	43	100	12	●
NA03545	10.4	43	100	12	●
NA03546	10.5	43	100	12	●
NA03547	10.6	43	100	12	●
NA03548	10.7	47	104	12	●
NA03549	10.8	47	104	12	●
NA03550	10.9	47	104	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
NA03551	11	47	104	12	●
NA03552	11.1	47	104	12	●
NA03553	11.2	47	104	12	●
NA03554	11.3	47	104	12	●
NA03555	11.4	47	104	12	●
NA03556	11.5	47	104	12	●
NA03557	11.6	47	104	12	●
NA03558	11.7	47	104	12	●
NA03559	11.8	47	104	12	●
NA03560	11.9	51	108	12	●
NA03561	12	51	108	12	●
NA03562	12.1	51	108	12	●
NA03563	12.2	51	108	12	●
NA03564	12.3	51	108	12	●
NA03565	12.4	51	108	12	●
NA03566	12.5	51	108	12	●
NA03567	12.6	51	108	12	●
NA03568	12.7	51	108	12	●
NA03569	12.8	51	108	12	●
NA03570	12.9	51	108	12	●
NA03571	13	51	108	12	●
NA03572	13.5	72	132	16	●
NA03573	14	72	132	16	●
NA03574	14.5	76	136	16	●
NA03575	15	76	142	20	●
NA03576	15.5	80	146	20	●
NA03577	16	80	146	20	●
NA03578	16.5	84	150	20	●
NA03579	17	84	150	20	●
NA03580	17.5	87	153	20	●
NA03581	18	87	153	20	●
NA03582	18.5	90	156	20	●
NA03583	19	90	164	25	●
NA03584	19.5	94	168	25	●
NA03585	20	94	168	25	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				◎	◎	◎	◎	○	○			

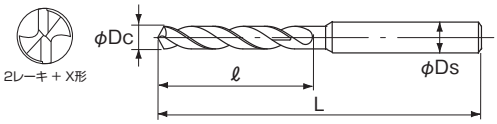
超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NACHI 不二越

SGESR

SG-ESRドリル FAX レギュラ形
SG-ESR Drills





粉末ハイスとSGコーティングでハイスドリル最高峰の長寿命
刃先、溝形状の最適化と高精度化により、安定した加工と高穴位置精度を可能
高速・高送りによる高能率加工を実現

Powder HSS with SG Coated and tool life is 2-3 times of conventional Coated drills.
Extremely precise positioning and Stable drilled hole diameter.
Cut down the process and save machining time.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h7

FAX SG 135° 31°~32°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA22122	2	24	56	3	●
NA22123	2.1	24	56	3	●
NA22124	2.2	25	56	3	●
NA22125	2.3	25	56	3	●
NA22126	2.4	30	61	3	●
NA22127	2.5	30	61	3	●
NA22128	2.6	30	61	3	●
NA22129	2.7	33	64	3	●
NA22130	2.8	33	64	3	●
NA22131	2.9	33	64	3	●
NA22132	3	33	64	3	●
NA22133	3.1	36	68	4	●
NA22134	3.2	36	68	4	●
NA22135	3.3	36	68	4	●
NA22136	3.4	39	71	4	●
NA22137	3.5	39	71	4	●
NA22138	3.6	39	71	4	●
NA22139	3.7	39	71	4	●
NA22140	3.8	43	75	4	●
NA22141	3.9	43	75	4	●
NA22142	4	43	75	4	●
NA22143	4.1	43	85	6	●
NA22144	4.2	43	85	6	●
NA22145	4.3	47	89	6	●
NA22146	4.4	47	89	6	●
NA22147	4.5	47	89	6	●
NA22148	4.6	47	89	6	●
NA22149	4.7	47	89	6	●
NA22150	4.8	52	94	6	●
NA22151	4.9	52	94	6	●
NA22152	5	52	94	6	●
NA22153	5.1	52	94	6	●
NA22154	5.2	52	94	6	●
NA22155	5.3	52	94	6	●
NA22156	5.4	57	99	6	●
NA22157	5.5	57	99	6	●
NA22158	5.6	57	99	6	●
NA22159	5.7	57	99	6	●
NA22160	5.8	57	99	6	●
NA22161	5.9	57	99	6	●
NA22162	6	57	99	6	●
NA22163	6.1	63	107	8	●
NA22164	6.2	63	107	8	●
NA22165	6.3	63	107	8	●
NA22166	6.4	63	107	8	●
NA22167	6.5	63	107	8	●
NA22168	6.6	63	107	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA22169	6.7	63	107	8	●
NA22170	6.8	69	113	8	●
NA22171	6.9	69	113	8	●
NA22172	7	69	113	8	●
NA22173	7.1	69	113	8	●
NA22174	7.2	69	113	8	●
NA22175	7.3	69	113	8	●
NA22176	7.4	69	113	8	●
NA22177	7.5	69	113	8	●
NA22178	7.6	75	119	8	●
NA22179	7.7	75	119	8	●
NA22180	7.8	75	119	8	●
NA22181	7.9	75	119	8	●
NA22182	8	75	119	8	●
NA22183	8.1	75	125	10	●
NA22184	8.2	75	125	10	●
NA22185	8.3	75	125	10	●
NA22186	8.4	75	125	10	●
NA22187	8.5	75	125	10	●
NA22188	8.6	81	131	10	●
NA22189	8.7	81	131	10	●
NA22190	8.8	81	131	10	●
NA22191	8.9	81	131	10	●
NA22192	9	81	131	10	●
NA22193	9.1	81	131	10	●
NA22194	9.2	81	131	10	●
NA22195	9.3	81	131	10	●
NA22196	9.4	81	131	10	●
NA22197	9.5	81	131	10	●
NA22198	9.6	87	137	10	●
NA22199	9.7	87	137	10	●
NA22200	9.8	87	137	10	●
NA22201	9.9	87	137	10	●
NA22202	10	87	137	10	●
NA22203	10.1	87	144	12	●
NA22204	10.2	87	144	12	●
NA22205	10.3	87	144	12	●
NA22206	10.4	87	144	12	●
NA22207	10.5	87	144	12	●
NA22208	10.6	87	144	12	●
NA22209	10.7	94	151	12	●
NA22210	10.8	94	151	12	●
NA22211	10.9	94	151	12	●
NA22212	11	94	151	12	●
NA22213	11.1	94	151	12	●
NA22214	11.2	94	151	12	●
NA22215	11.3	94	151	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎				◎	○	○	◎	○	○			

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA22216	11.4	94	151	12	●
NA22217	11.5	94	151	12	●
NA22218	11.6	94	151	12	●
NA22219	11.7	94	151	12	●
NA22220	11.8	94	151	12	●
NA22221	11.9	101	158	12	●
NA22222	12	101	158	12	●
NA22223	12.1	101	158	12	●
NA22224	12.2	101	158	12	●
NA22225	12.3	101	158	12	●
NA22226	12.4	101	158	12	●
NA22227	12.5	101	158	12	●
NA22228	12.6	101	158	12	●
NA22229	12.7	101	158	12	●
NA22230	12.8	101	158	12	●
NA22231	12.9	101	158	12	●
NA22232	13	101	158	12	●
NA22233	13.5	108	168	16	●
NA22234	14	108	168	16	●
NA22235	14.5	114	173	16	●
NA22236	15	114	180	20	●
NA22237	15.5	120	185	20	●
NA22238	16	120	185	20	●
NA22239	16.5	125	189	20	●
NA22240	17	125	189	20	●
NA22241	17.5	130	194	20	●
NA22242	18	130	194	20	●
NA22243	18.5	135	198	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA22244	19	135	206	25	●
NA22245	19.5	140	210	25	●
NA22246	20	140	210	25	●
NA22247	20.5	145	214	25	●
NA22248	21	145	214	25	●
NA22249	21.5	150	218	25	●
NA22250	22	150	218	25	●
NA22251	22.5	155	223	25	●
NA22252	23	155	223	25	●
NA22253	23.5	155	223	25	●
NA22254	24	160	237	32	●
NA22255	24.5	160	237	32	●
NA22256	25	165	241	32	●
NA22257	25.5	165	241	32	●
NA22258	26	165	241	32	●
NA22259	26.5	165	241	32	●
NA22260	27	170	245	32	●
NA22261	27.5	170	245	32	●
NA22262	28	170	245	32	●
NA22263	28.5	175	248	32	●
NA22264	29	175	248	32	●
NA22265	29.5	175	248	32	●
NA22266	30	175	248	32	●
NA22267	30.5	180	252	32	●
NA22268	31	180	252	32	●
NA22269	31.5	180	252	32	●
NA22270	32	185	255	32	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				◎	○	○	◎	○	○			

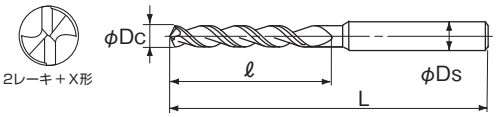
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NACHI 不二越

SGES

SG-ESドリル FAX
SG-ES Drills





鋼、型鋼、アルミまで、高速高能率加工ができます、オーステナイト系ステンレス鋼には使用できません。
This drill having jobbers length is suitable for high-speed and long life drilling.
This drill is not applied to Ausutenaite Stainless Steels.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h7

FAX SG 135° 31°~32°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA03586	2	24	56	3	●
NA03587	2.1	24	56	3	●
NA03588	2.2	25	56	3	●
NA03589	2.3	25	56	3	●
NA03590	2.4	30	61	3	●
NA03591	2.5	30	61	3	●
NA03592	2.6	30	61	3	●
NA03593	2.7	33	64	3	●
NA03594	2.8	33	64	3	●
NA03595	2.9	33	64	3	●
NA03596	3	33	64	3	●
NA03597	3.1	36	68	4	●
NA03598	3.2	36	68	4	●
NA03599	3.3	36	68	4	●
NA03600	3.4	39	71	4	●
NA03601	3.5	39	71	4	●
NA03602	3.6	39	71	4	●
NA03603	3.7	39	71	4	●
NA03604	3.8	43	75	4	●
NA03605	3.9	43	75	4	●
NA03606	4	43	75	4	●
NA03607	4.1	43	85	6	●
NA03608	4.2	43	85	6	●
NA03609	4.3	47	89	6	●
NA03610	4.4	47	89	6	●
NA03611	4.5	47	89	6	●
NA03612	4.6	47	89	6	●
NA03613	4.7	47	89	6	●
NA03614	4.8	52	94	6	●
NA03615	4.9	52	94	6	●
NA03616	5	52	94	6	●
NA03617	5.1	52	94	6	●
NA03618	5.2	52	94	6	●
NA03619	5.3	52	94	6	●
NA03620	5.4	57	99	6	●
NA03621	5.5	57	99	6	●
NA03622	5.6	57	99	6	●
NA03623	5.7	57	99	6	●
NA03624	5.8	57	99	6	●
NA03625	5.9	57	99	6	●
NA03626	6	57	99	6	●
NA03627	6.1	63	107	8	●
NA03628	6.2	63	107	8	●
NA03629	6.3	63	107	8	●
NA03630	6.4	63	107	8	●
NA03631	6.5	63	107	8	●
NA03632	6.6	63	107	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA03633	6.7	63	107	8	●
NA03634	6.8	69	113	8	●
NA03635	6.9	69	113	8	●
NA03636	7	69	113	8	●
NA03637	7.1	69	113	8	●
NA03638	7.2	69	113	8	●
NA03639	7.3	69	113	8	●
NA03640	7.4	69	113	8	●
NA03641	7.5	69	113	8	●
NA03642	7.6	75	119	8	●
NA03643	7.7	75	119	8	●
NA03644	7.8	75	119	8	●
NA03645	7.9	75	119	8	●
NA03646	8	75	119	8	●
NA03647	8.1	75	125	10	●
NA03648	8.2	75	125	10	●
NA03649	8.3	75	125	10	●
NA03650	8.4	75	125	10	●
NA03651	8.5	75	125	10	●
NA03652	8.6	81	131	10	●
NA03653	8.7	81	131	10	●
NA03654	8.8	81	131	10	●
NA03655	8.9	81	131	10	●
NA03656	9	81	131	10	●
NA03657	9.1	81	131	10	●
NA03658	9.2	81	131	10	●
NA03659	9.3	81	131	10	●
NA03660	9.4	81	131	10	●
NA03661	9.5	81	131	10	●
NA03662	9.6	87	137	10	●
NA03663	9.7	87	137	10	●
NA03664	9.8	87	137	10	●
NA03665	9.9	87	137	10	●
NA03666	10	87	137	10	●
NA03667	10.1	87	144	12	●
NA03668	10.2	87	144	12	●
NA03669	10.3	87	144	12	●
NA03670	10.4	87	144	12	●
NA03671	10.5	87	144	12	●
NA03672	10.6	87	144	12	●
NA03673	10.7	94	151	12	●
NA03674	10.8	94	151	12	●
NA03675	10.9	94	151	12	●
NA03676	11	94	151	12	●
NA03677	11.1	94	151	12	●
NA03678	11.2	94	151	12	●
NA03679	11.3	94	151	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
	○				SUS420◎	○	○	○					

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA03680	11.4	94	151	12	●
NA03681	11.5	94	151	12	●
NA03682	11.6	94	151	12	●
NA03683	11.7	94	151	12	●
NA03684	11.8	94	151	12	●
NA03685	11.9	101	158	12	●
NA03686	12	101	158	12	●
NA03687	12.1	101	158	12	●
NA03688	12.2	101	158	12	●
NA03689	12.3	101	158	12	●
NA03690	12.4	101	158	12	●
NA03691	12.5	101	158	12	●
NA03692	12.6	101	158	12	●
NA03693	12.7	101	158	12	●
NA03694	12.8	101	158	12	●
NA03695	12.9	101	158	12	●
NA03696	13	101	158	12	●
NA03697	13.5	108	168	16	●
NA03698	14	108	168	16	●
NA03699	14.5	114	173	16	●
NA03700	15	114	180	20	●
NA03701	15.5	120	185	20	●
NA03702	16	120	185	20	●
NA03703	16.5	125	189	20	●
NA03704	17	125	189	20	●
NA03705	17.5	130	194	20	●
NA03706	18	130	194	20	●
NA03707	18.5	135	198	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA03708	19	135	206	25	●
NA03709	19.5	140	210	25	●
NA03710	20	140	210	25	●
NA03711	20.5	145	214	25	●
NA03712	21	145	214	25	●
NA03713	21.5	150	218	25	●
NA03714	22	150	218	25	●
NA03715	22.5	155	223	25	●
NA03716	23	155	223	25	●
NA03717	23.5	155	223	25	●
NA03718	24	160	237	32	●
NA03719	24.5	160	237	32	●
NA03720	25	165	241	32	●
NA03721	25.5	165	241	32	●
NA03722	26	165	241	32	●
NA03723	26.5	165	241	32	●
NA03724	27	170	245	32	●
NA03725	27.5	170	245	32	●
NA03726	28	170	245	32	●
NA03727	28.5	175	248	32	●
NA03728	29	175	248	32	●
NA03729	29.5	175	248	32	●
NA03730	30	175	248	32	●
NA03731	30.5	180	252	32	●
NA03732	31	180	252	32	●
NA03733	31.5	180	252	32	●
NA03734	32	185	255	32	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	○				SUS420◎	○	○	○					

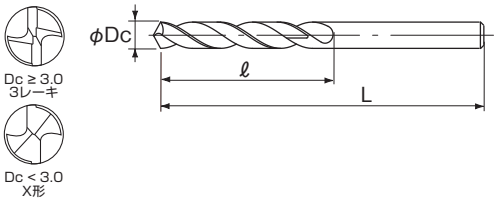
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NACHI 不二越

GSS

GCスターティングドリル Gショートドリル HSS-Co
G-Coated Starting Drills





鋼からステンレス鋼そしてアルミまで、高能率加工ができます、高い穴位置精度が得られます。

公差(mm)Tolerance
直径
h8

HSS Co | G | 135° | 26°~33°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
NA03735	1	8	33	●
NA03736	1.1	9	34	●
NA03737	1.2	10	35	●
NA03738	1.3	10	35	●
NA03739	1.4	12	37	●
NA03740	1.5	12	37	●
NA03741	1.6	13	39	●
NA03742	1.7	13	39	●
NA03743	1.8	15	42	●
NA03744	1.9	15	42	●
NA03745	2	16	44	●
NA03746	2.1	16	44	●
NA03747	2.2	18	47	●
NA03748	2.3	18	47	●
NA03749	2.4	20	50	●
NA03750	2.5	20	50	●
NA03751	2.6	20	50	●
NA03752	2.7	22	54	●
NA03753	2.8	22	54	●
NA03754	2.9	22	54	●
NA03755	3	22	54	●
NA03756	3.1	24	57	●
NA03757	3.2	24	57	●
NA03758	3.3	24	57	●
NA03759	3.4	26	61	●
NA03760	3.5	26	61	●
NA03761	3.6	26	61	●
NA03762	3.7	26	61	●
NA03763	3.8	29	65	●
NA03764	3.9	29	65	●
NA03765	4	29	65	●
NA03766	4.1	29	65	●
NA03767	4.2	29	65	●
NA03768	4.3	32	69	●
NA03769	4.4	32	69	●
NA03770	4.5	32	69	●
NA03771	4.6	32	69	●
NA03772	4.7	32	69	●
NA03773	4.8	35	74	●
NA03774	4.9	35	74	●
NA03775	5	35	74	●
NA03776	5.1	35	74	●
NA03777	5.2	35	74	●
NA03778	5.3	35	74	●
NA03779	5.4	38	80	●
NA03780	5.5	38	80	●
NA03781	5.6	38	80	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
NA03782	5.7	38	80	●
NA03783	5.8	38	80	●
NA03784	5.9	38	80	●
NA03785	6	38	80	●
NA03786	6.1	42	86	●
NA03787	6.2	42	86	●
NA03788	6.3	42	86	●
NA03789	6.4	42	86	●
NA03790	6.5	42	86	●
NA03791	6.6	42	86	●
NA03792	6.7	42	86	●
NA03793	6.8	46	92	●
NA03794	6.9	46	92	●
NA03795	7	46	92	●
NA03796	7.1	46	92	●
NA03797	7.2	46	92	●
NA03798	7.3	46	92	●
NA03799	7.4	46	92	●
NA03800	7.5	46	92	●
NA03801	7.6	50	98	●
NA03802	7.7	50	98	●
NA03803	7.8	50	98	●
NA03804	7.9	50	98	●
NA03805	8	50	98	●
NA03806	8.1	50	98	●
NA03807	8.2	50	98	●
NA03808	8.3	50	98	●
NA03809	8.4	50	98	●
NA03810	8.5	50	98	●
NA03811	8.6	54	105	●
NA03812	8.7	54	105	●
NA03813	8.8	54	105	●
NA03814	8.9	54	105	●
NA03815	9	54	105	●
NA03816	9.1	54	105	●
NA03817	9.2	54	105	●
NA03818	9.3	54	105	●
NA03819	9.4	54	105	●
NA03820	9.5	54	105	●
NA03821	9.6	58	111	●
NA03822	9.7	58	111	●
NA03823	9.8	58	111	●
NA03824	9.9	58	111	●
NA03825	10	58	111	●
NA03826	10.1	58	111	●
NA03827	10.2	58	111	●
NA03828	10.3	58	111	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	○				○	○	○	○	○	○			

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
NA03829	10.4	58	111	●
NA03830	10.5	58	111	●
NA03831	10.6	58	111	●
NA03832	10.7	63	119	●
NA03833	10.8	63	119	●
NA03834	10.9	63	119	●
NA03835	11	63	119	●
NA03836	11.1	63	119	●
NA03837	11.2	63	119	●
NA03838	11.3	63	119	●
NA03839	11.4	63	119	●
NA03840	11.5	63	119	●
NA03841	11.6	63	119	●
NA03842	11.7	63	119	●
NA03843	11.8	63	119	●
NA03844	11.9	68	127	●
NA03845	12	68	127	●
NA03846	12.1	68	127	●
NA03847	12.2	68	127	●
NA03848	12.3	68	127	●
NA03849	12.4	68	127	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
NA03850	12.5	68	127	●
NA03851	12.6	68	127	●
NA03852	12.7	68	127	●
NA03853	12.8	68	127	●
NA03854	12.9	68	127	●
NA03855	13	68	127	●
NA03856	13.5	72	134	●
NA03857	14	72	134	●
NA03858	14.5	76	140	●
NA03859	15	76	140	●
NA03860	15.5	80	147	●
NA03861	16	80	147	●
NA03862	16.5	84	152	●
NA03863	17	84	152	●
NA03864	17.5	87	157	●
NA03865	18	87	157	●
NA03866	18.5	90	163	●
NA03867	19	90	163	●
NA03868	19.5	94	168	●
NA03869	20	94	168	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

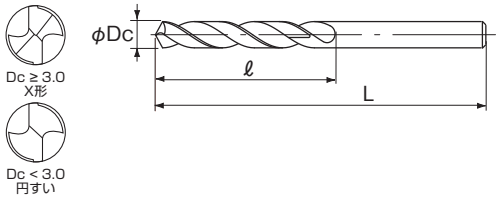
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○				○	○	○	○	○	○			

NACHI 不二越

GSD

Gスタンダードドリル HSS
G Standard Drills





鋼からステンレス鋼そしてアルミまで、汎用コーティングドリルです。
This is general Coated drills having jobbers length.

公差(mm)Tolerance
直径
h8

HSS G 118° 24°~32°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
NA04500	0.5	6	22	●
NA04501	0.6	7	24	●
NA04502	0.7	9	28	●
NA04503	0.8	10	30	●
NA04504	0.9	11	32	●
NA04505	1	12	34	●
NA04506	1.1	14	36	●
NA04507	1.2	16	38	●
NA04508	1.3	16	38	●
NA04509	1.4	18	40	●
NA04510	1.5	18	40	●
NA04511	1.6	20	43	●
NA04512	1.7	20	43	●
NA04513	1.8	22	46	●
NA04514	1.9	22	46	●
NA04515	2	24	49	●
NA04516	2.1	24	49	●
NA04517	2.2	27	53	●
NA04518	2.3	27	53	●
NA04519	2.4	30	57	●
NA04520	2.5	30	57	●
NA04521	2.6	30	57	●
NA04522	2.7	33	61	●
NA04523	2.8	33	61	●
NA04524	2.9	33	61	●
NA04525	3	33	61	●
NA04526	3.1	36	65	●
NA04527	3.2	36	65	●
NA04528	3.3	36	65	●
NA04529	3.4	39	70	●
NA04530	3.5	39	70	●
NA04531	3.6	39	70	●
NA04532	3.7	39	70	●
NA04533	3.8	43	75	●
NA04534	3.9	43	75	●
NA04535	4	43	75	●
NA04536	4.1	43	75	●
NA04537	4.2	43	75	●
NA04538	4.3	47	80	●
NA04539	4.4	47	80	●
NA04540	4.5	47	80	●
NA04541	4.6	47	80	●
NA04542	4.7	47	80	●
NA04543	4.8	52	86	●
NA04544	4.9	52	86	●
NA04545	5	52	86	●
NA04546	5.1	52	86	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
NA04547	5.2	52	86	●
NA04548	5.3	52	86	●
NA04549	5.4	57	93	●
NA04550	5.5	57	93	●
NA04551	5.6	57	93	●
NA04552	5.7	57	93	●
NA04553	5.8	57	93	●
NA04554	5.9	57	93	●
NA04555	6	57	93	●
NA04556	6.1	63	101	●
NA04557	6.2	63	101	●
NA04558	6.3	63	101	●
NA04559	6.4	63	101	●
NA04560	6.5	63	101	●
NA04561	6.6	63	101	●
NA04562	6.7	63	101	●
NA04563	6.8	69	109	●
NA04564	6.9	69	109	●
NA04565	7	69	109	●
NA04566	7.1	69	109	●
NA04567	7.2	69	109	●
NA04568	7.3	69	109	●
NA04569	7.4	69	109	●
NA04570	7.5	69	109	●
NA04571	7.6	75	117	●
NA04572	7.7	75	117	●
NA04573	7.8	75	117	●
NA04574	7.9	75	117	●
NA04575	8	75	117	●
NA04576	8.1	75	117	●
NA04577	8.2	75	117	●
NA04578	8.3	75	117	●
NA04579	8.4	75	117	●
NA04580	8.5	75	117	●
NA04581	8.6	81	125	●
NA04582	8.7	81	125	●
NA04583	8.8	81	125	●
NA04584	8.9	81	125	●
NA04585	9	81	125	●
NA04586	9.1	81	125	●
NA04587	9.2	81	125	●
NA04588	9.3	81	125	●
NA04589	9.4	81	125	●
NA04590	9.5	81	125	●
NA04591	9.6	87	133	●
NA04592	9.7	87	133	●
NA04593	9.8	87	133	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	○				○			○	○	○			

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
NA04594	9.9	87	133	●
NA04595	10	87	133	●
NA04596	10.1	87	133	●
NA04597	10.2	87	133	●
NA04598	10.3	87	133	●
NA04599	10.4	87	133	●
NA04600	10.5	87	133	●
NA04601	10.6	87	133	●
NA04602	10.7	94	142	●
NA04603	10.8	94	142	●
NA04604	10.9	94	142	●
NA04605	11	94	142	●
NA04606	11.1	94	142	●
NA04607	11.2	94	142	●
NA04608	11.3	94	142	●
NA04609	11.4	94	142	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
NA04610	11.5	94	142	●
NA04611	11.6	94	142	●
NA04612	11.7	94	142	●
NA04613	11.8	94	142	●
NA04614	11.9	101	151	●
NA04615	12	101	151	●
NA04616	12.1	101	151	●
NA04617	12.2	101	151	●
NA04618	12.3	101	151	●
NA04619	12.4	101	151	●
NA04620	12.5	101	151	●
NA04621	12.6	101	151	●
NA04622	12.7	101	151	●
NA04623	12.8	101	151	●
NA04624	12.9	101	151	●
NA04625	13	101	151	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○				○			○	○	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

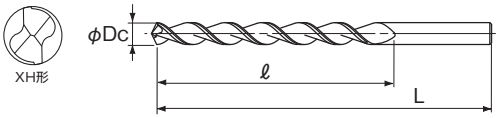
NACHI 不二越

GNLSD

Gロングドリル HSS-Co 長溝タイプ

G Non-Step Straight Shank Long Drill with Longer Flute





鋼、アルミの深い穴や深い位置の穴あけに最適なコーティングドリルです。

This is general Coated drill and is suitable for non-step drilling of deep holes.

公差(mm)Tolerance
直径
h8

HSS Co / G / 125° / 38°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	全長(L)	溝長(ℓ)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Flute Length	Classification
NA17266	1	100	40	□
NA17267	1.1	100	40	□
NA17268	1.2	100	40	□
NA17269	1.3	100	40	□
NA17270	1.4	100	40	□
NA17271	1.5	100	40	□
NA17272	1.6	100	40	□
NA17273	1.7	100	40	□
NA17274	1.8	100	40	□
NA17275	1.9	100	40	□
NA17276	2	75	40	□
NA17277		100	40	□
NA03870		100	50	□
NA17278		150	60	□
NA03871		150	75	□
NA17279		200	80	□
NA17280		250	100	□
NA17281	2.1	100	40	□
NA03872		100	50	□
NA17282		150	60	□
NA03873		150	75	□
NA17283		200	80	□
NA17284	2.2	100	40	□
NA03874		100	50	□
NA17285		150	60	□
NA03875		150	75	□
NA17286		200	80	□
NA17287	2.3	100	40	□
NA03876		100	50	□
NA17288		150	60	□
NA03877		150	75	□
NA17289		200	80	□
NA17290	2.4	100	40	□
NA03878		100	50	□
NA17291		150	60	□
NA03879		150	75	□
NA17292		200	80	□
NA17293	2.5	75	50	□
NA03880		100	50	□
NA17294		100	55	□
NA17295		150	60	□
NA03881		150	75	□
NA17296		200	80	□
NA17297		250	100	□
NA03882	2.6	100	50	□
NA03883		150	75	□
NA17298		200	100	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	全長(L)	溝長(ℓ)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Flute Length	Classification
NA03884	2.7	100	50	□
NA03885		150	75	□
NA17299		200	100	□
NA03886	2.8	100	50	□
NA03887		150	75	□
NA17300		200	100	□
NA03888	2.9	100	50	□
NA03889		150	75	□
NA17301		200	100	□
NA03890	3	100	50	□
NA17302		100	65	□
NA03891		150	75	□
NA17303		200	100	□
NA03892		200	125	□
NA17304		200	135	□
NA03893		250	150	□
NA17305		300	180	□
NA17306	3.1	100	65	□
NA03894		150	75	□
NA17307		200	100	□
NA03895		200	125	□
NA17308		200	135	□
NA03896		250	150	□
NA17309	3.2	100	65	□
NA03897		150	75	□
NA17310		200	100	□
NA03898		200	125	□
NA17311		200	135	□
NA03899		250	150	□
NA17312	3.3	100	65	□
NA03900		150	75	□
NA17313		200	100	□
NA03901		200	125	□
NA17314		200	135	□
NA03902		250	150	□
NA17315	3.4	100	65	□
NA03903		150	75	□
NA17316		200	100	□
NA03904		200	125	□
NA17317		200	135	□
NA03905		250	150	□
NA17318	3.5	100	65	□
NA03906		150	75	□
NA17319		200	100	□
NA03907		200	125	□
NA17320		200	135	□
NA03908		250	150	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○			○	○	○			

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	全長(L)	溝長(ℓ)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Flute Length	Classification
NA17321	3.5	300	180	□
NA17322	3.6	100	65	□
NA03909		150	75	□
NA17323		200	100	□
NA03910		200	125	□
NA17324		200	135	□
NA03911		250	150	□
NA17325	3.7	100	65	□
NA03912		150	75	□
NA17326		200	100	□
NA03913		200	125	□
NA17327		200	135	□
NA03914		250	150	□
NA17328	3.8	100	65	□
NA03915		150	75	□
NA17329		200	100	□
NA03916		200	125	□
NA17330		200	135	□
NA03917		250	150	□
NA17331	3.9	100	65	□
NA03918		150	75	□
NA17332		200	100	□
NA03919		200	125	□
NA17333		200	135	□
NA03920		250	150	□
NA17334	4	100	65	□
NA03921		150	75	□
NA17335		200	100	□
NA03922		200	125	□
NA17336		200	135	□
NA17337		250	120	□
NA03923		250	150	□
NA03924		300	175	□
NA03925		350	200	□
NA03926		400	250	□
NA17338	4.1	100	65	□
NA17339		150	75	□
NA03927		150	100	□
NA17340		200	100	□
NA03928		200	125	□
NA17341		200	135	□
NA17342		250	120	□
NA03929		250	150	□
NA03930		300	175	□
NA03931		350	200	□
NA17343	4.2	100	65	□
NA17344		150	75	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	全長(L)	溝長(ℓ)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Flute Length	Classification
NA03932	4.2	150	100	□
NA17345		200	100	□
NA03933		200	125	□
NA17346		200	135	□
NA17347		250	120	□
NA03934		250	150	□
NA03935		300	175	□
NA03936		350	200	□
NA17348	4.3	100	65	□
NA17349		150	75	□
NA03937		150	100	□
NA17350		200	100	□
NA03938		200	125	□
NA17351		200	135	□
NA17352		250	120	□
NA03939		250	150	□
NA03940		300	175	□
NA03941		350	200	□
NA17353	4.4	100	65	□
NA17354		150	75	□
NA03942		150	100	□
NA17355		200	100	□
NA03943		200	125	□
NA17356		200	135	□
NA17357		250	120	□
NA03944		250	150	□
NA03945		300	175	□
NA03946		350	200	□
NA17358	4.5	100	65	□
NA17359		150	75	□
NA03947		150	100	□
NA17360		200	100	□
NA03948		200	125	□
NA17361		200	135	□
NA17362		250	120	□
NA03949		250	150	□
NA03950		300	175	□
NA03951		350	200	□
NA03952		400	250	□
NA17363	4.6	100	65	□
NA17364		150	75	□
NA03953		150	100	□
NA17365		200	100	□
NA03954		200	125	□
NA17366		200	135	□
NA17367		250	120	□
NA03955		250	150	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○			○	○	○			

不二越

GNLSD

Gロングドリル HSS-Co 長溝タイプ

G Non-Step Straight Shank Long Drill with Longer Flute

公差(mm)Tolerance
直径
h8

HSS Co | G | 125° | 38°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	全長(L) Overall Length	溝長(ℓ) Flute Length	分類 Classification
NA03956	4.6	300	175	□
NA03957		350	200	□
NA17368	4.7	100	65	□
NA17369		150	75	□
NA03958		150	100	□
NA17370		200	100	□
NA03959		200	125	□
NA17371		200	135	□
NA17372		250	120	□
NA03960		250	150	□
NA03961		300	175	□
NA03962		350	200	□
NA17373	4.8	100	65	□
NA17374		150	75	□
NA03963		150	100	□
NA17375		200	100	□
NA03964		200	125	□
NA17376		200	135	□
NA17377		250	120	□
NA03965		250	150	□
NA03966		300	175	□
NA03967		350	200	□
NA17378	4.9	100	65	□
NA17379		150	75	□
NA03968		150	100	□
NA17380		200	100	□
NA03969		200	125	□
NA17381		200	135	□
NA17382		250	120	□
NA03970		250	150	□
NA03971		300	175	□
NA03972		350	200	□
NA17383	5	125	75	□
NA17384		150	75	□
NA03973		150	100	□
NA17385		200	100	□
NA03974		200	125	□
NA17386		200	135	□
NA17387		250	120	□
NA03975		250	150	□
NA17388		300	150	□
NA03976		300	175	□
NA03977		350	200	□
NA03978		400	250	□
NA17389	5.1	150	75	□
NA03979		150	100	□
NA17390		200	100	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	全長(L) Overall Length	溝長(ℓ) Flute Length	分類 Classification
NA03980	5.1	200	125	□
NA17391		200	135	□
NA17392		250	120	□
NA03981		250	150	□
NA03982		300	175	□
NA03983		350	200	□
NA17393		400	250	□
NA17394	5.2	150	75	□
NA03984		150	100	□
NA17395		200	100	□
NA03985		200	125	□
NA17396		200	135	□
NA17397		250	120	□
NA03986		250	150	□
NA03987		300	175	□
NA03988		350	200	□
NA17398		400	250	□
NA17399	5.3	150	75	□
NA03989		150	100	□
NA17400		200	100	□
NA03990		200	125	□
NA17401		200	135	□
NA17402		250	120	□
NA03991		250	150	□
NA03992		300	175	□
NA03993		350	200	□
NA17403		400	250	□
NA17404	5.4	150	75	□
NA03994		150	100	□
NA17405		200	100	□
NA03995		200	125	□
NA17406		200	135	□
NA17407		250	120	□
NA03996		250	150	□
NA03997		300	175	□
NA03998		350	200	□
NA17408		400	250	□
NA17409	5.5	150	75	□
NA03999		150	100	□
NA17410		200	100	□
NA04000		200	125	□
NA17411		200	135	□
NA17412		250	120	□
NA04001		250	150	□
NA17413		300	150	□
NA04002		300	175	□
NA04003		350	200	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○			○	○	○			

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	全長(L) Overall Length	溝長(ℓ) Flute Length	分類 Classification
NA04004	5.5	400	250	□
NA17414	5.6	150	75	□
NA04005		150	100	□
NA17415		200	100	□
NA04006		200	125	□
NA17416		200	135	□
NA17417		250	120	□
NA04007		250	150	□
NA04008		300	175	□
NA04009		350	200	□
NA17418		400	250	□
NA17419	5.7	150	75	□
NA04010		150	100	□
NA17420		200	100	□
NA04011		200	125	□
NA17421		200	135	□
NA17422		250	120	□
NA04012		250	150	□
NA04013		300	175	□
NA04014		350	200	□
NA17423		400	250	□
NA17424	5.8	150	75	□
NA04015		150	100	□
NA17425		200	100	□
NA04016		200	125	□
NA17426		200	135	□
NA17427		250	120	□
NA04017		250	150	□
NA04018		300	175	□
NA04019		350	200	□
NA17428		400	250	□
NA17429	5.9	150	75	□
NA04020		150	100	□
NA17430		200	100	□
NA04021		200	125	□
NA17431		200	135	□
NA17432		250	120	□
NA04022		250	150	□
NA04023		300	175	□
NA04024		350	200	□
NA17433		400	250	□
NA17434	6	150	75	□
NA04025		150	100	□
NA17435		150	110	□
NA17436		200	100	□
NA04026		200	125	□
NA17437		200	135	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	全長(L) Overall Length	溝長(ℓ) Flute Length	分類 Classification
NA17438	6	250	120	□
NA04027		250	150	□
NA17439		300	150	□
NA04028		300	175	□
NA04029		350	200	□
NA04030		400	250	□
NA17440		500	350	□
NA17441		600	450	□
NA04031	6.1	150	100	□
NA17442		150	110	□
NA04032		200	125	□
NA17443		200	135	□
NA04033		250	150	□
NA04034		300	175	□
NA04035		350	200	□
NA04036	6.2	150	100	□
NA17444		150	110	□
NA04037		200	125	□
NA17445		200	135	□
NA04038		250	150	□
NA04039		300	175	□
NA04040		350	200	□
NA17446		400	250	□
NA04041	6.3	150	100	□
NA17447		150	110	□
NA04042		200	125	□
NA17448		200	135	□
NA04043		250	150	□
NA04044		300	175	□
NA04045		350	200	□
NA04046	6.4	150	100	□
NA17449		150	110	□
NA04047		200	125	□
NA17450		200	135	□
NA04048		250	150	□
NA04049		300	175	□
NA04050		350	200	□
NA04051	6.5	150	100	□
NA17451		150	110	□
NA17452		200	100	□
NA04052		200	125	□
NA17453		200	135	□
NA17454		250	120	□
NA04053		250	150	□
NA17455		300	150	□
NA04054		300	175	□
NA04055		350	200	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○			○	○	○			

NACHI 不二越

GNLSD

Gロングドリル HSS-Co 長溝タイプ

G Non-Step Straight Shank Long Drill with Longer Flute

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	全長(L) Overall Length	溝長(ℓ) Flute Length	分類 Classification
NA04056	6.5	400	250	□
NA17456		500	350	□
NA04057	6.6	150	100	□
NA17457		150	110	□
NA04058		200	125	□
NA17458		200	135	□
NA04059		250	150	□
NA04060		300	175	□
NA04061		350	200	□
NA04062	6.7	150	100	□
NA17459		150	110	□
NA04063		200	125	□
NA17460		200	135	□
NA04064		250	150	□
NA04065		300	175	□
NA04066		350	200	□
NA04067	6.8	150	100	□
NA17461		150	110	□
NA17462		200	100	□
NA04068		200	125	□
NA17463		200	135	□
NA17464		250	120	□
NA04069		250	150	□
NA17465		300	150	□
NA04070		300	175	□
NA04071		350	200	□
NA17466		400	250	□
NA04072	6.9	150	100	□
NA17467		150	110	□
NA04073		200	125	□
NA17468		200	135	□
NA04074		250	150	□
NA04075		300	175	□
NA04076		350	200	□
NA04077	7	150	100	□
NA17469		150	110	□
NA17470		200	100	□
NA04078		200	125	□
NA17471		200	135	□
NA17472		250	120	□
NA04079		250	150	□
NA17473		300	150	□
NA04080		300	175	□
NA04081		350	200	□
NA04082		400	250	□
NA17474		500	350	□
NA04083	7.1	150	100	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

公差(mm)Tolerance
直径
h8

HSS Co / G / 125° / 38°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	全長(L) Overall Length	溝長(ℓ) Flute Length	分類 Classification
NA17475	7.1	150	110	□
NA04084		200	125	□
NA17476		200	135	□
NA04085		250	150	□
NA04086		300	175	□
NA04087		350	200	□
NA04088	7.2	150	100	□
NA17477		150	110	□
NA17478		200	100	□
NA04089		200	125	□
NA17479		200	135	□
NA17480		250	120	□
NA04090		250	150	□
NA17481		300	150	□
NA04091		300	175	□
NA04092		350	200	□
NA17482		400	250	□
NA04093	7.3	150	100	□
NA17483		150	110	□
NA04094		200	125	□
NA17484		200	135	□
NA04095		250	150	□
NA04096		300	175	□
NA04097		350	200	□
NA04098	7.4	150	100	□
NA17485		150	110	□
NA04099		200	125	□
NA17486		200	135	□
NA04100		250	150	□
NA04101		300	175	□
NA04102		350	200	□
NA04103	7.5	150	100	□
NA17487		150	110	□
NA17488		200	100	□
NA04104		200	125	□
NA17489		200	135	□
NA17490		250	120	□
NA04105		250	150	□
NA17491		300	150	□
NA04106		300	175	□
NA04107		350	200	□
NA04108		400	250	□
NA17492		500	350	□
NA04109	7.6	150	100	□
NA17493		150	110	□
NA04110		200	125	□
NA17494		200	135	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○			○	○	○			

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	全長(L)	溝長(ℓ)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Flute Length	Classification
NA04111	7.6	250	150	□
NA04112		300	175	□
NA04113		350	200	□
NA04114	7.7	150	100	□
NA17495		150	110	□
NA04115		200	125	□
NA17496		200	135	□
NA04116		250	150	□
NA04117		300	175	□
NA04118		350	200	□
NA04119	7.8	150	100	□
NA17497		150	110	□
NA17498		200	100	□
NA04120		200	125	□
NA17499		200	135	□
NA17500		250	120	□
NA04121		250	150	□
NA17501		300	150	□
NA04122		300	175	□
NA04123		350	200	□
NA17502		400	250	□
NA04124	7.9	150	100	□
NA17503		150	110	□
NA04125		200	125	□
NA17504		200	135	□
NA04126		250	150	□
NA04127		300	175	□
NA04128		350	200	□
NA04129	8	150	100	□
NA17505		150	110	□
NA17506		200	100	□
NA04130		200	125	□
NA17507		200	135	□
NA17508		250	120	□
NA04131		250	150	□
NA17509		300	150	□
NA04132		300	175	□
NA04133		350	200	□
NA04134		400	250	□
NA17510		500	350	□
NA17511		600	450	□
NA17512	8.1	150	110	□
NA04135		200	125	□
NA17513		200	135	□
NA04136		250	150	□
NA04137		300	175	□
NA04138		350	200	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	全長(L)	溝長(ℓ)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Flute Length	Classification
NA17514	8.2	150	110	□
NA17515		200	100	□
NA04139		200	125	□
NA17516		200	135	□
NA17517		250	120	□
NA04140		250	150	□
NA17518		300	150	□
NA04141		300	175	□
NA04142		350	200	□
NA17519		400	250	□
NA17520	8.3	150	110	□
NA04143		200	125	□
NA17521		200	135	□
NA04144		250	150	□
NA04145		300	175	□
NA04146		350	200	□
NA17522	8.4	150	110	□
NA04147		200	125	□
NA17523		200	135	□
NA04148		250	150	□
NA04149		300	175	□
NA04150		350	200	□
NA17524	8.5	150	110	□
NA17525		200	100	□
NA04151		200	125	□
NA17526		200	135	□
NA17527		250	120	□
NA04152		250	150	□
NA17528		300	150	□
NA04153		300	175	□
NA04154		350	200	□
NA04155		400	250	□
NA17529		500	350	□
NA17530	8.6	150	110	□
NA04156		200	125	□
NA17531		200	135	□
NA04157		250	150	□
NA04158		300	175	□
NA04159		350	200	□
NA17532	8.7	150	110	□
NA04160		200	125	□
NA17533		200	135	□
NA04161		250	150	□
NA04162		300	175	□
NA04163		350	200	□
NA17534	8.8	150	110	□
NA17535		200	100	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○			○	○	○			

不二越

GNLSD

Gロングドリル HSS-Co 長溝タイプ

G Non-Step Straight Shank Long Drill with Longer Flute

公差(mm)Tolerance
直径
h8

HSS Co | G | 125° | 38°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	全長(L) Overall Length	溝長(ℓ) Flute Length	分類 Classification
NA04164	8.8	200	125	□
NA17536		200	135	□
NA17537		250	120	□
NA04165		250	150	□
NA04166		300	175	□
NA04167		350	200	□
NA17538		400	250	□
NA17539	8.9	150	110	□
NA04168		200	125	□
NA17540		200	135	□
NA04169		250	150	□
NA04170		300	175	□
NA04171		350	200	□
NA17541	9	150	110	□
NA17542		200	100	□
NA04172		200	125	□
NA17543		200	135	□
NA17544		250	120	□
NA04173		250	150	□
NA17545		300	150	□
NA04174		300	175	□
NA04175		350	200	□
NA04176		400	250	□
NA17546		500	350	□
NA17547	9.1	150	110	□
NA04177		200	125	□
NA17548		200	135	□
NA04178		250	150	□
NA04179		300	175	□
NA04180		350	200	□
NA17549	9.2	150	110	□
NA17550		200	100	□
NA04181		200	125	□
NA17551		200	135	□
NA17552		250	120	□
NA04182		250	150	□
NA17553		300	150	□
NA04183		300	175	□
NA04184		350	200	□
NA17554		400	250	□
NA17555	9.3	150	110	□
NA04185		200	125	□
NA17556		200	135	□
NA04186		250	150	□
NA04187		300	175	□
NA04188		350	200	□
NA17557	9.4	150	110	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	全長(L) Overall Length	溝長(ℓ) Flute Length	分類 Classification
NA04189	9.4	200	125	□
NA17558		200	135	□
NA04190		250	150	□
NA04191		300	175	□
NA04192		350	200	□
NA17559	9.5	150	110	□
NA17560		200	100	□
NA04193		200	125	□
NA17561		200	135	□
NA17562		250	120	□
NA04194		250	150	□
NA17563		300	150	□
NA04195		300	175	□
NA04196		350	200	□
NA04197		400	250	□
NA17564		500	350	□
NA17565	9.6	150	110	□
NA04198		200	125	□
NA17566		200	135	□
NA04199		250	150	□
NA04200		300	175	□
NA04201		350	200	□
NA17567	9.7	150	110	□
NA04202		200	125	□
NA17568		200	135	□
NA04203		250	150	□
NA04204		300	175	□
NA04205		350	200	□
NA17569	9.8	150	110	□
NA17570		200	100	□
NA04206		200	125	□
NA17571		200	135	□
NA17572		250	120	□
NA04207		250	150	□
NA17573		300	150	□
NA04208		300	175	□
NA04209		350	200	□
NA17574		400	250	□
NA17575	9.9	150	110	□
NA04210		200	125	□
NA17576		200	135	□
NA04211		250	150	□
NA04212		300	175	□
NA04213		350	200	□
NA17577	10	150	110	□
NA17578		200	100	□
NA04214		200	125	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○			○	○	○			

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	全長(L) Overall Length	溝長(ℓ) Flute Length	分類 Classification
NA17579	10	200	135	□
NA17580		250	120	□
NA04215		250	150	□
NA17581		300	150	□
NA04216		300	175	□
NA04217		350	200	□
NA04218		400	250	□
NA17582		500	350	□
NA17583		600	450	□
NA17584	10.1	200	135	□
NA17585		250	150	□
NA17586		300	175	□
NA17587		350	200	□
NA17588		400	250	□
NA17589	10.2	200	135	□
NA17590		250	150	□
NA17591		300	175	□
NA17592		350	200	□
NA17593		400	250	□
NA17594	10.3	200	135	□
NA17595		250	150	□
NA17596		300	175	□
NA17597		350	200	□
NA17598		400	250	□
NA17599		500	350	□
NA17600	10.4	200	135	□
NA17601		250	150	□
NA17602		300	175	□
NA17603		350	200	□
NA17604		400	250	□
NA04219	10.5	200	125	□
NA17605		200	135	□
NA17606		250	120	□
NA04220		250	150	□
NA17607		300	150	□
NA04221		300	175	□
NA04222		350	200	□
NA04223		400	250	□
NA17608		500	350	□
NA17609	10.6	200	135	□
NA17610		250	150	□
NA17611		300	175	□
NA17612		350	200	□
NA17613		400	250	□
NA17614	10.7	200	135	□
NA17615		250	150	□
NA17616		300	175	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	全長(L) Overall Length	溝長(ℓ) Flute Length	分類 Classification
NA17617	10.7	350	200	□
NA17618		400	250	□
NA17619	10.8	200	135	□
NA17620		250	150	□
NA17621		300	175	□
NA17622		350	200	□
NA17623		400	250	□
NA17624	10.9	200	135	□
NA17625		250	150	□
NA17626		300	175	□
NA17627		350	200	□
NA17628		400	250	□
NA04224	11	200	125	□
NA17629		200	135	□
NA17630		250	120	□
NA04225		250	150	□
NA17631		300	150	□
NA04226		300	175	□
NA04227		350	200	□
NA04228		400	250	□
NA17632		500	350	□
NA17633		600	450	□
NA17634	11.1	200	135	□
NA17635		250	150	□
NA17636	11.2	200	135	□
NA17637		250	150	□
NA17638	11.3	200	135	□
NA17639		250	150	□
NA17640	11.4	200	135	□
NA17641		250	150	□
NA04229	11.5	200	125	□
NA17642		200	135	□
NA17643		250	120	□
NA04230		250	150	□
NA17644		300	150	□
NA04231		300	175	□
NA04232		350	200	□
NA04233		400	250	□
NA17645	11.6	200	135	□
NA17646		250	150	□
NA17647	11.7	200	135	□
NA17648		250	150	□
NA17649	11.8	200	135	□
NA17650		250	150	□
NA17651		300	175	□
NA17652	11.9	200	135	□
NA17653		250	150	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○			○	○	○			

NACHI 不二越

GNLSD

Gロングドリル HSS-Co 長溝タイプ

G Non-Step Straight Shank Long Drill with Longer Flute

公差(mm)Tolerance
直径
h8

HSS Co | G | 125° | 38°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	全長(L)	溝長(ℓ)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Flute Length	Classification
NA04234	12	200	125	□
NA17654		200	135	□
NA17655		250	120	□
NA04235		250	150	□
NA17656		300	150	□
NA04236		300	175	□
NA04237		350	200	□
NA04238		400	250	□
NA17657		500	350	□
NA17658		600	450	□
NA17659	12.1	200	135	□
NA17660		250	150	□
NA17661	12.2	200	135	□
NA17662		250	150	□
NA17663	12.3	200	135	□
NA17664		250	150	□
NA17665	12.4	200	135	□
NA17666		250	150	□
NA04239	12.5	200	125	□
NA17667		200	135	□
NA17668		250	120	□
NA04240		250	150	□
NA17669		300	150	□
NA04241		300	175	□
NA04242		350	200	□
NA04243		400	250	□
NA17670	12.6	200	135	□
NA17671		250	150	□
NA17672	12.7	200	135	□
NA17673		250	150	□
NA17674		300	175	□
NA17675		350	200	□
NA17676		400	250	□
NA17677	12.8	200	135	□
NA17678		250	150	□
NA17679		300	175	□
NA17680	12.9	200	135	□
NA17681		250	150	□
NA04244	13	200	125	□
NA17682		200	135	□
NA17683		250	120	□
NA04245		250	150	□
NA17684		300	150	□
NA04246		300	175	□
NA04247		350	200	□
NA04248		400	250	□
NA17685	13.1	200	150	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	全長(L)	溝長(ℓ)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Flute Length	Classification
NA17686	13.1	300	200	□
NA17687	13.2	200	150	□
NA17688		300	200	□
NA17689	13.3	200	150	□
NA17690		300	200	□
NA17691	13.4	200	150	□
NA17692		300	200	□
NA17693	13.5	200	150	□
NA17694		300	200	□
NA17695	13.6	200	150	□
NA17696		300	200	□
NA17697	13.7	200	150	□
NA17698		300	200	□
NA17699	13.8	200	150	□
NA17700		300	200	□
NA17701	13.9	200	150	□
NA17702		300	200	□
NA17703	14	200	150	□
NA17704		300	200	□
NA17705	14.1	200	150	□
NA17706		300	200	□
NA17707	14.2	200	150	□
NA17708		300	200	□
NA17709	14.3	200	150	□
NA17710		300	200	□
NA17711	14.4	200	150	□
NA17712		300	200	□
NA17713	14.5	200	150	□
NA17714		300	200	□
NA17715	14.6	200	150	□
NA17716		300	200	□
NA17717	14.7	200	150	□
NA17718		300	200	□
NA17719	14.8	200	150	□
NA17720		300	200	□
NA17721	14.9	200	150	□
NA17722		300	200	□
NA17723	15	250	150	□
NA17724		300	200	□
NA17725	15.1	250	150	□
NA17726		300	200	□
NA17727	15.2	250	150	□
NA17728		300	200	□
NA17729	15.3	250	150	□
NA17730		300	200	□
NA17731	15.4	250	150	□
NA17732		300	200	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○			○	○	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG.
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	全長(L)	溝長(ℓ)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Flute Length	Classification
NA17733	15.5	250	150	□
NA17734		300	200	□
NA17735	15.6	250	150	□
NA17736		300	200	□
NA17737	15.7	250	150	□
NA17738		300	200	□
NA17739	15.8	250	150	□
NA17740		300	200	□
NA17741	15.9	250	150	□
NA17742		300	200	□
NA17743	16	250	150	□
NA17744		300	200	□
NA17745	16.1	250	150	□
NA17746	16.2	250	150	□
NA17747	16.3	250	150	□
NA17748	16.4	250	150	□
NA17749	16.5	250	150	□
NA17750	16.5	300	200	□
NA17751	16.6	250	150	□
NA17752	16.7	250	150	□
NA17753	16.8	250	150	□
NA17754	16.9	250	150	□
NA17755	17	250	150	□
NA17756		300	200	□
NA17757	17.1	250	150	□
NA17758	17.2	250	150	□
NA17759	17.3	250	150	□
NA17760	17.4	250	150	□
NA17761	17.5	250	150	□
NA17762	17.5	200	300	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	全長(L)	溝長(ℓ)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Flute Length	Classification
NA17763	17.6	250	150	□
NA17764	17.7	250	150	□
NA17765	17.8	250	150	□
NA17766	17.9	250	150	□
NA17767	18	250	150	□
NA17768		300	200	□
NA17769	18.1	250	150	□
NA17770	18.2	250	150	□
NA17771	18.3	250	150	□
NA17772	18.4	250	150	□
NA17773	18.5	250	150	□
NA17774		300	200	□
NA17775	18.6	250	150	□
NA17776	18.7	250	150	□
NA17777	18.8	250	150	□
NA17778	18.9	250	150	□
NA17779	19	250	150	□
NA17780		300	200	□
NA17781	19.1	250	150	□
NA17782	19.2	250	150	□
NA17783	19.3	250	150	□
NA17784	19.4	250	150	□
NA17785	19.5	250	150	□
NA17786	19.5	300	200	□
NA17787	19.6	250	150	□
NA17788	19.7	250	150	□
NA17789	19.8	250	150	□
NA17790	19.9	250	150	□
NA17791	20	250	150	□
NA17792		300	200	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○			○	○	○			

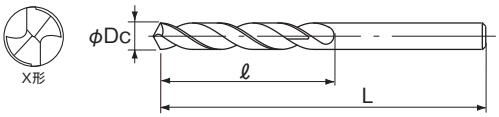
NACHI 不二越

GCOSD

Gコバルトストレートシャンクドリル HSS-Co

G Straight Sahnk Cobalt Drills





汎用コーティングコバルトドリルです。

This is general Coated cobalt HSS drills having jobbers length.

公差(mm)Tolerance
直径
h8

HSS Co | G | 135° | 28°~36°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
NA16385	1	12	34	□
NA16386	1.01	13	36	□
NA16387	1.02	13	36	□
NA16388	1.03	13	36	□
NA16389	1.04	13	36	□
NA16390	1.05	13	36	□
NA16391	1.06	13	36	□
NA16392	1.07	13	36	□
NA16393	1.08	13	36	□
NA16394	1.09	13	36	□
NA16395	1.1	13	36	□
NA16396	1.11	13	38	□
NA16397	1.12	13	38	□
NA16398	1.13	13	38	□
NA16399	1.14	13	38	□
NA16400	1.15	13	38	□
NA16401	1.16	13	38	□
NA16402	1.17	13	38	□
NA16403	1.18	13	38	□
NA16404	1.19	13	38	□
NA16405	1.2	13	38	□
NA16406	1.21	14	38	□
NA16407	1.22	14	38	□
NA16408	1.23	14	38	□
NA16409	1.24	14	38	□
NA16410	1.25	14	38	□
NA16411	1.26	14	38	□
NA16412	1.27	14	38	□
NA16413	1.28	14	38	□
NA16414	1.29	14	38	□
NA16415	1.3	14	38	□
NA16416	1.31	15	40	□
NA16417	1.32	15	40	□
NA16418	1.33	15	40	□
NA16419	1.34	15	40	□
NA16420	1.35	15	40	□
NA16421	1.36	15	40	□
NA16422	1.37	15	40	□
NA16423	1.38	15	40	□
NA16424	1.39	15	40	□
NA16425	1.4	15	40	□
NA16426	1.41	15	40	□
NA16427	1.42	15	40	□
NA16428	1.43	15	40	□
NA16429	1.44	15	40	□
NA16430	1.45	15	40	□
NA16431	1.46	15	40	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
NA16432	1.47	15	40	□
NA16433	1.48	15	40	□
NA16434	1.49	15	40	□
NA16435	1.5	15	40	□
NA16436	1.51	16	43	□
NA16437	1.52	16	43	□
NA16438	1.53	16	43	□
NA16439	1.54	16	43	□
NA16440	1.55	16	43	□
NA16441	1.56	16	43	□
NA16442	1.57	16	43	□
NA16443	1.58	16	43	□
NA16444	1.59	16	43	□
NA16445	1.6	16	43	□
NA16446	1.61	16	43	□
NA16447	1.62	16	43	□
NA16448	1.63	16	43	□
NA16449	1.64	16	43	□
NA16450	1.65	16	43	□
NA16451	1.66	16	43	□
NA16452	1.67	16	43	□
NA16453	1.68	16	43	□
NA16454	1.69	16	43	□
NA16455	1.7	16	43	□
NA16456	1.71	18	46	□
NA16457	1.72	18	46	□
NA16458	1.73	18	46	□
NA16459	1.74	18	46	□
NA16460	1.75	18	46	□
NA16461	1.76	18	46	□
NA16462	1.77	18	46	□
NA16463	1.78	18	46	□
NA16464	1.79	18	46	□
NA16465	1.8	18	46	□
NA16466	1.81	18	46	□
NA16467	1.82	18	46	□
NA16468	1.83	18	46	□
NA16469	1.84	18	46	□
NA16470	1.85	18	46	□
NA16471	1.86	18	46	□
NA16472	1.87	18	46	□
NA16473	1.88	18	46	□
NA16474	1.89	18	46	□
NA16475	1.9	18	46	□
NA16476	1.91	19	49	□
NA16477	1.92	19	49	□
NA16478	1.93	19	49	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	○				○			○	○	○			

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
NA16479	1.94	19	49	□
NA16480	1.95	19	49	□
NA16481	1.96	19	49	□
NA16482	1.97	19	49	□
NA16483	1.98	19	49	□
NA16484	1.99	19	49	□
NA16485	2	19	55	□
NA16486	2.01	19	55	□
NA16487	2.02	19	55	□
NA16488	2.03	19	55	□
NA16489	2.04	19	55	□
NA16490	2.05	19	55	□
NA16491	2.06	19	55	□
NA16492	2.07	19	55	□
NA16493	2.08	19	55	□
NA16494	2.09	19	55	□
NA16495	2.1	19	55	□
NA16496	2.11	19	55	□
NA16497	2.12	19	55	□
NA16498	2.13	19	55	□
NA16499	2.14	19	55	□
NA16500	2.15	19	55	□
NA16501	2.16	19	55	□
NA16502	2.17	19	55	□
NA16503	2.18	19	55	□
NA16504	2.19	19	55	□
NA16505	2.2	21	58	□
NA16506	2.21	21	58	□
NA16507	2.22	21	58	□
NA16508	2.23	21	58	□
NA16509	2.24	21	58	□
NA16510	2.25	21	58	□
NA16511	2.26	21	58	□
NA16512	2.27	21	58	□
NA16513	2.28	21	58	□
NA16514	2.29	21	58	□
NA16515	2.3	21	58	□
NA16516	2.31	21	58	□
NA16517	2.32	21	58	□
NA16518	2.33	21	58	□
NA16519	2.34	21	58	□
NA16520	2.35	21	58	□
NA16521	2.36	21	58	□
NA16522	2.37	21	58	□
NA16523	2.38	21	58	□
NA16524	2.39	21	58	□
NA16525	2.4	23	61	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
NA16526	2.41	23	61	□
NA16527	2.42	23	61	□
NA16528	2.43	23	61	□
NA16529	2.44	23	61	□
NA16530	2.45	23	61	□
NA16531	2.46	23	61	□
NA16532	2.47	23	61	□
NA16533	2.48	23	61	□
NA16534	2.49	23	61	□
NA16535	2.5	23	61	□
NA16536	2.51	23	61	□
NA16537	2.52	23	61	□
NA16538	2.53	23	61	□
NA16539	2.54	24	64	□
NA16540	2.55	24	64	□
NA16541	2.56	24	64	□
NA16542	2.57	24	64	□
NA16543	2.58	24	64	□
NA16544	2.59	24	64	□
NA16545	2.6	24	64	□
NA16546	2.61	24	64	□
NA16547	2.62	24	64	□
NA16548	2.63	24	64	□
NA16549	2.64	24	64	□
NA16550	2.65	24	64	□
NA16551	2.66	24	64	□
NA16552	2.67	24	64	□
NA16553	2.68	24	64	□
NA16554	2.69	24	64	□
NA16555	2.7	24	64	□
NA16556	2.71	24	64	□
NA16557	2.72	25	67	□
NA16558	2.73	25	67	□
NA16559	2.74	25	67	□
NA16560	2.75	25	67	□
NA16561	2.76	25	67	□
NA16562	2.77	25	67	□
NA16563	2.78	25	67	□
NA16564	2.79	25	67	□
NA16565	2.8	25	67	□
NA16566	2.81	25	67	□
NA16567	2.82	25	67	□
NA16568	2.83	25	67	□
NA16569	2.84	25	67	□
NA16570	2.85	25	67	□
NA16571	2.86	25	67	□
NA16572	2.87	25	67	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○				○			○	○	○			

NACHI 不二越

GCOSD

Gコバルトストレートシャンクドリル HSS-Co
G Straight Sahnk Cobalt Drills

公差(mm)Tolerance
直径
h8

HSS Co | G | 135° | 28°~36°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
NA16573	2.88	25	67	□
NA16574	2.89	27	71	□
NA16575	2.9	27	71	□
NA16576	2.91	27	71	□
NA16577	2.92	27	71	□
NA16578	2.93	27	71	□
NA16579	2.94	27	71	□
NA16580	2.95	27	71	□
NA16581	2.96	27	71	□
NA16582	2.97	27	71	□
NA16583	2.98	27	71	□
NA16584	2.99	27	71	□
NA16585	3	27	71	□
NA16586	3.01	27	71	□
NA16587	3.02	27	71	□
NA16588	3.03	27	71	□
NA16589	3.04	27	71	□
NA16590	3.05	27	71	□
NA16591	3.06	27	71	□
NA16592	3.07	27	71	□
NA16593	3.08	27	71	□
NA16594	3.09	27	71	□
NA16595	3.1	27	71	□
NA16596	3.11	27	71	□
NA16597	3.12	27	71	□
NA16598	3.13	27	71	□
NA16599	3.14	27	71	□
NA16600	3.15	27	71	□
NA16601	3.16	27	71	□
NA16602	3.17	27	71	□
NA16603	3.18	27	71	□
NA16604	3.19	27	71	□
NA16605	3.2	27	71	□
NA16606	3.21	27	71	□
NA16607	3.22	27	71	□
NA16608	3.23	27	71	□
NA16609	3.24	27	71	□
NA16610	3.25	27	71	□
NA16611	3.26	27	71	□
NA16612	3.27	27	71	□
NA16613	3.28	29	73	□
NA16614	3.29	29	73	□
NA16615	3.3	29	73	□
NA16616	3.31	29	73	□
NA16617	3.32	29	73	□
NA16618	3.33	29	73	□
NA16619	3.34	29	73	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
NA16620	3.35	29	73	□
NA16621	3.36	29	73	□
NA16622	3.37	29	73	□
NA16623	3.38	29	73	□
NA16624	3.39	29	73	□
NA16625	3.4	29	73	□
NA16626	3.41	29	73	□
NA16627	3.42	29	73	□
NA16628	3.43	29	73	□
NA16629	3.44	29	73	□
NA16630	3.45	29	73	□
NA16631	3.46	29	73	□
NA16632	3.47	29	73	□
NA16633	3.48	29	73	□
NA16634	3.49	29	73	□
NA16635	3.5	29	73	□
NA16636	3.51	29	73	□
NA16637	3.52	29	73	□
NA16638	3.53	29	73	□
NA16639	3.54	29	73	□
NA16640	3.55	29	73	□
NA16641	3.56	29	73	□
NA16642	3.57	29	73	□
NA16643	3.58	29	73	□
NA16644	3.59	31	76	□
NA16645	3.6	31	76	□
NA16646	3.61	31	76	□
NA16647	3.62	31	76	□
NA16648	3.63	31	76	□
NA16649	3.64	31	76	□
NA16650	3.65	31	76	□
NA16651	3.66	31	76	□
NA16652	3.67	31	76	□
NA16653	3.68	31	76	□
NA16654	3.69	31	76	□
NA16655	3.7	31	76	□
NA16656	3.71	31	76	□
NA16657	3.72	31	76	□
NA16658	3.73	31	76	□
NA16659	3.74	31	76	□
NA16660	3.75	31	76	□
NA16661	3.76	31	76	□
NA16662	3.77	31	76	□
NA16663	3.78	31	76	□
NA16664	3.79	31	76	□
NA16665	3.8	31	76	□
NA16666	3.81	33	79	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	○				○			○	○	○			

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
NA16667	3.82	33	79	□
NA16668	3.83	33	79	□
NA16669	3.84	33	79	□
NA16670	3.85	33	79	□
NA16671	3.86	33	79	□
NA16672	3.87	33	79	□
NA16673	3.88	33	79	□
NA16674	3.89	33	79	□
NA16675	3.9	33	79	□
NA16676	3.91	33	79	□
NA16677	3.92	33	79	□
NA16678	3.93	33	79	□
NA16679	3.94	33	79	□
NA16680	3.95	33	79	□
NA16681	3.96	33	79	□
NA16682	3.97	33	79	□
NA16683	3.98	33	79	□
NA16684	3.99	33	79	□
NA16685	4	35	83	□
NA16686	4.05	35	83	□
NA16687	4.1	35	83	□
NA16688	4.15	35	83	□
NA16689	4.2	35	83	□
NA16690	4.25	35	83	□
NA16691	4.3	35	83	□
NA16692	4.35	35	83	□
NA16693	4.4	36	86	□
NA16694	4.45	36	86	□
NA16695	4.5	36	86	□
NA16696	4.55	36	86	□
NA16697	4.6	36	86	□
NA16698	4.65	38	89	□
NA16699	4.7	38	89	□
NA16700	4.75	38	89	□
NA16701	4.8	38	89	□
NA16702	4.85	38	89	□
NA16703	4.9	40	92	□
NA16704	4.95	40	92	□
NA16705	5	40	92	□
NA16706	5.05	40	92	□
NA16707	5.1	40	92	□
NA16708	5.15	40	92	□
NA16709	5.2	42	95	□
NA16710	5.25	42	95	□
NA16711	5.3	42	95	□
NA16712	5.35	42	95	□
NA16713	5.4	42	95	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
NA16714	5.45	42	95	□
NA16715	5.5	42	95	□
NA16716	5.55	42	95	□
NA16717	5.6	44	98	□
NA16718	5.65	44	98	□
NA16719	5.7	44	98	□
NA16720	5.75	44	98	□
NA16721	5.8	44	98	□
NA16722	5.85	44	98	□
NA16723	5.9	44	98	□
NA16724	5.95	44	98	□
NA16725	6	46	102	□
NA16726	6.05	46	102	□
NA16727	6.1	46	102	□
NA16728	6.15	46	102	□
NA16729	6.2	46	102	□
NA16730	6.25	46	102	□
NA16731	6.3	46	102	□
NA16732	6.35	46	102	□
NA16733	6.4	47	105	□
NA16734	6.45	47	105	□
NA16735	6.5	47	105	□
NA16736	6.55	47	105	□
NA16737	6.6	47	105	□
NA16738	6.65	47	105	□
NA16739	6.7	47	105	□
NA16740	6.75	47	105	□
NA16741	6.8	47	105	□
NA16742	6.85	47	105	□
NA16743	6.9	47	105	□
NA16744	6.95	47	105	□
NA16745	7	47	105	□
NA16746	7.05	49	108	□
NA16747	7.1	49	108	□
NA16748	7.15	49	108	□
NA16749	7.2	49	108	□
NA16750	7.25	49	108	□
NA16751	7.3	49	108	□
NA16752	7.35	49	108	□
NA16753	7.4	51	111	□
NA16754	7.45	51	111	□
NA16755	7.5	51	111	□
NA16756	7.55	51	111	□
NA16757	7.6	51	111	□
NA16758	7.65	51	111	□
NA16759	7.7	53	114	□
NA16760	7.75	53	114	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○				○			○	○	○			

NACHI 不二越

GCOSD

Gコバルトストレートシャンクドリル HSS-Co
G Straight Sahnk Cobalt Drills

前ページより FROM

公差(mm)Tolerance
直径
h8

HSS Co | G | 135° | 28°~36°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
NA16761	7.8	53	114	□
NA16762	7.85	53	114	□
NA16763	7.9	53	114	□
NA16764	7.95	53	114	□
NA16765	8	53	114	□
NA16766	8.05	55	117	□
NA16767	8.1	55	117	□
NA16768	8.15	55	117	□
NA16769	8.2	55	117	□
NA16770	8.25	55	117	□
NA16771	8.3	55	117	□
NA16772	8.35	57	121	□
NA16773	8.4	57	121	□
NA16774	8.45	57	121	□
NA16775	8.5	57	121	□
NA16776	8.55	57	121	□
NA16777	8.6	57	121	□
NA16778	8.65	57	121	□
NA16779	8.7	57	121	□
NA16780	8.75	58	124	□
NA16781	8.8	58	124	□
NA16782	8.85	58	124	□
NA16783	8.9	58	124	□
NA16784	8.95	58	124	□
NA16785	9	58	124	□
NA16786	9.05	58	124	□
NA16787	9.1	58	124	□
NA16788	9.15	60	127	□
NA16789	9.2	60	127	□
NA16790	9.25	60	127	□
NA16791	9.3	60	127	□
NA16792	9.35	60	127	□
NA16793	9.4	60	127	□
NA16794	9.45	60	127	□
NA16795	9.5	60	127	□
NA16796	9.55	60	127	□
NA16797	9.6	62	130	□
NA16798	9.65	62	130	□
NA16799	9.7	62	130	□
NA16800	9.75	62	130	□
NA16801	9.8	62	130	□
NA16802	9.85	62	130	□
NA16803	9.9	62	130	□
NA16804	9.95	62	130	□
NA16805	10	62	130	□
NA16806	10.05	62	130	□
NA16807	10.1	64	133	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
NA16808	10.15	64	133	□
NA16809	10.2	64	133	□
NA16810	10.25	64	133	□
NA16811	10.3	64	133	□
NA16812	10.35	64	133	□
NA16813	10.4	64	133	□
NA16814	10.45	64	133	□
NA16815	10.5	65	137	□
NA16816	10.55	65	137	□
NA16817	10.6	65	137	□
NA16818	10.65	65	137	□
NA16819	10.7	65	137	□
NA16820	10.75	67	140	□
NA16821	10.8	67	140	□
NA16822	10.85	67	140	□
NA16823	10.9	67	140	□
NA16824	10.95	67	140	□
NA16825	11	67	140	□
NA16826	11.05	67	140	□
NA16827	11.1	67	140	□
NA16828	11.15	69	143	□
NA16829	11.2	69	143	□
NA16830	11.25	69	143	□
NA16831	11.3	69	143	□
NA16832	11.35	69	143	□
NA16833	11.4	69	143	□
NA16834	11.45	69	143	□
NA16835	11.5	69	143	□
NA16836	11.55	71	146	□
NA16837	11.6	71	146	□
NA16838	11.65	71	146	□
NA16839	11.7	71	146	□
NA16840	11.75	71	146	□
NA16841	11.8	71	146	□
NA16842	11.85	71	146	□
NA16843	11.9	71	146	□
NA16844	11.95	72	149	□
NA16845	12	72	149	□
NA16846	12.05	72	149	□
NA16847	12.1	72	149	□
NA16848	12.15	72	149	□
NA16849	12.2	72	149	□
NA16850	12.25	72	149	□
NA16851	12.3	72	149	□
NA16852	12.35	74	152	□
NA16853	12.4	74	152	□
NA16854	12.45	74	152	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	○				○			○	○	○			

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
NA16855	12.5	74	152	□
NA16856	12.55	74	152	□
NA16857	12.6	74	152	□
NA16858	12.65	74	152	□
NA16859	12.7	74	152	□
NA16860	12.75	74	152	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
NA16861	12.8	74	152	□
NA16862	12.85	74	152	□
NA16863	12.9	74	152	□
NA16864	12.95	74	152	□
NA16865	13	74	152	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○				○			○	○	○			

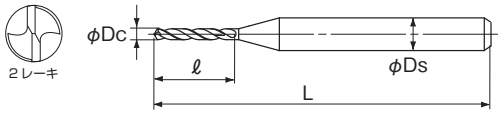
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NACHI 不二越

GCOSDML

Gマイクロロングドリル HSS-Co
G Micro-Long Drills





小径で深穴加工用のコーティングドリルです。
This is general Coated drill and is suitable for micro and long hole.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
0~0.009	h8

HSS Co / G / 118° / 24°~31°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA04717	0.5	8	25	1	□
NA04718	0.51	8	25	1	□
NA04719	0.52	8	25	1	□
NA04720	0.53	8	25	1	□
NA04721	0.54	8	25	1	□
NA04722	0.55	8	25	1	□
NA04723	0.56	8	25	1	□
NA04724	0.57	8	25	1	□
NA04725	0.58	8	25	1	□
NA04726	0.59	8	25	1	□
NA04727	0.6	9	30	1.5	□
NA04728	0.61	9	30	1.5	□
NA04729	0.62	9	30	1.5	□
NA04730	0.63	9	30	1.5	□
NA04731	0.64	9	30	1.5	□
NA04732	0.65	9	30	1.5	□
NA04733	0.66	9	30	1.5	□
NA04734	0.67	9	30	1.5	□
NA04735	0.68	9	30	1.5	□
NA04736	0.69	9	30	1.5	□
NA04737	0.7	10	30	1.5	□
NA04738	0.71	10	30	1.5	□
NA04739	0.72	10	30	1.5	□
NA04740	0.73	10	30	1.5	□
NA04741	0.74	10	30	1.5	□
NA04742	0.75	10	30	1.5	□
NA04743	0.76	10	30	1.5	□
NA04744	0.77	10	30	1.5	□
NA04745	0.78	10	30	1.5	□
NA04746	0.79	10	30	1.5	□
NA04747	0.8	10	30	1.5	□
NA04748	0.81	10	30	1.5	□
NA04749	0.82	10	30	1.5	□
NA04750	0.83	10	30	1.5	□
NA04751	0.84	10	30	1.5	□
NA04752	0.85	10	30	1.5	□
NA04753	0.86	10	30	1.5	□
NA04754	0.87	10	30	1.5	□
NA04755	0.88	10	30	1.5	□
NA04756	0.89	10	30	1.5	□
NA04757	0.9	12	35	1.5	□
NA04758	0.91	12	35	1.5	□
NA04759	0.92	12	35	1.5	□
NA04760	0.93	12	35	1.5	□
NA04761	0.94	12	35	1.5	□
NA04762	0.95	12	35	1.5	□
NA04763	0.96	12	35	1.5	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA04764	0.97	12	35	1.5	□
NA04765	0.98	12	35	1.5	□
NA04766	0.99	12	35	1.5	□
NA04767	1	15	35	1.5	□
NA04768	1.01	15	35	1.5	□
NA04769	1.02	15	35	1.5	□
NA04770	1.03	15	35	1.5	□
NA04771	1.04	15	35	1.5	□
NA04772	1.05	15	35	1.5	□
NA04773	1.06	15	35	1.5	□
NA04774	1.07	15	35	1.5	□
NA04775	1.08	15	35	1.5	□
NA04776	1.09	15	35	1.5	□
NA04777	1.1	15	35	1.5	□
NA04778	1.11	15	35	1.5	□
NA04779	1.12	15	35	1.5	□
NA04780	1.13	15	35	1.5	□
NA04781	1.14	15	35	1.5	□
NA04782	1.15	15	35	1.5	□
NA04783	1.16	15	35	1.5	□
NA04784	1.17	15	35	1.5	□
NA04785	1.18	15	35	1.5	□
NA04786	1.19	15	35	1.5	□
NA04787	1.2	15	35	1.5	□
NA04788	1.21	15	35	1.5	□
NA04789	1.22	15	35	1.5	□
NA04790	1.23	15	35	1.5	□
NA04791	1.24	15	35	1.5	□
NA04792	1.25	15	35	1.5	□
NA04793	1.26	15	35	1.5	□
NA04794	1.27	15	35	1.5	□
NA04795	1.28	15	35	1.5	□
NA04796	1.29	15	35	1.5	□
NA04797	1.3	15	35	1.5	□
NA04798	1.31	15	35	1.5	□
NA04799	1.32	15	35	1.5	□
NA04800	1.33	15	35	1.5	□
NA04801	1.34	15	35	1.5	□
NA04802	1.35	15	35	1.5	□
NA04803	1.36	15	35	1.5	□
NA04804	1.37	15	35	1.5	□
NA04805	1.38	15	35	1.5	□
NA04806	1.39	15	35	1.5	□
NA04807	1.4	15	35	1.5	□
NA04808	1.41	15	35	1.5	□
NA04809	1.42	15	35	1.5	□
NA04810	1.43	15	35	1.5	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	○				○			○	○	○			

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA04811	1.44	15	35	1.5	□
NA04812	1.45	15	35	1.5	□
NA04813	1.46	15	35	1.5	□
NA04814	1.47	15	35	1.5	□
NA04815	1.48	15	35	1.5	□
NA04816	1.49	15	35	1.5	□
NA04817	1.5	18	35	2	□
NA04818	1.51	18	35	2	□
NA04819	1.52	18	35	2	□
NA04820	1.53	18	35	2	□
NA04821	1.54	18	35	2	□
NA04822	1.55	18	35	2	□
NA04823	1.56	18	35	2	□
NA04824	1.57	18	35	2	□
NA04825	1.58	18	35	2	□
NA04826	1.59	18	35	2	□
NA04827	1.6	18	35	2	□
NA04828	1.61	18	35	2	□
NA04829	1.62	18	35	2	□
NA04830	1.63	18	35	2	□
NA04831	1.64	18	35	2	□
NA04832	1.65	18	35	2	□
NA04833	1.66	18	35	2	□
NA04834	1.67	18	35	2	□
NA04835	1.68	18	35	2	□
NA04836	1.69	18	35	2	□
NA04837	1.7	18	35	2	□
NA04838	1.71	18	35	2	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA04839	1.72	18	35	2	□
NA04840	1.73	18	35	2	□
NA04841	1.74	18	35	2	□
NA04842	1.75	18	35	2	□
NA04843	1.76	18	35	2	□
NA04844	1.77	18	35	2	□
NA04845	1.78	18	35	2	□
NA04846	1.79	18	35	2	□
NA04847	1.8	18	35	2	□
NA04848	1.81	18	35	2	□
NA04849	1.82	18	35	2	□
NA04850	1.83	18	35	2	□
NA04851	1.84	18	35	2	□
NA04852	1.85	18	35	2	□
NA04853	1.86	18	35	2	□
NA04854	1.87	18	35	2	□
NA04855	1.88	18	35	2	□
NA04856	1.89	18	35	2	□
NA04857	1.9	18	35	2	□
NA04858	1.91	18	35	2	□
NA04859	1.92	18	35	2	□
NA04860	1.93	18	35	2	□
NA04861	1.94	18	35	2	□
NA04862	1.95	18	35	2	□
NA04863	1.96	18	35	2	□
NA04864	1.97	18	35	2	□
NA04865	1.98	18	35	2	□
NA04866	1.99	18	35	2	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

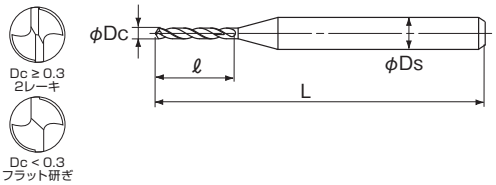
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○				○			○	○	○			

NACHI 不二越

COSDML

マイクロロングドリル HSS-Co
Micro-Long Drills





小径で深い穴加工にも剛性が高く、長寿命です。
This drill is very suited for micro and long hole.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
0～−0.006	h8

HSS Co　118°　22°~31°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
NA04677	0.1	2	18.6	1	□
NA04678	0.11	2	18.6	1	□
NA04679	0.12	2	18.6	1	□
NA04680	0.13	2	18.6	1	□
NA04681	0.14	2	18.6	1	□
NA04682	0.15	2.5	18.6	1	□
NA04683	0.16	2.5	18.6	1	□
NA04684	0.17	2.5	18.6	1	□
NA04685	0.18	2.5	18.6	1	□
NA04686	0.19	2.5	18.6	1	□
NA04687	0.2	3	21	1	□
NA04688	0.21	3	21	1	□
NA04689	0.22	3	21	1	□
NA04690	0.23	3	21	1	□
NA04691	0.24	3	21	1	□
NA04692	0.25	4	21	1	□
NA04693	0.26	4	21	1	□
NA04694	0.27	4	21	1	□
NA04695	0.28	4	21	1	□
NA04696	0.29	4	21	1	□
NA04697	0.3	6	25	1	□
NA04698	0.31	6	25	1	□
NA04699	0.32	6	25	1	□
NA04700	0.33	6	25	1	□
NA04701	0.34	6	25	1	□
NA04702	0.35	6	25	1	□
NA04703	0.36	6	25	1	□
NA04704	0.37	6	25	1	□
NA04705	0.38	6	25	1	□
NA04706	0.39	6	25	1	□
NA04707	0.4	7	25	1	□
NA04708	0.41	7	25	1	□
NA04709	0.42	7	25	1	□
NA04710	0.43	7	25	1	□
NA04711	0.44	7	25	1	□
NA04712	0.45	7	25	1	□
NA04713	0.46	7	25	1	□
NA04714	0.47	7	25	1	□
NA04715	0.48	7	25	1	□
NA04716	0.49	7	25	1	□
NA10682	0.5	8	25	1	□
NA10683	0.51	8	25	1	□
NA10684	0.52	8	25	1	□
NA10685	0.53	8	25	1	□
NA10686	0.54	8	25	1	□
NA10687	0.55	8	25	1	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
NA10688	0.56	8	25	1	□
NA10689	0.57	8	25	1	□
NA10690	0.58	8	25	1	□
NA10691	0.59	8	25	1	□
NA10692	0.6	9	30	1.5	□
NA10693	0.61	9	30	1.5	□
NA10694	0.62	9	30	1.5	□
NA10695	0.63	9	30	1.5	□
NA10696	0.64	9	30	1.5	□
NA10697	0.65	9	30	1.5	□
NA10698	0.66	9	30	1.5	□
NA10699	0.67	9	30	1.5	□
NA10700	0.68	9	30	1.5	□
NA10701	0.69	9	30	1.5	□
NA10702	0.7	10	30	1.5	□
NA10703	0.71	10	30	1.5	□
NA10704	0.72	10	30	1.5	□
NA10705	0.73	10	30	1.5	□
NA10706	0.74	10	30	1.5	□
NA10707	0.75	10	30	1.5	□
NA10708	0.76	10	30	1.5	□
NA10709	0.77	10	30	1.5	□
NA10710	0.78	10	30	1.5	□
NA10711	0.79	10	30	1.5	□
NA10712	0.8	10	30	1.5	□
NA10713	0.81	10	30	1.5	□
NA10714	0.82	10	30	1.5	□
NA10715	0.83	10	30	1.5	□
NA10716	0.84	10	30	1.5	□
NA10717	0.85	10	30	1.5	□
NA10718	0.86	10	30	1.5	□
NA10719	0.87	10	30	1.5	□
NA10720	0.88	10	30	1.5	□
NA10721	0.89	10	30	1.5	□
NA10722	0.9	12	35	1.5	□
NA10723	0.91	12	35	1.5	□
NA10724	0.92	12	35	1.5	□
NA10725	0.93	12	35	1.5	□
NA10726	0.94	12	35	1.5	□
NA10727	0.95	12	35	1.5	□
NA10728	0.96	12	35	1.5	□
NA10729	0.97	12	35	1.5	□
NA10730	0.98	12	35	1.5	□
NA10731	0.99	12	35	1.5	□
NA10732	1	15	35	1.5	□
NA10733	1.01	15	35	1.5	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○	○			

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA10734	1.02	15	35	1.5	□
NA10735	1.03	15	35	1.5	□
NA10736	1.04	15	35	1.5	□
NA10737	1.05	15	35	1.5	□
NA10738	1.06	15	35	1.5	□
NA10739	1.07	15	35	1.5	□
NA10740	1.08	15	35	1.5	□
NA10741	1.09	15	35	1.5	□
NA10742	1.1	15	35	1.5	□
NA10743	1.11	15	35	1.5	□
NA10744	1.12	15	35	1.5	□
NA10745	1.13	15	35	1.5	□
NA10746	1.14	15	35	1.5	□
NA10747	1.15	15	35	1.5	□
NA10748	1.16	15	35	1.5	□
NA10749	1.17	15	35	1.5	□
NA10750	1.18	15	35	1.5	□
NA10751	1.19	15	35	1.5	□
NA10752	1.2	15	35	1.5	□
NA10753	1.21	15	35	1.5	□
NA10754	1.22	15	35	1.5	□
NA10755	1.23	15	35	1.5	□
NA10756	1.24	15	35	1.5	□
NA10757	1.25	15	35	1.5	□
NA10758	1.26	15	35	1.5	□
NA10759	1.27	15	35	1.5	□
NA10760	1.28	15	35	1.5	□
NA10761	1.29	15	35	1.5	□
NA10762	1.3	15	35	1.5	□
NA10763	1.31	15	35	1.5	□
NA10764	1.32	15	35	1.5	□
NA10765	1.33	15	35	1.5	□
NA10766	1.34	15	35	1.5	□
NA10767	1.35	15	35	1.5	□
NA10768	1.36	15	35	1.5	□
NA10769	1.37	15	35	1.5	□
NA10770	1.38	15	35	1.5	□
NA10771	1.39	15	35	1.5	□
NA10772	1.4	15	35	1.5	□
NA10773	1.41	15	35	1.5	□
NA10774	1.42	15	35	1.5	□
NA10775	1.43	15	35	1.5	□
NA10776	1.44	15	35	1.5	□
NA10777	1.45	15	35	1.5	□
NA10778	1.46	15	35	1.5	□
NA10779	1.47	15	35	1.5	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA10780	1.48	15	35	1.5	□
NA10781	1.49	15	35	1.5	□
NA10782	1.5	18	35	2	□
NA10783	1.51	18	35	2	□
NA10784	1.52	18	35	2	□
NA10785	1.53	18	35	2	□
NA10786	1.54	18	35	2	□
NA10787	1.55	18	35	2	□
NA10788	1.56	18	35	2	□
NA10789	1.57	18	35	2	□
NA10790	1.58	18	35	2	□
NA10791	1.59	18	35	2	□
NA10792	1.6	18	35	2	□
NA10793	1.61	18	35	2	□
NA10794	1.62	18	35	2	□
NA10795	1.63	18	35	2	□
NA10796	1.64	18	35	2	□
NA10797	1.65	18	35	2	□
NA10798	1.66	18	35	2	□
NA10799	1.67	18	35	2	□
NA10800	1.68	18	35	2	□
NA10801	1.69	18	35	2	□
NA10802	1.7	18	35	2	□
NA10803	1.71	18	35	2	□
NA10804	1.72	18	35	2	□
NA10805	1.73	18	35	2	□
NA10806	1.74	18	35	2	□
NA10807	1.75	18	35	2	□
NA10808	1.76	18	35	2	□
NA10809	1.77	18	35	2	□
NA10810	1.78	18	35	2	□
NA10811	1.79	18	35	2	□
NA10812	1.8	18	35	2	□
NA10813	1.81	18	35	2	□
NA10814	1.82	18	35	2	□
NA10815	1.83	18	35	2	□
NA10816	1.84	18	35	2	□
NA10817	1.85	18	35	2	□
NA10818	1.86	18	35	2	□
NA10819	1.87	18	35	2	□
NA10820	1.88	18	35	2	□
NA10821	1.89	18	35	2	□
NA10822	1.9	18	35	2	□
NA10823	1.91	18	35	2	□
NA10824	1.92	18	35	2	□
NA10825	1.93	18	35	2	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○	○			

NACHI 不二越

COSDML

マイクロロングドリル HSS-Co
Micro-Long Drills

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
0～−0.006	h8

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA10826	1.94	18	35	2	□
NA10827	1.95	18	35	2	□
NA10828	1.96	18	35	2	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA10829	1.97	18	35	2	□
NA10830	1.98	18	35	2	□
NA10831	1.99	18	35	2	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

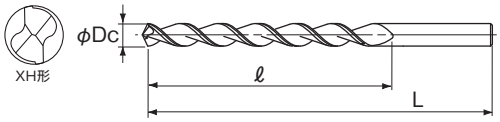
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

YKS

強力型ドリル HSS-Co 標準形
Straight Shank Palabolic Flute Drills





チップポケットを大きく設計してありますので、スムーズに切削屑を排出し、
切粉づまりによる折損がなくなります。

公差(mm)Tolerance
直径
h8

HSS Co　118°　38°~39°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
NA21072	1	30	70	□
NA21073	1.1	30	70	□
NA21074	1.2	30	70	□
NA21075	1.3	30	70	□
NA21076	1.4	30	70	□
NA21077	1.5	30	70	□
NA21078	1.6	30	70	□
NA21079	1.7	30	70	□
NA21080	1.8	30	70	□
NA21081	1.9	30	70	□
NA21082	2	35	70	□
NA21083	2.1	35	70	□
NA21084	2.2	35	70	□
NA21085	2.3	35	70	□
NA21086	2.4	35	70	□
NA21087	2.5	35	70	□
NA21088	2.6	35	70	□
NA21089	2.7	35	70	□
NA21090	2.8	45	80	□
NA21091	2.9	45	80	□
NA21092	3	45	80	□
NA21093	3.1	45	80	□
NA21094	3.2	45	80	□
NA21095	3.3	45	80	□
NA21096	3.4	45	80	□
NA21097	3.5	45	80	□
NA21098	3.6	55	90	□
NA21099	3.7	55	90	□
NA21100	3.8	55	90	□
NA21101	3.9	55	90	□
NA21102	4	55	90	□
NA21103	4.1	55	90	□
NA21104	4.2	55	90	□
NA21105	4.3	55	90	□
NA21106	4.4	55	90	□
NA21107	4.5	55	90	□
NA21108	4.6	55	90	□
NA21109	4.7	65	100	□
NA21110	4.8	65	100	□
NA21111	4.9	65	100	□
NA21112	5	65	100	□
NA21113	5.1	65	100	□
NA21114	5.2	65	100	□
NA21115	5.3	65	100	□
NA21116	5.4	65	100	□
NA21117	5.5	65	100	□
NA21118	5.6	75	110	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
NA21119	5.7	75	110	□
NA21120	5.8	75	110	□
NA21121	5.9	75	110	□
NA21122	6	75	110	□
NA21123	6.1	75	110	□
NA21124	6.2	75	110	□
NA21125	6.3	75	110	□
NA21126	6.4	75	110	□
NA21127	6.5	75	110	□
NA21128	6.6	75	110	□
NA21129	6.7	80	115	□
NA21130	6.8	80	115	□
NA21131	6.9	80	115	□
NA21132	7	80	115	□
NA21133	7.1	80	115	□
NA21134	7.2	80	115	□
NA21135	7.3	80	115	□
NA21136	7.4	80	115	□
NA21137	7.5	80	115	□
NA21138	7.6	80	115	□
NA21139	7.7	85	125	□
NA21140	7.8	85	125	□
NA21141	7.9	85	125	□
NA21142	8	85	125	□
NA21143	8.1	85	125	□
NA21144	8.2	85	125	□
NA21145	8.3	85	125	□
NA21146	8.4	85	125	□
NA21147	8.5	85	125	□
NA21148	8.6	85	125	□
NA21149	8.7	85	125	□
NA21150	8.8	90	130	□
NA21151	8.9	90	130	□
NA21152	9	90	130	□
NA21153	9.1	90	130	□
NA21154	9.2	90	130	□
NA21155	9.3	90	130	□
NA21156	9.4	90	130	□
NA21157	9.5	90	130	□
NA21158	9.6	100	140	□
NA21159	9.7	100	140	□
NA21160	9.8	100	140	□
NA21161	9.9	100	140	□
NA21162	10	100	140	□
NA21163	10.1	100	140	□
NA21164	10.2	100	140	□
NA21165	10.3	100	140	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
○	◎	○			○			◎	○				

NACHI 不二越

YKS

強力型ドリル HSS-Co 標準形
Straight Shank Palabolic Flute Drills

公差(mm)Tolerance
直径
h8

HSS Co　118°　38°~39°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	分類 Classification
NA21166	10.4	100	140	□
NA21167	10.5	100	140	□
NA21168	10.6	100	140	□
NA21169	10.7	100	140	□
NA21170	10.8	105	145	□
NA21171	10.9	105	145	□
NA21172	11	105	145	□
NA21173	11.1	105	145	□
NA21174	11.2	105	145	□
NA21175	11.3	105	145	□
NA21176	11.4	105	145	□
NA21177	11.5	105	145	□
NA21178	11.6	115	155	□
NA21179	11.7	115	155	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	分類 Classification
NA21180	11.8	115	155	□
NA21181	11.9	115	155	□
NA21182	12	115	155	□
NA21183	12.1	115	155	□
NA21184	12.2	115	155	□
NA21185	12.3	115	155	□
NA21186	12.4	115	155	□
NA21187	12.5	115	155	□
NA21188	12.6	115	155	□
NA21189	12.7	115	155	□
NA21190	12.8	115	155	□
NA21191	12.9	115	155	□
NA21192	13	115	155	□

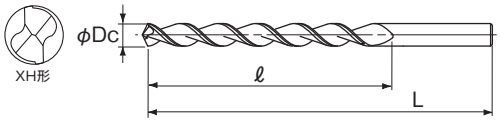
●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
○	◎	○			○			◎	○				

YKL

強力型ドリル HSS-Co ロング形
Straight Shank Palabolic Flute Drills -Long Length





チップポケットを大きく設計してありますので、スムーズに切削屑を排出し、
切粉づまりによる折損がなくなります。

公差(mm)Tolerance
直径
h8

HSS Co　118°　38°~39°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	全長(L)	溝長(ℓ)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Flute Length	Classification
NA21193	1	100	50	□
NA21194	1.1	100	50	□
NA21195	1.2	100	50	□
NA21196	1.3	100	50	□
NA21197	1.4	100	50	□
NA21198	1.5	100	50	□
NA21199	1.6	100	50	□
NA21200	1.7	100	50	□
NA21201	1.8	100	50	□
NA21202	1.9	100	50	□
NA21203	2	100	60	□
NA21224		150	80	□
NA21204	2.1	100	60	□
NA21225		150	80	□
NA21205	2.2	100	60	□
NA21226		150	80	□
NA21206	2.3	100	60	□
NA21227		150	80	□
NA21207	2.4	100	60	□
NA21228		150	80	□
NA21208	2.5	100	60	□
NA21229		150	80	□
NA21209	2.6	100	60	□
NA21230		150	80	□
NA21210	2.7	100	60	□
NA21231		150	80	□
NA21211	2.8	100	60	□
NA21232		150	80	□
NA21212	2.9	100	60	□
NA21233		150	80	□
NA21213	3	100	60	□
NA21234		150	100	□
NA21214	3.1	100	60	□
NA21235		150	100	□
NA21215	3.2	100	60	□
NA21236		150	100	□
NA21216	3.3	100	60	□
NA21237		150	100	□
NA21217	3.4	100	60	□
NA21238		150	100	□
NA21218	3.5	100	60	□
NA21239		150	100	□
NA21219	3.6	100	60	□
NA21240		150	100	□
NA21280		200	150	□
NA21220	3.7	100	60	□
NA21241		150	100	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	全長(L)	溝長(ℓ)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Flute Length	Classification
NA21281	3.7	200	150	□
NA21221	3.8	100	60	□
NA21242		150	100	□
NA21282		200	150	□
NA21222	3.9	100	60	□
NA21243		150	100	□
NA21283		200	150	□
NA21223	4	100	60	□
NA21244		150	100	□
NA21284		200	150	□
NA21245	4.1	150	100	□
NA21285		200	150	□
NA21246	4.2	150	100	□
NA21286		200	150	□
NA21247	4.3	150	100	□
NA21287		200	150	□
NA21248	4.4	150	100	□
NA21288		200	150	□
NA21249	4.5	150	100	□
NA21289		200	150	□
NA21250	4.6	150	100	□
NA21290		200	150	□
NA21251	4.7	150	100	□
NA21291		200	150	□
NA21252	4.8	150	100	□
NA21292		200	150	□
NA21253	4.9	150	100	□
NA21293		200	150	□
NA21254	5	150	100	□
NA21294		200	150	□
NA21375		250	175	□
NA21255	5.1	150	100	□
NA21295		200	150	□
NA21376		250	175	□
NA21256	5.2	150	100	□
NA21296		200	150	□
NA21377		250	175	□
NA21257	5.3	150	100	□
NA21297		200	150	□
NA21378		250	175	□
NA21258	5.4	150	100	□
NA21298		200	150	□
NA21379		250	175	□
NA21259	5.5	150	100	□
NA21299		200	150	□
NA21380		250	175	□
NA21260	5.6	150	100	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
○	◎	○			○			◎	○				

NACHI 不二越

YKL

強力型ドリル HSS-Co ロング形
Straight Shank Palabolic Flute Drills -Long Length

公差(mm)Tolerance
直径
h8

HSS Co | 118° | 38°~39°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	全長(L) Overall Length	溝長(ℓ) Flute Length	分類 Classification
NA21300	5.6	200	150	□
NA21381		250	175	□
NA21261	5.7	150	100	□
NA21301		200	150	□
NA21382		250	175	□
NA21262	5.8	150	100	□
NA21302		200	150	□
NA21383		250	175	□
NA21263	5.9	150	100	□
NA21303		200	150	□
NA21384		250	175	□
NA21264	6	150	100	□
NA21304		200	150	□
NA21385		250	175	□
NA21456		300	200	□
NA21265	6.1	150	100	□
NA21305		200	150	□
NA21386		250	175	□
NA21457		300	200	□
NA21266	6.2	150	100	□
NA21306		200	150	□
NA21387		250	175	□
NA21458		300	200	□
NA21267	6.3	150	100	□
NA21307		200	150	□
NA21388		250	175	□
NA21459		300	200	□
NA21268	6.4	150	100	□
NA21308		200	150	□
NA21389		250	175	□
NA21460		300	200	□
NA21269	6.5	150	100	□
NA21309		200	150	□
NA21390		250	175	□
NA21461		300	200	□
NA21270	6.6	150	100	□
NA21310		200	150	□
NA21391		250	175	□
NA21462		300	200	□
NA21271	6.7	150	100	□
NA21311		200	150	□
NA21392		250	175	□
NA21463		300	200	□
NA21272	6.8	150	100	□
NA21312		200	150	□
NA21393		250	175	□
NA21464		300	200	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	全長(L) Overall Length	溝長(ℓ) Flute Length	分類 Classification
NA21273	6.9	150	100	□
NA21313		200	150	□
NA21394		250	175	□
NA21465		300	200	□
NA21274	7	150	100	□
NA21314		200	150	□
NA21395		250	175	□
NA21466		300	200	□
NA21275	7.1	150	100	□
NA21315		200	150	□
NA21396		250	175	□
NA21467		300	200	□
NA21276	7.2	150	100	□
NA21316		200	150	□
NA21397		250	175	□
NA21468		300	200	□
NA21277	7.3	150	100	□
NA21317		200	150	□
NA21398		250	175	□
NA21469		300	200	□
NA21278	7.4	150	100	□
NA21318		200	150	□
NA21399		250	175	□
NA21470		300	200	□
NA21279	7.5	150	100	□
NA21319		200	150	□
NA21400		250	175	□
NA21471		300	200	□
NA21320	7.6	200	150	□
NA21401		250	175	□
NA21472		300	200	□
NA21321	7.7	200	150	□
NA21402		250	175	□
NA21473		300	200	□
NA21322	7.8	200	150	□
NA21403		250	175	□
NA21474		300	200	□
NA21323	7.9	200	150	□
NA21404		250	175	□
NA21475		300	200	□
NA21324	8	200	150	□
NA21405		250	175	□
NA21476		300	200	□
NA21325	8.1	200	150	□
NA21406		250	175	□
NA21477		300	200	□
NA21326	8.2	200	150	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎	○			○			◎	○				

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	全長(L) Overall Length	溝長(ℓ) Flute Length	分類 Classification
NA21407	8.2	250	175	□
NA21478		300	200	□
NA21327	8.3	200	150	□
NA21408		250	175	□
NA21479		300	200	□
NA21328	8.4	200	150	□
NA21409		250	175	□
NA21480		300	200	□
NA21329	8.5	200	150	□
NA21410		250	175	□
NA21481		300	200	□
NA21330	8.6	200	150	□
NA21411		250	175	□
NA21482		300	200	□
NA21331	8.7	200	150	□
NA21412		250	175	□
NA21483		300	200	□
NA21332	8.8	200	150	□
NA21413		250	175	□
NA21484		300	200	□
NA21333	8.9	200	150	□
NA21414		250	175	□
NA21485		300	200	□
NA21334	9	200	150	□
NA21415		250	175	□
NA21486		300	200	□
NA21335	9.1	200	150	□
NA21416		250	175	□
NA21487		300	200	□
NA21336	9.2	200	150	□
NA21417		250	175	□
NA21488		300	200	□
NA21337	9.3	200	150	□
NA21418		250	175	□
NA21489		300	200	□
NA21338	9.4	200	150	□
NA21419		250	175	□
NA21490		300	200	□
NA21339	9.5	200	150	□
NA21420		250	175	□
NA21491		300	200	□
NA21340	9.6	200	150	□
NA21421		250	175	□
NA21492		300	200	□
NA21341	9.7	200	150	□
NA21422		250	175	□
NA21493		300	200	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	全長(L) Overall Length	溝長(ℓ) Flute Length	分類 Classification
NA21342	9.8	200	150	□
NA21423		250	175	□
NA21494		300	200	□
NA21343	9.9	200	150	□
NA21424		250	175	□
NA21495		300	200	□
NA21344	10	200	150	□
NA21425		250	175	□
NA21496		300	200	□
NA21345	10.1	200	150	□
NA21426		250	175	□
NA21497		300	200	□
NA21346	10.2	200	150	□
NA21427		250	175	□
NA21498		300	200	□
NA21347	10.3	200	150	□
NA21428		250	175	□
NA21499		300	200	□
NA21348	10.4	200	150	□
NA21429		250	175	□
NA21500		300	200	□
NA21349	10.5	200	150	□
NA21430		250	175	□
NA21501		300	200	□
NA21350	10.6	200	150	□
NA21431		250	175	□
NA21502		300	200	□
NA21351	10.7	200	150	□
NA21432		250	175	□
NA21503		300	200	□
NA21352	10.8	200	150	□
NA21433		250	175	□
NA21504		300	200	□
NA21353	10.9	200	150	□
NA21434		250	175	□
NA21505		300	200	□
NA21354	11	200	150	□
NA21435		250	175	□
NA21506		300	200	□
NA21355	11.1	200	150	□
NA21436		250	175	□
NA21507		300	200	□
NA21356	11.2	200	150	□
NA21437		250	175	□
NA21508		300	200	□
NA21357	11.3	200	150	□
NA21438		250	175	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎	○			○			◎	○				

NACHI 不二越

YKL

強力型ドリル HSS-Co ロング形
Straight Shank Palabolic Flute Drills -Long Length

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

公差(mm)Tolerance
直径
h8

HSS Co　118°　38°~39°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	全長(L) Overall Length	溝長(ℓ) Flute Length	分類 Classification
NA21509	11.3	300	200	□
NA21358	11.4	200	150	□
NA21439		250	175	□
NA21510		300	200	□
NA21359	11.5	200	150	□
NA21440		250	175	□
NA21511		300	200	□
NA21360	11.6	200	150	□
NA21441		250	175	□
NA21512		300	200	□
NA21361	11.7	200	150	□
NA21442		250	175	□
NA21513		300	200	□
NA21362	11.8	200	150	□
NA21443		250	175	□
NA21514		300	200	□
NA21363	11.9	200	150	□
NA21444		250	175	□
NA21515		300	200	□
NA21364	12	200	150	□
NA21445		250	175	□
NA21516		300	200	□
NA21365	12.1	200	150	□
NA21446		250	175	□
NA21517		300	200	□
NA21366	12.2	200	150	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	全長(L) Overall Length	溝長(ℓ) Flute Length	分類 Classification
NA21447	12.2	250	175	□
NA21518		300	200	□
NA21367	12.3	200	150	□
NA21448		250	175	□
NA21519		300	200	□
NA21368	12.4	200	150	□
NA21449		250	175	□
NA21520		300	200	□
NA21369	12.5	200	150	□
NA21450		250	175	□
NA21521		300	200	□
NA21370	12.6	200	150	□
NA21451		250	175	□
NA21522		300	200	□
NA21371	12.7	200	150	□
NA21452		250	175	□
NA21523		300	200	□
NA21372	12.8	200	150	□
NA21453		250	175	□
NA21524		300	200	□
NA21373	12.9	200	150	□
NA21454		250	175	□
NA21525		300	200	□
NA21374	13	200	150	□
NA21455		250	175	□
NA21526		300	200	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
○	◎	○			○			◎	○				

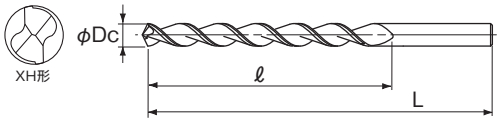
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

KLE

強力型ドリル HSS-Co エキストラロング形

Straight Shank Palabolic Flute Drills -Extra Long Length





チップポケットを大きく設計してありますので、スムーズに切削屑を排出し、
切粉づまりによる折損がなくなります。

公差(mm)Tolerance
直径
h8

HSS Co　118°　32°~38°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	全長(L)	溝長(ℓ)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Flute Length	Classification
NA21527	2	200	150	□
NA21528	2.5	200	150	□
NA21531		250	175	□
NA21529	3	200	150	□
NA21532		250	175	□
NA21536		300	200	□
NA21530	3.5	200	150	□
NA21533		250	175	□
NA21537		300	200	□
NA21534	4	250	175	□
NA21538		300	200	□
NA21542		350	225	□
NA21561		400	250	□
NA21535	4.5	250	175	□
NA21539		300	200	□
NA21543		350	225	□
NA21562		400	250	□
NA21540	5	300	200	□
NA21544		350	225	□
NA21563		400	250	□
NA21580		450	300	□
NA21691		500	325	□
NA21541	5.5	300	200	□
NA21545		350	225	□
NA21564		400	250	□
NA21581		450	300	□
NA21546	6	350	225	□
NA21565		400	250	□
NA21582		450	300	□
NA21692		500	325	□
NA21547	6.5	350	225	□
NA21566		400	250	□
NA21583		450	300	□
NA21548	7	350	225	□
NA21567		400	250	□
NA21584		450	300	□
NA21597		500	325	□
NA21549	7.5	350	225	□
NA21568		400	250	□
NA21585		450	300	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	全長(L)	溝長(ℓ)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Flute Length	Classification
NA21550	8	350	225	□
NA21569		400	250	□
NA21586		450	300	□
NA21598		500	325	□
NA21551	8.5	350	225	□
NA21570		400	250	□
NA21587		450	300	□
NA21552	9	350	225	□
NA21571		400	250	□
NA21588		450	300	□
NA21599		500	325	□
NA21553	9.5	350	225	□
NA21572		400	250	□
NA21589		450	300	□
NA21554	10	350	225	□
NA21573		400	250	□
NA21590		450	300	□
NA21600		500	325	□
NA21555	10.5	350	225	□
NA21574		400	250	□
NA21591		450	300	□
NA21556	11	350	225	□
NA21575		400	250	□
NA21592		450	300	□
NA21601		500	325	□
NA21557	11.5	350	225	□
NA21576		400	250	□
NA21593		450	300	□
NA21558	12	350	225	□
NA21577		400	250	□
NA21594		450	300	□
NA21602		500	325	□
NA21559	12.5	350	225	□
NA21578		400	250	□
NA21595		450	300	□
NA21560	13	350	225	□
NA21579		400	250	□
NA21596		450	300	□
NA21603		500	325	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
○	◎	○			○								

S.T.D.

斎藤ツイストドリル

TIN-COSD

TiNコート コバルトストレートシャンクドリル HSS-Co

TiN-Coated HSS-Co Straight Shank Drills



難削材に適します。

公差(mm)Tolerance	
0.1とび	h8
0.01とび	0～-0.008
0.05とび	

HSS Co　TiN　130°　36°~38°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
SD01533	0.5	6	27	●
SD01534	0.51	7	30	●
SD01535	0.52	7	30	●
SD01536	0.53	7	30	●
SD01537	0.54	7	30	●
SD01538	0.55	7	30	●
SD01539	0.56	7	30	●
SD01540	0.57	7	30	●
SD01541	0.58	7	30	●
SD01542	0.59	7	30	●
SD01543	0.6	7	30	●
SD01544	0.61	8	32	●
SD01545	0.62	8	32	●
SD01546	0.63	8	32	●
SD01547	0.64	8	32	●
SD01548	0.65	8	32	●
SD01549	0.66	8	32	●
SD01550	0.67	8	32	●
SD01551	0.68	8	32	●
SD01552	0.69	8	32	●
SD01553	0.7	8	32	●
SD01554	0.71	9	34	●
SD01555	0.72	9	34	●
SD01556	0.73	9	34	●
SD01557	0.74	9	34	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
SD01558	0.75	9	34	●
SD01559	0.76	9	34	●
SD01560	0.77	9	34	●
SD01561	0.78	9	34	●
SD01562	0.79	9	34	●
SD01563	0.8	9	34	●
SD01564	0.81	10	36	●
SD01565	0.82	10	36	●
SD01566	0.83	10	36	●
SD01567	0.84	10	36	●
SD01568	0.85	10	36	●
SD01569	0.86	10	36	●
SD01570	0.87	10	36	●
SD01571	0.88	10	36	●
SD01572	0.89	10	36	●
SD01573	0.9	10	36	●
SD01574	0.91	14	40	●
SD01575	0.92	14	40	●
SD01576	0.93	14	40	●
SD01577	0.94	14	40	●
SD01578	0.95	14	40	●
SD01579	0.96	14	40	●
SD01580	0.97	14	40	●
SD01581	0.98	14	40	●
SD01582	0.99	14	40	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

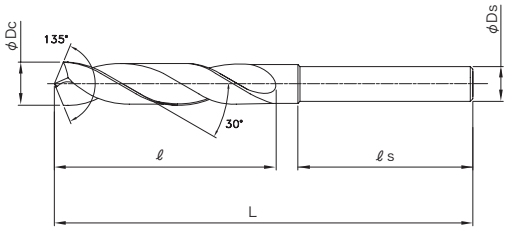
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				◎			○	○	○			

GCONCD

TiNコート HSS-Co NC用ドリル スタブ形

G Cobalt Stub Drill





自動旋盤での使用に最適です。

It is a drill suitable for automatic lathes.

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
3		0～−0.014	0～−0.01
3.1	16	h8	h7

HSS Co　TiN　135°　30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	シャンク長(ℓs)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Classification
YK07919	3	16	50	3	25	□
YK07920	3.1	24	55	3	25	□
YK07921	3.2	24	55	3	25	□
YK07922	3.3	24	55	3	25	□
YK07923	3.4	24	55	3	25	□
YK07924	3.5	24	55	3	25	□
YK07925	3.6	24	55	3	25	□
YK07926	3.7	24	55	3	25	□
YK07927	3.8	24	55	3	25	□
YK07928	3.9	24	55	3	25	□
YK07929	4	24	55	3	25	□
YK07930	4.1	30	65	4	25	□
YK07931	4.2	30	65	4	25	□
YK07932	4.3	30	65	4	25	□
YK07933	4.4	30	65	4	25	□
YK07934	4.5	30	65	4	25	□
YK07935	4.6	30	65	4	25	□
YK07936	4.7	30	65	4	25	□
YK07937	4.8	30	65	4	25	□
YK07938	4.9	30	65	4	25	□
YK07939	5	30	65	4	25	□
YK07940	5.1	30	65	4	25	□
YK07941	5.2	30	65	4	25	□
YK07942	5.3	30	65	4	25	□
YK07943	5.4	30	65	4	25	□
YK07944	5.5	30	65	4	25	□
YK07945	5.6	30	65	4	25	□
YK07946	5.7	30	65	4	25	□
YK07947	5.8	30	65	4	25	□
YK07948	5.9	30	65	4	25	□
YK07949	6	30	65	4	25	□
YK07950	6.1	35	75	6	35	□
YK07951	6.2	35	75	6	35	□
YK07952	6.3	35	75	6	35	□
YK07953	6.4	35	75	6	35	□
YK07954	6.5	35	75	6	35	□
YK07955	6.6	35	75	6	35	□
YK07956	6.7	35	75	6	35	□
YK07957	6.8	35	75	6	35	□
YK07958	6.9	35	75	6	35	□
YK07959	7	35	75	6	35	□
YK07960	7.1	40	80	6	35	□
YK07961	7.2	40	80	6	35	□
YK07962	7.3	40	80	6	35	□
YK07963	7.4	40	80	6	35	□
YK07964	7.5	40	80	6	35	□
YK07965	7.6	40	80	6	35	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	シャンク長(ℓs)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Classification
YK07966	7.7	40	80	6	35	□
YK07967	7.8	40	80	6	35	□
YK07968	7.9	40	80	6	35	□
YK07969	8	40	80	6	35	□
YK07970	8.1	45	90	8	35	□
YK07971	8.2	45	90	8	35	□
YK07972	8.3	45	90	8	35	□
YK07973	8.4	45	90	8	35	□
YK07974	8.5	45	90	8	35	□
YK07975	8.6	45	90	8	35	□
YK07976	8.7	45	90	8	35	□
YK07977	8.8	45	90	8	35	□
YK07978	8.9	45	90	8	35	□
YK07979	9	45	90	8	35	□
YK07980	9.1	50	95	8	40	□
YK07981	9.2	50	95	8	40	□
YK07982	9.3	50	95	8	40	□
YK07983	9.4	50	95	8	40	□
YK07984	9.5	50	95	8	40	□
YK07985	9.6	50	95	8	40	□
YK07986	9.7	50	95	8	40	□
YK07987	9.8	50	95	8	40	□
YK07988	9.9	50	95	8	40	□
YK07989	10	50	95	8	40	□
YK07990	10.1	55	105	10	40	□
YK07991	10.2	55	105	10	40	□
YK07992	10.3	55	105	10	40	□
YK07993	10.4	55	105	10	40	□
YK07994	10.5	55	105	10	40	□
YK07995	10.6	55	105	10	40	□
YK07996	10.7	55	105	10	40	□
YK07997	10.8	55	105	10	40	□
YK07998	10.9	55	105	10	40	□
YK07999	11	55	105	10	40	□
YK08000	11.1	60	110	10	45	□
YK08001	11.2	60	110	10	45	□
YK08002	11.3	60	110	10	45	□
YK08003	11.4	60	110	10	45	□
YK08004	11.5	60	110	10	45	□
YK08005	11.6	60	110	10	45	□
YK08006	11.7	60	110	10	45	□
YK08007	11.8	60	110	10	45	□
YK08008	11.9	60	110	10	45	□
YK08009	12	60	110	10	45	□
YK08010	12.1	65	115	10	45	□
YK08011	12.2	65	115	10	45	□
YK08012	12.3	65	115	10	45	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○					

YSK

GCONCD

TiNコート HSS-Co NC用ドリル スタブ形

G Cobalt Stub Drill

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
3		0～-0.014	0～-0.01
3.1	16	h8	h7

HSS Co / TiN / 135° / 30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	シャンク長(ℓs)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Classification
YK08013	12.4	65	115	10	45	□
YK08014	12.5	65	115	10	45	□
YK08015	12.6	65	115	10	45	□
YK08016	12.7	65	115	10	45	□
YK08017	12.8	65	115	10	45	□
YK08018	12.9	65	115	10	45	□
YK08019	13	65	115	10	45	□
YK08020	13.1	65	115	10	45	□
YK08021	13.2	65	115	10	45	□
YK08022	13.3	65	115	10	45	□
YK08023	13.4	65	115	10	45	□
YK08024	13.5	65	115	10	45	□
YK08025	13.6	65	115	10	45	□
YK08026	13.7	65	115	10	45	□
YK08027	13.8	65	115	10	45	□
YK08028	13.9	65	115	10	45	□
YK08029	14	70	120	10	45	□
YK08030	14.1	70	120	10	45	□
YK08031	14.2	70	120	10	45	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	シャンク長(ℓs)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Classification
YK08032	14.3	70	120	10	45	□
YK08033	14.4	70	120	10	45	□
YK08034	14.5	70	120	10	45	□
YK08035	14.6	70	120	10	45	□
YK08036	14.7	70	120	10	45	□
YK08037	14.8	70	120	10	45	□
YK08038	14.9	70	120	10	45	□
YK08039	15	70	120	10	45	□
YK08040	15.1	70	120	10	45	□
YK08041	15.2	70	120	10	45	□
YK08042	15.3	70	120	10	45	□
YK08043	15.4	70	120	10	45	□
YK08044	15.5	70	120	10	45	□
YK08045	15.6	70	120	10	45	□
YK08046	15.7	70	120	10	45	□
YK08047	15.8	70	120	10	45	□
YK08048	15.9	70	120	10	45	□
YK08049	16	70	120	10	45	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○					

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

GCONOS

TiNコート HSS-Co ノス型ドリル

G Cobalt Noss Drill



電動ドリル、ボール盤での使用に最適です。

This drills made from cobalt HSS is used by Jacobs chucks at drillstand and power drills.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	+0.02～−0.05

HSS Co / TiN / 118° / 40°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
YK07277	13.1	74	134	12.7	●
YK07278	13.2	74	134	12.7	●
YK07279	13.3	74	134	12.7	●
YK07280	13.4	74	134	12.7	●
YK07281	13.5	74	134	12.7	●
YK07282	13.6	74	134	12.7	●
YK07283	13.7	74	134	12.7	●
YK07284	13.8	74	134	12.7	●
YK07285	13.9	74	134	12.7	●
YK07286	14	74	134	12.7	●
YK07287	14.1	74	134	12.7	●
YK07288	14.2	74	134	12.7	●
YK07289	14.3	74	134	12.7	●
YK07290	14.4	74	134	12.7	●
YK07291	14.5	74	134	12.7	●
YK07292	14.6	74	134	12.7	●
YK07293	14.7	74	134	12.7	●
YK07294	14.8	74	134	12.7	●
YK07295	14.9	74	134	12.7	●
YK07296	15	74	134	12.7	●
YK07297	15.1	74	134	12.7	●
YK07298	15.2	74	134	12.7	●
YK07299	15.3	74	134	12.7	●
YK07300	15.4	74	134	12.7	●
YK07301	15.5	74	134	12.7	●
YK07302	15.6	74	134	12.7	●
YK07303	15.7	74	134	12.7	●
YK07304	15.8	74	134	12.7	●
YK07305	15.9	74	134	12.7	●
YK07306	16	74	134	12.7	●
YK07307	16.1	74	134	12.7	●
YK07308	16.2	74	134	12.7	●
YK07309	16.3	74	134	12.7	●
YK07310	16.4	74	134	12.7	●
YK07311	16.5	74	134	12.7	●
YK07312	16.6	74	134	12.7	●
YK07313	16.7	74	134	12.7	●
YK07314	16.8	74	134	12.7	●
YK07315	16.9	74	134	12.7	●
YK07316	17	74	134	12.7	●
YK07317	17.1	74	134	12.7	●
YK07318	17.2	74	134	12.7	●
YK07319	17.3	74	134	12.7	●
YK07320	17.4	74	134	12.7	●
YK07321	17.5	74	134	12.7	●
YK07322	17.6	74	134	12.7	●
YK07323	17.7	74	134	12.7	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
YK07324	17.8	74	134	12.7	●
YK07325	17.9	74	134	12.7	●
YK07326	18	74	134	12.7	●
YK07327	18.1	74	134	12.7	●
YK07328	18.2	74	134	12.7	●
YK07329	18.3	74	134	12.7	●
YK07330	18.4	74	134	12.7	●
YK07331	18.5	74	134	12.7	●
YK07332	18.6	74	134	12.7	●
YK07333	18.7	74	134	12.7	●
YK07334	18.8	74	134	12.7	●
YK07335	18.9	74	134	12.7	●
YK07336	19	74	134	12.7	●
YK07337	19.1	74	134	12.7	●
YK07338	19.2	74	134	12.7	●
YK07339	19.3	74	134	12.7	●
YK07340	19.4	74	134	12.7	●
YK07341	19.5	74	134	12.7	●
YK07342	19.6	74	134	12.7	●
YK07343	19.7	74	134	12.7	●
YK07344	19.8	74	134	12.7	●
YK07345	19.9	74	134	12.7	●
YK07346	20	74	134	12.7	●
YK07347	20.5	74	134	12.7	●
YK07348	21	74	134	12.7	●
YK07349	21.5	74	134	12.7	●
YK07350	22	74	134	12.7	●
YK07351	22.5	74	134	12.7	●
YK07352	23	74	134	12.7	●
YK07353	23.5	74	134	12.7	●
YK07354	24	74	134	12.7	●
YK07355	24.5	74	134	12.7	●
YK07356	25	74	134	12.7	●
YK07357	25.5	74	134	12.7	●
YK07358	26	74	134	12.7	●
YK07359	26.5	74	134	12.7	●
YK07360	27	74	134	12.7	●
YK07361	27.5	74	134	12.7	●
YK07362	28	74	134	12.7	●
YK07363	28.5	74	134	12.7	●
YK07364	29	74	134	12.7	●
YK07365	29.5	74	134	12.7	●
YK07366	30	74	134	12.7	●
YK07367	30.5	74	134	12.7	●
YK07368	31	74	134	12.7	●
YK07369	31.5	74	134	12.7	●
YK07370	32	74	134	12.7	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○					

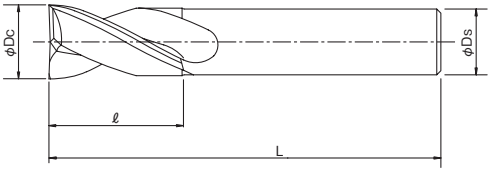
オーエスジー

VP-ZDS

Vコート CPM 2刃 フラット ショート形

V Coated CPM 2-Flutes Short for Counterboring





座繰り加工専用のエンドミルです。六角ボルトの沈め穴加工はもちろん、斜面へのドリリング前加工用工具としてもご使用いただけます。

公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.03

CPM　V　2　約25°　シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS25907	3	8	50	6	●
OS25908	3.1	10	50	6	●
OS25909	3.2	10	50	6	●
OS25910	3.3	10	50	6	●
OS25911	3.4	10	50	6	●
OS25912	3.5	10	50	6	●
OS25913	3.6	10	50	6	●
OS25914	3.7	10	50	6	●
OS25915	3.8	11	50	6	●
OS25916	3.9	11	50	6	●
OS25917	4	11	50	6	●
OS25918	4.1	11	50	6	●
OS25919	4.2	11	50	6	●
OS25920	4.3	11	50	6	●
OS25921	4.4	11	50	6	●
OS25922	4.5	11	50	6	●
OS25923	4.6	11	50	6	●
OS25924	4.7	11	50	6	●
OS25925	4.8	13	60	6	●
OS25926	4.9	13	60	6	●
OS25927	5	13	60	6	●
OS25928	5.1	13	60	6	●
OS25929	5.2	13	60	6	●
OS25930	5.3	13	60	6	●
OS25931	5.4	13	60	6	●
OS25932	5.5	13	60	6	●
OS25933	5.6	13	60	6	●
OS25934	5.7	13	60	6	●
OS25935	5.8	13	60	6	●
OS25936	5.9	13	60	6	●
OS25937	6	13	60	6	●
OS25938	6.1	16	70	6	●
OS25939	6.2	16	70	6	●
OS25940	6.3	16	70	6	●
OS25941	6.4	16	70	6	●
OS25942	6.5	16	70	6	●
OS25943	6.6	16	70	6	●
OS25944	6.7	16	70	6	●
OS25945	6.8	16	70	6	●
OS25946	6.9	16	70	6	●
OS25947	7	16	70	6	●
OS25948	7.1	16	70	6	●
OS25949	7.2	16	70	6	●
OS25950	7.3	16	70	6	●
OS25951	7.4	16	70	6	●
OS25952	7.5	16	70	6	●
OS25953	7.6	19	70	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS25954	7.7	19	70	6	●
OS25955	7.8	19	70	6	●
OS25956	7.9	19	70	6	●
OS25957	8	19	70	8	●
OS25958	8.1	19	80	8	●
OS25959	8.2	19	80	8	●
OS25960	8.3	19	80	8	●
OS25961	8.4	19	80	8	●
OS25962	8.5	19	80	8	●
OS25963	8.6	19	80	8	●
OS25964	8.7	19	80	8	●
OS25965	8.8	19	80	8	●
OS25966	8.9	19	80	8	●
OS25967	9	19	80	8	●
OS25968	9.1	19	80	8	●
OS25969	9.2	19	80	8	●
OS25970	9.3	19	80	8	●
OS25971	9.4	19	80	8	●
OS25972	9.5	19	80	8	●
OS25973	9.6	22	80	8	●
OS25974	9.7	22	80	8	●
OS25975	9.8	22	80	8	●
OS25976	9.9	22	80	8	●
OS25977	10	22	80	10	●
OS25978	10.1	22	90	10	●
OS25979	10.2	22	90	10	●
OS25980	10.3	22	90	10	●
OS25981	10.4	22	90	10	●
OS25982	10.5	22	90	10	●
OS25983	10.6	22	90	10	●
OS25984	10.7	22	90	10	●
OS25985	10.8	22	90	10	●
OS25986	10.9	22	90	10	●
OS25987	11	22	90	10	●
OS25988	11.1	22	90	10	●
OS25989	11.2	22	90	10	●
OS25990	11.3	22	90	10	●
OS25991	11.4	22	90	10	●
OS25992	11.5	22	90	10	●
OS25993	11.6	22	90	10	●
OS25994	11.7	22	90	10	●
OS25995	11.8	22	90	10	●
OS25996	11.9	26	90	10	●
OS25997	12	26	90	12	●
OS25998	12.5	26	100	12	●
OS25999	13	26	100	12	●
OS26000	13.5	26	100	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				◎			◎	○	○			

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS26001	14	26	100	12	●
OS26002	14.5	26	105	12	●
OS26003	15	26	105	12	●
OS26004	15.5	32	115	12	●
OS26005	16	32	115	16	●
OS26006	16.5	32	115	16	●
OS26007	17	32	115	16	●
OS26008	17.5	32	115	16	●
OS26009	18	32	115	16	●
OS26010	18.5	32	115	16	●
OS26011	19	32	115	16	●
OS26012	19.5	38	125	16	●
OS26013	20	38	125	20	●
OS30719	20.5	38	125	20	□
OS30720	21	38	125	20	□
OS30721	21.5	38	125	20	□
OS30722	22	38	125	20	□
OS30723	22.5	45	135	20	□
OS30724	23	45	135	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS30725	23.5	45	135	20	□
OS30726	24	45	135	20	□
OS30727	24.5	45	135	20	□
OS30728	25	45	140	25	□
OS30729	25.5	48	140	25	□
OS30730	26	48	140	25	□
OS30731	26.5	48	140	25	□
OS30732	27	50	145	25	□
OS30733	27.5	50	145	25	□
OS30734	28	50	145	25	□
OS30735	28.5	53	145	25	□
OS30736	29	53	145	25	□
OS30737	29.5	53	145	25	□
OS30738	30	53	145	25	□
OS30739	30.5	56	150	25	□
OS30740	31	56	150	25	□
OS30741	31.5	56	150	25	□
OS30742	32	60	160	32	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

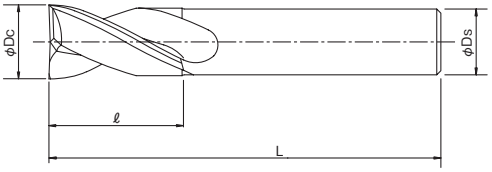
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				◎			◎	○	○			

オーエスジー

VP-LS-ZDS

Vコート CPM 2刃 フラット ロングシャンク ショート形
V Coated CPM 2-Flutes Short for Counterboring





座繰り加工専用のエンドミルです。六角ボルトの沈め穴加工はもちろん、斜面へのドリリング前加工用工具としてもご使用いただけます。

公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.03

CPM V 2 約25°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS31235	6	13	120	6	□
OS31236	6.1	16	120	6	□
OS31237	6.2	16	120	6	□
OS31238	6.3	16	120	6	□
OS31239	6.4	16	120	6	□
OS31240	6.5	16	120	6	□
OS31241	6.6	16	120	6	□
OS31242	6.7	16	120	6	□
OS31243	6.8	16	120	6	□
OS31244	6.9	16	120	6	□
OS31245	7	16	120	6	□
OS31246	7.1	16	120	6	□
OS31247	7.2	16	120	6	□
OS31248	7.3	16	120	6	□
OS31249	7.4	16	120	6	□
OS31250	7.5	16	120	6	□
OS31251	7.6	19	120	6	□
OS31252	7.7	19	120	6	□
OS31253	7.8	19	120	6	□
OS31254	7.9	19	120	6	□
OS31255	8	19	130	8	□
OS31256	8.1	19	130	8	□
OS31257	8.2	19	130	8	□
OS31258	8.3	19	130	8	□
OS31259	8.4	19	130	8	□
OS31260	8.5	19	130	8	□
OS31261	8.6	19	130	8	□
OS31262	8.7	19	130	8	□
OS31263	8.8	19	130	8	□
OS31264	8.9	19	130	8	□
OS31265	9	19	130	8	□
OS31266	9.1	19	130	8	□
OS31267	9.2	19	130	8	□
OS31268	9.3	19	130	8	□
OS31269	9.4	19	130	8	□
OS31270	9.5	19	130	8	□
OS31271	9.6	22	130	8	□
OS31272	9.7	22	130	8	□
OS31273	9.8	22	130	8	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS31274	9.9	22	130	8	□
OS31275	10	22	150	10	□
OS31276	10.1	22	150	10	□
OS31277	10.2	22	150	10	□
OS31278	10.3	22	150	10	□
OS31279	10.4	22	150	10	□
OS31280	10.5	22	150	10	□
OS31281	10.6	22	150	10	□
OS31282	10.7	22	150	10	□
OS31283	10.8	22	150	10	□
OS31284	10.9	22	150	10	□
OS31285	11	22	150	10	□
OS31286	11.1	22	150	10	□
OS31287	11.2	22	150	10	□
OS31288	11.3	22	150	10	□
OS31289	11.4	22	150	10	□
OS31290	11.5	22	150	10	□
OS31291	11.6	22	150	10	□
OS31292	11.7	22	150	10	□
OS31293	11.8	22	150	10	□
OS31294	11.9	26	150	10	□
OS31295	12	26	180	12	□
OS31296	12.5	26	180	12	□
OS31297	13	26	180	12	□
OS31298	13.5	26	180	12	□
OS31299	14	26	180	12	□
OS31300	14.5	26	180	12	□
OS31301	15	26	180	12	□
OS31302	15.5	32	180	12	□
OS31303	16	32	200	16	□
OS31304	16.5	32	200	16	□
OS31305	17	32	200	16	□
OS31306	17.5	32	200	16	□
OS31307	18	32	200	16	□
OS31308	18.5	32	200	16	□
OS31309	19	32	200	16	□
OS31310	19.5	38	200	16	□
OS31311	20	38	220	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				◎			◎	○	○			

NACHI 不二越

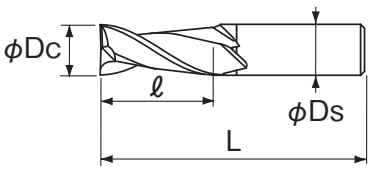
SGEZ

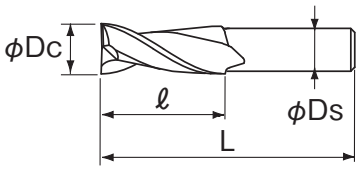
SGフラットドリル FMX
SG Flat Drill



傾斜面の座ぐり、タップ止まり穴などの多機能な大径フラットドリルです。
Large diameter flat drill handles countersinking angled surfaces and tapping blind holes.







公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h7

FMX SG 180° 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA21604	16	34	98	16	□
NA21605	16.5	34	98	16	□
NA21606	17	34	98	16	□
NA21607	17.5	39	103	16	□
NA21608	18	39	103	16	□
NA21609	18.5	39	103	16	□
NA21610	19	39	103	16	□
NA21611	19.5	39	103	16	□
NA21612	20	44	113	20	●
NA21613	20.5	44	113	20	□
NA21614	21	44	113	20	●
NA21615	21.5	44	113	20	□
NA21616	22	44	113	20	●
NA21617	22.5	49	120	20	□
NA21618	23	49	120	20	●
NA21619	23.5	49	120	20	□
NA21620	24	49	120	20	●
NA21621	24.5	49	120	20	□
NA21622	25	54	134	25	●
NA21623	25.5	54	134	25	□
NA21624	26	54	134	25	●
NA21625	26.5	54	134	25	●
NA21626	27	54	134	25	●
NA21627	27.5	58	142	25	□
NA21628	28	58	142	25	●
NA21629	28.5	58	142	25	□
NA21630	29	58	142	25	●
NA21631	29.5	63	147	25	●
NA21632	30	63	147	25	●
NA21633	30.5	63	147	25	□
NA21634	31	63	147	25	●
NA21635	31.5	63	147	25	□
NA21636	32	68	158	32	●
NA21637	32.5	68	158	32	□
NA21638	33	68	158	32	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA21639	33.5	68	158	32	□
NA21640	34	68	158	32	□
NA21641	34.5	73	166	32	□
NA21642	35	73	166	32	□
NA21643	35.5	73	166	32	□
NA21644	36	73	166	32	□
NA21645	36.5	73	166	32	□
NA21646	37	78	173	32	□
NA21647	37.5	78	173	32	□
NA21648	38	78	173	32	□
NA21649	38.5	78	173	32	□
NA21650	39	87	173	32	□
NA21651	39.5	83	180	32	□
NA21652	40	83	180	32	□
NA21653	40.5	83	180	32	□
NA21654	41	83	180	32	□
NA21655	41.5	83	180	32	□
NA21656	42	88	200	42	□
NA21657	42.5	88	200	42	□
NA21658	43	88	200	42	□
NA21659	43.5	88	200	42	□
NA21660	44	88	200	42	□
NA21661	44.5	93	208	42	□
NA21662	45	93	208	42	□
NA21663	45.5	93	208	42	□
NA21664	46	93	208	42	□
NA21665	46.5	93	208	42	□
NA21666	47	98	213	42	□
NA21667	47.5	98	213	42	□
NA21668	48	98	213	42	□
NA21669	48.5	98	213	42	□
NA21670	49	98	213	42	□
NA21671	49.5	100	220	42	□
NA21672	50	100	220	42	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○	○	○	◎	○	○			

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

オーエスジー

VP-LDS

Vコート XPM リーディングドリル
XPM Starting Drills V Coated



Vコーティングにより、TIN-NC-LDSより長寿命化が可能です。
This is the same Drills as the TIN-NC-LDS, but the powdered metallurgy HSS and V Coated increases tool life.

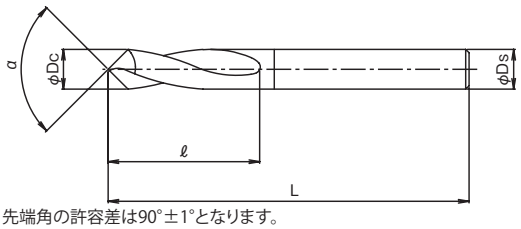
公差(mm)Tolerance
シャンク
h7

XPM V 90° 20°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)×先端角(α)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	最小下穴	分類
Code	Dia.×Point Angle	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Min.Drill Hole Size	Classification
OS22562	3× 90°	11	48	3	1.1	●
OS22563	4× 90°	15	54	4	1.3	●
OS22564	6× 90°	20	72	6	1.5	●
OS22565	8× 90°	26	81	8	1.6	●
OS22566	10× 90°	30	93	10	2.1	●
OS22567	12× 90°	36	108	12	2.1	●
OS22568	16× 90°	41	118	16	3	●
OS22569	20× 90°	53	132	20	3	●
OS22570	25× 90°	60	151	25	3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



先端角の許容差は90°±1°となります。
Tolerance of the point angle is 90°±1°

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	○			○	◎	◎
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	◎	◎			○		

オーエスジー

VP-LS-LDS

Vコート XPM リーディングドリル ロングシャンク
XPM Starting Drills V Coated With Long Shank



先端角は90°で懐の深い部分への面取り加工に最適です。
This Drills is most suitable for processing counter sinks in deep/recessed holes (point angle, 90°).

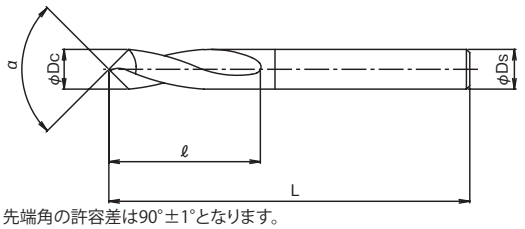
公差(mm)Tolerance
シャンク
h7

XPM V 90° 20°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)×先端角(α)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	最小下穴	分類
Code	Dia.×Point Angle	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Min.Drill Hole Size	Classification
OS22663	3× 90°	11	75	3	1.1	●
OS22664	4× 90°	15	100	4	1.3	●
OS22665	6× 90°	20	150	6	1.5	●
OS22666	8× 90°	26	150	8	1.6	●
OS22667	10× 90°	30	200	10	2.1	●
OS22668	12× 90°	36	200	12	2.1	●
OS22669	16× 90°	41	250	16	3	●
OS22670	20× 90°	53	250	20	3	●
OS22671	25× 90°	60	250	25	3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



先端角の許容差は90°±1°となります。
Tolerance of the point angle is 90°±1°

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	○			○	○	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○			○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

TIN-NC-LDS

TiNコート HSS リーディングドリル
Starting Drills TiN Coated



TiNコーティングによりNC-LDSより高速、長寿命化が可能です。
This is the same Drills as the NC-LDS, but the TiN Coated increases tool life and allows for higher speed.

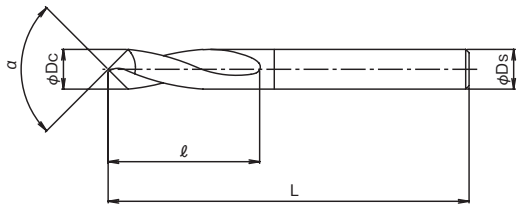
公差(mm)Tolerance
シャンク h7

HSS TiN 20°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)×先端角(α)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	最小下穴	分類
Code	Dia.×Point Angle	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Min.Drill Hole Size	Classification
OS16846	3× 60°	11	48	3	1.5	●
OS16837	3× 90°	11	48	3	1.1	●
OS16852	3× 120°	11	48	3	-	●
OS16847	4× 60°	15	54	4	1.7	●
OS16838	4× 90°	15	54	4	1.3	●
OS16853	4× 120°	15	54	4	-	●
OS16848	6× 60°	20	72	6	1.9	●
OS16839	6× 90°	20	72	6	1.5	●
OS16854	6× 120°	20	72	6	-	●
OS16849	8× 60°	26	81	8	1.9	●
OS16840	8× 90°	26	81	8	1.6	●
OS16855	8× 120°	26	81	8	-	●
OS16850	10× 60°	30	93	10	2.1	●
OS16841	10× 90°	30	93	10	2.1	●
OS16856	10× 120°	30	93	10	-	●
OS16851	12× 60°	36	108	12	2.1	●
OS16842	12× 90°	36	108	12	2.1	●
OS16857	12× 120°	36	108	12	-	●
OS16843	16× 90°	41	118	16	3	●
OS16844	20× 90°	53	132	20	3	●
OS16845	25× 90°	60	151	25	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



先端角の許容差は60°±2°、90°±1°、120°±2°となります。
Tolerance of the point angle is 60°±2°,90°±1°,120°±2°.

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	○				◎	◎	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	◎	◎			○		

TIN-LS-NC-LDS

TiNコート HSS リーディングドリル ロングシャンク
Starting Drills TiN Coated With Long Shank



先端角は90°で懐の深い部分への面取り加工に最適です。
This Drills is most suitable for processing counter sinks in deep/recessed holes (point angle, 90°).

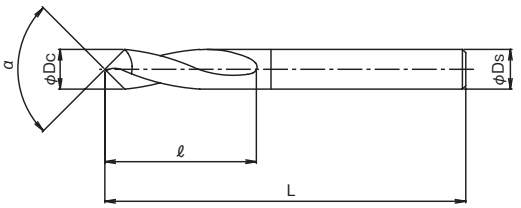
公差(mm)Tolerance
シャンク h7

HSS TiN 90° 20°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)×先端角(α)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	最小下穴	分類
Code	Dia.×Point Angle	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Min.Drill Hole Size	Classification
OS16867	3× 90°	11	75	3	1.1	□
OS16868	4× 90°	15	100	4	1.3	□
OS16869	6× 90°	20	150	6	1.5	□
OS16870	8× 90°	26	150	8	1.6	□
OS16871	10× 90°	30	200	10	2.1	□
OS16872	12× 90°	36	200	12	2.1	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



先端角の許容差は90°±1°となります。
Tolerance of the point angle is 90°±1°

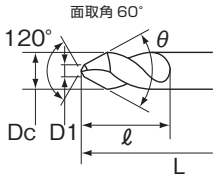
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	○				○	○	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○			○		

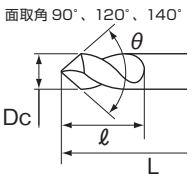
NACHI 不二越

AGSTD

AGスターティングドリル
AG Starting Drills







位置決め用スターティングドリルです、センタリングから面取り、V溝加工まで可能。
This drill is for centering. Supports centering, chamfering, and V-grooving.

公差(mm)Tolerance
シャンク
h7

HSS Co　AG　25°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	面取角(θ)	溝長(ℓ)	全長(L)	先端径(D1)	分類
Code	Dia.	Angle	Flute Length	Overall Length	Point Dia.	Classification
NA19302	3	60°	9	48	0.75	●
NA19303	4		12	52	1	●
NA19850	5		14	60	1.25	●
NA19304	6		15	66	1.5	●
NA19305	8		20	79	2	●
NA19306	10		25	89	2.5	●
NA19307	12		30	102	3	●
NA19308	16		35	115	4	●
NA19309	20		40	131	5	●
NA19310	3	90°	9	48	-	●
NA19311	4		12	52	-	●
NA19851	5		14	60	-	●
NA19312	6		15	66	-	●
NA19313	8		20	79	-	●
NA19314	10		25	89	-	●
NA19315	12		30	102	-	●
NA19316	16		35	115	-	●
NA19317	20		40	131	-	●

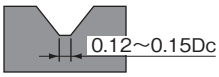
●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	面取角(θ)	溝長(ℓ)	全長(L)	先端径(D1)	分類
Code	Dia.	Angle	Flute Length	Overall Length	Point Dia.	Classification
NA19318	3	120°	9	48	-	●
NA19319	4		12	52	-	●
NA19852	5		14	60	-	●
NA19320	6		15	66	-	●
NA19321	8		20	79	-	●
NA19322	10		25	89	-	●
NA19323	12		30	102	-	●
NA19324	16		35	115	-	●
NA19325	20		40	131	-	●
NA19326	3	140°	9	48	-	●
NA19327	4		12	52	-	●
NA19853	5		14	60	-	●
NA19328	6		15	66	-	●
NA19329	8		20	79	-	●
NA19330	10		25	89	-	●
NA19331	12		30	102	-	●
NA19332	16		35	115	-	●
NA19333	20		40	131	-	●

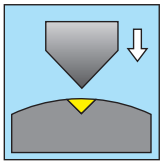
●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

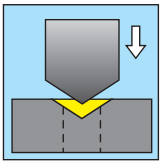
・公差が設定されている面取り加工にはおすすめできません。
Not recommended for chamfering to set tolerances.
・ドリル直径とシャンク径は同一です。
Drill diameter and shank diameter is same size.
・センタリングおよびV溝加工時に0.12～0.15Dcのフラット面が残ります。
Flat surface of 0.12 to 0.15 Dc remains after centering work or cutting V grooves.



センタリング Centering

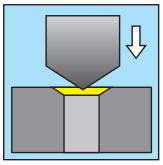
曲面への穴あけや食付き性の不安定なドリルの前加工にご使用ください。
For pre-drilling for drills that have inconsistent bite and drilling holes on curved surfaces.

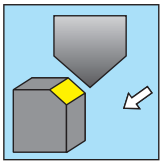

曲面のセンタリング
Centering on a curved surface

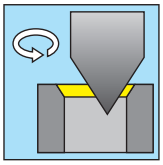

センタリング
面取り同時加工
Centering and chamfering at the same time

面取り加工 Chamfering

穴やコーナーの面取りにご使用ください。
For chamfering holes or edges.

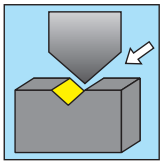

面取り加工
Chamfering


コーナー面取り加工
Chamfering edges


大径穴の面取り加工
Chamfering large diameter holes

V溝加工 Cutting V grooves

直線、曲線、平面、曲面のV溝加工にご使用ください。
For cutting V grooves in straight or curved lines on flat or curved surfaces.


V 溝加工
Cutting V grooves

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○	○	○	○	○	○			

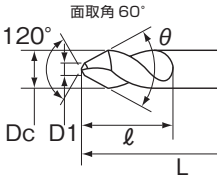
NACHI 不二越

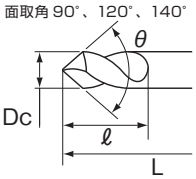
AGSTDLS

AGスターティングドリル ロングシャンク
AG Starting Drills Long Shank



深い位置、干渉をさけるためのロングシャンクタイプのスターティングドリルです。
Long shank type centering drill for avoiding interference when drilling deep holes.





公差(mm)Tolerance
シャンク
h7

HSS Co　AG　25°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	面取角(θ)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Angle	Flute Length	Overall Length	Classification
NA19373	3	60°	9	75	●
NA19374	4		12	100	●
NA19854	5		14	100	●
NA19375	6		15	150	●
NA19376	8		20	150	●
NA19377	10		25	200	●
NA19378	12		30	200	●
NA19379	3	90°	9	75	●
NA19380	4		12	100	●
NA19855	5		14	100	●
NA19381	6		15	150	●
NA19382	8		20	150	●
NA19383	10		25	200	●
NA19384	12		30	200	●

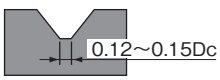
●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	面取角(θ)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Angle	Flute Length	Overall Length	Classification
NA19385	3	120°	9	75	●
NA19386	4		12	100	●
NA19856	5		14	100	●
NA19387	6		15	150	●
NA19388	8		20	150	●
NA19389	10		25	200	●
NA19390	12		30	200	●
NA19391	3	140°	9	75	●
NA19392	4		12	100	●
NA19857	5		14	100	●
NA19393	6		15	150	●
NA19394	8		20	150	●
NA19395	10		25	200	●
NA19396	12		30	200	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

・公差が設定されている面取り加工にはおすすめできません。
Not recommended for chamfering to set tolerances.
・ドリル直径とシャンク径は同一です。
Drill diameter and shank diameter is same size.
・センタリングおよびV溝加工時に0.12～0.15Dcのフラット面が残ります。
Flat surface of 0.12 to 0.15 Dc remains after centering work or cutting V grooves.



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○	○	○	○	○	○			

イワタツール

60SPC-TICN

HSS SPセンター 60°TiCNコート

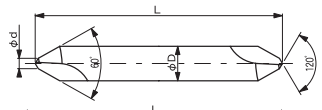
HSS SP Center 60° TiCN Coated



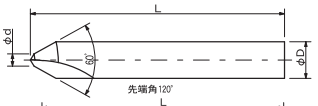
長寿命で刃先が欠けない。ダブルアングルポイントにより先端チッピング防止。抜群の振れ精度で、寿命向上。従来のセンタードリルに比べて先端折損無し、強ねじれ設計で切れ味抜群、面粗度アップ。

Long tool life without pilot breakage. Doudle angle point prevents chipping. Spot drilling and countersinking in the same process. Improved reliability due to ultrafine Carbide grade. Extremely sharp cut due to large spiral angle.

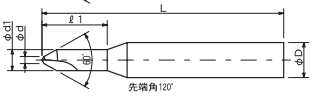
図/Fig.1
両刃
Double-end



図/Fig.2
片刃
Single-end



図/Fig.3
ルーマ形状
Pivot type shank



図/Fig.1,2 ： φD 最大面取り径 Max. Chamfering Dia.
図/Fig.3 ：φd1 最大面取り径 Max. Chamfering Dia.
図/Fig.1,2,3： φd 最小面取り径 Min. Chamfering Dia.

HSS TiCN 60°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	最小面取径（φd）	最大面取径（φd1）	シャンク径（φD）	ルーマ長（ℓ1）	全長（L）	図（Fig.）	分類
Code	Model number	Min. Chamfering Dia.	Max. Chamfering Dia.	Shank Dia.		Overall Length		Classification
IW00098	60SPC0.3X0.9TICN	0.3	0.9	3	2.7	40	3	●
IW00099	60SPC0.4X1.2TICN	0.4	1.2	3	3.6	40	3	●
IW01355	60SPC0.5X2X3TICN	0.5	2	3	6	40	3	●
IW00100	60SPC0.5X2TICN	0.5	-	2	-	40	2	●
IW01356	60SPC0.8X3SETICN	0.8	-	3	-	40	2	●
IW00101	60SPC0.8X3TICN	0.8	-	3	-	35	1	●
IW01357	60SPC1.0X3SETICN	1	-	3	-	40	2	●
IW00102	60SPC1.0X3TICN	1	-	3	-	35	1	●
IW00103	60SPC1.5X4TICN	1.5	-	4	-	40	1	●
IW00104	60SPC2.0X6TICN	2	-	6	-	50	1	●
IW00105	60SPC2.5X8TICN	2.5	-	8	-	60	1	●
IW00106	60SPC3.0X10TICN	3	-	10	-	70	1	●
IW00107	60SPC4.0X12TICN	4	-	12	-	80	1	●
IW00108	60SPC5.0X16TICN	5	-	16	-	100	1	●
IW00109	60SPC6.0X20TICN	6	-	20	-	120	1	●
IW00110	60SPC8.0X25TICN	8	-	25	-	140	1	●
IW00658	60SPC9.0X32TICN	9	-	32	-	160	1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎				◎			○	○	○			

イワタツール

60LSPC-TICN

HSS SPセンター 60°ロングタイプ TiCNコート

HSS SP Center 60° Long Type TiCN Coated



長寿命で刃先が欠けない。ダブルアングルポイントにより先端チッピング防止。抜群の振れ精度で、寿命向上。従来のセンタードリルに比べて先端折損無し、強ねじれ設計で切れ味抜群、面粗度アップ。

Long tool life without pilot breakage. Doudle angle point prevents chipping. Spot drilling and countersinking in the same process. Improved reliability due to ultrafine Carbide grade. Extremely sharp cut due to large spiral angle.

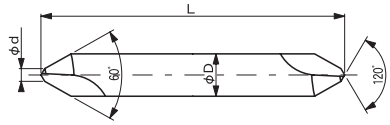
HSS TiCN 60°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

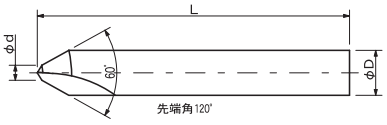
TYコード	型番	最小面取径(φd)	シャンク径(φD)	全長(L)	図(Fig.)	分類
Code	Model number	Min. Chamfering Dia.	Shank Dia.	Overall Length		Classification
IW00111	60LSPC0.5X2TICN	0.5	2	100	2	●
IW00112	60LSPC1.0X3X100TICN	1	3	100	1	●
IW00633	60LSPC1.0X3X150TICN	1	3	150	1	□
IW00113	60LSPC1.5X4X100TICN	1.5	4	100	1	●
IW00634	60LSPC1.5X4X150TICN	1.5	4	150	1	□
IW00114	60LSPC2.0X6X100TICN	2	6	100	1	●
IW00635	60LSPC2.0X6X150TICN	2	6	150	1	□
IW00636	60LSPC2.0X6X200TICN	2	6	200	1	□
IW00637	60LSPC2.5X8X200TICN	2	8	200	1	□
IW00115	60LSPC2.5X8X120TICN	2.5	8	120	1	●
IW00116	60LSPC3.0X10X120TICN	3	10	120	1	●
IW00638	60LSPC3.0X10X200TICN	3	10	200	1	□
IW00117	60LSPC4.0X12X150TICN	4	12	150	1	●
IW00639	60LSPC4.0X12X200TICN	4	12	200	1	□
IW00640	60LSPC5.0X16TICN	5	16	200	1	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

図/Fig.1 両刃 Double-end



図/Fig.2 片刃 Single-end



図/Fig.1, 2： φD 最大面取り径 Max. Chamfering Dia.
図/Fig.1, 2： φd 最小面取り径 Min. Chamfering Dia.

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	◎				◎		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

60SPCL-TICN

HSS SPセンター 60°左刃 TiCNコート

HSS SP Center 60° Left Hand TiCN Coated



長寿命で刃先が欠けない。ダブルアングルポイントにより先端チッピング防止。抜群の振れ精度で、寿命向上。従来のセンタードリルに比べて先端折損無し、強ねじれ設計で切れ味抜群、面粗度アップ。

Long tool life without pilot breakage. Doudle angle point prevents chipping. Spot drilling and countersinking in the same process. Improved reliability due to ultrafine Carbide grade. Extremely sharp cut due to large spiral angle.

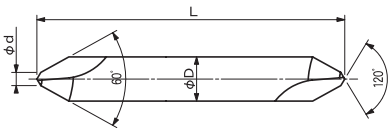
HSS TiCN 60°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	最小面取径(φd)	シャンク径(φD)	全長(L)	分類
Code	Model number	Min. Chamfering Dia.	Shank Dia.	Overall Length	Classification
IW00716	60SPCL1.0X3TICN	1	3	35	□
IW00717	60SPCL1.5X4TICN	1.5	4	40	□
IW00718	60SPCL2.0X6TICN	2	6	50	□
IW00719	60SPCL2.5X8TICN	2.5	8	60	□
IW00720	60SPCL3.0X10TICN	3	10	70	□
IW00721	60SPCL4.0X12TICN	4	12	80	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

図/Fig.1 両刃 Double-end



図/Fig.1： φD 最大面取り径 Max. Chamfering Dia.
図/Fig.1： φd 最小面取り径 Min. Chamfering Dia.

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	◎				◎		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

イワタツール

90SPC-TICN

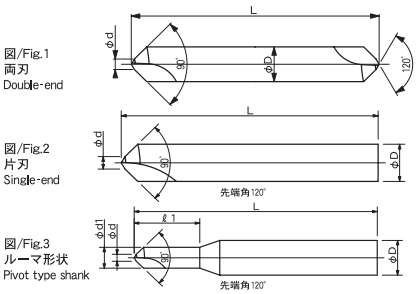
HSS SPセンター 90°TiCNコート

HSS SP Center 90° TiCN Coated



長寿命で刃先が欠けない。ダブルアングルポイントにより先端チッピング防止。抜群の振れ精度で、寿命向上。従来のセンタードリルに比べて先端折損無し、強ねじれ設計で切れ味抜群、面粗度アップ。

Long tool life without pilot breakage. Doudle angle point prevents chipping. Spot drilling and countersinking in the same process. Improved reliability due to ultrafine Carbide grade. Extremely sharp cut due to large spiral angle.



図/Fig.1,2 ： φD 最大面取り径 Max. Chamfering Dia.
図/Fig.3 ：φd1 最大面取り径 Max. Chamfering Dia.
図/Fig.1,2,3： φd 最小面取り径 Min. Chamfering Dia.

HSS TiCN 90°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	最小面取径（φd）	最大面取径（φd1）	シャンク径（φD）	ルーマ長（ℓ1）	全長（L）	図（Fig.）	分類
Code	Model number	Min. Chamfering Dia.	Max. Chamfering Dia.	Shank Dia.		Overall Length		Classification
IW00131	90SPC0.3X0.9TICN	0.3	0.9	3	2.7	40	3	●
IW00132	90SPC0.4X1.2TICN	0.4	1.2	3	3.6	40	3	●
IW01361	90SPC0.5X2X3TICN	0.5	2	3	6	40	3	●
IW00133	90SPC0.5X2TICN	0.5		2		40	2	●
IW01362	90SPC0.8X3SETICN	0.8		3		40	2	●
IW00134	90SPC0.8X3TICN	0.8		3		35	1	●
IW01363	90SPC1.0X3SETICN	1		3		40	2	●
IW00135	90SPC1.0X3TICN	1		3		35	1	●
IW00136	90SPC1.5X4TICN	1.5		4		40	1	●
IW00137	90SPC2.0X6TICN	2		6		50	1	●
IW00138	90SPC2.5X8TICN	2.5		8		60	1	●
IW00139	90SPC3.0X10TICN	3		10		70	1	●
IW00140	90SPC4.0X12TICN	4		12		80	1	●
IW00141	90SPC5.0X16TICN	5		16		100	1	●
IW00142	90SPC6.0X20TICN	6		20		120	1	●
IW00143	90SPC8.0X25TICN	8		25		140	1	●
IW00662	90SPC9.0X32TICN	9		32		160	1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎				◎			○	○	○			

イワタツール

90LSPC-TICN

HSS SPセンター 90°ロングタイプ TiCNコート

HSS SP Cenetr 90° Long Type TiCN Coated



長寿命で刃先が欠けない。ダブルアングルポイントにより先端チッピング防止。抜群の振れ精度で、寿命向上。従来のセンタードリルに比べて先端折損無し、強ねじれ設計で切れ味抜群、面粗度アップ。

Long tool life without pilot breakage. Doudle angle point prevents chipping. Spot drilling and countersinking in the same process. Improved reliability due to ultrafine Carbide grade. Extremely sharp cut due to large spiral angle.

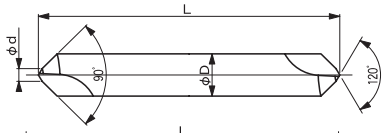
HSS TiCN 90°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	最小面取径(φd)	シャンク径(φD)	全長(L)	図(Fig.)	分類
Code	Model number	Min. Chamfering Dia.	Shank Dia.	Overall Length		Classification
IW00144	90LSPC0.5X2TICN	0.5	2	100	2	●
IW00145	90LSPC1.0X3X100TICN	1	3	100	1	●
IW00641	90LSPC1.0X3X150TICN	1	3	150	1	□
IW00146	90LSPC1.5X4X100TICN	1.5	4	100	1	●
IW00642	90LSPC1.5X4X150TICN	1.5	4	150	1	□
IW00147	90LSPC2.0X6X100TICN	2	6	100	1	●
IW00643	90LSPC2.0X6X150TICN	2	6	150	1	□
IW00644	90LSPC2.0X6X200TICN	2	6	200	1	□
IW00645	90LSPC2.5X8X200TICN	2	8	200	1	□
IW00148	90LSPC2.5X8X120TICN	2.5	8	120	1	●
IW00149	90LSPC3.0X10X120TICN	3	10	120	1	●
IW00646	90LSPC3.0X10X200TICN	3	10	200	1	□
IW00150	90LSPC4.0X12X150TICN	4	12	150	1	●
IW00647	90LSPC4.0X12X200TICN	4	12	200	1	□
IW00648	90LSPC5.0X16TICN	5	16	200	1	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

図/Fig.1
両刃
Double-end



図/Fig.2
片刃
Single-end



図/Fig.1, 2： φD 最大面取り径 Max. Chamfering Dia.
図/Fig.1, 2： φd 最小面取り径 Min. Chamfering Dia.

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	◎				◎		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

イワタツール

90SPCL-TICN

HSS SPセンター 90°左刃 TiCNコート

HSS SP Center 90° Left Hand TiCN Coated



長寿命で刃先が欠けない。ダブルアングルポイントにより先端チッピング防止。抜群の振れ精度で、寿命向上。従来のセンタードリルに比べて先端折損無し、強ねじれ設計で切れ味抜群、面粗度アップ。

Long tool life without pilot breakage. Doudle angle point prevents chipping. Spot drilling and countersinking in the same process. Improved reliability due to ultrafine Carbide grade. Extremely sharp cut due to large spiral angle.

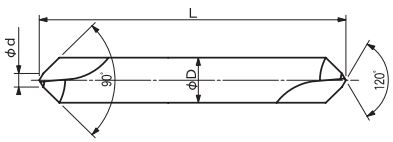
HSS TiCN 90°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	最小面取径(φd)	シャンク径(φD)	全長(L)	図(Fig.)	分類
Code	Model number	Min. Chamfering Dia.	Shank Dia.	Overall Length		Classification
IW00722	90SPCL1.0X3TICN	1	3	35	1	□
IW00723	90SPCL1.5X4TICN	1.5	4	40	1	□
IW00724	90SPCL2.0X6TICN	2	6	50	1	□
IW00725	90SPCL2.5X8TICN	2.5	8	60	1	□
IW00726	90SPCL3.0X10TICN	3	10	70	1	□
IW00727	90SPCL4.0X12TICN	4	12	80	1	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

図/Fig.1
両刃
Double-end



図/Fig.1： φD 最大面取り径 Max. Chamfering Dia.
図/Fig.1： φd 最小面取り径 Min. Chamfering Dia.

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	◎				◎		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

イワタツール

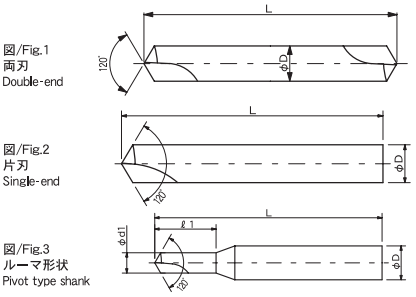
120SPC-TICN

HSS SPセンター 120°TiCNコート
HSS SP Center 120° TiCN Coated



長寿命で刃先が欠けない。ダブルアングルポイントにより先端チッピング防止。抜群の振れ精度で、寿命向上。従来のセンタードリルに比べて先端折損無し、強ねじれ設計で切れ味抜群、面粗度アップ。

Long tool life without pilot breakage. Doudle angle point prevents chipping. Spot drilling and countersinking in the same process. Improved reliability due to ultrafine Carbide grade. Extremely sharp cut due to large spiral angle.



図/Fig.1, 2： φD 最大面取り径 Max. Chamfering Dia.
図/Fig.3 ：φd1 最大面取り径 Max. Chamfering Dia.

HSS TiCN 120°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	最大面取径（φd1）	シャンク径（φD）	ルーマ長（ℓ1）	全長（L）	図（Fig.）	分類
Code	Model number	Max. Chamfering Dia.	Shank Dia.	Roumer Length	Overall Length		Classification
IW00163	120SPC0.9TICN	0.9	3	2.7	40	3	●
IW00164	120SPC1.2TICN	1.2	3	3.6	40	3	●
IW01367	120SPC3SETICN	2	3	6	40	3	●
IW01366	120SPC2X3TICN	-	3	-	40	2	●
IW00165	120SPC2TICN	-	2	-	40	2	●
IW00166	120SPC3TICN	-	3	-	35	1	●
IW00167	120SPC4TICN	-	4	-	40	1	●
IW00168	120SPC6TICN	-	6	-	50	1	●
IW00169	120SPC8TICN	-	8	-	60	1	●
IW00170	120SPC10TICN	-	10	-	70	1	●
IW00171	120SPC12TICN	-	12	-	80	1	●
IW00172	120SPC16TICN	-	16	-	100	1	●
IW00173	120SPC20TICN	-	20	-	120	1	●
IW00174	120SPC25TICN	-	25	-	140	1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎				◎			○	○	○			

イワタツール

120LSPC-TICN

HSS SPセンター 120°ロングタイプ TiCNコート

HSS SP Cenetr 120° Long Type TiCN Coated



長寿命で刃先が欠けない。ダブルアングルポイントにより先端チッピング防止。抜群の振れ精度で、寿命向上。従来のセンタードリルに比べて先端折損無し、強ねじれ設計で切れ味抜群、面粗度アップ。

Long tool life without pilot breakage. Doudle angle point prevents chipping. Spot drilling and countersinking in the same process. Improved reliability due to ultrafine Carbide grade. Extremely sharp cut due to large spiral angle.

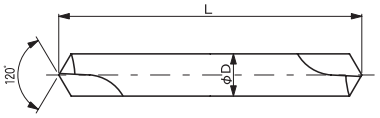
HSS TiCN 120°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

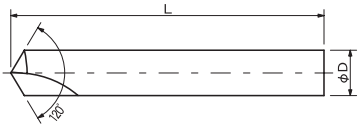
TYコード	型番	シャンク径(φD)	全長(L)	図(Fig.)	分類
Code	Model number	Shank Dia.	Overall Length		Classification
IW00175	120LSPC2TICN	2	100	2	●
IW00176	120LSPC3TICN	3	100	1	●
IW00177	120LSPC4TICN	4	100	1	●
IW00178	120LSPC6TICN	6	100	1	●
IW00179	120LSPC8TICN	8	120	1	●
IW00180	120LSPC10TICN	10	120	1	●
IW00181	120LSPC12TICN	12	150	1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

図/Fig.1
両刃
Double-end



図/Fig.2
片刃
Single-end



図/Fig.1, 2： φD 最大面取り径 Max. Chamfering Dia.

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	◎				◎		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

イワタツール

CD-TICN

HSS センタードリル A形 60°TiCNコート

HSS Center Drill A Type 60° TiCN Coated



イワタツールのセンタードリルは進化し続ける。コバルトハイスの採用、振れ精度の向上に加え、形状の最適化による、切れ味と耐折損性の両立を実現。

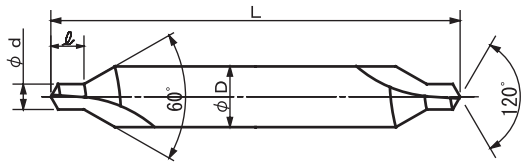
The improved accuracy combined with an optimized cutting geometry and the use of HSS/HSS-E steels have improved the sharpness and tool life of Iwata Tool center drills.

HSS TiCN 60°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	刃先径(φd)	シャンク径(φD)	刃長(ℓ)	全長(L)	JIS	分類
Code	Model number	First Dia.	Shank Dia.	Flute Length	Overall Length		Classification
IW00038	CD0.4X3TICN	0.4	3	0.5	31	-	●
IW00039	CD0.5X3TICN	0.5	3	0.6	31	-	●
IW00040	CD0.7X4TICN	0.7	4	0.9	37	-	●
IW00041	CD0.8X4TICN	0.8	4	1	37	-	●
IW00042	CD1.0X4TICN	1	4	1.3	37	旧JIS1	●
IW00043	CD1.5X5TICN	1.5	5	1.9	42	旧JIS1	●
IW00044	CD2.0X5TICN	2	5	2.6	42	JISA	●
IW00045	CD2.0X6TICN	2	6	2.6	47	旧JIS1	●
IW00046	CD2.5X6TICN	2.5	6	3.2	48	-	●
IW00711	CD2.5X6.3TICN	2.5	6.3	3.2	48	-	●
IW00712	CD2.5X7.7TICN	2.5	7.7	3.2	56	-	●
IW00047	CD2.5X8TICN	2.5	8	3.2	56	旧JIS1	●
IW00048	CD3.0X7.7TICN	3	7.7	3.9	56	-	●
IW00049	CD3.0X8TICN	3	8	3.9	56	-	●
IW00050	CD3.0X10TICN	3	10	3.9	63	旧JIS1	●
IW00051	CD4.0X10TICN	4	10	5.2	68	JISA	●
IW00052	CD4.0X12TICN	4	12	5.2	69	旧JIS1	●
IW00053	CD5.0X11TICN	5	11	6.4	70	-	●
IW00054	CD5.0X12TICN	5	12	6.4	70	-	●
IW00055	CD6.0X16TICN	6	16	7.7	84	-	●
IW00056	CD6.0X18TICN	6	18	7.7	93	旧JIS1	●
IW00057	CD8.0X18TICN	8	18	10.3	100	-	●
IW00058	CD8.0X20TICN	8	20	10.3	100	JISA	●
IW00713	CD10.0X25TICN	10	25	12.9	127	JISA	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	◎				◎		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

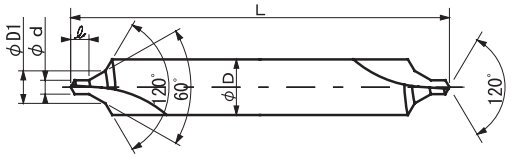
イワタツール

BCD-TICN

E-HSS センタードリル B形 TiCNコート

E-HSS Center Drill B Type　TiCN Coated





イワタツールのセンタードリルは進化し続ける。コバルトハイスの採用、振れ精度の向上に加え、形状の最適化による、切れ味と耐折損性の両立を実現。

The improved accuracy combined with an optimized cutting geometry and the use of HSS/HSS-E steels have improved the sharpness and tool life of Iwata Tool center drills.

HSS　TiCN　60°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	刃先径（φd）	最大径（φD1）	シャンク径（φD）	刃長（ℓ）	全長（L）	JIS	分類
Code	Model number	First Dia.	Max. Dia.	Shank Dia.	Flute Length	Overall Length		Classification
IW00666	BCD1.0X4TICN	1	2.12	4	1.3	36	JISB	●
IW00667	BCD1.25X5TICN	1.25	2.65	5	1.9	40	JISB	●
IW00668	BCD1.6X6.3TICN	1.6	3.35	6.3	2.1	45	JISB	●
IW00669	BCD2.0X8TICN	2	4.25	8	2.6	50	JISB	●
IW00670	BCD2.5X10TICN	2.5	5.3	10	2.6	56	JISB	●
IW00671	BCD3.15X11.2TICN	3.15	6.7	11.2	4.1	60	JISB	●
IW00672	BCD4.0X14TICN	4	8.5	14	5.2	67	JISB	●
IW00673	BCD5.0X18TICN	5	10.6	18	6.4	75	JISB	●
IW00674	BCD6.3X20TICN	6.3	13.2	20	8.1	80	JISB	●
IW00675	BCD8.0X25TICN	8	17	25	10.3	100	JISB	●
IW00676	BCD10.0X31.5TICN	10	21.2	31.5	14.2	125	JISB	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎				◎			○	○	○			

イワタツール

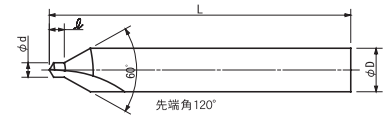
CDH-TICN

HSS HG センタードリル A形 60°TiCNコート

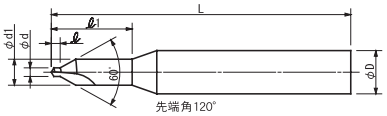
HSS HG Center Drill A Type 60° TiCN Coated



図/Fig.1



図/Fig.2
ルーマ形状
Pivot type shank



徹底したタクトタイムの向上と、安定した寿命の実現。量産加工向けに改良したセンタードリル。特に小径サイズでは、従来センタードリルの数倍の寿命。

HG Center Drills can be used with high cutting speeds and feeds, while reaching several times the tool life of conventional center drills, This makes them ideal for high speed and high volume production in general and especially performing in the micro-size range.

公差(mm)Tolerance
シャンク
h7

HSS TiCN 60°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	刃先径(φd)	最大径(φd1)	シャンク径(φD)	刃長(ℓ)	ルーマ長(ℓ1)	全長(L)	図(Fig.)	分類
Code	Model number	First Dia.	Max. Dia.	Shank Dia.	Flute Length		Overall Length		Classification
IW00685	CDH0.3X0.9TICN	0.3	0.9	3	0.3	2.7	40	2	●
IW00686	CDH0.4X1.2TICN	0.4	1.2	3	0.4	3.6	40	2	●
IW00687	CDH0.5X1.5TICN	0.5	1.5	3	0.5	4.5	40	2	●
IW00688	CDH0.6X1.8TICN	0.6	1.8	3	0.6	5.4	40	2	●
IW00689	CDH0.7X2.1TICN	0.7	2.1	3	0.7	6.3	40	2	●
IW00690	CDH0.8X2.4TICN	0.8	2.4	3	0.8	7.2	40	2	●
IW00691	CDH0.9X2.7TICN	0.9	2.7	3	0.9	8.1	40	2	●
IW00692	CDH1.0X3TICN	1	3	3	1		40	1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎				◎			○	○	○			

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

イワタツール

90GSS-ALT

GSS スターティングドリル 90°ALTコート
GSS Starting Drill 90° ALT Coated



面取り用の90度と、チッピングの防止が可能な角度の大きい135度の2種類、スムーズな穴あけが可能。また、直進性に優れ深穴加工も安心。
There are 2 types of drills, 90°is for chamfering and 135°is for preventing chippings.
GSS Straightness, and deep hole processing can be made successfully.

公差(mm)Tolerance
シャンク
h7

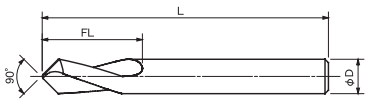
HSS ALT 90°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	シャンク径(φD)	有効溝長(FL)	全長(L)	分類
Code	Model number	Shank Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
IW01434	90GSS3ALT	3	12	50	□
IW01435	90GSS4ALT	4	15	55	□
IW01436	90GSS5ALT	5	18	60	□
IW01437	90GSS6ALT	6	20	65	□
IW01438	90GSS8ALT	8	25	80	□
IW01439	90GSS10ALT	10	30	90	□
IW01440	90GSS12ALT	12	35	100	□
IW01441	90GSS16ALT	16	40	115	□
IW01442	90GSS20ALT	20	50	130	□
IW01443	90GSS25ALT	25	60	150	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

90° 面取り用
90° for Chamfering



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	○			◎	○	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	◎	◎					

イワタツール

135GSS-ALT

GSS スターティングドリル 135°ALTコート
GSS Starting Drill 135° ALT Coated



面取り用の90度と、チッピングの防止が可能な角度の大きい135度の2種類、スムーズな穴あけが可能。また、直進性に優れ深穴加工も安心。
There are 2 types of drills, 90°is for chamfering and 135°is for preventing chippings.
GSS Straightness, and deep hole processing can be made successfully.

公差(mm)Tolerance
シャンク
h7

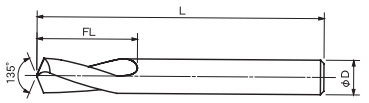
HSS ALT 135°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	シャンク径(φD)	有効溝長(FL)	全長(L)	分類
Code	Model number	Shank Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
IW01444	135GSS3ALT	3	12	50	□
IW01445	135GSS4ALT	4	15	55	□
IW01446	135GSS5ALT	5	18	60	□
IW01447	135GSS6ALT	6	20	65	□
IW01448	135GSS8ALT	8	25	80	□
IW01449	135GSS10ALT	10	30	90	□
IW01450	135GSS12ALT	12	35	100	□
IW01451	135GSS16ALT	16	40	115	□
IW01452	135GSS20ALT	20	50	130	□
IW01453	135GSS25ALT	25	60	150	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

135° 位置決め用
135° for Starting



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	○			◎	○	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	◎	◎					

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

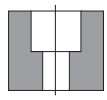
NACHI 不二越

RCD

六角穴付ボルト用 座ぐりドリル HSS

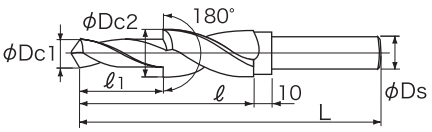
Counter bore Drills for hexagon socket head bolts







X形シンニング



小径、大径の許容差：0～ −0.04mm

六角穴付きボルト沈め座ぐり加工用段付きドリルです。

Step drill bit for drilling countersunk slotted hex bolt holes

公差(mm)Tolerance
シャンク
h8

HSS 118° 22°~25°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	呼びSize	小径(Dc1)	小径長さ(ℓ1)	大径(Dc2)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Size	First Dia.	First Dia Length	Dia at Large End	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA21860	RCDM3	M3	3.4	13	6.5	25	65	6	●
NA21861	RCDM4	M4	4.5	18	8	35	75	6	●
NA21862	RCDM5	M5	5.5	22	9.5	40	85	8	●
NA21863	RCDM6	M6	6.6	25	11	45	90	8	●
NA21864	RCDM8	M8	9	28	14	55	100	12	●
NA21865	RCDM10	M10	11	30	17.5	60	110	12	●
NA21866	RCDM12	M12	14	32	20	65	115	12	●
NA21867	RCDM14	M14	16	35	23	75	125	12	●
NA21868	RCDM16	M16	18	40	26	85	135	12	●
NA21869	RCDM18	M18	20	45	29	95	145	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

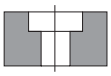
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎							◎	○				

NACHI 不二越

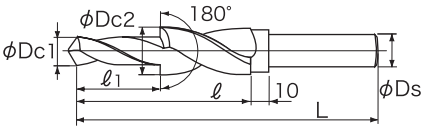
HCD

平小ねじ用 座ぐりドリル HSS
Spot Facing Drill for Screw






X形シンニング



小径、大径の許容差：0～ −0.04mm

平小ねじ沈め座ぐり加工用段付きドリルです。
Step drill bit for drilling countersunk fillister screw holes

公差(mm)Tolerance
シャンク
h8

HSS 118° 22°~25°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	呼びSize	小径(Dc1)	小径長さ(ℓ1)	大径(Dc2)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Size	First Dia.	First Dia Length	Dia at Large End	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA21870	HCDM3	M3	3.4	13	5.9	25	65	6	●
NA21871	HCDM4	M4	4.5	18	7.4	35	75	6	●
NA21872	HCDM5	M5	5.5	22	9.4	40	85	8	●
NA21873	HCDM6	M6	6.6	25	11	45	90	8	●
NA21874	HCDM8	M8	9	28	14.5	55	100	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎							◎	○				

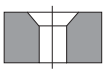
NACHI 不二越

SCD

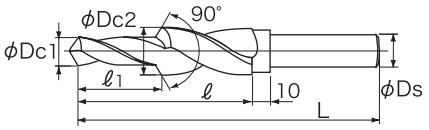
皿小ねじ用 座ぐりドリル HSS

Machine Screw Counter Sink Drills









小径、大径の許容差：0～ −0.04mm

皿小ねじ沈め座ぐり加工用段付きドリルです。

公差(mm)Tolerance
シャンク
h8

HSS 118° 23°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	呼びSize	小径(Dc1)	小径長さ(ℓ1)	大径(Dc2)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Size	First Dia.	First Dia Length	Dia at Large End	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA21875	SCDM3	M3	3.4	13	6.4	25	65	6	●
NA21876	SCDM4	M4	4.5	18	8.4	30	70	6	●
NA21877	SCDM5	M5	5.5	22	10.4	35	80	8	●
NA21878	SCDM6	M6	6.6	25	12.5	40	85	10	●
NA21879	SCDM8	M8	9	28	16.5	45	90	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎							◎	○				

EIKO

栄工舎

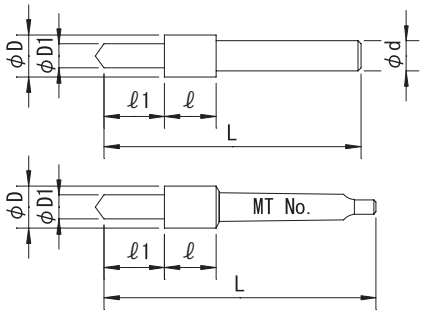
DCB

六角穴付ボルト用 ドリル付沈めフライス HSS

Counterbore With Drill



ボルトの穴あけと六角穴付ボルト用の沈め穴を同時に加工します。



公差(mm)Tolerance		
D1	D	シャンク
h8	0～+0.1	h8

SKH 51　25°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び寸法	ドリル径(φD1)	ドリル長(ℓ1)	刃径(φD)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Size	Dia.	Length of Drill	Dia.	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI06960	M3	3.5	10	5.9	7	48	6	●
EI06961	M4	4.5	15	7.4	9	55	6	●
EI06962	M5	5.5	20	8.9	12	64	6	●
EI06963	M6	6.5	25	10.4	13	70	8	●
EI06964	M8	8.5	30	13.4	16	78	10	●
EI06965	M10	10.6	35	16.8	20	87	12	●
EI06966	M12	12.7	35	18.8	23	90	12	●
EI06967	M14	16	35	23	35	110	12	●
EI06968	M16	18	40	26	40	120	12	●
EI06969	M18	20	45	29	45	130	12	●
EI06970	1/4	6.85	25	11	13	69	8	●
EI06971	5/16	8.55	30	14	17	81	10	●
EI06972	3/8	10.1	35	15	18	87	12	●
EI14018	1/2	13.5	35	20	23	92	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○	○			

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

EIKO

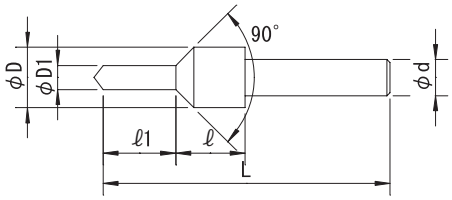
栄工舎

DCBS

皿小ねじ用 ドリル付沈めフライス HSS

Screw Counterbore With Drill





ボルトの穴あけと皿小ネジの沈め穴を同時に加工します。

公差(mm)Tolerance		
D1	D	シャンク
h8	0～+0.1	h8

SKH 51　25°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び寸法	ドリル径(φD1)	ドリル長(ℓ1)	刃径(φD)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Size	Dia.	Length of Drill	Dia.	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI06973	M3	3.5	10	7.5	11	44	6	●
EI06974	M4	4.5	15	9.5	14	55	6	●
EI06975	M5	5.5	15	12	18	61	6	●
EI06976	M6	6.5	20	14	20	71	8	●
EI06977	M8	8.5	20	18.5	25	76	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○	○			

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

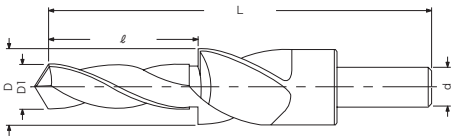
第一ツール

DCB-R

六角穴付ボルト用 ドリル付沈めフライス HSS-Co

Counterbores With Drill for Capscrew





ボルトの穴あけと六角穴付ボルト用の沈め穴を同時に加工します。

公差(mm)Tolerance	
D1	D
h8	h8

HSS Co

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び寸法	ドリル径(D1)	ドリル長(ℓ1)	刃径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク(d)	分類
Code No.	Size	Dia.	Length of Drill	Dia.	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DA03287	M3	3.4	13	6.5	14	65	6	●
DA03288	M4	4.5	18	8	19	75	6	●
DA03289	M5	5.5	22	9.5	20	85	8	●
DA03290	M6	6.6	25	11	22	90	8	●
DA03291	M8	9	28	14	29	100	12	●
DA03292	M10	11	30	17.5	32	110	12	●
DA03293	M12	14	32	20	35	115	12	●
DA03294	M14	16	35	23	37	125	12	●
DA03295	M16	18	40	26	42	135	12	●
DA03296	M18	20	45	29	47	145	12	●
DA05215	1/4	6.9	25	11	45	90	8	●
DA05216	5/16	8.9	28	14	55	100	12	●
DA05217	3/8	10.5	30	15	60	110	12	●
DA05218	1/2	14.7	32	20	65	115	12	●
DA05219	5/8	17.9	40	26	85	135	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

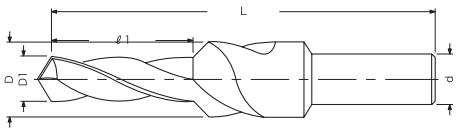
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○	○			

DCB-S

皿小ねじ用 ドリル付沈めフライス HSS-Co

Counterbores With Drill for 90°Capscrew





ボルトの穴あけと皿小ネジの沈め穴を同時に加工します。

公差(mm)Tolerance	
D1	D
h8	h8

HSS Co

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び寸法	ドリル径(D1)	ドリル長(ℓ1)	刃径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク(d)	分類
Code No.	Size	Dia.	Length of Drill	Dia.	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DA03297	M3	3.4	13	6.4	14	65	6	●
DA03298	M4	4.5	18	8.4	14	70	6	●
DA03299	M5	5.5	22	10.4	15	80	8	●
DA03300	M6	6.6	25	12.5	17	85	10	●
DA03301	M8	9	28	16.5	19	90	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○	○			

YSK

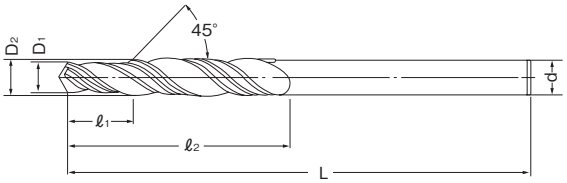
YSK

DR

ドリルリーマ HSS-Co

Drill Reamer





1本でドリルとリーマの加工ができます。

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	直径
3		+0.002～+0.006
3.1	6	+0.004～+0.009
6.1	10	+0.006～+0.012
10.1	13	+0.007～+0.015

HSS Co　30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	リーマ径(D2)	ドリル径(D1)	ドリル長(ℓ1)	刃長(ℓ)	全長(L)	刃数
Code	Reamer Dia.	Dia.	Drill Length	Length of Flute	Overall Length	No. of Flutes
YK04016	3	2.8	13	45	75	4
YK04017	3.1	2.9	15	52	85	4
YK04018	3.2	3	15	52	85	4
YK04019	3.3	3.1	15	52	85	4
YK04020	3.4	3.2	15	52	85	4
YK04021	3.5	3.3	15	52	85	4
YK04022	3.6	3.4	15	52	85	4
YK04023	3.7	3.5	15	52	85	4
YK04024	3.8	3.6	15	52	85	4
YK04025	3.9	3.7	15	52	85	4
YK04026	4	3.8	15	52	85	4
YK04027	4.1	3.9	18	62	97	4
YK04028	4.2	4	18	62	97	4
YK04029	4.3	4.1	18	62	97	4
YK04030	4.4	4.2	18	62	97	4
YK04031	4.5	4.25	18	62	97	4
YK04032	4.6	4.35	18	62	97	4
YK04033	4.7	4.45	18	62	97	4
YK04034	4.8	4.55	18	62	97	4
YK04035	4.9	4.65	18	62	97	4
YK04036	5	4.75	18	62	97	4
YK04037	5.1	4.85	20	68	105	4
YK04038	5.2	4.95	20	68	105	4
YK04039	5.3	5.05	20	68	105	4
YK04040	5.4	5.15	20	68	105	4
YK04041	5.5	5.2	20	68	105	4
YK04042	5.6	5.3	20	68	105	4
YK04043	5.7	5.4	20	68	105	4
YK04044	5.8	5.5	20	68	105	4
YK04045	5.9	5.6	20	68	105	4
YK04046	6	5.7	20	68	105	4
YK04047	6.1	5.8	21	75	115	4
YK04048	6.2	5.9	21	75	115	4
YK04049	6.3	6	21	75	115	4
YK04050	6.4	6.1	21	75	115	4
YK04051	6.5	6.2	21	75	115	4
YK04052	6.6	6.3	21	75	115	4
YK04053	6.7	6.4	21	75	115	4
YK04054	6.8	6.5	21	75	115	4
YK04055	6.9	6.6	21	75	115	4
YK04056	7	6.7	21	75	115	4
YK04057	7.1	6.8	22	80	120	4
YK04058	7.2	6.9	22	80	120	4
YK04059	7.3	7	22	80	120	4
YK04060	7.4	7.1	22	80	120	4
YK04061	7.5	7.2	22	80	120	4
YK04062	7.6	7.3	22	80	120	4

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	リーマ径(D2)	ドリル径(D1)	ドリル長(ℓ1)	刃長(ℓ)	全長(L)	刃数
Code	Reamer Dia.	Dia.	Drill Length	Length of Flute	Overall Length	No. of Flutes
YK04063	7.7	7.4	22	80	120	4
YK04064	7.8	7.5	22	80	120	4
YK04065	7.9	7.6	22	80	120	4
YK04066	8	7.7	22	80	120	4
YK04067	8.1	7.8	23	89	129	4
YK04068	8.2	7.9	23	89	129	4
YK04069	8.3	8	23	89	129	4
YK04070	8.4	8.1	23	89	129	4
YK04071	8.5	8.2	23	89	129	4
YK04072	8.6	8.3	23	89	129	4
YK04073	8.7	8.4	23	89	129	4
YK04074	8.8	8.5	23	89	129	4
YK04075	8.9	8.6	23	89	129	4
YK04076	9	8.7	23	89	129	4
YK04077	9.1	8.8	25	90	135	4
YK04078	9.2	8.9	25	90	135	4
YK04079	9.3	9	25	90	135	4
YK04080	9.4	9.1	25	90	135	4
YK04081	9.5	9.2	25	90	135	4
YK04082	9.6	9.3	25	90	135	4
YK04083	9.7	9.4	25	90	135	4
YK04084	9.8	9.5	25	90	135	4
YK04085	9.9	9.6	25	90	135	4
YK04086	10	9.7	25	90	135	4
YK04087	10.1	9.8	25	95	145	4
YK04088	10.2	9.9	25	95	145	4
YK04089	10.3	10	25	95	145	4
YK04090	10.4	10.1	25	95	145	4
YK04091	10.5	10.2	25	95	145	4
YK04092	10.6	10.3	25	95	145	4
YK04093	10.7	10.4	25	95	145	4
YK04094	10.8	10.5	25	95	145	4
YK04095	10.9	10.6	25	95	145	4
YK04096	11	10.7	25	95	145	4
YK04097	11.1	10.8	26	95	145	6
YK04098	11.2	10.9	26	95	145	6
YK04099	11.3	11	26	95	145	6
YK04100	11.4	11.1	26	95	145	6
YK04101	11.5	11.2	26	95	145	6
YK04102	11.6	11.3	26	95	145	6
YK04103	11.7	11.4	26	95	145	6
YK04104	11.8	11.5	26	95	145	6
YK04105	11.9	11.6	26	95	145	6
YK04106	12	11.7	26	95	145	6
YK04107	12.1	11.8	28	100	155	6
YK04108	12.2	11.9	28	100	155	6
YK04109	12.3	12	28	100	155	6

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○	○			

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	リーマ径(D2)	ドリル径(D1)	ドリル長(ℓ1)	刃長(ℓ)	全長(L)	刃数
Code	Reamer Dia.	Dia.	Drill Length	Length of Flute	Overall Length	No. of Flutes
YK04110	12.4	12.1	28	100	155	6
YK04111	12.5	12.2	28	100	155	6
YK04112	12.6	12.3	28	100	155	6
YK04113	12.7	12.4	28	100	155	6

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	リーマ径(D2)	ドリル径(D1)	ドリル長(ℓ1)	刃長(ℓ)	全長(L)	刃数
Code	Reamer Dia.	Dia.	Drill Length	Length of Flute	Overall Length	No. of Flutes
YK04114	12.8	12.5	28	100	155	6
YK04115	12.9	12.6	28	100	155	6
YK04116	13	12.7	28	100	155	6

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

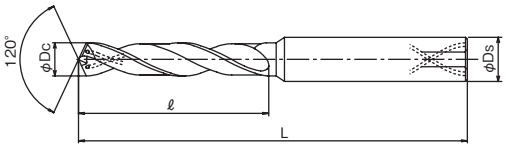
オーエスジー

VP-HO-GDS

VP-ゴールドドリル CPM オイルホール付 高速加工用 ショート形

Powder Metallurgy Stub For High Speed Processing With Internal Coolant Supply





オイルホール付き粉末ハイス＋Vコーティングで超硬ドリルを上回る高速加工も可能です。

Similar to the VP-GDR, but includes an internal coolant supply system. This drill's high-speed processing capability exceeds that of carbide drills.

公差(mm)Tolerance
直径
h8

CPM V 120° 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS24574	6	28	72	6	●
OS24575	6.1	31	75	6	●
OS24576	6.2	31	75	6	●
OS24577	6.3	31	75	6	●
OS24578	6.4	31	75	6	●
OS24579	6.5	31	75	6	●
OS24580	6.6	31	75	7	●
OS24581	6.7	31	75	7	●
OS24582	6.8	34	78	7	●
OS24583	6.9	34	78	7	●
OS24584	7	34	78	7	●
OS24585	7.1	34	78	8	●
OS24586	7.2	34	78	8	●
OS24587	7.3	34	78	8	●
OS24588	7.4	34	78	8	●
OS24589	7.5	34	78	8	●
OS24590	7.6	37	81	8	●
OS24591	7.7	37	81	8	●
OS24592	7.8	37	81	8	●
OS24593	7.9	37	81	8	●
OS13442	8	37	81	8	●
OS13443	8.05	37	87	9	□
OS13444	8.1	37	87	9	●
OS13445	8.15	37	87	9	□
OS13446	8.2	37	87	9	●
OS13447	8.25	37	87	9	□
OS13448	8.3	37	87	9	●
OS13449	8.35	37	87	9	□
OS13450	8.4	37	87	9	●
OS13451	8.45	37	87	9	□
OS13452	8.5	37	87	9	●
OS13453	8.55	40	90	9	□
OS13454	8.6	40	90	9	●
OS13455	8.65	40	90	9	□
OS13456	8.7	40	90	9	●
OS13457	8.75	40	90	9	□
OS13458	8.8	40	90	9	●
OS13459	8.85	40	90	9	□
OS13460	8.9	40	90	9	●
OS13461	8.95	40	90	9	□
OS13462	9	40	90	9	●
OS13463	9.05	40	90	10	□
OS13464	9.1	40	90	10	●
OS13465	9.15	40	90	10	□
OS13466	9.2	40	90	10	●
OS13467	9.25	40	90	10	□
OS13468	9.3	40	90	10	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS13469	9.35	40	90	10	□
OS13470	9.4	40	90	10	●
OS13471	9.45	40	90	10	□
OS13472	9.5	40	90	10	●
OS13473	9.55	43	93	10	□
OS13474	9.6	43	93	10	●
OS13475	9.65	43	93	10	□
OS13476	9.7	43	93	10	●
OS13477	9.75	43	93	10	□
OS13478	9.8	43	93	10	●
OS13479	9.85	43	93	10	□
OS13480	9.9	43	93	10	●
OS13481	9.95	43	93	10	□
OS13482	10	43	93	10	●
OS13483	10.05	43	100	11	□
OS13484	10.1	43	100	11	●
OS13485	10.15	43	100	11	□
OS13486	10.2	43	100	11	●
OS13487	10.25	43	100	11	□
OS13488	10.3	43	100	11	●
OS13489	10.35	43	100	11	□
OS13490	10.4	43	100	11	●
OS13491	10.45	43	100	11	□
OS13492	10.5	43	100	11	●
OS13493	10.55	43	100	11	□
OS13494	10.6	43	100	11	●
OS13495	10.65	47	104	11	□
OS13496	10.7	47	104	11	●
OS13497	10.75	47	104	11	□
OS13498	10.8	47	104	11	●
OS13499	10.85	47	104	11	□
OS13500	10.9	47	104	11	●
OS13501	10.95	47	104	11	□
OS13502	11	47	104	11	●
OS13503	11.05	47	104	12	□
OS13504	11.1	47	104	12	●
OS13505	11.15	47	104	12	□
OS13506	11.2	47	104	12	●
OS13507	11.25	47	104	12	□
OS13508	11.3	47	104	12	●
OS13509	11.35	47	104	12	□
OS13510	11.4	47	104	12	●
OS13511	11.45	47	104	12	□
OS13512	11.5	47	104	12	●
OS13513	11.55	47	104	12	□
OS13514	11.6	47	104	12	●
OS13515	11.65	47	104	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎	◎	○	◎	◎	○	○		

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS13516	11.7	47	104	12	●
OS13517	11.75	47	104	12	□
OS13518	11.8	47	104	12	●
OS13519	11.85	51	108	12	□
OS13520	11.9	51	108	12	●
OS13521	11.95	51	108	12	□
OS13522	12	51	108	12	●
OS13523	12.1	51	111	16	●
OS13524	12.2	51	111	16	●
OS13525	12.3	51	111	16	●
OS13526	12.4	51	111	16	●
OS13527	12.5	51	111	16	●
OS13528	12.6	51	111	16	●
OS13529	12.7	51	111	16	●
OS13530	12.8	51	111	16	●
OS13531	12.9	51	111	16	●
OS13532	13	51	111	16	●
OS13533	13.1	51	111	16	●
OS13534	13.2	51	111	16	●
OS13535	13.3	54	114	16	●
OS13536	13.4	54	114	16	●
OS13537	13.5	54	114	16	●
OS13538	13.6	54	114	16	●
OS13539	13.7	54	114	16	●
OS13540	13.8	54	114	16	●
OS13541	13.9	54	114	16	●
OS13542	14	54	114	16	●
OS13543	14.1	56	116	16	●
OS13544	14.2	56	116	16	●
OS13545	14.3	56	116	16	●
OS13546	14.4	56	116	16	●
OS13547	14.5	56	116	16	●
OS13548	14.6	56	116	16	●
OS13549	14.7	56	116	16	●
OS13550	14.8	56	116	16	●
OS13551	14.9	56	116	16	●
OS13552	15	56	116	16	●
OS13553	15.1	58	118	16	●
OS13554	15.2	58	118	16	●
OS13555	15.3	58	118	16	●
OS13556	15.4	58	118	16	●
OS13557	15.5	58	118	16	●
OS13558	15.6	58	118	16	●
OS13559	15.7	58	118	16	●
OS13560	15.8	58	118	16	●
OS13561	15.9	58	118	16	●
OS13562	16	58	118	16	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS13563	16.1	60	126	20	●
OS13564	16.2	60	126	20	●
OS13565	16.3	60	126	20	●
OS13566	16.4	60	126	20	●
OS13567	16.5	60	126	20	●
OS13568	16.6	60	126	20	●
OS13569	16.7	60	126	20	●
OS13570	16.8	60	126	20	●
OS13571	16.9	60	126	20	●
OS13572	17	60	126	20	●
OS13573	17.1	62	128	20	●
OS13574	17.2	62	128	20	●
OS13575	17.3	62	128	20	●
OS13576	17.4	62	128	20	●
OS13577	17.5	62	128	20	●
OS13578	17.6	62	128	20	●
OS13579	17.7	62	128	20	●
OS13580	17.8	62	128	20	●
OS13581	17.9	62	128	20	●
OS13582	18	62	128	20	●
OS13583	18.1	64	130	20	●
OS13584	18.2	64	130	20	●
OS13585	18.3	64	130	20	●
OS13586	18.4	64	130	20	●
OS13587	18.5	64	130	20	●
OS13588	18.6	64	130	20	●
OS13589	18.7	64	130	20	●
OS13590	18.8	64	130	20	●
OS13591	18.9	64	130	20	●
OS13592	19	64	130	20	●
OS13593	19.1	66	132	20	●
OS13594	19.2	66	132	20	●
OS13595	19.3	66	132	20	●
OS13596	19.4	66	132	20	●
OS13597	19.5	66	132	20	●
OS13598	19.6	66	132	20	●
OS13599	19.7	66	132	20	●
OS13600	19.8	66	132	20	●
OS13601	19.9	66	132	20	●
OS13602	20	66	132	20	●
OS24594	20.5	68	144	25	●
OS24595	21	68	144	25	●
OS24596	21.5	70	146	25	●
OS24597	22	70	146	25	●
OS24598	22.5	72	148	25	●
OS24599	23	72	148	25	●
OS24600	23.5	72	148	25	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎	◎	○	◎	◎	○	○		

オーエスジー

VP-HO-GDS

VP-ゴールドドリル CPM オイルホール付 高速加工用 ショート形

Powder Metallurgy Stub For High Speed Processing With Internal Coolant Supply

公差(mm)Tolerance
直径
h8



前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS24601	24	75	151	25	●
OS24602	24.5	75	151	25	●
OS24603	25	75	151	25	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS24604	25.5	78	158	32	●
OS24605	26	78	158	32	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎	◎	○	◎	◎	○	○		

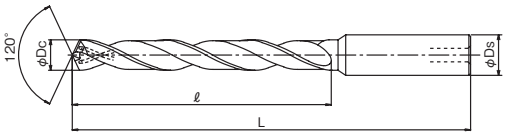
オーエスジー

VP-HO-GDR

VP-ゴールドドリル CPM オイルホール付 高速加工用 レギュラ形

Powder Hss Regular With Internal Coolant Supply For High Speed Processing





オイルホール付き粉末ハイス＋Vコーティングで超硬ドリルを上回る高速加工も可能です。

Similar to the VP-GDR, but includes an internal coolant supply system. This drill's high-speed processing capability exceeds that of carbide drills.

外径(Dc) ≦	外径(Dc) ≧	公差(mm)Tolerance 直径	公差(mm)Tolerance シャンク
6	12	h8	h7
12.1	32	h8	h6

CPM V 120° 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS13603	6	57	101	6	●
OS13604	6.5	63	107	6	●
OS13605	6.8	69	113	7	●
OS13606	7	69	113	7	●
OS13607	7.5	69	113	8	●
OS13608	8	75	119	8	●
OS13609	8.05	75	125	9	□
OS13610	8.1	75	125	9	□
OS13611	8.15	75	125	9	□
OS13612	8.2	75	125	9	□
OS13613	8.25	75	125	9	□
OS13614	8.3	75	125	9	□
OS13615	8.35	75	125	9	□
OS13616	8.4	75	125	9	□
OS13617	8.45	75	125	9	□
OS13618	8.5	75	125	9	●
OS13619	8.55	81	131	9	□
OS13620	8.6	81	131	9	●
OS13621	8.65	81	131	9	□
OS13622	8.7	81	131	9	□
OS13623	8.75	81	131	9	□
OS13624	8.8	81	131	9	□
OS13625	8.85	81	131	9	□
OS13626	8.9	81	131	9	□
OS13627	8.95	81	131	9	□
OS13628	9	81	131	9	●
OS13629	9.05	81	131	10	□
OS13630	9.1	81	131	10	□
OS13631	9.15	81	131	10	□
OS13632	9.2	81	131	10	□
OS13633	9.25	81	131	10	□
OS13634	9.3	81	131	10	□
OS13635	9.35	81	131	10	□
OS13636	9.4	81	131	10	□
OS13637	9.45	81	131	10	□
OS13638	9.5	81	131	10	●
OS13639	9.55	87	137	10	□
OS13640	9.6	87	137	10	□
OS13641	9.65	87	137	10	□
OS13642	9.7	87	137	10	□
OS13643	9.75	87	137	10	□
OS13644	9.8	87	137	10	□
OS13645	9.85	87	137	10	□
OS13646	9.9	87	137	10	□
OS13647	9.95	87	137	10	□
OS13648	10	87	137	10	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS13649	10.05	87	144	11	□
OS13650	10.1	87	144	11	□
OS13651	10.15	87	144	11	□
OS13652	10.2	87	144	11	□
OS13653	10.25	87	144	11	□
OS13654	10.3	87	144	11	●
OS13655	10.35	87	144	11	□
OS13656	10.4	87	144	11	□
OS13657	10.45	87	144	11	□
OS13658	10.5	87	144	11	●
OS13659	10.55	87	144	11	□
OS13660	10.6	87	144	11	□
OS13661	10.65	94	151	11	□
OS13662	10.7	94	151	11	□
OS13663	10.75	94	151	11	□
OS13664	10.8	94	151	11	□
OS13665	10.85	94	151	11	□
OS13666	10.9	94	151	11	□
OS13667	10.95	94	151	11	□
OS13668	11	94	151	11	●
OS13669	11.05	94	151	12	□
OS13670	11.1	94	151	12	□
OS13671	11.15	94	151	12	□
OS13672	11.2	94	151	12	□
OS13673	11.25	94	151	12	□
OS13674	11.3	94	151	12	□
OS13675	11.35	94	151	12	□
OS13676	11.4	94	151	12	□
OS13677	11.45	94	151	12	□
OS13678	11.5	94	151	12	●
OS13679	11.55	94	151	12	□
OS13680	11.6	94	151	12	□
OS13681	11.65	94	151	12	□
OS13682	11.7	94	151	12	□
OS13683	11.75	94	151	12	□
OS13684	11.8	94	151	12	□
OS13685	11.85	101	158	12	□
OS13686	11.9	101	158	12	□
OS13687	11.95	101	158	12	□
OS13688	12	101	158	12	●
OS13689	12.1	101	161	16	□
OS13690	12.2	101	161	16	□
OS13691	12.3	101	161	16	□
OS13692	12.4	101	161	16	□
OS13693	12.5	101	161	16	●
OS13694	12.6	101	161	16	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				◎	◎	○	◎	◎	○	○		

オーエスジー

VP-HO-GDR

VP-ゴールドドリル CPM オイルホール付 高速加工用 レギュラ形

Powder Hss Regular With Internal Coolant Supply For High Speed Processing

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
6	12	h8	h7
12.1	32	h8	h6

CPM V 120° 30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS13695	12.7	101	161	16	□
OS13696	12.8	101	161	16	□
OS13697	12.9	101	161	16	□
OS13698	13	101	161	16	●
OS13699	13.1	101	161	16	□
OS13700	13.2	101	161	16	□
OS13701	13.3	106	166	16	□
OS13702	13.4	106	166	16	□
OS13703	13.5	106	166	16	●
OS13704	13.6	106	166	16	□
OS13705	13.7	106	166	16	□
OS13706	13.8	106	166	16	□
OS13707	13.9	106	166	16	□
OS13708	14	106	166	16	●
OS13709	14.1	109	169	16	●
OS13710	14.2	109	169	16	□
OS13711	14.3	109	169	16	□
OS13712	14.4	109	169	16	□
OS13713	14.5	109	169	16	●
OS13714	14.6	109	169	16	□
OS13715	14.7	109	169	16	□
OS13716	14.8	109	169	16	□
OS13717	14.9	109	169	16	□
OS13718	15	109	169	16	●
OS13719	15.1	112	172	16	□
OS13720	15.2	112	172	16	□
OS13721	15.3	112	172	16	□
OS13722	15.4	112	172	16	□
OS13723	15.5	112	172	16	●
OS13724	15.6	112	172	16	●
OS13725	15.7	112	172	16	□
OS13726	15.8	112	172	16	□
OS13727	15.9	112	172	16	□
OS13728	16	112	172	16	●
OS13729	16.1	115	181	20	□
OS13730	16.2	115	181	20	□
OS13731	16.3	115	181	20	□
OS13732	16.4	115	181	20	□
OS13733	16.5	115	181	20	●
OS13734	16.6	115	181	20	□
OS13735	16.7	115	181	20	□
OS13736	16.8	115	181	20	□
OS13737	16.9	115	181	20	□
OS13738	17	115	181	20	●
OS13739	17.1	118	184	20	□
OS13740	17.2	118	184	20	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS13741	17.3	118	184	20	□
OS13742	17.4	118	184	20	□
OS13743	17.5	118	184	20	●
OS13744	17.6	118	184	20	●
OS13745	17.7	118	184	20	□
OS13746	17.8	118	184	20	□
OS13747	17.9	118	184	20	□
OS13748	18	118	184	20	●
OS13749	18.1	122	188	20	□
OS13750	18.2	122	188	20	□
OS13751	18.3	122	188	20	□
OS13752	18.4	122	188	20	□
OS13753	18.5	122	188	20	●
OS13754	18.6	122	188	20	□
OS13755	18.7	122	188	20	□
OS13756	18.8	122	188	20	□
OS13757	18.9	122	188	20	□
OS13758	19	122	188	20	●
OS13759	19.1	125	191	20	□
OS13760	19.2	125	191	20	□
OS13761	19.3	125	191	20	□
OS13762	19.4	125	191	20	□
OS13763	19.5	125	191	20	●
OS13764	19.6	125	191	20	●
OS13765	19.7	125	191	20	□
OS13766	19.8	125	191	20	□
OS13767	19.9	125	191	20	□
OS13768	20	125	191	20	●
OS13769	20.5	128	204	25	●
OS13770	21	128	204	25	●
OS13771	21.1	128	204	25	●
OS13772	21.5	132	208	25	●
OS13773	22	132	208	25	●
OS13774	22.5	136	212	25	●
OS13775	23	136	212	25	●
OS13776	23.5	136	212	25	●
OS13777	24	140	216	25	●
OS13778	24.5	140	216	25	●
OS13779	25	140	216	25	●
OS13780	25.5	145	225	32	●
OS13781	26	145	225	32	●
OS13782	26.5	145	225	32	●
OS13783	27	150	230	32	●
OS13784	28	150	230	32	●
OS13785	29	155	235	32	●
OS13786	30	155	235	32	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				◎	◎	○	◎	◎	○	○		

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS13787	31	160	240	32	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS13788	32	165	245	32	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				◎	◎	○	◎	◎	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

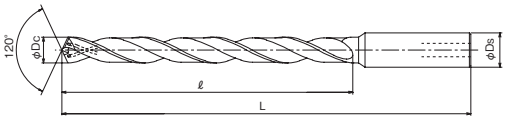
オーエスジー

VP-HO-GDL

VP-ゴールドドリル CPM オイルホール付 高速加工用 ロング形

Powder Metallurgy Long For High Speed Processing With Internal Coolant Supply





オイルホール付き粉末ハイス＋Vコーティングで超硬ドリルを上回る高速加工も可能です。

Similar to the VP-GDR, but includes an internal coolant supply system. This drill's high-speed processing capability exceeds that of carbide drills.

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
8	12	h8	h7
12.1	20	h8	h6

CPM V 120° 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS13789	8	113	157	8	□
OS13790	8.05	113	163	9	□
OS13791	8.1	113	163	9	□
OS13792	8.15	113	163	9	□
OS13793	8.2	113	163	9	□
OS13794	8.25	113	163	9	□
OS13795	8.3	113	163	9	□
OS13796	8.35	113	163	9	□
OS13797	8.4	113	163	9	□
OS13798	8.45	113	163	9	□
OS13799	8.5	113	163	9	□
OS13800	8.55	122	172	9	□
OS13801	8.6	122	172	9	□
OS13802	8.65	122	172	9	□
OS13803	8.7	122	172	9	□
OS13804	8.75	122	172	9	□
OS13805	8.8	122	172	9	□
OS13806	8.85	122	172	9	□
OS13807	8.9	122	172	9	□
OS13808	8.95	122	172	9	□
OS13809	9	122	172	9	□
OS13810	9.05	122	172	10	□
OS13811	9.1	122	172	10	□
OS13812	9.15	122	172	10	□
OS13813	9.2	122	172	10	□
OS13814	9.25	122	172	10	□
OS13815	9.3	122	172	10	□
OS13816	9.35	122	172	10	□
OS13817	9.4	122	172	10	□
OS13818	9.45	122	172	10	□
OS13819	9.5	122	172	10	□
OS13820	9.55	131	181	10	□
OS13821	9.6	131	181	10	□
OS13822	9.65	131	181	10	□
OS13823	9.7	131	181	10	□
OS13824	9.75	131	181	10	□
OS13825	9.8	131	181	10	□
OS13826	9.85	131	181	10	□
OS13827	9.9	131	181	10	□
OS13828	9.95	131	181	10	□
OS13829	10	131	181	10	□
OS13830	10.05	131	188	11	□
OS13831	10.1	131	188	11	□
OS13832	10.15	131	188	11	□
OS13833	10.2	131	188	11	□
OS13834	10.25	131	188	11	□
OS13835	10.3	131	188	11	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS13836	10.35	131	188	11	□
OS13837	10.4	131	188	11	□
OS13838	10.45	131	188	11	□
OS13839	10.5	131	188	11	□
OS13840	10.55	131	188	11	□
OS13841	10.6	131	188	11	□
OS13842	10.65	141	198	11	□
OS13843	10.7	141	198	11	□
OS13844	10.75	141	198	11	□
OS13845	10.8	141	198	11	□
OS13846	10.85	141	198	11	□
OS13847	10.9	141	198	11	□
OS13848	10.95	141	198	11	□
OS13849	11	141	198	11	□
OS13850	11.05	141	198	12	□
OS13851	11.1	141	198	12	□
OS13852	11.15	141	198	12	□
OS13853	11.2	141	198	12	□
OS13854	11.25	141	198	12	□
OS13855	11.3	141	198	12	□
OS13856	11.35	141	198	12	□
OS13857	11.4	141	198	12	□
OS13858	11.45	141	198	12	□
OS13859	11.5	141	198	12	□
OS13860	11.55	141	198	12	□
OS13861	11.6	141	198	12	□
OS13862	11.65	141	198	12	□
OS13863	11.7	141	198	12	□
OS13864	11.75	141	198	12	□
OS13865	11.8	141	198	12	□
OS13866	11.85	151	208	12	□
OS13867	11.9	151	208	12	□
OS13868	11.95	151	208	12	□
OS13869	12	151	208	12	□
OS13870	12.1	151	211	16	□
OS13871	12.2	151	211	16	□
OS13872	12.3	151	211	16	□
OS13873	12.4	151	211	16	□
OS13874	12.5	151	211	16	□
OS13875	12.6	151	211	16	□
OS13876	12.7	151	211	16	□
OS13877	12.8	151	211	16	□
OS13878	12.9	151	211	16	□
OS13879	13	151	211	16	□
OS13880	13.1	151	211	16	□
OS13881	13.2	151	211	16	□
OS13882	13.3	158	218	16	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎				◎	○		◎	◎	○	○		

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS13883	13.4	158	218	16	□
OS13884	13.5	158	218	16	□
OS13885	13.6	158	218	16	□
OS13886	13.7	158	218	16	□
OS13887	13.8	158	218	16	□
OS13888	13.9	158	218	16	□
OS13889	14	158	218	16	□
OS13890	14.1	162	222	16	□
OS13891	14.2	162	222	16	□
OS13892	14.3	162	222	16	□
OS13893	14.4	162	222	16	□
OS13894	14.5	162	222	16	□
OS13895	14.6	162	222	16	□
OS13896	14.7	162	222	16	□
OS13897	14.8	162	222	16	□
OS13898	14.9	162	222	16	□
OS13899	15	162	222	16	□
OS13900	15.1	166	226	16	□
OS13901	15.2	166	226	16	□
OS13902	15.3	166	226	16	□
OS13903	15.4	166	226	16	□
OS13904	15.5	166	226	16	□
OS13905	15.6	166	226	16	□
OS13906	15.7	166	226	16	□
OS13907	15.8	166	226	16	□
OS13908	15.9	166	226	16	□
OS13909	16	166	226	16	□
OS13910	16.1	170	236	20	□
OS13911	16.2	170	236	20	□
OS13912	16.3	170	236	20	□
OS13913	16.4	170	236	20	□
OS13914	16.5	170	236	20	□
OS13915	16.6	170	236	20	□
OS13916	16.7	170	236	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS13917	16.8	170	236	20	□
OS13918	16.9	170	236	20	□
OS13919	17	170	236	20	□
OS13920	17.1	174	240	20	□
OS13921	17.2	174	240	20	□
OS13922	17.3	174	240	20	□
OS13923	17.4	174	240	20	□
OS13924	17.5	174	240	20	□
OS13925	17.6	174	240	20	□
OS13926	17.7	174	240	20	□
OS13927	17.8	174	240	20	□
OS13928	17.9	174	240	20	□
OS13929	18	174	240	20	□
OS13930	18.1	180	246	20	□
OS13931	18.2	180	246	20	□
OS13932	18.3	180	246	20	□
OS13933	18.4	180	246	20	□
OS13934	18.5	180	246	20	□
OS13935	18.6	180	246	20	□
OS13936	18.7	180	246	20	□
OS13937	18.8	180	246	20	□
OS13938	18.9	180	246	20	□
OS13939	19	180	246	20	□
OS13940	19.1	184	250	20	□
OS13941	19.2	184	250	20	□
OS13942	19.3	184	250	20	□
OS13943	19.4	184	250	20	□
OS13944	19.5	184	250	20	□
OS13945	19.6	184	250	20	□
OS13946	19.7	184	250	20	□
OS13947	19.8	184	250	20	□
OS13948	19.9	184	250	20	□
OS13949	20	184	250	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎				◎	○		◎	◎	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

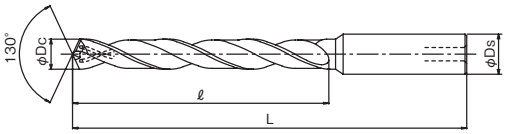
オーエスジー

EX-HO-GDR

EX-ゴールドドリル HSS-Co オイルホール付 レギュラ形

Regular With Internal Coolant Supply For General Application





油穴の効果により高能率加工・長寿命で、ステンレス鋼などの難削材にも効果的です。

This Drills is highly efficient with difficult to machine materials (such asstainless steels) and has long tool life due to the internal coolant supply.

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
6	12	h8	h7
12.1	40	h8	h6

HSS Co | TiN | 130° | 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS16197	6	57	101	6	●
OS16198	6.1	63	107	6	●
OS16199	6.2	63	107	6	●
OS16200	6.3	63	107	6	●
OS16201	6.4	63	107	6	●
OS16202	6.5	63	107	6	●
OS16203	6.6	63	107	7	●
OS16204	6.7	63	107	7	●
OS16205	6.8	69	113	7	●
OS16206	6.9	69	113	7	●
OS16207	7	69	113	7	●
OS16208	7.1	69	113	8	●
OS16209	7.2	69	113	8	●
OS16210	7.3	69	113	8	●
OS16211	7.4	69	113	8	●
OS16212	7.5	69	113	8	●
OS16213	7.6	75	119	8	●
OS16214	7.7	75	119	8	●
OS16215	7.8	75	119	8	●
OS16216	7.9	75	119	8	●
OS16217	8	75	119	8	●
OS16218	8.1	75	125	9	●
OS16219	8.2	75	125	9	●
OS16220	8.3	75	125	9	●
OS16221	8.4	75	125	9	●
OS16222	8.5	75	125	9	●
OS16223	8.6	81	131	9	●
OS16224	8.7	81	131	9	●
OS16225	8.8	81	131	9	●
OS16226	8.9	81	131	9	●
OS16227	9	81	131	9	●
OS16228	9.1	81	131	10	●
OS16229	9.2	81	131	10	●
OS16230	9.3	81	131	10	●
OS16231	9.4	81	131	10	●
OS16232	9.5	81	131	10	●
OS16233	9.6	87	137	10	●
OS16234	9.7	87	137	10	●
OS16235	9.8	87	137	10	●
OS16236	9.9	87	137	10	●
OS16237	10	87	137	10	●
OS16238	10.1	87	144	11	●
OS16239	10.2	87	144	11	●
OS16240	10.3	87	144	11	●
OS16241	10.4	87	144	11	●
OS16242	10.5	87	144	11	●
OS16243	10.6	87	144	11	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS16244	10.7	94	151	11	●
OS16245	10.8	94	151	11	●
OS16246	10.9	94	151	11	●
OS16247	11	94	151	11	●
OS16248	11.1	94	151	12	●
OS16249	11.2	94	151	12	●
OS16250	11.3	94	151	12	●
OS16251	11.4	94	151	12	●
OS16252	11.5	94	151	12	●
OS16253	11.6	94	151	12	●
OS16254	11.7	94	151	12	●
OS16255	11.8	94	151	12	●
OS16256	11.9	101	158	12	●
OS16257	12	101	158	12	●
OS22678	12.1	80	140	16	●
OS22679	12.2	80	140	16	●
OS22680	12.3	80	140	16	●
OS22681	12.4	80	140	16	●
OS16258	12.5	80	140	16	●
OS22682	12.6	85	145	16	●
OS22683	12.7	85	145	16	●
OS22684	12.8	85	145	16	●
OS22685	12.9	85	145	16	●
OS16259	13	85	145	16	●
OS22686	13.1	85	145	16	●
OS22687	13.2	85	145	16	●
OS22688	13.3	90	150	16	●
OS22689	13.4	90	150	16	●
OS16260	13.5	90	150	16	●
OS22690	13.6	90	150	16	●
OS22691	13.7	90	150	16	●
OS22692	13.8	90	150	16	●
OS22693	13.9	90	150	16	●
OS16261	14	90	150	16	●
OS16262	14.1	90	150	16	●
OS22694	14.2	95	155	16	●
OS22695	14.3	95	155	16	●
OS22696	14.4	95	155	16	●
OS16263	14.5	95	155	16	●
OS22697	14.6	95	161	20	●
OS22698	14.7	95	161	20	●
OS22699	14.8	95	161	20	●
OS22700	14.9	95	161	20	●
OS16264	15	95	161	20	●
OS22701	15.1	100	166	20	●
OS22702	15.2	100	166	20	●
OS22703	15.3	100	166	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○	○	○	◎	○	○			

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS22704	15.4	100	166	20	●
OS16265	15.5	100	166	20	●
OS16266	15.6	100	166	20	●
OS22705	15.7	100	166	20	●
OS22706	15.8	100	166	20	●
OS22707	15.9	100	166	20	●
OS16267	16	100	166	20	●
OS22708	16.1	106	172	20	●
OS22709	16.2	106	172	20	●
OS22710	16.3	106	172	20	●
OS22711	16.4	106	172	20	●
OS16268	16.5	106	172	20	●
OS22712	16.6	106	172	20	●
OS22713	16.7	106	172	20	●
OS22714	16.8	106	172	20	●
OS22715	16.9	106	172	20	●
OS16269	17	106	172	20	●
OS22716	17.1	112	178	20	●
OS22717	17.2	112	178	20	●
OS22718	17.3	112	178	20	●
OS22719	17.4	112	178	20	●
OS16270	17.5	112	178	20	●
OS16271	17.6	112	178	20	●
OS22720	17.7	112	178	20	●
OS22721	17.8	112	178	20	●
OS22722	17.9	112	178	20	●
OS16272	18	112	178	20	●
OS22723	18.1	118	184	20	●
OS22724	18.2	118	184	20	●
OS22725	18.3	118	184	20	●
OS22726	18.4	118	184	20	●
OS16273	18.5	118	184	20	●
OS22727	18.6	118	194	25	●
OS22728	18.7	118	194	25	●
OS22729	18.8	118	194	25	●
OS22730	18.9	118	194	25	●
OS16274	19	118	194	25	●
OS22731	19.1	125	201	25	●
OS22732	19.2	125	201	25	●
OS22733	19.3	125	201	25	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS22734	19.4	125	201	25	●
OS16275	19.5	125	201	25	●
OS16276	19.6	125	201	25	●
OS22735	19.7	125	201	25	●
OS22736	19.8	125	201	25	●
OS22737	19.9	125	201	25	●
OS16277	20	125	201	25	●
OS16278	20.5	128	204	25	●
OS16279	21	128	204	25	●
OS16280	21.1	132	208	25	●
OS16281	21.5	132	208	25	●
OS16282	22	132	208	25	●
OS16283	22.5	136	212	25	●
OS16284	23	136	212	25	●
OS16285	23.5	136	212	25	●
OS16286	24	140	220	32	●
OS16287	24.5	140	220	32	●
OS16288	25	140	220	32	●
OS16289	25.5	145	225	32	●
OS16290	26	145	225	32	●
OS16291	26.5	145	225	32	●
OS16292	27	150	230	32	●
OS20461	27.5	150	230	32	●
OS16293	28	150	230	32	●
OS20462	28.5	155	235	32	●
OS16294	29	155	235	32	●
OS20463	29.5	155	235	32	●
OS16295	30	155	235	32	●
OS20464	30.5	160	240	32	●
OS16296	31	160	240	32	●
OS22738	31.5	160	240	32	●
OS16297	32	165	245	32	●
OS20465	33	165	245	32	●
OS20466	34	170	260	40	●
OS20467	35	170	260	40	●
OS20468	36	175	265	40	●
OS20469	37	175	265	40	●
OS20470	38	180	270	40	●
OS20471	39	180	270	40	●
OS20472	40	180	270	40	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

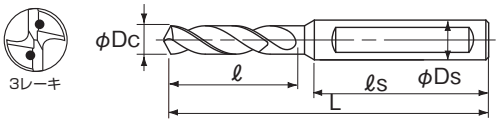
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○	○	○	◎	○	○			

NACHI 不二越

SGOH

SG-FAX オイルホールドリル
SF-FAX Oil-Hole Drills





鋼からステンレス鋼そしてアルミ材まで、高速・高能率加工ができるオイルホールドリルです。
This oil hole drill is adapted in workpiece material from Carbon Steels and Stainless Steels to Aluminum.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

FAX SG 135° 29°~34°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	シャンク長(ℓs)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Classification
NA01686	10	75	144	16	48	●
NA01687	10.5	75	144	16	48	●
NA01688	11	80	149	16	48	●
NA01689	11.5	80	149	16	48	●
NA01690	12	86	155	16	48	●
NA01691	12.5	86	155	16	48	●
NA01692	13	92	161	16	48	●
NA01693	13.5	92	161	16	48	●
NA01694	14	97	166	16	48	●
NA01695	14.5	97	166	16	48	●
NA01696	15	102	177	20	50	●
NA01697	15.5	102	177	20	50	●
NA01698	16	107	182	20	50	●
NA01699	16.5	107	182	20	50	●
NA01700	17	113	188	20	50	●
NA01701	17.5	113	188	20	50	●
NA01702	18	118	193	20	50	●
NA01703	18.5	118	193	20	50	●
NA01704	19	123	206	25	56	●
NA01705	19.5	123	206	25	56	●
NA01706	20	128	211	25	56	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	シャンク長(ℓs)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Classification
NA01707	20.5	128	211	25	56	●
NA01708	21	132	215	25	56	●
NA01709	21.5	132	215	25	56	●
NA01710	22	137	220	25	56	●
NA01711	22.5	137	220	25	56	●
NA01712	23	142	225	25	56	●
NA01713	23.5	142	225	25	56	●
NA01714	24	147	238	32	60	●
NA01715	24.5	147	238	32	60	●
NA01716	25	151	242	32	60	●
NA01717	25.5	151	242	32	60	●
NA01718	26	156	247	32	60	●
NA01719	26.5	156	247	32	60	●
NA01720	27	161	252	32	60	●
NA01721	27.5	161	252	32	60	●
NA01722	28	165	256	32	60	●
NA01723	28.5	165	256	32	60	●
NA01724	29	170	261	32	60	●
NA01725	29.5	170	261	32	60	●
NA01726	30	174	265	32	60	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

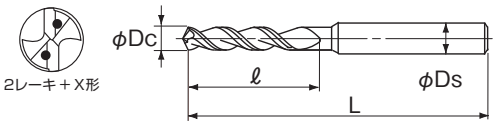
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎				○	◎	◎	○	○	○			

NACHI 不二越

SGOH3D

SG-FAX オイルホールストレートシャンクドリル 3D用
SG Oil-Hole Straight Shank Drill 3D





鋼、型鋼、アルミに最適なオイルホールドリルです。ドリル径の3倍までの穴あけが可能です。

This oil hole drill is suitable for workpiece materials from Carbon Steels and Stainless Steels to Aluminum.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h7

FAX SG 135° 29°~34°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA11203	5	28	82	6	□
NA11204	5.1	28	82	6	□
NA11205	5.2	28	82	6	□
NA11206	5.3	28	82	6	□
NA11207	5.4	28	82	6	□
NA11208	5.5	28	82	6	□
NA11209	5.6	30	82	6	□
NA11210	5.7	30	82	6	□
NA11211	5.8	30	82	6	□
NA11212	5.9	30	82	6	□
NA11213	6	30	82	6	□
NA11214	6.1	33	88	7	□
NA11215	6.2	33	88	7	□
NA11216	6.3	33	88	7	□
NA11217	6.4	33	88	7	□
NA11218	6.5	33	88	7	□
NA11219	6.6	35	88	7	□
NA11220	6.7	35	88	7	□
NA11221	6.8	35	88	7	□
NA11222	6.9	35	88	7	□
NA11223	7	35	88	7	□
NA11224	7.1	38	94	8	□
NA11225	7.2	38	94	8	□
NA11226	7.3	38	94	8	□
NA11227	7.4	38	94	8	□
NA11228	7.5	38	94	8	□
NA11229	7.6	40	94	8	□
NA11230	7.7	40	94	8	□
NA11231	7.8	40	94	8	□
NA11232	7.9	40	94	8	□
NA11233	8	40	94	8	□
NA11234	8.1	43	100	9	□
NA11235	8.2	43	100	9	□
NA11236	8.3	43	100	9	□
NA11237	8.4	43	100	9	□
NA11238	8.5	43	100	9	□
NA11239	8.6	45	100	9	□
NA11240	8.7	45	100	9	□
NA11241	8.8	45	100	9	□
NA11242	8.9	45	100	9	□
NA11243	9	45	100	9	□
NA11244	9.1	48	106	10	□
NA11245	9.2	48	106	10	□
NA11246	9.3	48	106	10	□
NA11247	9.4	48	106	10	□
NA11248	9.5	48	106	10	□
NA11249	9.6	50	106	10	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA11250	9.7	50	106	10	□
NA11251	9.8	50	106	10	□
NA11252	9.9	50	106	10	□
NA11253	10	50	106	10	□
NA11254	10.1	53	116	11	□
NA11255	10.2	53	116	11	□
NA11256	10.3	53	116	11	□
NA11257	10.4	53	116	11	□
NA11258	10.5	53	116	11	□
NA11259	10.6	55	116	11	□
NA11260	10.7	55	116	11	□
NA11261	10.8	55	116	11	□
NA11262	10.9	55	116	11	□
NA11263	11	55	116	11	□
NA11264	11.1	58	122	12	□
NA11265	11.2	58	122	12	□
NA11266	11.3	58	122	12	□
NA11267	11.4	58	122	12	□
NA11268	11.5	58	122	12	□
NA11269	11.6	60	122	12	□
NA11270	11.7	60	122	12	□
NA11271	11.8	60	122	12	□
NA11272	11.9	60	122	12	□
NA11273	12	60	122	12	□
NA11274	12.1	63	128	13	□
NA11275	12.2	63	128	13	□
NA11276	12.3	63	128	13	□
NA11277	12.4	63	128	13	□
NA11278	12.5	63	128	13	□
NA11279	12.6	65	128	13	□
NA11280	12.7	65	128	13	□
NA11281	12.8	65	128	13	□
NA11282	12.9	65	128	13	□
NA11283	13	65	128	13	□
NA11284	13.1	68	134	14	□
NA11285	13.2	68	134	14	□
NA11286	13.3	68	134	14	□
NA11287	13.4	68	134	14	□
NA11288	13.5	68	134	14	□
NA11289	13.6	70	134	14	□
NA11290	13.7	70	134	14	□
NA11291	13.8	70	134	14	□
NA11292	13.9	70	134	14	□
NA11293	14	70	134	14	□
NA11294	14.1	73	140	15	□
NA11295	14.2	73	140	15	□
NA11296	14.3	73	140	15	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○	◎	◎	○	○	○			

NACHI 不二越

SGOH3D

SG-FAX オイルホールストレートシャンクドリル 3D用
SG Oil-Hole Straight Shank Drill 3D

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h7

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA11297	14.4	73	140	15	□
NA11298	14.5	73	140	15	□
NA11299	14.6	75	140	15	□
NA11300	14.7	75	140	15	□
NA11301	14.8	75	140	15	□
NA11302	14.9	75	140	15	□
NA11303	15	75	140	15	□
NA11304	15.1	78	146	16	□
NA11305	15.2	78	146	16	□
NA11306	15.3	78	146	16	□
NA11307	15.4	78	146	16	□
NA11308	15.5	78	146	16	□
NA11309	15.6	80	146	16	□
NA11310	15.7	80	146	16	□
NA11311	15.8	80	146	16	□
NA11312	15.9	80	146	16	□
NA11313	16	80	146	16	□
NA11314	16.1	83	156	17	□
NA11315	16.2	83	156	17	□
NA11316	16.3	83	156	17	□
NA11317	16.4	83	156	17	□
NA11318	16.5	83	156	17	□
NA11319	16.6	85	156	17	□
NA11320	16.7	85	156	17	□
NA11321	16.8	85	156	17	□
NA11322	16.9	85	156	17	□
NA11323	17	85	156	17	□
NA11324	17.1	88	162	18	□
NA11325	17.2	88	162	18	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA11326	17.3	88	162	18	□
NA11327	17.4	88	162	18	□
NA11328	17.5	88	162	18	□
NA11329	17.6	90	162	18	□
NA11330	17.7	90	162	18	□
NA11331	17.8	90	162	18	□
NA11332	17.9	90	162	18	□
NA11333	18	90	162	18	□
NA11334	18.1	93	168	19	□
NA11335	18.2	93	168	19	□
NA11336	18.3	93	168	19	□
NA11337	18.4	93	168	19	□
NA11338	18.5	93	168	19	□
NA11339	18.6	95	168	19	□
NA11340	18.7	95	168	19	□
NA11341	18.8	95	168	19	□
NA11342	18.9	95	168	19	□
NA11343	19	95	168	19	□
NA11344	19.1	98	174	20	□
NA11345	19.2	98	174	20	□
NA11346	19.3	98	174	20	□
NA11347	19.4	98	174	20	□
NA11348	19.5	98	174	20	□
NA11349	19.6	100	174	20	□
NA11350	19.7	100	174	20	□
NA11351	19.8	100	174	20	□
NA11352	19.9	100	174	20	□
NA11353	20	100	174	20	□

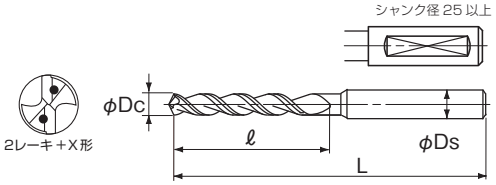
●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○	◎	◎	○	○	○			

SGOH5D

SG-FAX オイルホールストレートシャンクドリル 5D用
SG Oil-Hole Straight Shank Drill 5D





鋼、型鋼、アルミに最適なオイルホールドリルです。ドリル径の5倍までの穴あけが可能です。

This oil hole drill is suitable for workpiece materials from Carbon Steels and Stainless Steels to Aluminum.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h7

FAX SG 135° 29°~34°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA01169	5	39	95	6	□
NA01170	5.1	39	95	6	□
NA01171	5.2	39	95	6	□
NA01172	5.3	39	95	6	□
NA01173	5.4	39	95	6	□
NA01174	5.5	39	95	6	□
NA01175	5.6	42	95	6	□
NA01176	5.7	42	95	6	□
NA01177	5.8	42	95	6	□
NA01178	5.9	42	95	6	□
NA01179	6	42	95	6	□
NA01180	6.1	46	103	7	□
NA01181	6.2	46	103	7	□
NA01182	6.3	46	103	7	□
NA01183	6.4	46	103	7	□
NA01184	6.5	46	103	7	□
NA01185	6.6	49	103	7	□
NA01186	6.7	49	103	7	□
NA01187	6.8	49	103	7	□
NA01188	6.9	49	103	7	□
NA01189	7	49	103	7	□
NA01190	7.1	53	111	8	□
NA01191	7.2	53	111	8	□
NA01192	7.3	53	111	8	□
NA01193	7.4	53	111	8	□
NA01194	7.5	53	111	8	□
NA01195	7.6	56	111	8	□
NA01196	7.7	56	111	8	□
NA01197	7.8	56	111	8	□
NA01198	7.9	56	111	8	□
NA01199	8	56	111	8	□
NA01200	8.1	60	119	9	□
NA01201	8.2	60	119	9	□
NA01202	8.3	60	119	9	□
NA01203	8.4	60	119	9	□
NA01204	8.5	60	119	9	□
NA01205	8.6	63	119	9	□
NA01206	8.7	63	119	9	□
NA01207	8.8	63	119	9	□
NA01208	8.9	63	119	9	□
NA01209	9	63	119	9	□
NA01210	9.1	67	127	10	□
NA01211	9.2	67	127	10	□
NA01212	9.3	67	127	10	□
NA01213	9.4	67	127	10	□
NA01214	9.5	67	127	10	□
NA01215	9.6	70	127	10	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA01216	9.7	70	127	10	□
NA01217	9.8	70	127	10	□
NA01218	9.9	70	127	10	□
NA01219	10	70	127	10	□
NA01220	10.1	74	140	11	□
NA01221	10.2	74	140	11	□
NA01222	10.3	74	140	11	□
NA01223	10.4	74	140	11	□
NA01224	10.5	74	140	11	□
NA01225	10.6	77	140	11	□
NA01226	10.7	77	140	11	□
NA01227	10.8	77	140	11	□
NA01228	10.9	77	140	11	□
NA01229	11	77	140	11	□
NA01230	11.1	81	148	12	□
NA01231	11.2	81	148	12	□
NA01232	11.3	81	148	12	□
NA01233	11.4	81	148	12	□
NA01234	11.5	81	148	12	□
NA01235	11.6	84	148	12	□
NA01236	11.7	84	148	12	□
NA01237	11.8	84	148	12	□
NA01238	11.9	84	148	12	□
NA01239	12	84	148	12	□
NA01240	12.1	88	156	13	□
NA01241	12.2	88	156	13	□
NA01242	12.3	88	156	13	□
NA01243	12.4	88	156	13	□
NA01244	12.5	88	156	13	□
NA01245	12.6	91	156	13	□
NA01246	12.7	91	156	13	□
NA01247	12.8	91	156	13	□
NA01248	12.9	91	156	13	□
NA01249	13	91	156	13	□
NA01250	13.1	95	164	14	□
NA01251	13.2	95	164	14	□
NA01252	13.3	95	164	14	□
NA01253	13.4	95	164	14	□
NA01254	13.5	95	164	14	□
NA01255	13.6	98	164	14	□
NA01256	13.7	98	164	14	□
NA01257	13.8	98	164	14	□
NA01258	13.9	98	164	14	□
NA01259	14	98	164	14	□
NA01260	14.1	102	172	15	□
NA01261	14.2	102	172	15	□
NA01262	14.3	102	172	15	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○	◎	◎	○	○	○			

NACHI 不二越

SGOH5D

SG-FAX オイルホールストレートシャンクドリル 5D用
SG Oil-Hole Straight Shank Drill 5D

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h7

FAX SG 135° 29°~34°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA01263	14.4	102	172	15	□
NA01264	14.5	102	172	15	□
NA01265	14.6	105	172	15	□
NA01266	14.7	105	172	15	□
NA01267	14.8	105	172	15	□
NA01268	14.9	105	172	15	□
NA01269	15	105	172	15	□
NA01270	15.1	109	180	16	□
NA01271	15.2	109	180	16	□
NA01272	15.3	109	180	16	□
NA01273	15.4	109	180	16	□
NA01274	15.5	109	180	16	□
NA01275	15.6	112	180	16	□
NA01276	15.7	112	180	16	□
NA01277	15.8	112	180	16	□
NA01278	15.9	112	180	16	□
NA01279	16	112	180	16	□
NA01280	16.1	116	193	17	□
NA01281	16.2	116	193	17	□
NA01282	16.3	116	193	17	□
NA01283	16.4	116	193	17	□
NA01284	16.5	116	193	17	□
NA01285	16.6	119	193	17	□
NA01286	16.7	119	193	17	□
NA01287	16.8	119	193	17	□
NA01288	16.9	119	193	17	□
NA01289	17	119	193	17	□
NA01290	17.1	123	201	18	□
NA01291	17.2	123	201	18	□
NA01292	17.3	123	201	18	□
NA01293	17.4	123	201	18	□
NA01294	17.5	123	201	18	□
NA01295	17.6	126	201	18	□
NA01296	17.7	126	201	18	□
NA01297	17.8	126	201	18	□
NA01298	17.9	126	201	18	□
NA01299	18	126	201	18	□
NA01300	18.1	130	209	19	□
NA01301	18.2	130	209	19	□
NA01302	18.3	130	209	19	□
NA01303	18.4	130	209	19	□
NA01304	18.5	130	209	19	□
NA01305	18.6	133	209	19	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA01306	18.7	133	209	19	□
NA01307	18.8	133	209	19	□
NA01308	18.9	133	209	19	□
NA01309	19	133	209	19	□
NA01310	19.1	137	217	20	□
NA01311	19.2	137	217	20	□
NA01312	19.3	137	217	20	□
NA01313	19.4	137	217	20	□
NA01314	19.5	137	217	20	□
NA01315	19.6	140	217	20	□
NA01316	19.7	140	217	20	□
NA01317	19.8	140	217	20	□
NA01318	19.9	140	217	20	□
NA01319	20	140	217	20	□
NA01320	20.5	147	228	25	□
NA01321	21	147	228	25	□
NA01322	21.5	153	234	25	□
NA01323	22	153	234	25	□
NA01324	22.5	160	241	25	□
NA01325	23	160	241	25	□
NA01326	23.5	167	252	25	□
NA01327	23.5	167	252	32	□
NA01328	24	167	252	25	□
NA01329	24	167	252	32	□
NA01330	24.5	173	258	25	□
NA01331	24.5	173	258	32	□
NA01332	25	173	258	25	□
NA01333	25	173	258	32	□
NA01334	25.5	182	267	32	□
NA01335	26	182	267	32	□
NA01336	26.5	189	274	32	□
NA01337	27	189	274	32	□
NA01338	27.5	196	281	32	□
NA01339	28	196	281	32	□
NA01340	28.5	203	288	32	□
NA01341	29	203	288	32	□
NA01342	29.5	210	295	32	□
NA01343	30	210	295	32	□
NA01344	30.5	217	302	32	□
NA01345	31	217	302	32	□
NA01346	31.5	224	309	32	□
NA01347	32	224	309	32	□

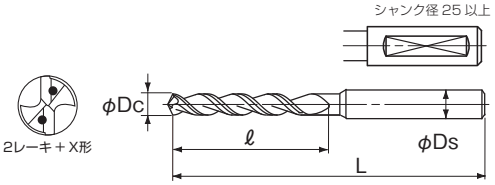
●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎				○	◎	◎	○	○	○			

SGOH7D

SG-FAX オイルホールストレートシャンクドリル 7D用
SG Oil-Hole Straight Shank Drill 7D





鋼、型鋼、アルミに最適なオイルホールドリルです。ドリル径の7倍までの穴あけが可能です。

This oil hole drill is suitable for workpiece materials from Carbon Steels and Stainless Steels to Aluminum.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h7

FAX SG 135° 29°~34°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
NA01348	5	50	110	6	□
NA01349	5.1	50	110	6	□
NA01350	5.2	50	110	6	□
NA01351	5.3	50	110	6	□
NA01352	5.4	50	110	6	□
NA01353	5.5	50	110	6	□
NA01354	5.6	54	110	6	□
NA01355	5.7	54	110	6	□
NA01356	5.8	54	110	6	□
NA01357	5.9	54	110	6	□
NA01358	6	54	110	6	□
NA01359	6.1	59	120	7	□
NA01360	6.2	59	120	7	□
NA01361	6.3	59	120	7	□
NA01362	6.4	59	120	7	□
NA01363	6.5	59	120	7	□
NA01364	6.6	63	120	7	□
NA01365	6.7	63	120	7	□
NA01366	6.8	63	120	7	□
NA01367	6.9	63	120	7	□
NA01368	7	63	120	7	□
NA01369	7.1	68	130	8	□
NA01370	7.2	68	130	8	□
NA01371	7.3	68	130	8	□
NA01372	7.4	68	130	8	□
NA01373	7.5	68	130	8	□
NA01374	7.6	72	130	8	□
NA01375	7.7	72	130	8	□
NA01376	7.8	72	130	8	□
NA01377	7.9	72	130	8	□
NA01378	8	72	130	8	□
NA01379	8.1	77	140	9	□
NA01380	8.2	77	140	9	□
NA01381	8.3	77	140	9	□
NA01382	8.4	77	140	9	□
NA01383	8.5	77	140	9	□
NA01384	8.6	81	140	9	□
NA01385	8.7	81	140	9	□
NA01386	8.8	81	140	9	□
NA01387	8.9	81	140	9	□
NA01388	9	81	140	9	□
NA01389	9.1	86	150	10	□
NA01390	9.2	86	150	10	□
NA01391	9.3	86	150	10	□
NA01392	9.4	86	150	10	□
NA01393	9.5	86	150	10	□
NA01394	9.6	90	150	10	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
NA01395	9.7	90	150	10	□
NA01396	9.8	90	150	10	□
NA01397	9.9	90	150	10	□
NA01398	10	90	150	10	□
NA01399	10.1	95	170	11	□
NA01400	10.2	95	170	11	□
NA01401	10.3	95	170	11	□
NA01402	10.4	95	170	11	□
NA01403	10.5	95	170	11	□
NA01404	10.6	99	170	11	□
NA01405	10.7	99	170	11	□
NA01406	10.8	99	170	11	□
NA01407	10.9	99	170	11	□
NA01408	11	99	170	11	□
NA01409	11.1	104	180	12	□
NA01410	11.2	104	180	12	□
NA01411	11.3	104	180	12	□
NA01412	11.4	104	180	12	□
NA01413	11.5	104	180	12	□
NA01414	11.6	108	180	12	□
NA01415	11.7	108	180	12	□
NA01416	11.8	108	180	12	□
NA01417	11.9	108	180	12	□
NA01418	12	108	180	12	□
NA01419	12.1	113	190	13	□
NA01420	12.2	113	190	13	□
NA01421	12.3	113	190	13	□
NA01422	12.4	113	190	13	□
NA01423	12.5	113	190	13	□
NA01424	12.6	117	190	13	□
NA01425	12.7	117	190	13	□
NA01426	12.8	117	190	13	□
NA01427	12.9	117	190	13	□
NA01428	13	117	190	13	□
NA01429	13.1	122	200	14	□
NA01430	13.2	122	200	14	□
NA01431	13.3	122	200	14	□
NA01432	13.4	122	200	14	□
NA01433	13.5	122	200	14	□
NA01434	13.6	126	200	14	□
NA01435	13.7	126	200	14	□
NA01436	13.8	126	200	14	□
NA01437	13.9	126	200	14	□
NA01438	14	126	200	14	□
NA01439	14.1	131	210	15	□
NA01440	14.2	131	210	15	□
NA01441	14.3	131	210	15	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○	○	○	○	○	○			

NACHI 不二越

SGOH7D

SG-FAX オイルホールストレートシャンクドリル 7D用
SG Oil-Hole Straight Shank Drill 7D

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h7

FAX SG 135° 29°~34°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA01442	14.4	131	210	15	□
NA01443	14.5	131	210	15	□
NA01444	14.6	135	210	15	□
NA01445	14.7	135	210	15	□
NA01446	14.8	135	210	15	□
NA01447	14.9	135	210	15	□
NA01448	15	135	210	15	□
NA01449	15.1	140	220	16	□
NA01450	15.2	140	220	16	□
NA01451	15.3	140	220	16	□
NA01452	15.4	140	220	16	□
NA01453	15.5	140	220	16	□
NA01454	15.6	145	220	16	□
NA01455	15.7	145	220	16	□
NA01456	15.8	145	220	16	□
NA01457	15.9	145	220	16	□
NA01458	16	145	220	16	□
NA01459	16.1	149	245	17	□
NA01460	16.2	149	245	17	□
NA01461	16.3	149	245	17	□
NA01462	16.4	149	245	17	□
NA01463	16.5	149	245	17	□
NA01464	16.6	153	245	17	□
NA01465	16.7	153	245	17	□
NA01466	16.8	153	245	17	□
NA01467	16.9	153	245	17	□
NA01468	17	153	245	17	□
NA01469	17.1	158	255	18	□
NA01470	17.2	158	255	18	□
NA01471	17.3	158	255	18	□
NA01472	17.4	158	255	18	□
NA01473	17.5	158	255	18	□
NA01474	17.6	162	255	18	□
NA01475	17.7	162	255	18	□
NA01476	17.8	162	255	18	□
NA01477	17.9	162	255	18	□
NA01478	18	162	255	18	□
NA01479	18.1	167	265	19	□
NA01480	18.2	167	265	19	□
NA01481	18.3	167	265	19	□
NA01482	18.4	167	265	19	□
NA01483	18.5	167	265	19	□
NA01484	18.6	171	265	19	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA01485	18.7	171	265	19	□
NA01486	18.8	171	265	19	□
NA01487	18.9	171	265	19	□
NA01488	19	171	265	19	□
NA01489	19.1	176	275	20	□
NA01490	19.2	176	275	20	□
NA01491	19.3	176	275	20	□
NA01492	19.4	176	275	20	□
NA01493	19.5	176	275	20	□
NA01494	19.6	180	275	20	□
NA01495	19.7	180	275	20	□
NA01496	19.8	180	275	20	□
NA01497	19.9	180	275	20	□
NA01498	20	180	275	20	□
NA01499	20.5	189	280	25	□
NA01500	21	189	280	25	□
NA01501	21.5	198	289	25	□
NA01502	22	198	289	25	□
NA01503	22.5	207	298	25	□
NA01504	23	207	298	25	□
NA01505	23.5	216	311	25	□
NA01506	23.5	216	311	32	□
NA01507	24	216	311	25	□
NA01508	24	216	311	32	□
NA01509	24.5	225	320	25	□
NA01510	24.5	225	320	32	□
NA01511	25	225	320	25	□
NA01512	25	225	320	32	□
NA01513	25.5	234	329	32	□
NA01514	26	234	329	32	□
NA01515	26.5	243	338	32	□
NA01516	27	243	338	32	□
NA01517	27.5	252	347	32	□
NA01518	28	252	347	32	□
NA01519	28.5	261	356	32	□
NA01520	29	261	356	32	□
NA01521	29.5	270	365	32	□
NA01522	30	270	365	32	□
NA01523	30.5	279	374	32	□
NA01524	31	279	374	32	□
NA01525	31.5	288	383	32	□
NA01526	32	288	383	32	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

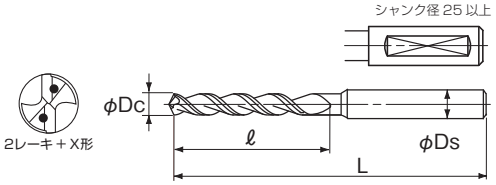
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎				○	○	○	○	○	○			

NACHI 不二越

SGOH9D

SG-FAX オイルホールストレートシャンクドリル 9D用
SG Oil-Hole Straight Shank Drill 9D





鋼、型鋼、アルミに最適なオイルホールドリルです。ドリル径の9倍までの穴あけが可能です。

This oil hole drill is suitable for workpiece materials from Carbon Steels and Stainless Steels to Aluminum.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h7

FAX SG 135° 29°~34°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA01527	7	77	135	7	□
NA01528	7.1	83	145	8	□
NA01529	7.2	83	145	8	□
NA01530	7.3	83	145	8	□
NA01531	7.4	83	145	8	□
NA01532	7.5	83	145	8	□
NA01533	7.6	90	145	8	□
NA01534	7.7	90	145	8	□
NA01535	7.8	90	145	8	□
NA01536	7.9	90	145	8	□
NA01537	8	90	145	8	□
NA01538	8.1	95	157	9	□
NA01539	8.2	95	157	9	□
NA01540	8.3	95	157	9	□
NA01541	8.4	95	157	9	□
NA01542	8.5	95	157	9	□
NA01543	8.6	100	157	9	□
NA01544	8.7	100	157	9	□
NA01545	8.8	100	157	9	□
NA01546	8.9	100	157	9	□
NA01547	9	100	157	9	□
NA01548	9.1	105	168	10	□
NA01549	9.2	105	168	10	□
NA01550	9.3	105	168	10	□
NA01551	9.4	105	168	10	□
NA01552	9.5	105	168	10	□
NA01553	9.6	110	168	10	□
NA01554	9.7	110	168	10	□
NA01555	9.8	110	168	10	□
NA01556	9.9	110	168	10	□
NA01557	10	110	168	10	□
NA01558	10.1	116	195	11	□
NA01559	10.2	116	195	11	□
NA01560	10.3	116	195	11	□
NA01561	10.4	116	195	11	□
NA01562	10.5	116	195	11	□
NA01563	10.6	121	195	11	□
NA01564	10.7	121	195	11	□
NA01565	10.8	121	195	11	□
NA01566	10.9	121	195	11	□
NA01567	11	121	195	11	□
NA01568	11.1	127	207	12	□
NA01569	11.2	127	207	12	□
NA01570	11.3	127	207	12	□
NA01571	11.4	127	207	12	□
NA01572	11.5	127	207	12	□
NA01573	11.6	132	207	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA01574	11.7	132	207	12	□
NA01575	11.8	132	207	12	□
NA01576	11.9	132	207	12	□
NA01577	12	132	207	12	□
NA01578	12.1	138	219	13	□
NA01579	12.2	138	219	13	□
NA01580	12.3	138	219	13	□
NA01581	12.4	138	219	13	□
NA01582	12.5	138	219	13	□
NA01583	12.6	143	219	13	□
NA01584	12.7	143	219	13	□
NA01585	12.8	143	219	13	□
NA01586	12.9	143	219	13	□
NA01587	13	143	219	13	□
NA01588	13.1	149	231	14	□
NA01589	13.2	149	231	14	□
NA01590	13.3	149	231	14	□
NA01591	13.4	149	231	14	□
NA01592	13.5	149	231	14	□
NA01593	13.6	154	231	14	□
NA01594	13.7	154	231	14	□
NA01595	13.8	154	231	14	□
NA01596	13.9	154	231	14	□
NA01597	14	154	231	14	□
NA01598	14.1	160	243	15	□
NA01599	14.2	160	243	15	□
NA01600	14.3	160	243	15	□
NA01601	14.4	160	243	15	□
NA01602	14.5	160	243	15	□
NA01603	14.6	165	243	15	□
NA01604	14.7	165	243	15	□
NA01605	14.8	165	243	15	□
NA01606	14.9	165	243	15	□
NA01607	15	165	243	15	□
NA01608	15.1	171	255	16	□
NA01609	15.2	171	255	16	□
NA01610	15.3	171	255	16	□
NA01611	15.4	171	255	16	□
NA01612	15.5	171	255	16	□
NA01613	15.6	176	255	16	□
NA01614	15.7	176	255	16	□
NA01615	15.8	176	255	16	□
NA01616	15.9	176	255	16	□
NA01617	16	176	255	16	□
NA01618	16.1	182	287	17	□
NA01619	16.2	182	287	17	□
NA01620	16.3	182	287	17	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎				○	○	○	○	○	○			

NACHI 不二越

SGOH9D

SG-FAX オイルホールストレートシャンクドリル 9D用
SG Oil-Hole Straight Shank Drill 9D

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h7

FAX SG 135° 29°~34°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA01621	16.4	182	287	17	□
NA01622	16.5	182	287	17	□
NA01623	16.6	187	287	17	□
NA01624	16.7	187	287	17	□
NA01625	16.8	187	287	17	□
NA01626	16.9	187	287	17	□
NA01627	17	187	287	17	□
NA01628	17.1	193	299	18	□
NA01629	17.2	193	299	18	□
NA01630	17.3	193	299	18	□
NA01631	17.4	193	299	18	□
NA01632	17.5	193	299	18	□
NA01633	17.6	198	299	18	□
NA01634	17.7	198	299	18	□
NA01635	17.8	198	299	18	□
NA01636	17.9	198	299	18	□
NA01637	18	198	299	18	□
NA01638	18.1	204	311	19	□
NA01639	18.2	204	311	19	□
NA01640	18.3	204	311	19	□
NA01641	18.4	204	311	19	□
NA01642	18.5	204	311	19	□
NA01643	18.6	209	311	19	□
NA01644	18.7	209	311	19	□
NA01645	18.8	209	311	19	□
NA01646	18.9	209	311	19	□
NA01647	19	209	311	19	□
NA01648	19.1	215	323	20	□
NA01649	19.2	215	323	20	□
NA01650	19.3	215	323	20	□
NA01651	19.4	215	323	20	□
NA01652	19.5	215	323	20	□
NA01653	19.6	220	323	20	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA01654	19.7	220	323	20	□
NA01655	19.8	220	323	20	□
NA01656	19.9	220	323	20	□
NA01657	20	220	323	20	□
NA01658	20.5	231	327	25	□
NA01659	21	231	327	25	□
NA01660	21.5	242	338	25	□
NA01661	22	242	338	25	□
NA01662	22.5	253	349	25	□
NA01663	23	253	349	25	□
NA01664	23.5	264	364	25	□
NA01665	23.5	264	364	32	□
NA01666	24	264	364	25	□
NA01667	24	264	364	32	□
NA01668	24.5	275	375	25	□
NA01669	24.5	275	375	32	□
NA01670	25	275	375	25	□
NA01671	25	275	375	32	□
NA01672	25.5	286	386	32	□
NA01673	26	286	386	32	□
NA01674	26.5	297	397	32	□
NA01675	27	297	397	32	□
NA01676	27.5	308	408	32	□
NA01677	28	308	408	32	□
NA01678	28.5	319	419	32	□
NA01679	29	319	419	32	□
NA01680	29.5	330	430	32	□
NA01681	30	330	430	32	□
NA01682	30.5	341	441	32	□
NA01683	31	341	441	32	□
NA01684	31.5	352	452	32	□
NA01685	32	352	452	32	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

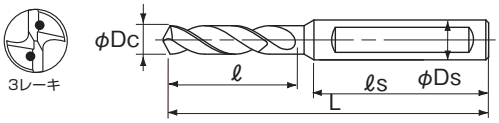
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎				○	○	○	○	○	○			

NACHI 不二越

GOH

Gオイルホールドリル HSS-Co
G Oil-Hole Drills





汎用のコーティングオイルホールドリルです、サイドロックシャンクを採用しています。
This side lock shank drill is general Coated oil-hole drills.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h6

HSS Co / G / 118° / 29°~34°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	シャンク長(ℓs)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Classification
NA01727	8	33	83	16	48	●
NA01728	8.1	33	83	16	48	□
NA01729	8.2	33	83	16	48	□
NA01730	8.3	33	83	16	48	□
NA01731	8.4	33	83	16	48	□
NA01732	8.5	33	83	16	48	●
NA01733	8.6	38	88	16	48	□
NA01734	8.7	38	88	16	48	□
NA01735	8.8	38	88	16	48	□
NA01736	8.9	38	88	16	48	□
NA01737	9	38	88	16	48	●
NA01738	9.1	38	88	16	48	□
NA01739	9.2	38	88	16	48	□
NA01740	9.3	38	88	16	48	□
NA01741	9.4	38	88	16	48	□
NA01742	9.5	38	88	16	48	●
NA01743	9.6	43	93	16	48	□
NA01744	9.7	43	93	16	48	□
NA01745	9.8	43	93	16	48	□
NA01746	9.9	43	93	16	48	□
NA01747	10	43	93	16	48	●
NA01748	10.1	43	93	16	48	□
NA01749	10.2	43	93	16	48	□
NA01750	10.3	43	93	16	48	□
NA01751	10.4	43	93	16	48	□
NA01752	10.5	43	93	16	48	●
NA01753	10.6	48	98	16	48	□
NA01754	10.7	48	98	16	48	□
NA01755	10.8	48	98	16	48	□
NA01756	10.9	48	98	16	48	□
NA01757	11	48	98	16	48	●
NA01758	11.1	48	98	16	48	□
NA01759	11.2	48	98	16	48	□
NA01760	11.3	48	98	16	48	□
NA01761	11.4	48	98	16	48	□
NA01762	11.5	48	98	16	48	●
NA01763	11.6	53	103	16	48	□
NA01764	11.7	53	103	16	48	□
NA01765	11.8	53	103	16	48	□
NA01766	11.9	53	103	16	48	□
NA01767	12	53	103	16	48	●
NA01768	12.1	53	103	16	48	□
NA01769	12.2	53	103	16	48	□
NA01770	12.3	53	103	16	48	□
NA01771	12.4	53	103	16	48	□
NA01772	12.5	53	103	16	48	●
NA01773	12.6	58	108	16	48	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	シャンク長(ℓs)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Classification
NA01774	12.7	58	108	16	48	□
NA01775	12.8	58	108	16	48	□
NA01776	12.9	58	108	16	48	□
NA01777	13	58	108	16	48	●
NA01778	13.1	58	108	16	48	□
NA01779	13.2	58	108	16	48	□
NA01780	13.3	58	108	16	48	□
NA01781	13.4	58	108	16	48	□
NA01782	13.5	58	108	16	48	●
NA01783	13.6	63	113	16	48	□
NA01784	13.7	63	113	16	48	□
NA01785	13.8	63	113	16	48	□
NA01786	13.9	63	113	16	48	□
NA01787	14	63	113	16	48	●
NA01788	14.1	63	113	16	48	□
NA01789	14.2	63	113	16	48	□
NA01790	14.3	63	113	16	48	□
NA01791	14.4	63	113	16	48	□
NA01792	14.5	63	113	16	48	●
NA01793	14.6	70	125	20	50	□
NA01794	14.7	70	125	20	50	□
NA01795	14.8	70	125	20	50	□
NA01796	14.9	70	125	20	50	□
NA01797	15	70	125	20	50	●
NA01798	15.1	70	125	20	50	□
NA01799	15.2	70	125	20	50	□
NA01800	15.3	70	125	20	50	□
NA01801	15.4	70	125	20	50	□
NA01802	15.5	70	125	20	50	●
NA01803	15.6	75	130	20	50	□
NA01804	15.7	75	130	20	50	□
NA01805	15.8	75	130	20	50	□
NA01806	15.9	75	130	20	50	□
NA01807	16	75	130	20	50	●
NA01808	16.1	75	130	20	50	□
NA01809	16.2	75	130	20	50	□
NA01810	16.3	75	130	20	50	□
NA01811	16.4	75	130	20	50	□
NA01812	16.5	75	130	20	50	●
NA01813	16.6	80	135	20	50	□
NA01814	16.7	80	135	20	50	□
NA01815	16.8	80	135	20	50	□
NA01816	16.9	80	135	20	50	□
NA01817	17	80	135	20	50	●
NA01818	17.1	80	135	20	50	□
NA01819	17.2	80	135	20	50	□
NA01820	17.3	80	135	20	50	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎				○	○	○	○	○	○			

NACHI 不二越

GOH

Gオイルホールドリル HSS-Co
G Oil-Hole Drills

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h6

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	シャンク長(ℓs)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Classification
NA01821	17.4	80	135	20	50	□
NA01822	17.5	80	135	20	50	●
NA01823	17.6	85	140	20	50	□
NA01824	17.7	85	140	20	50	□
NA01825	17.8	85	140	20	50	□
NA01826	17.9	85	140	20	50	□
NA01827	18	85	140	20	50	●
NA01828	18.1	85	140	20	50	□
NA01829	18.2	85	140	20	50	□
NA01830	18.3	85	140	20	50	□
NA01831	18.4	85	140	20	50	□
NA01832	18.5	85	140	20	50	●
NA01833	18.6	95	156	25	56	□
NA01834	18.7	95	156	25	56	□
NA01835	18.8	95	156	25	56	□
NA01836	18.9	95	156	25	56	□
NA01837	19	95	156	25	56	●
NA01838	19.1	95	156	25	56	□
NA01839	19.2	95	156	25	56	□
NA01840	19.3	95	156	25	56	□
NA01841	19.4	95	156	25	56	□
NA01842	19.5	95	156	25	56	●
NA01843	19.6	95	156	25	56	□
NA01844	19.7	95	156	25	56	□
NA01845	19.8	95	156	25	56	□
NA01846	19.9	95	156	25	56	□
NA01847	20	95	156	25	56	●
NA01848	20.5	95	156	25	56	●
NA01849	21	95	156	25	56	●
NA01850	21.5	95	156	25	56	●
NA01851	22	100	161	25	56	●
NA01852	22.5	100	161	25	56	●
NA01853	23	100	161	25	56	●
NA01854	23.5	100	161	25	56	●
NA01855	24	102	190	32	60	●
NA01856	24.5	102	190	32	60	●
NA01857	25	102	190	32	60	●
NA01858	25.5	102	190	32	60	●
NA01859	26	108	195	32	60	●
NA01860	26.5	108	195	32	60	●
NA01861	27	108	195	32	60	●
NA01862	27.5	108	195	32	60	●
NA01863	28	112	200	32	60	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	シャンク長(ℓs)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Classification
NA01864	28.5	112	200	32	60	●
NA01865	29	118	205	32	60	●
NA01866	29.5	118	205	32	60	●
NA01867	30	118	205	32	60	●
NA01868	30.5	118	205	32	60	●
NA01869	31	118	215	32	60	□
NA01870	31	118	215	40	70	●
NA01871	31.5	118	215	32	60	□
NA01872	31.5	118	215	40	70	●
NA01873	32	122	220	32	60	□
NA01874	32	122	220	40	70	●
NA01875	32.5	122	220	32	60	□
NA01876	32.5	122	220	40	70	●
NA01877	33	128	225	32	60	□
NA01878	33	128	225	40	70	●
NA01879	33.5	128	225	32	60	□
NA01880	33.5	128	225	40	70	●
NA01881	34	128	225	32	60	□
NA01882	34	128	225	40	70	●
NA01883	34.5	128	225	32	60	□
NA01884	34.5	128	225	40	70	●
NA01885	35	132	230	32	60	□
NA01886	35	132	230	40	70	●
NA01887	35.5	132	230	32	60	□
NA01888	35.5	132	230	40	70	●
NA01889	36	138	235	32	60	□
NA01890	36	138	235	40	70	●
NA01891	36.5	138	235	32	60	□
NA01892	36.5	138	235	40	70	●
NA01893	37	142	240	32	60	□
NA01894	37	142	240	40	70	●
NA01895	37.5	142	240	32	60	□
NA01896	37.5	142	240	40	70	●
NA01897	38	148	245	32	60	□
NA01898	38	148	245	40	70	●
NA01899	38.5	148	245	32	60	□
NA01900	38.5	148	245	40	70	●
NA01901	39	148	245	32	60	□
NA01902	39	148	245	40	70	●
NA01903	39.5	148	245	32	60	□
NA01904	39.5	148	245	40	70	●
NA01905	40	152	250	32	60	□
NA01906	40	152	250	40	70	●

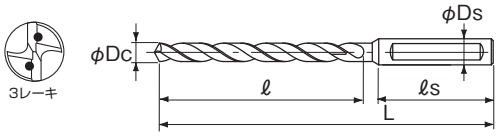
●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○	○	○	○	○	○			

GOHL

Gオイルホールドリル HSS-Co ロング形
G Oil-Hole Long Drills





超ロング溝長で、深い穴加工に最適な汎用コーティングオイルホールドリルです。
This side lock shank drill having ultra long Flute is general Coated oil-hole drills.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h6

HSS Co / G / 118° / 29°~34°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	シャンク長(ℓs)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Classification
NA01907	5	150	220	16	48	□
NA01908	5.5	150	220	16	48	□
NA01909	6	150	220	16	48	□
NA01910	6.5	150	220	16	48	□
NA01911	7	150	220	16	48	□
NA01912	7.5	150	220	16	48	□
NA01913	8	150	220	16	48	□
NA01914	8.5	150	220	16	48	□
NA01915	9	150	220	16	48	□
NA01916	9.5	150	220	16	48	□
NA01917	10	150	220	16	48	□
NA01918	10.5	150	220	16	48	□
NA01919	11	150	220	16	48	□
NA01920	11.5	150	220	16	48	□
NA01921	12	150	220	16	48	□
NA01922	12.5	150	220	16	48	□
NA01923	13	150	220	16	48	□
NA01924	13.5	150	220	16	48	□
NA01925	14	150	220	16	48	□
NA01926	14.5	200	270	20	50	□
NA01927	15	200	270	20	50	□
NA01928	15.5	200	270	20	50	□
NA01929	16	200	270	20	50	□
NA01930	16.5	200	270	20	50	□
NA01931	17	200	270	20	50	□
NA01932	17.5	200	270	20	50	□
NA01933	18	200	270	20	50	□
NA01934	18.5	200	270	20	50	□
NA01935	19	200	280	25	56	□
NA01936	19.5	200	280	25	56	□
NA01937	20	200	280	25	56	□
NA01938	20.5	200	280	25	56	□
NA01939	21	200	280	25	56	□
NA01940	21.5	200	280	25	56	□
NA01941	22	200	280	25	56	□
NA01942	22.5	200	280	25	56	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	シャンク長(ℓs)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Classification
NA01943	23	200	280	25	56	□
NA01944	23.5	270	365	32	60	□
NA01945	24	270	365	32	60	□
NA01946	24.5	270	365	32	60	□
NA01947	25	270	365	32	60	□
NA01948	25.5	270	365	32	60	□
NA01949	26	270	365	32	60	□
NA01950	26.5	270	365	32	60	□
NA01951	27	270	365	32	60	□
NA01952	27.5	270	365	32	60	□
NA01953	28	270	365	32	60	□
NA01954	28.5	270	365	32	60	□
NA01955	29	270	365	32	60	□
NA01956	29.5	270	365	32	60	□
NA01957	30	270	365	32	60	□
NA01958	30.5	270	365	32	60	□
NA01959	31	270	365	32	60	□
NA01960	31.5	270	365	32	60	□
NA01961	32	270	365	32	60	□
NA01962	32.5	280	390	32	62	□
NA01963	33	280	390	32	62	□
NA01964	33.5	280	390	32	62	□
NA01965	34	280	390	32	62	□
NA01966	34.5	280	390	32	62	□
NA01967	35	280	390	32	62	□
NA01968	35.5	280	390	32	62	□
NA01969	36	280	390	32	62	□
NA01970	36.5	280	390	32	62	□
NA01971	37	280	390	32	62	□
NA01972	37.5	280	390	32	62	□
NA01973	38	280	390	32	62	□
NA01974	38.5	280	390	32	62	□
NA01975	39	280	390	32	62	□
NA01976	39.5	280	390	32	62	□
NA01977	40	280	390	32	62	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎				○	○	○	○	○	○			

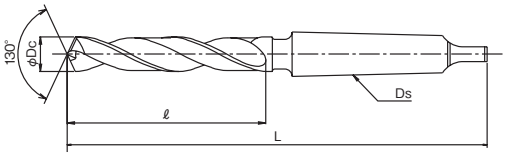
オーエスジー

V-MT-GDN

V-ゴールドドリル HSSE MTシャンク ミディアム形

For Lathe Machine





低スラスト化に特に配慮し、旋盤での使い勝手が良いVコーティングテーパーシャンク、ミディアム形ドリルです。

This Drills has V Coated and a tapered shank. Suitable for Drillsing on lathe machines.

公差(mm)Tolerance
直径
h8

HSSE V 130° 40°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク(MT)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank MT No.	Classification
OS16633	6	43	123	MT1	●
OS16634	6.5	47	127	MT1	●
OS16635	6.8	52	132	MT1	●
OS16636	7	52	132	MT1	●
OS16637	7.5	52	132	MT1	●
OS16638	8	56	136	MT1	●
OS16639	8.5	56	139	MT1	●
OS16640	8.8	61	144	MT1	●
OS16641	9	61	144	MT1	●
OS16642	9.5	61	144	MT1	●
OS16643	10	65	148	MT1	●
OS16644	10.3	65	148	MT1	●
OS16645	10.5	65	148	MT1	●
OS16646	11	71	154	MT1	●
OS16647	11.5	71	154	MT1	●
OS16648	12	71	154	MT1	●
OS16649	12.5	76	159	MT1	●
OS16650	13	76	159	MT1	●
OS16651	13.5	80	163	MT1	●
OS16652	14	80	163	MT1	●
OS16653	14.5	83	183	MT2	●
OS16654	15	83	183	MT2	●
OS16655	15.5	85	185	MT2	●
OS16656	16	85	185	MT2	●
OS16657	16.5	88	188	MT2	●
OS16658	17	88	188	MT2	●
OS16659	17.5	90	190	MT2	●
OS16660	18	90	190	MT2	●
OS16661	18.5	93	193	MT2	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク(MT)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank MT No.	Classification
OS16662	19	93	193	MT2	●
OS16663	19.5	96	196	MT2	●
OS16664	20	96	196	MT2	●
OS16665	20.5	98	198	MT2	●
OS16666	21	98	198	MT2	●
OS16667	21.5	101	201	MT2	●
OS16668	22	101	201	MT2	●
OS16669	22.5	101	201	MT2	●
OS16670	23	101	201	MT2	●
OS16671	23.5	104	224	MT3	●
OS16672	24	108	228	MT3	●
OS16673	24.5	108	228	MT3	●
OS16674	25	108	228	MT3	●
OS16675	25.5	112	232	MT3	●
OS16676	26	112	232	MT3	●
OS16677	26.5	112	232	MT3	●
OS16678	27	116	236	MT3	●
OS16679	27.5	116	236	MT3	●
OS16680	28	116	236	MT3	●
OS16681	28.5	120	240	MT3	●
OS16682	29	120	240	MT3	●
OS16683	29.5	120	240	MT3	●
OS16684	30	120	240	MT3	●
OS16685	30.5	124	244	MT3	●
OS16686	31	124	244	MT3	●
OS16687	31.5	124	244	MT3	●
OS16688	32	128	248	MT3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○					○		○	○				

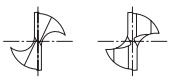
オーエスジー

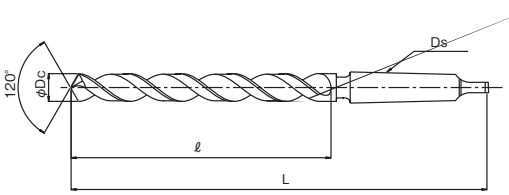
MT-SUS-GDR

EX-ゴールドドリル HSSE SUS・軟鋼用 MTシャンク レギュラ形

Regular With Morse Taper Shank For Stainless Steels







MTシャンクが加わり、汎用機での用途も広がりました。

MT shank series is added. EX-SUS Drills is get easier to be used in a conventional machine.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h7

HSSE TiN 120° 35°~40°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク(MT)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank MT No.	Classification
OS16560	6	57	137	MT1	●
OS16561	6.5	63	143	MT1	●
OS16562	6.8	69	149	MT1	●
OS16563	7	69	149	MT1	●
OS16564	7.5	69	149	MT1	●
OS16565	8	75	155	MT1	●
OS16566	8.5	75	158	MT1	●
OS16567	9	81	164	MT1	●
OS16568	9.5	81	164	MT1	●
OS16569	10	87	170	MT1	●
OS16570	10.3	87	170	MT1	●
OS16571	10.5	87	170	MT1	●
OS16572	11	94	177	MT1	●
OS16573	11.5	94	177	MT1	●
OS16574	12	101	184	MT1	●
OS16575	12.5	101	184	MT1	●
OS16576	13	101	184	MT1	●
OS16577	13.5	106	189	MT1	●
OS16578	14	106	189	MT1	●
OS16579	14.5	109	209	MT2	●
OS16580	15	109	209	MT2	●
OS16581	15.5	112	212	MT2	●
OS16582	16	112	212	MT2	●
OS16583	16.5	115	215	MT2	●
OS16584	17	115	215	MT2	●
OS16585	17.5	118	218	MT2	●
OS16586	18	118	218	MT2	●
OS16587	18.5	122	222	MT2	●
OS16588	19	122	222	MT2	●
OS16589	19.5	125	225	MT2	●
OS16590	20	125	225	MT2	●
OS16591	20.5	128	228	MT2	●
OS16592	21	128	228	MT2	●
OS16593	21.5	132	232	MT2	●
OS16594	22	132	232	MT2	●
OS16595	22.5	136	236	MT2	●
OS16596	23	136	236	MT2	●

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク(MT)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank MT No.	Classification
OS16597	23.5	136	256	MT3	●
OS16598	24	140	260	MT3	●
OS16599	24.5	140	260	MT3	●
OS16600	25	140	260	MT3	●
OS16601	25.5	145	265	MT3	●
OS16602	26	145	265	MT3	●
OS16603	26.5	145	265	MT3	●
OS16604	27	150	270	MT3	●
OS16605	27.5	150	270	MT3	●
OS16606	28	150	270	MT3	●
OS16607	28.5	155	275	MT3	●
OS16608	29	155	275	MT3	●
OS16609	29.5	155	275	MT3	●
OS16610	30	155	275	MT3	●
OS16611	30.5	160	280	MT3	●
OS16612	31	160	280	MT3	●
OS16613	31.5	160	280	MT3	●
OS16614	32	165	285	MT3	●
OS16615	33	165	310	MT4	●
OS16616	34	170	315	MT4	●
OS16617	35	170	315	MT4	●
OS16618	36	175	320	MT4	●
OS16619	37	175	320	MT4	●
OS16620	38	180	325	MT4	●
OS16621	39	180	325	MT4	●
OS16622	40	180	325	MT4	●
OS16623	41	185	330	MT4	●
OS16624	42	185	330	MT4	●
OS16625	43	190	335	MT4	●
OS16626	44	190	335	MT4	●
OS16627	45	190	335	MT4	●
OS16628	46	195	340	MT4	●
OS16629	47	195	340	MT4	●
OS16630	48	200	345	MT4	●
OS16631	49	200	345	MT4	●
OS16632	50	200	345	MT4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

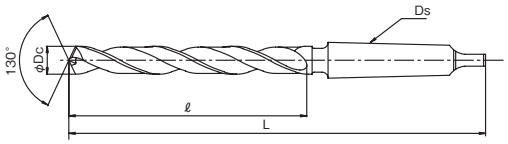
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	○				◎				◎	◎	○		

オーエスジー

EX-MT-GDR

EX-ゴールドドリル HSS-Co 一般加工用 MTシャンク レギュラ形
Regular With Morse Taper Shank For General Application







R形シンニング
R thinning

旋盤、多軸専用機などにて適します。
This Drills is suitable for lathe and multi-spindle specialized machines.

公差(mm)Tolerance
直径
h8

HSS Co　TiN　130°　30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク(MT)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank MT No.	Classification
OS34528	3	33	114	MT1	□
OS34529	3.1	36	117	MT1	□
OS34530	3.2	36	117	MT1	□
OS34531	3.3	36	117	MT1	□
OS34532	3.4	39	120	MT1	□
OS34533	3.5	39	120	MT1	□
OS34534	3.6	39	120	MT1	□
OS34535	3.7	39	120	MT1	□
OS34536	3.8	43	124	MT1	□
OS34537	3.9	43	124	MT1	□
OS34538	4	43	124	MT1	□
OS34539	4.1	43	124	MT1	□
OS34540	4.2	43	124	MT1	□
OS34541	4.3	47	128	MT1	□
OS34542	4.4	47	128	MT1	□
OS34543	4.5	47	128	MT1	□
OS34544	4.6	47	128	MT1	□
OS34545	4.7	47	128	MT1	□
OS34546	4.8	52	133	MT1	□
OS34547	4.9	52	133	MT1	□
OS34548	5	52	133	MT1	□
OS34549	5.1	52	133	MT1	□
OS34550	5.2	52	133	MT1	□
OS34551	5.3	52	133	MT1	□
OS34552	5.4	57	137	MT1	□
OS34553	5.5	57	137	MT1	□
OS34554	5.6	57	137	MT1	□
OS34555	5.7	57	137	MT1	□
OS34556	5.8	57	137	MT1	□
OS34557	5.9	57	137	MT1	□
OS16340	6	57	137	MT1	●
OS34558	6.1	63	143	MT1	□
OS34559	6.2	63	143	MT1	□
OS34560	6.3	63	143	MT1	□
OS34561	6.4	63	143	MT1	□
OS16341	6.5	63	143	MT1	●
OS34562	6.6	63	143	MT1	□
OS34563	6.7	63	143	MT1	□
OS16342	6.8	69	149	MT1	●
OS34564	6.9	69	149	MT1	□
OS16343	7	69	149	MT1	●
OS34565	7.1	69	149	MT1	□
OS34566	7.2	69	149	MT1	□
OS34567	7.3	69	149	MT1	□
OS34568	7.4	69	149	MT1	□
OS16344	7.5	69	149	MT1	●
OS34569	7.6	75	155	MT1	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク(MT)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank MT No.	Classification
OS34570	7.7	75	155	MT1	□
OS34571	7.8	75	155	MT1	□
OS34572	7.9	75	155	MT1	□
OS16345	8	75	155	MT1	●
OS34573	8.1	75	158	MT1	□
OS34574	8.2	75	158	MT1	□
OS34575	8.3	75	158	MT1	□
OS34576	8.4	75	158	MT1	□
OS16346	8.5	75	158	MT1	●
OS34577	8.6	81	164	MT1	□
OS34578	8.7	81	164	MT1	□
OS16347	8.8	81	164	MT1	●
OS34579	8.9	81	164	MT1	□
OS16348	9	81	164	MT1	●
OS34580	9.1	81	164	MT1	□
OS34581	9.2	81	164	MT1	□
OS34582	9.3	81	164	MT1	□
OS34583	9.4	81	164	MT1	□
OS16349	9.5	81	164	MT1	●
OS34584	9.6	87	170	MT1	□
OS34585	9.7	87	170	MT1	□
OS34586	9.8	87	170	MT1	□
OS34587	9.9	87	170	MT1	□
OS16350	10	87	170	MT1	●
OS34588	10.1	87	170	MT1	□
OS34589	10.2	87	170	MT1	□
OS16351	10.3	87	170	MT1	●
OS34590	10.4	87	170	MT1	□
OS16352	10.5	87	170	MT1	●
OS34591	10.6	87	170	MT1	□
OS34592	10.7	94	177	MT1	□
OS34593	10.8	94	177	MT1	□
OS34594	10.9	94	177	MT1	□
OS16353	11	94	177	MT1	●
OS34595	11.1	94	177	MT1	□
OS34596	11.2	94	177	MT1	□
OS34597	11.3	94	177	MT1	□
OS34598	11.4	94	177	MT1	□
OS16354	11.5	94	177	MT1	●
OS34599	11.6	94	177	MT1	□
OS34600	11.7	94	177	MT1	□
OS34601	11.8	94	177	MT1	□
OS34602	11.9	101	184	MT1	□
OS16355	12	101	184	MT1	●
OS34603	12.1	101	184	MT1	□
OS34604	12.2	101	184	MT1	□
OS34605	12.3	101	184	MT1	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎							◎	○				

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク(MT)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank MT No.	Classification
OS34606	12.4	101	184	MT1	□
OS16356	12.5	101	184	MT1	●
OS34607	12.6	101	184	MT1	□
OS34608	12.7	101	184	MT1	□
OS34609	12.8	101	184	MT1	□
OS34610	12.9	101	184	MT1	□
OS16357	13	101	184	MT1	●
OS34611	13.1	101	184	MT1	□
OS34612	13.2	101	184	MT1	□
OS34613	13.3	106	189	MT1	□
OS34614	13.4	106	189	MT1	□
OS16358	13.5	106	189	MT1	●
OS34615	13.6	106	189	MT1	□
OS34616	13.7	106	189	MT1	□
OS34617	13.8	106	189	MT1	□
OS34618	13.9	106	189	MT1	□
OS16359	14	106	189	MT1	●
OS16360	14.1	109	209	MT2	●
OS16361	14.2	109	209	MT2	●
OS16362	14.3	109	209	MT2	●
OS16363	14.4	109	209	MT2	●
OS16364	14.5	109	209	MT2	●
OS16365	14.6	109	209	MT2	●
OS16366	14.7	109	209	MT2	●
OS16367	14.8	109	209	MT2	●
OS16368	14.9	109	209	MT2	●
OS16369	15	109	209	MT2	●
OS16370	15.1	112	212	MT2	●
OS16371	15.2	112	212	MT2	●
OS16372	15.3	112	212	MT2	●
OS16373	15.4	112	212	MT2	●
OS16374	15.5	112	212	MT2	●
OS16375	15.6	112	212	MT2	●
OS16376	15.7	112	212	MT2	●
OS16377	15.8	112	212	MT2	●
OS16378	15.9	112	212	MT2	●
OS16379	16	112	212	MT2	●
OS16380	16.1	115	215	MT2	●
OS16381	16.2	115	215	MT2	●
OS16382	16.3	115	215	MT2	●
OS16383	16.4	115	215	MT2	●
OS16384	16.5	115	215	MT2	●
OS16385	16.6	115	215	MT2	●
OS16386	16.7	115	215	MT2	●
OS16387	16.8	115	215	MT2	●
OS16388	16.9	115	215	MT2	●
OS16389	17	115	215	MT2	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク(MT)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank MT No.	Classification
OS16390	17.1	118	218	MT2	●
OS16391	17.2	118	218	MT2	●
OS16392	17.3	118	218	MT2	●
OS16393	17.4	118	218	MT2	●
OS16394	17.5	118	218	MT2	●
OS16395	17.6	118	218	MT2	●
OS16396	17.7	118	218	MT2	●
OS16397	17.8	118	218	MT2	●
OS16398	17.9	118	218	MT2	●
OS16399	18	118	218	MT2	●
OS16400	18.1	122	222	MT2	●
OS16401	18.2	122	222	MT2	●
OS16402	18.3	122	222	MT2	●
OS16403	18.4	122	222	MT2	●
OS16404	18.5	122	222	MT2	●
OS16405	18.6	122	222	MT2	●
OS16406	18.7	122	222	MT2	●
OS16407	18.8	122	222	MT2	●
OS16408	18.9	122	222	MT2	●
OS16409	19	122	222	MT2	●
OS16410	19.1	125	225	MT2	●
OS16411	19.2	125	225	MT2	●
OS16412	19.3	125	225	MT2	●
OS16413	19.4	125	225	MT2	●
OS16414	19.5	125	225	MT2	●
OS16415	19.6	125	225	MT2	●
OS16416	19.7	125	225	MT2	●
OS16417	19.8	125	225	MT2	●
OS16418	19.9	125	225	MT2	●
OS16419	20	125	225	MT2	●
OS16420	20.1	128	228	MT2	●
OS16421	20.2	128	228	MT2	●
OS16422	20.3	128	228	MT2	●
OS16423	20.4	128	228	MT2	●
OS16424	20.5	128	228	MT2	●
OS16425	20.6	128	228	MT2	●
OS16426	20.7	128	228	MT2	●
OS16427	20.8	128	228	MT2	●
OS16428	20.9	128	228	MT2	●
OS16429	21	128	228	MT2	●
OS16430	21.1	128	228	MT2	●
OS16431	21.2	128	228	MT2	●
OS16432	21.3	132	232	MT2	●
OS16433	21.4	132	232	MT2	●
OS16434	21.5	132	232	MT2	●
OS16435	21.6	132	232	MT2	●
OS16436	21.7	132	232	MT2	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎							◎	○				

オーエスジー

EX-MT-GDR

EX-ゴールドドリル HSS-Co 一般加工用 MTシャンク レギュラ形
Regular With Morse Taper Shank For General Application

公差(mm)Tolerance
直径
h8

HSS Co | TiN | 130° | 30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク(MT) Shank MT No.	分類 Classification
OS16437	21.8	132	232	MT2	●
OS16438	21.9	132	232	MT2	●
OS16439	22	132	232	MT2	●
OS16440	22.1	132	232	MT2	●
OS16441	22.2	132	232	MT2	●
OS16442	22.3	132	232	MT2	●
OS16443	22.4	132	232	MT2	●
OS16444	22.5	136	236	MT2	●
OS16445	22.6	136	236	MT2	●
OS16446	22.7	136	236	MT2	●
OS16447	22.8	136	236	MT2	●
OS16448	22.9	136	236	MT2	●
OS16449	23	136	236	MT2	●
OS16450	23.1	136	256	MT3	●
OS16451	23.2	136	256	MT3	●
OS16452	23.3	136	256	MT3	●
OS16453	23.4	136	256	MT3	●
OS16454	23.5	136	256	MT3	●
OS16455	23.6	136	256	MT3	●
OS16456	23.7	140	260	MT3	●
OS16457	23.8	140	260	MT3	●
OS16458	23.9	140	260	MT3	●
OS16459	24	140	260	MT3	●
OS16460	24.1	140	260	MT3	●
OS16461	24.2	140	260	MT3	●
OS16462	24.3	140	260	MT3	●
OS16463	24.4	140	260	MT3	●
OS16464	24.5	140	260	MT3	●
OS16465	24.6	140	260	MT3	●
OS16466	24.7	140	260	MT3	●
OS16467	24.8	140	260	MT3	●
OS16468	24.9	140	260	MT3	●
OS16469	25	140	260	MT3	●
OS16470	25.1	145	265	MT3	●
OS16471	25.2	145	265	MT3	●
OS16472	25.3	145	265	MT3	●
OS16473	25.4	145	265	MT3	●
OS16474	25.5	145	265	MT3	●
OS16475	25.6	145	265	MT3	●
OS16476	25.7	145	265	MT3	●
OS16477	25.8	145	265	MT3	●
OS16478	25.9	145	265	MT3	●
OS16479	26	145	265	MT3	●
OS16480	26.1	145	265	MT3	●
OS16481	26.2	145	265	MT3	●
OS16482	26.3	145	265	MT3	●
OS16483	26.4	145	265	MT3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク(MT) Shank MT No.	分類 Classification
OS16484	26.5	145	265	MT3	●
OS16485	26.6	150	270	MT3	●
OS16486	26.7	150	270	MT3	●
OS16487	26.8	150	270	MT3	●
OS16488	26.9	150	270	MT3	●
OS16489	27	150	270	MT3	●
OS16490	27.1	150	270	MT3	●
OS16491	27.2	150	270	MT3	●
OS16492	27.3	150	270	MT3	●
OS16493	27.4	150	270	MT3	●
OS16494	27.5	150	270	MT3	●
OS16495	27.6	150	270	MT3	●
OS16496	27.7	150	270	MT3	●
OS16497	27.8	150	270	MT3	●
OS16498	27.9	150	270	MT3	●
OS16499	28	150	270	MT3	●
OS16500	28.1	155	275	MT3	●
OS16501	28.2	155	275	MT3	●
OS16502	28.3	155	275	MT3	●
OS16503	28.4	155	275	MT3	●
OS16504	28.5	155	275	MT3	●
OS16505	28.6	155	275	MT3	●
OS16506	28.7	155	275	MT3	●
OS16507	28.8	155	275	MT3	●
OS16508	28.9	155	275	MT3	●
OS16509	29	155	275	MT3	●
OS16510	29.1	155	275	MT3	●
OS16511	29.2	155	275	MT3	●
OS16512	29.3	155	275	MT3	●
OS16513	29.4	155	275	MT3	●
OS16514	29.5	155	275	MT3	●
OS16515	29.6	155	275	MT3	●
OS16516	29.7	155	275	MT3	●
OS16517	29.8	155	275	MT3	●
OS16518	29.9	155	275	MT3	●
OS16519	30	155	275	MT3	●
OS16520	30.5	160	280	MT3	●
OS16521	31	160	280	MT3	●
OS16522	31.5	160	280	MT3	●
OS16523	32	165	285	MT3	●
OS16524	32.5	165	310	MT4	●
OS16525	33	165	310	MT4	●
OS16526	33.5	165	310	MT4	●
OS16527	34	170	315	MT4	●
OS16528	34.5	170	315	MT4	●
OS16529	35	170	315	MT4	●
OS16530	35.5	170	315	MT4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎							◎	○				

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク(MT)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank MT No.	Classification
OS16531	36	175	320	MT4	●
OS16532	36.5	175	320	MT4	●
OS16533	37	175	320	MT4	●
OS16534	37.5	175	320	MT4	●
OS16535	38	180	325	MT4	●
OS16536	38.5	180	325	MT4	●
OS16537	39	180	325	MT4	●
OS16538	39.5	180	325	MT4	●
OS16539	40	180	325	MT4	●
OS16540	40.5	185	330	MT4	●
OS16541	41	185	330	MT4	●
OS16542	41.5	185	330	MT4	●
OS16543	42	185	330	MT4	●
OS16544	42.5	185	330	MT4	●
OS16545	43	190	335	MT4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク(MT)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank MT No.	Classification
OS16546	43.5	190	335	MT4	●
OS16547	44	190	335	MT4	●
OS16548	44.5	190	335	MT4	●
OS16549	45	190	335	MT4	●
OS16550	45.5	195	340	MT4	●
OS16551	46	195	340	MT4	●
OS16552	46.5	195	340	MT4	●
OS16553	47	195	340	MT4	●
OS16554	47.5	195	340	MT4	●
OS16555	48	200	345	MT4	●
OS16556	48.5	200	345	MT4	●
OS16557	49	200	345	MT4	●
OS16558	49.5	200	345	MT4	●
OS16559	50	200	345	MT4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎							◎	○				

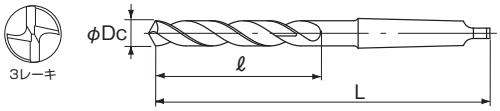
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NACHI 不二越

GTS

Gテーパーシャンクドリル HSS-Co ショート形
G Taper Shank Short Drills





鋼からステンレス鋼そしてアルミまで、高能率加工ができます、高い穴位置精度が得られます。
This drill having short length is suitable for high-speed drilling of most material from Stainless Steels to Aluminum.

公差(mm)Tolerance
直径
h8

HSS Co / G / 135° / 32°~33°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク(MT)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank MT No.	Classification
NA04249	7	45	126	MT1	●
NA04250	7.1	45	126	MT1	□
NA04251	7.2	45	126	MT1	□
NA04252	7.3	45	126	MT1	□
NA04253	7.4	45	126	MT1	□
NA04254	7.5	45	126	MT1	●
NA04255	7.6	49	130	MT1	□
NA04256	7.7	49	130	MT1	□
NA04257	7.8	49	130	MT1	□
NA04258	7.9	49	130	MT1	□
NA04259	8	49	130	MT1	●
NA04260	8.1	49	130	MT1	□
NA04261	8.2	49	130	MT1	□
NA04262	8.3	49	130	MT1	□
NA04263	8.4	49	130	MT1	□
NA04264	8.5	49	130	MT1	●
NA04265	8.6	52	133	MT1	□
NA04266	8.7	52	133	MT1	□
NA04267	8.8	52	133	MT1	□
NA04268	8.9	52	133	MT1	□
NA04269	9	52	133	MT1	●
NA04270	9.1	52	133	MT1	□
NA04271	9.2	52	133	MT1	□
NA04272	9.3	52	133	MT1	□
NA04273	9.4	52	133	MT1	□
NA04274	9.5	52	133	MT1	●
NA04275	9.6	56	137	MT1	□
NA04276	9.7	56	137	MT1	□
NA04277	9.8	56	137	MT1	□
NA04278	9.9	56	137	MT1	□
NA04279	10	56	137	MT1	●
NA04280	10.1	56	137	MT1	□
NA04281	10.2	56	137	MT1	□
NA04282	10.3	56	137	MT1	□
NA04283	10.4	56	137	MT1	□
NA04284	10.5	56	137	MT1	●
NA04285	10.6	61	142	MT1	□
NA04286	10.7	61	142	MT1	□
NA04287	10.8	61	142	MT1	□
NA04288	10.9	61	142	MT1	□
NA04289	11	61	142	MT1	●
NA04290	11.1	61	142	MT1	□
NA04291	11.2	61	142	MT1	□
NA04292	11.3	61	142	MT1	□
NA04293	11.4	61	142	MT1	□
NA04294	11.5	61	142	MT1	●
NA04295	11.6	61	146	MT1	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク(MT)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank MT No.	Classification
NA04296	11.7	61	146	MT1	□
NA04297	11.8	61	146	MT1	□
NA04298	11.9	66	147	MT1	□
NA04299	12	66	147	MT1	●
NA04300	12.1	66	147	MT1	□
NA04301	12.2	66	147	MT1	□
NA04302	12.3	66	147	MT1	□
NA04303	12.4	66	147	MT1	□
NA04304	12.5	66	147	MT1	●
NA04305	12.6	66	147	MT1	□
NA04306	12.7	66	147	MT1	□
NA04307	12.8	66	147	MT1	□
NA04308	12.9	66	147	MT1	□
NA04309	13	66	147	MT1	●
NA04310	13.1	70	151	MT1	□
NA04311	13.2	70	151	MT1	□
NA04312	13.3	70	151	MT1	□
NA04313	13.4	70	151	MT1	□
NA04314	13.5	70	151	MT1	●
NA04315	13.6	70	151	MT1	□
NA04316	13.7	70	151	MT1	□
NA04317	13.8	70	151	MT1	□
NA04318	13.9	70	151	MT1	□
NA04319	14	70	151	MT1	●
NA04320	14.1	73	171	MT2	□
NA04321	14.2	73	171	MT2	□
NA04322	14.3	73	171	MT2	□
NA04323	14.4	73	171	MT2	□
NA04324	14.5	73	171	MT2	●
NA04325	14.6	73	171	MT2	□
NA04326	14.7	73	171	MT2	□
NA04327	14.8	73	171	MT2	□
NA04328	14.9	73	171	MT2	□
NA04329	15	73	171	MT2	●
NA04330	15.1	77	175	MT2	□
NA04331	15.2	77	175	MT2	□
NA04332	15.3	77	175	MT2	□
NA04333	15.4	77	175	MT2	□
NA04334	15.5	77	175	MT2	●
NA04335	15.6	77	175	MT2	□
NA04336	15.7	77	175	MT2	□
NA04337	15.8	77	175	MT2	□
NA04338	15.9	77	175	MT2	□
NA04339	16	77	175	MT2	●
NA04340	16.1	81	179	MT2	□
NA04341	16.2	81	179	MT2	□
NA04342	16.3	81	179	MT2	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎				○	○	○	○	○	○			

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク(MT)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank MT No.	Classification
NA04343	16.4	81	179	MT2	□
NA04344	16.5	81	179	MT2	●
NA04345	16.6	81	179	MT2	□
NA04346	16.7	81	179	MT2	□
NA04347	16.8	81	179	MT2	□
NA04348	16.9	81	179	MT2	□
NA04349	17	81	179	MT2	●
NA04350	17.1	84	182	MT2	□
NA04351	17.2	84	182	MT2	□
NA04352	17.3	84	182	MT2	□
NA04353	17.4	84	182	MT2	□
NA04354	17.5	84	182	MT2	●
NA04355	17.6	84	182	MT2	□
NA04356	17.7	84	182	MT2	□
NA04357	17.8	84	182	MT2	□
NA04358	17.9	84	182	MT2	□
NA04359	18	84	182	MT2	●
NA04360	18.1	87	185	MT2	□
NA04361	18.2	87	185	MT2	□
NA04362	18.3	87	185	MT2	□
NA04363	18.4	87	185	MT2	□
NA04364	18.5	87	185	MT2	●
NA04365	18.6	87	185	MT2	□
NA04366	18.7	87	185	MT2	□
NA04367	18.8	87	185	MT2	□
NA04368	18.9	87	185	MT2	□
NA04369	19	87	185	MT2	●
NA04370	19.1	90	188	MT2	□
NA04371	19.2	90	188	MT2	□
NA04372	19.3	90	188	MT2	□
NA04373	19.4	90	188	MT2	□
NA04374	19.5	90	188	MT2	●
NA04375	19.6	90	188	MT2	□
NA04376	19.7	90	188	MT2	□
NA04377	19.8	90	188	MT2	□
NA04378	19.9	90	188	MT2	□
NA04379	20	90	188	MT2	●
NA04380	20.1	93	191	MT2	□
NA04381	20.2	93	191	MT2	□
NA04382	20.3	93	191	MT2	□
NA04383	20.4	93	191	MT2	□
NA04384	20.5	93	191	MT2	●
NA04385	20.6	93	191	MT2	□
NA04386	20.7	93	191	MT2	□
NA04387	20.8	93	191	MT2	□
NA04388	20.9	93	191	MT2	□
NA04389	21	93	191	MT2	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク(MT)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank MT No.	Classification
NA04390	21.1	96	194	MT2	□
NA04391	21.2	96	194	MT2	□
NA04392	21.3	96	194	MT2	□
NA04393	21.4	96	194	MT2	□
NA04394	21.5	96	194	MT2	●
NA04395	21.6	96	194	MT2	□
NA04396	21.7	96	194	MT2	□
NA04397	21.8	96	194	MT2	□
NA04398	21.9	96	194	MT2	□
NA04399	22	96	194	MT2	●
NA04400	22.1	96	194	MT2	□
NA04401	22.2	96	194	MT2	□
NA04402	22.3	100	198	MT2	□
NA04403	22.4	100	198	MT2	□
NA04404	22.5	100	198	MT2	●
NA04405	22.6	100	198	MT2	□
NA04406	22.7	100	198	MT2	□
NA04407	22.8	100	198	MT2	□
NA04408	22.9	100	198	MT2	□
NA04409	23	100	198	MT2	●
NA04410	23.1	103	224	MT3	□
NA04411	23.2	103	224	MT3	□
NA04412	23.3	103	224	MT3	□
NA04413	23.4	103	224	MT3	□
NA04414	23.5	103	224	MT3	●
NA04415	23.6	103	224	MT3	□
NA04416	23.7	103	224	MT3	□
NA04417	23.8	103	224	MT3	□
NA04418	23.9	103	224	MT3	□
NA04419	24	103	224	MT3	●
NA04420	24.1	103	224	MT3	□
NA04421	24.2	103	224	MT3	□
NA04422	24.3	103	224	MT3	□
NA04423	24.4	103	224	MT3	□
NA04424	24.5	103	224	MT3	●
NA04425	24.6	103	224	MT3	□
NA04426	24.7	103	224	MT3	□
NA04427	24.8	103	224	MT3	□
NA04428	24.9	103	224	MT3	□
NA04429	25	103	224	MT3	●
NA04430	25.1	105	226	MT3	□
NA04431	25.2	105	226	MT3	□
NA04432	25.3	105	226	MT3	□
NA04433	25.4	105	226	MT3	□
NA04434	25.5	105	226	MT3	●
NA04435	25.6	105	226	MT3	□
NA04436	25.7	105	226	MT3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○	○	○	○	○	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NACHI 不二越

GTS

Gテーパーシャンクドリル HSS-Co ショート形
G Taper Shank Short Drills

公差(mm)Tolerance
直径
h8

HSS Co | G | 135° | 32°~33°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク(MT)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank MT No.	Classification
NA04437	25.8	105	226	MT3	□
NA04438	25.9	105	226	MT3	□
NA04439	26	105	226	MT3	●
NA04440	26.1	105	226	MT3	□
NA04441	26.2	105	226	MT3	□
NA04442	26.3	105	226	MT3	□
NA04443	26.4	105	226	MT3	□
NA04444	26.5	105	226	MT3	●
NA04445	26.6	109	230	MT3	□
NA04446	26.7	109	230	MT3	□
NA04447	26.8	109	230	MT3	□
NA04448	26.9	109	230	MT3	□
NA04449	27	109	230	MT3	●
NA04450	27.1	109	230	MT3	□
NA04451	27.2	109	230	MT3	□
NA04452	27.3	109	230	MT3	□
NA04453	27.4	109	230	MT3	□
NA04454	27.5	109	230	MT3	●
NA04455	27.6	109	230	MT3	□
NA04456	27.7	109	230	MT3	□
NA04457	27.8	109	230	MT3	□
NA04458	27.9	109	230	MT3	□
NA04459	28	109	230	MT3	●
NA04460	28.1	111	232	MT3	□
NA04461	28.2	111	232	MT3	□
NA04462	28.3	111	232	MT3	□
NA04463	28.4	111	232	MT3	□
NA04464	28.5	111	232	MT3	●
NA04465	28.6	111	232	MT3	□
NA04466	28.7	111	232	MT3	□
NA04467	28.8	111	232	MT3	□
NA04468	28.9	111	232	MT3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク(MT)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank MT No.	Classification
NA04469	29	111	232	MT3	●
NA04470	29.1	111	232	MT3	□
NA04471	29.2	111	232	MT3	□
NA04472	29.3	111	232	MT3	□
NA04473	29.4	111	232	MT3	□
NA04474	29.5	111	232	MT3	●
NA04475	29.6	111	232	MT3	□
NA04476	29.7	111	232	MT3	□
NA04477	29.8	111	232	MT3	□
NA04478	29.9	111	232	MT3	□
NA04479	30	111	232	MT3	●
NA04480	30.1	114	235	MT3	□
NA04481	30.2	114	235	MT3	□
NA04482	30.3	114	235	MT3	□
NA04483	30.4	114	235	MT3	□
NA04484	30.5	114	235	MT3	●
NA04485	30.6	114	235	MT3	□
NA04486	30.7	114	235	MT3	□
NA04487	30.8	114	235	MT3	□
NA04488	30.9	114	235	MT3	□
NA04489	31	114	235	MT3	●
NA04490	31.1	114	235	MT3	□
NA04491	31.2	114	235	MT3	□
NA04492	31.3	114	235	MT3	□
NA04493	31.4	114	235	MT3	□
NA04494	31.5	114	235	MT3	●
NA04495	31.6	114	235	MT3	□
NA04496	31.7	114	235	MT3	□
NA04497	31.8	114	235	MT3	□
NA04498	31.9	114	235	MT3	□
NA04499	32	114	235	MT3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎				○	○	○	○	○	○			

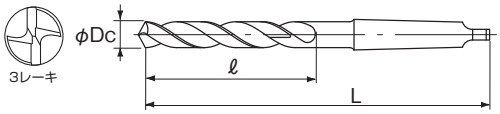
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NACHI 不二越

GTD

Gテーパーシャンクドリル HSS スタンダード形
G Taper Shank Standard Drills





鋼からステンレス鋼そしてアルミまで、汎用コーティングドリルです。
This is general Coated drills having jobbers length.

公差(mm)Tolerance
直径
h8

HSS G 118° 32°~34°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク(MT)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank MT No.	Classification
NA04626	7	67	148	MT1	●
NA13372	7.1	67	148	MT1	□
NA13373	7.2	67	148	MT1	□
NA13374	7.3	67	148	MT1	□
NA13375	7.4	67	148	MT1	□
NA04627	7.5	67	148	MT1	●
NA13376	7.6	73	154	MT1	□
NA13377	7.7	73	154	MT1	□
NA13378	7.8	73	154	MT1	□
NA13379	7.9	73	154	MT1	□
NA04628	8	73	154	MT1	●
NA13380	8.1	73	154	MT1	□
NA13381	8.2	73	154	MT1	□
NA13382	8.3	73	154	MT1	□
NA13383	8.4	73	154	MT1	□
NA04629	8.5	73	154	MT1	●
NA13384	8.6	79	160	MT1	□
NA13385	8.7	79	160	MT1	□
NA13386	8.8	79	160	MT1	□
NA13387	8.9	79	160	MT1	□
NA04630	9	79	160	MT1	●
NA13388	9.1	79	160	MT1	□
NA13389	9.2	79	160	MT1	□
NA13390	9.3	79	160	MT1	□
NA13391	9.4	79	160	MT1	□
NA04631	9.5	79	160	MT1	●
NA13392	9.6	85	166	MT1	□
NA13393	9.7	85	166	MT1	□
NA13394	9.8	85	166	MT1	□
NA13395	9.9	85	166	MT1	□
NA04632	10	85	166	MT1	●
NA13396	10.1	85	166	MT1	□
NA13397	10.2	85	166	MT1	□
NA13398	10.3	85	166	MT1	□
NA13399	10.4	85	166	MT1	□
NA04633	10.5	85	166	MT1	●
NA13400	10.6	91	172	MT1	□
NA13401	10.7	91	172	MT1	□
NA13402	10.8	91	172	MT1	□
NA13403	10.9	91	172	MT1	□
NA04634	11	91	172	MT1	●
NA13404	11.1	91	172	MT1	□
NA13405	11.2	91	172	MT1	□
NA13406	11.3	91	172	MT1	□
NA13407	11.4	91	172	MT1	□
NA04635	11.5	91	172	MT1	●
NA13408	11.6	91	172	MT1	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク(MT)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank MT No.	Classification
NA13409	11.7	91	172	MT1	□
NA13410	11.8	91	172	MT1	□
NA13411	11.9	98	179	MT1	□
NA04636	12	98	179	MT1	●
NA13412	12.1	98	179	MT1	□
NA13413	12.2	98	179	MT1	□
NA13414	12.3	98	179	MT1	□
NA13415	12.4	98	179	MT1	□
NA04637	12.5	98	179	MT1	●
NA13416	12.6	98	179	MT1	□
NA13417	12.7	98	179	MT1	□
NA13418	12.8	98	179	MT1	□
NA13419	12.9	98	179	MT1	□
NA04638	13	98	179	MT1	●
NA13420	13.1	98	179	MT1	□
NA13421	13.2	98	179	MT1	□
NA13422	13.3	105	186	MT1	□
NA13423	13.4	105	186	MT1	□
NA04639	13.5	105	186	MT1	●
NA13424	13.6	105	186	MT1	□
NA13425	13.7	105	186	MT1	□
NA13426	13.8	105	186	MT1	□
NA13427	13.9	105	186	MT1	□
NA04640	14	105	186	MT1	●
NA13428	14.1	111	209	MT2	□
NA13429	14.2	111	209	MT2	□
NA13430	14.3	111	209	MT2	□
NA13431	14.4	111	209	MT2	□
NA04641	14.5	111	209	MT2	●
NA13432	14.6	111	209	MT2	□
NA13433	14.7	111	209	MT2	□
NA13434	14.8	111	209	MT2	□
NA13435	14.9	111	209	MT2	□
NA04642	15	111	209	MT2	●
NA13436	15.1	116	214	MT2	□
NA13437	15.2	116	214	MT2	□
NA13438	15.3	116	214	MT2	□
NA13439	15.4	116	214	MT2	□
NA04643	15.5	116	214	MT2	●
NA13440	15.6	116	214	MT2	□
NA13441	15.7	116	214	MT2	□
NA13442	15.8	116	214	MT2	□
NA13443	15.9	116	214	MT2	□
NA04644	16	116	214	MT2	●
NA13444	16.1	121	219	MT2	□
NA13445	16.2	121	219	MT2	□
NA13446	16.3	121	219	MT2	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎				○	○	○	○	○	○			

NACHI 不二越

GTD

Gテーパーシャンクドリル HSS スタンダード形
G Taper Shank Standard Drills

公差(mm)Tolerance
直径
h8

HSS G 118° 32°~34°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク(MT) Shank MT No.	分類 Classification
NA13447	16.4	121	219	MT2	□
NA04645	16.5	121	219	MT2	●
NA13448	16.6	121	219	MT2	□
NA13449	16.7	121	219	MT2	□
NA13450	16.8	121	219	MT2	□
NA13451	16.9	121	219	MT2	□
NA04646	17	121	219	MT2	●
NA13452	17.1	126	224	MT2	□
NA13453	17.2	126	224	MT2	□
NA13454	17.3	126	224	MT2	□
NA13455	17.4	126	224	MT2	□
NA04647	17.5	126	224	MT2	●
NA13456	17.6	126	224	MT2	□
NA13457	17.7	126	224	MT2	□
NA13458	17.8	126	224	MT2	□
NA13459	17.9	126	224	MT2	□
NA04648	18	126	224	MT2	●
NA13460	18.1	130	228	MT2	□
NA13461	18.2	130	228	MT2	□
NA13462	18.3	130	228	MT2	□
NA13463	18.4	130	228	MT2	□
NA04649	18.5	130	228	MT2	●
NA13464	18.6	130	228	MT2	□
NA13465	18.7	130	228	MT2	□
NA13466	18.8	130	228	MT2	□
NA13467	18.9	130	228	MT2	□
NA04650	19	130	228	MT2	●
NA13468	19.1	135	233	MT2	□
NA13469	19.2	135	233	MT2	□
NA13470	19.3	135	233	MT2	□
NA13471	19.4	135	233	MT2	□
NA04651	19.5	135	233	MT2	●
NA13472	19.6	135	233	MT2	□
NA13473	19.7	135	233	MT2	□
NA13474	19.8	135	233	MT2	□
NA13475	19.9	135	233	MT2	□
NA04652	20	135	233	MT2	●
NA13476	20.1	140	238	MT2	□
NA13477	20.2	140	238	MT2	□
NA13478	20.3	140	238	MT2	□
NA13479	20.4	140	238	MT2	□
NA04653	20.5	140	238	MT2	●
NA13480	20.6	140	238	MT2	□
NA13481	20.7	140	238	MT2	□
NA13482	20.8	140	238	MT2	□
NA13483	20.9	140	238	MT2	□
NA04654	21	140	238	MT2	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク(MT) Shank MT No.	分類 Classification
NA13484	21.1	145	243	MT2	□
NA13485	21.2	145	243	MT2	□
NA13486	21.3	145	243	MT2	□
NA13487	21.4	145	243	MT2	□
NA04655	21.5	145	243	MT2	●
NA13488	21.6	145	243	MT2	□
NA13489	21.7	145	243	MT2	□
NA13490	21.8	145	243	MT2	□
NA13491	21.9	145	243	MT2	□
NA04656	22	145	243	MT2	●
NA13492	22.1	145	243	MT2	□
NA13493	22.2	145	243	MT2	□
NA13494	22.3	149	247	MT2	□
NA13495	22.4	149	247	MT2	□
NA04657	22.5	149	247	MT2	●
NA13496	22.6	149	247	MT2	□
NA13497	22.7	149	247	MT2	□
NA13498	22.8	149	247	MT2	□
NA13499	22.9	149	247	MT2	□
NA04658	23	149	247	MT2	●
NA13500	23.1	149	270	MT3	□
NA13501	23.2	149	270	MT3	□
NA13502	23.3	149	270	MT3	□
NA13503	23.4	149	270	MT3	□
NA04659	23.5	149	270	MT3	●
NA13504	23.6	154	275	MT3	□
NA13505	23.7	154	275	MT3	□
NA13506	23.8	154	275	MT3	□
NA13507	23.9	154	275	MT3	□
NA04660	24	154	275	MT3	●
NA13508	24.1	154	275	MT3	□
NA13509	24.2	154	275	MT3	□
NA13510	24.3	154	275	MT3	□
NA13511	24.4	154	275	MT3	□
NA04661	24.5	154	275	MT3	●
NA13512	24.6	154	275	MT3	□
NA13513	24.7	154	275	MT3	□
NA13514	24.8	154	275	MT3	□
NA13515	24.9	154	275	MT3	□
NA04662	25	154	275	MT3	●
NA13516	25.1	159	280	MT3	□
NA13517	25.2	159	280	MT3	□
NA13518	25.3	159	280	MT3	□
NA13519	25.4	159	280	MT3	□
NA04663	25.5	159	280	MT3	●
NA13520	25.6	159	280	MT3	□
NA13521	25.7	159	280	MT3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎				○	○	○	○	○	○			

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
位置決め SPOT DRILLING
段付きドリル STEP DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク(MT) Shank MT No.	分類 Classification
NA13522	25.8	159	280	MT3	□
NA13523	25.9	159	280	MT3	□
NA04664	26	159	280	MT3	●
NA13524	26.1	159	280	MT3	□
NA13525	26.2	159	280	MT3	□
NA13526	26.3	159	280	MT3	□
NA13527	26.4	159	280	MT3	□
NA04665	26.5	159	280	MT3	●
NA13528	26.6	163	284	MT3	□
NA13529	26.7	163	284	MT3	□
NA13530	26.8	163	284	MT3	□
NA13531	26.9	163	284	MT3	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク(MT) Shank MT No.	分類 Classification
NA04666	27	163	284	MT3	●
NA04667	27.5	163	284	MT3	●
NA04668	28	163	284	MT3	●
NA04669	28.5	168	289	MT3	●
NA04670	29	168	289	MT3	●
NA04671	29.5	168	289	MT3	●
NA04672	30	168	289	MT3	●
NA04673	30.5	172	293	MT3	●
NA04674	31	172	293	MT3	●
NA04675	31.5	172	293	MT3	●
NA04676	32	177	298	MT3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○	○	○	○	○	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

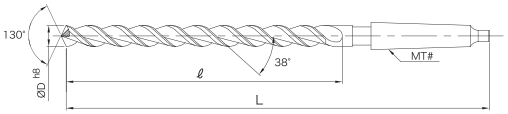
YSK

GCOKT

TiNコート HSS-Co 強力型テーパーシャンクドリル

G Cobalt Taper Shank Drills With Palabolic Flute





鋼やステンレスに適した強力型のコーティングテーパーシャンクドリルです。

This is general Coated drill and is suitable.

公差(mm)Tolerance
直径
h8

HSS Co　TiN　130°　38°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク(MT)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank MT No.	Classification
YK07703	5	62	140	MT1	□
YK07704	5.5	64	145	MT1	□
YK07705	6	70	148	MT1	□
YK07706	6.5	73	152	MT1	□
YK07707	7	67	148	MT1	□
YK07708	7.5	67	148	MT1	□
YK07709	8	73	154	MT1	□
YK07710	8.5	73	154	MT1	□
YK07711	9	79	160	MT1	□
YK07712	9.5	79	160	MT1	□
YK07713	10	85	166	MT1	□
YK07714	10.5	85	166	MT1	□
YK07715	11	91	172	MT1	□
YK07716	11.5	91	172	MT1	□
YK07717	12	98	179	MT1	□
YK07718	12.5	98	179	MT1	□
YK07719	13	98	179	MT1	□
YK07720	13.5	105	186	MT1	□
YK07721	14	105	186	MT1	□
YK07722	14.5	111	209	MT2	□
YK07723	15	111	209	MT2	□
YK07724	15.5	116	214	MT2	□
YK07725	16	116	214	MT2	□
YK07726	16.5	121	219	MT2	□
YK07727	17	121	219	MT2	□
YK07728	17.5	126	224	MT2	□
YK07729	18	126	224	MT2	□
YK07730	18.5	130	228	MT2	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク(MT)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank MT No.	Classification
YK07731	19	130	228	MT2	□
YK07732	19.5	135	233	MT2	□
YK07733	20	135	233	MT2	□
YK07734	20.5	140	238	MT2	□
YK07735	21	140	238	MT2	□
YK07736	21.5	145	243	MT2	□
YK07737	22	145	243	MT2	□
YK07738	22.5	149	247	MT2	□
YK07739	23	149	247	MT2	□
YK07740	23.5	149	270	MT3	□
YK07741	24	154	275	MT3	□
YK07742	24.5	154	275	MT3	□
YK07743	25	154	275	MT3	□
YK07744	25.5	159	280	MT3	□
YK07745	26	159	280	MT3	□
YK07746	26.5	159	280	MT3	□
YK07747	27	163	284	MT3	□
YK07748	27.5	163	284	MT3	□
YK07749	28	163	284	MT3	□
YK07750	28.5	168	289	MT3	□
YK07751	29	168	289	MT3	□
YK07752	29.5	168	289	MT3	□
YK07753	30	168	289	MT3	□
YK07754	30.5	172	293	MT3	□
YK07755	31	172	293	MT3	□
YK07756	31.5	172	293	MT3	□
YK07757	32	177	298	MT3	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

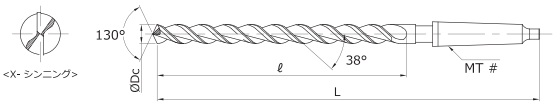
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○					

GCOKTL

TiNコート HSS-Co 強力型テーパーシャンクドリル ロング形

G Cobalt Taper Shank Long Drills With Palabolic Flute





鋼やステンレスに適した強力型のコーティングテーパーシャンクロングドリルです、深い穴や深い位置の加工に最適です。

This is general Coated drill and is suitable of deep holes.

公差(mm)Tolerance
直径
h8

HSS Co　TiN　130°　38°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク(MT)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank MT No.	Classification
YK07427	5	125	200	MT1	□
YK07428		150	250	MT1	□
YK07429		200	300	MT1	□
YK07430	5.5	125	200	MT1	□
YK07431		150	250	MT1	□
YK07433	6	125	200	MT1	□
YK07434		150	250	MT1	□
YK07435		200	300	MT1	□
YK07436	6.5	125	200	MT1	□
YK07437		150	250	MT1	□
YK07439	7	125	200	MT1	□
YK07440		150	250	MT1	□
YK07441		200	300	MT1	□
YK07442	7.5	125	200	MT1	□
YK07443		150	250	MT1	□
YK07445	8	125	200	MT1	□
YK07446		150	250	MT1	□
YK07447		200	300	MT1	□
YK07448		275	400	MT1	□
YK07449	8.5	125	200	MT1	□
YK07450		150	250	MT1	□
YK07451		200	300	MT1	□
YK07453	9	125	200	MT1	□
YK07454		150	250	MT1	□
YK07455		200	300	MT1	□
YK07457	9.5	125	200	MT1	□
YK07458		150	250	MT1	□
YK07459		200	300	MT1	□
YK07461	10	125	200	MT1	□
YK07462		150	250	MT1	□
YK07463		200	300	MT1	□
YK07464		275	400	MT1	□
YK07465	10.5	125	200	MT1	□
YK07466		150	250	MT1	□
YK07467		200	300	MT1	□
YK07469	11	125	200	MT1	□
YK07470		150	250	MT1	□
YK07471		200	300	MT1	□
YK07472		275	400	MT1	□
YK07473	11.5	125	200	MT1	□
YK07474		150	250	MT1	□
YK07475		200	300	MT1	□
YK07477	12	125	200	MT1	□
YK07478		150	250	MT1	□
YK07479		200	300	MT1	□
YK07480		275	400	MT1	□
YK07481		375	500	MT1	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク(MT)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank MT No.	Classification
YK07482	12.5	125	200	MT1	□
YK07483		150	250	MT1	□
YK07484		200	300	MT1	□
YK07486	13	150	250	MT1	□
YK07487		200	300	MT1	□
YK07488		275	400	MT1	□
YK07489		375	500	MT1	□
YK07490	13.5	150	250	MT1	□
YK07491		200	300	MT1	□
YK07492		275	400	MT1	□
YK07494	14	150	250	MT1	□
YK07495		200	300	MT1	□
YK07496		275	400	MT1	□
YK07497		375	500	MT1	□
YK07498	14.5	150	250	MT2	□
YK07499		200	300	MT2	□
YK07500		275	400	MT2	□
YK07502	15	150	250	MT2	□
YK07503		200	300	MT2	□
YK07504		275	400	MT2	□
YK07505		375	500	MT2	□
YK07506	15.5	150	250	MT2	□
YK07507		200	300	MT2	□
YK07508		275	400	MT2	□
YK07510	16	150	250	MT2	□
YK07511		200	300	MT2	□
YK07512		275	400	MT2	□
YK07513		375	500	MT2	□
YK07514	16.5	150	250	MT2	□
YK07515		200	300	MT2	□
YK07516		275	400	MT2	□
YK07518	17	150	250	MT2	□
YK07519		200	300	MT2	□
YK07520		275	400	MT2	□
YK07521		375	500	MT2	□
YK07522	17.5	150	250	MT2	□
YK07523		200	300	MT2	□
YK07524		275	400	MT2	□
YK07526	18	200	300	MT2	□
YK07527		275	400	MT2	□
YK07528		375	500	MT2	□
YK07529	18.5	200	300	MT2	□
YK07530		275	400	MT2	□
YK07532	19	200	300	MT2	□
YK07533		275	400	MT2	□
YK07534		375	500	MT2	□
YK07535	19.5	200	300	MT2	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○					

YSK

YSK

GCOKTL

TiNコート HSS-Co 強力型テーパーシャンクドリル ロング形

G Cobalt Taper Shank Long Drills With Palabolic Flute

公差(mm)Tolerance
直径
h8

HSS Co | TiN | 130° | 38°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク(MT)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank MT No.	Classification
YK07536	19.5	275	400	MT2	□
YK07538	20	200	300	MT2	□
YK07539		275	400	MT2	□
YK07540		375	500	MT2	□
YK07541	20.5	200	300	MT2	□
YK07542		275	400	MT2	□
YK07544	21	200	300	MT2	□
YK07545		275	400	MT2	□
YK07546		375	500	MT2	□
YK07547	21.5	200	300	MT2	□
YK07548		275	400	MT2	□
YK07550	22	200	300	MT2	□
YK07551		275	400	MT2	□
YK07552		375	500	MT2	□
YK07553	22.5	200	300	MT2	□
YK07554		275	400	MT2	□
YK07556	23	200	300	MT2	□
YK07557		275	400	MT2	□
YK07558		375	500	MT2	□
YK07559	23.5	200	325	MT3	□
YK07560		275	400	MT3	□
YK07562	24	200	325	MT3	□
YK07563		275	400	MT3	□
YK07564		375	500	MT3	□
YK07565	24.5	200	325	MT3	□
YK07566		275	400	MT3	□
YK07568	25	200	325	MT3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク(MT)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank MT No.	Classification
YK07569	25	275	400	MT3	□
YK07570		375	500	MT3	□
YK07571	25.5	200	325	MT3	□
YK07572		275	400	MT3	□
YK07574	26	200	325	MT3	□
YK07575		275	400	MT3	□
YK07576		375	500	MT3	□
YK07577	26.5	200	325	MT3	□
YK07578		275	400	MT3	□
YK07580	27	200	325	MT3	□
YK07581		275	400	MT3	□
YK07582		375	500	MT3	□
YK07583	27.5	200	325	MT3	□
YK07584		275	400	MT3	□
YK07586	28	200	325	MT3	□
YK07587		275	400	MT3	□
YK07588		375	500	MT3	□
YK07589	28.5	200	325	MT3	□
YK07590		275	400	MT3	□
YK07592	29	200	325	MT3	□
YK07593		275	400	MT3	□
YK07594		375	500	MT3	□
YK07595	29.5	200	325	MT3	□
YK07596		275	400	MT3	□
YK07598	30	200	325	MT3	□
YK07599		275	400	MT3	□
YK07600		375	500	MT3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○					

EIKO

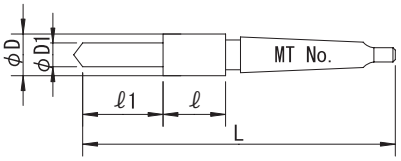
栄工舎

DCB-TRM

六角ボルト沈め用段付きドリル R型 HSS

Counterbore With Drill(Taper Shank)





公差(mm)Tolerance	
D1	D
h8	h8

SKH 51　窒化処理　35°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び寸法	ドリル径(φD1)	ドリル長(ℓ1)	刃径(φD)	刃長(ℓ)	全長(L)	MTNo.	分類
Code	Size	Dia.	Length of Drill	Dia.	Length of Flutes	Overall Length	Shank MTNo	Classification
EI12574	M5	5.3	22	9.5	20	120	MT1	●
EI12575	M6	6.4	25	11	22	125	MT1	●
EI12576	M8	8.4	30	14	27	135	MT1	●
EI12577	M10	10.5	35	17.5	32	160	MT2	●
EI12578	M12	13	40	20	37	170	MT2	●
EI12579	M14	15	45	23	42	180	MT2	●
EI12580	M16	17	50	26	48	210	MT3	●
EI12581	M18	19	55	29	53	220	MT3	●
EI12582	M20	21	60	32	58	230	MT3	●
EI12583	M22	23	65	35	63	265	MT4	●
EI12584	M24	25	70	39	68	275	MT4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○						○	○	○			

EIKO

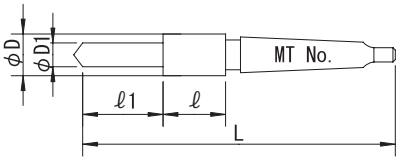
栄工舎

DCB-TZM

六角ボルト沈め用段付きドリル Z型 HSS

Counterbore With Drill(Taper Shank)





公差(mm)Tolerance	
D1	D
h8	h8

SKH 51　窒化処理　35°(D)

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び寸法	ドリル径(φD1)	ドリル長(ℓ1)	刃径(φD)	刃長(ℓ)	全長(L)	MTNo.	分類
Code	Size	Dia.	Length of Drill	Dia.	Length of Flutes	Overall Length	Shank MTNo	Classification
EI12585	M3	3.4	13	9	19	110	1	●
EI12586	M4	4.5	18	11	19	115	1	●
EI12587	M5	5.5	23	13	19	120	1	●
EI12588	M6	6.6	27	15	30	150	2	●
EI12589	M8	9	37	20	30	160	2	●
EI12590	M10	11	40	24	43	195	3	●
EI12591	M12	14	45	28	43	200	3	●
EI12592	M14	16	50	32	43	205	3	●
EI12593	M16	18	55	35	53	245	4	●
EI12594	M18	20	60	39	53	250	4	●
EI12595	M20	22	65	43	53	255	4	●
EI12596	M22	24	70	46	53	260	4	●
EI12597	M24	26	80	50	53	270	4	●
EI12598	M27	30	90	55	66	325	5	●
EI12599	M30	33	100	62	66	335	5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○						○	○	○			

EIKO

栄工舎

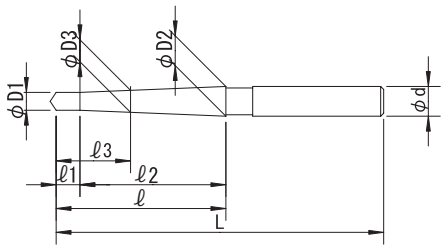
PTDS

管用ドリル S柄 HSS-Co

Drill With Straight Shank For Pipe



管用テーパーネジ(PT)のテーパー下穴をドリルの穴あけ加工と同時に、テーパー部高精度の下穴加工ができます。



公差(mm)Tolerance	
D1	d
h8	h6

SKH 56

35°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	呼び	小径(φD1)	刃長(ℓ)	大径(D2)	ドリル長(ℓ1)	テーパー長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	(φD3)		基準長(ℓ3)	分類
									基準径	許容差		
Code	size	First Dia..	Length of Flutes	Dia at Large End	Length of Drill	Length of Taper	Overall Length	Shank Dia.	Std. Dia.	Tolerance	Length of Std.	Classification
EI12559	1/16	6	35	7.705	4	31	110	8	6.561	±0.05	14.2	●
EI12560	1/8	7.8	40	9.725	5	35	120	10	8.564	±0.05	18.9	●
EI12561	1/4	10.7	45	12.735	8	37	125	12	11.442	±0.05	21.5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○						○	○	○			

EIKO

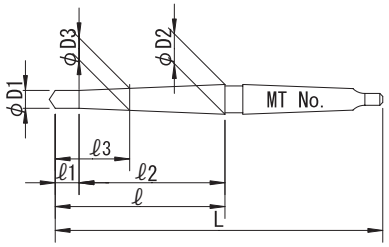
栄工舎

PTDT

管用ドリル MT柄 HSS-Co

Drill With Taper Shank For Pipe





管用テーパーネジ(PT)のテーパー下穴をドリルの穴あけ加工と同時に、テーパー部高精度の下穴加工ができます。

公差(mm)Tolerance
D1
h8

SKH 56　35°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	小径(φD1)	刃長(ℓ)	大径(D2)	ドリル長(ℓ1)	テーパー長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	(φD3)		基準長(ℓ3)	分類
									基準径	許容差		
Code	size	First Dia.	Length of Flutes	Dia at Large End	Length of Drill	Length of Taper	Overall Length	Shank Dia.	Std. Dia.	Tolerance	Length of Std.	Classification
EI12562	1/8	7.8	40	9.725	5	35	115	1	8.564	±0.05	18.9	●
EI12563	1/4	10.7	45	12.735	8	37	120	1	11.442	±0.05	21.5	●
EI12564	3/8	14.1	53	16.465	10	43	145	2	14.947	±0.05	25.4	●
EI12565	1/2	17.6	60	20.24	12	48	152	2	18.628	±0.05	30.7	●
EI12566	3/4	23.1	70	26.125	15	55	185	3	24.117	±0.05	33.5	●
EI12567	1"	29.1	80	32.51	18	62	195	3	30.288	±0.05	39.6	●
EI12568	1"1/4	37.7	90	41.55	20	70	230	4	38.948	±0.05	42.7	●
EI12569	1"1/2	43.5	100	47.79	22	78	240	4	44.842	±0.05	46.4	●
EI12570	2"	55.2	103	59.49	25	78	275	5	56.623	±0.05	51.4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○						○	○	○			

YSK

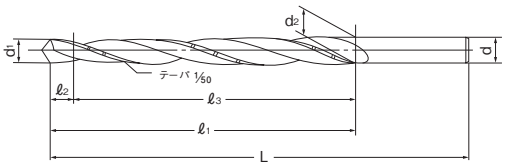
YSK

TPD

テーパーピンドリル S柄 HSS-Co

Taper Pin Drill





ドリルとテーパーピンリーマの2工程によるピン穴加工を1工程で加工します。

HSS Co

1/50テーパー

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	呼び	先端径(d1)	大端径(d2)	全長(L)	溝長(ℓ1)	ドリル長(ℓ2) Length	リーマ長(ℓ3)	シャンク径(d)
Code	Size	Tip Dia.	Dia at Large End	Overall Length	Flute Length	Drill Length	Reamer Length	Shank Dia.
YK03822	2	1.98	2.84	65	45	2	43	2.8
YK03823	3	2.98	4.14	100	62	4	58	4
YK03824	4	3.98	5.38	115	74	4	70	5
YK03825	5	4.98	6.62	135	88	6	82	6.5
YK03826	6	5.97	7.85	150	100	6	94	7.5
YK03827	7	6.97	9.25	175	120	8	114	9
YK03828	8	7.97	10.69	205	146	10	136	10
YK03829	10	9.96	13.12	230	168	10	158	13

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

YSK

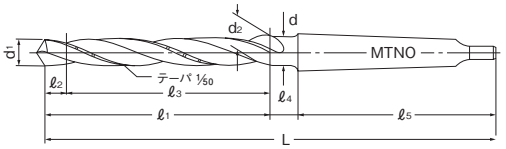
YSK

TPDT

テーパーピンドリル MT柄 HSS-Co

Taper Pin Drill With Taper Shank





ドリルとテーパーピンリーマの2工程によるピン穴加工を1工程で加工します。

HSS Co

1/50テーパー

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	呼び	先端径(d1)	大端径(d2)	全長(L)	溝長(ℓ1)	ドリル長(ℓ2) Length	リーマ長(ℓ3)	シャンク (MT)
Code	Size	Tip Dia.	Dia at Large End	Overall Length	Flute Length	Drill Length	Reamer Length	Shank MT No.
YK03830	10	9.96	13.12	245	168	10	158	MT1
YK03831	12	11.96	15.5	285	192	15	177	MT2
YK03832	13	12.96	16.7	290	202	15	187	MT2
YK03833	14	13.95	18.52	330	241	15	224	MT2
YK03834	15	14.95	19.52	330	241	15	225	MT2
YK03835	16	15.95	20.47	330	241	15	226	MT2
YK03836	20	19.95	25.15	390	282	22	278	MT3
YK03837	25	24.94	30.88	430	319	22	315	MT3

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎							○	○	○			

YSK

DRT

ドリルリーマ HSS-Co

Drill Reamer



1本でドリルとリーマの加工ができます。

公差(mm)Tolerance		D1
≦	≧	直径
5.75		0～−0.018
6.25	9.7	0～−0.022
10.2	17.6	0～−0.027
18.1	29.3	0～−0.033
30.3	39.1	0～−0.039

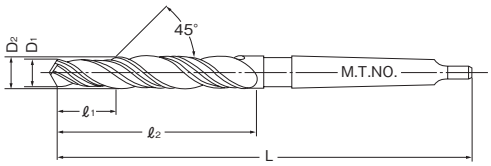
公差(mm)Tolerance		D2
≦	≧	直径
6		+0.009～+0.004
6.5	10	+0.012～+0.006
10.5	18	+0.015～+0.007
18.5	30	+0.017～+0.008
31	40	+0.02～+0.009

HSS Co　30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	リーマ径(D2)	ドリル径(D1)	ドリル長(ℓ1)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク(MT)	刃数
Code	Reamer Dia.	Dia.	Drill Length	Length of Flute	Overall Length	Shank MT No.	No. of Flutes
YK04117	6	5.75	20	68	153	MT1	4
YK04118	7	6.75	21	75	160	MT1	4
YK04119	8	7.7	22	82	167	MT1	4
YK04120	9	8.7	23	88	177	MT1	4
YK04121	10	9.7	25	95	183	MT1	4
YK04122	11	10.7	25	102	190	MT1	4
YK04123	12	11.7	26	108	197	MT1	6
YK04124	12.5	12.2	28	115	203	MT1	6
YK04125	13	12.7	28	115	203	MT1	6
YK04126	14	13.6	30	120	210	MT1	6
YK04127	15	14.6	32	125	230	MT2	6
YK04128	16	15.6	35	130	235	MT2	6
YK04129	17	16.6	36	135	240	MT2	6
YK04130	18	17.6	38	140	245	MT2	6
YK04131	19	18.6	39	145	250	MT2	6
YK04132	20	19.5	40	150	255	MT2	6
YK04133	21	20.5	43	155	260	MT2	6
YK04134	22	21.5	45	160	265	MT2	6
YK04135	23	22.45	46	165	270	MT2	6
YK04136	24	23.45	47	165	290	MT3	6
YK04137	25	24.4	50	165	290	MT3	6
YK04138	26	25.4	55	165	290	MT3	6
YK04139	28	27.4	57	175	300	MT3	6
YK04140	30	29.3	60	185	310	MT3	6
YK04141	32	31.3	65	195	320	MT3	6
YK04142	33	32.2	65	200	350	MT4	6
YK04143	35	34.2	70	205	355	MT4	6
YK04144	38	37.2	75	215	365	MT4	6
YK04145	40	39.1	80	220	370	MT4	6

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○						
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

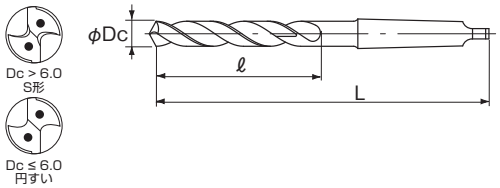
NACHI 不二越

GTDOH

Gテーパーシャンクオイルホールドリル HSS-Co

G Taper Shank Drills with Oil-Hole





鋼、ステンレス鋼、アルミに適した汎用のコーティングオイルホールドリルです、深い穴加工に最適です。

This is general Coated taper shank drills with oil-hole.

●給油方式は2形、3形兼用です。
●直径5.0～9.5在庫品限り。

公差(mm)Tolerance
直径
h8

HSS Co | G | 118° | 29°~34°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	全長(L)	溝長(ℓ)	シャンク(MT)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Flute Length	Shank MT No.	Classification
NA01978	5	250	150	MT2	□
NA01979	5.5	250	150	MT2	□
NA01980	6	250	150	MT2	□
NA01981	6.5	250	150	MT2	□
NA01982	7	250	150	MT2	□
NA01983	7.5	250	150	MT2	□
NA01984	8	250	150	MT2	□
NA01985	8.5	250	150	MT2	□
NA01986	9	250	150	MT2	□
NA01987	9.5	250	150	MT2	□
NA01988	10	250	150	MT2	□
NA01989	10.5	250	150	MT2	□
NA01990	11	250	150	MT2	□
NA01991	11.5	250	150	MT2	□
NA01992	12	250	150	MT2	□
NA01993	12.5	250	150	MT2	□
NA01994	13	250	150	MT2	□
NA01995	13.5	250	150	MT2	□
NA01996	14	250	150	MT2	□
NA01997	14.5	300	200	MT2	□
NA01998	15	250	150	MT2	□
NA01999	15	300	200	MT2	□
NA02000	15.5	300	200	MT2	□
NA02001	16	250	150	MT2	□
NA02002	16	300	200	MT2	□
NA02003	16.5	300	200	MT2	□
NA02004	17	250	150	MT2	□
NA02005	17	300	200	MT2	□
NA02006	17.5	300	200	MT2	□
NA02007	18	250	150	MT2	□
NA02008	18	300	200	MT2	□
NA02009	18.5	300	200	MT2	□
NA02010	19	300	200	MT2	□
NA02011	19.5	300	200	MT2	□
NA02012	20	300	200	MT2	□
NA02013	20.5	300	200	MT2	□
NA02014	21	300	200	MT2	□
NA02015	21.5	300	200	MT2	□
NA02016	22	300	200	MT2	□
NA02017	22.5	300	200	MT2	□
NA02018	23	300	200	MT2	□
NA02019	23.5	400	270	MT3	□
NA02020	24	400	270	MT3	□
NA02021	24.5	400	270	MT3	□
NA02022	25	400	270	MT3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	全長(L)	溝長(ℓ)	シャンク(MT)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Flute Length	Shank MT No.	Classification
NA02023	25.5	400	270	MT3	□
NA02024	26	400	270	MT3	□
NA02025	26.5	400	270	MT3	□
NA02026	27	400	270	MT3	□
NA02027	27.5	400	270	MT3	□
NA02028	28	400	270	MT3	□
NA02029	28.5	400	270	MT3	□
NA02030	29	400	270	MT3	□
NA02031	29.5	400	270	MT3	□
NA02032	30	400	270	MT3	□
NA02033	30.5	400	270	MT3	□
NA02034	31	400	270	MT3	□
NA02035	31.5	400	270	MT3	□
NA02036	32	400	270	MT3	□
NA02037	32.5	450	280	MT4	□
NA02038	33	450	280	MT4	□
NA02039	33.5	450	280	MT4	□
NA02040	34	450	280	MT4	□
NA02041	34.5	450	280	MT4	□
NA02042	35	450	280	MT4	□
NA02043	35.5	450	280	MT4	□
NA02044	36	450	280	MT4	□
NA02045	36.5	450	280	MT4	□
NA02046	37	450	280	MT4	□
NA02047	37.5	450	280	MT4	□
NA02048	38	450	280	MT4	□
NA02049	38.5	450	280	MT4	□
NA02050	39	450	280	MT4	□
NA02051	39.5	450	280	MT4	□
NA02052	40	450	280	MT4	□
NA02053	40.5	450	280	MT4	□
NA02054	41	450	280	MT4	□
NA02055	41.5	450	280	MT4	□
NA02056	42	450	280	MT4	□
NA02057	42.5	450	280	MT4	□
NA02058	43	450	280	MT4	□
NA02059	43.5	450	280	MT4	□
NA02060	44	450	280	MT4	□
NA02061	44.5	450	280	MT4	□
NA02062	45	450	280	MT4	□
NA02063	45.5	450	280	MT4	□
NA02064	46	450	280	MT4	□
NA02065	46.5	450	280	MT4	□
NA02066	47	450	280	MT4	□
NA02067	47.5	450	280	MT4	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○	○	○	○	○	○			

NACHI 不二越

GTDOH

Gテーパーシャンクオイルホールドリル HSS-Co
G Taper Shank Drills with Oil-Hole

公差(mm)Tolerance
直径
h8

HSS Co | G | 118° | 29°~34°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	全長(L)	溝長(ℓ)	シャンク(MT)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Flute Length	Shank MT No.	Classification
NA02068	48	450	280	MT4	□
NA02069	48.5	450	280	MT4	□
NA02070	49	450	280	MT4	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

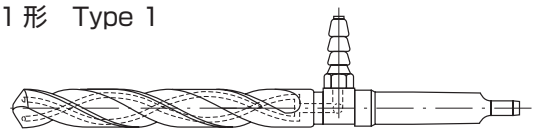
TYコード	直径(Dc)	全長(L)	溝長(ℓ)	シャンク(MT)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Flute Length	Shank MT No.	Classification
NA02071	49.5	450	280	MT4	□
NA02072	50	450	280	MT4	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

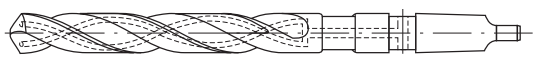
■ 油穴付きドリルの給油方式
Type of oil hole drills

テーパシャンクドリル　Morse taper shank drills

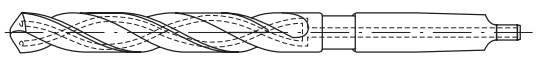
1形　Type 1



2形　Type 2



3形　Type 3



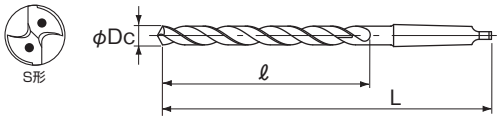
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎				○	○	○	○	○	○			

NACHI 不二越

GLTDOH

Gテーパーシャンクオイルホールドリル HSS-Co ロング形
G Taper Shank Long Drills with Oil-Hole





鋼、ステンレス鋼、アルミに適した汎用のコーティングオイルホールドリルです、深い穴加工に最適です。
This is general Coated taper shank long drills with oil-hole, and has rich variation of Flute.

●直径5.0～10.0在庫品限り。

公差(mm)Tolerance
直径
h8

HSS Co / G / 118° / 29°~34°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	全長(L)	溝長(ℓ)	シャンク(MT)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Flute Length	Shank MT No.	Classification
NA02073	5	300	200	MT2	□
NA02074		350	230	MT2	□
NA02075		400	280	MT2	□
NA02076		450	300	MT2	□
NA02077		500	350	MT2	□
NA02078	5.5	300	200	MT2	□
NA02079		350	230	MT2	□
NA02080		400	280	MT2	□
NA02081	6	300	200	MT2	□
NA02082		350	230	MT2	□
NA02083		400	280	MT2	□
NA02084		450	300	MT2	□
NA02085		500	350	MT2	□
NA02086	6.5	300	200	MT2	□
NA02087		350	230	MT2	□
NA02088		400	280	MT2	□
NA02089	7	300	200	MT2	□
NA02090		350	230	MT2	□
NA02091		400	280	MT2	□
NA02092		450	300	MT2	□
NA02093		500	350	MT2	□
NA02094	7.5	300	200	MT2	□
NA02095		350	230	MT2	□
NA02096		400	280	MT2	□
NA02097	8	300	200	MT2	□
NA02098		350	230	MT2	□
NA02099		400	280	MT2	□
NA02100		450	300	MT2	□
NA02101		500	350	MT2	□
NA02102		600	400	MT2	□
NA02103	8.5	300	200	MT2	□
NA02104		350	230	MT2	□
NA02105		400	280	MT2	□
NA02106	9	300	200	MT2	□
NA02107		350	230	MT2	□
NA02108		400	280	MT2	□
NA02109		450	300	MT2	□
NA02110		500	350	MT2	□
NA02111		600	400	MT2	□
NA02112	9.5	300	200	MT2	□
NA02113		350	230	MT2	□
NA02114		400	280	MT2	□
NA02115	10	300	200	MT2	□
NA02116		350	230	MT2	□
NA02117		400	280	MT2	□
NA02118		450	300	MT2	□
NA02119		500	350	MT2	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	全長(L)	溝長(ℓ)	シャンク(MT)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Flute Length	Shank MT No.	Classification
NA02120	10	600	400	MT2	□
NA02121		800	600	MT2	□
NA02122	10.5	300	200	MT2	□
NA02123		350	230	MT2	□
NA02124		400	280	MT2	□
NA02125	11	300	200	MT2	□
NA02126		350	230	MT2	□
NA02127		400	280	MT2	□
NA02128		450	300	MT2	□
NA02129		500	350	MT2	□
NA02130		600	400	MT2	□
NA02131		800	600	MT2	□
NA02132	11.5	300	200	MT2	□
NA02133		350	230	MT2	□
NA02134		400	280	MT2	□
NA02135	12	300	200	MT2	□
NA02136		350	230	MT2	□
NA02137		400	280	MT2	□
NA02138		450	300	MT2	□
NA02139		500	350	MT2	□
NA02140		600	400	MT2	□
NA02141		800	600	MT2	□
NA02142	12.5	300	200	MT2	□
NA02143		350	230	MT2	□
NA02144		400	280	MT2	□
NA02145		450	300	MT2	□
NA02146		500	350	MT2	□
NA02147		600	400	MT2	□
NA02148	13	300	200	MT2	□
NA02149		350	230	MT2	□
NA02150		400	280	MT2	□
NA02151		450	300	MT2	□
NA02152		500	350	MT2	□
NA02153		600	400	MT2	□
NA02154		800	600	MT2	□
NA02155	13.5	300	200	MT2	□
NA02156		350	230	MT2	□
NA02157		400	280	MT2	□
NA02158		450	300	MT2	□
NA02159		500	350	MT2	□
NA02160		600	400	MT2	□
NA02161	14	300	200	MT2	□
NA02162		350	230	MT2	□
NA02163		400	280	MT2	□
NA02164		450	300	MT2	□
NA02165		500	350	MT2	□
NA02166		600	400	MT2	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○	○	○	○	○	○			

NACHI 不二越

GLTDOH

Gテーパーシャンクオイルホールドリル HSS-Co ロング形
G Taper Shank Long Drills with Oil-Hole

公差(mm)Tolerance
直径
h8

HSS Co | G | 118° | 29°~34°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	全長(L) Overall Length	溝長(ℓ) Flute Length	シャンク(MT) Shank MT No.	分類 Classification
NA02167	14	800	600	MT2	□
NA02168	14.5	350	230	MT2	□
NA02169		400	260	MT2	□
NA02170		500	350	MT2	□
NA02171		600	400	MT2	□
NA02172	15	350	220	MT3	□
NA02173		400	260	MT3	□
NA02174		500	350	MT3	□
NA02175		600	400	MT3	□
NA02176		800	600	MT3	□
NA02177	15.5	350	220	MT3	□
NA02178		400	260	MT3	□
NA02179		500	350	MT3	□
NA02180		600	400	MT3	□
NA02181	16	350	220	MT3	□
NA02182		400	260	MT3	□
NA02183		450	300	MT3	□
NA02184		500	350	MT3	□
NA02185		600	400	MT3	□
NA02186		800	600	MT3	□
NA02187	16.5	350	220	MT3	□
NA02188		400	260	MT3	□
NA02189		500	350	MT3	□
NA02190		600	400	MT3	□
NA02191	17	350	220	MT3	□
NA02192		400	260	MT3	□
NA02193		450	300	MT3	□
NA02194		500	350	MT3	□
NA02195		600	400	MT3	□
NA02196		800	600	MT3	□
NA02197	17.5	350	220	MT3	□
NA02198		400	260	MT3	□
NA02199		500	350	MT3	□
NA02200		600	400	MT3	□
NA02201	18	350	220	MT3	□
NA02202		400	260	MT3	□
NA02203		450	300	MT3	□
NA02204		500	350	MT3	□
NA02205		600	400	MT3	□
NA02206		800	600	MT3	□
NA02207	18.5	350	220	MT3	□
NA02208		400	260	MT3	□
NA02209		500	350	MT3	□
NA02210		600	400	MT3	□
NA02211	19	350	220	MT3	□
NA02212		400	260	MT3	□
NA02213		450	300	MT3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	全長(L) Overall Length	溝長(ℓ) Flute Length	シャンク(MT) Shank MT No.	分類 Classification
NA02214	19	500	350	MT3	□
NA02215		600	400	MT3	□
NA02216		800	600	MT3	□
NA02217	19.5	350	220	MT3	□
NA02218		400	260	MT3	□
NA02219		500	350	MT3	□
NA02220		600	400	MT3	□
NA02221	20	350	220	MT3	□
NA02222		400	260	MT3	□
NA02223		450	300	MT3	□
NA02224		500	350	MT3	□
NA02225		600	400	MT3	□
NA02226		800	600	MT3	□
NA02227	20.5	400	260	MT3	□
NA02228		500	350	MT3	□
NA02229		600	400	MT3	□
NA02230	21	400	260	MT3	□
NA02231		500	350	MT3	□
NA02232		600	400	MT3	□
NA02233		800	600	MT3	□
NA02234	21.5	400	260	MT3	□
NA02235		500	350	MT3	□
NA02236		600	400	MT3	□
NA02237	22	400	260	MT3	□
NA02238		500	350	MT3	□
NA02239		600	400	MT3	□
NA02240		800	600	MT3	□
NA02241	22.5	400	260	MT3	□
NA02242		500	350	MT3	□
NA02243		600	400	MT3	□
NA02244	23	400	260	MT3	□
NA02245		500	350	MT3	□
NA02246		600	400	MT3	□
NA02247	23.5	500	350	MT3	□
NA02248		600	400	MT3	□
NA02249	24	500	340	MT4	□
NA02250		600	440	MT4	□
NA02251		800	600	MT4	□
NA02252	24.5	500	340	MT4	□
NA02253		600	440	MT4	□
NA02254	25	500	340	MT4	□
NA02255		600	440	MT4	□
NA02256		800	600	MT4	□
NA02257	25.5	500	340	MT4	□
NA02258		600	440	MT4	□
NA02259	26	500	340	MT4	□
NA02260		600	440	MT4	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

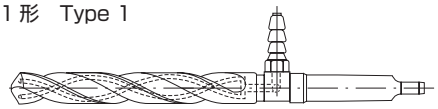
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎				○	○	○	○	○	○			

■ 油穴付きドリルの給油方式
Type of oil hole drills

給油方式　≧φ14.5　2形、3形兼用
　　≦φ15.0　1形、2形、3形兼用

テーパシャンクドリル　Morse taper shank drills

1形　Type 1



2形　Type 2



3形　Type 3



前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	全長(L)	溝長(ℓ)	シャンク(MT)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Flute Length	Shank MT No.	Classification
NA02261	26	800	600	MT4	□
NA02262	26.5	500	340	MT4	□
NA02263		600	440	MT4	□
NA02264	27	500	340	MT4	□
NA02265		600	440	MT4	□
NA02266		800	600	MT4	□
NA02267	27.5	500	340	MT4	□
NA02268		600	440	MT4	□
NA02269	28	500	340	MT4	□
NA02270		600	440	MT4	□
NA02271		800	600	MT4	□
NA02272	28.5	500	340	MT4	□
NA02273		600	440	MT4	□
NA02274	29	500	340	MT4	□
NA02275		600	440	MT4	□
NA02276		800	600	MT4	□
NA02277	29.5	500	340	MT4	□
NA02278		600	440	MT4	□
NA02279	30	500	340	MT4	□
NA02280		600	440	MT4	□
NA02281		800	600	MT4	□
NA02282	30.5	500	340	MT4	□
NA02283		600	440	MT4	□
NA02284	31	500	340	MT4	□
NA02285		600	440	MT4	□
NA02286		800	600	MT4	□
NA02287	31.5	500	340	MT4	□
NA02288		600	440	MT4	□
NA02289	32	500	340	MT4	□
NA02290		600	440	MT4	□
NA02291		800	600	MT4	□
NA02292	33	600	440	MT4	□
NA02293		800	600	MT4	□
NA02294	34	600	440	MT4	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	全長(L)	溝長(ℓ)	シャンク(MT)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Flute Length	Shank MT No.	Classification
NA02295	34	800	600	MT4	□
NA02296	35	600	440	MT4	□
NA02297		800	600	MT4	□
NA02298	36	600	440	MT4	□
NA02299		800	600	MT4	□
NA02300	37	600	440	MT4	□
NA02301		800	600	MT4	□
NA02302	38	600	440	MT4	□
NA02303		800	600	MT4	□
NA02304	39	600	440	MT4	□
NA02305		800	600	MT4	□
NA02306	40	600	440	MT4	□
NA02307		800	600	MT4	□
NA02308	41	600	440	MT4	□
NA02309		800	600	MT4	□
NA02310	42	600	440	MT4	□
NA02311		800	600	MT4	□
NA02312	43	600	440	MT4	□
NA02313		800	600	MT4	□
NA02314	44	600	440	MT4	□
NA02315		800	600	MT4	□
NA02316	45	600	440	MT4	□
NA02317		800	600	MT4	□
NA02318	46	600	440	MT4	□
NA02319		800	600	MT4	□
NA02320	47	600	440	MT4	□
NA02321		800	600	MT4	□
NA02322	48	600	440	MT4	□
NA02323		800	600	MT4	□
NA02324	49	600	440	MT4	□
NA02325		800	600	MT4	□
NA02326	50	600	440	MT4	□
NA02327		800	600	MT4	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○	○	○	○	○	○			

リーマ目次
INDEX OF REAMERS

形状別・被削材選定表
Selection Chart to Shape and Work Material

寸法表
Size List

超硬リーマ
Carbide Reamers

ストレートシャンク　Straight Shank

- 通り穴用リーマ　Reamer for Through hole …… C-1
- 底付き穴用リーマ　Reamer for Stepped hole …… C-146
- 止り穴用リーマ　Reamer for Blind hole …… C-156

ハイスリーマ
Hss Reamers

ストレートシャンク　Straight Shank

- 通り穴用リーマ　Reamer for Through hole …… C-185
- 底付き穴用リーマ　Reamer for Stepped hole …… C-251
- 止り穴用リーマ　Reamer for Blind hole …… C-260

テーパーシャンク　Taper Shank

- 通り穴用リーマ　Reamer for Through hole …… C-276
- 底付き穴用リーマ　Reamer for Stepped hole …… C-292
- 止り穴用リーマ　Reamer for Blind hole …… C-295

CARBIDE REAMERS

○超硬リーマ

形状 Appearance	加工穴 Machining Hole	メーカー Maker	ページ PAGE	型番 Model Number	商品名 Product Name
ストレートシャンク Straight Shank	通り穴用 Through hole	栄工舎	C-1	CSUSR-A	超硬ステンレス用リーマ
			C-10	CNCR-C	超硬自動旋盤用リーマ
			C-14	CSR-C	コーティング 超硬リーマ
			C-22	CSPR-C	コーティング 超硬スパイラルリーマ
			C-27	CSRH-P	超硬高硬度用リーマ
			C-31	CSGR-A	超硬ソリッドリーマ シャンクスルークーラント
			C-35	CSRR-3	超硬ルーマ型リーマ
			C-36	CSRM	超硬ミディアムリーマ
			C-39	CSCRS	超硬チャッキングリーマ
			C-48	CSCRL	超硬チャッキングリーマ ロングシャンク
			C-50	CSTPR	超硬テーパーピンリーマ
			C-51	CSPGR	超硬ピンゲートリーマ
		FPツール	C-52	CR	超硬リーマ Rシリーズ
			C-54	CR-H	超硬リーマ Rシリーズ オイルホール付
			C-55	CG	超硬リーマ Gシリーズ 一般被削材用
			C-69	CM	超硬μリーマ 一般被削材用／超精密加工用
			C-96	CC	超硬リーマ Cシリーズ
			C-102	CB	超硬リーマ Bシリーズ バニシング／内面鏡面仕上用
			C-108	SD	サーメットリーマ ステンレス加工用
		第一ツール	C-111	SUP	すーぱー30 超硬スパイラルリーマ
		マコトロイ工業	C-116	MRS	超硬リーマ
		YSK	C-127	CLHR	超硬ハンドリーマ ロング
			C-128	CHRR	超硬ヘリカルラッピングリーマ
		ダイジェット工業	C-129	DX-DHSR-OH	F1リーマ 内部給油式 貫通穴仕上げ用
		イワタツール	C-131	TGHR-CBALT	トグロン ハードリーマ 超硬 高硬度用 ALTコート
		日研工作所	C-132	PF-RDSS	超硬ラジカルリーマ PFタイプ
			C-133	RDSS	超硬ラジカルリーマ
			C-137	RDS	超硬ラジカルリーマ ロング形
			C-139	PF-RMSS	超硬ラジカルミルリーマ（エンド刃付）PFタイプ
			C-140	RMSS	超硬ラジカルミルリーマ（エンド刃付）
			C-144	RMS	超硬ラジカルミルリーマ（エンド刃付）ロング形
	底付き穴用 Stepped hole		C-146	RFSS	超硬ラジカルミルリーマ（エンド刃付）底付き穴用
			C-152	RFS	超硬ラジカルミルリーマ（エンド刃付）ロング 底付き穴用
	止り穴用 Blind hole	栄工舎	C-156	CSER-C	超硬エンド刃付リーマ
			C-160	CSCER	超硬エンド刃付クーラントリーマ ねじれ15°
			C-161	CSOER	超硬エンド刃付クーラントリーマ
		FPツール	C-166	CE	超硬リーマ Eシリーズ 底刃付
			C-170	CE-H	超硬リーマ Eシリーズ オイルホール付 底刃付
		第一ツール	C-175	CRZ-S	超硬RZリーマ 底刃付
			C-178	CRZ-S-OH	超硬RZリーマ 底刃 オイルホール付
		日研工作所	C-180	RRSS-F	超硬ラジカル右リードリーマ 完全止り穴用
			C-183	RRSS-F-OH	超硬ラジカル右リードリーマ オイルホール付 完全止り穴用
		新開工具	C-184	CSTOP-S	超硬ストップホールリーマ TiCNコート

表面処理 Surface Treatment	刃形状・特徴 Feature	低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel ～150HB	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel ～40HRC	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels ～45HRC	～55HRC	～65HRC	ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
TiAlN	右ねじれ	○	○	○			◎		○	○					
TiCN	左ねじれ	◎	◎				○		○	◎	◎	◎			
TiCN2	直刃	◎	◎	◎			○		○	◎	◎	◎			
TiCN2	左ねじれ	◎	◎	○			◎		○	◎	◎	◎			
P	右ねじれ				◎	◎									
TiAlN	直刃、シャンクスルー	◎	◎							◎	○	○			
	直刃	◎	◎	○			○		○	◎	◎	◎			
	直刃	◎	◎				○		○	◎	◎	◎			
	直刃	◎	◎				○		○	○	◎	◎			
	直刃	◎	◎	◎			○		○	○	◎	◎			
	直刃、1/50テーパ	◎	◎						○	○	◎	◎			
	右ねじれ、テーパ刃	◎	◎				○		○	○	◎	◎			
パープル	右ねじれ			○	◎	◎		○	○						
パープル	右ねじれ、オイルホール			◎	◎		◎								
	直刃	◎	◎	○			○			◎	○	○	○		
	直刃	◎	◎	○			○			◎	○	○	○		
	直刃	◎	◎	○			○			◎	○	○	○		
	直刃	○	○							○			○		
	直刃						◎								
	左ねじれ	○	○	○	○		○				○	○	○		
	直刃	○	○							○	○				
	直刃	○	○							○	○	○			
	左ねじれ	○	○							○	○	○			
CX	左ねじれ、オイルホール	◎	◎	○	○	○	○								
ALT	右ねじれ、40～72HRC			◎	◎	◎									
TiCN2	左ねじれ	◎	○				◎		○			○			○
TiCN2	左ねじれ	◎	○				◎		○			○			○
TiCN2	左ねじれ	◎	○				◎		○			○		○	○
TiCN2	左ねじれ	◎	○	○			◎	○	○	○					○
TiCN2	左ねじれ	◎	○	○			◎	○	○	○					○
TiCN2	左ねじれ	◎	○	○			◎	○	○	○					○
TiCN2	左ねじれ	◎	○	○			◎	○	○	○					○
TiCN2	左ねじれ	◎	○	○			◎	○	○	○					○
TiCN2	右ねじれ	◎	◎	◎			○		○	◎	○	○			
	右ねじれ、オイルホール	◎	◎	○			○		○	◎	◎	◎			
	右ねじれ、オイルホール	◎	◎	○			○		○	◎	◎	◎			
TiCN	右ねじれ	◎	◎	○			○			○	○	○			
TiCN	右ねじれ、オイルホール	◎	◎	◎			◎			◎	○	○			
	右ねじれ	○	○	○	○		○				◎	◎	○		
	右ねじれ	○	○	○	○		○				◎	◎	○		
TiCN2	右ねじれ	◎	○	○			◎	○	○	○					○
TiCN2	右ねじれ、オイルホール	◎	○	○			◎	○	○	○					
TiCN	右ねじれ	○	○				○			○	○				

◎：最適 Excellent　○：適用 Good

HSS REAMERS

○ハイスリーマ

形状 Appearance	加工穴 Machining Hole	メーカー Maker	ページ PAGE	型番 Model Number	商品名 Product Name
ストレートシャンク Straight Shank	通り穴用 Through hole	栄工舎	C-185	NCR-C	自動旋盤用リーマ HSS-Co
			C-189	MCR-TiN	自動旋盤用マシンチャッキングリーマ HSS-Co
		FPツール	C-191	HG	F.P.ゴールドリーマ ストレート刃
			C-199	HG-S	F.P.ゴールドリーマ スパイラル刃
		第一ツール	C-205	NCr-TIN	NCrリーマ HSS-Co 自動旋盤用
			C-209	HLX	ヘリックスリーマ HSS-Co
			C-223	HLXL	ヘリックスリーマ ロング形 HSS-Co
		YSK	C-224	HRR	ヘリカルラッピングリーマ HSS-Co
		日研工作所	C-225	BRS	ブローチリーマ S柄
			C-240	BRS-L	ブローチリーマ S柄 ロング形
			C-242	SRS	タフカットスキルリーマ S柄 粉末ハイス
			C-245	SRS-L	タフカットスキルリーマ S柄 ロング形 粉末ハイス
			C-247	NCS	NCセンサーリーマ S柄
	底付き穴用 Stepped hole		C-251	SRS-F	タフカットスキルリーマ S柄 底付き穴用 粉末ハイス
			C-254	SRS-F-L	タフカットスキルリーマ S柄 底付き穴用 ロング形 粉末ハイス
			C-256	NCS-F	NCセンサーリーマ 底付き穴用
	止り穴用 Blind hole	栄工舎	C-260	ERR-TiN	エンド刃付止穴用リーマ
		第一ツール	C-264	RZ-S	RZリーマ 底刃付 HSS-Co
		日研工作所	C-267	RNS-F	NCセンサー右リードリーマ S柄 完全止り穴用
			C-270	RSS-F	タフカットスキル右リードリーマ S柄 完全止り穴用 粉末ハイス
			C-273	RSS-F-OH	タフカットスキル右リードリーマ S柄 オイルホール付 完全止り穴用 粉末ハイス
		新開く工具	C-274	STOP-S	ストップホールリーマ S柄 HSS-Co
テーパシャンク Taper Shank	通り穴用 Through hole	第一ツール	C-276	HLXT	ヘリックスリーマ MT柄 HSS-Co
			C-280	HLXTL	ヘリックスリーマ MT柄 ロング形 HSS-Co
		日研工作所	C-281	BRM	ブローチリーマ MT柄
			C-288	BRM-L	ブローチリーマ MT柄 ロング形
			C-289	SRM	タフカットスキルリーマ MT柄 粉末ハイス
			C-291	NCM	NCセンサーリーマ MT柄
	底付き穴用 Stepped hole		C-292	SRM-F	タフカットスキルリーマ MT柄 底付き穴用 粉末ハイス
			C-294	NCM-F	NCセンサーリーマ MT柄 底付き穴用
	止り穴用 Blind hole	新開工具	C-295	STOP-MT	ストップホールリーマ MT柄 HSS-Co

表面処理 Surface Treatment	刃形状・特徴 Feature	低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel ～150HB	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel ～40HRC	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels ～45HRC	～55HRC	～65HRC	ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
TiCN	左ねじれ	◎	◎							○	◎	◎			
TiN	左ねじれ	◎	◎							○	◎	◎			
TiN	直刃	○	○	○			◎			○	○	○	○		
TiN	左ねじれ	○	○	○			◎			○	○	○	○		
TiN	左ねじれ	○	○	○			○			○	○	○			
	左ねじれ	○	○				○			○	○	○	○		
	左ねじれ	○	○				○			○	○	○			
	左ねじれ	○	○				○			○	○	○			
AlTiN	左ねじれ	◎								○		○			
AlTiN	左ねじれ	◎								○		○			
AlTiN	左ねじれ	◎					○	○	○	○	○	○			
AlTiN	左ねじれ	◎					○	○	○	○	○	○			
TiN	左ねじれ	◎					◎		○						
AlTiN	左ねじれ	◎					○	○	○	○	○	○			
AlTiN	左ねじれ	◎					○	○	○	○	○	○			
TiN	左ねじれ	◎					◎		○						
TiN	右ねじれ	◎	◎	○			○		○	◎	◎	◎			
	右ねじれ	○	○				○			○	○	○	○		
TiN	右ねじれ	◎					◎		○						
AlTiN	右ねじれ	◎					○	○	○	○	○	○			
AlTiN	右ねじれ、オイルホール	◎					○	○	○	○	○	○			
	右ねじれ	○	○				○				○	○			
	左ねじれ	○	○				○			○	○	○			
	左ねじれ	○	○				○			○	○	○			
AlTiN	左ねじれ	◎								○		○			
AlTiN	左ねじれ	◎								○		○			
AlTiN	左ねじれ	◎					○	○	○	○	○	○			
TiN	左ねじれ	◎					◎		○						
AlTiN	右ねじれ	◎					○	○	○	○	○	○			
TiN	右ねじれ	◎					◎		○						
	右ねじれ	○	○				○				○	○			

◎：最適 Excellent　○：適用 Good

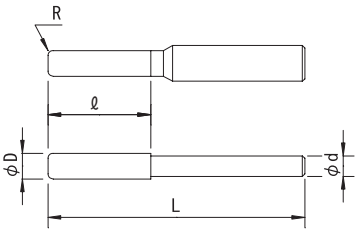
EIKO

栄工舎

CSUSR-A

超硬ステンレス用リーマ
Carbide Solid Reamer For Stainless Steel-A Coated





アルミナコートと強ネジレ刃でステンレスに最適です。

外径(D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
0.01とび		+0.005～0	0～-0.009
0.005とび		+0.005～0	
0.5	3	+0.007～+0.002	
3.1	6	+0.009～+0.004	
6.1	10	+0.012～+0.006	
10.1	12	+0.015～+0.007	

K03 TiAlN 右刃右ネジレ 30° 食付 R

●センター：3mm以上（60°凹）

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付R(R)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer R	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI09511	0.5	R0.1	6	50	3	4	●
EI10890	0.51	R0.1	8	50	3	4	●
EI10891	0.52	R0.1	8	50	3	4	●
EI10892	0.53	R0.1	8	50	3	4	●
EI10893	0.54	R0.1	8	50	3	4	●
EI10894	0.55	R0.1	8	50	3	4	●
EI10895	0.56	R0.1	8	50	3	4	●
EI10896	0.57	R0.1	8	50	3	4	●
EI10897	0.58	R0.1	8	50	3	4	●
EI10898	0.59	R0.1	8	50	3	4	●
EI09512	0.6	R0.1	8	50	3	4	●
EI10899	0.61	R0.1	8	50	3	4	●
EI10900	0.62	R0.1	8	50	3	4	●
EI10901	0.63	R0.1	8	50	3	4	●
EI10902	0.64	R0.1	8	50	3	4	●
EI10903	0.65	R0.1	8	50	3	4	●
EI10904	0.66	R0.1	8	50	3	4	●
EI10905	0.67	R0.1	8	50	3	4	●
EI10906	0.68	R0.1	8	50	3	4	●
EI10907	0.69	R0.1	8	50	3	4	●
EI09513	0.7	R0.1	8	50	3	4	●
EI10908	0.71	R0.1	12	50	3	4	●
EI10909	0.72	R0.1	12	50	3	4	●
EI10910	0.73	R0.1	12	50	3	4	●
EI10911	0.74	R0.1	12	50	3	4	●
EI10912	0.75	R0.1	12	50	3	4	●
EI10913	0.76	R0.1	12	50	3	4	●
EI10914	0.77	R0.1	12	50	3	4	●
EI10915	0.78	R0.1	12	50	3	4	●
EI10916	0.79	R0.1	12	50	3	4	●
EI09514	0.8	R0.1	12	50	3	4	●
EI10917	0.81	R0.2	12	50	3	4	●
EI10918	0.82	R0.2	12	50	3	4	●
EI10919	0.83	R0.2	12	50	3	4	●
EI10920	0.84	R0.2	12	50	3	4	●
EI10921	0.85	R0.2	12	50	3	4	●
EI10922	0.86	R0.2	12	50	3	4	●
EI10923	0.87	R0.2	12	50	3	4	●
EI10924	0.88	R0.2	12	50	3	4	●
EI10925	0.89	R0.2	12	50	3	4	●
EI09515	0.9	R0.2	12	50	3	4	●
EI10926	0.91	R0.2	12	50	3	4	●
EI10927	0.92	R0.2	12	50	3	4	●
EI10928	0.93	R0.2	12	50	3	4	●
EI10929	0.94	R0.2	12	50	3	4	●
EI10930	0.95	R0.2	12	50	3	4	●
EI10931	0.96	R0.2	12	50	3	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付R(R)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer R	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI10932	0.97	R0.2	12	50	3	4	●
EI14653	0.975	R0.2	12	50	3	4	●
EI10933	0.98	R0.2	12	50	3	4	●
EI14654	0.985	R0.2	12	50	3	4	●
EI10934	0.99	R0.2	12	50	3	4	●
EI14655	0.995	R0.2	12	50	3	4	●
EI09516	1	R0.2	12	50	3	4	●
EI14656	1.005	R0.2	15	50	3	4	●
EI10935	1.01	R0.2	15	50	3	4	●
EI14657	1.015	R0.2	15	50	3	4	●
EI10936	1.02	R0.2	15	50	3	4	●
EI14658	1.025	R0.2	15	50	3	4	●
EI10937	1.03	R0.2	15	50	3	4	●
EI14659	1.035	R0.2	15	50	3	4	●
EI10938	1.04	R0.2	15	50	3	4	●
EI14660	1.045	R0.2	15	50	3	4	●
EI10939	1.05	R0.2	15	50	3	4	●
EI10940	1.06	R0.2	15	50	3	4	●
EI10941	1.07	R0.2	15	50	3	4	●
EI10942	1.08	R0.2	15	50	3	4	●
EI10943	1.09	R0.2	15	50	3	4	●
EI09517	1.1	R0.2	15	50	3	4	●
EI10944	1.11	R0.2	15	50	3	4	●
EI10945	1.12	R0.2	15	50	3	4	●
EI10946	1.13	R0.2	15	50	3	4	●
EI10947	1.14	R0.2	15	50	3	4	●
EI10948	1.15	R0.2	15	50	3	4	●
EI10949	1.16	R0.2	15	50	3	4	●
EI10950	1.17	R0.2	15	50	3	4	●
EI10951	1.18	R0.2	15	50	3	4	●
EI10952	1.19	R0.2	15	50	3	4	●
EI09518	1.2	R0.2	15	50	3	4	●
EI10953	1.21	R0.2	15	50	3	4	●
EI10954	1.22	R0.2	15	50	3	4	●
EI10955	1.23	R0.2	15	50	3	4	●
EI10956	1.24	R0.2	15	50	3	4	●
EI10957	1.25	R0.2	15	50	3	4	●
EI10958	1.26	R0.2	15	50	3	4	●
EI10959	1.27	R0.2	15	50	3	4	●
EI10960	1.28	R0.2	15	50	3	4	●
EI10961	1.29	R0.2	15	50	3	4	●
EI09519	1.3	R0.2	15	50	3	4	●
EI10962	1.31	R0.2	16	50	3	4	●
EI10963	1.32	R0.2	16	50	3	4	●
EI10964	1.33	R0.2	16	50	3	4	●
EI10965	1.34	R0.2	16	50	3	4	●
EI10966	1.35	R0.2	16	50	3	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			◎		○	○					

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付R(R)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer R	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI10967	1.36	R0.2	16	50	3	4	●
EI10968	1.37	R0.2	16	50	3	4	●
EI10969	1.38	R0.2	16	50	3	4	●
EI10970	1.39	R0.2	16	50	3	4	●
EI09520	1.4	R0.2	16	50	3	4	●
EI10971	1.41	R0.2	16	50	3	4	●
EI10972	1.42	R0.2	16	50	3	4	●
EI10973	1.43	R0.2	16	50	3	4	●
EI10974	1.44	R0.2	16	50	3	4	●
EI10975	1.45	R0.2	16	50	3	4	●
EI10976	1.46	R0.2	16	50	3	4	●
EI10977	1.47	R0.2	16	50	3	4	●
EI10978	1.48	R0.2	16	50	3	4	●
EI10979	1.49	R0.2	16	50	3	4	●
EI09521	1.5	R0.2	16	50	3	4	●
EI10980	1.51	R0.2	18	50	3	4	●
EI10981	1.52	R0.2	18	50	3	4	●
EI10982	1.53	R0.2	18	50	3	4	●
EI10983	1.54	R0.2	18	50	3	4	●
EI10984	1.55	R0.2	18	50	3	4	●
EI10985	1.56	R0.2	18	50	3	4	●
EI10986	1.57	R0.2	18	50	3	4	●
EI10987	1.58	R0.2	18	50	3	4	●
EI10988	1.59	R0.2	18	50	3	4	●
EI09522	1.6	R0.2	18	50	3	4	●
EI10989	1.61	R0.2	18	50	3	4	●
EI10990	1.62	R0.2	18	50	3	4	●
EI10991	1.63	R0.2	18	50	3	4	●
EI10992	1.64	R0.2	18	50	3	4	●
EI10993	1.65	R0.2	18	50	3	4	●
EI10994	1.66	R0.2	18	50	3	4	●
EI10995	1.67	R0.2	18	50	3	4	●
EI10996	1.68	R0.2	18	50	3	4	●
EI10997	1.69	R0.2	18	50	3	4	●
EI09523	1.7	R0.2	18	50	3	4	●
EI10998	1.71	R0.2	18	50	3	4	●
EI10999	1.72	R0.2	18	50	3	4	●
EI11000	1.73	R0.2	18	50	3	4	●
EI11001	1.74	R0.2	18	50	3	4	●
EI11002	1.75	R0.2	18	50	3	4	●
EI11003	1.76	R0.2	18	50	3	4	●
EI11004	1.77	R0.2	18	50	3	4	●
EI11005	1.78	R0.2	18	50	3	4	●
EI11006	1.79	R0.2	18	50	3	4	●
EI09524	1.8	R0.2	18	50	3	4	●
EI11007	1.81	R0.2	18	50	3	4	●
EI11008	1.82	R0.2	18	50	3	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付R(R)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer R	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI11009	1.83	R0.2	18	50	3	4	●
EI11010	1.84	R0.2	18	50	3	4	●
EI11011	1.85	R0.2	18	50	3	4	●
EI11012	1.86	R0.2	18	50	3	4	●
EI11013	1.87	R0.2	18	50	3	4	●
EI11014	1.88	R0.2	18	50	3	4	●
EI11015	1.89	R0.2	18	50	3	4	●
EI09525	1.9	R0.2	18	50	3	4	●
EI11016	1.91	R0.2	18	50	3	4	●
EI11017	1.92	R0.2	18	50	3	4	●
EI11018	1.93	R0.2	18	50	3	4	●
EI11019	1.94	R0.2	18	50	3	4	●
EI11020	1.95	R0.2	18	50	3	4	●
EI11021	1.96	R0.2	18	50	3	4	●
EI11022	1.97	R0.2	18	50	3	4	●
EI14661	1.975	R0.2	18	50	3	4	●
EI11023	1.98	R0.2	18	50	3	4	●
EI14662	1.985	R0.2	18	50	3	4	●
EI11024	1.99	R0.2	18	50	3	4	●
EI14663	1.995	R0.2	18	50	3	4	●
EI09526	2	R0.2	18	50	3	4	●
EI14664	2.005	R0.2	20	50	3	4	●
EI11025	2.01	R0.2	20	50	3	4	●
EI14665	2.015	R0.2	20	50	3	4	●
EI11026	2.02	R0.2	20	50	3	4	●
EI14666	2.025	R0.2	20	50	3	4	●
EI11027	2.03	R0.2	20	50	3	4	●
EI14667	2.035	R0.2	20	50	3	4	●
EI11028	2.04	R0.2	20	50	3	4	●
EI14668	2.045	R0.2	20	50	3	4	●
EI11029	2.05	R0.2	20	50	3	4	●
EI11030	2.06	R0.2	20	50	3	4	●
EI11031	2.07	R0.2	20	50	3	4	●
EI11032	2.08	R0.2	20	50	3	4	●
EI11033	2.09	R0.2	20	50	3	4	●
EI09527	2.1	R0.3	20	50	3	4	●
EI11034	2.11	R0.3	20	50	3	4	●
EI11035	2.12	R0.3	20	50	3	4	●
EI11036	2.13	R0.3	20	50	3	4	●
EI11037	2.14	R0.3	20	50	3	4	●
EI11038	2.15	R0.3	20	50	3	4	●
EI11039	2.16	R0.3	20	50	3	4	●
EI11040	2.17	R0.3	20	50	3	4	●
EI11041	2.18	R0.3	20	50	3	4	●
EI11042	2.19	R0.3	20	50	3	4	●
EI09528	2.2	R0.3	20	50	3	4	●
EI11043	2.21	R0.3	20	50	3	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			◎		○	○					

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

EIKO 栄工舎

CSUSR-A

超硬ステンレス用リーマ
Carbide Solid Reamer For Stainless Steel-A Coated

外径(D) ≦	外径(D) ≧	公差(mm)Tolerance 直径	シャンク
0.01とび		+0.005~0	0~-0.009
0.005とび		+0.005~0	
0.5	3	+0.007~+0.002	
3.1	6	+0.009~+0.004	
6.1	10	+0.012~+0.006	
10.1	12	+0.015~+0.007	

K03 TiAlN 右刃右ネジレ 30° 食付 R

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付R(R) Chamfer R	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	刃数(N) Number of Flutes	分類 Classification
EI11044	2.22	R0.3	20	50	3	4	●
EI11045	2.23	R0.3	20	50	3	4	●
EI11046	2.24	R0.3	20	50	3	4	●
EI11047	2.25	R0.3	20	50	3	4	●
EI11048	2.26	R0.3	20	50	3	4	●
EI11049	2.27	R0.3	20	50	3	4	●
EI11050	2.28	R0.3	20	50	3	4	●
EI11051	2.29	R0.3	20	50	3	4	●
EI09529	2.3	R0.3	20	50	3	4	●
EI11052	2.31	R0.3	20	50	3	4	●
EI11053	2.32	R0.3	20	50	3	4	●
EI11054	2.33	R0.3	20	50	3	4	●
EI11055	2.34	R0.3	20	50	3	4	●
EI11056	2.35	R0.3	20	50	3	4	●
EI11057	2.36	R0.3	20	50	3	4	●
EI11058	2.37	R0.3	20	50	3	4	●
EI11059	2.38	R0.3	20	50	3	4	●
EI11060	2.39	R0.3	20	50	3	4	●
EI09530	2.4	R0.3	20	50	3	4	●
EI11061	2.41	R0.3	20	50	3	4	●
EI11062	2.42	R0.3	20	50	3	4	●
EI11063	2.43	R0.3	20	50	3	4	●
EI11064	2.44	R0.3	20	50	3	4	●
EI11065	2.45	R0.3	20	50	3	4	●
EI11066	2.46	R0.3	20	50	3	4	●
EI11067	2.47	R0.3	20	50	3	4	●
EI11068	2.48	R0.3	20	50	3	4	●
EI11069	2.49	R0.3	20	50	3	4	●
EI09531	2.5	R0.3	20	50	3	4	●
EI11070	2.51	R0.3	20	50	3	4	●
EI11071	2.52	R0.3	20	50	3	4	●
EI11072	2.53	R0.3	20	50	3	4	●
EI11073	2.54	R0.3	20	50	3	4	●
EI11074	2.55	R0.3	20	50	3	4	●
EI11075	2.56	R0.3	20	50	3	4	●
EI11076	2.57	R0.3	20	50	3	4	●
EI11077	2.58	R0.3	20	50	3	4	●
EI11078	2.59	R0.3	20	50	3	4	●
EI09532	2.6	R0.3	20	50	3	4	●
EI11079	2.61	R0.3	20	50	3	4	●
EI11080	2.62	R0.3	20	50	3	4	●
EI11081	2.63	R0.3	20	50	3	4	●
EI11082	2.64	R0.3	20	50	3	4	●
EI11083	2.65	R0.3	20	50	3	4	●
EI11084	2.66	R0.3	20	50	3	4	●
EI11085	2.67	R0.3	20	50	3	4	●
EI11086	2.68	R0.3	20	50	3	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付R(R) Chamfer R	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	刃数(N) Number of Flutes	分類 Classification
EI11087	2.69	R0.3	20	50	3	4	●
EI09533	2.7	R0.3	20	50	3	4	●
EI11088	2.71	R0.3	20	50	3	4	●
EI11089	2.72	R0.3	20	50	3	4	●
EI11090	2.73	R0.3	20	50	3	4	●
EI11091	2.74	R0.3	20	50	3	4	●
EI11092	2.75	R0.3	20	50	3	4	●
EI11093	2.76	R0.3	20	50	3	4	●
EI11094	2.77	R0.3	20	50	3	4	●
EI11095	2.78	R0.3	20	50	3	4	●
EI11096	2.79	R0.3	20	50	3	4	●
EI09534	2.8	R0.3	20	50	3	4	●
EI11097	2.81	R0.3	20	50	3	4	●
EI11098	2.82	R0.3	20	50	3	4	●
EI11099	2.83	R0.3	20	50	3	4	●
EI11100	2.84	R0.3	20	50	3	4	●
EI11101	2.85	R0.3	20	50	3	4	●
EI11102	2.86	R0.3	20	50	3	4	●
EI11103	2.87	R0.3	20	50	3	4	●
EI11104	2.88	R0.3	20	50	3	4	●
EI11105	2.89	R0.3	20	50	3	4	●
EI09535	2.9	R0.3	20	50	3	4	●
EI11106	2.91	R0.3	27	60	3	4	●
EI11107	2.92	R0.3	27	60	3	4	●
EI11108	2.93	R0.3	27	60	3	4	●
EI11109	2.94	R0.3	27	60	3	4	●
EI11110	2.95	R0.3	27	60	3	4	●
EI11111	2.96	R0.3	27	60	3	4	●
EI11112	2.97	R0.3	27	60	3	4	●
EI14669	2.975	R0.3	27	60	3	4	●
EI11113	2.98	R0.3	27	60	3	4	●
EI14670	2.985	R0.3	27	60	3	4	●
EI11114	2.99	R0.3	27	60	3	4	●
EI14671	2.995	R0.3	27	60	3	4	●
EI09536	3	R0.3	27	60	3	4	●
EI14672	3.005	R0.3	27	60	3	4	●
EI11115	3.01	R0.3	27	60	3	4	●
EI14673	3.015	R0.3	27	60	3	4	●
EI11116	3.02	R0.3	27	60	3	4	●
EI14674	3.025	R0.3	27	60	3	4	●
EI11117	3.03	R0.3	27	60	3	4	●
EI14675	3.035	R0.3	27	60	3	4	●
EI11118	3.04	R0.3	27	60	3	4	●
EI14676	3.045	R0.3	27	60	3	4	●
EI11119	3.05	R0.3	27	60	3	4	●
EI11120	3.06	R0.3	27	60	3	4	●
EI11121	3.07	R0.3	27	60	3	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
○	○	○			◎		○	○					

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付R(R)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer R	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI11122	3.08	R0.3	27	60	3	4	●
EI11123	3.09	R0.3	27	60	3	4	●
EI09537	3.1	R0.3	27	60	3	4	●
EI11124	3.11	R0.3	27	60	3	4	●
EI11125	3.12	R0.3	27	60	3	4	●
EI11126	3.13	R0.3	27	60	3	4	●
EI11127	3.14	R0.3	27	60	3	4	●
EI11128	3.15	R0.3	27	60	3	4	●
EI11129	3.16	R0.3	27	60	3	4	●
EI11130	3.17	R0.3	27	60	3	4	●
EI11131	3.18	R0.3	27	60	3	4	●
EI11132	3.19	R0.3	27	60	3	4	●
EI09538	3.2	R0.3	27	60	3	4	●
EI11133	3.21	R0.3	27	60	3	4	●
EI11134	3.22	R0.3	27	60	3	4	●
EI11135	3.23	R0.3	27	60	3	4	●
EI11136	3.24	R0.3	27	60	3	4	●
EI11137	3.25	R0.3	27	60	3	4	●
EI11138	3.26	R0.3	27	60	3	4	●
EI11139	3.27	R0.3	27	60	3	4	●
EI11140	3.28	R0.3	27	60	3	4	●
EI11141	3.29	R0.3	27	60	3	4	●
EI09539	3.3	R0.3	27	60	3	4	●
EI11142	3.31	R0.3	27	60	3	4	●
EI11143	3.32	R0.3	27	60	3	4	●
EI11144	3.33	R0.3	27	60	3	4	●
EI11145	3.34	R0.3	27	60	3	4	●
EI11146	3.35	R0.3	27	60	3	4	●
EI11147	3.36	R0.3	27	60	3	4	●
EI11148	3.37	R0.3	27	60	3	4	●
EI11149	3.38	R0.3	27	60	3	4	●
EI11150	3.39	R0.3	27	60	3	4	●
EI09540	3.4	R0.3	27	60	3	4	●
EI11151	3.41	R0.3	27	60	3	4	●
EI11152	3.42	R0.3	27	60	3	4	●
EI11153	3.43	R0.3	27	60	3	4	●
EI11154	3.44	R0.3	27	60	3	4	●
EI11155	3.45	R0.3	27	60	3	4	●
EI11156	3.46	R0.3	27	60	3	4	●
EI11157	3.47	R0.3	27	60	3	4	●
EI11158	3.48	R0.3	27	60	3	4	●
EI11159	3.49	R0.3	27	60	3	4	●
EI09541	3.5	R0.3	27	60	3	4	●
EI11160	3.51	R0.3	27	60	3	4	●
EI11161	3.52	R0.3	27	60	3	4	●
EI11162	3.53	R0.3	27	60	3	4	●
EI11163	3.54	R0.3	27	60	3	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付R(R)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer R	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI11164	3.55	R0.3	27	60	3	4	●
EI11165	3.56	R0.3	27	60	3	4	●
EI11166	3.57	R0.3	27	60	3	4	●
EI11167	3.58	R0.3	27	60	3	4	●
EI11168	3.59	R0.3	27	60	3	4	●
EI09542	3.6	R0.3	27	60	3	4	●
EI11169	3.61	R0.3	27	60	3	4	●
EI11170	3.62	R0.3	27	60	3	4	●
EI11171	3.63	R0.3	27	60	3	4	●
EI11172	3.64	R0.3	27	60	3	4	●
EI11173	3.65	R0.3	27	60	3	4	●
EI11174	3.66	R0.3	27	60	3	4	●
EI11175	3.67	R0.3	27	60	3	4	●
EI11176	3.68	R0.3	27	60	3	4	●
EI11177	3.69	R0.3	27	60	3	4	●
EI09543	3.7	R0.3	27	60	3	4	●
EI11178	3.71	R0.3	27	60	3	4	●
EI11179	3.72	R0.3	27	60	3	4	●
EI11180	3.73	R0.3	27	60	3	4	●
EI11181	3.74	R0.3	27	60	3	4	●
EI11182	3.75	R0.3	27	60	3	4	●
EI11183	3.76	R0.3	27	60	3	4	●
EI11184	3.77	R0.3	27	60	3	4	●
EI11185	3.78	R0.3	27	60	3	4	●
EI11186	3.79	R0.3	27	60	3	4	●
EI09544	3.8	R0.3	27	60	3	4	●
EI11187	3.81	R0.3	27	60	3	4	●
EI11188	3.82	R0.3	27	60	3	4	●
EI11189	3.83	R0.3	27	60	3	4	●
EI11190	3.84	R0.3	27	60	3	4	●
EI11191	3.85	R0.3	27	60	3	4	●
EI11192	3.86	R0.3	27	60	3	4	●
EI11193	3.87	R0.3	27	60	3	4	●
EI11194	3.88	R0.3	27	60	3	4	●
EI11195	3.89	R0.3	27	60	3	4	●
EI09545	3.9	R0.3	27	60	3	4	●
EI11196	3.91	R0.3	27	60	3	4	●
EI11197	3.92	R0.3	27	60	3	4	●
EI11198	3.93	R0.3	27	60	3	4	●
EI11199	3.94	R0.3	27	60	3	4	●
EI11200	3.95	R0.3	27	60	3	4	●
EI11201	3.96	R0.3	27	60	3	4	●
EI11202	3.97	R0.3	27	60	3	4	●
EI14677	3.975	R0.3	27	60	3	4	●
EI11203	3.98	R0.3	27	60	3	4	●
EI14678	3.985	R0.3	27	60	3	4	●
EI11204	3.99	R0.3	27	60	3	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			◎		○	○					

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

EIKO

栄工舎

CSUSR-A

超硬ステンレス用リーマ
Carbide Solid Reamer For Stainless Steel-A Coated

外径(D) ≦	外径(D) ≧	公差(mm)Tolerance 直径	シャンク
0.01とび		+0.005~0	0~-0.009
0.005とび		+0.005~0	
0.5	3	+0.007~+0.002	
3.1	6	+0.009~+0.004	
6.1	10	+0.012~+0.006	
10.1	12	+0.015~+0.007	

K03 TiAlN 右刃右ネジレ 30° 食付 R

前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付R(R) Chamfer R	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	刃数(N) Number of Flutes	分類 Classification
EI14679	3.995	R0.3	27	60	3	4	●
EI09546	4	R0.4	27	60	3	4	●
EI14680	4.005	R0.4	30	70	4	6	●
EI11205	4.01	R0.4	30	70	4	6	●
EI14681	4.015	R0.4	30	70	4	6	●
EI11206	4.02	R0.4	30	70	4	6	●
EI14682	4.025	R0.4	30	70	4	6	●
EI11207	4.03	R0.4	30	70	4	6	●
EI14683	4.035	R0.4	30	70	4	6	●
EI11208	4.04	R0.4	30	70	4	6	●
EI14684	4.045	R0.4	30	70	4	6	●
EI11209	4.05	R0.4	30	70	4	6	●
EI11210	4.06	R0.4	30	70	4	6	●
EI11211	4.07	R0.4	30	70	4	6	●
EI11212	4.08	R0.4	30	70	4	6	●
EI11213	4.09	R0.4	30	70	4	6	●
EI09547	4.1	R0.4	30	70	4	6	●
EI11214	4.11	R0.4	30	70	4	6	●
EI11215	4.12	R0.4	30	70	4	6	●
EI11216	4.13	R0.4	30	70	4	6	●
EI11217	4.14	R0.4	30	70	4	6	●
EI11218	4.15	R0.4	30	70	4	6	●
EI11219	4.16	R0.4	30	70	4	6	●
EI11220	4.17	R0.4	30	70	4	6	●
EI11221	4.18	R0.4	30	70	4	6	●
EI11222	4.19	R0.4	30	70	4	6	●
EI09548	4.2	R0.4	30	70	4	6	●
EI11223	4.21	R0.4	30	70	4	6	●
EI11224	4.22	R0.4	30	70	4	6	●
EI11225	4.23	R0.4	30	70	4	6	●
EI11226	4.24	R0.4	30	70	4	6	●
EI11227	4.25	R0.4	30	70	4	6	●
EI11228	4.26	R0.4	30	70	4	6	●
EI11229	4.27	R0.4	30	70	4	6	●
EI11230	4.28	R0.4	30	70	4	6	●
EI11231	4.29	R0.4	30	70	4	6	●
EI09549	4.3	R0.4	30	70	4	6	●
EI11232	4.31	R0.4	30	70	4	6	●
EI11233	4.32	R0.4	30	70	4	6	●
EI11234	4.33	R0.4	30	70	4	6	●
EI11235	4.34	R0.4	30	70	4	6	●
EI11236	4.35	R0.4	30	70	4	6	●
EI11237	4.36	R0.4	30	70	4	6	●
EI11238	4.37	R0.4	30	70	4	6	●
EI11239	4.38	R0.4	30	70	4	6	●
EI11240	4.39	R0.4	30	70	4	6	●
EI09550	4.4	R0.4	30	70	4	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付R(R) Chamfer R	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	刃数(N) Number of Flutes	分類 Classification
EI11241	4.41	R0.4	30	70	4	6	●
EI11242	4.42	R0.4	30	70	4	6	●
EI11243	4.43	R0.4	30	70	4	6	●
EI11244	4.44	R0.4	30	70	4	6	●
EI11245	4.45	R0.4	30	70	4	6	●
EI11246	4.46	R0.4	30	70	4	6	●
EI11247	4.47	R0.4	30	70	4	6	●
EI11248	4.48	R0.4	30	70	4	6	●
EI11249	4.49	R0.4	30	70	4	6	●
EI09551	4.5	R0.4	30	70	4	6	●
EI11250	4.51	R0.4	30	70	4	6	●
EI11251	4.52	R0.4	30	70	4	6	●
EI11252	4.53	R0.4	30	70	4	6	●
EI11253	4.54	R0.4	30	70	4	6	●
EI11254	4.55	R0.4	30	70	4	6	●
EI11255	4.56	R0.4	30	70	4	6	●
EI11256	4.57	R0.4	30	70	4	6	●
EI11257	4.58	R0.4	30	70	4	6	●
EI11258	4.59	R0.4	30	70	4	6	●
EI09552	4.6	R0.4	30	70	4	6	●
EI11259	4.61	R0.4	30	70	4	6	●
EI11260	4.62	R0.4	30	70	4	6	●
EI11261	4.63	R0.4	30	70	4	6	●
EI11262	4.64	R0.4	30	70	4	6	●
EI11263	4.65	R0.4	30	70	4	6	●
EI11264	4.66	R0.4	30	70	4	6	●
EI11265	4.67	R0.4	30	70	4	6	●
EI11266	4.68	R0.4	30	70	4	6	●
EI11267	4.69	R0.4	30	70	4	6	●
EI09553	4.7	R0.4	30	70	4	6	●
EI11268	4.71	R0.4	30	70	4	6	●
EI11269	4.72	R0.4	30	70	4	6	●
EI11270	4.73	R0.4	30	70	4	6	●
EI11271	4.74	R0.4	30	70	4	6	●
EI11272	4.75	R0.4	30	70	4	6	●
EI11273	4.76	R0.4	30	70	4	6	●
EI11274	4.77	R0.4	30	70	4	6	●
EI11275	4.78	R0.4	30	70	4	6	●
EI11276	4.79	R0.4	30	70	4	6	●
EI09554	4.8	R0.4	30	70	4	6	●
EI11277	4.81	R0.4	30	70	4	6	●
EI11278	4.82	R0.4	30	70	4	6	●
EI11279	4.83	R0.4	30	70	4	6	●
EI11280	4.84	R0.4	30	70	4	6	●
EI11281	4.85	R0.4	30	70	4	6	●
EI11282	4.86	R0.4	30	70	4	6	●
EI11283	4.87	R0.4	30	70	4	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
○	○	○			◎		○	○					

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付R(R)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer R	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI11284	4.88	R0.4	30	70	4	6	●
EI11285	4.89	R0.4	30	70	4	6	●
EI09555	4.9	R0.4	30	70	4	6	●
EI11286	4.91	R0.4	30	70	4	6	●
EI11287	4.92	R0.4	30	70	4	6	●
EI11288	4.93	R0.4	30	70	4	6	●
EI11289	4.94	R0.4	30	70	4	6	●
EI11290	4.95	R0.4	30	70	4	6	●
EI11291	4.96	R0.4	30	70	4	6	●
EI11292	4.97	R0.4	30	70	4	6	●
EI14685	4.975	R0.4	30	70	4	6	●
EI11293	4.98	R0.4	30	70	4	6	●
EI14686	4.985	R0.4	30	70	4	6	●
EI11294	4.99	R0.4	30	70	4	6	●
EI14687	4.995	R0.4	30	70	4	6	●
EI09556	5	R0.5	30	70	4	6	●
EI14688	5.005	R0.5	30	80	4	6	●
EI11295	5.01	R0.5	30	80	4	6	●
EI14689	5.015	R0.5	30	80	4	6	●
EI11296	5.02	R0.5	30	80	4	6	●
EI14690	5.025	R0.5	30	80	4	6	●
EI11297	5.03	R0.5	30	80	4	6	●
EI14691	5.035	R0.5	30	80	4	6	●
EI11298	5.04	R0.5	30	80	4	6	●
EI14692	5.045	R0.5	30	80	4	6	●
EI11299	5.05	R0.5	30	80	4	6	●
EI11300	5.06	R0.5	30	80	4	6	●
EI11301	5.07	R0.5	30	80	4	6	●
EI11302	5.08	R0.5	30	80	4	6	●
EI11303	5.09	R0.5	30	80	4	6	●
EI09557	5.1	R0.5	30	80	4	6	●
EI11304	5.11	R0.5	30	80	4	6	●
EI11305	5.12	R0.5	30	80	4	6	●
EI11306	5.13	R0.5	30	80	4	6	●
EI11307	5.14	R0.5	30	80	4	6	●
EI11308	5.15	R0.5	30	80	4	6	●
EI11309	5.16	R0.5	30	80	4	6	●
EI11310	5.17	R0.5	30	80	4	6	●
EI11311	5.18	R0.5	30	80	4	6	●
EI11312	5.19	R0.5	30	80	4	6	●
EI09558	5.2	R0.5	30	80	4	6	●
EI11313	5.21	R0.5	30	80	4	6	●
EI11314	5.22	R0.5	30	80	4	6	●
EI11315	5.23	R0.5	30	80	4	6	●
EI11316	5.24	R0.5	30	80	4	6	●
EI11317	5.25	R0.5	30	80	4	6	●
EI11318	5.26	R0.5	30	80	4	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付R(R)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer R	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI11319	5.27	R0.5	30	80	4	6	●
EI11320	5.28	R0.5	30	80	4	6	●
EI11321	5.29	R0.5	30	80	4	6	●
EI09559	5.3	R0.5	30	80	4	6	●
EI11322	5.31	R0.5	30	80	4	6	●
EI11323	5.32	R0.5	30	80	4	6	●
EI11324	5.33	R0.5	30	80	4	6	●
EI11325	5.34	R0.5	30	80	4	6	●
EI11326	5.35	R0.5	30	80	4	6	●
EI11327	5.36	R0.5	30	80	4	6	●
EI11328	5.37	R0.5	30	80	4	6	●
EI11329	5.38	R0.5	30	80	4	6	●
EI11330	5.39	R0.5	30	80	4	6	●
EI09560	5.4	R0.5	30	80	4	6	●
EI11331	5.41	R0.5	30	80	4	6	●
EI11332	5.42	R0.5	30	80	4	6	●
EI11333	5.43	R0.5	30	80	4	6	●
EI11334	5.44	R0.5	30	80	4	6	●
EI11335	5.45	R0.5	30	80	4	6	●
EI11336	5.46	R0.5	30	80	4	6	●
EI11337	5.47	R0.5	30	80	4	6	●
EI11338	5.48	R0.5	30	80	4	6	●
EI11339	5.49	R0.5	30	80	4	6	●
EI09561	5.5	R0.5	30	80	4	6	●
EI11340	5.51	R0.5	30	80	6	6	●
EI11341	5.52	R0.5	30	80	6	6	●
EI11342	5.53	R0.5	30	80	6	6	●
EI11343	5.54	R0.5	30	80	6	6	●
EI11344	5.55	R0.5	30	80	6	6	●
EI11345	5.56	R0.5	30	80	6	6	●
EI11346	5.57	R0.5	30	80	6	6	●
EI11347	5.58	R0.5	30	80	6	6	●
EI11348	5.59	R0.5	30	80	6	6	●
EI09562	5.6	R0.5	30	80	6	6	●
EI11349	5.61	R0.5	30	80	6	6	●
EI11350	5.62	R0.5	30	80	6	6	●
EI11351	5.63	R0.5	30	80	6	6	●
EI11352	5.64	R0.5	30	80	6	6	●
EI11353	5.65	R0.5	30	80	6	6	●
EI11354	5.66	R0.5	30	80	6	6	●
EI11355	5.67	R0.5	30	80	6	6	●
EI11356	5.68	R0.5	30	80	6	6	●
EI11357	5.69	R0.5	30	80	6	6	●
EI09563	5.7	R0.5	30	80	6	6	●
EI11358	5.71	R0.5	30	80	6	6	●
EI11359	5.72	R0.5	30	80	6	6	●
EI11360	5.73	R0.5	30	80	6	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			◎		○	○					

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

EIKO

栄工舎

CSUSR-A

超硬ステンレス用リーマ
Carbide Solid Reamer For Stainless Steel-A Coated

外径(D) ≦	外径(D) ≧	公差(mm)Tolerance 直径	シャンク
0.01とび		+0.005~0	0~-0.009
0.005とび		+0.005~0	
0.5	3	+0.007~+0.002	
3.1	6	+0.009~+0.004	
6.1	10	+0.012~+0.006	
10.1	12	+0.015~+0.007	

K03 TiAlN 右刃右ネジレ 30° 食付 R

前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付R(R) Chamfer R	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	刃数(N) Number of Flutes	分類 Classification
EI11361	5.74	R0.5	30	80	6	6	●
EI11362	5.75	R0.5	30	80	6	6	●
EI11363	5.76	R0.5	30	80	6	6	●
EI11364	5.77	R0.5	30	80	6	6	●
EI11365	5.78	R0.5	30	80	6	6	●
EI11366	5.79	R0.5	30	80	6	6	●
EI09564	5.8	R0.5	30	80	6	6	●
EI11367	5.81	R0.5	30	80	6	6	●
EI11368	5.82	R0.5	30	80	6	6	●
EI11369	5.83	R0.5	30	80	6	6	●
EI11370	5.84	R0.5	30	80	6	6	●
EI11371	5.85	R0.5	30	80	6	6	●
EI11372	5.86	R0.5	30	80	6	6	●
EI11373	5.87	R0.5	30	80	6	6	●
EI11374	5.88	R0.5	30	80	6	6	●
EI11375	5.89	R0.5	30	80	6	6	●
EI09565	5.9	R0.5	30	80	6	6	●
EI11376	5.91	R0.5	30	80	6	6	●
EI11377	5.92	R0.5	30	80	6	6	●
EI11378	5.93	R0.5	30	80	6	6	●
EI11379	5.94	R0.5	30	80	6	6	●
EI11380	5.95	R0.5	30	80	6	6	●
EI11381	5.96	R0.5	30	80	6	6	●
EI11382	5.97	R0.5	30	80	6	6	●
EI14693	5.975	R0.5	30	80	6	6	●
EI11383	5.98	R0.5	30	80	6	6	●
EI14694	5.985	R0.5	30	80	6	6	●
EI11384	5.99	R0.5	30	80	6	6	●
EI14695	5.995	R0.5	30	80	6	6	●
EI09566	6	R0.5	30	80	6	6	●
EI14696	6.005	R0.5	35	80	6	6	●
EI11385	6.01	R0.5	35	80	6	6	●
EI14697	6.015	R0.5	35	80	6	6	●
EI11386	6.02	R0.5	35	80	6	6	●
EI14698	6.025	R0.5	35	80	6	6	●
EI11387	6.03	R0.5	35	80	6	6	●
EI14699	6.035	R0.5	35	80	6	6	●
EI11388	6.04	R0.5	35	80	6	6	●
EI14700	6.045	R0.5	35	80	6	6	●
EI11389	6.05	R0.5	35	80	6	6	●
EI09567	6.1	R0.5	35	80	6	6	●
EI09568	6.2	R0.5	35	80	6	6	●
EI09569	6.3	R0.5	35	80	6	6	●
EI09570	6.4	R0.5	35	80	6	6	●
EI09571	6.5	R0.5	35	80	6	6	●
EI09572	6.6	R0.5	35	80	6	6	●
EI09573	6.7	R0.5	35	80	6	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付R(R) Chamfer R	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	刃数(N) Number of Flutes	分類 Classification
EI09574	6.8	R0.5	35	80	6	6	●
EI09575	6.9	R0.5	35	80	6	6	●
EI11390	6.95	R0.5	35	80	6	6	●
EI11391	6.96	R0.5	35	80	6	6	●
EI11392	6.97	R0.5	35	80	6	6	●
EI14701	6.975	R0.5	35	80	6	6	●
EI11393	6.98	R0.5	35	80	6	6	●
EI14702	6.985	R0.5	35	80	6	6	●
EI11394	6.99	R0.5	35	80	6	6	●
EI14703	6.995	R0.5	35	80	6	6	●
EI09576	7	R0.5	35	80	6	6	●
EI14704	7.005	R0.5	35	80	6	6	●
EI11395	7.01	R0.5	35	80	6	6	●
EI14705	7.015	R0.5	35	80	6	6	●
EI11396	7.02	R0.5	35	80	6	6	●
EI14706	7.025	R0.5	35	80	6	6	●
EI11397	7.03	R0.5	35	80	6	6	●
EI14707	7.035	R0.5	35	80	6	6	●
EI11398	7.04	R0.5	35	80	6	6	●
EI14708	7.045	R0.5	35	80	6	6	●
EI11399	7.05	R0.5	35	80	6	6	●
EI09577	7.1	R0.5	35	80	6	6	●
EI09578	7.2	R0.5	35	80	6	6	●
EI09579	7.3	R0.5	35	80	6	6	●
EI09580	7.4	R0.5	35	80	6	6	●
EI09581	7.5	R0.5	35	90	8	6	●
EI09582	7.6	R0.5	35	90	8	6	●
EI09583	7.7	R0.5	35	90	8	6	●
EI09584	7.8	R0.5	35	90	8	6	●
EI09585	7.9	R0.5	35	90	8	6	●
EI11400	7.95	R0.5	35	90	8	6	●
EI11401	7.96	R0.5	35	90	8	6	●
EI11402	7.97	R0.5	35	90	8	6	●
EI14709	7.975	R0.5	35	90	8	6	●
EI11403	7.98	R0.5	35	90	8	6	●
EI14710	7.985	R0.5	35	90	8	6	●
EI11404	7.99	R0.5	35	90	8	6	●
EI14711	7.995	R0.5	35	90	8	6	●
EI09586	8	R0.5	35	90	8	6	●
EI14712	8.005	R0.5	35	90	8	6	●
EI11405	8.01	R0.5	35	90	8	6	●
EI14713	8.015	R0.5	35	90	8	6	●
EI11406	8.02	R0.5	35	90	8	6	●
EI14714	8.025	R0.5	35	90	8	6	●
EI11407	8.03	R0.5	35	90	8	6	●
EI14715	8.035	R0.5	35	90	8	6	●
EI11408	8.04	R0.5	35	90	8	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
○	○	○			◎		○	○					

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付R(R) Chamfer R	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	刃数(N) Number of Flutes	分類 Classification
EI14716	8.045	R0.5	35	90	8	6	●
EI11409	8.05	R0.5	35	90	8	6	●
EI09587	8.1	R0.5	40	90	8	6	●
EI09588	8.2	R0.5	40	90	8	6	●
EI09589	8.3	R0.5	40	90	8	6	●
EI09590	8.4	R0.5	40	90	8	6	●
EI09591	8.5	R0.5	40	90	8	6	●
EI09592	8.6	R0.5	40	90	8	6	●
EI09593	8.7	R0.5	40	90	8	6	●
EI09594	8.8	R0.5	40	90	8	6	●
EI09595	8.9	R0.5	40	90	8	6	●
EI11410	8.95	R0.5	40	90	8	6	●
EI11411	8.96	R0.5	40	90	8	6	●
EI11412	8.97	R0.5	40	90	8	6	●
EI14717	8.975	R0.5	40	90	8	6	●
EI11413	8.98	R0.5	40	90	8	6	●
EI14718	8.985	R0.5	40	90	8	6	●
EI11414	8.99	R0.5	40	90	8	6	●
EI14719	8.995	R0.5	40	90	8	6	●
EI09596	9	R0.5	40	90	8	6	●
EI14720	9.005	R0.5	40	90	8	6	●
EI11415	9.01	R0.5	40	90	8	6	●
EI14721	9.015	R0.5	40	90	8	6	●
EI11416	9.02	R0.5	40	90	8	6	●
EI14722	9.025	R0.5	40	90	8	6	●
EI11417	9.03	R0.5	40	90	8	6	●
EI14723	9.035	R0.5	40	90	8	6	●
EI11418	9.04	R0.5	40	90	8	6	●
EI14724	9.045	R0.5	40	90	8	6	●
EI11419	9.05	R0.5	40	90	8	6	●
EI09597	9.1	R0.5	40	90	8	6	●
EI09598	9.2	R0.5	40	90	8	6	●
EI09599	9.3	R0.5	40	90	8	6	●
EI09600	9.4	R0.5	40	90	8	6	●
EI09601	9.5	R0.5	40	100	10	6	●
EI09602	9.6	R0.5	40	100	10	6	●
EI09603	9.7	R0.5	40	100	10	6	●
EI09604	9.8	R0.5	40	100	10	6	●
EI09605	9.9	R0.5	40	100	10	6	●
EI11420	9.95	R0.5	40	100	10	6	●
EI11421	9.96	R0.5	40	100	10	6	●
EI11422	9.97	R0.5	40	100	10	6	●
EI14725	9.975	R0.5	40	100	10	6	●
EI11423	9.98	R0.5	40	100	10	6	●
EI14726	9.985	R0.5	40	100	10	6	●
EI11424	9.99	R0.5	40	100	10	6	●
EI14727	9.995	R0.5	40	100	10	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付R(R) Chamfer R	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	刃数(N) Number of Flutes	分類 Classification
EI09606	10	R0.5	40	100	10	6	●
EI14728	10.005	R0.5	40	100	10	6	●
EI11425	10.01	R0.5	40	100	10	6	●
EI14729	10.015	R0.5	40	100	10	6	●
EI11426	10.02	R0.5	40	100	10	6	●
EI14730	10.025	R0.5	40	100	10	6	●
EI11427	10.03	R0.5	40	100	10	6	●
EI14731	10.035	R0.5	40	100	10	6	●
EI11428	10.04	R0.5	40	100	10	6	●
EI14732	10.045	R0.5	40	100	10	6	●
EI11429	10.05	R0.5	40	100	10	6	●
EI09607	10.1	R0.5	40	100	10	6	●
EI09608	10.2	R0.5	40	100	10	6	●
EI09609	10.3	R0.5	40	100	10	6	●
EI09610	10.4	R0.5	40	100	10	6	●
EI09611	10.5	R0.5	40	100	10	6	●
EI09612	10.6	R0.5	40	100	10	6	●
EI09613	10.7	R0.5	40	100	10	6	●
EI09614	10.8	R0.5	40	100	10	6	●
EI09615	10.9	R0.5	40	100	10	6	●
EI11430	10.95	R0.5	40	100	10	6	●
EI11431	10.96	R0.5	40	100	10	6	●
EI11432	10.97	R0.5	40	100	10	6	●
EI14733	10.975	R0.5	40	100	10	6	●
EI11433	10.98	R0.5	40	100	10	6	●
EI14734	10.985	R0.5	40	100	10	6	●
EI11434	10.99	R0.5	40	100	10	6	●
EI14735	10.995	R0.5	40	100	10	6	●
EI09616	11	R0.5	40	100	10	6	●
EI14736	11.005	R0.5	40	100	10	6	●
EI11435	11.01	R0.5	40	100	10	6	●
EI14737	11.015	R0.5	40	100	10	6	●
EI11436	11.02	R0.5	40	100	10	6	●
EI14738	11.025	R0.5	40	100	10	6	●
EI11437	11.03	R0.5	40	100	10	6	●
EI14739	11.035	R0.5	40	100	10	6	●
EI11438	11.04	R0.5	40	100	10	6	●
EI14740	11.045	R0.5	40	100	10	6	●
EI11439	11.05	R0.5	40	100	10	6	●
EI09617	11.1	R0.5	45	100	10	6	●
EI09618	11.2	R0.5	45	100	10	6	●
EI09619	11.3	R0.5	45	100	10	6	●
EI09620	11.4	R0.5	45	100	10	6	●
EI09621	11.5	R0.5	45	100	12	6	●
EI09622	11.6	R0.5	45	100	12	6	●
EI09623	11.7	R0.5	45	100	12	6	●
EI09624	11.8	R0.5	45	100	12	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			◎		○	○					

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

EIKO

栄工舎

CSUSR-A

超硬ステンレス用リーマ
Carbide Solid Reamer For Stainless Steel-A Coated

外径(D) ≦	外径(D) ≧	公差(mm)Tolerance 直径	シャンク
0.01とび		+0.005～0	0～-0.009
0.005とび		+0.005～0	
0.5	3	+0.007～+0.002	
3.1	6	+0.009～+0.004	
6.1	10	+0.012～+0.006	
10.1	12	+0.015～+0.007	

K03 TiAlN 右刃右ネジレ 30° 食付 R

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付R(R) Chamfer R	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	刃数(N) Number of Flutes	分類 Classification
EI09625	11.9	R0.5	45	100	12	6	●
EI11440	11.95	R0.5	45	100	12	6	●
EI11441	11.96	R0.5	45	100	12	6	●
EI11442	11.97	R0.5	45	100	12	6	●
EI14741	11.975	R0.5	45	100	12	6	●
EI11443	11.98	R0.5	45	100	12	6	●
EI14742	11.985	R0.5	45	100	12	6	●
EI11444	11.99	R0.5	45	100	12	6	●
EI14743	11.995	R0.5	45	100	12	6	●
EI09626	12	R0.5	45	100	12	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付R(R) Chamfer R	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	刃数(N) Number of Flutes	分類 Classification
EI14744	12.005	R0.5	45	100	12	6	●
EI11445	12.01	R0.5	45	100	12	6	●
EI14745	12.015	R0.5	45	100	12	6	●
EI11446	12.02	R0.5	45	100	12	6	●
EI14746	12.025	R0.5	45	100	12	6	●
EI11447	12.03	R0.5	45	100	12	6	●
EI14747	12.035	R0.5	45	100	12	6	●
EI11448	12.04	R0.5	45	100	12	6	●
EI14748	12.045	R0.5	45	100	12	6	●
EI11449	12.05	R0.5	45	100	12	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			◎		○	○					

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

EIKO

栄工舎

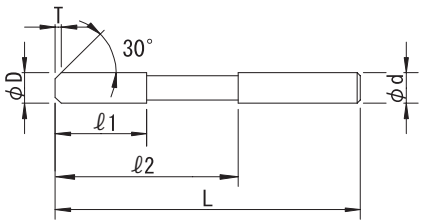
CNCR-C

超硬自動旋盤用リーマ

Carbide Reamer for NC Lethe Machine



精密自動盤加工に合わせたショートタイプ



公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
+0.005～0	h7

K10 / TiCN / 4 (2.9mm以下) / 6 (2.97以上) / 右刃左ネジレ 7° / 食付 30°

●センター：2.9mm以下（60° 凸）

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径（φD）	食付長（T）	刃長（ℓ1）	首下長（ℓ2）	全長（L）	シャンク径（φd）	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI15772	0.97	0.4	12	30	50	3	●
EI15773	0.975	0.4	12	30	50	3	●
EI15774	0.98	0.4	12	30	50	3	●
EI15775	0.985	0.4	12	30	50	3	●
EI15776	0.99	0.4	12	30	50	3	●
EI15777	0.995	0.4	12	30	50	3	●
EI15778	1	0.4	12	30	50	3	●
EI15779	1.005	0.4	12	30	50	3	●
EI15780	1.01	0.4	12	30	50	3	●
EI15781	1.015	0.4	12	30	50	3	●
EI15782	1.02	0.4	12	30	50	3	●
EI15783	1.025	0.4	12	30	50	3	●
EI15784	1.03	0.4	12	30	50	3	●
EI15785	1.035	0.4	12	30	50	3	●
EI15786	1.04	0.4	12	30	50	3	●
EI15787	1.045	0.4	12	30	50	3	●
EI15788	1.05	0.4	12	30	50	3	●
EI15789	1.1	0.4	12	30	50	3	●
EI15790	1.2	0.4	12	30	50	3	●
EI15791	1.3	0.4	12	30	50	3	●
EI15792	1.4	0.4	15	30	50	3	●
EI15793	1.5	0.4	15	30	50	3	●
EI15794	1.6	0.4	15	30	50	3	●
EI15795	1.7	0.5	15	30	50	3	●
EI15796	1.8	0.5	15	30	50	3	●
EI15797	1.9	0.5	15	30	50	3	●
EI15798	1.97	0.5	16	30	50	3	●
EI15799	1.975	0.5	16	30	50	3	●
EI15800	1.98	0.5	16	30	50	3	●
EI15801	1.985	0.5	16	30	50	3	●
EI15802	1.99	0.5	16	30	50	3	●
EI15803	1.995	0.5	16	30	50	3	●
EI15804	2	0.5	16	30	50	3	●
EI15805	2.005	0.5	16	30	50	3	●
EI15806	2.01	0.5	16	30	50	3	●
EI15807	2.015	0.5	16	30	50	3	●
EI15808	2.02	0.5	16	30	50	3	●
EI15809	2.025	0.5	16	30	50	3	●
EI15810	2.03	0.5	16	30	50	3	●
EI15811	2.035	0.5	16	30	50	3	●
EI15812	2.04	0.5	16	30	50	3	●
EI15813	2.045	0.5	16	30	50	3	●
EI15814	2.05	0.5	16	30	50	3	●
EI15815	2.1	0.5	18	30	50	3	●
EI15816	2.2	0.5	18	30	50	3	●
EI15817	2.3	0.5	18	30	50	3	●
EI15818	2.4	0.5	18	30	50	3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径（φD）	食付長（T）	刃長（ℓ1）	首下長（ℓ2）	全長（L）	シャンク径（φd）	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI15819	2.5	0.5	18	30	50	3	●
EI15820	2.6	0.5	18	30	50	3	●
EI15821	2.7	0.5	18	30	50	3	●
EI15822	2.8	0.5	18	30	50	3	●
EI15823	2.9	0.5	18	30	50	3	●
EI15824	2.97	0.5	20	35	60	3	●
EI15825	2.975	0.5	20	35	60	3	●
EI15826	2.98	0.5	20	35	60	3	●
EI15827	2.985	0.5	20	35	60	3	●
EI15828	2.99	0.5	20	35	60	3	●
EI15829	2.995	0.5	20	35	60	3	●
EI15830	3	0.5	20	35	60	3	●
EI15831	3.005	0.5	20	35	60	3	●
EI15832	3.01	0.5	20	35	60	3	●
EI15833	3.015	0.5	20	35	60	3	●
EI15834	3.02	0.5	20	35	60	3	●
EI15835	3.025	0.5	20	35	60	3	●
EI15836	3.03	0.5	20	35	60	3	●
EI15837	3.035	0.5	20	35	60	3	●
EI15838	3.04	0.5	20	35	60	3	●
EI15839	3.045	0.5	20	35	60	3	●
EI15840	3.05	0.5	20	35	60	3	●
EI15841	3.1	0.5	20	35	60	3	●
EI15842	3.2	0.5	20	35	60	3	●
EI15843	3.3	0.5	20	35	60	3	●
EI15844	3.4	0.5	20	35	60	3	●
EI15845	3.5	0.5	20	35	60	3	●
EI15846	3.6	0.5	20	35	60	3	●
EI15847	3.7	0.5	20	35	60	3	●
EI15848	3.8	0.5	20	35	60	3	●
EI15849	3.9	0.5	20	35	60	3	●
EI15850	3.97	0.5	20	35	60	3	●
EI15851	3.975	0.5	20	35	60	3	●
EI15852	3.98	0.5	20	35	60	3	●
EI15853	3.985	0.5	20	35	60	3	●
EI15854	3.99	0.5	20	35	60	3	●
EI15855	3.995	0.5	20	35	60	3	●
EI15856	4	0.5	20	35	60	3	●
EI15857	4.005	0.5	20	35	60	3	●
EI15858	4.01	0.5	20	35	60	3	●
EI15859	4.015	0.5	20	35	60	3	●
EI15860	4.02	0.5	20	35	60	3	●
EI15861	4.025	0.5	20	35	60	3	●
EI15862	4.03	0.5	20	35	60	3	●
EI15863	4.035	0.5	20	35	60	3	●
EI15864	4.04	0.5	20	35	60	3	●
EI15865	4.045	0.5	20	35	60	3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○		○	◎	◎	◎			

EIKO

栄工舎

CNCR-C

超硬自動旋盤用リーマ
Carbide Reamer for NC Lathe Machine

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
+0.005～0	h7

K10 TiCN 4 (2.9mm以下) 6 (2.97以上) 右刃左ネジレ 7° 食付 30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Cut	首下長(ℓ2) Under Neck Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	分類 Classification
EI15866	4.05	0.5	20	35	60	3	●
EI15867	4.1	0.5	25	40	65	4	●
EI15868	4.2	0.5	25	40	65	4	●
EI15869	4.3	0.5	25	40	65	4	●
EI15870	4.4	0.5	25	40	65	4	●
EI15871	4.5	0.5	25	40	65	4	●
EI15872	4.6	0.5	25	40	65	4	●
EI15873	4.7	0.5	25	40	65	4	●
EI15874	4.8	0.5	25	40	65	4	●
EI15875	4.9	0.5	25	40	65	4	●
EI15876	4.97	0.5	25	40	65	4	●
EI15877	4.975	0.5	25	40	65	4	●
EI15878	4.98	0.5	25	40	65	4	●
EI15879	4.985	0.5	25	40	65	4	●
EI15880	4.99	0.5	25	40	65	4	●
EI15881	4.995	0.5	25	40	65	4	●
EI15882	5	0.5	25	40	65	4	●
EI15883	5.005	0.5	25	40	65	4	●
EI15884	5.01	0.5	25	40	65	4	●
EI15885	5.015	0.5	25	40	65	4	●
EI15886	5.02	0.5	25	40	65	4	●
EI15887	5.025	0.5	25	40	65	4	●
EI15888	5.03	0.5	25	40	65	4	●
EI15889	5.035	0.5	25	40	65	4	●
EI15890	5.04	0.5	25	40	65	4	●
EI15891	5.045	0.5	25	40	65	4	●
EI15892	5.05	0.5	25	40	65	4	●
EI15893	5.1	0.5	25	40	65	5	●
EI15894	5.2	0.5	25	40	65	5	●
EI15895	5.3	0.5	25	40	65	5	●
EI15896	5.4	0.5	25	40	65	5	●
EI15897	5.5	0.5	25	40	65	5	●
EI15898	5.6	0.5	25	40	65	5	●
EI15899	5.7	0.5	25	40	65	5	●
EI15900	5.8	0.5	25	40	65	5	●
EI15901	5.9	0.5	25	40	65	5	●
EI15902	5.97	0.5	25	40	65	5	●
EI15903	5.975	0.5	25	40	65	5	●
EI15904	5.98	0.5	25	40	65	5	●
EI15905	5.985	0.5	25	40	65	5	●
EI15906	5.99	0.5	25	40	65	5	●
EI15907	5.995	0.5	25	40	65	5	●
EI15908	6	0.5	25	40	65	5	●
EI15909	6.005	0.5	25	40	65	5	●
EI15910	6.01	0.5	25	40	65	5	●
EI15911	6.015	0.5	25	40	65	5	●
EI15912	6.02	0.5	25	40	65	5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Cut	首下長(ℓ2) Under Neck Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	分類 Classification
EI15913	6.025	0.5	25	40	65	5	●
EI15914	6.03	0.5	25	40	65	5	●
EI15915	6.035	0.5	25	40	65	5	●
EI15916	6.04	0.5	25	40	65	5	●
EI15917	6.045	0.5	25	40	65	5	●
EI15918	6.05	0.5	25	40	65	5	●
EI15919	6.1	0.5	25	40	65	6	●
EI15920	6.2	0.5	25	40	65	6	●
EI15921	6.3	0.5	25	40	65	6	●
EI15922	6.4	0.5	25	40	65	6	●
EI15923	6.5	0.5	25	40	65	6	●
EI15924	6.6	0.5	25	40	65	6	●
EI15925	6.7	0.5	25	40	65	6	●
EI15926	6.8	0.5	25	40	65	6	●
EI15927	6.9	0.5	25	40	65	6	●
EI15928	6.97	0.5	25	40	65	6	●
EI15929	6.975	0.5	25	40	65	6	●
EI15930	6.98	0.5	25	40	65	6	●
EI15931	6.985	0.5	25	40	65	6	●
EI15932	6.99	0.5	25	40	65	6	●
EI15933	6.995	0.5	25	40	65	6	●
EI15934	7	0.5	25	40	65	6	●
EI15935	7.005	0.5	25	40	65	6	●
EI15936	7.01	0.5	25	40	65	6	●
EI15937	7.015	0.5	25	40	65	6	●
EI15938	7.02	0.5	25	40	65	6	●
EI15939	7.025	0.5	25	40	65	6	●
EI15940	7.03	0.5	25	40	65	6	●
EI15941	7.035	0.5	25	40	65	6	●
EI15942	7.04	0.5	25	40	65	6	●
EI15943	7.045	0.5	25	40	65	6	●
EI15944	7.05	0.5	25	40	65	6	●
EI15945	7.1	0.5	25	40	65	6	●
EI15946	7.2	0.5	25	40	65	6	●
EI15947	7.3	0.5	25	40	65	6	●
EI15948	7.4	0.5	25	40	65	6	●
EI15949	7.5	0.5	25	40	65	6	●
EI15950	7.6	0.5	25	40	65	6	●
EI15951	7.7	0.5	25	40	65	6	●
EI15952	7.8	0.5	25	40	65	6	●
EI15953	7.9	0.5	25	40	65	6	●
EI15954	7.97	0.5	25	40	65	6	●
EI15955	7.975	0.5	25	40	65	6	●
EI15956	7.98	0.5	25	40	65	6	●
EI15957	7.985	0.5	25	40	65	6	●
EI15958	7.99	0.5	25	40	65	6	●
EI15959	7.995	0.5	25	40	65	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○		○	◎	◎	◎			

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径（φD）	食付長（T）	刃長（ℓ1）	首下長（ℓ2）	全長（L）	シャンク径（φd）	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI15960	8	0.5	25	40	65	6	●
EI15961	8.005	0.5	25	40	65	6	●
EI15962	8.01	0.5	25	40	65	6	●
EI15963	8.015	0.5	25	40	65	6	●
EI15964	8.02	0.5	25	40	65	6	●
EI15965	8.025	0.5	25	40	65	6	●
EI15966	8.03	0.5	25	40	65	6	●
EI15967	8.035	0.5	25	40	65	6	●
EI15968	8.04	0.5	25	40	65	6	●
EI15969	8.045	0.5	25	40	65	6	●
EI15970	8.05	0.5	25	40	65	6	●
EI15971	8.1	1	25	40	65	8	●
EI15972	8.2	1	25	40	65	8	●
EI15973	8.3	1	25	40	65	8	●
EI15974	8.4	1	25	40	65	8	●
EI15975	8.5	1	25	40	65	8	●
EI15976	8.6	1	25	40	65	8	●
EI15977	8.7	1	25	40	65	8	●
EI15978	8.8	1	25	40	65	8	●
EI15979	8.9	1	25	40	65	8	●
EI15980	8.97	1	25	40	65	8	●
EI15981	8.975	1	25	40	65	8	●
EI15982	8.98	1	25	40	65	8	●
EI15983	8.985	1	25	40	65	8	●
EI15984	8.99	1	25	40	65	8	●
EI15985	8.995	1	25	40	65	8	●
EI15986	9	1	25	40	65	8	●
EI15987	9.005	1	25	40	65	8	●
EI15988	9.01	1	25	40	65	8	●
EI15989	9.015	1	25	40	65	8	●
EI15990	9.02	1	25	40	65	8	●
EI15991	9.025	1	25	40	65	8	●
EI15992	9.03	1	25	40	65	8	●
EI15993	9.035	1	25	40	65	8	●
EI15994	9.04	1	25	40	65	8	●
EI15995	9.045	1	25	40	65	8	●
EI15996	9.05	1	25	40	65	8	●
EI15997	9.1	1	25	40	65	8	●
EI15998	9.2	1	25	40	65	8	●
EI15999	9.3	1	25	40	65	8	●
EI16000	9.4	1	25	40	65	8	●
EI16001	9.5	1	25	40	65	8	●
EI16002	9.6	1	25	40	65	8	●
EI16003	9.7	1	25	40	65	8	●
EI16004	9.8	1	25	40	65	8	●
EI16005	9.9	1	25	40	65	8	●
EI16006	9.97	1	25	40	65	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径（φD）	食付長（T）	刃長（ℓ1）	首下長（ℓ2）	全長（L）	シャンク径（φd）	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI16007	9.975	1	25	40	65	8	●
EI16008	9.98	1	25	40	65	8	●
EI16009	9.985	1	25	40	65	8	●
EI16010	9.99	1	25	40	65	8	●
EI16011	9.995	1	25	40	65	8	●
EI16012	10	1	25	40	65	8	●
EI16013	10.005	1	25	40	65	8	●
EI16014	10.01	1	25	40	65	8	●
EI16015	10.015	1	25	40	65	8	●
EI16016	10.02	1	25	40	65	8	●
EI16017	10.025	1	25	40	65	8	●
EI16018	10.03	1	25	40	65	8	●
EI16019	10.035	1	25	40	65	8	●
EI16020	10.04	1	25	40	65	8	●
EI16021	10.045	1	25	40	65	8	●
EI16022	10.05	1	25	40	65	8	●
EI16023	10.1	1	30	40	70	10	●
EI16024	10.2	1	30	40	70	10	●
EI16025	10.3	1	30	40	70	10	●
EI16026	10.4	1	30	40	70	10	●
EI16027	10.5	1	30	40	70	10	●
EI16028	10.6	1	30	40	70	10	●
EI16029	10.7	1	30	40	70	10	●
EI16030	10.8	1	30	40	70	10	●
EI16031	10.9	1	30	40	70	10	●
EI16032	10.97	1	30	40	70	10	●
EI16033	10.975	1	30	40	70	10	●
EI16034	10.98	1	30	40	70	10	●
EI16035	10.985	1	30	40	70	10	●
EI16036	10.99	1	30	40	70	10	●
EI16037	10.995	1	30	40	70	10	●
EI16038	11	1	30	40	70	10	●
EI16039	11.005	1	30	40	70	10	●
EI16040	11.01	1	30	40	70	10	●
EI16041	11.015	1	30	40	70	10	●
EI16042	11.02	1	30	40	70	10	●
EI16043	11.025	1	30	40	70	10	●
EI16044	11.03	1	30	40	70	10	●
EI16045	11.035	1	30	40	70	10	●
EI16046	11.04	1	30	40	70	10	●
EI16047	11.045	1	30	40	70	10	●
EI16048	11.05	1	30	40	70	10	●
EI16049	11.1	1	30	40	70	10	●
EI16050	11.2	1	30	40	70	10	●
EI16051	11.3	1	30	40	70	10	●
EI16052	11.4	1	30	40	70	10	●
EI16053	11.5	1	30	40	70	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○		○	◎	◎	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

EIKO

栄工舎

CNCR-C

超硬自動旋盤用リーマ
Carbide Reamer for NC Lathe Machine

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
+0.005～0	h7

K10 TiCN 4 (2.9mm以下) 6 (2.97以上) 右刃左ネジレ 7° 食付 30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI16054	11.6	1	30	40	70	10	●
EI16055	11.7	1	30	40	70	10	●
EI16056	11.8	1	30	40	70	10	●
EI16057	11.9	1	30	40	70	10	●
EI16058	11.97	1	30	40	70	10	●
EI16059	11.975	1	30	40	70	10	●
EI16060	11.98	1	30	40	70	10	●
EI16061	11.985	1	30	40	70	10	●
EI16062	11.99	1	30	40	70	10	●
EI16063	11.995	1	30	40	70	10	●
EI16064	12	1	30	40	70	10	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI16065	12.005	1	30	40	70	10	●
EI16066	12.01	1	30	40	70	10	●
EI16067	12.015	1	30	40	70	10	●
EI16068	12.02	1	30	40	70	10	●
EI16069	12.025	1	30	40	70	10	●
EI16070	12.03	1	30	40	70	10	●
EI16071	12.035	1	30	40	70	10	●
EI16072	12.04	1	30	40	70	10	●
EI16073	12.045	1	30	40	70	10	●
EI16074	12.05	1	30	40	70	10	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○		○	◎	◎	◎			

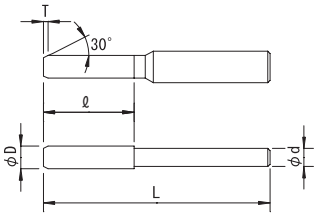
EIKO

栄工舎

CSR-C

コーティング 超硬リーマ
TiCN2 Coated Carbide Solid Reamer





TiCN2コーティングのソリッドリーマです。

外径(D) ≦	外径(D) ≧	公差(mm)Tolerance 直径	シャンク
0.01とび		+0.005〜0	0〜−0.009
0.005とび		+0.005〜0	
0.8	3	+0.007〜+0.002	
3.1	6	+0.009〜+0.004	
6.1	10	+0.012〜+0.006	
10.1	12	+0.015〜+0.007	

超微粒子　TiCN2　4 (4.09mm以下)　6 (4.1mm以上)　右刃ストレート　食付30°

●センター：3mm以上（60°凹）

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI05793	0.8	0.3	12	50	3	●
EI08480	0.81	0.3	12	50	3	●
EI08481	0.82	0.3	12	50	3	●
EI08482	0.83	0.3	12	50	3	●
EI08483	0.84	0.3	12	50	3	●
EI08484	0.85	0.3	12	50	3	●
EI08485	0.86	0.3	12	50	3	●
EI08486	0.87	0.3	12	50	3	●
EI08487	0.88	0.3	12	50	3	●
EI08488	0.89	0.3	12	50	3	●
EI05794	0.9	0.3	12	50	3	●
EI08489	0.91	0.3	12	50	3	●
EI08490	0.92	0.3	12	50	3	●
EI08491	0.93	0.3	12	50	3	●
EI08492	0.94	0.3	12	50	3	●
EI05795	0.95	0.3	12	50	3	●
EI05796	0.96	0.3	12	50	3	●
EI05797	0.97	0.3	12	50	3	●
EI14749	0.975	0.3	12	50	3	●
EI05798	0.98	0.3	12	50	3	●
EI14750	0.985	0.3	12	50	3	●
EI05799	0.99	0.3	12	50	3	●
EI14751	0.995	0.3	12	50	3	●
EI05800	1	0.3	12	50	3	●
EI14752	1.005	0.3	12	50	3	●
EI05801	1.01	0.3	12	50	3	●
EI14753	1.015	0.3	12	50	3	●
EI05802	1.02	0.3	12	50	3	●
EI14754	1.025	0.3	12	50	3	●
EI05803	1.03	0.3	12	50	3	●
EI14755	1.035	0.3	12	50	3	●
EI05804	1.04	0.3	12	50	3	●
EI14756	1.045	0.3	12	50	3	●
EI05805	1.05	0.3	12	50	3	●
EI08493	1.06	0.3	12	50	3	●
EI08494	1.07	0.3	12	50	3	●
EI08495	1.08	0.3	12	50	3	●
EI08496	1.09	0.3	12	50	3	●
EI05806	1.1	0.3	15	50	3	●
EI08497	1.11	0.3	15	50	3	●
EI08498	1.12	0.3	15	50	3	●
EI08499	1.13	0.3	15	50	3	●
EI08500	1.14	0.3	15	50	3	●
EI08501	1.15	0.3	15	50	3	●
EI08502	1.16	0.3	15	50	3	●
EI08503	1.17	0.3	15	50	3	●
EI08504	1.18	0.3	15	50	3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI08505	1.19	0.3	15	50	3	●
EI05807	1.2	0.3	15	50	3	●
EI08506	1.21	0.3	15	50	3	●
EI08507	1.22	0.3	15	50	3	●
EI08508	1.23	0.3	15	50	3	●
EI08509	1.24	0.3	15	50	3	●
EI08510	1.25	0.3	15	50	3	●
EI08511	1.26	0.3	15	50	3	●
EI08512	1.27	0.3	15	50	3	●
EI08513	1.28	0.3	15	50	3	●
EI08514	1.29	0.3	15	50	3	●
EI05808	1.3	0.3	15	50	3	●
EI08515	1.31	0.3	16	50	3	●
EI08516	1.32	0.3	16	50	3	●
EI08517	1.33	0.3	16	50	3	●
EI08518	1.34	0.3	16	50	3	●
EI08519	1.35	0.3	16	50	3	●
EI08520	1.36	0.3	16	50	3	●
EI08521	1.37	0.3	16	50	3	●
EI08522	1.38	0.3	16	50	3	●
EI08523	1.39	0.3	16	50	3	●
EI05809	1.4	0.3	16	50	3	●
EI08524	1.41	0.3	16	50	3	●
EI08525	1.42	0.3	16	50	3	●
EI08526	1.43	0.3	16	50	3	●
EI08527	1.44	0.3	16	50	3	●
EI08528	1.45	0.3	16	50	3	●
EI08529	1.46	0.3	16	50	3	●
EI08530	1.47	0.3	16	50	3	●
EI08531	1.48	0.3	16	50	3	●
EI08532	1.49	0.3	16	50	3	●
EI05810	1.5	0.3	16	50	3	●
EI08533	1.51	0.4	18	50	3	●
EI08534	1.52	0.4	18	50	3	●
EI08535	1.53	0.4	18	50	3	●
EI08536	1.54	0.4	18	50	3	●
EI08537	1.55	0.4	18	50	3	●
EI08538	1.56	0.4	18	50	3	●
EI08539	1.57	0.4	18	50	3	●
EI08540	1.58	0.4	18	50	3	●
EI08541	1.59	0.4	18	50	3	●
EI05811	1.6	0.4	18	50	3	●
EI08542	1.61	0.4	18	50	3	●
EI08543	1.62	0.4	18	50	3	●
EI08544	1.63	0.4	18	50	3	●
EI08545	1.64	0.4	18	50	3	●
EI08546	1.65	0.4	18	50	3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			○		○	◎	◎	◎			

EIKO 栄工舎

CSR-C

コーティング 超硬リーマ
TiCN2 Coated Carbide Solid Reamer

外径(D) ≦	外径(D) ≧	公差(mm)Tolerance 直径	シャンク
0.01とび		+0.005〜0	0〜−0.009
0.005とび		+0.005〜0	
0.8	3	+0.007〜+0.002	
3.1	6	+0.009〜+0.004	
6.1	10	+0.012〜+0.006	
10.1	12	+0.015〜+0.007	

超微粒子 / TiCN2 / 4 (4.09mm以下) / 6 (4.1mm以上) / 右刃ストレート / 食付30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	分類 Classification
EI08547	1.66	0.4	18	50	3	●
EI08548	1.67	0.4	18	50	3	●
EI08549	1.68	0.4	18	50	3	●
EI08550	1.69	0.4	18	50	3	●
EI05812	1.7	0.4	18	50	3	●
EI08551	1.71	0.4	18	50	3	●
EI08552	1.72	0.4	18	50	3	●
EI08553	1.73	0.4	18	50	3	●
EI08554	1.74	0.4	18	50	3	●
EI08555	1.75	0.4	18	50	3	●
EI08556	1.76	0.4	18	50	3	●
EI08557	1.77	0.4	18	50	3	●
EI08558	1.78	0.4	18	50	3	●
EI08559	1.79	0.4	18	50	3	●
EI05813	1.8	0.4	18	50	3	●
EI08560	1.81	0.4	18	50	3	●
EI08561	1.82	0.4	18	50	3	●
EI08562	1.83	0.4	18	50	3	●
EI08563	1.84	0.4	18	50	3	●
EI08564	1.85	0.4	18	50	3	●
EI08565	1.86	0.4	18	50	3	●
EI08566	1.87	0.4	18	50	3	●
EI08567	1.88	0.4	18	50	3	●
EI08568	1.89	0.4	18	50	3	●
EI05814	1.9	0.4	18	50	3	●
EI08569	1.91	0.5	18	50	3	●
EI08570	1.92	0.5	18	50	3	●
EI08571	1.93	0.5	18	50	3	●
EI08572	1.94	0.5	18	50	3	●
EI05815	1.95	0.5	18	50	3	●
EI05816	1.96	0.5	18	50	3	●
EI05817	1.97	0.5	18	50	3	●
EI14757	1.975	0.5	18	50	3	●
EI05818	1.98	0.5	18	50	3	●
EI14758	1.985	0.5	18	50	3	●
EI05819	1.99	0.5	18	50	3	●
EI14759	1.995	0.5	18	50	3	●
EI05820	2	0.5	18	50	3	●
EI14760	2.005	0.5	18	50	3	●
EI05821	2.01	0.5	18	50	3	●
EI14761	2.015	0.5	18	50	3	●
EI05822	2.02	0.5	18	50	3	●
EI14762	2.025	0.5	18	50	3	●
EI05823	2.03	0.5	18	50	3	●
EI14763	2.035	0.5	18	50	3	●
EI05824	2.04	0.5	18	50	3	●
EI14764	2.045	0.5	18	50	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	分類 Classification
EI05825	2.05	0.5	18	50	3	●
EI08573	2.06	0.5	18	50	3	●
EI08574	2.07	0.5	18	50	3	●
EI08575	2.08	0.5	18	50	3	●
EI08576	2.09	0.5	18	50	3	●
EI05826	2.1	0.5	20	50	3	●
EI08577	2.11	0.5	20	50	3	●
EI08578	2.12	0.5	20	50	3	●
EI08579	2.13	0.5	20	50	3	●
EI08580	2.14	0.5	20	50	3	●
EI08581	2.15	0.5	20	50	3	●
EI08582	2.16	0.5	20	50	3	●
EI08583	2.17	0.5	20	50	3	●
EI08584	2.18	0.5	20	50	3	●
EI08585	2.19	0.5	20	50	3	●
EI05827	2.2	0.5	20	50	3	●
EI08586	2.21	0.5	20	50	3	●
EI08587	2.22	0.5	20	50	3	●
EI08588	2.23	0.5	20	50	3	●
EI08589	2.24	0.5	20	50	3	●
EI08590	2.25	0.5	20	50	3	●
EI08591	2.26	0.5	20	50	3	●
EI08592	2.27	0.5	20	50	3	●
EI08593	2.28	0.5	20	50	3	●
EI08594	2.29	0.5	20	50	3	●
EI05828	2.3	0.5	20	50	3	●
EI08595	2.31	0.5	20	50	3	●
EI08596	2.32	0.5	20	50	3	●
EI08597	2.33	0.5	20	50	3	●
EI08598	2.34	0.5	20	50	3	●
EI08599	2.35	0.5	20	50	3	●
EI08600	2.36	0.5	20	50	3	●
EI08601	2.37	0.5	20	50	3	●
EI08602	2.38	0.5	20	50	3	●
EI08603	2.39	0.5	20	50	3	●
EI05829	2.4	0.5	20	50	3	●
EI08604	2.41	0.5	20	50	3	●
EI08605	2.42	0.5	20	50	3	●
EI08606	2.43	0.5	20	50	3	●
EI08607	2.44	0.5	20	50	3	●
EI08608	2.45	0.5	20	50	3	●
EI08609	2.46	0.5	20	50	3	●
EI08610	2.47	0.5	20	50	3	●
EI08611	2.48	0.5	20	50	3	●
EI08612	2.49	0.5	20	50	3	●
EI05830	2.5	0.5	20	50	3	●
EI08613	2.51	0.5	20	50	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			○		○	◎	◎	◎			

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	分類 Classification
EI08614	2.52	0.5	20	50	3	●
EI08615	2.53	0.5	20	50	3	●
EI08616	2.54	0.5	20	50	3	●
EI08617	2.55	0.5	20	50	3	●
EI08618	2.56	0.5	20	50	3	●
EI08619	2.57	0.5	20	50	3	●
EI08620	2.58	0.5	20	50	3	●
EI08621	2.59	0.5	20	50	3	●
EI05831	2.6	0.5	20	50	3	●
EI08622	2.61	0.5	20	50	3	●
EI08623	2.62	0.5	20	50	3	●
EI08624	2.63	0.5	20	50	3	●
EI08625	2.64	0.5	20	50	3	●
EI08626	2.65	0.5	20	50	3	●
EI08627	2.66	0.5	20	50	3	●
EI08628	2.67	0.5	20	50	3	●
EI08629	2.68	0.5	20	50	3	●
EI08630	2.69	0.5	20	50	3	●
EI05832	2.7	0.5	20	50	3	●
EI08631	2.71	0.5	20	50	3	●
EI08632	2.72	0.5	20	50	3	●
EI08633	2.73	0.5	20	50	3	●
EI08634	2.74	0.5	20	50	3	●
EI08635	2.75	0.5	20	50	3	●
EI08636	2.76	0.5	20	50	3	●
EI08637	2.77	0.5	20	50	3	●
EI08638	2.78	0.5	20	50	3	●
EI08639	2.79	0.5	20	50	3	●
EI05833	2.8	0.5	20	50	3	●
EI08640	2.81	0.5	20	50	3	●
EI08641	2.82	0.5	20	50	3	●
EI08642	2.83	0.5	20	50	3	●
EI08643	2.84	0.5	20	50	3	●
EI08644	2.85	0.5	20	50	3	●
EI08645	2.86	0.5	20	50	3	●
EI08646	2.87	0.5	20	50	3	●
EI08647	2.88	0.5	20	50	3	●
EI08648	2.89	0.5	20	50	3	●
EI05834	2.9	0.5	20	50	3	●
EI08649	2.91	0.5	27	60	3	●
EI08650	2.92	0.5	27	60	3	●
EI08651	2.93	0.5	27	60	3	●
EI08652	2.94	0.5	27	60	3	●
EI05835	2.95	0.5	27	60	3	●
EI05836	2.96	0.5	27	60	3	●
EI05837	2.97	0.5	27	60	3	●
EI14765	2.975	0.5	27	60	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	分類 Classification
EI05838	2.98	0.5	27	60	3	●
EI14766	2.985	0.5	27	60	3	●
EI05839	2.99	0.5	27	60	3	●
EI14767	2.995	0.5	27	60	3	●
EI05840	3	0.5	27	60	3	●
EI14768	3.005	0.5	27	60	3	●
EI05841	3.01	0.5	27	60	3	●
EI14769	3.015	0.5	27	60	3	●
EI05842	3.02	0.5	27	60	3	●
EI14770	3.025	0.5	27	60	3	●
EI05843	3.03	0.5	27	60	3	●
EI14771	3.035	0.5	27	60	3	●
EI05844	3.04	0.5	27	60	3	●
EI14772	3.045	0.5	27	60	3	●
EI05845	3.05	0.5	27	60	3	●
EI08653	3.06	0.5	27	60	3	●
EI08654	3.07	0.5	27	60	3	●
EI08655	3.08	0.5	27	60	3	●
EI08656	3.09	0.5	27	60	3	●
EI05846	3.1	0.5	27	60	3	●
EI08657	3.11	0.5	27	60	3	●
EI08658	3.12	0.5	27	60	3	●
EI08659	3.13	0.5	27	60	3	●
EI08660	3.14	0.5	27	60	3	●
EI08661	3.15	0.5	27	60	3	●
EI08662	3.16	0.5	27	60	3	●
EI08663	3.17	0.5	27	60	3	●
EI08664	3.18	0.5	27	60	3	●
EI08665	3.19	0.5	27	60	3	●
EI05847	3.2	0.5	27	60	3	●
EI08666	3.21	0.5	27	60	3	●
EI08667	3.22	0.5	27	60	3	●
EI08668	3.23	0.5	27	60	3	●
EI08669	3.24	0.5	27	60	3	●
EI08670	3.25	0.5	27	60	3	●
EI08671	3.26	0.5	27	60	3	●
EI08672	3.27	0.5	27	60	3	●
EI08673	3.28	0.5	27	60	3	●
EI08674	3.29	0.5	27	60	3	●
EI05848	3.3	0.5	27	60	3	●
EI08675	3.31	0.5	27	60	3	●
EI08676	3.32	0.5	27	60	3	●
EI08677	3.33	0.5	27	60	3	●
EI08678	3.34	0.5	27	60	3	●
EI08679	3.35	0.5	27	60	3	●
EI08680	3.36	0.5	27	60	3	●
EI08681	3.37	0.5	27	60	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			○		○	◎	◎	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

EIKO

栄工舎

CSR-C

コーティング 超硬リーマ
TiCN2 Coated Carbide Solid Reamer

外径(D) ≦	外径(D) ≧	公差(mm)Tolerance 直径	シャンク
0.01とび		+0.005〜0	0〜−0.009
0.005とび		+0.005〜0	
0.8	3	+0.007〜+0.002	
3.1	6	+0.009〜+0.004	
6.1	10	+0.012〜+0.006	
10.1	12	+0.015〜+0.007	

超微粒子 / TiCN2 / 4 (4.09mm以下) / 6 (4.1mm以上) / 右刃ストレート / 食付30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	分類 Classification
EI08682	3.38	0.5	27	60	3	●
EI08683	3.39	0.5	27	60	3	●
EI05849	3.4	0.5	27	60	3	●
EI08684	3.41	0.5	27	60	3	●
EI08685	3.42	0.5	27	60	3	●
EI08686	3.43	0.5	27	60	3	●
EI08687	3.44	0.5	27	60	3	●
EI08688	3.45	0.5	27	60	3	●
EI08689	3.46	0.5	27	60	3	●
EI08690	3.47	0.5	27	60	3	●
EI08691	3.48	0.5	27	60	3	●
EI08692	3.49	0.5	27	60	3	●
EI05850	3.5	0.5	27	60	3	●
EI08693	3.51	0.5	27	60	4	●
EI08694	3.52	0.5	27	60	4	●
EI08695	3.53	0.5	27	60	4	●
EI08696	3.54	0.5	27	60	4	●
EI08697	3.55	0.5	27	60	4	●
EI08698	3.56	0.5	27	60	4	●
EI08699	3.57	0.5	27	60	4	●
EI08700	3.58	0.5	27	60	4	●
EI08701	3.59	0.5	27	60	4	●
EI05851	3.6	0.5	27	60	4	●
EI08702	3.61	0.5	27	60	4	●
EI08703	3.62	0.5	27	60	4	●
EI08704	3.63	0.5	27	60	4	●
EI08705	3.64	0.5	27	60	4	●
EI08706	3.65	0.5	27	60	4	●
EI08707	3.66	0.5	27	60	4	●
EI08708	3.67	0.5	27	60	4	●
EI08709	3.68	0.5	27	60	4	●
EI08710	3.69	0.5	27	60	4	●
EI05852	3.7	0.5	27	60	4	●
EI08711	3.71	0.5	27	60	4	●
EI08712	3.72	0.5	27	60	4	●
EI08713	3.73	0.5	27	60	4	●
EI08714	3.74	0.5	27	60	4	●
EI08715	3.75	0.5	27	60	4	●
EI08716	3.76	0.5	27	60	4	●
EI08717	3.77	0.5	27	60	4	●
EI08718	3.78	0.5	27	60	4	●
EI08719	3.79	0.5	27	60	4	●
EI05853	3.8	0.5	27	60	4	●
EI08720	3.81	0.5	27	60	4	●
EI08721	3.82	0.5	27	60	4	●
EI08722	3.83	0.5	27	60	4	●
EI08723	3.84	0.5	27	60	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	分類 Classification
EI08724	3.85	0.5	27	60	4	●
EI08725	3.86	0.5	27	60	4	●
EI08726	3.87	0.5	27	60	4	●
EI08727	3.88	0.5	27	60	4	●
EI08728	3.89	0.5	27	60	4	●
EI05854	3.9	0.5	27	60	4	●
EI08729	3.91	0.5	27	60	4	●
EI08730	3.92	0.5	27	60	4	●
EI08731	3.93	0.5	27	60	4	●
EI08732	3.94	0.5	27	60	4	●
EI05855	3.95	0.5	27	60	4	●
EI05856	3.96	0.5	27	60	4	●
EI05857	3.97	0.5	27	60	4	●
EI14773	3.975	0.5	27	60	4	●
EI05858	3.98	0.5	27	60	4	●
EI14774	3.985	0.5	27	60	4	●
EI05859	3.99	0.5	27	60	4	●
EI14775	3.995	0.5	27	60	4	●
EI05860	4	0.5	27	60	4	●
EI14776	4.005	0.5	27	60	4	●
EI05861	4.01	0.5	27	60	4	●
EI14777	4.015	0.5	27	60	4	●
EI05862	4.02	0.5	27	60	4	●
EI14778	4.025	0.5	27	60	4	●
EI05863	4.03	0.5	27	60	4	●
EI14779	4.035	0.5	27	60	4	●
EI05864	4.04	0.5	27	60	4	●
EI14780	4.045	0.5	27	60	4	●
EI05865	4.05	0.5	27	60	4	●
EI08733	4.06	0.5	27	60	4	●
EI08734	4.07	0.5	27	60	4	●
EI08735	4.08	0.5	27	60	4	●
EI08736	4.09	0.5	27	60	4	●
EI05866	4.1	0.5	30	70	4	●
EI08737	4.11	0.5	30	70	4	●
EI08738	4.12	0.5	30	70	4	●
EI08739	4.13	0.5	30	70	4	●
EI08740	4.14	0.5	30	70	4	●
EI08741	4.15	0.5	30	70	4	●
EI08742	4.16	0.5	30	70	4	●
EI08743	4.17	0.5	30	70	4	●
EI08744	4.18	0.5	30	70	4	●
EI08745	4.19	0.5	30	70	4	●
EI05867	4.2	0.5	30	70	4	●
EI08746	4.21	0.5	30	70	4	●
EI08747	4.22	0.5	30	70	4	●
EI08748	4.23	0.5	30	70	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			○		○	◎	◎	◎			

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI08749	4.24	0.5	30	70	4	●
EI08750	4.25	0.5	30	70	4	●
EI08751	4.26	0.5	30	70	4	●
EI08752	4.27	0.5	30	70	4	●
EI08753	4.28	0.5	30	70	4	●
EI08754	4.29	0.5	30	70	4	●
EI05868	4.3	0.5	30	70	4	●
EI08755	4.31	0.5	30	70	4	●
EI08756	4.32	0.5	30	70	4	●
EI08757	4.33	0.5	30	70	4	●
EI08758	4.34	0.5	30	70	4	●
EI08759	4.35	0.5	30	70	4	●
EI08760	4.36	0.5	30	70	4	●
EI08761	4.37	0.5	30	70	4	●
EI08762	4.38	0.5	30	70	4	●
EI08763	4.39	0.5	30	70	4	●
EI05869	4.4	0.5	30	70	4	●
EI08764	4.41	0.5	30	70	4	●
EI08765	4.42	0.5	30	70	4	●
EI08766	4.43	0.5	30	70	4	●
EI08767	4.44	0.5	30	70	4	●
EI08768	4.45	0.5	30	70	4	●
EI08769	4.46	0.5	30	70	4	●
EI08770	4.47	0.5	30	70	4	●
EI08771	4.48	0.5	30	70	4	●
EI08772	4.49	0.5	30	70	4	●
EI05870	4.5	0.5	30	70	4	●
EI08773	4.51	0.5	30	70	4	●
EI08774	4.52	0.5	30	70	4	●
EI08775	4.53	0.5	30	70	4	●
EI08776	4.54	0.5	30	70	4	●
EI08777	4.55	0.5	30	70	4	●
EI08778	4.56	0.5	30	70	4	●
EI08779	4.57	0.5	30	70	4	●
EI08780	4.58	0.5	30	70	4	●
EI08781	4.59	0.5	30	70	4	●
EI05871	4.6	0.5	30	70	4	●
EI08782	4.61	0.5	30	70	4	●
EI08783	4.62	0.5	30	70	4	●
EI08784	4.63	0.5	30	70	4	●
EI08785	4.64	0.5	30	70	4	●
EI08786	4.65	0.5	30	70	4	●
EI08787	4.66	0.5	30	70	4	●
EI08788	4.67	0.5	30	70	4	●
EI08789	4.68	0.5	30	70	4	●
EI08790	4.69	0.5	30	70	4	●
EI05872	4.7	0.5	30	70	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI08791	4.71	0.5	30	70	4	●
EI08792	4.72	0.5	30	70	4	●
EI08793	4.73	0.5	30	70	4	●
EI08794	4.74	0.5	30	70	4	●
EI08795	4.75	0.5	30	70	4	●
EI08796	4.76	0.5	30	70	4	●
EI08797	4.77	0.5	30	70	4	●
EI08798	4.78	0.5	30	70	4	●
EI08799	4.79	0.5	30	70	4	●
EI05873	4.8	0.5	30	70	4	●
EI08800	4.81	0.5	30	70	4	●
EI08801	4.82	0.5	30	70	4	●
EI08802	4.83	0.5	30	70	4	●
EI08803	4.84	0.5	30	70	4	●
EI08804	4.85	0.5	30	70	4	●
EI08805	4.86	0.5	30	70	4	●
EI08806	4.87	0.5	30	70	4	●
EI08807	4.88	0.5	30	70	4	●
EI08808	4.89	0.5	30	70	4	●
EI05874	4.9	0.5	30	70	4	●
EI08809	4.91	0.5	30	70	4	●
EI08810	4.92	0.5	30	70	4	●
EI08811	4.93	0.5	30	70	4	●
EI08812	4.94	0.5	30	70	4	●
EI05875	4.95	0.5	30	70	4	●
EI05876	4.96	0.5	30	70	4	●
EI05877	4.97	0.5	30	70	4	●
EI14781	4.975	0.5	30	70	4	●
EI05878	4.98	0.5	30	70	4	●
EI14782	4.985	0.5	30	70	4	●
EI05879	4.99	0.5	30	70	4	●
EI14783	4.995	0.5	30	70	4	●
EI05880	5	0.5	30	70	4	●
EI14784	5.005	0.5	30	70	4	●
EI05881	5.01	0.5	30	70	4	●
EI14785	5.015	0.5	30	70	4	●
EI05882	5.02	0.5	30	70	4	●
EI14786	5.025	0.5	30	70	4	●
EI05883	5.03	0.5	30	70	4	●
EI14787	5.035	0.5	30	70	4	●
EI05884	5.04	0.5	30	70	4	●
EI14788	5.045	0.5	30	70	4	●
EI05885	5.05	0.5	30	70	4	●
EI08813	5.06	0.5	30	70	4	●
EI08814	5.07	0.5	30	70	4	●
EI08815	5.08	0.5	30	70	4	●
EI08816	5.09	0.5	30	70	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			○		○	◎	◎	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

EIKO

栄工舎

CSR-C

コーティング 超硬リーマ

TiCN2 Coated Carbide Solid Reamer

外径(D) ≦	外径(D) ≧	公差(mm)Tolerance 直径	シャンク
0.01とび		+0.005〜0	0〜−0.009
0.005とび		+0.005〜0	
0.8	3	+0.007〜+0.002	
3.1	6	+0.009〜+0.004	
6.1	10	+0.012〜+0.006	
10.1	12	+0.015〜+0.007	

超微粒子 / TiCN2 / 4 (4.09mm以下) / 6 (4.1mm以上) / 右刃ストレート / 食付30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	分類 Classification
EI05886	5.1	0.8	30	80	4	●
EI08817	5.11	0.8	30	80	4	●
EI08818	5.12	0.8	30	80	4	●
EI08819	5.13	0.8	30	80	4	●
EI08820	5.14	0.8	30	80	4	●
EI08821	5.15	0.8	30	80	4	●
EI08822	5.16	0.8	30	80	4	●
EI08823	5.17	0.8	30	80	4	●
EI08824	5.18	0.8	30	80	4	●
EI08825	5.19	0.8	30	80	4	●
EI05887	5.2	0.8	30	80	4	●
EI08826	5.21	0.8	30	80	4	●
EI08827	5.22	0.8	30	80	4	●
EI08828	5.23	0.8	30	80	4	●
EI08829	5.24	0.8	30	80	4	●
EI08830	5.25	0.8	30	80	4	●
EI08831	5.26	0.8	30	80	4	●
EI08832	5.27	0.8	30	80	4	●
EI08833	5.28	0.8	30	80	4	●
EI08834	5.29	0.8	30	80	4	●
EI05888	5.3	0.8	30	80	4	●
EI08835	5.31	0.8	30	80	4	●
EI08836	5.32	0.8	30	80	4	●
EI08837	5.33	0.8	30	80	4	●
EI08838	5.34	0.8	30	80	4	●
EI08839	5.35	0.8	30	80	4	●
EI08840	5.36	0.8	30	80	4	●
EI08841	5.37	0.8	30	80	4	●
EI08842	5.38	0.8	30	80	4	●
EI08843	5.39	0.8	30	80	4	●
EI05889	5.4	0.8	30	80	4	●
EI08844	5.41	0.8	30	80	4	●
EI08845	5.42	0.8	30	80	4	●
EI08846	5.43	0.8	30	80	4	●
EI08847	5.44	0.8	30	80	4	●
EI08848	5.45	0.8	30	80	4	●
EI08849	5.46	0.8	30	80	4	●
EI08850	5.47	0.8	30	80	4	●
EI08851	5.48	0.8	30	80	4	●
EI08852	5.49	0.8	30	80	4	●
EI05890	5.5	0.8	30	80	4	●
EI08853	5.51	0.8	30	80	6	●
EI08854	5.52	0.8	30	80	6	●
EI08855	5.53	0.8	30	80	6	●
EI08856	5.54	0.8	30	80	6	●
EI08857	5.55	0.8	30	80	6	●
EI08858	5.56	0.8	30	80	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	分類 Classification
EI08859	5.57	0.8	30	80	6	●
EI08860	5.58	0.8	30	80	6	●
EI08861	5.59	0.8	30	80	6	●
EI05891	5.6	0.8	30	80	6	●
EI08862	5.61	0.8	30	80	6	●
EI08863	5.62	0.8	30	80	6	●
EI08864	5.63	0.8	30	80	6	●
EI08865	5.64	0.8	30	80	6	●
EI08866	5.65	0.8	30	80	6	●
EI08867	5.66	0.8	30	80	6	●
EI08868	5.67	0.8	30	80	6	●
EI08869	5.68	0.8	30	80	6	●
EI08870	5.69	0.8	30	80	6	●
EI05892	5.7	0.8	30	80	6	●
EI08871	5.71	0.8	30	80	6	●
EI08872	5.72	0.8	30	80	6	●
EI08873	5.73	0.8	30	80	6	●
EI08874	5.74	0.8	30	80	6	●
EI08875	5.75	0.8	30	80	6	●
EI08876	5.76	0.8	30	80	6	●
EI08877	5.77	0.8	30	80	6	●
EI08878	5.78	0.8	30	80	6	●
EI08879	5.79	0.8	30	80	6	●
EI05893	5.8	0.8	30	80	6	●
EI08880	5.81	0.8	30	80	6	●
EI08881	5.82	0.8	30	80	6	●
EI08882	5.83	0.8	30	80	6	●
EI08883	5.84	0.8	30	80	6	●
EI08884	5.85	0.8	30	80	6	●
EI08885	5.86	0.8	30	80	6	●
EI08886	5.87	0.8	30	80	6	●
EI08887	5.88	0.8	30	80	6	●
EI08888	5.89	0.8	30	80	6	●
EI05894	5.9	0.8	30	80	6	●
EI08889	5.91	0.8	30	80	6	●
EI08890	5.92	0.8	30	80	6	●
EI08891	5.93	0.8	30	80	6	●
EI08892	5.94	0.8	30	80	6	●
EI05895	5.95	0.8	30	80	6	●
EI05896	5.96	0.8	30	80	6	●
EI05897	5.97	0.8	30	80	6	●
EI14789	5.975	0.8	30	80	6	●
EI05898	5.98	0.8	30	80	6	●
EI14790	5.985	0.8	30	80	6	●
EI05899	5.99	0.8	30	80	6	●
EI14791	5.995	0.8	30	80	6	●
EI05900	6	0.8	30	80	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			○		○	◎	◎	◎			

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	分類 Classification
EI14792	6.005	0.8	30	80	6	●
EI05901	6.01	0.8	30	80	6	●
EI14793	6.015	0.8	30	80	6	●
EI05902	6.02	0.8	30	80	6	●
EI14794	6.025	0.8	30	80	6	●
EI05903	6.03	0.8	30	80	6	●
EI14795	6.035	0.8	30	80	6	●
EI05904	6.04	0.8	30	80	6	●
EI14796	6.045	0.8	30	80	6	●
EI05905	6.05	0.8	30	80	6	●
EI05906	6.1	0.8	35	80	6	●
EI05907	6.2	0.8	35	80	6	●
EI05908	6.3	0.8	35	80	6	●
EI05909	6.4	0.8	35	80	6	●
EI05910	6.5	0.8	35	80	6	●
EI05911	6.6	0.8	35	80	6	●
EI05912	6.7	0.8	35	80	6	●
EI05913	6.8	0.8	35	80	6	●
EI05914	6.9	0.8	35	80	6	●
EI05915	6.95	0.8	35	80	6	●
EI05916	6.96	0.8	35	80	6	●
EI05917	6.97	0.8	35	80	6	●
EI14797	6.975	0.8	35	80	6	●
EI05918	6.98	0.8	35	80	6	●
EI14798	6.985	0.8	35	80	6	●
EI05919	6.99	0.8	35	80	6	●
EI14799	6.995	0.8	35	80	6	●
EI05920	7	0.8	35	80	6	●
EI14800	7.005	0.8	35	80	6	●
EI05921	7.01	0.8	35	80	6	●
EI14801	7.015	0.8	35	80	6	●
EI05922	7.02	0.8	35	80	6	●
EI14802	7.025	0.8	35	80	6	●
EI05923	7.03	0.8	35	80	6	●
EI14803	7.035	0.8	35	80	6	●
EI05924	7.04	0.8	35	80	6	●
EI14804	7.045	0.8	35	80	6	●
EI05925	7.05	0.8	35	80	6	●
EI05926	7.1	0.8	35	80	6	●
EI05927	7.2	0.8	35	80	6	●
EI05928	7.3	0.8	35	80	6	●
EI05929	7.4	0.8	35	80	6	●
EI05930	7.5	0.8	35	80	8	●
EI05931	7.6	0.8	35	80	8	●
EI05932	7.7	0.8	35	80	8	●
EI05933	7.8	0.8	35	80	8	●
EI05934	7.9	0.8	35	80	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	分類 Classification
EI05935	7.95	0.8	35	80	8	●
EI05936	7.96	0.8	35	80	8	●
EI05937	7.97	0.8	35	80	8	●
EI14805	7.975	0.8	35	80	8	●
EI05938	7.98	0.8	35	80	8	●
EI14806	7.985	0.8	35	80	8	●
EI05939	7.99	0.8	35	80	8	●
EI14807	7.995	0.8	35	80	8	●
EI05940	8	0.8	35	80	8	●
EI14808	8.005	0.8	35	80	8	●
EI05941	8.01	0.8	35	80	8	●
EI14809	8.015	0.8	35	80	8	●
EI05942	8.02	0.8	35	80	8	●
EI14810	8.025	0.8	35	80	8	●
EI05943	8.03	0.8	35	80	8	●
EI14811	8.035	0.8	35	80	8	●
EI05944	8.04	0.8	35	80	8	●
EI14812	8.045	0.8	35	80	8	●
EI05945	8.05	0.8	35	80	8	●
EI05946	8.1	1	40	90	8	●
EI05947	8.2	1	40	90	8	●
EI05948	8.3	1	40	90	8	●
EI05949	8.4	1	40	90	8	●
EI05950	8.5	1	40	90	8	●
EI05951	8.6	1	40	90	8	●
EI05952	8.7	1	40	90	8	●
EI05953	8.8	1	40	90	8	●
EI05954	8.9	1	40	90	8	●
EI05955	8.95	1	40	90	8	●
EI05956	8.96	1	40	90	8	●
EI05957	8.97	1	40	90	8	●
EI14813	8.975	1	40	90	8	●
EI05958	8.98	1	40	90	8	●
EI14814	8.985	1	40	90	8	●
EI05959	8.99	1	40	90	8	●
EI14815	8.995	1	40	90	8	●
EI05960	9	1	40	90	8	●
EI14816	9.005	1	40	90	8	●
EI05961	9.01	1	40	90	8	●
EI14817	9.015	1	40	90	8	●
EI05962	9.02	1	40	90	8	●
EI14818	9.025	1	40	90	8	●
EI05963	9.03	1	40	90	8	●
EI14819	9.035	1	40	90	8	●
EI05964	9.04	1	40	90	8	●
EI14820	9.045	1	40	90	8	●
EI05965	9.05	1	40	90	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			○		○	◎	◎	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

EIKO

栄工舎

CSR-C

コーティング 超硬リーマ

TiCN2 Coated Carbide Solid Reamer

外径(D) ≦	外径(D) ≧	公差(mm)Tolerance 直径	シャンク
0.01とび		+0.005〜0	0〜−0.009
0.005とび		+0.005〜0	
0.8	3	+0.007〜+0.002	
3.1	6	+0.009〜+0.004	
6.1	10	+0.012〜+0.006	
10.1	12	+0.015〜+0.007	

超微粒子 / TiCN2 / 4 (4.09mm以下) / 6 (4.1mm以上) / 右刃ストレート / 食付30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	分類 Classification
EI05966	9.1	1	40	90	8	●
EI05967	9.2	1	40	90	8	●
EI05968	9.3	1	40	90	8	●
EI05969	9.4	1	40	90	8	●
EI05970	9.5	1	40	90	10	●
EI05971	9.6	1	40	90	10	●
EI05972	9.7	1	40	90	10	●
EI05973	9.8	1	40	90	10	●
EI05974	9.9	1	40	90	10	●
EI05975	9.95	1	40	90	10	●
EI05976	9.96	1	40	90	10	●
EI05977	9.97	1	40	90	10	●
EI14821	9.975	1	40	90	10	●
EI05978	9.98	1	40	90	10	●
EI14822	9.985	1	40	90	10	●
EI05979	9.99	1	40	90	10	●
EI14823	9.995	1	40	90	10	●
EI05980	10	1	40	90	10	●
EI14824	10.005	1	40	90	10	●
EI05981	10.01	1	40	90	10	●
EI14825	10.015	1	40	90	10	●
EI05982	10.02	1	40	90	10	●
EI14826	10.025	1	40	90	10	●
EI05983	10.03	1	40	90	10	●
EI14827	10.035	1	40	90	10	●
EI05984	10.04	1	40	90	10	●
EI14828	10.045	1	40	90	10	●
EI05985	10.05	1	40	90	10	●
EI05986	10.1	1	40	90	10	●
EI05987	10.2	1	40	90	10	●
EI05988	10.3	1	40	90	10	●
EI05989	10.4	1	40	90	10	●
EI05990	10.5	1	40	90	10	●
EI05991	10.6	1	40	90	10	●
EI05992	10.7	1	40	90	10	●
EI05993	10.8	1	40	90	10	●
EI05994	10.9	1	40	90	10	●
EI05995	10.95	1	40	90	10	●
EI05996	10.96	1	40	90	10	●
EI05997	10.97	1	40	90	10	●
EI14829	10.975	1	40	90	10	●
EI05998	10.98	1	40	90	10	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	分類 Classification
EI14830	10.985	1	40	90	10	●
EI05999	10.99	1	40	90	10	●
EI14831	10.995	1	40	90	10	●
EI06000	11	1	40	90	10	●
EI14832	11.005	1	40	90	10	●
EI06001	11.01	1	40	90	10	●
EI14833	11.015	1	40	90	10	●
EI06002	11.02	1	40	90	10	●
EI14834	11.025	1	40	90	10	●
EI06003	11.03	1	40	90	10	●
EI14835	11.035	1	40	90	10	●
EI06004	11.04	1	40	90	10	●
EI14836	11.045	1	45	90	10	●
EI06005	11.05	1	40	90	10	●
EI06006	11.1	1	45	90	10	●
EI06007	11.2	1	45	90	10	●
EI06008	11.3	1	45	90	10	●
EI06009	11.4	1	45	90	10	●
EI06010	11.5	1	45	90	12	●
EI06011	11.6	1	45	90	12	●
EI06012	11.7	1	45	90	12	●
EI06013	11.8	1	45	90	12	●
EI06014	11.9	1	45	90	12	●
EI06015	11.95	1	45	90	12	●
EI06016	11.96	1	45	90	12	●
EI06017	11.97	1	45	90	12	●
EI14837	11.975	1	45	90	12	●
EI06018	11.98	1	45	90	12	●
EI14838	11.985	1	45	90	12	●
EI06019	11.99	1	45	90	12	●
EI14839	11.995	1	45	90	12	●
EI06020	12	1	45	90	12	●
EI14840	12.005	1	45	90	12	●
EI06021	12.01	1	45	90	12	●
EI14841	12.015	1	45	90	12	●
EI06022	12.02	1	45	90	12	●
EI14842	12.025	1	45	90	12	●
EI06023	12.03	1	45	90	12	●
EI14843	12.035	1	45	90	12	●
EI06024	12.04	1	45	90	12	●
EI14844	12.045	1	45	90	12	●
EI06025	12.05	1	45	90	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			○		○	◎	◎	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

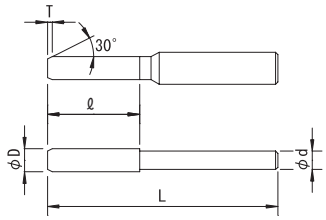
EIKO

栄工舎

CSPR-C

コーティング 超硬スパイラルリーマ
TiCN2 Coated Carbide Solid Spiral Reamer





エンドミルシャンクを採用。高硬度材、難削材、一般鋼の幅広いワークに使用可能です。

外径(D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
0.01とび		+0.005～0	0～−0.006
0.8	3	+0.007～+0.002	
3.1	3.5	+0.009～+0.004	
3.51	6	+0.009～+0.004	0～−0.009
6.1	10	+0.012～+0.006	
10.1	12	+0.015～+0.007	

超微粒子 / TiCN2 / 右刃左ネジレ30° / 食付30°

●センター：2.95mm以上（60°凹）

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI13002	0.8	0.2	15	50	3	3	●
EI13003	0.9	0.2	15	50	3	3	●
EI13004	0.95	0.2	15	50	3	3	●
EI13005	0.96	0.2	15	50	3	3	●
EI13006	0.97	0.2	15	50	3	3	●
EI13007	0.98	0.2	15	50	3	3	●
EI13008	0.99	0.2	15	50	3	3	●
EI13009	1	0.2	15	50	3	3	●
EI13010	1.01	0.2	15	50	3	3	●
EI13011	1.02	0.2	15	50	3	3	●
EI13012	1.03	0.2	15	50	3	3	●
EI13013	1.04	0.2	15	50	3	3	●
EI13014	1.05	0.2	15	50	3	3	●
EI13015	1.1	0.3	15	50	3	3	●
EI13016	1.2	0.3	15	50	3	3	●
EI13017	1.3	0.3	15	50	3	3	●
EI13018	1.4	0.3	16	50	3	3	●
EI13019	1.5	0.5	16	50	3	3	●
EI13020	1.6	0.5	18	50	3	3	●
EI13021	1.7	0.5	18	50	3	3	●
EI13022	1.8	0.5	18	50	3	3	●
EI13023	1.9	0.5	18	50	3	3	●
EI13024	1.95	0.5	18	50	3	3	●
EI13025	1.96	0.5	18	50	3	3	●
EI13026	1.97	0.5	18	50	3	3	●
EI13027	1.98	0.5	18	50	3	3	●
EI13028	1.99	0.5	18	50	3	3	●
EI13029	2	0.5	18	50	3	4	●
EI13030	2.01	0.5	18	50	3	4	●
EI13031	2.02	0.5	18	50	3	4	●
EI13032	2.03	0.5	18	50	3	4	●
EI13033	2.04	0.5	18	50	3	4	●
EI13034	2.05	0.5	18	50	3	4	●
EI13035	2.1	0.5	20	60	3	4	●
EI13036	2.2	0.5	20	60	3	4	●
EI13037	2.3	0.5	20	60	3	4	●
EI13038	2.4	0.5	20	60	3	4	●
EI13039	2.5	0.5	20	60	3	4	●
EI13040	2.6	0.5	20	60	3	4	●
EI13041	2.7	0.5	20	60	3	4	●
EI13042	2.8	0.5	20	60	3	4	●
EI13043	2.9	0.5	20	60	3	4	●
EI13044	2.95	0.5	30	70	3	4	●
EI13045	2.96	0.5	30	70	3	4	●
EI13046	2.97	0.5	30	70	3	4	●
EI13047	2.98	0.5	30	70	3	4	●
EI13048	2.99	0.5	30	70	3	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎		○	◎	◎	◎			

EIKO

栄工舎

CSPR-C

コーティング 超硬スパイラルリーマ

TiCN2 Coated Carbide Solid Spiral Reamer

外径(D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
0.01とび		+0.005〜0	0〜−0.006
0.8	3	+0.007〜+0.002	
3.1	3.5	+0.009〜+0.004	
3.51	6	+0.009〜+0.004	0〜−0.009
6.1	10	+0.012〜+0.006	
10.1	12	+0.015〜+0.007	

超微粒子 TiCN2 右刃左ネジレ30° 食付30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI13049	3	0.5	30	70	3	4	●
EI13050	3.01	0.5	30	70	3	4	●
EI13051	3.02	0.5	30	70	3	4	●
EI13052	3.03	0.5	30	70	3	4	●
EI13053	3.04	0.5	30	70	3	4	●
EI13054	3.05	0.5	30	70	3	4	●
EI13055	3.1	0.5	30	70	3	4	●
EI13056	3.2	0.5	30	70	3	4	●
EI13057	3.3	0.5	30	70	3	4	●
EI13058	3.4	0.5	30	70	3	4	●
EI13059	3.5	0.5	30	70	3	4	●
EI13060	3.6	0.5	30	80	4	4	●
EI13061	3.7	0.5	30	80	4	4	●
EI13062	3.8	0.5	30	80	4	4	●
EI13063	3.9	0.5	30	80	4	4	●
EI13064	3.95	0.5	30	80	4	4	●
EI13065	3.96	0.5	30	80	4	4	●
EI13066	3.97	0.5	30	80	4	4	●
EI13067	3.98	0.5	30	80	4	4	●
EI13068	3.99	0.5	30	80	4	4	●
EI13069	4	0.5	30	80	4	4	●
EI13070	4.01	0.5	30	80	4	4	●
EI13071	4.02	0.5	30	80	4	4	●
EI13072	4.03	0.5	30	80	4	4	●
EI13073	4.04	0.5	30	80	4	4	●
EI13074	4.05	0.5	30	80	4	4	●
EI13075	4.1	0.5	30	80	4	4	●
EI13076	4.2	0.5	30	80	4	4	●
EI13077	4.3	0.5	30	80	4	4	●
EI13078	4.4	0.5	30	80	4	4	●
EI13079	4.5	0.5	35	80	4	4	●
EI13080	4.6	0.5	35	80	4	4	●
EI13081	4.7	0.5	35	80	4	4	●
EI13082	4.8	0.5	35	80	4	4	●
EI13083	4.9	0.5	35	80	4	4	●
EI13084	4.95	0.5	35	80	4	4	●
EI13085	4.96	0.5	35	80	4	4	●
EI13086	4.97	0.5	35	80	4	4	●
EI13087	4.98	0.5	35	80	4	4	●
EI13088	4.99	0.5	35	80	4	4	●
EI13089	5	0.5	35	80	4	4	●
EI13090	5.01	0.5	35	80	4	4	●
EI13091	5.02	0.5	35	80	4	4	●
EI13092	5.03	0.5	35	80	4	4	●
EI13093	5.04	0.5	35	80	4	4	●
EI13094	5.05	0.5	35	80	4	4	●
EI13095	5.1	0.8	35	90	4	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎		○	◎	◎	◎			

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	刃数(N) Number of Flutes	分類 Classification
EI13096	5.2	0.8	35	90	4	4	●
EI13097	5.3	0.8	35	90	4	4	●
EI13098	5.4	0.8	35	90	4	4	●
EI13099	5.5	0.8	35	90	4	4	●
EI13100	5.6	0.8	35	100	6	4	●
EI13101	5.7	0.8	35	100	6	4	●
EI13102	5.8	0.8	35	100	6	4	●
EI13103	5.9	0.8	35	100	6	4	●
EI13104	5.95	0.8	35	100	6	4	●
EI13105	5.96	0.8	35	100	6	4	●
EI13106	5.97	0.8	35	100	6	4	●
EI13107	5.98	0.8	35	100	6	4	●
EI13108	5.99	0.8	35	100	6	4	●
EI13109	6	0.8	35	100	6	4	●
EI13110	6.01	0.8	35	100	6	4	●
EI13111	6.02	0.8	35	100	6	4	●
EI13112	6.03	0.8	35	100	6	4	●
EI13113	6.04	0.8	35	100	6	4	●
EI13114	6.05	0.8	35	100	6	4	●
EI13115	6.1	0.8	35	100	6	4	●
EI13116	6.2	0.8	35	100	6	4	●
EI13117	6.3	0.8	35	100	6	4	●
EI13118	6.4	0.8	35	100	6	4	●
EI13119	6.5	0.8	35	100	6	4	●
EI13120	6.6	0.8	35	100	6	4	●
EI13121	6.7	0.8	35	100	6	4	●
EI13122	6.8	0.8	35	100	6	4	●
EI13123	6.9	0.8	35	100	6	4	●
EI13124	6.95	0.8	35	100	6	4	●
EI13125	6.96	0.8	35	100	6	4	●
EI13126	6.97	0.8	35	100	6	4	●
EI13127	6.98	0.8	35	100	6	4	●
EI13128	6.99	0.8	35	100	6	4	●
EI13129	7	0.8	35	100	6	4	●
EI13130	7.01	0.8	35	100	6	4	●
EI13131	7.02	0.8	35	100	6	4	●
EI13132	7.03	0.8	35	100	6	4	●
EI13133	7.04	0.8	35	100	6	4	●
EI13134	7.05	0.8	35	100	6	4	●
EI13135	7.1	0.8	35	100	6	4	●
EI13136	7.2	0.8	35	100	6	4	●
EI13137	7.3	0.8	35	100	6	4	●
EI13138	7.4	0.8	35	100	6	4	●
EI13139	7.5	1	35	100	8	4	●
EI13140	7.6	1	35	100	8	4	●
EI13141	7.7	1	35	100	8	4	●
EI13142	7.8	1	35	100	8	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎		○	◎	◎	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

EIKO

栄工舎

CSPR-C

コーティング 超硬スパイラルリーマ
TiCN2 Coated Carbide Solid Spiral Reamer

外径(D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
0.01とび		+0.005〜0	
0.8	3	+0.007〜+0.002	0〜−0.006
3.1	3.5	+0.009〜+0.004	
3.51	6	+0.009〜+0.004	
6.1	10	+0.012〜+0.006	0〜−0.009
10.1	12	+0.015〜+0.007	

超微粒子 | TiCN2 | 右刃左ネジレ30° | 食付30°

前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI13143	7.9	1	35	100	8	4	●
EI13144	7.95	1	35	100	8	4	●
EI13145	7.96	1	35	100	8	4	●
EI13146	7.97	1	35	100	8	4	●
EI13147	7.98	1	35	100	8	4	●
EI13148	7.99	1	35	100	8	4	●
EI13149	8	1	35	100	8	4	●
EI13150	8.01	1	35	100	8	4	●
EI13151	8.02	1	35	100	8	4	●
EI13152	8.03	1	35	100	8	4	●
EI13153	8.04	1	35	100	8	4	●
EI13154	8.05	1	35	100	8	4	●
EI13155	8.1	1	40	110	8	4	●
EI13156	8.2	1	40	110	8	4	●
EI13157	8.3	1	40	110	8	4	●
EI13158	8.4	1	40	110	8	4	●
EI13159	8.5	1	40	110	8	4	●
EI13160	8.6	1	40	110	8	4	●
EI13161	8.7	1	40	110	8	4	●
EI13162	8.8	1	40	110	8	4	●
EI13163	8.9	1	40	110	8	4	●
EI13164	8.95	1	40	110	8	4	●
EI13165	8.96	1	40	110	8	4	●
EI13166	8.97	1	40	110	8	4	●
EI13167	8.98	1	40	110	8	4	●
EI13168	8.99	1	40	110	8	4	●
EI13169	9	1	40	110	8	4	●
EI13170	9.01	1	40	110	8	4	●
EI13171	9.02	1	40	110	8	4	●
EI13172	9.03	1	40	110	8	4	●
EI13173	9.04	1	40	110	8	4	●
EI13174	9.05	1	40	110	8	4	●
EI13175	9.1	1	40	110	8	4	●
EI13176	9.2	1	40	110	8	4	●
EI13177	9.3	1	40	110	8	4	●
EI13178	9.4	1	40	110	8	4	●
EI13179	9.5	1	40	120	10	4	●
EI13180	9.6	1	40	120	10	4	●
EI13181	9.7	1	40	120	10	4	●
EI13182	9.8	1	40	120	10	4	●
EI13183	9.9	1	40	120	10	4	●
EI13184	9.95	1	40	120	10	4	●
EI13185	9.96	1	40	120	10	4	●
EI13186	9.97	1	40	120	10	4	●
EI13187	9.98	1	40	120	10	4	●
EI13188	9.99	1	40	120	10	4	●
EI13189	10	1	40	120	10	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎		○	◎	◎	◎			

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	刃数(N) Number of Flutes	分類 Classification
EI13190	10.01	1	40	120	10	4	●
EI13191	10.02	1	40	120	10	4	●
EI13192	10.03	1	40	120	10	4	●
EI13193	10.04	1	40	120	10	4	●
EI13194	10.05	1	40	120	10	4	●
EI13195	10.1	1	40	120	10	4	●
EI13196	10.2	1	40	120	10	4	●
EI13197	10.3	1	40	120	10	4	●
EI13198	10.4	1	40	120	10	4	●
EI13199	10.5	1	40	120	10	4	●
EI13200	10.6	1	40	120	10	4	●
EI13201	10.7	1	40	120	10	4	●
EI13202	10.8	1	40	120	10	4	●
EI13203	10.9	1	40	120	10	4	●
EI13204	10.95	1	40	120	10	4	●
EI13205	10.96	1	40	120	10	4	●
EI13206	10.97	1	40	120	10	4	●
EI13207	10.98	1	40	120	10	4	●
EI13208	10.99	1	40	120	10	4	●
EI13209	11	1	40	120	10	4	●
EI13210	11.01	1	40	120	10	4	●
EI13211	11.02	1	40	120	10	4	●
EI13212	11.03	1	40	120	10	4	●
EI13213	11.04	1	40	120	10	4	●
EI13214	11.05	1	40	120	10	4	●
EI13215	11.1	1	45	120	10	4	●
EI13216	11.2	1	45	120	10	4	●
EI13217	11.3	1	45	120	10	4	●
EI13218	11.4	1	45	120	10	4	●
EI13219	11.5	1	45	120	12	4	●
EI13220	11.6	1	45	120	12	4	●
EI13221	11.7	1	45	120	12	4	●
EI13222	11.8	1	45	120	12	4	●
EI13223	11.9	1	45	120	12	4	●
EI13224	11.95	1	45	120	12	4	●
EI13225	11.96	1	45	120	12	4	●
EI13226	11.97	1	45	120	12	4	●
EI13227	11.98	1	45	120	12	4	●
EI13228	11.99	1	45	120	12	4	●
EI13229	12	1	45	120	12	4	●
EI13230	12.01	1	45	120	12	4	●
EI13231	12.02	1	45	120	12	4	●
EI13232	12.03	1	45	120	12	4	●
EI13233	12.04	1	45	120	12	4	●
EI13234	12.05	1	45	120	12	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎		○	◎	◎	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

EIKO

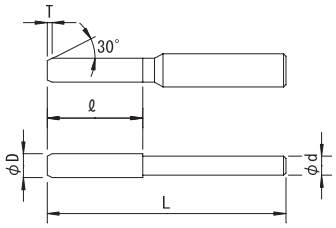
栄工舎

CSRH-P

超硬高硬度用リーマ

Carbide Solid Reamer For Hard Steel (～HRC62)





外径 (D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
0.01とび		+0.005～0	h6
2.95	3	+0.006～+0.002	
3.1	6	+0.009～+0.004	
6.1	10	+0.012～+0.006	
10.1	18	+0.015～+0.007	
18.1	20	+0.017～+0.008	

超微粒子 | P | 右刃右ネジレ 8° | 食付 30°

●センター：3.1mm以上（60°凹）

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI11886	2.95	0.5	40	80	3	4	●
EI11887	2.96	0.5	40	80	3	4	●
EI11888	2.97	0.5	40	80	3	4	●
EI11889	2.98	0.5	40	80	3	4	●
EI11890	2.99	0.5	40	80	3	4	●
EI11891	3	0.5	40	80	3	4	●
EI11892	3.01	0.5	40	80	3	4	●
EI11893	3.02	0.5	40	80	3	4	●
EI11894	3.03	0.5	40	80	3	4	●
EI11895	3.04	0.5	40	80	3	4	●
EI11896	3.05	0.5	40	80	3	4	●
EI11897	3.1	0.5	40	80	4	4	●
EI11898	3.2	0.5	40	80	4	4	●
EI11899	3.3	0.5	40	80	4	4	●
EI11900	3.4	0.5	40	80	4	4	●
EI11901	3.5	0.5	40	80	4	4	●
EI11902	3.6	0.5	40	80	4	4	●
EI11903	3.7	0.5	40	80	4	4	●
EI11904	3.8	0.5	40	80	4	4	●
EI11905	3.9	0.5	40	80	4	4	●
EI11906	3.95	0.5	40	80	4	4	●
EI11907	3.96	0.5	40	80	4	4	●
EI11908	3.97	0.5	40	80	4	4	●
EI11909	3.98	0.5	40	80	4	4	●
EI11910	3.99	0.5	40	80	4	4	●
EI11911	4	0.5	40	80	4	4	●
EI11912	4.01	0.5	40	80	4	4	●
EI11913	4.02	0.5	40	80	4	4	●
EI11914	4.03	0.5	40	80	4	4	●
EI11915	4.04	0.5	40	80	4	4	●
EI11916	4.05	0.5	40	80	4	4	●
EI11917	4.1	0.5	40	80	6	4	●
EI11918	4.2	0.5	40	80	6	4	●
EI11919	4.3	0.5	40	80	6	4	●
EI11920	4.4	0.5	40	80	6	4	●
EI11921	4.5	0.5	40	80	6	4	●
EI11922	4.6	0.5	40	80	6	4	●
EI11923	4.7	0.5	40	80	6	4	●
EI11924	4.8	0.5	40	80	6	4	●
EI11925	4.9	0.5	40	80	6	4	●
EI11926	4.95	0.5	40	80	6	4	●
EI11927	4.96	0.5	40	80	6	4	●
EI11928	4.97	0.5	40	80	6	4	●
EI11929	4.98	0.5	40	80	6	4	●
EI11930	4.99	0.5	40	80	6	4	●
EI11931	5	0.5	40	80	6	4	●
EI11932	5.01	0.5	40	80	6	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI11933	5.02	0.5	40	80	6	4	●
EI11934	5.03	0.5	40	80	6	4	●
EI11935	5.04	0.5	40	80	6	4	●
EI11936	5.05	0.5	40	80	6	4	●
EI11937	5.1	0.8	50	100	6	4	●
EI11938	5.2	0.8	50	100	6	4	●
EI11939	5.3	0.8	50	100	6	4	●
EI11940	5.4	0.8	50	100	6	4	●
EI11941	5.5	0.8	50	100	6	4	●
EI11942	5.6	0.8	50	100	6	4	●
EI11943	5.7	0.8	50	100	6	4	●
EI11944	5.8	0.8	50	100	6	4	●
EI11945	5.9	0.8	50	100	6	4	●
EI11946	5.95	0.8	50	100	6	4	●
EI11947	5.96	0.8	50	100	6	4	●
EI11948	5.97	0.8	50	100	6	4	●
EI11949	5.98	0.8	50	100	6	4	●
EI11950	5.99	0.8	50	100	6	4	●
EI11951	6	0.8	50	100	6	4	●
EI11952	6.01	0.8	50	100	6	4	●
EI11953	6.02	0.8	50	100	6	4	●
EI11954	6.03	0.8	50	100	6	4	●
EI11955	6.04	0.8	50	100	6	4	●
EI11956	6.05	0.8	50	100	6	4	●
EI11957	6.1	0.8	50	100	8	4	●
EI11958	6.2	0.8	50	100	8	4	●
EI11959	6.3	0.8	50	100	8	4	●
EI11960	6.4	0.8	50	100	8	4	●
EI11961	6.5	0.8	50	100	8	4	●
EI11962	6.6	0.8	50	100	8	4	●
EI11963	6.7	0.8	50	100	8	4	●
EI11964	6.8	0.8	50	100	8	4	●
EI11965	6.9	0.8	50	100	8	4	●
EI11966	6.95	0.8	50	100	8	4	●
EI11967	6.96	0.8	50	100	8	4	●
EI11968	6.97	0.8	50	100	8	4	●
EI11969	6.98	0.8	50	100	8	4	●
EI11970	6.99	0.8	50	100	8	4	●
EI11971	7	0.8	50	100	8	4	●
EI11972	7.01	0.8	50	100	8	4	●
EI11973	7.02	0.8	50	100	8	4	●
EI11974	7.03	0.8	50	100	8	4	●
EI11975	7.04	0.8	50	100	8	4	●
EI11976	7.05	0.8	50	100	8	4	●
EI11977	7.1	0.8	50	100	8	4	●
EI11978	7.2	0.8	50	100	8	4	●
EI11979	7.3	0.8	50	100	8	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
			◎	◎									

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	刃数(N) Number of Flutes	分類 Classification
EI11980	7.4	0.8	50	100	8	4	●
EI11981	7.5	0.8	50	100	8	4	●
EI11982	7.6	0.8	50	100	8	4	●
EI11983	7.7	0.8	50	100	8	4	●
EI11984	7.8	0.8	50	100	8	4	●
EI11985	7.9	0.8	50	100	8	4	●
EI11986	7.95	0.8	50	100	8	4	●
EI11987	7.96	0.8	50	100	8	4	●
EI11988	7.97	0.8	50	100	8	4	●
EI11989	7.98	0.8	50	100	8	4	●
EI11990	7.99	0.8	50	100	8	4	●
EI11991	8	0.8	50	100	8	4	●
EI11992	8.01	0.8	50	100	8	4	●
EI11993	8.02	0.8	50	100	8	4	●
EI11994	8.03	0.8	50	100	8	4	●
EI11995	8.04	0.8	50	100	8	4	●
EI11996	8.05	0.8	50	100	8	4	●
EI11997	8.1	0.8	60	120	10	4	●
EI11998	8.2	0.8	60	120	10	4	●
EI11999	8.3	0.8	60	120	10	4	●
EI12000	8.4	0.8	60	120	10	4	●
EI12001	8.5	0.8	60	120	10	4	●
EI12002	8.6	0.8	60	120	10	4	●
EI12003	8.7	0.8	60	120	10	4	●
EI12004	8.8	0.8	60	120	10	4	●
EI12005	8.9	0.8	60	120	10	4	●
EI12006	8.95	0.8	60	120	10	4	●
EI12007	8.96	0.8	60	120	10	4	●
EI12008	8.97	0.8	60	120	10	4	●
EI12009	8.98	0.8	60	120	10	4	●
EI12010	8.99	0.8	60	120	10	4	●
EI12011	9	0.8	60	120	10	4	●
EI12012	9.01	0.8	60	120	10	4	●
EI12013	9.02	0.8	60	120	10	4	●
EI12014	9.03	0.8	60	120	10	4	●
EI12015	9.04	0.8	60	120	10	4	●
EI12016	9.05	0.8	60	120	10	4	●
EI12017	9.1	0.8	60	120	10	4	●
EI12018	9.2	0.8	60	120	10	4	●
EI12019	9.3	0.8	60	120	10	4	●
EI12020	9.4	0.8	60	120	10	4	●
EI12021	9.5	0.8	60	120	10	4	●
EI12022	9.6	0.8	60	120	10	4	●
EI12023	9.7	0.8	60	120	10	4	●
EI12024	9.8	0.8	60	120	10	4	●
EI12025	9.9	0.8	60	120	10	4	●
EI12026	9.95	0.8	60	120	10	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	刃数(N) Number of Flutes	分類 Classification
EI12027	9.96	0.8	60	120	10	4	●
EI12028	9.97	0.8	60	120	10	4	●
EI12029	9.98	0.8	60	120	10	4	●
EI12030	9.99	0.8	60	120	10	4	●
EI12031	10	0.8	60	120	10	4	●
EI12032	10.01	0.8	60	120	10	4	●
EI12033	10.02	0.8	60	120	10	4	●
EI12034	10.03	0.8	60	120	10	4	●
EI12035	10.04	0.8	60	120	10	4	●
EI12036	10.05	0.8	60	120	10	4	●
EI12037	10.1	0.8	65	120	12	4	●
EI12038	10.2	0.8	65	120	12	4	●
EI12039	10.3	0.8	65	120	12	4	●
EI12040	10.4	0.8	65	120	12	4	●
EI12041	10.5	0.8	65	120	12	4	●
EI12042	10.6	0.8	65	120	12	4	●
EI12043	10.7	0.8	65	120	12	4	●
EI12044	10.8	0.8	65	120	12	4	●
EI12045	10.9	0.8	65	120	12	4	●
EI12046	10.95	0.8	65	120	12	4	●
EI12047	10.96	0.8	65	120	12	4	●
EI12048	10.97	0.8	65	120	12	4	●
EI12049	10.98	0.8	65	120	12	4	●
EI12050	10.99	0.8	65	120	12	4	●
EI12051	11	0.8	65	120	12	4	●
EI12052	11.01	0.8	65	120	12	4	●
EI12053	11.02	0.8	65	120	12	4	●
EI12054	11.03	0.8	65	120	12	4	●
EI12055	11.04	0.8	65	120	12	4	●
EI12056	11.05	0.8	65	120	12	4	●
EI12057	11.1	0.8	65	130	12	4	●
EI12058	11.2	0.8	65	130	12	4	●
EI12059	11.3	0.8	65	130	12	4	●
EI12060	11.4	0.8	65	130	12	4	●
EI12061	11.5	0.8	65	130	12	4	●
EI12062	11.6	0.8	65	130	12	4	●
EI12063	11.7	0.8	65	130	12	4	●
EI12064	11.8	0.8	65	130	12	4	●
EI12065	11.9	0.8	65	130	12	4	●
EI12066	11.95	0.8	65	130	12	4	●
EI12067	11.96	0.8	65	130	12	4	●
EI12068	11.97	0.8	65	130	12	4	●
EI12069	11.98	0.8	65	130	12	4	●
EI12070	11.99	0.8	65	130	12	4	●
EI12071	12	0.8	65	130	12	4	●
EI12072	12.01	0.8	65	130	12	4	●
EI12073	12.02	0.8	65	130	12	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
			◎	◎									

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

EIKO

栄工舎

CSRH-P

超硬高硬度用リーマ

Carbide Solid Reamer For Hard Steel (～HRC62)

外径 (D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
0.01とび		+0.005～0	h6
2.95	3	+0.006～+0.002	
3.1	6	+0.009～+0.004	
6.1	10	+0.012～+0.006	
10.1	18	+0.015～+0.007	
18.1	20	+0.017～+0.008	

超微粒子 / P / 右刃右ネジレ 8° / 食付 30°

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI12074	12.03	0.8	65	130	12	4	●
EI12075	12.04	0.8	65	130	12	4	●
EI12076	12.05	0.8	65	130	12	4	●
EI16378	12.5	0.8	65	130	12	4	●
EI16379	12.95	0.8	65	130	12	6	●
EI16380	12.96	0.8	65	130	12	6	●
EI16381	12.97	0.8	65	130	12	6	●
EI16382	12.98	0.8	65	130	12	6	●
EI16383	12.99	0.8	65	130	12	6	●
EI16384	13	0.8	65	130	12	6	●
EI16385	13.01	0.8	65	130	12	6	●
EI16386	13.02	0.8	65	130	12	6	●
EI16387	13.03	0.8	65	130	12	6	●
EI16388	13.04	0.8	65	130	12	6	●
EI16389	13.05	0.8	65	130	12	6	●
EI16390	13.5	0.8	65	130	12	6	●
EI16391	13.95	0.8	65	130	12	6	●
EI16392	13.96	0.8	65	130	12	6	●
EI16393	13.97	0.8	65	130	12	6	●
EI16394	13.98	0.8	65	130	12	6	●
EI16395	13.99	0.8	65	130	12	6	●
EI16396	14	0.8	65	130	12	6	●
EI16397	14.01	0.8	65	130	12	6	●
EI16398	14.02	0.8	65	130	12	6	●
EI16399	14.03	0.8	65	130	12	6	●
EI16400	14.04	0.8	65	130	12	6	●
EI16401	14.05	0.8	65	130	12	6	●
EI16402	14.5	1	65	130	16	6	●
EI16403	14.95	1	65	130	16	6	●
EI16404	14.96	1	65	130	16	6	●
EI16405	14.97	1	65	130	16	6	●
EI16406	14.98	1	65	130	16	6	●
EI16407	14.99	1	65	130	16	6	●
EI16408	15	1	65	130	16	6	●
EI16409	15.01	1	65	130	16	6	●
EI16410	15.02	1	65	130	16	6	●
EI16411	15.03	1	65	130	16	6	●
EI16412	15.04	1	65	130	16	6	●
EI16413	15.05	1	65	130	16	6	●
EI16414	15.5	1	65	130	16	6	●
EI16415	15.95	1	65	130	16	6	●
EI16416	15.96	1	65	130	16	6	●
EI16417	15.97	1	65	130	16	6	●
EI16418	15.98	1	65	130	16	6	●
EI16419	15.99	1	65	130	16	6	●
EI16420	16	1	65	130	16	6	●
EI16421	16.01	1	65	130	16	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI16422	16.02	1	65	130	16	6	●
EI16423	16.03	1	65	130	16	6	●
EI16424	16.04	1	65	130	16	6	●
EI16425	16.05	1	65	130	16	6	●
EI16426	16.5	1	70	150	16	6	●
EI16427	16.95	1	70	150	16	6	●
EI16428	16.96	1	70	150	16	6	●
EI16429	16.97	1	70	150	16	6	●
EI16430	16.98	1	70	150	16	6	●
EI16431	16.99	1	70	150	16	6	●
EI16432	17	1	70	150	16	6	●
EI16433	17.01	1	70	150	16	6	●
EI16434	17.02	1	70	150	16	6	●
EI16435	17.03	1	70	150	16	6	●
EI16436	17.04	1	70	150	16	6	●
EI16437	17.05	1	70	150	16	6	●
EI16438	17.5	1	70	150	16	6	●
EI16439	17.95	1	70	150	16	6	●
EI16440	17.96	1	70	150	16	6	●
EI16441	17.97	1	70	150	16	6	●
EI16442	17.98	1	70	150	16	6	●
EI16443	17.99	1	70	150	16	6	●
EI16444	18	1	70	150	16	6	●
EI16445	18.01	1	70	150	16	6	●
EI16446	18.02	1	70	150	16	6	●
EI16447	18.03	1	70	150	16	6	●
EI16448	18.04	1	70	150	16	6	●
EI16449	18.05	1	70	150	16	6	●
EI16450	18.5	1	80	170	20	6	●
EI16451	18.95	1	80	170	20	6	●
EI16452	18.96	1	80	170	20	6	●
EI16453	18.97	1	80	170	20	6	●
EI16454	18.98	1	80	170	20	6	●
EI16455	18.99	1	80	170	20	6	●
EI16456	19	1	80	170	20	6	●
EI16457	19.01	1	80	170	20	6	●
EI16458	19.02	1	80	170	20	6	●
EI16459	19.03	1	80	170	20	6	●
EI16460	19.04	1	80	170	20	6	●
EI16461	19.05	1	80	170	20	6	●
EI16462	19.5	1	80	170	20	6	●
EI16463	19.95	1	80	170	20	6	●
EI16464	19.96	1	80	170	20	6	●
EI16465	19.97	1	80	170	20	6	●
EI16466	19.98	1	80	170	20	6	●
EI16467	19.99	1	80	170	20	6	●
EI16468	20	1	80	170	20	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
			◎	◎									

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI16469	20.01	1	80	170	20	6	●
EI16470	20.02	1	80	170	20	6	●
EI16471	20.03	1	80	170	20	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI16472	20.04	1	80	170	20	6	●
EI16473	20.05	1	80	170	20	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
			◎	◎									

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

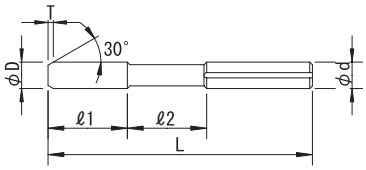
EIKO

栄工舎

CSGR-A

超硬ソリッドリーマ シャンクスルークーラント
Carbide Solid Reamer Shank Through Coolant for TiAlN Coated





シャンクスルーの採用で高能率加工を実現、ピンポイント給油で耐溶着性、加工面粗度の向上。

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
0.01とび		+0.005～0	h6
2.97	3	+0.006～+0.002	
3.5	6	+0.009～+0.004	
6.35	10	+0.012～+0.006	
10.3	18	+0.015～+0.007	
18.1	20	+0.017～+0.008	

K10 TiAlN 右刃ストレート 食付30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径φD	食付長T	刃長ℓ1	首長ℓ2	全長L	シャンク径φd	刃数N	センタ	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Center	Classification
EI15447	2.97	0.5	12	60	100	4	4	60°凹	●
EI15448	2.98	0.5	12	60	100	4	4	60°凹	●
EI15449	2.99	0.5	12	60	100	4	4	60°凹	●
EI15450	3	0.5	12	60	100	4	4	60°凹	●
EI15451	3.01	0.5	12	60	100	4	4	60°凹	●
EI15452	3.02	0.5	12	60	100	4	4	60°凹	●
EI15453	3.03	0.5	12	60	100	4	4	60°凹	●
EI15455	3.5	0.5	12	60	100	4	4	60°凹	●
EI15456	3.97	0.5	12	72	100	4	4	60°凹	●
EI15457	3.98	0.5	12	72	100	4	4	60°凹	●
EI15458	3.99	0.5	12	72	100	4	4	60°凹	●
EI15459	4	0.5	12	60	100	4	4	60°凹	●
EI15460	4.01	0.5	12	72	100	4	4	60°凹	●
EI15461	4.02	0.5	12	72	100	4	4	60°凹	●
EI15462	4.03	0.5	12	72	100	4	4	60°凹	●
EI15463	4.5	0.5	12	72	120	6	6	60°凹	●
EI15464	4.97	0.5	12	72	120	6	6	60°凹	●
EI15465	4.98	0.5	12	72	120	6	6	60°凹	●
EI15466	4.99	0.5	12	72	120	6	6	60°凹	●
EI15467	5	0.5	12	72	120	6	6	60°凹	●
EI15468	5.01	0.8	12	72	120	6	6	60°凹	●
EI15469	5.02	0.8	12	72	120	6	6	60°凹	●
EI15470	5.03	0.8	12	72	120	6	6	60°凹	●
EI15471	5.5	0.8	12	72	120	6	6	60°凹	●
EI15472	5.7	0.8	12	72	120	6	6	60°凹	●
EI15473	5.97	0.8	12	72	120	6	6	60°凹	●
EI15474	5.98	0.8	12	72	120	6	6	60°凹	●
EI15475	5.99	0.8	12	72	120	6	6	60°凹	●
EI15476	6	0.8	12	72	120	6	6	60°凹	●
EI15477	6.01	0.8	12	72	120	6	6	60°凹	●
EI15478	6.02	0.8	12	72	120	6	6	60°凹	●
EI15479	6.03	0.8	12	72	120	6	6	60°凹	●
EI15481	6.5	0.8	16	78	130	8	6	60°凹	●
EI15482	6.97	0.8	16	78	130	8	6	60°凹	●
EI15483	6.98	0.8	16	78	130	8	6	60°凹	●
EI15484	6.99	0.8	16	78	130	8	6	60°凹	●
EI15485	7	0.8	16	78	130	8	6	60°凹	●
EI15486	7.01	0.8	16	78	130	8	6	60°凹	●
EI15487	7.02	0.8	16	78	130	8	6	60°凹	●
EI15488	7.03	0.8	16	78	130	8	6	60°凹	●
EI15489	7.5	0.8	16	78	130	8	6	60°凹	●
EI15490	7.6	0.8	16	78	130	8	6	60°凹	●
EI15491	7.8	0.8	16	78	130	8	6	60°凹	●
EI15492	7.9	0.8	16	78	130	8	6	60°凹	●
EI15494	7.97	0.8	16	78	130	8	6	60°凹	●
EI15495	7.98	0.8	16	78	130	8	6	60°凹	●
EI15496	7.99	0.8	16	78	130	8	6	60°凹	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎							◎	○	○			

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径φD	食付長T	刃長ℓ1	首長ℓ2	全長L	シャンク径φd	刃数N	センタ	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Center	Classification
EI15497	8	0.8	16	78	130	8	6	60°凹	●
EI15498	8.01	0.8	16	78	130	8	6	60°凹	●
EI15499	8.02	0.8	16	78	130	8	6	60°凹	●
EI15500	8.03	0.8	16	78	130	8	6	60°凹	●
EI15501	8.5	1	19	71	130	10	6	60°凹	●
EI15503	8.97	1	19	71	130	10	6	60°凹	●
EI15504	8.98	1	19	71	130	10	6	60°凹	●
EI15505	8.99	1	19	71	130	10	6	60°凹	●
EI15506	9	1	19	71	130	10	6	60°凹	●
EI15507	9.01	1	19	71	130	10	6	60°凹	●
EI15508	9.02	1	19	71	130	10	6	60°凹	●
EI15509	9.03	1	19	71	130	10	6	60°凹	●
EI15510	9.5	1	19	71	130	10	6	60°凹	●
EI15512	9.97	1	19	71	130	10	6	60°凹	●
EI15513	9.98	1	19	71	130	10	6	60°凹	●
EI15514	9.99	1	19	71	130	10	6	60°凹	●
EI15515	10	1	19	71	130	10	6	60°凹	●
EI15516	10.01	1	19	71	130	10	6	60°凹	●
EI15517	10.02	1	19	71	130	10	6	60°凹	●
EI15518	10.03	1	19	71	130	10	6	60°凹	●
EI15519	10.3	1	19	86	150	12	6	60°凹	●
EI15520	10.5	1	19	86	150	12	6	60°凹	●
EI15521	10.97	1	19	86	150	12	6	60°凹	●
EI15522	10.98	1	19	86	150	12	6	60°凹	●
EI15523	10.99	1	19	86	150	12	6	60°凹	●
EI15524	11	1	19	86	150	12	6	60°凹	●
EI15525	11.01	1	19	86	150	12	6	60°凹	●
EI15526	11.02	1	19	86	150	12	6	60°凹	●
EI15527	11.03	1	19	86	150	12	6	60°凹	●
EI15528	11.5	1	19	86	150	12	6	60°凹	●
EI15529	11.97	1	19	86	150	12	6	60°凹	●
EI15530	11.98	1	19	86	150	12	6	60°凹	●
EI15531	11.99	1	19	86	150	12	6	60°凹	●
EI15532	12	1	19	86	150	12	6	60°凹	●
EI15533	12.01	1	19	86	150	12	6	60°凹	●
EI15534	12.02	1	19	86	150	12	6	60°凹	●
EI15535	12.03	1	19	86	150	12	6	60°凹	●
EI15536	12.5	1	22	83	150	14	8	60°凹	●
EI15538	12.97	1	22	83	150	14	8	60°凹	●
EI15539	12.98	1	22	83	150	14	8	60°凹	●
EI15540	12.99	1	22	83	150	14	8	60°凹	●
EI15541	13	1	22	83	150	14	8	60°凹	●
EI15542	13.01	1	22	83	150	14	8	60°凹	●
EI15543	13.02	1	22	83	150	14	8	60°凹	●
EI15544	13.03	1	22	83	150	14	8	60°凹	●
EI15545	13.97	1	22	83	150	14	8	60°凹	●
EI15546	13.98	1	22	83	150	14	8	60°凹	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎							◎	○	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

EIKO

栄工舎

CSGR-A

超硬ソリッドリーマ シャンクスルークーラント
Carbide Solid Reamer Shank Through Coolant for TiAlN Coated

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
0.01とび		+0.005～0	h6
2.97	3	+0.006～+0.002	
3.5	6	+0.009～+0.004	
6.35	10	+0.012～+0.006	
10.3	18	+0.015～+0.007	
18.1	20	+0.017～+0.008	

K10 TiAlN 右刃ストレート 食付30°

前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径φD	食付長T	刃長ℓ1	首長ℓ2	全長L	シャンク径φd	刃数N	センタ	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Center	Classification
EI15547	13.99	1	22	83	150	14	8	60°凹	●
EI15548	14	1	22	83	150	14	8	60°凹	●
EI15549	14.01	1	22	83	150	14	8	60°凹	●
EI15550	14.02	1	22	83	150	14	8	60°凹	●
EI15551	14.03	1	22	83	150	14	8	60°凹	●
EI15552	14.1	1	22	83	150	14	8	60°凹	●
EI15553	14.2	1.5	22	110	180	16	8	60°凹	●
EI15554	14.3	1.5	22	110	180	16	8	60°凹	●
EI15555	14.5	1.5	22	110	180	16	8	60°凹	●
EI15556	14.99	1.5	22	110	180	16	8	60°凹	●
EI15557	15	1.5	22	110	180	16	8	60°凹	●
EI15558	15.01	1.5	22	110	180	16	8	60°凹	●
EI15559	15.02	1.5	22	110	180	16	8	60°凹	●
EI15560	15.03	1.5	22	110	180	16	8	60°凹	●
EI15561	15.5	1.5	22	110	180	16	8	60°凹	●
EI15563	15.98	1.5	22	110	180	16	8	60°凹	●
EI15564	15.99	1.5	22	110	180	16	8	60°凹	●
EI15565	16	1.5	22	110	180	16	8	60°凹	●
EI15566	16.01	1.5	22	110	180	16	8	60°凹	●
EI15567	16.02	1.5	22	110	180	16	8	60°凹	●
EI15568	16.1	1.5	22	110	180	16	8	60°凹	●
EI15569	16.2	1.5	25	107	180	18	8	60°凹	●
EI15570	16.5	1.5	25	107	180	18	8	60°凹	●
EI15571	17	1.5	25	107	180	18	8	60°凹	●
EI15572	17.01	1.5	25	107	180	18	8	60°凹	●
EI15573	17.02	1.5	25	107	180	18	8	60°凹	●
EI15574	18	1.5	25	107	180	18	8	60°凹	●
EI15575	18.01	1.5	25	107	180	18	8	60°凹	●
EI15576	18.02	1.5	25	107	180	18	8	60°凹	●
EI15577	18.03	1.5	25	107	180	18	8	60°凹	●
EI15578	18.1	1.5	25	107	180	18	8	60°凹	●
EI15579	18.2	1.5	25	125	200	20	8	60°凹	●
EI15580	18.5	1.5	25	125	200	20	8	60°凹	●
EI15581	19	1.5	25	125	200	20	8	60°凹	●
EI15582	19.1	1.5	25	125	200	20	8	60°凹	●
EI15583	19.2	1.5	25	125	200	20	8	60°凹	●
EI15584	19.3	1.5	25	125	200	20	8	60°凹	●
EI15585	19.5	1.5	25	125	200	20	8	60°凹	●
EI15586	20	1.5	25	125	200	20	8	60°凹	●
EI15587	20.01	1.5	25	125	200	20	8	60°凹	●
EI15588	20.02	1.5	25	125	200	20	8	60°凹	●
EI15589	20.03	1.5	25	125	200	20	8	60°凹	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎							◎	○	○			

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径φD	食付長T	刃長ℓ1	首長ℓ2	全長L	シャンク径φd	刃数N	センタ	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Center	Classification
EI15454	1/8	0.5	12	60	100	4	4	60°凹	●
EI15480	1/4	0.8	16	78	130	8	6	60°凹	●
EI15493	5/16	0.8	16	78	130	8	6	60°凹	●
EI15502	11/32	1	19	71	130	10	6	60°凹	●
EI15511	3/8	1	19	71	130	10	6	60°凹	●
EI15537	1/2	1	22	83	150	14	8	60°凹	●
EI15562	5/8	1.5	22	110	180	16	8	60°凹	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎							◎	○	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

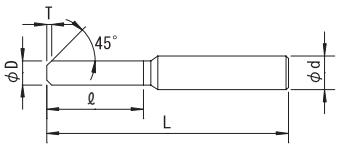
EIKO

栄工舎

CSRR-3

超硬ルーマ型リーマ
Carbide Solid Pivot Reamer





小径のソリッドリーマ、シャンクφ3でコレット使用可能です。

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
+0.005～0	0～−0.009

超微粒子　右刃ストレート　食付45°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	刃数(N) Number of Flutes	分類 Classification
EI05733	0.2	0.05	3	45	3	2	●
EI05734	0.21	0.05	3	45	3	2	●
EI05735	0.22	0.05	3	45	3	2	●
EI05736	0.23	0.05	3	45	3	2	●
EI05737	0.24	0.05	3	45	3	2	●
EI05738	0.25	0.05	3	45	3	2	●
EI05739	0.26	0.05	3	45	3	2	●
EI05740	0.27	0.05	3	45	3	2	●
EI05741	0.28	0.05	3	45	3	2	●
EI05742	0.29	0.05	3	45	3	2	●
EI05743	0.3	0.1	5	45	3	4	●
EI05744	0.31	0.1	5	45	3	4	●
EI05745	0.32	0.1	5	45	3	4	●
EI05746	0.33	0.1	5	45	3	4	●
EI05747	0.34	0.1	5	45	3	4	●
EI05748	0.35	0.1	5	45	3	4	●
EI05749	0.36	0.1	5	45	3	4	●
EI05750	0.37	0.1	5	45	3	4	●
EI05751	0.38	0.1	5	45	3	4	●
EI05752	0.39	0.1	5	45	3	4	●
EI05753	0.4	0.1	6	45	3	4	●
EI05754	0.41	0.1	6	45	3	4	●
EI05755	0.42	0.1	6	45	3	4	●
EI05756	0.43	0.1	6	45	3	4	●
EI05757	0.44	0.1	6	45	3	4	●
EI05758	0.45	0.1	6	45	3	4	●
EI05759	0.46	0.1	6	45	3	4	●
EI05760	0.47	0.1	6	45	3	4	●
EI05761	0.48	0.1	6	45	3	4	●
EI05762	0.49	0.1	6	45	3	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	刃数(N) Number of Flutes	分類 Classification
EI05763	0.5	0.15	6	45	3	4	●
EI05764	0.51	0.15	6	45	3	4	●
EI05765	0.52	0.15	6	45	3	4	●
EI05766	0.53	0.15	6	45	3	4	●
EI05767	0.54	0.15	6	45	3	4	●
EI05768	0.55	0.15	6	45	3	4	●
EI05769	0.56	0.15	6	45	3	4	●
EI05770	0.57	0.15	6	45	3	4	●
EI05771	0.58	0.15	6	45	3	4	●
EI05772	0.59	0.15	6	45	3	4	●
EI05773	0.6	0.15	8	45	3	4	●
EI05774	0.61	0.15	8	45	3	4	●
EI05775	0.62	0.15	8	45	3	4	●
EI05776	0.63	0.15	8	45	3	4	●
EI05777	0.64	0.15	8	45	3	4	●
EI05778	0.65	0.15	8	45	3	4	●
EI05779	0.66	0.15	8	45	3	4	●
EI05780	0.67	0.15	8	45	3	4	●
EI05781	0.68	0.15	8	45	3	4	●
EI05782	0.69	0.15	8	45	3	4	●
EI05783	0.7	0.2	8	45	3	4	●
EI05784	0.71	0.2	8	45	3	4	●
EI05785	0.72	0.2	8	45	3	4	●
EI05786	0.73	0.2	8	45	3	4	●
EI05787	0.74	0.2	8	45	3	4	●
EI05788	0.75	0.2	8	45	3	4	●
EI05789	0.76	0.2	8	45	3	4	●
EI05790	0.77	0.2	8	45	3	4	●
EI05791	0.78	0.2	8	45	3	4	●
EI05792	0.79	0.2	8	45	3	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○		○	◎	◎	◎			

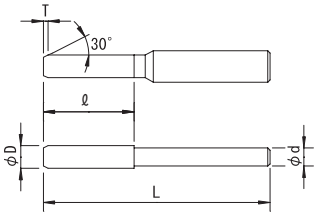
EIKO

栄工舎

CSRM

超硬ミディアムリーマ
Carbide Solid Medium Reamer





標準ショートタイプより少し長めのミディアムタイプの超硬リーマです。

外径 (D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
0.01とび		+0.005～0	h7
0.8	3	+0.007～+0.002	
3.1	6	+0.009～+0.004	
6.1	10	+0.012～+0.006	
10.1	12	+0.015～+0.007	

K10　右刃ストレート　食付30°

●センター：2.99mm以下（60°凸）

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI10059	0.8	0.3	15	50	1	4	●
EI10060	0.9	0.3	15	50	1	4	●
EI10061	0.95	0.3	15	50	1	4	●
EI10062	0.96	0.3	15	50	1	4	●
EI10063	0.97	0.3	15	50	1	4	●
EI10064	0.98	0.3	15	50	1	4	●
EI10065	0.99	0.3	15	50	1	4	●
EI10066	1	0.3	30	70	1	4	●
EI10067	1.01	0.3	30	70	1.5	4	●
EI10068	1.02	0.3	30	70	1.5	4	●
EI10069	1.03	0.3	30	70	1.5	4	●
EI10070	1.04	0.3	30	70	1.5	4	●
EI10071	1.05	0.3	30	70	1.5	4	●
EI10072	1.1	0.3	30	70	1.5	4	●
EI10073	1.2	0.3	30	70	1.5	4	●
EI10074	1.3	0.3	30	70	1.5	4	●
EI10075	1.4	0.3	30	70	1.5	4	●
EI10076	1.5	0.3	30	70	1.5	4	●
EI10077	1.6	0.4	35	70	2	4	●
EI10078	1.7	0.4	35	70	2	4	●
EI10079	1.8	0.4	35	70	2	4	●
EI10080	1.9	0.4	35	70	2	4	●
EI10081	1.95	0.4	35	70	2	4	●
EI10082	1.96	0.4	35	70	2	4	●
EI10083	1.97	0.4	35	70	2	4	●
EI10084	1.98	0.4	35	70	2	4	●
EI10085	1.99	0.4	35	70	2	4	●
EI10086	2	0.5	35	70	2	4	●
EI10087	2.01	0.5	45	80	2.5	4	●
EI10088	2.02	0.5	45	80	2.5	4	●
EI10089	2.03	0.5	45	80	2.5	4	●
EI10090	2.04	0.5	45	80	2.5	4	●
EI10091	2.05	0.5	45	80	2.5	4	●
EI10092	2.1	0.5	45	80	2.5	4	●
EI10093	2.2	0.5	45	80	2.5	4	●
EI10094	2.3	0.5	45	80	2.5	4	●
EI10095	2.4	0.5	45	80	2.5	4	●
EI10096	2.5	0.5	45	80	2.5	4	●
EI10097	2.6	0.5	45	80	3	4	●
EI10098	2.7	0.5	45	80	3	4	●
EI10099	2.8	0.5	45	80	3	4	●
EI10100	2.9	0.5	45	80	3	4	●
EI10101	2.95	0.5	45	80	3	4	●
EI10102	2.96	0.5	45	80	3	4	●
EI10103	2.97	0.5	45	80	3	4	●
EI10104	2.98	0.5	45	80	3	4	●
EI10105	2.99	0.5	45	80	3	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI10106	3	0.5	45	80	3	4	●
EI10107	3.01	0.5	45	90	3.5	4	●
EI10108	3.02	0.5	45	90	3.5	4	●
EI10109	3.03	0.5	45	90	3.5	4	●
EI10110	3.04	0.5	45	90	3.5	4	●
EI10111	3.05	0.5	45	90	3.5	4	●
EI10112	3.1	0.5	45	90	3.5	4	●
EI10113	3.2	0.5	45	90	3.5	4	●
EI10114	3.3	0.5	45	90	3.5	4	●
EI10115	3.4	0.5	45	90	3.5	4	●
EI10116	3.5	0.5	45	90	3.5	4	●
EI10117	3.6	0.5	50	90	4	4	●
EI10118	3.7	0.5	50	90	4	4	●
EI10119	3.8	0.5	50	90	4	4	●
EI10120	3.9	0.5	50	90	4	4	●
EI10121	3.95	0.5	50	90	4	4	●
EI10122	3.96	0.5	50	90	4	4	●
EI10123	3.97	0.5	50	90	4	4	●
EI10124	3.98	0.5	50	90	4	4	●
EI10125	3.99	0.5	50	90	4	4	●
EI10126	4	0.5	50	90	4	4	●
EI10127	4.01	0.5	50	90	4.5	6	●
EI10128	4.02	0.5	50	90	4.5	6	●
EI10129	4.03	0.5	50	90	4.5	6	●
EI10130	4.04	0.5	50	90	4.5	6	●
EI10131	4.05	0.5	50	90	4.5	6	●
EI10132	4.1	0.5	50	90	4.5	6	●
EI10133	4.2	0.5	50	90	4.5	6	●
EI10134	4.3	0.5	50	90	4.5	6	●
EI10135	4.4	0.5	50	90	4.5	6	●
EI10136	4.5	0.5	50	90	4.5	6	●
EI10137	4.6	0.5	50	90	5	6	●
EI10138	4.7	0.5	50	90	5	6	●
EI10139	4.8	0.5	50	90	5	6	●
EI10140	4.9	0.5	50	90	5	6	●
EI10141	4.95	0.5	50	90	5	6	●
EI10142	4.96	0.5	50	90	5	6	●
EI10143	4.97	0.5	50	90	5	6	●
EI10144	4.98	0.5	50	90	5	6	●
EI10145	4.99	0.5	50	90	5	6	●
EI10146	5	0.5	50	90	5	6	●
EI10147	5.01	0.8	60	100	5.5	6	●
EI10148	5.02	0.8	60	100	5.5	6	●
EI10149	5.03	0.8	60	100	5.5	6	●
EI10150	5.04	0.8	60	100	5.5	6	●
EI10151	5.05	0.8	60	100	5.5	6	●
EI10152	5.1	0.8	60	100	5.5	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○		○	◎	◎	◎			

EIKO

栄工舎

CSRM

超硬ミディアムリーマ
Carbide Solid Medium Reamer

外径(D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
0.01とび		+0.005～-0	h7
0.8	3	+0.007～+0.002	
3.1	6	+0.009～+0.004	
6.1	10	+0.012～+0.006	
10.1	12	+0.015～+0.007	

K10　右刃ストレート　食付30°

前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI10153	5.2	0.8	60	100	5.5	6	●
EI10154	5.3	0.8	60	100	5.5	6	●
EI10155	5.4	0.8	60	100	5.5	6	●
EI10156	5.5	0.8	60	100	5.5	6	●
EI10157	5.6	0.8	60	100	6	6	●
EI10158	5.7	0.8	60	100	6	6	●
EI10159	5.8	0.8	60	100	6	6	●
EI10160	5.9	0.8	60	100	6	6	●
EI10161	5.95	0.8	60	100	6	6	●
EI10162	5.96	0.8	60	100	6	6	●
EI10163	5.97	0.8	60	100	6	6	●
EI10164	5.98	0.8	60	100	6	6	●
EI10165	5.99	0.8	60	100	6	6	●
EI10166	6	0.8	60	100	6	6	●
EI10167	6.01	0.8	60	100	7	6	●
EI10168	6.02	0.8	60	100	7	6	●
EI10169	6.03	0.8	60	100	7	6	●
EI10170	6.04	0.8	60	100	7	6	●
EI10171	6.05	0.8	60	100	7	6	●
EI10172	6.1	0.8	60	100	7	6	●
EI10173	6.2	0.8	60	100	7	6	●
EI10174	6.3	0.8	60	100	7	6	●
EI10175	6.4	0.8	60	100	7	6	●
EI10176	6.5	0.8	60	100	7	6	●
EI10177	6.6	0.8	60	100	7	6	●
EI10178	6.7	0.8	60	100	7	6	●
EI10179	6.8	0.8	60	100	7	6	●
EI10180	6.9	0.8	60	100	7	6	●
EI10181	6.95	0.8	60	100	7	6	●
EI10182	6.96	0.8	60	100	7	6	●
EI10183	6.97	0.8	60	100	7	6	●
EI10184	6.98	0.8	60	100	7	6	●
EI10185	6.99	0.8	60	100	7	6	●
EI10186	7	0.8	60	100	7	6	●
EI10187	7.01	0.8	60	100	8	6	●
EI10188	7.02	0.8	60	100	8	6	●
EI10189	7.03	0.8	60	100	8	6	●
EI10190	7.04	0.8	60	100	8	6	●
EI10191	7.05	0.8	60	100	8	6	●
EI10192	7.1	0.8	60	100	8	6	●
EI10193	7.2	0.8	60	100	8	6	●
EI10194	7.3	0.8	60	100	8	6	●
EI10195	7.4	0.8	60	100	8	6	●
EI10196	7.5	0.8	60	100	8	6	●
EI10197	7.6	0.8	60	100	8	6	●
EI10198	7.7	0.8	60	100	8	6	●
EI10199	7.8	0.8	60	100	8	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI10200	7.9	0.8	60	100	8	6	●
EI10201	7.95	0.8	60	100	8	6	●
EI10202	7.96	0.8	60	100	8	6	●
EI10203	7.97	0.8	60	100	8	6	●
EI10204	7.98	0.8	60	100	8	6	●
EI10205	7.99	0.8	60	100	8	6	●
EI10206	8	0.8	60	100	8	6	●
EI10207	8.01	1	70	120	9	6	●
EI10208	8.02	1	70	120	9	6	●
EI10209	8.03	1	70	120	9	6	●
EI10210	8.04	1	70	120	9	6	●
EI10211	8.05	1	70	120	9	6	●
EI10212	8.1	1	70	120	9	6	●
EI10213	8.2	1	70	120	9	6	●
EI10214	8.3	1	70	120	9	6	●
EI10215	8.4	1	70	120	9	6	●
EI10216	8.5	1	70	120	9	6	●
EI10217	8.6	1	70	120	9	6	●
EI10218	8.7	1	70	120	9	6	●
EI10219	8.8	1	70	120	9	6	●
EI10220	8.9	1	70	120	9	6	●
EI10221	8.95	1	70	120	9	6	●
EI10222	8.96	1	70	120	9	6	●
EI10223	8.97	1	70	120	9	6	●
EI10224	8.98	1	70	120	9	6	●
EI10225	8.99	1	70	120	9	6	●
EI10226	9	1	70	120	9	6	●
EI10227	9.01	1	70	120	10	6	●
EI10228	9.02	1	70	120	10	6	●
EI10229	9.03	1	70	120	10	6	●
EI10230	9.04	1	70	120	10	6	●
EI10231	9.05	1	70	120	10	6	●
EI10232	9.1	1	70	120	10	6	●
EI10233	9.2	1	70	120	10	6	●
EI10234	9.3	1	70	120	10	6	●
EI10235	9.4	1	70	120	10	6	●
EI10236	9.5	1	70	120	10	6	●
EI10237	9.6	1	70	120	10	6	●
EI10238	9.7	1	70	120	10	6	●
EI10239	9.8	1	70	120	10	6	●
EI10240	9.9	1	70	120	10	6	●
EI10241	9.95	1	70	120	10	6	●
EI10242	9.96	1	70	120	10	6	●
EI10243	9.97	1	70	120	10	6	●
EI10244	9.98	1	70	120	10	6	●
EI10245	9.99	1	70	120	10	6	●
EI10246	10	1	70	120	10	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○		○	◎	◎	◎			

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI10247	10.01	1	75	125	11	6	●
EI10248	10.02	1	75	125	11	6	●
EI10249	10.03	1	75	125	11	6	●
EI10250	10.04	1	75	125	11	6	●
EI10251	10.05	1	75	125	11	6	●
EI10252	10.1	1	75	125	11	6	●
EI10253	10.2	1	75	125	11	6	●
EI10254	10.3	1	75	125	11	6	●
EI10255	10.4	1	75	125	11	6	●
EI10256	10.5	1	75	125	11	6	●
EI10257	10.6	1	75	125	11	6	●
EI10258	10.7	1	75	125	11	6	●
EI10259	10.8	1	75	125	11	6	●
EI10260	10.9	1	75	125	11	6	●
EI10261	10.95	1	75	125	11	6	●
EI10262	10.96	1	75	125	11	6	●
EI10263	10.97	1	75	125	11	6	●
EI10264	10.98	1	75	125	11	6	●
EI10265	10.99	1	75	125	11	6	●
EI10266	11	1	75	125	11	6	●
EI10267	11.01	1	80	130	12	6	●
EI10268	11.02	1	80	130	12	6	●
EI10269	11.03	1	80	130	12	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI10270	11.04	1	80	130	12	6	●
EI10271	11.05	1	80	130	12	6	●
EI10272	11.1	1	80	130	12	6	●
EI10273	11.2	1	80	130	12	6	●
EI10274	11.3	1	80	130	12	6	●
EI10275	11.4	1	80	130	12	6	●
EI10276	11.5	1	80	130	12	6	●
EI10277	11.6	1	80	130	12	6	●
EI10278	11.7	1	80	130	12	6	●
EI10279	11.8	1	80	130	12	6	●
EI10280	11.9	1	80	130	12	6	●
EI10281	11.95	1	80	130	12	6	●
EI10282	11.96	1	80	130	12	6	●
EI10283	11.97	1	80	130	12	6	●
EI10284	11.98	1	80	130	12	6	●
EI10285	11.99	1	80	130	12	6	●
EI10286	12	1	80	130	12	6	●
EI10287	12.01	1	80	130	12	6	●
EI10288	12.02	1	80	130	12	6	●
EI10289	12.03	1	80	130	12	6	●
EI10290	12.04	1	80	130	12	6	●
EI10291	12.05	1	80	130	12	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○		○	◎	◎	◎			

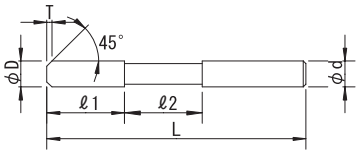
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

EIKO 栄工舎

CSCRS

超硬チャッキングリーマ
Carbide Tipped Straight Shank Chucking Reamer





φ6.09までソリッド

外径(D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
0.01とび		+0.005〜0	h7
0.005とび		+0.003〜0	
1	3	+0.006〜+0.002	
3.1	6	+0.009〜+0.004	
6.1	10	+0.012〜+0.006	
10.1	18	+0.015〜+0.007	
18.5	20.5	+0.017〜+0.008	

K10 / 4 (12.05mm以下) / 6 (12.5mm以上) / 右刃ストレート / 食付45°

●センター：2.995mm以下（60° 凸）

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI13439	1	0.2	15	-	60	1	●
EI13440	1.005	0.2	15	-	60	1	●
EI13441	1.01	0.2	15	-	60	1	●
EI13442	1.015	0.2	15	-	60	1	●
EI13443	1.02	0.2	15	-	60	1	●
EI13444	1.025	0.2	15	-	60	1	●
EI13445	1.03	0.2	15	-	60	1	●
EI13446	1.035	0.2	15	-	60	1	●
EI13447	1.04	0.2	15	-	60	1	●
EI13448	1.045	0.2	15	-	60	1	●
EI13449	1.05	0.2	15	-	60	1	●
EI13450	1.1	0.2	15	-	60	1	●
EI13451	1.105	0.2	15	-	60	1	●
EI13452	1.2	0.2	15	-	60	1.1	●
EI13453	1.205	0.2	15	-	60	1.1	●
EI13454	1.3	0.2	15	-	60	1.2	●
EI13455	1.305	0.2	15	-	60	1.2	●
EI13456	1.4	0.2	15	-	60	1.4	●
EI13457	1.405	0.2	15	-	60	1.4	●
EI13458	1.5	0.3	15	-	60	1.4	●
EI13459	1.505	0.3	18	-	70	1.4	●
EI13460	1.6	0.3	18	-	70	1.4	●
EI13461	1.605	0.3	18	-	70	1.4	●
EI13462	1.7	0.3	20	-	80	1.5	●
EI13463	1.705	0.3	20	-	80	1.5	●
EI13464	1.8	0.3	20	-	80	1.6	●
EI13465	1.805	0.3	20	-	80	1.6	●
EI13466	1.9	0.3	20	-	80	1.6	●
EI13467	1.905	0.3	20	-	80	1.6	●
EI13468	1.95	0.3	20	-	80	1.6	●
EI13469	1.96	0.3	20	-	80	1.6	●
EI13470	1.97	0.3	20	-	80	1.6	●
EI14845	1.975	0.3	20	-	80	1.6	●
EI13471	1.98	0.3	20	-	80	1.6	●
EI14846	1.985	0.3	20	-	80	1.6	●
EI13472	1.99	0.3	20	-	80	1.6	●
EI14847	1.995	0.3	20	-	80	1.6	●
EI13473	2	0.5	20	-	80	2	●
EI13474	2.005	0.5	20	-	80	2	●
EI13475	2.01	0.5	20	-	80	2	●
EI13476	2.015	0.5	20	-	80	2	●
EI13477	2.02	0.5	20	-	80	2	●
EI13478	2.025	0.5	20	-	80	2	●
EI13479	2.03	0.5	20	-	80	2	●
EI13480	2.035	0.5	20	-	80	2	●
EI13481	2.04	0.5	20	-	80	2	●
EI13482	2.045	0.5	20	-	80	2	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI13483	2.05	0.5	20	-	80	2	●
EI16474	2.06	0.5	20	-	80	2	●
EI16475	2.07	0.5	20	-	80	2	●
EI16476	2.08	0.5	20	-	80	2	●
EI16477	2.09	0.5	20	-	80	2	●
EI13484	2.1	0.5	25	-	90	2	●
EI13485	2.105	0.5	25	-	90	2	●
EI16478	2.11	0.5	25	-	90	2	●
EI16479	2.12	0.5	25	-	90	2	●
EI16480	2.13	0.5	25	-	90	2	●
EI16481	2.14	0.5	25	-	90	2	●
EI16482	2.15	0.5	25	-	90	2	●
EI16483	2.16	0.5	25	-	90	2	●
EI16484	2.17	0.5	25	-	90	2	●
EI16485	2.18	0.5	25	-	90	2	●
EI16486	2.19	0.5	25	-	90	2	●
EI13486	2.2	0.5	25	-	90	2	●
EI13487	2.205	0.5	25	-	90	2	●
EI16487	2.21	0.5	25	-	90	2	●
EI16488	2.22	0.5	25	-	90	2	●
EI16489	2.23	0.5	25	-	90	2	●
EI16490	2.24	0.5	25	-	90	2	●
EI16491	2.25	0.5	25	-	90	2	●
EI16492	2.26	0.5	25	-	90	2	●
EI16493	2.27	0.5	25	-	90	2	●
EI16494	2.28	0.5	25	-	90	2	●
EI16495	2.29	0.5	25	-	90	2	●
EI13488	2.3	0.5	25	-	90	2	●
EI13489	2.305	0.5	25	-	90	2	●
EI16496	2.31	0.5	25	-	90	2	●
EI16497	2.32	0.5	25	-	90	2	●
EI16498	2.33	0.5	25	-	90	2	●
EI16499	2.34	0.5	25	-	90	2	●
EI16500	2.35	0.5	25	-	90	2	●
EI16501	2.36	0.5	25	-	90	2	●
EI16502	2.37	0.5	25	-	90	2	●
EI16503	2.38	0.5	25	-	90	2	●
EI16504	2.39	0.5	25	-	90	2	●
EI13490	2.4	0.5	25	-	90	2	●
EI13491	2.405	0.5	25	-	90	2	●
EI16505	2.41	0.5	25	-	90	2	●
EI16506	2.42	0.5	25	-	90	2	●
EI16507	2.43	0.5	25	-	90	2	●
EI16508	2.44	0.5	25	-	90	2	●
EI16509	2.45	0.5	25	-	90	2	●
EI16510	2.46	0.5	25	-	90	2	●
EI16511	2.47	0.5	25	-	90	2	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○		○	○	◎	◎			

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI16512	2.48	0.5	25	-	90	2	●
EI16513	2.49	0.5	25	-	90	2	●
EI13492	2.5	0.5	25	-	90	2.2	●
EI13493	2.505	0.5	25	-	90	2.2	●
EI16514	2.51	0.5	25	-	90	2.2	●
EI16515	2.52	0.5	25	-	90	2.2	●
EI16516	2.53	0.5	25	-	90	2.2	●
EI16517	2.54	0.5	25	-	90	2.2	●
EI16518	2.55	0.5	25	-	90	2.2	●
EI16519	2.56	0.5	25	-	90	2.2	●
EI16520	2.57	0.5	25	-	90	2.2	●
EI16521	2.58	0.5	25	-	90	2.2	●
EI16522	2.59	0.5	25	-	90	2.2	●
EI13494	2.6	0.5	30	-	110	2.5	●
EI13495	2.605	0.5	30	-	110	2.5	●
EI16523	2.61	0.5	30	-	110	2.5	●
EI16524	2.62	0.5	30	-	110	2.5	●
EI16525	2.63	0.5	30	-	110	2.5	●
EI16526	2.64	0.5	30	-	110	2.5	●
EI16527	2.65	0.5	30	-	110	2.5	●
EI16528	2.66	0.5	30	-	110	2.5	●
EI16529	2.67	0.5	30	-	110	2.5	●
EI16530	2.68	0.5	30	-	110	2.5	●
EI16531	2.69	0.5	30	-	110	2.5	●
EI13496	2.7	0.5	30	-	110	2.5	●
EI13497	2.705	0.5	30	-	110	2.5	●
EI16532	2.71	0.5	30	-	110	2.5	●
EI16533	2.72	0.5	30	-	110	2.5	●
EI16534	2.73	0.5	30	-	110	2.5	●
EI16535	2.74	0.5	30	-	110	2.5	●
EI16536	2.75	0.5	30	-	110	2.5	●
EI16537	2.76	0.5	30	-	110	2.5	●
EI16538	2.77	0.5	30	-	110	2.5	●
EI16539	2.78	0.5	30	-	110	2.5	●
EI16540	2.79	0.5	30	-	110	2.5	●
EI13498	2.8	0.5	30	-	110	2.5	●
EI13499	2.805	0.5	30	-	110	2.5	●
EI16541	2.81	0.5	30	-	110	2.5	●
EI16542	2.82	0.5	30	-	110	2.5	●
EI16543	2.83	0.5	30	-	110	2.5	●
EI16544	2.84	0.5	30	-	110	2.5	●
EI16545	2.85	0.5	30	-	110	2.5	●
EI16546	2.86	0.5	30	-	110	2.5	●
EI16547	2.87	0.5	30	-	110	2.5	●
EI16548	2.88	0.5	30	-	110	2.5	●
EI16549	2.89	0.5	30	-	110	2.5	●
EI13500	2.9	0.5	30	-	110	2.5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI13501	2.905	0.5	30	-	110	2.5	●
EI16550	2.91	0.5	30	-	110	3	●
EI16551	2.92	0.5	30	-	110	3	●
EI16552	2.93	0.5	30	-	110	3	●
EI16553	2.94	0.5	30	-	110	3	●
EI13502	2.95	0.5	30	-	110	3	●
EI13503	2.96	0.5	30	-	110	3	●
EI13504	2.97	0.5	30	-	110	3	●
EI14848	2.975	0.5	30	-	110	3	●
EI13505	2.98	0.5	30	-	110	3	●
EI14849	2.985	0.5	30	-	110	3	●
EI13506	2.99	0.5	30	-	110	3	●
EI14850	2.995	0.5	30	-	110	3	●
EI13507	3	0.5	30	-	110	3	●
EI13508	3.005	0.5	30	-	110	3	●
EI13509	3.01	0.5	30	-	110	3	●
EI13510	3.015	0.5	30	-	110	3	●
EI13511	3.02	0.5	30	-	110	3	●
EI13512	3.025	0.5	30	-	110	3	●
EI13513	3.03	0.5	30	-	110	3	●
EI13514	3.035	0.5	30	-	110	3	●
EI13515	3.04	0.5	30	-	110	3	●
EI13516	3.045	0.5	30	-	110	3	●
EI13517	3.05	0.5	30	-	110	3	●
EI16554	3.06	0.5	30	-	110	3	●
EI16555	3.07	0.5	30	-	110	3	●
EI16556	3.08	0.5	30	-	110	3	●
EI16557	3.09	0.5	30	-	110	3	●
EI13518	3.1	0.5	30	-	110	3	●
EI13519	3.105	0.5	30	-	110	3	●
EI16558	3.11	0.5	30	-	110	3	●
EI16559	3.12	0.5	30	-	110	3	●
EI16560	3.13	0.5	30	-	110	3	●
EI16561	3.14	0.5	30	-	110	3	●
EI16562	3.15	0.5	30	-	110	3	●
EI16563	3.16	0.5	30	-	110	3	●
EI16564	3.17	0.5	30	-	110	3	●
EI16565	3.18	0.5	30	-	110	3	●
EI16566	3.19	0.5	30	-	110	3	●
EI13520	3.2	0.5	30	-	110	3	●
EI13521	3.205	0.5	30	-	110	3	●
EI16567	3.21	0.5	30	-	110	3	●
EI16568	3.22	0.5	30	-	110	3	●
EI16569	3.23	0.5	30	-	110	3	●
EI16570	3.24	0.5	30	-	110	3	●
EI16571	3.25	0.5	30	-	110	3	●
EI16572	3.26	0.5	30	-	110	3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○		○	○	◎	◎			

EIKO

栄工舎

CSCRS

超硬チャッキングリーマ
Carbide Tipped Straight Shank Chucking Reamer

外径(D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
0.01とび		+0.005～0	h7
0.005とび		+0.003～0	
1	3	+0.006～+0.002	
3.1	6	+0.009～+0.004	
6.1	10	+0.012～+0.006	
10.1	18	+0.015～+0.007	
18.5	20.5	+0.017～+0.008	

K10 / 4 (12.05mm以下) / 6 (12.5mm以上) / 右刃ストレート / 食付45°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Cut	首長(ℓ2) Neck Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	分類 Classification
EI16573	3.27	0.5	30	-	110	3	●
EI16574	3.28	0.5	30	-	110	3	●
EI16575	3.29	0.5	30	-	110	3	●
EI13522	3.3	0.5	30	-	110	3	●
EI13523	3.305	0.5	30	-	110	3	●
EI16576	3.31	0.5	30	-	110	3	●
EI16577	3.32	0.5	30	-	110	3	●
EI16578	3.33	0.5	30	-	110	3	●
EI16579	3.34	0.5	30	-	110	3	●
EI16580	3.35	0.5	30	-	110	3	●
EI16581	3.36	0.5	30	-	110	3	●
EI16582	3.37	0.5	30	-	110	3	●
EI16583	3.38	0.5	30	-	110	3	●
EI16584	3.39	0.5	30	-	110	3	●
EI13524	3.4	0.5	30	-	110	3	●
EI13525	3.405	0.5	30	-	110	3	●
EI16585	3.41	0.5	30	-	110	3	●
EI16586	3.42	0.5	30	-	110	3	●
EI16587	3.43	0.5	30	-	110	3	●
EI16588	3.44	0.5	30	-	110	3	●
EI16589	3.45	0.5	30	-	110	3	●
EI16590	3.46	0.5	30	-	110	3	●
EI16591	3.47	0.5	30	-	110	3	●
EI16592	3.48	0.5	30	-	110	3	●
EI16593	3.49	0.5	30	-	110	3	●
EI13526	3.5	0.5	30	-	110	3	●
EI13527	3.505	0.5	30	-	110	3	●
EI16594	3.51	0.5	30	-	110	3	●
EI16595	3.52	0.5	30	-	110	3	●
EI16596	3.53	0.5	30	-	110	3	●
EI16597	3.54	0.5	30	-	110	3	●
EI16598	3.55	0.5	30	-	110	3	●
EI16599	3.56	0.5	30	-	110	3	●
EI16600	3.57	0.5	30	-	110	3	●
EI16601	3.58	0.5	30	-	110	3	●
EI16602	3.59	0.5	30	-	110	3	●
EI13528	3.6	0.5	30	-	110	3	●
EI13529	3.605	0.5	30	-	110	3	●
EI16603	3.61	0.5	30	-	110	3	●
EI16604	3.62	0.5	30	-	110	3	●
EI16605	3.63	0.5	30	-	110	3	●
EI16606	3.64	0.5	30	-	110	3	●
EI16607	3.65	0.5	30	-	110	3	●
EI16608	3.66	0.5	30	-	110	3	●
EI16609	3.67	0.5	30	-	110	3	●
EI16610	3.68	0.5	30	-	110	3	●
EI16611	3.69	0.5	30	-	110	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Cut	首長(ℓ2) Neck Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	分類 Classification
EI13530	3.7	0.5	30	-	110	3	●
EI13531	3.705	0.5	30	-	110	3	●
EI16612	3.71	0.5	30	-	110	3	●
EI16613	3.72	0.5	30	-	110	3	●
EI16614	3.73	0.5	30	-	110	3	●
EI16615	3.74	0.5	30	-	110	3	●
EI16616	3.75	0.5	30	-	110	3	●
EI16617	3.76	0.5	30	-	110	3	●
EI16618	3.77	0.5	30	-	110	3	●
EI16619	3.78	0.5	30	-	110	3	●
EI16620	3.79	0.5	30	-	110	3	●
EI13532	3.8	0.5	30	-	110	3	●
EI13533	3.805	0.5	30	-	110	3	●
EI16621	3.81	0.5	30	-	110	3	●
EI16622	3.82	0.5	30	-	110	3	●
EI16623	3.83	0.5	30	-	110	3	●
EI16624	3.84	0.5	30	-	110	3	●
EI16625	3.85	0.5	30	-	110	3	●
EI16626	3.86	0.5	30	-	110	3	●
EI16627	3.87	0.5	30	-	110	3	●
EI16628	3.88	0.5	30	-	110	3	●
EI16629	3.89	0.5	30	-	110	3	●
EI13534	3.9	0.5	30	-	110	3	●
EI13535	3.905	0.5	30	-	110	3	●
EI16630	3.91	0.5	30	-	110	3	●
EI16631	3.92	0.5	30	-	110	3	●
EI16632	3.93	0.5	30	-	110	3	●
EI16633	3.94	0.5	30	-	110	3	●
EI13536	3.95	0.5	30	-	110	3	●
EI13537	3.96	0.5	30	-	110	3	●
EI13538	3.97	0.5	30	-	110	3	●
EI14851	3.975	0.5	30	-	110	3	●
EI13539	3.98	0.5	30	-	110	3	●
EI14852	3.985	0.5	30	-	110	3	●
EI13540	3.99	0.5	30	-	110	3	●
EI14853	3.995	0.5	30	-	110	3	●
EI13541	4	0.5	30	-	110	4	●
EI13542	4.005	0.5	30	-	110	4	●
EI13543	4.01	0.5	30	-	110	4	●
EI13544	4.015	0.5	30	-	110	4	●
EI13545	4.02	0.5	30	-	110	4	●
EI13546	4.025	0.5	30	-	110	4	●
EI13547	4.03	0.5	30	-	110	4	●
EI13548	4.035	0.5	30	-	110	4	●
EI13549	4.04	0.5	30	-	110	4	●
EI13550	4.045	0.5	30	-	110	4	●
EI13551	4.05	0.5	30	-	110	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○		○	○	◎	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI16634	4.06	0.5	30	-	110	4	●
EI16635	4.07	0.5	30	-	110	4	●
EI16636	4.08	0.5	30	-	110	4	●
EI16637	4.09	0.5	30	-	110	4	●
EI13552	4.1	0.5	30	-	120	4	●
EI13553	4.105	0.5	30	-	120	4	●
EI16638	4.11	0.5	30	-	120	4	●
EI16639	4.12	0.5	30	-	120	4	●
EI16640	4.13	0.5	30	-	120	4	●
EI16641	4.14	0.5	30	-	120	4	●
EI16642	4.15	0.5	30	-	120	4	●
EI16643	4.16	0.5	30	-	120	4	●
EI16644	4.17	0.5	30	-	120	4	●
EI16645	4.18	0.5	30	-	120	4	●
EI16646	4.19	0.5	30	-	120	4	●
EI13554	4.2	0.5	30	-	120	4	●
EI13555	4.205	0.5	30	-	120	4	●
EI16647	4.21	0.5	30	-	120	4	●
EI16648	4.22	0.5	30	-	120	4	●
EI16649	4.23	0.5	30	-	120	4	●
EI16650	4.24	0.5	30	-	120	4	●
EI16651	4.25	0.5	30	-	120	4	●
EI16652	4.26	0.5	30	-	120	4	●
EI16653	4.27	0.5	30	-	120	4	●
EI16654	4.28	0.5	30	-	120	4	●
EI16655	4.29	0.5	30	-	120	4	●
EI13556	4.3	0.5	30	-	120	4	●
EI13557	4.305	0.5	30	-	120	4	●
EI16656	4.31	0.5	30	-	120	4	●
EI16657	4.32	0.5	30	-	120	4	●
EI16658	4.33	0.5	30	-	120	4	●
EI16659	4.34	0.5	30	-	120	4	●
EI16660	4.35	0.5	30	-	120	4	●
EI16661	4.36	0.5	30	-	120	4	●
EI16662	4.37	0.5	30	-	120	4	●
EI16663	4.38	0.5	30	-	120	4	●
EI16664	4.39	0.5	30	-	120	4	●
EI13558	4.4	0.5	30	-	120	4	●
EI13559	4.405	0.5	30	-	120	4	●
EI16665	4.41	0.5	30	-	120	4	●
EI16666	4.42	0.5	30	-	120	4	●
EI16667	4.43	0.5	30	-	120	4	●
EI16668	4.44	0.5	30	-	120	4	●
EI16669	4.45	0.5	30	-	120	4	●
EI16670	4.46	0.5	30	-	120	4	●
EI16671	4.47	0.5	30	-	120	4	●
EI16672	4.48	0.5	30	-	120	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI16673	4.49	0.5	30	-	120	4	●
EI13560	4.5	0.5	30	-	120	4	●
EI13561	4.505	0.5	30	-	120	4	●
EI16674	4.51	0.5	30	-	120	4	●
EI16675	4.52	0.5	30	-	120	4	●
EI16676	4.53	0.5	30	-	120	4	●
EI16677	4.54	0.5	30	-	120	4	●
EI16678	4.55	0.5	30	-	120	4	●
EI16679	4.56	0.5	30	-	120	4	●
EI16680	4.57	0.5	30	-	120	4	●
EI16681	4.58	0.5	30	-	120	4	●
EI16682	4.59	0.5	30	-	120	4	●
EI13562	4.6	0.5	30	-	120	4	●
EI13563	4.605	0.5	30	-	120	4	●
EI16683	4.61	0.5	30	-	120	4	●
EI16684	4.62	0.5	30	-	120	4	●
EI16685	4.63	0.5	30	-	120	4	●
EI16686	4.64	0.5	30	-	120	4	●
EI16687	4.65	0.5	30	-	120	4	●
EI16688	4.66	0.5	30	-	120	4	●
EI16689	4.67	0.5	30	-	120	4	●
EI16690	4.68	0.5	30	-	120	4	●
EI16691	4.69	0.5	30	-	120	4	●
EI13564	4.7	0.5	30	-	120	4	●
EI13565	4.705	0.5	30	-	120	4	●
EI16692	4.71	0.5	30	-	120	4	●
EI16693	4.72	0.5	30	-	120	4	●
EI16694	4.73	0.5	30	-	120	4	●
EI16695	4.74	0.5	30	-	120	4	●
EI16696	4.75	0.5	30	-	120	4	●
EI16697	4.76	0.5	30	-	120	4	●
EI16698	4.77	0.5	30	-	120	4	●
EI16699	4.78	0.5	30	-	120	4	●
EI16700	4.79	0.5	30	-	120	4	●
EI13566	4.8	0.5	30	-	120	4	●
EI13567	4.805	0.5	30	-	120	4	●
EI16701	4.81	0.5	30	-	120	4	●
EI16702	4.82	0.5	30	-	120	4	●
EI16703	4.83	0.5	30	-	120	4	●
EI16704	4.84	0.5	30	-	120	4	●
EI16705	4.85	0.5	30	-	120	4	●
EI16706	4.86	0.5	30	-	120	4	●
EI16707	4.87	0.5	30	-	120	4	●
EI16708	4.88	0.5	30	-	120	4	●
EI16709	4.89	0.5	30	-	120	4	●
EI13568	4.9	0.5	30	-	120	4	●
EI13569	4.905	0.5	30	-	120	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○		○	○	◎	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

EIKO

栄工舎

CSCRS

超硬チャッキングリーマ
Carbide Tipped Straight Shank Chucking Reamer

外径(D) ≦	外径(D) ≧	公差(mm)Tolerance 直径	シャンク
0.01とび		+0.005～0	h7
0.005とび		+0.003～0	
1	3	+0.006～+0.002	
3.1	6	+0.009～+0.004	
6.1	10	+0.012～+0.006	
10.1	18	+0.015～+0.007	
18.5	20.5	+0.017～+0.008	

K10 | 4 (12.05mm以下) | 6 (12.5mm以上) | 右刃ストレート | 食付45°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Cut	首長(ℓ2) Neck Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	分類 Classification
EI16710	4.91	0.5	30	-	120	4	●
EI16711	4.92	0.5	30	-	120	4	●
EI16712	4.93	0.5	30	-	120	4	●
EI16713	4.94	0.5	30	-	120	4	●
EI13570	4.95	0.5	30	-	120	4	●
EI13571	4.96	0.5	30	-	120	4	●
EI13572	4.97	0.5	30	-	120	4	●
EI14854	4.975	0.5	30	-	120	4	●
EI13573	4.98	0.5	30	-	120	4	●
EI14855	4.985	0.5	30	-	120	4	●
EI13574	4.99	0.5	30	-	120	4	●
EI14856	4.995	0.5	30	-	120	4	●
EI13575	5	0.5	30	-	120	4	●
EI13576	5.005	0.5	30	-	120	4	●
EI13577	5.01	0.5	30	-	120	4	●
EI13578	5.015	0.5	30	-	120	4	●
EI13579	5.02	0.5	30	-	120	4	●
EI13580	5.025	0.5	30	-	120	4	●
EI13581	5.03	0.5	30	-	120	4	●
EI13582	5.035	0.5	30	-	120	4	●
EI13583	5.04	0.5	30	-	120	4	●
EI13584	5.045	0.5	30	-	120	4	●
EI13585	5.05	0.5	30	-	120	4	●
EI16714	5.06	0.5	30	-	120	4	●
EI16715	5.07	0.5	30	-	120	4	●
EI16716	5.08	0.5	30	-	120	4	●
EI16717	5.09	0.5	30	-	120	4	●
EI13586	5.1	0.8	30	-	120	4	●
EI13587	5.105	0.8	30	-	120	4	●
EI16718	5.11	0.8	30	-	120	4	●
EI16719	5.12	0.8	30	-	120	4	●
EI16720	5.13	0.8	30	-	120	4	●
EI16721	5.14	0.8	30	-	120	4	●
EI16722	5.15	0.8	30	-	120	4	●
EI16723	5.16	0.8	30	-	120	4	●
EI16724	5.17	0.8	30	-	120	4	●
EI16725	5.18	0.8	30	-	120	4	●
EI16726	5.19	0.8	30	-	120	4	●
EI13588	5.2	0.8	30	-	120	4	●
EI13589	5.205	0.8	30	-	120	4	●
EI16727	5.21	0.8	30	-	120	4	●
EI16728	5.22	0.8	30	-	120	4	●
EI16729	5.23	0.8	30	-	120	4	●
EI16730	5.24	0.8	30	-	120	4	●
EI16731	5.25	0.8	30	-	120	4	●
EI16732	5.26	0.8	30	-	120	4	●
EI16733	5.27	0.8	30	-	120	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Cut	首長(ℓ2) Neck Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	分類 Classification
EI16734	5.28	0.8	30	-	120	4	●
EI16735	5.29	0.8	30	-	120	4	●
EI13590	5.3	0.8	30	-	120	4	●
EI13591	5.305	0.8	30	-	120	4	●
EI16736	5.31	0.8	30	-	120	4	●
EI16737	5.32	0.8	30	-	120	4	●
EI16738	5.33	0.8	30	-	120	4	●
EI16739	5.34	0.8	30	-	120	4	●
EI16740	5.35	0.8	30	-	120	4	●
EI16741	5.36	0.8	30	-	120	4	●
EI16742	5.37	0.8	30	-	120	4	●
EI16743	5.38	0.8	30	-	120	4	●
EI16744	5.39	0.8	30	-	120	4	●
EI13592	5.4	0.8	30	-	120	4	●
EI13593	5.405	0.8	30	-	120	4	●
EI16745	5.41	0.8	30	-	120	4	●
EI16746	5.42	0.8	30	-	120	4	●
EI16747	5.43	0.8	30	-	120	4	●
EI16748	5.44	0.8	30	-	120	4	●
EI16749	5.45	0.8	30	-	120	4	●
EI16750	5.46	0.8	30	-	120	4	●
EI16751	5.47	0.8	30	-	120	4	●
EI16752	5.48	0.8	30	-	120	4	●
EI16753	5.49	0.8	30	-	120	4	●
EI13594	5.5	0.8	30	-	120	4	●
EI13595	5.505	0.8	30	-	120	4	●
EI16754	5.51	0.8	30	-	120	4	●
EI16755	5.52	0.8	30	-	120	4	●
EI16756	5.53	0.8	30	-	120	4	●
EI16757	5.54	0.8	30	-	120	4	●
EI16758	5.55	0.8	30	-	120	4	●
EI16759	5.56	0.8	30	-	120	4	●
EI16760	5.57	0.8	30	-	120	4	●
EI16761	5.58	0.8	30	-	120	4	●
EI16762	5.59	0.8	30	-	120	4	●
EI13596	5.6	0.8	30	-	130	5	●
EI13597	5.605	0.8	30	-	130	5	●
EI16763	5.61	0.8	30	-	130	5	●
EI16764	5.62	0.8	30	-	130	5	●
EI16765	5.63	0.8	30	-	130	5	●
EI16766	5.64	0.8	30	-	130	5	●
EI16767	5.65	0.8	30	-	130	5	●
EI16768	5.66	0.8	30	-	130	5	●
EI16769	5.67	0.8	30	-	130	5	●
EI16770	5.68	0.8	30	-	130	5	●
EI16771	5.69	0.8	30	-	130	5	●
EI13598	5.7	0.8	30	-	130	5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○		○	○	◎	◎			

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI13599	5.705	0.8	30	-	130	5	●
EI16772	5.71	0.8	30	-	130	5	●
EI16773	5.72	0.8	30	-	130	5	●
EI16774	5.73	0.8	30	-	130	5	●
EI16775	5.74	0.8	30	-	130	5	●
EI16776	5.75	0.8	30	-	130	5	●
EI16777	5.76	0.8	30	-	130	5	●
EI16778	5.77	0.8	30	-	130	5	●
EI16779	5.78	0.8	30	-	130	5	●
EI16780	5.79	0.8	30	-	130	5	●
EI13600	5.8	0.8	30	-	130	5	●
EI13601	5.805	0.8	30	-	130	5	●
EI16781	5.81	0.8	30	-	130	5	●
EI16782	5.82	0.8	30	-	130	5	●
EI16783	5.83	0.8	30	-	130	5	●
EI16784	5.84	0.8	30	-	130	5	●
EI16785	5.85	0.8	30	-	130	5	●
EI16786	5.86	0.8	30	-	130	5	●
EI16787	5.87	0.8	30	-	130	5	●
EI16788	5.88	0.8	30	-	130	5	●
EI16789	5.89	0.8	30	-	130	5	●
EI13602	5.9	0.8	30	-	130	5	●
EI13603	5.905	0.8	30	-	130	5	●
EI16790	5.91	0.8	30	-	130	5	●
EI16791	5.92	0.8	30	-	130	5	●
EI16792	5.93	0.8	30	-	130	5	●
EI16793	5.94	0.8	30	-	130	5	●
EI13604	5.95	0.8	30	-	130	5	●
EI13605	5.96	0.8	30	-	130	5	●
EI13606	5.97	0.8	30	-	130	5	●
EI14857	5.975	0.8	30	-	130	5	●
EI13607	5.98	0.8	30	-	130	5	●
EI14858	5.985	0.8	30	-	130	5	●
EI13608	5.99	0.8	30	-	130	5	●
EI14859	5.995	0.8	30	-	130	5	●
EI13609	6	0.8	30	-	130	6	●
EI13610	6.005	0.8	30	-	130	6	●
EI13611	6.01	0.8	30	-	130	6	●
EI13612	6.015	0.8	30	-	130	6	●
EI13613	6.02	0.8	30	-	130	6	●
EI13614	6.025	0.8	30	-	130	6	●
EI13615	6.03	0.8	30	-	130	6	●
EI13616	6.035	0.8	30	-	130	6	●
EI13617	6.04	0.8	30	-	130	6	●
EI13618	6.045	0.8	30	-	130	6	●
EI13619	6.05	0.8	30	-	130	6	●
EI16794	6.06	0.8	30	-	130	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI16795	6.07	0.8	30	-	130	6	●
EI16796	6.08	0.8	30	-	130	6	●
EI16797	6.09	0.8	30	-	130	6	●
EI13620	6.1	0.8	35	10	130	6	●
EI13621	6.2	0.8	35	10	130	6	●
EI13622	6.3	0.8	35	10	130	6	●
EI13623	6.4	0.8	35	10	130	6	●
EI13624	6.5	0.8	35	10	130	6	●
EI13625	6.6	0.8	35	10	140	6	●
EI13626	6.7	0.8	35	10	140	6	●
EI13627	6.8	0.8	35	10	140	6	●
EI13628	6.9	0.8	35	10	140	6	●
EI13629	6.95	0.8	35	10	140	6	●
EI13630	6.96	0.8	35	10	140	6	●
EI13631	6.97	0.8	35	10	140	6	●
EI14860	6.975	0.8	35	10	140	6	●
EI13632	6.98	0.8	35	10	140	6	●
EI14861	6.985	0.8	35	10	140	6	●
EI13633	6.99	0.8	35	10	140	6	●
EI14862	6.995	0.8	35	10	140	6	●
EI13634	7	0.8	35	10	140	6	●
EI14863	7.005	0.8	35	10	140	6	●
EI13635	7.01	0.8	35	10	140	6	●
EI14864	7.015	0.8	35	10	140	6	●
EI13636	7.02	0.8	35	10	140	6	●
EI14865	7.025	0.8	35	10	140	6	●
EI13637	7.03	0.8	35	10	140	6	●
EI14866	7.035	0.8	35	10	140	6	●
EI13638	7.04	0.8	35	10	140	6	●
EI14867	7.045	0.8	35	10	140	6	●
EI13639	7.05	0.8	35	10	140	6	●
EI13640	7.1	0.8	35	10	140	6	●
EI13641	7.2	0.8	35	10	140	6	●
EI13642	7.3	0.8	35	10	140	6	●
EI13643	7.4	0.8	35	10	140	6	●
EI13644	7.5	0.8	35	10	140	6	●
EI13645	7.6	0.8	40	10	150	6	●
EI13646	7.7	0.8	40	10	150	6	●
EI13647	7.8	0.8	40	10	150	6	●
EI13648	7.9	0.8	40	10	150	6	●
EI13649	7.95	0.8	40	10	150	6	●
EI13650	7.96	0.8	40	10	150	6	●
EI13651	7.97	0.8	40	10	150	6	●
EI14868	7.975	0.8	40	10	150	6	●
EI13652	7.98	0.8	40	10	150	6	●
EI14869	7.985	0.8	40	10	150	6	●
EI13653	7.99	0.8	40	10	150	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○		○	○	◎	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

EIKO

栄工舎

CSCRS

超硬チャッキングリーマ
Carbide Tipped Straight Shank Chucking Reamer

外径(D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
0.01とび		+0.005～0	h7
0.005とび		+0.003～0	
1	3	+0.006～+0.002	
3.1	6	+0.009～+0.004	
6.1	10	+0.012～+0.006	
10.1	18	+0.015～+0.007	
18.5	20.5	+0.017～+0.008	



前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI14870	7.995	0.8	40	10	150	6	●
EI13654	8	0.8	40	10	150	8	●
EI14871	8.005	0.8	40	10	150	8	●
EI13655	8.01	0.8	40	10	150	8	●
EI14872	8.015	0.8	40	10	150	8	●
EI13656	8.02	0.8	40	10	150	8	●
EI14873	8.025	0.8	40	10	150	8	●
EI13657	8.03	0.8	40	10	150	8	●
EI14874	8.035	0.8	40	10	150	8	●
EI13658	8.04	0.8	40	10	150	8	●
EI14875	8.045	0.8	40	10	150	8	●
EI13659	8.05	0.8	40	10	150	8	●
EI13660	8.1	0.8	40	10	150	8	●
EI13661	8.2	0.8	40	10	150	8	●
EI13662	8.3	0.8	40	10	150	8	●
EI13663	8.4	0.8	40	10	150	8	●
EI13664	8.5	0.8	40	10	150	8	●
EI13665	8.6	0.8	40	10	160	8	●
EI13666	8.7	0.8	40	10	160	8	●
EI13667	8.8	0.8	40	10	160	8	●
EI13668	8.9	0.8	40	10	160	8	●
EI13669	8.95	0.8	40	10	160	8	●
EI13670	8.96	0.8	40	10	160	8	●
EI13671	8.97	0.8	40	10	160	8	●
EI14876	8.975	0.8	40	10	160	8	●
EI13672	8.98	0.8	40	10	160	8	●
EI14877	8.985	0.8	40	10	160	8	●
EI13673	8.99	0.8	40	10	160	8	●
EI14878	8.995	0.8	40	10	160	8	●
EI13674	9	0.8	40	10	160	8	●
EI14879	9.005	0.8	40	10	160	8	●
EI13675	9.01	0.8	40	10	160	8	●
EI14880	9.015	0.8	40	10	160	8	●
EI13676	9.02	0.8	40	10	160	8	●
EI14881	9.025	0.8	40	10	160	8	●
EI13677	9.03	0.8	40	10	160	8	●
EI14882	9.035	0.8	40	10	160	8	●
EI13678	9.04	0.8	40	10	160	8	●
EI14883	9.045	0.8	40	10	160	8	●
EI13679	9.05	0.8	40	10	160	8	●
EI13680	9.1	0.8	40	10	160	8	●
EI13681	9.2	0.8	40	10	160	8	●
EI13682	9.3	0.8	40	10	160	8	●
EI13683	9.4	0.8	40	10	160	8	●
EI13684	9.5	0.8	40	10	160	8	●
EI13685	9.6	0.8	40	10	160	8	●
EI13686	9.7	0.8	40	10	160	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI13687	9.8	0.8	40	10	160	8	●
EI13688	9.9	0.8	40	10	160	8	●
EI13689	9.95	0.8	40	10	160	8	●
EI13690	9.96	0.8	40	10	160	8	●
EI13691	9.97	0.8	40	10	160	8	●
EI14884	9.975	0.8	40	10	160	8	●
EI13692	9.98	0.8	40	10	160	8	●
EI14885	9.985	0.8	40	10	160	8	●
EI13693	9.99	0.8	40	10	160	8	●
EI14886	9.995	0.8	40	10	160	8	●
EI13694	10	0.8	40	10	160	8	●
EI14887	10.005	0.8	40	10	160	8	●
EI13695	10.01	0.8	40	10	160	8	●
EI14888	10.015	0.8	40	10	160	8	●
EI13696	10.02	0.8	40	10	160	8	●
EI14889	10.025	0.8	40	10	160	8	●
EI13697	10.03	0.8	40	10	160	8	●
EI14890	10.035	0.8	40	10	160	8	●
EI13698	10.04	0.8	40	10	160	8	●
EI14891	10.045	0.8	40	10	160	8	●
EI13699	10.05	0.8	40	10	160	8	●
EI13700	10.1	1	40	10	160	8	●
EI13701	10.2	1	40	10	160	8	●
EI13702	10.3	1	40	10	160	8	●
EI13703	10.4	1	40	10	160	8	●
EI13704	10.5	1	40	10	160	8	●
EI13705	10.6	1	45	10	170	8	●
EI13706	10.7	1	45	10	170	8	●
EI13707	10.8	1	45	10	170	8	●
EI13708	10.9	1	45	10	170	8	●
EI13709	10.95	1	45	10	170	8	●
EI13710	10.96	1	45	10	170	8	●
EI13711	10.97	1	45	10	170	8	●
EI14892	10.975	1	45	10	170	8	●
EI13712	10.98	1	45	10	170	8	●
EI14893	10.985	1	45	10	170	8	●
EI13713	10.99	1	45	10	170	8	●
EI14894	10.995	1	45	10	170	8	●
EI13714	11	1	45	10	170	8	●
EI14895	11.005	1	45	10	170	8	●
EI13715	11.01	1	45	10	170	8	●
EI14896	11.015	1	45	10	170	8	●
EI13716	11.02	1	45	10	170	8	●
EI14897	11.025	1	45	10	170	8	●
EI13717	11.03	1	45	10	170	8	●
EI14898	11.035	1	45	10	170	8	●
EI13718	11.04	1	45	10	170	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○		○	○	◎	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI14899	11.045	1	45	10	170	8	●
EI13719	11.05	1	45	10	170	8	●
EI13720	11.1	1	45	12	170	10	●
EI13721	11.2	1	45	12	170	10	●
EI13722	11.3	1	45	12	170	10	●
EI13723	11.4	1	45	12	170	10	●
EI13724	11.5	1	45	12	170	10	●
EI13725	11.6	1	45	12	170	10	●
EI13726	11.7	1	45	12	170	10	●
EI13727	11.8	1	45	12	170	10	●
EI13728	11.9	1	45	12	170	10	●
EI13729	11.95	1	45	12	170	10	●
EI13730	11.96	1	45	12	170	10	●
EI13731	11.97	1	45	12	170	10	●
EI14900	11.975	1	45	12	170	10	●
EI13732	11.98	1	45	12	170	10	●
EI14901	11.985	1	45	12	170	10	●
EI13733	11.99	1	45	12	170	10	●
EI14902	11.995	1	45	12	170	10	●
EI13734	12	1	45	12	170	10	●
EI14903	12.005	1	45	12	170	10	●
EI13735	12.01	1	45	12	170	10	●
EI14904	12.015	1	45	12	170	10	●
EI13736	12.02	1	45	12	170	10	●
EI14905	12.025	1	45	12	170	10	●
EI13737	12.03	1	45	12	170	10	●
EI14906	12.035	1	45	12	170	10	●
EI13738	12.04	1	45	12	170	10	●
EI14907	12.045	1	45	12	170	10	●
EI13739	12.05	1	45	12	170	10	●
EI13740	12.5	1	45	12	180	10	●
EI16798	12.95	1	45	12	180	10	●
EI16799	12.96	1	45	12	180	10	●
EI16800	12.97	1	45	12	180	10	●
EI16801	12.98	1	45	12	180	10	●
EI16802	12.99	1	45	12	180	10	●
EI13741	13	1	45	12	180	10	●
EI13742	13.01	1	45	12	180	10	●
EI13743	13.02	1	45	12	180	10	●
EI13744	13.03	1	45	12	180	10	●
EI13745	13.04	1	45	12	180	10	●
EI13746	13.05	1	45	12	180	10	●
EI13747	13.5	1	50	12	190	10	●
EI16803	13.95	1	50	12	190	10	●
EI16804	13.96	1	50	12	190	10	●
EI16805	13.97	1	50	12	190	10	●
EI16806	13.98	1	50	12	190	10	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

※シャンク径φ16以上はフラット付ストレートシャンク

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI16807	13.99	1	50	12	190	10	●
EI13748	14	1	50	12	190	10	●
EI13749	14.01	1	50	12	190	10	●
EI13750	14.02	1	50	12	190	10	●
EI13751	14.03	1	50	12	190	10	●
EI13752	14.04	1	50	12	190	10	●
EI13753	14.05	1	50	12	190	10	●
EI13754	14.5	1.5	50	12	200	12	●
EI16808	14.95	1.5	50	12	200	12	●
EI16809	14.96	1.5	50	12	200	12	●
EI16810	14.97	1.5	50	12	200	12	●
EI16811	14.98	1.5	50	12	200	12	●
EI16812	14.99	1.5	50	12	200	12	●
EI13755	15	1.5	50	12	200	12	●
EI13756	15.01	1.5	50	12	200	12	●
EI13757	15.02	1.5	50	12	200	12	●
EI13758	15.03	1.5	50	12	200	12	●
EI13759	15.04	1.5	50	12	200	12	●
EI13760	15.05	1.5	50	12	200	12	●
EI13761	15.5	1.5	50	12	200	12	●
EI16813	15.95	1.5	50	12	200	12	●
EI16814	15.96	1.5	50	12	200	12	●
EI16815	15.97	1.5	50	12	200	12	●
EI16816	15.98	1.5	50	12	200	12	●
EI16817	15.99	1.5	50	12	200	12	●
EI13762	16	1.5	50	12	200	12	●
EI13763	16.01	1.5	50	12	200	12	●
EI13764	16.02	1.5	50	12	200	12	●
EI13765	16.03	1.5	50	12	200	12	●
EI13766	16.04	1.5	50	12	200	12	●
EI13767	16.05	1.5	50	12	200	12	●
EI13768	16.5	1.5	55	15	200	16※	●
EI16818	16.95	1.5	55	15	200	16※	●
EI16819	16.96	1.5	55	15	200	16※	●
EI16820	16.97	1.5	55	15	200	16※	●
EI16821	16.98	1.5	55	15	200	16※	●
EI16822	16.99	1.5	55	15	200	16※	●
EI13769	17	1.5	55	15	200	16※	●
EI13770	17.01	1.5	55	15	200	16※	●
EI13771	17.02	1.5	55	15	200	16※	●
EI13772	17.03	1.5	55	15	200	16※	●
EI13773	17.04	1.5	55	15	200	16※	●
EI13774	17.05	1.5	55	15	200	16※	●
EI13775	17.5	1.5	55	15	220	16※	●
EI16823	17.95	1.5	55	15	220	16※	●
EI16824	17.96	1.5	55	15	220	16※	●
EI16825	17.97	1.5	55	15	220	16※	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○		○	○	◎	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

EIKO

栄工舎

CSCRS

超硬チャッキングリーマ
Carbide Tipped Straight Shank Chucking Reamer

外径(D) ≦	外径(D) ≧	公差(mm)Tolerance 直径	シャンク
0.01とび		+0.005〜0	h7
0.005とび		+0.003〜0	
1	3	+0.006〜+0.002	
3.1	6	+0.009〜+0.004	
6.1	10	+0.012〜+0.006	
10.1	18	+0.015〜+0.007	
18.5	20.5	+0.017〜+0.008	

K10 / 4 (12.05mm以下) / 6 (12.5mm以上) / 右刃ストレート / 食付45°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Cut	首長(ℓ2) Neck Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	分類 Classification
EI16826	17.98	1.5	55	15	220	16※	●
EI16827	17.99	1.5	55	15	220	16※	●
EI13776	18	1.5	55	15	220	16※	●
EI13777	18.01	1.5	55	15	220	16※	●
EI13778	18.02	1.5	55	15	220	16※	●
EI13779	18.03	1.5	55	15	220	16※	●
EI13780	18.04	1.5	55	15	220	16※	●
EI13781	18.05	1.5	55	15	220	16※	●
EI13782	18.5	1.5	55	15	220	16※	●
EI16828	18.95	1.5	55	15	220	16※	●
EI16829	18.96	1.5	55	15	220	16※	●
EI16830	18.97	1.5	55	15	220	16※	●
EI16831	18.98	1.5	55	15	220	16※	●
EI16832	18.99	1.5	55	15	220	16※	●
EI13783	19	1.5	55	15	220	16※	●
EI13784	19.01	1.5	55	15	220	16※	●
EI13785	19.02	1.5	55	15	220	16※	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

※シャンク径φ16以上はフラット付ストレートシャンク

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Cut	首長(ℓ2) Neck Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	分類 Classification
EI13786	19.03	1.5	55	15	220	16※	●
EI13787	19.04	1.5	55	15	220	16※	●
EI13788	19.05	1.5	55	15	220	16※	●
EI13789	19.5	1.5	60	15	230	16※	●
EI16833	19.95	1.5	60	15	230	16※	●
EI16834	19.96	1.5	60	15	230	16※	●
EI16835	19.97	1.5	60	15	230	16※	●
EI16836	19.98	1.5	60	15	230	16※	●
EI16837	19.99	1.5	60	15	230	16※	●
EI13790	20	1.5	60	15	230	16※	●
EI13791	20.01	1.5	60	15	230	16※	●
EI13792	20.02	1.5	60	15	230	16※	●
EI13793	20.03	1.5	60	15	230	16※	●
EI13794	20.04	1.5	60	15	230	16※	●
EI13795	20.05	1.5	60	15	230	16※	●
EI13796	20.5	1.5	60	15	240	16※	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○		○	○	◎	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

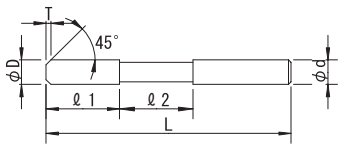
EIKO

栄工舎

CSCRL

超硬チャッキングリーマ ロングシャンク
Carbide Solid Head Long Shank Chucking Reamer





深穴加工、複数穴同時加工が出来るロングタイプ超硬リーマです。
φ3～φ7.9ソリッド、φ8～先ムク

外径(D) ≦	外径(D) ≧	公差(mm)Tolerance 直径	シャンク
3		+0.006～+0.002	h7
3.1	6	+0.009～+0.004	
6.1	10	+0.012～+0.006	
10.1	18	+0.015～+0.007	
18.5	20	+0.017～+0.008	



●センター：3.9mm以下（60° 凸）

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Cut	首長(ℓ2) Neck Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	刃数(N) Number of Flutes	分類 Classification
EI05618	3	0.5	35	55	165	3	6	●
EI05619	3.1	0.5	35	55	165	3	6	●
EI05620	3.2	0.5	35	55	165	3	6	●
EI05621	3.3	0.5	35	55	165	3	6	●
EI05622	3.4	0.5	35	55	165	3	6	●
EI05623	3.5	0.5	35	55	165	3.5	6	●
EI05624	3.6	0.5	35	55	165	3.5	6	●
EI05625	3.7	0.5	35	55	165	3.5	6	●
EI05626	3.8	0.5	35	55	165	3.5	6	●
EI05627	3.9	0.5	35	55	165	3.5	6	●
EI05628	4	0.5	35	55	165	4	6	●
EI05629	4.1	0.5	35	55	165	4	6	●
EI05630	4.2	0.5	35	55	165	4	6	●
EI05631	4.3	0.5	35	55	165	4	6	●
EI05632	4.4	0.5	35	55	165	4	6	●
EI05633	4.5	0.5	35	55	165	4.5	6	●
EI05634	4.6	0.5	35	55	165	4.5	6	●
EI05635	4.7	0.5	35	55	165	4.5	6	●
EI05636	4.8	0.5	35	55	165	4.5	6	●
EI05637	4.9	0.5	35	55	165	4.5	6	●
EI05638	5	0.5	35	55	180	5	6	●
EI05639	5.1	0.8	35	55	180	5	6	●
EI05640	5.2	0.8	35	55	180	5	6	●
EI05641	5.3	0.8	35	55	180	5	6	●
EI05642	5.4	0.8	35	55	180	5	6	●
EI05643	5.5	0.8	35	55	180	5.5	6	●
EI05644	5.6	0.8	35	55	180	5.5	6	●
EI05645	5.7	0.8	35	55	180	5.5	6	●
EI05646	5.8	0.8	35	55	180	5.5	6	●
EI05647	5.9	0.8	35	55	180	5.5	6	●
EI05648	6	0.8	35	70	195	6	6	●
EI05649	6.1	0.8	35	70	195	6	6	●
EI05650	6.2	0.8	35	70	195	6	6	●
EI05651	6.3	0.8	35	70	195	6	6	●
EI05652	6.4	0.8	35	70	195	6	6	●
EI05653	6.5	0.8	35	70	195	6	6	●
EI05654	6.6	0.8	35	70	195	6	6	●
EI05655	6.7	0.8	35	70	195	6	6	●
EI05656	6.8	0.8	35	70	195	6	6	●
EI05657	6.9	0.8	35	70	195	6	6	●
EI05658	7	0.8	35	65	205	7	6	●
EI05659	7.1	0.8	35	65	205	7	6	●
EI05660	7.2	0.8	35	65	205	7	6	●
EI05661	7.3	0.8	35	65	205	7	6	●
EI05662	7.4	0.8	35	65	205	7	6	●
EI05663	7.5	0.8	35	65	205	7	6	●
EI05664	7.6	0.8	35	65	205	7	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Cut	首長(ℓ2) Neck Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	刃数(N) Number of Flutes	分類 Classification
EI05665	7.7	0.8	35	65	205	7	6	●
EI05666	7.8	0.8	35	65	205	7	6	●
EI05667	7.9	0.8	35	65	205	7	6	●
EI05668	8	0.8	40	80	225	8	6	●
EI05669	8.1	0.8	40	80	225	8	6	●
EI05670	8.2	0.8	40	80	225	8	6	●
EI05671	8.3	0.8	40	80	225	8	6	●
EI05672	8.4	0.8	40	80	225	8	6	●
EI05673	8.5	0.8	40	80	225	8	6	●
EI05674	8.6	0.8	40	80	225	8	6	●
EI05675	8.7	0.8	40	80	225	8	6	●
EI05676	8.8	0.8	40	80	225	8	6	●
EI05677	8.9	0.8	40	80	225	8	6	●
EI05678	9	0.8	40	80	225	9	6	●
EI05679	9.1	0.8	40	80	225	9	6	●
EI05680	9.2	0.8	40	80	225	9	6	●
EI05681	9.3	0.8	40	80	225	9	6	●
EI05682	9.4	0.8	40	80	225	9	6	●
EI05683	9.5	0.8	40	80	225	9	6	●
EI05684	9.6	0.8	40	80	225	9	6	●
EI05685	9.7	0.8	40	80	225	9	6	●
EI05686	9.8	0.8	40	80	225	9	6	●
EI05687	9.9	0.8	40	80	225	9	6	●
EI05688	10	0.8	40	95	240	10	6	●
EI05689	10.1	1	40	95	240	10	6	●
EI05690	10.2	1	40	95	240	10	6	●
EI05691	10.3	1	40	95	240	10	6	●
EI05692	10.4	1	40	95	240	10	6	●
EI05693	10.5	1	40	95	240	10	6	●
EI05694	10.6	1	40	95	240	10	6	●
EI05695	10.7	1	40	95	240	10	6	●
EI05696	10.8	1	40	95	240	10	6	●
EI05697	10.9	1	40	95	240	10	6	●
EI05698	11	1	45	90	240	10	6	●
EI05699	11.1	1	45	90	240	10	6	●
EI05700	11.2	1	45	90	240	10	6	●
EI05701	11.3	1	45	90	240	10	6	●
EI05702	11.4	1	45	90	240	10	6	●
EI05703	11.5	1	45	90	240	10	6	●
EI05704	11.6	1	45	90	240	10	6	●
EI05705	11.7	1	45	90	240	10	6	●
EI05706	11.8	1	45	90	240	10	6	●
EI05707	11.9	1	45	90	240	10	6	●
EI05708	12	1	45	105	255	12	6	●
EI05709	12.1	1	45	90	255	12	6	●
EI05710	12.2	1	45	90	255	12	6	●
EI05711	12.3	1	45	90	255	12	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			○		○	○	◎	◎			

EIKO

栄工舎

CSCRL

超硬チャッキングリーマ ロングシャンク
Carbide Solid Head Long Shank Chucking Reamer

外径 (D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
3		+0.006～+0.002	h7
3.1	6	+0.009～+0.004	
6.1	10	+0.012～+0.006	
10.1	18	+0.015～+0.007	
18.5	20	+0.017～+0.008	

K10 / 6 (12.9mm以下) / 8 (13mm以上) / 右刃ストレート / 食付45°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI05712	12.4	1	45	90	255	12	6	●
EI05713	12.5	1	45	90	255	12	6	●
EI05714	12.6	1	45	90	255	12	6	●
EI05715	12.7	1	45	90	255	12	6	●
EI05716	12.8	1	45	90	255	12	6	●
EI05717	12.9	1	45	90	255	12	6	●
EI05718	13	1	45	100	265	13	8	●
EI05719	13.5	1	45	100	265	13	8	●
EI05720	14	1	50	115	285	14	8	●
EI05721	14.5	1.5	50	115	285	14	8	●
EI05722	15	1.5	50	115	285	15	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI05723	15.5	1.5	50	115	285	15	8	●
EI05724	16	1.5	50	115	300	16	8	●
EI05725	16.5	1.5	50	115	300	16	8	●
EI05726	17	1.5	55	110	300	16	8	●
EI05727	17.5	1.5	55	110	300	16	8	●
EI05728	18	1.5	55	125	320	18	8	●
EI05729	18.5	1.5	55	125	320	18	8	●
EI05730	19	1.5	55	125	320	18	8	●
EI05731	19.5	1.5	55	125	320	18	8	●
EI05732	20	1.5	60	135	345	20	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			○		○	○	◎	◎			

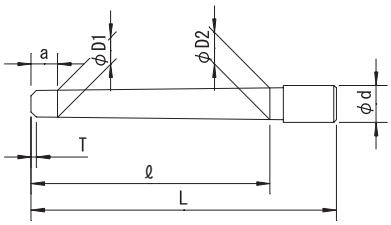
EIKO

栄工舎

CSTPR

超硬テーパーピンリーマ
Carbide Splid Taper Pin Reamer





1/50テーパーのソリッドテーパーピンリーマです。

公差(mm)Tolerance	
D1	シャンク
±0.05	h6

K10　右刃ストレート　食付45°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	小径(D1)	食付長(T)	刃長(ℓ)	太径(D2)	全長(L)	シャンク径(φd)	a	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Diameter at Large End	Overall Length	Shank Dia.		Number of Flutes	Classification
EI06026	1	-	28	1.46	45	2	5	4	●
EI06027	1.2	-	32	1.74	50	2.5	5	4	●
EI06028	1.5	-	37	2.14	58	2.5	5	4	●
EI06029	1.6	-	37	2.24	58	2.5	5	4	●
EI06030	1.8	-	48	2.66	70	3	5	4	●
EI06031	2	-	48	2.86	70	3	5	4	●
EI06032	2.5	-	53	3.46	75	3	5	4	●
EI06033	3	-	63	4.16	88	4	5	6	●
EI06034	4	0.5	75	5.4	102	5	5	6	●
EI06035	5	1	87	6.64	115	6	5	6	●
EI06036	6	1	99	7.88	130	8	5	6	●
EI06037	7	1	119	9.28	152	8	5	6	●
EI06038	8	1	141	10.72	178	10	5	6	●
EI06039	10	1	163	13.16	205	12	5	8	●
EI06040	12	1	194	15.74	240	14	7	8	●
EI06041	13	1	194	16.74	240	14	7	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎						○	○	◎	◎			

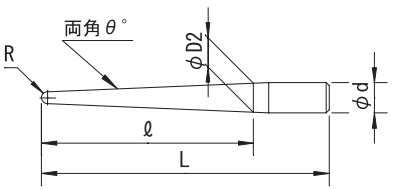
EIKO

栄工舎

CSPGR

超硬ピンゲートリーマ
Carbide Solid PIN-GATE Reamer





プラスチック金型のピンポイントゲートをリーマ加工します。

公差(mm)Tolerance		
R	テーパー	シャンク
0～-0.05	±5′	h7

超微粒子　右刃右ネジレ 8°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	先端(R)	両角(θ)	刃長(ℓ)	太径(D2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code		Taper Angle	Length of Cut	Diameter at Large End	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI10309	R0.5	1°	25	1.42	70	3	4	●
EI10310		2°	25	1.85	70	3	4	●
EI10311		3°	25	2.28	70	3	4	●
EI10312		4°	25	2.71	70	3	4	●
EI10313		5°	25	3.14	70	4	4	●
EI10314	R0.75	1°	30	2.01	80	3	4	●
EI10315		2°	30	2.52	80	3	4	●
EI10316		3°	30	3.03	80	4	4	●
EI10317		4°	30	3.54	80	4	4	●
EI10318		5°	30	4.05	80	4	4	●
EI10319	R1	1°	40	2.68	90	3	4	●
EI10320		2°	40	3.36	90	4	4	●
EI10321		3°	40	4.04	90	4	4	●
EI10322		4°	40	4.72	90	6	4	●
EI10323		5°	40	5.4	90	6	4	●
EI10324	R1.25	1°	45	3.26	95	4	4	●
EI10325		2°	45	4.02	95	4	4	●
EI10326		3°	45	4.79	95	6	4	●
EI10327		4°	45	5.55	95	6	4	●
EI10328		5°	45	6.32	95	8	4	●
EI10329	R1.5	1°	45	3.75	95	4	4	●
EI10330		2°	45	4.51	95	6	4	●
EI10331		3°	45	5.27	95	6	4	●
EI10332		4°	45	6.03	95	6	4	●
EI10333		5°	45	6.8	95	8	4	●
EI10334	R2	1°	50	4.83	100	6	4	●
EI10335		2°	50	5.67	100	6	4	●
EI10336		3°	50	6.51	100	8	4	●
EI10337		4°	50	7.35	100	8	4	●
EI10338		5°	50	8.19	100	10	4	●
EI10339	R2.5	1°	60	6	110	6	4	●
EI10340		2°	60	7	110	8	4	●
EI10341		3°	60	8.01	110	8	4	●
EI10342		4°	60	9.01	110	10	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○		○	○	◎	◎			

FPツール

CR

超硬リーマ Rシリーズ

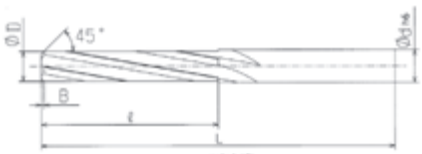
Carbide Reamer R Series



高硬度鋼用パープルコーティングと右リードの刃形状により、焼入れ硬度60HRC前後の加工が可能。



(φ1.00㎜～φ2.90㎜形状)
(φ1.00㎜～φ2.90㎜ Dia. shape)



(φ2.91㎜～φ12.10㎜形状)
(φ2.91㎜～φ12.10㎜ Dia. shape)

※右ネジレ
Right hand spiral

公差(mm)Tolerance
直径
+0.007～0

超微粒子 / パープル / 右ネジレ 10° / 食付 45° / 4

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP02832	1	0.2	15	50	1	●
FP02833	1.01	0.2	15	50	1.5	●
FP02834	1.02	0.2	15	50	1.5	●
FP02835	1.03	0.2	15	50	1.5	●
FP02836	1.04	0.2	15	50	1.5	●
FP02837	1.05	0.2	15	50	1.5	●
FP02838	1.1	0.2	15	50	1.5	●
FP02839	1.2	0.2	15	50	1.5	●
FP02840	1.3	0.2	15	50	1.5	●
FP02841	1.4	0.2	15	50	1.5	●
FP02842	1.5	0.2	15	50	1.5	●
FP02843	1.6	0.3	25	60	2	●
FP02844	1.7	0.3	25	60	2	●
FP02845	1.8	0.3	25	60	2	●
FP02846	1.9	0.4	25	60	2	●
FP02847	1.97	0.4	25	60	2	●
FP02848	1.98	0.4	25	60	2	●
FP02849	1.99	0.4	25	60	2	●
FP02850	2	0.4	25	60	2	●
FP02851	2.01	0.5	30	70	2.5	●
FP02852	2.02	0.5	30	70	2.5	●
FP02853	2.03	0.5	30	70	2.5	●
FP02854	2.04	0.5	30	70	2.5	●
FP02855	2.05	0.5	30	70	2.5	●
FP02856	2.1	0.5	30	70	2.5	●
FP02857	2.2	0.5	30	70	2.5	●
FP02858	2.3	0.5	30	70	2.5	●
FP02859	2.4	0.5	30	70	2.5	●
FP02860	2.5	0.5	30	70	2.5	●
FP02861	2.6	0.5	35	70	3	●
FP02862	2.7	0.5	35	70	3	●
FP02863	2.8	0.5	35	70	3	●
FP02864	2.9	0.5	35	70	3	●
FP06550	2.98	0.5	35	70	3	●
FP02865	3	0.5	40	80	3	●
FP02866	3.01	0.5	40	80	4	●
FP02867	3.02	0.5	40	80	4	●
FP02868	3.03	0.5	40	80	4	●
FP02869	3.04	0.5	40	80	4	●
FP02870	3.05	0.5	40	80	4	●
FP02871	3.1	0.5	40	80	4	●
FP02872	3.2	0.5	40	80	4	●
FP02873	3.3	0.5	40	80	4	●
FP02874	3.4	0.5	40	80	4	●
FP02875	3.5	0.5	40	80	4	●
FP02876	3.6	0.5	40	80	4	●
FP02877	3.7	0.5	40	80	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP02878	3.8	0.5	40	80	4	●
FP02879	3.9	0.5	40	80	4	●
FP02880	4	0.5	40	80	4	●
FP02881	4.01	0.5	40	80	6	●
FP02882	4.02	0.5	40	80	6	●
FP02883	4.03	0.5	40	80	6	●
FP02884	4.04	0.5	40	80	6	●
FP02885	4.05	0.5	40	80	6	●
FP02886	4.1	0.5	40	80	6	●
FP02887	4.2	0.5	40	80	6	●
FP02888	4.3	0.5	40	80	6	●
FP02889	4.4	0.5	40	80	6	●
FP02890	4.5	0.5	40	80	6	●
FP02891	4.6	0.5	40	80	6	●
FP02892	4.7	0.5	40	80	6	●
FP02893	4.8	0.5	40	80	6	●
FP02894	4.9	0.5	40	80	6	●
FP02895	5	0.5	40	80	6	●
FP02896	5.01	1	50	100	6	●
FP02897	5.02	1	50	100	6	●
FP02898	5.03	1	50	100	6	●
FP02899	5.04	1	50	100	6	●
FP02900	5.05	1	50	100	6	●
FP02901	5.1	1	50	100	6	●
FP02902	5.2	1	50	100	6	●
FP02903	5.3	1	50	100	6	●
FP02904	5.4	1	50	100	6	●
FP02905	5.5	1	50	100	6	●
FP02906	5.6	1	50	100	6	●
FP02907	5.7	1	50	100	6	●
FP02908	5.8	1	50	100	6	●
FP02909	5.9	1	50	100	6	●
FP02910	6	1	50	100	6	●
FP02911	6.01	1	50	100	8	●
FP02912	6.02	1	50	100	8	●
FP02913	6.03	1	50	100	8	●
FP02914	6.04	1	50	100	8	●
FP02915	6.05	1	50	100	8	●
FP02916	6.1	1	50	100	8	●
FP02917	6.2	1	50	100	8	●
FP02918	6.3	1	50	100	8	●
FP02919	6.4	1	50	100	8	●
FP02920	6.5	1	50	100	8	●
FP02921	6.6	1	50	100	8	●
FP02922	6.7	1	50	100	8	●
FP02923	6.8	1	50	100	8	●
FP02924	6.9	1	50	100	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
		○	◎	◎		○	○						

FPツール

CR

超硬リーマ Rシリーズ
Carbide Reamer R Series

公差[mm]Tolerance
直径
+0.007〜0

超微粒子 / パープル / 右ネジレ 10° / 食付 45° / 4

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP02925	7	1	50	100	8	●
FP02926	7.01	1	50	100	8	●
FP02927	7.02	1	50	100	8	●
FP02928	7.03	1	50	100	8	●
FP02929	7.04	1	50	100	8	●
FP02930	7.05	1	50	100	8	●
FP02931	7.1	1	50	100	8	●
FP02932	7.2	1	50	100	8	●
FP02933	7.3	1	50	100	8	●
FP02934	7.4	1	50	100	8	●
FP02935	7.5	1	50	100	8	●
FP02936	7.6	1	50	100	8	●
FP02937	7.7	1	50	100	8	●
FP02938	7.8	1	50	100	8	●
FP02939	7.9	1	50	100	8	●
FP02940	8	1	50	100	8	●
FP02941	8.01	1	60	115	10	●
FP02942	8.02	1	60	115	10	●
FP02943	8.03	1	60	115	10	●
FP02944	8.04	1	60	115	10	●
FP02945	8.05	1	60	115	10	●
FP02946	8.1	1	60	115	10	●
FP02947	8.2	1	60	115	10	●
FP02948	8.3	1	60	115	10	●
FP02949	8.4	1	60	115	10	●
FP02950	8.5	1	60	115	10	●
FP02951	8.6	1	60	115	10	●
FP02952	8.7	1	60	115	10	●
FP02953	8.8	1	60	115	10	●
FP02954	8.9	1	60	115	10	●
FP02955	9	1	60	115	10	●
FP02956	9.01	1	60	115	10	●
FP02957	9.02	1	60	115	10	●
FP02958	9.03	1	60	115	10	●
FP02959	9.04	1	60	115	10	●
FP02960	9.05	1	60	115	10	●
FP02961	9.1	1	60	115	10	●
FP02962	9.2	1	60	115	10	●
FP02963	9.3	1	60	115	10	●
FP02964	9.4	1	60	115	10	●
FP02965	9.5	1	60	115	10	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP02966	9.6	1	60	115	10	●
FP02967	9.7	1	60	115	10	●
FP02968	9.8	1	60	115	10	●
FP02969	9.9	1	60	115	10	●
FP02970	10	1	60	115	10	●
FP02971	10.01	1	65	115	12	●
FP02972	10.02	1	65	115	12	●
FP02973	10.03	1	65	115	12	●
FP02974	10.04	1	65	115	12	●
FP02975	10.05	1	65	115	12	●
FP02976	10.1	1	65	115	12	●
FP02977	10.2	1	65	115	12	●
FP02978	10.3	1	65	115	12	●
FP02979	10.4	1	65	115	12	●
FP02980	10.5	1	65	115	12	●
FP02981	10.6	1	65	115	12	●
FP02982	10.7	1	65	115	12	●
FP02983	10.8	1	65	115	12	●
FP02984	10.9	1	65	115	12	●
FP02985	11	1	65	115	12	●
FP02986	11.01	1	65	130	12	●
FP02987	11.02	1	65	130	12	●
FP02988	11.03	1	65	130	12	●
FP02989	11.04	1	65	130	12	●
FP02990	11.05	1	65	130	12	●
FP02991	11.1	1	65	130	12	●
FP02992	11.2	1	65	130	12	●
FP02993	11.3	1	65	130	12	●
FP02994	11.4	1	65	130	12	●
FP02995	11.5	1	65	130	12	●
FP02996	11.6	1	65	130	12	●
FP02997	11.7	1	65	130	12	●
FP02998	11.8	1	65	130	12	●
FP02999	11.9	1	65	130	12	●
FP03000	12	1	65	130	12	●
FP03001	12.01	1	65	130	12	●
FP03002	12.02	1	65	130	12	●
FP03003	12.03	1	65	130	12	●
FP03004	12.04	1	65	130	12	●
FP03005	12.05	1	65	130	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
		○	◎	◎		○	○						

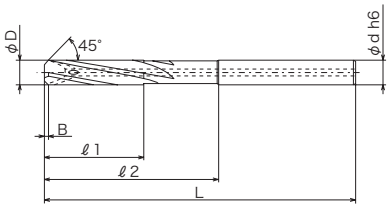
FPツール

CR-H

超硬リーマ Rシリーズ オイルホール付

Carbide Reamer R Series with Oil Hole





オイルホール付で加工時の熱影響を抑え、耐摩耗性が向上。長さを短く設定し、工具剛性を向上し更なる高精度加工を実現。

公差(mm)Tolerance
直径
+0.005～0

超微粒子 / パーブル / 食付45° / 4

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付き長(B)	刃長(ℓ1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Body Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP08044	4.97	1	20	35	75	5	●
FP08045	4.98	1	20	35	75	5	●
FP08046	4.99	1	20	35	75	5	●
FP08047	5	1	20	35	75	5	●
FP08048	5.005	1	20	35	75	5	●
FP08049	5.01	1	20	35	75	5	●
FP08050	5.02	1	20	35	75	5	●
FP08051	5.03	1	20	35	75	5	●
FP08052	5.97	1	24	42	75	6	●
FP08053	5.98	1	24	42	75	6	●
FP08054	5.99	1	24	42	75	6	●
FP08055	6	1	24	42	75	6	●
FP08056	6.005	1	24	42	75	6	●
FP08057	6.01	1	24	42	75	6	●
FP08058	6.02	1	24	42	75	6	●
FP08059	6.03	1	24	42	75	6	●
FP08060	8	1	24	48	85	8	●
FP08061	8.005	1	24	48	85	8	●
FP08062	8.01	1	24	48	85	8	●
FP08063	8.02	1	24	48	85	8	●
FP08064	8.03	1	24	48	85	8	●
FP08065	10	1	30	60	110	10	●
FP08066	10.005	1	30	60	110	10	●
FP08067	10.01	1	30	60	110	10	●
FP08068	10.02	1	30	60	110	10	●
FP08069	10.03	1	30	60	110	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
		◎	◎		◎								

FPツール

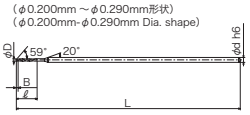
CG

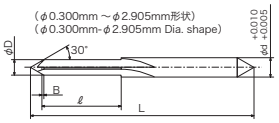
超硬リーマ Gシリーズ 一般被削材用

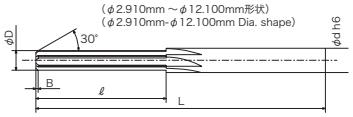
Carbide Reamer G Series



最も汎用的に使用できるリーマです。







公差(mm)Tolerance
直径
0～+0.005

超微粒子 (φ0.2~2.905mm) / K10 (φ2.91~12mm) / 右刃ストレート / 2 φ0.2～ / 4 φ0.3～ / 6 φ4.01～

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP06937	0.2	-	3	45	1	●
FP06938	0.21	-	3	45	1	●
FP06939	0.22	-	3	45	1	●
FP06940	0.23	-	3	45	1	●
FP06941	0.24	-	3	45	1	●
FP06942	0.25	-	3	45	1	●
FP06943	0.26	-	3	45	1	●
FP06944	0.27	-	3	45	1	●
FP06945	0.28	-	3	45	1	●
FP06946	0.29	-	3	45	1	●
FP07838	0.3	0.1	4	50	1	●
FP07839	0.31	0.1	4	50	1	●
FP07840	0.32	0.1	4	50	1	●
FP07841	0.33	0.1	4	50	1	●
FP07842	0.34	0.1	4	50	1	●
FP07843	0.35	0.1	4	50	1	●
FP07844	0.36	0.1	4	50	1	●
FP07845	0.37	0.1	4	50	1	●
FP07846	0.38	0.1	4	50	1	●
FP07847	0.39	0.1	4	50	1	●
FP01548	0.4	0.1	4	50	1	●
FP01549	0.41	0.1	5	50	1	●
FP01550	0.42	0.1	5	50	1	●
FP01551	0.43	0.1	5	50	1	●
FP01552	0.44	0.1	5	50	1	●
FP01553	0.45	0.1	5	50	1	●
FP01554	0.46	0.1	5	50	1	●
FP01555	0.47	0.1	5	50	1	●
FP01556	0.48	0.1	5	50	1	●
FP01557	0.49	0.1	5	50	1	●
FP01558	0.5	0.1	5	50	1	●
FP01559	0.51	0.1	6	50	1	●
FP01560	0.52	0.1	6	50	1	●
FP01561	0.53	0.1	6	50	1	●
FP01562	0.54	0.1	6	50	1	●
FP01563	0.55	0.1	6	50	1	●
FP01564	0.56	0.1	6	50	1	●
FP01565	0.57	0.1	6	50	1	●
FP01566	0.58	0.1	6	50	1	●
FP01567	0.59	0.1	6	50	1	●
FP01568	0.6	0.1	6	50	1	●
FP01569	0.61	0.1	10	50	1	●
FP01570	0.62	0.1	10	50	1	●
FP01571	0.63	0.1	10	50	1	●
FP01572	0.64	0.1	10	50	1	●
FP01573	0.65	0.1	10	50	1	●
FP01574	0.66	0.1	10	50	1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP01575	0.67	0.1	10	50	1	●
FP01576	0.68	0.1	10	50	1	●
FP01577	0.69	0.1	10	50	1	●
FP01578	0.7	0.1	10	50	1	●
FP01579	0.71	0.2	12	50	1	●
FP01580	0.72	0.2	12	50	1	●
FP01581	0.73	0.2	12	50	1	●
FP01582	0.74	0.2	12	50	1	●
FP01583	0.75	0.2	12	50	1	●
FP01584	0.76	0.2	12	50	1	●
FP01585	0.77	0.2	12	50	1	●
FP01586	0.78	0.2	12	50	1	●
FP01587	0.79	0.2	12	50	1	●
FP01588	0.8	0.2	12	50	1	●
FP01589	0.81	0.2	12	50	1	●
FP01590	0.82	0.2	12	50	1	●
FP01591	0.83	0.2	12	50	1	●
FP01592	0.84	0.2	12	50	1	●
FP01593	0.85	0.2	12	50	1	●
FP01594	0.86	0.2	12	50	1	●
FP01595	0.87	0.2	12	50	1	●
FP01596	0.88	0.2	12	50	1	●
FP01597	0.89	0.2	12	50	1	●
FP01598	0.9	0.2	12	50	1	●
FP01599	0.91	0.2	12	50	1	●
FP01600	0.92	0.2	12	50	1	●
FP01601	0.93	0.2	12	50	1	●
FP01602	0.94	0.2	12	50	1	●
FP01603	0.95	0.2	12	50	1	●
FP01604	0.96	0.2	12	50	1	●
FP01605	0.97	0.2	12	50	1	●
FP01606	0.98	0.2	12	50	1	●
FP01607	0.99	0.2	12	50	1	●
FP01608	1	0.2	12	50	1	●
FP06947	1.005	0.2	12	50	1	●
FP01609	1.01	0.2	15	50	1.5	●
FP06948	1.015	0.2	15	50	1.5	●
FP01610	1.02	0.2	15	50	1.5	●
FP06949	1.025	0.2	15	50	1.5	●
FP01611	1.03	0.2	15	50	1.5	●
FP06950	1.035	0.2	15	50	1.5	●
FP01612	1.04	0.2	15	50	1.5	●
FP06951	1.045	0.2	15	50	1.5	●
FP01613	1.05	0.2	15	50	1.5	●
FP06952	1.055	0.2	15	50	1.5	●
FP01614	1.06	0.2	15	50	1.5	●
FP06953	1.065	0.2	15	50	1.5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP01615	1.07	0.2	15	50	1.5	●
FP06954	1.075	0.2	15	50	1.5	●
FP01616	1.08	0.2	15	50	1.5	●
FP06955	1.085	0.2	15	50	1.5	●
FP01617	1.09	0.2	15	50	1.5	●
FP06956	1.095	0.2	15	50	1.5	●
FP01618	1.1	0.2	15	50	1.5	●
FP06957	1.105	0.2	15	50	1.5	●
FP01619	1.11	0.2	15	50	1.5	●
FP06958	1.115	0.2	15	50	1.5	●
FP01620	1.12	0.2	15	50	1.5	●
FP06959	1.125	0.2	15	50	1.5	●
FP01621	1.13	0.2	15	50	1.5	●
FP06960	1.135	0.2	15	50	1.5	●
FP01622	1.14	0.2	15	50	1.5	●
FP06961	1.145	0.2	15	50	1.5	●
FP01623	1.15	0.2	15	50	1.5	●
FP06962	1.155	0.2	15	50	1.5	●
FP01624	1.16	0.2	15	50	1.5	●
FP06963	1.165	0.2	15	50	1.5	●
FP01625	1.17	0.2	15	50	1.5	●
FP06964	1.175	0.2	15	50	1.5	●
FP01626	1.18	0.2	15	50	1.5	●
FP06965	1.185	0.2	15	50	1.5	●
FP01627	1.19	0.2	15	50	1.5	●
FP06966	1.195	0.2	15	50	1.5	●
FP01628	1.2	0.2	15	50	1.5	●
FP06967	1.205	0.2	15	50	1.5	●
FP01629	1.21	0.2	15	50	1.5	●
FP06968	1.215	0.2	15	50	1.5	●
FP01630	1.22	0.2	15	50	1.5	●
FP06969	1.225	0.2	15	50	1.5	●
FP01631	1.23	0.2	15	50	1.5	●
FP06970	1.235	0.2	15	50	1.5	●
FP01632	1.24	0.2	15	50	1.5	●
FP06971	1.245	0.2	15	50	1.5	●
FP01633	1.25	0.2	15	50	1.5	●
FP06972	1.255	0.2	15	50	1.5	●
FP01634	1.26	0.2	15	50	1.5	●
FP06973	1.265	0.2	15	50	1.5	●
FP01635	1.27	0.2	15	50	1.5	●
FP06974	1.275	0.2	15	50	1.5	●
FP01636	1.28	0.2	15	50	1.5	●
FP06975	1.285	0.2	15	50	1.5	●
FP01637	1.29	0.2	15	50	1.5	●
FP06976	1.295	0.2	15	50	1.5	●
FP01638	1.3	0.2	15	50	1.5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP06977	1.305	0.2	15	50	1.5	●
FP01639	1.31	0.3	16	50	1.5	●
FP06978	1.315	0.3	16	50	1.5	●
FP01640	1.32	0.3	16	50	1.5	●
FP06979	1.325	0.3	16	50	1.5	●
FP01641	1.33	0.3	16	50	1.5	●
FP06980	1.335	0.3	16	50	1.5	●
FP01642	1.34	0.3	16	50	1.5	●
FP06981	1.345	0.3	16	50	1.5	●
FP01643	1.35	0.3	16	50	1.5	●
FP06982	1.355	0.3	16	50	1.5	●
FP01644	1.36	0.3	16	50	1.5	●
FP06983	1.365	0.3	16	50	1.5	●
FP01645	1.37	0.3	16	50	1.5	●
FP06984	1.375	0.3	16	50	1.5	●
FP01646	1.38	0.3	16	50	1.5	●
FP06985	1.385	0.3	16	50	1.5	●
FP01647	1.39	0.3	16	50	1.5	●
FP06986	1.395	0.3	16	50	1.5	●
FP01648	1.4	0.3	16	50	1.5	●
FP06987	1.405	0.3	16	50	1.5	●
FP01649	1.41	0.3	16	50	1.5	●
FP06988	1.415	0.3	16	50	1.5	●
FP01650	1.42	0.3	16	50	1.5	●
FP06989	1.425	0.3	16	50	1.5	●
FP01651	1.43	0.3	16	50	1.5	●
FP06990	1.435	0.3	16	50	1.5	●
FP01652	1.44	0.3	16	50	1.5	●
FP06991	1.445	0.3	16	50	1.5	●
FP01653	1.45	0.3	16	50	1.5	●
FP06992	1.455	0.3	16	50	1.5	●
FP01654	1.46	0.3	16	50	1.5	●
FP06993	1.465	0.3	16	50	1.5	●
FP01655	1.47	0.3	16	50	1.5	●
FP06994	1.475	0.3	16	50	1.5	●
FP01656	1.48	0.3	16	50	1.5	●
FP06995	1.485	0.3	16	50	1.5	●
FP01657	1.49	0.3	16	50	1.5	●
FP06996	1.495	0.3	16	50	1.5	●
FP01658	1.5	0.3	16	50	1.5	●
FP06997	1.505	0.3	16	50	1.5	●
FP01659	1.51	0.4	18	50	2	●
FP06998	1.515	0.4	18	50	2	●
FP01660	1.52	0.4	18	50	2	●
FP06999	1.525	0.4	18	50	2	●
FP01661	1.53	0.4	18	50	2	●
FP07000	1.535	0.4	18	50	2	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

FPツール

CG

超硬リーマ Gシリーズ 一般被削材用
Carbide Reamer G Series

公差(mm)Tolerance
直径
0～+0.005

超微粒子 (φ0.2～2.905mm) / K10 (φ2.91～12mm) / 右刃ストレート / 2 φ0.2～ / 4 φ0.3～ / 6 φ4.01～

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP01662	1.54	0.4	18	50	2	●
FP07001	1.545	0.4	18	50	2	●
FP01663	1.55	0.4	18	50	2	●
FP07002	1.555	0.4	18	50	2	●
FP01664	1.56	0.4	18	50	2	●
FP07003	1.565	0.4	18	50	2	●
FP01665	1.57	0.4	18	50	2	●
FP07004	1.575	0.4	18	50	2	●
FP01666	1.58	0.4	18	50	2	●
FP07005	1.585	0.4	18	50	2	●
FP01667	1.59	0.4	18	50	2	●
FP07006	1.595	0.4	18	50	2	●
FP01668	1.6	0.4	18	50	2	●
FP07007	1.605	0.4	18	50	2	●
FP01669	1.61	0.4	18	50	2	●
FP07008	1.615	0.4	18	50	2	●
FP01670	1.62	0.4	18	50	2	●
FP07009	1.625	0.4	18	50	2	●
FP01671	1.63	0.4	18	50	2	●
FP07010	1.635	0.4	18	50	2	●
FP01672	1.64	0.4	18	50	2	●
FP07011	1.645	0.4	18	50	2	●
FP01673	1.65	0.4	18	50	2	●
FP07012	1.655	0.4	18	50	2	●
FP01674	1.66	0.4	18	50	2	●
FP07013	1.665	0.4	18	50	2	●
FP01675	1.67	0.4	18	50	2	●
FP07014	1.675	0.4	18	50	2	●
FP01676	1.68	0.4	18	50	2	●
FP07015	1.685	0.4	18	50	2	●
FP01677	1.69	0.4	18	50	2	●
FP07016	1.695	0.4	18	50	2	●
FP01678	1.7	0.4	18	50	2	●
FP07017	1.705	0.4	18	50	2	●
FP01679	1.71	0.4	18	50	2	●
FP07018	1.715	0.4	18	50	2	●
FP01680	1.72	0.4	18	50	2	●
FP07019	1.725	0.4	18	50	2	●
FP01681	1.73	0.4	18	50	2	●
FP07020	1.735	0.4	18	50	2	●
FP01682	1.74	0.4	18	50	2	●
FP07021	1.745	0.4	18	50	2	●
FP01683	1.75	0.4	18	50	2	●
FP07022	1.755	0.4	18	50	2	●
FP01684	1.76	0.4	18	50	2	●
FP07023	1.765	0.4	18	50	2	●
FP01685	1.77	0.4	18	50	2	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP07024	1.775	0.4	18	50	2	●
FP01686	1.78	0.4	18	50	2	●
FP07025	1.785	0.4	18	50	2	●
FP01687	1.79	0.4	18	50	2	●
FP07026	1.795	0.4	18	50	2	●
FP01688	1.8	0.4	18	50	2	●
FP07027	1.805	0.4	18	50	2	●
FP01689	1.81	0.4	18	50	2	●
FP07028	1.815	0.4	18	50	2	●
FP01690	1.82	0.4	18	50	2	●
FP07029	1.825	0.4	18	50	2	●
FP01691	1.83	0.4	18	50	2	●
FP07030	1.835	0.4	18	50	2	●
FP01692	1.84	0.4	18	50	2	●
FP07031	1.845	0.4	18	50	2	●
FP01693	1.85	0.4	18	50	2	●
FP07032	1.855	0.4	18	50	2	●
FP01694	1.86	0.4	18	50	2	●
FP07033	1.865	0.4	18	50	2	●
FP01695	1.87	0.4	18	50	2	●
FP07034	1.875	0.4	18	50	2	●
FP01696	1.88	0.4	18	50	2	●
FP07035	1.885	0.4	18	50	2	●
FP01697	1.89	0.4	18	50	2	●
FP07036	1.895	0.4	18	50	2	●
FP01698	1.9	0.4	18	50	2	●
FP07037	1.905	0.4	18	50	2	●
FP01699	1.91	0.4	18	50	2	●
FP07038	1.915	0.4	18	50	2	●
FP01700	1.92	0.4	18	50	2	●
FP07039	1.925	0.4	18	50	2	●
FP01701	1.93	0.4	18	50	2	●
FP07040	1.935	0.4	18	50	2	●
FP01702	1.94	0.4	18	50	2	●
FP07041	1.945	0.4	18	50	2	●
FP01703	1.95	0.4	18	50	2	●
FP07042	1.955	0.4	18	50	2	●
FP01704	1.96	0.4	18	50	2	●
FP07043	1.965	0.4	18	50	2	●
FP01705	1.97	0.4	18	50	2	●
FP07044	1.975	0.4	18	50	2	●
FP01706	1.98	0.4	18	50	2	●
FP07045	1.985	0.4	18	50	2	●
FP01707	1.99	0.4	18	50	2	●
FP07046	1.995	0.4	18	50	2	●
FP01708	2	0.4	18	50	2	●
FP07047	2.005	0.4	18	50	2	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP01709	2.01	0.5	20	50	2.5	●
FP07048	2.015	0.5	20	50	2.5	●
FP01710	2.02	0.5	20	50	2.5	●
FP07049	2.025	0.5	20	50	2.5	●
FP01711	2.03	0.5	20	50	2.5	●
FP07050	2.035	0.5	20	50	2.5	●
FP01712	2.04	0.5	20	50	2.5	●
FP07051	2.045	0.5	20	50	2.5	●
FP01713	2.05	0.5	20	50	2.5	●
FP07052	2.055	0.5	20	50	2.5	●
FP01714	2.06	0.5	20	50	2.5	●
FP07053	2.065	0.5	20	50	2.5	●
FP01715	2.07	0.5	20	50	2.5	●
FP07054	2.075	0.5	20	50	2.5	●
FP01716	2.08	0.5	20	50	2.5	●
FP07055	2.085	0.5	20	50	2.5	●
FP01717	2.09	0.5	20	50	2.5	●
FP07056	2.095	0.5	20	50	2.5	●
FP01718	2.1	0.5	20	50	2.5	●
FP07057	2.105	0.5	20	50	2.5	●
FP01719	2.11	0.5	20	50	2.5	●
FP07058	2.115	0.5	20	50	2.5	●
FP01720	2.12	0.5	20	50	2.5	●
FP07059	2.125	0.5	20	50	2.5	●
FP01721	2.13	0.5	20	50	2.5	●
FP07060	2.135	0.5	20	50	2.5	●
FP01722	2.14	0.5	20	50	2.5	●
FP07061	2.145	0.5	20	50	2.5	●
FP01723	2.15	0.5	20	50	2.5	●
FP07062	2.155	0.5	20	50	2.5	●
FP01724	2.16	0.5	20	50	2.5	●
FP07063	2.165	0.5	20	50	2.5	●
FP01725	2.17	0.5	20	50	2.5	●
FP07064	2.175	0.5	20	50	2.5	●
FP01726	2.18	0.5	20	50	2.5	●
FP07065	2.185	0.5	20	50	2.5	●
FP01727	2.19	0.5	20	50	2.5	●
FP07066	2.195	0.5	20	50	2.5	●
FP01728	2.2	0.5	20	50	2.5	●
FP07067	2.205	0.5	20	50	2.5	●
FP01729	2.21	0.5	20	50	2.5	●
FP07068	2.215	0.5	20	50	2.5	●
FP01730	2.22	0.5	20	50	2.5	●
FP07069	2.225	0.5	20	50	2.5	●
FP01731	2.23	0.5	20	50	2.5	●
FP07070	2.235	0.5	20	50	2.5	●
FP01732	2.24	0.5	20	50	2.5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP07071	2.245	0.5	20	50	2.5	●
FP01733	2.25	0.5	20	50	2.5	●
FP07072	2.255	0.5	20	50	2.5	●
FP01734	2.26	0.5	20	50	2.5	●
FP07073	2.265	0.5	20	50	2.5	●
FP01735	2.27	0.5	20	50	2.5	●
FP07074	2.275	0.5	20	50	2.5	●
FP01736	2.28	0.5	20	50	2.5	●
FP07075	2.285	0.5	20	50	2.5	●
FP01737	2.29	0.5	20	50	2.5	●
FP07076	2.295	0.5	20	50	2.5	●
FP01738	2.3	0.5	20	50	2.5	●
FP07077	2.305	0.5	20	50	2.5	●
FP01739	2.31	0.5	20	50	2.5	●
FP07078	2.315	0.5	20	50	2.5	●
FP01740	2.32	0.5	20	50	2.5	●
FP07079	2.325	0.5	20	50	2.5	●
FP01741	2.33	0.5	20	50	2.5	●
FP07080	2.335	0.5	20	50	2.5	●
FP01742	2.34	0.5	20	50	2.5	●
FP07081	2.345	0.5	20	50	2.5	●
FP01743	2.35	0.5	20	50	2.5	●
FP07082	2.355	0.5	20	50	2.5	●
FP01744	2.36	0.5	20	50	2.5	●
FP07083	2.365	0.5	20	50	2.5	●
FP01745	2.37	0.5	20	50	2.5	●
FP07084	2.375	0.5	20	50	2.5	●
FP01746	2.38	0.5	20	50	2.5	●
FP07085	2.385	0.5	20	50	2.5	●
FP01747	2.39	0.5	20	50	2.5	●
FP07086	2.395	0.5	20	50	2.5	●
FP01748	2.4	0.5	20	50	2.5	●
FP07087	2.405	0.5	20	50	2.5	●
FP01749	2.41	0.5	20	50	2.5	●
FP07088	2.415	0.5	20	50	2.5	●
FP01750	2.42	0.5	20	50	2.5	●
FP07089	2.425	0.5	20	50	2.5	●
FP01751	2.43	0.5	20	50	2.5	●
FP07090	2.435	0.5	20	50	2.5	●
FP01752	2.44	0.5	20	50	2.5	●
FP07091	2.445	0.5	20	50	2.5	●
FP01753	2.45	0.5	20	50	2.5	●
FP07092	2.455	0.5	20	50	2.5	●
FP01754	2.46	0.5	20	50	2.5	●
FP07093	2.465	0.5	20	50	2.5	●
FP01755	2.47	0.5	20	50	2.5	●
FP07094	2.475	0.5	20	50	2.5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

FPツール

CG

超硬リーマ Gシリーズ 一般被削材用
Carbide Reamer G Series

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP01756	2.48	0.5	20	50	2.5	●
FP07095	2.485	0.5	20	50	2.5	●
FP01757	2.49	0.5	20	50	2.5	●
FP07096	2.495	0.5	20	50	2.5	●
FP01758	2.5	0.5	20	50	2.5	●
FP07097	2.505	0.5	20	50	2.5	●
FP01759	2.51	0.5	20	50	3	●
FP07098	2.515	0.5	20	50	3	●
FP01760	2.52	0.5	20	50	3	●
FP07099	2.525	0.5	20	50	3	●
FP01761	2.53	0.5	20	50	3	●
FP07100	2.535	0.5	20	50	3	●
FP01762	2.54	0.5	20	50	3	●
FP07101	2.545	0.5	20	50	3	●
FP01763	2.55	0.5	20	50	3	●
FP07102	2.555	0.5	20	50	3	●
FP01764	2.56	0.5	20	50	3	●
FP07103	2.565	0.5	20	50	3	●
FP01765	2.57	0.5	20	50	3	●
FP07104	2.575	0.5	20	50	3	●
FP01766	2.58	0.5	20	50	3	●
FP07105	2.585	0.5	20	50	3	●
FP01767	2.59	0.5	20	50	3	●
FP07106	2.595	0.5	20	50	3	●
FP01768	2.6	0.5	20	50	3	●
FP07107	2.605	0.5	20	50	3	●
FP01769	2.61	0.5	20	50	3	●
FP07108	2.615	0.5	20	50	3	●
FP01770	2.62	0.5	20	50	3	●
FP07109	2.625	0.5	20	50	3	●
FP01771	2.63	0.5	20	50	3	●
FP07110	2.635	0.5	20	50	3	●
FP01772	2.64	0.5	20	50	3	●
FP07111	2.645	0.5	20	50	3	●
FP01773	2.65	0.5	20	50	3	●
FP07112	2.655	0.5	20	50	3	●
FP01774	2.66	0.5	20	50	3	●
FP07113	2.665	0.5	20	50	3	●
FP01775	2.67	0.5	20	50	3	●
FP07114	2.675	0.5	20	50	3	●
FP01776	2.68	0.5	20	50	3	●
FP07115	2.685	0.5	20	50	3	●
FP01777	2.69	0.5	20	50	3	●
FP07116	2.695	0.5	20	50	3	●
FP01778	2.7	0.5	20	50	3	●
FP07117	2.705	0.5	20	50	3	●
FP01779	2.71	0.5	20	50	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

公差(mm)Tolerance
直径
0～+0.005

超微粒子 (φ0.2～2.905mm) K10 (φ2.91～12mm) 右刃ストレート φ0.2～ 2 φ0.3～ 4 φ4.01～ 6

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP07118	2.715	0.5	20	50	3	●
FP01780	2.72	0.5	20	50	3	●
FP07119	2.725	0.5	20	50	3	●
FP01781	2.73	0.5	20	50	3	●
FP07120	2.735	0.5	20	50	3	●
FP01782	2.74	0.5	20	50	3	●
FP07121	2.745	0.5	20	50	3	●
FP01783	2.75	0.5	20	50	3	●
FP07122	2.755	0.5	20	50	3	●
FP01784	2.76	0.5	20	50	3	●
FP07123	2.765	0.5	20	50	3	●
FP01785	2.77	0.5	20	50	3	●
FP07124	2.775	0.5	20	50	3	●
FP01786	2.78	0.5	20	50	3	●
FP07125	2.785	0.5	20	50	3	●
FP01787	2.79	0.5	20	50	3	●
FP07126	2.795	0.5	20	50	3	●
FP01788	2.8	0.5	20	50	3	●
FP07127	2.805	0.5	20	50	3	●
FP01789	2.81	0.5	20	50	3	●
FP07128	2.815	0.5	20	50	3	●
FP01790	2.82	0.5	20	50	3	●
FP07129	2.825	0.5	20	50	3	●
FP01791	2.83	0.5	20	50	3	●
FP07130	2.835	0.5	20	50	3	●
FP01792	2.84	0.5	20	50	3	●
FP07131	2.845	0.5	20	50	3	●
FP01793	2.85	0.5	20	50	3	●
FP07132	2.855	0.5	20	50	3	●
FP01794	2.86	0.5	20	50	3	●
FP07133	2.865	0.5	20	50	3	●
FP01795	2.87	0.5	20	50	3	●
FP07134	2.875	0.5	20	50	3	●
FP01796	2.88	0.5	20	50	3	●
FP07135	2.885	0.5	20	50	3	●
FP01797	2.89	0.5	20	50	3	●
FP07136	2.895	0.5	20	50	3	●
FP01798	2.9	0.5	20	50	3	●
FP07137	2.905	0.5	20	50	3	●
FP01799	2.91	0.5	27	60	3	●
FP07138	2.915	0.5	27	60	3	●
FP01800	2.92	0.5	27	60	3	●
FP07139	2.925	0.5	27	60	3	●
FP01801	2.93	0.5	27	60	3	●
FP07140	2.935	0.5	27	60	3	●
FP01802	2.94	0.5	27	60	3	●
FP07141	2.945	0.5	27	60	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP01803	2.95	0.5	27	60	3	●
FP07142	2.955	0.5	27	60	3	●
FP01804	2.96	0.5	27	60	3	●
FP07143	2.965	0.5	27	60	3	●
FP01805	2.97	0.5	27	60	3	●
FP07144	2.975	0.5	27	60	3	●
FP01806	2.98	0.5	27	60	3	●
FP07145	2.985	0.5	27	60	3	●
FP01807	2.99	0.5	27	60	3	●
FP07146	2.995	0.5	27	60	3	●
FP01808	3	0.5	27	60	3	●
FP07147	3.005	0.5	27	60	3	●
FP01809	3.01	0.5	27	60	3.5	●
FP07148	3.015	0.5	27	60	3.5	●
FP01810	3.02	0.5	27	60	3.5	●
FP07149	3.025	0.5	27	60	3.5	●
FP01811	3.03	0.5	27	60	3.5	●
FP07150	3.035	0.5	27	60	3.5	●
FP01812	3.04	0.5	27	60	3.5	●
FP07151	3.045	0.5	27	60	3.5	●
FP01813	3.05	0.5	27	60	3.5	●
FP07152	3.055	0.5	27	60	3.5	●
FP01814	3.06	0.5	27	60	3.5	●
FP07153	3.065	0.5	27	60	3.5	●
FP01815	3.07	0.5	27	60	3.5	●
FP07154	3.075	0.5	27	60	3.5	●
FP01816	3.08	0.5	27	60	3.5	●
FP07155	3.085	0.5	27	60	3.5	●
FP01817	3.09	0.5	27	60	3.5	●
FP07156	3.095	0.5	27	60	3.5	●
FP01818	3.1	0.5	27	60	3.5	●
FP07157	3.105	0.5	27	60	3.5	●
FP01819	3.11	0.5	27	60	3.5	●
FP07158	3.115	0.5	27	60	3.5	●
FP01820	3.12	0.5	27	60	3.5	●
FP07159	3.125	0.5	27	60	3.5	●
FP01821	3.13	0.5	27	60	3.5	●
FP07160	3.135	0.5	27	60	3.5	●
FP01822	3.14	0.5	27	60	3.5	●
FP07161	3.145	0.5	27	60	3.5	●
FP01823	3.15	0.5	27	60	3.5	●
FP07162	3.155	0.5	27	60	3.5	●
FP01824	3.16	0.5	27	60	3.5	●
FP07163	3.165	0.5	27	60	3.5	●
FP01825	3.17	0.5	27	60	3.5	●
FP07164	3.175	0.5	27	60	3.5	●
FP01826	3.18	0.5	27	60	3.5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP07165	3.185	0.5	27	60	3.5	●
FP01827	3.19	0.5	27	60	3.5	●
FP07166	3.195	0.5	27	60	3.5	●
FP01828	3.2	0.5	27	60	3.5	●
FP07167	3.205	0.5	27	60	3.5	●
FP01829	3.21	0.5	27	60	3.5	●
FP07168	3.215	0.5	27	60	3.5	●
FP01830	3.22	0.5	27	60	3.5	●
FP07169	3.225	0.5	27	60	3.5	●
FP01831	3.23	0.5	27	60	3.5	●
FP07170	3.235	0.5	27	60	3.5	●
FP01832	3.24	0.5	27	60	3.5	●
FP07171	3.245	0.5	27	60	3.5	●
FP01833	3.25	0.5	27	60	3.5	●
FP07172	3.255	0.5	27	60	3.5	●
FP01834	3.26	0.5	27	60	3.5	●
FP07173	3.265	0.5	27	60	3.5	●
FP01835	3.27	0.5	27	60	3.5	●
FP07174	3.275	0.5	27	60	3.5	●
FP01836	3.28	0.5	27	60	3.5	●
FP07175	3.285	0.5	27	60	3.5	●
FP01837	3.29	0.5	27	60	3.5	●
FP07176	3.295	0.5	27	60	3.5	●
FP01838	3.3	0.5	27	60	3.5	●
FP07177	3.305	0.5	27	60	3.5	●
FP01839	3.31	0.5	27	60	3.5	●
FP07178	3.315	0.5	27	60	3.5	●
FP01840	3.32	0.5	27	60	3.5	●
FP07179	3.325	0.5	27	60	3.5	●
FP01841	3.33	0.5	27	60	3.5	●
FP07180	3.335	0.5	27	60	3.5	●
FP01842	3.34	0.5	27	60	3.5	●
FP07181	3.345	0.5	27	60	3.5	●
FP01843	3.35	0.5	27	60	3.5	●
FP07182	3.355	0.5	27	60	3.5	●
FP01844	3.36	0.5	27	60	3.5	●
FP07183	3.365	0.5	27	60	3.5	●
FP01845	3.37	0.5	27	60	3.5	●
FP07184	3.375	0.5	27	60	3.5	●
FP01846	3.38	0.5	27	60	3.5	●
FP07185	3.385	0.5	27	60	3.5	●
FP01847	3.39	0.5	27	60	3.5	●
FP07186	3.395	0.5	27	60	3.5	●
FP01848	3.4	0.5	27	60	3.5	●
FP07187	3.405	0.5	27	60	3.5	●
FP01849	3.41	0.5	27	60	3.5	●
FP07188	3.415	0.5	27	60	3.5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

FPツール

CG

超硬リーマ Gシリーズ 一般被削材用
Carbide Reamer G Series

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP01850	3.42	0.5	27	60	3.5	●
FP07189	3.425	0.5	27	60	3.5	●
FP01851	3.43	0.5	27	60	3.5	●
FP07190	3.435	0.5	27	60	3.5	●
FP01852	3.44	0.5	27	60	3.5	●
FP07191	3.445	0.5	27	60	3.5	●
FP01853	3.45	0.5	27	60	3.5	●
FP07192	3.455	0.5	27	60	3.5	●
FP01854	3.46	0.5	27	60	3.5	●
FP07193	3.465	0.5	27	60	3.5	●
FP01855	3.47	0.5	27	60	3.5	●
FP07194	3.475	0.5	27	60	3.5	●
FP01856	3.48	0.5	27	60	3.5	●
FP07195	3.485	0.5	27	60	3.5	●
FP01857	3.49	0.5	27	60	3.5	●
FP07196	3.495	0.5	27	60	3.5	●
FP01858	3.5	0.5	27	60	3.5	●
FP07197	3.505	0.5	27	60	3.5	●
FP01859	3.51	0.5	27	60	4	●
FP07198	3.515	0.5	27	60	4	●
FP01860	3.52	0.5	27	60	4	●
FP07199	3.525	0.5	27	60	4	●
FP01861	3.53	0.5	27	60	4	●
FP07200	3.535	0.5	27	60	4	●
FP01862	3.54	0.5	27	60	4	●
FP07201	3.545	0.5	27	60	4	●
FP01863	3.55	0.5	27	60	4	●
FP07202	3.555	0.5	27	60	4	●
FP01864	3.56	0.5	27	60	4	●
FP07203	3.565	0.5	27	60	4	●
FP01865	3.57	0.5	27	60	4	●
FP07204	3.575	0.5	27	60	4	●
FP01866	3.58	0.5	27	60	4	●
FP07205	3.585	0.5	27	60	4	●
FP01867	3.59	0.5	27	60	4	●
FP07206	3.595	0.5	27	60	4	●
FP01868	3.6	0.5	27	60	4	●
FP07207	3.605	0.5	27	60	4	●
FP01869	3.61	0.5	27	60	4	●
FP07208	3.615	0.5	27	60	4	●
FP01870	3.62	0.5	27	60	4	●
FP07209	3.625	0.5	27	60	4	●
FP01871	3.63	0.5	27	60	4	●
FP07210	3.635	0.5	27	60	4	●
FP01872	3.64	0.5	27	60	4	●
FP07211	3.645	0.5	27	60	4	●
FP01873	3.65	0.5	27	60	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

公差(mm)Tolerance
直径
0～+0.005

超微粒子 (φ0.2～2.905mm) / K10 (φ2.91～12mm) / 右刃ストレート / 2 φ0.2～ / 4 φ0.3～ / 6 φ4.01～

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP07212	3.655	0.5	27	60	4	●
FP01874	3.66	0.5	27	60	4	●
FP07213	3.665	0.5	27	60	4	●
FP01875	3.67	0.5	27	60	4	●
FP07214	3.675	0.5	27	60	4	●
FP01876	3.68	0.5	27	60	4	●
FP07215	3.685	0.5	27	60	4	●
FP01877	3.69	0.5	27	60	4	●
FP07216	3.695	0.5	27	60	4	●
FP01878	3.7	0.5	27	60	4	●
FP07217	3.705	0.5	27	60	4	●
FP01879	3.71	0.5	27	60	4	●
FP07218	3.715	0.5	27	60	4	●
FP01880	3.72	0.5	27	60	4	●
FP07219	3.725	0.5	27	60	4	●
FP01881	3.73	0.5	27	60	4	●
FP07220	3.735	0.5	27	60	4	●
FP01882	3.74	0.5	27	60	4	●
FP07221	3.745	0.5	27	60	4	●
FP01883	3.75	0.5	27	60	4	●
FP07222	3.755	0.5	27	60	4	●
FP01884	3.76	0.5	27	60	4	●
FP07223	3.765	0.5	27	60	4	●
FP01885	3.77	0.5	27	60	4	●
FP07224	3.775	0.5	27	60	4	●
FP01886	3.78	0.5	27	60	4	●
FP07225	3.785	0.5	27	60	4	●
FP01887	3.79	0.5	27	60	4	●
FP07226	3.795	0.5	27	60	4	●
FP01888	3.8	0.5	27	60	4	●
FP07227	3.805	0.5	27	60	4	●
FP01889	3.81	0.5	27	60	4	●
FP07228	3.815	0.5	27	60	4	●
FP01890	3.82	0.5	27	60	4	●
FP07229	3.825	0.5	27	60	4	●
FP01891	3.83	0.5	27	60	4	●
FP07230	3.835	0.5	27	60	4	●
FP01892	3.84	0.5	27	60	4	●
FP07231	3.845	0.5	27	60	4	●
FP01893	3.85	0.5	27	60	4	●
FP07232	3.855	0.5	27	60	4	●
FP01894	3.86	0.5	27	60	4	●
FP07233	3.865	0.5	27	60	4	●
FP01895	3.87	0.5	27	60	4	●
FP07234	3.875	0.5	27	60	4	●
FP01896	3.88	0.5	27	60	4	●
FP07235	3.885	0.5	27	60	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP01897	3.89	0.5	27	60	4	●
FP07236	3.895	0.5	27	60	4	●
FP01898	3.9	0.5	27	60	4	●
FP07237	3.905	0.5	27	60	4	●
FP01899	3.91	0.5	27	60	4	●
FP07238	3.915	0.5	27	60	4	●
FP01900	3.92	0.5	27	60	4	●
FP07239	3.925	0.5	27	60	4	●
FP01901	3.93	0.5	27	60	4	●
FP07240	3.935	0.5	27	60	4	●
FP01902	3.94	0.5	27	60	4	●
FP07241	3.945	0.5	27	60	4	●
FP01903	3.95	0.5	27	60	4	●
FP07242	3.955	0.5	27	60	4	●
FP01904	3.96	0.5	27	60	4	●
FP07243	3.965	0.5	27	60	4	●
FP01905	3.97	0.5	27	60	4	●
FP07244	3.975	0.5	27	60	4	●
FP01906	3.98	0.5	27	60	4	●
FP07245	3.985	0.5	27	60	4	●
FP01907	3.99	0.5	27	60	4	●
FP07246	3.995	0.5	27	60	4	●
FP01908	4	0.5	27	60	4	●
FP07247	4.005	0.5	27	60	4	●
FP01909	4.01	0.5	30	70	4.5	●
FP07248	4.015	0.5	30	70	4.5	●
FP01910	4.02	0.5	30	70	4.5	●
FP07249	4.025	0.5	30	70	4.5	●
FP01911	4.03	0.5	30	70	4.5	●
FP07250	4.035	0.5	30	70	4.5	●
FP01912	4.04	0.5	30	70	4.5	●
FP07251	4.045	0.5	30	70	4.5	●
FP01913	4.05	0.5	30	70	4.5	●
FP07252	4.055	0.5	30	70	4.5	●
FP01914	4.06	0.5	30	70	4.5	●
FP07253	4.065	0.5	30	70	4.5	●
FP01915	4.07	0.5	30	70	4.5	●
FP07254	4.075	0.5	30	70	4.5	●
FP01916	4.08	0.5	30	70	4.5	●
FP07255	4.085	0.5	30	70	4.5	●
FP01917	4.09	0.5	30	70	4.5	●
FP07256	4.095	0.5	30	70	4.5	●
FP01918	4.1	0.5	30	70	4.5	●
FP07257	4.105	0.5	30	70	4.5	●
FP01919	4.11	0.5	30	70	4.5	●
FP07258	4.115	0.5	30	70	4.5	●
FP01920	4.12	0.5	30	70	4.5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP07259	4.125	0.5	30	70	4.5	●
FP01921	4.13	0.5	30	70	4.5	●
FP07260	4.135	0.5	30	70	4.5	●
FP01922	4.14	0.5	30	70	4.5	●
FP07261	4.145	0.5	30	70	4.5	●
FP01923	4.15	0.5	30	70	4.5	●
FP07262	4.155	0.5	30	70	4.5	●
FP01924	4.16	0.5	30	70	4.5	●
FP07263	4.165	0.5	30	70	4.5	●
FP01925	4.17	0.5	30	70	4.5	●
FP07264	4.175	0.5	30	70	4.5	●
FP01926	4.18	0.5	30	70	4.5	●
FP07265	4.185	0.5	30	70	4.5	●
FP01927	4.19	0.5	30	70	4.5	●
FP07266	4.195	0.5	30	70	4.5	●
FP01928	4.2	0.5	30	70	4.5	●
FP07267	4.205	0.5	30	70	4.5	●
FP01929	4.21	0.5	30	70	4.5	●
FP07268	4.215	0.5	30	70	4.5	●
FP01930	4.22	0.5	30	70	4.5	●
FP07269	4.225	0.5	30	70	4.5	●
FP01931	4.23	0.5	30	70	4.5	●
FP07270	4.235	0.5	30	70	4.5	●
FP01932	4.24	0.5	30	70	4.5	●
FP07271	4.245	0.5	30	70	4.5	●
FP01933	4.25	0.5	30	70	4.5	●
FP07272	4.255	0.5	30	70	4.5	●
FP01934	4.26	0.5	30	70	4.5	●
FP07273	4.265	0.5	30	70	4.5	●
FP01935	4.27	0.5	30	70	4.5	●
FP07274	4.275	0.5	30	70	4.5	●
FP01936	4.28	0.5	30	70	4.5	●
FP07275	4.285	0.5	30	70	4.5	●
FP01937	4.29	0.5	30	70	4.5	●
FP07276	4.295	0.5	30	70	4.5	●
FP01938	4.3	0.5	30	70	4.5	●
FP07277	4.305	0.5	30	70	4.5	●
FP01939	4.31	0.5	30	70	4.5	●
FP07278	4.315	0.5	30	70	4.5	●
FP01940	4.32	0.5	30	70	4.5	●
FP07279	4.325	0.5	30	70	4.5	●
FP01941	4.33	0.5	30	70	4.5	●
FP07280	4.335	0.5	30	70	4.5	●
FP01942	4.34	0.5	30	70	4.5	●
FP07281	4.345	0.5	30	70	4.5	●
FP01943	4.35	0.5	30	70	4.5	●
FP07282	4.355	0.5	30	70	4.5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

FPツール

CG

超硬リーマ Gシリーズ 一般被削材用
Carbide Reamer G Series

前ページより FROM

公差(mm)Tolerance
直径
0～+0.005

超微粒子 (φ0.2～2.905mm) / K10 (φ2.91～12mm) / 右刃ストレート / 2 φ0.2～ / 4 φ0.3～ / 6 φ4.01～

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP01944	4.36	0.5	30	70	4.5	●
FP07283	4.365	0.5	30	70	4.5	●
FP01945	4.37	0.5	30	70	4.5	●
FP07284	4.375	0.5	30	70	4.5	●
FP01946	4.38	0.5	30	70	4.5	●
FP07285	4.385	0.5	30	70	4.5	●
FP01947	4.39	0.5	30	70	4.5	●
FP07286	4.395	0.5	30	70	4.5	●
FP01948	4.4	0.5	30	70	4.5	●
FP07287	4.405	0.5	30	70	4.5	●
FP01949	4.41	0.5	30	70	4.5	●
FP07288	4.415	0.5	30	70	4.5	●
FP01950	4.42	0.5	30	70	4.5	●
FP07289	4.425	0.5	30	70	4.5	●
FP01951	4.43	0.5	30	70	4.5	●
FP07290	4.435	0.5	30	70	4.5	●
FP01952	4.44	0.5	30	70	4.5	●
FP07291	4.445	0.5	30	70	4.5	●
FP01953	4.45	0.5	30	70	4.5	●
FP07292	4.455	0.5	30	70	4.5	●
FP01954	4.46	0.5	30	70	4.5	●
FP07293	4.465	0.5	30	70	4.5	●
FP01955	4.47	0.5	30	70	4.5	●
FP07294	4.475	0.5	30	70	4.5	●
FP01956	4.48	0.5	30	70	4.5	●
FP07295	4.485	0.5	30	70	4.5	●
FP01957	4.49	0.5	30	70	4.5	●
FP07296	4.495	0.5	30	70	4.5	●
FP01958	4.5	0.5	30	70	4.5	●
FP07297	4.505	0.5	30	70	4.5	●
FP01959	4.51	0.5	30	70	5	●
FP07298	4.515	0.5	30	70	5	●
FP01960	4.52	0.5	30	70	5	●
FP07299	4.525	0.5	30	70	5	●
FP01961	4.53	0.5	30	70	5	●
FP07300	4.535	0.5	30	70	5	●
FP01962	4.54	0.5	30	70	5	●
FP07301	4.545	0.5	30	70	5	●
FP01963	4.55	0.5	30	70	5	●
FP07302	4.555	0.5	30	70	5	●
FP01964	4.56	0.5	30	70	5	●
FP07303	4.565	0.5	30	70	5	●
FP01965	4.57	0.5	30	70	5	●
FP07304	4.575	0.5	30	70	5	●
FP01966	4.58	0.5	30	70	5	●
FP07305	4.585	0.5	30	70	5	●
FP01967	4.59	0.5	30	70	5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP07306	4.595	0.5	30	70	5	●
FP01968	4.6	0.5	30	70	5	●
FP07307	4.605	0.5	30	70	5	●
FP01969	4.61	0.5	30	70	5	●
FP07308	4.615	0.5	30	70	5	●
FP01970	4.62	0.5	30	70	5	●
FP07309	4.625	0.5	30	70	5	●
FP01971	4.63	0.5	30	70	5	●
FP07310	4.635	0.5	30	70	5	●
FP01972	4.64	0.5	30	70	5	●
FP07311	4.645	0.5	30	70	5	●
FP01973	4.65	0.5	30	70	5	●
FP07312	4.655	0.5	30	70	5	●
FP01974	4.66	0.5	30	70	5	●
FP07313	4.665	0.5	30	70	5	●
FP01975	4.67	0.5	30	70	5	●
FP07314	4.675	0.5	30	70	5	●
FP01976	4.68	0.5	30	70	5	●
FP07315	4.685	0.5	30	70	5	●
FP01977	4.69	0.5	30	70	5	●
FP07316	4.695	0.5	30	70	5	●
FP01978	4.7	0.5	30	70	5	●
FP07317	4.705	0.5	30	70	5	●
FP01979	4.71	0.5	30	70	5	●
FP07318	4.715	0.5	30	70	5	●
FP01980	4.72	0.5	30	70	5	●
FP07319	4.725	0.5	30	70	5	●
FP01981	4.73	0.5	30	70	5	●
FP07320	4.735	0.5	30	70	5	●
FP01982	4.74	0.5	30	70	5	●
FP07321	4.745	0.5	30	70	5	●
FP01983	4.75	0.5	30	70	5	●
FP07322	4.755	0.5	30	70	5	●
FP01984	4.76	0.5	30	70	5	●
FP07323	4.765	0.5	30	70	5	●
FP01985	4.77	0.5	30	70	5	●
FP07324	4.775	0.5	30	70	5	●
FP01986	4.78	0.5	30	70	5	●
FP07325	4.785	0.5	30	70	5	●
FP01987	4.79	0.5	30	70	5	●
FP07326	4.795	0.5	30	70	5	●
FP01988	4.8	0.5	30	70	5	●
FP07327	4.805	0.5	30	70	5	●
FP01989	4.81	0.5	30	70	5	●
FP07328	4.815	0.5	30	70	5	●
FP01990	4.82	0.5	30	70	5	●
FP07329	4.825	0.5	30	70	5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP01991	4.83	0.5	30	70	5	●
FP07330	4.835	0.5	30	70	5	●
FP01992	4.84	0.5	30	70	5	●
FP07331	4.845	0.5	30	70	5	●
FP01993	4.85	0.5	30	70	5	●
FP07332	4.855	0.5	30	70	5	●
FP01994	4.86	0.5	30	70	5	●
FP07333	4.865	0.5	30	70	5	●
FP01995	4.87	0.5	30	70	5	●
FP07334	4.875	0.5	30	70	5	●
FP01996	4.88	0.5	30	70	5	●
FP07335	4.885	0.5	30	70	5	●
FP01997	4.89	0.5	30	70	5	●
FP07336	4.895	0.5	30	70	5	●
FP01998	4.9	0.5	30	70	5	●
FP07337	4.905	0.5	30	70	5	●
FP01999	4.91	0.5	30	70	5	●
FP07338	4.915	0.5	30	70	5	●
FP02000	4.92	0.5	30	70	5	●
FP07339	4.925	0.5	30	70	5	●
FP02001	4.93	0.5	30	70	5	●
FP07340	4.935	0.5	30	70	5	●
FP02002	4.94	0.5	30	70	5	●
FP07341	4.945	0.5	30	70	5	●
FP02003	4.95	0.5	30	70	5	●
FP07342	4.955	0.5	30	70	5	●
FP02004	4.96	0.5	30	70	5	●
FP07343	4.965	0.5	30	70	5	●
FP02005	4.97	0.5	30	70	5	●
FP07344	4.975	0.5	30	70	5	●
FP02006	4.98	0.5	30	70	5	●
FP07345	4.985	0.5	30	70	5	●
FP02007	4.99	0.5	30	70	5	●
FP07346	4.995	0.5	30	70	5	●
FP02008	5	0.5	30	70	5	●
FP07347	5.005	0.5	30	70	5	●
FP02009	5.01	0.8	30	80	5.5	●
FP07348	5.015	0.8	30	80	5.5	●
FP02010	5.02	0.8	30	80	5.5	●
FP07349	5.025	0.8	30	80	5.5	●
FP02011	5.03	0.8	30	80	5.5	●
FP07350	5.035	0.8	30	80	5.5	●
FP02012	5.04	0.8	30	80	5.5	●
FP07351	5.045	0.8	30	80	5.5	●
FP02013	5.05	0.8	30	80	5.5	●
FP07352	5.055	0.8	30	80	5.5	●
FP02014	5.06	0.8	30	80	5.5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP07353	5.065	0.8	30	80	5.5	●
FP02015	5.07	0.8	30	80	5.5	●
FP07354	5.075	0.8	30	80	5.5	●
FP02016	5.08	0.8	30	80	5.5	●
FP07355	5.085	0.8	30	80	5.5	●
FP02017	5.09	0.8	30	80	5.5	●
FP07356	5.095	0.8	30	80	5.5	●
FP02018	5.1	0.8	30	80	5.5	●
FP07357	5.105	0.8	30	80	5.5	●
FP02019	5.11	0.8	30	80	5.5	●
FP07358	5.115	0.8	30	80	5.5	●
FP02020	5.12	0.8	30	80	5.5	●
FP07359	5.125	0.8	30	80	5.5	●
FP02021	5.13	0.8	30	80	5.5	●
FP07360	5.135	0.8	30	80	5.5	●
FP02022	5.14	0.8	30	80	5.5	●
FP07361	5.145	0.8	30	80	5.5	●
FP02023	5.15	0.8	30	80	5.5	●
FP07362	5.155	0.8	30	80	5.5	●
FP02024	5.16	0.8	30	80	5.5	●
FP07363	5.165	0.8	30	80	5.5	●
FP02025	5.17	0.8	30	80	5.5	●
FP07364	5.175	0.8	30	80	5.5	●
FP02026	5.18	0.8	30	80	5.5	●
FP07365	5.185	0.8	30	80	5.5	●
FP02027	5.19	0.8	30	80	5.5	●
FP07366	5.195	0.8	30	80	5.5	●
FP02028	5.2	0.8	30	80	5.5	●
FP07367	5.205	0.8	30	80	5.5	●
FP02029	5.21	0.8	30	80	5.5	●
FP07368	5.215	0.8	30	80	5.5	●
FP02030	5.22	0.8	30	80	5.5	●
FP07369	5.225	0.8	30	80	5.5	●
FP02031	5.23	0.8	30	80	5.5	●
FP07370	5.235	0.8	30	80	5.5	●
FP02032	5.24	0.8	30	80	5.5	●
FP07371	5.245	0.8	30	80	5.5	●
FP02033	5.25	0.8	30	80	5.5	●
FP07372	5.255	0.8	30	80	5.5	●
FP02034	5.26	0.8	30	80	5.5	●
FP07373	5.265	0.8	30	80	5.5	●
FP02035	5.27	0.8	30	80	5.5	●
FP07374	5.275	0.8	30	80	5.5	●
FP02036	5.28	0.8	30	80	5.5	●
FP07375	5.285	0.8	30	80	5.5	●
FP02037	5.29	0.8	30	80	5.5	●
FP07376	5.295	0.8	30	80	5.5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

FPツール

CG

超硬リーマ Gシリーズ 一般被削材用

Carbide Reamer G Series

公差(mm)Tolerance
直径
0～+0.005

超微粒子 (φ0.2～2.905mm) / K10 (φ2.91～12mm) / 右刃ストレート / 2 φ0.2～ / 4 φ0.3～ / 6 φ4.01～

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP02038	5.3	0.8	30	80	5.5	●
FP07377	5.305	0.8	30	80	5.5	●
FP02039	5.31	0.8	30	80	5.5	●
FP07378	5.315	0.8	30	80	5.5	●
FP02040	5.32	0.8	30	80	5.5	●
FP07379	5.325	0.8	30	80	5.5	●
FP02041	5.33	0.8	30	80	5.5	●
FP07380	5.335	0.8	30	80	5.5	●
FP02042	5.34	0.8	30	80	5.5	●
FP07381	5.345	0.8	30	80	5.5	●
FP02043	5.35	0.8	30	80	5.5	●
FP07382	5.355	0.8	30	80	5.5	●
FP02044	5.36	0.8	30	80	5.5	●
FP07383	5.365	0.8	30	80	5.5	●
FP02045	5.37	0.8	30	80	5.5	●
FP07384	5.375	0.8	30	80	5.5	●
FP02046	5.38	0.8	30	80	5.5	●
FP07385	5.385	0.8	30	80	5.5	●
FP02047	5.39	0.8	30	80	5.5	●
FP07386	5.395	0.8	30	80	5.5	●
FP02048	5.4	0.8	30	80	5.5	●
FP07387	5.405	0.8	30	80	5.5	●
FP02049	5.41	0.8	30	80	5.5	●
FP07388	5.415	0.8	30	80	5.5	●
FP02050	5.42	0.8	30	80	5.5	●
FP07389	5.425	0.8	30	80	5.5	●
FP02051	5.43	0.8	30	80	5.5	●
FP07390	5.435	0.8	30	80	5.5	●
FP02052	5.44	0.8	30	80	5.5	●
FP07391	5.445	0.8	30	80	5.5	●
FP02053	5.45	0.8	30	80	5.5	●
FP07392	5.455	0.8	30	80	5.5	●
FP02054	5.46	0.8	30	80	5.5	●
FP07393	5.465	0.8	30	80	5.5	●
FP02055	5.47	0.8	30	80	5.5	●
FP07394	5.475	0.8	30	80	5.5	●
FP02056	5.48	0.8	30	80	5.5	●
FP07395	5.485	0.8	30	80	5.5	●
FP02057	5.49	0.8	30	80	5.5	●
FP07396	5.495	0.8	30	80	5.5	●
FP02058	5.5	0.8	30	80	5.5	●
FP07397	5.505	0.8	30	80	5.5	●
FP02059	5.51	0.8	30	80	6	●
FP07398	5.515	0.8	30	80	6	●
FP02060	5.52	0.8	30	80	6	●
FP07399	5.525	0.8	30	80	6	●
FP02061	5.53	0.8	30	80	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP07400	5.535	0.8	30	80	6	●
FP02062	5.54	0.8	30	80	6	●
FP07401	5.545	0.8	30	80	6	●
FP02063	5.55	0.8	30	80	6	●
FP07402	5.555	0.8	30	80	6	●
FP02064	5.56	0.8	30	80	6	●
FP07403	5.565	0.8	30	80	6	●
FP02065	5.57	0.8	30	80	6	●
FP07404	5.575	0.8	30	80	6	●
FP02066	5.58	0.8	30	80	6	●
FP07405	5.585	0.8	30	80	6	●
FP02067	5.59	0.8	30	80	6	●
FP07406	5.595	0.8	30	80	6	●
FP02068	5.6	0.8	30	80	6	●
FP07407	5.605	0.8	30	80	6	●
FP02069	5.61	0.8	30	80	6	●
FP07408	5.615	0.8	30	80	6	●
FP02070	5.62	0.8	30	80	6	●
FP07409	5.625	0.8	30	80	6	●
FP02071	5.63	0.8	30	80	6	●
FP07410	5.635	0.8	30	80	6	●
FP02072	5.64	0.8	30	80	6	●
FP07411	5.645	0.8	30	80	6	●
FP02073	5.65	0.8	30	80	6	●
FP07412	5.655	0.8	30	80	6	●
FP02074	5.66	0.8	30	80	6	●
FP07413	5.665	0.8	30	80	6	●
FP02075	5.67	0.8	30	80	6	●
FP07414	5.675	0.8	30	80	6	●
FP02076	5.68	0.8	30	80	6	●
FP07415	5.685	0.8	30	80	6	●
FP02077	5.69	0.8	30	80	6	●
FP07416	5.695	0.8	30	80	6	●
FP02078	5.7	0.8	30	80	6	●
FP07417	5.705	0.8	30	80	6	●
FP02079	5.71	0.8	30	80	6	●
FP07418	5.715	0.8	30	80	6	●
FP02080	5.72	0.8	30	80	6	●
FP07419	5.725	0.8	30	80	6	●
FP02081	5.73	0.8	30	80	6	●
FP07420	5.735	0.8	30	80	6	●
FP02082	5.74	0.8	30	80	6	●
FP07421	5.745	0.8	30	80	6	●
FP02083	5.75	0.8	30	80	6	●
FP07422	5.755	0.8	30	80	6	●
FP02084	5.76	0.8	30	80	6	●
FP07423	5.765	0.8	30	80	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP02085	5.77	0.8	30	80	6	●
FP07424	5.775	0.8	30	80	6	●
FP02086	5.78	0.8	30	80	6	●
FP07425	5.785	0.8	30	80	6	●
FP02087	5.79	0.8	30	80	6	●
FP07426	5.795	0.8	30	80	6	●
FP02088	5.8	0.8	30	80	6	●
FP07427	5.805	0.8	30	80	6	●
FP02089	5.81	0.8	30	80	6	●
FP07428	5.815	0.8	30	80	6	●
FP02090	5.82	0.8	30	80	6	●
FP07429	5.825	0.8	30	80	6	●
FP02091	5.83	0.8	30	80	6	●
FP07430	5.835	0.8	30	80	6	●
FP02092	5.84	0.8	30	80	6	●
FP07431	5.845	0.8	30	80	6	●
FP02093	5.85	0.8	30	80	6	●
FP07432	5.855	0.8	30	80	6	●
FP02094	5.86	0.8	30	80	6	●
FP07433	5.865	0.8	30	80	6	●
FP02095	5.87	0.8	30	80	6	●
FP07434	5.875	0.8	30	80	6	●
FP02096	5.88	0.8	30	80	6	●
FP07435	5.885	0.8	30	80	6	●
FP02097	5.89	0.8	30	80	6	●
FP07436	5.895	0.8	30	80	6	●
FP02098	5.9	0.8	30	80	6	●
FP07437	5.905	0.8	30	80	6	●
FP02099	5.91	0.8	30	80	6	●
FP07438	5.915	0.8	30	80	6	●
FP02100	5.92	0.8	30	80	6	●
FP07439	5.925	0.8	30	80	6	●
FP02101	5.93	0.8	30	80	6	●
FP07440	5.935	0.8	30	80	6	●
FP02102	5.94	0.8	30	80	6	●
FP07441	5.945	0.8	30	80	6	●
FP02103	5.95	0.8	30	80	6	●
FP07442	5.955	0.8	30	80	6	●
FP02104	5.96	0.8	30	80	6	●
FP07443	5.965	0.8	30	80	6	●
FP02105	5.97	0.8	30	80	6	●
FP07444	5.975	0.8	30	80	6	●
FP02106	5.98	0.8	30	80	6	●
FP07445	5.985	0.8	30	80	6	●
FP02107	5.99	0.8	30	80	6	●
FP07446	5.995	0.8	30	80	6	●
FP02108	6	0.8	30	80	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP07447	6.005	0.8	30	80	6	●
FP02109	6.01	0.8	35	80	7	●
FP07448	6.015	0.8	35	80	7	●
FP02110	6.02	0.8	35	80	7	●
FP07449	6.025	0.8	35	80	7	●
FP02111	6.03	0.8	35	80	7	●
FP07450	6.035	0.8	35	80	7	●
FP02112	6.04	0.8	35	80	7	●
FP07451	6.045	0.8	35	80	7	●
FP02113	6.05	0.8	35	80	7	●
FP02114	6.06	0.8	35	80	7	●
FP02115	6.07	0.8	35	80	7	●
FP02116	6.08	0.8	35	80	7	●
FP02117	6.09	0.8	35	80	7	●
FP02118	6.1	0.8	35	80	7	●
FP02119	6.11	0.8	35	80	7	●
FP02120	6.12	0.8	35	80	7	●
FP02121	6.13	0.8	35	80	7	●
FP02122	6.14	0.8	35	80	7	●
FP02123	6.15	0.8	35	80	7	●
FP02124	6.16	0.8	35	80	7	●
FP02125	6.17	0.8	35	80	7	●
FP02126	6.18	0.8	35	80	7	●
FP02127	6.19	0.8	35	80	7	●
FP02128	6.2	0.8	35	80	7	●
FP02129	6.21	0.8	35	80	7	●
FP02130	6.22	0.8	35	80	7	●
FP02131	6.23	0.8	35	80	7	●
FP02132	6.24	0.8	35	80	7	●
FP02133	6.25	0.8	35	80	7	●
FP02134	6.26	0.8	35	80	7	●
FP02135	6.27	0.8	35	80	7	●
FP02136	6.28	0.8	35	80	7	●
FP02137	6.29	0.8	35	80	7	●
FP02138	6.3	0.8	35	80	7	●
FP02139	6.31	0.8	35	80	7	●
FP02140	6.32	0.8	35	80	7	●
FP02141	6.33	0.8	35	80	7	●
FP02142	6.34	0.8	35	80	7	●
FP02143	6.35	0.8	35	80	7	●
FP02144	6.36	0.8	35	80	7	●
FP02145	6.37	0.8	35	80	7	●
FP02146	6.38	0.8	35	80	7	●
FP02147	6.39	0.8	35	80	7	●
FP02148	6.4	0.8	35	80	7	●
FP02149	6.41	0.8	35	80	7	●
FP02150	6.42	0.8	35	80	7	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

FPツール

CG

超硬リーマ Gシリーズ 一般被削材用
Carbide Reamer G Series

公差(mm)Tolerance
直径
0～+0.005

超微粒子 (φ0.2～2.905mm) / K10 (φ2.91～12mm) / 右刃ストレート / 2 φ0.2～ / 4 φ0.3～ / 6 φ4.01～

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP02151	6.43	0.8	35	80	7	●
FP02152	6.44	0.8	35	80	7	●
FP02153	6.45	0.8	35	80	7	●
FP02154	6.46	0.8	35	80	7	●
FP02155	6.47	0.8	35	80	7	●
FP02156	6.48	0.8	35	80	7	●
FP02157	6.49	0.8	35	80	7	●
FP02158	6.5	0.8	35	80	7	●
FP02159	6.51	0.8	35	80	7	●
FP02160	6.52	0.8	35	80	7	●
FP02161	6.53	0.8	35	80	7	●
FP02162	6.54	0.8	35	80	7	●
FP02163	6.55	0.8	35	80	7	●
FP02164	6.56	0.8	35	80	7	●
FP02165	6.57	0.8	35	80	7	●
FP02166	6.58	0.8	35	80	7	●
FP02167	6.59	0.8	35	80	7	●
FP02168	6.6	0.8	35	80	7	●
FP02169	6.61	0.8	35	80	7	●
FP02170	6.62	0.8	35	80	7	●
FP02171	6.63	0.8	35	80	7	●
FP02172	6.64	0.8	35	80	7	●
FP02173	6.65	0.8	35	80	7	●
FP02174	6.66	0.8	35	80	7	●
FP02175	6.67	0.8	35	80	7	●
FP02176	6.68	0.8	35	80	7	●
FP02177	6.69	0.8	35	80	7	●
FP02178	6.7	0.8	35	80	7	●
FP02179	6.71	0.8	35	80	7	●
FP02180	6.72	0.8	35	80	7	●
FP02181	6.73	0.8	35	80	7	●
FP02182	6.74	0.8	35	80	7	●
FP02183	6.75	0.8	35	80	7	●
FP02184	6.76	0.8	35	80	7	●
FP02185	6.77	0.8	35	80	7	●
FP02186	6.78	0.8	35	80	7	●
FP02187	6.79	0.8	35	80	7	●
FP02188	6.8	0.8	35	80	7	●
FP02189	6.81	0.8	35	80	7	●
FP02190	6.82	0.8	35	80	7	●
FP02191	6.83	0.8	35	80	7	●
FP02192	6.84	0.8	35	80	7	●
FP02193	6.85	0.8	35	80	7	●
FP02194	6.86	0.8	35	80	7	●
FP02195	6.87	0.8	35	80	7	●
FP02196	6.88	0.8	35	80	7	●
FP02197	6.89	0.8	35	80	7	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP02198	6.9	0.8	35	80	7	●
FP02199	6.91	0.8	35	80	7	●
FP02200	6.92	0.8	35	80	7	●
FP02201	6.93	0.8	35	80	7	●
FP02202	6.94	0.8	35	80	7	●
FP02203	6.95	0.8	35	80	7	●
FP02204	6.96	0.8	35	80	7	●
FP02205	6.97	0.8	35	80	7	●
FP07452	6.975	0.8	35	80	7	●
FP02206	6.98	0.8	35	80	7	●
FP07453	6.985	0.8	35	80	7	●
FP02207	6.99	0.8	35	80	7	●
FP07454	6.995	0.8	35	80	7	●
FP02208	7	0.8	35	80	7	●
FP07455	7.005	0.8	35	80	7	●
FP02209	7.01	0.8	35	80	8	●
FP07456	7.015	0.8	35	80	8	●
FP02210	7.02	0.8	35	80	8	●
FP07457	7.025	0.8	35	80	8	●
FP02211	7.03	0.8	35	80	8	●
FP07458	7.035	0.8	35	80	8	●
FP02212	7.04	0.8	35	80	8	●
FP07459	7.045	0.8	35	80	8	●
FP02213	7.05	0.8	35	80	8	●
FP02214	7.1	0.8	35	80	8	●
FP02215	7.2	0.8	35	80	8	●
FP02216	7.3	0.8	35	80	8	●
FP02217	7.4	0.8	35	80	8	●
FP02218	7.5	0.8	35	80	8	●
FP06551	7.51	0.8	35	80	8	●
FP06552	7.52	0.8	35	80	8	●
FP02219	7.6	0.8	35	80	8	●
FP06553	7.61	0.8	35	80	8	●
FP06554	7.62	0.8	35	80	8	●
FP02220	7.7	0.8	35	80	8	●
FP02221	7.8	0.8	35	80	8	●
FP06555	7.81	0.8	35	80	8	●
FP06556	7.82	0.8	35	80	8	●
FP02222	7.9	0.8	35	80	8	●
FP06557	7.91	0.8	35	80	8	●
FP02223	7.95	0.8	35	80	8	●
FP02224	7.96	0.8	35	80	8	●
FP02225	7.97	0.8	35	80	8	●
FP07460	7.975	0.8	35	80	8	●
FP02226	7.98	0.8	35	80	8	●
FP07461	7.985	0.8	35	80	8	●
FP02227	7.99	0.8	35	80	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP07462	7.995	0.8	35	80	8	●
FP02228	8	0.8	35	80	8	●
FP07463	8.005	0.8	35	80	8	●
FP02229	8.01	1	40	90	9	●
FP07464	8.015	1	40	90	9	●
FP02230	8.02	1	40	90	9	●
FP07465	8.025	1	40	90	9	●
FP02231	8.03	1	40	90	9	●
FP07466	8.035	1	40	90	9	●
FP02232	8.04	1	40	90	9	●
FP07467	8.045	1	40	90	9	●
FP02233	8.05	1	40	90	9	●
FP06558	8.06	1	40	90	9	●
FP02234	8.1	1	40	90	9	●
FP02235	8.2	1	40	90	9	●
FP02236	8.3	1	40	90	9	●
FP02237	8.4	1	40	90	9	●
FP02238	8.5	1	40	90	9	●
FP02239	8.6	1	40	90	9	●
FP02240	8.7	1	40	90	9	●
FP02241	8.8	1	40	90	9	●
FP02242	8.9	1	40	90	9	●
FP02243	8.95	1	40	90	9	●
FP02244	8.96	1	40	90	9	●
FP02245	8.97	1	40	90	9	●
FP02246	8.98	1	40	90	9	●
FP02247	8.99	1	40	90	9	●
FP02248	9	1	40	90	9	●
FP02249	9.01	1	40	90	10	●
FP02250	9.02	1	40	90	10	●
FP02251	9.03	1	40	90	10	●
FP02252	9.04	1	40	90	10	●
FP02253	9.05	1	40	90	10	●
FP02254	9.1	1	40	90	10	●
FP02255	9.2	1	40	90	10	●
FP02256	9.3	1	40	90	10	●
FP02257	9.4	1	40	90	10	●
FP02258	9.5	1	40	90	10	●
FP02259	9.6	1	40	90	10	●
FP02260	9.7	1	40	90	10	●
FP02261	9.8	1	40	90	10	●
FP02262	9.9	1	40	90	10	●
FP02263	9.95	1	40	90	10	●
FP02264	9.96	1	40	90	10	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP02265	9.97	1	40	90	10	●
FP02266	9.98	1	40	90	10	●
FP02267	9.99	1	40	90	10	●
FP02268	10	1	40	90	10	●
FP02269	10.01	1	40	90	11	●
FP02270	10.02	1	40	90	11	●
FP02271	10.03	1	40	90	11	●
FP02272	10.04	1	40	90	11	●
FP02273	10.05	1	40	90	11	●
FP07468	10.1	1	40	90	11	●
FP07469	10.2	1	40	90	11	●
FP07470	10.3	1	40	90	11	●
FP07471	10.4	1	40	90	11	●
FP02274	10.5	1	40	90	11	●
FP07472	10.6	1	40	90	11	●
FP07473	10.7	1	40	90	11	●
FP07474	10.8	1	40	90	11	●
FP07475	10.9	1	40	90	11	●
FP02275	10.95	1	40	90	11	●
FP02276	10.96	1	40	90	11	●
FP02277	10.97	1	40	90	11	●
FP02278	10.98	1	40	90	11	●
FP02279	10.99	1	40	90	11	●
FP02280	11	1	40	90	11	●
FP02281	11.01	1	45	90	12	●
FP02282	11.02	1	45	90	12	●
FP02283	11.03	1	45	90	12	●
FP02284	11.04	1	45	90	12	●
FP02285	11.05	1	45	90	12	●
FP07476	11.1	1	45	90	12	●
FP07477	11.2	1	45	90	12	●
FP07478	11.3	1	45	90	12	●
FP07479	11.4	1	45	90	12	●
FP02286	11.5	1	45	90	12	●
FP07480	11.6	1	45	90	12	●
FP07481	11.7	1	45	90	12	●
FP07482	11.8	1	45	90	12	●
FP07483	11.9	1	45	90	12	●
FP02287	11.95	1	45	90	12	●
FP02288	11.96	1	45	90	12	●
FP02289	11.97	1	45	90	12	●
FP02290	11.98	1	45	90	12	●
FP02291	11.99	1	45	90	12	●
FP02292	12	1	45	90	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

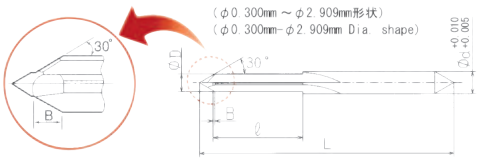
FPツール

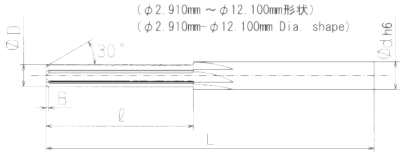
CM

超硬μリーマ 一般被削材用／超精密加工用
Carbide μ Reamer



0.001mmとびで公差が0～＋0.001により超精密穴加工に最適です。





公差(mm)Tolerance
直径
0～+0.001未満

超微粒子 (φ0.5～2.909) / K10 (φ2.91～2.999) / 右刃ストレート / 食付30° / 4

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP03078	0.5	0.1	5	50	1	●
FP03079	0.501	0.1	5	50	1	●
FP03080	0.502	0.1	5	50	1	●
FP03081	0.503	0.1	5	50	1	●
FP03082	0.504	0.1	5	50	1	●
FP03083	0.505	0.1	5	50	1	●
FP03084	0.506	0.1	5	50	1	●
FP03085	0.507	0.1	5	50	1	●
FP03086	0.508	0.1	5	50	1	●
FP03087	0.509	0.1	5	50	1	●
FP03088	0.51	0.1	6	50	1	●
FP03089	0.511	0.1	6	50	1	●
FP03090	0.512	0.1	6	50	1	●
FP03091	0.513	0.1	6	50	1	●
FP03092	0.514	0.1	6	50	1	●
FP03093	0.515	0.1	6	50	1	●
FP03094	0.516	0.1	6	50	1	●
FP03095	0.517	0.1	6	50	1	●
FP03096	0.518	0.1	6	50	1	●
FP03097	0.519	0.1	6	50	1	●
FP03098	0.52	0.1	6	50	1	●
FP03099	0.521	0.1	6	50	1	●
FP03100	0.522	0.1	6	50	1	●
FP03101	0.523	0.1	6	50	1	●
FP03102	0.524	0.1	6	50	1	●
FP03103	0.525	0.1	6	50	1	●
FP03104	0.526	0.1	6	50	1	●
FP03105	0.527	0.1	6	50	1	●
FP03106	0.528	0.1	6	50	1	●
FP03107	0.529	0.1	6	50	1	●
FP03108	0.53	0.1	6	50	1	●
FP03109	0.531	0.1	6	50	1	●
FP03110	0.532	0.1	6	50	1	●
FP03111	0.533	0.1	6	50	1	●
FP03112	0.534	0.1	6	50	1	●
FP03113	0.535	0.1	6	50	1	●
FP03114	0.536	0.1	6	50	1	●
FP03115	0.537	0.1	6	50	1	●
FP03116	0.538	0.1	6	50	1	●
FP03117	0.539	0.1	6	50	1	●
FP03118	0.54	0.1	6	50	1	●
FP03119	0.541	0.1	6	50	1	●
FP03120	0.542	0.1	6	50	1	●
FP03121	0.543	0.1	6	50	1	●
FP03122	0.544	0.1	6	50	1	●
FP03123	0.545	0.1	6	50	1	●
FP03124	0.546	0.1	6	50	1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP03125	0.547	0.1	6	50	1	●
FP03126	0.548	0.1	6	50	1	●
FP03127	0.549	0.1	6	50	1	●
FP03128	0.55	0.1	6	50	1	●
FP03129	0.551	0.1	6	50	1	●
FP03130	0.552	0.1	6	50	1	●
FP03131	0.553	0.1	6	50	1	●
FP03132	0.554	0.1	6	50	1	●
FP03133	0.555	0.1	6	50	1	●
FP03134	0.556	0.1	6	50	1	●
FP03135	0.557	0.1	6	50	1	●
FP03136	0.558	0.1	6	50	1	●
FP03137	0.559	0.1	6	50	1	●
FP03138	0.56	0.1	6	50	1	●
FP03139	0.561	0.1	6	50	1	●
FP03140	0.562	0.1	6	50	1	●
FP03141	0.563	0.1	6	50	1	●
FP03142	0.564	0.1	6	50	1	●
FP03143	0.565	0.1	6	50	1	●
FP03144	0.566	0.1	6	50	1	●
FP03145	0.567	0.1	6	50	1	●
FP03146	0.568	0.1	6	50	1	●
FP03147	0.569	0.1	6	50	1	●
FP03148	0.57	0.1	6	50	1	●
FP03149	0.571	0.1	6	50	1	●
FP03150	0.572	0.1	6	50	1	●
FP03151	0.573	0.1	6	50	1	●
FP03152	0.574	0.1	6	50	1	●
FP03153	0.575	0.1	6	50	1	●
FP03154	0.576	0.1	6	50	1	●
FP03155	0.577	0.1	6	50	1	●
FP03156	0.578	0.1	6	50	1	●
FP03157	0.579	0.1	6	50	1	●
FP03158	0.58	0.1	6	50	1	●
FP03159	0.581	0.1	6	50	1	●
FP03160	0.582	0.1	6	50	1	●
FP03161	0.583	0.1	6	50	1	●
FP03162	0.584	0.1	6	50	1	●
FP03163	0.585	0.1	6	50	1	●
FP03164	0.586	0.1	6	50	1	●
FP03165	0.587	0.1	6	50	1	●
FP03166	0.588	0.1	6	50	1	●
FP03167	0.589	0.1	6	50	1	●
FP03168	0.59	0.1	6	50	1	●
FP03169	0.591	0.1	6	50	1	●
FP03170	0.592	0.1	6	50	1	●
FP03171	0.593	0.1	6	50	1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP03172	0.594	0.1	6	50	1	●
FP03173	0.595	0.1	6	50	1	●
FP03174	0.596	0.1	6	50	1	●
FP03175	0.597	0.1	6	50	1	●
FP03176	0.598	0.1	6	50	1	●
FP03177	0.599	0.1	6	50	1	●
FP03178	0.6	0.1	6	50	1	●
FP03179	0.601	0.1	6	50	1	●
FP03180	0.602	0.1	6	50	1	●
FP03181	0.603	0.1	6	50	1	●
FP03182	0.604	0.1	6	50	1	●
FP03183	0.605	0.1	6	50	1	●
FP03184	0.606	0.1	6	50	1	●
FP03185	0.607	0.1	6	50	1	●
FP03186	0.608	0.1	6	50	1	●
FP03187	0.609	0.1	6	50	1	●
FP03188	0.61	0.1	10	50	1	●
FP03189	0.611	0.1	10	50	1	●
FP03190	0.612	0.1	10	50	1	●
FP03191	0.613	0.1	10	50	1	●
FP03192	0.614	0.1	10	50	1	●
FP03193	0.615	0.1	10	50	1	●
FP03194	0.616	0.1	10	50	1	●
FP03195	0.617	0.1	10	50	1	●
FP03196	0.618	0.1	10	50	1	●
FP03197	0.619	0.1	10	50	1	●
FP03198	0.62	0.1	10	50	1	●
FP03199	0.621	0.1	10	50	1	●
FP03200	0.622	0.1	10	50	1	●
FP03201	0.623	0.1	10	50	1	●
FP03202	0.624	0.1	10	50	1	●
FP03203	0.625	0.1	10	50	1	●
FP03204	0.626	0.1	10	50	1	●
FP03205	0.627	0.1	10	50	1	●
FP03206	0.628	0.1	10	50	1	●
FP03207	0.629	0.1	10	50	1	●
FP03208	0.63	0.1	10	50	1	●
FP03209	0.631	0.1	10	50	1	●
FP03210	0.632	0.1	10	50	1	●
FP03211	0.633	0.1	10	50	1	●
FP03212	0.634	0.1	10	50	1	●
FP03213	0.635	0.1	10	50	1	●
FP03214	0.636	0.1	10	50	1	●
FP03215	0.637	0.1	10	50	1	●
FP03216	0.638	0.1	10	50	1	●
FP03217	0.639	0.1	10	50	1	●
FP03218	0.64	0.1	10	50	1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP03219	0.641	0.1	10	50	1	●
FP03220	0.642	0.1	10	50	1	●
FP03221	0.643	0.1	10	50	1	●
FP03222	0.644	0.1	10	50	1	●
FP03223	0.645	0.1	10	50	1	●
FP03224	0.646	0.1	10	50	1	●
FP03225	0.647	0.1	10	50	1	●
FP03226	0.648	0.1	10	50	1	●
FP03227	0.649	0.1	10	50	1	●
FP03228	0.65	0.1	10	50	1	●
FP03229	0.651	0.1	10	50	1	●
FP03230	0.652	0.1	10	50	1	●
FP03231	0.653	0.1	10	50	1	●
FP03232	0.654	0.1	10	50	1	●
FP03233	0.655	0.1	10	50	1	●
FP03234	0.656	0.1	10	50	1	●
FP03235	0.657	0.1	10	50	1	●
FP03236	0.658	0.1	10	50	1	●
FP03237	0.659	0.1	10	50	1	●
FP03238	0.66	0.1	10	50	1	●
FP03239	0.661	0.1	10	50	1	●
FP03240	0.662	0.1	10	50	1	●
FP03241	0.663	0.1	10	50	1	●
FP03242	0.664	0.1	10	50	1	●
FP03243	0.665	0.1	10	50	1	●
FP03244	0.666	0.1	10	50	1	●
FP03245	0.667	0.1	10	50	1	●
FP03246	0.668	0.1	10	50	1	●
FP03247	0.669	0.1	10	50	1	●
FP03248	0.67	0.1	10	50	1	●
FP03249	0.671	0.1	10	50	1	●
FP03250	0.672	0.1	10	50	1	●
FP03251	0.673	0.1	10	50	1	●
FP03252	0.674	0.1	10	50	1	●
FP03253	0.675	0.1	10	50	1	●
FP03254	0.676	0.1	10	50	1	●
FP03255	0.677	0.1	10	50	1	●
FP03256	0.678	0.1	10	50	1	●
FP03257	0.679	0.1	10	50	1	●
FP03258	0.68	0.1	10	50	1	●
FP03259	0.681	0.1	10	50	1	●
FP03260	0.682	0.1	10	50	1	●
FP03261	0.683	0.1	10	50	1	●
FP03262	0.684	0.1	10	50	1	●
FP03263	0.685	0.1	10	50	1	●
FP03264	0.686	0.1	10	50	1	●
FP03265	0.687	0.1	10	50	1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

FPツール

CM

超硬μリーマ 一般被削材用／超精密加工用
Carbide μ Reamer

公差(mm)Tolerance
直径
0～+0.001未満

超微粒子 (φ0.5～2.909) / K10 (φ2.91～2.999) / 右刃ストレート / 食付30° / 4

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP03266	0.688	0.1	10	50	1	●
FP03267	0.689	0.1	10	50	1	●
FP03268	0.69	0.1	10	50	1	●
FP03269	0.691	0.1	10	50	1	●
FP03270	0.692	0.1	10	50	1	●
FP03271	0.693	0.1	10	50	1	●
FP03272	0.694	0.1	10	50	1	●
FP03273	0.695	0.1	10	50	1	●
FP03274	0.696	0.1	10	50	1	●
FP03275	0.697	0.1	10	50	1	●
FP03276	0.698	0.1	10	50	1	●
FP03277	0.699	0.1	10	50	1	●
FP03278	0.7	0.1	10	50	1	●
FP03279	0.701	0.1	10	50	1	●
FP03280	0.702	0.1	10	50	1	●
FP03281	0.703	0.1	10	50	1	●
FP03282	0.704	0.1	10	50	1	●
FP03283	0.705	0.1	10	50	1	●
FP03284	0.706	0.1	10	50	1	●
FP03285	0.707	0.1	10	50	1	●
FP03286	0.708	0.1	10	50	1	●
FP03287	0.709	0.1	10	50	1	●
FP03288	0.71	0.2	12	50	1	●
FP03289	0.711	0.2	12	50	1	●
FP03290	0.712	0.2	12	50	1	●
FP03291	0.713	0.2	12	50	1	●
FP03292	0.714	0.2	12	50	1	●
FP03293	0.715	0.2	12	50	1	●
FP03294	0.716	0.2	12	50	1	●
FP03295	0.717	0.2	12	50	1	●
FP03296	0.718	0.2	12	50	1	●
FP03297	0.719	0.2	12	50	1	●
FP03298	0.72	0.2	12	50	1	●
FP03299	0.721	0.2	12	50	1	●
FP03300	0.722	0.2	12	50	1	●
FP03301	0.723	0.2	12	50	1	●
FP03302	0.724	0.2	12	50	1	●
FP03303	0.725	0.2	12	50	1	●
FP03304	0.726	0.2	12	50	1	●
FP03305	0.727	0.2	12	50	1	●
FP03306	0.728	0.2	12	50	1	●
FP03307	0.729	0.2	12	50	1	●
FP03308	0.73	0.2	12	50	1	●
FP03309	0.731	0.2	12	50	1	●
FP03310	0.732	0.2	12	50	1	●
FP03311	0.733	0.2	12	50	1	●
FP03312	0.734	0.2	12	50	1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP03313	0.735	0.2	12	50	1	●
FP03314	0.736	0.2	12	50	1	●
FP03315	0.737	0.2	12	50	1	●
FP03316	0.738	0.2	12	50	1	●
FP03317	0.739	0.2	12	50	1	●
FP03318	0.74	0.2	12	50	1	●
FP03319	0.741	0.2	12	50	1	●
FP03320	0.742	0.2	12	50	1	●
FP03321	0.743	0.2	12	50	1	●
FP03322	0.744	0.2	12	50	1	●
FP03323	0.745	0.2	12	50	1	●
FP03324	0.746	0.2	12	50	1	●
FP03325	0.747	0.2	12	50	1	●
FP03326	0.748	0.2	12	50	1	●
FP03327	0.749	0.2	12	50	1	●
FP03328	0.75	0.2	12	50	1	●
FP03329	0.751	0.2	12	50	1	●
FP03330	0.752	0.2	12	50	1	●
FP03331	0.753	0.2	12	50	1	●
FP03332	0.754	0.2	12	50	1	●
FP03333	0.755	0.2	12	50	1	●
FP03334	0.756	0.2	12	50	1	●
FP03335	0.757	0.2	12	50	1	●
FP03336	0.758	0.2	12	50	1	●
FP03337	0.759	0.2	12	50	1	●
FP03338	0.76	0.2	12	50	1	●
FP03339	0.761	0.2	12	50	1	●
FP03340	0.762	0.2	12	50	1	●
FP03341	0.763	0.2	12	50	1	●
FP03342	0.764	0.2	12	50	1	●
FP03343	0.765	0.2	12	50	1	●
FP03344	0.766	0.2	12	50	1	●
FP03345	0.767	0.2	12	50	1	●
FP03346	0.768	0.2	12	50	1	●
FP03347	0.769	0.2	12	50	1	●
FP03348	0.77	0.2	12	50	1	●
FP03349	0.771	0.2	12	50	1	●
FP03350	0.772	0.2	12	50	1	●
FP03351	0.773	0.2	12	50	1	●
FP03352	0.774	0.2	12	50	1	●
FP03353	0.775	0.2	12	50	1	●
FP03354	0.776	0.2	12	50	1	●
FP03355	0.777	0.2	12	50	1	●
FP03356	0.778	0.2	12	50	1	●
FP03357	0.779	0.2	12	50	1	●
FP03358	0.78	0.2	12	50	1	●
FP03359	0.781	0.2	12	50	1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP03360	0.782	0.2	12	50	1	●
FP03361	0.783	0.2	12	50	1	●
FP03362	0.784	0.2	12	50	1	●
FP03363	0.785	0.2	12	50	1	●
FP03364	0.786	0.2	12	50	1	●
FP03365	0.787	0.2	12	50	1	●
FP03366	0.788	0.2	12	50	1	●
FP03367	0.789	0.2	12	50	1	●
FP03368	0.79	0.2	12	50	1	●
FP03369	0.791	0.2	12	50	1	●
FP03370	0.792	0.2	12	50	1	●
FP03371	0.793	0.2	12	50	1	●
FP03372	0.794	0.2	12	50	1	●
FP03373	0.795	0.2	12	50	1	●
FP03374	0.796	0.2	12	50	1	●
FP03375	0.797	0.2	12	50	1	●
FP03376	0.798	0.2	12	50	1	●
FP03377	0.799	0.2	12	50	1	●
FP03378	0.8	0.2	12	50	1	●
FP03379	0.801	0.2	12	50	1	●
FP03380	0.802	0.2	12	50	1	●
FP03381	0.803	0.2	12	50	1	●
FP03382	0.804	0.2	12	50	1	●
FP03383	0.805	0.2	12	50	1	●
FP03384	0.806	0.2	12	50	1	●
FP03385	0.807	0.2	12	50	1	●
FP03386	0.808	0.2	12	50	1	●
FP03387	0.809	0.2	12	50	1	●
FP03388	0.81	0.2	12	50	1	●
FP03389	0.811	0.2	12	50	1	●
FP03390	0.812	0.2	12	50	1	●
FP03391	0.813	0.2	12	50	1	●
FP03392	0.814	0.2	12	50	1	●
FP03393	0.815	0.2	12	50	1	●
FP03394	0.816	0.2	12	50	1	●
FP03395	0.817	0.2	12	50	1	●
FP03396	0.818	0.2	12	50	1	●
FP03397	0.819	0.2	12	50	1	●
FP03398	0.82	0.2	12	50	1	●
FP03399	0.821	0.2	12	50	1	●
FP03400	0.822	0.2	12	50	1	●
FP03401	0.823	0.2	12	50	1	●
FP03402	0.824	0.2	12	50	1	●
FP03403	0.825	0.2	12	50	1	●
FP03404	0.826	0.2	12	50	1	●
FP03405	0.827	0.2	12	50	1	●
FP03406	0.828	0.2	12	50	1	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP03407	0.829	0.2	12	50	1	●
FP03408	0.83	0.2	12	50	1	●
FP03409	0.831	0.2	12	50	1	●
FP03410	0.832	0.2	12	50	1	●
FP03411	0.833	0.2	12	50	1	●
FP03412	0.834	0.2	12	50	1	●
FP03413	0.835	0.2	12	50	1	●
FP03414	0.836	0.2	12	50	1	●
FP03415	0.837	0.2	12	50	1	●
FP03416	0.838	0.2	12	50	1	●
FP03417	0.839	0.2	12	50	1	●
FP03418	0.84	0.2	12	50	1	●
FP03419	0.841	0.2	12	50	1	●
FP03420	0.842	0.2	12	50	1	●
FP03421	0.843	0.2	12	50	1	●
FP03422	0.844	0.2	12	50	1	●
FP03423	0.845	0.2	12	50	1	●
FP03424	0.846	0.2	12	50	1	●
FP03425	0.847	0.2	12	50	1	●
FP03426	0.848	0.2	12	50	1	●
FP03427	0.849	0.2	12	50	1	●
FP03428	0.85	0.2	12	50	1	●
FP03429	0.851	0.2	12	50	1	●
FP03430	0.852	0.2	12	50	1	●
FP03431	0.853	0.2	12	50	1	●
FP03432	0.854	0.2	12	50	1	●
FP03433	0.855	0.2	12	50	1	●
FP03434	0.856	0.2	12	50	1	●
FP03435	0.857	0.2	12	50	1	●
FP03436	0.858	0.2	12	50	1	●
FP03437	0.859	0.2	12	50	1	●
FP03438	0.86	0.2	12	50	1	●
FP03439	0.861	0.2	12	50	1	●
FP03440	0.862	0.2	12	50	1	●
FP03441	0.863	0.2	12	50	1	●
FP03442	0.864	0.2	12	50	1	●
FP03443	0.865	0.2	12	50	1	●
FP03444	0.866	0.2	12	50	1	●
FP03445	0.867	0.2	12	50	1	●
FP03446	0.868	0.2	12	50	1	●
FP03447	0.869	0.2	12	50	1	●
FP03448	0.87	0.2	12	50	1	●
FP03449	0.871	0.2	12	50	1	●
FP03450	0.872	0.2	12	50	1	●
FP03451	0.873	0.2	12	50	1	●
FP03452	0.874	0.2	12	50	1	●
FP03453	0.875	0.2	12	50	1	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

FPツール

CM

超硬μリーマ 一般被削材用／超精密加工用
Carbide μ Reamer

公差(mm)Tolerance
直径
0～+0.001未満

超微粒子 (φ0.5～2.909) / K10 (φ2.91～2.999) / 右刃ストレート / 食付30° / 4

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード / Code	直径(φD) / Dia.	喰付長(B) / Chamfer Length	刃長(ℓ1) / Length of Flutes	全長(L) / Overall Length	シャンク(φd) / Shank Dia.	分類 / Classification
FP03454	0.876	0.2	12	50	1	●
FP03455	0.877	0.2	12	50	1	●
FP03456	0.878	0.2	12	50	1	●
FP03457	0.879	0.2	12	50	1	●
FP03458	0.88	0.2	12	50	1	●
FP03459	0.881	0.2	12	50	1	●
FP03460	0.882	0.2	12	50	1	●
FP03461	0.883	0.2	12	50	1	●
FP03462	0.884	0.2	12	50	1	●
FP03463	0.885	0.2	12	50	1	●
FP03464	0.886	0.2	12	50	1	●
FP03465	0.887	0.2	12	50	1	●
FP03466	0.888	0.2	12	50	1	●
FP03467	0.889	0.2	12	50	1	●
FP03468	0.89	0.2	12	50	1	●
FP03469	0.891	0.2	12	50	1	●
FP03470	0.892	0.2	12	50	1	●
FP03471	0.893	0.2	12	50	1	●
FP03472	0.894	0.2	12	50	1	●
FP03473	0.895	0.2	12	50	1	●
FP03474	0.896	0.2	12	50	1	●
FP03475	0.897	0.2	12	50	1	●
FP03476	0.898	0.2	12	50	1	●
FP03477	0.899	0.2	12	50	1	●
FP03478	0.9	0.2	12	50	1	●
FP03479	0.901	0.2	12	50	1	●
FP03480	0.902	0.2	12	50	1	●
FP03481	0.903	0.2	12	50	1	●
FP03482	0.904	0.2	12	50	1	●
FP03483	0.905	0.2	12	50	1	●
FP03484	0.906	0.2	12	50	1	●
FP03485	0.907	0.2	12	50	1	●
FP03486	0.908	0.2	12	50	1	●
FP03487	0.909	0.2	12	50	1	●
FP03488	0.91	0.2	12	50	1	●
FP03489	0.911	0.2	12	50	1	●
FP03490	0.912	0.2	12	50	1	●
FP03491	0.913	0.2	12	50	1	●
FP03492	0.914	0.2	12	50	1	●
FP03493	0.915	0.2	12	50	1	●
FP03494	0.916	0.2	12	50	1	●
FP03495	0.917	0.2	12	50	1	●
FP03496	0.918	0.2	12	50	1	●
FP03497	0.919	0.2	12	50	1	●
FP03498	0.92	0.2	12	50	1	●
FP03499	0.921	0.2	12	50	1	●
FP03500	0.922	0.2	12	50	1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード / Code	直径(φD) / Dia.	喰付長(B) / Chamfer Length	刃長(ℓ1) / Length of Flutes	全長(L) / Overall Length	シャンク(φd) / Shank Dia.	分類 / Classification
FP03501	0.923	0.2	12	50	1	●
FP03502	0.924	0.2	12	50	1	●
FP03503	0.925	0.2	12	50	1	●
FP03504	0.926	0.2	12	50	1	●
FP03505	0.927	0.2	12	50	1	●
FP03506	0.928	0.2	12	50	1	●
FP03507	0.929	0.2	12	50	1	●
FP03508	0.93	0.2	12	50	1	●
FP03509	0.931	0.2	12	50	1	●
FP03510	0.932	0.2	12	50	1	●
FP03511	0.933	0.2	12	50	1	●
FP03512	0.934	0.2	12	50	1	●
FP03513	0.935	0.2	12	50	1	●
FP03514	0.936	0.2	12	50	1	●
FP03515	0.937	0.2	12	50	1	●
FP03516	0.938	0.2	12	50	1	●
FP03517	0.939	0.2	12	50	1	●
FP03518	0.94	0.2	12	50	1	●
FP03519	0.941	0.2	12	50	1	●
FP03520	0.942	0.2	12	50	1	●
FP03521	0.943	0.2	12	50	1	●
FP03522	0.944	0.2	12	50	1	●
FP03523	0.945	0.2	12	50	1	●
FP03524	0.946	0.2	12	50	1	●
FP03525	0.947	0.2	12	50	1	●
FP03526	0.948	0.2	12	50	1	●
FP03527	0.949	0.2	12	50	1	●
FP03528	0.95	0.2	12	50	1	●
FP03529	0.951	0.2	12	50	1	●
FP03530	0.952	0.2	12	50	1	●
FP03531	0.953	0.2	12	50	1	●
FP03532	0.954	0.2	12	50	1	●
FP03533	0.955	0.2	12	50	1	●
FP03534	0.956	0.2	12	50	1	●
FP03535	0.957	0.2	12	50	1	●
FP03536	0.958	0.2	12	50	1	●
FP03537	0.959	0.2	12	50	1	●
FP03538	0.96	0.2	12	50	1	●
FP03539	0.961	0.2	12	50	1	●
FP03540	0.962	0.2	12	50	1	●
FP03541	0.963	0.2	12	50	1	●
FP03542	0.964	0.2	12	50	1	●
FP03543	0.965	0.2	12	50	1	●
FP03544	0.966	0.2	12	50	1	●
FP03545	0.967	0.2	12	50	1	●
FP03546	0.968	0.2	12	50	1	●
FP03547	0.969	0.2	12	50	1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP03548	0.97	0.2	12	50	1	●
FP03549	0.971	0.2	12	50	1	●
FP03550	0.972	0.2	12	50	1	●
FP03551	0.973	0.2	12	50	1	●
FP03552	0.974	0.2	12	50	1	●
FP03553	0.975	0.2	12	50	1	●
FP03554	0.976	0.2	12	50	1	●
FP03555	0.977	0.2	12	50	1	●
FP03556	0.978	0.2	12	50	1	●
FP03557	0.979	0.2	12	50	1	●
FP03558	0.98	0.2	12	50	1	●
FP03559	0.981	0.2	12	50	1	●
FP03560	0.982	0.2	12	50	1	●
FP03561	0.983	0.2	12	50	1	●
FP03562	0.984	0.2	12	50	1	●
FP03563	0.985	0.2	12	50	1	●
FP03564	0.986	0.2	12	50	1	●
FP03565	0.987	0.2	12	50	1	●
FP03566	0.988	0.2	12	50	1	●
FP03567	0.989	0.2	12	50	1	●
FP03568	0.99	0.2	12	50	1	●
FP03569	0.991	0.2	12	50	1	●
FP03570	0.992	0.2	12	50	1	●
FP03571	0.993	0.2	12	50	1	●
FP03572	0.994	0.2	12	50	1	●
FP03573	0.995	0.2	12	50	1	●
FP03574	0.996	0.2	12	50	1	●
FP03575	0.997	0.2	12	50	1	●
FP03576	0.998	0.2	12	50	1	●
FP03577	0.999	0.2	12	50	1	●
FP03578	1	0.2	12	50	1	●
FP03579	1.001	0.2	12	50	1	●
FP03580	1.002	0.2	12	50	1	●
FP03581	1.003	0.2	12	50	1	●
FP03582	1.004	0.2	12	50	1	●
FP03583	1.005	0.2	12	50	1	●
FP03584	1.006	0.2	12	50	1	●
FP03585	1.007	0.2	12	50	1	●
FP03586	1.008	0.2	12	50	1	●
FP03587	1.009	0.2	12	50	1	●
FP03588	1.01	0.2	15	50	1.5	●
FP03589	1.011	0.2	15	50	1.5	●
FP03590	1.012	0.2	15	50	1.5	●
FP03591	1.013	0.2	15	50	1.5	●
FP03592	1.014	0.2	15	50	1.5	●
FP03593	1.015	0.2	15	50	1.5	●
FP03594	1.016	0.2	15	50	1.5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP03595	1.017	0.2	15	50	1.5	●
FP03596	1.018	0.2	15	50	1.5	●
FP03597	1.019	0.2	15	50	1.5	●
FP03598	1.02	0.2	15	50	1.5	●
FP03599	1.021	0.2	15	50	1.5	●
FP03600	1.022	0.2	15	50	1.5	●
FP03601	1.023	0.2	15	50	1.5	●
FP03602	1.024	0.2	15	50	1.5	●
FP03603	1.025	0.2	15	50	1.5	●
FP03604	1.026	0.2	15	50	1.5	●
FP03605	1.027	0.2	15	50	1.5	●
FP03606	1.028	0.2	15	50	1.5	●
FP03607	1.029	0.2	15	50	1.5	●
FP03608	1.03	0.2	15	50	1.5	●
FP03609	1.031	0.2	15	50	1.5	●
FP03610	1.032	0.2	15	50	1.5	●
FP03611	1.033	0.2	15	50	1.5	●
FP03612	1.034	0.2	15	50	1.5	●
FP03613	1.035	0.2	15	50	1.5	●
FP03614	1.036	0.2	15	50	1.5	●
FP03615	1.037	0.2	15	50	1.5	●
FP03616	1.038	0.2	15	50	1.5	●
FP03617	1.039	0.2	15	50	1.5	●
FP03618	1.04	0.2	15	50	1.5	●
FP03619	1.041	0.2	15	50	1.5	●
FP03620	1.042	0.2	15	50	1.5	●
FP03621	1.043	0.2	15	50	1.5	●
FP03622	1.044	0.2	15	50	1.5	●
FP03623	1.045	0.2	15	50	1.5	●
FP03624	1.046	0.2	15	50	1.5	●
FP03625	1.047	0.2	15	50	1.5	●
FP03626	1.048	0.2	15	50	1.5	●
FP03627	1.049	0.2	15	50	1.5	●
FP03628	1.05	0.2	15	50	1.5	●
FP03629	1.051	0.2	15	50	1.5	●
FP03630	1.052	0.2	15	50	1.5	●
FP03631	1.053	0.2	15	50	1.5	●
FP03632	1.054	0.2	15	50	1.5	●
FP03633	1.055	0.2	15	50	1.5	●
FP03634	1.056	0.2	15	50	1.5	●
FP03635	1.057	0.2	15	50	1.5	●
FP03636	1.058	0.2	15	50	1.5	●
FP03637	1.059	0.2	15	50	1.5	●
FP03638	1.06	0.2	15	50	1.5	●
FP03639	1.061	0.2	15	50	1.5	●
FP03640	1.062	0.2	15	50	1.5	●
FP03641	1.063	0.2	15	50	1.5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

FPツール

CM

超硬μリーマ 一般被削材用／超精密加工用

Carbide μ Reamer

公差(mm)Tolerance
直径
0～+0.001未満

超微粒子 (φ0.5～2.909) / K10 (φ2.91～2.999) / 右刃ストレート / 食付30° / 4

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP03642	1.064	0.2	15	50	1.5	●
FP03643	1.065	0.2	15	50	1.5	●
FP03644	1.066	0.2	15	50	1.5	●
FP03645	1.067	0.2	15	50	1.5	●
FP03646	1.068	0.2	15	50	1.5	●
FP03647	1.069	0.2	15	50	1.5	●
FP03648	1.07	0.2	15	50	1.5	●
FP03649	1.071	0.2	15	50	1.5	●
FP03650	1.072	0.2	15	50	1.5	●
FP03651	1.073	0.2	15	50	1.5	●
FP03652	1.074	0.2	15	50	1.5	●
FP03653	1.075	0.2	15	50	1.5	●
FP03654	1.076	0.2	15	50	1.5	●
FP03655	1.077	0.2	15	50	1.5	●
FP03656	1.078	0.2	15	50	1.5	●
FP03657	1.079	0.2	15	50	1.5	●
FP03658	1.08	0.2	15	50	1.5	●
FP03659	1.081	0.2	15	50	1.5	●
FP03660	1.082	0.2	15	50	1.5	●
FP03661	1.083	0.2	15	50	1.5	●
FP03662	1.084	0.2	15	50	1.5	●
FP03663	1.085	0.2	15	50	1.5	●
FP03664	1.086	0.2	15	50	1.5	●
FP03665	1.087	0.2	15	50	1.5	●
FP03666	1.088	0.2	15	50	1.5	●
FP03667	1.089	0.2	15	50	1.5	●
FP03668	1.09	0.2	15	50	1.5	●
FP03669	1.091	0.2	15	50	1.5	●
FP03670	1.092	0.2	15	50	1.5	●
FP03671	1.093	0.2	15	50	1.5	●
FP03672	1.094	0.2	15	50	1.5	●
FP03673	1.095	0.2	15	50	1.5	●
FP03674	1.096	0.2	15	50	1.5	●
FP03675	1.097	0.2	15	50	1.5	●
FP03676	1.098	0.2	15	50	1.5	●
FP03677	1.099	0.2	15	50	1.5	●
FP03678	1.1	0.2	15	50	1.5	●
FP03679	1.101	0.2	15	50	1.5	●
FP03680	1.102	0.2	15	50	1.5	●
FP03681	1.103	0.2	15	50	1.5	●
FP03682	1.104	0.2	15	50	1.5	●
FP03683	1.105	0.2	15	50	1.5	●
FP03684	1.106	0.2	15	50	1.5	●
FP03685	1.107	0.2	15	50	1.5	●
FP03686	1.108	0.2	15	50	1.5	●
FP03687	1.109	0.2	15	50	1.5	●
FP03688	1.11	0.2	15	50	1.5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP03689	1.111	0.2	15	50	1.5	●
FP03690	1.112	0.2	15	50	1.5	●
FP03691	1.113	0.2	15	50	1.5	●
FP03692	1.114	0.2	15	50	1.5	●
FP03693	1.115	0.2	15	50	1.5	●
FP03694	1.116	0.2	15	50	1.5	●
FP03695	1.117	0.2	15	50	1.5	●
FP03696	1.118	0.2	15	50	1.5	●
FP03697	1.119	0.2	15	50	1.5	●
FP03698	1.12	0.2	15	50	1.5	●
FP03699	1.121	0.2	15	50	1.5	●
FP03700	1.122	0.2	15	50	1.5	●
FP03701	1.123	0.2	15	50	1.5	●
FP03702	1.124	0.2	15	50	1.5	●
FP03703	1.125	0.2	15	50	1.5	●
FP03704	1.126	0.2	15	50	1.5	●
FP03705	1.127	0.2	15	50	1.5	●
FP03706	1.128	0.2	15	50	1.5	●
FP03707	1.129	0.2	15	50	1.5	●
FP03708	1.13	0.2	15	50	1.5	●
FP03709	1.131	0.2	15	50	1.5	●
FP03710	1.132	0.2	15	50	1.5	●
FP03711	1.133	0.2	15	50	1.5	●
FP03712	1.134	0.2	15	50	1.5	●
FP03713	1.135	0.2	15	50	1.5	●
FP03714	1.136	0.2	15	50	1.5	●
FP03715	1.137	0.2	15	50	1.5	●
FP03716	1.138	0.2	15	50	1.5	●
FP03717	1.139	0.2	15	50	1.5	●
FP03718	1.14	0.2	15	50	1.5	●
FP03719	1.141	0.2	15	50	1.5	●
FP03720	1.142	0.2	15	50	1.5	●
FP03721	1.143	0.2	15	50	1.5	●
FP03722	1.144	0.2	15	50	1.5	●
FP03723	1.145	0.2	15	50	1.5	●
FP03724	1.146	0.2	15	50	1.5	●
FP03725	1.147	0.2	15	50	1.5	●
FP03726	1.148	0.2	15	50	1.5	●
FP03727	1.149	0.2	15	50	1.5	●
FP03728	1.15	0.2	15	50	1.5	●
FP03729	1.151	0.2	15	50	1.5	●
FP03730	1.152	0.2	15	50	1.5	●
FP03731	1.153	0.2	15	50	1.5	●
FP03732	1.154	0.2	15	50	1.5	●
FP03733	1.155	0.2	15	50	1.5	●
FP03734	1.156	0.2	15	50	1.5	●
FP03735	1.157	0.2	15	50	1.5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP03736	1.158	0.2	15	50	1.5	●
FP03737	1.159	0.2	15	50	1.5	●
FP03738	1.16	0.2	15	50	1.5	●
FP03739	1.161	0.2	15	50	1.5	●
FP03740	1.162	0.2	15	50	1.5	●
FP03741	1.163	0.2	15	50	1.5	●
FP03742	1.164	0.2	15	50	1.5	●
FP03743	1.165	0.2	15	50	1.5	●
FP03744	1.166	0.2	15	50	1.5	●
FP03745	1.167	0.2	15	50	1.5	●
FP03746	1.168	0.2	15	50	1.5	●
FP03747	1.169	0.2	15	50	1.5	●
FP03748	1.17	0.2	15	50	1.5	●
FP03749	1.171	0.2	15	50	1.5	●
FP03750	1.172	0.2	15	50	1.5	●
FP03751	1.173	0.2	15	50	1.5	●
FP03752	1.174	0.2	15	50	1.5	●
FP03753	1.175	0.2	15	50	1.5	●
FP03754	1.176	0.2	15	50	1.5	●
FP03755	1.177	0.2	15	50	1.5	●
FP03756	1.178	0.2	15	50	1.5	●
FP03757	1.179	0.2	15	50	1.5	●
FP03758	1.18	0.2	15	50	1.5	●
FP03759	1.181	0.2	15	50	1.5	●
FP03760	1.182	0.2	15	50	1.5	●
FP03761	1.183	0.2	15	50	1.5	●
FP03762	1.184	0.2	15	50	1.5	●
FP03763	1.185	0.2	15	50	1.5	●
FP03764	1.186	0.2	15	50	1.5	●
FP03765	1.187	0.2	15	50	1.5	●
FP03766	1.188	0.2	15	50	1.5	●
FP03767	1.189	0.2	15	50	1.5	●
FP03768	1.19	0.2	15	50	1.5	●
FP03769	1.191	0.2	15	50	1.5	●
FP03770	1.192	0.2	15	50	1.5	●
FP03771	1.193	0.2	15	50	1.5	●
FP03772	1.194	0.2	15	50	1.5	●
FP03773	1.195	0.2	15	50	1.5	●
FP03774	1.196	0.2	15	50	1.5	●
FP03775	1.197	0.2	15	50	1.5	●
FP03776	1.198	0.2	15	50	1.5	●
FP03777	1.199	0.2	15	50	1.5	●
FP03778	1.2	0.2	15	50	1.5	●
FP03779	1.201	0.2	15	50	1.5	●
FP03780	1.202	0.2	15	50	1.5	●
FP03781	1.203	0.2	15	50	1.5	●
FP03782	1.204	0.2	15	50	1.5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP03783	1.205	0.2	15	50	1.5	●
FP03784	1.206	0.2	15	50	1.5	●
FP03785	1.207	0.2	15	50	1.5	●
FP03786	1.208	0.2	15	50	1.5	●
FP03787	1.209	0.2	15	50	1.5	●
FP03788	1.21	0.2	15	50	1.5	●
FP03789	1.211	0.2	15	50	1.5	●
FP03790	1.212	0.2	15	50	1.5	●
FP03791	1.213	0.2	15	50	1.5	●
FP03792	1.214	0.2	15	50	1.5	●
FP03793	1.215	0.2	15	50	1.5	●
FP03794	1.216	0.2	15	50	1.5	●
FP03795	1.217	0.2	15	50	1.5	●
FP03796	1.218	0.2	15	50	1.5	●
FP03797	1.219	0.2	15	50	1.5	●
FP03798	1.22	0.2	15	50	1.5	●
FP03799	1.221	0.2	15	50	1.5	●
FP03800	1.222	0.2	15	50	1.5	●
FP03801	1.223	0.2	15	50	1.5	●
FP03802	1.224	0.2	15	50	1.5	●
FP03803	1.225	0.2	15	50	1.5	●
FP03804	1.226	0.2	15	50	1.5	●
FP03805	1.227	0.2	15	50	1.5	●
FP03806	1.228	0.2	15	50	1.5	●
FP03807	1.229	0.2	15	50	1.5	●
FP03808	1.23	0.2	15	50	1.5	●
FP03809	1.231	0.2	15	50	1.5	●
FP03810	1.232	0.2	15	50	1.5	●
FP03811	1.233	0.2	15	50	1.5	●
FP03812	1.234	0.2	15	50	1.5	●
FP03813	1.235	0.2	15	50	1.5	●
FP03814	1.236	0.2	15	50	1.5	●
FP03815	1.237	0.2	15	50	1.5	●
FP03816	1.238	0.2	15	50	1.5	●
FP03817	1.239	0.2	15	50	1.5	●
FP03818	1.24	0.2	15	50	1.5	●
FP03819	1.241	0.2	15	50	1.5	●
FP03820	1.242	0.2	15	50	1.5	●
FP03821	1.243	0.2	15	50	1.5	●
FP03822	1.244	0.2	15	50	1.5	●
FP03823	1.245	0.2	15	50	1.5	●
FP03824	1.246	0.2	15	50	1.5	●
FP03825	1.247	0.2	15	50	1.5	●
FP03826	1.248	0.2	15	50	1.5	●
FP03827	1.249	0.2	15	50	1.5	●
FP03828	1.25	0.2	15	50	1.5	●
FP03829	1.251	0.2	15	50	1.5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

FPツール

CM

超硬μリーマ 一般被削材用／超精密加工用
Carbide μ Reamer

公差(mm)Tolerance
直径
0～+0.001未満

超微粒子 (φ0.5～2.909) / K10 (φ2.91～2.999) / 右刃ストレート / 食付30° / 4

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP03830	1.252	0.2	15	50	1.5	●
FP03831	1.253	0.2	15	50	1.5	●
FP03832	1.254	0.2	15	50	1.5	●
FP03833	1.255	0.2	15	50	1.5	●
FP03834	1.256	0.2	15	50	1.5	●
FP03835	1.257	0.2	15	50	1.5	●
FP03836	1.258	0.2	15	50	1.5	●
FP03837	1.259	0.2	15	50	1.5	●
FP03838	1.26	0.2	15	50	1.5	●
FP03839	1.261	0.2	15	50	1.5	●
FP03840	1.262	0.2	15	50	1.5	●
FP03841	1.263	0.2	15	50	1.5	●
FP03842	1.264	0.2	15	50	1.5	●
FP03843	1.265	0.2	15	50	1.5	●
FP03844	1.266	0.2	15	50	1.5	●
FP03845	1.267	0.2	15	50	1.5	●
FP03846	1.268	0.2	15	50	1.5	●
FP03847	1.269	0.2	15	50	1.5	●
FP03848	1.27	0.2	15	50	1.5	●
FP03849	1.271	0.2	15	50	1.5	●
FP03850	1.272	0.2	15	50	1.5	●
FP03851	1.273	0.2	15	50	1.5	●
FP03852	1.274	0.2	15	50	1.5	●
FP03853	1.275	0.2	15	50	1.5	●
FP03854	1.276	0.2	15	50	1.5	●
FP03855	1.277	0.2	15	50	1.5	●
FP03856	1.278	0.2	15	50	1.5	●
FP03857	1.279	0.2	15	50	1.5	●
FP03858	1.28	0.2	15	50	1.5	●
FP03859	1.281	0.2	15	50	1.5	●
FP03860	1.282	0.2	15	50	1.5	●
FP03861	1.283	0.2	15	50	1.5	●
FP03862	1.284	0.2	15	50	1.5	●
FP03863	1.285	0.2	15	50	1.5	●
FP03864	1.286	0.2	15	50	1.5	●
FP03865	1.287	0.2	15	50	1.5	●
FP03866	1.288	0.2	15	50	1.5	●
FP03867	1.289	0.2	15	50	1.5	●
FP03868	1.29	0.2	15	50	1.5	●
FP03869	1.291	0.2	15	50	1.5	●
FP03870	1.292	0.2	15	50	1.5	●
FP03871	1.293	0.2	15	50	1.5	●
FP03872	1.294	0.2	15	50	1.5	●
FP03873	1.295	0.2	15	50	1.5	●
FP03874	1.296	0.2	15	50	1.5	●
FP03875	1.297	0.2	15	50	1.5	●
FP03876	1.298	0.2	15	50	1.5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP03877	1.299	0.2	15	50	1.5	●
FP03878	1.3	0.2	15	50	1.5	●
FP03879	1.301	0.2	15	50	1.5	●
FP03880	1.302	0.2	15	50	1.5	●
FP03881	1.303	0.2	15	50	1.5	●
FP03882	1.304	0.2	15	50	1.5	●
FP03883	1.305	0.2	15	50	1.5	●
FP03884	1.306	0.2	15	50	1.5	●
FP03885	1.307	0.2	15	50	1.5	●
FP03886	1.308	0.2	15	50	1.5	●
FP03887	1.309	0.2	15	50	1.5	●
FP03888	1.31	0.3	16	50	1.5	●
FP03889	1.311	0.3	16	50	1.5	●
FP03890	1.312	0.3	16	50	1.5	●
FP03891	1.313	0.3	16	50	1.5	●
FP03892	1.314	0.3	16	50	1.5	●
FP03893	1.315	0.3	16	50	1.5	●
FP03894	1.316	0.3	16	50	1.5	●
FP03895	1.317	0.3	16	50	1.5	●
FP03896	1.318	0.3	16	50	1.5	●
FP03897	1.319	0.3	16	50	1.5	●
FP03898	1.32	0.3	16	50	1.5	●
FP03899	1.321	0.3	16	50	1.5	●
FP03900	1.322	0.3	16	50	1.5	●
FP03901	1.323	0.3	16	50	1.5	●
FP03902	1.324	0.3	16	50	1.5	●
FP03903	1.325	0.3	16	50	1.5	●
FP03904	1.326	0.3	16	50	1.5	●
FP03905	1.327	0.3	16	50	1.5	●
FP03906	1.328	0.3	16	50	1.5	●
FP03907	1.329	0.3	16	50	1.5	●
FP03908	1.33	0.3	16	50	1.5	●
FP03909	1.331	0.3	16	50	1.5	●
FP03910	1.332	0.3	16	50	1.5	●
FP03911	1.333	0.3	16	50	1.5	●
FP03912	1.334	0.3	16	50	1.5	●
FP03913	1.335	0.3	16	50	1.5	●
FP03914	1.336	0.3	16	50	1.5	●
FP03915	1.337	0.3	16	50	1.5	●
FP03916	1.338	0.3	16	50	1.5	●
FP03917	1.339	0.3	16	50	1.5	●
FP03918	1.34	0.3	16	50	1.5	●
FP03919	1.341	0.3	16	50	1.5	●
FP03920	1.342	0.3	16	50	1.5	●
FP03921	1.343	0.3	16	50	1.5	●
FP03922	1.344	0.3	16	50	1.5	●
FP03923	1.345	0.3	16	50	1.5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP03924	1.346	0.3	16	50	1.5	●
FP03925	1.347	0.3	16	50	1.5	●
FP03926	1.348	0.3	16	50	1.5	●
FP03927	1.349	0.3	16	50	1.5	●
FP03928	1.35	0.3	16	50	1.5	●
FP03929	1.351	0.3	16	50	1.5	●
FP03930	1.352	0.3	16	50	1.5	●
FP03931	1.353	0.3	16	50	1.5	●
FP03932	1.354	0.3	16	50	1.5	●
FP03933	1.355	0.3	16	50	1.5	●
FP03934	1.356	0.3	16	50	1.5	●
FP03935	1.357	0.3	16	50	1.5	●
FP03936	1.358	0.3	16	50	1.5	●
FP03937	1.359	0.3	16	50	1.5	●
FP03938	1.36	0.3	16	50	1.5	●
FP03939	1.361	0.3	16	50	1.5	●
FP03940	1.362	0.3	16	50	1.5	●
FP03941	1.363	0.3	16	50	1.5	●
FP03942	1.364	0.3	16	50	1.5	●
FP03943	1.365	0.3	16	50	1.5	●
FP03944	1.366	0.3	16	50	1.5	●
FP03945	1.367	0.3	16	50	1.5	●
FP03946	1.368	0.3	16	50	1.5	●
FP03947	1.369	0.3	16	50	1.5	●
FP03948	1.37	0.3	16	50	1.5	●
FP03949	1.371	0.3	16	50	1.5	●
FP03950	1.372	0.3	16	50	1.5	●
FP03951	1.373	0.3	16	50	1.5	●
FP03952	1.374	0.3	16	50	1.5	●
FP03953	1.375	0.3	16	50	1.5	●
FP03954	1.376	0.3	16	50	1.5	●
FP03955	1.377	0.3	16	50	1.5	●
FP03956	1.378	0.3	16	50	1.5	●
FP03957	1.379	0.3	16	50	1.5	●
FP03958	1.38	0.3	16	50	1.5	●
FP03959	1.381	0.3	16	50	1.5	●
FP03960	1.382	0.3	16	50	1.5	●
FP03961	1.383	0.3	16	50	1.5	●
FP03962	1.384	0.3	16	50	1.5	●
FP03963	1.385	0.3	16	50	1.5	●
FP03964	1.386	0.3	16	50	1.5	●
FP03965	1.387	0.3	16	50	1.5	●
FP03966	1.388	0.3	16	50	1.5	●
FP03967	1.389	0.3	16	50	1.5	●
FP03968	1.39	0.3	16	50	1.5	●
FP03969	1.391	0.3	16	50	1.5	●
FP03970	1.392	0.3	16	50	1.5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP03971	1.393	0.3	16	50	1.5	●
FP03972	1.394	0.3	16	50	1.5	●
FP03973	1.395	0.3	16	50	1.5	●
FP03974	1.396	0.3	16	50	1.5	●
FP03975	1.397	0.3	16	50	1.5	●
FP03976	1.398	0.3	16	50	1.5	●
FP03977	1.399	0.3	16	50	1.5	●
FP03978	1.4	0.3	16	50	1.5	●
FP03979	1.401	0.3	16	50	1.5	●
FP03980	1.402	0.3	16	50	1.5	●
FP03981	1.403	0.3	16	50	1.5	●
FP03982	1.404	0.3	16	50	1.5	●
FP03983	1.405	0.3	16	50	1.5	●
FP03984	1.406	0.3	16	50	1.5	●
FP03985	1.407	0.3	16	50	1.5	●
FP03986	1.408	0.3	16	50	1.5	●
FP03987	1.409	0.3	16	50	1.5	●
FP03988	1.41	0.3	16	50	1.5	●
FP03989	1.411	0.3	16	50	1.5	●
FP03990	1.412	0.3	16	50	1.5	●
FP03991	1.413	0.3	16	50	1.5	●
FP03992	1.414	0.3	16	50	1.5	●
FP03993	1.415	0.3	16	50	1.5	●
FP03994	1.416	0.3	16	50	1.5	●
FP03995	1.417	0.3	16	50	1.5	●
FP03996	1.418	0.3	16	50	1.5	●
FP03997	1.419	0.3	16	50	1.5	●
FP03998	1.42	0.3	16	50	1.5	●
FP03999	1.421	0.3	16	50	1.5	●
FP04000	1.422	0.3	16	50	1.5	●
FP04001	1.423	0.3	16	50	1.5	●
FP04002	1.424	0.3	16	50	1.5	●
FP04003	1.425	0.3	16	50	1.5	●
FP04004	1.426	0.3	16	50	1.5	●
FP04005	1.427	0.3	16	50	1.5	●
FP04006	1.428	0.3	16	50	1.5	●
FP04007	1.429	0.3	16	50	1.5	●
FP04008	1.43	0.3	16	50	1.5	●
FP04009	1.431	0.3	16	50	1.5	●
FP04010	1.432	0.3	16	50	1.5	●
FP04011	1.433	0.3	16	50	1.5	●
FP04012	1.434	0.3	16	50	1.5	●
FP04013	1.435	0.3	16	50	1.5	●
FP04014	1.436	0.3	16	50	1.5	●
FP04015	1.437	0.3	16	50	1.5	●
FP04016	1.438	0.3	16	50	1.5	●
FP04017	1.439	0.3	16	50	1.5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

FPツール

CM

超硬μリーマ 一般被削材用／超精密加工用

Carbide μ Reamer

公差(mm)Tolerance
直径
0～+0.001未満

超微粒子 (φ0.5～2.909) / K10 (φ2.91～2.999) / 右刃ストレート / 食付30° / 4

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP04018	1.44	0.3	16	50	1.5	●
FP04019	1.441	0.3	16	50	1.5	●
FP04020	1.442	0.3	16	50	1.5	●
FP04021	1.443	0.3	16	50	1.5	●
FP04022	1.444	0.3	16	50	1.5	●
FP04023	1.445	0.3	16	50	1.5	●
FP04024	1.446	0.3	16	50	1.5	●
FP04025	1.447	0.3	16	50	1.5	●
FP04026	1.448	0.3	16	50	1.5	●
FP04027	1.449	0.3	16	50	1.5	●
FP04028	1.45	0.3	16	50	1.5	●
FP04029	1.451	0.3	16	50	1.5	●
FP04030	1.452	0.3	16	50	1.5	●
FP04031	1.453	0.3	16	50	1.5	●
FP04032	1.454	0.3	16	50	1.5	●
FP04033	1.455	0.3	16	50	1.5	●
FP04034	1.456	0.3	16	50	1.5	●
FP04035	1.457	0.3	16	50	1.5	●
FP04036	1.458	0.3	16	50	1.5	●
FP04037	1.459	0.3	16	50	1.5	●
FP04038	1.46	0.3	16	50	1.5	●
FP04039	1.461	0.3	16	50	1.5	●
FP04040	1.462	0.3	16	50	1.5	●
FP04041	1.463	0.3	16	50	1.5	●
FP04042	1.464	0.3	16	50	1.5	●
FP04043	1.465	0.3	16	50	1.5	●
FP04044	1.466	0.3	16	50	1.5	●
FP04045	1.467	0.3	16	50	1.5	●
FP04046	1.468	0.3	16	50	1.5	●
FP04047	1.469	0.3	16	50	1.5	●
FP04048	1.47	0.3	16	50	1.5	●
FP04049	1.471	0.3	16	50	1.5	●
FP04050	1.472	0.3	16	50	1.5	●
FP04051	1.473	0.3	16	50	1.5	●
FP04052	1.474	0.3	16	50	1.5	●
FP04053	1.475	0.3	16	50	1.5	●
FP04054	1.476	0.3	16	50	1.5	●
FP04055	1.477	0.3	16	50	1.5	●
FP04056	1.478	0.3	16	50	1.5	●
FP04057	1.479	0.3	16	50	1.5	●
FP04058	1.48	0.3	16	50	1.5	●
FP04059	1.481	0.3	16	50	1.5	●
FP04060	1.482	0.3	16	50	1.5	●
FP04061	1.483	0.3	16	50	1.5	●
FP04062	1.484	0.3	16	50	1.5	●
FP04063	1.485	0.3	16	50	1.5	●
FP04064	1.486	0.3	16	50	1.5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP04065	1.487	0.3	16	50	1.5	●
FP04066	1.488	0.3	16	50	1.5	●
FP04067	1.489	0.3	16	50	1.5	●
FP04068	1.49	0.3	16	50	1.5	●
FP04069	1.491	0.3	16	50	1.5	●
FP04070	1.492	0.3	16	50	1.5	●
FP04071	1.493	0.3	16	50	1.5	●
FP04072	1.494	0.3	16	50	1.5	●
FP04073	1.495	0.3	16	50	1.5	●
FP04074	1.496	0.3	16	50	1.5	●
FP04075	1.497	0.3	16	50	1.5	●
FP04076	1.498	0.3	16	50	1.5	●
FP04077	1.499	0.3	16	50	1.5	●
FP04078	1.5	0.3	16	50	1.5	●
FP04079	1.501	0.3	16	50	1.5	●
FP04080	1.502	0.3	16	50	1.5	●
FP04081	1.503	0.3	16	50	1.5	●
FP04082	1.504	0.3	16	50	1.5	●
FP04083	1.505	0.3	16	50	1.5	●
FP04084	1.506	0.3	16	50	1.5	●
FP04085	1.507	0.3	16	50	1.5	●
FP04086	1.508	0.3	16	50	1.5	●
FP04087	1.509	0.3	16	50	1.5	●
FP04088	1.51	0.4	18	50	2	●
FP04089	1.511	0.4	18	50	2	●
FP04090	1.512	0.4	18	50	2	●
FP04091	1.513	0.4	18	50	2	●
FP04092	1.514	0.4	18	50	2	●
FP04093	1.515	0.4	18	50	2	●
FP04094	1.516	0.4	18	50	2	●
FP04095	1.517	0.4	18	50	2	●
FP04096	1.518	0.4	18	50	2	●
FP04097	1.519	0.4	18	50	2	●
FP04098	1.52	0.4	18	50	2	●
FP04099	1.521	0.4	18	50	2	●
FP04100	1.522	0.4	18	50	2	●
FP04101	1.523	0.4	18	50	2	●
FP04102	1.524	0.4	18	50	2	●
FP04103	1.525	0.4	18	50	2	●
FP04104	1.526	0.4	18	50	2	●
FP04105	1.527	0.4	18	50	2	●
FP04106	1.528	0.4	18	50	2	●
FP04107	1.529	0.4	18	50	2	●
FP04108	1.53	0.4	18	50	2	●
FP04109	1.531	0.4	18	50	2	●
FP04110	1.532	0.4	18	50	2	●
FP04111	1.533	0.4	18	50	2	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP04112	1.534	0.4	18	50	2	●
FP04113	1.535	0.4	18	50	2	●
FP04114	1.536	0.4	18	50	2	●
FP04115	1.537	0.4	18	50	2	●
FP04116	1.538	0.4	18	50	2	●
FP04117	1.539	0.4	18	50	2	●
FP04118	1.54	0.4	18	50	2	●
FP04119	1.541	0.4	18	50	2	●
FP04120	1.542	0.4	18	50	2	●
FP04121	1.543	0.4	18	50	2	●
FP04122	1.544	0.4	18	50	2	●
FP04123	1.545	0.4	18	50	2	●
FP04124	1.546	0.4	18	50	2	●
FP04125	1.547	0.4	18	50	2	●
FP04126	1.548	0.4	18	50	2	●
FP04127	1.549	0.4	18	50	2	●
FP04128	1.55	0.4	18	50	2	●
FP04129	1.551	0.4	18	50	2	●
FP04130	1.552	0.4	18	50	2	●
FP04131	1.553	0.4	18	50	2	●
FP04132	1.554	0.4	18	50	2	●
FP04133	1.555	0.4	18	50	2	●
FP04134	1.556	0.4	18	50	2	●
FP04135	1.557	0.4	18	50	2	●
FP04136	1.558	0.4	18	50	2	●
FP04137	1.559	0.4	18	50	2	●
FP04138	1.56	0.4	18	50	2	●
FP04139	1.561	0.4	18	50	2	●
FP04140	1.562	0.4	18	50	2	●
FP04141	1.563	0.4	18	50	2	●
FP04142	1.564	0.4	18	50	2	●
FP04143	1.565	0.4	18	50	2	●
FP04144	1.566	0.4	18	50	2	●
FP04145	1.567	0.4	18	50	2	●
FP04146	1.568	0.4	18	50	2	●
FP04147	1.569	0.4	18	50	2	●
FP04148	1.57	0.4	18	50	2	●
FP04149	1.571	0.4	18	50	2	●
FP04150	1.572	0.4	18	50	2	●
FP04151	1.573	0.4	18	50	2	●
FP04152	1.574	0.4	18	50	2	●
FP04153	1.575	0.4	18	50	2	●
FP04154	1.576	0.4	18	50	2	●
FP04155	1.577	0.4	18	50	2	●
FP04156	1.578	0.4	18	50	2	●
FP04157	1.579	0.4	18	50	2	●
FP04158	1.58	0.4	18	50	2	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP04159	1.581	0.4	18	50	2	●
FP04160	1.582	0.4	18	50	2	●
FP04161	1.583	0.4	18	50	2	●
FP04162	1.584	0.4	18	50	2	●
FP04163	1.585	0.4	18	50	2	●
FP04164	1.586	0.4	18	50	2	●
FP04165	1.587	0.4	18	50	2	●
FP04166	1.588	0.4	18	50	2	●
FP04167	1.589	0.4	18	50	2	●
FP04168	1.59	0.4	18	50	2	●
FP04169	1.591	0.4	18	50	2	●
FP04170	1.592	0.4	18	50	2	●
FP04171	1.593	0.4	18	50	2	●
FP04172	1.594	0.4	18	50	2	●
FP04173	1.595	0.4	18	50	2	●
FP04174	1.596	0.4	18	50	2	●
FP04175	1.597	0.4	18	50	2	●
FP04176	1.598	0.4	18	50	2	●
FP04177	1.599	0.4	18	50	2	●
FP04178	1.6	0.4	18	50	2	●
FP04179	1.601	0.4	18	50	2	●
FP04180	1.602	0.4	18	50	2	●
FP04181	1.603	0.4	18	50	2	●
FP04182	1.604	0.4	18	50	2	●
FP04183	1.605	0.4	18	50	2	●
FP04184	1.606	0.4	18	50	2	●
FP04185	1.607	0.4	18	50	2	●
FP04186	1.608	0.4	18	50	2	●
FP04187	1.609	0.4	18	50	2	●
FP04188	1.61	0.4	18	50	2	●
FP04189	1.611	0.4	18	50	2	●
FP04190	1.612	0.4	18	50	2	●
FP04191	1.613	0.4	18	50	2	●
FP04192	1.614	0.4	18	50	2	●
FP04193	1.615	0.4	18	50	2	●
FP04194	1.616	0.4	18	50	2	●
FP04195	1.617	0.4	18	50	2	●
FP04196	1.618	0.4	18	50	2	●
FP04197	1.619	0.4	18	50	2	●
FP04198	1.62	0.4	18	50	2	●
FP04199	1.621	0.4	18	50	2	●
FP04200	1.622	0.4	18	50	2	●
FP04201	1.623	0.4	18	50	2	●
FP04202	1.624	0.4	18	50	2	●
FP04203	1.625	0.4	18	50	2	●
FP04204	1.626	0.4	18	50	2	●
FP04205	1.627	0.4	18	50	2	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

FPツール

CM

超硬μリーマ 一般被削材用／超精密加工用
Carbide μ Reamer

公差(mm)Tolerance
直径
0～+0.001未満

超微粒子 (φ0.5～2.909) / K10 (φ2.91～2.999) / 右刃ストレート / 食付30° / 4

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP04206	1.628	0.4	18	50	2	●
FP04207	1.629	0.4	18	50	2	●
FP04208	1.63	0.4	18	50	2	●
FP04209	1.631	0.4	18	50	2	●
FP04210	1.632	0.4	18	50	2	●
FP04211	1.633	0.4	18	50	2	●
FP04212	1.634	0.4	18	50	2	●
FP04213	1.635	0.4	18	50	2	●
FP04214	1.636	0.4	18	50	2	●
FP04215	1.637	0.4	18	50	2	●
FP04216	1.638	0.4	18	50	2	●
FP04217	1.639	0.4	18	50	2	●
FP04218	1.64	0.4	18	50	2	●
FP04219	1.641	0.4	18	50	2	●
FP04220	1.642	0.4	18	50	2	●
FP04221	1.643	0.4	18	50	2	●
FP04222	1.644	0.4	18	50	2	●
FP04223	1.645	0.4	18	50	2	●
FP04224	1.646	0.4	18	50	2	●
FP04225	1.647	0.4	18	50	2	●
FP04226	1.648	0.4	18	50	2	●
FP04227	1.649	0.4	18	50	2	●
FP04228	1.65	0.4	18	50	2	●
FP04229	1.651	0.4	18	50	2	●
FP04230	1.652	0.4	18	50	2	●
FP04231	1.653	0.4	18	50	2	●
FP04232	1.654	0.4	18	50	2	●
FP04233	1.655	0.4	18	50	2	●
FP04234	1.656	0.4	18	50	2	●
FP04235	1.657	0.4	18	50	2	●
FP04236	1.658	0.4	18	50	2	●
FP04237	1.659	0.4	18	50	2	●
FP04238	1.66	0.4	18	50	2	●
FP04239	1.661	0.4	18	50	2	●
FP04240	1.662	0.4	18	50	2	●
FP04241	1.663	0.4	18	50	2	●
FP04242	1.664	0.4	18	50	2	●
FP04243	1.665	0.4	18	50	2	●
FP04244	1.666	0.4	18	50	2	●
FP04245	1.667	0.4	18	50	2	●
FP04246	1.668	0.4	18	50	2	●
FP04247	1.669	0.4	18	50	2	●
FP04248	1.67	0.4	18	50	2	●
FP04249	1.671	0.4	18	50	2	●
FP04250	1.672	0.4	18	50	2	●
FP04251	1.673	0.4	18	50	2	●
FP04252	1.674	0.4	18	50	2	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP04253	1.675	0.4	18	50	2	●
FP04254	1.676	0.4	18	50	2	●
FP04255	1.677	0.4	18	50	2	●
FP04256	1.678	0.4	18	50	2	●
FP04257	1.679	0.4	18	50	2	●
FP04258	1.68	0.4	18	50	2	●
FP04259	1.681	0.4	18	50	2	●
FP04260	1.682	0.4	18	50	2	●
FP04261	1.683	0.4	18	50	2	●
FP04262	1.684	0.4	18	50	2	●
FP04263	1.685	0.4	18	50	2	●
FP04264	1.686	0.4	18	50	2	●
FP04265	1.687	0.4	18	50	2	●
FP04266	1.688	0.4	18	50	2	●
FP04267	1.689	0.4	18	50	2	●
FP04268	1.69	0.4	18	50	2	●
FP04269	1.691	0.4	18	50	2	●
FP04270	1.692	0.4	18	50	2	●
FP04271	1.693	0.4	18	50	2	●
FP04272	1.694	0.4	18	50	2	●
FP04273	1.695	0.4	18	50	2	●
FP04274	1.696	0.4	18	50	2	●
FP04275	1.697	0.4	18	50	2	●
FP04276	1.698	0.4	18	50	2	●
FP04277	1.699	0.4	18	50	2	●
FP04278	1.7	0.4	18	50	2	●
FP04279	1.701	0.4	18	50	2	●
FP04280	1.702	0.4	18	50	2	●
FP04281	1.703	0.4	18	50	2	●
FP04282	1.704	0.4	18	50	2	●
FP04283	1.705	0.4	18	50	2	●
FP04284	1.706	0.4	18	50	2	●
FP04285	1.707	0.4	18	50	2	●
FP04286	1.708	0.4	18	50	2	●
FP04287	1.709	0.4	18	50	2	●
FP04288	1.71	0.4	18	50	2	●
FP04289	1.711	0.4	18	50	2	●
FP04290	1.712	0.4	18	50	2	●
FP04291	1.713	0.4	18	50	2	●
FP04292	1.714	0.4	18	50	2	●
FP04293	1.715	0.4	18	50	2	●
FP04294	1.716	0.4	18	50	2	●
FP04295	1.717	0.4	18	50	2	●
FP04296	1.718	0.4	18	50	2	●
FP04297	1.719	0.4	18	50	2	●
FP04298	1.72	0.4	18	50	2	●
FP04299	1.721	0.4	18	50	2	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP04300	1.722	0.4	18	50	2	●
FP04301	1.723	0.4	18	50	2	●
FP04302	1.724	0.4	18	50	2	●
FP04303	1.725	0.4	18	50	2	●
FP04304	1.726	0.4	18	50	2	●
FP04305	1.727	0.4	18	50	2	●
FP04306	1.728	0.4	18	50	2	●
FP04307	1.729	0.4	18	50	2	●
FP04308	1.73	0.4	18	50	2	●
FP04309	1.731	0.4	18	50	2	●
FP04310	1.732	0.4	18	50	2	●
FP04311	1.733	0.4	18	50	2	●
FP04312	1.734	0.4	18	50	2	●
FP04313	1.735	0.4	18	50	2	●
FP04314	1.736	0.4	18	50	2	●
FP04315	1.737	0.4	18	50	2	●
FP04316	1.738	0.4	18	50	2	●
FP04317	1.739	0.4	18	50	2	●
FP04318	1.74	0.4	18	50	2	●
FP04319	1.741	0.4	18	50	2	●
FP04320	1.742	0.4	18	50	2	●
FP04321	1.743	0.4	18	50	2	●
FP04322	1.744	0.4	18	50	2	●
FP04323	1.745	0.4	18	50	2	●
FP04324	1.746	0.4	18	50	2	●
FP04325	1.747	0.4	18	50	2	●
FP04326	1.748	0.4	18	50	2	●
FP04327	1.749	0.4	18	50	2	●
FP04328	1.75	0.4	18	50	2	●
FP04329	1.751	0.4	18	50	2	●
FP04330	1.752	0.4	18	50	2	●
FP04331	1.753	0.4	18	50	2	●
FP04332	1.754	0.4	18	50	2	●
FP04333	1.755	0.4	18	50	2	●
FP04334	1.756	0.4	18	50	2	●
FP04335	1.757	0.4	18	50	2	●
FP04336	1.758	0.4	18	50	2	●
FP04337	1.759	0.4	18	50	2	●
FP04338	1.76	0.4	18	50	2	●
FP04339	1.761	0.4	18	50	2	●
FP04340	1.762	0.4	18	50	2	●
FP04341	1.763	0.4	18	50	2	●
FP04342	1.764	0.4	18	50	2	●
FP04343	1.765	0.4	18	50	2	●
FP04344	1.766	0.4	18	50	2	●
FP04345	1.767	0.4	18	50	2	●
FP04346	1.768	0.4	18	50	2	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP04347	1.769	0.4	18	50	2	●
FP04348	1.77	0.4	18	50	2	●
FP04349	1.771	0.4	18	50	2	●
FP04350	1.772	0.4	18	50	2	●
FP04351	1.773	0.4	18	50	2	●
FP04352	1.774	0.4	18	50	2	●
FP04353	1.775	0.4	18	50	2	●
FP04354	1.776	0.4	18	50	2	●
FP04355	1.777	0.4	18	50	2	●
FP04356	1.778	0.4	18	50	2	●
FP04357	1.779	0.4	18	50	2	●
FP04358	1.78	0.4	18	50	2	●
FP04359	1.781	0.4	18	50	2	●
FP04360	1.782	0.4	18	50	2	●
FP04361	1.783	0.4	18	50	2	●
FP04362	1.784	0.4	18	50	2	●
FP04363	1.785	0.4	18	50	2	●
FP04364	1.786	0.4	18	50	2	●
FP04365	1.787	0.4	18	50	2	●
FP04366	1.788	0.4	18	50	2	●
FP04367	1.789	0.4	18	50	2	●
FP04368	1.79	0.4	18	50	2	●
FP04369	1.791	0.4	18	50	2	●
FP04370	1.792	0.4	18	50	2	●
FP04371	1.793	0.4	18	50	2	●
FP04372	1.794	0.4	18	50	2	●
FP04373	1.795	0.4	18	50	2	●
FP04374	1.796	0.4	18	50	2	●
FP04375	1.797	0.4	18	50	2	●
FP04376	1.798	0.4	18	50	2	●
FP04377	1.799	0.4	18	50	2	●
FP04378	1.8	0.4	18	50	2	●
FP04379	1.801	0.4	18	50	2	●
FP04380	1.802	0.4	18	50	2	●
FP04381	1.803	0.4	18	50	2	●
FP04382	1.804	0.4	18	50	2	●
FP04383	1.805	0.4	18	50	2	●
FP04384	1.806	0.4	18	50	2	●
FP04385	1.807	0.4	18	50	2	●
FP04386	1.808	0.4	18	50	2	●
FP04387	1.809	0.4	18	50	2	●
FP04388	1.81	0.4	18	50	2	●
FP04389	1.811	0.4	18	50	2	●
FP04390	1.812	0.4	18	50	2	●
FP04391	1.813	0.4	18	50	2	●
FP04392	1.814	0.4	18	50	2	●
FP04393	1.815	0.4	18	50	2	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

FPツール

CM

超硬μリーマ 一般被削材用／超精密加工用
Carbide μ Reamer

公差(mm)Tolerance
直径
0～+0.001未満

超微粒子 (φ0.5～2.909) / K10 (φ2.91～2.999) / 右刃ストレート / 食付30° / 4

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP04394	1.816	0.4	18	50	2	●
FP04395	1.817	0.4	18	50	2	●
FP04396	1.818	0.4	18	50	2	●
FP04397	1.819	0.4	18	50	2	●
FP04398	1.82	0.4	18	50	2	●
FP04399	1.821	0.4	18	50	2	●
FP04400	1.822	0.4	18	50	2	●
FP04401	1.823	0.4	18	50	2	●
FP04402	1.824	0.4	18	50	2	●
FP04403	1.825	0.4	18	50	2	●
FP04404	1.826	0.4	18	50	2	●
FP04405	1.827	0.4	18	50	2	●
FP04406	1.828	0.4	18	50	2	●
FP04407	1.829	0.4	18	50	2	●
FP04408	1.83	0.4	18	50	2	●
FP04409	1.831	0.4	18	50	2	●
FP04410	1.832	0.4	18	50	2	●
FP04411	1.833	0.4	18	50	2	●
FP04412	1.834	0.4	18	50	2	●
FP04413	1.835	0.4	18	50	2	●
FP04414	1.836	0.4	18	50	2	●
FP04415	1.837	0.4	18	50	2	●
FP04416	1.838	0.4	18	50	2	●
FP04417	1.839	0.4	18	50	2	●
FP04418	1.84	0.4	18	50	2	●
FP04419	1.841	0.4	18	50	2	●
FP04420	1.842	0.4	18	50	2	●
FP04421	1.843	0.4	18	50	2	●
FP04422	1.844	0.4	18	50	2	●
FP04423	1.845	0.4	18	50	2	●
FP04424	1.846	0.4	18	50	2	●
FP04425	1.847	0.4	18	50	2	●
FP04426	1.848	0.4	18	50	2	●
FP04427	1.849	0.4	18	50	2	●
FP04428	1.85	0.4	18	50	2	●
FP04429	1.851	0.4	18	50	2	●
FP04430	1.852	0.4	18	50	2	●
FP04431	1.853	0.4	18	50	2	●
FP04432	1.854	0.4	18	50	2	●
FP04433	1.855	0.4	18	50	2	●
FP04434	1.856	0.4	18	50	2	●
FP04435	1.857	0.4	18	50	2	●
FP04436	1.858	0.4	18	50	2	●
FP04437	1.859	0.4	18	50	2	●
FP04438	1.86	0.4	18	50	2	●
FP04439	1.861	0.4	18	50	2	●
FP04440	1.862	0.4	18	50	2	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP04441	1.863	0.4	18	50	2	●
FP04442	1.864	0.4	18	50	2	●
FP04443	1.865	0.4	18	50	2	●
FP04444	1.866	0.4	18	50	2	●
FP04445	1.867	0.4	18	50	2	●
FP04446	1.868	0.4	18	50	2	●
FP04447	1.869	0.4	18	50	2	●
FP04448	1.87	0.4	18	50	2	●
FP04449	1.871	0.4	18	50	2	●
FP04450	1.872	0.4	18	50	2	●
FP04451	1.873	0.4	18	50	2	●
FP04452	1.874	0.4	18	50	2	●
FP04453	1.875	0.4	18	50	2	●
FP04454	1.876	0.4	18	50	2	●
FP04455	1.877	0.4	18	50	2	●
FP04456	1.878	0.4	18	50	2	●
FP04457	1.879	0.4	18	50	2	●
FP04458	1.88	0.4	18	50	2	●
FP04459	1.881	0.4	18	50	2	●
FP04460	1.882	0.4	18	50	2	●
FP04461	1.883	0.4	18	50	2	●
FP04462	1.884	0.4	18	50	2	●
FP04463	1.885	0.4	18	50	2	●
FP04464	1.886	0.4	18	50	2	●
FP04465	1.887	0.4	18	50	2	●
FP04466	1.888	0.4	18	50	2	●
FP04467	1.889	0.4	18	50	2	●
FP04468	1.89	0.4	18	50	2	●
FP04469	1.891	0.4	18	50	2	●
FP04470	1.892	0.4	18	50	2	●
FP04471	1.893	0.4	18	50	2	●
FP04472	1.894	0.4	18	50	2	●
FP04473	1.895	0.4	18	50	2	●
FP04474	1.896	0.4	18	50	2	●
FP04475	1.897	0.4	18	50	2	●
FP04476	1.898	0.4	18	50	2	●
FP04477	1.899	0.4	18	50	2	●
FP04478	1.9	0.4	18	50	2	●
FP04479	1.901	0.4	18	50	2	●
FP04480	1.902	0.4	18	50	2	●
FP04481	1.903	0.4	18	50	2	●
FP04482	1.904	0.4	18	50	2	●
FP04483	1.905	0.4	18	50	2	●
FP04484	1.906	0.4	18	50	2	●
FP04485	1.907	0.4	18	50	2	●
FP04486	1.908	0.4	18	50	2	●
FP04487	1.909	0.4	18	50	2	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP04488	1.91	0.4	18	50	2	●
FP04489	1.911	0.4	18	50	2	●
FP04490	1.912	0.4	18	50	2	●
FP04491	1.913	0.4	18	50	2	●
FP04492	1.914	0.4	18	50	2	●
FP04493	1.915	0.4	18	50	2	●
FP04494	1.916	0.4	18	50	2	●
FP04495	1.917	0.4	18	50	2	●
FP04496	1.918	0.4	18	50	2	●
FP04497	1.919	0.4	18	50	2	●
FP04498	1.92	0.4	18	50	2	●
FP04499	1.921	0.4	18	50	2	●
FP04500	1.922	0.4	18	50	2	●
FP04501	1.923	0.4	18	50	2	●
FP04502	1.924	0.4	18	50	2	●
FP04503	1.925	0.4	18	50	2	●
FP04504	1.926	0.4	18	50	2	●
FP04505	1.927	0.4	18	50	2	●
FP04506	1.928	0.4	18	50	2	●
FP04507	1.929	0.4	18	50	2	●
FP04508	1.93	0.4	18	50	2	●
FP04509	1.931	0.4	18	50	2	●
FP04510	1.932	0.4	18	50	2	●
FP04511	1.933	0.4	18	50	2	●
FP04512	1.934	0.4	18	50	2	●
FP04513	1.935	0.4	18	50	2	●
FP04514	1.936	0.4	18	50	2	●
FP04515	1.937	0.4	18	50	2	●
FP04516	1.938	0.4	18	50	2	●
FP04517	1.939	0.4	18	50	2	●
FP04518	1.94	0.4	18	50	2	●
FP04519	1.941	0.4	18	50	2	●
FP04520	1.942	0.4	18	50	2	●
FP04521	1.943	0.4	18	50	2	●
FP04522	1.944	0.4	18	50	2	●
FP04523	1.945	0.4	18	50	2	●
FP04524	1.946	0.4	18	50	2	●
FP04525	1.947	0.4	18	50	2	●
FP04526	1.948	0.4	18	50	2	●
FP04527	1.949	0.4	18	50	2	●
FP04528	1.95	0.4	18	50	2	●
FP04529	1.951	0.4	18	50	2	●
FP04530	1.952	0.4	18	50	2	●
FP04531	1.953	0.4	18	50	2	●
FP04532	1.954	0.4	18	50	2	●
FP04533	1.955	0.4	18	50	2	●
FP04534	1.956	0.4	18	50	2	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP04535	1.957	0.4	18	50	2	●
FP04536	1.958	0.4	18	50	2	●
FP04537	1.959	0.4	18	50	2	●
FP04538	1.96	0.4	18	50	2	●
FP04539	1.961	0.4	18	50	2	●
FP04540	1.962	0.4	18	50	2	●
FP04541	1.963	0.4	18	50	2	●
FP04542	1.964	0.4	18	50	2	●
FP04543	1.965	0.4	18	50	2	●
FP04544	1.966	0.4	18	50	2	●
FP04545	1.967	0.4	18	50	2	●
FP04546	1.968	0.4	18	50	2	●
FP04547	1.969	0.4	18	50	2	●
FP04548	1.97	0.4	18	50	2	●
FP04549	1.971	0.4	18	50	2	●
FP04550	1.972	0.4	18	50	2	●
FP04551	1.973	0.4	18	50	2	●
FP04552	1.974	0.4	18	50	2	●
FP04553	1.975	0.4	18	50	2	●
FP04554	1.976	0.4	18	50	2	●
FP04555	1.977	0.4	18	50	2	●
FP04556	1.978	0.4	18	50	2	●
FP04557	1.979	0.4	18	50	2	●
FP04558	1.98	0.4	18	50	2	●
FP04559	1.981	0.4	18	50	2	●
FP04560	1.982	0.4	18	50	2	●
FP04561	1.983	0.4	18	50	2	●
FP04562	1.984	0.4	18	50	2	●
FP04563	1.985	0.4	18	50	2	●
FP04564	1.986	0.4	18	50	2	●
FP04565	1.987	0.4	18	50	2	●
FP04566	1.988	0.4	18	50	2	●
FP04567	1.989	0.4	18	50	2	●
FP04568	1.99	0.4	18	50	2	●
FP04569	1.991	0.4	18	50	2	●
FP04570	1.992	0.4	18	50	2	●
FP04571	1.993	0.4	18	50	2	●
FP04572	1.994	0.4	18	50	2	●
FP04573	1.995	0.4	18	50	2	●
FP04574	1.996	0.4	18	50	2	●
FP04575	1.997	0.4	18	50	2	●
FP04576	1.998	0.4	18	50	2	●
FP04577	1.999	0.4	18	50	2	●
FP04578	2	0.4	18	50	2	●
FP04579	2.001	0.4	18	50	2	●
FP04580	2.002	0.4	18	50	2	●
FP04581	2.003	0.4	18	50	2	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

FPツール

CM

超硬μリーマ 一般被削材用／超精密加工用
Carbide μ Reamer

公差(mm)Tolerance
直径
0～+0.001未満

超微粒子 (φ0.5～2.909) / K10 (φ2.91～2.999) / 右刃ストレート / 食付30° / 4

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP04582	2.004	0.4	18	50	2	●
FP04583	2.005	0.4	18	50	2	●
FP04584	2.006	0.4	18	50	2	●
FP04585	2.007	0.4	18	50	2	●
FP04586	2.008	0.4	18	50	2	●
FP04587	2.009	0.4	18	50	2	●
FP04588	2.01	0.5	20	50	2.5	●
FP04589	2.011	0.5	20	50	2.5	●
FP04590	2.012	0.5	20	50	2.5	●
FP04591	2.013	0.5	20	50	2.5	●
FP04592	2.014	0.5	20	50	2.5	●
FP04593	2.015	0.5	20	50	2.5	●
FP04594	2.016	0.5	20	50	2.5	●
FP04595	2.017	0.5	20	50	2.5	●
FP04596	2.018	0.5	20	50	2.5	●
FP04597	2.019	0.5	20	50	2.5	●
FP04598	2.02	0.5	20	50	2.5	●
FP04599	2.021	0.5	20	50	2.5	●
FP04600	2.022	0.5	20	50	2.5	●
FP04601	2.023	0.5	20	50	2.5	●
FP04602	2.024	0.5	20	50	2.5	●
FP04603	2.025	0.5	20	50	2.5	●
FP04604	2.026	0.5	20	50	2.5	●
FP04605	2.027	0.5	20	50	2.5	●
FP04606	2.028	0.5	20	50	2.5	●
FP04607	2.029	0.5	20	50	2.5	●
FP04608	2.03	0.5	20	50	2.5	●
FP04609	2.031	0.5	20	50	2.5	●
FP04610	2.032	0.5	20	50	2.5	●
FP04611	2.033	0.5	20	50	2.5	●
FP04612	2.034	0.5	20	50	2.5	●
FP04613	2.035	0.5	20	50	2.5	●
FP04614	2.036	0.5	20	50	2.5	●
FP04615	2.037	0.5	20	50	2.5	●
FP04616	2.038	0.5	20	50	2.5	●
FP04617	2.039	0.5	20	50	2.5	●
FP04618	2.04	0.5	20	50	2.5	●
FP04619	2.041	0.5	20	50	2.5	●
FP04620	2.042	0.5	20	50	2.5	●
FP04621	2.043	0.5	20	50	2.5	●
FP04622	2.044	0.5	20	50	2.5	●
FP04623	2.045	0.5	20	50	2.5	●
FP04624	2.046	0.5	20	50	2.5	●
FP04625	2.047	0.5	20	50	2.5	●
FP04626	2.048	0.5	20	50	2.5	●
FP04627	2.049	0.5	20	50	2.5	●
FP04628	2.05	0.5	20	50	2.5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP04629	2.051	0.5	20	50	2.5	●
FP04630	2.052	0.5	20	50	2.5	●
FP04631	2.053	0.5	20	50	2.5	●
FP04632	2.054	0.5	20	50	2.5	●
FP04633	2.055	0.5	20	50	2.5	●
FP04634	2.056	0.5	20	50	2.5	●
FP04635	2.057	0.5	20	50	2.5	●
FP04636	2.058	0.5	20	50	2.5	●
FP04637	2.059	0.5	20	50	2.5	●
FP04638	2.06	0.5	20	50	2.5	●
FP04639	2.061	0.5	20	50	2.5	●
FP04640	2.062	0.5	20	50	2.5	●
FP04641	2.063	0.5	20	50	2.5	●
FP04642	2.064	0.5	20	50	2.5	●
FP04643	2.065	0.5	20	50	2.5	●
FP04644	2.066	0.5	20	50	2.5	●
FP04645	2.067	0.5	20	50	2.5	●
FP04646	2.068	0.5	20	50	2.5	●
FP04647	2.069	0.5	20	50	2.5	●
FP04648	2.07	0.5	20	50	2.5	●
FP04649	2.071	0.5	20	50	2.5	●
FP04650	2.072	0.5	20	50	2.5	●
FP04651	2.073	0.5	20	50	2.5	●
FP04652	2.074	0.5	20	50	2.5	●
FP04653	2.075	0.5	20	50	2.5	●
FP04654	2.076	0.5	20	50	2.5	●
FP04655	2.077	0.5	20	50	2.5	●
FP04656	2.078	0.5	20	50	2.5	●
FP04657	2.079	0.5	20	50	2.5	●
FP04658	2.08	0.5	20	50	2.5	●
FP04659	2.081	0.5	20	50	2.5	●
FP04660	2.082	0.5	20	50	2.5	●
FP04661	2.083	0.5	20	50	2.5	●
FP04662	2.084	0.5	20	50	2.5	●
FP04663	2.085	0.5	20	50	2.5	●
FP04664	2.086	0.5	20	50	2.5	●
FP04665	2.087	0.5	20	50	2.5	●
FP04666	2.088	0.5	20	50	2.5	●
FP04667	2.089	0.5	20	50	2.5	●
FP04668	2.09	0.5	20	50	2.5	●
FP04669	2.091	0.5	20	50	2.5	●
FP04670	2.092	0.5	20	50	2.5	●
FP04671	2.093	0.5	20	50	2.5	●
FP04672	2.094	0.5	20	50	2.5	●
FP04673	2.095	0.5	20	50	2.5	●
FP04674	2.096	0.5	20	50	2.5	●
FP04675	2.097	0.5	20	50	2.5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP04676	2.098	0.5	20	50	2.5	●
FP04677	2.099	0.5	20	50	2.5	●
FP04678	2.1	0.5	20	50	2.5	●
FP04679	2.101	0.5	20	50	2.5	●
FP04680	2.102	0.5	20	50	2.5	●
FP04681	2.103	0.5	20	50	2.5	●
FP04682	2.104	0.5	20	50	2.5	●
FP04683	2.105	0.5	20	50	2.5	●
FP04684	2.106	0.5	20	50	2.5	●
FP04685	2.107	0.5	20	50	2.5	●
FP04686	2.108	0.5	20	50	2.5	●
FP04687	2.109	0.5	20	50	2.5	●
FP04688	2.11	0.5	20	50	2.5	●
FP04689	2.111	0.5	20	50	2.5	●
FP04690	2.112	0.5	20	50	2.5	●
FP04691	2.113	0.5	20	50	2.5	●
FP04692	2.114	0.5	20	50	2.5	●
FP04693	2.115	0.5	20	50	2.5	●
FP04694	2.116	0.5	20	50	2.5	●
FP04695	2.117	0.5	20	50	2.5	●
FP04696	2.118	0.5	20	50	2.5	●
FP04697	2.119	0.5	20	50	2.5	●
FP04698	2.12	0.5	20	50	2.5	●
FP04699	2.121	0.5	20	50	2.5	●
FP04700	2.122	0.5	20	50	2.5	●
FP04701	2.123	0.5	20	50	2.5	●
FP04702	2.124	0.5	20	50	2.5	●
FP04703	2.125	0.5	20	50	2.5	●
FP04704	2.126	0.5	20	50	2.5	●
FP04705	2.127	0.5	20	50	2.5	●
FP04706	2.128	0.5	20	50	2.5	●
FP04707	2.129	0.5	20	50	2.5	●
FP04708	2.13	0.5	20	50	2.5	●
FP04709	2.131	0.5	20	50	2.5	●
FP04710	2.132	0.5	20	50	2.5	●
FP04711	2.133	0.5	20	50	2.5	●
FP04712	2.134	0.5	20	50	2.5	●
FP04713	2.135	0.5	20	50	2.5	●
FP04714	2.136	0.5	20	50	2.5	●
FP04715	2.137	0.5	20	50	2.5	●
FP04716	2.138	0.5	20	50	2.5	●
FP04717	2.139	0.5	20	50	2.5	●
FP04718	2.14	0.5	20	50	2.5	●
FP04719	2.141	0.5	20	50	2.5	●
FP04720	2.142	0.5	20	50	2.5	●
FP04721	2.143	0.5	20	50	2.5	●
FP04722	2.144	0.5	20	50	2.5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP04723	2.145	0.5	20	50	2.5	●
FP04724	2.146	0.5	20	50	2.5	●
FP04725	2.147	0.5	20	50	2.5	●
FP04726	2.148	0.5	20	50	2.5	●
FP04727	2.149	0.5	20	50	2.5	●
FP04728	2.15	0.5	20	50	2.5	●
FP04729	2.151	0.5	20	50	2.5	●
FP04730	2.152	0.5	20	50	2.5	●
FP04731	2.153	0.5	20	50	2.5	●
FP04732	2.154	0.5	20	50	2.5	●
FP04733	2.155	0.5	20	50	2.5	●
FP04734	2.156	0.5	20	50	2.5	●
FP04735	2.157	0.5	20	50	2.5	●
FP04736	2.158	0.5	20	50	2.5	●
FP04737	2.159	0.5	20	50	2.5	●
FP04738	2.16	0.5	20	50	2.5	●
FP04739	2.161	0.5	20	50	2.5	●
FP04740	2.162	0.5	20	50	2.5	●
FP04741	2.163	0.5	20	50	2.5	●
FP04742	2.164	0.5	20	50	2.5	●
FP04743	2.165	0.5	20	50	2.5	●
FP04744	2.166	0.5	20	50	2.5	●
FP04745	2.167	0.5	20	50	2.5	●
FP04746	2.168	0.5	20	50	2.5	●
FP04747	2.169	0.5	20	50	2.5	●
FP04748	2.17	0.5	20	50	2.5	●
FP04749	2.171	0.5	20	50	2.5	●
FP04750	2.172	0.5	20	50	2.5	●
FP04751	2.173	0.5	20	50	2.5	●
FP04752	2.174	0.5	20	50	2.5	●
FP04753	2.175	0.5	20	50	2.5	●
FP04754	2.176	0.5	20	50	2.5	●
FP04755	2.177	0.5	20	50	2.5	●
FP04756	2.178	0.5	20	50	2.5	●
FP04757	2.179	0.5	20	50	2.5	●
FP04758	2.18	0.5	20	50	2.5	●
FP04759	2.181	0.5	20	50	2.5	●
FP04760	2.182	0.5	20	50	2.5	●
FP04761	2.183	0.5	20	50	2.5	●
FP04762	2.184	0.5	20	50	2.5	●
FP04763	2.185	0.5	20	50	2.5	●
FP04764	2.186	0.5	20	50	2.5	●
FP04765	2.187	0.5	20	50	2.5	●
FP04766	2.188	0.5	20	50	2.5	●
FP04767	2.189	0.5	20	50	2.5	●
FP04768	2.19	0.5	20	50	2.5	●
FP04769	2.191	0.5	20	50	2.5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

FPツール

CM

超硬μリーマ 一般被削材用／超精密加工用

Carbide μ Reamer

公差(mm)Tolerance
直径
0～+0.001未満

超微粒子 (φ0.5～2.909) / K10 (φ2.91～2.999) / 右刃ストレート / 食付30° / 4

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP04770	2.192	0.5	20	50	2.5	●
FP04771	2.193	0.5	20	50	2.5	●
FP04772	2.194	0.5	20	50	2.5	●
FP04773	2.195	0.5	20	50	2.5	●
FP04774	2.196	0.5	20	50	2.5	●
FP04775	2.197	0.5	20	50	2.5	●
FP04776	2.198	0.5	20	50	2.5	●
FP04777	2.199	0.5	20	50	2.5	●
FP04778	2.2	0.5	20	50	2.5	●
FP04779	2.201	0.5	20	50	2.5	●
FP04780	2.202	0.5	20	50	2.5	●
FP04781	2.203	0.5	20	50	2.5	●
FP04782	2.204	0.5	20	50	2.5	●
FP04783	2.205	0.5	20	50	2.5	●
FP04784	2.206	0.5	20	50	2.5	●
FP04785	2.207	0.5	20	50	2.5	●
FP04786	2.208	0.5	20	50	2.5	●
FP04787	2.209	0.5	20	50	2.5	●
FP04788	2.21	0.5	20	50	2.5	●
FP04789	2.211	0.5	20	50	2.5	●
FP04790	2.212	0.5	20	50	2.5	●
FP04791	2.213	0.5	20	50	2.5	●
FP04792	2.214	0.5	20	50	2.5	●
FP04793	2.215	0.5	20	50	2.5	●
FP04794	2.216	0.5	20	50	2.5	●
FP04795	2.217	0.5	20	50	2.5	●
FP04796	2.218	0.5	20	50	2.5	●
FP04797	2.219	0.5	20	50	2.5	●
FP04798	2.22	0.5	20	50	2.5	●
FP04799	2.221	0.5	20	50	2.5	●
FP04800	2.222	0.5	20	50	2.5	●
FP04801	2.223	0.5	20	50	2.5	●
FP04802	2.224	0.5	20	50	2.5	●
FP04803	2.225	0.5	20	50	2.5	●
FP04804	2.226	0.5	20	50	2.5	●
FP04805	2.227	0.5	20	50	2.5	●
FP04806	2.228	0.5	20	50	2.5	●
FP04807	2.229	0.5	20	50	2.5	●
FP04808	2.23	0.5	20	50	2.5	●
FP04809	2.231	0.5	20	50	2.5	●
FP04810	2.232	0.5	20	50	2.5	●
FP04811	2.233	0.5	20	50	2.5	●
FP04812	2.234	0.5	20	50	2.5	●
FP04813	2.235	0.5	20	50	2.5	●
FP04814	2.236	0.5	20	50	2.5	●
FP04815	2.237	0.5	20	50	2.5	●
FP04816	2.238	0.5	20	50	2.5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP04817	2.239	0.5	20	50	2.5	●
FP04818	2.24	0.5	20	50	2.5	●
FP04819	2.241	0.5	20	50	2.5	●
FP04820	2.242	0.5	20	50	2.5	●
FP04821	2.243	0.5	20	50	2.5	●
FP04822	2.244	0.5	20	50	2.5	●
FP04823	2.245	0.5	20	50	2.5	●
FP04824	2.246	0.5	20	50	2.5	●
FP04825	2.247	0.5	20	50	2.5	●
FP04826	2.248	0.5	20	50	2.5	●
FP04827	2.249	0.5	20	50	2.5	●
FP04828	2.25	0.5	20	50	2.5	●
FP04829	2.251	0.5	20	50	2.5	●
FP04830	2.252	0.5	20	50	2.5	●
FP04831	2.253	0.5	20	50	2.5	●
FP04832	2.254	0.5	20	50	2.5	●
FP04833	2.255	0.5	20	50	2.5	●
FP04834	2.256	0.5	20	50	2.5	●
FP04835	2.257	0.5	20	50	2.5	●
FP04836	2.258	0.5	20	50	2.5	●
FP04837	2.259	0.5	20	50	2.5	●
FP04838	2.26	0.5	20	50	2.5	●
FP04839	2.261	0.5	20	50	2.5	●
FP04840	2.262	0.5	20	50	2.5	●
FP04841	2.263	0.5	20	50	2.5	●
FP04842	2.264	0.5	20	50	2.5	●
FP04843	2.265	0.5	20	50	2.5	●
FP04844	2.266	0.5	20	50	2.5	●
FP04845	2.267	0.5	20	50	2.5	●
FP04846	2.268	0.5	20	50	2.5	●
FP04847	2.269	0.5	20	50	2.5	●
FP04848	2.27	0.5	20	50	2.5	●
FP04849	2.271	0.5	20	50	2.5	●
FP04850	2.272	0.5	20	50	2.5	●
FP04851	2.273	0.5	20	50	2.5	●
FP04852	2.274	0.5	20	50	2.5	●
FP04853	2.275	0.5	20	50	2.5	●
FP04854	2.276	0.5	20	50	2.5	●
FP04855	2.277	0.5	20	50	2.5	●
FP04856	2.278	0.5	20	50	2.5	●
FP04857	2.279	0.5	20	50	2.5	●
FP04858	2.28	0.5	20	50	2.5	●
FP04859	2.281	0.5	20	50	2.5	●
FP04860	2.282	0.5	20	50	2.5	●
FP04861	2.283	0.5	20	50	2.5	●
FP04862	2.284	0.5	20	50	2.5	●
FP04863	2.285	0.5	20	50	2.5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP04864	2.286	0.5	20	50	2.5	●
FP04865	2.287	0.5	20	50	2.5	●
FP04866	2.288	0.5	20	50	2.5	●
FP04867	2.289	0.5	20	50	2.5	●
FP04868	2.29	0.5	20	50	2.5	●
FP04869	2.291	0.5	20	50	2.5	●
FP04870	2.292	0.5	20	50	2.5	●
FP04871	2.293	0.5	20	50	2.5	●
FP04872	2.294	0.5	20	50	2.5	●
FP04873	2.295	0.5	20	50	2.5	●
FP04874	2.296	0.5	20	50	2.5	●
FP04875	2.297	0.5	20	50	2.5	●
FP04876	2.298	0.5	20	50	2.5	●
FP04877	2.299	0.5	20	50	2.5	●
FP04878	2.3	0.5	20	50	2.5	●
FP04879	2.301	0.5	20	50	2.5	●
FP04880	2.302	0.5	20	50	2.5	●
FP04881	2.303	0.5	20	50	2.5	●
FP04882	2.304	0.5	20	50	2.5	●
FP04883	2.305	0.5	20	50	2.5	●
FP04884	2.306	0.5	20	50	2.5	●
FP04885	2.307	0.5	20	50	2.5	●
FP04886	2.308	0.5	20	50	2.5	●
FP04887	2.309	0.5	20	50	2.5	●
FP04888	2.31	0.5	20	50	2.5	●
FP04889	2.311	0.5	20	50	2.5	●
FP04890	2.312	0.5	20	50	2.5	●
FP04891	2.313	0.5	20	50	2.5	●
FP04892	2.314	0.5	20	50	2.5	●
FP04893	2.315	0.5	20	50	2.5	●
FP04894	2.316	0.5	20	50	2.5	●
FP04895	2.317	0.5	20	50	2.5	●
FP04896	2.318	0.5	20	50	2.5	●
FP04897	2.319	0.5	20	50	2.5	●
FP04898	2.32	0.5	20	50	2.5	●
FP04899	2.321	0.5	20	50	2.5	●
FP04900	2.322	0.5	20	50	2.5	●
FP04901	2.323	0.5	20	50	2.5	●
FP04902	2.324	0.5	20	50	2.5	●
FP04903	2.325	0.5	20	50	2.5	●
FP04904	2.326	0.5	20	50	2.5	●
FP04905	2.327	0.5	20	50	2.5	●
FP04906	2.328	0.5	20	50	2.5	●
FP04907	2.329	0.5	20	50	2.5	●
FP04908	2.33	0.5	20	50	2.5	●
FP04909	2.331	0.5	20	50	2.5	●
FP04910	2.332	0.5	20	50	2.5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP04911	2.333	0.5	20	50	2.5	●
FP04912	2.334	0.5	20	50	2.5	●
FP04913	2.335	0.5	20	50	2.5	●
FP04914	2.336	0.5	20	50	2.5	●
FP04915	2.337	0.5	20	50	2.5	●
FP04916	2.338	0.5	20	50	2.5	●
FP04917	2.339	0.5	20	50	2.5	●
FP04918	2.34	0.5	20	50	2.5	●
FP04919	2.341	0.5	20	50	2.5	●
FP04920	2.342	0.5	20	50	2.5	●
FP04921	2.343	0.5	20	50	2.5	●
FP04922	2.344	0.5	20	50	2.5	●
FP04923	2.345	0.5	20	50	2.5	●
FP04924	2.346	0.5	20	50	2.5	●
FP04925	2.347	0.5	20	50	2.5	●
FP04926	2.348	0.5	20	50	2.5	●
FP04927	2.349	0.5	20	50	2.5	●
FP04928	2.35	0.5	20	50	2.5	●
FP04929	2.351	0.5	20	50	2.5	●
FP04930	2.352	0.5	20	50	2.5	●
FP04931	2.353	0.5	20	50	2.5	●
FP04932	2.354	0.5	20	50	2.5	●
FP04933	2.355	0.5	20	50	2.5	●
FP04934	2.356	0.5	20	50	2.5	●
FP04935	2.357	0.5	20	50	2.5	●
FP04936	2.358	0.5	20	50	2.5	●
FP04937	2.359	0.5	20	50	2.5	●
FP04938	2.36	0.5	20	50	2.5	●
FP04939	2.361	0.5	20	50	2.5	●
FP04940	2.362	0.5	20	50	2.5	●
FP04941	2.363	0.5	20	50	2.5	●
FP04942	2.364	0.5	20	50	2.5	●
FP04943	2.365	0.5	20	50	2.5	●
FP04944	2.366	0.5	20	50	2.5	●
FP04945	2.367	0.5	20	50	2.5	●
FP04946	2.368	0.5	20	50	2.5	●
FP04947	2.369	0.5	20	50	2.5	●
FP04948	2.37	0.5	20	50	2.5	●
FP04949	2.371	0.5	20	50	2.5	●
FP04950	2.372	0.5	20	50	2.5	●
FP04951	2.373	0.5	20	50	2.5	●
FP04952	2.374	0.5	20	50	2.5	●
FP04953	2.375	0.5	20	50	2.5	●
FP04954	2.376	0.5	20	50	2.5	●
FP04955	2.377	0.5	20	50	2.5	●
FP04956	2.378	0.5	20	50	2.5	●
FP04957	2.379	0.5	20	50	2.5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

FPツール

CM

超硬μリーマ 一般被削材用／超精密加工用

Carbide μ Reamer

公差(mm)Tolerance
直径
0～+0.001未満

超微粒子 (φ0.5～2.909) / K10 (φ2.91～2.999) / 右刃ストレート / 食付30° / 4

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP04958	2.38	0.5	20	50	2.5	●
FP04959	2.381	0.5	20	50	2.5	●
FP04960	2.382	0.5	20	50	2.5	●
FP04961	2.383	0.5	20	50	2.5	●
FP04962	2.384	0.5	20	50	2.5	●
FP04963	2.385	0.5	20	50	2.5	●
FP04964	2.386	0.5	20	50	2.5	●
FP04965	2.387	0.5	20	50	2.5	●
FP04966	2.388	0.5	20	50	2.5	●
FP04967	2.389	0.5	20	50	2.5	●
FP04968	2.39	0.5	20	50	2.5	●
FP04969	2.391	0.5	20	50	2.5	●
FP04970	2.392	0.5	20	50	2.5	●
FP04971	2.393	0.5	20	50	2.5	●
FP04972	2.394	0.5	20	50	2.5	●
FP04973	2.395	0.5	20	50	2.5	●
FP04974	2.396	0.5	20	50	2.5	●
FP04975	2.397	0.5	20	50	2.5	●
FP04976	2.398	0.5	20	50	2.5	●
FP04977	2.399	0.5	20	50	2.5	●
FP04978	2.4	0.5	20	50	2.5	●
FP04979	2.401	0.5	20	50	2.5	●
FP04980	2.402	0.5	20	50	2.5	●
FP04981	2.403	0.5	20	50	2.5	●
FP04982	2.404	0.5	20	50	2.5	●
FP04983	2.405	0.5	20	50	2.5	●
FP04984	2.406	0.5	20	50	2.5	●
FP04985	2.407	0.5	20	50	2.5	●
FP04986	2.408	0.5	20	50	2.5	●
FP04987	2.409	0.5	20	50	2.5	●
FP04988	2.41	0.5	20	50	2.5	●
FP04989	2.411	0.5	20	50	2.5	●
FP04990	2.412	0.5	20	50	2.5	●
FP04991	2.413	0.5	20	50	2.5	●
FP04992	2.414	0.5	20	50	2.5	●
FP04993	2.415	0.5	20	50	2.5	●
FP04994	2.416	0.5	20	50	2.5	●
FP04995	2.417	0.5	20	50	2.5	●
FP04996	2.418	0.5	20	50	2.5	●
FP04997	2.419	0.5	20	50	2.5	●
FP04998	2.42	0.5	20	50	2.5	●
FP04999	2.421	0.5	20	50	2.5	●
FP05000	2.422	0.5	20	50	2.5	●
FP05001	2.423	0.5	20	50	2.5	●
FP05002	2.424	0.5	20	50	2.5	●
FP05003	2.425	0.5	20	50	2.5	●
FP05004	2.426	0.5	20	50	2.5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP05005	2.427	0.5	20	50	2.5	●
FP05006	2.428	0.5	20	50	2.5	●
FP05007	2.429	0.5	20	50	2.5	●
FP05008	2.43	0.5	20	50	2.5	●
FP05009	2.431	0.5	20	50	2.5	●
FP05010	2.432	0.5	20	50	2.5	●
FP05011	2.433	0.5	20	50	2.5	●
FP05012	2.434	0.5	20	50	2.5	●
FP05013	2.435	0.5	20	50	2.5	●
FP05014	2.436	0.5	20	50	2.5	●
FP05015	2.437	0.5	20	50	2.5	●
FP05016	2.438	0.5	20	50	2.5	●
FP05017	2.439	0.5	20	50	2.5	●
FP05018	2.44	0.5	20	50	2.5	●
FP05019	2.441	0.5	20	50	2.5	●
FP05020	2.442	0.5	20	50	2.5	●
FP05021	2.443	0.5	20	50	2.5	●
FP05022	2.444	0.5	20	50	2.5	●
FP05023	2.445	0.5	20	50	2.5	●
FP05024	2.446	0.5	20	50	2.5	●
FP05025	2.447	0.5	20	50	2.5	●
FP05026	2.448	0.5	20	50	2.5	●
FP05027	2.449	0.5	20	50	2.5	●
FP05028	2.45	0.5	20	50	2.5	●
FP05029	2.451	0.5	20	50	2.5	●
FP05030	2.452	0.5	20	50	2.5	●
FP05031	2.453	0.5	20	50	2.5	●
FP05032	2.454	0.5	20	50	2.5	●
FP05033	2.455	0.5	20	50	2.5	●
FP05034	2.456	0.5	20	50	2.5	●
FP05035	2.457	0.5	20	50	2.5	●
FP05036	2.458	0.5	20	50	2.5	●
FP05037	2.459	0.5	20	50	2.5	●
FP05038	2.46	0.5	20	50	2.5	●
FP05039	2.461	0.5	20	50	2.5	●
FP05040	2.462	0.5	20	50	2.5	●
FP05041	2.463	0.5	20	50	2.5	●
FP05042	2.464	0.5	20	50	2.5	●
FP05043	2.465	0.5	20	50	2.5	●
FP05044	2.466	0.5	20	50	2.5	●
FP05045	2.467	0.5	20	50	2.5	●
FP05046	2.468	0.5	20	50	2.5	●
FP05047	2.469	0.5	20	50	2.5	●
FP05048	2.47	0.5	20	50	2.5	●
FP05049	2.471	0.5	20	50	2.5	●
FP05050	2.472	0.5	20	50	2.5	●
FP05051	2.473	0.5	20	50	2.5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP05052	2.474	0.5	20	50	2.5	●
FP05053	2.475	0.5	20	50	2.5	●
FP05054	2.476	0.5	20	50	2.5	●
FP05055	2.477	0.5	20	50	2.5	●
FP05056	2.478	0.5	20	50	2.5	●
FP05057	2.479	0.5	20	50	2.5	●
FP05058	2.48	0.5	20	50	2.5	●
FP05059	2.481	0.5	20	50	2.5	●
FP05060	2.482	0.5	20	50	2.5	●
FP05061	2.483	0.5	20	50	2.5	●
FP05062	2.484	0.5	20	50	2.5	●
FP05063	2.485	0.5	20	50	2.5	●
FP05064	2.486	0.5	20	50	2.5	●
FP05065	2.487	0.5	20	50	2.5	●
FP05066	2.488	0.5	20	50	2.5	●
FP05067	2.489	0.5	20	50	2.5	●
FP05068	2.49	0.5	20	50	2.5	●
FP05069	2.491	0.5	20	50	2.5	●
FP05070	2.492	0.5	20	50	2.5	●
FP05071	2.493	0.5	20	50	2.5	●
FP05072	2.494	0.5	20	50	2.5	●
FP05073	2.495	0.5	20	50	2.5	●
FP05074	2.496	0.5	20	50	2.5	●
FP05075	2.497	0.5	20	50	2.5	●
FP05076	2.498	0.5	20	50	2.5	●
FP05077	2.499	0.5	20	50	2.5	●
FP05078	2.5	0.5	20	50	2.5	●
FP05079	2.501	0.5	20	50	2.5	●
FP05080	2.502	0.5	20	50	2.5	●
FP05081	2.503	0.5	20	50	2.5	●
FP05082	2.504	0.5	20	50	2.5	●
FP05083	2.505	0.5	20	50	2.5	●
FP05084	2.506	0.5	20	50	2.5	●
FP05085	2.507	0.5	20	50	2.5	●
FP05086	2.508	0.5	20	50	2.5	●
FP05087	2.509	0.5	20	50	2.5	●
FP05088	2.51	0.5	20	50	3	●
FP05089	2.511	0.5	20	50	3	●
FP05090	2.512	0.5	20	50	3	●
FP05091	2.513	0.5	20	50	3	●
FP05092	2.514	0.5	20	50	3	●
FP05093	2.515	0.5	20	50	3	●
FP05094	2.516	0.5	20	50	3	●
FP05095	2.517	0.5	20	50	3	●
FP05096	2.518	0.5	20	50	3	●
FP05097	2.519	0.5	20	50	3	●
FP05098	2.52	0.5	20	50	3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP05099	2.521	0.5	20	50	3	●
FP05100	2.522	0.5	20	50	3	●
FP05101	2.523	0.5	20	50	3	●
FP05102	2.524	0.5	20	50	3	●
FP05103	2.525	0.5	20	50	3	●
FP05104	2.526	0.5	20	50	3	●
FP05105	2.527	0.5	20	50	3	●
FP05106	2.528	0.5	20	50	3	●
FP05107	2.529	0.5	20	50	3	●
FP05108	2.53	0.5	20	50	3	●
FP05109	2.531	0.5	20	50	3	●
FP05110	2.532	0.5	20	50	3	●
FP05111	2.533	0.5	20	50	3	●
FP05112	2.534	0.5	20	50	3	●
FP05113	2.535	0.5	20	50	3	●
FP05114	2.536	0.5	20	50	3	●
FP05115	2.537	0.5	20	50	3	●
FP05116	2.538	0.5	20	50	3	●
FP05117	2.539	0.5	20	50	3	●
FP05118	2.54	0.5	20	50	3	●
FP05119	2.541	0.5	20	50	3	●
FP05120	2.542	0.5	20	50	3	●
FP05121	2.543	0.5	20	50	3	●
FP05122	2.544	0.5	20	50	3	●
FP05123	2.545	0.5	20	50	3	●
FP05124	2.546	0.5	20	50	3	●
FP05125	2.547	0.5	20	50	3	●
FP05126	2.548	0.5	20	50	3	●
FP05127	2.549	0.5	20	50	3	●
FP05128	2.55	0.5	20	50	3	●
FP05129	2.551	0.5	20	50	3	●
FP05130	2.552	0.5	20	50	3	●
FP05131	2.553	0.5	20	50	3	●
FP05132	2.554	0.5	20	50	3	●
FP05133	2.555	0.5	20	50	3	●
FP05134	2.556	0.5	20	50	3	●
FP05135	2.557	0.5	20	50	3	●
FP05136	2.558	0.5	20	50	3	●
FP05137	2.559	0.5	20	50	3	●
FP05138	2.56	0.5	20	50	3	●
FP05139	2.561	0.5	20	50	3	●
FP05140	2.562	0.5	20	50	3	●
FP05141	2.563	0.5	20	50	3	●
FP05142	2.564	0.5	20	50	3	●
FP05143	2.565	0.5	20	50	3	●
FP05144	2.566	0.5	20	50	3	●
FP05145	2.567	0.5	20	50	3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

FPツール

CM

超硬μリーマ 一般被削材用／超精密加工用
Carbide μ Reamer

公差(mm)Tolerance
直径
0～+0.001未満

超微粒子 (φ0.5～2.909) / K10 (φ2.91～2.999) / 右刃ストレート / 食付30° / 4

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP05146	2.568	0.5	20	50	3	●
FP05147	2.569	0.5	20	50	3	●
FP05148	2.57	0.5	20	50	3	●
FP05149	2.571	0.5	20	50	3	●
FP05150	2.572	0.5	20	50	3	●
FP05151	2.573	0.5	20	50	3	●
FP05152	2.574	0.5	20	50	3	●
FP05153	2.575	0.5	20	50	3	●
FP05154	2.576	0.5	20	50	3	●
FP05155	2.577	0.5	20	50	3	●
FP05156	2.578	0.5	20	50	3	●
FP05157	2.579	0.5	20	50	3	●
FP05158	2.58	0.5	20	50	3	●
FP05159	2.581	0.5	20	50	3	●
FP05160	2.582	0.5	20	50	3	●
FP05161	2.583	0.5	20	50	3	●
FP05162	2.584	0.5	20	50	3	●
FP05163	2.585	0.5	20	50	3	●
FP05164	2.586	0.5	20	50	3	●
FP05165	2.587	0.5	20	50	3	●
FP05166	2.588	0.5	20	50	3	●
FP05167	2.589	0.5	20	50	3	●
FP05168	2.59	0.5	20	50	3	●
FP05169	2.591	0.5	20	50	3	●
FP05170	2.592	0.5	20	50	3	●
FP05171	2.593	0.5	20	50	3	●
FP05172	2.594	0.5	20	50	3	●
FP05173	2.595	0.5	20	50	3	●
FP05174	2.596	0.5	20	50	3	●
FP05175	2.597	0.5	20	50	3	●
FP05176	2.598	0.5	20	50	3	●
FP05177	2.599	0.5	20	50	3	●
FP05178	2.6	0.5	20	50	3	●
FP05179	2.601	0.5	20	50	3	●
FP05180	2.602	0.5	20	50	3	●
FP05181	2.603	0.5	20	50	3	●
FP05182	2.604	0.5	20	50	3	●
FP05183	2.605	0.5	20	50	3	●
FP05184	2.606	0.5	20	50	3	●
FP05185	2.607	0.5	20	50	3	●
FP05186	2.608	0.5	20	50	3	●
FP05187	2.609	0.5	20	50	3	●
FP05188	2.61	0.5	20	50	3	●
FP05189	2.611	0.5	20	50	3	●
FP05190	2.612	0.5	20	50	3	●
FP05191	2.613	0.5	20	50	3	●
FP05192	2.614	0.5	20	50	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP05193	2.615	0.5	20	50	3	●
FP05194	2.616	0.5	20	50	3	●
FP05195	2.617	0.5	20	50	3	●
FP05196	2.618	0.5	20	50	3	●
FP05197	2.619	0.5	20	50	3	●
FP05198	2.62	0.5	20	50	3	●
FP05199	2.621	0.5	20	50	3	●
FP05200	2.622	0.5	20	50	3	●
FP05201	2.623	0.5	20	50	3	●
FP05202	2.624	0.5	20	50	3	●
FP05203	2.625	0.5	20	50	3	●
FP05204	2.626	0.5	20	50	3	●
FP05205	2.627	0.5	20	50	3	●
FP05206	2.628	0.5	20	50	3	●
FP05207	2.629	0.5	20	50	3	●
FP05208	2.63	0.5	20	50	3	●
FP05209	2.631	0.5	20	50	3	●
FP05210	2.632	0.5	20	50	3	●
FP05211	2.633	0.5	20	50	3	●
FP05212	2.634	0.5	20	50	3	●
FP05213	2.635	0.5	20	50	3	●
FP05214	2.636	0.5	20	50	3	●
FP05215	2.637	0.5	20	50	3	●
FP05216	2.638	0.5	20	50	3	●
FP05217	2.639	0.5	20	50	3	●
FP05218	2.64	0.5	20	50	3	●
FP05219	2.641	0.5	20	50	3	●
FP05220	2.642	0.5	20	50	3	●
FP05221	2.643	0.5	20	50	3	●
FP05222	2.644	0.5	20	50	3	●
FP05223	2.645	0.5	20	50	3	●
FP05224	2.646	0.5	20	50	3	●
FP05225	2.647	0.5	20	50	3	●
FP05226	2.648	0.5	20	50	3	●
FP05227	2.649	0.5	20	50	3	●
FP05228	2.65	0.5	20	50	3	●
FP05229	2.651	0.5	20	50	3	●
FP05230	2.652	0.5	20	50	3	●
FP05231	2.653	0.5	20	50	3	●
FP05232	2.654	0.5	20	50	3	●
FP05233	2.655	0.5	20	50	3	●
FP05234	2.656	0.5	20	50	3	●
FP05235	2.657	0.5	20	50	3	●
FP05236	2.658	0.5	20	50	3	●
FP05237	2.659	0.5	20	50	3	●
FP05238	2.66	0.5	20	50	3	●
FP05239	2.661	0.5	20	50	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP05240	2.662	0.5	20	50	3	●
FP05241	2.663	0.5	20	50	3	●
FP05242	2.664	0.5	20	50	3	●
FP05243	2.665	0.5	20	50	3	●
FP05244	2.666	0.5	20	50	3	●
FP05245	2.667	0.5	20	50	3	●
FP05246	2.668	0.5	20	50	3	●
FP05247	2.669	0.5	20	50	3	●
FP05248	2.67	0.5	20	50	3	●
FP05249	2.671	0.5	20	50	3	●
FP05250	2.672	0.5	20	50	3	●
FP05251	2.673	0.5	20	50	3	●
FP05252	2.674	0.5	20	50	3	●
FP05253	2.675	0.5	20	50	3	●
FP05254	2.676	0.5	20	50	3	●
FP05255	2.677	0.5	20	50	3	●
FP05256	2.678	0.5	20	50	3	●
FP05257	2.679	0.5	20	50	3	●
FP05258	2.68	0.5	20	50	3	●
FP05259	2.681	0.5	20	50	3	●
FP05260	2.682	0.5	20	50	3	●
FP05261	2.683	0.5	20	50	3	●
FP05262	2.684	0.5	20	50	3	●
FP05263	2.685	0.5	20	50	3	●
FP05264	2.686	0.5	20	50	3	●
FP05265	2.687	0.5	20	50	3	●
FP05266	2.688	0.5	20	50	3	●
FP05267	2.689	0.5	20	50	3	●
FP05268	2.69	0.5	20	50	3	●
FP05269	2.691	0.5	20	50	3	●
FP05270	2.692	0.5	20	50	3	●
FP05271	2.693	0.5	20	50	3	●
FP05272	2.694	0.5	20	50	3	●
FP05273	2.695	0.5	20	50	3	●
FP05274	2.696	0.5	20	50	3	●
FP05275	2.697	0.5	20	50	3	●
FP05276	2.698	0.5	20	50	3	●
FP05277	2.699	0.5	20	50	3	●
FP05278	2.7	0.5	20	50	3	●
FP05279	2.701	0.5	20	50	3	●
FP05280	2.702	0.5	20	50	3	●
FP05281	2.703	0.5	20	50	3	●
FP05282	2.704	0.5	20	50	3	●
FP05283	2.705	0.5	20	50	3	●
FP05284	2.706	0.5	20	50	3	●
FP05285	2.707	0.5	20	50	3	●
FP05286	2.708	0.5	20	50	3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP05287	2.709	0.5	20	50	3	●
FP05288	2.71	0.5	20	50	3	●
FP05289	2.711	0.5	20	50	3	●
FP05290	2.712	0.5	20	50	3	●
FP05291	2.713	0.5	20	50	3	●
FP05292	2.714	0.5	20	50	3	●
FP05293	2.715	0.5	20	50	3	●
FP05294	2.716	0.5	20	50	3	●
FP05295	2.717	0.5	20	50	3	●
FP05296	2.718	0.5	20	50	3	●
FP05297	2.719	0.5	20	50	3	●
FP05298	2.72	0.5	20	50	3	●
FP05299	2.721	0.5	20	50	3	●
FP05300	2.722	0.5	20	50	3	●
FP05301	2.723	0.5	20	50	3	●
FP05302	2.724	0.5	20	50	3	●
FP05303	2.725	0.5	20	50	3	●
FP05304	2.726	0.5	20	50	3	●
FP05305	2.727	0.5	20	50	3	●
FP05306	2.728	0.5	20	50	3	●
FP05307	2.729	0.5	20	50	3	●
FP05308	2.73	0.5	20	50	3	●
FP05309	2.731	0.5	20	50	3	●
FP05310	2.732	0.5	20	50	3	●
FP05311	2.733	0.5	20	50	3	●
FP05312	2.734	0.5	20	50	3	●
FP05313	2.735	0.5	20	50	3	●
FP05314	2.736	0.5	20	50	3	●
FP05315	2.737	0.5	20	50	3	●
FP05316	2.738	0.5	20	50	3	●
FP05317	2.739	0.5	20	50	3	●
FP05318	2.74	0.5	20	50	3	●
FP05319	2.741	0.5	20	50	3	●
FP05320	2.742	0.5	20	50	3	●
FP05321	2.743	0.5	20	50	3	●
FP05322	2.744	0.5	20	50	3	●
FP05323	2.745	0.5	20	50	3	●
FP05324	2.746	0.5	20	50	3	●
FP05325	2.747	0.5	20	50	3	●
FP05326	2.748	0.5	20	50	3	●
FP05327	2.749	0.5	20	50	3	●
FP05328	2.75	0.5	20	50	3	●
FP05329	2.751	0.5	20	50	3	●
FP05330	2.752	0.5	20	50	3	●
FP05331	2.753	0.5	20	50	3	●
FP05332	2.754	0.5	20	50	3	●
FP05333	2.755	0.5	20	50	3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

FPツール

CM

超硬μリーマ 一般被削材用／超精密加工用
Carbide μ Reamer

公差(mm)Tolerance
直径
0～+0.001未満

超微粒子 (φ0.5～2.909) / K10 (φ2.91～2.999) / 右刃ストレート / 食付30° / 4

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP05334	2.756	0.5	20	50	3	●
FP05335	2.757	0.5	20	50	3	●
FP05336	2.758	0.5	20	50	3	●
FP05337	2.759	0.5	20	50	3	●
FP05338	2.76	0.5	20	50	3	●
FP05339	2.761	0.5	20	50	3	●
FP05340	2.762	0.5	20	50	3	●
FP05341	2.763	0.5	20	50	3	●
FP05342	2.764	0.5	20	50	3	●
FP05343	2.765	0.5	20	50	3	●
FP05344	2.766	0.5	20	50	3	●
FP05345	2.767	0.5	20	50	3	●
FP05346	2.768	0.5	20	50	3	●
FP05347	2.769	0.5	20	50	3	●
FP05348	2.77	0.5	20	50	3	●
FP05349	2.771	0.5	20	50	3	●
FP05350	2.772	0.5	20	50	3	●
FP05351	2.773	0.5	20	50	3	●
FP05352	2.774	0.5	20	50	3	●
FP05353	2.775	0.5	20	50	3	●
FP05354	2.776	0.5	20	50	3	●
FP05355	2.777	0.5	20	50	3	●
FP05356	2.778	0.5	20	50	3	●
FP05357	2.779	0.5	20	50	3	●
FP05358	2.78	0.5	20	50	3	●
FP05359	2.781	0.5	20	50	3	●
FP05360	2.782	0.5	20	50	3	●
FP05361	2.783	0.5	20	50	3	●
FP05362	2.784	0.5	20	50	3	●
FP05363	2.785	0.5	20	50	3	●
FP05364	2.786	0.5	20	50	3	●
FP05365	2.787	0.5	20	50	3	●
FP05366	2.788	0.5	20	50	3	●
FP05367	2.789	0.5	20	50	3	●
FP05368	2.79	0.5	20	50	3	●
FP05369	2.791	0.5	20	50	3	●
FP05370	2.792	0.5	20	50	3	●
FP05371	2.793	0.5	20	50	3	●
FP05372	2.794	0.5	20	50	3	●
FP05373	2.795	0.5	20	50	3	●
FP05374	2.796	0.5	20	50	3	●
FP05375	2.797	0.5	20	50	3	●
FP05376	2.798	0.5	20	50	3	●
FP05377	2.799	0.5	20	50	3	●
FP05378	2.8	0.5	20	50	3	●
FP05379	2.801	0.5	20	50	3	●
FP05380	2.802	0.5	20	50	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP05381	2.803	0.5	20	50	3	●
FP05382	2.804	0.5	20	50	3	●
FP05383	2.805	0.5	20	50	3	●
FP05384	2.806	0.5	20	50	3	●
FP05385	2.807	0.5	20	50	3	●
FP05386	2.808	0.5	20	50	3	●
FP05387	2.809	0.5	20	50	3	●
FP05388	2.81	0.5	20	50	3	●
FP05389	2.811	0.5	20	50	3	●
FP05390	2.812	0.5	20	50	3	●
FP05391	2.813	0.5	20	50	3	●
FP05392	2.814	0.5	20	50	3	●
FP05393	2.815	0.5	20	50	3	●
FP05394	2.816	0.5	20	50	3	●
FP05395	2.817	0.5	20	50	3	●
FP05396	2.818	0.5	20	50	3	●
FP05397	2.819	0.5	20	50	3	●
FP05398	2.82	0.5	20	50	3	●
FP05399	2.821	0.5	20	50	3	●
FP05400	2.822	0.5	20	50	3	●
FP05401	2.823	0.5	20	50	3	●
FP05402	2.824	0.5	20	50	3	●
FP05403	2.825	0.5	20	50	3	●
FP05404	2.826	0.5	20	50	3	●
FP05405	2.827	0.5	20	50	3	●
FP05406	2.828	0.5	20	50	3	●
FP05407	2.829	0.5	20	50	3	●
FP05408	2.83	0.5	20	50	3	●
FP05409	2.831	0.5	20	50	3	●
FP05410	2.832	0.5	20	50	3	●
FP05411	2.833	0.5	20	50	3	●
FP05412	2.834	0.5	20	50	3	●
FP05413	2.835	0.5	20	50	3	●
FP05414	2.836	0.5	20	50	3	●
FP05415	2.837	0.5	20	50	3	●
FP05416	2.838	0.5	20	50	3	●
FP05417	2.839	0.5	20	50	3	●
FP05418	2.84	0.5	20	50	3	●
FP05419	2.841	0.5	20	50	3	●
FP05420	2.842	0.5	20	50	3	●
FP05421	2.843	0.5	20	50	3	●
FP05422	2.844	0.5	20	50	3	●
FP05423	2.845	0.5	20	50	3	●
FP05424	2.846	0.5	20	50	3	●
FP05425	2.847	0.5	20	50	3	●
FP05426	2.848	0.5	20	50	3	●
FP05427	2.849	0.5	20	50	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP05428	2.85	0.5	20	50	3	●
FP05429	2.851	0.5	20	50	3	●
FP05430	2.852	0.5	20	50	3	●
FP05431	2.853	0.5	20	50	3	●
FP05432	2.854	0.5	20	50	3	●
FP05433	2.855	0.5	20	50	3	●
FP05434	2.856	0.5	20	50	3	●
FP05435	2.857	0.5	20	50	3	●
FP05436	2.858	0.5	20	50	3	●
FP05437	2.859	0.5	20	50	3	●
FP05438	2.86	0.5	20	50	3	●
FP05439	2.861	0.5	20	50	3	●
FP05440	2.862	0.5	20	50	3	●
FP05441	2.863	0.5	20	50	3	●
FP05442	2.864	0.5	20	50	3	●
FP05443	2.865	0.5	20	50	3	●
FP05444	2.866	0.5	20	50	3	●
FP05445	2.867	0.5	20	50	3	●
FP05446	2.868	0.5	20	50	3	●
FP05447	2.869	0.5	20	50	3	●
FP05448	2.87	0.5	20	50	3	●
FP05449	2.871	0.5	20	50	3	●
FP05450	2.872	0.5	20	50	3	●
FP05451	2.873	0.5	20	50	3	●
FP05452	2.874	0.5	20	50	3	●
FP05453	2.875	0.5	20	50	3	●
FP05454	2.876	0.5	20	50	3	●
FP05455	2.877	0.5	20	50	3	●
FP05456	2.878	0.5	20	50	3	●
FP05457	2.879	0.5	20	50	3	●
FP05458	2.88	0.5	20	50	3	●
FP05459	2.881	0.5	20	50	3	●
FP05460	2.882	0.5	20	50	3	●
FP05461	2.883	0.5	20	50	3	●
FP05462	2.884	0.5	20	50	3	●
FP05463	2.885	0.5	20	50	3	●
FP05464	2.886	0.5	20	50	3	●
FP05465	2.887	0.5	20	50	3	●
FP05466	2.888	0.5	20	50	3	●
FP05467	2.889	0.5	20	50	3	●
FP05468	2.89	0.5	20	50	3	●
FP05469	2.891	0.5	20	50	3	●
FP05470	2.892	0.5	20	50	3	●
FP05471	2.893	0.5	20	50	3	●
FP05472	2.894	0.5	20	50	3	●
FP05473	2.895	0.5	20	50	3	●
FP05474	2.896	0.5	20	50	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP05475	2.897	0.5	20	50	3	●
FP05476	2.898	0.5	20	50	3	●
FP05477	2.899	0.5	20	50	3	●
FP05478	2.9	0.5	20	50	3	●
FP05479	2.901	0.5	20	50	3	●
FP05480	2.902	0.5	20	50	3	●
FP05481	2.903	0.5	20	50	3	●
FP05482	2.904	0.5	20	50	3	●
FP05483	2.905	0.5	20	50	3	●
FP05484	2.906	0.5	20	50	3	●
FP05485	2.907	0.5	20	50	3	●
FP05486	2.908	0.5	20	50	3	●
FP05487	2.909	0.5	20	50	3	●
FP05488	2.91	0.5	27	60	3	●
FP05489	2.911	0.5	27	60	3	●
FP05490	2.912	0.5	27	60	3	●
FP05491	2.913	0.5	27	60	3	●
FP05492	2.914	0.5	27	60	3	●
FP05493	2.915	0.5	27	60	3	●
FP05494	2.916	0.5	27	60	3	●
FP05495	2.917	0.5	27	60	3	●
FP05496	2.918	0.5	27	60	3	●
FP05497	2.919	0.5	27	60	3	●
FP05498	2.92	0.5	27	60	3	●
FP05499	2.921	0.5	27	60	3	●
FP05500	2.922	0.5	27	60	3	●
FP05501	2.923	0.5	27	60	3	●
FP05502	2.924	0.5	27	60	3	●
FP05503	2.925	0.5	27	60	3	●
FP05504	2.926	0.5	27	60	3	●
FP05505	2.927	0.5	27	60	3	●
FP05506	2.928	0.5	27	60	3	●
FP05507	2.929	0.5	27	60	3	●
FP05508	2.93	0.5	27	60	3	●
FP05509	2.931	0.5	27	60	3	●
FP05510	2.932	0.5	27	60	3	●
FP05511	2.933	0.5	27	60	3	●
FP05512	2.934	0.5	27	60	3	●
FP05513	2.935	0.5	27	60	3	●
FP05514	2.936	0.5	27	60	3	●
FP05515	2.937	0.5	27	60	3	●
FP05516	2.938	0.5	27	60	3	●
FP05517	2.939	0.5	27	60	3	●
FP05518	2.94	0.5	27	60	3	●
FP05519	2.941	0.5	27	60	3	●
FP05520	2.942	0.5	27	60	3	●
FP05521	2.943	0.5	27	60	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

FPツール

CM

超硬μリーマ 一般被削材用／超精密加工用
Carbide μ Reamer

公差(mm)Tolerance
直径
0～+0.001未満

超微粒子 (φ0.5～2.909) / K10 (φ2.91～2.999) / 右刃ストレート / 食付30° / 4

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP05522	2.944	0.5	27	60	3	●
FP05523	2.945	0.5	27	60	3	●
FP05524	2.946	0.5	27	60	3	●
FP05525	2.947	0.5	27	60	3	●
FP05526	2.948	0.5	27	60	3	●
FP05527	2.949	0.5	27	60	3	●
FP05528	2.95	0.5	27	60	3	●
FP05529	2.951	0.5	27	60	3	●
FP05530	2.952	0.5	27	60	3	●
FP05531	2.953	0.5	27	60	3	●
FP05532	2.954	0.5	27	60	3	●
FP05533	2.955	0.5	27	60	3	●
FP05534	2.956	0.5	27	60	3	●
FP05535	2.957	0.5	27	60	3	●
FP05536	2.958	0.5	27	60	3	●
FP05537	2.959	0.5	27	60	3	●
FP05538	2.96	0.5	27	60	3	●
FP05539	2.961	0.5	27	60	3	●
FP05540	2.962	0.5	27	60	3	●
FP05541	2.963	0.5	27	60	3	●
FP05542	2.964	0.5	27	60	3	●
FP05543	2.965	0.5	27	60	3	●
FP05544	2.966	0.5	27	60	3	●
FP05545	2.967	0.5	27	60	3	●
FP05546	2.968	0.5	27	60	3	●
FP05547	2.969	0.5	27	60	3	●
FP05548	2.97	0.5	27	60	3	●
FP05549	2.971	0.5	27	60	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP05550	2.972	0.5	27	60	3	●
FP05551	2.973	0.5	27	60	3	●
FP05552	2.974	0.5	27	60	3	●
FP05553	2.975	0.5	27	60	3	●
FP05554	2.976	0.5	27	60	3	●
FP05555	2.977	0.5	27	60	3	●
FP05556	2.978	0.5	27	60	3	●
FP05557	2.979	0.5	27	60	3	●
FP05558	2.98	0.5	27	60	3	●
FP05559	2.981	0.5	27	60	3	●
FP05560	2.982	0.5	27	60	3	●
FP05561	2.983	0.5	27	60	3	●
FP05562	2.984	0.5	27	60	3	●
FP05563	2.985	0.5	27	60	3	●
FP05564	2.986	0.5	27	60	3	●
FP05565	2.987	0.5	27	60	3	●
FP05566	2.988	0.5	27	60	3	●
FP05567	2.989	0.5	27	60	3	●
FP05568	2.99	0.5	27	60	3	●
FP05569	2.991	0.5	27	60	3	●
FP05570	2.992	0.5	27	60	3	●
FP05571	2.993	0.5	27	60	3	●
FP05572	2.994	0.5	27	60	3	●
FP05573	2.995	0.5	27	60	3	●
FP05574	2.996	0.5	27	60	3	●
FP05575	2.997	0.5	27	60	3	●
FP05576	2.998	0.5	27	60	3	●
FP05577	2.999	0.5	27	60	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

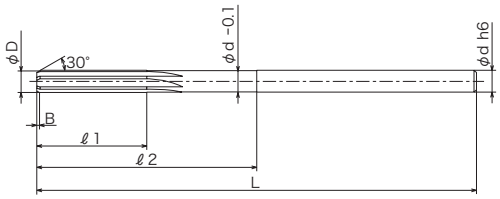
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

CC

超硬リーマ Cシリーズ
Carbide Reamer C Series





シャンク径を細くしてあるため、深穴の加工が可能、加工範囲が広がります。

公差(mm)Tolerance
直径
+0.005～0

K10 | 右刃ストレート | 食付30° | 4 φ2.91～ | 6 φ4.01～

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	刃長(ℓ1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	喰付長(B)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Chamfer Length	Shank Dia.	Classification
FP07484	2.91	20	40	80	0.5	2.9	●
FP07485	2.92	20	40	80	0.5	2.9	●
FP07486	2.93	20	40	80	0.5	2.9	●
FP07487	2.94	20	40	80	0.5	2.9	●
FP06585	2.95	20	40	80	0.5	2.9	●
FP06586	2.96	20	40	80	0.5	2.9	●
FP06587	2.97	20	40	80	0.5	2.9	●
FP07488	2.975	20	40	80	0.5	2.9	●
FP06588	2.98	20	40	80	0.5	2.9	●
FP07489	2.985	20	40	80	0.5	2.9	●
FP06589	2.99	20	40	80	0.5	2.9	●
FP07490	2.995	20	40	80	0.5	2.9	●
FP06590	3	20	40	80	0.5	2.9	●
FP07491	3.005	20	40	80	0.5	2.9	●
FP06591	3.01	20	40	80	0.5	3	●
FP07492	3.015	20	40	80	0.5	3	●
FP06592	3.02	20	40	80	0.5	3	●
FP07493	3.025	20	40	80	0.5	3	●
FP06593	3.03	20	40	80	0.5	3	●
FP07494	3.035	20	40	80	0.5	3	●
FP06594	3.04	20	40	80	0.5	3	●
FP07495	3.045	20	40	80	0.5	3	●
FP06595	3.05	20	40	80	0.5	3	●
FP07496	3.06	20	40	80	0.5	3	●
FP07497	3.07	20	40	80	0.5	3	●
FP07498	3.08	20	40	80	0.5	3	●
FP07499	3.09	20	40	80	0.5	3	●
FP06596	3.1	20	40	80	0.5	3	●
FP07500	3.11	20	40	80	0.5	3.1	●
FP07501	3.12	20	40	80	0.5	3.1	●
FP07502	3.13	20	40	80	0.5	3.1	●
FP07503	3.14	20	40	80	0.5	3.1	●
FP07504	3.15	20	40	80	0.5	3.1	●
FP07505	3.16	20	40	80	0.5	3.1	●
FP07506	3.17	20	40	80	0.5	3.1	●
FP07507	3.18	20	40	80	0.5	3.1	●
FP07508	3.19	20	40	80	0.5	3.1	●
FP06597	3.2	20	40	80	0.5	3.1	●
FP07509	3.21	20	40	80	0.5	3.2	●
FP07510	3.22	20	40	80	0.5	3.2	●
FP07511	3.23	20	40	80	0.5	3.2	●
FP07512	3.24	20	40	80	0.5	3.2	●
FP07513	3.25	20	40	80	0.5	3.2	●
FP07514	3.26	20	40	80	0.5	3.2	●
FP07515	3.27	20	40	80	0.5	3.2	●
FP07516	3.28	20	40	80	0.5	3.2	●
FP07517	3.29	20	40	80	0.5	3.2	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	刃長(ℓ1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	喰付長(B)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Chamfer Length	Shank Dia.	Classification
FP06598	3.3	20	40	80	0.5	3.2	●
FP07518	3.31	20	40	80	0.5	3.3	●
FP07519	3.32	20	40	80	0.5	3.3	●
FP07520	3.33	20	40	80	0.5	3.3	●
FP07521	3.34	20	40	80	0.5	3.3	●
FP07522	3.35	20	40	80	0.5	3.3	●
FP07523	3.36	20	40	80	0.5	3.3	●
FP07524	3.37	20	40	80	0.5	3.3	●
FP07525	3.38	20	40	80	0.5	3.3	●
FP07526	3.39	20	40	80	0.5	3.3	●
FP06599	3.4	20	40	80	0.5	3.3	●
FP07527	3.41	20	40	80	0.5	3.4	●
FP07528	3.42	20	40	80	0.5	3.4	●
FP07529	3.43	20	40	80	0.5	3.4	●
FP07530	3.44	20	40	80	0.5	3.4	●
FP07531	3.45	20	40	80	0.5	3.4	●
FP07532	3.46	20	40	80	0.5	3.4	●
FP07533	3.47	20	40	80	0.5	3.4	●
FP07534	3.48	20	40	80	0.5	3.4	●
FP07535	3.49	20	40	80	0.5	3.4	●
FP06600	3.5	20	40	80	0.5	3.4	●
FP07536	3.51	20	40	80	0.5	3.5	●
FP07537	3.52	20	40	80	0.5	3.5	●
FP07538	3.53	20	40	80	0.5	3.5	●
FP07539	3.54	20	40	80	0.5	3.5	●
FP07540	3.55	20	40	80	0.5	3.5	●
FP07541	3.56	20	40	80	0.5	3.5	●
FP07542	3.57	20	40	80	0.5	3.5	●
FP07543	3.58	20	40	80	0.5	3.5	●
FP07544	3.59	20	40	80	0.5	3.5	●
FP06601	3.6	20	40	80	0.5	3.5	●
FP07545	3.61	20	40	80	0.5	3.6	●
FP07546	3.62	20	40	80	0.5	3.6	●
FP07547	3.63	20	40	80	0.5	3.6	●
FP07548	3.64	20	40	80	0.5	3.6	●
FP07549	3.65	20	40	80	0.5	3.6	●
FP07550	3.66	20	40	80	0.5	3.6	●
FP07551	3.67	20	40	80	0.5	3.6	●
FP07552	3.68	20	40	80	0.5	3.6	●
FP07553	3.69	20	40	80	0.5	3.6	●
FP06602	3.7	20	40	80	0.5	3.6	●
FP07554	3.71	20	40	80	0.5	3.7	●
FP07555	3.72	20	40	80	0.5	3.7	●
FP07556	3.73	20	40	80	0.5	3.7	●
FP07557	3.74	20	40	80	0.5	3.7	●
FP07558	3.75	20	40	80	0.5	3.7	●
FP07559	3.76	20	40	80	0.5	3.7	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

FPツール

CC

超硬リーマ Cシリーズ
Carbide Reamer C Series

公差(mm)Tolerance
直径
+0.005～0

K10 右刃ストレート 食付30° 4 φ2.91～ 6 φ4.01～

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	刃長(ℓ1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	喰付長(B)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Chamfer Length	Shank Dia.	Classification
FP07560	3.77	20	40	80	0.5	3.7	●
FP07561	3.78	20	40	80	0.5	3.7	●
FP07562	3.79	20	40	80	0.5	3.7	●
FP06603	3.8	20	40	80	0.5	3.7	●
FP07563	3.81	20	40	80	0.5	3.8	●
FP07564	3.82	20	40	80	0.5	3.8	●
FP07565	3.83	20	40	80	0.5	3.8	●
FP07566	3.84	20	40	80	0.5	3.8	●
FP07567	3.85	20	40	80	0.5	3.8	●
FP07568	3.86	20	40	80	0.5	3.8	●
FP07569	3.87	20	40	80	0.5	3.8	●
FP07570	3.88	20	40	80	0.5	3.8	●
FP07571	3.89	20	40	80	0.5	3.8	●
FP06604	3.9	20	40	80	0.5	3.8	●
FP07572	3.91	20	40	80	0.5	3.9	●
FP07573	3.92	20	40	80	0.5	3.9	●
FP07574	3.93	20	40	80	0.5	3.9	●
FP07575	3.94	20	40	80	0.5	3.9	●
FP06605	3.95	20	40	80	0.5	3.9	●
FP06606	3.96	20	40	80	0.5	3.9	●
FP06607	3.97	20	40	80	0.5	3.9	●
FP07576	3.975	20	40	80	0.5	3.9	●
FP06608	3.98	20	40	80	0.5	3.9	●
FP07577	3.985	20	40	80	0.5	3.9	●
FP06609	3.99	20	40	80	0.5	3.9	●
FP07578	3.995	20	40	80	0.5	3.9	●
FP06610	4	20	40	80	0.5	3.9	●
FP07579	4.005	20	40	80	0.5	3.9	●
FP06611	4.01	20	40	80	0.5	4	●
FP07580	4.015	20	40	80	0.5	4	●
FP06612	4.02	20	40	80	0.5	4	●
FP07581	4.025	20	40	80	0.5	4	●
FP06613	4.03	20	40	80	0.5	4	●
FP07582	4.035	20	40	80	0.5	4	●
FP06614	4.04	20	40	80	0.5	4	●
FP07583	4.045	20	40	80	0.5	4	●
FP06615	4.05	20	40	80	0.5	4	●
FP07584	4.06	20	40	80	0.5	4	●
FP07585	4.07	20	40	80	0.5	4	●
FP07586	4.08	20	40	80	0.5	4	●
FP07587	4.09	20	40	80	0.5	4	●
FP06616	4.1	20	40	80	0.5	4	●
FP07588	4.11	20	40	80	0.5	4.1	●
FP07589	4.12	20	40	80	0.5	4.1	●
FP07590	4.13	20	40	80	0.5	4.1	●
FP07591	4.14	20	40	80	0.5	4.1	●
FP07592	4.15	20	40	80	0.5	4.1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	刃長(ℓ1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	喰付長(B)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Chamfer Length	Shank Dia.	Classification
FP07593	4.16	20	40	80	0.5	4.1	●
FP07594	4.17	20	40	80	0.5	4.1	●
FP07595	4.18	20	40	80	0.5	4.1	●
FP07596	4.19	20	40	80	0.5	4.1	●
FP06617	4.2	20	40	80	0.5	4.1	●
FP07597	4.21	20	40	80	0.5	4.2	●
FP07598	4.22	20	40	80	0.5	4.2	●
FP07599	4.23	20	40	80	0.5	4.2	●
FP07600	4.24	20	40	80	0.5	4.2	●
FP07601	4.25	20	40	80	0.5	4.2	●
FP07602	4.26	20	40	80	0.5	4.2	●
FP07603	4.27	20	40	80	0.5	4.2	●
FP07604	4.28	20	40	80	0.5	4.2	●
FP07605	4.29	20	40	80	0.5	4.2	●
FP06618	4.3	20	40	80	0.5	4.2	●
FP07606	4.31	20	40	80	0.5	4.3	●
FP07607	4.32	20	40	80	0.5	4.3	●
FP07608	4.33	20	40	80	0.5	4.3	●
FP07609	4.34	20	40	80	0.5	4.3	●
FP07610	4.35	20	40	80	0.5	4.3	●
FP07611	4.36	20	40	80	0.5	4.3	●
FP07612	4.37	20	40	80	0.5	4.3	●
FP07613	4.38	20	40	80	0.5	4.3	●
FP07614	4.39	20	40	80	0.5	4.3	●
FP06619	4.4	20	40	80	0.5	4.3	●
FP07615	4.41	20	40	80	0.5	4.4	●
FP07616	4.42	20	40	80	0.5	4.4	●
FP07617	4.43	20	40	80	0.5	4.4	●
FP07618	4.44	20	40	80	0.5	4.4	●
FP07619	4.45	20	40	80	0.5	4.4	●
FP07620	4.46	20	40	80	0.5	4.4	●
FP07621	4.47	20	40	80	0.5	4.4	●
FP07622	4.48	20	40	80	0.5	4.4	●
FP07623	4.49	20	40	80	0.5	4.4	●
FP06620	4.5	20	40	80	0.5	4.4	●
FP07624	4.51	20	40	80	0.5	4.5	●
FP07625	4.52	20	40	80	0.5	4.5	●
FP07626	4.53	20	40	80	0.5	4.5	●
FP07627	4.54	20	40	80	0.5	4.5	●
FP07628	4.55	20	40	80	0.5	4.5	●
FP07629	4.56	20	40	80	0.5	4.5	●
FP07630	4.57	20	40	80	0.5	4.5	●
FP07631	4.58	20	40	80	0.5	4.5	●
FP07632	4.59	20	40	80	0.5	4.5	●
FP06621	4.6	20	40	80	0.5	4.5	●
FP07633	4.61	20	40	80	0.5	4.6	●
FP07634	4.62	20	40	80	0.5	4.6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	刃長(ℓ1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	喰付長(B)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Chamfer Length	Shank Dia.	Classification
FP07635	4.63	20	40	80	0.5	4.6	●
FP07636	4.64	20	40	80	0.5	4.6	●
FP07637	4.65	20	40	80	0.5	4.6	●
FP07638	4.66	20	40	80	0.5	4.6	●
FP07639	4.67	20	40	80	0.5	4.6	●
FP07640	4.68	20	40	80	0.5	4.6	●
FP07641	4.69	20	40	80	0.5	4.6	●
FP06622	4.7	20	40	80	0.5	4.6	●
FP07642	4.71	20	40	80	0.5	4.7	●
FP07643	4.72	20	40	80	0.5	4.7	●
FP07644	4.73	20	40	80	0.5	4.7	●
FP07645	4.74	20	40	80	0.5	4.7	●
FP07646	4.75	20	40	80	0.5	4.7	●
FP07647	4.76	20	40	80	0.5	4.7	●
FP07648	4.77	20	40	80	0.5	4.7	●
FP07649	4.78	20	40	80	0.5	4.7	●
FP07650	4.79	20	40	80	0.5	4.7	●
FP06623	4.8	20	40	80	0.5	4.7	●
FP07651	4.81	20	40	80	0.5	4.8	●
FP07652	4.82	20	40	80	0.5	4.8	●
FP07653	4.83	20	40	80	0.5	4.8	●
FP07654	4.84	20	40	80	0.5	4.8	●
FP07655	4.85	20	40	80	0.5	4.8	●
FP07656	4.86	20	40	80	0.5	4.8	●
FP07657	4.87	20	40	80	0.5	4.8	●
FP07658	4.88	20	40	80	0.5	4.8	●
FP07659	4.89	20	40	80	0.5	4.8	●
FP06624	4.9	20	40	80	0.5	4.8	●
FP07660	4.91	20	40	80	0.5	4.9	●
FP07661	4.92	20	40	80	0.5	4.9	●
FP07662	4.93	20	40	80	0.5	4.9	●
FP07663	4.94	20	40	80	0.5	4.9	●
FP06625	4.95	20	40	80	0.5	4.9	●
FP06626	4.96	20	40	80	0.5	4.9	●
FP06627	4.97	20	40	80	0.5	4.9	●
FP07664	4.975	20	40	80	0.5	4.9	●
FP06628	4.98	20	40	80	0.5	4.9	●
FP07665	4.985	20	40	80	0.5	4.9	●
FP06629	4.99	20	40	80	0.5	4.9	●
FP07666	4.995	20	40	80	0.5	4.9	●
FP06630	5	20	40	80	0.5	4.9	●
FP07667	5.005	20	40	80	0.5	4.9	●
FP06631	5.01	25	50	100	0.8	5	●
FP07668	5.015	25	50	100	0.8	5	●
FP06632	5.02	25	50	100	0.8	5	●
FP07669	5.025	25	50	100	0.8	5	●
FP06633	5.03	25	50	100	0.8	5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	刃長(ℓ1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	喰付長(B)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Chamfer Length	Shank Dia.	Classification
FP07670	5.035	25	50	100	0.8	5	●
FP06634	5.04	25	50	100	0.8	5	●
FP07671	5.045	25	50	100	0.8	5	●
FP06635	5.05	25	50	100	0.8	5	●
FP07672	5.06	25	50	100	0.8	5	●
FP07673	5.07	25	50	100	0.8	5	●
FP07674	5.08	25	50	100	0.8	5	●
FP07675	5.09	25	50	100	0.8	5	●
FP06636	5.1	25	50	100	0.8	5	●
FP07676	5.11	25	50	100	0.8	5.1	●
FP07677	5.12	25	50	100	0.8	5.1	●
FP07678	5.13	25	50	100	0.8	5.1	●
FP07679	5.14	25	50	100	0.8	5.1	●
FP07680	5.15	25	50	100	0.8	5.1	●
FP07681	5.16	25	50	100	0.8	5.1	●
FP07682	5.17	25	50	100	0.8	5.1	●
FP07683	5.18	25	50	100	0.8	5.1	●
FP07684	5.19	25	50	100	0.8	5.1	●
FP06637	5.2	25	50	100	0.8	5.1	●
FP07685	5.21	25	50	100	0.8	5.2	●
FP07686	5.22	25	50	100	0.8	5.2	●
FP07687	5.23	25	50	100	0.8	5.2	●
FP07688	5.24	25	50	100	0.8	5.2	●
FP07689	5.25	25	50	100	0.8	5.2	●
FP07690	5.26	25	50	100	0.8	5.2	●
FP07691	5.27	25	50	100	0.8	5.2	●
FP07692	5.28	25	50	100	0.8	5.2	●
FP07693	5.29	25	50	100	0.8	5.2	●
FP06638	5.3	25	50	100	0.8	5.2	●
FP07694	5.31	25	50	100	0.8	5.3	●
FP07695	5.32	25	50	100	0.8	5.3	●
FP07696	5.33	25	50	100	0.8	5.3	●
FP07697	5.34	25	50	100	0.8	5.3	●
FP07698	5.35	25	50	100	0.8	5.3	●
FP07699	5.36	25	50	100	0.8	5.3	●
FP07700	5.37	25	50	100	0.8	5.3	●
FP07701	5.38	25	50	100	0.8	5.3	●
FP07702	5.39	25	50	100	0.8	5.3	●
FP06639	5.4	25	50	100	0.8	5.3	●
FP07703	5.41	25	50	100	0.8	5.4	●
FP07704	5.42	25	50	100	0.8	5.4	●
FP07705	5.43	25	50	100	0.8	5.4	●
FP07706	5.44	25	50	100	0.8	5.4	●
FP07707	5.45	25	50	100	0.8	5.4	●
FP07708	5.46	25	50	100	0.8	5.4	●
FP07709	5.47	25	50	100	0.8	5.4	●
FP07710	5.48	25	50	100	0.8	5.4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

FPツール

CC

超硬リーマ Cシリーズ
Carbide Reamer C Series

公差(mm)Tolerance
直径
+0.005～0

K10 | 右刃ストレート | 食付30° | 4 φ2.91～ | 6 φ4.01～

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード / Code	直径(φD) / Dia.	刃長(ℓ1) / Length of Flutes	首下長(ℓ2) / Under Neck Length	全長(L) / Overall Length	喰付長(B) / Chamfer Length	シャンク(φd) / Shank Dia.	分類 / Classification
FP07711	5.49	25	50	100	0.8	5.4	●
FP06640	5.5	25	50	100	0.8	5.4	●
FP07712	5.51	25	50	100	0.8	5.5	●
FP07713	5.52	25	50	100	0.8	5.5	●
FP07714	5.53	25	50	100	0.8	5.5	●
FP07715	5.54	25	50	100	0.8	5.5	●
FP07716	5.55	25	50	100	0.8	5.5	●
FP07717	5.56	25	50	100	0.8	5.5	●
FP07718	5.57	25	50	100	0.8	5.5	●
FP07719	5.58	25	50	100	0.8	5.5	●
FP07720	5.59	25	50	100	0.8	5.5	●
FP06641	5.6	25	50	100	0.8	5.5	●
FP07721	5.61	25	50	100	0.8	5.6	●
FP07722	5.62	25	50	100	0.8	5.6	●
FP07723	5.63	25	50	100	0.8	5.6	●
FP07724	5.64	25	50	100	0.8	5.6	●
FP07725	5.65	25	50	100	0.8	5.6	●
FP07726	5.66	25	50	100	0.8	5.6	●
FP07727	5.67	25	50	100	0.8	5.6	●
FP07728	5.68	25	50	100	0.8	5.6	●
FP07729	5.69	25	50	100	0.8	5.6	●
FP06642	5.7	25	50	100	0.8	5.6	●
FP07730	5.71	25	50	100	0.8	5.7	●
FP07731	5.72	25	50	100	0.8	5.7	●
FP07732	5.73	25	50	100	0.8	5.7	●
FP07733	5.74	25	50	100	0.8	5.7	●
FP07734	5.75	25	50	100	0.8	5.7	●
FP07735	5.76	25	50	100	0.8	5.7	●
FP07736	5.77	25	50	100	0.8	5.7	●
FP07737	5.78	25	50	100	0.8	5.7	●
FP07738	5.79	25	50	100	0.8	5.7	●
FP06643	5.8	25	50	100	0.8	5.7	●
FP07739	5.81	25	50	100	0.8	5.8	●
FP07740	5.82	25	50	100	0.8	5.8	●
FP07741	5.83	25	50	100	0.8	5.8	●
FP07742	5.84	25	50	100	0.8	5.8	●
FP07743	5.85	25	50	100	0.8	5.8	●
FP07744	5.86	25	50	100	0.8	5.8	●
FP07745	5.87	25	50	100	0.8	5.8	●
FP07746	5.88	25	50	100	0.8	5.8	●
FP07747	5.89	25	50	100	0.8	5.8	●
FP06644	5.9	25	50	100	0.8	5.8	●
FP07748	5.91	25	50	100	0.8	5.9	●
FP07749	5.92	25	50	100	0.8	5.9	●
FP07750	5.93	25	50	100	0.8	5.9	●
FP07751	5.94	25	50	100	0.8	5.9	●
FP06645	5.95	25	50	100	0.8	5.9	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード / Code	直径(φD) / Dia.	刃長(ℓ1) / Length of Flutes	首下長(ℓ2) / Under Neck Length	全長(L) / Overall Length	喰付長(B) / Chamfer Length	シャンク(φd) / Shank Dia.	分類 / Classification
FP06646	5.96	25	50	100	0.8	5.9	●
FP06647	5.97	25	50	100	0.8	5.9	●
FP07752	5.975	25	50	100	0.8	5.9	●
FP06648	5.98	25	50	100	0.8	5.9	●
FP07753	5.985	25	50	100	0.8	5.9	●
FP06649	5.99	25	50	100	0.8	5.9	●
FP07754	5.995	25	50	100	0.8	5.9	●
FP06650	6	25	50	100	0.8	5.9	●
FP07755	6.005	25	50	100	0.8	5.9	●
FP06651	6.01	25	50	100	0.8	6	●
FP07756	6.015	25	50	100	0.8	6	●
FP06652	6.02	25	50	100	0.8	6	●
FP07757	6.025	25	50	100	0.8	6	●
FP06653	6.03	25	50	100	0.8	6	●
FP07758	6.035	25	50	100	0.8	6	●
FP06654	6.04	25	50	100	0.8	6	●
FP07759	6.045	25	50	100	0.8	6	●
FP06655	6.05	25	50	100	0.8	6	●
FP07760	6.06	25	50	100	0.8	6	●
FP07761	6.07	25	50	100	0.8	6	●
FP07762	6.08	25	50	100	0.8	6	●
FP07763	6.09	25	50	100	0.8	6	●
FP06656	6.1	25	50	100	0.8	6	●
FP07764	6.11	25	50	100	0.8	6.1	●
FP07765	6.12	25	50	100	0.8	6.1	●
FP07766	6.13	25	50	100	0.8	6.1	●
FP07767	6.14	25	50	100	0.8	6.1	●
FP07768	6.15	25	50	100	0.8	6.1	●
FP07769	6.16	25	50	100	0.8	6.1	●
FP07770	6.17	25	50	100	0.8	6.1	●
FP07771	6.18	25	50	100	0.8	6.1	●
FP07772	6.19	25	50	100	0.8	6.1	●
FP06657	6.2	25	50	100	0.8	6.1	●
FP07773	6.21	25	50	100	0.8	6.2	●
FP07774	6.22	25	50	100	0.8	6.2	●
FP07775	6.23	25	50	100	0.8	6.2	●
FP07776	6.24	25	50	100	0.8	6.2	●
FP07777	6.25	25	50	100	0.8	6.2	●
FP07778	6.26	25	50	100	0.8	6.2	●
FP07779	6.27	25	50	100	0.8	6.2	●
FP07780	6.28	25	50	100	0.8	6.2	●
FP07781	6.29	25	50	100	0.8	6.2	●
FP06658	6.3	25	50	100	0.8	6.2	●
FP07782	6.31	25	50	100	0.8	6.3	●
FP07783	6.32	25	50	100	0.8	6.3	●
FP07784	6.33	25	50	100	0.8	6.3	●
FP07785	6.34	25	50	100	0.8	6.3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	刃長(ℓ1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	喰付長(B)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Chamfer Length	Shank Dia.	Classification
FP07786	6.35	25	50	100	0.8	6.3	●
FP07787	6.36	25	50	100	0.8	6.3	●
FP07788	6.37	25	50	100	0.8	6.3	●
FP07789	6.38	25	50	100	0.8	6.3	●
FP07790	6.39	25	50	100	0.8	6.3	●
FP06659	6.4	25	50	100	0.8	6.3	●
FP07791	6.41	25	50	100	0.8	6.4	●
FP07792	6.42	25	50	100	0.8	6.4	●
FP07793	6.43	25	50	100	0.8	6.4	●
FP07794	6.44	25	50	100	0.8	6.4	●
FP07795	6.45	25	50	100	0.8	6.4	●
FP07796	6.46	25	50	100	0.8	6.4	●
FP07797	6.47	25	50	100	0.8	6.4	●
FP07798	6.48	25	50	100	0.8	6.4	●
FP07799	6.49	25	50	100	0.8	6.4	●
FP06660	6.5	25	50	100	0.8	6.4	●
FP06661	6.6	25	50	100	0.8	6.5	●
FP06662	6.7	25	50	100	0.8	6.6	●
FP06663	6.8	25	50	100	0.8	6.7	●
FP06664	6.9	25	50	100	0.8	6.8	●
FP06665	6.95	25	50	100	0.8	6.9	●
FP06666	6.96	25	50	100	0.8	6.9	●
FP06667	6.97	25	50	100	0.8	6.9	●
FP06668	6.98	25	50	100	0.8	6.9	●
FP06669	6.99	25	50	100	0.8	6.9	●
FP06670	7	25	50	100	0.8	6.9	●
FP06671	7.01	25	50	100	0.8	7	●
FP06672	7.02	25	50	100	0.8	7	●
FP06673	7.03	25	50	100	0.8	7	●
FP06674	7.04	25	50	100	0.8	7	●
FP06675	7.05	25	50	100	0.8	7	●
FP06676	7.1	25	50	100	0.8	7	●
FP06677	7.2	25	50	100	0.8	7.1	●
FP06678	7.3	25	50	100	0.8	7.2	●
FP06679	7.4	25	50	100	0.8	7.3	●
FP06680	7.5	25	50	100	0.8	7.4	●
FP06681	7.6	25	50	100	0.8	7.5	●
FP06682	7.7	25	50	100	0.8	7.6	●
FP06683	7.8	25	50	100	0.8	7.7	●
FP06684	7.9	25	50	100	0.8	7.8	●
FP06685	7.95	25	50	100	0.8	7.9	●
FP06686	7.96	25	50	100	0.8	7.9	●
FP06687	7.97	25	50	100	0.8	7.9	●
FP06688	7.98	25	50	100	0.8	7.9	●
FP06689	7.99	25	50	100	0.8	7.9	●
FP06690	8	25	50	100	0.8	7.9	●
FP06691	8.01	25	60	115	1	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	刃長(ℓ1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	喰付長(B)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Chamfer Length	Shank Dia.	Classification
FP06692	8.02	25	60	115	1	8	●
FP06693	8.03	25	60	115	1	8	●
FP06694	8.04	25	60	115	1	8	●
FP06695	8.05	25	60	115	1	8	●
FP06696	8.1	25	60	115	1	8	●
FP06697	8.2	25	60	115	1	8.1	●
FP06698	8.3	25	60	115	1	8.2	●
FP06699	8.4	25	60	115	1	8.3	●
FP06700	8.5	25	60	115	1	8.4	●
FP07800	8.6	25	60	115	1	8.5	●
FP07801	8.7	25	60	115	1	8.6	●
FP07802	8.8	25	60	115	1	8.7	●
FP07803	8.9	25	60	115	1	8.8	●
FP07804	8.95	25	60	115	1	8.9	●
FP07805	8.96	25	60	115	1	8.9	●
FP07806	8.97	25	60	115	1	8.9	●
FP07807	8.98	25	60	115	1	8.9	●
FP07808	8.99	25	60	115	1	8.9	●
FP06701	9	25	60	115	1	8.9	●
FP07809	9.01	25	60	115	1	9	●
FP07810	9.02	25	60	115	1	9	●
FP07811	9.03	25	60	115	1	9	●
FP07812	9.04	25	60	115	1	9	●
FP07813	9.05	25	60	115	1	9	●
FP07814	9.1	25	60	115	1	9	●
FP07815	9.2	25	60	115	1	9.1	●
FP07816	9.3	25	60	115	1	9.2	●
FP07817	9.4	25	60	115	1	9.3	●
FP06702	9.5	25	60	115	1	9.4	●
FP07818	9.6	25	60	115	1	9.5	●
FP07819	9.7	25	60	115	1	9.6	●
FP07820	9.8	25	60	115	1	9.7	●
FP07821	9.9	25	60	115	1	9.8	●
FP06703	9.95	25	60	115	1	9.9	●
FP06704	9.96	25	60	115	1	9.9	●
FP06705	9.97	25	60	115	1	9.9	●
FP06706	9.98	25	60	115	1	9.9	●
FP06707	9.99	25	60	115	1	9.9	●
FP06708	10	25	60	115	1	9.9	●
FP06709	10.01	25	60	115	1	10	●
FP06710	10.02	25	60	115	1	10	●
FP06711	10.03	25	60	115	1	10	●
FP06712	10.04	25	60	115	1	10	●
FP06713	10.05	25	60	115	1	10	●
FP07822	10.1	25	60	115	1	10	●
FP07823	10.2	25	60	115	1	10.1	●
FP07824	10.3	25	60	115	1	10.2	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

FPツール

CC

超硬リーマ Cシリーズ
Carbide Reamer C Series

公差(mm)Tolerance
直径
+0.005～0

K10 | 右刃 ストレート | 食付 30° | 4 φ2.91～ | 6 φ4.01～

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	刃長(ℓ1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	喰付長(B)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Chamfer Length	Shank Dia.	Classification
FP07825	10.4	25	60	115	1	10.3	●
FP06714	10.5	25	60	115	1	10.4	●
FP07826	10.6	25	60	115	1	10.5	●
FP07827	10.7	25	60	115	1	10.6	●
FP07828	10.8	25	60	115	1	10.7	●
FP07829	10.9	25	60	115	1	10.8	●
FP06715	10.95	25	60	115	1	10.9	●
FP06716	10.96	25	60	115	1	10.9	●
FP06717	10.97	25	60	115	1	10.9	●
FP06718	10.98	25	60	115	1	10.9	●
FP06719	10.99	25	60	115	1	10.9	●
FP06720	11	25	60	115	1	10.9	●
FP06721	11.01	25	70	130	1	11	●
FP06722	11.02	25	70	130	1	11	●
FP06723	11.03	25	70	130	1	11	●
FP06724	11.04	25	70	130	1	11	●
FP06725	11.05	25	70	130	1	11	●
FP07830	11.1	25	70	130	1	11	●
FP07831	11.2	25	70	130	1	11.1	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	刃長(ℓ1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	喰付長(B)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Chamfer Length	Shank Dia.	Classification
FP07832	11.3	25	70	130	1	11.2	●
FP07833	11.4	25	70	130	1	11.3	●
FP06726	11.5	25	70	130	1	11.4	●
FP07834	11.6	25	70	130	1	11.5	●
FP07835	11.7	25	70	130	1	11.6	●
FP07836	11.8	25	70	130	1	11.7	●
FP07837	11.9	25	70	130	1	11.8	●
FP06727	11.95	25	70	130	1	11.9	●
FP06728	11.96	25	70	130	1	11.9	●
FP06729	11.97	25	70	130	1	11.9	●
FP06730	11.98	25	70	130	1	11.9	●
FP06731	11.99	25	70	130	1	11.9	●
FP06732	12	25	70	130	1	11.9	●
FP06733	12.01	25	70	130	1	12	●
FP06734	12.02	25	70	130	1	12	●
FP06735	12.03	25	70	130	1	12	●
FP06736	12.04	25	70	130	1	12	●
FP06737	12.05	25	70	130	1	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

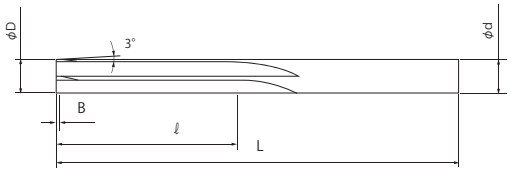
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

CB

超硬リーマ Bシリーズ バニシング／内面鏡面仕上用

Carbide Reamer B Series





加工穴の鏡面仕上げが可能です。

Mirror finishing is possible on reamed surface.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
+0.003～0	h6

超微粒子 (1～2.9) / K10 (2.91～14) / 右刃ストレート / 食付 3° / 4 φ1～ / 6 φ10.01～

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP02293	1	0.5	20	60	1	●
FP02294	1.01	0.5	30	70	1.01	●
FP02295	1.02	0.5	30	70	1.02	●
FP02296	1.03	0.5	30	70	1.03	●
FP02297	1.04	0.5	30	70	1.04	●
FP02298	1.05	0.5	30	70	1.05	●
FP02299	1.06	0.5	30	70	1.06	●
FP02300	1.07	0.5	30	70	1.07	●
FP02301	1.08	0.5	30	70	1.08	●
FP02302	1.09	0.5	30	70	1.09	●
FP02303	1.1	0.5	30	70	1.1	●
FP02304	1.11	0.5	30	70	1.11	●
FP02305	1.12	0.5	30	70	1.12	●
FP02306	1.13	0.5	30	70	1.13	●
FP02307	1.14	0.5	30	70	1.14	●
FP02308	1.15	0.5	30	70	1.15	●
FP02309	1.16	0.5	30	70	1.16	●
FP02310	1.17	0.5	30	70	1.17	●
FP02311	1.18	0.5	30	70	1.18	●
FP02312	1.19	0.5	30	70	1.19	●
FP02313	1.2	0.5	30	70	1.2	●
FP02314	1.21	0.5	30	70	1.21	●
FP02315	1.22	0.5	30	70	1.22	●
FP02316	1.23	0.5	30	70	1.23	●
FP02317	1.24	0.5	30	70	1.24	●
FP02318	1.25	0.5	30	70	1.25	●
FP02319	1.26	0.5	30	70	1.26	●
FP02320	1.27	0.5	30	70	1.27	●
FP02321	1.28	0.5	30	70	1.28	●
FP02322	1.29	0.5	30	70	1.29	●
FP02323	1.3	0.5	30	70	1.3	●
FP02324	1.31	0.5	30	70	1.31	●
FP02325	1.32	0.5	30	70	1.32	●
FP02326	1.33	0.5	30	70	1.33	●
FP02327	1.34	0.5	30	70	1.34	●
FP02328	1.35	0.5	30	70	1.35	●
FP02329	1.36	0.5	30	70	1.36	●
FP02330	1.37	0.5	30	70	1.37	●
FP02331	1.38	0.5	30	70	1.38	●
FP02332	1.39	0.5	30	70	1.39	●
FP02333	1.4	0.5	30	70	1.4	●
FP02334	1.41	0.5	30	70	1.41	●
FP02335	1.42	0.5	30	70	1.42	●
FP02336	1.43	0.5	30	70	1.43	●
FP02337	1.44	0.5	30	70	1.44	●
FP02338	1.45	0.5	30	70	1.45	●
FP02339	1.46	0.5	30	70	1.46	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP02340	1.47	0.5	30	70	1.47	●
FP02341	1.48	0.5	30	70	1.48	●
FP02342	1.49	0.5	30	70	1.49	●
FP02343	1.5	0.5	30	70	1.5	●
FP02344	1.51	0.5	30	70	1.51	●
FP02345	1.52	0.5	30	70	1.52	●
FP02346	1.53	0.5	30	70	1.53	●
FP02347	1.54	0.5	30	70	1.54	●
FP02348	1.55	0.5	30	70	1.55	●
FP02349	1.56	0.5	30	70	1.56	●
FP02350	1.57	0.5	30	70	1.57	●
FP02351	1.58	0.5	30	70	1.58	●
FP02352	1.59	0.5	30	70	1.59	●
FP02353	1.6	0.5	30	70	1.6	●
FP02354	1.61	0.5	30	70	1.61	●
FP02355	1.62	0.5	30	70	1.62	●
FP02356	1.63	0.5	30	70	1.63	●
FP02357	1.64	0.5	30	70	1.64	●
FP02358	1.65	0.5	30	70	1.65	●
FP02359	1.66	0.5	30	70	1.66	●
FP02360	1.67	0.5	30	70	1.67	●
FP02361	1.68	0.5	30	70	1.68	●
FP02362	1.69	0.5	30	70	1.69	●
FP02363	1.7	0.5	30	70	1.7	●
FP02364	1.71	0.5	30	70	1.71	●
FP02365	1.72	0.5	30	70	1.72	●
FP02366	1.73	0.5	30	70	1.73	●
FP02367	1.74	0.5	30	70	1.74	●
FP02368	1.75	0.5	30	70	1.75	●
FP02369	1.76	0.5	30	70	1.76	●
FP02370	1.77	0.5	30	70	1.77	●
FP02371	1.78	0.5	30	70	1.78	●
FP02372	1.79	0.5	30	70	1.79	●
FP02373	1.8	0.5	30	70	1.8	●
FP02374	1.81	0.5	30	70	1.81	●
FP02375	1.82	0.5	30	70	1.82	●
FP02376	1.83	0.5	30	70	1.83	●
FP02377	1.84	0.5	30	70	1.84	●
FP02378	1.85	0.5	30	70	1.85	●
FP02379	1.86	0.5	30	70	1.86	●
FP02380	1.87	0.5	30	70	1.87	●
FP02381	1.88	0.5	30	70	1.88	●
FP02382	1.89	0.5	30	70	1.89	●
FP02383	1.9	0.5	30	70	1.9	●
FP02384	1.91	0.5	30	70	1.91	●
FP02385	1.92	0.5	30	70	1.92	●
FP02386	1.93	0.5	30	70	1.93	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○			○		

FPツール

CB

超硬リーマ Bシリーズ バニシング／内面鏡面仕上用

Carbide Reamer B Series

公差(mm)Tolerance

直径	シャンク
+0.003～0	h6

超微粒子 (1～2.9) / K10 (2.91～14) / 右刃ストレート / 食付 3° / 4 φ1～ / 6 φ10.01～

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP02387	1.94	0.5	30	70	1.94	●
FP02388	1.95	0.5	30	70	1.95	●
FP02389	1.96	0.5	30	70	1.96	●
FP02390	1.97	0.5	30	70	1.97	●
FP02391	1.98	0.5	30	70	1.98	●
FP02392	1.99	0.5	30	70	1.99	●
FP02393	2	0.5	30	70	2	●
FP02394	2.01	0.5	40	80	2.01	●
FP02395	2.02	0.5	40	80	2.02	●
FP02396	2.03	0.5	40	80	2.03	●
FP02397	2.04	0.5	40	80	2.04	●
FP02398	2.05	0.5	40	80	2.05	●
FP02399	2.06	0.5	40	80	2.06	●
FP02400	2.07	0.5	40	80	2.07	●
FP02401	2.08	0.5	40	80	2.08	●
FP02402	2.09	0.5	40	80	2.09	●
FP02403	2.1	0.5	40	80	2.1	●
FP02404	2.11	0.5	40	80	2.11	●
FP02405	2.12	0.5	40	80	2.12	●
FP02406	2.13	0.5	40	80	2.13	●
FP02407	2.14	0.5	40	80	2.14	●
FP02408	2.15	0.5	40	80	2.15	●
FP02409	2.16	0.5	40	80	2.16	●
FP02410	2.17	0.5	40	80	2.17	●
FP02411	2.18	0.5	40	80	2.18	●
FP02412	2.19	0.5	40	80	2.19	●
FP02413	2.2	0.5	40	80	2.2	●
FP02414	2.21	0.5	40	80	2.21	●
FP02415	2.22	0.5	40	80	2.22	●
FP02416	2.23	0.5	40	80	2.23	●
FP02417	2.24	0.5	40	80	2.24	●
FP02418	2.25	0.5	40	80	2.25	●
FP02419	2.26	0.5	40	80	2.26	●
FP02420	2.27	0.5	40	80	2.27	●
FP02421	2.28	0.5	40	80	2.28	●
FP02422	2.29	0.5	40	80	2.29	●
FP02423	2.3	0.5	40	80	2.3	●
FP02424	2.31	0.5	40	80	2.31	●
FP02425	2.32	0.5	40	80	2.32	●
FP02426	2.33	0.5	40	80	2.33	●
FP02427	2.34	0.5	40	80	2.34	●
FP02428	2.35	0.5	40	80	2.35	●
FP02429	2.36	0.5	40	80	2.36	●
FP02430	2.37	0.5	40	80	2.37	●
FP02431	2.38	0.5	40	80	2.38	●
FP02432	2.39	0.5	40	80	2.39	●
FP02433	2.4	0.5	40	80	2.4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP02434	2.41	0.5	40	80	2.41	●
FP02435	2.42	0.5	40	80	2.42	●
FP02436	2.43	0.5	40	80	2.43	●
FP02437	2.44	0.5	40	80	2.44	●
FP02438	2.45	0.5	40	80	2.45	●
FP02439	2.46	0.5	40	80	2.46	●
FP02440	2.47	0.5	40	80	2.47	●
FP02441	2.48	0.5	40	80	2.48	●
FP02442	2.49	0.5	40	80	2.49	●
FP02443	2.5	0.5	40	80	2.5	●
FP02444	2.51	0.5	40	80	2.51	●
FP02445	2.52	0.5	40	80	2.52	●
FP02446	2.53	0.5	40	80	2.53	●
FP02447	2.54	0.5	40	80	2.54	●
FP02448	2.55	0.5	40	80	2.55	●
FP02449	2.56	0.5	40	80	2.56	●
FP02450	2.57	0.5	40	80	2.57	●
FP02451	2.58	0.5	40	80	2.58	●
FP02452	2.59	0.5	40	80	2.59	●
FP02453	2.6	0.5	40	80	2.6	●
FP02454	2.61	0.5	40	80	2.61	●
FP02455	2.62	0.5	40	80	2.62	●
FP02456	2.63	0.5	40	80	2.63	●
FP02457	2.64	0.5	40	80	2.64	●
FP02458	2.65	0.5	40	80	2.65	●
FP02459	2.66	0.5	40	80	2.66	●
FP02460	2.67	0.5	40	80	2.67	●
FP02461	2.68	0.5	40	80	2.68	●
FP02462	2.69	0.5	40	80	2.69	●
FP02463	2.7	0.5	40	80	2.7	●
FP02464	2.71	0.5	40	80	2.71	●
FP02465	2.72	0.5	40	80	2.72	●
FP02466	2.73	0.5	40	80	2.73	●
FP02467	2.74	0.5	40	80	2.74	●
FP02468	2.75	0.5	40	80	2.75	●
FP02469	2.76	0.5	40	80	2.76	●
FP02470	2.77	0.5	40	80	2.77	●
FP02471	2.78	0.5	40	80	2.78	●
FP02472	2.79	0.5	40	80	2.79	●
FP02473	2.8	0.5	40	80	2.8	●
FP02474	2.81	0.5	40	80	2.81	●
FP02475	2.82	0.5	40	80	2.82	●
FP02476	2.83	0.5	40	80	2.83	●
FP02477	2.84	0.5	40	80	2.84	●
FP02478	2.85	0.5	40	80	2.85	●
FP02479	2.86	0.5	40	80	2.86	●
FP02480	2.87	0.5	40	80	2.87	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○			○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG.
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP02481	2.88	0.5	40	80	2.88	●
FP02482	2.89	0.5	40	80	2.89	●
FP02483	2.9	0.5	40	80	2.9	●
FP02484	2.91	0.5	40	80	2.91	●
FP02485	2.92	0.5	40	80	2.92	●
FP02486	2.93	0.5	40	80	2.93	●
FP02487	2.94	0.5	40	80	2.94	●
FP02488	2.95	0.5	40	80	2.95	●
FP02489	2.96	0.5	40	80	2.96	●
FP02490	2.97	0.5	40	80	2.97	●
FP02491	2.98	0.5	40	80	2.98	●
FP02492	2.99	0.5	40	80	2.99	●
FP02493	3	0.5	40	80	3	●
FP02494	3.01	0.5	40	80	3.01	●
FP02495	3.02	0.5	40	80	3.02	●
FP02496	3.03	0.5	40	80	3.03	●
FP02497	3.04	0.5	40	80	3.04	●
FP02498	3.05	0.5	40	80	3.05	●
FP02499	3.06	0.5	40	80	3.06	●
FP02500	3.07	0.5	40	80	3.07	●
FP02501	3.08	0.5	40	80	3.08	●
FP02502	3.09	0.5	40	80	3.09	●
FP02503	3.1	0.5	40	80	3.1	●
FP02504	3.11	0.5	40	80	3.11	●
FP02505	3.12	0.5	40	80	3.12	●
FP02506	3.13	0.5	40	80	3.13	●
FP02507	3.14	0.5	40	80	3.14	●
FP02508	3.15	0.5	40	80	3.15	●
FP02509	3.16	0.5	40	80	3.16	●
FP02510	3.17	0.5	40	80	3.17	●
FP02511	3.18	0.5	40	80	3.18	●
FP02512	3.19	0.5	40	80	3.19	●
FP02513	3.2	0.5	40	80	3.2	●
FP02514	3.21	0.5	40	80	3.21	●
FP02515	3.22	0.5	40	80	3.22	●
FP02516	3.23	0.5	40	80	3.23	●
FP02517	3.24	0.5	40	80	3.24	●
FP02518	3.25	0.5	40	80	3.25	●
FP02519	3.26	0.5	40	80	3.26	●
FP02520	3.27	0.5	40	80	3.27	●
FP02521	3.28	0.5	40	80	3.28	●
FP02522	3.29	0.5	40	80	3.29	●
FP02523	3.3	0.5	40	80	3.3	●
FP02524	3.31	0.5	40	80	3.31	●
FP02525	3.32	0.5	40	80	3.32	●
FP02526	3.33	0.5	40	80	3.33	●
FP02527	3.34	0.5	40	80	3.34	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP02528	3.35	0.5	40	80	3.35	●
FP02529	3.36	0.5	40	80	3.36	●
FP02530	3.37	0.5	40	80	3.37	●
FP02531	3.38	0.5	40	80	3.38	●
FP02532	3.39	0.5	40	80	3.39	●
FP02533	3.4	0.5	40	80	3.4	●
FP02534	3.41	0.5	40	80	3.41	●
FP02535	3.42	0.5	40	80	3.42	●
FP02536	3.43	0.5	40	80	3.43	●
FP02537	3.44	0.5	40	80	3.44	●
FP02538	3.45	0.5	40	80	3.45	●
FP02539	3.46	0.5	40	80	3.46	●
FP02540	3.47	0.5	40	80	3.47	●
FP02541	3.48	0.5	40	80	3.48	●
FP02542	3.49	0.5	40	80	3.49	●
FP02543	3.5	0.5	40	80	3.5	●
FP02544	3.51	0.5	40	80	3.51	●
FP02545	3.52	0.5	40	80	3.52	●
FP02546	3.53	0.5	40	80	3.53	●
FP02547	3.54	0.5	40	80	3.54	●
FP02548	3.55	0.5	40	80	3.55	●
FP02549	3.56	0.5	40	80	3.56	●
FP02550	3.57	0.5	40	80	3.57	●
FP02551	3.58	0.5	40	80	3.58	●
FP02552	3.59	0.5	40	80	3.59	●
FP02553	3.6	0.5	40	80	3.6	●
FP02554	3.61	0.5	40	80	3.61	●
FP02555	3.62	0.5	40	80	3.62	●
FP02556	3.63	0.5	40	80	3.63	●
FP02557	3.64	0.5	40	80	3.64	●
FP02558	3.65	0.5	40	80	3.65	●
FP02559	3.66	0.5	40	80	3.66	●
FP02560	3.67	0.5	40	80	3.67	●
FP02561	3.68	0.5	40	80	3.68	●
FP02562	3.69	0.5	40	80	3.69	●
FP02563	3.7	0.5	40	80	3.7	●
FP02564	3.71	0.5	40	80	3.71	●
FP02565	3.72	0.5	40	80	3.72	●
FP02566	3.73	0.5	40	80	3.73	●
FP02567	3.74	0.5	40	80	3.74	●
FP02568	3.75	0.5	40	80	3.75	●
FP02569	3.76	0.5	40	80	3.76	●
FP02570	3.77	0.5	40	80	3.77	●
FP02571	3.78	0.5	40	80	3.78	●
FP02572	3.79	0.5	40	80	3.79	●
FP02573	3.8	0.5	40	80	3.8	●
FP02574	3.81	0.5	40	80	3.81	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○			○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

FPツール

CB

超硬リーマ Bシリーズ バニシング／内面鏡面仕上用
Carbide Reamer B Series

公差(mm)Tolerance

直径	シャンク
+0.003～0	h6

超微粒子 (1～2.9) / K10 (2.91～14) / 右刃ストレート / 食付 3° / 4 φ1～ / 6 φ10.01～

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP02575	3.82	0.5	40	80	3.82	●
FP02576	3.83	0.5	40	80	3.83	●
FP02577	3.84	0.5	40	80	3.84	●
FP02578	3.85	0.5	40	80	3.85	●
FP02579	3.86	0.5	40	80	3.86	●
FP02580	3.87	0.5	40	80	3.87	●
FP02581	3.88	0.5	40	80	3.88	●
FP02582	3.89	0.5	40	80	3.89	●
FP02583	3.9	0.5	40	80	3.9	●
FP02584	3.91	0.5	40	80	3.91	●
FP02585	3.92	0.5	40	80	3.92	●
FP02586	3.93	0.5	40	80	3.93	●
FP02587	3.94	0.5	40	80	3.94	●
FP02588	3.95	0.5	40	80	3.95	●
FP02589	3.96	0.5	40	80	3.96	●
FP02590	3.97	0.5	40	80	3.97	●
FP02591	3.98	0.5	40	80	3.98	●
FP02592	3.99	0.5	40	80	3.99	●
FP02593	4	0.5	40	80	4	●
FP02594	4.01	0.5	40	80	4.01	●
FP02595	4.02	0.5	40	80	4.02	●
FP02596	4.03	0.5	40	80	4.03	●
FP02597	4.04	0.5	40	80	4.04	●
FP02598	4.05	0.5	40	80	4.05	●
FP02599	4.06	0.5	40	80	4.06	●
FP02600	4.07	0.5	40	80	4.07	●
FP02601	4.08	0.5	40	80	4.08	●
FP02602	4.09	0.5	40	80	4.09	●
FP02603	4.1	0.5	40	80	4.1	●
FP02604	4.11	0.5	40	80	4.11	●
FP02605	4.12	0.5	40	80	4.12	●
FP02606	4.13	0.5	40	80	4.13	●
FP02607	4.14	0.5	40	80	4.14	●
FP02608	4.15	0.5	40	80	4.15	●
FP02609	4.16	0.5	40	80	4.16	●
FP02610	4.17	0.5	40	80	4.17	●
FP02611	4.18	0.5	40	80	4.18	●
FP02612	4.19	0.5	40	80	4.19	●
FP02613	4.2	0.5	40	80	4.2	●
FP02614	4.21	0.5	40	80	4.21	●
FP02615	4.22	0.5	40	80	4.22	●
FP02616	4.23	0.5	40	80	4.23	●
FP02617	4.24	0.5	40	80	4.24	●
FP02618	4.25	0.5	40	80	4.25	●
FP02619	4.26	0.5	40	80	4.26	●
FP02620	4.27	0.5	40	80	4.27	●
FP02621	4.28	0.5	40	80	4.28	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP02622	4.29	0.5	40	80	4.29	●
FP02623	4.3	0.5	40	80	4.3	●
FP02624	4.31	0.5	40	80	4.31	●
FP02625	4.32	0.5	40	80	4.32	●
FP02626	4.33	0.5	40	80	4.33	●
FP02627	4.34	0.5	40	80	4.34	●
FP02628	4.35	0.5	40	80	4.35	●
FP02629	4.36	0.5	40	80	4.36	●
FP02630	4.37	0.5	40	80	4.37	●
FP02631	4.38	0.5	40	80	4.38	●
FP02632	4.39	0.5	40	80	4.39	●
FP02633	4.4	0.5	40	80	4.4	●
FP02634	4.41	0.5	40	80	4.41	●
FP02635	4.42	0.5	40	80	4.42	●
FP02636	4.43	0.5	40	80	4.43	●
FP02637	4.44	0.5	40	80	4.44	●
FP02638	4.45	0.5	40	80	4.45	●
FP02639	4.46	0.5	40	80	4.46	●
FP02640	4.47	0.5	40	80	4.47	●
FP02641	4.48	0.5	40	80	4.48	●
FP02642	4.49	0.5	40	80	4.49	●
FP02643	4.5	0.5	40	80	4.5	●
FP02644	4.51	0.5	40	80	4.51	●
FP02645	4.52	0.5	40	80	4.52	●
FP02646	4.53	0.5	40	80	4.53	●
FP02647	4.54	0.5	40	80	4.54	●
FP02648	4.55	0.5	40	80	4.55	●
FP02649	4.56	0.5	40	80	4.56	●
FP02650	4.57	0.5	40	80	4.57	●
FP02651	4.58	0.5	40	80	4.58	●
FP02652	4.59	0.5	40	80	4.59	●
FP02653	4.6	0.5	40	80	4.6	●
FP02654	4.61	0.5	40	80	4.61	●
FP02655	4.62	0.5	40	80	4.62	●
FP02656	4.63	0.5	40	80	4.63	●
FP02657	4.64	0.5	40	80	4.64	●
FP02658	4.65	0.5	40	80	4.65	●
FP02659	4.66	0.5	40	80	4.66	●
FP02660	4.67	0.5	40	80	4.67	●
FP02661	4.68	0.5	40	80	4.68	●
FP02662	4.69	0.5	40	80	4.69	●
FP02663	4.7	0.5	40	80	4.7	●
FP02664	4.71	0.5	40	80	4.71	●
FP02665	4.72	0.5	40	80	4.72	●
FP02666	4.73	0.5	40	80	4.73	●
FP02667	4.74	0.5	40	80	4.74	●
FP02668	4.75	0.5	40	80	4.75	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○			○		

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP02669	4.76	0.5	40	80	4.76	●
FP02670	4.77	0.5	40	80	4.77	●
FP02671	4.78	0.5	40	80	4.78	●
FP02672	4.79	0.5	40	80	4.79	●
FP02673	4.8	0.5	40	80	4.8	●
FP02674	4.81	0.5	40	80	4.81	●
FP02675	4.82	0.5	40	80	4.82	●
FP02676	4.83	0.5	40	80	4.83	●
FP02677	4.84	0.5	40	80	4.84	●
FP02678	4.85	0.5	40	80	4.85	●
FP02679	4.86	0.5	40	80	4.86	●
FP02680	4.87	0.5	40	80	4.87	●
FP02681	4.88	0.5	40	80	4.88	●
FP02682	4.89	0.5	40	80	4.89	●
FP02683	4.9	0.5	40	80	4.9	●
FP02684	4.91	0.5	40	80	4.91	●
FP02685	4.92	0.5	40	80	4.92	●
FP02686	4.93	0.5	40	80	4.93	●
FP02687	4.94	0.5	40	80	4.94	●
FP02688	4.95	0.5	40	80	4.95	●
FP02689	4.96	0.5	40	80	4.96	●
FP02690	4.97	0.5	40	80	4.97	●
FP02691	4.98	0.5	40	80	4.98	●
FP02692	4.99	0.5	40	80	4.99	●
FP02693	5	0.5	40	80	5	●
FP02694	5.01	0.5	50	100	5.01	●
FP02695	5.02	0.5	50	100	5.02	●
FP02696	5.03	0.5	50	100	5.03	●
FP02697	5.04	0.5	50	100	5.04	●
FP02698	5.05	0.5	50	100	5.05	●
FP02699	5.1	0.5	50	100	5.1	●
FP02700	5.2	0.5	50	100	5.2	●
FP02701	5.3	0.5	50	100	5.3	●
FP02702	5.4	0.5	50	100	5.4	●
FP02703	5.5	0.5	50	100	5.5	●
FP02704	5.6	0.5	50	100	5.6	●
FP02705	5.7	0.5	50	100	5.7	●
FP02706	5.8	0.5	50	100	5.8	●
FP02707	5.9	0.5	50	100	5.9	●
FP02708	5.95	0.5	50	100	5.95	●
FP02709	5.96	0.5	50	100	5.96	●
FP02710	5.97	0.5	50	100	5.97	●
FP02711	5.98	0.5	50	100	5.98	●
FP02712	5.99	0.5	50	100	5.99	●
FP02713	6	0.5	50	100	6	●
FP02714	6.01	0.5	50	100	6.01	●
FP02715	6.02	0.5	50	100	6.02	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP02716	6.03	0.5	50	100	6.03	●
FP02717	6.04	0.5	50	100	6.04	●
FP02718	6.05	0.5	50	100	6.05	●
FP02719	6.1	0.5	50	100	6.1	●
FP02720	6.2	0.5	50	100	6.2	●
FP02721	6.3	0.5	50	100	6.3	●
FP02722	6.4	0.5	50	100	6.4	●
FP02723	6.5	0.5	50	100	6.5	●
FP02724	6.6	0.5	50	100	6.6	●
FP02725	6.7	0.5	50	100	6.7	●
FP02726	6.8	0.5	50	100	6.8	●
FP02727	6.9	0.5	50	100	6.9	●
FP02728	6.95	0.5	50	100	6.95	●
FP02729	6.96	0.5	50	100	6.96	●
FP02730	6.97	0.5	50	100	6.97	●
FP02731	6.98	0.5	50	100	6.98	●
FP02732	6.99	0.5	50	100	6.99	●
FP02733	7	0.5	50	100	7	●
FP02734	7.01	0.5	50	100	7.01	●
FP02735	7.02	0.5	50	100	7.02	●
FP02736	7.03	0.5	50	100	7.03	●
FP02737	7.04	0.5	50	100	7.04	●
FP02738	7.05	0.5	50	100	7.05	●
FP02739	7.1	0.5	50	100	7.1	●
FP02740	7.2	0.5	50	100	7.2	●
FP02741	7.3	0.5	50	100	7.3	●
FP02742	7.4	0.5	50	100	7.4	●
FP02743	7.5	0.5	50	100	7.5	●
FP02744	7.6	0.5	50	100	7.6	●
FP02745	7.7	0.5	50	100	7.7	●
FP02746	7.8	0.5	50	100	7.8	●
FP02747	7.9	0.5	50	100	7.9	●
FP02748	7.95	0.5	50	100	7.95	●
FP02749	7.96	0.5	50	100	7.96	●
FP02750	7.97	0.5	50	100	7.97	●
FP02751	7.98	0.5	50	100	7.98	●
FP02752	7.99	0.5	50	100	7.99	●
FP02753	8	0.5	50	100	8	●
FP02754	8.01	0.5	60	115	8.01	●
FP02755	8.02	0.5	60	115	8.02	●
FP02756	8.03	0.5	60	115	8.03	●
FP02757	8.04	0.5	60	115	8.04	●
FP02758	8.05	0.5	60	115	8.05	●
FP02759	8.1	0.5	60	115	8.1	●
FP02760	8.2	0.5	60	115	8.2	●
FP02761	8.3	0.5	60	115	8.3	●
FP02762	8.4	0.5	60	115	8.4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○			○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

FPツール

CB

超硬リーマ Bシリーズ バニシング／内面鏡面仕上用
Carbide Reamer B Series

公差(mm)Tolerance

直径	シャンク
+0.003～0	h6

超微粒子 (1～2.9) / K10 (2.91～14) / 右刃ストレート / 食付 3° / 4 φ1～ / 6 φ10.01～

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP02763	8.5	0.5	60	115	8.5	●
FP02764	8.6	0.5	60	115	8.6	●
FP02765	8.7	0.5	60	115	8.7	●
FP02766	8.8	0.5	60	115	8.8	●
FP02767	8.9	0.5	60	115	8.9	●
FP02768	8.95	0.5	60	115	8.95	●
FP02769	8.96	0.5	60	115	8.96	●
FP02770	8.97	0.5	60	115	8.97	●
FP02771	8.98	0.5	60	115	8.98	●
FP02772	8.99	0.5	60	115	8.99	●
FP02773	9	0.5	60	115	9	●
FP02774	9.01	0.5	60	115	9.01	●
FP02775	9.02	0.5	60	115	9.02	●
FP02776	9.03	0.5	60	115	9.03	●
FP02777	9.04	0.5	60	115	9.04	●
FP02778	9.05	0.5	60	115	9.05	●
FP02779	9.1	0.5	60	115	9.1	●
FP02780	9.2	0.5	60	115	9.2	●
FP02781	9.3	0.5	60	115	9.3	●
FP02782	9.4	0.5	60	115	9.4	●
FP02783	9.5	0.5	60	115	9.5	●
FP02784	9.6	0.5	60	115	9.6	●
FP02785	9.7	0.5	60	115	9.7	●
FP02786	9.8	0.5	60	115	9.8	●
FP02787	9.9	0.5	60	115	9.9	●
FP02788	9.95	0.5	60	115	9.95	●
FP02789	9.96	0.5	60	115	9.96	●
FP02790	9.97	0.5	60	115	9.97	●
FP02791	9.98	0.5	60	115	9.98	●
FP02792	9.99	0.5	60	115	9.99	●
FP02793	10	0.5	60	115	10	●
FP02794	10.01	0.5	65	115	10.01	●
FP02795	10.02	0.5	65	115	10.02	●
FP02796	10.03	0.5	65	115	10.03	●
FP02797	10.04	0.5	65	115	10.04	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP02798	10.05	0.5	65	115	10.05	●
FP02799	10.5	0.5	65	115	10.5	●
FP02800	10.95	0.5	65	115	10.95	●
FP02801	10.96	0.5	65	115	10.96	●
FP02802	10.97	0.5	65	115	10.97	●
FP02803	10.98	0.5	65	115	10.98	●
FP02804	10.99	0.5	65	115	10.99	●
FP02805	11	0.5	65	115	11	●
FP02806	11.01	0.5	65	130	11.01	●
FP02807	11.02	0.5	65	130	11.02	●
FP02808	11.03	0.5	65	130	11.03	●
FP02809	11.04	0.5	65	130	11.04	●
FP02810	11.05	0.5	65	130	11.05	●
FP02811	11.5	0.5	65	130	11.5	●
FP02812	11.95	0.5	65	130	11.95	●
FP02813	11.96	0.5	65	130	11.96	●
FP02814	11.97	0.5	65	130	11.97	●
FP02815	11.98	0.5	65	130	11.98	●
FP02816	11.99	0.5	65	130	11.99	●
FP02817	12	0.5	65	130	12	●
FP02818	12.01	0.5	70	130	12.01	●
FP02819	12.02	0.5	70	130	12.02	●
FP02820	12.03	0.5	70	130	12.03	●
FP02821	12.04	0.5	70	130	12.04	●
FP02822	12.05	0.5	70	130	12.05	●
FP02823	12.5	0.5	70	130	12.5	●
FP02824	13	0.5	70	130	13	●
FP02825	13.01	0.5	70	150	13.01	●
FP02826	13.02	0.5	70	150	13.02	●
FP02827	13.03	0.5	70	150	13.03	●
FP02828	13.04	0.5	70	150	13.04	●
FP02829	13.05	0.5	70	150	13.05	●
FP02830	13.5	0.5	70	150	13.5	●
FP02831	14	0.5	70	150	14	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○			○		

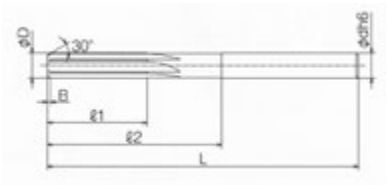
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG.
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

SD

サーメットリーマ ステンレス加工用

Cermet Reamer SD





ステンレス加工において抜群の仕上がり。

公差(mm)Tolerance
直径
+0.005～0

CERMET　右刃ストレート　食付30°　4 (φ2.98～)　6 (φ4.1～)

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Body Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP08070	2.98	0.5	12	25	65	3	●
FP08071	2.985	0.5	12	25	65	3	●
FP08072	2.99	0.5	12	25	65	3	●
FP08073	2.995	0.5	12	25	65	3	●
FP08074	3	0.5	12	25	65	3	●
FP08075	3.005	0.5	12	25	65	3	●
FP08076	3.01	0.5	12	25	65	3	●
FP08077	3.015	0.5	12	25	65	3	●
FP08078	3.02	0.5	12	25	65	3	●
FP08079	3.025	0.5	12	25	65	3	●
FP08080	3.03	0.5	12	25	65	3	●
FP08081	3.05	0.5	12	25	65	3	●
FP08082	3.1	0.5	16	29	65	3.5	●
FP08083	3.105	0.5	16	29	65	3.5	●
FP08084	3.15	0.5	16	29	65	3.5	●
FP08085	3.2	0.5	16	29	65	3.5	●
FP08086	3.205	0.5	16	29	65	3.5	●
FP08087	3.25	0.5	16	29	65	3.5	●
FP08088	3.3	0.5	16	29	65	3.5	●
FP08089	3.305	0.5	16	29	65	3.5	●
FP08090	3.35	0.5	16	29	65	3.5	●
FP08091	3.4	0.5	16	29	65	3.5	●
FP08092	3.405	0.5	16	29	65	3.5	●
FP08093	3.45	0.5	16	29	65	3.5	●
FP08094	3.5	0.5	16	29	65	3.5	●
FP08095	3.505	0.5	16	29	65	3.5	●
FP08096	3.55	0.5	16	29	65	4	●
FP08097	3.6	0.5	16	29	65	4	●
FP08098	3.605	0.5	16	29	65	4	●
FP08099	3.65	0.5	16	29	65	4	●
FP08100	3.7	0.5	16	29	65	4	●
FP08101	3.705	0.5	16	29	65	4	●
FP08102	3.75	0.5	16	29	65	4	●
FP08103	3.8	0.5	16	29	65	4	●
FP08104	3.805	0.5	16	29	65	4	●
FP08105	3.85	0.5	16	29	65	4	●
FP08106	3.9	0.5	16	29	65	4	●
FP08107	3.905	0.5	16	29	65	4	●
FP08108	3.95	0.5	16	29	65	4	●
FP08109	3.98	0.5	16	29	65	4	●
FP08110	3.985	0.5	16	29	65	4	●
FP08111	3.99	0.5	16	29	65	4	●
FP08112	3.995	0.5	16	29	65	4	●
FP08113	4	0.5	16	29	65	4	●
FP08114	4.005	0.5	16	29	65	4	●
FP08115	4.01	0.5	16	29	65	4	●
FP08116	4.015	0.5	16	29	65	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Body Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP08117	4.02	0.5	16	29	65	4	●
FP08118	4.025	0.5	16	29	65	4	●
FP08119	4.03	0.5	16	29	65	4	●
FP08120	4.05	0.5	16	29	65	4	●
FP08121	4.1	0.5	20	35	75	4.5	●
FP08122	4.105	0.5	20	35	75	4.5	●
FP08123	4.15	0.5	20	35	75	4.5	●
FP08124	4.2	0.5	20	35	75	4.5	●
FP08125	4.205	0.5	20	35	75	4.5	●
FP08126	4.25	0.5	20	35	75	4.5	●
FP08127	4.3	0.5	20	35	75	4.5	●
FP08128	4.305	0.5	20	35	75	4.5	●
FP08129	4.35	0.5	20	35	75	4.5	●
FP08130	4.4	0.5	20	35	75	4.5	●
FP08131	4.405	0.5	20	35	75	4.5	●
FP08132	4.45	0.5	20	35	75	4.5	●
FP08133	4.5	0.5	20	35	75	4.5	●
FP08134	4.505	0.5	20	35	75	4.5	●
FP08135	4.55	0.5	20	35	75	5	●
FP08136	4.6	0.5	20	35	75	5	●
FP08137	4.605	0.5	20	35	75	5	●
FP08138	4.65	0.5	20	35	75	5	●
FP08139	4.7	0.5	20	35	75	5	●
FP08140	4.705	0.5	20	35	75	5	●
FP08141	4.75	0.5	20	35	75	5	●
FP08142	4.8	0.5	20	35	75	5	●
FP08143	4.805	0.5	20	35	75	5	●
FP08144	4.85	0.5	20	35	75	5	●
FP08145	4.9	0.5	20	35	75	5	●
FP08146	4.905	0.5	20	35	75	5	●
FP08147	4.95	0.5	20	35	75	5	●
FP08148	4.98	0.5	20	35	75	5	●
FP08149	4.985	0.5	20	35	75	5	●
FP08150	4.99	0.5	20	35	75	5	●
FP08151	4.995	0.5	20	35	75	5	●
FP08152	5	0.5	20	35	75	5	●
FP08153	5.005	0.5	20	35	75	5	●
FP08154	5.01	0.5	20	35	75	5	●
FP08155	5.015	0.5	20	35	75	5	●
FP08156	5.02	0.5	20	35	75	5	●
FP08157	5.025	0.5	20	35	75	5	●
FP08158	5.03	0.5	20	35	75	5	●
FP08159	5.05	0.5	20	35	75	5	●
FP08160	5.1	0.8	24	42	75	5.5	●
FP08161	5.15	0.8	24	42	75	5.5	●
FP08162	5.2	0.8	24	42	75	5.5	●
FP08163	5.25	0.8	24	42	75	5.5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
					◎								

FPツール

SD

サーメットリーマ ステンレス加工用

Cermet Reamer SD

公差(mm)Tolerance
直径
+0.005～0

CERMET　右刃ストレート　食付30°　4 (φ2.98～)　6 (φ4.1～)

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード / Code	直径(φD) / Dia.	喰付長(B) / Chamfer Length	刃長(ℓ1) / Length of Cut	首下長(ℓ2) / Body Length	全長(L) / Overall Length	シャンク(φd) / Shank Dia.	分類 / Classification
FP08164	5.3	0.8	24	42	75	5.5	●
FP08165	5.35	0.8	24	42	75	5.5	●
FP08166	5.4	0.8	24	42	75	5.5	●
FP08167	5.45	0.8	24	42	75	5.5	●
FP08168	5.5	0.8	24	42	75	5.5	●
FP08169	5.55	0.8	24	42	75	6	●
FP08170	5.6	0.8	24	42	75	6	●
FP08171	5.65	0.8	24	42	75	6	●
FP08172	5.7	0.8	24	42	75	6	●
FP08173	5.75	0.8	24	42	75	6	●
FP08174	5.8	0.8	24	42	75	6	●
FP08175	5.85	0.8	24	42	75	6	●
FP08176	5.9	0.8	24	42	75	6	●
FP08177	5.95	0.8	24	42	75	6	●
FP08178	5.98	0.8	24	42	75	6	●
FP08179	5.985	0.8	24	42	75	6	●
FP08180	5.99	0.8	24	42	75	6	●
FP08181	5.995	0.8	24	42	75	6	●
FP08182	6	0.8	24	42	75	6	●
FP08183	6.005	0.8	24	42	75	6	●
FP08184	6.01	0.8	24	42	75	6	●
FP08185	6.015	0.8	24	42	75	6	●
FP08186	6.02	0.8	24	42	75	6	●
FP08187	6.025	0.8	24	42	75	6	●
FP08188	6.03	0.8	24	42	75	6	●
FP08189	6.05	0.8	24	42	75	6	●
FP08190	6.1	0.8	24	48	85	6.5	●
FP08191	6.2	0.8	24	48	85	6.5	●
FP08192	6.3	0.8	24	48	85	6.5	●
FP08193	6.4	0.8	24	48	85	6.5	●
FP08194	6.5	0.8	24	48	85	6.5	●
FP08195	6.6	0.8	24	48	85	7	●
FP08196	6.7	0.8	24	48	85	7	●
FP08197	6.8	0.8	24	48	85	7	●
FP08198	6.9	0.8	24	48	85	7	●
FP08199	6.98	0.8	24	48	85	7	●
FP08200	6.99	0.8	24	48	85	7	●
FP08201	7	0.8	24	48	85	7	●
FP08202	7.005	0.8	24	48	85	7	●
FP08203	7.01	0.8	24	48	85	7	●
FP08204	7.015	0.8	24	48	85	7	●
FP08205	7.02	0.8	24	48	85	7	●
FP08206	7.025	0.8	24	48	85	7	●
FP08207	7.03	0.8	24	48	85	7	●
FP08208	7.05	0.8	24	48	85	7	●
FP08209	7.1	0.8	24	48	85	7.5	●
FP08210	7.2	0.8	24	48	85	7.5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード / Code	直径(φD) / Dia.	喰付長(B) / Chamfer Length	刃長(ℓ1) / Length of Cut	首下長(ℓ2) / Body Length	全長(L) / Overall Length	シャンク(φd) / Shank Dia.	分類 / Classification
FP08211	7.3	0.8	24	48	85	7.5	●
FP08212	7.4	0.8	24	48	85	7.5	●
FP08213	7.5	0.8	24	48	85	7.5	●
FP08214	7.6	0.8	24	48	85	8	●
FP08215	7.7	0.8	24	48	85	8	●
FP08216	7.8	0.8	24	48	85	8	●
FP08217	7.9	0.8	24	48	85	8	●
FP08218	7.98	0.8	24	48	85	8	●
FP08219	7.99	0.8	24	48	85	8	●
FP08220	8	0.8	24	48	85	8	●
FP08221	8.005	0.8	24	48	85	8	●
FP08222	8.01	0.8	24	48	85	8	●
FP08223	8.015	0.8	24	48	85	8	●
FP08224	8.02	0.8	24	48	85	8	●
FP08225	8.025	0.8	24	48	85	8	●
FP08226	8.03	0.8	24	48	85	8	●
FP08227	8.05	0.8	24	48	85	8	●
FP08228	8.1	1	28	55	95	8.5	●
FP08229	8.2	1	28	55	95	8.5	●
FP08230	8.3	1	28	55	95	8.5	●
FP08231	8.4	1	28	55	95	8.5	●
FP08232	8.5	1	28	55	95	8.5	●
FP08233	8.6	1	28	55	95	9	●
FP08234	8.7	1	28	55	95	9	●
FP08235	8.8	1	28	55	95	9	●
FP08236	8.9	1	28	55	95	9	●
FP08237	8.98	1	28	55	95	9	●
FP08238	8.99	1	28	55	95	9	●
FP08239	9	1	28	55	95	9	●
FP08240	9.005	1	28	55	95	9	●
FP08241	9.01	1	28	55	95	9	●
FP08242	9.015	1	28	55	95	9	●
FP08243	9.02	1	28	55	95	9	●
FP08244	9.025	1	28	55	95	9	●
FP08245	9.03	1	28	55	95	9	●
FP08246	9.05	1	28	55	95	9	●
FP08247	9.1	1	28	55	95	9.5	●
FP08248	9.2	1	28	55	95	9.5	●
FP08249	9.3	1	28	55	95	9.5	●
FP08250	9.4	1	28	55	95	9.5	●
FP08251	9.5	1	28	55	95	9.5	●
FP08252	9.6	1	28	55	95	10	●
FP08253	9.7	1	28	55	95	10	●
FP08254	9.8	1	28	55	95	10	●
FP08255	9.9	1	28	55	95	10	●
FP08256	9.98	1	28	55	95	10	●
FP08257	9.99	1	28	55	95	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
					◎								

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Body Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP08258	10	1	28	55	95	10	●
FP08259	10.005	1	28	55	95	10	●
FP08260	10.01	1	28	55	95	10	●
FP08261	10.015	1	28	55	95	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Body Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP08262	10.02	1	28	55	95	10	●
FP08263	10.025	1	28	55	95	10	●
FP08264	10.03	1	28	55	95	10	●
FP08265	10.05	1	28	55	95	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
					◎								

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

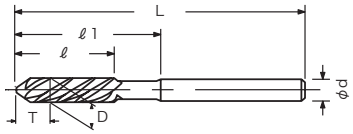
第一ツール

SUP

すーぱー30 超硬スパイラルリーマ

Carbide Super30





切削抵抗が少ない為高速回転が可能です。

公差(mm)Tolerance
直径
+0.005～+0.002

超微粒子　左ネジレ30°　食付2°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(d)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Classification
DA03692	0.3	8	-	41	1	2	●
DA03693	0.31	8	-	41	1	2	●
DA03694	0.32	8	-	41	1	2	●
DA03695	0.33	8	-	41	1	2	●
DA03696	0.34	8	-	41	1	2	●
DA03697	0.35	8	-	41	1	2	●
DA03698	0.36	8	-	41	1	2	●
DA03699	0.37	8	-	41	1	2	●
DA03700	0.38	8	-	41	1	2	●
DA03701	0.39	8	-	41	1	2	●
DA03702	0.4	8	-	41	1	2	●
DA03703	0.41	8	-	41	1	2	●
DA03704	0.42	8	-	41	1	2	●
DA03705	0.43	8	-	41	1	2	●
DA03706	0.44	8	-	41	1	2	●
DA03707	0.45	8	-	41	1	2	●
DA03708	0.46	8	-	41	1	2	●
DA03709	0.47	8	-	41	1	2	●
DA03710	0.48	8	-	41	1	2	●
DA03711	0.49	8	-	41	1	2	●
DA03712	0.5	8	13	41	1	2	●
DA03713	0.51	8	13	41	1	2	●
DA03714	0.52	8	13	41	1	2	●
DA03715	0.53	8	13	41	1	2	●
DA03716	0.54	8	13	41	1	2	●
DA03717	0.55	8	13	41	1	2	●
DA03718	0.56	8	13	41	1	2	●
DA03719	0.57	8	13	41	1	2	●
DA03720	0.58	8	13	41	1	2	●
DA03721	0.59	8	13	41	1	2	●
DA03722	0.6	8	13	41	1	2	●
DA03723	0.61	8	13	41	1	2	●
DA03724	0.62	8	13	41	1	2	●
DA03725	0.63	8	13	41	1	2	●
DA03726	0.64	8	13	41	1	2	●
DA03727	0.65	8	13	41	1	2	●
DA03728	0.66	8	13	41	1	2	●
DA03729	0.67	8	13	41	1	2	●
DA03730	0.68	8	13	41	1	2	●
DA03731	0.69	8	13	41	1	2	●
DA03732	0.7	8	13	41	1	2.5	●
DA03733	0.71	8	13	41	1	2.5	●
DA03734	0.72	8	13	41	1	2.5	●
DA03735	0.73	8	13	41	1	2.5	●
DA03736	0.74	8	13	41	1	2.5	●
DA03737	0.75	8	13	41	1	2.5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(d)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Classification
DA03738	0.76	8	13	41	1	2.5	●
DA03739	0.77	8	13	41	1	2.5	●
DA03740	0.78	8	13	41	1	2.5	●
DA03741	0.79	8	13	41	1	2.5	●
DA03742	0.8	8	13	41	1	2.5	●
DA03743	0.81	8	16	41	1	2.5	●
DA03744	0.82	8	16	41	1	2.5	●
DA03745	0.83	8	16	41	1	2.5	●
DA03746	0.84	8	16	41	1	2.5	●
DA03747	0.85	8	16	41	1	2.5	●
DA03748	0.86	8	16	41	1	2.5	●
DA03749	0.87	8	16	41	1	2.5	●
DA03750	0.88	8	16	41	1	2.5	●
DA03751	0.89	8	16	41	1	2.5	●
DA03752	0.9	8	16	41	1	2.5	●
DA03753	0.91	8	16	41	1	2.5	●
DA03754	0.92	8	16	41	1	2.5	●
DA03755	0.93	8	16	41	1	2.5	●
DA03756	0.94	8	16	41	1	2.5	●
DA03757	0.95	8	16	41	1	2.5	●
DA03758	0.96	8	16	41	1	2.5	●
DA03759	0.97	8	16	41	1	2.5	●
DA03760	0.98	8	16	41	1	2.5	●
DA03761	0.99	8	16	41	1	2.5	●
DA03762	1	8	16	41	1	2.5	●
DA03763	1.01	10	16	41	1.5	2.5	●
DA03764	1.02	10	16	41	1.5	2.5	●
DA03765	1.03	10	16	41	1.5	2.5	●
DA03766	1.04	10	16	41	1.5	2.5	●
DA03767	1.05	10	16	41	1.5	2.5	●
DA03768	1.06	10	16	41	1.5	2.5	●
DA03769	1.07	10	16	41	1.5	2.5	●
DA03770	1.08	10	16	41	1.5	2.5	●
DA03771	1.09	10	16	41	1.5	2.5	●
DA03772	1.1	10	16	41	1.5	2.5	●
DA03773	1.11	10	16	41	1.5	2.5	●
DA03774	1.12	10	16	41	1.5	2.5	●
DA03775	1.13	10	16	41	1.5	2.5	●
DA03776	1.14	10	16	41	1.5	2.5	●
DA03777	1.15	10	16	41	1.5	2.5	●
DA03778	1.16	10	16	41	1.5	2.5	●
DA03779	1.17	10	16	41	1.5	2.5	●
DA03780	1.18	10	16	41	1.5	2.5	●
DA03781	1.19	10	16	41	1.5	2.5	●
DA03782	1.2	10	16	41	1.5	2.5	●
DA03783	1.21	10	16	41	1.5	2.5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

※φ3.99以下：現在庫限り

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○	○		○				○	○	○		

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	首下長(ℓ1) Under Neck Length	全長(L) Overall Length	シャンク(d) Shank Dia.	食付(T) Chamfer Length	分類 Classification
DA03784	1.22	10	16	41	1.5	2.5	●
DA03785	1.23	10	16	41	1.5	2.5	●
DA03786	1.24	10	16	41	1.5	2.5	●
DA03787	1.25	10	16	41	1.5	2.5	●
DA03788	1.26	10	16	41	1.5	2.5	●
DA03789	1.27	10	16	41	1.5	2.5	●
DA03790	1.28	10	16	41	1.5	2.5	●
DA03791	1.29	10	16	41	1.5	2.5	●
DA03792	1.3	10	16	41	1.5	2.5	●
DA03793	1.31	10	16	41	1.5	2.5	●
DA03794	1.32	10	16	41	1.5	2.5	●
DA03795	1.33	10	16	41	1.5	2.5	●
DA03796	1.34	10	16	41	1.5	2.5	●
DA03797	1.35	10	16	41	1.5	2.5	●
DA03798	1.36	10	16	41	1.5	2.5	●
DA03799	1.37	10	16	41	1.5	2.5	●
DA03800	1.38	10	16	41	1.5	2.5	●
DA03801	1.39	10	16	41	1.5	2.5	●
DA03802	1.4	10	16	41	1.5	2.5	●
DA03803	1.41	10	16	41	1.5	2.5	●
DA03804	1.42	10	16	41	1.5	2.5	●
DA03805	1.43	10	16	41	1.5	2.5	●
DA03806	1.44	10	16	41	1.5	2.5	●
DA03807	1.45	10	16	41	1.5	2.5	●
DA03808	1.46	10	16	41	1.5	2.5	●
DA03809	1.47	10	16	41	1.5	2.5	●
DA03810	1.48	10	16	41	1.5	2.5	●
DA03811	1.49	10	16	41	1.5	2.5	●
DA03812	1.5	10	16	41	1.5	2.5	●
DA03813	1.51	10	16	41.5	2	3	●
DA03814	1.52	10	16	41.5	2	3	●
DA03815	1.53	10	16	41.5	2	3	●
DA03816	1.54	10	16	41.5	2	3	●
DA03817	1.55	10	16	41.5	2	3	●
DA03818	1.56	10	16	41.5	2	3	●
DA03819	1.57	10	16	41.5	2	3	●
DA03820	1.58	10	16	41.5	2	3	●
DA03821	1.59	10	16	41.5	2	3	●
DA03822	1.6	10	16	41.5	2	3	●
DA03823	1.61	10	16	41.5	2	3	●
DA03824	1.62	10	16	41.5	2	3	●
DA03825	1.63	10	16	41.5	2	3	●
DA03826	1.64	10	16	41.5	2	3	●
DA03827	1.65	10	16	41.5	2	3	●
DA03828	1.66	10	16	41.5	2	3	●
DA03829	1.67	10	16	41.5	2	3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

※φ3.99以下：現在庫限り

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	首下長(ℓ1) Under Neck Length	全長(L) Overall Length	シャンク(d) Shank Dia.	食付(T) Chamfer Length	分類 Classification
DA03830	1.68	10	16	41.5	2	3	●
DA03831	1.69	10	16	41.5	2	3	●
DA03832	1.7	10	16	41.5	2	3	●
DA03833	1.71	10	16	41.5	2	3	●
DA03834	1.72	10	16	41.5	2	3	●
DA03835	1.73	10	16	41.5	2	3	●
DA03836	1.74	10	16	41.5	2	3	●
DA03837	1.75	10	16	41.5	2	3	●
DA03838	1.76	10	16	41.5	2	3	●
DA03839	1.77	10	16	41.5	2	3	●
DA03840	1.78	10	16	41.5	2	3	●
DA03841	1.79	10	16	41.5	2	3	●
DA03842	1.8	10	16	41.5	2	3	●
DA03843	1.81	10	16	41.5	2	3	●
DA03844	1.82	10	16	41.5	2	3	●
DA03845	1.83	10	16	41.5	2	3	●
DA03846	1.84	10	16	41.5	2	3	●
DA03847	1.85	10	16	41.5	2	3	●
DA03848	1.86	10	16	41.5	2	3	●
DA03849	1.87	10	16	41.5	2	3	●
DA03850	1.88	10	16	41.5	2	3	●
DA03851	1.89	10	16	41.5	2	3	●
DA03852	1.9	10	16	41.5	2	3	●
DA03853	1.91	10	16	41.5	2	3	●
DA03854	1.92	10	16	41.5	2	3	●
DA03855	1.93	10	16	41.5	2	3	●
DA03856	1.94	10	16	41.5	2	3	●
DA03857	1.95	10	16	41.5	2	3	●
DA03858	1.96	10	16	41.5	2	3	●
DA03859	1.97	10	16	41.5	2	3	●
DA03860	1.98	10	16	41.5	2	3	●
DA03861	1.99	10	16	41.5	2	3	●
DA03862	2	10	16	41.5	2	3	●
DA03863	2.01	12	18	41.5	2.5	3	●
DA03864	2.02	12	18	41.5	2.5	3	●
DA03865	2.03	12	18	41.5	2.5	3	●
DA03866	2.04	12	18	41.5	2.5	3	●
DA03867	2.05	12	18	41.5	2.5	3	●
DA03868	2.06	12	18	41.5	2.5	3	●
DA03869	2.07	12	18	41.5	2.5	3	●
DA03870	2.08	12	18	41.5	2.5	3	●
DA03871	2.09	12	18	41.5	2.5	3	●
DA03872	2.1	12	18	41.5	2.5	3	●
DA03873	2.11	12	18	41.5	2.5	3	●
DA03874	2.12	12	18	41.5	2.5	3	●
DA03875	2.13	12	18	41.5	2.5	3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○	○		○				○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

SUP

すーぱー30 超硬スパイラルリーマ
Carbide Super30

公差(mm)Tolerance
直径
+0.005～+0.002

超微粒子　左ネジレ30°　食付2°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	首下長(ℓ1) Under Neck Length	全長(L) Overall Length	シャンク(d) Shank Dia.	食付(T) Chamfer Length	分類 Classification
DA03876	2.14	12	18	41.5	2.5	3	●
DA03877	2.15	12	18	41.5	2.5	3	●
DA03878	2.16	12	18	41.5	2.5	3	●
DA03879	2.17	12	18	41.5	2.5	3	●
DA03880	2.18	12	18	41.5	2.5	3	●
DA03881	2.19	12	18	41.5	2.5	3	●
DA03882	2.2	12	18	41.5	2.5	3	●
DA03883	2.21	12	18	41.5	2.5	3	●
DA03884	2.22	12	18	41.5	2.5	3	●
DA03885	2.23	12	18	41.5	2.5	3	●
DA03886	2.24	12	18	41.5	2.5	3	●
DA03887	2.25	12	18	41.5	2.5	3	●
DA03888	2.26	12	18	41.5	2.5	3	●
DA03889	2.27	12	18	41.5	2.5	3	●
DA03890	2.28	12	18	41.5	2.5	3	●
DA03891	2.29	12	18	41.5	2.5	3	●
DA03892	2.3	12	18	41.5	2.5	3	●
DA03893	2.31	12	18	41.5	2.5	3	●
DA03894	2.32	12	18	41.5	2.5	3	●
DA03895	2.33	12	18	41.5	2.5	3	●
DA03896	2.34	12	18	41.5	2.5	3	●
DA03897	2.35	12	18	41.5	2.5	3	●
DA03898	2.36	12	18	41.5	2.5	3	●
DA03899	2.37	12	18	41.5	2.5	3	●
DA03900	2.38	12	18	41.5	2.5	3	●
DA03901	2.39	12	18	41.5	2.5	3	●
DA03902	2.4	12	18	41.5	2.5	3	●
DA03903	2.41	12	18	41.5	2.5	3	●
DA03904	2.42	12	18	41.5	2.5	3	●
DA03905	2.43	12	18	41.5	2.5	3	●
DA03906	2.44	12	18	41.5	2.5	3	●
DA03907	2.45	12	18	41.5	2.5	3	●
DA03908	2.46	12	18	41.5	2.5	3	●
DA03909	2.47	12	18	41.5	2.5	3	●
DA03910	2.48	12	18	41.5	2.5	3	●
DA03911	2.49	12	18	41.5	2.5	3	●
DA03912	2.5	12	18	41.5	2.5	3	●
DA03913	2.51	12	18	41.5	3	3	●
DA03914	2.52	12	18	41.5	3	3	●
DA03915	2.53	12	18	41.5	3	3	●
DA03916	2.54	12	18	41.5	3	3	●
DA03917	2.55	12	18	41.5	3	3	●
DA03918	2.56	12	18	41.5	3	3	●
DA03919	2.57	12	18	41.5	3	3	●
DA03920	2.58	12	18	41.5	3	3	●
DA03921	2.59	12	18	41.5	3	3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

※φ3.99以下:現在庫限り

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	首下長(ℓ1) Under Neck Length	全長(L) Overall Length	シャンク(d) Shank Dia.	食付(T) Chamfer Length	分類 Classification
DA03922	2.6	12	18	41.5	3	3	●
DA03923	2.61	12	18	41.5	3	3	●
DA03924	2.62	12	18	41.5	3	3	●
DA03925	2.63	12	18	41.5	3	3	●
DA03926	2.64	12	18	41.5	3	3	●
DA03927	2.65	12	18	41.5	3	3	●
DA03928	2.66	12	18	41.5	3	3	●
DA03929	2.67	12	18	41.5	3	3	●
DA03930	2.68	12	18	41.5	3	3	●
DA03931	2.69	12	18	41.5	3	3	●
DA03932	2.7	12	18	41.5	3	3	●
DA03933	2.71	12	18	41.5	3	3	●
DA03934	2.72	12	18	41.5	3	3	●
DA03935	2.73	12	18	41.5	3	3	●
DA03936	2.74	12	18	41.5	3	3	●
DA03937	2.75	12	18	41.5	3	3	●
DA03938	2.76	12	18	41.5	3	3	●
DA03939	2.77	12	18	41.5	3	3	●
DA03940	2.78	12	18	41.5	3	3	●
DA03941	2.79	12	18	41.5	3	3	●
DA03942	2.8	12	18	41.5	3	3	●
DA03943	2.81	12	18	41.5	3	3	●
DA03944	2.82	12	18	41.5	3	3	●
DA03945	2.83	12	18	41.5	3	3	●
DA03946	2.84	12	18	41.5	3	3	●
DA03947	2.85	12	18	41.5	3	3	●
DA03948	2.86	12	18	41.5	3	3	●
DA03949	2.87	12	18	41.5	3	3	●
DA03950	2.88	12	18	41.5	3	3	●
DA03951	2.89	12	18	41.5	3	3	●
DA03952	2.9	12	18	41.5	3	3	●
DA03953	2.91	12	18	41.5	3	3	●
DA03954	2.92	12	18	41.5	3	3	●
DA03955	2.93	12	18	41.5	3	3	●
DA03956	2.94	12	18	41.5	3	3	●
DA03957	2.95	12	18	41.5	3	3	●
DA03958	2.96	12	18	41.5	3	3	●
DA03959	2.97	12	18	41.5	3	3	●
DA03960	2.98	12	18	41.5	3	3	●
DA03961	2.99	12	18	41.5	3	3	●
DA03962	3	12	18	41.5	3	3	●
DA03963	3.01	20	30	60	3.5	3.5	●
DA03964	3.02	20	30	60	3.5	3.5	●
DA03965	3.03	20	30	60	3.5	3.5	●
DA03966	3.04	20	30	60	3.5	3.5	●
DA03967	3.05	20	30	60	3.5	3.5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○	○		○				○	○	○		

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	首下長(ℓ1) Under Neck Length	全長(L) Overall Length	シャンク(d) Shank Dia.	食付(T) Chamfer Length	分類 Classification
DA03968	3.1	20	30	60	3.5	3.5	●
DA03969	3.2	20	30	60	3.5	3.5	●
DA03970	3.3	20	30	60	3.5	3.5	●
DA03971	3.4	20	30	60	3.5	3.5	●
DA03972	3.5	20	30	60	3.5	3.5	●
DA03973	3.6	20	30	60	4	3.5	●
DA03974	3.7	20	30	60	4	3.5	●
DA03975	3.8	20	30	60	4	3.5	●
DA03976	3.9	20	30	60	4	3.5	●
DA03977	3.95	20	30	60	4	3.5	●
DA03978	3.96	20	30	60	4	3.5	●
DA03979	3.97	20	30	60	4	3.5	●
DA03980	3.98	20	30	60	4	3.5	●
DA03981	3.99	20	30	60	4	3.5	●
DA03982	4	20	30	60	4	3.5	●
DA03983	4.01	20	30	70	4.5	4	●
DA03984	4.02	20	30	70	4.5	4	●
DA03985	4.03	20	30	70	4.5	4	●
DA03986	4.04	20	30	70	4.5	4	●
DA03987	4.05	20	30	70	4.5	4	●
DA03988	4.1	20	40	70	4.5	4	●
DA03989	4.2	20	40	70	4.5	4	●
DA03990	4.3	20	40	70	4.5	4	●
DA03991	4.4	20	40	70	4.5	4	●
DA03992	4.5	20	40	70	4.5	4	●
DA03993	4.6	20	40	70	5	4	●
DA03994	4.7	20	40	70	5	4	●
DA03995	4.8	20	40	70	5	4	●
DA03996	4.9	20	40	70	5	4	●
DA03997	4.95	20	40	70	5	4	●
DA03998	4.96	20	40	70	5	4	●
DA03999	4.97	20	40	70	5	4	●
DA04000	4.98	20	40	70	5	4	●
DA04001	4.99	20	40	70	5	4	●
DA04002	5	20	40	70	5	4	●
DA04003	5.01	20	40	70	5	4	●
DA04004	5.02	20	40	70	5	4	●
DA04005	5.03	20	40	70	5	4	●
DA04006	5.04	20	40	70	5	4	●
DA04007	5.05	20	40	70	5	4	●
DA04008	5.1	25	40	80	5.5	4	●
DA04009	5.2	25	40	80	5.5	4	●
DA04010	5.3	25	40	80	5.5	4	●
DA04011	5.4	25	40	80	5.5	4	●
DA04012	5.5	25	40	80	5.5	4	●
DA04013	5.6	25	40	80	6	4.5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

※φ3.99以下：現在庫限り

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	首下長(ℓ1) Under Neck Length	全長(L) Overall Length	シャンク(d) Shank Dia.	食付(T) Chamfer Length	分類 Classification
DA04014	5.7	25	40	80	6	4.5	●
DA04015	5.8	25	40	80	6	4.5	●
DA04016	5.9	25	40	80	6	4.5	●
DA04017	5.95	25	40	80	6	4.5	●
DA04018	5.96	25	40	80	6	4.5	●
DA04019	5.97	25	40	80	6	4.5	●
DA04020	5.98	25	40	80	6	4.5	●
DA04021	5.99	25	40	80	6	4.5	●
DA04022	6	25	40	80	6	4.5	●
DA04023	6.01	25	40	80	6	4.5	●
DA04024	6.02	25	40	80	6	4.5	●
DA04025	6.03	25	40	80	6	4.5	●
DA04026	6.04	25	40	80	6	4.5	●
DA04027	6.05	25	40	80	6	4.5	●
DA04028	6.1	25	40	80	6.5	4.5	●
DA04029	6.2	25	40	80	6.5	4.5	●
DA04030	6.3	25	40	80	6.5	4.5	●
DA04031	6.4	25	40	80	6.5	4.5	●
DA04032	6.5	25	40	80	6.5	4.5	●
DA04033	6.6	25	40	80	7	4.5	●
DA04034	6.7	25	40	80	7	4.5	●
DA04035	6.8	25	40	80	7	4.5	●
DA04036	6.9	25	40	80	7	4.5	●
DA04037	6.95	25	40	80	7	4.5	●
DA04038	6.96	25	40	80	7	4.5	●
DA04039	6.97	25	40	80	7	4.5	●
DA04040	6.98	25	40	80	7	4.5	●
DA04041	6.99	25	40	80	7	4.5	●
DA04042	7	25	40	80	7	4.5	●
DA04043	7.01	25	40	80	7	4.5	●
DA04044	7.02	25	40	80	7	4.5	●
DA04045	7.03	25	40	80	7	4.5	●
DA04046	7.04	25	40	80	7	4.5	●
DA04047	7.05	25	40	80	7	4.5	●
DA04048	7.1	30	40	80	7.5	5	●
DA04049	7.2	30	40	80	7.5	5	●
DA04050	7.3	30	40	80	7.5	5	●
DA04051	7.4	30	40	80	7.5	5	●
DA04052	7.5	30	40	80	7.5	5	●
DA04053	7.6	30	40	80	8	5	●
DA04054	7.7	30	40	80	8	5	●
DA04055	7.8	30	40	80	8	5	●
DA04056	7.9	30	40	80	8	5	●
DA04057	7.95	30	40	80	8	5	●
DA04058	7.96	30	40	80	8	5	●
DA04059	7.97	30	40	80	8	5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○	○		○				○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

第一ツール

SUP

すーぱー30 超硬スパイラルリーマ
Carbide Super30

公差(mm)Tolerance
直径
+0.005～+0.002

超微粒子　左ネジレ 30°　食付 2°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	首下長(ℓ1) Under Neck Length	全長(L) Overall Length	シャンク(d) Shank Dia.	食付(T) Chamfer Length	分類 Classification
DA04060	7.98	30	40	80	8	5	●
DA04061	7.99	30	40	80	8	5	●
DA04062	8	30	40	80	8	5	●
DA04063	8.01	30	40	80	8	5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	首下長(ℓ1) Under Neck Length	全長(L) Overall Length	シャンク(d) Shank Dia.	食付(T) Chamfer Length	分類 Classification
DA04064	8.02	30	40	80	8	5	●
DA04065	8.03	30	40	80	8	5	●
DA04066	8.04	30	40	80	8	5	●
DA04067	8.05	30	40	80	8	5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

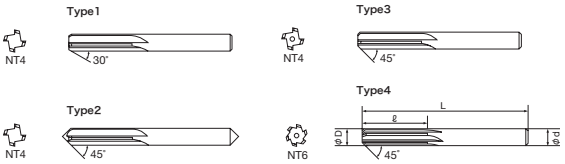
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○	○		○				○	○	○		

MRS

超硬リーマ
Carbide Reamers



ハイスリーマに比べて、切削速度を上げられ寿命が5～10倍アップできます。



外径(Dc)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	直径
0.5	3	+0.006～+0.002
3.01	6	+0.009～+0.004
6.01	10	+0.012～+0.006

K10 右刃ストレート

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
MA00290	0.5	0.15	15	50	1	1	●
MA00291	0.51	0.15	15	50	1	1	●
MA00292	0.52	0.15	15	50	1	1	●
MA00293	0.53	0.15	15	50	1	1	●
MA00294	0.54	0.2	15	50	1	1	●
MA00295	0.55	0.2	15	50	1	1	●
MA00296	0.56	0.2	15	50	1	1	●
MA00297	0.57	0.2	15	50	1	1	●
MA00298	0.58	0.2	15	50	1	1	●
MA00299	0.59	0.2	15	50	1	1	●
MA00300	0.6	0.2	15	50	1	1	●
MA00301	0.61	0.2	15	50	1	1	●
MA00302	0.62	0.2	15	50	1	1	●
MA00303	0.63	0.2	15	50	1	1	●
MA00304	0.64	0.2	15	50	1	1	●
MA00305	0.65	0.2	15	50	1	1	●
MA00306	0.66	0.2	15	50	1	1	●
MA00307	0.67	0.2	15	50	1	1	●
MA00308	0.68	0.2	15	50	1	1	●
MA00309	0.69	0.25	15	50	1	1	●
MA00310	0.7	0.25	15	50	1	1	●
MA00311	0.71	0.25	15	50	1	1	●
MA00312	0.72	0.25	15	50	1	1	●
MA00313	0.73	0.25	15	50	1	1	●
MA00314	0.74	0.25	15	50	1	1	●
MA00315	0.75	0.25	15	50	1	1	●
MA00316	0.76	0.25	15	50	1	1	●
MA00317	0.77	0.25	15	50	1	1	●
MA00318	0.78	0.25	15	50	1	1	●
MA00319	0.79	0.25	15	50	1	1	●
MA00320	0.8	0.25	15	50	1	1	●
MA00321	0.81	0.25	15	50	1	1	●
MA00322	0.82	0.25	15	50	1	1	●
MA00323	0.83	0.25	15	50	1	1	●
MA00324	0.84	0.3	15	50	1	1	●
MA00325	0.85	0.3	15	50	1	1	●
MA00326	0.86	0.3	15	50	1	1	●
MA00327	0.87	0.3	15	50	1	1	●
MA00328	0.88	0.3	15	50	1	1	●
MA00329	0.89	0.3	15	50	1	1	●
MA00330	0.9	0.3	15	50	1	1	●
MA00331	0.91	0.3	15	50	1	1	●
MA00332	0.92	0.3	15	50	1	1	●
MA00333	0.93	0.3	15	50	1	1	●
MA00334	0.94	0.3	15	50	1	1	●
MA00335	0.95	0.3	15	50	1	1	●
MA00336	0.96	0.3	15	50	1	1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
MA00337	0.97	0.3	15	50	1	1	●
MA00338	0.98	0.3	15	50	1	1	●
MA00339	0.99	0.35	15	50	1	1	●
MA00340	1	0.35	25	50	1	1	●
MA00341	1.01	0.35	25	50	1.5	1	●
MA00342	1.02	0.35	25	50	1.5	1	●
MA00343	1.03	0.35	25	50	1.5	1	●
MA00344	1.04	0.35	25	50	1.5	1	●
MA00345	1.05	0.35	25	50	1.5	1	●
MA00346	1.06	0.35	25	50	1.5	1	●
MA00347	1.07	0.35	25	50	1.5	1	●
MA00348	1.08	0.35	25	50	1.5	1	●
MA00349	1.09	0.35	25	50	1.5	1	●
MA00350	1.1	0.35	25	50	1.5	1	●
MA00351	1.11	0.35	25	50	1.5	1	●
MA00352	1.12	0.35	25	50	1.5	1	●
MA00353	1.13	0.35	25	50	1.5	1	●
MA00354	1.14	0.35	25	50	1.5	1	●
MA00355	1.15	0.4	25	50	1.5	1	●
MA00356	1.16	0.4	25	50	1.5	1	●
MA00357	1.17	0.4	25	50	1.5	1	●
MA00358	1.18	0.4	25	50	1.5	1	●
MA00359	1.19	0.4	25	50	1.5	1	●
MA00360	1.2	0.4	25	50	1.5	1	●
MA00361	1.21	0.4	25	50	1.5	1	●
MA00362	1.22	0.4	25	50	1.5	1	●
MA00363	1.23	0.4	25	50	1.5	1	●
MA00364	1.24	0.4	25	50	1.5	1	●
MA00365	1.25	0.4	25	50	1.5	1	●
MA00366	1.26	0.4	25	50	1.5	1	●
MA00367	1.27	0.4	25	50	1.5	1	●
MA00368	1.28	0.4	25	50	1.5	1	●
MA00369	1.29	0.4	25	50	1.5	1	●
MA00370	1.3	0.45	25	50	1.5	1	●
MA00371	1.31	0.45	25	50	1.5	1	●
MA00372	1.32	0.45	25	50	1.5	1	●
MA00373	1.33	0.45	25	50	1.5	1	●
MA00374	1.34	0.45	25	50	1.5	1	●
MA00375	1.35	0.45	25	50	1.5	1	●
MA00376	1.36	0.45	25	50	1.5	1	●
MA00377	1.37	0.45	25	50	1.5	1	●
MA00378	1.38	0.45	25	50	1.5	1	●
MA00379	1.39	0.45	25	50	1.5	1	●
MA00380	1.4	0.45	25	50	1.5	1	●
MA00381	1.41	0.45	25	50	1.5	1	●
MA00382	1.42	0.45	25	50	1.5	1	●
MA00383	1.43	0.45	25	50	1.5	1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○				

マコトロイ工業

MRS

超硬リーマ
Carbide Reamers

外径(Dc) ≦	外径(Dc) ≧	公差(mm)Tolerance 直径
0.5	3	+0.006～+0.002
3.01	6	+0.009～+0.004
6.01	10	+0.012～+0.006

K10 右刃ストレート

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	形状 Type	分類 Classification
MA00384	1.44	0.45	25	50	1.5	1	●
MA00385	1.45	0.5	25	50	1.5	1	●
MA00386	1.46	0.5	25	50	1.5	1	●
MA00387	1.47	0.5	25	50	1.5	1	●
MA00388	1.48	0.5	25	50	1.5	1	●
MA00389	1.49	0.5	25	50	1.5	1	●
MA00390	1.5	0.5	25	50	1.5	1	●
MA00391	1.51	0.5	25	50	2	1	●
MA00392	1.52	0.5	25	50	2	1	●
MA00393	1.53	0.5	25	50	2	1	●
MA00394	1.54	0.5	25	50	2	1	●
MA00395	1.55	0.5	25	50	2	1	●
MA00396	1.56	0.5	25	50	2	1	●
MA00397	1.57	0.5	25	50	2	1	●
MA00398	1.58	0.5	25	50	2	1	●
MA00399	1.59	0.5	25	50	2	1	●
MA00400	1.6	0.55	25	50	2	1	●
MA00401	1.61	0.55	25	50	2	1	●
MA00402	1.62	0.55	25	50	2	1	●
MA00403	1.63	0.55	25	50	2	1	●
MA00404	1.64	0.55	25	50	2	1	●
MA00405	1.65	0.55	25	50	2	1	●
MA00406	1.66	0.55	25	50	2	1	●
MA00407	1.67	0.55	25	50	2	1	●
MA00408	1.68	0.55	25	50	2	1	●
MA00409	1.69	0.55	25	50	2	1	●
MA00410	1.7	0.55	25	50	2	1	●
MA00411	1.71	0.55	25	50	2	1	●
MA00412	1.72	0.55	25	50	2	1	●
MA00413	1.73	0.55	25	50	2	1	●
MA00414	1.74	0.55	25	50	2	1	●
MA00415	1.75	0.6	25	50	2	1	●
MA00416	1.76	0.6	25	50	2	1	●
MA00417	1.77	0.6	25	50	2	1	●
MA00418	1.78	0.6	25	50	2	1	●
MA00419	1.79	0.6	25	50	2	1	●
MA00420	1.8	0.6	25	50	2	1	●
MA00421	1.81	0.6	25	50	2	1	●
MA00422	1.82	0.6	25	50	2	1	●
MA00423	1.83	0.6	25	50	2	1	●
MA00424	1.84	0.6	25	50	2	1	●
MA00425	1.85	0.6	25	50	2	1	●
MA00426	1.86	0.6	25	50	2	1	●
MA00427	1.87	0.6	25	50	2	1	●
MA00428	1.88	0.6	25	50	2	1	●
MA00429	1.89	0.6	25	50	2	1	●
MA00430	1.9	0.6	25	50	2	1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	形状 Type	分類 Classification
MA00431	1.91	0.65	25	50	2	1	●
MA00432	1.92	0.65	25	50	2	1	●
MA00433	1.93	0.65	25	50	2	1	●
MA00434	1.94	0.65	25	50	2	1	●
MA00435	1.95	0.65	25	50	2	1	●
MA00436	1.96	0.65	25	50	2	1	●
MA00437	1.97	0.65	25	50	2	1	●
MA00438	1.98	0.65	25	50	2	1	●
MA00439	1.99	0.65	25	50	2	1	●
MA00440	2	0.4	25	50	2	2	●
MA00441	2.01	0.4	25	50	2.5	2	●
MA00442	2.02	0.4	25	50	2.5	2	●
MA00443	2.03	0.4	25	50	2.5	2	●
MA00444	2.04	0.4	25	50	2.5	2	●
MA00445	2.05	0.4	25	50	2.5	2	●
MA00446	2.06	0.4	25	50	2.5	2	●
MA00447	2.07	0.4	25	50	2.5	2	●
MA00448	2.08	0.4	25	50	2.5	2	●
MA00449	2.09	0.4	25	50	2.5	2	●
MA00450	2.1	0.4	25	50	2.5	2	●
MA00451	2.11	0.4	25	50	2.5	2	●
MA00452	2.12	0.4	25	50	2.5	2	●
MA00453	2.13	0.4	25	50	2.5	2	●
MA00454	2.14	0.4	25	50	2.5	2	●
MA00455	2.15	0.4	25	50	2.5	2	●
MA00456	2.16	0.4	25	50	2.5	2	●
MA00457	2.17	0.4	25	50	2.5	2	●
MA00458	2.18	0.4	25	50	2.5	2	●
MA00459	2.19	0.4	25	50	2.5	2	●
MA00460	2.2	0.4	25	50	2.5	2	●
MA00461	2.21	0.4	25	50	2.5	2	●
MA00462	2.22	0.4	25	50	2.5	2	●
MA00463	2.23	0.4	25	50	2.5	2	●
MA00464	2.24	0.4	25	50	2.5	2	●
MA00465	2.25	0.4	25	50	2.5	2	●
MA00466	2.26	0.4	25	50	2.5	2	●
MA00467	2.27	0.4	25	50	2.5	2	●
MA00468	2.28	0.4	25	50	2.5	2	●
MA00469	2.29	0.4	25	50	2.5	2	●
MA00470	2.3	0.4	25	50	2.5	2	●
MA00471	2.31	0.4	25	50	2.5	2	●
MA00472	2.32	0.4	25	50	2.5	2	●
MA00473	2.33	0.4	25	50	2.5	2	●
MA00474	2.34	0.4	25	50	2.5	2	●
MA00475	2.35	0.4	25	50	2.5	2	●
MA00476	2.36	0.4	25	50	2.5	2	●
MA00477	2.37	0.4	25	50	2.5	2	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○				

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
MA00478	2.38	0.4	25	50	2.5	2	●
MA00479	2.39	0.4	25	50	2.5	2	●
MA00480	2.4	0.4	25	50	2.5	2	●
MA00481	2.41	0.4	25	50	2.5	2	●
MA00482	2.42	0.4	25	50	2.5	2	●
MA00483	2.43	0.4	25	50	2.5	2	●
MA00484	2.44	0.4	25	50	2.5	2	●
MA00485	2.45	0.4	25	50	2.5	2	●
MA00486	2.46	0.4	25	50	2.5	2	●
MA00487	2.47	0.4	25	50	2.5	2	●
MA00488	2.48	0.4	25	50	2.5	2	●
MA00489	2.49	0.4	25	50	2.5	2	●
MA00490	2.5	0.45	30	70	2.5	2	●
MA00491	2.51	0.45	30	70	3	2	●
MA00492	2.52	0.45	30	70	3	2	●
MA00493	2.53	0.45	30	70	3	2	●
MA00494	2.54	0.45	30	70	3	2	●
MA00495	2.55	0.45	30	70	3	2	●
MA00496	2.56	0.45	30	70	3	2	●
MA00497	2.57	0.45	30	70	3	2	●
MA00498	2.58	0.45	30	70	3	2	●
MA00499	2.59	0.45	30	70	3	2	●
MA00500	2.6	0.45	30	70	3	2	●
MA00501	2.61	0.45	30	70	3	2	●
MA00502	2.62	0.45	30	70	3	2	●
MA00503	2.63	0.45	30	70	3	2	●
MA00504	2.64	0.45	30	70	3	2	●
MA00505	2.65	0.45	30	70	3	2	●
MA00506	2.66	0.45	30	70	3	2	●
MA00507	2.67	0.45	30	70	3	2	●
MA00508	2.68	0.45	30	70	3	2	●
MA00509	2.69	0.45	30	70	3	2	●
MA00510	2.7	0.45	30	70	3	2	●
MA00511	2.71	0.45	30	70	3	2	●
MA00512	2.72	0.45	30	70	3	2	●
MA00513	2.73	0.45	30	70	3	2	●
MA00514	2.74	0.45	30	70	3	2	●
MA00515	2.75	0.45	30	70	3	2	●
MA00516	2.76	0.45	30	70	3	2	●
MA00517	2.77	0.45	30	70	3	2	●
MA00518	2.78	0.45	30	70	3	2	●
MA00519	2.79	0.45	30	70	3	2	●
MA00520	2.8	0.45	30	70	3	2	●
MA00521	2.81	0.45	30	70	3	2	●
MA00522	2.82	0.45	30	70	3	2	●
MA00523	2.83	0.45	30	70	3	2	●
MA00524	2.84	0.45	30	70	3	2	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
MA00525	2.85	0.45	30	70	3	2	●
MA00526	2.86	0.45	30	70	3	2	●
MA00527	2.87	0.45	30	70	3	2	●
MA00528	2.88	0.45	30	70	3	2	●
MA00529	2.89	0.45	30	70	3	2	●
MA00530	2.9	0.45	30	70	3	2	●
MA00531	2.91	0.45	30	70	3	2	●
MA00532	2.92	0.45	30	70	3	2	●
MA00533	2.93	0.45	30	70	3	2	●
MA00534	2.94	0.45	30	70	3	2	●
MA00535	2.95	0.45	30	70	3	2	●
MA00536	2.96	0.45	30	70	3	2	●
MA00537	2.97	0.45	30	70	3	2	●
MA00538	2.98	0.45	30	70	3	2	●
MA00539	2.99	0.45	30	70	3	2	●
MA00540	3	0.45	30	70	3	3	●
MA00541	3.01	0.45	30	70	3.5	3	●
MA00542	3.02	0.45	30	70	3.5	3	●
MA00543	3.03	0.45	30	70	3.5	3	●
MA00544	3.04	0.45	30	70	3.5	3	●
MA00545	3.05	0.45	30	70	3.5	3	●
MA00546	3.06	0.45	30	70	3.5	3	●
MA00547	3.07	0.45	30	70	3.5	3	●
MA00548	3.08	0.45	30	70	3.5	3	●
MA00549	3.09	0.45	30	70	3.5	3	●
MA00550	3.1	0.45	30	70	3.5	3	●
MA00551	3.11	0.45	30	70	3.5	3	●
MA00552	3.12	0.45	30	70	3.5	3	●
MA00553	3.13	0.45	30	70	3.5	3	●
MA00554	3.14	0.45	30	70	3.5	3	●
MA00555	3.15	0.45	30	70	3.5	3	●
MA00556	3.16	0.45	30	70	3.5	3	●
MA00557	3.17	0.45	30	70	3.5	3	●
MA00558	3.18	0.45	30	70	3.5	3	●
MA00559	3.19	0.45	30	70	3.5	3	●
MA00560	3.2	0.45	30	70	3.5	3	●
MA00561	3.21	0.45	30	70	3.5	3	●
MA00562	3.22	0.45	30	70	3.5	3	●
MA00563	3.23	0.45	30	70	3.5	3	●
MA00564	3.24	0.45	30	70	3.5	3	●
MA00565	3.25	0.45	30	70	3.5	3	●
MA00566	3.26	0.45	30	70	3.5	3	●
MA00567	3.27	0.45	30	70	3.5	3	●
MA00568	3.28	0.45	30	70	3.5	3	●
MA00569	3.29	0.45	30	70	3.5	3	●
MA00570	3.3	0.45	30	70	3.5	3	●
MA00571	3.31	0.45	30	70	3.5	3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○				

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

マコトロイ工業

MRS

超硬リーマ
Carbide Reamers

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	直径
0.5	3	+0.006～+0.002
3.01	6	+0.009～+0.004
6.01	10	+0.012～+0.006

K10 右刃 ストレート

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
MA00572	3.32	0.45	30	70	3.5	3	●
MA00573	3.33	0.45	30	70	3.5	3	●
MA00574	3.34	0.45	30	70	3.5	3	●
MA00575	3.35	0.45	30	70	3.5	3	●
MA00576	3.36	0.45	30	70	3.5	3	●
MA00577	3.37	0.45	30	70	3.5	3	●
MA00578	3.38	0.45	30	70	3.5	3	●
MA00579	3.39	0.45	30	70	3.5	3	●
MA00580	3.4	0.45	30	70	3.5	3	●
MA00581	3.41	0.45	30	70	3.5	3	●
MA00582	3.42	0.45	30	70	3.5	3	●
MA00583	3.43	0.45	30	70	3.5	3	●
MA00584	3.44	0.45	30	70	3.5	3	●
MA00585	3.45	0.45	30	70	3.5	3	●
MA00586	3.46	0.45	30	70	3.5	3	●
MA00587	3.47	0.45	30	70	3.5	3	●
MA00588	3.48	0.45	30	70	3.5	3	●
MA00589	3.49	0.45	30	70	3.5	3	●
MA00590	3.5	0.5	35	80	3.5	3	●
MA00591	3.51	0.5	35	80	4	3	●
MA00592	3.52	0.5	35	80	4	3	●
MA00593	3.53	0.5	35	80	4	3	●
MA00594	3.54	0.5	35	80	4	3	●
MA00595	3.55	0.5	35	80	4	3	●
MA00596	3.56	0.5	35	80	4	3	●
MA00597	3.57	0.5	35	80	4	3	●
MA00598	3.58	0.5	35	80	4	3	●
MA00599	3.59	0.5	35	80	4	3	●
MA00600	3.6	0.5	35	80	4	3	●
MA00601	3.61	0.5	35	80	4	3	●
MA00602	3.62	0.5	35	80	4	3	●
MA00603	3.63	0.5	35	80	4	3	●
MA00604	3.64	0.5	35	80	4	3	●
MA00605	3.65	0.5	35	80	4	3	●
MA00606	3.66	0.5	35	80	4	3	●
MA00607	3.67	0.5	35	80	4	3	●
MA00608	3.68	0.5	35	80	4	3	●
MA00609	3.69	0.5	35	80	4	3	●
MA00610	3.7	0.5	35	80	4	3	●
MA00611	3.71	0.5	35	80	4	3	●
MA00612	3.72	0.5	35	80	4	3	●
MA00613	3.73	0.5	35	80	4	3	●
MA00614	3.74	0.5	35	80	4	3	●
MA00615	3.75	0.5	35	80	4	3	●
MA00616	3.76	0.5	35	80	4	3	●
MA00617	3.77	0.5	35	80	4	3	●
MA00618	3.78	0.5	35	80	4	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
MA00619	3.79	0.5	35	80	4	3	●
MA00620	3.8	0.5	35	80	4	3	●
MA00621	3.81	0.5	35	80	4	3	●
MA00622	3.82	0.5	35	80	4	3	●
MA00623	3.83	0.5	35	80	4	3	●
MA00624	3.84	0.5	35	80	4	3	●
MA00625	3.85	0.5	35	80	4	3	●
MA00626	3.86	0.5	35	80	4	3	●
MA00627	3.87	0.5	35	80	4	3	●
MA00628	3.88	0.5	35	80	4	3	●
MA00629	3.89	0.5	35	80	4	3	●
MA00630	3.9	0.5	35	80	4	3	●
MA00631	3.91	0.5	35	80	4	3	●
MA00632	3.92	0.5	35	80	4	3	●
MA00633	3.93	0.5	35	80	4	3	●
MA00634	3.94	0.5	35	80	4	3	●
MA00635	3.95	0.5	35	80	4	3	●
MA00636	3.96	0.5	35	80	4	3	●
MA00637	3.97	0.5	35	80	4	3	●
MA00638	3.98	0.5	35	80	4	3	●
MA00639	3.99	0.5	35	80	4	3	●
MA00640	4	0.5	35	80	4	3	●
MA00641	4.01	0.5	35	80	4.5	3	●
MA00642	4.02	0.5	35	80	4.5	3	●
MA00643	4.03	0.5	35	80	4.5	3	●
MA00644	4.04	0.5	35	80	4.5	3	●
MA00645	4.05	0.5	35	80	4.5	3	●
MA00646	4.06	0.5	35	80	4.5	3	●
MA00647	4.07	0.5	35	80	4.5	3	●
MA00648	4.08	0.5	35	80	4.5	3	●
MA00649	4.09	0.5	35	80	4.5	3	●
MA00650	4.1	0.5	35	80	4.5	3	●
MA00651	4.11	0.5	35	80	4.5	3	●
MA00652	4.12	0.5	35	80	4.5	3	●
MA00653	4.13	0.5	35	80	4.5	3	●
MA00654	4.14	0.5	35	80	4.5	3	●
MA00655	4.15	0.5	35	80	4.5	3	●
MA00656	4.16	0.5	35	80	4.5	3	●
MA00657	4.17	0.5	35	80	4.5	3	●
MA00658	4.18	0.5	35	80	4.5	3	●
MA00659	4.19	0.5	35	80	4.5	3	●
MA00660	4.2	0.5	35	80	4.5	3	●
MA00661	4.21	0.5	35	80	4.5	3	●
MA00662	4.22	0.5	35	80	4.5	3	●
MA00663	4.23	0.5	35	80	4.5	3	●
MA00664	4.24	0.5	35	80	4.5	3	●
MA00665	4.25	0.5	35	80	4.5	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○				

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
MA00666	4.26	0.5	35	80	4.5	3	●
MA00667	4.27	0.5	35	80	4.5	3	●
MA00668	4.28	0.5	35	80	4.5	3	●
MA00669	4.29	0.5	35	80	4.5	3	●
MA00670	4.3	0.5	35	80	4.5	3	●
MA00671	4.31	0.5	35	80	4.5	3	●
MA00672	4.32	0.5	35	80	4.5	3	●
MA00673	4.33	0.5	35	80	4.5	3	●
MA00674	4.34	0.5	35	80	4.5	3	●
MA00675	4.35	0.5	35	80	4.5	3	●
MA00676	4.36	0.5	35	80	4.5	3	●
MA00677	4.37	0.5	35	80	4.5	3	●
MA00678	4.38	0.5	35	80	4.5	3	●
MA00679	4.39	0.5	35	80	4.5	3	●
MA00680	4.4	0.5	35	80	4.5	3	●
MA00681	4.41	0.5	35	80	4.5	3	●
MA00682	4.42	0.5	35	80	4.5	3	●
MA00683	4.43	0.5	35	80	4.5	3	●
MA00684	4.44	0.5	35	80	4.5	3	●
MA00685	4.45	0.5	35	80	4.5	3	●
MA00686	4.46	0.5	35	80	4.5	3	●
MA00687	4.47	0.5	35	80	4.5	3	●
MA00688	4.48	0.5	35	80	4.5	3	●
MA00689	4.49	0.5	35	80	4.5	3	●
MA00690	4.5	0.5	35	80	4.5	3	●
MA00691	4.51	0.5	35	80	5	3	●
MA00692	4.52	0.5	35	80	5	3	●
MA00693	4.53	0.5	35	80	5	3	●
MA00694	4.54	0.5	35	80	5	3	●
MA00695	4.55	0.5	35	80	5	3	●
MA00696	4.56	0.5	35	80	5	3	●
MA00697	4.57	0.5	35	80	5	3	●
MA00698	4.58	0.5	35	80	5	3	●
MA00699	4.59	0.5	35	80	5	3	●
MA00700	4.6	0.5	35	80	5	3	●
MA00701	4.61	0.5	35	80	5	3	●
MA00702	4.62	0.5	35	80	5	3	●
MA00703	4.63	0.5	35	80	5	3	●
MA00704	4.64	0.5	35	80	5	3	●
MA00705	4.65	0.5	35	80	5	3	●
MA00706	4.66	0.5	35	80	5	3	●
MA00707	4.67	0.5	35	80	5	3	●
MA00708	4.68	0.5	35	80	5	3	●
MA00709	4.69	0.5	35	80	5	3	●
MA00710	4.7	0.5	35	80	5	3	●
MA00711	4.71	0.5	35	80	5	3	●
MA00712	4.72	0.5	35	80	5	3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
MA00713	4.73	0.5	35	80	5	3	●
MA00714	4.74	0.5	35	80	5	3	●
MA00715	4.75	0.5	35	80	5	3	●
MA00716	4.76	0.5	35	80	5	3	●
MA00717	4.77	0.5	35	80	5	3	●
MA00718	4.78	0.5	35	80	5	3	●
MA00719	4.79	0.5	35	80	5	3	●
MA00720	4.8	0.5	35	80	5	3	●
MA00721	4.81	0.5	35	80	5	3	●
MA00722	4.82	0.5	35	80	5	3	●
MA00723	4.83	0.5	35	80	5	3	●
MA00724	4.84	0.5	35	80	5	3	●
MA00725	4.85	0.5	35	80	5	3	●
MA00726	4.86	0.5	35	80	5	3	●
MA00727	4.87	0.5	35	80	5	3	●
MA00728	4.88	0.5	35	80	5	3	●
MA00729	4.89	0.5	35	80	5	3	●
MA00730	4.9	0.5	35	80	5	3	●
MA00731	4.91	0.5	35	80	5	3	●
MA00732	4.92	0.5	35	80	5	3	●
MA00733	4.93	0.5	35	80	5	3	●
MA00734	4.94	0.5	35	80	5	3	●
MA00735	4.95	0.5	35	80	5	3	●
MA00736	4.96	0.5	35	80	5	3	●
MA00737	4.97	0.5	35	80	5	3	●
MA00738	4.98	0.5	35	80	5	3	●
MA00739	4.99	0.5	35	80	5	3	●
MA00740	5	0.6	35	90	5	3	●
MA00741	5.01	0.6	35	90	5.5	3	●
MA00742	5.02	0.6	35	90	5.5	3	●
MA00743	5.03	0.6	35	90	5.5	3	●
MA00744	5.04	0.6	35	90	5.5	3	●
MA00745	5.05	0.6	35	90	5.5	3	●
MA00746	5.06	0.6	35	90	5.5	3	●
MA00747	5.07	0.6	35	90	5.5	3	●
MA00748	5.08	0.6	35	90	5.5	3	●
MA00749	5.09	0.6	35	90	5.5	3	●
MA00750	5.1	0.6	35	100	5.5	4	●
MA00751	5.11	0.6	35	100	5.5	4	●
MA00752	5.12	0.6	35	100	5.5	4	●
MA00753	5.13	0.6	35	100	5.5	4	●
MA00754	5.14	0.6	35	100	5.5	4	●
MA00755	5.15	0.6	35	100	5.5	4	●
MA00756	5.16	0.6	35	100	5.5	4	●
MA00757	5.17	0.6	35	100	5.5	4	●
MA00758	5.18	0.6	35	100	5.5	4	●
MA00759	5.19	0.6	35	100	5.5	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○				

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

マコトロイ工業

MRS

超硬リーマ
Carbide Reamers

外径(Dc) ≦	外径(Dc) ≧	公差(mm)Tolerance 直径
0.5	3	+0.006～+0.002
3.01	6	+0.009～+0.004
6.01	10	+0.012～+0.006

K10 右刃 ストレート

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	形状 Type	分類 Classification
MA00760	5.2	0.6	35	100	5.5	4	●
MA00761	5.21	0.6	35	100	5.5	4	●
MA00762	5.22	0.6	35	100	5.5	4	●
MA00763	5.23	0.6	35	100	5.5	4	●
MA00764	5.24	0.6	35	100	5.5	4	●
MA00765	5.25	0.6	35	100	5.5	4	●
MA00766	5.26	0.6	35	100	5.5	4	●
MA00767	5.27	0.6	35	100	5.5	4	●
MA00768	5.28	0.6	35	100	5.5	4	●
MA00769	5.29	0.6	35	100	5.5	4	●
MA00770	5.3	0.6	35	100	5.5	4	●
MA00771	5.31	0.6	35	100	5.5	4	●
MA00772	5.32	0.6	35	100	5.5	4	●
MA00773	5.33	0.6	35	100	5.5	4	●
MA00774	5.34	0.6	35	100	5.5	4	●
MA00775	5.35	0.6	35	100	5.5	4	●
MA00776	5.36	0.6	35	100	5.5	4	●
MA00777	5.37	0.6	35	100	5.5	4	●
MA00778	5.38	0.6	35	100	5.5	4	●
MA00779	5.39	0.6	35	100	5.5	4	●
MA00780	5.4	0.6	35	100	5.5	4	●
MA00781	5.41	0.6	35	100	5.5	4	●
MA00782	5.42	0.6	35	100	5.5	4	●
MA00783	5.43	0.6	35	100	5.5	4	●
MA00784	5.44	0.6	35	100	5.5	4	●
MA00785	5.45	0.6	35	100	5.5	4	●
MA00786	5.46	0.6	35	100	5.5	4	●
MA00787	5.47	0.6	35	100	5.5	4	●
MA00788	5.48	0.6	35	100	5.5	4	●
MA00789	5.49	0.6	35	100	5.5	4	●
MA00790	5.5	0.6	35	100	5.5	4	●
MA00791	5.51	0.6	35	100	6	4	●
MA00792	5.52	0.6	35	100	6	4	●
MA00793	5.53	0.6	35	100	6	4	●
MA00794	5.54	0.6	35	100	6	4	●
MA00795	5.55	0.6	35	100	6	4	●
MA00796	5.56	0.6	35	100	6	4	●
MA00797	5.57	0.6	35	100	6	4	●
MA00798	5.58	0.6	35	100	6	4	●
MA00799	5.59	0.6	35	100	6	4	●
MA00800	5.6	0.6	35	100	6	4	●
MA00801	5.61	0.6	35	100	6	4	●
MA00802	5.62	0.6	35	100	6	4	●
MA00803	5.63	0.6	35	100	6	4	●
MA00804	5.64	0.6	35	100	6	4	●
MA00805	5.65	0.6	35	100	6	4	●
MA00806	5.66	0.6	35	100	6	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	形状 Type	分類 Classification
MA00807	5.67	0.6	35	100	6	4	●
MA00808	5.68	0.6	35	100	6	4	●
MA00809	5.69	0.6	35	100	6	4	●
MA00810	5.7	0.6	35	100	6	4	●
MA00811	5.71	0.6	35	100	6	4	●
MA00812	5.72	0.6	35	100	6	4	●
MA00813	5.73	0.6	35	100	6	4	●
MA00814	5.74	0.6	35	100	6	4	●
MA00815	5.75	0.6	35	100	6	4	●
MA00816	5.76	0.6	35	100	6	4	●
MA00817	5.77	0.6	35	100	6	4	●
MA00818	5.78	0.6	35	100	6	4	●
MA00819	5.79	0.6	35	100	6	4	●
MA00820	5.8	0.6	35	100	6	4	●
MA00821	5.81	0.6	35	100	6	4	●
MA00822	5.82	0.6	35	100	6	4	●
MA00823	5.83	0.6	35	100	6	4	●
MA00824	5.84	0.6	35	100	6	4	●
MA00825	5.85	0.6	35	100	6	4	●
MA00826	5.86	0.6	35	100	6	4	●
MA00827	5.87	0.6	35	100	6	4	●
MA00828	5.88	0.6	35	100	6	4	●
MA00829	5.89	0.6	35	100	6	4	●
MA00830	5.9	0.6	35	100	6	4	●
MA00831	5.91	0.6	35	100	6	4	●
MA00832	5.92	0.6	35	100	6	4	●
MA00833	5.93	0.6	35	100	6	4	●
MA00834	5.94	0.6	35	100	6	4	●
MA00835	5.95	0.6	35	100	6	4	●
MA00836	5.96	0.6	35	100	6	4	●
MA00837	5.97	0.6	35	100	6	4	●
MA00838	5.98	0.6	35	100	6	4	●
MA00839	5.99	0.6	35	100	6	4	●
MA00840	6	0.7	40	100	6	4	●
MA00841	6.01	0.7	40	100	7	4	●
MA00842	6.02	0.7	40	100	7	4	●
MA00843	6.03	0.7	40	100	7	4	●
MA00844	6.04	0.7	40	100	7	4	●
MA00845	6.05	0.7	40	100	7	4	●
MA00846	6.06	0.7	40	100	7	4	●
MA00847	6.07	0.7	40	100	7	4	●
MA00848	6.08	0.7	40	100	7	4	●
MA00849	6.09	0.7	40	100	7	4	●
MA00850	6.1	0.7	40	100	7	4	●
MA00851	6.11	0.7	40	100	7	4	●
MA00852	6.12	0.7	40	100	7	4	●
MA00853	6.13	0.7	40	100	7	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○				

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
MA00854	6.14	0.7	40	100	7	4	●
MA00855	6.15	0.7	40	100	7	4	●
MA00856	6.16	0.7	40	100	7	4	●
MA00857	6.17	0.7	40	100	7	4	●
MA00858	6.18	0.7	40	100	7	4	●
MA00859	6.19	0.7	40	100	7	4	●
MA00860	6.2	0.7	40	100	7	4	●
MA00861	6.21	0.7	40	100	7	4	●
MA00862	6.22	0.7	40	100	7	4	●
MA00863	6.23	0.7	40	100	7	4	●
MA00864	6.24	0.7	40	100	7	4	●
MA00865	6.25	0.7	40	100	7	4	●
MA00866	6.26	0.7	40	100	7	4	●
MA00867	6.27	0.7	40	100	7	4	●
MA00868	6.28	0.7	40	100	7	4	●
MA00869	6.29	0.7	40	100	7	4	●
MA00870	6.3	0.7	40	100	7	4	●
MA00871	6.31	0.7	40	100	7	4	●
MA00872	6.32	0.7	40	100	7	4	●
MA00873	6.33	0.7	40	100	7	4	●
MA00874	6.34	0.7	40	100	7	4	●
MA00875	6.35	0.7	40	100	7	4	●
MA00876	6.36	0.7	40	100	7	4	●
MA00877	6.37	0.7	40	100	7	4	●
MA00878	6.38	0.7	40	100	7	4	●
MA00879	6.39	0.7	40	100	7	4	●
MA00880	6.4	0.7	40	100	7	4	●
MA00881	6.41	0.7	40	100	7	4	●
MA00882	6.42	0.7	40	100	7	4	●
MA00883	6.43	0.7	40	100	7	4	●
MA00884	6.44	0.7	40	100	7	4	●
MA00885	6.45	0.7	40	100	7	4	●
MA00886	6.46	0.7	40	100	7	4	●
MA00887	6.47	0.7	40	100	7	4	●
MA00888	6.48	0.7	40	100	7	4	●
MA00889	6.49	0.7	40	100	7	4	●
MA00890	6.5	0.7	40	100	7	4	●
MA00891	6.51	0.7	40	100	7	4	●
MA00892	6.52	0.7	40	100	7	4	●
MA00893	6.53	0.7	40	100	7	4	●
MA00894	6.54	0.7	40	100	7	4	●
MA00895	6.55	0.7	40	100	7	4	●
MA00896	6.56	0.7	40	100	7	4	●
MA00897	6.57	0.7	40	100	7	4	●
MA00898	6.58	0.7	40	100	7	4	●
MA00899	6.59	0.7	40	100	7	4	●
MA00900	6.6	0.7	40	100	7	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
MA00901	6.61	0.7	40	100	7	4	●
MA00902	6.62	0.7	40	100	7	4	●
MA00903	6.63	0.7	40	100	7	4	●
MA00904	6.64	0.7	40	100	7	4	●
MA00905	6.65	0.7	40	100	7	4	●
MA00906	6.66	0.7	40	100	7	4	●
MA00907	6.67	0.7	40	100	7	4	●
MA00908	6.68	0.7	40	100	7	4	●
MA00909	6.69	0.7	40	100	7	4	●
MA00910	6.7	0.7	40	100	7	4	●
MA00911	6.71	0.7	40	100	7	4	●
MA00912	6.72	0.7	40	100	7	4	●
MA00913	6.73	0.7	40	100	7	4	●
MA00914	6.74	0.7	40	100	7	4	●
MA00915	6.75	0.7	40	100	7	4	●
MA00916	6.76	0.7	40	100	7	4	●
MA00917	6.77	0.7	40	100	7	4	●
MA00918	6.78	0.7	40	100	7	4	●
MA00919	6.79	0.7	40	100	7	4	●
MA00920	6.8	0.7	40	100	7	4	●
MA00921	6.81	0.7	40	100	7	4	●
MA00922	6.82	0.7	40	100	7	4	●
MA00923	6.83	0.7	40	100	7	4	●
MA00924	6.84	0.7	40	100	7	4	●
MA00925	6.85	0.7	40	100	7	4	●
MA00926	6.86	0.7	40	100	7	4	●
MA00927	6.87	0.7	40	100	7	4	●
MA00928	6.88	0.7	40	100	7	4	●
MA00929	6.89	0.7	40	100	7	4	●
MA00930	6.9	0.7	40	100	7	4	●
MA00931	6.91	0.7	40	100	7	4	●
MA00932	6.92	0.7	40	100	7	4	●
MA00933	6.93	0.7	40	100	7	4	●
MA00934	6.94	0.7	40	100	7	4	●
MA00935	6.95	0.7	40	100	7	4	●
MA00936	6.96	0.7	40	100	7	4	●
MA00937	6.97	0.7	40	100	7	4	●
MA00938	6.98	0.7	40	100	7	4	●
MA00939	6.99	0.7	40	100	7	4	●
MA00940	7	0.8	40	100	7	4	●
MA00941	7.01	0.8	40	100	8	4	●
MA00942	7.02	0.8	40	100	8	4	●
MA00943	7.03	0.8	40	100	8	4	●
MA00944	7.04	0.8	40	100	8	4	●
MA00945	7.05	0.8	40	100	8	4	●
MA00946	7.06	0.8	40	100	8	4	●
MA00947	7.07	0.8	40	100	8	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○				

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

マコトロイ工業

MRS

超硬リーマ
Carbide Reamers

外径(Dc) ≦	外径(Dc) ≧	公差(mm)Tolerance 直径
0.5	3	+0.006～+0.002
3.01	6	+0.009～+0.004
6.01	10	+0.012～+0.006

K10 右刃 ストレート

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	形状 Type	分類 Classification
MA00948	7.08	0.8	40	100	8	4	●
MA00949	7.09	0.8	40	100	8	4	●
MA00950	7.1	0.8	40	100	8	4	●
MA00951	7.11	0.8	40	100	8	4	●
MA00952	7.12	0.8	40	100	8	4	●
MA00953	7.13	0.8	40	100	8	4	●
MA00954	7.14	0.8	40	100	8	4	●
MA00955	7.15	0.8	40	100	8	4	●
MA00956	7.16	0.8	40	100	8	4	●
MA00957	7.17	0.8	40	100	8	4	●
MA00958	7.18	0.8	40	100	8	4	●
MA00959	7.19	0.8	40	100	8	4	●
MA00960	7.2	0.8	40	100	8	4	●
MA00961	7.21	0.8	40	100	8	4	●
MA00962	7.22	0.8	40	100	8	4	●
MA00963	7.23	0.8	40	100	8	4	●
MA00964	7.24	0.8	40	100	8	4	●
MA00965	7.25	0.8	40	100	8	4	●
MA00966	7.26	0.8	40	100	8	4	●
MA00967	7.27	0.8	40	100	8	4	●
MA00968	7.28	0.8	40	100	8	4	●
MA00969	7.29	0.8	40	100	8	4	●
MA00970	7.3	0.8	40	100	8	4	●
MA00971	7.31	0.8	40	100	8	4	●
MA00972	7.32	0.8	40	100	8	4	●
MA00973	7.33	0.8	40	100	8	4	●
MA00974	7.34	0.8	40	100	8	4	●
MA00975	7.35	0.8	40	100	8	4	●
MA00976	7.36	0.8	40	100	8	4	●
MA00977	7.37	0.8	40	100	8	4	●
MA00978	7.38	0.8	40	100	8	4	●
MA00979	7.39	0.8	40	100	8	4	●
MA00980	7.4	0.8	40	100	8	4	●
MA00981	7.41	0.8	40	100	8	4	●
MA00982	7.42	0.8	40	100	8	4	●
MA00983	7.43	0.8	40	100	8	4	●
MA00984	7.44	0.8	40	100	8	4	●
MA00985	7.45	0.8	40	100	8	4	●
MA00986	7.46	0.8	40	100	8	4	●
MA00987	7.47	0.8	40	100	8	4	●
MA00988	7.48	0.8	40	100	8	4	●
MA00989	7.49	0.8	40	100	8	4	●
MA00990	7.5	0.8	40	100	8	4	●
MA00991	7.51	0.8	40	100	8	4	●
MA00992	7.52	0.8	40	100	8	4	●
MA00993	7.53	0.8	40	100	8	4	●
MA00994	7.54	0.8	40	100	8	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	形状 Type	分類 Classification
MA00995	7.55	0.8	40	100	8	4	●
MA00996	7.56	0.8	40	100	8	4	●
MA00997	7.57	0.8	40	100	8	4	●
MA00998	7.58	0.8	40	100	8	4	●
MA00999	7.59	0.8	40	100	8	4	●
MA01000	7.6	0.8	40	100	8	4	●
MA01001	7.61	0.8	40	100	8	4	●
MA01002	7.62	0.8	40	100	8	4	●
MA01003	7.63	0.8	40	100	8	4	●
MA01004	7.64	0.8	40	100	8	4	●
MA01005	7.65	0.8	40	100	8	4	●
MA01006	7.66	0.8	40	100	8	4	●
MA01007	7.67	0.8	40	100	8	4	●
MA01008	7.68	0.8	40	100	8	4	●
MA01009	7.69	0.8	40	100	8	4	●
MA01010	7.7	0.8	40	100	8	4	●
MA01011	7.71	0.8	40	100	8	4	●
MA01012	7.72	0.8	40	100	8	4	●
MA01013	7.73	0.8	40	100	8	4	●
MA01014	7.74	0.8	40	100	8	4	●
MA01015	7.75	0.8	40	100	8	4	●
MA01016	7.76	0.8	40	100	8	4	●
MA01017	7.77	0.8	40	100	8	4	●
MA01018	7.78	0.8	40	100	8	4	●
MA01019	7.79	0.8	40	100	8	4	●
MA01020	7.8	0.8	40	100	8	4	●
MA01021	7.81	0.8	40	100	8	4	●
MA01022	7.82	0.8	40	100	8	4	●
MA01023	7.83	0.8	40	100	8	4	●
MA01024	7.84	0.8	40	100	8	4	●
MA01025	7.85	0.8	40	100	8	4	●
MA01026	7.86	0.8	40	100	8	4	●
MA01027	7.87	0.8	40	100	8	4	●
MA01028	7.88	0.8	40	100	8	4	●
MA01029	7.89	0.8	40	100	8	4	●
MA01030	7.9	0.8	40	100	8	4	●
MA01031	7.91	0.8	40	100	8	4	●
MA01032	7.92	0.8	40	100	8	4	●
MA01033	7.93	0.8	40	100	8	4	●
MA01034	7.94	0.8	40	100	8	4	●
MA01035	7.95	0.8	40	100	8	4	●
MA01036	7.96	0.8	40	100	8	4	●
MA01037	7.97	0.8	40	100	8	4	●
MA01038	7.98	0.8	40	100	8	4	●
MA01039	7.99	0.8	40	100	8	4	●
MA01040	8	0.9	40	100	8	4	●
MA01041	8.01	0.9	40	100	9	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○				

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
MA01042	8.02	0.9	40	100	9	4	●
MA01043	8.03	0.9	40	100	9	4	●
MA01044	8.04	0.9	40	100	9	4	●
MA01045	8.05	0.9	40	100	9	4	●
MA01046	8.06	0.9	40	100	9	4	●
MA01047	8.07	0.9	40	100	9	4	●
MA01048	8.08	0.9	40	100	9	4	●
MA01049	8.09	0.9	40	100	9	4	●
MA01050	8.1	0.9	40	100	9	4	●
MA01051	8.11	0.9	40	100	9	4	●
MA01052	8.12	0.9	40	100	9	4	●
MA01053	8.13	0.9	40	100	9	4	●
MA01054	8.14	0.9	40	100	9	4	●
MA01055	8.15	0.9	40	100	9	4	●
MA01056	8.16	0.9	40	100	9	4	●
MA01057	8.17	0.9	40	100	9	4	●
MA01058	8.18	0.9	40	100	9	4	●
MA01059	8.19	0.9	40	100	9	4	●
MA01060	8.2	0.9	40	100	9	4	●
MA01061	8.21	0.9	40	100	9	4	●
MA01062	8.22	0.9	40	100	9	4	●
MA01063	8.23	0.9	40	100	9	4	●
MA01064	8.24	0.9	40	100	9	4	●
MA01065	8.25	0.9	40	100	9	4	●
MA01066	8.26	0.9	40	100	9	4	●
MA01067	8.27	0.9	40	100	9	4	●
MA01068	8.28	0.9	40	100	9	4	●
MA01069	8.29	0.9	40	100	9	4	●
MA01070	8.3	0.9	40	100	9	4	●
MA01071	8.31	0.9	40	100	9	4	●
MA01072	8.32	0.9	40	100	9	4	●
MA01073	8.33	0.9	40	100	9	4	●
MA01074	8.34	0.9	40	100	9	4	●
MA01075	8.35	0.9	40	100	9	4	●
MA01076	8.36	0.9	40	100	9	4	●
MA01077	8.37	0.9	40	100	9	4	●
MA01078	8.38	0.9	40	100	9	4	●
MA01079	8.39	0.9	40	100	9	4	●
MA01080	8.4	0.9	40	100	9	4	●
MA01081	8.41	0.9	40	100	9	4	●
MA01082	8.42	0.9	40	100	9	4	●
MA01083	8.43	0.9	40	100	9	4	●
MA01084	8.44	0.9	40	100	9	4	●
MA01085	8.45	0.9	40	100	9	4	●
MA01086	8.46	0.9	40	100	9	4	●
MA01087	8.47	0.9	40	100	9	4	●
MA01088	8.48	0.9	40	100	9	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
MA01089	8.49	0.9	40	100	9	4	●
MA01090	8.5	0.9	40	100	9	4	●
MA01091	8.51	0.9	40	100	9	4	●
MA01092	8.52	0.9	40	100	9	4	●
MA01093	8.53	0.9	40	100	9	4	●
MA01094	8.54	0.9	40	100	9	4	●
MA01095	8.55	0.9	40	100	9	4	●
MA01096	8.56	0.9	40	100	9	4	●
MA01097	8.57	0.9	40	100	9	4	●
MA01098	8.58	0.9	40	100	9	4	●
MA01099	8.59	0.9	40	100	9	4	●
MA01100	8.6	0.9	40	100	9	4	●
MA01101	8.61	0.9	40	100	9	4	●
MA01102	8.62	0.9	40	100	9	4	●
MA01103	8.63	0.9	40	100	9	4	●
MA01104	8.64	0.9	40	100	9	4	●
MA01105	8.65	0.9	40	100	9	4	●
MA01106	8.66	0.9	40	100	9	4	●
MA01107	8.67	0.9	40	100	9	4	●
MA01108	8.68	0.9	40	100	9	4	●
MA01109	8.69	0.9	40	100	9	4	●
MA01110	8.7	0.9	40	100	9	4	●
MA01111	8.71	0.9	40	100	9	4	●
MA01112	8.72	0.9	40	100	9	4	●
MA01113	8.73	0.9	40	100	9	4	●
MA01114	8.74	0.9	40	100	9	4	●
MA01115	8.75	0.9	40	100	9	4	●
MA01116	8.76	0.9	40	100	9	4	●
MA01117	8.77	0.9	40	100	9	4	●
MA01118	8.78	0.9	40	100	9	4	●
MA01119	8.79	0.9	40	100	9	4	●
MA01120	8.8	0.9	40	100	9	4	●
MA01121	8.81	0.9	40	100	9	4	●
MA01122	8.82	0.9	40	100	9	4	●
MA01123	8.83	0.9	40	100	9	4	●
MA01124	8.84	0.9	40	100	9	4	●
MA01125	8.85	0.9	40	100	9	4	●
MA01126	8.86	0.9	40	100	9	4	●
MA01127	8.87	0.9	40	100	9	4	●
MA01128	8.88	0.9	40	100	9	4	●
MA01129	8.89	0.9	40	100	9	4	●
MA01130	8.9	0.9	40	100	9	4	●
MA01131	8.91	0.9	40	100	9	4	●
MA01132	8.92	0.9	40	100	9	4	●
MA01133	8.93	0.9	40	100	9	4	●
MA01134	8.94	0.9	40	100	9	4	●
MA01135	8.95	0.9	40	100	9	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○				

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

マコトロイ工業

MRS

超硬リーマ
Carbide Reamers

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	直径
0.5	3	+0.006～+0.002
3.01	6	+0.009～+0.004
6.01	10	+0.012～+0.006

K10 右刃 ストレート

前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
MA01136	8.96	0.9	40	100	9	4	●
MA01137	8.97	0.9	40	100	9	4	●
MA01138	8.98	0.9	40	100	9	4	●
MA01139	8.99	0.9	40	100	9	4	●
MA01140	9	1	40	100	9	4	●
MA01141	9.01	1	40	100	10	4	●
MA01142	9.02	1	40	100	10	4	●
MA01143	9.03	1	40	100	10	4	●
MA01144	9.04	1	40	100	10	4	●
MA01145	9.05	1	40	100	10	4	●
MA01146	9.06	1	40	100	10	4	●
MA01147	9.07	1	40	100	10	4	●
MA01148	9.08	1	40	100	10	4	●
MA01149	9.09	1	40	100	10	4	●
MA01150	9.1	1	40	100	10	4	●
MA01151	9.11	1	40	100	10	4	●
MA01152	9.12	1	40	100	10	4	●
MA01153	9.13	1	40	100	10	4	●
MA01154	9.14	1	40	100	10	4	●
MA01155	9.15	1	40	100	10	4	●
MA01156	9.16	1	40	100	10	4	●
MA01157	9.17	1	40	100	10	4	●
MA01158	9.18	1	40	100	10	4	●
MA01159	9.19	1	40	100	10	4	●
MA01160	9.2	1	40	100	10	4	●
MA01161	9.21	1	40	100	10	4	●
MA01162	9.22	1	40	100	10	4	●
MA01163	9.23	1	40	100	10	4	●
MA01164	9.24	1	40	100	10	4	●
MA01165	9.25	1	40	100	10	4	●
MA01166	9.26	1	40	100	10	4	●
MA01167	9.27	1	40	100	10	4	●
MA01168	9.28	1	40	100	10	4	●
MA01169	9.29	1	40	100	10	4	●
MA01170	9.3	1	40	100	10	4	●
MA01171	9.31	1	40	100	10	4	●
MA01172	9.32	1	40	100	10	4	●
MA01173	9.33	1	40	100	10	4	●
MA01174	9.34	1	40	100	10	4	●
MA01175	9.35	1	40	100	10	4	●
MA01176	9.36	1	40	100	10	4	●
MA01177	9.37	1	40	100	10	4	●
MA01178	9.38	1	40	100	10	4	●
MA01179	9.39	1	40	100	10	4	●
MA01180	9.4	1	40	100	10	4	●
MA01181	9.41	1	40	100	10	4	●
MA01182	9.42	1	40	100	10	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
MA01183	9.43	1	40	100	10	4	●
MA01184	9.44	1	40	100	10	4	●
MA01185	9.45	1	40	100	10	4	●
MA01186	9.46	1	40	100	10	4	●
MA01187	9.47	1	40	100	10	4	●
MA01188	9.48	1	40	100	10	4	●
MA01189	9.49	1	40	100	10	4	●
MA01190	9.5	1	40	100	10	4	●
MA01191	9.51	1	40	100	10	4	●
MA01192	9.52	1	40	100	10	4	●
MA01193	9.53	1	40	100	10	4	●
MA01194	9.54	1	40	100	10	4	●
MA01195	9.55	1	40	100	10	4	●
MA01196	9.56	1	40	100	10	4	●
MA01197	9.57	1	40	100	10	4	●
MA01198	9.58	1	40	100	10	4	●
MA01199	9.59	1	40	100	10	4	●
MA01200	9.6	1	40	100	10	4	●
MA01201	9.61	1	40	100	10	4	●
MA01202	9.62	1	40	100	10	4	●
MA01203	9.63	1	40	100	10	4	●
MA01204	9.64	1	40	100	10	4	●
MA01205	9.65	1	40	100	10	4	●
MA01206	9.66	1	40	100	10	4	●
MA01207	9.67	1	40	100	10	4	●
MA01208	9.68	1	40	100	10	4	●
MA01209	9.69	1	40	100	10	4	●
MA01210	9.7	1	40	100	10	4	●
MA01211	9.71	1	40	100	10	4	●
MA01212	9.72	1	40	100	10	4	●
MA01213	9.73	1	40	100	10	4	●
MA01214	9.74	1	40	100	10	4	●
MA01215	9.75	1	40	100	10	4	●
MA01216	9.76	1	40	100	10	4	●
MA01217	9.77	1	40	100	10	4	●
MA01218	9.78	1	40	100	10	4	●
MA01219	9.79	1	40	100	10	4	●
MA01220	9.8	1	40	100	10	4	●
MA01221	9.81	1	40	100	10	4	●
MA01222	9.82	1	40	100	10	4	●
MA01223	9.83	1	40	100	10	4	●
MA01224	9.84	1	40	100	10	4	●
MA01225	9.85	1	40	100	10	4	●
MA01226	9.86	1	40	100	10	4	●
MA01227	9.87	1	40	100	10	4	●
MA01228	9.88	1	40	100	10	4	●
MA01229	9.89	1	40	100	10	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○				

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
MA01230	9.9	1	40	100	10	4	●
MA01231	9.91	1	40	100	10	4	●
MA01232	9.92	1	40	100	10	4	●
MA01233	9.93	1	40	100	10	4	●
MA01234	9.94	1	40	100	10	4	●
MA01235	9.95	1	40	100	10	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
MA01236	9.96	1	40	100	10	4	●
MA01237	9.97	1	40	100	10	4	●
MA01238	9.98	1	40	100	10	4	●
MA01239	9.99	1	40	100	10	4	●
MA01240	10	1	40	100	10	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○				

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

YSK

YSK

CLHR

超硬ハンドリーマ ロング
Carbide Solid Long Hnd Reamer



深穴加工用のソリッドロングハンドリーマです。

K10 食付 2.5°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(d)	刃数
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flute	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes
YK03918	0.4	1.5	20	60	0.4	4
YK03919	0.5	1.5	20	60	0.5	4
YK03920	0.6	1.5	25	60	0.6	4
YK03921	0.7	2	25	60	0.7	4
YK03922	0.8	2.5	30	60	0.8	4
YK03923	0.9	2.5	30	60	0.9	4
YK03924	1	3	40	80	1	4
YK03925	1.1	3	40	80	1.1	4
YK03926	1.2	3	40	80	1.2	4
YK03927	1.3	3	45	80	1.3	4
YK03928	1.4	3.5	45	80	1.4	4
YK03929	1.5	3.5	50	100	1.5	4
YK03930	1.6	3.5	50	100	1.6	4
YK03931	1.7	4	55	100	1.7	4
YK03932	1.8	4	55	100	1.8	4
YK03933	1.9	4	55	100	1.9	4
YK03934	2	4.5	60	100	2	4
YK03935	2.1	4.5	60	100	2.1	4
YK03936	2.2	4.5	60	100	2.2	4
YK03937	2.3	4.5	60	100	2.3	4
YK03938	2.4	4.5	60	100	2.4	4
YK03939	2.5	4.5	60	100	2.5	4
YK03940	2.6	4.5	60	100	2.6	4
YK03941	2.7	4.5	65	100	2.7	4
YK03942	2.8	4.5	65	100	2.8	4
YK03943	2.9	4.5	65	100	2.9	4
YK03944	3	4.5	65	100	3	4
YK03945	3.5	4.5	80	130	3.5	4
YK03946	4	4.5	80	130	4	4
YK03947	4.5	5	80	140	4.5	4
YK03948	5	5	80	150	5	6
YK03949	5.5	5	100	150	5.5	6
YK03950	6	5	100	150	6	6
YK03951	7	7	100	160	7	6
YK03952	8	7	100	160	8	6
YK03953	9	7	100	160	9	6
YK03954	10	7	100	160	10	6

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○						
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

YSK

CHRR

超硬ヘリカルラッピングリーマ
Carbide Helical Lapping Reamer



主にステンレス、金型材等難削材を対象とした小径穴仕上用に適します。

公差(mm)Tolerance
直径
+0.005～+0.002

K10　食付 1.5°　右刃左ネジレ 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(d)	刃数
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes
YK03745	0.4	1	8	35	0.4	2
YK03746	0.5	1	8	35	0.5	2
YK03747	0.6	1	8	35	0.6	2
YK03748	0.7	1	8	35	0.7	2
YK03749	0.8	1	8	35	0.8	2
YK03750	0.9	1	8	35	0.9	2
YK03751	1	1.5	10	35	1	4
YK03752	1.1	1.5	10	35	1.1	4
YK03753	1.2	1.5	10	35	1.2	4
YK03754	1.3	1.5	10	35	1.3	4
YK03755	1.4	1.5	10	35	1.4	4
YK03756	1.5	1.5	10	35	1.5	4
YK03757	1.6	1.5	20	50	1.6	4
YK03758	1.7	1.5	20	50	1.7	4
YK03759	1.8	1.5	20	50	1.8	4
YK03760	1.9	1.5	20	50	1.9	4
YK03761	2	1.5	20	50	2	4
YK03762	2.1	1.5	20	50	2.1	4
YK03763	2.2	1.5	20	50	2.2	4
YK03764	2.3	1.5	20	50	2.3	4
YK03765	2.4	1.5	20	50	2.4	4
YK03766	2.5	1.5	20	50	2.5	4
YK03767	2.6	2	25	60	2.6	4
YK03768	2.7	2	25	60	2.7	4
YK03769	2.8	2	25	60	2.8	4
YK03770	2.9	2	25	60	2.9	4
YK03771	3	2	25	60	3	4
YK03772	3.1	2	25	60	3.1	4
YK03773	3.2	2	25	60	3.2	4
YK03774	3.3	2	25	60	3.3	4
YK03775	3.4	2	25	60	3.4	4
YK03776	3.5	2	25	60	3.5	4
YK03777	3.6	3	30	70	3.6	4
YK03778	3.7	3	30	70	3.7	4
YK03779	3.8	3	30	70	3.8	4
YK03780	3.9	3	30	70	3.9	4
YK03781	4	3	30	70	4	4
YK03782	4.1	3	30	70	4.1	4
YK03783	4.2	3	30	70	4.2	4

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(d)	刃数
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes
YK03784	4.3	3	30	70	4.3	4
YK03785	4.4	3	30	70	4.4	4
YK03786	4.5	3	30	70	4.5	4
YK03787	4.6	3	30	70	4.6	4
YK03788	4.7	3	30	70	4.7	4
YK03789	4.8	3	30	70	4.8	4
YK03790	4.9	3	30	70	4.9	4
YK03791	5	3	30	70	5	4
YK03792	5.1	3.5	30	80	5.1	4
YK03793	5.2	3.5	30	80	5.2	4
YK03794	5.3	3.5	30	80	5.3	4
YK03795	5.4	3.5	30	80	5.4	4
YK03796	5.5	3.5	30	80	5.5	4
YK03797	5.6	4	35	80	5.6	4
YK03798	5.7	4	35	80	5.7	4
YK03799	5.8	4	35	80	5.8	4
YK03800	5.9	4	35	80	5.9	4
YK03801	6	4	35	80	6	4
YK03802	6.1	4	35	80	6.1	4
YK03803	6.2	4	35	80	6.2	4
YK03804	6.3	4	35	80	6.3	4
YK03805	6.4	4	35	80	6.4	4
YK03806	6.5	4	35	80	6.5	4
YK03807	6.6	4	35	80	6.6	4
YK03808	6.7	4	35	80	6.7	4
YK03809	6.8	4	35	80	6.8	4
YK03810	6.9	4	35	80	6.9	4
YK03811	7	4	35	80	7	4
YK03812	7.1	4	35	80	7.1	4
YK03813	7.2	4	35	80	7.2	4
YK03814	7.3	4	35	80	7.3	4
YK03815	7.4	4	35	80	7.4	4
YK03816	7.5	4	35	80	7.5	4
YK03817	7.6	4	35	80	7.6	4
YK03818	7.7	4	35	80	7.7	4
YK03819	7.8	4	35	80	7.8	4
YK03820	7.9	4	35	80	7.9	4
YK03821	8	4	35	80	8	4

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○	○			

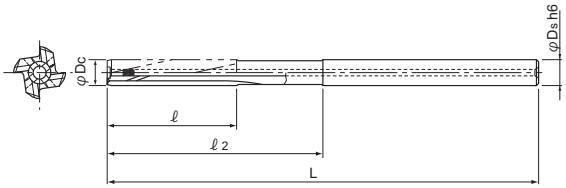
DIJET ダイジェット工業

DX-DHSR-OH

F1リーマ 内部給油式 貫通穴仕上げ用

DX Coated F1 Reamer





仕上げ面粗さ1μm以下を実現。拡大5μm以下。右刃左ねじれ採用で切りくず排出性向上。

K10 DX 4

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ02468	DX-DHSR-OH-030	3	20	35	70	3	□
DJ02469	DX-DHSR-OH-031	3.1	20	35	70	4	□
DJ02470	DX-DHSR-OH-032	3.2	20	35	70	4	□
DJ02471	DX-DHSR-OH-033	3.3	20	35	70	4	□
DJ02472	DX-DHSR-OH-034	3.4	20	35	70	4	□
DJ02473	DX-DHSR-OH-035	3.5	20	35	70	4	□
DJ02474	DX-DHSR-OH-036	3.6	20	35	70	4	□
DJ02475	DX-DHSR-OH-037	3.7	20	35	70	4	□
DJ02476	DX-DHSR-OH-038	3.8	20	35	70	4	□
DJ02477	DX-DHSR-OH-039	3.9	20	35	70	4	□
DJ02478	DX-DHSR-OH-040	4	20	35	70	4	□
DJ02479	DX-DHSR-OH-041	4.1	20	40	80	5	□
DJ02480	DX-DHSR-OH-042	4.2	20	40	80	5	□
DJ02481	DX-DHSR-OH-043	4.3	20	40	80	5	□
DJ02482	DX-DHSR-OH-044	4.4	20	40	80	5	□
DJ02483	DX-DHSR-OH-045	4.5	25	40	80	5	□
DJ02484	DX-DHSR-OH-046	4.6	25	40	80	5	□
DJ02485	DX-DHSR-OH-047	4.7	25	40	80	5	□
DJ02486	DX-DHSR-OH-048	4.8	25	40	80	5	□
DJ02487	DX-DHSR-OH-049	4.9	25	40	80	5	□
DJ02488	DX-DHSR-OH-050	5	25	40	80	5	□
DJ02489	DX-DHSR-OH-051	5.1	30	50	95	6	□
DJ02490	DX-DHSR-OH-052	5.2	30	50	95	6	□
DJ02491	DX-DHSR-OH-053	5.3	30	50	95	6	□
DJ02492	DX-DHSR-OH-054	5.4	30	50	95	6	□
DJ02493	DX-DHSR-OH-055	5.5	30	50	95	6	□
DJ02494	DX-DHSR-OH-056	5.6	30	50	100	6	□
DJ02495	DX-DHSR-OH-057	5.7	30	50	100	6	□
DJ02496	DX-DHSR-OH-058	5.8	30	50	100	6	□
DJ02497	DX-DHSR-OH-059	5.9	30	50	100	6	□
DJ02498	DX-DHSR-OH-060	6	30	50	100	6	□
DJ02499	DX-DHSR-OH-061	6.1	30	50	100	8	□
DJ02500	DX-DHSR-OH-062	6.2	30	50	100	8	□
DJ02501	DX-DHSR-OH-063	6.3	30	50	100	8	□
DJ02502	DX-DHSR-OH-064	6.4	30	50	100	8	□
DJ02503	DX-DHSR-OH-065	6.5	30	50	100	8	□
DJ02504	DX-DHSR-OH-066	6.6	30	50	100	8	□
DJ02505	DX-DHSR-OH-067	6.7	30	50	100	8	□
DJ02506	DX-DHSR-OH-068	6.8	30	50	100	8	□
DJ02507	DX-DHSR-OH-069	6.9	30	50	100	8	□
DJ02508	DX-DHSR-OH-070	7	30	50	100	8	□
DJ02509	DX-DHSR-OH-071	7.1	30	50	100	8	□
DJ02510	DX-DHSR-OH-072	7.2	30	50	100	8	□
DJ02511	DX-DHSR-OH-073	7.3	30	50	100	8	□
DJ02512	DX-DHSR-OH-074	7.4	30	50	100	8	□
DJ02513	DX-DHSR-OH-075	7.5	30	60	115	8	□
DJ02514	DX-DHSR-OH-076	7.6	30	60	115	8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○	○	○	○								

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ02515	DX-DHSR-OH-077	7.7	30	60	115	8	□
DJ02516	DX-DHSR-OH-078	7.8	30	60	115	8	□
DJ02517	DX-DHSR-OH-079	7.9	30	60	115	8	□
DJ02518	DX-DHSR-OH-080	8	30	60	115	8	□
DJ02519	DX-DHSR-OH-081	8.1	30	60	120	10	□
DJ02520	DX-DHSR-OH-082	8.2	30	60	120	10	□
DJ02521	DX-DHSR-OH-083	8.3	30	60	120	10	□
DJ02522	DX-DHSR-OH-084	8.4	30	60	120	10	□
DJ02523	DX-DHSR-OH-085	8.5	30	60	120	10	□
DJ02524	DX-DHSR-OH-086	8.6	30	60	120	10	□
DJ02525	DX-DHSR-OH-087	8.7	30	60	120	10	□
DJ02526	DX-DHSR-OH-088	8.8	30	60	120	10	□
DJ02527	DX-DHSR-OH-089	8.9	30	60	120	10	□
DJ02528	DX-DHSR-OH-090	9	30	60	120	10	□
DJ02529	DX-DHSR-OH-091	9.1	30	60	125	10	□
DJ02530	DX-DHSR-OH-092	9.2	30	60	125	10	□
DJ02531	DX-DHSR-OH-093	9.3	30	60	125	10	□
DJ02532	DX-DHSR-OH-094	9.4	30	60	125	10	□
DJ02533	DX-DHSR-OH-095	9.5	30	60	125	10	□
DJ02534	DX-DHSR-OH-096	9.6	30	60	125	10	□
DJ02535	DX-DHSR-OH-097	9.7	30	60	125	10	□
DJ02536	DX-DHSR-OH-098	9.8	30	60	125	10	□
DJ02537	DX-DHSR-OH-099	9.9	30	60	125	10	□
DJ02538	DX-DHSR-OH-100	10	30	60	125	10	□
DJ02539	DX-DHSR-OH-101	10.1	50	65	130	12	□
DJ02540	DX-DHSR-OH-102	10.2	50	65	130	12	□
DJ02541	DX-DHSR-OH-103	10.3	50	65	130	12	□
DJ02542	DX-DHSR-OH-104	10.4	50	65	130	12	□
DJ02543	DX-DHSR-OH-105	10.5	50	65	130	12	□
DJ02544	DX-DHSR-OH-106	10.6	50	65	130	12	□
DJ02545	DX-DHSR-OH-107	10.7	50	65	130	12	□
DJ02546	DX-DHSR-OH-108	10.8	50	65	130	12	□
DJ02547	DX-DHSR-OH-109	10.9	50	65	130	12	□
DJ02548	DX-DHSR-OH-110	11	50	65	130	12	□
DJ02549	DX-DHSR-OH-111	11.1	50	70	135	12	□
DJ02550	DX-DHSR-OH-112	11.2	50	70	135	12	□
DJ02551	DX-DHSR-OH-113	11.3	50	70	135	12	□
DJ02552	DX-DHSR-OH-114	11.4	50	70	135	12	□
DJ02553	DX-DHSR-OH-115	11.5	50	70	135	12	□
DJ02554	DX-DHSR-OH-116	11.6	50	70	135	12	□
DJ02555	DX-DHSR-OH-117	11.7	50	70	135	12	□
DJ02556	DX-DHSR-OH-118	11.8	50	70	135	12	□
DJ02557	DX-DHSR-OH-119	11.9	50	70	135	12	□
DJ02558	DX-DHSR-OH-120	12	50	70	135	12	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○	○	○	○								

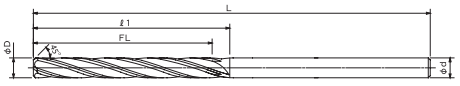
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

イワタツール

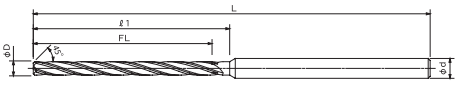
TGHR-CBALT

トグロン ハードリーマ 超硬 高硬度用 ALTコート
TOGLON Hard Reamer ALT Coated





図/Fig.1



図/Fig.2

HRC45～75の焼入れ鋼に穴仕上げ可能、脅威の真円度を実現。
TOGLON Hard Reamer achieves. Superior roundness in hardened steels(40-72HRC).

外径(D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
2.99	3.02	+0.007～+0.002	h6
3.99	6.02	+0.009～+0.003	h6
6.99	10.02	+0.011～+0.004	h6
10.99	12.02	+0.013～+0.006	h6

超硬合金 ALT 食付45°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(φD)	シャンク径(φd)	有効溝長(FL)	有効長(ℓ1)	全長(L)	図	分類
Code	Model number	Dia.	Shank Dia.	Flute Length	Effective Length	Overall Length	Fig.	Classification
IW01004	TGHR2.99CBALT	2.99	4	40	44	80	2	●
IW01005	TGHR3.00CBALT	3	4	40	44	80	2	●
IW01006	TGHR3.01CBALT	3.01	4	40	44	80	2	●
IW01007	TGHR3.02CBALT	3.02	4	40	44	80	2	●
IW01008	TGHR3.99CBALT	3.99	4	40	40	80	1	●
IW01009	TGHR4.00CBALT	4	4	40	40	80	1	●
IW01010	TGHR4.01CBALT	4.01	4	40	40	80	1	●
IW01011	TGHR4.02CBALT	4.02	4	40	40	80	1	●
IW01012	TGHR4.99CBALT	4.99	6	50	57	100	2	●
IW01013	TGHR5.00CBALT	5	6	50	57	100	2	●
IW01014	TGHR5.01CBALT	5.01	6	50	57	100	2	●
IW01015	TGHR5.02CBALT	5.02	6	50	57	100	2	●
IW01016	TGHR5.99CBALT	5.99	6	50	50	100	1	●
IW01017	TGHR6.00CBALT	6	6	50	50	100	1	●
IW01018	TGHR6.01CBALT	6.01	6	50	50	100	1	●
IW01019	TGHR6.02CBALT	6.02	6	50	50	100	1	●
IW01020	TGHR6.99CBALT	6.99	8	50	60	100	2	●
IW01021	TGHR7.00CBALT	7	8	50	60	100	2	●
IW01022	TGHR7.01CBALT	7.01	8	50	60	100	2	●
IW01023	TGHR7.02CBALT	7.02	8	50	60	100	2	●
IW01024	TGHR7.99CBALT	7.99	8	50	60	100	1	●
IW01025	TGHR8.00CBALT	8	8	50	60	100	1	●
IW01026	TGHR8.01CBALT	8.01	8	50	60	100	1	●
IW01027	TGHR8.02CBALT	8.02	8	50	60	100	1	●
IW01028	TGHR8.99CBALT	8.99	10	60	73	120	2	●
IW01029	TGHR9.00CBALT	9	10	60	73	120	2	●
IW01030	TGHR9.01CBALT	9.01	10	60	73	120	2	●
IW01031	TGHR9.02CBALT	9.02	10	60	73	120	2	●
IW01032	TGHR9.99CBALT	9.99	10	60	73	120	1	●
IW01033	TGHR10.00CBALT	10	10	60	73	120	1	●
IW01034	TGHR10.01CBALT	10.01	10	60	73	120	1	●
IW01035	TGHR10.02CBALT	10.02	10	60	73	120	1	●
IW01036	TGHR10.99CBALT	10.99	12	70	86	140	2	●
IW01037	TGHR11.00CBALT	11	12	70	86	140	2	●
IW01038	TGHR11.01CBALT	11.01	12	70	86	140	2	●
IW01039	TGHR11.02CBALT	11.02	12	70	86	140	2	●
IW01040	TGHR11.99CBALT	11.99	12	70	86	140	1	●
IW01041	TGHR12.00CBALT	12	12	70	86	140	1	●
IW01042	TGHR12.01CBALT	12.01	12	70	86	140	1	●
IW01043	TGHR12.02CBALT	12.02	12	70	86	140	1	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
		◎	◎	◎									

NIKKEN

日研工作所

PF-RDSS



超硬ラジカルリーマ PFタイプ

PF-Radical Reamer



ロウ付けではありません、振れ精度抜群。

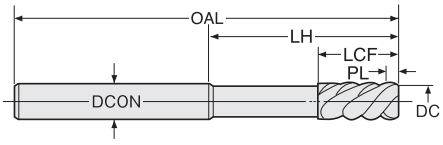
加工径(DC)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
7.5	10	+0.013～+0.018
10.5	30	+0.016～+0.021

MG　TiCN2　左ネジレ 45°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	ｼｬﾝｸ径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI06837	10.5	7	22	65	115	12	●
NI06838	11	7	22	65	115	12	●
NI06839	11.5	7	22	70	125	12	●
NI06840	12	7	22	70	125	12	●
NI06841	12.5	7	22	75	130	12	●
NI06842	13	7	22	75	130	12	●
NI06843	13.5	7	22	75	130	16	●
NI06844	14	7	22	75	130	16	●
NI06845	15	7	22	80	140	16	●
NI06846	16	7	24	90	150	16	●
NI06847	17	7	24	90	155	20	●
NI06848	18	7	24	90	155	20	●
NI06849	19	7	24	90	155	20	●
NI06850	20	7	24	95	160	20	●
NI06851	21	8	24	105	170	20	●
NI06852	22	8	28	105	170	20	●
NI06853	23	8	28	110	180	25	●
NI06854	24	8	28	110	180	25	●
NI06855	25	8	28	120	190	25	●
NI06856	26	8	28	120	190	25	●
NI06857	27	8	28	120	190	25	●
NI06858	28	8	34	120	200	32	●
NI06859	29	8	34	120	200	32	●
NI06860	30	8	34	120	200	32	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	○				◎		○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
		○					○

NIKKEN

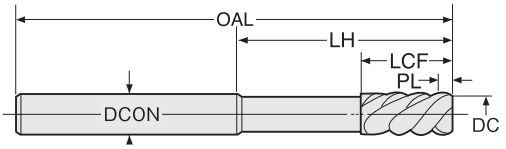
日研工作所

RDSS

超硬ラジカルリーマ
Carbide Radical Reamer







振れ精度、高速切削を重視したショートタイプです。

加工径(DC)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
2.5	3	+0.006～+0.012
3.01	6	+0.009～+0.014
6.01	10	+0.013～+0.018
10.01	20.05	+0.016～+0.021

MG　TiCN2　左ネジレ 45°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI00190	2.5	4.6	16	35	60	3	□
NI00191	2.6	4.6	16	35	60	3	□
NI00192	2.7	4.6	16	35	60	3	□
NI00193	2.8	4.6	16	35	60	3	□
NI00194	2.9	4.6	16	35	60	3	□
NI00195	2.97	4.6	16	35	60	3	□
NI00196	2.98	4.6	16	35	60	3	□
NI00197	2.99	4.6	16	35	60	3	□
NI00198	3	4.6	16	35	60	3	●
NI00199	3.01	4.6	16	35	60	3	□
NI00200	3.02	4.6	16	35	60	3	□
NI00201	3.03	4.6	16	35	60	3	□
NI00202	3.04	4.6	16	35	60	3	□
NI00203	3.05	4.6	16	35	60	3	□
NI00204	3.1	4.6	16	35	60	3	□
NI00205	3.2	4.6	16	35	60	3	□
NI00206	3.3	4.6	18	35	60	4	□
NI00207	3.4	4.6	18	35	60	4	□
NI00208	3.5	4.6	18	35	60	4	●
NI00209	3.6	4.6	18	35	60	4	□
NI00210	3.7	4.6	18	35	60	4	□
NI00211	3.8	4.6	18	35	60	4	□
NI00212	3.9	4.6	18	35	60	4	□
NI00213	3.97	4.6	18	35	60	4	□
NI00214	3.98	4.6	18	35	60	4	□
NI00215	3.99	4.6	18	35	60	4	□
NI00216	4	4.6	18	35	60	4	●
NI00217	4.01	4.6	18	35	60	4	□
NI00218	4.02	4.6	18	35	60	4	□
NI00219	4.03	4.6	18	35	60	4	□
NI00220	4.04	4.6	18	35	60	4	□
NI00221	4.05	4.6	18	35	60	4	□
NI00222	4.1	4.6	18	35	60	4	□
NI00223	4.2	4.6	18	35	60	4	□
NI00224	4.3	5.7	22	40	70	5	□
NI00225	4.4	5.7	22	40	70	5	□
NI00226	4.5	5.7	22	40	70	5	●
NI00227	4.6	5.7	22	40	70	5	□
NI00228	4.7	5.7	22	40	70	5	□
NI00229	4.8	5.7	22	40	70	5	□
NI00230	4.9	5.7	22	40	70	5	□
NI00231	4.97	5.7	22	40	70	5	□
NI00232	4.98	5.7	22	40	70	5	□
NI00233	4.99	5.7	22	40	70	5	□
NI00234	5	5.7	22	40	70	5	●
NI00235	5.01	5.7	22	40	70	5	□
NI00236	5.02	5.7	22	40	70	5	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI00237	5.03	5.7	22	40	70	5	□
NI00238	5.04	5.7	22	40	70	5	□
NI00239	5.05	5.7	22	40	70	5	□
NI00240	5.1	5.7	22	40	70	5	□
NI00241	5.2	5.7	22	40	70	5	□
NI00242	5.3	5.7	25	50	85	6	□
NI00243	5.4	5.7	25	50	85	6	□
NI00244	5.5	5.7	25	50	85	6	●
NI00245	5.6	5.7	25	50	85	6	□
NI00246	5.7	5.7	25	50	85	6	□
NI00247	5.8	5.7	25	50	85	6	□
NI00248	5.9	5.7	25	50	85	6	□
NI00249	5.97	5.7	25	50	85	6	□
NI00250	5.98	5.7	25	50	85	6	□
NI00251	5.99	5.7	25	50	85	6	□
NI00252	6	5.7	25	50	85	6	●
NI00253	6.01	5.7	25	50	85	6	□
NI00254	6.02	5.7	25	50	85	6	□
NI00255	6.03	5.7	25	50	85	6	□
NI00256	6.04	5.7	25	50	85	6	□
NI00257	6.05	5.7	25	50	85	6	□
NI00258	6.1	5.7	25	50	85	6	□
NI00259	6.2	5.7	25	50	85	6	□
NI00260	6.3	7	25	50	90	8	□
NI00261	6.4	7	25	50	90	8	□
NI00262	6.5	7	25	50	90	8	●
NI00263	6.6	7	25	50	90	8	□
NI00264	6.7	7	25	50	90	8	□
NI00265	6.8	7	25	50	90	8	□
NI00266	6.9	7	25	50	90	8	□
NI00267	6.97	7	25	50	90	8	□
NI00268	6.98	7	25	50	90	8	□
NI00269	6.99	7	25	50	90	8	□
NI00270	7	7	25	50	90	8	●
NI00271	7.01	7	25	50	90	8	□
NI00272	7.02	7	25	50	90	8	□
NI00273	7.03	7	25	50	90	8	□
NI00274	7.04	7	25	50	90	8	□
NI00275	7.05	7	25	50	90	8	□
NI00276	7.1	7	25	50	90	8	□
NI00277	7.2	7	25	50	90	8	□
NI00278	7.3	7	25	60	100	8	□
NI00279	7.4	7	25	60	100	8	□
NI00280	7.5	7	25	60	100	8	●
NI00281	7.6	7	25	60	100	8	□
NI00282	7.7	7	25	60	100	8	□
NI00283	7.8	7	25	60	100	8	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○				◎		○			○			○

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI00284	7.9	7	25	60	100	8	□
NI00285	7.97	7	25	60	100	8	□
NI00286	7.98	7	25	60	100	8	□
NI00287	7.99	7	25	60	100	8	□
NI00288	8	7	25	60	100	8	●
NI00289	8.01	7	25	60	100	8	□
NI00290	8.02	7	25	60	100	8	□
NI00291	8.03	7	25	60	100	8	□
NI00292	8.04	7	25	60	100	8	□
NI00293	8.05	7	25	60	100	8	□
NI00294	8.1	7	25	60	100	8	□
NI00295	8.2	7	25	60	100	8	□
NI00296	8.3	7	25	60	105	10	□
NI00297	8.4	7	25	60	105	10	□
NI00298	8.5	7	25	60	105	10	●
NI00299	8.6	7	25	60	105	10	□
NI00300	8.7	7	25	60	105	10	□
NI00301	8.8	7	25	60	105	10	□
NI00302	8.9	7	25	60	105	10	□
NI00303	8.97	7	25	60	105	10	□
NI00304	8.98	7	25	60	105	10	□
NI00305	8.99	7	25	60	105	10	□
NI00306	9	7	25	60	105	10	●
NI00307	9.01	7	25	60	105	10	□
NI00308	9.02	7	25	60	105	10	□
NI00309	9.03	7	25	60	105	10	□
NI00310	9.04	7	25	60	105	10	□
NI00311	9.05	7	25	60	105	10	□
NI00312	9.1	7	25	60	105	10	□
NI00313	9.2	7	25	60	105	10	□
NI00314	9.3	7	29	60	110	10	□
NI00315	9.4	7	29	60	110	10	□
NI00316	9.5	7	29	60	110	10	●
NI00317	9.6	7	29	60	110	10	□
NI00318	9.7	7	29	60	110	10	□
NI00319	9.8	7	29	60	110	10	□
NI00320	9.9	7	29	60	110	10	□
NI00321	9.97	7	29	60	110	10	□
NI00322	9.98	7	29	60	110	10	□
NI00323	9.99	7	29	60	110	10	□
NI00324	10	7	29	60	110	10	●
NI00325	10.01	7	29	60	110	10	□
NI00326	10.02	7	29	60	110	10	□
NI00327	10.03	7	29	60	110	10	□
NI00328	10.04	7	29	60	110	10	□
NI00329	10.05	7	29	60	110	10	□
NI00330	10.1	7	29	60	110	10	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI00331	10.2	7	29	60	110	10	□
NI00332	10.3	7	29	65	115	12	□
NI00333	10.4	7	29	65	115	12	□
NI00334	10.5	7	29	65	115	12	□
NI00335	10.6	7	29	65	115	12	□
NI00336	10.7	7	29	65	115	12	□
NI00337	10.8	7	29	65	115	12	□
NI00338	10.9	7	29	65	115	12	□
NI00339	10.97	7	29	65	115	12	□
NI00340	10.98	7	29	65	115	12	□
NI00341	10.99	7	29	65	115	12	□
NI00342	11	7	29	65	115	12	●
NI00343	11.01	7	29	65	115	12	□
NI00344	11.02	7	29	65	115	12	□
NI00345	11.03	7	29	65	115	12	□
NI00346	11.04	7	29	65	115	12	□
NI00347	11.05	7	29	65	115	12	□
NI00348	11.1	7	29	65	115	12	□
NI00349	11.2	7	29	65	115	12	□
NI00350	11.3	7	29	70	125	12	□
NI00351	11.4	7	29	70	125	12	□
NI00352	11.5	7	29	70	125	12	□
NI00353	11.6	7	29	70	125	12	□
NI00354	11.7	7	29	70	125	12	□
NI00355	11.8	7	29	70	125	12	□
NI00356	11.9	7	29	70	125	12	□
NI00357	11.97	7	29	70	125	12	□
NI00358	11.98	7	29	70	125	12	□
NI00359	11.99	7	29	70	125	12	□
NI00360	12	7	29	70	125	12	●
NI00361	12.01	7	29	70	125	12	□
NI00362	12.02	7	29	70	125	12	□
NI00363	12.03	7	29	70	125	12	□
NI00364	12.04	7	29	70	125	12	□
NI00365	12.05	7	29	70	125	12	□
NI00366	12.1	7	29	70	125	12	□
NI00367	12.2	7	29	70	125	12	□
NI00368	12.3	7	29	75	130	12	□
NI00369	12.4	7	29	75	130	12	□
NI00370	12.5	7	29	75	130	12	□
NI00371	12.6	7	29	75	130	12	□
NI00372	12.7	7	29	75	130	12	□
NI00373	12.8	7	29	75	130	12	□
NI00374	12.9	7	29	75	130	12	□
NI00375	12.97	7	29	75	130	12	□
NI00376	12.98	7	29	75	130	12	□
NI00377	12.99	7	29	75	130	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○				◎		○			○			○

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NIKKEN

日研工作所

RDSS

超硬ラジカルリーマ
Carbide Radical Reamer



加工径(DC)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
2.5	3	+0.006～+0.012
3.01	6	+0.009～+0.014
6.01	10	+0.013～+0.018
10.01	20.05	+0.016～+0.021

MG　TiCN2　左ネジレ 45°

前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI00378	13	7	29	75	130	12	●
NI00379	13.01	7	29	75	130	12	□
NI00380	13.02	7	29	75	130	12	□
NI00381	13.03	7	29	75	130	12	□
NI00382	13.04	7	29	75	130	12	□
NI00383	13.05	7	29	75	130	12	□
NI00384	13.1	7	29	75	130	12	□
NI00385	13.2	7	29	75	130	12	□
NI00386	13.3	7	29	75	130	16	□
NI00387	13.4	7	29	75	130	16	□
NI00388	13.5	7	29	75	130	16	□
NI00389	13.6	7	29	75	130	16	□
NI00390	13.7	7	29	75	130	16	□
NI00391	13.8	7	29	75	130	16	□
NI00392	13.9	7	29	75	130	16	□
NI00393	13.97	7	29	75	130	16	□
NI00394	13.98	7	29	75	130	16	□
NI00395	13.99	7	29	75	130	16	□
NI00396	14	7	29	75	130	16	●
NI00397	14.01	7	29	75	130	16	□
NI00398	14.02	7	29	75	130	16	□
NI00399	14.03	7	29	75	130	16	□
NI00400	14.04	7	29	75	130	16	□
NI00401	14.05	7	29	75	130	16	□
NI00402	14.1	7	29	75	130	16	□
NI00403	14.2	7	29	75	130	16	□
NI00404	14.3	7	29	80	140	16	□
NI00405	14.4	7	29	80	140	16	□
NI00406	14.5	7	29	80	140	16	□
NI00407	14.6	7	29	80	140	16	□
NI00408	14.7	7	29	80	140	16	□
NI00409	14.8	7	29	80	140	16	□
NI00410	14.9	7	29	80	140	16	□
NI00411	14.97	7	29	80	140	16	□
NI00412	14.98	7	29	80	140	16	□
NI00413	14.99	7	29	80	140	16	□
NI00414	15	7	29	80	140	16	●
NI00415	15.01	7	29	80	140	16	□
NI00416	15.02	7	29	80	140	16	□
NI00417	15.03	7	29	80	140	16	□
NI00418	15.04	7	29	80	140	16	□
NI00419	15.05	7	29	80	140	16	□
NI00420	15.1	7	29	80	140	16	□
NI00421	15.2	7	29	80	140	16	□
NI00422	15.3	7	30	90	150	16	□
NI00423	15.4	7	30	90	150	16	□
NI00424	15.5	7	30	90	150	16	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI00425	15.6	7	30	90	150	16	□
NI00426	15.7	7	30	90	150	16	□
NI00427	15.8	7	30	90	150	16	□
NI00428	15.9	7	30	90	150	16	□
NI00429	15.97	7	30	90	150	16	□
NI00430	15.98	7	30	90	150	16	□
NI00431	15.99	7	30	90	150	16	□
NI00432	16	7	30	90	150	16	●
NI00433	16.01	7	30	90	150	16	□
NI00434	16.02	7	30	90	150	16	□
NI00435	16.03	7	30	90	150	16	□
NI00436	16.04	7	30	90	150	16	□
NI00437	16.05	7	30	90	150	16	□
NI00438	16.1	7	30	90	150	16	□
NI00439	16.2	7	30	90	150	16	□
NI00440	16.3	7	30	90	150	16	□
NI00441	16.4	7	30	90	150	16	□
NI00442	16.5	7	30	90	150	16	□
NI00443	16.6	7	30	90	150	16	□
NI00444	16.7	7	30	90	150	16	□
NI00445	16.8	7	30	90	150	16	□
NI00446	16.9	7	30	90	150	16	□
NI00447	16.97	7	30	90	150	16	□
NI00448	16.98	7	30	90	150	16	□
NI00449	16.99	7	30	90	150	16	□
NI00450	17	7	30	90	150	16	●
NI00451	17.01	7	30	90	150	16	□
NI00452	17.02	7	30	90	150	16	□
NI00453	17.03	7	30	90	150	16	□
NI00454	17.04	7	30	90	150	16	□
NI00455	17.05	7	30	90	150	16	□
NI00456	17.1	7	30	90	150	16	□
NI00457	17.2	7	30	90	150	16	□
NI00458	17.3	7	30	90	155	20	□
NI00459	17.4	7	30	90	155	20	□
NI00460	17.5	7	30	90	155	20	□
NI00461	17.6	7	30	90	155	20	□
NI00462	17.7	7	30	90	155	20	□
NI00463	17.8	7	30	90	155	20	□
NI00464	17.9	7	30	90	155	20	□
NI00465	17.97	7	30	90	155	20	□
NI00466	17.98	7	30	90	155	20	□
NI00467	17.99	7	30	90	155	20	□
NI00468	18	7	30	90	155	20	●
NI00469	18.01	7	30	90	155	20	□
NI00470	18.02	7	30	90	155	20	□
NI00471	18.03	7	30	90	155	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○				◎		○			○			○

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI00472	18.04	7	30	90	155	20	□
NI00473	18.05	7	30	90	155	20	□
NI00474	18.1	7	30	90	155	20	□
NI00475	18.2	7	30	90	155	20	□
NI00476	18.3	7	30	90	155	20	□
NI00477	18.4	7	30	90	155	20	□
NI00478	18.5	7	30	90	155	20	□
NI00479	18.6	7	30	90	155	20	□
NI00480	18.7	7	30	90	155	20	□
NI00481	18.8	7	30	90	155	20	□
NI00482	18.9	7	30	90	155	20	□
NI00483	18.97	7	30	90	155	20	□
NI00484	18.98	7	30	90	155	20	□
NI00485	18.99	7	30	90	155	20	□
NI00486	19	7	30	90	155	20	●
NI00487	19.01	7	30	90	155	20	□
NI00488	19.02	7	30	90	155	20	□
NI00489	19.03	7	30	90	155	20	□
NI00490	19.04	7	30	90	155	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI00491	19.05	7	30	90	155	20	□
NI00492	19.1	7	30	90	155	20	□
NI00493	19.2	7	30	90	155	20	□
NI00494	19.3	7	30	95	160	20	□
NI00495	19.4	7	30	95	160	20	□
NI00496	19.5	7	30	95	160	20	□
NI00497	19.6	7	30	95	160	20	□
NI00498	19.7	7	30	95	160	20	□
NI00499	19.8	7	30	95	160	20	□
NI00500	19.9	7	30	95	160	20	□
NI00501	19.97	7	30	95	160	20	□
NI00502	19.98	7	30	95	160	20	□
NI00503	19.99	7	30	95	160	20	□
NI00504	20	7	30	95	160	20	●
NI00505	20.01	7	30	95	160	20	□
NI00506	20.02	7	30	95	160	20	□
NI00507	20.03	7	30	95	160	20	□
NI00508	20.04	7	30	95	160	20	□
NI00509	20.05	7	30	95	160	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○				◎		○			○			○

NIKKEN

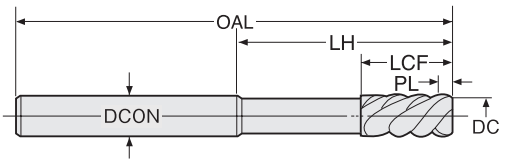
日研工作所

RDS

超硬ラジカルリーマ ロング形
Carbide Radical Reamer Long







より深穴を加工する為のロングタイプです。

加工径(DC)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
4.3	6	+0.009～+0.014
6.01	10	+0.013～+0.018
10.01	14.05	+0.016～+0.021

MG　TiCN2　左ネジレ 45°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI07438	4.3	5.7	22	45	75	5	□
NI07439	4.4	5.7	22	45	75	5	□
NI00510	4.5	5.7	22	45	75	5	□
NI07440	4.6	5.7	22	45	75	5	□
NI07441	4.7	5.7	22	45	75	5	□
NI07442	4.8	5.7	22	45	75	5	□
NI07443	4.9	5.7	22	45	75	5	□
NI07444	4.97	5.7	22	45	75	5	□
NI07445	4.98	5.7	22	45	75	5	□
NI07446	4.99	5.7	22	45	75	5	□
NI00511	5	5.7	22	45	75	5	●
NI07447	5.01	5.7	22	45	75	5	□
NI07448	5.02	5.7	22	45	75	5	□
NI07449	5.03	5.7	22	45	75	5	□
NI07450	5.04	5.7	22	45	75	5	□
NI07451	5.05	5.7	22	45	75	5	□
NI07452	5.1	5.7	22	45	75	5	□
NI07453	5.2	5.7	22	45	75	5	□
NI07454	5.3	5.7	25	65	100	6	□
NI07455	5.4	5.7	25	65	100	6	□
NI00512	5.5	5.7	25	65	100	6	□
NI07456	5.6	5.7	25	65	100	6	□
NI07457	5.7	5.7	25	65	100	6	□
NI07458	5.8	5.7	25	65	100	6	□
NI07459	5.9	5.7	25	65	100	6	□
NI07460	5.97	5.7	25	65	100	6	□
NI07461	5.98	5.7	25	65	100	6	□
NI07462	5.99	5.7	25	65	100	6	□
NI00513	6	5.7	25	65	100	6	●
NI07463	6.01	5.7	25	65	100	6	□
NI07464	6.02	5.7	25	65	100	6	□
NI07465	6.03	5.7	25	65	100	6	□
NI07466	6.04	5.7	25	65	100	6	□
NI07467	6.05	5.7	25	65	100	6	□
NI07468	6.1	5.7	25	65	100	6	□
NI07469	6.2	5.7	25	65	100	6	□
NI07470	6.3	7	25	70	110	8	□
NI07471	6.4	7	25	70	110	8	□
NI00514	6.5	7	25	70	110	8	□
NI07472	6.6	7	25	70	110	8	□
NI07473	6.7	7	25	70	110	8	□
NI07474	6.8	7	25	70	110	8	□
NI07475	6.9	7	25	70	110	8	□
NI07476	6.97	7	25	70	110	8	□
NI07477	6.98	7	25	70	110	8	□
NI07478	6.99	7	25	70	110	8	□
NI00515	7	7	25	70	110	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI07479	7.01	7	25	70	110	8	□
NI07480	7.02	7	25	70	110	8	□
NI07481	7.03	7	25	70	110	8	□
NI07482	7.04	7	25	70	110	8	□
NI07483	7.05	7	25	70	110	8	□
NI07484	7.1	7	25	70	110	8	□
NI07485	7.2	7	25	70	110	8	□
NI07486	7.3	7	25	85	125	8	□
NI07487	7.4	7	25	85	125	8	□
NI00516	7.5	7	25	85	125	8	□
NI07488	7.6	7	25	85	125	8	□
NI07489	7.7	7	25	85	125	8	□
NI07490	7.8	7	25	85	125	8	□
NI07491	7.9	7	25	85	125	8	□
NI07492	7.97	7	25	85	125	8	□
NI07493	7.98	7	25	85	125	8	□
NI07494	7.99	7	25	85	125	8	□
NI00517	8	7	25	85	125	8	●
NI07495	8.01	7	25	85	125	8	□
NI07496	8.02	7	25	85	125	8	□
NI07497	8.03	7	25	85	125	8	□
NI07498	8.04	7	25	85	125	8	□
NI07499	8.05	7	25	85	125	8	□
NI07500	8.1	7	25	85	125	8	□
NI07501	8.2	7	25	85	125	8	□
NI07502	8.3	7	25	90	135	10	□
NI07503	8.4	7	25	90	135	10	□
NI00518	8.5	7	25	90	135	10	□
NI07504	8.6	7	25	90	135	10	□
NI07505	8.7	7	25	90	135	10	□
NI07506	8.8	7	25	90	135	10	□
NI07507	8.9	7	25	90	135	10	□
NI07508	8.97	7	25	90	135	10	□
NI07509	8.98	7	25	90	135	10	□
NI07510	8.99	7	25	90	135	10	□
NI00519	9	7	25	90	135	10	●
NI07511	9.01	7	25	90	135	10	□
NI07512	9.02	7	25	90	135	10	□
NI07513	9.03	7	25	90	135	10	□
NI07514	9.04	7	25	90	135	10	□
NI07515	9.05	7	25	90	135	10	□
NI07516	9.1	7	25	90	135	10	□
NI07517	9.2	7	25	90	135	10	□
NI07518	9.3	7	29	100	150	10	□
NI07519	9.4	7	29	100	150	10	□
NI00520	9.5	7	29	100	150	10	□
NI07520	9.6	7	29	100	150	10	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○				◎		○			○		○	○

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI07521	9.7	7	29	100	150	10	□
NI07522	9.8	7	29	100	150	10	□
NI07523	9.9	7	29	100	150	10	□
NI07524	9.97	7	29	100	150	10	□
NI07525	9.98	7	29	100	150	10	□
NI07526	9.99	7	29	100	150	10	□
NI00521	10	7	29	100	150	10	●
NI07527	10.01	7	29	100	150	10	□
NI07528	10.02	7	29	100	150	10	□
NI07529	10.03	7	29	100	150	10	□
NI07530	10.04	7	29	100	150	10	□
NI07531	10.05	7	29	100	150	10	□
NI07532	10.1	7	29	100	150	10	□
NI07533	10.2	7	29	100	150	10	□
NI07534	10.3	7	29	105	155	12	□
NI07535	10.4	7	29	105	155	12	□
NI00522	10.5	7	29	105	155	12	□
NI07536	10.6	7	29	105	155	12	□
NI07537	10.7	7	29	105	155	12	□
NI07538	10.8	7	29	105	155	12	□
NI07539	10.9	7	29	105	155	12	□
NI07540	10.97	7	29	105	155	12	□
NI07541	10.98	7	29	105	155	12	□
NI07542	10.99	7	29	105	155	12	□
NI00523	11	7	29	105	155	12	●
NI07543	11.01	7	29	105	155	12	□
NI07544	11.02	7	29	105	155	12	□
NI07545	11.03	7	29	105	155	12	□
NI07546	11.04	7	29	105	155	12	□
NI07547	11.05	7	29	105	155	12	□
NI07548	11.1	7	29	105	155	12	□
NI07549	11.2	7	29	105	155	12	□
NI07550	11.3	7	29	105	160	12	□
NI07551	11.4	7	29	105	160	12	□
NI00524	11.5	7	29	105	160	12	□
NI07552	11.6	7	29	105	160	12	□
NI07553	11.7	7	29	105	160	12	□
NI07554	11.8	7	29	105	160	12	□
NI07555	11.9	7	29	105	160	12	□
NI07556	11.97	7	29	105	160	12	□
NI07557	11.98	7	29	105	160	12	□
NI07558	11.99	7	29	105	160	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI00525	12	7	29	105	160	12	●
NI07559	12.01	7	29	105	160	12	□
NI07560	12.02	7	29	105	160	12	□
NI07561	12.03	7	29	105	160	12	□
NI07562	12.04	7	29	105	160	12	□
NI07563	12.05	7	29	105	160	12	□
NI07564	12.1	7	29	105	160	12	□
NI07565	12.2	7	29	105	160	12	□
NI07566	12.3	7	29	110	165	12	□
NI07567	12.4	7	29	110	165	12	□
NI00526	12.5	7	29	110	165	12	□
NI07568	12.6	7	29	110	165	12	□
NI07569	12.7	7	29	110	165	12	□
NI07570	12.8	7	29	110	165	12	□
NI07571	12.9	7	29	110	165	12	□
NI07572	12.97	7	29	110	165	12	□
NI07573	12.98	7	29	110	165	12	□
NI07574	12.99	7	29	110	165	12	□
NI00527	13	7	29	110	165	12	●
NI07575	13.01	7	29	110	165	12	□
NI07576	13.02	7	29	110	165	12	□
NI07577	13.03	7	29	110	165	12	□
NI07578	13.04	7	29	110	165	12	□
NI07579	13.05	7	29	110	165	12	□
NI07580	13.1	7	29	110	165	12	□
NI07581	13.2	7	29	110	165	12	□
NI07582	13.3	7	29	115	170	16	□
NI07583	13.4	7	29	115	170	16	□
NI00528	13.5	7	29	115	170	16	□
NI07584	13.6	7	29	115	170	16	□
NI07585	13.7	7	29	115	170	16	□
NI07586	13.8	7	29	115	170	16	□
NI07587	13.9	7	29	115	170	16	□
NI07588	13.97	7	29	115	170	16	□
NI07589	13.98	7	29	115	170	16	□
NI07590	13.99	7	29	115	170	16	□
NI00529	14	7	29	115	170	16	●
NI07591	14.01	7	29	115	170	16	□
NI07592	14.02	7	29	115	170	16	□
NI07593	14.03	7	29	115	170	16	□
NI07594	14.04	7	29	115	170	16	□
NI07595	14.05	7	29	115	170	16	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○				◎		○			○		○	○

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NIKKEN

日研工作所

PF-RMSS



超硬ラジカルミルリーマ（エンド刃付）PFタイプ

PF-Radical Mills Reamer



振れ精度抜群で切削性30%アップ。

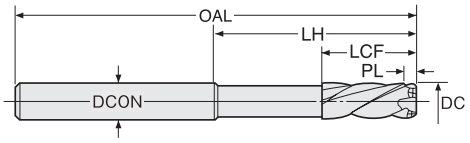
加工径(DC)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
10.5	30	+0.016～+0.021

MG　TiCN2　左ネジレ 30°~35°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	ｼｬﾝｸ径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI06867	10.5	7.6	22	65	115	12	●
NI06868	11	7.9	22	65	115	12	●
NI06869	11.5	7.9	22	70	125	12	●
NI06870	12	7.9	22	70	125	12	●
NI06871	12.5	7.9	22	75	130	12	●
NI06872	13	8.2	22	75	130	12	●
NI06873	13.5	8.2	22	75	130	16	●
NI06874	14	9	22	75	130	16	●
NI06875	15	9	22	80	140	16	●
NI06876	16	9.4	24	90	150	16	●
NI06877	17	9.4	24	90	150	16	●
NI06878	18	9.4	24	90	155	20	●
NI06879	19	9.4	24	90	155	20	●
NI06880	20	9.8	24	95	160	20	●
NI06881	21	10.3	24	105	170	20	●
NI06882	22	10.8	28	105	170	20	●
NI06883	23	10.8	28	110	180	25	●
NI06884	24	10.8	28	110	180	25	●
NI06885	25	11.3	28	120	190	25	●
NI06886	26	11.3	28	120	190	25	●
NI06887	27	11.3	28	120	190	25	●
NI06888	28	11.6	34	120	200	32	●
NI06889	29	11.6	34	120	200	32	●
NI06890	30	11.6	34	120	200	32	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	○	○			◎	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○							○

NIKKEN

日研工作所

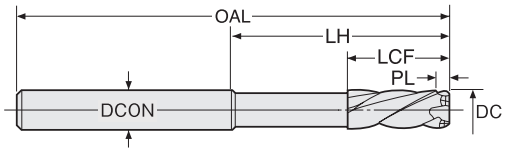
RMSS

超硬ラジカルミルリーマ（エンド刃付）

Carbide Radical Mills Reamer







振れ精度、高速切削を重視したエンド刃付きショートタイプです。

加工径(DC)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
2.5	3	+0.006～+0.012
3.01	6	+0.009～+0.014
6.01	10	+0.013～+0.018
10.01	20.05	+0.016～+0.021

MG　TiCN2　左ネジレ 30°~35°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI00530	2.97	4	16	35	60	3	□
NI00531	2.98	4	16	35	60	3	□
NI00532	2.99	4	16	35	60	3	□
NI00533	3	4	16	35	60	3	●
NI00534	3.01	4	16	35	60	3	□
NI00535	3.02	4	16	35	60	3	□
NI00536	3.03	4	16	35	60	3	□
NI00537	3.04	4	16	35	60	3	□
NI00538	3.05	4	16	35	60	3	□
NI00539	3.1	4	16	35	60	3	□
NI00540	3.2	4	16	35	60	3	□
NI00541	3.3	4.8	18	35	60	4	□
NI00542	3.4	4.8	18	35	60	4	□
NI00543	3.5	4.8	18	35	60	4	●
NI00544	3.6	4.8	18	35	60	4	□
NI00545	3.7	4.8	18	35	60	4	□
NI00546	3.8	4.8	18	35	60	4	□
NI00547	3.9	4.8	18	35	60	4	□
NI00548	3.97	4.8	18	35	60	4	□
NI00549	3.98	4.8	18	35	60	4	□
NI00550	3.99	4.8	18	35	60	4	□
NI00551	4	4.8	18	35	60	4	●
NI00552	4.01	4.8	18	35	60	4	□
NI00553	4.02	4.8	18	35	60	4	□
NI00554	4.03	4.8	18	35	60	4	□
NI00555	4.04	4.8	18	35	60	4	□
NI00556	4.05	4.8	18	35	60	4	□
NI00557	4.1	4.8	18	35	60	4	□
NI00558	4.2	4.8	18	35	60	4	□
NI00559	4.3	4.8	22	40	70	5	□
NI00560	4.4	4.8	22	40	70	5	□
NI00561	4.5	4.8	22	40	70	5	●
NI00562	4.6	4.8	22	40	70	5	□
NI00563	4.7	4.8	22	40	70	5	□
NI00564	4.8	4.8	22	40	70	5	□
NI00565	4.9	4.8	22	40	70	5	□
NI00566	4.97	4.8	22	40	70	5	□
NI00567	4.98	4.8	22	40	70	5	□
NI00568	4.99	4.8	22	40	70	5	□
NI00569	5	4.8	22	40	70	5	●
NI00570	5.01	4.8	22	40	70	5	□
NI00571	5.02	4.8	22	40	70	5	□
NI00572	5.03	4.8	22	40	70	5	□
NI00573	5.04	4.8	22	40	70	5	□
NI00574	5.05	4.8	22	40	70	5	□
NI00575	5.1	4.8	22	40	70	5	□
NI00576	5.2	4.8	22	40	70	5	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI00577	5.3	5.1	25	50	85	6	□
NI00578	5.4	5.1	25	50	85	6	□
NI00579	5.5	5.1	25	50	85	6	●
NI00580	5.6	5.1	25	50	85	6	□
NI00581	5.7	5.1	25	50	85	6	□
NI00582	5.8	5.4	25	50	85	6	□
NI00583	5.9	5.4	25	50	85	6	□
NI00584	5.97	5.4	25	50	85	6	□
NI00585	5.98	5.4	25	50	85	6	□
NI00586	5.99	5.4	25	50	85	6	□
NI00587	6	5.4	25	50	85	6	●
NI00588	6.01	5.4	25	50	85	6	□
NI00589	6.02	5.4	25	50	85	6	□
NI00590	6.03	5.4	25	50	85	6	□
NI00591	6.04	5.4	25	50	85	6	□
NI00592	6.05	5.4	25	50	85	6	□
NI00593	6.1	5.4	25	50	85	6	□
NI00594	6.2	5.4	25	50	85	6	□
NI00595	6.3	5.6	25	50	90	8	□
NI00596	6.4	5.6	25	50	90	8	□
NI00597	6.5	5.6	25	50	90	8	●
NI00598	6.6	5.6	25	50	90	8	□
NI00599	6.7	5.6	25	50	90	8	□
NI00600	6.8	6	25	50	90	8	□
NI00601	6.9	6	25	50	90	8	□
NI00602	6.97	6	25	50	90	8	□
NI00603	6.98	6	25	50	90	8	□
NI00604	6.99	6	25	50	90	8	□
NI00605	7	6	25	50	90	8	●
NI00606	7.01	6	25	50	90	8	□
NI00607	7.02	6	25	50	90	8	□
NI00608	7.03	6	25	50	90	8	□
NI00609	7.04	6	25	50	90	8	□
NI00610	7.05	6	25	50	90	8	□
NI00611	7.1	6	25	50	90	8	□
NI00612	7.2	6	25	50	90	8	□
NI00613	7.3	6.4	25	60	100	8	□
NI00614	7.4	6.4	25	60	100	8	□
NI00615	7.5	6.4	25	60	100	8	●
NI00616	7.6	6.4	25	60	100	8	□
NI00617	7.7	6.4	25	60	100	8	□
NI00618	7.8	6.6	25	60	100	8	□
NI00619	7.9	6.6	25	60	100	8	□
NI00620	7.97	6.6	25	60	100	8	□
NI00621	7.98	6.6	25	60	100	8	□
NI00622	7.99	6.6	25	60	100	8	□
NI00623	8	6.6	25	60	100	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○			◎	○	○	○					○

NIKKEN

日研工作所

RMSS

超硬ラジカルミルリーマ（エンド刃付）
Carbide Radical Mills Reamer

加工径(DC)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
2.5	3	+0.006～+0.012
3.01	6	+0.009～+0.014
6.01	10	+0.013～+0.018
10.01	20.05	+0.016～+0.021

MG　TiCN2　左ネジレ 30°~35°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI00624	8.01	6.6	25	60	100	8	□
NI00625	8.02	6.6	25	60	100	8	□
NI00626	8.03	6.6	25	60	100	8	□
NI00627	8.04	6.6	25	60	100	8	□
NI00628	8.05	6.6	25	60	100	8	□
NI00629	8.1	6.6	25	60	100	8	□
NI00630	8.2	6.6	25	60	100	8	□
NI00631	8.3	6.8	25	60	105	10	□
NI00632	8.4	6.8	25	60	105	10	□
NI00633	8.5	6.8	25	60	105	10	●
NI00634	8.6	6.8	25	60	105	10	□
NI00635	8.7	6.8	25	60	105	10	□
NI00636	8.8	7	25	60	105	10	□
NI00637	8.9	7	25	60	105	10	□
NI00638	8.97	7	25	60	105	10	□
NI00639	8.98	7	25	60	105	10	□
NI00640	8.99	7	25	60	105	10	□
NI00641	9	7	25	60	105	10	●
NI00642	9.01	7	25	60	105	10	□
NI00643	9.02	7	25	60	105	10	□
NI00644	9.03	7	25	60	105	10	□
NI00645	9.04	7	25	60	105	10	□
NI00646	9.05	7	25	60	105	10	□
NI00647	9.1	7	25	60	105	10	□
NI00648	9.2	7	25	60	105	10	□
NI00649	9.3	7.1	29	60	110	10	□
NI00650	9.4	7.1	29	60	110	10	□
NI00651	9.5	7.1	29	60	110	10	●
NI00652	9.6	7.1	29	60	110	10	□
NI00653	9.7	7.1	29	60	110	10	□
NI00654	9.8	7.2	29	60	110	10	□
NI00655	9.9	7.2	29	60	110	10	□
NI00656	9.97	7.2	29	60	110	10	□
NI00657	9.98	7.2	29	60	110	10	□
NI00658	9.99	7.2	29	60	110	10	□
NI00659	10	7.2	29	60	110	10	●
NI00660	10.01	7.2	29	60	110	10	□
NI00661	10.02	7.2	29	60	110	10	□
NI00662	10.03	7.2	29	60	110	10	□
NI00663	10.04	7.2	29	60	110	10	□
NI00664	10.05	7.2	29	60	110	10	□
NI00665	10.1	7.2	29	60	110	10	□
NI00666	10.2	7.2	29	60	110	10	□
NI00667	10.3	7.6	29	65	115	12	□
NI00668	10.4	7.6	29	65	115	12	□
NI00669	10.5	7.6	29	65	115	12	□
NI00670	10.6	7.6	29	65	115	12	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI00671	10.7	7.6	29	65	115	12	□
NI00672	10.8	7.9	29	65	115	12	□
NI00673	10.9	7.9	29	65	115	12	□
NI00674	10.97	7.9	29	65	115	12	□
NI00675	10.98	7.9	29	65	115	12	□
NI00676	10.99	7.9	29	65	115	12	□
NI00677	11	7.9	29	65	115	12	●
NI00678	11.01	7.9	29	65	115	12	□
NI00679	11.02	7.9	29	65	115	12	□
NI00680	11.03	7.9	29	65	115	12	□
NI00681	11.04	7.9	29	65	115	12	□
NI00682	11.05	7.9	29	65	115	12	□
NI00683	11.1	7.9	29	65	115	12	□
NI00684	11.2	7.9	29	65	115	12	□
NI00685	11.3	7.9	29	70	125	12	□
NI00686	11.4	7.9	29	70	125	12	□
NI00687	11.5	7.9	29	70	125	12	□
NI00688	11.6	7.9	29	70	125	12	□
NI00689	11.7	7.9	29	70	125	12	□
NI00690	11.8	7.9	29	70	125	12	□
NI00691	11.9	7.9	29	70	125	12	□
NI00692	11.97	7.9	29	70	125	12	□
NI00693	11.98	7.9	29	70	125	12	□
NI00694	11.99	7.9	29	70	125	12	□
NI00695	12	7.9	29	70	125	12	●
NI00696	12.01	7.9	29	70	125	12	□
NI00697	12.02	7.9	29	70	125	12	□
NI00698	12.03	7.9	29	70	125	12	□
NI00699	12.04	7.9	29	70	125	12	□
NI00700	12.05	7.9	29	70	125	12	□
NI00701	12.1	7.9	29	70	125	12	□
NI00702	12.2	7.9	29	70	125	12	□
NI00703	12.3	7.9	29	75	130	12	□
NI00704	12.4	7.9	29	75	130	12	□
NI00705	12.5	7.9	29	75	130	12	□
NI00706	12.6	7.9	29	75	130	12	□
NI00707	12.7	7.9	29	75	130	12	□
NI00708	12.8	8.2	29	75	130	12	□
NI00709	12.9	8.2	29	75	130	12	□
NI00710	12.97	8.2	29	75	130	12	□
NI00711	12.98	8.2	29	75	130	12	□
NI00712	12.99	8.2	29	75	130	12	□
NI00713	13	8.2	29	75	130	12	●
NI00714	13.01	8.2	29	75	130	12	□
NI00715	13.02	8.2	29	75	130	12	□
NI00716	13.03	8.2	29	75	130	12	□
NI00717	13.04	8.2	29	75	130	12	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○			◎	○	○	○					○

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI00718	13.05	8.2	29	75	130	12	□
NI00719	13.1	8.2	29	75	130	12	□
NI00720	13.2	8.2	29	75	130	12	□
NI00721	13.3	8.2	29	75	130	16	□
NI00722	13.4	8.2	29	75	130	16	□
NI00723	13.5	8.2	29	75	130	16	□
NI00724	13.6	8.2	29	75	130	16	□
NI00725	13.7	8.2	29	75	130	16	□
NI00726	13.8	9	29	75	130	16	□
NI00727	13.9	9	29	75	130	16	□
NI00728	13.97	9	29	75	130	16	□
NI00729	13.98	9	29	75	130	16	□
NI00730	13.99	9	29	75	130	16	□
NI00731	14	9	29	75	130	16	●
NI00732	14.01	9	29	75	130	16	□
NI00733	14.02	9	29	75	130	16	□
NI00734	14.03	9	29	75	130	16	□
NI00735	14.04	9	29	75	130	16	□
NI00736	14.05	9	29	75	130	16	□
NI00737	14.1	9	29	75	130	16	□
NI00738	14.2	9	29	75	130	16	□
NI00739	14.3	9	29	80	140	16	□
NI00740	14.4	9	29	80	140	16	□
NI00741	14.5	9	29	80	140	16	□
NI00742	14.6	9	29	80	140	16	□
NI00743	14.7	9	29	80	140	16	□
NI00744	14.8	9	29	80	140	16	□
NI00745	14.9	9	29	80	140	16	□
NI00746	14.97	9	29	80	140	16	□
NI00747	14.98	9	29	80	140	16	□
NI00748	14.99	9	29	80	140	16	□
NI00749	15	9	29	80	140	16	●
NI00750	15.01	9	29	80	140	16	□
NI00751	15.02	9	29	80	140	16	□
NI00752	15.03	9	29	80	140	16	□
NI00753	15.04	9	29	80	140	16	□
NI00754	15.05	9	29	80	140	16	□
NI00755	15.1	9	29	80	140	16	□
NI00756	15.2	9	29	80	140	16	□
NI00757	15.3	9.4	30	90	150	16	□
NI00758	15.4	9.4	30	90	150	16	□
NI00759	15.5	9.4	30	90	150	16	□
NI00760	15.6	9.4	30	90	150	16	□
NI00761	15.7	9.4	30	90	150	16	□
NI00762	15.8	9.4	30	90	150	16	□
NI00763	15.9	9.4	30	90	150	16	□
NI00764	15.97	9.4	30	90	150	16	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI00765	15.98	9.4	30	90	150	16	□
NI00766	15.99	9.4	30	90	150	16	□
NI00767	16	9.4	30	90	150	16	●
NI00768	16.01	9.4	30	90	150	16	□
NI00769	16.02	9.4	30	90	150	16	□
NI00770	16.03	9.4	30	90	150	16	□
NI00771	16.04	9.4	30	90	150	16	□
NI00772	16.05	9.4	30	90	150	16	□
NI00773	16.1	9.4	30	90	150	16	□
NI00774	16.2	9.4	30	90	150	16	□
NI00775	16.3	9.4	30	90	150	16	□
NI00776	16.4	9.4	30	90	150	16	□
NI00777	16.5	9.4	30	90	150	16	□
NI00778	16.6	9.4	30	90	150	16	□
NI00779	16.7	9.4	30	90	150	16	□
NI00780	16.8	9.4	30	90	150	16	□
NI00781	16.9	9.4	30	90	150	16	□
NI00782	16.97	9.4	30	90	150	16	□
NI00783	16.98	9.4	30	90	150	16	□
NI00784	16.99	9.4	30	90	150	16	□
NI00785	17	9.4	30	90	150	16	●
NI00786	17.01	9.4	30	90	150	16	□
NI00787	17.02	9.4	30	90	150	16	□
NI00788	17.03	9.4	30	90	150	16	□
NI00789	17.04	9.4	30	90	150	16	□
NI00790	17.05	9.4	30	90	150	16	□
NI00791	17.1	9.4	30	90	150	16	□
NI00792	17.2	9.4	30	90	150	16	□
NI00793	17.3	9.4	30	90	155	20	□
NI00794	17.4	9.4	30	90	155	20	□
NI00795	17.5	9.4	30	90	155	20	□
NI00796	17.6	9.4	30	90	155	20	□
NI00797	17.7	9.4	30	90	155	20	□
NI00798	17.8	9.4	30	90	155	20	□
NI00799	17.9	9.4	30	90	155	20	□
NI00800	17.97	9.4	30	90	155	20	□
NI00801	17.98	9.4	30	90	155	20	□
NI00802	17.99	9.4	30	90	155	20	□
NI00803	18	9.4	30	90	155	20	●
NI00804	18.01	9.4	30	90	155	20	□
NI00805	18.02	9.4	30	90	155	20	□
NI00806	18.03	9.4	30	90	155	20	□
NI00807	18.04	9.4	30	90	155	20	□
NI00808	18.05	9.4	30	90	155	20	□
NI00809	18.1	9.4	30	90	155	20	□
NI00810	18.2	9.4	30	90	155	20	□
NI00811	18.3	9.4	30	90	155	20	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○			◎	○	○	○					○

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NIKKEN

日研工作所

RMSS

超硬ラジカルミルリーマ（エンド刃付）
Carbide Radical Mills Reamer

加工径(DC)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
2.5	3	+0.006～+0.012
3.01	6	+0.009～+0.014
6.01	10	+0.013～+0.018
10.01	20.05	+0.016～+0.021

MG　TiCN2　左ネジレ 30°~35°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI00812	18.4	9.4	30	90	155	20	□
NI00813	18.5	9.4	30	90	155	20	□
NI00814	18.6	9.4	30	90	155	20	□
NI00815	18.7	9.4	30	90	155	20	□
NI00816	18.8	9.4	30	90	155	20	□
NI00817	18.9	9.4	30	90	155	20	□
NI00818	18.97	9.4	30	90	155	20	□
NI00819	18.98	9.4	30	90	155	20	□
NI00820	18.99	9.4	30	90	155	20	□
NI00821	19	9.4	30	90	155	20	●
NI00822	19.01	9.4	30	90	155	20	□
NI00823	19.02	9.4	30	90	155	20	□
NI00824	19.03	9.4	30	90	155	20	□
NI00825	19.04	9.4	30	90	155	20	□
NI00826	19.05	9.4	30	90	155	20	□
NI00827	19.1	9.4	30	90	155	20	□
NI00828	19.2	9.4	30	90	155	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI00829	19.3	9.8	30	95	160	20	□
NI00830	19.4	9.8	30	95	160	20	□
NI00831	19.5	9.8	30	95	160	20	□
NI00832	19.6	9.8	30	95	160	20	□
NI00833	19.7	9.8	30	95	160	20	□
NI00834	19.8	9.8	30	95	160	20	□
NI00835	19.9	9.8	30	95	160	20	□
NI00836	19.97	9.8	30	95	160	20	□
NI00837	19.98	9.8	30	95	160	20	□
NI00838	19.99	9.8	30	95	160	20	□
NI00839	20	9.8	30	95	160	20	●
NI00840	20.01	9.8	30	95	160	20	□
NI00841	20.02	9.8	30	95	160	20	□
NI00842	20.03	9.8	30	95	160	20	□
NI00843	20.04	9.8	30	95	160	20	□
NI00844	20.05	9.8	30	95	160	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○			◎	○	○	○					○

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NIKKEN

日研工作所

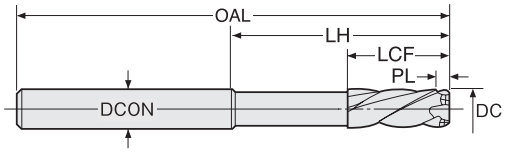
RMS

超硬ラジカルミルリーマ（エンド刃付）ロング形

Carbide Radical Mills Reamer Long







ラジカルリーマのエンド刃付きでロングタイプです。

加工径(DC)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
4.3	6	+0.009～+0.014
6.01	10	+0.013～+0.018
10.01	14.05	+0.016～+0.021

MG　TiCN2　左ネジレ 30°~35°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI07280	4.3	4.8	22	45	75	5	□
NI07281	4.4	4.8	22	45	75	5	□
NI00845	4.5	4.8	22	45	75	5	□
NI07282	4.6	4.8	22	45	75	5	□
NI07283	4.7	4.8	22	45	75	5	□
NI07284	4.8	4.8	22	45	75	5	□
NI07285	4.9	4.8	22	45	75	5	□
NI07286	4.97	4.8	22	45	75	5	□
NI07287	4.98	4.8	22	45	75	5	□
NI07288	4.99	4.8	22	45	75	5	□
NI00846	5	4.8	22	45	75	5	●
NI07289	5.01	4.8	22	45	75	5	□
NI07290	5.02	4.8	22	45	75	5	□
NI07291	5.03	4.8	22	45	75	5	□
NI07292	5.04	4.8	22	45	75	5	□
NI07293	5.05	4.8	22	45	75	5	□
NI07294	5.1	4.8	22	45	75	5	□
NI07295	5.2	4.8	22	45	75	5	□
NI07296	5.3	5.1	25	65	100	6	□
NI07297	5.4	5.1	25	65	100	6	□
NI00847	5.5	5.1	25	65	100	6	□
NI07298	5.6	5.1	25	65	100	6	□
NI07299	5.7	5.1	25	65	100	6	□
NI07300	5.8	5.4	25	65	100	6	□
NI07301	5.9	5.4	25	65	100	6	□
NI07302	5.97	5.4	25	65	100	6	□
NI07303	5.98	5.4	25	65	100	6	□
NI07304	5.99	5.4	25	65	100	6	□
NI00848	6	5.4	25	65	100	6	●
NI07305	6.01	5.4	25	65	100	6	□
NI07306	6.02	5.4	25	65	100	6	□
NI07307	6.03	5.4	25	65	100	6	□
NI07308	6.04	5.4	25	65	100	6	□
NI07309	6.05	5.4	25	65	100	6	□
NI07310	6.1	5.4	25	65	100	6	□
NI07311	6.2	5.4	25	65	100	6	□
NI07312	6.3	6	25	70	110	8	□
NI07313	6.4	6	25	70	110	8	□
NI00849	6.5	6	25	70	110	8	□
NI07314	6.6	6	25	70	110	8	□
NI07315	6.7	6	25	70	110	8	□
NI07316	6.8	6	25	70	110	8	□
NI07317	6.9	6	25	70	110	8	□
NI07318	6.97	6	25	70	110	8	□
NI07319	6.98	6	25	70	110	8	□
NI07320	6.99	6	25	70	110	8	□
NI00850	7	6	25	70	110	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI07321	7.01	6	25	70	110	8	□
NI07322	7.02	6	25	70	110	8	□
NI07323	7.03	6	25	70	110	8	□
NI07324	7.04	6	25	70	110	8	□
NI07325	7.05	6	25	70	110	8	□
NI07326	7.1	6	25	70	110	8	□
NI07327	7.2	6	25	70	110	8	□
NI07328	7.3	6.4	25	85	125	8	□
NI07329	7.4	6.4	25	85	125	8	□
NI00851	7.5	6.4	25	85	125	8	□
NI07330	7.6	6.4	25	85	125	8	□
NI07331	7.7	6.4	25	85	125	8	□
NI07332	7.8	6.6	25	85	125	8	□
NI07333	7.9	6.6	25	85	125	8	□
NI07334	7.97	6.6	25	85	125	8	□
NI07335	7.98	6.6	25	85	125	8	□
NI07336	7.99	6.6	25	85	125	8	□
NI00852	8	6.6	25	85	125	8	●
NI07337	8.01	6.6	25	85	125	8	□
NI07338	8.02	6.6	25	85	125	8	□
NI07339	8.03	6.6	25	85	125	8	□
NI07340	8.04	6.6	25	85	125	8	□
NI07341	8.05	6.6	25	85	125	8	□
NI07342	8.1	6.6	25	85	125	8	□
NI07343	8.2	6.6	25	85	125	8	□
NI07344	8.3	6.8	25	90	135	10	□
NI07345	8.4	6.8	25	90	135	10	□
NI00853	8.5	6.8	25	90	135	10	□
NI07346	8.6	6.8	25	90	135	10	□
NI07347	8.7	6.8	25	90	135	10	□
NI07348	8.8	7	25	90	135	10	□
NI07349	8.9	7	25	90	135	10	□
NI07350	8.97	7	25	90	135	10	□
NI07351	8.98	7	25	90	135	10	□
NI07352	8.99	7	25	90	135	10	□
NI00854	9	7	25	90	135	10	●
NI07353	9.01	7	25	90	135	10	□
NI07354	9.02	7	25	90	135	10	□
NI07355	9.03	7	25	90	135	10	□
NI07356	9.04	7	25	90	135	10	□
NI07357	9.05	7	25	90	135	10	□
NI07358	9.1	7	25	90	135	10	□
NI07359	9.2	7	25	90	135	10	□
NI07360	9.3	7.1	29	100	150	10	□
NI07361	9.4	7.1	29	100	150	10	□
NI00855	9.5	7.1	29	100	150	10	□
NI07362	9.6	7.1	29	100	150	10	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○			◎	○	○	○					○

NIKKEN 日研工作所

RMS

超硬ラジカルミルリーマ（エンド刃付）ロング形
Carbide Radical Mills Reamer Long

加工径(DC)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
4.3	6	+0.009～+0.014
6.01	10	+0.013～+0.018
10.01	14.05	+0.016～+0.021

MG TiCN2 左ネジレ 30°~35°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI07363	9.7	7.1	29	100	150	10	□
NI07364	9.8	7.2	29	100	150	10	□
NI07365	9.9	7.2	29	100	150	10	□
NI07366	9.97	7.2	29	100	150	10	□
NI07367	9.98	7.2	29	100	150	10	□
NI07368	9.99	7.2	29	100	150	10	□
NI00856	10	7.2	29	100	150	10	●
NI07369	10.01	7.2	29	100	150	10	□
NI07370	10.02	7.2	29	100	150	10	□
NI07371	10.03	7.2	29	100	150	10	□
NI07372	10.04	7.2	29	100	150	10	□
NI07373	10.05	7.2	29	100	150	10	□
NI07374	10.1	7.2	29	100	150	10	□
NI07375	10.2	7.2	29	100	150	10	□
NI07376	10.3	7.6	29	105	155	12	□
NI07377	10.4	7.6	29	105	155	12	□
NI00857	10.5	7.6	29	105	155	12	□
NI07378	10.6	7.6	29	105	155	12	□
NI07379	10.7	7.6	29	105	155	12	□
NI07380	10.8	7.9	29	105	155	12	□
NI07381	10.9	7.9	29	105	155	12	□
NI07382	10.97	7.9	29	105	155	12	□
NI07383	10.98	7.9	29	105	155	12	□
NI07384	10.99	7.9	29	105	155	12	□
NI00858	11	7.9	29	105	155	12	●
NI07385	11.01	7.9	29	105	155	12	□
NI07386	11.02	7.9	29	105	155	12	□
NI07387	11.03	7.9	29	105	155	12	□
NI07388	11.04	7.9	29	105	155	12	□
NI07389	11.05	7.9	29	105	155	12	□
NI07390	11.1	7.9	29	105	155	12	□
NI07391	11.2	7.9	29	105	155	12	□
NI07392	11.3	7.9	29	105	160	12	□
NI07393	11.4	7.9	29	105	160	12	□
NI00859	11.5	7.9	29	105	160	12	□
NI07394	11.6	7.9	29	105	160	12	□
NI07395	11.7	7.9	29	105	160	12	□
NI07396	11.8	7.9	29	105	160	12	□
NI07397	11.9	7.9	29	105	160	12	□
NI07398	11.97	7.9	29	105	160	12	□
NI07399	11.98	7.9	29	105	160	12	□
NI07400	11.99	7.9	29	105	160	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI00860	12	7.9	29	105	160	12	●
NI07401	12.01	7.9	29	105	160	12	□
NI07402	12.02	7.9	29	105	160	12	□
NI07403	12.03	7.9	29	105	160	12	□
NI07404	12.04	7.9	29	105	160	12	□
NI07405	12.05	7.9	29	105	160	12	□
NI07406	12.1	7.9	29	105	160	12	□
NI07407	12.2	7.9	29	105	160	12	□
NI07408	12.3	7.9	29	110	165	12	□
NI07409	12.4	7.9	29	110	165	12	□
NI00861	12.5	7.9	29	110	165	12	□
NI07410	12.6	7.9	29	110	165	12	□
NI07411	12.7	7.9	29	110	165	12	□
NI07412	12.8	8.2	29	110	165	12	□
NI07413	12.9	8.2	29	110	165	12	□
NI07414	12.97	8.2	29	110	165	12	□
NI07415	12.98	8.2	29	110	165	12	□
NI07416	12.99	8.2	29	110	165	12	□
NI00862	13	8.2	29	110	165	12	●
NI07417	13.01	8.2	29	110	165	12	□
NI07418	13.02	8.2	29	110	165	12	□
NI07419	13.03	8.2	29	110	165	12	□
NI07420	13.04	8.2	29	110	165	12	□
NI07421	13.05	8.2	29	110	165	12	□
NI07422	13.1	8.2	29	110	165	12	□
NI07423	13.2	8.2	29	110	165	12	□
NI07424	13.3	8.2	29	115	170	16	□
NI07425	13.4	8.2	29	115	170	16	□
NI00863	13.5	8.2	29	115	170	16	□
NI07426	13.6	8.2	29	115	170	16	□
NI07427	13.7	8.2	29	115	170	16	□
NI07428	13.8	9	29	115	170	16	□
NI07429	13.9	9	29	115	170	16	□
NI07430	13.97	9	29	115	170	16	□
NI07431	13.98	9	29	115	170	16	□
NI07432	13.99	9	29	115	170	16	□
NI00864	14	9	29	115	170	16	●
NI07433	14.01	9	29	115	170	16	□
NI07434	14.02	9	29	115	170	16	□
NI07435	14.03	9	29	115	170	16	□
NI07436	14.04	9	29	115	170	16	□
NI07437	14.05	9	29	115	170	16	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○			◎	○	○	○					○

NIKKEN

日研工作所

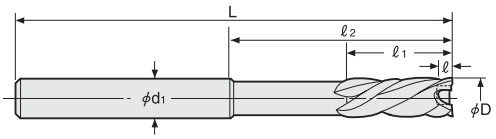
RFSS

超硬ラジカルミルリーマ（エンド刃付）底付き穴用

Carbide Radical Mills Reamer for Tapped Blind Hole







振れ精度、高速切削を重視したエンド刃付きショートタイプです。

加工径(DC)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
3.97	6	+0.009～+0.014
6.01	10	+0.013～+0.018
10.01	20	+0.016～+0.021

MG　TiCN2　左ネジレ 30°~35°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	内径(DCN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI00993	3.97	0.6	2	18	35	60	4	□
NI00994	3.98	0.6	2	18	35	60	4	□
NI00995	3.99	0.6	2	18	35	60	4	□
NI00996	4	0.6	2	18	35	60	4	●
NI00997	4.01	0.6	2	18	35	60	4	□
NI00998	4.02	0.6	2	18	35	60	4	□
NI00999	4.03	0.6	2	18	35	60	4	□
NI01000	4.04	0.6	2	18	35	60	4	□
NI01001	4.05	0.6	2	18	35	60	4	□
NI07596	4.1	0.6	2	18	35	60	4	□
NI07597	4.2	0.6	2	18	35	60	4	□
NI07598	4.3	0.6	2	22	40	70	5	□
NI07599	4.4	0.6	2	22	40	70	5	□
NI01002	4.5	0.6	2	22	40	70	5	●
NI07600	4.6	0.6	2	22	40	70	5	□
NI07601	4.7	0.6	2	22	40	70	5	□
NI07602	4.8	0.6	2.5	22	40	70	5	□
NI07603	4.9	0.6	2.5	22	40	70	5	□
NI01003	4.97	0.6	2.5	22	40	70	5	□
NI01004	4.98	0.6	2.5	22	40	70	5	□
NI01005	4.99	0.6	2.5	22	40	70	5	□
NI01006	5	0.6	2.5	22	40	70	5	●
NI01007	5.01	0.6	2.5	22	40	70	5	□
NI01008	5.02	0.6	2.5	22	40	70	5	□
NI01009	5.03	0.6	2.5	22	40	70	5	□
NI01010	5.04	0.6	2.5	22	40	70	5	□
NI01011	5.05	0.6	2.5	22	40	70	5	□
NI07604	5.1	0.6	2.5	22	40	70	5	□
NI07605	5.2	0.6	2.5	22	40	70	5	□
NI07606	5.3	0.6	3	25	50	85	6	□
NI07607	5.4	0.6	3	25	50	85	6	□
NI01012	5.5	0.6	3	25	50	85	6	●
NI07608	5.6	0.6	3	25	50	85	6	□
NI07609	5.7	0.6	3	25	50	85	6	□
NI07610	5.8	0.6	3	25	50	85	6	□
NI07611	5.9	0.6	3	25	50	85	6	□
NI01013	5.97	0.6	3	25	50	85	6	□
NI01014	5.98	0.6	3	25	50	85	6	□
NI01015	5.99	0.6	3	25	50	85	6	□
NI01016	6	0.6	3	25	50	85	6	●
NI01017	6.01	0.6	3	25	50	85	6	□
NI01018	6.02	0.6	3	25	50	85	6	□
NI01019	6.03	0.6	3	25	50	85	6	□
NI01020	6.04	0.6	3	25	50	85	6	□
NI01021	6.05	0.6	3	25	50	85	6	□
NI07612	6.1	0.6	3	25	50	85	6	□
NI07613	6.2	0.6	3	25	50	85	6	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○			◎	○	○	○					○

NIKKEN 日研工作所

RFSS

超硬ラジカルミルリーマ（エンド刃付）底付き穴用
Carbide Radical Mills Reamer for Tapped Blind Hole

加工径(DC)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
3.97	6	+0.009～+0.014
6.01	10	+0.013～+0.018
10.01	20	+0.016～+0.021

MG TiCN2 左ネジレ 30°~35°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	内径(DCN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI07614	6.3	0.6	3	25	50	90	8	□
NI07615	6.4	0.6	3	25	50	90	8	□
NI01022	6.5	0.6	3	25	50	90	8	●
NI07616	6.6	0.6	3	25	50	90	8	□
NI07617	6.7	0.6	3	25	50	90	8	□
NI07618	6.8	0.6	3.5	25	50	90	8	□
NI07619	6.9	0.6	3.5	25	50	90	8	□
NI01023	6.97	0.6	3.5	25	50	90	8	□
NI01024	6.98	0.6	3.5	25	50	90	8	□
NI01025	6.99	0.6	3.5	25	50	90	8	□
NI01026	7	0.6	3.5	25	50	90	8	●
NI01027	7.01	0.6	3.5	25	50	90	8	□
NI01028	7.02	0.6	3.5	25	50	90	8	□
NI01029	7.03	0.6	3.5	25	50	90	8	□
NI01030	7.04	0.6	3.5	25	50	90	8	□
NI01031	7.05	0.6	3.5	25	50	90	8	□
NI07620	7.1	0.6	3.5	25	50	90	8	□
NI07621	7.2	0.6	3.5	25	50	90	8	□
NI07622	7.3	0.6	4	25	60	100	8	□
NI07623	7.4	0.6	4	25	60	100	8	□
NI01032	7.5	0.6	4	25	60	100	8	●
NI07624	7.6	0.6	4	25	60	100	8	□
NI07625	7.7	0.6	4	25	60	100	8	□
NI07626	7.8	0.6	4	25	60	100	8	□
NI07627	7.9	0.6	4	25	60	100	8	□
NI01033	7.97	0.6	4	25	60	100	8	□
NI01034	7.98	0.6	4	25	60	100	8	□
NI01035	7.99	0.6	4	25	60	100	8	□
NI01036	8	0.6	4	25	60	100	8	●
NI01037	8.01	0.6	4	25	60	100	8	□
NI01038	8.02	0.6	4	25	60	100	8	□
NI01039	8.03	0.6	4	25	60	100	8	□
NI01040	8.04	0.6	4	25	60	100	8	□
NI01041	8.05	0.6	4	25	60	100	8	□
NI07628	8.1	0.6	4	25	60	100	8	□
NI07629	8.2	0.6	4	25	60	100	8	□
NI07630	8.3	0.6	4.5	25	60	105	10	□
NI07631	8.4	0.6	4.5	25	60	105	10	□
NI01042	8.5	0.6	4.5	25	60	105	10	●
NI07632	8.6	0.6	4.5	25	60	105	10	□
NI07633	8.7	0.6	4.5	25	60	105	10	□
NI07634	8.8	0.6	4.5	25	60	105	10	□
NI07635	8.9	0.6	4.5	25	60	105	10	□
NI01043	8.97	0.6	4.5	25	60	105	10	□
NI01044	8.98	0.6	4.5	25	60	105	10	□
NI01045	8.99	0.6	4.5	25	60	105	10	□
NI01046	9	0.6	4.5	25	60	105	10	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○			◎	○	○	○					○

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG.
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	内径(DCN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI01047	9.01	0.6	4.5	25	60	105	10	□
NI01048	9.02	0.6	4.5	25	60	105	10	□
NI01049	9.03	0.6	4.5	25	60	105	10	□
NI01050	9.04	0.6	4.5	25	60	105	10	□
NI01051	9.05	0.6	4.5	25	60	105	10	□
NI07636	9.1	0.6	4.5	25	60	105	10	□
NI07637	9.2	0.6	5	25	60	105	10	□
NI07638	9.3	0.6	5	29	60	110	10	□
NI07639	9.4	0.6	5	29	60	110	10	□
NI01052	9.5	0.6	5	29	60	110	10	●
NI07640	9.6	0.6	5	29	60	110	10	□
NI07641	9.7	0.6	5	29	60	110	10	□
NI07642	9.8	0.6	5	29	60	110	10	□
NI07643	9.9	0.6	5	29	60	110	10	□
NI01053	9.97	0.6	5	29	60	110	10	□
NI01054	9.98	0.6	5	29	60	110	10	□
NI01055	9.99	0.6	5	29	60	110	10	□
NI01056	10	0.6	5	29	60	110	10	●
NI01057	10.01	0.6	5	29	60	110	10	□
NI01058	10.02	0.6	5	29	60	110	10	□
NI01059	10.03	0.6	5	29	60	110	10	□
NI01060	10.04	0.6	5	29	60	110	10	□
NI01061	10.05	0.6	5	29	60	110	10	□
NI07644	10.1	0.6	5	29	60	110	10	□
NI07645	10.2	0.6	5	29	60	110	10	□
NI07646	10.3	0.6	6	29	65	115	12	□
NI07647	10.4	0.6	6	29	65	115	12	□
NI01062	10.5	0.6	6	29	65	115	12	□
NI07648	10.6	0.6	6	29	65	115	12	□
NI07649	10.7	0.6	6	29	65	115	12	□
NI07650	10.8	0.6	6	29	65	115	12	□
NI07651	10.9	0.6	6	29	65	115	12	□
NI01063	10.97	0.6	6	29	65	115	12	□
NI01064	10.98	0.6	6	29	65	115	12	□
NI01065	10.99	0.6	6	29	65	115	12	□
NI01066	11	0.6	6	29	65	115	12	●
NI01067	11.01	0.6	6	29	65	115	12	□
NI01068	11.02	0.6	6	29	65	115	12	□
NI01069	11.03	0.6	6	29	65	115	12	□
NI01070	11.04	0.6	6	29	65	115	12	□
NI01071	11.05	0.6	6	29	65	115	12	□
NI07652	11.1	0.6	6	29	65	115	12	□
NI07653	11.2	0.6	6	29	65	115	12	□
NI07654	11.3	0.6	6	29	70	125	12	□
NI07655	11.4	0.6	6	29	70	125	12	□
NI01072	11.5	0.6	6	29	70	125	12	□
NI07656	11.6	0.6	6	29	70	125	12	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○			◎	○	○	○					○

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NIKKEN 日研工作所

RFSS

超硬ラジカルミルリーマ（エンド刃付）底付き穴用
Carbide Radical Mills Reamer for Tapped Blind Hole

加工径(DC)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
3.97	6	+0.009～+0.014
6.01	10	+0.013～+0.018
10.01	20	+0.016～+0.021

MG TiCN2 左ネジレ 30°~35°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	内径(DCN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI07657	11.7	0.6	6	29	70	125	12	□
NI07658	11.8	0.6	6	29	70	125	12	□
NI07659	11.9	0.6	6	29	70	125	12	□
NI01073	11.97	0.6	6	29	70	125	12	□
NI01074	11.98	0.6	6	29	70	125	12	□
NI01075	11.99	0.6	6	29	70	125	12	□
NI01076	12	0.6	6	29	70	125	12	●
NI01077	12.01	0.6	6	29	70	125	12	□
NI01078	12.02	0.6	6	29	70	125	12	□
NI01079	12.03	0.6	6	29	70	125	12	□
NI01080	12.04	0.6	6	29	70	125	12	□
NI01081	12.05	0.6	6	29	70	125	12	□
NI07660	12.1	0.6	6	29	70	125	12	□
NI07661	12.2	0.6	6	29	70	125	12	□
NI07662	12.3	0.6	6	29	75	130	12	□
NI07663	12.4	0.6	6	29	75	130	12	□
NI01082	12.5	0.6	6	29	75	130	12	□
NI07664	12.6	0.6	6	29	75	130	12	□
NI07665	12.7	0.6	6	29	75	130	12	□
NI07666	12.8	0.6	6	29	75	130	12	□
NI07667	12.9	0.6	6	29	75	130	12	□
NI01083	12.97	0.6	6	29	75	130	12	□
NI01084	12.98	0.6	6	29	75	130	12	□
NI01085	12.99	0.6	6	29	75	130	12	□
NI01086	13	0.6	6	29	75	130	12	●
NI01087	13.01	0.6	6	29	75	130	12	□
NI01088	13.02	0.6	6	29	75	130	12	□
NI01089	13.03	0.6	6	29	75	130	12	□
NI01090	13.04	0.6	6	29	75	130	12	□
NI01091	13.05	0.6	6	29	75	130	12	□
NI07668	13.1	0.6	6	29	75	130	12	□
NI07669	13.2	0.6	6	29	75	130	12	□
NI07670	13.3	0.6	7	29	75	130	16	□
NI07671	13.4	0.6	7	29	75	130	16	□
NI01092	13.5	0.6	7	29	75	130	16	□
NI07672	13.6	0.6	7	29	75	130	16	□
NI07673	13.7	0.6	7	29	75	130	16	□
NI07674	13.8	0.6	7	29	75	130	16	□
NI07675	13.9	0.6	7	29	75	130	16	□
NI01093	13.97	0.6	7	29	75	130	16	□
NI01094	13.98	0.6	7	29	75	130	16	□
NI01095	13.99	0.6	7	29	75	130	16	□
NI01096	14	0.6	7	29	75	130	16	●
NI01097	14.01	0.6	7	29	75	130	16	□
NI01098	14.02	0.6	7	29	75	130	16	□
NI01099	14.03	0.6	7	29	75	130	16	□
NI01100	14.04	0.6	7	29	75	130	16	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○			◎	○	○	○					○

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	内径(DCN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI01101	14.05	0.6	7	29	75	130	16	□
NI07676	14.1	0.6	7	29	75	130	16	□
NI07677	14.2	0.6	7	29	75	130	16	□
NI07678	14.3	0.6	7	29	80	140	16	□
NI07679	14.4	0.6	7	29	80	140	16	□
NI01102	14.5	0.6	7	29	80	140	16	□
NI07680	14.6	0.6	7	29	80	140	16	□
NI07681	14.7	0.6	7	29	80	140	16	□
NI07682	14.8	0.6	7	29	80	140	16	□
NI07683	14.9	0.6	7	29	80	140	16	□
NI01103	15	0.6	7	29	80	140	16	●
NI07684	15.1	0.6	7	29	80	140	16	□
NI07685	15.2	0.6	7	29	80	140	16	□
NI07686	15.3	0.6	7	30	90	150	16	□
NI07687	15.4	0.6	7	30	90	150	16	□
NI01104	15.5	0.6	7	30	90	150	16	□
NI07688	15.6	0.6	7	30	90	150	16	□
NI07689	15.7	0.6	7	30	90	150	16	□
NI07690	15.8	0.6	7	30	90	150	16	□
NI07691	15.9	0.6	7	30	90	150	16	□
NI01105	16	0.6	7	30	90	150	16	●
NI07692	16.1	0.6	7	30	90	150	16	□
NI07693	16.2	0.6	7	30	90	150	16	□
NI07694	16.3	0.6	8	30	90	150	16	□
NI07695	16.4	0.6	8	30	90	150	16	□
NI01106	16.5	0.6	8	30	90	150	16	□
NI07696	16.6	0.6	8	30	90	150	16	□
NI07697	16.7	0.6	8	30	90	150	16	□
NI07698	16.8	0.6	8	30	90	150	16	□
NI07699	16.9	0.6	8	30	90	150	16	□
NI01107	17	0.6	8	30	90	150	16	●
NI07700	17.1	0.6	8	30	90	150	16	□
NI07701	17.2	0.6	8	30	90	150	16	□
NI07702	17.3	0.6	9	30	90	155	20	□
NI07703	17.4	0.6	9	30	90	155	20	□
NI01108	17.5	0.6	9	30	90	155	20	□
NI07704	17.6	0.6	9	30	90	155	20	□
NI07705	17.7	0.6	9	30	90	155	20	□
NI07706	17.8	0.6	9	30	90	155	20	□
NI07707	17.9	0.6	9	30	90	155	20	□
NI01109	18	0.6	9	30	90	155	20	●
NI07708	18.1	0.6	9	30	90	155	20	□
NI07709	18.2	0.6	9	30	90	155	20	□
NI07710	18.3	0.6	9	30	90	155	20	□
NI07711	18.4	0.6	9	30	90	155	20	□
NI01110	18.5	0.6	9	30	90	155	20	□
NI07712	18.6	0.6	9	30	90	155	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○			◎	○	○	○					○

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NIKKEN

日研工作所

RFSS

超硬ラジカルミルリーマ（エンド刃付）底付き穴用
Carbide Radical Mills Reamer for Tapped Blind Hole

加工径(DC)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
3.97	6	+0.009～+0.014
6.01	10	+0.013～+0.018
10.01	20	+0.016～+0.021

MG　TiCN2　左ネジレ 30°~35°

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	内径(DCN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI07713	18.7	0.6	9	30	90	155	20	□
NI07714	18.8	0.6	9	30	90	155	20	□
NI07715	18.9	0.6	9	30	90	155	20	□
NI01111	19	0.6	9	30	90	155	20	●
NI07716	19.1	0.6	9	30	90	155	20	□
NI07717	19.2	0.6	9	30	90	155	20	□
NI07718	19.3	0.6	9	30	95	160	20	□
NI07719	19.4	0.6	9	30	95	160	20	□
NI01112	19.5	0.6	9	30	95	160	20	□
NI07720	19.6	0.6	9	30	95	160	20	□
NI07721	19.7	0.6	9	30	95	160	20	□
NI07722	19.8	0.6	9	30	95	160	20	□
NI07723	19.9	0.6	9	30	95	160	20	□
NI01113	20	0.6	9	30	95	160	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○			◎	○	○	○					○

NIKKEN

日研工作所

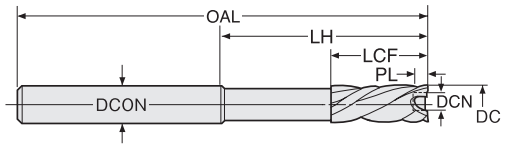
RFS

超硬ラジカルミルリーマ（エンド刃付）ロング 底付き穴用

Carbide Radical Mills Reamer







止まり穴用底刃付ラジカルミルリーマのロングタイプです。

加工径(DC)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
4.3	6	+0.009～+0.014
6.01	10	+0.013～+0.018
10.01	14.05	+0.016～+0.021

MG　TiCN2　左ネジレ 30°~35°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	内径(DCN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI07724	4.3	0.6	2	22	45	75	5	□
NI07725	4.4	0.6	2	22	45	75	5	□
NI07726	4.5	0.6	2	22	45	75	5	□
NI07727	4.6	0.6	2	22	45	75	5	□
NI07728	4.7	0.6	2	22	45	75	5	□
NI07729	4.8	0.6	2.5	22	45	75	5	□
NI07730	4.9	0.6	2.5	22	45	75	5	□
NI07731	4.97	0.6	2.5	22	45	75	5	□
NI07732	4.98	0.6	2.5	22	45	75	5	□
NI07733	4.99	0.6	2.5	22	45	75	5	□
NI07734	5	0.6	2.5	22	45	75	5	●
NI07735	5.01	0.6	2.5	22	45	75	5	□
NI07736	5.02	0.6	2.5	22	45	75	5	□
NI07737	5.03	0.6	2.5	22	45	75	5	□
NI07738	5.04	0.6	2.5	22	45	75	5	□
NI07739	5.05	0.6	2.5	22	45	75	5	□
NI07740	5.1	0.6	2.5	22	45	75	5	□
NI07741	5.2	0.6	2.5	22	45	75	5	□
NI07742	5.3	0.6	3	25	65	100	6	□
NI07743	5.4	0.6	3	25	65	100	6	□
NI07744	5.5	0.6	3	25	65	100	6	□
NI07745	5.6	0.6	3	25	65	100	6	□
NI07746	5.7	0.6	3	25	65	100	6	□
NI07747	5.8	0.6	3	25	65	100	6	□
NI07748	5.9	0.6	3	25	65	100	6	□
NI07749	5.97	0.6	3	25	65	100	6	□
NI07750	5.98	0.6	3	25	65	100	6	□
NI07751	5.99	0.6	3	25	65	100	6	□
NI07752	6	0.6	3	25	65	100	6	●
NI07753	6.01	0.6	3	25	65	100	6	□
NI07754	6.02	0.6	3	25	65	100	6	□
NI07755	6.03	0.6	3	25	65	100	6	□
NI07756	6.04	0.6	3	25	65	100	6	□
NI07757	6.05	0.6	3	25	65	100	6	□
NI07758	6.1	0.6	3	25	65	100	6	□
NI07759	6.2	0.6	3	25	65	100	6	□
NI07760	6.3	0.6	3	25	70	110	8	□
NI07761	6.4	0.6	3	25	70	110	8	□
NI07762	6.5	0.6	3	25	70	110	8	□
NI07763	6.6	0.6	3	25	70	110	8	□
NI07764	6.7	0.6	3	25	70	110	8	□
NI07765	6.8	0.6	3.5	25	70	110	8	□
NI07766	6.9	0.6	3.5	25	70	110	8	□
NI07767	6.97	0.6	3.5	25	70	110	8	□
NI07768	6.98	0.6	3.5	25	70	110	8	□
NI07769	6.99	0.6	3.5	25	70	110	8	□
NI07770	7	0.6	3.5	25	70	110	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○			◎	○	○	○					○

NIKKEN 日研工作所

RFS

超硬ラジカルミルリーマ（エンド刃付）ロング 底付き穴用
Carbide Radical Mills Reamer

加工径(DC)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
4.3	6	+0.009～+0.014
6.01	10	+0.013～+0.018
10.01	14.05	+0.016～+0.021

MG TiCN2 左ネジレ 30°~35°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	内径(DCN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI07771	7.01	0.6	3.5	25	70	110	8	□
NI07772	7.02	0.6	3.5	25	70	110	8	□
NI07773	7.03	0.6	3.5	25	70	110	8	□
NI07774	7.04	0.6	3.5	25	70	110	8	□
NI07775	7.05	0.6	3.5	25	70	110	8	□
NI07776	7.1	0.6	3.5	25	70	110	8	□
NI07777	7.2	0.6	3.5	25	70	110	8	□
NI07778	7.3	0.6	4	25	85	125	8	□
NI07779	7.4	0.6	4	25	85	125	8	□
NI07780	7.5	0.6	4	25	85	125	8	□
NI07781	7.6	0.6	4	25	85	125	8	□
NI07782	7.7	0.6	4	25	85	125	8	□
NI07783	7.8	0.6	4	25	85	125	8	□
NI07784	7.9	0.6	4	25	85	125	8	□
NI07785	7.97	0.6	4	25	85	125	8	□
NI07786	7.98	0.6	4	25	85	125	8	□
NI07787	7.99	0.6	4	25	85	125	8	□
NI07788	8	0.6	4	25	85	125	8	●
NI07789	8.01	0.6	4	25	85	125	8	□
NI07790	8.02	0.6	4	25	85	125	8	□
NI07791	8.03	0.6	4	25	85	125	8	□
NI07792	8.04	0.6	4	25	85	125	8	□
NI07793	8.05	0.6	4	25	85	125	8	□
NI07794	8.1	0.6	4	25	85	125	8	□
NI07795	8.2	0.6	4	25	85	125	8	□
NI07796	8.3	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI07797	8.4	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI07798	8.5	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI07799	8.6	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI07800	8.7	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI07801	8.8	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI07802	8.9	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI07803	8.97	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI07804	8.98	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI07805	8.99	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI07806	9	0.6	4.5	25	90	135	10	●
NI07807	9.01	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI07808	9.02	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI07809	9.03	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI07810	9.04	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI07811	9.05	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI07812	9.1	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI07813	9.2	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI07814	9.3	0.6	5	29	100	150	10	□
NI07815	9.4	0.6	5	29	100	150	10	□
NI07816	9.5	0.6	5	29	100	150	10	□
NI07817	9.6	0.6	5	29	100	150	10	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○			◎	○	○	○					○

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG.
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	内径(DCN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI07818	9.7	0.6	5	29	100	150	10	□
NI07819	9.8	0.6	5	29	100	150	10	□
NI07820	9.9	0.6	5	29	100	150	10	□
NI07821	9.97	0.6	5	29	100	150	10	□
NI07822	9.98	0.6	5	29	100	150	10	□
NI07823	9.99	0.6	5	29	100	150	10	□
NI07824	10	0.6	5	29	100	150	10	●
NI07825	10.01	0.6	5	29	100	150	10	□
NI07826	10.02	0.6	5	29	100	150	10	□
NI07827	10.03	0.6	5	29	100	150	10	□
NI07828	10.04	0.6	5	29	100	150	10	□
NI07829	10.05	0.6	5	29	100	150	10	□
NI07830	10.1	0.6	5	29	100	150	10	□
NI07831	10.2	0.6	5	29	100	150	10	□
NI07832	10.3	0.6	5	29	105	155	12	□
NI07833	10.4	0.6	5	29	105	155	12	□
NI07834	10.5	0.6	5	29	105	155	12	□
NI07835	10.6	0.6	5	29	105	155	12	□
NI07836	10.7	0.6	5	29	105	155	12	□
NI07837	10.8	0.6	5	29	105	155	12	□
NI07838	10.9	0.6	5	29	105	155	12	□
NI07839	10.97	0.6	5	29	105	155	12	□
NI07840	10.98	0.6	5	29	105	155	12	□
NI07841	10.99	0.6	5	29	105	155	12	□
NI07842	11	0.6	5	29	105	155	12	●
NI07843	11.01	0.6	5	29	105	155	12	□
NI07844	11.02	0.6	5	29	105	155	12	□
NI07845	11.03	0.6	5	29	105	155	12	□
NI07846	11.04	0.6	5	29	105	155	12	□
NI07847	11.05	0.6	5	29	105	155	12	□
NI07848	11.1	0.6	5	29	105	155	12	□
NI07849	11.2	0.6	5	29	105	155	12	□
NI07850	11.3	0.6	6	29	105	160	12	□
NI07851	11.4	0.6	6	29	105	160	12	□
NI07852	11.5	0.6	6	29	105	160	12	□
NI07853	11.6	0.6	6	29	105	160	12	□
NI07854	11.7	0.6	6	29	105	160	12	□
NI07855	11.8	0.6	6	29	105	160	12	□
NI07856	11.9	0.6	6	29	105	160	12	□
NI07857	11.97	0.6	6	29	105	160	12	□
NI07858	11.98	0.6	6	29	105	160	12	□
NI07859	11.99	0.6	6	29	105	160	12	□
NI07860	12	0.6	6	29	105	160	12	●
NI07861	12.01	0.6	6	29	105	160	12	□
NI07862	12.02	0.6	6	29	105	160	12	□
NI07863	12.03	0.6	6	29	105	160	12	□
NI07864	12.04	0.6	6	29	105	160	12	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○			◎	○	○	○					○

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NIKKEN 日研工作所

RFS

超硬ラジカルミルリーマ（エンド刃付）ロング 底付き穴用
Carbide Radical Mills Reamer

加工径(DC)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
4.3	6	+0.009～+0.014
6.01	10	+0.013～+0.018
10.01	14.05	+0.016～+0.021

MG TiCN2 左ネジレ 30°~35°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	内径(DCN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI07865	12.05	0.6	6	29	105	160	12	□
NI07866	12.1	0.6	6	29	105	160	12	□
NI07867	12.2	0.6	6	29	105	160	12	□
NI07868	12.3	0.6	6	29	110	165	12	□
NI07869	12.4	0.6	6	29	110	165	12	□
NI07870	12.5	0.6	6	29	110	165	12	□
NI07871	12.6	0.6	6	29	110	165	12	□
NI07872	12.7	0.6	6	29	110	165	12	□
NI07873	12.8	0.6	6	29	110	165	12	□
NI07874	12.9	0.6	6	29	110	165	12	□
NI07875	12.97	0.6	6	29	110	165	12	□
NI07876	12.98	0.6	6	29	110	165	12	□
NI07877	12.99	0.6	6	29	110	165	12	□
NI07878	13	0.6	6	29	110	165	12	●
NI07879	13.01	0.6	6	29	110	165	12	□
NI07880	13.02	0.6	6	29	110	165	12	□
NI07881	13.03	0.6	6	29	110	165	12	□
NI07882	13.04	0.6	6	29	110	165	12	□
NI07883	13.05	0.6	6	29	110	165	12	□
NI07884	13.1	0.6	6	29	110	165	12	□
NI07885	13.2	0.6	6	29	110	165	12	□
NI07886	13.3	0.6	7	29	115	170	16	□
NI07887	13.4	0.6	7	29	115	170	16	□
NI07888	13.5	0.6	7	29	115	170	16	□
NI07889	13.6	0.6	7	29	115	170	16	□
NI07890	13.7	0.6	7	29	115	170	16	□
NI07891	13.8	0.6	7	29	115	170	16	□
NI07892	13.9	0.6	7	29	115	170	16	□
NI07893	13.97	0.6	7	29	115	170	16	□
NI07894	13.98	0.6	7	29	115	170	16	□
NI07895	13.99	0.6	7	29	115	170	16	□
NI07896	14	0.6	7	29	115	170	16	●
NI07897	14.01	0.6	7	29	115	170	16	□
NI07898	14.02	0.6	7	29	115	170	16	□
NI07899	14.03	0.6	7	29	115	170	16	□
NI07900	14.04	0.6	7	29	115	170	16	□
NI07901	14.05	0.6	7	29	115	170	16	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○			◎	○	○	○					○

EIKO

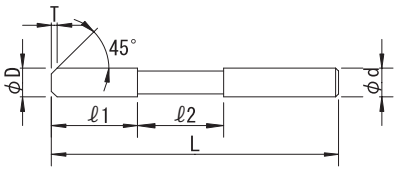
栄工舎

CSER-C

超硬エンド刃付リーマ

Carbide Solid End Mills Reamer for Blind Hole





右リードで切粉をスムーズに排出。被膜硬度3000(Hv)幅広いワークに対応。
センターカット形状で穴仕上げと底面の同時加工も可能。

公差(mm)Tolerance	
直径(D)	シャンク(d)
+0.005～0	h6

K10 | TiCN2 | 30° | 食付 45° | 右刃 右ネジレ

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長ℓ)	首下長(ℓ2)	全長(L)	柄径(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI14332	1	0.1	5	15	50	3	●
EI14333	1.005	0.1	5	15	50	3	●
EI14334	1.01	0.1	5	15	50	3	●
EI14335	1.015	0.1	5	15	50	3	●
EI14336	1.02	0.1	5	15	50	3	●
EI14337	1.025	0.1	5	15	50	3	●
EI14338	1.03	0.1	5	15	50	3	●
EI14339	1.035	0.1	5	15	50	3	●
EI14340	1.04	0.1	5	15	50	3	●
EI14341	1.045	0.1	5	15	50	3	●
EI14342	1.05	0.1	5	15	50	3	●
EI14343	1.1	0.1	6	16	50	3	●
EI14344	1.2	0.1	6	16	50	3	●
EI14345	1.3	0.1	6	16	50	3	●
EI14346	1.4	0.1	6	16	50	3	●
EI14347	1.5	0.1	6	16	50	3	●
EI14348	1.6	0.1	8	18	50	3	●
EI14349	1.7	0.1	8	18	50	3	●
EI14350	1.8	0.1	8	18	50	3	●
EI14351	1.9	0.1	8	18	50	3	●
EI14352	1.95	0.1	8	18	60	3	●
EI14353	1.955	0.1	8	18	60	3	●
EI14354	1.96	0.1	8	18	60	3	●
EI14355	1.965	0.1	8	18	60	3	●
EI14356	1.97	0.1	8	18	60	3	●
EI14357	1.975	0.1	8	18	60	3	●
EI14358	1.98	0.1	8	18	60	3	●
EI14359	1.985	0.1	8	18	60	3	●
EI14360	1.99	0.1	8	18	60	3	●
EI14361	1.995	0.1	8	18	60	3	●
EI14362	2	0.15	10	20	60	3	●
EI14363	2.005	0.15	10	20	60	3	●
EI14364	2.01	0.15	10	20	60	3	●
EI14365	2.015	0.15	10	20	60	3	●
EI14366	2.02	0.15	10	20	60	3	●
EI14367	2.025	0.15	10	20	60	3	●
EI14368	2.03	0.15	10	20	60	3	●
EI14369	2.035	0.15	10	20	60	3	●
EI14370	2.04	0.15	10	20	60	3	●
EI14371	2.045	0.15	10	20	60	3	●
EI14372	2.05	0.15	10	20	60	3	●
EI14373	2.1	0.15	10	20	60	3	●
EI14374	2.2	0.15	10	20	60	3	●
EI14375	2.3	0.15	10	20	60	3	●
EI14376	2.4	0.15	10	20	60	3	●
EI14377	2.5	0.15	10	20	60	3	●
EI14378	2.6	0.15	10	20	60	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長ℓ)	首下長(ℓ2)	全長(L)	柄径(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI14379	2.7	0.15	10	20	60	3	●
EI14380	2.8	0.15	10	20	60	3	●
EI14381	2.9	0.15	10	20	60	3	●
EI14382	2.95	0.15	20	40	65	3	●
EI14383	2.955	0.15	20	40	65	3	●
EI14384	2.96	0.15	20	40	65	3	●
EI14385	2.965	0.15	20	40	65	3	●
EI14386	2.97	0.15	20	40	65	3	●
EI14387	2.975	0.15	20	40	65	3	●
EI14388	2.98	0.15	20	40	65	3	●
EI14389	2.985	0.15	20	40	65	3	●
EI14390	2.99	0.15	20	40	65	3	●
EI14391	2.995	0.15	20	40	65	3	●
EI14392	3	0.15	20	40	65	3	●
EI14393	3.005	0.15	20	40	65	3	●
EI14394	3.01	0.15	20	40	65	3	●
EI14395	3.015	0.15	20	40	65	3	●
EI14396	3.02	0.15	20	40	65	3	●
EI14397	3.025	0.15	20	40	65	3	●
EI14398	3.03	0.15	20	40	65	3	●
EI14399	3.035	0.15	20	40	65	3	●
EI14400	3.04	0.15	20	40	65	3	●
EI14401	3.045	0.15	20	40	65	3	●
EI14402	3.05	0.15	20	40	65	3	●
EI14403	3.1	0.2	20	40	70	4	●
EI14404	3.2	0.2	20	40	70	4	●
EI14405	3.3	0.2	20	40	70	4	●
EI14406	3.4	0.2	20	40	70	4	●
EI14407	3.5	0.2	20	40	70	4	●
EI14408	3.6	0.2	20	40	70	4	●
EI14409	3.7	0.2	20	40	70	4	●
EI14410	3.8	0.2	20	40	70	4	●
EI14411	3.9	0.2	20	40	70	4	●
EI14412	3.95	0.2	20	40	70	4	●
EI14413	3.955	0.2	20	40	70	4	●
EI14414	3.96	0.2	20	40	70	4	●
EI14415	3.965	0.2	20	40	70	4	●
EI14416	3.97	0.2	20	40	70	4	●
EI14417	3.975	0.2	20	40	70	4	●
EI14418	3.98	0.2	20	40	70	4	●
EI14419	3.985	0.2	20	40	70	4	●
EI14420	3.99	0.2	20	40	70	4	●
EI14421	3.995	0.2	20	40	70	4	●
EI14422	4	0.2	20	40	70	4	●
EI14423	4.005	0.2	20	40	70	4	●
EI14424	4.01	0.2	20	40	70	4	●
EI14425	4.015	0.2	20	40	70	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			○		○	◎	○	○			

EIKO

栄工舎

CSER-C

超硬エンド刃付リーマ
Carbide Solid End Mills Reamer for Blind Hole

公差(mm)Tolerance	
直径(D)	シャンク(d)
+0.005～0	h6

K10 TiCN2 30° 食付 45° 右刃 右ネジレ

前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長ℓ)	首下長(ℓ2)	全長(L)	柄径(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI14426	4.02	0.2	20	40	70	4	●
EI14427	4.025	0.2	20	40	70	4	●
EI14428	4.03	0.2	20	40	70	4	●
EI14429	4.035	0.2	20	40	70	4	●
EI14430	4.04	0.2	20	40	70	4	●
EI14431	4.045	0.2	20	40	70	4	●
EI14432	4.05	0.2	20	40	70	4	●
EI14433	4.1	0.2	25	45	75	5	●
EI14434	4.2	0.2	25	45	75	5	●
EI14435	4.3	0.2	25	45	75	5	●
EI14436	4.4	0.2	25	45	75	5	●
EI14437	4.5	0.2	25	45	75	5	●
EI14438	4.6	0.2	25	45	75	5	●
EI14439	4.7	0.2	25	45	75	5	●
EI14440	4.8	0.2	25	45	75	5	●
EI14441	4.9	0.2	25	45	75	5	●
EI14442	4.95	0.2	25	45	75	5	●
EI14443	4.955	0.2	25	45	75	5	●
EI14444	4.96	0.2	25	45	75	5	●
EI14445	4.965	0.2	25	45	75	5	●
EI14446	4.97	0.2	25	45	75	5	●
EI14447	4.975	0.2	25	45	75	5	●
EI14448	4.98	0.2	25	45	75	5	●
EI14449	4.985	0.2	25	45	75	5	●
EI14450	4.99	0.2	25	45	75	5	●
EI14451	4.995	0.2	25	45	75	5	●
EI14452	5	0.2	25	45	75	5	●
EI14453	5.005	0.2	25	45	75	5	●
EI14454	5.01	0.2	25	45	75	5	●
EI14455	5.015	0.2	25	45	75	5	●
EI14456	5.02	0.2	25	45	75	5	●
EI14457	5.025	0.2	25	45	75	5	●
EI14458	5.03	0.2	25	45	75	5	●
EI14459	5.035	0.2	25	45	75	5	●
EI14460	5.04	0.2	25	45	75	5	●
EI14461	5.045	0.2	25	45	75	5	●
EI14462	5.05	0.2	25	45	75	5	●
EI14463	5.1	0.2	25	65	100	6	●
EI14464	5.2	0.2	25	65	100	6	●
EI14465	5.3	0.2	25	65	100	6	●
EI14466	5.4	0.2	25	65	100	6	●
EI14467	5.5	0.2	25	65	100	6	●
EI14468	5.6	0.2	25	65	100	6	●
EI14469	5.7	0.2	25	65	100	6	●
EI14470	5.8	0.2	25	65	100	6	●
EI14471	5.9	0.2	25	65	100	6	●
EI14472	5.95	0.2	25	65	100	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長ℓ)	首下長(ℓ2)	全長(L)	柄径(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI14473	5.955	0.2	25	65	100	6	●
EI14474	5.96	0.2	25	65	100	6	●
EI14475	5.965	0.2	25	65	100	6	●
EI14476	5.97	0.2	25	65	100	6	●
EI14477	5.975	0.2	25	65	100	6	●
EI14478	5.98	0.2	25	65	100	6	●
EI14479	5.985	0.2	25	65	100	6	●
EI14480	5.99	0.2	25	65	100	6	●
EI14481	5.995	0.2	25	65	100	6	●
EI14482	6	0.2	25	65	100	6	●
EI14483	6.005	0.2	25	65	100	6	●
EI14484	6.01	0.2	25	65	100	6	●
EI14485	6.015	0.2	25	65	100	6	●
EI14486	6.02	0.2	25	65	100	6	●
EI14487	6.025	0.2	25	65	100	6	●
EI14488	6.03	0.2	25	65	100	6	●
EI14489	6.035	0.2	25	65	100	6	●
EI14490	6.04	0.2	25	65	100	6	●
EI14491	6.045	0.2	25	65	100	6	●
EI14492	6.05	0.2	25	65	100	6	●
EI14493	6.1	0.3	25	70	110	8	●
EI14494	6.2	0.3	25	70	110	8	●
EI14495	6.3	0.3	25	70	110	8	●
EI14496	6.4	0.3	25	70	110	8	●
EI14497	6.5	0.3	25	70	110	8	●
EI14498	6.6	0.3	25	70	110	8	●
EI14499	6.7	0.3	25	70	110	8	●
EI14500	6.8	0.3	25	70	110	8	●
EI14501	6.9	0.3	25	70	110	8	●
EI14502	6.95	0.3	25	70	110	8	●
EI14503	6.955	0.3	25	70	110	8	●
EI14504	6.96	0.3	25	70	110	8	●
EI14505	6.965	0.3	25	70	110	8	●
EI14506	6.97	0.3	25	70	110	8	●
EI14507	6.975	0.3	25	70	110	8	●
EI14508	6.98	0.3	25	70	110	8	●
EI14509	6.985	0.3	25	70	110	8	●
EI14510	6.99	0.3	25	70	110	8	●
EI14511	6.995	0.3	25	70	110	8	●
EI14512	7	0.3	25	70	110	8	●
EI14513	7.005	0.3	25	70	110	8	●
EI14514	7.01	0.3	25	70	110	8	●
EI14515	7.015	0.3	25	70	110	8	●
EI14516	7.02	0.3	25	70	110	8	●
EI14517	7.025	0.3	25	70	110	8	●
EI14518	7.03	0.3	25	70	110	8	●
EI14519	7.035	0.3	25	70	110	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			○		○	◎	○	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長ℓ)	首下長(ℓ2)	全長(L)	柄径(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI14520	7.04	0.3	25	70	110	8	●
EI14521	7.045	0.3	25	70	110	8	●
EI14522	7.05	0.3	25	70	110	8	●
EI14523	7.1	0.3	25	85	125	8	●
EI14524	7.2	0.3	25	85	125	8	●
EI14525	7.3	0.3	25	85	125	8	●
EI14526	7.4	0.3	25	85	125	8	●
EI14527	7.5	0.3	25	85	125	8	●
EI14528	7.6	0.3	25	85	125	8	●
EI14529	7.7	0.3	25	85	125	8	●
EI14530	7.8	0.3	25	85	125	8	●
EI14531	7.9	0.3	25	85	125	8	●
EI14532	7.95	0.3	25	85	125	8	●
EI14533	7.955	0.3	25	85	125	8	●
EI14534	7.96	0.3	25	85	125	8	●
EI14535	7.965	0.3	25	85	125	8	●
EI14536	7.97	0.3	25	85	125	8	●
EI14537	7.975	0.3	25	85	125	8	●
EI14538	7.98	0.3	25	85	125	8	●
EI14539	7.985	0.3	25	85	125	8	●
EI14540	7.99	0.3	25	85	125	8	●
EI14541	7.995	0.3	25	85	125	8	●
EI14542	8	0.3	25	85	125	8	●
EI14543	8.005	0.3	25	85	125	8	●
EI14544	8.01	0.3	25	85	125	8	●
EI14545	8.015	0.3	25	85	125	8	●
EI14546	8.02	0.3	25	85	125	8	●
EI14547	8.025	0.3	25	85	125	8	●
EI14548	8.03	0.3	25	85	125	8	●
EI14549	8.035	0.3	25	85	125	8	●
EI14550	8.04	0.3	25	85	125	8	●
EI14551	8.045	0.3	25	85	125	8	●
EI14552	8.05	0.3	25	85	125	8	●
EI14553	8.1	0.3	25	90	135	8	●
EI14554	8.2	0.3	25	90	135	8	●
EI14555	8.3	0.3	25	90	135	8	●
EI14556	8.4	0.3	25	90	135	8	●
EI14557	8.5	0.3	25	90	135	8	●
EI14558	8.6	0.3	25	90	135	8	●
EI14559	8.7	0.3	25	90	135	8	●
EI14560	8.8	0.3	25	90	135	8	●
EI14561	8.9	0.3	25	90	135	8	●
EI14562	8.95	0.3	25	90	135	8	●
EI14563	8.955	0.3	25	90	135	8	●
EI14564	8.96	0.3	25	90	135	8	●
EI14565	8.965	0.3	25	90	135	8	●
EI14566	8.97	0.3	25	90	135	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長ℓ)	首下長(ℓ2)	全長(L)	柄径(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI14567	8.975	0.3	25	90	135	8	●
EI14568	8.98	0.3	25	90	135	8	●
EI14569	8.985	0.3	25	90	135	8	●
EI14570	8.99	0.3	25	90	135	8	●
EI14571	8.995	0.3	25	90	135	8	●
EI14572	9	0.3	25	90	135	8	●
EI14573	9.005	0.3	25	90	135	8	●
EI14574	9.01	0.3	25	90	135	8	●
EI14575	9.015	0.3	25	90	135	8	●
EI14576	9.02	0.3	25	90	135	8	●
EI14577	9.025	0.3	25	90	135	8	●
EI14578	9.03	0.3	25	90	135	8	●
EI14579	9.035	0.3	25	90	135	8	●
EI14580	9.04	0.3	25	90	135	8	●
EI14581	9.045	0.3	25	90	135	8	●
EI14582	9.05	0.3	25	90	135	8	●
EI14583	9.1	0.3	30	100	150	10	●
EI14584	9.2	0.3	30	100	150	10	●
EI14585	9.3	0.3	30	100	150	10	●
EI14586	9.4	0.3	30	100	150	10	●
EI14587	9.5	0.3	30	100	150	10	●
EI14588	9.6	0.3	30	100	150	10	●
EI14589	9.7	0.3	30	100	150	10	●
EI14590	9.8	0.3	30	100	150	10	●
EI14591	9.9	0.3	30	100	150	10	●
EI14592	9.95	0.3	30	100	150	10	●
EI14593	9.955	0.3	30	100	150	10	●
EI14594	9.96	0.3	30	100	150	10	●
EI14595	9.965	0.3	30	100	150	10	●
EI14596	9.97	0.3	30	100	150	10	●
EI14597	9.975	0.3	30	100	150	10	●
EI14598	9.98	0.3	30	100	150	10	●
EI14599	9.985	0.3	30	100	150	10	●
EI14600	9.99	0.3	30	100	150	10	●
EI14601	9.995	0.3	30	100	150	10	●
EI14602	10	0.3	30	100	150	10	●
EI14603	10.005	0.3	30	100	150	10	●
EI14604	10.01	0.3	30	100	150	10	●
EI14605	10.015	0.3	30	100	150	10	●
EI14606	10.02	0.3	30	100	150	10	●
EI14607	10.025	0.3	30	100	150	10	●
EI14608	10.03	0.3	30	100	150	10	●
EI14609	10.035	0.3	30	100	150	10	●
EI14610	10.04	0.3	30	100	150	10	●
EI14611	10.045	0.3	30	100	150	10	●
EI14612	10.05	0.3	30	100	150	10	●
EI14613	10.1	0.3	30	105	155	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			○		○	◎	○	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

EIKO

栄工舎

CSER-C

超硬エンド刃付リーマ
Carbide Solid End Mills Reamer for Blind Hole

公差(mm)Tolerance	
直径(D)	シャンク(d)
+0.005～0	h6

K10 TiCN2 30° 食付 45° 右刃 右ネジレ

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長ℓ)	首下長(ℓ2)	全長(L)	柄径(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI14614	10.2	0.3	30	105	155	10	●
EI14615	10.3	0.3	30	105	155	10	●
EI14616	10.4	0.3	30	105	155	10	●
EI14617	10.5	0.3	30	105	155	10	●
EI14618	10.6	0.3	30	105	155	10	●
EI14619	10.7	0.3	30	105	155	10	●
EI14620	10.8	0.3	30	105	155	10	●
EI14621	10.9	0.3	30	105	155	10	●
EI14622	10.95	0.3	30	105	155	10	●
EI14623	10.96	0.3	30	105	155	10	●
EI14624	10.97	0.3	30	105	155	10	●
EI14625	10.98	0.3	30	105	155	10	●
EI14626	10.99	0.3	30	105	155	10	●
EI14627	11	0.3	30	105	155	10	●
EI14628	11.01	0.3	30	105	155	10	●
EI14629	11.02	0.3	30	105	155	10	●
EI14630	11.03	0.3	30	105	155	10	●
EI14631	11.04	0.3	30	105	155	10	●
EI14632	11.05	0.3	30	105	155	10	●
EI14633	11.1	0.3	30	105	160	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長ℓ)	首下長(ℓ2)	全長(L)	柄径(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI14634	11.2	0.3	30	105	160	12	●
EI14635	11.3	0.3	30	105	160	12	●
EI14636	11.4	0.3	30	105	160	12	●
EI14637	11.5	0.3	30	105	160	12	●
EI14638	11.6	0.3	30	105	160	12	●
EI14639	11.7	0.3	30	105	160	12	●
EI14640	11.8	0.3	30	105	160	12	●
EI14641	11.9	0.3	30	105	160	12	●
EI14642	11.95	0.3	30	105	160	12	●
EI14643	11.96	0.3	30	105	160	12	●
EI14644	11.97	0.3	30	105	160	12	●
EI14645	11.98	0.3	30	105	160	12	●
EI14646	11.99	0.3	30	105	160	12	●
EI14647	12	0.3	30	105	160	12	●
EI14648	12.01	0.3	30	105	160	12	●
EI14649	12.02	0.3	30	105	160	12	●
EI14650	12.03	0.3	30	105	160	12	●
EI14651	12.04	0.3	30	105	160	12	●
EI14652	12.05	0.3	30	105	160	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			○		○	◎	○	○			

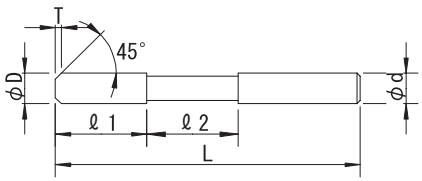
EIKO

栄工舎

CSCER

超硬エンド刃付クーラントリーマ ねじれ15°
Carbide Solid Coolant Reamer for Blind Hole





オイルホール付の為、切粉を強制的に排出します。止り穴の加工に最適です。

外径(D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
5	6	+0.009～+0.004	h6
6.5	10	+0.012～+0.006	
10.5	12	+0.015～+0.007	

超微粒子　食付45°　右刃右ネジレ15°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI10343	5	0.4	24	36	90	5	4	●
EI10344	5.5	0.4	25	35	100	5.5	4	●
EI10345	6	0.4	25	35	100	6	4	●
EI10346	6.5	0.4	25	45	110	6.5	4	●
EI10347	7	0.4	25	45	110	7	4	●
EI10348	7.5	0.4	25	45	110	7.5	4	●
EI10349	8	0.4	25	60	125	8	4	●
EI10350	8.5	0.4	30	60	135	8.5	4	●
EI10351	9	0.4	30	60	135	9	4	●
EI10352	9.5	0.4	30	65	145	9.5	4	●
EI10353	10	0.4	30	65	145	10	4	●
EI10354	10.5	0.4	30	65	145	10.5	4	●
EI10355	11	0.4	30	65	145	11	4	●
EI10356	11.5	0.4	30	65	145	11.5	4	●
EI10357	12	0.4	30	65	145	12	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○		○	◎	◎	◎			

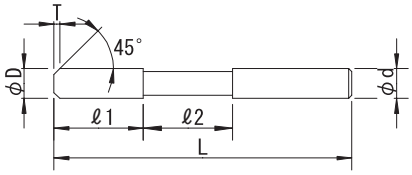
EIKO

栄工舎

CSOER

超硬オイルホール付止穴用リーマ
Carbide Solid Oil Hole Reamer for Blind Hole





外径(D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
0.01トビ		+0.005～0	h6
3		+0.006～+0.002	h6
3.1	6	+0.009～+0.004	h6
6.1	10	+0.012～+0.006	h6
10.1	16	+0.015～+0.007	h6

超微粒子　右刃右ネジレ 24°~30°　食付 45°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI12077	2.95	0.2	16	19	60	3	4	●
EI12078	2.96	0.2	16	19	60	3	4	●
EI12079	2.97	0.2	16	19	60	3	4	●
EI12080	2.98	0.2	16	19	60	3	4	●
EI12081	2.99	0.2	16	19	60	3	4	●
EI12082	3	0.2	16	19	60	3	4	●
EI12083	3.01	0.2	16	19	60	3	4	●
EI12084	3.02	0.2	16	19	60	3	4	●
EI12085	3.03	0.2	16	19	60	3	4	●
EI12086	3.04	0.2	16	19	60	3	4	●
EI12087	3.05	0.2	16	19	60	3	4	●
EI12088	3.1	0.2	18	17	60	4	4	●
EI12089	3.2	0.2	18	17	60	4	4	●
EI12090	3.3	0.2	18	17	60	4	4	●
EI12091	3.4	0.2	18	17	60	4	4	●
EI12092	3.5	0.2	18	17	60	4	4	●
EI12093	3.6	0.2	18	17	60	4	4	●
EI12094	3.7	0.2	18	17	60	4	4	●
EI12095	3.8	0.2	18	17	60	4	4	●
EI12096	3.9	0.2	18	17	60	4	4	●
EI12097	3.95	0.2	18	17	60	4	4	●
EI12098	3.96	0.2	18	17	60	4	4	●
EI12099	3.97	0.2	18	17	60	4	4	●
EI12100	3.98	0.2	18	17	60	4	4	●
EI12101	3.99	0.2	18	17	60	4	4	●
EI12102	4	0.2	18	17	60	4	4	●
EI12103	4.01	0.2	18	17	60	4	4	●
EI12104	4.02	0.2	18	17	60	4	4	●
EI12105	4.03	0.2	18	17	60	4	4	●
EI12106	4.04	0.2	18	17	60	4	4	●
EI12107	4.05	0.2	18	17	60	4	4	●
EI12108	4.1	0.2	22	23	75	5	4	●
EI12109	4.2	0.2	22	23	75	5	4	●
EI12110	4.3	0.2	22	23	75	5	4	●
EI12111	4.4	0.2	22	23	75	5	4	●
EI12112	4.5	0.2	22	23	75	5	4	●
EI12113	4.6	0.2	22	23	75	5	4	●
EI12114	4.7	0.2	22	23	75	5	4	●
EI12115	4.8	0.2	22	23	75	5	4	●
EI12116	4.9	0.2	22	23	75	5	4	●
EI12117	4.95	0.2	22	23	75	5	4	●
EI12118	4.96	0.2	22	23	75	5	4	●
EI12119	4.97	0.2	22	23	75	5	4	●
EI12120	4.98	0.2	22	23	75	5	4	●
EI12121	4.99	0.2	22	23	75	5	4	●
EI12122	5	0.2	22	23	75	5	4	●
EI12123	5.01	0.2	22	23	75	5	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○		○	◎	◎	◎			

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI12124	5.02	0.2	22	23	75	5	4	●
EI12125	5.03	0.2	22	23	75	5	4	●
EI12126	5.04	0.2	22	23	75	5	4	●
EI12127	5.05	0.2	22	23	75	5	4	●
EI12128	5.1	0.2	25	40	100	6	4	●
EI12129	5.2	0.2	25	40	100	6	4	●
EI12130	5.3	0.2	25	40	100	6	4	●
EI12131	5.4	0.2	25	40	100	6	4	●
EI12132	5.5	0.2	25	40	100	6	4	●
EI12133	5.6	0.2	25	40	100	6	4	●
EI12134	5.7	0.2	25	40	100	6	4	●
EI12135	5.8	0.2	25	40	100	6	4	●
EI12136	5.9	0.2	25	40	100	6	4	●
EI12137	5.95	0.2	25	40	100	6	4	●
EI12138	5.96	0.2	25	40	100	6	4	●
EI12139	5.97	0.2	25	40	100	6	4	●
EI12140	5.98	0.2	25	40	100	6	4	●
EI12141	5.99	0.2	25	40	100	6	4	●
EI12142	6	0.2	25	40	100	6	4	●
EI12143	6.01	0.2	25	40	100	6	4	●
EI12144	6.02	0.2	25	40	100	6	4	●
EI12145	6.03	0.2	25	40	100	6	4	●
EI12146	6.04	0.2	25	40	100	6	4	●
EI12147	6.05	0.2	25	40	100	6	4	●
EI12148	6.1	0.3	25	45	110	6	4	●
EI12149	6.2	0.3	25	45	110	6	4	●
EI12150	6.3	0.3	25	45	110	6	4	●
EI12151	6.4	0.3	25	45	110	6	4	●
EI12152	6.5	0.3	25	45	110	6	4	●
EI12153	6.6	0.3	25	45	110	6	4	●
EI12154	6.7	0.3	25	45	110	6	4	●
EI12155	6.8	0.3	25	45	110	6	4	●
EI12156	6.9	0.3	25	45	110	6	4	●
EI12157	6.95	0.3	25	45	110	6	4	●
EI12158	6.96	0.3	25	45	110	6	4	●
EI12159	6.97	0.3	25	45	110	6	4	●
EI12160	6.98	0.3	25	45	110	6	4	●
EI12161	6.99	0.3	25	45	110	6	4	●
EI12162	7	0.3	25	45	110	6	4	●
EI12163	7.01	0.3	25	45	110	6	4	●
EI12164	7.02	0.3	25	45	110	6	4	●
EI12165	7.03	0.3	25	45	110	6	4	●
EI12166	7.04	0.3	25	45	110	6	4	●
EI12167	7.05	0.3	25	45	110	6	4	●
EI12168	7.1	0.3	25	60	125	8	4	●
EI12169	7.2	0.3	25	60	125	8	4	●
EI12170	7.3	0.3	25	60	125	8	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○		○	◎	◎	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

EIKO

栄工舎

CSOER

超硬オイルホール付止穴用リーマ
Carbide Solid Oil Hole Reamer for Blind Hole

外径(D) ≦	外径(D) ≧	公差(mm)Tolerance 直径	シャンク
0.01トビ		+0.005～0	h6
3		+0.006～+0.002	h6
3.1	6	+0.009～+0.004	h6
6.1	10	+0.012～+0.006	h6
10.1	16	+0.015～+0.007	h6

超微粒子　右刃右ネジレ 24°~30°　食付 45°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ) Length of Flutes	首長(ℓ2) Neck Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	刃数(N) Number of Flutes	分類 Classification
EI12171	7.4	0.3	25	60	125	8	4	●
EI12172	7.5	0.3	25	60	125	8	4	●
EI12173	7.6	0.3	25	60	125	8	4	●
EI12174	7.7	0.3	25	60	125	8	4	●
EI12175	7.8	0.3	25	60	125	8	4	●
EI12176	7.9	0.3	25	60	125	8	4	●
EI12177	7.95	0.3	25	60	125	8	4	●
EI12178	7.96	0.3	25	60	125	8	4	●
EI12179	7.97	0.3	25	60	125	8	4	●
EI12180	7.98	0.3	25	60	125	8	4	●
EI12181	7.99	0.3	25	60	125	8	4	●
EI12182	8	0.3	25	60	125	8	4	●
EI12183	8.01	0.3	25	60	125	8	4	●
EI12184	8.02	0.3	25	60	125	8	4	●
EI12185	8.03	0.3	25	60	125	8	4	●
EI12186	8.04	0.3	25	60	125	8	4	●
EI12187	8.05	0.3	25	60	125	8	4	●
EI12188	8.1	0.3	25	65	135	8	4	●
EI12189	8.2	0.3	25	65	135	8	4	●
EI12190	8.3	0.3	25	65	135	8	4	●
EI12191	8.4	0.3	25	65	135	8	4	●
EI12192	8.5	0.3	25	65	135	8	4	●
EI12193	8.6	0.3	25	65	135	8	4	●
EI12194	8.7	0.3	25	65	135	8	4	●
EI12195	8.8	0.3	25	65	135	8	4	●
EI12196	8.9	0.3	25	65	135	8	4	●
EI12197	8.95	0.3	25	65	135	8	4	●
EI12198	8.96	0.3	25	65	135	8	4	●
EI12199	8.97	0.3	25	65	135	8	4	●
EI12200	8.98	0.3	25	65	135	8	4	●
EI12201	8.99	0.3	25	65	135	8	4	●
EI12202	9	0.3	25	65	135	8	4	●
EI12203	9.01	0.3	25	65	135	8	4	●
EI12204	9.02	0.3	25	65	135	8	4	●
EI12205	9.03	0.3	25	65	135	8	4	●
EI12206	9.04	0.3	25	65	135	8	4	●
EI12207	9.05	0.3	25	65	135	8	4	●
EI12208	9.1	0.3	30	70	150	10	4	●
EI12209	9.2	0.3	30	70	150	10	4	●
EI12210	9.3	0.3	30	70	150	10	4	●
EI12211	9.4	0.3	30	70	150	10	4	●
EI12212	9.5	0.3	30	70	150	10	4	●
EI12213	9.6	0.3	30	70	150	10	4	●
EI12214	9.7	0.3	30	70	150	10	4	●
EI12215	9.8	0.3	30	70	150	10	4	●
EI12216	9.9	0.3	30	70	150	10	4	●
EI12217	9.95	0.3	30	70	150	10	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○		○	◎	◎	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ) Length of Flutes	首長(ℓ2) Neck Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	刃数(N) Number of Flutes	分類 Classification
EI12218	9.96	0.3	30	70	150	10	4	●
EI12219	9.97	0.3	30	70	150	10	4	●
EI12220	9.98	0.3	30	70	150	10	4	●
EI12221	9.99	0.3	30	70	150	10	4	●
EI12222	10	0.3	30	70	150	10	4	●
EI12223	10.01	0.3	30	70	150	10	4	●
EI12224	10.02	0.3	30	70	150	10	4	●
EI12225	10.03	0.3	30	70	150	10	4	●
EI12226	10.04	0.3	30	70	150	10	4	●
EI12227	10.05	0.3	30	70	150	10	4	●
EI12228	10.1	0.3	30	75	155	10	4	●
EI12229	10.2	0.3	30	75	155	10	4	●
EI12230	10.3	0.3	30	75	155	10	4	●
EI12231	10.4	0.3	30	75	155	10	4	●
EI12232	10.5	0.3	30	75	155	10	4	●
EI12233	10.6	0.3	30	75	155	10	4	●
EI12234	10.7	0.3	30	75	155	10	4	●
EI12235	10.8	0.3	30	75	155	10	4	●
EI12236	10.9	0.3	30	75	155	10	4	●
EI12237	10.95	0.3	30	75	155	10	4	●
EI12238	10.96	0.3	30	75	155	10	4	●
EI12239	10.97	0.3	30	75	155	10	4	●
EI12240	10.98	0.3	30	75	155	10	4	●
EI12241	10.99	0.3	30	75	155	10	4	●
EI12242	11	0.3	30	75	155	10	4	●
EI12243	11.01	0.3	30	75	155	10	4	●
EI12244	11.02	0.3	30	75	155	10	4	●
EI12245	11.03	0.3	30	75	155	10	4	●
EI12246	11.04	0.3	30	75	155	10	4	●
EI12247	11.05	0.3	30	75	155	10	4	●
EI12248	11.1	0.3	30	75	160	12	4	●
EI12249	11.2	0.3	30	75	160	12	4	●
EI12250	11.3	0.3	30	75	160	12	4	●
EI12251	11.4	0.3	30	75	160	12	4	●
EI12252	11.5	0.3	30	75	160	12	4	●
EI12253	11.6	0.3	30	75	160	12	4	●
EI12254	11.7	0.3	30	75	160	12	4	●
EI12255	11.8	0.3	30	75	160	12	4	●
EI12256	11.9	0.3	30	75	160	12	4	●
EI12257	11.95	0.3	30	75	160	12	4	●
EI12258	11.96	0.3	30	75	160	12	4	●
EI12259	11.97	0.3	30	75	160	12	4	●
EI12260	11.98	0.3	30	75	160	12	4	●
EI12261	11.99	0.3	30	75	160	12	4	●
EI12262	12	0.3	30	75	160	12	4	●
EI12263	12.01	0.3	30	75	160	12	4	●
EI12264	12.02	0.3	30	75	160	12	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○		○	◎	◎	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

EIKO

栄工舎

CSOER

超硬オイルホール付止穴用リーマ
Carbide Solid Oil Hole Reamer for Blind Hole

外径(D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
0.01トビ		+0.005～0	h6
3		+0.006～+0.002	h6
3.1	6	+0.009～+0.004	h6
6.1	10	+0.012～+0.006	h6
10.1	16	+0.015～+0.007	h6

超微粒子　右刃右ネジレ 24°~30°　食付 45°

前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI12265	12.03	0.3	30	75	160	12	4	●
EI12266	12.04	0.3	30	75	160	12	4	●
EI12267	12.05	0.3	30	75	160	12	4	●
EI12268	13	0.3	30	80	165	12	4	●
EI12269	14	0.3	30	85	170	16	4	●
EI12270	15	0.3	30	90	180	16	4	●
EI12271	16	0.3	30	95	185	16	4	●

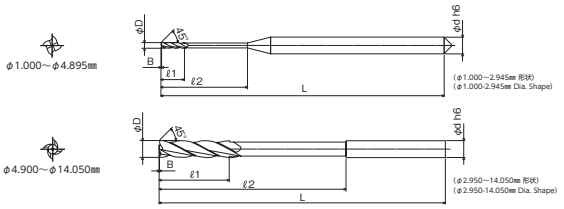
●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○		○	◎	◎	◎			

CE

超硬リーマ Eシリーズ 底刃付
Carbide Reamer CE Series





リーマ機構にエンド刃をプラス、完全止り穴加工が可能、右リードのため、切り屑排出がスムーズ、上方向に切り屑を排出するため底に溜まりにくい。

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
+0.005～0	h6

超微粒子 / TiCN / 食付45° / 右刃 右ネジレ

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Body Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP06738	1	0.1	5	15	50	3	●
FP08266	1.005	0.1	5	15	50	3	●
FP06739	1.01	0.1	5	15	50	3	●
FP08267	1.015	0.1	5	15	50	3	●
FP06740	1.02	0.1	5	15	50	3	●
FP08268	1.025	0.1	5	15	50	3	●
FP06741	1.03	0.1	5	15	50	3	●
FP08269	1.05	0.1	5	15	50	3	●
FP06742	1.1	0.1	6	16	50	3	●
FP08270	1.105	0.1	6	16	50	3	●
FP08271	1.15	0.1	6	16	50	3	●
FP06743	1.2	0.1	6	16	50	3	●
FP08272	1.205	0.1	6	16	50	3	●
FP08273	1.25	0.1	6	16	50	3	●
FP06744	1.3	0.1	6	16	50	3	●
FP08274	1.305	0.1	6	16	50	3	●
FP08275	1.35	0.1	6	16	50	3	●
FP06745	1.4	0.1	6	16	50	3	●
FP08276	1.405	0.1	6	16	50	3	●
FP08277	1.45	0.1	6	16	50	3	●
FP06746	1.5	0.1	6	16	50	3	●
FP08278	1.505	0.1	6	16	50	3	●
FP08279	1.55	0.1	6	16	50	3	●
FP06747	1.6	0.1	8	18	50	3	●
FP08280	1.605	0.1	8	18	50	3	●
FP08281	1.65	0.1	8	18	50	3	●
FP06748	1.7	0.1	8	18	50	3	●
FP08282	1.705	0.1	8	18	50	3	●
FP08283	1.75	0.1	8	18	50	3	●
FP06749	1.8	0.1	8	18	50	3	●
FP08284	1.805	0.1	8	18	50	3	●
FP08285	1.85	0.1	8	18	50	3	●
FP06750	1.9	0.1	8	18	50	3	●
FP08286	1.905	0.1	8	18	50	3	●
FP08287	1.95	0.1	8	18	50	3	●
FP06751	1.98	0.1	8	18	50	3	●
FP08288	1.985	0.1	8	18	50	3	●
FP06752	1.99	0.1	8	18	50	3	●
FP08289	1.995	0.1	8	18	50	3	●
FP06753	2	0.15	10	20	50	3	●
FP08290	2.005	0.15	10	20	50	3	●
FP06754	2.01	0.15	10	20	50	3	●
FP08291	2.015	0.15	10	20	50	3	●
FP06755	2.02	0.15	10	20	50	3	●
FP08292	2.025	0.15	10	20	50	3	●
FP06756	2.03	0.15	10	20	50	3	●
FP08293	2.05	0.15	10	20	50	3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Body Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP06757	2.1	0.15	10	20	50	3	●
FP08294	2.105	0.15	10	20	50	3	●
FP08295	2.15	0.15	10	20	50	3	●
FP06758	2.2	0.15	10	20	50	3	●
FP08296	2.205	0.15	10	20	50	3	●
FP08297	2.25	0.15	10	20	50	3	●
FP06759	2.3	0.15	10	20	50	3	●
FP08298	2.305	0.15	10	20	50	3	●
FP08299	2.35	0.15	10	20	50	3	●
FP06760	2.4	0.15	10	20	50	3	●
FP08300	2.405	0.15	10	20	50	3	●
FP08301	2.45	0.15	10	20	50	3	●
FP06761	2.5	0.15	10	20	50	3	●
FP08302	2.505	0.15	10	20	50	3	●
FP08303	2.55	0.15	10	20	50	3	●
FP06762	2.6	0.15	10	20	50	3	●
FP08304	2.605	0.15	10	20	50	3	●
FP08305	2.65	0.15	10	20	50	3	●
FP06763	2.7	0.15	10	20	50	3	●
FP08306	2.705	0.15	10	20	50	3	●
FP08307	2.75	0.15	10	20	50	3	●
FP06764	2.8	0.15	10	20	50	3	●
FP08308	2.805	0.15	10	20	50	3	●
FP08309	2.85	0.15	10	20	50	3	●
FP06765	2.9	0.15	10	20	50	3	●
FP08310	2.905	0.15	10	20	50	3	●
FP08311	2.95	0.15	20	40	65	3	●
FP06766	2.98	0.15	20	40	65	3	●
FP08312	2.985	0.15	20	40	65	3	●
FP06767	2.99	0.15	20	40	65	3	●
FP08313	2.995	0.15	20	40	65	3	●
FP06768	3	0.15	20	40	65	3	●
FP08314	3.005	0.15	20	40	65	3	●
FP06769	3.01	0.15	20	40	65	3	●
FP08315	3.015	0.15	20	40	65	3	●
FP06770	3.02	0.15	20	40	65	3	●
FP08316	3.025	0.15	20	40	65	3	●
FP06771	3.03	0.15	20	40	65	3	●
FP08317	3.05	0.15	20	40	65	3	●
FP06772	3.1	0.2	20	40	65	4	●
FP08318	3.105	0.2	20	40	65	4	●
FP08319	3.15	0.2	20	40	65	4	●
FP06773	3.2	0.2	20	40	65	4	●
FP08320	3.205	0.2	20	40	65	4	●
FP08321	3.25	0.2	20	40	65	4	●
FP06774	3.3	0.2	20	40	65	4	●
FP08322	3.305	0.2	20	40	65	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			○	○	○			

FPツール

CE

超硬リーマ Eシリーズ 底刃付
Carbide Reamer CE Series

公差(mm)Tolerance

直径	シャンク
+0.005~0	h6

超微粒子 / TiCN / 食付45° / 右刃 右ネジレ

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード / Code	直径(φD) / Dia.	喰付長(B) / Chamfer Length	刃長(ℓ1) / Length of Flutes	首下長(ℓ2) / Body Length	全長(L) / Overall Length	シャンク(φd) / Shank Dia.	分類 / Classification
FP08323	3.35	0.2	20	40	65	4	●
FP06775	3.4	0.2	20	40	65	4	●
FP08324	3.405	0.2	20	40	65	4	●
FP08325	3.45	0.2	20	40	65	4	●
FP06776	3.5	0.2	20	40	65	4	●
FP08326	3.505	0.2	20	40	65	4	●
FP08327	3.55	0.2	20	40	65	4	●
FP06777	3.6	0.2	20	40	65	4	●
FP08328	3.605	0.2	20	40	65	4	●
FP08329	3.65	0.2	20	40	65	4	●
FP06778	3.7	0.2	20	40	65	4	●
FP08330	3.705	0.2	20	40	65	4	●
FP08331	3.75	0.2	20	40	65	4	●
FP06779	3.8	0.2	20	40	65	4	●
FP08332	3.805	0.2	20	40	65	4	●
FP08333	3.85	0.2	20	40	65	4	●
FP06780	3.9	0.2	20	40	65	4	●
FP08334	3.905	0.2	20	40	65	4	●
FP08335	3.95	0.2	20	40	65	4	●
FP06781	3.98	0.2	20	40	65	4	●
FP08336	3.985	0.2	20	40	65	4	●
FP06782	3.99	0.2	20	40	65	4	●
FP08337	3.995	0.2	20	40	65	4	●
FP06783	4	0.2	20	40	65	4	●
FP08338	4.005	0.2	20	40	65	4	●
FP06784	4.01	0.2	20	40	65	4	●
FP08339	4.015	0.2	20	40	65	4	●
FP06785	4.02	0.2	20	40	65	4	●
FP08340	4.025	0.2	20	40	65	4	●
FP06786	4.03	0.2	20	40	65	4	●
FP08341	4.05	0.2	20	40	65	4	●
FP06787	4.1	0.2	25	45	75	5	●
FP08342	4.105	0.2	25	45	75	5	●
FP08343	4.15	0.2	25	45	75	5	●
FP06788	4.2	0.2	25	45	75	5	●
FP08344	4.205	0.2	25	45	75	5	●
FP08345	4.25	0.2	25	45	75	5	●
FP06789	4.3	0.2	25	45	75	5	●
FP08346	4.305	0.2	25	45	75	5	●
FP08347	4.35	0.2	25	45	75	5	●
FP06790	4.4	0.2	25	45	75	5	●
FP08348	4.405	0.2	25	45	75	5	●
FP08349	4.45	0.2	25	45	75	5	●
FP06791	4.5	0.2	25	45	75	5	●
FP08350	4.505	0.2	25	45	75	5	●
FP08351	4.55	0.2	25	45	75	5	●
FP06792	4.6	0.2	25	45	75	5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード / Code	直径(φD) / Dia.	喰付長(B) / Chamfer Length	刃長(ℓ1) / Length of Flutes	首下長(ℓ2) / Body Length	全長(L) / Overall Length	シャンク(φd) / Shank Dia.	分類 / Classification
FP08352	4.605	0.2	25	45	75	5	●
FP08353	4.65	0.2	25	45	75	5	●
FP06793	4.7	0.2	25	45	75	5	●
FP08354	4.705	0.2	25	45	75	5	●
FP08355	4.75	0.2	25	45	75	5	●
FP06794	4.8	0.2	25	45	75	5	●
FP08356	4.805	0.2	25	45	75	5	●
FP08357	4.85	0.2	25	45	75	5	●
FP06795	4.9	0.2	25	45	75	5	●
FP08358	4.905	0.2	25	45	75	5	●
FP08359	4.95	0.2	25	45	75	5	●
FP06796	4.98	0.2	25	45	75	5	●
FP08360	4.985	0.2	25	45	75	5	●
FP06797	4.99	0.2	25	45	75	5	●
FP08361	4.995	0.2	25	45	75	5	●
FP06798	5	0.2	25	45	75	5	●
FP08362	5.005	0.2	25	45	75	5	●
FP06799	5.01	0.2	25	45	75	5	●
FP08363	5.015	0.2	25	45	75	5	●
FP06800	5.02	0.2	25	45	75	5	●
FP08364	5.025	0.2	25	45	75	5	●
FP06801	5.03	0.2	25	45	75	5	●
FP08365	5.05	0.2	25	45	75	5	●
FP06802	5.1	0.2	25	65	100	6	●
FP08366	5.15	0.2	25	65	100	6	●
FP06803	5.2	0.2	25	65	100	6	●
FP08367	5.25	0.2	25	65	100	6	●
FP06804	5.3	0.2	25	65	100	6	●
FP08368	5.35	0.2	25	65	100	6	●
FP06805	5.4	0.2	25	65	100	6	●
FP08369	5.45	0.2	25	65	100	6	●
FP06806	5.5	0.2	25	65	100	6	●
FP08370	5.55	0.2	25	65	100	6	●
FP06807	5.6	0.2	25	65	100	6	●
FP08371	5.65	0.2	25	65	100	6	●
FP06808	5.7	0.2	25	65	100	6	●
FP08372	5.75	0.2	25	65	100	6	●
FP06809	5.8	0.2	25	65	100	6	●
FP08373	5.85	0.2	25	65	100	6	●
FP06810	5.9	0.2	25	65	100	6	●
FP08374	5.95	0.2	25	65	100	6	●
FP06811	5.98	0.2	25	65	100	6	●
FP08375	5.985	0.2	25	65	100	6	●
FP06812	5.99	0.2	25	65	100	6	●
FP08376	5.995	0.2	25	65	100	6	●
FP06813	6	0.2	25	65	100	6	●
FP08377	6.005	0.2	25	65	100	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎	○			○			○	○	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Body Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP06814	6.01	0.2	25	65	100	6	●
FP08378	6.015	0.2	25	65	100	6	●
FP06815	6.02	0.2	25	65	100	6	●
FP08379	6.025	0.2	25	65	100	6	●
FP06816	6.03	0.2	25	65	100	6	●
FP08380	6.05	0.2	25	65	100	6	●
FP06817	6.1	0.3	25	70	110	8	●
FP06818	6.2	0.3	25	70	110	8	●
FP06819	6.3	0.3	25	70	110	8	●
FP06820	6.4	0.3	25	70	110	8	●
FP06821	6.5	0.3	25	70	110	8	●
FP06822	6.6	0.3	25	70	110	8	●
FP06823	6.7	0.3	25	70	110	8	●
FP06824	6.8	0.3	25	70	110	8	●
FP06825	6.9	0.3	25	70	110	8	●
FP06826	6.98	0.3	25	70	110	8	●
FP06827	6.99	0.3	25	70	110	8	●
FP06828	7	0.3	25	70	110	8	●
FP08381	7.005	0.3	25	70	110	8	●
FP06829	7.01	0.3	25	70	110	8	●
FP08382	7.015	0.3	25	70	110	8	●
FP06830	7.02	0.3	25	70	110	8	●
FP08383	7.025	0.3	25	70	110	8	●
FP06831	7.03	0.3	25	70	110	8	●
FP08384	7.05	0.3	25	70	110	8	●
FP06832	7.1	0.3	25	85	125	8	●
FP06833	7.2	0.3	25	85	125	8	●
FP06834	7.3	0.3	25	85	125	8	●
FP06835	7.4	0.3	25	85	125	8	●
FP06836	7.5	0.3	25	85	125	8	●
FP06837	7.6	0.3	25	85	125	8	●
FP06838	7.7	0.3	25	85	125	8	●
FP06839	7.8	0.3	25	85	125	8	●
FP06840	7.9	0.3	25	85	125	8	●
FP06841	7.98	0.3	25	85	125	8	●
FP06842	7.99	0.3	25	85	125	8	●
FP06843	8	0.3	25	85	125	8	●
FP08385	8.005	0.3	25	85	125	8	●
FP06844	8.01	0.3	25	85	125	8	●
FP08386	8.015	0.3	25	85	125	8	●
FP06845	8.02	0.3	25	85	125	8	●
FP08387	8.025	0.3	25	85	125	8	●
FP06846	8.03	0.3	25	85	125	8	●
FP08388	8.05	0.3	25	85	125	8	●
FP06847	8.1	0.3	25	90	135	10	●
FP06848	8.2	0.3	25	90	135	10	●
FP06849	8.3	0.3	25	90	135	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Body Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP06850	8.4	0.3	25	90	135	10	●
FP06851	8.5	0.3	25	90	135	10	●
FP06852	8.6	0.3	25	90	135	10	●
FP06853	8.7	0.3	25	90	135	10	●
FP06854	8.8	0.3	25	90	135	10	●
FP06855	8.9	0.3	25	90	135	10	●
FP06856	8.98	0.3	25	90	135	10	●
FP06857	8.99	0.3	25	90	135	10	●
FP06858	9	0.3	25	90	135	10	●
FP08389	9.005	0.3	25	90	135	10	●
FP06859	9.01	0.3	25	90	135	10	●
FP08390	9.015	0.3	25	90	135	10	●
FP06860	9.02	0.3	25	90	135	10	●
FP08391	9.025	0.3	25	90	135	10	●
FP06861	9.03	0.3	25	90	135	10	●
FP08392	9.05	0.3	25	90	135	10	●
FP06862	9.1	0.3	30	100	150	10	●
FP06863	9.2	0.3	30	100	150	10	●
FP06864	9.3	0.3	30	100	150	10	●
FP06865	9.4	0.3	30	100	150	10	●
FP06866	9.5	0.3	30	100	150	10	●
FP06867	9.6	0.3	30	100	150	10	●
FP06868	9.7	0.3	30	100	150	10	●
FP06869	9.8	0.3	30	100	150	10	●
FP06870	9.9	0.3	30	100	150	10	●
FP06871	9.98	0.3	30	100	150	10	●
FP06872	9.99	0.3	30	100	150	10	●
FP06873	10	0.3	30	100	150	10	●
FP08393	10.005	0.3	30	100	150	10	●
FP06874	10.01	0.3	30	100	150	10	●
FP08394	10.015	0.3	30	100	150	10	●
FP06875	10.02	0.3	30	100	150	10	●
FP08395	10.025	0.3	30	100	150	10	●
FP06876	10.03	0.3	30	100	150	10	●
FP08396	10.05	0.3	30	100	150	10	●
FP06877	10.1	0.3	30	105	160	12	●
FP06878	10.2	0.3	30	105	160	12	●
FP06879	10.3	0.3	30	105	160	12	●
FP06880	10.4	0.3	30	105	160	12	●
FP06881	10.5	0.3	30	105	160	12	●
FP06882	10.6	0.3	30	105	160	12	●
FP06883	10.7	0.3	30	105	160	12	●
FP06884	10.8	0.3	30	105	160	12	●
FP06885	10.9	0.3	30	105	160	12	●
FP06886	10.98	0.3	30	105	160	12	●
FP06887	10.99	0.3	30	105	160	12	●
FP06888	11	0.3	30	105	160	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			○	○	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

FPツール

CE

超硬リーマ Eシリーズ 底刃付
Carbide Reamer CE Series

公差(mm)Tolerance

直径	シャンク
+0.005~0	h6

超微粒子 / TiCN / 食付 45° / 右刃 右ネジレ

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	首下長(ℓ2) Body Length	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP06889	11.01	0.3	30	105	160	12	●
FP06890	11.02	0.3	30	105	160	12	●
FP06891	11.03	0.3	30	105	160	12	●
FP06892	11.1	0.3	30	105	160	12	●
FP06893	11.2	0.3	30	105	160	12	●
FP06894	11.3	0.3	30	105	160	12	●
FP06895	11.4	0.3	30	105	160	12	●
FP06896	11.5	0.3	30	105	160	12	●
FP06897	11.6	0.3	30	105	160	12	●
FP06898	11.7	0.3	30	105	160	12	●
FP06899	11.8	0.3	30	105	160	12	●
FP06900	11.9	0.3	30	105	160	12	●
FP06901	11.98	0.3	30	105	160	12	●
FP06902	11.99	0.3	30	105	160	12	●
FP06903	12	0.3	30	105	160	12	●
FP06904	12.01	0.3	30	105	160	12	●
FP06905	12.02	0.3	30	105	160	12	●
FP06906	12.03	0.3	30	105	160	12	●
FP06907	12.1	0.3	30	115	170	12	●
FP06908	12.2	0.3	30	115	170	12	●
FP06909	12.3	0.3	30	115	170	12	●
FP06910	12.4	0.3	30	115	170	12	●
FP06911	12.5	0.3	30	115	170	12	●
FP06912	12.6	0.3	30	115	170	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	首下長(ℓ2) Body Length	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP06913	12.7	0.3	30	115	170	12	●
FP06914	12.8	0.3	30	115	170	12	●
FP06915	12.9	0.3	30	115	170	12	●
FP06916	12.98	0.3	30	115	170	12	●
FP06917	12.99	0.3	30	115	170	12	●
FP06918	13	0.3	30	115	170	12	●
FP06919	13.01	0.3	30	115	170	12	●
FP06920	13.02	0.3	30	115	170	12	●
FP06921	13.03	0.3	30	115	170	12	●
FP06922	13.1	0.3	30	115	170	16	●
FP06923	13.2	0.3	30	115	170	16	●
FP06924	13.3	0.3	30	115	170	16	●
FP06925	13.4	0.3	30	115	170	16	●
FP06926	13.5	0.3	30	115	170	16	●
FP06927	13.6	0.3	30	115	170	16	●
FP06928	13.7	0.3	30	115	170	16	●
FP06929	13.8	0.3	30	115	170	16	●
FP06930	13.9	0.3	30	115	170	16	●
FP06931	13.98	0.3	30	115	170	16	●
FP06932	13.99	0.3	30	115	170	16	●
FP06933	14	0.3	30	115	170	16	●
FP06934	14.01	0.3	30	115	170	16	●
FP06935	14.02	0.3	30	115	170	16	●
FP06936	14.03	0.3	30	115	170	16	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎	○			○			○	○	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

FPツール

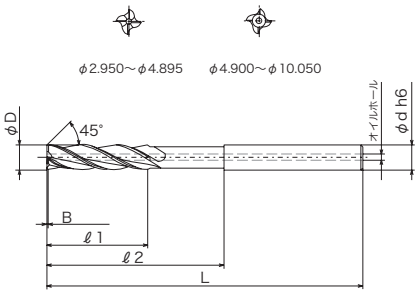
CE-H

超硬リーマ Eシリーズ オイルホール付 底刃付

Carbide Reamer E Series with Oil Hole



センタースルータイプのオイルホールを採用。切屑の排出性が向上し、完全止り穴加工において、より安定した加工が可能です。



公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
+0.005～0	h6

超微粒子 / TiCN / 食付45° / 右刃 右ネジレ

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Body Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP07848	2.98	0.15	12	25	65	3	●
FP07849	2.99	0.15	12	25	65	3	●
FP07850	2.99	0.15	12	25	65	3	●
FP07851	2.995	0.15	12	25	65	3	●
FP07852	3	0.15	12	25	65	3	●
FP07853	3.005	0.15	12	25	65	3	●
FP07854	3.01	0.15	12	25	65	3	●
FP07855	3.015	0.15	12	25	65	3	●
FP07856	3.02	0.15	12	25	65	3	●
FP07857	3.025	0.15	12	25	65	3	●
FP07858	3.03	0.15	12	25	65	3	●
FP07859	3.05	0.15	12	25	65	3	●
FP07860	3.1	0.2	16	29	65	4	●
FP07861	3.105	0.2	16	29	65	4	●
FP07862	3.15	0.2	16	29	65	4	●
FP07863	3.2	0.2	16	29	65	4	●
FP07864	3.205	0.2	16	29	65	4	●
FP07865	3.25	0.2	16	29	65	4	●
FP07866	3.3	0.2	16	29	65	4	●
FP07867	3.305	0.2	16	29	65	4	●
FP07868	3.35	0.2	16	29	65	4	●
FP07869	3.4	0.2	16	29	65	4	●
FP07870	3.405	0.2	16	29	65	4	●
FP07871	3.45	0.2	16	29	65	4	●
FP07872	3.5	0.2	16	29	65	4	●
FP07873	6.505	0.2	16	29	65	4	●
FP07874	3.55	0.2	16	29	65	4	●
FP07875	3.6	0.2	16	29	65	4	●
FP07876	3.605	0.2	16	29	65	4	●
FP07877	3.65	0.2	16	29	65	4	●
FP07878	3.7	0.2	16	29	65	4	●
FP07879	3.705	0.2	16	29	65	4	●
FP07880	3.75	0.2	16	29	65	4	●
FP07881	3.8	0.2	16	29	65	4	●
FP07882	3.805	0.2	16	29	65	4	●
FP07883	3.85	0.2	16	29	65	4	●
FP07884	3.9	0.2	16	29	65	4	●
FP07885	3.905	0.2	16	29	65	4	●
FP07886	3.95	0.2	16	29	65	4	●
FP07887	3.98	0.2	16	29	65	4	●
FP07888	3.985	0.2	16	29	65	4	●
FP07889	3.99	0.2	16	29	65	4	●
FP07890	3.995	0.2	16	29	65	4	●
FP07891	4	0.2	16	29	65	4	●
FP07892	4.005	0.2	16	29	65	4	●
FP07893	4.01	0.2	16	29	65	4	●
FP07894	4.015	0.2	16	29	65	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			◎			◎	○	○			

FPツール

CE-H

超硬リーマ Eシリーズ オイルホール付 底刃付

Carbide Reamer E Series with Oil Hole

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
+0.005～0	h6

超微粒子 / TiCN / 食付45° / 右刃 右ネジレ

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Body Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP07895	4.02	0.2	16	29	65	4	●
FP07896	4.025	0.2	16	29	65	4	●
FP07897	4.03	0.2	16	29	65	4	●
FP07898	4.05	0.2	16	29	65	4	●
FP07899	4.1	0.2	20	35	75	5	●
FP07900	4.105	0.2	20	35	75	5	●
FP07901	4.15	0.2	20	35	75	5	●
FP07902	4.2	0.2	20	35	75	5	●
FP07903	4.205	0.2	20	35	75	5	●
FP07904	4.25	0.2	20	35	75	5	●
FP07905	4.3	0.2	20	35	75	5	●
FP07906	4.305	0.2	20	35	75	5	●
FP07907	4.35	0.2	20	35	75	5	●
FP07908	4.4	0.2	20	35	75	5	●
FP07909	4.405	0.2	20	35	75	5	●
FP07910	4.45	0.2	20	35	75	5	●
FP07911	4.5	0.2	20	35	75	5	●
FP07912	4.505	0.2	20	35	75	5	●
FP07913	4.55	0.2	20	35	75	5	●
FP07914	4.6	0.2	20	35	75	5	●
FP07915	4.605	0.2	20	35	75	5	●
FP07916	4.65	0.2	20	35	75	5	●
FP07917	4.7	0.2	20	35	75	5	●
FP07918	4.705	0.2	20	35	75	5	●
FP07919	4.75	0.2	20	35	75	5	●
FP07920	4.8	0.2	20	35	75	5	●
FP07921	4.805	0.2	20	35	75	5	●
FP07922	4.85	0.2	20	35	75	5	●
FP07923	4.9	0.2	20	35	75	5	●
FP07924	4.905	0.2	20	35	75	5	●
FP07925	4.95	0.2	20	35	75	5	●
FP07926	4.98	0.2	20	35	75	5	●
FP07927	4.985	0.2	20	35	75	5	●
FP07928	4.99	0.2	20	35	75	5	●
FP07929	4.995	0.2	20	35	75	5	●
FP07930	5	0.2	20	35	75	5	●
FP07931	5.005	0.2	20	35	75	5	●
FP07932	5.01	0.2	20	35	75	5	●
FP07933	5.015	0.2	20	35	75	5	●
FP07934	5.02	0.2	20	35	75	5	●
FP07935	5.025	0.2	20	35	75	5	●
FP07936	5.03	0.2	20	35	75	5	●
FP07937	5.05	0.2	20	35	75	5	●
FP07938	5.1	0.2	24	42	75	6	●
FP07939	5.15	0.2	24	42	75	6	●
FP07940	5.2	0.2	24	42	75	6	●
FP07941	5.25	0.2	24	42	75	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			◎			◎	○	○			

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Body Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP07942	5.3	0.2	24	42	75	6	●
FP07943	5.35	0.2	24	42	75	6	●
FP07944	5.4	0.2	24	42	75	6	●
FP07945	5.45	0.2	24	42	75	6	●
FP07946	5.5	0.2	24	42	75	6	●
FP07947	5.55	0.2	24	42	75	6	●
FP07948	5.6	0.2	24	42	75	6	●
FP07949	5.65	0.2	24	42	75	6	●
FP07950	5.7	0.2	24	42	75	6	●
FP07951	5.75	0.2	24	42	75	6	●
FP07952	5.8	0.2	24	42	75	6	●
FP07953	5.85	0.2	24	42	75	6	●
FP07954	5.9	0.2	24	42	75	6	●
FP07955	5.95	0.2	24	42	75	6	●
FP07956	5.98	0.2	24	42	75	6	●
FP07957	5.985	0.2	24	42	75	6	●
FP07958	5.99	0.2	24	42	75	6	●
FP07959	5.995	0.2	24	42	75	6	●
FP07960	6	0.2	24	42	75	6	●
FP07961	6.005	0.2	24	42	75	6	●
FP07962	6.01	0.2	24	42	75	6	●
FP07963	6.015	0.2	24	42	75	6	●
FP07964	6.02	0.2	24	42	75	6	●
FP07965	6.025	0.2	24	42	75	6	●
FP07966	6.03	0.2	24	42	75	6	●
FP07967	6.05	0.2	24	42	75	6	●
FP07968	6.1	0.3	24	48	85	8	●
FP07969	6.2	0.3	24	48	85	8	●
FP07970	6.3	0.3	24	48	85	8	●
FP07971	6.4	0.3	24	48	85	8	●
FP07972	6.5	0.3	24	48	85	8	●
FP07973	6.6	0.3	24	48	85	8	●
FP07974	6.7	0.3	24	48	85	8	●
FP07975	6.8	0.3	24	48	85	8	●
FP07976	6.9	0.3	24	48	85	8	●
FP07977	6.98	0.3	24	48	85	8	●
FP07978	6.99	0.3	24	48	85	8	●
FP07979	7	0.3	24	48	85	8	●
FP07980	7.005	0.3	24	48	85	8	●
FP07981	7.01	0.3	24	48	85	8	●
FP07982	7.015	0.3	24	48	85	8	●
FP07983	7.02	0.3	24	48	85	8	●
FP07984	7.025	0.3	24	48	85	8	●
FP07985	7.03	0.3	24	48	85	8	●
FP07986	7.05	0.3	24	48	85	8	●
FP07987	7.1	0.3	24	48	85	8	●
FP07988	7.2	0.3	24	48	85	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			◎			◎	○	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

FPツール

CE-H

超硬リーマ Eシリーズ オイルホール付 底刃付

Carbide Reamer E Series with Oil Hole

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
+0.005～0	h6

超微粒子 / TiCN / 食付45° / 右刃 右ネジレ

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Body Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP07989	7.3	0.3	24	48	85	8	●
FP07990	7.4	0.3	24	48	85	8	●
FP07991	7.5	0.3	24	48	85	8	●
FP07992	7.6	0.3	24	48	85	8	●
FP07993	7.7	0.3	24	48	85	8	●
FP07994	7.8	0.3	24	48	85	8	●
FP07995	7.9	0.3	24	48	85	8	●
FP07996	7.98	0.3	24	48	85	8	●
FP07997	7.99	0.3	24	48	85	8	●
FP07998	8	0.3	24	48	85	8	●
FP07999	8.005	0.3	24	48	85	8	●
FP08000	8.01	0.3	24	48	85	8	●
FP08001	8.015	0.3	24	48	85	8	●
FP08002	8.02	0.3	24	48	85	8	●
FP08003	8.025	0.3	24	48	85	8	●
FP08004	8.03	0.3	24	48	85	8	●
FP08005	8.05	0.3	24	48	85	8	●
FP08006	8.1	0.3	30	60	110	10	●
FP08007	8.2	0.3	30	60	110	10	●
FP08008	8.3	0.3	30	60	110	10	●
FP08009	8.4	0.3	30	60	110	10	●
FP08010	8.5	0.3	30	60	110	10	●
FP08011	8.6	0.3	30	60	110	10	●
FP08012	8.7	0.3	30	60	110	10	●
FP08013	8.8	0.3	30	60	110	10	●
FP08014	8.9	0.3	30	60	110	10	●
FP08015	8.98	0.3	30	60	110	10	●
FP08016	8.99	0.3	30	60	110	10	●
FP08017	9	0.3	30	60	110	10	●
FP08018	9.005	0.3	30	60	110	10	●
FP08019	9.01	0.3	30	60	110	10	●
FP08020	9.015	0.3	30	60	110	10	●
FP08021	9.02	0.3	30	60	110	10	●
FP08022	9.025	0.3	30	60	110	10	●
FP08023	9.03	0.3	30	60	110	10	●
FP08024	9.05	0.3	30	60	110	10	●
FP08025	9.1	0.3	30	60	110	10	●
FP08026	9.2	0.3	30	60	110	10	●
FP08027	9.3	0.3	30	60	110	10	●
FP08028	9.4	0.3	30	60	110	10	●
FP08029	9.5	0.3	30	60	110	10	●
FP08030	9.6	0.3	30	60	110	10	●
FP08031	9.7	0.3	30	60	110	10	●
FP08032	9.8	0.3	30	60	110	10	●
FP08033	9.9	0.3	30	60	110	10	●
FP08034	9.98	0.3	30	60	110	10	●
FP08035	9.99	0.3	30	60	110	10	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			◎			◎	○	○			

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Body Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP08036	10	0.3	30	60	110	10	●
FP08037	10.005	0.3	30	60	110	10	●
FP08038	10.01	0.3	30	60	110	10	●
FP08039	10.015	0.3	30	60	110	10	●
FP08040	10.02	0.3	30	60	110	10	●
FP08041	10.025	0.3	30	60	110	10	●
FP08042	10.03	0.3	30	60	110	10	●
FP08043	10.05	0.3	30	60	110	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			◎			◎	○	○			

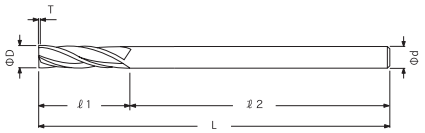
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

第一ツール

CRZ-S

超硬RZリーマ 底刃付
Carbide RZ Reamer





切粉が底に溜まらず後方に排出、シャンクの調節で深さ自由自在。

外径(D)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	直径
0.01とび		+0.005～0
3		+0.006～+0.002
3.1	6	+0.009～+0.004
6.1	10	+0.012～+0.006
10.1	13	+0.015～+0.007

超微粒子　右ネジレ30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	刃長(ℓ1)	シャンク長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(d)	食付(T)	分類
Code No.	Dia.	Length of Flutes	Shank Length	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Classification
DA05007	3	20	60	80	3	0.2	●
DA05008	3.01	20	60	80	3	0.2	●
DA05009	3.02	20	60	80	3	0.2	●
DA05010	3.03	20	60	80	3	0.2	●
DA05011	3.04	20	60	80	3	0.2	●
DA05012	3.05	20	60	80	3	0.2	●
DA05013	3.1	20	60	80	3	0.2	●
DA05014	3.2	20	60	80	3	0.2	●
DA05015	3.3	20	60	80	3	0.2	●
DA05016	3.4	20	60	80	3	0.2	●
DA05017	3.5	20	60	80	3	0.2	●
DA05018	3.6	20	60	80	3	0.2	●
DA05019	3.7	20	60	80	3	0.2	●
DA05020	3.8	20	60	80	3	0.2	●
DA05021	3.9	20	60	80	3	0.2	●
DA05022	3.95	20	60	80	3	0.2	●
DA05023	3.96	20	60	80	3	0.2	●
DA05024	3.97	20	60	80	3	0.2	●
DA05025	3.98	20	60	80	3	0.2	●
DA05026	3.99	20	60	80	3	0.2	●
DA05027	4	25	65	90	4	0.2	●
DA05028	4.01	25	65	90	4	0.2	●
DA05029	4.02	25	65	90	4	0.2	●
DA05030	4.03	25	65	90	4	0.2	●
DA05031	4.04	25	65	90	4	0.2	●
DA05032	4.05	25	65	90	4	0.2	●
DA05033	4.1	25	65	90	4	0.2	●
DA05034	4.2	25	65	90	4	0.2	●
DA05035	4.3	25	65	90	4	0.2	●
DA05036	4.4	25	65	90	4	0.2	●
DA05037	4.5	25	65	90	4	0.2	●
DA05038	4.6	25	65	90	4	0.2	●
DA05039	4.7	25	65	90	4	0.2	●
DA05040	4.8	25	65	90	4	0.2	●
DA05041	4.9	25	65	90	4	0.2	●
DA05042	4.95	25	65	90	4	0.2	●
DA05043	4.96	25	65	90	4	0.2	●
DA05044	4.97	25	65	90	4	0.2	●
DA05045	4.98	25	65	90	4	0.2	●
DA05046	4.99	25	65	90	4	0.2	●
DA05047	5	25	75	100	5	0.2	●
DA05048	5.01	25	75	100	5	0.2	●
DA05049	5.02	25	75	100	5	0.2	●
DA05050	5.03	25	75	100	5	0.2	●
DA05051	5.04	25	75	100	5	0.2	●
DA05052	5.05	25	75	100	5	0.2	●
DA05053	5.1	25	75	100	5	0.2	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	刃長(ℓ1)	シャンク長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(d)	食付(T)	分類
Code No.	Dia.	Length of Flutes	Shank Length	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Classification
DA05054	5.2	25	75	100	5	0.2	●
DA05055	5.3	25	75	100	5	0.2	●
DA05056	5.4	25	75	100	5	0.2	●
DA05057	5.5	25	75	100	5	0.2	●
DA05058	5.6	25	75	100	5	0.2	●
DA05059	5.7	25	75	100	5	0.2	●
DA05060	5.8	25	75	100	5	0.2	●
DA05061	5.9	25	75	100	5	0.2	●
DA05062	5.95	25	75	100	5	0.2	●
DA05063	5.96	25	75	100	5	0.2	●
DA05064	5.97	25	75	100	5	0.2	●
DA05065	5.98	25	75	100	5	0.2	●
DA05066	5.99	25	75	100	5	0.2	●
DA05067	6	25	85	110	6	0.3	●
DA05068	6.01	25	85	110	6	0.3	●
DA05069	6.02	25	85	110	6	0.3	●
DA05070	6.03	25	85	110	6	0.3	●
DA05071	6.04	25	85	110	6	0.3	●
DA05072	6.05	25	85	110	6	0.3	●
DA05073	6.1	25	85	110	6	0.3	●
DA05074	6.2	25	85	110	6	0.3	●
DA05075	6.3	25	85	110	6	0.3	●
DA05076	6.4	25	85	110	6	0.3	●
DA05077	6.5	25	85	110	6	0.3	●
DA05078	6.6	25	85	110	6	0.3	●
DA05079	6.7	25	85	110	6	0.3	●
DA05080	6.8	25	85	110	6	0.3	●
DA05081	6.9	25	85	110	6	0.3	●
DA05082	6.95	25	85	110	6	0.3	●
DA05083	6.96	25	85	110	6	0.3	●
DA05084	6.97	25	85	110	6	0.3	●
DA05085	6.98	25	85	110	6	0.3	●
DA05086	6.99	25	85	110	6	0.3	●
DA05087	7	25	100	125	7	0.3	●
DA05088	7.01	25	100	125	7	0.3	●
DA05089	7.02	25	100	125	7	0.3	●
DA05090	7.03	25	100	125	7	0.3	●
DA05091	7.04	25	100	125	7	0.3	●
DA05092	7.05	25	100	125	7	0.3	●
DA05093	7.1	25	100	125	7	0.3	●
DA05094	7.2	25	100	125	7	0.3	●
DA05095	7.3	25	100	125	7	0.3	●
DA05096	7.4	25	100	125	7	0.3	●
DA05097	7.5	25	100	125	7	0.3	●
DA05098	7.6	25	100	125	7	0.3	●
DA05099	7.7	25	100	125	7	0.3	●
DA05100	7.8	25	100	125	7	0.3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○	○		○				◎	◎	○		

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code No.	直径(φD) Dia.	刃長(ℓ1) Length of Flutes	シャンク長(ℓ2) Shank Length	全長(L) Overall Length	シャンク(d) Shank Dia.	食付(T) Chamfer Length	分類 Classification
DA05101	7.9	25	100	125	7	0.3	●
DA05102	7.95	25	100	125	7	0.3	●
DA05103	7.96	25	100	125	7	0.3	●
DA05104	7.97	25	100	125	7	0.3	●
DA05105	7.98	25	100	125	7	0.3	●
DA05106	7.99	25	100	125	7	0.3	●
DA05107	8	25	110	135	8	0.3	●
DA05108	8.01	25	110	135	8	0.3	●
DA05109	8.02	25	110	135	8	0.3	●
DA05110	8.03	25	110	135	8	0.3	●
DA05111	8.04	25	110	135	8	0.3	●
DA05112	8.05	25	110	135	8	0.3	●
DA05113	8.1	25	110	135	8	0.3	●
DA05114	8.2	25	110	135	8	0.3	●
DA05115	8.3	25	110	135	8	0.3	●
DA05116	8.4	25	110	135	8	0.3	●
DA05117	8.5	25	110	135	8	0.3	●
DA05118	8.6	25	110	135	8	0.3	●
DA05119	8.7	25	110	135	8	0.3	●
DA05120	8.8	25	110	135	8	0.3	●
DA05121	8.9	25	110	135	8	0.3	●
DA05122	8.95	25	110	135	8	0.3	●
DA05123	8.96	25	110	135	8	0.3	●
DA05124	8.97	25	110	135	8	0.3	●
DA05125	8.98	25	110	135	8	0.3	●
DA05126	8.99	25	110	135	8	0.3	●
DA05127	9	30	120	150	9	0.3	●
DA05128	9.01	30	120	150	9	0.3	●
DA05129	9.02	30	120	150	9	0.3	●
DA05130	9.03	30	120	150	9	0.3	●
DA05131	9.04	30	120	150	9	0.3	●
DA05132	9.05	30	120	150	9	0.3	●
DA05133	9.1	30	120	150	9	0.3	●
DA05134	9.2	30	120	150	9	0.3	●
DA05135	9.3	30	120	150	9	0.3	●
DA05136	9.4	30	120	150	9	0.3	●
DA05137	9.5	30	120	150	9	0.3	●
DA05138	9.6	30	120	150	9	0.3	●
DA05139	9.7	30	120	150	9	0.3	●
DA05140	9.8	30	120	150	9	0.3	●
DA05141	9.9	30	120	150	9	0.3	●
DA05142	9.95	30	120	150	9	0.3	●
DA05143	9.96	30	120	150	9	0.3	●
DA05144	9.97	30	120	150	9	0.3	●
DA05145	9.98	30	120	150	9	0.3	●
DA05146	9.99	30	120	150	9	0.3	●
DA05147	10	30	125	155	10	0.3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code No.	直径(φD) Dia.	刃長(ℓ1) Length of Flutes	シャンク長(ℓ2) Shank Length	全長(L) Overall Length	シャンク(d) Shank Dia.	食付(T) Chamfer Length	分類 Classification
DA05148	10.01	30	125	155	10	0.3	●
DA05149	10.02	30	125	155	10	0.3	●
DA05150	10.03	30	125	155	10	0.3	●
DA05151	10.04	30	125	155	10	0.3	●
DA05152	10.05	30	125	155	10	0.3	●
DA05153	10.1	30	125	155	10	0.3	●
DA05154	10.2	30	125	155	10	0.3	●
DA05155	10.3	30	125	155	10	0.3	●
DA05156	10.4	30	125	155	10	0.3	●
DA05157	10.5	30	125	155	10	0.3	●
DA05158	10.6	30	125	155	10	0.3	●
DA05159	10.7	30	125	155	10	0.3	●
DA05160	10.8	30	125	155	10	0.3	●
DA05161	10.9	30	125	155	10	0.3	●
DA05162	10.95	30	125	155	10	0.3	●
DA05163	10.96	30	125	155	10	0.3	●
DA05164	10.97	30	125	155	10	0.3	●
DA05165	10.98	30	125	155	10	0.3	●
DA05166	10.99	30	125	155	10	0.3	●
DA05167	11	30	130	160	11	0.3	●
DA05168	11.01	30	130	160	11	0.3	●
DA05169	11.02	30	130	160	11	0.3	●
DA05170	11.03	30	130	160	11	0.3	●
DA05171	11.04	30	130	160	11	0.3	●
DA05172	11.05	30	130	160	11	0.3	●
DA05173	11.1	30	130	160	11	0.3	●
DA05174	11.2	30	130	160	11	0.3	●
DA05175	11.3	30	130	160	11	0.3	●
DA05176	11.4	30	130	160	11	0.3	●
DA05177	11.5	30	130	160	11	0.3	●
DA05178	11.6	30	130	160	11	0.3	●
DA05179	11.7	30	130	160	11	0.3	●
DA05180	11.8	30	130	160	11	0.3	●
DA05181	11.9	30	130	160	11	0.3	●
DA05182	11.95	30	130	160	11	0.3	●
DA05183	11.96	30	130	160	11	0.3	●
DA05184	11.97	30	130	160	11	0.3	●
DA05185	11.98	30	130	160	11	0.3	●
DA05186	11.99	30	130	160	11	0.3	●
DA05187	12	30	135	165	12	0.3	●
DA05188	12.01	30	135	165	12	0.3	●
DA05189	12.02	30	135	165	12	0.3	●
DA05190	12.03	30	135	165	12	0.3	●
DA05191	12.04	30	135	165	12	0.3	●
DA05192	12.05	30	135	165	12	0.3	●
DA05193	12.1	30	135	165	12	0.3	●
DA05194	12.2	30	135	165	12	0.3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○	○		○				◎	◎	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

第一ツール

CRZ-S

超硬RZリーマ 底刃付
Carbide RZ Reamer

外径(D)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	直径
0.01とび		+0.005～0
3		+0.006～+0.002
3.1	6	+0.009～+0.004
6.1	10	+0.012～+0.006
10.1	13	+0.015～+0.007

超微粒子　右ネジレ30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	刃長(ℓ1)	シャンク長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(d)	食付(T)	分類
Code No.	Dia.	Length of Flutes	Shank Length	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Classification
DA05195	12.3	30	135	165	12	0.3	●
DA05196	12.4	30	135	165	12	0.3	●
DA05197	12.5	30	135	165	12	0.3	●
DA05198	12.6	30	135	165	12	0.3	●
DA05199	12.7	30	135	165	12	0.3	●
DA05200	12.8	30	135	165	12	0.3	●
DA05201	12.9	30	135	165	12	0.3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	刃長(ℓ1)	シャンク長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(d)	食付(T)	分類
Code No.	Dia.	Length of Flutes	Shank Length	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Classification
DA05202	12.95	30	135	165	12	0.3	●
DA05203	12.96	30	135	165	12	0.3	●
DA05204	12.97	30	135	165	12	0.3	●
DA05205	12.98	30	135	165	12	0.3	●
DA05206	12.99	30	135	165	12	0.3	●
DA05207	13	30	135	165	12	0.3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○	○		○				◎	◎	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

CRZ-S-OH

超硬RZリーマ 底刃 オイルホール付

Carbide RZ Reamer With Oil-Hole



外径(D)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	直径
0.01とび		+0.005～0
3		+0.006～+0.002
3.1	6	+0.009～+0.004
6.1	10	+0.012～+0.006
10.1	13	+0.015～+0.007

超微粒子　右ネジレ30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	刃長(ℓ1)	シャンク長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(d)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Length of Flutes	Shank Length	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Classification
DA05555	3	20	60	80	3	0.2	●
DA05556	3.01	20	60	80	3	0.2	●
DA05557	3.02	20	60	80	3	0.2	●
DA05558	3.03	20	60	80	3	0.2	●
DA05559	3.1	20	60	80	3	0.2	●
DA05560	3.2	20	60	80	3	0.2	●
DA05561	3.3	20	60	80	3	0.2	●
DA05562	3.4	20	60	80	3	0.2	●
DA05563	3.5	20	60	80	3	0.2	●
DA05564	3.6	20	60	80	3	0.2	●
DA05565	3.7	20	60	80	3	0.2	●
DA05566	3.8	20	60	80	3	0.2	●
DA05567	3.9	20	60	80	3	0.2	●
DA05568	3.97	20	60	80	3	0.2	●
DA05569	3.98	20	60	80	3	0.2	●
DA05570	3.99	20	60	80	3	0.2	●
DA05571	4	25	65	90	4	0.2	●
DA05572	4.01	25	65	90	4	0.2	●
DA05573	4.02	25	65	90	4	0.2	●
DA05574	4.03	25	65	90	4	0.2	●
DA05575	4.1	25	65	90	4	0.2	●
DA05576	4.2	25	65	90	4	0.2	●
DA05577	4.3	25	65	90	4	0.2	●
DA05578	4.4	25	65	90	4	0.2	●
DA05579	4.5	25	65	90	4	0.2	●
DA05580	4.6	25	65	90	4	0.2	●
DA05581	4.7	25	65	90	4	0.2	●
DA05582	4.8	25	65	90	4	0.2	●
DA05583	4.9	25	65	90	4	0.2	●
DA05584	4.97	25	65	90	4	0.2	●
DA05585	4.98	25	65	90	4	0.2	●
DA05586	4.99	25	65	90	4	0.2	●
DA05587	5	25	75	100	5	0.2	●
DA05588	5.01	25	75	100	5	0.2	●
DA05589	5.02	25	75	100	5	0.2	●
DA05590	5.03	25	75	100	5	0.2	●
DA05591	5.1	25	75	100	5	0.2	●
DA05592	5.2	25	75	100	5	0.2	●
DA05593	5.3	25	75	100	5	0.2	●
DA05594	5.4	25	75	100	5	0.2	●
DA05595	5.5	25	75	100	5	0.2	●
DA05596	5.6	25	75	100	5	0.2	●
DA05597	5.7	25	75	100	5	0.2	●
DA05598	5.8	25	75	100	5	0.2	●
DA05599	5.9	25	75	100	5	0.2	●
DA05600	5.97	25	75	100	5	0.2	●
DA05601	5.98	25	75	100	5	0.2	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	刃長(ℓ1)	シャンク長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(d)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Length of Flutes	Shank Length	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Classification
DA05602	5.99	25	75	100	5	0.2	●
DA05603	6	25	85	110	6	0.2	●
DA05604	6.01	25	85	110	6	0.2	●
DA05605	6.02	25	85	110	6	0.2	●
DA05606	6.03	25	85	110	6	0.2	●
DA05607	6.1	25	85	110	6	0.3	●
DA05608	6.2	25	85	110	6	0.3	●
DA05609	6.3	25	85	110	6	0.3	●
DA05610	6.4	25	85	110	6	0.3	●
DA05611	6.5	25	85	110	6	0.3	●
DA05612	6.6	25	85	110	6	0.3	●
DA05613	6.7	25	85	110	6	0.3	●
DA05614	6.8	25	85	110	6	0.3	●
DA05615	6.9	25	85	110	6	0.3	●
DA05616	6.97	25	85	110	6	0.3	●
DA05617	6.98	25	85	110	6	0.3	●
DA05618	6.99	25	85	110	6	0.3	●
DA05619	7	25	100	125	7	0.3	●
DA05620	7.01	25	100	125	7	0.3	●
DA05621	7.02	25	100	125	7	0.3	●
DA05622	7.03	25	100	125	7	0.3	●
DA05623	7.1	25	100	125	7	0.3	●
DA05624	7.2	25	100	125	7	0.3	●
DA05625	7.3	25	100	125	7	0.3	●
DA05626	7.4	25	100	125	7	0.3	●
DA05627	7.5	25	100	125	7	0.3	●
DA05628	7.6	25	100	125	7	0.3	●
DA05629	7.7	25	100	125	7	0.3	●
DA05630	7.8	25	100	125	7	0.3	●
DA05631	7.9	25	100	125	7	0.3	●
DA05632	7.97	25	100	125	7	0.3	●
DA05633	7.98	25	100	125	7	0.3	●
DA05634	7.99	25	100	125	7	0.3	●
DA05635	8	25	110	135	8	0.3	●
DA05636	8.01	25	110	135	8	0.3	●
DA05637	8.02	25	110	135	8	0.3	●
DA05638	8.03	25	110	135	8	0.3	●
DA05639	8.1	25	110	135	8	0.3	●
DA05640	8.2	25	110	135	8	0.3	●
DA05641	8.3	25	110	135	8	0.3	●
DA05642	8.4	25	110	135	8	0.3	●
DA05643	8.5	25	110	135	8	0.3	●
DA05644	8.6	25	110	135	8	0.3	●
DA05645	8.7	25	110	135	8	0.3	●
DA05646	8.8	25	110	135	8	0.3	●
DA05647	8.9	25	110	135	8	0.3	●
DA05648	8.97	25	110	135	8	0.3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○	○		○				◎	◎	○		

第一ツール

CRZ-S-OH

超硬RZリーマ 底刃 オイルホール付
Carbide RZ Reamer With Oil-Hole

外径(D) ≦	外径(D) ≧	公差(mm)Tolerance 直径
0.01とび		+0.005～0
3		+0.006～+0.002
3.1	6	+0.009～+0.004
6.1	10	+0.012～+0.006
10.1	13	+0.015～+0.007

超微粒子　右ネジレ30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	刃長(ℓ1) Length of Flutes	シャンク長(ℓ2) Shank Length	全長(L) Overall Length	シャンク(d) Shank Dia.	食付(T) Chamfer Length	分類 Classification
DA05649	8.98	25	110	135	8	0.3	●
DA05650	8.99	25	110	135	8	0.3	●
DA05651	9	30	120	150	9	0.3	●
DA05652	9.01	30	120	150	9	0.3	●
DA05653	9.02	30	120	150	9	0.3	●
DA05654	9.03	30	120	150	9	0.3	●
DA05655	9.1	30	120	150	9	0.3	●
DA05656	9.2	30	120	150	9	0.3	●
DA05657	9.3	30	120	150	9	0.3	●
DA05658	9.4	30	120	150	9	0.3	●
DA05659	9.5	30	120	150	9	0.3	●
DA05660	9.6	30	120	150	9	0.3	●
DA05661	9.7	30	120	150	9	0.3	●
DA05662	9.8	30	120	150	9	0.3	●
DA05663	9.9	30	120	150	9	0.3	●
DA05664	9.97	30	120	150	9	0.3	●
DA05665	9.98	30	120	150	9	0.3	●
DA05666	9.99	30	120	150	9	0.3	●
DA05667	10	30	125	155	10	0.3	●
DA05668	10.01	30	125	155	10	0.3	●
DA05669	10.02	30	125	155	10	0.3	●
DA05670	10.03	30	125	155	10	0.3	●
DA05671	10.1	30	125	155	10	0.3	●
DA05672	10.2	30	125	155	10	0.3	●
DA05673	10.3	30	125	155	10	0.3	●
DA05674	10.4	30	125	155	10	0.3	●
DA05675	10.5	30	125	155	10	0.3	●
DA05676	10.6	30	125	155	10	0.3	●
DA05677	10.7	30	125	155	10	0.3	●
DA05678	10.8	30	125	155	10	0.3	●
DA05679	10.9	30	125	155	10	0.3	●
DA05680	10.97	30	125	155	10	0.3	●
DA05681	10.98	30	125	155	10	0.3	●
DA05682	10.99	30	125	155	10	0.3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	刃長(ℓ1) Length of Flutes	シャンク長(ℓ2) Shank Length	全長(L) Overall Length	シャンク(d) Shank Dia.	食付(T) Chamfer Length	分類 Classification
DA05683	11	30	130	160	11	0.3	●
DA05684	11.01	30	130	160	11	0.3	●
DA05685	11.02	30	130	160	11	0.3	●
DA05686	11.03	30	130	160	11	0.3	●
DA05687	11.1	30	130	160	11	0.3	●
DA05688	11.2	30	130	160	11	0.3	●
DA05689	11.3	30	130	160	11	0.3	●
DA05690	11.4	30	130	160	11	0.3	●
DA05691	11.5	30	130	160	11	0.3	●
DA05692	11.6	30	130	160	11	0.3	●
DA05693	11.7	30	130	160	11	0.3	●
DA05694	11.8	30	130	160	11	0.3	●
DA05695	11.9	30	130	160	11	0.3	●
DA05696	11.97	30	130	160	11	0.3	●
DA05697	11.98	30	130	160	11	0.3	●
DA05698	11.99	30	130	160	11	0.3	●
DA05699	12	30	135	165	12	0.3	●
DA05700	12.01	30	135	165	12	0.3	●
DA05701	12.02	30	135	165	12	0.3	●
DA05702	12.03	30	135	165	12	0.3	●
DA05703	12.1	30	135	165	12	0.3	●
DA05704	12.2	30	135	165	12	0.3	●
DA05705	12.3	30	135	165	12	0.3	●
DA05706	12.4	30	135	165	12	0.3	●
DA05707	12.5	30	135	165	12	0.3	●
DA05708	12.6	30	135	165	12	0.3	●
DA05709	12.7	30	135	165	12	0.3	●
DA05710	12.8	30	135	165	12	0.3	●
DA05711	12.9	30	135	165	12	0.3	●
DA05712	12.97	30	135	165	12	0.3	●
DA05713	12.98	30	135	165	12	0.3	●
DA05714	12.99	30	135	165	12	0.3	●
DA05715	13	30	135	165	12	0.3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○	○		○				◎	◎	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NIKKEN

日研工作所

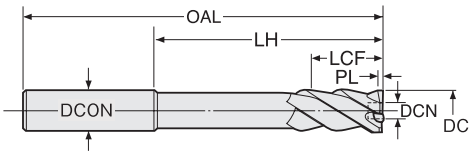
RRSS-F

超硬ラジカル右リードリーマ 完全止り穴用

Carbide Radical Right Lead Reamer







完全止まり穴用のリーマで右リードの為、切粉が底に溜まらずスムーズに排出します。

加工径(DC)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	
2.97	3	+0.012～+0.006
3.01	6	+0.014～+0.009
6.01	10	+0.018～+0.013
10.01	14.05	+0.021～+0.016

MG　TiCN2　右ネジレ 30°~40°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	内径(DCN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI07184	2.97	0.6	1.2	16	35	60	3	□
NI07185	2.98	0.6	1.2	16	35	60	3	□
NI07186	2.99	0.6	1.2	16	35	60	3	□
NI00865	3	0.6	1.2	16	35	60	3	●
NI07187	3.01	0.6	1.2	16	35	60	3	□
NI07188	3.02	0.6	1.2	16	35	60	3	□
NI07189	3.03	0.6	1.2	16	35	60	3	□
NI07190	3.04	0.6	1.2	16	35	60	3	□
NI07191	3.05	0.6	1.2	16	35	60	3	□
NI00866	3.1	0.6	1.2	16	35	60	3	□
NI00867	3.2	0.6	1.2	16	35	60	3	□
NI00868	3.3	0.6	2	18	35	60	4	□
NI00869	3.4	0.6	2	18	35	60	4	□
NI00870	3.5	0.6	2	18	35	60	4	□
NI00871	3.6	0.6	2	18	35	60	4	□
NI00872	3.7	0.6	2	18	35	60	4	□
NI00873	3.8	0.6	2	18	35	60	4	□
NI00874	3.9	0.6	2	18	35	60	4	□
NI07192	3.97	0.6	2	18	35	60	4	□
NI07193	3.98	0.6	2	18	35	60	4	□
NI07194	3.99	0.6	2	18	35	60	4	□
NI00875	4	0.6	2	18	35	60	4	●
NI07195	4.01	0.6	2	18	35	60	4	□
NI07196	4.02	0.6	2	18	35	60	4	□
NI07197	4.03	0.6	2	18	35	60	4	□
NI07198	4.04	0.6	2	18	35	60	4	□
NI07199	4.05	0.6	2	18	35	60	4	□
NI00876	4.1	0.6	2	18	35	60	4	□
NI00877	4.2	0.6	2	18	35	60	4	□
NI00878	4.3	0.6	2	22	40	70	5	□
NI00879	4.4	0.6	2	22	40	70	5	□
NI00880	4.5	0.6	2	22	40	70	5	□
NI00881	4.6	0.6	2	22	40	70	5	□
NI00882	4.7	0.6	2	22	40	70	5	□
NI00883	4.8	0.6	2.5	22	40	70	5	□
NI00884	4.9	0.6	2.5	22	40	70	5	□
NI07200	4.97	0.6	2.5	22	40	70	5	□
NI07201	4.98	0.6	2.5	22	40	70	5	□
NI07202	4.99	0.6	2.5	22	40	70	5	□
NI00885	5	0.6	2.5	22	40	70	5	●
NI07203	5.01	0.6	2.5	22	40	70	5	□
NI07204	5.02	0.6	2.5	22	40	70	5	□
NI07205	5.03	0.6	2.5	22	40	70	5	□
NI07206	5.04	0.6	2.5	22	40	70	5	□
NI07207	5.05	0.6	2.5	22	40	70	5	□
NI00886	5.1	0.6	2.5	22	40	70	5	□
NI00887	5.2	0.6	2.5	22	40	70	5	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	内径(DCN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI00888	5.3	0.6	3	25	50	85	6	□
NI00889	5.4	0.6	3	25	50	85	6	□
NI00890	5.5	0.6	3	25	50	85	6	□
NI00891	5.6	0.6	3	25	50	85	6	□
NI00892	5.7	0.6	3	25	50	85	6	□
NI00893	5.8	0.6	3	25	50	85	6	□
NI00894	5.9	0.6	3	25	50	85	6	□
NI07208	5.97	0.6	3	25	50	85	6	□
NI07209	5.98	0.6	3	25	50	85	6	□
NI07210	5.99	0.6	3	25	50	85	6	□
NI00895	6	0.6	3	25	50	85	6	●
NI07211	6.01	0.6	3	25	50	85	6	□
NI07212	6.02	0.6	3	25	50	85	6	□
NI07213	6.03	0.6	3	25	50	85	6	□
NI07214	6.04	0.6	3	25	50	85	6	□
NI07215	6.05	0.6	3	25	50	85	6	□
NI00896	6.1	0.6	3	25	50	85	6	□
NI00897	6.2	0.6	3	25	50	85	6	□
NI00898	6.3	0.6	3	25	50	90	8	□
NI00899	6.4	0.6	3	25	50	90	8	□
NI00900	6.5	0.6	3	25	50	90	8	□
NI00901	6.6	0.6	3	25	50	90	8	□
NI00902	6.7	0.6	3	25	50	90	8	□
NI00903	6.8	0.6	3	25	50	90	8	□
NI00904	6.9	0.6	3	25	50	90	8	□
NI07216	6.97	0.6	3.5	25	50	90	8	□
NI07217	6.98	0.6	3.5	25	50	90	8	□
NI07218	6.99	0.6	3.5	25	50	90	8	□
NI00905	7	0.6	3.5	25	50	90	8	●
NI07219	7.01	0.6	3.5	25	50	90	8	□
NI07220	7.02	0.6	3.5	25	50	90	8	□
NI07221	7.03	0.6	3.5	25	50	90	8	□
NI07222	7.04	0.6	3.5	25	50	90	8	□
NI07223	7.05	0.6	3.5	25	50	90	8	□
NI00906	7.1	0.6	3.5	25	50	90	8	□
NI00907	7.2	0.6	3.5	25	50	90	8	□
NI00908	7.3	0.6	3.5	25	60	100	8	□
NI00909	7.4	0.6	4	25	60	100	8	□
NI00910	7.5	0.6	4	25	60	100	8	□
NI00911	7.6	0.6	4	25	60	100	8	□
NI00912	7.7	0.6	4	25	60	100	8	□
NI00913	7.8	0.6	4	25	60	100	8	□
NI00914	7.9	0.6	4	25	60	100	8	□
NI07224	7.97	0.6	4	25	60	100	8	□
NI07225	7.98	0.6	4	25	60	100	8	□
NI07226	7.99	0.6	4	25	60	100	8	□
NI00915	8	0.6	4	25	60	100	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○			◎	○	○	○					

NIKKEN 日研工作所

RRSS-F

超硬ラジカル右リードリーマ 完全止り穴用
Carbide Radical Right Lead Reamer

加工径(DC) ≦	加工径(DC) ≧	公差(mm)Tolerance
2.97	3	+0.012～+0.006
3.01	6	+0.014～+0.009
6.01	10	+0.018～+0.013
10.01	14.05	+0.021～+0.016

MG TiCN2 右ネジレ 30°~40°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	内径(DCN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI07227	8.01	0.6	4	25	60	100	8	□
NI07228	8.02	0.6	4	25	60	100	8	□
NI07229	8.03	0.6	4	25	60	100	8	□
NI07230	8.04	0.6	4	25	60	100	8	□
NI07231	8.05	0.6	4	25	60	100	8	□
NI00916	8.1	0.6	4	25	60	100	8	□
NI00917	8.2	0.6	4	25	60	100	8	□
NI00918	8.3	0.6	4.5	25	60	105	10	□
NI00919	8.4	0.6	4.5	25	60	105	10	□
NI00920	8.5	0.6	4.5	25	60	105	10	□
NI00921	8.6	0.6	4.5	25	60	105	10	□
NI00922	8.7	0.6	4.5	25	60	105	10	□
NI00923	8.8	0.6	4.5	25	60	105	10	□
NI00924	8.9	0.6	4.5	25	60	105	10	□
NI07232	8.97	0.6	4.5	25	60	105	10	□
NI07233	8.98	0.6	4.5	25	60	105	10	□
NI07234	8.99	0.6	4.5	25	60	105	10	□
NI00925	9	0.6	4.5	25	60	105	10	●
NI07235	9.01	0.6	4.5	25	60	105	10	□
NI07236	9.02	0.6	4.5	25	60	105	10	□
NI07237	9.03	0.6	4.5	25	60	105	10	□
NI07238	9.04	0.6	4.5	25	60	105	10	□
NI07239	9.05	0.6	4.5	25	60	105	10	□
NI00926	9.1	0.6	4.5	25	60	105	10	□
NI00927	9.2	0.6	4.5	25	60	105	10	□
NI00928	9.3	0.6	5	29	60	110	10	□
NI00929	9.4	0.6	5	29	60	110	10	□
NI00930	9.5	0.6	5	29	60	110	10	□
NI00931	9.6	0.6	5	29	60	110	10	□
NI00932	9.7	0.6	5	29	60	110	10	□
NI00933	9.8	0.6	5	29	60	110	10	□
NI00934	9.9	0.6	5	29	60	110	10	□
NI07240	9.97	0.6	5	29	60	110	10	□
NI07241	9.98	0.6	5	29	60	110	10	□
NI07242	9.99	0.6	5	29	60	110	10	□
NI00935	10	0.6	5	29	60	110	10	●
NI07243	10.01	0.6	5	29	60	110	10	□
NI07244	10.02	0.6	5	29	60	110	10	□
NI07245	10.03	0.6	5	29	60	110	10	□
NI07246	10.04	0.6	5	29	60	110	10	□
NI07247	10.05	0.6	5	29	60	110	10	□
NI00936	10.1	0.6	5	29	60	110	10	□
NI00937	10.2	0.6	5	29	60	110	10	□
NI00938	10.3	0.6	5	29	65	115	12	□
NI00939	10.4	0.6	5	29	65	115	12	□
NI00940	10.5	0.6	5	29	65	115	12	□
NI00941	10.6	0.6	5	29	65	115	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	内径(DCN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI00942	10.7	0.6	5	29	65	115	12	□
NI00943	10.8	0.6	5	29	65	115	12	□
NI00944	10.9	0.6	5	29	65	115	12	□
NI07248	10.97	0.6	5	29	65	115	12	□
NI07249	10.98	0.6	5	29	65	115	12	□
NI07250	10.99	0.6	5	29	65	115	12	□
NI00945	11	0.6	5	29	65	115	12	●
NI07251	11.01	0.6	5	29	65	115	12	□
NI07252	11.02	0.6	5	29	65	115	12	□
NI07253	11.03	0.6	5	29	65	115	12	□
NI07254	11.04	0.6	5	29	65	115	12	□
NI07255	11.05	0.6	5	29	65	115	12	□
NI00946	11.1	0.6	5	29	65	115	12	□
NI00947	11.2	0.6	5	29	65	115	12	□
NI00948	11.3	0.6	6	29	70	125	12	□
NI00949	11.4	0.6	6	29	70	125	12	□
NI00950	11.5	0.6	6	29	70	125	12	□
NI00951	11.6	0.6	6	29	70	125	12	□
NI00952	11.7	0.6	6	29	70	125	12	□
NI00953	11.8	0.6	6	29	70	125	12	□
NI00954	11.9	0.6	6	29	70	125	12	□
NI07256	11.97	0.6	6	29	70	125	12	□
NI07257	11.98	0.6	6	29	70	125	12	□
NI07258	11.99	0.6	6	29	70	125	12	□
NI00955	12	0.6	6	29	70	125	12	●
NI07259	12.01	0.6	6	29	70	125	12	□
NI07260	12.02	0.6	6	29	70	125	12	□
NI07261	12.03	0.6	6	29	70	125	12	□
NI07262	12.04	0.6	6	29	70	125	12	□
NI07263	12.05	0.6	6	29	70	125	12	□
NI00956	12.1	0.6	6	29	70	125	12	□
NI00957	12.2	0.6	6	29	70	125	12	□
NI00958	12.3	0.6	6	29	75	130	12	□
NI00959	12.4	0.6	6	29	75	130	12	□
NI00960	12.5	0.6	6	29	75	130	12	□
NI00961	12.6	0.6	6	29	75	130	12	□
NI00962	12.7	0.6	6	29	75	130	12	□
NI00963	12.8	0.6	6	29	75	130	12	□
NI00964	12.9	0.6	6	29	75	130	12	□
NI07264	12.97	0.6	6	29	75	130	12	□
NI07265	12.98	0.6	6	29	75	130	12	□
NI07266	12.99	0.6	6	29	75	130	12	□
NI00965	13	0.6	6	29	75	130	12	●
NI07267	13.01	0.6	6	29	75	130	12	□
NI07268	13.02	0.6	7	29	75	130	12	□
NI07269	13.03	0.6	7	29	75	130	12	□
NI07270	13.04	0.6	7	29	75	130	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○			◎	○	○	○					

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	内径(DCN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI07271	13.05	0.6	7	29	75	130	12	□
NI00966	13.1	0.6	7	29	75	130	12	□
NI00967	13.2	0.6	7	29	75	130	12	□
NI00968	13.3	0.6	7	29	75	130	16	□
NI00969	13.4	0.6	7	29	75	130	16	□
NI00970	13.5	0.6	7	29	75	130	16	□
NI00971	13.6	0.6	7	29	75	130	16	□
NI00972	13.7	0.6	7	29	75	130	16	□
NI00973	13.8	0.6	7	29	75	130	16	□
NI00974	13.9	0.6	7	29	75	130	16	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	内径(DCN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI07272	13.97	0.6	7	29	75	130	16	□
NI07273	13.98	0.6	7	29	75	130	16	□
NI07274	13.99	0.6	7	29	75	130	16	□
NI00975	14	0.6	7	29	75	130	16	●
NI07275	14.01	0.6	7	29	75	130	16	□
NI07276	14.02	0.6	7	29	75	130	16	□
NI07277	14.03	0.6	7	29	75	130	16	□
NI07278	14.04	0.6	7	29	75	130	16	□
NI07279	14.05	0.6	7	29	75	130	16	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○			◎	○	○	○					

NIKKEN

日研工作所

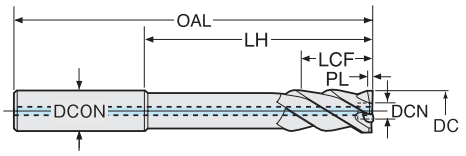
RRSS-F-OH



超硬ラジカル右リードリーマ オイルホール付 完全止り穴用

Carbide Radical Right Lead Reamer With Oil-Hole





オイルホールで切粉を強制的に排出します。

加工径(DC)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	
6		+0.014～+0.009
6.5	10	+0.018～+0.013
10.5	14	+0.021～+0.016

MG　TiCN2　右ネジレ 30°~40°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	内径(DCN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI00976	6	0.6	3	25	50	85	6	□
NI00977	6.5	0.6	3	25	50	90	8	□
NI00978	7	0.6	3.5	25	50	90	8	□
NI00979	7.5	0.6	4	25	60	100	8	□
NI00980	8	0.6	4	25	60	100	8	□
NI00981	8.5	0.6	4.5	25	60	105	10	□
NI00982	9	0.6	4.5	25	60	105	10	□
NI00983	9.5	0.6	5	29	60	110	10	□
NI00984	10	0.6	5	29	60	110	10	□
NI00985	10.5	0.6	5	29	65	115	12	□
NI00986	11	0.6	5	29	65	115	12	□
NI00987	11.5	0.6	6	29	70	125	12	□
NI00988	12	0.6	6	29	70	125	12	□
NI00989	12.5	0.6	6	29	75	130	12	□
NI00990	13	0.6	6	29	75	130	12	□
NI00991	13.5	0.6	7	29	75	130	16	□
NI00992	14	0.6	7	29	75	130	16	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎	○	○	○					

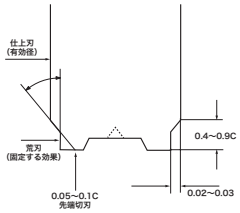
新開工具製作所

CSTOP-S

超硬ストップホールリーマ TiCNコート
Carbide Stop Hole Reamers TiCN Coated



面粗度・直真性が良好。



刃数（中ぐり＋仕刃）
4（2＋2）
6（3＋3）

直径(D)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	直径
3	6.5	+0.009～+0.005
6.6	10.5	+0.01～+0.005
10.6	12	+0.012～+0.005

超微粒子 / TiCN / 4 (φ3～) / 6 (φ8.5～) / 食付40°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク長	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Under Neck Length	Overall Length	Shank Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
SN00396	3	20	35	60	25	3	4	●
SN00397	3.1	20	35	60	25	3	4	●
SN00398	3.2	20	35	60	25	3	4	●
SN00399	3.3	20	35	60	25	3	4	●
SN00400	3.4	20	35	60	25	3	4	●
SN00401	3.5	20	35	60	25	3	4	●
SN00402	3.6	25	40	70	30	4	4	●
SN00403	3.7	25	40	70	30	4	4	●
SN00404	3.8	25	40	70	30	4	4	●
SN00405	3.9	25	40	70	30	4	4	●
SN00406	4	25	40	70	30	4	4	●
SN00407	4.1	25	40	70	30	4	4	●
SN00408	4.2	25	40	70	30	4	4	●
SN00409	4.3	25	40	70	30	4	4	●
SN00410	4.4	25	40	70	30	4	4	●
SN00411	4.5	25	40	70	30	4	4	●
SN00412	4.6	30	45	75	30	5	4	●
SN00413	4.7	30	45	75	30	5	4	●
SN00414	4.8	30	45	75	30	5	4	●
SN00415	4.9	30	45	75	30	5	4	●
SN00416	5	30	45	75	30	5	4	●
SN00417	5.1	30	45	75	30	5	4	●
SN00418	5.2	30	45	75	30	5	4	●
SN00419	5.3	30	45	75	30	5	4	●
SN00420	5.4	30	45	75	30	5	4	●
SN00421	5.5	30	45	75	30	5	4	●
SN00422	5.6	30	45	75	30	6	4	●
SN00423	5.7	30	45	75	30	6	4	●
SN00424	5.8	30	45	75	30	6	4	●
SN00425	5.9	30	45	75	30	6	4	●
SN00426	6	30	45	75	30	6	4	●
SN00427	6.1	30	45	75	30	6	4	●
SN00428	6.2	30	45	75	30	6	4	●
SN00429	6.3	30	45	75	30	6	4	●
SN00430	6.4	30	45	75	30	6	4	●
SN00431	6.5	30	45	75	30	6	4	●
SN00432	6.6	40	55	90	35	8	4	●
SN00433	6.7	40	55	90	35	8	4	●
SN00434	6.8	40	55	90	35	8	4	●
SN00435	6.9	40	55	90	35	8	4	●
SN00436	7	40	55	90	35	8	4	●
SN00437	7.1	40	55	90	35	8	4	●
SN00438	7.2	40	55	90	35	8	4	●
SN00439	7.3	40	55	90	35	8	4	●
SN00440	7.4	40	55	90	35	8	4	●
SN00441	7.5	40	55	90	35	8	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク長	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Under Neck Length	Overall Length	Shank Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
SN00442	7.6	40	55	90	35	8	4	●
SN00443	7.7	40	55	90	35	8	4	●
SN00444	7.8	40	55	90	35	8	4	●
SN00445	7.9	40	55	90	35	8	4	●
SN00446	8	40	55	90	35	8	4	●
SN00447	8.1	40	55	90	35	8	4	●
SN00448	8.2	40	55	90	35	8	4	●
SN00449	8.3	40	55	90	35	8	4	●
SN00450	8.4	40	55	90	35	8	4	●
SN00451	8.5	40	55	90	35	8	4	●
SN00452	8.6	50	65	105	40	10	6	●
SN00453	8.7	50	65	105	40	10	6	●
SN00454	8.8	50	65	105	40	10	6	●
SN00455	8.9	50	65	105	40	10	6	●
SN00456	9	50	65	105	40	10	6	●
SN00457	9.1	50	65	105	40	10	6	●
SN00458	9.2	50	65	105	40	10	6	●
SN00459	9.3	50	65	105	40	10	6	●
SN00460	9.4	50	65	105	40	10	6	●
SN00461	9.5	50	65	105	40	10	6	●
SN00462	9.6	50	65	105	40	10	6	●
SN00463	9.7	50	65	105	40	10	6	●
SN00464	9.8	50	65	105	40	10	6	●
SN00465	9.9	50	65	105	40	10	6	●
SN00466	10	50	65	105	40	10	6	●
SN00467	10.1	50	65	105	40	10	6	●
SN00468	10.2	50	65	105	40	10	6	●
SN00469	10.3	50	65	105	40	10	6	●
SN00470	10.4	50	65	105	40	10	6	●
SN00471	10.5	50	65	105	40	10	6	●
SN00472	10.6	65	80	125	45	12	6	●
SN00473	10.7	65	80	125	45	12	6	●
SN00474	10.8	65	80	125	45	12	6	●
SN00475	10.9	65	80	125	45	12	6	●
SN00476	11	65	80	125	45	12	6	●
SN00477	11.1	65	80	125	45	12	6	●
SN00478	11.2	65	80	125	45	12	6	●
SN00479	11.3	65	80	125	45	12	6	●
SN00480	11.4	65	80	125	45	12	6	●
SN00481	11.5	65	80	125	45	12	6	●
SN00482	11.6	65	80	125	45	12	6	●
SN00483	11.7	65	80	125	45	12	6	●
SN00484	11.8	65	80	125	45	12	6	●
SN00485	11.9	65	80	125	45	12	6	●
SN00486	12	65	80	125	45	12	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○				

EIKO

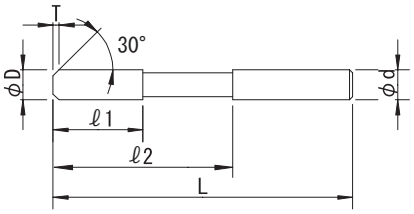
栄工舎

NCR-C

自動旋盤用リーマ HSS-Co

Reamer for NC Lathe Machine





精密自動盤加工に合わせたショートタイプ

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
+0.005～0	h7

SKH 56 / TiCN / 4 (φ0.97～) / 6 (φ2.97～) / 右刃左ネジレ 7° / 食付 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径φD Dia.	食付長T Chamfer Length	刃長ℓ1 Length of Cut	首下長ℓ2 Under Neck Length	全長L Overall Length	シャンク径φd Shank Dia.	刃数N Number of Flutes	分類 Classification
EI16075	0.97	0.4	12	30	50	3	4	●
EI16076	0.975	0.4	12	30	50	3	4	●
EI16077	0.98	0.4	12	30	50	3	4	●
EI16078	0.985	0.4	12	30	50	3	4	●
EI16079	0.99	0.4	12	30	50	3	4	●
EI16080	0.995	0.4	12	30	50	3	4	●
EI16081	1	0.4	12	30	50	3	4	●
EI16082	1.005	0.4	12	30	50	3	4	●
EI16083	1.01	0.4	12	30	50	3	4	●
EI16084	1.015	0.4	12	30	50	3	4	●
EI16085	1.02	0.4	12	30	50	3	4	●
EI16086	1.025	0.4	12	30	50	3	4	●
EI16087	1.03	0.4	12	30	50	3	4	●
EI16088	1.035	0.4	12	30	50	3	4	●
EI16089	1.04	0.4	12	30	50	3	4	●
EI16090	1.045	0.4	12	30	50	3	4	●
EI16091	1.05	0.4	12	30	50	3	4	●
EI16092	1.1	0.4	12	30	50	3	4	●
EI16093	1.2	0.4	12	30	50	3	4	●
EI16094	1.3	0.4	12	30	50	3	4	●
EI16095	1.4	0.4	15	30	50	3	4	●
EI16096	1.5	0.4	15	30	50	3	4	●
EI16097	1.6	0.4	15	30	50	3	4	●
EI16098	1.7	0.5	15	30	50	3	4	●
EI16099	1.8	0.5	15	30	50	3	4	●
EI16100	1.9	0.5	15	30	50	3	4	●
EI16101	1.97	0.5	16	30	50	3	4	●
EI16102	1.975	0.5	16	30	50	3	4	●
EI16103	1.98	0.5	16	30	50	3	4	●
EI16104	1.985	0.5	16	30	50	3	4	●
EI16105	1.99	0.5	16	30	50	3	4	●
EI16106	1.995	0.5	16	30	50	3	4	●
EI16107	2	0.5	16	30	50	3	4	●
EI16108	2.005	0.5	16	30	50	3	4	●
EI16109	2.01	0.5	16	30	50	3	4	●
EI16110	2.015	0.5	16	30	50	3	4	●
EI16111	2.02	0.5	16	30	50	3	4	●
EI16112	2.025	0.5	16	30	50	3	4	●
EI16113	2.03	0.5	16	30	50	3	4	●
EI16114	2.035	0.5	16	30	50	3	4	●
EI16115	2.04	0.5	16	30	50	3	4	●
EI16116	2.045	0.5	16	30	50	3	4	●
EI16117	2.05	0.5	16	30	50	3	4	●
EI16118	2.1	0.5	20	30	50	3	4	●
EI16119	2.2	0.5	20	30	50	3	4	●
EI16120	2.3	0.5	20	30	50	3	4	●
EI16121	2.4	0.5	20	30	50	3	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径φD Dia.	食付長T Chamfer Length	刃長ℓ1 Length of Cut	首下長ℓ2 Under Neck Length	全長L Overall Length	シャンク径φd Shank Dia.	刃数N Number of Flutes	分類 Classification
EI16122	2.5	0.5	20	30	50	3	4	●
EI16123	2.6	0.5	20	30	50	3	4	●
EI16124	2.7	0.5	20	30	50	3	4	●
EI16125	2.8	0.5	20	30	50	3	4	●
EI16126	2.9	0.5	20	30	50	3	4	●
EI16127	2.97	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16128	2.975	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16129	2.98	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16130	2.985	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16131	2.99	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16132	2.995	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16133	3	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16134	3.005	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16135	3.01	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16136	3.015	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16137	3.02	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16138	3.025	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16139	3.03	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16140	3.035	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16141	3.04	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16142	3.045	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16143	3.05	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16144	3.1	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16145	3.2	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16146	3.3	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16147	3.4	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16148	3.5	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16149	3.6	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16150	3.7	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16151	3.8	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16152	3.9	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16153	3.97	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16154	3.975	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16155	3.98	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16156	3.985	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16157	3.99	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16158	3.995	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16159	4	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16160	4.005	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16161	4.01	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16162	4.015	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16163	4.02	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16164	4.025	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16165	4.03	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16166	4.035	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16167	4.04	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16168	4.045	0.5	20	35	60	3	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎							○	◎	◎			

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径φD	食付長T	刃長ℓ1	首下長ℓ2	全長L	シャンク径φd	刃数N	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI16169	4.05	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16170	4.1	0.5	25	40	65	4	6	●
EI16171	4.2	0.5	25	40	65	4	6	●
EI16172	4.3	0.5	25	40	65	4	6	●
EI16173	4.4	0.5	25	40	65	4	6	●
EI16174	4.5	0.5	25	40	65	4	6	●
EI16175	4.6	0.5	25	40	65	4	6	●
EI16176	4.7	0.5	25	40	65	4	6	●
EI16177	4.8	0.5	25	40	65	4	6	●
EI16178	4.9	0.5	25	40	65	4	6	●
EI16179	4.97	0.5	25	40	65	4	6	●
EI16180	4.975	0.5	25	40	65	4	6	●
EI16181	4.98	0.5	25	40	65	4	6	●
EI16182	4.985	0.5	25	40	65	4	6	●
EI16183	4.99	0.5	25	40	65	4	6	●
EI16184	4.995	0.5	25	40	65	4	6	●
EI16185	5	0.5	25	40	65	4	6	●
EI16186	5.005	0.5	25	40	65	4	6	●
EI16187	5.01	0.5	25	40	65	4	6	●
EI16188	5.015	0.5	25	40	65	4	6	●
EI16189	5.02	0.5	25	40	65	4	6	●
EI16190	5.025	0.5	25	40	65	4	6	●
EI16191	5.03	0.5	25	40	65	4	6	●
EI16192	5.035	0.5	25	40	65	4	6	●
EI16193	5.04	0.5	25	40	65	4	6	●
EI16194	5.045	0.5	25	40	65	4	6	●
EI16195	5.05	0.5	25	40	65	4	6	●
EI16196	5.1	0.5	25	40	65	5	6	●
EI16197	5.2	0.5	25	40	65	5	6	●
EI16198	5.3	0.5	25	40	65	5	6	●
EI16199	5.4	0.5	25	40	65	5	6	●
EI16200	5.5	0.5	25	40	65	5	6	●
EI16201	5.6	0.5	25	40	65	5	6	●
EI16202	5.7	0.5	25	40	65	5	6	●
EI16203	5.8	0.5	25	40	65	5	6	●
EI16204	5.9	0.5	25	40	65	5	6	●
EI16205	5.97	0.5	25	40	65	5	6	●
EI16206	5.975	0.5	25	40	65	5	6	●
EI16207	5.98	0.5	25	40	65	5	6	●
EI16208	5.985	0.5	25	40	65	5	6	●
EI16209	5.99	0.5	25	40	65	5	6	●
EI16210	5.995	0.5	25	40	65	5	6	●
EI16211	6	0.5	25	40	65	5	6	●
EI16212	6.005	0.5	25	40	65	5	6	●
EI16213	6.01	0.5	25	40	65	5	6	●
EI16214	6.015	0.5	25	40	65	5	6	●
EI16215	6.02	0.5	25	40	65	5	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径φD	食付長T	刃長ℓ1	首下長ℓ2	全長L	シャンク径φd	刃数N	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI16216	6.025	0.5	25	40	65	5	6	●
EI16217	6.03	0.5	25	40	65	5	6	●
EI16218	6.035	0.5	25	40	65	5	6	●
EI16219	6.04	0.5	25	40	65	5	6	●
EI16220	6.045	0.5	25	40	65	5	6	●
EI16221	6.05	0.5	25	40	65	5	6	●
EI16222	6.1	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16223	6.2	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16224	6.3	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16225	6.4	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16226	6.5	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16227	6.6	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16228	6.7	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16229	6.8	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16230	6.9	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16231	6.97	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16232	6.975	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16233	6.98	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16234	6.985	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16235	6.99	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16236	6.995	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16237	7	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16238	7.005	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16239	7.01	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16240	7.015	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16241	7.02	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16242	7.025	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16243	7.03	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16244	7.035	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16245	7.04	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16246	7.045	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16247	7.05	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16248	7.1	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16249	7.2	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16250	7.3	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16251	7.4	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16252	7.5	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16253	7.6	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16254	7.7	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16255	7.8	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16256	7.9	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16257	7.97	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16258	7.975	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16259	7.98	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16260	7.985	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16261	7.99	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16262	7.995	0.5	25	40	65	6	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎							○	◎	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

EIKO

栄工舎

NCR-C

自動旋盤用リーマ HSS-Co

Reamer for NC Lathe Machine

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
+0.005～0	h7

SKH 56 / TiCN / 4 (φ0.97～) / 6 (φ2.97～) / 右刃左ネジレ 7° / 食付 30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径φD Dia.	食付長T Chamfer Length	刃長ℓ1 Length of Cut	首下長ℓ2 Under Neck Length	全長L Overall Length	シャンク径φd Shank Dia.	刃数N Number of Flutes	分類 Classification
EI16263	8	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16264	8.005	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16265	8.01	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16266	8.015	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16267	8.02	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16268	8.025	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16269	8.03	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16270	8.035	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16271	8.04	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16272	8.045	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16273	8.05	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16274	8.1	1	25	40	65	8	6	●
EI16275	8.2	1	25	40	65	8	6	●
EI16276	8.3	1	25	40	65	8	6	●
EI16277	8.4	1	25	40	65	8	6	●
EI16278	8.5	1	25	40	65	8	6	●
EI16279	8.6	1	25	40	65	8	6	●
EI16280	8.7	1	25	40	65	8	6	●
EI16281	8.8	1	25	40	65	8	6	●
EI16282	8.9	1	25	40	65	8	6	●
EI16283	8.97	1	25	40	65	8	6	●
EI16284	8.975	1	25	40	65	8	6	●
EI16285	8.98	1	25	40	65	8	6	●
EI16286	8.985	1	25	40	65	8	6	●
EI16287	8.99	1	25	40	65	8	6	●
EI16288	8.995	1	25	40	65	8	6	●
EI16289	9	1	25	40	65	8	6	●
EI16290	9.005	1	25	40	65	8	6	●
EI16291	9.01	1	25	40	65	8	6	●
EI16292	9.015	1	25	40	65	8	6	●
EI16293	9.02	1	25	40	65	8	6	●
EI16294	9.025	1	25	40	65	8	6	●
EI16295	9.03	1	25	40	65	8	6	●
EI16296	9.035	1	25	40	65	8	6	●
EI16297	9.04	1	25	40	65	8	6	●
EI16298	9.045	1	25	40	65	8	6	●
EI16299	9.05	1	25	40	65	8	6	●
EI16300	9.1	1	25	40	65	8	6	●
EI16301	9.2	1	25	40	65	8	6	●
EI16302	9.3	1	25	40	65	8	6	●
EI16303	9.4	1	25	40	65	8	6	●
EI16304	9.5	1	25	40	65	8	6	●
EI16305	9.6	1	25	40	65	8	6	●
EI16306	9.7	1	25	40	65	8	6	●
EI16307	9.8	1	25	40	65	8	6	●
EI16308	9.9	1	25	40	65	8	6	●
EI16309	9.97	1	25	40	65	8	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径φD Dia.	食付長T Chamfer Length	刃長ℓ1 Length of Cut	首下長ℓ2 Under Neck Length	全長L Overall Length	シャンク径φd Shank Dia.	刃数N Number of Flutes	分類 Classification
EI16310	9.975	1	25	40	65	8	6	●
EI16311	9.98	1	25	40	65	8	6	●
EI16312	9.985	1	25	40	65	8	6	●
EI16313	9.99	1	25	40	65	8	6	●
EI16314	9.995	1	25	40	65	8	6	●
EI16315	10	1	25	40	65	8	6	●
EI16316	10.005	1	25	40	65	8	6	●
EI16317	10.01	1	25	40	65	8	6	●
EI16318	10.015	1	25	40	65	8	6	●
EI16319	10.02	1	25	40	65	8	6	●
EI16320	10.025	1	25	40	65	8	6	●
EI16321	10.03	1	25	40	65	8	6	●
EI16322	10.035	1	25	40	65	8	6	●
EI16323	10.04	1	25	40	65	8	6	●
EI16324	10.045	1	25	40	65	8	6	●
EI16325	10.05	1	25	40	65	8	6	●
EI16326	10.1	1	30	40	70	10	6	●
EI16327	10.2	1	30	40	70	10	6	●
EI16328	10.3	1	30	40	70	10	6	●
EI16329	10.4	1	30	40	70	10	6	●
EI16330	10.5	1	30	40	70	10	6	●
EI16331	10.6	1	30	40	70	10	6	●
EI16332	10.7	1	30	40	70	10	6	●
EI16333	10.8	1	30	40	70	10	6	●
EI16334	10.9	1	30	40	70	10	6	●
EI16335	10.97	1	30	40	70	10	6	●
EI16336	10.975	1	30	40	70	10	6	●
EI16337	10.98	1	30	40	70	10	6	●
EI16338	10.985	1	30	40	70	10	6	●
EI16339	10.99	1	30	40	70	10	6	●
EI16340	10.995	1	30	40	70	10	6	●
EI16341	11	1	30	40	70	10	6	●
EI16342	11.005	1	30	40	70	10	6	●
EI16343	11.01	1	30	40	70	10	6	●
EI16344	11.015	1	30	40	70	10	6	●
EI16345	11.02	1	30	40	70	10	6	●
EI16346	11.025	1	30	40	70	10	6	●
EI16347	11.03	1	30	40	70	10	6	●
EI16348	11.035	1	30	40	70	10	6	●
EI16349	11.04	1	30	40	70	10	6	●
EI16350	11.045	1	30	40	70	10	6	●
EI16351	11.05	1	30	40	70	10	6	●
EI16352	11.1	1	30	40	70	10	6	●
EI16353	11.2	1	30	40	70	10	6	●
EI16354	11.3	1	30	40	70	10	6	●
EI16355	11.4	1	30	40	70	10	6	●
EI16356	11.5	1	30	40	70	10	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎							○	◎	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径φD Dia.	食付長T Chamfer Length	刃長ℓ1 Length of Cut	首下長ℓ2 Under Neck Length	全長L Overall Length	シャンク径φd Shank Dia.	刃数N Number of Flutes	分類 Classification
EI16357	11.6	1	30	40	70	10	6	●
EI16358	11.7	1	30	40	70	10	6	●
EI16359	11.8	1	30	40	70	10	6	●
EI16360	11.9	1	30	40	70	10	6	●
EI16361	11.97	1	30	40	70	10	6	●
EI16362	11.975	1	30	40	70	10	6	●
EI16363	11.98	1	30	40	70	10	6	●
EI16364	11.985	1	30	40	70	10	6	●
EI16365	11.99	1	30	40	70	10	6	●
EI16366	11.995	1	30	40	70	10	6	●
EI16367	12	1	30	40	70	10	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径φD Dia.	食付長T Chamfer Length	刃長ℓ1 Length of Cut	首下長ℓ2 Under Neck Length	全長L Overall Length	シャンク径φd Shank Dia.	刃数N Number of Flutes	分類 Classification
EI16368	12.01	1	30	40	70	10	6	●
EI16369	12.005	1	30	40	70	10	6	●
EI16370	12.015	1	30	40	70	10	6	●
EI16371	12.02	1	30	40	70	10	6	●
EI16372	12.025	1	30	40	70	10	6	●
EI16373	12.03	1	30	40	70	10	6	●
EI16374	12.035	1	30	40	70	10	6	●
EI16375	12.04	1	30	40	70	10	6	●
EI16376	12.045	1	30	40	70	10	6	●
EI16377	12.05	1	30	40	70	10	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎							○	◎	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

EIKO

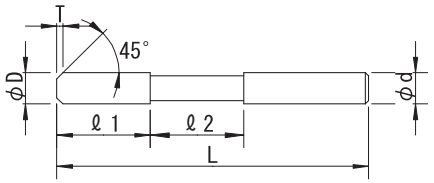
栄工舎

MCR-TiN

自動旋盤用マシンチャッキングリーマ HSS-Co

Machine Chucking Reamer





直径(D) ≦	直径(D) ≧	公差(mm)Tolerance 直径	シャンク
0.01とび		+0.005～0	h7
2	3	+0.006～+0.002	
3.1	6	+0.009～+0.004	
6.1	10	+0.012～+0.006	
11	18	+0.015～+0.007	
19	20	+0.017～+0.008	

HSS Co / TiN / 4 (φ1.95～) / 6 (φ3.1～) / 右刃左ネジレ 7° / 食付 45°

●センター：2.9mm以下（60°凸）

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	刃数(N) Number of Flutes	分類 Classification
EI11450	1.95	0.3	11	50	2	4	●
EI11451	1.96	0.3	11	50	2	4	●
EI11452	1.97	0.3	11	50	2	4	●
EI11453	1.98	0.3	11	50	2	4	●
EI11454	1.99	0.3	11	50	2	4	●
EI11455	2	0.3	11	50	2	4	●
EI11456	2.01	0.3	11	50	2	4	●
EI11457	2.02	0.3	11	50	2	4	●
EI11458	2.03	0.3	11	50	2	4	●
EI11459	2.04	0.3	11	50	2	4	●
EI11460	2.05	0.3	11	50	2	4	●
EI11461	2.1	0.3	11	50	2	4	●
EI11462	2.2	0.3	15	60	3	4	●
EI11463	2.3	0.3	15	60	3	4	●
EI11464	2.4	0.3	15	60	3	4	●
EI11465	2.5	0.3	15	60	3	4	●
EI11466	2.6	0.3	15	60	3	4	●
EI11467	2.7	0.3	15	60	3	4	●
EI11468	2.8	0.3	15	60	3	4	●
EI11469	2.9	0.3	15	60	3	4	●
EI11470	2.95	0.3	15	60	3	4	●
EI11471	2.96	0.3	15	60	3	4	●
EI11472	2.97	0.3	15	60	3	4	●
EI11473	2.98	0.3	15	60	3	4	●
EI11474	2.99	0.3	15	60	3	4	●
EI11475	3	0.3	15	60	3	4	●
EI11476	3.01	0.3	15	60	3	4	●
EI11477	3.02	0.3	15	60	3	4	●
EI11478	3.03	0.3	15	60	3	4	●
EI11479	3.04	0.3	15	60	3	4	●
EI11480	3.05	0.3	15	60	3	4	●
EI11481	3.1	0.3	18	70	4	6	●
EI11482	3.2	0.3	18	70	4	6	●
EI11483	3.3	0.3	18	70	4	6	●
EI11484	3.4	0.3	18	70	4	6	●
EI11485	3.5	0.3	18	70	4	6	●
EI11486	3.6	0.3	18	70	4	6	●
EI11487	3.7	0.3	18	70	4	6	●
EI11488	3.8	0.3	18	70	4	6	●
EI11489	3.9	0.3	18	70	4	6	●
EI11490	3.95	0.5	18	70	4	6	●
EI11491	3.96	0.5	18	70	4	6	●
EI11492	3.97	0.5	18	70	4	6	●
EI11493	3.98	0.5	18	70	4	6	●
EI11494	3.99	0.5	18	70	4	6	●
EI11495	4	0.5	18	70	4	6	●
EI11496	4.01	0.5	18	70	4	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	刃数(N) Number of Flutes	分類 Classification
EI11497	4.02	0.5	18	70	4	6	●
EI11498	4.03	0.5	18	70	4	6	●
EI11499	4.04	0.5	18	70	4	6	●
EI11500	4.05	0.5	18	70	4	6	●
EI11501	4.1	0.5	18	70	4	6	●
EI11502	4.2	0.5	18	70	4	6	●
EI11503	4.3	0.5	18	70	4	6	●
EI11504	4.4	0.5	18	70	4	6	●
EI11505	4.5	0.5	23	80	5	6	●
EI11506	4.6	0.5	23	80	5	6	●
EI11507	4.7	0.5	23	80	5	6	●
EI11508	4.8	0.5	23	80	5	6	●
EI11509	4.9	0.5	23	80	5	6	●
EI11510	4.95	0.5	23	80	5	6	●
EI11511	4.96	0.5	23	80	5	6	●
EI11512	4.97	0.5	23	80	5	6	●
EI11513	4.98	0.5	23	80	5	6	●
EI11514	4.99	0.5	23	80	5	6	●
EI11515	5	0.5	23	80	5	6	●
EI11516	5.01	0.5	23	80	5	6	●
EI11517	5.02	0.5	23	80	5	6	●
EI11518	5.03	0.5	23	80	5	6	●
EI11519	5.04	0.5	23	80	5	6	●
EI11520	5.05	0.5	23	80	5	6	●
EI11521	5.1	0.5	23	80	5	6	●
EI11522	5.2	0.5	23	80	5	6	●
EI11523	5.3	0.5	23	80	5	6	●
EI11524	5.4	0.5	26	90	6	6	●
EI11525	5.5	0.5	26	90	6	6	●
EI11526	5.6	0.5	26	90	6	6	●
EI11527	5.7	0.5	26	90	6	6	●
EI11528	5.8	0.5	26	90	6	6	●
EI11529	5.9	0.5	26	90	6	6	●
EI11530	5.95	0.5	26	90	6	6	●
EI11531	5.96	0.5	26	90	6	6	●
EI11532	5.97	0.5	26	90	6	6	●
EI11533	5.98	0.5	26	90	6	6	●
EI11534	5.99	0.5	26	90	6	6	●
EI11535	6	0.5	26	90	6	6	●
EI11536	6.01	0.5	26	90	6	6	●
EI11537	6.02	0.5	26	90	6	6	●
EI11538	6.03	0.5	26	90	6	6	●
EI11539	6.04	0.5	26	90	6	6	●
EI11540	6.05	0.5	26	90	6	6	●
EI11541	6.1	0.5	26	90	6	6	●
EI11542	6.2	0.5	26	90	6	6	●
EI11543	6.3	0.5	26	90	6	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎							○	◎	◎			

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI11544	6.4	0.5	26	90	6	6	●
EI11545	6.5	0.5	26	90	6	6	●
EI11546	6.6	0.5	26	90	6	6	●
EI11547	6.7	0.5	26	90	6	6	●
EI11548	6.8	0.7	31	100	8	6	●
EI11549	6.9	0.7	31	100	8	6	●
EI11550	6.95	0.7	31	100	8	6	●
EI11551	6.96	0.7	31	100	8	6	●
EI11552	6.97	0.7	31	100	8	6	●
EI11553	6.98	0.7	31	100	8	6	●
EI11554	6.99	0.7	31	100	8	6	●
EI11555	7	0.7	31	100	8	6	●
EI11556	7.01	0.7	31	100	8	6	●
EI11557	7.02	0.7	31	100	8	6	●
EI11558	7.03	0.7	31	100	8	6	●
EI11559	7.04	0.7	31	100	8	6	●
EI11560	7.05	0.7	31	100	8	6	●
EI11561	7.1	0.7	31	100	8	6	●
EI11562	7.2	0.7	31	100	8	6	●
EI11563	7.3	0.7	31	100	8	6	●
EI11564	7.4	0.7	31	100	8	6	●
EI11565	7.5	0.7	31	100	8	6	●
EI11566	7.6	0.7	33	100	8	6	●
EI11567	7.7	0.7	33	100	8	6	●
EI11568	7.8	0.7	33	100	8	6	●
EI11569	7.9	0.7	33	100	8	6	●
EI11570	7.95	0.7	33	100	8	6	●
EI11571	7.96	0.7	33	100	8	6	●
EI11572	7.97	0.7	33	100	8	6	●
EI11573	7.98	0.7	33	100	8	6	●
EI11574	7.99	0.7	33	100	8	6	●
EI11575	8	0.7	33	100	8	6	●
EI11576	8.01	0.7	33	100	8	6	●
EI11577	8.02	0.7	33	100	8	6	●
EI11578	8.03	0.7	33	100	8	6	●
EI11579	8.04	0.7	33	100	8	6	●
EI11580	8.05	0.7	33	100	8	6	●
EI11581	8.1	0.7	33	100	8	6	●
EI11582	8.2	0.7	33	100	8	6	●
EI11583	8.3	0.7	33	100	8	6	●
EI11584	8.4	0.7	33	100	8	6	●
EI11585	8.5	0.7	33	100	8	6	●
EI11586	8.6	0.7	36	110	10	6	●
EI11587	8.7	0.7	36	110	10	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI11588	8.8	0.7	36	110	10	6	●
EI11589	8.9	0.7	36	110	10	6	●
EI11590	8.95	0.7	36	110	10	6	●
EI11591	8.96	0.7	36	110	10	6	●
EI11592	8.97	0.7	36	110	10	6	●
EI11593	8.98	0.7	36	110	10	6	●
EI11594	8.99	0.7	36	110	10	6	●
EI11595	9	0.7	36	110	10	6	●
EI11596	9.01	0.7	36	110	10	6	●
EI11597	9.02	0.7	36	110	10	6	●
EI11598	9.03	0.7	36	110	10	6	●
EI11599	9.04	0.7	36	110	10	6	●
EI11600	9.05	0.7	36	110	10	6	●
EI11601	9.1	0.7	36	110	10	6	●
EI11602	9.2	0.7	36	110	10	6	●
EI11603	9.3	0.7	36	110	10	6	●
EI11604	9.4	0.7	36	110	10	6	●
EI11605	9.5	0.7	36	110	10	6	●
EI11606	9.6	0.7	38	120	10	6	●
EI11607	9.7	0.7	38	120	10	6	●
EI11608	9.8	0.7	38	120	10	6	●
EI11609	9.9	0.7	38	120	10	6	●
EI11610	9.95	0.7	38	120	10	6	●
EI11611	9.96	0.7	38	120	10	6	●
EI11612	9.97	0.7	38	120	10	6	●
EI11613	9.98	0.7	38	120	10	6	●
EI11614	9.99	0.7	38	120	10	6	●
EI11615	10	0.7	38	120	10	6	●
EI11616	10.01	0.7	38	120	10	6	●
EI11617	10.02	0.7	38	120	10	6	●
EI11618	10.03	0.7	38	120	10	6	●
EI11619	10.04	0.7	38	120	10	6	●
EI11620	10.05	0.7	38	120	10	6	●
EI11621	11	0.7	41	130	10	6	●
EI11622	12	0.7	44	130	10	6	●
EI11623	13	0.7	44	130	12	8	●
EI11624	14	0.7	47	130	12	8	●
EI11625	15	0.7	50	130	12	8	●
EI11626	16	0.7	52	130	12	8	●
EI11627	17	0.7	54	130	16	8	●
EI11628	18	0.7	56	140	16	8	●
EI11629	19	0.7	58	140	16	8	●
EI11630	20	0.7	60	150	16	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎							○	◎	◎			

オーエスジー
OSG
不二越
NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール
MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具
NS TOOL
ダイジェット工業
DIJET
タンガロイ
TUNGALOY
ヤマト
YAMATO
日研工作所
NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎
EIKOSHA
FPツール
FP TOOL
第一ツール
DAIICHI TOOL
YSK
YSK
イワタツール
IWATA TOOL
田野井製作所
TANOI MFG
富士元工業
FUJIGEN KOGYO
高周波精密
KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業
MAKOTOLOY
東洋ドリル
TOYO DRILL
ギケン
GIKEN
フクダ精工
FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル
SAITO TWIST DRILL
MAツール
MA TOOL
WEBA
WEBA
ミラー社
MILLER
ミシガン
MICHIGAN
ブリクレー
BLICKLE
ワルタータイテックス
WALTER TITEX
山本精工
YAMAMOTO SEIKO
新開工具
SHINKAI TOOL

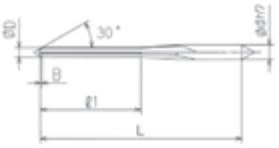
FPツール

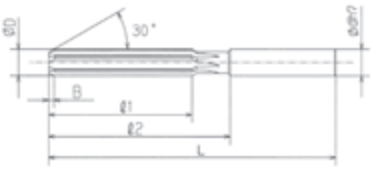
HG

F.P.ゴールドリーマ ストレート刃
Gold Reamer Straight Flute



TiNコーティングを施している為、従来のハイスマシン、チャッキングリーマに比べて切削速度及び耐久力が２倍以上。





公差(mm)Tolerance
直径
+0.005～0

HSS | TiN | 4 φ1～ | 6 φ2.9～ | 8 φ12.505～ | 右刃ストレート | 食付30°

●センター：2.89以下（突出しセンター）

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Body Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP05578	1	0.5	20	-	40	3	●
FP05579	1.005	0.5	20	-	40	3	●
FP05580	1.01	0.5	20	-	40	3	●
FP05581	1.02	0.5	20	-	40	3	●
FP05582	1.03	0.5	20	-	40	3	●
FP05583	1.04	0.5	20	-	40	3	●
FP05584	1.05	0.5	20	-	40	3	●
FP05585	1.06	0.5	20	-	40	3	●
FP05586	1.07	0.5	20	-	40	3	●
FP05587	1.08	0.5	20	-	40	3	●
FP05588	1.09	0.5	20	-	40	3	●
FP05589	1.1	0.5	20	-	40	3	●
FP05590	1.105	0.5	20	-	40	3	●
FP05591	1.11	0.5	20	-	40	3	●
FP05592	1.12	0.5	20	-	40	3	●
FP05593	1.13	0.5	20	-	40	3	●
FP05594	1.14	0.5	20	-	40	3	●
FP05595	1.15	0.5	20	-	40	3	●
FP05596	1.16	0.5	20	-	40	3	●
FP05597	1.17	0.5	20	-	40	3	●
FP05598	1.18	0.5	20	-	40	3	●
FP05599	1.19	0.5	20	-	40	3	●
FP05600	1.2	0.5	20	-	40	3	●
FP05601	1.205	0.5	20	-	40	3	●
FP05602	1.21	0.5	20	-	40	3	●
FP05603	1.22	0.5	20	-	40	3	●
FP05604	1.23	0.5	20	-	40	3	●
FP05605	1.24	0.5	20	-	40	3	●
FP05606	1.25	0.5	20	-	40	3	●
FP05607	1.26	0.5	20	-	40	3	●
FP05608	1.27	0.5	20	-	40	3	●
FP05609	1.28	0.5	20	-	40	3	●
FP05610	1.29	0.5	20	-	40	3	●
FP05611	1.3	0.5	20	-	40	3	●
FP05612	1.305	0.5	20	-	40	3	●
FP05613	1.31	0.5	20	-	40	3	●
FP05614	1.32	0.5	20	-	40	3	●
FP05615	1.33	0.5	20	-	40	3	●
FP05616	1.34	0.5	20	-	40	3	●
FP05617	1.35	0.5	20	-	40	3	●
FP05618	1.36	0.5	20	-	40	3	●
FP05619	1.37	0.5	20	-	40	3	●
FP05620	1.38	0.5	20	-	40	3	●
FP05621	1.39	0.5	20	-	40	3	●
FP05622	1.4	0.5	20	-	40	3	●
FP05623	1.405	0.5	20	-	40	3	●
FP05624	1.41	0.5	20	-	40	3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Body Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP05625	1.42	0.5	20	-	40	3	●
FP05626	1.43	0.5	20	-	40	3	●
FP05627	1.44	0.5	20	-	40	3	●
FP05628	1.45	0.5	20	-	40	3	●
FP05629	1.46	0.5	20	-	40	3	●
FP05630	1.47	0.5	20	-	40	3	●
FP05631	1.48	0.5	20	-	40	3	●
FP05632	1.49	0.5	20	-	40	3	●
FP05633	1.5	0.5	22	-	45	3	●
FP05634	1.505	0.5	22	-	45	3	●
FP05635	1.51	0.5	22	-	45	3	●
FP05636	1.52	0.5	22	-	45	3	●
FP05637	1.53	0.5	22	-	45	3	●
FP05638	1.54	0.5	22	-	45	3	●
FP05639	1.55	0.5	22	-	45	3	●
FP05640	1.56	0.5	22	-	45	3	●
FP05641	1.57	0.5	22	-	45	3	●
FP05642	1.58	0.5	22	-	45	3	●
FP05643	1.59	0.5	22	-	45	3	●
FP05644	1.6	0.5	22	-	45	3	●
FP05645	1.605	0.5	22	-	45	3	●
FP05646	1.61	0.5	22	-	45	3	●
FP05647	1.62	0.5	22	-	45	3	●
FP05648	1.63	0.5	22	-	45	3	●
FP05649	1.64	0.5	22	-	45	3	●
FP05650	1.65	0.5	22	-	45	3	●
FP05651	1.66	0.5	22	-	45	3	●
FP05652	1.67	0.5	22	-	45	3	●
FP05653	1.68	0.5	22	-	45	3	●
FP05654	1.69	0.5	22	-	45	3	●
FP05655	1.7	0.5	25	-	50	3	●
FP05656	1.705	0.5	25	-	50	3	●
FP05657	1.71	0.5	25	-	50	3	●
FP05658	1.72	0.5	25	-	50	3	●
FP05659	1.73	0.5	25	-	50	3	●
FP05660	1.74	0.5	25	-	50	3	●
FP05661	1.75	0.5	25	-	50	3	●
FP05662	1.76	0.5	25	-	50	3	●
FP05663	1.77	0.5	25	-	50	3	●
FP05664	1.78	0.5	25	-	50	3	●
FP05665	1.79	0.5	25	-	50	3	●
FP05666	1.8	0.5	25	-	50	3	●
FP05667	1.805	0.5	25	-	50	3	●
FP05668	1.81	0.5	25	-	50	3	●
FP05669	1.82	0.5	25	-	50	3	●
FP05670	1.83	0.5	25	-	50	3	●
FP05671	1.84	0.5	25	-	50	3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎			○	○	○	○		

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Body Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP05672	1.85	0.5	25	-	50	3	●
FP05673	1.86	0.5	25	-	50	3	●
FP05674	1.87	0.5	25	-	50	3	●
FP05675	1.88	0.5	25	-	50	3	●
FP05676	1.89	0.5	25	-	50	3	●
FP05677	1.9	0.5	30	-	60	3	●
FP05678	1.905	0.5	30	-	60	3	●
FP05679	1.91	0.5	30	-	60	3	●
FP05680	1.92	0.5	30	-	60	3	●
FP05681	1.93	0.5	30	-	60	3	●
FP05682	1.94	0.5	30	-	60	3	●
FP05683	1.95	0.5	30	-	60	3	●
FP05684	1.96	0.5	30	-	60	3	●
FP05685	1.97	0.5	30	-	60	3	●
FP05686	1.98	0.5	30	-	60	3	●
FP05687	1.99	0.5	30	-	60	3	●
FP05688	2	0.5	30	-	60	3	●
FP05689	2.005	0.5	30	-	60	3	●
FP05690	2.01	0.5	30	-	60	3	●
FP05691	2.02	0.5	30	-	60	3	●
FP05692	2.03	0.5	30	-	60	3	●
FP05693	2.04	0.5	30	-	60	3	●
FP05694	2.05	0.5	30	-	60	3	●
FP05695	2.06	0.5	30	-	60	3	●
FP05696	2.07	0.5	30	-	60	3	●
FP05697	2.08	0.5	30	-	60	3	●
FP05698	2.09	0.5	30	-	60	3	●
FP05699	2.1	0.5	30	-	60	3	●
FP05700	2.105	0.5	30	-	60	3	●
FP05701	2.11	0.5	30	-	60	3	●
FP05702	2.12	0.5	30	-	60	3	●
FP05703	2.13	0.5	30	-	60	3	●
FP05704	2.14	0.5	30	-	60	3	●
FP05705	2.15	0.5	30	-	60	3	●
FP05706	2.16	0.5	30	-	60	3	●
FP05707	2.17	0.5	30	-	60	3	●
FP05708	2.18	0.5	30	-	60	3	●
FP05709	2.19	0.5	30	-	60	3	●
FP05710	2.2	0.5	30	-	60	3	●
FP05711	2.205	0.5	30	-	60	3	●
FP05712	2.21	0.5	30	-	60	3	●
FP05713	2.22	0.5	30	-	60	3	●
FP05714	2.23	0.5	30	-	60	3	●
FP05715	2.24	0.5	30	-	60	3	●
FP05716	2.25	0.5	30	-	60	3	●
FP05717	2.26	0.5	30	-	60	3	●
FP05718	2.27	0.5	30	-	60	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Body Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP05719	2.28	0.5	30	-	60	3	●
FP05720	2.29	0.5	30	-	60	3	●
FP05721	2.3	0.5	30	-	60	3	●
FP05722	2.305	0.5	30	-	60	3	●
FP05723	2.31	0.5	30	-	60	3	●
FP05724	2.32	0.5	30	-	60	3	●
FP05725	2.33	0.5	30	-	60	3	●
FP05726	2.34	0.5	30	-	60	3	●
FP05727	2.35	0.5	30	-	60	3	●
FP05728	2.36	0.5	30	-	60	3	●
FP05729	2.37	0.5	30	-	60	3	●
FP05730	2.38	0.5	30	-	60	3	●
FP05731	2.39	0.5	30	-	60	3	●
FP05732	2.4	0.5	35	-	65	3	●
FP05733	2.405	0.5	35	-	65	3	●
FP05734	2.41	0.5	35	-	65	3	●
FP05735	2.42	0.5	35	-	65	3	●
FP05736	2.43	0.5	35	-	65	3	●
FP05737	2.44	0.5	35	-	65	3	●
FP05738	2.45	0.5	35	-	65	3	●
FP05739	2.46	0.5	35	-	65	3	●
FP05740	2.47	0.5	35	-	65	3	●
FP05741	2.48	0.5	35	-	65	3	●
FP05742	2.49	0.5	35	-	65	3	●
FP05743	2.5	0.5	35	-	65	3	●
FP05744	2.505	0.5	35	-	65	3	●
FP05745	2.51	0.5	35	-	65	3	●
FP05746	2.52	0.5	35	-	65	3	●
FP05747	2.53	0.5	35	-	65	3	●
FP05748	2.54	0.5	35	-	65	3	●
FP05749	2.55	0.5	35	-	65	3	●
FP05750	2.56	0.5	35	-	65	3	●
FP05751	2.57	0.5	35	-	65	3	●
FP05752	2.58	0.5	35	-	65	3	●
FP05753	2.59	0.5	35	-	65	3	●
FP05754	2.6	0.5	35	-	65	3	●
FP05755	2.605	0.5	35	-	65	3	●
FP05756	2.61	0.5	35	-	65	3	●
FP05757	2.62	0.5	35	-	65	3	●
FP05758	2.63	0.5	35	-	65	3	●
FP05759	2.64	0.5	35	-	65	3	●
FP05760	2.65	0.5	35	-	65	3	●
FP05761	2.66	0.5	35	-	65	3	●
FP05762	2.67	0.5	35	-	65	3	●
FP05763	2.68	0.5	35	-	65	3	●
FP05764	2.69	0.5	35	-	65	3	●
FP05765	2.7	0.5	35	-	65	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎			○	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

FPツール

HG

F.P.ゴールドリーマ ストレート刃
Gold Reamer Straight Flute

公差(mm)Tolerance 直径 +0.005～0

HSS TiN 4 φ1～ 6 φ2.9～ 8 φ12.505～ 右刃ストレート 食付30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Cut	首下長(ℓ2) Body Length	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP05766	2.705	0.5	35	-	65	3	●
FP05767	2.71	0.5	35	-	65	3	●
FP05768	2.72	0.5	35	-	65	3	●
FP05769	2.73	0.5	35	-	65	3	●
FP05770	2.74	0.5	35	-	65	3	●
FP05771	2.75	0.5	35	-	65	3	●
FP05772	2.76	0.5	35	-	65	3	●
FP05773	2.77	0.5	35	-	65	3	●
FP05774	2.78	0.5	35	-	65	3	●
FP05775	2.79	0.5	35	-	65	3	●
FP05776	2.8	0.5	35	-	65	3	●
FP05777	2.805	0.5	35	-	65	3	●
FP05778	2.81	0.5	35	-	65	3	●
FP05779	2.82	0.5	35	-	65	3	●
FP05780	2.83	0.5	35	-	65	3	●
FP05781	2.84	0.5	35	-	65	3	●
FP05782	2.85	0.5	35	-	65	3	●
FP05783	2.86	0.5	35	-	65	3	●
FP05784	2.87	0.5	35	-	65	3	●
FP05785	2.88	0.5	35	-	65	3	●
FP05786	2.89	0.5	35	-	65	3	●
FP05787	2.9	0.5	40	50	70	3	●
FP05788	2.905	0.5	40	50	70	3	●
FP05789	2.91	0.5	40	50	70	3	●
FP05790	2.92	0.5	40	50	70	3	●
FP05791	2.93	0.5	40	50	70	3	●
FP05792	2.94	0.5	40	50	70	3	●
FP05793	2.95	0.5	40	50	70	3	●
FP05794	2.96	0.5	40	50	70	3	●
FP05795	2.97	0.5	40	50	70	3	●
FP05796	2.98	0.5	40	50	70	3	●
FP05797	2.99	0.5	40	50	70	3	●
FP05798	3	0.5	40	50	70	3	●
FP05799	3.005	0.5	40	50	75	4	●
FP05800	3.01	0.5	40	50	75	4	●
FP05801	3.02	0.5	40	50	75	4	●
FP05802	3.03	0.5	40	50	75	4	●
FP05803	3.04	0.5	40	50	75	4	●
FP05804	3.05	0.5	40	50	75	4	●
FP05805	3.06	0.5	40	50	75	4	●
FP05806	3.07	0.5	40	50	75	4	●
FP05807	3.08	0.5	40	50	75	4	●
FP05808	3.09	0.5	40	50	75	4	●
FP05809	3.1	0.5	40	50	75	4	●
FP05810	3.105	0.5	40	50	75	4	●
FP05811	3.11	0.5	40	50	75	4	●
FP05812	3.12	0.5	40	50	75	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Cut	首下長(ℓ2) Body Length	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP05813	3.13	0.5	40	50	75	4	●
FP05814	3.14	0.5	40	50	75	4	●
FP05815	3.15	0.5	40	50	75	4	●
FP05816	3.16	0.5	40	50	75	4	●
FP05817	3.17	0.5	40	50	75	4	●
FP05818	3.18	0.5	40	50	75	4	●
FP05819	3.19	0.5	40	50	75	4	●
FP05820	3.2	0.5	40	50	75	4	●
FP05821	3.205	0.5	40	50	75	4	●
FP05822	3.21	0.5	40	50	75	4	●
FP05823	3.22	0.5	40	50	75	4	●
FP05824	3.23	0.5	40	50	75	4	●
FP05825	3.24	0.5	40	50	75	4	●
FP05826	3.25	0.5	40	50	75	4	●
FP05827	3.26	0.5	40	50	75	4	●
FP05828	3.27	0.5	40	50	75	4	●
FP05829	3.28	0.5	40	50	75	4	●
FP05830	3.29	0.5	40	50	75	4	●
FP05831	3.3	0.5	40	50	75	4	●
FP05832	3.305	0.5	40	50	75	4	●
FP05833	3.31	0.5	40	50	75	4	●
FP05834	3.32	0.5	40	50	75	4	●
FP05835	3.33	0.5	40	50	75	4	●
FP05836	3.34	0.5	40	50	75	4	●
FP05837	3.35	0.5	40	50	75	4	●
FP05838	3.36	0.5	40	50	75	4	●
FP05839	3.37	0.5	40	50	75	4	●
FP05840	3.38	0.5	40	50	75	4	●
FP05841	3.39	0.5	40	50	75	4	●
FP05842	3.4	0.5	40	50	75	4	●
FP05843	3.405	0.5	40	50	75	4	●
FP05844	3.41	0.5	40	50	75	4	●
FP05845	3.42	0.5	40	50	75	4	●
FP05846	3.43	0.5	40	50	75	4	●
FP05847	3.44	0.5	40	50	75	4	●
FP05848	3.45	0.5	40	50	75	4	●
FP05849	3.46	0.5	40	50	75	4	●
FP05850	3.47	0.5	40	50	75	4	●
FP05851	3.48	0.5	40	50	75	4	●
FP05852	3.49	0.5	40	50	75	4	●
FP05853	3.5	0.5	40	50	75	4	●
FP05854	3.505	0.5	40	50	80	4	●
FP05855	3.51	0.5	40	50	80	4	●
FP05856	3.52	0.5	40	50	80	4	●
FP05857	3.53	0.5	40	50	80	4	●
FP05858	3.54	0.5	40	50	80	4	●
FP05859	3.55	0.5	40	50	80	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎			○	○	○	○		

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Body Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP05860	3.56	0.5	40	50	80	4	●
FP05861	3.57	0.5	40	50	80	4	●
FP05862	3.58	0.5	40	50	80	4	●
FP05863	3.59	0.5	40	50	80	4	●
FP05864	3.6	0.5	40	50	80	4	●
FP05865	3.605	0.5	40	50	80	4	●
FP05866	3.61	0.5	40	50	80	4	●
FP05867	3.62	0.5	40	50	80	4	●
FP05868	3.63	0.5	40	50	80	4	●
FP05869	3.64	0.5	40	50	80	4	●
FP05870	3.65	0.5	40	50	80	4	●
FP05871	3.66	0.5	40	50	80	4	●
FP05872	3.67	0.5	40	50	80	4	●
FP05873	3.68	0.5	40	50	80	4	●
FP05874	3.69	0.5	40	50	80	4	●
FP05875	3.7	0.5	40	50	80	4	●
FP05876	3.705	0.5	40	50	80	4	●
FP05877	3.71	0.5	40	50	80	4	●
FP05878	3.72	0.5	40	50	80	4	●
FP05879	3.73	0.5	40	50	80	4	●
FP05880	3.74	0.5	40	50	80	4	●
FP05881	3.75	0.5	40	50	80	4	●
FP05882	3.76	0.5	40	50	80	4	●
FP05883	3.77	0.5	40	50	80	4	●
FP05884	3.78	0.5	40	50	80	4	●
FP05885	3.79	0.5	40	50	80	4	●
FP05886	3.8	0.5	40	50	80	4	●
FP05887	3.805	0.5	40	50	80	4	●
FP05888	3.81	0.5	40	50	80	4	●
FP05889	3.82	0.5	40	50	80	4	●
FP05890	3.83	0.5	40	50	80	4	●
FP05891	3.84	0.5	40	50	80	4	●
FP05892	3.85	0.5	40	50	80	4	●
FP05893	3.86	0.5	40	50	80	4	●
FP05894	3.87	0.5	40	50	80	4	●
FP05895	3.88	0.5	40	50	80	4	●
FP05896	3.89	0.5	40	50	80	4	●
FP05897	3.9	0.5	40	50	80	4	●
FP05898	3.905	0.5	40	50	80	4	●
FP05899	3.91	0.5	40	50	80	4	●
FP05900	3.92	0.5	40	50	80	4	●
FP05901	3.93	0.5	40	50	80	4	●
FP05902	3.94	0.5	40	50	80	4	●
FP05903	3.95	0.5	40	50	80	4	●
FP05904	3.96	0.5	40	50	80	4	●
FP05905	3.97	0.5	40	50	80	4	●
FP05906	3.98	0.5	40	50	80	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Body Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP05907	3.99	0.5	40	50	80	4	●
FP05908	4	0.5	40	50	80	4	●
FP05909	4.005	0.5	45	55	85	6	●
FP05910	4.01	0.5	45	55	85	6	●
FP05911	4.02	0.5	45	55	85	6	●
FP05912	4.03	0.5	45	55	85	6	●
FP05913	4.04	0.5	45	55	85	6	●
FP05914	4.05	0.5	45	55	85	6	●
FP05915	4.06	0.5	45	55	85	6	●
FP05916	4.07	0.5	45	55	85	6	●
FP05917	4.08	0.5	45	55	85	6	●
FP05918	4.09	0.5	45	55	85	6	●
FP05919	4.1	0.5	45	55	85	6	●
FP05920	4.105	0.5	45	55	85	6	●
FP05921	4.11	0.5	45	55	85	6	●
FP05922	4.12	0.5	45	55	85	6	●
FP05923	4.13	0.5	45	55	85	6	●
FP05924	4.14	0.5	45	55	85	6	●
FP05925	4.15	0.5	45	55	85	6	●
FP05926	4.16	0.5	45	55	85	6	●
FP05927	4.17	0.5	45	55	85	6	●
FP05928	4.18	0.5	45	55	85	6	●
FP05929	4.19	0.5	45	55	85	6	●
FP05930	4.2	0.5	45	55	85	6	●
FP05931	4.205	0.5	45	55	85	6	●
FP05932	4.21	0.5	45	55	85	6	●
FP05933	4.22	0.5	45	55	85	6	●
FP05934	4.23	0.5	45	55	85	6	●
FP05935	4.24	0.5	45	55	85	6	●
FP05936	4.25	0.5	45	55	85	6	●
FP05937	4.26	0.5	45	55	85	6	●
FP05938	4.27	0.5	45	55	85	6	●
FP05939	4.28	0.5	45	55	85	6	●
FP05940	4.29	0.5	45	55	85	6	●
FP05941	4.3	0.5	45	55	85	6	●
FP05942	4.305	0.5	45	55	85	6	●
FP05943	4.31	0.5	45	55	85	6	●
FP05944	4.32	0.5	45	55	85	6	●
FP05945	4.33	0.5	45	55	85	6	●
FP05946	4.34	0.5	45	55	85	6	●
FP05947	4.35	0.5	45	55	85	6	●
FP05948	4.36	0.5	45	55	85	6	●
FP05949	4.37	0.5	45	55	85	6	●
FP05950	4.38	0.5	45	55	85	6	●
FP05951	4.39	0.5	45	55	85	6	●
FP05952	4.4	0.5	45	55	85	6	●
FP05953	4.405	0.5	45	55	85	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎			○	○	○	○		

FPツール

HG

F.P.ゴールドリーマ ストレート刃
Gold Reamer Straight Flute

公差(mm)Tolerance 直径 +0.005～0

HSS TiN 4 φ1～ 6 φ2.9～ 8 φ12.505～ 右刃ストレート 食付30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Cut	首下長(ℓ2) Body Length	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP05954	4.41	0.5	45	55	85	6	●
FP05955	4.42	0.5	45	55	85	6	●
FP05956	4.43	0.5	45	55	85	6	●
FP05957	4.44	0.5	45	55	85	6	●
FP05958	4.45	0.5	45	55	85	6	●
FP05959	4.46	0.5	45	55	85	6	●
FP05960	4.47	0.5	45	55	85	6	●
FP05961	4.48	0.5	45	55	85	6	●
FP05962	4.49	0.5	45	55	85	6	●
FP05963	4.5	0.5	45	55	85	6	●
FP05964	4.505	0.5	45	55	90	6	●
FP05965	4.51	0.5	45	55	90	6	●
FP05966	4.52	0.5	45	55	90	6	●
FP05967	4.53	0.5	45	55	90	6	●
FP05968	4.54	0.5	45	55	90	6	●
FP05969	4.55	0.5	45	55	90	6	●
FP05970	4.56	0.5	45	55	90	6	●
FP05971	4.57	0.5	45	55	90	6	●
FP05972	4.58	0.5	45	55	90	6	●
FP05973	4.59	0.5	45	55	90	6	●
FP05974	4.6	0.5	45	55	90	6	●
FP05975	4.605	0.5	45	55	90	6	●
FP05976	4.61	0.5	45	55	90	6	●
FP05977	4.62	0.5	45	55	90	6	●
FP05978	4.63	0.5	45	55	90	6	●
FP05979	4.64	0.5	45	55	90	6	●
FP05980	4.65	0.5	45	55	90	6	●
FP05981	4.66	0.5	45	55	90	6	●
FP05982	4.67	0.5	45	55	90	6	●
FP05983	4.68	0.5	45	55	90	6	●
FP05984	4.69	0.5	45	55	90	6	●
FP05985	4.7	0.5	45	55	90	6	●
FP05986	4.705	0.5	45	55	90	6	●
FP05987	4.71	0.5	45	55	90	6	●
FP05988	4.72	0.5	45	55	90	6	●
FP05989	4.73	0.5	45	55	90	6	●
FP05990	4.74	0.5	45	55	90	6	●
FP05991	4.75	0.5	45	55	90	6	●
FP05992	4.76	0.5	45	55	90	6	●
FP05993	4.77	0.5	45	55	90	6	●
FP05994	4.78	0.5	45	55	90	6	●
FP05995	4.79	0.5	45	55	90	6	●
FP05996	4.8	0.5	45	55	90	6	●
FP05997	4.805	0.5	45	55	90	6	●
FP05998	4.81	0.5	45	55	90	6	●
FP05999	4.82	0.5	45	55	90	6	●
FP06000	4.83	0.5	45	55	90	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Cut	首下長(ℓ2) Body Length	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP06001	4.84	0.5	45	55	90	6	●
FP06002	4.85	0.5	45	55	90	6	●
FP06003	4.86	0.5	45	55	90	6	●
FP06004	4.87	0.5	45	55	90	6	●
FP06005	4.88	0.5	45	55	90	6	●
FP06006	4.89	0.5	45	55	90	6	●
FP06007	4.9	0.5	45	55	90	6	●
FP06008	4.905	0.5	45	55	90	6	●
FP06009	4.91	0.5	45	55	90	6	●
FP06010	4.92	0.5	45	55	90	6	●
FP06011	4.93	0.5	45	55	90	6	●
FP06012	4.94	0.5	45	55	90	6	●
FP06013	4.95	0.5	45	55	90	6	●
FP06014	4.96	0.5	45	55	90	6	●
FP06015	4.97	0.5	45	55	90	6	●
FP06016	4.98	0.5	45	55	90	6	●
FP06017	4.99	0.5	45	55	90	6	●
FP06018	5	0.5	45	55	90	6	●
FP06019	5.005	0.8	45	60	95	6	●
FP06020	5.01	0.8	45	60	95	6	●
FP06021	5.02	0.8	45	60	95	6	●
FP06022	5.03	0.8	45	60	95	6	●
FP06023	5.04	0.8	45	60	95	6	●
FP06024	5.05	0.8	45	60	95	6	●
FP06025	5.1	0.8	45	60	95	6	●
FP06026	5.105	0.8	45	60	95	6	●
FP06027	5.2	0.8	45	60	95	6	●
FP06028	5.205	0.8	45	60	95	6	●
FP06029	5.3	0.8	45	60	95	6	●
FP06030	5.305	0.8	45	60	95	6	●
FP06031	5.4	0.8	45	60	95	6	●
FP06032	5.405	0.8	45	60	95	6	●
FP06033	5.5	0.8	45	60	95	6	●
FP06034	5.505	0.8	50	65	100	6	●
FP06035	5.6	0.8	50	65	100	6	●
FP06036	5.605	0.8	50	65	100	6	●
FP06037	5.7	0.8	50	65	100	6	●
FP06038	5.705	0.8	50	65	100	6	●
FP06039	5.8	0.8	50	65	100	6	●
FP06040	5.805	0.8	50	65	100	6	●
FP06041	5.9	0.8	50	65	100	6	●
FP06042	5.905	0.8	50	65	100	6	●
FP06043	5.97	0.8	50	65	100	6	●
FP06044	5.98	0.8	50	65	100	6	●
FP06045	5.99	0.8	50	65	100	6	●
FP06046	6	0.8	50	65	100	6	●
FP06047	6.005	0.8	50	65	100	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎			○	○	○	○		

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Body Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP06048	6.01	0.8	50	65	100	8	●
FP06049	6.02	0.8	50	65	100	8	●
FP06050	6.03	0.8	50	65	100	8	●
FP06051	6.04	0.8	50	65	100	8	●
FP06052	6.05	0.8	50	65	100	8	●
FP06053	6.1	0.8	50	65	100	8	●
FP06054	6.105	0.8	50	65	100	8	●
FP06055	6.2	0.8	50	65	100	8	●
FP06056	6.205	0.8	50	65	100	8	●
FP06057	6.3	0.8	50	65	100	8	●
FP06058	6.305	0.8	50	65	100	8	●
FP06059	6.4	0.8	50	65	100	8	●
FP06060	6.405	0.8	50	65	100	8	●
FP06061	6.5	0.8	50	65	100	8	●
FP06062	6.505	0.8	55	70	105	8	●
FP06063	6.6	0.8	55	70	105	8	●
FP06064	6.605	0.8	55	70	105	8	●
FP06065	6.7	0.8	55	70	105	8	●
FP06066	6.705	0.8	55	70	105	8	●
FP06067	6.8	0.8	55	70	105	8	●
FP06068	6.805	0.8	55	70	105	8	●
FP06069	6.9	0.8	55	70	105	8	●
FP06070	6.905	0.8	55	70	105	8	●
FP06071	6.97	0.8	55	70	105	8	●
FP06072	6.98	0.8	55	70	105	8	●
FP06073	6.99	0.8	55	70	105	8	●
FP06074	7	0.8	55	70	105	8	●
FP06075	7.005	0.8	55	70	110	8	●
FP06076	7.01	0.8	55	70	110	8	●
FP06077	7.02	0.8	55	70	110	8	●
FP06078	7.03	0.8	55	70	110	8	●
FP06079	7.04	0.8	55	70	110	8	●
FP06080	7.05	0.8	55	70	110	8	●
FP06081	7.1	0.8	55	70	110	8	●
FP06082	7.105	0.8	55	70	110	8	●
FP06083	7.2	0.8	55	70	110	8	●
FP06084	7.205	0.8	55	70	110	8	●
FP06085	7.3	0.8	55	70	110	8	●
FP06086	7.305	0.8	55	70	110	8	●
FP06087	7.4	0.8	55	70	110	8	●
FP06088	7.405	0.8	55	70	110	8	●
FP06089	7.5	0.8	55	70	110	8	●
FP06090	7.505	0.8	60	75	115	8	●
FP06091	7.6	0.8	60	75	115	8	●
FP06092	7.605	0.8	60	75	115	8	●
FP06093	7.7	0.8	60	75	115	8	●
FP06094	7.705	0.8	60	75	115	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Body Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP06095	7.8	0.8	60	75	115	8	●
FP06096	7.805	0.8	60	75	115	8	●
FP06097	7.9	0.8	60	75	115	8	●
FP06098	7.905	0.8	60	75	115	8	●
FP06099	7.97	0.8	60	75	115	8	●
FP06100	7.98	0.8	60	75	115	8	●
FP06101	7.99	0.8	60	75	115	8	●
FP06102	8	0.8	60	75	115	8	●
FP06103	8.005	1	60	75	120	10	●
FP06104	8.01	1	60	75	120	10	●
FP06105	8.02	1	60	75	120	10	●
FP06106	8.03	1	60	75	120	10	●
FP06107	8.04	1	60	75	120	10	●
FP06108	8.05	1	60	75	120	10	●
FP06109	8.1	1	60	75	120	10	●
FP06110	8.105	1	60	75	120	10	●
FP06111	8.2	1	60	75	120	10	●
FP06112	8.205	1	60	75	120	10	●
FP06113	8.3	1	60	75	120	10	●
FP06114	8.305	1	60	75	120	10	●
FP06115	8.4	1	60	75	120	10	●
FP06116	8.405	1	60	75	120	10	●
FP06117	8.5	1	60	75	120	10	●
FP06118	8.505	1	65	80	125	10	●
FP06119	8.6	1	65	80	125	10	●
FP06120	8.605	1	65	80	125	10	●
FP06121	8.7	1	65	80	125	10	●
FP06122	8.705	1	65	80	125	10	●
FP06123	8.8	1	65	80	125	10	●
FP06124	8.805	1	65	80	125	10	●
FP06125	8.9	1	65	80	125	10	●
FP06126	8.905	1	65	80	125	10	●
FP06127	8.97	1	65	80	125	10	●
FP06128	8.98	1	65	80	125	10	●
FP06129	8.99	1	65	80	125	10	●
FP06130	9	1	65	80	125	10	●
FP06131	9.005	1	65	80	125	10	●
FP06132	9.01	1	65	80	125	10	●
FP06133	9.02	1	65	80	125	10	●
FP06134	9.03	1	65	80	125	10	●
FP06135	9.04	1	65	80	125	10	●
FP06136	9.05	1	65	80	125	10	●
FP06137	9.1	1	65	80	125	10	●
FP06138	9.105	1	65	80	125	10	●
FP06139	9.2	1	65	80	125	10	●
FP06140	9.205	1	65	80	125	10	●
FP06141	9.3	1	65	80	125	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎			○	○	○	○		

FPツール

HG

F.P.ゴールドリーマ ストレート刃
Gold Reamer Straight Flute

公差(mm)Tolerance 直径 +0.005～0

HSS TiN 4 φ1～ 6 φ2.9～ 8 φ12.505～ 右刃ストレート 食付30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Cut	首下長(ℓ2) Body Length	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP06142	9.305	1	65	80	125	10	●
FP06143	9.4	1	65	80	125	10	●
FP06144	9.405	1	65	80	125	10	●
FP06145	9.5	1	65	80	125	10	●
FP06146	9.505	1	70	85	130	10	●
FP06147	9.6	1	70	85	130	10	●
FP06148	9.605	1	70	85	130	10	●
FP06149	9.7	1	70	85	130	10	●
FP06150	9.705	1	70	85	130	10	●
FP06151	9.8	1	70	85	130	10	●
FP06152	9.805	1	70	85	130	10	●
FP06153	9.9	1	70	85	130	10	●
FP06154	9.905	1	70	85	130	10	●
FP06155	9.97	1	70	85	130	10	●
FP06156	9.98	1	70	85	130	10	●
FP06157	9.99	1	70	85	130	10	●
FP06158	10	1	70	85	130	10	●
FP06159	10.005	1	70	85	135	12	●
FP06160	10.01	1	70	85	135	12	●
FP06161	10.02	1	70	85	135	12	●
FP06162	10.03	1	70	85	135	12	●
FP06163	10.04	1	70	85	135	12	●
FP06164	10.05	1	70	85	135	12	●
FP06165	10.1	1	70	85	135	12	●
FP06166	10.105	1	70	85	135	12	●
FP06167	10.2	1	70	85	135	12	●
FP06168	10.205	1	70	85	135	12	●
FP06169	10.3	1	70	85	135	12	●
FP06170	10.305	1	70	85	135	12	●
FP06171	10.4	1	70	85	135	12	●
FP06172	10.405	1	70	85	135	12	●
FP06173	10.5	1	70	85	135	12	●
FP06174	10.505	1	75	90	140	12	●
FP06175	10.6	1	75	90	140	12	●
FP06176	10.605	1	75	90	140	12	●
FP06177	10.7	1	75	90	140	12	●
FP06178	10.705	1	75	90	140	12	●
FP06179	10.8	1	75	90	140	12	●
FP06180	10.805	1	75	90	140	12	●
FP06181	10.9	1	75	90	140	12	●
FP06182	10.905	1	75	90	140	12	●
FP06183	10.97	1	75	90	140	12	●
FP06184	10.98	1	75	90	140	12	●
FP06185	10.99	1	75	90	140	12	●
FP06186	11	1	75	90	140	12	●
FP06187	11.005	1	75	95	145	12	●
FP06188	11.01	1	75	95	145	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Cut	首下長(ℓ2) Body Length	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP06189	11.02	1	75	95	145	12	●
FP06190	11.03	1	75	95	145	12	●
FP06191	11.04	1	75	95	145	12	●
FP06192	11.05	1	75	95	145	12	●
FP06193	11.1	1	75	95	145	12	●
FP06194	11.105	1	75	95	145	12	●
FP06195	11.2	1	75	95	145	12	●
FP06196	11.205	1	75	95	145	12	●
FP06197	11.3	1	75	95	145	12	●
FP06198	11.305	1	75	95	145	12	●
FP06199	11.4	1	75	95	145	12	●
FP06200	11.405	1	75	95	145	12	●
FP06201	11.5	1	75	95	145	12	●
FP06202	11.505	1	75	95	150	12	●
FP06203	11.6	1	75	95	150	12	●
FP06204	11.605	1	75	95	150	12	●
FP06205	11.7	1	75	95	150	12	●
FP06206	11.705	1	75	95	150	12	●
FP06207	11.8	1	75	95	150	12	●
FP06208	11.805	1	75	95	150	12	●
FP06209	11.9	1	75	95	150	12	●
FP06210	11.905	1	75	95	150	12	●
FP06211	11.97	1	75	95	150	12	●
FP06212	11.98	1	75	95	150	12	●
FP06213	11.99	1	75	95	150	12	●
FP06214	12	1	75	95	150	12	●
FP06215	12.005	1	80	100	155	16	●
FP06216	12.01	1	80	100	155	16	●
FP06217	12.02	1	80	100	155	16	●
FP06548	12.025	1	80	100	155	16	●
FP06218	12.03	1	80	100	155	16	●
FP06219	12.04	1	80	100	155	16	●
FP06220	12.05	1	80	100	155	16	●
FP06221	12.1	1	80	100	155	16	●
FP06222	12.105	1	80	100	155	16	●
FP06223	12.2	1	80	100	155	16	●
FP06224	12.205	1	80	100	155	16	●
FP06225	12.3	1	80	100	155	16	●
FP06226	12.305	1	80	100	155	16	●
FP06227	12.4	1	80	100	155	16	●
FP06228	12.405	1	80	100	155	16	●
FP06229	12.5	1	80	100	155	16	●
FP06230	12.505	1	80	100	160	16	●
FP06231	12.6	1	80	100	160	16	●
FP06232	12.605	1	80	100	160	16	●
FP06233	12.7	1	80	100	160	16	●
FP06234	12.705	1	80	100	160	16	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎			○	○	○	○		

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Body Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP06235	12.8	1	80	100	160	16	●
FP06236	12.805	1	80	100	160	16	●
FP06237	12.9	1	80	100	160	16	●
FP06238	12.905	1	80	100	160	16	●
FP06546	12.95	1	80	100	165	16	●
FP06547	12.96	1	80	100	165	16	●
FP06239	12.97	1	80	100	160	16	●
FP06240	12.98	1	80	100	160	16	●
FP06241	12.99	1	80	100	160	16	●
FP06242	13	1	80	100	160	16	●
FP06243	13.005	1	85	105	160	16	●
FP06244	13.01	1	85	105	160	16	●
FP06245	13.02	1	85	105	165	16	●
FP06246	13.03	1	85	105	165	16	●
FP06247	13.04	1	85	105	165	16	●
FP06248	13.05	1	85	105	165	16	●
FP06249	13.1	1	85	105	165	16	●
FP06250	13.105	1	85	105	165	16	●
FP06251	13.2	1	85	105	165	16	●
FP06252	13.205	1	85	105	165	16	●
FP06253	13.3	1	85	105	165	16	●
FP06254	13.305	1	85	105	165	16	●
FP06255	13.4	1	85	105	165	16	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Body Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP06256	13.405	1	85	105	165	16	●
FP06257	13.5	1	85	105	165	16	●
FP06258	13.505	1	85	105	165	16	●
FP06259	13.6	1	85	105	165	16	●
FP06260	13.605	1	85	105	165	16	●
FP06261	13.7	1	85	105	165	16	●
FP06262	13.705	1	85	105	165	16	●
FP06263	13.8	1	85	105	165	16	●
FP06264	13.805	1	85	105	165	16	●
FP06265	13.9	1	85	105	165	16	●
FP06266	13.905	1	85	105	165	16	●
FP06267	13.97	1	85	105	165	16	●
FP06268	13.98	1	85	105	165	16	●
FP06269	13.99	1	85	105	165	16	●
FP06270	14	1	85	105	165	16	●
FP06271	14.005	1	85	105	165	16	●
FP06272	14.01	1	85	105	165	16	●
FP06273	14.02	1	85	105	165	16	●
FP06274	14.03	1	85	105	165	16	●
FP06275	14.04	1	85	105	165	16	●
FP06276	14.05	1	85	105	165	16	●
FP06277	14.1	1	85	105	165	16	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎			○	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

FPツール

HG-S

F.P.ゴールドリーマ スパイラル刃
Gold Reamer Spiral Flute





TiNコーティングを施している為、従来のハイスマシン、チャッキングリーマに比べて切削速度及び耐久力が２倍以上。

公差[mm]Tolerance 直径 +0.005～0

HSS TiN 4 φ1～ 6 φ2.9～ 8 φ12.6～ 左ネジレ 3°～8° 食付 30°

●センター：2.8mm以下（突出しセンター）

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Body Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP06278	1	0.5	20	-	40	3	●
FP06498	1.005	0.5	20	-	40	3	●
FP06279	1.01	0.5	20	-	40	3	●
FP06280	1.02	0.5	20	-	40	3	●
FP06281	1.03	0.5	20	-	40	3	●
FP06282	1.04	0.5	20	-	40	3	●
FP06283	1.05	0.5	20	-	40	3	●
FP06549	1.06	0.5	20	-	40	3	●
FP06284	1.1	0.5	20	-	40	3	●
FP06285	1.2	0.5	20	-	40	3	●
FP06286	1.3	0.5	20	-	40	3	●
FP06287	1.4	0.5	20	-	40	3	●
FP06288	1.47	0.5	20	-	40	3	●
FP06289	1.48	0.5	20	-	40	3	●
FP06290	1.49	0.5	20	-	40	3	●
FP06291	1.5	0.5	22	-	45	3	●
FP06292	1.51	0.5	22	-	45	3	●
FP06293	1.52	0.5	22	-	45	3	●
FP06294	1.53	0.5	22	-	45	3	●
FP06295	1.6	0.5	22	-	45	3	●
FP06296	1.7	0.5	25	-	50	3	●
FP06297	1.8	0.5	25	-	50	3	●
FP06298	1.9	0.5	30	-	60	3	●
FP06499	1.95	0.5	30	-	60	3	●
FP06500	1.96	0.5	30	-	60	3	●
FP06299	1.97	0.5	30	-	60	3	●
FP06300	1.98	0.5	30	-	60	3	●
FP06301	1.99	0.5	30	-	60	3	●
FP06302	2	0.5	30	-	60	3	●
FP06501	2.005	0.5	30	-	60	3	●
FP06303	2.01	0.5	30	-	60	3	●
FP06304	2.02	0.5	30	-	60	3	●
FP06305	2.03	0.5	30	-	60	3	●
FP06306	2.04	0.5	30	-	60	3	●
FP06307	2.05	0.5	30	-	60	3	●
FP06308	2.1	0.5	30	-	60	3	●
FP06309	2.2	0.5	30	-	60	3	●
FP06310	2.3	0.5	30	-	60	3	●
FP06311	2.4	0.5	35	-	65	3	●
FP06312	2.47	0.5	35	-	65	3	●
FP06313	2.48	0.5	35	-	65	3	●
FP06314	2.49	0.5	35	-	65	3	●
FP06315	2.5	0.5	35	-	65	3	●
FP06316	2.51	0.5	35	-	65	3	●
FP06317	2.52	0.5	35	-	65	3	●
FP06318	2.53	0.5	35	-	65	3	●
FP06319	2.6	0.5	35	-	65	3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎			○	○	○	○		

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	首下長(ℓ2) Body Length	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP06320	2.7	0.5	35	-	65	3	●
FP06321	2.8	0.5	35	-	65	3	●
FP06322	2.9	0.5	40	50	70	3	●
FP06502	2.95	0.5	40	50	70	3	●
FP06503	2.96	0.5	40	50	70	3	●
FP06323	2.97	0.5	40	50	70	3	●
FP06324	2.98	0.5	40	50	70	3	●
FP06325	2.99	0.5	40	50	70	3	●
FP06326	3	0.5	40	50	70	3	●
FP06504	3.005	0.5	40	50	75	4	●
FP06327	3.01	0.5	40	50	75	4	●
FP06328	3.02	0.5	40	50	75	4	●
FP06329	3.03	0.5	40	50	75	4	●
FP06330	3.04	0.5	40	50	75	4	●
FP06331	3.05	0.5	40	50	75	4	●
FP06332	3.1	0.5	40	50	75	4	●
FP06333	3.2	0.5	40	50	75	4	●
FP06334	3.3	0.5	40	50	75	4	●
FP06335	3.4	0.5	40	50	75	4	●
FP06336	3.47	0.5	40	50	75	4	●
FP06337	3.48	0.5	40	50	75	4	●
FP06338	3.49	0.5	40	50	75	4	●
FP06339	3.5	0.5	40	50	75	4	●
FP06340	3.51	0.5	40	50	80	4	●
FP06341	3.52	0.5	40	50	80	4	●
FP06342	3.53	0.5	40	50	80	4	●
FP06343	3.6	0.5	40	50	80	4	●
FP06344	3.7	0.5	40	50	80	4	●
FP06345	3.8	0.5	40	50	80	4	●
FP06346	3.9	0.5	40	50	80	4	●
FP06347	3.97	0.5	40	50	80	4	●
FP06348	3.98	0.5	40	50	80	4	●
FP06349	3.99	0.5	40	50	80	4	●
FP06350	4	0.5	40	50	80	4	●
FP06505	4.005	0.5	45	55	85	6	●
FP06351	4.01	0.5	45	55	85	6	●
FP06352	4.02	0.5	45	55	85	6	●
FP06353	4.03	0.5	45	55	85	6	●
FP06354	4.04	0.5	45	55	85	6	●
FP06355	4.05	0.5	45	55	85	6	●
FP06356	4.1	0.5	45	55	85	6	●
FP06357	4.2	0.5	45	55	85	6	●
FP06358	4.3	0.5	45	55	85	6	●
FP06359	4.4	0.5	45	55	85	6	●
FP06360	4.47	0.5	45	55	85	6	●
FP06361	4.48	0.5	45	55	85	6	●
FP06362	4.49	0.5	45	55	85	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎			○	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

FPツール

HG-S

F.P.ゴールドリーマ スパイラル刃
Gold Reamer Spiral Flute

公差[mm]Tolerance 直径 +0.005～0

HSS TiN 4 φ1～ 6 φ2.9～ 8 φ12.6～ 左ネジレ 3°～8° 食付 30°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	首下長(ℓ2) Body Length	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP06363	4.5	0.5	45	55	85	6	●
FP06364	4.51	0.5	45	55	90	6	●
FP06365	4.52	0.5	45	55	90	6	●
FP06366	4.53	0.5	45	55	90	6	●
FP06367	4.6	0.5	45	55	90	6	●
FP06368	4.7	0.5	45	55	90	6	●
FP06369	4.8	0.5	45	55	90	6	●
FP06370	4.9	0.5	45	55	90	6	●
FP06506	4.95	0.5	45	55	90	6	●
FP06507	4.96	0.5	45	55	90	6	●
FP06371	4.97	0.5	45	55	90	6	●
FP06372	4.98	0.5	45	55	90	6	●
FP06373	4.99	0.5	45	55	90	6	●
FP06374	5	0.5	45	55	90	6	●
FP06375	5.01	0.8	45	60	95	6	●
FP06376	5.02	0.8	45	60	95	6	●
FP06377	5.03	0.8	45	60	95	6	●
FP06378	5.04	0.8	45	60	95	6	●
FP06379	5.05	0.8	45	60	95	6	●
FP06380	5.1	0.8	45	60	95	6	●
FP06381	5.2	0.8	45	60	95	6	●
FP06382	5.3	0.8	45	60	95	6	●
FP06383	5.4	0.8	45	60	95	6	●
FP06384	5.47	0.8	45	60	95	6	●
FP06385	5.48	0.8	45	60	95	6	●
FP06386	5.49	0.8	45	60	95	6	●
FP06387	5.5	0.8	45	60	95	6	●
FP06388	5.51	0.8	50	65	100	6	●
FP06389	5.52	0.8	50	65	100	6	●
FP06390	5.53	0.8	50	65	100	6	●
FP06391	5.6	0.8	50	65	100	6	●
FP06392	5.7	0.8	50	65	100	6	●
FP06393	5.8	0.8	50	65	100	6	●
FP06394	5.9	0.8	50	65	100	6	●
FP06395	5.97	0.8	50	65	100	6	●
FP06396	5.98	0.8	50	65	100	6	●
FP06397	5.99	0.8	50	65	100	6	●
FP06398	6	0.8	50	65	100	6	●
FP06399	6.01	0.8	50	65	100	8	●
FP06400	6.02	0.8	50	65	100	8	●
FP06401	6.03	0.8	50	65	100	8	●
FP06402	6.04	0.8	50	65	100	8	●
FP06403	6.05	0.8	50	65	100	8	●
FP06404	6.1	0.8	50	65	100	8	●
FP06405	6.2	0.8	50	65	100	8	●
FP06406	6.3	0.8	50	65	100	8	●
FP06407	6.4	0.8	50	65	100	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎			○	○	○	○		

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	首下長(ℓ2) Body Length	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP06408	6.5	0.8	50	65	100	8	●
FP06409	6.6	0.8	55	70	105	8	●
FP06410	6.7	0.8	55	70	105	8	●
FP06411	6.8	0.8	55	70	105	8	●
FP06412	6.9	0.8	55	70	105	8	●
FP06413	6.97	0.8	55	70	105	8	●
FP06414	6.98	0.8	55	70	105	8	●
FP06415	6.99	0.8	55	70	105	8	●
FP06416	7	0.8	55	70	105	8	●
FP06417	7.01	0.8	55	70	110	8	●
FP06418	7.02	0.8	55	70	110	8	●
FP06419	7.03	0.8	55	70	110	8	●
FP06420	7.04	0.8	55	70	110	8	●
FP06421	7.05	0.8	55	70	110	8	●
FP06422	7.1	0.8	55	70	110	8	●
FP06423	7.2	0.8	55	70	110	8	●
FP06424	7.3	0.8	55	70	110	8	●
FP06425	7.4	0.8	55	70	110	8	●
FP06426	7.5	0.8	55	70	110	8	●
FP06427	7.6	0.8	60	75	115	8	●
FP06428	7.7	0.8	60	75	115	8	●
FP06429	7.8	0.8	60	75	115	8	●
FP06430	7.9	0.8	60	75	115	8	●
FP06431	7.97	0.8	60	75	115	8	●
FP06432	7.98	0.8	60	75	115	8	●
FP06433	7.99	0.8	60	75	115	8	●
FP06434	8	0.8	60	75	115	8	●
FP06435	8.01	1	60	75	120	10	●
FP06436	8.02	1	60	75	120	10	●
FP06437	8.03	1	60	75	120	10	●
FP06438	8.04	1	60	75	120	10	●
FP06439	8.05	1	60	75	120	10	●
FP06440	8.1	1	60	75	120	10	●
FP06441	8.2	1	60	75	120	10	●
FP06442	8.3	1	60	75	120	10	●
FP06443	8.4	1	60	75	120	10	●
FP06444	8.5	1	60	75	120	10	●
FP06445	8.6	1	65	80	125	10	●
FP06446	8.7	1	65	80	125	10	●
FP06447	8.8	1	65	80	125	10	●
FP06448	8.9	1	65	80	125	10	●
FP06449	9	1	65	80	125	10	●
FP06450	9.01	1	65	80	125	10	●
FP06451	9.02	1	65	80	125	10	●
FP06452	9.03	1	65	80	125	10	●
FP06453	9.04	1	65	80	125	10	●
FP06454	9.05	1	65	80	125	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎			○	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

FPツール

HG-S

F.P.ゴールドリーマ スパイラル刃
Gold Reamer Spiral Flute

公差[mm]Tolerance 直径 +0.005～0

HSS TiN 4 φ1～ 6 φ2.9～ 8 φ12.6～ 左ネジレ 3°～8° 食付 30°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	首下長(ℓ2) Body Length	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP06455	9.1	1	65	80	125	10	●
FP06456	9.2	1	65	80	125	10	●
FP06457	9.3	1	65	80	125	10	●
FP06458	9.4	1	65	80	125	10	●
FP06459	9.5	1	65	80	125	10	●
FP06460	9.6	1	70	85	130	10	●
FP06461	9.7	1	70	85	130	10	●
FP06462	9.8	1	70	85	130	10	●
FP06463	9.9	1	70	85	130	10	●
FP06464	9.97	1	70	85	130	10	●
FP06465	9.98	1	70	85	130	10	●
FP06466	9.99	1	70	85	130	10	●
FP06467	10	1	70	85	130	10	●
FP06468	10.01	1	70	85	135	12	●
FP06469	10.02	1	70	85	135	12	●
FP06470	10.03	1	70	85	135	12	●
FP06471	10.04	1	70	85	135	12	●
FP06472	10.05	1	70	85	135	12	●
FP06508	10.1	1	70	85	135	12	●
FP06509	10.2	1	70	85	135	12	●
FP06510	10.3	1	70	85	135	12	●
FP06511	10.4	1	70	85	135	12	●
FP06473	10.5	1	70	85	135	12	●
FP06512	10.6	1	75	90	140	12	●
FP06513	10.7	1	75	90	140	12	●
FP06514	10.8	1	75	90	140	12	●
FP06515	10.9	1	75	90	140	12	●
FP06474	10.97	1	75	90	140	12	●
FP06475	10.98	1	75	90	140	12	●
FP06476	10.99	1	75	90	140	12	●
FP06477	11	1	75	90	140	12	●
FP06478	11.01	1	75	95	145	12	●
FP06479	11.02	1	75	95	145	12	●
FP06480	11.03	1	75	95	145	12	●
FP06481	11.04	1	75	95	145	12	●
FP06482	11.05	1	75	95	145	12	●
FP06516	11.1	1	75	95	145	12	●
FP06517	11.2	1	75	95	145	12	●
FP06518	11.3	1	75	95	145	12	●
FP06519	11.4	1	75	95	145	12	●
FP06483	11.5	1	75	95	145	12	●
FP06520	11.6	1	75	95	150	12	●
FP06521	11.7	1	75	95	150	12	●
FP06522	11.8	1	75	95	150	12	●
FP06523	11.9	1	75	95	150	12	●
FP06484	11.97	1	75	95	150	12	●
FP06485	11.98	1	75	95	150	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎			○	○	○	○		

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	首下長(ℓ2) Body Length	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP06486	11.99	1	75	95	150	12	●
FP06487	12	1	75	95	150	12	●
FP06524	12.005	1	80	100	155	16	●
FP06488	12.01	1	80	100	155	16	●
FP06489	12.02	1	80	100	155	16	●
FP06490	12.03	1	80	100	155	16	●
FP06491	12.04	1	80	100	155	16	●
FP06492	12.05	1	80	100	155	16	●
FP06525	12.1	1	80	100	155	16	●
FP06526	12.2	1	80	100	155	16	●
FP06527	12.3	1	80	100	155	16	●
FP06528	12.4	1	80	100	155	16	●
FP06493	12.5	1	80	100	155	16	●
FP06529	12.6	1	80	100	160	16	●
FP06530	12.7	1	80	100	160	16	●
FP06531	12.8	1	80	100	160	16	●
FP06532	12.9	1	80	100	160	16	●
FP06533	12.95	1	80	100	160	16	●
FP06534	12.96	1	80	100	160	16	●
FP06535	12.97	1	80	100	160	16	●
FP06536	12.98	1	80	100	160	16	●
FP06537	12.99	1	80	100	160	16	●
FP06494	13	1	80	100	165	16	●
FP06538	13.1	1	85	105	165	16	●
FP06539	13.2	1	85	105	165	16	●
FP06540	13.3	1	85	105	165	16	●
FP06541	13.4	1	85	105	165	16	●
FP06495	13.5	1	85	105	165	16	●
FP06542	13.6	1	85	105	165	16	●
FP06543	13.7	1	85	105	165	16	●
FP06544	13.8	1	85	105	165	16	●
FP06545	13.9	1	85	105	165	16	●
FP06496	14	1	85	105	165	16	●
FP06497	14.1	1	85	105	165	16	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎			○	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

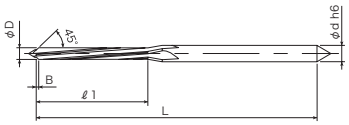
第一ツール

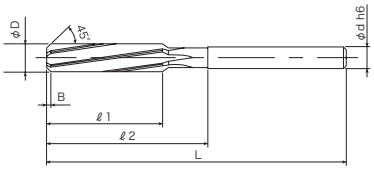
NCr-TIN

NCrリーマ HSS-Co 自動旋盤用

NCr Reamer







複合加工機・自動旋盤・NCマシン用、エンドミルシャンク・ショートリーマ、高精度加工用

End Mills Shank, Short Reamer, Precision Reaming,

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
+0.005～0	h6

HSS Co　TiN　食付 45°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(d)	柄長	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Classification
DA05225	1.97	20	-	55	3	-	●
DA05226	1.975	20	-	55	3	-	●
DA05227	1.98	20	-	55	3	-	●
DA05228	1.985	20	-	55	3	-	●
DA05229	1.99	20	-	55	3	-	●
DA05230	1.995	20	-	55	3	-	●
DA05231	2	20	-	55	3	-	●
DA05232	2.005	20	-	55	3	-	●
DA05233	2.01	20	-	55	3	-	●
DA05234	2.015	20	-	55	3	-	●
DA05235	2.02	20	-	55	3	-	●
DA05236	2.025	20	-	55	3	-	●
DA05237	2.03	20	-	55	3	-	●
DA05238	2.04	20	-	55	3	-	●
DA05239	2.05	20	-	55	3	-	●
DA05240	2.1	20	-	55	3	-	●
DA05241	2.105	20	-	55	3	-	●
DA05242	2.2	20	-	60	3	-	●
DA05243	2.205	20	-	60	3	-	●
DA05244	2.3	20	-	60	3	-	●
DA05245	2.305	20	-	60	3	-	●
DA05246	2.4	20	-	60	3	-	●
DA05247	2.405	20	-	60	3	-	●
DA05248	2.5	20	-	60	3	-	●
DA05249	2.505	20	-	60	3	-	●
DA05250	2.6	20	-	60	3	-	●
DA05251	2.605	20	-	60	3	-	●
DA05252	2.7	20	-	60	3	-	●
DA05253	2.705	20	-	60	3	-	●
DA05254	2.8	20	-	60	3	-	●
DA05255	2.805	20	-	60	3	-	●
DA05256	2.9	25	-	65	3	-	●
DA05257	2.905	25	-	65	3	-	●
DA05258	2.97	25	-	65	3	-	●
DA05259	2.975	25	-	65	3	-	●
DA05260	2.98	25	-	65	3	-	●
DA05261	2.985	25	-	65	3	-	●
DA05262	2.99	25	-	65	3	-	●
DA05263	2.995	25	-	65	3	-	●
DA05264	3	30	40	70	3	30	●
DA05265	3.005	30	40	70	3	30	●
DA05266	3.01	30	40	70	3	30	●
DA05267	3.015	30	40	70	3	30	●
DA05268	3.02	30	40	70	3	30	●
DA05269	3.025	30	40	70	3	30	●
DA05270	3.03	30	40	70	3	30	●
DA05271	3.04	30	40	70	3	30	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(d)	柄長	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Classification
DA05272	3.05	30	40	70	3	30	●
DA05273	3.1	30	40	70	3	30	●
DA05274	3.105	30	40	70	3	30	●
DA05275	3.2	30	40	70	3	30	●
DA05276	3.205	30	40	70	3	30	●
DA05277	3.3	30	40	70	3	30	●
DA05278	3.305	30	40	70	3	30	●
DA05279	3.4	30	40	70	3	30	●
DA05280	3.405	30	40	70	3	30	●
DA05281	3.5	30	40	70	3	30	●
DA05282	3.505	30	40	70	3	30	●
DA05283	3.6	30	40	70	3	30	●
DA05284	3.605	30	40	70	3	30	●
DA05285	3.7	30	40	70	3	30	●
DA05286	3.705	30	40	70	3	30	●
DA05287	3.8	30	40	70	3	30	●
DA05288	3.805	30	40	70	3	30	●
DA05289	3.9	30	40	70	3	30	●
DA05290	3.905	30	40	70	3	30	●
DA05291	3.97	30	40	70	3	30	●
DA05292	3.975	30	40	70	3	30	●
DA05293	3.98	30	40	70	3	30	●
DA05294	3.985	30	40	70	3	30	●
DA05295	3.99	30	40	70	3	30	●
DA05296	3.995	30	40	70	3	30	●
DA05297	4	30	40	70	3	30	●
DA05298	4.005	30	40	70	3	30	●
DA05299	4.01	30	40	70	3	30	●
DA05300	4.015	30	40	70	3	30	●
DA05301	4.02	30	40	70	3	30	●
DA05302	4.025	30	40	70	3	30	●
DA05303	4.03	30	40	70	3	30	●
DA05304	4.04	30	40	70	3	30	●
DA05305	4.05	30	40	70	3	30	●
DA05306	4.1	30	40	70	3	30	●
DA05307	4.105	30	40	70	3	30	●
DA05308	4.2	30	40	70	4	30	●
DA05309	4.205	30	40	70	4	30	●
DA05310	4.3	30	40	70	4	30	●
DA05311	4.305	30	40	70	4	30	●
DA05312	4.4	30	40	70	4	30	●
DA05313	4.405	30	40	70	4	30	●
DA05314	4.5	30	40	70	4	30	●
DA05315	4.505	30	40	70	4	30	●
DA05316	4.6	30	40	70	4	30	●
DA05317	4.605	30	40	70	4	30	●
DA05318	4.7	30	40	70	4	30	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○			○	○	○			

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(d)	柄長	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Classification
DA05319	4.705	30	40	70	4	30	●
DA05320	4.8	30	40	70	4	30	●
DA05321	4.805	30	40	70	4	30	●
DA05322	4.9	30	40	70	4	30	●
DA05323	4.905	30	40	70	4	30	●
DA05324	4.97	30	40	70	4	30	●
DA05325	4.975	30	40	70	4	30	●
DA05326	4.98	30	40	70	4	30	●
DA05327	4.985	30	40	70	4	30	●
DA05328	4.99	30	40	70	4	30	●
DA05329	4.995	30	40	70	4	30	●
DA05330	5	30	40	70	4	30	●
DA05331	5.005	30	40	70	4	30	●
DA05332	5.01	30	40	70	4	30	●
DA05333	5.015	30	40	70	4	30	●
DA05334	5.02	30	40	70	4	30	●
DA05335	5.025	30	40	70	4	30	●
DA05336	5.03	30	40	70	4	30	●
DA05337	5.04	30	40	70	4	30	●
DA05338	5.05	30	40	70	4	30	●
DA05339	5.1	30	40	70	4	30	●
DA05340	5.105	30	40	70	4	30	●
DA05341	5.2	30	40	70	4	30	●
DA05342	5.205	30	40	70	4	30	●
DA05343	5.3	30	40	70	4	30	●
DA05344	5.305	30	40	70	4	30	●
DA05345	5.4	30	40	70	4	30	●
DA05346	5.405	30	40	70	4	30	●
DA05347	5.5	30	40	70	4	30	●
DA05348	5.505	30	40	70	4	30	●
DA05349	5.6	30	40	70	4	30	●
DA05350	5.605	30	40	70	4	30	●
DA05351	5.7	30	40	70	5	30	●
DA05352	5.705	30	40	70	5	30	●
DA05353	5.8	30	40	70	5	30	●
DA05354	5.805	30	40	70	5	30	●
DA05355	5.9	30	40	70	5	30	●
DA05356	5.905	30	40	70	5	30	●
DA05357	5.97	30	40	70	5	30	●
DA05358	5.975	30	40	70	5	30	●
DA05359	5.98	30	40	70	5	30	●
DA05360	5.985	30	40	70	5	30	●
DA05361	5.99	30	40	70	5	30	●
DA05362	5.995	30	40	70	5	30	●
DA05363	6	30	40	70	5	30	●
DA05364	6.005	30	40	70	5	30	●
DA05365	6.01	30	40	70	5	30	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(d)	柄長	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Classification
DA05366	6.015	30	40	70	5	30	●
DA05367	6.02	30	40	70	5	30	●
DA05368	6.025	30	40	70	5	30	●
DA05369	6.03	30	40	70	5	30	●
DA05370	6.04	30	40	70	5	30	●
DA05371	6.05	30	40	70	5	30	●
DA05372	6.1	30	40	70	5	30	●
DA05373	6.105	30	40	70	5	30	●
DA05374	6.2	30	40	70	5	30	●
DA05375	6.205	30	40	70	5	30	●
DA05376	6.3	30	40	70	5	30	●
DA05377	6.305	30	40	70	5	30	●
DA05378	6.4	30	40	70	5	30	●
DA05379	6.405	30	40	70	5	30	●
DA05380	6.5	30	40	70	5	30	●
DA05381	6.505	30	40	70	5	30	●
DA05382	6.6	30	40	70	5	30	●
DA05383	6.605	30	40	70	5	30	●
DA05384	6.7	30	40	70	6	30	●
DA05385	6.705	30	40	70	6	30	●
DA05386	6.8	30	40	70	6	30	●
DA05387	6.805	30	40	70	6	30	●
DA05388	6.9	30	40	70	6	30	●
DA05389	6.905	30	40	70	6	30	●
DA05390	6.97	30	40	70	6	30	●
DA05391	6.975	30	40	70	6	30	●
DA05392	6.98	30	40	70	6	30	●
DA05393	6.985	30	40	70	6	30	●
DA05394	6.99	30	40	70	6	30	●
DA05395	6.995	30	40	70	6	30	●
DA05396	7	30	40	70	6	30	●
DA05397	7.005	30	40	70	6	30	●
DA05398	7.01	30	40	70	6	30	●
DA05399	7.015	30	40	70	6	30	●
DA05400	7.02	30	40	70	6	30	●
DA05401	7.025	30	40	70	6	30	●
DA05402	7.03	30	40	70	6	30	●
DA05403	7.04	30	40	70	6	30	●
DA05404	7.05	30	40	70	6	30	●
DA05405	7.1	30	40	70	6	30	●
DA05406	7.2	30	40	70	6	30	●
DA05407	7.3	30	40	70	6	30	●
DA05408	7.4	30	40	70	6	30	●
DA05409	7.5	30	40	70	6	30	●
DA05410	7.505	30	40	70	6	30	●
DA05411	7.6	30	40	70	6	30	●
DA05412	7.7	30	40	70	6	30	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○			○	○	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NCr-TIN

NCrリーマ HSS-Co 自動旋盤用
NCr Reamer

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
+0.005～0	h6

HSS Co　TiN　食付 45°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(d)	柄長	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Classification
DA05413	7.8	30	40	70	6	30	●
DA05414	7.9	30	40	70	6	30	●
DA05415	7.97	30	40	70	6	30	●
DA05416	7.975	30	40	70	6	30	●
DA05417	7.98	30	40	70	6	30	●
DA05418	7.985	30	40	70	6	30	●
DA05419	7.99	30	40	70	6	30	●
DA05420	7.995	30	40	70	6	30	●
DA05421	8	30	40	70	6	30	●
DA05422	8.005	30	40	70	6	30	●
DA05423	8.01	30	40	70	6	30	●
DA05424	8.015	30	40	70	6	30	●
DA05425	8.02	30	40	70	6	30	●
DA05426	8.025	30	40	70	6	30	●
DA05427	8.03	30	40	70	6	30	●
DA05428	8.04	30	40	70	6	30	●
DA05429	8.05	30	40	70	6	30	●
DA05430	8.1	30	40	70	6	30	●
DA05431	8.2	30	40	70	6	30	●
DA05432	8.3	30	40	70	6	30	●
DA05433	8.4	30	40	70	6	30	●
DA05434	8.5	30	40	70	6	30	●
DA05435	8.505	30	40	70	6	30	●
DA05436	8.6	30	40	70	6	30	●
DA05437	8.7	30	45	75	8	30	●
DA05438	8.8	30	45	75	8	30	●
DA05439	8.9	30	45	75	8	30	●
DA05440	8.97	30	45	75	8	30	●
DA05441	8.975	30	45	75	8	30	●
DA05442	8.98	30	45	75	8	30	●
DA05443	8.985	30	45	75	8	30	●
DA05444	8.99	30	45	75	8	30	●
DA05445	8.995	30	45	75	8	30	●
DA05446	9	30	45	75	8	30	●
DA05447	9.005	30	45	75	8	30	●
DA05448	9.01	30	45	75	8	30	●
DA05449	9.015	30	45	75	8	30	●
DA05450	9.02	30	45	75	8	30	●
DA05451	9.025	30	45	75	8	30	●
DA05452	9.03	30	45	75	8	30	●
DA05453	9.04	30	45	75	8	30	●
DA05454	9.05	30	45	75	8	30	●
DA05455	9.1	30	45	75	8	30	●
DA05456	9.2	30	45	75	8	30	●
DA05457	9.3	30	45	75	8	30	●
DA05458	9.4	30	45	75	8	30	●
DA05459	9.5	30	45	75	8	30	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(d)	柄長	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Classification
DA05460	9.505	30	45	75	8	30	●
DA05461	9.6	30	45	75	8	30	●
DA05462	9.7	30	45	75	8	30	●
DA05463	9.8	30	45	75	8	30	●
DA05464	9.9	30	45	75	8	30	●
DA05465	9.97	30	45	75	8	30	●
DA05466	9.975	30	45	75	8	30	●
DA05467	9.98	30	45	75	8	30	●
DA05468	9.985	30	45	75	8	30	●
DA05469	9.99	30	45	75	8	30	●
DA05470	9.995	30	45	75	8	30	●
DA05471	10	30	45	75	8	30	●
DA05472	10.005	30	45	75	8	30	●
DA05473	10.01	30	45	75	8	30	●
DA05474	10.015	30	45	75	8	30	●
DA05475	10.02	30	45	75	8	30	●
DA05476	10.025	30	45	75	8	30	●
DA05477	10.03	30	45	75	8	30	●
DA05478	10.04	30	45	75	8	30	●
DA05479	10.05	30	45	75	8	30	●
DA05480	10.1	30	45	75	8	30	●
DA05481	10.2	30	45	75	8	30	●
DA05482	10.3	30	45	75	8	30	●
DA05483	10.4	30	45	75	8	30	●
DA05484	10.5	30	45	75	8	30	●
DA05485	10.505	30	45	75	8	30	●
DA05486	10.6	30	45	75	8	30	●
DA05487	10.7	35	50	80	10	30	●
DA05488	10.8	35	50	80	10	30	●
DA05489	10.9	35	50	80	10	30	●
DA05490	11	35	50	80	10	30	●
DA05491	11.005	35	50	80	10	30	●
DA05492	11.01	35	50	80	10	30	●
DA05493	11.015	35	50	80	10	30	●
DA05494	11.02	35	50	80	10	30	●
DA05495	11.025	35	50	80	10	30	●
DA05496	11.03	35	50	80	10	30	●
DA05497	11.04	35	50	80	10	30	●
DA05498	11.05	35	50	80	10	30	●
DA05499	11.1	35	50	80	10	30	●
DA05500	11.2	35	50	80	10	30	●
DA05501	11.3	35	50	80	10	30	●
DA05502	11.4	35	50	80	10	30	●
DA05503	11.5	35	50	80	10	30	●
DA05504	11.505	35	50	80	10	30	●
DA05505	11.6	35	50	80	10	30	●
DA05506	11.7	35	50	80	10	30	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○			○	○	○			

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(d)	柄長	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Classification
DA05507	11.8	35	50	80	10	30	●
DA05508	11.9	35	50	80	10	30	●
DA05509	12	35	50	80	10	30	●
DA05510	12.005	35	50	80	10	30	●
DA05511	12.01	35	50	80	10	30	●
DA05512	12.015	35	50	80	10	30	●
DA05513	12.02	35	50	80	10	30	●
DA05514	12.025	35	50	80	10	30	●
DA05515	12.03	35	50	80	10	30	●
DA05516	12.04	35	50	80	10	30	●
DA05517	12.05	35	50	80	10	30	●
DA05518	13	35	50	90	12	40	●
DA05519	13.005	35	50	90	12	40	●
DA05520	13.01	35	50	90	12	40	●
DA05521	13.015	35	50	90	12	40	●
DA05522	13.02	35	50	90	12	40	●
DA05523	13.025	35	50	90	12	40	●
DA05524	13.03	35	50	90	12	40	●
DA05525	13.04	35	50	90	12	40	●
DA05526	13.05	35	50	90	12	40	●
DA05527	14	35	50	90	12	40	●
DA05528	14.01	35	50	90	12	40	●
DA05529	14.02	35	50	90	12	40	●
DA05530	14.03	35	50	90	12	40	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(d)	柄長	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Classification
DA05531	15	35	50	90	12	40	●
DA05532	15.01	35	50	90	12	40	●
DA05533	15.02	35	50	90	12	40	●
DA05534	15.03	35	50	90	12	40	●
DA05535	16	35	50	90	12	40	●
DA05536	16.01	35	50	90	12	40	●
DA05537	16.02	35	50	90	12	40	●
DA05538	16.03	35	50	90	12	40	●
DA05539	17	40	55	100	16	45	●
DA05540	17.01	40	55	100	16	45	●
DA05541	17.02	40	55	100	16	45	●
DA05542	17.03	40	55	100	16	45	●
DA05543	18	40	55	100	16	45	●
DA05544	18.01	40	55	100	16	45	●
DA05545	18.02	40	55	100	16	45	●
DA05546	18.03	40	55	100	16	45	●
DA05547	19	40	55	100	16	45	●
DA05548	19.01	40	55	100	16	45	●
DA05549	19.02	40	55	100	16	45	●
DA05550	19.03	40	55	100	16	45	●
DA05551	20	40	55	100	16	45	●
DA05552	20.01	40	55	100	16	45	●
DA05553	20.02	40	55	100	16	45	●
DA05554	20.03	40	55	100	16	45	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○			○	○	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

第一ツール

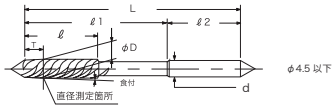
HLX

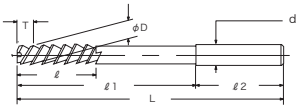
ヘリックスリーマ HSS-Co

Helix Reamer



左ネジレ高リード刃形、コバルトハイスにて高速回転、難削材加工に最適です。





直径φ1.0～φ1.5 以下のシャンク径＝φ1.5
直径φ1.6～φ1.9 以下のシャンク径＝φ2.0
直径φ2.0～φ3.0 以下のシャンク径＝φ3.0
直径φ3.01～のシャンク径＝直径と同径

外径 (D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
0.01とび		+0.005～0	−0.02～−0.01
1	3	+0.005～+0.002	
3.1	6	+0.008～+0.004	
6.1	10	+0.01～+0.006	
10.1	14	+0.012～+0.007	

HSS Co　左ネジレ 60°　食付 1°30′

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ1)	全長(L)	シャンク長(ℓ2)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Length	Chamfer Length	Classification
DA01327	1	10	20	40	20	2.5	●
DA01328	1.01	10	20	40	20	2.5	●
DA01329	1.02	10	20	40	20	2.5	●
DA01330	1.03	10	20	40	20	2.5	●
DA01331	1.04	10	20	40	20	2.5	●
DA01332	1.05	10	20	40	20	2.5	●
DA01333	1.06	10	20	40	20	2.5	●
DA01334	1.07	10	20	40	20	2.5	●
DA01335	1.08	10	20	40	20	2.5	●
DA01336	1.09	10	20	40	20	2.5	●
DA01337	1.1	10	20	40	20	2.5	●
DA01338	1.11	10	20	40	20	2.5	●
DA01339	1.12	10	20	40	20	2.5	●
DA01340	1.13	10	20	40	20	2.5	●
DA01341	1.14	10	20	40	20	2.5	●
DA01342	1.15	10	20	40	20	2.5	●
DA01343	1.16	10	20	40	20	2.5	●
DA01344	1.17	10	20	40	20	2.5	●
DA01345	1.18	10	20	40	20	2.5	●
DA01346	1.19	10	20	40	20	2.5	●
DA01347	1.2	10	20	40	20	2.5	●
DA01348	1.21	10	20	40	20	2.5	●
DA01349	1.22	10	20	40	20	2.5	●
DA01350	1.23	10	20	40	20	2.5	●
DA01351	1.24	10	20	40	20	2.5	●
DA01352	1.25	10	20	40	20	2.5	●
DA01353	1.26	10	20	40	20	2.5	●
DA01354	1.27	10	20	40	20	2.5	●
DA01355	1.28	10	20	40	20	2.5	●
DA01356	1.29	10	20	40	20	2.5	●
DA01357	1.3	10	20	40	20	2.5	●
DA01358	1.31	10	20	40	20	2.5	●
DA01359	1.32	10	20	40	20	2.5	●
DA01360	1.33	10	20	40	20	2.5	●
DA01361	1.34	10	20	40	20	2.5	●
DA01362	1.35	10	20	40	20	2.5	●
DA01363	1.36	10	20	40	20	2.5	●
DA01364	1.37	10	20	40	20	2.5	●
DA01365	1.38	10	20	40	20	2.5	●
DA01366	1.39	10	20	40	20	2.5	●
DA01367	1.4	10	20	40	20	2.5	●
DA01368	1.41	10	20	40	20	2.5	●
DA01369	1.42	10	20	40	20	2.5	●
DA01370	1.43	10	20	40	20	2.5	●
DA01371	1.44	10	20	40	20	2.5	●
DA01372	1.45	10	20	40	20	2.5	●
DA01373	1.46	10	20	40	20	2.5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ1)	全長(L)	シャンク長(ℓ2)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Length	Chamfer Length	Classification
DA01374	1.47	10	20	40	20	2.5	●
DA01375	1.48	10	20	40	20	2.5	●
DA01376	1.49	10	20	40	20	2.5	●
DA01377	1.5	10	20	40	20	2.5	●
DA01378	1.51	10	25	50	25	3	●
DA01379	1.52	10	25	50	25	3	●
DA01380	1.53	10	25	50	25	3	●
DA01381	1.54	10	25	50	25	3	●
DA01382	1.55	10	25	50	25	3	●
DA01383	1.56	10	25	50	25	3	●
DA01384	1.57	10	25	50	25	3	●
DA01385	1.58	10	25	50	25	3	●
DA01386	1.59	10	25	50	25	3	●
DA01387	1.6	10	25	50	25	3	●
DA01388	1.61	10	25	50	25	3	●
DA01389	1.62	10	25	50	25	3	●
DA01390	1.63	10	25	50	25	3	●
DA01391	1.64	10	25	50	25	3	●
DA01392	1.65	10	25	50	25	3	●
DA01393	1.66	10	25	50	25	3	●
DA01394	1.67	10	25	50	25	3	●
DA01395	1.68	10	25	50	25	3	●
DA01396	1.69	10	25	50	25	3	●
DA01397	1.7	10	25	50	25	3	●
DA01398	1.71	10	25	50	25	3	●
DA01399	1.72	10	25	50	25	3	●
DA01400	1.73	10	25	50	25	3	●
DA01401	1.74	10	25	50	25	3	●
DA01402	1.75	10	25	50	25	3	●
DA01403	1.76	10	25	50	25	3	●
DA01404	1.77	10	25	50	25	3	●
DA01405	1.78	10	25	50	25	3	●
DA01406	1.79	10	25	50	25	3	●
DA01407	1.8	10	25	50	25	3	●
DA01408	1.81	10	25	50	25	3	●
DA01409	1.82	10	25	50	25	3	●
DA01410	1.83	10	25	50	25	3	●
DA01411	1.84	10	25	50	25	3	●
DA01412	1.85	10	25	50	25	3	●
DA01413	1.86	10	25	50	25	3	●
DA01414	1.87	10	25	50	25	3	●
DA01415	1.88	10	25	50	25	3	●
DA01416	1.89	10	25	50	25	3	●
DA01417	1.9	10	25	50	25	3	●
DA01418	1.91	10	25	50	25	3	●
DA01419	1.92	10	25	50	25	3	●
DA01420	1.93	10	25	50	25	3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○	○	○		

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ1)	全長(L)	シャンク長(ℓ2)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Length	Chamfer Length	Classification
DA01421	1.94	10	25	50	25	3	●
DA01422	1.95	10	25	50	25	3	●
DA01423	1.96	10	25	50	25	3	●
DA01424	1.97	10	25	50	25	3	●
DA01425	1.98	10	25	50	25	3	●
DA01426	1.99	10	25	50	25	3	●
DA01427	2	13	35	60	25	3	●
DA01428	2.01	13	35	60	25	3	●
DA01429	2.02	13	35	60	25	3	●
DA01430	2.03	13	35	60	25	3	●
DA01431	2.04	13	35	60	25	3	●
DA01432	2.05	13	35	60	25	3	●
DA01433	2.06	13	35	60	25	3	●
DA01434	2.07	13	35	60	25	3	●
DA01435	2.08	13	35	60	25	3	●
DA01436	2.09	13	35	60	25	3	●
DA01437	2.1	13	35	60	25	3	●
DA01438	2.11	13	35	60	25	3	●
DA01439	2.12	13	35	60	25	3	●
DA01440	2.13	13	35	60	25	3	●
DA01441	2.14	13	35	60	25	3	●
DA01442	2.15	13	35	60	25	3	●
DA01443	2.16	13	35	60	25	3	●
DA01444	2.17	13	35	60	25	3	●
DA01445	2.18	13	35	60	25	3	●
DA01446	2.19	13	35	60	25	3	●
DA01447	2.2	13	35	60	25	3	●
DA01448	2.21	13	35	60	25	3	●
DA01449	2.22	13	35	60	25	3	●
DA01450	2.23	13	35	60	25	3	●
DA01451	2.24	13	35	60	25	3	●
DA01452	2.25	13	35	60	25	3	●
DA01453	2.26	13	35	60	25	3	●
DA01454	2.27	13	35	60	25	3	●
DA01455	2.28	13	35	60	25	3	●
DA01456	2.29	13	35	60	25	3	●
DA01457	2.3	15	35	60	25	3	●
DA01458	2.31	15	35	60	25	3	●
DA01459	2.32	15	35	60	25	3	●
DA01460	2.33	15	35	60	25	3	●
DA01461	2.34	15	35	60	25	3	●
DA01462	2.35	15	35	60	25	3	●
DA01463	2.36	15	35	60	25	3	●
DA01464	2.37	15	35	60	25	3	●
DA01465	2.38	15	35	60	25	3	●
DA01466	2.39	15	35	60	25	3	●
DA01467	2.4	15	35	60	25	3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ1)	全長(L)	シャンク長(ℓ2)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Length	Chamfer Length	Classification
DA01468	2.41	15	35	60	25	3	●
DA01469	2.42	15	35	60	25	3	●
DA01470	2.43	15	35	60	25	3	●
DA01471	2.44	15	35	60	25	3	●
DA01472	2.45	15	35	60	25	3	●
DA01473	2.46	15	35	60	25	3	●
DA01474	2.47	15	35	60	25	3	●
DA01475	2.48	15	35	60	25	3	●
DA01476	2.49	15	35	60	25	3	●
DA01477	2.5	15	35	60	25	3	●
DA01478	2.51	15	35	60	25	3	●
DA01479	2.52	15	35	60	25	3	●
DA01480	2.53	15	35	60	25	3	●
DA01481	2.54	15	35	60	25	3	●
DA01482	2.55	15	35	60	25	3	●
DA01483	2.56	15	35	60	25	3	●
DA01484	2.57	15	35	60	25	3	●
DA01485	2.58	15	35	60	25	3	●
DA01486	2.59	15	35	60	25	3	●
DA01487	2.6	20	35	60	25	4	●
DA01488	2.61	20	35	60	25	4	●
DA01489	2.62	20	35	60	25	4	●
DA01490	2.63	20	35	60	25	4	●
DA01491	2.64	20	35	60	25	4	●
DA01492	2.65	20	35	60	25	4	●
DA01493	2.66	20	35	60	25	4	●
DA01494	2.67	20	35	60	25	4	●
DA01495	2.68	20	35	60	25	4	●
DA01496	2.69	20	35	60	25	4	●
DA01497	2.7	20	35	60	25	4	●
DA01498	2.71	20	35	60	25	4	●
DA01499	2.72	20	35	60	25	4	●
DA01500	2.73	20	35	60	25	4	●
DA01501	2.74	20	35	60	25	4	●
DA01502	2.75	20	35	60	25	4	●
DA01503	2.76	20	35	60	25	4	●
DA01504	2.77	20	35	60	25	4	●
DA01505	2.78	20	35	60	25	4	●
DA01506	2.79	20	35	60	25	4	●
DA01507	2.8	20	35	60	25	4	●
DA01508	2.81	20	35	60	25	4	●
DA01509	2.82	20	35	60	25	4	●
DA01510	2.83	20	35	60	25	4	●
DA01511	2.84	20	35	60	25	4	●
DA01512	2.85	20	35	60	25	4	●
DA01513	2.86	20	35	60	25	4	●
DA01514	2.87	20	35	60	25	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○	○	○		

HLX

ヘリックスリーマ HSS-Co

Helix Reamer

外径(D) ≦	外径(D) ≧	公差(mm)Tolerance 直径	シャンク
0.01とび		+0.005～0	−0.02～−0.01
1	3	+0.005～+0.002	
3.1	6	+0.008～+0.004	
6.1	10	+0.01～+0.006	
10.1	14	+0.012～+0.007	

HSS Co　左ネジレ 60°　食付 1°30′

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(D) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	首下長(ℓ1) Under Neck Length	全長(L) Overall Length	シャンク長(ℓ2) Shank Length	食付(T) Chamfer Length	分類 Classification
DA01515	2.88	20	35	60	25	4	●
DA01516	2.89	20	35	60	25	4	●
DA01517	2.9	20	35	60	25	4	●
DA01518	2.91	20	35	60	25	4	●
DA01519	2.92	20	35	60	25	4	●
DA01520	2.93	20	35	60	25	4	●
DA01521	2.94	20	35	60	25	4	●
DA01522	2.95	20	35	60	25	4	●
DA01523	2.96	20	35	60	25	4	●
DA01524	2.97	20	35	60	25	4	●
DA01525	2.98	20	35	60	25	4	●
DA01526	2.99	20	35	60	25	4	●
DA01527	3	20	45	70	25	4	●
DA01528	3.01	20	45	70	25	4	●
DA01529	3.02	20	45	70	25	4	●
DA01530	3.03	20	45	70	25	4	●
DA01531	3.04	20	45	70	25	4	●
DA01532	3.05	20	45	70	25	4	●
DA01533	3.06	20	45	70	25	4	●
DA01534	3.07	20	45	70	25	4	●
DA01535	3.08	20	45	70	25	4	●
DA01536	3.09	20	45	70	25	4	●
DA01537	3.1	20	45	70	25	4	●
DA01538	3.11	20	45	70	25	4	●
DA01539	3.12	20	45	70	25	4	●
DA01540	3.13	20	45	70	25	4	●
DA01541	3.14	20	45	70	25	4	●
DA01542	3.15	20	45	70	25	4	●
DA01543	3.16	20	45	70	25	4	●
DA01544	3.17	20	45	70	25	4	●
DA01545	3.18	20	45	70	25	4	●
DA01546	3.19	20	45	70	25	4	●
DA01547	3.2	20	45	70	25	4	●
DA01548	3.21	20	45	70	25	4	●
DA01549	3.22	20	45	70	25	4	●
DA01550	3.23	20	45	70	25	4	●
DA01551	3.24	20	45	70	25	4	●
DA01552	3.25	20	45	70	25	4	●
DA01553	3.26	20	45	70	25	4	●
DA01554	3.27	20	45	70	25	4	●
DA01555	3.28	20	45	70	25	4	●
DA01556	3.29	20	45	70	25	4	●
DA01557	3.3	20	45	70	25	4	●
DA01558	3.31	20	45	70	25	4	●
DA01559	3.32	20	45	70	25	4	●
DA01560	3.33	20	45	70	25	4	●
DA01561	3.34	20	45	70	25	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(D) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	首下長(ℓ1) Under Neck Length	全長(L) Overall Length	シャンク長(ℓ2) Shank Length	食付(T) Chamfer Length	分類 Classification
DA01562	3.35	20	45	70	25	4	●
DA01563	3.36	20	45	70	25	4	●
DA01564	3.37	20	45	70	25	4	●
DA01565	3.38	20	45	70	25	4	●
DA01566	3.39	20	45	70	25	4	●
DA01567	3.4	20	45	70	25	4	●
DA01568	3.41	20	45	70	25	4	●
DA01569	3.42	20	45	70	25	4	●
DA01570	3.43	20	45	70	25	4	●
DA01571	3.44	20	45	70	25	4	●
DA01572	3.45	20	45	70	25	4	●
DA01573	3.46	20	45	70	25	4	●
DA01574	3.47	20	45	70	25	4	●
DA01575	3.48	20	45	70	25	4	●
DA01576	3.49	20	45	70	25	4	●
DA01577	3.5	20	45	70	25	4	●
DA01578	3.51	20	45	70	25	4	●
DA01579	3.52	20	45	70	25	4	●
DA01580	3.53	20	45	70	25	4	●
DA01581	3.54	20	45	70	25	4	●
DA01582	3.55	20	45	70	25	4	●
DA01583	3.56	20	45	70	25	4	●
DA01584	3.57	20	45	70	25	4	●
DA01585	3.58	20	45	70	25	4	●
DA01586	3.59	20	45	70	25	4	●
DA01587	3.6	22	45	75	30	5	●
DA01588	3.61	22	45	75	30	5	●
DA01589	3.62	22	45	75	30	5	●
DA01590	3.63	22	45	75	30	5	●
DA01591	3.64	22	45	75	30	5	●
DA01592	3.65	22	45	75	30	5	●
DA01593	3.66	22	45	75	30	5	●
DA01594	3.67	22	45	75	30	5	●
DA01595	3.68	22	45	75	30	5	●
DA01596	3.69	22	45	75	30	5	●
DA01597	3.7	22	45	75	30	5	●
DA01598	3.71	22	45	75	30	5	●
DA01599	3.72	22	45	75	30	5	●
DA01600	3.73	22	45	75	30	5	●
DA01601	3.74	22	45	75	30	5	●
DA01602	3.75	22	45	75	30	5	●
DA01603	3.76	22	45	75	30	5	●
DA01604	3.77	22	45	75	30	5	●
DA01605	3.78	22	45	75	30	5	●
DA01606	3.79	22	45	75	30	5	●
DA01607	3.8	22	45	75	30	5	●
DA01608	3.81	22	45	75	30	5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○	○	○		

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(D) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	首下長(ℓ1) Under Neck Length	全長(L) Overall Length	シャンク長(ℓ2) Shank Length	食付(T) Chamfer Length	分類 Classification
DA01609	3.82	22	45	75	30	5	●
DA01610	3.83	22	45	75	30	5	●
DA01611	3.84	22	45	75	30	5	●
DA01612	3.85	22	45	75	30	5	●
DA01613	3.86	22	45	75	30	5	●
DA01614	3.87	22	45	75	30	5	●
DA01615	3.88	22	45	75	30	5	●
DA01616	3.89	22	45	75	30	5	●
DA01617	3.9	22	45	75	30	5	●
DA01618	3.91	22	45	75	30	5	●
DA01619	3.92	22	45	75	30	5	●
DA01620	3.93	22	45	75	30	5	●
DA01621	3.94	22	45	75	30	5	●
DA01622	3.95	22	45	75	30	5	●
DA01623	3.96	22	45	75	30	5	●
DA01624	3.97	22	45	75	30	5	●
DA01625	3.98	22	45	75	30	5	●
DA01626	3.99	22	45	75	30	5	●
DA01627	4	22	45	75	30	5	●
DA01628	4.01	22	45	75	30	5	●
DA01629	4.02	22	45	75	30	5	●
DA01630	4.03	22	45	75	30	5	●
DA01631	4.04	22	45	75	30	5	●
DA01632	4.05	22	45	75	30	5	●
DA01633	4.06	22	45	75	30	5	●
DA01634	4.07	22	45	75	30	5	●
DA01635	4.08	22	45	75	30	5	●
DA01636	4.09	22	45	75	30	5	●
DA01637	4.1	25	50	80	30	6	●
DA01638	4.11	25	50	80	30	6	●
DA01639	4.12	25	50	80	30	6	●
DA01640	4.13	25	50	80	30	6	●
DA01641	4.14	25	50	80	30	6	●
DA01642	4.15	25	50	80	30	6	●
DA01643	4.16	25	50	80	30	6	●
DA01644	4.17	25	50	80	30	6	●
DA01645	4.18	25	50	80	30	6	●
DA01646	4.19	25	50	80	30	6	●
DA01647	4.2	25	50	80	30	6	●
DA01648	4.21	25	50	80	30	6	●
DA01649	4.22	25	50	80	30	6	●
DA01650	4.23	25	50	80	30	6	●
DA01651	4.24	25	50	80	30	6	●
DA01652	4.25	25	50	80	30	6	●
DA01653	4.26	25	50	80	30	6	●
DA01654	4.27	25	50	80	30	6	●
DA01655	4.28	25	50	80	30	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(D) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	首下長(ℓ1) Under Neck Length	全長(L) Overall Length	シャンク長(ℓ2) Shank Length	食付(T) Chamfer Length	分類 Classification
DA01656	4.29	25	50	80	30	6	●
DA01657	4.3	25	50	80	30	6	●
DA01658	4.31	25	50	80	30	6	●
DA01659	4.32	25	50	80	30	6	●
DA01660	4.33	25	50	80	30	6	●
DA01661	4.34	25	50	80	30	6	●
DA01662	4.35	25	50	80	30	6	●
DA01663	4.36	25	50	80	30	6	●
DA01664	4.37	25	50	80	30	6	●
DA01665	4.38	25	50	80	30	6	●
DA01666	4.39	25	50	80	30	6	●
DA01667	4.4	25	50	80	30	6	●
DA01668	4.41	25	50	80	30	6	●
DA01669	4.42	25	50	80	30	6	●
DA01670	4.43	25	50	80	30	6	●
DA01671	4.44	25	50	80	30	6	●
DA01672	4.45	25	50	80	30	6	●
DA01673	4.46	25	50	80	30	6	●
DA01674	4.47	25	50	80	30	6	●
DA01675	4.48	25	50	80	30	6	●
DA01676	4.49	25	50	80	30	6	●
DA01677	4.5	25	50	80	30	6	●
DA01678	4.51	25	50	80	30	6	●
DA01679	4.52	25	50	80	30	6	●
DA01680	4.53	25	50	80	30	6	●
DA01681	4.54	25	50	80	30	6	●
DA01682	4.55	25	50	80	30	6	●
DA01683	4.56	25	50	80	30	6	●
DA01684	4.57	25	50	80	30	6	●
DA01685	4.58	25	50	80	30	6	●
DA01686	4.59	25	50	80	30	6	●
DA01687	4.6	25	55	85	30	6	●
DA01688	4.61	25	55	85	30	6	●
DA01689	4.62	25	55	85	30	6	●
DA01690	4.63	25	55	85	30	6	●
DA01691	4.64	25	55	85	30	6	●
DA01692	4.65	25	55	85	30	6	●
DA01693	4.66	25	55	85	30	6	●
DA01694	4.67	25	55	85	30	6	●
DA01695	4.68	25	55	85	30	6	●
DA01696	4.69	25	55	85	30	6	●
DA01697	4.7	25	55	85	30	6	●
DA01698	4.71	25	55	85	30	6	●
DA01699	4.72	25	55	85	30	6	●
DA01700	4.73	25	55	85	30	6	●
DA01701	4.74	25	55	85	30	6	●
DA01702	4.75	25	55	85	30	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

第一ツール

HLX

ヘリックスリーマ HSS-Co

Helix Reamer

外径(D) ≦	外径(D) ≧	公差(mm)Tolerance 直径	公差(mm)Tolerance シャンク
0.01とび		+0.005～0	−0.02～−0.01
1	3	+0.005～+0.002	
3.1	6	+0.008～+0.004	
6.1	10	+0.01～+0.006	
10.1	14	+0.012～+0.007	

HSS Co　左ネジレ 60°　食付 1°30′

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(D) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	首下長(ℓ1) Under Neck Length	全長(L) Overall Length	シャンク長(ℓ2) Shank Length	食付(T) Chamfer Length	分類 Classification
DA01703	4.76	25	55	85	30	6	●
DA01704	4.77	25	55	85	30	6	●
DA01705	4.78	25	55	85	30	6	●
DA01706	4.79	25	55	85	30	6	●
DA01707	4.8	25	55	85	30	6	●
DA01708	4.81	25	55	85	30	6	●
DA01709	4.82	25	55	85	30	6	●
DA01710	4.83	25	55	85	30	6	●
DA01711	4.84	25	55	85	30	6	●
DA01712	4.85	25	55	85	30	6	●
DA01713	4.86	25	55	85	30	6	●
DA01714	4.87	25	55	85	30	6	●
DA01715	4.88	25	55	85	30	6	●
DA01716	4.89	25	55	85	30	6	●
DA01717	4.9	25	55	85	30	6	●
DA01718	4.91	25	55	85	30	6	●
DA01719	4.92	25	55	85	30	6	●
DA01720	4.93	25	55	85	30	6	●
DA01721	4.94	25	55	85	30	6	●
DA01722	4.95	25	55	85	30	6	●
DA01723	4.96	25	55	85	30	6	●
DA01724	4.97	25	55	85	30	6	●
DA01725	4.98	25	55	85	30	6	●
DA01726	4.99	25	55	85	30	6	●
DA01727	5	25	55	85	30	6	●
DA01728	5.01	25	55	85	30	6	●
DA01729	5.02	25	55	85	30	6	●
DA01730	5.03	25	55	85	30	6	●
DA01731	5.04	25	55	85	30	6	●
DA01732	5.05	25	55	85	30	6	●
DA01733	5.06	25	55	85	30	6	●
DA01734	5.07	25	55	85	30	6	●
DA01735	5.08	25	55	85	30	6	●
DA01736	5.09	25	55	85	30	6	●
DA01737	5.1	25	55	90	35	6	●
DA01738	5.11	25	55	90	35	6	●
DA01739	5.12	25	55	90	35	6	●
DA01740	5.13	25	55	90	35	6	●
DA01741	5.14	25	55	90	35	6	●
DA01742	5.15	25	55	90	35	6	●
DA01743	5.16	25	55	90	35	6	●
DA01744	5.17	25	55	90	35	6	●
DA01745	5.18	25	55	90	35	6	●
DA01746	5.19	25	55	90	35	6	●
DA01747	5.2	25	55	90	35	6	●
DA01748	5.21	25	55	90	35	6	●
DA01749	5.22	25	55	90	35	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(D) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	首下長(ℓ1) Under Neck Length	全長(L) Overall Length	シャンク長(ℓ2) Shank Length	食付(T) Chamfer Length	分類 Classification
DA01750	5.23	25	55	90	35	6	●
DA01751	5.24	25	55	90	35	6	●
DA01752	5.25	25	55	90	35	6	●
DA01753	5.26	25	55	90	35	6	●
DA01754	5.27	25	55	90	35	6	●
DA01755	5.28	25	55	90	35	6	●
DA01756	5.29	25	55	90	35	6	●
DA01757	5.3	25	55	90	35	6	●
DA01758	5.31	25	55	90	35	6	●
DA01759	5.32	25	55	90	35	6	●
DA01760	5.33	25	55	90	35	6	●
DA01761	5.34	25	55	90	35	6	●
DA01762	5.35	25	55	90	35	6	●
DA01763	5.36	25	55	90	35	6	●
DA01764	5.37	25	55	90	35	6	●
DA01765	5.38	25	55	90	35	6	●
DA01766	5.39	25	55	90	35	6	●
DA01767	5.4	25	55	90	35	6	●
DA01768	5.41	25	55	90	35	6	●
DA01769	5.42	25	55	90	35	6	●
DA01770	5.43	25	55	90	35	6	●
DA01771	5.44	25	55	90	35	6	●
DA01772	5.45	25	55	90	35	6	●
DA01773	5.46	25	55	90	35	6	●
DA01774	5.47	25	55	90	35	6	●
DA01775	5.48	25	55	90	35	6	●
DA01776	5.49	25	55	90	35	6	●
DA01777	5.5	25	55	90	35	6	●
DA01778	5.51	25	55	90	35	6	●
DA01779	5.52	25	55	90	35	6	●
DA01780	5.53	25	55	90	35	6	●
DA01781	5.54	25	55	90	35	6	●
DA01782	5.55	25	55	90	35	6	●
DA01783	5.56	25	55	90	35	6	●
DA01784	5.57	25	55	90	35	6	●
DA01785	5.58	25	55	90	35	6	●
DA01786	5.59	25	55	90	35	6	●
DA01787	5.6	30	65	100	35	7	●
DA01788	5.61	30	65	100	35	7	●
DA01789	5.62	30	65	100	35	7	●
DA01790	5.63	30	65	100	35	7	●
DA01791	5.64	30	65	100	35	7	●
DA01792	5.65	30	65	100	35	7	●
DA01793	5.66	30	65	100	35	7	●
DA01794	5.67	30	65	100	35	7	●
DA01795	5.68	30	65	100	35	7	●
DA01796	5.69	30	65	100	35	7	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ1)	全長(L)	シャンク長(ℓ2)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Length	Chamfer Length	Classification
DA01797	5.7	30	65	100	35	7	●
DA01798	5.71	30	65	100	35	7	●
DA01799	5.72	30	65	100	35	7	●
DA01800	5.73	30	65	100	35	7	●
DA01801	5.74	30	65	100	35	7	●
DA01802	5.75	30	65	100	35	7	●
DA01803	5.76	30	65	100	35	7	●
DA01804	5.77	30	65	100	35	7	●
DA01805	5.78	30	65	100	35	7	●
DA01806	5.79	30	65	100	35	7	●
DA01807	5.8	30	65	100	35	7	●
DA01808	5.81	30	65	100	35	7	●
DA01809	5.82	30	65	100	35	7	●
DA01810	5.83	30	65	100	35	7	●
DA01811	5.84	30	65	100	35	7	●
DA01812	5.85	30	65	100	35	7	●
DA01813	5.86	30	65	100	35	7	●
DA01814	5.87	30	65	100	35	7	●
DA01815	5.88	30	65	100	35	7	●
DA01816	5.89	30	65	100	35	7	●
DA01817	5.9	30	65	100	35	7	●
DA01818	5.91	30	65	100	35	7	●
DA01819	5.92	30	65	100	35	7	●
DA01820	5.93	30	65	100	35	7	●
DA01821	5.94	30	65	100	35	7	●
DA01822	5.95	30	65	100	35	7	●
DA01823	5.96	30	65	100	35	7	●
DA01824	5.97	30	65	100	35	7	●
DA01825	5.98	30	65	100	35	7	●
DA01826	5.99	30	65	100	35	7	●
DA01827	6	30	65	100	35	7	●
DA01828	6.01	30	65	100	35	7	●
DA01829	6.02	30	65	100	35	7	●
DA01830	6.03	30	65	100	35	7	●
DA01831	6.04	30	65	100	35	7	●
DA01832	6.05	30	65	100	35	7	●
DA01833	6.06	30	65	100	35	7	●
DA01834	6.07	30	65	100	35	7	●
DA01835	6.08	30	65	100	35	7	●
DA01836	6.09	30	65	100	35	7	●
DA01837	6.1	30	65	100	35	7	●
DA01838	6.11	30	65	100	35	7	●
DA01839	6.12	30	65	100	35	7	●
DA01840	6.13	30	65	100	35	7	●
DA01841	6.14	30	65	100	35	7	●
DA01842	6.15	30	65	100	35	7	●
DA01843	6.16	30	65	100	35	7	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ1)	全長(L)	シャンク長(ℓ2)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Length	Chamfer Length	Classification
DA01844	6.17	30	65	100	35	7	●
DA01845	6.18	30	65	100	35	7	●
DA01846	6.19	30	65	100	35	7	●
DA01847	6.2	30	65	100	35	7	●
DA01848	6.21	30	65	100	35	7	●
DA01849	6.22	30	65	100	35	7	●
DA01850	6.23	30	65	100	35	7	●
DA01851	6.24	30	65	100	35	7	●
DA01852	6.25	30	65	100	35	7	●
DA01853	6.26	30	65	100	35	7	●
DA01854	6.27	30	65	100	35	7	●
DA01855	6.28	30	65	100	35	7	●
DA01856	6.29	30	65	100	35	7	●
DA01857	6.3	30	65	100	35	7	●
DA01858	6.31	30	65	100	35	7	●
DA01859	6.32	30	65	100	35	7	●
DA01860	6.33	30	65	100	35	7	●
DA01861	6.34	30	65	100	35	7	●
DA01862	6.35	30	65	100	35	7	●
DA01863	6.36	30	65	100	35	7	●
DA01864	6.37	30	65	100	35	7	●
DA01865	6.38	30	65	100	35	7	●
DA01866	6.39	30	65	100	35	7	●
DA01867	6.4	30	65	100	35	7	●
DA01868	6.41	30	65	100	35	7	●
DA01869	6.42	30	65	100	35	7	●
DA01870	6.43	30	65	100	35	7	●
DA01871	6.44	30	65	100	35	7	●
DA01872	6.45	30	65	100	35	7	●
DA01873	6.46	30	65	100	35	7	●
DA01874	6.47	30	65	100	35	7	●
DA01875	6.48	30	65	100	35	7	●
DA01876	6.49	30	65	100	35	7	●
DA01877	6.5	30	65	100	35	7	●
DA01878	6.51	30	65	100	35	7	●
DA01879	6.52	30	65	100	35	7	●
DA01880	6.53	30	65	100	35	7	●
DA01881	6.54	30	65	100	35	7	●
DA01882	6.55	30	65	100	35	7	●
DA01883	6.56	30	65	100	35	7	●
DA01884	6.57	30	65	100	35	7	●
DA01885	6.58	30	65	100	35	7	●
DA01886	6.59	30	65	100	35	7	●
DA01887	6.6	30	70	110	40	7	●
DA01888	6.61	30	70	110	40	7	●
DA01889	6.62	30	70	110	40	7	●
DA01890	6.63	30	70	110	40	7	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

第一ツール

HLX

ヘリックスリーマ HSS-Co

Helix Reamer

外径(D) ≦	外径(D) ≧	公差(mm)Tolerance 直径	シャンク
0.01とび		+0.005～0	−0.02～−0.01
1	3	+0.005～+0.002	
3.1	6	+0.008～+0.004	
6.1	10	+0.01～+0.006	
10.1	14	+0.012～+0.007	

HSS Co　左ネジレ 60°　食付 1°30′

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(D) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	首下長(ℓ1) Under Neck Length	全長(L) Overall Length	シャンク長(ℓ2) Shank Length	食付(T) Chamfer Length	分類 Classification
DA01891	6.64	30	70	110	40	7	●
DA01892	6.65	30	70	110	40	7	●
DA01893	6.66	30	70	110	40	7	●
DA01894	6.67	30	70	110	40	7	●
DA01895	6.68	30	70	110	40	7	●
DA01896	6.69	30	70	110	40	7	●
DA01897	6.7	30	70	110	40	7	●
DA01898	6.71	30	70	110	40	7	●
DA01899	6.72	30	70	110	40	7	●
DA01900	6.73	30	70	110	40	7	●
DA01901	6.74	30	70	110	40	7	●
DA01902	6.75	30	70	110	40	7	●
DA01903	6.76	30	70	110	40	7	●
DA01904	6.77	30	70	110	40	7	●
DA01905	6.78	30	70	110	40	7	●
DA01906	6.79	30	70	110	40	7	●
DA01907	6.8	30	70	110	40	7	●
DA01908	6.81	30	70	110	40	7	●
DA01909	6.82	30	70	110	40	7	●
DA01910	6.83	30	70	110	40	7	●
DA01911	6.84	30	70	110	40	7	●
DA01912	6.85	30	70	110	40	7	●
DA01913	6.86	30	70	110	40	7	●
DA01914	6.87	30	70	110	40	7	●
DA01915	6.88	30	70	110	40	7	●
DA01916	6.89	30	70	110	40	7	●
DA01917	6.9	30	70	110	40	7	●
DA01918	6.91	30	70	110	40	7	●
DA01919	6.92	30	70	110	40	7	●
DA01920	6.93	30	70	110	40	7	●
DA01921	6.94	30	70	110	40	7	●
DA01922	6.95	30	70	110	40	7	●
DA01923	6.96	30	70	110	40	7	●
DA01924	6.97	30	70	110	40	7	●
DA01925	6.98	30	70	110	40	7	●
DA01926	6.99	30	70	110	40	7	●
DA01927	7	30	70	110	40	7	●
DA01928	7.01	30	70	110	40	7	●
DA01929	7.02	30	70	110	40	7	●
DA01930	7.03	30	70	110	40	7	●
DA01931	7.04	30	70	110	40	7	●
DA01932	7.05	30	70	110	40	7	●
DA01933	7.06	30	70	110	40	7	●
DA01934	7.07	30	70	110	40	7	●
DA01935	7.08	30	70	110	40	7	●
DA01936	7.09	30	70	110	40	7	●
DA01937	7.1	35	80	120	40	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(D) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	首下長(ℓ1) Under Neck Length	全長(L) Overall Length	シャンク長(ℓ2) Shank Length	食付(T) Chamfer Length	分類 Classification
DA01938	7.11	35	80	120	40	8	●
DA01939	7.12	35	80	120	40	8	●
DA01940	7.13	35	80	120	40	8	●
DA01941	7.14	35	80	120	40	8	●
DA01942	7.15	35	80	120	40	8	●
DA01943	7.16	35	80	120	40	8	●
DA01944	7.17	35	80	120	40	8	●
DA01945	7.18	35	80	120	40	8	●
DA01946	7.19	35	80	120	40	8	●
DA01947	7.2	35	80	120	40	8	●
DA01948	7.21	35	80	120	40	8	●
DA01949	7.22	35	80	120	40	8	●
DA01950	7.23	35	80	120	40	8	●
DA01951	7.24	35	80	120	40	8	●
DA01952	7.25	35	80	120	40	8	●
DA01953	7.26	35	80	120	40	8	●
DA01954	7.27	35	80	120	40	8	●
DA01955	7.28	35	80	120	40	8	●
DA01956	7.29	35	80	120	40	8	●
DA01957	7.3	35	80	120	40	8	●
DA01958	7.31	35	80	120	40	8	●
DA01959	7.32	35	80	120	40	8	●
DA01960	7.33	35	80	120	40	8	●
DA01961	7.34	35	80	120	40	8	●
DA01962	7.35	35	80	120	40	8	●
DA01963	7.36	35	80	120	40	8	●
DA01964	7.37	35	80	120	40	8	●
DA01965	7.38	35	80	120	40	8	●
DA01966	7.39	35	80	120	40	8	●
DA01967	7.4	35	80	120	40	8	●
DA01968	7.41	35	80	120	40	8	●
DA01969	7.42	35	80	120	40	8	●
DA01970	7.43	35	80	120	40	8	●
DA01971	7.44	35	80	120	40	8	●
DA01972	7.45	35	80	120	40	8	●
DA01973	7.46	35	80	120	40	8	●
DA01974	7.47	35	80	120	40	8	●
DA01975	7.48	35	80	120	40	8	●
DA01976	7.49	35	80	120	40	8	●
DA01977	7.5	35	80	120	40	8	●
DA01978	7.51	35	80	120	40	8	●
DA01979	7.52	35	80	120	40	8	●
DA01980	7.53	35	80	120	40	8	●
DA01981	7.54	35	80	120	40	8	●
DA01982	7.55	35	80	120	40	8	●
DA01983	7.56	35	80	120	40	8	●
DA01984	7.57	35	80	120	40	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○	○	○		

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ1)	全長(L)	シャンク長(ℓ2)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Length	Chamfer Length	Classification
DA01985	7.58	35	80	120	40	8	●
DA01986	7.59	35	80	120	40	8	●
DA01987	7.6	35	80	120	40	8	●
DA01988	7.61	35	80	120	40	8	●
DA01989	7.62	35	80	120	40	8	●
DA01990	7.63	35	80	120	40	8	●
DA01991	7.64	35	80	120	40	8	●
DA01992	7.65	35	80	120	40	8	●
DA01993	7.66	35	80	120	40	8	●
DA01994	7.67	35	80	120	40	8	●
DA01995	7.68	35	80	120	40	8	●
DA01996	7.69	35	80	120	40	8	●
DA01997	7.7	35	80	120	40	8	●
DA01998	7.71	35	80	120	40	8	●
DA01999	7.72	35	80	120	40	8	●
DA02000	7.73	35	80	120	40	8	●
DA02001	7.74	35	80	120	40	8	●
DA02002	7.75	35	80	120	40	8	●
DA02003	7.76	35	80	120	40	8	●
DA02004	7.77	35	80	120	40	8	●
DA02005	7.78	35	80	120	40	8	●
DA02006	7.79	35	80	120	40	8	●
DA02007	7.8	35	80	120	40	8	●
DA02008	7.81	35	80	120	40	8	●
DA02009	7.82	35	80	120	40	8	●
DA02010	7.83	35	80	120	40	8	●
DA02011	7.84	35	80	120	40	8	●
DA02012	7.85	35	80	120	40	8	●
DA02013	7.86	35	80	120	40	8	●
DA02014	7.87	35	80	120	40	8	●
DA02015	7.88	35	80	120	40	8	●
DA02016	7.89	35	80	120	40	8	●
DA02017	7.9	35	80	120	40	8	●
DA02018	7.91	35	80	120	40	8	●
DA02019	7.92	35	80	120	40	8	●
DA02020	7.93	35	80	120	40	8	●
DA02021	7.94	35	80	120	40	8	●
DA02022	7.95	35	80	120	40	8	●
DA02023	7.96	35	80	120	40	8	●
DA02024	7.97	35	80	120	40	8	●
DA02025	7.98	35	80	120	40	8	●
DA02026	7.99	35	80	120	40	8	●
DA02027	8	35	80	120	40	8	●
DA02028	8.01	35	80	120	40	8	●
DA02029	8.02	35	80	120	40	8	●
DA02030	8.03	35	80	120	40	8	●
DA02031	8.04	35	80	120	40	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ1)	全長(L)	シャンク長(ℓ2)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Length	Chamfer Length	Classification
DA02032	8.05	35	80	120	40	8	●
DA02033	8.06	35	80	120	40	8	●
DA02034	8.07	35	80	120	40	8	●
DA02035	8.08	35	80	120	40	8	●
DA02036	8.09	35	80	120	40	8	●
DA02037	8.1	35	80	125	45	8	●
DA02038	8.11	35	80	125	45	8	●
DA02039	8.12	35	80	125	45	8	●
DA02040	8.13	35	80	125	45	8	●
DA02041	8.14	35	80	125	45	8	●
DA02042	8.15	35	80	125	45	8	●
DA02043	8.16	35	80	125	45	8	●
DA02044	8.17	35	80	125	45	8	●
DA02045	8.18	35	80	125	45	8	●
DA02046	8.19	35	80	125	45	8	●
DA02047	8.2	35	80	125	45	8	●
DA02048	8.21	35	80	125	45	8	●
DA02049	8.22	35	80	125	45	8	●
DA02050	8.23	35	80	125	45	8	●
DA02051	8.24	35	80	125	45	8	●
DA02052	8.25	35	80	125	45	8	●
DA02053	8.26	35	80	125	45	8	●
DA02054	8.27	35	80	125	45	8	●
DA02055	8.28	35	80	125	45	8	●
DA02056	8.29	35	80	125	45	8	●
DA02057	8.3	35	80	125	45	8	●
DA02058	8.31	35	80	125	45	8	●
DA02059	8.32	35	80	125	45	8	●
DA02060	8.33	35	80	125	45	8	●
DA02061	8.34	35	80	125	45	8	●
DA02062	8.35	35	80	125	45	8	●
DA02063	8.36	35	80	125	45	8	●
DA02064	8.37	35	80	125	45	8	●
DA02065	8.38	35	80	125	45	8	●
DA02066	8.39	35	80	125	45	8	●
DA02067	8.4	35	80	125	45	8	●
DA02068	8.41	35	80	125	45	8	●
DA02069	8.42	35	80	125	45	8	●
DA02070	8.43	35	80	125	45	8	●
DA02071	8.44	35	80	125	45	8	●
DA02072	8.45	35	80	125	45	8	●
DA02073	8.46	35	80	125	45	8	●
DA02074	8.47	35	80	125	45	8	●
DA02075	8.48	35	80	125	45	8	●
DA02076	8.49	35	80	125	45	8	●
DA02077	8.5	35	80	125	45	8	●
DA02078	8.51	35	80	125	45	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

第一ツール

HLX

ヘリックスリーマ HSS-Co

Helix Reamer

外径(D) ≦	外径(D) ≧	公差(mm)Tolerance 直径	シャンク
0.01とび		+0.005～0	−0.02～−0.01
1	3	+0.005～+0.002	
3.1	6	+0.008～+0.004	
6.1	10	+0.01～+0.006	
10.1	14	+0.012～+0.007	

HSS Co　左ネジレ 60°　食付 1°30′

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(D) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	首下長(ℓ1) Under Neck Length	全長(L) Overall Length	シャンク長(ℓ2) Shank Length	食付(T) Chamfer Length	分類 Classification
DA02079	8.52	35	80	125	45	8	●
DA02080	8.53	35	80	125	45	8	●
DA02081	8.54	35	80	125	45	8	●
DA02082	8.55	35	80	125	45	8	●
DA02083	8.56	35	80	125	45	8	●
DA02084	8.57	35	80	125	45	8	●
DA02085	8.58	35	80	125	45	8	●
DA02086	8.59	35	80	125	45	8	●
DA02087	8.6	35	90	135	45	8	●
DA02088	8.61	35	90	135	45	8	●
DA02089	8.62	35	90	135	45	8	●
DA02090	8.63	35	90	135	45	8	●
DA02091	8.64	35	90	135	45	8	●
DA02092	8.65	35	90	135	45	8	●
DA02093	8.66	35	90	135	45	8	●
DA02094	8.67	35	90	135	45	8	●
DA02095	8.68	35	90	135	45	8	●
DA02096	8.69	35	90	135	45	8	●
DA02097	8.7	35	90	135	45	8	●
DA02098	8.71	35	90	135	45	8	●
DA02099	8.72	35	90	135	45	8	●
DA02100	8.73	35	90	135	45	8	●
DA02101	8.74	35	90	135	45	8	●
DA02102	8.75	35	90	135	45	8	●
DA02103	8.76	35	90	135	45	8	●
DA02104	8.77	35	90	135	45	8	●
DA02105	8.78	35	90	135	45	8	●
DA02106	8.79	35	90	135	45	8	●
DA02107	8.8	35	90	135	45	8	●
DA02108	8.81	35	90	135	45	8	●
DA02109	8.82	35	90	135	45	8	●
DA02110	8.83	35	90	135	45	8	●
DA02111	8.84	35	90	135	45	8	●
DA02112	8.85	35	90	135	45	8	●
DA02113	8.86	35	90	135	45	8	●
DA02114	8.87	35	90	135	45	8	●
DA02115	8.88	35	90	135	45	8	●
DA02116	8.89	35	90	135	45	8	●
DA02117	8.9	35	90	135	45	8	●
DA02118	8.91	35	90	135	45	8	●
DA02119	8.92	35	90	135	45	8	●
DA02120	8.93	35	90	135	45	8	●
DA02121	8.94	35	90	135	45	8	●
DA02122	8.95	35	90	135	45	8	●
DA02123	8.96	35	90	135	45	8	●
DA02124	8.97	35	90	135	45	8	●
DA02125	8.98	35	90	135	45	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(D) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	首下長(ℓ1) Under Neck Length	全長(L) Overall Length	シャンク長(ℓ2) Shank Length	食付(T) Chamfer Length	分類 Classification
DA02126	8.99	35	90	135	45	8	●
DA02127	9	35	90	135	45	8	●
DA02128	9.01	35	90	135	45	8	●
DA02129	9.02	35	90	135	45	8	●
DA02130	9.03	35	90	135	45	8	●
DA02131	9.04	35	90	135	45	8	●
DA02132	9.05	35	90	135	45	8	●
DA02133	9.06	35	90	135	45	8	●
DA02134	9.07	35	90	135	45	8	●
DA02135	9.08	35	90	135	45	8	●
DA02136	9.09	35	90	135	45	8	●
DA02137	9.1	40	100	150	50	10	●
DA02138	9.11	40	100	150	50	10	●
DA02139	9.12	40	100	150	50	10	●
DA02140	9.13	40	100	150	50	10	●
DA02141	9.14	40	100	150	50	10	●
DA02142	9.15	40	100	150	50	10	●
DA02143	9.16	40	100	150	50	10	●
DA02144	9.17	40	100	150	50	10	●
DA02145	9.18	40	100	150	50	10	●
DA02146	9.19	40	100	150	50	10	●
DA02147	9.2	40	100	150	50	10	●
DA02148	9.21	40	100	150	50	10	●
DA02149	9.22	40	100	150	50	10	●
DA02150	9.23	40	100	150	50	10	●
DA02151	9.24	40	100	150	50	10	●
DA02152	9.25	40	100	150	50	10	●
DA02153	9.26	40	100	150	50	10	●
DA02154	9.27	40	100	150	50	10	●
DA02155	9.28	40	100	150	50	10	●
DA02156	9.29	40	100	150	50	10	●
DA02157	9.3	40	100	150	50	10	●
DA02158	9.31	40	100	150	50	10	●
DA02159	9.32	40	100	150	50	10	●
DA02160	9.33	40	100	150	50	10	●
DA02161	9.34	40	100	150	50	10	●
DA02162	9.35	40	100	150	50	10	●
DA02163	9.36	40	100	150	50	10	●
DA02164	9.37	40	100	150	50	10	●
DA02165	9.38	40	100	150	50	10	●
DA02166	9.39	40	100	150	50	10	●
DA02167	9.4	40	100	150	50	10	●
DA02168	9.41	40	100	150	50	10	●
DA02169	9.42	40	100	150	50	10	●
DA02170	9.43	40	100	150	50	10	●
DA02171	9.44	40	100	150	50	10	●
DA02172	9.45	40	100	150	50	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○	○	○		

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(D) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	首下長(ℓ1) Under Neck Length	全長(L) Overall Length	シャンク長(ℓ2) Shank Length	食付(T) Chamfer Length	分類 Classification
DA02173	9.46	40	100	150	50	10	●
DA02174	9.47	40	100	150	50	10	●
DA02175	9.48	40	100	150	50	10	●
DA02176	9.49	40	100	150	50	10	●
DA02177	9.5	40	100	150	50	10	●
DA02178	9.51	40	100	150	50	10	●
DA02179	9.52	40	100	150	50	10	●
DA02180	9.53	40	100	150	50	10	●
DA02181	9.54	40	100	150	50	10	●
DA02182	9.55	40	100	150	50	10	●
DA02183	9.56	40	100	150	50	10	●
DA02184	9.57	40	100	150	50	10	●
DA02185	9.58	40	100	150	50	10	●
DA02186	9.59	40	100	150	50	10	●
DA02187	9.6	40	100	150	50	10	●
DA02188	9.61	40	100	150	50	10	●
DA02189	9.62	40	100	150	50	10	●
DA02190	9.63	40	100	150	50	10	●
DA02191	9.64	40	100	150	50	10	●
DA02192	9.65	40	100	150	50	10	●
DA02193	9.66	40	100	150	50	10	●
DA02194	9.67	40	100	150	50	10	●
DA02195	9.68	40	100	150	50	10	●
DA02196	9.69	40	100	150	50	10	●
DA02197	9.7	40	100	150	50	10	●
DA02198	9.71	40	100	150	50	10	●
DA02199	9.72	40	100	150	50	10	●
DA02200	9.73	40	100	150	50	10	●
DA02201	9.74	40	100	150	50	10	●
DA02202	9.75	40	100	150	50	10	●
DA02203	9.76	40	100	150	50	10	●
DA02204	9.77	40	100	150	50	10	●
DA02205	9.78	40	100	150	50	10	●
DA02206	9.79	40	100	150	50	10	●
DA02207	9.8	40	100	150	50	10	●
DA02208	9.81	40	100	150	50	10	●
DA02209	9.82	40	100	150	50	10	●
DA02210	9.83	40	100	150	50	10	●
DA02211	9.84	40	100	150	50	10	●
DA02212	9.85	40	100	150	50	10	●
DA02213	9.86	40	100	150	50	10	●
DA02214	9.87	40	100	150	50	10	●
DA02215	9.88	40	100	150	50	10	●
DA02216	9.89	40	100	150	50	10	●
DA02217	9.9	40	100	150	50	10	●
DA02218	9.91	40	100	150	50	10	●
DA02219	9.92	40	100	150	50	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(D) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	首下長(ℓ1) Under Neck Length	全長(L) Overall Length	シャンク長(ℓ2) Shank Length	食付(T) Chamfer Length	分類 Classification
DA02220	9.93	40	100	150	50	10	●
DA02221	9.94	40	100	150	50	10	●
DA02222	9.95	40	100	150	50	10	●
DA02223	9.96	40	100	150	50	10	●
DA02224	9.97	40	100	150	50	10	●
DA02225	9.98	40	100	150	50	10	●
DA02226	9.99	40	100	150	50	10	●
DA02227	10	40	100	150	50	10	●
DA02228	10.01	40	100	150	50	10	●
DA02229	10.02	40	100	150	50	10	●
DA02230	10.03	40	100	150	50	10	●
DA02231	10.04	40	100	150	50	10	●
DA02232	10.05	40	100	150	50	10	●
DA02233	10.06	40	100	150	50	10	●
DA02234	10.07	40	100	150	50	10	●
DA02235	10.08	40	100	150	50	10	●
DA02236	10.09	40	100	150	50	10	●
DA02237	10.1	40	105	155	50	10	●
DA02238	10.11	40	105	155	50	10	●
DA02239	10.12	40	105	155	50	10	●
DA02240	10.13	40	105	155	50	10	●
DA02241	10.14	40	105	155	50	10	●
DA02242	10.15	40	105	155	50	10	●
DA02243	10.16	40	105	155	50	10	●
DA02244	10.17	40	105	155	50	10	●
DA02245	10.18	40	105	155	50	10	●
DA02246	10.19	40	105	155	50	10	●
DA02247	10.2	40	105	155	50	10	●
DA02248	10.21	40	105	155	50	10	●
DA02249	10.22	40	105	155	50	10	●
DA02250	10.23	40	105	155	50	10	●
DA02251	10.24	40	105	155	50	10	●
DA02252	10.25	40	105	155	50	10	●
DA02253	10.26	40	105	155	50	10	●
DA02254	10.27	40	105	155	50	10	●
DA02255	10.28	40	105	155	50	10	●
DA02256	10.29	40	105	155	50	10	●
DA02257	10.3	40	105	155	50	10	●
DA02258	10.31	40	105	155	50	10	●
DA02259	10.32	40	105	155	50	10	●
DA02260	10.33	40	105	155	50	10	●
DA02261	10.34	40	105	155	50	10	●
DA02262	10.35	40	105	155	50	10	●
DA02263	10.36	40	105	155	50	10	●
DA02264	10.37	40	105	155	50	10	●
DA02265	10.38	40	105	155	50	10	●
DA02266	10.39	40	105	155	50	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

第一ツール

HLX

ヘリックスリーマ HSS-Co

Helix Reamer

外径(D) ≦	外径(D) ≧	公差(mm)Tolerance 直径	シャンク
0.01とび		+0.005～0	−0.02～−0.01
1	3	+0.005～+0.002	
3.1	6	+0.008～+0.004	
6.1	10	+0.01～+0.006	
10.1	14	+0.012～+0.007	

HSS Co　左ネジレ 60°　食付 1°30′

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(D) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	首下長(ℓ1) Under Neck Length	全長(L) Overall Length	シャンク長(ℓ2) Shank Length	食付(T) Chamfer Length	分類 Classification
DA02267	10.4	40	105	155	50	10	●
DA02268	10.41	40	105	155	50	10	●
DA02269	10.42	40	105	155	50	10	●
DA02270	10.43	40	105	155	50	10	●
DA02271	10.44	40	105	155	50	10	●
DA02272	10.45	40	105	155	50	10	●
DA02273	10.46	40	105	155	50	10	●
DA02274	10.47	40	105	155	50	10	●
DA02275	10.48	40	105	155	50	10	●
DA02276	10.49	40	105	155	50	10	●
DA02277	10.5	40	105	155	50	10	●
DA02278	10.51	40	105	155	50	10	●
DA02279	10.52	40	105	155	50	10	●
DA02280	10.53	40	105	155	50	10	●
DA02281	10.54	40	105	155	50	10	●
DA02282	10.55	40	105	155	50	10	●
DA02283	10.56	40	105	155	50	10	●
DA02284	10.57	40	105	155	50	10	●
DA02285	10.58	40	105	155	50	10	●
DA02286	10.59	40	105	155	50	10	●
DA02287	10.6	40	105	155	50	10	●
DA02288	10.61	40	105	155	50	10	●
DA02289	10.62	40	105	155	50	10	●
DA02290	10.63	40	105	155	50	10	●
DA02291	10.64	40	105	155	50	10	●
DA02292	10.65	40	105	155	50	10	●
DA02293	10.66	40	105	155	50	10	●
DA02294	10.67	40	105	155	50	10	●
DA02295	10.68	40	105	155	50	10	●
DA02296	10.69	40	105	155	50	10	●
DA02297	10.7	40	105	155	50	10	●
DA02298	10.71	40	105	155	50	10	●
DA02299	10.72	40	105	155	50	10	●
DA02300	10.73	40	105	155	50	10	●
DA02301	10.74	40	105	155	50	10	●
DA02302	10.75	40	105	155	50	10	●
DA02303	10.76	40	105	155	50	10	●
DA02304	10.77	40	105	155	50	10	●
DA02305	10.78	40	105	155	50	10	●
DA02306	10.79	40	105	155	50	10	●
DA02307	10.8	40	105	155	50	10	●
DA02308	10.81	40	105	155	50	10	●
DA02309	10.82	40	105	155	50	10	●
DA02310	10.83	40	105	155	50	10	●
DA02311	10.84	40	105	155	50	10	●
DA02312	10.85	40	105	155	50	10	●
DA02313	10.86	40	105	155	50	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(D) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	首下長(ℓ1) Under Neck Length	全長(L) Overall Length	シャンク長(ℓ2) Shank Length	食付(T) Chamfer Length	分類 Classification
DA02314	10.87	40	105	155	50	10	●
DA02315	10.88	40	105	155	50	10	●
DA02316	10.89	40	105	155	50	10	●
DA02317	10.9	40	105	155	50	10	●
DA02318	10.91	40	105	155	50	10	●
DA02319	10.92	40	105	155	50	10	●
DA02320	10.93	40	105	155	50	10	●
DA02321	10.94	40	105	155	50	10	●
DA02322	10.95	40	105	155	50	10	●
DA02323	10.96	40	105	155	50	10	●
DA02324	10.97	40	105	155	50	10	●
DA02325	10.98	40	105	155	50	10	●
DA02326	10.99	40	105	155	50	10	●
DA02327	11	40	105	155	50	10	●
DA02328	11.01	40	105	155	50	10	●
DA02329	11.02	40	105	155	50	10	●
DA02330	11.03	40	105	155	50	10	●
DA02331	11.04	40	105	155	50	10	●
DA02332	11.05	40	105	155	50	10	●
DA02333	11.06	40	105	155	50	10	●
DA02334	11.07	40	105	155	50	10	●
DA02335	11.08	40	105	155	50	10	●
DA02336	11.09	40	105	155	50	10	●
DA02337	11.1	40	105	160	55	10	●
DA02338	11.11	40	105	160	55	10	●
DA02339	11.12	40	105	160	55	10	●
DA02340	11.13	40	105	160	55	10	●
DA02341	11.14	40	105	160	55	10	●
DA02342	11.15	40	105	160	55	10	●
DA02343	11.16	40	105	160	55	10	●
DA02344	11.17	40	105	160	55	10	●
DA02345	11.18	40	105	160	55	10	●
DA02346	11.19	40	105	160	55	10	●
DA02347	11.2	40	105	160	55	10	●
DA02348	11.21	40	105	160	55	10	●
DA02349	11.22	40	105	160	55	10	●
DA02350	11.23	40	105	160	55	10	●
DA02351	11.24	40	105	160	55	10	●
DA02352	11.25	40	105	160	55	10	●
DA02353	11.26	40	105	160	55	10	●
DA02354	11.27	40	105	160	55	10	●
DA02355	11.28	40	105	160	55	10	●
DA02356	11.29	40	105	160	55	10	●
DA02357	11.3	40	105	160	55	10	●
DA02358	11.31	40	105	160	55	10	●
DA02359	11.32	40	105	160	55	10	●
DA02360	11.33	40	105	160	55	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○	○	○		

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ1)	全長(L)	シャンク長(ℓ2)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Length	Chamfer Length	Classification
DA02361	11.34	40	105	160	55	10	●
DA02362	11.35	40	105	160	55	10	●
DA02363	11.36	40	105	160	55	10	●
DA02364	11.37	40	105	160	55	10	●
DA02365	11.38	40	105	160	55	10	●
DA02366	11.39	40	105	160	55	10	●
DA02367	11.4	40	105	160	55	10	●
DA02368	11.41	40	105	160	55	10	●
DA02369	11.42	40	105	160	55	10	●
DA02370	11.43	40	105	160	55	10	●
DA02371	11.44	40	105	160	55	10	●
DA02372	11.45	40	105	160	55	10	●
DA02373	11.46	40	105	160	55	10	●
DA02374	11.47	40	105	160	55	10	●
DA02375	11.48	40	105	160	55	10	●
DA02376	11.49	40	105	160	55	10	●
DA02377	11.5	40	105	160	55	10	●
DA02378	11.51	40	105	160	55	10	●
DA02379	11.52	40	105	160	55	10	●
DA02380	11.53	40	105	160	55	10	●
DA02381	11.54	40	105	160	55	10	●
DA02382	11.55	40	105	160	55	10	●
DA02383	11.56	40	105	160	55	10	●
DA02384	11.57	40	105	160	55	10	●
DA02385	11.58	40	105	160	55	10	●
DA02386	11.59	40	105	160	55	10	●
DA02387	11.6	40	105	160	55	10	●
DA02388	11.61	40	105	160	55	10	●
DA02389	11.62	40	105	160	55	10	●
DA02390	11.63	40	105	160	55	10	●
DA02391	11.64	40	105	160	55	10	●
DA02392	11.65	40	105	160	55	10	●
DA02393	11.66	40	105	160	55	10	●
DA02394	11.67	40	105	160	55	10	●
DA02395	11.68	40	105	160	55	10	●
DA02396	11.69	40	105	160	55	10	●
DA02397	11.7	40	105	160	55	10	●
DA02398	11.71	40	105	160	55	10	●
DA02399	11.72	40	105	160	55	10	●
DA02400	11.73	40	105	160	55	10	●
DA02401	11.74	40	105	160	55	10	●
DA02402	11.75	40	105	160	55	10	●
DA02403	11.76	40	105	160	55	10	●
DA02404	11.77	40	105	160	55	10	●
DA02405	11.78	40	105	160	55	10	●
DA02406	11.79	40	105	160	55	10	●
DA02407	11.8	40	105	160	55	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ1)	全長(L)	シャンク長(ℓ2)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Length	Chamfer Length	Classification
DA02408	11.81	40	105	160	55	10	●
DA02409	11.82	40	105	160	55	10	●
DA02410	11.83	40	105	160	55	10	●
DA02411	11.84	40	105	160	55	10	●
DA02412	11.85	40	105	160	55	10	●
DA02413	11.86	40	105	160	55	10	●
DA02414	11.87	40	105	160	55	10	●
DA02415	11.88	40	105	160	55	10	●
DA02416	11.89	40	105	160	55	10	●
DA02417	11.9	40	105	160	55	10	●
DA02418	11.91	40	105	160	55	10	●
DA02419	11.92	40	105	160	55	10	●
DA02420	11.93	40	105	160	55	10	●
DA02421	11.94	40	105	160	55	10	●
DA02422	11.95	40	105	160	55	10	●
DA02423	11.96	40	105	160	55	10	●
DA02424	11.97	40	105	160	55	10	●
DA02425	11.98	40	105	160	55	10	●
DA02426	11.99	40	105	160	55	10	●
DA02427	12	40	105	160	55	10	●
DA02428	12.01	40	105	160	55	10	●
DA02429	12.02	40	105	160	55	10	●
DA02430	12.03	40	105	160	55	10	●
DA02431	12.04	40	105	160	55	10	●
DA02432	12.05	40	105	160	55	10	●
DA02433	12.06	40	105	160	55	10	●
DA02434	12.07	40	105	160	55	10	●
DA02435	12.08	40	105	160	55	10	●
DA02436	12.09	40	105	160	55	10	●
DA02437	12.1	45	110	165	55	10	●
DA02438	12.11	45	110	165	55	10	●
DA02439	12.12	45	110	165	55	10	●
DA02440	12.13	45	110	165	55	10	●
DA02441	12.14	45	110	165	55	10	●
DA02442	12.15	45	110	165	55	10	●
DA02443	12.16	45	110	165	55	10	●
DA02444	12.17	45	110	165	55	10	●
DA02445	12.18	45	110	165	55	10	●
DA02446	12.19	45	110	165	55	10	●
DA02447	12.2	45	110	165	55	10	●
DA02448	12.21	45	110	165	55	10	●
DA02449	12.22	45	110	165	55	10	●
DA02450	12.23	45	110	165	55	10	●
DA02451	12.24	45	110	165	55	10	●
DA02452	12.25	45	110	165	55	10	●
DA02453	12.26	45	110	165	55	10	●
DA02454	12.27	45	110	165	55	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL



第一ツール

HLX

ヘリックスリーマ HSS-Co

Helix Reamer

外径(D) ≦	外径(D) ≧	公差(mm)Tolerance 直径	シャンク
0.01とび		+0.005～0	−0.02～−0.01
1	3	+0.005～+0.002	
3.1	6	+0.008～+0.004	
6.1	10	+0.01～+0.006	
10.1	14	+0.012～+0.007	



前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(D) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	首下長(ℓ1) Under Neck Length	全長(L) Overall Length	シャンク長(ℓ2) Shank Length	食付(T) Chamfer Length	分類 Classification
DA02455	12.28	45	110	165	55	10	●
DA02456	12.29	45	110	165	55	10	●
DA02457	12.3	45	110	165	55	10	●
DA02458	12.31	45	110	165	55	10	●
DA02459	12.32	45	110	165	55	10	●
DA02460	12.33	45	110	165	55	10	●
DA02461	12.34	45	110	165	55	10	●
DA02462	12.35	45	110	165	55	10	●
DA02463	12.36	45	110	165	55	10	●
DA02464	12.37	45	110	165	55	10	●
DA02465	12.38	45	110	165	55	10	●
DA02466	12.39	45	110	165	55	10	●
DA02467	12.4	45	110	165	55	10	●
DA02468	12.41	45	110	165	55	10	●
DA02469	12.42	45	110	165	55	10	●
DA02470	12.43	45	110	165	55	10	●
DA02471	12.44	45	110	165	55	10	●
DA02472	12.45	45	110	165	55	10	●
DA02473	12.46	45	110	165	55	10	●
DA02474	12.47	45	110	165	55	10	●
DA02475	12.48	45	110	165	55	10	●
DA02476	12.49	45	110	165	55	10	●
DA02477	12.5	45	110	165	55	10	●
DA02478	12.51	45	110	165	55	10	●
DA02479	12.52	45	110	165	55	10	●
DA02480	12.53	45	110	165	55	10	●
DA02481	12.54	45	110	165	55	10	●
DA02482	12.55	45	110	165	55	10	●
DA02483	12.56	45	110	165	55	10	●
DA02484	12.57	45	110	165	55	10	●
DA02485	12.58	45	110	165	55	10	●
DA02486	12.59	45	110	165	55	10	●
DA02487	12.6	45	110	165	55	10	●
DA02488	12.61	45	110	165	55	10	●
DA02489	12.62	45	110	165	55	10	●
DA02490	12.63	45	110	165	55	10	●
DA02491	12.64	45	110	165	55	10	●
DA02492	12.65	45	110	165	55	10	●
DA02493	12.66	45	110	165	55	10	●
DA02494	12.67	45	110	165	55	10	●
DA02495	12.68	45	110	165	55	10	●
DA02496	12.69	45	110	165	55	10	●
DA02497	12.7	45	110	165	55	10	●
DA02498	12.71	45	110	165	55	10	●
DA02499	12.72	45	110	165	55	10	●
DA02500	12.73	45	110	165	55	10	●
DA02501	12.74	45	110	165	55	10	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(D) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	首下長(ℓ1) Under Neck Length	全長(L) Overall Length	シャンク長(ℓ2) Shank Length	食付(T) Chamfer Length	分類 Classification
DA02502	12.75	45	110	165	55	10	●
DA02503	12.76	45	110	165	55	10	●
DA02504	12.77	45	110	165	55	10	●
DA02505	12.78	45	110	165	55	10	●
DA02506	12.79	45	110	165	55	10	●
DA02507	12.8	45	110	165	55	10	●
DA02508	12.81	45	110	165	55	10	●
DA02509	12.82	45	110	165	55	10	●
DA02510	12.83	45	110	165	55	10	●
DA02511	12.84	45	110	165	55	10	●
DA02512	12.85	45	110	165	55	10	●
DA02513	12.86	45	110	165	55	10	●
DA02514	12.87	45	110	165	55	10	●
DA02515	12.88	45	110	165	55	10	●
DA02516	12.89	45	110	165	55	10	●
DA02517	12.9	45	110	165	55	10	●
DA02518	12.91	45	110	165	55	10	●
DA02519	12.92	45	110	165	55	10	●
DA02520	12.93	45	110	165	55	10	●
DA02521	12.94	45	110	165	55	10	●
DA02522	12.95	45	110	165	55	10	●
DA02523	12.96	45	110	165	55	10	●
DA02524	12.97	45	110	165	55	10	●
DA02525	12.98	45	110	165	55	10	●
DA02526	12.99	45	110	165	55	10	●
DA02527	13	45	110	165	55	10	●
DA02528	13.01	45	110	165	55	10	●
DA02529	13.02	45	110	165	55	10	●
DA02530	13.03	45	110	165	55	10	●
DA02531	13.04	45	110	165	55	10	●
DA02532	13.05	45	110	165	55	10	●
DA02533	13.06	45	110	165	55	10	●
DA02534	13.07	45	110	165	55	10	●
DA02535	13.08	45	110	165	55	10	●
DA02536	13.09	45	110	165	55	10	●
DA02537	13.1	45	110	170	60	10	●
DA02538	13.11	45	110	170	60	10	●
DA02539	13.12	45	110	170	60	10	●
DA02540	13.13	45	110	170	60	10	●
DA02541	13.14	45	110	170	60	10	●
DA02542	13.15	45	110	170	60	10	●
DA02543	13.16	45	110	170	60	10	●
DA02544	13.17	45	110	170	60	10	●
DA02545	13.18	45	110	170	60	10	●
DA02546	13.19	45	110	170	60	10	●
DA02547	13.2	45	110	170	60	10	●
DA02548	13.21	45	110	170	60	10	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○	○	○		

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ1)	全長(L)	シャンク長(ℓ2)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Length	Chamfer Length	Classification
DA02549	13.22	45	110	170	60	10	●
DA02550	13.23	45	110	170	60	10	●
DA02551	13.24	45	110	170	60	10	●
DA02552	13.25	45	110	170	60	10	●
DA02553	13.26	45	110	170	60	10	●
DA02554	13.27	45	110	170	60	10	●
DA02555	13.28	45	110	170	60	10	●
DA02556	13.29	45	110	170	60	10	●
DA02557	13.3	45	110	170	60	10	●
DA02558	13.31	45	110	170	60	10	●
DA02559	13.32	45	110	170	60	10	●
DA02560	13.33	45	110	170	60	10	●
DA02561	13.34	45	110	170	60	10	●
DA02562	13.35	45	110	170	60	10	●
DA02563	13.36	45	110	170	60	10	●
DA02564	13.37	45	110	170	60	10	●
DA02565	13.38	45	110	170	60	10	●
DA02566	13.39	45	110	170	60	10	●
DA02567	13.4	45	110	170	60	10	●
DA02568	13.41	45	110	170	60	10	●
DA02569	13.42	45	110	170	60	10	●
DA02570	13.43	45	110	170	60	10	●
DA02571	13.44	45	110	170	60	10	●
DA02572	13.45	45	110	170	60	10	●
DA02573	13.46	45	110	170	60	10	●
DA02574	13.47	45	110	170	60	10	●
DA02575	13.48	45	110	170	60	10	●
DA02576	13.49	45	110	170	60	10	●
DA02577	13.5	45	110	170	60	10	●
DA02578	13.51	45	110	170	60	10	●
DA02579	13.52	45	110	170	60	10	●
DA02580	13.53	45	110	170	60	10	●
DA02581	13.54	45	110	170	60	10	●
DA02582	13.55	45	110	170	60	10	●
DA02583	13.56	45	110	170	60	10	●
DA02584	13.57	45	110	170	60	10	●
DA02585	13.58	45	110	170	60	10	●
DA02586	13.59	45	110	170	60	10	●
DA02587	13.6	45	110	170	60	10	●
DA02588	13.61	45	110	170	60	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ1)	全長(L)	シャンク長(ℓ2)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Length	Chamfer Length	Classification
DA02589	13.62	45	110	170	60	10	●
DA02590	13.63	45	110	170	60	10	●
DA02591	13.64	45	110	170	60	10	●
DA02592	13.65	45	110	170	60	10	●
DA02593	13.66	45	110	170	60	10	●
DA02594	13.67	45	110	170	60	10	●
DA02595	13.68	45	110	170	60	10	●
DA02596	13.69	45	110	170	60	10	●
DA02597	13.7	45	110	170	60	10	●
DA02598	13.71	45	110	170	60	10	●
DA02599	13.72	45	110	170	60	10	●
DA02600	13.73	45	110	170	60	10	●
DA02601	13.74	45	110	170	60	10	●
DA02602	13.75	45	110	170	60	10	●
DA02603	13.76	45	110	170	60	10	●
DA02604	13.77	45	110	170	60	10	●
DA02605	13.78	45	110	170	60	10	●
DA02606	13.79	45	110	170	60	10	●
DA02607	13.8	45	110	170	60	10	●
DA02608	13.81	45	110	170	60	10	●
DA02609	13.82	45	110	170	60	10	●
DA02610	13.83	45	110	170	60	10	●
DA02611	13.84	45	110	170	60	10	●
DA02612	13.85	45	110	170	60	10	●
DA02613	13.86	45	110	170	60	10	●
DA02614	13.87	45	110	170	60	10	●
DA02615	13.88	45	110	170	60	10	●
DA02616	13.89	45	110	170	60	10	●
DA02617	13.9	45	110	170	60	10	●
DA02618	13.91	45	110	170	60	10	●
DA02619	13.92	45	110	170	60	10	●
DA02620	13.93	45	110	170	60	10	●
DA02621	13.94	45	110	170	60	10	●
DA02622	13.95	45	110	170	60	10	●
DA02623	13.96	45	110	170	60	10	●
DA02624	13.97	45	110	170	60	10	●
DA02625	13.98	45	110	170	60	10	●
DA02626	13.99	45	110	170	60	10	●
DA02627	14	45	110	170	60	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

HLXL

ヘリックスリーマ ロング形 HSS-Co

Helix Reamer Long



左ネジレ高リード刃形、コバルトハイスにて高速回転、難削材加工に最適です。

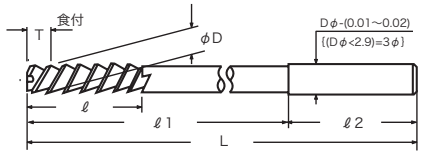
外径(D)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	直径
2	3	+0.005～+0.002
3.5	6	+0.008～+0.004
6.5	10	+0.01～+0.006
10.5	14	+0.012～+0.007

HSS Co　左ネジレ 60°　食付 1°30′

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(D)	全長(L)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ1)	シャンク(d)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Length of Cut	Under Neck Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Classification
DA02904	2	150	15	125	3	3	●
DA02905	2.5	150	15	125	3	3	●
DA02906	3	200	20	175	3	4	●
DA02907	3.5	200	20	175	3.5	4	●
DA02908	4	200	25	170	4	5	●
DA02909	4.5	200	25	170	4.5	5	●
DA02910	5	200	25	170	5	6	●
DA02911	5.5	200	25	170	5.5	6	●
DA02912	6	200	30	165	6	7	●
DA02913	6.5	200	30	165	6.5	7	●
DA02914	7	200	30	160	7	7	●
DA02915	7.5	200	30	160	7.5	8	●
DA02916	8	250	35	210	8	8	●
DA02917		300	35	260	8	8	●
DA02918	8.5	250	35	205	8.5	8	●
DA02919	9	250	35	205	9	8	●
DA02920		300	35	255	9	8	●
DA02921	9.5	250	40	200	9.5	10	●
DA02922	10	250	40	200	10	10	●
DA02923		300	40	250	10	10	●
DA02924	10.5	250	40	200	10.5	10	●
DA02925	11	250	40	200	11	10	●
DA02926		300	40	250	11	10	●
DA02927	11.5	250	40	195	11.5	10	●
DA02928	12	250	40	195	12	10	●
DA02929		350	40	295	12	10	●
DA02930	12.5	250	45	195	12.5	10	●
DA02931	13	250	45	195	13	10	●
DA02932		350	45	295	13	10	●
DA02933	13.5	250	45	190	13.5	10	●
DA02934	14	250	45	190	14	10	●
DA02935		350	45	290	14	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○				○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

YSK

HRR

ヘリカルラッピングリーマ HSS-Co

Helical Lapping Reamer



主にステンレス、金型材等難削材を対象とした小径穴仕上用に適します。

公差(mm)Tolerance
直径
+0.006～+0.002

HSS Co　左ネジレ 30°　食付 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes
YK03668	0.4	1	8	35	0.4	2
YK03669	0.5	1	8	35	0.5	2
YK03670	0.6	1	8	35	0.6	2
YK03671	0.7	1	8	35	0.7	2
YK03672	0.8	1	8	35	0.8	2
YK03673	0.9	1	8	35	0.9	2
YK03674	1	1.5	10	35	1	4
YK03675	1.1	1.5	10	35	1.1	4
YK03676	1.2	1.5	10	35	1.2	4
YK03677	1.3	1.5	10	35	1.3	4
YK03678	1.4	1.5	10	35	1.4	4
YK03679	1.5	1.5	10	35	1.5	4
YK03680	1.6	1.5	20	50	1.6	4
YK03681	1.7	1.5	20	50	1.7	4
YK03682	1.8	1.5	20	50	1.8	4
YK03683	1.9	1.5	20	50	1.9	4
YK03684	2	1.5	20	50	2	4
YK03685	2.1	1.5	20	50	2.1	4
YK03686	2.2	1.5	20	50	2.2	4
YK03687	2.3	1.5	20	50	2.3	4
YK03688	2.4	1.5	20	50	2.4	4
YK03689	2.5	1.5	20	50	2.5	4
YK03690	2.6	2	25	60	2.6	4
YK03691	2.7	2	25	60	2.7	4
YK03692	2.8	2	25	60	2.8	4
YK03693	2.9	2	25	60	2.9	4
YK03694	3	2	25	60	3	4
YK03695	3.1	2	25	60	3.1	4
YK03696	3.2	2	25	60	3.2	4
YK03697	3.3	2	25	60	3.3	4
YK03698	3.4	2	25	60	3.4	4
YK03699	3.5	2	25	60	3.5	4
YK03700	3.6	3	30	70	3.6	4
YK03701	3.7	3	30	70	3.7	4
YK03702	3.8	3	30	70	3.8	4
YK03703	3.9	3	30	70	3.9	4
YK03704	4	3	30	70	4	4
YK03705	4.1	3	30	70	4.1	4
YK03706	4.2	3	30	70	4.2	4

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes
YK03707	4.3	3	30	70	4.3	4
YK03708	4.4	3	30	70	4.4	4
YK03709	4.5	3	30	70	4.5	4
YK03710	4.6	3	30	70	4.6	4
YK03711	4.7	3	30	70	4.7	4
YK03712	4.8	3	30	70	4.8	4
YK03713	4.9	3	30	70	4.9	4
YK03714	5	3	30	70	5	4
YK03715	5.1	3.5	30	80	5.1	4
YK03716	5.2	3.5	30	80	5.2	4
YK03717	5.3	3.5	30	80	5.3	4
YK03718	5.4	3.5	30	80	5.4	4
YK03719	5.5	3.5	30	80	5.5	4
YK03720	5.6	4	35	80	5.6	4
YK03721	5.7	4	35	80	5.7	4
YK03722	5.8	4	35	80	5.8	4
YK03723	5.9	4	35	80	5.9	4
YK03724	6	4	35	80	6	4
YK03725	6.1	4	35	80	6.1	4
YK03726	6.2	4	35	80	6.2	4
YK03727	6.3	4	35	80	6.3	4
YK03728	6.4	4	35	80	6.4	4
YK03729	6.5	4	35	80	6.5	4
YK03730	6.6	4	35	80	6.6	4
YK03731	6.7	4	35	80	6.7	4
YK03732	6.8	4	35	80	6.8	4
YK03733	6.9	4	35	80	6.9	4
YK03734	7	4	35	80	7	4
YK03735	7.1	4	35	80	7.1	4
YK03736	7.2	4	35	80	7.2	4
YK03737	7.3	4	35	80	7.3	4
YK03738	7.4	4	35	80	7.4	4
YK03739	7.5	4	35	80	7.5	4
YK03740	7.6	4	35	80	7.6	4
YK03741	7.7	4	35	80	7.7	4
YK03742	7.8	4	35	80	7.8	4
YK03743	7.9	4	35	80	7.9	4
YK03744	8	4	35	80	8	4

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○	○			

NIKKEN

日研工作所

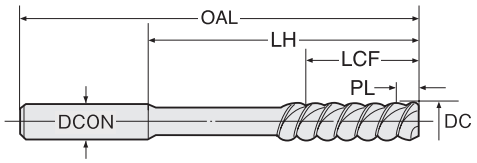
BRS

ブローチリーマ S柄

Brooch Reamer







軽快な切味、しかもストレートシャンクなので長さ調節自在です。

加工径(DC)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
1.94	6	+0.005～+0.002
6.01	24	+0.006～+0.003
25	30	+0.008～+0.004

HSS　イオン窒化処理　左ネジレ60°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	加工径(DC) Dia.	全長(OAL) Overall Length	シャンク径(DCON) Shank Dia.	食付長(PL) Chamfer Length	刃長(LCF) Length of Flutes	首下長(LH) Under Neck Length	分類 Classification
NI04994	1.94	60	3	5.7	15	35	□
NI04995	1.95	60	3	5.7	15	35	□
NI04996	1.96	60	3	5.7	15	35	□
NI04997	1.97	60	3	5.7	15	35	□
NI04998	1.98	60	3	5.7	15	35	□
NI04999	1.99	60	3	5.7	15	35	□
NI05000	2	60	3	5.7	15	35	□
NI05001	2.01	60	3	5.7	15	35	□
NI05002	2.02	60	3	5.7	15	35	□
NI05003	2.03	60	3	5.7	15	35	□
NI05004	2.04	60	3	5.7	15	35	□
NI05005	2.05	60	3	5.7	15	35	□
NI05006	2.06	60	3	5.7	15	35	□
NI05007	2.07	60	3	5.7	15	35	□
NI05008	2.08	60	3	5.7	15	35	□
NI05009	2.09	60	3	5.7	15	35	□
NI05010	2.1	60	3	5.7	15	35	□
NI05011	2.11	60	3	5.7	15	35	□
NI05012	2.12	60	3	5.7	15	35	□
NI05013	2.13	60	3	5.7	15	35	□
NI05014	2.14	60	3	5.7	15	35	□
NI05015	2.15	60	3	5.7	15	35	□
NI05016	2.16	60	3	5.7	15	35	□
NI05017	2.17	60	3	5.7	15	35	□
NI05018	2.18	60	3	5.7	15	35	□
NI05019	2.19	60	3	5.7	15	35	□
NI05020	2.2	60	3	5.7	15	35	□
NI05021	2.21	60	3	5.7	15	35	□
NI05022	2.22	60	3	5.7	15	35	□
NI05023	2.23	60	3	5.7	15	35	□
NI05024	2.24	60	3	5.7	15	35	□
NI05025	2.25	60	3	5.7	15	35	□
NI05026	2.26	60	3	5.7	15	35	□
NI05027	2.27	60	3	5.7	15	35	□
NI05028	2.28	60	3	5.7	15	35	□
NI05029	2.29	60	3	5.7	15	35	□
NI05030	2.3	60	3	5.7	15	35	□
NI05031	2.31	60	3	5.7	15	35	□
NI05032	2.32	60	3	5.7	15	35	□
NI05033	2.33	60	3	5.7	15	35	□
NI05034	2.34	60	3	5.7	15	35	□
NI05035	2.35	60	3	5.7	15	35	□
NI05036	2.36	60	3	5.7	15	35	□
NI05037	2.37	60	3	5.7	15	35	□
NI05038	2.38	60	3	5.7	15	35	□
NI05039	2.39	60	3	5.7	15	35	□
NI05040	2.4	60	3	5.7	15	35	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	加工径(DC) Dia.	全長(OAL) Overall Length	シャンク径(DCON) Shank Dia.	食付長(PL) Chamfer Length	刃長(LCF) Length of Flutes	首下長(LH) Under Neck Length	分類 Classification
NI05041	2.41	60	3	5.7	15	35	□
NI05042	2.42	60	3	5.7	15	35	□
NI05043	2.43	60	3	5.7	15	35	□
NI05044	2.44	60	3	5.7	15	35	□
NI05045	2.45	60	3	5.7	15	35	□
NI05046	2.46	60	3	5.7	15	35	□
NI05047	2.47	60	3	5.7	15	35	□
NI05048	2.48	60	3	5.7	15	35	□
NI05049	2.49	60	3	5.7	15	35	□
NI05050	2.5	60	3	5.7	15	35	□
NI05051	2.51	60	3	5.7	15	35	□
NI05052	2.52	60	3	5.7	15	35	□
NI05053	2.53	60	3	5.7	15	35	□
NI05054	2.54	60	3	5.7	15	35	□
NI05055	2.55	60	3	5.7	15	35	□
NI05056	2.56	60	3	5.7	15	35	□
NI05057	2.57	60	3	5.7	15	35	□
NI05058	2.58	60	3	5.7	15	35	□
NI05059	2.59	60	3	5.7	15	35	□
NI05060	2.6	60	3	5.7	15	35	□
NI05061	2.61	60	3	5.7	15	35	□
NI05062	2.62	60	3	5.7	15	35	□
NI05063	2.63	60	3	5.7	15	35	□
NI05064	2.64	60	3	5.7	15	35	□
NI05065	2.65	60	3	5.7	15	35	□
NI05066	2.66	60	3	5.7	15	35	□
NI05067	2.67	60	3	5.7	15	35	□
NI05068	2.68	60	3	5.7	15	35	□
NI05069	2.69	60	3	5.7	15	35	□
NI05070	2.7	60	3	5.7	15	35	□
NI05071	2.71	60	3	5.7	15	35	□
NI05072	2.72	60	3	5.7	15	35	□
NI05073	2.73	60	3	5.7	15	35	□
NI05074	2.74	60	3	5.7	15	35	□
NI05075	2.75	60	3	5.7	15	35	□
NI05076	2.76	60	3	5.7	15	35	□
NI05077	2.77	60	3	5.7	15	35	□
NI05078	2.78	60	3	5.7	15	35	□
NI05079	2.79	60	3	5.7	15	35	□
NI05080	2.8	60	3	5.7	15	35	□
NI05081	2.81	60	3	5.7	15	35	□
NI05082	2.82	60	3	5.7	15	35	□
NI05083	2.83	60	3	5.7	15	35	□
NI05084	2.84	60	3	5.7	15	35	□
NI05085	2.85	60	3	5.7	15	35	□
NI05086	2.86	60	3	5.7	15	35	□
NI05087	2.87	60	3	5.7	15	35	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎								○		○			

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI05088	2.88	60	3	5.7	15	35	□
NI05089	2.89	60	3	5.7	15	35	□
NI05090	2.9	60	3	5.7	15	35	□
NI05091	2.91	60	3	5.7	15	35	□
NI05092	2.92	60	3	5.7	15	35	□
NI05093	2.93	60	3	5.7	15	35	□
NI05094	2.94	70	3	5.7	22	45	□
NI05095	2.95	70	3	5.7	22	45	□
NI05096	2.96	70	3	5.7	22	45	□
NI05097	2.97	70	3	5.7	22	45	□
NI05098	2.98	70	3	5.7	22	45	□
NI05099	2.99	70	3	5.7	22	45	□
NI05100	3	70	3	5.7	22	45	●
NI05101	3.01	70	3	5.7	22	45	□
NI05102	3.02	70	3	5.7	22	45	□
NI05103	3.03	70	3	5.7	22	45	□
NI05104	3.04	70	3.1	5.7	22	45	□
NI05105	3.05	70	3.1	5.7	22	45	□
NI05106	3.06	70	3.1	5.7	22	45	□
NI05107	3.07	70	3.1	5.7	22	45	□
NI05108	3.08	70	3.1	5.7	22	45	□
NI05109	3.09	70	3.1	5.7	22	45	□
NI05110	3.1	70	3.1	5.7	22	45	●
NI05111	3.11	70	3.1	5.7	22	45	□
NI05112	3.12	70	3.1	5.7	22	45	□
NI05113	3.13	70	3.1	5.7	22	45	□
NI05114	3.14	70	3.2	5.7	22	45	□
NI05115	3.15	70	3.2	5.7	22	45	□
NI05116	3.16	70	3.2	5.7	22	45	□
NI05117	3.17	70	3.2	5.7	22	45	□
NI05118	3.18	70	3.2	5.7	22	45	□
NI05119	3.19	70	3.2	5.7	22	45	□
NI05120	3.2	70	3.2	5.7	22	45	●
NI05121	3.21	70	3.2	5.7	22	45	□
NI05122	3.22	70	3.2	5.7	22	45	□
NI05123	3.23	70	3.2	5.7	22	45	□
NI05124	3.24	70	3.3	5.7	22	45	□
NI05125	3.25	70	3.3	5.7	22	45	□
NI05126	3.26	70	3.3	5.7	22	45	□
NI05127	3.27	70	3.3	5.7	22	45	□
NI05128	3.28	70	3.3	5.7	22	45	□
NI05129	3.29	70	3.3	5.7	22	45	□
NI05130	3.3	70	3.3	5.7	22	45	●
NI05131	3.31	70	3.3	5.7	22	45	□
NI05132	3.32	70	3.3	5.7	22	45	□
NI05133	3.33	70	3.3	5.7	22	45	□
NI05134	3.34	70	3.4	5.7	22	45	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI05135	3.35	70	3.4	5.7	22	45	□
NI05136	3.36	70	3.4	5.7	22	45	□
NI05137	3.37	70	3.4	5.7	22	45	□
NI05138	3.38	70	3.4	5.7	22	45	□
NI05139	3.39	70	3.4	5.7	22	45	□
NI05140	3.4	70	3.4	5.7	22	45	●
NI05141	3.41	70	3.4	5.7	22	45	□
NI05142	3.42	70	3.4	5.7	22	45	□
NI05143	3.43	70	3.4	5.7	22	45	□
NI05144	3.44	80	3.5	5.7	24	53	□
NI05145	3.45	80	3.5	5.7	24	53	□
NI05146	3.46	80	3.5	5.7	24	53	□
NI05147	3.47	80	3.5	5.7	24	53	□
NI05148	3.48	80	3.5	5.7	24	53	□
NI05149	3.49	80	3.5	5.7	24	53	□
NI05150	3.5	80	3.5	5.7	24	53	●
NI05151	3.51	80	3.5	5.7	24	53	□
NI05152	3.52	80	3.5	5.7	24	53	□
NI05153	3.53	80	3.5	5.7	24	53	□
NI05154	3.54	80	3.6	5.7	24	53	□
NI05155	3.55	80	3.6	5.7	24	53	□
NI05156	3.56	80	3.6	5.7	24	53	□
NI05157	3.57	80	3.6	5.7	24	53	□
NI05158	3.58	80	3.6	5.7	24	53	□
NI05159	3.59	80	3.6	5.7	24	53	□
NI05160	3.6	80	3.6	5.7	24	53	●
NI05161	3.61	80	3.6	5.7	24	53	□
NI05162	3.62	80	3.6	5.7	24	53	□
NI05163	3.63	80	3.6	5.7	24	53	□
NI05164	3.64	80	3.7	5.7	24	53	□
NI05165	3.65	80	3.7	5.7	24	53	□
NI05166	3.66	80	3.7	5.7	24	53	□
NI05167	3.67	80	3.7	5.7	24	53	□
NI05168	3.68	80	3.7	5.7	24	53	□
NI05169	3.69	80	3.7	5.7	24	53	□
NI05170	3.7	80	3.7	5.7	24	53	●
NI05171	3.71	80	3.7	5.7	24	53	□
NI05172	3.72	80	3.7	5.7	24	53	□
NI05173	3.73	80	3.7	5.7	24	53	□
NI05174	3.74	80	3.8	5.7	24	53	□
NI05175	3.75	80	3.8	5.7	24	53	□
NI05176	3.76	80	3.8	5.7	24	53	□
NI05177	3.77	80	3.8	5.7	24	53	□
NI05178	3.78	80	3.8	5.7	24	53	□
NI05179	3.79	80	3.8	5.7	24	53	□
NI05180	3.8	80	3.8	5.7	24	53	●
NI05181	3.81	80	3.8	5.7	24	53	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎								○		○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NIKKEN 日研工作所

BRS

ブローチリーマ S柄
Brooch Reamer

加工径(DC)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
1.94	6	+0.005～+0.002
6.01	24	+0.006～+0.003
25	30	+0.008～+0.004

HSS　イオン窒化処理　左ネジレ60°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI05182	3.82	80	3.8	5.7	24	53	□
NI05183	3.83	80	3.8	5.7	24	53	□
NI05184	3.84	80	3.9	5.7	24	53	□
NI05185	3.85	80	3.9	5.7	24	53	□
NI05186	3.86	80	3.9	5.7	24	53	□
NI05187	3.87	80	3.9	5.7	24	53	□
NI05188	3.88	80	3.9	5.7	24	53	□
NI05189	3.89	80	3.9	5.7	24	53	□
NI05190	3.9	80	3.9	5.7	24	53	●
NI05191	3.91	80	3.9	5.7	24	53	□
NI05192	3.92	80	3.9	5.7	24	53	□
NI05193	3.93	80	3.9	5.7	24	53	□
NI05194	3.94	80	4	6.5	24	53	□
NI05195	3.95	80	4	6.5	24	53	□
NI05196	3.96	80	4	6.5	24	53	□
NI05197	3.97	80	4	6.5	24	53	□
NI05198	3.98	80	4	6.5	24	53	□
NI05199	3.99	80	4	6.5	24	53	□
NI05200	4	80	4	6.5	24	53	●
NI05201	4.01	80	4	6.5	24	53	□
NI05202	4.02	80	4	6.5	24	53	□
NI05203	4.03	80	4	6.5	24	53	□
NI05204	4.04	80	4.1	7.6	24	53	□
NI05205	4.05	80	4.1	7.6	24	53	□
NI05206	4.06	80	4.1	7.6	24	53	□
NI05207	4.07	80	4.1	7.6	24	53	□
NI05208	4.08	80	4.1	7.6	24	53	□
NI05209	4.09	80	4.1	7.6	24	53	□
NI05210	4.1	80	4.1	7.6	24	53	●
NI05211	4.11	80	4.1	7.6	24	53	□
NI05212	4.12	80	4.1	7.6	24	53	□
NI05213	4.13	80	4.1	7.6	24	53	□
NI05214	4.14	80	4.2	7.6	24	53	□
NI05215	4.15	80	4.2	7.6	24	53	□
NI05216	4.16	80	4.2	7.6	24	53	□
NI05217	4.17	80	4.2	7.6	24	53	□
NI05218	4.18	80	4.2	7.6	24	53	□
NI05219	4.19	80	4.2	7.6	24	53	□
NI05220	4.2	80	4.2	7.6	24	53	●
NI05221	4.21	80	4.2	7.6	24	53	□
NI05222	4.22	80	4.2	7.6	24	53	□
NI05223	4.23	80	4.2	7.6	24	53	□
NI05224	4.24	80	4.3	7.6	24	53	□
NI05225	4.25	80	4.3	7.6	24	53	□
NI05226	4.26	80	4.3	7.6	24	53	□
NI05227	4.27	80	4.3	7.6	24	53	□
NI05228	4.28	80	4.3	7.6	24	53	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI05229	4.29	80	4.3	7.6	24	53	□
NI05230	4.3	80	4.3	7.6	24	53	●
NI05231	4.31	80	4.3	7.6	24	53	□
NI05232	4.32	80	4.3	7.6	24	53	□
NI05233	4.33	80	4.3	7.6	24	53	□
NI05234	4.34	80	4.4	7.6	24	53	□
NI05235	4.35	80	4.4	7.6	24	53	□
NI05236	4.36	80	4.4	7.6	24	53	□
NI05237	4.37	80	4.4	7.6	24	53	□
NI05238	4.38	80	4.4	7.6	24	53	□
NI05239	4.39	80	4.4	7.6	24	53	□
NI05240	4.4	80	4.4	7.6	24	53	●
NI05241	4.41	80	4.4	7.6	24	53	□
NI05242	4.42	80	4.4	7.6	24	53	□
NI05243	4.43	80	4.4	7.6	24	53	□
NI05244	4.44	90	4.5	7.6	25	60	□
NI05245	4.45	90	4.5	7.6	25	60	□
NI05246	4.46	90	4.5	7.6	25	60	□
NI05247	4.47	90	4.5	7.6	25	60	□
NI05248	4.48	90	4.5	7.6	25	60	□
NI05249	4.49	90	4.5	7.6	25	60	□
NI05250	4.5	90	4.5	7.6	25	60	●
NI05251	4.51	90	4.5	7.6	25	60	□
NI05252	4.52	90	4.5	7.6	25	60	□
NI05253	4.53	90	4.5	7.6	25	60	□
NI05254	4.54	90	4.6	7.6	25	60	□
NI05255	4.55	90	4.6	7.6	25	60	□
NI05256	4.56	90	4.6	7.6	25	60	□
NI05257	4.57	90	4.6	7.6	25	60	□
NI05258	4.58	90	4.6	7.6	25	60	□
NI05259	4.59	90	4.6	7.6	25	60	□
NI05260	4.6	90	4.6	7.6	25	60	●
NI05261	4.61	90	4.6	7.6	25	60	□
NI05262	4.62	90	4.6	7.6	25	60	□
NI05263	4.63	90	4.6	7.6	25	60	□
NI05264	4.64	90	4.7	7.6	25	60	□
NI05265	4.65	90	4.7	7.6	25	60	□
NI05266	4.66	90	4.7	7.6	25	60	□
NI05267	4.67	90	4.7	7.6	25	60	□
NI05268	4.68	90	4.7	7.6	25	60	□
NI05269	4.69	90	4.7	7.6	25	60	□
NI05270	4.7	90	4.7	7.6	25	60	●
NI05271	4.71	90	4.7	7.6	25	60	□
NI05272	4.72	90	4.7	7.6	25	60	□
NI05273	4.73	90	4.7	7.6	25	60	□
NI05274	4.74	90	4.8	7.6	25	60	□
NI05275	4.75	90	4.8	7.6	25	60	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎								○		○			

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI05276	4.76	90	4.8	7.6	25	60	□
NI05277	4.77	90	4.8	7.6	25	60	□
NI05278	4.78	90	4.8	7.6	25	60	□
NI05279	4.79	90	4.8	7.6	25	60	□
NI05280	4.8	90	4.8	7.6	25	60	●
NI05281	4.81	90	4.8	7.6	25	60	□
NI05282	4.82	90	4.8	7.6	25	60	□
NI05283	4.83	90	4.8	7.6	25	60	□
NI05284	4.84	90	4.9	7.6	25	60	□
NI05285	4.85	90	4.9	7.6	25	60	□
NI05286	4.86	90	4.9	7.6	25	60	□
NI05287	4.87	90	4.9	7.6	25	60	□
NI05288	4.88	90	4.9	7.6	25	60	□
NI05289	4.89	90	4.9	7.6	25	60	□
NI05290	4.9	90	4.9	7.6	25	60	●
NI05291	4.91	90	4.9	7.6	25	60	□
NI05292	4.92	90	4.9	7.6	25	60	□
NI05293	4.93	90	4.9	7.6	25	60	□
NI05294	4.94	90	5	7.6	25	60	□
NI05295	4.95	90	5	7.6	25	60	□
NI05296	4.96	90	5	7.6	25	60	□
NI05297	4.97	90	5	7.6	25	60	□
NI05298	4.98	90	5	7.6	25	60	□
NI05299	4.99	90	5	7.6	25	60	□
NI05300	5	90	5	7.6	25	60	●
NI05301	5.01	90	5	7.6	25	60	□
NI05302	5.02	90	5	7.6	25	60	□
NI05303	5.03	90	5	7.6	25	60	□
NI05304	5.04	90	5.1	7.6	25	60	□
NI05305	5.05	90	5.1	7.6	25	60	□
NI05306	5.06	90	5.1	7.6	25	60	□
NI05307	5.07	90	5.1	7.6	25	60	□
NI05308	5.08	90	5.1	7.6	25	60	□
NI05309	5.09	90	5.1	7.6	25	60	□
NI05310	5.1	90	5.1	7.6	25	60	●
NI05311	5.11	90	5.1	7.6	25	60	□
NI05312	5.12	90	5.1	7.6	25	60	□
NI05313	5.13	90	5.1	7.6	25	60	□
NI05314	5.14	90	5.2	7.6	25	60	□
NI05315	5.15	90	5.2	7.6	25	60	□
NI05316	5.16	90	5.2	7.6	25	60	□
NI05317	5.17	90	5.2	7.6	25	60	□
NI05318	5.18	90	5.2	7.6	25	60	□
NI05319	5.19	90	5.2	7.6	25	60	□
NI05320	5.2	90	5.2	7.6	25	60	●
NI05321	5.21	90	5.2	7.6	25	60	□
NI05322	5.22	90	5.2	7.6	25	60	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI05323	5.23	90	5.2	7.6	25	60	□
NI05324	5.24	90	5.3	7.6	25	60	□
NI05325	5.25	90	5.3	7.6	25	60	□
NI05326	5.26	90	5.3	7.6	25	60	□
NI05327	5.27	90	5.3	7.6	25	60	□
NI05328	5.28	90	5.3	7.6	25	60	□
NI05329	5.29	90	5.3	7.6	25	60	□
NI05330	5.3	90	5.3	7.6	25	60	●
NI05331	5.31	90	5.3	7.6	25	60	□
NI05332	5.32	90	5.3	7.6	25	60	□
NI05333	5.33	90	5.3	7.6	25	60	□
NI05334	5.34	90	5.4	7.6	25	60	□
NI05335	5.35	90	5.4	7.6	25	60	□
NI05336	5.36	90	5.4	7.6	25	60	□
NI05337	5.37	90	5.4	7.6	25	60	□
NI05338	5.38	90	5.4	7.6	25	60	□
NI05339	5.39	90	5.4	7.6	25	60	□
NI05340	5.4	90	5.4	7.6	25	60	●
NI05341	5.41	90	5.4	7.6	25	60	□
NI05342	5.42	90	5.4	7.6	25	60	□
NI05343	5.43	90	5.4	7.6	25	60	□
NI05344	5.44	100	5.5	7.6	30	65	□
NI05345	5.45	100	5.5	7.6	30	65	□
NI05346	5.46	100	5.5	7.6	30	65	□
NI05347	5.47	100	5.5	7.6	30	65	□
NI05348	5.48	100	5.5	7.6	30	65	□
NI05349	5.49	100	5.5	7.6	30	65	□
NI05350	5.5	100	5.5	7.6	30	65	●
NI05351	5.51	100	5.5	7.6	30	65	□
NI05352	5.52	100	5.5	7.6	30	65	□
NI05353	5.53	100	5.5	7.6	30	65	□
NI05354	5.54	100	5.6	7.6	30	65	□
NI05355	5.55	100	5.6	7.6	30	65	□
NI05356	5.56	100	5.6	7.6	30	65	□
NI05357	5.57	100	5.6	7.6	30	65	□
NI05358	5.58	100	5.6	7.6	30	65	□
NI05359	5.59	100	5.6	7.6	30	65	□
NI05360	5.6	100	5.6	7.6	30	65	●
NI05361	5.61	100	5.6	7.6	30	65	□
NI05362	5.62	100	5.6	7.6	30	65	□
NI05363	5.63	100	5.6	7.6	30	65	□
NI05364	5.64	100	5.7	7.6	30	65	□
NI05365	5.65	100	5.7	7.6	30	65	□
NI05366	5.66	100	5.7	7.6	30	65	□
NI05367	5.67	100	5.7	7.6	30	65	□
NI05368	5.68	100	5.7	7.6	30	65	□
NI05369	5.69	100	5.7	7.6	30	65	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎								○		○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NIKKEN 日研工作所

BRS

ブローチリーマ S柄
Brooch Reamer

加工径(DC)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
1.94	6	+0.005～+0.002
6.01	24	+0.006～+0.003
25	30	+0.008～+0.004

HSS　イオン窒化処理　左ネジレ60°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	ｼｬﾝｸ径(DCON)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI05370	5.7	100	5.7	7.6	30	65	●
NI05371	5.71	100	5.7	7.6	30	65	□
NI05372	5.72	100	5.7	7.6	30	65	□
NI05373	5.73	100	5.7	7.6	30	65	□
NI05374	5.74	100	5.8	7.6	30	65	□
NI05375	5.75	100	5.8	7.6	30	65	□
NI05376	5.76	100	5.8	7.6	30	65	□
NI05377	5.77	100	5.8	7.6	30	65	□
NI05378	5.78	100	5.8	7.6	30	65	□
NI05379	5.79	100	5.8	7.6	30	65	□
NI05380	5.8	100	5.8	7.6	30	65	●
NI05381	5.81	100	5.8	7.6	30	65	□
NI05382	5.82	100	5.8	7.6	30	65	□
NI05383	5.83	100	5.8	7.6	30	65	□
NI05384	5.84	100	5.9	7.6	30	65	□
NI05385	5.85	100	5.9	7.6	30	65	□
NI05386	5.86	100	5.9	7.6	30	65	□
NI05387	5.87	100	5.9	7.6	30	65	□
NI05388	5.88	100	5.9	7.6	30	65	□
NI05389	5.89	100	5.9	7.6	30	65	□
NI05390	5.9	100	5.9	7.6	30	65	●
NI05391	5.91	100	5.9	7.6	30	65	□
NI05392	5.92	100	5.9	7.6	30	65	□
NI05393	5.93	100	5.9	7.6	30	65	□
NI05394	5.94	100	6	7.6	30	65	□
NI05395	5.95	100	6	7.6	30	65	□
NI05396	5.96	100	6	7.6	30	65	□
NI05397	5.97	100	6	7.6	30	65	□
NI05398	5.98	100	6	7.6	30	65	□
NI05399	5.99	100	6	7.6	30	65	□
NI05400	6	100	6	7.6	30	65	●
NI05401	6.01	100	6	7.6	30	65	□
NI05402	6.02	100	6	7.6	30	65	□
NI05403	6.03	100	6	7.6	30	65	□
NI05404	6.04	100	6.1	9.5	30	65	□
NI05405	6.05	100	6.1	9.5	30	65	□
NI05406	6.06	100	6.1	9.5	30	65	□
NI05407	6.07	100	6.1	9.5	30	65	□
NI05408	6.08	100	6.1	9.5	30	65	□
NI05409	6.09	100	6.1	9.5	30	65	□
NI05410	6.1	100	6.1	9.5	30	65	●
NI05411	6.11	100	6.1	9.5	30	65	□
NI05412	6.12	100	6.1	9.5	30	65	□
NI05413	6.13	100	6.1	9.5	30	65	□
NI05414	6.14	100	6.2	9.5	30	65	□
NI05415	6.15	100	6.2	9.5	30	65	□
NI05416	6.16	100	6.2	9.5	30	65	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	ｼｬﾝｸ径(DCON)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI05417	6.17	100	6.2	9.5	30	65	□
NI05418	6.18	100	6.2	9.5	30	65	□
NI05419	6.19	100	6.2	9.5	30	65	□
NI05420	6.2	100	6.2	9.5	30	65	●
NI05421	6.21	100	6.2	9.5	30	65	□
NI05422	6.22	100	6.2	9.5	30	65	□
NI05423	6.23	100	6.2	9.5	30	65	□
NI05424	6.24	100	6.3	9.5	30	65	□
NI05425	6.25	100	6.3	9.5	30	65	□
NI05426	6.26	100	6.3	9.5	30	65	□
NI05427	6.27	100	6.3	9.5	30	65	□
NI05428	6.28	100	6.3	9.5	30	65	□
NI05429	6.29	100	6.3	9.5	30	65	□
NI05430	6.3	100	6.3	9.5	30	65	●
NI05431	6.31	100	6.3	9.5	30	65	□
NI05432	6.32	100	6.3	9.5	30	65	□
NI05433	6.33	100	6.3	9.5	30	65	□
NI05434	6.34	100	6.4	9.5	30	65	□
NI05435	6.35	100	6.4	9.5	30	65	□
NI05436	6.36	100	6.4	9.5	30	65	□
NI05437	6.37	100	6.4	9.5	30	65	□
NI05438	6.38	100	6.4	9.5	30	65	□
NI05439	6.39	100	6.4	9.5	30	65	□
NI05440	6.4	100	6.4	9.5	30	65	●
NI05441	6.41	100	6.4	9.5	30	65	□
NI05442	6.42	100	6.4	9.5	30	65	□
NI05443	6.43	100	6.4	9.5	30	65	□
NI05444	6.44	110	6.5	9.5	30	70	□
NI05445	6.45	110	6.5	9.5	30	70	□
NI05446	6.46	110	6.5	9.5	30	70	□
NI05447	6.47	110	6.5	9.5	30	70	□
NI05448	6.48	110	6.5	9.5	30	70	□
NI05449	6.49	110	6.5	9.5	30	70	□
NI05450	6.5	110	6.5	9.5	30	70	●
NI05451	6.51	110	6.5	9.5	30	70	□
NI05452	6.52	110	6.5	9.5	30	70	□
NI05453	6.53	110	6.5	9.5	30	70	□
NI05454	6.54	110	6.6	9.5	30	70	□
NI05455	6.55	110	6.6	9.5	30	70	□
NI05456	6.56	110	6.6	9.5	30	70	□
NI05457	6.57	110	6.6	9.5	30	70	□
NI05458	6.58	110	6.6	9.5	30	70	□
NI05459	6.59	110	6.6	9.5	30	70	□
NI05460	6.6	110	6.6	9.5	30	70	●
NI05461	6.61	110	6.6	9.5	30	70	□
NI05462	6.62	110	6.6	9.5	30	70	□
NI05463	6.63	110	6.6	9.5	30	70	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎								○		○			

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	加工径(DC) Dia.	全長(OAL) Overall Length	シャンク径(DCON) Shank Dia.	食付長(PL) Chamfer Length	刃長(LCF) Length of Flutes	首下長(LH) Under Neck Length	分類 Classification
NI05464	6.64	110	6.7	9.5	30	70	□
NI05465	6.65	110	6.7	9.5	30	70	□
NI05466	6.66	110	6.7	9.5	30	70	□
NI05467	6.67	110	6.7	9.5	30	70	□
NI05468	6.68	110	6.7	9.5	30	70	□
NI05469	6.69	110	6.7	9.5	30	70	□
NI05470	6.7	110	6.7	9.5	30	70	●
NI05471	6.71	110	6.7	9.5	30	70	□
NI05472	6.72	110	6.7	9.5	30	70	□
NI05473	6.73	110	6.7	9.5	30	70	□
NI05474	6.74	110	6.8	9.5	30	70	□
NI05475	6.75	110	6.8	9.5	30	70	□
NI05476	6.76	110	6.8	9.5	30	70	□
NI05477	6.77	110	6.8	9.5	30	70	□
NI05478	6.78	110	6.8	9.5	30	70	□
NI05479	6.79	110	6.8	9.5	30	70	□
NI05480	6.8	110	6.8	9.5	30	70	●
NI05481	6.81	110	6.8	9.5	30	70	□
NI05482	6.82	110	6.8	9.5	30	70	□
NI05483	6.83	110	6.8	9.5	30	70	□
NI05484	6.84	110	6.9	9.5	30	70	□
NI05485	6.85	110	6.9	9.5	30	70	□
NI05486	6.86	110	6.9	9.5	30	70	□
NI05487	6.87	110	6.9	9.5	30	70	□
NI05488	6.88	110	6.9	9.5	30	70	□
NI05489	6.89	110	6.9	9.5	30	70	□
NI05490	6.9	110	6.9	9.5	30	70	●
NI05491	6.91	110	6.9	9.5	30	70	□
NI05492	6.92	110	6.9	9.5	30	70	□
NI05493	6.93	110	6.9	9.5	30	70	□
NI05494	6.94	110	7	9.5	30	70	□
NI05495	6.95	110	7	9.5	30	70	□
NI05496	6.96	110	7	9.5	30	70	□
NI05497	6.97	110	7	9.5	30	70	□
NI05498	6.98	110	7	9.5	30	70	□
NI05499	6.99	110	7	9.5	30	70	□
NI05500	7	110	7	9.5	30	70	●
NI05501	7.01	110	7	9.5	30	70	□
NI05502	7.02	110	7	9.5	30	70	□
NI05503	7.03	110	7	9.5	30	70	□
NI05504	7.04	110	7.1	9.5	30	70	□
NI05505	7.05	110	7.1	9.5	30	70	□
NI05506	7.06	110	7.1	9.5	30	70	□
NI05507	7.07	110	7.1	9.5	30	70	□
NI05508	7.08	110	7.1	9.5	30	70	□
NI05509	7.09	110	7.1	9.5	30	70	□
NI05510	7.1	110	7.1	9.5	30	70	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	加工径(DC) Dia.	全長(OAL) Overall Length	シャンク径(DCON) Shank Dia.	食付長(PL) Chamfer Length	刃長(LCF) Length of Flutes	首下長(LH) Under Neck Length	分類 Classification
NI05511	7.11	110	7.1	9.5	30	70	□
NI05512	7.12	110	7.1	9.5	30	70	□
NI05513	7.13	110	7.1	9.5	30	70	□
NI05514	7.14	110	7.2	9.5	30	70	□
NI05515	7.15	110	7.2	9.5	30	70	□
NI05516	7.16	110	7.2	9.5	30	70	□
NI05517	7.17	110	7.2	9.5	30	70	□
NI05518	7.18	110	7.2	9.5	30	70	□
NI05519	7.19	110	7.2	9.5	30	70	□
NI05520	7.2	110	7.2	9.5	30	70	●
NI05521	7.21	110	7.2	9.5	30	70	□
NI05522	7.22	110	7.2	9.5	30	70	□
NI05523	7.23	110	7.2	9.5	30	70	□
NI05524	7.24	110	7.3	9.5	30	70	□
NI05525	7.25	110	7.3	9.5	30	70	□
NI05526	7.26	110	7.3	9.5	30	70	□
NI05527	7.27	110	7.3	9.5	30	70	□
NI05528	7.28	110	7.3	9.5	30	70	□
NI05529	7.29	110	7.3	9.5	30	70	□
NI05530	7.3	110	7.3	9.5	30	70	●
NI05531	7.31	110	7.3	9.5	30	70	□
NI05532	7.32	110	7.3	9.5	30	70	□
NI05533	7.33	110	7.3	9.5	30	70	□
NI05534	7.34	110	7.4	9.5	30	70	□
NI05535	7.35	110	7.4	9.5	30	70	□
NI05536	7.36	110	7.4	9.5	30	70	□
NI05537	7.37	110	7.4	9.5	30	70	□
NI05538	7.38	110	7.4	9.5	30	70	□
NI05539	7.39	110	7.4	9.5	30	70	□
NI05540	7.4	110	7.4	9.5	30	70	●
NI05541	7.41	110	7.4	9.5	30	70	□
NI05542	7.42	110	7.4	9.5	30	70	□
NI05543	7.43	110	7.4	9.5	30	70	□
NI05544	7.44	110	7.5	9.5	30	70	□
NI05545	7.45	110	7.5	9.5	30	70	□
NI05546	7.46	110	7.5	9.5	30	70	□
NI05547	7.47	110	7.5	9.5	30	70	□
NI05548	7.48	110	7.5	9.5	30	70	□
NI05549	7.49	110	7.5	9.5	30	70	□
NI05550	7.5	110	7.5	9.5	30	70	●
NI05551	7.51	110	7.5	9.5	30	70	□
NI05552	7.52	110	7.5	9.5	30	70	□
NI05553	7.53	110	7.5	9.5	30	70	□
NI05554	7.54	110	7.6	9.5	30	70	□
NI05555	7.55	110	7.6	9.5	30	70	□
NI05556	7.56	110	7.6	9.5	30	70	□
NI05557	7.57	110	7.6	9.5	30	70	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎								○		○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NIKKEN 日研工作所

BRS

ブローチリーマ S柄
Brooch Reamer

加工径(DC) ≦	加工径(DC) ≧	公差(mm)Tolerance 加工径
1.94	6	+0.005～+0.002
6.01	24	+0.006～+0.003
25	30	+0.008～+0.004

HSS　イオン窒化処理　左ネジレ60°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	加工径(DC) Dia.	全長(OAL) Overall Length	シャンク径(DCON) Shank Dia.	食付長(PL) Chamfer Length	刃長(LCF) Length of Flutes	首下長(LH) Under Neck Length	分類 Classification
NI05558	7.58	110	7.6	9.5	30	70	□
NI05559	7.59	110	7.6	9.5	30	70	□
NI05560	7.6	110	7.6	9.5	30	70	●
NI05561	7.61	110	7.6	9.5	30	70	□
NI05562	7.62	110	7.6	9.5	30	70	□
NI05563	7.63	110	7.6	9.5	30	70	□
NI05564	7.64	110	7.7	9.5	30	70	□
NI05565	7.65	110	7.7	9.5	30	70	□
NI05566	7.66	110	7.7	9.5	30	70	□
NI05567	7.67	110	7.7	9.5	30	70	□
NI05568	7.68	110	7.7	9.5	30	70	□
NI05569	7.69	110	7.7	9.5	30	70	□
NI05570	7.7	110	7.7	9.5	30	70	●
NI05571	7.71	110	7.7	9.5	30	70	□
NI05572	7.72	110	7.7	9.5	30	70	□
NI05573	7.73	110	7.7	9.5	30	70	□
NI05574	7.74	110	7.8	9.5	30	70	□
NI05575	7.75	110	7.8	9.5	30	70	□
NI05576	7.76	110	7.8	9.5	30	70	□
NI05577	7.77	110	7.8	9.5	30	70	□
NI05578	7.78	110	7.8	9.5	30	70	□
NI05579	7.79	110	7.8	9.5	30	70	□
NI05580	7.8	110	7.8	9.5	30	70	●
NI05581	7.81	110	7.8	9.5	30	70	□
NI05582	7.82	110	7.8	9.5	30	70	□
NI05583	7.83	110	7.8	9.5	30	70	□
NI05584	7.84	110	7.9	9.5	30	70	□
NI05585	7.85	110	7.9	9.5	30	70	□
NI05586	7.86	110	7.9	9.5	30	70	□
NI05587	7.87	110	7.9	9.5	30	70	□
NI05588	7.88	110	7.9	9.5	30	70	□
NI05589	7.89	110	7.9	9.5	30	70	□
NI05590	7.9	110	7.9	9.5	30	70	●
NI05591	7.91	110	7.9	9.5	30	70	□
NI05592	7.92	110	7.9	9.5	30	70	□
NI05593	7.93	110	7.9	9.5	30	70	□
NI05594	7.94	125	8	9.5	35	85	□
NI05595	7.95	125	8	9.5	35	85	□
NI05596	7.96	125	8	9.5	35	85	□
NI05597	7.97	125	8	9.5	35	85	□
NI05598	7.98	125	8	9.5	35	85	□
NI05599	7.99	125	8	9.5	35	85	□
NI05600	8	125	8	9.5	35	85	●
NI05601	8.01	125	8	9.5	35	85	□
NI05602	8.02	125	8	9.5	35	85	□
NI05603	8.03	125	8	9.5	35	85	□
NI05604	8.04	125	8.1	9.5	35	85	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	加工径(DC) Dia.	全長(OAL) Overall Length	シャンク径(DCON) Shank Dia.	食付長(PL) Chamfer Length	刃長(LCF) Length of Flutes	首下長(LH) Under Neck Length	分類 Classification
NI05605	8.05	125	8.1	9.5	35	85	□
NI05606	8.06	125	8.1	9.5	35	85	□
NI05607	8.07	125	8.1	9.5	35	85	□
NI05608	8.08	125	8.1	9.5	35	85	□
NI05609	8.09	125	8.1	9.5	35	85	□
NI05610	8.1	125	8.1	9.5	35	85	●
NI05611	8.11	125	8.1	9.5	35	85	□
NI05612	8.12	125	8.1	9.5	35	85	□
NI05613	8.13	125	8.1	9.5	35	85	□
NI05614	8.14	125	8.2	9.5	35	85	□
NI05615	8.15	125	8.2	9.5	35	85	□
NI05616	8.16	125	8.2	9.5	35	85	□
NI05617	8.17	125	8.2	9.5	35	85	□
NI05618	8.18	125	8.2	9.5	35	85	□
NI05619	8.19	125	8.2	9.5	35	85	□
NI05620	8.2	125	8.2	9.5	35	85	●
NI05621	8.21	125	8.2	9.5	35	85	□
NI05622	8.22	125	8.2	9.5	35	85	□
NI05623	8.23	125	8.2	9.5	35	85	□
NI05624	8.24	125	8.3	9.5	35	85	□
NI05625	8.25	125	8.3	9.5	35	85	□
NI05626	8.26	125	8.3	9.5	35	85	□
NI05627	8.27	125	8.3	9.5	35	85	□
NI05628	8.28	125	8.3	9.5	35	85	□
NI05629	8.29	125	8.3	9.5	35	85	□
NI05630	8.3	125	8.3	9.5	35	85	●
NI05631	8.31	125	8.3	9.5	35	85	□
NI05632	8.32	125	8.3	9.5	35	85	□
NI05633	8.33	125	8.3	9.5	35	85	□
NI05634	8.34	125	8.4	9.5	35	85	□
NI05635	8.35	125	8.4	9.5	35	85	□
NI05636	8.36	125	8.4	9.5	35	85	□
NI05637	8.37	125	8.4	9.5	35	85	□
NI05638	8.38	125	8.4	9.5	35	85	□
NI05639	8.39	125	8.4	9.5	35	85	□
NI05640	8.4	125	8.4	9.5	35	85	●
NI05641	8.41	125	8.4	9.5	35	85	□
NI05642	8.42	125	8.4	9.5	35	85	□
NI05643	8.43	125	8.4	9.5	35	85	□
NI05644	8.44	135	8.5	9.5	35	90	□
NI05645	8.45	135	8.5	9.5	35	90	□
NI05646	8.46	135	8.5	9.5	35	90	□
NI05647	8.47	135	8.5	9.5	35	90	□
NI05648	8.48	135	8.5	9.5	35	90	□
NI05649	8.49	135	8.5	9.5	35	90	□
NI05650	8.5	135	8.5	9.5	35	90	●
NI05651	8.51	135	8.5	9.5	35	90	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎								○		○			

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI05652	8.52	135	8.5	9.5	35	90	□
NI05653	8.53	135	8.5	9.5	35	90	□
NI05654	8.54	135	8.6	9.5	35	90	□
NI05655	8.55	135	8.6	9.5	35	90	□
NI05656	8.56	135	8.6	9.5	35	90	□
NI05657	8.57	135	8.6	9.5	35	90	□
NI05658	8.58	135	8.6	9.5	35	90	□
NI05659	8.59	135	8.6	9.5	35	90	□
NI05660	8.6	135	8.6	9.5	35	90	●
NI05661	8.61	135	8.6	9.5	35	90	□
NI05662	8.62	135	8.6	9.5	35	90	□
NI05663	8.63	135	8.6	9.5	35	90	□
NI05664	8.64	135	8.7	9.5	35	90	□
NI05665	8.65	135	8.7	9.5	35	90	□
NI05666	8.66	135	8.7	9.5	35	90	□
NI05667	8.67	135	8.7	9.5	35	90	□
NI05668	8.68	135	8.7	9.5	35	90	□
NI05669	8.69	135	8.7	9.5	35	90	□
NI05670	8.7	135	8.7	9.5	35	90	●
NI05671	8.71	135	8.7	9.5	35	90	□
NI05672	8.72	135	8.7	9.5	35	90	□
NI05673	8.73	135	8.7	9.5	35	90	□
NI05674	8.74	135	8.8	9.5	35	90	□
NI05675	8.75	135	8.8	9.5	35	90	□
NI05676	8.76	135	8.8	9.5	35	90	□
NI05677	8.77	135	8.8	9.5	35	90	□
NI05678	8.78	135	8.8	9.5	35	90	□
NI05679	8.79	135	8.8	9.5	35	90	□
NI05680	8.8	135	8.8	9.5	35	90	●
NI05681	8.81	135	8.8	9.5	35	90	□
NI05682	8.82	135	8.8	9.5	35	90	□
NI05683	8.83	135	8.8	9.5	35	90	□
NI05684	8.84	135	8.9	9.5	35	90	□
NI05685	8.85	135	8.9	9.5	35	90	□
NI05686	8.86	135	8.9	9.5	35	90	□
NI05687	8.87	135	8.9	9.5	35	90	□
NI05688	8.88	135	8.9	9.5	35	90	□
NI05689	8.89	135	8.9	9.5	35	90	□
NI05690	8.9	135	8.9	9.5	35	90	●
NI05691	8.91	135	8.9	9.5	35	90	□
NI05692	8.92	135	8.9	9.5	35	90	□
NI05693	8.93	135	8.9	9.5	35	90	□
NI05694	8.94	135	9	9.5	35	90	□
NI05695	8.95	135	9	9.5	35	90	□
NI05696	8.96	135	9	9.5	35	90	□
NI05697	8.97	135	9	9.5	35	90	□
NI05698	8.98	135	9	9.5	35	90	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI05699	8.99	135	9	9.5	35	90	□
NI05700	9	135	9	9.5	35	90	●
NI05701	9.01	135	9	9.5	35	90	□
NI05702	9.02	135	9	9.5	35	90	□
NI05703	9.03	135	9	9.5	35	90	□
NI05704	9.04	135	9.1	9.5	35	90	□
NI05705	9.05	135	9.1	9.5	35	90	□
NI05706	9.06	135	9.1	9.5	35	90	□
NI05707	9.07	135	9.1	9.5	35	90	□
NI05708	9.08	135	9.1	9.5	35	90	□
NI05709	9.09	135	9.1	9.5	35	90	□
NI05710	9.1	135	9.1	9.5	35	90	●
NI05711	9.11	135	9.1	9.5	35	90	□
NI05712	9.12	135	9.1	9.5	35	90	□
NI05713	9.13	135	9.1	9.5	35	90	□
NI05714	9.14	135	9.2	9.5	35	90	□
NI05715	9.15	135	9.2	9.5	35	90	□
NI05716	9.16	135	9.2	9.5	35	90	□
NI05717	9.17	135	9.2	9.5	35	90	□
NI05718	9.18	135	9.2	9.5	35	90	□
NI05719	9.19	135	9.2	9.5	35	90	□
NI05720	9.2	135	9.2	9.5	35	90	●
NI05721	9.21	135	9.2	9.5	35	90	□
NI05722	9.22	135	9.2	9.5	35	90	□
NI05723	9.23	135	9.2	9.5	35	90	□
NI05724	9.24	135	9.3	9.5	35	90	□
NI05725	9.25	135	9.3	9.5	35	90	□
NI05726	9.26	135	9.3	9.5	35	90	□
NI05727	9.27	135	9.3	9.5	35	90	□
NI05728	9.28	135	9.3	9.5	35	90	□
NI05729	9.29	135	9.3	9.5	35	90	□
NI05730	9.3	135	9.3	9.5	35	90	●
NI05731	9.31	135	9.3	9.5	35	90	□
NI05732	9.32	135	9.3	9.5	35	90	□
NI05733	9.33	135	9.3	9.5	35	90	□
NI05734	9.34	135	9.4	9.5	35	90	□
NI05735	9.35	135	9.4	9.5	35	90	□
NI05736	9.36	135	9.4	9.5	35	90	□
NI05737	9.37	135	9.4	9.5	35	90	□
NI05738	9.38	135	9.4	9.5	35	90	□
NI05739	9.39	135	9.4	9.5	35	90	□
NI05740	9.4	135	9.4	9.5	35	90	●
NI05741	9.41	135	9.4	9.5	35	90	□
NI05742	9.42	135	9.4	9.5	35	90	□
NI05743	9.43	135	9.4	9.5	35	90	□
NI05744	9.44	150	9.5	9.5	40	100	□
NI05745	9.45	150	9.5	9.5	40	100	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎								○		○			

NIKKEN 日研工作所

BRS

ブローチリーマ S柄
Brooch Reamer

加工径(DC) ≦	加工径(DC) ≧	公差(mm)Tolerance 加工径
1.94	6	+0.005～+0.002
6.01	24	+0.006～+0.003
25	30	+0.008～+0.004

HSS　イオン窒化処理　左ネジレ60°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	加工径(DC) Dia.	全長(OAL) Overall Length	シャンク径(DCON) Shank Dia.	食付長(PL) Chamfer Length	刃長(LCF) Length of Flutes	首下長(LH) Under Neck Length	分類 Classification
NI05746	9.46	150	9.5	9.5	40	100	□
NI05747	9.47	150	9.5	9.5	40	100	□
NI05748	9.48	150	9.5	9.5	40	100	□
NI05749	9.49	150	9.5	9.5	40	100	□
NI05750	9.5	150	9.5	9.5	40	100	●
NI05751	9.51	150	9.5	9.5	40	100	□
NI05752	9.52	150	9.5	9.5	40	100	□
NI05753	9.53	150	9.5	9.5	40	100	□
NI05754	9.54	150	9.6	9.5	40	100	□
NI05755	9.55	150	9.6	9.5	40	100	□
NI05756	9.56	150	9.6	9.5	40	100	□
NI05757	9.57	150	9.6	9.5	40	100	□
NI05758	9.58	150	9.6	9.5	40	100	□
NI05759	9.59	150	9.6	9.5	40	100	□
NI05760	9.6	150	9.6	9.5	40	100	●
NI05761	9.61	150	9.6	9.5	40	100	□
NI05762	9.62	150	9.6	9.5	40	100	□
NI05763	9.63	150	9.6	9.5	40	100	□
NI05764	9.64	150	9.7	9.5	40	100	□
NI05765	9.65	150	9.7	9.5	40	100	□
NI05766	9.66	150	9.7	9.5	40	100	□
NI05767	9.67	150	9.7	9.5	40	100	□
NI05768	9.68	150	9.7	9.5	40	100	□
NI05769	9.69	150	9.7	9.5	40	100	□
NI05770	9.7	150	9.7	9.5	40	100	●
NI05771	9.71	150	9.7	9.5	40	100	□
NI05772	9.72	150	9.7	9.5	40	100	□
NI05773	9.73	150	9.7	9.5	40	100	□
NI05774	9.74	150	9.8	9.5	40	100	□
NI05775	9.75	150	9.8	9.5	40	100	□
NI05776	9.76	150	9.8	9.5	40	100	□
NI05777	9.77	150	9.8	9.5	40	100	□
NI05778	9.78	150	9.8	9.5	40	100	□
NI05779	9.79	150	9.8	9.5	40	100	□
NI05780	9.8	150	9.8	9.5	40	100	●
NI05781	9.81	150	9.8	9.5	40	100	□
NI05782	9.82	150	9.8	9.5	40	100	□
NI05783	9.83	150	9.8	9.5	40	100	□
NI05784	9.84	150	9.9	9.5	40	100	□
NI05785	9.85	150	9.9	9.5	40	100	□
NI05786	9.86	150	9.9	9.5	40	100	□
NI05787	9.87	150	9.9	9.5	40	100	□
NI05788	9.88	150	9.9	9.5	40	100	□
NI05789	9.89	150	9.9	9.5	40	100	□
NI05790	9.9	150	9.9	9.5	40	100	●
NI05791	9.91	150	9.9	9.5	40	100	□
NI05792	9.92	150	9.9	9.5	40	100	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	加工径(DC) Dia.	全長(OAL) Overall Length	シャンク径(DCON) Shank Dia.	食付長(PL) Chamfer Length	刃長(LCF) Length of Flutes	首下長(LH) Under Neck Length	分類 Classification
NI05793	9.93	150	9.9	9.5	40	100	□
NI05794	9.94	150	10	9.5	40	100	□
NI05795	9.95	150	10	9.5	40	100	□
NI05796	9.96	150	10	9.5	40	100	□
NI05797	9.97	150	10	9.5	40	100	□
NI05798	9.98	150	10	9.5	40	100	□
NI05799	9.99	150	10	9.5	40	100	□
NI05800	10	150	10	9.5	40	100	●
NI05801	10.01	150	10	9.5	40	100	□
NI05802	10.02	150	10	9.5	40	100	□
NI05803	10.03	150	10	9.5	40	100	□
NI05804	10.04	150	10.1	9.5	40	100	□
NI05805	10.05	150	10.1	9.5	40	100	□
NI05806	10.06	150	10.1	9.5	40	100	□
NI05807	10.07	150	10.1	9.5	40	100	□
NI05808	10.08	150	10.1	9.5	40	100	□
NI05809	10.09	150	10.1	9.5	40	100	□
NI05810	10.1	150	10.1	9.5	40	100	●
NI05811	10.11	150	10.1	9.5	40	100	□
NI05812	10.12	150	10.1	9.5	40	100	□
NI05813	10.13	150	10.1	9.5	40	100	□
NI05814	10.14	150	10.2	9.5	40	100	□
NI05815	10.15	150	10.2	9.5	40	100	□
NI05816	10.16	150	10.2	9.5	40	100	□
NI05817	10.17	150	10.2	9.5	40	100	□
NI05818	10.18	150	10.2	9.5	40	100	□
NI05819	10.19	150	10.2	9.5	40	100	□
NI05820	10.2	150	10.2	9.5	40	100	●
NI05821	10.21	150	10.2	9.5	40	100	□
NI05822	10.22	150	10.2	9.5	40	100	□
NI05823	10.23	150	10.2	9.5	40	100	□
NI05824	10.24	150	10.3	9.5	40	100	□
NI05825	10.25	150	10.3	9.5	40	100	□
NI05826	10.26	150	10.3	9.5	40	100	□
NI05827	10.27	150	10.3	9.5	40	100	□
NI05828	10.28	150	10.3	9.5	40	100	□
NI05829	10.29	150	10.3	9.5	40	100	□
NI05830	10.3	150	10.3	9.5	40	100	●
NI05831	10.31	150	10.3	9.5	40	100	□
NI05832	10.32	150	10.3	9.5	40	100	□
NI05833	10.33	150	10.3	9.5	40	100	□
NI05834	10.34	150	10.4	9.5	40	100	□
NI05835	10.35	150	10.4	9.5	40	100	□
NI05836	10.36	150	10.4	9.5	40	100	□
NI05837	10.37	150	10.4	9.5	40	100	□
NI05838	10.38	150	10.4	9.5	40	100	□
NI05839	10.39	150	10.4	9.5	40	100	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎								○		○			

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	加工径(DC) Dia.	全長(OAL) Overall Length	シャンク径(DCON) Shank Dia.	食付長(PL) Chamfer Length	刃長(LCF) Length of Flutes	首下長(LH) Under Neck Length	分類 Classification
NI05840	10.4	150	10.4	9.5	40	100	●
NI05841	10.41	150	10.4	9.5	40	100	□
NI05842	10.42	150	10.4	9.5	40	100	□
NI05843	10.43	150	10.4	9.5	40	100	□
NI05844	10.44	155	10.5	9.5	40	105	□
NI05845	10.45	155	10.5	9.5	40	105	□
NI05846	10.46	155	10.5	9.5	40	105	□
NI05847	10.47	155	10.5	9.5	40	105	□
NI05848	10.48	155	10.5	9.5	40	105	□
NI05849	10.49	155	10.5	9.5	40	105	□
NI05850	10.5	155	10.5	9.5	40	105	●
NI05851	10.51	155	10.5	9.5	40	105	□
NI05852	10.52	155	10.5	9.5	40	105	□
NI05853	10.53	155	10.5	9.5	40	105	□
NI05854	10.54	155	10.6	9.5	40	105	□
NI05855	10.55	155	10.6	9.5	40	105	□
NI05856	10.56	155	10.6	9.5	40	105	□
NI05857	10.57	155	10.6	9.5	40	105	□
NI05858	10.58	155	10.6	9.5	40	105	□
NI05859	10.59	155	10.6	9.5	40	105	□
NI05860	10.6	155	10.6	9.5	40	105	●
NI05861	10.61	155	10.6	9.5	40	105	□
NI05862	10.62	155	10.6	9.5	40	105	□
NI05863	10.63	155	10.6	9.5	40	105	□
NI05864	10.64	155	10.7	9.5	40	105	□
NI05865	10.65	155	10.7	9.5	40	105	□
NI05866	10.66	155	10.7	9.5	40	105	□
NI05867	10.67	155	10.7	9.5	40	105	□
NI05868	10.68	155	10.7	9.5	40	105	□
NI05869	10.69	155	10.7	9.5	40	105	□
NI05870	10.7	155	10.7	9.5	40	105	●
NI05871	10.71	155	10.7	9.5	40	105	□
NI05872	10.72	155	10.7	9.5	40	105	□
NI05873	10.73	155	10.7	9.5	40	105	□
NI05874	10.74	155	10.8	9.5	40	105	□
NI05875	10.75	155	10.8	9.5	40	105	□
NI05876	10.76	155	10.8	9.5	40	105	□
NI05877	10.77	155	10.8	9.5	40	105	□
NI05878	10.78	155	10.8	9.5	40	105	□
NI05879	10.79	155	10.8	9.5	40	105	□
NI05880	10.8	155	10.8	9.5	40	105	●
NI05881	10.81	155	10.8	9.5	40	105	□
NI05882	10.82	155	10.8	9.5	40	105	□
NI05883	10.83	155	10.8	9.5	40	105	□
NI05884	10.84	155	10.9	9.5	40	105	□
NI05885	10.85	155	10.9	9.5	40	105	□
NI05886	10.86	155	10.9	9.5	40	105	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	加工径(DC) Dia.	全長(OAL) Overall Length	シャンク径(DCON) Shank Dia.	食付長(PL) Chamfer Length	刃長(LCF) Length of Flutes	首下長(LH) Under Neck Length	分類 Classification
NI05887	10.87	155	10.9	9.5	40	105	□
NI05888	10.88	155	10.9	9.5	40	105	□
NI05889	10.89	155	10.9	9.5	40	105	□
NI05890	10.9	155	10.9	9.5	40	105	●
NI05891	10.91	155	10.9	9.5	40	105	□
NI05892	10.92	155	10.9	9.5	40	105	□
NI05893	10.93	155	10.9	9.5	40	105	□
NI05894	10.94	155	11	9.5	40	105	□
NI05895	10.95	155	11	9.5	40	105	□
NI05896	10.96	155	11	9.5	40	105	□
NI05897	10.97	155	11	9.5	40	105	□
NI05898	10.98	155	11	9.5	40	105	□
NI05899	10.99	155	11	9.5	40	105	□
NI05900	11	155	11	9.5	40	105	●
NI05901	11.01	155	11	9.5	40	105	□
NI05902	11.02	155	11	9.5	40	105	□
NI05903	11.03	155	11	9.5	40	105	□
NI05904	11.04	155	11.1	9.5	40	105	□
NI05905	11.05	155	11.1	9.5	40	105	□
NI05906	11.06	155	11.1	9.5	40	105	□
NI05907	11.07	155	11.1	9.5	40	105	□
NI05908	11.08	155	11.1	9.5	40	105	□
NI05909	11.09	155	11.1	9.5	40	105	□
NI05910	11.1	155	11.1	9.5	40	105	●
NI05911	11.11	155	11.1	9.5	40	105	□
NI05912	11.12	155	11.1	9.5	40	105	□
NI05913	11.13	155	11.1	9.5	40	105	□
NI05914	11.14	155	11.2	9.5	40	105	□
NI05915	11.15	155	11.2	9.5	40	105	□
NI05916	11.16	155	11.2	9.5	40	105	□
NI05917	11.17	155	11.2	9.5	40	105	□
NI05918	11.18	155	11.2	9.5	40	105	□
NI05919	11.19	155	11.2	9.5	40	105	□
NI05920	11.2	155	11.2	9.5	40	105	●
NI05921	11.21	155	11.2	9.5	40	105	□
NI05922	11.22	155	11.2	9.5	40	105	□
NI05923	11.23	155	11.2	9.5	40	105	□
NI05924	11.24	155	11.3	9.5	40	105	□
NI05925	11.25	155	11.3	9.5	40	105	□
NI05926	11.26	155	11.3	9.5	40	105	□
NI05927	11.27	155	11.3	9.5	40	105	□
NI05928	11.28	155	11.3	9.5	40	105	□
NI05929	11.29	155	11.3	9.5	40	105	□
NI05930	11.3	155	11.3	9.5	40	105	●
NI05931	11.31	155	11.3	9.5	40	105	□
NI05932	11.32	155	11.3	9.5	40	105	□
NI05933	11.33	155	11.3	9.5	40	105	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎								○		○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NIKKEN 日研工作所

BRS

ブローチリーマ S柄
Brooch Reamer

加工径(DC)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
1.94	6	+0.005～+0.002
6.01	24	+0.006～+0.003
25	30	+0.008～+0.004

HSS　イオン窒化処理　左ネジレ60°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI05934	11.34	155	11.4	9.5	40	105	□
NI05935	11.35	155	11.4	9.5	40	105	□
NI05936	11.36	155	11.4	9.5	40	105	□
NI05937	11.37	155	11.4	9.5	40	105	□
NI05938	11.38	155	11.4	9.5	40	105	□
NI05939	11.39	155	11.4	9.5	40	105	□
NI05940	11.4	155	11.4	9.5	40	105	●
NI05941	11.41	155	11.4	9.5	40	105	□
NI05942	11.42	155	11.4	9.5	40	105	□
NI05943	11.43	155	11.4	9.5	40	105	□
NI05944	11.44	160	11.5	9.5	40	105	□
NI05945	11.45	160	11.5	9.5	40	105	□
NI05946	11.46	160	11.5	9.5	40	105	□
NI05947	11.47	160	11.5	9.5	40	105	□
NI05948	11.48	160	11.5	9.5	40	105	□
NI05949	11.49	160	11.5	9.5	40	105	□
NI05950	11.5	160	11.5	9.5	40	105	●
NI05951	11.51	160	11.5	9.5	40	105	□
NI05952	11.52	160	11.5	9.5	40	105	□
NI05953	11.53	160	11.5	9.5	40	105	□
NI05954	11.54	160	11.6	9.5	40	105	□
NI05955	11.55	160	11.6	9.5	40	105	□
NI05956	11.56	160	11.6	9.5	40	105	□
NI05957	11.57	160	11.6	9.5	40	105	□
NI05958	11.58	160	11.6	9.5	40	105	□
NI05959	11.59	160	11.6	9.5	40	105	□
NI05960	11.6	160	11.6	9.5	40	105	●
NI05961	11.61	160	11.6	9.5	40	105	□
NI05962	11.62	160	11.6	9.5	40	105	□
NI05963	11.63	160	11.6	9.5	40	105	□
NI05964	11.64	160	11.7	9.5	40	105	□
NI05965	11.65	160	11.7	9.5	40	105	□
NI05966	11.66	160	11.7	9.5	40	105	□
NI05967	11.67	160	11.7	9.5	40	105	□
NI05968	11.68	160	11.7	9.5	40	105	□
NI05969	11.69	160	11.7	9.5	40	105	□
NI05970	11.7	160	11.7	9.5	40	105	●
NI05971	11.71	160	11.7	9.5	40	105	□
NI05972	11.72	160	11.7	9.5	40	105	□
NI05973	11.73	160	11.7	9.5	40	105	□
NI05974	11.74	160	11.8	9.5	40	105	□
NI05975	11.75	160	11.8	9.5	40	105	□
NI05976	11.76	160	11.8	9.5	40	105	□
NI05977	11.77	160	11.8	9.5	40	105	□
NI05978	11.78	160	11.8	9.5	40	105	□
NI05979	11.79	160	11.8	9.5	40	105	□
NI05980	11.8	160	11.8	9.5	40	105	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI05981	11.81	160	11.8	9.5	40	105	□
NI05982	11.82	160	11.8	9.5	40	105	□
NI05983	11.83	160	11.8	9.5	40	105	□
NI05984	11.84	160	11.9	9.5	40	105	□
NI05985	11.85	160	11.9	9.5	40	105	□
NI05986	11.86	160	11.9	9.5	40	105	□
NI05987	11.87	160	11.9	9.5	40	105	□
NI05988	11.88	160	11.9	9.5	40	105	□
NI05989	11.89	160	11.9	9.5	40	105	□
NI05990	11.9	160	11.9	9.5	40	105	●
NI05991	11.91	160	11.9	9.5	40	105	□
NI05992	11.92	160	11.9	9.5	40	105	□
NI05993	11.93	160	11.9	9.5	40	105	□
NI05994	11.94	160	12	9.5	40	105	□
NI05995	11.95	160	12	9.5	40	105	□
NI05996	11.96	160	12	9.5	40	105	□
NI05997	11.97	160	12	9.5	40	105	□
NI05998	11.98	160	12	9.5	40	105	□
NI05999	11.99	160	12	9.5	40	105	□
NI06000	12	160	12	9.5	40	105	●
NI06001	12.01	160	12	9.5	40	105	□
NI06002	12.02	160	12	9.5	40	105	□
NI06003	12.03	160	12	9.5	40	105	□
NI06004	12.04	160	12.1	9.5	40	105	□
NI06005	12.05	160	12.1	9.5	40	105	□
NI06006	12.06	160	12.1	9.5	40	105	□
NI06007	12.07	160	12.1	9.5	40	105	□
NI06008	12.08	160	12.1	9.5	40	105	□
NI06009	12.09	160	12.1	9.5	40	105	□
NI06010	12.1	160	12.1	9.5	40	105	●
NI06011	12.11	160	12.1	9.5	40	105	□
NI06012	12.12	160	12.1	9.5	40	105	□
NI06013	12.13	160	12.1	9.5	40	105	□
NI06014	12.14	160	12.2	9.5	40	105	□
NI06015	12.15	160	12.2	9.5	40	105	□
NI06016	12.16	160	12.2	9.5	40	105	□
NI06017	12.17	160	12.2	9.5	40	105	□
NI06018	12.18	160	12.2	9.5	40	105	□
NI06019	12.19	160	12.2	9.5	40	105	□
NI06020	12.2	160	12.2	9.5	40	105	●
NI06021	12.21	160	12.2	9.5	40	105	□
NI06022	12.22	160	12.2	9.5	40	105	□
NI06023	12.23	160	12.2	9.5	40	105	□
NI06024	12.24	160	12.3	9.5	40	105	□
NI06025	12.25	160	12.3	9.5	40	105	□
NI06026	12.26	160	12.3	9.5	40	105	□
NI06027	12.27	160	12.3	9.5	40	105	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎								○		○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG.
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	加工径(DC) Dia.	全長(OAL) Overall Length	シャンク径(DCON) Shank Dia.	食付長(PL) Chamfer Length	刃長(LCF) Length of Flutes	首下長(LH) Under Neck Length	分類 Classification
NI06028	12.28	160	12.3	9.5	40	105	□
NI06029	12.29	160	12.3	9.5	40	105	□
NI06030	12.3	160	12.3	9.5	40	105	●
NI06031	12.31	160	12.3	9.5	40	105	□
NI06032	12.32	160	12.3	9.5	40	105	□
NI06033	12.33	160	12.3	9.5	40	105	□
NI06034	12.34	160	12.4	9.5	40	105	□
NI06035	12.35	160	12.4	9.5	40	105	□
NI06036	12.36	160	12.4	9.5	40	105	□
NI06037	12.37	160	12.4	9.5	40	105	□
NI06038	12.38	160	12.4	9.5	40	105	□
NI06039	12.39	160	12.4	9.5	40	105	□
NI06040	12.4	160	12.4	9.5	40	105	●
NI06041	12.41	160	12.4	9.5	40	105	□
NI06042	12.42	160	12.4	9.5	40	105	□
NI06043	12.43	160	12.4	9.5	40	105	□
NI06044	12.44	165	12.5	9.5	45	110	□
NI06045	12.45	165	12.5	9.5	45	110	□
NI06046	12.46	165	12.5	9.5	45	110	□
NI06047	12.47	165	12.5	9.5	45	110	□
NI06048	12.48	165	12.5	9.5	45	110	□
NI06049	12.49	165	12.5	9.5	45	110	□
NI06050	12.5	165	12.5	9.5	45	110	●
NI06051	12.51	165	12.5	9.5	45	110	□
NI06052	12.52	165	12.5	9.5	45	110	□
NI06053	12.53	165	12.5	9.5	45	110	□
NI06054	12.54	165	12.6	9.5	45	110	□
NI06055	12.55	165	12.6	9.5	45	110	□
NI06056	12.56	165	12.6	9.5	45	110	□
NI06057	12.57	165	12.6	9.5	45	110	□
NI06058	12.58	165	12.6	9.5	45	110	□
NI06059	12.59	165	12.6	9.5	45	110	□
NI06060	12.6	165	12.6	9.5	45	110	●
NI06061	12.61	165	12.6	9.5	45	110	□
NI06062	12.62	165	12.6	9.5	45	110	□
NI06063	12.63	165	12.6	9.5	45	110	□
NI06064	12.64	165	12.7	9.5	45	110	□
NI06065	12.65	165	12.7	9.5	45	110	□
NI06066	12.66	165	12.7	9.5	45	110	□
NI06067	12.67	165	12.7	9.5	45	110	□
NI06068	12.68	165	12.7	9.5	45	110	□
NI06069	12.69	165	12.7	9.5	45	110	□
NI06070	12.7	165	12.7	9.5	45	110	●
NI06071	12.71	165	12.7	9.5	45	110	□
NI06072	12.72	165	12.7	9.5	45	110	□
NI06073	12.73	165	12.7	9.5	45	110	□
NI06074	12.74	165	12.8	9.5	45	110	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	加工径(DC) Dia.	全長(OAL) Overall Length	シャンク径(DCON) Shank Dia.	食付長(PL) Chamfer Length	刃長(LCF) Length of Flutes	首下長(LH) Under Neck Length	分類 Classification
NI06075	12.75	165	12.8	9.5	45	110	□
NI06076	12.76	165	12.8	9.5	45	110	□
NI06077	12.77	165	12.8	9.5	45	110	□
NI06078	12.78	165	12.8	9.5	45	110	□
NI06079	12.79	165	12.8	9.5	45	110	□
NI06080	12.8	165	12.8	9.5	45	110	●
NI06081	12.81	165	12.8	9.5	45	110	□
NI06082	12.82	165	12.8	9.5	45	110	□
NI06083	12.83	165	12.8	9.5	45	110	□
NI06084	12.84	165	12.9	9.5	45	110	□
NI06085	12.85	165	12.9	9.5	45	110	□
NI06086	12.86	165	12.9	9.5	45	110	□
NI06087	12.87	165	12.9	9.5	45	110	□
NI06088	12.88	165	12.9	9.5	45	110	□
NI06089	12.89	165	12.9	9.5	45	110	□
NI06090	12.9	165	12.9	9.5	45	110	●
NI06091	12.91	165	12.9	9.5	45	110	□
NI06092	12.92	165	12.9	9.5	45	110	□
NI06093	12.93	165	12.9	9.5	45	110	□
NI06094	12.94	165	13	9.5	45	110	□
NI06095	12.95	165	13	9.5	45	110	□
NI06096	12.96	165	13	9.5	45	110	□
NI06097	12.97	165	13	9.5	45	110	□
NI06098	12.98	165	13	9.5	45	110	□
NI06099	12.99	165	13	9.5	45	110	□
NI06100	13	165	13	9.5	45	110	●
NI06101	13.01	165	13	9.5	45	110	□
NI06102	13.02	165	13	9.5	45	110	□
NI06103	13.03	165	13	9.5	45	110	□
NI06104	13.04	165	13.1	9.5	45	110	□
NI06105	13.05	165	13.1	9.5	45	110	□
NI06106	13.06	165	13.1	9.5	45	110	□
NI06107	13.07	165	13.1	9.5	45	110	□
NI06108	13.08	165	13.1	9.5	45	110	□
NI06109	13.09	165	13.1	9.5	45	110	□
NI06110	13.1	165	13.1	9.5	45	110	●
NI06111	13.11	165	13.1	9.5	45	110	□
NI06112	13.12	165	13.1	9.5	45	110	□
NI06113	13.13	165	13.1	9.5	45	110	□
NI06114	13.14	165	13.2	9.5	45	110	□
NI06115	13.15	165	13.2	9.5	45	110	□
NI06116	13.16	165	13.2	9.5	45	110	□
NI06117	13.17	165	13.2	9.5	45	110	□
NI06118	13.18	165	13.2	9.5	45	110	□
NI06119	13.19	165	13.2	9.5	45	110	□
NI06120	13.2	165	13.2	9.5	45	110	●
NI06121	13.21	165	13.2	9.5	45	110	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎								○		○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NIKKEN 日研工作所

BRS

ブローチリーマ S柄
Brooch Reamer

加工径(DC)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
1.94	6	+0.005～+0.002
6.01	24	+0.006～+0.003
25	30	+0.008～+0.004

HSS　イオン窒化処理　左ネジレ60°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI06122	13.22	165	13.2	9.5	45	110	□
NI06123	13.23	165	13.2	9.5	45	110	□
NI06124	13.24	165	13.3	9.5	45	110	□
NI06125	13.25	165	13.3	9.5	45	110	□
NI06126	13.26	165	13.3	9.5	45	110	□
NI06127	13.27	165	13.3	9.5	45	110	□
NI06128	13.28	165	13.3	9.5	45	110	□
NI06129	13.29	165	13.3	9.5	45	110	□
NI06130	13.3	165	13.3	9.5	45	110	●
NI06131	13.31	165	13.3	9.5	45	110	□
NI06132	13.32	165	13.3	9.5	45	110	□
NI06133	13.33	165	13.3	9.5	45	110	□
NI06134	13.34	165	13.4	9.5	45	110	□
NI06135	13.35	165	13.4	9.5	45	110	□
NI06136	13.36	165	13.4	9.5	45	110	□
NI06137	13.37	165	13.4	9.5	45	110	□
NI06138	13.38	165	13.4	9.5	45	110	□
NI06139	13.39	165	13.4	9.5	45	110	□
NI06140	13.4	165	13.4	9.5	45	110	●
NI06141	13.41	165	13.4	9.5	45	110	□
NI06142	13.42	165	13.4	9.5	45	110	□
NI06143	13.43	165	13.4	9.5	45	110	□
NI06144	13.44	170	13.5	9.5	45	115	□
NI06145	13.45	170	13.5	9.5	45	115	□
NI06146	13.46	170	13.5	9.5	45	115	□
NI06147	13.47	170	13.5	9.5	45	115	□
NI06148	13.48	170	13.5	9.5	45	115	□
NI06149	13.49	170	13.5	9.5	45	115	□
NI06150	13.5	170	13.5	9.5	45	115	●
NI06151	13.51	170	13.5	9.5	45	115	□
NI06152	13.52	170	13.5	9.5	45	115	□
NI06153	13.53	170	13.5	9.5	45	115	□
NI06154	13.54	170	13.6	9.5	45	115	□
NI06155	13.55	170	13.6	9.5	45	115	□
NI06156	13.56	170	13.6	9.5	45	115	□
NI06157	13.57	170	13.6	9.5	45	115	□
NI06158	13.58	170	13.6	9.5	45	115	□
NI06159	13.59	170	13.6	9.5	45	115	□
NI06160	13.6	170	13.6	9.5	45	115	●
NI06161	13.61	170	13.6	9.5	45	115	□
NI06162	13.62	170	13.6	9.5	45	115	□
NI06163	13.63	170	13.6	9.5	45	115	□
NI06164	13.64	170	13.7	9.5	45	115	□
NI06165	13.65	170	13.7	9.5	45	115	□
NI06166	13.66	170	13.7	9.5	45	115	□
NI06167	13.67	170	13.7	9.5	45	115	□
NI06168	13.68	170	13.7	9.5	45	115	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI06169	13.69	170	13.7	9.5	45	115	□
NI06170	13.7	170	13.7	9.5	45	115	●
NI06171	13.71	170	13.7	9.5	45	115	□
NI06172	13.72	170	13.7	9.5	45	115	□
NI06173	13.73	170	13.7	9.5	45	115	□
NI06174	13.74	170	13.8	9.5	45	115	□
NI06175	13.75	170	13.8	9.5	45	115	□
NI06176	13.76	170	13.8	9.5	45	115	□
NI06177	13.77	170	13.8	9.5	45	115	□
NI06178	13.78	170	13.8	9.5	45	115	□
NI06179	13.79	170	13.8	9.5	45	115	□
NI06180	13.8	170	13.8	9.5	45	115	●
NI06181	13.81	170	13.8	9.5	45	115	□
NI06182	13.82	170	13.8	9.5	45	115	□
NI06183	13.83	170	13.8	9.5	45	115	□
NI06184	13.84	170	13.9	9.5	45	115	□
NI06185	13.85	170	13.9	9.5	45	115	□
NI06186	13.86	170	13.9	9.5	45	115	□
NI06187	13.87	170	13.9	9.5	45	115	□
NI06188	13.88	170	13.9	9.5	45	115	□
NI06189	13.89	170	13.9	9.5	45	115	□
NI06190	13.9	170	13.9	9.5	45	115	●
NI06191	13.91	170	13.9	9.5	45	115	□
NI06192	13.92	170	13.9	9.5	45	115	□
NI06193	13.93	170	13.9	9.5	45	115	□
NI06194	13.94	170	14	9.5	45	115	□
NI06195	13.95	170	14	9.5	45	115	□
NI06196	13.96	170	14	9.5	45	115	□
NI06197	13.97	170	14	9.5	45	115	□
NI06198	13.98	170	14	9.5	45	115	□
NI06199	13.99	170	14	9.5	45	115	□
NI06200	14	170	14	9.5	45	115	●
NI06201	14.01	170	14	9.5	45	115	□
NI06202	14.02	170	14	9.5	45	115	□
NI06203	14.03	170	14	9.5	45	115	□
NI06204	14.04	170	14	9.5	45	115	□
NI06205	14.05	170	14	9.5	45	115	□
NI09235	14.1	170	14	9.5	45	115	□
NI09236	14.2	170	14	9.5	45	115	□
NI09237	14.4	180	16	9.5	45	120	□
NI09238	14.5	180	16	9.5	45	120	□
NI09239	14.6	180	16	9.5	45	120	□
NI09240	14.7	180	16	9.5	45	120	□
NI09241	14.8	180	16	9.5	45	120	□
NI09242	14.9	180	16	9.5	45	120	□
NI09243	14.97	180	16	9.5	45	120	□
NI09244	14.98	180	16	9.5	45	120	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎								○		○			

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI09245	14.99	180	16	9.5	45	120	□
NI06206	15	180	16	9.5	45	120	□
NI09246	15.01	180	16	9.5	45	120	□
NI09247	15.02	180	16	9.5	45	120	□
NI09248	15.03	180	16	9.5	45	120	□
NI09249	15.04	180	16	9.5	45	120	□
NI09250	15.05	180	16	9.5	45	120	□
NI09251	15.1	180	16	9.5	45	120	□
NI09252	15.2	180	16	9.5	45	120	□
NI09253	15.3	185	16	11.5	45	125	□
NI09254	15.4	185	16	11.5	45	125	□
NI09255	15.5	185	16	11.5	45	125	□
NI09256	15.6	185	16	11.5	45	125	□
NI09257	15.7	185	16	11.5	45	125	□
NI09258	15.8	185	16	11.5	45	125	□
NI09259	15.9	185	16	11.5	45	125	□
NI09260	15.97	185	16	11.5	45	125	□
NI09261	15.98	185	16	11.5	45	125	□
NI09262	15.99	185	16	11.5	45	125	□
NI06207	16	185	16	11.5	45	125	□
NI09263	16.01	185	16	11.5	45	125	□
NI09264	16.02	185	16	11.5	45	125	□
NI09265	16.03	185	16	11.5	45	125	□
NI09266	16.04	185	16	11.5	45	125	□
NI09267	16.05	185	16	11.5	45	125	□
NI09268	16.1	185	16	11.5	45	125	□
NI09269	16.2	185	16	11.5	45	125	□
NI09270	16.3	185	16	11.5	50	125	□
NI09271	16.4	185	16	11.5	50	125	□
NI09272	16.5	185	16	11.5	50	125	□
NI09273	16.6	185	16	11.5	50	125	□
NI09274	16.7	185	16	11.5	50	125	□
NI09275	16.8	185	16	11.5	50	125	□
NI09276	16.9	185	16	11.5	50	125	□
NI09277	16.97	185	16	11.5	50	125	□
NI09278	16.98	185	16	11.5	50	125	□
NI09279	16.99	185	16	11.5	50	125	□
NI06208	17	185	16	11.5	50	125	□
NI09280	17.01	185	16	11.5	50	125	□
NI09281	17.02	185	16	11.5	50	125	□
NI09282	17.03	185	16	11.5	50	125	□
NI09283	17.04	185	16	11.5	50	125	□
NI09284	17.05	185	16	11.5	50	125	□
NI09285	17.1	185	16	11.5	50	125	□
NI09286	17.2	185	16	11.5	50	125	□
NI09287	17.3	195	20	11.5	50	130	□
NI09288	17.4	195	20	11.5	50	130	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI09289	17.5	195	20	11.5	50	130	□
NI09290	17.6	195	20	11.5	50	130	□
NI09291	17.7	195	20	11.5	50	130	□
NI09292	17.8	195	20	11.5	50	130	□
NI09293	17.9	195	20	11.5	50	130	□
NI09294	17.97	195	20	11.5	50	130	□
NI09295	17.98	195	20	11.5	50	130	□
NI09296	17.99	195	20	11.5	50	130	□
NI06209	18	195	20	11.5	50	130	□
NI09297	18.01	195	20	11.5	50	130	□
NI09298	18.02	195	20	11.5	50	130	□
NI09299	18.03	195	20	11.5	50	130	□
NI09300	18.04	195	20	11.5	50	130	□
NI09301	18.05	195	20	11.5	50	130	□
NI09302	18.1	195	20	11.5	50	130	□
NI09303	18.2	195	20	11.5	50	130	□
NI09304	18.3	195	20	11.5	50	130	□
NI09305	18.4	195	20	11.5	50	130	□
NI09306	18.5	195	20	11.5	50	130	□
NI09307	18.6	195	20	11.5	50	130	□
NI09308	18.7	195	20	11.5	50	130	□
NI09309	18.8	195	20	11.5	50	130	□
NI09310	18.9	195	20	11.5	50	130	□
NI09311	18.97	195	20	11.5	50	130	□
NI09312	18.98	195	20	11.5	50	130	□
NI09313	18.99	195	20	11.5	50	130	□
NI06210	19	195	20	11.5	50	130	□
NI09314	19.01	195	20	11.5	50	130	□
NI09315	19.02	195	20	11.5	50	130	□
NI09316	19.03	195	20	11.5	50	130	□
NI09317	19.04	195	20	11.5	50	130	□
NI09318	19.05	195	20	11.5	50	130	□
NI09319	19.1	195	20	11.5	50	130	□
NI09320	19.2	195	20	11.5	50	130	□
NI09321	19.3	205	20	11.5	55	140	□
NI09322	19.4	205	20	11.5	55	140	□
NI09323	19.5	205	20	11.5	55	140	□
NI09324	19.6	205	20	11.5	55	140	□
NI09325	19.7	205	20	11.5	55	140	□
NI09326	19.8	205	20	11.5	55	140	□
NI09327	19.9	205	20	11.5	55	140	□
NI09328	19.97	205	20	11.5	55	140	□
NI09329	19.98	205	20	11.5	55	140	□
NI09330	19.99	205	20	11.5	55	140	□
NI06211	20	205	20	11.5	55	140	□
NI09331	20.01	205	20	11.5	55	140	□
NI09332	20.02	205	20	11.5	55	140	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎								○		○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NIKKEN 日研工作所

BRS

ブローチリーマ S柄
Brooch Reamer

加工径(DC)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
1.94	6	+0.005～+0.002
6.01	24	+0.006～+0.003
25	30	+0.008～+0.004

HSS　イオン窒化処理　左ネジレ60°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	ｼｬﾝｸ径(DCON)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI09333	20.03	205	20	11.5	55	140	□
NI09334	20.04	205	20	11.5	55	140	□
NI09335	20.05	205	20	11.5	55	140	□
NI09336	20.1	205	20	11.5	55	140	□
NI09337	20.2	205	20	11.5	55	140	□
NI09338	20.3	215	20	11.5	55	150	□
NI09339	20.4	215	20	11.5	55	150	□
NI09340	20.5	215	20	11.5	55	150	□
NI06212	21	215	20	11.5	55	150	□
NI06213	22	215	20	11.5	55	150	□
NI06214	23	230	25	11.5	60	160	□
NI06215	24	230	25	11.5	60	160	□
NI06216	25	230	25	11.5	60	160	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	ｼｬﾝｸ径(DCON)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI06217	26	230	25	11.5	60	160	□
NI06218	27	230	25	11.5	60	160	□
NI06219	28	240	32	11.5	60	160	□
NI06220	29	240	32	11.5	60	160	□
NI06221	30	240	32	11.5	60	160	□
NI06222	1/8	70	3.2	5.7	22	45	□
NI06223	3/16	90	4.8	7.6	25	60	□
NI06224	1/4	100	6.4	9.5	30	65	□
NI06225	5/16	125	8	9.5	35	85	□
NI06226	3/8	150	9.5	9.5	40	100	□
NI06227	7/16	155	11.1	9.5	40	105	□
NI06228	1/2	165	12.7	9.5	45	110	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎								○		○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NIKKEN

日研工作所

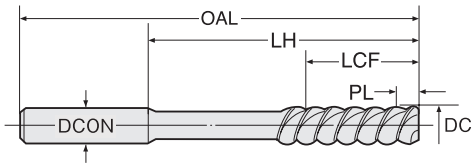
BRS-L

ブローチリーマ S柄 ロング形

Brooch Reamer Long







軽快な切味、しかもストレートシャンクなので長さ調節自在です。

加工径(DC)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
2.98	6	+0.005～+0.002
6.01	14.03	+0.006～+0.003

HSS　イオン窒化処理　左ネジレ60°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI06229	2.98	150	3	5.7	22	125	□
NI06230	2.99	150	3	5.7	22	125	□
NI06231	3	150	3	5.7	22	125	●
NI06232	3.01	150	3	5.7	22	125	□
NI06233	3.02	150	3	5.7	22	125	□
NI06234	3.03	150	3	5.7	22	125	□
NI06235	3.1	150	3.1	5.7	22	125	□
NI06236	3.2	150	3.2	5.7	22	125	□
NI06237	3.3	150	3.3	5.7	22	125	□
NI06238	3.4	150	3.4	5.7	22	125	□
NI06239	3.5	150	3.5	5.7	24	123	□
NI06240	3.6	200	3.6	5.7	24	173	□
NI06241	3.7	200	3.7	5.7	24	173	□
NI06242	3.8	200	3.8	5.7	24	173	□
NI06243	3.9	200	3.9	5.7	24	173	□
NI06244	3.98	200	4	6.5	24	173	□
NI06245	3.99	200	4	6.5	24	173	□
NI06894	4	150	4	6.5	24	123	●
NI06246		200	4	6.5	24	173	●
NI06247	4.01	200	4	6.5	24	173	□
NI06248	4.02	200	4	6.5	24	173	□
NI06249	4.03	200	4	6.5	24	173	□
NI06250	4.1	200	4.1	7.6	24	173	□
NI06251	4.2	200	4.2	7.6	24	173	□
NI06252	4.3	200	4.3	7.6	24	173	□
NI06253	4.4	200	4.4	7.6	24	173	□
NI06254	4.5	200	4.5	7.6	25	170	□
NI06255	4.6	200	4.6	7.6	25	170	□
NI06256	4.7	200	4.7	7.6	25	170	□
NI06257	4.8	200	4.8	7.6	25	170	□
NI06258	4.9	200	4.9	7.6	25	170	□
NI06259	4.98	200	5	7.6	25	170	□
NI06260	4.99	200	5	7.6	25	170	□
NI06261	5	200	5	7.6	25	170	●
NI06262	5.01	200	5	7.6	25	170	□
NI06263	5.02	200	5	7.6	25	170	□
NI06264	5.03	200	5	7.6	25	170	□
NI06265	5.1	200	5.1	7.6	25	170	□
NI06266	5.2	200	5.2	7.6	25	170	□
NI06267	5.3	200	5.3	7.6	25	170	□
NI06268	5.4	200	5.4	7.6	25	170	□
NI06269	5.5	200	5.5	7.6	30	165	□
NI06270	5.6	250	5.6	7.6	30	215	□
NI06271	5.7	250	5.7	7.6	30	215	□
NI06272	5.8	250	5.8	7.6	30	215	□
NI06273	5.9	250	5.9	7.6	30	215	□
NI06274	5.98	250	6	7.6	30	215	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI06275	5.99	250	6	7.6	30	215	□
NI06276	6	250	6	7.6	30	215	●
NI06277	6.01	250	6	7.6	30	215	□
NI06278	6.02	250	6	7.6	30	215	□
NI06279	6.03	250	6	7.6	30	215	□
NI06280	6.1	250	6.1	9.5	30	215	□
NI06281	6.2	250	6.2	9.5	30	215	□
NI06282	6.3	250	6.3	9.5	30	215	□
NI06283	6.4	250	6.4	9.5	30	215	□
NI06284	6.5	250	6.5	9.5	30	210	□
NI06285	6.6	250	6.6	9.5	30	210	□
NI06286	6.7	250	6.7	9.5	30	210	□
NI06287	6.8	250	6.8	9.5	30	210	□
NI06288	6.9	250	6.9	9.5	30	210	□
NI06289	6.98	250	7	9.5	30	210	□
NI06290	6.99	250	7	9.5	30	210	□
NI06291	7	250	7	9.5	30	210	●
NI06292	7.01	250	7	9.5	30	210	□
NI06293	7.02	250	7	9.5	30	210	□
NI06294	7.03	250	7	9.5	30	210	□
NI06295	7.1	250	7.1	9.5	30	210	□
NI06296	7.2	250	7.2	9.5	30	210	□
NI06297	7.3	250	7.3	9.5	30	210	□
NI06298	7.4	250	7.4	9.5	30	210	□
NI06299	7.5	250	7.5	9.5	30	210	□
NI06300	7.6	250	7.6	9.5	30	210	□
NI06301	7.7	250	7.7	9.5	30	210	□
NI06302	7.8	250	7.8	9.5	30	210	□
NI06303	7.9	250	7.9	9.5	30	210	□
NI06304	7.98	250	8	9.5	35	210	□
NI06305	7.99	250	8	9.5	35	210	□
NI06306	8	250	8	9.5	35	210	●
NI06307	8.01	250	8	9.5	35	210	□
NI06308	8.02	250	8	9.5	35	210	□
NI06309	8.03	250	8	9.5	35	210	□
NI06310	8.1	250	8.1	9.5	35	210	□
NI06311	8.2	250	8.2	9.5	35	210	□
NI06312	8.3	250	8.3	9.5	35	210	□
NI06313	8.4	250	8.4	9.5	35	210	□
NI06314	8.5	250	8.5	9.5	35	205	□
NI06315	8.6	250	8.6	9.5	35	205	□
NI06316	8.7	250	8.7	9.5	35	205	□
NI06317	8.8	250	8.8	9.5	35	205	□
NI06318	8.9	250	8.9	9.5	35	205	□
NI06319	8.98	250	9	9.5	35	205	□
NI06320	8.99	250	9	9.5	35	205	□
NI06321	9	250	9	9.5	35	205	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎								○		○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NIKKEN 日研工作所

BRS-L

ブローチリーマ S柄 ロング形
Brooch Reamer Long

加工径(DC) ≦	加工径(DC) ≧	公差(mm)Tolerance 加工径
2.98	6	+0.005～+0.002
6.01	14.03	+0.006～+0.003

HSS　イオン窒化処理　左ネジレ 60°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード / Code	加工径(DC) / Dia.	全長(OAL) / Overall Length	シャンク径(DCON) / Shank Dia.	食付長(PL) / Chamfer Length	刃長(LCF) / Length of Flutes	首下長(LH) / Under Neck Length	分類 / Classification
NI06322	9.01	250	9	9.5	35	205	□
NI06323	9.02	250	9	9.5	35	205	□
NI06324	9.03	250	9	9.5	35	205	□
NI06325	9.1	250	9.1	9.5	35	205	□
NI06326	9.2	250	9.2	9.5	35	205	□
NI06327	9.3	250	9.3	9.5	35	205	□
NI06328	9.4	250	9.4	9.5	35	205	□
NI06329	9.5	250	9.5	9.5	40	200	□
NI06330	9.6	250	9.6	9.5	40	200	□
NI06331	9.7	250	9.7	9.5	40	200	□
NI06332	9.8	250	9.8	9.5	40	200	□
NI06333	9.9	250	9.9	9.5	40	200	□
NI06334	9.98	250	10	9.5	40	200	□
NI06335	9.99	250	10	9.5	40	200	□
NI06336	10	250	10	9.5	40	200	●
NI06337	10.01	250	10	9.5	40	200	□
NI06338	10.02	250	10	9.5	40	200	□
NI06339	10.03	250	10	9.5	40	200	□
NI06340	10.1	250	10.1	9.5	40	200	□
NI06341	10.2	250	10.2	9.5	40	200	□
NI06342	10.3	250	10.3	9.5	40	200	□
NI06343	10.4	250	10.4	9.5	40	200	□
NI06344	10.5	250	10.5	9.5	40	200	□
NI06345	10.6	250	10.6	9.5	40	200	□
NI06346	10.7	250	10.7	9.5	40	200	□
NI06347	10.8	250	10.8	9.5	40	200	□
NI06348	10.9	250	10.9	9.5	40	200	□
NI06349	10.98	250	11	9.5	40	200	□
NI06350	10.99	250	11	9.5	40	200	□
NI06351	11	250	11	9.5	40	200	●
NI06352	11.01	250	11	9.5	40	200	□
NI06353	11.02	250	11	9.5	40	200	□
NI06354	11.03	250	11	9.5	40	200	□
NI06355	11.1	250	11.1	9.5	40	200	□
NI06356	11.2	250	11.2	9.5	40	200	□
NI06357	11.3	250	11.3	9.5	40	200	□
NI06358	11.4	250	11.4	9.5	40	200	□
NI06359	11.5	250	11.5	9.5	40	200	□
NI06360	11.6	250	11.6	9.5	40	195	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード / Code	加工径(DC) / Dia.	全長(OAL) / Overall Length	シャンク径(DCON) / Shank Dia.	食付長(PL) / Chamfer Length	刃長(LCF) / Length of Flutes	首下長(LH) / Under Neck Length	分類 / Classification
NI06361	11.7	250	11.7	9.5	40	195	□
NI06362	11.8	250	11.8	9.5	40	195	□
NI06363	11.9	250	11.9	9.5	40	195	□
NI06364	11.98	250	12	9.5	40	195	□
NI06365	11.99	250	12	9.5	40	195	□
NI06366	12	250	12	9.5	40	195	●
NI06367	12.01	250	12	9.5	40	195	□
NI06368	12.02	250	12	9.5	40	195	□
NI06369	12.03	250	12	9.5	40	195	□
NI06370	12.1	250	12.1	9.5	40	195	□
NI06371	12.2	250	12.2	9.5	40	195	□
NI06372	12.3	250	12.3	9.5	40	195	□
NI06373	12.4	250	12.4	9.5	40	195	□
NI06374	12.5	250	12.5	9.5	45	195	□
NI06375	12.6	250	12.6	9.5	45	195	□
NI06376	12.7	250	12.7	9.5	45	195	□
NI06377	12.8	250	12.8	9.5	45	195	□
NI06378	12.9	250	12.9	9.5	45	195	□
NI06379	12.98	250	13	9.5	45	195	□
NI06380	12.99	250	13	9.5	45	195	□
NI06381	13	250	13	9.5	45	195	●
NI06382	13.01	250	13	9.5	45	195	□
NI06383	13.02	250	13	9.5	45	195	□
NI06384	13.03	250	13	9.5	45	195	□
NI06385	13.1	250	13.1	9.5	45	195	□
NI06386	13.2	250	13.2	9.5	45	195	□
NI06387	13.3	250	13.3	9.5	45	195	□
NI06388	13.4	250	13.4	9.5	45	195	□
NI06389	13.5	250	13.5	9.5	45	195	□
NI06390	13.6	250	13.6	9.5	45	195	□
NI06391	13.7	250	13.7	9.5	45	195	□
NI06392	13.8	250	13.8	9.5	45	195	□
NI06393	13.9	250	13.9	9.5	45	195	□
NI06394	13.98	250	14	9.5	45	195	□
NI06395	13.99	250	14	9.5	45	195	□
NI06396	14	250	14	9.5	45	195	●
NI06397	14.01	250	14	9.5	45	195	□
NI06398	14.02	250	14	9.5	45	195	□
NI06399	14.03	250	14	9.5	45	195	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎								○		○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

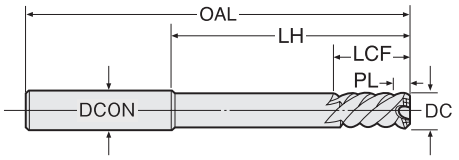
NIKKEN 日研工作所

SRS

タフカットスキルリーマ S柄 粉末ハイス
Touhg-Cut Skill Reamer







ミーリングとリーミング、しかもストレートシャンクなので長さ調節自在。

加工径(DC) ≦	加工径(DC) ≧	公差(mm)Tolerance 加工径
2.97	3	+0.005～+0.002
3.01	6	+0.007～+0.003
6.01	10	+0.009～+0.005
10.01	18	+0.01～+0.006
18.01	20	+0.011～+0.007

粉末HSS　イオン窒化処理　左ネジレ45°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	加工径(DC) Dia.	食付長(PL) Chamfer Length	刃長(LCF) Length of Flutes	首下長(LH) Under Neck Length	全長(OAL) Overall Length	シャンク径(DCON) Shank Dia.	分類 Classification
NI02424	2.97	4	20	45	70	3	□
NI02425	2.98	4	20	45	70	3	□
NI02426	2.99	4	20	45	70	3	□
NI02427	3	4	20	45	70	3	●
NI02428	3.01	4	20	45	70	3	□
NI02429	3.02	4	20	45	70	3	□
NI02430	3.03	4	20	45	70	3	□
NI02431	3.04	4	20	45	70	3	□
NI02432	3.05	4	20	45	70	3	□
NI02433	3.1	4	20	45	70	3	□
NI02434	3.2	4	20	45	70	3	□
NI02435	3.3	4	22	53	80	4	□
NI02436	3.4	4	22	53	80	4	□
NI02437	3.5	4	22	53	80	4	□
NI02438	3.6	4	22	53	80	4	□
NI02439	3.7	4	22	53	80	4	□
NI02440	3.8	4	22	53	80	4	□
NI02441	3.9	4	22	53	80	4	□
NI02442	3.97	4	22	53	80	4	□
NI02443	3.98	4	22	53	80	4	□
NI02444	3.99	4	22	53	80	4	□
NI02445	4	4	22	53	80	4	●
NI02446	4.01	4	22	53	80	4	□
NI02447	4.02	4	22	53	80	4	□
NI02448	4.03	4	22	53	80	4	□
NI02449	4.04	4	22	53	80	4	□
NI02450	4.05	4	22	53	80	4	□
NI02451	4.1	4	22	53	80	4	□
NI02452	4.2	4	22	53	80	4	□
NI02453	4.3	4	24	60	90	5	□
NI02454	4.4	4	24	60	90	5	□
NI02455	4.5	4	24	60	90	5	□
NI02456	4.6	4	24	60	90	5	□
NI02457	4.7	4	24	60	90	5	□
NI02458	4.8	4	24	60	90	5	□
NI02459	4.9	4	24	60	90	5	□
NI02460	4.97	4	24	60	90	5	□
NI02461	4.98	4	24	60	90	5	□
NI02462	4.99	4	24	60	90	5	□
NI02463	5	4	24	60	90	5	●
NI02464	5.01	4	24	60	90	5	□
NI02465	5.02	4	24	60	90	5	□
NI02466	5.03	4	24	60	90	5	□
NI02467	5.04	4	24	60	90	5	□
NI02468	5.05	4	24	60	90	5	□
NI02469	5.1	4	24	60	90	5	□
NI02470	5.2	4	24	60	90	5	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	加工径(DC) Dia.	食付長(PL) Chamfer Length	刃長(LCF) Length of Flutes	首下長(LH) Under Neck Length	全長(OAL) Overall Length	シャンク径(DCON) Shank Dia.	分類 Classification
NI02471	5.3	4	24	60	90	5	□
NI02472	5.4	4	24	60	90	5	□
NI02473	5.5	4.2	25	65	100	6	□
NI02474	5.6	4.2	25	65	100	6	□
NI02475	5.7	4.2	25	65	100	6	□
NI02476	5.8	4.2	25	65	100	6	□
NI02477	5.9	4.2	25	65	100	6	□
NI02478	5.97	4.2	25	65	100	6	□
NI02479	5.98	4.2	25	65	100	6	□
NI02480	5.99	4.2	25	65	100	6	□
NI02481	6	4.2	25	65	100	6	●
NI02482	6.01	4.2	25	65	100	6	□
NI02483	6.02	4.2	25	65	100	6	□
NI02484	6.03	4.2	25	65	100	6	□
NI02485	6.04	4.2	25	65	100	6	□
NI02486	6.05	4.2	25	65	100	6	□
NI02487	6.1	4.2	25	65	100	6	□
NI02488	6.2	4.2	25	65	100	6	□
NI02489	6.3	4.4	25	70	110	8	□
NI02490	6.4	4.4	25	70	110	8	□
NI02491	6.5	4.4	25	70	110	8	●
NI02492	6.6	4.4	25	70	110	8	□
NI02493	6.7	4.4	25	70	110	8	□
NI02494	6.8	4.7	25	70	110	8	□
NI02495	6.9	4.7	25	70	110	8	□
NI02496	6.97	4.7	25	70	110	8	□
NI02497	6.98	4.7	25	70	110	8	□
NI02498	6.99	4.7	25	70	110	8	□
NI02499	7	4.7	25	70	110	8	●
NI02500	7.01	4.7	25	70	110	8	□
NI02501	7.02	4.7	25	70	110	8	□
NI02502	7.03	4.7	25	70	110	8	□
NI02503	7.04	4.7	25	70	110	8	□
NI02504	7.05	4.7	25	70	110	8	□
NI02505	7.1	4.7	25	70	110	8	□
NI02506	7.2	4.7	25	70	110	8	□
NI02507	7.3	5	25	70	110	8	□
NI02508	7.4	5	25	70	110	8	□
NI02509	7.5	5	25	70	110	8	●
NI02510	7.6	5	25	70	110	8	□
NI02511	7.7	5	25	70	110	8	□
NI02512	7.8	5.3	25	85	125	8	□
NI02513	7.9	5.3	25	85	125	8	□
NI02514	7.97	5.3	25	85	125	8	□
NI02515	7.98	5.3	25	85	125	8	□
NI02516	7.99	5.3	25	85	125	8	□
NI02517	8	5.3	25	85	125	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎					○	○	○	○	○	○			

NIKKEN 日研工作所

SRS

タフカットスキルリーマ S柄 粉末ハイス
Touhg-Cut Skill Reamer

加工径(DC) ≦	加工径(DC) ≧	公差(mm)Tolerance 加工径
2.97	3	+0.005～+0.002
3.01	6	+0.007～+0.003
6.01	10	+0.009～+0.005
10.01	18	+0.01～+0.006
18.01	20	+0.011～+0.007

粉末HSS　イオン窒化処理　左ネジレ45°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	加工径(DC) Dia.	食付長(PL) Chamfer Length	刃長(LCF) Length of Flutes	首下長(LH) Under Neck Length	全長(OAL) Overall Length	シャンク径(DCON) Shank Dia.	分類 Classification
NI02518	8.01	5.3	25	85	125	8	□
NI02519	8.02	5.3	25	85	125	8	□
NI02520	8.03	5.3	25	85	125	8	□
NI02521	8.04	5.3	25	85	125	8	□
NI02522	8.05	5.3	25	85	125	8	□
NI02523	8.1	5.3	25	85	125	8	□
NI02524	8.2	5.3	25	85	125	8	□
NI02525	8.3	5.6	30	90	135	10	□
NI02526	8.4	5.6	30	90	135	10	□
NI02527	8.5	5.6	30	90	135	10	●
NI02528	8.6	5.6	30	90	135	10	□
NI02529	8.7	5.6	30	90	135	10	□
NI02530	8.8	5.6	30	90	135	10	□
NI02531	8.9	5.8	30	90	135	10	□
NI02532	8.97	5.8	30	90	135	10	□
NI02533	8.98	5.8	30	90	135	10	□
NI02534	8.99	5.8	30	90	135	10	□
NI02535	9	5.8	30	90	135	10	●
NI02536	9.01	5.8	30	90	135	10	□
NI02537	9.02	5.8	30	90	135	10	□
NI02538	9.03	5.8	30	90	135	10	□
NI02539	9.04	5.8	30	90	135	10	□
NI02540	9.05	5.8	30	90	135	10	□
NI02541	9.1	5.8	30	90	135	10	□
NI02542	9.2	5.8	30	90	135	10	□
NI02543	9.3	6.6	30	100	150	10	□
NI02544	9.4	6.6	30	100	150	10	□
NI02545	9.5	6.6	30	100	150	10	●
NI02546	9.6	6.6	30	100	150	10	□
NI02547	9.7	6.6	30	100	150	10	□
NI02548	9.8	6.8	30	100	150	10	□
NI02549	9.9	6.8	30	100	150	10	□
NI02550	9.97	6.8	30	100	150	10	□
NI02551	9.98	6.8	30	100	150	10	□
NI02552	9.99	6.8	30	100	150	10	□
NI02553	10	6.8	30	100	150	10	●
NI02554	10.01	6.8	30	100	150	10	□
NI02555	10.02	6.8	30	100	150	10	□
NI02556	10.03	6.8	30	100	150	10	□
NI02557	10.04	6.8	30	100	150	10	□
NI02558	10.05	6.8	30	100	150	10	□
NI02559	10.1	6.8	30	100	150	10	□
NI02560	10.2	6.8	30	100	150	10	□
NI02561	10.3	7.1	30	105	155	12	□
NI02562	10.4	7.1	30	105	155	12	□
NI02563	10.5	7.1	30	105	155	12	●
NI02564	10.6	7.1	30	105	155	12	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	加工径(DC) Dia.	食付長(PL) Chamfer Length	刃長(LCF) Length of Flutes	首下長(LH) Under Neck Length	全長(OAL) Overall Length	シャンク径(DCON) Shank Dia.	分類 Classification
NI02565	10.7	7.1	30	105	155	12	□
NI02566	10.8	7.3	30	105	155	12	□
NI02567	10.9	7.3	30	105	155	12	□
NI02568	10.97	7.3	30	105	155	12	□
NI02569	10.98	7.3	30	105	155	12	□
NI02570	10.99	7.3	30	105	155	12	□
NI02571	11	7.3	30	105	155	12	●
NI02572	11.01	7.3	30	105	155	12	□
NI02573	11.02	7.3	30	105	155	12	□
NI02574	11.03	7.3	30	105	155	12	□
NI02575	11.04	7.3	30	105	155	12	□
NI02576	11.05	7.3	30	105	155	12	□
NI02577	11.1	7.3	30	105	155	12	□
NI02578	11.2	7.3	30	105	155	12	□
NI02579	11.3	7.5	30	105	160	12	□
NI02580	11.4	7.5	30	105	160	12	□
NI02581	11.5	7.5	30	105	160	12	●
NI02582	11.6	7.5	30	105	160	12	□
NI02583	11.7	7.5	30	105	160	12	□
NI02584	11.8	7.5	30	105	160	12	□
NI02585	11.9	7.5	30	105	160	12	□
NI02586	11.97	7.5	30	105	160	12	□
NI02587	11.98	7.5	30	105	160	12	□
NI02588	11.99	7.5	30	105	160	12	□
NI02589	12	7.5	30	105	160	12	●
NI02590	12.01	7.5	30	105	160	12	□
NI02591	12.02	7.5	30	105	160	12	□
NI02592	12.03	7.5	30	105	160	12	□
NI02593	12.04	7.5	30	105	160	12	□
NI02594	12.05	7.5	30	105	160	12	□
NI02595	12.1	7.5	30	105	160	12	□
NI02596	12.2	7.5	30	105	160	12	□
NI02597	12.3	7.7	30	110	165	12	□
NI02598	12.4	7.7	30	110	165	12	□
NI02599	12.5	7.7	30	110	165	12	●
NI02600	12.6	7.7	30	110	165	12	□
NI02601	12.7	7.7	30	110	165	12	□
NI02602	12.8	7.7	30	110	165	12	□
NI02603	12.9	7.7	30	110	165	12	□
NI02604	12.97	7.7	30	110	165	12	□
NI02605	12.98	7.7	30	110	165	12	□
NI02606	12.99	7.7	30	110	165	12	□
NI02607	13	7.7	30	110	165	12	●
NI02608	13.01	7.7	30	110	165	12	□
NI02609	13.02	7.7	30	110	165	12	□
NI02610	13.03	7.7	30	110	165	12	□
NI02611	13.04	7.7	30	110	165	12	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎					○	○	○	○	○	○			

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI02612	13.05	7.7	30	110	165	12	□
NI02613	13.1	7.7	30	110	165	12	□
NI02614	13.2	7.7	30	110	165	12	□
NI02615	13.3	7.9	35	115	170	16	□
NI02616	13.4	7.9	35	115	170	16	□
NI02617	13.5	7.9	35	115	170	16	●
NI02618	13.6	7.9	35	115	170	16	□
NI02619	13.7	7.9	35	115	170	16	□
NI02620	13.8	7.9	35	115	170	16	□
NI02621	13.9	7.9	35	115	170	16	□
NI02622	13.97	7.9	35	115	170	16	□
NI02623	13.98	7.9	35	115	170	16	□
NI02624	13.99	7.9	35	115	170	16	□
NI02625	14	7.9	35	115	170	16	●
NI02626	14.01	7.9	35	115	170	16	□
NI02627	14.02	7.9	35	115	170	16	□
NI02628	14.03	7.9	35	115	170	16	□
NI02629	14.04	7.9	35	115	170	16	□
NI02630	14.05	7.9	35	115	170	16	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI02631	14.5	8.1	35	120	180	16	□
NI02632	15	8.3	35	120	180	16	□
NI02633	15.5	9.4	35	125	185	16	□
NI02634	16	9.6	35	125	185	16	□
NI02635	16.5	9.6	35	125	185	16	□
NI02636	17	9.9	35	125	185	16	□
NI02637	17.5	10.2	40	130	195	20	□
NI02638	18	10.6	40	130	195	20	□
NI02639	18.5	10.8	40	130	195	20	□
NI02640	19	11	40	130	195	20	□
NI02641	19.5	11	40	140	205	20	□
NI02642	20	11	40	140	205	20	□
NI02643	1/8(3.175)	4	20	45	70	3	□
NI02644	3/16(4.763)	4	24	60	90	5	□
NI02645	1/4(6.35)	4.4	25	70	110	8	□
NI02646	5/16(7.938)	5.3	25	85	125	8	□
NI02647	3/8(9.525)	6.6	30	100	150	10	□
NI02648	1/2(12.7)	7.7	30	110	165	12	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎					○	○	○	○	○	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NIKKEN

日研工作所

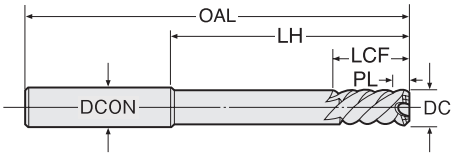
SRS-L

タフカットスキルリーマ S柄 ロング形 粉末ハイス

Touhg-Cut Skill Reamer Long Type







ミーリングとリーミング、しかもストレートシャンクなので長さ調節自在。

加工径(DC)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
2.98	3	+0.005～+0.002
3.01	6	+0.007～+0.003
6.01	10	+0.009～+0.005
10.01	18	+0.01～+0.006
19	20	+0.011～+0.007

粉末HSS　イオン窒化処理　左ネジレ45°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	ｼｬﾝｸ径(DCON)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI09800	2.98	110	3	4.7	20	85	□
NI09801		125	3	4.7	20	100	□
NI09802	2.99	110	3	4.7	20	85	□
NI09803		125	3	4.7	20	100	□
NI09730	3	110	3	4.7	20	85	□
NI09731		125	3	4.7	20	100	●
NI09804	3.01	110	3	4.7	20	85	□
NI09805		125	3	4.7	20	100	□
NI09806	3.02	110	3	4.7	20	85	□
NI09807		125	3	4.7	20	100	□
NI09808	3.03	110	3	4.7	20	85	□
NI09809		125	3	4.7	20	100	□
NI09810	3.05	110	3	4.7	20	85	□
NI09811		125	3	4.7	20	100	□
NI09812	3.98	120	4	5.4	22	93	□
NI09813		135	4	5.4	22	108	□
NI09814	3.99	120	4	5.4	22	93	□
NI09815		135	4	5.4	22	108	□
NI09732	4	120	4	5.4	22	93	□
NI09733		135	4	5.4	22	108	●
NI09816	4.01	120	4	5.4	22	93	□
NI09817		135	4	5.4	22	108	□
NI09818	4.02	120	4	5.4	22	93	□
NI09819		135	4	5.4	22	108	□
NI09820	4.03	120	4	5.4	22	93	□
NI09821		135	4	5.4	22	108	□
NI09822	4.05	120	4	5.4	22	93	□
NI09823		135	4	5.4	22	108	□
NI09824	4.98	130	5	5.4	24	100	□
NI09825		150	5	5.4	24	120	□
NI09826	4.99	130	5	5.4	24	100	□
NI09827		150	5	5.4	24	120	□
NI09734	5	130	5	5.4	24	100	□
NI09735		150	5	5.4	24	120	●
NI09828	5.01	130	5	5.4	24	100	□
NI09829		150	5	5.4	24	120	□
NI09830	5.02	130	5	5.4	24	100	□
NI09831		150	5	5.4	24	120	□
NI09832	5.03	130	5	5.4	24	100	□
NI09833		150	5	5.4	24	120	□
NI09834	5.05	130	5	5.4	24	100	□
NI09835		150	5	5.4	24	120	□
NI09836	5.98	140	6	6	25	105	□
NI09837		170	6	6	25	135	□
NI09838	5.99	140	6	6	25	105	□
NI09839		170	6	6	25	135	□
NI09736	6	140	6	6	25	105	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	ｼｬﾝｸ径(DCON)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI09737	6	170	6	6	25	135	●
NI09840	6.01	140	6	6	25	105	□
NI09841		170	6	6	25	135	□
NI09842	6.02	140	6	6	25	105	□
NI09843		170	6	6	25	135	□
NI09844	6.03	140	6	6	25	105	□
NI09845		170	6	6	25	135	□
NI09846	6.05	140	6	6	25	105	□
NI09847		170	6	6	25	135	□
NI09848	6.98	160	8	6.6	25	120	□
NI09849		190	8	6.6	25	150	□
NI09850	6.99	160	8	6.6	25	120	□
NI09851		190	8	6.6	25	150	□
NI09738	7	160	8	6.6	25	120	□
NI09739		190	8	6.6	25	150	●
NI09852	7.01	160	8	6.6	25	120	□
NI09853		190	8	6.6	25	150	□
NI09854	7	160	8	6.6	25	120	□
NI09855		190	8	6.6	25	150	□
NI09856	7.03	160	8	6.6	25	120	□
NI09857		190	8	6.6	25	150	□
NI09858	7.05	160	8	6.6	25	120	□
NI09859		190	8	6.6	25	150	□
NI09860	7.98	165	8	7.2	25	125	□
NI09861		200	8	7.2	25	160	□
NI09862	7.99	165	8	7.2	25	125	□
NI09863		200	8	7.2	25	160	□
NI09740	8	165	8	7.2	25	125	□
NI09741		200	8	7.2	25	160	●
NI09864	8.01	165	8	7.2	25	125	□
NI09865		200	8	7.2	25	160	□
NI09866	8.02	165	8	7.2	25	125	□
NI09867		200	8	7.2	25	160	□
NI09868	8.03	165	8	7.2	25	125	□
NI09869		200	8	7.2	25	160	□
NI09870	8.05	165	8	7.2	25	125	□
NI09871		200	8	7.2	25	160	□
NI09872	8.98	185	10	7.6	30	140	□
NI09873		220	10	7.6	30	175	□
NI09874	8.99	185	10	7.6	30	140	□
NI09875		220	10	7.6	30	175	□
NI09742	9	185	10	7.6	30	140	□
NI09743		220	10	7.6	30	175	●
NI09876	9.01	185	10	7.6	30	140	□
NI09877		220	10	7.6	30	175	□
NI09878	9.02	185	10	7.6	30	140	□
NI09879		220	10	7.6	30	175	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎					○	○	○	○	○	○			

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI09880	9.03	185	10	7.6	30	140	□
NI09881		220	10	7.6	30	175	□
NI09882	9.05	185	10	7.6	30	140	□
NI09883		220	10	7.6	30	175	□
NI09884	9.98	200	10	7.8	30	150	□
NI09885		230	10	7.8	30	180	□
NI09886	9.99	200	10	7.8	30	150	□
NI09887		230	10	7.8	30	180	□
NI09744	10	200	10	7.8	30	150	□
NI09745		230	10	7.8	30	180	●
NI09888	10.01	200	10	7.8	30	150	□
NI09889		230	10	7.8	30	180	□
NI09890	10.02	200	10	7.8	30	150	□
NI09891		230	10	7.8	30	180	□
NI09892	10.03	200	10	7.8	30	150	□
NI09893		230	10	7.8	30	180	□
NI09894	10.05	200	10	7.8	30	150	□
NI09895		230	10	7.8	30	180	□
NI09896	10.98	205	12	8.5	30	155	□
NI09897		235	12	8.5	30	185	□
NI09898	10.99	205	12	8.5	30	155	□
NI09899		235	12	8.5	30	185	□
NI09746	11	205	12	8.5	30	155	□
NI09747		235	12	8.5	30	185	●
NI09900	11.01	205	12	8.5	30	155	□
NI09901		235	12	8.5	30	185	□
NI09902	11.02	205	12	8.5	30	155	□
NI09903		235	12	8.5	30	185	□
NI09904	11.03	205	12	8.5	30	155	□
NI09905		235	12	8.5	30	185	□
NI09906	11.05	205	12	8.5	30	155	□
NI09907		235	12	8.5	30	185	□
NI09908	11.98	210	12	8.5	30	155	□
NI09909		245	12	8.5	30	190	□
NI09910	11.99	210	12	8.5	30	155	□
NI09911		245	12	8.5	30	190	□
NI09748	12	210	12	8.5	30	155	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI09749	12	245	12	8.5	30	190	●
NI09912	12.01	210	12	8.5	30	155	□
NI09913		245	12	8.5	30	190	□
NI09914	12.02	210	12	8.5	30	155	□
NI09915		245	12	8.5	30	190	□
NI09916	12.03	210	12	8.5	30	155	□
NI09917		245	12	8.5	30	190	□
NI09918	12.05	210	12	8.5	30	155	□
NI09919		245	12	8.5	30	190	□
NI09920	12.98	215	12	8.8	30	160	□
NI09921		245	12	8.8	30	190	□
NI09922	12.99	215	12	8.8	30	160	□
NI09923		245	12	8.8	30	190	□
NI09750	13	215	12	8.8	30	160	□
NI09751		245	12	8.8	30	190	●
NI09924	13.01	215	12	8.8	30	160	□
NI09925		245	12	8.8	30	190	□
NI09926	13.02	215	12	8.8	30	160	□
NI09927		245	12	8.8	30	190	□
NI09928	13.03	215	12	8.8	30	160	□
NI09929		245	12	8.8	30	190	□
NI09930	13.05	215	12	8.8	30	160	□
NI09931		245	12	8.8	30	190	□
NI09752	14	220	16	9.5	35	165	□
NI09753		250	16	9.5	35	195	●
NI09754	15	240	16	9.5	35	180	□
NI09755		270	16	9.5	35	210	●
NI09756	16	245	16	10	35	185	□
NI09757		280	16	10	35	220	●
NI09758	17	245	16	10	35	185	□
NI09759		280	16	10	35	220	●
NI09760	18	255	20	10	40	190	□
NI09761		290	20	10	40	225	●
NI09762	19	255	20	10	40	190	□
NI09763		300	20	10	40	235	●
NI09764	20	265	20	10.5	40	200	□
NI09765		300	20	10.5	40	235	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎					○	○	○	○	○	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NIKKEN

日研工作所

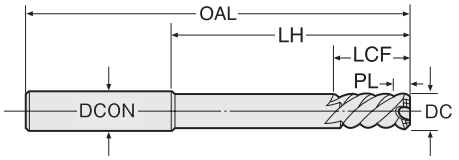
NCS

NCセンサーリーマ S柄

NC Sensor Reamer







バニシング付き、無人化指向のNCセンサーリーマです。

加工径(DC)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
2.97	3	+0.006～+0.012
3.01	6	+0.009～+0.014
6.01	8	+0.011～+0.016
8.01	10	+0.015～+0.02
10.01	50	+0.016～+0.021

特殊HSS　TiN　左ネジレ45°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI03058	2.97	4	20	45	70	3	□
NI03059	2.98	4	20	45	70	3	□
NI03060	2.99	4	20	45	70	3	□
NI03061	3	4	20	45	70	3	●
NI03062	3.01	4	20	45	70	3	□
NI03063	3.02	4	20	45	70	3	□
NI03064	3.03	4	20	45	70	3	□
NI03065	3.04	4	20	45	70	3	□
NI03066	3.05	4	20	45	70	3	□
NI03067	3.1	4	20	45	70	3	□
NI03068	3.2	4	20	45	70	3	□
NI03069	3.3	4	22	53	80	4	□
NI03070	3.4	4	22	53	80	4	□
NI03071	3.5	4	22	53	80	4	□
NI03072	3.6	4	22	53	80	4	□
NI03073	3.7	4	22	53	80	4	□
NI03074	3.8	4	22	53	80	4	□
NI03075	3.9	4	22	53	80	4	□
NI03076	3.97	4	22	53	80	4	□
NI03077	3.98	4	22	53	80	4	□
NI03078	3.99	4	22	53	80	4	□
NI03079	4	4	22	53	80	4	●
NI03080	4.01	4	22	53	80	4	□
NI03081	4.02	4	22	53	80	4	□
NI03082	4.03	4	22	53	80	4	□
NI03083	4.04	4	22	53	80	4	□
NI03084	4.05	4	22	53	80	4	□
NI03085	4.1	4	22	53	80	4	□
NI03086	4.2	4	22	53	80	4	□
NI03087	4.3	4	24	60	90	5	□
NI03088	4.4	4	24	60	90	5	□
NI03089	4.5	4	24	60	90	5	□
NI03090	4.6	4	24	60	90	5	□
NI03091	4.7	4	24	60	90	5	□
NI03092	4.8	4	24	60	90	5	□
NI03093	4.9	4	24	60	90	5	□
NI03094	4.97	4	24	60	90	5	□
NI03095	4.98	4	24	60	90	5	□
NI03096	4.99	4	24	60	90	5	□
NI03097	5	4	24	60	90	5	●
NI03098	5.01	4	24	60	90	5	□
NI03099	5.02	4	24	60	90	5	□
NI03100	5.03	4	24	60	90	5	□
NI03101	5.04	4	24	60	90	5	□
NI03102	5.05	4	24	60	90	5	□
NI03103	5.1	4	24	60	90	5	□
NI03104	5.2	4	24	60	90	5	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI03105	5.3	4.2	25	65	100	6	□
NI03106	5.4	4.2	25	65	100	6	□
NI03107	5.5	4.2	25	65	100	6	□
NI03108	5.6	4.2	25	65	100	6	□
NI03109	5.7	4.2	25	65	100	6	□
NI03110	5.8	4.2	25	65	100	6	□
NI03111	5.9	4.2	25	65	100	6	□
NI03112	5.97	4.2	25	65	100	6	□
NI03113	5.98	4.2	25	65	100	6	□
NI03114	5.99	4.2	25	65	100	6	□
NI03115	6	4.2	25	65	100	6	●
NI03116	6.01	4.2	25	65	100	6	□
NI03117	6.02	4.2	25	65	100	6	□
NI03118	6.03	4.2	25	65	100	6	□
NI03119	6.04	4.2	25	65	100	6	□
NI03120	6.05	4.2	25	65	100	6	□
NI03121	6.1	4.2	25	65	100	6	□
NI03122	6.2	4.2	25	65	100	6	□
NI03123	6.3	4.4	25	70	100	8	□
NI03124	6.4	4.4	25	70	100	8	□
NI03125	6.5	4.4	25	70	100	8	●
NI03126	6.6	4.4	25	70	100	8	□
NI03127	6.7	4.4	25	70	100	8	□
NI03128	6.8	4.7	25	70	110	8	□
NI03129	6.9	4.7	25	70	110	8	□
NI03130	6.97	4.7	25	70	110	8	□
NI03131	6.98	4.7	25	70	110	8	□
NI03132	6.99	4.7	25	70	110	8	□
NI03133	7	4.7	25	70	110	8	●
NI03134	7.01	4.7	25	70	110	8	□
NI03135	7.02	4.7	25	70	110	8	□
NI03136	7.03	4.7	25	70	110	8	□
NI03137	7.04	4.7	25	70	110	8	□
NI03138	7.05	4.7	25	70	110	8	□
NI03139	7.1	4.7	25	70	110	8	□
NI03140	7.2	4.7	25	70	110	8	□
NI03141	7.3	5	25	70	110	8	□
NI03142	7.4	5	25	70	110	8	□
NI03143	7.5	5	25	70	110	8	●
NI03144	7.6	5	25	70	110	8	□
NI03145	7.7	5	25	70	110	8	□
NI03146	7.8	5.3	25	85	125	8	□
NI03147	7.9	5.3	25	85	125	8	□
NI03148	7.97	5.3	25	85	125	8	□
NI03149	7.98	5.3	25	85	125	8	□
NI03150	7.99	5.3	25	85	125	8	□
NI03151	8	5.3	25	85	125	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎					◎		○						

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	ｼｬﾝｸ径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI03152	8.01	5.3	25	85	125	8	□
NI03153	8.02	5.3	25	85	125	8	□
NI03154	8.03	5.3	25	85	125	8	□
NI03155	8.04	5.3	25	85	125	8	□
NI03156	8.05	5.3	25	85	125	8	□
NI03157	8.1	5.3	25	85	125	8	□
NI03158	8.2	5.3	25	85	125	8	□
NI03159	8.3	5.6	30	90	135	10	□
NI03160	8.4	5.6	30	90	135	10	□
NI03161	8.5	5.6	30	90	135	10	●
NI03162	8.6	5.6	30	90	135	10	□
NI03163	8.7	5.6	30	90	135	10	□
NI03164	8.8	5.8	30	90	135	10	□
NI03165	8.9	5.8	30	90	135	10	□
NI03166	8.97	5.8	30	90	135	10	□
NI03167	8.98	5.8	30	90	135	10	□
NI03168	8.99	5.8	30	90	135	10	□
NI03169	9	5.8	30	90	135	10	●
NI03170	9.01	5.8	30	90	135	10	□
NI03171	9.02	5.8	30	90	135	10	□
NI03172	9.03	5.8	30	90	135	10	□
NI03173	9.04	5.8	30	90	135	10	□
NI03174	9.05	5.8	30	90	135	10	□
NI03175	9.1	5.8	30	90	135	10	□
NI03176	9.2	5.8	30	90	135	10	□
NI03177	9.3	6.6	30	100	150	10	□
NI03178	9.4	6.6	30	100	150	10	□
NI03179	9.5	6.6	30	100	150	10	●
NI03180	9.6	6.6	30	100	150	10	□
NI03181	9.7	6.6	30	100	150	10	□
NI03182	9.8	6.8	30	100	150	10	□
NI03183	9.9	6.8	30	100	150	10	□
NI03184	9.97	6.8	30	100	150	10	□
NI03185	9.98	6.8	30	100	150	10	□
NI03186	9.99	6.8	30	100	150	10	□
NI03187	10	6.8	30	100	150	10	●
NI03188	10.01	6.8	30	100	150	10	□
NI03189	10.02	6.8	30	100	150	10	□
NI03190	10.03	6.8	30	100	150	10	□
NI03191	10.04	6.8	30	100	150	10	□
NI03192	10.05	6.8	30	100	150	10	□
NI03193	10.1	6.8	30	100	150	10	□
NI03194	10.2	6.8	30	100	150	10	□
NI03195	10.3	7.1	30	105	155	12	□
NI03196	10.4	7.1	30	105	155	12	□
NI03197	10.5	7.1	30	105	155	12	●
NI03198	10.6	7.1	30	105	155	12	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	ｼｬﾝｸ径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI03199	10.7	7.1	30	105	155	12	□
NI03200	10.8	7.3	30	105	155	12	□
NI03201	10.9	7.3	30	105	155	12	□
NI03202	10.97	7.3	30	105	155	12	□
NI03203	10.98	7.3	30	105	155	12	□
NI03204	10.99	7.3	30	105	155	12	□
NI03205	11	7.3	30	105	155	12	●
NI03206	11.01	7.3	30	105	155	12	□
NI03207	11.02	7.3	30	105	155	12	□
NI03208	11.03	7.3	30	105	155	12	□
NI03209	11.04	7.3	30	105	155	12	□
NI03210	11.05	7.3	30	105	155	12	□
NI03211	11.1	7.3	30	105	155	12	□
NI03212	11.2	7.3	30	105	155	12	□
NI03213	11.3	7.5	30	105	160	12	□
NI03214	11.4	7.5	30	105	160	12	□
NI03215	11.5	7.5	30	105	160	12	●
NI03216	11.6	7.5	30	105	160	12	□
NI03217	11.7	7.5	30	105	160	12	□
NI03218	11.8	7.5	30	105	160	12	□
NI03219	11.9	7.5	30	105	160	12	□
NI03220	11.97	7.5	30	105	160	12	□
NI03221	11.98	7.5	30	105	160	12	□
NI03222	11.99	7.5	30	105	160	12	□
NI03223	12	7.5	30	105	160	12	●
NI03224	12.01	7.7	30	105	160	12	□
NI03225	12.02	7.7	30	105	160	12	□
NI03226	12.03	7.7	30	105	160	12	□
NI03227	12.04	7.7	30	105	160	12	□
NI03228	12.05	7.7	30	105	160	12	□
NI03229	12.1	7.7	30	105	160	12	□
NI03230	12.2	7.7	30	105	160	12	□
NI03231	12.3	7.7	30	110	165	12	□
NI03232	12.4	7.7	30	110	165	12	□
NI03233	12.5	7.7	30	110	165	12	●
NI03234	12.6	7.7	30	110	165	12	□
NI03235	12.7	7.7	30	110	165	12	□
NI03236	12.8	7.7	30	110	165	12	□
NI03237	12.9	7.7	30	110	165	12	□
NI03238	12.97	7.7	30	110	165	12	□
NI03239	12.98	7.7	30	110	165	12	□
NI03240	12.99	7.7	30	110	165	12	□
NI03241	13	7.7	30	110	165	12	●
NI03242	13.01	7.7	30	110	165	12	□
NI03243	13.02	7.7	30	110	165	12	□
NI03244	13.03	7.7	30	110	165	12	□
NI03245	13.04	7.7	30	110	165	12	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎					◎		○						

NIKKEN 日研工作所

NCS

NCセンサーリーマ S柄
NC Sensor Reamer

加工径(DC)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
2.97	3	+0.006～+0.012
3.01	6	+0.009～+0.014
6.01	8	+0.011～+0.016
8.01	10	+0.015～+0.02
10.01	50	+0.016～+0.021

特殊HSS　TiN　左ネジレ45°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI03246	13.05	7.7	30	110	165	12	□
NI03247	13.1	7.7	30	110	165	12	□
NI03248	13.2	7.7	30	110	165	12	□
NI03249	13.3	7.9	35	115	170	16	□
NI03250	13.4	7.9	35	115	170	16	□
NI03251	13.5	7.9	35	115	170	16	●
NI03252	13.6	7.9	35	115	170	16	□
NI03253	13.7	7.9	35	115	170	16	□
NI03254	13.8	7.9	35	115	170	16	□
NI03255	13.9	7.9	35	115	170	16	□
NI03256	13.97	7.9	35	115	170	16	□
NI03257	13.98	7.9	35	115	170	16	□
NI03258	13.99	7.9	35	115	170	16	□
NI03259	14	7.9	35	115	170	16	●
NI03260	14.01	7.9	35	115	170	16	□
NI03261	14.02	7.9	35	115	170	16	□
NI03262	14.03	7.9	35	115	170	16	□
NI03263	14.04	7.9	35	115	170	16	□
NI03264	14.05	7.9	35	115	170	16	□
NI03265	14.1	7.9	35	115	170	16	□
NI03266	14.2	7.9	35	115	170	16	□
NI03267	14.3	8.1	35	120	180	16	□
NI03268	14.4	8.1	35	120	180	16	□
NI03269	14.5	8.1	35	120	180	16	□
NI03270	14.6	8.1	35	120	180	16	□
NI03271	14.7	8.1	35	120	180	16	□
NI03272	14.8	8.3	35	120	180	16	□
NI03273	14.9	8.3	35	120	180	16	□
NI03274	14.97	8.3	35	120	180	16	□
NI03275	14.98	8.3	35	120	180	16	□
NI03276	14.99	8.3	35	120	180	16	□
NI03277	15	8.3	35	120	180	16	●
NI03278	15.01	8.3	35	120	180	16	□
NI03279	15.02	8.3	35	120	180	16	□
NI03280	15.03	8.3	35	120	180	16	□
NI03281	15.04	8.3	35	120	180	16	□
NI03282	15.05	8.3	35	120	180	16	□
NI03283	15.1	8.3	35	120	180	16	□
NI03284	15.2	8.3	35	120	180	16	□
NI03285	15.3	9.4	35	125	185	16	□
NI03286	15.4	9.4	35	125	185	16	□
NI03287	15.5	9.4	35	125	185	16	□
NI03288	15.6	9.4	35	125	185	16	□
NI03289	15.7	9.4	35	125	185	16	□
NI03290	15.8	9.6	35	125	185	16	□
NI03291	15.9	9.6	35	125	185	16	□
NI03292	15.97	9.6	35	125	185	16	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI03293	15.98	9.6	35	125	185	16	□
NI03294	15.99	9.6	35	125	185	16	□
NI03295	16	9.6	35	125	185	16	●
NI03296	16.01	9.6	35	125	185	16	□
NI03297	16.02	9.6	35	125	185	16	□
NI03298	16.03	9.6	35	125	185	16	□
NI03299	16.04	9.6	35	125	185	16	□
NI03300	16.05	9.6	35	125	185	16	□
NI03301	16.1	9.6	35	125	185	16	□
NI03302	16.2	9.6	35	125	185	16	□
NI03303	16.3	9.6	35	125	185	16	□
NI03304	16.4	9.6	35	125	185	16	□
NI03305	16.5	9.6	35	125	185	16	□
NI03306	16.6	9.6	35	125	185	16	□
NI03307	16.7	9.6	35	125	185	16	□
NI03308	16.8	9.9	35	125	185	16	□
NI03309	16.9	9.9	35	125	185	16	□
NI03310	16.97	9.9	35	125	185	16	□
NI03311	16.98	9.9	35	125	185	16	□
NI03312	16.99	9.9	35	125	185	16	□
NI03313	17	9.9	35	125	185	16	●
NI03314	17.01	9.9	35	125	185	16	□
NI03315	17.02	9.9	35	125	185	16	□
NI03316	17.03	9.9	35	125	185	16	□
NI03317	17.04	9.9	35	125	185	16	□
NI03318	17.05	9.9	35	125	185	16	□
NI03319	17.1	9.9	35	125	185	16	□
NI03320	17.2	9.9	35	125	185	16	□
NI03321	17.3	10.2	40	130	195	20	□
NI03322	17.4	10.2	40	130	195	20	□
NI03323	17.5	10.2	40	130	195	20	□
NI03324	17.6	10.2	40	130	195	20	□
NI03325	17.7	10.2	40	130	195	20	□
NI03326	17.8	10.6	40	130	195	20	□
NI03327	17.9	10.6	40	130	195	20	□
NI03328	17.97	10.6	40	130	195	20	□
NI03329	17.98	10.6	40	130	195	20	□
NI03330	17.99	10.6	40	130	195	20	□
NI03331	18	10.6	40	130	195	20	●
NI03332	18.01	10.6	40	130	195	20	□
NI03333	18.02	10.6	40	130	195	20	□
NI03334	18.03	10.6	40	130	195	20	□
NI03335	18.04	10.6	40	130	195	20	□
NI03336	18.05	10.6	40	130	195	20	□
NI03337	18.1	10.6	40	130	195	20	□
NI03338	18.2	10.6	40	130	195	20	□
NI03339	18.3	10.8	40	130	195	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎					◎		○						

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG.
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI03340	18.4	10.8	40	130	195	20	□
NI03341	18.5	10.8	40	130	195	20	□
NI03342	18.6	10.8	40	130	195	20	□
NI03343	18.7	10.8	40	130	195	20	□
NI03344	18.8	11	40	130	195	20	□
NI03345	18.9	11	40	130	195	20	□
NI03346	18.97	11	40	130	195	20	□
NI03347	18.98	11	40	130	195	20	□
NI03348	18.99	11	40	130	195	20	□
NI03349	19	11	40	130	195	20	●
NI03350	19.01	11	40	130	195	20	□
NI03351	19.02	11	40	130	195	20	□
NI03352	19.03	11	40	130	195	20	□
NI03353	19.04	11	40	130	195	20	□
NI03354	19.05	11	40	130	195	20	□
NI03355	19.1	11	40	130	195	20	□
NI03356	19.2	11	40	130	195	20	□
NI03357	19.3	11	40	140	205	20	□
NI03358	19.4	11	40	140	205	20	□
NI03359	19.5	11	40	140	205	20	□
NI03360	19.6	11	40	140	205	20	□
NI03361	19.7	11	40	140	205	20	□
NI03362	19.8	11	40	140	205	20	□
NI03363	19.9	11	40	140	205	20	□
NI03364	19.97	11	40	140	205	20	□
NI03365	19.98	11	40	140	205	20	□
NI03366	19.99	11	40	140	205	20	□
NI03367	20	11	40	140	205	20	●
NI03368	20.01	11	40	140	205	20	□
NI03369	20.02	11	40	140	205	20	□
NI03370	20.03	11	40	140	205	20	□
NI03371	20.04	11	40	140	205	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI03372	20.05	11	40	140	205	20	□
NI03373	20.5	11	40	150	215	20	□
NI03374	21	11	40	150	215	20	●
NI03375	21.5	11.2	40	150	215	20	□
NI03376	22	11.2	40	150	215	20	●
NI03377	22.5	11.2	40	160	230	25	□
NI03378	23	11.4	40	160	230	25	●
NI03379	23.5	11.6	40	160	230	25	□
NI03380	24	11.8	40	160	230	25	●
NI03381	24.5	11.8	40	160	230	25	□
NI03382	25	11.8	40	160	230	25	●
NI03383	25.5	12.5	40	160	230	25	□
NI03384	26	12.5	40	160	230	25	●
NI03385	26.5	12.5	40	160	230	25	□
NI03386	27	12.5	40	160	230	25	●
NI03387	27.5	12.5	45	160	240	32	□
NI03388	28	12.5	45	160	240	32	●
NI03389	28.5	12.5	45	160	240	32	□
NI03390	29	12.5	45	160	240	32	●
NI03391	29.5	12.5	45	160	240	32	□
NI03392	30	12.5	45	160	240	32	●
NI03393	31	12.5	45	200	280	32	●
NI03394	32	12.5	45	200	280	32	●
NI03395	33	12.5	45	200	280	32	●
NI03396	34	13.5	48	200	280	32	●
NI03397	35	13.5	48	200	280	32	●
NI03398	36	13.5	48	205	285	32	●
NI03399	37	13.5	52	205	285	32	●
NI03400	38	13.5	52	205	285	32	●
NI03401	40	13.5	52	205	285	32	●
NI03402	45	14	55	210	290	32	●
NI03403	50	15	60	230	310	32	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎					◎		○						

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NIKKEN

日研工作所

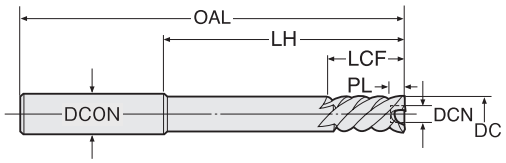
SRS-F

タフカットスキルリーマ S柄 底付き穴用 粉末ハイス

Touhg-Cut Skill Reamer for Tapped Blind Hole







ベアリング穴など底付きリーマ仕上げの合理化に。

加工径(DC)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
2.97	3	+0.005～+0.002
3.01	6	+0.007～+0.003
6.01	10	+0.009～+0.005
10.01	18	+0.01～+0.006
18.5	20	+0.011～+0.007

粉末HSS　イオン窒化処理　左ネジレ45°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	内径(DCN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI09714	2.97	0.6	1.5	20	45	70	3	□
NI09715	2.98	0.6	1.5	20	45	70	3	□
NI09716	2.99	0.6	1.5	20	45	70	3	□
NI09717	3	0.6	1.5	20	45	70	3	□
NI09718	3.01	0.6	1.5	20	45	70	3	□
NI09719	3.02	0.6	1.5	20	45	70	3	□
NI09720	3.03	0.6	1.5	20	45	70	3	□
NI09721	3.1	0.6	1.5	20	45	70	3	□
NI09722	3.2	0.6	1.5	20	45	70	3	□
NI09723	3.3	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI09724	3.4	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI09725	3.5	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI09726	3.6	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI09727	3.7	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI09728	3.8	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI09729	3.9	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI02754	3.97	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI02755	3.98	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI02756	3.99	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI02757	4	0.6	1.5	22	53	80	4	●
NI02758	4.01	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI02759	4.02	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI02760	4.03	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI02761	4.04	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI02762	4.05	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI02763	4.1	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI02764	4.2	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI02765	4.3	0.6	2	24	60	90	5	□
NI02766	4.4	0.6	2	24	60	90	5	□
NI02767	4.5	0.6	2	24	60	90	5	□
NI02768	4.6	0.6	2	24	60	90	5	□
NI02769	4.7	0.6	2	24	60	90	5	□
NI02770	4.8	0.6	2	25	60	90	5	□
NI02771	4.9	0.6	2	25	60	90	5	□
NI02772	4.97	0.6	2	25	60	90	5	□
NI02773	4.98	0.6	2	25	60	90	5	□
NI02774	4.99	0.6	2	25	60	90	5	□
NI02775	5	0.6	2	25	60	90	5	●
NI02776	5.01	0.6	2	25	60	90	5	□
NI02777	5.02	0.6	2	25	60	90	5	□
NI02778	5.03	0.6	2	25	60	90	5	□
NI02779	5.04	0.6	2	25	60	90	5	□
NI02780	5.05	0.6	2	25	60	90	5	□
NI02781	5.1	0.6	2	25	60	90	5	□
NI02782	5.2	0.6	2	25	60	90	5	□
NI02783	5.3	0.6	3	25	65	100	6	□
NI02784	5.4	0.6	3	25	65	100	6	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	内径(DCN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI02785	5.5	0.6	3	25	65	100	6	□
NI02786	5.6	0.6	3	25	65	100	6	□
NI02787	5.7	0.6	3	25	65	100	6	□
NI02788	5.8	0.6	3	25	65	100	6	□
NI02789	5.9	0.6	3	25	65	100	6	□
NI02790	5.97	0.6	3	25	65	100	6	□
NI02791	5.98	0.6	3	25	65	100	6	□
NI02792	5.99	0.6	3	25	65	100	6	□
NI02793	6	0.6	3	25	65	100	6	●
NI02794	6.01	0.6	3	25	65	100	6	□
NI02795	6.02	0.6	3	25	65	100	6	□
NI02796	6.03	0.6	3	25	65	100	6	□
NI02797	6.04	0.6	3	25	65	100	6	□
NI02798	6.05	0.6	3	25	65	100	6	□
NI02799	6.1	0.6	3	25	65	100	6	□
NI02800	6.2	0.6	3	25	65	100	6	□
NI02801	6.3	0.6	3	25	70	110	8	□
NI02802	6.4	0.6	3	25	70	110	8	□
NI02803	6.5	0.6	3	25	70	110	8	●
NI02804	6.6	0.6	3	25	70	110	8	□
NI02805	6.7	0.6	3	25	70	110	8	□
NI02806	6.8	0.6	3	25	70	110	8	□
NI02807	6.9	0.6	3	25	70	110	8	□
NI02808	6.97	0.6	3	25	70	110	8	□
NI02809	6.98	0.6	3	25	70	110	8	□
NI02810	6.99	0.6	3	25	70	110	8	□
NI02811	7	0.6	3	25	70	110	8	●
NI02812	7.01	0.6	3	25	70	110	8	□
NI02813	7.02	0.6	3	25	70	110	8	□
NI02814	7.03	0.6	3	25	70	110	8	□
NI02815	7.04	0.6	3	25	70	110	8	□
NI02816	7.05	0.6	3	25	70	110	8	□
NI02817	7.1	0.6	3	25	70	110	8	□
NI02818	7.2	0.6	3	25	70	110	8	□
NI02819	7.3	0.6	3	25	70	110	8	□
NI02820	7.4	0.6	3	25	70	110	8	□
NI02821	7.5	0.6	3	25	70	110	8	●
NI02822	7.6	0.6	3	25	70	110	8	□
NI02823	7.7	0.6	3	25	70	110	8	□
NI02824	7.8	0.6	3.5	25	85	125	8	□
NI02825	7.9	0.6	3.5	25	85	125	8	□
NI02826	7.97	0.6	3.5	25	85	125	8	□
NI02827	7.98	0.6	3.5	25	85	125	8	□
NI02828	7.99	0.6	3.5	25	85	125	8	□
NI02829	8	0.6	3.5	25	85	125	8	●
NI02830	8.01	0.6	3.5	25	85	125	8	□
NI02831	8.02	0.6	3.5	25	85	125	8	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎					○	○	○	○	○	○			

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	内径(DCN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI02832	8.03	0.6	3.5	25	85	125	8	□
NI02833	8.04	0.6	3.5	25	85	125	8	□
NI02834	8.05	0.6	3.5	25	85	125	8	□
NI02835	8.1	0.6	3.5	25	85	125	8	□
NI02836	8.2	0.6	3.5	25	85	125	8	□
NI02837	8.3	0.6	4	30	90	135	10	□
NI02838	8.4	0.6	4	30	90	135	10	□
NI02839	8.5	0.6	4	30	90	135	10	●
NI02840	8.6	0.6	4	30	90	135	10	□
NI02841	8.7	0.6	4	30	90	135	10	□
NI02842	8.8	0.6	4	30	90	135	10	□
NI02843	8.9	0.6	4	30	90	135	10	□
NI02844	8.97	0.6	4	30	90	135	10	□
NI02845	8.98	0.6	4	30	90	135	10	□
NI02846	8.99	0.6	4	30	90	135	10	□
NI02847	9	0.6	4	30	90	135	10	●
NI02848	9.01	0.6	4	30	90	135	10	□
NI02849	9.02	0.6	4	30	90	135	10	□
NI02850	9.03	0.6	4	30	90	135	10	□
NI02851	9.04	0.6	4	30	90	135	10	□
NI02852	9.05	0.6	4	30	90	135	10	□
NI02853	9.1	0.6	4	30	90	135	10	□
NI02854	9.2	0.6	4	30	90	135	10	□
NI02855	9.3	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI02856	9.4	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI02857	9.5	0.6	4.5	30	100	150	10	●
NI02858	9.6	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI02859	9.7	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI02860	9.8	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI02861	9.9	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI02862	9.97	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI02863	9.98	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI02864	9.99	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI02865	10	0.6	4.5	30	100	150	10	●
NI02866	10.01	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI02867	10.02	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI02868	10.03	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI02869	10.04	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI02870	10.05	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI02871	10.1	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI02872	10.2	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI02873	10.3	0.6	4.5	30	105	155	12	□
NI02874	10.4	0.6	4.5	30	105	155	12	□
NI02875	10.5	0.6	4.5	30	105	155	12	●
NI02876	10.6	0.6	4.5	30	105	155	12	□
NI02877	10.7	0.6	4.5	30	105	155	12	□
NI02878	10.8	0.6	4.5	30	105	155	12	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	内径(DCN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI02879	10.9	0.6	4.5	30	105	155	12	□
NI02880	10.97	0.6	4.5	30	105	155	12	□
NI02881	10.98	0.6	4.5	30	105	155	12	□
NI02882	10.99	0.6	4.5	30	105	155	12	□
NI02883	11	0.6	4.5	30	105	155	12	●
NI02884	11.01	0.6	4.5	30	105	155	12	□
NI02885	11.02	0.6	4.5	30	105	155	12	□
NI02886	11.03	0.6	4.5	30	105	155	12	□
NI02887	11.04	0.6	4.5	30	105	155	12	□
NI02888	11.05	0.6	4.5	30	105	155	12	□
NI02889	11.1	0.6	4.5	30	105	155	12	□
NI02890	11.2	0.6	4.5	30	105	155	12	□
NI02891	11.3	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI02892	11.4	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI02893	11.5	0.6	5.5	30	105	160	12	●
NI02894	11.6	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI02895	11.7	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI02896	11.8	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI02897	11.9	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI02898	11.97	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI02899	11.98	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI02900	11.99	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI02901	12	0.6	5.5	30	105	160	12	●
NI02902	12.01	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI02903	12.02	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI02904	12.03	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI02905	12.04	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI02906	12.05	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI02907	12.1	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI02908	12.2	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI02909	12.3	0.6	5.5	30	110	165	12	□
NI02910	12.4	0.6	5.5	30	110	165	12	□
NI02911	12.5	0.6	5.5	30	110	165	12	●
NI02912	12.6	0.6	5.5	30	110	165	12	□
NI02913	12.7	0.6	5.5	30	110	165	12	□
NI02914	12.8	0.6	5.5	30	110	165	12	□
NI02915	12.9	0.6	5.5	30	110	165	12	□
NI02916	12.97	0.6	5.5	30	110	165	12	□
NI02917	12.98	0.6	5.5	30	110	165	12	□
NI02918	12.99	0.6	5.5	30	110	165	12	□
NI02919	13	0.6	5.5	30	110	165	12	●
NI02920	13.01	0.6	5.5	30	110	165	12	□
NI02921	13.02	0.6	5.5	30	110	165	12	□
NI02922	13.03	0.6	5.5	30	110	165	12	□
NI02923	13.04	0.6	5.5	30	110	165	12	□
NI02924	13.05	0.6	5.5	30	110	165	12	□
NI02925	13.1	0.6	5.5	30	110	165	12	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎					○	○	○	○	○	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NIKKEN

日研工作所

SRS-F

タフカットスキルリーマ S柄 底付き穴用 粉末ハイス

Touhg-Cut Skill Reamer for Tapped Blind Hole

加工径(DC)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
2.97	3	+0.005～+0.002
3.01	6	+0.007～+0.003
6.01	10	+0.009～+0.005
10.01	18	+0.01～+0.006
18.5	20	+0.011～+0.007

粉末HSS　イオン窒化処理　左ネジレ45°

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	内径(DCN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI02926	13.2	0.6	5.5	30	110	165	12	□
NI02927	13.3	0.6	6.5	35	115	170	16	□
NI02928	13.4	0.6	6.5	35	115	170	16	□
NI02929	13.5	0.6	6.5	35	115	170	16	●
NI02930	13.6	0.6	6.5	35	115	170	16	□
NI02931	13.7	0.6	6.5	35	115	170	16	□
NI02932	13.8	0.6	6.5	35	115	170	16	□
NI02933	13.9	0.6	6.5	35	115	170	16	□
NI02934	13.97	0.6	6.5	35	115	170	16	□
NI02935	13.98	0.6	6.5	35	115	170	16	□
NI02936	13.99	0.6	6.5	35	115	170	16	□
NI02937	14	0.6	6.5	35	115	170	16	●
NI02938	14.01	0.6	6.5	35	115	170	16	□
NI02939	14.02	0.6	6.5	35	115	170	16	□
NI02940	14.03	0.6	6.5	35	115	170	16	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	内径(DCN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI02941	14.04	0.6	6.5	35	115	170	16	□
NI02942	14.05	0.6	6.5	35	115	170	16	□
NI02943	14.5	0.6	6.5	35	120	180	16	□
NI02944	15	0.6	6.5	35	120	180	16	□
NI02945	15.5	0.6	6.5	35	125	185	16	□
NI02946	16	0.6	6.5	35	125	185	16	□
NI02947	16.5	0.6	7	35	125	185	16	□
NI02948	17	0.6	7	35	125	185	16	□
NI02949	17.5	0.6	8	40	130	195	20	□
NI02950	18	0.6	8	40	130	195	20	□
NI02951	18.5	0.6	8	40	130	195	20	□
NI02952	19	0.6	8	40	130	195	20	□
NI02953	19.5	0.6	9	40	140	205	20	□
NI02954	20	0.6	9	40	140	205	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎					○	○	○	○	○	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NIKKEN

日研工作所

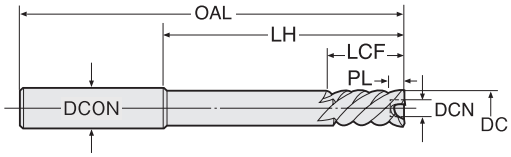
SRS-F-L

タフカットスキルリーマ S柄 底付き穴用 ロング形 粉末ハイス

Touhg-Cut Skill Reamer for Tapped Blind Hole Long Type







ベアリング穴など底付きリーマ仕上げの合理化に。

加工径(DC)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
2.98	3	+0.005～+0.002
3.01	6	+0.007～+0.003
6.01	10	+0.009～+0.005
10.01	18	+0.01～+0.006
18.5	20	+0.011～+0.007

粉末HSS　イオン窒化処理　左ネジレ45°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	食付長(PL)	内径(DCN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI09932	2.98	110	3	0.6	1.3	20	85	□
NI09933		125	3	0.6	1.3	20	100	□
NI09934	2.99	110	3	0.6	1.3	20	85	□
NI09935		125	3	0.6	1.3	20	100	□
NI09936	3	110	3	0.6	1.3	20	85	□
NI09937		125	3	0.6	1.3	20	100	□
NI09938	3.01	110	3	0.6	1.3	20	85	□
NI09939		125	3	0.6	1.3	20	100	□
NI09940	3.02	110	3	0.6	1.3	20	85	□
NI09941		125	3	0.6	1.3	20	100	□
NI09942	3.03	110	3	0.6	1.3	20	85	□
NI09943		125	3	0.6	1.3	20	100	□
NI09944	3.05	110	3	0.6	1.3	20	85	□
NI09945		125	3	0.6	1.3	20	100	□
NI09946	3.98	120	3	0.6	1.5	22	93	□
NI09947		135	3	0.6	1.5	22	108	□
NI09948	3.99	120	3	0.6	1.5	22	93	□
NI09949		135	3	0.6	1.5	22	108	□
NI09766	4	120	3	0.6	1.5	22	93	□
NI09767		135	3	0.6	1.5	22	108	□
NI09950	4.01	120	3	0.6	1.5	22	93	□
NI09951		135	3	0.6	1.5	22	108	□
NI09952	4.02	120	3	0.6	1.5	22	93	□
NI09953		135	3	0.6	1.5	22	108	□
NI09954	4.03	120	3	0.6	1.5	22	93	□
NI09955		135	3	0.6	1.5	22	108	□
NI09956	4.05	120	3	0.6	1.5	22	93	□
NI09957		135	3	0.6	1.5	22	108	□
NI09958	4.98	130	5	0.6	2	24	100	□
NI09959		150	5	0.6	2	24	120	□
NI09960	4.99	130	5	0.6	2	24	100	□
NI09961		150	5	0.6	2	24	120	□
NI09768	5	130	5	0.6	2	24	100	□
NI09769		150	5	0.6	2	24	120	□
NI09962	5.01	130	5	0.6	2	24	100	□
NI09963		150	5	0.6	2	24	120	□
NI09964	5.02	130	5	0.6	2	24	100	□
NI09965		150	5	0.6	2	24	120	□
NI09966	5.03	130	5	0.6	2	24	100	□
NI09967		150	5	0.6	2	24	120	□
NI09968	5.05	130	5	0.6	2	24	100	□
NI09969		150	5	0.6	2	24	120	□
NI09970	5.98	140	6	0.6	3	25	105	□
NI09971		170	6	0.6	3	25	135	□
NI09972	5.99	140	6	0.6	3	25	105	□
NI09973		170	6	0.6	3	25	135	□
NI09770	6	140	6	0.6	3	25	105	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	食付長(PL)	内径(DCN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI09771	6	170	6	0.6	3	25	135	□
NI09974	6.01	140	6	0.6	3	25	105	□
NI09975		170	6	0.6	3	25	135	□
NI09976	6.02	140	6	0.6	3	25	105	□
NI09977		170	6	0.6	3	25	135	□
NI09978	6.03	140	6	0.6	3	25	105	□
NI09979		170	6	0.6	3	25	135	□
NI09980	6.05	140	6	0.6	3	25	105	□
NI09981		170	6	0.6	3	25	135	□
NI09982	6.98	160	8	0.6	3	25	120	□
NI09983		190	8	0.6	3	25	150	□
NI09984	6.99	160	8	0.6	3	25	120	□
NI09985		190	8	0.6	3	25	150	□
NI09772	7	160	8	0.6	3	25	120	□
NI09773		190	8	0.6	3	25	150	□
NI09986	7.01	160	8	0.6	3	25	120	□
NI09987		190	8	0.6	3	25	150	□
NI09988	7.02	160	8	0.6	3	25	120	□
NI09989		190	8	0.6	3	25	150	□
NI09990	7.03	160	8	0.6	3	25	120	□
NI09991		190	8	0.6	3	25	150	□
NI09992	7.05	160	8	0.6	3	25	120	□
NI09993		190	8	0.6	3	25	150	□
NI09994	7.98	165	8	0.6	3.5	25	125	□
NI09995		200	8	0.6	3.5	25	160	□
NI09996	7.99	165	8	0.6	3.5	25	125	□
NI09997		200	8	0.6	3.5	25	160	□
NI09774	8	165	8	0.6	3.5	25	125	□
NI09775		200	8	0.6	3.5	25	160	□
NI09998	8.01	165	8	0.6	3.5	25	125	□
NI09999		200	8	0.6	3.5	25	160	□
NI10000	8.02	165	8	0.6	3.5	25	125	□
NI10001		200	8	0.6	3.5	25	160	□
NI10002	8.03	165	8	0.6	3.5	25	125	□
NI10003		200	8	0.6	3.5	25	160	□
NI10004	8.05	165	8	0.6	3.5	25	125	□
NI10005		200	8	0.6	3.5	25	160	□
NI10006	8.98	185	10	0.6	4	30	140	□
NI10007		220	10	0.6	4	30	175	□
NI10008	8.99	185	10	0.6	4	30	140	□
NI10009		220	10	0.6	4	30	175	□
NI09776	9	185	10	0.6	4	30	140	□
NI09777		220	10	0.6	4	30	175	□
NI10010	9.01	185	10	0.6	4	30	140	□
NI10011		220	10	0.6	4	30	175	□
NI10012	9.02	185	10	0.6	4	30	140	□
NI10013		220	10	0.6	4	30	175	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎					○	○	○	○	○	○			

NIKKEN 日研工作所

SRS-F-L

タフカットスキルリーマ S柄 底付き穴用 ロング形 粉末ハイス

Touhg-Cut Skill Reamer for Tapped Blind Hole Long Type

加工径(DC) ≦	加工径(DC) ≧	公差(mm)Tolerance 加工径
2.98	3	+0.005～+0.002
3.01	6	+0.007～+0.003
6.01	10	+0.009～+0.005
10.01	18	+0.01～+0.006
18.5	20	+0.011～+0.007

粉末 HSS　イオン 窒化処理　左ネジレ 45°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	シャンク径(DCSN)	食付長(PL)	内径(DCN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI10014	9.03	185	10	0.6	4	30	140	□
NI10015		220	10	0.6	4	30	175	□
NI10016	9.05	185	10	0.6	4	30	140	□
NI10017		220	10	0.6	4	30	175	□
NI10018	9.98	200	10	0.6	4.5	30	150	□
NI10019		230	10	0.6	4.5	30	180	□
NI10020	9.99	200	10	0.6	4.5	30	150	□
NI10021		230	10	0.6	4.5	30	180	□
NI09778	10	200	10	0.6	4.5	30	150	□
NI09779		230	10	0.6	4.5	30	180	□
NI10022	10.01	200	10	0.6	4.5	30	150	□
NI10023		230	10	0.6	4.5	30	180	□
NI10024	10.02	200	10	0.6	4.5	30	150	□
NI10025		230	10	0.6	4.5	30	180	□
NI10026	10.03	200	10	0.6	4.5	30	150	□
NI10027		230	10	0.6	4.5	30	180	□
NI10028	10.05	200	10	0.6	4.5	30	150	□
NI10029		230	10	0.6	4.5	30	180	□
NI10030	10.98	205	12	0.6	4.5	30	155	□
NI10031		235	12	0.6	4.5	30	185	□
NI10032	10.99	205	12	0.6	4.5	30	155	□
NI10033		235	12	0.6	4.5	30	185	□
NI09780	11	205	12	0.6	4.5	30	155	□
NI09781		235	12	0.6	4.5	30	185	□
NI10034	11.01	205	12	0.6	4.5	30	155	□
NI10035		235	12	0.6	4.5	30	185	□
NI10036	11.02	205	12	0.6	4.5	30	155	□
NI10037		235	12	0.6	4.5	30	185	□
NI10038	11.03	205	12	0.6	4.5	30	155	□
NI10039		235	12	0.6	4.5	30	185	□
NI10040	11.05	205	12	0.6	4.5	30	155	□
NI10041		235	12	0.6	4.5	30	185	□
NI10042	11.98	210	12	0.6	5.5	30	155	□
NI10043		245	12	0.6	5.5	30	190	□
NI10044	11.99	210	12	0.6	5.5	30	155	□
NI10045		245	12	0.6	5.5	30	190	□
NI09782	12	210	12	0.6	5.5	30	155	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	シャンク径(DCSN)	食付長(PL)	内径(DCN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI09783	12	245	12	0.6	5.5	30	190	□
NI10046	12.01	210	12	0.6	5.5	30	155	□
NI10047		245	12	0.6	5.5	30	190	□
NI10048	12.02	210	12	0.6	5.5	30	155	□
NI10049		245	12	0.6	5.5	30	190	□
NI10050	12.03	210	12	0.6	5.5	30	155	□
NI10051		245	12	0.6	5.5	30	190	□
NI10052	12.05	210	12	0.6	5.5	30	155	□
NI10053		245	12	0.6	5.5	30	190	□
NI10054	12.98	215	12	0.6	5.5	30	160	□
NI10055		245	12	0.6	5.5	30	190	□
NI10056	12.99	215	12	0.6	5.5	30	160	□
NI10057		245	12	0.6	5.5	30	190	□
NI09784	13	215	12	0.6	5.5	30	160	□
NI09785		245	12	0.6	5.5	30	190	□
NI10058	13.01	215	12	0.6	5.5	30	160	□
NI10059		245	12	0.6	5.5	30	190	□
NI10060	13.02	215	12	0.6	5.5	30	160	□
NI10061		245	12	0.6	5.5	30	190	□
NI10062	13.03	215	12	0.6	5.5	30	160	□
NI10063		245	12	0.6	5.5	30	190	□
NI10064	13.05	215	12	0.6	5.5	30	160	□
NI10065		245	12	0.6	5.5	30	190	□
NI09786	14	220	16	0.6	6.5	35	165	□
NI09787		250	16	0.6	6.5	35	195	□
NI09788	15	240	16	0.6	6.5	35	180	□
NI09789		270	16	0.6	6.5	35	210	□
NI09790	16	245	16	0.6	6.5	35	185	□
NI09791		280	16	0.6	6.5	35	220	□
NI09792	17	245	16	0.6	7	35	185	□
NI09793		280	16	0.6	7	35	220	□
NI09794	18	255	20	0.6	8	40	190	□
NI09795		290	20	0.6	8	40	225	□
NI09796	19	255	20	0.6	8	40	190	□
NI09797		300	20	0.6	8	40	235	□
NI09798	20	265	20	0.6	9	40	200	□
NI09799		300	20	0.6	9	40	235	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎					○	○	○	○	○	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NIKKEN

日研工作所

NCS-F

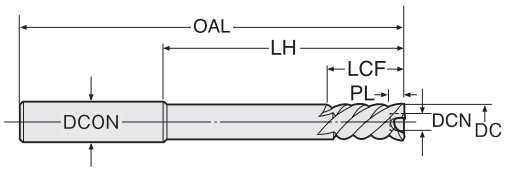
NCセンサーリーマ 底付き穴用

NC Sensor Reamer for Tapped Blind Hole



バニシング付きでしかも底付き穴用NCセンサーリーマです。





加工径(DC)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
2.97	3	+0.006～+0.012
3.01	6	+0.009～+0.014
6.01	8	+0.011～+0.016
8.01	10	+0.015～+0.02
10.01	40	+0.016～+0.021

特殊HSS　TiN　左ネジレ45°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	内径(DCN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI09673	2.97	0.6	1.5	20	45	70	3	□
NI09674	2.98	0.6	1.5	20	45	70	3	□
NI09675	2.99	0.6	1.5	20	45	70	3	□
NI09676	3	0.6	1.5	20	45	70	3	●
NI09677	3.1	0.6	1.5	20	45	70	3	□
NI09678	3.2	0.6	1.5	20	45	70	3	□
NI09679	3.3	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI09680	3.4	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI09681	3.5	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI09682	3.6	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI09683	3.7	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI09684	3.8	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI09685	3.9	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI03473	3.97	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI03474	3.98	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI03475	3.99	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI03476	4	0.6	1.5	22	53	80	4	●
NI03477	4.01	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI03478	4.02	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI03479	4.03	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI03480	4.04	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI03481	4.05	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI03482	4.1	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI03483	4.2	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI03484	4.3	0.6	2	24	60	90	5	□
NI03485	4.4	0.6	2	24	60	90	5	□
NI03486	4.5	0.6	2	24	60	90	5	□
NI03487	4.6	0.6	2	24	60	90	5	□
NI03488	4.7	0.6	2	24	60	90	5	□
NI03489	4.8	0.6	2	24	60	90	5	□
NI03490	4.9	0.6	2	24	60	90	5	□
NI03491	4.97	0.6	2	24	60	90	5	□
NI03492	4.98	0.6	2	24	60	90	5	□
NI03493	4.99	0.6	2	24	60	90	5	□
NI03494	5	0.6	2	24	60	90	5	●
NI03495	5.01	0.6	2	24	60	90	5	□
NI03496	5.02	0.6	2	24	60	90	5	□
NI03497	5.03	0.6	2	24	60	90	5	□
NI03498	5.04	0.6	2	24	60	90	5	□
NI03499	5.05	0.6	2	24	60	90	5	□
NI03500	5.1	0.6	2	24	60	90	5	□
NI03501	5.2	0.6	2	24	60	90	5	□
NI03502	5.3	0.6	3.3	25	65	100	6	□
NI03503	5.4	0.6	3.3	25	65	100	6	□
NI03504	5.5	0.6	3.3	25	65	100	6	□
NI03505	5.6	0.6	3.3	25	65	100	6	□
NI03506	5.7	0.6	3.3	25	65	100	6	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	内径(DCN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI03507	5.8	0.6	3.3	25	65	100	6	□
NI03508	5.9	0.6	3.3	25	65	100	6	□
NI03509	5.97	0.6	3.3	25	65	100	6	□
NI03510	5.98	0.6	3.3	25	65	100	6	□
NI03511	5.99	0.6	3.3	25	65	100	6	□
NI03512	6	0.6	3.3	25	65	100	6	●
NI03513	6.01	0.6	3.3	25	65	100	6	□
NI03514	6.02	0.6	3.3	25	65	100	6	□
NI03515	6.03	0.6	3.3	25	65	100	6	□
NI03516	6.04	0.6	3.3	25	65	100	6	□
NI03517	6.05	0.6	3.3	25	65	100	6	□
NI03518	6.1	0.6	3.3	25	65	100	6	□
NI03519	6.2	0.6	3.3	25	65	100	6	□
NI03520	6.3	0.6	3.3	25	70	110	8	□
NI03521	6.4	0.6	3.3	25	70	110	8	□
NI03522	6.5	0.6	3.3	25	70	110	8	●
NI03523	6.6	0.6	3.3	25	70	110	8	□
NI03524	6.7	0.6	3.3	25	70	110	8	□
NI03525	6.8	0.6	3.3	25	70	110	8	□
NI03526	6.9	0.6	3.3	25	70	110	8	□
NI03527	6.97	0.6	3.3	25	70	110	8	□
NI03528	6.98	0.6	3.3	25	70	110	8	□
NI03529	6.99	0.6	3.3	25	70	110	8	□
NI03530	7	0.6	3.3	25	70	110	8	●
NI03531	7.01	0.6	3.3	25	70	110	8	□
NI03532	7.02	0.6	3.3	25	70	110	8	□
NI03533	7.03	0.6	3.3	25	70	110	8	□
NI03534	7.04	0.6	3.3	25	70	110	8	□
NI03535	7.05	0.6	3.3	25	70	110	8	□
NI03536	7.1	0.6	3.3	25	70	110	8	□
NI03537	7.2	0.6	3.3	25	70	110	8	□
NI03538	7.3	0.6	3.3	25	70	110	8	□
NI03539	7.4	0.6	3.3	25	70	110	8	□
NI03540	7.5	0.6	3.3	25	70	110	8	●
NI03541	7.6	0.6	3.3	25	70	110	8	□
NI03542	7.7	0.6	3.3	25	70	110	8	□
NI03543	7.8	0.6	3.5	25	85	125	8	□
NI03544	7.9	0.6	3.5	25	85	125	8	□
NI03545	7.97	0.6	3.5	25	85	125	8	□
NI03546	7.98	0.6	3.5	25	85	125	8	□
NI03547	7.99	0.6	3.5	25	85	125	8	□
NI03548	8	0.6	3.5	25	85	125	8	●
NI03549	8.01	0.6	3.5	25	85	125	8	□
NI03550	8.02	0.6	3.5	25	85	125	8	□
NI03551	8.03	0.6	3.5	25	85	125	8	□
NI03552	8.04	0.6	3.5	25	85	125	8	□
NI03553	8.05	0.6	3.5	25	85	125	8	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎					◎		○						

NIKKEN 日研工作所

NCS-F

NCセンサーリーマ 底付き穴用
NC Sensor Reamer for Tapped Blind Hole

加工径(DC)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
2.97	3	+0.006～+0.012
3.01	6	+0.009～+0.014
6.01	8	+0.011～+0.016
8.01	10	+0.015～+0.02
10.01	40	+0.016～+0.021

特殊HSS　TiN　左ネジレ45°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	内径(DCN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI03554	8.1	0.6	3.5	25	85	125	8	□
NI03555	8.2	0.6	3.5	25	85	125	8	□
NI03556	8.3	0.6	4	30	90	135	10	□
NI03557	8.4	0.6	4	30	90	135	10	□
NI03558	8.5	0.6	4	30	90	135	10	●
NI03559	8.6	0.6	4	30	90	135	10	□
NI03560	8.7	0.6	4	30	90	135	10	□
NI03561	8.8	0.6	4	30	90	135	10	□
NI03562	8.9	0.6	4	30	90	135	10	□
NI03563	8.97	0.6	4	30	90	135	10	□
NI03564	8.98	0.6	4	30	90	135	10	□
NI03565	8.99	0.6	4	30	90	135	10	□
NI03566	9	0.6	4	30	90	135	10	●
NI03567	9.01	0.6	4	30	90	135	10	□
NI03568	9.02	0.6	4	30	90	135	10	□
NI03569	9.03	0.6	4	30	90	135	10	□
NI03570	9.04	0.6	4	30	90	135	10	□
NI03571	9.05	0.6	4	30	90	135	10	□
NI03572	9.1	0.6	4	30	90	135	10	□
NI03573	9.2	0.6	4	30	90	135	10	□
NI03574	9.3	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI03575	9.4	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI03576	9.5	0.6	4.5	30	100	150	10	●
NI03577	9.6	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI03578	9.7	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI03579	9.8	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI03580	9.9	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI03581	9.97	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI03582	9.98	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI03583	9.99	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI03584	10	0.6	4.5	30	100	150	10	●
NI03585	10.01	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI03586	10.02	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI03587	10.03	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI03588	10.04	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI03589	10.05	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI03590	10.1	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI03591	10.2	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI03592	10.3	0.6	4.5	30	105	155	12	□
NI03593	10.4	0.6	4.5	30	105	155	12	□
NI03594	10.5	0.6	4.5	30	105	155	12	●
NI03595	10.6	0.6	4.5	30	105	155	12	□
NI03596	10.7	0.6	4.5	30	105	155	12	□
NI03597	10.8	0.6	4.5	30	105	155	12	□
NI03598	10.9	0.6	4.5	30	105	155	12	□
NI03599	10.97	0.6	4.5	30	105	155	12	□
NI03600	10.98	0.6	4.5	30	105	155	12	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	内径(DCN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI03601	10.99	0.6	4.5	30	105	155	12	□
NI03602	11	0.6	4.5	30	105	155	12	●
NI03603	11.01	0.6	4.5	30	105	155	12	□
NI03604	11.02	0.6	4.5	30	105	155	12	□
NI03605	11.03	0.6	4.5	30	105	155	12	□
NI03606	11.04	0.6	4.5	30	105	155	12	□
NI03607	11.05	0.6	4.5	30	105	155	12	□
NI03608	11.1	0.6	4.5	30	105	155	12	□
NI03609	11.2	0.6	4.5	30	105	155	12	□
NI03610	11.3	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI03611	11.4	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI03612	11.5	0.6	5.5	30	105	160	12	●
NI03613	11.6	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI03614	11.7	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI03615	11.8	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI03616	11.9	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI03617	11.97	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI03618	11.98	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI03619	11.99	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI03620	12	0.6	5.5	30	105	160	12	●
NI03621	12.01	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI03622	12.02	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI03623	12.03	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI03624	12.04	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI03625	12.05	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI03626	12.1	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI03627	12.2	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI03628	12.3	0.6	5.5	30	110	165	12	□
NI03629	12.4	0.6	5.5	30	110	165	12	□
NI03630	12.5	0.6	5.5	30	110	165	12	●
NI03631	12.6	0.6	5.5	30	110	165	12	□
NI03632	12.7	0.6	5.5	30	110	165	12	□
NI03633	12.8	0.6	5.5	30	110	165	12	□
NI03634	12.9	0.6	5.5	30	110	165	12	□
NI03635	12.97	0.6	5.5	30	110	165	12	□
NI03636	12.98	0.6	5.5	30	110	165	12	□
NI03637	12.99	0.6	5.5	30	110	165	12	□
NI03638	13	0.6	5.5	30	110	165	12	●
NI03639	13.01	0.6	5.5	30	110	165	12	□
NI03640	13.02	0.6	5.5	30	110	165	12	□
NI03641	13.03	0.6	5.5	30	110	165	12	□
NI03642	13.04	0.6	5.5	30	110	165	12	□
NI03643	13.05	0.6	5.5	30	110	165	12	□
NI03644	13.1	0.6	5.5	30	110	165	12	□
NI03645	13.2	0.6	5.5	30	110	165	12	□
NI03646	13.3	0.6	6.5	35	115	170	16	□
NI03647	13.4	0.6	6.5	35	115	170	16	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎					◎		○						

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	内径(DCN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI03648	13.5	0.6	6.5	35	115	170	16	●
NI03649	13.6	0.6	6.5	35	115	170	16	□
NI03650	13.7	0.6	6.5	35	115	170	16	□
NI03651	13.8	0.6	6.5	35	115	170	16	□
NI03652	13.9	0.6	6.5	35	115	170	16	□
NI03653	13.97	0.6	6.5	35	115	170	16	□
NI03654	13.98	0.6	6.5	35	115	170	16	□
NI03655	13.99	0.6	6.5	35	115	170	16	□
NI03656	14	0.6	6.5	35	115	170	16	●
NI03657	14.01	0.6	6.5	35	115	170	16	□
NI03658	14.02	0.6	6.5	35	115	170	16	□
NI03659	14.03	0.6	6.5	35	115	170	16	□
NI03660	14.04	0.6	6.5	35	115	170	16	□
NI03661	14.05	0.6	6.5	35	115	170	16	□
NI03662	14.1	0.6	6.5	35	115	170	16	□
NI03663	14.2	0.6	6.5	35	115	170	16	□
NI03664	14.3	0.6	6.5	35	120	180	16	□
NI03665	14.4	0.6	6.5	35	120	180	16	□
NI03666	14.5	0.6	6.5	35	120	180	16	□
NI03667	14.6	0.6	6.5	35	120	180	16	□
NI03668	14.7	0.6	6.5	35	120	180	16	□
NI03669	14.8	0.6	6.5	35	120	180	16	□
NI03670	14.9	0.6	6.5	35	120	180	16	□
NI03671	14.97	0.6	6.5	35	120	180	16	□
NI03672	14.98	0.6	6.5	35	120	180	16	□
NI03673	14.99	0.6	6.5	35	120	180	16	□
NI03674	15	0.6	6.5	35	120	180	16	●
NI03675	15.01	0.6	6.5	35	120	180	16	□
NI03676	15.02	0.6	6.5	35	120	180	16	□
NI03677	15.03	0.6	6.5	35	120	180	16	□
NI03678	15.04	0.6	6.5	35	120	180	16	□
NI03679	15.05	0.6	6.5	35	120	180	16	□
NI03680	15.1	0.6	6.5	35	120	180	16	□
NI03681	15.2	0.6	6.5	35	120	180	16	□
NI03682	15.3	0.6	6.5	35	125	185	16	□
NI03683	15.4	0.6	6.5	35	125	185	16	□
NI03684	15.5	0.6	6.5	35	125	185	16	□
NI03685	15.6	0.6	6.5	35	125	185	16	□
NI03686	15.7	0.6	6.5	35	125	185	16	□
NI03687	15.8	0.6	6.5	35	125	185	16	□
NI03688	15.9	0.6	6.5	35	125	185	16	□
NI03689	15.97	0.6	6.5	35	125	185	16	□
NI03690	15.98	0.6	6.5	35	125	185	16	□
NI03691	15.99	0.6	6.5	35	125	185	16	□
NI03692	16	0.6	6.5	35	125	185	16	●
NI03693	16.01	0.6	6.5	35	125	185	16	□
NI03694	16.02	0.6	6.5	35	125	185	16	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	内径(DCN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI03695	16.03	0.6	6.5	35	125	185	16	□
NI03696	16.04	0.6	6.5	35	125	185	16	□
NI03697	16.05	0.6	6.5	35	125	185	16	□
NI03698	16.1	0.6	6.5	35	125	185	16	□
NI03699	16.2	0.6	6.5	35	125	185	16	□
NI03700	16.3	0.6	7	35	125	185	16	□
NI03701	16.4	0.6	7	35	125	185	16	□
NI03702	16.5	0.6	7	35	125	185	16	□
NI03703	16.6	0.6	7	35	125	185	16	□
NI03704	16.7	0.6	7	35	125	185	16	□
NI03705	16.8	0.6	7	35	125	185	16	□
NI03706	16.9	0.6	7	35	125	185	16	□
NI03707	16.97	0.6	7	35	125	185	16	□
NI03708	16.98	0.6	7	35	125	185	16	□
NI03709	16.99	0.6	7	35	125	185	16	□
NI03710	17	0.6	7	35	125	185	16	●
NI03711	17.01	0.6	7	35	125	185	16	□
NI03712	17.02	0.6	7	35	125	185	16	□
NI03713	17.03	0.6	7	35	125	185	16	□
NI03714	17.04	0.6	7	35	125	185	16	□
NI03715	17.05	0.6	7	35	125	185	16	□
NI03716	17.1	0.6	7	35	125	185	16	□
NI03717	17.2	0.6	7	35	125	185	16	□
NI03718	17.3	0.6	8	40	130	195	20	□
NI03719	17.4	0.6	8	40	130	195	20	□
NI03720	17.5	0.6	8	40	130	195	20	□
NI03721	17.6	0.6	8	40	130	195	20	□
NI03722	17.7	0.6	8	40	130	195	20	□
NI03723	17.8	0.6	8	40	130	195	20	□
NI03724	17.9	0.6	8	40	130	195	20	□
NI03725	17.97	0.6	8	40	130	195	20	□
NI03726	17.98	0.6	8	40	130	195	20	□
NI03727	17.99	0.6	8	40	130	195	20	□
NI03728	18	0.6	8	40	130	195	20	●
NI03729	18.01	0.6	8	40	130	195	20	□
NI03730	18.02	0.6	8	40	130	195	20	□
NI03731	18.03	0.6	8	40	130	195	20	□
NI03732	18.04	0.6	8	40	130	195	20	□
NI03733	18.05	0.6	8	40	130	195	20	□
NI03734	18.1	0.6	8	40	130	195	20	□
NI03735	18.2	0.6	8	40	130	195	20	□
NI03736	18.3	0.6	8	40	130	195	20	□
NI03737	18.4	0.6	8	40	130	195	20	□
NI03738	18.5	0.6	8	40	130	195	20	□
NI03739	18.6	0.6	8	40	130	195	20	□
NI03740	18.7	0.6	8	40	130	195	20	□
NI03741	18.8	0.6	8	40	130	195	20	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎					◎		○						

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NIKKEN 日研工作所

NCS-F

NCセンサーリーマ 底付き穴用
NC Sensor Reamer for Tapped Blind Hole

加工径(DC) ≦	≧	公差(mm)Tolerance 加工径
2.97	3	+0.006～+0.012
3.01	6	+0.009～+0.014
6.01	8	+0.011～+0.016
8.01	10	+0.015～+0.02
10.01	40	+0.016～+0.021

特殊HSS　TiN　左ネジレ45°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	加工径(DC) Dia.	食付長(PL) Chamfer Length	内径(DCN) Inner Dia.	刃長(LCF) Length of Flutes	首下長(LH) Under Neck Length	全長(OAL) Overall Length	シャンク径(DCON) Shank Dia.	分類 Classification
NI03742	18.9	0.6	8	40	130	195	20	□
NI03743	18.97	0.6	8	40	130	195	20	□
NI03744	18.98	0.6	8	40	130	195	20	□
NI03745	18.99	0.6	8	40	130	195	20	□
NI03746	19	0.6	8	40	130	195	20	●
NI03747	19.01	0.6	8	40	130	195	20	□
NI03748	19.02	0.6	8	40	130	195	20	□
NI03749	19.03	0.6	8	40	130	195	20	□
NI03750	19.04	0.6	8	40	130	195	20	□
NI03751	19.05	0.6	8	40	130	195	20	□
NI03752	19.1	0.6	8	40	130	195	20	□
NI03753	19.2	0.6	8	40	130	195	20	□
NI03754	19.3	0.6	9	40	140	205	20	□
NI03755	19.4	0.6	9	40	140	205	20	□
NI03756	19.5	0.6	9	40	140	205	20	□
NI03757	19.6	0.6	9	40	140	205	20	□
NI03758	19.7	0.6	9	40	140	205	20	□
NI03759	19.8	0.6	9	40	140	205	20	□
NI03760	19.9	0.6	9	40	140	205	20	□
NI03761	19.97	0.6	9	40	140	205	20	□
NI03762	19.98	0.6	9	40	140	205	20	□
NI03763	19.99	0.6	9	40	140	205	20	□
NI03764	20	0.6	9	40	140	205	20	●
NI03765	20.01	0.6	9	40	140	205	20	□
NI03766	20.02	0.6	9	40	140	205	20	□
NI03767	20.03	0.6	9	40	140	205	20	□
NI03768	20.04	0.6	9	40	140	205	20	□
NI03769	20.05	0.6	9	40	140	205	20	□
NI03770	20.5	0.6	9	40	150	215	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	加工径(DC) Dia.	食付長(PL) Chamfer Length	内径(DCN) Inner Dia.	刃長(LCF) Length of Flutes	首下長(LH) Under Neck Length	全長(OAL) Overall Length	シャンク径(DCON) Shank Dia.	分類 Classification
NI03771	21	0.6	9	40	150	215	20	●
NI03772	21.5	0.6	10	40	150	215	20	□
NI03773	22	0.6	10	40	150	215	20	●
NI03774	22.5	0.6	11	40	160	230	25	□
NI03775	23	0.6	11	40	160	230	25	●
NI03776	23.5	0.6	11	40	160	230	25	□
NI03777	24	0.6	11	40	160	230	25	●
NI03778	24.5	0.6	12	40	160	230	25	□
NI03779	25	0.6	12	40	160	230	25	●
NI03780	25.5	0.6	13	40	160	230	25	□
NI03781	26	0.6	13	40	160	230	25	●
NI03782	26.5	0.6	13	40	160	230	25	□
NI03783	27	0.6	13	40	160	230	25	●
NI03784	27.5	0.6	14	45	160	240	32	□
NI03785	28	0.6	14	45	160	240	32	●
NI03786	28.5	1	15	45	160	240	32	□
NI03787	29	1	15	45	160	240	32	●
NI03788	29.5	1	15	45	160	240	32	□
NI03789	30	1	15	45	160	240	32	●
NI03790	31	1	16	45	200	280	32	●
NI03791	32	1	17	45	200	280	32	●
NI03792	33	1	17	45	200	280	32	●
NI03793	34	1	18	48	200	280	32	●
NI03794	35	1	19	48	200	280	32	●
NI03795	36	1	19	48	205	285	32	●
NI03796	37	1	20	52	205	285	32	●
NI03797	38	1	21	52	205	285	32	●
NI03798	40	1	22	52	205	285	32	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎					◎		○						

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

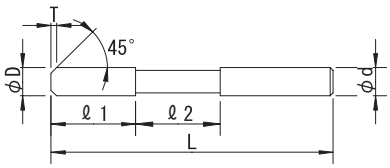
EIKO

栄工舎

ERR-TiN

エンド刃付止穴用リーマ
End Mills Reamer For Blind Hole





直径(D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
0.01とび		+0.005～0	h6
0.005とび		+0.005～0	
2.95	3	+0.006～+0.002	
3.1	6	+0.009～+0.004	
6.1	10	+0.012～+0.006	
10.1	18	+0.015～+0.007	
19	30	+0.017～+0.008	
35	50	+0.02～+0.009	

粉末HSS　TiN　右ネジレ30°　4　食付45°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI12288	2.95	0.2	16	19	60	3	●
EI12289	2.96	0.2	16	19	60	3	●
EI12290	2.97	0.2	16	19	60	3	●
EI14908	2.975	0.2	16	19	60	3	●
EI12291	2.98	0.2	16	19	60	3	●
EI14909	2.985	0.2	16	19	60	3	●
EI12292	2.99	0.2	16	19	60	3	●
EI14910	2.995	0.2	16	19	60	3	●
EI12293	3	0.2	16	19	60	3	●
EI14911	3.005	0.2	16	19	60	3	●
EI12294	3.01	0.2	16	19	60	3	●
EI14912	3.015	0.2	16	19	60	3	●
EI12295	3.02	0.2	16	19	60	3	●
EI14913	3.025	0.2	16	19	60	3	●
EI12296	3.03	0.2	16	19	60	3	●
EI14914	3.035	0.2	16	19	60	3	●
EI12297	3.04	0.2	16	19	60	3	●
EI14915	3.045	0.2	16	19	60	3	●
EI12298	3.05	0.2	16	19	60	3	●
EI12299	3.1	0.2	18	17	60	4	●
EI12300	3.2	0.2	18	17	60	4	●
EI12301	3.3	0.2	18	17	60	4	●
EI12302	3.4	0.2	18	17	60	4	●
EI12303	3.5	0.2	18	17	60	4	●
EI12304	3.6	0.2	18	17	60	4	●
EI12305	3.7	0.2	18	17	60	4	●
EI12306	3.8	0.2	18	17	60	4	●
EI12307	3.9	0.2	18	17	60	4	●
EI12308	3.95	0.2	18	17	60	4	●
EI12309	3.96	0.2	18	17	60	4	●
EI12310	3.97	0.2	18	17	60	4	●
EI14916	3.975	0.2	18	17	60	4	●
EI12311	3.98	0.2	18	17	60	4	●
EI14917	3.985	0.2	18	17	60	4	●
EI12312	3.99	0.2	18	17	60	4	●
EI14918	3.995	0.2	18	17	60	4	●
EI12313	4	0.2	18	17	60	4	●
EI14919	4.005	0.2	18	17	60	4	●
EI12314	4.01	0.2	18	17	60	4	●
EI14920	4.015	0.2	18	17	60	4	●
EI12315	4.02	0.2	18	17	60	4	●
EI14921	4.025	0.2	18	17	60	4	●
EI12316	4.03	0.2	18	17	60	4	●
EI14922	4.035	0.2	18	17	60	4	●
EI12317	4.04	0.2	18	17	60	4	●
EI14923	4.045	0.2	18	17	60	4	●
EI12318	4.05	0.2	18	17	60	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI12319	4.1	0.2	22	23	75	5	●
EI12320	4.2	0.2	22	23	75	5	●
EI12321	4.3	0.2	22	23	75	5	●
EI12322	4.4	0.2	22	23	75	5	●
EI12323	4.5	0.2	22	23	75	5	●
EI12324	4.6	0.2	22	23	75	5	●
EI12325	4.7	0.2	22	23	75	5	●
EI12326	4.8	0.2	22	23	75	5	●
EI12327	4.9	0.2	22	23	75	5	●
EI12328	4.95	0.2	22	23	75	5	●
EI12329	4.96	0.2	22	23	75	5	●
EI12330	4.97	0.2	22	23	75	5	●
EI14924	4.975	0.2	22	23	75	5	●
EI12331	4.98	0.2	22	23	75	5	●
EI14925	4.985	0.2	22	23	75	5	●
EI12332	4.99	0.2	22	23	75	5	●
EI14926	4.995	0.2	22	23	75	5	●
EI12333	5	0.2	22	23	75	5	●
EI14927	5.005	0.2	22	23	75	5	●
EI12334	5.01	0.2	22	23	75	5	●
EI14928	5.015	0.2	22	23	75	5	●
EI12335	5.02	0.2	22	23	75	5	●
EI14929	5.025	0.2	22	23	75	5	●
EI12336	5.03	0.2	22	23	75	5	●
EI14930	5.035	0.2	22	23	75	5	●
EI12337	5.04	0.2	22	23	75	5	●
EI14931	5.045	0.2	22	23	75	5	●
EI12338	5.05	0.2	22	23	75	5	●
EI12339	5.1	0.2	25	40	100	6	●
EI12340	5.2	0.2	25	40	100	6	●
EI12341	5.3	0.2	25	40	100	6	●
EI12342	5.4	0.2	25	40	100	6	●
EI12343	5.5	0.2	25	40	100	6	●
EI12344	5.6	0.2	25	40	100	6	●
EI12345	5.7	0.2	25	40	100	6	●
EI12346	5.8	0.2	25	40	100	6	●
EI12347	5.9	0.2	25	40	100	6	●
EI12348	5.95	0.2	25	40	100	6	●
EI12349	5.96	0.2	25	40	100	6	●
EI12350	5.97	0.2	25	40	100	6	●
EI14932	5.975	0.2	25	40	100	6	●
EI12351	5.98	0.2	25	40	100	6	●
EI14933	5.985	0.2	25	40	100	6	●
EI12352	5.99	0.2	25	40	100	6	●
EI14934	5.995	0.2	25	40	100	6	●
EI12353	6	0.2	25	40	100	6	●
EI14935	6.005	0.2	25	40	100	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○		○	◎	◎	◎			

EIKO 栄工舎

ERR-TiN

エンド刃付止穴用リーマ
End Mills Reamer For Blind Hole

直径(D) ≦	直径(D) ≧	公差(mm)Tolerance 直径	シャンク
0.01とび		+0.005～0	h6
0.005とび		+0.005～0	
2.95	3	+0.006～+0.002	
3.1	6	+0.009～+0.004	
6.1	10	+0.012～+0.006	
10.1	18	+0.015～+0.007	
19	30	+0.017～+0.008	
35	50	+0.02～+0.009	

粉末HSS TiN 右ネジレ30° 4 食付45°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	首長(ℓ2) Neck Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	分類 Classification
EI12354	6.01	0.2	25	40	100	6	●
EI14936	6.015	0.2	25	40	100	6	●
EI12355	6.02	0.2	25	40	100	6	●
EI14937	6.025	0.2	25	40	100	6	●
EI12356	6.03	0.2	25	40	100	6	●
EI14938	6.035	0.2	25	40	100	6	●
EI12357	6.04	0.2	25	40	100	6	●
EI14939	6.045	0.2	25	40	100	6	●
EI12358	6.05	0.2	25	40	100	6	●
EI12359	6.1	0.3	25	45	110	6	●
EI12360	6.2	0.3	25	45	110	6	●
EI12361	6.3	0.3	25	45	110	6	●
EI12362	6.4	0.3	25	45	110	6	●
EI12363	6.5	0.3	25	45	110	6	●
EI12364	6.6	0.3	25	45	110	6	●
EI12365	6.7	0.3	25	45	110	6	●
EI12366	6.8	0.3	25	45	110	6	●
EI12367	6.9	0.3	25	45	110	6	●
EI12368	6.95	0.3	25	45	110	6	●
EI12369	6.96	0.3	25	45	110	6	●
EI12370	6.97	0.3	25	45	110	6	●
EI14940	6.975	0.3	25	45	110	6	●
EI12371	6.98	0.3	25	45	110	6	●
EI14941	6.985	0.3	25	45	110	6	●
EI12372	6.99	0.3	25	45	110	6	●
EI14942	6.995	0.3	25	45	110	6	●
EI12373	7	0.3	25	45	110	6	●
EI14943	7.005	0.3	25	45	110	6	●
EI12374	7.01	0.3	25	45	110	6	●
EI14944	7.015	0.3	25	45	110	6	●
EI12375	7.02	0.3	25	45	110	6	●
EI14945	7.025	0.3	25	45	110	6	●
EI12376	7.03	0.3	25	45	110	6	●
EI14946	7.035	0.3	25	45	110	6	●
EI12377	7.04	0.3	25	45	110	6	●
EI14947	7.045	0.3	25	45	110	6	●
EI12378	7.05	0.3	25	45	110	6	●
EI12379	7.1	0.3	25	60	125	8	●
EI12380	7.2	0.3	25	60	125	8	●
EI12381	7.3	0.3	25	60	125	8	●
EI12382	7.4	0.3	25	60	125	8	●
EI12383	7.5	0.3	25	60	125	8	●
EI12384	7.6	0.3	25	60	125	8	●
EI12385	7.7	0.3	25	60	125	8	●
EI12386	7.8	0.3	25	60	125	8	●
EI12387	7.9	0.3	25	60	125	8	●
EI12388	7.95	0.3	25	60	125	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	首長(ℓ2) Neck Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	分類 Classification
EI12389	7.96	0.3	25	60	125	8	●
EI12390	7.97	0.3	25	60	125	8	●
EI14948	7.975	0.3	25	60	125	8	●
EI12391	7.98	0.3	25	60	125	8	●
EI14949	7.985	0.3	25	60	125	8	●
EI12392	7.99	0.3	25	60	125	8	●
EI14950	7.995	0.3	25	60	125	8	●
EI12393	8	0.3	25	60	125	8	●
EI14951	8.005	0.3	25	60	125	8	●
EI12394	8.01	0.3	25	60	125	8	●
EI14952	8.015	0.3	25	60	125	8	●
EI12395	8.02	0.3	25	60	125	8	●
EI14953	8.025	0.3	25	60	125	8	●
EI12396	8.03	0.3	25	60	125	8	●
EI14954	8.035	0.3	25	60	125	8	●
EI12397	8.04	0.3	25	60	125	8	●
EI14955	8.045	0.3	25	60	125	8	●
EI12398	8.05	0.3	25	60	125	8	●
EI12399	8.1	0.3	25	65	135	8	●
EI12400	8.2	0.3	25	65	135	8	●
EI12401	8.3	0.3	25	65	135	8	●
EI12402	8.4	0.3	25	65	135	8	●
EI12403	8.5	0.3	25	65	135	8	●
EI12404	8.6	0.3	25	65	135	8	●
EI12405	8.7	0.3	25	65	135	8	●
EI12406	8.8	0.3	25	65	135	8	●
EI12407	8.9	0.3	25	65	135	8	●
EI12408	8.95	0.3	25	65	135	8	●
EI12409	8.96	0.3	25	65	135	8	●
EI12410	8.97	0.3	25	65	135	8	●
EI14956	8.975	0.3	25	65	135	8	●
EI12411	8.98	0.3	25	65	135	8	●
EI14957	8.985	0.3	25	65	135	8	●
EI12412	8.99	0.3	25	65	135	8	●
EI14958	8.995	0.3	25	65	135	8	●
EI12413	9	0.3	25	65	135	8	●
EI14959	9.005	0.3	25	65	135	8	●
EI12414	9.01	0.3	25	65	135	8	●
EI14960	9.015	0.3	25	65	135	8	●
EI12415	9.02	0.3	25	65	135	8	●
EI14961	9.025	0.3	25	65	135	8	●
EI12416	9.03	0.3	25	65	135	8	●
EI14962	9.035	0.3	25	65	135	8	●
EI12417	9.04	0.3	25	65	135	8	●
EI14963	9.045	0.3	25	65	135	8	●
EI12418	9.05	0.3	25	65	135	8	●
EI12419	9.1	0.3	30	70	150	10	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○		○	◎	◎	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI12420	9.2	0.3	30	70	150	10	●
EI12421	9.3	0.3	30	70	150	10	●
EI12422	9.4	0.3	30	70	150	10	●
EI12423	9.5	0.3	30	70	150	10	●
EI12424	9.6	0.3	30	70	150	10	●
EI12425	9.7	0.3	30	70	150	10	●
EI12426	9.8	0.3	30	70	150	10	●
EI12427	9.9	0.3	30	70	150	10	●
EI12428	9.95	0.3	30	70	150	10	●
EI12429	9.96	0.3	30	70	150	10	●
EI12430	9.97	0.3	30	70	150	10	●
EI14964	9.975	0.3	30	70	150	10	●
EI12431	9.98	0.3	30	70	150	10	●
EI14965	9.985	0.3	30	70	150	10	●
EI12432	9.99	0.3	30	70	150	10	●
EI14966	9.995	0.3	30	70	150	10	●
EI12433	10	0.3	30	70	150	10	●
EI14967	10.005	0.3	30	70	150	10	●
EI12434	10.01	0.3	30	70	150	10	●
EI14968	10.015	0.3	30	70	150	10	●
EI12435	10.02	0.3	30	70	150	10	●
EI14969	10.025	0.3	30	70	150	10	●
EI12436	10.03	0.3	30	70	150	10	●
EI14970	10.035	0.3	30	70	150	10	●
EI12437	10.04	0.3	30	70	150	10	●
EI14971	10.045	0.3	30	70	150	10	●
EI12438	10.05	0.3	30	70	150	10	●
EI12439	10.1	0.3	30	75	155	10	●
EI12440	10.2	0.3	30	75	155	10	●
EI12441	10.3	0.3	30	75	155	10	●
EI12442	10.4	0.3	30	75	155	10	●
EI12443	10.5	0.3	30	75	155	10	●
EI12444	10.6	0.3	30	75	155	10	●
EI12445	10.7	0.3	30	75	155	10	●
EI12446	10.8	0.3	30	75	155	10	●
EI12447	10.9	0.3	30	75	155	10	●
EI12448	10.95	0.3	30	75	155	10	●
EI12449	10.96	0.3	30	75	155	10	●
EI12450	10.97	0.3	30	75	155	10	●
EI14972	10.975	0.3	30	75	155	10	●
EI12451	10.98	0.3	30	75	155	10	●
EI14973	10.985	0.3	30	75	155	10	●
EI12452	10.99	0.3	30	75	155	10	●
EI14974	10.995	0.3	30	75	155	10	●
EI12453	11	0.3	30	75	155	10	●
EI14975	11.005	0.3	30	75	155	10	●
EI12454	11.01	0.3	30	75	155	10	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI14976	11.015	0.3	30	75	155	10	●
EI12455	11.02	0.3	30	75	155	10	●
EI14977	11.025	0.3	30	75	155	10	●
EI12456	11.03	0.3	30	75	155	10	●
EI14978	11.035	0.3	30	75	155	10	●
EI12457	11.04	0.3	30	75	155	10	●
EI14979	11.045	0.3	30	75	155	10	●
EI12458	11.05	0.3	30	75	155	10	●
EI12459	11.1	0.3	30	75	160	12	●
EI12460	11.2	0.3	30	75	160	12	●
EI12461	11.3	0.3	30	75	160	12	●
EI12462	11.4	0.3	30	75	160	12	●
EI12463	11.5	0.3	30	75	160	12	●
EI12464	11.6	0.3	30	75	160	12	●
EI12465	11.7	0.3	30	75	160	12	●
EI12466	11.8	0.3	30	75	160	12	●
EI12467	11.9	0.3	30	75	160	12	●
EI12468	11.95	0.3	30	75	160	12	●
EI12469	11.96	0.3	30	75	160	12	●
EI12470	11.97	0.3	30	75	160	12	●
EI14980	11.975	0.3	30	75	160	12	●
EI12471	11.98	0.3	30	75	160	12	●
EI14981	11.985	0.3	30	75	160	12	●
EI12472	11.99	0.3	30	75	160	12	●
EI14982	11.995	0.3	30	75	160	12	●
EI12473	12	0.3	30	75	160	12	●
EI14983	12.005	0.3	30	75	160	12	●
EI12474	12.01	0.3	30	75	160	12	●
EI14984	12.015	0.3	30	75	160	12	●
EI12475	12.02	0.3	30	75	160	12	●
EI14985	12.025	0.3	30	75	160	12	●
EI12476	12.03	0.3	30	75	160	12	●
EI14986	12.035	0.3	30	75	160	12	●
EI12477	12.04	0.3	30	75	160	12	●
EI14987	12.045	0.3	30	75	160	12	●
EI12478	12.05	0.3	30	75	160	12	●
EI12479	13	0.3	30	80	165	12	●
EI12480	14	0.3	30	85	170	16	●
EI12481	15	0.3	30	90	180	16	●
EI12482	16	0.3	30	95	185	16	●
EI12483	17	0.3	30	95	185	16	●
EI12484	18	0.3	30	95	185	16	●
EI12485	19	0.3	30	95	185	20	●
EI12486	20	0.3	30	95	185	20	●
EI12487	22	0.3	30	95	185	20	●
EI12488	25	0.3	30	95	185	25	●
EI12489	30	0.3	30	95	185	25	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○		○	◎	◎	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

EIKO

栄工舎

ERR-TiN

エンド刃付止穴用リーマ
End Mills Reamer For Blind Hole

直径(D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
0.01とび		+0.005～0	h6
0.005とび		+0.005～0	
2.95	3	+0.006～+0.002	
3.1	6	+0.009～+0.004	
6.1	10	+0.012～+0.006	
10.1	18	+0.015～+0.007	
19	30	+0.017～+0.008	
35	50	+0.02～+0.009	

粉末HSS　TiN　右ネジレ30°　4　食付45°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI12490	35	0.3	30	95	185	32	●
EI12491	40	0.3	30	95	185	32	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI12492	50	0.3	30	95	185	32	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

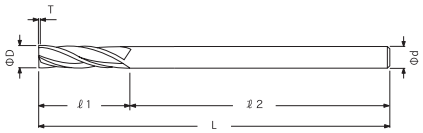
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○		○	◎	◎	◎			

RZ-S

RZリーマ 底刃付 HSS-Co

HSS-Co RZ Reamer





切粉が底に溜まらず後方に排出、シャンクの調節で深さ自由自在。

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	直径
0.01とび		+0.005～0
3		+0.006～+0.002
3.1	6	+0.009～+0.004
6.1	10	+0.012～+0.006
10.1	13	+0.015～+0.007

HSS Co　右ネジレ 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ1)	シャンク長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(d)	食付(T)	分類
Code No.	Dia.	Length of Flutes	Shank Length	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Classification
DA04806	3	20	60	80	3	0.2	●
DA04807	3.01	20	60	80	3	0.2	●
DA04808	3.02	20	60	80	3	0.2	●
DA04809	3.03	20	60	80	3	0.2	●
DA04810	3.04	20	60	80	3	0.2	●
DA04811	3.05	20	60	80	3	0.2	●
DA04812	3.1	20	60	80	3	0.2	●
DA04813	3.2	20	60	80	3	0.2	●
DA04814	3.3	20	60	80	3	0.2	●
DA04815	3.4	20	60	80	3	0.2	●
DA04816	3.5	20	60	80	3	0.2	●
DA04817	3.6	20	60	80	3	0.2	●
DA04818	3.7	20	60	80	3	0.2	●
DA04819	3.8	20	60	80	3	0.2	●
DA04820	3.9	20	60	80	3	0.2	●
DA04821	3.95	20	60	80	3	0.2	●
DA04822	3.96	20	60	80	3	0.2	●
DA04823	3.97	20	60	80	3	0.2	●
DA04824	3.98	20	60	80	3	0.2	●
DA04825	3.99	20	60	80	3	0.2	●
DA04826	4	25	65	90	4	0.2	●
DA04827	4.01	25	65	90	4	0.2	●
DA04828	4.02	25	65	90	4	0.2	●
DA04829	4.03	25	65	90	4	0.2	●
DA04830	4.04	25	65	90	4	0.2	●
DA04831	4.05	25	65	90	4	0.2	●
DA04832	4.1	25	65	90	4	0.2	●
DA04833	4.2	25	65	90	4	0.2	●
DA04834	4.3	25	65	90	4	0.2	●
DA04835	4.4	25	65	90	4	0.2	●
DA04836	4.5	25	65	90	4	0.2	●
DA04837	4.6	25	65	90	4	0.2	●
DA04838	4.7	25	65	90	4	0.2	●
DA04839	4.8	25	65	90	4	0.2	●
DA04840	4.9	25	65	90	4	0.2	●
DA04841	4.95	25	65	90	4	0.2	●
DA04842	4.96	25	65	90	4	0.2	●
DA04843	4.97	25	65	90	4	0.2	●
DA04844	4.98	25	65	90	4	0.2	●
DA04845	4.99	25	65	90	4	0.2	●
DA04846	5	25	75	100	5	0.2	●
DA04847	5.01	25	75	100	5	0.2	●
DA04848	5.02	25	75	100	5	0.2	●
DA04849	5.03	25	75	100	5	0.2	●
DA04850	5.04	25	75	100	5	0.2	●
DA04851	5.05	25	75	100	5	0.2	●
DA04852	5.1	25	75	100	5	0.2	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ1)	シャンク長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(d)	食付(T)	分類
Code No.	Dia.	Length of Flutes	Shank Length	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Classification
DA04853	5.2	25	75	100	5	0.2	●
DA04854	5.3	25	75	100	5	0.2	●
DA04855	5.4	25	75	100	5	0.2	●
DA04856	5.5	25	75	100	5	0.2	●
DA04857	5.6	25	75	100	5	0.2	●
DA04858	5.7	25	75	100	5	0.2	●
DA04859	5.8	25	75	100	5	0.2	●
DA04860	5.9	25	75	100	5	0.2	●
DA04861	5.95	25	75	100	5	0.2	●
DA04862	5.96	25	75	100	5	0.2	●
DA04863	5.97	25	75	100	5	0.2	●
DA04864	5.98	25	75	100	5	0.2	●
DA04865	5.99	25	75	100	5	0.2	●
DA04866	6	25	85	110	6	0.3	●
DA04867	6.01	25	85	110	6	0.3	●
DA04868	6.02	25	85	110	6	0.3	●
DA04869	6.03	25	85	110	6	0.3	●
DA04870	6.04	25	85	110	6	0.3	●
DA04871	6.05	25	85	110	6	0.3	●
DA04872	6.1	25	85	110	6	0.3	●
DA04873	6.2	25	85	110	6	0.3	●
DA04874	6.3	25	85	110	6	0.3	●
DA04875	6.4	25	85	110	6	0.3	●
DA04876	6.5	25	85	110	6	0.3	●
DA04877	6.6	25	85	110	6	0.3	●
DA04878	6.7	25	85	110	6	0.3	●
DA04879	6.8	25	85	110	6	0.3	●
DA04880	6.9	25	85	110	6	0.3	●
DA04881	6.95	25	85	110	6	0.3	●
DA04882	6.96	25	85	110	6	0.3	●
DA04883	6.97	25	85	110	6	0.3	●
DA04884	6.98	25	85	110	6	0.3	●
DA04885	6.99	25	85	110	6	0.3	●
DA04886	7	25	100	125	7	0.3	●
DA04887	7.01	25	100	125	7	0.3	●
DA04888	7.02	25	100	125	7	0.3	●
DA04889	7.03	25	100	125	7	0.3	●
DA04890	7.04	25	100	125	7	0.3	●
DA04891	7.05	25	100	125	7	0.3	●
DA04892	7.1	25	100	125	7	0.3	●
DA04893	7.2	25	100	125	7	0.3	●
DA04894	7.3	25	100	125	7	0.3	●
DA04895	7.4	25	100	125	7	0.3	●
DA04896	7.5	25	100	125	7	0.3	●
DA04897	7.6	25	100	125	7	0.3	●
DA04898	7.7	25	100	125	7	0.3	●
DA04899	7.8	25	100	125	7	0.3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○	○	○		

第一ツール

RZ-S

RZリーマ 底刃付 HSS-Co

HSS-Co RZ Reamer

外径(Dc) ≦	外径(Dc) ≧	公差(mm)Tolerance 直径
0.01とび		+0.005～0
3		+0.006～+0.002
3.1	6	+0.009～+0.004
6.1	10	+0.012～+0.006
10.1	13	+0.015～+0.007

HSS Co　右ネジレ 30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code No.	直径(D) Dia.	刃長(ℓ1) Length of Flutes	シャンク長(ℓ2) Shank Length	全長(L) Overall Length	シャンク(d) Shank Dia.	食付(T) Chamfer Length	分類 Classification
DA04900	7.9	25	100	125	7	0.3	●
DA04901	7.95	25	100	125	7	0.3	●
DA04902	7.96	25	100	125	7	0.3	●
DA04903	7.97	25	100	125	7	0.3	●
DA04904	7.98	25	100	125	7	0.3	●
DA04905	7.99	25	100	125	7	0.3	●
DA04906	8	25	110	135	8	0.3	●
DA04907	8.01	25	110	135	8	0.3	●
DA04908	8.02	25	110	135	8	0.3	●
DA04909	8.03	25	110	135	8	0.3	●
DA04910	8.04	25	110	135	8	0.3	●
DA04911	8.05	25	110	135	8	0.3	●
DA04912	8.1	25	110	135	8	0.3	●
DA04913	8.2	25	110	135	8	0.3	●
DA04914	8.3	25	110	135	8	0.3	●
DA04915	8.4	25	110	135	8	0.3	●
DA04916	8.5	25	110	135	8	0.3	●
DA04917	8.6	25	110	135	8	0.3	●
DA04918	8.7	25	110	135	8	0.3	●
DA04919	8.8	25	110	135	8	0.3	●
DA04920	8.9	25	110	135	8	0.3	●
DA04921	8.95	25	110	135	8	0.3	●
DA04922	8.96	25	110	135	8	0.3	●
DA04923	8.97	25	110	135	8	0.3	●
DA04924	8.98	25	110	135	8	0.3	●
DA04925	8.99	25	110	135	8	0.3	●
DA04926	9	30	120	150	9	0.3	●
DA04927	9.01	30	120	150	9	0.3	●
DA04928	9.02	30	120	150	9	0.3	●
DA04929	9.03	30	120	150	9	0.3	●
DA04930	9.04	30	120	150	9	0.3	●
DA04931	9.05	30	120	150	9	0.3	●
DA04932	9.1	30	120	150	9	0.3	●
DA04933	9.2	30	120	150	9	0.3	●
DA04934	9.3	30	120	150	9	0.3	●
DA04935	9.4	30	120	150	9	0.3	●
DA04936	9.5	30	120	150	9	0.3	●
DA04937	9.6	30	120	150	9	0.3	●
DA04938	9.7	30	120	150	9	0.3	●
DA04939	9.8	30	120	150	9	0.3	●
DA04940	9.9	30	120	150	9	0.3	●
DA04941	9.95	30	120	150	9	0.3	●
DA04942	9.96	30	120	150	9	0.3	●
DA04943	9.97	30	120	150	9	0.3	●
DA04944	9.98	30	120	150	9	0.3	●
DA04945	9.99	30	120	150	9	0.3	●
DA04946	10	30	125	155	10	0.3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code No.	直径(D) Dia.	刃長(ℓ1) Length of Flutes	シャンク長(ℓ2) Shank Length	全長(L) Overall Length	シャンク(d) Shank Dia.	食付(T) Chamfer Length	分類 Classification
DA04947	10.01	30	125	155	10	0.3	●
DA04948	10.02	30	125	155	10	0.3	●
DA04949	10.03	30	125	155	10	0.3	●
DA04950	10.04	30	125	155	10	0.3	●
DA04951	10.05	30	125	155	10	0.3	●
DA04952	10.1	30	125	155	10	0.3	●
DA04953	10.2	30	125	155	10	0.3	●
DA04954	10.3	30	125	155	10	0.3	●
DA04955	10.4	30	125	155	10	0.3	●
DA04956	10.5	30	125	155	10	0.3	●
DA04957	10.6	30	125	155	10	0.3	●
DA04958	10.7	30	125	155	10	0.3	●
DA04959	10.8	30	125	155	10	0.3	●
DA04960	10.9	30	125	155	10	0.3	●
DA04961	10.95	30	125	155	10	0.3	●
DA04962	10.96	30	125	155	10	0.3	●
DA04963	10.97	30	125	155	10	0.3	●
DA04964	10.98	30	125	155	10	0.3	●
DA04965	10.99	30	125	155	10	0.3	●
DA04966	11	30	130	160	11	0.3	●
DA04967	11.01	30	130	160	11	0.3	●
DA04968	11.02	30	130	160	11	0.3	●
DA04969	11.03	30	130	160	11	0.3	●
DA04970	11.04	30	130	160	11	0.3	●
DA04971	11.05	30	130	160	11	0.3	●
DA04972	11.1	30	130	160	11	0.3	●
DA04973	11.2	30	130	160	11	0.3	●
DA04974	11.3	30	130	160	11	0.3	●
DA04975	11.4	30	130	160	11	0.3	●
DA04976	11.5	30	130	160	11	0.3	●
DA04977	11.6	30	130	160	11	0.3	●
DA04978	11.7	30	130	160	11	0.3	●
DA04979	11.8	30	130	160	11	0.3	●
DA04980	11.9	30	130	160	11	0.3	●
DA04981	11.95	30	130	160	11	0.3	●
DA04982	11.96	30	130	160	11	0.3	●
DA04983	11.97	30	130	160	11	0.3	●
DA04984	11.98	30	130	160	11	0.3	●
DA04985	11.99	30	130	160	11	0.3	●
DA04986	12	30	135	165	12	0.3	●
DA04987	12.01	30	135	165	12	0.3	●
DA04988	12.02	30	135	165	12	0.3	●
DA04989	12.03	30	135	165	12	0.3	●
DA04990	12.04	30	135	165	12	0.3	●
DA04991	12.05	30	135	165	12	0.3	●
DA04992	12.1	30	135	165	12	0.3	●
DA04993	12.2	30	135	165	12	0.3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ1)	シャンク長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(d)	食付(T)	分類
Code No.	Dia.	Length of Flutes	Shank Length	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Classification
DA04994	12.3	30	135	165	12	0.3	●
DA04995	12.4	30	135	165	12	0.3	●
DA04996	12.5	30	135	165	12	0.3	●
DA04997	12.6	30	135	165	12	0.3	●
DA04998	12.7	30	135	165	12	0.3	●
DA04999	12.8	30	135	165	12	0.3	●
DA05000	12.9	30	135	165	12	0.3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ1)	シャンク長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(d)	食付(T)	分類
Code No.	Dia.	Length of Flutes	Shank Length	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Classification
DA05001	12.95	30	135	165	12	0.3	●
DA05002	12.96	30	135	165	12	0.3	●
DA05003	12.97	30	135	165	12	0.3	●
DA05004	12.98	30	135	165	12	0.3	●
DA05005	12.99	30	135	165	12	0.3	●
DA05006	13	30	135	165	12	0.3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NIKKEN

日研工作所

RNS-F

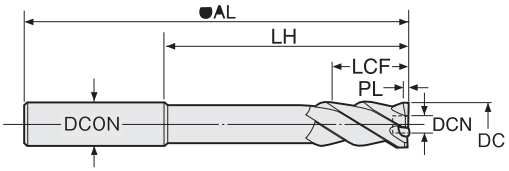
NCセンサー右リードリーマ S柄 完全止り穴用

Right Lead NC Sensor Reamer



止まり穴用、切粉が底に溜まらずスムーズに排出。





加工径(DC)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
2.97	3	+0.006～+0.012
3.01	6	+0.009～+0.014
6.01	8	+0.011～+0.016
8.01	10	+0.015～+0.02
10.01	20	+0.016～+0.021

特殊HSS　TiN　右ネジレ30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	内径(DCN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI04607	2.97	0.6	1.5	20	45	70	3	□
NI04608	2.98	0.6	1.5	20	45	70	3	□
NI04609	2.99	0.6	1.5	20	45	70	3	□
NI04610	3	0.6	1.5	20	45	70	3	●
NI04611	3.01	0.6	1.5	20	45	70	3	□
NI04612	3.02	0.6	1.5	20	45	70	3	□
NI04613	3.03	0.6	1.5	20	45	70	3	□
NI04614	3.04	0.6	1.5	20	45	70	3	□
NI04615	3.05	0.6	1.5	20	45	70	3	□
NI04616	3.1	0.6	1.5	20	45	70	3	□
NI04617	3.2	0.6	1.5	20	45	70	3	□
NI04618	3.3	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI04619	3.4	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI04620	3.5	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI04621	3.6	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI04622	3.7	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI04623	3.8	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI04624	3.9	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI04625	3.97	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI04626	3.98	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI04627	3.99	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI04628	4	0.6	1.5	22	53	80	4	●
NI04629	4.01	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI04630	4.02	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI04631	4.03	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI04632	4.04	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI04633	4.05	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI04634	4.1	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI04635	4.2	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI04636	4.3	0.6	2	22	60	90	5	□
NI04637	4.4	0.6	2	22	60	90	5	□
NI04638	4.5	0.6	2	22	60	90	5	□
NI04639	4.6	0.6	2	22	60	90	5	□
NI04640	4.7	0.6	2	22	60	90	5	□
NI04641	4.8	0.6	3	24	60	90	5	□
NI04642	4.9	0.6	3	24	60	90	5	□
NI04643	4.97	0.6	3	24	60	90	5	□
NI04644	4.98	0.6	3	24	60	90	5	□
NI04645	4.99	0.6	3	24	60	90	5	□
NI04646	5	0.6	3	24	60	90	5	●
NI04647	5.01	0.6	3	24	60	90	5	□
NI04648	5.02	0.6	3	24	60	90	5	□
NI04649	5.03	0.6	3	24	60	90	5	□
NI04650	5.04	0.6	3	24	60	90	5	□
NI04651	5.05	0.6	3	24	60	90	5	□
NI04652	5.1	0.6	3	24	60	90	5	□
NI04653	5.2	0.6	3	24	60	90	5	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	内径(DCN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI04654	5.3	0.6	3	25	65	100	6	□
NI04655	5.4	0.6	3	25	65	100	6	□
NI04656	5.5	0.6	3	25	65	100	6	□
NI04657	5.6	0.6	3	25	65	100	6	□
NI04658	5.7	0.6	3	25	65	100	6	□
NI04659	5.8	0.6	3	25	65	100	6	□
NI04660	5.9	0.6	3	25	65	100	6	□
NI04661	5.97	0.6	3	25	65	100	6	□
NI04662	5.98	0.6	3	25	65	100	6	□
NI04663	5.99	0.6	3	25	65	100	6	□
NI04664	6	0.6	3	25	65	100	6	●
NI04665	6.01	0.6	3	25	65	100	6	□
NI04666	6.02	0.6	3	25	65	100	6	□
NI04667	6.03	0.6	3	25	65	100	6	□
NI04668	6.04	0.6	3	25	65	100	6	□
NI04669	6.05	0.6	3	25	65	100	6	□
NI04670	6.1	0.6	3	25	65	100	6	□
NI04671	6.2	0.6	3	25	65	100	6	□
NI04672	6.3	0.6	3	25	70	110	8	□
NI04673	6.4	0.6	3	25	70	110	8	□
NI04674	6.5	0.6	3	25	70	110	8	□
NI04675	6.6	0.6	3	25	70	110	8	□
NI04676	6.7	0.6	3	25	70	110	8	□
NI04677	6.8	0.6	3	25	70	110	8	□
NI04678	6.9	0.6	3	25	70	110	8	□
NI04679	6.97	0.6	3	25	70	110	8	□
NI04680	6.98	0.6	3	25	70	110	8	□
NI04681	6.99	0.6	3	25	70	110	8	□
NI04682	7	0.6	3	25	70	110	8	●
NI04683	7.01	0.6	3	25	70	110	8	□
NI04684	7.02	0.6	3	25	70	110	8	□
NI04685	7.03	0.6	3	25	70	110	8	□
NI04686	7.04	0.6	3	25	70	110	8	□
NI04687	7.05	0.6	3	25	70	110	8	□
NI04688	7.1	0.6	3	25	70	110	8	□
NI04689	7.2	0.6	3	25	70	110	8	□
NI04690	7.3	0.6	3	25	70	110	8	□
NI04691	7.4	0.6	3	25	70	110	8	□
NI04692	7.5	0.6	3	25	70	110	8	□
NI04693	7.6	0.6	3	25	70	110	8	□
NI04694	7.7	0.6	3	25	70	110	8	□
NI04695	7.8	0.6	3.5	25	85	125	8	□
NI04696	7.9	0.6	3.5	25	85	125	8	□
NI04697	7.97	0.6	3.5	25	85	125	8	□
NI04698	7.98	0.6	3.5	25	85	125	8	□
NI04699	7.99	0.6	3.5	25	85	125	8	□
NI04700	8	0.6	3.5	25	85	125	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎					◎		○						

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	内径(DCN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI04701	8.01	0.6	3.5	25	85	125	8	□
NI04702	8.02	0.6	3.5	25	85	125	8	□
NI04703	8.03	0.6	3.5	25	85	125	8	□
NI04704	8.04	0.6	3.5	25	85	125	8	□
NI04705	8.05	0.6	3.5	25	85	125	8	□
NI04706	8.1	0.6	3.5	25	85	125	8	□
NI04707	8.2	0.6	3.5	25	85	125	8	□
NI04708	8.3	0.6	4	30	90	135	10	□
NI04709	8.4	0.6	4	30	90	135	10	□
NI04710	8.5	0.6	4	30	90	135	10	□
NI04711	8.6	0.6	4	30	90	135	10	□
NI04712	8.7	0.6	4	30	90	135	10	□
NI04713	8.8	0.6	4	30	90	135	10	□
NI04714	8.9	0.6	4	30	90	135	10	□
NI04715	8.97	0.6	4	30	90	135	10	□
NI04716	8.98	0.6	4	30	90	135	10	□
NI04717	8.99	0.6	4	30	90	135	10	□
NI04718	9	0.6	4	30	90	135	10	●
NI04719	9.01	0.6	4	30	90	135	10	□
NI04720	9.02	0.6	4	30	90	135	10	□
NI04721	9.03	0.6	4	30	90	135	10	□
NI04722	9.04	0.6	4	30	90	135	10	□
NI04723	9.05	0.6	4	30	90	135	10	□
NI04724	9.1	0.6	4	30	90	135	10	□
NI04725	9.2	0.6	4	30	90	135	10	□
NI04726	9.3	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI04727	9.4	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI04728	9.5	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI04729	9.6	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI04730	9.7	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI04731	9.8	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI04732	9.9	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI04733	9.97	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI04734	9.98	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI04735	9.99	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI04736	10	0.6	4.5	30	100	150	10	●
NI04737	10.01	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI04738	10.02	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI04739	10.03	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI04740	10.04	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI04741	10.05	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI04742	10.1	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI04743	10.2	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI04744	10.3	0.6	4.5	30	105	155	12	□
NI04745	10.4	0.6	4.5	30	105	155	12	□
NI04746	10.5	0.6	4.5	30	105	155	12	□
NI04747	10.6	0.6	4.5	30	105	155	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	内径(DCN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI04748	10.7	0.6	4.5	30	105	155	12	□
NI04749	10.8	0.6	4.5	30	105	155	12	□
NI04750	10.9	0.6	4.5	30	105	155	12	□
NI04751	10.97	0.6	4.5	30	105	155	12	□
NI04752	10.98	0.6	4.5	30	105	155	12	□
NI04753	10.99	0.6	4.5	30	105	155	12	□
NI04754	11	0.6	4.5	30	105	155	12	●
NI04755	11.01	0.6	4.5	30	105	155	12	□
NI04756	11.02	0.6	4.5	30	105	155	12	□
NI04757	11.03	0.6	4.5	30	105	155	12	□
NI04758	11.04	0.6	4.5	30	105	155	12	□
NI04759	11.05	0.6	4.5	30	105	155	12	□
NI04760	11.1	0.6	4.5	30	105	155	12	□
NI04761	11.2	0.6	4.5	30	105	155	12	□
NI04762	11.3	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI04763	11.4	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI04764	11.5	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI04765	11.6	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI04766	11.7	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI04767	11.8	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI04768	11.9	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI04769	11.97	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI04770	11.98	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI04771	11.99	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI04772	12	0.6	5.5	30	105	160	12	●
NI04773	12.01	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI04774	12.02	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI04775	12.03	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI04776	12.04	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI04777	12.05	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI04778	12.1	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI04779	12.2	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI04780	12.3	0.6	5.5	30	110	165	12	□
NI04781	12.4	0.6	5.5	30	110	165	12	□
NI04782	12.5	0.6	5.5	30	110	165	12	□
NI04783	12.6	0.6	5.5	30	110	165	12	□
NI04784	12.7	0.6	5.5	30	110	165	12	□
NI04785	12.8	0.6	5.5	30	110	165	12	□
NI04786	12.9	0.6	5.5	30	110	165	12	□
NI04787	12.97	0.6	5.5	30	110	165	12	□
NI04788	12.98	0.6	5.5	30	110	165	12	□
NI04789	12.99	0.6	5.5	30	110	165	12	□
NI04790	13	0.6	5.5	30	110	165	12	●
NI04791	13.01	0.6	5.5	30	110	165	12	□
NI04792	13.02	0.6	5.5	30	110	165	12	□
NI04793	13.03	0.6	5.5	30	110	165	12	□
NI04794	13.04	0.6	5.5	30	110	165	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎					◎		○						

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NIKKEN 日研工作所

RNS-F

NCセンサー右リードリーマ S柄 完全止り穴用

Right Lead NC Sensor Reamer

加工径(DC)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
2.97	3	+0.006～+0.012
3.01	6	+0.009～+0.014
6.01	8	+0.011～+0.016
8.01	10	+0.015～+0.02
10.01	20	+0.016～+0.021

特殊HSS　TiN　右ネジレ30°

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	内径(DCN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI04795	13.05	0.6	5.5	30	110	165	12	□
NI04796	13.1	0.6	5.5	30	110	165	12	□
NI04797	13.2	0.6	5.5	30	110	165	12	□
NI04798	13.3	0.6	6.5	35	115	170	16	□
NI04799	13.4	0.6	6.5	35	115	170	16	□
NI04800	13.5	0.6	6.5	35	115	170	16	□
NI04801	13.6	0.6	6.5	35	115	170	16	□
NI04802	13.7	0.6	6.5	35	115	170	16	□
NI04803	13.8	0.6	6.5	35	115	170	16	□
NI04804	13.9	0.6	6.5	35	115	170	16	□
NI04805	13.97	0.6	6.5	35	115	170	16	□
NI04806	13.98	0.6	6.5	35	115	170	16	□
NI04807	13.99	0.6	6.5	35	115	170	16	□
NI04808	14	0.6	6.5	35	115	170	16	●
NI04809	14.01	0.6	6.5	35	115	170	16	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	内径(DCN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI04810	14.02	0.6	6.5	35	115	170	16	□
NI04811	14.03	0.6	6.5	35	115	170	16	□
NI04812	14.04	0.6	6.5	35	115	170	16	□
NI04813	14.05	0.6	6.5	35	115	170	16	□
NI09686	15	0.6	6.5	35	120	180	16	□
NI09687	15.5	0.6	6.5	35	125	185	16	□
NI09688	16	0.6	6.5	35	125	185	16	□
NI09689	16.5	0.6	7	35	125	185	16	□
NI09690	17	0.6	7	35	125	185	16	□
NI09691	17.5	0.6	8	40	130	195	20	□
NI09692	18	0.6	8	40	130	195	20	□
NI09693	18.5	0.6	8	40	130	195	20	□
NI09694	19	0.6	8	40	130	195	20	□
NI09695	19.5	0.6	9	40	140	205	20	□
NI09696	20	0.6	9	40	140	205	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎					◎		○						

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NIKKEN

日研工作所

RSS-F

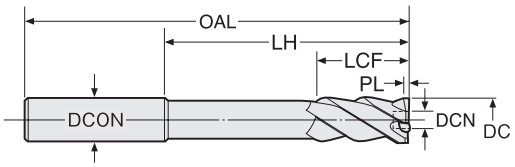
タフカットスキル右リードリーマ S柄 完全止り穴用 粉末ハイス

Right Lead Reamer



止まり穴用、切粉は底に溜まらずスムーズに排出。





加工径(DC)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
2.97	3	+0.005～+0.002
3.01	6	+0.007～+0.003
6.01	10	+0.009～+0.005
10.01	18	+0.01～+0.006
18.01	30	+0.011～+0.007

粉末HSS　イオン窒化処理　右ネジレ30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	内径(DCN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI04367	2.97	0.6	1.5	20	45	70	3	□
NI04368	2.98	0.6	1.5	20	45	70	3	□
NI04369	2.99	0.6	1.5	20	45	70	3	□
NI04370	3	0.6	1.5	20	45	70	3	●
NI04371	3.01	0.6	1.5	20	45	70	3	□
NI04372	3.02	0.6	1.5	20	45	70	3	□
NI04373	3.03	0.6	1.5	20	45	70	3	□
NI04374	3.04	0.6	1.5	20	45	70	3	□
NI04375	3.05	0.6	1.5	20	45	70	3	□
NI04376	3.1	0.6	1.5	20	45	70	3	□
NI04377	3.2	0.6	1.5	20	45	70	3	□
NI04378	3.3	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI04379	3.4	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI04380	3.5	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI04381	3.6	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI04382	3.7	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI04383	3.8	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI04384	3.9	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI04385	3.97	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI04386	3.98	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI04387	3.99	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI04388	4	0.6	1.5	22	53	80	4	●
NI04389	4.01	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI04390	4.02	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI04391	4.03	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI04392	4.04	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI04393	4.05	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI04394	4.1	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI04395	4.2	0.6	1.5	22	53	80	4	□
NI04396	4.3	0.6	2	22	60	90	5	□
NI04397	4.4	0.6	2	22	60	90	5	□
NI04398	4.5	0.6	2	22	60	90	5	□
NI04399	4.6	0.6	2	22	60	90	5	□
NI04400	4.7	0.6	2	22	60	90	5	□
NI04401	4.8	0.6	2	24	60	90	5	□
NI04402	4.9	0.6	2	24	60	90	5	□
NI04403	4.97	0.6	2	24	60	90	5	□
NI04404	4.98	0.6	2	24	60	90	5	□
NI04405	4.99	0.6	2	24	60	90	5	□
NI04406	5	0.6	2	24	60	90	5	●
NI04407	5.01	0.6	2	24	60	90	5	□
NI04408	5.02	0.6	2	24	60	90	5	□
NI04409	5.03	0.6	2	24	60	90	5	□
NI04410	5.04	0.6	2	24	60	90	5	□
NI04411	5.05	0.6	2	24	60	90	5	□
NI04412	5.1	0.6	2	24	60	90	5	□
NI04413	5.2	0.6	2	24	60	90	5	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	内径(DCN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI04414	5.3	0.6	3	25	65	100	6	□
NI04415	5.4	0.6	3	25	65	100	6	□
NI04416	5.5	0.6	3	25	65	100	6	□
NI04417	5.6	0.6	3	25	65	100	6	□
NI04418	5.7	0.6	3	25	65	100	6	□
NI04419	5.8	0.6	3	25	65	100	6	□
NI04420	5.9	0.6	3	25	65	100	6	□
NI04421	5.97	0.6	3	25	65	100	6	□
NI04422	5.98	0.6	3	25	65	100	6	□
NI04423	5.99	0.6	3	25	65	100	6	□
NI04424	6	0.6	3	25	65	100	6	●
NI04425	6.01	0.6	3	25	65	100	6	□
NI04426	6.02	0.6	3	25	65	100	6	□
NI04427	6.03	0.6	3	25	65	100	6	□
NI04428	6.04	0.6	3	25	65	100	6	□
NI04429	6.05	0.6	3	25	65	100	6	□
NI04430	6.1	0.6	3	25	65	100	6	□
NI04431	6.2	0.6	3	25	65	100	6	□
NI04432	6.3	0.6	3	25	70	110	8	□
NI04433	6.4	0.6	3	25	70	110	8	□
NI04434	6.5	0.6	3	25	70	110	8	□
NI04435	6.6	0.6	3	25	70	110	8	□
NI04436	6.7	0.6	3	25	70	110	8	□
NI04437	6.8	0.6	3	25	70	110	8	□
NI04438	6.9	0.6	3	25	70	110	8	□
NI04439	6.97	0.6	3	25	70	110	8	□
NI04440	6.98	0.6	3	25	70	110	8	□
NI04441	6.99	0.6	3	25	70	110	8	□
NI04442	7	0.6	3	25	70	110	8	●
NI04443	7.01	0.6	3	25	70	110	8	□
NI04444	7.02	0.6	3	25	70	110	8	□
NI04445	7.03	0.6	3	25	70	110	8	□
NI04446	7.04	0.6	3	25	70	110	8	□
NI04447	7.05	0.6	3	25	70	110	8	□
NI04448	7.1	0.6	3	25	70	110	8	□
NI04449	7.2	0.6	3	25	70	110	8	□
NI04450	7.3	0.6	3	25	70	110	8	□
NI04451	7.4	0.6	3	25	70	110	8	□
NI04452	7.5	0.6	3	25	70	110	8	□
NI04453	7.6	0.6	3	25	70	110	8	□
NI04454	7.7	0.6	3	25	70	110	8	□
NI04455	7.8	0.6	3.5	25	85	125	8	□
NI04456	7.9	0.6	3.5	25	85	125	8	□
NI04457	7.97	0.6	3.5	25	85	125	8	□
NI04458	7.98	0.6	3.5	25	85	125	8	□
NI04459	7.99	0.6	3.5	25	85	125	8	□
NI04460	8	0.6	3.5	25	85	125	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎					○	○	○	○	○	○			

NIKKEN

日研工作所

RSS-F

タフカットスキル右リードリーマ S柄 完全止り穴用 粉末ハイス
Right Lead Reamer

加工径(DC)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
2.97	3	+0.005～+0.002
3.01	6	+0.007～+0.003
6.01	10	+0.009～+0.005
10.01	18	+0.01～+0.006
18.01	30	+0.011～+0.007

粉末HSS　イオン窒化処理　右ネジレ30°

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	内径(DCN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI04461	8.01	0.6	3.5	25	85	125	8	□
NI04462	8.02	0.6	3.5	25	85	125	8	□
NI04463	8.03	0.6	3.5	25	85	125	8	□
NI04464	8.04	0.6	3.5	25	85	125	8	□
NI04465	8.05	0.6	3.5	25	85	125	8	□
NI04466	8.1	0.6	3.5	25	85	125	8	□
NI04467	8.2	0.6	3.5	25	85	125	8	□
NI04468	8.3	0.6	4	30	90	135	10	□
NI04469	8.4	0.6	4	30	90	135	10	□
NI04470	8.5	0.6	4	30	90	135	10	□
NI04471	8.6	0.6	4	30	90	135	10	□
NI04472	8.7	0.6	4	30	90	135	10	□
NI04473	8.8	0.6	4	30	90	135	10	□
NI04474	8.9	0.6	4	30	90	135	10	□
NI04475	8.97	0.6	4	30	90	135	10	□
NI04476	8.98	0.6	4	30	90	135	10	□
NI04477	8.99	0.6	4	30	90	135	10	□
NI04478	9	0.6	4	30	90	135	10	●
NI04479	9.01	0.6	4	30	90	135	10	□
NI04480	9.02	0.6	4	30	90	135	10	□
NI04481	9.03	0.6	4	30	90	135	10	□
NI04482	9.04	0.6	4	30	90	135	10	□
NI04483	9.05	0.6	4	30	90	135	10	□
NI04484	9.1	0.6	4	30	90	135	10	□
NI04485	9.2	0.6	4	30	90	135	10	□
NI04486	9.3	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI04487	9.4	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI04488	9.5	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI04489	9.6	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI04490	9.7	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI04491	9.8	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI04492	9.9	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI04493	9.97	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI04494	9.98	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI04495	9.99	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI04496	10	0.6	4.5	30	100	150	10	●
NI04497	10.01	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI04498	10.02	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI04499	10.03	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI04500	10.04	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI04501	10.05	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI04502	10.1	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI04503	10.2	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI04504	10.3	0.6	4.5	30	105	155	12	□
NI04505	10.4	0.6	4.5	30	105	155	12	□
NI04506	10.5	0.6	4.5	30	105	155	12	□
NI04507	10.6	0.6	4.5	30	105	155	12	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	内径(DCN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI04508	10.7	0.6	4.5	30	105	155	12	□
NI04509	10.8	0.6	4.5	30	105	155	12	□
NI04510	10.9	0.6	4.5	30	105	155	12	□
NI04511	10.97	0.6	4.5	30	105	155	12	□
NI04512	10.98	0.6	4.5	30	105	155	12	□
NI04513	10.99	0.6	4.5	30	105	155	12	□
NI04514	11	0.6	4.5	30	105	155	12	●
NI04515	11.01	0.6	4.5	30	105	155	12	□
NI04516	11.02	0.6	4.5	30	105	155	12	□
NI04517	11.03	0.6	4.5	30	105	155	12	□
NI04518	11.04	0.6	4.5	30	105	155	12	□
NI04519	11.05	0.6	4.5	30	105	155	12	□
NI04520	11.1	0.6	4.5	30	105	155	12	□
NI04521	11.2	0.6	4.5	30	105	155	12	□
NI04522	11.3	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI04523	11.4	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI04524	11.5	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI04525	11.6	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI04526	11.7	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI04527	11.8	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI04528	11.9	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI04529	11.97	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI04530	11.98	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI04531	11.99	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI04532	12	0.6	5.5	30	105	160	12	●
NI04533	12.01	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI04534	12.02	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI04535	12.03	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI04536	12.04	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI04537	12.05	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI04538	12.1	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI04539	12.2	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI04540	12.3	0.6	5.5	30	110	165	12	□
NI04541	12.4	0.6	5.5	30	110	165	12	□
NI04542	12.5	0.6	5.5	30	110	165	12	□
NI04543	12.6	0.6	5.5	30	110	165	12	□
NI04544	12.7	0.6	5.5	30	110	165	12	□
NI04545	12.8	0.6	5.5	30	110	165	12	□
NI04546	12.9	0.6	5.5	30	110	165	12	□
NI04547	12.97	0.6	5.5	30	110	165	12	□
NI04548	12.98	0.6	5.5	30	110	165	12	□
NI04549	12.99	0.6	5.5	30	110	165	12	□
NI04550	13	0.6	5.5	30	110	165	12	●
NI04551	13.01	0.6	5.5	30	110	165	12	□
NI04552	13.02	0.6	5.5	30	110	165	12	□
NI04553	13.03	0.6	5.5	30	110	165	12	□
NI04554	13.04	0.6	5.5	30	110	165	12	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎					○	○	○	○	○	○			

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG.
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	内径(DCN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI04555	13.05	0.6	5.5	30	110	165	12	□
NI04556	13.1	0.6	5.5	30	110	165	12	□
NI04557	13.2	0.6	5.5	30	110	165	12	□
NI04558	13.3	0.6	6.5	35	115	170	16	□
NI04559	13.4	0.6	6.5	35	115	170	16	□
NI04560	13.5	0.6	6.5	35	115	170	16	□
NI04561	13.6	0.6	6.5	35	115	170	16	□
NI04562	13.7	0.6	6.5	35	115	170	16	□
NI04563	13.8	0.6	6.5	35	115	170	16	□
NI04564	13.9	0.6	6.5	35	115	170	16	□
NI04565	13.97	0.6	6.5	35	115	170	16	□
NI04566	13.98	0.6	6.5	35	115	170	16	□
NI04567	13.99	0.6	6.5	35	115	170	16	□
NI04568	14	0.6	6.5	35	115	170	16	●
NI04569	14.01	0.6	6.5	35	115	170	16	□
NI04570	14.02	0.6	6.5	35	115	170	16	□
NI04571	14.03	0.6	6.5	35	115	170	16	□
NI04572	14.04	0.6	6.5	35	115	170	16	□
NI04573	14.05	0.6	6.5	35	115	170	16	□
NI09697	14.5	0.6	6.5	35	120	180	16	□
NI04574	15	0.6	6.5	35	120	180	16	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	内径(DCN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI09698	15.5	0.6	6.5	35	125	185	16	□
NI04575	16	0.6	6.5	35	125	185	16	□
NI09699	16.5	0.6	7	35	125	185	16	□
NI04576	17	0.6	7	35	125	185	16	□
NI09700	17.5	0.6	8	40	130	195	20	□
NI04577	18	0.6	8	40	130	195	20	□
NI09701	18.5	0.6	8	40	130	195	20	□
NI04578	19	0.6	8	40	130	195	20	□
NI09702	19.5	0.6	9	40	140	205	20	□
NI04579	20	0.6	9	40	140	205	20	□
NI04580	21	0.6	9	40	150	215	20	□
NI04581	22	0.6	10	40	150	215	20	□
NI04582	23	0.6	11	40	160	230	25	□
NI04583	24	0.6	11	40	160	230	25	□
NI04584	25	0.6	12	40	160	230	25	□
NI04585	26	0.6	13	40	160	230	25	□
NI04586	27	0.6	13	40	160	230	25	□
NI04587	28	0.6	14	45	160	240	32	□
NI04588	29	0.9	15	45	160	240	32	□
NI04589	30	0.9	15	45	160	240	32	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎					○	○	○	○	○	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NIKKEN

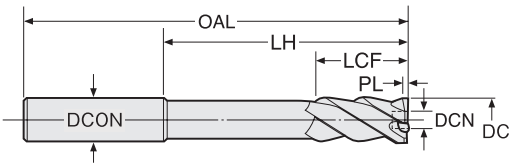
日研工作所

RSS-F-OH

タフカットスキル右リードリーマ S柄 オイルホール付 完全止り穴用 粉末ハイス
Right Lead Reamer With Oil-Hole







止まり穴用、オイルホールで切粉を強制的に排出。

加工径(DC)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
6		+0.007～+0.003
6.5	10	+0.009～+0.005
10.5	14	+0.01～+0.006

粉末HSS　イオン窒化処理　右ネジレ30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	内径(DCN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI04590	6	0.6	3	25	65	100	6	●
NI04591	6.5	0.6	3	25	70	110	8	□
NI04592	7	0.6	3	25	70	110	8	□
NI04593	7.5	0.6	3	25	70	110	8	□
NI04594	8	0.6	3.5	25	85	125	8	●
NI04595	8.5	0.6	4	30	90	135	10	□
NI04596	9	0.6	4	30	90	135	10	□
NI04597	9.5	0.6	4.5	30	100	150	10	□
NI04598	10	0.6	4.5	30	100	150	10	●
NI04599	10.5	0.6	4.5	30	105	155	12	□
NI04600	11	0.6	4.5	30	105	155	12	□
NI04601	11.5	0.6	5.5	30	105	160	12	□
NI04602	12	0.6	5.5	30	105	160	12	●
NI04603	12.5	0.6	5.5	30	110	165	12	□
NI04604	13	0.6	5.5	30	110	165	12	□
NI04605	13.5	0.6	6.5	35	115	170	16	□
NI04606	14	0.6	6.5	35	115	170	16	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎					○	○	○	○	○	○			

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

新開工具製作所

STOP-S

ストップホールリーマ S柄 HSS-Co

Stop Hole Reamers Straight Shank



右スパイラル刃により切くずを後方に排出し、穴底に切りくずをためる事がありません。

直径(D)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	直径
3	8	+0.006～+0.003
8.1	13.9	+0.008～+0.004
14	20	+0.009～+0.004

SKH 55　イオン窒化処理　右ネジレ 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Flute Length	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
SN00395	3	0.6	30	45	70	6	4	●
SN00223	4	0.6	30	45	75	6	4	●
SN00224	4.1	0.6	30	45	75	6	4	●
SN00225	4.2	0.6	30	45	75	6	4	●
SN00226	4.3	0.6	30	45	75	6	4	●
SN00227	4.4	0.6	30	45	75	6	4	●
SN00228	4.5	0.6	30	45	75	6	4	●
SN00229	4.6	0.6	30	45	75	6	4	●
SN00230	4.7	0.6	30	45	75	6	4	●
SN00231	4.8	0.6	30	45	75	6	4	●
SN00232	4.9	0.6	30	45	75	6	4	●
SN00233	5	0.6	30	45	75	6	4	●
SN00234	5.1	0.6	30	45	75	6	4	●
SN00235	5.2	0.6	30	45	75	6	4	●
SN00236	5.3	0.6	30	45	75	6	4	●
SN00237	5.4	0.6	30	45	75	6	4	●
SN00238	5.5	0.6	30	45	75	6	4	●
SN00239	5.6	0.6	30	45	75	6	4	●
SN00240	5.7	0.6	30	45	75	6	4	●
SN00241	5.8	0.6	30	45	75	6	4	●
SN00242	5.9	0.6	30	45	75	6	4	●
SN00243	6	0.8	30	45	75	6	4	●
SN00244	6.1	0.8	30	45	75	6	4	●
SN00245	6.2	0.8	30	45	75	6	4	●
SN00246	6.3	0.8	30	45	75	6	4	●
SN00247	6.4	0.8	30	45	75	6	4	●
SN00248	6.5	0.8	40	55	90	8	4	●
SN00249	6.6	0.8	40	55	90	8	4	●
SN00250	6.7	0.8	40	55	90	8	4	●
SN00251	6.8	0.8	40	55	90	8	4	●
SN00252	6.9	0.8	40	55	90	8	4	●
SN00253	7	0.8	40	55	90	8	4	●
SN00254	7.1	0.8	40	55	90	8	4	●
SN00255	7.2	0.8	40	55	90	8	4	●
SN00256	7.3	0.8	40	55	90	8	4	●
SN00257	7.4	0.8	40	55	90	8	4	●
SN00258	7.5	0.8	40	55	90	8	4	●
SN00259	7.6	0.8	40	55	90	8	4	●
SN00260	7.7	0.8	40	55	90	8	4	●
SN00261	7.8	0.8	40	55	90	8	4	●
SN00262	7.9	0.8	40	55	90	8	4	●
SN00263	8	0.8	40	55	90	8	4	●
SN00264	8.1	0.8	40	55	90	8	4	●
SN00265	8.2	0.8	40	55	90	8	4	●
SN00266	8.3	0.8	40	55	90	8	4	●
SN00267	8.4	0.8	40	55	90	8	4	●
SN00268	8.5	0.8	50	65	105	10	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Flute Length	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
SN00269	8.6	0.8	50	65	105	10	4	●
SN00270	8.7	0.8	50	65	105	10	4	●
SN00271	8.8	0.8	50	65	105	10	4	●
SN00272	8.9	0.8	50	65	105	10	4	●
SN00273	9	0.8	50	65	105	10	4	●
SN00274	9.1	0.8	50	65	105	10	4	●
SN00275	9.2	0.8	50	65	105	10	4	●
SN00276	9.3	0.8	50	65	105	10	4	●
SN00277	9.4	0.8	50	65	105	10	4	●
SN00278	9.5	0.8	50	65	105	10	4	●
SN00279	9.6	0.8	50	65	105	10	4	●
SN00280	9.7	0.8	50	65	105	10	4	●
SN00281	9.8	0.8	50	65	105	10	4	●
SN00282	9.9	0.8	50	65	105	10	4	●
SN00283	10	1	50	65	105	10	6	●
SN00284	10.1	1	50	65	105	10	6	●
SN00285	10.2	1	50	65	105	10	6	●
SN00286	10.3	1	50	65	105	10	6	●
SN00287	10.4	1	50	65	105	10	6	●
SN00288	10.5	1	60	80	125	12	6	●
SN00289	10.6	1	60	80	125	12	6	●
SN00290	10.7	1	60	80	125	12	6	●
SN00291	10.8	1	60	80	125	12	6	●
SN00292	10.9	1	60	80	125	12	6	●
SN00293	11	1	60	80	125	12	6	●
SN00294	11.1	1	60	80	125	12	6	●
SN00295	11.2	1	60	80	125	12	6	●
SN00296	11.3	1	60	80	125	12	6	●
SN00297	11.4	1	60	80	125	12	6	●
SN00298	11.5	1	60	80	125	12	6	●
SN00299	11.6	1	60	80	125	12	6	●
SN00300	11.7	1	60	80	125	12	6	●
SN00301	11.8	1	60	80	125	12	6	●
SN00302	11.9	1	60	80	125	12	6	●
SN00303	12	1	60	80	125	12	6	●
SN00304	12.1	1	60	80	125	12	6	●
SN00305	12.2	1	60	80	125	12	6	●
SN00306	12.3	1	60	80	125	12	6	●
SN00307	12.4	1	60	80	125	12	6	●
SN00308	12.5	1	70	90	140	12	6	●
SN00309	12.6	1	70	90	140	12	6	●
SN00310	12.7	1	70	90	140	12	6	●
SN00311	12.8	1	70	90	140	12	6	●
SN00312	12.9	1	70	90	140	12	6	●
SN00313	13	1	70	90	140	12	6	●
SN00314	13.1	1	70	90	140	12	6	●
SN00315	13.2	1	70	90	140	12	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○				○	○			

新開工具製作所

STOP-S

ストップホールリーマ S柄 HSS-Co

Stop Hole Reamers Straight Shank

直径(D)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	直径
3	8	+0.006～+0.003
8.1	13.9	+0.008～+0.004
14	20	+0.009～+0.004

SKH 55　イオン窒化処理　右ネジレ 30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Flute Length	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
SN00316	13.3	1	70	90	140	12	6	●
SN00317	13.4	1	70	90	140	12	6	●
SN00318	13.5	1	70	90	140	12	6	●
SN00319	13.6	1	70	90	140	12	6	●
SN00320	13.7	1	70	90	140	12	6	●
SN00321	13.8	1	70	90	140	12	6	●
SN00322	13.9	1	70	90	140	12	6	●
SN00323	14	1	70	90	140	12	6	●
SN00324	14.1	1	70	90	140	12	6	●
SN00325	14.2	1	70	90	140	12	6	●
SN00326	14.3	1	70	90	140	12	6	●
SN00327	14.4	1	70	90	140	12	6	●
SN00328	14.5	1	70	90	140	12	6	●
SN00329	14.6	1	70	90	140	12	6	●

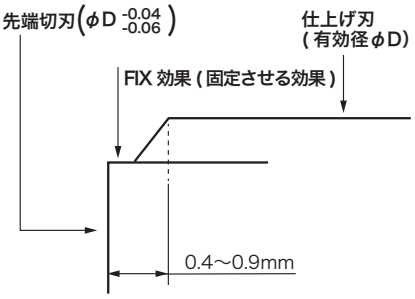
●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Flute Length	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
SN00330	14.7	1	70	90	140	12	6	●
SN00331	14.8	1	70	90	140	12	6	●
SN00332	14.9	1	70	90	140	12	6	●
SN00333	15	1	90	105	190	12	6	●
SN00334	15.5	1	90	105	190	12	6	●
SN00335	16	1	90	105	190	16	6	●
SN00336	16.5	1	100	115	200	16	6	●
SN00337	17	1	100	115	200	16	6	●
SN00338	17.5	1	100	115	200	16	6	●
SN00339	18	1	100	115	200	16	6	●
SN00340	18.5	1	100	115	200	16	6	●
SN00341	19	1	100	115	200	16	6	●
SN00342	19.5	1	110	115	200	16	6	●
SN00343	20	1	110	115	200	20	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL



御使用に際して

●前加工として下穴の面取り作業をまず行ってください。
●リーマの芯振れ、芯ずれに注意してワークはしっかり固定してください。
●切削油は良質の不水溶性を御使用ください。

切削条件

●一般鋼は切削速度 10～15m/min、送り速度 0.1～0.2mm/rev、
リーマ径は径で 0.3～0.5mm の範囲で選んでください。
●難削材では切削速度を 5～7m/min にしてください。
●非鉄金属では切削速度を 15～20m/min にしてください。

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○				○	○			

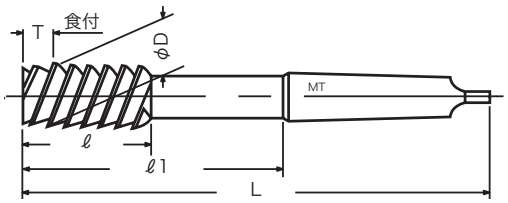
HLXT

ヘリックスリーマ MT柄 HSS-Co

Helix Reamer With Taper Shank



左ネジレ高リード刃形、コバルトハイスにて高速回転、難削材加工に最適です。



直径(D) ≦	直径(D) ≧	公差(mm)Tolerance 直径
0.01とび		+0.005～0
4	6	+0.008～+0.004
6.1	10	+0.01～+0.006
10.1	30	+0.012～+0.007
31	40	+0.015～+0.009

HSS Co　左ネジレ 60°　食付 1°30′

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(d)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Classification
DA02628	4	22	44	110	MT1	5	●
DA02819	4.01	22	44	110	MT1	5	●
DA02820	4.02	22	44	110	MT1	5	●
DA02821	4.03	22	44	110	MT1	5	●
DA02822	4.04	22	44	110	MT1	5	●
DA02823	4.05	22	44	110	MT1	5	●
DA02629	4.1	22	44	110	MT1	6	●
DA02630	4.2	22	44	110	MT1	6	●
DA02631	4.3	22	44	110	MT1	6	●
DA02632	4.4	22	44	110	MT1	6	●
DA02633	4.5	25	49	115	MT1	6	●
DA02634	4.6	25	49	115	MT1	6	●
DA02635	4.7	25	49	115	MT1	6	●
DA02636	4.8	25	49	115	MT1	6	●
DA02637	4.9	25	49	115	MT1	6	●
DA02638	5	25	49	115	MT1	6	●
DA02824	5.01	25	49	115	MT1	6	●
DA02825	5.02	25	49	115	MT1	6	●
DA02826	5.03	25	49	115	MT1	6	●
DA02827	5.04	25	49	115	MT1	6	●
DA02828	5.05	25	49	115	MT1	6	●
DA02639	5.1	30	59	125	MT1	6	●
DA02640	5.2	30	59	125	MT1	6	●
DA02641	5.3	30	59	125	MT1	6	●
DA02642	5.4	30	59	125	MT1	6	●
DA02643	5.5	30	59	125	MT1	6	●
DA02644	5.6	30	59	125	MT1	6	●
DA02645	5.7	30	59	125	MT1	7	●
DA02646	5.8	30	59	125	MT1	7	●
DA02647	5.9	30	59	125	MT1	7	●
DA02648	6	30	59	125	MT1	7	●
DA02829	6.01	30	59	125	MT1	7	●
DA02830	6.02	30	59	125	MT1	7	●
DA02831	6.03	30	59	125	MT1	7	●
DA02832	6.04	30	59	125	MT1	7	●
DA02833	6.05	30	59	125	MT1	7	●
DA02649	6.1	30	69	135	MT1	7	●
DA02650	6.2	30	69	135	MT1	7	●
DA02651	6.3	30	69	135	MT1	7	●
DA02652	6.4	30	69	135	MT1	7	●
DA02653	6.5	30	69	135	MT1	7	●
DA02654	6.6	30	69	135	MT1	7	●
DA02655	6.7	30	69	135	MT1	7	●
DA02656	6.8	30	69	135	MT1	7	●
DA02657	6.9	30	69	135	MT1	7	●
DA02658	7	30	69	135	MT1	7	●
DA02834	7.01	30	69	135	MT1	7	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(d)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Classification
DA02835	7.02	30	69	135	MT1	7	●
DA02836	7.03	30	69	135	MT1	7	●
DA02837	7.04	30	69	135	MT1	7	●
DA02838	7.05	30	69	135	MT1	7	●
DA02659	7.1	35	82	148	MT1	8	●
DA02660	7.2	35	82	148	MT1	8	●
DA02661	7.3	35	82	148	MT1	8	●
DA02662	7.4	35	82	148	MT1	8	●
DA02663	7.5	35	82	148	MT1	8	●
DA02664	7.6	35	82	148	MT1	8	●
DA02665	7.7	35	82	148	MT1	8	●
DA02666	7.8	35	82	148	MT1	8	●
DA02667	7.9	35	82	148	MT1	8	●
DA02668	8	35	82	148	MT1	8	●
DA02839	8.01	35	82	148	MT1	8	●
DA02840	8.02	35	82	148	MT1	8	●
DA02841	8.03	35	82	148	MT1	8	●
DA02842	8.04	35	82	148	MT1	8	●
DA02843	8.05	35	82	148	MT1	8	●
DA02669	8.1	40	99	165	MT1	8	●
DA02670	8.2	40	99	165	MT1	8	●
DA02671	8.3	40	99	165	MT1	8	●
DA02672	8.4	40	99	165	MT1	8	●
DA02673	8.5	40	99	165	MT1	8	●
DA02674	8.6	40	99	165	MT1	8	●
DA02675	8.7	40	99	165	MT1	8	●
DA02676	8.8	40	99	165	MT1	8	●
DA02677	8.9	40	99	165	MT1	8	●
DA02678	9	40	99	165	MT1	8	●
DA02844	9.01	40	99	165	MT1	8	●
DA02845	9.02	40	99	165	MT1	8	●
DA02846	9.03	40	99	165	MT1	8	●
DA02847	9.04	40	99	165	MT1	8	●
DA02848	9.05	40	99	165	MT1	8	●
DA02679	9.1	40	99	165	MT1	10	●
DA02680	9.2	40	99	165	MT1	10	●
DA02681	9.3	40	99	165	MT1	10	●
DA02682	9.4	40	99	165	MT1	10	●
DA02683	9.5	40	99	165	MT1	10	●
DA02684	9.6	40	99	165	MT1	10	●
DA02685	9.7	40	99	165	MT1	10	●
DA02686	9.8	40	99	165	MT1	10	●
DA02687	9.9	40	99	165	MT1	10	●
DA02688	10	40	99	165	MT1	10	●
DA02849	10.01	40	99	165	MT1	10	●
DA02850	10.02	40	99	165	MT1	10	●
DA02851	10.03	40	99	165	MT1	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○	○			

第一ツール

HLXT

ヘリックスリーマ MT柄 HSS-Co

Helix Reamer With Taper Shank

直径(D) ≦	直径(D) ≧	公差(mm)Tolerance 直径
0.01とび		+0.005～0
4	6	+0.008～+0.004
6.1	10	+0.01～+0.006
10.1	30	+0.012～+0.007
31	40	+0.015～+0.009

HSS Co　左ネジレ 60°　食付 1°30′

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(D) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	首下長(ℓ1) Under Neck Length	全長(L) Overall Length	シャンク(d) Shank Dia.	食付(T) Chamfer Length	分類 Classification
DA02852	10.04	40	99	165	MT1	10	●
DA02853	10.05	40	99	165	MT1	10	●
DA02689	10.1	40	104	170	MT1	10	●
DA02690	10.2	40	104	170	MT1	10	●
DA02691	10.3	40	104	170	MT1	10	●
DA02692	10.4	40	104	170	MT1	10	●
DA02693	10.5	40	104	170	MT1	10	●
DA02694	10.6	40	104	170	MT1	10	●
DA02695	10.7	40	104	170	MT1	10	●
DA02696	10.8	40	104	170	MT1	10	●
DA02697	10.9	40	104	170	MT1	10	●
DA02698	11	40	104	170	MT1	10	●
DA02854	11.01	40	104	170	MT1	10	●
DA02855	11.02	40	104	170	MT1	10	●
DA02856	11.03	40	104	170	MT1	10	●
DA02857	11.04	40	104	170	MT1	10	●
DA02858	11.05	40	104	170	MT1	10	●
DA02699	11.1	40	104	170	MT1	10	●
DA02700	11.2	40	104	170	MT1	10	●
DA02701	11.3	40	104	170	MT1	10	●
DA02702	11.4	40	104	170	MT1	10	●
DA02703	11.5	40	104	170	MT1	10	●
DA02704	11.6	40	104	170	MT1	10	●
DA02705	11.7	40	104	170	MT1	10	●
DA02706	11.8	40	104	170	MT1	10	●
DA02707	11.9	40	104	170	MT1	10	●
DA02708	12	40	104	170	MT1	10	●
DA02859	12.01	40	104	170	MT1	10	●
DA02860	12.02	40	104	170	MT1	10	●
DA02861	12.03	40	104	170	MT1	10	●
DA02862	12.04	40	104	170	MT1	10	●
DA02863	12.05	40	104	170	MT1	10	●
DA02709	12.1	45	114	180	MT1	10	●
DA02710	12.2	45	114	180	MT1	10	●
DA02711	12.3	45	114	180	MT1	10	●
DA02712	12.4	45	114	180	MT1	10	●
DA02713	12.5	45	114	180	MT1	10	●
DA02714	12.6	45	114	180	MT1	10	●
DA02715	12.7	45	114	180	MT1	10	●
DA02716	12.8	45	114	180	MT1	10	●
DA02717	12.9	45	114	180	MT1	10	●
DA02718	13	45	114	180	MT1	10	●
DA02864	13.01	45	114	180	MT1	10	●
DA02865	13.02	45	114	180	MT1	10	●
DA02866	13.03	45	114	180	MT1	10	●
DA02867	13.04	45	114	180	MT1	10	●
DA02868	13.05	45	114	180	MT1	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(D) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	首下長(ℓ1) Under Neck Length	全長(L) Overall Length	シャンク(d) Shank Dia.	食付(T) Chamfer Length	分類 Classification
DA02719	13.1	45	114	180	MT1	10	●
DA02720	13.2	45	114	180	MT1	10	●
DA02721	13.3	45	114	180	MT1	10	●
DA02722	13.4	45	114	180	MT1	10	●
DA02723	13.5	45	114	180	MT1	10	●
DA02724	13.6	45	114	180	MT1	10	●
DA02725	13.7	45	114	180	MT1	10	●
DA02726	13.8	45	114	180	MT1	10	●
DA02727	13.9	45	114	180	MT1	10	●
DA02728	14	45	114	180	MT1	10	●
DA02869	14.01	45	114	180	MT1	10	●
DA02870	14.02	45	114	180	MT1	10	●
DA02871	14.03	45	114	180	MT1	10	●
DA02872	14.04	45	114	180	MT1	10	●
DA02873	14.05	45	114	180	MT1	10	●
DA02729	14.1	46	120	200	MT2	10	●
DA02730	14.2	46	120	200	MT2	10	●
DA02731	14.3	46	120	200	MT2	10	●
DA02732	14.4	46	120	200	MT2	10	●
DA02733	14.5	46	120	200	MT2	10	●
DA02734	14.6	46	120	200	MT2	10	●
DA02735	14.7	46	120	200	MT2	10	●
DA02736	14.8	46	120	200	MT2	10	●
DA02737	14.9	46	120	200	MT2	10	●
DA02738	15	46	120	200	MT2	10	●
DA02874	15.01	46	120	200	MT2	10	●
DA02875	15.02	46	120	200	MT2	10	●
DA02876	15.03	46	120	200	MT2	10	●
DA02877	15.04	46	120	200	MT2	10	●
DA02878	15.05	46	120	200	MT2	10	●
DA02739	15.1	47	125	205	MT2	10	●
DA02740	15.2	47	125	205	MT2	10	●
DA02741	15.3	47	125	205	MT2	10	●
DA02742	15.4	47	125	205	MT2	10	●
DA02743	15.5	47	125	205	MT2	10.5	●
DA02744	15.6	47	125	205	MT2	10.5	●
DA02745	15.7	47	125	205	MT2	10.5	●
DA02746	15.8	47	125	205	MT2	10.5	●
DA02747	15.9	47	125	205	MT2	10.5	●
DA02748	16	47	125	205	MT2	10.5	●
DA02879	16.01	47	125	205	MT2	10.5	●
DA02880	16.02	47	125	205	MT2	10.5	●
DA02881	16.03	47	125	205	MT2	10.5	●
DA02882	16.04	47	125	205	MT2	10.5	●
DA02883	16.05	47	125	205	MT2	10.5	●
DA02749	16.1	47	125	205	MT2	10.5	●
DA02750	16.2	47	125	205	MT2	10.5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○	○			

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(d)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Classification
DA02751	16.3	47	125	205	MT2	10.5	●
DA02752	16.4	47	125	205	MT2	10.5	●
DA02753	16.5	47	125	205	MT2	10.5	●
DA02754	16.6	47	125	205	MT2	10.5	●
DA02755	16.7	47	125	205	MT2	10.5	●
DA02756	16.8	47	125	205	MT2	10.5	●
DA02757	16.9	47	125	205	MT2	10.5	●
DA02758	17	47	125	205	MT2	10.5	●
DA02884	17.01	47	125	205	MT2	10.5	●
DA02885	17.02	47	125	205	MT2	10.5	●
DA02886	17.03	47	125	205	MT2	10.5	●
DA02887	17.04	47	125	205	MT2	10.5	●
DA02888	17.05	47	125	205	MT2	10.5	●
DA04068	17.06	47	125	205	MT2	10.5	●
DA04069	17.07	47	125	205	MT2	10.5	●
DA04070	17.08	47	125	205	MT2	10.5	●
DA04071	17.09	47	125	205	MT2	10.5	●
DA02759	17.1	50	130	210	MT2	10.5	●
DA02760	17.2	50	130	210	MT2	10.5	●
DA02761	17.3	50	130	210	MT2	10.5	●
DA02762	17.4	50	130	210	MT2	10.5	●
DA02763	17.5	50	130	210	MT2	10.5	●
DA02764	17.6	50	130	210	MT2	10.5	●
DA02765	17.7	50	130	210	MT2	10.5	●
DA02766	17.8	50	130	210	MT2	10.5	●
DA02767	17.9	50	130	210	MT2	10.5	●
DA02768	18	50	130	210	MT2	10.5	●
DA02889	18.01	50	130	210	MT2	10.5	●
DA02890	18.02	50	130	210	MT2	10.5	●
DA02891	18.03	50	130	210	MT2	10.5	●
DA02892	18.04	50	130	210	MT2	10.5	●
DA02893	18.05	50	130	210	MT2	10.5	●
DA04072	18.06	50	130	210	MT2	10.5	●
DA04073	18.07	50	130	210	MT2	10.5	●
DA04074	18.08	50	130	210	MT2	10.5	●
DA04075	18.09	50	130	210	MT2	10.5	●
DA02769	18.1	50	130	210	MT2	10.5	●
DA02770	18.2	50	130	210	MT2	10.5	●
DA02771	18.3	50	130	210	MT2	10.5	●
DA02772	18.4	50	130	210	MT2	10.5	●
DA02773	18.5	50	130	210	MT2	10.5	●
DA02774	18.6	50	130	210	MT2	10.5	●
DA02775	18.7	50	130	210	MT2	10.5	●
DA02776	18.8	50	130	210	MT2	10.5	●
DA02777	18.9	50	130	210	MT2	10.5	●
DA02778	19	50	130	210	MT2	10.5	●
DA02894	19.01	50	130	210	MT2	10.5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(d)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Classification
DA02895	19.02	50	130	210	MT2	10.5	●
DA02896	19.03	50	130	210	MT2	10.5	●
DA02897	19.04	50	130	210	MT2	10.5	●
DA02898	19.05	50	130	210	MT2	10.5	●
DA02779	19.1	55	140	220	MT2	10.5	●
DA02780	19.2	55	140	220	MT2	10.5	●
DA02781	19.3	55	140	220	MT2	10.5	●
DA02782	19.4	55	140	220	MT2	10.5	●
DA02783	19.5	55	140	220	MT2	10.5	●
DA02784	19.6	55	140	220	MT2	10.5	●
DA02785	19.7	55	140	220	MT2	10.5	●
DA02786	19.8	55	140	220	MT2	10.5	●
DA02787	19.9	55	140	220	MT2	10.5	●
DA02788	20	55	140	220	MT2	10.5	●
DA02899	20.01	55	140	220	MT2	10.5	●
DA02900	20.02	55	140	220	MT2	10.5	●
DA02901	20.03	55	140	220	MT2	10.5	●
DA02902	20.04	55	140	220	MT2	10.5	●
DA02903	20.05	55	140	220	MT2	10.5	●
DA02789	20.5	55	140	220	MT2	10.5	●
DA02790	21	55	150	230	MT2	10.5	●
DA02791	21.5	55	150	230	MT2	10.5	●
DA02792	22	55	150	230	MT2	10.5	●
DA02793	22.5	55	150	230	MT2	10.5	●
DA02794	23	60	160	240	MT2	11	●
DA02795	23.5	60	141	240	MT3	11	●
DA02796	24	60	151	250	MT3	11	●
DA02797	24.5	60	151	250	MT3	11	●
DA02798	25	60	156	255	MT3	11	●
DA02799	25.5	60	156	255	MT3	11	●
DA02800	26	60	156	255	MT3	11	●
DA02801	26.5	60	156	255	MT3	11	●
DA02802	27	60	156	255	MT3	11	●
DA02803	27.5	60	161	260	MT3	11	●
DA02804	28	60	161	260	MT3	11	●
DA02805	28.5	60	161	260	MT3	11	●
DA02806	29	60	161	260	MT3	11	●
DA02807	29.5	60	161	260	MT3	11	●
DA02808	30	60	161	260	MT3	11	●
DA02809	31	60	171	270	MT3	11	●
DA02810	32	63	166	290	MT4	13	●
DA02811	33	63	166	290	MT4	13	●
DA02812	34	63	186	310	MT4	13	●
DA02813	35	63	206	330	MT4	13	●
DA02814	36	63	206	330	MT4	13	●
DA02815	37	63	206	330	MT4	13	●
DA02816	38	63	206	330	MT4	13	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○	○			

第一ツール

HLXT

ヘリックスリーマ MT柄 HSS-Co

Helix Reamer With Taper Shank

直径(D)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	直径
0.01とび		+0.005～0
4	6	+0.008～+0.004
6.1	10	+0.01～+0.006
10.1	30	+0.012～+0.007
31	40	+0.015～+0.009

HSS Co　左ネジレ 60°　食付 1°30′

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(d)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Classification
DA02817	39	63	206	330	MT4	13	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(d)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Classification
DA02818	40	65	211	335	MT4	15	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

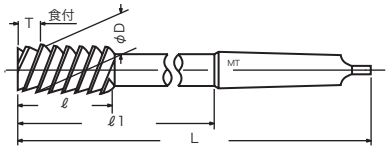
第一ツール

HLXTL

ヘリックスリーマ MT柄 ロング形 HSS-Co

Long Helix Reamer With Taper Shank





左ネジレ高リード刃形、コバルトハイスにて高速回転、難削材加工に最適です。

公差(mm)Tolerance
刃径
+0.012～+0.007

HSS Co　左ネジレ 57°~60°　食付 1°30'

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	全長(L)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ1)	シャンク(d)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Length of Cut	Under Neck Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Classification
DA02936	14	250	45	184	MT1	10	●
DA02937		350	45	284	MT1	10	●
DA02938	14.5	280	45	200	MT2	10	●
DA02939		380	45	300	MT2	10	●
DA02940	15	280	45	200	MT2	10	●
DA02941		380	45	300	MT2	10	●
DA02942	15.5	300	45	220	MT2	10	●
DA02943		400	45	320	MT2	10	●
DA02944	16	250	45	170	MT2	10.5	●
DA02945		300	45	220	MT2	10.5	●
DA02946		400	45	320	MT2	10.5	●
DA02947	16.5	300	45	220	MT2	10.5	●
DA02948		400	45	320	MT2	10.5	●
DA02949	17	250	45	170	MT2	10.5	●
DA02950		300	45	220	MT2	10.5	●
DA02951		400	45	320	MT2	10.5	●
DA02952	17.5	300	50	220	MT2	10.5	●
DA02953		400	50	320	MT2	10.5	●
DA02954	18	250	50	170	MT2	10.5	●
DA02955		300	50	220	MT2	10.5	●
DA02956		400	50	320	MT2	10.5	●
DA02957	18.5	300	50	220	MT2	10.5	●
DA02958		400	50	320	MT2	10.5	●
DA02959	19	300	50	220	MT2	10.5	●
DA02960		400	50	320	MT2	10.5	●
DA02961	19.5	300	55	220	MT2	10.5	●
DA02962		400	55	320	MT2	10.5	●
DA02963	20	250	55	170	MT2	10.5	●
DA02964		300	55	220	MT2	10.5	●
DA02965		400	55	320	MT2	10.5	●
DA02966	21	400	55	320	MT2	10.5	●
DA02967	22	400	55	320	MT2	10.5	●
DA02968	23	400	60	320	MT2	11	●
DA02969	24	450	60	351	MT3	11	●
DA02970	25	450	60	351	MT3	11	●
DA02971	26	450	60	351	MT3	11	●
DA02972	27	450	60	351	MT3	11	●
DA02973	28	450	60	351	MT3	11	●
DA02974	29	450	60	351	MT3	11	●
DA02975	30	450	60	351	MT3	11	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○	○			

NIKKEN

日研工作所

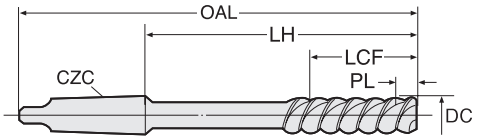
BRM

ブローチリーマ MT柄

Brooch Reamer With Taper Shank







小径から大径まであらゆるリーミングに対応できます。

加工径(DC)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
2.95	6	+0.005～+0.002
6.01	24	+0.006～+0.003
24.01	80	+0.008～+0.004

HSS　イオン窒化処理　左ネジレ 60°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	MT No.(CZC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	MT No.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI06904	2.95	115	MT1	5.7	24	49	□
NI06905	2.96	115	MT1	5.7	24	49	□
NI06906	2.97	115	MT1	5.7	24	49	□
NI06907	2.98	115	MT1	5.7	24	49	□
NI06908	2.99	115	MT1	5.7	24	49	□
NI06400	3	115	MT1	5.7	24	49	●
NI06909	3.01	115	MT1	5.7	24	49	□
NI06910	3.02	115	MT1	5.7	24	49	□
NI06911	3.03	115	MT1	5.7	24	49	□
NI06912	3.04	115	MT1	5.7	24	49	□
NI06913	3.05	115	MT1	5.7	24	49	□
NI06401	3.1	115	MT1	5.7	24	49	□
NI06402	3.2	115	MT1	5.7	24	49	□
NI06403	3.3	115	MT1	5.7	24	49	□
NI06404	3.4	115	MT1	5.7	24	49	□
NI06405	3.5	115	MT1	5.7	24	49	●
NI06406	3.6	115	MT1	5.7	24	49	□
NI06407	3.7	115	MT1	5.7	24	49	□
NI06408	3.8	115	MT1	6.5	24	49	□
NI06409	3.9	115	MT1	6.5	24	49	□
NI06914	3.95	115	MT1	6.5	24	49	□
NI06915	3.96	115	MT1	6.5	24	49	□
NI06916	3.97	115	MT1	6.5	24	49	□
NI06917	3.98	115	MT1	6.5	24	49	□
NI06918	3.99	115	MT1	6.5	24	49	□
NI06410	4	115	MT1	6.5	24	49	●
NI06919	4.01	115	MT1	6.5	24	49	□
NI06920	4.02	115	MT1	6.5	24	49	□
NI06921	4.03	115	MT1	6.5	24	49	□
NI06922	4.04	115	MT1	6.5	24	49	□
NI06923	4.05	115	MT1	6.5	24	49	□
NI06411	4.1	115	MT1	6.5	24	49	□
NI06412	4.2	115	MT1	6.5	24	49	□
NI06413	4.3	120	MT1	7.6	25	54	□
NI06414	4.4	120	MT1	7.6	25	54	□
NI06415	4.5	120	MT1	7.6	25	54	●
NI06416	4.6	120	MT1	7.6	25	54	□
NI06417	4.7	120	MT1	7.6	25	54	□
NI06418	4.8	120	MT1	7.6	25	54	□
NI06419	4.9	120	MT1	7.6	25	54	□
NI06924	4.95	120	MT1	7.6	25	54	□
NI06925	4.96	120	MT1	7.6	25	54	□
NI06926	4.97	120	MT1	7.6	25	54	□
NI06927	4.98	120	MT1	7.6	25	54	□
NI06928	4.99	120	MT1	7.6	25	54	□
NI06420	5	120	MT1	7.6	25	54	●
NI06929	5.01	120	MT1	7.6	25	54	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	MT No.(CZC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	MT No.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI06930	5.02	120	MT1	7.6	25	54	□
NI06931	5.03	120	MT1	7.6	25	54	□
NI06932	5.04	120	MT1	7.6	25	54	□
NI06933	5.05	120	MT1	7.6	25	54	□
NI06421	5.1	120	MT1	7.6	25	54	□
NI06422	5.2	120	MT1	7.6	25	54	□
NI06423	5.3	130	MT1	7.6	30	64	□
NI06424	5.4	130	MT1	7.6	30	64	□
NI06425	5.5	130	MT1	7.6	30	64	●
NI06426	5.6	130	MT1	7.6	30	64	□
NI06427	5.7	130	MT1	7.6	30	64	□
NI06428	5.8	130	MT1	7.6	30	64	□
NI06429	5.9	130	MT1	7.6	30	64	□
NI06934	5.95	130	MT1	7.6	30	64	□
NI06935	5.96	130	MT1	7.6	30	64	□
NI06936	5.97	130	MT1	7.6	30	64	□
NI06937	5.98	130	MT1	7.6	30	64	□
NI06938	5.99	130	MT1	7.6	30	64	□
NI06430	6	130	MT1	7.6	30	64	●
NI06939	6.01	130	MT1	7.6	30	64	□
NI06940	6.02	130	MT1	7.6	30	64	□
NI06941	6.03	130	MT1	7.6	30	64	□
NI06942	6.04	130	MT1	7.6	30	64	□
NI06943	6.05	130	MT1	7.6	30	64	□
NI06431	6.1	130	MT1	7.6	30	64	□
NI06432	6.2	130	MT1	7.6	30	64	□
NI06433	6.3	140	MT1	9.5	35	74	□
NI06434	6.4	140	MT1	9.5	35	74	□
NI06435	6.5	140	MT1	9.5	35	74	●
NI06436	6.6	140	MT1	9.5	35	74	□
NI06437	6.7	140	MT1	9.5	35	74	□
NI06438	6.8	140	MT1	9.5	35	74	□
NI06439	6.9	140	MT1	9.5	35	74	□
NI06944	6.95	140	MT1	9.5	35	74	□
NI06945	6.96	140	MT1	9.5	35	74	□
NI06946	6.97	140	MT1	9.5	35	74	□
NI06947	6.98	140	MT1	9.5	35	74	□
NI06948	6.99	140	MT1	9.5	35	74	□
NI06440	7	140	MT1	9.5	35	74	●
NI06949	7.01	140	MT1	9.5	35	74	□
NI06950	7.02	140	MT1	9.5	35	74	□
NI06951	7.03	140	MT1	9.5	35	74	□
NI06952	7.04	140	MT1	9.5	35	74	□
NI06953	7.05	140	MT1	9.5	35	74	□
NI06441	7.1	140	MT1	9.5	35	74	□
NI06442	7.2	140	MT1	9.5	35	74	□
NI06443	7.3	150	MT1	9.5	40	84	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎								○		○			

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	MT No.(CZC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	MT No.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI06444	7.4	150	MT1	9.5	40	84	□
NI06445	7.5	150	MT1	9.5	40	84	●
NI06446	7.6	150	MT1	9.5	40	84	□
NI06447	7.7	150	MT1	9.5	40	84	□
NI06448	7.8	150	MT1	9.5	40	84	□
NI06449	7.9	150	MT1	9.5	40	84	□
NI06954	7.95	150	MT1	9.5	40	84	□
NI06955	7.96	150	MT1	9.5	40	84	□
NI06956	7.97	150	MT1	9.5	40	84	□
NI06957	7.98	150	MT1	9.5	40	84	□
NI06958	7.99	150	MT1	9.5	40	84	□
NI06450	8	150	MT1	9.5	40	84	●
NI06959	8.01	150	MT1	9.5	40	84	□
NI06960	8.02	150	MT1	9.5	40	84	□
NI06961	8.03	150	MT1	9.5	40	84	□
NI06962	8.04	150	MT1	9.5	40	84	□
NI06963	8.05	150	MT1	9.5	40	84	□
NI06451	8.1	150	MT1	9.5	40	84	□
NI06452	8.2	150	MT1	9.5	40	84	□
NI06453	8.3	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06454	8.4	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06455	8.5	165	MT1	9.5	40	99	●
NI06456	8.6	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06457	8.7	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06458	8.8	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06459	8.9	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06964	8.95	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06965	8.96	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06966	8.97	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06967	8.98	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06968	8.99	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06460	9	165	MT1	9.5	40	99	●
NI06969	9.01	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06970	9.02	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06971	9.03	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06972	9.04	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06973	9.05	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06461	9.1	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06462	9.2	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06463	9.3	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06464	9.4	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06465	9.5	165	MT1	9.5	40	99	●
NI06466	9.6	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06467	9.7	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06468	9.8	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06469	9.9	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06974	9.95	165	MT1	9.5	40	99	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	MT No.(CZC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	MT No.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI06975	9.96	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06976	9.97	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06977	9.98	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06978	9.99	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06470	10	165	MT1	9.5	40	99	●
NI06979	10.01	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06980	10.02	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06981	10.03	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06982	10.04	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06983	10.05	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06471	10.1	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06472	10.2	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06473	10.3	170	MT1	9.5	40	104	□
NI06474	10.4	170	MT1	9.5	40	104	□
NI06475	10.5	170	MT1	9.5	40	104	●
NI06476	10.6	170	MT1	9.5	40	104	□
NI06477	10.7	170	MT1	9.5	40	104	□
NI06478	10.8	170	MT1	9.5	40	104	□
NI06479	10.9	170	MT1	9.5	40	104	□
NI06984	10.95	170	MT1	9.5	40	104	□
NI06985	10.96	170	MT1	9.5	40	104	□
NI06986	10.97	170	MT1	9.5	40	104	□
NI06987	10.98	170	MT1	9.5	40	104	□
NI06988	10.99	170	MT1	9.5	40	104	□
NI06480	11	170	MT1	9.5	40	104	●
NI06989	11.01	170	MT1	9.5	40	104	□
NI06990	11.02	170	MT1	9.5	40	104	□
NI06991	11.03	170	MT1	9.5	40	104	□
NI06992	11.04	170	MT1	9.5	40	104	□
NI06993	11.05	170	MT1	9.5	40	104	□
NI06481	11.1	170	MT1	9.5	40	104	□
NI06482	11.2	170	MT1	9.5	40	104	□
NI06483	11.3	175	MT1	9.5	40	109	□
NI06484	11.4	175	MT1	9.5	40	109	□
NI06485	11.5	175	MT1	9.5	40	109	●
NI06486	11.6	175	MT1	9.5	40	109	□
NI06487	11.7	175	MT1	9.5	40	109	□
NI06488	11.8	175	MT1	9.5	40	109	□
NI06489	11.9	175	MT1	9.5	40	109	□
NI06994	11.95	175	MT1	9.5	40	109	□
NI06995	11.96	175	MT1	9.5	40	109	□
NI06996	11.97	175	MT1	9.5	40	109	□
NI06997	11.98	175	MT1	9.5	40	109	□
NI06998	11.99	175	MT1	9.5	40	109	□
NI06490	12	175	MT1	9.5	40	109	●
NI06999	12.01	175	MT1	9.5	40	109	□
NI07000	12.02	175	MT1	9.5	40	109	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎								○		○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NIKKEN 日研工作所

BRM

ブローチリーマ MT柄
Brooch Reamer With Taper Shank

加工径(DC) ≦	加工径(DC) ≧	公差(mm)Tolerance 加工径
2.95	6	+0.005～+0.002
6.01	24	+0.006～+0.003
24.01	80	+0.008～+0.004

HSS　イオン窒化処理　左ネジレ60°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	加工径(DC) Dia.	全長(OAL) Overall Length	MT No.(CZC) MT No.	食付長(PL) Chamfer Length	刃長(LCF) Length of Flutes	首下長(LH) Under Neck Length	分類 Classification
NI07001	12.03	175	MT1	9.5	40	109	□
NI07002	12.04	175	MT1	9.5	40	109	□
NI07003	12.05	175	MT1	9.5	40	109	□
NI06491	12.1	175	MT1	9.5	40	109	□
NI06492	12.2	175	MT1	9.5	40	109	□
NI06493	12.3	180	MT1	9.5	40	114	□
NI06494	12.4	180	MT1	9.5	40	114	□
NI06495	12.5	180	MT1	9.5	40	114	●
NI06496	12.6	180	MT1	9.5	40	114	□
NI06497	12.7	180	MT1	9.5	40	114	□
NI06498	12.8	180	MT1	9.5	40	114	□
NI06499	12.9	180	MT1	9.5	40	114	□
NI07004	12.95	180	MT1	9.5	40	114	□
NI07005	12.96	180	MT1	9.5	40	114	□
NI07006	12.97	180	MT1	9.5	40	114	□
NI07007	12.98	180	MT1	9.5	40	114	□
NI07008	12.99	180	MT1	9.5	40	114	□
NI06500	13	180	MT1	9.5	40	114	●
NI07009	13.01	180	MT1	9.5	40	114	□
NI07010	13.02	180	MT1	9.5	40	114	□
NI07011	13.03	180	MT1	9.5	40	114	□
NI07012	13.04	180	MT1	9.5	40	114	□
NI07013	13.05	180	MT1	9.5	40	114	□
NI06501	13.1	180	MT1	9.5	40	114	□
NI06502	13.2	180	MT1	9.5	40	114	□
NI06503	13.3	180	MT1	9.5	45	114	□
NI06504	13.4	180	MT1	9.5	45	114	□
NI06505	13.5	180	MT1	9.5	45	114	●
NI06506	13.6	180	MT1	9.5	45	114	□
NI06507	13.7	180	MT1	9.5	45	114	□
NI06508	13.8	180	MT1	9.5	45	114	□
NI06509	13.9	180	MT1	9.5	45	114	□
NI07014	13.95	180	MT1	9.5	45	114	□
NI07015	13.96	180	MT1	9.5	45	114	□
NI07016	13.97	180	MT1	9.5	45	114	□
NI07017	13.98	180	MT1	9.5	45	114	□
NI07018	13.99	180	MT1	9.5	45	114	□
NI06510	14	180	MT1	9.5	45	114	●
NI07019	14.01	180	MT1	9.5	45	114	□
NI07020	14.02	180	MT1	9.5	45	114	□
NI07021	14.03	180	MT1	9.5	45	114	□
NI07022	14.04	180	MT1	9.5	45	114	□
NI07023	14.05	180	MT1	9.5	45	114	□
NI06511	14.1	180	MT1	9.5	45	114	□
NI06512	14.2	180	MT1	9.5	45	114	□
NI06513	14.3	200	MT2	9.5	45	120	□
NI06514	14.4	200	MT2	9.5	45	120	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	加工径(DC) Dia.	全長(OAL) Overall Length	MT No.(CZC) MT No.	食付長(PL) Chamfer Length	刃長(LCF) Length of Flutes	首下長(LH) Under Neck Length	分類 Classification
NI06515	14.5	200	MT2	9.5	45	120	●
NI06516	14.6	200	MT2	9.5	45	120	□
NI06517	14.7	200	MT2	9.5	45	120	□
NI06518	14.8	200	MT2	9.5	45	120	□
NI06519	14.9	200	MT2	9.5	45	120	□
NI07024	14.95	200	MT2	9.5	45	120	□
NI07025	14.96	200	MT2	9.5	45	120	□
NI07026	14.97	200	MT2	9.5	45	120	□
NI07027	14.98	200	MT2	9.5	45	120	□
NI07028	14.99	200	MT2	9.5	45	120	□
NI06520	15	200	MT2	9.5	45	120	●
NI07029	15.01	200	MT2	9.5	45	120	□
NI07030	15.02	200	MT2	9.5	45	120	□
NI07031	15.03	200	MT2	9.5	45	120	□
NI07032	15.04	200	MT2	9.5	45	120	□
NI07033	15.05	200	MT2	9.5	45	120	□
NI06521	15.1	200	MT2	9.5	45	120	□
NI06522	15.2	200	MT2	9.5	45	120	□
NI06523	15.3	205	MT2	11.5	45	125	□
NI06524	15.4	205	MT2	11.5	45	125	□
NI06525	15.5	205	MT2	11.5	45	125	●
NI06526	15.6	205	MT2	11.5	45	125	□
NI06527	15.7	205	MT2	11.5	45	125	□
NI06528	15.8	205	MT2	11.5	45	125	□
NI06529	15.9	205	MT2	11.5	45	125	□
NI07034	15.95	205	MT2	11.5	45	125	□
NI07035	15.96	205	MT2	11.5	45	125	□
NI07036	15.97	205	MT2	11.5	45	125	□
NI07037	15.98	205	MT2	11.5	45	125	□
NI07038	15.99	205	MT2	11.5	45	125	□
NI06530	16	205	MT2	11.5	45	125	●
NI07039	16.01	205	MT2	11.5	45	125	□
NI07040	16.02	205	MT2	11.5	45	125	□
NI07041	16.03	205	MT2	11.5	45	125	□
NI07042	16.04	205	MT2	11.5	45	125	□
NI07043	16.05	205	MT2	11.5	45	125	□
NI06531	16.1	205	MT2	11.5	45	125	□
NI06532	16.2	205	MT2	11.5	45	125	□
NI06533	16.3	205	MT2	11.5	50	125	□
NI06534	16.4	205	MT2	11.5	50	125	□
NI06535	16.5	205	MT2	11.5	50	125	●
NI06536	16.6	205	MT2	11.5	50	125	□
NI06537	16.7	205	MT2	11.5	50	125	□
NI06538	16.8	205	MT2	11.5	50	125	□
NI06539	16.9	205	MT2	11.5	50	125	□
NI07044	16.95	205	MT2	11.5	50	125	□
NI07045	16.96	205	MT2	11.5	50	125	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎								○		○			

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	MT No.(CZC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	MT No.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI07046	16.97	205	MT2	11.5	50	125	□
NI07047	16.98	205	MT2	11.5	50	125	□
NI07048	16.99	205	MT2	11.5	50	125	□
NI06540	17	205	MT2	11.5	50	125	●
NI07049	17.01	205	MT2	11.5	50	125	□
NI07050	17.02	205	MT2	11.5	50	125	□
NI07051	17.03	205	MT2	11.5	50	125	□
NI07052	17.04	205	MT2	11.5	50	125	□
NI07053	17.05	205	MT2	11.5	50	125	□
NI06541	17.1	205	MT2	11.5	50	125	□
NI06542	17.2	205	MT2	11.5	50	125	□
NI06543	17.3	210	MT2	11.5	50	130	□
NI06544	17.4	210	MT2	11.5	50	130	□
NI06545	17.5	210	MT2	11.5	50	130	●
NI06546	17.6	210	MT2	11.5	50	130	□
NI06547	17.7	210	MT2	11.5	50	130	□
NI06548	17.8	210	MT2	11.5	50	130	□
NI06549	17.9	210	MT2	11.5	50	130	□
NI07054	17.95	210	MT2	11.5	50	130	□
NI07055	17.96	210	MT2	11.5	50	130	□
NI07056	17.97	210	MT2	11.5	50	130	□
NI07057	17.98	210	MT2	11.5	50	130	□
NI07058	17.99	210	MT2	11.5	50	130	□
NI06550	18	210	MT2	11.5	50	130	●
NI07059	18.01	210	MT2	11.5	50	130	□
NI07060	18.02	210	MT2	11.5	50	130	□
NI06891	18.03	210	MT2	11.5	50	130	□
NI07061	18.03	210	MT2	11.5	50	130	□
NI07062	18.04	210	MT2	11.5	50	130	□
NI07063	18.05	210	MT2	11.5	50	130	□
NI06551	18.1	210	MT2	11.5	50	130	□
NI06552	18.2	210	MT2	11.5	50	130	□
NI06553	18.3	210	MT2	11.5	50	130	□
NI06554	18.4	210	MT2	11.5	50	130	□
NI06555	18.5	210	MT2	11.5	50	130	●
NI06556	18.6	210	MT2	11.5	50	130	□
NI06557	18.7	210	MT2	11.5	50	130	□
NI06558	18.8	210	MT2	11.5	50	130	□
NI06559	18.9	210	MT2	11.5	50	130	□
NI07064	18.95	210	MT2	11.5	50	130	□
NI07065	18.96	210	MT2	11.5	50	130	□
NI07066	18.97	210	MT2	11.5	50	130	□
NI07067	18.98	210	MT2	11.5	50	130	□
NI07068	18.99	210	MT2	11.5	50	130	□
NI06560	19	210	MT2	11.5	50	130	●
NI06892	19.01	210	MT2	11.5	50	130	□
NI07069	19.01	210	MT2	11.5	50	130	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	MT No.(CZC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	MT No.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI07070	19.02	210	MT2	11.5	50	130	□
NI06893	19.03	210	MT2	11.5	50	130	□
NI07071	19.03	210	MT2	11.5	50	130	□
NI07072	19.04	210	MT2	11.5	50	130	□
NI07073	19.05	210	MT2	11.5	50	130	□
NI06561	19.1	210	MT2	11.5	50	130	□
NI06562	19.2	210	MT2	11.5	50	130	□
NI06563	19.3	220	MT2	11.5	55	140	□
NI06564	19.4	220	MT2	11.5	55	140	□
NI06565	19.5	220	MT2	11.5	55	140	●
NI06566	19.6	220	MT2	11.5	55	140	□
NI06567	19.7	220	MT2	11.5	55	140	□
NI06568	19.8	220	MT2	11.5	55	140	□
NI06569	19.9	220	MT2	11.5	55	140	□
NI07074	19.95	220	MT2	11.5	55	140	□
NI07075	19.96	220	MT2	11.5	55	140	□
NI07076	19.97	220	MT2	11.5	55	140	□
NI07077	19.98	220	MT2	11.5	55	140	□
NI07078	19.99	220	MT2	11.5	55	140	□
NI06570	20	220	MT2	11.5	55	140	●
NI07079	20.01	220	MT2	11.5	55	140	□
NI07080	20.02	220	MT2	11.5	55	140	□
NI07081	20.03	220	MT2	11.5	55	140	□
NI07082	20.04	220	MT2	11.5	55	140	□
NI07083	20.05	220	MT2	11.5	55	140	□
NI06571	20.1	220	MT2	11.5	55	140	□
NI06572	20.2	220	MT2	11.5	55	140	□
NI06573	20.3	230	MT2	11.5	55	150	□
NI06574	20.4	230	MT2	11.5	55	150	□
NI06575	20.5	230	MT2	11.5	55	150	●
NI06576	20.6	230	MT2	11.5	55	150	□
NI06577	20.7	230	MT2	11.5	55	150	□
NI06578	20.8	230	MT2	11.5	55	150	□
NI06579	20.9	230	MT2	11.5	55	150	□
NI07084	20.95	230	MT2	11.5	55	150	□
NI07085	20.96	230	MT2	11.5	55	150	□
NI07086	20.97	230	MT2	11.5	55	150	□
NI07087	20.98	230	MT2	11.5	55	150	□
NI07088	20.99	230	MT2	11.5	55	150	□
NI06580	21	230	MT2	11.5	55	150	●
NI07089	21.01	230	MT2	11.5	55	150	□
NI07090	21.02	230	MT2	11.5	55	150	□
NI07091	21.03	230	MT2	11.5	55	150	□
NI07092	21.04	230	MT2	11.5	55	150	□
NI07093	21.05	230	MT2	11.5	55	150	□
NI06581	21.1	230	MT2	11.5	55	150	□
NI06582	21.2	230	MT2	11.5	55	150	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎								○		○			

NIKKEN 日研工作所

BRM

ブローチリーマ MT柄
Brooch Reamer With Taper Shank

加工径(DC) ≦	加工径(DC) ≧	公差(mm)Tolerance 加工径
2.95	6	+0.005～+0.002
6.01	24	+0.006～+0.003
24.01	80	+0.008～+0.004

HSS　イオン窒化処理　左ネジレ 60°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	加工径(DC) Dia.	全長(OAL) Overall Length	MT No.(CZC) MT No.	食付長(PL) Chamfer Length	刃長(LCF) Length of Flutes	首下長(LH) Under Neck Length	分類 Classification
NI06583	21.3	230	MT2	11.5	55	150	□
NI06584	21.4	230	MT2	11.5	55	150	□
NI06585	21.5	230	MT2	11.5	55	150	●
NI06586	21.6	230	MT2	11.5	55	150	□
NI06587	21.7	230	MT2	11.5	55	150	□
NI06588	21.8	230	MT2	11.5	55	150	□
NI06589	21.9	230	MT2	11.5	55	150	□
NI07094	21.95	230	MT2	11.5	55	150	□
NI07095	21.96	230	MT2	11.5	55	150	□
NI07096	21.97	230	MT2	11.5	55	150	□
NI07097	21.98	230	MT2	11.5	55	150	□
NI07098	21.99	230	MT2	11.5	55	150	□
NI06590	22	230	MT2	11.5	55	150	●
NI07099	22.01	230	MT2	11.5	55	150	□
NI07100	22.02	230	MT2	11.5	55	150	□
NI07101	22.03	230	MT2	11.5	55	150	□
NI07102	22.04	230	MT2	11.5	55	150	□
NI07103	22.05	230	MT2	11.5	55	150	□
NI06591	22.1	230	MT2	11.5	55	150	□
NI06592	22.2	230	MT2	11.5	55	150	□
NI06593	22.3	240	MT2	11.5	60	150	□
NI06594	22.4	240	MT2	11.5	60	150	□
NI06595	22.5	240	MT2	11.5	60	150	●
NI06596	22.6	240	MT2	11.5	60	150	□
NI06597	22.7	240	MT2	11.5	60	150	□
NI06598	22.8	240	MT2	11.5	60	150	□
NI06599	22.9	240	MT2	11.5	60	150	□
NI07104	22.95	240	MT2	11.5	60	150	□
NI07105	22.96	240	MT2	11.5	60	150	□
NI07106	22.97	240	MT2	11.5	60	150	□
NI07107	22.98	240	MT2	11.5	60	150	□
NI07108	22.99	240	MT2	11.5	60	150	□
NI06600	23	240	MT2	11.5	60	150	●
NI07109	23.01	240	MT2	11.5	60	150	□
NI07110	23.02	240	MT2	11.5	60	150	□
NI07111	23.03	240	MT2	11.5	60	150	□
NI07112	23.04	240	MT2	11.5	60	150	□
NI07113	23.05	240	MT2	11.5	60	150	□
NI06601	23.1	240	MT2	11.5	60	150	□
NI06602	23.2	240	MT2	11.5	60	150	□
NI06603	23.3	250	MT3	11.5	60	151	□
NI06604	23.4	250	MT3	11.5	60	151	□
NI06605	23.5	250	MT3	11.5	60	151	●
NI06606	23.6	250	MT3	11.5	60	151	□
NI06607	23.7	250	MT3	11.5	60	151	□
NI06608	23.8	250	MT3	11.5	60	151	□
NI06609	23.9	250	MT3	11.5	60	151	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	加工径(DC) Dia.	全長(OAL) Overall Length	MT No.(CZC) MT No.	食付長(PL) Chamfer Length	刃長(LCF) Length of Flutes	首下長(LH) Under Neck Length	分類 Classification
NI07114	23.95	250	MT3	11.5	60	151	□
NI07115	23.96	250	MT3	11.5	60	151	□
NI07116	23.97	250	MT3	11.5	60	151	□
NI07117	23.98	250	MT3	11.5	60	151	□
NI07118	23.99	250	MT3	11.5	60	151	□
NI06610	24	250	MT3	11.5	60	151	●
NI07119	24.01	250	MT3	11.5	60	151	□
NI07120	24.02	250	MT3	11.5	60	151	□
NI07121	24.03	250	MT3	11.5	60	151	□
NI07122	24.04	250	MT3	11.5	60	151	□
NI07123	24.05	250	MT3	11.5	60	151	□
NI06611	24.1	250	MT3	11.5	60	151	□
NI06612	24.2	250	MT3	11.5	60	151	□
NI06613	24.3	255	MT3	11.5	60	156	□
NI06614	24.4	255	MT3	11.5	60	156	□
NI06615	24.5	255	MT3	11.5	60	156	●
NI06616	24.6	255	MT3	11.5	60	156	□
NI06617	24.7	255	MT3	11.5	60	156	□
NI06618	24.8	255	MT3	11.5	60	156	□
NI06619	24.9	255	MT3	11.5	60	156	□
NI07124	24.95	255	MT3	11.5	60	156	□
NI07125	24.96	255	MT3	11.5	60	156	□
NI07126	24.97	255	MT3	11.5	60	156	□
NI07127	24.98	255	MT3	11.5	60	156	□
NI07128	24.99	255	MT3	11.5	60	156	□
NI06620	25	255	MT3	11.5	60	156	●
NI07129	25.01	255	MT3	11.5	60	156	□
NI07130	25.02	255	MT3	11.5	60	156	□
NI07131	25.03	255	MT3	11.5	60	156	□
NI07132	25.04	255	MT3	11.5	60	156	□
NI07133	25.05	255	MT3	11.5	60	156	□
NI06621	25.1	255	MT3	11.5	60	156	□
NI06622	25.2	255	MT3	11.5	60	156	□
NI06623	25.3	255	MT3	11.5	60	156	□
NI06624	25.4	255	MT3	11.5	60	156	□
NI06625	25.5	255	MT3	11.5	60	156	●
NI06626	25.6	255	MT3	11.5	60	156	□
NI06627	25.7	255	MT3	11.5	60	156	□
NI06628	25.8	255	MT3	11.5	60	156	□
NI06629	25.9	255	MT3	11.5	60	156	□
NI07134	25.95	255	MT3	11.5	60	156	□
NI07135	25.96	255	MT3	11.5	60	156	□
NI07136	25.97	255	MT3	11.5	60	156	□
NI07137	25.98	255	MT3	11.5	60	156	□
NI07138	25.99	255	MT3	11.5	60	156	□
NI06630	26	255	MT3	11.5	60	156	●
NI07139	26.01	255	MT3	11.5	60	156	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎								○		○			

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	MT No.(CZC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	MT No.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI07140	26.02	255	MT3	11.5	60	156	□
NI07141	26.03	255	MT3	11.5	60	156	□
NI07142	26.04	255	MT3	11.5	60	156	□
NI07143	26.05	255	MT3	11.5	60	156	□
NI06631	26.1	255	MT3	11.5	60	156	□
NI06632	26.2	255	MT3	11.5	60	156	□
NI06633	26.3	255	MT3	11.5	60	156	□
NI06634	26.4	255	MT3	11.5	60	156	□
NI06635	26.5	255	MT3	11.5	60	156	●
NI06636	26.6	255	MT3	11.5	60	156	□
NI06637	26.7	255	MT3	11.5	60	156	□
NI06638	26.8	255	MT3	11.5	60	156	□
NI06639	26.9	255	MT3	11.5	60	156	□
NI07144	26.95	255	MT3	11.5	60	156	□
NI07145	26.96	255	MT3	11.5	60	156	□
NI07146	26.97	255	MT3	11.5	60	156	□
NI07147	26.98	255	MT3	11.5	60	156	□
NI07148	26.99	255	MT3	11.5	60	156	□
NI06640	27	255	MT3	11.5	60	156	●
NI07149	27.01	255	MT3	11.5	60	156	□
NI07150	27.02	255	MT3	11.5	60	156	□
NI07151	27.03	255	MT3	11.5	60	156	□
NI07152	27.04	255	MT3	11.5	60	156	□
NI07153	27.05	255	MT3	11.5	60	156	□
NI06641	27.1	255	MT3	11.5	60	156	□
NI06642	27.2	255	MT3	11.5	60	156	□
NI06643	27.3	260	MT3	11.5	60	161	□
NI06644	27.4	260	MT3	11.5	60	161	□
NI06645	27.5	260	MT3	11.5	60	161	●
NI06646	27.6	260	MT3	11.5	60	161	□
NI06647	27.7	260	MT3	11.5	60	161	□
NI06648	27.8	260	MT3	11.5	60	161	□
NI06649	27.9	260	MT3	11.5	60	161	□
NI07154	27.95	260	MT3	11.5	60	161	□
NI07155	27.96	260	MT3	11.5	60	161	□
NI07156	27.97	260	MT3	11.5	60	161	□
NI07157	27.98	260	MT3	11.5	60	161	□
NI07158	27.99	260	MT3	11.5	60	161	□
NI06650	28	260	MT3	11.5	60	161	●
NI07159	28.01	260	MT3	11.5	60	161	□
NI07160	28.02	260	MT3	11.5	60	161	□
NI07161	28.03	260	MT3	11.5	60	161	□
NI07162	28.04	260	MT3	11.5	60	161	□
NI07163	28.05	260	MT3	11.5	60	161	□
NI06651	28.1	260	MT3	11.5	60	161	□
NI06652	28.2	260	MT3	11.5	60	161	□
NI06653	28.3	260	MT3	11.5	60	161	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	MT No.(CZC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	MT No.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI06654	28.4	260	MT3	11.5	60	161	□
NI06655	28.5	260	MT3	11.5	60	161	●
NI06656	28.6	260	MT3	11.5	60	161	□
NI06657	28.7	260	MT3	11.5	60	161	□
NI06658	28.8	260	MT3	11.5	60	161	□
NI06659	28.9	260	MT3	11.5	60	161	□
NI07164	28.95	260	MT3	11.5	60	161	□
NI07165	28.96	260	MT3	11.5	60	161	□
NI07166	28.97	260	MT3	11.5	60	161	□
NI07167	28.98	260	MT3	11.5	60	161	□
NI07168	28.99	260	MT3	11.5	60	161	□
NI06660	29	260	MT3	11.5	60	161	●
NI07169	29.01	260	MT3	11.5	60	161	□
NI07170	29.02	260	MT3	11.5	60	161	□
NI07171	29.03	260	MT3	11.5	60	161	□
NI07172	29.04	260	MT3	11.5	60	161	□
NI07173	29.05	260	MT3	11.5	60	161	□
NI06661	29.1	260	MT3	11.5	60	161	□
NI06662	29.2	260	MT3	11.5	60	161	□
NI06663	29.3	260	MT3	11.5	60	161	□
NI06664	29.4	260	MT3	11.5	60	161	□
NI06665	29.5	260	MT3	11.5	60	161	●
NI06666	29.6	260	MT3	11.5	60	161	□
NI06667	29.7	260	MT3	11.5	60	161	□
NI06668	29.8	260	MT3	11.5	60	161	□
NI06669	29.9	260	MT3	11.5	60	161	□
NI07174	29.95	260	MT3	11.5	60	161	□
NI07175	29.96	260	MT3	11.5	60	161	□
NI07176	29.97	260	MT3	11.5	60	161	□
NI07177	29.98	260	MT3	11.5	60	161	□
NI07178	29.99	260	MT3	11.5	60	161	□
NI06670	30	260	MT3	11.5	60	161	●
NI07179	30.01	260	MT3	11.5	60	161	□
NI07180	30.02	260	MT3	11.5	60	161	□
NI07181	30.03	260	MT3	11.5	60	161	□
NI07182	30.04	260	MT3	11.5	60	161	□
NI07183	30.05	260	MT3	11.5	60	161	□
NI06671	30.5	300	MT3	15	60	201	□
NI06672	31	300	MT3	15	60	201	●
NI06673	31.5	300	MT3	15	60	201	□
NI06674	32	300	MT3	15	60	201	●
NI06675	32.5	325	MT4	15	60	201	□
NI06676	33	325	MT4	15	60	201	●
NI06677	33.5	325	MT4	15	60	201	□
NI06678	34	325	MT4	15	60	201	●
NI06679	34.5	325	MT4	15	60	201	□
NI06680	35	325	MT4	15	60	201	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎								○		○			

NIKKEN 日研工作所

BRM

ブローチリーマ MT柄
Brooch Reamer With Taper Shank

加工径(DC) ≦	加工径(DC) ≧	公差(mm)Tolerance 加工径
2.95	6	+0.005～+0.002
6.01	24	+0.006～+0.003
24.01	80	+0.008～+0.004

HSS　イオン窒化処理　左ネジレ60°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	加工径(DC) Dia.	全長(OAL) Overall Length	MT No.(CZC) MT No.	食付長(PL) Chamfer Length	刃長(LCF) Length of Flutes	首下長(LH) Under Neck Length	分類 Classification
NI06681	35.5	330	MT4	15	60	206	□
NI06682	36	330	MT4	15	60	206	●
NI06683	36.5	330	MT4	15	60	206	□
NI06684	37	330	MT4	15	60	206	●
NI06685	37.5	330	MT4	15	60	206	□
NI06686	38	330	MT4	15	60	206	●
NI06687	38.5	330	MT4	15	60	206	□
NI06688	39	330	MT4	15	60	206	●
NI06689	39.5	330	MT4	15	60	206	□
NI06690	40	330	MT4	15	60	206	●
NI06691	40.5	330	MT4	15	60	206	□
NI06692	41	330	MT4	15	60	206	●
NI06693	41.5	335	MT4	15	60	211	□
NI06694	42	335	MT4	15	60	211	●
NI06695	42.5	335	MT4	15	60	211	□
NI06696	43	335	MT4	15	60	211	●
NI06697	43.5	335	MT4	15	60	211	□
NI06698	44	335	MT4	15	60	211	●
NI06699	44.5	335	MT4	15	60	211	□
NI06700	45	335	MT4	15	60	211	●
NI06701	45.5	340	MT4	15	60	216	□
NI06702	46	340	MT4	15	60	216	●
NI06703	46.5	340	MT4	15	60	216	□
NI06704	47	340	MT4	15	60	216	●
NI06705	47.5	350	MT4	15	60	226	□
NI06706	48	350	MT4	15	60	226	●
NI06707	48.5	350	MT4	15	60	226	□
NI06708	49	350	MT4	15	60	226	●
NI06709	49.5	385	MT5	15	70	229	□
NI06710	50	385	MT5	15	70	229	●
NI06711	50.5	385	MT5	15	70	229	□
NI06712	51	385	MT5	15	70	229	□
NI06713	51.5	385	MT5	15	70	229	□
NI06714	52	385	MT5	15	70	229	□
NI06715	52.5	385	MT5	15	70	229	□
NI06716	53	385	MT5	15	70	229	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	加工径(DC) Dia.	全長(OAL) Overall Length	MT No.(CZC) MT No.	食付長(PL) Chamfer Length	刃長(LCF) Length of Flutes	首下長(LH) Under Neck Length	分類 Classification
NI06717	53.5	385	MT5	15	70	229	□
NI06718	54	385	MT5	15	70	229	□
NI06719	54.5	400	MT5	15	70	244	□
NI06720	55	400	MT5	15	70	244	●
NI06721	55.5	400	MT5	15	70	244	□
NI06722	56	400	MT5	15	70	244	□
NI06723	56.5	400	MT5	15	70	244	□
NI06724	57	400	MT5	15	70	244	□
NI06725	57.5	400	MT5	15	70	244	□
NI06726	58	400	MT5	15	70	244	□
NI06727	58.5	400	MT5	15	70	244	□
NI06728	59	400	MT5	15	70	244	□
NI06729	59.5	400	MT5	15	70	244	□
NI06730	60	400	MT5	15	70	244	●
NI06731	60.5	400	MT5	15	70	244	□
NI06732	61	400	MT5	15	70	244	□
NI06733	61.5	400	MT5	15	70	244	□
NI06734	62	400	MT5	15	70	244	□
NI06735	62.5	400	MT5	15	70	244	□
NI06736	63	400	MT5	15	70	244	□
NI06737	63.5	400	MT5	15	70	244	□
NI06738	64	400	MT5	15	70	244	□
NI06739	64.5	400	MT5	15	70	244	□
NI06740	65	400	MT5	15	70	244	●
NI06741	65.5	400	MT5	15	70	244	□
NI06742	66	400	MT5	15	70	244	□
NI06743	66.5	400	MT5	15	70	244	□
NI06744	67	400	MT5	15	70	244	□
NI06745	67.5	400	MT5	15	70	244	□
NI06746	68	400	MT5	15	70	244	□
NI06747	68.5	400	MT5	15	70	244	□
NI06748	69	400	MT5	15	70	244	□
NI06749	69.5	400	MT5	15	70	244	□
NI06750	70	400	MT5	15	70	244	●
NI06751	75	400	MT5	15	70	244	●
NI06752	80	400	MT5	15	70	244	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎								○		○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NIKKEN

日研工作所

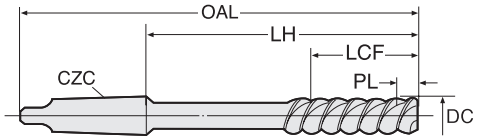
BRM-L

ブローチリーマ MT柄 ロング形

Brooch Reamer With Taper Shank Long







小径から大径まであらゆるリーミングに対応できます。

加工径(DC)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
15	20	+0.006～+0.003

HSS　イオン窒化処理　左ネジレ60°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	MT No.(CZC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	MT No.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI06753	15	280	MT2	9.5	45	200	●
NI06754	18	300	MT2	11.5	50	220	●
NI06755	20	300	MT2	11.5	55	220	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎								○		○			

NIKKEN

日研工作所

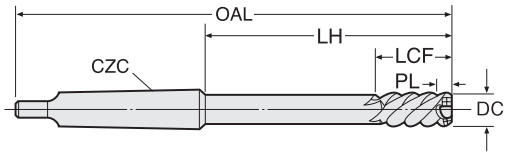
SRM

タフカットスキルリーマ MT柄 粉末ハイス

Tough-Cut Skill Reamer







ミーリングとリーミング仕上げを同時加工。

加工径(DC) ≦	加工径(DC) ≧	公差(mm)Tolerance 加工径
3		+0.005～+0.002
3.01	6	+0.007～+0.003
6.01	10	+0.009～+0.005
10.01	18	+0.01～+0.006
18.01	30	+0.011～+0.007
30.01	50	+0.014～+0.009
50.01	60	+0.017～+0.012

粉末HSS　イオン窒化処理　左ネジレ45°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	加工径(DC) Dia.	食付長(PL) Chamfer Length	刃長(LCF) Length of Flutes	首下長(LH) Under Neck Length	全長(OAL) Overall Length	MT No.(CZC) MT No.	分類 Classification
NI02649	3	4	20	44	110	MT1	□
NI02650	3.5	4	22	49	115	MT1	□
NI02651	4	4	22	49	115	MT1	□
NI02652	4.5	4	24	54	120	MT1	□
NI02653	5	4	24	54	120	MT1	□
NI02654	5.5	4.2	25	64	130	MT1	□
NI02655	6	4.2	25	64	130	MT1	●
NI02656	6.5	4.4	25	74	140	MT1	●
NI02657	7	4.7	25	74	140	MT1	●
NI02658	7.5	5	25	84	150	MT1	●
NI02659	8	5.3	25	84	150	MT1	●
NI02660	8.5	5.6	30	94	160	MT1	●
NI02661	9	5.8	30	99	165	MT1	●
NI02662	9.5	6.6	30	99	165	MT1	●
NI02663	10	6.8	30	99	165	MT1	●
NI02664	10.5	7.1	30	104	170	MT1	●
NI02665	11	7.3	30	104	170	MT1	●
NI02666	11.5	7.5	30	109	175	MT1	●
NI02667	12	7.5	30	109	175	MT1	●
NI02668	12.5	7.7	30	114	180	MT1	●
NI02669	13	7.7	30	114	180	MT1	●
NI02670	13.5	7.9	35	114	180	MT1	●
NI02671	14	7.9	35	114	180	MT1	●
NI02672	14.5	8.1	35	120	200	MT2	●
NI02673	15	8.3	35	120	200	MT2	●
NI02674	15.5	9.4	35	125	205	MT2	●
NI02675	16	9.6	35	125	205	MT2	●
NI02676	16.5	9.6	35	125	205	MT2	●
NI02677	17	9.9	35	125	205	MT2	●
NI02678	17.5	10.2	40	130	210	MT2	●
NI02679	18	10.6	40	130	210	MT2	●
NI02680	18.5	10.8	40	130	210	MT2	●
NI02681	19	11	40	130	210	MT2	●
NI02682	19.5	11	40	140	220	MT2	●
NI02683	20	11	40	140	220	MT2	●
NI02684	20.5	11	40	150	230	MT2	●
NI02685	21	11	40	150	230	MT2	●
NI02686	21.5	11.2	40	150	230	MT2	●
NI02687	22	11.2	40	150	230	MT2	●
NI02688	22.5	11.2	40	160	240	MT2	●
NI02689	23	11.4	40	160	240	MT2	●
NI02690	23.5	11.6	40	151	250	MT3	●
NI02691	24	11.8	40	151	250	MT3	●
NI02692	24.5	11.8	40	156	255	MT3	●
NI02693	25	11.8	40	156	255	MT3	●
NI02694	25.5	12.5	40	156	255	MT3	●
NI02695	26	12.5	40	156	255	MT3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	加工径(DC) Dia.	食付長(PL) Chamfer Length	刃長(LCF) Length of Flutes	首下長(LH) Under Neck Length	全長(OAL) Overall Length	MT No.(CZC) MT No.	分類 Classification
NI02696	26.5	12.5	40	156	255	MT3	●
NI02697	27	12.5	40	156	255	MT3	●
NI02698	27.5	12.5	45	161	260	MT3	●
NI02699	28	12.5	45	161	260	MT3	●
NI02700	28.5	12.5	45	161	260	MT3	●
NI02701	29	12.5	45	161	260	MT3	●
NI02702	29.5	12.5	45	161	260	MT3	●
NI02703	30	12.5	45	161	260	MT3	●
NI02704	30.5	12.5	45	201	300	MT3	●
NI02705	31	12.5	45	201	300	MT3	●
NI02706	31.5	12.5	45	201	300	MT3	●
NI02707	32	12.5	45	201	300	MT3	●
NI02708	32.5	12.5	45	201	325	MT4	●
NI02709	33	13	48	201	325	MT4	●
NI02710	33.5	13	48	201	325	MT4	●
NI02711	34	13	48	201	325	MT4	●
NI02712	34.5	13	48	201	325	MT4	●
NI02713	35	13	48	201	325	MT4	●
NI02714	35.5	13.5	48	206	330	MT4	●
NI02715	36	13.5	48	206	330	MT4	●
NI02716	36.5	13.5	52	206	330	MT4	●
NI02717	37	13.5	52	206	330	MT4	●
NI02718	37.5	13.5	52	206	330	MT4	●
NI02719	38	13.5	52	206	330	MT4	●
NI02720	38.5	13.5	52	206	330	MT4	●
NI02721	39	13.5	52	206	330	MT4	●
NI02722	39.5	13.5	52	206	330	MT4	●
NI02723	40	13.5	52	206	330	MT4	●
NI02724	40.5	14	55	206	330	MT4	●
NI02725	41	14	55	206	330	MT4	●
NI02726	41.5	14	55	211	335	MT4	●
NI02727	42	14	55	211	335	MT4	●
NI02728	42.5	14	55	211	335	MT4	●
NI02729	43	14	55	211	335	MT4	●
NI02730	43.5	14	55	211	335	MT4	●
NI02731	44	14	55	211	335	MT4	●
NI02732	44.5	14	55	211	335	MT4	●
NI02733	45	14	55	211	335	MT4	●
NI02734	45.5	14.5	60	216	340	MT4	●
NI02735	46	14.5	60	216	340	MT4	●
NI02736	46.5	14.5	60	216	340	MT4	●
NI02737	47	14.5	60	216	340	MT4	●
NI02738	47.5	14.5	60	226	350	MT4	●
NI02739	48	14.5	60	226	350	MT4	●
NI02740	48.5	14.5	60	226	350	MT4	●
NI02741	49	14.5	60	226	350	MT4	●
NI02742	49.5	15	60	229	385	MT5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎					○	○	○	○	○	○			

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	MT No.(CZC)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	MT No.	Classification
NI02743	50	15	60	229	385	MT5	●
NI02744	51	15	60	229	385	MT5	□
NI02745	52	15	60	229	385	MT5	□
NI02746	53	15	60	229	385	MT5	□
NI02747	54	15	60	229	385	MT5	□
NI02748	55	15	60	244	400	MT5	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	MT No.(CZC)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	MT No.	Classification
NI02749	56	15	60	244	400	MT5	□
NI02750	57	15	60	244	400	MT5	□
NI02751	58	15	60	244	400	MT5	□
NI02752	59	15	60	244	400	MT5	□
NI02753	60	15	60	244	400	MT5	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎					○	○	○	○	○	○			

NIKKEN 日研工作所

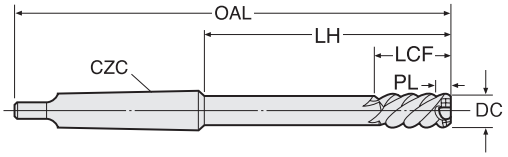
NCM

NCセンサーリーマ MT柄

NC Sensor Reamer With Taper Shank







バニシング付き、無人化指向のNCセンサーリーマです。

加工径(DC) ≦	加工径(DC) ≧	公差(mm)Tolerance 加工径
	3	+0.012～+0.006
3.5	6	+0.014～+0.009
6.5	8	+0.016～+0.011
8.5	10	+0.02～+0.015
10.5	50	+0.021～+0.016

特殊 HSS　TiN　左ネジレ 45°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	MT No.(CZC)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	MT No.	Classification
NI03404	3	4	20	45	110	MT1	□
NI03405	3.5	4	22	49	115	MT1	□
NI03406	4	4	22	49	115	MT1	□
NI03407	4.5	4	24	54	120	MT1	□
NI03408	5	4	24	54	120	MT1	□
NI03409	5.5	4.2	25	64	130	MT1	□
NI03410	6	4.2	25	64	130	MT1	●
NI03411	6.5	4.4	25	74	140	MT1	●
NI03412	7	4.7	25	74	140	MT1	●
NI03413	7.5	5	25	84	150	MT1	●
NI03414	8	5.3	25	84	150	MT1	●
NI03415	8.5	5.6	30	94	160	MT1	●
NI03416	9	5.8	30	99	160	MT1	●
NI03417	9.5	6.6	30	99	165	MT1	●
NI03418	10	6.8	30	99	165	MT1	●
NI03419	10.5	7.1	30	104	170	MT1	●
NI03420	11	7.3	30	104	170	MT1	●
NI03421	11.5	7.5	30	109	175	MT1	●
NI03422	12	7.5	30	109	175	MT1	●
NI03423	12.5	7.7	30	114	180	MT1	●
NI03424	13	7.7	30	114	180	MT1	●
NI03425	13.5	7.9	35	114	180	MT1	●
NI03426	14	7.9	35	114	180	MT1	●
NI03427	14.5	8.1	35	120	200	MT2	●
NI03428	15	8.3	35	120	200	MT2	●
NI03429	15.5	9.4	35	125	205	MT2	●
NI03430	16	9.6	35	125	205	MT2	●
NI03431	16.5	9.6	35	125	205	MT2	●
NI03432	17	9.9	35	125	205	MT2	●
NI03433	17.5	10.2	40	130	210	MT2	●
NI03434	18	10.6	40	130	210	MT2	●
NI03435	18.5	10.8	40	130	210	MT2	●
NI03436	19	11	40	130	210	MT2	●
NI03437	19.5	11	40	140	220	MT2	●
NI03438	20	11	40	140	220	MT2	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	MT No.(CZC)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	MT No.	Classification
NI03439	20.5	11	40	150	230	MT2	●
NI03440	21	11	40	150	230	MT2	●
NI03441	21.5	11.2	40	150	230	MT2	●
NI03442	22	11.2	40	150	230	MT2	●
NI03443	22.5	11.2	40	160	240	MT2	●
NI03444	23	11.4	40	160	240	MT2	●
NI03445	23.5	11.6	40	151	250	MT3	●
NI03446	24	11.8	40	151	250	MT3	●
NI03447	24.5	11.8	40	156	255	MT3	●
NI03448	25	11.8	40	156	255	MT3	●
NI03449	25.5	12.5	40	156	255	MT3	●
NI03450	26	12.5	40	156	255	MT3	●
NI03451	26.5	12.5	40	156	255	MT3	●
NI03452	27	12.5	40	156	255	MT3	●
NI03453	27.5	12.5	45	161	260	MT3	●
NI03454	28	12.5	45	161	260	MT3	●
NI03455	28.5	12.5	45	161	260	MT3	●
NI03456	29	12.5	45	161	260	MT3	●
NI03457	29.5	12.5	45	161	260	MT3	●
NI03458	30	12.5	45	161	260	MT3	●
NI03459	31	12.5	45	201	300	MT3	●
NI03460	32	12.5	45	201	300	MT3	●
NI03461	33	12.5	45	201	325	MT4	●
NI03462	34	13	48	201	325	MT4	●
NI03463	35	13	48	201	325	MT4	●
NI03464	36	13.5	48	206	330	MT4	●
NI03465	37	13.5	52	206	330	MT4	●
NI03466	38	13.5	52	206	330	MT4	●
NI03467	39	13.5	52	206	330	MT4	●
NI03468	40	13.5	52	206	330	MT4	●
NI03469	42	14	55	211	335	MT4	●
NI03470	45	14	55	211	335	MT4	●
NI03471	48	14.5	60	226	350	MT4	●
NI03472	50	15	60	229	385	MT5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎					◎		○						

NIKKEN 日研工作所

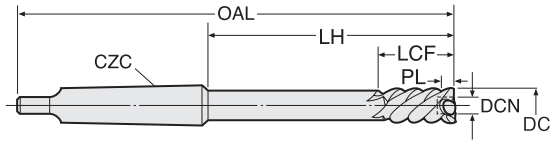
SRM-F

タフカットスキルリーマ MT柄 底付き穴用 粉末ハイス

Tough-Cut Skill Reamer for Tapped Blind Hole







ベアリング穴など底付きリーマ仕上げの合理化に。

加工径(DC)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
4	6	+0.007～+0.003
6.5	10	+0.009～+0.005
10.5	18	+0.01～+0.006
18.5	30	+0.011～+0.007
30.5	50	+0.014～+0.009
51	60	+0.017～+0.012

粉末HSS　イオン窒化処理　左ネジレ45°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	内径(DCN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	MT No.(CZC)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	MT No.	Classification
NI02955	4	0.6	1.5	22	49	115	MT1	□
NI02956	4.5	0.6	2	24	54	120	MT1	□
NI02957	5	0.6	2	24	54	120	MT1	□
NI02958	5.5	0.6	3	25	64	130	MT1	□
NI02959	6	0.6	3	25	64	130	MT1	●
NI02960	6.5	0.6	3	25	74	140	MT1	□
NI02961	7	0.6	3	25	74	140	MT1	●
NI02962	7.5	0.6	3	25	84	150	MT1	□
NI02963	8	0.6	3.5	25	84	150	MT1	●
NI02964	8.5	0.6	4	30	94	160	MT1	□
NI02965	9	0.6	4	30	99	160	MT1	●
NI02966	9.5	0.6	4.5	30	99	165	MT1	□
NI02967	10	0.6	4.5	30	99	165	MT1	●
NI02968	10.5	0.6	4.5	30	104	170	MT1	□
NI02969	11	0.6	4.5	30	104	170	MT1	●
NI02970	11.5	0.6	5.5	30	109	175	MT1	□
NI02971	12	0.6	5.5	30	109	175	MT1	●
NI02972	12.5	0.6	5.5	30	114	180	MT1	□
NI02973	13	0.6	5.5	30	114	180	MT1	●
NI02974	13.5	0.6	6.5	35	114	180	MT1	□
NI02975	14	0.6	6.5	35	114	180	MT1	●
NI02976	14.5	0.6	6.5	35	120	200	MT2	□
NI02977	15	0.6	6.5	35	120	200	MT2	●
NI02978	15.5	0.6	6.5	35	125	205	MT2	□
NI02979	16	0.6	7	35	125	205	MT2	●
NI02980	16.5	0.6	7	35	125	205	MT2	□
NI02981	17	0.6	7	35	125	205	MT2	●
NI02982	17.5	0.6	8	40	130	210	MT2	□
NI02983	18	0.6	8	40	130	210	MT2	●
NI02984	18.5	0.6	8	40	130	210	MT2	□
NI02985	19	0.6	8	40	130	210	MT2	●
NI02986	19.5	0.6	9	40	140	220	MT2	□
NI02987	20	0.6	9	40	140	220	MT2	●
NI02988	20.5	0.6	9	40	150	230	MT2	□
NI02989	21	0.6	9	40	150	230	MT2	●
NI02990	21.5	0.6	10	40	150	230	MT2	□
NI02991	22	0.6	10	40	150	230	MT2	●
NI02992	22.5	0.6	11	40	160	240	MT2	□
NI02993	23	0.6	11	40	160	240	MT2	●
NI02994	23.5	0.6	11	40	151	250	MT3	□
NI02995	24	0.6	11	40	151	250	MT3	●
NI02996	24.5	0.6	12	40	156	255	MT3	□
NI02997	25	0.6	12	40	156	255	MT3	●
NI02998	25.5	0.6	13	40	156	255	MT3	□
NI02999	26	0.6	13	40	156	255	MT3	●
NI03000	26.5	0.6	13	40	156	255	MT3	□
NI03001	27	0.6	13	40	156	255	MT3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	内径(DCN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	MT No.(CZC)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	MT No.	Classification
NI03002	27.5	0.6	14	45	161	260	MT3	□
NI03003	28	0.6	14	45	161	260	MT3	●
NI03004	28.5	1	15	45	161	260	MT3	□
NI03005	29	1	15	45	161	260	MT3	●
NI03006	29.5	1	15	45	161	260	MT3	□
NI03007	30	1	15	45	161	260	MT3	●
NI03008	30.5	1	16	45	201	300	MT3	□
NI03009	31	1	16	45	201	300	MT3	●
NI03010	31.5	1	17	45	201	300	MT3	□
NI03011	32	1	17	45	201	300	MT3	●
NI03012	32.5	1	17	45	201	325	MT4	□
NI03013	33	1	17	45	201	325	MT4	●
NI03014	33.5	1	18	48	201	325	MT4	□
NI03015	34	1	18	48	201	325	MT4	●
NI03016	34.5	1	19	48	201	325	MT4	□
NI03017	35	1	19	48	201	325	MT4	●
NI03018	35.5	1	19	48	206	330	MT4	□
NI03019	36	1	19	48	206	330	MT4	●
NI03020	36.5	1	20	52	206	330	MT4	□
NI03021	37	1	20	52	206	330	MT4	●
NI03022	37.5	1	21	52	206	330	MT4	□
NI03023	38	1	21	52	206	330	MT4	●
NI03024	38.5	1	21	52	206	330	MT4	□
NI03025	39	1	21	52	206	330	MT4	●
NI03026	39.5	1	22	52	206	330	MT4	□
NI03027	40	1	22	52	206	330	MT4	●
NI03028	40.5	1.5	23	55	206	330	MT4	□
NI03029	41	1.5	23	55	206	330	MT4	●
NI03030	41.5	1.5	23	55	206	335	MT4	□
NI03031	42	1.5	23	55	206	335	MT4	●
NI03032	42.5	1.5	24	55	211	335	MT4	□
NI03033	43	1.5	24	55	211	335	MT4	●
NI03034	43.5	1.5	25	55	211	335	MT4	□
NI03035	44	1.5	25	55	211	335	MT4	●
NI03036	44.5	1.5	25	55	211	335	MT4	□
NI03037	45	1.5	25	55	211	335	MT4	●
NI03038	45.5	1.5	26	60	216	340	MT4	□
NI03039	46	1.5	26	60	216	340	MT4	●
NI03040	46.5	1.5	27	60	216	340	MT4	□
NI03041	47	1.5	27	60	216	340	MT4	●
NI03042	47.5	1.5	27	60	226	350	MT4	□
NI03043	48	1.5	27	60	226	350	MT4	●
NI03044	48.5	1.5	28	60	226	350	MT4	□
NI03045	49	1.5	28	60	226	350	MT4	●
NI03046	49.5	1.5	29	60	229	385	MT5	□
NI03047	50	1.5	29	60	229	385	MT5	●
NI03048	51	1.5	30	60	229	385	MT5	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎					○	○	○	○	○	○			

NIKKEN

日研工作所

SRM-F

タフカットスキルリーマ MT柄 底付き穴用 粉末ハイス
Tough-Cut Skill Reamer for Tapped Blind Hole

加工径(DC)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
4	6	+0.007～+0.003
6.5	10	+0.009～+0.005
10.5	18	+0.01～+0.006
18.5	30	+0.011～+0.007
30.5	50	+0.014～+0.009
51	60	+0.017～+0.012

粉末HSS　イオン窒化処理　左ネジレ45°

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	内径(DCN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	MT No.(CZC)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	MT No.	Classification
NI03049	52	1.5	30	60	229	385	MT5	●
NI03050	53	1.5	32	60	229	385	MT5	□
NI03051	54	1.5	33	60	229	385	MT5	●
NI03052	55	1.5	34	60	244	400	MT5	□
NI03053	56	1.5	35	60	244	400	MT5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	内径(DCN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	MT No.(CZC)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	MT No.	Classification
NI03054	57	1.5	36	60	244	400	MT5	□
NI03055	58	1.5	37	60	244	400	MT5	●
NI03056	59	1.5	38	60	244	400	MT5	□
NI03057	60	1.5	39	60	244	400	MT5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎					○	○	○	○	○	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NIKKEN

日研工作所

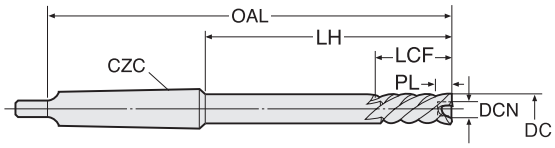
NCM-F

NCセンサーリーマ MT柄 底付き穴用

NC Sensor Reamer for Tapped Blind Hole







バニッシング付でしかも底付き穴用NCセンサーリーマです。

加工径(DC)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
6		+0.014～+0.009
7	8	+0.016～+0.011
9	10	+0.02～+0.015
11	30	+0.021～+0.016

HSS TiN 左ネジレ 45°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	内径(DCN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	MT No.(CZC)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	MT No.	Classification
NI09671	6	0.6	3	25	65	130	MT1	□
NI09672	7	0.6	3	25	75	140	MT1	□
NI09212	8	0.6	3.5	25	84	150	MT1	□
NI09213	9	0.6	4	30	99	165	MT1	□
NI09214	10	0.6	4.5	30	99	165	MT1	□
NI09215	11	0.6	4.5	30	104	170	MT1	□
NI09216	12	0.6	5.5	30	109	175	MT1	□
NI09217	13	0.6	5.5	30	114	180	MT1	□
NI09218	14	0.6	6.5	35	114	180	MT1	□
NI09219	15	0.6	6.5	35	120	200	MT2	□
NI09220	16	0.6	6.5	35	125	205	MT2	□
NI09221	17	0.6	7	35	125	205	MT2	□
NI09222	18	0.6	8	40	130	210	MT2	□
NI09223	19	0.6	8	40	130	210	MT2	□
NI09224	20	0.6	9	40	140	220	MT2	□
NI09225	21	0.6	9	40	150	230	MT2	□
NI09226	22	0.6	10	40	150	230	MT2	□
NI09227	23	0.6	11	40	160	240	MT2	□
NI09228	24	0.6	11	40	151	250	MT3	□
NI09229	25	0.6	12	40	156	255	MT3	□
NI09230	26	0.6	13	40	156	255	MT3	□
NI09231	27	0.6	13	40	156	255	MT3	□
NI09232	28	0.6	14	45	161	260	MT3	□
NI09233	29	0.6	15	45	161	260	MT3	□
NI09234	30	1	15	45	161	260	MT3	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎					◎		○						

新開工具製作所

STOP-MT

ストップホールリーマ MT柄 HSS-Co

Stop Hole Reamers Taper Shank



右スパイラル刃により切くずを後方に排出し、穴底に切りくずをためる事がありません。

刃径 (D)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	直径
5	6.5	+0.006～+0.003
7	10.5	+0.008～+0.004
11	17.5	+0.009～+0.004
18	30	+0.011～+0.006

SKH 55　イオン窒化処理　右ネジレ 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

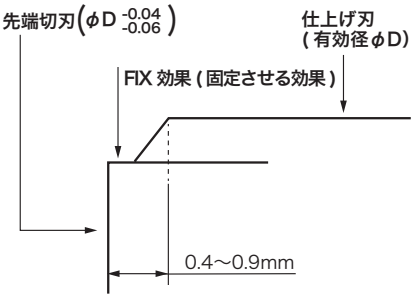
TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク MT	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Flute Length	Under Neck Length	Overall Length	Shank MT No.	No. of Flutes	Classification
SN00344	5	0.6	30	44	110	MT1	4	●
SN00345	5.5	0.6	30	44	110	MT1	4	●
SN00346	6	0.8	30	44	110	MT1	4	●
SN00347	6.5	0.8	40	54	120	MT1	4	●
SN00348	7	0.8	40	54	120	MT1	4	●
SN00349	7.5	0.8	40	54	120	MT1	4	●
SN00350	8	0.8	40	54	120	MT1	4	●
SN00351	8.5	0.8	50	69	135	MT1	4	●
SN00352	9	0.8	50	69	135	MT1	4	●
SN00353	9.5	0.8	50	69	135	MT1	4	●
SN00354	10	1	50	69	135	MT1	6	●
SN00355	10.5	1	60	79	145	MT1	6	●
SN00356	11	1	60	79	145	MT1	6	●
SN00357	11.5	1	60	79	145	MT1	6	●
SN00358	12	1	60	79	145	MT1	6	●
SN00359	12.5	1	70	89	155	MT1	6	●
SN00360	13	1	70	89	155	MT1	6	●
SN00361	13.5	1	70	89	155	MT1	6	●
SN00362	14	1	70	89	155	MT1	6	●
SN00363	14.5	1	70	89	155	MT1	6	●
SN00364	15	1	90	110	190	MT2	6	●
SN00365	15.5	1	90	110	190	MT2	6	●
SN00366	16	1	90	110	190	MT2	6	●
SN00367	16.5	1	100	120	200	MT2	6	●
SN00368	17	1	100	120	200	MT2	6	●
SN00369	17.5	1	100	120	200	MT2	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク MT	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Flute Length	Under Neck Length	Overall Length	Shank MT No.	No. of Flutes	Classification
SN00370	18	1	100	120	200	MT2	6	●
SN00371	18.5	1	100	120	200	MT2	6	●
SN00372	19	1	100	120	200	MT2	6	●
SN00373	19.5	1	100	120	200	MT2	6	●
SN00374	20	1	100	120	200	MT2	6	●
SN00375	20.5	1	110	130	210	MT2	6	●
SN00376	21	1	110	130	210	MT2	6	●
SN00377	21.5	1	120	140	220	MT2	6	●
SN00378	22	1	120	140	220	MT2	6	●
SN00379	22.5	1	120	140	220	MT2	6	●
SN00380	23	1	120	140	220	MT2	6	●
SN00381	23.5	1	120	140	220	MT2	6	●
SN00382	24	1	130	151	250	MT3	8	●
SN00383	24.5	1	130	151	250	MT3	8	●
SN00384	25	1	130	151	250	MT3	8	●
SN00385	25.5	1	130	151	250	MT3	8	●
SN00386	26	1	130	151	250	MT3	8	●
SN00387	26.5	1	140	161	260	MT3	8	●
SN00388	27	1	140	161	260	MT3	8	●
SN00389	27.5	1	140	161	260	MT3	8	●
SN00390	28	1	140	161	260	MT3	8	●
SN00391	28.5	1	140	161	260	MT3	8	●
SN00392	29	1	140	161	260	MT3	8	●
SN00393	29.5	1	140	161	260	MT3	8	●
SN00394	30	1	140	161	260	MT3	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



御使用に際して

●前加工として下穴の面取り作業をまず行ってください。
●リーマの芯振れ、芯ずれに注意してワークはしっかり固定してください。
●切削油は良質の不水溶性を御使用ください。

切削条件

●一般鋼は切削速度 10～15m/min、送り速度 0.1～0.2mm/rev、
リーマ代は径で 0.3～0.5mm の範囲で選んでください。
●難削材では切削速度を 5～7m/min にしてください。
●非鉄金属では切削速度を 15～20m/min にしてください。

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○				○	○			

タップ目次
INDEX OF TAPS

形状別・被削材選定表
Selection Chart to Shape and Work Material

寸法表
Size List

超硬タップ
Carbide Taps

・ハンドタップ Straight Fluted Taps ……D-1
・管用テーパータップ Taper Pipe Thread Taps ……D-5
・ねじ切りカッター Thread Mill ……D-6

ハイスタップ
Hss Taps

・スパイラルタップ Spiral Fluted Taps …… D-23
・ポイントタップ Spiral Pointed Taps …… D-54
・溝なしタップ Fluteless Taps …… D-81
・ハンドタップ Straight Fluted Taps …… D-111
・管用テーパータップ Taper Pipe Thread Taps …… D-115
・管用平行タップ Parallel Pipe Thread Taps …… D-134

CARBIDE TAPS

○超硬タップ

形状 Appearance	メーカー Maker	ページ PAGE	型番 Model Number	商品名 Product Name	ねじの種類 Thread Type
ハンドタップ Straight Fluted Taps	オーエスジー	D-1	WH55-OT	Vコート 超硬ハンドタップ 高硬度用	M
		D-2	VX-OT	Vコート 超硬ハンドタップ 高硬度用	M
	三菱日立ツール	D-3	EHT-M-TH	エポックハードタップ 高硬度用	M
		D-4	ESHT-M-TH	エポックスーパーハードタップ 高硬度用	M
管用テーパタップ Taper Pipe Thread Taps	オーエスジー	D-5	VX-TPT	Vコート 管用テーパ 超硬 高硬度鋼用	PT
ねじ切りカッター Thread Cutting Tool		D-6	AT-1	ワンレボリューションスレッドミル	M
		D-7			U
		D-8			PT
		D-9	WH-VM-PNC	超硬プラネットカッタ 小径ねじ用	S
		D-9			M1～M1.8
		D-9			M2～
		D-9			U
		D-10	WX-PNC	超硬プラネットカッタ 非鉄・耐熱合金用	M
		D-10			U
		D-11			PT
		D-11			PF
		D-11			PS
		D-11			NPT
		D-12	WX-ST-PNC	超硬プラネットカッタ スチール用	M
		D-12			U
		D-13			PT
		D-13			PF
		D-13			PS
		D-13			NPT
		D-14	WXO-ST-PNC	超硬プラネットカッタ スチール用 油穴付き	M
	三菱日立ツール	D-15	EDT-TH	エポックDスレッドミル 高硬度用	M
		D-15			U
		D-17	EDT-PT-ATH	エポックDスレッドミル PTねじ 高硬度用	PT
		D-17	EDT-NPT-ATH	エポックDスレッドミル NPTねじ 高硬度用	NPT
		D-18	ET-PN	エポックスレッドミル 高硬度用	M
		D-18			U
	日進工具	D-20	MMTM	無限コート Mスレッドミル M規格	M
		D-21	MMTS	無限コート Mスレッドミル S規格（マイクロ）	S
		D-22	MMTU	無限プレミアム Mスレッドミル ユニファイ規格	U

表面処理 Surface Treatment	特徴 Feature	低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel ～150HB	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel ～40HRC	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels ～45HRC	～55HRC	～65HRC	ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
V	～55HRC				◎										
V	～60HRC				◎										
TH	～50HRC		◎	◎											
TH	50～60HRC			◎	◎										
V	～60HRC			◎ (50～60HRC)											
Eg	1パス加工	◎	○	○			◎			◎	◎	○	○		
Eg	1パス加工	◎	○	○			◎			◎	◎	○	○		
Eg	1パス加工	◎	○	○			◎			◎	◎	○	○		
SS WXS		○	○	◎	◎		○	◎		○	○		○		
SS WXS		○	○				◎	○		○	◎				
SS WXS		○	○	◎	○		○	◎		○	○				
SS WXS		○	○	◎	◎		○	◎		○	○		○		
WX		○						◎		○	◎	○	○		
WX		○						◎		○	◎	○	○		
WX		○						◎		○	◎	○	○		
WX		○						◎		○	◎	○	○		
WX		○						◎		○	◎	○	○		
WX		○						◎		○	◎	○	○		
WX		○	◎	◎			○			○			○		
WX		○	◎	◎			○			○			○		
WX		○	◎	◎			○			○			○		
WX		○	◎	◎			○			○			○		
WX		○	◎	◎			○			○			○		
WX		○	◎	◎			○			○			○		
WX	油穴付き	○	◎				○			○			○		
TH	下穴・ねじ切り同時加工			◎	◎	○	○								
TH	下穴・ねじ切り同時加工			◎	◎	○	○								
ATH	下穴・ねじ切り同時加工			◎	◎	○	○								
ATH	下穴・ねじ切り同時加工			◎	◎	○	○								
PN	～65HRC			◎	◎										
PN	～65HRC			◎	◎										
無限		◎	◎	◎	○		◎	◎			○	○	○		
無限		◎	◎	◎	○		◎	◎			○	○	○		
無限 プレミアム		◎	◎	◎	○		◎	◎	◎		○	○	○		

◎：最適 Excellent　○：適用 Good

HSS TAPS

○ハイスタップ

形状	メーカー	ページ	型番	商品名	ねじの種類
Appearance	Maker	PAGE	Model Number	Product Name	Thread Type
スパイラルタップ Spiral Fluted Taps	オーエスジー	D-23	A-SFT	A スパイラルタップ CPM 一般用	M
		D-28		A スパイラルタップ CPM 一般用（エンドミルシャンク）	M
		D-29	A-LT-SFT	A スパイラルタップ CPM 一般用 ロングシャンク	M
		D-31		A スパイラルタップ CPM 一般用 ロングシャンク（エンドミルシャンク）	M
		D-32	VP-SFT	VP スパイラルタップ CPM 高硬度鋼用	M
		D-33	CPM-SFT	スパイラルタップ CPM 難削材用	M
		D-34	CPM-LT-SFT	スパイラルタップ CPM 難削材用 ロングシャンク	M
		D-35	NI-SFT	スパイラルタップ CPM Ni基超耐熱合金用	M
		D-36	WHR-NI-SFT	HRコート スパイラルタップ CPM NI基合金用	M
		D-36			U
		D-37	V-TI-SFT	Vコート スパイラルタップ CPM チタン合金用	M
		D-38	V-SFT	Vコート スパイラルタップ HSSE	M
		D-39	V-LT-SFT	Vコート スパイラルタップ HSSE ロングシャンク	M
		D-40	TIN-SFT	TiNコート スパイラルタップ HSSE	M
		D-41	TIN-LT-SFT	TiNコート スパイラルタップ HSSE ロングシャンク	M
		D-42	CC-SUS-SFT	TiN/CrNコート スパイラルタップ HSSE ステンレス用	M
		D-43	EX-SUS-SFT	EX スパイラルタップ HSSE ステンレス用	M
		D-45			U
		D-46	EX-LT-SUS-SFT	EX スパイラルタップ HSSE ステンレス用 ロングシャンク	M
		D-47	EX-H-SFT	EX スパイラルタップ HSSE 一般用	M
		D-48	SUS-DH-SFT	スパイラルタップ HSSE ステンレス用 深穴用	M
		D-49	LT-SUS-DH-SFT	スパイラルタップ HSSE ステンレス用 ロングシャンク 深穴用	M
		D-50	MS-DH-SFT	スパイラルタップ HSSE 軟鋼用 深穴用	M
		D-51	LT-MS-DH-SFT	スパイラルタップ HSSE 軟鋼用 深穴用 ロングシャンク	M
		D-52	OIL-SFT	油穴付きスパイラルタップ HSS	M
		D-53	LW-SFT	ロースパイラルタップ HSSE	M
ポイントタップ Spiral Pointed Taps		D-54	A-POT	A ポイントタップ CPM 一般用	M
		D-58		A ポイントタップ CPM 一般用（エンドミルシャンク）	M
		D-59	A-LT-POT	A ポイントタップ CPM 一般用 ロングシャンク	M
		D-62	CPM-POT	ポイントタップ CPM 難削材用	M
		D-63	CPM-LT-POT	ポイントタップ CPM 難削材用 ロングシャンク	M
		D-64	NI-POT	ポイントタップ CPM Ni基超耐熱合金用	M
		D-65	WHR-NI-POT	HRコート ポイントタップ CPM NI基合金用	M
		D-65			U
		D-66	V-TI-POT	Vコート ポイントタップ CPM チタン合金用	M
		D-67	V-POT	Vコート ポイントタップ HSSE	M
		D-68	V-LT-POT	Vコート ポイントタップ HSSE ロングシャンク	M
		D-69	TIN-POT	TiNコート ポイントタップ HSSE	M
		D-70	TIN-LT-POT	TiNコート ポイントタップ HSSE ロングシャンク	M
		D-71	EX-SUS-POT	EX ポイントタップ HSSE ステンレス用	M
		D-73			U
		D-74	EX-LT-SUS-POT	EX ポイントタップ HSSE ステンレス用 ロングシャンク	M
		D-75	EX-DH-POT	EX ポイントタップ HSSE 深穴用	M
		D-76	EX-LT-DH-POT	EX ポイントタップ HSSE 深穴用 ロングシャンク	M

表面処理 Surface Treatment	特徴 Feature	低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel ～150HB	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel ～40HRC	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels ～45HRC	～55HRC	～65HRC	ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
V		○	◎				○				○	○	○		
V		○	◎				○				○	○	○		
V		○	◎				○				○	○	○		
V		○	◎				○				○	○	○		
V	～45HRC		○	○											
	～40HRC		○	○				○	○						
	～40HRC		○	○				○	○						
	Ni基超耐熱合金用								◎						
HR	Ni基超耐熱合金用			○					◎						
HR	Ni基超耐熱合金用			○					◎						
V	ﾁﾀﾝ合金用							◎							
V		○	◎				○				○	○			
V		○	◎				○				○	○			
TN		○	○				○				○	○			
TN		○	○				○				○	○			
TiN CrN	水溶性切削油剤適用		○				◎								
H							◎								
H							◎								
H							◎								
H		○	○												
H	深穴用						◎								
H	深穴用						◎								
H	深穴用	◎	○												
H	深穴用	◎	○												
H	油穴付き	◎	◎									○			
	弱ねじれ溝		○							○	○				
V		◎	◎				◎	○			○	○	○		
V		◎	◎				◎	○			○	○	○		
V		◎	◎				◎	○			○	○	○		
	～40HRC		○	○				○	○	○					
	～40HRC		○	○				○	○	○					
	Ni基超耐熱合金用								◎						
HR	Ni基超耐熱合金用			○				○	◎						
HR	Ni基超耐熱合金用			○				○	◎						
V	ﾁﾀﾝ合金用							◎							
V		◎	◎				◎	○			○	○			
V		◎	◎				◎								
TN		○	○				◎				○	○			
TN		○	○				◎				○	○			
H							◎								
H							◎								
H							◎								
H	深穴用	◎	◎												
H	深穴用	◎	◎												

◎：最適 Excellent　○：適用 Good

HSS TAPS

○ハイスタップ

形状 Appearance	メーカー Maker	ページ PAGE	型番 Model Number	商品名 Product Name	ねじの種類 Thread Type
ポイントタップ Spiral Pointed Taps	オーエスジー	D-77	EX-H-POT	EX ポイントタップ HSSE 一般用	M
		D-78	OIL-POT	油穴付きポイントタップ HSS	M
	田野井製作所	D-79	ZC-GN	ゼロチップ HSSV ガンタップ	M
		D-80	ZC-RE-SP	ゼロチップ HSSP 逆ねじれスパイラルタップ	M
溝なしタップ Fluteless Taps	オーエスジー	D-81	S-XPF	Xパフォーマー（A）CPM	M
		D-83	LT-S-XPF	Xパフォーマー（A）CPM ロングシャンク	M
		D-84	OIL-S-XPF	Xパフォーマー（A）CPM 油穴付き	M
		D-85	VP-NRT	VPニューロール CPM	M
		D-87	VP-LT-NRT	VPニューロール CPM ロングシャンク	M
		D-89	VP-SC-NRT	VPニューロール CPM ショートチャンファー形	M
		D-89			U
		D-90	VP-LT-SC-NRT	VPニューロール CPM ショートチャンファー形 ロングシャンク	M
		D-90			U
		D-91	VP-NRTS	VPニューロール CPM 短ねじ形	M
		D-92	V-SS-NRT	Vコート ニューロール HSSE 薄板用	M
		D-93	V-LT-DH-NRT	Vコート ニューロール HSS 深穴用 ロングシャンク	M
		D-94	TIN-NRT	TiNコート ニューロール HSSE	M
		D-95	TIN-LT-NRT	TiNコート ニューロール HSSE ロングシャンク	M
		D-96	HRT	ハイロール HSS スチール用	M
		D-97	NRT	ニューロール HSS スチール用	M
		D-98	LT-NRT	ニューロール HSS スチール用 ロングシャンク	M
	田野井製作所	D-99	IT-TF-C	ITタフレット-C	S
		D-100			M
		D-104	LT-IT-TF-C	ロングITタフレット-C	S
		D-105			M
		D-109	ZC-TF	ゼロチップ HSSE タフレット	M
ハンドタップ Straight Fluted Taps	オーエスジー	D-111	V-XPM-HT	Vコート ハンドタップ XPM 高硬度鋼用	M
		D-112	CPM-HT	ハンドタップ CPM 難削材用	M
		D-113	TIN-HT	TiNコート ハンドタップ HSSE	M
		D-114	EX-SUS-HT	ハンドタップ HSSE ステンレス用	M
管用テーパタップ Taper Pipe Thread Taps		D-115	A-TPT	A スパイラルタップ 管用テーパ HSSE 長ねじ形	PT
		D-115			NPT
		D-116	A-S-TPT	A スパイラルタップ 管用テーパ HSSE 短ねじ形	PT
		D-116			NPT
		D-117	V-XPM-TPT	Vコート 管用テーパ XPM 高硬度鋼用	PT
		D-117	CPM-TPT	管用テーパ CPM 難削材用	PT
		D-118	CPM-S-TPT	管用テーパ CPM 難削材用 短ねじ形	PT
		D-118	CPM-LT-S-TPT	管用テーパ CPM 難削材用 短ねじ形 ロングシャンク	PT
		D-119	TIN-TPT	TiNコート 管用テーパ HSSE	PT
		D-119	TIN-LT-TPT	TiNコート 管用テーパ HSSE ロングシャンク	PT
		D-120	TIN-S-TPT	TiNコート 管用テーパ HSSE 短ねじ形	PT
		D-120	TIN-LT-S-TPT	TiNコート 管用テーパ HSSE 短ねじ形 ロングシャンク	PT
		D-121	EX-SUS-TPT	管用テーパ HSSE ステンレス用	PT
		D-121	EX-SUS-S-TPT	管用テーパ HSSE ステンレス用 短ねじ形	PT

表面処理 Surface Treatment	特徴 Feature	低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel ～150HB	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel ～40HRC	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels ～45HRC	～55HRC	～65HRC	ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
H		○	○												
H	油穴付き	◎	◎									○			
TiCN	シャンクスルー	◎					◎				◎	○			
TiCN	シャンクスルー		◎					○		○					
V		◎	◎	○			○				◎	◎			
V		◎	◎	○			○				◎	◎			
V	油穴付き	◎	◎	○			○				◎	◎			
V		◎	◎				◎				◎	◎			
V		◎	◎				○				◎	◎			
V	ショートチャンファー形	◎	◎				○				◎	◎			
V	ショートチャンファー形	◎	◎				○				◎	◎			
V	ショートチャンファー形	◎	◎				○				◎	◎			
V	ショートチャンファー形	◎	◎				○				◎	◎			
V	短ねじ	◎	◎				◎				◎	◎			
V	薄板用	◎	○				◎				◎	◎			
V	深穴用	◎	○				◎				◎	◎			
TiN		○	○				◎				○	○			
TiN		○	○				◎				○	○			
H	スチール用	○					○								
H	スチール用	○	○				○								
H	スチール用	○					○					○			
C		○	◎				◎								
C		○	◎				◎								
C		○	◎				◎								
C		○	◎				◎								
TiCN	シャンクスルー	◎	◎				◎				◎	◎			
V	～52HRC			◎	◎										
	～40HRC		○	○						○					
TiN		○	○								○	○			
H	ステンレス用						◎								
V		◎	◎				○	○			○	○			
V		◎	◎				○	○			○	○			
V	短ねじ	◎	◎				○	○			○	○			
V	短ねじ	◎	◎				○	○			○	○			
V	～50HRC			◎	◎										
	～40HRC			◎				○	○	◎					
	短ねじ			◎				○	○	◎					
	短ねじ			○				○	○	◎					
TiN		○	◎								○	○			
TiN		○	◎								○	○			
TiN	短ねじ	○	◎								○	○			
TiN	短ねじ	○	◎								○	○			
H							◎								
H	短ねじ						◎								

◎：最適 Excellent　○：適用 Good

HSS TAPS

○ハイスタップ

形状 Appearance	メーカー Maker	ページ PAGE	型番 Model Number	商品名 Product Name	ねじの種類 Thread Type
管用テーパタップ Taper Pipe Thread Taps	オーエスジー	D-122	LT-SUS-TPT	管用テーパ HSSE ステンレス用 ロングシャンク	PT
		D-122	LT-SUS-S-TPT	管用テーパ HSSE ステンレス用 短ねじ形 ロングシャンク	PT
		D-123	SUS-SFT-TPT	スパイラルタップ 管用テーパ HSSE ステンレス用	PT
		D-123	SUS-SFT-S-TPT	スパイラルタップ 管用テーパ HSSE ステンレス用 短ねじ形	PT
		D-124	SFT-TPT	スパイラルタップ 管用テーパ HSS	PT
		D-124			NPT
		D-125	LT-SFT-TPT	スパイラルタップ 管用テーパ HSS ロングシャンク	PT
		D-126	SFT-S-TPT	スパイラルタップ 管用テーパ HSS 短ねじ形	PT
		D-127	LT-SFT-S-TPT	スパイラルタップ 管用テーパ HSS 短ねじ形 ロングシャンク	PT
		D-128	TIN-IRT	TiNコート 管用テーパ HSSE インターラップ	PT
		D-128			NPT
		D-129	TIN-S-IRT	TiNコート 管用テーパ HSSE インターラップ 短ねじ形	PT
		D-130	EX-IRT	管用テーパ HSSE インターラップ	PT
		D-130	EX-LT-IRT	管用テーパ HSSE インターラップ ロングシャンク	PT
		D-131	EX-S-IRT	管用テーパ HSSE インターラップ 短ねじ形	PT
		D-131	EX-LT-S-IRT	管用テーパ HSSE インターラップ 短ねじ形 ロングシャンク	PT
管用平行タップ Parallel Pipe Thread Taps		D-134	A-SPT	A スパイラルタップ 管用平行 HSSE	Rp
		D-134			G
		D-135	CPM-SPT	管用平行 CPM 難削材用	PF
		D-135	TIN-SPT	TiNコート 管用平行 HSSE	PF
		D-136	EX-SUS-SPT	管用平行 HSSE ステンレス用	PS
		D-136			PF
		D-137	SUS-SFT-SPT	スパイラルタップ 管用平行 HSSE ステンレス用	PF
		D-138	SFT-SPT	スパイラルタップ 管用平行 HSS	PS
		D-138			PF
		D-139	LT-SFT-SPT	スパイラルタップ 管用平行 HSS ロングシャンク	PF
		D-140	EX-POT-SPT	ポイントタップ 管用平行 HSSE	PF

表面処理 Surface Treatment	特徴 Feature	低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel ～150HB	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel ～40HRC	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels ～45HRC	～55HRC	～65HRC	ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
H							◎					○			
H	短ねじ						◎					○			
H							◎								
H	短ねじ						◎								
			○												
			○												
			○												
	短ねじ		○								○	○			
	短ねじ		○												
TN	インターラップ	○	○				◎								
TN	インターラップ	○	○				◎								
TN	インターラップ　短ねじ形	○	○				◎								
H	インターラップ	○					◎			○					
H	インターラップ	○					◎			○					
H	インターラップ　短ねじ形	○					◎			○					
H	インターラップ　短ねじ形	○					◎			○					
V		◎	◎				○	○			○	○			
V		◎	◎				○	○			○	○			
	～40HRC		○	◎				○	○						
TN		○	◎	○							○				
H							◎					○			
H							◎					○			
H							◎					○			
			◎								○	○			
			◎								○	○			
			◎								○	○			
			◎								○	○	○		

◎：最適 Excellent　○：適用 Good

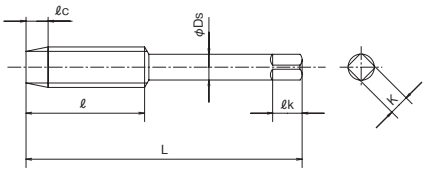
オーエスジー

WH55-OT

Vコート 超硬ハンドタップ 高硬度用

Tungsten Carbide Straight Fluted Taps for Hardened Steels (～ 55 HRC)





55HRCまでの鋼材に最適です。高硬度鋼で安定した加工性能を発揮、水溶性切削油剤でも安心してお使い頂けます。

Best for tapping heat treated material up to HRC55.

超微粒子 V

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Shank Dia.	Flutes	Extemal Center	Classification
OS31366	M3 ×0.5	STD	OH3	5P	46	11	4	4	有	●
OS31367				2.5P	46	11	4	4	有	●
OS31368	M4 ×0.7	STD	OH3	5P	52	13	5	4	有	●
OS31369				2.5P	52	13	5	4	有	●
OS31370	M5 ×0.8	STD	OH3	5P	60	16	5.5	4	有	●
OS31371				2.5P	60	16	5.5	4	有	●
OS31372	M6 ×1	STD	OH3	5P	62	19	6	4	有	●
OS31373				2.5P	62	19	6	4	有	●
OS31374	M8 ×1.25	STD	OH3	5P	70	22	6.2	5	-	●
OS31375				2.5P	70	22	6.2	5	-	●
OS31376	M10 ×1.5	STD	OH3	5P	75	24	7	5	-	●
OS31377				2.5P	75	24	7	5	-	●
OS31378	M12 ×1.75	STD	OH3	5P	82	29	8.5	5	-	●
OS31379				2.5P	82	29	8.5	5	-	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
			◎										

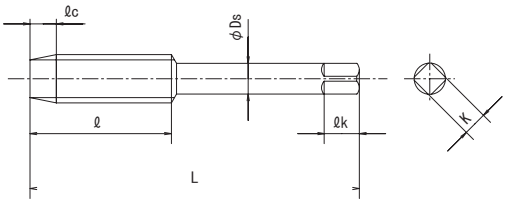
オーエスジー

VX-OT

Vコート 超硬ハンドタップ 高硬度用

Tungsten Carbide Straight Fluted Taps for Hardened Steels (50 HRC ～)





50HRC以上の焼入鋼（合金鋼、ダイス鋼、工具鋼等）のねじ立てに最適です。

This tap is especially designed for tapping hardened steels with hardness 50HRC or higher (alloy steels, die steels, tool steels, etc).

超微粒子　V

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	External Center	Classification
OS21028	M2 × 0.4	STD	OH3	3P	40	12	-	3	3	有	●
OS21029	M2.3 × 0.4	STD	OH3	3P	42	13	-	3	4	有	●
OS21030	M2.5 × 0.45	STD	OH3	3P	44	14	-	3	4	有	●
OS21031	M2.6 × 0.45	STD	OH3	3P	44	14	-	3	4	有	●
OS17990	M3 × 0.5	STD	OH3	3P	46	11	19	4	4	有	●
OS17991	M4 × 0.7	STD	OH3	3P	52	13	21	5	4	有	●
OS17992	M5 × 0.8	STD	OH3	3P	60	16	24	5.5	4	有	●
OS17993	M6 × 1	STD	OH3	3P	62	19	29	6	5	-	●
OS17994	M8 × 1.25	STD	OH3	3P	70	22	-	6.2	5	-	●
OS21032	M8 × 1	STD	OH3	3P	70	22	-	6.2	5	-	●
OS17995	M10 × 1.5	STD	OH3	3P	75	24	-	7	5	-	●
OS21033	M10 × 1.25	STD	OH3	3P	75	24	-	7	5	-	●
OS21034	M10 × 1	STD	OH3	3P	75	24	-	7	5	-	●
OS17996	M12 × 1.75	STD	OH3	3P	82	29	-	8.5	5	-	●
OS21035	M12 × 1.5	STD	OH3	3P	82	29	-	8.5	5	-	●
OS21036	M12 × 1.25	STD	OH4	3P	82	29	-	8.5	5	-	●
OS21037	M12 × 1	STD	OH3	3P	82	29	-	8.5	5	-	●
OS21038	M14 × 2	STD	OH4	3P	88	30	-	10.5	6	-	●
OS21039	M14 × 1.5	STD	OH3	3P	88	30	-	10.5	6	-	●
OS21040	M16 × 2	STD	OH4	3P	95	32	-	12.5	6	-	●
OS21041	M16 × 1.5	STD	OH3	3P	95	32	-	12.5	6	-	●
OS21042	M18 × 2.5	STD	OH4	3P	100	37	-	14	6	-	●
OS21043	M18 × 1.5	STD	OH4	3P	100	37	-	14	6	-	●
OS21044	M20 × 2.5	STD	OH4	3P	105	37	-	15	6	-	●
OS21045	M20 × 1.5	STD	OH4	3P	105	37	-	15	6	-	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
			◎										

三菱日立ツール

EHT-M-TH

エポックハードタップ 高硬度用
Epoch Hard Tap



35～50HRCの焼き入れ材の安定加工が可能。
Enables stable machining of tempered materials with hardnesses of 35 to 50HRC.

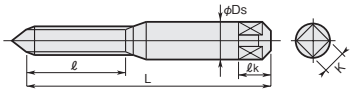
超硬合金 TH

ねじの種類：M

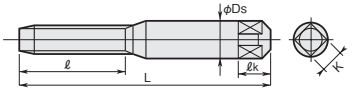
単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	呼び	ピッチP	ねじ部精度 thread accuracy	食付き山数	ねじ長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	溝数	形状	K	ℓk	分類
Code	Model number	Size	Pitch	d2許容差域(+) Tolerance zone	No.of Threads	Screw Length	Overall Length	Shank Dia.	Flutes	Type			Classification
HT21496	EHT3-M3-0.5-TH	M3	0.5	55～40	3	11	46	5	4	A	4	7	●
HT21503	EHT5-M3-0.5-TH				5								●
HT21497	EHT3-M4-0.7-TH	M4	0.7	60～40	3	13	52	5.5	4	A	4.5	7	●
HT21504	EHT5-M4-0.7-TH				5								●
HT21498	EHT3-M5-0.8-TH	M5	0.8	60～40	3	16	60	6	4	A	4.5	7	●
HT21505	EHT5-M5-0.8-TH				5								●
HT21499	EHT3-M6-1.0-TH	M6	1	60～40	3	19	62	6.2	4	B	5	8	●
HT21506	EHT5-M6-1.0-TH				5								●
HT21500	EHT3-M8-1.25-TH	M8	1.25	80～60	3	22	70	7	4	C	5.5	8	●
HT21507	EHT5-M8-1.25-TH				5								●
HT21501	EHT3-M10-1.5-TH	M10	1.5	80～60	3	24	75	8.5	4	C	6.5	9	●
HT21508	EHT5-M10-1.5-TH				5								●
HT21502	EHT3-M12-1.75-TH	M12	1.75	80～60	3	30	82	10.5	4	C	8	11	●
HT21509	EHT5-M12-1.75-TH				5								●

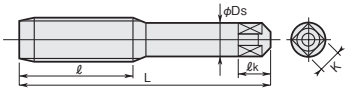
●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



Aタイプ A Type



Bタイプ B Type



Cタイプ C Type

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎											

ESHT-M-TH

エポックスーパーハードタップ 高硬度用
Epoch Super Hard Tap



50HRC以上の焼き入れ材を安定して加工。
Stably machines tempered materials with hardnesses of 50HRC or more.

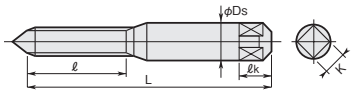
超硬合金 TH

ねじの種類：M

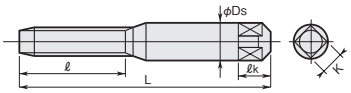
単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	呼び	ピッチP	ねじ部精度 Thread accuracy	食付き山数	ねじ長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	溝数	形状	K	ℓk	分類
Code	Model number	Size	Pitch	d2許容差域(+) Tolerance zone	No.of Threads	Screw Length	Overall Length	Shank Dia.	Flutes	Type			Classification
HT21510	ESHT5-M3-0.5-TH	M3	0.5	55～40	5	11	46	5	4	A	4	7	●
HT21511	ESHT5-M4-0.7-TH	M4	0.7	60～40	5	13	52	5.5	4	A	4.5	7	●
HT21512	ESHT5-M5-0.8-TH	M5	0.8	60～40	5	16	60	6	4	A	4.5	7	●
HT21513	ESHT5-M6-1.0-TH	M6	1	60～40	5	19	62	6.2	5	B	5	8	●
HT21514	ESHT5-M8-1.25-TH	M8	1.25	80～60	5	22	70	7	5	C	5.5	8	●
HT21515	ESHT5-M10-1.5-TH	M10	1.5	80～60	5	24	75	8.5	5	C	6.5	9	●
HT21516	ESHT5-M12-1.75-TH	M12	1.75	80～60	5	30	82	10.5	5	C	8	11	●

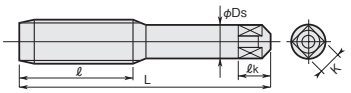
●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



Aタイプ A Type



Bタイプ B Type



Cタイプ C Type

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
		◎	◎										

超硬タップ CARBIDE TAPS
ハイスタップ HSS TAPS
溝なしタップ FLUTELESS TAPS
スパイラルタップ SPIRAL FLUTED TAPS
ポイントタップ POINTED TAPS
ハンドタップ HAND TAPS
管用テーパタップ TAPER PIPE THREAD TAPS
管用平行タップ PARALLEL PIPE THREAD TAPS
ねじ切りカッター THREADING CUTTER

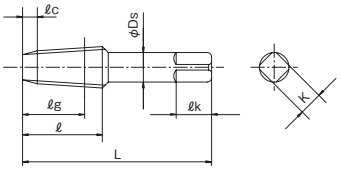
オーエスジー

VX-TPT

Vコート 管用テーパ 超硬 高硬度鋼用

Tungsten Carbide Taper Pipe Thread Taps for Hardened Steels





50HRC～60HRC以上の焼入鋼（合金鋼、ダイス鋼、工具鋼等）に優れた威力を発揮します。

Most suitable for tapping hardened steels with hardness 50HRC ～ 60HRC (alloy steels, die steels, tool steels, etc).

超微粒子 V

ねじの種類：PT

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	基準径位置(ℓg)	シャンク径(Ds)	溝数	分類
Code	Thread Size	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length		Shank Dia.	Flutes	Classification
OS21046	PT 1/8-28	JIS2	3P	59	19	13	8	5	●
OS21047	PT 1/4-19	JIS2	3P	67	28	21	11	5	●
OS21048	PT 3/8-19	JIS2	3P	75	28	21	14	6	●
OS21049	PT 1/2-14	JIS2	3P	87	35	25	18	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
		◎(50～60HRC)											

オーエスジー

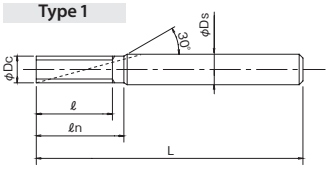
AT-1 (M)

ワンレボリューションスレッドミル
One Pass Thread Mill

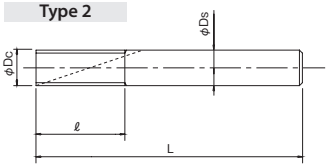


倒れを防止することで、従来の2パス加工が1パスで加工可能。
Evolution from conventional 2-pass cutting to 1-pass cutting by preventing bending, thus reducing cutting time.

Type 1



Type 2



超微粒子　Eg　9°~11°

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	最小加工径	ピッチ	外径(Dc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Dc)	溝数	形状タイプ	分類
Code	Min. Cutting Bore Dia.	Pitch	Dia.	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	Type	Classification
OS40666	M6	0.75	4.5	75	13.5	16	6	4	1	●
OS40667		1			14					●
OS40668	M8	0.5	5.7	75	17	-	6	4	2	●
OS40669		1			18					●
OS40670		1.25			18.75					●
OS40671	M10	1	7.7	85	22	-	8	4	2	●
OS40672		1.25			22.5					●
OS40673		1.5			24					●
OS40674	M12	1	9.7	100	26	-	10	5	2	●
OS40675		1.25			27.5					●
OS40676		1.5			27					●
OS40677		1.75			28					●
OS40678	M14	0.5	11.7	120	29	-	12	5	2	●
OS40679		0.75			30					●
OS40680		1								●
OS40681		1.5	10.7		31.5	34.5			1	●
OS40682		2	9.7	100	32	-	10		2	●
OS40683	M16	1	13.7	135	34	39	16	5	1	●
OS40684		1.5			36					●
OS40685		2	11.7	120		-	12		2	●
OS40686	M18	2.5	11.7	120	42.5	-	12	5	2	●
OS40687	M20	1.5	15.7	135	43.5	-	16	5	2	●
OS40688		2.5	13.7		45	50			1	●
OS40689	M24	1.5	19.7	150	51	-	20	6	2	●
OS40690		2			52					●
OS40691		3			54					●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	○	○			◎			◎	◎	○	○		

オーエスジー

AT-1 (U)

ワンレボリューションスレッドミル
One Pass Thread Mill

超微粒子 Eg 9°~11°

ねじの種類：U,UNJ

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	最小加工径	山数	外径(Dc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Dc)	溝数	形状タイプ	分類
Code	Min. Cutting Bore Dia.	T.P.I.	Dia.	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	Type	Classification
OS41580	1/4	20	4.55	75	15.24	17.78	6	4	1	●
OS41581		28			15.42	17.23				●
OS41582	5/16	18	5.7	75	19.75	-	6		2	●
OS41583		24			19.04					●
OS41584		32			17.47					●
OS41585	3/8	16	6.7	85	22.23	25.41	8		1	●
OS41586		24			22.22	24.33				●
OS41587		32			20.64	22.23				●
OS41588	7/16	14	7.7	85	27.21	-	8		2	●
OS41589		20			25.4					●
OS41590	1/2	13	8.7	100	29.31	33.22	10	5	1	●
OS41591		20			27.94	30.48				●
OS41592		28			28.12	29.93				●
OS41593	9/16	12	9.7	100	33.87	-	10		2	●
OS41594		18			32.45					●
OS41595	5/8	11	10.7	120	36.94	41.56	12		1	●
OS41596		18			35.28	38.1				●
OS41597		24			34.91	37.03				●
OS41598	3/4	10	11.7	120	43.18	-	12		2	●
OS41599		16			41.29					●
OS41600	7/8	9	13.7	135	50.8	56.44	16		1	●
OS41601		14			48.98	52.61				●
OS41602	1	8	18.7	150	57.15	63.5	20	6	1	●
OS41603		20			53.34	55.88				●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	○	○			◎			◎	◎	○	○		

オーエスジー

AT-1(RC)

ワンレボリューションスレッドミル
One Pass Thread Mill

超微粒子 Eg 9°~11°

ねじの種類：Rc(PT)

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	適用加工サイズ	山数	外径(Dc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Dc)	溝数	形状タイプ	分類
Code	Range of Thread Size/Dia. Bore Dia.	T.P.I.	Dia.	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	Type	Classification
OS40692	1/16	28	5.67	60	9.1	-	6	4	4	●
OS40693	1/8	28	7.67	60	9.1	12.7	8	4	3	●
OS40694	1/4・3/8	19	9.67	75	14.7	-	10	5	4	●
OS40695	3/8	19	11.67	85	14.7	20	12	5	3	●
OS40696	1/2・3/4	14	11.67	85	20	-	12	5	4	●
OS40697	3/4	14	15.67	95	20	-	16	5	4	●
OS40698	1～2	11	19.67	105	27.7	-	20	6	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○			◎			◎	◎	○	○		

オーエスジー

WH-VM-PNC

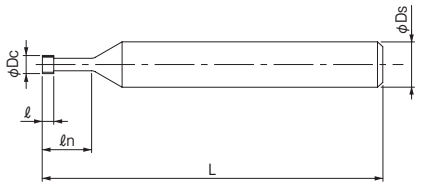
超硬プラネットカッタ 小径ねじ用
SMALL DIAMETER NC PLANET CUTTER

S1～1.4
M1～1.7



M2～5
No.8





付加価値の高い工作物の不良防止や下穴余裕の無いねじ立てに最適
They are ideal for making threads on high value-added products where defects must be prevented and the pilot holes have no room for error.

超硬合金　SS Dc≦1.3　WXS 1.5≦Dc

ねじの種類：S

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	最小加工径	ピッチ	外径	全長	ねじ部の長さ	ねじ部の山数	首下の長さ	シャンク径	溝数	分類
Code	Min. Cutting Bore Dia.	Pitch	Dc	L	ℓ	Thread Per Cutting Part	n	Ds	Flutes	Classification
OS34130	S1	0.25	0.72	40	0.25	1	2.75	3	3	●
OS34131	S1.2	0.25	0.91	40	0.25	1	3.25	3	3	●
OS34132	S1.4	0.3	1.05	40	0.3	1	3.8	3	3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	最小加工径	ピッチ	外径	全長	ねじ部の長さ	ねじ部の山数	首下の長さ	シャンク径	溝数	分類
Code	Min. Cutting Bore Dia.	Pitch	Dc	L	ℓ	Thread Per Cutting Part	n	Ds	Flutes	Classification
OS34130	M1	0.25	0.72	40	0.25	1	2.75	3	3	●
OS34131	M1.2	0.25	0.91	40	0.25	1	3.25	3	3	●
OS34132	M1.4	0.3	1.05	40	0.3	1	3.8	3	3	●
OS34133	M1.6	0.35	1.2	40	0.35	1	4.35	3	3	●
OS34134	M1.7	0.35	1.3	40	0.35	1	4.85	3	3	●
OS34135	M2	0.4	1.5	40	1.2	3	4.4	6	3	●
OS34136	M2.5	0.45	1.9	40	1.4	3	5.6	6	3	●
OS34137	M3	0.5	2.4	40	1.5	3	6.5	6	3	●
OS34138	M4	0.7	3.1	40	2.1	3	8.7	6	3	●
OS34139	M5	0.8	4	40	2.4	3	10.8	6	3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

ねじの種類：U・UNJ

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	最小加工径	ピッチ	外径	全長	ねじ部の長さ	ねじ部の山数	首下の長さ	シャンク径	溝数	分類
Code	Min. Cutting Bore Dia.	Pitch	Dc	L	ℓ	Thread Per Cutting Part	n	Ds	Flutes	Classification
OS34140	No.8	32	3.2	40	2.4	3	9.1	6	3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

M1～M1.8

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○		○		◎	○		○	◎				

M2～

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	◎	○		○	◎		○	○				

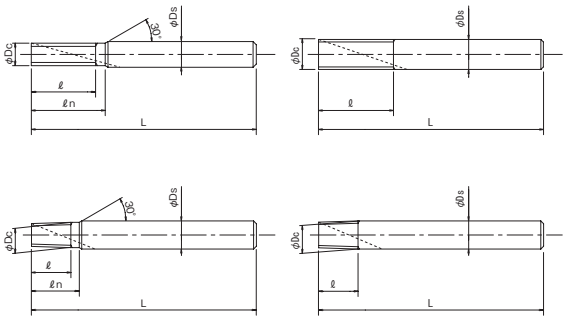
オーエスジー

WX-PNC

超硬プラネットカッタ 非鉄・耐熱合金用

NC PLANET CUTTER





非鉄金属・耐熱合金に対して有効。30°ねじれで切削抵抗が小さい

Effective in non-ferrous alloys and heat-resistant alloys. 30°twist type makes good cuts with minimum resistance.

超硬合金 WX 30°

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	最小加工径	ピッチ	外径	全長	刃長	首下長	シャンク径	溝数	形状タイプ	分類
Code	Min. Cutting Bore Dia.	Pitch	Dc	L	ℓ	n	Ds	Flutes	Type	Classification
OS36632	M6	0.75	4.5	60	12.8	15	6	3	1	●
OS34090		1	4.5	60	13	15	6	3	1	●
OS36633	M8	0.5	6	65	16.5	-	6	3	1	●
OS34091		1	6	65	17	-	6	3	2	●
OS34092		1.25	6	65	17.5	-	6	3	2	●
OS34093	M10	1	7.5	70	21	26	8	3	1	●
OS34094		1.5	7.5	70	22.5	26	8	3	1	●
OS34095	M12	1.25	9.5	85	26.3	28	10	4	1	●
OS34096		1.5	9.5	85	25.5	28	10	4	1	●
OS34097		1.75	9.5	85	26.3	28	10	4	1	●
OS36634	M14	0.5	10	85	28.5	-	10	4	2	●
OS36635		0.75	10	85	29.3	-	10	4	2	●
OS34098		1	10	85	29	-	10	4	2	●
OS34099		1.5	10	85	30	-	10	4	2	●
OS34100		2	10	85	30	-	10	4	2	●
OS34101	M16	1	12	95	33	-	12	4	2	●
OS34102		1.5	12	95	34.5	-	12	4	2	●
OS34103		2	12	95	34	-	12	4	2	●
OS36636	M18	2.5	14	105	40	45	16	4	1	●
OS34104	M20	1.5	16	105	42	-	16	4	2	●
OS34105		2.5	16	105	42.5	-	16	4	2	●
OS34106	M27	1.5	20	120	49.5	-	20	5	2	●
OS34107		2	20	120	50	-	20	5	2	●
OS34108		3	20	120	51	-	20	5	2	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

ねじの種類：U・UNJ

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	最小加工径	山数	外径	全長	刃長	首下長	シャンク径	溝数	形状タイプ	分類
Code	Min. Cutting Bore Dia.	T.P.I.	Dc	L	ℓ	n	Ds	Flutes	Type	Classification
OS34109	1/4	20	4.55	60	10.2	11.4	6	3	1	●
OS34110		28	4.55	60	10	10.9	6	3	1	●
OS34111	5/16	18	6.2	65	12.7	14.1	8	3	1	●
OS34112		24	6.2	65	12.7	14.1	8	3	1	●
OS34113	3/8	16	7.6	65	14.3	-	8	3	2	●
OS34114		24	7.6	65	14.8	-	8	3	2	●
OS34115	7/16	14	8.8	75	18.1	19.9	10	3	1	●
OS34116		20	8.8	75	17.8	19.1	10	3	1	●
OS34117	1/2	13	9.4	75	19.5	21.5	10	4	1	●
OS34118		20	9.4	75	19.1	20.4	10	4	1	●
OS34119	9/16	12	10.9	85	23.3	25.4	12	4	1	●
OS34120		18	11.4	85	22.6	24	12	4	1	●
OS36647	5/8	11	10.9	85	25.4	27.7	12	4	2	●
OS36648	3/4	10	15.7	95	30.5	-	16	4	2	●
OS36649	7/8	9	18.9	110	33.9	36.7	20	4	1	●
OS34121		12	18.9	110	33.9	36	20	4	1	●
OS36650	1	8	18.9	110	38.1	41.3	20	4	1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○						◎		○	◎	○	○		

オーエスジー

WX-PNC

超硬プラネットカッタ 非鉄・耐熱合金用
NC PLANET CUTTER

超硬合金 WX 30°

ねじの種類：R（PT）・Rc（PT）

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	適用サイズ	山数	外径	全長	刃長	首下長	シャンク径	溝数	形状タイプ	分類
Code	Range of Thread Size	T.P.I.	Dc	L	ℓ	n	Ds	Flutes	Type	Classification
OS36637	1/16	28	5.9	60	9.1	-	6	3	4	●
OS34122	1/8	28	7.5	60	9.1	12.7	8	3	3	●
OS34123	1/4・3/8	19	10	75	14.7	-	10	4	4	●
OS36638	3/8	19	11	85	14.7	20	12	4	3	●
OS34124	1/2・3/4	14	12	85	20	-	12	4	4	●
OS36639	3/4	14	16	85	20	-	16	4	4	●
OS34125	1～2	11	20	95	27.7	-	20	5	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

ねじの種類：Rp（PS）・G（PF）

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	適用サイズ	山数	外径	全長	刃長	首下長	シャンク径	溝数	形状タイプ	分類
Code	Range of Thread Size	T.P.I.	Dc	L	ℓ	n	Ds	Flutes	Type	Classification
OS36640	1/16・1/8	28	5.9	60	11.8	-	6	3	2	●
OS36641	1/8	28	7.5	65	14.5	15.4	8	3	1	●
OS36642	1/4・3/8	19	10	75	20.1	-	10	4	2	●
OS36643	3/8	19	11	85	25.4	26.7	12	4	1	●
OS36644	1/2～7/8	14	12	95	32.7	-	12	4	2	●
OS36645	3/4・7/8	14	16	110	39.9	-	16	4	2	●
OS36646	1～2	11	20	125	50.8	-	20	5	2	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

ねじの種類：NPT

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	適用サイズ	山数	外径	全長	刃長	シャンク径	溝数	形状タイプ	分類
Code	Range of Thread Size	T.P.I.	Dc	L	ℓ	Ds	Flutes	Type	Classification
OS34126	1/16・1/8	27	5.9	60	10.3	6	3	4	●
OS34127	1/4・3/8	18	10	75	15.5	10	4	4	●
OS34128	1/2・3/4	14	16	85	20	16	4	4	●
OS34129	1～2	11-1/2	20	95	24.3	20	5	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

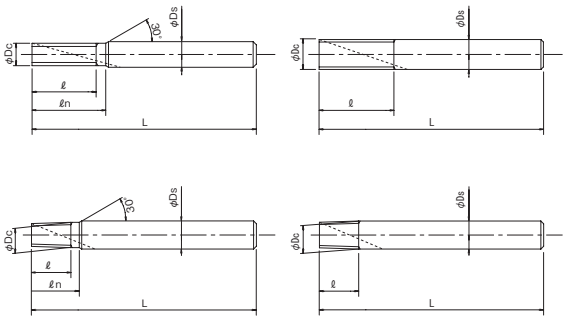
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○						◎		○	◎	○	○		

オーエスジー

WX-ST-PNC

超硬プラネットカッタ スチール用
PLANET CUTTER for Steels





調質鋼加工に最適、1本の工具で様々なねじ加工が可能。
Ideal for machining hardened steel. Wide range of threads can be produced with only one tool.

超硬合金 WX 11°

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	最小加工径	ピッチ	外径	全長	刃長	首下長	シャンク径	溝数	形状タイプ	分類
Code	Min. Cutting Bore Dia.	Pitch	Dc	L	ℓ	ℓn	Ds	Flutes	Type	Classification
OS36651	M6	0.75	4.5	60	12.8	15	6	4	1	●
OS36768		1	4.5	60	13	15	6	4	1	●
OS36652	M8	0.5	6	65	16.5	-	6	4	2	●
OS36769		1	6	65	17	-	6	4	2	●
OS36653		1.25	6	65	17.5	-	6	4	2	●
OS36770	M10	1	7.5	70	21	26	8	4	1	●
OS36771		1.5	7.5	70	22.5	26	8	4	1	●
OS36654	M12	1.25	9.5	85	26.3	28	10	5	1	●
OS36655		1.5	9.5	85	25.5	28	10	5	1	●
OS36772		1.75	9.5	85	26.3	28	10	5	1	●
OS36656	M14	0.5	10	85	28.5	-	10	5	2	●
OS36657		0.75	10	85	29.3	-	10	5	2	●
OS36773		1	10	85	29	-	10	5	2	●
OS36774		1.5	10	85	30	-	10	5	2	●
OS36658		2	10	85	30	-	10	5	2	●
OS36775	M16	1	12	95	33	-	12	5	2	●
OS36776		1.5	12	95	34.5	-	12	5	2	●
OS36659		2	12	95	34	-	12	5	2	●
OS36660	M18	2.5	14	105	40	45	16	5	1	●
OS36777	M20	1.5	16	105	42	-	16	5	2	●
OS36661		2.5	16	105	42.5	-	16	5	2	●
OS36662	M24	1.5	20	120	49.5	-	20	6	2	●
OS36663		2	20	120	50	-	20	6	2	●
OS36664		3	20	120	51	-	20	6	2	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

ねじの種類：U・UNJ

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	最小加工径	山数	外径	全長	刃長	首下長	シャンク径	溝数	形状タイプ	分類
Code	Min. Cutting Bore Dia.	T.P.I.	Dc	L	ℓ	ℓn	Ds	Flutes	Type	Classification
OS36665	1/4	20	4.55	60	10.2	11.4	6	4	1	●
OS36666		28	4.55	60	10	10.9	6	4	1	●
OS36667	5/16	18	6.2	65	12.7	14.1	8	4	1	●
OS36668		24	6.2	65	12.7	14.1	8	4	1	●
OS36669	3/8	16	7.6	65	14.3	-	8	4	2	●
OS36670		24	7.6	65	14.8	-	8	4	2	●
OS36671	7/16	14	8.8	75	18.1	19.9	10	4	1	●
OS36672		20	8.8	75	17.8	19.1	10	4	1	●
OS36673	1/2	13	9.4	75	19.5	21.5	10	5	1	●
OS36674		20	9.4	75	19.1	20.4	10	5	1	●
OS36675	9/16	12	10.9	85	23.3	25.4	12	5	1	●
OS36676		18	11.4	85	22.6	24	12	5	1	●
OS36677	5/8	11	10.9	85	25.4	27.7	12	5	1	●
OS36678	3/4	10	15.7	95	30.5	-	16	5	2	●
OS36679	7/8	9	18.9	110	33.9	36.7	20	6	1	●
OS36680		12	18.9	110	33.9	36	20	6	1	●
OS36681	1	8	18.9	110	38.1	41.3	20	6	1	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎	◎			○			○			○		

オーエスジー

WX-ST-PNC

超硬プラネットカッタ スチール用
PLANET CUTTER for Steels

超硬合金 WX 11°

ねじの種類：R（PT）・Rc（PT）

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	適用加工サイズ	山数	外径	全長	刃長	首下長	シャンク径	溝数	形状タイプ	分類
Code	Range of Thread Size	T.P.I.	Dc	L	ℓ	ℓn	Ds	Flutes	Type	Classification
OS36782	1/16・1/8	28	5.9	60	9.1	-	6	4	4	●
OS36783	1/8	28	7.5	60	9.1	12.7	8	4	3	●
OS36784	1/4・3/8	19	10	75	14.7	-	10	5	4	●
OS36785	3/8	19	11	85	14.7	20	12	5	3	●
OS36786	1/2・3/4	14	12	85	20	-	12	5	4	●
OS36787	3/4	14	16	85	20	-	16	5	4	●
OS36788	1～2	11	20	95	27.7	-	20	6	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

ねじの種類：Rp（PS）・G（PF）

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	適用加工サイズ	山数	外径	全長	刃長	首下長	シャンク径	溝数	形状タイプ	分類
Code	Range of Thread Size	T.P.I.	Dc	L	ℓ	ℓn	Ds	Flutes	Type	Classification
OS36789	1/16・1/8	28	5.9	60	11.8	-	6	4	2	●
OS36790	1/8	28	7.5	65	14.5	15.4	8	4	1	●
OS36791	1/4・3/8	19	10	75	20.1	-	10	5	2	●
OS36792	3/8	19	11	85	25.4	26.7	12	5	1	●
OS36793	1/2～7/8	14	12	95	32.7	-	12	5	2	●
OS36794	3/4・7/8	14	16	110	39.9	-	16	5	2	●
OS36795	1～2	11	20	125	50.8	-	20	6	2	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

ねじの種類：NPT

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	適用加工サイズ	山数	外径	全長	刃長	首下長	シャンク径	溝数	形状タイプ	分類
Code	Range of Thread Size	T.P.I.	Dc	L	ℓ	ℓn	Ds	Flutes	Type	Classification
OS36778	1/16・1/8	27	5.9	60	10.3	-	6	4	4	●
OS36779	1/4・3/8	18	10	75	15.5	-	10	5	4	●
OS36780	1/2・3/4	14	16	85	20	-	16	5	4	●
OS36781	1～2	11 1/2	20	95	24.3	-	20	6	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

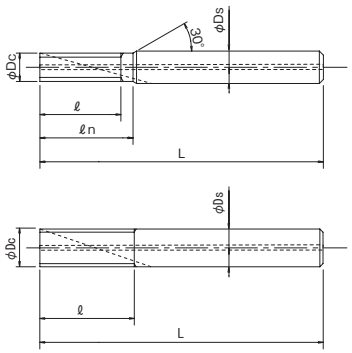
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎	◎			○			○			○		

オーエスジー

WXO-ST-PNC

超硬プラネットカッタ スチール用 油穴付き
PLANET CUTTER for Steels with Internal Coolant Supply





調質鋼加工に最適、1本の工具で様々なねじ加工が可能。
Ideal for machining hardened steel. Wide range of threads can be produced with only one tool.

超硬合金 WX 11°

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径	ピッチ	全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンク径	溝数	最小加工径	形状タイプ	分類
Code	Dc	Pitch	L	ℓ	ℓn	Ds	Flutes	Min. Cutting Bore Dia.	Type	Classification
OS36682	M4.5	0.75	60	12.8	15	6	4	M6	1	●
OS36683		1	60	13	15	6	4	M6	1	●
OS36684	M6	0.5	65	16.5	-	6	4	M8	2	●
OS36685		1	65	17	-	6	4	M8	2	●
OS36686		1.25	65	17.5	-	6	4	M8	2	●
OS36687	M7.5	1	70	21	26	8	4	M10	1	●
OS36688		1.5	70	22.5	26	8	4	M10	1	●
OS36689	M9.5	1.25	85	26.3	28	10	5	M12	1	●
OS36690		1.5	85	25.5	28	10	5	M12	1	●
OS36691		1.75	85	26.3	28	10	5	M12	1	●
OS36692	M10	0.5	85	28.5	-	10	5	M14	2	●
OS36693		0.75	85	29.3	-	10	5	M14	2	●
OS36694		1	85	29	-	10	5	M14	2	●
OS36695		1.5	85	30	-	10	5	M14	2	●
OS36696		2	85	30	-	10	5	M14	2	●
OS36697	M12	1	95	33	-	12	5	M16	2	●
OS36698		1.5	95	34.5	-	12	5	M16	2	●
OS36699		2	95	34	-	12	5	M16	2	●
OS36700	M16	1.5	105	42	-	16	5	M20	2	●
OS36701		2.5	105	42.5	-	16	5	M20	2	●
OS36702	M20	1.5	120	49.5	-	20	6	M24	2	●
OS36703		2	120	50	-	20	6	M24	2	●
OS36704		3	120	51	-	20	6	M24	2	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎				○			○			○		

MOLDINO

三菱日立ツール

EDT-TH

エポックDスレッドミル 高硬度用

Epoch D Thread Mills



45HRC以上の焼き入れ材に1本で下穴とねじ切り同時加工が可能。

Enables a single tool to cut the pilot hole and threads at the same time in hardened material with hardnesses of 45HRC or higher.

超硬合金　4　ATH　M10～M20 7/16～5/8

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	呼び径D1	ピッチP	外径(Dc)	有効首下長R	全長(L)	シャンク径(Ds)	限界補正量	分類
Item Code	Model number	Thread dia.	Pitch	Tool Dia.	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Limit correction amount	Classification
（メートルねじ用）ねじ深さD1×2倍 For Metric threads Thread depth: 2×D1	HT24130	EDT-0.4-4-TH	M2	0.4	1.4	4	50	6	0.04	□
	HT24131	EDT-0.45-4.4-TH	M2.2	0.45	1.6	4.4	50	6	0.04	□
	HT24132	EDT-0.45-5-TH	M2.5	0.45	1.8	5	50	6	0.05	□
	HT21959	EDT-0.5-6-TH	M3	0.5	2.4	6	50	6	0.06	●
	HT21960	EDT-0.7-8-TH	M4	0.7	3.1	8	50	6	0.08	●
	HT21961	EDT-0.8-10-TH	M5	0.8	3.8	10	50	6	0.1	●
	HT21962	EDT-1.0-12-TH	M6	1	4.6	12	50	6	0.11	●
	HT21963	EDT-1.25-16-TH	M8	1.25	6.2	16	70	10	0.15	●
	HT21964	EDT-1.5-20-TH	M10	1.5	7.5	20	70	10	0.18	●
	HT21965	EDT-1.75-24-TH	M12	1.75	9	24	80	10	0.22	●
	HT24133	EDT-2-32-TH	M16	2	11.5	32	100	12	0.29	□
	HT24134	EDT-2.5-36-TH	M18	2.5	14	36	135	16	0.32	□
	HT24135	EDT-2.5-40-TH	M20	2.5	15	40	135	16	0.36	□
（メートルねじ用）ねじ深さD1×2.5倍 For Metric threads Thread depth: 2.5×D1	HT24151	EDT-0.4-5-TH	M2	0.4	1.4	5	50	6	0.04	□
	HT24152	EDT-0.45-5.5-TH	M2.2	0.45	1.6	5.5	50	6	0.04	□
	HT24153	EDT-0.45-6.25-TH	M2.5	0.45	1.8	6.25	50	6	0.05	□
	HT21966	EDT-0.5-7.5-TH	M3	0.5	2.4	7.5	50	6	0.06	●
	HT21967	EDT-0.7-10-TH	M4	0.7	3.1	10	50	6	0.08	●
	HT21968	EDT-0.8-12.5-TH	M5	0.8	3.8	12.5	50	6	0.1	●
	HT21969	EDT-1.0-15-TH	M6	1	4.6	15	50	6	0.11	●
	HT21970	EDT-1.25-20-TH	M8	1.25	6.2	20	70	10	0.15	●
	HT21971	EDT-1.5-25-TH	M10	1.5	7.5	25	70	10	0.18	●
	HT21972	EDT-1.75-30-TH	M12	1.75	9	30	80	10	0.22	●
	HT24154	EDT-2-40-TH	M16	2	11.5	40	100	12	0.29	□
	HT24155	EDT-2.5-45-TH	M18	2.5	14	45	135	16	0.32	□
	HT24156	EDT-2.5-50-TH	M20	2.5	15	50	135	16	0.36	□
（ユニファイねじ用）ねじ深さD1×2倍 For Unified threads Thread depth: 2×D1	HT24136	EDT-U64-3.7-TH	No.1-64UNC	1.854	0.397	1.4	3.7	50	6	0.04	□
	HT24137	EDT-U56-4.4-TH	No.2-56UNC	2.184	0.454	1.65	4.4	50	6	0.05	□
	HT24138	EDT-U48-5-TH	No.3-48UNC	2.515	0.529	1.9	5	50	6	0.06	□
	HT24139	EDT-U40-5.7-TH	No.4-40UNC	2.845	0.635	2.1	5.7	50	6	0.07	□
	HT24141	EDT-U32-7-TH	No.6-32UNC	3.505	0.794	2.55	7	50	6	0.08	□
	HT24140	EDT-U36-8.3-TH	No.8-36UNF	4.166	0.706	3.3	8.3	50	6	0.09	□
	HT24143	EDT-U24-9.7-TH	No.10-24UNC	4.826	1.058	3.5	9.7	70	6	0.11	□
	HT24144	EDT-U20-12.7-TH	1/4-20UNC	6.35	1.27	4.75	12.7	70	6	0.15	□
	HT24142	EDT-U28-12.7-TH	1/4-28UNF	6.35	0.907	5	12.7	70	6	0.15	□
	HT24145	EDT-U18-15.9-TH	5/16-18UNC	7.938	1.411	6	15.9	80	10	0.18	□
	HT24146	EDT-U16-19.1-TH	3/8-16UNC	9.525	1.588	6.7	19.1	80	10	0.22	□
	HT24147	EDT-U14-22.2-TH	7/16-14UNC	11.112	1.814	7.7	22.2	80	10	0.25	□
	HT24148	EDT-U13-25.4-TH	1/2-13UNC	12.7	1.954	9.2	25.4	80	10	0.29	□
	HT24149	EDT-U12-28.6-TH	9/16-12UNC	14.288	2.117	10.5	28.6	100	12	0.32	□
	HT24150	EDT-U11-31.8-TH	5/8-11UNC	15.875	2.309	11.4	31.8	100	12	0.35	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
		◎	◎	○	○								

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	呼び径D1		ピッチP	外径(Dc)	有効首下長R	全長(L)	シャンク径(Ds)	限界補正量	分類
Item Code	Model number	Thread dia.		Pitch	Tool Dia.	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Limit correction amount	Classification
（ユニファイねじ用）ねじ深さD1×2.5倍 For Unified threads Thread depth: 2.5×D1										
HT24157	EDT-U64-4.6-TH	No.1-64UNC	1.854	0.397	1.4	4.6	50	6	0.04	□
HT24158	EDT-U56-5.5-TH	No.2-56UNC	2.184	0.454	1.65	5.5	50	6	0.05	□
HT24159	EDT-U48-6.3-TH	No.3-48UNC	2.515	0.529	1.9	6.3	50	6	0.06	□
HT24160	EDT-U40-7.1-TH	No.4-40UNC	2.845	0.635	2.1	7.1	50	6	0.07	□
HT24162	EDT-U32-8.8-TH	No.6-32UNC	3.505	0.794	2.55	8.8	50	6	0.08	□
HT24161	EDT-U36-10.4-TH	No.8-36UNF	4.166	0.706	3.3	10.4	50	6	0.09	□
HT24164	EDT-U24-12.1-TH	No.10-24UNC	4.826	1.058	3.5	12.1	70	6	0.11	□
HT24165	EDT-U20-15.9-TH	1/4-20UNC	6.35	1.27	4.75	15.9	70	6	0.15	□
HT24163	EDT-U28-15.9-TH	1/4-28UNF	6.35	0.907	5	15.9	70	6	0.15	□
HT24166	EDT-U18-19.8-TH	5/16-18UNC	7.938	1.411	6	19.8	80	10	0.18	□
HT24167	EDT-U16-23.8-TH	3/8-16UNC	9.525	1.588	6.7	23.8	80	10	0.22	□
HT24168	EDT-U14-27.8-TH	7/16-14UNC	11.112	1.814	7.7	27.8	80	10	0.25	□
HT24169	EDT-U13-31.8-TH	1/2-13UNC	12.7	1.954	9.2	31.8	80	10	0.29	□
HT24170	EDT-U12-35.7-TH	9/16-12UNC	14.288	2.117	10.5	35.7	100	12	0.32	□
HT24171	EDT-U11-39.7-TH	5/8-11UNC	15.875	2.309	11.4	39.7	100	12	0.35	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
		◎	◎	○	○								

MOLDINO

三菱日立ツール

EDT-PT-ATH

エポックDスレッドミル PTねじ 高硬度用
Epoch D Thread Mills for PT Threads



高硬度鋼の安定加工を実現。むしれのない良好な加工面を実現。
Achieving a good finished surface without tear.

超硬合金 ATH 4

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	呼び径D1 Thread dia.		ピッチP	基準外径(Dc)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(Ds)	呼び径補正量(D2)	分類
Item Code	Model number	下穴不要	下穴必要（下穴径）	Pitch	Tool Dia.	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.		Classification
HT26366	EDT-PT1/16-18-ATH	PT1/16-28 7.723	PT1/8-28（φ4以上）9.728	0.9071	4.8	18	70	6	0.029	●
HT26367	EDT-PT1/8-19-ATH	PT1/8-28 9.728	-	0.9071	5.7	19	70	6	0.029	●
HT26368	EDT-PT1/4-28-ATH	PT1/4-19 13.157	PT3/8-19（φ6以上）16.662	1.3368	7.9	28	80	10	0.043	●
HT26369	EDT-PT3/8-28-ATH	PT3/8-19 16.662	-	1.3368	9.6	28	80	10	0.043	●
HT26370	EDT-PT1/2-35-ATH	PT1/2-14 20.955	PT3/4-14（φ8以上）26.441	1.8143	11.5	35	110	12	0.058	●
HT26371	EDT-PT1-45-ATH	-	PT1-11（φ10以上）33.249	2.3091	15.4	45	135	16	0.074	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

MOLDINO

三菱日立ツール

EDT-NPT-ATH

エポックDスレッドミル NPTねじ 高硬度用
Epoch D Thread Mills for NPT Threads



高硬度鋼の安定加工を実現。むしれのない良好な加工面を実現。
Achieving a good finished surface without tear.

超硬合金 ATH 4

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	呼び径D1 Thread dia.		ピッチP	基準外径(Dc)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(Ds)	呼び径補正量(D2)	分類
Item Code	Model number	下穴不要	下穴必要（下穴径）	Pitch	Tool Dia.	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.		Classification
HT26372	EDT-NPT1/16-18-ATH	NPT1/16-27 7.895	NPT1/8-27（φ4以上）10.242	0.9407	4.8	18	70	6	0.03	●
HT26373	EDT-NPT1/8-19-ATH	NPT1/8-27 10.242	-	0.9409	5.7	19	70	6	0.03	●
HT26374	EDT-NPT1/4-28-ATH	NPT1/4-18 13.616	NPT3/8-18（φ6以上）17.055	1.4111	7.9	28	80	10	0.045	●
HT26375	EDT-NPT3/8-28-ATH	NPT3/8-18 17.055	-	1.4111	9.6	28	80	10	0.045	●
HT26376	EDT-NPT1/2-35-ATH	NPT1/2-14 21.224	NPT3/4-14（φ8以上）26.569	1.8143	11.5	35	110	12	0.058	●
HT26377	EDT-NPT1-45-ATH	-	NPT1-11.5（φ10以上）33.228	2.2087	15.4	45	135	16	0.071	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
		◎	◎	○	○								

MOLDINO

三菱日立ツール

ET-PN

エポックスレッドミル 高硬度用
Epoch Thread Mills



45HRC以上の焼き入れ材に安定したねじ切り加工が可能。
Enables stable thread-cutting of hardened materials with hardnesses of 45HRC or higher>

超硬合金 | PN | 4 | M18～M20

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	呼び径D1	ピッチP	外径(Dc)	有効首下長R	全長(L)	シャンク径(Ds)	限界補正量	分類
Item Code	Model number	Thread dia.	Pitch	Tool Dia.	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Limit correction amount	Classification
（メートルねじ用）ねじ深さD1×2倍 For Metric threads Thread depth: 2×D1	HT24088	ET-0.4-4-PN	M2	0.4	1.4	4	50	6	0.04	□
	HT24089	ET-0.45-4.4-PN	M2.2	0.45	1.6	4.4	50	6	0.04	□
	HT24090	ET-0.45-5-PN	M2.5	0.45	1.8	5	50	6	0.05	□
	HT21945	ET-0.5-6-PN	M3	0.5	2.4	6	50	6	0.06	●
	HT21946	ET-0.7-8-PN	M4	0.7	3.1	8	50	6	0.08	●
	HT21947	ET-0.8-10-PN	M5	0.8	3.8	10	50	6	0.1	●
	HT21948	ET-1.0-12-PN	M6	1	4.6	12	50	6	0.11	●
	HT21949	ET-1.25-16-PN	M8	1.25	6.2	16	70	10	0.15	●
	HT21950	ET-1.5-20-PN	M10	1.5	7.5	20	70	10	0.18	●
	HT21951	ET-1.75-24-PN	M12	1.75	9	24	80	10	0.22	●
	HT24091	ET-2-32-PN	M16	2	11.5	32	100	12	0.29	□
	HT24092	ET-2.5-36-PN	M18	2.5	14	36	135	16	0.32	□
	HT24093	ET-2.5-40-PN	M20	2.5	15	40	135	16	0.36	□
（メートルねじ用）ねじ深さD1×2.5倍 For Metric threads Thread depth: 2.5×D1	HT24109	ET-0.4-5-PN	M2	0.4	1.4	5	50	6	0.04	□
	HT24110	ET-0.45-5.5-PN	M2.2	0.45	1.6	5.5	50	6	0.04	□
	HT24111	ET-0.45-6.25-PN	M2.5	0.45	1.8	6.25	50	6	0.05	□
	HT21952	ET-0.5-7.5-PN	M3	0.5	2.4	7.5	50	6	0.06	●
	HT21953	ET-0.7-10-PN	M4	0.7	3.1	10	50	6	0.08	●
	HT21954	ET-0.8-12.5-PN	M5	0.8	3.8	12.5	50	6	0.1	●
	HT21955	ET-1.0-15-PN	M6	1	4.6	15	50	6	0.11	●
	HT21956	ET-1.25-20-PN	M8	1.25	6.2	20	70	10	0.15	●
	HT21957	ET-1.5-25-PN	M10	1.5	7.5	25	70	10	0.18	●
	HT21958	ET-1.75-30-PN	M12	1.75	9	30	80	10	0.22	●
	HT24112	ET-2-40-PN	M16	2	11.5	40	100	12	0.29	□
	HT24113	ET-2.5-45-PN	M18	2.5	14	45	135	16	0.32	□
	HT24114	ET-2.5-50-PN	M20	2.5	15	50	135	16	0.36	□
（ユニファイねじ用）ねじ深さD1×2倍 For Unified threads Thread depth: 2×D1	HT24094	ET-U64-3.7-PN	No.1-64UNC 1.854	0.397	1.4	3.7	50	6	0.04	□
	HT24095	ET-U56-4.4-PN	No.2-56UNC 2.184	0.454	1.65	4.4	50	6	0.05	□
	HT24096	ET-U48-5-PN	No.3-48UNC 2.515	0.529	1.9	5	50	6	0.06	□
	HT24097	ET-U40-5.7-PN	No.4-40UNC 2.845	0.635	2.1	5.7	50	6	0.07	□
	HT24099	ET-U32-7-PN	No.6-32UNC 3.505	0.794	2.55	7	50	6	0.08	□
	HT24098	ET-U36-8.3-PN	No.8-36UNF 4.166	0.706	3.3	8.3	50	6	0.09	□
	HT24101	ET-U24-9.7-PN	No.10-24UNC 4.826	1.058	3.5	9.7	70	6	0.11	□
	HT24102	ET-U20-12.7-PN	1/4-20UNC 6.35	1.27	4.75	12.7	70	6	0.15	□
	HT24100	ET-U28-12.7-PN	1/4-28UNF 6.35	0.907	5	12.7	70	6	0.15	□
	HT24103	ET-U18-15.9-PN	5/16-18UNC 7.938	1.411	6	15.9	80	10	0.18	□
	HT24104	ET-U16-19.1-PN	3/8-16UNC 9.525	1.588	6.7	19.1	80	10	0.22	□
	HT24105	ET-U14-22.2-PN	7/16-14UNC 11.112	1.814	7.7	22.2	80	10	0.25	□
	HT24106	ET-U13-25.4-PN	1/2-13UNC 12.7	1.954	9.2	25.4	80	10	0.29	□
	HT24107	ET-U12-28.6-PN	9/16-12UNC 14.288	2.117	10.5	28.6	100	12	0.32	□
	HT24108	ET-U11-31.8-PN	5/8-11UNC 15.875	2.309	11.4	31.8	100	12	0.35	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
		◎	◎										

三菱日立ツール

ET-PN

エポックスレッドミル 高硬度用

Epoch Thread Mills

超硬合金 PN 4 M18～M20

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Item Code	型番 Model number	呼び径D1 Thread dia.		ピッチP Pitch	外径(Dc) Tool Dia.	有効首下長R Under Neck Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	限界補正量 Limit correction amount	分類 Classification
（ユニファイねじ用）ねじ深さD1×2.5倍 For Unified threads Thread depth: 2.5×D1										
HT24115	ET-U64-4.6-PN	No.1-64UNC	1.854	0.397	1.4	4.6	50	6	0.04	□
HT24116	ET-U56-5.5-PN	No.2-56UNC	2.184	0.454	1.65	5.5	50	6	0.05	□
HT24117	ET-U48-6.3-PN	No.3-48UNC	2.515	0.529	1.9	6.3	50	6	0.06	□
HT24118	ET-U40-7.1-PN	No.4-40UNC	2.845	0.635	2.1	7.1	50	6	0.07	□
HT24120	ET-U32-8.8-PN	No.6-32UNC	3.505	0.794	2.55	8.8	50	6	0.08	□
HT24119	ET-U36-10.4-PN	No.8-36UNF	4.166	0.706	3.3	10.4	50	6	0.09	□
HT24122	ET-U24-12.1-PN	No.10-24UNC	4.826	1.058	3.5	12.1	70	6	0.11	□
HT24123	ET-U20-15.9-PN	1/4-20UNC	6.35	1.27	4.75	15.9	70	6	0.15	□
HT24121	ET-U28-15.9-PN	1/4-28UNF	6.35	0.907	5	15.9	70	6	0.15	□
HT24124	ET-U18-19.8-PN	5/16-18UNC	7.938	1.411	6	19.8	80	10	0.18	□
HT24125	ET-U16-23.8-PN	3/8-16UNC	9.525	1.588	6.7	23.8	80	10	0.22	□
HT24126	ET-U14-27.8-PN	7/16-14UNC	11.112	1.814	7.7	27.8	80	10	0.25	□
HT24127	ET-U13-31.8-PN	1/2-13UNC	12.7	1.954	9.2	31.8	80	10	0.29	□
HT24128	ET-U12-35.7-PN	9/16-12UNC	14.288	2.117	10.5	35.7	100	12	0.32	□
HT24129	ET-U11-39.7-PN	5/8-11UNC	15.875	2.309	11.4	39.7	100	12	0.35	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
		◎	◎										

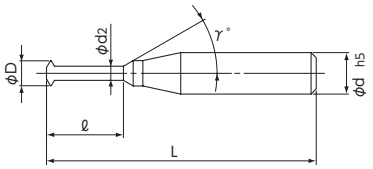
NS TOOL 日進工具

MMTM

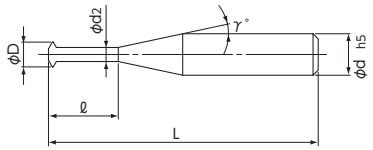
無限コート Mスレッドミル M規格
MUGEN Coated M-Thread Mills



形状A Type A



形状B Type B



切れ味を重視した刃形状を採用し、加工精度が向上。
Improvement of cutting accuracy by adoption of tool design focusing on sharpness.

超硬 MG　無限

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び(M)	刃径(D)	ピッチ(P)	有効長(ℓ1)	形状	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	刃数	加工サイズ	分類
Code No.	Thread Size	Dia.	Pitch	Effective Length	Type	Under Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Number of Flutes	Thread milling Size	Classification
NS09003	M1	0.72	0.25	2.64	A	0.36	30°	4	45	4	M1 M1.1	●
NS09004	M1.2	0.92	0.25	2.67	A	0.56	30°	4	45	4	M1.2	●
NS09005	M1.4	1.05	0.3	3.18	A	0.62	30°	4	45	4	M1.4	●
NS09006	M1.6	1.2	0.35	3.71	A	0.68	30°	4	45	4	M1.6	●
NS09007	M1.7	1.3	0.35	3.71	A	0.78	30°	4	45	4	M1.7 M1.8	●
NS09008	M2	1.5	0.4	5.02	B	0.89	12°	4	45	6	M2 M2.3	●
NS09009	M2.5	1.95	0.45	5.7	B	1.28	12°	4	45	6	M2.5 M2.6	●
NS09010	M3	2.36	0.5	6.3	B	1.63	12°	4	45	6	M3	●
NS09154	M4	3.08	0.7	8.8	B	2.08	12°	6	60	6	M4	●
NS09155	M5	3.97	0.8	10.1	B	2.86	12°	6	60	6	M5	●
NS09156	M6	4.72	1	12.6	B	3.35	12°	6	60	6	M6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

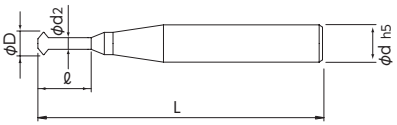
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		◎	◎			○	○	○		

NS TOOL 日進工具

MMTS

無限コート Mスレッドミル S規格（マイクロ）
Micro Thread Cutting Tool





世界最小、呼び径0.1mmの、ねじ加工が可能。ヘリカルにねじ切り加工を行い、下穴径よりも工具径が小さい為、折損時は取り出し・再加工が可能。

World smallest threaded size 0.1mm is possible to cut. When the tool is broken during thread Millsing, the wreckages can be easily removed as the tool diameter is smaller than the pilot hole.

超硬 MG　無限　2

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	刃径(D)	有効長(ℓ1)	首下径(d2)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code No.	Thread Size	Dia.	Effective Length	Neck Dia.	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS08254	S0.1	0.066	0.15	0.032	4	45	●
NS08255	S0.2	0.14	0.31	0.07	4	45	●
NS08256	S0.3	0.2	0.48	0.085	4	45	●
NS08257	S0.4	0.28	0.61	0.15	4	45	●
NS08258	S0.5	0.35	0.77	0.17	4	45	●
NS08259	S0.6	0.43	0.93	0.22	4	45	●
NS08260	S0.8	0.58	1.24	0.31	4	45	●
NS08261	S1.0	0.73	1.55	0.41	4	45	●
NS08262		0.73	3.17	0.41	4	45	●
NS08263	S1.2	0.93	1.6	0.61	4	45	●
NS08264		0.93	3.22	0.61	4	45	●
NS08265	S1.4	1.08	1.9	0.7	4	45	●
NS08266		1.08	3.86	0.7	4	45	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		◎	◎			○	○	○		

NS TOOL 日進工具

MMTU

無限プレミアム Mスレッドミル ユニファイ規格

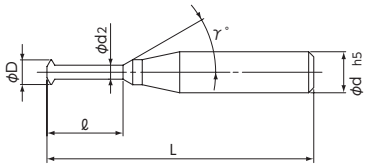
MUGEN-Coated PREMIUM Thread Cutting Tool (Unify)



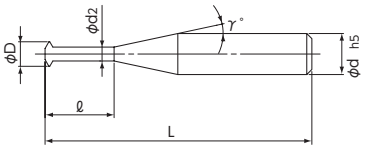
切れ味を重視した刃形状を採用し、加工精度が向上。ユニファイ規格用。

Improvement of cutting accuracy by adoption of tool design focusing on sharpness.
Unify standard.

形状A Type A



形状B Type B



超硬 MG　無限 プレミアム

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	呼び	刃径(D)	有効長(ℓ1)	形状	首下径(d2)	シャンク径(d)	全長(L)	刃数	分類
Code No.	Size	Dia.	Effective Length	Type	Neck Dia.	Shank Dia.	Overall Length	Number of Flute	Classification
NS09175	No.0-80UNF	1.16	3.28	A	0.72	4	45	4	□
NS09176	No.1-64UNC	1.4	3.98	B	0.84	4	45	6	□
NS09177	No.1.72UNF	1.45	3.97	B	0.93	4	45	6	□
NS09178	No.2-56UNC	1.63	4.67	B	0.99	4	45	6	□
NS09179	No.2-64UNF	1.69	4.67	B	1.11	4	45	6	□
NS09180	No.3-48UNC	1.88	5.37	B	1.15	4	45	6	□
NS09181	No.3-56UNF	1.96	5.36	B	1.31	4	45	6	□
NS09182	No.4-40UNC	2.09	6.08	B	1.23	4	45	6	□
NS09183	No.4-48UNF	2.21	6.06	B	1.46	4	45	6	□
NS09184	No.5-40UNC	2.38	6.76	B	1.52	4	45	6	□
NS09185	No.5-44UNF	2.45	6.75	B	1.65	4	45	6	□
NS09186	No.6-32UNC	2.54	7.48	B	1.5	4	45	6	□
NS09187	No.6-40UNF	2.72	7.45	B	1.86	4	45	6	□
NS09188	No.8-32UNC	3.14	8.86	B	2.04	6	60	6	□
NS09189	No.8-36UNF	3.24	8.84	B	2.24	6	60	6	□
NS09190	No.10-24UNC	3.52	10.29	B	2.14	6	60	6	□
NS09191	No.10-32UNF	3.8	10.22	B	2.7	6	60	6	□
NS09192	No.12-24UNC	4.14	11.65	B	2.72	6	60	6	□
NS09193	No.12-28UNF	4.29	11.62	B	3.02	6	60	6	□
NS09194	1/4-20UNC	4.77	13.48	B	3.12	6	60	6	□
NS09195	1/4-28UNF	5.16	13.39	B	3.89	6	60	6	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		◎	◎	◎		○	○	○		

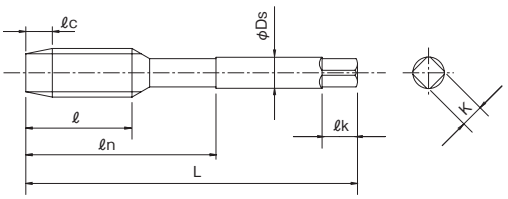
オーエスジー

A-SFT

A スパイラルタップ CPM 一般用

A-TAP Series Spiral Fluted Taps





Aタップシリーズは、安定した切りくず排出性を持ち、さらに幅広い被削材や機械に対応できる画期的な製品です。

A-TAP Series resolve such troubles and apply to a wide range of work materials and cutting speed.

CPM <M27 / HSSE ≧M27 / V / 45°

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	Classification
OS34822	M1.4 ×0.3	STD	OH1	2.5P	34	6	-	3	2	●
OS34823	M1.6 ×0.35	STD	OH1.5	2.5P	36	7	-	3	2	●
OS34824	M1.7 ×0.35	STD	OH1.5	2.5P	36	8	-	3	2	●
OS34525	M2 ×0.4	STD	OH1.5	2.5P	40	3.2	10	3	2	●
OS34825		STD+1	OH2.5							●
OS34826		STD+2	OH3.5							●
OS36583		STD	OH1.5	1.5P						●
OS34827	M2 ×0.25	STD	OH1	2.5P	40	3.2	10	3	2	●
OS34828		STD+1	OH2							●
OS36584		STD	OH1	1.5P						●
OS34829	M2.2 ×0.45	STD	OH2	2.5P	42	3.6	11	3	2	●
OS34830		STD+1	OH3							●
OS36585		STD	OH2	1.5P						●
OS34831	M2.2 ×0.25	STD	OH1	2.5P	42	3.6	11	3	2	●
OS34832		STD+1	OH2							●
OS36586		STD	OH1	1.5P						●
OS34833	M2.3 ×0.4	STD	OH1.5	2.5P	42	3.6	12	3	2	●
OS34834		STD+1	OH2.5							●
OS36587		STD	OH1.5	1.5P						●
OS34526	M2.5 ×0.45	STD	OH2	2.5P	44	3.6	13	3	2	●
OS34835		STD+1	OH3							●
OS34836		STD+2	OH4							●
OS36588		STD	OH2	1.5P						●
OS34837	M2.5 ×0.35	STD	OH1.5	2.5P	44	3.6	13	3	2	●
OS34838		STD+1	OH2.5							●
OS36589		STD	OH1.5	1.5P						●
OS34527	M2.6 ×0.45	STD	OH2	2.5P	44	3.6	13	3	2	●
OS34839		STD+1	OH3							●
OS36590		STD	OH2	1.5P						●
OS34170	M3 ×0.5	STD	OH2	2.5P	46	4	19	4	3	●
OS34840		STD+1	OH3							●
OS34841		STD+2	OH4							●
OS36145		STD	OH2	1.5P						●
OS36556		STD	OH2	1P						●
OS34842	M3 ×0.35	STD	OH2	2.5P	46	4	19	4	3	●
OS34843		STD+1	OH3							●
OS36591		STD	OH2	1.5P						●
OS34844	M3.5 ×0.6	STD	OH2	2.5P	48	4.8	20	4	3	●
OS34845		STD+1	OH3							●
OS36592		STD	OH2	1.5P						●
OS34846	M3.5 ×0.35	STD	OH2	2.5P	48	4.8	20	4	3	●
OS34847		STD+1	OH3							●
OS36593		STD	OH2	1.5P						●
OS34171	M4 ×0.7	STD	OH3	2.5P	52	5.6	21	5	3	●
OS34848		STD+1	OH4							●
OS34849		STD+2	OH5							●
OS36146		STD	OH3	1.5P						●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎				○				○	○	○		

超硬タップ CARBIDE TAPS
ハイスタップ HSS TAPS
溝なしタップ FLUTELESS TAPS
スパイラルタップ SPIRAL FLUTED TAPS
ポイントタップ POINTED TAPS
ハンドタップ HAND TAPS
管用テーパタップ TAPER PIPE THREAD TAPS
管用平行タップ PARALLEL PIPE THREAD TAPS
ねじ切りカッター THREADING CUTTER

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	Classification
OS36557	M4 ×0.7	STD	OH3	1P	52	5.6	21	5	3	●
OS34172		STD	OH2	2.5P						●
OS34850	M4 ×0.5	STD+1	OH3		52	5.6	21	5	3	●
OS36594		STD	OH2	1.5P						●
OS34851		STD	OH2	2.5P						●
OS34852	M4.5 ×0.75	STD+1	OH3		55	6	21	5	3	●
OS36595		STD	OH2	1.5P						●
OS34853		STD	OH2	2.5P						●
OS34854	M4.5 ×0.5	STD+1	OH3		55	6	21	5	3	●
OS36596		STD	OH2	1.5P						●
OS34173		STD	OH3	2.5P						●
OS34855		STD+1	OH4							●
OS34856	M5 ×0.8	STD+2	OH5		60	6.4	24	5.5	3	●
OS36147		STD	OH3	1.5P						●
OS36558		STD	OH3	1P						●
OS34174		STD	OH2	2.5P						●
OS34860	M5 ×0.5	STD+1	OH3		60	6.4	24	5.5	3	●
OS36597		STD	OH2	1.5P						●
OS34861		STD	OH2	2.5P						●
OS34862	M5.5 ×0.5	STD+1	OH3		60	7.2	25	5.5	3	●
OS36598		STD	OH2	1.5P						●
OS34175		STD	OH3	2.5P						●
OS34860		STD+1	OH4							●
OS34861	M6 ×1	STD+2	OH5		62	8	29	6	3	●
OS36148		STD	OH3	1.5P						●
OS36559		STD	OH3	1P						●
OS34176		STD	OH2	2.5P						●
OS34862	M6 ×0.75	STD+1	OH3		62	8	29	6	3	●
OS36599		STD	OH2	1.5P						●
OS34177		STD	OH2	2.5P						●
OS34863	M6 ×0.5	STD+1	OH3		62	8	29	6	3	●
OS36600		STD	OH2	1.5P						●
OS34864		STD	OH3	2.5P						●
OS34865	M7 ×1	STD+1	OH4		65	12	33	6.2	3	●
OS36601		STD	OH3	1.5P						●
OS34866		STD	OH2	2.5P						●
OS34867	M7 ×0.75	STD+1	OH3		65	9	33	6.2	3	●
OS36602		STD	OH2	1.5P						●
OS34178		STD	OH3	2.5P						●
OS34868		STD+1	OH4							●
OS34869	M8 ×1.25	STD+2	OH5		70	15	37	6.2	3	●
OS36149		STD	OH3	1.5P						●
OS36560		STD	OH3	1P						●
OS34179		STD	OH3	2.5P						●
OS34870	M8 ×1	STD+1	OH4		70	12	37	6.2	3	●
OS36603		STD	OH3	1.5P						●
OS34871	M8 ×0.75	STD	OH3	2.5P	70	12	37	6.2	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎				○				○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

A-SFT

A スパイラルタップ CPM 一般用

A-TAP Series Spiral Fluted Taps

CPM <M27 / HSSE ≧M27 / V / 45°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付(ℓc) Chamfer	全長(L) Overall Length	ねじ長(ℓ) Screw Length	首下長(ℓn) Under Neck Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	溝数 Flutes	分類 Classification
OS34872	M8 × 0.75	STD+1	OH4	2.5P	70	12	37	6.2	3	●
OS36604		STD	OH3	1.5P						●
OS34873	M9 × 1.25	STD	OH3	2.5P	72	15	38	7	3	●
OS34874		STD+1	OH4							●
OS36605		STD	OH3	1.5P						●
OS34875	M9 × 1	STD	OH3	2.5P	72	12	38	7	3	●
OS34876		STD+1	OH4							●
OS36606		STD	OH3	1.5P						●
OS34877	M9 × 0.75	STD	OH3	2.5P	72	12	38	7	3	●
OS34878		STD+1	OH4							●
OS36607		STD	OH3	1.5P						●
OS34180	M10 × 1.5	STD	OH3	2.5P	75	18	41	7	3	●
OS34879		STD+1	OH4							●
OS34880		STD+2	OH5							●
OS36150		STD	OH3	1.5P						●
OS36561		STD	OH3	1P						●
OS34181	M10 × 1.25	STD	OH3	2.5P	75	15	41	7	3	●
OS34881		STD+1	OH4							●
OS36151		STD	OH3	1.5P						●
OS36562		STD	OH3	1P						●
OS34182	M10 × 1	STD	OH3	2.5P	75	15	41	7	3	●
OS34882		STD+1	OH4							●
OS36608		STD	OH3	1.5P						●
OS34883	M10 × 0.75	STD	OH3	2.5P	75	15	41	7	3	●
OS34884		STD+1	OH4							●
OS36609		STD	OH3	1.5P						●
OS34885	M11 × 1.5	STD	OH3	2.5P	80	18	48	8	3	●
OS34886		STD+1	OH4							●
OS36610		STD	OH3	1.5P						●
OS34887	M11 × 1	STD	OH3	2.5P	80	15	48	8	3	●
OS34888		STD+1	OH4							●
OS36611		STD	OH3	1.5P						●
OS34889	M11 × 0.75	STD	OH3	2.5P	80	15	48	8	3	●
OS34890		STD+1	OH4							●
OS36612		STD	OH3	1.5P						●
OS34183	M12 × 1.75	STD	OH4	2.5P	82	21	48	8.5	3	●
OS34891		STD+1	OH5							●
OS34892		STD+2	OH6							●
OS36152		STD	OH4	1.5P						●
OS36563		STD	OH4	1P						●
OS34184	M12 × 1.5	STD	OH3	2.5P	80	18	48	8.5	3	●
OS34893		STD+1	OH4							●
OS36613		STD	OH3	1.5P						●
OS34185	M12 × 1.25	STD	OH3	2.5P	82	18	48	8.5	3	●
OS34894		STD+1	OH4							●
OS36153		STD	OH3	1.5P						●
OS36564		STD	OH3	1P						●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎				○				○	○	○		

超硬タップ CARBIDE TAPS
ハイスタップ HSS TAPS
溝なしタップ FLUTELESS TAPS
スパイラルタップ SPIRAL FLUTED TAPS
ポイントタップ POINTED TAPS
ハンドタップ HAND TAPS
管用テーパタップ TAPER PIPE THREAD TAPS
管用平行タップ PARALLEL PIPE THREAD TAPS
ねじ切りカッター THREADING CUTTER

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	Classification
OS34186	M12 × 1	STD	OH3	2.5P	82	18	48	8.5	3	●
OS34895		STD+1	OH4							●
OS36614		STD	OH3	1.5P						●
OS34187	M14 × 2	STD	OH4	2.5P	88	24	48	10.5	3	●
OS34896		STD+1	OH5							●
OS36615		STD	OH4	1.5P						●
OS34188	M14 × 1.5	STD	OH3	2.5P	88	18	48	10.5	3	●
OS34897		STD+1	OH4							●
OS36616		STD	OH3	1.5P						●
OS34898	M14 × 1.25	STD	OH3	2.5P	88	18	48	10.5	3	●
OS34899		STD+1	OH4							●
OS36617		STD	OH3	1.5P						●
OS34900	M14 × 1	STD	OH3	2.5P	88	18	48	10.5	3	●
OS34901		STD+1	OH4							●
OS34902	M15 × 1.5	STD	OH3	2.5P	95	18	52	10.5	3	●
OS34903		STD+1	OH4							●
OS34904	M15 × 1	STD	OH3	2.5P	95	18	52	10.5	3	●
OS34905		STD+1	OH4							●
OS34189	M16 × 2	STD	OH4	2.5P	95	24	52	12.5	3	●
OS34906		STD+1	OH5							●
OS36618		STD	OH4							●
OS34190	M16 × 1.5	STD	OH3	2.5P	95	18	52	12.5	3	●
OS34907		STD+1	OH4							●
OS36619		STD	OH3	1.5P						●
OS34908	M16 × 1	STD	OH3	2.5P	95	18	52	12.5	3	●
OS34909		STD+1	OH4							●
OS34910	M17 × 1.5	STD	OH3	2.5P	100	18	55	13	3	●
OS34911		STD+1	OH4							●
OS34912	M17 × 1	STD	OH3	2.5P	100	18	55	13	3	●
OS34913		STD+1	OH4							●
OS34191	M18 × 2.5	STD	OH5	2.5P	100	30	55	14	4	●
OS34914		STD+1	OH6							●
OS36620		STD	OH5	1.5P						●
OS34915	M18 × 2	STD	OH4	2.5P	100	24	55	14	4	●
OS34916		STD+1	OH5							●
OS36621		STD	OH4	1.5P						●
OS34192	M18 × 1.5	STD	OH4	2.5P	100	24	55	14	4	●
OS34917		STD+1	OH5							●
OS36622		STD	OH4	1.5P						●
OS34918	M18 × 1	STD	OH3	2.5P	100	24	55	14	4	●
OS34919		STD+1	OH4							●
OS34193	M20 × 2.5	STD	OH5	2.5P	105	30	58	15	4	●
OS34920		STD+1	OH6							●
OS36623		STD	OH5	1.5P						●
OS34921	M20 × 2	STD	OH4	2.5P	105	24	58	15	4	●
OS34922		STD+1	OH5							●
OS36624		STD	OH4	1.5P						●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎				○				○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

A-SFT

A スパイラルタップ CPM 一般用

A-TAP Series Spiral Fluted Taps

CPM <M27 / HSSE ≧M27 / V / 45°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付(ℓc) Chamfer	全長(L) Overall Length	ねじ長(ℓ) Screw Length	首下長(ℓn) Under Neck Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	溝数 Flutes	分類 Classification
OS34194	M20 × 1.5	STD	OH4	2.5P	105	24	58	15	4	●
OS34923		STD+1	OH5							●
OS36625		STD	OH4	1.5P						●
OS34924	M20 × 1	STD	OH3	2.5P	105	24	58	15	4	●
OS34925		STD+1	OH4							●
OS34195	M22 × 2.5	STD	OH5	2.5P	115	30	63	17	4	●
OS34926		STD+1	OH6							●
OS36626		STD	OH5	1.5P						●
OS34927	M22 × 2	STD	OH4	2.5P	115	24	63	17	4	●
OS34928		STD+1	OH5							●
OS36627		STD	OH4	1.5P						●
OS34196	M22 × 1.5	STD	OH4	2.5P	115	24	63	17	4	●
OS34929		STD+1	OH5							●
OS36628		STD	OH4	1.5P						●
OS34930	M22 × 1	STD	OH3	2.5P	115	24	63	17	4	●
OS34931		STD+1	OH4							●
OS34197	M24 × 3	STD	OH5	2.5P	120	36	66	19	4	●
OS34932		STD+1	OH6							●
OS36629		STD	OH5	1.5P						●
OS34933	M24 × 2	STD	OH4	2.5P	120	24	66	19	4	●
OS34934		STD+1	OH5							●
OS36630		STD	OH4	1.5P						●
OS34198	M24 × 1.5	STD	OH4	2.5P	120	24	66	19	4	●
OS34935		STD+1	OH5							●
OS36631		STD	OH4	1.5P						●
OS34936	M24 × 1	STD	OH3	2.5P	120	24	66	19	4	●
OS34937		STD+1	OH4							●
OS36154	M27 × 3	STD	OH5	2.5P	160	36	79	20	4	●
OS36155	M27 × 1.5	STD	OH4	2.5P	140	24	79	20	4	●
OS36156	M30 × 3.5	STD	OH5	2.5P	180	42	88	23	4	●
OS36157	M30 × 3	STD	OH5	2.5P	180	36	88	23	4	●
OS36158	M30 × 1.5	STD	OH4	2.5P	150	36	88	23	4	●
OS36159	M33 × 3.5	STD	OH5	2.5P	180	42	95	25	4	●
OS36160	M33 × 1.5	STD	OH4	2.5P	160	36	92	25	4	●
OS36161	M36 × 4	STD	OH6	2.5P	200	48	104	28	4	●
OS36162	M36 × 3	STD	OH6	2.5P	200	36	104	28	4	●
OS36163	M36 × 1.5	STD	OH4	2.5P	170	36	97	28	4	●
OS36164	M39 × 4	STD	OH6	2.5P	200	48	112	30	4	●
OS36165	M42 × 4.5	STD	OH6	2.5P	200	54	118	32	4	●
OS36166	M42 × 3	STD	OH6	2.5P	200	48	118	32	4	●
OS36167	M42 × 1.5	STD	OH4	2.5P	170	48	88	32	4	●
OS36168	M48 × 5	STD	OH6	2.5P	250	60	137	38	4	●
OS36169	M48 × 3	STD	OH6	2.5P	225	48	137	38	4	●
OS36170	M56 × 5.5	STD	OH8	2.5P	250	66	155	44	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎				○				○	○	○		

オーエスジー

A-SFT

A スパイラルタップ CPM 一般用（エンドミルシャンク）

A-TAP Series Spiral Fluted Taps (End Mill Shank)



Aタップシリーズは、安定した切りくず排出性を持ち、さらに幅広い被削材や機械に対応できる画期的な製品です。

A-TAP Series resolve such troubles and apply to a wide range of work materials and cutting speed.

CPM <M27 / HSSE ≧M27 / V / 45°

エンドミルシャンク
ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	呼び	油穴	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	シャンク四角部の長さ(LN)	シャンク四角部の幅(W)	溝数	突き出しセンタ	推奨下穴径	分類
Code	Thread Size	Oil Hole	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Length of Square	Square Size	Flutes	External Center	Recommended drill hole dia.	Classification
OS34938	M3 ×0.5 - 4	-	STD	OH3	2.5P	46	4	19	4	6	3.2	3	-	2.5	●
OS34939	M4 ×0.7 - 6	-	STD	OH3		52	5.6	21	6	7	4.5	3	-	3.3	●
OS34940	M5 ×0.8 - 6	-	STD	OH3		60	6.4	24	6	7	4.5	3	-	4.2	●
OS34941	M6 ×1 - 6	-	STD	OH3		62	8	29	6	7	4.5	3	-	5	●
OS36574	M6 ×1 - 6	○	STD	OH3		62	8	29	6	7	4.5	3	-	5	●
OS36575	M6 ×0.75 - 6	○	STD	OH3		62	8	29	6	7	4.5	3	-	5.25	●
OS34942	M8 ×1.25 - 8	-	STD	OH4		70	15	37	8	9	6	3	-	6.75	●
OS36576	M8 ×1.25 - 8	○	STD	OH3		70	15	37	8	9	6	3	-	6.75	●
OS36577	M8 ×1 - 8	○	STD	OH4		70	15	37	8	9	6	3	-	7	●
OS34944	M10×1.5 - 8	-	STD	OH4		75	15	41	8	9	6	3	-	8.5	●
OS36578	M10×1.5 - 8	○	STD	OH4		75	15	41	8	9	6	3	-	8.5	●
OS34943	M10×1.25- 8	-	STD	OH4		75	18	41	8	9	6	3	-	8.75	●
OS36579	M10×1.25- 8	○	STD	OH4		75	18	41	8	9	6	3	-	8.75	●
OS34945	M12×1.75-10	-	STD	OH4		82	21	48	10	11	8	3	-	10.25	●
OS36580	M12×1.75-10	○	STD	OH4		82	21	48	10	11	8	3	-	10.25	●
OS36581	M12×1.5 -10	○	STD	OH4		82	21	48	10	11	8	3	-	10.5	●
OS36582	M12×1.25-10	○	STD	OH4		82	21	48	10	11	8	3	-	10.75	●
OS34946	M14×2 -12	-	STD	OH5		88	24	48	12	12	9	3	-	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎				○				○	○	○		

超硬タップ CARBIDE TAPS
ハイスタップ HSS TAPS
溝なしタップ FLUTELESS TAPS
スパイラルタップ SPIRAL FLUTED TAPS
ポイントタップ POINTED TAPS
ハンドタップ HAND TAPS
管用テーパタップ TAPER PIPE THREAD TAPS
管用平行タップ PARALLEL PIPE THREAD TAPS
ねじ切りカッター THREADING CUTTER

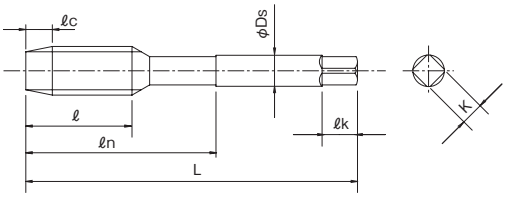
オーエスジー

A-LT-SFT

A スパイラルタップ CPM 一般用 ロングシャンク

A-TAP Series Spiral Fluted Tap with Long Shank





Aタップシリーズは、安定した切りくず排出性を持ち、さらに幅広い被削材や機械に対応できる画期的な製品です。

A-TAP Series resolve such troubles and apply to a wide range of work materials and cutting speed.

CPM V 45°

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	形状	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	Type	Classification
OS34947	M2 ×0.4	STD	OH1.5	2.5P	80	3.2	10	3	2	1	●
OS34948	M2 ×0.25	STD	OH1	2.5P	80	3.2	10	3	2	1	●
OS34949	M2.2 ×0.45	STD	OH2	2.5P	80	3.6	11	3	2	1	●
OS34950	M2.2 ×0.25	STD	OH1	2.5P	80	3.6	11	3	2	1	●
OS34951	M2.3 ×0.4	STD	OH1.5	2.5P	80	3.6	12	3	2	1	●
OS34952	M2.5 ×0.45	STD	OH2	2.5P	80	3.6	13	3	2	1	●
OS34953	M2.5 ×0.35	STD	OH1.5	2.5P	80	3.6	13	3	2	1	●
OS34954	M2.6 ×0.45	STD	OH2	2.5P	80	3.6	13	3	2	1	●
OS34955	M3 ×0.5	STD	OH2	2.5P	100	4	19	4	3	1	●
OS34956	M3 ×0.35	STD	OH2	2.5P	100	4	19	4	3	1	●
OS34957	M3.5 ×0.6	STD	OH2	2.5P	100	4.8	19	4	3	1	●
OS34958	M3.5 ×0.35	STD	OH2	2.5P	100	4.8	19	4	3	1	●
OS34959	M4 ×0.7	STD	OH3	2.5P	100	5.6	21	5	3	1	●
OS34960	M4 ×0.5	STD	OH2	2.5P	100	5.6	21	5	3	1	●
OS34961	M4.5 ×0.75	STD	OH2	2.5P	100	6	21	5	3	1	●
OS34962	M4.5 ×0.5	STD	OH2	2.5P	100	6	21	5	3	1	●
OS34963	M5 ×0.8	STD	OH3	2.5P	100	6.4	24	5.5	3	1	●
OS34964	M5 ×0.5	STD	OH2	2.5P	100	6.4	24	5.5	3	1	●
OS34965	M5.5 ×0.5	STD	OH2	2.5P	100	7.2	25	5.5	3	1	●
OS34966	M6 ×1	STD	OH3	2.5P	100	8	29	6	3	1	●
OS34967		STD	OH3	2.5P	150						●
OS34968	M6 ×0.75	STD	OH2	2.5P	100	8	29	6	3	1	●
OS34969		STD	OH2	2.5P	150						●
OS34970	M7 ×1	STD	OH3	2.5P	100	12	33	6.2	3	2	●
OS34971		STD	OH3	2.5P	150						●
OS34972	M7 ×0.75	STD	OH2	2.5P	100	9	33	6.2	3	2	●
OS34973		STD	OH2	2.5P	150						●
OS34974	M8 ×1.25	STD	OH3	2.5P	100	15	37	6.2	3	2	●
OS34975		STD	OH3	2.5P	150						●
OS34976	M8 ×1	STD	OH3	2.5P	100	12	37	6.2	3	2	●
OS34977		STD	OH3	2.5P	150						●
OS34978	M8 ×0.75	STD	OH3	2.5P	100	12	37	6.2	3	2	●
OS34979		STD	OH3	2.5P	150						●
OS34980	M9 ×1.25	STD	OH3	2.5P	100	15	38	7	3	2	●
OS34981		STD	OH3	2.5P	150						●
OS34982	M9 ×1	STD	OH3	2.5P	100	12	38	7	3	2	●
OS34983		STD	OH3	2.5P	150						●
OS34984	M9 ×0.75	STD	OH3	2.5P	100	12	38	7	3	2	●
OS34985		STD	OH3	2.5P	150						●
OS34986	M10 ×1.5	STD	OH3	2.5P	100	18	41	7	3	2	●
OS34987		STD	OH3	2.5P	150						●
OS34988	M10 ×1.25	STD	OH3	2.5P	100	15	41	7	3	2	●
OS34989		STD	OH3	2.5P	150						●
OS34990	M10 ×1	STD	OH3	2.5P	100	15	41	7	3	2	●
OS34991		STD	OH3	2.5P	150						●
OS34992	M10 ×0.75	STD	OH3	2.5P	100	15	41	7	3	2	●
OS34993		STD	OH3	2.5P	150						●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎				○				○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬タップ CARBIDE TAPS
ハイスタップ HSS TAPS
溝なしタップ FLUTELESS TAPS
スパイラルタップ SPIRAL FLUTED TAPS
ポイントタップ POINTED TAPS
ハンドタップ HAND TAPS
管用テーパタップ TAPER PIPE THREAD TAPS
管用平行タップ PARALLEL PIPE THREAD TAPS
ねじ切りカッター THREADING CUTTER

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	形状	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	Type	Classification
OS34994	M11 ×1.5	STD	OH3	2.5P	100	18	48	8	3	2	●
OS34995		STD	OH3	2.5P	150						●
OS34996	M11 ×1.25	STD	OH3	2.5P	100	15	48	8	3	2	●
OS34997		STD	OH3	2.5P	150						●
OS34998	M11 ×1	STD	OH3	2.5P	100	15	48	8	3	2	●
OS34999		STD	OH3	2.5P	150						●
OS35000	M11 ×0.75	STD	OH3	2.5P	100	15	48	8	3	2	●
OS35001		STD	OH3	2.5P	150						●
OS35002	M12 ×1.75	STD	OH4	2.5P	100	21	48	8.5	3	2	●
OS35003		STD	OH4	2.5P	150						●
OS35004	M12 ×1.5	STD	OH3	2.5P	100	18	48	8.5	3	2	●
OS35005		STD	OH3	2.5P	150						●
OS35006	M12 ×1.25	STD	OH3	2.5P	100	18	48	8.5	3	2	●
OS35007		STD	OH3	2.5P	150						●
OS35008	M12 ×1	STD	OH3	2.5P	100	18	48	8.5	3	2	●
OS35009		STD	OH3	2.5P	150						●
OS35010	M14 ×2	STD	OH4	2.5P	150	24	50	10.5	3	2	●
OS35011	M14 ×1.5	STD	OH3	2.5P	150	18	50	10.5	3	2	●
OS35012	M14 ×1.25	STD	OH3	2.5P	150	18	50	10.5	3	2	●
OS35013	M14 ×1	STD	OH3	2.5P	150	18	50	10.5	3	2	●
OS35014	M15 ×1.5	STD	OH3	2.5P	150	18	52	10.5	3	2	●
OS35015	M15 ×1	STD	OH3	2.5P	150	18	52	10.5	3	2	●
OS35016	M16 ×2	STD	OH4	2.5P	150	24	56	12.5	3	2	●
OS35017		STD	OH4	2.5P	200						●
OS35018	M16 ×1.5	STD	OH3	2.5P	150	18	56	12.5	3	2	●
OS35019	M16 ×1	STD	OH3	2.5P	150	18	56	12.5	3	2	●
OS35020	M17 ×1.5	STD	OH3	2.5P	150	18	58	13	3	2	●
OS35021	M17 ×1	STD	OH3	2.5P	150	18	58	13	3	2	●
OS35022	M18 ×2.5	STD	OH5	2.5P	150	30	64	14	4	2	●
OS35023	M18 ×2	STD	OH4	2.5P	150	24	64	14	4	2	●
OS35024	M18 ×1.5	STD	OH4	2.5P	150	24	64	14	4	2	●
OS35025	M18 ×1	STD	OH3	2.5P	150	24	64	14	4	2	●
OS35026	M20 ×2.5	STD	OH5	2.5P	150	30	70	15	4	2	●
OS35027		STD	OH5	2.5P	200						●
OS35028	M20 ×2	STD	OH4	2.5P	150	24	70	15	4	2	●
OS35029	M20 ×1.5	STD	OH4	2.5P	150	24	70	15	4	2	●
OS35030	M20 ×1	STD	OH3	2.5P	150	24	70	15	4	2	●
OS35031	M22 ×2.5	STD	OH5	2.5P	150	30	76	17	4	2	●
OS35032	M22 ×2	STD	OH4	2.5P	150	24	76	17	4	2	●
OS35033	M22 ×1.5	STD	OH4	2.5P	150	24	76	17	4	2	●
OS35034	M22 ×1	STD	OH3	2.5P	150	24	76	17	4	2	●
OS35035	M24 ×3	STD	OH5	2.5P	150	36	83	19	4	2	●
OS35036		STD	OH5	2.5P	200						●
OS35037	M24 ×2	STD	OH4	2.5P	150	24	83	19	4	2	●
OS35038	M24 ×1.5	STD	OH4	2.5P	150	24	83	19	4	2	●
OS35039	M24 ×1	STD	OH3	2.5P	150	24	83	19	4	2	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎				○				○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

A-LT-SFT

Aスパイラルタップ CPM 一般用 ロングシャンク（エンドミルシャンク）

A-TAP Series Spiral Fluted Tap with Long Shank (End Mill Shank)



Aタップシリーズは、安定した切りくず排出性を持ち、さらに幅広い被削材や機械に対応できる画期的な製品です。

A-TAP Series resolve such troubles and apply to a wide range of work materials and cutting speed.

CPM V 45°

エンドミルシャンク
ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	Classification
OS35040	M3 × 0.5 × 100-4	STD	OH3	2.5P	100	4	19	4	3	●
OS41073	M3 × 0.5 × 150-4	STD	OH3	2.5P	150	4	19	4	3	●
OS35041	M4 × 0.7 × 100-6	STD	OH3	2.5P	100	5.6	21	6	3	●
OS41074	M4 × 0.7 × 150-6	STD	OH3	2.5P	150	5.6	21	6	3	●
OS35042	M5 × 0.8 × 100-6	STD	OH3	2.5P	100	6.4	24	6	3	●
OS41075	M5 × 0.8 × 150-6	STD	OH3	2.5P	150	6.4	24	6	3	●
OS35043	M6 × 1 × 100-6	STD	OH3	2.5P	100	8	29	6	3	●
OS41076	M6 × 1 × 150-6	STD	OH3	2.5P	150	8	29	6	3	●
OS41077	M6 × 1 × 200-6	STD	OH3	2.5P	200	8	29	6	3	●
OS35044	M8 × 1.25 × 100-8	STD	OH4	2.5P	100	15	37	8	3	●
OS41078	M8 × 1.25 × 150-8	STD	OH4	2.5P	150	15	37	8	3	●
OS41079	M8 × 1.25 × 200-8	STD	OH4	2.5P	200	15	37	8	3	●
OS35045	M10 × 1.5 × 100-8	STD	OH4	2.5P	100	18	41	8	3	●
OS41080	M10 × 1.5 × 150-8	STD	OH4	2.5P	150	18	60	8	3	●
OS41081	M10 × 1.5 × 200-8	STD	OH4	2.5P	200	18	80	8	3	●
OS35046	M10 × 1.25 × 100-8	STD	OH4	2.5P	100	15	41	8	3	●
OS41082	M10 × 1.25 × 150-8	STD	OH4	2.5P	150	15	60	8	3	●
OS41083	M10 × 1.25 × 200-8	STD	OH4	2.5P	200	15	80	8	3	●
OS35047	M12 × 1.75 × 100-10	STD	OH4	2.5P	100	21	48	10	3	●
OS41084	M12 × 1.75 × 150-10	STD	OH4	2.5P	150	21	60	10	3	●
OS41085	M12 × 1.75 × 200-10	STD	OH4	2.5P	200	21	80	10	3	●
OS35048	M14 × 2 × 150-12	STD	OH5	2.5P	150	24	50	12	3	●
OS41086	M14 × 2 × 200-12	STD	OH5	2.5P	200	24	80	12	3	●
OS35049	M16 × 2 × 150-16	STD	OH5	2.5P	150	24	60	16	3	●
OS41087	M16 × 2 × 200-16	STD	OH5	2.5P	200	24	60	16	3	●
OS35050	M20 × 2.5 × 150-16	STD	OH5	2.5P	150	30	75	16	4	●
OS41088	M20 × 2.5 × 200-16	STD	OH5	2.5P	200	30	80	16	4	●
OS35051	M24 × 3 × 150-20	STD	OH5	2.5P	150	36	90	20	4	●
OS41089	M24 × 3 × 200-20	STD	OH5	2.5P	200	36	90	20	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎				○				○	○	○		

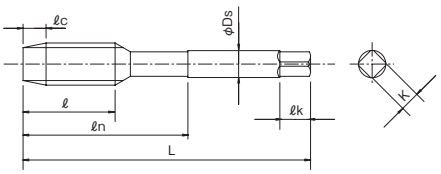
オーエスジー

VP-SFT

VP スパイラルタップ CPM 高硬度鋼用

CPM Spiral Flute Taps V Coated





32～42HRCの合金鋼プリハードン鋼の加工に最適です。

Best choice for machining pre-hardened material with hardness HRC35-42.

CPM V 45°

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Extemal Center	Classification
OS31607	M3 ×0.5	STD	OH2	2.5P	46	3.5	19	4	-	●
OS31608	M4 ×0.7	STD	OH2	2.5P	52	4.9	21	5	有	●
OS31609	M5 ×0.8	STD	OH2	2.5P	60	5.6	24	5.5	有	●
OS31610	M6 ×1	STD	OH2	2.5P	62	7	29	6	有	●
OS31611	M8 ×1.25	STD	OH3	2.5P	70	8.5	37	6.2	-	●
OS31612	M10 ×1.5	STD	OH3	2.5P	75	10.5	41	7	-	●
OS31613	M10 ×1.25	STD	OH3	2.5P	75	10.5	41	7	-	●
OS31614	M12 ×1.75	STD	OH3	2.5P	82	12	48	8.5	-	●
OS31615	M12 ×1.5	STD	OH3	2.5P	82	12	48	8.5	-	●
OS31616	M12 ×1.25	STD	OH3	2.5P	82	12	48	8.5	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◯	◯											

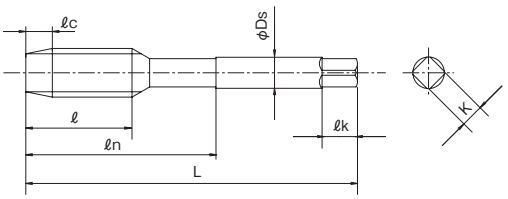
オーエスジー

CPM-SFT

スパイラルタップ CPM 難削材用

CPM Spiral Fluted Taps for difficult to machine material





被削材が、高炭素鋼、工具鋼、合金鋼の鍛造、または調質材の20～35HRC程度の硬さの止まり穴加工に最適です。

Most appropriate for blind hole processing of materials such as high carbon steels, tool steels and steel alloy forgings. It can also be used on quenched and tempered materials with hardness of 20 ～35HRC.

CPM | 15° M3～ | 35° M1.4～1.7 | 40° M2～2.6

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	Extemal Center	Classification
OS28635	M1.4 ×0.3	STD	OH1	3P	34	6	-	3	2	-	●
OS28636	M1.6 ×0.35	STD	OH2	3P	36	7	-	3	2	-	●
OS28637	M1.7 ×0.35	STD	OH2	3P	36	8	-	3	2	-	●
OS28638	M2 ×0.4	STD	OH2	3P	40	9	-	3	2	-	●
OS28639	M2.5 ×0.45	STD	OH2	3P	44	11	-	3	2	-	●
OS28640	M2.6 ×0.45	STD	OH2	3P	44	11	-	3	2	-	●
OS17076	M3 ×0.5	STD	OH3	3P	46	11	19	4	3	-	●
OS17077	M4 ×0.7	STD	OH3	3P	52	13	21	5	3	有	●
OS17078	M5 ×0.8	STD	OH3	3P	60	16	24	5.5	3	有	●
OS17079	M6 ×1	STD	OH3	3P	62	19	29	6	3	有	●
OS17080	M8 ×1.25	STD	OH3	3P	70	22	37	6.2	3	-	●
OS17081	M10 ×1.5	STD	OH3	3P	75	24	41	7	3	-	●
OS17082	M10 ×1.25	STD	OH3	3P	75	24	41	7	3	-	●
OS17083	M12 ×1.75	STD	OH3	3P	82	29	48	8.5	3	-	●
OS17084	M12 ×1.5	STD	OH3	3P	82	29	48	8.5	3	-	●
OS17085	M12 ×1.25	STD	OH4	3P	82	29	48	8.5	3	-	●
OS17086	M14 ×2	STD	OH4	3P	88	30	48	10.5	3	-	●
OS17087	M14 ×1.5	STD	OH3	3P	88	30	48	10.5	3	-	●
OS17088	M16 ×2	STD	OH4	3P	95	32	52	12.5	3	-	●
OS17089	M16 ×1.5	STD	OH3	3P	95	32	52	12.5	3	-	●
OS17090	M18 ×2.5	STD	OH4	3P	100	37	55	14	4	-	●
OS17091	M18 ×1.5	STD	OH4	3P	100	37	55	14	4	-	●
OS17092	M20 ×2.5	STD	OH4	3P	105	37	58	15	4	-	●
OS17093	M20 ×1.5	STD	OH4	3P	105	37	58	15	4	-	●
OS28641	M22 ×2.5	STD	OH4	3P	115	38	63	17	4	-	●
OS28642	M22 ×1.5	STD	OH4	3P	115	38	63	17	4	-	●
OS28643	M24 ×3	STD	OH4	3P	120	45	66	19	4	-	●
OS28644	M24 ×1.5	STD	OH4	3P	120	45	66	19	4	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	○	○				○	○						

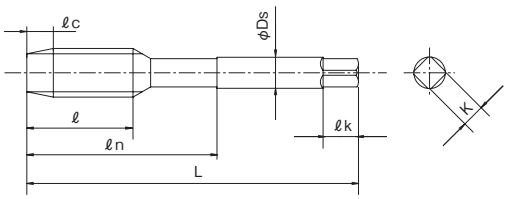
オーエスジー

CPM-LT-SFT

スパイラルタップ CPM 難削材用 ロングシャンク

CPM Spiral Fluted Taps for difficult to machine material with Long Shank





被削材が、高炭素鋼、工具鋼、合金鋼の鍛造、または調質材の20～35HRC程度の硬さの止まり穴加工に最適です。

Most suited for tapping high carbon steels and tool steels. This tap can also be used to tap quenched and tempered materials with hardness of 20～45HRC.

CPM 15°

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	Extemal Center	Classification
OS20425	M3 ×0.5	STD	OH3	3P	100	11	19	4	3	-	●
OS20426	M4 ×0.7	STD	OH3	3P	100	13	21	5	3	有	●
OS20427	M5 ×0.8	STD	OH3	3P	100	16	24	5.5	3	有	●
OS20428	M6 ×1	STD	OH3	3P	100	19	29	6	3	有	●
OS20429	M6 ×1	STD	OH3	3P	150	19	29	6	3	有	●
OS20430	M8 ×1.25	STD	OH3	3P	100	22	37	6.2	3	-	●
OS20431	M8 ×1.25	STD	OH3	3P	150	22	37	6.2	3	-	●
OS20432	M10 ×1.5	STD	OH3	3P	150	24	41	7	3	-	●
OS20433	M10 ×1.25	STD	OH3	3P	150	24	41	7	3	-	●
OS20434	M12 ×1.75	STD	OH3	3P	150	29	48	8.5	3	-	●
OS20435	M12 ×1.5	STD	OH3	3P	150	29	48	8.5	3	-	●
OS20436	M12 ×1.25	STD	OH4	3P	150	29	48	8.5	3	-	●
OS33441	M14 ×2	STD	OH4	3P	150	30	48	10.5	3	-	●
OS33442	M14 ×1.5	STD	OH3	3P	150	30	48	10.5	3	-	●
OS33443	M16 ×2	STD	OH4	3P	150	32	52	12.5	3	-	●
OS33444	M16 ×1.5	STD	OH3	3P	150	32	52	12.5	3	-	●
OS33445	M18 ×2.5	STD	OH4	3P	150	37	55	14	4	-	●
OS33446	M18 ×1.5	STD	OH4	3P	150	37	55	14	4	-	●
OS33447	M20 ×2.5	STD	OH4	3P	150	37	58	15	4	-	●
OS33448	M20 ×1.5	STD	OH4	3P	150	37	58	15	4	-	●
OS33449	M22 ×2.5	STD	OH4	3P	200	38	63	17	4	-	●
OS33450	M22 ×1.5	STD	OH4	3P	200	38	63	17	4	-	●
OS33451	M24 ×3	STD	OH4	3P	200	45	66	19	4	-	●
OS33452	M24 ×1.5	STD	OH4	3P	200	54	66	19	4	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	○	○				○	○						

超硬タップ CARBIDE TAPS
ハイスタップ HSS TAPS
溝なしタップ FLUTELESS TAPS
スパイラルタップ SPIRAL FLUTED TAPS
ポイントタップ POINTED TAPS
ハンドタップ HAND TAPS
管用テーパタップ TAPER PIPE THREAD TAPS
管用平行タップ PARALLEL PIPE THREAD TAPS
ねじ切りカッター THREADING CUTTER

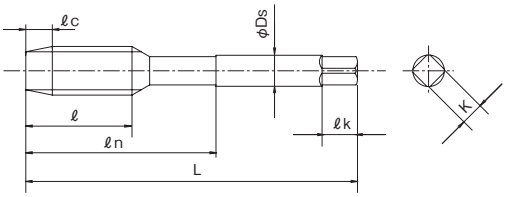
オーエスジー

NI-SFT

スパイラルタップ CPM Ni基超耐熱合金用

Spiral Fluted Taps for Nickel Alloy





航空機や宇宙産業、化学工業などで、固溶化熱処理後、時効をした40～45HRCのNi基超耐熱合金（インコネル718など）に優れた威力を発揮します。

This tap provides high performance when tapping heat resistant alloy steels that are used in the aerospace and chemical industries. These materials, such as nickel alloy or inconel® 718, have a hardness of 40～45 HRC after the process of age hardening by solution treatment.

CPM 10°

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Extemal Center	Classification
OS20400	M3 ×0.5	STD	OH3	2.5P	46	11	19	4	-	●
OS20401	M4 ×0.7	STD	OH3	2.5P	52	13	21	5	有	●
OS20402	M5 ×0.8	STD	OH3	2.5P	60	16	29	5.5	有	●
OS20403	M6 ×1	STD	OH3	2.5P	62	19	-	6	有	●
OS20404	M8 ×1.25	STD	OH3	2.5P	70	22	36	7	-	●
OS20405	M8 ×1	STD	OH3	2.5P	70	22	36	7	-	●
OS20406	M10 ×1.5	STD	OH3	2.5P	75	24	41	8.5	-	●
OS20407	M10 ×1.25	STD	OH3	2.5P	75	24	41	8.5	-	●
OS20408	M10 ×1	STD	OH3	2.5P	75	24	41	8.5	-	●
OS20409	M12 ×1.75	STD	OH4	2.5P	82	29	43	10.5	-	●
OS20410	M12 ×1.5	STD	OH3	2.5P	82	29	43	10.5	-	●
OS20411	M12 ×1.25	STD	OH4	2.5P	82	29	43	10.5	-	●
OS20412	M12 ×1	STD	OH3	2.5P	82	29	43	10.5	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
							◎						

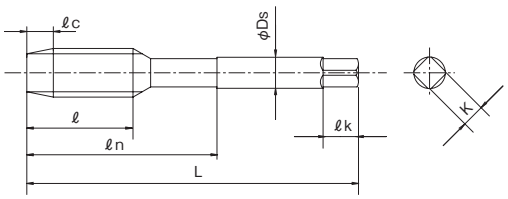
オーエスジー

WHR-NI-SFT

HRコート スパイラルタップ CPM NI基合金用

HR Coated Spiral Fluted Taps for Nickel Alloy





Ni基耐熱合金用HRコーティングで耐摩耗性向上。ポイント溝付きスパイラルタップで刃欠け防止。

Created tough cutting edge by additional special Flute on spiral Fluted tap.
Possible for longer tool life and stable machining on agring threated Nickel Alloy steel(HRC40 ～45).

CPM HR 11°

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	Extemal Center	Classification
OS31394	M3 × 0.5	STD	OH3	2.5P	46	11	19	4	3	-	●
OS31395	M4 × 0.7	STD	OH3	2.5P	52	13	21	5	3	有	●
OS31396	M5 × 0.8	STD	OH3	2.5P	60	16	29	5.5	3	有	●
OS31397	M6 × 1	STD	OH3	2.5P	62	19	-	6	3	有	●
OS31398	M8 × 1.25	STD	OH3	2.5P	70	22	36	7	3	-	●
OS31399	M10 × 1.5	STD	OH3	2.5P	75	24	41	8.5	3	-	●
OS31400	M12 × 1.75	STD	OH4	2.5P	82	29	43	10.5	3	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

ねじの種類：UNJC・UNJF

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	Extemal Center	Classification
OS31401	NO.8-32 UNJC	GH3	2.5P	52	13	21	5	3	有	●
OS31402	NO.10-32UNJF	GH3	2.5P	60	16	29	5.5	3	有	●
OS31403	1/4-28 UNJF	GH4	2.5P	62	19	-	6	3	有	●
OS31404	5/16-24 UNJF	GH4	2.5P	70	22	36	7	3	-	●
OS31405	3/8-24 UNJF	GH4	2.5P	75	24	41	8.5	3	-	●
OS31406	7/16-20 UNJF	GH5	2.5P	80	25	40	10.5	3	-	●
OS31407	1/2-20 UNJF	GH5	2.5P	85	29	45	10.5	3	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
		○					◎						

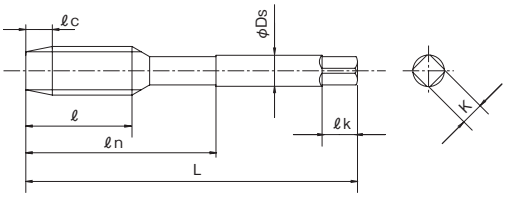
オーエスジー

V-TI-SFT

Vコート スパイラルタップ CPM チタン合金用

Spiral Fluted Taps for Titanium Alloy





航空機や宇宙産業、化学工業などで、固溶化熱処理後、時効をした40～45HRCのチタン合金（Ti-6Al-4Vなど）に長寿命、高能率、高安定加工を実現できます。

This tap provides high performance and longer tool life when tapping titanium alloy steels (Ti-6Al-4V etc.), which are used in the aerospace and chemical industries. These materials have a hardness of 40 ～45 HRC after the process of age hardening by solution treatment.

CPM V 10°

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	Extemal Center	Classification
OS20348	M3 ×0.5	STD	OH3	2.5P	46	11	19	4	3	-	●
OS20349	M4 ×0.7	STD	OH3	2.5P	52	13	21	5	3	有	●
OS20350	M5 ×0.8	STD	OH3	2.5P	60	16	29	5.5	3	有	●
OS20351	M6 ×1	STD	OH3	2.5P	62	19	-	6	3	有	●
OS20352	M8 ×1.25	STD	OH3	2.5P	70	22	36	7	3	-	●
OS20353	M8 ×1	STD	OH3	2.5P	70	22	36	7	3	-	●
OS20354	M10 ×1.5	STD	OH3	2.5P	75	24	41	8.5	3	-	●
OS20355	M10 ×1.25	STD	OH3	2.5P	75	24	41	8.5	3	-	●
OS20356	M10 ×1	STD	OH3	2.5P	75	24	41	8.5	3	-	●
OS20357	M12 ×1.75	STD	OH4	2.5P	82	29	43	10.5	3	-	●
OS20358	M12 ×1.5	STD	OH3	2.5P	82	29	43	10.5	3	-	●
OS20359	M12 ×1.25	STD	OH4	2.5P	82	29	43	10.5	3	-	●
OS20360	M12 ×1	STD	OH3	2.5P	82	29	43	10.5	3	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
						◎							

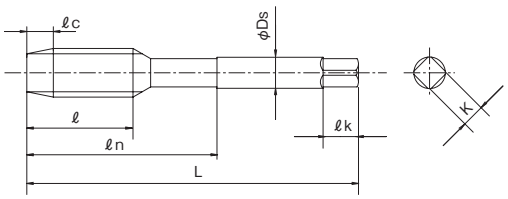
オーエスジー

V-SFT

Vコート スパイラルタップ HSSE

Spiral Fluted Taps V Coated





軟質材から硬質材まで幅広く適用できます。特に高速、高希釈（水溶性切削油剤）のタッピング条件に適しています。

This tap is capable of a wide range of applications, on both soft or hard materials. It is particularly suited for high speed tapping (with a highly diluted water soluble oil).

HSSE　V　45°

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Extemal Center	Classification
OS28608	M1.4 × 0.3	STD	OH1	2.5P	34	9	11.5	3	-	●
OS28609	M1.6 × 0.35	STD	OH1	2.5P	36	10	13.5	3	-	●
OS28610	M1.7 × 0.35	STD	OH1	2.5P	36	11	13.5	3	-	●
OS28611	M2 × 0.4	STD	OH1	2.5P	40	2.8	16	3	-	●
OS28612	M2.3 × 0.4	STD	OH1	2.5P	42	2.8	16	3	-	●
OS28613	M2.5 × 0.45	STD	OH1	2.5P	44	3.2	16	3	-	●
OS28614	M2.6 × 0.45	STD	OH1	2.5P	44	3.2	16	3	-	●
OS17128	M3 × 0.5	STD	OH2	2.5P	46	3.5	19	4	-	●
OS33674	M3 × 0.5	STD+1	OH3	2.5P	46	3.5	19	4	-	●
OS17129	M4 × 0.7	STD	OH2	2.5P	52	4.9	21	4	有	●
OS33675	M4 × 0.7	STD+1	OH3	2.5P	52	4.9	21	4	有	●
OS17130	M5 × 0.8	STD	OH2	2.5P	60	5.6	24	5.5	有	●
OS33676	M5 × 0.8	STD+1	OH3	2.5P	60	5.6	24	5.5	有	●
OS17131	M6 × 1	STD	OH2	2.5P	62	7	29	6	有	●
OS33677	M6 × 1	STD+1	OH3	2.5P	62	7	29	6	有	●
OS17132	M8 × 1.25	STD	OH3	2.5P	70	8.5	37	6.2	-	●
OS33678	M8 × 1.25	STD+1	OH4	2.5P	70	8.5	37	6.2	-	●
OS33679	M8 × 1	STD	OH2	2.5P	70	8.5	37	6.2	-	●
OS33680	M8 × 1	STD+1	OH3	2.5P	70	8.5	37	6.2	-	●
OS17133	M10 × 1.5	STD	OH3	2.5P	75	10.5	41	7	-	●
OS33681	M10 × 1.5	STD+1	OH4	2.5P	75	10.5	41	7	-	●
OS17134	M10 × 1.25	STD	OH3	2.5P	75	10.5	41	7	-	●
OS33682	M10 × 1.25	STD+1	OH4	2.5P	75	10.5	41	7	-	●
OS33683	M10 × 1	STD	OH3	2.5P	75	10.5	41	7	-	●
OS33684	M10 × 1	STD+1	OH4	2.5P	75	10.5	41	7	-	●
OS17135	M12 × 1.75	STD	OH3	2.5P	82	12	48	8.5	-	●
OS33685	M12 × 1.75	STD+1	OH4	2.5P	82	12	48	8.5	-	●
OS17136	M12 × 1.5	STD	OH3	2.5P	82	12	48	8.5	-	●
OS33686	M12 × 1.5	STD+1	OH4	2.5P	82	12	48	8.5	-	●
OS28615	M12 × 1.25	STD	OH3	2.5P	82	12	48	8.5	-	●
OS33687	M12 × 1.25	STD+1	OH4	2.5P	82	12	48	8.5	-	●
OS28616	M12 × 1	STD	OH3	2.5P	82	12	48	8.5	-	●
OS33688	M12 × 1	STD	OH4	2.5P	82	12	48	8.5	-	●
OS28617	M14 × 2	STD	OH3	2.5P	88	14	48	10.5	-	●
OS28618	M14 × 1.5	STD	OH3	2.5P	88	14	48	10.5	-	●
OS28619	M16 × 2	STD	OH3	2.5P	95	14	52	12.5	-	●
OS28620	M16 × 1.5	STD	OH3	2.5P	95	14	52	12.5	-	●
OS28621	M18 × 2.5	STD	OH3	2.5P	100	17.5	55	14	-	●
OS28622	M18 × 1.5	STD	OH3	2.5P	100	17.5	55	14	-	●
OS28623	M20 × 2.5	STD	OH3	2.5P	105	17.5	58	15	-	●
OS28624	M20 × 1.5	STD	OH3	2.5P	105	17.5	58	15	-	●
OS28625	M22 × 2.5	STD	OH4	2.5P	115	17.5	63	17	-	●
OS28626	M22 × 1.5	STD	OH3	2.5P	115	17.5	63	17	-	●
OS28627	M24 × 3	STD	OH4	2.5P	120	21	66	19	-	●
OS28628	M24 × 1.5	STD	OH3	2.5P	120	21	66	19	-	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

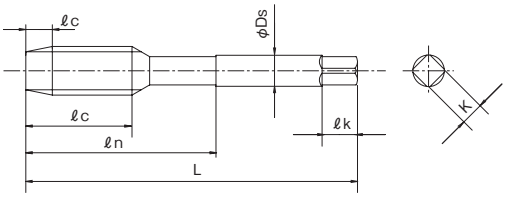
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎				○				○	○			

オーエスジー

V-LT-SFT

Vコート スパイラルタップ HSSE ロングシャンク
Spiral Fluted Taps V Coated with Long Shank





軟質材から硬質材まで幅広く適用できます。特に高速、高希釈（水溶性切削油剤）のタッピング条件に適しています。

HSSE V 45°

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	Extemal Center	Classification
OS20449	M3 ×0.5	STD	OH2	2.5P	100	3.5	19	4	3	-	●
OS20450	M4 ×0.7	STD	OH2	2.5P	100	4.9	21	5	3	有	●
OS20451	M5 ×0.8	STD	OH2	2.5P	100	5.6	24	5.5	3	有	●
OS20452	M6 ×1	STD	OH2	2.5P	100	7	29	6	3	有	●
OS20453			OH2	2.5P	150	7	29	6	3	有	●
OS20454	M8 ×1.25	STD	OH3	2.5P	100	8.5	37	6.2	3	-	●
OS20455			OH3	2.5P	150	8.5	37	6.2	3	-	●
OS20456	M10 ×1.5	STD	OH3	2.5P	150	10.5	41	7	3	-	●
OS20457	M10 ×1.25	STD	OH3	2.5P	150	10.5	41	7	3	-	●
OS20458	M12 ×1.75	STD	OH3	2.5P	150	12	48	8.5	3	-	●
OS20459	M12 ×1.5	STD	OH3	2.5P	150	12	48	8.5	3	-	●
OS20460	M12 ×1.25	STD	OH3	2.5P	150	12	48	8.5	3	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

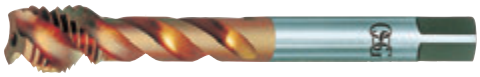
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎				○				○	○			

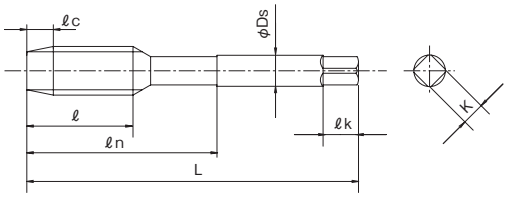
オーエスジー

TIN-SFT

TiNコート スパイラルタップ HSSE

Spiral Fluted Taps TiN Coated





ねじ立て長さが2D以下の加工で、水溶性切削油剤を使用してタッピングする低・中炭素鋼、ステンレス鋼に適しています。

This tap is suitable for tapping depths less than 2D, in low-medium carbon steels and stainless steels. Requires water soluble lubricant.

HSSE TiN 45°

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	Extemal Center	Classification
OS28629	M1.4 ×0.3	STD	OH1	2.5P	34	9	11.5	3	2	-	●
OS28630	M1.6 ×0.35	STD	OH1	2.5P	36	10	13.5	3	2	-	●
OS28631	M1.7 ×0.35	STD	OH1	2.5P	36	11	13.5	3	2	-	●
OS25876	M2 ×0.4	STD	OH1	2.5P	40	2.8	16	3	2	-	●
OS28632	M2.3 ×0.4	STD	OH1	2.5P	42	2.8	16	3	2	-	●
OS28633	M2.5 ×0.45	STD	OH1	2.5P	44	3.2	16	3	2	-	●
OS28634	M2.6 ×0.45	STD	OH1	2.5P	44	3.2	16	3	2	-	●
OS17094	M3 ×0.5	STD	OH2	2.5P	46	3.5	19	4	3	-	●
OS17095	M4 ×0.7	STD	OH2	2.5P	52	4.9	21	5	3	有	●
OS17096	M5 ×0.8	STD	OH2	2.5P	60	5.6	24	5.5	3	有	●
OS32798	M5 ×0.5	STD	OH2	2.5P	60	5.6	24	5.5	3	有	●
OS17097	M6 ×1	STD	OH2	2.5P	62	7	29	6	3	有	●
OS32799	M6 ×0.75	STD	OH2	2.5P	62	7	29	6	3	有	●
OS32800	M7 ×1	STD	OH2	2.5P	62	7	33	6.2	3	-	●
OS17098	M8 ×1.25	STD	OH3	2.5P	70	8.5	37	6.2	3	-	●
OS32801	M8 ×1	STD	OH2	2.5P	70	8.5	37	6.2	3	-	●
OS17099	M10 ×1.5	STD	OH3	2.5P	75	10.5	41	7	3	-	●
OS17100	M10 ×1.25	STD	OH3	2.5P	75	10.5	41	7	3	-	●
OS32802	M10 ×1	STD	OH2	2.5P	75	10.5	41	7	3	-	●
OS32803	M10 ×0.75	STD	OH2	2.5P	75	10.5	41	7	3	-	●
OS17101	M12 ×1.75	STD	OH3	2.5P	82	12	48	8.5	3	-	●
OS17102	M12 ×1.5	STD	OH3	2.5P	82	12	48	8.5	3	-	●
OS17103	M12 ×1.25	STD	OH3	2.5P	82	12	48	8.5	3	-	●
OS32804	M12 ×1	STD	OH2	2.5P	82	12	48	8.5	3	-	●
OS17104	M14 ×2	STD	OH3	2.5P	88	14	48	10.5	3	-	●
OS17105	M14 ×1.5	STD	OH3	2.5P	88	14	48	10.5	3	-	●
OS17106	M16 ×2	STD	OH3	2.5P	95	14	52	12.5	3	-	●
OS17107	M16 ×1.5	STD	OH3	2.5P	95	14	52	12.5	3	-	●
OS17108	M18 ×2.5	STD	OH3	2.5P	100	17.5	55	14	4	-	●
OS17109	M18 ×1.5	STD	OH3	2.5P	100	17.5	55	14	4	-	●
OS17110	M20 ×2.5	STD	OH3	2.5P	105	17.5	58	15	4	-	●
OS17111	M20 ×1.5	STD	OH3	2.5P	105	17.5	58	15	4	-	●
OS17112	M22 ×2.5	STD	OH4	2.5P	115	17.5	63	17	4	-	●
OS17113	M22 ×1.5	STD	OH3	2.5P	115	17.5	63	17	4	-	●
OS17114	M24 ×3	STD	OH4	2.5P	120	21	66	19	4	-	●
OS17115	M24 ×1.5	STD	OH3	2.5P	120	21	66	19	4	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○				○	○			

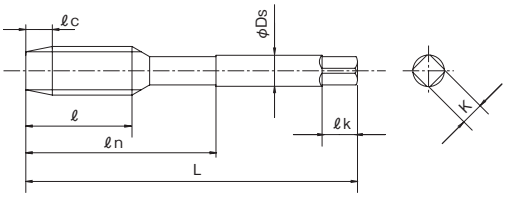
オーエスジー

TIN-LT-SFT

TiNコート スパイラルタップ HSSE ロングシャンク

Spiral Fluted Taps TiN Coated with Long Shank





ねじ立て長さが2D以下の加工で、水溶性切削油剤を使用してタッピングする低・中炭素鋼、ステンレス鋼に適しています。

HSSE TiN 45°

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	Extemal Center	Classification
OS17116	M3 ×0.5	STD	OH2	2.5P	100	3.5	19	4	3	-	●
OS17117	M4 ×0.7	STD	OH2	2.5P	100	4.9	21	5	3	有	●
OS17118	M5 ×0.8	STD	OH2	2.5P	100	5.6	24	5.5	3	有	●
OS17119	M6 ×1	STD	OH2	2.5P	100	7	29	6	3	有	●
OS17120	M6 ×1	STD	OH2	2.5P	150	7	29	6	3	有	●
OS17121	M8 ×1.25	STD	OH3	2.5P	100	8.5	37	6.2	3	-	●
OS17122	M8 ×1.25	STD	OH3	2.5P	150	8.5	37	6.2	3	-	●
OS17123	M10 ×1.5	STD	OH3	2.5P	150	10.5	41	7	3	-	●
OS17124	M10 ×1.25	STD	OH3	2.5P	150	10.5	41	7	3	-	●
OS17125	M12 ×1.75	STD	OH3	2.5P	150	12	48	8.5	3	-	●
OS17126	M12 ×1.5	STD	OH3	2.5P	150	12	48	8.5	3	-	●
OS17127	M12 ×1.25	STD	OH3	2.5P	150	12	48	8.5	3	-	●
OS33465	M14 ×2	STD	OH3	2.5P	150	14	48	10.5	3	-	●
OS33466	M14 ×1.5	STD	OH3	2.5P	150	14	48	10.5	3	-	●
OS33467	M16 ×2	STD	OH3	2.5P	150	14	52	12.5	3	-	●
OS33468	M16 ×1.5	STD	OH3	2.5P	150	14	52	12.5	3	-	●
OS33469	M18 ×2.5	STD	OH3	2.5P	150	17.5	55	14	4	-	●
OS33470	M18 ×1.5	STD	OH3	2.5P	150	17.5	55	14	4	-	●
OS33471	M20 ×2.5	STD	OH3	2.5P	150	17.5	58	15	4	-	●
OS33472	M20 ×1.5	STD	OH3	2.5P	150	17.5	58	15	4	-	●
OS33473	M22 ×2.5	STD	OH4	2.5P	200	17.5	63	17	4	-	●
OS33474	M22 ×1.5	STD	OH3	2.5P	200	17.5	63	17	4	-	●
OS33475	M24 ×3	STD	OH4	2.5P	200	21	66	19	4	-	●
OS33476	M24 ×1.5	STD	OH3	2.5P	200	21	66	19	4	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○				○	○			

オーエスジー

CC-SUS-SFT

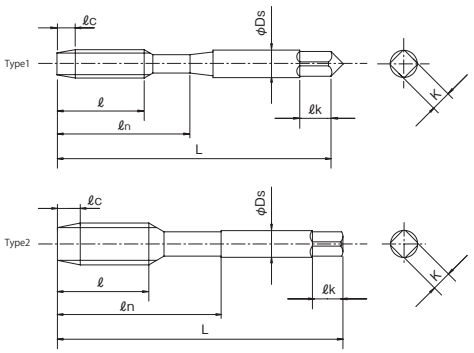
TiN/CrNコート スパイラルタップ HSSE ステンレス用

Spiral Fluted Taps for Stainress Steels (for Water Soluble)



ステンレス鋼のめねじ加工を水溶性切削油剤で実現できます。

Able to tap stainless steel with water soluble coolant.



HSSE TiN M6≧ CrN M6< 47° M6≧ 45° M6<

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	形状	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	External Center	Type	Classification
OS31408	M2 ×0.4	STD	OH1	2.5P	40	4	16	3	2	-	1	●
OS31409	M2.5 ×0.4	STD	OH2	2.5P	44	4.5	16	3	2	-	1	●
OS31410	M2.6 ×0.4	STD	OH2	2.5P	44	4.5	16	3	2	-	1	●
OS31411	M3 ×0.5	STD	OH3	2.5P	46	5	19	4	2	-	1	●
OS31412	M4 ×0.7	STD	OH3	2.5P	52	7	21	5	2	-	1	●
OS31413	M5 ×0.8	STD	OH3	2.5P	60	8	24	5.5	2	-	1	●
OS31414	M6 ×1	STD	OH3	2.5P	62	10	29	6	2	-	1	●
OS31415		STD+1	OH4	2.5P	62	10	29	6	2	-	1	●
OS29636	M8 ×1.25	STD	OH3	2.5P	70	13	37	6.2	3	-	2	●
OS29637		STD+1	OH4	2.5P	70	13	37	6.2	3	-	2	●
OS29638	M10 ×1.5	STD	OH3	2.5P	75	15	41	7	3	-	2	●
OS29639		STD+1	OH4	2.5P	75	15	41	7	3	-	2	●
OS29640	M12 ×1.75	STD	OH3	2.5P	82	18	48	8.5	3	-	2	●
OS29641		STD+1	OH4	2.5P	82	18	48	8.5	3	-	2	●
OS29642	M16 ×2	STD	OH3	2.5P	95	20	52	12.5	3	-	2	●
OS29643		STD+2	OH5	2.5P	95	20	52	12.5	3	-	2	●
OS29644	M20 ×2.5	STD	OH3	2.5P	105	25	58	15	4	-	2	●
OS29645		STD+2	OH5	2.5P	105	25	58	15	4	-	2	●
OS29646	M24 ×3	STD	OH4	2.5P	120	30	66	19	4	-	2	●
OS29647		STD+1	OH5	2.5P	120	30	66	19	4	-	2	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

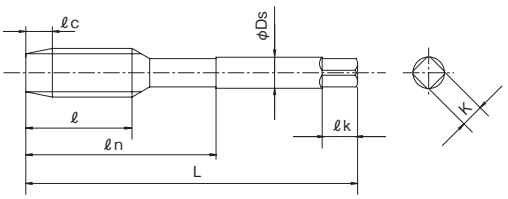
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	○				◎								

オーエスジー

EX-SUS-SFT

EX スパイラルタップ HSSE ステンレス用
Spiral Fluted Taps for Stainless Steels





止まり穴のステンレス鋼、銅、熱加塑性プラスチックに適します。
Suitable for tapping blind holes in materials such as stainless steels, copper and thermo plastic.

HSSE H 45° M24≦ 35° M27≦

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度表記	新形状 精度	新形状 全長(L)	新形状 ねじ長(ℓ)	新形状 首下長(ℓn)	新形状 シャンク径(Ds)	旧形状 精度	旧形状 全長(L)	旧形状 ねじ長(ℓ)	旧形状 首下長(ℓn)	旧形状 シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Chamfer	Grade	TAP Limit	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	TAP Limit	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	External Center	Classification
OS17015	M2 ×0.4	2.5P	STD						OH1	40	12	-	3	2	-	●
OS33340	M2.3 ×0.4	2.5P	STD						OH1	42	13	-	3	2	-	●
OS17016	M2.5 ×0.45	2.5P	STD						OH2	44	14	-	3	2	-	●
OS17017	M2.6 ×0.45	2.5P	STD						OH2	44	14	-	3	2	-	●
OS33341	M3 ×0.6	2.5P	STD	OH2	46	6	16	4	OH2	46	11	-	4	2	-	●
OS17018	M3 ×0.5	2.5P	STD	OH2	46	6	19	4	OH2	46	11	19	4	3	-	●
OS33342			STD+2	OH4	46	6	19	4	OH4	46	11	19	4	3	-	●
OS17019	M4 ×0.7	2.5P	STD	OH2	52	8.4	21	5	OH2	52	13	21	5	3	有	●
OS33343			STD+2	OH4	52	8.4	21	5	OH4	52	13	21	5	3	有	●
OS17020	M5 ×0.8	2.5P	STD	OH2	60	9.6	24	5.5	OH2	60	16	24	5.5	3	有	●
OS33344			STD+2	OH4	60	9.6	24	5.5	OH4	60	16	24	5.5	3	有	●
OS17021	M6 ×1	2.5P	STD	OH2	62	12	29	6	OH2	62	19	29	6	3	有	●
OS33345			STD+2	OH4	62	12	29	6	OH4	62	19	29	6	3	有	●
OS17022	M8 ×1.25	2.5P	STD	OH3	70	15	37	6.2	OH3	70	22	37	6.2	3	-	●
OS33346			STD+2	OH5	70	15	37	6.2	OH5	70	22	37	6.2	3	-	●
OS33347	M8 ×1	2.5P	STD	OH2	70	15	37	6.2	OH2	70	22	37	6.2	3	-	●
OS17023	M10 ×1.5	2.5P	STD	OH3	75	18	41	7	OH3	75	24	41	7	3	-	●
OS33348			STD+2	OH5	75	18	41	7	OH5	75	24	41	7	3	-	●
OS17024	M10 ×1.25	2.5P	STD	OH3	75	18	41	7	OH3	75	24	41	7	3	-	●
OS33349			STD+2	OH5	75	18	41	7	OH5	75	24	41	7	3	-	●
OS17025	M12 ×1.75	2.5P	STD	OH3	82	21	48	8.5	OH3	82	29	48	8.5	3	-	●
OS33351			STD+2	OH5	82	21	48	8.5	OH5	82	29	48	8.5	3	-	●
OS17026	M12 ×1.5	2.5P	STD	OH3	82	21	48	8.5	OH3	82	29	48	8.5	3	-	●
OS33352			STD+2	OH5	82	21	48	8.5	OH5	82	29	48	8.5	3	-	●
OS17027	M12 ×1.25	2.5P	STD	OH3	82	21	48	8.5	OH3	82	29	48	8.5	3	-	●
OS33353			STD+2	OH5	82	21	48	8.5	OH5	82	29	48	8.5	3	-	●
OS33350	M12 ×1	2.5P	STD	OH2	82	21	48	8.5	OH2	82	29	48	8.5	3	-	●
OS17028	M14 ×2	2.5P	STD						OH3	88	30	48	10.5	3	-	●
OS33355			STD+2						OH5	88	30	48	10.5	3	-	●
OS17029	M14 ×1.5	2.5P	STD						OH3	88	30	48	10.5	3	-	●
OS33356			STD+2						OH5	88	30	48	10.5	3	-	●
OS17030	M16 ×2	2.5P	STD						OH3	95	32	52	12.5	3	-	●
OS33357			STD+2						OH5	95	32	52	12.5	3	-	●
OS17031	M16 ×1.5	2.5P	STD						OH3	95	32	52	12.5	3	-	●
OS33358			STD+2						OH5	95	32	52	12.5	3	-	●
OS17032	M18 ×2.5	2.5P	STD						OH3	100	37	55	14	4	-	●
OS33359			STD+2						OH5	100	37	55	14	4	-	●
OS17033	M18 ×1.5	2.5P	STD						OH3	100	37	55	14	4	-	●
OS33360			STD+2						OH5	100	37	55	14	4	-	●
OS17034	M20 ×2.5	2.5P	STD						OH3	105	37	58	15	4	-	●
OS33361			STD+2						OH5	105	37	58	15	4	-	●
OS17035	M20 ×1.5	2.5P	STD						OH3	105	37	58	15	4	-	●
OS33362			STD+2						OH5	105	37	58	15	4	-	●
OS28645	M22 ×2.5	2.5P	STD						OH4	115	38	63	17	4	-	●
OS33363			STD+2						OH6	115	38	63	17	4	-	●
OS28646	M22 ×1.5	2.5P	STD						OH3	115	38	63	17	4	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
					◎								

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

				新形状					旧形状							
TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度表記	精度	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	精度	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Chamfer	Grade	TAP Limit	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	TAP Limit	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	External Center	Classification
OS33364	M22 ×1.5	2.5P	STD+2						OH5	115	38	63	17	4	-	●
OS28647	M24 ×3	2.5P	STD						OH4	120	45	66	19	4	-	●
OS33365			STD+2						OH6	120	45	66	19	4	-	●
OS28648	M24 ×1.5	2.5P	STD						OH3	120	45	66	19	4	-	●
OS33366			STD+2						OH5	120	45	66	19	4	-	●
OS33367	M27 ×3	2.5P	STD						OH4	130	45	71	20	4	-	●
OS33368	M27 ×1.5	2.5P	STD						OH3	130	45	71	20	4	-	●
OS33369	M30 ×3.5	2.5P	STD						OH4	135	48	74	23	4	-	●
OS33370	M30 ×1.5	2.5P	STD						OH3	135	48	74	23	4	-	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
					◎								

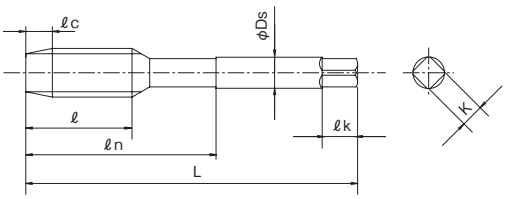
オーエスジー

EX-SUS-SFT

EX スパイラルタップ HSSE ステンレス用

Spiral Fluted Taps for Stainless Steels





止まり穴のステンレス鋼、銅、熱加塑性プラスチックに適します。

Suitable for tapping blind holes in materials such as stainless steels, copper and thermo plastic.

HSSE H 45° M24≧ 35° M27≦

ねじの種類：U

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び		食付(ℓc)	精度表記	新形状 精度	新形状 全長(L)	新形状 ねじ長(ℓ)	新形状 首下長(ℓn)	新形状 シャンク径(Ds)	旧形状 精度	旧形状 全長(L)	旧形状 ねじ長(ℓ)	旧形状 首下長(ℓn)	旧形状 シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size		Chamfer	Grade	TAP Limit	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	TAP Limit	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	External Center	Classification
OS32997	NO.4-40	UNC	2.5P	STD	OH2	44	7.7	17	3	OH2	44	15	-	3	2	-	●
OS32998	NO.4-48	UNF	2.5P	STD	OH2	44	7.7	17	3	OH2	44	15	-	3	2	-	●
OS32999	NO.5-40	UNC	2.5P	STD	OH2	46	7.7	19	4	OH2	46	11	19	4	3	有	●
OS33000	NO.5-44	UNF	2.5P	STD	OH2	46	7.7	19	4	OH2	46	11	19	4	3	有	●
OS33001	NO.6-32	UNC	2.5P	STD	OH2	48	9.6	21	4	OH2	48	13	21	4	3	有	●
OS33002	NO.6-40	UNF	2.5P	STD	OH2	48	9.6	21	4	OH2	48	13	21	4	3	有	●
OS33003	NO.8-32	UNC	2.5P	STD	OH2	52	9.6	21	5	OH2	52	13	21	5	3	有	●
OS33004	NO.8-36	UNF	2.5P	STD	OH2	52	9.6	21	5	OH2	52	13	21	5	3	有	●
OS33005	NO.10-24	UNC	2.5P	STD	OH2	60	12.7	24	5.5	OH2	60	16	24	5.5	3	有	●
OS33006	NO.10-32	UNF	2.5P	STD	OH2	60	12.7	24	5.5	OH2	60	16	24	5.5	3	有	●
OS33007	1/4-20	UNC	2.5P	STD	OH3	62	15.3	29	6	OH3	62	19	29	6	3	有	●
OS33008	1/4-28	UNF	2.5P	STD	OH2	62	15.3	29	6	OH2	62	19	29	6	3	有	●
OS33009	5/16-18	UNC	2.5P	STD	OH3	70	17	37	6.1	OH3	70	22	37	6.1	3	-	●
OS33010	5/16-24	UNF	2.5P	STD	OH2	70	17	37	6.1	OH2	70	22	37	6.1	3	-	●
OS33011	3/8-16	UNC	2.5P	STD	OH3	75	19	41	7	OH3	75	24	41	7	3	-	●
OS33012	3/8-24	UNF	2.5P	STD	OH2	75	19	41	7	OH2	75	24	41	7	3	-	●
OS33013	7/16-14	UNC	2.5P	STD	OH3	80	22	48	8	OH3	80	25	48	8	3	-	●
OS33014	7/16-20	UNF	2.5P	STD	OH3	80	22	48	8	OH3	80	25	48	8	3	-	●
OS33015	1/2-13	UNC	2.5P	STD	OH3	85	23	48	9	OH3	85	29	48	9	3	-	●
OS33016	1/2-20	UNF	2.5P	STD	OH3	85	23	48	9	OH3	85	29	48	9	3	-	●
OS33017	5/8-11	UNC	2.5P	STD						OH3	95	32	52	12	3	-	●
OS33018	5/8-18	UNF	2.5P	STD						OH3	95	32	52	12	3	-	●
OS33019	3/4-10	UNC	2.5P	STD						OH3	105	37	58	14	4	-	●
OS33020	3/4-16	UNF	2.5P	STD						OH3	105	37	58	14	4	-	●
OS33021	7/8-9	UNC	2.5P	STD						OH4	115	38	63	17	4	-	●
OS33022	7/8-14	UNF	2.5P	STD						OH3	115	38	63	17	4	-	●
OS33023	1-8	UNC	2.5P	STD						OH4	125	45	68	20	4	-	●
OS33024	1-12	UNF	2.5P	STD						OH3	125	45	68	20	4	-	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
					◎								

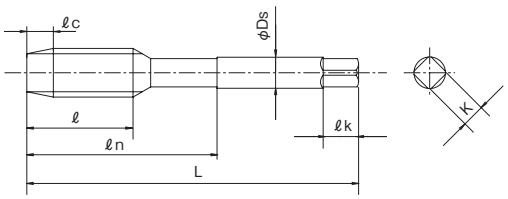
オーエスジー

EX-LT-SUS-SFT

EX スパイラルタップ HSSE ステンレス用 ロングシャンク

Spiral Fluted Taps for Stainless Steels with Long Shank





止まり穴のステンレス鋼、銅、熱加塑性プラスチックに適します。

Suitable for tapping blind holes in materials such as stainless steels, copper and thermo plastic.

HSSE H 45°

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度表記	新形状 精度	新形状 全長(L)	新形状 ねじ長(ℓ)	新形状 首下長(ℓn)	新形状 シャンク径(Ds)	旧形状 精度	旧形状 全長(L)	旧形状 ねじ長(ℓ)	旧形状 首下長(ℓn)	旧形状 シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Chamfer	Grade	TAP Limit	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	TAP Limit	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	External Center	Classification
OS17036	M3 ×0.5	2.5P	STD	OH2	100	6	19	4	OH2	100	11	19	4	3	-	●
OS17037					150	6	19	4	OH2	150	11	19	4	3	-	●
OS17038	M4 ×0.7	2.5P	STD	OH2	100	8.4	21	5	OH2	100	13	21	5	3	有	●
OS17039					150	8.4	21	5	OH2	150	13	21	5	3	有	●
OS17040	M5 ×0.8	2.5P	STD	OH2	100	9.6	24	5.5	OH2	100	16	24	5.5	3	有	●
OS17041					150	9.6	24	5.5	OH2	150	16	24	5.5	3	有	●
OS17042	M6 ×1	2.5P	STD	OH2	100	12	29	6	OH2	100	19	29	6	3	有	●
OS17043					150	12	29	6	OH2	150	19	29	6	3	有	●
OS17044	M8 ×1.25	2.5P	STD	OH3	100	15	37	6.2	OH3	100	22	37	6.2	3	-	●
OS17045					150	15	37	6.2	OH3	150	22	37	6.2	3	-	●
OS17046	M10 ×1.5	2.5P	STD	OH3	100	18	41	7	OH3	100	24	41	7	3	-	●
OS17047					150	18	41	7	OH3	150	24	41	7	3	-	●
OS17048	M10 ×1.25	2.5P	STD	OH3	100	18	41	7	OH3	100	24	41	7	3	-	●
OS17049					150	18	41	7	OH3	150	24	41	7	3	-	●
OS17050	M12 ×1.75	2.5P	STD	OH3	150	21	48	8.5	OH3	150	29	48	8.5	3	-	●
OS17051					200	21	48	8.5	OH3	200	29	48	8.5	3	-	●
OS17052	M12 ×1.5	2.5P	STD	OH3	150	21	48	8.5	OH3	150	29	48	8.5	3	-	●
OS17053					200	21	48	8.5	OH3	200	29	48	8.5	3	-	●
OS17054	M12 ×1.25	2.5P	STD	OH3	150	21	48	8.5	OH3	150	29	48	8.5	3	-	●
OS17055					200	21	48	8.5	OH3	200	29	48	8.5	3	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
					◎								

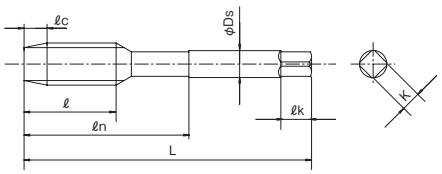
オーエスジー

EX-H-SFT

EX スパイラルタップ HSSE 一般用

Spiral Fluted Taps for General Application (with OX)





一般用ホモ処理が施されたスパイラルタップです。

HSSE H 35°

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度表記	新形状 New Dimension 精度	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	旧形状 Old Dimension 精度	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Chamfer	Grade	TAP Limit	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	TAP Limit	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	External Center	Classification
OS28593	M1 ×0.25	2.5P	STD						OH1	30	7	-	3	2	-	●
OS28594	M1.2 ×0.25	2.5P	STD						OH1	32	8	-	3	2	-	●
OS28595	M1.4 ×0.3	2.5P	STD						OH1	34	9	-	3	2	-	●
OS28596	M1.6 ×0.35	2.5P	STD						OH1	36	10	-	3	2	-	●
OS28597	M1.7 ×0.35	2.5P	STD						OH1	36	11	-	3	2	-	●
OS20259	M2 ×0.4	2.5P	STD						OH1	40	12	-	3	2	-	●
OS20260	M2.3 ×0.4	2.5P	STD						OH1	42	13	-	3	2	-	●
OS20261	M2.5 ×0.45	2.5P	STD						OH1	44	14	-	3	2	-	●
OS20262	M2.6 ×0.45	2.5P	STD						OH1	44	14	-	3	2	-	●
OS20263	M3 ×0.5	2.5P	STD	OH2	46	6	19	4	OH2	46	11	19	4	3	-	●
OS20264			STD+1	OH3	46	6	19	4	OH3	46	11	19	4	3	-	●
OS20265	M4 ×0.7	2.5P	STD	OH2	52	8.4	21	5	OH2	52	13	21	5	3	有	●
OS20266			STD+1	OH3	52	8.4	21	5	OH3	52	13	21	5	3	有	●
OS20267	M5 ×0.8	2.5P	STD	OH2	60	9.6	24	5.5	OH2	60	16	24	5.5	3	有	●
OS20268			STD+1	OH3	60	9.6	24	5.5	OH3	60	16	24	5.5	3	有	●
OS20269	M6 ×1	2.5P	STD	OH2	62	12	29	6	OH2	62	19	29	6	3	有	●
OS20270			STD+1	OH3	62	12	29	6	OH3	62	19	29	6	3	有	●
OS20271	M8 ×1.25	2.5P	STD	OH3	70	15	37	6.2	OH2	70	22	37	6.2	3	-	●
OS20272			STD+1	OH4	70	15	37	6.2	OH3	70	22	37	6.2	3	-	●
OS20273	M8 ×1	2.5P	STD	OH2	70	15	37	6.2	OH2	70	22	37	6.2	3	-	●
OS20274	M10 ×1.5	2.5P	STD	OH3	75	18	41	7	OH2	75	24	41	7	3	-	●
OS20275			STD+1	OH4	75	18	41	7	OH3	75	24	41	7	3	-	●
OS20276	M10 ×1.25	2.5P	STD	OH3	75	18	41	7	OH2	75	24	41	7	3	-	●
OS20277			STD+1	OH4	75	18	41	7	OH3	75	24	41	7	3	-	●
OS20278	M10 ×1	2.5P	STD	OH2	75	18	41	7	OH2	75	24	41	7	3	-	●
OS20279	M12 ×1.75	2.5P	STD	OH3	82	21	48	8.5	OH2	82	29	48	8.5	3	-	●
OS20280			STD+1	OH4	82	21	48	8.5	OH3	82	29	48	8.5	3	-	●
OS20281	M12 ×1.5	2.5P	STD	OH3	82	21	48	8.5	OH2	82	29	48	8.5	3	-	●
OS20282			STD+1	OH4	82	21	48	8.5	OH3	82	29	48	8.5	3	-	●
OS20283	M12 ×1.25	2.5P	STD	OH3	82	21	48	8.5	OH2	82	29	48	8.5	3	-	●
OS20284			STD+1	OH4	82	21	48	8.5	OH3	82	29	48	8.5	3	-	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○												

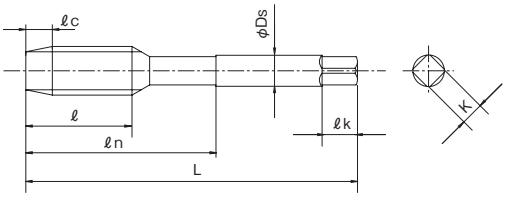
オーエスジー

SUS-DH-SFT

スパイラルタップ HSSE ステンレス用 深穴用

Spiral Fluted Taps for Stainless Steels and Deep Holes





2Dを越えるステンレス鋼の深穴加工に最適です。

Best for stainless steel over 2D deep hole Drillsing.

HSSE　H　45°~49°

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Extemal Center	Classification
OS28649	M2 ×0.4	STD	OH1	2.5P	40	12	-	3	-	●
OS28650	M2.5 ×0.45	STD	OH2	2.5P	44	14	-	3	-	●
OS28651	M2.6 ×0.45	STD	OH2	2.5P	44	14	-	3	-	●
OS28652	M3 ×0.5	STD	OH2	2.5P	46	5	19	4	-	●
OS28653	M4 ×0.7	STD	OH2	2.5P	52	7	21	5	有	●
OS28654	M5 ×0.8	STD	OH2	2.5P	60	8	24	5.5	有	●
OS28655	M6 ×1	STD	OH2	2.5P	62	10	29	6	有	●
OS28656	M8 ×1.25	STD	OH3	2.5P	70	13	37	6.2	-	●
OS28657	M10 ×1.5	STD	OH3	2.5P	75	15	41	7	-	●
OS28658	M10 ×1.25	STD	OH3	2.5P	75	15	41	7	-	●
OS28659	M12 ×1.75	STD	OH3	2.5P	82	18	48	8.5	-	●
OS28660	M12 ×1.5	STD	OH3	2.5P	82	18	48	8.5	-	●
OS28661	M12 ×1.25	STD	OH3	2.5P	82	18	48	8.5	-	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
					◎								

超硬タップ CARBIDE TAPS
ハイスタップ HSS TAPS
溝なしタップ FLUTELESS TAPS
スパイラルタップ SPIRAL FLUTED TAPS
ポイントタップ POINTED TAPS
ハンドタップ HAND TAPS
管用テーパタップ TAPER PIPE THREAD TAPS
管用平行タップ PARALLEL PIPE THREAD TAPS
ねじ切りカッター THREADING CUTTER

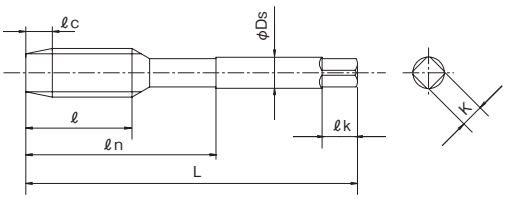
オーエスジー

LT-SUS-DH-SFT

スパイラルタップ HSSE ステンレス用 ロングシャンク 深穴用

Spiral Fluted Taps for Stainless Steels and Deep Holes with Long Shank





ステンレス鋼の深穴加工に最適です。

Best for stainless steel deep hole Drillsing.

HSSE H 45°~49°

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Extemal Center	Classification
OS28662	M2 × 0.4	STD	OH1	2.5P	100	12	-	3	-	●
OS28663	M2.5 × 0.45	STD	OH2	2.5P	100	14	-	3	-	●
OS28664	M2.6 × 0.45	STD	OH2	2.5P	100	14	-	3	-	●
OS28665	M3 × 0.5	STD	OH2	2.5P	120	5	59	4	-	●
OS28666	M4 × 0.7	STD	OH2	2.5P	120	7	60	5	有	●
OS28667	M5 × 0.8	STD	OH2	2.5P	120	8	61	5.5	有	●
OS28668	M6 × 1	STD	OH2	2.5P	120	10	62	6	有	●
OS28669	M8 × 1.25	STD	OH3	2.5P	150	13	63	6.2	-	●
OS28670	M10 × 1.5	STD	OH3	2.5P	150	15	65	7	-	●
OS28671	M10 × 1.25	STD	OH3	2.5P	150	15	65	7	-	●
OS28672	M12 × 1.75	STD	OH3	2.5P	150	18	68	8.5	-	●
OS28673	M12 × 1.5	STD	OH3	2.5P	150	18	68	8.5	-	●
OS28674	M12 × 1.25	STD	OH3	2.5P	150	18	68	8.5	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
					◎								

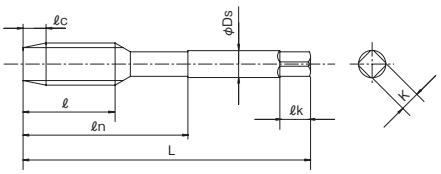
オーエスジー

MS-DH-SFT

スパイラルタップ HSSE 軟鋼用 深穴用

Spiral Fluted Taps for Mild Steels and Deep Holes





止まり穴で、切りくずづまりによるタップの損傷及びめねじのかじり等が発生し易い場合に適しています。

This tap is suitable for tapping blind holes. The design reduces damage caused by chip packing and minimizes the problem of galling.

HSSE　H　35°~51°

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	External Center	Classification
OS17056	M2 × 0.4	STD	OH1	2.5P	40	4	16	3	2	-	●
OS33131	M2.3 × 0.4	STD	OH1	2.5P	42	4	16	3	2	-	●
OS17057	M2.5 × 0.45	STD	OH1	2.5P	44	4.5	16	3	2	-	●
OS33132	M2.6 × 0.45	STD	OH1	2.5P	44	4.5	16	3	2	-	●
OS17058	M3 × 0.5	STD	OH2	2.5P	46	5	19	4	2	有	●
OS17059	M4 × 0.7	STD	OH2	2.5P	52	7	21	5	3	有	●
OS17060	M5 × 0.8	STD	OH2	2.5P	60	8	24	5.5	3	有	●
OS17061	M6 × 1	STD	OH2	2.5P	62	10	29	6	3	有	●
OS17062	M8 × 1.25	STD	OH2	2.5P	70	13	37	6.2	3	-	●
OS17063	M10 × 1.5	STD	OH2	2.5P	75	15	41	7	3	-	●
OS17064	M10 × 1.25	STD	OH2	2.5P	75	15	41	7	3	-	●
OS17065	M12 × 1.75	STD	OH2	2.5P	82	18	48	8.5	3	-	●
OS28675	M12 × 1.5	STD	OH2	2.5P	82	18	48	8.5	3	-	●
OS28676	M12 × 1.25	STD	OH2	2.5P	82	18	48	8.5	3	-	●
OS28677	M14 × 2	STD	OH2	2.5P	88	20	48	10.5	3	-	●
OS28678	M14 × 1.5	STD	OH2	2.5P	88	20	48	10.5	3	-	●
OS28679	M16 × 2	STD	OH2	2.5P	95	20	52	12.5	3	-	●
OS28680	M16 × 1.5	STD	OH2	2.5P	95	20	52	12.5	3	-	●
OS28681	M18 × 2.5	STD	OH3	2.5P	100	25	55	14	4	-	●
OS28682	M18 × 1.5	STD	OH2	2.5P	100	25	55	14	4	-	●
OS28683	M20 × 2.5	STD	OH3	2.5P	105	25	58	15	4	-	●
OS28684	M20 × 1.5	STD	OH2	2.5P	105	25	58	15	4	-	●
OS33133	M22 × 2.5	STD	OH3	2.5P	115	25	63	17	4	-	●
OS33134	M22 × 1.5	STD	OH2	2.5P	115	25	63	17	4	-	●
OS33135	M24 × 3	STD	OH3	2.5P	120	30	66	19	4	-	●
OS33136	M24 × 1.5	STD	OH2	2.5P	120	30	66	19	4	-	●
OS33137	M27 × 3	STD	OH3	2.5P	130	30	71	20	4	-	●
OS33138	M27 × 1.5	STD	OH2	2.5P	130	30	71	20	4	-	●
OS33139	M30 × 3.5	STD	OH3	2.5P	135	35	74	23	4	-	●
OS33140	M30 × 1.5	STD	OH2	2.5P	135	35	74	23	4	-	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	○												

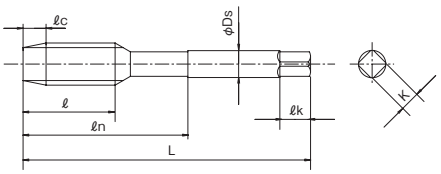
オーエスジー

LT-MS-DH-SFT

スパイラルタップ HSSE 軟鋼用 深穴用 ロングシャンク

Spiral Fluted Taps for Mild Steels and Deep Holes with Long Shank





止まり穴で、切りくずづまりによるタップの損傷及びめねじのかじり等が発生し易い場合に適しています。

HSSE H 45°

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	External Center	Classification
OS17066	M3 × 0.5	STD	OH2	2.5P	120	9	59	4	2	-	●
OS17067	M4 × 0.7	STD	OH2	2.5P	120	10	60	5	3	有	●
OS17068	M5 × 0.8	STD	OH2	2.5P	120	11	61	5.5	3	有	●
OS17069	M6 × 1	STD	OH2	2.5P	120	12	62	6	3	有	●
OS17070	M8 × 1.25	STD	OH2	2.5P	150	13	63	6.2	3	-	●
OS17071	M10× 1.5	STD	OH2	2.5P	150	15	65	7	3	-	●
OS17072	M10× 1.25	STD	OH2	2.5P	150	15	65	7	3	-	●
OS17073	M12× 1.75	STD	OH2	2.5P	150	18	68	8.5	3	-	●
OS17074	M12× 1.5	STD	OH2	2.5P	150	18	68	8.5	3	-	●
OS17075	M12× 1.25	STD	OH2	2.5P	150	18	68	8.5	3	-	●
OS33118	M14× 2	STD	OH2	2.5P	150	20	70	10.5	3	-	●
OS33119	M14× 1.5	STD	OH2	2.5P	150	20	70	10.5	3	-	●
OS33120	M16× 2	STD	OH2	2.5P	150	20	70	12.5	3	-	●
OS33121	M16× 1.5	STD	OH2	2.5P	150	20	70	12.5	3	-	●
OS33122	M18× 2.5	STD	OH3	2.5P	150	25	75	14	4	-	●
OS33123	M18× 1.5	STD	OH2	2.5P	150	25	75	14	4	-	●
OS33124	M20× 2.5	STD	OH3	2.5P	150	25	75	15	4	-	●
OS33125	M20× 1.5	STD	OH2	2.5P	150	25	75	15	4	-	●
OS33126	M22× 2.5	STD	OH3	2.5P	200	25	75	17	4	-	●
OS33127	M22× 1.5	STD	OH2	2.5P	200	25	75	17	4	-	●
OS33128	M24× 3	STD	OH3	2.5P	200	30	80	19	4	-	●
OS33129	M24× 1.5	STD	OH2	2.5P	200	30	80	19	4	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○												

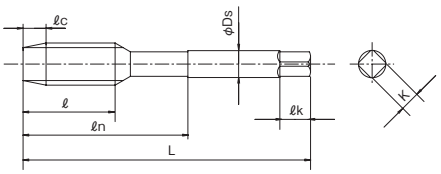
オーエスジー

OIL-SFT

油穴付きスパイラルタップ HSS

Spiral Fluted Taps with Internal coolant Supply





止り穴の横立て、深穴の加工に効果的です。油穴により切削油剤が刃先に作用するため、高速、高精度なねじ立てが可能になります。

Effective for horizontal, deep hole tapping of blind holes. Because cutting fluid is sufficiently supplied to the cutting edge, high speed and precise operation is possible.

HSS H 35°

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	Extemal Center	Classification
OS20300					80	19	28	6	3	-	●
OS20301	M6 ×1	STD	OH2	2.5P	100	19	28	6	3	-	●
OS20302					120	19	28	6	3	-	●
OS20303					80	22	31	6.2	3	-	●
OS20304	M8 ×1.25	STD	OH2	2.5P	100	22	31	6.2	3	-	●
OS20305					120	22	31	6.2	3	-	●
OS20306					80	24	34	7	3	-	●
OS20307	M10 ×1.5	STD	OH2	2.5P	120	24	34	7	3	-	●
OS20308					150	24	34	7	3	-	●
OS20309	M10 ×1.25	STD	OH2	2.5P	120	24	34	7	3	-	●
OS20310					100	29	41	8.5	3	-	●
OS20311	M12 ×1.75	STD	OH2	2.5P	120	29	41	8.5	3	-	●
OS20312					150	29	41	8.5	3	-	●
OS20313	M12 ×1.5	STD	OH2	2.5P	120	29	41	8.5	3	-	●
OS20314	M12 ×1.25	STD	OH2	2.5P	120	29	41	8.5	3	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎									○			

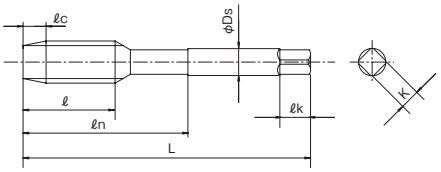
オーエスジー

LW-SFT

ロースパイラルタップ HSSE

Low Spiral Flute Taps





弱ねじれ溝により、切りくずを細かく切断しながら後方に排出するので安定したねじ立てができます。また耐チッピング性にも優れています。

The low spiral angle of this tap creates finely cut chips that are ejected smoothly out of the hole. The LW-SFT also has superior chipping resistance.

HSSE 15°

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	External Center	Classification
OS33477	M3 ×0.5	STD	OH2	2.5P	46	5	19	4	2	-	●
OS33478	M4 ×0.7	STD	OH2	2.5P	52	7	21	5	2	有	●
OS33479	M5 ×0.8	STD	OH2	2.5P	60	8	24	5.5	2	有	●
OS33480	M6 ×1	STD	OH2	2.5P	62	10	29	6	2	有	●
OS33481	M8 ×1.25	STD	OH2	2.5P	70	13	37	6.2	2	-	●
OS33482	M10 ×1.5	STD	OH2	2.5P	75	15	41	7	3	-	●
OS33483	M10 ×1.25	STD	OH2	2.5P	75	15	41	7	3	-	●
OS33484	M12 ×1.75	STD	OH2	2.5P	82	18	48	8.5	3	-	●
OS33485	M12 ×1.5	STD	OH2	2.5P	82	18	48	8.5	3	-	●
OS33486	M12 ×1.25	STD	OH2	2.5P	82	18	48	8.5	3	-	●
OS33487	M14 ×2	STD	OH2	2.5P	88	20	48	10.5	3	-	●
OS33488	M14 ×1.5	STD	OH2	2.5P	88	20	48	10.5	3	-	●
OS33489	M16 ×2	STD	OH2	2.5P	95	20	52	12.5	3	-	●
OS33490	M16 ×1.5	STD	OH2	2.5P	95	20	52	12.5	3	-	●
OS33491	M18 ×2.5	STD	OH3	2.5P	100	25	55	14	4	-	●
OS33492	M18 ×1.5	STD	OH3	2.5P	100	25	55	14	4	-	●
OS33493	M20 ×2.5	STD	OH3	2.5P	105	25	58	15	4	-	●
OS33494	M20 ×1.5	STD	OH3	2.5P	105	25	58	15	4	-	●
OS33495	M22 ×2.5	STD	OH3	2.5P	115	25	63	17	4	-	●
OS33496	M22 ×1.5	STD	OH3	2.5P	115	25	63	17	4	-	●
OS33497	M24 ×3	STD	OH3	2.5P	120	30	66	19	4	-	●
OS33498	M24 ×1.5	STD	OH3	2.5P	120	30	66	19	4	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	○							○	○				

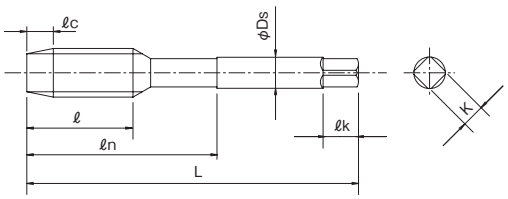
オーエスジー

A-POT

A ポイントタップ CPM 一般用

A-TAP Series Spiral Pointed Taps





Aタップシリーズは、安定した切りくず排出性を持ち、さらに幅広い被削材や機械に対応できる画期的な製品です。

A-TAP Series resolve such troubles and apply to a wide range of work materials and cutting speed.

CPM V

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	シャンク四角部の長さ(LN)	シャンク四角部の幅(N)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Length of Square	Square Size	Flutes	External Center	Classification
OS35052	M1.4 × 0.3	STD	OH1	5P	34	9	-	3	5	2.5	2	有	●
OS35053	M1.6 × 0.35	STD	OH1.5	5P	36	10	-	3	5	2.5	2	有	●
OS35054	M1.7 × 0.35	STD	OH1.5	5P	36	11	-	3	5	2.5	2	有	●
OS34522	M2 × 0.4	STD	OH1.5	5P	40	12	-	3	5	2.5	2	有	●
OS35055		STD+1	OH2.5	5P									●
OS35056		STD+2	OH3.5	5P									●
OS35057	M2 × 0.25	STD	OH1	5P	40	12	-	3	5	2.5	2	有	●
OS35058		STD+1	OH2	5P									●
OS35059	M2.2 × 0.45	STD	OH2	5P	42	13	-	3	5	2.5	2	有	●
OS35060		STD+1	OH3	5P									●
OS35061	M2.2 × 0.25	STD	OH1	5P	42	13	-	3	5	2.5	2	有	●
OS35062		STD+1	OH2	5P									●
OS35063	M2.3 × 0.4	STD	OH1.5	5P	42	13	-	3	5	2.5	2	有	●
OS35064		STD+1	OH2.5	5P									●
OS34523	M2.5 × 0.45	STD	OH2	5P	44	14	-	3	5	2.5	2	有	●
OS35065		STD+1	OH3	5P									●
OS35066		STD+2	OH4	5P									●
OS35067	M2.5 × 0.35	STD	OH2	5P	44	14	-	3	5	2.5	2	有	●
OS35068		STD+1	OH3	5P									●
OS34524	M2.6 × 0.45	STD	OH2	5P	44	14	-	3	5	2.5	2	有	●
OS35069		STD+1	OH3	5P									●
OS34141	M3 × 0.5	STD	OH3	5P	46	11	19	4	6	3.2	3	有	●
OS35070		STD+1	OH4	5P									●
OS35071		STD+2	OH5	5P									●
OS35072	M3 × 0.35	STD	OH2	5P	46	11	19	4	6	3.2	3	有	●
OS35073		STD+1	OH3	5P									●
OS35074	M3.5 × 0.6	STD	OH2	5P	48	13	20	4	6	3.2	3	有	●
OS35075		STD+1	OH3	5P									●
OS35076	M3.5 × 0.35	STD	OH2	5P	48	13	20	4	6	3.2	3	有	●
OS35077		STD+1	OH3	5P									●
OS34142	M4 × 0.7	STD	OH3	5P	52	13	21	5	7	4	3	有	●
OS35078		STD+1	OH4	5P									●
OS35079		STD+2	OH5	5P									●
OS34143	M4 × 0.5	STD	OH3	5P	52	13	21	5	7	4	3	有	●
OS35080		STD+1	OH4	5P									●
OS35081	M4.5 × 0.75	STD	OH3	5P	55	13	21	5	7	4	3	有	●
OS35082		STD+1	OH4	5P									●
OS35083	M4.5 × 0.5	STD	OH3	5P	55	13	21	5	7	4	3	有	●
OS35084		STD+1	OH4	5P									●
OS34144	M5 × 0.8	STD	OH3	5P	60	16	24	5.5	7	4.5	3	有	●
OS35085		STD+1	OH4	5P									●
OS35086		STD+2	OH5	5P									●
OS34145	M5 × 0.5	STD	OH3	5P	60	16	24	5.5	7	4.5	3	有	●
OS35087		STD+1	OH4	5P									●
OS35088	M5.5 × 0.5	STD	OH3	5P	60	17	25	5.5	7	4.5	3	有	●
OS35089		STD+1	OH4	5P									●
OS34146	M6 × 1	STD	OH3	5P	62	19	29	6	7	4.5	3	有	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				◎	○			○	○	○		

オーエスジー

A-POT

A ポイントタップ CPM 一般用

A-TAP Series Spiral Pointed Taps

CPM V

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	シャンク四角部の長さ(LN)	シャンク四角部の幅(N)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Length of Square	Square Size	Flutes	External Center	Classification
OS35090	M6 × 1	STD+1	OH4	5P	62	19	29	6	7	4.5	3	有	●
OS35091		STD+2	OH5	5P									●
OS34147	M6 × 0.75	STD	OH3	5P	62	19	29	6	7	4.5	3	有	●
OS35092		STD+1	OH4	5P									●
OS34148	M6 × 0.5	STD	OH3	5P	62	19	29	6	7	4.5	3	有	●
OS35093		STD+1	OH4	5P									●
OS35094	M7 × 1	STD	OH3	5P	65	19	33	6.2	8	5	3	有	●
OS35095		STD+1	OH4	5P									●
OS35096	M7 × 0.75	STD	OH3	5P	65	19	33	6.2	8	5	3	有	●
OS35097		STD+1	OH4	5P									●
OS34149	M8 × 1.25	STD	OH3	5P	70	22	37	6.2	8	5	3	有	●
OS35098		STD+1	OH4	5P									●
OS35099		STD+2	OH5	5P									●
OS34150	M8 × 1	STD	OH3	5P	70	22	37	6.2	8	5	3	有	●
OS35100		STD+1	OH4	5P									●
OS35101	M8 × 0.75	STD	OH3	5P	70	22	37	6.2	8	5	3	有	●
OS35102		STD+1	OH4	5P									●
OS35103	M9 × 1.25	STD	OH3	5P	72	22	38	7	8	5.5	3	有	●
OS35104		STD+1	OH4	5P									●
OS35105	M9 × 1	STD	OH3	5P	72	22	38	7	8	5.5	3	有	●
OS35106		STD+1	OH4	5P									●
OS35107	M9 × 0.75	STD	OH3	5P	72	22	38	7	8	5.5	3	有	●
OS35108		STD+1	OH4	5P									●
OS34151	M10 × 1.5	STD	OH4	5P	75	24	41	7	8	5.5	3	-	●
OS35109		STD+1	OH5	5P									●
OS35110		STD+2	OH6	5P									●
OS34152	M10 × 1.25	STD	OH3	5P	75	24	41	7	8	5.5	3	-	●
OS35111		STD+1	OH4	5P									●
OS34153	M10 × 1	STD	OH3	5P	75	24	41	7	8	5.5	3	-	●
OS35112		STD+1	OH4	5P									●
OS35113	M10 × 0.75	STD	OH3	5P	75	24	41	7	8	5.5	3	-	●
OS35114		STD+1	OH4	5P									●
OS35115	M11 × 1.5	STD	OH4	5P	80	25	48	8	9	6	3	-	●
OS35116		STD+1	OH5	5P									●
OS35117	M11 × 1	STD	OH3	5P	80	25	48	8	9	6	3	-	●
OS35118		STD+1	OH4	5P									●
OS35119	M11 × 0.75	STD	OH3	5P	80	25	48	8	9	6	3	-	●
OS35120		STD+1	OH4	5P									●
OS34154	M12 × 1.75	STD	OH4	5P	82	29	48	8.5	9	6.5	3	-	●
OS35121		STD+1	OH5	5P									●
OS35122		STD+2	OH6	5P									●
OS34155	M12 × 1.5	STD	OH4	5P	82	29	48	8.5	9	6.5	3	-	●
OS35123		STD+1	OH5	5P									●
OS34156	M12 × 1.25	STD	OH4	5P	82	29	48	8.5	9	6.5	3	-	●
OS35124		STD+1	OH5	5P									●
OS34157	M12 × 1	STD	OH3	5P	82	29	48	8.5	9	6.5	3	-	●
OS35125		STD+1	OH4	5P									●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				◎	○			○	○	○		

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	シャンク四角部の長さ(LN)	シャンク四角部の幅(N)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Length of Square	Square Size	Flutes	External Center	Classification
OS34158	M14 × 2	STD	OH4	5P	88	30	48	10.5	11	8	3	-	●
OS35126		STD+1	OH5	5P									●
OS34159	M14 × 1.5	STD	OH4	5P	88	30	48	10.5	11	8	3	-	●
OS35127		STD+1	OH5	5P									●
OS35128	M14 × 1.25	STD	OH4	5P	88	30	48	10.5	11	8	3	-	●
OS35129		STD+1	OH5	5P									●
OS35130	M14 × 1	STD	OH3	5P	88	30	48	10.5	11	8	3	-	●
OS35131		STD+1	OH4	5P									●
OS35132	M15 × 1.5	STD	OH4	5P	95	32	52	10.5	11	8	3	-	●
OS35133		STD+1	OH5	5P									●
OS35134	M15 × 1	STD	OH3	5P	95	32	52	10.5	11	8	3	-	●
OS35135		STD+1	OH4	5P									●
OS34160	M16 × 2	STD	OH4	5P	95	32	52	12.5	13	10	3	-	●
OS35136		STD+1	OH5	5P									●
OS34161	M16 × 1.5	STD	OH4	5P	95	32	52	12.5	13	10	3	-	●
OS35137		STD+1	OH5	5P									●
OS35138	M16 × 1	STD	OH3	5P	95	32	52	12.5	13	10	3	-	●
OS35139		STD+1	OH4	5P									●
OS35140	M17 × 1.5	STD	OH4	5P	100	37	55	13	13	10	3	-	●
OS35141		STD+1	OH5	5P									●
OS35142	M17 × 1	STD	OH3	5P	100	37	55	13	13	10	3	-	●
OS35143		STD+1	OH4	5P									●
OS34162	M18 × 2.5	STD	OH5	5P	100	37	55	14	14	11	3	-	●
OS35144		STD+1	OH6	5P									●
OS35145	M18 × 2	STD	OH4	5P	100	37	55	14	14	11	3	-	●
OS35146		STD+1	OH5	5P									●
OS34163	M18 × 1.5	STD	OH4	5P	100	37	55	14	14	11	3	-	●
OS35147		STD+1	OH5	5P									●
OS35148	M18 × 1	STD	OH3	5P	100	37	55	14	14	11	3	-	●
OS35149		STD+1	OH4	5P									●
OS34164	M20 × 2.5	STD	OH5	5P	105	37	58	15	15	12	3	-	●
OS35150		STD+1	OH6	5P									●
OS35151	M20 × 2	STD	OH4	5P	105	37	58	15	15	12	3	-	●
OS35152		STD+1	OH5	5P									●
OS34165	M20 × 1.5	STD	OH4	5P	105	37	58	15	15	12	3	-	●
OS35153		STD+1	OH5	5P									●
OS35154	M20 × 1	STD	OH3	5P	105	37	58	15	15	12	3	-	●
OS35155		STD+1	OH4	5P									●
OS34166	M22 × 2.5	STD	OH5	5P	115	38	63	17	16	13	3	-	●
OS35156		STD+1	OH6	5P									●
OS35157	M22 × 2	STD	OH4	5P	115	38	63	17	16	13	3	-	●
OS35158		STD+1	OH5	5P									●
OS34167	M22 × 1.5	STD	OH4	5P	115	38	63	17	16	13	3	-	●
OS35159		STD+1	OH5	5P									●
OS35160	M22 × 1	STD	OH3	5P	115	38	63	17	16	13	3	-	●
OS35161		STD+1	OH4	5P									●
OS34168	M24 × 3	STD	OH5	5P	120	45	66	19	18	15	3	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				◎	○			○	○	○		

オーエスジー

A-POT

A ポイントタップ CPM 一般用

A-TAP Series Spiral Pointed Taps

CPM V

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	シャンク四角部の長さ(LN)	シャンク四角部の幅(N)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Length of Square	Square Size	Flutes	External Center	Classification
OS35162	M24 × 3	STD+1	OH6	5P	120	45	66	19	18	15	3	-	●
OS35163	M24 × 2	STD	OH4	5P	120	45	66	19	18	15	3	-	●
OS35164		STD+1	OH5	5P									●
OS34169	M24 × 1.5	STD	OH4	5P	120	45	66	19	18	15	3	-	●
OS35165		STD+1	OH5	5P									●
OS35166	M24 × 1	STD	OH3	5P	120	45	66	19	18	15	3	-	●
OS35167		STD+1	OH4	5P									●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				◎	○			○	○	○		

オーエスジー

A-POT

A ポイントタップ CPM 一般用（エンドミルシャンク）

A-TAP Series Spiral Pointed Taps (End Mill Shank)

Aタップシリーズは、安定した切りくず排出性を持ち、さらに幅広い被削材や機械に対応できる画期的な製品です。

A-TAP Series resolve such troubles and apply to a wide range of work materials and cutting speed.

CPM V

エンドミルシャンク
ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	油穴	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	シャンク四角部の長さ(LN)	シャンク四角部の幅(N)	溝数	推奨下穴径	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Oil Hole	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Length of Square	Square Size	Flutes	Recommended drill hole dia.	External Center	Classification
OS35168	M3 ×0.5 - 4	-	STD	OH3	5P	46	11	19	4	6	3.2	3	2.5	有	●
OS35169	M4 ×0.7 - 6	-	STD	OH3		52	13	21	6	7	4.5	3	3.3	有	●
OS35170	M5 ×0.8 - 6	-	STD	OH3		60	16	24	6	7	4.5	3	4.2	有	●
OS35171	M6 ×1 - 6	-	STD	OH3		62	19	29	6	7	4.5	3	5	有	●
OS36565		○	STD	OH3		62	19	29	6	7	4.5	3	5	-	●
OS36566	M6 ×0.75 - 6	○	STD	OH3		62	19	29	6	7	4.5	3	5.25	-	●
OS35172	M8 ×1.25 - 8	-	STD	OH4		70	22	37	8	9	6	3	6.75	有	●
OS36567		○	STD	OH4		70	22	37	8	9	6	3	6.75	-	●
OS36568	M8 ×1 - 8	○	STD	OH3		70	22	37	8	9	6	3	7	-	●
OS35174	M10×1.5 - 8	-	STD	OH4		75	24	41	8	9	6	3	8.5	-	●
OS36569		○	STD	OH4		75	24	41	8	9	6	3	8.5	-	●
OS35173	M10×1.25 - 8	-	STD	OH4		75	24	41	8	9	6	3	8.75	-	●
OS36570		○	STD	OH4		75	24	41	8	9	6	3	8.75	-	●
OS35175	M12×1.75 - 10	-	STD	OH4		82	29	48	10	11	8	3	10.25	-	●
OS36571		○	STD	OH4		82	29	48	10	11	8	3	10.25	-	●
OS36572	M12×1.5 - 10	○	STD	OH4		82	29	48	10	11	8	3	10.5	-	●
OS36573	M12×1.25 - 10	○	STD	OH4		82	29	48	10	11	8	3	10.75	-	●
OS35176	M14×2 - 12	-	STD	OH5		88	30	48	12	12	9	3	12	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				◎	○			○	○	○		

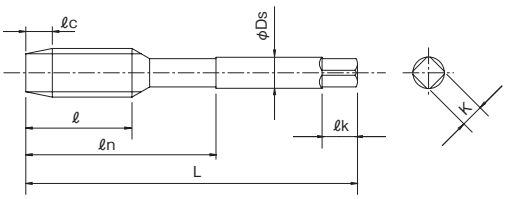
オーエスジー

A-LT-POT

A ポイントタップ CPM 一般用 ロングシャンク

A-TAP Series Spiral Pointed Tap with Long Shank





Aタップシリーズは、安定した切りくず排出性を持ち、さらに幅広い被削材や機械に対応できる画期的な製品です。

A-TAP Series resolve such troubles and apply to a wide range of work materials and cutting speed.

CPM V

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	シャンク四角部の長さ(ℓk)	シャンク四角部の幅(K)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Length of Square	Square Size	Flutes	External Center	Classification
OS35177	M2 × 0.4 × 80	STD	OH1.5		80	12	-	3	5	2.5	2	有	●
OS35178	M2 × 0.25 × 80	STD	OH1		80	12	-	3	5	2.5	2	有	●
OS35179	M2.2 × 0.45 × 80	STD	OH2		80	13	-	3	5	2.5	2	有	●
OS35180	M2.2 × 0.25 × 80	STD	OH1		80	13	-	3	5	2.5	2	有	●
OS35181	M2.3 × 0.4 × 80	STD	OH1.5		80	13	-	3	5	2.5	2	有	●
OS35182	M2.5 × 0.45 × 80	STD	OH2		80	14	-	3	5	2.5	2	有	●
OS35183	M2.5 × 0.35 × 80	STD	OH2		80	14	-	3	5	2.5	2	有	●
OS35184	M2.6 × 0.45 × 80	STD	OH2		80	14	-	3	5	2.5	2	有	●
OS35185	M3 × 0.5 × 100	STD	OH3		100	11	20	4	6	3.2	3	有	●
OS35186	M3 × 0.35 × 100	STD	OH2		100	11	20	4	6	3.2	3	有	●
OS35187	M3.5 × 0.6 × 100	STD	OH2		100	13	24	4	6	3.2	3	有	●
OS35188	M3.5 × 0.35 × 100	STD	OH2		100	13	24	4	6	3.2	3	有	●
OS35189	M4 × 0.7 × 100	STD	OH3		100	13	27	5	7	4	3	有	●
OS35190	M4 × 0.5 × 100	STD	OH3		100	13	27	5	7	4	3	有	●
OS35191	M4.5 × 0.75 × 100	STD	OH3		100	13	30	5	7	4	3	有	●
OS35192	M4.5 × 0.5 × 100	STD	OH3		100	13	30	5	7	4	3	有	●
OS35193	M5 × 0.8 × 100	STD	OH3		100	16	33	5.5	7	4.5	3	有	●
OS35194	M5 × 0.5 × 100	STD	OH3		100	16	33	5.5	7	4.5	3	有	●
OS35195	M5.5 × 0.5 × 100	STD	OH3		100	17	37	5.5	7	4.5	3	有	●
OS35196	M6 × 1 × 100	STD	OH3		100	19	40	6	7	4.5	3	有	●
OS35197	M6 × 1 × 150	STD	OH3		150								●
OS35198	M6 × 0.75 × 100	STD	OH3		100	19	40	6	7	4.5	3	有	●
OS35199	M6 × 0.75 × 150	STD	OH3		150								●
OS35200	M7 × 1 × 100	STD	OH3	5P	100	19	40	6.2	8	5	3	有	●
OS35201	M7 × 1 × 150	STD	OH3		150		60						●
OS35202	M7 × 0.75 × 100	STD	OH3		100	19	40	6.2	8	5	3	有	●
OS35203	M7 × 0.75 × 150	STD	OH3		150		60						●
OS35204	M8 × 1.25 × 100	STD	OH3		100	22	40	6.2	8	5	3	有	●
OS35205	M8 × 1.25 × 150	STD	OH3		150		60						●
OS35206	M8 × 1 × 100	STD	OH3		100	22	40	6.2	8	5	3	有	●
OS35207	M8 × 1 × 150	STD	OH3		150		60						●
OS35208	M8 × 0.75 × 100	STD	OH3		100	22	40	6.2	8	5	3	有	●
OS35209	M8 × 0.75 × 150	STD	OH3		150		60						●
OS35210	M9 × 1.25 × 100	STD	OH3		100	22	40	7	8	5.5	3	有	●
OS35211	M9 × 1.25 × 150	STD	OH3		150		60						●
OS35212	M9 × 1 × 100	STD	OH3		100	22	40	7	8	5.5	3	有	●
OS35213	M9 × 1 × 150	STD	OH3		150		60						●
OS35214	M9 × 0.75 × 100	STD	OH3		100	22	40	7	8	5.5	3	有	●
OS35215	M9 × 0.75 × 150	STD	OH3		150		60						●
OS35216	M10 × 1.5 × 100	STD	OH4		100	24	41	7	8	5.5	3	-	●
OS35217	M10 × 1.5 × 150	STD	OH4		150		60						●
OS35218	M10 × 1.25 × 100	STD	OH3		100	24	41	7	8	5.5	3	-	●
OS35219	M10 × 1.25 × 150	STD	OH3		150		60						●
OS35220	M10 × 1 × 100	STD	OH3		100	24	41	7	8	5.5	3	-	●
OS35221	M10 × 1 × 150	STD	OH3		150		60						●
OS35222	M10 × 0.75 × 100	STD	OH3		100	24	41	7	8	5.5	3	-	●
OS35223	M10 × 0.75 × 150	STD	OH3		150		60						●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				◎	○			○	○	○		

超硬タップ CARBIDE TAPS
ハイスタップ HSS TAPS
溝なしタップ FLUTELESS TAPS
スパイラルタップ SPIRAL FLUTED TAPS
ポイントタップ POINTED TAPS
ハンドタップ HAND TAPS
管用テーパタップ TAPER PIPE THREAD TAPS
管用平行タップ PARALLEL PIPE THREAD TAPS
ねじ切りカッター THREADING CUTTER

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	シャンク四角部の長さ(ℓk)	シャンク四角部の幅(k)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Length of Square	Square Size	Flutes	External Center	Classification
OS35224	M11 × 1.5 × 100	STD	OH4		100	25	48	8	9	6	3	-	●
OS35225	M11 × 1.5 × 150	STD	OH4		150		60						●
OS35226	M11 × 1.25 × 100	STD	OH3		100	25	48	8	9	6	3	-	●
OS35227	M11 × 1.25 × 150	STD	OH3		150		60						●
OS35228	M11 × 1 × 100	STD	OH3		100	25	48	8	9	6	3	-	●
OS35229	M11 × 1 × 150	STD	OH3		150		60						●
OS35230	M11 × 0.75 × 100	STD	OH3		100	25	48	8	9	6	3	-	●
OS35231	M11 × 0.75 × 150	STD	OH3		150		60						●
OS35232	M12 × 1.75 × 100	STD	OH4		100	29	48	8.5	9	6.5	4	-	●
OS35233	M12 × 1.75 × 150	STD	OH4		150		60						●
OS35234	M12 × 1.5 × 100	STD	OH4		100	29	48	8.5	9	6.5	5	-	●
OS35235	M12 × 1.5 × 150	STD	OH4		150		60						●
OS35236	M12 × 1.25 × 100	STD	OH4		100	29	48	8.5	9	6.5	6	-	●
OS35237	M12 × 1.25 × 150	STD	OH4		150		60						●
OS35238	M12 × 1 × 100	STD	OH3		100	29	48	8.5	9	6.5	7	-	●
OS35239	M12 × 1 × 150	STD	OH3		150		60						●
OS35240	M14 × 2 × 150	STD	OH4		150	30	60	10.5	11	8	3	-	●
OS35241	M14 × 1.5 × 150	STD	OH4		150	30	60	10.5	11	8	3	-	●
OS35242	M14 × 1.25 × 150	STD	OH4		150	30	60	10.5	11	8	3	-	●
OS35243	M14 × 1 × 150	STD	OH3		150	30	60	10.5	11	8	3	-	●
OS35244	M15 × 1.5 × 150	STD	OH4		150	32	60	10.5	11	8	3	-	●
OS35245	M15 × 1 × 150	STD	OH3		150	32	60	10.5	11	8	3	-	●
OS35246	M16 × 2 × 150	STD	OH4	5P	150	32	60	12.5	13	10	3	-	●
OS35247	M16 × 2 × 200	STD	OH4		200		80						●
OS35248	M16 × 1.5 × 150	STD	OH4		150	32	60	12.5	13	10	3	-	●
OS35249	M16 × 1 × 150	STD	OH3		150	32	60	12.5	13	10	3	-	●
OS35250	M17 × 1.5 × 150	STD	OH4		150	37	60	13	13	10	3	-	●
OS35251	M17 × 1 × 150	STD	OH3		150	37	60	13	13	10	3	-	●
OS35252	M18 × 2.5 × 150	STD	OH5		150	37	60	14	14	11	3	-	●
OS35253	M18 × 2 × 150	STD	OH4		150	37	60	14	14	11	3	-	●
OS35254	M18 × 1.5 × 150	STD	OH4		150	37	60	14	14	11	3	-	●
OS35255	M18 × 1 × 150	STD	OH3		150	37	60	14	14	11	3	-	●
OS35256	M20 × 2.5 × 150	STD	OH5		150	37	60	15	15	12	3	-	●
OS35257	M20 × 2.5 × 200	STD	OH5		200		80						●
OS35258	M20 × 2 × 150	STD	OH4		150	37	60	15	15	12	3	-	●
OS35259	M20 × 1.5 × 150	STD	OH4		150	37	60	15	15	12	3	-	●
OS35260	M20 × 1 × 150	STD	OH3		150	37	60	15	15	12	3	-	●
OS35261	M22 × 2.5 × 150	STD	OH5		150	38	63	17	16	13	3	-	●
OS35262	M22 × 2 × 150	STD	OH4		150	38	63	17	16	13	3	-	●
OS35263	M22 × 1.5 × 150	STD	OH4		150	38	63	17	16	13	3	-	●
OS35264	M22 × 1 × 150	STD	OH3		150	38	63	17	16	13	3	-	●
OS35265	M24 × 3 × 150	STD	OH5		150	45	66	19	18	15	3	-	●
OS35266	M24 × 3 × 200	STD	OH5		200								●
OS35267	M24 × 2 × 150	STD	OH4		150	45	66	19	18	15	3	-	●
OS35268	M24 × 1.5 × 150	STD	OH4		150	45	66	19	18	15	3	-	●
OS35269	M24 × 1 × 150	STD	OH3		150	45	66	19	18	15	3	-	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				◎	○			○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

A-LT-POT

A ポイントタップ CPM 一般用 ロングシャンク（エンドミルシャンク）

A-TAP Series Spiral Pointed Tap with Long Shank (End Mill Shank)

Aタップシリーズは、安定した切りくず排出性を持ち、さらに幅広い被削材や機械に対応できる画期的な製品です。

A-TAP Series resolve such troubles and apply to a wide range of work materials and cutting speed.

CPM V

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	シャンク四角部の長さ(ℓk)	シャンク四角部の幅(k)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Length of Square	Square Size	Flutes	External Center	Classification
OS35270	M3 ×0.5 - 4	STD	OH3	5P	100	11	20	4	6	3.2	3	有	●
OS35271	M4 ×0.7 - 6	STD	OH3		100	13	27	6	7	4.5	3	有	●
OS35272	M5 ×0.8 - 6	STD	OH3		100	16	33	6	7	4.5	3	有	●
OS35273	M6 ×1 - 6	STD	OH3		100	19	40	6	7	4.5	3	有	●
OS35274	M8 ×1.25 - 8	STD	OH4		100	22	53	8	9	6	3	有	●
OS35275	M10 ×1.25 - 8	STD	OH4		100	24	41	8	9	6	3	-	●
OS35276	M10 ×1.5 - 8	STD	OH4		100	24	41	8	9	6	3	-	●
OS35277	M12 ×1.75 -10	STD	OH4		100	29	48	10	11	8	3	-	●
OS35278	M14 ×2 ×150 -12	STD	OH5		150	30	60	12	12	9	3	-	●
OS35279	M16 ×2 ×150 -16	STD	OH5		150	32	60	16	15	12	3	-	●
OS35280	M20 ×2.5 ×150 -16	STD	OH5		150	37	75	16	15	12	4	-	●
OS35281	M24 ×3 ×150 -20	STD	OH5		150	45	90	20	18	15	4	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				◎	○			○	○	○		

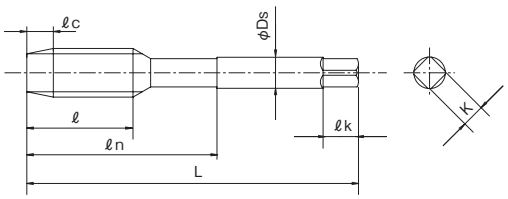
オーエスジー

CPM-POT

ポイントタップ CPM 難削材用

CPM Spiral Pointed Taps for difficult to machine material





被削材が、高炭素鋼、工具鋼、合金鋼の鍛造、または調質材の20～45HRC程度の硬さの止まり穴加工に最適です。

For through hole processing of materials such as high carbon steels, tool steels and steel alloy forgings. This tap can also be used to tap quenched and tempered materials with hardness of 20 ～45HRC.

CPM

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	Extemal Center	Classification
OS28727	M1.4 × 0.3	STD	OH1	5P	34	9	-	3	2	有	●
OS28728	M1.6 × 0.35	STD	OH2	5P	36	10	-	3	2	有	●
OS28729	M1.7 × 0.35	STD	OH2	5P	36	11	-	3	2	有	●
OS28730	M2 × 0.4	STD	OH2	5P	40	12	-	3	2	有	●
OS28731	M2.5 × 0.45	STD	OH2	5P	44	14	-	3	2	有	●
OS28732	M2.6 × 0.45	STD	OH2	5P	44	14	-	3	2	有	●
OS17340	M3 × 0.5	STD	OH3	5P	46	11	19	4	3	有	●
OS17341	M4 × 0.7	STD	OH3	5P	52	13	21	5	3	有	●
OS17342	M5 × 0.8	STD	OH3	5P	60	16	24	5.5	3	有	●
OS17343	M6 × 1	STD	OH3	5P	62	19	29	6	3	有	●
OS17344	M8 × 1.25	STD	OH3	5P	70	22	37	6.2	3	有	●
OS17345	M10 × 1.5	STD	OH3	5P	75	24	41	7	3	-	●
OS17346	M10 × 1.25	STD	OH3	5P	75	24	41	7	3	-	●
OS17347	M12 × 1.75	STD	OH3	5P	82	29	48	8.5	3	-	●
OS17348	M12 × 1.5	STD	OH3	5P	82	29	48	8.5	3	-	●
OS17349	M12 × 1.25	STD	OH4	5P	82	29	48	8.5	3	-	●
OS17350	M14 × 2	STD	OH4	5P	88	30	48	10.5	3	-	●
OS17351	M14 × 1.5	STD	OH3	5P	88	30	48	10.5	3	-	●
OS17352	M16 × 2	STD	OH4	5P	95	32	52	12.5	4	-	●
OS17353	M16 × 1.5	STD	OH3	5P	95	32	52	12.5	4	-	●
OS17354	M18 × 2.5	STD	OH4	5P	100	37	55	14	4	-	●
OS17355	M18 × 1.5	STD	OH4	5P	100	37	55	14	4	-	●
OS17356	M20 × 2.5	STD	OH4	5P	105	37	58	15	4	-	●
OS17357	M20 × 1.5	STD	OH4	5P	105	37	58	15	4	-	●
OS33258	M22 × 2.5	STD	OH4	5P	115	38	63	17	4	-	●
OS33259	M22 × 1.5	STD	OH4	5P	115	38	63	17	4	-	●
OS33260	M24 × 3	STD	OH4	5P	120	45	66	19	4	-	●
OS33261	M24 × 1.5	STD	OH4	5P	120	45	66	19	4	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	○	○				○	○	○					

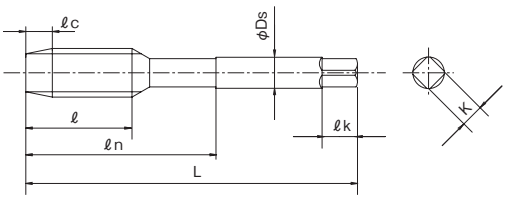
オーエスジー

CPM-LT-POT

ポイントタップ CPM 難削材用 ロングシャンク

CPM Spiral Pointed Taps for difficult to machine material with Long Shank





被削材が、高炭素鋼、工具鋼、合金鋼の鍛造、または調質材の20～45HRC程度の硬さの止まり穴加工に最適です。

For through hole processing of materials such as high carbon steels, tool steels and steel alloy forgings. This tap can also be used to tap quenched and tempered materials with hardness of 20 ～45HRC.

CPM

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	External Center	Classification
OS20413	M3 ×0.5	STD	OH3	5P	100	11	19	4	3	有	●
OS20414	M4 ×0.7	STD	OH3	5P	100	13	21	5	3	有	●
OS20415	M5 ×0.8	STD	OH3	5P	100	16	24	5.5	3	有	●
OS20416	M6 ×1	STD	OH3	5P	100	19	29	6	3	有	●
OS20417					150	19	29	6	3	有	●
OS20418	M8 ×1.25	STD	OH3	5P	100	22	37	6.2	3	有	●
OS20419					150	22	37	6.2	3	有	●
OS20420	M10 ×1.5	STD	OH3	5P	150	24	41	7	3	-	●
OS20421	M10 ×1.25	STD	OH3	5P	150	24	41	7	3	-	●
OS20422	M12 ×1.75	STD	OH3	5P	150	29	48	8.5	3	-	●
OS20423	M12 ×1.5	STD	OH3	5P	150	29	48	8.5	3	-	●
OS20424	M12 ×1.25	STD	OH4	5P	150	29	48	8.5	3	-	●
OS33429	M14 ×2	STD	OH4	5P	150	30	48	10.5	3	-	●
OS33430	M14 ×1.5	STD	OH3	5P	150	30	48	10.5	3	-	●
OS33431	M16 ×2	STD	OH4	5P	150	32	52	12.5	4	-	●
OS33432	M16 ×1.5	STD	OH3	5P	150	32	52	12.5	4	-	●
OS33433	M18 ×2.5	STD	OH4	5P	150	37	55	14	4	-	●
OS33434	M18 ×1.5	STD	OH4	5P	150	37	55	14	4	-	●
OS33435	M20 ×2.5	STD	OH4	5P	150	37	58	15	4	-	●
OS33436	M20 ×1.5	STD	OH4	5P	150	37	58	15	4	-	●
OS33437	M22 ×2.5	STD	OH4	5P	200	38	63	17	4	-	●
OS33438	M22 ×1.5	STD	OH4	5P	200	38	63	17	4	-	●
OS33439	M24 ×3	STD	OH4	5P	200	45	66	19	4	-	●
OS33440	M24 ×1.5	STD	OH4	5P	200	45	66	19	4	-	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	○	○				○	○	○					

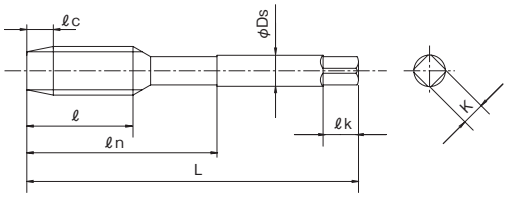
オーエスジー

NI-POT

ポイントタップ CPM Ni基超耐熱合金用

Spiral Pointed Taps for Nickel Alloy





航空機や宇宙産業、化学工業などで、固溶化熱処理後、時効をした40～45HRCのNi基超耐熱合金（インコネル718など）に優れた威力を発揮します。

This tap provides high performance when tapping heat resistant alloy steels that are used in the aerospace and chemical industries. These materials, such as nickel alloy or inconel® 718, have a hardness of 40～45 HRC after the process of age hardening by solution treatment.

CPM

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	External Center	Classification
OS20387	M3 × 0.5	STD	OH3	5P	46	18	19	4	3	有	●
OS20388	M4 × 0.7	STD	OH3	5P	52	20	21	5	3	有	●
OS20389	M5 × 0.8	STD	OH3	5P	60	22	29	5.5	3	有	●
OS20390	M6 × 1	STD	OH3	5P	62	24	-	6	3	有	●
OS20391	M8 × 1.25	STD	OH3	5P	70	22	39.5	7	3	有	●
OS20392	M8 × 1	STD	OH3	5P	70	22	39.5	7	3	有	●
OS20393	M10 × 1.5	STD	OH3	5P	75	24	41	8.5	3	-	●
OS20394	M10 × 1.25	STD	OH3	5P	75	24	41	8.5	3	-	●
OS20395	M10 × 1	STD	OH3	5P	75	24	41	8.5	3	-	●
OS20396	M12 × 1.75	STD	OH4	5P	82	29	43	10.5	3	-	●
OS20397	M12 × 1.5	STD	OH3	5P	82	29	43	10.5	3	-	●
OS20398	M12 × 1.25	STD	OH4	5P	82	29	43	10.5	3	-	●
OS20399	M12 × 1	STD	OH3	5P	82	29	43	10.5	3	-	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
							◎						

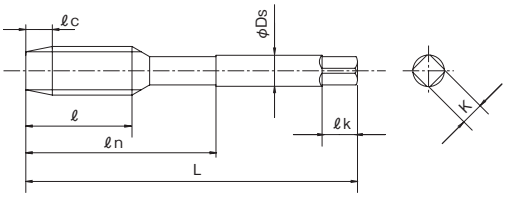
オーエスジー

WHR-NI-POT

HRコート ポイントタップ CPM NI基合金用

HR Coated Spiral Pointed Taps for Nickel Alloy





Ni基耐熱合金用HRコーティングで耐摩耗性向上

HR Coated is effective with anti-welding character against Nickel Alloy steels. HR Coated shows long tool life against Nickel Alloy steel with aging treated HRC40～45.

CPM HR

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	External Center	Classification
OS31380	M3 × 0.5	STD	OH3	5P	46	18	19	4	3	有	●
OS31381	M4 × 0.7	STD	OH3	5P	52	20	21	5	3	有	●
OS31382	M5 × 0.8	STD	OH3	5P	60	22	29	5.5	3	有	●
OS31383	M6 × 1	STD	OH3	5P	62	24	-	6	3	有	●
OS31384	M8 × 1.25	STD	OH3	5P	70	22	36	7	3	有	●
OS31385	M10 × 1.5	STD	OH3	5P	75	24	41	8.5	3	-	●
OS31386	M12 × 1.75	STD	OH4	5P	82	29	43	10.5	3	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

ねじの種類：UNJC・UNJF

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	External Center	Classification
OS31387	NO.8-32 UNJC	GH3	5P	52	20	21	5	3	有	●
OS31388	NO.10-32UNJF	GH3	5P	60	22	29	5.5	3	有	●
OS31389	1/4-28 UNJF	GH4	5P	62	24	-	6	3	有	●
OS31390	5/16-24 UNJF	GH4	5P	70	22	36	7	3	有	●
OS31391	3/8-24 UNJF	GH4	5P	75	24	24	8.5	3	-	●
OS31392	7/16-20 UNJF	GH5	5P	80	25	25	10.5	3	-	●
OS31393	1/2-20 UNJF	GH5	5P	85	29	29	10.5	3	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
		○				○	◎						

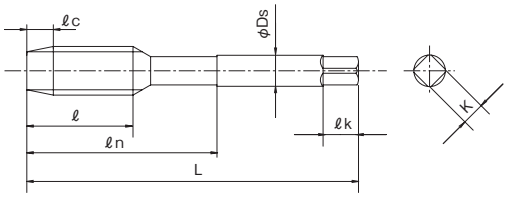
オーエスジー

V-TI-POT

Vコート ポイントタップ CPM チタン合金用

Spiral Pointed Taps for Titanium Alloy





航空機や宇宙産業、化学工業などで、固溶化熱処理後、時効をした40～45HRCのチタン合金（Ti-6Al-4Vなど）に長寿命、高能率、高安定加工を実現できます。

This tap provides high performance and longer tool life when tapping titanium alloy steels (Ti-6Al-4V etc.), which are used in the aerospace and chemical industries. These materials have a hardness of 40～ 45 HRC after the process of age hardening by solution treatment.

CPM V

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	Extemal Center	Classification
OS20335	M3 ×0.5	STD	OH3	5P	46	18	19	4	3	有	●
OS20336	M4 ×0.7	STD	OH3	5P	52	20	21	5	3	有	●
OS20337	M5 ×0.8	STD	OH3	5P	60	22	29	5.5	3	有	●
OS20338	M6 ×1	STD	OH3	5P	62	24	-	6	3	有	●
OS20339	M8 ×1.25	STD	OH3	5P	70	22	39.5	7	3	有	●
OS20340	M8 ×1	STD	OH3	5P	70	22	39.5	7	3	有	●
OS20341	M10 ×1.5	STD	OH3	5P	75	24	41	8.5	3	-	●
OS20342	M10 ×1.25	STD	OH3	5P	75	24	41	8.5	3	-	●
OS20343	M10 ×1	STD	OH3	5P	75	24	41	8.5	3	-	●
OS20344	M12 ×1.75	STD	OH4	5P	82	29	43	10.5	3	-	●
OS20345	M12 ×1.5	STD	OH3	5P	82	29	43	10.5	3	-	●
OS20346	M12 ×1.25	STD	OH4	5P	82	29	43	10.5	3	-	●
OS20347	M12 ×1	STD	OH3	5P	82	29	43	10.5	3	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
						◎							

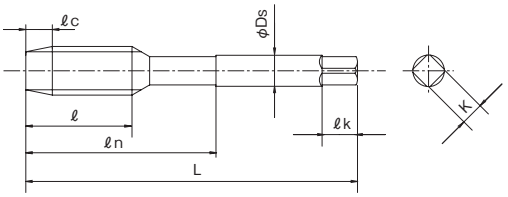
オーエスジー

V-POT

Vコート ポイントタップ HSSE

Spiral Pointed Taps V Coated





軟質材から硬質材まで幅広く適用できます。特に高速、高希釈（水溶性切削油剤）のタッピング条件において優れた性能を発揮します。またドライタッピングにも効果を発揮します。

This tap is capable of a wide range of applications, on both soft or hard materials. It is particularly suited for high speed tapping (with a highly diluted water soluble oil). This tap is also suitable for dry tapping.

HSSE V

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	Extemal Center	Classification
OS17396	M3 ×0.5	STD	OH2	5P	46	11	19	4	3	有	●
OS33659		STD+1	OH3	5P	46	11	19	4	3	有	●
OS17397	M4 ×0.7	STD	OH2	5P	52	13	21	5	3	有	●
OS33660		STD+1	OH3	5P	52	13	21	5	3	有	●
OS17398	M5 ×0.8	STD	OH2	5P	60	16	24	5.5	3	有	●
OS33661		STD+1	OH3	5P	60	16	24	5.5	3	有	●
OS17399	M6 ×1	STD	OH2	5P	62	19	29	6	3	有	●
OS33662		STD+1	OH3	5P	62	19	29	6	3	有	●
OS17400	M8 ×1.25	STD	OH3	5P	70	22	37	6.2	3	有	●
OS33663		STD+1	OH4	5P	70	22	37	6.2	3	有	●
OS33664	M8 ×1	STD	OH2	5P	70	22	37	6.2	3	有	●
OS33665		STD+1	OH3	5P	70	22	37	6.2	3	有	●
OS17401	M10×1.5	STD	OH3	5P	75	24	41	7	3	-	●
OS33666		STD+1	OH4	5P	75	24	41	7	3	-	●
OS17402	M10×1.25	STD	OH3	5P	75	24	41	7	3	-	●
OS33667		STD+1	OH4	5P	75	24	41	7	3	-	●
OS33668	M10×1	STD	OH3	5P	75	24	41	7	3	-	●
OS33669		STD+1	OH4	5P	75	24	41	7	3	-	●
OS17403	M12×1.75	STD	OH4	5P	82	29	48	8.5	3	-	●
OS33670		STD+1	OH5	5P	82	29	48	8.5	3	-	●
OS17404	M12×1.5	STD	OH3	5P	82	29	48	8.5	3	-	●
OS33671		STD+1	OH4	5P	82	29	48	8.5	3	-	●
OS28711	M12×1.25	STD	OH4	5P	82	29	48	8.5	3	-	●
OS33672		STD+1	OH5	5P	82	29	48	8.5	3	-	●
OS28712	M12×1	STD	OH3	5P	82	29	48	8.5	3	-	●
OS33673		STD+1	OH4	5P	82	29	48	8.5	3	-	●
OS28713	M14×2	STD	OH4	5P	88	30	48	10.5	3	-	●
OS28714	M14×1.5	STD	OH3	5P	88	30	48	10.5	3	-	●
OS28715	M16×2	STD	OH4	5P	95	32	52	12.5	3	-	●
OS28716	M16×1.5	STD	OH3	5P	95	32	52	12.5	3	-	●
OS28717	M18×2.5	STD	OH4	5P	100	37	55	14	3	-	●
OS28718	M18×1.5	STD	OH4	5P	100	37	55	14	3	-	●
OS28719	M20×2.5	STD	OH4	5P	105	37	58	15	3	-	●
OS28720	M20×1.5	STD	OH4	5P	105	37	58	15	3	-	●
OS28721	M22×2.5	STD	OH4	5P	115	38	63	17	3	-	●
OS28722	M22×1.5	STD	OH4	5P	115	38	63	17	3	-	●
OS28723	M24×3	STD	OH4	5P	120	45	66	19	3	-	●
OS28724	M24×1.5	STD	OH4	5P	120	45	66	19	3	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				◎	○			○	○			

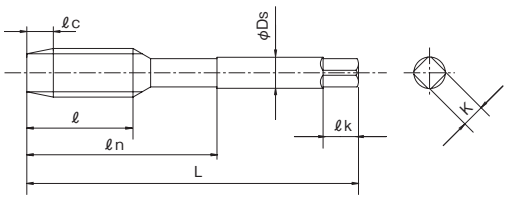
オーエスジー

V-LT-POT

Vコート ポイントタップ HSSE ロングシャンク

Spiral Pointed Taps V Coated with Long Shank





HSSE V

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	External Center	Classification
OS20437	M3 ×0.5	STD	OH2	5P	100	11	19	4	3	有	●
OS20438	M4 ×0.7	STD	OH2	5P	100	13	21	5	3	有	●
OS20439	M5 ×0.8	STD	OH2	5P	100	16	24	5.5	3	有	●
OS20440	M6 ×1	STD	OH2	5P	100	19	29	6	3	有	●
OS20441					150	19	29	6	3	有	●
OS20442	M8 ×1.25	STD	OH3	5P	100	22	37	6.2	3	有	●
OS20443					150	22	37	6.2	3	有	●
OS20444	M10 ×1.5	STD	OH3	5P	150	24	41	7	3	-	●
OS20445	M10 ×1.25	STD	OH3	5P	150	24	41	7	3	-	●
OS20446	M12 ×1.75	STD	OH4	5P	150	29	48	8.5	3	-	●
OS20447	M12 ×1.5	STD	OH3	5P	150	29	48	8.5	3	-	●
OS20448	M12 ×1.25	STD	OH4	5P	150	29	48	8.5	3	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				◎								

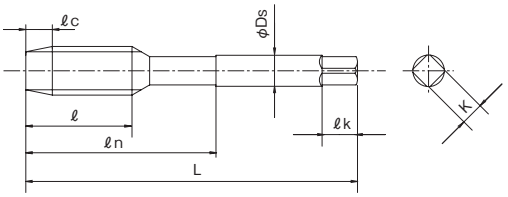
オーエスジー

TIN-POT

TiNコート ポイントタップ HSSE

Spiral Pointed Taps TiN Coated





被削材は幅広く適用できますが、特にステンレス鋼、調質材などの通り穴の高速ねじ立てに適しています。

This tap is capable of tapping a wide range of materials, but is especially suited for high speed tapping of stainless steels and quenched and tempered steels.

HSSE TiN

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	Extemal Center	Classification
OS28725	M1.4 ×0.3	STD	OH1	5P	34	9	-	3	2	有	●
OS28726	M1.7 ×0.35	STD	OH1	5P	36	11	-	3	2	有	●
OS17358	M2 ×0.4	STD	OH1	5P	40	12	-	3	2	有	●
OS17359	M2.3 ×0.4	STD	OH1	5P	42	13	-	3	2	有	●
OS17360	M2.5 ×0.45	STD	OH2	5P	44	14	-	3	2	有	●
OS17361	M2.6 ×0.45	STD	OH2	5P	44	14	-	3	2	有	●
OS17362	M3 ×0.5	STD	OH2	5P	46	11	19	4	3	有	●
OS17363	M4 ×0.7	STD	OH2	5P	52	13	21	5	3	有	●
OS17364	M5 ×0.8	STD	OH2	5P	60	16	24	5.5	3	有	●
OS17365	M6 ×1	STD	OH2	5P	62	19	29	6	3	有	●
OS17366	M8 ×1.25	STD	OH3	5P	70	22	37	6.2	3	有	●
OS17367	M10 ×1.5	STD	OH3	5P	75	24	41	7	3	-	●
OS17368	M10 ×1.25	STD	OH3	5P	75	24	41	7	3	-	●
OS17369	M12 ×1.75	STD	OH4	5P	82	29	48	8.5	3	-	●
OS17370	M12 ×1.5	STD	OH3	5P	82	29	48	8.5	3	-	●
OS17371	M12 ×1.25	STD	OH4	5P	82	29	48	8.5	3	-	●
OS17372	M14 ×2	STD	OH4	5P	88	30	48	10.5	3	-	●
OS17373	M14 ×1.5	STD	OH3	5P	88	30	48	10.5	3	-	●
OS17374	M16 ×2	STD	OH4	5P	95	32	52	12.5	3	-	●
OS17375	M16 ×1.5	STD	OH3	5P	95	32	52	12.5	3	-	●
OS17376	M18 ×2.5	STD	OH4	5P	100	37	55	14	3	-	●
OS17377	M18 ×1.5	STD	OH4	5P	100	37	55	14	3	-	●
OS17378	M20 ×2.5	STD	OH4	5P	105	37	58	15	3	-	●
OS17379	M20 ×1.5	STD	OH4	5P	105	37	58	15	3	-	●
OS17380	M22 ×2.5	STD	OH4	5P	115	38	63	17	3	-	●
OS17381	M22 ×1.5	STD	OH4	5P	115	38	63	17	3	-	●
OS17382	M24 ×3	STD	OH4	5P	120	45	66	19	3	-	●
OS17383	M24 ×1.5	STD	OH4	5P	120	45	66	19	3	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				◎				○	○			

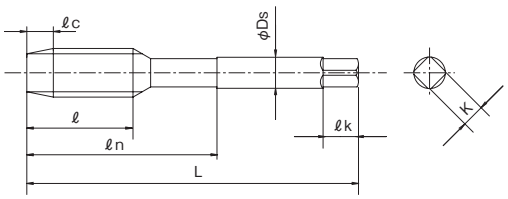
オーエスジー

TIN-LT-POT

TiNコート ポイントタップ HSSE ロングシャンク

Spiral Pointed Taps TiN Coated with Long Shank





HSSE TiN

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	External Center	Classification
OS17384	M3 ×0.5	STD	OH2	5P	100	11	19	4	3	有	●
OS17385	M4 ×0.7	STD	OH2	5P	100	13	21	5	3	有	●
OS17386	M5 ×0.8	STD	OH2	5P	100	16	24	5.5	3	有	●
OS17387	M6 ×1	STD	OH2	5P	100	19	29	6	3	有	●
OS17388					150	19	29	6	3	有	●
OS17389	M8 ×1.25	STD	OH3	5P	100	22	37	6.2	3	有	●
OS17390					150	22	37	6.2	3	有	●
OS17391	M10 ×1.5	STD	OH3	5P	150	24	41	7	3	-	●
OS17392	M10 ×1.25	STD	OH3	5P	150	24	41	7	3	-	●
OS17393	M12 ×1.75	STD	OH4	5P	150	29	48	8.5	3	-	●
OS17394	M12 ×1.5	STD	OH3	5P	150	29	48	8.5	3	-	●
OS17395	M12 ×1.25	STD	OH4	5P	150	29	48	8.5	3	-	●
OS33453	M14 ×2	STD	OH4	5P	150	30	48	10.5	4	-	●
OS33454	M14 ×1.5	STD	OH3	5P	150	30	48	10.5	5	-	●
OS33455	M16 ×2	STD	OH4	5P	150	32	52	12.5	6	-	●
OS33456	M16 ×1.5	STD	OH3	5P	150	32	52	12.5	7	-	●
OS33457	M18 ×2.5	STD	OH4	5P	150	37	55	14	8	-	●
OS33458	M18 ×1.5	STD	OH4	5P	150	37	55	14	9	-	●
OS33459	M20 ×2.5	STD	OH4	5P	150	37	58	15	10	-	●
OS33460	M20 ×1.5	STD	OH4	5P	150	37	58	15	11	-	●
OS33461	M22 ×2.5	STD	OH4	5P	200	38	63	17	12	-	●
OS33462	M22 ×1.5	STD	OH4	5P	200	38	63	17	13	-	●
OS33463	M24 ×3	STD	OH4	5P	200	45	66	19	14	-	●
OS33464	M24 ×1.5	STD	OH4	5P	200	45	66	19	15	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				◎				○	○			

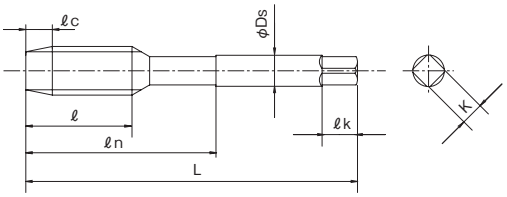
オーエスジー

EX-SUS-POT

EX ポイントタップ HSSE ステンレス用

Spiral Pointed Taps for Stainless Steels





被削性の悪いステンレス鋼の通り穴に使用し、すばらしい切れ味と耐久性を示します。ステンレス鋼の他、各種耐熱鋼および強じんなニッケルクロムマンガン鋼などにも適しています。

Suitable for tapping through holes in difficult to machine stainless steels. Displays superb cutting characteristics and durability. This tap can also be used on materials such as heat resistant steels and nickel-chrome manganese steels.

HSSE H

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	External Center	Classification
OS17275	M1.4 ×0.3	STD	OH1	4P	34	9	-	3	2	有	●
OS17276	M1.6 ×0.35	STD	OH1	4P	36	10	-	3	2	有	●
OS32963	M1.7 ×0.35	STD	OH1	4P	36	11	-	3	2	有	●
OS17277	M2 ×0.4	STD	OH1	4P	40	12	-	3	2	有	●
OS32964	M2.3 ×0.4	STD	OH1	4P	42	13	-	3	3	有	●
OS17278	M2.5 ×0.45	STD	OH2	4P	44	14	-	3	2	有	●
OS17279	M2.6 ×0.45	STD	OH2	4P	44	14	-	3	2	有	●
OS33371	M3 ×0.6	STD	OH2	4P	46	11	19	4	3	有	●
OS17280	M3 ×0.5	STD	OH2	4P	46	11	19	4	3	有	●
OS33372		STD+2	OH4	4P	46	11	19	4	3	有	●
OS17281	M4 ×0.7	STD	OH2	4P	52	13	21	5	3	有	●
OS33373		STD+2	OH4	4P	52	13	21	5	3	有	●
OS17282	M5 ×0.8	STD	OH2	4P	60	16	24	5.5	3	有	●
OS33374		STD+2	OH4	4P	60	16	24	5.5	3	有	●
OS17283	M6 ×1	STD	OH2	4P	62	19	29	6	3	有	●
OS33375		STD+2	OH4	4P	62	19	29	6	3	有	●
OS17284	M8 ×1.25	STD	OH3	4P	70	22	37	6.2	3	有	●
OS33376		STD+2	OH5	4P	70	22	37	6.2	3	有	●
OS33377	M8 ×1	STD	OH2	4P	70	22	37	6.2	3	有	●
OS17285	M10 ×1.5	STD	OH3	4P	75	24	41	7	3	-	●
OS33378		STD+2	OH5	4P	75	24	41	7	3	-	●
OS17286	M10 ×1.25	STD	OH3	4P	75	24	41	7	3	-	●
OS33379		STD+2	OH5	4P	75	24	41	7	3	-	●
OS33380	M10 ×1	STD	OH3	4P	75	24	41	7	3	-	●
OS17287	M12 ×1.75	STD	OH3	4P	82	29	48	8.5	3	-	●
OS33381		STD+2	OH5	4P	82	29	48	8.5	3	-	●
OS17288	M12 ×1.5	STD	OH3	4P	82	29	48	8.5	3	-	●
OS33382		STD+2	OH5	4P	82	29	48	8.5	3	-	●
OS17289	M12 ×1.25	STD	OH3	4P	82	29	48	8.5	3	-	●
OS33383		STD+2	OH5	4P	82	29	48	8.5	3	-	●
OS33384	M12 ×1	STD	OH3	4P	82	29	48	8.5	3	-	●
OS17290	M14 ×2	STD	OH3	4P	88	30	48	10.5	3	-	●
OS33385		STD+2	OH5	4P	88	30	48	10.5	3	-	●
OS17291	M14 ×1.5	STD	OH3	4P	88	30	48	10.5	3	-	●
OS33386		STD+2	OH5	4P	88	30	48	10.5	3	-	●
OS17292	M16 ×2	STD	OH3	4P	95	32	52	12.5	3	-	●
OS33387		STD+2	OH5	4P	95	32	52	12.5	3	-	●
OS17293	M16 ×1.5	STD	OH3	4P	95	32	52	12.5	3	-	●
OS33388		STD+2	OH5	4P	95	32	52	12.5	3	-	●
OS17294	M18 ×2.5	STD	OH3	4P	100	37	55	14	3	-	●
OS33389		STD+2	OH5	4P	100	37	55	14	3	-	●
OS17295	M18 ×1.5	STD	OH3	4P	100	37	55	14	3	-	●
OS33390		STD+2	OH5	4P	100	37	55	14	3	-	●
OS17296	M20 ×2.5	STD	OH3	4P	105	37	58	15	3	-	●
OS33391		STD+2	OH5	4P	105	37	58	15	3	-	●
OS17297	M20 ×1.5	STD	OH3	4P	105	37	58	15	3	-	●
OS33392		STD+2	OH5	4P	105	37	58	15	3	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
					◎								

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	Extemal Center	Classification
OS33393	M22 ×2.5	STD	OH4	4P	115	38	63	17	3	-	●
OS33394		STD+2	OH6	4P	115	38	63	17	3	-	●
OS33395	M22 ×1.5	STD	OH4	4P	115	38	63	17	3	-	●
OS33396		STD+2	OH6	4P	115	38	63	17	3	-	●
OS33397	M24 ×3	STD	OH4	4P	120	45	66	19	3	-	●
OS33398		STD+2	OH6	4P	120	45	66	19	3	-	●
OS33399	M24 ×1.5	STD	OH4	4P	120	45	66	19	3	-	●
OS33400		STD+2	OH6	4P	120	45	66	19	3	-	●
OS33401	M27 ×3	STD	OH4	4P	130	45	71	20	3	-	●
OS33402	M27 ×1.5	STD	OH4	4P	130	45	71	20	3	-	●
OS33403	M30 ×3.5	STD	OH5	4P	135	48	74	23	3	-	●
OS33404	M30 ×1.5	STD	OH4	4P	135	48	74	23	3	-	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
					◎								

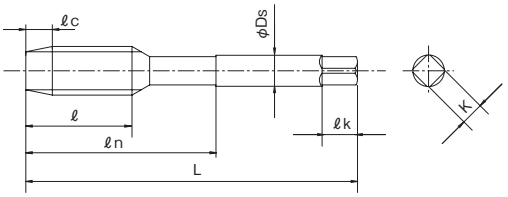
オーエスジー

EX-SUS-POT

EX ポイントタップ HSSE ステンレス用

Spiral Pointed Taps for Stainless Steels





被削性の悪いステンレス鋼の通り穴に使用し、すばらしい切れ味と耐久性を示します。ステンレス鋼の他、各種耐熱鋼および強じんなニッケルクロムマンガン鋼などにも適しています。

Suitable for tapping through holes in difficult to machine stainless steels. Displays superb cutting characteristics and durability. This tap can also be used on materials such as heat resistant steels and nickel-chrome manganese steels.

HSSE H

ねじの種類:U

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	External Center	Classification
OS20315	NO.4-40 UNC	STD	OH2	4P	44	15	21	3	2	有	●
OS20316	NO.4-48 UNF	STD	OH2	4P	44	15	21	3	2	有	●
OS20317	NO.5-40 UNC	STD	OH2	4P	46	11	19	4	3	有	●
OS20318	NO.5-44 UNF	STD	OH2	4P	46	11	19	4	3	有	●
OS20319	NO.6-32 UNC	STD	OH2	4P	48	13	21	4	3	有	●
OS20320	NO.6-40 UNF	STD	OH2	4P	48	13	21	4	3	有	●
OS20321	NO.8-32 UNC	STD	OH2	4P	52	13	21	5	3	有	●
OS20322	NO.8-36 UNF	STD	OH2	4P	52	13	21	5	3	有	●
OS20323	NO.10-24 UNC	STD	OH2	4P	60	16	24	5.5	3	有	●
OS20324	NO.10-32 UNF	STD	OH2	4P	60	16	24	5.5	3	有	●
OS20325	1/4-20 UNC	STD	OH3	4P	62	19	29	6	3	有	●
OS20326	1/4-28 UNF	STD	OH2	4P	62	19	29	6	3	有	●
OS20327	5/16-18 UNC	STD	OH3	4P	70	22	37	6.1	3	有	●
OS20328	5/16-24 UNF	STD	OH2	4P	70	22	37	6.1	3	有	●
OS20329	3/8-16 UNC	STD	OH3	4P	75	24	41	7	3	-	●
OS20330	3/8-24 UNF	STD	OH2	4P	75	24	41	7	3	-	●
OS20331	7/16-14 UNC	STD	OH3	4P	80	25	48	8	3	-	●
OS20332	7/16-20 UNF	STD	OH3	4P	80	25	48	8	3	-	●
OS20333	1/2-13 UNC	STD	OH3	4P	85	29	48	9	3	-	●
OS20334	1/2-20 UNF	STD	OH3	4P	85	29	48	9	3	-	●
OS32981	5/8-11 UNC	STD	OH3	4P	95	32	52	12	3	-	●
OS32982	5/8-18 UNF	STD	OH3	4P	95	32	52	12	3	-	●
OS32983	3/4-10 UNC	STD	OH3	4P	105	37	58	14	3	-	●
OS32984	3/4-16 UNF	STD	OH3	4P	105	37	58	14	3	-	●
OS32985	7/8-9 UNC	STD	OH4	4P	115	38	63	17	3	-	●
OS32986	7/8-14 UNF	STD	OH3	4P	115	38	63	17	3	-	●
OS32987	1-8 UNC	STD	OH4	4P	125	45	68	20	3	-	●
OS32988	1-12 UNF	STD	OH3	4P	125	45	68	20	3	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
					◎								

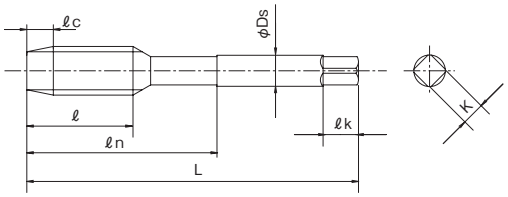
オーエスジー

EX-LT-SUS-POT

EX ポイントタップ HSSE ステンレス用 ロングシャンク

Spiral Pointed Taps for Stainless Steels with Long Shank





HSSE H

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	Extemal Center	Classification
OS17298	M3 ×0.5	STD	OH2	4P	100	11	19	4	3	有	●
OS17299					150	11	19	4	3	有	●
OS17300	M4 ×0.7	STD	OH2	4P	100	13	21	5	3	有	●
OS17301					150	13	21	5	3	有	●
OS17302	M5 ×0.8	STD	OH2	4P	100	16	24	5.5	3	有	●
OS17303					150	16	24	5.5	3	有	●
OS17304	M6 ×1	STD	OH2	4P	100	19	29	6	3	有	●
OS17305					150	19	29	6	3	有	●
OS17306	M8 ×1.25	STD	OH3	4P	100	22	37	6.2	3	有	●
OS17307					150	22	37	6.2	3	有	●
OS17308	M10 ×1.5	STD	OH3	4P	100	24	41	7	3	-	●
OS17309					150	24	41	7	3	-	●
OS17310	M10 ×1.25	STD	OH3	4P	100	24	41	7	3	-	●
OS17311					150	24	41	7	3	-	●
OS17312	M12 ×1.75	STD	OH3	4P	150	29	48	8.5	3	-	●
OS17313					200	29	48	8.5	3	-	●
OS17314	M12 ×1.5	STD	OH3	4P	150	29	48	8.5	3	-	●
OS17315					200	29	48	8.5	3	-	●
OS17316	M12 ×1.25	STD	OH3	4P	150	29	48	8.5	3	-	●
OS17317					200	29	48	8.5	3	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
					◎								

超硬タップ CARBIDE TAPS
ハイスタップ HSS TAPS
溝なしタップ FLUTELESS TAPS
スパイラルタップ SPIRAL FLUTED TAPS
ポイントタップ POINTED TAPS
ハンドタップ HAND TAPS
管用テーパタップ TAPER PIPE THREAD TAPS
管用平行タップ PARALLEL PIPE THREAD TAPS
ねじ切りカッター THREADING CUTTER
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

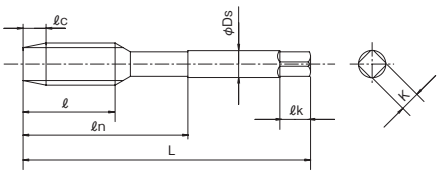
オーエスジー

EX-DH-POT

EX ポイントタップ HSSE 深穴用

Spiral Pointed Taps for Deep Holes





通り穴でねじ立て長さが特に長く、焼付をおこしやすい被削材に適しています。

For tapping deep through holes, especially in materials that are prone to seizure during machining.

HSSE H

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	External Center	Classification
OS17318	M2 ×0.4	STD	OH1	4P	40	6	16	3	3	有	●
OS17319	M2.3 ×0.4	STD	OH1	4P	42	6	15	3	3	有	●
OS17320	M2.5 ×0.45	STD	OH2	4P	44	7	16	3	3	有	●
OS17321	M3 ×0.5	STD	OH2	4P	46	9	19	4	3	有	●
OS17322	M4 ×0.7	STD	OH2	4P	52	10	21	5	3	有	●
OS17323	M5 ×0.8	STD	OH2	4P	60	11	24	5.5	3	有	●
OS17324	M6 ×1	STD	OH2	4P	62	12	29	6	3	有	●
OS17325	M8 ×1.25	STD	OH2	4P	70	13	37	6.2	3	有	●
OS17326	M10 ×1.5	STD	OH3	4P	75	15	41	7	3	-	●
OS17327	M10 ×1.25	STD	OH3	4P	75	15	41	7	3	-	●
OS17328	M12 ×1.75	STD	OH4	4P	82	18	48	8.5	3	-	●
OS17329	M12 ×1.5	STD	OH3	4P	82	18	48	8.5	3	-	●
OS28733	M12 ×1.25	STD	OH4	4P	82	18	48	8.5	3	-	●
OS28734	M12 ×1	STD	OH3	4P	82	18	48	8.5	3	-	●
OS28735	M14 ×2	STD	OH4	4P	88	20	48	10.5	3	-	●
OS28736	M14 ×1.5	STD	OH3	4P	88	20	48	10.5	3	-	●
OS28737	M16 ×2	STD	OH4	4P	95	20	52	12.5	3	-	●
OS28738	M16 ×1.5	STD	OH3	4P	95	20	52	12.5	3	-	●
OS28739	M18 ×2.5	STD	OH4	4P	100	25	55	14	3	-	●
OS28740	M18 ×1.5	STD	OH4	4P	100	25	55	14	3	-	●
OS28741	M20 ×2.5	STD	OH3	4P	105	25	58	15	3	-	●
OS28742	M20 ×1.5	STD	OH3	4P	105	25	58	15	3	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎												

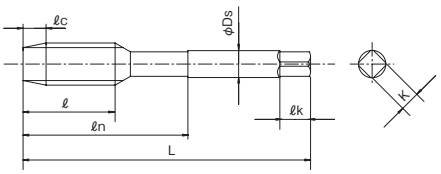
オーエスジー

EX-LT-DH-POT

EX ポイントタップ HSSE 深穴用 ロングシャンク

Spiral Pointed Taps for Deep Holes with Long Shank





HSSE H

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	External Center	Classification
OS17330	M3 × 0.5	STD	OH2	4P	120	9	59	4	3	有	●
OS17331	M4 × 0.7	STD	OH2	4P	120	10	60	5	3	有	●
OS17332	M5 × 0.8	STD	OH2	4P	120	11	61	5.5	3	有	●
OS17333	M6 × 1	STD	OH2	4P	120	12	62	6	3	有	●
OS17334	M8 × 1.25	STD	OH3	4P	150	13	63	6.2	3	有	●
OS17335	M10 × 1.5	STD	OH3	4P	150	15	65	7	3	-	●
OS17336	M10 × 1.25	STD	OH3	4P	150	15	65	7	3	-	●
OS17337	M12 × 1.75	STD	OH3	4P	150	18	68	8.5	3	-	●
OS17338	M12 × 1.5	STD	OH3	4P	150	18	68	8.5	3	-	●
OS17339	M12 × 1.25	STD	OH3	4P	150	18	68	8.5	3	-	●
OS32989	M14 × 2	STD	OH4	4P	150	20	70	10.5	3	-	●
OS32990	M14 × 1.5	STD	OH3	4P	150	20	70	10.5	3	-	●
OS32991	M16 × 2	STD	OH4	4P	150	20	70	12.5	3	-	●
OS32992	M16 × 1.5	STD	OH3	4P	150	20	70	12.5	3	-	●
OS32993	M18 × 2.5	STD	OH4	4P	150	25	75	14	3	-	●
OS32994	M18 × 1.5	STD	OH4	4P	150	25	75	14	3	-	●
OS32995	M20 × 2.5	STD	OH3	4P	150	25	75	15	3	-	●
OS32996	M20 × 1.5	STD	OH3	4P	150	25	75	15	3	-	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎												

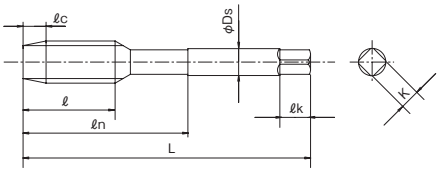
オーエスジー

EX-H-POT

EX ポイントタップ HSSE 一般用

Spiral Pointed Taps for General Application (with OX)





一般用ホモ処理が施されたポイントタップです。

HSSE H

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	External Center	Classification
OS28692	M1.4 × 0.3	STD	OH1	5P	34	9	-	3	2	有	●
OS28693	M1.7 × 0.35	STD	OH1	5P	36	11	-	3	2	有	●
OS28694	M2 × 0.4	STD	OH1	5P	40	12	-	3	2	有	●
OS28695	M2.3 × 0.4	STD	OH1	5P	42	13	-	3	2	有	●
OS28696	M2.5 × 0.45	STD	OH2	5P	44	14	-	3	2	有	●
OS28697	M2.6 × 0.45	STD	OH2	5P	44	14	-	3	2	有	●
OS28698	M3 × 0.5	STD	OH2	5P	46	11	19	4	3	有	●
OS28858	M3.5 × 0.6	STD	OH2	5P	48	13	20	4	3	有	●
OS28699	M4 × 0.7	STD	OH2	5P	52	13	21	5	3	有	●
OS28700	M5 × 0.8	STD	OH2	5P	60	16	24	5.5	3	有	●
OS28701	M6 × 1	STD	OH2	5P	62	19	29	6	3	有	●
OS28702	M8 × 1.25	STD	OH3	5P	70	22	37	6.2	3	有	●
OS28703	M8 × 1	STD	OH2	5P	70	22	37	6.2	3	有	●
OS28704	M10 × 1.5	STD	OH3	5P	75	24	41	7	3	-	●
OS28705	M10 × 1.25	STD	OH3	5P	75	24	41	7	3	-	●
OS28706	M10 × 1	STD	OH3	5P	75	24	41	7	3	-	●
OS28707	M12 × 1.75	STD	OH4	5P	82	29	48	8.5	3	-	●
OS28708	M12 × 1.5	STD	OH3	5P	82	29	48	8.5	3	-	●
OS28709	M12 × 1.25	STD	OH4	5P	82	29	48	8.5	3	-	●
OS28710	M12 × 1	STD	OH3	5P	82	29	48	8.5	3	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○												

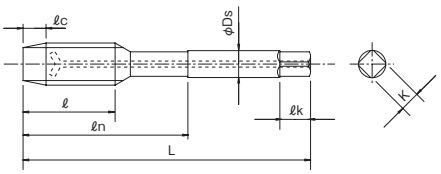
オーエスジー

OIL-POT

油穴付きポイントタップ HSS

Spiral Pointed Taps with Internal Coolant Supply





通り穴の横立て、深穴の加工に効果的です。油穴により切削油剤が刃先に作用するため、高速、高精度なねじ立てが可能になります。

Effective for horizontal deep hole tapping of through holes. Because cutting fluid is sufficiently applied to the cutting edges, high speed, precise operation is possible.

HSS H

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	Classification
OS20285					80	19	28	6	3	●
OS20286	M6 ×1	STD	OH2	4P	100	19	28	6	3	●
OS20287					120	19	28	6	3	●
OS20288					80	22	31	6.2	3	●
OS20289	M8 ×1.25	STD	OH3	4P	100	22	31	6.2	3	●
OS20290					120	22	31	6.2	3	●
OS20291					80	24	34	7	3	●
OS20292	M10 ×1.5	STD	OH3	4P	120	24	34	7	3	●
OS20293					150	24	34	7	3	●
OS20294	M10 ×1.25	STD	OH3	4P	120	24	34	7	3	●
OS20295					100	29	41	8.5	3	●
OS20296	M12 ×1.75	STD	OH3	4P	120	29	41	8.5	3	●
OS20297					150	29	41	8.5	3	●
OS20298	M12 ×1.5	STD	OH3	4P	120	29	41	8.5	3	●
OS20299	M12 ×1.25	STD	OH3	4P	120	29	41	8.5	3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎									○			

TANOI 株式会社田野井製作所

田野井製作所

ZC-GN

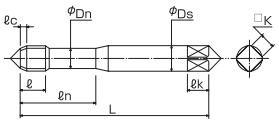
ゼロチップ HSSV ガンタップ

"Zero Chip" Spiral Point Taps

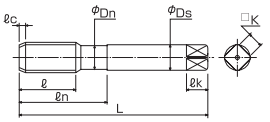


ステンレスや軟鋼の貫通穴専用

TYPE 1



TYPE 2



HSSP TiCN

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付	ZC溝数	精度	形状	全長(L)	ネジ長(ℓ)	シャンク(Ds)	首下長(ℓn)	首径(Dn)	K	ℓk	溝数	分類
Code	Nominal Size	Chamfer Length	ZC Groove	Limit	Type	Overall Length	Screw Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Neck Dia.			Flutes	Classification
TA03305	M3 ×0.5	5P	3	GT5	1	70	11	4	18	2.4	3.2	6	3	●
TA03306	M4 ×0.7	5P	3	GT5	1	70	13	5	20	3.1	4	7	3	●
TA03307	M5 ×0.8	5P	3	GT6	1	100	16	5.5	25	4	4.5	7	3	●
TA03308	M6 ×1	5P	3	GT6	1	100	19	6	30	4.8	4.5	7	3	●
TA03309	M8 ×1.25	5P	3	GT6	1	100	22	8	40	6.2	6	9	3	●
TA03310	M8 ×1	5P	3	GT6	1	100	22	8	40	0	6	9	3	●
TA03311	M10×1.5	5P	3	GT7	1	100	24	8	39	7.8	6	9	3	●
TA03312	M10×1.25	5P	3	GT6	1	100	24	8	39	7.8	6	9	3	●
TA03313	M10×1	5P	3	GT6	1	100	24	8	39	0	6	9	3	●
TA03314	M12×1.75	5P	3	GT8	2	100	29	10	43	9.8	8	11	3	●
TA03315	M12×1.5	5P	3	GT7	2	100	29	10	43	9.8	8	11	3	●
TA03316	M12×1.25	5P	3	GT8	2	100	29	10	43	9.8	8	11	3	●
TA03317	M12×1	5P	3	GT7	2	100	29	10	43	0	8	11	3	●
TA03318	M14×2	5P	3	GT8	2	100	30	10.5	49	10.3	8	11	3	□
TA03319	M14×1.5	5P	3	GT7	2	100	30	10.5	49	10.3	8	11	3	□
TA03320	M16×2	5P	3	GT8	2	100	32	12.5	52	12.3	10	13	3	□
TA03321	M16×1.5	5P	3	GT7	2	100	32	12.5	52	12.3	10	13	3	□
TA03322	M18×2.5	5P	3	GT9	2	120	37	14	56	13.8	11	14	3	□
TA03323	M18×1.5	5P	3	GT8	2	120	37	14	56	13.8	11	14	3	□
TA03324	M20×2.5	5P	3	GT9	2	120	37	15	57	14.8	12	15	3	□
TA03325	M20×1.5	5P	3	GT8	2	120	37	15	57	14.8	12	15	3	□
TA03326	M22×2.5	5P	3	GT9	2	120	38	17	62	0	13	16	3	□
TA03327	M22×1.5	5P	3	GT8	2	120	38	17	62	0	13	16	3	□
TA03328	M24×3	5P	3	GT9	2	120	45	19	67	18.8	15	18	3	□
TA03329	M24×1.5	5P	3	GT8	2	120	45	19	67	18.8	15	18	3	□

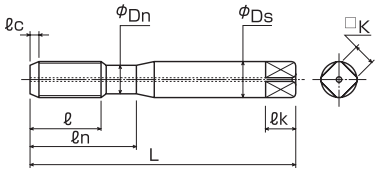
●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎					◎				◎				

ZC-RE-SP

ゼロチップ HSSP 逆ねじれスパイラルタップ
"Zero Chip" Spiral Tap





炭素鋼または、～HRC35の貫通穴専用

HSSP TiCN

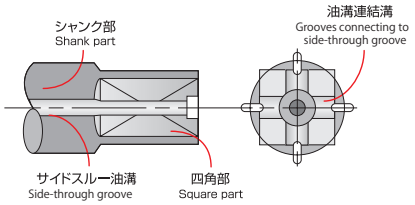
ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付	ZC溝数	精度	全長(L)	ネジ長(ℓ)	シャンク(Ds)	首長(ℓn)	首径(Dn)	K	ℓk	溝数	分類
Code	Nominal Size	Chamfer Length	ZC Groove	Limit	Overall Length	Screw Length	Shank Dia.	Neck Length	Neck Dia.			Flutes	Classification
TA03162	M6 ×1	5P	3	GT6	100	10	6	30	4.8	4.5	7	3	□
TA03163	M8 ×1.25	5P	3	GT7	100	15	8	40	6.2	6	9	3	□
TA03302	M8 ×1	5P	3	GT7	100	15	8	40	6.2	6	9	3	□
TA03164	M10×1.5	5P	3	GT7	100	18	8	39	7.8	6	9	3	□
TA03165	M10×1.25	5P	3	GT7	100	18	8	39	7.8	6	9	3	□
TA03303	M10×1	5P	3	GT7	100	18	8	39	7.8	6	9	3	□
TA03166	M12×1.75	5P	3	GT8	100	21	10	43	9.8	8	11	3	□
TA03167	M12×1.5	5P	3	GT8	100	21	10	43	9.8	8	11	3	□
TA03168	M12×1.25	5P	3	GT8	100	21	10	43	9.8	8	11	3	□
TA03304	M12×1	5P	3	GT8	100	21	10	43	9.8	8	11	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

シャンク部にサイドスルー溝を設けた新構造



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎					○		○					

超硬タップ CARBIDE TAPS
ハイスタップ HSS TAPS
溝なしタップ FLUTELESS TAPS
スパイラルタップ SPIRAL FLUTED TAPS
ポイントタップ POINTED TAPS
ハンドタップ HAND TAPS
管用テーパタップ TAPER PIPE THREAD TAPS
管用平行タップ PARALLEL PIPE THREAD TAPS
ねじ切りカッター THREADING CUTTER

オーエスジー

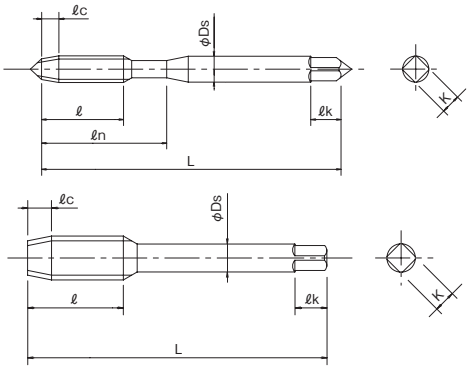
S-XPF

Xパフォーマー（A）CPM
X Performer Forming Taps



炭素鋼・合金鋼において切削タップに比べ切りくずトラブルが無く、長寿命な加工が可能です。特に自動車関連のスチール鍛造部品への加工に威力を発揮します。

Long tool life is possible in carbon and alloy steels, as there are no problems with chips typically found with cutting taps. This is particularly effective for machining steel forgings for automotive applications.



CPM M1～M2.6
HSSE M3～
V

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	シャンク四角部の長さ(ℓk)	シャンク四角部の幅(K)	形状タイプ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Length of Square	Square Size	Type	Classification
OS32016	M1 × 0.25	STD	RH4	4P	30	5.5	7	3	5	2.5	1	●
OS32017				2P	30	5.5	7	3	5	2.5	1	●
OS32018	M1.2 × 0.25	STD	RH4	4P	32	5.5	7	3	5	2.5	1	●
OS32019				2P	32	5.5	7	3	5	2.5	1	●
OS32020	M1.4 × 0.3	STD	RH4	4P	34	7	9	3	5	2.5	1	●
OS32021				2P	34	7	9	3	5	2.5	1	●
OS32022	M1.6 × 0.35	STD	RH4	4P	36	8	10	3	5	2.5	1	●
OS32023				2P	36	8	10	3	5	2.5	1	●
OS32024	M1.6 × 0.2	STD	RH4	4P	36	8	10	3	5	2.5	1	●
OS32025				2P	36	8	10	3	5	2.5	1	●
OS32026	M1.7 × 0.35	STD	RH4	4P	36	8	10	3	5	2.5	1	●
OS32027				2P	36	8	10	3	5	2.5	1	●
OS32028	M2 × 0.4	STD	RH4	4P	40	8	10.5	3	5	2.5	1	●
OS32029				2P	40	8	10.5	3	5	2.5	1	●
OS32030	M2.3 × 0.4	STD	RH4	4P	42	9.5	14.5	3	5	2.5	1	●
OS32031				2P	42	9.5	14.5	3	5	2.5	1	●
OS32032	M2.5 × 0.45	STD	RH4	4P	44	9.5	14.5	3	5	2.5	1	●
OS32033				2P	44	9.5	14.5	3	5	2.5	1	●
OS32034	M2.6 × 0.45	STD	RH4	4P	44	9.5	14.5	3	5	2.5	1	●
OS32035				2P	44	9.5	14.5	3	5	2.5	1	●
OS29619	M3 × 0.5	STD	RH5	4P	46	9	18	4	6	3.2	1	●
OS32036				2P	46	9	18	4	6	3.2	1	●
OS29620	M4 × 0.7	STD	RH6	4P	52	10	20	5	7	4	1	●
OS32037				2P	52	10	20	5	7	4	1	●
OS29621	M5 × 0.8	STD	RH6	4P	60	11	22	5.5	7	4.5	1	●
OS32038				2P	60	11	22	5.5	7	4.5	1	●
OS29622	M6 × 1	STD	RH7	4P	62	10	24	6	7	4.5	1	●
OS32039				2P	62	10	24	6	7	4.5	1	●
OS32598	M8 × 1.25	STD-2	RH5	2P	70	12	-	6.2	8	5	2	●
OS29623		STD	RH7	2P	70	12	-	6.2	8	5	2	●
OS32599				4P	70	12	-	6.2	8	5	2	●
OS32600		STD+1	RH8	2P	70	12	-	6.2	8	5	2	●
OS29624	M8 × 1	STD	RH7	2P	70	12	-	6.2	8	5	2	●
OS32601				4P	70	12	-	6.2	8	5	2	●
OS32602	M10 × 1.5	STD-2	RH5	2P	75	15	-	7	8	5.5	2	●
OS29625		STD	RH7	2P	75	15	-	7	8	5.5	2	●
OS32603				4P	75	15	-	7	8	5.5	2	●
OS32604		STD+2	RH9	2P	75	15	-	7	8	5.5	2	●
OS32605	M10 × 1.25	STD-2	RH5	2P	75	15	-	7	8	5.5	2	●
OS29626		STD	RH7	2P	75	15	-	7	8	5.5	2	●
OS32606				4P	75	15	-	7	8	5.5	2	●
OS32607		STD+1	RH8	2P	75	15	-	7	8	5.5	2	●
OS29627	M10 × 1	STD	RH7	2P	75	15	-	7	8	5.5	2	●
OS32608				4P	75	15	-	7	8	5.5	2	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○				◎	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG.
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	シャンク四角部の長さ(ℓk)	シャンク四角部の幅(K)	形状タイプ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Length of Square	Square Size	Type	Classification
OS32611	M12 ×1.75	STD+2	RH10	2P	82	17	-	8.5	9	6.5	2	●
OS32609		STD	RH8	2P	82	17	-	8.5	9	6.5	2	●
OS29628				2P	82	17	-	8.5	9	6.5	2	●
OS32610		STD-2	RH6	4P	82	17	-	8.5	9	6.5	2	●
OS29629	M12 ×1.5	STD	RH7	2P	82	17	-	8.5	9	6.5	2	●
OS32612				4P	82	17	-	8.5	9	6.5	2	●
OS29630	M12 ×1.25	STD	RH7	2P	82	17	-	8.5	9	6.5	2	●
OS32613				4P	82	17	-	8.5	9	6.5	2	●
OS29631	M12 ×1	STD	RH7	2P	82	17	-	8.5	9	6.5	2	●
OS32614				4P	82	17	-	8.5	9	6.5	2	●
OS32615	M14 ×2	STD	RH10	2P	88	20	-	10.5	11	8	2	●
OS29632	M14 ×1.5	STD	RH9	2P	88	20	-	10.5	11	8	2	●
OS32616	M16 ×2	STD	RH10	2P	95	20	-	12.5	13	10	2	●
OS29633	M16 ×1.5	STD	RH9	2P	95	20	-	12.5	13	10	2	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

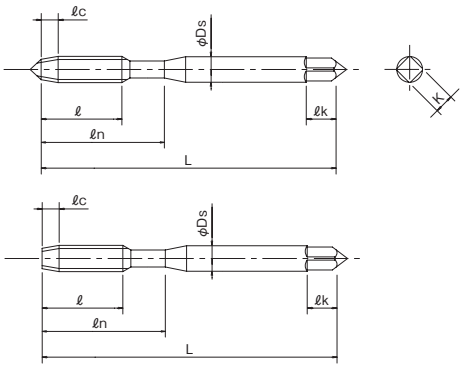
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○				◎	◎			

オーエスジー

LT-S-XPF

Xパフォーマー（A）CPM ロングシャンク
X Performer Forming Taps With Long Shank





炭素鋼・合金鋼において切削タップに比べ切りくずトラブルが無く、長寿命な加工が可能です。特に自動車関連のスチール鍛造部品への加工に威力を発揮します。

Long tool life is possible in carbon and alloy steels, as there are no problems with chips typically found with cutting taps. This is particularly effective for machining steel forgings for automotive applications.

HSSE V

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	シャンク四角部の長さ(ℓk)	シャンク四角部の幅(K)	形状タイプ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Length of Square	Square Size	Type	Classification
OS32617	M3 ×0.5	STD	RH5	4P	80	9	18	4	6	3.2	1	●
OS32618				2P	80	9	18	4	6	3.2	1	●
OS32619				4P	120	9	18	4	6	3.2	1	●
OS32620				2P	120	9	18	4	6	3.2	1	●
OS32621	M4 ×0.7	STD	RH6	4P	80	10	20	5	7	4	1	●
OS32622				2P	80	10	20	5	7	4	1	●
OS32623				4P	120	10	20	5	7	4	1	●
OS32624				2P	120	10	20	5	7	4	1	●
OS32625	M5 ×0.8	STD	RH6	4P	100	11	22	5.5	7	4.5	1	●
OS32626				2P	100	11	22	5.5	7	4.5	1	●
OS32627				2P	150	11	22	5.5	7	4.5	1	●
OS32628	M6 ×1	STD	RH7	4P	100	10	24	6	7	4.5	1	●
OS32629				2P	100	10	24	6	7	4.5	1	●
OS32630				2P	150	10	24	6	7	4.5	1	●
OS32631	M8 ×1.25	STD	RH7	4P	100	12	-	6.2	8	5	2	●
OS32632				2P	100	12	-	6.2	8	5	2	●
OS32633				2P	150	12	-	6.2	8	5	2	●
OS32634	M10 ×1.5	STD	RH7	4P	100	15	-	7	8	5.5	2	●
OS32635				2P	100	15	-	7	8	5.5	2	●
OS32636				2P	150	15	-	7	8	5.5	2	●
OS32637	M10 ×1.25	STD	RH7	4P	100	15	-	7	8	5.5	2	●
OS32638				2P	100	15	-	7	8	5.5	2	●
OS32639				2P	150	15	-	7	8	5.5	2	●
OS32640	M12 ×1.75	STD	RH8	4P	150	17	-	8.5	9	6.5	2	●
OS32641				2P	150	17	-	8.5	9	6.5	2	●
OS32642	M12 ×1.5	STD	RH7	2P	150	17	-	8.5	9	6.5	2	●
OS32643	M12 ×1.25	STD	RH7	2P	150	17	-	8.5	9	6.5	2	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○				◎	◎			

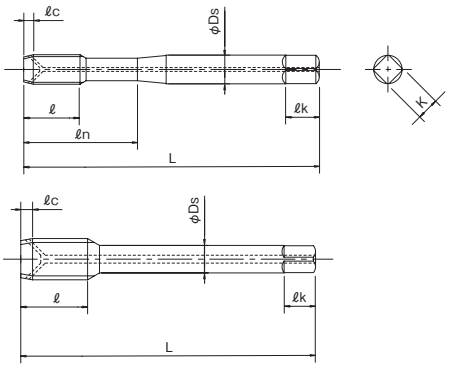
オーエスジー

OIL-S-XPF

Xパフォーマー（A）CPM 油穴付き

Fluteless Tpas with internal Coolant Supply (X Performer)





S-XPFの性能に加え、オイルホールを各油溝に配置した効果により、優れた潤滑性と冷却効果を得る事ができ、高速・高能率と高耐久性を両立しました。

Putting oil holes at each oil groove on superior S-XPF design, obtained superior lubrication and cooling down, materialized both high speed productivity and high wear resistance.

HSSE V

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Classification
OS33891	M6 ×1	STD	RH7	2P	62	8	24	6	●
OS33892	M8 ×1.25	STD	RH7	2P	70	10	-	6.2	●
OS33893	M10 ×1.5	STD	RH7	2P	75	12	-	7	●
OS33894	M12 ×1.75	STD	RH8	2P	82	14	-	8.5	●
OS33895	M14 ×1.5	STD	RH9	2P	88	12	-	10.5	●
OS33896	M16 ×1.5	STD	RH9	2P	95	12	-	12.5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○				◎	◎			

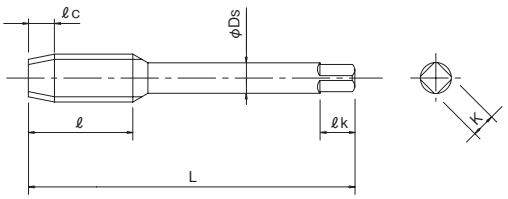
超硬タップ CARBIDE TAPS
ハイスタップ HSS TAPS
満なしタップ FLUTELESS TAPS
スパイラルタップ SPIRAL FLUTED TAPS
ポイントタップ POINTED TAPS
ハンドタップ HAND TAPS
管用テーパタップ TAPER PIPE THREAD TAPS
管用平行タップ PARALLEL PIPE THREAD TAPS
ねじ切りカッター THREADING CUTTER

オーエスジー

VP-NRT

VPニューロール CPM
CPM Fluteless (Nu-Roll) Taps V Coated





粉末ハイスと特殊なねじ使用により、幅広い被削材で長寿命加工が可能です。
By powder metallurgy H.S.S. and special thread form, long tool life processing is possible at wide.

CPM V

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	External Center	Classification
OS20984	M1 ×0.25	STD	RH4	4P	30	7	-	3	有	●
OS20985				2P	30	7	-	3	-	●
OS20986	M1.2 ×0.25	STD	RH4	4P	32	8	-	3	有	●
OS20987				2P	32	8	-	3	-	●
OS20988	M1.4 ×0.3	STD	RH4	4P	34	9	-	3	有	●
OS20989				2P	34	9	-	3	-	●
OS33786		STD+1	RH5	4P	34	9	-	3	有	●
OS33787				2P	34	9	-	3	-	●
OS33788	M1.6 ×0.35	STD	RH4	4P	36	10	-	3	有	●
OS33789				2P	36	10	-	3	-	●
OS20990	M1.7 ×0.35	STD	RH4	4P	36	11	-	3	有	●
OS20991				2P	36	11	-	3	-	●
OS33790		STD+1	RH5	4P	36	11	-	3	有	●
OS33791				2P	36	11	-	3	-	●
OS20992	M2 ×0.4	STD	RH4	4P	40	12	-	3	有	●
OS20993				2P	40	12	-	3	-	●
OS33792		STD+1	RH5	4P	40	12	-	3	有	●
OS33793				2P	40	12	-	3	-	●
OS20994	M2.3 ×0.4	STD	RH4	4P	42	13	-	3	有	●
OS20995				2P	42	13	-	3	-	●
OS20996	M2.5 ×0.45	STD	RH4	4P	44	14	-	3	有	●
OS20997				2P	44	14	-	3	-	●
OS20998	M2.6 ×0.45	STD	RH4	4P	44	14	-	3	有	●
OS20999				2P	44	14	-	3	-	●
OS33794		STD+1	RH5	4P	44	14	-	3	有	●
OS33795				2P	44	14	-	3	-	●
OS21000	M3 ×0.5	STD	RH5	4P	46	9	18	4	有	●
OS21001				2P	46	9	18	4	-	●
OS33796		STD+1	RH6	4P	46	9	18	4	有	●
OS33797				2P	46	9	18	4	-	●
OS21002	M3.5 ×0.6	STD	RH4	4P	48	9	18	4	有	●
OS21003				2P	48	9	18	4	-	●
OS21004	M4 ×0.7	STD	RH6	4P	52	10	20	5	有	●
OS21005				2P	52	10	20	5	-	●
OS33798		STD+1	RH7	4P	52	10	20	5	有	●
OS33799				2P	52	10	20	5	-	●
OS21006	M5 ×0.8	STD	RH6	4P	60	11	22	5.5	有	●
OS21007				2P	60	11	22	5.5	-	●
OS33800		STD+2	RH8	4P	60	11	22	5.5	有	●
OS33801				2P	60	11	22	5.5	-	●
OS21008	M6 ×1	STD	RH7	4P	62	12	24	6	有	●
OS21009				2P	62	12	24	6	-	●
OS33802		STD+2	RH9	4P	62	12	24	6	有	●
OS33803				2P	62	12	24	6	-	●
OS21010	M8 ×1.25	STD	RH7	4P	70	18	-	6.2	-	●
OS21011				2P	70	18	-	6.2	-	●
OS21012	M8 ×1	STD	RH7	4P	70	18	-	6.2	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				◎				◎	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG.
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬タップ CARBIDE TAPS
ハイスタップ HSS TAPS
溝なしタップ FLUTELESS TAPS
スパイラルタップ SPIRAL FLUTED TAPS
ポイントタップ POINTED TAPS
ハンドタップ HAND TAPS
管用テーパタップ TAPER PIPE THREAD TAPS
管用平行タップ PARALLEL PIPE THREAD TAPS
ねじ切りカッター THREADING CUTTER

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	External Center	Classification
OS21013	M8 ×1	STD	RH7	2P	70	18	-	6.2	-	●
OS21014	M10 ×1.5	STD	RH7	4P	75	19	-	7	-	●
OS21015				2P	75	19	-	7	-	●
OS21016	M10 ×1.25	STD	RH7	4P	75	19	-	7	-	●
OS21017				2P	75	19	-	7	-	●
OS21018	M10 ×1	STD	RH7	4P	75	19	-	7	-	●
OS21019				2P	75	19	-	7	-	●
OS21020	M12 ×1.75	STD	RH8	4P	82	23	-	8.5	-	●
OS21021				2P	82	23	-	8.5	-	●
OS21022	M12 ×1.5	STD	RH7	4P	82	23	-	8.5	-	●
OS21023				2P	82	23	-	8.5	-	●
OS21024	M12 ×1.25	STD	RH7	4P	82	23	-	8.5	-	●
OS21025				2P	82	23	-	8.5	-	●
OS21026	M12 ×1	STD	RH7	4P	82	23	-	8.5	-	●
OS21027				2P	82	23	-	8.5	-	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				◎				◎	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬タップ CARBIDE TAPS
ハイスタップ HSS TAPS
満なしタップ FLUTELESS TAPS
スパイラルタップ SPIRAL FLUTED TAPS
ポイントタップ POINTED TAPS
ハンドタップ HAND TAPS
管用テーパタップ TAPER PIPE THREAD TAPS
管用平行タップ PARALLEL PIPE THREAD TAPS
ねじ切りカッター THREADING CUTTER

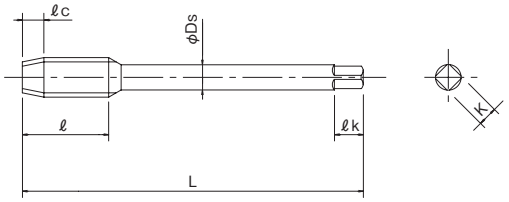
オーエスジー

VP-LT-NRT

VPニューロール CPM ロングシャンク

CPM Fluteless (Nu-Roll) Taps V Coated with Long Shank





粉末ハイスと特殊なねじ使用により、幅広い被削材で長寿命加工が可能です。

By powder metallurgy H.S.S. and special thread form, long tool life processing is possible at wide.

CPM V

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	External Center	Classification
OS28498	M1 ×0.25	STD	RH4	4P	60	7	-	3	有	●
OS28499				2P	60	7	-	3	-	●
OS28500	M1.2 ×0.25	STD	RH4	4P	60	8	-	3	有	●
OS28501				2P	60	8	-	3	-	●
OS28502	M1.4 ×0.3	STD	RH4	4P	60	9	-	3	有	●
OS28503				2P	60	9	-	3	-	●
OS28504	M1.7 ×0.35	STD	RH4	4P	60	11	-	3	有	●
OS28505				2P	60	11	-	3	-	●
OS28506	M2 ×0.4	STD	RH4	4P	80	12	-	3	有	●
OS28507				2P	80	12	-	3	-	●
OS28508	M2.3 ×0.4	STD	RH4	4P	80	13	-	3	有	●
OS28509				2P	80	13	-	3	-	●
OS28510	M2.5 ×0.45	STD	RH4	4P	80	14	-	3	有	●
OS28511				2P	80	14	-	3	-	●
OS28512	M2.6 ×0.45	STD	RH4	4P	80	14	-	3	有	●
OS28513				2P	80	14	-	3	-	●
OS28514	M3 ×0.5	STD	RH5	4P	80	9	18	4	有	●
OS28515				2P	80	9	18	4	-	●
OS28516				4P	120	9	18	4	有	●
OS28517				2P	120	9	18	4	-	●
OS28518	M3.5 ×0.6	STD	RH4	4P	80	9	18	4	有	●
OS28519				2P	80	9	18	4	-	●
OS28520				4P	120	9	18	4	有	●
OS28521				2P	120	9	18	4	-	●
OS28522	M4 ×0.7	STD	RH6	4P	80	10	20	5	有	●
OS28523				2P	80	10	20	5	-	●
OS28524				4P	120	10	20	5	有	●
OS28525				2P	120	10	20	5	-	●
OS28526	M5 ×0.8	STD	RH6	4P	100	11	22	5.5	有	●
OS28527				2P	100	11	22	5.5	-	●
OS28528				4P	150	11	22	5.5	有	●
OS28529				2P	150	11	22	5.5	-	●
OS28530	M6 ×1	STD	RH7	4P	100	12	24	6	有	●
OS28531				2P	100	12	24	6	-	●
OS28532				4P	150	12	24	6	有	●
OS28533				2P	150	12	24	6	-	●
OS33821	M8 ×1.25	STD	RH7	4P	100	18	-	6.2	-	●
OS33822				2P	100	18	-	6.2	-	●
OS33823				4P	150	18	-	6.2	-	●
OS33824				2P	150	18	-	6.2	-	●
OS33825	M8 ×1	STD	RH7	4P	100	18	-	6.2	-	●
OS33826				2P	100	18	-	6.2	-	●
OS33827				4P	150	18	-	6.2	-	●
OS33828				2P	150	18	-	6.2	-	●
OS33829	M10 ×1.5	STD	RH7	4P	100	19	-	7	-	●
OS33830				2P	100	19	-	7	-	●
OS33831				4P	150	19	-	7	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○				◎	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG.
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Extemal Center	Classification
OS33832	M10 ×1.5	STD	RH7	2P	150	19	-	7	-	●
OS33833	M10 ×1.25	STD	RH7	4P	100	19	-	7	-	●
OS33834				2P	100	19	-	7	-	●
OS33835				4P	150	19	-	7	-	●
OS33836				2P	150	19	-	7	-	●
OS33837	M10 ×1	STD	RH7	4P	100	19	-	7	-	●
OS33838				2P	100	19	-	7	-	●
OS33839				4P	150	19	-	7	-	●
OS33840				2P	150	19	-	7	-	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○				◎	◎			

超硬タップ CARBIDE TAPS
ハイスタップ HSS TAPS
満なしタップ FLUTELESS TAPS
スパイラルタップ SPIRAL FLUTED TAPS
ポイントタップ POINTED TAPS
ハンドタップ HAND TAPS
管用テーパタップ TAPER PIPE THREAD TAPS
管用平行タップ PARALLEL PIPE THREAD TAPS
ねじ切りカッター THREADING CUTTER

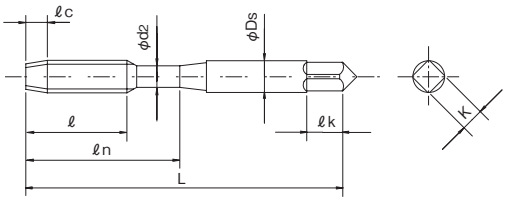
オーエスジー

VP-SC-NRT

VPニューロール CPM ショートチャンファー形

CPM Fluteless (Nu-Roll) Taps V Coated Short Chamfer Type





粉末ハイスと特殊なねじ使用により、幅広い被削材で長寿命加工が可能です。

By powder metallurgy H.S.S. and special thread form, long tool life processing is possible at wide.

CPM V

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Classification
OS31312	M1 × 0.25	STD	RH4	1P	30	7	-	3	●
OS31313	M1.2 × 0.25	STD	RH4	1P	32	8	-	3	●
OS31314	M1.4 × 0.3	STD	RH4	1P	34	9	-	3	●
OS31342	M1.6 × 0.35	STD	RH4	1P	36	10	-	3	●
OS31315	M1.7 × 0.35	STD	RH4	1P	36	11	-	3	●
OS31316	M2 × 0.4	STD	RH4	1P	40	12	-	3	●
OS31317	M2.5 × 0.45	STD	RH4	1P	44	14	-	3	●
OS31318	M2.6 × 0.45	STD	RH4	1P	44	14	-	3	●
OS31319	M3 × 0.5	STD	RH5	1P	46	9	18	4	●
OS31320	M3.5 × 0.6	STD	RH4	1P	48	9	18	4	●
OS31321	M4 × 0.7	STD	RH6	1P	52	10	20	5	●
OS31322	M5 × 0.8	STD	RH6	1P	60	11	22	5.5	●
OS31323	M6 × 1	STD	RH7	1P	62	12	24	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

ねじの種類：UNC

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Classification
OS31324	NO.2-56 UNC	STD	RH4	1P	42	13	-	3	●
OS31325	NO.4-40 UNC	STD	RH5	1P	44	15	-	3	●
OS31326	NO.6-32 UNC	STD	RH5	1P	48	9	-	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○				◎	◎			

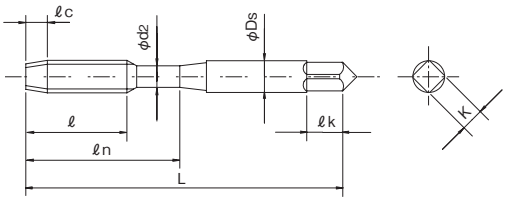
オーエスジー

VP-LT-SC-NRT

VPニューロール CPM ショートチャンファー形 ロングシャンク

CPM Fluteless (Nu-Roll) Taps V Coated Short Chamfer Type with long Shank





粉末ハイスと特殊なねじ使用により、幅広い被削材で長寿命加工が可能です。

By powder metallurgy H.S.S. and special thread form, long tool life processing is possible at wide.

CPM V

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Classification
OS31327	M1 × 0.25	STD	RH4	1P	60	7	-	3	●
OS31328	M1.2 × 0.25	STD	RH4	1P	60	8	-	3	●
OS31329	M1.4 × 0.3	STD	RH4	1P	60	9	-	3	●
OS31330	M1.7 × 0.35	STD	RH4	1P	60	11	-	3	●
OS31331	M2 × 0.4	STD	RH4	1P	80	12	-	3	●
OS31332	M2.5 × 0.45	STD	RH4	1P	80	14	-	3	●
OS31333	M2.6 × 0.45	STD	RH4	1P	80	14	-	3	●
OS31334	M3 × 0.5	STD	RH5	1P	80	9	18	4	●
OS31335	M3.5 × 0.6	STD	RH4	1P	80	9	18	4	●
OS31336	M4 × 0.7	STD	RH6	1P	80	10	20	5	●
OS31337	M5 × 0.8	STD	RH6	1P	100	11	22	5.5	●
OS31338	M6 × 1	STD	RH7	1P	100	12	24	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

ねじの種類：UNC

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Classification
OS31339	NO.2-56 UNC	STD	RH4	1P	80	13	-	3	●
OS31340	NO.4-40 UNC	STD	RH5	1P	80	15	-	3	●
OS31341	NO.6-32 UNC	STD	RH5	1P	80	9	18	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○				◎	◎			

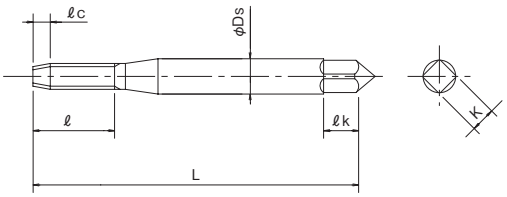
超硬タップ CARBIDE TAPS
ハイスタップ HSS TAPS
満なしタップ FLUTELESS TAPS
スパイラルタップ SPIRAL FLUTED TAPS
ポイントタップ POINTED TAPS
ハンドタップ HAND TAPS
管用テーパタップ TAPER PIPE THREAD TAPS
管用平行タップ PARALLEL PIPE THREAD TAPS
ねじ切りカッター THREADING CUTTER

オーエスジー

VP-NRTS

VPニューロール CPM 短ねじ形
CPM Fluteless (Nu-Roll) Taps V Coated (Shot Thread Type)





CPM V

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Shank Dia.	Classification
OS33804	M1 ×0.25	STD	RH4	2P	30	5	3	●
OS33805	M1.2 ×0.25	STD	RH4	2P	32	5	3	●
OS33806	M1.4 ×0.3	STD	RH4	2P	34	6.5	3	●
OS33807	M1.6 ×0.35	STD	RH4	2P	36	7	3	●
OS33808	M1.7 ×0.35	STD	RH4	2P	36	8	3	●
OS33809	M2 ×0.4	STD	RH4	2P	40	8	3	●
OS33810	M2.3 ×0.4	STD	RH4	2P	42	9	3	●
OS33811	M2.5 ×0.45	STD	RH4	2P	44	9	3	●
OS33812	M2.6 ×0.45	STD	RH4	2P	44	9.5	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				◎				◎	◎			

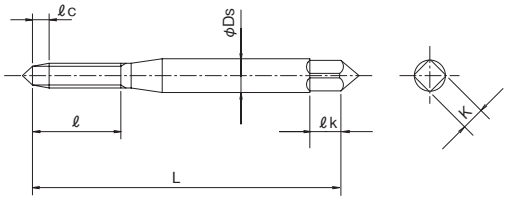
オーエスジー

V-SS-NRT

Vコート ニューロール HSSE 薄板用

Fluteless (Nu-Roll) Taps V Coated for Sheet Steels





突き出しセンタ
Extemel Center

引っ張り強度700N/mm²以下の軟鋼の薄板のねじ立てに最適です。ヒゲ、バリ、むしれの発生を抑えます。

Good for tapping in thin mild steel plate under 700/mm². Burrs are prevented and surface finish is good.

HSSE V

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Shank Dia.	Classification
OS33689	M1.4 ×0.3	STD	RH4	8P	34	9	3	●
OS33690	M1.7 ×0.35	STD	RH4	8P	36	11	3	●
OS33691	M2 ×0.4	STD	RH4	8P	40	12	3	●
OS33692	M2.3 ×0.4	STD	RH4	8P	42	13	3	●
OS33693	M2.5 ×0.45	STD	RH4	8P	44	14	3	●
OS33694	M2.6 ×0.45	STD	RH4	8P	44	14	3	●
OS33695	M3 ×0.5	STD	RH5	8P	46	18	4	●
OS33696	M4 ×0.7	STD	RH6	8P	52	20	5	●
OS33697	M5 ×0.8	STD	RH6	8P	60	22	5.5	●
OS33698	M6 ×1	STD	RH7	8P	62	24	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○				◎				◎	◎			

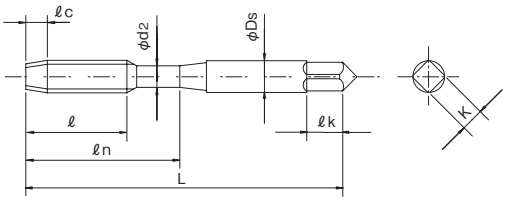
超硬タップ CARBIDE TAPS
ハイスタップ HSS TAPS
満なしタップ FLUTELESS TAPS
スパイラルタップ SPIRAL FLUTED TAPS
ポイントタップ POINTED TAPS
ハンドタップ HAND TAPS
管用テーパタップ TAPER PIPE THREAD TAPS
管用平行タップ PARALLEL PIPE THREAD TAPS
ねじ切りカッター THREADING CUTTER

オーエスジー

V-LT-DH-NRT

Vコート ニューロール HSS 深穴用 ロングシャンク
Fluteless (Nu-Roll) Taps V Coated for Deep Hole





HSS V

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	首径(d2)	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Neck Dia.	Classification
OS33813	M2 × 0.4	STD	RH4	2P	80	4.8	20	3	1.5	●
OS33814	M2.3 × 0.4	STD	RH4	2P	80	4.8	23	3	1.8	●
OS33815	M2.5 × 0.45	STD	RH4	2P	80	5.4	25	3	1.9	●
OS33816	M2.6 × 0.45	STD	RH4	2P	80	5.4	26	3	2	●
OS33817	M3 × 0.5	STD	RH5	2P	120	6	59	4	2.4	●
OS33818	M4 × 0.7	STD	RH6	2P	120	8.4	60	5	3.1	●
OS33819	M5 × 0.8	STD	RH6	2P	120	9.6	61	5.5	4	●
OS33820	M6 × 1	STD	RH7	2P	120	12	62	6	4.7	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○				◎				◎	◎			

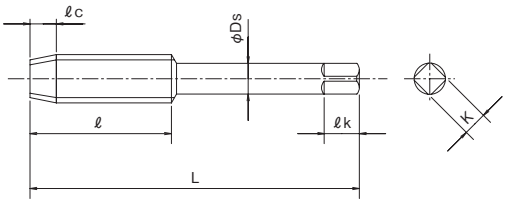
オーエスジー

TIN-NRT

TiNコート ニューロール HSSE

Fluteless (Nu-Roll) Taps TiN Coated





スチール、非鉄合金の区別なく適します。高速切削（2倍）が可能で、耐久性も大幅に向上し（3～9倍）効能率ねじ立てができます。

Suitable for tapping steels and nonferrous metal alloys. Capable of efficient, long life, high speed tapping.

HSSE TiN

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Extemal Center	Classification
OS17842	M1 ×0.25	STD	RH4	4P	30	7	-	3	有	●
OS17843				2P	30	7	-	3	-	●
OS17844	M1.2 ×0.25	STD	RH4	4P	32	8	-	3	有	●
OS17845				2P	32	8	-	3	-	●
OS17846	M1.4 ×0.3	STD	RH4	4P	34	9	-	3	有	●
OS17847				2P	34	9	-	3	-	●
OS17848	M1.7 ×0.35	STD	RH4	4P	36	10	-	3	有	●
OS17849				2P	36	10	-	3	-	●
OS17850	M2 ×0.4	STD	RH4	4P	40	12	-	3	有	●
OS17851				2P	40	12	-	3	-	●
OS33226		STD+1	RH5	4P	40	12	-	3	有	●
OS33227				2P	40	12	-	3	-	●
OS33228		STD+2	RH6	4P	40	12	-	3	有	●
OS33229				2P	40	12	-	3	-	●
OS17852	M2.3 ×0.4	STD	RH4	4P	42	13	-	3	有	●
OS17853				2P	42	13	-	3	-	●
OS17854	M2.5 ×0.45	STD	RH4	4P	44	14	-	3	有	●
OS17855				2P	44	14	-	3	-	●
OS17856	M2.6 ×0.45	STD	RH4	4P	44	14	-	3	有	●
OS17857				2P	44	14	-	3	-	●
OS33230		STD+1	RH5	4P	44	14	-	3	有	●
OS33231				2P	44	14	-	3	-	●
OS33232		STD+2	RH6	4P	44	14	-	3	有	●
OS33233				2P	44	14	-	3	-	●
OS17858	M3 ×0.5	STD	RH5	4P	46	9	18	4	有	●
OS17859				2P	46	9	18	4	-	●
OS17860	M4 ×0.7	STD	RH6	4P	52	10	20	5	有	●
OS17861				2P	52	10	20	5	-	●
OS17862	M5 ×0.8	STD	RH6	4P	60	11	22	5.5	有	●
OS17863				2P	60	11	22	5.5	-	●
OS17864	M6 ×1	STD	RH7	4P	62	12	24	6	有	●
OS17865				2P	62	12	24	6	-	●
OS17866	M8 ×1.25	STD	RH7	4P	70	18	-	6.2	有	●
OS17867				2P	70	18	-	6.2	-	●
OS17868	M10 ×1.5	STD	RH7	4P	75	19	-	7	有	●
OS17869				2P	75	19	-	7	-	●
OS17870	M10 ×1.25	STD	RH7	4P	75	19	-	7	有	●
OS17871				2P	75	19	-	7	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				◎				○	○			

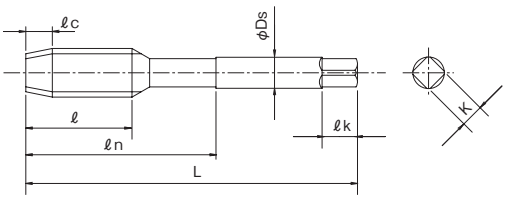
超硬タップ CARBIDE TAPS
ハイスタップ HSS TAPS
溝なしタップ FLUTELESS TAPS
スパイラルタップ SPIRAL FLUTED TAPS
ポイントタップ POINTED TAPS
ハンドタップ HAND TAPS
管用テーパタップ TAPER PIPE THREAD TAPS
管用平行タップ PARALLEL PIPE THREAD TAPS
ねじ切りカッター THREADING CUTTER

オーエスジー

TIN-LT-NRT

TiNコート ニューロール HSSE ロングシャンク
Fluteless (Nu-Roll) Taps TiN Coated with Long Shank





スチール、非鉄合金の区別なく適します。高速切削（2倍）が可能で、耐久性も大幅に向上し（3～9倍）効能率ねじ立てができます。
Suitable for tapping steels and nonferrous metal alloys. Capable of efficient, long life, high speed tapping.

HSSE TiN

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Extemal Center	Classification
OS28570	M3 × 0.5	STD	RH5	4P	80	9	18	4	有	●
OS28571				2P		9	18	4	-	●
OS28572				4P	120	9	18	4	有	●
OS28573				2P		9	18	4	-	●
OS28574	M3.5 × 0.6	STD	RH4	4P	80	9	18	4	有	●
OS28575				2P		9	18	4	-	●
OS28576				4P	120	9	18	4	有	●
OS28577				2P		9	18	4	-	●
OS28578	M4 × 0.7	STD	RH6	4P	80	10	20	5	有	●
OS28579				2P		10	20	5	-	●
OS28580				4P	120	10	20	5	有	●
OS28581				2P		10	20	5	-	●
OS28582	M5 × 0.8	STD	RH6	4P	100	11	22	5.5	有	●
OS28583				2P		11	22	5.5	-	●
OS28584				4P	150	11	22	5.5	有	●
OS28585				2P		11	22	5.5	-	●
OS28586	M6 × 1	STD	RH7	4P	100	12	24	6	有	●
OS28587				2P		12	24	6	-	●
OS28588				4P	150	12	24	6	有	●
OS28589				2P		12	24	6	-	●
OS33595	M8 × 1.25	STD	RH7	4P	100	18	37	6.2	-	●
OS33596				2P		18	37	6.2	-	●
OS33597				4P	150	18	37	6.2	-	●
OS33598				2P		18	37	6.2	-	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				◎				○	○			

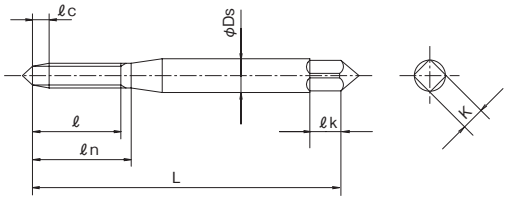
オーエスジー

HRT

ハイロール HSS スチール用

Fluteless (Hi-Roll) Taps for Steels





塑性変形によりねじを形成するため、伸びの大きい低炭素鋼、低炭素合金鋼、ステンレス鋼などに適しています。切りくずが出ないため、止り穴などには特に有効です。

Using plastic deformation to produce internal threads, this tap is suitable for tapping low carbon steels, alloy steels and stainless steels. It is especially efficient for tapping blind holes because it creates no chips.

HSS H

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Extemal Center	Classification
OS17737	M1 ×0.25	STD	RH4	2.5P	30	6	6.5	3	有	●
OS17738	M1.2 ×0.25	STD	RH4	2.5P	32	6	7.3	3	有	●
OS17739	M1.4 ×0.3	STD	RH4	2.5P	34	6.5	7.9	3	有	●
OS17740	M1.6 ×0.35	STD	RH4	2.5P	36	7	8.6	3	有	●
OS17741	M1.7 ×0.35	STD	RH4	2.5P	36	8	9.6	3	有	●
OS17742	M1.8 ×0.35	STD	RH4	2.5P	36	8	9.6	3	有	●
OS17743	M2 ×0.4	STD	RH4	2.5P	40	9	11.2	3	有	●
OS17744	M2.3 ×0.4	STD	RH4	2.5P	42	10	12.2	3	有	●
OS17745	M2.5 ×0.45	STD	RH5	2.5P	44	11	13.4	3	-	●
OS17746				4P	44	11	13.4	3	有	●
OS17747	M2.6 ×0.45	STD	RH5	2.5P	44	11	13.4	3	-	●
OS17748				4P	44	11	13.4	3	有	●
OS17749	M3 ×0.5	STD	RH6	2.5P	46	18	20	4	-	●
OS17750				4P	46	18	20	4	有	●
OS17751	M3.5 ×0.6	STD	RH5	2.5P	48	18	20	4	-	●
OS17752				4P	48	18	20	4	有	●
OS17753	M4 ×0.7	STD	RH7	2.5P	52	20	22	5	-	●
OS17754				4P	52	20	22	5	有	●
OS17755	M5 ×0.8	STD	RH8	2.5P	60	22	24	5.5	-	●
OS17756				4P	60	22	24	5.5	有	●
OS17757	M6 ×1	STD	RH7	2.5P	62	24	30	6	-	●
OS17758				4P	62	24	30	6	有	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

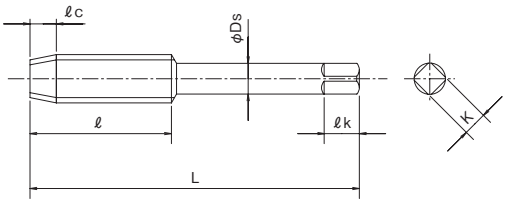
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○					○								

オーエスジー

NRT

ニューロール HSS スチール用
Fluteless (Nu-Roll) Taps for Steels





塑性変形によりねじを形成するため、伸びの大きい低炭素鋼、低炭素合金鋼、ステンレス鋼などに適しています。切りくずが出ないため、止り穴などには特に有効です。

Using plastic deformation to produce internal threads, this tap is suitable for tapping low carbon steels, alloy steels and stainless steels. It is especially efficient for tapping blind holes because it creates no chips.

HSS H

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Extemal Center	Classification
OS17778	M1 ×0.25	STD	RH4	4P	30	7	-	3	有	●
OS17779				2P	30	7	-	3	-	●
OS17780	M1.2 ×0.25	STD	RH4	4P	32	8	-	3	有	●
OS17781				2P	32	8	-	3	-	●
OS17782	M1.4 ×0.3	STD	RH4	4P	34	9	-	3	有	●
OS17783				2P	34	9	-	3	-	●
OS17784	M1.7 ×0.35	STD	RH4	4P	36	11	-	3	有	●
OS17785				2P	36	11	-	3	-	●
OS17786	M2 ×0.4	STD	RH4	4P	40	12	-	3	有	●
OS17787				2P	40	12	-	3	-	●
OS33210		STD+1	RH5	4P	40	12	-	3	有	●
OS33211				2P	40	12	-	3	-	●
OS33212		STD+2	RH6	4P	40	12	-	3	有	●
OS33213				2P	40	12	-	3	-	●
OS17788	M2.3 ×0.4	STD	RH4	4P	42	13	-	3	有	●
OS17789				2P	42	13	-	3	-	●
OS17790	M2.5 ×0.45	STD	RH4	4P	44	14	-	3	有	●
OS17791				2P	44	14	-	3	-	●
OS17792	M2.6 ×0.45	STD	RH4	4P	44	14	-	3	有	●
OS17793				2P	44	14	-	3	-	●
OS33214		STD+1	RH5	4P	44	14	-	3	有	●
OS33215				2P	44	14	-	3	-	●
OS33216		STD+2	RH6	4P	44	14	-	3	有	●
OS33217				2P	44	14	-	3	-	●
OS17794	M3 ×0.5	STD	RH5	4P	46	9	18	4	有	●
OS17795				2P	46	9	18	4	-	●
OS17796	M4 ×0.7	STD	RH6	4P	52	10	20	5	有	●
OS17797				2P	52	10	20	5	-	●
OS17798	M5 ×0.8	STD	RH6	4P	60	11	22	5.5	有	●
OS17799				2P	60	11	22	5.5	-	●
OS17800	M6 ×1	STD	RH7	4P	62	12	24	6	有	●
OS17801				2P	62	12	24	6	-	●
OS17802	M8 ×1.25	STD	RH7	4P	70	18	-	6.2	有	●
OS17803				2P	70	18	-	6.2	-	●
OS17804	M10 ×1.5	STD	RH7	4P	75	19	-	7	有	●
OS17805				2P	75	19	-	7	-	●
OS17806	M10 ×1.25	STD	RH7	4P	75	19	-	7	有	●
OS17807				2P	75	19	-	7	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

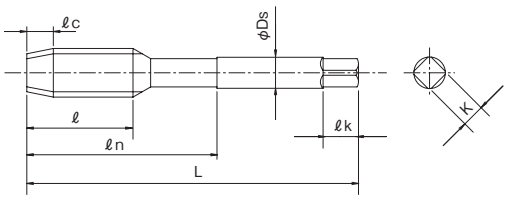
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○								

オーエスジー

LT-NRT

ニューロール HSS スチール用 ロングシャンク
Fluteless(Nu-Roll)Taps for Steels with Long Shank





HSS H

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Classification
OS32923	M3 × 0.5	STD	RH5	2P	80	9	18	4	●
OS32924					120	9	18	4	●
OS32925	M4 × 0.7	STD	RH6	2P	80	10	20	5	●
OS32926					120	10	20	5	●
OS32927	M5 × 0.8	STD	RH6	2P	100	11	22	5.5	●
OS32928					150	11	22	5.5	●
OS32929	M6 × 1	STD	RH7	2P	100	12	24	6	●
OS32930					150	12	24	6	●
OS32931	M8 × 1.25	STD	RH7	2P	100	18	37	6.2	●
OS32932					150	18	37	6.2	●
OS32933	M10 × 1.5	STD	RH7	2P	100	19	41	7	●
OS32934					150	19	41	7	●
OS32935	M10 × 1.25	STD	RH7	2P	100	19	41	7	●
OS32936					150	19	41	7	●
OS32937	M12 × 1.75	STD	RH8	2P	150	23	48	8.5	●
OS32938					200	23	48	8.5	●
OS32939	M12 × 1.5	STD	RH7	2P	150	23	48	8.5	●
OS32940					200	23	48	8.5	●
OS32941	M12 × 1.25	STD	RH7	2P	150	23	48	85	●
OS32942					200	23	48	8.5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○					○					○			

TANOI 株式会社田野井製作所

田野井製作所

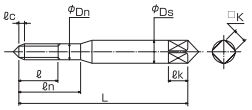
IT-TF-C

ITタフレット-C
IT TAFLET-C

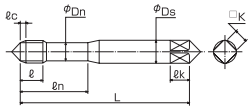


ピッチ、角度誤差のない正しい食付を備えた盛上げタップです。
Forming taps with accurate chamfer, free from pitch/sngle errors.

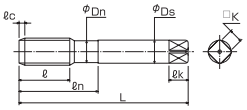
TYPE 1



TYPE 2



TYPE 3



※M1～M6の食付(ℓc)B は先端トガリセンターを除去してあります。

HSSE C

●ミニチュアタイプ

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度	ねじ長(ℓ)	全長(L)	シャンク(Ds)	分類
Code	Nominal Size	Chamfer Length	Limit	Screw Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
TA02151	S0.5×0.125	1C	1	2	30	3	□
TA02152			2	2	30	3	□
TA02153			3	2	30	3	□
TA02154		B	1	2	30	3	□
TA02155			2	2	30	3	□
TA02156			3	2	30	3	□
TA02157	S0.6×0.15	1C	1	2.5	30	3	□
TA02158			2	2.5	30	3	□
TA02159			3	2.5	30	3	□
TA02160		B	1	2.5	30	3	□
TA02161			2	2.5	30	3	□
TA02162			3	2.5	30	3	□
TA02163	S0.7×0.175	1C	2	2.5	30	3	□
TA02164			3	2.5	30	3	□
TA02165			4	2.5	30	3	□
TA02166		B	2	2.5	30	3	□
TA02167			3	2.5	30	3	□
TA02168			4	2.5	30	3	□
TA02169	S0.8×0.2	1C	2	3	30	3	□
TA02170			3	3	30	3	□
TA02171			4	3	30	3	□
TA02172		B	2	3	30	3	□
TA02173			3	3	30	3	□
TA02174			4	3	30	3	□
TA02175	S0.9×0.225	1C	2	3	30	3	□
TA02176			3	3	30	3	□
TA02177			4	3	30	3	□
TA02178		B	2	3	30	3	□
TA02179			3	3	30	3	□
TA02180			4	3	30	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎				◎								

TANOI 株式会社田野井製作所

田野井製作所

IT-TF-C

ITタフレット-C

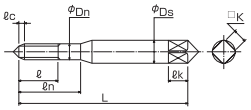
IT TAFLET-C



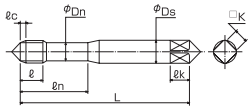
ピッチ、角度誤差のない正しい食付を備えた盛上げタップです。

Forming taps with accurate chamfer, free from pitch/sngle errors.

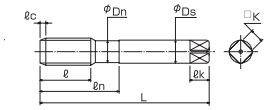
TYPE 1



TYPE 2



TYPE 3



※M1～M6の食付(ℓc)B1は先端トガリセンターを除去してあります。

HSSE C

ねじの種類：M

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度	ねじ長(ℓ)	全長(L)	シャンク(Ds)	分類
Code	Nominal Size	Chamfer Length	Limit	Screw Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
TA01587			3	5	30	3	□
TA01588		1C	4	5	30	3	□
TA01589			5	5	30	3	□
TA01590			3	5	30	3	●
TA01591	M1 × 0.25	B	4	5	30	3	●
TA01592			5	5	30	3	●
TA01593			3	5	30	3	●
TA01594		P	4	5	30	3	●
TA01595			5	5	30	3	●
TA01596			3	5	30	3	□
TA01597		1C	4	5	30	3	□
TA01598			5	5	30	3	□
TA01599			3	5	30	3	□
TA01600	M1 × 0.2	B	4	5	30	3	□
TA01601			5	5	30	3	□
TA01602			3	5	30	3	□
TA01603		P	4	5	30	3	□
TA01604			5	5	30	3	□
TA01605			3	5	32	3	□
TA01606		1C	4	5	32	3	□
TA01607			5	5	32	3	□
TA01608			3	5	32	3	●
TA01609	M1.2 × 0.25	B	4	5	32	3	●
TA01610			5	5	32	3	●
TA01611			3	5	32	3	●
TA01612		P	4	5	32	3	●
TA01613			5	5	32	3	●
TA01614			3	5	32	3	□
TA01615		1C	4	5	32	3	□
TA01616			5	5	32	3	□
TA01617			3	5	32	3	□
TA01618	M1.2 × 0.2	B	4	5	32	3	□
TA01619			5	5	32	3	□
TA01620			3	5	32	3	□
TA01621		P	4	5	32	3	□
TA01622			5	5	32	3	□
TA01623			4	7	34	3	□
TA01624		1C	5	7	34	3	□
TA01625			6	7	34	3	□
TA01626			4	7	34	3	●
TA01627	M1.4 × 0.3	B	5	7	34	3	●
TA01628			6	7	34	3	●
TA01629			4	7	34	3	●
TA01630		P	5	7	34	3	●
TA01631			6	7	34	3	●
TA01632	M1.4 × 0.2	1C	3	7	34	3	□
TA01633			4	7	34	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度	ねじ長(ℓ)	全長(L)	シャンク(Ds)	分類
Code	Nominal Size	Chamfer Length	Limit	Screw Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
TA01634		1C	5	7	34	3	□
TA01635			3	7	34	3	□
TA01636		B	4	7	34	3	□
TA01637	M1.4 × 0.2		5	7	34	3	□
TA01638			3	7	34	3	□
TA01639		P	4	7	34	3	□
TA01640			5	7	34	3	□
TA01641			4	8	36	3	□
TA01642		1C	5	8	36	3	□
TA01643			6	8	36	3	□
TA01644			4	8	36	3	●
TA01645	M1.6 × 0.35	B	5	8	36	3	●
TA01646			6	8	36	3	●
TA01647			4	8	36	3	●
TA01648		P	5	8	36	3	●
TA01649			6	8	36	3	●
TA01650			3	8	36	3	□
TA01651		1C	4	8	36	3	□
TA01652			5	8	36	3	□
TA01653			3	8	36	3	□
TA01654	M1.6 × 0.2	B	4	8	36	3	□
TA01655			5	8	36	3	□
TA01656			3	8	36	3	□
TA01657		P	4	8	36	3	□
TA01658			5	8	36	3	□
TA01659			4	8	36	3	□
TA01660		1C	5	8	36	3	□
TA01661			6	8	36	3	□
TA01662			4	8	36	3	●
TA01663	M1.7 × 0.35	B	5	8	36	3	●
TA01664			6	8	36	3	●
TA01665			4	8	36	3	●
TA01666		P	5	8	36	3	●
TA01667			6	8	36	3	●
TA01668			3	8	36	3	□
TA01669		1C	4	8	36	3	□
TA01670			5	8	36	3	□
TA01671			3	8	36	3	□
TA01672	M1.7 × 0.2	B	4	8	36	3	□
TA01673			5	8	36	3	□
TA01674			3	8	36	3	□
TA01675		P	4	8	36	3	□
TA01676			5	8	36	3	□
TA01677			4	8	36	3	□
TA01678	M1.8 × 0.35	1C	5	8	36	3	□
TA01679			6	8	36	3	□
TA01680		B	4	8	36	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎				◎								

TANOI 株式会社田野井製作所

田野井製作所

IT-TF-C

ITタフレット-C
IT TAFLET-C

HSSE C

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度	ねじ長(ℓ)	全長(L)	シャンク(Ds)	分類
Code	Nominal Size	Chamfer Length	Limit	Screw Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
TA01681	M1.8 × 0.35	B	5	8	36	3	□
TA01682			6	8	36	3	□
TA01683		P	4	8	36	3	□
TA01684			5	8	36	3	□
TA01685			6	8	36	3	□
TA01686		1C	3	8	36	3	□
TA01687			4	8	36	3	□
TA01688			5	8	36	3	□
TA01689		B	3	8	36	3	□
TA01690	M1.8 × 0.2		4	8	36	3	□
TA01691			5	8	36	3	□
TA01692		P	3	8	36	3	□
TA01693			4	8	36	3	□
TA01694			5	8	36	3	□
TA01695	M2 × 0.4	1C	4	9	40	3	□
TA01696			5	9	40	3	□
TA01697			6	9	40	3	□
TA01698		B	4	9	40	3	●
TA01699			5	9	40	3	●
TA01700			6	9	40	3	●
TA01701		P	4	9	40	3	●
TA01702			5	9	40	3	●
TA01703			6	9	40	3	●
TA01704	M2 × 0.25	1C	4	9	40	3	□
TA01705			5	9	40	3	□
TA01706			6	9	40	3	□
TA01707		B	4	9	40	3	□
TA01708			5	9	40	3	□
TA01709			6	9	40	3	□
TA01710		P	4	9	40	3	□
TA01711			5	9	40	3	□
TA01712			6	9	40	3	□
TA01713	M2.3 × 0.4	1C	4	9	42	3	□
TA01714			5	9	42	3	□
TA01715			6	9	42	3	□
TA01716		B	4	9	42	3	□
TA01717			5	9	42	3	□
TA01718			6	9	42	3	□
TA01719		P	4	9	42	3	□
TA01720			5	9	42	3	□
TA01721			6	9	42	3	□
TA01722	M2.3 × 0.25	1C	4	9	42	3	□
TA01723			5	9	42	3	□
TA01724			6	9	42	3	□
TA01725		B	4	9	42	3	□
TA01726			5	9	42	3	□
TA01727			6	9	42	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度	ねじ長(ℓ)	全長(L)	シャンク(Ds)	分類
Code	Nominal Size	Chamfer Length	Limit	Screw Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
TA01728	M2.3 × 0.25	P	4	9	42	3	□
TA01729			5	9	42	3	□
TA01730			6	9	42	3	□
TA01731	M2.5 × 0.45	1C	4	10	44	3	□
TA01732			5	10	44	3	□
TA01733			6	10	44	3	□
TA01734		B	4	10	44	3	●
TA01735			5	10	44	3	●
TA01736			6	10	44	3	●
TA01737		P	4	10	44	3	●
TA01738			5	10	44	3	●
TA01739			6	10	44	3	●
TA01740	M2.5 × 0.35	1C	4	10	44	3	□
TA01741			5	10	44	3	□
TA01742			6	10	44	3	□
TA01743		B	4	10	44	3	□
TA01744			5	10	44	3	□
TA01745			6	10	44	3	□
TA01746		P	4	10	44	3	□
TA01747			5	10	44	3	□
TA01748			6	10	44	3	□
TA01749	M2.6 × 0.45	1C	4	10	44	3	□
TA01750			5	10	44	3	□
TA01751			6	10	44	3	□
TA01752		B	4	10	44	3	●
TA01753			5	10	44	3	●
TA01754			6	10	44	3	●
TA01755		P	4	10	44	3	●
TA01756			5	10	44	3	●
TA01757			6	10	44	3	●
TA01758	M2.6 × 0.35	1C	4	10	44	3	□
TA01759			5	10	44	3	□
TA01760			6	10	44	3	□
TA01761		B	4	10	44	3	□
TA01762			5	10	44	3	□
TA01763			6	10	44	3	□
TA01764		P	4	10	44	3	□
TA01765			5	10	44	3	□
TA01766			6	10	44	3	□
TA01767	M3 × 0.5	1C	5	10	46	4	□
TA01768			6	10	46	4	□
TA01769			7	10	46	4	□
TA01770		B	5	10	46	4	●
TA01771			6	10	46	4	●
TA01772			7	10	46	4	●
TA01773		P	5	10	46	4	●
TA01774			6	10	46	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎				◎								

超硬タップ CARBIDE TAPS
ハイスタップ HSS TAPS
溝なしタップ FLUTELESS TAPS
スパイラルタップ SPIRAL FLUTED TAPS
ポイントタップ POINTED TAPS
ハンドタップ HAND TAPS
管用テーパタップ TAPER PIPE THREAD TAPS
管用平行タップ PARALLEL PIPE THREAD TAPS
ねじ切りカッター THREADING CUTTER

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度	ねじ長(ℓ)	全長(L)	シャンク(Ds)	分類
Code	Nominal Size	Chamfer Length	Limit	Screw Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
TA01775	M3 × 0.5	P	7	10	46	4	●
TA01776			5	10	46	4	□
TA01777		1C	6	10	46	4	□
TA01778			7	10	46	4	□
TA01779			5	10	46	4	□
TA01780	M3 × 0.35	B	6	10	46	4	□
TA01781			7	10	46	4	□
TA01782			5	10	46	4	□
TA01783		P	6	10	46	4	□
TA01784			7	10	46	4	□
TA02775			5	10	48	4	□
TA02776		1C	6	10	48	4	□
TA02777			7	10	48	4	□
TA02778			5	10	48	4	□
TA02779	M3.5 × 0.6	B	6	10	48	4	□
TA02780			7	10	48	4	□
TA02781			5	10	48	4	□
TA02782		P	6	10	48	4	□
TA02783			7	10	48	4	□
TA02784			6	10	52	5	□
TA02785		1C	7	10	52	5	□
TA02786			8	10	52	5	□
TA02787			6	10	52	5	□
TA02788	M4 × 0.7	B	7	10	52	5	□
TA02789			8	10	52	5	□
TA02790			6	10	52	5	□
TA02791		P	7	10	52	5	□
TA02792			8	10	52	5	□
TA02793			6	10	60	5.5	□
TA02794		1C	7	10	60	5.5	□
TA02795			8	10	60	5.5	□
TA02796			6	10	60	5.5	□
TA02797	M5 × 0.8	B	7	10	60	5.5	□
TA02798			8	10	60	5.5	□
TA02799			6	10	60	5.5	□
TA02800		P	7	10	60	5.5	□
TA02801			8	10	60	5.5	□
TA02802			7	10	62	6	□
TA02803		1C	8	10	62	6	□
TA02804			9	10	62	6	□
TA02805			7	10	62	6	□
TA02806	M6 × 1	B	8	10	62	6	□
TA02807			9	10	62	6	□
TA02808			7	10	62	6	□
TA02809		P	8	10	62	6	□
TA02810			9	10	62	6	□
TA02811	M7 × 1	1C	7	16	65	6.2	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度	ねじ長(ℓ)	全長(L)	シャンク(Ds)	分類
Code	Nominal Size	Chamfer Length	Limit	Screw Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
TA02812			8	16	65	6.2	□
TA02813		1C	9	16	65	6.2	□
TA02814			7	16	65	6.2	□
TA02815	M7 × 1	B	8	16	65	6.2	□
TA02816			9	16	65	6.2	□
TA02817			7	16	65	6.2	□
TA02818		P	8	16	65	6.2	□
TA02819			9	16	65	6.2	□
TA02820			7	18	70	6.2	□
TA02821		1C	8	18	70	6.2	□
TA02822			9	18	70	6.2	□
TA02823			7	18	70	6.2	□
TA02824	M8 × 1.25	B	8	18	70	6.2	□
TA02825			9	18	70	6.2	□
TA02826			7	18	70	6.2	□
TA02827		P	8	18	70	6.2	□
TA02828			9	18	70	6.2	□
TA02829			7	18	70	6.2	□
TA02830		1C	8	18	70	6.2	□
TA02831			9	18	70	6.2	□
TA02832			7	18	70	6.2	□
TA02833	M8 × 1	B	8	18	70	6.2	□
TA02834			9	18	70	6.2	□
TA02835			7	18	70	6.2	□
TA02836		P	8	18	70	6.2	□
TA02837			9	18	70	6.2	□
TA02838			7	19	75	7	□
TA02839		1C	8	19	75	7	□
TA02840			9	19	75	7	□
TA02841			7	19	75	7	□
TA02842	M10 × 1.5	B	8	19	75	7	□
TA02843			9	19	75	7	□
TA02844			7	19	75	7	□
TA02845		P	8	19	75	7	□
TA02846			9	19	75	7	□
TA02847			7	19	75	7	□
TA02848		1C	8	19	75	7	□
TA02849			9	19	75	7	□
TA02850			7	19	75	7	□
TA02851	M10 × 1.25	B	8	19	75	7	□
TA02852			9	19	75	7	□
TA02853			7	19	75	7	□
TA02854		P	8	19	75	7	□
TA02855			9	19	75	7	□
TA02856			7	19	75	7	□
TA02857	M10 × 1	1C	8	19	75	7	□
TA02858			9	19	75	7	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎				◎								

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG.
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

TANOI 株式会社田野井製作所

田野井製作所

IT-TF-C

ITタフレット-C
IT TAFLET-C

HSSE C

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度	ねじ長(ℓ)	全長(L)	シャンク(Ds)	分類
Code	Nominal Size	Chamfer Length	Limit	Screw Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
TA02859	M10×1	B	7	19	75	7	□
TA02860			8	19	75	7	□
TA02861			9	19	75	7	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度	ねじ長(ℓ)	全長(L)	シャンク(Ds)	分類
Code	Nominal Size	Chamfer Length	Limit	Screw Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
TA02862	M10×1	P	7	19	75	7	□
TA02863			8	19	75	7	□
TA02864			9	19	75	7	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎				◎								

TANOI 株式会社田野井製作所

田野井製作所

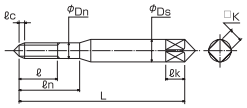
LT-IT-TF-C

ロングITタフレット-C
IT TAFLET-C With Long Shank

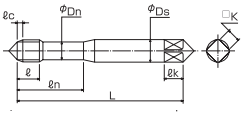


ピッチ、角度誤差のない正しい食付を備えた盛上げタップです。
Forming taps with accurate chamfer, free from pitch/sngle errors.

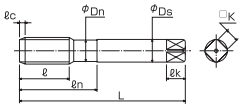
TYPE 1



TYPE 2



TYPE 3



※M1～M6の食付（ℓc）Bは先端トガリセンターを除去してあります。

HSSE C

●ミニチュアタイプ

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	呼び×全長 Nominal Size	食付(ℓc) Chamfer Length	精度 Limit	ねじ長(ℓ) Screw Length	シャンク(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
TA02181	S0.5 ×0.125 ×50L	1C	1	2	3	□
TA02182			2	2	3	□
TA02183			3	2	3	□
TA02184		B	1	2	3	□
TA02185			2	2	3	□
TA02186			3	2	3	□
TA02187	S0.6 ×0.15 ×50L	1C	1	2.5	3	□
TA02188			2	2.5	3	□
TA02189			3	2.5	3	□
TA02190		B	1	2.5	3	□
TA02191			2	2.5	3	□
TA02192			3	2.5	3	□
TA02193	S0.7 ×0.175 ×50L	1C	2	2.5	3	□
TA02194			3	2.5	3	□
TA02195			4	2.5	3	□
TA02196		B	2	2.5	3	□
TA02197			3	2.5	3	□
TA02198			4	2.5	3	□
TA02199	S0.8 ×0.2 ×50L	1C	2	3	3	□
TA02200			3	3	3	□
TA02201			4	3	3	□
TA02202		B	2	3	3	□
TA02203			3	3	3	□
TA02204			4	3	3	□
TA02205	S0.9 ×0.225 ×50L	1C	2	3	3	□
TA02206			3	3	3	□
TA02207			4	3	3	□
TA02208		B	2	3	3	□
TA02209			3	3	3	□
TA02210			4	3	3	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎				◎								

TANOI 株式会社田野井製作所

田野井製作所

LT-IT-TF-C

ロングITタフレット-C

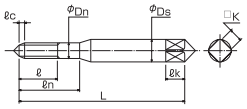
IT TAFLET-C With Long Shank



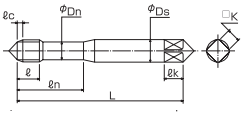
ピッチ、角度誤差のない正しい食付を備えた盛上げタップです。

Forming taps with accurate chamfer, free from pitch/sngle errors.

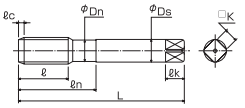
TYPE 1



TYPE 2



TYPE 3



※M1～M6の食付（ℓc）Bは先端トガリセンターを除去してあります。

HSSE C

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び×全長	食付(ℓc)	精度	ねじ長(ℓ)	シャンク(Ds)	分類
Code	Nominal Size	Chamfer Length	Limit	Screw Length	Shank Dia.	Classification
TA01785	M1 ×0.25 ×50L	1C	3	5	3	□
TA01786			4	5	3	□
TA01787			5	5	3	□
TA01788		B	3	5	3	□
TA01789			4	5	3	□
TA01790			5	5	3	□
TA01791		P	3	5	3	□
TA01792			4	5	3	□
TA01793			5	5	3	□
TA01794	M1 ×0.2 ×50L	1C	3	5	3	□
TA01795			4	5	3	□
TA01796			5	5	3	□
TA01797		B	3	5	3	□
TA01798			4	5	3	□
TA01799			5	5	3	□
TA01800		P	3	5	3	□
TA01801			4	5	3	□
TA01802			5	5	3	□
TA01803	M1.2 ×0.25 ×50L	1C	3	5	3	□
TA01804			4	5	3	□
TA01805			5	5	3	□
TA01806		B	3	5	3	□
TA01807			4	5	3	□
TA01808			5	5	3	□
TA01809		P	3	5	3	□
TA01810			4	5	3	□
TA01811			5	5	3	□
TA01812	M1.2 ×0.2 ×50L	1C	3	5	3	□
TA01813			4	5	3	□
TA01814			5	5	3	□
TA01815		B	3	5	3	□
TA01816			4	5	3	□
TA01817			5	5	3	□
TA01818		P	3	5	3	□
TA01819			4	5	3	□
TA01820			5	5	3	□
TA01821	M1.4 ×0.3 ×60L	1C	4	7	3	□
TA01822			5	7	3	□
TA01823			6	7	3	□
TA01824		B	4	7	3	□
TA01825			5	7	3	□
TA01826			6	7	3	□
TA01827		P	4	7	3	□
TA01828			5	7	3	□
TA01829			6	7	3	□
TA01830	M1.4 ×0.2 ×60L	1C	3	7	3	□
TA01831			4	7	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び×全長	食付(ℓc)	精度	ねじ長(ℓ)	シャンク(Ds)	分類
Code	Nominal Size	Chamfer Length	Limit	Screw Length	Shank Dia.	Classification
TA01832	M1.4 ×0.2 ×60L	1C	5	7	3	□
TA01833		B	3	7	3	□
TA01834			4	7	3	□
TA01835			5	7	3	□
TA01836		P	3	7	3	□
TA01837			4	7	3	□
TA01838			5	7	3	□
TA01839	M1.6 ×0.35 ×60L	1C	4	8	3	□
TA01840			5	8	3	□
TA01841		B	6	8	3	□
TA01842			4	8	3	□
TA01843			5	8	3	□
TA01844			6	8	3	□
TA01845		P	4	8	3	□
TA01846			5	8	3	□
TA01847			6	8	3	□
TA01848	M1.6 ×0.2 ×60L	1C	3	8	3	□
TA01849			4	8	3	□
TA01850			5	8	3	□
TA01851		B	3	8	3	□
TA01852			4	8	3	□
TA01853			5	8	3	□
TA01854		P	3	8	3	□
TA01855			4	8	3	□
TA01856			5	8	3	□
TA01857	M1.7 ×0.35 ×60L	1C	4	8	3	□
TA01858			5	8	3	□
TA01859			6	8	3	□
TA01860		B	4	8	3	□
TA01861			5	8	3	□
TA01862			6	8	3	□
TA01863		P	4	8	3	□
TA01864			5	8	3	□
TA01865			6	8	3	□
TA01866	M1.7 ×0.2 ×60L	1C	3	8	3	□
TA01867			4	8	3	□
TA01868			5	8	3	□
TA01869		B	3	8	3	□
TA01870			4	8	3	□
TA01871			5	8	3	□
TA01872		P	3	8	3	□
TA01873			4	8	3	□
TA01874			5	8	3	□
TA01875	M1.8 ×0.35 ×60L	1C	4	8	3	□
TA01876			5	8	3	□
TA01877			6	8	3	□
TA01878		B	4	8	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎				◎								

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び×全長	食付(ℓc)	精度	ねじ長(ℓ)	シャンク(Ds)	分類
Code	Nominal Size	Chamfer Length	Limit	Screw Length	Shank Dia.	Classification
TA01879	M1.8 ×0.35 ×60L	B	5	8	3	□
TA01880			6	8	3	□
TA01881		P	4	8	3	□
TA01882			5	8	3	□
TA01883			6	8	3	□
TA01884	M1.8 ×0.2 ×60L	1C	3	8	3	□
TA01885			4	8	3	□
TA01886			5	8	3	□
TA01887		B	3	8	3	□
TA01888			4	8	3	□
TA01889			5	8	3	□
TA01890		P	3	8	3	□
TA01891			4	8	3	□
TA01892			5	8	3	□
TA01893	M2 ×0.4 ×60L	1C	4	9	3	□
TA01894			5	9	3	□
TA01895			6	9	3	□
TA01896		B	4	9	3	□
TA01897			5	9	3	□
TA01898			6	9	3	□
TA01899		P	4	9	3	□
TA01900			5	9	3	□
TA01901			6	9	3	□
TA01902	M2 ×0.4 ×80L	1C	4	9	3	□
TA01903			5	9	3	□
TA01904			6	9	3	□
TA01905		B	4	9	3	□
TA01906			5	9	3	□
TA01907			6	9	3	□
TA01908		P	4	9	3	□
TA01909			5	9	3	□
TA01910			6	9	3	□
TA01911	M2 ×0.25 ×60L	1C	4	9	3	□
TA01912			5	9	3	□
TA01913			6	9	3	□
TA01914		B	4	9	3	□
TA01915			5	9	3	□
TA01916			6	9	3	□
TA01917		P	4	9	3	□
TA01918			5	9	3	□
TA01919			6	9	3	□
TA01920	M2 ×0.25 ×80L	1C	4	9	3	□
TA01921			5	9	3	□
TA01922			6	9	3	□
TA01923		B	4	9	3	□
TA01924			5	9	3	□
TA01925			6	9	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び×全長	食付(ℓc)	精度	ねじ長(ℓ)	シャンク(Ds)	分類
Code	Nominal Size	Chamfer Length	Limit	Screw Length	Shank Dia.	Classification
TA01926	M2 ×0.25 ×80L	P	4	9	3	□
TA01927			5	9	3	□
TA01928			6	9	3	□
TA01929	M2.3 ×0.4 ×60L	1C	4	9	3	□
TA01930			5	9	3	□
TA01931			6	9	3	□
TA01932		B	4	9	3	□
TA01933			5	9	3	□
TA01934			6	9	3	□
TA01935		P	4	9	3	□
TA01936			5	9	3	□
TA01937			6	9	3	□
TA01938	M2.3 ×0.4 ×80L	1C	4	9	3	□
TA01939			5	9	3	□
TA01940			6	9	3	□
TA01941		B	4	9	3	□
TA01942			5	9	3	□
TA01943			6	9	3	□
TA01944		P	4	9	3	□
TA01945			5	9	3	□
TA01946			6	9	3	□
TA01947	M2.3 ×0.25 ×60L	1C	4	9	3	□
TA01948			5	9	3	□
TA01949			6	9	3	□
TA01950		B	4	9	3	□
TA01951			5	9	3	□
TA01952			6	9	3	□
TA01953		P	4	9	3	□
TA01954			5	9	3	□
TA01955			6	9	3	□
TA01956	M2.3 ×0.25 ×80L	1C	4	9	3	□
TA01957			5	9	3	□
TA01958			6	9	3	□
TA01959		B	4	9	3	□
TA01960			5	9	3	□
TA01961			6	9	3	□
TA01962		P	4	9	3	□
TA01963			5	9	3	□
TA01964			6	9	3	□
TA01965	M2.5 ×0.45 ×60L	1C	4	10	3	□
TA01966			5	10	3	□
TA01967			6	10	3	□
TA01968		B	4	10	3	□
TA01969			5	10	3	□
TA01970			6	10	3	□
TA01971		P	4	10	3	□
TA01972			5	10	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎				◎								

TANOI 株式会社田野井製作所

田野井製作所

LT-IT-TF-C

ロングITタフレット-C

IT TAFLET-C With Long Shank

HSSE C

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	呼び×全長 Nominal Size	食付(ℓc) Chamfer Length	精度 Limit	ねじ長(ℓ) Screw Length	シャンク(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
TA01973	M2.5 ×0.45 ×60L	P	6	10	3	□
TA01974			4	10	3	□
TA01975		1C	5	10	3	□
TA01976			6	10	3	□
TA01977			4	10	3	□
TA01978	M2.5 ×0.45 ×80L	B	5	10	3	□
TA01979			6	10	3	□
TA01980			4	10	3	□
TA01981		P	5	10	3	□
TA01982			6	10	3	□
TA01983			4	10	3	□
TA01984		1C	5	10	3	□
TA01985			6	10	3	□
TA01986			4	10	3	□
TA01987	M2.5 ×0.35 ×60L	B	5	10	3	□
TA01988			6	10	3	□
TA01989			4	10	3	□
TA01990		P	5	10	3	□
TA01991			6	10	3	□
TA01992			4	10	3	□
TA01993		1C	5	10	3	□
TA01994			6	10	3	□
TA01995			4	10	3	□
TA01996	M2.5 ×0.35 ×80L	B	5	10	3	□
TA01997			6	10	3	□
TA01998			4	10	3	□
TA01999		P	5	10	3	□
TA02000			6	10	3	□
TA02001			4	10	3	□
TA02002		1C	5	10	3	□
TA02003			6	10	3	□
TA02004			4	10	3	□
TA02005	M2.6 ×0.45 ×60L	B	5	10	3	□
TA02006			6	10	3	□
TA02007			4	10	3	□
TA02008		P	5	10	3	□
TA02009			6	10	3	□
TA02010			4	10	3	□
TA02011		1C	5	10	3	□
TA02012			6	10	3	□
TA02013			4	10	3	□
TA02014	M2.6 ×0.45 ×80L	B	5	10	3	□
TA02015			6	10	3	□
TA02016			4	10	3	□
TA02017		P	5	10	3	□
TA02018			6	10	3	□
TA02019	M2.6 ×0.35 ×60L	1C	4	10	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	呼び×全長 Nominal Size	食付(ℓc) Chamfer Length	精度 Limit	ねじ長(ℓ) Screw Length	シャンク(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
TA02020			5	10	3	□
TA02021		1C	6	10	3	□
TA02022			4	10	3	□
TA02023	M2.6 ×0.35 ×60L	B	5	10	3	□
TA02024			6	10	3	□
TA02025			4	10	3	□
TA02026		P	5	10	3	□
TA02027			6	10	3	□
TA02028			4	10	3	□
TA02029		1C	5	10	3	□
TA02030			6	10	3	□
TA02031			4	10	3	□
TA02032	M2.6 ×0.35 ×80L	B	5	10	3	□
TA02033			6	10	3	□
TA02034			4	10	3	□
TA02035		P	5	10	3	□
TA02036			6	10	3	□
TA02037			5	10	4	□
TA02038		1C	6	10	4	□
TA02039			7	10	4	□
TA02040			5	10	4	□
TA02041	M3 ×0.5 ×80L	B	6	10	4	□
TA02042			7	10	4	□
TA02043			5	10	4	□
TA02044		P	6	10	4	□
TA02045			7	10	4	□
TA02046			5	10	4	□
TA02047		1C	6	10	4	□
TA02048			7	10	4	□
TA02049			5	10	4	□
TA02050	M3 ×0.35 ×80L	B	6	10	4	□
TA02051			7	10	4	□
TA02052			5	10	4	□
TA02053		P	6	10	4	□
TA02054			7	10	4	□
TA02055			5	10	4	□
TA02056		1C	6	10	4	□
TA02057			7	10	4	□
TA02058			5	10	4	□
TA02059	M3 ×0.5 ×100L	B	6	10	4	□
TA02060			7	10	4	□
TA02061			5	10	4	□
TA02062		P	6	10	4	□
TA02063			7	10	4	□
TA02064			5	10	4	□
TA02065	M3 ×0.35 ×100L	1C	6	10	4	□
TA02066			7	10	4	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎				◎								

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び×全長	食付(ℓc)	精度	ねじ長(ℓ)	シャンク(Ds)	分類
Code	Nominal Size	Chamfer Length	Limit	Screw Length	Shank Dia.	Classification
TA02067	M3 ×0.35 ×100L	B	5	10	4	□
TA02068			6	10	4	□
TA02069			7	10	4	□
TA02070		P	5	10	4	□
TA02071			6	10	4	□
TA02072			7	10	4	□
TA02073	M3 ×0.5 ×150L	1C	5	10	4	□
TA02074			6	10	4	□
TA02075			7	10	4	□
TA02076		B	5	10	4	□
TA02077			6	10	4	□
TA02078			7	10	4	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び×全長	食付(ℓc)	精度	ねじ長(ℓ)	シャンク(Ds)	分類
Code	Nominal Size	Chamfer Length	Limit	Screw Length	Shank Dia.	Classification
TA02079	M3 ×0.5 ×150L	P	5	10	4	□
TA02080			6	10	4	□
TA02081			7	10	4	□
TA02082	M3 ×0.35 ×150L	1C	5	10	4	□
TA02083			6	10	4	□
TA02084			7	10	4	□
TA02085		B	5	10	4	□
TA02086			6	10	4	□
TA02087			7	10	4	□
TA02088		P	5	10	4	□
TA02089			6	10	4	□
TA02090			7	10	4	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎				◎								

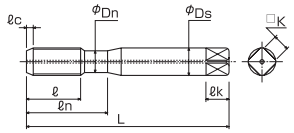
TANOI 株式会社田野井製作所

田野井製作所

ZC-TF

ゼロチップ HSSE タフレット
"Zero Chip" TAFLET





※食付き 1.5P は先端トンガリセンターを除去しております。

HSSE TiCN

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付	精度	ZC溝数	全長L	ネジ長 ℓ	シャンクDs	首長 ℓ n	首径dn	K	ℓ k	溝数	分類
Code	Nominal Size	Chamfer Length	Limit	ZC Groove	Overall Length	Screw Length	Shank Dia.	Neck Length	Neck Dia.			Flutes	Classification
TA03050	M3 ×0.5	1.5P	5	2	100	10	4	18	2.3	2.5	6	4	●
TA03051			6	2	100	10	4	18	2.3	2.5	6	4	□
TA03052			7	2	100	10	4	18	2.3	2.5	6	4	□
TA03053		4P	5	2	100	10	4	18	2.3	2.5	6	4	●
TA03054			6	2	100	10	4	18	2.3	2.5	6	4	□
TA03055			7	2	100	10	4	18	2.3	2.5	6	4	□
TA03056	M4 ×0.7	1.5P	6	2	100	10	5	20	3	4	7	4	●
TA03057			7	2	100	10	5	20	3	4	7	4	□
TA03058			8	2	100	10	5	20	3	4	7	4	□
TA03059		4P	6	2	100	10	5	20	3	4	7	4	●
TA03060			7	2	100	10	5	20	3	4	7	4	□
TA03061			8	2	100	10	5	20	3	4	7	4	□
TA03062	M5 ×0.8	1.5P	6	2	100	10	5.5	25	3.9	4.5	7	4	●
TA03063			7	2	100	10	5.5	25	3.9	4.5	7	4	□
TA03064			8	2	100	10	5.5	25	3.9	4.5	7	4	□
TA03065		4P	6	2	100	10	5.5	25	3.9	4.5	7	4	●
TA03066			7	2	100	10	5.5	25	3.9	4.5	7	4	□
TA03067			8	2	100	10	5.5	25	3.9	4.5	7	4	□
TA03068	M6 ×1	1.5P	7	2	100	10	6	30	4.6	4.5	7	4	●
TA03069			8	2	100	10	6	30	4.6	4.5	7	4	□
TA03070			9	2	100	10	6	30	4.6	4.5	7	4	□
TA03071		4P	7	2	100	10	6	30	4.6	4.5	7	4	●
TA03072			8	2	100	10	6	30	4.6	4.5	7	4	□
TA03073			9	2	100	10	6	30	4.6	4.5	7	4	□
TA03074	M8 ×1.25	1.5P	7	3	100	18	8	40	6.2	6	9	6	●
TA03075			8	3	100	18	8	40	6.2	6	9	6	□
TA03076			9	3	100	18	8	40	6.2	6	9	6	□
TA03077		4P	7	3	100	18	8	40	6.2	6	9	6	●
TA03078			8	3	100	18	8	40	6.2	6	9	6	□
TA03079			9	3	100	18	8	40	6.2	6	9	6	□
TA03342	M8 ×1	1.5P	7	3	100	18	8	40	6.2	6	9	6	●
TA03343			8	3	100	18	8	40	6.2	6	9	6	□
TA03344			9	3	100	18	8	40	6.2	6	9	6	□
TA03345		4P	7	3	100	18	8	40	6.2	6	9	6	●
TA03346			8	3	100	18	8	40	6.2	6	9	6	□
TA03347			9	3	100	18	8	40	6.2	6	9	6	□
TA03080	M10 ×1.5	1.5P	7	4	100	19	8	39	7.8	6	9	8	●
TA03081			8	4	100	19	8	39	7.8	6	9	8	□
TA03082			9	4	100	19	8	39	7.8	6	9	8	□
TA03083		4P	7	4	100	19	8	39	7.8	6	9	8	●
TA03084			8	4	100	19	8	39	7.8	6	9	8	□
TA03085			9	4	100	19	8	39	7.8	6	9	8	□
TA03086	M10 ×1.25	1.5P	7	4	100	19	8	39	7.8	6	9	8	●
TA03087			8	4	100	19	8	39	7.8	6	9	8	□
TA03088			9	4	100	19	8	39	7.8	6	9	8	□
TA03089		4P	7	4	100	19	8	39	7.8	6	9	8	●
TA03090			8	4	100	19	8	39	7.8	6	9	8	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				◎				◎	◎			

超硬タップ CARBIDE TAPS
ハイスタップ HSS TAPS
溝なしタップ FLUTELESS TAPS
スパイラルタップ SPIRAL FLUTED TAPS
ポイントタップ POINTED TAPS
ハンドタップ HAND TAPS
管用テーパタップ TAPER PIPE THREAD TAPS
管用平行タップ PARALLEL PIPE THREAD TAPS
ねじ切りカッター THREADING CUTTER

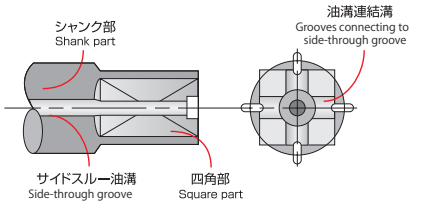
前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付	精度	ZC溝数	全長L	ネジ長ℓ	シャンクDs	首長ℓn	首径dn	K	ℓk	溝数	分類
Code	Nominal Size	Chamfer Length	Limit	ZC Groove	Overall Length	Screw Length	Shank Dia.	Neck Length	Neck Dia.			Flutes	Classification
TA03091	M10 ×1.25	4P	9	4	100	19	8	39	7.8	6	9	8	□
TA03348	M10 ×1	1.5P	7	4	100	19	8	39	7.8	6	9	8	●
TA03349			8	4	100	19	8	39	7.8	6	9	8	□
TA03350			9	4	100	19	8	39	7.8	6	9	8	□
TA03351		4P	7	4	100	19	8	39	7.8	6	9	8	●
TA03352			8	4	100	19	8	39	7.8	6	9	8	□
TA03353			9	4	100	19	8	39	7.8	6	9	8	□
TA03092	M12 ×1.75	1.5P	8	4	100	19	10	43	9.8	8	11	8	□
TA03093			10	4	100	19	10	43	9.8	8	11	8	●
TA03094			12	4	100	19	10	43	9.8	8	11	8	□
TA03095		4P	8	4	100	19	10	43	9.8	8	11	8	□
TA03096			10	4	100	19	10	43	9.8	8	11	8	●
TA03097			12	4	100	19	10	43	9.8	8	11	8	□
TA03098	M12 ×1.5	1.5P	8	4	100	19	10	43	9.8	8	11	8	□
TA03099			10	4	100	19	10	43	9.8	8	11	8	●
TA03100			12	4	100	19	10	43	9.8	8	11	8	□
TA03101		4P	8	4	100	19	10	43	9.8	8	11	8	□
TA03102			10	4	100	19	10	43	9.8	8	11	8	●
TA03103			12	4	100	19	10	43	9.8	8	11	8	□
TA03104	M12 ×1.25	1.5P	8	4	100	19	10	43	9.8	8	11	8	□
TA03105			10	4	100	19	10	43	9.8	8	11	8	□
TA03106			12	4	100	19	10	43	9.8	8	11	8	●
TA03107		4P	8	4	100	19	10	43	9.8	8	11	8	□
TA03108			10	4	100	19	10	43	9.8	8	11	8	□
TA03109			12	4	100	19	10	43	9.8	8	11	8	●
TA03354	M12 ×1	1.5P	7	4	100	19	10	43	9.8	8	11	8	□
TA03355			9	4	100	19	10	43	9.8	8	11	8	●
TA03356			11	4	100	19	10	43	9.8	8	11	8	□
TA03357		4P	7	4	100	19	10	43	9.8	8	11	8	□
TA03358			9	4	100	19	10	43	9.8	8	11	8	●
TA03359			11	4	100	19	10	43	9.8	8	11	8	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

シャンク部にサイドスルー溝を設けた新構造



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				◎				◎	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG.
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

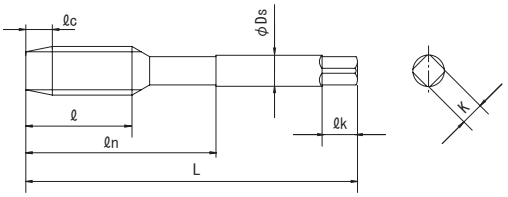
オーエスジー

V-XPM-HT

Vコート ハンドタップ XPM 高硬度鋼用

Straight Fluted Taps for Hardened Steels (42-52HRC)





42～52HRCの焼入鋼（合金鋼、ダイス鋼、工具鋼等）のねじ立てに最適です。
表面には母材の特性を最大限に引き出すため、耐摩耗性に優れたVコーティングを施してあります。

Suitable for tapping steels wuth hardness of 42～52HRC, such as alloy steels, die steels, and tool steels. The high wear resistance of V Coated allows this tap to perform exceptionally well under these conditions.

XPM V

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	Extemal Center	Classification
OS33897	M3 ×0.5	STD	OH3	5P	46	11	19	4	4	有	●
OS33898				2.5P	46	11	19	4	4	有	●
OS33899	M4 ×0.7	STD	OH3	5P	52	13	21	5	4	有	●
OS33900				2.5P	52	13	21	5	4	有	●
OS33901	M5 ×0.8	STD	OH3	5P	60	16	24	5.5	4	有	●
OS33902				2.5P	60	16	24	5.5	4	有	●
OS33903	M6 ×1	STD	OH3	5P	62	19	29	6	4	有	●
OS33904				2.5P	62	19	29	6	4	有	●
OS33905	M8 ×1.25	STD	OH3	5P	70	22	37	6.2	5	-	●
OS33906				2.5P	70	22	37	6.2	5	-	●
OS33907	M8 ×1	STD	OH3	5P	70	22	37	6.2	5	-	●
OS33908				2.5P	70	22	37	6.2	5	-	●
OS33909	M10 ×1.5	STD	OH3	5P	75	24	41	7	5	-	●
OS33910				2.5P	75	24	41	7	5	-	●
OS33911	M10 ×1.25	STD	OH3	5P	75	24	41	7	5	-	●
OS33912				2.5P	75	24	41	7	5	-	●
OS33913	M10 ×1	STD	OH3	5P	75	24	41	7	5	-	●
OS33914				2.5P	75	24	41	7	5	-	●
OS33915	M12 ×1.75	STD	OH3	5P	82	29	48	8.5	5	-	●
OS33916				2.5P	82	29	48	8.5	5	-	●
OS33917	M12 ×1.5	STD	OH3	5P	82	29	48	8.5	5	-	●
OS33918				2.5P	82	29	48	8.5	5	-	●
OS33919	M12 ×1.25	STD	OH4	5P	82	29	48	8.5	5	-	●
OS33920				2.5P	82	29	48	8.5	5	-	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
		◎	◎										

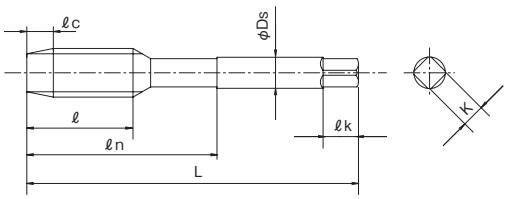
オーエスジー

CPM-HT

ハンドタップ CPM 難削材用

CPM Straight Fluted Taps for difficult to machine material





被削材が、高炭素鋼、工具鋼、合金鋼の鍛造、または調質材の20～45HRC程度の硬さのめねじ加工に最適です。

Most suitable for tapping materials such as high carbon steels, tool steels and steel alloy forgings. This tap can also be used to tap quenched and tempered materials with hardness of 20 ～45HRC.

CPM

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	Extemal Center	Classification
OS17635	M3 ×0.5	STD	OH2	5P	46	11	19	4	3	有	●
OS17636				2P	46	11	19	4	3	有	●
OS17637	M4 ×0.7	STD	OH2	5P	52	13	21	5	3	有	●
OS17638				2P	52	13	21	5	3	有	●
OS17639	M5 ×0.8	STD	OH2	5P	60	16	24	5.5	3	有	●
OS17640				2P	60	16	24	5.5	3	有	●
OS17641	M6 ×1	STD	OH2	5P	62	19	29	6	3	有	●
OS17642				2P	62	19	29	6	3	有	●
OS17643	M8 ×1.25	STD	OH2	5P	70	22	37	6.2	4	-	●
OS17644				2P	70	22	37	6.2	4	-	●
OS17645	M10 ×1.5	STD	OH2	5P	75	24	41	7	4	-	●
OS17646				2P	75	24	41	7	4	-	●
OS17647	M10 ×1.25	STD	OH2	5P	75	24	41	7	4	-	●
OS17648				2P	75	24	41	7	4	-	●
OS17649	M12 ×1.75	STD	OH2	5P	82	29	48	8.5	4	-	●
OS17650				2P	82	29	48	8.5	4	-	●
OS17651	M12 ×1.5	STD	OH2	5P	82	29	48	8.5	4	-	●
OS17652				2P	82	29	48	8.5	4	-	●
OS17653	M12 ×1.25	STD	OH2	5P	82	29	48	8.5	4	-	●
OS17654				2P	82	29	48	8.5	4	-	●
OS33262	M14 ×2	STD	OH3	5P	88	30	48	10.5	4	-	●
OS33263				2P	88	30	48	10.5	4	-	●
OS33264	M14 ×1.5	STD	OH3	5P	88	30	48	10.5	4	-	●
OS33265				2P	88	30	48	10.5	4	-	●
OS33266	M16 ×2	STD	OH3	5P	95	32	52	12.5	4	-	●
OS33267				2P	95	32	52	12.5	4	-	●
OS33268	M16 ×1.5	STD	OH3	5P	95	32	52	12.5	4	-	●
OS33269				2P	95	32	52	12.5	4	-	●
OS33270	M18 ×2.5	STD	OH3	5P	100	37	55	14	4	-	●
OS33271				2P	100	37	55	14	4	-	●
OS33272	M18 ×1.5	STD	OH3	5P	100	37	55	14	4	-	●
OS33273				2P	100	37	55	14	4	-	●
OS33274	M20 ×2.5	STD	OH3	5P	105	37	58	15	4	-	●
OS33275				2P	105	37	58	15	4	-	●
OS33276	M20 ×1.5	STD	OH3	5P	105	37	58	15	4	-	●
OS33277				2P	105	37	58	15	4	-	●
OS33278	M22 ×2.5	STD	OH3	5P	115	38	63	17	4	-	●
OS33279				2P	115	38	63	17	4	-	●
OS33280	M22 ×1.5	STD	OH3	5P	115	38	63	17	4	-	●
OS33281				2P	115	38	63	17	4	-	●
OS33282	M24 ×3	STD	OH3	5P	120	45	66	19	4	-	●
OS33283				2P	120	45	66	19	4	-	●
OS33284	M24 ×1.5	STD	OH3	5P	120	45	66	19	4	-	●
OS33285				2P	120	45	66	19	4	-	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	○	○						○					

オーエスジー

TIN-HT

TiNコート ハンドタップ HSSE

Straight Fluted Taps TiN Coated



刃先強度に優れており、切りくずのつながらない高硬度材に適しています。

Because of its superior cutting edges, this tap is suitable for tapping hardened materials that produce short and broken chips.

HSSE TiN

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	Extemal Center	Classification
OS32899	M2 ×0.4	STD	OH1	5P	40	12	-	3	3	有	●
OS32900				1.5P	40	12	-	3	3	有	●
OS32901	M2.3 ×0.4	STD	OH1	5P	42	13	-	3	3	有	●
OS32902				1.5P	42	13	-	3	3	有	●
OS32903	M2.5 ×0.45	STD	OH2	5P	44	14	-	3	3	有	●
OS32904				1.5P	44	14	-	3	3	有	●
OS32905	M2.6 ×0.45	STD	OH2	5P	44	14	-	3	3	有	●
OS32906				1.5P	44	14	-	3	3	有	●
OS17711	M3 ×0.5	STD	OH2	5P	46	11	19	4	3	有	●
OS17712				1.5P	46	11	19	4	3	有	●
OS17713	M4 ×0.7	STD	OH2	5P	52	13	21	5	3	有	●
OS17714				1.5P	52	13	21	5	3	有	●
OS17715	M5 ×0.8	STD	OH2	5P	60	16	24	5.5	3	有	●
OS17716				1.5P	60	16	24	5.5	3	有	●
OS17717	M6 ×1	STD	OH2	5P	62	19	29	6	3	有	●
OS17718				1.5P	62	19	29	6	3	有	●
OS17719	M8 ×1.25	STD	OH2	5P	70	22	37	6.2	4	-	●
OS17720				1.5P	70	22	37	6.2	4	-	●
OS17721	M10 ×1.5	STD	OH3	5P	75	24	41	7	4	-	●
OS17722				1.5P	75	24	41	7	4	-	●
OS17723	M12 ×1.75	STD	OH3	5P	82	29	48	8.5	4	-	●
OS17724				1.5P	82	29	48	8.5	4	-	●
OS17725	M14 ×2	STD	OH3	5P	88	30	48	10.5	4	-	●
OS17726				1.5P	88	30	48	10.5	4	-	●
OS17727	M16 ×2	STD	OH3	5P	95	32	52	12.5	4	-	●
OS17728				1.5P	95	32	52	12.5	4	-	●
OS17729	M18 ×2.5	STD	OH3	5P	100	37	55	14	4	-	●
OS17730				1.5P	100	37	55	14	4	-	●
OS17731	M20 ×2.5	STD	OH3	5P	105	37	58	15	4	-	●
OS17732				1.5P	105	37	58	15	4	-	●
OS17733	M22 ×2.5	STD	OH3	5P	105	37	58	15	4	-	●
OS17734				1.5P	105	37	58	15	4	-	●
OS17735	M24 ×3	STD	OH3	5P	120	45	66	19	4	-	●
OS17736				1.5P	120	45	66	19	4	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○								○	○			

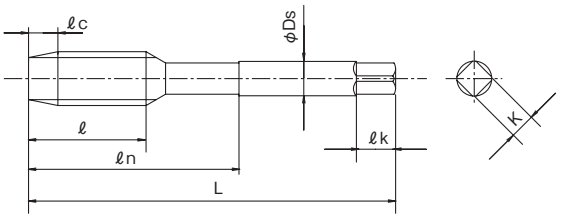
オーエスジー

EX-SUS-HT

ハンドタップ HSSE ステンレス用

Straight Fluted Taps for Stainless Steels





ステンレス鋼、耐熱鋼、ニッケルマンガン鋼などに適しています。炭素鋼、合金鋼の材料にも適しています。

Suitable for tapping stainless steels, heat resistant steels and nickel manganese steels. Also suitable for tapping carbon steels, alloy steel and similar materials.

HSSE H

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	Extemal Center	Classification
OS33234	M2 ×0.4	STD	OH1	5P	40	12	-	3	3	有	●
OS33235				1.5P	40	12	-	3	3	有	●
OS33236	M2.5 ×0.45	STD	OH2	5P	44	14	-	3	3	有	●
OS33237				1.5P	44	14	-	3	3	有	●
OS33238	M2.6 ×0.45	STD	OH2	5P	44	14	-	3	3	有	●
OS33239				1.5P	44	14	-	3	3	有	●
OS17571	M3 ×0.5	STD	OH2	5P	46	11	19	4	3	有	●
OS17572				1.5P	46	11	19	4	3	有	●
OS17573	M4 ×0.7	STD	OH2	5P	52	13	21	5	3	有	●
OS17574				1.5P	52	13	21	5	3	有	●
OS17575	M5 ×0.8	STD	OH2	5P	60	16	24	5.5	3	有	●
OS17576				1.5P	60	16	24	5.5	3	有	●
OS17577	M6 ×1	STD	OH2	5P	62	19	29	6	3	有	●
OS17578				1.5P	62	19	29	6	3	有	●
OS17579	M8 ×1.25	STD	OH2	5P	70	22	37	6.2	3	-	●
OS17580				1.5P	70	22	37	6.2	3	-	●
OS17581	M10 ×1.5	STD	OH3	5P	75	24	41	7	3	-	●
OS17582				1.5P	75	24	41	7	3	-	●
OS17583	M10 ×1.25	STD	OH2	5P	75	24	41	7	3	-	●
OS17584				1.5P	75	24	41	7	3	-	●
OS17585	M12 ×1.75	STD	OH3	5P	82	29	48	8.5	3	-	●
OS17586				1.5P	82	29	48	8.5	3	-	●
OS17587	M12 ×1.5	STD	OH3	5P	82	29	48	8.5	3	-	●
OS17588				1.5P	82	29	48	8.5	3	-	●
OS33240	M12 ×1.25	STD	OH2	5P	82	29	48	8.5	3	-	●
OS33241				1.5P	82	29	48	8.5	3	-	●
OS33242	M14 ×2	STD	OH3	5P	88	30	48	10.5	4	-	●
OS33243				1.5P	88	30	48	10.5	4	-	●
OS33244	M14 ×1.5	STD	OH3	5P	88	30	48	10.5	4	-	●
OS33245				1.5P	88	30	48	10.5	4	-	●
OS33246	M16 ×2	STD	OH3	5P	95	32	52	12.5	4	-	●
OS33247				1.5P	95	32	52	12.5	4	-	●
OS33248	M16 ×1.5	STD	OH3	5P	95	32	52	12.5	4	-	●
OS33249				1.5P	95	32	52	12.5	4	-	●
OS33250	M18 ×2.5	STD	OH3	5P	100	37	55	14	4	-	●
OS33251				1.5P	100	37	55	14	4	-	●
OS33252	M18 ×1.5	STD	OH3	5P	100	37	55	14	4	-	●
OS33253				1.5P	100	37	55	14	4	-	●
OS33254	M20 ×2.5	STD	OH3	5P	105	37	58	15	4	-	●
OS33255				1.5P	105	37	58	15	4	-	●
OS33256	M20 ×1.5	STD	OH3	5P	105	37	58	15	4	-	●
OS33257				1.5P	105	37	58	15	4	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
					◎								

超硬タップ CARBIDE TAPS
ハイスタップ HSS TAPS
溝なしタップ FLUTELESS TAPS
スパイラルタップ SPIRAL FLUTED TAPS
ポイントタップ POINTED TAPS
ハンドタップ HAND TAPS
管用テーパタップ TAPER PIPE THREAD TAPS
管用平行タップ PARALLEL PIPE THREAD TAPS
ねじ切りカッター THREADING CUTTER

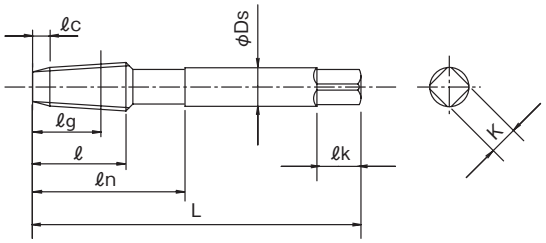
オーエスジー

A-TPT

A スパイラルタップ 管用テーパ HSSE 長ねじ形

Spiral Fluted Tap (Taper Pipe Thread)





Aタップシリーズは、安定した切りくず排出性を持ち、さらに幅広い被削材や機械に対応できる画期的な製品です。

A-TAP Series resolve such troubles and apply to a wide range of work materials and cutting speed.

HSSE V 40°

ねじの種類：PT（Rc）

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	分類
Code	Thread Size	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	Classification
OS37008	PT1/16-28	JIS2	2.5P	90	18	36	8	3	●
OS37009	PT1/8-28	JIS2	2.5P	90	19	37	8	3	●
OS37010	PT1/4-19	JIS2	2.5P	100	28	49	11	3	●
OS37011	PT3/8-19	JIS2	2.5P	100	28	50	14	4	●
OS37012	PT1/2-14	JIS2	2.5P	125	35	60	18	4	●
OS37013	PT3/4-14	JIS2	2.5P	140	35	74	23	4	●
OS37014	PT1-1	JIS2	2.5P	160	45	80	26	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

ねじの種類：NPT

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	分類
Code	Thread Size	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	Classification
OS37022	1/16-27NPT	ANSI G	2.5P	90	18	36	8	3	●
OS37023	1/8-27NPT	ANSI G	2.5P	90	19	37	8	3	●
OS37024	1/4-18NPT	ANSI G	2.5P	100	28	49	11	3	●
OS37025	3/8-18NPT	ANSI G	2.5P	100	28	50	14	4	●
OS37026	1/2-14NPT	ANSI G	2.5P	125	35	60	18	4	●
OS37027	3/4-14NPT	ANSI G	2.5P	140	35	74	23	4	●
OS37028	1-11-1/2NPT	ANSI G	2.5P	160	45	80	26	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○	○			○	○			

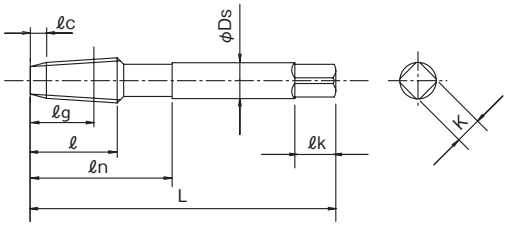
オーエスジー

A-S-TPT

A スパイラルタップ 管用テーパ HSSE 短ねじ形

Spiral Fluted Tap (Taper Pipe Thread)





Aタップシリーズは、安定した切りくず排出性を持ち、さらに幅広い被削材や機械に対応できる画期的な製品です。

A-TAP Series resolve such troubles and apply to a wide range of work materials and cutting speed.

HSSE V 40°

ねじの種類：PT（Rc）

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	呼び	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	分類
Code	Thread Size	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	Classification
OS37015	PT1/16-28	JIS2	2.5P	90	16.5	36	8	3	●
OS37016	PT1/8-28	JIS2	2.5P	90	16.5	37	8	3	●
OS37017	PT1/4-19	JIS2	2.5P	100	19.5	49	11	3	●
OS37018	PT3/8-19	JIS2	2.5P	100	21	50	14	4	●
OS37019	PT1/2-14	JIS2	2.5P	125	27	60	18	4	●
OS37020	PT3/4-14	JIS2	2.5P	140	29	74	23	4	●
OS37021	PT1-11	JIS2	2.5P	160	35	80	26	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

ねじの種類：NPT

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	呼び	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	分類
Code	Thread Size	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	Classification
OS37029	1/16-27 NPT	ANSI G	2.5P	90	16	36	8	3	●
OS37030	1/8-27 NPT	ANSI G	2.5P	90	16.5	37	8	3	●
OS37031	1/4-18 NPT	ANSI G	2.5P	100	19.5	49	11	3	●
OS37032	3/8-18 NPT	ANSI G	2.5P	100	21	50	14	4	●
OS37033	1/2-14 NPT	ANSI G	2.5P	125	27	60	18	4	●
OS37034	3/4-14 NPT	ANSI G	2.5P	140	29	74	23	4	●
OS37035	1-11-1/2 NPT	ANSI G	2.5P	160	35	80	26	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○	○			○	○			

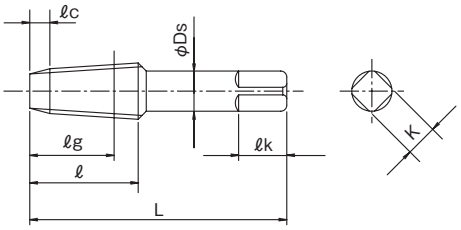
オーエスジー

V-XPM-TPT

Vコート 管用テーパ XPM 高硬度鋼用

XPM Taper Pipe Thread Taps for Hardened Steels





ℓg：基準寸法位置
basic length for taper pipe thread

XPM V

ねじの種類：PT

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	基準径位置	シャンク径(Ds)	溝数	分類
Code	Thread Size	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	(ℓg)	Shank Dia.	Flutes	Classification
OS28767	PT 1/8-28	JIS2	3P	59	19	13	8	5	●
OS28768	PT 1/4-19	JIS2	3P	67	28	21	11	5	●
OS28769	PT 3/8-19	JIS2	3P	75	28	21	14	5	●
OS28770	PT 1/2-14	JIS2	3P	87	35	25	18	5	●
OS28771	PT 3/4-14	JIS2	3P	96	35	25	23	5	●
OS28772	PT 1-11	JIS2	3P	109	45	32	26	5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

オーエスジー

CPM-TPT

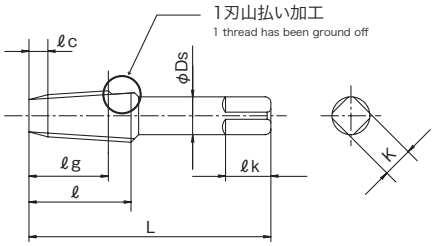
管用テーパ CPM 難削材用

CPM Taper Pipe Thread Taps



被削材が、高炭素鋼、工具鋼、合金鋼の鍛造、または調質材の20～45HRC程度の硬さのめねじ加工に最適です。

This tap is suitable for making internal threads in materials such as high carbon steels, tool steels and steel alloy forgings. Can also be used on quenched and tempered materials that have a hardness of 20～45HRC.



ℓg：基準寸法位置
basic length for taper pipe thread

CPM

ねじの種類：PT

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	基準径位置	シャンク径(Ds)	溝数	分類
Code	Thread Size	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	(ℓg)	Shank Dia.	Flutes	Classification
OS33611	PT1/8-28	JIS2	2.5P	55	19	13	8	4	●
OS33612	PT1/4-19	JIS2	2.5P	62	28	21	11	4	●
OS33613	PT3/8-19	JIS2	2.5P	65	28	21	14	4	●
OS33614	PT1/2-14	JIS2	2.5P	80	35	25	18	4	●
OS33615	PT3/4-14	JIS2	2.5P	85	35	25	23	4	●
OS33616	PT1-11	JIS2	2.5P	95	45	32	26	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

V-XPM-TPT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
		◎ (45～55HRC)											

CPM-TPT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
		◎				○	○	◎					

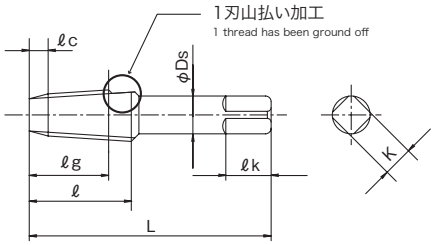
オーエスジー

CPM-S-TPT

管用テーパ CPM 難削材用 短ねじ形
CPM Taper Pipe Thread Taps (Short thread)



被削材が、高炭素鋼、工具鋼、合金鋼の鍛造、または調質材の20～45HRC程度の硬さのめねじ加工に最適です。
This tap is suitable for making internal threads in materials such as high carbon steels, tool steels and steel alloy forgings. Can also be used on quenched and tempered materials that have a hardness of 20～45HRC.



ℓg：基準寸法位置
basic length for taper pipe thread

CPM

ねじの種類：PT

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	基準径位置	シャンク径(Ds)	溝数	分類
Code	Thread Size	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	(ℓg)	Shank Dia.	Flutes	Classification
OS33617	PT1/8-28	JIS2	2.5P	55	16.5	10.5	8	4	●
OS33618	PT1/4-19	JIS2	2.5P	62	19.5	12.5	11	4	●
OS33619	PT3/8-19	JIS2	2.5P	65	21	14	14	4	●
OS33620	PT1/2-14	JIS2	2.5P	80	27	17	18	4	●
OS33621	PT3/4-14	JIS2	2.5P	85	29	19	23	4	●
OS33622	PT1-11	JIS2	2.5P	95	35	22	26	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

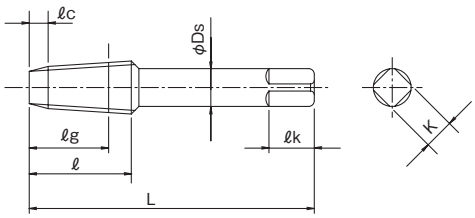
オーエスジー

CPM-LT-S-TPT

管用テーパ CPM 難削材用 短ねじ形 ロングシャンク
CPM Taper Pipe Thread Taps with Long Shank (Short Thread)



被削材が、高炭素鋼、工具鋼、合金鋼の鍛造、または調質材の20～45HRC程度の硬さのめねじ加工に最適です。
This tap is suitable for making internal threads in materials such as high carbon steels, tool steels and steel alloy forgings. Can also be used on quenched and tempered materials that have a hardness of 20～45HRC.



ℓg：基準寸法位置
basic length for taper pipe thread

CPM

ねじの種類：PT

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	基準径位置	シャンク径(Ds)	溝数	分類
Code	Thread Size	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	(ℓg)	Shank Dia.	Flutes	Classification
OS33644	PT1/8-28-120	JIS2	2.5P	120	16.5	10.5	8	4	●
OS33645	PT1/4-19-120	JIS2	2.5P	120	19.5	12.5	11	4	●
OS33646	PT3/8-19-120	JIS2	2.5P	120	21	14	14	4	●
OS33647	PT1/2-14-150	JIS2	2.5P	150	27	17	18	4	●
OS33648	PT3/4-14-150	JIS2	2.5P	150	29	19	23	4	●
OS33649	PT1-11-150	JIS2	2.5P	150	35	22	26	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

CPM-S-TPT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
		◎				○	○	◎					

CPM-LT-S-TPT

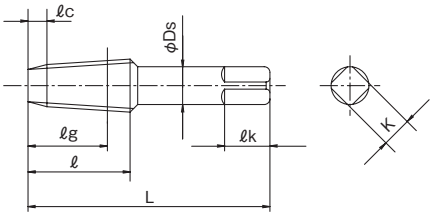
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
		○				○	○	◎					

オーエスジー

TIN-TPT

TiNコート 管用テーパ HSSE
Taper Pipe Thread Taps TiN Coated





耐溶着性、耐摩耗性に優れたTiNコーティングが施してあります。
TiN Coated provides superior welding and wear resistance.

ℓg：基準寸法位置
basic length for taper pipe thread

HSSE TiN

ねじの種類：PT

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	基準径位置	シャンク径(Ds)	溝数	分類
Code	Thread Size	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	(ℓg)	Shank Dia.	Flutes	Classification
OS28773	PT 1/8-28	JIS2	2.5P	55	19	13	8	4	●
OS28774	PT 1/4-19	JIS2	2.5P	62	28	21	11	4	●
OS28775	PT 3/8-19	JIS2	2.5P	65	28	21	14	4	●
OS28776	PT 1/2-14	JIS2	2.5P	80	35	25	18	4	●
OS28777	PT 3/4-14	JIS2	2.5P	85	35	25	23	4	●
OS28778	PT 1-11	JIS2	2.5P	95	45	32	26	4	●

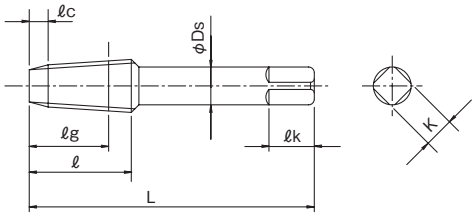
●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

オーエスジー

TIN-LT-TPT

TiNコート 管用テーパ HSSE ロングシャンク
Taper Pipe Thread Taps TiN Coated with Long Shank





ℓg：基準寸法位置
basic length for taper pipe thread

HSSE TiN

ねじの種類：PT

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	基準径位置	シャンク径(Ds)	溝数	分類
Code	Thread Size	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	(ℓg)	Shank Dia.	Flutes	Classification
OS28785	PT 1/8-28	JIS2	2.5P	100	19	13	8	4	●
OS28786	PT 1/8-28	JIS2	2.5P	120	19	13	8	4	●
OS28787	PT 1/8-28	JIS2	2.5P	150	19	13	8	4	●
OS28788	PT 1/4-19	JIS2	2.5P	100	28	21	11	4	●
OS28789	PT 1/4-19	JIS2	2.5P	120	28	21	11	4	●
OS28790	PT 1/4-19	JIS2	2.5P	150	28	21	11	4	●
OS28791	PT 3/8-19	JIS2	2.5P	100	28	21	14	4	●
OS28792	PT 3/8-19	JIS2	2.5P	120	28	21	14	4	●
OS28793	PT 3/8-19	JIS2	2.5P	150	28	21	14	4	●
OS28794	PT 1/2-14	JIS2	2.5P	150	35	25	18	4	●
OS28795	PT 3/4-14	JIS2	2.5P	150	35	25	23	4	●
OS28796	PT 1-11	JIS2	2.5P	150	45	32	26	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

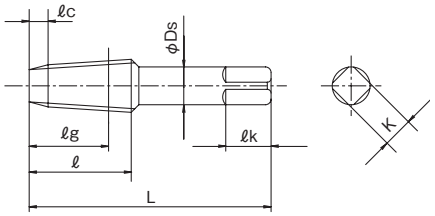
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎								○	○			

オーエスジー

TIN-S-TPT

TiNコート 管用テーパ HSSE 短ねじ形
Taper Pipe Thread Taps TiN Coated (Short Thread)





ℓg：基準寸法位置
basic length for taper pipe thread

HSSE TiN

ねじの種類：PT

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	基準径位置	シャンク径(Ds)	溝数	分類
Code	Thread Size	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	(ℓg)	Shank Dia.	Flutes	Classification
OS28779	PT 1/8-28	JIS2	2.5P	55	16.5	10.5	8	4	●
OS28780	PT 1/4-19	JIS2	2.5P	62	19.5	12.5	11	4	●
OS28781	PT 3/8-19	JIS2	2.5P	65	21	14	14	4	●
OS28782	PT 1/2-14	JIS2	2.5P	80	27	17	18	4	●
OS28783	PT 3/4-14	JIS2	2.5P	85	29	19	23	4	●
OS28784	PT 1-11	JIS2	2.5P	95	35	22	26	4	●

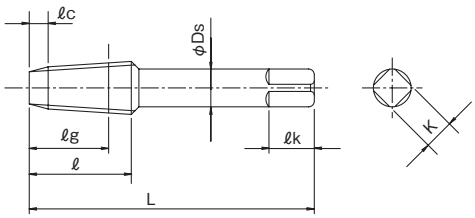
●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

オーエスジー

TIN-LT-S-TPT

TiNコート 管用テーパ HSSE 短ねじ形 ロングシャンク
Taper Pipe Thread Taps TiN Coated with Long Shank (Short Thread)





ℓg：基準寸法位置
basic length for taper pipe thread

HSSE TiN

ねじの種類：PT

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	基準径位置	シャンク径(Ds)	溝数	分類
Code	Thread Size	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	(ℓg)	Shank Dia.	Flutes	Classification
OS28797	PT 1/8-28	JIS2	2.5P	100	16.5	10.5	8	4	●
OS28798	PT 1/8-28	JIS2	2.5P	120	16.5	10.5	8	4	●
OS28799	PT 1/4-19	JIS2	2.5P	100	19.5	12.5	11	4	●
OS28800	PT 1/4-19	JIS2	2.5P	120	19.5	12.5	11	4	●
OS28801	PT 3/8-19	JIS2	2.5P	100	21	14	14	4	●
OS28802	PT 3/8-19	JIS2	2.5P	120	21	14	14	4	●
OS28803	PT 1/2-14	JIS2	2.5P	150	27	17	18	4	●
OS28804	PT 3/4-14	JIS2	2.5P	150	27	17	18	4	●
OS28805	PT 1-11	JIS2	2.5P	150	35	22	26	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

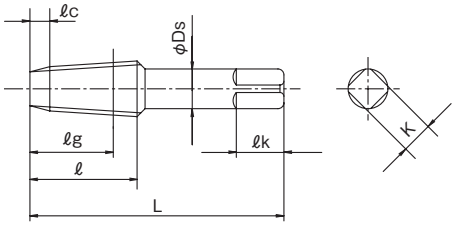
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎								○	○			

オーエスジー

EX-SUS-TPT

管用テーパ HSSE ステンレス用
Taper Pipe Thread Taps for Stainless Steels





ステンレス鋼などの難削材に適しています。
Suitable for tapping stainless steels and difficult to machine materials.

ℓg：基準寸法位置
basic length for taper pipe thread

HSSE H 15°

ねじの種類：PT

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	呼び	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	基準径位置	シャンク径(Ds)	溝数	分類
Code	Thread Size	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	(ℓg)	Shank Dia.	Flutes	Classification
OS28806	PT 1/8-28	JIS2	2.5P	55	19	138	8	4	●
OS28807	PT 1/4-19	JIS2	2.5P	62	28	21	11	4	●
OS28808	PT 3/8-19	JIS2	2.5P	65	28	21	14	4	●
OS28809	PT 1/2-14	JIS2	2.5P	80	35	25	18	4	●
OS28810	PT 3/4-14	JIS2	2.5P	85	35	25	23	4	●
OS28811	PT 1-11	JIS2	2.5P	95	45	32	26	4	●
OS28866	PT 1-1/4-11	JIS2	2.5P	105	45	32	32	5	●
OS28867	PT 1-1/2-11	JIS2	2.5P	110	45	32	38	5	●

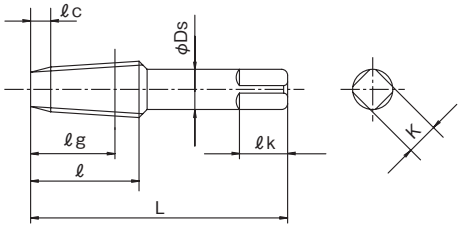
●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

オーエスジー

EX-SUS-S-TPT

管用テーパ HSSE ステンレス用 短ねじ形
Taper Pipe Thread Taps for Stainless Steels (Short Thread)





ステンレス鋼などの難削材に適しています。
Suitable for tapping stainless steels and difficult to machine materials.

HSSE H 15°

ねじの種類：PT

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	呼び	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	基準径位置	シャンク径(Ds)	溝数	分類
Code	Thread Size	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	(ℓg)	Shank Dia.	Flutes	Classification
OS28812	PT 1/8-28	JIS2	2.5P	55	16.5	10.5	8	4	●
OS28813	PT 1/4-19	JIS2	2.5P	62	19.5	12.5	11	4	●
OS28814	PT 3/8-19	JIS2	2.5P	65	21	14	14	4	●
OS28815	PT 1/2-14	JIS2	2.5P	80	27	17	18	4	●
OS28816	PT 3/4-14	JIS2	2.5P	85	29	19	23	4	●
OS28817	PT 1-11	JIS2	2.5P	95	35	22	26	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
					◎								

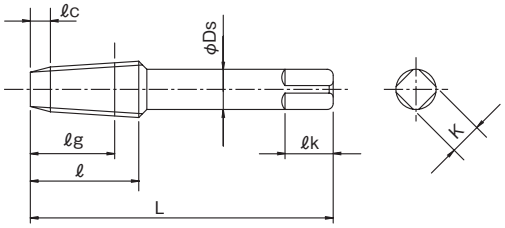
オーエスジー

LT-SUS-TPT

管用テーパ HSSE ステンレス用 ロングシャンク

Taper Pipe Thread Taps for Stainless Steels with Long Shank





ステンレスなどの難削材に適しています。

Suitable for tapping difficult to machine materials such as stainless steels.

ℓg：基準寸法位置

basic length for taper pipe thread

HSSE H 15°

ねじの種類：PT

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	基準径位置	シャンク径(Ds)	溝数	分類
Code	Thread Size	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	(ℓg)	Shank Dia.	Flutes	Classification
OS33623	PT1/8-28-100	JIS2	2.5P	100	19	13	8	4	●
OS33624	PT1/8-28-120	JIS2	2.5P	120	19	13	8	4	●
OS33625	PT1/8-28-150	JIS2	2.5P	150	19	13	8	4	●
OS33626	PT1/4-19-100	JIS2	2.5P	100	28	21	11	4	●
OS33627	PT1/4-19-120	JIS2	2.5P	120	28	21	11	4	●
OS33628	PT1/4-19-150	JIS2	2.5P	150	28	21	11	4	●
OS33629	PT3/8-19-100	JIS2	2.5P	100	28	21	14	4	●
OS33630	PT3/8-19-120	JIS2	2.5P	120	28	21	14	4	●
OS33631	PT3/8-19-150	JIS2	2.5P	150	28	21	14	4	●
OS33632	PT1/2-14-150	JIS2	2.5P	150	35	25	18	4	●
OS33633	PT3/4-14-150	JIS2	2.5P	150	35	25	23	4	●
OS33634	PT1-11-150	JIS2	2.5P	150	45	32	26	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

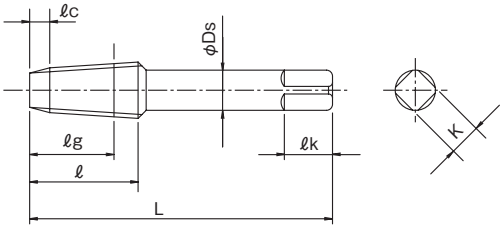
オーエスジー

LT-SUS-S-TPT

管用テーパ HSSE ステンレス用 短ねじ形 ロングシャンク

Taper Pipe Thread Taps for Stainless Steels with Long Shank(Short Thread)





ステンレスなどの難削材に適しています。

Suitable for tapping difficult to machine materials such as stainless steels.

ℓg：基準寸法位置

basic length for taper pipe thread

HSSE H 15°

ねじの種類：PT

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	基準径位置	シャンク径(Ds)	溝数	分類
Code	Thread Size	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	(ℓg)	Shank Dia.	Flutes	Classification
OS33635	PT1/8-28-100	JIS2	2.5P	100	16.5	10.5	8	4	●
OS33636	PT1/8-28-120	JIS2	2.5P	120	16.5	10.5	8	4	●
OS33637	PT1/4-19-100	JIS2	2.5P	100	19.5	12.5	11	4	●
OS33638	PT1/4-19-120	JIS2	2.5P	120	19.5	12.5	11	4	●
OS33639	PT3/8-19-100	JIS2	2.5P	100	21	14	14	4	●
OS33640	PT3/8-19-120	JIS2	2.5P	120	21	14	14	4	●
OS33641	PT1/2-14-150	JIS2	2.5P	150	27	17	18	4	●
OS33642	PT3/4-14-150	JIS2	2.5P	150	29	19	23	4	●
OS33643	PT1-11-150	JIS2	2.5P	150	35	22	26	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
					◎					○			

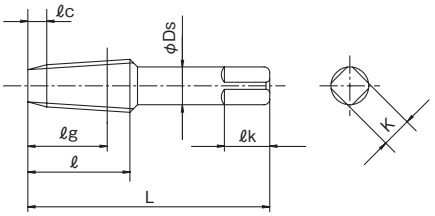
オーエスジー

SUS-SFT-TPT

スパイラルタップ 管用テーパ HSSE ステンレス用

Spiral Fluted Taper Pipe Thread Taps for Stainless Steels





ステンレス鋼などの難削材で止り穴に適しています。
Suitable for tapping stainless steels and difficult to machine materials.

ℓg：基準寸法位置
basic length for taper pipe thread

HSSE H 30°

ねじの種類：PT

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	呼び	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	基準径位置	シャンク径(Ds)	溝数	分類
Code	Thread Size	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	(ℓg)	Shank Dia.	Flutes	Classification
OS28818	PT 1/16-28	JIS2	2.5P	55	18	10.1	8	3	●
OS28819	PT 1/8-28	JIS2	2.5P	55	19	13	8	3	●
OS28820	PT 1/4-19	JIS2	2.5P	62	28	21	11	4	●
OS28821	PT 3/8-19	JIS2	2.5P	65	28	21	14	4	●
OS28822	PT 1/2-14	JIS2	2.5P	80	35	25	18	4	●
OS28823	PT 3/4-14	JIS2	2.5P	85	35	25	23	4	●
OS28824	PT 1-11	JIS2	2.5P	95	45	32	26	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

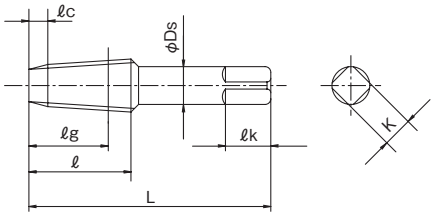
オーエスジー

SUS-SFT-S-TPT

スパイラルタップ 管用テーパ HSSE ステンレス用 短ねじ形

Spiral Fluted Taper Pipe Thread Taps for Stainless Steels (Short Thread)





ステンレス鋼などの難削材で止り穴に適しています。
Suitable for tapping stainless steels and difficult to machine materials.

ℓg：基準寸法位置
basic length for taper pipe thread

HSSE H 30°

ねじの種類：PT

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	呼び	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	基準径位置	シャンク径(Ds)	溝数	分類
Code	Thread Size	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	(ℓg)	Shank Dia.	Flutes	Classification
OS28825	PT 1/16-28	JIS2	2.5P	55	16.5	8.6	8	3	●
OS28826	PT 1/8-28	JIS2	2.5P	55	16.5	10.5	8	3	●
OS28827	PT 1/4-19	JIS2	2.5P	62	19.5	12.5	11	4	●
OS28828	PT 3/8-19	JIS2	2.5P	65	21	14	14	4	●
OS28829	PT 1/2-14	JIS2	2.5P	80	27	17	18	4	●
OS28830	PT 3/4-14	JIS2	2.5P	85	29	19	23	4	●
OS28831	PT 1-11	JIS2	2.5P	95	35	22	26	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
					◎								

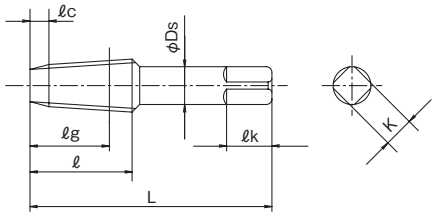
オーエスジー

SFT-TPT

スパイラルタップ 管用テーパ HSS

Spiral Fluted Taper Pipe Thread Taps





管用テーパーめねじを加工するのに用いますが、止り穴や切りくずづまりを起こし易い加工条件に適しています。

For taper pipe thread, suitable for blind hole where tends to have chip packing problem.

ℓg：基準寸法位置

basic length for taper pipe thread

HSS 30°

ねじの種類：PT（Rc）

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	基準径位置	シャンク径(Ds)	溝数	分類
Code	Thread Size	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	(ℓg)	Shank Dia.	Flutes	Classification
OS17918	1/8-28	JIS2	2.5P	55	19	13	8	3	●
OS17919	1/4-19			62	28	21	11	4	●
OS17920	3/8-19			65	28	21	14	4	●
OS17921	1/2-14			80	35	25	18	4	●
OS17922	3/4-14			85	35	25	23	4	●
OS17923	1-11			94	45	32	26	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

ねじの種類：NPT

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	基準径位置	シャンク径(Ds)	溝数	分類
Code	Thread Size	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	(ℓg)	Shank Dia.	Flutes	Classification
OS32859	1/16-27	ANSI G	2.5P	55	18	12	8	3	●
OS32860	1/8-27			55	19	12.1	8	3	●
OS32861	1/4-18			62	28	17.4	11	4	●
OS32862	3/8-18			65	28	17.6	14	4	●
OS32863	1/2-14			80	35	22.9	18	4	●
OS32864	3/4-14			85	35	22.9	23	4	●
OS32865	1-11 1/2			95	45	27.4	26	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	○												

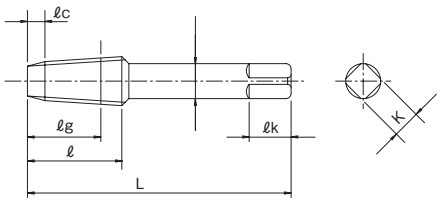
超硬タップ CARBIDE TAPS
ハイスタップ HSS TAPS
溝なしタップ FLUTELESS TAPS
スパイラルタップ SPIRAL FLUTED TAPS
ポイントタップ POINTED TAPS
ハンドタップ HAND TAPS
管用テーパタップ TAPER PIPE THREAD TAPS
管用平行タップ PARALLEL PIPE THREAD TAPS
ねじ切りカッター THREADING CUTTER

オーエスジー

LT-SFT-TPT

スパイラルタップ 管用テーパ HSS ロングシャンク
Spiral Fluted Taper Pipe Thread Taps with Long Shank





ℓg：基準寸法位置
basic length for taper pipe thread

HSS 30°

ねじの種類：PT

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	基準径位置	シャンク径(Ds)	溝数	分類
Code	Thread Size	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	(ℓg)	Shank Dia.	Flutes	Classification
OS28743	PT 1/8-28	JIS2	2.5P	100	19	13	8	3	●
OS28744	PT 1/8-28	JIS2	2.5P	120	19	13	8	3	●
OS28745	PT 1/8-28	JIS2	2.5P	150	19	13	8	3	●
OS28746	PT 1/4-19	JIS2	2.5P	100	28	21	11	4	●
OS28747	PT 1/4-19	JIS2	2.5P	120	28	21	11	4	●
OS28748	PT 1/4-19	JIS2	2.5P	150	28	21	11	4	●
OS28749	PT 3/8-19	JIS2	2.5P	100	28	21	14	4	●
OS28750	PT 3/8-19	JIS2	2.5P	120	28	21	14	4	●
OS28751	PT 3/8-19	JIS2	2.5P	150	28	21	14	4	●
OS28752	PT 1/2-14	JIS2	2.5P	150	35	25	18	4	●
OS28753	PT 3/4-14	JIS2	2.5P	150	35	25	23	4	●
OS28754	PT 1-11	JIS2	2.5P	150	45	32	26	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	○												

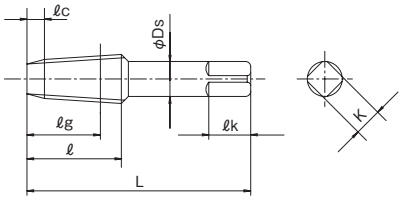
オーエスジー

SFT-S-TPT

スパイラルタップ 管用テーパ HSS 短ねじ形

Spiral Fluted Taper Pipe Thread Taps (Short Thread)





ℓg：基準寸法位置
basic length for taper pipe thread

HSS 30°

ねじの種類：PT

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	呼び	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	基準径位置	シャンク径(Ds)	溝数	分類
Code	Thread Size	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	(ℓg)	Shank Dia.	Flutes	Classification
OS17924	PT 1/8-28	JIS2	2.5P	55	16.5	10.5	8	3	●
OS17925	PT 1/4-19	JIS2	2.5P	62	19.5	12.5	11	4	●
OS17926	PT 3/8-19	JIS2	2.5P	65	21	14	14	4	●
OS17927	PT 1/2-14	JIS2	2.5P	80	27	17	18	4	●
OS17928	PT 3/4-14	JIS2	2.5P	85	29	19	23	4	●
OS17929	PT 1-11	JIS2	2.5P	95	35	22	26	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	○								○	○			

超硬タップ CARBIDE TAPS
ハイスタップ HSS TAPS
溝なしタップ FLUTELESS TAPS
スパイラルタップ SPIRAL FLUTED TAPS
ポイントタップ POINTED TAPS
ハンドタップ HAND TAPS
管用テーパタップ TAPER PIPE THREAD TAPS
管用平行タップ PARALLEL PIPE THREAD TAPS
ねじ切りカッター THREADING CUTTER

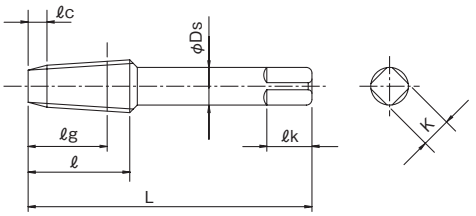
オーエスジー

LT-SFT-S-TPT

スパイラルタップ 管用テーパ HSS 短ねじ形 ロングシャンク

Spiral Fluted Parallel Pipe Thread Taps with Long Shank (Short Thread)





ℓg：基準寸法位置
basic length for taper pipe thread

HSS 30°

ねじの種類：PT

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	呼び	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	基準径位置	シャンク径(Ds)	溝数	分類
Code	Thread Size	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	(ℓg)	Shank Dia.	Flutes	Classification
OS28755	PT 1/8-28	JIS2	2.5P	100	16.5	10.5	8	3	●
OS28756	PT 1/8-28	JIS2	2.5P	120	16.5	10.5	8	3	●
OS28757	PT 1/8-28	JIS2	2.5P	150	16.5	10.5	8	3	●
OS28758	PT 1/4-19	JIS2	2.5P	100	19.5	12.5	11	4	●
OS28759	PT 1/4-19	JIS2	2.5P	120	19.5	12.5	11	4	●
OS28760	PT 1/4-19	JIS2	2.5P	150	19.5	12.5	11	4	●
OS28761	PT 3/8-19	JIS2	2.5P	100	21	14	14	4	●
OS28762	PT 3/8-19	JIS2	2.5P	120	21	14	14	4	●
OS28763	PT 3/8-19	JIS2	2.5P	150	21	14	14	4	●
OS28764	PT 1/2-14	JIS2	2.5P	150	27	17	18	4	●
OS28765	PT 3/4-14	JIS2	2.5P	150	29	19	23	4	●
OS28766	PT 1-11	JIS2	2.5P	150	35	22	26	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	○												

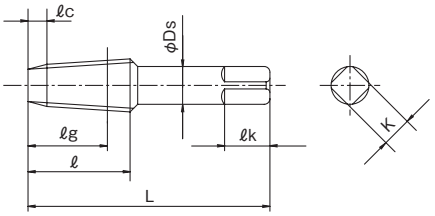
オーエスジー

TIN-IRT

TiNコート 管用テーパ HSSE インターラップ

Taper Pipe Thread Taps TiN Coated with Interrupted Threads





耐溶着性、耐摩耗性に優れたTiNコーティングが施してあります。
TiN Coated provides superior welding and wear resistance.

ℓg：基準寸法位置
basic length for taper pipe thread

HSSE　TiN　8°逆ネジレ

ねじの種類：PT（Rc）

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	基準径位置	シャンク径(Ds)	溝数	分類
Code	Thread Size	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	(ℓg)	Shank Dia.	Flutes	Classification
OS28848	1/8-28	JIS2	2.5P	55	19	13	8	5	●
OS28849	1/4-19	JIS2	2.5P	62	28	21	11	5	●
OS28850	3/8-19	JIS2	2.5P	65	28	21	14	5	●
OS28851	1/2-14	JIS2	2.5P	80	35	25	18	5	●
OS28852	3/4-14	JIS2	2.5P	85	35	25	23	5	●
OS33286	1-11	JIS2	2.5P	95	45	32	26	5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

ねじの種類：NPT

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	基準径位置	シャンク径(Ds)	溝数	分類
Code	Thread Size	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	(ℓg)	Shank Dia.	Flutes	Classification
OS28860	1/8-27	ANSI G	2.5P	55	19	12.1	8	5	●
OS28861	1/4-18		2.5P	62	28	17.5	11	5	●
OS28862	3/8-18		2.5P	65	28	17.7	14	5	●
OS28863	1/2-14		2.5P	80	35	22.9	18	5	●
OS28864	3/4-14		2.5P	85	35	23	23	5	●
OS28865	1-11-1/2		2.5P	95	45	27.4	26	5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				◎								

超硬タップ CARBIDE TAPS
ハイスタップ HSS TAPS
溝なしタップ FLUTELESS TAPS
スパイラルタップ SPIRAL FLUTED TAPS
ポイントタップ POINTED TAPS
ハンドタップ HAND TAPS
管用テーパタップ TAPER PIPE THREAD TAPS
管用平行タップ PARALLEL PIPE THREAD TAPS
ねじ切りカッター THREADING CUTTER

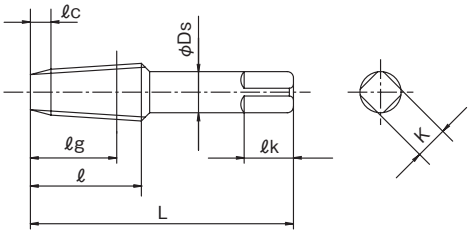
オーエスジー

TIN-S-IRT

TiNコート 管用テーパ HSSE インターラップ 短ねじ形

Taper Pipe Thread Taps TiN Coated with Interrupted Threads (Short Thread)





ℓg：基準寸法位置
basic length for taper pipe thread

HSSE　TiN　8°逆ネジレ

ねじの種類：PT

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	基準径位置	シャンク径(Ds)	溝数	分類
Code	Thread Size	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	(ℓg)	Shank Dia.	Flutes	Classification
OS28853	PT 1/8-28	JIS2	2.5P	55	16.5	10.5	8	5	●
OS28854	PT 1/4-19	JIS2	2.5P	62	19.5	12.5	11	5	●
OS28855	PT 3/8-19	JIS2	2.5P	65	21	14	14	5	●
OS28856	PT 1/2-14	JIS2	2.5P	80	27	17	18	5	●
OS28857	PT 3/4-14	JIS2	2.5P	85	29	19	23	5	●
OS33287	PT1-11	JIS2	2.5P	95	35	22	26	5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				◎								

オーエスジー

EX-IRT

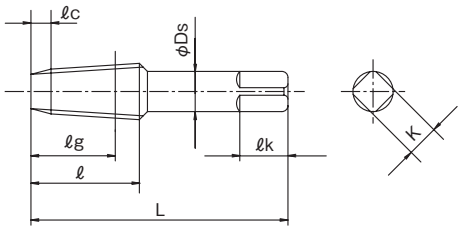
管用テーパ HSSE インターラップ

Taper Pipe Thread Taps with Interrupted Threads



ステンレス鋼、耐熱合金などのように、表面に加工硬化層ができたり、溶着の生じやすい難削材に適しています。長ねじ形（EX-IRT）、短ねじ形（EX-S-IRT）の2種類があります。

Suitable for processing difficult to machine materials such as stainless steels and heat resistant alloy which has tendency to have workhardening and welding problem. There are two types of these taps; standard thread (EX-IRT) and short thread (EX-S-IRT).



ℓg：基準寸法位置
basic length for taper pipe thread

HSSE H 8° 逆ネジレ

ねじの種類：PT

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	呼び	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	基準径位置	シャンク径(Ds)	溝数	分類
Code	Thread Size	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	(ℓg)	Shank Dia.	Flutes	Classification
OS17930	PT 1/8-28	JIS2	2.5P	55	19	13	8	5	●
OS17931	PT 1/4-19	JIS2	2.5P	62	28	21	11	5	●
OS17932	PT 3/8-19	JIS2	2.5P	65	28	21	14	5	●
OS17933	PT 1/2-14	JIS2	2.5P	80	35	25	18	5	●
OS33308	PT 5/8-14	JIS2	2.5P	82	35	25	19	5	●
OS17934	PT 3/4-14	JIS2	2.5P	85	35	25	23	5	●
OS33309	PT 7/8-14	JIS2	2.5P	90	40	28	24	5	●
OS17935	PT 1-11	JIS2	2.5P	95	45	32	26	5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

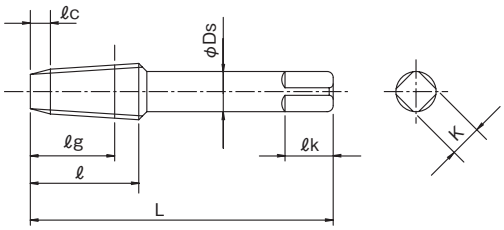
オーエスジー

EX-LT-IRT

管用テーパ HSSE インターラップ ロングシャンク

Taper Pipe Thread Taps with Interrupted Threads and Long Shank





ℓg：基準寸法位置
basic length for taper pipe thread

HSSE H 8° 逆ネジレ

ねじの種類：PT

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	呼び	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	基準径位置	シャンク径(Ds)	溝数	分類
Code	Thread Size	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	(ℓg)	Shank Dia.	Flutes	Classification
OS28832	PT 1/8-28	JIS2	2.5P	120	19	13	8	5	●
OS28833	PT 1/8-28	JIS2	2.5P	150	19	13	8	5	●
OS28834	PT 1/4-19	JIS2	2.5P	120	28	21	11	5	●
OS28835	PT 1/4-19	JIS2	2.5P	150	28	21	11	5	●
OS28836	PT 3/8-19	JIS2	2.5P	120	28	21	14	5	●
OS28837	PT 3/8-19	JIS2	2.5P	150	28	21	14	5	●
OS28838	PT 1/2-14	JIS2	2.5P	150	35	25	18	5	●
OS28839	PT 3/4-14	JIS2	2.5P	150	35	25	23	5	●
OS33025	PT1-11	JIS2	2.5P	150	45	32	26	5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○					◎			○					

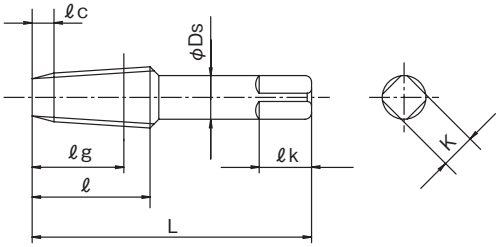
オーエスジー

EX-S-IRT

管用テーパ HSSE インターラップ 短ねじ形

Taper Pipe Thread Taps with Interrupted Threads (Short Threads)





ステンレス鋼、耐熱合金などのように、表面に加工硬化層ができたり、溶着の生じやすい難削材に適しています。長ねじ形（EX-IRT）、短ねじ形（EX-S-IRT）の2種類があります。

HSSE　H　8°逆ネジレ

ねじの種類：PT

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	基準径位置	シャンク径(Ds)	溝数	分類
Code	Thread Size	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	(ℓg)	Shank Dia.	Flutes	Classification
OS17936	PT 1/8-28	JIS2	2.5P	55	16.5	10.5	8	5	●
OS17937	PT 1/4-19	JIS2	2.5P	62	19.5	12.5	11	5	●
OS17938	PT 3/8-19	JIS2	2.5P	65	21	14	14	5	●
OS17939	PT 1/2-14	JIS2	2.5P	80	27	17	18	5	●
OS17940	PT 3/4-14	JIS2	2.5P	85	29	19	23	5	●
OS17941	PT 1-11	JIS2	2.5P	95	35	22	26	5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

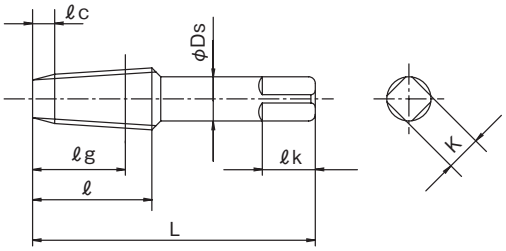
オーエスジー

EX-LT-S-IRT

管用テーパ HSSE インターラップ 短ねじ形 ロングシャンク

Taper Pipe Thread Taps with Interrupted Threads and Long Shank (Short Thread)





HSSE　H　8°逆ネジレ

ねじの種類：PT

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	基準径位置	シャンク径(Ds)	溝数	分類
Code	Thread Size	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	(ℓg)	Shank Dia.	Flutes	Classification
OS28840	PT 1/8-28	JIS2	2.5P	120	16.5	10.5	8	5	●
OS28841				150	16.5	10.5	8	5	●
OS28842	PT 1/4-19	JIS2	2.5P	120	19.5	12.5	11	5	●
OS28843				150	19.5	12.5	11	5	●
OS28844	PT 3/8-19	JIS2	2.5P	120	21	14	14	5	●
OS28845				150	21	14	14	5	●
OS28846	PT 1/2-14	JIS2	2.5P	150	27	17	18	5	●
OS28847	PT 3/4-14	JIS2	2.5P	150	29	19	23	5	●
OS33026	PT 1-11	JIS2	2.5P	150	35	22	26	5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○					◎			○					

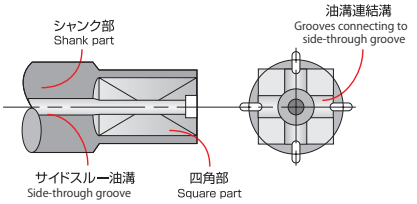
ZC-P

ゼロチップ 管用テーパ HSSV

"Zero Chip" Pipe Thread Taps



シャンク部にサイドスルー溝を設けた新構造



HSSV TiCN

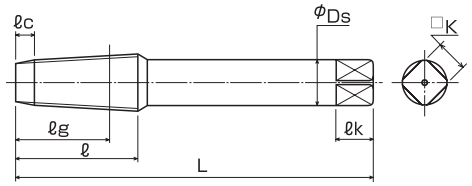
ねじの種類：PT,PS,PF

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

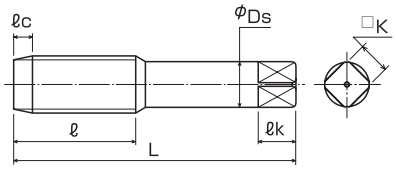
TYコード	呼び	食付ℓc	ZC溝数	精度	形状	全長L	ネジ長ℓ	シャンクDs	ℓg	K	ℓk	溝数	分類
Code	Nominal Size	Chamfer Length	ZC Groove	Limit	Type	Overall Length	Screw Length	Shank Dia.				Flutes	Classification
TA03110	PT1/8-28	2.5P	4	JIS II	1	100	19	8	13	14	17	4	●
TA03111	PT1/4-19	2.5P	4	JIS II	1	100	28	11	21	14	17	4	●
TA03112	PT3/8-19	2.5P	4	JIS II	1	100	28	14	21	14	17	4	●
TA03113	PT1/2-14	2.5P	4	JIS II	1	100	35	18	25	14	17	4	□
TA03114	PS1/8-28	1.5P	2	JIS II	2	100	19	8	-	14	17	4	●
TA03115	PS1/8-28	3.5P	4	JIS II	2	100	19	8	-	14	17	4	●
TA03116	PS1/4-19	1.5P	2	JIS II	2	100	28	11	-	14	17	4	●
TA03117	PS1/4-19	3.5P	4	JIS II	2	100	28	11	-	14	17	4	●
TA03118	PS3/8-19	1.5P	2	JIS II	2	100	28	14	-	14	17	4	●
TA03119	PS3/8-19	3.5P	4	JIS II	2	100	28	14	-	14	17	4	●
TA03120	PS1/2-14	1.5P	2	JIS II	2	100	35	18	-	14	17	4	□
TA03121	PS1/2-14	3.5P	4	JIS II	2	100	35	18	-	14	17	4	□
TA03330	PF1/8-28	1.5P	2	JIS II	2	100	19	8	-	6	9	4	●
TA03331	PF1/8-28	3.5P	4	JIS II	2	100	19	8	-	6	9	4	●
TA03332	PF1/4-19	1.5P	2	JIS II	2	100	28	11	-	9	12	4	●
TA03333	PF1/4-19	3.5P	4	JIS II	2	100	28	11	-	9	12	4	●
TA03334	PF3/8-19	1.5P	2	JIS II	2	100	28	14	-	11	14	4	●
TA03335	PF3/8-19	3.5P	4	JIS II	2	100	28	14	-	11	14	4	●
TA03336	PF1/2-14	1.5P	2	JIS II	2	100	35	18	-	14	17	4	□
TA03337	PF1/2-14	3.5P	4	JIS II	2	100	35	18	-	14	17	4	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

TYPE 1



TYPE 2



ℓg：基準寸法位置　　ℓg：basic length for taper pipe thread

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎								○	◎				

TANOI 株式会社田野井製作所

田野井製作所

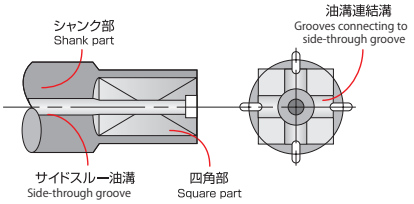
ZC-P-S

ゼロチップ 管用テーパ HSSP 短ねじ用

"Zero Chip" Pipe Thread Taps for Short Thread



シャンク部にサイドスルー溝を設けた新構造



HSSP TiCN

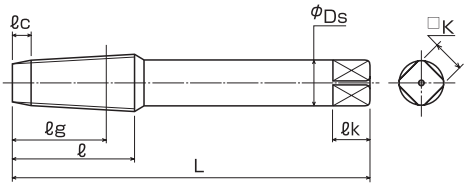
ねじの種類：PT

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付 ℓc	ZC溝数	精度	全長L	ネジ長 ℓ	シャンクDs	ℓg	K	ℓk	溝数	分類
Code	Nominal Size	Chamfer Length	ZC Groove	Limit	Overall Length	Screw Length	Shank Dia.				Flutes	Classification
TA03338	PT1/8-28	2.5P	4	JISII	100	16.5	8	10.5	6	9	4	●
TA03339	PT1/4-19	2.5P	4	JISII	100	19.5	11	12.5	9	12	4	●
TA03340	PT3/8-19	2.5P	4	JISII	100	21	14	14	11	14	4	●
TA03341	PT1/2-14	2.5P	4	JISII	100	27	18	17	14	17	4	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

TYPE 1



ℓg：基準寸法位置　　ℓg：basic length for taper pipe thread

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎								○	◎				

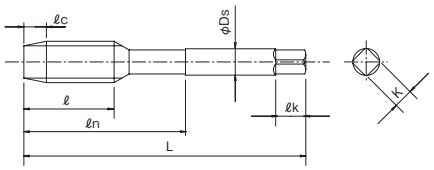
オーエスジー

A-SPT

A スパイラルタップ 管用平行 HSSE

Spiral Fluted Tap (Parallel Pipe Thread)





Aタップシリーズは、安定した切りくず排出性を持ち、さらに幅広い被削材や機械に対応できる画期的な製品です。

A-TAP Series resolve such troubles and apply to a wide range of work materials and cutting speed.

HSSE V 45°

ねじの種類：Rp

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	呼び	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	分類
Code	Thread Size	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	Classification
OS36994	RP 1/16-28	2.5P	90	14	36	8	3	●
OS37001		1.5P						●
OS36995	RP 1/8-28	2.5P	90	15	37	8	3	●
OS37002		1.5P						●
OS36996	RP 1/4-19	2.5P	100	19	49	11	3	●
OS37003		1.5P						●
OS36997	RP 3/8-19	2.5P	100	21	50	14	4	●
OS37004		1.5P						●
OS36998	RP 1/2-14	2.5P	125	26	60	18	4	●
OS37005		1.5P						●
OS36999	RP 3/4-14	2.5P	140	28	74	23	4	●
OS37006		1.5P						●
OS37000	RP 1-11	2.5P	160	33	80	26	4	●
OS37007		1.5P						●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

ねじの種類：G

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度表記	精度	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	分類
Code	Thread Size	Chamfer	Grade	TAP Limit	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	Classification
OS36985	G 1/16-28	2.5P	STD	OH3	90	14	36	8	3	●
OS36986	G 1/8-28	2.5P	STD	OH3	90	15	32	8	3	●
OS36987	G 1/4-19	2.5P	STD	OH3	100	19	35	11	3	●
OS36988	G 3/8-19	2.5P	STD	OH3	100	21	44	14	4	●
OS36989	G 1/2-14	2.5P	STD	OH3.5	125	26	55	18	4	●
OS36990	G 5/8-14	2.5P	STD	OH3.5	125	26	60	19	4	●
OS36991	G 3/4-14	2.5P	STD	OH3.5	140	28	69	23	4	●
OS36992	G 7/8-14	2.5P	STD	OH3.5	150	29	75	24	4	●
OS36993	G 1-11	2.5P	STD	OH4	160	33	80	26	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				○	○			○	○			

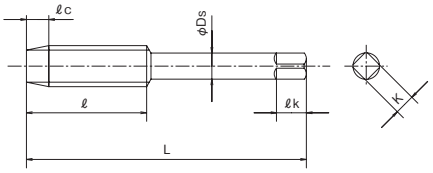
超硬タップ CARBIDE TAPS
ハイスタップ HSS TAPS
溝なしタップ FLUTELESS TAPS
スパイラルタップ SPIRAL FLUTED TAPS
ポイントタップ POINTED TAPS
ハンドタップ HAND TAPS
管用テーパタップ TAPER PIPE THREAD TAPS
管用平行タップ PARALLEL PIPE THREAD TAPS
ねじ切りカッター THREADING CUTTER

オーエスジー

CPM-SPT

管用平行 CPM 難削材用
CPM Prallel Pipe Thread Taps





被削材が、高炭素鋼、工具鋼、または調質材の20～45HRC程度の硬さのめねじ加工に最適です。
Most suited for tapping high carbon steels and tool steels. This tap can also be used to tap quenched and tempered materials with hardness of 20～45HRC.

CPM

ねじの種類：PF

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	シャンク径(Ds)	溝数	分類
Code	Thread Size	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Shank Dia.	Flutes	Classification
OS33599	PF 1/8-28	JIS2	4P	55	19	8	4	●
OS33600	PF 1/4-19	JIS2	4P	62	28	11	4	●
OS33601	PF 3/8-19	JIS2	4P	65	28	14	4	●
OS33602	PF 1/2-14	JIS2	4P	80	35	18	4	●
OS33603	PF 3/4-14	JIS2	4P	85	35	23	4	●
OS33604	PF 1-11	JIS2	4P	95	45	26	4	●

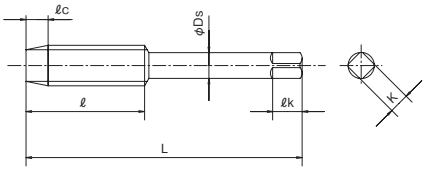
●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

オーエスジー

TIN-SPT

TiNコート 管用平行 HSSE
Parallel Pipe Thread Taps TiN Coated





耐溶着性、耐磨耗性に優れたTiNコーティングが施されています。
TiN Coated provides superior welding and wear resistance.

HSSE TiN

ねじの種類：PF

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	シャンク径(Ds)	溝数	分類
Code	Thread Size	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Shank Dia.	Flutes	Classification
OS33316	PF1/8-28	JIS2	4P	55	19	8	4	●
OS33317	PF1/4-19	JIS2	4P	62	28	11	4	●
OS33318	PF3/8-19	JIS2	4P	65	28	14	4	●
OS33319	PF1/2-14	JIS2	4P	80	35	18	4	●
OS33320	PF3/4-14	JIS2	4P	85	35	23	4	●
OS33321	PF1-11	JIS2	4P	95	45	26	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

CPM-SPT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	○	◎				○	○						

TIN-SPT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎	○							○				

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

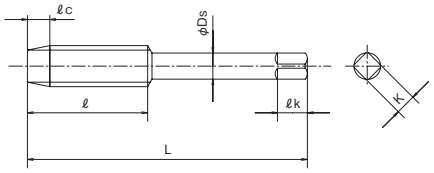
オーエスジー

EX-SUS-SPT

管用平行 HSSE ステンレス用

Parallel Pipe Thread Taps for Stainless Steels





ステンレスなどの難削材に適しています。

Suitable for tapping difficult to machine materials such as stainless steels.

HSSE H

ねじの種類：PF（G）

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	シャンク径(Ds)	溝数	分類
Code	Thread Size	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Shank Dia.	Flutes	Classification
OS33334	PF1/8-28	JIS2	4P	55	19	8	4	●
OS33335	PF1/4-19	JIS2	4P	62	28	11	4	●
OS33336	PF3/8-19	JIS2	4P	65	28	14	4	●
OS33337	PF1/2-14	JIS2	4P	80	35	18	4	●
OS33338	PF3/4-14	JIS2	4P	85	35	23	4	●
OS33339	PF1-11	JIS2	4P	90	45	26	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

ねじの種類：PS（Rp）

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	シャンク径(Ds)	溝数	分類
Code	Thread Size	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Shank Dia.	Flutes	Classification
OS33310	PS1/8-28	JIS2	4P	55	19	8	4	●
OS33311	PS1/4-19	JIS2	4P	62	28	11	4	●
OS33312	PS3/8-19	JIS2	4P	65	28	14	4	●
OS33313	PS1/2-14	JIS2	4P	80	35	18	4	●
OS33314	PS3/4-14	JIS2	4P	85	35	23	4	●
OS33315	PS1-11	JIS2	4P	90	45	26	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
					◎					○			

超硬タップ CARBIDE TAPS
ハイスタップ HSS TAPS
溝なしタップ FLUTELESS TAPS
スパイラルタップ SPIRAL FLUTED TAPS
ポイントタップ POINTED TAPS
ハンドタップ HAND TAPS
管用テーパタップ TAPER PIPE THREAD TAPS
管用平行タップ PARALLEL PIPE THREAD TAPS
ねじ切りカッター THREADING CUTTER

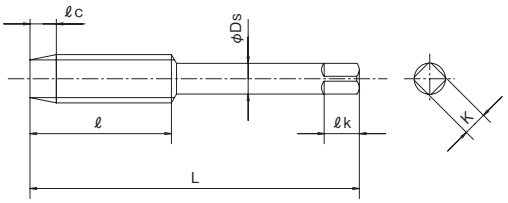
オーエスジー

SUS-SFT-SPT

スパイラルタップ 管用平行 HSSE ステンレス用

Spiral Fluted Parallel Pipe Thread Taps for Stainless Steels





ステンレスなどの難削材に適しています。

Suitable for tapping difficult to machine materials such as stainless steels.

HSSE H 45°

ねじの種類：PF

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	シャンク径(Ds)	溝数	分類
Code	Thread Size	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Shank Dia.	Flutes	Classification
OS33605	PF 1/8-28	JIS2	2.5P	55	19	8	3	●
OS33606	PF 1/4-19	JIS2	2.5P	62	28	11	3	●
OS33607	PF 3/8-19	JIS2	2.5P	65	28	14	3	●
OS33608	PF 1/2-14	JIS2	2.5P	80	35	18	4	●
OS33609	PF 3/4-14	JIS2	2.5P	85	35	23	4	●
OS33610	PF 1-11	JIS2	2.5P	95	45	26	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
					◎					○			

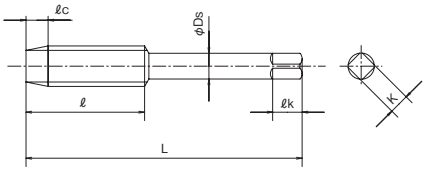
オーエスジー

SFT-SPT

スパイラルタップ 管用平行 HSS

Spiral Fluted Parallel Pipe Thread Taps





ワーク形状に合わせ、止り穴にはスパイラル形を用意しています。

Use the spiral Fluted version (SFT-SPT) for tapping blind holes.

HSS 35°

ねじの種類：PF（G）

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	シャンク径(Ds)	溝数	分類
Code	Thread Size	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Shank Dia.	Flutes	Classification
OS17912	PF 1/8-28	JIS2	2.5P	55	19	8	3	●
OS17913	PF 1/4-19	JIS2	2.5P	62	28	11	3	●
OS17914	PF 3/8-19	JIS2	2.5P	65	28	14	3	●
OS17915	PF 1/2-14	JIS2	2.5P	80	35	18	4	●
OS17916	PF 3/4-14	JIS2	2.5P	85	35	23	4	●
OS17917	PF 1-11	JIS2	2.5P	95	45	26	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

ねじの種類：PS（Rp）

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	シャンク径(Ds)	溝数	分類
Code	Thread Size	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Shank Dia.	Flutes	Classification
OS17906	PS 1/8-28	JIS2	2.5P	55	19	8	3	●
OS17907	PS 1/4-19	JIS2	2.5P	62	28	11	3	●
OS17908	PS 3/8-19	JIS2	2.5P	65	28	14	3	●
OS17909	PS 1/2-14	JIS2	2.5P	80	35	18	4	●
OS17910	PS 3/4-14	JIS2	2.5P	85	35	23	4	●
OS17911	PS 1-11	JIS2	2.5P	95	45	26	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎								○	○			

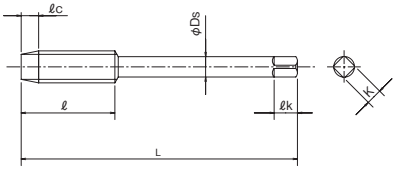
超硬タップ CARBIDE TAPS
ハイスタップ HSS TAPS
溝なしタップ FLUTELESS TAPS
スパイラルタップ SPIRAL FLUTED TAPS
ポイントタップ POINTED TAPS
ハンドタップ HAND TAPS
管用テーパタップ TAPER PIPE THREAD TAPS
管用平行タップ PARALLEL PIPE THREAD TAPS
ねじ切りカッター THREADING CUTTER

オーエスジー

LT-SFT-SPT

スパイラルタップ 管用平行 HSS ロングシャンク
Spiral Fluted Parallel Pipe Thread Taps with Long Shank





HSS 35°

ねじの種類：PF

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	シャンク径(Ds)	溝数	分類
Code	Thread Size	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Shank Dia.	Flutes	Classification
OS33650	PF1/8-28-120	JIS2	2.5P	120	19	8	3	●
OS33651	PF1/8-28-150	JIS2	2.5P	150	19	8	3	●
OS33652	PF1/4-19-120	JIS2	2.5P	120	28	11	3	●
OS33653	PF1/4-19-150	JIS2	2.5P	150	28	11	3	●
OS33654	PF3/8-19-120	JIS2	2.5P	120	28	14	3	●
OS33655	PF3/8-19-150	JIS2	2.5P	150	28	14	3	●
OS33656	PF1/2-14-150	JIS2	2.5P	150	35	18	4	●
OS33657	PF3/4-14-150	JIS2	2.5P	150	35	23	4	●
OS33658	PF1-11-150	JIS2	2.5P	150	45	26	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎								○	○			

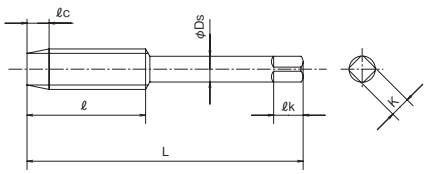
オーエスジー

EX-POT-SPT

ポイントタップ 管用平行 HSSE

Spiral Pointed Parallel Pipe Thread Taps





ワーク形状に合わせ、通り穴用にはポイント形、止り穴にはスパイラル形を用意しています。また低炭素鋼やステンレス鋼などには塑性変形によりねじ立てができるニューロール形を用意しています。

The spiral point model(EX-POT-SPT)is for tapping through holes, while the spiral model(SFT-SPT)is for tapping blind holes. The forming tap(NRT-SPT)is available especially for low carbon steels and stainless steels.

HSSE

ねじの種類：PF

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	シャンク径(Ds)	溝数	分類
Code	Thread Size	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Shank Dia.	Flutes	Classification
OS32853	PF1/8-28	OH2	4P	55	19	8	3	●
OS32854	PF1/4-19	OH3	4P	62	28	11	3	●
OS32855	PF3/8-19	OH3	4P	65	28	14	3	●
OS32856	PF1/2-14	OH3	4P	80	35	18	3	●
OS32857	PF3/4-14	OH3	4P	85	35	23	3	●
OS32858	PF1-11	OH4	4P	95	45	26	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎								○	○	○		

カッター目次
INDEX OF CUTTER

形状別・被削材選定表
Selection Chart to Shape and Work Material

寸法表
Size List

超硬カッター
Carbide Cutters

・シャンクタイプカッター Shank Type Cutters …… E-1
・フライスカッター Screw Slotting Saws …… E-50

ハイスカッター
Hss Cutters

・シャンクタイプカッター Shank Type Cutters …… E-52
・バイト Bit …… E-104

CARBIDE CUTTERS

○超硬カッター

形状 Appearance	メーカー Maker	ページ PAGE	型番 Model Number	商品名 Product Name
シャンクタイプカッタ Shank Type Cutters	栄工舎	E-1	CSSC	超硬シート面カッター
		E-2	CZCS	超硬パイロット付きザグリカッター S柄
		E-3	CZCT	超硬パイロット付きザグリカッター MT柄
		E-4	CCB	超硬沈めフライス
		E-5	CUKC-P20	超硬裏ザグリカッター
		E-6	CSMST2-P	超硬ソリッドミニストロングアンギュラ 2枚刃
		E-9	CSMST4-P	超硬ソリッドミニストロングアンギュラ 4枚刃
		E-12	CSACS	超硬ソリッドアンギュラカッター
		E-13	CSACLS	超硬ソリッドアンギュラカッター ロング
		E-14	CSMS	超硬スーパーミニアンギュラ
		E-15	CSMSL-A	超硬スーパーミニアンギュラ ロング
		E-16	CSMS-S	超硬スーパーミニアンギュラ スリムシャンク
		E-17	CSMW	超硬スーパーミニWアンギュラ
		E-18	CSMWL-A	超硬スーパーミニWアンギュラ ロング
		E-19	CSMW-S	超硬スーパーミニWアンギュラ スリムシャンク
		E-20	CSMK	超硬スーパーミニキーシードカッター
		E-22	CSMK-S	超硬スーパーミニキーシードカッター スリムシャンク
		E-24	CSMTKC	超硬スーパーミニ 千鳥刃キーシードカッター
		E-26	CKC	超硬キーシードカッター
		E-28	CSMT	超硬スーパーミニスロット
		E-30	CSMTL-A	超硬スーパーミニスロット ロング
		E-31	CSMT-S	超硬スーパーミニスロット スリムシャンク
		E-32	CSTC	超硬ソリッドTスロットカッター
		E-33	CSTTC	超硬ソリッド千鳥刃Tスロットカッター
		E-34	CSTTCL	超硬ソリッド千鳥刃Tスロットカッター ロング
		E-35	CSQCS2-A	超硬Aコート 2枚刃 球面カッタ
		E-36	CSQCL2-A	超硬Aコート 2枚刃 球面カッタ ロング
		E-37	CSQCS4-A	超硬Aコート 4枚刃 球面カッタ
		E-38	CSQCL4-A	超硬Aコート 4枚刃 球面カッタ ロング
		E-39	CSMU	超硬スーパーミニコンベックス
		E-40	CSMUL-A	超硬スーパーミニコンベックス ロング
		E-41	CSMU-S	超硬スーパーミニコンベックス スリムシャンク
		E-42	CSMV	超硬スーパーミニコンケーブ
		E-43	CSWRC-A	超硬ミニWR面取りカッター
		E-44	CSWRCL-A	超硬ミニWR面取りカッター ロング
		E-45	OAC4	超硬Oリング用アリ溝カッター 4枚刃ステン用 仕上げ
		E-46	OAC4R	超硬Oリング用アリ溝カッター 4枚刃ステン用 荒
		E-47	OACR2	超硬R面取付Oリング用アリ溝カッター
		E-48	TR-P	超硬タップリムーバPlus
		E-49	TRL-P	超硬タップリムーバPlus ロング形
	WEBA	E-50	19190-0	超硬カウンターシンク 焼入鋼・難削材加工用 90°
フライスカッタ Screw Slotting Saws	MAツール	E-50	CSSHM	超硬シャープソー 難削材用
		E-51	CSSHM-HSX	超硬シャープソー 難削材用 コーティング

表面処理 Surface Treatment	特徴 Feature	低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel ～150HB	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel ～40HRC	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels ～45HRC	～55HRC	～65HRC	ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	ザグリカッター	◎	◎	○						○	◎	◎			
		○	○	○						○	◎	◎			
		○	○	○						○	◎	◎			
		◎	◎	○						○	◎	◎			
		○	○				○		○	○					
P	アンギュラカッター	◎	◎	○			◎	○	○	◎	◎	◎			
P		◎	◎	○			◎	○	○	◎	◎	◎			
		◎	○	○						○	◎	◎			
		◎	○	○						○	◎	◎			
		◎	○								◎	◎			
TiAlN		◎	○	○			○			○	◎	◎			
		◎	○	○						○	◎	◎			
		◎	○							○	◎	◎			
TiAlN		◎	○	○			○			○	◎	◎			
		◎	○							○	◎	◎			
	キーシードカッター	◎	○	○						○	◎	◎			
		◎	○							○	◎	◎			
		◎	○	○						○	◎	◎			
		○	○	○						○	◎	◎			
	Tスロットカッター	◎	○							○	◎	◎			
TiAlN		◎	○	○			○			○	◎	◎			
		◎	○							○	◎	◎			
		◎	○	○						○	◎	◎			
		◎	○	○						○	◎	◎			
		◎	○	○						○	◎	◎			
TiAlN	球面カッター	◎	◎	○			◎	○	○	◎	◎	◎			
TiAlN		◎	◎	○			◎	○	○	◎	◎	◎			
TiAlN		◎	◎	○			◎	○	○	◎	◎	◎			
TiAlN		◎	◎	○			◎	○	○	◎	◎	◎			
	外丸カッター	◎	○							○	◎	◎			
TiAlN		◎	○	○			○				◎	◎			
		◎	○							○	◎	◎			
	内丸カッター	◎	○							○	◎	◎			
TiAlN	WR面取カッター	◎	○	○						○	◎	◎			
TiAlN		◎	○	○						○	◎	◎			
	Oリング加工用	◎	◎	○			◎		○	◎	◎	◎			
		◎	◎	○			◎		○	◎	◎	◎			
		◎	◎	○			◎		○	◎	◎	◎			
P	折損タップ除去用	ハイス折損タップ除去専用													
P		ハイス折損タップ除去専用													
	面取カッター			◎	◎	○		◎	◎						
	難削材用フライスカッター	◎	○				○	○	○	◎		○	○		
H&X		◎	◎	◎	○		◎	◎	◎	○		○（真鍮など硬度の高い銅合金）		○	○

◎：最適 Excellent　○：適用 Good

HSS CUTTERS

○ハイスカッター

形状 Appearance	メーカー Maker	ページ PAGE	型番 Model Number	商品名 Product Name
シャンクタイプカッタ Shank Type Cutters	栄工舎	E-52	MSS-TiN	柄付メタルソー 粉末ハイス
		E-55	SSC-TiN	ハイスシート面カッタ HSS-Co
		E-56	ZCS	パイロット付ザグリカッタ HSS S柄
		E-57	ZCT	パイロット付ザグリカッタ HSS MT柄
		E-58	ZCP	ザグリカッター用パイロット
		E-59	CB	六角穴付ボルト用沈めフライス HSS
		E-60	CBLS	六角穴付ボルト用沈めフライス HSS ロングシャンク
		E-61	CBT	六角穴付ボルト用沈めフライス HSS MT柄
		E-62	CBH	平小ねじ用沈めフライス HSS
		E-62	CBS	皿小ねじ用沈めフライス HSS
		E-63	CBO	押出しピン用沈めフライス HSS-Co
		E-64	CB-JM	JIS沈めフライス HSS-Co
		E-65	CB-TSM	TSM沈めフライス HSS-Co
		E-66	UKC	裏ザグリカッタ HSS
		E-66	UKCC	裏ザグリカッタ HSS TiNコーティング
		E-67	BZC	スタンダード裏ザグリカッタ HSS-Co
		E-67	BDC	深穴用裏ザグリカッタ HSS-Co
		E-67	BMC	裏面取りカッタ HSS-Co
		E-67	BZH	ガイドホルダー
		E-69	HOAC2-A	Oリング用アリ溝カッタ 2枚刃 粉末ハイス
		E-70	HOAC4-A	Oリング用アリ溝カッタ 4枚刃 粉末ハイス
		E-71	HOACR2-A	R面取付Oリング用アリ溝カッタ 2枚刃 粉末ハイス
		E-72	KC	キーシードカッタ HSS
		E-79	KCLS	キーシードカッタ HSS ロングシャンク
		E-81	KCS	側刃付キーシードカッタ HSS
		E-82	KCNC-C	自動旋盤用カッタ HSS-Co TiCNコーティング
		E-83	KCNC	自動旋盤用カッタ HSS-Co
	第一ツール	E-59	CB	六角穴付ボルト用沈めフライス HSS
		E-61	CBT	六角穴付ボルト用沈めフライス HSS MT柄
		E-86	OCB	押出しピン用沈めフライス HSS-Co
		E-87	SCB	皿小ねじ用沈めフライス HSS
		E-88	PCB	パンチ用沈めフライス HSS
		E-89	CBJIS	JIS II 形沈めフライス HSS-Co
		E-90	CBJIST	JIS II 形沈めフライス HSS-Co MT柄
	オーエスジー	E-91	TIN-TUF-TSC	TiNコート Tスロットカッタ HSS-Co
	YSK	E-93	YCS3-90-TIN	3枚刃カウンターシンク 90°TiN
		E-93	YCS3-LS-90-TIN	3枚刃カウンターシンク 90°ロングシャンク TiN
	WEBA	E-94	21611-1	カウンターシンク HSS 1枚刃TiNコーティング 60°
		E-94	21711-1	カウンターシンク HSS 1枚刃TiNコーティング 90°
		E-95	19060-1	カウンターシンク HSS 3枚刃TiNコーティング 60°
		E-95	19090-2	カウンターシンク HSS 3枚刃TiAlNコーティング 90°
		E-96	19090-1	カウンターシンク HSS 3枚刃TiNコーティング 90°
		E-96	19092-1	カウンターシンク HSS 3枚刃ロングシャンク 90°TiNコーティング
		E-97	19093-1	カウンターシンク HSS 3枚刃エキストラロングシャンク 90°TiNコーティング

表面処理 Surface Treatment	特徴 Feature	低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel ～150HB	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel ～40HRC	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels ～45HRC	～55HRC	～65HRC	ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
TiN		◎	○	○						○	◎	◎			
TiN	ザグリカッター	◎	○							○	◎	◎			
		○	○							○	○	○			
		○	○							○	○	○			
		○	○							○	○	○			
		○	○							○	○	○			
		○	○							○	○	○			
		○	○							○	○	○			
		○	○							○	○	○			
		○	○							○	○	○			
		○	○							○	○	○			
		○	○							○	○	○			
	裏ザグリカッター	○	○								○	○			
TiN		○	○							○	○	○			
		○	○							○	○	○			
		○	○							○	○	○			
	裏面取カッター	○	○							○	○	○			
TiAlN	Oリング加工用	◎	◎	○			○		○	○	◎	◎			
TiAlN		◎	◎	○			○		○	○	◎	◎			
TiAlN		◎	◎	○			○		○	○	◎	◎			
	キーシードカッター	○	○							○					
		○	○							○	○	○			
		○	○							○					
TiCN	自動旋盤用	○	○							○	○	○			
		○	○							○	○	○			
	ザグリカッター	○	○				○			○	○	○			
		○	○				○			○	○	○			
		○	○				○			○	○	○			
		○	○				○			○	○	○			
		○	○				○			○	○	○			
		○	○				○			○	○	○			
		○	○				○			○	○	○	○		
TiN	ラフィング刃形	○	○				○			○	○	○			
TiN	面取カッター	○	○				○			○	○	○	○		
TiN		○	○				○			○	○	○	○		
TiN		◎	○				○			◎	○	○	○		
TiN		◎	○				○			◎	○	○	○		
TiN		◎	◎	○			○				○	○			
TiAlN		○	◎	◎			◎			○		○			
TiN		◎	◎	○			○			◎	○	○			
TiN		◎	◎	○			○			◎	○				
TiN		◎	◎	○			○			◎	○				

◎：最適 Excellent　○：適用 Good

HSS CUTTERS

○ハイスカッター

形状 Appearance	メーカー Maker	ページ PAGE	型番 Model Number	商品名 Product Name
シャンクタイプカッタ Shank Type Cutters	WEBA	E-97	19120-1	カウンターシンク HSS 3枚刃TiNコーティング 120°
		E-98	21721-0	カウンターシンク HSS-Co 4・5枚刃耐熱合金・難削材用 90°
	タイテックス	E-98	E6819TIN	3枚刃メントリカッター HSS TiNコート
		E-98	E6819	3枚刃メントリカッター HSS
	ブリクレー	E-99	DBRS	HSS バーレスリーマ ショートタイプ
		E-100	DBRL	HSS バーレスリーマ ロングタイプ
	ミシガン	E-101	デバリングツール	デバリングツール
バイト Bit	高周波精密	E-104	KSP-TiAlN	ハイス スモールボーリングバイト KPH TiAlNコート
		E-105	KSBB-TiAlN	ハイス スモールボーリングバイト KPH TiAlNコート
		E-105	KSR-TiAlN	ハイス スモールリセスバイト KPH TiAlNコート
		E-106	KSOR-TiAlN	スモールオーリンガーバイト KPH TiAlNコート
		E-107	KSFR-TiAlN	スモールフェイスリセスバイト KPH TiAlNコート
		E-108	KSSC-TiAlN	スモールスクリューバイト KPH TiAlNコート

形状別・被削材選定表　カッター-3

表面処理 Surface Treatment	特徴 Feature	低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel ～150HB	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel ～40HRC	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels ～45HRC	～55HRC	～65HRC	ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
TiN	面取カッター	◎	◎	○			○			◎	○	○			
				◎				◎	◎						
TiN		○	○				○	○		○	○	○	○		
		○	○				○	○		○	○	○	○		
TiN	バリ取り	○	○				○			○	○	○			
TiN		○	○				○			○	○	○			
		◎	◎				◎			◎	○				
TiAlN	小径バイト	○	○	○			◎			○	○	○	○		
TiAlN		○	○	○			◎			○	○	○	○		
TiAlN		○	○	○			◎			○	○	○	○		
TiAlN		○	○	○			◎			○	○	○	○		
TiAlN		○	○	○			◎			○	○	○	○		
TiAlN		○	○	○			◎			○	○	○	○		

◎：最適 Excellent　○：適用 Good

EIKO

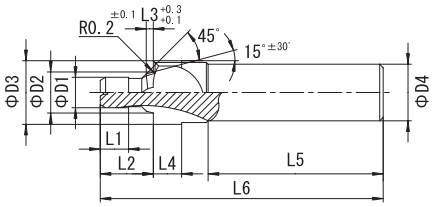
栄工舎

CSSC

超硬シート面カッター
Carbide Seat Surface Cutter







ポート部シート面加工（Oリングタイプ）専用規格

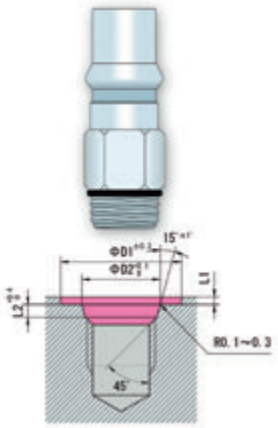
公差(mm)Tolerance		
D1	D3	シャンク
0～−0.05	±0.1	h7

K10

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	案内径(φD1)	案内長(L1)	面取り径(φD2)	(L2)	(L3)	刃径(φD3)	ザグリ刃長(L4)	シャンク長(L5)	全長(L6)	シャンク径(φD4)	刃数(N)	分類
Code	Size	Guide Dia.	Length of Guide	Chamfering Dia.		Chamfering Length	Dia.	Length of Cut	Shank Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI15249	PF 1/8	8.6	8	11.6	15	2	18	8	50	80	16	3	●
EI15250	PF 1/4	11.4	10	15.6	18	2.5	24	11	95	130	20	3	●
EI15251	PF 3/8	15	12	18.6	20	2.5	28	11	100	137.5	25	4	●
EI15252	PF 1/2	18.7	12	22.6	20	2.5	34	11	100	137.5	25	4	●
EI15253	PF 3/4	24.1	15	29.8	25	3.5	45	15	100	150	32	4	●
EI15254	PF 1	30.3	20	35.8	30	3.5	51	15	105	160	32	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○						○	◎	◎			

EIKO

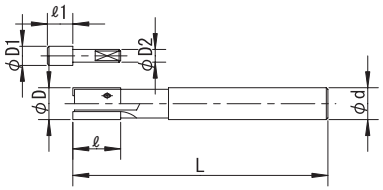
栄工舎

CZCS

超硬パイロット付きザグリカッター S柄

Carbide Spot Facing Cutters With Straight Shank





案内の交換が可能なザグリカッターです。

公差(mm)Tolerance		
D	D1	シャンク
+0.2～0	0～−0.05	h7

K10 3

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	刃径(φD)	案内径(φD1)	案内軸(φD2)	案内長(ℓ1)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Guide Dia.	Shank Dia.of Guide	Length of Guide	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI15355	10	6	4	8	15	80	10	●
EI15356	11	6.8	4	8	15	80	10	●
EI15357	12	7.7	5	10	15	90	10	●
EI15358	13	8.3	5	10	15	90	12	●
EI15359	14	8.8	5	10	15	105	12	●
EI15360	15	10.2	5	10	15	105	12	●
EI15361	16	10.5	6	10	15	105	12	●
EI15362	17	12	6	10	15	110	12	●
EI15363	18	13	6	10	15	110	12	●
EI15364	19	13.7	6	10	15	115	12	●
EI15365	20	14	6	10	20	120	12	●
EI15366	21	14	6	10	20	120	12	●
EI15367	22	14	6	10	20	120	12	●
EI15368	23	15	8	12	20	135	12	●
EI15369	24	16	8	12	20	135	12	●
EI15370	25	17	8	12	20	135	12	●
EI15371	26	18	8	12	20	135	12	●
EI15372	27	19	8	12	20	135	12	●
EI15373	28	21	8	12	20	150	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○						○	◎	◎			

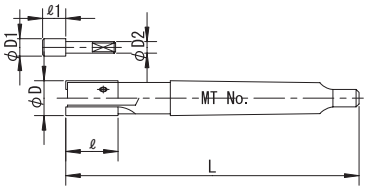
EIKO

栄工舎

CZCT

超硬パイロット付きザグリカッター MT柄
Carbide Spot Facing Cutters With Taper Shank





案内の交換が可能なザグリカッターです。

公差(mm)Tolerance	
D	D1
+0.2～0	0～−0.05

K10 3

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	刃径(φD)	案内径(φD1)	案内軸(φD2)	案内長(ℓ1)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンクMT No.	分類
Code	Dia.	Guide Dia.	Shank Dia.of Guide	Length of Guide	Length of Cut	Overall Length	MT No.	Classification
EI15374	12	7.7	5	10	15	105.5	MT1	●
EI15375	13	8.3	5	10	15	105.5	MT1	●
EI15376	14	8.8	5	10	15	115.5	MT1	●
EI15377	15	10.2	5	10	15	115.5	MT1	●
EI15378	16	10.5	6	10	15	138.5	MT2	●
EI15379	17	12	6	10	15	138.5	MT2	●
EI15380	18	13	6	10	15	138.5	MT2	●
EI15381	19	13.7	6	10	15	143.5	MT2	●
EI15382	20	14	6	10	15	143.5	MT2	●
EI15383	21	14	6	12	20	148.5	MT2	●
EI15384	22	14	6	12	20	148.5	MT2	●
EI15385	23	15	8	12	20	153.5	MT2	●
EI15386	24	16	8	12	20	153.5	MT2	●
EI15387	25	17	8	12	20	153.5	MT2	●
EI15388	26	18	8	12	20	153.5	MT2	●
EI15389	27	19	8	12	20	153.5	MT2	●
EI15390	28	21	8	12	20	158.5	MT2	●
EI15391	29	22	8	12	20	158.5	MT2	●
EI15392	30	22	8	15	20	158.5	MT2	●
EI15393	31	23.5	8	15	20	158.5	MT2	●
EI15394	32	24	8	15	20	163.5	MT2	●
EI15395	33	18	8	15	20	163.5	MT2	●
EI15396	34	18	8	15	20	163.5	MT2	●
EI15397	35	19	8	15	20	163.5	MT2	●
EI15398	36	20	10	20	20	198	MT3	●
EI15399	37	20	10	20	20	198	MT3	●
EI15400	38	20	10	20	20	198	MT3	●
EI15401	39	22	10	20	20	198	MT3	●
EI15402	40	25	10	20	20	198	MT3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○						○	◎	◎			

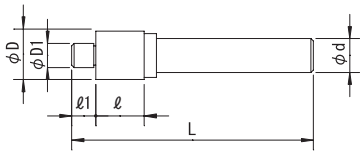
EIKO

栄工舎

CCB

超硬沈めフライス
Carbide Tipped Counterbore





刃部のみ超硬チップ付の六角穴付ボルト用沈めフライスです。

公差(mm)Tolerance		
D1	D	シャンク
−0.02〜−0.04	+0.15〜0	h8

K10 4

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び寸法	案内径(D1)	案内長(ℓ1)	刃径(φD)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Size	Guide Dia.	Length of Guide	Dia.	Cut Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI07489	5	5.2	5	8.9	13	51	6	●
EI07490	6	6.2	6	10.4	15	58	8	●
EI07491	8	8.2	8	13.4	16	67	10	●
EI07492	10	10.3	10	16.8	16	74	12	●
EI07493	12	12.4	12	18.8	20	83	12	●
EI07494	14	14.4	14	24	20	90	12	●
EI07495	16	16.5	16	26	20	100	16	●
EI07496	20	21	21	30	20	109	16	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
〜150HB	〜40HRC	〜45HRC	〜55HRC	〜65HRC									
◎	◎	○						○	◎	◎			

EIKO

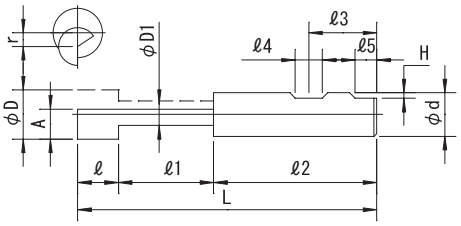
栄工舎

CUKC-P20

超硬裏ザグリカッター
Carbide Tipped Back Counterboring Cutter



シャンク主軸とカッター中心との偏芯を利用することでカッターを穴に通して裏ザグリ加工ができます。



公差(mm)Tolerance	
D	d
+0.2～0	0～-0.02

P20

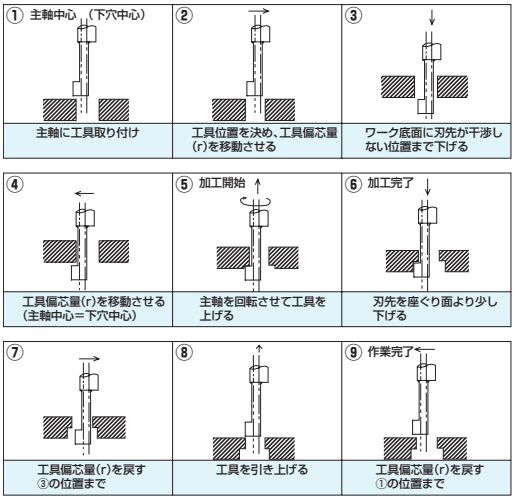
単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び寸法	座ぐり加工径(D)	A	下穴最小径	偏心量(r)	首回転径(D1)	(ℓ)	(ℓ1)	柄長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Size	※1		※2	Eccentricity amount	Diameter of Gyration			Shank Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI07526	M8	14	8	9	3	8	13	35	50	98	12	●
EI07527	M10	17.5	10	11	3.75	9.5	15	40	55	110	16	●
EI07528	M12	20	12	14	4	11	20	45	55	120	16	●
EI07529	M14	23	15	16	4	14	23	50	65	138	20	●
EI07530	M16	26	16	18	5	16	26	55	75	156	25	●
EI07531	M18	29	19	20	5	18	28	60	75	163	25	●
EI07532	M20	32	20	22	6	20	32	65	75	172	25	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

※1　Diameter of work piece after counterboring
※2　Minimum Diameter of drilled hole

加工手順



注意　1. 工具位置決め移動と戻しの時は、主軸回転を停止して行うこと
2. 刃先の向きを確認して、工具偏芯量（r）を戻すこと

切欠部寸法
Shank Size

(φd)	(ℓ3)	(ℓ4)	(ℓ5)	(H)
12	22.5	8	-	1.6
16	24	10	-	1.8
20	25	11	-	1.8
25	32	12	17	2

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○		○	○					

EIKO

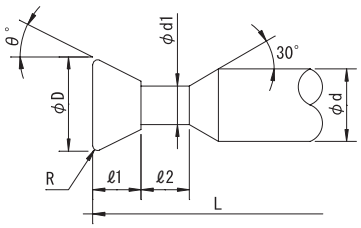
栄工舎

CSMST2-P

超硬ソリッドミニストロングアンギュラ 2枚刃

Carbide Solid Super Mini Strong Angular Cutter





公差(mm)Tolerance				
D2	ℓ1	R	θ	d
±0.05	0~-0.05	±0.05	±30′	0~-0.009

超微粒子 P 2

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	刃径(φD)	角度(θ)	R	刃長(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Dia.	Cut Angle	Radius	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI11631	3	5°	-	2	2.5	4	50	4	●
EI11632			0.3	2	2.5	4	50	4	●
EI11633			0.5	2	2.5	4	50	4	●
EI11634		10°	-	2	2.2	4	50	4	●
EI11635			0.3	2	2.2	4	50	4	●
EI11636			0.5	2	2.2	4	50	4	●
EI11637		15°	-	2	1.7	4	50	4	●
EI11638			0.3	2	1.7	4	50	4	●
EI11639			0.5	2	1.7	4	50	4	●
EI11640		20°	-	2	1.35	4	50	4	●
EI11641			0.3	2	1.35	4	50	4	●
EI11642			0.5	2	1.35	4	50	4	●
EI11643		25°	-	1.6	1.3	4	50	4	●
EI11644			0.3	1.6	1.3	4	50	4	●
EI11645			0.5	1.6	1.3	4	50	4	●
EI11646	4	5°	-	2.5	3.4	4	50	4	●
EI11647			0.3	2.5	3.4	4	50	4	●
EI11648			0.5	2.5	3.4	4	50	4	●
EI11649		10°	-	2.5	3	4	50	4	●
EI11650			0.3	2.5	3	4	50	4	●
EI11651			0.5	2.5	3	4	50	4	●
EI11652		15°	-	2.5	2.4	4	50	4	●
EI11653			0.3	2.5	2.4	4	50	4	●
EI11654			0.5	2.5	2.4	4	50	4	●
EI11655		20°	-	2.5	1.95	4	50	4	●
EI11656			0.3	2.5	1.95	4	50	4	●
EI11657			0.5	2.5	1.95	4	50	4	●
EI11658		25°	-	2.5	1.45	4	50	4	●
EI11659			0.3	2.5	1.45	4	50	4	●
EI11660			0.5	2.5	1.45	4	50	4	●
EI11661	5	5°	-	3	4.3	7	60	6	●
EI11662			0.3	3	4.3	7	60	6	●
EI11663			0.5	3	4.3	7	60	6	●
EI11664		10°	-	3	3.7	7	60	6	●
EI11665			0.3	3	3.7	7	60	6	●
EI11666			0.5	3	3.7	7	60	6	●
EI11667		15°	-	3	3.2	7	60	6	●
EI11668			0.3	3	3.2	7	60	6	●
EI11669			0.5	3	3.2	7	60	6	●
EI11670		20°	-	3	2.6	7	60	6	●
EI11671			0.3	3	2.6	7	60	6	●
EI11672			0.5	3	2.6	7	60	6	●
EI11673		25°	-	3	1.95	7	60	6	●
EI11674			0.3	3	1.95	7	60	6	●
EI11675			0.5	3	1.95	7	60	6	●
EI11676	6	5°	-	4	5.1	7	60	6	●
EI11677			0.3	4	5.1	7	60	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎	○	○	◎	◎	◎			

EIKO

栄工舎

CSMST2-P

超硬ソリッドミニストロングアンギュラ 2枚刃

Carbide Solid Super Mini Strong Angular Cutter

公差(mm)Tolerance				
D2	ℓ1	R	θ	d
±0.05	0~-0.05	±0.05	±30′	0~-0.009

超微粒子 P 2

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	刃径(φD)	角度(θ)	R	刃長(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Dia.	Cut Angle	Radius	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI11678	6	5°	0.5	4	5.1	7	60	6	●
EI11679		10°	-	4	4.3	7	60	6	●
EI11680			0.3	4	4.3	7	60	6	●
EI11681			0.5	4	4.3	7	60	6	●
EI11682		15°	-	4	3.5	7	60	6	●
EI11683			0.3	4	3.5	7	60	6	●
EI11684			0.5	4	3.5	7	60	6	●
EI11685		20°	-	4	2.9	7	60	6	●
EI11686			0.3	4	2.9	7	60	6	●
EI11687			0.5	4	2.9	7	60	6	●
EI11688		25°	-	3.5	2.5	7	60	6	●
EI11689			0.3	3.5	2.5	7	60	6	●
EI11690			0.5	3.5	2.5	7	60	6	●
EI11691	8	5°	-	5	6.9	7	60	8	●
EI11692			0.3	5	6.9	7	60	8	●
EI11693			0.5	5	6.9	7	60	8	●
EI11694		10°	-	5	6	7	60	8	●
EI11695			0.3	5	6	7	60	8	●
EI11696			0.5	5	6	7	60	8	●
EI11697		15°	-	5	5	7	60	8	●
EI11698			0.3	5	5	7	60	8	●
EI11699			0.5	5	5	7	60	8	●
EI11700		20°	-	5	4.1	7	60	8	●
EI11701			0.3	5	4.1	7	60	8	●
EI11702			0.5	5	4.1	7	60	8	●
EI11703		25°	-	5	3.1	7	60	8	●
EI11704			0.3	5	3.1	7	60	8	●
EI11705			0.5	5	3.1	7	60	8	●
EI11706	10	5°	-	6	8.7	7	70	10	●
EI11707			0.3	6	8.7	7	70	10	●
EI11708			0.5	6	8.7	7	70	10	●
EI11709		10°	-	6	7.6	7	70	10	●
EI11710			0.3	6	7.6	7	70	10	●
EI11711			0.5	6	7.6	7	70	10	●
EI11712		15°	-	6	6.5	7	70	10	●
EI11713			0.3	6	6.5	7	70	10	●
EI11714			0.5	6	6.5	7	70	10	●
EI11715		20°	-	6	5.4	7	70	10	●
EI11716			0.3	6	5.4	7	70	10	●
EI11717			0.5	6	5.4	7	70	10	●
EI11718		25°	-	6	4.1	7	70	10	●
EI11719			0.3	6	4.1	7	70	10	●
EI11720			0.5	6	4.1	7	70	10	●
EI11721	12	5°	-	7	10.5	7	70	12	●
EI11722			0.3	7	10.5	7	70	12	●
EI11723			0.5	7	10.5	7	70	12	●
EI11724		10°	-	7	9.3	7	70	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎	○			◎	○	○	◎	◎	◎			

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	角度(θ)	R	刃長(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Dia.	Cut Angle	Radius	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI11725	12	10°	0.3	7	9.3	7	70	12	●
EI11726			0.5	7	9.3	7	70	12	●
EI11727		15°	-	7	8	7	70	12	●
EI11728			0.3	7	8	7	70	12	●
EI11729			0.5	7	8	7	70	12	●
EI11730		20°	-	7	6.6	7	70	12	●
EI11731			0.3	7	6.6	7	70	12	●
EI11732			0.5	7	6.6	7	70	12	●
EI11733		25°	-	7	5.2	7	70	12	●
EI11734			0.3	7	5.2	7	70	12	●
EI11735			0.5	7	5.2	7	70	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎	○	○	◎	◎	◎			

超硬カッター CARBIDE CUTTERS
ハイスカッター HSS CUTTERS
シャンクタイプ SHANK TYPE
フライスカッター SCREW SLOTTING SAWS
バイト BIT
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

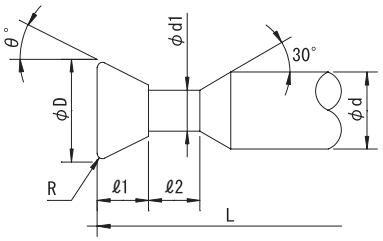
EIKO

栄工舎

CSMST4-P

超硬ソリッドミニストロングアンギュラ 4枚刃
Carbide Solid Super Mini Strong Angular Cutter





公差(mm)Tolerance				
D2	ℓ1	R	θ	d
±0.05	0~-0.05	±0.05	±30′	0~-0.009

超微粒子 P 4

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	刃径(φD)	角度(θ)	R	刃長(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Dia.	Cut Angle	Radius	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI11736	3	5°	-	2	2.5	4	50	4	●
EI11737			0.3	2	2.5	4	50	4	●
EI11738			0.5	2	2.5	4	50	4	●
EI11739		10°	-	2	2.2	4	50	4	●
EI11740			0.3	2	2.2	4	50	4	●
EI11741			0.5	2	2.2	4	50	4	●
EI11742		15°	-	2	1.7	4	50	4	●
EI11743			0.3	2	1.7	4	50	4	●
EI11744			0.5	2	1.7	4	50	4	●
EI11745		20°	-	2	1.35	4	50	4	●
EI11746			0.3	2	1.35	4	50	4	●
EI11747			0.5	2	1.35	4	50	4	●
EI11748		25°	-	1.6	1.3	4	50	4	●
EI11749			0.3	1.6	1.3	4	50	4	●
EI11750			0.5	1.6	1.3	4	50	4	●
EI11751	4	5°	-	2.5	3.4	4	50	4	●
EI11752			0.3	2.5	3.4	4	50	4	●
EI11753			0.5	2.5	3.4	4	50	4	●
EI11754		10°	-	2.5	3	4	50	4	●
EI11755			0.3	2.5	3	4	50	4	●
EI11756			0.5	2.5	3	4	50	4	●
EI11757		15°	-	2.5	2.4	4	50	4	●
EI11758			0.3	2.5	2.4	4	50	4	●
EI11759			0.5	2.5	2.4	4	50	4	●
EI11760		20°	-	2.5	1.95	4	50	4	●
EI11761			0.3	2.5	1.95	4	50	4	●
EI11762			0.5	2.5	1.95	4	50	4	●
EI11763		25°	-	2.5	1.45	4	50	4	●
EI11764			0.3	2.5	1.45	4	50	4	●
EI11765			0.5	2.5	1.45	4	50	4	●
EI11766	5	5°	-	3	4.3	7	60	6	●
EI11767			0.3	3	4.3	7	60	6	●
EI11768			0.5	3	4.3	7	60	6	●
EI11769		10°	-	3	3.7	7	60	6	●
EI11770			0.3	3	3.7	7	60	6	●
EI11771			0.5	3	3.7	7	60	6	●
EI11772		15°	-	3	3.2	7	60	6	●
EI11773			0.3	3	3.2	7	60	6	●
EI11774			0.5	3	3.2	7	60	6	●
EI11775		20°	-	3	2.6	7	60	6	●
EI11776			0.3	3	2.6	7	60	6	●
EI11777			0.5	3	2.6	7	60	6	●
EI11778		25°	-	3	1.95	7	60	6	●
EI11779			0.3	3	1.95	7	60	6	●
EI11780			0.5	3	1.95	7	60	6	●
EI11781	6	5°	-	4	5.1	7	60	6	●
EI11782			0.3	4	5.1	7	60	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎	○			◎	○	○	◎	◎	◎			

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	角度(θ)	R	刃長(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Dia.	Cut Angle	Radius	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI11783	6	5°	0.5	4	5.1	7	60	6	●
EI11784		10°	-	4	4.3	7	60	6	●
EI11785			0.3	4	4.3	7	60	6	●
EI11786			0.5	4	4.3	7	60	6	●
EI11787		15°	-	4	3.5	7	60	6	●
EI11788			0.3	4	3.5	7	60	6	●
EI11789			0.5	4	3.5	7	60	6	●
EI11790		20°	-	4	2.9	7	60	6	●
EI11791			0.3	4	2.9	7	60	6	●
EI11792			0.5	4	2.9	7	60	6	●
EI11793		25°	-	3.5	2.5	7	60	6	●
EI11794			0.3	3.5	2.5	7	60	6	●
EI11795			0.5	3.5	2.5	7	60	6	●
EI11796	8	5°	-	5	6.9	7	60	8	●
EI11797			0.3	5	6.9	7	60	8	●
EI11798			0.5	5	6.9	7	60	8	●
EI11799		10°	-	5	6	7	60	8	●
EI11800			0.3	5	6	7	60	8	●
EI11801			0.5	5	6	7	60	8	●
EI11802		15°	-	5	5	7	60	8	●
EI11803			0.3	5	5	7	60	8	●
EI11804			0.5	5	5	7	60	8	●
EI11805		20°	-	5	4.1	7	60	8	●
EI11806			0.3	5	4.1	7	60	8	●
EI11807			0.5	5	4.1	7	60	8	●
EI11808		25°	-	5	3.1	7	60	8	●
EI11809			0.3	5	3.1	7	60	8	●
EI11810			0.5	5	3.1	7	60	8	●
EI11811	10	5°	-	6	8.7	7	70	10	●
EI11812			0.3	6	8.7	7	70	10	●
EI11813			0.5	6	8.7	7	70	10	●
EI11814		10°	-	6	7.6	7	70	10	●
EI11815			0.3	6	7.6	7	70	10	●
EI11816			0.5	6	7.6	7	70	10	●
EI11817		15°	-	6	6.5	7	70	10	●
EI11818			0.3	6	6.5	7	70	10	●
EI11819			0.5	6	6.5	7	70	10	●
EI11820		20°	-	6	5.4	7	70	10	●
EI11821			0.3	6	5.4	7	70	10	●
EI11822			0.5	6	5.4	7	70	10	●
EI11823		25°	-	6	4.1	7	70	10	●
EI11824			0.3	6	4.1	7	70	10	●
EI11825			0.5	6	4.1	7	70	10	●
EI11826	12	5°	-	7	10.5	7	70	12	●
EI11827			0.3	7	10.5	7	70	12	●
EI11828			0.5	7	10.5	7	70	12	●
EI11829		10°	-	7	9.3	7	70	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎	○	○	◎	◎	◎			

EIKO

栄工舎

CSMST4-P

超硬ソリッドミニストロングアンギュラ 4枚刃
Carbide Solid Super Mini Strong Angular Cutter

公差(mm)Tolerance				
D2	ℓ1	R	θ	d
±0.05	0~-0.05	±0.05	±30′	0~-0.009

超微粒子 P 4

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	刃径(φD)	角度(θ)	R	刃長(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Dia.	Cut Angle	Radius	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI11830	12	10°	0.3	7	9.3	7	70	12	●
EI11831			0.5	7	9.3	7	70	12	●
EI11832		15°	-	7	8	7	70	12	●
EI11833			0.3	7	8	7	70	12	●
EI11834			0.5	7	8	7	70	12	●
EI11835		20°	-	7	6.6	7	70	12	●
EI11836			0.3	7	6.6	7	70	12	●
EI11837			0.5	7	6.6	7	70	12	●
EI11838		25°	-	7	5.2	7	70	12	●
EI11839			0.3	7	5.2	7	70	12	●
EI11840			0.5	7	5.2	7	70	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎	○			◎	○	○	◎	◎	◎			

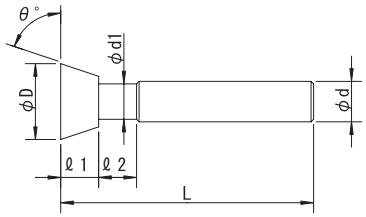
EIKO

栄工舎

CSACS

超硬ソリッドアンギュラカッター
Carbide Solid Angular Cutter With Straight Shank





公差(mm)Tolerance		
刃径	角度	シャンク
+0.1～0	±10′	h6

超微粒子 6

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	角度(θ)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Dia.	Cut Angle	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI12272	15	45°	4	5	7	80	6	●
EI12273	20		5	7.5	10	80	10	●
EI12274	25		7	8	10	80	12	●
EI12275	30		8	9	12	80	12	●
EI12276	15	60°	6	5.5	7	80	6	●
EI12277	20		7	8.5	8	80	10	●
EI12278	25		9	10.5	10	80	12	●
EI12279	30		11	11.5	12	80	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○						○	◎	◎			

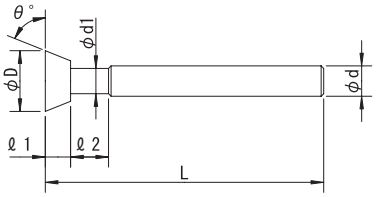
EIKO

栄工舎

CSACLS

超硬ソリッドアンギュラカッター ロング
Carbide Solid Angular Cutter With Long Straight Shank





公差(mm)Tolerance		
刃径	角度	シャンク
+0.1～0	±10′	h6

超微粒子 6

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	角度(θ)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Dia.	Cut Angle	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI12280	15	45°	4	5	7	130	6	●
EI12281	20		5	7.5	10	130	10	●
EI12282	25		7	8	10	130	12	●
EI12283	30		8	9	12	130	12	●
EI12284	15	60°	6	5.5	7	130	6	●
EI12285	20		7	8.5	8	130	10	●
EI12286	25		9	10.5	10	130	12	●
EI12287	30		11	11.5	12	130	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○						○	◎	◎			

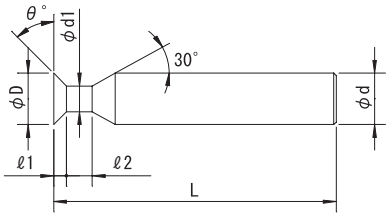
EIKO

栄工舎

CSMS

超硬スーパーミニアンギュラ
Carbide Solid Super Mini Angular Cutter





小径のアンギュラカッターです。

公差(mm)Tolerance		
刃径	角度	シャンク
0～−0.05	±5′	0～−0.01

超微粒子

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	角度(θ)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Angle	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI12751	2	45°	0.5	1	3	50	3	4	●
EI12752	2.5		0.65	1.2	3	50	3	4	●
EI12753	3		0.75	1.5	4	50	3	4	●
EI12754	4		1	2	4	50	4	4	●
EI07426	5		1.2	2.5	4	60	6	4	●
EI07427	6		1.4	3	4	60	6	4	●
EI07428	8		1.9	4	5	60	8	6	●
EI07429	10		2.4	5	6	70	10	6	●
EI07430	12		2.9	6	7	70	12	6	●
EI12755	2	60°	0.86	1	3	50	3	4	●
EI12756	2.5		1.12	1.2	3	50	3	4	●
EI12757	3		1.29	1.5	4	50	3	4	●
EI12758	4		1.73	2	4	50	4	4	●
EI07431	5		2.2	2.3	4	60	6	4	●
EI07432	6		2.7	2.7	4	60	6	4	●
EI07433	8		3.7	3.6	5	60	8	6	●
EI07434	10		4.6	4.5	6	70	10	6	●
EI07435	12		5.6	5.4	7	70	12	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○						○	◎	◎			

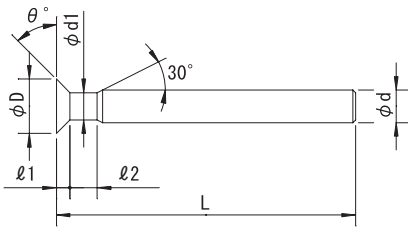
EIKO

栄工舎

CSMSL-A

超硬スーパーミニアンギュラ ロング
Carbide Solid Super Mini Angular Cutter Long





小径のアンギュラカッターのロングでアルミナコーティングです。

公差(mm)Tolerance		
刃径	角度	シャンク
0～-0.05	±5′	0～-0.01

超微粒子　TiAlN

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	角度(θ)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Angle	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI09100	5	45°	1.2	2.5	5	80	3	4	●
EI09101	6		1.4	2.8	5	80	3	4	●
EI09102	8		1.9	4	5	80	4	6	●
EI09103	10		2.4	5	5	90	6	6	●
EI09104	12		2.9	5.9	5	90	6	6	●
EI09105	5	60°	2.2	2.3	5	80	3	4	●
EI09106	6		2.7	2.8	5	80	3	4	●
EI09107	8		3.7	3.6	5	80	4	6	●
EI09108	10		4.6	4.5	5	90	6	6	●
EI09109	12		5.6	5.4	5	90	6	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○			○			○	◎	◎			

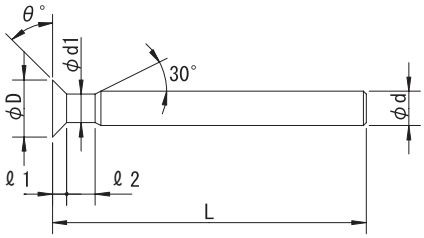
EIKO

栄工舎

CSMS-S

超硬スーパーミニアンギュラ スリムシャンク
Carbide Solid Super Mini Angular Cutter With Slim Shank





公差(mm)Tolerance		
刃径	角度	シャンク
0～−0.05	±5′	h6

超微粒子

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	角度(θ)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Angle	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI14063	5	45°	1.2	2.5	5	60	3	4	●
EI14064	6		1.4	2.8	5	60	3	4	●
EI14065	8		1.9	4	5	60	4	6	●
EI14066	10		2.4	5	5	70	6	6	●
EI14067	12		2.9	5.9	5	70	6	6	●
EI14068	5	60°	2.2	2.3	5	60	3	4	●
EI14069	6		2.7	2.8	5	60	3	4	●
EI14070	8		3.7	3.6	5	60	4	6	●
EI14071	10		4.6	4.5	5	70	6	6	●
EI14072	12		5.6	5.4	5	70	6	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○						○	◎	◎			

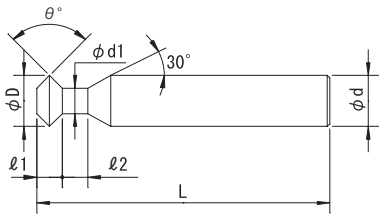
EIKO

栄工舎

CSMW

超硬スーパーミニWアンギュラ
Carbide Solid Super Mini W-Angular Cutter





小径のWアンギュラカッターです。

公差(mm)Tolerance		
刃径	角度	シャンク
0～-0.05	±10′	0～-0.01

超微粒子

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	角度(θ)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Angle	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI12759	2	W60°	0.57	1	3	50	3	4	●
EI12760	2.5		0.75	1.2	3	50	3	4	●
EI12761	3		0.86	1.5	4	50	3	4	●
EI12762	4		1.15	2	4	50	4	4	●
EI07436	5		1.5	2.3	4	60	6	4	●
EI07437	6		1.8	2.7	4	60	6	4	●
EI07438	8		2.4	3.6	5	60	8	6	●
EI07439	10		3.1	4.5	6	70	10	8	●
EI07440	12		3.7	5.4	7	70	12	8	●
EI12763	2	W90°	1	1	3	50	3	4	●
EI12764	2.5		1.3	1.2	3	50	3	4	●
EI12765	3		1.5	1.5	4	50	3	4	●
EI12766	4		2	2	4	50	4	4	●
EI07441	5		2.4	2.5	4	60	6	4	●
EI07442	6		2.8	3	4	60	6	4	●
EI07443	8		3.8	4	5	60	8	6	●
EI07444	10		4.8	5	6	70	10	8	●
EI07445	12		5.8	6	7	70	12	8	●
EI12767	2	W120°	1.73	1	3	50	3	4	●
EI12768	2.5		2.25	1.2	3	50	3	4	●
EI12769	3		2.59	1.5	4	50	3	4	●
EI12770	4		3.46	2	4	50	4	4	●
EI07446	5		4.4	2.3	4	60	6	4	●
EI07447	6		5.4	2.7	4	60	6	4	●
EI07448	8		7.4	3.6	5	60	8	6	●
EI07449	10		9.3	4.5	6	70	10	8	●
EI07450	12		11.2	5.4	7	70	12	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○						○	◎	◎			

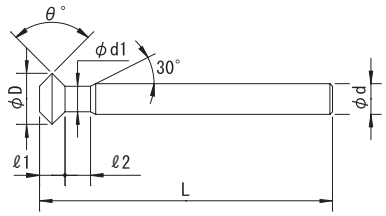
EIKO

栄工舎

CSMWL-A

超硬スーパーミニWアンギュラ ロング
Carbide Solid Super Mini W-Angular Cutter Long





小径のWアンギュラカッターのロングでアルミナコーティングです。

公差(mm)Tolerance		
刃径	角度	シャンク
0～-0.05	±10′	0～-0.01

超微粒子　TiAlN

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	角度(θ)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Angle	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI09110	5	W60°	1.5	2.3	5	80	3	4	●
EI09111	6		1.8	2.7	5	80	3	4	●
EI09112	8		2.4	3.6	5	80	4	6	●
EI09113	10		3.1	4.5	5	90	6	8	●
EI09114	12		3.7	5.4	5	90	6	8	●
EI09115	5	W90°	2.4	2.5	5	80	3	4	●
EI09116	6		2.8	2.9	5	80	3	4	●
EI09117	8		3.8	3.9	5	80	4	6	●
EI09118	10		4.8	5	5	90	6	8	●
EI09119	12		5.8	5.9	5	90	6	8	●
EI09120	5	W120°	4.4	2.3	5	80	3	4	●
EI09121	6		5.4	2.7	5	80	3	4	●
EI09122	8		7.4	3.6	5	80	4	6	●
EI09123	10		9.3	4.5	5	90	6	8	●
EI09124	12		11.2	5.4	5	90	6	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○			○			○	◎	◎			

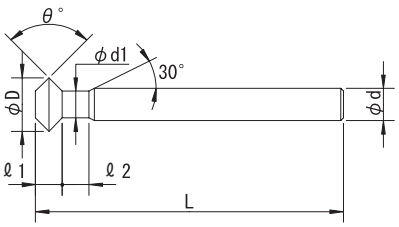
EIKO

栄工舎

CSMW-S

超硬スーパーミニWアンギュラ スリムシャンク
Carbide Solid Super Mini W-Angular Cutter With Slim Shank





公差(mm)Tolerance		
刃径	角度	シャンク
0～−0.05	±10′	h6

超微粒子

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	角度(θ)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Angle	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI14073	5	W60°	1.5	2.3	5	60	3	4	●
EI14074	6		1.8	2.7	5	60	3	4	●
EI14075	8		2.4	3.6	5	60	4	6	●
EI14076	10		3.1	4.5	5	70	6	8	●
EI14077	12		3.7	5.4	5	70	6	8	●
EI14078	5	W90°	2.4	2.5	5	60	3	4	●
EI14079	6		2.8	2.9	5	60	3	4	●
EI14080	8		3.8	3.9	5	60	4	6	●
EI14081	10		4.8	5	5	70	6	8	●
EI14082	12		5.8	5.9	5	70	6	8	●
EI14083	5	W120°	4.4	2.3	5	60	3	4	●
EI14084	6		5.4	2.7	5	60	3	4	●
EI14085	8		7.4	3.6	5	60	4	6	●
EI14086	10		9.3	4.5	5	70	6	8	●
EI14087	12		11.2	5.4	5	70	6	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○						○	◎	◎			

EIKO

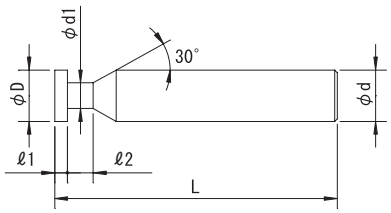
栄工舎

CSMK

超硬スーパーミニキーシードカッター

Carbide Solid Super Mini Keyseat Cutter





ソリッドタイプの極小径キーシードカッターです。

公差(mm)Tolerance		
刃径	刃厚	シャンク
0～-0.05	0～-0.035	0～-0.009

超微粒子

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI12731	2	0.3	1.2	3.5	40	3	4	●
EI12732		0.4	1.2	3.5	40	3	4	●
EI08893		0.5	1.2	3.5	40	3	4	●
EI08894		0.6	1.2	3.5	40	3	4	●
EI08895		0.7	1.2	3.5	40	3	4	●
EI08896		0.8	1.2	3.5	40	3	4	●
EI08897		0.9	1.2	3.5	40	3	4	●
EI08898		1	1.2	3.5	40	3	4	●
EI08899		1.1	1.2	3.5	40	3	4	●
EI08900		1.2	1.2	3.5	40	3	4	●
EI12733	2.5	0.3	1.25	3.5	40	3	4	●
EI12734		0.4	1.25	3.5	40	3	4	●
EI08901		0.5	1.25	3.5	40	3	4	●
EI08902		0.6	1.25	3.5	40	3	4	●
EI08903		0.7	1.25	3.5	40	3	4	●
EI08904		0.8	1.25	3.5	40	3	4	●
EI08905		0.9	1.25	3.5	40	3	4	●
EI08906		1	1.25	3.5	40	3	4	●
EI08907		1.1	1.25	3.5	40	3	4	●
EI08908		1.2	1.25	3.5	40	3	4	●
EI12735	3	0.3	1.5	3.5	50	3	4	●
EI12736		0.4	1.5	3.5	50	3	4	●
EI08909		0.5	1.5	3.5	50	3	4	●
EI08910		0.6	1.5	3.5	50	3	4	●
EI08911		0.7	1.5	3.5	50	3	4	●
EI08912		0.8	1.5	3.5	50	3	4	●
EI08913		0.9	1.5	3.5	50	3	4	●
EI08914		1	1.5	3.5	50	3	4	●
EI08915		1.1	1.5	3.5	50	3	4	●
EI08916		1.2	1.5	3.5	50	3	4	●
EI08917		1.3	1.5	3.5	50	3	4	●
EI08918		1.4	1.5	3.5	50	3	4	●
EI08919		1.5	1.5	3.5	50	3	4	●
EI12737	4	0.3	2	3.5	50	3	6	●
EI12738		0.4	2	3.5	50	3	6	●
EI08920		0.5	2	3.5	50	3	6	●
EI08921		0.6	2	3.5	50	3	6	●
EI08922		0.7	2	3.5	50	3	6	●
EI08923		0.8	2	3.5	50	3	6	●
EI08924		0.9	2	3.5	50	3	6	●
EI08925		1	2	3.5	50	3	6	●
EI08926		1.1	2	3.5	50	3	6	●
EI08927		1.2	2	3.5	50	3	6	●
EI08928		1.3	2	3.5	50	3	6	●
EI08929		1.4	2	3.5	50	3	6	●
EI08930		1.5	2	3.5	50	3	6	●
EI08931		1.6	2	3.5	50	3	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI08932	4	1.7	2	3.5	50	3	6	●
EI08933		1.8	2	3.5	50	3	6	●
EI08934		1.9	2	3.5	50	3	6	●
EI08935		2	2	3.5	50	3	6	●
EI12739	5	0.3	2.5	4	50	6	6	●
EI12740		0.4	2.5	4	50	6	6	●
EI08936		0.5	2.5	4	50	6	6	●
EI08937		0.6	2.5	4	50	6	6	●
EI08938		0.7	2.5	4	50	6	6	●
EI08939		0.8	2.5	4	50	6	6	●
EI08940		0.9	2.5	4	50	6	6	●
EI08941		1	2.5	4	50	6	6	●
EI08942		1.1	2.5	4	50	6	6	●
EI08943		1.2	2.5	4	50	6	6	●
EI08944		1.3	2.5	4	50	6	6	●
EI08945		1.4	2.5	4	50	6	6	●
EI08946		1.5	2.5	4	50	6	6	●
EI08947		1.6	2.5	4	50	6	6	●
EI08948		1.7	2.5	4	50	6	6	●
EI08949		1.8	2.5	4	50	6	6	●
EI08950		1.9	2.5	4	50	6	6	●
EI08951		2	2.5	4	50	6	6	●
EI08952		2.5	2.5	4	50	6	6	●
EI12741	6	0.3	3	4	50	6	8	●
EI12742		0.4	3	4	50	6	8	●
EI08953		0.5	3	4	50	6	8	●
EI08954		0.6	3	4	50	6	8	●
EI08955		0.7	3	4	50	6	8	●
EI08956		0.8	3	4	50	6	8	●
EI08957		0.9	3	4	50	6	8	●
EI08958		1	3	4	50	6	8	●
EI08959		1.1	3	4	50	6	8	●
EI08960		1.2	3	4	50	6	8	●
EI08961		1.3	3	4	50	6	8	●
EI08962		1.4	3	4	50	6	8	●
EI08963		1.5	3	4	50	6	8	●
EI08964		1.6	3	4	50	6	8	●
EI08965		1.7	3	4	50	6	8	●
EI08966		1.8	3	4	50	6	8	●
EI08967		1.9	3	4	50	6	8	●
EI08968		2	3	4	50	6	8	●
EI08969		2.5	3	4	50	6	8	●
EI08970		3	3	4	50	6	8	●
EI12743	7	0.3	3.5	4	60	8	8	●
EI12744		0.4	3.5	4	60	8	8	●
EI08971		0.5	3.5	4	60	8	8	●
EI08972		0.6	3.5	4	60	8	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○						○	◎	◎			

EIKO

栄工舎

CSMK

超硬スーパーミニキーシードカッター
Carbide Solid Super Mini Keyseat Cutter

公差(mm)Tolerance		
刃径	刃厚	シャンク
0～-0.05	0～-0.035	0～-0.009

超微粒子

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI08973	7	0.7	3.5	4	60	8	8	●
EI08974		0.8	3.5	4	60	8	8	●
EI08975		0.9	3.5	4	60	8	8	●
EI08976		1	3.5	4	60	8	8	●
EI08977		1.1	3.5	4	60	8	8	●
EI08978		1.2	3.5	4	60	8	8	●
EI08979		1.3	3.5	4	60	8	8	●
EI08980		1.4	3.5	4	60	8	8	●
EI08981		1.5	3.5	4	60	8	8	●
EI08982		1.6	3.5	4	60	8	8	●
EI08983		1.7	3.5	4	60	8	8	●
EI08984		1.8	3.5	4	60	8	8	●
EI08985		1.9	3.5	4	60	8	8	●
EI08986		2	3.5	4	60	8	8	●
EI08987		2.5	3.5	4	60	8	8	●
EI08988		3	3.5	4	60	8	8	●
EI08989		3.5	3.5	4	60	8	8	●
EI12745	8	0.3	4	4	60	8	8	●
EI12746		0.4	4	4	60	8	8	●
EI08990		0.5	4	4	60	8	8	●
EI08991		0.6	4	4	60	8	8	●
EI08992		0.7	4	4	60	8	8	●
EI08993		0.8	4	4	60	8	8	●
EI08994		0.9	4	4	60	8	8	●
EI08995		1	4	4	60	8	8	●
EI08996		1.1	4	4	60	8	8	●
EI08997		1.2	4	4	60	8	8	●
EI08998		1.3	4	4	60	8	8	●
EI08999		1.4	4	4	60	8	8	●
EI09000		1.5	4	4	60	8	8	●
EI09001		1.6	4	4	60	8	8	●
EI09002		1.7	4	4	60	8	8	●
EI09003		1.8	4	4	60	8	8	●
EI09004		1.9	4	4	60	8	8	●
EI09005		2	4	4	60	8	8	●
EI09006		2.5	4	4	60	8	8	●
EI09007		3	4	4	60	8	8	●
EI09008		3.5	4	4	60	8	8	●
EI09009		4	4	4	60	8	8	●
EI12747	10	0.3	5	6	70	10	8	●
EI12748		0.4	5	6	70	10	8	●
EI09010		0.5	5	6	70	10	8	●
EI09011		0.6	5	6	70	10	8	●
EI09012		0.7	5	6	70	10	8	●
EI09013		0.8	5	6	70	10	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI09014	10	0.9	5	6	70	10	8	●
EI09015		1	5	6	70	10	8	●
EI09016		1.1	5	6	70	10	8	●
EI09017		1.2	5	6	70	10	8	●
EI09018		1.3	5	6	70	10	8	●
EI09019		1.4	5	6	70	10	8	●
EI09020		1.5	5	6	70	10	8	●
EI09021		1.6	5	6	70	10	8	●
EI09022		1.7	5	6	70	10	8	●
EI09023		1.8	5	6	70	10	8	●
EI09024		1.9	5	6	70	10	8	●
EI09025		2	5	6	70	10	8	●
EI09026		2.5	5	6	70	10	8	●
EI09027		3	5	6	70	10	8	●
EI09028		3.5	5	6	70	10	8	●
EI09029		4	5	6	70	10	8	●
EI09030		4.5	5	6	70	10	8	●
EI09031		5	5	6	70	10	8	●
EI12749	12	0.3	6	7	70	12	8	●
EI12750		0.4	6	7	70	12	8	●
EI09032		0.5	6	7	70	12	8	●
EI09033		0.6	6	7	70	12	8	●
EI09034		0.7	6	7	70	12	8	●
EI09035		0.8	6	7	70	12	8	●
EI09036		0.9	6	7	70	12	8	●
EI09037		1	6	7	70	12	8	●
EI09038		1.1	6	7	70	12	8	●
EI09039		1.2	6	7	70	12	8	●
EI09040		1.3	6	7	70	12	8	●
EI09041		1.4	6	7	70	12	8	●
EI09042		1.5	6	7	70	12	8	●
EI09043		1.6	6	7	70	12	8	●
EI09044		1.7	6	7	70	12	8	●
EI09045		1.8	6	7	70	12	8	●
EI09046		1.9	6	7	70	12	8	●
EI09047		2	6	7	70	12	8	●
EI09048		2.5	6	7	70	12	8	●
EI09049		3	6	7	70	12	8	●
EI09050		3.5	6	7	70	12	8	●
EI09051		4	6	7	70	12	8	●
EI09052		4.5	6	7	70	12	8	●
EI09053		5	6	7	70	12	8	●
EI09054		5.5	6	7	70	12	8	●
EI09055		6	6	7	70	12	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○						○	◎	◎			

EIKO

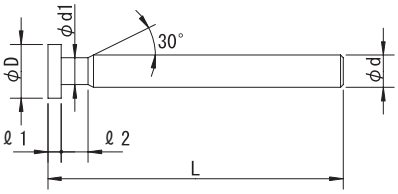
栄工舎

CSMK-S

超硬スーパーミニキーシードカッター スリムシャンク

Carbide Solid Super Mini Keyseat Cutter With Slim Shank





公差(mm)Tolerance		
刃径	刃厚	シャンク
0～−0.05	0～−0.035	h6

超微粒子

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI14088	5	0.5	2.5	5	50	3	6	●
EI14089		0.6	2.5	5	50	3	6	●
EI14090		0.7	2.5	5	50	3	6	●
EI14091		0.8	2.5	5	50	3	6	●
EI14092		0.9	2.5	5	50	3	6	●
EI14093		1	2.5	5	50	3	6	●
EI14094		1.1	2.5	5	50	3	6	●
EI14095		1.2	2.5	5	50	3	6	●
EI14096		1.3	2.5	5	50	3	6	●
EI14097		1.4	2.5	5	50	3	6	●
EI14098		1.5	2.5	5	50	3	6	●
EI14099		1.6	2.5	5	50	3	6	●
EI14100		1.7	2.5	5	50	3	6	●
EI14101		1.8	2.5	5	50	3	6	●
EI14102		1.9	2.5	5	50	3	6	●
EI14103		2	2.5	5	50	3	6	●
EI14104		2.5	2.5	5	50	3	6	●
EI14105	6	0.5	2.9	5	50	3	8	●
EI14106		0.6	2.9	5	50	3	8	●
EI14107		0.7	2.9	5	50	3	8	●
EI14108		0.8	2.9	5	50	3	8	●
EI14109		0.9	2.9	5	50	3	8	●
EI14110		1	2.9	5	50	3	8	●
EI14111		1.1	2.9	5	50	3	8	●
EI14112		1.2	2.9	5	50	3	8	●
EI14113		1.3	2.9	5	50	3	8	●
EI14114		1.4	2.9	5	50	3	8	●
EI14115		1.5	2.9	5	50	3	8	●
EI14116		1.6	2.9	5	50	3	8	●
EI14117		1.7	2.9	5	50	3	8	●
EI14118		1.8	2.9	5	50	3	8	●
EI14119		1.9	2.9	5	50	3	8	●
EI14120		2	2.9	5	50	3	8	●
EI14121		2.5	2.9	5	50	3	8	●
EI14122		3	2.9	5	50	3	8	●
EI14123	8	0.5	3.9	5	60	4	8	●
EI14124		0.6	3.9	5	60	4	8	●
EI14125		0.7	3.9	5	60	4	8	●
EI14126		0.8	3.9	5	60	4	8	●
EI14127		0.9	3.9	5	60	4	8	●
EI14128		1	3.9	5	60	4	8	●
EI14129		1.1	3.9	5	60	4	8	●
EI14130		1.2	3.9	5	60	4	8	●
EI14131		1.3	3.9	5	60	4	8	●
EI14132		1.4	3.9	5	60	4	8	●
EI14133		1.5	3.9	5	60	4	8	●
EI14134		1.6	3.9	5	60	4	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI14135	8	1.7	3.9	5	60	4	8	●
EI14136		1.8	3.9	5	60	4	8	●
EI14137		1.9	3.9	5	60	4	8	●
EI14138		2	3.9	5	60	4	8	●
EI14139		2.5	3.9	5	60	4	8	●
EI14140		3	3.9	5	60	4	8	●
EI14141		3.5	3.9	5	60	4	8	●
EI14142		4	3.9	5	60	4	8	●
EI14143	10	0.5	5	5	70	6	8	●
EI14144		0.6	5	5	70	6	8	●
EI14145		0.7	5	5	70	6	8	●
EI14146		0.8	5	5	70	6	8	●
EI14147		0.9	5	5	70	6	8	●
EI14148		1	5	5	70	6	8	●
EI14149		1.1	5	5	70	6	8	●
EI14150		1.2	5	5	70	6	8	●
EI14151		1.3	5	5	70	6	8	●
EI14152		1.4	5	5	70	6	8	●
EI14153		1.5	5	5	70	6	8	●
EI14154		1.6	5	5	70	6	8	●
EI14155		1.7	5	5	70	6	8	●
EI14156		1.8	5	5	70	6	8	●
EI14157		1.9	5	5	70	6	8	●
EI14158		2	5	5	70	6	8	●
EI14159		2.5	5	5	70	6	8	●
EI14160		3	5	5	70	6	8	●
EI14161		3.5	5	5	70	6	8	●
EI14162		4	5	5	70	6	8	●
EI14163		4.5	5	5	70	6	8	●
EI14164		5	5	5	70	6	8	●
EI14165	12	0.5	5.9	5	70	6	8	●
EI14166		0.6	5.9	5	70	6	8	●
EI14167		0.7	5.9	5	70	6	8	●
EI14168		0.8	5.9	5	70	6	8	●
EI14169		0.9	5.9	5	70	6	8	●
EI14170		1	5.9	5	70	6	8	●
EI14171		1.1	5.9	5	70	6	8	●
EI14172		1.2	5.9	5	70	6	8	●
EI14173		1.3	5.9	5	70	6	8	●
EI14174		1.4	5.9	5	70	6	8	●
EI14175		1.5	5.9	5	70	6	8	●
EI14176		1.6	5.9	5	70	6	8	●
EI14177		1.7	5.9	5	70	6	8	●
EI14178		1.8	5.9	5	70	6	8	●
EI14179		1.9	5.9	5	70	6	8	●
EI14180		2	5.9	5	70	6	8	●
EI14181		2.5	5.9	5	70	6	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○							○	◎	◎			

EIKO

栄工舎

CSMK-S

超硬スーパーミニキーシードカッター スリムシャンク
Carbide Solid Super Mini Keyseat Cutter With Slim Shank

公差(mm)Tolerance		
刃径	刃厚	シャンク
0～−0.05	0～−0.035	h6

超微粒子

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI14182	12	3	5.9	5	70	6	8	●
EI14183		3.5	5.9	5	70	6	8	●
EI14184		4	5.9	5	70	6	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI14185	12	4.5	5.9	5	70	6	8	●
EI14186		5	5.9	5	70	6	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○							○	◎	◎			

EIKO

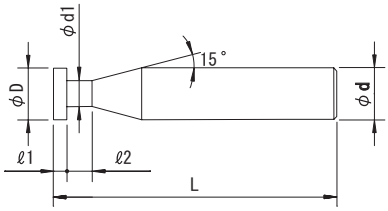
栄工舎

CSMTKC

超硬スーパーミニ 千鳥刃キーシードカッター

Carbide Solid Super Mini Staggered Tooth Keyseat Cutter





公差(mm)Tolerance		
刃径	刃厚	シャンク
0～-0.05	0～-0.035	0～-0.009

超微粒子 6

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	刃径(φD) Dia.	刃厚(ℓ1) Cut Width	首径(d1) Neck Dia.	首長(ℓ2) Neck Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	分類 Classification
EI13235	4	0.5	2	3.5	50	3	●
EI13236		0.6	2	3.5	50	3	●
EI13237		0.7	2	3.5	50	3	●
EI13238		0.8	2	3.5	50	3	●
EI13239		0.9	2	3.5	50	3	●
EI13240		1	2	3.5	50	3	●
EI13241		1.1	2	3.5	50	3	●
EI13242		1.2	2	3.5	50	3	●
EI13243		1.3	2	3.5	50	3	●
EI13244		1.4	2	3.5	50	3	●
EI13245		1.5	2	3.5	50	3	●
EI13246		1.6	2	3.5	50	3	●
EI13247		1.7	2	3.5	50	3	●
EI13248		1.8	2	3.5	50	3	●
EI13249		1.9	2	3.5	50	3	●
EI13250		2	2	3.5	50	3	●
EI13251	5	0.5	2.5	5	50	6	●
EI13252		0.6	2.5	4.9	50	6	●
EI13253		0.7	2.5	4.8	50	6	●
EI13254		0.8	2.5	4.7	50	6	●
EI13255		0.9	2.5	4.6	50	6	●
EI13256		1	2.5	4.5	50	6	●
EI13257		1.1	2.5	4.4	50	6	●
EI13258		1.2	2.5	4.3	50	6	●
EI13259		1.3	2.5	4.2	50	6	●
EI13260		1.4	2.5	4.1	50	6	●
EI13261		1.5	2.5	4	50	6	●
EI13262		1.6	2.5	4	50	6	●
EI13263		1.7	2.5	4	50	6	●
EI13264		1.8	2.5	4	50	6	●
EI13265		1.9	2.5	4	50	6	●
EI13266		2	2.5	4	50	6	●
EI13267		2.5	2.5	4	50	6	●
EI13268	6	0.5	3	5	50	6	●
EI13269		0.6	3	4.9	50	6	●
EI13270		0.7	3	4.8	50	6	●
EI13271		0.8	3	4.7	50	6	●
EI13272		0.9	3	4.6	50	6	●
EI13273		1	3	4.5	50	6	●
EI13274		1.1	3	4.4	50	6	●
EI13275		1.2	3	4.3	50	6	●
EI13276		1.3	3	4.2	50	6	●
EI13277		1.4	3	4.1	50	6	●
EI13278		1.5	3	4	50	6	●
EI13279		1.6	3	4	50	6	●
EI13280		1.7	3	4	50	6	●
EI13281		1.8	3	4	50	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	刃径(φD) Dia.	刃厚(ℓ1) Cut Width	首径(d1) Neck Dia.	首長(ℓ2) Neck Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	分類 Classification
EI13282	6	1.9	3	4	50	6	●
EI13283		2	3	4	50	6	●
EI13284		2.5	3	4	50	6	●
EI13285		3	3	4	50	6	●
EI13286	7	0.5	3.5	5	60	8	●
EI13287		0.6	3.5	4.9	60	8	●
EI13288		0.7	3.5	4.8	60	8	●
EI13289		0.8	3.5	4.7	60	8	●
EI13290		0.9	3.5	4.6	60	8	●
EI13291		1	3.5	4.5	60	8	●
EI13292		1.1	3.5	4.4	60	8	●
EI13293		1.2	3.5	4.3	60	8	●
EI13294		1.3	3.5	4.2	60	8	●
EI13295		1.4	3.5	4.1	60	8	●
EI13296		1.5	3.5	4	60	8	●
EI13297		1.6	3.5	4	60	8	●
EI13298		1.7	3.5	4	60	8	●
EI13299		1.8	3.5	4	60	8	●
EI13300		1.9	3.5	4	60	8	●
EI13301		2	3.5	4	60	8	●
EI13302		2.5	3.5	4	60	8	●
EI13303		3	3.5	4	60	8	●
EI13304		3.5	3.5	4	60	8	●
EI13305	8	0.5	4	5	60	8	●
EI13306		0.6	4	4.9	60	8	●
EI13307		0.7	4	4.8	60	8	●
EI13308		0.8	4	4.7	60	8	●
EI13309		0.9	4	4.6	60	8	●
EI13310		1	4	4.5	60	8	●
EI13311		1.1	4	4.4	60	8	●
EI13312		1.2	4	4.3	60	8	●
EI13313		1.3	4	4.2	60	8	●
EI13314		1.4	4	4.1	60	8	●
EI13315		1.5	4	4	60	8	●
EI13316		1.6	4	4	60	8	●
EI13317		1.7	4	4	60	8	●
EI13318		1.8	4	4	60	8	●
EI13319		1.9	4	4	60	8	●
EI13320		2	4	4	60	8	●
EI13321		2.5	4	4	60	8	●
EI13322		3	4	4	60	8	●
EI13323		3.5	4	4	60	8	●
EI13324		4	4	4	60	8	●
EI13325	10	0.5	5	7	70	10	●
EI13326		0.6	5	6.9	70	10	●
EI13327		0.7	5	6.8	70	10	●
EI13328		0.8	5	6.7	70	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○						○	◎	◎			

EIKO

栄工舎

CSMTKC

超硬スーパーミニ 千鳥刃キーシードカッター

Carbide Solid Super Mini Staggered Tooth Keyseat Cutter

公差(mm)Tolerance		
刃径	刃厚	シャンク
0～-0.05	0～-0.035	0～-0.009

超微粒子 6

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI13329	10	0.9	5	6.6	70	10	●
EI13330		1	5	6.5	70	10	●
EI13331		1.1	5	6.4	70	10	●
EI13332		1.2	5	6.3	70	10	●
EI13333		1.3	5	6.2	70	10	●
EI13334		1.4	5	6.1	70	10	●
EI13335		1.5	5	6	70	10	●
EI13336		1.6	5	6	70	10	●
EI13337		1.7	5	6	70	10	●
EI13338		1.8	5	6	70	10	●
EI13339		1.9	5	6	70	10	●
EI13340		2	5	6	70	10	●
EI13341		2.5	5	6	70	10	●
EI13342		3	5	6	70	10	●
EI13343		3.5	5	6	70	10	●
EI13344		4	5	6	70	10	●
EI13345		4.5	5	6	70	10	●
EI13346		5	5	6	70	10	●
EI13347	12	0.5	6	8	70	12	●
EI13348		0.6	6	7.9	70	12	●
EI13349		0.7	6	7.8	70	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI13350	12	0.8	6	7.7	70	12	●
EI13351		0.9	6	7.6	70	12	●
EI13352		1	6	7.5	70	12	●
EI13353		1.1	6	7.4	70	12	●
EI13354		1.2	6	7.3	70	12	●
EI13355		1.3	6	7.2	70	12	●
EI13356		1.4	6	7.1	70	12	●
EI13357		1.5	6	7	70	12	●
EI13358		1.6	6	7	70	12	●
EI13359		1.7	6	7	70	12	●
EI13360		1.8	6	7	70	12	●
EI13361		1.9	6	7	70	12	●
EI13362		2	6	7	70	12	●
EI13363		2.5	6	7	70	12	●
EI13364		3	6	7	70	12	●
EI13365		3.5	6	7	70	12	●
EI13366		4	6	7	70	12	●
EI13367		4.5	6	7	70	12	●
EI13368		5	6	7	70	12	●
EI13369		5.5	6	7	70	12	●
EI13370		6	6	7	70	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○						○	◎	◎			

EIKO

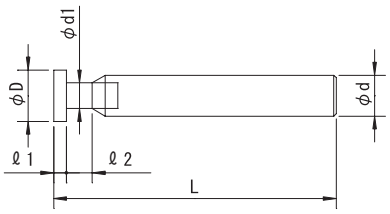
栄工舎

CKC

超硬キーシードカッタ（先ムクタイプ）

Carbide Solid Head Keyseat Cutter





半月キー溝、浅い溝加工用カッターです。

公差(mm)Tolerance				
≦	≧	刃径	刃厚	d
10	16	+0.3～+0.18		h8
18	28	+0.35～+0.21		
30	45	+0.43～+0.26		
50	60	+0.5～+0.3		
0.5	3		-0.014～-0.028	
3.5	6		-0.02～-0.038	

K10

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI07113	10	0.8	4.2	5	70	8	8	●
EI07114		1	4.2	5	70	8	8	●
EI07115		1.2	4.2	5	70	8	8	●
EI07116		1.5	4.2	5	70	8	8	●
EI07117		2	4.2	5	70	8	8	●
EI07118		2.5	4.2	5	70	8	8	●
EI07119		3	4.2	5	70	8	8	●
EI07120		3.5	4.2	5	70	8	8	●
EI07121		4	4.2	5	70	8	8	●
EI07122		5	4.2	5	70	8	8	●
EI07123	12	0.8	4.8	5	70	10	8	●
EI07124		1	4.8	5	70	10	8	●
EI07125		1.2	4.8	5	70	10	8	●
EI07126		1.5	4.8	5	70	10	8	●
EI07127		2	4.8	5	70	10	8	●
EI07128		2.5	4.8	5	70	10	8	●
EI07129		3	4.8	5	70	10	8	●
EI07130		3.5	4.8	5	70	10	8	●
EI07131		4	4.8	5	70	10	8	●
EI07132		5	4.8	5	70	10	8	●
EI07133	15	0.8	5.5	5	75	10	10	●
EI07134		1	5.5	5	75	10	10	●
EI07135		1.2	5.5	5	75	10	10	●
EI07136		1.5	5.5	5	75	10	10	●
EI07137		2	5.5	5	75	10	10	●
EI07138		2.5	5.5	5	75	10	10	●
EI07139		3	5.5	5	75	10	10	●
EI07140		3.5	5.5	5	75	10	10	●
EI07141		4	5.5	5	75	10	10	●
EI07142		5	5.5	5	75	10	10	●
EI07143	16	0.8	5.5	5	75	10	10	●
EI07144		1	5.5	5	75	10	10	●
EI07145		1.2	5.5	5	75	10	10	●
EI07146		1.5	5.5	5	75	10	10	●
EI07147		2	5.5	5	75	10	10	●
EI07148		2.5	5.5	5	75	10	10	●
EI07149		3	5.5	5	75	10	10	●
EI07150		3.5	5.5	5	75	10	10	●
EI07151		4	5.5	5	75	10	10	●
EI07152		5	5.5	5	75	10	10	●
EI07153	18	0.8	6.5	5	75	12	12	●
EI07154		1	6.5	5	75	12	12	●
EI07155		1.2	6.5	5	75	12	12	●
EI07156		1.5	6.5	5	75	12	12	●
EI07157		2	6.5	5	75	12	12	●
EI07158		2.5	6.5	5	75	12	12	●
EI07159		3	6.5	5	75	12	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI07160	18	3.5	6.5	5	75	12	12	●
EI07161		4	6.5	5	75	12	12	●
EI07162		5	6.5	5	75	12	12	●
EI07163	20	0.8	6.5	5	80	12	12	●
EI07164		1	6.5	5	80	12	12	●
EI07165		1.2	6.5	5	80	12	12	●
EI07166		1.5	6.5	5	80	12	12	●
EI07167		2	6.5	5	80	12	12	●
EI07168		2.5	6.5	5	80	12	12	●
EI07169		3	6.5	5	80	12	12	●
EI07170		3.5	6.5	5	80	12	12	●
EI07171		4	6.5	5	80	12	12	●
EI07172		5	6.5	5	80	12	12	●
EI07173	22	1	6.5	5	80	12	12	●
EI07174		1.2	6.5	5	80	12	12	●
EI07175		1.5	6.5	5	80	12	12	●
EI07176		2	6.5	5	80	12	12	●
EI07177		2.5	6.5	5	80	12	12	●
EI07178		3	6.5	5	80	12	12	●
EI07179		3.5	6.5	5	80	12	12	●
EI07180		4	6.5	5	80	12	12	●
EI07181		5	6.5	5	80	12	12	●
EI07182		6	6.5	5	80	12	12	●
EI07183	25	1	7.5	5	80	12	14	●
EI07184		1.2	7.5	5	80	12	14	●
EI07185		1.5	7.5	5	80	12	14	●
EI07186		2	7.5	5	80	12	14	●
EI07187		2.5	7.5	5	80	12	14	●
EI07188		3	7.5	5	80	12	14	●
EI07189		3.5	7.5	5	80	12	14	●
EI07190		4	7.5	5	80	12	14	●
EI07191		5	7.5	5	80	12	14	●
EI07192		6	7.5	5	80	12	14	●
EI07193	28	1	8.5	5	80	12	14	●
EI07194		1.2	8.5	5	80	12	14	●
EI07195		1.5	8.5	5	80	12	14	●
EI07196		2	8.5	5	80	12	14	●
EI07197		2.5	8.5	5	80	12	14	●
EI07198		3	8.5	5	80	12	14	●
EI07199		3.5	8.5	5	80	12	14	●
EI07200		4	8.5	5	80	12	14	●
EI07201		5	8.5	5	80	12	14	●
EI07202		6	8.5	5	80	12	14	●
EI07203	30	1	8.5	5	85	16	14	●
EI07204		1.2	8.5	5	85	16	14	●
EI07205		1.5	8.5	5	85	16	14	●
EI07206		2	8.5	5	85	16	14	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○						○	◎	◎			

EIKO

栄工舎

CKC

超硬キーシードカッタ（先ムクタイプ）
Carbide Solid Head Keyseat Cutter

公差(mm)Tolerance				
≦	≧	刃径	刃厚	d
10	16	+0.3～+0.18		h8
18	28	+0.35～+0.21		
30	45	+0.43～+0.26		
50	60	+0.5～+0.3		
0.5	3		-0.014～-0.028	
3.5	6		-0.02～-0.038	

K10

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI07207	30	2.5	8.5	5	85	16	14	●
EI07208		3	8.5	5	85	16	14	●
EI07209		3.5	8.5	5	85	16	14	●
EI07210		4	8.5	5	85	16	14	●
EI07211		5	8.5	5	85	16	14	●
EI07212		6	8.5	5	85	16	14	●
EI07213	35	1	9.5	3	85	16	16	●
EI07214		1.2	9.5	3	85	16	16	●
EI07215		1.5	9.5	3	85	16	16	●
EI07216		2	9.5	3	85	16	16	●
EI07217		2.5	9.5	3	85	16	16	●
EI07218		3	9.5	3	85	16	16	●
EI07219		3.5	9.5	3	85	16	16	●
EI07220		4	9.5	3	85	16	16	●
EI07221		5	9.5	3	85	16	16	●
EI07222		6	9.5	3	85	16	16	●
EI07223	40	1	10.5	3	90	16	16	●
EI07224		1.2	10.5	3	90	16	16	●
EI07225		1.5	10.5	3	90	16	16	●
EI07226		2	10.5	3	90	16	16	●
EI07227		2.5	10.5	3	90	16	16	●
EI07228		3	10.5	3	90	16	16	●
EI07229		3.5	10.5	3	90	16	16	●
EI07230		4	10.5	3	90	16	16	●
EI07231		5	10.5	3	90	16	16	●
EI07232		6	10.5	3	90	16	16	●
EI07233	45	1	11.5	3	95	16	16	●
EI07234		1.2	11.5	3	95	16	16	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI07235	45	1.5	11.5	3	95	16	16	●
EI07236		2	11.5	3	95	16	16	●
EI07237		2.5	11.5	3	95	16	16	●
EI07238		3	11.5	3	95	16	16	●
EI07239		3.5	11.5	3	95	16	16	●
EI07240		4	11.5	3	95	16	16	●
EI07241		5	11.5	3	95	16	16	●
EI07242		6	11.5	3	95	16	16	●
EI07243	50	1	12.5	3	100	20	18	●
EI07244		1.2	12.5	3	100	20	18	●
EI07245		1.5	12.5	3	100	20	18	●
EI07246		2	12.5	3	100	20	18	●
EI07247		2.5	12.5	3	100	20	18	●
EI07248		3	12.5	3	100	20	18	●
EI07249		3.5	12.5	3	100	20	18	●
EI07250		4	12.5	3	100	20	18	●
EI07251		5	12.5	3	100	20	18	●
EI07252		6	12.5	3	100	20	18	●
EI07253	60	1	15	3	110	20	18	●
EI07254		1.2	15	3	110	20	18	●
EI07255		1.5	15	3	110	20	18	●
EI07256		2	15	3	110	20	18	●
EI07257		2.5	15	3	110	20	18	●
EI07258		3	15	3	110	20	18	●
EI07259		3.5	15	3	110	20	18	●
EI07260		4	15	3	110	20	18	●
EI07261		5	15	3	110	20	18	●
EI07262		6	15	3	110	20	18	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○						○	◎	◎			

EIKO

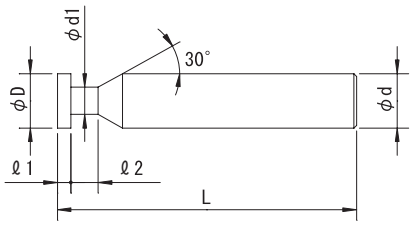
栄工舎

CSMT

超硬スーパーミニスロット

Carbide Solid Super Mini Slot Cutter





極小径の側刃付きTスロットカッターです。

公差(mm)Tolerance		
刃径	刃厚	シャンク
0～-0.05	0～-0.035	0～-0.01

超微粒子

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI07263	2	0.5	1.2	3.5	40	4	4	●
EI07264		0.6	1.2	3.5	40	4	4	●
EI07265		0.7	1.2	3.5	40	4	4	●
EI07266		0.8	1.2	3.5	40	4	4	●
EI07267		0.9	1.2	3.5	40	4	4	●
EI07268		1	1.2	3.5	40	4	4	●
EI07269		1.2	1.2	3.5	40	4	4	●
EI07270	2.5	0.5	1.25	3.5	40	4	4	●
EI07271		0.6	1.25	3.5	40	4	4	●
EI07272		0.7	1.25	3.5	40	4	4	●
EI07273		0.8	1.25	3.5	40	4	4	●
EI07274		0.9	1.25	3.5	40	4	4	●
EI07275		1	1.25	3.5	40	4	4	●
EI07276		1.2	1.25	3.5	40	4	4	●
EI07277	3	0.5	1.5	3.5	50	4	4	●
EI07278		0.6	1.5	3.5	50	4	4	●
EI07279		0.7	1.5	3.5	50	4	4	●
EI07280		0.8	1.5	3.5	50	4	4	●
EI07281		0.9	1.5	3.5	50	4	4	●
EI07282		1	1.5	3.5	50	4	4	●
EI07283		1.2	1.5	3.5	50	4	4	●
EI07284		1.4	1.5	3.5	50	4	4	●
EI07285		1.5	1.5	3.5	50	4	4	●
EI07286	4	0.5	2.5	3.5	50	4	4	●
EI07287		0.6	2.5	3.5	50	4	4	●
EI07288		0.7	2.5	3.5	50	4	4	●
EI07289		0.8	2.5	3.5	50	4	4	●
EI07290		0.9	2.5	3.5	50	4	4	●
EI07291		1	2.5	3.5	50	4	4	●
EI07292		1.2	2.5	3.5	50	4	4	●
EI07293		1.4	2.5	3.5	50	4	4	●
EI07294		1.5	2.5	3.5	50	4	4	●
EI07295		1.6	2.5	3.5	50	4	4	●
EI07296		1.8	2.5	3.5	50	4	4	●
EI07297		2	2.5	3.5	50	4	4	●
EI07298	5	0.5	2.5	4	50	6	4	●
EI07299		0.6	2.5	4	50	6	4	●
EI07300		0.7	2.5	4	50	6	4	●
EI07301		0.8	2.5	4	50	6	4	●
EI07302		0.9	2.5	4	50	6	4	●
EI07303		1	2.5	4	50	6	4	●
EI07304		1.2	2.5	4	50	6	4	●
EI07305		1.4	2.5	4	50	6	4	●
EI07306		1.5	2.5	4	50	6	4	●
EI07307		1.6	2.5	4	50	6	4	●
EI07308		1.8	2.5	4	50	6	4	●
EI07309		2	2.5	4	50	6	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI07310	5	2.5	2.5	4	50	6	4	●
EI07311	6	0.5	3	4	50	6	6	●
EI07312		0.6	3	4	50	6	6	●
EI07313		0.7	3	4	50	6	6	●
EI07314		0.8	3	4	50	6	6	●
EI07315		0.9	3	4	50	6	6	●
EI07316		1	3	4	50	6	6	●
EI07317		1.2	3	4	50	6	6	●
EI07318		1.4	3	4	50	6	6	●
EI07319		1.5	3	4	50	6	6	●
EI07320		1.6	3	4	50	6	6	●
EI07321		1.8	3	4	50	6	6	●
EI07322		2	3	4	50	6	6	●
EI07323		2.5	3	4	50	6	6	●
EI07324		3	3	4	50	6	6	●
EI07325	7	0.5	3.5	4	60	8	6	●
EI07326		0.6	3.5	4	60	8	6	●
EI07327		0.7	3.5	4	60	8	6	●
EI07328		0.8	3.5	4	60	8	6	●
EI07329		0.9	3.5	4	60	8	6	●
EI07330		1	3.5	4	60	8	6	●
EI07331		1.2	3.5	4	60	8	6	●
EI07332		1.4	3.5	4	60	8	6	●
EI07333		1.5	3.5	4	60	8	6	●
EI07334		1.6	3.5	4	60	8	6	●
EI07335		1.8	3.5	4	60	8	6	●
EI07336		2	3.5	4	60	8	6	●
EI07337		2.5	3.5	4	60	8	6	●
EI07338		3	3.5	4	60	8	6	●
EI07339		3.5	3.5	4	60	8	6	●
EI07340	8	0.5	4	4	60	8	6	●
EI07341		0.6	4	4	60	8	6	●
EI07342		0.7	4	4	60	8	6	●
EI07343		0.8	4	4	60	8	6	●
EI07344		0.9	4	4	60	8	6	●
EI07345		1	4	4	60	8	6	●
EI07346		1.2	4	4	60	8	6	●
EI07347		1.4	4	4	60	8	6	●
EI07348		1.5	4	4	60	8	6	●
EI07349		1.6	4	4	60	8	6	●
EI07350		1.8	4	4	60	8	6	●
EI07351		2	4	4	60	8	6	●
EI07352		2.5	4	4	60	8	6	●
EI07353		3	4	4	60	8	6	●
EI07354		3.5	4	4	60	8	6	●
EI07355		4	4	4	60	8	6	●
EI07356	10	0.5	5	6	70	10	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○							○	◎	◎			

EIKO

栄工舎

CSMT

超硬スーパーミニスロット
Carbide Solid Super Mini Slot Cutter

公差(mm)Tolerance

刃径	刃厚	シャンク
0～-0.05	0～-0.035	0～-0.01

超微粒子

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI07357		0.6	5	6	70	10	6	●
EI07358		0.7	5	6	70	10	6	●
EI07359		0.8	5	6	70	10	6	●
EI07360		0.9	5	6	70	10	6	●
EI07361		1	5	6	70	10	6	●
EI07362		1.2	5	6	70	10	6	●
EI07363		1.4	5	6	70	10	6	●
EI07364		1.5	5	6	70	10	6	●
EI07365	10	1.6	5	6	70	10	6	●
EI07366		1.8	5	6	70	10	6	●
EI07367		2	5	6	70	10	6	●
EI07368		2.5	5	6	70	10	6	●
EI07369		3	5	6	70	10	6	●
EI07370		3.5	5	6	70	10	6	●
EI07371		4	5	6	70	10	6	●
EI07372		4.5	5	6	70	10	6	●
EI07373		5	5	6	70	10	6	●
EI07374	12	0.5	6	7	70	12	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI07375		0.6	6	7	70	12	6	●
EI07376		0.7	6	7	70	12	6	●
EI07377		0.8	6	7	70	12	6	●
EI07378		0.9	6	7	70	12	6	●
EI07379		1	6	7	70	12	6	●
EI07380		1.2	6	7	70	12	6	●
EI07381		1.4	6	7	70	12	6	●
EI07382		1.5	6	7	70	12	6	●
EI07383	12	1.6	6	7	70	12	6	●
EI07384		1.8	6	7	70	12	6	●
EI07385		2	6	7	70	12	6	●
EI07386		2.5	6	7	70	12	6	●
EI07387		3	6	7	70	12	6	●
EI07388		3.5	6	7	70	12	6	●
EI07389		4	6	7	70	12	6	●
EI07390		4.5	6	7	70	12	6	●
EI07391		5	6	7	70	12	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○							○	◎	◎			

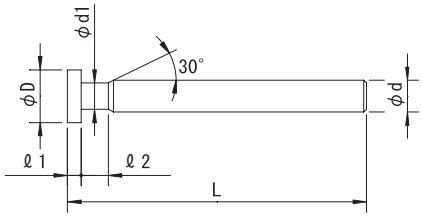
EIKO

栄工舎

CSMTL-A

超硬スーパーミニスロット ロング
Carbide Solid Super Mini Slot Cutter Long





ミニスロットのロングタイプでアルミナコーティングです。

公差(mm)Tolerance		
刃径	刃厚	シャンク
0～-0.05	0～-0.03	0～-0.01

超微粒子　TiAlN

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI09056	5	0.5	2.5	5	80	3	4	●
EI09057		0.6	2.5	5	80	3	4	●
EI09058		0.8	2.5	5	80	3	4	●
EI09059		1	2.5	5	80	3	4	●
EI09060		1.2	2.5	5	80	3	4	●
EI09061		1.5	2.5	5	80	3	4	●
EI09062		2	2.5	5	80	3	4	●
EI09063		2.5	2.5	5	80	3	4	●
EI09064	6	0.5	2.9	5	80	3	6	●
EI09065		0.6	2.9	5	80	3	6	●
EI09066		0.8	2.9	5	80	3	6	●
EI09067		1	2.9	5	80	3	6	●
EI09068		1.2	2.9	5	80	3	6	●
EI09069		1.5	2.9	5	80	3	6	●
EI09070		2	2.9	5	80	3	6	●
EI09071		2.5	2.9	5	80	3	6	●
EI09072		3	2.9	5	80	3	6	●
EI09073	8	0.5	3.9	5	80	4	6	●
EI09074		0.6	3.9	5	80	4	6	●
EI09075		0.8	3.9	5	80	4	6	●
EI09076		1	3.9	5	80	4	6	●
EI09077		1.2	3.9	5	80	4	6	●
EI09078		1.5	3.9	5	80	4	6	●
EI09079		2	3.9	5	80	4	6	●
EI09080		2.5	3.9	5	80	4	6	●
EI09081		3	3.9	5	80	4	6	●
EI09082	10	0.5	5	5	100	6	6	●
EI09083		0.6	5	5	100	6	6	●
EI09084		0.8	5	5	100	6	6	●
EI09085		1	5	5	100	6	6	●
EI09086		1.2	5	5	100	6	6	●
EI09087		1.5	5	5	100	6	6	●
EI09088		2	5	5	100	6	6	●
EI09089		2.5	5	5	100	6	6	●
EI09090		3	5	5	100	6	6	●
EI09091	12	0.5	5.9	5	100	6	6	●
EI09092		0.6	5.9	5	100	6	6	●
EI09093		0.8	5.9	5	100	6	6	●
EI09094		1	5.9	5	100	6	6	●
EI09095		1.2	5.9	5	100	6	6	●
EI09096		1.5	5.9	5	100	6	6	●
EI09097		2	5.9	5	100	6	6	●
EI09098		2.5	5.9	5	100	6	6	●
EI09099		3	5.9	5	100	6	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○			○			○	◎	◎			

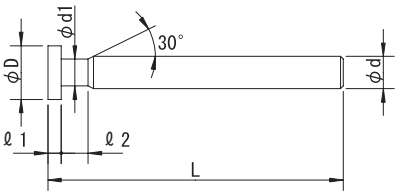
EIKO

栄工舎

CSMT-S

超硬スーパーミニスロット スリムシャンク
Carbide Solid Super Mini Slot Cutter With Slim Shank





公差(mm)Tolerance		
刃径	刃厚	シャンク
0～-0.05	0～-0.035	h6

超微粒子

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI14019	5	0.5	2.5	5	50	3	4	●
EI14020		0.6	2.5	5	50	3	4	●
EI14021		0.8	2.5	5	50	3	4	●
EI14022		1	2.5	5	50	3	4	●
EI14023		1.2	2.5	5	50	3	4	●
EI14024		1.5	2.5	5	50	3	4	●
EI14025		2	2.5	5	50	3	4	●
EI14026		2.5	2.5	5	50	3	4	●
EI14027	6	0.5	2.9	5	50	3	6	●
EI14028		0.6	2.9	5	50	3	6	●
EI14029		0.8	2.9	5	50	3	6	●
EI14030		1	2.9	5	50	3	6	●
EI14031		1.2	2.9	5	50	3	6	●
EI14032		1.5	2.9	5	50	3	6	●
EI14033		2	2.9	5	50	3	6	●
EI14034		2.5	2.9	5	50	3	6	●
EI14035		3	3.9	5	50	3	6	●
EI14036	8	0.5	3.9	5	60	4	6	●
EI14037		0.6	3.9	5	60	4	6	●
EI14038		0.8	3.9	5	60	4	6	●
EI14039		1	3.9	5	60	4	6	●
EI14040		1.2	3.9	5	60	4	6	●
EI14041		1.5	3.9	5	60	4	6	●
EI14042		2	3.9	5	60	4	6	●
EI14043		2.5	3.9	5	60	4	6	●
EI14044		3	3.9	5	60	4	6	●
EI14045	10	0.5	5	5	70	6	6	●
EI14046		0.6	5	5	70	6	6	●
EI14047		0.8	5	5	70	6	6	●
EI14048		1	5	5	70	6	6	●
EI14049		1.2	5	5	70	6	6	●
EI14050		1.5	5	5	70	6	6	●
EI14051		2	5	5	70	6	6	●
EI14052		2.5	5	5	70	6	6	●
EI14053		3	5	5	70	6	6	●
EI14054	12	0.5	5.9	5	70	6	6	●
EI14055		0.6	5.9	5	70	6	6	●
EI14056		0.8	5.9	5	70	6	6	●
EI14057		1	5.9	5	70	6	6	●
EI14058		1.2	5.9	5	70	6	6	●
EI14059		1.5	5.9	5	70	6	6	●
EI14060		2	5.9	5	70	6	6	●
EI14061		2.5	5.9	5	70	6	6	●
EI14062		3	5.9	5	70	6	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○							○	◎	◎			

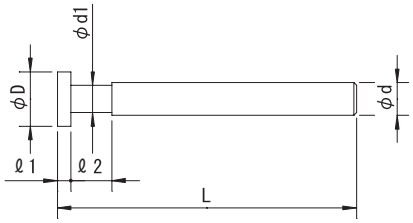
EIKO

栄工舎

CSTC

超硬ソリッドTスロットカッター
Carbide Solid T-Slot Cutter





ソリッドタイプのT溝カッターです。

公差(mm)Tolerance		
刃径	刃厚	シャンク
0～−0.03	0～−0.02	0～−0.009

超微粒子

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI07392	15	3	5.5	7	65	6	6	●
EI07393		4	5.5	7	65	6	6	●
EI07394		5	5.5	7	65	6	6	●
EI07395		6	5.5	7	65	6	6	●
EI07396	16	3	5.5	7	65	6	6	●
EI07397		4	5.5	7	65	6	6	●
EI07398		5	5.5	7	65	6	6	●
EI07399		6	5.5	7	65	6	6	●
EI07400	18	3	7.5	7	65	8	8	●
EI07401		4	7.5	7	65	8	8	●
EI07402		5	7.5	7	65	8	8	●
EI07403		6	7.5	7	65	8	8	●
EI07404	20	3	9.5	7	75	10	8	●
EI07405		4	9.5	7	75	10	8	●
EI07406		5	9.5	7	75	10	8	●
EI07407		6	9.5	7	75	10	8	●
EI07408		8	9.5	7	75	10	8	●
EI07409	22	3	11.5	7	75	12	8	●
EI07410		4	11.5	7	75	12	8	●
EI07411		5	11.5	7	75	12	8	●
EI07412		6	11.5	7	75	12	8	●
EI07413		8	11.5	7	75	12	8	●
EI07414	25	3	11.5	7	75	12	10	●
EI07415		4	11.5	7	75	12	10	●
EI07416		5	11.5	7	75	12	10	●
EI07417		6	11.5	7	75	12	10	●
EI07418		8	11.5	7	75	12	10	●
EI07419		10	11.5	7	75	12	10	●
EI07420	30	3	11.5	7	80	12	10	●
EI07421		4	11.5	7	80	12	10	●
EI07422		5	11.5	7	80	12	10	●
EI07423		6	11.5	7	80	12	10	●
EI07424		8	11.5	7	80	12	10	●
EI07425		10	11.5	7	80	12	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○						○	◎	◎			

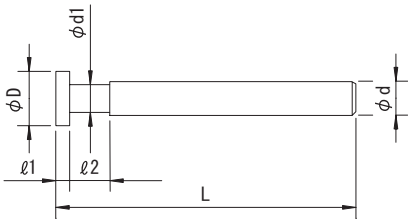
EIKO

栄工舎

CSTTC

超硬ソリッド千鳥刃Tスロットカッター
Carbide Solid Staggered Tooth T-Slot Cutter





ソリッドタイプのT溝カッターです。

公差(mm)Tolerance		
刃径	刃厚	シャンク
0～−0.05	0～−0.05	0～−0.01

超微粒子

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI13371	15	3	5.5	7	65	6	6	●
EI13372		4	5.5	7	65	6	6	●
EI13373		5	5.5	7	65	6	6	●
EI13374		6	5.5	7	65	6	6	●
EI13375	16	3	5.5	7	65	6	6	●
EI13376		4	5.5	7	65	6	6	●
EI13377		5	5.5	7	65	6	6	●
EI13378		6	5.5	7	65	6	6	●
EI13379	18	3	7.5	7	65	8	6	●
EI13380		4	7.5	7	65	8	6	●
EI13381		5	7.5	7	65	8	6	●
EI13382		6	7.5	7	65	8	6	●
EI13383	20	3	9.5	7	75	10	6	●
EI13384		4	9.5	7	75	10	6	●
EI13385		5	9.5	7	75	10	6	●
EI13386		6	9.5	7	75	10	6	●
EI13387		8	9.5	7	75	10	6	●
EI13388	22	3	11.5	7	75	12	6	●
EI13389		4	11.5	7	75	12	6	●
EI13390		5	11.5	7	75	12	6	●
EI13391		6	11.5	7	75	12	6	●
EI13392		8	11.5	7	75	12	6	●
EI13393	25	3	11.5	7	75	12	8	●
EI13394		4	11.5	7	75	12	8	●
EI13395		5	11.5	7	75	12	8	●
EI13396		6	11.5	7	75	12	8	●
EI13397		8	11.5	7	75	12	8	●
EI13398		10	11.5	7	75	12	8	●
EI13399	30	3	11.5	7	80	12	8	●
EI13400		4	11.5	7	80	12	8	●
EI13401		5	11.5	7	80	12	8	●
EI13402		6	11.5	7	80	12	8	●
EI13403		8	11.5	7	80	12	8	●
EI13404		10	11.5	7	80	12	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○						○	◎	◎			

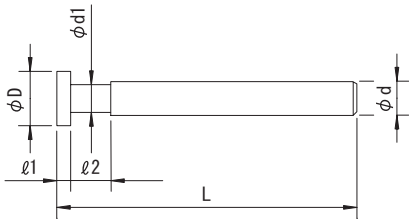
EIKO

栄工舎

CSTTCL

超硬ソリッド千鳥刃Tスロットカッター ロング
Carbide Solid Staggered Tooth T-Slot Cutter/Long





ソリッドタイプのT溝カッターです。

公差(mm)Tolerance		
刃径	刃厚	シャンク
0～−0.05	0～−0.05	0～−0.01

超微粒子

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI13405	15	3	7	7	150	8	6	●
EI13406		4	7	7	150	8	6	●
EI13407		5	7	7	150	8	6	●
EI13408		6	7	7	150	8	6	●
EI13409	16	3	7	7	150	8	6	●
EI13410		4	7	7	150	8	6	●
EI13411		5	7	7	150	8	6	●
EI13412		6	7	7	150	8	6	●
EI13413	18	3	9	7	150	10	6	●
EI13414		4	9	7	150	10	6	●
EI13415		5	9	7	150	10	6	●
EI13416		6	9	7	150	10	6	●
EI13417	20	3	11	7	150	12	6	●
EI13418		4	11	7	150	12	6	●
EI13419		5	11	7	150	12	6	●
EI13420		6	11	7	150	12	6	●
EI13421		8	11	7	150	12	6	●
EI13422	22	3	11	7	150	12	6	●
EI13423		4	11	7	150	12	6	●
EI13424		5	11	7	150	12	6	●
EI13425		6	11	7	150	12	6	●
EI13426		8	11	7	150	12	6	●
EI13427	25	3	15	7	150	16	8	●
EI13428		4	15	7	150	16	8	●
EI13429		5	15	7	150	16	8	●
EI13430		6	15	7	150	16	8	●
EI13431		8	15	7	150	16	8	●
EI13432		10	15	7	150	16	8	●
EI13433	30	3	15	7	150	16	8	●
EI13434		4	15	7	150	16	8	●
EI13435		5	15	7	150	16	8	●
EI13436		6	15	7	150	16	8	●
EI13437		8	15	7	150	16	8	●
EI13438		10	15	7	150	16	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○						○	◎	◎			

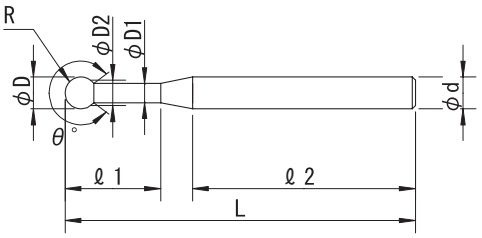
EIKO

栄工舎

CSQCS2-A

超硬Aコート 2枚刃 球面カッタ
Carbide Solid Spherical Cutter





公差(mm)Tolerance		
R		シャンク
R0.5～4	±0.01	h6
4.5～10	±0.02	

超微粒子 TiAlN 2 15°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	R	刃径(φD)	首下長(L1)	首径(D1)	切刃有効径(D2)	柄長(L2)	全長(L)	シャンク径(φd)	球面有効角(θ°)	分類
Code	Radius	Dia.	Neck Length	Neck Dia.	Effective Dia.	Length of Shank	Overall Length	Shank Dia.	Effective Angle	Classification
EI13933	R0.5	1	4	0.8	0.94	60	70	4	220	●
EI13934			6	0.8	0.94	58	70	4	220	●
EI13935			8	0.8	0.94	56	70	4	220	●
EI13936	R1	2	6	1.6	1.73	59.5	70	4	240	●
EI13937			8	1.6	1.73	57.5	70	4	240	●
EI13938			10	1.6	1.73	55.5	70	4	240	●
EI13939			16	1.6	1.73	49.5	70	4	240	●
EI13940			20	1.6	1.73	45.5	70	4	240	●
EI13941	R1.5	3	9	2.4	2.6	58	70	4	240	●
EI13942	R2	4	12	2.4	2.57	55	70	4	280	●
EI13943	R2.5	5	15	3	3.21	53	70	4	280	●
EI13944	R3	6	18	3.6	3.86	47.5	70	6	280	●
EI13945	R3.5	7	21	4.2	4.5	45.6	70	6	280	●
EI13946	R4	8	24	4.8	5.14	55	85	8	280	●
EI13947	R4.5	9	27	5.4	5.79	53	85	8	280	●
EI13948	R5	10	30	6	6.43	62.5	100	10	280	●
EI13949	R5.5	11	33	6.6	7.07	60.7	100	10	280	●
EI13950	R6	12	36	7.2	7.71	55	100	12	280	●
EI13951	R8	16	38	9.6	10.28	57.5	100	12	280	●
EI13952	R10	20	42	12	12.86	50.5	100	16	280	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎	○	○	◎	◎	◎			

EIKO

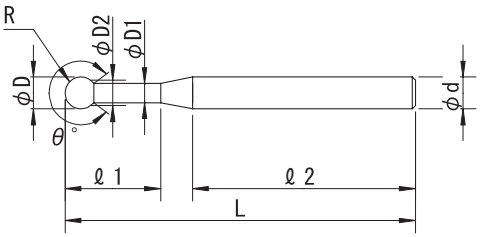
栄工舎

CSQCL2-A

超硬Aコート 2枚刃 球面カッタ ロング

Carbide Solid Spherical Cutter Long





公差(mm)Tolerance		
R		シャンク
0.5～4	±0.01	h6
4.5～10	±0.02	

超微粒子 TiAlN 2 15°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	R	刃径(φD)	首下長(L1)	首径(D1)	切刃有効径(D2)	柄長(L2)	全長(L)	シャンク径(φd)	球面有効角(θ°)	分類
Code	Radius	Dia.	Neck Length	Neck Dia.	Effective Dia.	Length of Shank	Overall Length	Shank Dia.	Effective Angle	Classification
EI13953	R3	6	18	3.6	3.86	47.5	100	6	280	●
EI13954	R3.5	7	21	4.2	4.5	45.6	100	6	280	●
EI13955	R4	8	24	4.8	5.14	55	115	8	280	●
EI13956	R4.5	9	27	5.4	5.79	53	115	8	280	●
EI13957	R5	10	30	6	6.43	62.5	130	10	280	●
EI13958	R5.5	11	33	6.6	7.07	60.7	130	10	280	●
EI13959	R6	12	36	7.2	7.71	55	130	12	280	●
EI13960	R8	16	38	9.6	10.28	57.5	130	12	280	●
EI13961	R10	20	42	12	12.86	50.5	130	16	280	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎	○	○	◎	◎	◎			

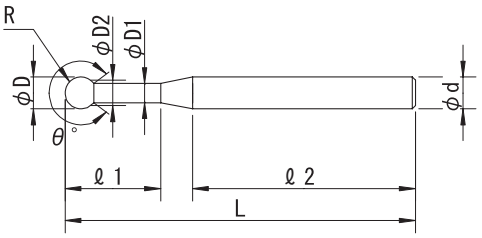
EIKO

栄工舎

CSQCS4-A

超硬Aコート 4枚刃 球面カッタ
Carbide Solid Spherical Cutter





公差(mm)Tolerance		
R		シャンク
0.5～4	±0.01	h6
4.5～10	±0.02	

超微粒子　TiAlN　4　15°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	R	刃径(φD)	首下長(L1)	首径(D1)	切刃有効径(D2)	柄長(L2)	全長(L)	シャンク径(φd)	球面有効角(θ°)	分類
Code	Radius	Dia.	Neck Length	Neck Dia.	Effective Dia.	Length of Shank	Overall Length	Shank Dia.	Effective Angle	Classification
EI13962	R3	6	18	3.6	3.86	47.5	70	6	280	●
EI13963	R3.5	7	21	4.2	4.5	45.6	70	6	280	●
EI13964	R4	8	24	4.8	5.14	55	85	8	280	●
EI13965	R4.5	9	27	5.4	5.79	53	85	8	280	●
EI13966	R5	10	30	6	6.43	62.5	100	10	280	●
EI13967	R5.5	11	33	6.6	7.07	60.7	100	10	280	●
EI13968	R6	12	36	7.2	7.71	55	100	12	280	●
EI13969	R8	16	38	9.6	10.28	57.5	100	12	280	●
EI13970	R10	20	42	12	12.86	50.5	100	16	280	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎	○	○	◎	◎	◎			

EIKO

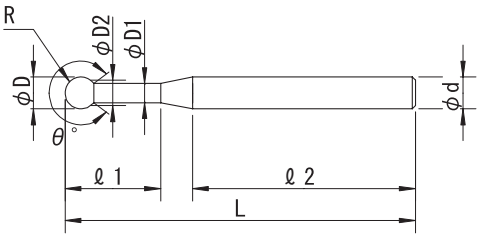
栄工舎

CSQCL4-A

超硬Aコート 4枚刃 球面カッタ ロング

Carbide Solid Spherical Cutter Long





公差(mm)Tolerance		
R		シャンク
0.5～4	±0.01	h6
4.5～10	±0.02	

超微粒子　TiAlN　4　15°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	R	刃径(φD)	首下長(L1)	首径(D1)	切刃有効径(D2)	柄長(L2)	全長(L)	シャンク径(φd)	球面有効角(θ°)	分類
Code	Radius	Dia.	Neck Length	Neck Dia.	Effective Dia.	Length of Shank	Overall Length	Shank Dia.	Effective Angle	Classification
EI13971	R3	6	18	3.6	3.86	47.5	100	6	280	●
EI13972	R3.5	7	21	4.2	4.5	45.6	100	6	280	●
EI13973	R4	8	24	4.8	5.14	55	115	8	280	●
EI13974	R4.5	9	27	5.4	5.79	53	115	8	280	●
EI13975	R5	10	30	6	6.43	62.5	130	10	280	●
EI13976	R5.5	11	33	6.6	7.07	60.7	130	10	280	●
EI13977	R6	12	36	7.2	7.71	55	130	12	280	●
EI13978	R8	16	38	9.6	10.28	57.5	130	12	280	●
EI13979	R10	20	42	12	12.86	50.5	130	16	280	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎	○	○	◎	◎	◎			

EIKO

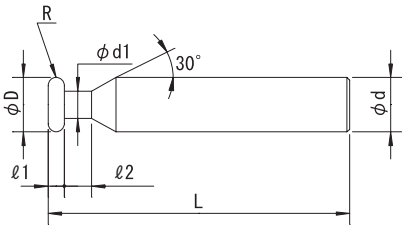
栄工舎

CSMU

超硬スーパーミニコンベックス
Carbide Solid Super Mini Convex Cutter



小径の外丸カッターです。



公差(mm)Tolerance			
刃径	刃厚	R	シャンク
0～−0.05	0～−0.035	±0.01	0～−0.01

超微粒子

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	R	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Radius	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI07451	4	R0.25	0.5	2	3.5	50	6	4	●
EI07452		R0.3	0.6	2	3.5	50	6	4	●
EI07453		R0.5	1	2	3.5	50	6	4	●
EI07454		R0.75	1.5	2	3.5	50	6	4	●
EI07455		R1	2	1.8	3.5	50	6	4	●
EI07456	5	R0.25	0.5	2.2	3.5	50	6	4	●
EI07457		R0.3	0.6	2.2	3.5	50	6	4	●
EI07458		R0.5	1	2.2	3.5	50	6	4	●
EI07459		R0.75	1.5	2.2	3.5	50	6	4	●
EI07460		R1	2	2.2	3.5	50	6	4	●
EI07461	6	R0.25	0.5	2.7	4	50	6	4	●
EI07462		R0.3	0.6	2.7	4	50	6	4	●
EI07463		R0.5	1	2.7	4	50	6	4	●
EI07464		R0.75	1.5	2.7	4	50	6	4	●
EI07465		R1	2	2.7	4	50	6	4	●
EI07466	8	R0.25	0.5	3.6	5	60	8	6	●
EI07467		R0.3	0.6	3.6	5	60	8	6	●
EI07468		R0.5	1	3.6	5	60	8	6	●
EI07469		R0.75	1.5	3.6	5	60	8	6	●
EI07470		R1	2	3.6	5	60	8	6	●
EI07471		R1.25	2.5	3.6	5	60	8	6	●
EI07472	10	R0.25	0.5	4.5	6	70	10	6	●
EI07473		R0.3	0.6	4.5	6	70	10	6	●
EI07474		R0.5	1	4.5	6	70	10	6	●
EI07475		R0.75	1.5	4.5	6	70	10	6	●
EI07476		R1	2	4.5	6	70	10	6	●
EI07477		R1.25	2.5	4.5	6	70	10	6	●
EI07478		R1.5	3	4.5	6	70	10	6	●
EI07479		R2	4	4.5	6	70	10	6	●
EI07480	12	R0.25	0.5	5.5	6	70	12	6	●
EI07481		R0.3	0.6	5.5	6	70	12	6	●
EI07482		R0.5	1	5.5	6	70	12	6	●
EI07483		R0.75	1.5	5.5	6	70	12	6	●
EI07484		R1	2	5.5	6	70	12	6	●
EI07485		R1.25	2.5	5.5	6	70	12	6	●
EI07486		R1.5	3	5.5	6	70	12	6	●
EI07487		R2	4	5.5	6	70	12	6	●
EI07488		R2.5	5	5.5	6	70	12	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○							○	◎	◎			

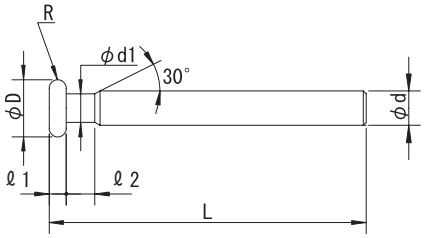
EIKO

栄工舎

CSMUL-A

超硬スーパーミニコンベックス ロング
Carbide Solid Super Mini Convex Cutter Long





小径の外丸カッターのロングでアルミナコーティングです。

公差(mm)Tolerance			
刃径	刃厚	R	シャンク
0～-0.05	0～-0.035	±0.01	0～-0.01

超微粒子　TiAlN

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	R	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Radius	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI13980	4	R0.25	0.5	2	5	80	3	4	●
EI13981		R0.3	0.6	2	5	80	3	4	●
EI13982		R0.5	1	2	5	80	3	4	●
EI13983		R0.75	1.5	2	5	80	3	4	●
EI13984		R1	2	1.8	5	80	3	4	●
EI13985	5	R0.25	0.5	2.6	5	80	3	4	●
EI13986		R0.3	0.6	2.6	5	80	3	4	●
EI13987		R0.5	1	2.6	5	80	3	4	●
EI13988		R0.75	1.5	2.6	5	80	3	4	●
EI13989		R1	2	2.6	5	80	3	4	●
EI13990	6	R0.25	0.5	2.9	5	80	3	4	●
EI13991		R0.3	0.6	2.9	5	80	3	4	●
EI13992		R0.5	1	2.9	5	80	3	4	●
EI13993		R0.75	1.5	2.9	5	80	3	4	●
EI13994		R1	2	2.9	5	80	3	4	●
EI13995	8	R0.25	0.5	3.9	5	80	4	6	●
EI13996		R0.3	0.6	3.9	5	80	4	6	●
EI13997		R0.5	1	3.9	5	80	4	6	●
EI13998		R0.75	1.5	3.9	5	80	4	6	●
EI13999		R1	2	3.9	5	80	4	6	●
EI14000		R1.25	2.5	3.9	5	80	4	6	●
EI14001	10	R0.25	0.5	5	6	100	6	6	●
EI14002		R0.3	0.6	5	6	100	6	6	●
EI14003		R0.5	1	5	6	100	6	6	●
EI14004		R0.75	1.5	5	6	100	6	6	●
EI14005		R1	2	5	6	100	6	6	●
EI14006		R1.25	2.5	5	6	100	6	6	●
EI14007		R1.5	3	5	6	100	6	6	●
EI14008		R2	4	5	6	100	6	6	●
EI14009	12	R0.25	0.5	5.9	6	100	6	6	●
EI14010		R0.3	0.6	5.9	6	100	6	6	●
EI14011		R0.5	1	5.9	6	100	6	6	●
EI14012		R0.75	1.5	5.9	6	100	6	6	●
EI14013		R1	2	5.9	6	100	6	6	●
EI14014		R1.25	2.5	5.9	6	100	6	6	●
EI14015		R1.5	3	5.9	6	100	6	6	●
EI14016		R2	4	5.9	6	100	6	6	●
EI14017		R2.5	5	5.9	6	100	6	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○			○				◎	◎			

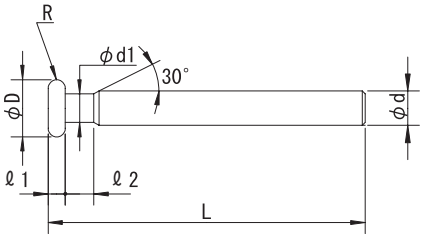
EIKO

栄工舎

CSMU-S

超硬スーパーミニコンベックス スリムシャンク
Carbide Solid Super Mini Convex Cutter With Slim Shank





公差(mm)Tolerance			
刃径	刃厚	R	シャンク
0～−0.05	0～−0.035	±0.01	h6

超微粒子

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	R	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Radius	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI14187	5	R0.25	0.5	2.6	5	50	3	4	●
EI14188		R0.3	0.6	2.6	5	50	3	4	●
EI14189		R0.5	1	2.6	5	50	3	4	●
EI14190		R0.75	1.5	2.6	5	50	3	4	●
EI14191		R1	2	2.6	5	50	3	4	●
EI14192	6	R0.25	0.5	2.9	5	50	3	4	●
EI14193		R0.3	0.6	2.9	5	50	3	4	●
EI14194		R0.5	1	2.9	5	50	3	4	●
EI14195		R0.75	1.5	2.9	5	50	3	4	●
EI14196		R1	2	2.9	5	50	3	4	●
EI14197	8	R0.25	0.5	3.9	5	60	4	6	●
EI14198		R0.3	0.6	3.9	5	60	4	6	●
EI14199		R0.5	1	3.9	5	60	4	6	●
EI14200		R0.75	1.5	3.9	5	60	4	6	●
EI14201		R1	2	3.9	5	60	4	6	●
EI14202		R1.25	2.5	3.9	5	60	4	6	●
EI14203	10	R0.25	0.5	5	6	70	6	6	●
EI14204		R0.3	0.6	5	6	70	6	6	●
EI14205		R0.5	1	5	6	70	6	6	●
EI14206		R0.75	1.5	5	6	70	6	6	●
EI14207		R1	2	5	6	70	6	6	●
EI14208		R1.25	2.5	5	6	70	6	6	●
EI14209		R1.5	3	5	6	70	6	6	●
EI14210		R2	4	5	6	70	6	6	●
EI14211	12	R0.25	0.5	5.9	6	70	6	6	●
EI14212		R0.3	0.6	5.9	6	70	6	6	●
EI14213		R0.5	1	5.9	6	70	6	6	●
EI14214		R0.75	1.5	5.9	6	70	6	6	●
EI14215		R1	2	5.9	6	70	6	6	●
EI14216		R1.25	2.5	5.9	6	70	6	6	●
EI14217		R1.5	3	5.9	6	70	6	6	●
EI14218		R2	4	5.9	6	70	6	6	●
EI14219		R2.5	5	5.9	6	70	6	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○							○	◎	◎			

EIKO

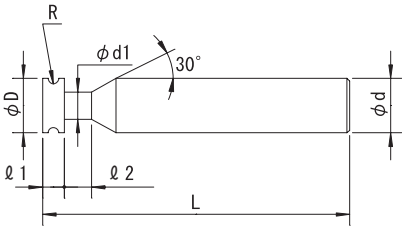
栄工舎

CSMV

超硬スーパーミニコンケーブ

Carbide Solid Super Mini Concave Cutter





小径の内丸カッターです。

公差(mm)Tolerance			
刃径	刃厚	R	シャンク
0～−0.05	0～−0.035	±0.01	0～−0.009

超微粒子

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	R	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Radius	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI09202	4	R0.25	2.5	2	3.5	50	6	4	●
EI09203		R0.3	2.6	2	3.5	50	6	4	●
EI09204		R0.5	3	2	3.5	50	6	4	●
EI09205	5	R0.25	2.5	2.2	3.5	50	6	4	●
EI09206		R0.3	2.6	2.2	3.5	50	6	4	●
EI09207		R0.5	3	2.2	3.5	50	6	4	●
EI09208	6	R0.25	2.5	2.7	4	50	6	4	●
EI09209		R0.3	2.6	2.7	4	50	6	4	●
EI09210		R0.5	3	2.7	4	50	6	4	●
EI09211	8	R0.25	2.5	3.6	4	60	8	6	●
EI09212		R0.3	2.6	3.6	4	60	8	6	●
EI09213		R0.5	3	3.6	4	60	8	6	●
EI09214		R0.75	3.5	3.6	4	60	8	6	●
EI09215		R1	4	3.6	4	60	8	6	●
EI09216	10	R0.25	2.5	4.5	6	70	10	6	●
EI09217		R0.3	2.6	4.5	6	70	10	6	●
EI09218		R0.5	3	4.5	6	70	10	6	●
EI09219		R0.75	3.5	4.5	6	70	10	6	●
EI09220		R1	4	4.5	6	70	10	6	●
EI09221		R1.5	5	4.5	6	70	10	6	●
EI09222	12	R0.25	2.5	5.5	6	70	12	6	●
EI09223		R0.3	2.6	5.5	6	70	12	6	●
EI09224		R0.5	3	5.5	6	70	12	6	●
EI09225		R0.75	3.5	5.5	6	70	12	6	●
EI09226		R1	4	5.5	6	70	12	6	●
EI09227		R1.5	5	5.5	6	70	12	6	●
EI09228		R2	6	5.5	6	70	12	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○							○	◎	◎			

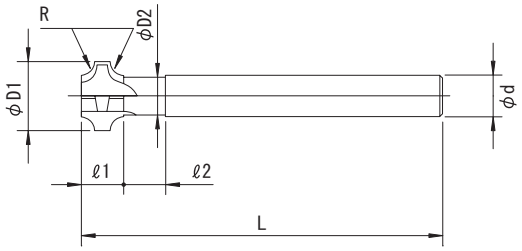
EIKO

栄工舎

CSWRC-A

超硬ミニWR面取りカッター
Carbide Solid Super Mini Double R Cutter





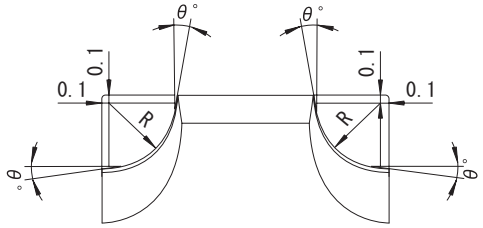
公差(mm)Tolerance		
外径	R	シャンク
+0.1〜0	±0.02	0〜−0.01

超微粒子　TiAlN　4

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	寸法	外径(φD1)	首下(ℓ1)	首径(φD2)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	θ	分類
Code	R	Dia.	Cut Length including Neck	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.		Classification
EI12621	R0.2	3.8	2.6	2.8	4	60	3	15°	●
EI12622	R0.3	4	2.8	2.8	4	60	3	15°	●
EI12623	R0.4	4.2	3	2.8	4	60	3	15°	●
EI12624	R0.5	4.4	3.2	2.8	4	60	3	15°	●
EI12625	R0.6	4.6	3.4	2.8	4	60	3	15°	●
EI12626	R0.7	5.8	3.6	3.8	4	60	4	15°	●
EI12627	R0.8	6	3.8	3.8	4	60	4	15°	●
EI12628	R0.9	6.2	4	3.8	4	60	4	10°	●
EI12629	R1	8.4	4.2	5.6	6	70	6	10°	●
EI12630	R1.2	8.8	4.6	5.6	6	70	6	10°	●
EI12631	R1.5	9.4	5.7	5.6	6	70	6	10°	●
EI12632	R2	12.4	6.7	7.4	8	70	8	10°	●
EI12633	R2.5	13.4	8.2	7.4	8	70	8	10°	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○						○	◎	◎			

EIKO

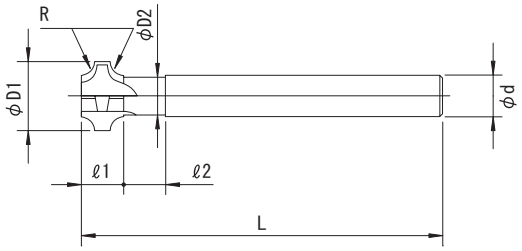
栄工舎

CSWRCL-A

超硬ミニWR面取りカッター ロング

Carbide Solid Super Mini Double R Cutter/Long





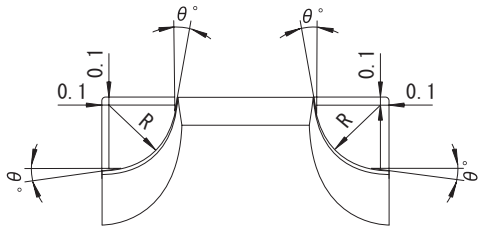
公差(mm)Tolerance		
外径	R	シャンク
+0.1～0	±0.02	0～-0.01

超微粒子　TiAlN　4

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	寸法	外径(φD1)	首下(ℓ1)	首径(φD2)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	θ	分類
Code	R	Dia.	Cut Length including Neck	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.		Classification
EI12634	R0.2	6.8	2.6	5.6	8	100	6	15°	●
EI12635	R0.3	7	2.8	5.6	8	100	6	15°	●
EI12636	R0.4	7.2	3	5.6	8	100	6	15°	●
EI12637	R0.5	7.4	3.2	5.6	8	100	6	15°	●
EI12638	R0.6	7.6	3.4	5.6	8	100	6	15°	●
EI12639	R0.7	7.8	3.6	5.6	8	100	6	15°	●
EI12640	R0.8	8	3.8	5.6	8	100	6	15°	●
EI12641	R0.9	8.2	4	5.6	8	100	6	10°	●
EI12642	R1	10.4	4.2	7.4	10	100	8	10°	●
EI12643	R1.2	10.8	4.6	7.4	10	100	8	10°	●
EI12644	R1.5	11.4	5.7	7.4	10	100	8	10°	●
EI12645	R2	14.4	6.7	9.4	10	100	10	10°	●
EI12646	R2.5	15.4	8.2	9.4	10	100	10	10°	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○						○	◎	◎			

EIKO

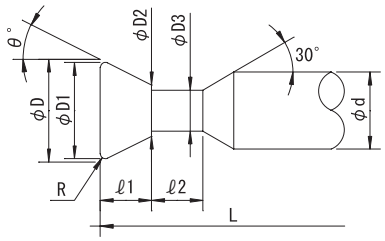
栄工舎

OAC4

超硬Oリング用アリ溝カッター 4枚刃ステン用 仕上げ

Carbide Solid Angular Cutter For O Ring / 4-Flutes for Finishing Stainless





Oリング埋め込み用アリ溝加工用カッターです。

θ =24°

公差(mm)Tolerance		
θ	R	シャンク
±30′	0〜−0.05	h6

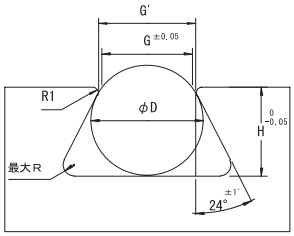
超微粒子　4　15°

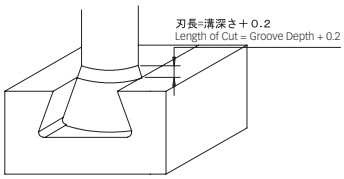
単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び型番	外径(φD1)	延長交点(ΦD)	R	刃長(ℓ1)	小径(φD2)	首径(φD3)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	規格		呼び番号	分類
Code	Tool No.	Dia. At Large End	Intersection Point	Corner Radius	Cut Length	Minor Dia.	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Standard		Model	Classification
EI09146	P-1	2.58	2.8	0.2	1.6	1.37	1.3	4	50	3	加圧用 For Pressure	JIS B2401	P3〜P10	●
EI09147	P-2	3.39	3.6	0.2	2	1.82	1.75	4	50	3			P10A〜P22	●
EI09148	P-3	5.01	5.44	0.4	3	2.77	2.7	6	60	6			P22A〜P50	●
EI09149	P-4	8.5	8.94	0.4	4.9	4.57	4.5	7	60	10			P48A〜P150	●
EI09150	P-5	12.47	13.33	0.8	7.2	6.92	6.85	7	80	12			P150A〜P400	●
EI09151	G-1	4.31	4.74	0.4	2.6	2.42	2.35	6	60	6			G25〜G145	●
EI09152	G-2	8.5	8.94	0.4	4.9	4.57	4.5	7	60	10			G150〜G300	●
EI09153	A-1	2.41	2.63	0.2	1.5	1.29	1.2	4	50	3			004〜050	●
EI09154	A-2	3.73	3.95	0.2	2.2	1.98	1.9	4	50	3			102〜178	●
EI09155	A-3	5.01	5.44	0.4	3	2.77	2.7	6	60	6		AS568A	201〜284	●
EI09156	A-4	7.88	8.31	0.4	4.5	4.27	4.2	6	60	8			309〜395	●
EI09157	A-5	10.22	11.08	0.8	6	5.76	5.7	7	80	12			425〜475	●
EI09158	P-6	4.84	5.28	0.4	2.7	2.87	2.8	6	60	6	真空用 For Vacuum	JIS B2401	P22A〜P50	●
EI09159	P-7	8.26	8.69	0.4	4.4	4.77	4.7	7	60	10			P48A〜P150	●
EI09160	P-8	12.09	12.96	0.8	6.5	7.17	7.1	7	80	12			P150A〜P400	●
EI09161	V-1	5.6	6.03	0.4	3.1	3.27	3.2	6	60	6			V15〜V175	●
EI09162	V-2	8.74	9.17	0.4	4.6	5.07	5	7	60	10			V225〜V430	●
EI09163	V-3	14.6	15.47	0.8	7.8	8.52	8.45	7	80	12			V480〜V1055	●
EI09164	A-6	4.87	5.31	0.4	2.7	2.89	2.8	6	60	6		JIS B2401	201〜284	●
EI09165	A-7	7.67	8.1	0.4	4.1	4.44	4.4	6	60	8		AS568A	309〜395	●
EI09166	A-8	9.9	10.76	0.8	5.4	5.94	5.9	7	80	12			425〜475	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

【参考】Oリング溝規格　Standard of O Ring Groove





規格		呼び番号	太さ (φD)		G 面取り前	G' 面取り後	H 深さ	R1	R
加圧用 For Pressure	JIS B2401	P3 〜 P10	1.9	±0.08	1.55	1.71	1.4	0.15	0.4
		P10A 〜 P22	2.4	±0.09	2	2.22	1.8	0.2	0.4
		P22A 〜 P50	3.5	±0.1	2.95	3.17	2.8	0.2	0.8
		P48A 〜 P150	5.7	±0.13	4.75	5.18	4.7	0.4	0.8
		P150A 〜 P400	8.4	±0.15	7.1	7.64	7	0.5	1.6
		G25 〜 G145	3.1	±0.1	2.6	2.82	2.4	0.2	0.8
		G150 〜 G300	5.7	±0.13	4.75	5.18	4.7	0.4	0.8
	AS568A	004 〜 050	1.78	±0.07	1.47	1.61	1.3	0.13	0.4
		102 〜 178	2.62	±0.07	2.16	2.43	2.01	0.25	0.4
		201 〜 284	3.53	±0.1	2.95	3.22	2.79	0.25	0.79
		309 〜 395	5.33	±0.12	4.45	4.86	4.34	0.38	0.79
		425 〜 475	6.98	±0.15	5.94	6.35	5.77	0.38	1.59
真空用 For Vacuum	JIS B2401	P22A 〜 P50	3.5	±0.1	3.05	3.27	2.5	0.2	0.8
		P48A 〜 P150	5.7	±0.13	4.95	5.38	4.2	0.4	0.8
		P150A 〜 P400	8.4	±0.15	7.35	7.89	6.3	0.5	1.6
		V15 〜 V175	4	±0.1	3.45	3.77	2.9	0.3	0.8
		V225 〜 V430	6	±0.15	5.25	5.68	4.4	0.4	0.8
		V480 〜 V1055	10	±0.3	8.7	9.24	7.6	0.5	1.6
	AS568A	201 〜 284	3.53	±0.1	3.07	3.34	2.51	0.25	0.79
		309 〜 395	5.33	±0.12	4.62	5.03	3.91	0.38	0.79
		425 〜 475	6.98	±0.15	6.12	6.53	5.21	0.38	1.59

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎		○	◎	◎	◎			

EIKO

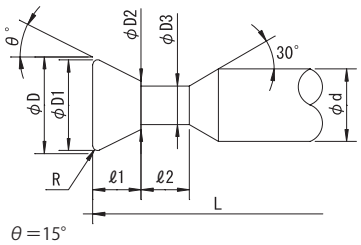
栄工舎

OAC4R

超硬Oリング用アリ溝カッター 4枚刃ステン用 荒

Carbide Solid Angular Cutter For O Ring / 4-Flutes for Roughing Stainless





θ＝15°

Oリング埋め込み用アリ溝加工用カッターです。

公差(mm)Tolerance		
θ	R	シャンク
±30′	0～−0.05	h6

超微粒子 4 15°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び型番	外径(φD1)	延長交点(ΦD)	R	刃長(ℓ1)	小径(φD2)	首径(φD3)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	規格		呼び番号	分類
Code	Tool No.	Dia. At Large End	Intersection Point	Corner Radius	Cut Length	Minor Dia.	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Standard		Model	Classification
EI09167	P-1	1.91	2.02	0.2	1.6	1.17	1.1	4	50	3	加圧用 For Pressure	JIS B2401	P3～P10	●
EI09168	P-2	2.57	2.69	0.2	2	1.62	1.55	4	50	3			P10A～P22	●
EI09169	P-3	3.94	4.18	0.4	3	2.57	2.5	4	60	3			P22A～P50	●
EI09170	P-4	6.75	7	0.4	4.9	4.37	4.3	6	60	8			P48A～P150	●
EI09171	P-5	10.09	10.58	0.8	7.2	6.72	6.65	7	80	12			P150A～P400	●
EI09172	G-1	3.37	3.61	0.4	2.6	2.22	2.15	4	60	3			G25～G145	●
EI09173	G-2	6.75	7	0.4	4.9	4.37	4.3	6	60	8			G150～G300	●
EI09174	A-1	1.77	1.89	0.2	1.5	1.09	1	4	50	3			004～050	●
EI09175	A-2	2.84	2.96	0.2	2.2	1.78	1.7	4	50	3			102～178	●
EI09176	A-3	3.94	4.18	0.4	3	2.57	2.5	4	60	3		AS568A	201～284	●
EI09177	A-4	6.24	6.48	0.4	4.5	4.07	4	6	60	6			309～395	●
EI09178	A-5	8.29	8.78	0.8	6	5.56	5.5	7	80	10			425～475	●
EI09179	P-6	3.87	4.12	0.4	2.7	2.67	2.6	4	60	3	真空用 For Vacuum	JIS B2401	P22A～P50	●
EI09180	P-7	6.69	6.93	0.4	4.4	4.57	4.5	6	60	8			P48A～P150	●
EI09181	P-8	9.97	10.45	0.8	6.5	6.97	6.9	7	80	12			P150A～P400	●
EI09182	V-1	4.49	4.73	0.4	3.1	3.07	3	6	60	6			V15～V175	●
EI09183	V-2	7.09	7.34	0.4	4.6	4.87	4.8	6	60	8			V225～V430	●
EI09184	V-3	12.01	12.5	0.8	7.8	8.32	8.25	7	80	12			V480～V1055	●
EI09185	A-6	3.89	4.14	0.4	2.7	2.69	2.6	4	60	3			201～284	●
EI09186	A-7	6.22	6.47	0.4	4.1	4.27	4.2	6	60	6		AS568A	309～395	●
EI09187	A-8	8.15	8.63	0.8	5.4	5.74	5.7	7	80	10			425～475	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎		○	◎	◎	◎			

EIKO

栄工舎

OACR2

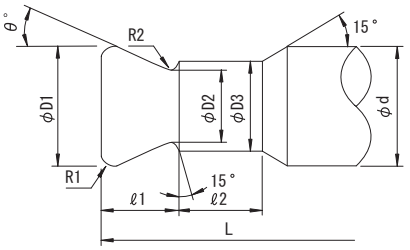
超硬R面取付Oリング用 アリ溝カッター

Carbide Solid Angular Cutter With Chamfering R For O Ring



Oリング埋め込み用アリ溝加工用カッターです。

θ° =24°



公差(mm)Tolerance			
θ	R1	R2	シャンク
±20′	±0.1	+0.05〜0	h6

超微粒子 2 15°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び型番	外径(φD1)	R1	R2	刃長(ℓ1)	小径(φD2)	首径(φD3)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	規格		呼び番号	分類
Code	Tool No.	Dia. At Large End	Corner Radius	Chamfering R	Cut Length	Minor Dia.	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Standard		Model	Classification
EI12664	P-3	5.01	0.4	0.2	2.8	3.17	4.26	6	60	6	加圧用 For Pressure	JIS B2401	P22A〜P50	●
EI12665	P-4	8.5	0.4	0.4	4.7	5.18	6.62	7	60	10			P48A〜P150	●
EI12666	P-5	12.47	0.8	0.5	7	7.64	9.25	7	80	12			P150A〜P400	●
EI12667	G-1	4.31	0.4	0.2	2.4	2.82	3.91	6	60	6			G25〜G145	●
EI12668	G-2	8.5	0.4	0.4	4.7	5.18	6.62	7	60	10			G150〜G300	●
EI12669	A-3	5.01	0.4	0.25	2.79	3.22	4.4	6	60	6			201〜284	●
EI12670	A-4	7.89	0.4	0.38	4.34	4.86	6.27	6	60	8		AS568A	309〜395	●
EI12671	A-5	10.22	0.8	0.38	5.77	6.35	7.76	7	80	12			425〜475	●
EI12672	P-6	4.84	0.4	0.2	2.5	3.27	4.36	6	60	6	真空用 For Vacuum	JIS B2401	P22A〜P50	●
EI12673	P-7	8.26	0.4	0.4	4.2	5.38	6.82	7	60	10			P48A〜P150	●
EI12674	P-8	12.09	0.8	0.5	6.3	7.89	9.5	7	80	12			P150A〜P400	●
EI12675	V-1	5.6	0.4	0.3	2.9	3.77	5.04	6	60	6			V15〜V175	●
EI12676	V-2	8.74	0.4	0.4	4.4	5.68	7.12	7	60	10			V225〜V430	●
EI12677	V-3	14.6	0.8	0.5	7.6	9.24	10.85	7	80	12			V480〜V1055	●
EI12678	A-6	4.87	0.4	0.25	2.51	3.34	4.52	6	60	6			201〜284	●
EI12679	A-7	7.67	0.4	0.38	3.91	5.03	6.44	6	60	8		AS568A	309〜395	●
EI12680	A-8	9.9	0.8	0.38	5.21	6.53	7.94	7	80	12			425〜475	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎		○	◎	◎	◎			

EIKO

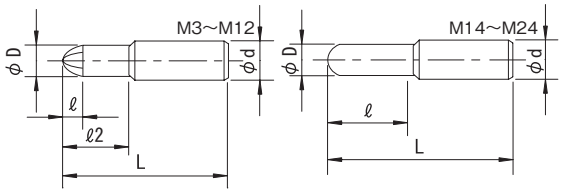
栄工舎

TR-P

超硬タップリムーバPlus

Tap Remover Plus





独自の形状で破損したタップを簡単に切削除去します。

公差(mm)Tolerance
シャンク
h7

超微粒子　P　4

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

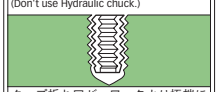
TYコード	型番	タップサイズ	外径(φD)	刃長(ℓ)	有効長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Model number	Tap Size	Cut Diameter	Cut Length	Effective Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI12600	TR-P3	M3	2.2	3.5	9	40	6	●
EI12601	TR-P4	M4	3.1	4	12	40	6	●
EI12602	TR-P5	M5	3.8	4	15	45	6	●
EI12603	TR-P6	M6	4.6	4.5	18	50	6	●
EI12604	TR-P8	M8	6.2	5.5	24	55	8	●
EI12605	TR-P10	M10	7.1	6	30	60	10	●
EI12606	TR-P12	M12	8.6	6.5	30	60	12	●
EI12607	TR-P14	M14	10.6	40	-	90	16	●
EI12608	TR-P16	M16	12	45	-	95	16	●
EI12609	TR-P18	M18	14	50	-	100	16	●
EI12610	TR-P20	M20	15	50	-	100	16	●
EI12611	TR-P22	M22	17	55	-	110	20	●
EI12612	TR-P24	M24	19	60	-	120	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

①切削前に

Befor operation

必ずフライス盤でコレットチャックをご使用ください（油圧チャック不可）
Be sure to use milling machine with collet chuck.
(Don't use Hydraulic chuck.)

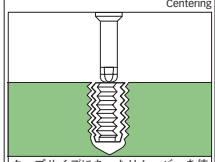


タップ折れ口が、ワークより極端にはみ出している時は、平らにカットして下さい

それ以外の場合、前処理は一切不要です
When the head of broken tap is protruding from work piece, grind it flat.

②芯出し

Centering

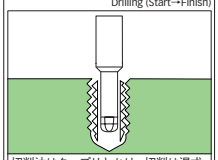


タップサイズにあったリムーバーを使用し、タップとリムーバーのセンター（芯出し）は、出来るだけ正確に出して下さい

Centering should be done as accurately as possible by using tap remover which fits tap size.

③切削開始→終了

Drilling (Start→Finish)

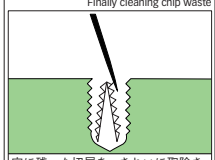


切削油はタップリとかけ、切削は湿式、主軸送りはハンドリングにて行って下さい
切削抵抗がなくなったら切削は終了です

When drilling use plenty of oil cutting fluid.
Feed should be done by manual.
Drilling is completed when tap remover has no cutting resistance.

④最終切屑処理

Finally cleaning chip waste



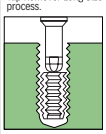
穴に残った切屑を、きれいに取除き、再度タップ通しを行って完了です

Remove chip waste including peripheral remnants of the tap.
Once the hole is cleared, tapping can be resumed.

TRL-P ロングサイズ（セカンドカット専用）の使い方

How to use Tap Remover Long Size.

●最初からロングサイズはご使用になれません
Tap Remover Long Size can not be used at first process.

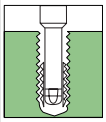


レギュラーサイズ
Regular Size

■ファーストカット
First process

まず、タップサイズに合ったレギュラータイプを使い、一定の深さ（有効長の50%）まで除去加工をして下さい

At first, drilling should be made until certain depth (50% of effective length) by using regular size tap remover fitting to tap size.



ロングサイズ
Long Size

■セカンドカット
Second process

ネジ山などに残った切屑を、ピンやエアーを使って完全に取除いてからロングサイズのタップリムーバーで除去をします。

After removing the chips left on the thread by using pin or air, use long size tap remover.

ファーストカット、セカンドカットとも、中間切屑処理を数回行うようにして下さい

During first and second process, recommend to remove chip waste in hole occasionally.

使用条件と注意点

Work condition

（1）必ず、フライス盤（汎用、NC、MC）でご使用ください。
（2）チャックは剛性のあるものをご使用ください
（3）芯出しは正確に行ってください
（4）切削油をかけてください

(1) When processing, use milling machine (General use/NC/MC) Do not use drilling machine, radial drilling machine.
(2)Use chuck with rigidity.
(3)Centering should be done with accuracy.
(4)When processing, use oil cutting fluid.

タップリムーバー切削条件表

Drilling condition for Tap Remover

呼び寸法 Size	回転数 Spindle speed rpm	送り feed mm/min
TR-P/TRL-P 3	650～1,000	5～10mm
TR-P/TRL-P 4		
TR-P/TRL-P 5		
TR-P/TRL-P 6		
TR-P/TRL-P 8		
TR-P/TRL-P10		
TR-P/TRL-P12		
TR-P 14	300～700	
TR-P 16		
TR-P 18		
TR-P 20		
TR-P 22		
TR-P 24		

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									

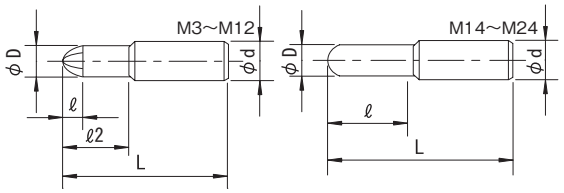
ハイス折損タップ除去専用

EIKO 栄工舎

TRL-P

超硬タップリムーバPlus ロング形
Tap Remover Plus Long





独自の形状で破損したタップを簡単に切削除去します。

公差(mm)Tolerance
シャンク
h7

超微粒子 P 4

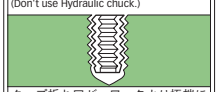
単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	タップサイズ	外径(φD)	刃長(ℓ)	有効長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Model number	Tap Size	Cut Diameter	Cut Length	Effective Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI12613	TRL-P3	M3	2.2	3.5	15	40	6	●
EI12614	TRL-P4	M4	3.1	4	20	45	6	●
EI12615	TRL-P5	M5	3.8	4	25	50	6	●
EI12616	TRL-P6	M6	4.6	4.5	30	60	6	●
EI12617	TRL-P8	M8	6.2	5.5	35	65	8	●
EI12618	TRL-P10	M10	7.1	6	40	75	10	●
EI12619	TRL-P12	M12	8.6	6.5	40	80	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

①切削前に
Befor operation

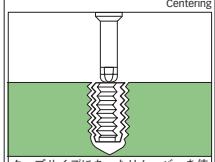
必ずフライス盤でコレットチャックをご使用ください（油圧チャック不可）
Be sure to use milling machine with collet chuck.
(Don't use Hydraulic chuck.)



タップ折れ口が、ワークより極端にはみ出している時は、平らにカットして下さい

それ以外の場合、前処理は一切不要です
When the head of broken tap is protruding from work piece, grind it flat.

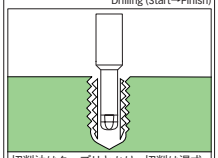
②芯出し
Centering



タップサイズにあったリムーバーを使用し、タップとリムーバーのセンター（芯出し）は、出来るだけ正確に出して下さい

Centering should be done as accurately as possible by using tap remover which fits tap size.

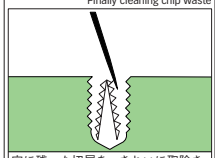
③切削開始→終了
Drilling (Start→Finish)



切削油はタップリとかけ、切削は湿式、主軸送りはハンドリングにて行って下さい
切削抵抗がなくなったら切削は終了です

When drilling use plenty of oil cutting fluid.
Feed should be done by manual.
Drilling is completed when tap remover has no cutting resistance.

④最終切屑処理
Finally cleaning chip waste

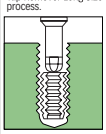


穴に残った切屑を、きれいに取除き、再度タップ通しを行って完了です

Remove chip waste including peripheral remnants of the tap.
Once the hole is cleared, tapping can be resumed.

TRL-P ロングサイズ（セカンドカット専用） の使い方
How to use Tap Remover Long Size.

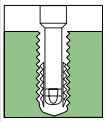
●最初からロングサイズはご使用になれません
Tap Remover Long Size can not be used at first process.



レギュラーサイズ
Regular Size

■ファーストカット
First process
まず、タップサイズに合ったレギュラータイプを使い、一定の深さ（有効長の50%）まで除去加工をして下さい

At first, drilling should be made until certain depth (50% of effective length) by using regular size tap remover fitting to tap size.



ロングサイズ
Long Size

■セカンドカット
Second process
ネジ山などに残った切屑を、ピンやエアーを使って完全に取除いてからロングサイズのタップリムーバーで除去をします。

After removing the chips left on the thread by using pin or air, use long size tap remover.

ファーストカット、セカンドカットとも、中間切屑処理を数回行うようにして下さい

During first and second process, recommend to remove chip waste in hole occasionally.

使用条件と注意点
Work condition

（1）必ず、フライス盤（汎用、NC、MC）でご使用ください。
（2）チャックは剛性のあるものをご使用ください
（3）芯出しは正確に行ってください
（4）切削油をかけてください

(1) When processing, use milling machine (General use/NC/MC) Do not use drilling machine, radial drilling machine.
(2)Use chuck with rigidity.
(3)Centering should be done with accuracy.
(4)When processing, use oil cutting fluid.

タップリムーバー切削条件表
Drilling condition for Tap Remover

呼び寸法 Size	回転数 Spindle speed rpm	送り feed mm/min
TR-P/TRL-P 3	650～1,000	5～10mm
TR-P/TRL-P 4		
TR-P/TRL-P 5		
TR-P/TRL-P 6		
TR-P/TRL-P 8		
TR-P/TRL-P10		
TR-P/TRL-P12		
TR-P 14	300～700	
TR-P 16		
TR-P 18		
TR-P 20		
TR-P 22		
TR-P 24		

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
ハイス折損タップ除去専用													

WEBA

WEBA

19190-0

超硬カウンターシンク 焼入鋼・難削材加工用 90°

Carbide Countersink 90°for Hardened Steel, Difficult to Machine Materials



焼入鋼（～60HRC）・インコネル・ハステロイ・チタン合金・マンガン鋼等の難削材加工専用に開発された超硬面取りカッターです。

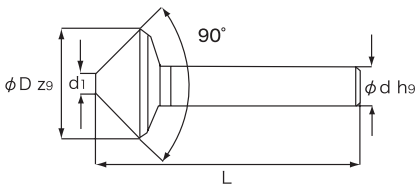
公差(mm)Tolerance
シャンク
h9

90° P30

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)Dia.	先端径(d1)	全長(L)	シャンク径(d)	刃数	分類
Code	Dia.	Top Dia.	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
WB00014	10.4	4	46	8	4	□
WB00015	12.4	4	56	8	5	□
WB00016	16.5	4.5	60	10	5	□
WB00017	20.5	5	63	10	5	□
WB00018	25	5.5	67	10	5	□
WB00019	31	6	71	12	5	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
		◎	◎	○		◎	◎

鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP

CSSHM

MAツール

CSSHM

超硬シャープソー 難削材用

SHARP SAW for Hard-to-Cut Material



高速自動盤等での小物ワーク加工に最適です。

公差(mm)Tolerance		
外径	刃幅	穴径
0～+0.1	±0.005	0～+0.01

超硬合金

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径	幅	内径	刃数	分類
Code	Model number	Dia.	Width	Bore Dia.	No. of Flutes	Classification
MT00071	CSSHM-20-002-6-60	20	0.02	6	60	□
MT00072	CSSHM-20-003-6-60		0.03	6	60	□
MT00073	CSSHM-20-004-6-60		0.04	6	60	□
MT00074	CSSHM-20-005-6-60		0.05	6	60	□
MT00075	CSSHM-20-010-6-60		0.1	6	60	□
MT00076	CSSHM-20-015-6-60		0.15	6	60	□
MT00094	CSSHM-25-002-6-76	25	0.02	6	76	□
MT00095	CSSHM-25-003-6-76		0.03	6	76	□
MT00096	CSSHM-25-004-6-76		0.04	6	76	□
MT00097	CSSHM-25-005-6-76		0.05	6	76	□
MT00098	CSSHM-25-010-6-76		0.1	6	76	□
MT00099	CSSHM-25-015-6-76		0.15	6	76	□
MT00117	CSSHM-30-002-6-90	30	0.02	6	90	□
MT00118	CSSHM-30-003-6-90		0.03	6	90	□
MT00119	CSSHM-30-004-6-90		0.04	6	90	□
MT00120	CSSHM-30-005-6-90		0.05	6	90	□
MT00121	CSSHM-30-010-6-90		0.1	6	90	□
MT00122	CSSHM-30-015-6-90		0.15	6	90	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	○				○	○	○

鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎		○	○		

MAツール

CSSHM-HSX

超硬シャープソー 難削材用 コーティング

SHARP SAW for Hard-to-Cut Material, Coated



高硬度、高耐熱性のHSXコーティングを採用。長寿命を実現し、量産部品加工において高い量産加工性を発揮します。

公差(mm)Tolerance		
外径	刃幅	穴径
0～+0.1	±0.005	穴径0～+0.01

超硬合金 HSX

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径	幅	内径	刃数	ボス径	分類
Code	Model number	Dia.	Width	Bore Dia.	No. of Flutes	Boss Dia.	Classification
MT00077	CSSHM-20-020-6-60-HSX	20	0.2	6	60	13	□
MT00078	CSSHM-20-025-6-60-HSX		0.25	6	60	13	□
MT00079	CSSHM-20-030-6-60-HSX		0.3	6	60	13	□
MT00080	CSSHM-20-035-6-60-HSX		0.35	6	60	13	□
MT00081	CSSHM-20-040-6-60-HSX		0.4	6	60	13	□
MT00082	CSSHM-20-045-6-60-HSX		0.45	6	60	13	□
MT00083	CSSHM-20-050-6-60-HSX		0.5	6	60	13	□
MT00084	CSSHM-20-060-6-60-HSX		0.6	6	60	13	□
MT00085	CSSHM-20-070-6-60-HSX		0.7	6	60	13	□
MT00086	CSSHM-20-080-6-60-HSX		0.8	6	60	13	□
MT00087	CSSHM-20-090-6-60-HSX		0.9	6	60	13	□
MT00088	CSSHM-20-100-6-60-HSX		1	6	60	13	□
MT00089	CSSHM-20-110-6-60-HSX		1.1	6	60	13	□
MT00090	CSSHM-20-120-6-60-HSX		1.2	6	60	13	□
MT00091	CSSHM-20-130-6-60-HSX		1.3	6	60	13	□
MT00092	CSSHM-20-140-6-60-HSX		1.4	6	60	13	□
MT00093	CSSHM-20-150-6-60-HSX		1.5	6	60	13	□
MT00100	CSSHM-25-020-6-76-HSX	25	0.2	6	76	15	□
MT00101	CSSHM-25-025-6-76-HSX		0.25	6	76	15	□
MT00102	CSSHM-25-030-6-76-HSX		0.3	6	76	15	□
MT00103	CSSHM-25-035-6-76-HSX		0.35	6	76	15	□
MT00104	CSSHM-25-040-6-76-HSX		0.4	6	76	15	□
MT00105	CSSHM-25-045-6-76-HSX		0.45	6	76	15	□
MT00106	CSSHM-25-050-6-76-HSX		0.5	6	76	15	□
MT00107	CSSHM-25-060-6-76-HSX		0.6	6	76	15	□
MT00108	CSSHM-25-070-6-76-HSX		0.7	6	76	15	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径	幅	内径	刃数	ボス径	分類
Code	Model number	Dia.	Width	Bore Dia.	No. of Flutes	Boss Dia.	Classification
MT00109	CSSHM-25-080-6-76-HSX	25	0.8	6	76	15	□
MT00110	CSSHM-25-090-6-76-HSX		0.9	6	76	15	□
MT00111	CSSHM-25-100-6-76-HSX		1	6	76	15	□
MT00112	CSSHM-25-110-6-76-HSX		1.1	6	76	15	□
MT00113	CSSHM-25-120-6-76-HSX		1.2	6	76	15	□
MT00114	CSSHM-25-130-6-76-HSX		1.3	6	76	15	□
MT00115	CSSHM-25-140-6-76-HSX		1.4	6	76	15	□
MT00116	CSSHM-25-150-6-76-HSX		1.5	6	76	15	□
MT00123	CSSHM-30-020-6-90-HSX	30	0.2	6	90	20	□
MT00124	CSSHM-30-025-6-90-HSX		0.25	6	90	20	□
MT00125	CSSHM-30-030-6-90-HSX		0.3	6	90	20	□
MT00126	CSSHM-30-035-6-90-HSX		0.35	6	90	20	□
MT00127	CSSHM-30-040-6-90-HSX		0.4	6	90	20	□
MT00128	CSSHM-30-045-6-90-HSX		0.45	6	90	20	□
MT00129	CSSHM-30-050-6-90-HSX		0.5	6	90	20	□
MT00130	CSSHM-30-060-6-90-HSX		0.6	6	90	20	□
MT00131	CSSHM-30-070-6-90-HSX		0.7	6	90	20	□
MT00132	CSSHM-30-080-6-90-HSX		0.8	6	90	20	□
MT00133	CSSHM-30-090-6-90-HSX		0.9	6	90	20	□
MT00134	CSSHM-30-100-6-90-HSX		1	6	90	20	□
MT00135	CSSHM-30-110-6-90-HSX		1.1	6	90	20	□
MT00136	CSSHM-30-120-6-90-HSX		1.2	6	90	20	□
MT00137	CSSHM-30-130-6-90-HSX		1.3	6	90	20	□
MT00138	CSSHM-30-140-6-90-HSX		1.4	6	90	20	□
MT00139	CSSHM-30-150-6-90-HSX		1.5	6	90	20	□
MT00140	CSSHM-30-200-6-90-HSX		2	6	90	20	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		◎	◎	◎	○	真鍮など硬度の高い銅合金			○	○

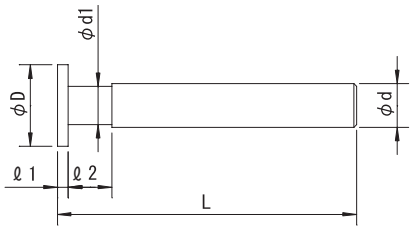
EIKO 栄工舎

MSS-TiN

柄付メタルソー 粉末ハイス

Metal Saw With Straight Shank(TiN Coated)





刃数の細かいメタルソー刃形のため、安定した溝加工が可能です。

公差(mm)Tolerance		
刃径	刃厚	シャンク
0～+0.25	−0.03～0	h7

粉末HSS TiN

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI09860	16	0.8	7.5	14.2	75	8	16	●
EI09861		0.9	7.5	14.1	75	8	16	●
EI09862		1	7.5	14	75	8	16	●
EI09863		1.1	7.5	13.9	75	8	16	●
EI09864		1.2	7.5	13.8	75	8	16	●
EI09865		1.3	7.5	13.7	75	8	16	●
EI09866		1.4	7.5	13.6	75	8	16	●
EI09867		1.5	7.5	13.5	75	8	16	●
EI09868		1.6	7.5	13.4	75	8	16	●
EI09869		1.7	7.5	13.3	75	8	16	●
EI09870		1.8	7.5	13.2	75	8	16	●
EI09871		1.9	7.5	13.1	75	8	16	●
EI09872		2	7.5	13	75	8	16	●
EI09873		2.1	7.5	12.9	75	8	16	●
EI09874		2.2	7.5	12.8	75	8	16	●
EI09875		2.3	7.5	12.7	75	8	16	●
EI09876		2.4	7.5	12.6	75	8	16	●
EI09877		2.5	7.5	12.5	75	8	16	●
EI09878		2.6	7.5	12.4	75	8	16	●
EI09879		2.7	7.5	12.3	75	8	16	●
EI09880		2.8	7.5	12.2	75	8	16	●
EI09881		2.9	7.5	12.1	75	8	16	●
EI09882		3	7.5	12	75	8	16	●
EI09883	18	0.8	7.5	14.2	75	8	18	●
EI09884		0.9	7.5	14.1	75	8	18	●
EI09885		1	7.5	14	75	8	18	●
EI09886		1.1	7.5	13.9	75	8	18	●
EI09887		1.2	7.5	13.8	75	8	18	●
EI09888		1.3	7.5	13.7	75	8	18	●
EI09889		1.4	7.5	13.6	75	8	18	●
EI09890		1.5	7.5	13.5	75	8	18	●
EI09891		1.6	7.5	13.4	75	8	18	●
EI09892		1.7	7.5	13.3	75	8	18	●
EI09893		1.8	7.5	13.2	75	8	18	●
EI09894		1.9	7.5	13.1	75	8	18	●
EI09895		2	7.5	13	75	8	18	●
EI09896		2.1	7.5	12.9	75	8	18	●
EI09897		2.2	7.5	12.8	75	8	18	●
EI09898		2.3	7.5	12.7	75	8	18	●
EI09899		2.4	7.5	12.6	75	8	18	●
EI09900		2.5	7.5	12.5	75	8	18	●
EI09901		2.6	7.5	12.4	75	8	18	●
EI09902		2.7	7.5	12.3	75	8	18	●
EI09903		2.8	7.5	12.2	75	8	18	●
EI09904		2.9	7.5	12.1	75	8	18	●
EI09905		3	7.5	12	75	8	18	●
EI09906	20	0.8	9.5	14.2	80	10	18	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI09907	20	0.9	9.5	14.1	80	10	18	●
EI09908		1	9.5	14	80	10	18	●
EI09909		1.1	9.5	13.9	80	10	18	●
EI09910		1.2	9.5	13.8	80	10	18	●
EI09911		1.3	9.5	13.7	80	10	18	●
EI09912		1.4	9.5	13.6	80	10	18	●
EI09913		1.5	9.5	13.5	80	10	18	●
EI09914		1.6	9.5	13.4	80	10	18	●
EI09915		1.7	9.5	13.3	80	10	18	●
EI09916		1.8	9.5	13.2	80	10	18	●
EI09917		1.9	9.5	13.1	80	10	18	●
EI09918		2	9.5	13	80	10	18	●
EI09919		2.1	9.5	12.9	80	10	18	●
EI09920		2.2	9.5	12.8	80	10	18	●
EI09921		2.3	9.5	12.7	80	10	18	●
EI09922		2.4	9.5	12.6	80	10	18	●
EI09923		2.5	9.5	12.5	80	10	18	●
EI09924		2.6	9.5	12.4	80	10	18	●
EI09925		2.7	9.5	12.3	80	10	18	●
EI09926		2.8	9.5	12.2	80	10	18	●
EI09927		2.9	9.5	12.1	80	10	18	●
EI09928		3	9.5	12	80	10	18	●
EI09929	25	0.8	11.5	14.2	80	12	22	●
EI09930		0.9	11.5	14.1	80	12	22	●
EI09931		1	11.5	14	80	12	22	●
EI09932		1.1	11.5	13.9	80	12	22	●
EI09933		1.2	11.5	13.8	80	12	22	●
EI09934		1.3	11.5	13.7	80	12	22	●
EI09935		1.4	11.5	13.6	80	12	22	●
EI09936		1.5	11.5	13.5	80	12	22	●
EI09937		1.6	11.5	13.4	80	12	22	●
EI09938		1.7	11.5	13.3	80	12	22	●
EI09939		1.8	11.5	13.2	80	12	22	●
EI09940		1.9	11.5	13.1	80	12	22	●
EI09941		2	11.5	13	80	12	22	●
EI09942		2.1	11.5	12.9	80	12	22	●
EI09943		2.2	11.5	12.8	80	12	22	●
EI09944		2.3	11.5	12.7	80	12	22	●
EI09945		2.4	11.5	12.6	80	12	22	●
EI09946		2.5	11.5	12.5	80	12	22	●
EI09947		2.6	11.5	12.4	80	12	22	●
EI09948		2.7	11.5	12.3	80	12	22	●
EI09949		2.8	11.5	12.2	80	12	22	●
EI09950		2.9	11.5	12.1	80	12	22	●
EI09951		3	11.5	12	80	12	22	●
EI09952	30	0.8	11.5	14.2	85	12	22	●
EI09953		0.9	11.5	14.1	85	12	22	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○						○	◎	◎			

EIKO

栄工舎

MSS-TiN

柄付メタルソー 粉末ハイス

Metal Saw With Straight Shank(TiN Coated)

公差(mm)Tolerance		
刃径	刃厚	シャンク
0～+0.25	−0.03～0	h7

粉末HSS TiN

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI09954	30	1	11.5	14	85	12	22	●
EI09955		1.1	11.5	13.9	85	12	22	●
EI09956		1.2	11.5	13.8	85	12	22	●
EI09957		1.3	11.5	13.7	85	12	22	●
EI09958		1.4	11.5	13.6	85	12	22	●
EI09959		1.5	11.5	13.5	85	12	22	●
EI09960		1.6	11.5	13.4	85	12	22	●
EI09961		1.7	11.5	13.3	85	12	22	●
EI09962		1.8	11.5	13.2	85	12	22	●
EI09963		1.9	11.5	13.1	85	12	22	●
EI09964		2	11.5	13	85	12	22	●
EI09965		2.1	11.5	12.9	85	12	22	●
EI09966		2.2	11.5	12.8	85	12	22	●
EI09967		2.3	11.5	12.7	85	12	22	●
EI09968		2.4	11.5	12.6	85	12	22	●
EI09969		2.5	11.5	12.5	85	12	22	●
EI09970		2.6	11.5	12.4	85	12	22	●
EI09971		2.7	11.5	12.3	85	12	22	●
EI09972		2.8	11.5	12.2	85	12	22	●
EI09973		2.9	11.5	12.1	85	12	22	●
EI09974		3	11.5	12	85	12	22	●
EI09975	35	1	15.5	14	85	16	24	●
EI09976		1.1	15.5	13.9	85	16	24	●
EI09977		1.2	15.5	13.8	85	16	24	●
EI09978		1.3	15.5	13.8	85	16	24	●
EI09979		1.4	15.5	13.6	85	16	24	●
EI09980		1.5	15.5	13.5	85	16	24	●
EI09981		1.6	15.5	13.4	85	16	24	●
EI09982		1.7	15.5	13.3	85	16	24	●
EI09983		1.8	15.5	13.2	85	16	24	●
EI09984		1.9	15.5	13.1	85	16	24	●
EI09985		2	15.5	13	85	16	24	●
EI09986		2.1	15.5	12.9	85	16	24	●
EI09987		2.2	15.5	12.8	85	16	24	●
EI09988		2.3	15.5	12.7	85	16	24	●
EI09989		2.4	15.5	12.6	85	16	24	●
EI09990		2.5	15.5	12.5	85	16	24	●
EI09991		2.6	15.5	12.4	85	16	24	●
EI09992		2.7	15.5	12.3	85	16	24	●
EI09993		2.8	15.5	12.2	85	16	24	●
EI09994		2.9	15.5	12.1	85	16	24	●
EI09995		3	15.5	12	85	16	24	●
EI09996	40	1	15.5	14	90	16	28	●
EI09997		1.1	15.5	13.9	90	16	28	●
EI09998		1.2	15.5	13.8	90	16	28	●
EI09999		1.3	15.5	13.7	90	16	28	●
EI10000		1.4	15.5	13.6	90	16	28	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI10001	40	1.5	15.5	13.5	90	16	28	●
EI10002		1.6	15.5	13.4	90	16	28	●
EI10003		1.7	15.5	13.3	90	16	28	●
EI10004		1.8	15.5	13.2	90	16	28	●
EI10005		1.9	15.5	13.1	90	16	28	●
EI10006		2	15.5	13	90	16	28	●
EI10007		2.1	15.5	12.9	90	16	28	●
EI10008		2.2	15.5	12.8	90	16	28	●
EI10009		2.3	15.5	12.8	90	16	28	●
EI10010		2.4	15.5	12.6	90	16	28	●
EI10011		2.5	15.5	12.5	90	16	28	●
EI10012		2.6	15.5	12.4	90	16	28	●
EI10013		2.7	15.5	12.3	90	16	28	●
EI10014		2.8	15.5	12.2	90	16	28	●
EI10015		2.9	15.5	12.1	90	16	28	●
EI10016		3	15.5	12	90	16	28	●
EI10017	45	1	19.5	14	95	20	28	●
EI10018		1.1	19.5	13.9	95	20	28	●
EI10019		1.2	19.5	13.8	95	20	28	●
EI10020		1.3	19.5	13.7	95	20	28	●
EI10021		1.4	19.5	13.6	95	20	28	●
EI10022		1.5	19.5	13.5	95	20	28	●
EI10023		1.6	19.5	13.4	95	20	28	●
EI10024		1.7	19.5	13.3	95	20	28	●
EI10025		1.8	19.5	13.2	95	20	28	●
EI10026		1.9	19.5	13.1	95	20	28	●
EI10027		2	19.5	13	95	20	28	●
EI10028		2.1	19.5	12.9	95	20	28	●
EI10029		2.2	19.5	12.8	95	20	28	●
EI10030		2.3	19.5	12.7	95	20	28	●
EI10031		2.4	19.5	12.6	95	20	28	●
EI10032		2.5	19.5	12.5	95	20	28	●
EI10033		2.6	19.5	12.4	95	20	28	●
EI10034		2.7	19.5	12.3	95	20	28	●
EI10035		2.8	19.5	12.2	95	20	28	●
EI10036		2.9	19.5	12.1	95	20	28	●
EI10037		3	19.5	12	95	20	28	●
EI10038	50	1	19.5	14	100	20	30	●
EI10039		1.1	19.5	13.9	100	20	30	●
EI10040		1.2	19.5	13.8	100	20	30	●
EI10041		1.3	19.5	13.7	100	20	30	●
EI10042		1.4	19.5	13.6	100	20	30	●
EI10043		1.5	19.5	13.5	100	20	30	●
EI10044		1.6	19.5	13.4	100	20	30	●
EI10045		1.7	19.5	13.3	100	20	30	●
EI10046		1.8	19.5	13.2	100	20	30	●
EI10047		1.9	19.5	13.1	100	20	30	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○						○	◎	◎			

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI10048	50	2	19.5	13	100	20	30	●
EI10049		2.1	19.5	12.9	100	20	30	●
EI10050		2.2	19.5	12.8	100	20	30	●
EI10051		2.3	19.5	12.7	100	20	30	●
EI10052		2.4	19.5	12.6	100	20	30	●
EI10053		2.5	19.5	12.5	100	20	30	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI10054	50	2.6	19.5	12.4	100	20	30	●
EI10055		2.7	19.5	12.3	100	20	30	●
EI10056		2.8	19.5	12.2	100	20	30	●
EI10057		2.9	19.5	12.1	100	20	30	●
EI10058		3	19.5	12	100	20	30	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○						○	◎	◎			

EIKO

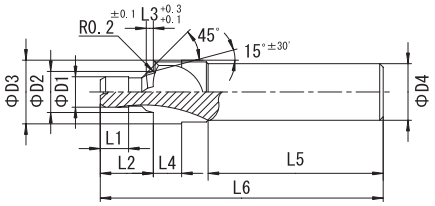
栄工舎

SSC-TiN

ハイスシート面カッタ HSS-Co

Seat Surface Cutter TiN Coated





公差(mm)Tolerance		
案内径	刃径	シャンク
0～−0.05	±0.1	h7

SKH 56　TiN

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	案内径(φD1)	案内長(L1)	面取り径(φD2)	(L2)	(L3)	刃径(φD3)	ザグリ刃長(L4)	シャンク長(L5)	全長(L6)	シャンク径(φD4)	刃数(N)	分類
Code	Size	Guide Dia.	Length of Guide	Chamfering Dia.		Chamfering Length	Dia.	Length of Cut	Shank Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI15255	PF 1/8	8.6	8	11.6	15	2	18	8	50	80	16	3	●
EI15256	PF 1/4	11.4	10	15.6	18	2.5	24	11	95	130	20	3	●
EI15257	PF 3/8	15	12	18.6	20	2.5	28	11	100	137.5	25	4	●
EI15258	PF 1/2	18.7	12	22.6	20	2.5	34	11	100	137.5	25	4	●
EI15259	PF 3/4	24.1	15	29.8	25	3.5	45	15	100	150	32	4	●
EI15260	PF 1	30.3	20	35.8	30	3.5	51	15	105	160	32	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○							○	◎	◎			

EIKO

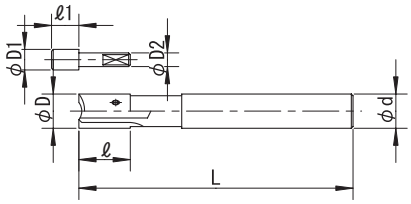
栄工舎

ZCS

パイロット付ザグリカッタ HSS S柄

Spot Facing Cutters With Straight Shank





案内の交換が可能なザグリカッターです。

公差(mm)Tolerance		
刃径	案内径	シャンク
0～+0.2	−0.05～0	h7

SKH 51 | 3 | 12°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	案内径(φD1)	案内軸(φD2)	案内長(ℓ1)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Guide Dia.	Shank Dia.of Guide	Length of Guide	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI15261	6	3	2.5	5	15	70	6	●
EI15262	7	4	3	5	15	70	6	●
EI15263	8	4.5	3	5	15	80	8	●
EI15264	9	4.5	3	5	15	80	8	●
EI15265		5.5	3	5	15	80	8	●
EI15266	10	5.5	4	8	15	80	10	●
EI15267		6	4	8	15	80	10	●
EI15268	11	6.8	4	8	15	80	10	●
EI15269	12	6.8	5	10	20	90	10	●
EI15270		7.7	5	10	20	90	10	●
EI15271	13	8.3	5	10	20	90	12	●
EI15272	14	8.8	5	10	25	105	12	●
EI15273	15	10.2	5	10	25	105	12	●
EI15274	16	10.5	6	10	25	105	12	●
EI15275	17	8.8	6	10	25	110	12	●
EI15276		10.5	6	10	25	110	12	●
EI15277		12	6	10	25	110	12	●
EI15278	18	6.8	6	10	25	110	12	●
EI15279		8.8	6	10	25	110	12	●
EI15280		13	6	10	25	110	12	●
EI15281	19	13	6	10	30	115	12	●
EI15282		13.7	6	10	30	115	12	●
EI15283	20	8.8	6	10	30	120	12	●
EI15284		10.2	6	10	30	120	12	●
EI15285		10.5	6	10	30	120	12	●
EI15286		14	6	10	30	120	12	●
EI15287	21	14	6	10	30	120	12	●
EI15288	22	10.2	6	10	30	120	12	●
EI15289		14	6	10	30	120	12	●
EI15290	23	12	8	12	35	135	12	●
EI15291		15	8	12	35	135	12	●
EI15292	24	16	8	12	35	135	12	●
EI15293	25	10.2	8	12	35	135	12	●
EI15294		13	8	12	35	135	12	●
EI15295		13.7	8	12	35	135	12	●
EI15296		17	8	12	35	135	12	●
EI15297	26	18	8	12	35	135	12	●
EI15298	27	19	8	12	35	135	12	●
EI15299	28	15	8	12	40	150	12	●
EI15300		21	8	12	40	150	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○	○			

EIKO

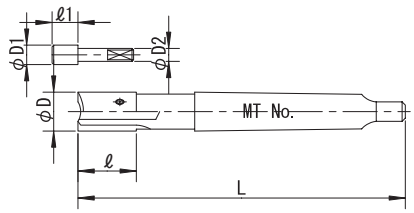
栄工舎

ZCT

パイロット付ザグリカッタ HSS MT柄

Spot Facing Cutters With Taper Shank





案内の交換が可能なザグリカッターです。

公差(mm)Tolerance	
刃径	案内径
0～+0.2	−0.05～0

SKH 51 / 3 / 12°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	案内径(φD1)	案内軸(φD2)	案内長(ℓ1)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク(MT)	分類
Code	Dia.	Guide Dia.	Shank Dia.of Guide	Length of Guide	Length of Cut	Overall Length	MT No.	Classification
EI15301	11	6.8	4	8	15	95.5	MT1	●
EI15302	12	7.7	5	10	20	105.5	MT1	●
EI15303	13	8.3	5	10	25	105.5	MT1	●
EI15304	14	8.8	5	10	25	115.5	MT1	●
EI15305	15	10.2	5	10	25	115.5	MT1	●
EI15306	16	10.5	6	10	25	138.5	MT2	●
EI15307	17	12	6	10	25	138.5	MT2	●
EI15308	18	13	6	10	25	138.5	MT2	●
EI15309	19	13.7	6	10	30	143.5	MT2	●
EI15310	20	14	6	10	30	143.5	MT2	●
EI15311	21	14	6	12	30	148.5	MT2	●
EI15312	22	14	6	12	30	148.5	MT2	●
EI15313	23	15	8	12	35	153.5	MT2	●
EI15314	24	16	8	12	35	153.5	MT2	●
EI15315	25	17	8	12	35	153.5	MT2	●
EI15316	26	18	8	12	35	153.5	MT2	●
EI15317	27	19	8	12	35	153.5	MT2	●
EI15318	28	21	8	12	40	158.5	MT2	●
EI15319	29	22	8	12	40	158.5	MT2	●
EI15320	30	22	8	15	40	158.5	MT2	●
EI15321	31	23.5	8	15	40	158.5	MT2	●
EI15322	32	24	8	15	45	163.5	MT2	●
EI15323	33	18	8	15	45	163.5	MT2	●
EI15324	34	18	8	15	45	163.5	MT2	●
EI15325	35	19	8	15	45	163.5	MT2	●
EI15326	36	20	10	20	50	198	MT3	●
EI15327	37	20	10	20	50	198	MT3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	案内径(φD1)	案内軸(φD2)	案内長(ℓ1)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク(MT)	分類
Code	Dia.	Guide Dia.	Shank Dia.of Guide	Length of Guide	Length of Cut	Overall Length	MT No.	Classification
EI15328	38	20	10	20	50	198	MT3	●
EI15329	39	22	10	20	50	198	MT3	●
EI15330	40	25	10	20	50	198	MT3	●
EI15331	41	25	10	20	50	198	MT3	●
EI15332	42	25	10	20	50	198	MT3	●
EI15333	43	25	10	20	50	198	MT3	●
EI15334	44	25	10	20	50	198	MT3	●
EI15335	45	25	10	20	50	198	MT3	●
EI15336	46	25	10	20	50	198	MT3	●
EI15337	47	25	10	20	50	198	MT3	●
EI15338	48	25	10	20	50	198	MT3	●
EI15339	49	25	10	20	50	198	MT3	●
EI15340	50	25	10	20	50	198	MT3	●
EI15341	51	25	10	20	50	198	MT3	●
EI15342	52	25	10	20	50	198	MT3	●
EI15343	53	25	10	20	50	198	MT3	●
EI15344	54	25	10	20	50	198	MT3	●
EI15345	55	25	12	20	50	198	MT3	●
EI15346	56	25	12	20	50	198	MT3	●
EI15347	57	25	12	20	50	198	MT3	●
EI15348	58	25	12	20	50	198	MT3	●
EI15349	59	25	12	20	50	198	MT3	●
EI15350	60	25	12	20	50	198	MT3	●
EI15351	64	25	12	20	50	198	MT3	●
EI15352	65	25	12	20	50	198	MT3	●
EI15353	70	25	12	20	50	198	MT3	●
EI15354	75	25	12	20	50	198	MT3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○	○			

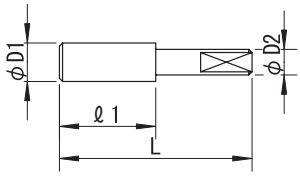
EIKO

栄工舎

ZCP

ザグリカッター用パイロット
Guide for Counterbore





SK4

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	適応ザグリ径	案内径(φd1)	案内長(ℓ1)	全長(L)	案内軸(φD2)	分類
Code	Cutter Dia.	Guide Dia.	Length of Guide	Overall Length	Shank Dia. of Guide	Classification
EI15403	6	3	5	20	2.5	●
EI15404	7〜9	4	5	20	3	●
EI15405		4.5	5	20	3	●
EI15406		5.5	5	20	3	●
EI15407	10	5.5	8	23	4	●
EI15408		6	8	23	4	●
EI15409	11	6.8	8	30	4	●
EI15410	12〜15	6.8	10	35	5	●
EI15412		7.7	10	35	5	●
EI15413		8.3	10	35	5	●
EI15414		8.8	10	35	5	●
EI15417		10.2	10	35	5	●
EI15411	16〜18	6.8	10	35	6	●
EI15415		8.8	10	35	6	●
EI15420		10.5	10	35	6	●
EI15422		12	10	35	6	●
EI15424		13	10	35	6	●
EI15416	19〜22	8.8	10	40	6	●
EI15418		10.2	10	40	6	●
EI15421		10.5	10	40	6	●
EI15425		13	10	40	6	●
EI15427		13.7	10	40	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	適応ザグリ径	案内径(φd1)	案内長(ℓ1)	全長(L)	案内軸(φD2)	分類
Code	Cutter Dia.	Guide Dia.	Length of Guide	Overall Length	Shank Dia. of Guide	Classification
EI15429	19〜22	14	10	40	6	●
EI15419	23〜27	10.2	12	47	8	●
EI15423		12	12	47	8	●
EI15426		13	12	47	8	●
EI15428		13.7	12	47	8	●
EI15430		15	12	47	8	●
EI15432		16	12	47	8	●
EI15433		17	12	47	8	●
EI15434		18	12	47	8	●
EI15436		19	12	47	8	●
EI15431	28〜29	15	12	55	8	●
EI15439		21	12	55	8	●
EI15440		22	12	55	8	●
EI15441	30〜31	22	15	55	8	●
EI15443		23.5	15	55	8	●
EI15435	32〜35	18	15	60	8	●
EI15437		19	15	60	8	●
EI15444		24	15	60	8	●
EI15438	36〜54	20	20	70	10	●
EI15442		22	20	70	10	●
EI15445		25	20	70	10	●
EI15446	55〜75	25	20	70	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									

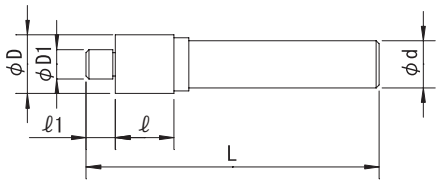
EIKO

栄工舎

CB

六角穴付ボルト用沈めフライス HSS
Counterbore With Straight Shank





六角穴付ボルト用の沈め穴を加工します。

公差(mm)Tolerance		
案内径	刃径	シャンク
−0.05〜0	+0.2〜0	h8

SKH 51　4　12°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び寸法	案内径(φD1)	案内長(ℓ1)	刃径(φD)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Size	Guide Dia.	Length of Guide	Dia.	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI06881	3	3.2	3	5.9	7	37	6	●
EI06882	4	4.2	4	7.4	10	44	6	●
EI06883	5	5.2	5	8.9	13	51	6	●
EI06884	6	6.2	6	10.4	15	58	8	●
EI06885	8	8.2	8	13.4	16	67	10	●
EI06886	10	10.3	10	16.8	16	74	12	●
EI06887	12	12.4	12	18.8	20	83	12	●
EI06888	14	14.4	14	24	20	90	12	●
EI06889	16	16.5	16	26	22	100	16	●
EI06890	18	18.5	18	28	24	104	16	●
EI06891	20	21	21	30	26	109	16	●
EI06892	1/4	6.55	6	11	14	58	8	●
EI06893	5/16	8.25	8	14	16	67	10	●
EI06894	3/8	9.8	9	15	16	73	12	●
EI06895	1/2	13.2	13	20	20	83	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
〜150HB	〜40HRC	〜45HRC	〜55HRC	〜65HRC									
○	○							○	○	○			

EIKO

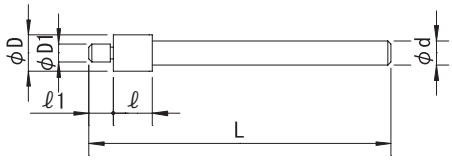
栄工舎

CBLS

六角穴付ボルト用沈めフライス HSS ロングシャンク

Long Shank Counterbore





六角穴付ボルト用の沈め穴を加工するロングタイプのフライスです。

公差(mm)Tolerance		
案内径	刃径	シャンク
0～−0.05	+0.2～0	h8

SKH 51　4　12°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び寸法	案内径(φD1)	案内長(ℓ1)	刃径(φD)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Size	Guide Dia.	Length of Guide	Dia.	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI06978	3	3.2	3	5.9	7	120	6	●
EI06979	4	4.2	4	7.4	10	120	6	●
EI06980	5	5.2	5	8.9	13	120	6	●
EI06981	6	6.2	6	10.4	15	120	8	●
EI06982	8	8.2	8	13.4	16	120	10	●
EI06983	10	10.3	10	16.8	16	140	12	●
EI06984	12	12.4	12	18.8	20	160	12	●
EI06985	14	14.4	14	24	20	180	12	●
EI06986	16	16.5	16	26	22	180	16	●
EI06987	18	18.5	18	28	24	200	16	●
EI06988	20	21	21	30	26	200	16	●
EI06989	1/4	6.55	6	11	14	120	8	●
EI06990	5/16	8.25	8	14	16	120	10	●
EI06991	3/8	9.8	9	15	16	140	12	●
EI06992	1/2	13.2	13	20	20	160	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○	○			

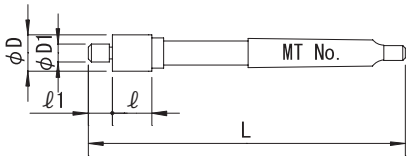
EIKO

栄工舎

CBT

六角穴付ボルト用沈めフライス（テーパーシャンク）
Counterbore With Taper Shank





六角穴付ボルト用の沈め穴を加工します。

公差(mm)Tolerance	
案内径	刃径
0～−0.05	+0.2～0

SKH 51　4　12°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び寸法	案内径(φD1)	案内長(ℓ1)	刃径(φD)	刃長(ℓ)	全長(L)	MTNo.	分類
Code	Size	Guide Dia.	Length of Guide	Dia.	Length of Flutes	Overall Length	Shank MTNo	Classification
EI06903	10	10.3	10	16.8	16	101.5	MT1	●
EI06904	12	12.4	12	18.8	18	106.5	MT1	●
EI06905	14	14.4	14	24	20	110.5	MT1	●
EI06906	16	16.5	16	26	22	130.5	MT2	●
EI06907	18	18.5	18	28	24	134.5	MT2	●
EI06908	20	21	21	30	26	138.5	MT2	●
EI06909	22	23	23	32	28	142.5	MT2	●
EI06910	24	25	25	36	32	170	MT3	●
EI06911	30	31.5	31	45	38	182	MT3	●
EI06912	36	37.5	37	53	44	196	MT3	●
EI06913	42	44	44	59	52	210	MT3	●
EI06914	45	47	47	64	55	243	MT4	●
EI06915	48	50	50	67	58	249	MT4	●
EI06916	3/8	9.8	10	15	16	102.5	MT1	●
EI06917	1/2	13.2	13	20	18	106.5	MT1	●
EI06918	5/8	16.5	16	26	22	128.5	MT2	●
EI06919	3/4	20	20	29	26	135.5	MT2	●
EI06920	7/8	23	23	32	28	140.5	MT2	●
EI06921	1"	26.5	26	37	32	169	MT3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○	○			

EIKO

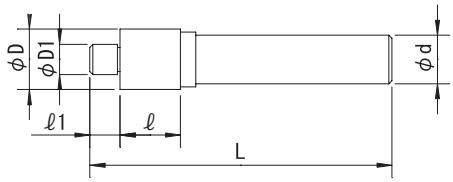
栄工舎

CBH

平小ねじ用沈めフライス HSS

Screw Counterbore





平小ネジ用の沈め穴を加工します。

公差(mm)Tolerance		
案内径	刃径	シャンク
0～−0.05	+0.2～0	h8

SKH 51 | 4 | 12°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び寸法	案内径(φD1)	案内長(ℓ1)	刃径(φD)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Size	Guide Dia.	Length of Guide	Dia.	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI06936	2.5	2.7	2.5	4.9	6	35	4	●
EI06937	3	3.2	2.5	5.9	6	37	6	●
EI06938	4	4.2	3.5	7.4	8	44	6	●
EI06939	5	5.2	4	9.4	10	51	6	●
EI06940	6	6.2	5	11	11	57	8	●
EI06941	8	8.2	7	14.5	12	64	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

EIKO

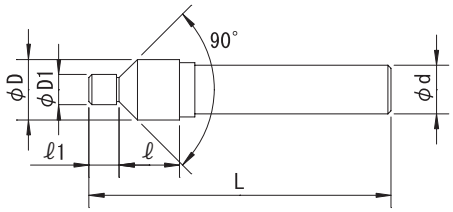
栄工舎

CBS

皿小ねじ用沈めフライス HSS

Screw Counterbore





皿小ネジ用の沈め穴を加工します。

公差(mm)Tolerance		
案内径	刃径	シャンク
0～−0.05	+0.2～0	h8

SKH 51 | 4 | 12°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び寸法	案内径(φD1)	案内長(ℓ1)	刃径(φD)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Size	Guide Dia.	Length of Guide	Dia.	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI06931	3	3.2	2.5	7.5	6	37	6	●
EI06932	4	4.2	3.5	9.5	8	44	6	●
EI06933	5	5.2	4	12	10	51	8	●
EI06934	6	6.2	5	14	11	57	10	●
EI06935	8	8.2	7	18.5	15	64	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○	○			

EIKO

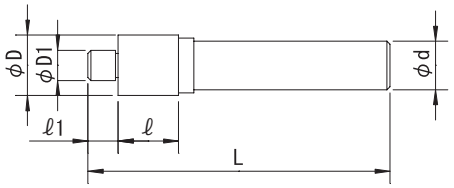
栄工舎

CBO

押出しピン用沈めフライス HSS-Co

Push Pin Counterbore





プラスチック金型の押し出しピンの沈め穴を加工します。

公差(mm)Tolerance		
案内径	刃径	シャンク
−0.03〜−0.05	+0.3〜0	h8

SKH 56　4　12°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び寸法	案内径(φD1)	案内長(ℓ1)	刃径(φD)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Size	Guide Dia.	Length of Guide	Dia.	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI06942	1	1	3	6	7	36.5	5	●
EI06943	1.5	1.5	3	6	7	36.5	5	●
EI06944	2	2	3	6	7	36.5	5	●
EI06945	2.5	2.5	3	6	7	36.5	5	●
EI06946	3	3	3	6	7	37	5	●
EI06947	3.5	3.5	3	8	8	42	6	●
EI06948	4	4	4	8	8	43	6	●
EI06949	4.5	4.5	4	9	8	45	6	●
EI06950	5	5	5	9	10	51	6	●
EI06951	6	6	5	10	10	55	8	●
EI06952	7	7	6	11	10	55	8	●
EI06953	8	8	8	13	12	64	8	●
EI06954	9	9	8	14	12	64	10	●
EI06955	10	10	10	15	12	66	10	●
EI06956	12	12	10	17	14	69	10	●
EI06957	14	14	12	19	14	76	12	●
EI06958	16	16	13	21	16	79	12	●
EI06959	20	20	20	25.5	19	100	16	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
〜150HB	〜40HRC	〜45HRC	〜55HRC	〜65HRC									
○	○							○	○	○			

EIKO

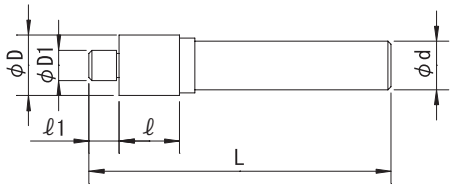
栄工舎

CB-JM

JIS沈めフライス HSS-Co

Counterbore With JIS





JIS規格の沈め穴を加工します。

公差(mm)Tolerance		
D1	D	シャンク
0～−0.05	+0.2～0	h8

SKH 56 | 4 | 12°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び寸法	案内径(φD1)	案内長(ℓ1)	刃径(φD)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Size	Guide Dia.	Length of Guide	Dia.	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI06896	JM3	3.2	3	6.5	7	47	6	●
EI06897	JM4	4.3	4	8	10	54	6	●
EI06898	JM5	5.3	5	9.5	13	61	6	●
EI06899	JM6	6.4	6	11	15	68	8	●
EI06900	JM8	8.4	8	14	16	77	10	●
EI06901	JM10	10.5	10	17.5	16	84	12	●
EI06902	JM12	13	12	20	20	93	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○	○			

EIKO

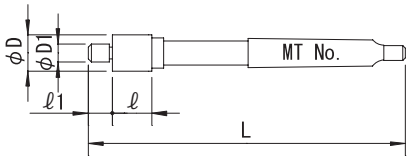
栄工舎

CB-TSM

TSM沈めフライス HSS-Co

Counterbore Eith TSM





TAS規格の沈め穴を加工します。

公差(mm)Tolerance	
案内径	刃径
0～−0.05	+0.2～0

SKH 56 | 4 | 12°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び寸法	案内径(φD1)	案内長(ℓ1)	刃径(φD)	刃長(ℓ)	全長(L)	MTNo.	分類
Code	Size	Guide Dia.	Length of Guide	Dia.	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI06922	TSM18	18.5	18	29	24	134.5	MT2	●
EI06923	TSM20	21	21	32	26	138.5	MT2	●
EI06924	TSM22	23	23	35	28	142.5	MT2	●
EI06925	TSM24	25	25	39	32	170	MT3	●
EI06926	TSM30	31.5	31	48	38	182	MT3	●
EI06927	TSM36	37.5	37	57	44	196	MT3	●
EI06928	TSM42	44	44	66	52	210	MT3	●
EI06929	TSM45	47	47	71	55	243	MT4	●
EI06930	TSM48	50	50	75	58	249	MT4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○	○			

EIKO

栄工舎

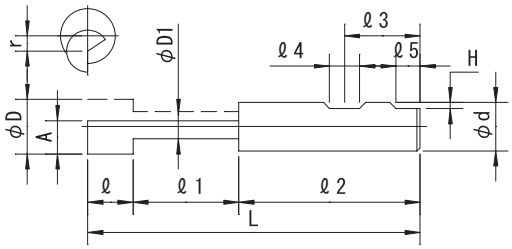
UKC

裏ザグリカッタ HSS

Back Counterboring Cutter



偏芯タイプの裏ザグリカッターでマシニングセンター等で加工できます。



公差(mm)Tolerance	
D	d
0～+0.2	−0.02～0

SKH 51

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び寸法	座ぐり加工径(φD)	A	下穴最小径	偏心量(r)	首回転径(D1)	(ℓ)	(ℓ1)	柄長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Size	Dia.			Eccentricity amount	Diameter of Gyration			Shank Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI07533	M8	14	8	9	3	8	13	35	50	98	12	●
EI07534	M10	17.5	10	11	3.75	9.5	15	40	55	110	16	●
EI07535	M12	20	12	14	4	11	20	45	55	120	16	●
EI07536	M14	23	15	16	4	14	23	50	65	138	20	●
EI07537	M16	26	16	18	5	16	26	55	75	156	25	●
EI07538	M18	29	19	20	5	18	28	60	75	163	25	●
EI07539	M20	32	20	22	6	20	32	65	75	172	25	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

EIKO

栄工舎

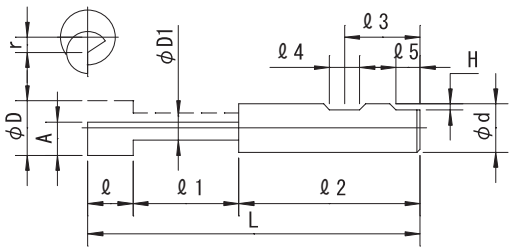
UKCC

裏ザグリカッタ HSS TiNコーティング

Back Counterboring Cutter TiN Coated



偏芯タイプの裏ザグリカッターでマシニングセンター等で加工できます。



公差(mm)Tolerance	
D	d
0～+0.2	−0.02～0

SKH 51　TiN

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び寸法	座ぐり加工径(φD)	A	下穴最小径	偏心量(r)	首回転径(D1)	(ℓ)	(ℓ1)	柄長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Size	Dia.			Eccentricity amount	Diameter of Gyration			Shank Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI07540	M8	14	8	9	3	8	13	35	50	98	12	●
EI07541	M10	17.5	10	11	3.75	9.5	15	40	55	110	16	●
EI07542	M12	20	12	14	4	11	20	45	55	120	16	●
EI07543	M14	23	15	16	4	14	23	50	65	138	20	●
EI07544	M16	26	16	18	5	16	26	55	75	156	25	●
EI07545	M18	29	19	20	5	18	28	60	75	163	25	●
EI07546	M20	32	20	22	6	20	32	65	75	172	25	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

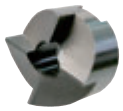
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○								○	○			

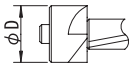
EIKO

栄工舎

BZC

スタンダード裏ザグリカッタ HSS-Co
Standard Back Counterboring Cutter





(標準タイプ)浅目の座ぐり加工用、切りくずの排出にはステップが必要になります。
正回転用ストレート

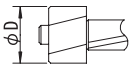
公差(mm)Tolerance
D
+0.05～0

SKH 56 4

BDC

深穴用裏ザグリカッタ HSS-Co
Back Counterboring Cutter For Deep Hole





(深穴用タイプ)外周溝付の為切りくずの排出ができ、深い座ぐり加工が可能です。
正回転用ネジレ5°

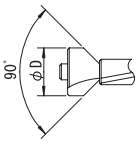
公差(mm)Tolerance
D
+0.05～0

SKH 56 3

BMC

裏面取りカッタ HSS-Co
Back Countersink





(面取りタイプ)45°の切刃を有しており、裏側の面取り加工が可能です。
正回転用ネジレ5°

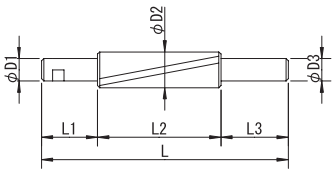
公差(mm)Tolerance
D
+0.05～0

SKH 56 3

BZH

ガイドホルダー
Guide Holder





公差(mm)Tolerance		
D1	D2	d
+0.05～0	d8	h7

SKH 56

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○	○			

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

カッター						ガイドホルダー								
BZC		BDC		BMC		BZH								
TYコード	刃径(φD)	TYコード	刃径(φD)	TYコード	刃径(φD)	TYコード	案内径(D2)	軸径(D1)	軸長(L1)	案内長(L2)	全長(L)	柄長(L3)	柄径(D3)	分類
Code	Dia.	Code	Dia.	Code	Dia.	Code	Guide Dia.	Axis Dia.	Axis Length	Guide Length	Overall Length	Shank Length	Shank Dia.	Classification
EI13797	8	EI13827	8	EI13857	8	EI13875	3							●
EI13798	9	EI13828	9	EI13858	10	EI13876	4	3	11.5	48.5	90	30	8	●
EI13799	9.5	EI13829	9.5			EI13877	5							●
EI13800	10	EI13830	10			EI13878	6							●
EI13801	11	EI13831	11	EI13859	11	EI13879	5							●
EI13802	12	EI13832	12	EI13860	13	EI13880	6							●
EI13803	13	EI13833	13			EI13881	7	5	14	66	120	40	10	●
						EI13882	8							●
						EI13883	9							●
						EI13884	10							●
EI13804	14	EI13834	14	EI13861	14	EI13885	6							●
EI13805	15	EI13835	15	EI13862	16	EI13886	7							●
EI13806	16	EI13836	16			EI13887	8	6	16.5	83.5	140	40	12	●
						EI13888	9							●
						EI13889	10							●
						EI13890	11							●
EI13807	17	EI13837	17	EI13863	17	EI13891	8							●
EI13808	17.5	EI13838	17.5	EI13864	18	EI13892	9							●
EI13809	18	EI13839	18	EI13865	20	EI13893	10							●
EI13810	19	EI13840	19			EI13894	11							●
EI13811	20	EI13841	20			EI13895	12							●
						EI13896	13	8	20	90	150	40	12	●
						EI13897	14							●
						EI13898	15							●
						EI13899	16							●
						EI13900	17							●
						EI13901	18							●
EI13812	21	EI13842	21	EI13866	21	EI13902	10							●
EI13813	22	EI13843	22	EI13867	23	EI13903	11							●
EI13814	23	EI13844	23	EI13868	24	EI13904	12							●
EI13815	24	EI13845	24			EI13905	13							●
						EI13906	14	10	22	88	160	50	12	●
						EI13907	15							●
						EI13908	16							●
						EI13909	17							●
						EI13910	18							●
EI13816	25	EI13846	25	EI13869	25	EI13911	12							●
EI13817	26	EI13847	26	EI13870	27	EI13912	13							●
EI13818	27	EI13848	27	EI13871	29	EI13913	14							●
EI13819	28	EI13849	28			EI13914	15							●
EI13820	29	EI13850	29			EI13915	16	12	26	94	170	50	12	●
						EI13916	17							●
						EI13917	18							●
						EI13918	19							●
						EI13919	20							●
EI13821	30	EI13851	30	EI13872	30	EI13920	14							●
EI13822	31	EI13852	31	EI13873	33	EI13921	15							●
EI13823	32	EI13853	32	EI13874	35	EI13922	16							●
EI13824	33	EI13854	33			EI13923	17							●
EI13825	34	EI13855	34			EI13924	18							●
EI13826	35	EI13856	35			EI13925	19							●
						EI13926	20	14	29	104	183	50	12	●
						EI13927	21							●
						EI13928	22							●
						EI13929	23							●
						EI13930	24							●
						EI13931	25							●
						EI13932	26							●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○	○			

EIKO

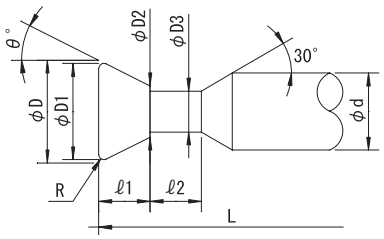
栄工舎

HOAC2-A

Oリング用アリ溝カッタ 2枚刃 粉末ハイス

Angular Citter For O Ring 2-Flutes





Oリング各種にあったアリ溝加工専用工具です。

θ =24°

公差(mm)Tolerance		
θ	R	シャンク
±30′	0〜−0.05	h6

粉末HSS　TiAlN　2　15°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び型番	外径(φD1)	延長交点(φD)	R	刃長(ℓ1)	小径(φD2)	首径(φD3)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	規格		呼び番号	分類
Code	Tool No.	Dia. At Large End	Intersection Point	Corner Radius	Cut Length	Minor Dia.	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Standard		Model	Classification
EI09627	P-3	5.01	5.44	0.4	3	2.77	2.7	6	60	6	加圧用 For Pressure	JIS B2401	P22A〜P50	●
EI09628	P-4	8.5	8.94	0.4	4.9	4.57	4.5	7	60	10			P48A〜P150	●
EI09629	P-5	12.47	13.33	0.8	7.2	6.92	6.85	7	80	12			P150A〜P400	●
EI09630	G-1	4.31	4.74	0.4	2.6	2.42	2.35	6	60	6			G25〜G145	●
EI09631	G-2	8.5	8.94	0.4	4.9	4.57	4.5	7	60	10			G150〜G300	●
EI09632	A-3	5.01	5.44	0.4	3	2.77	2.7	6	60	6			201〜284	●
EI09633	A-4	7.88	8.31	0.4	4.5	4.27	4.2	6	60	8		AS568A	309〜395	●
EI09634	A-5	10.22	11.08	0.8	6	5.76	5.7	7	80	12			425〜475	●
EI09635	P-6	4.84	5.28	0.4	2.7	2.87	2.8	6	60	6	真空用 For Vacuum	JIS B2401	P22A〜P50	●
EI09636	P-7	8.26	8.69	0.4	4.4	4.77	4.7	7	60	10			P48A〜P150	●
EI09637	P-8	12.09	12.96	0.8	6.5	7.17	7.1	7	80	12			P150A〜P400	●
EI09638	V-1	5.6	6.03	0.4	3.1	3.27	3.2	6	60	6			V15〜V175	●
EI09639	V-2	8.74	9.17	0.4	4.6	5.07	5	7	60	10			V225〜V430	●
EI09640	V-3	14.6	15.47	0.8	7.8	8.52	8.45	7	80	12			V480〜V1055	●
EI09641	A-6	4.87	5.31	0.4	2.7	2.89	2.8	6	60	6			201〜284	●
EI09642	A-7	7.67	8.1	0.4	4.1	4.44	4.4	6	60	8		AS568A	309〜395	●
EI09643	A-8	9.9	10.76	0.8	5.4	5.94	5.9	7	80	12			425〜475	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○		○	○	◎	◎			

EIKO

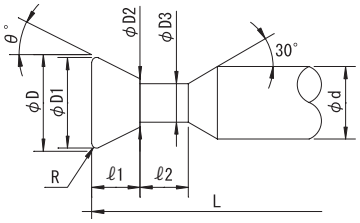
栄工舎

HOAC4-A

Oリング用アリ溝カッタ 4枚刃 粉末ハイス

Angular Citter For O Ring 4-Flutes





Oリング各種にあったアリ溝加工専用工具です。

θ =24°

公差(mm)Tolerance		
θ	R	シャンク
±30′	0～−0.05	h6

粉末HSS　TiAlN　4　15°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び型番	外径(φD1)	延長交点(φD)	R	刃長(ℓ1)	小径(φD2)	首径(φD3)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	規格		呼び番号	分類
Code	Tool No.	Dia. At Large End	Intersection Point	Corner Radius	Cut Length	Minor Dia.	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Standard		Model	Classification
EI10292	P-3	5.01	5.44	0.4	3	2.77	2.7	6	60	6	加圧用 For Pressure	JIS B2401	P22A～P50	●
EI10293	P-4	8.5	8.94	0.4	4.9	4.57	4.5	7	60	10			P48A～P150	●
EI10294	P-5	12.47	13.33	0.8	7.2	6.92	6.85	7	80	12			P150A～P400	●
EI10295	G-1	4.31	4.74	0.4	2.6	2.42	2.35	6	60	6			G25～G145	●
EI10296	G-2	8.5	8.94	0.4	4.9	4.57	4.5	7	60	10			G150～G300	●
EI10297	A-3	5.01	5.44	0.4	3	2.77	2.7	6	60	6			201～284	●
EI10298	A-4	7.88	8.31	0.4	4.5	4.27	4.2	6	60	8		AS568A	309～395	●
EI10299	A-5	10.22	11.08	0.8	6	5.76	5.7	7	80	12			425～475	●
EI10300	P-6	4.84	5.28	0.4	2.7	2.87	2.8	6	60	6	真空用 For Vacuum	JIS B2401	P22A～P50	●
EI10301	P-7	8.26	8.69	0.4	4.4	4.77	4.7	7	60	10			P48A～P150	●
EI10302	P-8	12.09	12.96	0.8	6.5	7.17	7.1	7	80	12			P150A～P400	●
EI10303	V-1	5.6	6.03	0.4	3.1	3.27	3.2	6	60	6			V15～V175	●
EI10304	V-2	8.74	9.17	0.4	4.6	5.07	5	7	60	10			V225～V430	●
EI10305	V-3	14.6	15.47	0.8	7.8	8.52	8.45	7	80	12			V480～V1055	●
EI10306	A-6	4.87	5.31	0.4	2.7	2.89	2.8	6	60	6			201～284	●
EI10307	A-7	7.67	8.1	0.4	4.1	4.44	4.4	6	60	8		AS568A	309～395	●
EI10308	A-8	9.9	10.76	0.8	5.4	5.94	5.9	7	80	12			425～475	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○		○	○	◎	◎			

EIKO

栄工舎

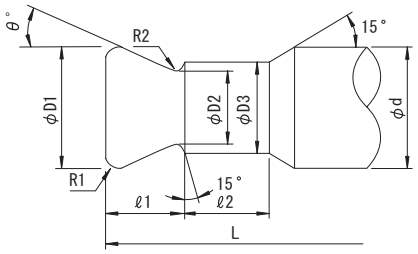
HOACR2-A

R面取付Oリング用アリ溝カッタ 2枚刃 粉末ハイス

Angular Cutter With Chamfering R For O Ring



Oリング各種にあったアリ溝加工専用工具です。



θ =24°

公差(mm)Tolerance		
θ	R2	シャンク
±20′	+0.05～0	h6

粉末HSS　TiAlN　2　15°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び型番	外径(φD1)	R1	R2	刃長(ℓ1)	小径(φD2)	首径(φD3)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	規格		呼び番号	分類
Code	Tool No.	Dia. At Large End	Corner Radius	Chamfering R	Cut Length	Minor Dia.	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Standard		Model	Classification
EI12647	P-3	5.01	0.4	0.2	2.8	3.17	4.26	6	60	6	加圧用 For Pressure	JIS B2401	P22A～P50	●
EI12648	P-4	8.5	0.4	0.4	4.7	5.18	6.62	7	60	10			P48A～P150	●
EI12649	P-5	12.47	0.8	0.5	7	7.64	9.25	7	80	12			P150A～P400	●
EI12650	G-1	4.31	0.4	0.2	2.4	2.82	3.91	6	60	6			G25～G145	●
EI12651	G-2	8.5	0.4	0.4	4.7	5.18	6.62	7	60	10			G150～G300	●
EI12652	A-3	5.01	0.4	0.25	2.79	3.22	4.4	6	60	6			201～284	●
EI12653	A-4	7.89	0.4	0.38	4.34	4.86	6.27	6	60	8		AS568A	309～395	●
EI12654	A-5	10.22	0.8	0.38	5.77	6.35	7.76	7	80	12			425～475	●
EI12655	P-6	4.84	0.4	0.2	2.5	3.27	4.36	6	60	6	真空用 For Vacuum	JIS B2401	P22A～P50	●
EI12656	P-7	8.26	0.4	0.4	4.2	5.38	6.82	7	60	10			P48A～P150	●
EI12657	P-8	12.09	0.8	0.5	6.3	7.89	9.5	7	80	12			P150A～P400	●
EI12658	V-1	5.6	0.4	0.3	2.9	3.77	5.04	6	60	6			V15～V175	●
EI12659	V-2	8.74	0.4	0.4	4.4	5.68	7.12	7	60	10			V225～V430	●
EI12660	V-3	14.6	0.8	0.5	7.6	9.24	10.85	7	80	12			V480～V1055	●
EI12661	A-6	4.87	0.4	0.25	2.51	3.34	4.52	6	60	6			201～284	●
EI12662	A-7	7.67	0.4	0.38	3.91	5.03	6.44	6	60	8		AS568A	309～395	●
EI12663	A-8	9.9	0.8	0.38	5.21	6.53	7.94	7	80	12			425～475	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○		○	○	◎	◎			

EIKO

栄工舎

KC

キーシードカッタ HSS

Keyseat Cutter



半月キー溝、浅い溝加工に使用するカッターです。外周に切刃を持ち、側刃はなく、若干バックテーパーをつけてあります。

図 1

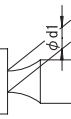
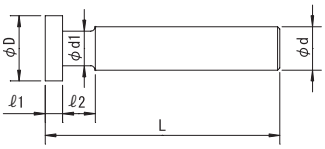


図 2



公差(mm)Tolerance				
≦	≧	刃径	刃厚	d
8	16	+0.3～+0.18		h8
18	28	+0.35～+0.21		
30	45	+0.43～+0.26		
48	80	+0.5～+0.3		
0.5	3		−0.014～−0.028	
3.5	6		−0.02～−0.038	
7	10		−0.025～−0.047	
11	16		−0.032～−0.059	

SKH 51

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	形状	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Shape	Classification
EI06042	8	0.5	3.7	6	50	8	8	図1	●
EI06043		0.6	3.7	6	50	8	8	図1	●
EI06044		0.7	3.7	6	50	8	8	図1	●
EI06045		0.8	3.7	6	50	8	8	図1	●
EI06046		0.9	3.7	6	50	8	8	図1	●
EI06047		1	3.7	6	50	8	8	図1	●
EI06048		1.1	3.7	6	50	8	8	図1	●
EI06049		1.2	3.7	6	50	8	8	図1	●
EI06050		1.3	3.7	6	50	8	8	図1	●
EI06051		1.4	3.7	6	50	8	8	図1	●
EI06052		1.5	3.7	6	50	8	8	図1	●
EI06053		1.6	3.7	6	50	8	8	図1	●
EI06054		1.7	3.7	6	50	8	8	図1	●
EI06055		1.8	3.7	6	50	8	8	図1	●
EI06056		1.9	3.7	6	50	8	8	図1	●
EI06057		2	3.7	6	50	8	8	図1	●
EI06058		2.1	3.7	6	50	8	8	図1	●
EI06059		2.2	3.7	6	50	8	8	図1	●
EI06060		2.3	3.7	6	50	8	8	図1	●
EI06061		2.4	3.7	6	50	8	8	図1	●
EI06062		2.5	3.7	6	50	8	8	図1	●
EI06063		3	3.7	6	50	8	8	図1	●
EI06064		3.5	3.7	6	50	8	8	図1	●
EI06065		4	3.7	6	50	8	8	図1	●
EI06066		4.5	3.7	6	50	8	8	図1	●
EI06067		5	3.7	6	50	8	8	図1	●
EI06068		6	3.7	6	50	8	8	図1	●
EI06069	10	0.5	4.2	5.8	50	8	8	図1	●
EI06070		0.6	4.2	5.8	50	8	8	図1	●
EI06071		0.7	4.2	5.8	50	8	8	図1	●
EI06072		0.8	4.2	5.8	50	8	8	図1	●
EI06073		0.9	4.2	5.8	50	8	8	図1	●
EI06074		1	4.2	5.8	50	8	8	図1	●
EI06075		1.1	4.2	5.8	50	8	8	図1	●
EI06076		1.2	4.2	5.8	50	8	8	図1	●
EI06077		1.3	4.2	5.8	50	8	8	図1	●
EI06078		1.4	4.2	5.8	50	8	8	図1	●
EI06079		1.5	4.2	5.8	50	8	8	図1	●
EI06080		1.6	4.2	5.8	50	8	8	図1	●
EI06081		1.7	4.2	5.8	50	8	8	図1	●
EI06082		1.8	4.2	5.8	50	8	8	図1	●
EI06083		1.9	4.2	5.8	50	8	8	図1	●
EI06084		2	4.2	5.8	50	8	8	図1	●
EI06085		2.1	4.2	5.8	50	8	8	図1	●
EI06086		2.2	4.2	5.8	50	8	8	図1	●
EI06087		2.3	4.2	5.8	50	8	8	図1	●
EI06088		2.4	4.2	5.8	50	8	8	図1	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	形状	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Shape	Classification
EI06089	10	2.5	4.2	5.8	50	8	8	図1	●
EI06090		3	4.2	5.8	50	8	8	図1	●
EI06091		3.5	4.2	5.8	50	8	8	図1	●
EI06092		4	4.2	5.8	50	8	8	図1	●
EI06093		4.5	4.2	5.8	50	8	8	図1	●
EI06094		5	4.2	5.8	50	8	8	図1	●
EI06095		6	4.2	5.8	50	8	8	図1	●
EI06096	12	0.5	4.4	7	50	10	8	図1	●
EI06097		0.6	4.4	7	50	10	8	図1	●
EI06098		0.7	4.4	7	50	10	8	図1	●
EI06099		0.8	4.4	7	50	10	8	図1	●
EI06100		0.9	4.4	7	50	10	8	図1	●
EI06101		1	4.4	7	50	10	8	図1	●
EI06102		1.1	4.4	7	50	10	8	図1	●
EI06103		1.2	4.4	7	50	10	8	図1	●
EI06104		1.3	4.4	7	50	10	8	図1	●
EI06105		1.4	4.4	7	50	10	8	図1	●
EI06106		1.5	4.4	7	50	10	8	図1	●
EI06107		1.6	4.4	7	50	10	8	図1	●
EI06108		1.7	4.4	7	50	10	8	図1	●
EI06109		1.8	4.4	7	50	10	8	図1	●
EI06110		1.9	4.4	7	50	10	8	図1	●
EI06111		2	4.4	7	50	10	8	図1	●
EI06112		2.1	4.4	7	50	10	8	図1	●
EI06113		2.2	4.4	7	50	10	8	図1	●
EI06114		2.3	4.4	7	50	10	8	図1	●
EI06115		2.4	4.4	7	50	10	8	図1	●
EI06116		2.5	4.4	7	50	10	8	図1	●
EI06117		3	4.4	7	50	10	8	図1	●
EI06118		3.5	4.4	7	50	10	8	図1	●
EI06119		4	4.4	7	50	10	8	図1	●
EI06120		4.5	4.4	7	50	10	8	図1	●
EI06121		5	4.4	7	50	10	8	図1	●
EI06122		6	4.4	7	50	10	8	図1	●
EI06123		7	4.4	7	50	10	8	図1	●
EI06124	13	0.5	4.4	7	50	10	8	図1	●
EI06125		0.6	4.4	7	50	10	8	図1	●
EI06126		0.7	4.4	7	50	10	8	図1	●
EI06127		0.8	4.4	7	50	10	8	図1	●
EI06128		0.9	4.4	7	50	10	8	図1	●
EI06129		1	4.4	7	50	10	8	図1	●
EI06130		1.1	4.4	7	50	10	8	図1	●
EI06131		1.2	4.4	7	50	10	8	図1	●
EI06132		1.3	4.4	7	50	10	8	図1	●
EI06133		1.4	4.4	7	50	10	8	図1	●
EI06134		1.5	4.4	7	50	10	8	図1	●
EI06135		1.6	4.4	7	50	10	8	図1	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○					

EIKO

栄工舎

KC

キーシードカッタ HSS

Keyseat Cutter

公差(mm)Tolerance				
≦	≧	刃径	刃厚	d
8	16	+0.3～+0.18		h8
18	28	+0.35～+0.21		
30	45	+0.43～+0.26		
48	80	+0.5～+0.3		
0.5	3		−0.014～−0.028	
3.5	6		−0.02～−0.038	
7	10		−0.025～−0.047	
11	16		−0.032～−0.059	

SKH 51

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	形状	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Shape	Classification
EI06136	13	1.7	4.4	7	50	10	8	図1	●
EI06137		1.8	4.4	7	50	10	8	図1	●
EI06138		1.9	4.4	7	50	10	8	図1	●
EI06139		2	4.4	7	50	10	8	図1	●
EI06140		2.5	4.4	7	50	10	8	図1	●
EI06141		3	4.4	7	50	10	8	図1	●
EI06142		3.5	4.4	7	50	10	8	図1	●
EI06143		4	4.4	7	50	10	8	図1	●
EI06144		4.5	4.4	7	50	10	8	図1	●
EI06145		5	4.4	7	50	10	8	図1	●
EI06146		6	4.4	7	50	10	8	図1	●
EI06147		7	4.4	7	50	10	8	図1	●
EI06148		8	4.4	7	50	10	8	図1	●
EI06149	14	0.5	4.7	7.8	50	10	8	図1	●
EI06150		0.6	4.7	7.8	50	10	8	図1	●
EI06151		0.7	4.7	7.8	50	10	8	図1	●
EI06152		0.8	4.7	7.8	50	10	8	図1	●
EI06153		0.9	4.7	7.8	50	10	8	図1	●
EI06154		1	4.7	7.8	50	10	8	図1	●
EI06155		1.1	4.7	7.8	50	10	8	図1	●
EI06156		1.2	4.7	7.8	50	10	8	図1	●
EI06157		1.3	4.7	7.8	50	10	8	図1	●
EI06158		1.4	4.7	7.8	50	10	8	図1	●
EI06159		1.5	4.7	7.8	50	10	8	図1	●
EI06160		1.6	4.7	7.8	50	10	8	図1	●
EI06161		1.7	4.7	7.8	50	10	8	図1	●
EI06162		1.8	4.7	7.8	50	10	8	図1	●
EI06163		1.9	4.7	7.8	50	10	8	図1	●
EI06164		2	4.7	7.8	50	10	8	図1	●
EI06165		2.5	4.7	7.8	50	10	8	図1	●
EI06166		3	4.7	7.8	50	10	8	図1	●
EI06167		3.5	4.7	7.8	50	10	8	図1	●
EI06168		4	4.7	7.8	50	10	8	図1	●
EI06169		4.5	4.7	7.8	50	10	8	図1	●
EI06170		5	4.7	7.8	50	10	8	図1	●
EI06171		6	4.7	7.8	50	10	8	図1	●
EI06172		7	4.7	7.8	50	10	8	図1	●
EI06173	15	0.5	4.7	7.8	50	10	10	図1	●
EI06174		0.6	4.7	7.8	50	10	10	図1	●
EI06175		0.7	4.7	7.8	50	10	10	図1	●
EI06176		0.8	4.7	7.8	50	10	10	図1	●
EI06177		0.9	4.7	7.8	50	10	10	図1	●
EI06178		1	4.7	7.8	50	10	10	図1	●
EI06179		1.1	4.7	7.8	50	10	10	図1	●
EI06180		1.2	4.7	7.8	50	10	10	図1	●
EI06181		1.3	4.7	7.8	50	10	10	図1	●
EI06182		1.4	4.7	7.8	50	10	10	図1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	形状	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Shape	Classification
EI06183	15	1.5	4.7	7.8	50	10	10	図1	●
EI06184		1.6	4.7	7.8	50	10	10	図1	●
EI06185		1.7	4.7	7.8	50	10	10	図1	●
EI06186		1.8	4.7	7.8	50	10	10	図1	●
EI06187		1.9	4.7	7.8	50	10	10	図1	●
EI06188		2	4.7	7.8	50	10	10	図1	●
EI06189		2.1	4.7	7.8	50	10	10	図1	●
EI06190		2.2	4.7	7.8	50	10	10	図1	●
EI06191		2.3	4.7	7.8	50	10	10	図1	●
EI06192		2.4	4.7	7.8	50	10	10	図1	●
EI06193		2.5	4.7	7.8	50	10	10	図1	●
EI06194		3	4.7	7.8	50	10	10	図1	●
EI06195		3.5	4.7	7.8	50	10	10	図1	●
EI06196		4	4.7	7.8	50	10	10	図1	●
EI06197		4.5	4.7	7.8	50	10	10	図1	●
EI06198		5	4.7	7.8	50	10	10	図1	●
EI06199		6	4.7	7.8	50	10	10	図1	●
EI06200		7	4.7	7.8	50	10	10	図1	●
EI06201		8	4.7	7.8	50	10	10	図1	●
EI06202		9	4.7	7.8	50	10	10	図1	●
EI06203		10	4.7	7.8	50	10	10	図1	●
EI06204	16	0.5	5	8.8	60	12	10	図1	●
EI06205		0.6	5	8.8	60	12	10	図1	●
EI06206		0.7	5	8.8	60	12	10	図1	●
EI06207		0.8	5	8.8	60	12	10	図1	●
EI06208		0.9	5	8.8	60	12	10	図1	●
EI06209		1	5	8.8	60	12	10	図1	●
EI06210		1.1	5	8.8	60	12	10	図1	●
EI06211		1.2	5	8.8	60	12	10	図1	●
EI06212		1.3	5	8.8	60	12	10	図1	●
EI06213		1.4	5	8.8	60	12	10	図1	●
EI06214		1.5	5	8.8	60	12	10	図1	●
EI06215		1.6	5	8.8	60	12	10	図1	●
EI06216		1.7	5	8.8	60	12	10	図1	●
EI06217		1.8	5	8.8	60	12	10	図1	●
EI06218		1.9	5	8.8	60	12	10	図1	●
EI06219		2	5	8.8	60	12	10	図1	●
EI06220		2.1	5	8.8	60	12	10	図1	●
EI06221		2.2	5	8.8	60	12	10	図1	●
EI06222		2.3	5	8.8	60	12	10	図1	●
EI06223		2.4	5	8.8	60	12	10	図1	●
EI06224		2.5	5	8.8	60	12	10	図1	●
EI06225		3	5	8.8	60	12	10	図1	●
EI06226		3.5	5	8.8	60	12	10	図1	●
EI06227		4	5	8.8	60	12	10	図1	●
EI06228		4.5	5	8.8	60	12	10	図1	●
EI06229		5	5	8.8	60	12	10	図1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○					

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	形状	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Shape	Classification
EI06230	16	6	5	8.8	60	12	10	図1	●
EI06231		7	5	8.8	60	12	10	図1	●
EI06232		8	5	8.8	60	12	10	図1	●
EI06233		9	5	8.8	60	12	10	図1	●
EI06234		10	5	8.8	60	12	10	図1	●
EI06235		11	5	8.8	60	12	10	図1	●
EI06236		12	5	8.8	60	12	10	図1	●
EI06237	18	0.5	7	9.6	60	12	12	図1	●
EI06238		0.6	7	9.6	60	12	12	図1	●
EI06239		0.7	7	9.6	60	12	12	図1	●
EI06240		0.8	7	9.6	60	12	12	図1	●
EI06241		0.9	7	9.6	60	12	12	図1	●
EI06242		1	7	9.6	60	12	12	図1	●
EI06243		1.1	7	9.6	60	12	12	図1	●
EI06244		1.2	7	9.6	60	12	12	図1	●
EI06245		1.3	7	9.6	60	12	12	図1	●
EI06246		1.4	7	9.6	60	12	12	図1	●
EI06247		1.5	7	9.6	60	12	12	図1	●
EI06248		1.6	7	9.6	60	12	12	図1	●
EI06249		1.7	7	9.6	60	12	12	図1	●
EI06250		1.8	7	9.6	60	12	12	図1	●
EI06251		1.9	7	9.6	60	12	12	図1	●
EI06252		2	7	9.6	60	12	12	図1	●
EI06253		2.1	7	9.6	60	12	12	図1	●
EI06254		2.2	7	9.6	60	12	12	図1	●
EI06255		2.3	7	9.6	60	12	12	図1	●
EI06256		2.4	7	9.6	60	12	12	図1	●
EI06257		2.5	7	9.6	60	12	12	図1	●
EI06258		3	7	9.6	60	12	12	図1	●
EI06259		3.5	7	9.6	60	12	12	図1	●
EI06260		4	7	9.6	60	12	12	図1	●
EI06261		4.5	7	9.6	60	12	12	図1	●
EI06262		5	7	9.6	60	12	12	図1	●
EI06263		6	7	9.6	60	12	12	図1	●
EI06264		7	7	9.6	60	12	12	図1	●
EI06265		8	7	9.6	60	12	12	図1	●
EI06266		9	7	9.6	60	12	12	図1	●
EI06267		10	7	9.6	60	12	12	図1	●
EI06268		12	7	9.6	60	12	12	図1	●
EI06269	19	0.5	8	8.7	60	12	12	図1	●
EI06270		0.6	8	8.7	60	12	12	図1	●
EI06271		0.7	8	8.7	60	12	12	図1	●
EI06272		0.8	8	8.7	60	12	12	図1	●
EI06273		0.9	8	8.7	60	12	12	図1	●
EI06274		1	8	8.7	60	12	12	図1	●
EI06275		1.2	8	8.7	60	12	12	図1	●
EI06276		1.5	8	8.7	60	12	12	図1	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	形状	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Shape	Classification
EI06277	19	1.6	8	8.7	60	12	12	図1	●
EI06278		1.8	8	8.7	60	12	12	図1	●
EI06279		2	8	8.7	60	12	12	図1	●
EI06280		2.5	8	8.7	60	12	12	図1	●
EI06281		3	8	8.7	60	12	12	図1	●
EI06282		3.5	8	8.7	60	12	12	図1	●
EI06283		4	8	8.7	60	12	12	図1	●
EI06284		4.5	8	8.7	60	12	12	図1	●
EI06285		5	8	8.7	60	12	12	図1	●
EI06286		6	8	8.7	60	12	12	図1	●
EI06287		7	8	8.7	60	12	12	図1	●
EI06288		8	8	8.7	60	12	12	図1	●
EI06289		9	8	8.7	60	12	12	図1	●
EI06290		10	8	8.7	60	12	12	図1	●
EI06291		12	8	8.7	60	12	12	図1	●
EI06292	20	0.5	8	8.7	60	12	12	図1	●
EI06293		0.6	8	8.7	60	12	12	図1	●
EI06294		0.7	8	8.7	60	12	12	図1	●
EI06295		0.8	8	8.7	60	12	12	図1	●
EI06296		0.9	8	8.7	60	12	12	図1	●
EI06297		1	8	8.7	60	12	12	図1	●
EI06298		1.1	8	8.7	60	12	12	図1	●
EI06299		1.2	8	8.7	60	12	12	図1	●
EI06300		1.3	8	8.7	60	12	12	図1	●
EI06301		1.4	8	8.7	60	12	12	図1	●
EI06302		1.5	8	8.7	60	12	12	図1	●
EI06303		1.6	8	8.7	60	12	12	図1	●
EI06304		1.7	8	8.7	60	12	12	図1	●
EI06305		1.8	8	8.7	60	12	12	図1	●
EI06306		1.9	8	8.7	60	12	12	図1	●
EI06307		2	8	8.7	60	12	12	図1	●
EI06308		2.1	8	8.7	60	12	12	図1	●
EI06309		2.2	8	8.7	60	12	12	図1	●
EI06310		2.3	8	8.7	60	12	12	図1	●
EI06311		2.4	8	8.7	60	12	12	図1	●
EI06312		2.5	8	8.7	60	12	12	図1	●
EI06313		2.6	8	8.7	60	12	12	図1	●
EI06314		2.7	8	8.7	60	12	12	図1	●
EI06315		2.8	8	8.7	60	12	12	図1	●
EI06316		2.9	8	8.7	60	12	12	図1	●
EI06317		3	8	8.7	60	12	12	図1	●
EI06318		3.5	8	8.7	60	12	12	図1	●
EI06319		4	8	8.7	60	12	12	図1	●
EI06320		4.5	8	8.7	60	12	12	図1	●
EI06321		5	8	8.7	60	12	12	図1	●
EI06322		6	8	8.7	60	12	12	図1	●
EI06323		7	8	8.7	60	12	12	図1	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○					

EIKO 栄工舎

KC

キーシードカッタ HSS
Keyseat Cutter

公差(mm)Tolerance				
≦	≧	刃径	刃厚	d
8	16	+0.3～+0.18		h8
18	28	+0.35～+0.21		
30	45	+0.43～+0.26		
48	80	+0.5～+0.3		
0.5	3		−0.014～−0.028	
3.5	6		−0.02～−0.038	
7	10		−0.025～−0.047	
11	16		−0.032～−0.059	

SKH 51

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	形状	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Shape	Classification
EI06324	20	8	8	8.7	60	12	12	図1	●
EI06325		9	8	8.7	60	12	12	図1	●
EI06326		10	8	8.7	60	12	12	図1	●
EI06327		12	8	8.7	60	12	12	図1	●
EI06328	22	0.5	9	8.5	60	12	12	図1	●
EI06329		0.6	9	8.5	60	12	12	図1	●
EI06330		0.7	9	8.5	60	12	12	図1	●
EI06331		0.8	9	8.5	60	12	12	図1	●
EI06332		0.9	9	8.5	60	12	12	図1	●
EI06333		1	9	8.5	60	12	12	図1	●
EI06334		1.2	9	8.5	60	12	12	図1	●
EI06335		1.5	9	8.5	60	12	12	図1	●
EI06336		1.6	9	8.5	60	12	12	図1	●
EI06337		1.8	9	8.5	60	12	12	図1	●
EI06338		2	9	8.5	60	12	12	図1	●
EI06339		2.5	9	8.5	60	12	12	図1	●
EI06340		3	9	8.5	60	12	12	図1	●
EI06341		3.5	9	8.5	60	12	12	図1	●
EI06342		4	9	8.5	60	12	12	図1	●
EI06343		4.5	9	8.5	60	12	12	図1	●
EI06344		5	9	8.5	60	12	12	図1	●
EI06345		6	9	8.5	60	12	12	図1	●
EI06346		7	9	8.5	60	12	12	図1	●
EI06347		8	9	8.5	60	12	12	図1	●
EI06348		9	9	8.5	60	12	12	図1	●
EI06349		10	9	8.5	60	12	12	図1	●
EI06350		12	9	8.5	60	12	12	図1	●
EI06351	24	0.5	10	12	65	12	14	図2	●
EI06352		0.6	10	12	65	12	14	図2	●
EI06353		0.7	10	12	65	12	14	図2	●
EI06354		0.8	10	12	65	12	14	図2	●
EI06355		0.9	10	12	65	12	14	図2	●
EI06356		1	10	12	65	12	14	図2	●
EI06357		1.2	10	12	65	12	14	図2	●
EI06358		1.5	10	12	65	12	14	図2	●
EI06359		1.6	10	12	65	12	14	図2	●
EI06360		2	10	12	65	12	14	図2	●
EI06361		2.5	10	12	65	12	14	図2	●
EI06362		3	10	12	65	12	14	図2	●
EI06363		3.5	10	12	65	12	14	図2	●
EI06364		4	10	12	65	12	14	図2	●
EI06365		4.5	10	12	65	12	14	図2	●
EI06366		5	10	12	65	12	14	図2	●
EI06367		6	10	12	65	12	14	図2	●
EI06368		7	10	12	65	12	14	図2	●
EI06369		8	10	12	65	12	14	図2	●
EI06370		9	10	12	65	12	14	図2	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	形状	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Shape	Classification
EI06371	24	10	10	12	65	12	14	図2	●
EI06372		11	10	12	65	12	14	図2	●
EI06373		12	10	12	65	12	14	図2	●
EI06374	25	0.5	10	12	65	12	14	図2	●
EI06375		0.6	10	12	65	12	14	図2	●
EI06376		0.7	10	12	65	12	14	図2	●
EI06377		0.8	10	12	65	12	14	図2	●
EI06378		0.9	10	12	65	12	14	図2	●
EI06379		1	10	12	65	12	14	図2	●
EI06380		1.1	10	12	65	12	14	図2	●
EI06381		1.2	10	12	65	12	14	図2	●
EI06382		1.3	10	12	65	12	14	図2	●
EI06383		1.4	10	12	65	12	14	図2	●
EI06384		1.5	10	12	65	12	14	図2	●
EI06385		1.6	10	12	65	12	14	図2	●
EI06386		1.7	10	12	65	12	14	図2	●
EI06387		1.8	10	12	65	12	14	図2	●
EI06388		1.9	10	12	65	12	14	図2	●
EI06389		2	10	12	65	12	14	図2	●
EI06390		2.1	10	12	65	12	14	図2	●
EI06391		2.2	10	12	65	12	14	図2	●
EI06392		2.3	10	12	65	12	14	図2	●
EI06393		2.4	10	12	65	12	14	図2	●
EI06394		2.5	10	12	65	12	14	図2	●
EI06395		3	10	12	65	12	14	図2	●
EI06396		3.5	10	12	65	12	14	図2	●
EI06397		4	10	12	65	12	14	図2	●
EI06398		4.5	10	12	65	12	14	図2	●
EI06399		5	10	12	65	12	14	図2	●
EI06400		6	10	12	65	12	14	図2	●
EI06401		7	10	12	65	12	14	図2	●
EI06402		8	10	12	65	12	14	図2	●
EI06403		9	10	12	65	12	14	図2	●
EI06404		10	10	12	65	12	14	図2	●
EI06405		11	10	12	65	12	14	図2	●
EI06406		12	10	12	65	12	14	図2	●
EI06407	26	0.5	10	12	65	12	14	図2	●
EI06408		0.6	10	12	65	12	14	図2	●
EI06409		0.8	10	12	65	12	14	図2	●
EI06410		1	10	12	65	12	14	図2	●
EI06411		1.2	10	12	65	12	14	図2	●
EI06412		1.5	10	12	65	12	14	図2	●
EI06413		1.6	10	12	65	12	14	図2	●
EI06414		1.8	10	12	65	12	14	図2	●
EI06415		2	10	12	65	12	14	図2	●
EI06416		2.5	10	12	65	12	14	図2	●
EI06417		3	10	12	65	12	14	図2	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○					

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	形状	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Shape	Classification
EI06418	26	3.5	10	12	65	12	14	図2	●
EI06419		4	10	12	65	12	14	図2	●
EI06420		4.5	10	12	65	12	14	図2	●
EI06421		5	10	12	65	12	14	図2	●
EI06422		6	10	12	65	12	14	図2	●
EI06423		7	10	12	65	12	14	図2	●
EI06424		8	10	12	65	12	14	図2	●
EI06425		9	10	12	65	12	14	図2	●
EI06426		10	10	12	65	12	14	図2	●
EI06427		12	10	12	65	12	14	図2	●
EI06428	28	0.5	10	24.5	65	12	14	図2	●
EI06429		0.6	10	24.4	65	12	14	図2	●
EI06430		0.7	10	24.3	65	12	14	図2	●
EI06431		0.8	10	24.2	65	12	14	図2	●
EI06432		0.9	10	24.1	65	12	14	図2	●
EI06433		1	10	24	65	12	14	図2	●
EI06434		1.2	10	23.9	65	12	14	図2	●
EI06435		1.5	10	23.5	65	12	14	図2	●
EI06436		1.6	10	23.4	65	12	14	図2	●
EI06437		1.8	10	23.2	65	12	14	図2	●
EI06438		2	10	23	65	12	14	図2	●
EI06439		2.5	10	22.5	65	12	14	図2	●
EI06440		3	10	22	65	12	14	図2	●
EI06441		3.5	10	21.5	65	12	14	図2	●
EI06442		4	10	21	65	12	14	図2	●
EI06443		4.5	10	20.5	65	12	14	図2	●
EI06444		5	10	20	65	12	14	図2	●
EI06445		6	10	19	65	12	14	図2	●
EI06446		7	10	18	65	12	14	図2	●
EI06447		8	10	17	65	12	14	図2	●
EI06448		9	10	16	65	12	14	図2	●
EI06449		10	10	15	65	12	14	図2	●
EI06450		11	10	14	65	12	14	図2	●
EI06451		12	10	13	65	12	14	図2	●
EI06452	30	0.5	10	24.5	70	12	14	図2	●
EI06453		0.6	10	24.4	70	12	14	図2	●
EI06454		0.7	10	24.3	70	12	14	図2	●
EI06455		0.8	10	24.2	70	12	14	図2	●
EI06456		0.9	10	24.1	70	12	14	図2	●
EI06457		1	10	24	70	12	14	図2	●
EI06458		1.1	10	23.9	70	12	14	図2	●
EI06459		1.2	10	23.8	70	12	14	図2	●
EI06460		1.3	10	23.7	70	12	14	図2	●
EI06461		1.4	10	23.6	70	12	14	図2	●
EI06462		1.5	10	23.5	70	12	14	図2	●
EI06463		1.6	10	23.4	70	12	14	図2	●
EI06464		1.7	10	23.3	70	12	14	図2	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	形状	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Shape	Classification
EI06465	30	1.8	10	23.2	70	12	14	図2	●
EI06466		1.9	10	23.1	70	12	14	図2	●
EI06467		2	10	23	70	12	14	図2	●
EI06468		2.1	10	22.9	70	12	14	図2	●
EI06469		2.2	10	22.8	70	12	14	図2	●
EI06470		2.3	10	22.8	70	12	14	図2	●
EI06471		2.4	10	22.6	70	12	14	図2	●
EI06472		2.5	10	22.5	70	12	14	図2	●
EI06473		2.6	10	22.4	70	12	14	図2	●
EI06474		2.7	10	22.3	70	12	14	図2	●
EI06475		2.8	10	22.2	70	12	14	図2	●
EI06476		2.9	10	22.1	70	12	14	図2	●
EI06477		3	10	22	70	12	14	図2	●
EI06478		3.5	10	21.5	70	12	14	図2	●
EI06479		4	10	21	70	12	14	図2	●
EI06480		4.5	10	20.5	70	12	14	図2	●
EI06481		5	10	20	70	12	14	図2	●
EI06482		6	10	19	70	12	14	図2	●
EI06483		7	10	18	70	12	14	図2	●
EI06484		8	10	17	70	12	14	図2	●
EI06485		9	10	16	70	12	14	図2	●
EI06486		10	10	15	70	12	14	図2	●
EI06487		11	10	14	70	12	14	図2	●
EI06488		12	10	13	70	12	14	図2	●
EI06489	32	1	10	24	70	12	14	図2	●
EI06490		1.2	10	23.8	70	12	14	図2	●
EI06491		1.5	10	23.5	70	12	14	図2	●
EI06492		1.6	10	23.4	70	12	14	図2	●
EI06493		1.8	10	23.2	70	12	14	図2	●
EI06494		2	10	23	70	12	14	図2	●
EI06495		2.5	10	22.5	70	12	14	図2	●
EI06496		3	10	22	70	12	14	図2	●
EI06497		3.5	10	21.5	70	12	14	図2	●
EI06498		4	10	21	70	12	14	図2	●
EI06499		4.5	10	20.5	70	12	14	図2	●
EI06500		5	10	20	70	12	14	図2	●
EI06501		6	10	19	70	12	14	図2	●
EI06502		7	10	18	70	12	14	図2	●
EI06503		8	10	17	70	12	14	図2	●
EI06504		9	10	16	70	12	14	図2	●
EI06505		10	10	15	70	12	14	図2	●
EI06506		12	10	13	70	12	14	図2	●
EI06507	35	1	10	24	75	12	16	図2	●
EI06508		1.2	10	23.8	75	12	16	図2	●
EI06509		1.5	10	23.5	75	12	16	図2	●
EI06510		1.6	10	23.4	75	12	16	図2	●
EI06511		1.8	10	23.2	75	12	16	図2	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○					

EIKO 栄工舎

KC

キーシードカッタ HSS
Keyseat Cutter

公差(mm)Tolerance				
≦	≧	刃径	刃厚	d
8	16	+0.3～+0.18		h8
18	28	+0.35～+0.21		
30	45	+0.43～+0.26		
48	80	+0.5～+0.3		
0.5	3		−0.014～−0.028	
3.5	6		−0.02～−0.038	
7	10		−0.025～−0.047	
11	16		−0.032～−0.059	

SKH 51

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	形状	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Shape	Classification
EI06512	35	2	10	23	75	12	16	図2	●
EI06513		2.5	10	22.5	75	12	16	図2	●
EI06514		3	10	22	75	12	16	図2	●
EI06515		3.5	10	21.5	75	12	16	図2	●
EI06516		4	10	21	75	12	16	図2	●
EI06517		4.5	10	20.5	75	12	16	図2	●
EI06518		5	10	20	75	12	16	図2	●
EI06519		6	10	19	75	12	16	図2	●
EI06520		7	10	18	75	12	16	図2	●
EI06521		8	10	17	75	12	16	図2	●
EI06522		9	10	16	75	12	16	図2	●
EI06523		10	10	15	75	12	16	図2	●
EI06524		12	10	13	75	12	16	図2	●
EI06525	38	1	10	24	75	12	16	図2	●
EI06526		1.2	10	23.8	75	12	16	図2	●
EI06527		1.5	10	23.5	75	12	16	図2	●
EI06528		1.6	10	23.4	75	12	16	図2	●
EI06529		1.8	10	23.2	75	12	16	図2	●
EI06530		2	10	23	75	12	16	図2	●
EI06531		2.5	10	22.5	75	12	16	図2	●
EI06532		3	10	22	75	12	16	図2	●
EI06533		3.5	10	21.5	75	12	16	図2	●
EI06534		4	10	21	75	12	16	図2	●
EI06535		4.5	10	20.5	75	12	16	図2	●
EI06536		5	10	20	75	12	16	図2	●
EI06537		6	10	19	75	12	16	図2	●
EI06538		7	10	18	75	12	16	図2	●
EI06539		8	10	17	75	12	16	図2	●
EI06540		9	10	16	75	12	16	図2	●
EI06541		10	10	15	75	12	16	図2	●
EI06542		12	10	13	75	12	16	図2	●
EI06543	40	1	10	24	75	12	16	図2	●
EI06544		1.2	10	23.8	75	12	16	図2	●
EI06545		1.5	10	23.5	75	12	16	図2	●
EI06546		1.6	10	23.4	75	12	16	図2	●
EI06547		1.8	10	23.2	75	12	16	図2	●
EI06548		2	10	23	75	12	16	図2	●
EI06549		2.1	10	22.9	75	12	16	図2	●
EI06550		2.2	10	22.8	75	12	16	図2	●
EI06551		2.3	10	22.7	75	12	16	図2	●
EI06552		2.4	10	22.6	75	12	16	図2	●
EI06553		2.5	10	22.5	75	12	16	図2	●
EI06554		3	10	22	75	12	16	図2	●
EI06555		3.5	10	21.5	75	12	16	図2	●
EI06556		4	10	21	75	12	16	図2	●
EI06557		4.5	10	20.5	75	12	16	図2	●
EI06558		5	10	20	75	12	16	図2	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	形状	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Shape	Classification
EI06559	40	6	10	19	75	12	16	図2	●
EI06560		7	10	18	75	12	16	図2	●
EI06561		8	10	17	75	12	16	図2	●
EI06562		9	10	16	75	12	16	図2	●
EI06563		10	10	15	75	12	16	図2	●
EI06564		12	10	13	75	12	16	図2	●
EI06565	45	1	10	24	80	12	16	図2	●
EI06566		1.2	10	23.8	80	12	16	図2	●
EI06567		1.5	10	23.5	80	12	16	図2	●
EI06568		1.6	10	23.4	80	12	16	図2	●
EI06569		1.8	10	23.2	80	12	16	図2	●
EI06570		2	10	23	80	12	16	図2	●
EI06571		2.1	10	22.9	80	12	16	図2	●
EI06572		2.2	10	22.8	80	12	16	図2	●
EI06573		2.3	10	22.7	80	12	16	図2	●
EI06574		2.4	10	22.6	80	12	16	図2	●
EI06575		2.5	10	22.5	80	12	16	図2	●
EI06576		3	10	22	80	12	16	図2	●
EI06577		3.5	10	21.5	80	12	16	図2	●
EI06578		4	10	21	80	12	16	図2	●
EI06579		4.5	10	20.5	80	12	16	図2	●
EI06580		5	10	20	80	12	16	図2	●
EI06581		6	10	19	80	12	16	図2	●
EI06582		7	10	18	80	12	16	図2	●
EI06583		8	10	17	80	12	16	図2	●
EI06584		9	10	16	80	12	16	図2	●
EI06585		10	10	15	80	12	16	図2	●
EI06586		12	10	13	80	12	16	図2	●
EI06587	50	1	14	24	80	16	16	図2	●
EI06588		1.2	14	23.8	80	16	16	図2	●
EI06589		1.5	14	23.5	80	16	16	図2	●
EI06590		1.6	14	23.4	80	16	16	図2	●
EI06591		1.8	14	23.2	80	16	16	図2	●
EI06592		2	14	23	80	16	16	図2	●
EI06593		2.1	14	22.9	80	16	16	図2	●
EI06594		2.2	14	22.8	80	16	16	図2	●
EI06595		2.3	14	22.7	80	16	16	図2	●
EI06596		2.4	14	22.6	80	16	16	図2	●
EI06597		2.5	14	22.5	80	16	16	図2	●
EI06598		3	14	22	80	16	16	図2	●
EI06599		4	14	21	80	16	16	図2	●
EI06600		5	14	20	80	16	16	図2	●
EI06601		6	14	19	80	16	16	図2	●
EI06602		7	14	18	80	16	16	図2	●
EI06603		8	14	17	80	16	16	図2	●
EI06604		9	14	16	80	16	16	図2	●
EI06605		10	14	15	80	16	16	図2	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○					

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	形状	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Shape	Classification
EI06606	50	11	14	14	80	16	16	図2	●
EI06607		12	14	13	80	16	16	図2	●
EI06608	55	1	14	24	80	16	16	図2	●
EI06609		1.5	14	23.5	80	16	16	図2	●
EI06610		2	14	23	80	16	16	図2	●
EI06611		3	14	22	80	16	16	図2	●
EI06612		4	14	21	80	16	16	図2	●
EI06613		5	14	20	80	16	16	図2	●
EI06614		6	14	19	80	16	16	図2	●
EI06615		7	14	18	80	16	16	図2	●
EI06616		8	14	17	80	16	16	図2	●
EI06617	60	1	18	24	85	20	18	図2	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	形状	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Shape	Classification
EI06618	60	1.2	18	23.8	85	20	18	図2	●
EI06619		1.5	18	23.5	85	20	18	図2	●
EI06620		2	18	23	85	20	18	図2	●
EI06621		3	18	22	85	20	18	図2	●
EI06622		4	18	21	85	20	18	図2	●
EI06623		5	18	20	85	20	18	図2	●
EI06624		6	18	19	85	20	18	図2	●
EI06625		7	18	18	85	20	18	図2	●
EI06626		8	18	17	85	20	18	図2	●
EI06627		9	18	16	85	20	18	図2	●
EI06628		10	18	15	85	20	18	図2	●
EI06629		12	18	13	85	20	18	図2	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○					

EIKO

栄工舎

KCLS

キーシードカッタ HSS ロングシャンク
Long Shank Keyseat Cutter



キーシードカッターのロングシャンクタイプです。

図 1

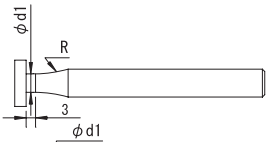
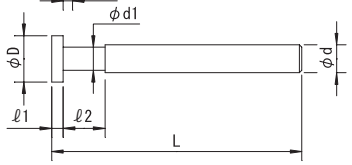


図 2



公差(mm)Tolerance				
≦	≧	刃径	刃厚	d
10	16	+0.3～+0.18		h8
18	25	+0.35～+0.21		
30	40	+0.43～+0.26		
0.5	3		−0.014～−0.028	
3.5	6		−0.02～−0.038	

SKH 56

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	形状	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Shape	Classification
EI12771	10	0.5	4.2	8.8	80	8	8	図1	●
EI12772		0.8	4.2	8.8	80	8	8	図1	●
EI12773		1	4.2	8.8	80	8	8	図1	●
EI12774		1.2	4.2	8.8	80	8	8	図1	●
EI12775		1.5	4.2	8.8	80	8	8	図1	●
EI12776		2	4.2	8.8	80	8	8	図1	●
EI12777		2.5	4.2	8.8	80	8	8	図1	●
EI12778		3	4.2	8.8	80	8	8	図1	●
EI12779		3.5	4.2	8.8	80	8	8	図1	●
EI12780		4	4.2	8.8	80	8	8	図1	●
EI12781		5	4.2	8.8	80	8	8	図1	●
EI12782	12	0.5	4.4	10	80	10	8	図1	●
EI12783		0.8	4.4	10	80	10	8	図1	●
EI12784		1	4.4	10	80	10	8	図1	●
EI12785		1.2	4.4	10	80	10	8	図1	●
EI12786		1.5	4.4	10	80	10	8	図1	●
EI12787		2	4.4	10	80	10	8	図1	●
EI12788		2.5	4.4	10	80	10	8	図1	●
EI12789		3	4.4	10	80	10	8	図1	●
EI12790		3.5	4.4	10	80	10	8	図1	●
EI12791		4	4.4	10	80	10	8	図1	●
EI12792		5	4.4	10	80	10	8	図1	●
EI12793	13	0.5	4.4	10	80	10	8	図1	●
EI12794		0.8	4.4	10	80	10	8	図1	●
EI12795		1	4.4	10	80	10	8	図1	●
EI12796		1.2	4.4	10	80	10	8	図1	●
EI12797		1.5	4.4	10	80	10	8	図1	●
EI12798		2	4.4	10	80	10	8	図1	●
EI12799		2.5	4.4	10	80	10	8	図1	●
EI12800		3	4.4	10	80	10	8	図1	●
EI12801		3.5	4.4	10	80	10	8	図1	●
EI12802		4	4.4	10	80	10	8	図1	●
EI12803		5	4.4	10	80	10	8	図1	●
EI12804	14	0.5	4.7	10.8	80	10	8	図1	●
EI12805		0.8	4.7	10.8	80	10	8	図1	●
EI12806		1	4.7	10.8	80	10	8	図1	●
EI12807		1.2	4.7	10.8	80	10	8	図1	●
EI12808		1.5	4.7	10.8	80	10	8	図1	●
EI12809		2	4.7	10.8	80	10	8	図1	●
EI12810		2.5	4.7	10.8	80	10	8	図1	●
EI12811		3	4.7	10.8	80	10	8	図1	●
EI12812		3.5	4.7	10.8	80	10	8	図1	●
EI12813		4	4.7	10.8	80	10	8	図1	●
EI12814		5	4.7	10.8	80	10	8	図1	●
EI12815	15	0.5	4.7	10.8	80	10	10	図1	●
EI12816		0.8	4.7	10.8	80	10	10	図1	●
EI06654		1	4.7	10.8	80	10	10	図1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	形状	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Shape	Classification
EI12817	15	1.2	4.7	10.8	80	10	10	図1	●
EI12818		1.5	4.7	10.8	80	10	10	図1	●
EI06655		2	4.7	10.8	80	10	10	図1	●
EI12819		2.5	4.7	10.8	80	10	10	図1	●
EI06656		3	4.7	10.8	80	10	10	図1	●
EI12820		3.5	4.7	10.8	80	10	10	図1	●
EI06657		4	4.7	10.8	80	10	10	図1	●
EI06658		5	4.7	10.8	80	10	10	図1	●
EI06659		6	4.7	10.8	80	10	10	図1	●
EI12821	16	0.5	5	11.8	100	12	10	図1	●
EI12822		0.8	5	11.8	100	12	10	図1	●
EI12823		1	5	11.8	100	12	10	図1	●
EI12824		1.2	5	11.8	100	12	10	図1	●
EI12825		1.5	5	11.8	100	12	10	図1	●
EI12826		2	5	11.8	100	12	10	図1	●
EI12827		2.5	5	11.8	100	12	10	図1	●
EI12828		3	5	11.8	100	12	10	図1	●
EI12829		3.5	5	11.8	100	12	10	図1	●
EI12830		4	5	11.8	100	12	10	図1	●
EI12831		5	5	11.8	100	12	10	図1	●
EI12832	18	0.5	7	12.6	100	12	12	図1	●
EI12833		0.8	7	12.6	100	12	12	図1	●
EI12834		1	7	12.6	100	12	12	図1	●
EI12835		1.2	7	12.6	100	12	12	図1	●
EI12836		1.5	7	12.6	100	12	12	図1	●
EI12837		2	7	12.6	100	12	12	図1	●
EI12838		2.5	7	12.6	100	12	12	図1	●
EI12839		3	7	12.6	100	12	12	図1	●
EI12840		3.5	7	12.6	100	12	12	図1	●
EI12841		4	7	12.6	100	12	12	図1	●
EI12842		5	7	12.6	100	12	12	図1	●
EI12843	19	0.5	8	11.7	120	12	12	図1	●
EI12844		0.8	8	11.7	120	12	12	図1	●
EI12845		1	8	11.7	120	12	12	図1	●
EI12846		1.2	8	11.7	120	12	12	図1	●
EI12847		1.5	8	11.7	120	12	12	図1	●
EI12848		2	8	11.7	120	12	12	図1	●
EI12849		2.5	8	11.7	120	12	12	図1	●
EI12850		3	8	11.7	120	12	12	図1	●
EI12851		3.5	8	11.7	120	12	12	図1	●
EI12852		4	8	11.7	120	12	12	図1	●
EI12853		5	8	11.7	120	12	12	図1	●
EI12854	20	0.5	8	11.7	120	12	12	図1	●
EI12855		0.8	8	11.7	120	12	12	図1	●
EI06660		1	8	11.7	120	12	12	図1	●
EI12856		1.2	8	11.7	120	12	12	図1	●
EI12857		1.5	8	11.7	120	12	12	図1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○	○			

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	形状	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Shape	Classification
EI06661	20	2	8	11.7	120	12	12	図1	●
EI12858		2.5	8	11.7	120	12	12	図1	●
EI06662		3	8	11.7	120	12	12	図1	●
EI12859		3.5	8	11.7	120	12	12	図1	●
EI06663		4	8	11.7	120	12	12	図1	●
EI06664		5	8	11.7	120	12	12	図1	●
EI06665		6	8	11.7	120	12	12	図1	●
EI12860	25	0.5	10	12	120	12	14	図1	●
EI12861		0.8	10	12	120	12	14	図1	●
EI06666		1	10	12	120	12	14	図1	●
EI12862		1.2	10	12	120	12	14	図1	●
EI12863		1.5	10	12	120	12	14	図1	●
EI06667		2	10	12	120	12	14	図1	●
EI12864		2.5	10	12	120	12	14	図1	●
EI06668		3	10	12	120	12	14	図1	●
EI12865		3.5	10	12	120	12	14	図1	●
EI06669		4	10	12	120	12	14	図1	●
EI06670		5	10	12	120	12	14	図1	●
EI06671		6	10	12	120	12	14	図1	●
EI12866	30	0.5	12	24.5	150	16	14	図1	●
EI12867		0.8	12	24.2	150	16	14	図2	●
EI06672		1	12	24	150	16	14	図2	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	形状	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Shape	Classification
EI12868	30	1.2	12	23.8	150	16	14	図2	●
EI12869		1.5	12	23.5	150	16	14	図2	●
EI06673		2	12	23	150	16	14	図2	●
EI12870		2.5	12	22.5	150	16	14	図2	●
EI06674		3	12	22	150	16	14	図2	●
EI12871		3.5	12	21.5	150	16	14	図2	●
EI06675		4	12	21	150	16	14	図2	●
EI06676		5	12	20	150	16	14	図2	●
EI06677		6	12	19	150	16	14	図2	●
EI06678	35	1	14	24	150	16	16	図2	●
EI06679		2	14	23	150	16	16	図2	●
EI06680		3	14	22	150	16	16	図2	●
EI06681		4	14	21	150	16	16	図2	●
EI06682		5	14	20	150	16	16	図2	●
EI06683		6	14	19	150	16	16	図2	●
EI06684	40	1	14	24	150	16	16	図2	●
EI06685		2	14	23	150	16	16	図2	●
EI06686		3	14	22	150	16	16	図2	●
EI06687		4	14	21	150	16	16	図2	●
EI06688		5	14	20	150	16	16	図2	●
EI06689		6	14	19	150	16	16	図2	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○	○			

EIKO

栄工舎

KCS

側刃付キーシードカッタ HSS
Keyseat Cutter With Side Cutting Edge



側面に逃げ切刃があります。

図1

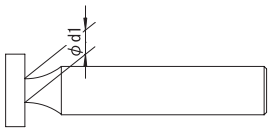
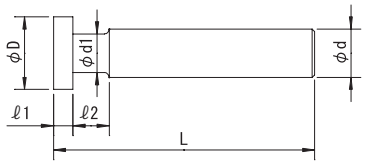


図2



公差(mm)Tolerance				
≦	≧	刃径	刃厚	d
8	16	+0.3～+0.18		h8
19	25	+0.35～+0.21		
30	40	+0.43～+0.26		
1	1.8		−0.014～−0.028	

SKH 51

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	形状	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Shape	Classification
EI06630	10	1	4.2	5.8	50	8	8	図1	●
EI06631		1.2	4.2	5.8	50	8	8	図1	●
EI06632		1.5	4.2	5.8	50	8	8	図1	●
EI06633	15	1	4.7	7.8	50	10	10	図1	●
EI06634		1.2	4.7	7.8	50	10	10	図1	●
EI06635		1.5	4.7	7.8	50	10	10	図1	●
EI06636	16	1	5	8.8	60	12	10	図1	●
EI06637		1.2	5	8.8	60	12	10	図1	●
EI06638		1.5	5	8.8	60	12	10	図1	●
EI06639	20	1	8	8.7	60	12	12	図1	●
EI06640		1.2	8	8.7	60	12	12	図1	●
EI06641		1.5	8	8.7	60	12	12	図1	●
EI06642	25	1	10	12	65	12	14	図2	●
EI06643		1.2	10	12	65	12	14	図2	●
EI06644		1.5	10	12	65	12	14	図2	●
EI06645	30	1	10	24	70	12	14	図2	●
EI06646		1.2	10	23.8	70	12	14	図2	●
EI06647		1.5	10	23.5	70	12	14	図2	●
EI06648	35	1	10	24	75	12	16	図2	●
EI06649		1.2	10	23.8	75	12	16	図2	●
EI06650		1.5	10	23.5	75	12	16	図2	●
EI06651	40	1	10	24	75	12	16	図2	●
EI06652		1.2	10	23.8	75	12	16	図2	●
EI06653		1.5	10	23.5	75	12	16	図2	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○					

EIKO

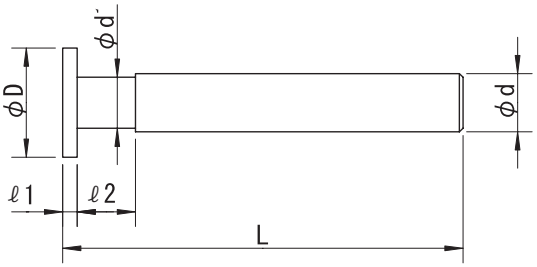
栄工舎

KCNC-C

自動旋盤用カッタ HSS-Co TiCNコーティング

Cutter for NC Lathe Machine TiCN Coating





公差(mm)Tolerance				
≦	≧	刃径	刃厚	d
15		+0.3～+0.18		h8
20		+0.35～+0.21		
30		+0.43～+0.26		
0.8	3		−0.014～−0.028	
3.5	5		−0.02～−0.038	

SKH 56 TiCN

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI15691	15	0.8	5.5	5	60	6	10	●
EI15692		0.9	5.5	5	60	6	10	●
EI15693		1	5.5	5	60	6	10	●
EI15694		1.1	5.5	5	60	6	10	●
EI15695		1.2	5.5	5	60	6	10	●
EI15696		1.3	5.5	5	60	6	10	●
EI15697		1.4	5.5	5	60	6	10	●
EI15698		1.5	5.5	5	60	6	10	●
EI15699		1.6	5.5	5	60	6	10	●
EI15700		1.7	5.5	5	60	6	10	●
EI15701		1.8	5.5	5	60	6	10	●
EI15702		1.9	5.5	5	60	6	10	●
EI15703		2	5.5	5	60	6	10	●
EI15704		2.1	5.5	5	60	6	10	●
EI15705		2.2	5.5	5	60	6	10	●
EI15706		2.3	5.5	5	60	6	10	●
EI15707		2.4	5.5	5	60	6	10	●
EI15708		2.5	5.5	5	60	6	10	●
EI15709		2.6	5.5	5	60	6	10	●
EI15710		2.7	5.5	5	60	6	10	●
EI15711		2.8	5.5	5	60	6	10	●
EI15712		2.9	5.5	5	60	6	10	●
EI15713		3	5.5	5	60	6	10	●
EI15714		3.5	5.5	5	60	6	10	●
EI15715		4	5.5	5	60	6	10	●
EI15716		4.5	5.5	5	60	6	10	●
EI15717		5	5.5	5	60	6	10	●
EI15718	20	0.8	5.5	5	60	10	12	●
EI15719		0.9	5.5	5	60	10	12	●
EI15720		1	9.5	5	60	10	12	●
EI15721		1.1	9.5	5	60	10	12	●
EI15722		1.2	9.5	5	60	10	12	●
EI15723		1.3	9.5	5	60	10	12	●
EI15724		1.4	9.5	5	60	10	12	●
EI15725		1.5	9.5	5	60	10	12	●
EI15726		1.6	9.5	5	60	10	12	●
EI15727		1.7	9.5	5	60	10	12	●
EI15728		1.8	9.5	5	60	10	12	●
EI15729		1.9	9.5	5	60	10	12	●
EI15730		2	9.5	5	60	10	12	●
EI15731		2.1	9.5	5	60	10	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI15732	20	2.2	9.5	5	60	10	12	●
EI15733		2.3	9.5	5	60	10	12	●
EI15734		2.4	9.5	5	60	10	12	●
EI15735		2.5	9.5	5	60	10	12	●
EI15736		2.6	9.5	5	60	10	12	●
EI15737		2.7	9.5	5	60	10	12	●
EI15738		2.8	9.5	5	60	10	12	●
EI15739		2.9	9.5	5	60	10	12	●
EI15740		3	9.5	5	60	10	12	●
EI15741		3.5	9.5	5	60	10	12	●
EI15742		4	9.5	5	60	10	12	●
EI15743		4.5	9.5	5	60	10	12	●
EI15744		5	9.5	5	60	10	12	●
EI15745	30	0.8	9.5	5	60	10	14	●
EI15746		0.9	9.5	5	60	10	14	●
EI15747		1	9.5	5	60	10	14	●
EI15748		1.1	9.5	5	60	10	14	●
EI15749		1.2	9.5	5	60	10	14	●
EI15750		1.3	9.5	5	60	10	14	●
EI15751		1.4	9.5	5	60	10	14	●
EI15752		1.5	9.5	5	60	10	14	●
EI15753		1.6	9.5	5	60	10	14	●
EI15754		1.7	9.5	5	60	10	14	●
EI15755		1.8	9.5	5	60	10	14	●
EI15756		1.9	9.5	5	60	10	14	●
EI15757		2	9.5	5	60	10	14	●
EI15758		2.1	9.5	5	60	10	14	●
EI15759		2.2	9.5	5	60	10	14	●
EI15760		2.3	9.5	5	60	10	14	●
EI15761		2.4	9.5	5	60	10	14	●
EI15762		2.5	9.5	5	60	10	14	●
EI15763		2.6	9.5	5	60	10	14	●
EI15764		2.7	9.5	5	60	10	14	●
EI15765		2.8	9.5	5	60	10	14	●
EI15766		2.9	9.5	5	60	10	14	●
EI15767		3	9.5	5	60	10	14	●
EI15768		3.5	9.5	5	60	10	14	●
EI15769		4	9.5	5	60	10	14	●
EI15770		4.5	9.5	5	60	10	14	●
EI15771		5	9.5	5	60	10	14	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○	○			

EIKO

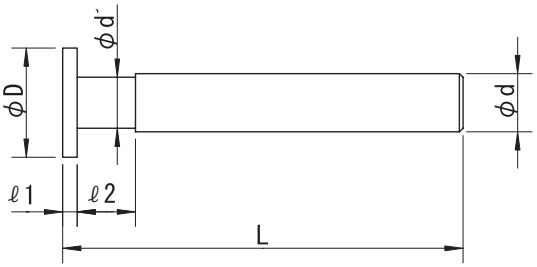
栄工舎

KCNC

自動旋盤用カッタ HSS-Co

Cutter for NC Lathe Machine





公差(mm)Tolerance				
≦	≧	刃径	刃厚	d
15		+0.3～+0.18		h8
20		+0.35～+0.21		
30		+0.43～+0.26		
0.5	3		−0.014～−0.028	
3.5	5		−0.02～−0.038	

SKH 56

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI15601	15	0.5	5.5	5	60	6	10	●
EI15602		0.6	5.5	5	60	6	10	●
EI15603		0.7	5.5	5	60	6	10	●
EI15604		0.8	5.5	5	60	6	10	●
EI15605		0.9	5.5	5	60	6	10	●
EI15606		1	5.5	5	60	6	10	●
EI15607		1.1	5.5	5	60	6	10	●
EI15608		1.2	5.5	5	60	6	10	●
EI15609		1.3	5.5	5	60	6	10	●
EI15610		1.4	5.5	5	60	6	10	●
EI15611		1.5	5.5	5	60	6	10	●
EI15612		1.6	5.5	5	60	6	10	●
EI15613		1.7	5.5	5	60	6	10	●
EI15614		1.8	5.5	5	60	6	10	●
EI15615		1.9	5.5	5	60	6	10	●
EI15616		2	5.5	5	60	6	10	●
EI15617		2.1	5.5	5	60	6	10	●
EI15618		2.2	5.5	5	60	6	10	●
EI15619		2.3	5.5	5	60	6	10	●
EI15620		2.4	5.5	5	60	6	10	●
EI15621		2.5	5.5	5	60	6	10	●
EI15622		2.6	5.5	5	60	6	10	●
EI15623		2.7	5.5	5	60	6	10	●
EI15624		2.8	5.5	5	60	6	10	●
EI15625		2.9	5.5	5	60	6	10	●
EI15626		3	5.5	5	60	6	10	●
EI15627		3.5	5.5	5	60	6	10	●
EI15628		4	5.5	5	60	6	10	●
EI15629		4.5	5.5	5	60	6	10	●
EI15630		5	5.5	5	60	6	10	●
EI15631	20	0.5	9.5	5	60	10	12	●
EI15632		0.6	9.5	5	60	10	12	●
EI15633		0.7	9.5	5	60	10	12	●
EI15634		0.8	9.5	5	60	10	12	●
EI15635		0.9	9.5	5	60	10	12	●
EI15636		1	9.5	5	60	10	12	●
EI15637		1.1	9.5	5	60	10	12	●
EI15638		1.2	9.5	5	60	10	12	●
EI15639		1.3	9.5	5	60	10	12	●
EI15640		1.4	9.5	5	60	10	12	●
EI15641		1.5	9.5	5	60	10	12	●
EI15642		1.6	9.5	5	60	10	12	●
EI15643		1.7	9.5	5	60	10	12	●
EI15644		1.8	9.5	5	60	10	12	●
EI15645		1.9	9.5	5	60	10	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI15646	20	2	9.5	5	60	10	12	●
EI15647		2.1	9.5	5	60	10	12	●
EI15648		2.2	9.5	5	60	10	12	●
EI15649		2.3	9.5	5	60	10	12	●
EI15650		2.4	9.5	5	60	10	12	●
EI15651		2.5	9.5	5	60	10	12	●
EI15652		2.6	9.5	5	60	10	12	●
EI15653		2.7	9.5	5	60	10	12	●
EI15654		2.8	9.5	5	60	10	12	●
EI15655		2.9	9.5	5	60	10	12	●
EI15656		3	9.5	5	60	10	12	●
EI15657		3.5	9.5	5	60	10	12	●
EI15658		4	9.5	5	60	10	12	●
EI15659		4.5	9.5	5	60	10	12	●
EI15660		5	9.5	5	60	10	12	●
EI15661	30	0.5	9.5	5	60	10	14	●
EI15662		0.6	9.5	5	60	10	14	●
EI15663		0.7	9.5	5	60	10	14	●
EI15664		0.8	9.5	5	60	10	14	●
EI15665		0.9	9.5	5	60	10	14	●
EI15666		1	9.5	5	60	10	14	●
EI15667		1.1	9.5	5	60	10	14	●
EI15668		1.2	9.5	5	60	10	14	●
EI15669		1.3	9.5	5	60	10	14	●
EI15670		1.4	9.5	5	60	10	14	●
EI15671		1.5	9.5	5	60	10	14	●
EI15672		1.6	9.5	5	60	10	14	●
EI15673		1.7	9.5	5	60	10	14	●
EI15674		1.8	9.5	5	60	10	14	●
EI15675		1.9	9.5	5	60	10	14	●
EI15676		2	9.5	5	60	10	14	●
EI15677		2.1	9.5	5	60	10	14	●
EI15678		2.2	9.5	5	60	10	14	●
EI15679		2.3	9.5	5	60	10	14	●
EI15680		2.4	9.5	5	60	10	14	●
EI15681		2.5	9.5	5	60	10	14	●
EI15682		2.6	9.5	5	60	10	14	●
EI15683		2.7	9.5	5	60	10	14	●
EI15684		2.8	9.5	5	60	10	14	●
EI15685		2.9	9.5	5	60	10	14	●
EI15686		3	9.5	5	60	10	14	●
EI15687		3.5	9.5	5	60	10	14	●
EI15688		4	9.5	5	60	10	14	●
EI15689		4.5	9.5	5	60	10	14	●
EI15690		5	9.5	5	60	10	14	●

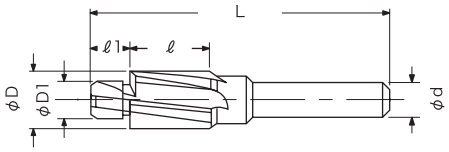
●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○	○			

CB

六角穴付ボルト用沈めフライス HSS
Counterbores for Capscrew





六角穴付ボルト用の沈め穴を加工します。

公差(mm)Tolerance	
刃径	案内径
0～+0.2	−0.05～0

HSS 4

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼称	刃径(D)	刃長(ℓ)	案内径(D1)	案内長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(d)	分類
Code No.	Model number	Dia.	Length of Flutes	Guide Dia.	Length of Guide	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DA03231	3	6.5	6.5	3.2	3.5	40	6	●
DA03232	4	8	10	4.3	5	50	6	●
DA03233	5	9.5	12	5.3	5	55	8	●
DA03234	6	11	14	6.4	6	60	8	●
DA03235	8	14	16	8.4	7	65	12	●
DA03236	10	17.5	18	10.5	8	70	12	●
DA03237	12	20	18	13	10	80	12	●
DA03238	14	23	20	15	12	85	12	●
DA03239	1/4	11	14	6.55	6	60	8	●
DA03240	5/16	14	16	8.25	7	65	12	●
DA03241	3/8	15	18	9.8	8	70	12	●
DA03242	1/2	20	18	13.2	10	80	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

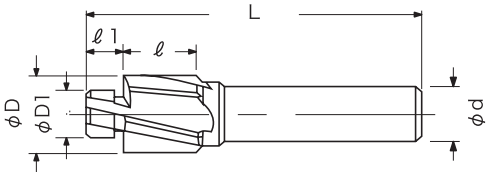
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○	○			

第一ツール

CBT

沈めフライス 六角穴付ボルト用　MTシャンク
Counterbores for Capscrew With Taper Shank





六角穴付ボルト用の沈め穴を加工します。

公差(mm)Tolerance	
刃径	案内径
0～+0.2	−0.05～0

HSS 4

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code No.	呼称 Model number	刃径(D) Dia.	刃長(ℓ) Length of Flutes	案内径(D1) Guide Dia.	案内長(ℓ1) Length of Guide	全長(L) Overall Length	シャンク(MT) MT No.	分類 Classification
DA03243	10	17.5	16	10.5	10	101.5	MT1	●
DA03244	12	20	18	13	12	106.5	MT1	●
DA03245	14	23	20	15	12	110.5	MT1	●
DA03246	16	26	22	17	15	130.5	MT2	●
DA03247	18	29	24	19	17	134.5	MT2	●
DA03248	20	32	26	21	20	138.5	MT2	●
DA03249	22	35	28	23	21	142.5	MT2	●
DA03250	24	39	32	25	21	170	MT3	●
DA03251	30	48	38	31	25	182	MT3	●
DA03252	3/4	29	26	20	18	135.5	MT2	●
DA03253	7/8	32	28	23	21	140.5	MT2	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○	○			

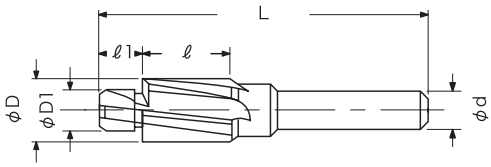
第一ツール

OCB

押出しピン用沈めフライス HSS-Co

Counterbores for Ejectoe-Pin





プラスチック金型の押出しピンの沈め穴を加工します。

公差(mm)Tolerance	
刃径	案内径
0～+0.2	−0.05～0

HSS Co 4

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼称	刃外径(D)	刃長(ℓ)	案内径(D1)	案内長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(d)	分類
Code No.	Model number	Dia.	Length of Flutes	Guide Dia.	Length of Guide	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DA03259	2	6	7	2	3	36	5	●
DA03260	2.5	6	7	2.5	3	36	5	●
DA03261	3	6	7	3	3	37	5	●
DA03262	3.5	8	8	3.5	3	42	6	●
DA03263	4	8	8	4	4	43	6	●
DA03264	4.5	9	8	4.5	4	45	6	●
DA03265	5	9	10	5	5	51	6	●
DA03266	6	10	10	6	5	55	8	●
DA03267	7	11	10	7	6	55	8	●
DA03268	8	13	12	8	8	64	10	●
DA03269	9	14	12	9	8	64	10	●
DA03270	10	15	12	10	10	66	10	●
DA03271	12	17	14	12	10	69	12	●
DA03272	14	19	14	14	12	76	12	●
DA03273	16	21	16	16	13	79	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

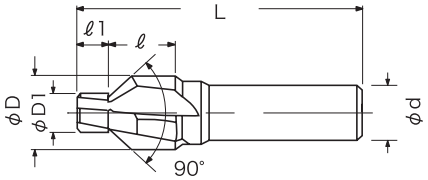
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○	○			

第一ツール

SCB

皿小ねじ用沈めフライス HSS
Counterbores 90° Capscrew





皿小ネジ用の沈め穴を加工します。

公差(mm)Tolerance	
刃径	案内径
0～+0.2	−0.05～0

HSS 4

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼称	刃径(D)	刃長(ℓ)	案内径(D1)	案内長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(d)	分類
Code No.	Model number	Dia.	Length of Flutes	Guide Dia.	Length of Guide	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DA03254	3	6.4	6.5	3.2	3.5	40	6	●
DA03255	4	8.4	8	4.3	4.5	50	6	●
DA03256	5	10.4	11	5.3	5	55	8	●
DA03257	6	12.5	12	6.4	6	60	10	●
DA03258	8	16.5	16	8.4	8	65	12	●

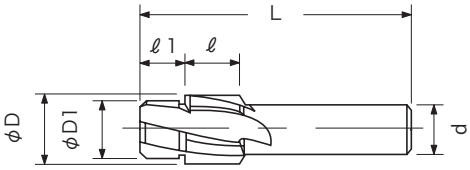
●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○	○			

PCB

パンチ用沈めフライス HSS
Counterbores for Punch-pin





公差(mm)Tolerance	
刃径	案内径
+0.05～+0.1	−0.05～−0.02

HSS 4

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼称	刃径(D)	案内径(D1)	案内長(ℓ1)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク(d)	分類
Code No.	Model number	Dia.	Guide Dia.	Length of Guide	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DA04786	PCBA NO.11	4	2	6	10	40	4	●
DA04787	PCBA NO.12	5	3	6	10	40	4	●
DA04788	PCBA NO.1	6	4	6	10	50	6	●
DA04789	PCBA NO.2	7	5	6	10	50	6	●
DA04790	PCBA NO.3	8	6	6	10	50	8	●
DA04791	PCBA NO.4	11	8	10	10	60	10	●
DA04792	PCBA NO.5	13	10	10	10	60	12	●
DA04793	PCBA NO.6	16	13	10	10	60	12	●
DA04794	PCBA NO.7	19	16	15	15	70	16	●
DA04795	PCBA NO.8	23	20	15	15	70	20	●
DA04796	PCBA NO.9	28	25	15	15	70	25	●
DA04797	PCBM NO.M11	5	2	6	10	40	4	●
DA04798	PCBM NO.M12	6	3	6	10	40	4	●
DA04799	PCBM NO.M1	7	4	6	10	50	6	●
DA04800	PCBM NO.M2	8	5	6	10	50	6	●
DA04801	PCBM NO.M3	9	6	6	10	50	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○	○			

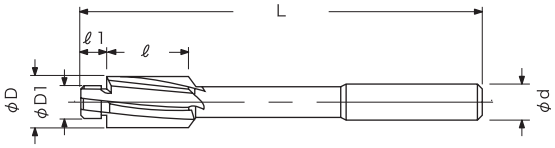
第一ツール

CBJIS

JIS II 形沈めフライス HSS-Co

Counterbores JIS II Type





JIS II 型規格の沈めフライスで全長を長めにしています。

公差(mm)Tolerance		
呼称	刃径	案内径
3～5	+0.042～+0.078	−0.038～−0.02
6～8	+0.05～+0.093	−0.047～−0.025
10～12	+0.06～+0.103	−0.059～−0.032

HSS Co 4

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼称	刃径(D)	刃長(ℓ)	案内径(D1)	案内長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(d)	分類
Code No.	Model number	Dia.	Length of Flutes	Guide Dia.	Length of Guide	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DA03274	3	6.5	14	3.2	3	71	6	●
DA03275	4	8	14	4.3	4	85	6	●
DA03276	5	9.5	18	5.3	5	95	8	●
DA03277	6	11	18	6.4	6	106	8	●
DA03278	8	14	22	8.4	8	118	12	●
DA03279	10	17.5	25	10.5	10	150	12	●
DA03280	12	20	25	13	12	152	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○	○			

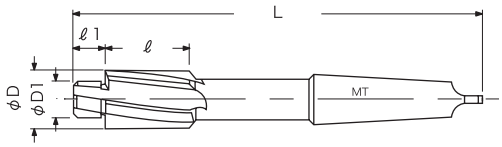
第一ツール

CBJIST

JIS II 形沈めフライス HSS-Co MT柄

Counterbores JIS II Type With Taper Shank





JIS II 型規格の沈めフライスで全長を長めにしています。

公差(mm)Tolerance		
呼称	刃径	案内径
10	+0.06～+0.103	
12～14	+0.073～+0.125	
16～18	+0.073～+0.14	
20	+0.112～+0.174	
10～16		−0.059～−0.032
18～20		−0.073～−0.043

HSS Co 4

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼称	刃外径(D)	刃長(ℓ)	案内径(D1)	案内長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(MT)	分類
Code No.	Model number	Dia.	Length of Flutes	Guide Dia.	Length of Guide	Overall Length	MT No.	Classification
DA03281	10	17.5	25	10.5	10	170	MT2	●
DA03282	12	20	25	13	12	190	MT2	●
DA03283	14	23	30	15	14	212	MT3	●
DA03284	16	26	35	17	16	236	MT3	●
DA03285	18	29	35	19	18	250	MT3	●
DA03286	20	32	40	21	18	280	MT4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○	○	○		

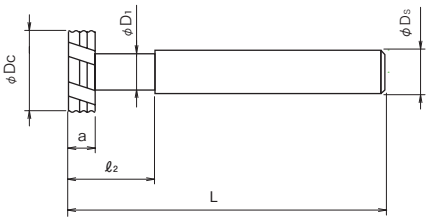
オーエスジー

TIN-TUF-TSC

TiNコート Tスロットカッタ HSS-Co

TiN Coated for T-Slots





公差(mm)Tolerance			
≦	≧	刃幅	外径
5	6	−0.03〜−0.105	
7	10	−0.04〜−0.13	
12	18	−0.05〜−0.16	
20	30	−0.065〜−0.195	
15	18		−0.05〜−0.16
19	30		−0.065〜−0.195
32	60		−0.08〜−0.24

HSS Co　TiN　25°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)×刃幅(a)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	首径(D1)	刃数(N)	分類
Code	Dia.×Width	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Neck Dia.	No. of Flutes	Classification
OS07053	15 × 5	120	12	20	8	4	□
OS07054	15 × 6	120	12	20	8	4	□
OS07055	15 × 7	120	12	20	8	4	□
OS07056	15 × 8	120	12	20	8	4	□
OS07057	15 × 10	120	12	20	8	4	□
OS07058	16 × 5	120	12	20	8	4	□
OS07059	16 × 6	120	12	20	8	4	□
OS07060	16 × 7	120	12	20	8	4	□
OS07061	16 × 8	120	12	20	8	4	□
OS07062	16 × 10	120	12	20	8	4	□
OS07063	18 × 5	120	12	20	10	4	□
OS07064	18 × 6	120	12	20	10	4	□
OS07065	18 × 7	120	12	20	10	4	□
OS07066	18 × 8	120	12	20	10	4	□
OS07067	18 × 10	120	12	20	10	4	□
OS07068	19 × 5	120	12	20	10	4	□
OS07069	19 × 6	120	12	20	10	4	□
OS07070	19 × 7	120	12	20	10	4	□
OS07071	19 × 8	120	12	20	10	4	□
OS07072	19 × 10	120	12	20	10	4	□
OS07073	20 × 5	120	12	20	10	4	□
OS07074	20 × 6	120	12	20	10	4	□
OS07075	20 × 7	120	12	20	10	4	□
OS07076	20 × 8	120	12	20	10	4	□
OS07077	20 × 10	120	12	20	10	4	□
OS07078	22 × 5	120	12	23	11.5	5	□
OS07079	22 × 6	120	12	23	11.5	5	□
OS07080	22 × 7	120	12	23	11.5	5	□
OS07081	22 × 8	120	12	23	11.5	5	□
OS07082	22 × 10	120	12	23	11.5	5	□
OS07083	22 × 12	120	12	23	11.5	5	□
OS07084	24 × 5	120	12	23	11.5	5	□
OS07085	24 × 6	120	12	23	11.5	5	□
OS07086	24 × 7	120	12	23	11.5	5	□
OS07087	24 × 8	120	12	23	11.5	5	□
OS07088	24 × 10	120	12	23	11.5	5	□
OS07089	24 × 12	120	12	23	11.5	5	□
OS07090	25 × 5	150	16	23	12	5	□
OS07091	25 × 6	150	16	23	12	5	□
OS07092	25 × 7	150	16	23	12	5	□
OS07093	25 × 8	150	16	23	12	5	□
OS07094	25 × 10	150	16	23	12	5	□
OS07095	25 × 12	150	16	23	12	5	□
OS07096	25 × 15	150	16	23	12	5	□
OS07097	26 × 5	150	16	25	14	5	□
OS07098	26 × 6	150	16	25	14	5	□
OS07099	26 × 7	150	16	25	14	5	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)×刃幅(a)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	首径(D1)	刃数(N)	分類
Code	Dia.×Width	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Neck Dia.	No. of Flutes	Classification
OS07100	26 × 8	150	16	25	14	5	□
OS07101	26 × 10	150	16	25	14	5	□
OS07102	26 × 12	150	16	25	14	5	□
OS07103	26 × 15	150	16	25	14	5	□
OS07104	28 × 5	150	16	25	14	5	□
OS07105	28 × 6	150	16	25	14	5	□
OS07106	28 × 7	150	16	25	14	5	□
OS07107	28 × 8	150	16	25	14	5	□
OS07108	28 × 10	150	16	25	14	5	□
OS07109	28 × 12	150	16	25	14	5	□
OS07110	28 × 15	150	16	25	14	5	□
OS07111	30 × 5	150	16	25	15	6	□
OS07112	30 × 6	150	16	25	15	6	□
OS07113	30 × 7	150	16	25	15	6	□
OS07114	30 × 8	150	16	25	15	6	□
OS07115	30 × 10	150	16	25	15	6	□
OS07116	30 × 12	150	16	25	15	6	□
OS07117	30 × 15	150	16	25	15	6	□
OS07118	32 × 7	150	16	30	15.5	6	□
OS07119	32 × 8	150	16	30	15.5	6	□
OS07120	32 × 10	150	16	30	15.5	6	□
OS07121	32 × 12	150	16	30	15.5	6	□
OS07122	32 × 15	150	16	30	15.5	6	□
OS07123	32 × 16	150	16	30	15.5	6	□
OS07124	32 × 18	150	16	30	15.5	6	□
OS07125	32 × 20	150	16	30	15.5	6	□
OS07126	35 × 7	180	16	30	15.5	6	□
OS07127	35 × 8	180	16	30	15.5	6	□
OS07128	35 × 10	180	16	30	15.5	6	□
OS07129	35 × 12	180	16	30	15.5	6	□
OS07130	35 × 15	180	16	30	15.5	6	□
OS07131	35 × 16	180	16	30	15.5	6	□
OS07132	35 × 18	180	16	30	15.5	6	□
OS07133	35 × 20	180	16	30	15.5	6	□
OS07134	38 × 7	180	20	34	19.5	6	□
OS07135	38 × 8	180	20	34	19.5	6	□
OS07136	38 × 10	180	20	34	19.5	6	□
OS07137	38 × 12	180	20	34	19.5	6	□
OS07138	38 × 15	180	20	34	19.5	6	□
OS07139	38 × 16	180	20	34	19.5	6	□
OS07140	38 × 18	180	20	34	19.5	6	□
OS07141	38 × 20	180	20	34	19.5	6	□
OS07142	40 × 7	200	20	34	19.5	6	□
OS07143	40 × 8	200	20	34	19.5	6	□
OS07144	40 × 10	200	20	34	19.5	6	□
OS07145	40 × 12	200	20	34	19.5	6	□
OS07146	40 × 15	200	20	34	19.5	6	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○	○			

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)×刃幅(a)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	首径(D1)	刃数(N)	分類
Code	Dia.×Width	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Neck Dia.	No. of Flutes	Classification
OS07147	40 × 16	200	20	34	19.5	6	□
OS07148	40 × 18	200	20	34	19.5	6	□
OS07149	40 × 20	200	20	34	19.5	6	□
OS07150	45 × 8	200	20	36	19.5	6	□
OS07151	45 × 10	200	20	36	19.5	6	□
OS07152	45 × 12	200	20	36	19.5	6	□
OS07153	45 × 15	200	20	36	19.5	6	□
OS07154	45 × 16	200	20	36	19.5	6	□
OS07155	45 × 18	200	20	36	19.5	6	□
OS07156	45 × 20	200	20	36	19.5	6	□
OS07157	45 × 22	200	20	36	19.5	6	□
OS07158	45 × 25	200	20	36	19.5	6	□
OS07159	50 × 8	200	25	42	24.5	6	□
OS07160	50 × 10	200	25	42	24.5	6	□
OS07161	50 × 12	200	25	42	24.5	6	□
OS07162	50 × 15	200	25	42	24.5	6	□
OS07163	50 × 16	200	25	42	24.5	6	□
OS07164	50 × 18	200	25	42	24.5	6	□
OS07165	50 × 20	200	25	42	24.5	6	□
OS07166	50 × 22	200	25	42	24.5	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)×刃幅(a)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	首径(D1)	刃数(N)	分類
Code	Dia.×Width	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Neck Dia.	No. of Flutes	Classification
OS07167	50 × 25	200	25	42	24.5	6	□
OS07168	50 × 30	200	25	42	24.5	6	□
OS07169	55 × 10	200	25	47	24.5	6	□
OS07170	55 × 12	200	25	47	24.5	6	□
OS07171	55 × 15	200	25	47	24.5	6	□
OS07172	55 × 16	200	25	47	24.5	6	□
OS07173	55 × 18	200	25	47	24.5	6	□
OS07174	55 × 20	200	25	47	24.5	6	□
OS07175	55 × 22	200	25	47	24.5	6	□
OS07176	55 × 25	200	25	47	24.5	6	□
OS07177	55 × 30	200	25	47	24.5	6	□
OS07178	60 × 10	200	32	51	30	6	□
OS07179	60 × 12	200	32	51	30	6	□
OS07180	60 × 15	200	32	51	30	6	□
OS07181	60 × 16	200	32	51	30	6	□
OS07182	60 × 18	200	32	51	30	6	□
OS07183	60 × 20	200	32	51	30	6	□
OS07184	60 × 22	200	32	51	30	6	□
OS07185	60 × 25	200	32	51	30	6	□
OS07186	60 × 30	200	32	51	30	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○	○			

YSK

YCS3-90-TIN

3枚刃カウンターシンク 90°TiN
3-Flutes Countersink 90°TiN Coated



3枚刃によりビビリの発生が少なく求心性と切屑排出性に優れています。

HSS Co / TiN / 90° / 3

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び寸法	小径(D1)	大径(D)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Size	First Dia.	Dia at Large End	Overall Length	Shank Dia.	Classification
YK07225	6.3×90°	1.5	6.3	45	5	●
YK07226	8.3×90°	2	8.3	50	6	●
YK07227	10.4×90°	2.5	10.4	50	6	●
YK07228	12.4×90°	2.8	12.4	56	8	●
YK07229	16.5×90°	3.2	16.5	60	10	●
YK07230	20.5×90°	3.5	20.5	63	10	●
YK07231	6本組セット（6.3, 8.3, 10.4, 12.4, 16.5, 20.5）					●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

YSK

YCS3-LS-90-TIN

3枚刃カウンターシンク 90°ロングシャンク TiN
3-Flutes Countersink 90°Long Shank TiN Coated



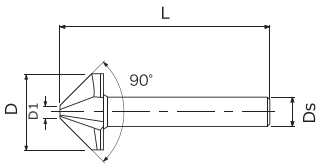
3枚刃によりビビリの発生が少なく求心性と切屑排出性に優れています。

HSS Co / TiN / 90° / 3

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び寸法	小径(D1)	大径(D)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Size	First Dia.	Dia at Large End	Overall Length	Shank Dia.	Classification
YK07225	6.3×90°	1.5	6.3	84	5	●
YK07226	8.3×90°	2	8.3	85	6	●
YK07227	10.4×90°	2.5	10.4	87	6	●
YK07228	12.4×90°	2.8	12.4	108	8	●
YK07229	16.5×90°	3.2	16.5	112	10	●
YK07230	20.5×90°	3.5	20.5	115	10	●
YK07231	6本組セット（6.3, 8.3, 10.4, 12.4, 16.5, 20.5）					●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○				○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○			○		

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○				○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○			○		

WEBA

WEBA

21611-1

カウンターシンク HSS 1枚刃TiNコーティング 60°

Countersink 60°1-Flutes TiN Coated



No.21611-0タイプのTiNコーティング仕様です。

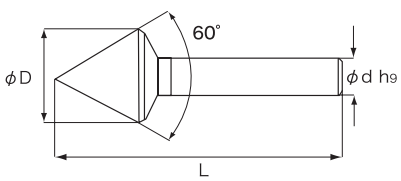
公差(mm)Tolerance
シャンク
h9

HSS TiN 60° 1

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	加工範囲(mm)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Dia.	Processing range	Overall Length	Shank Dia.	Classification
WB00234	5	1～5	50	5	●
WB00235	10	1～10	60	10	●
WB00236	15	2～15	65	10	●
WB00237	20	2～20	73	10	●
WB00238	30	3～30	82	12	●
WB00239	40	3～40	92	15	●
WB00240	50	3～50	100	15	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	○				○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○			○		

WEBA

WEBA

21711-1

カウンターシンク HSS 1枚刃TiNコーティング 90°

Countersink 90°1-Flutes TiN Coated



No.21711-0タイプのTiNコーティング仕様です。

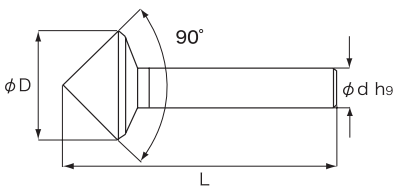
公差(mm)Tolerance
シャンク
h9

HSS TiN 90° 1

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	加工範囲(mm)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Dia.	Processing range	Overall Length	Shank Dia.	Classification
WB00178	5	1～5	50	5	●
WB00179	10	1～10	60	10	●
WB00180	15	2～15	65	10	●
WB00181	20	2～20	73	10	●
WB00182	25	2～25	73	10	●
WB00183	30	3～30	82	12	●
WB00184	40	3～40	92	12	●
WB00185	50	3～50	100	15	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	○				○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○			○		

WEBA

WEBA

19060-1

カウンターシンク HSS 3枚刃TiNコーティング 60°

Countersink 60°3-Flutes TiN Coated



No.19060-0タイプのTiNコーティング仕様です。

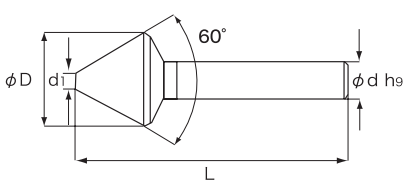
公差[mm]Tolerance
シャンク
h9

HSS TiN 60° 3

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	先端径(d1)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Dia.	Top Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Classification
WB00220	6.3	1.6	45	5	●
WB00221	8	2	50	6	●
WB00222	10	2.5	50	6	●
WB00223	12.5	3.2	56	8	●
WB00224	16	4	63	10	●
WB00225	20	5	67	10	●
WB00226	25	6.3	71	10	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	○			○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

WEBA

WEBA

19090-2

カウンターシンク HSS 3枚刃TiAlNコーティング 90°

Countersink 90°3-Flutes TiAlN Coated



SUS304、SKD11、NAK等の材料に最適です。Φ11.5以上のシャンク部には3面フラット加工が施され、しっかりとチャッキングします。

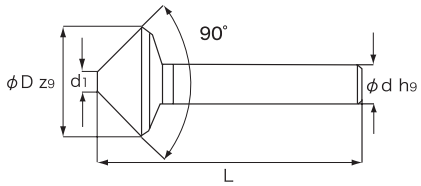
公差[mm]Tolerance
シャンク
h9

HSS TiAlN 90° 3

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	先端径(d1)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Dia.	Top Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Classification
WB00020	4	1.2	40	4	●
WB00021	4.3	1.5	40	4	●
WB00022	5	1.5	40	4	●
WB00023	5.3	1.5	40	4	●
WB00024	5.8	1.5	45	5	●
WB00025	6	1.5	45	5	●
WB00026	6.3	1.5	45	5	●
WB00027	7	1.8	50	6	●
WB00028	7.3	1.8	50	6	●
WB00029	8	2	50	6	●
WB00030	8.3	2	50	6	●
WB00031	9.4	2.2	50	6	●
WB00032	10	2.5	50	6	●
WB00033	10.4	2.5	50	6	●
WB00034	11.5	2.8	56	8	●
WB00035	12.4	2.8	56	8	●
WB00036	13.4	2.9	56	8	●
WB00037	14.4	2	60	8	●
WB00038	15	3.2	60	10	●
WB00039	16.5	3.2	60	8	●
WB00040	19	3.5	63	10	●
WB00041	20.5	3.5	63	10	●
WB00042	23	3.8	67	10	●
WB00043	25	3.8	67	10	●
WB00044	26	3.8	67	10	●
WB00045	28	4	71	12	●
WB00046	30	4.2	71	12	●
WB00047	31	4.2	71	12	●
WB00048	34	4.5	71	12	●
WB00049	37	4.5	71	12	●
WB00050	40	10	75	12	●
WB00051	45	4.5	98	12	●
WB00052	50	14	98	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	◎	◎			◎		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○		○					

WEBA

WEBA

19090-1

カウンターシンク HSS 3枚刃TiNコーティング 90°

Countersink 90°3-Flutes TiN Coated



SS400、S45C、SCM等の鋼材料全般に最適です。Φ11.5以上のシャンク部には3面フラット加工が施され、しっかりとチャッキングします。

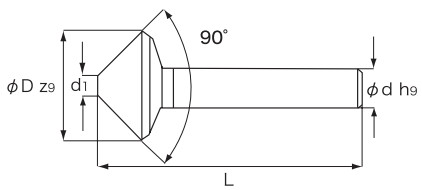
公差(mm)Tolerance シャンク h9

HSS TiN 90° 3

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	先端径(d1)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Dia.	Top Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Classification
WB00053	4	1.2	40	4	●
WB00054	4.3	1.5	40	4	●
WB00055	5	1.5	40	4	●
WB00056	5.3	1.5	40	4	●
WB00057	5.8	1.5	45	5	●
WB00058	6	1.5	45	5	●
WB00059	6.3	1.5	45	5	●
WB00060	7	1.8	50	6	●
WB00061	7.3	1.8	50	6	●
WB00062	8	2	50	6	●
WB00063	8.3	2	50	6	●
WB00064	9.4	2.2	50	6	●
WB00065	10	2.5	50	6	●
WB00066	10.4	2.5	50	6	●
WB00067	11.5	2.8	56	8	●
WB00068	12.4	2.8	56	8	●
WB00069	13.4	2.9	56	8	●
WB00070	14.4	2	60	8	●
WB00071	15	3.2	60	10	●
WB00072	16.5	3.2	60	8	●
WB00073	19	3.5	63	10	●
WB00074	20.5	3.5	63	10	●
WB00075	23	3.8	67	10	●
WB00076	25	3.8	67	10	●
WB00077	26	3.8	67	10	●
WB00078	28	4	71	12	●
WB00079	30	4.2	71	12	●
WB00080	31	4.2	71	12	●
WB00081	34	4.5	71	12	●
WB00082	37	4.5	71	12	●
WB00083	40	10	75	12	●
WB00084	45	4.5	98	12	●
WB00085	50	14	98	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	○			○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

19092-1

カウンターシンク HSS 3枚刃ロングシャンク 90°TiNコーティング

Countersink 90°3-Flutes Long Shank TiN Coated



ロングシャンクタイプのTiNコーティング使用です。ロングシャンク設計の為、治具やワークへの干渉を防ぎます。

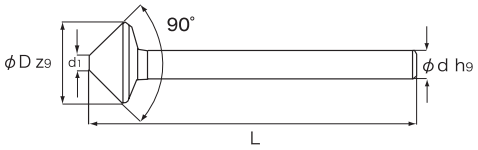
公差(mm)Tolerance シャンク h9

HSS TiN 90° 3

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	先端径(d1)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Dia.	Top Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Classification
WB00138	6.3	1.5	84	5	□
WB00139	8.3	1.5	85	6	□
WB00140	10.4	2.2	87	6	□
WB00141	12.4	2.8	108	8	□
WB00142	16.5	2.8	112	8	□
WB00143	16.5	3.2	112	10	□
WB00144	20.5	3.5	115	10	□
WB00145	25	3.8	118	10	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	○			○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○						

WEBA

WEBA

19093-1

カウンターシンク HSS 3枚刃エキストラロングシャンク 90°TiNコーティング
Countersink 90°3-Flutes Extra Long Shank TiN Coated



エキストラロングシャンクのTiNコーティング仕様です。

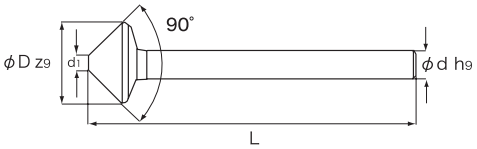
公差[mm]Tolerance
シャンク
h9

HSS TiN 90° 3

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	先端径(d1)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Dia.	Top Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Classification
WB00154	6.3	1.5	154	5	□
WB00155	8.3	2	155	6	□
WB00156	10.4	2.5	157	6	□
WB00157	12.4	2.8	158	8	□
WB00158	16.5	3.2	161	10	□
WB00159	20.5	3.5	164	10	□
WB00160	25	3.8	168	10	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	○			○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○						

WEBA

WEBA

19120-1

カウンターシンク HSS 3枚刃TiNコーティング 120°
Countersink 120°3-Flutes TiN Coated



No.19120-0タイプのTiNコーティング仕様です。

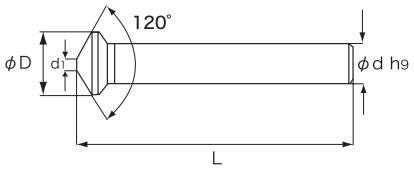
公差[mm]Tolerance
シャンク
h9

HSS TiN 120° 3

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	先端径(d1)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Dia.	Top Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Classification
WB00257	8	2	49	6	●
WB00258	12.5	2.8	54	8	●
WB00259	14.4	3	54	8	●
WB00260	16	3.2	57	10	●
WB00261	20	3.5	59	10	●
WB00262	25	3.8	63	10	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	○			○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○					

WEBA

WEBA

21721-0

カウンターシンク HSS-Co 4・5枚刃耐熱合金・難削材用 90°

Countersink 90°for Nickel Alloys, difficult to machine materials



調質鋼（～45HRC）・マンガン鋼（Hardox400）Nimonic・インコネル・ハステロイ・モネル・チタン合金への難削材専用に開発された面取りカッターです。

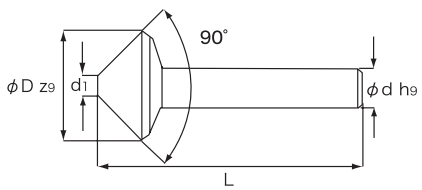
公差(mm)Tolerance
シャンク
h9

HSS Co 90°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	先端径(d1)	全長(L)	シャンク径(d)	刃数	分類
Code	Dia.	Top Dia.	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
WB00164	10.4	4	50	6	4	●
WB00165	12.4	4	56	8	5	●
WB00166	16.5	4.5	60	10	5	●
WB00167	20.5	5	63	10	5	●
WB00168	25	5.5	67	10	5	●
WB00169	31	6	71	12	5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
		◎				◎	◎
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP

E6819TIN

タイテックス

3枚刃メントリカッター HSS TiNコート

Countersink 3-Flutes TiN Coated



3枚刃の安定した面取りが可能です。

HSS TiN 90° 3

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコードCode	呼び	小径(D1)	太径(D)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Size	First Dia.	Dia at Large End	Overall Length	Shank Dia,	Classification
TI00776	4.3	1.3	4.3	40	4	●
TI00777	6.3	1.5	6.3	45	5	●
TI00778	8.3	2	8.3	50	6	●
TI00779	10.4	2.5	10.4	50	6	●
TI00780	12.4	2.8	12.4	56	8	●
TI00781	16.5	3.2	16.5	60	10	●
TI00782	20.5	3.5	20.5	63	10	●
TI00783	25	3.8	25	67	10	●

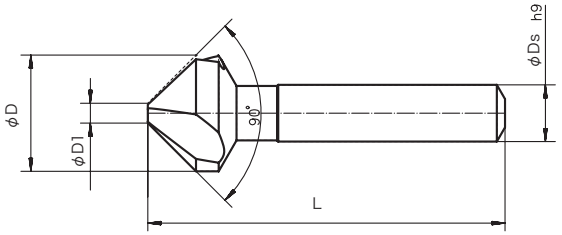
●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

●ノンコート品

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコードCode	呼び	小径(D1)	太径(D)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Size	First Dia.	Dia at Large End	Overall Length	Shank Dia,	Classification
TI00791	4.3	1.3	4.3	40	4	●
TI00784	6.3	1.5	6.3	45	5	●
TI00785	8.3	2	8.3	50	6	●
TI00786	10.4	2.5	10.4	50	6	●
TI00787	12.4	2.8	12.4	56	8	●
TI00788	16.5	3.2	16.5	60	10	●
TI00789	20.5	3.5	20.5	63	10	●
TI00790	25	3.8	25	67	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



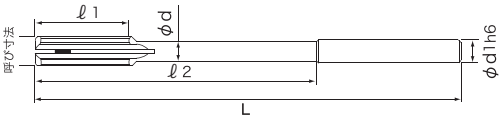
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○				○	○	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○			○		

BLICKLE ブリクレー

DBRS

HSS バーレスリーマ ショートタイプ クロス穴用バリ取りツール
BURR-LESS REAMER Short Type





クロス穴のバリ取りを正回転と逆回転の操作が可能な機械で、軸穴側からワンパス加工することが可能な工具です。加工する穴にキズを付けません。

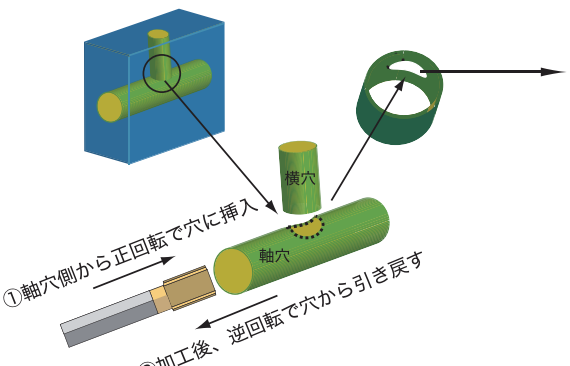
HSS TiN

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	加工適用範囲(φmm)	刃長(ℓ1)	首径(φd)	有効長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd1)	刃数(N)	分類
Code	Model number	Processing range	Length of Cut	Neck Dia.	Effective Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flute	Classification
BL00001	DBRS-2	2.00～2.04	9	1.8	27	56	4	4	□
BL00002	DBRS-3	3.00～3.04	14	2.7	32	61	4	4	□
BL00003	DBRS-4	4.00～4.04	18	3.5	46	75	4	4	□
BL00004	DBRS-5	5.00～5.04	23	4.5	52	80	6	6	□
BL00005	DBRS-6	6.00～6.04	27	5.4	56	93	6	6	□
BL00006	DBRS-7	7.00～7.04	32	6.3	72	109	6	6	□
BL00007	DBRS-8	8.00～8.04	36	7.1	72	109	8	6	□
BL00008	DBRS-9	9.00～9.04	41	8	88	125	8	6	□
BL00009	DBRS-10	10.00～10.04	45	9	92	133	10	6	□
BL00010	DBRS-12	12.00～12.04	54	10.7	110	151	12	6	□
BL00011	DBRS-13	13.00～13.04	59	11.6	110	151	12	6	□
BL00012	DBRS-14	14.00～14.04	63	12.5	115	160	12	6	□
BL00013	DBRS-15	15.00～15.04	68	13.4	116	162	12	6	□
BL00014	DBRS-16	16.00～16.04	72	14.3	124	170	16	6	□
BL00015	DBRS-18	18.00～18.04	81	16.1	136	182	16	6	□
BL00016	DBRS-20	20.00～20.04	90	17.9	145	195	20	6	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

クロス穴立体図

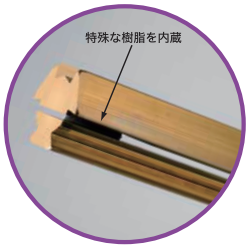


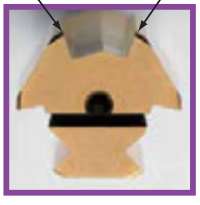
横穴から軸穴側にバリが出た状態



バーレスリーマーでの加工後の状態







低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○	○			

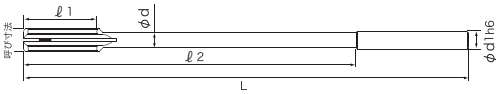
BLICKLE ブリクレー

DBRL

HSS バーレスリーマ ロングタイプ クロス穴用バリ取りツール

BURR-LESS REAMER Long Type





クロス穴のバリ取りを正回転と逆回転の操作が可能な機械で、軸穴側からワンパス加工することが可能な工具です。加工する穴にキズを付けません。

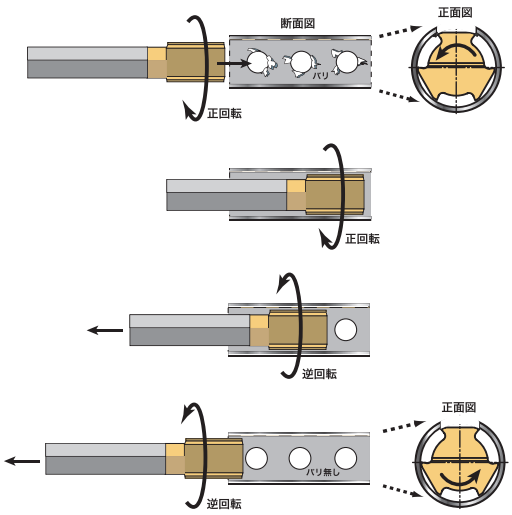
HSS TiN

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	加工適用範囲(φmm)	刃長(ℓ1)	首径(φd)	有効長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd1)	刃数(N)	分類
Code	Model number	Processing range	Length of Cut	Neck Dia.	Effective Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flute	Classification
BL00017	DBRL-2	2.00～2.04	9	1.8	32	61	4	4	□
BL00018	DBRL-3	3.00～3.04	14	2.7	56	92	4	4	□
BL00019	DBRL-4	4.00～4.04	18	3.5	83	112	4	4	□
BL00020	DBRL-5	5.00～5.04	23	4.5	91	120	6	6	□
BL00021	DBRL-6	6.00～6.04	27	5.4	104	140	6	6	□
BL00022	DBRL-7	7.00～7.04	32	6.3	128	164	6	6	□
BL00023	DBRL-8	8.00～8.04	36	7.1	128	164	8	6	□
BL00024	DBRL-9	9.00～9.04	41	8	151	188	8	6	□
BL00025	DBRL-10	10.00～10.04	45	9	159	200	10	6	□
BL00026	DBRL-12	12.00～12.04	54	10.7	186	227	12	6	□
BL00027	DBRL-13	13.00～13.04	59	11.6	186	227	12	6	□
BL00028	DBRL-14	14.00～14.04	63	12.5	194	240	12	6	□
BL00029	DBRL-15	15.00～15.04	68	13.4	194	240	12	6	□
BL00030	DBRL-16	16.00～16.04	72	14.3	209	255	16	6	□
BL00031	DBRL-18	18.00～18.04	81	16.1	237	273	16	6	□
BL00032	DBRL-20	20.00～20.04	90	17.9	242	292	20	6	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

ブリクレー　HSS バーレスリーマーの加工手順



① バーレスリーマーを正回転で送り、加工を開始します。

②刃先がすべての横穴側の穴を貫通した後に、今度は逆回転させながら送り戻しを行い、完全にバリを取り除きます。

注意として
シリコンが多いアルミニウム合金鋳物等の材料では①～②の作業でも完全にバリが取りきれずに横穴の内側にバリが押し出されることがあります。この際、横穴側からバーレスリーマーを正回転で穴に挿入し、いったんバリを軸穴側へ押し戻して下さい。再度、軸穴側から①と②の作業を繰り返して、バリを完全に取り除いて下さい。

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○	○			

MICHIGAN DEBURRING TOOL

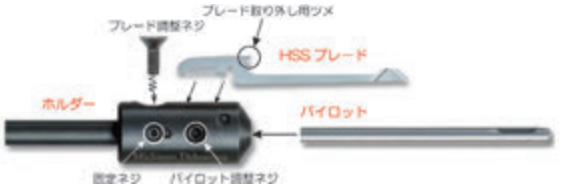
ミシガン

デバリングツール

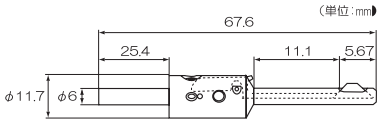
デバリングツール モジュラータイプバリ取りツール

Deburring Tool　Modular Type





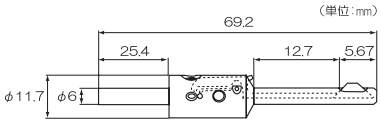
非常にシンプルな構造でできた穴の裏面と表面のバリを取り除く工具です。



単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

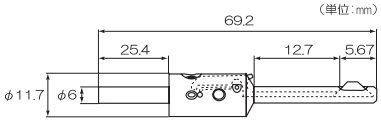
<Aタイプ>穴径：φ1.45mm～φ1.77mm

TYコードCode	セット型番Model number	加工適用範囲(φmm)	ホルダー品番	パイロット品番	ブレード品番
MG00001	A-145	1.45～1.58	HA-0570	P-0570	BA5252S
MG00002	A-160	1.59～1.69	HA-0625	P-0625	
MG00003	A-170	1.70～1.77	HA-0670	P-0670	



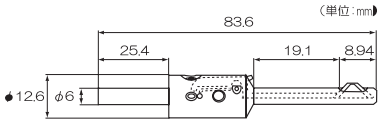
<Bタイプ>穴径：φ1.78mm～φ1.98mm

TYコードCode	セット型番Model number	加工適用範囲(φmm)	ホルダー品番	パイロット品番	ブレード品番
MG00004	B-180	1.78～1.84	HB-0700	P-0700	BB5252S
MG00005	B-185	1.85～1.92	HB-0730	P-0730	
MG00006	B-195	1.93～1.98	HB-0760	P-0760	



<Cタイプ>穴径：φ1.99mm～φ2.36mm

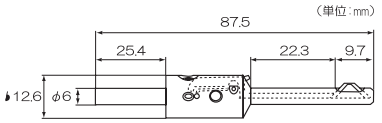
TYコードCode	セット型番Model number	加工適用範囲(φmm)	ホルダー品番	パイロット品番	ブレード品番
MG00007	C-200	1.99～2.07	HC-0785	P-0785	BC5252S
MG00008	C-210	2.08～2.17	HC-0820	P-0820	
MG00009	C-220	2.18～2.25	HC-0860	P-0860	
MG00010	C-230	2.26～2.36	HC-0890	P-0890	



<Dタイプ>穴径：φ2.37mm～φ3.16mm

TYコードCode	セット型番Model number	加工適用範囲(φmm)	ホルダー品番	パイロット品番	ブレード品番
MG00011	D-240	2.37～2.48	HD-0935	P-0935	BD4545P
MG00012	D-250	2.49～2.63	HD-0980	P-0980	
MG00013	D-260	2.64～2.76	HD-1040	P-1040	
MG00014	D-275	2.77～2.86	HD-1090	P-1090	
MG00015	D-290	2.87～2.99	HD-1130	P-1130	
MG00016	D-300	3.00～3.04	HD-1180	P-1180	
MG00017	D-310	3.05～3.16	HD-1200	P-1200	

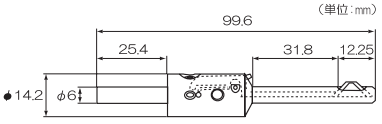
●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

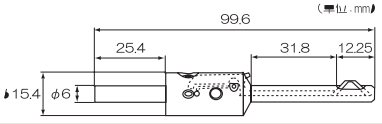
<Eタイプ>穴径：φ3.17mm～φ3.95mm

TYコードCode	セット型番Model number	加工適用範囲(φmm)	ホルダー品番	パイロット品番	ブレード品番
MG00018	E-320	3.17～3.29	HE-1250	P-1250	BE4545P
MG00019	E-330	3.30～3.44	HE-1300	P-1300	
MG00020	E-350	3.45～3.56	HE-1360	P-1360	
MG00021	E-360	3.57～3.72	HE-1405	P-1405	
MG00022	E-370	3.73～3.85	HE-1470	P-1470	
MG00023	E-390	3.86～3.95	HE-1520	P-1520	



<Fタイプ>穴径：φ3.96mm～φ4.74mm

TYコードCode	セット型番Model number	加工適用範囲(φmm)	ホルダー品番	パイロット品番	ブレード品番
MG00024	F-400	3.96～4.20	HF-1560	P-1560	BF4545P
MG00025	F-420	4.21～4.35	HF-1660	P-1660	
MG00026	F-440	4.36～4.48	HF-1715	P-1715	
MG00027	F-450	4.49～4.61	HF-1770	P-1770	
MG00028	F-460	4.62～4.74	HF-1820	P-1820	



<Gタイプ>穴径：φ4.75mm～φ6.53mm

TYコードCode	セット型番Model number	加工適用範囲(φmm)	ホルダー品番	パイロット品番	ブレード品番
MG00029	G-480	4.75～4.91	HG-1875	P-1875	BG4545P
MG00030	G-500	5.92～5.15	HG-1935	P-1935	
MG00031	G-520	5.16～5.30	HG-2030	P-2030	
MG00032	G-530	5.31～5.40	HG-2090	P-2090	
MG00033	G-550	5.41～5.54	HG-2130	P-2130	
MG00034	G-560	5.55～5.78	HG-2185	P-2185	
MG00035	G-580	5.79～5.98	HG-2280	P-2280	
MG00036	G-600	5.99～6.14	HG-2360	P-2360	
MG00037	G-620	6.15～6.34	HG-2420	P-2420	
MG00038	G-640	6.35～6.53	HG-2500	P-2500	

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				◎			◎	○				

デバリングツール

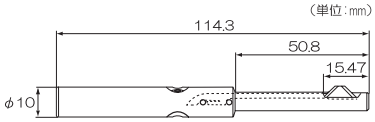
デバリングツール オートロックタイプバリ取りツール
Deburring Tool　Auto lock Type





非常にシンプルな構造でできた穴の裏面と表面のバリを取り除く工具です。

（単位：mm）

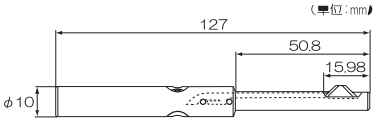


単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

<Hタイプ>穴径：φ6.43mm～φ8.25mm

TYコードCode	セット型番Model number	加工適用範囲(φmm)	ホルダー品番	TYコードCode	ブレード品番
MG00047	H-650	6.43～6.92	TH-249065	MG00091	BH4545P
MG00048	H-700	6.93～7.41	TH-269070	MG00091	BH4545P
MG00049	H-750	7.42～7.92	TH-288075	MG00091	BH4545P
MG00050	H-800	7.93～8.25	TH-308080	MG00091	BH4545P

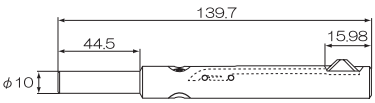
（単位：mm）



<Jタイプ>穴径：φ8.26mm～φ10.26mm

TYコードCode	セット型番Model number	加工適用範囲(φmm)	ホルダー品番	TYコードCode	ブレード品番
MG00051	J-830	8.26～8.45	TJ-320083	MG00092	BJ4545P
MG00052	J-850	8.46～8.66	TJ-328085	MG00092	BJ4545P
MG00053	J-870	8.67～8.94	TJ-336087	MG00092	BJ4545P
MG00054	J-900	8.95～9.44	TJ-347090	MG00092	BJ4545P
MG00055	J-950	9.45～9.95	TJ-367095	MG00092	BJ4545P
MG00056	J-1000	9.96～10.26	TJ-387100	MG00092	BJ4545P

（単位：mm）

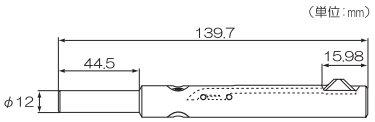


<Jタイプ>穴径：φ10.27mm～φ15.79mm

TYコードCode	セット型番Model number	加工適用範囲(φmm)	ホルダー品番	TYコードCode	ブレード品番
MG00057	J-1030	10.27～10.43	TJ-399103	MG00092	BJ4545P
MG00058	J-1050	10.44～10.94	TJ-406105	MG00092	BJ4545P
MG00059	J-1100	10.95～11.45	TJ-426110	MG00092	BJ4545P
MG00060	J-1150	11.46～11.93	TJ-446115	MG00092	BJ4545P
MG00061	J-1200	11.94～12.44	TJ-465120	MG00092	BJ4545P
MG00062	J-1250	12.45～12.64	TJ-485125	MG00092	BJ4545P
MG00063	J-1270	12.65～12.95	TJ-493127	MG00092	BJ4545P
MG00064	J-1300	12.96～13.43	TJ-505130	MG00092	BJ4545P
MG00065	J-1350	13.44～13.94	TJ-524135	MG00092	BJ4545P
MG00066	J-1400	13.95～14.45	TJ-544140	MG00092	BJ4545P
MG00067	J-1450	14.46～14.95	TJ-564145	MG00092	BJ4545P
MG00068	J-1500	14.96～15.44	TJ-584150	MG00092	BJ4545P
MG00069	J-1550	15.45～15.79	TJ-603155	MG00092	BJ4545P

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

（単位：mm）

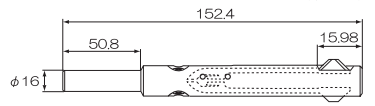


単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

<Jタイプ>穴径：φ15.80mm～φ18.97mm

TYコードCode	セット型番Model number	加工適用範囲(φmm)	ホルダー品番	TYコードCode	ブレード品番
MG00070	J-1590	15.80～15.95	TJ-617159	MG00092	BJ4545P
MG00071	J-1600	15.96～16.45	TJ-623160	MG00092	BJ4545P
MG00072	J-1650	16.46～16.94	TJ-643165	MG00092	BJ4545P
MG00073	J-1700	16.95～17.44	TJ-662170	MG00092	BJ4545P
MG00074	J-1750	17.45～17.95	TJ-682175	MG00092	BJ4545P
MG00075	J-1800	17.96～18.44	TJ-702180	MG00092	BJ4545P
MG00076	J-1850	18.45～18.97	TJ-721185	MG00092	BJ4545P

（単位：mm）



<JWタイプ>穴径：φ18.98mm～φ26.00mm

TYコードCode	セット型番Model number	加工適用範囲(φmm)	ホルダー品番	TYコードCode	ブレード品番
MG00077	JW-1900	18.98～19.48	TJ-741190	MG00092	BJ4545P
MG00078	JW-1950	19.49～19.96	TJ-761195	MG00092	BJ4545P
MG00079	JW-2000	19.97～20.47	TJ-780200	MG00092	BJ4545P
MG00080	JW-2050	20.48～20.98	TJ-800205	MG00092	BJ4545P
MG00081	JW-2100	20.99～21.46	TJ-820210	MG00092	BJ4545P
MG00082	JW-2150	21.47～21.97	TJ-839215	MG00092	BJ4545P
MG00083	JW-2200	21.98～22.47	TJ-859220	MG00092	BJ4545P
MG00084	JW-2250	22.48～22.98	TJ-879225	MG00092	BJ4545P
MG00085	JW-2300	22.99～23.46	TJ-899230	MG00092	BJ4545P
MG00086	JW-2350	23.47～23.97	TJ-918235	MG00092	BJ4545P
MG00087	JW-2400	23.98～24.48	TJ-938240	MG00092	BJ4545P
MG00088	JW-2450	24.49～24.96	TJ-958245	MG00092	BJ4545P
MG00089	JW-2500	24.979～25.37	TJ-977250	MG00092	BJ4545P
MG00090	JW-2540	25.38～26.00	TJ-993254	MG00092	BJ4545P

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

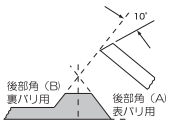
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				◎			◎	○				

MICHIGAN DEBURRING TOOL

ミシガン

標準ブレード



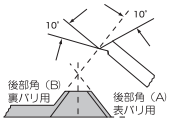


単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

A･B･Cタイプ用

TYコード	型番	前部角(A)	後部角(B)
MG00039	BA5252S	52°	52°
MG00040	BB5252S	52°	52°
MG00041	BC5252S	52°	52°



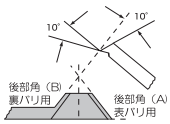


H･J･JWタイプ用

TYコード	型番	前部角(A)	後部角(B)
MG00091	BH4544P	45°	45°
MG00092	BJ4544P	45°	45°

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product





単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

D･E･F･Gタイプ用

TYコード	型番	前部角(A)	後部角(B)
MG00042	BD4545P	45°	45°
MG00043	BE4545P	45°	45°
MG00044	BF4545P	45°	45°
MG00045	BG4545P	45°	45°

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

ハンドル



単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

モジュラータイプ専用ハンドル

TYコード	型番	適用タイプ
MG00046	MDT-800	A～Gタイプ共通

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼･軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼･合金鋼 Carbon Steel･Alloy Steel	プレハードン鋼･焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				◎			◎	○				

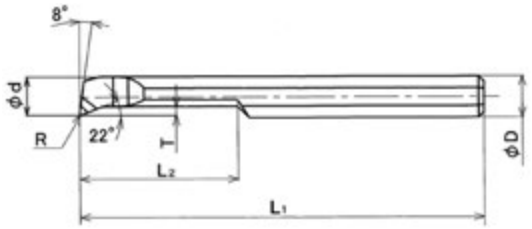
高周波精密

KSP-TiAlN

ハイス スモールプロファイラーバイト KPH TiAlNコート

HSS Small Profiler Bits TiAlN Coated





内径のストレート穴や形状加工ができ、オールマイティーに使用できる小径バイト

KPH TiAlN

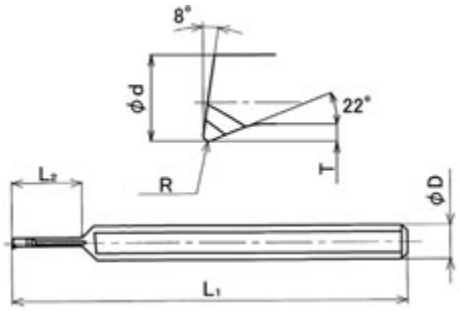
スモールプロファイラー　Aタイプ

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	加工径	寸法(mm)							分類
Code	Model number	Machining dia.	φd	L2	L1	R	T	φd	すくい角	Classification
NK00741	KSP3 R0.05 L7.5-TIAIN	3	2.8	7.5	50	0.05	0.9	3	20°	●
NK00742	KSP3 R0.05 L15-TIAIN	3	2.8	15	50	0.05	0.9	3	20°	●
NK00743	KSP4 R0.1 L10-TIAIN	4	3.7	10	50	0.1	1.1	4	20°	●
NK00744	KSP4 R0.1 L20-TIAIN	4	3.7	20	50	0.1	1.1	4	20°	●
NK00745	KSP4 R0.2 L10-TIAIN	4	3.7	10	50	0.2	1.1	4	20°	●
NK00746	KSP4 R0.2 L20-TIAIN	4	3.7	20	50	0.2	1.1	4	20°	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product





スモールプロファイラー　Bタイプ

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	加工径	寸法(mm)							分類
Code	Model number	Machining dia.	φd	L2	L1	R	T	φd	すくい角	Classification
NK00739	KSP1 R0.05 L4-TIAIN	1	0.9	4	30	0.05	0.2	3	20°	●
NK00740	KSP2 R0.05 L6-TIAIN	2	1.8	6	30	0.05	0.4	3	20°	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			◎			○	○	○	○		

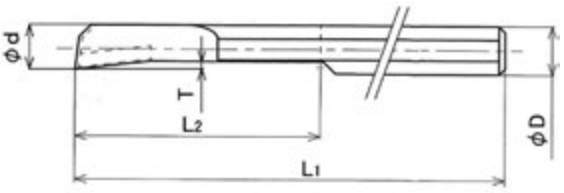
高周波精密

KSBB-TiAlN

ハイス スモールボーリングバイト KPH TiAlNコート

HSS Small Boring Bits TiAlN Coated





内径ストレートボーリングに特化した小径バイト

KPH TiAlN

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	加工径	寸法(mm)							分類
Code	Model number	Machining dia.	φd	L2	L1	R	T	φd	すくい角	Classification
NK00754	KSBB3 L15-TIAIN	3	2.8	15	50	0	0.52	3	0°	●
NK00753	KSBB4 L20-TIAIN	4	3.7	20	50	0	0.7	4	0°	●

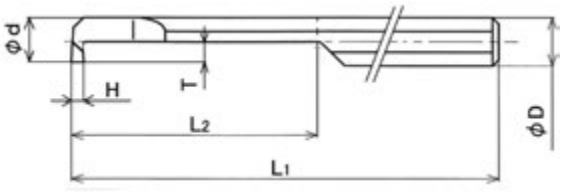
●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

高周波精密

KSR-TiAlN

ハイス スモールリセスバイト KPH TiAlNコート





内径溝入れに特化した小径バイト

KPH TiAlN

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	加工径	寸法(mm)							分類
Code	Model number	Machining dia.	φd	L2	L1	H	T	φd	すくい角	Classification
NK00756	KSR3 B1 L15-TIAIN	3	2.8	15	50	1	1.27	3	15°	●
NK00755	KSR4 B1 L20-TIAIN	4	3.7	20	50	1	1.7	4	15°	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

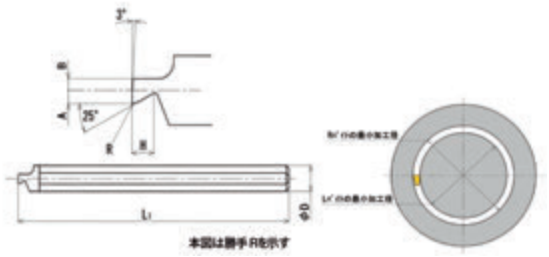
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			◎			○	○	○	○		

KSOR-TiAlN

スモールオーリンガーバイト KPH TiAlNコート



Oリング溝入れ加工用小径バイト



KPH TiAlN

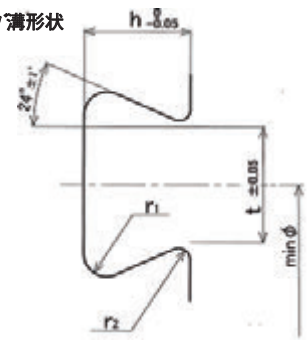
単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	最少加工径	寸法(mm)							対応フェイスリセス型番(参考)	分類
Code	Model number	Minimum	A	B	L1	R	H	φd	すくい角		Classification
NK00763	KSOR TYPE1 R-TIAIN	φ6.6	0.8	0.7	50	0.2	1.5	4	8°	KSFR1 or KSFR1.5	●
NK00764	KSOR TYPE1 L-TIAIN	φ2.8	0.8	0.7	50	0.2	1.5	4	8°		●
NK00765	KSOR TYPE2 R-TIAIN	φ14.6	0.9	0.9	50	0.2	2	6	8°	KSFR1.5 or KSFR2	●
NK00766	KSOR TYPE2 L-TIAIN	φ9.8	0.9	0.9	50	0.2	2	6	8°		●
NK00767	KSOR TYPE3 R-TIAIN	φ28.7	1.3	1.3	50	0.4	3	6	8°	KSFR2 or KSFR2.5	●
NK00768	KSOR TYPE3 L-TIAIN	φ21.7	1.3	1.3	50	0.4	3	6	8°		●
NK00781	KSOR TYPE4 R-TIAIN	φ59	2.2	2.2	100	0.4	4.7	10	8°	KSFR4	●
NK00782	KSOR TYPE4 L-TIAIN	φ47.6	2.2	2.2	100	0.4	4.7	10	8°		●
NK00783	KSOR TYPE5 R-TIAIN	φ166.3	3.6	3.3	125	0.8	7.5	12	8°	KSFR6	●
NK00784	KSOR TYPE5 L-TIAIN	φ149.5	3.6	3.3	125	0.8	7.5	12	8°		●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

適応Oリング規格			適応Oリング溝寸法					バイト対応型番	最小加工径
用途	呼び番号	径	t	h	max r_1	r_2	min φ		
JIS B2401 Pressure(加圧用)	P3 ～P10	1.90	1.55	1.40	0.4	0.15	4.7	KSOR TYPE1 R	φ 6.6
								KSOR TYPE1 L	φ 2.8
	P10A ～P22	2.40	2.00	1.80	0.4	0.2	12.2	KSOR TYPE2 R	φ 14.6
								KSOR TYPE2 L	φ 9.8
	P22A ～P50	3.50	2.95	2.80	0.8	0.2	25.2	KSOR TYPE3 R	φ 28.7
								KSOR TYPE3 L	φ 21.7
	P48A ～P150	5.70	4.75	4.70	0.8	0.4	53.3	KSOR TYPE4 R	φ 59.0
								KSOR TYPE4 L	φ 47.6
	P150A～ P400	8.40	7.10	7.00	1.6	0.5	157.9	KSOR TYPE5 R	φ 166.3
								KSOR TYPE5 L	φ 149.5
	G25 ～G145	3.10	2.60	2.40	0.8	0.2	27.5	KSOR TYPE3 R	φ 30.6
								KSOR TYPE3 L	φ 24.4
	G150 ～G300	5.70	4.75	4.70	0.8	0.4	155.0	KSOR TYPE4 R	φ 160.7
								KSOR TYPE4 L	φ 149.3
JIS B2401 Vacuum(真空用)	P22A ～P50	3.50	3.05	2.50	0.8	0.2	25.2	KSOR TYPE3 R	φ 28.7
								KSOR TYPE3 L	φ 21.7
	P48A ～P150	5.70	4.95	4.20	0.8	0.4	53.3	KSOR TYPE4 R	φ 59.0
								KSOR TYPE4 L	φ 47.6
	P150A ～P400	8.40	7.35	6.30	1.6	0.5	157.9	KSOR TYPE5 R	φ 166.3
								KSOR TYPE5 L	φ 149.5
	V15 ～V175	4.00	3.45	2.90	0.8	0.3	18.5	KSOR TYPE3 R	φ 22.5
								KSOR TYPE3 L	φ 14.5
	V225 ～V430	6.00	5.25	4.40	0.8	0.4	228.5	KSOR TYPE4 R	φ 234.5
								KSOR TYPE4 L	φ 222.5
	V480 ～V1055	10.00	8.70	7.60	1.6	0.5	48.5	KSOR TYPE5 R	φ 49.5
								KSOR TYPE5 L	φ 47.5

オーリング溝形状



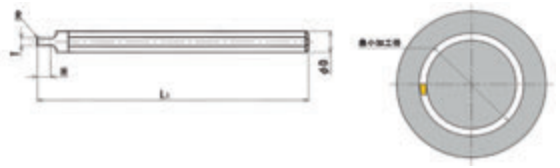
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			◎			○	○	○	○		

高周波精密

KSFR-TiAlN

スモールフェイスリセスバイト KPH TiAlNコート





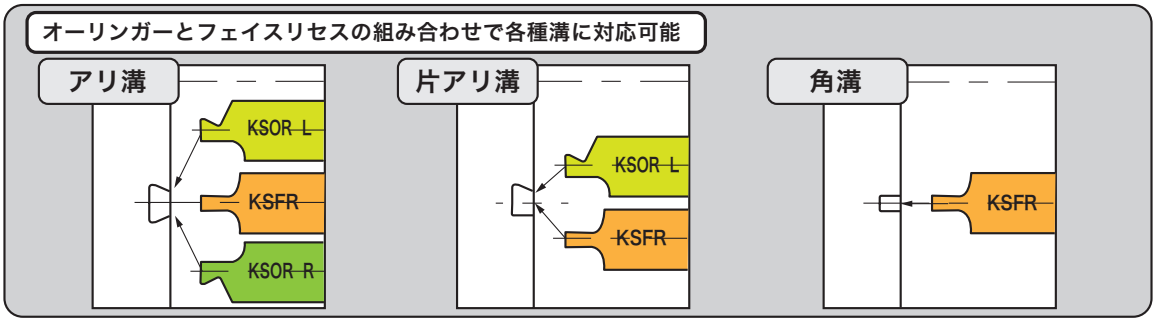
端面溝入れ加工用小径バイト

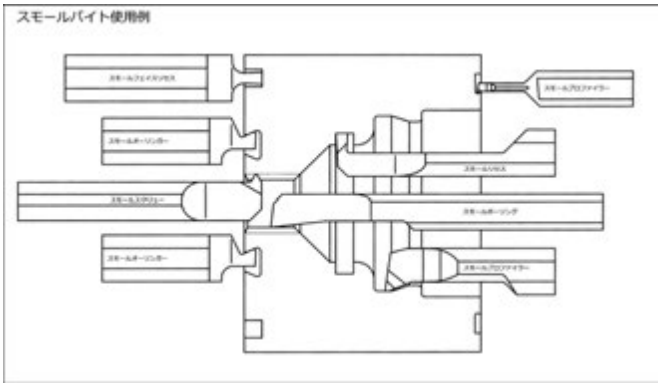
KPH TiAlN

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	最少加工径	最大加工径	寸法(mm)						分類
Code	Model number	Minimum	Maximum	T	L1	H	φD	すくい角	R	Classification
NK00773	KSFR 1 R0.1 L1.5-TIAIN	φ6	1.5	1	50	1.5	4	0°	0.1	●
NK00774	KSFR1.5 R0.1 L2.5-TIAIN	φ6	2.5	1.5	50	2.5	4	0°	0.1	●
NK00775	KSFR2 R0.2 L3-TIAIN	φ10	3	2	50	3	6	0°	0.2	●
NK00776	KSFR2.5 R0.2 L4-TIAIN	φ10	4	2.5	50	4	6	0°	0.2	●
NK00787	KSFR4 R0.2 L6-TIAIN	φ20	6	4	100	6	10	0°	0.2	●
NK00788	KSFR6 R0.2 L9-TIAIN	φ20	8	6	100	9	12	0°	0.2	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product





低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			◎			○	○	○	○		

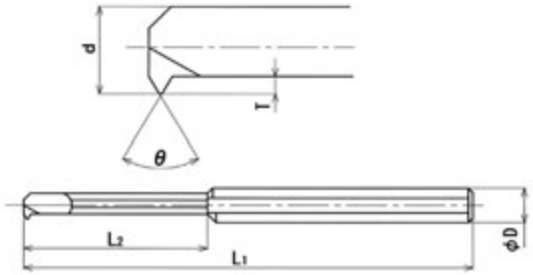
高周波精密

KSSC-TiAlN

スモールスクリューバイト KPH TiAlNコート

HSS Small Screw Bits TiAlN Coated





ネジ切り加工用小径バイト

KPH TiAlN

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	摘要ネジ	寸法(mm)							分類
Code	Model number	Screw	最小穴径d	L2	L1	θ	T	φD	すくい角	Classification
NK00794	KSSC1 A60 L3-TiAlN	M1	0.68	3	50	60°	0.2	3	10°	●
NK00795	KSSC2 A60 L6-TiAlN	M2	1.47	6	50	60°	0.3	3	10°	●
NK00796	KSSC3 A60 L9-TiAlN	M3	2.31	9	50	60°	0.4	3	10°	●
NK00797	KSSC4 A60 L12-TiAlN	M4	3.02	12	50	60°	0.6	4	10°	●
NK00798	KSSC5 A60 L15-TiAlN	M5	3.92	15	50	60°	0.7	4	10°	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				◎			○	○	○	○		

切削に関する計算式

Formula for Cutting

●切削速度 (*Vc*)
Cutting Speed

$$Vc = \frac{\pi \times Dc \times n}{1000} \quad (m/min)$$

Vc：切削速度　m/min　Cutting speed
Dc：外径　mm　Cutter diameter
n：回転数　min^{-1}　Revolution
π：円周率　3.14　Circle ratio

●回転数 (*n*)
Revolution

$$n = \frac{1000 \times Vc}{\pi \times Dc} \quad (min^{-1})$$

Vc：切削速度　m/min　Cutting speed
Dc：外径　mm　Cutter diameter
n：回転数　min^{-1}　Revolution
π：円周率　3.14　Circle ratio

●送り速度 (*Vf*)
Feed rate

$$Vf = fz \times Z \times n \quad (mm/min)$$

Vf：送り速度　m/min　Feed rate
z：刃数　Number of flute
n：回転数　min^{-1}　Revolution
fz：1 刃当りの送り　m/t　Feed per tooth

●1 刃当りの送り (*fz*)
Feed rate per tooth

$$fz = \frac{Vf}{Z \times n} \quad (mm/t)$$

Vf：送り速度　m/min　Feed rate
z：刃数　Number of flute
n：回転数　min^{-1}　Revolution
fz：1 刃当りの送り　m/t　Feed per tooth

●加工時間 (*Tc*)
Cutting time

$$Tc = \frac{L}{Vf} \quad (min)$$

Tc：加工時間　min　Cutting time
Vf：1 分間当りのテーブル送り速度　m/min
Feed rate per minute table
L：テーブル総送り長さ（被削材長さ + フライス直径）mm
Overall table feed length (workpiece length + grinder dia.)

●切りくず排出量 (*Q*)
Chip removal volume

$$Q = \frac{ap \times ae \times Vf}{1000} \quad (cm^3/min)$$

Q：切りくず排出量　cm^3/min
Chip removal volume
ae：切削幅　mm
Cutting width
ap：切込み深さ　mm
Cutting depth
Vf：送り速度　mm/min
Feed rate

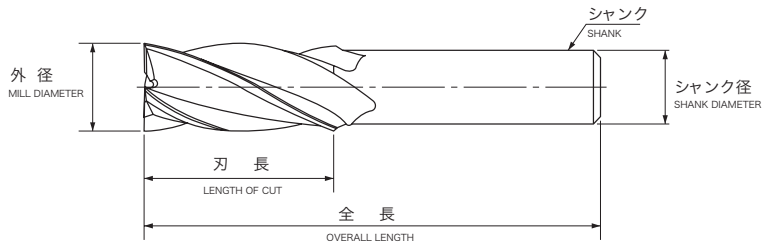
●切削動力 (*Pc*)
Cutting power

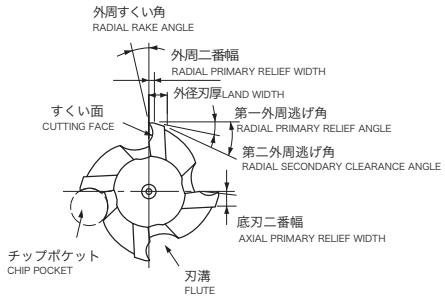
$$Pc = \frac{ap \times ae \times Vf \times kc}{60 \times 10^6 \times \eta} \quad (kW)$$

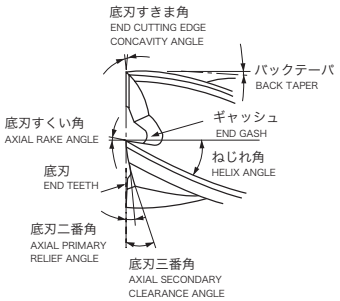
Pc：切削動力　kW
Cutting power (horsepower)
ae：切削幅　mm
Cutting width
η：機械効率（0.6～0.8）
Mechanical efficiency
ap：切込み深さ　mm
Cutting depth
Vf：送り速度　m/min
Feed rate
kc：比切削抵抗　N/mm^2
Relative cutting resistance

エンドミル各部の名称

Name of parts for End Mills

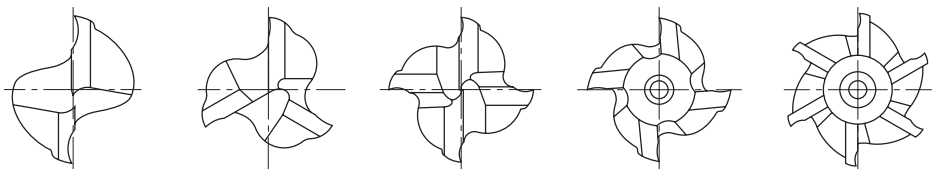






刃数

Number of Flute



2枚刃
2 Flutes

3枚刃
3 Flutes

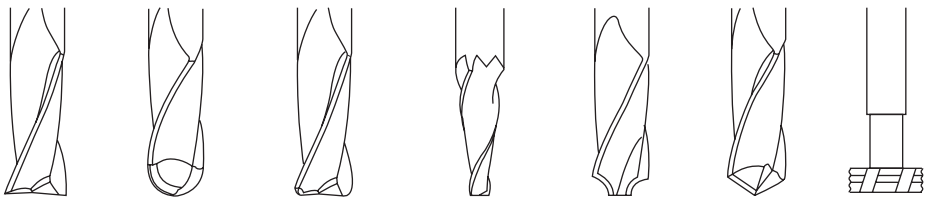
4枚刃
4 Flutes
(Center Cut)

4枚刃
4 Flutes
(with Center hole)

6枚刃
6 Flutes
(with Center hole)

底刃の形状

End Profile



スクエア
Square

ボール
Ball

ラジアス
Radius

テーパー
Taper

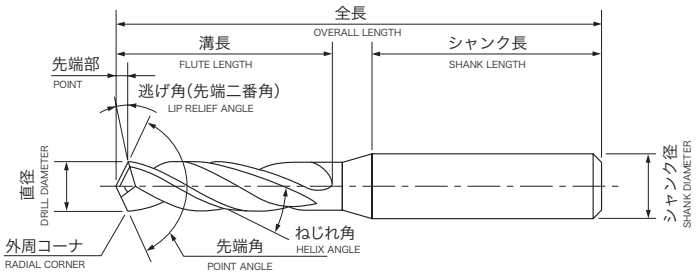
R 面取り
Chamfering

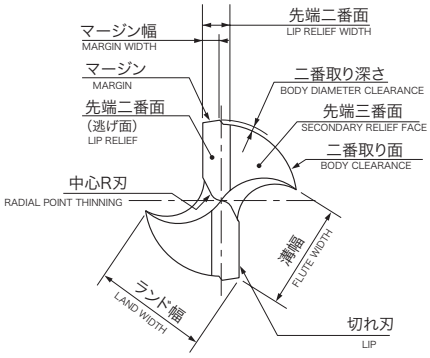
面取り
R-Chamfering

T スロット
T-Slot

ドリル各部の名称

Name of parts for Drill



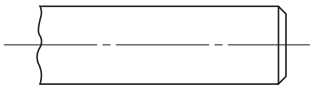




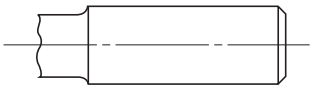
シャンク形状

Shank

ストレートシャンク
STRAIGHT SHANK



エンドミルシャンク
END MILL SHANK

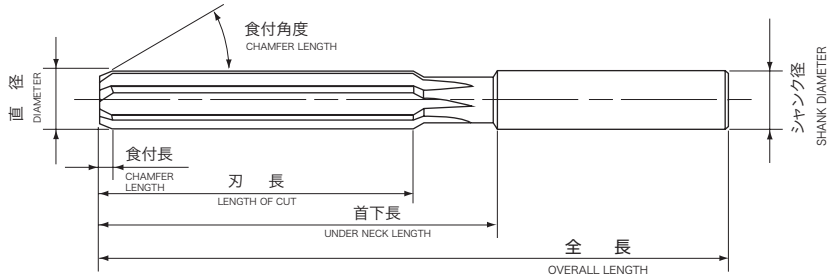


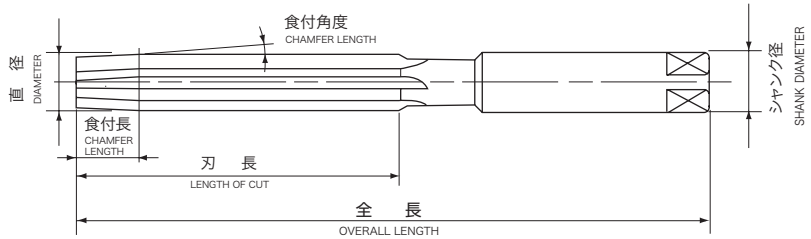
モールステーパシャンク
MORSE TAPER SHANK

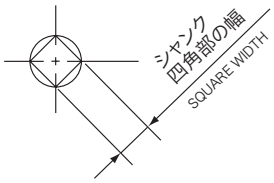


リーマ各部の名称

Name of parts for Reamer

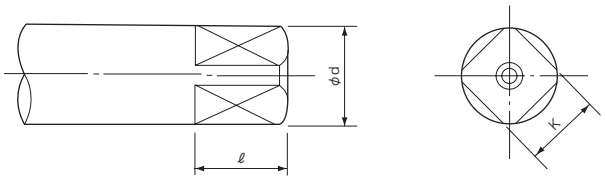






シャンク四角部寸法表

Square-end Specification Table

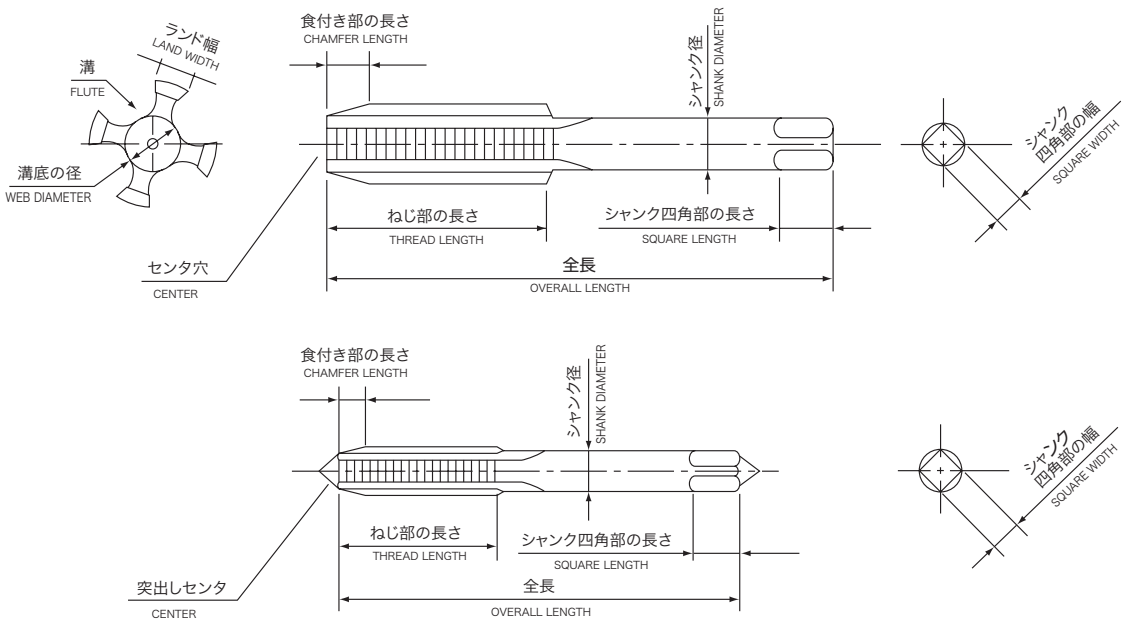


シャンク径(φd) Shank Diameter	幅(K) Square Width		長さ(ℓ) Square Length
	寸法 Size	公差 Tolerance	
2.9～3.355	2.5	0 −0.1	5
3.36～3.795	2.8		
3.80～3.975	3.2		6
3.98～4.1			
4.2～4.6	3.5		7
4.7～5.6	4.0		
5.7～6.1	4.5		8
6.2～6.6	5.0		
6.7～7.1	5.5		9
7.2～8.1	6.0		

シャンク径(φd) Shank Diameter	幅(K) Square Width		長さ(ℓ) Square Length
	寸法 Size	公差 Tolerance	
8.2～8.6	6.5	0 −0.1	9
8.7～9.6	7.0		10
9.7～10.6	8.0		11
10.7～12.1	9.0		12
12.2～13.6	10.0		13
13.7～14.6	11.0	0 −0.15	14
14.7～16.1	12.0		15
16.2～17.1	13.0		16
17.2～18.6	14.0		17
18.7～20.0	15.0		18

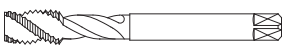
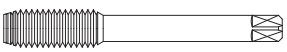
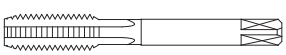
タップ各部の名称

Name of parts for Tap



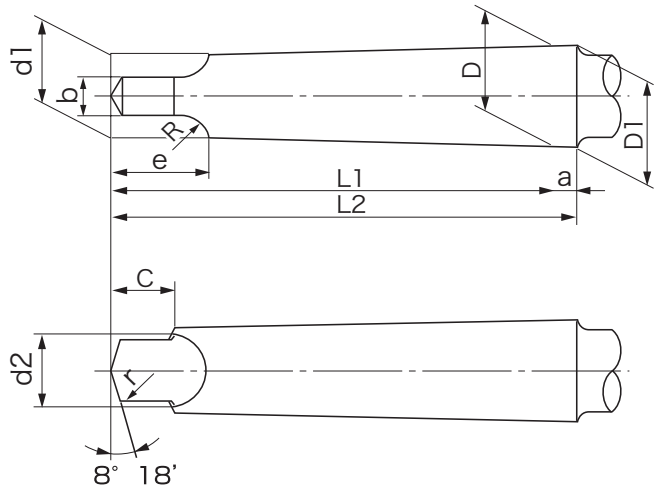
溝形状による分類

Type of Taps

分類　Type	特　　徴	Features
スパイラルタップ Spiral Fluted Taps 	・ねじれ溝 ・止まり穴の穴底いっぱいまでタッピング可能 ・切りくずが穴内に残らない ・下穴へ食付きやすい ・切れ味がよい	・Spiral flute ・Chips flow out against tapping direction(ejected from holes) ・Lower tapping torque and applicable for tapping to the bottom of holes ・Good cutting action
ポイントタップ Spiral Pointed Taps 	・ポイント溝 ・切りくずを前方へ排出する ・切りくずづまりがない ・折損強度が大きい ・切れ味がよい	・Spiral point(Chip Drive) ・Pushes chips forward with low cutting torque ・Shallow and unique flute form provides strong structure ・Good cutting action
溝なしタップ Fluteless Tap (Forming Taps) 	・めねじを塑性で盛り上げ加工する ・切りくずを出さない ・めねじ精度が安定する ・折損強度が大きい	・Fluteless ・Taps do not produce chips ・Precise uniformity of tapped thread limit ・Excellent rigidity
ハンドタップ Straight Fluted Tap (Hand Taps) 	・ストレート溝 ・刃先強度が大きい ・食付き長さの選定が容易 ・再研削が容易	・Straight flute ・Strong cutting edges ・Applicable for various cuttig conditions ・Easy to re-grind

モールステーパーシャンクの寸法

Morse Taper Shank



(単位：mm/unit:mm)

モールステーパー番号	テーパー比	基準径	a	D1	d1	d2	L1	L2	b	C	e	R	r
Morse taper	Taper Ratio	D											
0	1/19.212	9.045	3	9.201	6.104	6	56.5	59.5	3.9	6.5	10.5	4	1
1	1/20.047	12.065	3.5	12.240	8.972	8.7	62.0	65.5	5.2	8.5	13.5	5	1.2
2	1/20.020	17.780	5	18.030	14.034	13.5	75.0	80	6.3	10	16	6	1.6
3	1/19.922	23.825	5	24.076	19.107	18.5	94.0	99	7.9	13	20	7	2
4	1/19.254	31.267	6.5	31.605	25.164	24.5	117.5	124	11.9	16	24	8	2.5
5	1/19.002	44.399	6.5	44.741	36.531	35.7	149.5	156	15.9	19	29	10	3
6	1/19.180	63.348	8	63.765	52.399	51.0	210.0	218	19	27	40	13	4

リーマ公差表

はめあい穴の許容差（JIS B0401抜粋）　Fitting Size Tolerance(JIS B0401 EXTRACT)

●はめあい穴　Hole Tolerance

寸法の区分 (mm)		B	C		D			E			F			G		H		
を超え	以下	B10	C9	C10	D8	D9	D10	E7	E8	E9	F6	F7	F8	G6	G7	H5	H6	H7
-	3	+180 +140	+85 +60	+100 +60	+34 +20	+45 +20	+60 +20	+24 +14	+28 +14	+39 +14	+12 +6	+16 +6	+20 +6	+8 +2	+12 +2	+4 0	+6 0	+10 0
3	6	+188 +140	+100 +70	+118 +70	+48 +30	+60 +30	+78 +30	+32 +20	+38 +20	+50 +20	+18 +10	+22 +10	+28 +10	+12 +4	+16 +4	+5 0	+8 0	+12 0
6	10	+208 +150	+116 +80	+138 +80	+62 +40	+76 +40	+98 +40	+40 +25	+47 +25	+61 +25	+22 +13	+28 +13	+35 +13	+14 +5	+20 +5	+6 0	+9 0	+15 0
10	14	+220 +150	+138 +95	+165 +95	+77 +50	+93 +50	+120 +50	+50 +32	+59 +32	+75 +32	+27 +16	+34 +16	+43 +16	+17 +6	+24 +6	+8 0	+11 0	+18 0
14	18																	
18	24	+244 +160	+162 +110	+194 +110	+98 +65	+117 +65	+149 +65	+61 +40	+73 +40	+92 +40	+33 +20	+41 +20	+53 +20	+20 +7	+28 +7	+9 0	+13 0	+21 0
24	30																	
30	40	+270 +170	+182 +120	+220 +120	+119 +80	+142 +80	+180 +80	+75 +50	+89 +50	+112 +50	+41 +25	+50 +25	+64 +25	+25 +9	+34 +9	+11 0	+16 0	+25 0
40	50	+280 +180	+192 +130	+230 +130														
50	65	+310 +190	+214 +140	+260 +140	+146 +100	+174 +100	+134 +100	+90 +60	+106 +60	+220 +60	+49 +30	+60 +30	+76 +30	+29 +10	+40 +10	+13 0	+19 0	+30 0
65	80	+320 +200	+224 +150	+270 +150														
80	100	+360 +220	+257 +170	+310 +170	+174 +120	+207 +120	+260 +120	+107 +72	+126 +72	+159 +72	+58 +36	+71 +36	+90 +36	+34 +12	+47 +12	+15 0	+22 0	+35 0
100	120	+380 +240	+267 +180	+320 +180														

●はめあい軸　Shaft Tolerance

寸法の区分 (mm)		b	c	d		e			f			g			h			
を超え	以下	b9	c9	d8	d9	e7	e8	e9	f6	f7	f8	g4	g5	g6	h4	h5	h6	h7
-	3	-140 -165	-60 -85	-20 -34	-20 -45	-14 -24	-14 -28	-14 -39	-6 -12	-6 -16	-6 -20	-2 -5	-2 -6	-2 -8	0 -3	0 -4	0 -6	0 -10
3	6	-140 -170	-70 -100	-30 -48	-30 -60	-20 -32	-20 -38	-20 -50	-10 -18	-10 -22	-10 -28	-4 -8	-4 -9	-4 -12	0 -4	0 -5	0 -8	0 -12
6	10	-150 -186	-80 -116	-40 -62	-40 -76	-25 -40	-25 -47	-25 -61	-13 -22	-13 -28	-13 -35	-5 -9	-5 -11	-5 -14	0 -4	0 -6	0 -9	0 -15
10	14	-150 -193	-95 -138	-50 -77	-50 -93	-32 -50	-32 -59	-32 -75	-16 -27	-16 -34	-16 -43	-6 -11	-6 -14	-6 -17	0 -5	0 -8	0 -11	0 -18
14	18																	
18	24	-160 -212	-110 -162	-65 -98	-65 -117	-40 -61	-40 -73	-40 -92	-20 -33	-20 -41	-20 -53	-7 -13	-7 -16	-7 -20	0 -6	0 -9	0 -13	0 -21
24	30																	
30	40	-170 -232	-120 -182	-80 -119	-80 -142	-50 -75	-50 -89	-50 -112	-25 -41	-25 -20	-25 -64	-9 -16	-9 -20	-9 -25	0 -7	0 -11	0 -16	0 -25
40	50	-180 -242	-130 -192															
50	65	-190 -264	-140 -214	-100 -146	-100 -174	-60 -90	-60 -106	-60 -134	-30 -49	-30 -60	-30 -76	-10 -18	-10 -23	-10 -29	0 -8	0 -13	0 -19	0 -30
65	80	-200 -274	-150 -224															
80	100	-220 -307	-170 -257	-120 -174	-120 -207	-72 -107	-72 -126	-72 -159	-36 -58	-36 -71	-36 -90	-12 -22	-12 -27	-12 -34	0 -10	0 -15	0 -22	0 -35
100	120	-240 -327	-180 -267															

	H			JS			K			M			N		P		R	S	T	U	X
	H8	H9	H10	JS5	JS6	JS7	K5	K6	K7	M5	M6	M7	N6	N7	P6	P7	R7	S7	T7	U7	X7
	+14 0	+25 0	+40 0	±2	±3	±5	0 -4	0 -6	0 -10	-2 -6	-2 -8	-2 -12	-4 -10	-4 -14	-6 -12	-6 -16	-10 -20	-14 -24	-	-18 -28	-20 -30
	+18 0	+30 0	+48 0	±2.5	±4	±6	0 -5	+2 -6	+3 -9	-3 -8	-1 -9	0 -12	-5 -13	-4 -16	-9 -17	-8 -20	-11 -23	-15 -27	-	-19 -31	-24 -36
	+22 0	+36 0	+58 0	±3	±4.5	±7.5	+1 -5	+2 -7	+5 -10	-4 -10	-3 -12	0 -15	-7 -16	-4 -19	-12 -21	-9 -24	-13 -28	-17 -32	-	-22 -37	-28 -43
	+27 0	+43 0	+70 0	±4	±5.5	±9	+2 -6	+2 -9	+6 -12	-4 -12	-4 -15	0 -18	-9 -20	-5 -23	-15 -26	-11 -29	-16 -34	-21 -39	-	-26 -44	-33 -51 -38 -56
	+33 0	+52 0	+84 0	±4.5	±6.5	±10.5	+1 -8	+2 -11	+6 -15	-5 -14	-4 -17	0 -21	-11 -24	-7 -28	-18 -31	-14 -35	-20 -41	-27 -48	- -33 -54	-33 -54 -40 -61	-46 -67 -56 -77
	+39 0	+62 0	+100 0	±5.5	±8	±12.5	+2 -9	+3 -13	+7 -18	-5 -16	-4 -20	0 -25	-12 -28	-8 -33	-21 -37	-17 -42	-25 -50	-34 -59	-39 -64 -45 -70	-51 -76 -61 -86	-
	+46 0	+74 0	+120 0	±6.5	±9.5	±15	+3 -10	+4 -15	+9 -21	-6 -19	-5 -24	0 -30	-14 -33	-9 -39	-26 -45	-21 -51	-30 -60 -32 -62	-42 -72 -48 -78	-55 -85 -64 -94	-76 -106 -91 -121	-
	+54 0	+87 0	+140 0	±7.5	±11	±17.5	+2 -13	+4 -18	+10 -25	-8 -23	-6 -28	0 -35	-16 -38	-10 -45	-30 -52	-24 -59	-38 -73 -41 -76	-58 -93 -66 -101	-78 -113 -91 -126	-111 -146 -131 -166	-

標準公差

単位μm

	h		js				k			m			n	p	r	s	t	u	x
	h8	h9	js4	js5	js6	js7	k4	k5	k6	m4	m5	m6	n6	p6	r6	s6	t6	u6	x6
	0 -14	0 -25	±1.5	±2	±3	±5	+3 0	+4 0	+6 0	+5 +2	+6 +2	+8 +2	+10 +4	+12 +6	+16 +10	+20 +14	-	+24 +18	+26 +20
	0 -18	0 -30	±2	±2.5	±4	±6	+5 +1	+6 +1	+9 +1	+8 +4	+9 +4	+12 +4	+16 +8	+20 +12	+23 +15	+27 +19	-	+31 +23	+36 +28
	0 -22	0 -36	±2	±3	±4.5	±7.5	+5 +1	+7 +1	+10 +1	+10 +6	+12 +6	+15 +6	+19 +10	+24 +15	+28 +19	+32 +23	-	+37 +28	+43 +34
	0 -27	0 -43	±2.5	±4	±5.5	±9	+6 +1	+9 +1	+12 +1	+12 +7	+15 +7	+18 +7	+23 +12	+29 +18	+34 +23	+39 +28	-	+44 +33	+51 +40 +56 +45
	0 -33	0 -52	±3	±4.5	±6.5	±10.5	+8 +2	+11 +2	+15 +2	+14 +8	+17 +8	+21 +8	+28 +15	+35 +22	+41 +28	+48 +35	- +54 +41	+54 +41 +61 +48	+67 +54 +77 +64
	0 -39	0 -62	±3.5	±5.5	±8	±12.5	+9 +2	+13 +2	+18 +2	+14 +9	+20 +9	+25 +9	+33 +17	+42 +26	+50 +34	+59 +43	+64 +48 +70 +54	+76 +60 +86 +70	-
	0 -46	0 -74	±4	±6.5	±9.5	±15	+10 +2	+15 +2	+21 +2	+19 +11	+24 +11	+30 +11	+39 +20	+51 +32	+60 +41 +62 +43	+72 +53 +78 +59	+85 +66 +94 +75	+106 +87 +121 +102	-
	0 -54	0 -87	±5	±7.5	±11	±17.5	+13 +3	+18 +3	+25 +3	+23 +13	+28 +13	+35 +13	+45 +23	+59 +37	+73 +51 +76 +54	+93 +71 +101 +79	+113 +91 +126 +104	+146 +124 +166 +144	-

インチ分数のミリ換算表

インチ(in)からミリメートル(mm)への換算表　Inch to mm conversion table

in	in	mm
	1/64	0.015625	0.3969
1/32		0.03125	0.7938
	3/64	0.046875	1.1906
1/16		0.0625	1.5875
	5/64	0.078125	1.9844
3/32		0.09375	2.3812
	7/64	0.109375	2.7781
1/8		0.125	3.175
	9/64	0.140625	3.5719
5/32		0.15625	3.9688
	11/64	0.171875	4.3656
3/16		0.1875	4.7625
	13/64	0.203125	5.1594
7/32		0.21875	5.5562
	15/64	0.234375	5.9531
1/4		0.25	6.35
	17/64	0.265625	6.7469
9/32		0.28125	7.1438
	19/64	0.296875	7.5406
5/16		0.3125	7.9375
	21/64	0.328125	8.3344
11/32		0.34375	8.7312
	23/64	0.359375	9.1281
3/8		0.375	9.525
	25/64	0.390625	9.9219
13/32		0.40625	10.3188
	27/64	0.421875	10.7156
7/16		0.4375	11.1125
	29/64	0.453125	11.5094
15/32		0.46875	11.9062
	31/64	0.484375	12.3031
1/2		0.5	12.7

in	in	mm
	33/64	0.515625	13.0969
17/32		0.53125	13.4938
	35/64	0.546875	13.8906
9/16		0.5625	14.2875
	37/64	0.578125	14.6844
19/32		0.59375	15.0812
	39/64	0.609375	15.4781
5/8		0.625	15.875
	41/64	0.640625	16.2719
21/32		0.65625	16.6688
	43/64	0.671875	17.0656
11/16		0.6875	17.4625
	45/64	0.703125	17.8594
23/32		0.71875	18.2562
	47/64	0.734375	18.6531
3/4		0.75	19.05
	49/64	0.765625	19.4469
25/32		0.78125	19.8438
	51/64	0.796875	20.2406
13/16		0.8125	20.6375
	53/64	0.828125	21.0344
27/32		0.84375	21.4312
	55/64	0.859375	21.8281
7/8		0.875	22.225
	57/64	0.890625	22.6219
29/32		0.90625	23.0188
	59/64	0.921875	23.4156
15/16		0.9375	23.8125
	61/64	0.953125	24.2094
31/32		0.96875	24.6062
	63/64	0.984375	25.0031
1		1	25.4

in	mm
1	25.4
2	50.8
3	76.2
4	101.6
5	127.0
6	152.4
7	177.8
8	203.2
9	228.6

オーエスジー ねじ下穴径表　Recommended Drill Hole Size

出典：オーエスジー株式会社

●メートルねじ　Metric screw threads

JIS B 0209-1: 2007(単位：mm)
JIS B 8031- 2007(Unit：mm)

ねじの呼び Thread size	推奨下穴径 Recommended drill hole dia.	最小下穴径 Min. drill hole dia.	最大下穴径 Max. drill hole dia.			
		各精度共通	旧JIS2級用	4H用	5H用	6H用
M 1 × 0.25	0.75	0.73	0.78	0.77	0.78	0.8
※ 1 × 0.2	0.8	0.79	—	0.82	0.83	0.84
1.1 × 0.25	0.85	0.83	0.88	0.87	0.88	0.9
※ 1.1 × 0.2	0.9	0.89	—	0.92	0.93	0.94
1.2 × 0.25	0.95	0.93	0.98	0.97	0.98	1
※ 1.2 × 0.2	1	0.99	—	1.02	1.03	1.04
1.4 × 0.3	1.1	1.08	1.14	1.12	1.14	1.16
※ 1.4 × 0.2	1.2	1.19	—	1.22	1.23	1.24
1.6 × 0.35	1.25	1.23	1.32	1.28	1.3	1.32
※ 1.6 × 0.2	1.4	1.39	—	1.42	1.43	1.44
※ 1.7 × 0.35	1.35	—	—	1.38	1.4	1.42
※ 1.7 × 0.3	1.4	—	—	1.42	1.44	1.46
※ 1.7 × 0.25	1.45	—	—	1.47	1.48	1.5
※ 1.7 × 0.2	1.5	—	—	1.52	1.53	1.54
1.8 × 0.35	1.45	1.43	1.52	1.48	1.5	1.52
※ 1.8 × 0.2	1.6	1.59	—	1.62	1.63	1.64
2 × 0.4	1.6	1.57	1.67	1.63	1.65	1.67
※ 2 × 0.25	1.75	1.73	—	1.77	1.78	1.8
2.2 × 0.45	1.75	1.72	1.83	1.79	1.81	1.83
※ 2.2 × 0.25	1.95	1.93	—	1.97	1.98	2
※ 2.3 × 0.4	1.9	—	—	1.93	1.95	1.97
※ 2.3 × 0.35	1.95	—	—	1.98	2	2.02
※ 2.3 × 0.25	2.05	—	—	2.07	2.08	2.1
2.5 × 0.45	2.05	2.02	2.13	2.09	2.11	2.13
2.5 × 0.35	2.15	2.13	2.22	2.18	2.2	2.22
※ 2.6 × 0.45	2.15	—	—	2.19	2.22	2.23
※ 2.6 × 0.35	2.25	—	—	2.28	2.3	2.32
※ 3 × 0.6	2.4	2.35	2.42	2.45	2.47	2.51
3 × 0.5	2.5	2.46	2.59	2.54	2.57	2.59
3 × 0.35	2.65	2.63	2.72	2.68	2.7	2.72
3.5 × 0.6	2.9	2.85	3.01	2.95	2.97	3.01
※ 3.5 × 0.5	3	2.96	—	3.04	3.07	3.09
3.5 × 0.35	3.15	3.13	3.22	3.18	3.2	3.22
4 × 0.75	3.25	3.19	3.32	3.3	3.33	3.37
4 × 0.7	3.3	3.25	3.42	3.35	3.38	3.42
4 × 0.5	3.5	3.46	3.59	3.54	3.57	3.59
4.5 × 0.75	3.75	3.69	3.87	3.8	3.83	3.87
4.5 × 0.5	4	3.96	4.09	4.04	4.07	4.09
※ 5 × 0.9	4.1	—	—	4.15	4.19	4.23
5 × 0.8	4.2	4.14	4.33	4.25	4.29	4.33
※ 5 × 0.75	4.25	4.19	—	4.3	4.33	4.37
5 × 0.5	4.5	4.46	4.59	4.54	4.57	4.59
※ 5.5 × 0.9	4.6	—	—	4.65	4.69	4.73
※ 5.5 × 0.75	4.75	—	—	4.8	4.83	4.87
5.5 × 0.5	5	4.96	5.09	5.04	5.07	5.09
6 × 1	5	4.92	5.15	5.06	5.1	5.15
6 × 0.75	5.25	5.19	5.37	5.3	5.33	5.37
※ 6 × 0.5	5.5	—	—	5.54	5.57	5.59
7 × 1	6	5.92	6.15	6.06	6.1	6.15
7 × 0.75	6.25	6.19	6.37	6.3	6.33	6.37

推奨下穴径は、旧JIS2級めねじ用です。
※JIS規格にないめねじの下穴径は、参考値です。

赤字＝JIS並目ねじ
Red character＝JIS coarse pitch thread

(単位：mm)
(Unit：mm)

ねじの呼び Thread size	推奨下穴径 Recommended drill hole dia.	最小下穴径 Min. drill hole dia.	最大下穴径 Max. drill hole dia.			
		各精度共通	旧JIS2級用	4H用	5H用	6H用
※ 7 × 0.5	6.5	—	—	6.54	6.57	6.59
8 × 1.25	6.75	6.65	6.91	6.81	6.85	6.91
8 × 1	7	6.92	7.15	7.06	7.1	7.15
8 × 0.75	7.25	7.19	7.37	7.3	7.33	7.37
※ 8 × 0.5	7.5	—	—	7.54	7.57	7.59
9 × 1.25	7.75	7.65	7.91	7.81	7.85	7.91
9 × 1	8	7.92	8.15	8.06	8.1	8.15
9 × 0.75	8.25	8.19	8.37	8.3	8.33	8.37
※ 9 × 0.5	8.5	—	—	8.54	8.57	8.59
10 × 1.5	8.5	8.38	8.67	8.52	8.61	8.67
10 × 1.25	8.75	8.65	8.91	8.81	8.85	8.91
10 × 1	9	8.92	9.15	9.06	9.1	9.15
10 × 0.75	9.25	9.19	9.37	9.3	9.33	9.37
※ 10 × 0.5	9.5	—	—	9.54	9.57	9.59
11 × 1.5	9.5	9.38	9.67	9.52	9.61	9.67
11 × 1.25	9.75	9.65	9.8	9.81	9.85	9.91
11 × 1	10	9.92	10.15	10.06	10.1	10.15
11 × 0.75	10.25	10.19	10.37	10.3	10.33	10.37
※ 11 × 0.5	10.5	—	—	10.54	10.57	10.59
12 × 1.75	10.25	10.11	10.44	10.31	10.37	10.44
12 × 1.5	10.5	10.38	10.67	10.56	10.61	10.67
12 × 1.25	10.75	10.65	10.91	10.81	10.85	10.91
12 × 1	11	10.92	11.15	11.06	11.1	11.15
※ 12 × 0.75	11.25	—	—	11.3	11.33	11.37
※ 12 × 0.5	11.5	—	—	11.54	11.57	11.59
※ 13 × 1.75	11.25	—	—	11.31	11.37	11.44
※ 13 × 1.5	11.5	—	—	11.56	11.61	11.67
※ 13 × 1.25	11.75	—	—	11.81	11.85	11.91
※ 13 × 1	12	—	—	12.06	12.1	12.15
※ 13 × 0.75	12.3	—	—	12.3	12.33	12.37
※ 13 × 0.5	12.5	—	—	12.54	12.57	12.59
14 × 2	12	11.84	12.21	12.07	12.13	12.21
14 × 1.5	12.5	12.38	12.67	12.56	12.61	12.67
14 × 1.25	12.75	12.65	—	—	—	12.91
14 × 1	13	12.92	13.15	13.06	13.1	13.15
※ 14 × 0.75	13.3	—	—	13.3	13.33	13.37
※ 14 × 0.5	13.5	—	—	13.54	13.57	13.59
※ 15 × 2	13	—	—	13.07	13.13	13.21
15 × 1.5	13.5	13.4	13.6	13.56	13.61	13.67
15 × 1.25	13.8	13.7	13.9	13.81	13.85	13.91
15 × 1	14	13.95	14.15	14.06	14.1	14.15
※ 15 × 0.75	14.3	—	—	14.3	14.33	14.37
※ 15 × 0.5	14.5	—	—	14.54	14.57	14.59
16 × 2	14	13.9	14.2	14.07	14.13	14.21
16 × 1.5	14.5	14.4	14.6	14.56	14.61	14.67
※ 16 × 1.25	14.75	14.65	—	14.81	14.85	14.91
16 × 1	15	14.95	15.15	15.06	15.1	15.15
※ 16 × 0.75	15.25	15.19	—	15.3	15.33	15.37
16 × 0.5	15.5	15.46	15.52	15.54	15.57	15.59
※ 17 × 2	15	—	—	15.07	15.13	15.21

The recommended tap limit corresponds to the old JIS class 2 internal thread standard.
※Recommended drill hole diameters that are not listed in JIS are reference values.

オーエスジー ねじ下穴径表　Recommended Drill Hole Size

出典：オーエスジー株式会社

●メートルねじ　Metric screw threads

JIS B 0209-1: 2007(単位：mm)
JIS B 8031- 2007(Unit：mm)

ねじの呼び Thread size	推奨下穴径 Recommended drill hole dia.	最小下穴径 Min. drill hole dia.	最大下穴径 Max. drill hole dia.			
		各精度共通	旧JIS2級用	4H用	5H用	6H用
17 X 1.5	15.5	15.4	15.68	15.56	15.61	15.67
※ 17 X 1.25	15.8	—	—	15.81	15.85	15.91
17 X 1	16	15.95	16.15	16.06	16.1	16.15
※ 17 X 0.75	16.3	—	—	16.3	16.33	16.37
※ 17 X 0.5	16.5	—	—	16.54	16.57	16.59
18 X 2.5	15.5	15.3	15.7	15.57	15.64	15.74
18 X 2	16	15.9	16.2	16.07	16.13	16.21
18 X 1.5	16.5	16.4	16.6	16.56	16.61	16.67
※ 18 X 1.25	16.75	16.65	—	16.81	16.85	16.91
18 X 1	17	16.95	17.15	17.06	17.1	17.15
※ 18 X 0.75	17.25	17.19	—	17.3	17.33	17.37
18 X 0.5	17.5	17.46	17.52	17.54	17.57	17.59
※ 19 X 2.5	16.5	—	—	16.57	16.64	16.74
※ 19 X 2	17	—	—	17.07	17.13	17.21
※ 19 X 1.5	17.5	—	—	17.56	17.61	17.67
※ 19 X 1.25	17.8	—	—	17.81	17.85	17.91
※ 19 X 1	18	—	—	18.06	18.1	18.15
※ 19 X 0.75	18.3	—	—	18.3	18.33	18.37
※ 19 X 0.5	18.5	—	—	18.54	18.57	18.59
20 X 2.5	17.5	17.3	17.7	17.57	17.64	17.74
20 X 2	18	17.9	18.2	18.07	18.13	18.21
20 X 1.5	18.5	18.4	18.6	18.56	18.61	18.67
※ 20 X 1.25	18.75	18.65	—	18.81	18.85	18.91
20 X 1	19	18.95	19.15	19.06	19.1	19.15
20 X 0.5	19.5	19.46	19.52	19.54	19.57	19.59
※ 21 X 2.5	18.5	—	—	18.57	18.64	18.74
※ 21 X 1.5	19.5	—	—	19.56	19.61	19.67
※ 21 X 1	20	—	—	20.06	20.1	20.15
22 X 2.5	19.5	19.3	19.7	19.57	19.64	19.74
22 X 2	20	19.9	20.2	20.07	20.13	20.21
22 X 1.5	20.5	20.4	20.6	20.56	20.61	20.67
22 X 1	21	20.95	21.15	21.06	21.1	21.15
22 X 0.5	21.5	21.46	21.52	21.54	21.57	21.59
※ 23 X 2.5	20.5	—	—	20.57	20.64	20.74
※ 23 X 2	21	—	—	21.07	21.13	21.21
※ 23 X 1.5	21.5	—	—	21.56	21.61	21.67
※ 23 X 1	22	—	—	22.06	22.1	22.15
24 X 3	21	20.8	21.2	21.06	21.15	21.25
※ 24 X 2.5	21.5	21.29	—	21.57	21.64	21.74
24 X 2	22	21.9	22.2	22.07	22.13	22.21
24 X 1.5	22.5	22.4	22.6	22.56	22.61	22.67
※ 24 X 1.25	22.75	22.65	—	22.81	22.85	22.91
24 X 1	23	22.95	23.15	23.06	23.1	23.15
※ 25 X 3	22	—	—	22.06	22.15	22.25
25 X 2	23	22.9	23.2	23.07	23.13	23.21
25 X 1.5	23.5	23.4	23.6	23.56	23.61	23.67
25 X 1	24	23.95	24.15	24.06	24.1	24.15
※ 26 X 3	23	—	—	23.06	23.15	23.25
※ 26 X 2	24	—	—	24.07	24.13	24.21
26 X 1.5	24.5	24.4	24.6	24.56	24.61	24.67

推奨下穴径は、旧JIS2級めねじ用です。
※JIS規格にないめねじの下穴径は、参考値です。

赤字＝JIS並目ねじ
Red character＝JIS coarse pitch thread

(単位：mm)
(Unit：mm)

ねじの呼び Thread size	推奨下穴径 Recommended drill hole dia.	最小下穴径 Min. drill hole dia.	最大下穴径 Max. drill hole dia.			
		各精度共通	旧JIS2級用	4H用	5H用	6H用
26 X 1	25	24.95	25.15	25.06	25.1	25.15
27 X 3	24	23.8	24.2	24.06	24.15	24.25
※ 27 X 2.5	24.5	—	—	24.57	24.64	24.74
27 X 2	25	24.9	25.2	25.07	25.13	25.21
27 X 1.5	25.5	25.4	25.6	25.56	25.61	25.67
27 X 1	26	25.95	26.15	26.06	26.1	26.15
※ 28 X 3	25	—	—	25.06	25.15	25.25
28 X 2	26	25.9	26.2	26.07	26.13	26.21
28 X 1.5	26.5	26.4	26.6	26.56	26.61	26.67
28 X 1	27	26.95	27.15	27.06	27.1	27.15
30 X 3.5	26.5	26.3	26.7	26.56	26.66	26.77
30 X 3	27	26.8	27.2	27.06	27.15	27.25
30 X 2	28	27.9	28.2	28.07	28.13	28.21
30 X 1.5	28.5	28.4	28.6	28.56	28.61	28.67
30 X 1	29	28.95	29.15	29.06	29.1	29.15
※ 32 X 3	29	—	—	29.06	29.15	29.25
32 X 2	30	29.9	30.2	30.07	30.13	30.21
32 X 1.5	30.5	30.4	30.6	30.56	30.61	30.67
32 X 1	31	30.95	31.15	31.06	31.1	—
33 X 3.5	29.5	29.3	29.7	29.56	29.66	29.77
33 X 3	30	29.8	30.2	30.06	30.15	30.25
33 X 2	31	30.9	31.2	31.07	31.13	31.21
33 X 1.5	31.5	31.4	31.6	31.56	31.61	31.67
※ 33 X 1	32	—	—	32.06	32.1	32.15
※ 34 X 3	31	—	—	31.06	31.15	31.25
※ 34 X 2	32	—	—	32.07	32.13	32.21
※ 34 X 1.5	32.5	—	—	32.56	32.61	32.67
※ 34 X 1	33	—	—	33.06	33.1	33.15
※ 35 X 3	32	—	—	32.06	32.15	32.25
※ 35 X 2	33	—	—	33.07	33.13	33.2
35 X 1.5	33.5	33.4	33.6	33.56	33.61	33.67
※ 35 X 1	34	—	—	34.06	34.1	34.15
36 X 4	32	31.7	32.2	32.04	32.14	32.27
36 X 3	33	32.8	33.2	33.06	33.15	33.25
36 X 2	34	33.9	34.2	34.07	34.13	34.21
36 X 1.5	34.5	34.4	34.6	34.56	34.61	34.67
※ 36 X 1	35	—	—	35.06	35.1	35.15
※ 37 X 1.5	35.5	—	—	35.56	35.61	35.67
※ 37 X 1	36	—	—	36.06	36.1	36.15
※ 38 X 4	34	—	—	34.04	34.14	34.27
※ 38 X 3	35	—	—	35.06	35.15	35.25
※ 38 X 2	36	—	—	36.07	36.13	36.21
38 X 1.5	36.5	36.4	36.6	36.56	36.61	36.67
38 X 1	37	36.95	37.15	37.06	37.1	37.15
39 X 4	35	34.7	35.2	35.04	35.14	35.27
39 X 3	36	35.8	36.2	36.06	36.15	36.25
39 X 2	37	36.9	37.2	37.07	37.13	37.21
39 X 1.5	37.5	37.4	37.6	37.56	37.61	37.67
※ 39 X 1	38	—	—	38.06	38.1	38.15
※ 40 X 4	36	—	—	36.04	36.14	36.27

The recommended tap limit corresponds to the old JIS class 2 internal thread standard.
※Recommended drill hole diameters that are not listed in JIS are reference values.

オーエスジー ねじ下穴径表　Recommended Drill Hole Size

出典：オーエスジー株式会社

●メートルねじ　Metric screw threads

JIS B 0209-1: 2007（単位：mm）
JIS B 8031- 2007（Unit：mm）

ねじの呼び Thread size	推奨下穴径 Recommended drill hole dia.	最小下穴径 Min. drill hole dia.	最大下穴径 Max. drill hole dia.			
		各精度共通	旧JIS2級用	4H用	5H用	6H用
40 × 3	37	36.8	37.2	37.06	37.15	37.25
40 × 2	38	37.9	38.2	38.07	38.13	38.21
40 × 1.5	38.5	38.4	38.6	38.56	38.61	38.67
※ 40 × 1	39	—	—	39.06	39.1	39.15
42 × 4.5	37.5	37.2	37.7	37.55	37.65	37.79
42 × 4	38	37.7	38.2	38.04	38.14	38.27
42 × 3	39	38.8	39.2	39.06	39.15	39.25
42 × 2	40	39.9	40.2	40.07	40.13	40.21
42 × 1.5	40.5	40.4	40.6	40.56	40.61	40.67
42 × 1	41	40.95	41.03	41.06	41.1	41.15
45 × 4.5	40.5	40.2	40.7	40.55	40.65	40.79
45 × 4	41	40.7	41.2	41.04	41.14	41.27
45 × 3	42	41.8	42.2	42.06	42.15	42.25
45 × 2	43	42.9	43.2	43.07	43.13	43.21
45 × 1.5	43.5	43.4	43.6	43.56	43.61	43.67
※ 45 × 1	44	—	—	44.06	44.1	44.15
※ 46 × 1.5	44.5	—	—	44.56	44.61	44.67
48 × 5	43	42.6	43.2	43.03	43.14	43.29
48 × 4	44	43.7	44.2	44.04	44.14	44.27
48 × 3	45	44.8	45.2	45.06	45.15	45.25
48 × 2	46	45.9	46.2	46.07	46.13	46.21
48 × 1.5	46.5	46.4	46.6	46.56	46.61	46.67
※ 48 × 1	47	—	—	47.06	47.1	47.15
※ 50 × 5	45	—	—	45.03	45.14	45.29
※ 50 × 4	46	45.7	—	46	46.1	46.2
50 × 3	47	46.8	47.2	47.06	47.15	47.25
50 × 2	48	47.9	48.2	48.07	48.13	48.21
50 × 1.5	48.5	48.4	48.6	48.56	48.61	48.67
※ 50 × 1	49	—	—	49.1	49.1	49.15
52 × 5	47	46.6	47.2	47	47.1	47.2
52 × 4	48	47.7	48.2	48	48.1	48.2
52 × 3	49	48.8	49.2	49	49.1	49.2
52 × 2	50	49.9	50.2	50	50.1	50.2
52 × 1.5	50.5	50.4	50.6	50.5	50.6	50.6
55 × 4	51	50.7	51.2	51	51.1	51.2
55 × 3	52	51.8	52.2	52	52.1	52.2
55 × 2	53	52.9	53.2	53	53.1	53.2
55 × 1.5	53.5	53.4	53.6	53.5	53.6	53.6
56 × 5.5	50.5	50.1	50.7	50.5	50.6	50.7
56 × 4	52	51.7	52.2	52	52.1	52.2
56 × 3	53	52.8	53.2	53	53.1	53.2
56 × 2	54	53.9	54.2	54	54.1	54.2
56 × 1.5	54.5	54.4	54.6	54.5	54.6	54.6
58 × 4	54	53.7	54.2	54	54.1	54.2
58 × 3	55	54.8	55.2	55	55.1	55.2
58 × 2	56	55.9	56.2	56	56.1	56.2
58 × 1.5	56.5	56.4	56.6	56.5	56.6	56.6
60 × 5.5	54.5	54.1	54.7	54.5	54.6	54.7
60 × 4	56	55.7	56.2	56	56.1	56.2
60 × 3	57	56.8	57.2	57	57.1	57.2

推奨下穴径は、旧JIS2級めねじ用です。
※JIS規格にないめねじの下穴径は、参考値です。

赤字＝JIS並目ねじ
Red character＝JIS coarse pitch thread

（単位：mm）
（Unit：mm）

ねじの呼び Thread size	推奨下穴径 Recommended drill hole dia.	最小下穴径 Min. drill hole dia.	最大下穴径 Max. drill hole dia.			
		各精度共通	旧JIS2級用	4H用	5H用	6H用
60 × 2	58	57.9	58.2	58	58.1	58.2
60 × 1.5	58.5	58.4	58.6	58.5	58.6	58.6
62 × 4	58	57.7	58.2	58	58.1	58.2
62 × 3	59	58.8	59.2	59	59.1	59.2
62 × 2	60	59.9	60.2	60	60.1	60.2
62 × 1.5	60.5	60.4	60.6	60.5	60.6	60.6
64 × 6	58	57.6	58.3	58	58.1	58.2
64 × 4	60	59.7	60.2	60	60.1	60.2
64 × 3	61	60.8	61.2	61	61.1	61.2
64 × 2	62	61.9	62.2	62	62.1	62.2
64 × 1.5	62.5	62.4	62.6	62.5	62.6	62.6
65 × 4	61	60.7	61.2	61	61.1	61.2
65 × 3	62	61.8	62.2	62	62.1	62.2
65 × 2	63	62.9	63.2	63	63.1	63.2
65 × 1.5	63.5	63.4	63.6	63.5	63.6	63.6
68 × 6	62	61.6	62.3	62	62.1	62.2
68 × 4	64	63.7	64.2	64	64.1	64.2
68 × 3	65	64.8	65.2	65	65.1	65.2
68 × 2	66	65.9	66.2	66	66.1	66.2
68 × 1.5	66.5	66.4	66.6	66.5	66.6	66.6
70 × 6	64	63.6	64.3	64	64.1	64.3
70 × 4	66	65.7	66.2	66	66.1	66.2
70 × 3	67	66.8	67.2	67	67.1	67.2
70 × 2	68	67.9	68.2	68	68.1	68.2
72 × 6	66	65.6	66.3	66	66.1	66.3
72 × 4	68	67.7	68.2	68	68.1	68.2
72 × 3	69	68.8	69.2	69	69.1	69.2
72 × 2	70	69.9	70.2	70	70.1	70.2
75 × 4	71	70.7	71.2	71	71.1	71.2
75 × 3	72	71.8	72.2	72	72.1	72.2
75 × 2	73	72.9	73.2	73	73.1	73.2
76 × 2	74	73.9	74.2	74	74.1	74.2
80 × 6	74	73.6	74.3	74	74.1	74.3
80 × 4	76	75.7	76.2	76	76.1	76.2
80 × 3	77	76.8	77.2	77	77.1	77.2
80 × 2	78	77.9	78.2	78	78.1	78.2
85 × 6	79	78.6	79.3	79	79.1	79.3
85 × 4	81	80.7	81.2	81	81.1	81.2
85 × 3	82	81.8	82.2	82	82.1	82.2
85 × 2	83	82.9	83.2	83	83.1	83.2
90 × 6	84	83.6	84.3	84	84.1	84.3
90 × 4	86	85.7	86.2	86	86.1	86.2
90 × 2	88	87.9	88.2	88	88.1	88.2
95 × 6	89	88.6	89.3	89	89.1	89.3
95 × 4	91	90.7	91.2	91	91.1	91.2
95 × 2	93	92.9	93.2	93	93.1	93.2
100 × 6	94	93.6	94.3	94	94.1	94.3
100 × 4	96	95.7	96.2	96	96.1	96.2
100 × 2	98	97.9	98.2	98	98.1	98.2

The recommended tap limit corresponds to the old JIS class 2 internal thread standard.
※Recommended drill hole diameters that are not listed in JIS are reference values.

オーエスジー ねじ下穴径表　Recommended Drill Hole Size

出典：オーエスジー株式会社

●ユニファイねじ　Unified screw threads

（単位：mm）
（Unit：mm）

ねじの呼び Thread size	推奨下穴径 Recommended drill hole dia.	JIS2B級用 JIS class 2B drill hole dia.	
		最小下穴径 Min. drill hole dia.	最大下穴径 Max. drill hole dia.
No. 0 - 80UNF	1.25	1.19	1.3
1 - 64UNC	1.5	1.43	1.57
1 - 72UNF	1.55	1.48	1.61
2 - 56UNC	1.79	1.7	1.87
2 - 64UNF	1.84	1.76	1.91
3 - 48UNC	2.05	1.95	2.14
3 - 56UNF	2.11	2.03	2.19
4 - 40UNC	2.27	2.16	2.38
4 - 48UNF	2.37	2.28	2.45
5 - 40UNC	2.59	2.49	2.69
5 - 44UNF	2.65	2.56	2.74
6 - 32UNC	2.77	2.65	2.89
6 - 40UNF	2.92	2.82	3.02
8 - 32UNC	3.42	3.31	3.53
8 - 36UNF	3.51	3.41	3.6
10 - 24UNC	3.81	3.69	3.93
10 - 32UNF	4.07	3.97	4.16
12 - 24UNC	4.47	4.35	4.59
12 - 28UNF	4.61	4.5	4.72
1/4 - 20UNC	5.12	4.98	5.25
1/4 - 28UNF	5.47	5.36	5.58
※ 1/4 - 32UNEF	5.59	5.49	5.68
5/16 - 18UNC	6.57	6.41	6.73
5/16 - 24UNF	6.91	6.79	7.03
※ 5/16 - 32UNEF	7.18	7.09	7.26
3/8 - 16UNC	7.98	7.8	8.15
※ 3/8 - 20UN	8.3	8.16	8.43
3/8 - 24UNF	8.51	8.39	8.63
※ 3/8 - 32UNEF	8.77	8.67	8.86
7/16 - 14UNC	9.35	9.15	9.55
7/16 - 20UNF	9.88	9.73	10.03
1/2 - 13UNC	10.81	10.6	11.02
1/2 - 20UNF	11.47	11.33	11.6
9/16 - 12UNC	12.2	12	12.4
9/16 - 18UNF	12.9	12.8	13
5/8 - 11UNC	13.6	13.4	13.8
5/8 - 18UNF	14.5	14.4	14.6
※ 5/8 - 24UNEF	14.9	14.8	14.9
3/4 - 10UNC	16.6	16.4	16.8
3/4 - 16UNF	17.5	17.4	17.6
※ 3/4 - 20UNEF	17.8	17.7	17.9
7/8 - 9UNC	19.5	19.2	19.7
7/8 - 14UNF	20.5	20.3	20.6
※ 7/8 - 20UNEF	21	20.9	21.1
1 - 8UNC	22.3	22	22.6
1 - 12UNF	23.4	23.2	23.5
※ 1 - 14UNS	23.7	23.5	23.8
※ 1 1/16 - 12UN	24.9	24.7	25.1
1 1/8 - 7UNC	25	24.7	25.3
※ 1 1/8 - 8UN	25.5	25.2	25.7
1 1/8 - 12UNF	26.5	26.3	26.7
1 1/4 - 7UNC	28.2	27.9	28.5
※ 1 1/4 - 8UN	28.7	28.4	28.9
1 1/4 - 12UNF	29.7	29.5	29.9

※JIS規格にないめねじの推奨下穴径は、参考値です。
JIS B 1004-1975による。
基準山形及び諸数値はメートルねじと同じ。

（単位：mm）
（Unit：mm）

ねじの呼び Thread size	推奨下穴径 Recommended drill hole dia.	JIS2B級用 JIS class 2B drill hole dia.	
		最小下穴径 Min. drill hole dia.	最大下穴径 Max. drill hole dia.
※ 1 5/16 - 12UN	31.3	31.1	31.4
1 3/8 - 6UNC	30.8	30.4	31.1
※ 1 3/8 - 8UN	31.8	31.5	32.1
1 3/8 - 12UNF	32.9	32.7	33
1 1/2 - 6UNC	33.9	33.6	34.2
※ 1 1/2 - 8UN	35	34.7	35.3
1 1/2 - 12UNF	36.1	35.9	36.2
※ 1 5/8 - 5UNS	36.2	35.8	36.6
※ 1 5/8 - 8UN	38.2	37.9	38.4
※ 1 5/8 - 12UN	39.2	39	39.4
1 3/4 - 5UNC	39.4	39	39.8
※ 1 3/4 - 8UN	41.4	41.1	41.6
※ 1 3/4 - 12UN	42.4	42.2	42.6
※ 1 7/8 - 8UN	44.5	44.2	44.8
2 - 4.5UNC	45.1	44.7	45.5
※ 2 - 8UN	47.7	47.4	48
※ 2 - 12UN	48.8	48.6	48.9
2 1/4 - 4.5UNC	51.5	51.1	51.9
2 1/2 - 4UNC	57.1	56.7	57.5
※ 2 1/2 - 8UN	60.4	60.1	60.7
2 3/4 - 4UNC	63.5	63	63.9
※ 2 3/4 - 8UN	66.8	66.5	67
3 - 4UNC	69.8	69.4	70.2
※ 3 - 8UN	73.1	72.8	73.4
3 1/4 - 4UNC	76.2	75.7	76.6
3 1/2 - 4UNC	82.5	82.1	82.9
※ 3 1/2 - 8UN	85.8	85.5	86.1
3 3/4 - 4UNC	88.9	88.4	89.3
4 - 4UNC	95.2	94.8	95.6
※ 4 - 8UN	98.5	98.2	98.8
※ 4 1/4 - 4UN	101.6	101.1	102
※ 4 1/4 - 6UN	103.8	103.4	104.1
※ 4 1/4 - 8UN	104.9	104.6	105.1
※ 4 1/2 - 4UN	107.9	107.5	108.3
※ 4 1/2 - 6UN	110.1	109.8	110.4
※ 4 1/2 - 8UN	111.2	110.9	111.5
※ 4 3/4 - 4UN	126.3	137.8	114.7
※ 4 3/4 - 6UN	116.5	116.1	116.8
※ 4 3/4 - 8UN	117.6	117.3	117.8
※ 5 - 4UN	120.6	120.2	121
※ 5 - 6UN	122.8	122.5	123.1
※ 5 - 8UN	123.9	123.6	124.2
※ 5 1/4 - 4UN	127	126.5	127.4
※ 5 1/4 - 6UN	129.2	128.8	129.5
※ 5 1/4 - 8UN	130.3	130	130.5
※ 5 1/2 - 4UN	133.3	132.9	133.7
※ 5 1/2 - 6UN	134.5	135.2	133.8
※ 5 1/2 - 8UN	136.6	136.3	136.9
※ 5 3/4 - 4UN	139.7	139.2	140.1
※ 5 3/4 - 6UN	141.9	141.5	142.2
※ 5 3/4 - 8UN	143	142.7	143.2
※ 6 - 4UN	146	145.6	146.4
※ 6 - 6UN	148.2	147.9	148.5
※ 6 - 8UN	149.3	149	149.6

※Recommended drill hole diameters that are not listed in JIS are reference values.
In accordance to JIS B 1004-1975.
Thread value are the same as metric standard.

オーエスジー ねじ下穴径表　Recommended Drill Hole Size

出典：オーエスジー株式会社

●航空宇宙用UNJねじ　UNJ thread for aircraft and aerospace industry

ISO 3161 Third edition 1999-12-01による。(単位：mm)
MIL-S-8879C 25 July 1991による。(Unit：mm)

ねじの呼び Thread size	推奨下穴径 Recommended drill hole dia.	3B級用 3B drill hole dia.	
		最小下穴径 Min. drill hole dia.	最大下穴径 Max. drill hole dia.
No. 6 - 32UNJC	2.84	2.74	2.93
6 - 40UNJF	2.97	2.89	3.05
8 - 32UNJC	3.5	3.4	3.59
8 - 36UNJF	3.57	3.48	3.66
10 - 24UNJC	3.93	3.8	4.06
10 - 32UNJF	4.16	4.06	4.25
1/4 - 20UNJC	5.25	5.12	5.38
1/4 - 28UNJF	5.57	5.47	5.66

ねじの呼び Thread size	推奨下穴径 Recommended drill hole dia.	3B級用 3B drill hole dia.	
		最小下穴径 Min. drill hole dia.	最大下穴径 Max. drill hole dia.
5/16 - 18UNJC	6.7	6.57	6.83
5/16 - 24UNJF	7.01	6.91	7.1
3/8 - 16UNJC	8.12	7.98	8.25
3/8 - 24UNJF	8.59	8.5	8.67
7/16 - 14UNJC	9.49	9.35	9.63
7/16 - 20UNJF	9.98	9.88	10.08
1/2 - 13UNJC	10.95	10.8	11.09
1/2 - 20UNJF	11.57	11.47	11.66

●ミシンねじ　Screw threads for sewing machines

(単位：mm)
(Unit：mm)

ねじの呼び Thread size	ドリル径 Drill dia.	2級ねじ下穴径 JIS class 2 drill hole dia.	2級めねじ内径 JIS class 2 Internal thread minor dia.	
			最小寸法 Min.	最大寸法 Max.
SM 1/16 - 80	1.25	1.28(75%)	1.211	1.281
5/64 - 64	1.55	1.57(80%)	1.513	1.593
3/32 - 100	2.1	2.15(70%)	2.081	2.156
3/32 - 56	1.85	1.91(80%)	1.841	1.936
1/8 - 44	2.5	2.58(80%)	2.485	2.605
1/8 - 40	2.45	2.52(80%)	2.421	2.551
9/64 - 40	2.85	2.91(80%)	2.818	2.948
11/64 - 40	3.65	3.71(80%)	3.612	3.742
3/16 - 32	3.9	3.94(80%)	3.82	3.98
3/16 - 28	3.7	3.82(80%)	3.684	3.844
3/16 - 24	3.55	3.59(85%)	3.498	3.658
7/32 - 32	4.7	4.73(80%)	4.614	4.774
15/64 - 28	4.9	5.01(80%)	4.875	5.055
1/4 - 40	5.6	5.69(80%)	5.596	5.726
1/4 - 28	5.3	5.41(80%)	5.272	5.452

(単位：mm)
(Unit：mm)

ねじの呼び Thread size	ドリル径 Drill dia.	2級ねじ下穴径 JIS class 2 drill hole dia.	2級めねじ内径 JIS class 2 Internal thread minor dia.	
			最小寸法 Min.	最大寸法 Max.
SM 1/4 - 24	5.1	5.25(80%)	5.086	5.266
9/32 - 28	6.1	6.2 (80%)	6.066	6.256
9/32 - 20	5.7	5.82(80%)	5.634	5.824
5/16 - 28	6.9	6 (80%)	6.86	7.05
5/16 - 24	6.7	6.84(80%)	6.674	6.864
5/16 - 18	6.3	6.38(85%)	6.254	6.444
11/32 - 28	7.6	7.79(80%)	7.653	7.843
3/8 - 28	8.5	8.58(80%)	8.447	8.637
3/8 - 18	7.9	7.97(85%)	7.843	8.053
7/16 - 28	10.1	10.17(80%)	10.034	10.224
7/16 - 16	9.3	9.36(85%)	9.22	9.44
1/2 - 28	11.7	11.76(80%)	11.622	11.812
1/2 - 20	11.3	11.38(80%)	11.19	11.41
1/2 - 12	10.3	10.36(85%)	10.18	10.42

●ウィット並目ねじ　Whitworth Coarse screw threads

(単位：mm)
(Unit：mm)

ねじの呼び Thread size	山数 Number of thread	内径最小 Internal thread min.minor dia.	内径最大 Internal thread max.minor dia.
W 1/8	40	2.452	2.602
5/32	32	3.073	3.253
3/16	24	3.567	3.807
1/4	20	4.914	5.204
5/16	18	6.34	6.67
3/8	16	7.733	8.113
7/16	14	9.048	9.508
1/2	12	10.31	10.83
9/16	12	11.898	12.418
5/8	11	13.257	13.817
3/4	10	16.178	16.778
7/8	9	19.031	19.691
1	8	21.814	22.514
1 1/8	7	24.469	25.229

ねじの呼び Thread size	山数 Number of thread	内径最小 Internal thread min.minor dia.	内径最大 Internal thread max.minor dia.
1 1/4	7	27.644	28.404
1 3/8	6	30.123	30.923
1 1/2	6	33.298	34.098
1 5/8	5	35.529	36.409
1 3/4	5	38.704	39.584
1 7/8	4 1/2	41.237	42.227
2	4 1/2	44.412	45.402
2 1/8	4	46.783	47.893
2 1/4	4	49.958	51.068
2 3/8	4	53.133	54.243
2 1/2	4	56.308	57.418
2 3/4	3 1/2	61.636	62.816
2 7/8	3 1/2	64.81	65.99
3	3 1/2	67.986	69.166

オーエスジー ねじ下穴径表　Recommended Drill Hole Size

出典：オーエスジー株式会社

●管用テーパねじ（英式）　Taper pipe threads

（単位：mm）
（Unit：mm）

ねじ Thread		JIS B 0203				JIS B 2301	
		テーパめねじ Rc(PT) Taper internal threads (PT)		平行めねじ Rp(PS) Parallel internal threads (PS)		テーパめねじ Taper internal threads	
呼び Thread size	外径 Major dia.	計算値 calculated value	下穴径 Drill hole dia.	計算値 calculated value	下穴径 Drill hole dia.	計算値 calculated value	下穴径 Drill hole dia.
1/16	7.723	6.23	6.2	6.49	6.5	—	—
1/8	9.728	8.235	8.2	8.495	8.5	8.191	8.2
1/4	13.157	10.941	10.9	11.341	11.4	10.945	10.9
3/8	16.662	14.428	14.4	14.846	14.9	14.388	14.4
1/2	20.955	17.95	18	18.489	18.5	17.943	18
3/4	26.441	23.349	23	23.975	24	23.305	23
1	33.249	29.423	29	30.111	30	29.353	29
1 1/4	41.91	37.94	38	38.772	39	37.89	38
1 1/2	47.803	43.833	44	44.565	45	43.72	43
2	59.614	55.412	55	56.476	56	55.406	55
2 1/2	75.184	70.701	71	72.009	72	70.788	70
3	87.884	83.201	83	84.709	85	83.364	83
3 1/2	100.33	95.547	96	97.155	97	95.747	95
4	113.03	107.834	108	109.855	110	108.322	108
5	138.43	133.11	133	135.255	135	133.597	133
6	163.83	158.51	159	160.655	161	158.81	158
7	189.23	183.36	183	185.954	186	—	—
8	214.63	208.56	209	211.354	212	—	—
9	240.03	233.96	234	236.754	237	—	—
10	265.43	259.166	259	262.154	262	—	—
12	316.23	309.747	310	312.875	313	—	—

●管用平行ねじ（英式）　Parallel pipe threads

（単位：mm）
（Unit：mm）

ねじ Thread		下穴径最小（ひっかかり率%） Drill hole dia min.	下穴径最大（ひっかかり率%） Drill hole dia max.
呼び Thread size	外径 d Major dia.		
G 1/16	7.723	6.561 (100)	6.843 (80)
G(PF) 1/8	9.728	8.566 〃	8.848 〃
1/4	13.157	11.445 〃	11.89 (75)
3/8	16.662	14.95 〃	15.395 〃
1/2	20.955	18.631 〃	19.172 (80)
5/8	22.911	20.587 〃	21.128 〃
3/4	26.441	24.117 〃	24.658 〃
7/8	30.201	27.877 〃	28.418 〃
1	33.249	30.291 〃	30.931 〃
1 1/8	37.897	34.939 〃	35.579 〃
1 1/4	41.91	38.952 〃	39.592 (85)
1 3/8	44.323	41.365 〃	42.005 (80)
1 1/2	47.803	44.845 〃	45.485 〃
1 3/4	53.746	50.788 〃	51.428 〃
2	59.614	56.656 〃	57.296 〃
2 1/2	75.184	72.226 〃	72.866 〃
3	87.884	84.926 〃	85.566 〃
3 1/2	100.33	97.3 〃	98 〃
4	113.03	110.072 〃	110.712 〃

●管用平行ねじ（PF）ニューロールタップ（英式）　Parallel pipe threads (Nu-Roll tap)

（単位：mm）
（Unit：mm）

ねじ Thread		RH 精度 RH Limits	最小～最大（ひっかかり率%） Min. ~ Max. (Thread Overlap Ratio:%)
呼び Thread size	外径 d Major dia.		
PF1/8	9.728	6	9.24 ～ 9.35 (100 ～80)
1/4	13.157	7	12.41 ～12.62 (100 ～75)
3/8	16.662	7	15.92 ～16.12 (100 ～75)
1/2	20.955	8	19.93 ～20.15 (100 ～80)
3/4	26.441	8	25.41 ～25.64 (100 ～80)
1	33.249	10	31.919 ～32.205 (100 ～80)

オーエスジー ねじ下穴径表　Recommended Drill Hole Size

出典：オーエスジー株式会社

●アメリカ標準管用ねじ（NPT・NPSC）　American pipe threads

（単位：mm（　）はinch）
（Unit：mm（　）＝inch）

ねじ Thread		テーパねじ（NPT） Taper threads (NPT)				平行ねじ（NPSC） Parallel threads (NPSC)	
		ドリル径 Drill dia.				ドリル径 Drill dia.	
呼び Thread size	外径 Major dia.	リーマを使用する場合 Where Reamer is used		リーマを使用しない場合 Where Reamer is not used			
1/16	7.77	—	5.94 (0.234)	—	6.15 (0.242)	1/4	6.35 (0.25)
1/8	10.117	21/64	8.33 (0.328)	—	8.43 (0.332)	11/32	8.74 (0.344)
1/4	13.426	27/64	10.72 (0.422)	7/16	11.13 (0.438)	7/16	11.13 (0.438)
3/8	16.866	9/16	14.27 (0.562)	9/16	14.27 (0.562)	37/64	14.68 (0.578)
1/2	20.98	11/16	17.48 (0.688)	45/64	17.86 (0.703)	23/32	18.26 (0.719)
3/4	26.325	57/64	22.63 (0.891)	29/32	23.01 (0.906)	59/64	23.42 (0.922)
1	32.934	1 1/8	28.58 (1.125)	1 9/64	28.98 (1.141)	1 5/32	29.36 (1.156)
1 1/4	41.689	1 15/32	37.31 (1.469)	1 31/64	37.69 (1.484)	1 1/2	38.1 (1.5)
1 1/2	47.76	1 45/64	43.26 (1.703)	1 23/32	43.66 (1.719)	1 3/4	44.45 (1.75)
2	59.797	2 11/64	55.17 (2.172)	2 3/16	55.58 (2.188)	2 7/32	56.36 (2.219)
2 1/2	72.273	2 37/64	65.48 (2.578)	2 39/64	66.27 (2.609)	2 21/32	67.46 (2.656)

ドリル径は、アメリカ管用ねじANSI/ASME B1.20.1-1983 Pipe Threads,General Purpose (Inch)付属書推奨ドリル径より抜粋したものです。
The drill sizes are quoted from ANSI/ASME B1.20.1-1983 Pipe Threads,General Purpose (Inch) Appendix.

●ドライシールアメリカ標準管用ねじ（NPTF・NPSF）　American dryseal pipe threads

（単位：mm（　）はinch）
（Unit：mm（　）＝inch）

ねじ Thread		テーパねじ（NPTF） Taper threads (NPTF)				平行ねじ（NPSF） Parallel threads (NPSF)	
		ドリル径 Drill dia.				ドリル径 Drill dia.	
呼び Thread size	外径 Major dia.	リーマを使用する場合 Where Reamer is used		リーマを使用しない場合 Where Reamer is not used			
1/16	7.77	—	5.94 (0.234)	—	6.15 (0.242)	—	6.25 (0.246)
1/8	10.117	21/64	8.33 (0.328)	—	8.43 (0.332)	—	8.61 (0.339)
1/4	13.426	27/64	10.72 (0.422)	7/16	11.13 (0.438)	7/16	11.13 (0.438)
3/8	16.866	9/16	14.3 (0.563)	9/16	14.27 (0.562)	37/64	14.68 (0.578)
1/2	20.98	11/16	17.48 (0.688)	45/64	17.86 (0.703)	45/64	17.86 (0.703)
3/4	26.325	57/64	22.63 (0.891)	29/32	23.01 (0.906)	59/64	23.42 (0.922)
1	32.934	1 1/8	28.58 (1.125)	1 9/64	28.98 (1.141)	1 5/32	29.36 (1.156)
1 1/4	41.689	1 15/32	37.31 (1.469)	1 31/64	37.69 (1.484)	—	—
1 1/2	47.76	1 45/64	43.26 (1.703)	1 23/32	43.66 (1.719)	—	—
2	59.797	2 11/64	55.17 (2.172)	2 3/16	55.58 (2.188)	—	—
2 1/2	72.273	2 37/64	65.48 (2.578)	2 39/64	66.27 (2.609)	—	—

ドリル径は、ANSI B1.20.3-1976 Dryseal Pipe Threads, (Inch)より抜粋したものです。
The drill sizes are quoted from ANSI B1.20.3-1976 Dryseal Pipe Threads (Inch) Appendix.

●ユニファイ並目ねじ（ニューロールタップ）　Unified Coarse screw threads (Nu-Roll tap)

（単位：mm）
（Unit：mm）

ねじの呼び Thread size	2B級ねじ用下穴径 for JIS class 2B drill hole dia.		3B級ねじ用下穴径 for JIS class 3B drill hole dia.	
	RH精度 RH Limits	最小～最大（ひっかかり率%） Min.～Max. (Thread Overlap Ratio:%)	RH精度 RH Limits	最小～最大（ひっかかり率%） Min.～Max. (Thread Overlap Ratio:%)
No. 1 - 64UNC	3	1.66 ～ 1.7 (100～65)	2	1.65 ～ 1.69 (100～65)
No. 2 - 56	4	1.96 ～ 2.02 (100～65)	3	1.95 ～ 2.01 (100～65)
No. 3 - 48	4	2.25 ～ 2.32 (100～65)	3	2.23 ～ 2.31 (100～65)
No. 4 - 40	5	2.52 ～ 2.6 (100～70)	3	2.5 ～ 2.58 (100～70)
No. 5 - 40	5	2.86 ～ 2.93 (100～70)	3	2.83 ～ 2.91 (100～70)
No. 6 - 32	5	3.09 ～ 3.17 (100～75)	3	3.06 ～ 3.14 (100～75)
No. 8 - 32	5	3.75 ～ 3.83 (100～75)	4	3.74 ～ 3.82 (100～75)
No.10 - 24	6	4.26 ～ 4.35 (100～80)	4	4.24 ～ 4.32 (100～80)
No.12 - 24	6	4.92 ～ 5.01 (100～80)	4	4.9 ～ 4.96 (100～85)
1/4 - 20	6	5.66 ～ 5.76 (100～80)	4	5.64 ～ 5.74 (100～80)
5/16 - 18	7	7.18 ～ 7.29 (100～80)	5	7.15 ～ 7.24 (100～85)
3/8 - 16	7	8.66 ～ 8.78 (100～80)	5	8.63 ～ 8.73 (100～85)
7/16 - 14	7	10.11 ～10.25 (100～80)	5	10.08 ～10.19 (100～85)
1/2 - 13	8	11.62 ～11.78 (100～80)	6	11.6 ～11.68 (100～90)
9/16 - 12	10	13.14 ～13.27 (100～85)	8	13.11 ～13.24 (100～85)
5/8 - 11	11	14.62 ～14.76 (100～85)	8	14.58 ～14.67 (100～90)
3/4 - 10	12	17.67 ～17.88 (100～80)	9	17.63 ～17.74 (100～90)
7/8 - 9	12	20.68 ～20.85 (100～85)	9	20.64 ～20.75 (100～90)
1 - 8	13	23.65 ～23.84 (100～85)	10	23.61 ～23.74 (100～90)

1. 上表の下穴径は、被削材等により異なりますので、目安として下さい。
2. 下穴径は被削材・硬さ・形状寸法等により盛上がり性が多少変わりますので試し加工の上決定下さい。
3. 耐久性を考慮すると、下穴径は大きめの方が有利です。目的に合わせて選定下さい。
4. 下穴曲がり、うねり、心ずれ等があると、トラブルの原因になりますのでご注意下さい。

1. The proper drill hole size may change due to material variety. Use the recommended drill hole size as a benchmark.
2. As the hole diameter may vary by behavior of plasticity depending on the material, hardness and shapes of workpiece, the hole diameter should be determined through trial tapping prior to final machining.
3. A larger drill hole size is better for extending tool life. Select a drill hole size based on your particular application.
4. To avoid tapping trouble, correct hole must be maintained free from warp, deformation, stagger and the like.

●ユニファイ細目ねじ（ニューロールタップ）　Unified Fine screw threads (Nu-Roll tap)

（単位：mm）
（Unit：mm）

ねじの呼び Thread size	2B級ねじ用下穴径 for JIS class 2B drill hole dia.		3B級ねじ用下穴径 for JIS class 3B drill hole dia.	
	RH精度 RH Limits	最小～最大（ひっかかり率%） Min.～Max. (Thread Overlap Ratio:%)	RH精度 RH Limits	最小～最大（ひっかかり率%） Min.～Max. (Thread Overlap Ratio:%)
No. 0 - 80UNF	3	1.38 ～ 1.41 (100～65)	2	1.36 ～ 1.4 (100～65)
No. 1 - 72	3	1.68 ～ 1.72 (100～65)	2	1.67 ～ 1.71 (100～65)
No. 2 - 64	3	1.98 ～ 2.04 (100～65)	2	1.97 ～ 2.03 (100～65)
No. 3 - 56	4	2.29 ～ 2.35 (100～65)	3	2.28 ～ 2.34 (100～65)
No. 4 - 48	4	2.57 ～ 2.64 (100～70)	3	2.56 ～ 2.63 (100～70)
No. 5 - 44	5	2.89 ～ 2.96 (100～70)	3	2.87 ～ 2.94 (100～70)
No. 6 - 40	5	3.19 ～ 3.26 (100～70)	3	3.16 ～ 3.22 (100～75)
No. 8 - 36	5	3.8 ～ 3.88 (100～75)	4	3.79 ～ 3.86 (100～75)
No.10 - 32	5	4.41 ～ 4.48 (100～80)	4	4.4 ～ 4.46 (100～80)
No.12 - 28	5	5 ～ 5.08 (100～80)	4	4.99 ～ 5.06 (100～80)
1/4 - 28	5	5.86 ～ 5.93 (100～80)	4	5.85 ～ 5.92 (100～80)
5/16 - 24	6	7.38 ～ 7.46 (100～80)	5	7.36 ～ 7.43 (100～85)
3/8 - 24	6	8.96 ～ 9.05 (100～80)	5	8.95 ～ 9.02 (100～85)
7/16 - 20	7	10.44 ～10.54 (100～80)	5	10.41 ～10.49 (100～85)
1/2 - 20	7	12.02 ～12.12 (100～80)	5	12 ～12.05 (100～90)
9/16 - 18	9	13.55 ～13.66 (100～80)	7	13.53 ～13.58 (100～90)
5/8 - 18	9	15.14 ～15.25 (100～80)	7	15.11 ～15.17 (100～90)
3/4 - 16	10	18.22 ～18.32 (100～85)	7	18.18 ～18.25 (100～90)
7/8 - 14	11	21.27 ～21.38 (100～85)	8	21.23 ～21.27 (100～95)
1 - 12	12	24.28 ～24.41 (100～85)	9	24.24 ～24.32 (100～90)

オーエスジー ねじ下穴径表　Recommended Drill Hole Size

出典：オーエスジー株式会社

●メートルねじ（ニューロールタップ）　Metric screw threads (Nu-Roll tap)

赤字＝JIS並目ねじ
Red character = JIS coarse pitch thread

（単位：mm）
（Unit：mm）

ねじの呼び Thread size	旧JIS1級ねじ for JIS class 1 drill hole dia.		旧JIS2級ねじ for JIS class 2 drill hole dia.		4H		5H		6H	
	RH精度 RH Limits	最小～最大（ひっかかり率） Min.～Max.（Thread Overlap Ratio）	RH精度 RH Limits	最小～最大（ひっかかり率） Min.～Max.（Thread Overlap Ratio）	RH精度 RH Limits	最小～最大（ひっかかり率） Min.～Max.（Thread Overlap Ratio）	RH精度 RH Limits	最小～最大（ひっかかり率） Min.～Max.（Thread Overlap Ratio）	RH精度 RH Limits	最小～最大（ひっかかり率） Min.～Max.（Thread Overlap Ratio）
M 1 × 0.25	2	0.87 ～ 0.89 (100%～85%)	4	0.90 ～ 0.92 (100%～80%)	2	0.875 ～ 0.889 (100%～85%)	4	0.901 ～ 0.920 (100%～80%)	—	—
1.1 × 0.25	2	0.97 ～ 0.99 〃	4	1.00 ～ 1.02 〃	2	0.975 ～ 0.989 〃	4	1.001 ～ 1.020 〃	—	—
1.2 × 0.25	2	1.07 ～ 1.09 〃	4	1.10 ～ 1.12 〃	2	1.075 ～ 1.089 〃	4	1.101 ～ 1.120 〃	—	—
1.4 × 0.3	2	1.244 ～ 1.263 〃	4	1.270 ～ 1.294 〃	2	1.245 ～ 1.262 〃	4	1.270 ～ 1.294 〃	4	1.270 ～ 1.291 (100%～82%)
1.6 × 0.35	2	1.41 ～ 1.44 (100%～80%)	4	1.44 ～ 1.48 (100%～75%)	2	1.415 ～ 1.442 (100%～80%)	4	1.440 ～ 1.466 (100%～81%)	4	1.440 ～ 1.475 (100%～75%)
1.6 × 0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	4	1.530 ～ 1.550 (100%～75%)
※ 1.7 × 0.35	—	—	4	＊1.54 ～ 1.58 〃	—	—	—	—	—	—
1.8 × 0.35	2	1.61 ～ 1.64 (100%～80%)	4	1.64 ～ 1.68 〃	2	1.615 ～ 1.634 (100%～86%)	4	1.640 ～ 1.666 (100%～81%)	4	1.640 ～ 1.675 (100%～75%)
2 × 0.4	2	1.78 ～ 1.82 〃	4	1.81 ～ 1.85 〃	2	1.785 ～ 1.806 〃	4	1.810 ～ 1.840 〃	4	1.810 ～ 1.849 〃
2 × 0.25	2	1.88 ～ 1.89 〃	—	—	2	1.875 ～ 1.888 (100%～87%)	4	1.901 ～ 1.918 (99%～82%)	—	—
2.2 × 0.45	2	1.95 ～ 1.99 〃	4	1.98 ～ 2.03 (100%～75%)	2	1.955 ～ 1.979 (100%～86%)	4	1.980 ～ 2.012 (100%～82%)	4	1.980 ～ 2.024 (100%～75%)
※ 2.3 × 0.4	—	—	4	＊2.11 ～ 2.15 〃	—	—	—	—	—	—
2.5 × 0.45	2	2.25 ～ 2.29 (100%～80%)	4	2.28 ～ 2.33 〃	2	2.255 ～ 2.279 (100%～86%)	4	2.280 ～ 2.312 (100%～82%)	4	2.280 ～ 2.324 (100%～75%)
※ 2.6 × 0.45	—	—	4	＊2.38 ～ 2.43 〃	—	—	—	—	—	—
※ 3 × 0.6	3	2.68 ～ 2.70 (100%～90%)	5	2.70 ～ 2.73 (100%～90%)	—	—	—	—	—	—
3 × 0.5	3	2.74 ～ 2.78 (100%～80%)	5	2.76 ～ 2.81 (100%～75%)	3	2.737 ～ 2.764 (100%～86%)	5	2.762 ～ 2.798 (100%～82%)	5	2.762 ～ 2.812 (100%～75%)
3.5 × 0.6	3	3.18 ～ 3.21 (100%～85%)	5	3.20 ～ 3.26 〃	3	3.177 ～ 3.210 〃	5	3.202 ～ 3.242 (100%～83%)	5	3.202 ～ 3.250 (100%～80%)
※ 4 × 0.75	4	3.60 ～ 3.64 〃	6	3.62 ～ 3.67 (100%～85%)	—	—	—	—	—	—
4 × 0.7	4	3.63 ～ 3.67 〃	6	3.65 ～ 3.70 〃	4	3.63 ～ 3.66 (100%～88%)	4	3.63 ～ 3.67 (100%～85%)	6	3.66 ～ 3.69 (100%～85%)
4.5 × 0.75	4	4.10 ～ 4.14 〃	6	4.12 ～ 4.18 (100%～80%)	4	4.10 ～ 4.13 〃	4	4.10 ～ 4.14 〃	6	4.13 ～ 4.18 (100%～80%)
※ 5 × 0.9	4	4.51 ～ 4.56 〃	6	4.53 ～ 4.59 (100%～85%)	—	—	—	—	—	—
5 × 0.8	4	4.57 ～ 4.62 〃	6	4.59 ～ 4.66 (100%～80%)	4	4.57 ～ 4.60 (100%～88%)	4	4.57 ～ 4.61 (100%～85%)	6	4.60 ～ 4.65 (100%～80%)
6 × 1	4	5.45 ～ 5.51 〃	7	5.48 ～ 5.57 〃	4	5.45 ～ 5.49 〃	4	5.45 ～ 5.50 〃	7	5.49 ～ 5.56 〃
7 × 1	4	6.45 ～ 6.51 〃	7	6.48 ～ 6.57 〃	4	6.45 ～ 6.49 (100%～89%)	4	6.45 ～ 6.50 〃	7	6.49 ～ 6.56 〃
8 × 1.25	5	7.31 ～ 7.38 〃	7	7.34 ～ 7.41 (100%～85%)	5	7.31 ～ 7.36 (100%～90%)	7	7.34 ～ 7.40 (100%～87%)	7	7.34 ～ 7.41 (100%～85%)
8 × 1	4	7.45 ～ 7.51 〃	7	7.48 ～ 7.57 (100%～80%)	4	7.45 ～ 7.48 (100%～91%)	4	7.45 ～ 7.50 (100%～85%)	7	7.49 ～ 7.56 (100%～80%)
10 × 1.5	5	9.16 ～ 9.22 (100%～90%)	7	9.18 ～ 9.28 (100%～85%)	5	9.16 ～ 9.21 〃	7	9.19 ～ 9.24 (100%～90%)	7	9.19 ～ 9.27 (100%～85%)
10 × 1.25	5	9.31 ～ 9.38 (100%～85%)	7	9.34 ～ 9.41 〃	5	9.31 ～ 9.36 (100%～90%)	7	9.34 ～ 9.40 (100%～87%)	7	9.34 ～ 9.41 〃
10 × 1	5	9.46 ～ 9.52 〃	7	9.48 ～ 9.57 (100%～80%)	5	9.47 ～ 9.50 〃	5	9.47 ～ 9.52 (100%～85%)	7	9.49 ～ 9.56 (100%～80%)
12 × 1.75	5	11.01 ～ 11.08 (100%～90%)	8	11.05 ～ 11.15 (100%～85%)	5	11.01 ～ 11.07 (100%～91%)	8	11.05 ～ 11.11 (100%～90%)	8	11.05 ～ 11.15 (100%～85%)
12 × 1.5	5	11.16 ～ 11.22 〃	7	11.18 ～ 11.28 〃	5	11.16 ～ 11.21 〃	7	11.19 ～ 11.24 〃	7	11.19 ～ 11.27 〃
12 × 1.25	5	11.31 ～ 11.38 (100%～85%)	7	11.34 ～ 11.41 〃	5	11.31 ～ 11.36 (100%～90%)	7	11.34 ～ 11.40 (100%～87%)	7	11.34 ～ 11.41 〃
12 × 1	5	11.46 ～ 11.52 〃	7	11.48 ～ 11.57 (100%～80%)	5	11.47 ～ 11.50 〃	5	11.47 ～ 11.52 (100%～85%)	7	11.49 ～ 11.56 (100%～80%)
14 × 2	6	12.83 ～ 12.95 (100%～90%)	10	12.92 ～ 13.04 (100%～85%)	6	12.88 ～ 12.93 (100%～92%)	10	12.93 ～ 13.00 (100%～90%)	10	12.93 ～ 13.04 (100%～85%)
14 × 1.5	5	13.16 ～ 13.22 〃	9	13.21 ～ 13.30 〃	5	13.16 ～ 13.21 (100%～91%)	9	13.21 ～ 13.27 〃	9	13.21 ～ 13.30 〃
16 × 2	6	14.87 ～ 14.95 〃	10	14.92 ～ 15.04 〃	6	14.88 ～ 14.93 (100%～92%)	6	14.88 ～ 14.95 〃	10	14.93 ～ 15.04 〃
16 × 1.5	5	15.16 ～ 15.22 〃	9	15.21 ～ 15.30 (100%～80%)	5	15.16 ～ 15.21 (100%～91%)	9	15.21 ～ 15.27 〃	9	15.21 ～ 15.30 〃
18 × 2.5	6	16.57 ～ 16.67 〃	11	16.63 ～ 16.78 (100%～85%)	6	16.57 ～ 16.64 (100%～92%)	11	16.64 ～ 16.73 〃	11	16.64 ～ 16.78 〃
18 × 1.5	6	17.17 ～ 17.23 〃	10	17.22 ～ 17.31 〃	6	17.18 ～ 17.22 (100%～91%)	6	17.18 ～ 17.23 〃	10	17.23 ～ 17.31 〃
20 × 2.5	6	18.57 ～ 18.67 〃	11	18.63 ～ 18.78 〃	6	18.57 ～ 18.64 (100%～92%)	11	18.64 ～ 18.73 〃	11	18.64 ～ 18.78 〃
20 × 1.5	6	19.17 ～ 19.23 〃	10	19.22 ～ 19.31 〃	6	19.18 ～ 19.22 (100%～91%)	6	19.18 ～ 19.23 〃	10	19.23 ～ 19.31 〃
22 × 2.5	—	—	11	20.63 ～ 20.78 (100%～85%)	—	—	—	—	11	20.63 ～ 20.78 (100%～85%)
22 × 1.5	—	—	10	21.22 ～ 21.31 〃	—	—	—	—	10	21.22 ～ 21.31 〃
24 × 3	—	—	13	22.36 ～ 22.53 〃	—	—	—	—	13	22.36 ～ 22.53 〃
24 × 1.5	—	—	10	23.22 ～ 23.31 〃	—	—	—	—	10	23.22 ～ 23.31 〃
27 × 3	—	—	13	25.36 ～ 25.53 〃	—	—	—	—	13	25.36 ～ 25.53 〃
30 × 3.5	—	—	14	28.07 ～ 28.25 〃	—	—	—	—	14	28.07 ～ 28.25 〃
33 × 3.5	—	—	14	31.07 ～ 31.25 〃	—	—	—	—	14	31.07 ～ 31.25 〃
36 × 4	—	—	15	33.78 ～ 33.99 〃	—	—	—	—	15	33.78 ～ 33.99 〃
42 × 4.5	—	—	16	39.49 ～ 39.71 〃	—	—	—	—	16	39.49 ～ 39.71 〃
45 × 4.5	—	—	16	42.49 ～ 42.71 〃	—	—	—	—	16	42.49 ～ 42.71 〃

4H～6HはJIS B 0209-2001による。
並目サイズはJIS B 0209-1982付属書1による。
細目サイズはJIS B 0211-1982付属書による。
＊印はJIS B 0209-1982付属書2による。
※印はJIS廃止サイズです。

1. 上表の下穴径は、被削材等により異なりますので、目安として下さい。
2. 下穴径は被削材・硬さ・形状寸法等により盛上がり性が多少変わりますので試し加工の上決定下さい。
3. 耐久性を考慮すると、下穴径は大きめの方が有利です。目的に合わせて選定下さい。
4. 下穴曲がり、うねり、心ずれ等があると、トラブルの原因になりますのでご注意下さい。

4H - 6H corresponds to JIS B 0209-2001.
Coarse thread sizes correspond to the appendix 1 of JIS B 0209-1982.
Fine pitch thread sizes correspond to the appendix of JIS B 0211-1982.
＊Corresponds to the appendix 2 of JIS B 0209-1982.
※Size abolished by JIS.

1. The proper drill hole size may change due to material variety. Use the recommended drill hole size as a benchmark.
2. As the hole diameter may vary by behavior of plasticity depending on the material, hardness and shapes of workpiece, the hole diameter should be determined through trial tapping prior to final machining.
3. A larger drill hole size is better for extending tool life. Select a drill hole size based on your particular application.
4. To avoid tapping trouble, correct hole must be maintained free from warp, deformation, stagger and the like.

オーエスジー ねじ下穴径表　Recommended Drill Hole Size

出典：オーエスジー株式会社

●メートルねじ（ハイロールタップ）　Metric screw threads (Hi-Roll tap)

赤字＝JIS並目ねじ
Red character = JIS coarse pitch thread

（単位：mm）
（Unit：mm）

ねじの呼び Thread size	旧JIS1級ねじ for JIS class 1 drill hole dia.		旧JIS2級ねじ for JIS class 2 drill hole dia.		4H		5H		6H	
	RH精度 RH Limits	最小～最大（ひっかかり率） Min.～Max.（Thread Overlap Ratio）	RH精度 RH Limits	最小～最大（ひっかかり率） Min.～Max.（Thread Overlap Ratio）	RH精度 RH Limits	最小～最大（ひっかかり率） Min.～Max.（Thread Overlap Ratio）	RH精度 RH Limits	最小～最大（ひっかかり率） Min.～Max.（Thread Overlap Ratio）	RH精度 RH Limits	最小～最大（ひっかかり率） Min.～Max.（Thread Overlap Ratio）
M 1 × 0.25	2	0.858～0.879 (100%～85%)	4	0.858～0.887 (100%～80%)	2	0.860～0.879 (100%～85%)	4	0.858～0.886 (100%～80%)	—	—
1.2 × 0.25	2	1.058～1.079 〃	4	1.058～1.087 〃	2	1.060～1.079 〃	4	1.058～1.086 〃	—	—
1.4 × 0.3	2	1.23～1.26 〃	4	1.23～1.26 〃	2	1.230～1.255 〃	4	1.230～1.263 〃	4	1.230～1.263 (100%～80%)
1.6 × 0.35	2	1.40～1.44 (100%～80%)	4	1.40～1.45 (100%～75%)	2	1.410～1.431 〃	4	1.402～1.441 〃	4	1.402～1.451 (100%～75%)
※ 1.7 × 0.35	—	—	4	＊1.50～1.55 〃	—	—	—	—	—	—
1.8 × 0.35	2	1.60～1.64 (100%～80%)	4	1.60～1.65 〃	2	1.610～1.631 (100%～85%)	4	1.602～1.641 (100%～80%)	4	1.602～1.651 (100%～75%)
2 × 0.4	2	1.77～1.82 〃	4	1.77～1.82 (100%～80%)	2	1.78～1.80 (100%～86%)	4	1.78～1.81 〃	4	1.78～1.81 (100%～80%)
2 × 0.25	2	1.858～1.887 〃	—	—	—	—	4	1.858～1.886 〃	—	—
※ 2.3 × 0.4	—	—	4	＊2.07～2.13 (100%～75%)	—	—	—	—	—	—
2.5 × 0.45	3	2.24～2.30 (100%～80%)	5	2.24～2.31 〃	3	2.25～2.28 (100%～86%)	3	2.25～2.30 (100%～75%)	5	2.25～2.30 (100%～75%)
※ 2.6 × 0.45	—	—	5	＊2.34～2.41 〃	—	—	—	—	—	—
※ 3 × 0.6	3	2.72～2.73 (100%～90%)	5	2.66～2.73 (100%～90%)	—	—	—	—	—	—
3 × 0.5	5	2.72～2.77 (100%～80%)	6	2.72～2.78 (100%～75%)	3	2.72～2.75 (100%～85%)	5	2.72～2.77 (100%～80%)	6	2.72～2.78 (100%～75%)
3 × 0.35	3	2.80～2.84 〃	5	2.80～2.85 〃	3	2.81～2.83 〃	3	2.81～2.84 〃	5	2.81～2.85 〃
3.5 × 0.6	3	3.16～3.21 (100%～85%)	5	3.16～3.25 〃	3	3.16～3.21 〃	5	3.16～3.21 (100%～85%)	5	3.16～3.24 〃
※ 4 × 0.75	3	3.57～3.64 〃	6	3.57～3.64 (100%～85%)	—	—	—	—	—	—
4 × 0.7	6	3.60～3.66 〃	7	3.60～3.66 〃	4	3.61～3.65 (100%～87%)	6	3.61～3.66 (100%～85%)	7	3.61～3.66 (100%～85%)
4 × 0.5	3	3.71～3.77 (100%～80%)	6	3.71～3.79 (100%～75%)	3	3.72～3.75 (100%～85%)	5	3.72～3.77 (100%～80%)	6	3.72～3.78 (100%～75%)
※ 5 × 0.9	3	4.49～4.59 (100%～85%)	7	4.49～4.59 (100%～85%)	—	—	—	—	—	—
5 × 0.8	3	4.55～4.62 〃	8	4.55～4.64 (100%～80%)	5	4.55～4.60 (100%～88%)	6	4.55～4.61 (100%～85%)	8	4.55～4.63 (100%～80%)
5 × 0.5	3	4.72～4.77 (100%～80%)	6	4.72～4.79 (100%～75%)	3	4.72～4.75 (100%～85%)	5	4.72～4.77 (100%～80%)	6	4.72～4.78 (100%～75%)
6 × 1	4	5.43～5.52 (100%～85%)	7	5.43～5.55 (100%～80%)	4	5.44～5.50 (100%～88%)	7	5.44～5.51 (100%～85%)	7	5.44～5.54 (100%～80%)
6 × 0.75	3	5.57～5.64 〃	7	5.57～5.66 〃	5	5.58～5.63 (100%～87%)	7	5.58～5.63 〃	7	5.58～5.65 〃

4H～6HはJIS B 0209-2001による。
並目サイズはJIS B 0209-1982付属書1による。
細目サイズはJIS B 0211-1982付属書による。
＊印はJIS B 0209-1982付属書2による。
※印はJIS廃止サイズです。

1. 上表の下穴径は、被削材等により異なりますので、目安として下さい。
2. 下穴径は被削材・硬さ・形状寸法等により盛上がり性が多少変わりますので試し加工の上決定下さい。
3. 耐久性を考慮すると、下穴径は大きめの方が有利です。目的に合わせて選定下さい。
4. 下穴曲がり、うねり、心ずれ等があると、トラブルの原因になりますのでご注意下さい。

4H - 6H corresponds to JIS B 0209-2001.
Coarse thread sizes correspond to the appendix 1 of JIS B 0209-1982.
Fine pitch thread sizes correspond to the appendix of JIS B 0211-1982.
＊Corresponds to the appendix 2 of JIS B 0209-1982.
※Size abolished by JIS.

1. The proper drill hole size may change due to material variety. Use the recommended drill hole size as a benchmark.
2. As the hole diameter may vary by behavior of plasticity depending on the material, hardness and shapes of workpiece, the hole diameter should be determined through trial tapping prior to final machining.
3. A larger drill hole size is better for extending tool life. Select a drill hole size based on your particular application.
4. To avoid tapping trouble, correct hole must be maintained free from warp, deformation, stagger and the like.

オーエスジー ねじ下穴径表　Recommended Drill Hole Size

出典：オーエスジー株式会社

●メートル並目ねじ　Metric Coarse screw threads

(単位：mm)
(Unit：mm)

ねじの呼び Thread size	タップ下穴径 Drill hole dia. 最小寸法 Min.	タップ下穴径 Drill hole dia. 最大寸法 Max.	適用ドリル径 Suitable Drill dia.
M 2 × 0.4 (2.520)	2.1	2.17	2.1
2.5 × 0.45 (3.085)	2.6	2.65	2.6
2.6 × 0.45 (3.185)	2.7	2.75	2.7
3 × 0.5 (3.650)	3.12	3.2	3.15
4 × 0.7 (4.909)	4.17	4.3	4.2
5 × 0.8 (6.039)	5.16	5.33	5.2
6 × 1 (7.300)	6.25	6.42	6.3
8 × 1.25 (9.624)	8.31	8.52	8.4
10 × 1.5 (11.948)	10.37	10.62	10.5
12 × 1.75 (14.274)	12.43	12.73	12.5
14 × 2 (16.598)	14.49	14.83	14.5
16 × 2 (18.598)	16.49	16.83	16.5
18 × 2.5 (21.248)	18.58	19.04	19
20 × 2.5 (23.248)	20.58	21.04	21
22 × 2.5 (25.248)	22.58	23.04	23
24 × 3 (27.898)	24.7	25.25	25
27 × 3 (30.898)	27.65	28.05	27.8
30 × 3.5 (34.547)	30.76	31.2	31

●メートル細目ねじ　Metric Fine screw threads

(単位：mm)
(Unit：mm)

ねじの呼び Thread size	タップ下穴径 Drill hole dia. 最小寸法 Min.	タップ下穴径 Drill hole dia. 最大寸法 Max.	適用ドリル径 Suitable Drill dia.
M 10 × 1 (11.300)	10.25	10.42	10.3
10 × 1.25 (11.624)	10.31	10.52	10.4
12 × 1.25 (13.624)	12.31	12.52	12.5
12 × 1.5 (13.948)	12.37	12.62	12.5
14 × 1.5 (15.948)	14.37	14.62	14.5
16 × 1.5 (17.948)	16.37	16.62	16.5
18 × 1.5 (19.948)	18.37	18.62	18.5
20 × 1.5 (21.948)	20.37	20.62	20.5
20 × 2 (22.598)	20.47	20.83	20.5
22 × 1.5 (23.948)	22.37	22.62	22.5
24 × 1.5 (25.948)	24.37	24.62	24.5
24 × 2 (26.598)	24.47	24.83	24.5
27 × 1.5 (28.948)	27.33	27.56	27.4
30 × 1.5 (31.948)	30.37	30.62	30.5

●ユニファイ並目ねじ　Unified Coarse screw threads

(単位：mm)
(Unit：mm)

ねじの呼び Thread size	タップ下穴径 Drill hole dia. 最小寸法 Min.	タップ下穴径 Drill hole dia. 最大寸法 Max.	適用ドリル径 Suitable Drill dia.
No. 2 - 56UNC (2.773)	2.29	2.39	2.3
No. 3 - 48 (3.202)	2.64	2.74	2.7
No. 4 - 40 (3.670)	2.95	3.07	3
No. 5 - 40 (4.000)	3.25	3.38	3.3
No. 6 - 32 (4.536)	3.66	3.81	3.7
No. 8 - 32 (5.197)	4.32	4.47	4.4
No. 10 - 24 (6.201)	5.05	5.21	5.1
No. 12 - 24 (6.861)	5.61	5.77	5.7
1/4 - 20 (8.000)	6.63	6.78	6.7
5/16 - 18 (9.771)	8.33	8.48	8.4
3/8 - 16 (11.587)	9.91	10.11	10
7/16 - 14 (13.469)	11.51	11.76	11.5
1/2 - 13 (15.238)	13.08	13.34	13.1
9/16 - 12 (17.038)	14.68	14.94	14.7
5/8 - 11 (18.875)	16.59	16.84	16.7
3/4 - 10 (22.350)	19.84	20.09	20
7/8 - 9 (25.891)	23.01	23.27	23.1
1 - 8 (29.524)	26.19	26.52	26.4

●ユニファイ細目ねじ　Unified Fine screw threads

(単位：mm)
(Unit：mm)

ねじの呼び Thread size	タップ下穴径 Drill hole dia. 最小寸法 Min.	タップ下穴径 Drill hole dia. 最大寸法 Max.	適用ドリル径 Suitable Drill dia.
No. 4 - 48UNF (3.532)	2.97	3.05	3
No. 6 - 40 (4.330)	3.66	3.78	3.7
No. 8 - 36 (5.083)	4.32	4.44	4.4
No. 10 - 32 (5.857)	4.98	5.13	5
No. 12 - 28 (6.665)	5.7	5.86	5.8
1/4 - 28 (7.528)	6.53	6.71	6.6
5/16 - 24 (9.313)	8.2	8.38	8.2
3/8 - 24 (10.900)	9.78	9.96	9.8
7/16 - 20 (12.762)	11.43	11.63	11.5
1/2 - 20 (14.350)	13.03	13.26	13.1
9/16 - 18 (16.121)	14.66	14.88	14.7
5/8 - 18 (17.708)	16.26	16.48	16.3
3/4 - 16 (21.112)	19.43	19.68	19.5
7/8 - 14 (24.582)	22.61	22.86	22.7
1 - 12 (28.150)	25.76	26.04	26

●メートルねじ（ニューロールタップ）　Metric screw threads (Nu-Roll taps)

(単位：mm)
(Unit：mm)

ねじの呼び Thread size	RH 精度 RH Limits	最小～最大（ひっかかり率 %） Min.-Max. (Threads Overlap Ratio：%)
M 2 × 0.4 (2.520)	2	2.31 ～ 2.33 (100 ～80)
2.5 × 0.45 (3.085)	2	2.84 ～ 2.87 (100 ～80)
2.6 × 0.45 (3.185)	2	2.94 ～ 2.97 (100 ～80)
3 × 0.5 (3.650)	3	3.39 ～ 3.43 (100 ～80)
4 × 0.7 (4.909)	4	4.54 ～ 4.58 (100 ～85)
5 × 0.8 (6.039)	4	5.61 ～ 5.66 (100 ～85)
6 × 1 (7.300)	4	6.75 ～ 6.81 (100 ～85)

ねじの呼び Thread size	RH 精度 RH Limits	最小～最大（ひっかかり率 %） Min.-Max. (Threads Overlap Ratio：%)
8 × 1.25 (9.624)	5	8.93 ～ 9.01 (100 ～85)
10 × 1.5 (11.948)	5	11.11 ～ 11.17 (100 ～90)
10 × 1.25 (11.624)	5	10.93 ～ 11.01 (100 ～85)
12 × 1.75 (14.274)	5	13.28 ～ 13.35 (100 ～90)
12 × 1.5 (13.948)	5	13.11 ～ 13.17 (100 ～90)
12 × 1.25 (13.624)	5	12.93 ～ 13.01 (100 ～85)

オーエスジー OH精度について　OH Limit

出典：オーエスジー株式会社

OSG用途別タップは、所定のめねじ精度を満足していただくために、階段式に精度が設定してあり、作業条件に合わせて選定できるよう、独特のOH精度方式を採用しております。

OSG applies a unique system of tap pitch diameter limits. We call it the OH Limit System. Using the step method, you can select the best tap pitch diameter limits to match your work conditions.

OH 精度 OH LIMIT

研削仕上げのタップのほとんどに適用しており、JIS2級と同等もしくは同等以上の精度を特長とし、ピッチによりつぎのように有効径精度を区分しています。
Most of OSG'S ground finished taps use this limit system. The limits are calculated as follows.

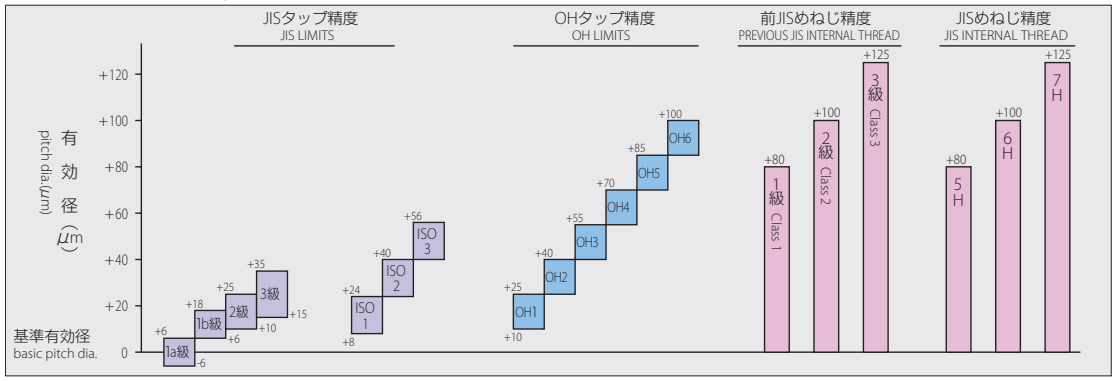
1. P≦0.6(40山以上)のもの　P≦0.6(T.P.I.≧40)

上の許容差：0.010+0.015×n　upper limit : 0.010+0.015×n
下の許容差：上の許容差−0.015　lower limit : (upper limit) −0.015
単位： mm　Unit : mm　(n=OH番号)　(n=OH number)

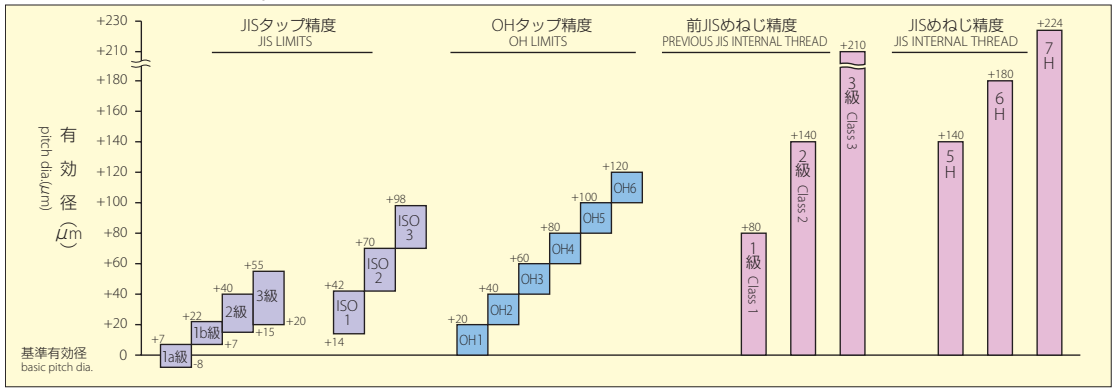
2. P≧0.7(36山以下)のもの　P≧0.7(T.P.I.≦36)

上の許容差：0.020×n　upper limit : 0.020×n
下の許容差：上の許容差−0.020　lower limit : (upper limit) −0.020
単位 : mm　Unit : mm　(n=OH 番号)　(n=OH number)

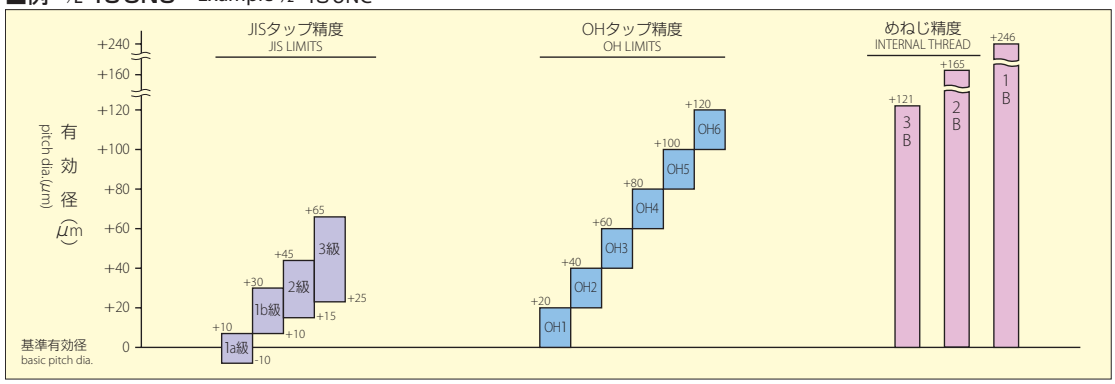
■例　M3×0.5　Example M3×0.5



■例　M10×1.5　Example M10×1.5



■例　½-13UNC　Example ½- 13UNC



オーエスジー RH精度について　RH Limit

出典：オーエスジー株式会社

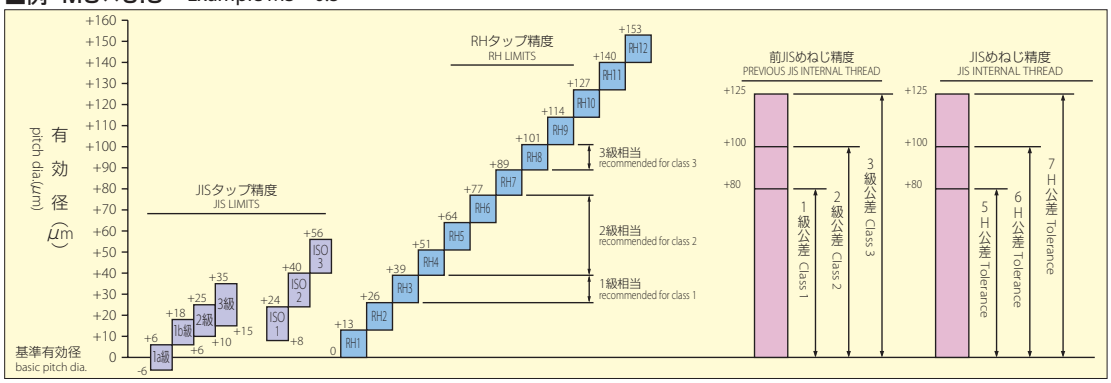
OSG溝なしタップシリーズ（ニューロールタップ、ハイロールタップ）は、塑性変形によりめねじを加工するため、切削タップと異なった厳しい下穴管理が必要となり、それに従いタップの精度も厳しくしてあります。OSGでは、公差12.7μm（0.0005″）の階段状の精度を採用しております。

OSG's fluteless taps(NRT, HRT)are described by the RH Limit system. The limits are established in increments of 12.7μm.

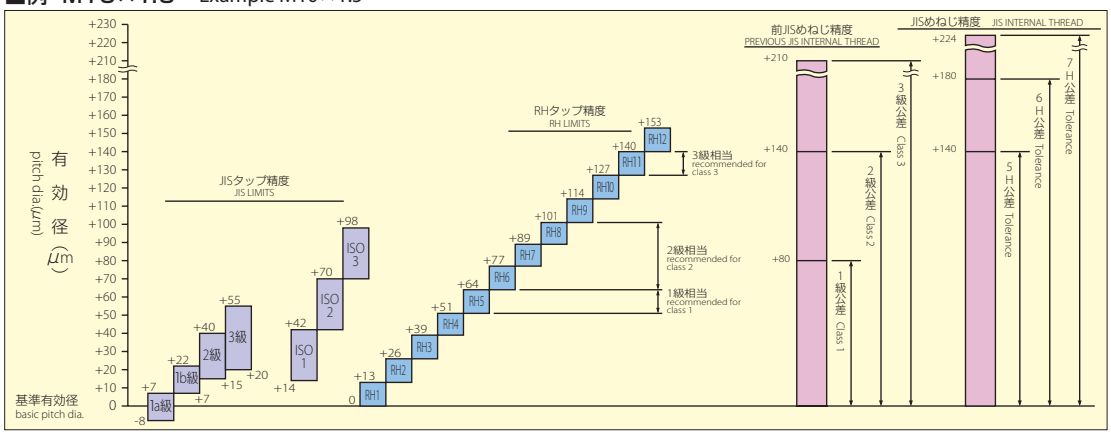
RH 精度
RH LIMIT

上の許容差：0.0127 × n upper limit : 0.0127 × n
下の許容差：上の許容差 − 0.0127 lower limit : 0.0127 × n − 0.0127
単位：mm　Unit:mm　(n=RH 番号)　(n=RH number)

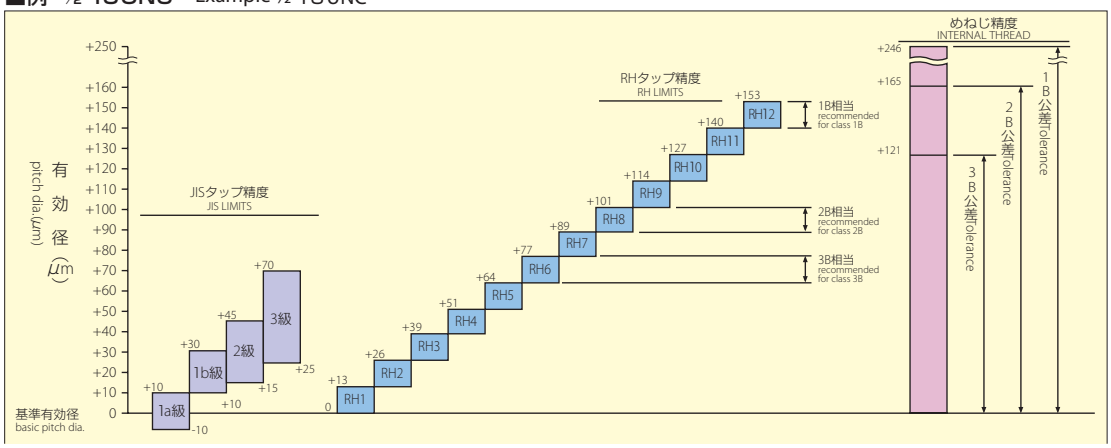
■例　M3×0.5　Example M3×0.5



■例　M10×1.5　Example M10×1.5



■例　½-13UNC　Example ½-13UNC



田野井製作所 タフレット下穴径表　Hole size for TAFLET

出典：株式会社田野井製作所

●メートルねじ用下穴径（mm）　Hole diameters for tapping metric threads(mm)

呼び Nominal size	タップの精度番号 Accuracy No.	2級ねじ用下穴径 Hole dia. for class 2 thread	
		最小径 Min.	最大径 Max.
M1 ×0.25	3	0.867	0.888
	4	0.886	0.901
	5	0.906	0.913
M1.1×0.25	3	0.967	0.988
	4	0.986	1.001
	5	1.006	1.013
M1.2×0.25	3	1.067	1.088
	4	1.086	1.101
	5	1.106	1.113
M1.4×0.3	4	1.243	1.266
	5	1.262	1.278
	6	1.282	1.291
M1.6×0.35	4	1.412	1.453
	5	1.432	1.466
	6	1.451	1.479
M1.7×0.35	4	1.512	1.553
	5	1.532	1.566
	6	1.551	1.579
M1.8×0.35	4	1.612	1.653
	5	1.632	1.666
	6	1.651	1.679
M2 ×0.4	4	1.773	1.832
	5	1.789	1.845
	6	1.808	1.858
M2.2×0.45	4	1.945	2.011
	5	1.958	2.024
	6	1.976	2.037
M2.3×0.4	4	2.073	2.132
	5	2.089	2.145
	6	2.108	2.158
M2.5×0.45	4	2.245	2.311
	5	2.258	2.324
	6	2.276	2.337
M2.6×0.45	4	2.345	2.411
	5	2.358	2.424
	6	2.376	2.437
M3 ×0.5	5	2.72	2.79
	6	2.73	2.80
	7	2.74	2.82

呼び Nominal size	タップの精度番号 Accuracy No.	2級ねじ用下穴径 Hole dia. for class 2 thread	
		最小径 Min.	最大径 Max.
M3.5×0.6	5	3.16	3.24
	6	3.17	3.26
	7	3.19	3.27
M4 ×0.7	6	3.60	3.70
	7	3.62	3.71
	8	3.63	3.72
M5 ×0.8	6	4.55	4.65
	7	4.56	4.66
	8	4.57	4.68
M6 ×1	7	5.43	5.56
	8	5.45	5.57
	9	5.46	5.58
M8 ×1.25	7	7.29	7.43
	8	7.30	7.45
	9	7.32	7.46
M8 ×1	7	7.43	7.56
	8	7.45	7.57
	9	7.46	7.58
M10 ×1.5	7	9.15	9.30
	8	9.16	9.32
	9	9.17	9.33
M10 ×1.25	7	9.29	9.43
	8	9.30	9.45
	9	9.32	9.46
M10 ×1	7	9.43	9.56
	8	9.45	9.57
	9	9.46	9.58
M12 ×1.75	8	11.01	11.19
	9	11.02	11.20
	10	11.03	11.21
M12 ×1.5	8	11.15	11.30
	9	11.16	11.32
	10	11.17	11.33
M12 ×1.25	8	11.29	11.43
	9	11.30	11.45
	10	11.32	11.46
M12 ×1	8	11.43	11.56
	9	11.45	11.57
	10	11.46	11.58

ITタフレットは従来のタフレットと比べてタップ谷径が大きく（谷が浅く）なっています。
適切な下穴の加工には下記の下穴径表に準じていただきますようお願いします。

・下穴径は被加工材質、硬さ、形状寸法等により盛り上がり性が多少異なりますので、試し加工の上決定してください。
・有効ねじ長さが呼び径の2倍を超える時は大き目に設定してください。
・下穴曲がり、うねり、芯ずれ等があると、トラブルの原因になりますのでご注意ください。

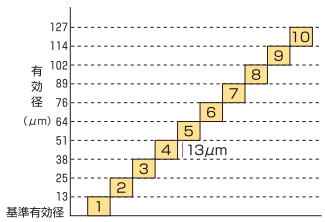
Since the IT TAFLET is designed with a larger root diameter (shallower) than conventional TAFLET taps, correct hole sizes should be provided. Appropriate values are shown in the table below.

・Hole diameters should be confirmed by a tapping test, since thread forming may vary depending on the material, hardness, shape and size of the workpiece.
・A slightly larger hole size is recommended when effective thread length exceeds twice of nominal size.
・Please note that irregular holes, bend, or off-center may cause any trouble.

食付部山数

記号	山数
1C	1山
B	2山
3C	3山
P	4山

タフレットの精度番号の有効径位置



田野井製作所 タフレット下穴径表　Hole size for TAFLET

出典：株式会社田野井製作所

●ミニチュアねじ用下穴径　Hole diameters for tapping miniature threads

・IT-TFは従来のタフレットに比べてタップ谷径が大きく（谷が浅く）なっています。
・適切な下穴の加工には下記の下穴表に準じて頂きます様お願いいたします。
・IT-TF taps are designed with larger root diameter than conventional taps (shallow root).
・For machining appropriated holes, the values mentioned in the following table are recommended.

単位（Unit）：mm

呼び Nominal size	精度番号 Accuracy No.	4H5用下穴径 Hole for 4H5		4H6用下穴径 Hole for 4H6		めねじ有効径寸法 Pitch dia. of internal threads		めねじ内径寸法 Internal dia. of threads			外径 Major dia.	ピッチ Pitch
		最小 Min.	最大 Max.	最小 Min.	最大 Max.	最小 Min.	最大 Max.	4H5 4H6最小 4H5 4H6 Min.	4H5最大 4H5 Max.	4H6最大 4H6 Max.		
S0.5×0.125	S2	0.437	0.455	0.437	0.466	0.419	0.445	0.380	0.415	0.435	0.5	0.125
S0.6×0.15	S2	0.525	0.549	0.525	0.559	0.503	0.531	0.456	0.502	0.522	0.6	0.15
S0.7×0.175	S3	0.612	0.640	0.612	0.650	0.580	0.618	0.532	0.585	0.605	0.7	0.175
S0.8×0.2	S3	0.699	0.729	0.699	0.740	0.670	0.706	0.608	0.665	0.685	0.8	0.2
S0.9×0.225	S3	0.787	0.819	0.787	0.829	0.754	0.794	0.684	0.746	0.765	0.9	0.225

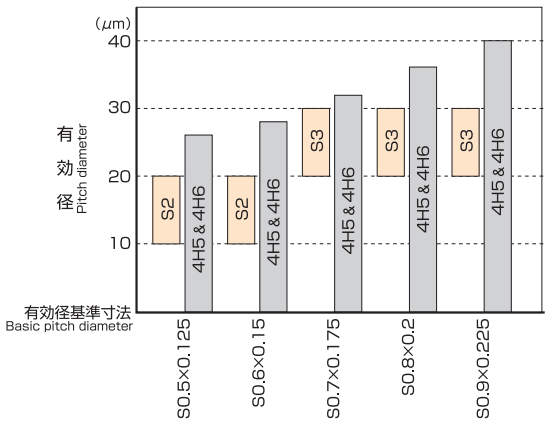
注意　1）下穴径は被加工材・硬さ・形状寸法等により盛上がり性が多少変わりますので試し加工の上決定してください。
2）有効ねじ長さが呼び径の2倍を超える時は大き目に設定してください。
3）下穴曲がり、うねり、芯ずれ等があると、トラブルの原因になりますので注意してください。

Notes　1）As the hole diameter may vary by behavior of plasticity depending on the material, hardness and shapes of workpiece, the hole diameter should be determined through trial tapping prior to final machining.
2）Slightly larger hole diameter should be taken when the effective thread length exceeds twice of nominal size.
3）To avoid tapping trouble, correct hole must be maintained free from warp, deformation, stagger and the like.

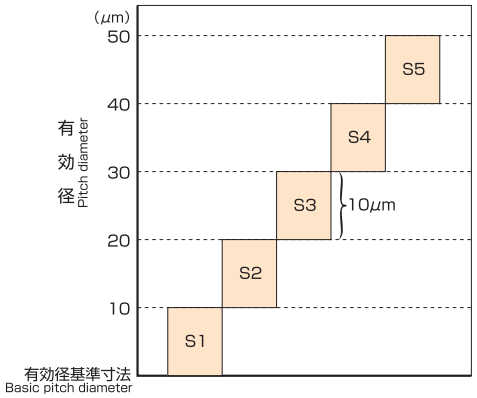
IT-TFのミニチュアねじ用タップは、時計、光学機器、電気機器、計測器などに用いるミニチュアねじの加工を高精度に行うために開発されたタップです。微細なねじを盛上げで加工するため、切屑やバリの発生を抑えた精密なめねじを完成させます。

The IT-TF tap for miniature screw threads is used for highly precise processing of miniature screw threads which are used in clocks and watches, optical instruments, some electrical equipment, measuring instruments, etc. Since it produces miniature threads by forming, the finish is extremely accurate, wihout chips and burrs.

めねじ精度とタップの寸法位置
Accuracy of internal threads and position of tap size



ミニチュアねじ用IT-TFの精度番号と有効径位置
Accuracy related with position of pitch diameter



田野井製作所 タフレット下穴径表　Hole size for TAFLET

出典：株式会社田野井製作所

●シームレスタフレットの下穴径表　Hole Size for Seamless TAFLET

呼び Nominal size	ピッチ Pitch	標準精度番号 Standard tap limit number	ひっかかり率(%)別下穴径(mm) Hole diameter (mm) by percentage of thread engagement (%)			
			105%	100%	95%	90%
M2	0.4	4	1.76	1.77	1.78	1.80
M2.5	0.45	4	2.23	2.24	2.26	2.27
M2.6	0.45	4	2.33	2.34	2.36	2.37
M3	0.5	5	2.70	2.72	2.73	2.74
M3.5	0.6	5	3.14	3.16	3.18	3.19
M4	0.7	6	3.58	3.60	3.62	3.64
M5	0.8	6	4.52	4.55	4.57	4.59
M6	1	7	5.40	5.43	5.46	5.49
M7	1	7	6.40	6.43	6.46	6.49
M8	1	7	7.40	7.43	7.46	7.49
	1.25	7	7.26	7.29	7.33	7.36
M10	1	7	9.40	9.43	9.46	9.49
	1.25	7	9.26	9.29	9.33	9.36
	1.5	7	9.11	9.15	9.19	9.23
M12	1	9	11.42	11.45	11.47	11.50
	1.25	12	11.31	11.34	11.38	11.41
	1.5	10	11.13	11.17	11.22	11.26
	1.75	10	10.98	11.03	11.08	11.13
M14	1	9	13.42	13.45	13.47	13.50
	1.5	10	13.12	13.16	13.20	13.25
M16	1	9	15.42	15.45	15.47	15.50
	1.5	10	15.12	15.16	15.20	15.25
M18	1	10	17.42	17.45	17.47	17.50
	1.5	11	17.12	17.16	17.20	17.25
	2	12	16.82	16.88	16.94	16.99
M20	1	10	19.42	19.45	19.47	19.50
	1.5	11	19.12	19.16	19.20	19.25
	2	12	18.82	18.88	18.94	18.99
M22	1	10	21.42	21.45	21.47	21.50
	1.5	11	21.12	21.16	21.20	21.25
	2	12	20.82	20.88	20.94	20.99
M24	1	10	23.42	23.45	23.47	23.50
	1.5	11	23.12	23.16	23.20	23.25
	2	13	22.83	22.89	22.95	23.00
M25	1	10	24.42	24.45	24.47	24.50
	1.5	11	24.12	24.16	24.20	24.25
	2	13	23.83	23.89	23.95	24.00
M26	1.5	11	25.12	25.16	25.20	25.25
M27	1.5	11	26.12	26.16	26.20	26.25
M28	1	10	27.42	27.45	27.47	27.50
	1.5	11	27.12	27.16	27.20	27.25
	2	13	26.83	26.89	26.95	27.00
M30	1	10	29.42	29.45	29.47	29.50
	1.5	11	29.12	29.16	29.20	29.25
	2	13	28.83	28.89	28.95	29.00

・めねじ内径寸法を一定にしたい場合は、下穴径表のひっかかり率90%以上の下穴径を選定してください。(シームが少々残る場合があります。)
・めねじ内径部のシームを切除したい場合は、ひっかかり率95%以上の下穴径を選定してください。

・To keep the minor diameter of internal thread constant, select a hole size of 90+% of thread engagement (some seams are occasionally left).
・To remove seams in the minor diameter of internal thread, select a hole size of 95+% of thread engagement.

ねじ記号一覧表　Symbols for Standard Threads

●日本　JAPAN

ねじ記号 Thread symbols	ねじの種類 Kinds of threads	関連規格 Related Standards
M	一般用メートルねじ Metric screw threads	JIS B 0205-1 ～ 0205-4
S	ミニチュアねじ Miniature screw threads	JIS B 0201
UNC	ユニファイ並目ねじ Unified threads, Coarse series	JIS B 0206
UNF	ユニファイ細目ねじ Unified threads	JIS B 0208
Tr	メートル台形ねじ Metric Trapezoidal screw threads	JIS B 0216
R	管用テーパーおねじ Taper external pipe threads	JIS B 0203（本体）
Rc	管用テーパーめねじ Taper internal pipe threads	JIS B 0203（本体）
Rp	管用テーパーおねじにはめあう管用平行めねじ Parallel internal pipe threads	JIS B 0203（本体）
G	管用平行ねじ（機械的結合用） Parallel pipe threads	JIS B 0202（本体）
PF	ISO にない管用平行ねじ Parallel pipe threads	JIS B 0202（付属書）
PT	ISO にない管用テーパーねじ Taper pipe threads	JIS B 0203（付属書）
PS	ISO にない管用テーパーねじ Taper pipe threads	JIS B 0203（付属書）
CTC	薄鋼電線管ねじ Screw threads for rigid metal thin-walled conduit and fitting	JIS C 8305
CTG	厚鋼電線管ねじ Screw threads for rigid metal thick-walled conduit and fitting	JIS C 8305
BC	自転車用ねじ Cycle threads	JIS B 0225
SM	ミシン用ねじ Screw threads for sewing machine	JIS B 0226
E	電球ねじ Electric socket and lamp-base threads	JIS C 7709
V	自動車用タイヤバルブねじ Tyre valve threads of automobile	JIS D 4207
CTV	自転車用タイヤバルブねじ Tyre valve threads of cycle	JIS D 9422

●ISO

ねじ記号 Thread symbols	ねじの種類 Kinds of threads	関連規格 Related Standards
M	ISO 一般用メートルねじ ISO Metric threads	ISO 261
S	ISO ミニチュアねじ ISO Miniature screw threads	ISO R 1501
Tr	ISO メートル台形ねじ ISO Metric Trapezoidal screw threads	ISO 2902
UNC	ISO インチねじ（並目ねじ） ISO Unified threads, coarse series	ISO 263
UNF	ISO インチねじ（細目ねじ） ISO Unified threads, fine series	ISO 263
UNEF	ISO インチねじ（極細目ねじ） ISO Unified threads, extra fine series	ISO 263
UN	ISO インチねじ（一定ピッチ系ねじ） ISO Unified threads, constant pitch series	ISO 263
UNJC	航空宇宙用インチ系 UNJ ねじ（並目ねじ） Unified threads (MIL Standard) coarse	ISO 3161
UNJF	航空宇宙用インチ系 UNJ ねじ（細目ねじ） Unified threads (MIL Standard) fine	ISO 3161
UNJEF	航空宇宙用インチ系 UNJ ねじ（極細目ねじ） Unified threads (MIL Standard) extra fine	ISO 3161
UNJ	航空宇宙用インチ系 UNJ ねじ（一定ピッチ系ねじ） Unified threads (MIL Standard) constant pitch series	ISO 3161
MJ	航空宇宙用メートルねじ Metric threads, MIL Standard	ISO 5855
R	管用テーパーおねじ Taper external pipe threads	ISO 7/1
Rc	管用テーパーめねじ Taper internal pipe threads	ISO 7/1
Rp	管用テーパーおねじに用いる管用平行めねじ Parallel internal pipe threads	ISO 7/1
G	管用平行おねじ及び管用平行めねじ（気密な結合をしないねじ） Parallel pipe threads	ISO 228/1
GL	ガラス容器用ねじ Glass container threads	ISO R 1115
V	タイヤバルブねじ（記号は呼び径の後） Tyre valve threads	ISO 4570/1 ～ 3

山数ピッチ換算表　Conversion table of threads per inch to pitch size

山数 Threads per inch (25.4mm に付き)	ピッチ (mm) Pitch
100	0.2540
80	0.3175
72	0.3528
64	0.3969
60	0.4233
56	0.4536
48	0.5292
44	0.5773

山数 Threads per inch (25.4mm に付き)	ピッチ (mm) Pitch
40	0.6350
36	0.7056
32	0.7938
28	0.9071
27	0.9407
24	1.0583
20	1.2700
19	1.3368

山数 Threads per inch (25.4mm に付き)	ピッチ (mm) Pitch
18	1.4111
16	1.5875
14	1.8143
13	1.9538
12	2.1167
11 1/2	2.2087
11	2.3091
10	2.5400

山数 Threads per inch (25.4mm に付き)	ピッチ (mm) Pitch
9	2.8222
8	3.1750
7	3.6286
6	4.2333
5	5.0800
4 1/2	5.6444
4	6.3500

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
0	02WNSB-TH	B-40	三菱日立ツール	超硬ノンステップボーラー2D	超硬ドリル
	03FWHNSB-TH	B-126	三菱日立ツール	鋳鉄用超硬OHノンステップボーラー 3Dタイプ	超硬ドリル
	03WHMB-TH	B-246	三菱日立ツール	超硬OHミニステップボーラー 3Dタイプ	超硬ドリル
	03WHNSB-SD	B-121	三菱日立ツール	アルミ用超硬OHノンステップボーラー 3Dタイプ	超硬ドリル
	03WHNSB-TH	B-253	三菱日立ツール	超硬OHノンステップボーラー 3Dタイプ	超硬ドリル
	04WNSB-TH	B-42	三菱日立ツール	超硬ノンステップボーラー4D	超硬ドリル
	05FWHNSB-TH	B-128	三菱日立ツール	鋳鉄用超硬OHノンステップボーラー 5Dタイプ	超硬ドリル
	05WHMB-TH	B-247	三菱日立ツール	超硬OHミニステップボーラー 5Dタイプ	超硬ドリル
	05WHNSB-SD	B-122	三菱日立ツール	アルミ用超硬OHノンステップボーラー 5Dタイプ	超硬ドリル
	05WHNSB-TH	B-255	三菱日立ツール	超硬OHノンステップボーラー 5Dタイプ	超硬ドリル
	08WHNSB-TH	B-257	三菱日立ツール	超硬OHノンステップボーラー 8Dタイプ	超硬ドリル
	08WHSR-ATH	B-325	三菱日立ツール	SR加工用超硬ドリル 8Dタイプ	超硬ドリル
1	10FWHNSB-TH	B-130	三菱日立ツール	鋳鉄用超硬OHノンステップボーラー 10Dタイプ	超硬ドリル
	10WHMB-TH	B-248	三菱日立ツール	超硬OHミニステップボーラー 10Dタイプ	超硬ドリル
	10WHNSB-TH	B-259	三菱日立ツール	超硬OHノンステップボーラー 10Dタイプ	超硬ドリル
	120LSPC-CBALD	B-193	イワタツール	超硬 SPセンター 120°ロングタイプ ALDコート	超硬ドリル
	120LSPC-TICN	B-518	イワタツール	HSS SPセンター 120°ロングタイプ TiCNコート	ハイスドリル
	120SPC	WEB	イワタツール	HSS SPセンター 120°	ハイスドリル
	120SPC-CB	B-107	イワタツール	超硬 SPセンター 120°	超硬ドリル
	120SPC-CBALD	B-192	イワタツール	超硬 SPセンター 120°ALDコート	超硬ドリル
	120SPC-TICN	B-517	イワタツール	HSS SPセンター 120°TiCNコート	ハイスドリル
	135GSS-ALT	B-521	イワタツール	GSS スターティングドリル 135°ALTコート	ハイスドリル
	15FWHNSB-TH	B-132	三菱日立ツール	鋳鉄用超硬OHノンステップボーラー 15Dタイプ	超硬ドリル
	15NSB-C	WEB	三菱日立ツール	コーティング ノンステップボーラー L/D=15	ハイスドリル
	15WHMB-TH	B-249	三菱日立ツール	超硬OHミニステップボーラー 15Dタイプ	超硬ドリル
	15WHNSB-SD	B-124	三菱日立ツール	アルミ用超硬OHノンステップボーラー 15Dタイプ	超硬ドリル
	15WHNSB-TH	B-261	三菱日立ツール	超硬OHノンステップボーラー 15Dタイプ	超硬ドリル
	19060-0	E-96	WEBA	カウンターシンク HSS 3枚刃 60°	ハイスカッター
	19060-1	E-95	WEBA	カウンターシンク HSS 3枚刃TiNコーティング 60°	ハイスカッター
	19090-0	E-97	WEBA	カウンターシンク HSS 3枚刃 90°	ハイスカッター
	19090-1	E-96	WEBA	カウンターシンク HSS 3枚刃TiNコーティング 90°	ハイスカッター
	19090-2	E-95	WEBA	カウンターシンク HSS 3枚刃TiAlNコーティング 90°	ハイスカッター
	19092-0	E-97	WEBA	カウンターシンク HSS 3枚刃 ロングシャンク 90°	ハイスカッター
	19092-1	E-96	WEBA	カウンターシンク HSS 3枚刃ロングシャンク 90°TiNコーティング	ハイスカッター
	19093-0	E-98	WEBA	カウンターシンク HSS 3枚刃 エキストラロングシャンク 90°	ハイスカッター
	19093-1	E-97	WEBA	カウンターシンク HSS 3枚刃エキストラロングシャンク 90°TiNコーティング	ハイスカッター
	19093SXL-0	E-98	WEBA	カウンターシンク HSS 3枚刃 スーパーエキストラロングシャンク 90°	ハイスカッター
	19120-0	E-99	WEBA	カウンターシンク HSS 3枚刃 120°	ハイスカッター
	19120-1	E-97	WEBA	カウンターシンク HSS 3枚刃TiNコーティング 120°	ハイスカッター
	19190-0	E-50	WEBA	超硬カウンターシンク 焼入鋼・難削材加工用 90°	超硬カッター
	19460-0	E-48	WEBA	カウンターシンク 超硬3枚刃 60°	超硬カッター
	19490-0	E-48	WEBA	カウンターシンク 超硬3枚刃 90°	超硬カッター
	1AL	A-329	三菱日立ツール	HSS-Co 1刃 アルミ用	ハイスエンドミル
	1RC	WEB	三晃精密工具	2刃 Rサーキュラーカッター	ハイスエンドミル
2	20FWHNSB-TH	B-134	三菱日立ツール	鋳鉄用超硬OHノンステップボーラー 20Dタイプ	超硬ドリル
	20NSB	WEB	三菱日立ツール	ノンステップボーラー	ハイスドリル
	20WHMB-TH	B-250	三菱日立ツール	超硬OHミニステップボーラー 20Dタイプ	超硬ドリル
	20WHNSB-SD	B-124	三菱日立ツール	アルミ用超硬OHノンステップボーラー 20Dタイプ	超硬ドリル
	20WHNSB-TH	B-263	三菱日立ツール	超硬OHノンステップボーラー 20Dタイプ	超硬ドリル
	20WHSR-ATH	B-326	三菱日立ツール	SR加工用超硬ドリル 20Dタイプ	超硬ドリル
	21611-0	E-95	WEBA	カウンターシンク HSS 1枚刃ノンコート 60°	ハイスカッター
	21611-1	E-94	WEBA	カウンターシンク HSS 1枚刃TiNコーティング 60°	ハイスカッター
	21711-0	E-95	WEBA	カウンターシンク HSS 1枚刃ノンコート 90°	ハイスカッター
	21711-1	E-94	WEBA	カウンターシンク HSS 1枚刃TiNコーティング 90°	ハイスカッター
	21721-0	E-98	WEBA	カウンターシンク HSS-Co 4・5枚刃耐熱合金・難削材用 90°	ハイスカッター
	21792-0	E-96	WEBA	カウンターシンク HSS 1枚刃ロングシャンク 90°	ハイスカッター
	21811-0	E-99	WEBA	カウンターシンク HSS 穴明きノンコート 60°	ハイスカッター
	21811-1	E-100	WEBA	カウンターシンク HSS 穴明きTiNコーティング 60°	ハイスカッター
	21911-0	E-100	WEBA	カウンターシンク HSS 穴明きノンコート 90°	ハイスカッター
	21911-1	E-101	WEBA	カウンターシンク HSS 穴明きTiNコーティング 90°	ハイスカッター
	25CR	F-245	富士元工業	10Rバイト	インデキサブルツール
	25DCB	F-247	富士元工業	デカスミRバイト	インデキサブルツール
	25SKB	F-246	富士元工業	すみっこRバイト	インデキサブルツール
	25WHMB-TH	B-251	三菱日立ツール	超硬OHミニステップボーラー 25Dタイプ	超硬ドリル
	25WHNSB-SD	B-125	三菱日立ツール	アルミ用超硬OHノンステップボーラー 25Dタイプ	超硬ドリル

切削工具　検索　検索

■ 非鉄金属用カタログをご覧ください。Please see our catalog for Nonferrous Metals.
web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

■ Classified By Alphabetical Order

■ アルファベット順

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
2	25WHNSB-TH	B-265	三菱日立ツール	超硬OHノンステップボーラー 25Dタイプ	超硬ドリル
	2AGE	A-671	不二越	AGミル HSS-Co 2枚刃	ハイスエンドミル
	2AGEL	A-672	不二越	AGミル HSS-Co 2枚刃 ロング刃長	ハイスエンドミル
	2AGEM	A-672	不二越	AGミル HSS-Co 2枚刃 ミディアム刃長	ハイスエンドミル
	2AGRE	A-709	不二越	AGミル HSS-Co 2枚刃 ボール	ハイスエンドミル
	2AL	A-331	三菱日立ツール	HSS-Co 2刃 アルミ用	ハイスエンドミル
	2BE	WEB	フクダ精工	ボールエンドミル 2枚刃	ハイスエンドミル
	2BEL	WEB	フクダ精工	ボールエンドミル 2枚刃 ロング	ハイスエンドミル
	2DCE	A-60	不二越	ダイヤミル 2枚刃 グラファイト用	超硬エンドミル
	2DLCHE	A-332	不二越	DLCコート HSS-Co ハイスミル 2枚刃	ハイスエンドミル
	2DLCM	A-61	不二越	DLCミル 2枚刃 アルミ・銅合金用	超硬エンドミル
	2DLCM-R	A-92	不二越	DLCミル 2枚刃 アルミ・銅合金用 ラジアス	超硬エンドミル
	2DLCR	A-218	不二越	DLCミル 2枚刃 ボール	超硬エンドミル
	2DLCSC	A-63	不二越	DLCミル 2枚刃 アルミ・銅合金用 シャープコーナ	超硬エンドミル
	2DSE	A-60	不二越	ダイヤミル 2枚刃 アルミ・高シリコンアルミ合金用 スタブ形	超硬エンドミル
	2ESMB	WEB	三菱日立ツール	ESMボールエンドミル	ハイスエンドミル
	2ESMBC	A-708	三菱日立ツール	Cコート ESM ボールエンドミル	ハイスエンドミル
	2ESML	WEB	三菱日立ツール	ESMエンドミル ロング	ハイスエンドミル
	2ESMLC	A-668	三菱日立ツール	Cコート ESM ロング刃長	ハイスエンドミル
	2ESMR	WEB	三菱日立ツール	ESMエンドミル レギュラー	ハイスエンドミル
	2ESMRC	A-667	三菱日立ツール	Cコート ESM レギュラ刃長	ハイスエンドミル
	2ESMS	WEB	三菱日立ツール	ESMエンドミル ショート	ハイスエンドミル
	2ESMSC	A-667	三菱日立ツール	Cコート ESM ショート刃長	ハイスエンドミル
	2ESMSUS	A-669	三菱日立ツール	ESM ステンレス用	ハイスエンドミル
	2ESMSUSC	A-668	三菱日立ツール	Cコート ESM ステンレス用	ハイスエンドミル
	2ESMTBR	WEB	三菱日立ツール	ESMテーパーボールエンドミル レギュラー	ハイスエンドミル
	2ESMTBS	WEB	三菱日立ツール	ESMテーパーボールエンドミル ショート	ハイスエンドミル
	2ESMTR	WEB	三菱日立ツール	ESMテーパーエンドミル レギュラー	ハイスエンドミル
	2ESMTS	WEB	三菱日立ツール	ESMテーパーエンドミル ショート	ハイスエンドミル
	2ESMTT	WEB	三菱日立ツール	ESMテーパーエンドミル スタブ	ハイスエンドミル
	2GE	A-677	不二越	Gコート HSS-Co 2枚刃	ハイスエンドミル
	2GEOLSR	A-394	不二越	X'sミルジオ ボール ロングシャンク	超硬エンドミル
	2GEOPNR	A-480	不二越	X'sミル ジオ ボール 2枚刃 ペンシルネック	超硬エンドミル
	2GEOR	A-393	不二越	X'sミルジオ ボール	超硬エンドミル
	2GEOSC	A-46	不二越	X'sミルジオ 2枚刃 シャープコーナ	超硬エンドミル
	2GNKR	A-670	三菱日立ツール	Gコート NKエンドミル HSS-Co ショート刃長	ハイスエンドミル
	2GNKS	A-669	三菱日立ツール	Gコート NKエンドミル HSS-Co ショート刃長	ハイスエンドミル
	2GS	A-45	不二越	GS MILL 2枚刃	超硬エンドミル
	2GSR	A-398	不二越	GS MILL ボール	超硬エンドミル
	2LF	WEB	フクダ精工	3Sエンドミル 2枚刃 ロング	ハイスエンドミル
	2MGE	A-679	不二越	Gコート HSS-Co 2枚刃 ミディアム刃長	ハイスエンドミル
	2MMR	A-398	不二越	モールドマイスターボール	超硬エンドミル
	2MSGE	A-676	不二越	SG-FAX 2枚刃 ミディアム刃長	ハイスエンドミル
	2NER-AT	A-666	三菱日立ツール	ATコート NEエンドミル HSS-Co レギュラ刃長	ハイスエンドミル
	2NES-AT	A-665	三菱日立ツール	ATコート NEエンドミル HSS-Co ショート刃長	ハイスエンドミル
	2NKL	WEB	三菱日立ツール	NKエンドミル ロング	ハイスエンドミル
	2NKR	WEB	三菱日立ツール	NKエンドミル レギュラー	ハイスエンドミル
	2NKS	WEB	三菱日立ツール	NKエンドミル ショート	ハイスエンドミル
	2NKX	WEB	三菱日立ツール	NKエンドミル エキストラロング	ハイスエンドミル
	2PLXS	A-47	不二越	X'sミル 2枚刃	超硬エンドミル
	2PLXSR	A-396	不二越	X'sミル ボール	超硬エンドミル
	2PLXSRL	WEB	不二越	プラチナX'sミル ロングシャンクボールエンドミル	超硬エンドミル
	2PLXSRM	WEB	不二越	プラチナX'sミル ロングシャンクボールエンドミル	超硬エンドミル
	2PLXSRR	WEB	不二越	プラチナX'sミル ロングシャンクボールエンドミル	超硬エンドミル
	2RC	WEB	三晃精密工具	1刃 Rサーキュラーカッター	ハイスエンドミル
	2SE	WEB	不二越	スーパーハード 2枚刃エンドミル	ハイスエンドミル
	2SF	WEB	フクダ精工	3Sエンドミル 2枚刃	ハイスエンドミル
	2SGE	A-673	不二越	SG-FAX 2枚刃	ハイスエンドミル
	2TE	WEB	フクダ精工	テーパーエンドミル 2枚刃	ハイスエンドミル
	2TES	WEB	フクダ精工	テーパーエンドミル 2枚刃 ショート	ハイスエンドミル
	2XLF	WEB	フクダ精工	3Sエンドミル 2枚刃 特ロング	ハイスエンドミル
	2XSC	WEB	不二越	X'sミル 2枚刃エンドミル シャープコーナー	超硬エンドミル
	2XSLS	A-52	不二越	X'sミル 2枚刃 ロングシャンク 深彫用	超硬エンドミル
	2XSR	WEB	不二越	X'sミル 2枚刃 ラジアスエンドミル	超硬エンドミル
3	30FWHNSB-TH	B-135	三菱日立ツール	鋳鉄用超硬OHノンステップボーラー 30Dタイプ	超硬ドリル

鉄鋼・難削材料用カタログをご覧ください。Please see our steel and difficult to machine Materials.

web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
3	30WHMB-TH	B-252	三菱日立ツール	超硬OHミニステップボーラー 30Dタイプ	超硬ドリル
	30WHNSB-SD	B-125	三菱日立ツール	アルミ用超硬OHノンステップボーラー 30Dタイプ	超硬ドリル
	30WHNSB-TH	B-267	三菱日立ツール	超硬OHノンステップボーラー 30Dタイプ	超硬ドリル
	30WHSR-ATH	B-327	三菱日立ツール	SR加工用超硬ドリル 30Dタイプ	超硬ドリル
	3GE	A-687	不二越	Gコート HSS-Co 3枚刃	ハイスエンドミル
	3MC	WEB	YSK	3枚刃面取りカッター	ハイスカッター
	3NKR	WEB	三菱日立ツール	NKエンドミル 3枚刃 レギュラー	ハイスエンドミル
4	40SGD	WEB	イワタツール	サブマリンゲートドリル　ハイス　θ=40°	ハイスドリル
	4AGE	A-700	不二越	AGミル HSS-Co 4枚刃	ハイスエンドミル
	4AGEL	A-701	不二越	AGミル HSS-Co 4枚刃 ロング刃長	ハイスエンドミル
	4BE	WEB	フクダ精工	ボールエンドミル 4枚刃	ハイスエンドミル
	4ESMB	WEB	三菱日立ツール	ESMボールエンドミル	ハイスエンドミル
	4ESML	WEB	三菱日立ツール	ESMエンドミル ロング	ハイスエンドミル
	4ESMLC	A-696	三菱日立ツール	Cコート ESM ロング刃長	ハイスエンドミル
	4ESMR	WEB	三菱日立ツール	ESMエンドミル レギュラー	ハイスエンドミル
	4ESMRC	A-696	三菱日立ツール	Cコート ESM レギュラ刃長	ハイスエンドミル
	4ESMTR	WEB	三菱日立ツール	ESMテーパーエンドミル レギュラー	ハイスエンドミル
	4ESMTS	WEB	三菱日立ツール	ESMテーパーエンドミル ショート	ハイスエンドミル
	4GE	A-703	不二越	Gコート HSS-Co 4枚刃	ハイスエンドミル
	4GEOLS	A-242	不二越	X'sミルジオ 4枚刃 ロングシャンク	超硬エンドミル
	4GEOLS-R	A-286	不二越	X'sミルジオ ラジアス ロングシャンク	超硬エンドミル
	4GEOM	A-241	不二越	X'sミルジオ 4枚刃 ミディアム刃長	超硬エンドミル
	4GNKR	A-699	三菱日立ツール	Gコート NKエンドミル HSS-Co レギュラ刃長	ハイスエンドミル
	4GS	A-237	不二越	GS MILL 4枚刃	超硬エンドミル
	4LF	WEB	フクダ精工	3Sエンドミル 4枚刃 ロング	ハイスエンドミル
	4NER-AT	A-693	三菱日立ツール	ATコート NEエンドミル HSS-Co レギュラ刃長	ハイスエンドミル
	4NKLC	WEB	三菱日立ツール	NKエンドミル 4枚刃 ロング センターカット	ハイスエンドミル
	4NKLE	WEB	三菱日立ツール	NKエンドミル 4枚刃 ロング センター穴付	ハイスエンドミル
	4NKRC	WEB	三菱日立ツール	NKエンドミル 4枚刃 レギュラー センターカット	ハイスエンドミル
	4NKX	WEB	三菱日立ツール	NKエンドミル 4枚刃 エキストラロング	ハイスエンドミル
	4PLXS	A-243	不二越	X'sミル 4枚刃	超硬エンドミル
	4RBE	WEB	フクダ精工	ラジアスエンドミル 4枚刃	ハイスエンドミル
	4SE	WEB	不二越	スーパーハード 4枚刃エンドミル	ハイスエンドミル
	4SF	WEB	フクダ精工	3Sエンドミル 4枚刃	ハイスエンドミル
	4SGE	A-701	不二越	SG-FAX 4枚刃	ハイスエンドミル
	4TE	WEB	フクダ精工	テーパーエンドミル 4枚刃	ハイスエンドミル
	4TES	WEB	フクダ精工	テーパーエンドミル 4枚刃ショート	ハイスエンドミル
	4XLF	WEB	フクダ精工	3Sエンドミル 4枚刃 特ロング	ハイスエンドミル
	4XSC	WEB	不二越	X'sミル 4枚刃エンドミル シャープコーナー	超硬エンドミル
	4XSGEO	A-239	不二越	X'sミルジオ 4枚刃	超硬エンドミル
	4XSGEO-R	A-285	不二越	X'sミルジオ ラジアス	超硬エンドミル
	4XSLS	A-247	不二越	X'sミル 4枚刃 ロングシャンク 深彫用	超硬エンドミル
	4XSR	WEB	不二越	X'sミル 4枚刃 ラジアスエンドミル	超硬エンドミル
6	60LSPC-CBALD	B-189	イワタツール	超硬 SPセンター 60°ロングタイプ ALDコート	超硬ドリル
	60LSPC-TICN	B-514	イワタツール	HSS SPセンター 60°ロングタイプ TiCNコート	ハイスドリル
	60SPA	B-246	イワタツール	HSS SPセンターシャープ 60°	ハイスドリル
	60SPA-DLC	B-246	イワタツール	HSS SPセンターシャープ 60°DLCコート	ハイスドリル
	60SPC	WEB	イワタツール	HSS SPセンター 60°	ハイスドリル
	60SPC-CB	B-105	イワタツール	超硬 SPセンター 60°	超硬ドリル
	60SPC-CBALD	B-188	イワタツール	超硬 SPセンター 60°ALDコート	超硬ドリル
	60SPCL-TICN	B-514	イワタツール	HSS SPセンター 60°左刃 TiCNコート	ハイスドリル
	60SPC-TICN	B-513	イワタツール	HSS SPセンター 60°TiCNコート	ハイスドリル
	60TG-CB	A-306	イワタツール	トグロン シャープSP 60°超硬 1枚刃	超硬エンドミル
	60TG-CBDLC	A-306	イワタツール	トグロン シャープSP 60°超硬 1枚刃 DLCコート	超硬エンドミル
	60TGHSP-CBALD	A-625	イワタツール	トグロンハードSP 60° 超硬 高硬度用 3枚刃 ALDコート	超硬エンドミル
	6SF	WEB	フクダ精工	3Sエンドミル 6枚刃	ハイスエンドミル
9	90CD	WEB	イワタツール	HSS センタードリル A形 90°	ハイスドリル
	90CD-CBSALD	B-194	イワタツール	超硬 センタードリル A形 強ねじれ 90°ALDコート	超硬ドリル
	90CDH-CB	B-110	イワタツール	超硬 HG センタードリル A形 90°	超硬ドリル
	90GSS-ALT	B-521	イワタツール	GSS スターティングドリル 90°ALTコート	ハイスドリル
	90LCD	WEB	イワタツール	HSS センタードリルロング A形 90°	ハイスドリル
	90LSPC-CBALD	B-191	イワタツール	超硬 SPセンター 90°ロングタイプ ALDコート	超硬ドリル
	90LSPC-TICN	B-516	イワタツール	HSS SPセンター 90°ロングタイプ TiCNコート	ハイスドリル
	90SPA	B-247	イワタツール	HSS SPセンターシャープ 90°	ハイスドリル
	90SPA-DLC	B-247	イワタツール	HSS SPセンターシャープ 90°DLCコート	ハイスドリル

■ 非鉄金属用カタログをご覧ください。Please see our catalog for Nonferrous Metals.
web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

■ Classified By Alphabetical Order

■ アルファベット順

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
9	90SPC	WEB	イワタツール	HSS SPセンター 90°	ハイスドリル
	90SPC-CB	B-106	イワタツール	超硬 SPセンター 90°	超硬ドリル
	90SPC-CBALD	B-190	イワタツール	超硬 SPセンター 90°ALDコート	超硬ドリル
	90SPCL-TICN	B-516	イワタツール	HSS SPセンター 90°左刃 TiCNコート	ハイスドリル
	90SPC-TICN	B-515	イワタツール	HSS SPセンター 90°TiCNコート	ハイスドリル
	90TG-CB	A-307	イワタツール	トグロン シャープSP 90°超硬 1枚刃	超硬エンドミル
	90TG-CBDLC	A-307	イワタツール	トグロン シャープSP 90°超硬 1枚刃 DLCコート	超硬エンドミル
	90TGHSP-CBALD	A-625	イワタツール	トグロンハードSP 90° 超硬 高硬度用 3枚刃 ALDコート	超硬エンドミル
	90TGMTCH-CB	A-626	イワタツール	トグロンマルチチャンファー 90° 超硬	超硬エンドミル
	90TGMTCH-CBALT	A-626	イワタツール	トグロンマルチチャンファー 90° 超硬 ALTコート	超硬エンドミル
	90TGSCH-CB	A-308	イワタツール	トグロン シャープチャンファー 90°超硬 1枚刃	超硬エンドミル
	90TGSCH-CBALT	A-309	イワタツール	トグロン シャープチャンファー 90°超硬 1枚刃 ALTコート	超硬エンドミル
	90TGSCH-CBDLC	A-308	イワタツール	トグロン シャープチャンファー 90°超硬 1枚刃 DLCコート	超硬エンドミル
A	A1148	WEB	タイテックス	スタブドリル ノンステップ刃形	ハイスドリル
	A1164TIN	WEB	タイテックス	超硬スタブドリル TiNコーティング	超硬ドリル
	A1222	WEB	タイテックス	標準ドリル ノンステップ刃形	ハイスドリル
	A1244	WEB	タイテックス	標準ドリル VA刃形	ハイスドリル
	A1547	WEB	タイテックス	ロングドリル ノンステップ刃形	ハイスドリル
	A52GNR	F-133, F-246	富士元工業	すみっこ用チップ	インデキサブルツール
	A7495-XD40	B-323	ワルタータイテックス	XD70 超硬超深穴用ドリル 40D用	超硬ドリル
	A7595-XD50	B-323	ワルタータイテックス	XD70 超硬超深穴用ドリル 50D用	超硬ドリル
	AAC-G2	WEB	ヤマト	超硬付刃アリ溝アンギュラカッター	超硬カッター
	ABP4F○○S○○L○○○	F-102	三菱日立ツール	アルファ ボールプレシジョンマルチフルート 鋼シャンク	インデキサブルツール
	ABP4F○○S○○WL○○○	F-102	三菱日立ツール	アルファ ボールプレシジョンマルチフルート 超硬シャンク	インデキサブルツール
	ABPF○○S○○(L/L○○○)	F-107	三菱日立ツール	アルファ ボールプレシジョンF 鋼シャンク	インデキサブルツール
	ABPF○○S○○W(□/□○○○)	F-107	三菱日立ツール	アルファ ボールプレシジョンF 超硬シャンク	インデキサブルツール
	ABPFN○○S○○-○○○-○○○	F-109	三菱日立ツール	アルファ ボールプレシジョンF ABPFN形	インデキサブルツール
	ABPFU○○W○○○	F-108	三菱日立ツール	アルファ ボールプレシジョンF アンダーネック	インデキサブルツール
	A-CHT	D-6	オーエスジー	油穴付き超硬ハンドタップ	超硬タップ
	ACMT	F-82	三菱日立ツール	フライス切削用チップ	インデキサブルツール
	ACS	WEB	栄工舎	柄付アンギュラカッター	ハイスカッター
	A-CSF	D-2	オーエスジー	油穴付き超硬スパイラルタップ	超硬タップ
	ACST	WEB	栄工舎	強力型柄付アンギュラカッター	ハイスカッター
	ACSW	WEB	栄工舎	柄付Wアンギュラカッター	ハイスカッター
	ACT	WEB	栄工舎	柄付アンギュラカッター テーパーシャンク	ハイスカッター
	AD-2D	B-1	オーエスジー	A 超硬ドリル 2Dタイプ	超硬ドリル
	AD-4D	B-4	オーエスジー	A 超硬ドリル 4Dタイプ	超硬ドリル
	ADET	F-79	三菱日立ツール	フライス切削用チップ	インデキサブルツール
	ADEW19T3	F-133, F-247	富士元工業	デカスミ用チップ	インデキサブルツール
	ADF-2D	B-137	オーエスジー	A 超硬フラットドリル 2Dタイプ	超硬ドリル
	ADF-2D	B-75	オーエスジー	A 超硬フラットドリル 2Dタイプ	超硬ドリル
	ADFLS-2D	B-147	オーエスジー	A 超硬フラットドリル ロングシャンク 2Dタイプ	超硬ドリル
	ADFLS-2D	B-85	オーエスジー	A 超硬フラットドリル ロングシャンク 2Dタイプ	超硬ドリル
	ADFO-3D	B-339	オーエスジー	A 油穴付き超硬フラットドリル 3Dタイプ	超硬ドリル
	AD-LDS	B-181	オーエスジー	EgiAsコーティング 超硬リーディングドリル	超硬ドリル
	AD-LS-LDS	B-182	オーエスジー	EgiAsコーティング 超硬リーディングドリル ロングシャンク	超硬ドリル
	ADNT	F-79	三菱日立ツール	フライス切削用チップ	インデキサブルツール
	ADO-10D	B-220	オーエスジー	A 超硬オイルホール付きドリル 10Dタイプ	超硬ドリル
	ADO-15D	B-222	オーエスジー	A 超硬オイルホール付きドリル 15Dタイプ	超硬ドリル
	ADO-20D	B-224	オーエスジー	A 超硬オイルホール付きドリル 20Dタイプ	超硬ドリル
	ADO-25D	B-226	オーエスジー	A 超硬オイルホール付きドリル 25Dタイプ	超硬ドリル
	ADO-30D	B-228	オーエスジー	A 超硬オイルホール付きドリル 30Dタイプ	超硬ドリル
	ADO-3D	B-212	オーエスジー	A 超硬オイルホール付きドリル 3Dタイプ	超硬ドリル
	ADO-5D	B-215	オーエスジー	A 超硬オイルホール付きドリル 5Dタイプ	超硬ドリル
	ADO-8D	B-218	オーエスジー	A 超硬オイルホール付きドリル 8Dタイプ	超硬ドリル
	ADO-MICRO 12D	WEB	オーエスジー	小径油穴付き超硬ロングドリル 12D	超硬ドリル
	ADO-MICRO 20D	WEB	オーエスジー	小径油穴付き超硬ロングドリル 20D	超硬ドリル
	ADO-MICRO 2D	WEB	オーエスジー	小径油穴付き超硬ドリル 2D	超硬ドリル
	ADO-MICRO 30D	WEB	オーエスジー	小径油穴付き超硬ロングドリル 30D	超硬ドリル
	ADO-MICRO 5D	WEB	オーエスジー	小径油穴付き超硬ドリル 5D	超硬ドリル
	ADO-PLT	B-346	オーエスジー	A 超硬パイロットドリル	超硬ドリル
	ADO-SUS-3D	B-204	オーエスジー	A 超硬オイルホール付きドリル 3Dタイプ SUS・Ti合金用	超硬ドリル
	ADO-SUS-5D	B-207	オーエスジー	A 超硬オイルホール付きドリル 5Dタイプ SUS・Ti合金用	超硬ドリル
	ADO-SUS-8D	B-210	オーエスジー	A 超硬オイルホール付きドリル 8Dタイプ SUS・Ti合金用	超硬ドリル
	ADO-TRS-3D	B-230	オーエスジー	A 3刃油穴付き超硬ドリル 3Dタイプ	超硬ドリル

鉄鋼・難削材料用カタログをご覧ください。Please see our steel and difficult to machine Materials.

web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

	型番 Model Number	ページ Page	メーカー Maker	商品名 Product Name	カテゴリー Category
A	ADO-TRS-5D	B-232	オーエスジー	A 3刃油穴付き超硬ドリル 5Dタイプ	超硬ドリル
	ADSB2	A-405	YSK	Advanced Mill 超硬 2枚刃 ボール	超硬エンドミル
	ADSE2-2.5D-CC	A-72	YSK	Advanced Mill 超硬 2枚刃 コーナC面付 2.5D	超硬エンドミル
	ADSE2-2D	A-56	YSK	Advanced Mill 超硬 2枚刃 2D	超硬エンドミル
	ADSE2-3D	A-56	YSK	Advanced Mill 超硬 2枚刃 3D	超硬エンドミル
	ADSE2-4D	A-57	YSK	Advanced Mill 超硬 2枚刃 4D	超硬エンドミル
	ADSE4-2D	A-253	YSK	Advanced Mill 超硬 4枚刃 2D	超硬エンドミル
	ADSE4-3D	A-253	YSK	Advanced Mill 超硬 4枚刃 3D	超硬エンドミル
	ADSE4-4D	A-254	YSK	Advanced Mill 超硬 4枚刃 4D	超硬エンドミル
	ADVLE4-2.5D	A-254	YSK	Advanced Mill 超硬 4枚刃 不等リード・不等分割 2.5D	超硬エンドミル
	ADVLE4-4D	A-255	YSK	Advanced Mill 超硬 4枚刃 不等リード・不等分割 4D	超硬エンドミル
	ADVLRE-2.5D	A-610	YSK	Advanced Mill 超硬 4枚刃 ラフィング 不等リード 2.5D	超硬エンドミル
	AERO-ETL	A-140	オーエスジー	超硬DLCコート 3刃 アルミ合金用 ラジアス ロング形	超硬エンドミル
	AERO-ETS	A-139	オーエスジー	超硬DLCコート 3刃 アルミ合金用 ラジアス ショート形	超硬エンドミル
	AERO-EXTL	A-140	オーエスジー	超硬DLCコート 3刃 アルミ合金用 ラジアス エキストラロング形	超硬エンドミル
	AERO-O-ETS	A-139	オーエスジー	超硬DLCコート 3刃 油穴付 アルミ合金用 ラジアス ショート形	超硬エンドミル
	AES2	A-25	三菱日立ツール	超硬 2枚刃 アルミ加工用	超硬エンドミル
	AE-VML	A-176	オーエスジー	A 超硬DURコート 4刃 防振型エンドミル ロング形	超硬エンドミル
	AE-VML(N)	WEB	オーエスジー	超硬防振型エンドミル ロング形 チップブレーカータイプ	超硬エンドミル
	AE-VMS	A-176	オーエスジー	A 超硬DURコート 4刃 防振型エンドミル	超硬エンドミル
	AE-VMS	A-255	オーエスジー	A 超硬DURコート 4刃 防振型エンドミル ラジアスタイプ	超硬エンドミル
	AE-VMSS	A-175	オーエスジー	A 超硬DURコート 4刃 防振型エンドミル スタブ形	超硬エンドミル
	AFE45-4○○○R-○○	F-202	三菱日立ツール	アルファ 正面フライス ボアタイプ	インデキサブルツール
	AGELHV	A-741	不二越	AGミル ヘビー HSS-Co 4・6枚刃 ロング	ハイスエンドミル
	AGES	B-444	不二越	AG-ESドリル FMX	ハイスドリル
	AGESS	B-441	不二越	AG-ESSドリル FMX ショート形	ハイスドリル
	AGESSL	B-446	不二越	AG-ESドリル FMX セミロング形	ハイスドリル
	AGHV	A-741	不二越	AGミル ヘビー HSS-Co 4・6枚刃	ハイスエンドミル
	AGPLSD	B-451	不二越	AGパワードリル HSS-Co ロング形	ハイスドリル
	AGPSD	B-447	不二越	AGパワードリル HSS-Co	ハイスドリル
	AGPSLSD	B-449	不二越	AGパワードリル HSS-Co セミロング形	ハイスドリル
	AGREL	A-739	不二越	AGミル ラフィング HSS-Co 4・5・6枚刃 ロング	ハイスエンドミル
	AGREM	A-738	不二越	AGミル ラフィング HSS-Co 4・5・6枚刃 ミディアム	ハイスエンドミル
	AGREMN	A-738	不二越	AGミル ラフィング HSS-Co 4・5・6枚刃 ミディアム（柄逃がし無し）	ハイスエンドミル
	AGRERS	A-737	不二越	AGミル ラフィング HSS-Co 4・5・6枚刃 レギュラレングスショート	ハイスエンドミル
	AGRERS-R	A-750	不二越	AGミル ラフィング HSS-Co 4・5枚刃 ラジアス	ハイスエンドミル
	AGRES	A-736	不二越	AGミル ラフィング HSS-Co 4・5・6枚刃 ショート	ハイスエンドミル
	AGRESN	A-736	不二越	AGミル ラフィング HSS-Co 4・5・6枚刃 ショート（柄逃がし無し）	ハイスエンドミル
	AGREU	A-740	不二越	AGミル ラフィング HSS-Co 4・5・6枚刃 ロングシャンク SLX形	ハイスエンドミル
	AGREU-R	A-752	不二越	AGミル ラフィング HSS-Co 4・5・6枚刃 ロングシャンク ラジアス SLX形	ハイスエンドミル
	AGREX	A-739	不二越	AGミル ラフィング HSS-Co 4・5・6枚刃 ロングシャンク SX形	ハイスエンドミル
	AGREXN	A-739	不二越	AGミル ラフィング HSS-Co 4枚刃 ロングシャンク SX形（柄逃がし無し）	ハイスエンドミル
	AGREX-R	A-751	不二越	AGミル ラフィング HSS-Co 4・5・6枚刃 ロングシャンク ラジアス SX形	ハイスエンドミル
	AGSTD	B-511	不二越	AGスターティングドリル	ハイスドリル
	AGSTDLS	B-512	不二越	AGスターティングドリル ロングシャンク	ハイスドリル
	AGSUSR	B-439	不二越	AG-SUSドリル FMX レギュラ形	ハイスドリル
	AGSUSS	B-432	不二越	AG-SUSドリル FMX ショート形	ハイスドリル
	AH□○○○○42R/MT5-M○○	F-126	三菱日立ツール	アルファ ヘビーラジアスミル シャンクタイプ	インデキサブルツール
	AHBEL2	A-227	栄工舎	超硬 2枚刃 エアホールボールエンドミル ロングタイプ	超硬エンドミル
	AHBEL4	A-253	栄工舎	超硬 4枚刃 エアホールボールエンドミル ロングタイプ	超硬エンドミル
	AHBES2	A-226	栄工舎	超硬 2枚刃 エアホールボールエンドミル スタンダードタイプ	超硬エンドミル
	AHBES4	A-253	栄工舎	超硬 4枚刃 エアホールボールエンドミル スタンダードタイプ	超硬エンドミル
	AHEL2	A-74	栄工舎	超硬 2枚刃 エアホールエンドミル ロングタイプ	超硬エンドミル
	AHEL4	A-171	栄工舎	超硬 4枚刃 エアホールエンドミル ロングタイプ	超硬エンドミル
	AHES2	A-74	栄工舎	超硬 2枚刃 エアホールエンドミル スタンダードタイプ	超硬エンドミル
	AHES4	A-171	栄工舎	超硬 4枚刃 エアホールエンドミル スタンダードタイプ	超硬エンドミル
	AHJ(L)○○R	F-80	三菱日立ツール	アルファ 快削じゅうおう シャンクタイプ 標準刃長形	インデキサブルツール
	AHJ(L)○○RS	F-80	三菱日立ツール	アルファ 快削じゅうおう シャンクタイプ 短刃長形	インデキサブルツール
	AHJM○○RS	F-16	三菱日立ツール	アルファ 快削じゅうおう モジュラータイプ	インデキサブルツール
	AHR5○○○R(M)-○	F-188	三菱日立ツール	アルファ ヘビーラジアスミル ボアタイプ	インデキサブルツール
	AHTE	A-275	栄工舎	超硬 2枚刃 エアホールテーパーエンドミル	超硬エンドミル
	AHU(L)1○○○R-○	F-76	三菱日立ツール	アルファ 超快削エンドミル シャンクタイプ	インデキサブルツール
	AHUB15○○○R(M)-○	F-191	三菱日立ツール	アルファ 超快削エンドミル ボアタイプ	インデキサブルツール
	AJU(L)○○X○○	F-86	三菱日立ツール	アルファ じゅうおう	インデキサブルツール
	AL2D-2	A-33	日進工具	超硬 2枚刃 アルミ専用 2倍刃長タイプ	超硬エンドミル

■ 非鉄金属用カタログをご覧ください。Please see our catalog for Nonferrous Metals.
web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

■ Classified By Alphabetical Order

■ アルファベット順

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
A	AL2D-2DLC	A-34	日進工具	超硬DLCコート 2枚刃 アルミ専用 2倍刃長タイプ	超硬エンドミル
	AL3D-2	A-34	日進工具	超硬 2枚刃 アルミ専用 3倍刃長タイプ	超硬エンドミル
	AL3D-2DLC	A-35	日進工具	超硬DLCコート 2枚刃 アルミ専用 3倍刃長タイプ	超硬エンドミル
	AL3D-345	A-126	日進工具	アルミ用3枚刃高能率スクエアエンドミル	超硬エンドミル
	AL-3LS	A-131	日進工具	超硬3枚刃 アルミ用 ロングシャンク(アンダーシャンク)	超硬エンドミル
	AL4D-2	A-35	日進工具	超硬 2枚刃 アルミ専用 4倍刃長タイプ	超硬エンドミル
	AL4D-2DLC	A-36	日進工具	超硬DLCコート 2枚刃 アルミ専用 4倍刃長タイプ	超硬エンドミル
	AL5D-2	A-36	日進工具	超硬 2枚刃 アルミ専用 5倍刃長タイプ	超硬エンドミル
	AL5D-2DLC	A-37	日進工具	超硬DLCコート 2枚刃 アルミ専用 5倍刃長タイプ	超硬エンドミル
	ALB	A-334	三菱日立ツール	HSS-Co 2枚刃 アルミ用 ボール	ハイスエンドミル
	ALB225	A-212	日進工具	超硬 2枚刃 アルミ用 ボール	超硬エンドミル
	ALB225-DLC	A-213	日進工具	超硬DLCコート 2枚刃 アルミ用 ボール	超硬エンドミル
	AL-EDL	A-331	オーエスジー	HSS-Co 2刃 アルミ用 ロング形	ハイスエンドミル
	AL-EDS	A-330	オーエスジー	HSS-Co 2刃 アルミ用 ショート形	ハイスエンドミル
	AL-EOL	A-328	オーエスジー	HSS-Co 1刃 アルミ用 ロング形	ハイスエンドミル
	AL-EOS	A-328	オーエスジー	HSS-Co 1刃 アルミ用 ショート形	ハイスエンドミル
	ALHE2-2D	A-79	YSK	Advanced Mill 超硬 2枚刃 アルミ合金用 2Dタイプ	超硬エンドミル
	ALHE2-3D	A-80	YSK	Advanced Mill 超硬 2枚刃 アルミ合金用 3Dタイプ	超硬エンドミル
	ALHE2-4D	A-80	YSK	Advanced Mill 超硬 2枚刃 アルミ合金用 4Dタイプ	超硬エンドミル
	ALHE3-3D	A-137	YSK	Advanced Mill 超硬 3枚刃 アルミ合金用 3Dタイプ	超硬エンドミル
	ALHE3-4D	A-138	YSK	Advanced Mill 超硬 3枚刃 アルミ合金用 4Dタイプ	超硬エンドミル
	ALHE3-5D	A-138	YSK	Advanced Mill 超硬 3枚刃 アルミ合金用 5Dタイプ	超硬エンドミル
	AL-HT	D-98	オーエスジー	ハンドタップ HSS アルミ用	ハイスタップ
	AL-OCRL3	A-294	ダイジェット工業	超硬 3枚刃 アルミ加工用 ラフィング ロング刃長	超硬エンドミル
	AL-OCRS3	A-294	ダイジェット工業	超硬 3枚刃 アルミ加工用 ラフィング レギュラ刃長	超硬エンドミル
	AL-OCRS3-LS	A-295	ダイジェット工業	超硬 3枚刃 アルミ加工用 ラフィング ロングシャンク／スリムシャンク レギュラ刃長	超硬エンドミル
	AL-OCRS3-R	A-296	ダイジェット工業	超硬 3枚刃 アルミ加工用 ラフィング コーナR付	超硬エンドミル
	AL-OCRS3-XLS	A-295	ダイジェット工業	超硬 3枚刃 アルミ加工用 ラフィング 特ロングシャンク／スリムシャンク	超硬エンドミル
	AL-SD	B-231	斎藤ツイストドリル	アルミ用ストレートドリル HSS	ハイスドリル
	AL-SEEL2	A-68	ダイジェット工業	超硬 2枚刃 アルミ加工用 ロング刃長	超硬エンドミル
	AL-SEEM2	A-67	ダイジェット工業	超硬 2枚刃 アルミ加工用 ミドル刃長	超硬エンドミル
	AL-SEE-MS2	A-70	ダイジェット工業	超硬 2枚刃 アルミ加工用 ミドルシャンク ロング刃長	超硬エンドミル
	AL-SEES2	A-65	ダイジェット工業	超硬 2枚刃 アルミ加工用 レギュラ刃長	超硬エンドミル
	AL-SEES2-LS-R	A-94	ダイジェット工業	超硬 2枚刃 アルミ加工用 コーナR ロングシャンク／スリムシャンク レギュラー刃長	超硬エンドミル
	AL-SEES2-R	A-93	ダイジェット工業	超硬 2枚刃 アルミ加工用 コーナR レギュラ刃長	超硬エンドミル
	AL-SEES3	A-135	ダイジェット工業	超硬 3枚刃 アルミ加工用 レギュラ刃長	超硬エンドミル
	AL-SEES3-LS	A-136	ダイジェット工業	超硬 3枚刃 アルミ加工用 ロングシャンク／スリムシャンク レギュラ刃長	超硬エンドミル
	AL-SEES3-LS-R	A-144	ダイジェット工業	超硬 3枚刃 アルミ用 ロングシャンク コーナR付 レギュラ刃長	超硬エンドミル
	AL-SEES3-R	A-143	ダイジェット工業	超硬 3枚刃 アルミ用 コーナR付 レギュラ刃長	超硬エンドミル
	AL-SEES3-XLS-R02	A-146	ダイジェット工業	超硬 3枚刃 アルミ用 超ロングシャンク／スリムシャンク コーナR付 レギュラ刃長	超硬エンドミル
	AL-SEESS2	A-64	ダイジェット工業	超硬 2枚刃 アルミ加工用 ショート刃長(2D)	超硬エンドミル
	AL-SEEZ3	A-137	ダイジェット工業	超硬 3枚刃 アルミ加工用 アンダーネック レギュラ刃長	超硬エンドミル
	ALST-TH10	E-47	ヤマト	超硬付刃 アルスロットカッター	超硬カッター
	A-LT-POT	D-59	オーエスジー	A ポイントタップ CPM 一般用 ロングシャンク	ハイスタップ
	A-LT-SFT	D-29	オーエスジー	A スパイラルタップ CPM 一般用 ロングシャンク	ハイスタップ
	A-LT-SFT	D-31	オーエスジー	A スパイラルタップ CPM 一般用 ロングシャンク(エンドミルシャンク)	ハイスタップ
	A-LT-SFT HL	D-107	オーエスジー	A スパイラルタップ CPM インサートねじ用 ロングシャンク	ハイスタップ
	AL-VME	A-305	ダイジェット工業	面達アルミ用 超硬 1枚刃	超硬エンドミル
	AL-VME-LS	A-305	ダイジェット工業	面達アルミ用 超硬 1枚刃 ロングシャンク	超硬エンドミル
	ALZ345	A-127	日進工具	超硬 3枚刃 アルミ専用 高能率重切削	超硬エンドミル
	ALZ345-DLC	A-130	日進工具	超硬DLCコート 3枚刃 アルミ専用 高能率重切削	超硬エンドミル
	AM-CRE	WEB	オーエスジー	アクティブ・マニュフェクチャリング用エンドミル ラジアスタイプ	超硬エンドミル
	AME○○○○S○○○-○○○-○NT	F-85	三菱日立ツール	アルファ ラフィングエンドミル シャンクタイプ	インデキサブルツール
	AMEB○○○○R(M)-○○-○NT	F-196	三菱日立ツール	アルファ ラフィングエンドミル ボアタイプ	インデキサブルツール
	AM-EBT	WEB	オーエスジー	アクティブ・マニュフェクチャリング用エンドミル ボールタイプ	超硬エンドミル
	AMNS-0○	F-92	富士元工業	NEWナイスカット用アーム	インデキサブルツール
	AMNT-0○	F-92	富士元工業	NEWナイスカット用アーム	インデキサブルツール
	AMPS-0○	F-92	富士元工業	NEWナイスカット用アーム	インデキサブルツール
	AMVL	A-620	マコトロイ工業	超硬TiAlNコート 2枚刃 ロングシャンク Vカット 先端角60°、90°、120°	超硬エンドミル
	AMVS	A-619	マコトロイ工業	超硬TiAlNコート 2枚刃 Vカット 先端角60°、90°、120°	超硬エンドミル
	AMX2-TH	A-192	ヤマト	超硬付刃 アルマックスエンドミル 2枚刃	超硬エンドミル
	AMX4-TH	A-193	ヤマト	超硬付刃 アルマックスエンドミル 4枚刃	超硬エンドミル
	AMXL2-TH	A-192	ヤマト	超硬付刃 アルマックスエンドミル 2枚刃 ロング刃長	超硬エンドミル
	AMXL4-TH	A-193	ヤマト	超硬付刃 アルマックスエンドミル 4枚刃 ロング刃長	超硬エンドミル
	APET	F-79	三菱日立ツール	フライス切削用チップ	インデキサブルツール

鉄鋼・難削材料用カタログをご覧ください。Please see our steel and difficult to machine Materials.

web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
A	APMT	F-85, F-196	三菱日立ツール	AME用チップ	インデキサブルツール
	APNT	F-79	三菱日立ツール	フライス切削用チップ	インデキサブルツール
	A-POT	D-54	オーエスジー	A ポイントタップ CPM 一般用	ハイスタップ
	A-POT	D-57	オーエスジー	A ポイントタップ CPM 一般用（エンドミルシャンク）	ハイスタップ
	AQD3F	B-122	不二越	アクアドリル 3フルート	超硬ドリル
	AQDED3F	B-129	不二越	アクアドリル 底刃付3フルート	超硬ドリル
	AQDEX3FH	B-120	不二越	アクアドリルEX 3フルート ハード形 高硬度用	超硬ドリル
	AQDEX3FR	B-117	不二越	アクアドリルEX 3フルート レギュラ形	超硬ドリル
	AQDEXDLM-4D	B-63	不二越	アクアドリルEX マイクロ ねじれ角 漸減形	超硬ドリル
	AQDEXE	B-77	不二越	アクアドリルEX エクステンション	超硬ドリル
	AQDEX-HCD	B-198	不二越	アクアドリルEX 平小ねじ 沈め座ぐり加工用	超硬ドリル
	AQDEXOH10D	B-286	不二越	アクアドリルEX オイルホール ロング 10D	超硬ドリル
	AQDEXOH15D	B-288	不二越	アクアドリルEX オイルホール ロング 15D	超硬ドリル
	AQDEXOH20D	B-290	不二越	アクアドリルEX オイルホール ロング 20D	超硬ドリル
	AQDEXOH25D	B-291	不二越	アクアドリルEX オイルホール ロング 25D	超硬ドリル
	AQDEXOH30D	B-292	不二越	アクアドリルEX オイルホール ロング 30D	超硬ドリル
	AQDEXOH35D	B-293	不二越	アクアドリルEX オイルホール ロング 35D	超硬ドリル
	AQDEXOH3D	B-276	不二越	アクアドリルEX オイルホール 3D	超硬ドリル
	AQDEXOH3F10D	B-334	不二越	アクアドリルEX オイルホール 3 フルート 10D	超硬ドリル
	AQDEXOH3F3D	B-328	不二越	アクアドリルEX オイルホール 3 フルート 3D	超硬ドリル
	AQDEXOH3F5D	B-332	不二越	アクアドリルEX オイルホール 3 フルート 5D	超硬ドリル
	AQDEXOH40D	B-294	不二越	アクアドリルEX オイルホール ロング 40D	超硬ドリル
	AQDEXOH45D	B-295	不二越	アクアドリルEX オイルホール ロング 45D	超硬ドリル
	AQDEXOH50D	B-296	不二越	アクアドリルEX オイルホール ロング 50D	超硬ドリル
	AQDEXOH5D	B-280	不二越	アクアドリルEX オイルホール 5D	超硬ドリル
	AQDEXOH8D	B-284	不二越	アクアドリルEX オイルホール 8D	超硬ドリル
	AQDEXOHPLT	B-347	不二越	アクアドリルEX オイルホール パイロット	超硬ドリル
	AQDEXR	B-72	不二越	アクアドリルEX レギュラ形	超硬ドリル
	AQDEX-RCD	B-197	不二越	アクアドリルEX 六角穴付きボルト 沈め座ぐり加工用	超硬ドリル
	AQDEXRN	B-68	不二越	アクアドリルEX 耐熱合金用 レギュラ形	超硬ドリル
	AQDEXS	B-70	不二越	アクアドリルEX スタブ形	超硬ドリル
	AQDEX-SCD	B-197	不二越	アクアドリルEX さら小ねじ 沈め座ぐり加工用	超硬ドリル
	AQDEXSL	B-74	不二越	アクアドリルEX セミロング形	超硬ドリル
	AQDEXSN	B-66	不二越	アクアドリルEX 耐熱合金用 スタブ形	超硬ドリル
	AQDEXST	B-187	不二越	アクアドリルEX スターティング	超硬ドリル
	AQDEXVF1.5D	F-230	不二越	アクアドリルEX VF 1.5D	インデキサブルツール
	AQDEXVF1.5D	B-351	不二越	アクアドリルEX VF 1.5D	ヘッド交換式ドリル
	AQDEXVF1.5D	B-190	不二越	アクアドリルEX VF 1.5D	ヘッド交換式ドリル
	AQDEXVF3D	F-232	不二越	アクアドリルEX VF 3D	インデキサブルツール
	AQDEXVF3D	B-353	不二越	アクアドリルEX VF 3D	ヘッド交換式ドリル
	AQDEXVF3D	B-192	不二越	アクアドリルEX VF 3D	ヘッド交換式ドリル
	AQDEXVF5D	F-234	不二越	アクアドリルEX VF 5D	インデキサブルツール
	AQDEXVF5D	B-355	不二越	アクアドリルEX VF 5D	ヘッド交換式ドリル
	AQDEXVF5D	B-194	不二越	アクアドリルEX VF 5D	ヘッド交換式ドリル
	AQDEXVF8D	F-236	不二越	アクアドリルEX VF 8D	インデキサブルツール
	AQDEXVF8D	B-357	不二越	アクアドリルEX VF 8D	ヘッド交換式ドリル
	AQDEXVF8D	B-196	不二越	アクアドリルEX VF 8D	ヘッド交換式ドリル
	AQDEXZ	B-163	不二越	アクアドリルEX フラット	超硬ドリル
	AQDEXZ3FR	B-128	不二越	アクアドリルEX フラット 3フルート レギュラ形	超硬ドリル
	AQDEXZ3FR	B-178	不二越	アクアドリルEX フラット 3フルート レギュラ形	超硬ドリル
	AQDEXZ-HCD	B-200	不二越	アクアドリルEX フラット 平小ねじ 沈め座ぐり加工用	超硬ドリル
	AQDEXZLS	B-175	不二越	アクアドリルEX フラット ロングシャンク	超硬ドリル
	AQDEXZOH3D	B-342	不二越	アクアドリルEX フラット オイルホール 3D	超硬ドリル
	AQDEXZOH5D	B-344	不二越	アクアドリルEX フラット オイルホール 3D	超硬ドリル
	AQDEXZOHPLT	B-348	不二越	アクアドリルEX フラット オイルホール パイロット	超硬ドリル
	AQDEXZR	B-172	不二越	アクアドリルEX フラット レギュラ形	超硬ドリル
	AQDEXZ-R	B-177	不二越	アクアドリルEX フラットコーナーR付き	超硬ドリル
	AQDEXZ-RCD	B-199	不二越	アクアドリルEX フラット 六角穴付きボルト 沈め座ぐり加工用	超硬ドリル
	AQDEXZS	B-161	不二越	アクアドリルEX フラット ショート形	超硬ドリル
	AQDEXZ-SCD	B-199	不二越	アクアドリルEX フラット さら小ねじ 沈め座ぐり加工用	超硬ドリル
	AQDFC	B-24	不二越	アクアドリルFC 鋳物用	超硬ドリル
	AQDH	B-84	不二越	アクアドリルハード 高硬度用	超硬ドリル
	AQDR	B-81	不二越	アクアドリル レギュラ形	超硬ドリル
	AQDS	B-79	不二越	アクアドリル スタブ形	超硬ドリル
	AQMD	B-86	不二越	アクアマイクロドリル	超硬ドリル

非鉄金属用カタログをご覧ください。Please see our catalog for Nonferrous Metals.
web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

■ Classified By Alphabetical Order

■ アルファベット順

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
A	AQMH3D	WEB	不二越	アクアドリルミストホール3D用	超硬ドリル
	AQMH5D	WEB	不二越	アクアドリルミストホール5D用	超硬ドリル
	AQMH7D	WEB	不二越	アクアドリルミストホール7D用	超硬ドリル
	AQRVDOH3D	WEB	不二越	アクアREVOドリル オイルホール3D用	超硬ドリル
	AQRVDOH5D	WEB	不二越	アクアREVOドリル オイルホール5D用	超硬ドリル
	AQRVDR	B-54	不二越	アクアREVOドリル レギュラ	超硬ドリル
	AQRVDS	B-52	不二越	アクアREVOドリル スタブ	超硬ドリル
	AR	WEB	FPツール	アジャスタブルリーマ	ハイスリーマ
	AR□○○○R(○○)	F-128	三菱日立ツール	快削形 アルファ ラジアスミル シャンクタイプ	インデキサブルツール
	AR5○○○R	F-189	三菱日立ツール	快削形 アルファ ラジアスミル ボアタイプ	インデキサブルツール
	ARN○○-○○S	F-88	富士元工業	エアロミル(ネガタイプ)	インデキサブルツール
	ARP○○-○○S	F-88	富士元工業	エアロミル(ポジタイプ)	インデキサブルツール
	ARPF○○S○○(□)	F-130	三菱日立ツール	アルファ ラジアスプレシジョン	インデキサブルツール
	AS○○-○○.○-○○○-○○	F-63	三菱日立ツール	アルファ モジュラーミル用鋼シャンク	インデキサブルツール
	ASC○○-○○.○-○○○-○○○□	F-62	三菱日立ツール	アルファ モジュラーミル用超硬シャンク	インデキサブルツール
	ASDF5○○○R(M)-○	F-197	三菱日立ツール	アルファ デュアルフェイスミル 高送りタイプ	インデキサブルツール
	ASDH5○○○R(M)-○○	F-198	三菱日立ツール	アルファ デュアルフェイスミル 高切込みタイプ	インデキサブルツール
	ASF5○○○R	F-200	三菱日立ツール	アルファ 高送り正面フライス	インデキサブルツール
	A-SFT	D-23	オーエスジー	A スパイラルタップ CPM 一般用	ハイスタップ
	A-SFT	D-28	オーエスジー	A スパイラルタップ CPM 一般用(エンドミルシャンク)	ハイスタップ
	A-SFT HL	D-106	オーエスジー	A スパイラルタップ CPM インサートねじ用	ハイスタップ
	ASJ(L/E)○○R	F-82	三菱日立ツール	アルファ スーパーじゅうおう	インデキサブルツール
	ASM□7○○S○○R-○	F-74	三菱日立ツール	アルファ スーパーエクセレントミニ	インデキサブルツール
	ASMM07○○R-○	F-23	三菱日立ツール	アルファ スーパーエクセレントミニ モジュラータイプ	インデキサブルツール
	A-SPT	D-134	オーエスジー	A スパイラルタップ 管用平行 HSSE	ハイスタップ
	ASPVB2○○○R(M)-○	F-194	三菱日立ツール	アルファ ポリッシュミル Vタイプ ボアタイプ	インデキサブルツール
	ASPVM20○○R-○	F-21	三菱日立ツール	アルファ ポリッシュミル Vタイプ モジュラータイプ	インデキサブルツール
	ASPVS20○○R-○	F-83	三菱日立ツール	アルファ ポリッシュミル Vタイプ シャンクタイプ	インデキサブルツール
	ASR□○○○○	F-117	三菱日立ツール	アルファ 高送りラジアスミル シャンクタイプ	インデキサブルツール
	ASR□20○○(□○○)R-○	F-121	三菱日立ツール	アルファ 高送りラジアスミル 多刃 シャンクタイプ	インデキサブルツール
	ASR○○○○(M)-○	F-177	三菱日立ツール	アルファ 高送りラジアスミル ボアタイプ	インデキサブルツール
	ASR○○○○R(M)-○	F-181	三菱日立ツール	アルファ 高送りラジアスミル 多刃 ボアタイプ	インデキサブルツール
	ASRF□30○○R-○	F-125	三菱日立ツール	アルファ 高送りラジアスミル4コーナーmini シャンクタイプ	インデキサブルツール
	ASRF□40○○R	F-123	三菱日立ツール	アルファ 高送りラジアスミル4コーナー シャンクタイプ	インデキサブルツール
	ASRF4○○○R(M)-○	F-185	三菱日立ツール	アルファ 高送りラジアスミル4コーナー ボアタイプ	インデキサブルツール
	ASRFB30○○R(M)-○-(○○)	F-187	三菱日立ツール	アルファ 高送りラジアスミル4コーナーmini ボアタイプ	インデキサブルツール
	ASRFM30○○R-○-M1○	F-38	三菱日立ツール	アルファ 高送りラジアスミル4コーナーmini モジュラータイプ	インデキサブルツール
	ASRT□○○○○R-○	F-183	三菱日立ツール	アルファ 高送りラジアスミル3コーナー ボアタイプ	インデキサブルツール
	A-S-TPT	D-116	オーエスジー	A スパイラルタップ 管用テーパ HSSE 短ねじ形	ハイスタップ
	AT-1	D-6	オーエスジー	ワンレボリューションスレッドミル	超硬タップ
	AT-1	D-10	オーエスジー	ワンレボリューションスレッドミル	超硬タップ
	A-TPT	D-115	オーエスジー	A スパイラルタップ 管用テーパ HSSE 長ねじ形	ハイスタップ
	AZ	A-316	富士元工業	アルミ侍 超硬 2枚刃 面取角45°	超硬エンドミル
B	BBE2-G2	WEB	ヤマト	超硬付刃ボールエンドミル	超硬エンドミル
	BCD	WEB	イワタツール	E-HSS センタードリル B形	ハイスドリル
	BCD-CBALD	B-195	イワタツール	超硬 センタードリル B形 60° ALDコート	超硬ドリル
	BCD-TICN	B-519	イワタツール	E-HSS センタードリル B形 TiCNコート	ハイスドリル
	BCF○○○○S○○E	F-103	三菱日立ツール	アルファ ボールエンドミル ロングシャンク形	インデキサブルツール
	BCF○○○○S○○L	F-103	三菱日立ツール	アルファ ボールエンドミル ロング形	インデキサブルツール
	BCF○○○○S○○S	F-103	三菱日立ツール	アルファ ボールエンドミル レギュラ形	インデキサブルツール
	BCF○○○○S○○TE	F-103	三菱日立ツール	アルファ ボールエンドミル テーパーネックロングシャンク形	インデキサブルツール
	BCU5063□○○○□	F-106	三菱日立ツール	アルファ ボールエンドミル 重切削用	インデキサブルツール
	BDC	E-67	栄工舎	深穴用裏ザグリカッタ HSS-Co	ハイスカッター
	BDC	E-73	栄工舎	深穴用裏ザグリカッタ HSS-Co	ハイスカッター
	BE	WEB	ダイジェット工業	超硬付刃ボールエンドミル	超硬エンドミル
	BE2	WEB	YSK	2刃 ボールエンドミル	ハイスエンドミル
	BE4	WEB	YSK	4刃 ボールエンドミル	ハイスエンドミル
	BEK2	A-209	三菱日立ツール	超硬 2枚刃 強力形ボール	超硬エンドミル
	BEK2-C	A-374	三菱日立ツール	超硬Cコート 2枚刃 強力形ボール ショート刃長	超硬エンドミル
	BEKLS2-C	A-374	三菱日立ツール	超硬Cコート 2枚刃 強力形ボール ロングシャンク	超硬エンドミル
	BES2	A-210	三菱日立ツール	超硬 2枚刃 ボール	超硬エンドミル
	BES2-C	A-375	三菱日立ツール	超硬Cコート 2枚刃 ボール	超硬エンドミル
	BESL2-C	A-376	三菱日立ツール	超硬Cコート 2枚刃 深彫用ボール テーパネック	超硬エンドミル
	BESL2-S-C	A-376	三菱日立ツール	超硬Cコート 2枚刃 深彫用ボール ストレートネック	超硬エンドミル
	BESS2	A-209	三菱日立ツール	超硬 2枚刃 ミニチュアボール	超硬エンドミル

鉄鋼・難削材料用カタログをご覧ください。Please see our steel and difficult to machine Materials.

web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
B	B-HRT	D-56	オーエスジー	ハイロールタップ HSS 非鉄合金用	ハイスタップ
	BM○○○○T(L)	F-142	富士元工業	メントルビー	インデキサブルツール
	BMC	E-67	栄工舎	裏面取りカッタ HSS-Co	ハイスカッター
	BMC	E-73	栄工舎	裏面取りカッタ HSS-Co	ハイスカッター
	BNBP	A-514	不二越	CBN モールドフィニッシュマスター	超硬エンドミル
	BNK○○○○T(-1)	F-148	富士元工業	ヤングメン	インデキサブルツール
	BNM□○○○○○○S-S○○	F-97	ダイジェット工業	ミラーボール 鋼シャンク ストレートネック	インデキサブルツール
	BNM□○○○○○○S-S○○C	F-98	ダイジェット工業	ミラーボール 超硬シャンク ストレートネック	インデキサブルツール
	BNM□○○○○○○T-S○○	F-97	ダイジェット工業	ミラーボール 鋼シャンク テーパーネック	インデキサブルツール
	BNM-○○○	F-25, F-99	ダイジェット工業	ミラーボールBNM形/MBX形用チップ	インデキサブルツール
	BNM-○○○-SS	F-26, F-100	ダイジェット工業	ミラーボールBNM形/MBX形用チップ ミラーSS ねじれ刃形	インデキサブルツール
	BNM-○○○-TG	F-26, F-100	ダイジェット工業	ミラーボールBNM形/MBX形用チップ ねじれ刃形 刃先強化形	インデキサブルツール
	BNMU-○○○○○○-S○○C	F-99	ダイジェット工業	ミラーボール 超硬シャンク アンダーシャンク	インデキサブルツール
	B-NRT	D-57	オーエスジー	ニューロールタップ HSS 非鉄合金用	ハイスタップ
	BPL4-MG10	A-325	ヤマト	超硬付刃 ボーシンエンドミル	超硬エンドミル
	BPLL4-MG10	A-326	ヤマト	超硬付刃 ボーシンエンドミル ロング刃長	超硬エンドミル
	BRM	C-281	日研工作所	ブローチリーマ MT柄	ハイスリーマ
	BRM	C-244	日研工作所	ブローチリーマ MT柄	ハイスリーマ
	BRM-L	C-288	日研工作所	ブローチリーマ MT柄 ロング形	ハイスリーマ
	BRM-L	C-251	日研工作所	ブローチリーマ MT柄 ロング形	ハイスリーマ
	BRS	C-225	日研工作所	ブローチリーマ S柄	ハイスリーマ
	BRS	C-213	日研工作所	ブローチリーマ S柄	ハイスリーマ
	BRS-L	C-240	日研工作所	ブローチリーマ S柄 ロング形	ハイスリーマ
	BRS-L	C-228	日研工作所	ブローチリーマ S柄 ロング形	ハイスリーマ
	BT-20	F-247	富士元工業	レンチ	インデキサブルツール
	BTC○○○○T	F-159	富士元工業	バイテンダー専用アーム	インデキサブルツール
	BTD32-134T	F-159	富士元工業	バイテンダー	インデキサブルツール
	BYC2-G2	WEB	ヤマト	超硬付刃Yカットエンドミル 2刃	超硬エンドミル
	BYC2-UM	WEB	ヤマト	超硬付刃Yカットエンドミル 2刃	超硬エンドミル
	BYC3-TH	WEB	ヤマト	超硬付刃Yカットエンドミル 3刃	超硬エンドミル
	BYC3-UM	WEB	ヤマト	超硬付刃Yカットエンドミル 3刃	超硬エンドミル
	BYC4-TH	WEB	ヤマト	超硬付刃Yカットエンドミル 4刃	超硬エンドミル
	BYC4-UM	WEB	ヤマト	超硬付刃Yカットエンドミル 4刃	超硬エンドミル
	BYCL2-G2	WEB	ヤマト	超硬付刃ロングYカットエンドミル 2刃	超硬エンドミル
	BYCL2-UM	WEB	ヤマト	超硬付刃ロングYカットエンドミル 2刃	超硬エンドミル
	BZC	E-67	栄工舎	スタンダード裏ザグリカッタ HSS-Co	ハイスカッター
	BZC	E-73	栄工舎	スタンダード裏ザグリカッタ HSS-Co	ハイスカッター
	BZH	E-67	栄工舎	ガイドホルダー	ハイスカッター
	BZH	E-73	栄工舎	ガイドホルダー	ハイスカッター
C	C22GUX	F-135	富士元工業	チビモミ用チップ	インデキサブルツール
	C32GUX	F-136	富士元工業	チビモミ用チップ	インデキサブルツール
	C32GUX	F-136	富士元工業	チビモミ用チップ	インデキサブルツール
	CA	C-42	FPツール	超硬DLCリーマ Aシリーズ	超硬リーマ
	CA-CR-ETS	A-142	オーエスジー	超硬 3刃 銅・アルミ合金用 コーナR ショート形	超硬エンドミル
	CA-ETS	A-123	オーエスジー	超硬 3刃 銅・アルミ合金用 ショート形	超硬エンドミル
	CA-LS-SCC	A-312	オーエスジー	超硬 2刃 銅・アルミ合金用 ロングシャンク 面取カッタ 面取角45°	超硬エンドミル
	CA-LS-ZDS	A-120	オーエスジー	超硬 2刃 銅・アルミニウム合金用 フラットロングシャンク ショート形	超硬エンドミル
	CA-LS-ZDS	B-89	オーエスジー	超硬 2刃 銅・アルミ合金用 フラット ロングシャンク ショート形	超硬ドリル
	CA-MFE	A-124	オーエスジー	超硬 3刃 銅・アルミ合金用 立壁対応型多機能	超硬エンドミル
	CA-MFE-SF	A-124	オーエスジー	超硬 3刃 銅・アルミ合金用 立壁対応型多機能	超硬エンドミル
	CAO-GDXL	B-120	オーエスジー	超硬オールホール付きドリル 銅・アルミニウム用 エキストラロング形	超硬ドリル
	CAP-EBD	A-198	オーエスジー	超硬 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ボールエンド形	超硬エンドミル
	CAP-EDL	A-12	オーエスジー	超硬 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ロング形	超硬エンドミル
	CAP-EDS	A-11	オーエスジー	超硬 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ショート形	超硬エンドミル
	CAP-EDS-SF	A-12	オーエスジー	超硬 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ショート形	超硬エンドミル
	CA-PKE	A-141	オーエスジー	超硬 3刃 銅・アルミ合金用 強力型多機能	超硬エンドミル
	CAP-LN-EBD	A-231	オーエスジー	超硬 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ロングネック ボールエンド形	超硬エンドミル
	CAP-LN-EBD-SF	A-232	オーエスジー	超硬 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ロングネック ボールエンド形	超硬エンドミル
	CAP-LN-EDS	A-97	オーエスジー	超硬 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ロングネック ショート形	超硬エンドミル
	CAP-LN-EDS-SF	A-98	オーエスジー	超硬 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ロングネック ショート形	超硬エンドミル
	CA-RG-EBD	A-198	オーエスジー	超硬 2刃 銅・アルミ合金用 ボールエンド形	超硬エンドミル
	CA-RG-EDL	A-15	オーエスジー	超硬 2刃 銅・アルミ合金用 ロング形	超硬エンドミル
	CA-RG-EDS	A-13	オーエスジー	超硬 2刃 銅・アルミ合金用 ショート形	超硬エンドミル
	CA-SCC	A-311	オーエスジー	超硬 2刃 銅・アルミ合金用 面取カッタ 面取角45°	超硬エンドミル
	CA-ZDS	A-118	オーエスジー	超硬 2刃 銅・アルミニウム合金用 フラット ショート形	超硬エンドミル

■ 非鉄金属用カタログをご覧ください。Please see our catalog for Nonferrous Metals.
web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

■ Classified By Alphabetical Order

■ アルファベット順

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
C	CA-ZDS	B-87	オーエスジー	超硬 2刃 銅・アルミ合金用 フラット ショート形	超硬ドリル
	CB	C-102	FPツール	超硬リーマ Bシリーズ バニシング／内面鏡面仕上用	超硬リーマ
	CB	E-59	栄工舎	六角穴付ボルト用沈めフライス HSS	ハイスカッター
	CB	E-66	栄工舎	六角穴付ボルト用沈めフライス HSS	ハイスカッター
	CB	E-84	第一ツール	六角穴付ボルト用沈めフライス HSS	ハイスカッター
	CB	E-90	第一ツール	六角穴付ボルト用沈めフライス HSS	ハイスカッター
	CBFD	B-72	東洋ドリル	超硬B&Fドリル リーミング	超硬ドリル
	CBFDL	B-74	東洋ドリル	超硬B&Fドリル リーミング ロング形	超硬ドリル
	CBFR	C-103	東洋ドリル	超硬B&Fリーマ	超硬リーマ
	CBH	E-62	栄工舎	平小ねじ用沈めフライス HSS	ハイスカッター
	CBH	E-69	栄工舎	平小ねじ用沈めフライス HSS	ハイスカッター
	CBJIS	E-89	第一ツール	JIS II 形沈めフライス HSS-Co	ハイスカッター
	CBJIS	E-94	第一ツール	JIS II 形沈めフライス HSS-Co	ハイスカッター
	CBJIST	E-90	第一ツール	JIS II 形沈めフライス HSS-Co MT柄	ハイスカッター
	CBJIST	E-94	第一ツール	JIS II 形沈めフライス HSS-Co MT柄	ハイスカッター
	CB-JM	E-64	栄工舎	JIS沈めフライス HSS-Co	ハイスカッター
	CB-JM	E-71	栄工舎	JIS沈めフライス HSS-Co	ハイスカッター
	CBLS	E-60	栄工舎	六角穴付ボルト用沈めフライス HSS ロングシャンク	ハイスカッター
	CBLS	E-67	栄工舎	六角穴付ボルト用沈めフライス HSS ロングシャンク	ハイスカッター
	CBN-CR-EDS	A-330	オーエスジー	CBNエンドミル 2刃 コーナR ショート形	超硬エンドミル
	CBN-EBD	A-509	オーエスジー	CBNエンドミル 2刃 ボールエンド形	超硬エンドミル
	CBN-EHB2	A-518	三菱日立ツール	エポックCBN ハイプレシジョンボールエンドミル	超硬エンドミル
	CBN-EPSB2-F	A-517	三菱日立ツール	エポックCBNスーパーボールエンドミル ファイン刃型	超硬エンドミル
	CBN-EPSB2-S	A-516	三菱日立ツール	エポックCBNスーパーボールエンドミル ストロング刃型	超硬エンドミル
	CBN-EPSR2	A-337	三菱日立ツール	エポックCBNスーパーラジアスエンドミル	超硬エンドミル
	CBN-LN-SXB	A-515	オーエスジー	CBNエンドミル 小径2刃 ロングネック ボールエンド形	超硬エンドミル
	CBN-LN-SXR	A-336	オーエスジー	CBNエンドミル 小径2刃 ロングネック ラジアス	超硬エンドミル
	CBN-SXB	A-509	オーエスジー	CBNエンドミル 小径2刃 ボールエンド形	超硬エンドミル
	CBN-SXR	A-331	オーエスジー	CBNエンドミル 小径2刃 ラジアス	超硬エンドミル
	CBO	E-63	栄工舎	押出しピン用沈めフライス HSS-Co	ハイスカッター
	CBO	E-70	栄工舎	押出しピン用沈めフライス HSS-Co	ハイスカッター
	CBS	E-62	栄工舎	皿小ねじ用沈めフライス HSS	ハイスカッター
	CBS	E-69	栄工舎	皿小ねじ用沈めフライス HSS	ハイスカッター
	CBSCR	WEB	YSK	超硬付刃チャッキングリーマ	超硬リーマ
	CB T	WEB	フクダ精工	沈めフライス MT柄	ハイスカッター
	CBT	E-61	栄工舎	六角穴付ボルト用沈めフライス HSS MT柄	ハイスカッター
	CBT	E-68	栄工舎	六角穴付ボルト用沈めフライス HSS MT柄	ハイスカッター
	CBT	E-85	第一ツール	六角穴付ボルト用沈めフライス HSS MT柄	ハイスカッター
	CBT	E-91	第一ツール	六角穴付ボルト用沈めフライス HSS MT柄	ハイスカッター
	CB-TSM	E-65	栄工舎	TSM沈めフライス HSS-Co	ハイスカッター
	CB-TSM	E-71	栄工舎	TSM沈めフライス HSS-Co	ハイスカッター
	CC	C-96	FPツール	超硬リーマ Cシリーズ	超硬リーマ
	CC	C-86	FPツール	超硬リーマ Cシリーズ	超硬リーマ
	CCB	E-4	栄工舎	超硬沈めフライス	超硬カッター
	CCB	E-8	栄工舎	超硬沈めフライス	超硬カッター
	CC-EML	WEB	オーエスジー	4刃 センタカット ロングエンドミル	ハイスエンドミル
	CC-EMN	WEB	オーエスジー	4刃 センタカット ミディアムエンドミル	ハイスエンドミル
	CC-EMS	WEB	オーエスジー	4刃 センタカット ショートエンドミル	ハイスエンドミル
	CCMT	F-87	三菱日立ツール	フライス切削用チップ	インデキサブルツール
	CC-SUS-SFT	D-42	オーエスジー	TiN/CrNコート スパイラルタップ HSSE ステンレス用	ハイスタップ
	CCTL	B-115	栄工舎	超硬センターリングツール ロングタイプ	超硬ドリル
	CCTLT	B-116	栄工舎	超硬センターリングツールMT ロングタイプ	超硬ドリル
	CCTS	B-114	栄工舎	超硬センターリングツール ショートタイプ	超硬ドリル
	CCTST	B-116	栄工舎	超硬センターリングツールMT ショートタイプ	超硬ドリル
	CD	WEB	イワタツール	HSS センタードリル A形 60°	ハイスドリル
	CD	WEB	岡部工具	HSS センタードリル A形 60°	ハイスドリル
	CD3-TH	B-102	ヤマト	超硬付刃 3枚刃コアドリル	超硬ドリル
	CD-CB	B-108	イワタツール	超硬 センタードリル A形 60°	超硬ドリル
	CD-CBSALD	B-193	イワタツール	超硬 センタードリル A形 強ねじれ 60°ALDコート	超硬ドリル
	CDH	WEB	イワタツール	HSS HG センタードリル A形 60°	ハイスドリル
	CDH-CB	B-109	イワタツール	超硬 HG センタードリル A形 60°	超硬ドリル
	CDH-CBALD	B-196	イワタツール	超硬 HGセンタードリル A形 60°ALDコート	超硬ドリル
	CDH-TICN	B-520	イワタツール	HSS HG センタードリル A形 60°TiCNコート	ハイスドリル
	CDL	B-38	タンガロイ	超硬ソリッドドリル ロング形	超硬ドリル
	CDS	B-55	YSK	超硬ソリッドドリル ショート形	超硬ドリル

鉄鋼・難削材料用カタログをご覧ください。Please see our steel and difficult to machine Materials.

web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
C	CDS	B-30	タンガロイ	超硬ソリッドドリル ショート形	超硬ドリル
	CDSL	B-40	タンガロイ	超硬ソリッドドリル 超ロング形	超硬ドリル
	CD-TICN	B-518	イワタツール	HSS センタードリル A形 60°TiCNコート	ハイスドリル
	CE	C-166	FPツール	超硬リーマ Eシリーズ 底刃付	超硬リーマ
	CEC2-TH10	B-100	ヤマト	超硬付刃 コアエンドカッター	超硬ドリル
	CE-H	C-170	FPツール	超硬リーマ Eシリーズ オイルホール付 底刃付	超硬リーマ
	CEPB2	A-373	三菱日立ツール	エポックボール 2枚刃 レギュラ刃長	超硬エンドミル
	CEPB4	A-504	三菱日立ツール	エポックボール 4枚刃 レギュラ刃長	超硬エンドミル
	CEPBLS2	A-373	三菱日立ツール	エポックボール 2枚刃 ロングシャンク	超硬エンドミル
	CEPH	A-208	三菱日立ツール	エポックハード 4枚刃・6枚刃	超硬エンドミル
	CEPL	A-207	三菱日立ツール	エポック21 4枚刃・6枚刃・8枚刃 ロング刃長	超硬エンドミル
	CEPLS	A-207	三菱日立ツール	エポック21 6枚刃・8枚刃 ロングシャンク	超硬エンドミル
	CEPL-TH	A-206	三菱日立ツール	エポックTHハード 4枚刃・6枚刃・8枚刃 ロング刃長	超硬エンドミル
	CEPR	A-206	三菱日立ツール	エポック21 4枚刃・6枚刃・8枚刃 レギュラー刃長	超硬エンドミル
	CEPR-R	A-275	三菱日立ツール	エポック21 6枚刃・8枚刃 レギュラ刃長 コーナR付	超硬エンドミル
	CEPR-R-TH	A-276	三菱日立ツール	エポックTHハード 6枚刃 レギュラ刃長 コーナR付	超硬エンドミル
	CEPR-TH	A-205	三菱日立ツール	エポックTHハード 4枚刃・6枚刃・8枚刃 レギュラー刃長	超硬エンドミル
	CEPS-TH	A-205	三菱日立ツール	エポックTHハード 4枚刃・6枚刃 ショート刃長	超硬エンドミル
	CEPU4	A-208	三菱日立ツール	エポックユニバーサル	超硬エンドミル
	CF	WEB	第一ツール	センターリーマ	ハイスカッター
	CG	C-55	FPツール	超硬リーマ Gシリーズ 一般被削材用	超硬リーマ
	CG	C-45	FPツール	超硬リーマ Gシリーズ 一般被削材用	超硬リーマ
	CHD	B-119	東洋ドリル	超硬半月ドリル	超硬ドリル
	CHRR	C-128	YSK	超硬ヘリカルラッピングリーマ	超硬リーマ
	CHRR	C-104	YSK	超硬ヘリカルラッピングリーマ	超硬リーマ
	CKC	E-26	栄工舎	超硬キーシードカッター	超硬カッター
	CKC	E-29	栄工舎	超硬キーシードカッタ	超硬カッター
	CL-1S	F-245	富士元工業	クランプ駒	インデキサブルツール
	CLHR	C-127	YSK	超硬ハンドリーマ ロング	超硬リーマ
	CLHR	C-103	YSK	超硬ハンドリーマ ロング	超硬リーマ
	CM	C-69	FPツール	超硬μリーマ 一般被削材用／超精密加工用	超硬リーマ
	CM	C-59	FPツール	超硬μリーマ 一般被削材用／超硬精密加工用	超硬リーマ
	CM-CRE	A-345	オーエスジー	セラミックエンドミル 底刃タイプ	超硬エンドミル
	CMHC	A-322	YSK	超硬 2枚刃 ミニハーフコーナーRカッタ	超硬エンドミル
	CM-RMS	A-345	オーエスジー	セラミックエンドミル 外周刃タイプ	超硬エンドミル
	CMU	A-755	フクダ精工	HSS-Co 2刃 センターメントリミル 先端角60°、90°、120°	ハイスエンドミル
	CNCR-C	C-10	栄工舎	超硬自動旋盤用リーマ	超硬リーマ
	CNCR-C	C-10	栄工舎	超硬自動旋盤用リーマ	超硬リーマ
	COLSD	WEB	不二越	コバルトストレートシャンクロングドリル	ハイスドリル
	COSD	WEB	不二越	コバルトストレートシャンクドリル	ハイスドリル
	COSDML	B-491	不二越	マイクロロングドリル HSS-Co	ハイスドリル
	COTD	WEB	不二越	コバルトテーパーシャンクドリル	ハイスドリル
	CP	WEB	FPツール	超硬プラチナリーマ	超硬リーマ
	CPC(L)○○-○○	F-141	三菱日立ツール	アルファ 面取りカッタ	インデキサブルツール
	CPM-HT	D-112	オーエスジー	ハンドタップ CPM 難削材用	ハイスタップ
	CPM-LT-POT	D-63	オーエスジー	ポイントタップ CPM 難削材用 ロングシャンク	ハイスタップ
	CPM-LT-SFT	D-34	オーエスジー	スパイラルタップ CPM 難削材用 ロングシャンク	ハイスタップ
	CPM-LT-S-TPT	D-118	オーエスジー	管用テーパ CPM 難削材用 短ねじ形 ロングシャンク	ハイスタップ
	CPM-POT	D-62	オーエスジー	ポイントタップ CPM 難削材用	ハイスタップ
	CPM-SFT	D-33	オーエスジー	スパイラルタップ CPM 難削材用	ハイスタップ
	CPM-SPT	D-135	オーエスジー	管用平行 CPM 難削材用	ハイスタップ
	CPM-S-TPT	D-118	オーエスジー	管用テーパ CPM 難削材用 短ねじ形	ハイスタップ
	CPMT	F-87, F-106	三菱日立ツール	BCF用チップ	インデキサブルツール
	CPM-TPT	D-117	オーエスジー	管用テーパ CPM 難削材用	ハイスタップ
	CR	C-52	FPツール	超硬リーマ Rシリーズ	超硬リーマ
	CR25-05T	F-163	富士元工業	RCンドカッター	インデキサブルツール
	CRC	WEB	三興製作所	コーナーラウンジングカッター	ハイスエンドミル
	CRC-CBH	A-321	イワタツール	超硬 2枚刃 アルミ合金用 コーナーRカッタ	超硬エンドミル
	CRC-CBLALD	A-630	イワタツール	超硬 3枚刃 コーナRカッタ 鋼・ステンレス用 ALDコート	超硬エンドミル
	CRC-G2	WEB	ヤマト	超硬付刃コーナーラウンジングカッター	超硬エンドミル
	CRE	WEB	フクダ精工	コーナーラウンディングエンドミル	ハイスエンドミル
	CR-EDS	WEB	オーエスジー	2刃 ラジアスエンドミル ショート	ハイスエンドミル
	CR-EMS	WEB	オーエスジー	4刃 ラジアスエンドミル ショート	ハイスエンドミル
	CR-G2	C-121	ヤマト	超硬付刃チャッキングリーマ	超硬リーマ
	CR-H	C-54	FPツール	超硬リーマ Rシリーズ オイルホール付	超硬リーマ

■ 非鉄金属用カタログをご覧ください。Please see our catalog for Nonferrous Metals.
web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

■ Classified By Alphabetical Order

■ アルファベット順

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
C	CRL	WEB	第一ツール	ロングチャッキングリーマ	ハイスリーマ
	CRM-P	A-536	栄工舎	超硬Pコート 2枚刃 台形ランナー	超硬エンドミル
	CRN-EBD	A-196	オーエスジー	超硬CrNコート 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ボールエンド形	超硬エンドミル
	CRN-EBD-3	A-196	オーエスジー	超硬CrNコート 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ミニチュア ボールエンド形	超硬エンドミル
	CRN-EDL	A-10	オーエスジー	超硬CrNコート 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ロング形	超硬エンドミル
	CRN-EDL-4	A-11	オーエスジー	超硬CrNコート 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ミニチュア ロング形	超硬エンドミル
	CRN-EDLL	A-10	オーエスジー	超硬CrNコート 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 エキストラロング形	超硬エンドミル
	CRN-EDN	A-9	オーエスジー	超硬CrNコート 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ミディアム形	超硬エンドミル
	CRN-EDS	A-8	オーエスジー	超硬CrNコート 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ショート形	超硬エンドミル
	CRN-EDS-3	A-8	オーエスジー	超硬CrNコート 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ミニチュア ショート形	超硬エンドミル
	CRN-EML	A-147	オーエスジー	超硬CrNコート 4刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ロング形	超硬エンドミル
	CRN-EMS	A-146	オーエスジー	超硬CrNコート 4刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ショート形	超硬エンドミル
	CRN-HS-EBD	A-197	オーエスジー	超硬CrNコート 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ボールエンド形	超硬エンドミル
	CRN-HS-EDS	A-9	オーエスジー	超硬CrNコート 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ショート形	超硬エンドミル
	CRN-LN-EBD	A-229	オーエスジー	超硬CrNコート 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ロングネック ボールエンド形	超硬エンドミル
	CRN-LN-EBD-4	A-230	オーエスジー	超硬CrNコート 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ロングネック ミニチュアボールエンド形	超硬エンドミル
	CRN-LN-EDS	A-96	オーエスジー	超硬CrNコート 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ロングネック ショート形	超硬エンドミル
	CRN-LS-EBD	A-197	オーエスジー	超硬CrNコート 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ロングシャンク ボールエンド形	超硬エンドミル
	CRS	WEB	YSK	センターリーマ	ハイスカッター
	CRS	WEB	フクダ精工	センターリーマ	ハイスカッター
	CRT	WEB	YSK	センターリーマ MT柄	ハイスカッター
	CR-TPDR	WEB	オーエスジー	2刃 テーパーラジアスエンドミル レギュラー	ハイスエンドミル
	CR-TPDS	WEB	オーエスジー	2刃 テーパーラジアスエンドミル ショート	ハイスエンドミル
	CR-XPM-EDS	WEB	オーエスジー	XPM 2刃 ショートエンドミル	ハイスエンドミル
	CRZ-S	C-175	第一ツール	超硬RZリーマ 底刃付	超硬リーマ
	CRZ-S	C-142	第一ツール	超硬RZリーマ 底刃付	超硬リーマ
	CRZ-S-OH	C-178	第一ツール	超硬RZリーマ 底刃 オイルホール付	超硬リーマ
	CRZ-S-OH	C-145	第一ツール	超硬RZリーマ 底刃 オイルホール付	超硬リーマ
	CSACLS	E-13	栄工舎	超硬ソリッドアンギュラカッター ロング	超硬カッター
	CSACLS	E-16	栄工舎	超硬ソリッドアンギュラカッター ロング	超硬カッター
	CSACS	E-12	栄工舎	超硬ソリッドアンギュラカッター	超硬カッター
	CSACS	E-16	栄工舎	超硬ソリッドアンギュラカッター	超硬カッター
	CS-BYC2-G2	WEB	ヤマト	超硬付刃ロングYカットエンドミルコンビネーションシャンク 2刃	超硬エンドミル
	CSCER	C-160	栄工舎	超硬エンド刃付クーラントリーマ ねじれ15°	超硬リーマ
	CSCER	C-138	栄工舎	超硬エンド刃付クーラントリーマ ねじれ15°	超硬リーマ
	CSCR	WEB	YSK	ソリッドチャッキングリーマ	超硬リーマ
	CSCRL	C-48	栄工舎	超硬チャッキングリーマ ロングシャンク	超硬リーマ
	CSCRL	C-38	栄工舎	超硬チャッキングリーマ ロングシャンク	超硬リーマ
	CSCRS	C-39	栄工舎	超硬チャッキングリーマ	超硬リーマ
	CSCRS	C-29	栄工舎	超硬チャッキングリーマ	超硬リーマ
	CS-EDS	WEB	オーエスジー	2刃 コーナC面付 ショートエンドミル	ハイスエンドミル
	CSER-C	C-156	栄工舎	超硬エンド刃付リーマ	超硬リーマ
	CSER-C	C-134	栄工舎	超硬エンド刃付リーマ	超硬リーマ
	CSFRP	A-186	栄工舎	超硬ソリッド ファイバー用カッタ	超硬エンドミル
	CSFRPE	A-187	栄工舎	超硬ソリッド ファイバー用カッタ 底刃付タイプ	超硬エンドミル
	CSFRPE-P	A-187	栄工舎	超硬ソリッド ファイバー用カッタ 底刃付タイプ Pコート	超硬エンドミル
	CSFRP-P	A-186	栄工舎	超硬ソリッド ファイバー用カッタ Pコート	超硬エンドミル
	CSGR-A	C-31	栄工舎	超硬ソリッドリーマ シャンクスルークーラント	超硬リーマ
	CSGR-DLC	C-9	栄工舎	水素フリーDLCコート 超硬リーマ シャンクスルークーラント	超硬リーマ
	CS-HSPL6-G2	WEB	ヤマト	超硬付刃ロングハイスパイラルエンドミルコンビネーションシャンク	超硬エンドミル
	CSME2	WEB	栄工舎	超硬スーパーミニエンドミル2枚刃	超硬エンドミル
	CSME4	WEB	栄工舎	超硬スーパーミニエンドミル4枚刃	超硬エンドミル
	CSMK	E-20	栄工舎	超硬スーパーミニキーシードカッター	超硬カッター
	CSMK	E-23	栄工舎	超硬スーパーミニキーシードカッター	超硬カッター
	CSMK-Al	WEB	栄工舎	超硬スーパーミニキーシードカッター アルミ用	超硬カッター
	CSMK-Re	WEB	栄工舎	超硬スーパーミニキーシードカッター 樹脂用	超硬カッター
	CSMK-S	E-22	栄工舎	超硬スーパーミニキーシードカッター スリムシャンク	超硬カッター
	CSMK-S	E-25	栄工舎	超硬スーパーミニキーシードカッター スリムシャンク	超硬カッター
	CSMS	E-14	栄工舎	超硬スーパーミニアンギュラ	超硬カッター
	CSMS	E-17	栄工舎	超硬スーパーミニアンギュラ	超硬カッター
	CSMS-Al	WEB	栄工舎	超硬スーパーミニアンギュラ アルミ用	超硬カッター
	CSMS-H	WEB	栄工舎	超硬スーパーミニアンギュラ 高硬度用	超硬カッター
	CSMSL-A	E-15	栄工舎	超硬スーパーミニアンギュラ ロング	超硬カッター
	CSMSL-A	E-18	栄工舎	超硬スーパーミニアンギュラ ロング	超硬カッター
	CSMS-Re	WEB	栄工舎	超硬スーパーミニアンギュラ 樹脂用	超硬カッター

鉄鋼・難削材料用カタログをご覧ください。Please see our steel and difficult to machine Materials.

web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
C	CSMS-S	E-16	栄工舎	超硬スーパーミニアンギュラ スリムシャンク	超硬カッター
	CSMS-S	E-19	栄工舎	超硬スーパーミニアンギュラ スリムシャンク	超硬カッター
	CSMST2-P	E-6	栄工舎	超硬ソリッドミニストロングアンギュラ 2枚刃	超硬カッター
	CSMST2-P	E-10	栄工舎	超硬ソリッドミニストロングアンギュラ 2枚刃	超硬カッター
	CSMST4-P	E-9	栄工舎	超硬ソリッドミニストロングアンギュラ 4枚刃	超硬カッター
	CSMST4-P	E-13	栄工舎	超硬ソリッドミニストロングアンギュラ 4枚刃	超硬カッター
	CSMT	E-28	栄工舎	超硬スーパーミニスロット	超硬カッター
	CSMT	E-31	栄工舎	超硬スーパーミニスロット	超硬カッター
	CSMT-Al	WEB	栄工舎	超硬スーパーミニスロット アルミ用	超硬カッター
	CSMT-H	WEB	栄工舎	超硬スーパーミニスロット 高硬度用	超硬カッター
	CSMTKC	E-24	栄工舎	超硬スーパーミニ 千鳥刃キーシードカッター	超硬カッター
	CSMTKC	E-27	栄工舎	超硬スーパーミニ 千鳥刃キーシードカッター	超硬カッター
	CSMTL-A	E-30	栄工舎	超硬スーパーミニスロット ロング	超硬カッター
	CSMTL-A	E-33	栄工舎	超硬スーパーミニスロット ロング	超硬カッター
	CSMT-Re	WEB	栄工舎	超硬スーパーミニスロット 樹脂用	超硬カッター
	CSMT-S	E-31	栄工舎	超硬スーパーミニスロット スリムシャンク	超硬カッター
	CSMT-S	E-34	栄工舎	超硬スーパーミニスロット スリムシャンク	超硬カッター
	CSMU	E-39	栄工舎	超硬スーパーミニコンベックス	超硬カッター
	CSMU	E-38	栄工舎	超硬スーパーミニコンベックス	超硬カッター
	CSMUL-A	E-40	栄工舎	超硬スーパーミニコンベックス ロング	超硬カッター
	CSMUL-A	E-39	栄工舎	超硬スーパーミニコンベックス ロング	超硬カッター
	CSMU-S	E-41	栄工舎	超硬スーパーミニコンベックス スリムシャンク	超硬カッター
	CSMU-S	E-40	栄工舎	超硬スーパーミニコンベックス スリムシャンク	超硬カッター
	CSMV	E-42	栄工舎	超硬スーパーミニコンケーブ	超硬カッター
	CSMV	E-41	栄工舎	超硬スーパーミニコンケーブ	超硬カッター
	CSMW	E-17	栄工舎	超硬スーパーミニWアンギュラ	超硬カッター
	CSMW	E-20	栄工舎	超硬スーパーミニWアンギュラ	超硬カッター
	CSMW-Al	WEB	栄工舎	超硬スーパーミニWアンギュラ アルミ用	超硬カッター
	CSMW-H	WEB	栄工舎	超硬スーパーミニWアンギュラ 高硬度用	超硬カッター
	CSMWL-A	E-18	栄工舎	超硬スーパーミニWアンギュラ ロング	超硬カッター
	CSMWL-A	E-21	栄工舎	超硬スーパーミニWアンギュラ ロング	超硬カッター
	CSMW-Re	WEB	栄工舎	超硬スーパーミニWアンギュラ 樹脂用	超硬カッター
	CSMW-S	E-19	栄工舎	超硬スーパーミニWアンギュラ スリムシャンク	超硬カッター
	CSMW-S	E-22	栄工舎	超硬スーパーミニWアンギュラ スリムシャンク	超硬カッター
	CSOER	C-161	栄工舎	超硬エンド刃付クーラントリーマ	超硬リーマ
	CSOER	C-139	栄工舎	超硬エンド刃付クーラントリーマ	超硬リーマ
	CSPGR	C-51	栄工舎	超硬ピンゲートリーマ	超硬リーマ
	CSPGR	C-41	栄工舎	超硬ピンゲートリーマ	超硬リーマ
	CSPR-C	C-22	栄工舎	コーティング 超硬スパイラルリーマ	超硬リーマ
	CSPR-C	C-22	栄工舎	コーティング 超硬スパイラルリーマ	超硬リーマ
	CSQCL2-A	A-486	栄工舎	超硬ソリッド球面カッター 2枚刃ロング	超硬エンドミル
	CSQCL2-A	E-36	栄工舎	超硬Aコート 2枚刃 球面カッタ ロング	超硬カッター
	CSQCL2-A	A-246	栄工舎	超硬Aコート 2枚刃 球面カッタ ロング	超硬エンドミル
	CSQCL2-A	E-3	栄工舎	超硬Aコート 2枚刃 球面カッタ ロング	超硬カッター
	CSQCL4-A	A-506	栄工舎	超硬Aコート 4枚刃 球面カッタ ロング	超硬エンドミル
	CSQCL4-A	E-38	栄工舎	超硬Aコート 4枚刃 球面カッタ ロング	超硬カッター
	CSQCL4-A	A-256	栄工舎	超硬Aコート 4枚刃 球面カッタ ロング	超硬エンドミル
	CSQCL4-A	E-4	栄工舎	超硬Aコート 4枚刃 球面カッタ ロング	超硬カッター
	CSQCS2-A	A-485	栄工舎	超硬ソリッド球面カッター 2枚刃	超硬エンドミル
	CSQCS2-A	E-35	栄工舎	超硬Aコート 2枚刃 球面カッタ	超硬カッター
	CSQCS2-A	A-245	栄工舎	超硬Aコート 2枚刃 球面カッタ	超硬エンドミル
	CSQCS2-A	E-2	栄工舎	超硬Aコート 2枚刃 球面カッタ	超硬カッター
	CSQCS4-A	A-506	栄工舎	超硬Aコート 4枚刃 球面カッタ	超硬エンドミル
	CSQCS4-A	E-37	栄工舎	超硬Aコート 4枚刃 球面カッタ	超硬カッター
	CSQCS4-A	A-255	栄工舎	超硬Aコート 4枚刃 球面カッタ	超硬エンドミル
	CSQCS4-A	E-4	栄工舎	超硬Aコート 4枚刃 球面カッタ	超硬カッター
	CSR-C	C-14	栄工舎	コーティング 超硬リーマ	超硬リーマ
	CSR-C	C-14	栄工舎	コーティング 超硬リーマ	超硬リーマ
	CSR-DLC	C-1	栄工舎	DLCコート 超硬アルミ用リーマ	超硬リーマ
	CSR-ECO	WEB	栄工舎	超硬高精度用リーマ	超硬リーマ
	CSRH-P	C-27	栄工舎	超硬高硬度用リーマ	超硬リーマ
	CSRM	C-36	栄工舎	超硬ミディアムリーマ	超硬リーマ
	CSRM	C-26	栄工舎	超硬ミディアムリーマ	超硬リーマ
	CSRR-3	C-35	栄工舎	超硬ルーマ型リーマ	超硬リーマ
	CSRR-3	C-25	栄工舎	超硬ルーマ型リーマ	超硬リーマ

■ 非鉄金属用カタログをご覧ください。Please see our catalog for Nonferrous Metals.
web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

■ Classified By Alphabetical Order

■ アルファベット順

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
C	CSRT-A	A-537	栄工舎	超硬Aコート 2枚刃 リバースカッタ	超硬エンドミル
	CSSAL	E-52	MAツール	超硬シャープソー アルミ合金用	超硬カッター
	CSSC	E-1	栄工舎	超硬シート面カッター	超硬カッター
	CSSC	E-5	栄工舎	超硬シート面カッター	超硬カッター
	CSSHM	E-50	MAツール	超硬シャープソー 難削材用	超硬カッター
	CSSHM-HSX	E-51	MAツール	超硬シャープソー 難削材用 コーティング	超硬カッター
	CSTBE	A-282	栄工舎	超硬 2枚刃 テーパーボール	超硬エンドミル
	CSTBEL	A-287	栄工舎	超硬 2枚刃 テーパーボール ロング刃長	超硬エンドミル
	CSTC	E-32	栄工舎	超硬ソリッドTスロットカッター	超硬カッター
	CSTC	E-35	栄工舎	超硬ソリッドTスロットカッター	超硬カッター
	CSTEM	A-273	栄工舎	超硬 2枚刃 テーパー ミディアム刃長	超硬エンドミル
	CSTOP-S	C-184	新開工具	超硬ストップホールリーマ TiCNコート	超硬リーマ
	CSTPR	C-50	栄工舎	超硬テーパーピンリーマ	超硬リーマ
	CSTPR	C-40	栄工舎	超硬テーパーピンリーマ	超硬リーマ
	CSTTC	E-33	栄工舎	超硬ソリッド千鳥刃 Tスロットカッター	超硬カッター
	CSTTC	E-36	栄工舎	超硬ソリッド千鳥刃 Tスロットカッター	超硬カッター
	CSTTCL	E-34	栄工舎	超硬ソリッド千鳥刃 Tスロットカッター ロング	超硬カッター
	CSTTCL	E-37	栄工舎	超硬ソリッド千鳥刃 Tスロットカッター ロング	超硬カッター
	CSUSR-A	C-1	栄工舎	超硬ステンレス用リーマ	超硬リーマ
	CSWRC-A	E-43	栄工舎	超硬ミニWR面取りカッター	超硬カッター
	CSWRC-A	E-42	栄工舎	超硬ミニWR面取りカッター	超硬カッター
	CSWRCL-A	E-44	栄工舎	超硬ミニWR面取りカッター ロング	超硬カッター
	CSWRCL-A	E-43	栄工舎	超硬ミニWR面取りカッター ロング	超硬カッター
	CT	B-248	栄工舎	センターリングツール HSS-Co	ハイスドリル
	CTT	B-249	栄工舎	センターリングツールMT HSS-Co	ハイスドリル
	CU2	A-64	不二越	超硬CrNコート 2枚刃 銅合金用	超硬エンドミル
	CU4	A-164	不二越	超硬 4枚刃 銅加工用	超硬エンドミル
	CUB2	A-220	不二越	超硬 2枚刃 銅加工用 ボール	超硬エンドミル
	CUKC-K10	E-9	栄工舎	超硬裏ザグリカッター	超硬カッター
	CUKC-P20	E-5	栄工舎	超硬裏ザグリカッター	超硬カッター
	CU-POT	D-50	オーエスジー	CrNコート ポイントタップ HSSE 銅用	ハイスタップ
	CURIB	A-112	不二越	超硬CrNコート 2枚刃 銅加工用 ロングネック	超硬エンドミル
	CURIBR	A-242	不二越	超硬CrNコート 2枚刃 銅加工用 ロングネック ボール	超硬エンドミル
	CU-SFT	D-35	オーエスジー	CrNコート スパイラルタップ HSSE 銅用	ハイスタップ
	CZC-MT	WEB	プラス工具	超硬ザグリカッター MT柄	超硬カッター
	CZCS	E-2	栄工舎	超硬パイロット付きザグリカッター S柄	超硬カッター
	CZCS	E-6	栄工舎	超硬パイロット付きザグリカッター S柄	超硬カッター
	CZC-S	WEB	プラス工具	超硬ザグリカッター S柄	超硬カッター
	CZCT	E-3	栄工舎	超硬パイロット付きザグリカッター MT柄	超硬カッター
	CZCT	E-7	栄工舎	超硬パイロット付きザグリカッター MT柄	超硬カッター
	CZD	B-54	東洋ドリル	超硬Zドリル アルミ加工用	超硬ドリル
D	DB	A-214	日進工具	超硬 2枚刃 銅電極・アルミ・プラ用 ボール	超硬エンドミル
	DBRL	E-100	ブリクレー	HSS バーレスリーマ ロングタイプ	ハイスカッター
	DBRS	E-99	ブリクレー	HSS バーレスリーマ ショートタイプ	ハイスカッター
	DC32-40A□R(L)	F-132	富士元工業	デカスミ	インデキサブルツール
	DCB	B-525	栄工舎	六角穴付ボルト用 ドリル付沈めフライス HSS	ハイスドリル
	DCB	B-244	栄工舎	六角穴付ボルト用 ドリル付沈めフライス HSS	ハイスドリル
	DCB-R	B-527	第一ツール	六角穴付ボルト用 ドリル付沈めフライス HSS-Co	ハイスドリル
	DCB-R	B-245	第一ツール	六角穴付ボルト用 ドリル付沈めフライス HSS-Co	ハイスドリル
	DCBS	B-526	栄工舎	皿小ねじ用 ドリル付沈めフライス HSS	ハイスドリル
	DCBS	B-244	栄工舎	皿小ねじ用 ドリル付沈めフライス HSS	ハイスドリル
	DCB-S	B-528	第一ツール	皿小ねじ用 ドリル付沈めフライス HSS-Co	ハイスドリル
	DCB-S	B-245	第一ツール	皿小ねじ用 ドリル付沈めフライス HSS-Co	ハイスドリル
	DCB-TRM	B-568	栄工舎	六角ボルト沈め用段付きドリル R型 HSS	ハイスドリル
	DCB-TRM	B-252	栄工舎	六角ボルト沈め用段付きドリル R型 HSS	ハイスドリル
	DCB-TZM	B-569	栄工舎	六角ボルト沈め用段付きドリル Z型 HSS	ハイスドリル
	DCB-TZM	B-253	栄工舎	六角ボルト沈め用段付きドリル Z型 HSS	ハイスドリル
	DCD	B-20	不二越	ダイヤモンドコーティングドリル	超硬ドリル
	DCDCF	B-22	不二越	クリスタルダイヤコートドリル CFRP加工用	超硬ドリル
	DCECFF	A-185	不二越	クリスタルダイヤコート ファイバーミル	超硬エンドミル
	DCET11X304(□)	F-138	富士元工業	60°モミメン用チップ	インデキサブルツール
	D-CF-GDN	B-3	オーエスジー	DIAコート 超硬ドリル CFRP加工用 ミディアム形	超硬ドリル
	DCHR230	A-107	日進工具	超硬DIAコート 2枚刃 ロングネック	超硬エンドミル
	DCMB	A-381	日進工具	超硬DIAコート 2枚刃 硬脆材加工用 ボール	超硬エンドミル
	DCMS	A-217	日進工具	硬脆材加工用スクエアエンドミル	超硬エンドミル

鉄鋼・難削材料用カタログをご覧ください。Please see our steel and difficult to machine Materials.

web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
D	DCRB230	A-234	日進工具	超硬DIAコート ロングネック ボール	超硬エンドミル
	DCRENL	A-219	不二越	ダイヤボールミル NL形 2枚刃 グラファイト用	超硬エンドミル
	DCRENX	A-220	不二越	ダイヤボールミル NX形 2枚刃 グラファイト用	超硬エンドミル
	DCRENXN	A-241	不二越	ダイヤボールミル NX形 2枚刃 グラファイト用	超硬エンドミル
	DCRESL	A-219	不二越	ダイヤボールミル SL形 2枚刃 グラファイト用	超硬エンドミル
	DCRESLN	A-241	不二越	ダイヤボールミル SL形 2枚刃 グラファイト用	超硬エンドミル
	DCSE235	A-32	日進工具	超硬DIAコート 2枚刃 リード35	超硬エンドミル
	DEB2-C	A-455	三菱日立ツール	超硬Cコート リブカットボール	超硬エンドミル
	DES2-C	A-94	三菱日立ツール	超硬Cコート 2枚刃 リブカット	超硬エンドミル
	DE-XPM-EDN	WEB	オーエスジー	XPM 2刃 深彫り用 ミディアムエンドミル	ハイスエンドミル
	DE-XPM-EMS	WEB	オーエスジー	XPM 4刃 深彫り用 ショートエンドミル	ハイスエンドミル
	DFFD	B-67	不二越	ダイヤコートバニシングドリル	超硬ドリル
	DG-CPR	A-175	オーエスジー	超硬DGコート 2刃・4刃 ペンシルネック・ロングネック コーナR	超硬エンドミル
	D-GDN	B-1	オーエスジー	DIAコート 超硬ドリル ミディアム形	超硬ドリル
	DG-EBD	A-201	オーエスジー	超硬DGコート 2刃 ボールエンド形	超硬エンドミル
	DG-EBM	A-247	オーエスジー	超硬DGコート 4刃 ボールエンド形	超硬エンドミル
	DG-EMS	A-147	オーエスジー	超硬DGコート 4刃 ショート形	超硬エンドミル
	D-GF-LS-EBDR	A-202	オーエスジー	超硬DIAコート 2刃 グラファイト用 ロングシャンク ボールエンド形	超硬エンドミル
	DG-LN-EBD	A-230	オーエスジー	超硬DGコート 2刃 ペンシルネック ボールエンド形	超硬エンドミル
	DG-LN-EBM	A-254	オーエスジー	超硬DGコート 4刃 ロングネック ボールエンド形	超硬エンドミル
	DG-LN-EMS	A-174	オーエスジー	超硬DGコート 4刃 ロングネック ショート形	超硬エンドミル
	DHB	A-237	日進工具	超硬 2枚刃 銅電極・アルミ・プラ用 ロングネック ボール	超硬エンドミル
	DH-OCHB4	A-505	ダイジェット工業	超硬DHコート ワンカットボール70 高硬度材(70HRc)対応	超硬エンドミル
	DHR237	A-110	日進工具	銅電極加工用ロングネックスクエアエンドミル	超硬エンドミル
	DHR237R	A-115	日進工具	銅電極加工用ロングネックラジアスエンドミル	超硬エンドミル
	DHS	A-131	日進工具	超硬 3枚刃 銅電極・アルミ・プラ用	超硬エンドミル
	DIA-BNC	A-176	オーエスジー	超硬DIAコート CFRP用ルータ ファインクロスニック形	超硬エンドミル
	DIA-COE	A-181	オーエスジー	超硬DIAコート 複合材(CFRP)用 弱ねじれ 1 枚刃ルータ	超硬エンドミル
	DIA-CR-EDS	A-86	オーエスジー	超硬DIAコート 2刃 コーナR ショート形	超硬エンドミル
	DIA-DCE	A-179	オーエスジー	超硬DIAコート 複合材(CFRP)用 綾目ルータ(底刃有)	超硬エンドミル
	DIA-DCE-D	A-180	オーエスジー	超硬DIAコート 複合材(CFRP)用 綾目ルータ(底刃ドリル仕様)	超硬エンドミル
	DIA-DCE-N	A-179	オーエスジー	超硬DIAコート 複合材(CFRP)用 綾目ルータ(底刃無)	超硬エンドミル
	DIA-EBD	A-194	オーエスジー	超硬DIAコート 2刃 ボールエンド形	超硬エンドミル
	DIA-EBD-SF	A-195	オーエスジー	超硬DIAコート(GX3000) 2刃 ボールエンド形	超硬エンドミル
	DIA-EDS	A-2	オーエスジー	超微結晶DIAコート 超硬2刃 ショート形	超硬エンドミル
	DIA-EHDL	A-5	オーエスジー	超硬DIAコート 2刃 ハイヘリックス ロング形	超硬エンドミル
	DIA-EHDL-3	A-6	オーエスジー	超硬DIAコート 2刃 ハイヘリックス ミニチュア ロング形	超硬エンドミル
	DIA-EHDS	A-3	オーエスジー	超硬DIAコート 2刃 ハイヘリックス ショート形	超硬エンドミル
	DIA-EHDS-3	A-5	オーエスジー	超硬DIAコート 2刃 ハイヘリックス ミニチュア ショート形	超硬エンドミル
	DIA-EQD	A-244	オーエスジー	超硬DIAコート 2枚刃 球面カッタ	超硬エンドミル
	DIA-EQD	E-1	オーエスジー	ダイヤモンドコーティング超硬エンドミル(球形ボールエンド形)	超硬カッター
	DIA-ETS	A-122	オーエスジー	超硬DIAコート 3刃 ショート形	超硬エンドミル
	DIA-GF-EBDR	A-201	オーエスジー	超硬DIAコート 2刃 グラファイト用 ボールエンド形	超硬エンドミル
	DIA-HBC4	A-177	オーエスジー	超硬DIAコート 4刃 複合材(CFRP)用 ヘリングボーンカッタ	超硬エンドミル
	DIA-HBC60	A-178	オーエスジー	超硬DIAコート 複合材(CFRP)用 ヘリングボーン60カッタ	超硬エンドミル
	DIA-LN-EBD	A-227	オーエスジー	超硬DIAコート 2刃 ロングネック ボールエンド形	超硬エンドミル
	DIA-LN-EDS	A-95	オーエスジー	超硬DIAコート 2刃 ロングネック ショート形	超硬エンドミル
	DIA-LN-EMS	A-173	オーエスジー	超硬DIAコート 4刃 ロングネック ショート形	超硬エンドミル
	DIA-LS-CRED	A-86	オーエスジー	超微結晶DIAコート 超硬2刃 ロングシャンク コーナR	超硬エンドミル
	DIA-LS-EHDL	A-7	オーエスジー	超硬DIAコート 2刃 ハイヘリックス ロングシャンク ロング形	超硬エンドミル
	DIA-LS-EHDS	A-6	オーエスジー	超硬DIAコート 2刃 ハイヘリックス ロングシャンク ショート形	超硬エンドミル
	DIA-MFC	A-182	オーエスジー	超硬DIAコート 複合材(CFRP)用 多刃仕上用ルータ	超硬エンドミル
	DIA-MRC	A-180	オーエスジー	超硬DIAコート 複合材(CFRP)用 汎用ルータ(底刃コーナR付)	超硬エンドミル
	DIA-PC-EBD	A-228	オーエスジー	超硬DIAコート 2刃 ペンシルネック ボールエンド形	超硬エンドミル
	DIA-REC	A-297	オーエスジー	超硬DIAコート 複合材(CFRP)用 荒用ルータ(ラフィングタイプ)	超硬エンドミル
	DIA-TRE	A-183	オーエスジー	超硬DIAコート 複合材(CFRP)用 薄板トリミング用綾目ルータ(底刃無)	超硬エンドミル
	DIA-TRE-D	A-183	オーエスジー	超硬DIAコート 複合材(CFRP)用 薄板トリミング用綾目ルータ(底刃ドリル仕様)	超硬エンドミル
	DIA-VCM	A-311	オーエスジー	超硬DIAコート 2刃 Vカット形	超硬エンドミル
	DIA-ZDS	A-117	オーエスジー	超硬DIAコート 2刃 フラット ショート形	超硬エンドミル
	DIA-ZDS	B-86	オーエスジー	DIAコート 超硬 2刃 フラット ショート形	超硬ドリル
	DIR	A-320	日進工具	超硬 2枚刃 銅電極・アルミ・プラ用 インナーRカッタ	超硬エンドミル
	DLC-AIR-EDS	A-87	オーエスジー	超硬DLCコート 2刃 アルミ合金用 ショート形	超硬エンドミル
	DLCDOH10D	B-140	不二越	DLCドリル オイルホール 10D	超硬ドリル
	DLCDOH15D	B-142	不二越	DLCドリル オイルホール 15D	超硬ドリル
	DLCDOH20D	B-144	不二越	DLCドリル オイルホール 20D	超硬ドリル

■ 非鉄金属用カタログをご覧ください。Please see our catalog for Nonferrous Metals.
web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

■ Classified By Alphabetical Order

■ アルファベット順

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
D	DLCDOH25D	B-145	不二越	DLCドリル オイルホール 25D	超硬ドリル
	DLCDOH30D	B-146	不二越	DLCドリル オイルホール 30D	超硬ドリル
	DLCDOH35D	B-147	不二越	DLCドリル オイルホール 35D	超硬ドリル
	DLCDOH3D	B-136	不二越	DLCドリル オイルホール 3D	超硬ドリル
	DLCDOH40D	B-148	不二越	DLCドリル オイルホール 40D	超硬ドリル
	DLCDOH45D	B-148	不二越	DLCドリル オイルホール 45D	超硬ドリル
	DLCDOH50D	B-149	不二越	DLCドリル オイルホール 50D	超硬ドリル
	DLCDOH5D	B-138	不二越	DLCドリル オイルホール 5D	超硬ドリル
	DLCDOHPLT	B-174	不二越	DLCドリル オイルホール パイロット	超硬ドリル
	DLCDR	B-18	不二越	DLCドリル レギュラ形	超硬ドリル
	DLCDZ3F	B-99	不二越	DLCドリル フラット 3フルート	超硬ドリル
	DLCDZLS	B-97	不二越	DLCドリル フラット ロングシャンク	超硬ドリル
	DLCDZOH5D	B-172	不二越	DLCドリル フラット オイルホール 5Dタイプ	超硬ドリル
	DLCDZR	B-91	不二越	DLCドリル フラット レギュラ形	超硬ドリル
	DLC-EBD	A-195	オーエスジー	超硬DLCコート 2刃 ボールエンド形	超硬エンドミル
	DLC-EDS	A-7	オーエスジー	超硬DLCコート 2刃 ショート形	超硬エンドミル
	DLC-ETS	A-122	オーエスジー	超硬DLCコート 3刃 ショート形	超硬エンドミル
	DLCFFDOH4D	B-166	不二越	DLCバニシングドリル オイルホール 4D	超硬ドリル
	DLCFFDOH8D	B-167	不二越	DLCバニシングドリル オイルホール 8D	超硬ドリル
	DLCFFDR	B-63	不二越	DLCバニシングドリル レギュラ形	超硬ドリル
	DLCHD	B-220	不二越	DLCハイスドリル HSS	ハイスドリル
	DLC-LN-EBD	A-229	オーエスジー	超硬DLCコート 2刃 ロングネック ボールエンド形	超硬エンドミル
	DLC-LN-EDS	A-96	オーエスジー	超硬DLCコート 2刃 ロングネック ショート形	超硬エンドミル
	DLCMD	B-17	不二越	DLCマイクロドリル	超硬ドリル
	DLC-PKE	A-141	オーエスジー	超硬DLCコート 強力型多機能	超硬エンドミル
	DLCPLSD	B-222	不二越	DLCパワーロングドリル HSS	ハイスドリル
	DLC-RB-TPE	A-259	オーエスジー	超硬DLCコート リブ溝用テーパーエンド形	超硬エンドミル
	DLCSLTLS	A-134	不二越	DLCミルスロット 3枚刃 ロングシャンク	超硬エンドミル
	DLCVL4-2.5D	A-161	不二越	DLCミルVL 2.5D	超硬エンドミル
	DLCVL4-4D	A-161	不二越	DLCミルVL 4D	超硬エンドミル
	DLCVL4-5D	A-162	不二越	DLCミルVL 5D	超硬エンドミル
	DLCVL4-R-2.5D	A-172	不二越	DLCミルVL ラジアス 2.5D	超硬エンドミル
	DLCVL4-R-4D	A-173	不二越	DLCミルVL ラジアス 4D	超硬エンドミル
	DLCVL6-2.5D	A-162	不二越	DLCミルVL 多刃 2.5D	超硬エンドミル
	DLCVLLS4-1.5D	A-163	不二越	DLCミルVL ロングシャンク 1.5D	超硬エンドミル
	DLCVLSLT3-2.5D	A-133	不二越	DLCミルVLスロット 2.5D	超硬エンドミル
	DLCVLSLT3-R-2.5D	A-142	不二越	DLCミルVLスロット ラジアス	超硬エンドミル
	DLCVLSLTLS3-1.5D	A-134	不二越	DLCミルVLスロット 3枚刃 ロングシャンク 1.5D	超硬エンドミル
	DMD-S	B-115	タンガロイ	ソリッドドリル ストレートシャンク 難削材(高硬度)用	超硬ドリル
	DMD-T	WEB	タンガロイ	難削材(高硬度)用ソリッドドリル MTシャンク	超硬ドリル
	DMX-FL	B-50	タンガロイ	ソリッドドリル「穴王」鋳鉄・アルミ用 5Dタイプ	超硬ドリル
	DMX-FSL	B-52	タンガロイ	ソリッドドリル「穴王」鋳鉄・アルミ用 ロングシャンク 3Dタイプ	超硬ドリル
	DMX-M	B-103	タンガロイ	ソリッドドリル「穴王」鋼用 3Dタイプ	超硬ドリル
	DMX-S	B-101	タンガロイ	ソリッドドリル「穴王」鋼用 2Dタイプ	超硬ドリル
	DMX-SL	B-105	タンガロイ	ソリッドドリル「穴王」鋼用 ロングシャンク 3Dタイプ	超硬ドリル
	DOP	B-184	タンガロイ	T-DIAドリル アルミ合金用 肩貼り式ダイヤ焼結体	超硬ドリル
	DR	B-529	YSK	ドリルリーマ HSS-Co	ハイスドリル
	DR	B-250	YSK	ドリルリーマ HSS-Co	ハイスドリル
	DRB230	A-235	日進工具	銅電極加工用ロングネックボールエンドミル	超硬エンドミル
	DRS	B-69	タンガロイ	超硬リーミングドリル 鋳鉄・アルミ用	超硬ドリル
	DRT	B-573	YSK	ドリルリーマ MT柄 HSS-Co	ハイスドリル
	DRT	B-256	YSK	ドリルリーマ MT柄 HSS-Co	ハイスドリル
	DSC-FL	B-150	タンガロイ	スパイラルジェットドリル 鋳鉄・アルミ用 8Dタイプ	超硬ドリル
	DSC-FL11	B-152	タンガロイ	スパイラルジェットドリル 鋳鉄・アルミ用 11Dタイプ	超硬ドリル
	DSC-FL15	B-155	タンガロイ	スパイラルジェットドリル 鋳鉄・アルミ用 15Dタイプ	超硬ドリル
	DSC-FL20	B-157	タンガロイ	スパイラルジェットドリル 鋳鉄・アルミ用 20Dタイプ	超硬ドリル
	DSC-L	WEB	タンガロイ	鋼用スパイラルジェットドリル ロング	超硬ドリル
	DSC-S	WEB	タンガロイ	鋼用スパイラルジェットドリル ショート	超硬ドリル
	DSE-F02	B-107	タンガロイ	ギガパワードリル 鋼用 2Dタイプ	超硬ドリル
	DSE-F03	B-109	タンガロイ	ギガパワードリル 鋼用 3Dタイプ	超硬ドリル
	DSF	A-1	日進工具	超硬 1枚刃 銅電極・アルミ・プラ用 サーフェイスエンドミル	超硬エンドミル
	DSM	B-111	タンガロイ	ギガミニドリル 鋼用	超硬ドリル
	DSP	B-182	タンガロイ	T-DIAドリル アルミ合金用 はさみ式ダイヤ焼結体	超硬ドリル
	DSS	WEB	タンガロイ	鋼用ソリッドドリル	超硬ドリル
	DSX-F03	B-312	タンガロイ	ギガジェットドリル 鋼用 3Dタイプ	超硬ドリル

鉄鋼・難削材料用カタログをご覧ください。Please see our steel and difficult to machine Materials.

web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

	型番 Model Number	ページ Page	メーカー Maker	商品名 Product Name	カテゴリー Category
D	DSX-F05	B-314	タンガロイ	ギガジェットドリル 鋼用 5Dタイプ	超硬ドリル
	DSX-F08	B-316	タンガロイ	ギガジェットドリル 鋼用 8Dタイプ	超硬ドリル
	DTD	WEB	ダイジェット工業	先ムクテーパーシャンクドリル MTシャンク	超硬ドリル
	DTE	A-269	日進工具	超硬 2枚刃 銅電極・アルミ・プラ用 テーパー	超硬エンドミル
	DTEL	A-271	日進工具	超硬 2枚刃 銅電極・アルミ・プラ用 テーパー ロング刃長	超硬エンドミル
	DV-DHS	B-88	ダイジェット工業	DVコート シグマハードドリル 70HRc高硬度材用	超硬ドリル
	DV-OCMSB2	A-400	ダイジェット工業	超硬DVコート ミラーワンカットボール	超硬エンドミル
	DV-OCSAR4	A-289	ダイジェット工業	超硬DVコート 耐熱合金用ワンカットラジアス	超硬エンドミル
	DV-OCSB2	A-401	ダイジェット工業	超硬DVコート ワンカットボールハード レギュラタイプ	超硬エンドミル
	DV-OCSR3-R	A-168	ダイジェット工業	超硬DVコート ワンカットスーパーラジアス 3枚刃 レギュラ刃長	超硬エンドミル
	DV-OCSRLN3	A-173	ダイジェット工業	超硬DVコート ワンカットスーパーラジアス 3枚刃 ロングネック	超硬エンドミル
	DV-OCSRTN3	A-174	ダイジェット工業	超硬DVコート ワンカットスーパーラジアス 3枚刃 テーパネック	超硬エンドミル
	DV-SCMS	A-250	ダイジェット工業	超硬DVコート スカットミルスクエア 6枚刃・8枚刃 耐熱合金用	超硬エンドミル
	DV-SEHH	A-249	ダイジェット工業	超硬DVコート ワンカット70 4枚刃・6枚刃・8枚刃 レギュラ刃長	超硬エンドミル
	DV-SEHS	A-248	ダイジェット工業	超硬DVコート ワンカット70 4枚刃・6枚刃 ショート刃長	超硬エンドミル
	DV-SOCS3	A-164	ダイジェット工業	超硬DVコート スーパーワンカット 3枚刃 レギュラ刃長	超硬エンドミル
	DX	A-38	日進工具	超硬 2枚刃 銅電極・アルミ・プラ用	超硬エンドミル
	DX-DHSR-OH	C-129	ダイジェット工業	F1リーマ 内部給油式 貫通穴仕上げ用	超硬リーマ
	DXL	A-39	日進工具	超硬 2枚刃 銅電極・アルミ・プラ用 ロングタイプ	超硬エンドミル
	DXM	A-38	日進工具	超硬 2枚刃 銅電極・アルミ・プラ用 ミディアムタイプ	超硬エンドミル
	DX-SFDM	B-91	ダイジェット工業	DXコート F1ドリル ミディアム形	超硬ドリル
	DZ03-OCSB2	A-402	ダイジェット工業	超硬DZコート ワンカットボール03 レギュラタイプ	超硬エンドミル
	DZ03-OCSB2-LN	A-481	ダイジェット工業	超硬DZコート ワンカットボール03 ロングネック	超硬エンドミル
	DZ03-OCUB2	A-403	ダイジェット工業	超硬DZコート ワンカットボール03 スリムシャンク	超硬エンドミル
	DZ-DES2-L	A-54	ダイジェット工業	超硬DZコート 2枚刃 超ミニチュア ロング刃長	超硬エンドミル
	DZ-DES2-S	A-53	ダイジェット工業	超硬DZコート 2枚刃 超ミニチュア レギュラ刃長	超硬エンドミル
	DZ-DHL	B-90	ダイジェット工業	DZコート シグマハードドリル ロングシャンク 70HRc高硬度材用	超硬ドリル
	DZ-DHS	B-88	ダイジェット工業	DZコート シグマハードドリル 70HRc高硬度材用	超硬ドリル
	DZ-M-SFDM	B-201	ダイジェット工業	DZコート 面取り刃付きF1ドリル 3D用	超硬ドリル
	DZ-M-SFDS	B-201	ダイジェット工業	DZコート 面取り刃付きF1ドリル 2D用	超硬ドリル
	DZ-OCEL2	A-55	ダイジェット工業	超硬DZコート ワンカット 2枚刃 ロング刃長	超硬エンドミル
	DZ-OCES2	A-54	ダイジェット工業	超硬DZコート ワンカット 2枚刃 レギュラ刃長	超硬エンドミル
	DZ-OCLB2-S	A-404	ダイジェット工業	超硬DZコート ワンカットボール ロングタイプ	超硬エンドミル
	DZ-OCLB2-T	A-482	ダイジェット工業	超硬DZコート ワンカットボール テーパネック ロングタイプ	超硬エンドミル
	DZ-OCRS	A-610	ダイジェット工業	超硬DZコート ワンカットラフ ラフィング 3枚刃・4枚刃	超硬エンドミル
	DZ-OCSB2	A-403	ダイジェット工業	超硬DZコート ワンカットボール レギュラタイプ	超硬エンドミル
	DZ-OCUB2	A-404	ダイジェット工業	超硬DZコート ワンカットボール スリムシャンク	超硬エンドミル
	DZ-SOCL4	A-251	ダイジェット工業	超硬DZコート スーパーワンカット ロング刃長	超硬エンドミル
	DZ-SOCLS4	A-252	ダイジェット工業	超硬DZコート スーパーワンカット ロングシャンク	超硬エンドミル
	DZ-SOCM4	A-251	ダイジェット工業	超硬DZコート スーパーワンカット ミディアム刃長	超硬エンドミル
	DZ-SOCS4	A-250	ダイジェット工業	超硬DZコート スーパーワンカット レギュラ刃長	超硬エンドミル
	DZ-SOCS4-CR	A-290	ダイジェット工業	超硬DZコート スーパーワンカット レギュラ刃長 コーナR付	超硬エンドミル
	DZ-TSBS	A-221	ダイジェット工業	超硬DZコート 2枚刃 超ミニチュアボール	超硬エンドミル
E	E6819	E-98	タイテックス	3枚刃メントリカッター HSS	ハイスカッター
	E6819TIN	E-98	タイテックス	3枚刃メントリカッター HSS TiNコート	ハイスカッター
	E6819TIN	E-101	タイテックス	3枚刃メントリカッター HSS	ハイスカッター
	EB4HR-ATH	WEB	三菱日立ツール	エポック リブ溝加工用テーパーボールエンドミル	超硬エンドミル
	EBD	WEB	オーエスジー	2刃 ボールエンドミル	ハイスエンドミル
	EBDL	WEB	オーエスジー	2刃 ロングボールエンドミル	ハイスエンドミル
	EBM	WEB	オーエスジー	多刃 ボールエンドミル	ハイスエンドミル
	EC○○-○○X□-M○○	F-172	富士元工業	イーグルカト	インデキサブルツール
	ECH-SD	A-184	三菱日立ツール	エポック CFRPエンドミル Type H	超硬エンドミル
	ECRB-PN	A-585	三菱日立ツール	エポック コンビネーションリブボール	超硬エンドミル
	ECX-SD	A-184	三菱日立ツール	エポック CFRPエンドミル Type X	超硬エンドミル
	ED-DS	B-186	オーエスジー	電着ダイヤモンドドリル セラドリル	超硬ドリル
	ED-EM	A-191	オーエスジー	電着ダイヤ 複合材(CFRP)用	超硬エンドミル
	EDEW	F-119, F-120, F-179	三菱日立ツール	フライス切削用チップ	インデキサブルツール
	EDL	WEB	オーエスジー	2刃 ロングエンドミル	ハイスエンドミル
	EDMT	F-24, F-120, F-122, F-179, F-180	三菱日立ツール	ASM用チップ	インデキサブルツール
	EDN	WEB	オーエスジー	2刃 ミディアムエンドミル	ハイスエンドミル
	EDNW	F-118, F-119, F-120, F-122, F-178, F-182	三菱日立ツール	ASR用チップ	インデキサブルツール
	EDS	WEB	オーエスジー	2刃 ショートエンドミル	ハイスエンドミル
	EDT-NPT-ATH	D-17	三菱日立ツール	エポックDスレッドミル NPTねじ 高硬度用	超硬タップ

■ 非鉄金属用カタログをご覧ください。Please see our catalog for Nonferrous Metals.
web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

■ Classified By Alphabetical Order

■ アルファベット順

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
E	EDT-PT-ATH	D-17	三菱日立ツール	エポックDスレッドミル PTねじ 高硬度用	超硬タップ
	EDT-TH	D-15	三菱日立ツール	エポックDスレッドミル 高硬度用	超硬タップ
	EFB	WEB	三菱日立ツール	エポックファインボールエンドミル -磨きレス-	超硬エンドミル
	EGB2-HD	A-206	三菱日立ツール	エポックHDコーティングボール	超硬エンドミル
	EGDB2-HD	A-240	三菱日立ツール	エポックHDコーティングディープボール	超硬エンドミル
	EGDR-HD	A-114	三菱日立ツール	エポックHDコーティングディープラジアス	超硬エンドミル
	EGR-HD	A-90	三菱日立ツール	エポックHDコーティング ラジアスエンドミル	超硬エンドミル
	EHHB4-ATH	A-503	三菱日立ツール	エポック ハイハードボール	超硬エンドミル
	EHHBE4-TH3	WEB	三菱日立ツール	エポックハイハードボールエンドミル TH3	超硬エンドミル
	EHSE-TH	B-44	三菱日立ツール	エポックTHハードドリル 高硬度用	超硬ドリル
	EHT-M-TH	D-3	三菱日立ツール	エポックハードタップ 高硬度用	超硬タップ
	EHX○○-○○-○○○-○○-ASC	F-60	三菱日立ツール	EHXエンドミル用超硬シャンク	インデキサブルツール
	EHX○○-CEPR6○○○-TH	F-14	三菱日立ツール	ヘッド交換式エンドミル EHX-CEPR	インデキサブルツール
	EHX○○-EPP4○○○-○○-TH	F-15	三菱日立ツール	ヘッド交換式エンドミル EHX-EPP	インデキサブルツール
	EHX○○-ETM4○○○-○○-TH	F-13	三菱日立ツール	ヘッド交換式エンドミル EHX-ETM	インデキサブルツール
	EHX○○H-ETM4○○○-○○-TH	F-13	三菱日立ツール	ヘッド交換式エンドミル EHX-ETM オイルホール付	インデキサブルツール
	EHX-ASC	A-645	三菱日立ツール	超硬ホルダ	ヘッド交換式エンドミル
	EHX-CEPR6-TH	A-643	三菱日立ツール	ヘッド交換式エンドミル EHX エポック21	ヘッド交換式エンドミル
	EHX-EPP4-TH	A-644	三菱日立ツール	ヘッド交換式エンドミル EHX エポックパワーミル	ヘッド交換式エンドミル
	EHX-ETM4-TH	A-642	三菱日立ツール	ヘッド交換式エンドミル EHX エポックターボミル	ヘッド交換式エンドミル
	EHX-H-ETM4-TH	A-642	三菱日立ツール	ヘッド交換式エンドミル EHX エポックターボミル オイルホールタイプ	ヘッド交換式エンドミル
	EKD-OH1	WEB	オーエスジー	2刃 キー溝用エンドミル (プラス公差)	ハイスエンドミル
	EKD-OL1	WEB	オーエスジー	2刃 キー溝用エンドミル (マイナス公差)	ハイスエンドミル
	EKD-OL2	WEB	オーエスジー	2刃 キー溝用エンドミル (マイナス公差)	ハイスエンドミル
	EMB3-TH	A-490	三菱日立ツール	エポックメガフィードボール 首下ストレート	超硬エンドミル
	EMBE3-ATH	A-489	三菱日立ツール	エポックメガフィードボールエボリューション ストレートタイプ	超硬エンドミル
	EMBP3-TH	A-499	三菱日立ツール	エポックメガフィードボール ペンシルネックタイプ	超硬エンドミル
	EMBPE3-ATH	A-496	三菱日立ツール	エポック メガフィードボール エボリューション ペンシルネックタイプ	超硬エンドミル
	EMCR	WEB	三菱日立ツール	EMC スーパードリル レギュラー	ハイスドリル
	EMCS	WEB	三菱日立ツール	EMC スーパードリル スタブ	ハイスドリル
	EMD○○○○T	F-140	富士元工業	ドデカエコ	インデキサブルツール
	EML○○○○T(L/H)	F-139	富士元工業	エコメン	インデキサブルツール
	EMM○○○○T(L)	F-139	富士元工業	モミエコ	インデキサブルツール
	EMM200	A-30	三菱日立ツール	エポックマイクロエンドミル	超硬エンドミル
	EMM200-TH	A-20	三菱日立ツール	エポックマイクロエンドミルTH	超硬エンドミル
	EMS○○○○T(L)	F-139	富士元工業	チビエコ	インデキサブルツール
	EMSBH-ATH	B-35	三菱日立ツール	エポックマイクロステップボーラーH 高硬度用	超硬ドリル
	EMSBS-SD	B-14	三菱日立ツール	エポックマイクロステップボーラーS	超硬ドリル
	EMSBS-TH	B-38	三菱日立ツール	エポックマイクロステップボーラーS 鉄鋼用	超硬ドリル
	EMST-TH	B-184	三菱日立ツール	エポックマイクロスターター	超硬ドリル
	EMXN4-(3Dc)-TH	A-611	三菱日立ツール	エポックミルスNタイプ 首下3Dc ラジアス	超硬エンドミル
	EMXN4-(5Dc)-TH	A-611	三菱日立ツール	エポックミルスNタイプ 首下5Dc ラジアス	超硬エンドミル
	EMXN4-SR-TH	A-598	三菱日立ツール	エポックミルスNタイプ セミロングシャンク	超硬エンドミル
	EMXN4-TH	A-598	三菱日立ツール	エポックミルスNタイプ	超硬エンドミル
	EMXR4-(3Dc)-TH	A-612	三菱日立ツール	エポックミルスRタイプ 首下3Dc ラジアス	超硬エンドミル
	EMXR4-(5Dc)-TH	A-612	三菱日立ツール	エポックミルスRタイプ 首下5Dc ラジアス	超硬エンドミル
	EMXR4-SR-TH	A-599	三菱日立ツール	エポックミルスRタイプ セミロングシャンク	超硬エンドミル
	EMXR4-TH	A-599	三菱日立ツール	エポックミルスRタイプ	超硬エンドミル
	ENGX040102	F-134	富士元工業	モミメンnano用チップ	インデキサブルツール
	ENMU	F-40, F-116	三菱日立ツール	フライス切削用チップ	インデキサブルツール
	ENMU100412ZER-PH	F-3	ダイジェット工業	マクスマスターGMX形/MXG形用チップ	インデキサブルツール
	EOHW0602○○ZTR	F-6, F-66	ダイジェット工業	QMミルPME形/MPM形用チップ 高硬度材用	インデキサブルツール
	EOMT0602○○ZTR	F-6, F-66	ダイジェット工業	QMミルPME形/MPM形用チップ 高送り用	インデキサブルツール
	EOMW060210ZER	F-6, F-66	ダイジェット工業	QMミルPME形/MPM形用チップ 高送り用刃先強化形	インデキサブルツール
	EPAB2-SD	A-207	三菱日立ツール	エポックSD(S-DLC) ボール	超硬エンドミル
	EPAS2-SD	A-24	三菱日立ツール	エポックSD(S-DLC) スクエア	超硬エンドミル
	EPBC2	A-372	三菱日立ツール	エポックCSパワーボール	超硬エンドミル
	EPBC2	A-208	三菱日立ツール	エポックCSパワーボール	超硬エンドミル
	EPBPN2	A-452	三菱日立ツール	エポックペンシルネック(レギュラ)ボール	超硬エンドミル
	EPBPX2	A-453	三菱日立ツール	エポックペンシルロングネックボール	超硬エンドミル
	EPBT2	A-362	三菱日立ツール	エポックTHハードボール	超硬エンドミル
	EPBTS2-TH	A-365	三菱日立ツール	エポックTHハードボール ストロング	超硬エンドミル
	EPCDS	A-342	三菱日立ツール	エポック シャイニングスクエア 超硬合金用	超硬エンドミル
	EPDB2-SD	A-239	三菱日立ツール	エポックSD(S-DLC) ディープボール	超硬エンドミル
	EPDBE2-ATH	A-430	三菱日立ツール	エポックディープボールエボリューション	超硬エンドミル

鉄鋼・難削材料用カタログをご覧ください。Please see our steel and difficult to machine Materials.

web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
E	EPDBE2-PN	A-434	三菱日立ツール	エポックディープボールエボリューション	超硬エンドミル
	EPDBEH2-ATH	B-185	三菱日立ツール	エポックディープボールエボリューションハード（エポックマイクロステップボーラーH専用スターター）	超硬ドリル
	EPDBEH2-TH3	A-444	三菱日立ツール	エポックディープボールエボリューションハード	超硬エンドミル
	EPDBP2-TH	A-449	三菱日立ツール	エポックペンシルディープボール	超硬エンドミル
	EPDBPE2-ATH	A-438	三菱日立ツール	エポックペンシルディープボールエボリューション	超硬エンドミル
	EPDR2-TH	A-126	三菱日立ツール	エポックディープラジアス	超硬エンドミル
	EPDRE2-ATH	A-118	三菱日立ツール	エポックディープラジアスエボリューション	超硬エンドミル
	EPDREH-TH3	WEB	三菱日立ツール	エポックディ-プラジアスエボリューションハードエンドミル	超硬エンドミル
	EPDRF4-TH	A-305	三菱日立ツール	エポックディープラジアスF	超硬エンドミル
	EPDRP2-TH	A-129	三菱日立ツール	エポックペンシルディープラジアス	超硬エンドミル
	EPDS2	A-104	三菱日立ツール	エポックディープスクエア CSコート	超硬エンドミル
	EPDS2-SD	A-99	三菱日立ツール	エポックSD（S-DLC） ディープスクエア	超硬エンドミル
	EPDSE2-ATH	A-85	三菱日立ツール	エポックディープスクエアエボリューション ATHコート	超硬エンドミル
	EPDSE2-PN	A-89	三菱日立ツール	エポックディープスクエアエボリューション PNコート	超硬エンドミル
	EPDSE2-PN	A-100	三菱日立ツール	エポックディープスクエアエボリューション PNコート	超硬エンドミル
	EPEW	F-119	三菱日立ツール	フライス切削用チップ	インデキサブルツール
	EPF4-CS	A-202	三菱日立ツール	エポックパーツフィニッシュミル レギュラ刃長	超硬エンドミル
	EPFL4-CS	A-203	三菱日立ツール	エポックパーツフィニッシュミル ロング刃長	超硬エンドミル
	EPFM4-CS	A-202	三菱日立ツール	エポックパーツフィニッシュミル ミディアム刃長	超硬エンドミル
	EPHB6-PN	A-359	三菱日立ツール	高能率仕上げ用6枚刃ボールエンドミル	超硬エンドミル
	EPHW	F-39, F-115	三菱日立ツール	フライス切削用チップ	インデキサブルツール
	EPHW100316ZTR	F-5	ダイジェット工業	QMマックスQXP形/MQX形用チップ 高硬度材用	インデキサブルツール
	EPJS2-J	A-69	三菱日立ツール	エポックじゅうおう-J レギュラ刃長 コーナR付	超硬エンドミル
	EPJSLS2-J	A-70	三菱日立ツール	エポックじゅうおう-J ロングシャンク コーナR付	超硬エンドミル
	EPMT	F-122, F-182	三菱日立ツール	フライス切削用チップ	インデキサブルツール
	EPMT100312ZER	F-5	ダイジェット工業	QMマックスQXP形/MQX形用チップ 高送り用	インデキサブルツール
	EPMW100312ZER	F-5	ダイジェット工業	QMマックスQXP形/MQX形用チップ 高送り用刃先強化形	インデキサブルツール
	EPNW	F-118, F-122, F-182	三菱日立ツール	ASR用チップ	インデキサブルツール
	EPP3-CS	A-162	三菱日立ツール	エポックCSパワーミル 3枚刃 レギュラ刃長	超硬エンドミル
	EPP3-CS	A-125	三菱日立ツール	エポックCSパワーミル 3枚刃 レギュラ刃長	超硬エンドミル
	EPP4	A-211	三菱日立ツール	エポックパワーミル レギュラ刃長	超硬エンドミル
	EPP4-CS	A-203	三菱日立ツール	エポックCSパワーミル レギュラー刃長	超硬エンドミル
	EPP4-CS	A-151	三菱日立ツール	エポックCSパワーミル レギュラ刃長	超硬エンドミル
	EPP4-P-CS	A-204	三菱日立ツール	エポックCSパワーミル ピンカド レギュラ刃長	超硬エンドミル
	EPP4-P-CS	A-152	三菱日立ツール	エポックCSパワーミル ピンカド レギュラ刃長	超硬エンドミル
	EPP4-R	A-271	三菱日立ツール	エポックパワーミル レギュラ刃長 コーナR付	超硬エンドミル
	EPP4-R-TH	A-271	三菱日立ツール	エポックTHパワーミル コーナR付	超硬エンドミル
	EPP4-TH	A-193	三菱日立ツール	エポックTHパワーミル レギュラ刃長	超硬エンドミル
	EPPL4	A-212	三菱日立ツール	エポックパワーミル ロング刃長	超硬エンドミル
	EPPL4-R	A-272	三菱日立ツール	エポックパワーミル ロング刃長 コーナR付	超硬エンドミル
	EPPL4-TH	A-194	三菱日立ツール	エポックTHパワーミル ロング刃長	超硬エンドミル
	EPPLS4	A-213	三菱日立ツール	エポックパワーミル ロングシャンク	超硬エンドミル
	EPPLS4-R	A-273	三菱日立ツール	エポックパワーミル ロングシャンク コーナR付	超硬エンドミル
	EPPLSR4	A-214	三菱日立ツール	エポックパワーミル ロングシャンク レギュラ刃長	超硬エンドミル
	EPPLSR4-R	A-274	三菱日立ツール	エポックパワーミル ロングシャンク レギュラ刃長 コーナR付	超硬エンドミル
	EPPM4	A-211	三菱日立ツール	エポックパワーミル ミディアム刃長	超硬エンドミル
	EPPM4-TH	A-193	三菱日立ツール	エポックTHパワーミル ミディアム刃長	超硬エンドミル
	EPPS4	A-209	三菱日立ツール	エポックパワーミル ショート刃長	超硬エンドミル
	EPPS4-P-CS	A-204	三菱日立ツール	エポックCSパワーミル ピンカド ショート刃長	超硬エンドミル
	EPPS4-P-CS	A-152	三菱日立ツール	エポックCSパワーミル ピンカド ショート刃長	超硬エンドミル
	EPPS4-TH	A-192	三菱日立ツール	エポックTHパワーミル ショート刃長	超硬エンドミル
	EPQL4-CS	A-603	三菱日立ツール	エポックラフィング ロング刃長	超硬エンドミル
	EPQL4-CS	A-301	三菱日立ツール	エポックラフィング ロング刃長	超硬エンドミル
	EPQLS4-CS	A-604	三菱日立ツール	エポックラフィング ロングシャンク	超硬エンドミル
	EPQLS4-CS	A-302	三菱日立ツール	エポックラフィング ロングシャンク	超硬エンドミル
	EPQM4-CS	A-601	三菱日立ツール	エポックラフィング ミディアム刃長	超硬エンドミル
	EPQM4-CS	A-299	三菱日立ツール	エポックラフィング ミディアム刃長	超硬エンドミル
	EPQR4-CS	A-602	三菱日立ツール	エポックラフィング レギュラ刃長	超硬エンドミル
	EPQR4-CS	A-300	三菱日立ツール	エポックラフィング レギュラ刃長	超硬エンドミル
	EPQS4-CS	A-600	三菱日立ツール	エポックラフィング ショート刃長	超硬エンドミル
	EPQS4-CS	A-298	三菱日立ツール	エポックラフィング ショート刃長	超硬エンドミル
	EPR3	A-166	三菱日立ツール	エポックハイフィードラジアス 首下ストレート コーナR付	超硬エンドミル
	EPRB-C	A-586	三菱日立ツール	エポックリブボール	超硬エンドミル
	EPRI-C	A-564	三菱日立ツール	エポックリブ	超硬エンドミル
	EPRPN3	A-172	三菱日立ツール	エポックハイフィードラジアス ペンシルネック コーナR付	超硬エンドミル

■ 非鉄金属用カタログをご覧ください。Please see our catalog for Nonferrous Metals.
web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

■ Classified By Alphabetical Order

■ アルファベット順

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
E	EPSB2-H-TH	A-368	三菱日立ツール	エポックスーパーハードボール 高精度規格品	超硬エンドミル
	EPSB2-N-TH	A-369	三菱日立ツール	エポックスーパーハードボール 標準精度規格品	超硬エンドミル
	EPSBE2-H-TH	A-371	三菱日立ツール	エポックスーパーハードボールエボリューション 高精度規格品	超硬エンドミル
	EPSBE2-TH	A-370	三菱日立ツール	エポックスーパーハードボールエボリューション 標準精度規格品	超硬エンドミル
	EPSF4-PN	WEB	三菱日立ツール	エポックSUSフィニッシュ レギュラー刃・スクエアタイプエンドミル	超硬エンドミル
	EPSFL4-PN	WEB	三菱日立ツール	エポックSUSフィニッシュ ロング刃・スクエアタイプエンドミル	超硬エンドミル
	EPSFM4-PN	WEB	三菱日立ツール	エポックSUSフィニッシュ ミディアム刃・スクエアタイプエンドミル	超硬エンドミル
	EPSM4-(3Dc)-PN	A-293	三菱日立ツール	エポックSUSマルチ 首下3Dc	超硬エンドミル
	EPSM4-(5Dc)-PN	A-294	三菱日立ツール	エポックSUSマルチ 首下5Dc	超硬エンドミル
	EPSM4-(5Dc)-R-PN	A-303	三菱日立ツール	エポックSUSマルチ 首下5Dc ラジアスタイプ	超硬エンドミル
	EPSM4-PN	A-197	三菱日立ツール	エポックSUSマルチ レギュラー刃長	超硬エンドミル
	EPSM4-R-PN	A-268	三菱日立ツール	エポックSUSマルチ レギュラ刃長 ラジアスタイプ	超硬エンドミル
	EPSML4-PN	A-199	三菱日立ツール	エポックSUSマルチ ロング刃長	超硬エンドミル
	EPSML4-R-PN	A-270	三菱日立ツール	エポックSUSマルチ ロング刃長 ラジアスタイプ	超硬エンドミル
	EPSMLS4-PN	A-200	三菱日立ツール	エポックSUSマルチ ロングシャンク	超硬エンドミル
	EPSMM4-PN	A-199	三菱日立ツール	エポックSUSマルチ ミディアム刃長	超硬エンドミル
	EPSMS4-PN	A-195	三菱日立ツール	エポックSUSマルチ ショート刃長	超硬エンドミル
	EPSWL4-PN	A-597	三菱日立ツール	エポックSUSウェーブ ロング刃長	超硬エンドミル
	EPSW-PN	A-596	三菱日立ツール	エポックSUSウェーブ レギュラ刃長	超硬エンドミル
	ERR-TiN	C-260	栄工舎	エンド刃付止穴用リーマ	ハイスリーマ
	ERR-TiN	C-230	栄工舎	エンド刃付止穴用リーマ	ハイスリーマ
	ESHB2-H-TH	A-366	三菱日立ツール	エポックシュリンクマスターボール 高精度規格品	超硬エンドミル
	ESHB2-N-TH	A-367	三菱日立ツール	エポックシュリンクマスターボール 標準精度規格品	超硬エンドミル
	ESHT-M-TH	D-4	三菱日立ツール	エポックスーパーハードタップ 高硬度用	超硬タップ
	ESL-SBE	A-223	ダイジェット工業	超硬 2枚刃 超ロングシャンク ボール	超硬エンドミル
	ESMDB	WEB	三菱日立ツール	ESMボールエンドミル 深彫用	ハイスエンドミル
	ESMHKL	A-698	三菱日立ツール	Cコート ESM パワーヘリカル 4枚刃 ロング刃長	ハイスエンドミル
	ESMHKM	A-697	三菱日立ツール	Cコート ESM パワーヘリカル 4枚刃 ミディアム刃長	ハイスエンドミル
	ESMHKR	A-697	三菱日立ツール	Cコート ESM パワーヘリカル 4枚刃 レギュラ刃長	ハイスエンドミル
	ESMHN	WEB	三菱日立ツール	強ねじれエンドミル	ハイスエンドミル
	ESMKH	WEB	三菱日立ツール	ESM キー溝用エンドミル（プラス公差）	ハイスエンドミル
	ESMKN	WEB	三菱日立ツール	ESM キー溝用エンドミル（マイナス公差）	ハイスエンドミル
	ESMKNN	WEB	三菱日立ツール	ESM キー溝用エンドミル（マイナス公差）	ハイスエンドミル
	ESMLB	WEB	三菱日立ツール	ESMボールエンドミル ロング	ハイスエンドミル
	ESMQL	A-728	三菱日立ツール	Cコート ESM ラフィング 4・6枚刃 ロング刃長	ハイスエンドミル
	ESMQLS	A-728	三菱日立ツール	Cコート ESM ラフィング 4・6枚刃 ロングシャンク	ハイスエンドミル
	ESMQR	A-727	三菱日立ツール	Cコート ESM ラフィング 4枚刃 レギュラ刃長	ハイスエンドミル
	ESMQS	A-727	三菱日立ツール	Cコート ESM ラフィング 4・5・6枚刃 ショート刃長	ハイスエンドミル
	ETM4-TH	A-277	三菱日立ツール	エポックターボミル 首下ストレート コーナR付	超硬エンドミル
	ETMLN4-TH	A-308	三菱日立ツール	エポックターボミル ロングネック コーナR付	超硬エンドミル
	ETMP4-TH	A-309	三菱日立ツール	エポックターボミル ペンシルネック コーナR付	超硬エンドミル
	ET-PN	D-18	三菱日立ツール	エポックスレッドミル 高硬度用	超硬タップ
	ETR4-TH	A-310	三菱日立ツール	エポックターボリブ ストレートネック	超硬エンドミル
	ETRP4-TH	A-311	三菱日立ツール	エポックターボリブ ペンシルネック	超硬エンドミル
	ETS	WEB	オーエスジー	3刃 ショートエンドミル	ハイスエンドミル
	EWSR	B-47	三菱日立ツール	エポックワンダードリル レギュラー形	超硬ドリル
	EWSS	B-45	三菱日立ツール	エポックワンダードリル スタブ形	超硬ドリル
	EX-AL-SFT	D-34	オーエスジー	スパイラルタップ HSSE アルミ用	ハイスタップ
	EX-DC-HT	D-100	オーエスジー	ハンドタップ HSSE ダイカスト用	ハイスタップ
	EX-DH-POT	D-75	オーエスジー	EX ポイントタップ HSSE 深穴用	ハイスタップ
	EXDL	WEB	オーエスジー	2刃 エキストラロングエンドミル	ハイスエンドミル
	EX-FC-HT	D-101	オーエスジー	ハンドタップ HSSE 鋳物用	ハイスタップ
	EX-FC-TPT	D-111	オーエスジー	管用テーパ HSSE 鋳鉄用	ハイスタップ
	EX-GDN	B-402	オーエスジー	EX-ゴールドドリル HSS-Co 一般加工用 ミディアム形	ハイスドリル
	EX-GDR	B-405	オーエスジー	EX-ゴールドドリル HSS-Co 一般加工用 レギュラ形	ハイスドリル
	EX-GDS	B-398	オーエスジー	EX-ゴールドドリル HSS-Co 一般加工用 スタブ形	ハイスドリル
	EX-GDXL	B-410	オーエスジー	EX-ゴールドドリル HSS-Co 一般加工用 ロング形	ハイスドリル
	EX-H-DRL	B-202	オーエスジー	EXハードドリル 超硬 折損タップ除去用	超硬ドリル
	EX-HL-POT	D-108	オーエスジー	ポイントタップ HSSE インサートねじ用	ハイスタップ
	EX-HL-SFT	D-108	オーエスジー	スパイラルタップ HSSE インサートねじ用	ハイスタップ
	EX-HO-GDR	B-539	オーエスジー	EX-ゴールドドリル HSS-Co オイルホール付 レギュラ形	ハイスドリル
	EX-H-POT	D-77	オーエスジー	EX ポイントタップ HSSE 一般用	ハイスタップ
	EX-H-SFT	D-47	オーエスジー	EX スパイラルタップ HSSE 一般用	ハイスタップ
	EX-IRT	D-130	オーエスジー	管用テーパ HSSE インターラップ	ハイスタップ
	EX-LS-GDS	B-401	オーエスジー	EX-ゴールドドリル HSS-Co 一般加工用 ロングシャンク スタブ形	ハイスドリル

鉄鋼・難削材料用カタログをご覧ください。Please see our steel and difficult to machine Materials.

web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
E	EX-LS-REBS	WEB	オーエスジー	ラフィングボールエンドミル ロングシャンク	ハイスエンドミル
	EX-LS-REES	WEB	オーエスジー	ラフィングエンドミル ロングシャンクショート	ハイスエンドミル
	EX-LS-RESF	WEB	オーエスジー	ラフィングエンドミル ロングシャンクファインピッチショート	ハイスエンドミル
	EX-LT	WEB	オーエスジー	ロングシャンクハンドタップ	ハイスタップ
	EX-LT-DH-POT	D-76	オーエスジー	EX ポイントタップ HSSE 深穴用 ロングシャンク	ハイスタップ
	EX-LT-IRT	D-130	オーエスジー	管用テーパ HSSE インターラップ ロングシャンク	ハイスタップ
	EX-LT-POT	D-47	オーエスジー	ポイントタップ HSSE 一般用 ロングシャンク	ハイスタップ
	EX-LT-SFT	D-25	オーエスジー	スパイラルタップ HSSE 一般用 ロングシャンク	ハイスタップ
	EX-LT-S-IRT	D-131	オーエスジー	管用テーパ HSSE インターラップ 短ねじ形 ロングシャンク	ハイスタップ
	EX-LT-SUS-POT	D-74	オーエスジー	EX ポイントタップ HSSE ステンレス用 ロングシャンク	ハイスタップ
	EX-LT-SUS-SFT	D-46	オーエスジー	EX スパイラルタップ HSSE ステンレス用 ロングシャンク	ハイスタップ
	EXML	WEB	オーエスジー	多刃 エキストラロングエンドミル	ハイスエンドミル
	EX-MT-GDR	B-555	オーエスジー	EX-ゴールドドリル HSS-Co 一般加工用 MTシャンク レギュラ形	ハイスドリル
	EX-MT-TDR	WEB	オーエスジー	鉄骨用MTシャンクドリル	ハイスドリル
	EX-OST	WEB	オーエスジー	オーバーサイズ用ハンドタップ	ハイスタップ
	EXPL	WEB	不二越	プラチナドリル	超硬ドリル
	EX-PLA-HT	D-99	オーエスジー	ハンドタップ HSS-Co 樹脂用	ハイスタップ
	EX-POT	D-41	オーエスジー	ポイントタップ HSSE 一般用	ハイスタップ
	EX-POT-L	D-46	オーエスジー	ポイントタップ HSSE 一般用 左ねじ	ハイスタップ
	EX-POT-SPT	D-140	オーエスジー	ポイントタップ 管用平行 HSSE	ハイスタップ
	EX-REEL	WEB	オーエスジー	ラフィングエンドミル ロング	ハイスエンドミル
	EX-REEN	WEB	オーエスジー	ラフィングエンドミル ミディアム	ハイスエンドミル
	EX-REES	WEB	オーエスジー	ラフィングエンドミル ショート	ハイスエンドミル
	EX-REXL	WEB	オーエスジー	ラフィングエンドミル エキストラロング	ハイスエンドミル
	EX-SC-SFT	D-30	オーエスジー	スパイラルタップ HSSE ショートシャンファー形	ハイスタップ
	EX-SFT	D-16	オーエスジー	スパイラルタップ HSSE 一般用	ハイスタップ
	EX-SFT-L	D-23	オーエスジー	スパイラルタップ HSSE 一般用 左ねじ	ハイスタップ
	EX-S-IRT	D-131	オーエスジー	管用テーパ HSSE インターラップ 短ねじ形	ハイスタップ
	EX-S-MCT	WEB	オーエスジー	マシニングセンタ用タップ ショート	ハイスタップ
	EX-SST	WEB	オーエスジー	深穴用スリムシャンクハンドタップ	ハイスタップ
	EX-SUS-GDN	B-423	オーエスジー	EX-ゴールドドリル HSSE SUS・軟鋼用 ミディアム形	ハイスドリル
	EX-SUS-GDR	B-425	オーエスジー	EX-ゴールドドリル HSSE SUS・軟鋼用 レギュラ形	ハイスドリル
	EX-SUS-GDS	B-414	オーエスジー	EX-ゴールドドリル HSSE SUS・軟鋼用 スタブ形	ハイスドリル
	EX-SUS-HT	D-114	オーエスジー	ハンドタップ HSSE ステンレス用	ハイスタップ
	EX-SUS-POT	D-71	オーエスジー	EX ポイントタップ HSSE ステンレス用	ハイスタップ
	EX-SUS-SFT	D-43	オーエスジー	EX スパイラルタップ HSSE ステンレス用	ハイスタップ
	EX-SUS-SPT	D-136	オーエスジー	管用平行 HSSE ステンレス用	ハイスタップ
	EX-SUS-S-TPT	D-121	オーエスジー	管用テーパ HSSE ステンレス用 短ねじ形	ハイスタップ
	EX-SUS-TPT	D-121	オーエスジー	管用テーパ HSSE ステンレス用	ハイスタップ
	EX-TIN-CR-EDS	A-680	オーエスジー	TiNコート HSS-Co 2刃 コーナR ショート形	ハイスエンドミル
	EX-TIN-EBD	A-706	オーエスジー	TiNコート HSS-Co 2刃 ボールエンド形	ハイスエンドミル
	EX-TIN-EDL	A-661	オーエスジー	TiNコート HSS-Co 2刃 ロング形	ハイスエンドミル
	EX-TIN-EDN	A-660	オーエスジー	TiNコート HSS-Co 2刃 ミディアム形	ハイスエンドミル
	EX-TIN-EDS	A-657	オーエスジー	TiNコート HSS-Co 2刃 ショート形	ハイスエンドミル
	EX-TIN-EKD	WEB	オーエスジー	TiNコート 2刃 キー溝用エンドミル	ハイスエンドミル
	EX-TIN-EKD-OH1	A-664	オーエスジー	TiNコート HSS-Co 2刃 キー溝加工形（OH1）	ハイスエンドミル
	EX-TIN-EKD-OL1	A-664	オーエスジー	TiNコート HSS-Co 2刃 キー溝加工形（OL1）	ハイスエンドミル
	EX-TIN-EML	A-692	オーエスジー	TiNコート HSS-Co 4刃 ロング形	ハイスエンドミル
	EX-TIN-EMS	A-690	オーエスジー	TiNコート HSS-Co 4刃 ショート形	ハイスエンドミル
	EX-TIN-ETS	A-684	オーエスジー	TiNコート HSS-Co 3刃 ショート形	ハイスエンドミル
	EX-TIN-ETXL	A-684	オーエスジー	TiNコート HSS-Co 3刃 エキストラロング形	ハイスエンドミル
	EX-TIN-EXDL	A-663	オーエスジー	TiNコート HSS-Co 2刃 エキストラロング形	ハイスエンドミル
	EX-TIN-EXML	A-693	オーエスジー	TiNコート HSS-Co 4刃 エキストラロング形	ハイスエンドミル
	EX-TIN-LS-EBD	A-708	オーエスジー	TiNコート HSS-Co 2刃 ロングシャンク ボールエンド形	ハイスエンドミル
	EX-TIN-LS-EBM	A-710	オーエスジー	TiNコート HSS-Co 4刃 ロングシャンク ボールエンド形	ハイスエンドミル
	EX-TIN-LS-EDL	A-663	オーエスジー	TiNコート HSS-Co 2刃 ロングシャンク ロング形	ハイスエンドミル
	EX-TIN-LS-REBS	A-753	オーエスジー	TiNコート HSS-Co 4刃・6刃 ラフィング ロングシャンク ボールエンド形	ハイスエンドミル
	EX-TIN-RELF	A-721	オーエスジー	TiNコート HSS-Co 4刃・5刃・6刃 ラフィング ロング形	ハイスエンドミル
	EX-TIN-RENF	A-721	オーエスジー	TiNコート HSS-Co 4刃・5刃・6刃 ラフィング ミディアム形	ハイスエンドミル
	EX-TIN-RESF	A-720	オーエスジー	TiNコート HSS-Co 4刃・5刃・6刃 ラフィング ショート形	ハイスエンドミル
	EX-TIN-REXL	A-722	オーエスジー	TiNコート HSS-Co 4刃・5刃・6刃 ラフィング エキストラロング形	ハイスエンドミル
	EX-XLS-REE	WEB	オーエスジー	ラフィングエンドミル エキストラロングシャンク	ハイスエンドミル
	EZDL	B-309	ダイジェット工業	DXコート EZドリル 5D用	超硬ドリル
	EZDM	B-307	ダイジェット工業	DXコート EZドリル 3D用	超硬ドリル
	EZSM	B-311	ダイジェット工業	DVコート EZドリル 耐熱合金用 3D用	超硬ドリル

■ 非鉄金属用カタログをご覧ください。Please see our catalog for Nonferrous Metals.
web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

■ Classified By Alphabetical Order

■ アルファベット順

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
F	FB-GDS	WEB	オーエスジー	超硬付刃ドリル	超硬ドリル
	FC	WEB	ムラタ	すりわりフライスカッター	ハイスカッター
	FC-M-SFDM	B-103	ダイジェット工業	超硬 面取り刃付きF1ドリル 3D用	超硬ドリル
	FC-M-SFDS	B-103	ダイジェット工業	超硬 面取り刃付きF1ドリル 2D用	超硬ドリル
	FDC-L	B-160	タンガロイ	FDジェットドリル 鋳鉄・アルミ用 ロング形	超硬ドリル
	FDC-S	B-159	タンガロイ	FDジェットドリル 鋳鉄・アルミ用 ショート形	超硬ドリル
	FE4	A-278	三菱日立ツール	超硬 2枚刃 型彫用テーパーボール	超硬エンドミル
	FE6	A-380	三菱日立ツール	超硬 2枚刃 型彫用ボール	超硬エンドミル
	FE6	A-211	三菱日立ツール	超硬 2枚刃 型彫用ボール	超硬エンドミル
	FE7	A-32	三菱日立ツール	超硬 2枚刃 型彫用	超硬エンドミル
	FH-GDN	B-18	オーエスジー	FXコート 超硬ドリル 高硬度鋼用 ミディアム形	超硬ドリル
	FH-GDS	B-17	オーエスジー	FXコート 超硬ドリル 高硬度鋼用 スタブ形	超硬ドリル
	FHL-GDTS	B-17	オーエスジー	FXコート 超硬ドリル 高硬度鋼用 3溝 ロングネック形	超硬ドリル
	FMM	C-175	日研工作所	超硬ミルリーマ MT柄 底付き穴用	超硬リーマ
	FMS	C-131	日研工作所	超硬ミルリーマ S柄 底付き穴用	超硬リーマ
	FMS-DLC	C-126	日研工作所	DLCコート 超硬ミルリーマ S柄 底付き穴用	超硬リーマ
	FQL-AT	A-724	三菱日立ツール	ATコート ファインミル HSS-Co 4・5・6枚刃 ロング刃長	ハイスエンドミル
	FQR-AT	A-724	三菱日立ツール	ATコート ファインミル HSS-Co 3・4枚刃 レギュラ刃長	ハイスエンドミル
	FQS-AT	A-723	三菱日立ツール	ATコート ファインミル HSS-Co 3・4枚刃 ショート刃長	ハイスエンドミル
	FRM-○○○-R○○	F-33, F-113	ダイジェット工業	ミラーラジアスRNM形/MRX形用チップ	インデキサブルツール
	FS-GDN	B-19	オーエスジー	FXコート 超硬ドリル 高速加工用 ミディアム形	超硬ドリル
	FS-GDS	B-18	オーエスジー	FXコート 超硬ドリル 高速加工用 スタブ形	超硬ドリル
	FT-GDN	B-23	オーエスジー	FXコート 超硬ドリル 一般加工用 ミディアム形	超硬ドリル
	FT-GDS	B-21	オーエスジー	FXコート 超硬ドリル 一般加工用 スタブ形	超硬ドリル
	FTO-GDN	WEB	オーエスジー	高速加工用油穴付き超硬ミディアムドリル	超硬ドリル
	FTO-GDS	WEB	オーエスジー	高速加工用油穴付き超硬スタブドリル	超硬ドリル
	FTO-GDXL	WEB	オーエスジー	高速加工用油穴付き超硬エキストラロングドリル	超硬ドリル
	FTO-M-GDXL	WEB	オーエスジー	金型用油穴付き超硬エキストラロングドリル	超硬ドリル
	FX-CR-EDS-6	A-66	オーエスジー	超硬ウルトラFX60 2刃 コーナR ショート形	超硬エンドミル
	FX-CR-MG-EDL	A-65	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 コーナR ロング形	超硬エンドミル
	FX-CR-MG-EDS	A-64	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 コーナR ショート形	超硬エンドミル
	FX-CR-MG-EHS	A-266	オーエスジー	超硬ウルトラFX 4刃 ハイヘリックス コーナR ショート形	超硬エンドミル
	FX-CR-MG-EML	A-265	オーエスジー	超硬ウルトラFX 4刃 コーナR ロング形	超硬エンドミル
	FX-CR-MG-EMS	A-265	オーエスジー	超硬ウルトラFX 4刃 コーナR ショート形	超硬エンドミル
	FX-CS-EDS	A-63	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 コーナC面付 ショート形	超硬エンドミル
	FX-EBD-6	A-351	オーエスジー	超硬ウルトラFX60 2刃 ボールエンド形	超硬エンドミル
	FX-EBD-DL-6	A-351	オーエスジー	超硬ウルトラFX60 2刃 ボールエンドDL形	超硬エンドミル
	FX-ECR	A-629	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 コーナラウンディング形	超硬エンドミル
	FX-ED-DL-6	A-17	オーエスジー	超硬ウルトラFX60 2刃 DL形	超硬エンドミル
	FX-EDS-6	A-15	オーエスジー	超硬ウルトラFX60 2刃 ショート形	超硬エンドミル
	FX-EDSS-6	A-15	オーエスジー	超硬ウルトラFX60 2刃 スタブ形	超硬エンドミル
	FX-H-EBD	A-352	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 ボールエンド形 仕上用	超硬エンドミル
	FX-HO-GDL	B-244	オーエスジー	FXコート 超硬ドリル オイルホール付き ロング形	超硬ドリル
	FX-HO-GDR	B-242	オーエスジー	FXコート 超硬ドリル オイルホール付き レギュラ形	超硬ドリル
	FX-HO-GDS	B-240	オーエスジー	FXコート 超硬ドリル オイルホール付き スタブ形	超硬ドリル
	FX-HO-MG-EBD	A-356	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 油穴付ボールエンド形	超硬エンドミル
	FX-HO-ZDN	A-153	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 油穴付フラット ショート形	超硬エンドミル
	FX-HO-ZDN	B-341	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 フラット オイルホール付き ミディアム形	超硬ドリル
	FX-HS-EBDS	A-353	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 ボールエンドショート形 高能率強力型	超硬エンドミル
	FX-HS-MCBD	A-508	オーエスジー	ウルトラFXサーメット 2刃 ボールエンド形 鏡面仕上用	超硬エンドミル
	FX-LDS	B-183	オーエスジー	FXコート 超硬リーディングドリル	超硬ドリル
	FX-LN-CR-EDS-6	A-117	オーエスジー	超硬ウルトラFX60 2刃 ロングネック コーナR	超硬エンドミル
	FX-LN-EBD	A-422	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 ロングネック ボールエンド形	超硬エンドミル
	FX-LN-EBD-6	A-423	オーエスジー	超硬ウルトラFX60 2刃 ロングネック ボールエンド形	超硬エンドミル
	FX-LN-EDS-6	A-84	オーエスジー	超硬ウルトラFX60 2刃 ロングネック ショート形	超硬エンドミル
	FX-LN-EMS-6	A-293	オーエスジー	超硬ウルトラFX60 4刃 ロングネック ショート形	超硬エンドミル
	FX-LN-MG-EBD	A-424	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 ロングネック ボールエンドショート形	超硬エンドミル
	FX-LS-LDS	B-184	オーエスジー	FXコート 超硬リーディングドリル ロングシャンク	超硬ドリル
	FX-LS-MG-EBD	A-358	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 ロングシャンク ボールエンド形	超硬エンドミル
	FX-LS-MG-EBDL	A-358	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 ロングシャンク ボールエンドロング形	超硬エンドミル
	FX-LS-SCC	A-618	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 ロングシャンク 面取カッタ 面取角45°	超硬エンドミル
	FX-LS-ZDS	A-149	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 フラット ロングシャンク ショート形	超硬エンドミル
	FX-LS-ZDS	B-151	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 フラット ロングシャンク ショート形	超硬ドリル
	FX-MCF	A-344	オーエスジー	サーメットFXコート 底面仕上げ用エンドミル	超硬エンドミル
	FX-MG-EBD	A-354	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 ボールエンド形	超硬エンドミル

■ 鉄鋼・難削材料用カタログをご覧ください。Please see our steel and difficult to machine Materials.

web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
F	FX-MG-EBD-3	A-356	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 ミニチュア ボールエンド形	超硬エンドミル
	FX-MG-EBDL-3	A-357	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 ミニチュア ボールエンドロング形	超硬エンドミル
	FX-MG-EBDLL-3	A-357	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 ミニチュア ボールエンドエキストラロング形	超硬エンドミル
	FX-MG-EBM	A-502	オーエスジー	超硬ウルトラFX 4刃 ボールエンド形	超硬エンドミル
	FX-MG-EDL	A-13	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 ロング形	超硬エンドミル
	FX-MG-EDL-3	A-12	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 ミニチュア ロング形	超硬エンドミル
	FX-MG-EDLL-3	A-13	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 ミニチュア エキストラロング形	超硬エンドミル
	FX-MG-EDN	A-12	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 ミディアム形	超硬エンドミル
	FX-MG-EDS	A-8	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 ショート形	超硬エンドミル
	FX-MG-EDS OH1	A-11	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃（OH1） ショート形	超硬エンドミル
	FX-MG-EDSS	A-7	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 スタブ形	超硬エンドミル
	FX-MG-EHL	A-155	オーエスジー	超硬ウルトラFX 3刃 ハイヘリックス ロング形	超硬エンドミル
	FX-MG-EHS	A-154	オーエスジー	超硬ウルトラFX 3刃・4刃 ハイヘリックス ショート形	超硬エンドミル
	FX-MG-EHS	A-188	オーエスジー	超硬ウルトラFX 3刃・4刃 ハイヘリックス ショート形	超硬エンドミル
	FX-MG-EML	A-190	オーエスジー	超硬ウルトラFX 4刃 ロング形	超硬エンドミル
	FX-MG-EMS	A-189	オーエスジー	超硬ウルトラFX 4刃 ショート形	超硬エンドミル
	FX-MG-EMS OH1	A-189	オーエスジー	超硬ウルトラFX 4刃（OH1） ショート形	超硬エンドミル
	FX-MG-EMSS	A-188	オーエスジー	超硬ウルトラFX 4刃 スタブ形	超硬エンドミル
	FX-MG-EXDL	A-14	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 エキストラロング形	超硬エンドミル
	FX-MG-EXML	A-191	オーエスジー	超硬ウルトラFX 4刃 エキストラロング形	超硬エンドミル
	FX-MG-REE	A-595	オーエスジー	超硬ウルトラFX ラフィング	超硬エンドミル
	FX-MG-TPBDS	A-541	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 テーパー刃 ボールエンド形	超硬エンドミル
	FX-MG-TPDS	A-522	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 テーパー刃 ショート形	超硬エンドミル
	FX-MG-TPMS	A-558	オーエスジー	超硬ウルトラFX 4刃 テーパー刃 ショート形	超硬エンドミル
	FX-MG-TRC	A-525	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 台形ランナー	超硬エンドミル
	FX-MG-VCM	A-617	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 Vカット 先端角60°、90°、120°	超硬エンドミル
	FX-MR-EDS	A-11	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃（左刃左ねじれ） ショート形	超硬エンドミル
	FX-MR-EMS	A-190	オーエスジー	超硬ウルトラFX 4刃（左刃左ねじれ） ショート形	超硬エンドミル
	FX-NC-EDSS	A-16	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃NC スタブ形	超硬エンドミル
	FX-NC-EMSS	A-187	オーエスジー	超硬ウルトラFX 4刃NC スタブ形	超硬エンドミル
	FX-PCL-EBD	A-427	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 ペンシルロングネック ボールエンド形	超硬エンドミル
	FX-PC-MG-EBD	A-426	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 ペンシルネック ボールエンド形	超硬エンドミル
	FX-PCS-EBD-6	A-428	オーエスジー	超硬ウルトラFX60 2刃 ペンシルショートネック ボールエンド形	超硬エンドミル
	FX-RB-EBD	A-425	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 リブ溝用 ボールエンド形	超硬エンドミル
	FX-RB-EGS	A-82	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 リブ溝用	超硬エンドミル
	FX-RR-EBD	A-484	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 ラージR形	超硬エンドミル
	FX-SCC	A-617	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 面取カッタ 面取角45°	超硬エンドミル
	FXS-CR-EML	A-262	オーエスジー	超硬ウルトラFXスーパー コーナR ロング形	超硬エンドミル
	FXS-CR-EMS	A-262	オーエスジー	超硬ウルトラFXスーパー コーナR ショート形	超硬エンドミル
	FXS-EBDS	A-350	オーエスジー	超硬ウルトラFXスーパー 2刃 ボールエンドショート形	超硬エンドミル
	FXS-EBM	A-502	オーエスジー	超硬ウルトラFXスーパー 4刃 高能率ボールエンド形	超硬エンドミル
	FXS-EBT	A-487	オーエスジー	超硬ウルトラFXスーパー 3刃 高能率ボールエンド形	超硬エンドミル
	FXS-EML	A-186	オーエスジー	超硬ウルトラFXスーパー ロング形	超硬エンドミル
	FXS-EMS	A-184	オーエスジー	超硬ウルトラFXスーパー ショート形	超硬エンドミル
	FXS-EMSS	A-184	オーエスジー	超硬ウルトラFXスーパー スタブ形	超硬エンドミル
	FXS-EQD	A-483	オーエスジー	超硬ウルトラFXスーパー 2刃 Qボール形	超硬エンドミル
	FXS-HO-EBDS	A-350	オーエスジー	超硬ウルトラFXスーパー 2刃 油穴付ボールエンドショート形	超硬エンドミル
	FXS-HPE	A-186	オーエスジー	超硬ウルトラFXスーパー 深彫り対応型	超硬エンドミル
	FXS-HS-PKE	A-264	オーエスジー	超硬ウルトラFXスーパー 強力型多機能	超硬エンドミル
	FXS-LS-EBT	A-487	オーエスジー	超硬ウルトラFXスーパー 3刃 ロングシャンク 高能率ボールエンド形	超硬エンドミル
	FXS-LS-EMS	A-185	オーエスジー	超硬ウルトラFXスーパー ロングシャンク ショート形	超硬エンドミル
	FXS-LS-EMS-S	A-185	オーエスジー	超硬ウルトラFXスーパー スリムシャンク ショート形	超硬エンドミル
	FXS-MFE	A-263	オーエスジー	超硬ウルトラFXスーパー 立壁対応型多機能	超硬エンドミル
	FXS-PC-EBT	A-495	オーエスジー	超硬ウルトラFXスーパー 3刃 ペンシルネック 高能率ボールエンド形	超硬エンドミル
	FXS-PKE	A-263	オーエスジー	超硬ウルトラFXスーパー 強力型多機能	超硬エンドミル
	FXS-PKER	A-264	オーエスジー	超硬ウルトラFXスーパー 強力型多機能	超硬エンドミル
	FXS-RB-TPB	A-582	オーエスジー	超硬ウルトラFX リブ溝用テーパーボールエンド形	超硬エンドミル
	FXS-RB-TPCR	A-591	オーエスジー	超硬ウルトラFXスーパー リブ溝コーナR付テーパ形	超硬エンドミル
	FXS-RB-TPE	A-559	オーエスジー	超硬ウルトラFX リブ溝用テーパーエンド形	超硬エンドミル
	FX-SS-EBD	A-352	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 スリムシャンク ボールエンド形	超硬エンドミル
	FX-SS-EDS	A-16	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 スリムシャンク ショート形	超硬エンドミル
	FX-SS-EMS	A-187	オーエスジー	超硬ウルトラFX 4刃SS ショート形	超硬エンドミル
	FX-TBRC	A-544	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 台形ランナー ボールエンド形	超硬エンドミル
	FX-TCRC	A-548	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 台形ランナー コーナR形	超硬エンドミル
	FX-ZDN	A-151	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 フラット ミディアム形	超硬エンドミル

非鉄金属用カタログをご覧ください。Please see our catalog for Nonferrous Metals.
web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

■ Classified By Alphabetical Order

■ アルファベット順

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
F	FX-ZDN	B-153	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 フラット ミディアム形	超硬ドリル
	FX-ZDS	A-147	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 フラット ショート形	超硬エンドミル
	FX-ZDS	B-149	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 フラット ショート形	超硬ドリル
G	GBD	A-251	三菱日立ツール	超硬 2枚刃・4枚刃 グラファイト用 ロングシャンク ボール	超硬エンドミル
	GBEL2	A-226	栄工舎	超硬 2枚刃 グラファイト用 ボールエンドミル ロングタイプ	超硬エンドミル
	GBES2	A-225	栄工舎	超硬 2枚刃 グラファイト用 ボールエンドミル スタンダードタイプ	超硬エンドミル
	GBL	A-250	三菱日立ツール	超硬 2枚刃・4枚刃 グラファイト用 ボール ロング刃長	超硬エンドミル
	GBR	A-249	三菱日立ツール	超硬 2枚刃・4枚刃 グラファイト用 ボール レギュラ刃長	超硬エンドミル
	GBS	A-248	三菱日立ツール	超硬 2枚刃・4枚刃 グラファイト用 ボール レギュラ刃長	超硬エンドミル
	GCOKT	B-565	YSK	TiNコート HSS-Co 強力型テーパーシャンクドリル	ハイスドリル
	GCOKTL	B-566	YSK	TiNコート HSS-Co 強力型テーパーシャンクドリル ロング形	ハイスドリル
	GCONCD	B-502	YSK	TiNコート HSS-Co NC用ドリル スタブ形	ハイスドリル
	GCONOS	B-504	YSK	TiNコート HSS-Co ノス型ドリル	ハイスドリル
	GCOSD	B-483	不二越	Gコバルトストレートシャンクドリル HSS-Co	ハイスドリル
	GCOSDML	B-489	不二越	Gマイクロロングドリル HSS-Co	ハイスドリル
	GCQS	A-733	三菱日立ツール	Gコート HSS-Co ラフィング 4・6枚刃 ショート刃長	ハイスエンドミル
	GEL2	A-73	栄工舎	超硬 2枚刃 グラファイト用 ロングタイプ	超硬エンドミル
	GEL4	A-170	栄工舎	超硬 4枚刃 グラファイト用 ロングタイプ	超硬エンドミル
	GEOMLNR	A-479	不二越	X'sミルジオ マイクロボール 2枚刃 ロングネック	超硬エンドミル
	GEOMR	A-395	不二越	X'sミルジオ マイクロボール	超硬エンドミル
	GEOSLT	A-162	不二越	X'sミルジオ スロット	超硬エンドミル
	GES2	A-73	栄工舎	超硬 2枚刃 グラファイト用 スタンダードタイプ	超硬エンドミル
	GES4	A-170	栄工舎	超硬 4枚刃 グラファイト用 スタンダードタイプ	超硬エンドミル
	GF1□20○○M-○-M	F-48	三菱日立ツール	GALLEA GF1形	インデキサブルツール
	GF2T□30○○M-○	F-50	三菱日立ツール	GALLEA GF2T形	インデキサブルツール
	GF-EBDL	A-203	オーエスジー	超硬 2刃 グラファイト用 ボールエンドロング形	超硬エンドミル
	GF-EBDR	A-202	オーエスジー	超硬 2刃 グラファイト用 ボールエンドレギュラ形	超硬エンドミル
	GF-EDL	A-16	オーエスジー	超硬2刃 グラファイト用 ロング形	超硬エンドミル
	GF-EDR	A-15	オーエスジー	超硬2刃 グラファイト用 レギュラ形	超硬エンドミル
	GF-EML	A-148	オーエスジー	超硬 4刃 グラファイト用 ロング形	超硬エンドミル
	GF-EMR	A-148	オーエスジー	超硬 4刃 グラファイト用 レギュラ形	超硬エンドミル
	GF-LS-EBDR	A-203	オーエスジー	超硬 2刃 グラファイト用 ロングシャンク ボールエンドレギュラ形	超硬エンドミル
	GF-LS-EDR	A-16	オーエスジー	超硬2刃 グラファイト用 ロングシャンク レギュラ形	超硬エンドミル
	GF-LS-EMR	A-149	オーエスジー	超硬 4刃 グラファイト用 ロングシャンク レギュラ形	超硬エンドミル
	GFQL	A-731	三菱日立ツール	Gコート HSS-Co ファインミル 4・5・6枚刃 ロング刃長	ハイスエンドミル
	GFQR	A-730	三菱日立ツール	Gコート HSS-Co ファインミル 3・4・5枚刃 レギュラ刃長	ハイスエンドミル
	GFQS	A-729	三菱日立ツール	Gコート HSS-Co ファインミル 3・4・5枚刃 ショート刃長	ハイスエンドミル
	GF-SBL	A-224	ダイジェット工業	超硬 2枚刃 グラファイト用 ボール ロングタイプ	超硬エンドミル
	GF-SBR	A-223	ダイジェット工業	超硬 2枚刃 グラファイト用 ボール	超硬エンドミル
	GF-SBX	A-225	ダイジェット工業	超硬 2枚刃 グラファイト用 ボール 超ロングタイプ	超硬エンドミル
	GK-HAZ-DLC	B-61	ギケン	超硬ハイブリッドドリル ゼロバリ アルミ合金用 DLCコート	超硬ドリル
	GK-HCTZ-DLC	B-59	ギケン	超硬ハイブリッドドリル ゼロバリ CFRTP用 DLCコート	超硬ドリル
	GK-HCZ-DLC	B-57	ギケン	超硬ハイブリッドドリル ゼロバリ CFRP用 DLCコート	超硬ドリル
	GK-HFZ	B-133	ギケン	超硬ハイブリッドドリル ゼロバリ 鉄鋼用	超硬ドリル
	GK-HSZ-GACT	B-131	ギケン	超硬ハイブリッドドリル ゼロバリ ステンレス用 GACTコート	超硬ドリル
	GLTDOH	B-576	不二越	Gテーパーシャンクオイルホールドリル HSS-Co ロング形	ハイスドリル
	GNB	A-709	三菱日立ツール	Gコート NKボール HSS-Co	ハイスエンドミル
	GND-MC	B-320	タンガロイ	MCガンドリル	超硬ドリル
	GND-MC	B-163	タンガロイ	MCガンドリル	超硬ドリル
	GNLSD	B-473	不二越	Gロングドリル HSS-Co 長溝タイプ	ハイスドリル
	GNSD	B-318	タンガロイ	SDガンドリル 極小径深穴加工用	超硬ドリル
	GNSD	B-161	タンガロイ	SDガンドリル 極小径深穴加工用	超硬ドリル
	GOH	B-550	不二越	Gオイルホールドリル HSS-Co	ハイスドリル
	GOHL	B-552	不二越	Gオイルホールドリル HSS-Co ロング形	ハイスドリル
	GP1LB○○M-M○○	F-47	三菱日立ツール	GALLEA GP1LB形	インデキサブルツール
	GP1T○○M-M○○	F-49	三菱日立ツール	GALLEA GP1T形	インデキサブルツール
	GPDR-CBALT	B-95	イワタツール	GP ドリル 超硬 レギュラ形 10D ALTコート	超硬ドリル
	GPDS-CBALT	B-93	イワタツール	GP ドリル 超硬 ショート形 5D ALTコート	超硬ドリル
	GQR	A-735	三菱日立ツール	Gコート HSS-Co ラフィング 4・5・6枚刃 レギュラ刃長	ハイスエンドミル
	GRFR	A-732	三菱日立ツール	Gコート HSS-Co スーパーカット 4・6枚刃 レギュラ刃長	ハイスエンドミル
	GRQR	A-734	三菱日立ツール	Gコート HSS-Co ラフィング 4・6枚刃 レギュラ刃長	ハイスエンドミル
	GS4-R	A-287	不二越	GS MILL ラジアス	超硬エンドミル
	GSBH	A-399	不二越	GS MILL ハードボール 2枚刃	超硬エンドミル
	GSBN2	WEB	不二越	GS MILL ロングネックボールエンドミル	超硬エンドミル
	GSD	B-471	不二越	Gスタンダードドリル HSS	ハイスドリル

鉄鋼・難削材料用カタログをご覧ください。Please see our steel and difficult to machine Materials.

web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
G	GSH-R	A-288	不二越	GS MILL ハードラジアス 6枚刃・8枚刃	超硬エンドミル
	GSH-SF	A-238	不二越	GS MILL ハード 4枚刃・6枚刃・8枚刃	超硬エンドミル
	GSHV	A-609	不二越	GS MILL ヘビー 4枚刃	超硬エンドミル
	GSL	A-156	三菱日立ツール	超硬 グラファイト用 ロング刃長	超硬エンドミル
	GSN2	A-106	不二越	GS MILL 2枚刃 ロングネック	超硬エンドミル
	GSN4	A-300	不二越	GS MILL 4枚刃 ロングネック	超硬エンドミル
	GSR	A-155	三菱日立ツール	超硬 グラファイト用 レギュラ刃長	超硬エンドミル
	GSRE	A-608	不二越	GS MILL ラフィング 4枚刃	超硬エンドミル
	GSRE-R	A-615	不二越	GS MILL ラフィングラジアス	超硬エンドミル
	GSS	B-469	不二越	GCスターティングドリル Gショートドリル HSS-Co	ハイスドリル
	GSSLT	A-161	不二越	GS MILL スロット	超硬エンドミル
	GSX2C-1.5D	A-40	不二越	GSX MILL 2枚刃 1.5D	超硬エンドミル
	GSX2C-2.5D	A-42	不二越	GSX MILL 2枚刃 2.5D	超硬エンドミル
	GSX2C-2D	A-41	不二越	GSX MILL 2枚刃 2D	超硬エンドミル
	GSX2C-3D	A-43	不二越	GSX MILL 2枚刃 3D	超硬エンドミル
	GSX2C-4D	A-43	不二越	GSX MILL 2枚刃 4D	超硬エンドミル
	GSX2P-2.5D	A-44	不二越	GSX MILL 2枚刃 2.5D Pタイプ	超硬エンドミル
	GSX3C-1.5D	A-160	不二越	GSX MILL 3枚刃 1.5D	超硬エンドミル
	GSX3C-2D	A-160	不二越	GSX MILL 3枚刃 2D	超硬エンドミル
	GSX4C-1.5D	A-234	不二越	GSX MILL 4枚刃 1.5D	超硬エンドミル
	GSX4C-1D	A-233	不二越	GSX MILL 4枚刃 1D	超硬エンドミル
	GSX4C-2.5D	A-235	不二越	GSX MILL 4枚刃 2.5D	超硬エンドミル
	GSX4C-2D	A-234	不二越	GSX MILL 4枚刃 2D	超硬エンドミル
	GSX4C-3D	A-236	不二越	GSX MILL 4枚刃 3D	超硬エンドミル
	GSX4C-4D	A-236	不二越	GSX MILL 4枚刃 4D	超硬エンドミル
	GSX4P-2.5D	A-237	不二越	GSX MILL 4枚刃 2.5D Pタイプ	超硬エンドミル
	GSXB	A-392	不二越	GSX MILL ボール 2枚刃	超硬エンドミル
	GSXRE-2.5D	A-608	不二越	GSX MILL ラフィング 4枚刃	超硬エンドミル
	GSXSLT-1.5D	A-161	不二越	GSX MILL スロット 1.5D	超硬エンドミル
	GSXVL4-2.5D	A-230	不二越	GSX MILL VL 2.5D（鋼用）	超硬エンドミル
	GSXVL4-4D	A-230	不二越	GSX MILL VL 4D（鋼用）	超硬エンドミル
	GSXVL4-R-2.5D	A-284	不二越	GSX MILL VL ラジアス 2.5D（鋼用）	超硬エンドミル
	GSXVL4-R-4D	A-284	不二越	GSX MILL VL ラジアス 4D（鋼用）	超硬エンドミル
	GSXVL4T-2.5D	A-227	不二越	GSX MILL VL 2.5D（Ti・SUS用）	超硬エンドミル
	GSXVL4T-4D	A-227	不二越	GSX MILL VL 4D（Ti・SUS用）	超硬エンドミル
	GSXVL4T-R-2.5D	A-283	不二越	GSX MILL VL ラジアス 2.5D（Ti・SUS用）	超硬エンドミル
	GSXVL4T-R-4D	A-283	不二越	GSX MILL VL ラジアス 4D（Ti・SUS用）	超硬エンドミル
	GSXVL4XT-2D	A-225	不二越	GSX MILL VL 2D エクストリームチャック用（Ti・SUS用）	超硬エンドミル
	GSXVL4XT-4D	A-226	不二越	GSX MILL VL 4D エクストリームチャック用（Ti・SUS用）	超硬エンドミル
	GSXVL4XT-R-2D	A-281	不二越	GSX MILL VL XT ラジアス 2D（Ti・SUS用）	超硬エンドミル
	GSXVL4XT-R-4D	A-282	不二越	GSX MILL VL XT ラジアス 4D（Ti・SUS用）	超硬エンドミル
	GSXVL6-2.5D	A-231	不二越	GSX MILL VL 多刃 2.5D（鋼用）	超硬エンドミル
	GSXVL6-R-2.5D	WEB	不二越	GSX MILL VL 多刃 ラジアスエンドミル 2.5D	超硬エンドミル
	GSXVL6T-2.5D	A-228	不二越	GSX MILL VL 多刃 2.5D（Ti・SUS用）	超硬エンドミル
	GSXVL6T-R-2.5D	WEB	不二越	GSX MILL VL 多刃 ラジアスエンドミル 2.5D Ti・SUS用	超硬エンドミル
	GSXVLH6-2.5D	A-233	不二越	GSX MILL VL ハード 2.5D	超硬エンドミル
	GSXVLLS4-1.5D	A-232	不二越	GSX MILL VL 1.5D ロングシャンク（鋼用）	超硬エンドミル
	GSXVLLS4-R-1.5D	WEB	不二越	GSX MILL VL ロングシャンク ラジアスエンドミル 1.5D	超硬エンドミル
	GSXVLLS4T-1.5D	A-229	不二越	GSX MILL VL 1.5D ロングシャンク（Ti・SUS用）	超硬エンドミル
	GSXVLLS4T-R-1.5D	WEB	不二越	GSX MILL VL ロングシャンク ラジアスエンドミル 1.5D Ti・SUS用	超硬エンドミル
	GSXVLRE4-2.5D	A-605	不二越	GSX MILL VL ラフィング 2.5D	超硬エンドミル
	GSXVLRE4XT-2D	A-606	不二越	GSX MILL VL XT ラフィング 2D（Ti・SUS用）	超硬エンドミル
	GSXVLRE4XT-4D	A-607	不二越	GSX MILL VL XT ラフィング 4D（Ti・SUS用）	超硬エンドミル
	GSXVLRE4XT-R-2D	A-613	不二越	GSX MILL VL ラフィング ラジアス 2D エクストリームチャック用 Ti・SUS用	超硬エンドミル
	GSXVLRE4XT-R-4D	A-614	不二越	GSX MILL VL ラフィング ラジアス 4D エクストリームチャック用 Ti・SUS用	超硬エンドミル
	GSXVLSLT3-2.5D	A-159	不二越	GSX MILL VL スロット	超硬エンドミル
	GSXVLSLT3-R-2.5D	A-167	不二越	GSX MILL VL スロット ラジアス 2.5D	超硬エンドミル
	GTD	B-562	不二越	Gテーパーシャンクドリル HSS スタンダード形	ハイスドリル
	GTDOH	B-574	不二越	Gテーパーシャンクオイルホールドリル HSS-Co	ハイスドリル
	GTS	B-559	不二越	Gテーパーシャンクドリル HSS-Co ショート形	ハイスドリル
	GXB	A-252	三菱日立ツール	超硬 2枚刃・4枚刃 グラファイト用 ロングシャンク ボール	超硬エンドミル
	GX-CR-EDS-SF	A-66	オーエスジー	超硬 2刃（GX3000）コーナR ショート形	超硬エンドミル
	GX-EBD-SF	A-359	オーエスジー	超硬2刃（GX3000）ボールエンド形	超硬エンドミル
	GX-EQD-SF	A-484	オーエスジー	GX3000 超硬2刃 Qボール形	超硬エンドミル
	GX-PDS-SF	A-67	オーエスジー	超硬 2刃（GX3000）プランジ加工用	超硬エンドミル

■ 非鉄金属用カタログをご覧ください。Please see our catalog for Nonferrous Metals.
web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

■ Classified By Alphabetical Order

■ アルファベット順

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
G	GXR	A-156	三菱日立ツール	超硬 グラファイト用 ロングシャンク	超硬エンドミル
H	HATD	WEB	不二越	ハードドリル	ハイスドリル
	HB	WEB	FPツール	ハイス ショートリーマ	ハイスリーマ
	HCD	B-523	不二越	平小ねじ用 座ぐりドリル HSS	ハイスドリル
	HCD	B-242	不二越	平小ねじ用 座ぐりドリル HSS	ハイスドリル
	HDM-○○○○-○○R	F-208	ダイジェット工業	スーパーダイメイト ボアタイプ 穴径インチサイズ	インデキサブルツール
	HDM-○○○○-○○R-○○	F-208	ダイジェット工業	スーパーダイメイト ボアタイプ 穴径ミリサイズ	インデキサブルツール
	HEP-○○○○-○○○-MT5	F-69	ダイジェット工業	ヘプタミル MTシャンクタイプ	インデキサブルツール
	HEP-○○○○R-○○-○○	F-207	ダイジェット工業	ヘプタミル ボアタイプ 穴径ミリサイズ	インデキサブルツール
	HEP-○○○○R-FM	F-206	ダイジェット工業	ヘプタミル ボアタイプ フェースミルタイプ	インデキサブルツール
	HES2	A-27	三菱日立ツール	超硬 2枚刃 レギュラ刃長	超硬エンドミル
	HES2-C	A-24	三菱日立ツール	超硬Cコート 2枚刃 レギュラ刃長	超硬エンドミル
	HES4	A-154	三菱日立ツール	超硬 4枚刃 レギュラ刃長	超硬エンドミル
	HES4-C	A-215	三菱日立ツール	超硬Cコート 4枚刃 レギュラー刃長	超硬エンドミル
	HESL2	A-29	三菱日立ツール	超硬 2枚刃 ロング刃長	超硬エンドミル
	HESL2-C	A-26	三菱日立ツール	超硬Cコート 2枚刃 ロング刃長	超硬エンドミル
	HESL4	A-155	三菱日立ツール	超硬 4枚刃 ロング刃長	超硬エンドミル
	HESL4-C	A-216	三菱日立ツール	超硬Cコート 4枚刃 ロング刃長	超硬エンドミル
	HESM2	A-29	三菱日立ツール	超硬 2枚刃 ミディアム刃長	超硬エンドミル
	HESM2-C	A-26	三菱日立ツール	超硬Cコート 2枚刃 ミディアム刃長	超硬エンドミル
	HESM4	A-154	三菱日立ツール	超硬 4枚刃 ミディアム刃長	超硬エンドミル
	HESM4-C	A-215	三菱日立ツール	超硬Cコート 4枚刃 ミディアム刃長	超硬エンドミル
	HFC-TI	A-267	オーエスジー	チタン合金加工用高送りラジアスエンドミル	超硬エンドミル
	HG	C-191	FPツール	F.P.ゴールドリーマ ストレート刃	ハイスリーマ
	HG	C-182	エフピーツール	F.P.ゴールドリーマ ストレート刃	ハイスリーマ
	HGOB2-PN	A-360	三菱日立ツール	エポックパナシアボール レギュラー刃長	超硬エンドミル
	HGOB2-PN	A-204	三菱日立ツール	エポックパナシアボール レギュラー刃長	超硬エンドミル
	HGOBLS2-PN	A-361	三菱日立ツール	エポックパナシアボール ロングシャンク	超硬エンドミル
	HGOBLS2-PN	A-205	三菱日立ツール	エポックパナシアボール ロングシャンク	超硬エンドミル
	HGOF2-TH	A-68	三菱日立ツール	エポックGターボ 2枚刃	超硬エンドミル
	HGOF4-TH	A-278	三菱日立ツール	エポックGターボ 4枚刃	超硬エンドミル
	HGOS2-PN	A-21	三菱日立ツール	エポックパナシアスクエア 2枚刃	超硬エンドミル
	HGOS4-PN	A-201	三菱日立ツール	エポックパナシアスクエア 2枚刃	超硬エンドミル
	HG-S	C-199	FPツール	F.P.ゴールドリーマ スパイラル刃	ハイスリーマ
	HG-S	C-190	エフピーツール	F.P.ゴールドリーマ スパイラル刃	ハイスリーマ
	HH	WEB	FPツール	ハイヘリカルリーマ	ハイスリーマ
	HKL-AT	A-695	三菱日立ツール	ATコート パワーヘリカル 4枚刃 ロング刃長	ハイスエンドミル
	HKM-AT	A-694	三菱日立ツール	ATコート パワーヘリカル 4枚刃 ミディアム刃長	ハイスエンドミル
	HKN-AT	A-695	三菱日立ツール	ATコート パワーヘリカル 4枚刃 ハイヘリカル	ハイスエンドミル
	HKR-AT	A-694	三菱日立ツール	ATコート パワーヘリカル 4枚刃 レギュラ刃長	ハイスエンドミル
	HLC2-TH10	WEB	ヤマト	超硬付刃 ヘリクル45エンドミル 2刃	超硬エンドミル
	HLC4-TH10	WEB	ヤマト	超硬付刃ヘリクル45エンドミル 4刃	超硬エンドミル
	HLCL2-TH10	WEB	ヤマト	超硬付刃 ロングヘリクル45エンドミル 2刃	超硬エンドミル
	HLCL4-TH10	WEB	ヤマト	超硬付刃ロングヘリクル45エンドミル 4刃	超硬エンドミル
	HL-HT	D-109	オーエスジー	ハンドタップ HSS インサートねじ用	ハイスタップ
	HLX	C-209	第一ツール	ヘリックスリーマ HSS-Co	ハイスリーマ
	HLX	C-197	第一ツール	ヘリックスリーマ HSS-Co	ハイスリーマ
	HLXL	C-223	第一ツール	ヘリックスリーマ ロング形 HSS-Co	ハイスリーマ
	HLXL	C-211	第一ツール	ヘリックスリーマ ロング形 HSS-Co	ハイスリーマ
	HLXT	C-276	第一ツール	ヘリックスリーマ MT柄 HSS-Co	ハイスリーマ
	HLXT	C-239	第一ツール	ヘリックスリーマ MT柄 HSS-Co	ハイスリーマ
	HLXTL	C-280	第一ツール	ヘリックスリーマ MT柄 ロング形 HSS-Co	ハイスリーマ
	HLXTL	C-243	第一ツール	ヘリックスリーマ MT柄 ロング形 HSS-Co	ハイスリーマ
	HMM	C-166	日研工作所	超硬ミルリーマ MT柄	超硬リーマ
	HMS	C-115	日研工作所	超硬ミルリーマ S柄	超硬リーマ
	HMS-DLC	C-105	日研工作所	DLCコート 超硬ミルリーマ S柄	超硬リーマ
	HMXL-TH	WEB	ヤマト	超硬付刃ヘリマックスエンドミル ロング	超硬エンドミル
	HMX-TH	WEB	ヤマト	超硬付刃ヘリマックスエンドミル	超硬エンドミル
	HN	WEB	三菱日立ツール	ヘリカル60エンドミル	ハイスエンドミル
	HOAC2-A	E-69	栄工舎	Oリング用アリ溝カッタ 2枚刃 粉末ハイス	ハイスカッター
	HOAC2-A	E-75	栄工舎	Oリング用アリ溝カッタ 2枚刃 粉末ハイス	ハイスカッター
	HOAC4-A	E-70	栄工舎	Oリング用アリ溝カッタ 4枚刃 粉末ハイス	ハイスカッター
	HOAC4-A	E-76	栄工舎	Oリング用アリ溝カッタ 4枚刃 粉末ハイス	ハイスカッター
	HOACR2-A	E-71	栄工舎	R面取付Oリング用アリ溝カッタ 2枚刃 粉末ハイス	ハイスカッター
	HOACR2-A	E-77	栄工舎	R面取付Oリング用アリ溝カッタ 2枚刃 粉末ハイス	ハイスカッター

鉄鋼・難削材料用カタログをご覧ください。Please see our steel and difficult to machine Materials.

web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
H	HPBLN2-C	A-454	三菱日立ツール	エポック精密小径ボールエンドミル ロングネック	超硬エンドミル
	HPBS2-C	A-378	三菱日立ツール	エポック精密小径ボール ショートネック	超硬エンドミル
	HPSLN2-C	A-93	三菱日立ツール	エポック精密小径エンドミル ロングネック	超硬エンドミル
	HQL	WEB	三菱日立ツール	ラフィングエンドミル ロング	ハイスエンドミル
	HQLS	WEB	三菱日立ツール	ラフィングエンドミル ロングシャンク	ハイスエンドミル
	HQLS	WEB	三菱日立ツール	ラフィングエンドミル ロングシャンク	ハイスエンドミル
	HQR	WEB	三菱日立ツール	ラフィングエンドミル レギュラー	ハイスエンドミル
	HQS	WEB	三菱日立ツール	ラフィングエンドミル ショート	ハイスエンドミル
	HQXL	WEB	三菱日立ツール	ラフィングエンドミル エキストラロング	ハイスエンドミル
	HR	WEB	FPツール	ハンドリーマ	ハイスリーマ
	HR	WEB	栄工舎	ハンドリーマ	ハイスリーマ
	HR	WEB	第一ツール	ハンドリーマ	ハイスリーマ
	HR-G2	C-122	ヤマト	超硬付刃ハンドリーマ	超硬リーマ
	HRM -○○○-R○○	F-31, F-113	ダイジェット工業	ミラーラジアスRNM形/MRX形用チップ	インデキサブルツール
	HRR	C-224	YSK	ヘリカルラッピングリーマ HSS-Co	ハイスリーマ
	HRR	C-212	YSK	ヘリカルラッピングリーマ HSS-Co	ハイスリーマ
	HR-SPR	WEB	YSK	半月スプールリーマ	ハイスリーマ
	HRT	D-96	オーエスジー	ハイロール HSS スチール用	ハイスタップ
	HS-AL-NRT	D-60	オーエスジー	高速シンクロタップ HSSE アルミ合金用	ハイスタップ
	HS-AL-RFT	D-55	オーエスジー	高速シンクロタップ HSSE 左ねじれ アルミ合金用	ハイスタップ
	HS-AL-SFT	D-40	オーエスジー	高速シンクロタップ HSSE アルミ合金用	ハイスタップ
	HSCT-N	A-622	オーエスジー	超硬面取りカッタ ネガタイプ レギュラ 面取角45°	超硬エンドミル
	HSCT-P	A-623	オーエスジー	超硬面取りカッタ ポジタイプ レギュラ 面取角45°	超硬エンドミル
	HSCT-P	A-317	オーエスジー	超硬 3枚刃 面取りカッタ ポジタイプ レギュラ	超硬エンドミル
	HS-LT-RFT	D-52	オーエスジー	TiNコート 高速シンクロタップ HSSE 左ねじれ ロングシャンク	ハイスタップ
	HS-LT-SFT	D-37	オーエスジー	TiNコート 高速シンクロタップ HSSE ロングシャンク	ハイスタップ
	HSP-G2	WEB	ヤマト	超硬付刃ハイスパイラルエンドミル	超硬エンドミル
	HSPL-G2	WEB	ヤマト	超硬付刃ロングハイスパイラルエンドミル	超硬エンドミル
	HSPL-TX25	WEB	ヤマト	超硬付刃ロングハイスパイラルエンドミル	超硬エンドミル
	HSP-TX25	WEB	ヤマト	超硬付刃ハイスパイラルエンドミル	超硬エンドミル
	HS-RFT	D-51	オーエスジー	TiNコート 高速シンクロタップ HSSE 左ねじれ	ハイスタップ
	HS-SFT	D-36	オーエスジー	TiNコート 高速シンクロタップ HSSE	ハイスタップ
	HT SKH	WEB	オーエスジー	ハンドタップ(一般用)(SKH)	ハイスタップ
	HTE2-C	A-526	三菱日立ツール	エポックテーパー 2枚刃	超硬エンドミル
	HTE4-C	A-563	三菱日立ツール	エポックテーパー 4枚刃	超硬エンドミル
	HT-L SKH	WEB	オーエスジー	ハンドタップ(一般用)(SKH)左ねじ	ハイスタップ
	HTPR	WEB	栄工舎	ヘリカルテーパーピンリーマ S柄	ハイスリーマ
	HTPRT	WEB	栄工舎	ヘリカルテーパーピンリーマ MT柄	ハイスリーマ
	HTS	A-262	三菱日立ツール	超硬 2枚刃・4枚刃 テーパー レギュラ刃長	超硬エンドミル
	HTSB	A-277	三菱日立ツール	超硬 2枚刃・4枚刃 テーパーボール	超硬エンドミル
	HTSL	A-263	三菱日立ツール	超硬 2枚刃 テーパー ロング刃長	超硬エンドミル
	HYPB2-C	A-379	三菱日立ツール	エポック精密小径ボール レギュラーネック	超硬エンドミル
	HYPS2-C	A-22	三菱日立ツール	エポック精密小径エンドミル レギュラーネック	超硬エンドミル
I	IM-SP43GS	F-101	ダイジェット工業	スウィングボールΦ50用外周刃チップ	インデキサブルツール
	IT-2	A-81	YSK	ドットミル 超硬 2枚刃 ショート	超硬エンドミル
	IT-2A	A-58	YSK	ドットミル(アンサーコート) 超硬 2枚刃 ショート	超硬エンドミル
	IT-2CRA	A-73	YSK	ドットミル(アンサーコート) 超硬 2枚刃 コーナR	超硬エンドミル
	IT-2L	A-85	YSK	ドットミル 超硬 2枚刃 ロング	超硬エンドミル
	IT-2LA	A-62	YSK	ドットミル(アンサーコート) 超硬 2枚刃 ロング	超硬エンドミル
	IT-2LL	A-85	YSK	ドットミル 超硬 2枚刃 エキストラロング	超硬エンドミル
	IT-2LLA	A-62	YSK	ドットミル(アンサーコート) 超硬 2枚刃 エキストラロング	超硬エンドミル
	IT-2V	A-315	YSK	ドットミル 超硬 2枚刃 Vカット 先端角60°、90°、120°	超硬エンドミル
	IT-2VA	A-621	YSK	ドットミル(アンサーコート) 超硬 2枚刃 Vカット 先端角60°、90°、120°	超硬エンドミル
	IT-EDS	A-19	オーエスジー	超硬コバール用 2刃 ショート形	超硬エンドミル
	IT-EDS-6	A-19	オーエスジー	超硬コバール用 2刃 ショート形	超硬エンドミル
	IT-EMS	A-191	オーエスジー	超硬コバール用 4刃 ショート形	超硬エンドミル
	IT-EMS-6	A-192	オーエスジー	超硬コバール用 4刃 ショート形	超硬エンドミル
	IT-TF-C	D-99	田野井製作所	ITタフレット-C	ハイスタップ
	IT-TF-T	D-61	田野井製作所	ITタフレット-T HSSE	ハイスタップ
J	JBELS2	A-377	三菱日立ツール	超硬Cコート 2枚刃 ジェットボール ストレートネック	超硬エンドミル
	JBER2	A-377	三菱日立ツール	超硬Cコート 2枚刃 ジェットボール レギュラ刃長	超硬エンドミル
	JDET	F-193	三菱日立ツール	フライス切削用チップ	インデキサブルツール
	JDMT	F-17, F-24, F-75, F-77, F-81, F-192, F-193	三菱日立ツール	ASM用チップ	インデキサブルツール
	J-HS-RFT	D-53	オーエスジー	TiNコート 高速シンクロタップ HSSE 左ねじれ JISシャンク	ハイスタップ

■ 非鉄金属用カタログをご覧ください。Please see our catalog for Nonferrous Metals.
web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

■ Classified By Alphabetical Order

■ アルファベット順

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
J	J-HS-SFT	D-38	オーエスジー	TiNコート 高速シンクロタップ HSSE JISシャンク	ハイスタップ
	JIT-DR	B-187	イワタツール	極小径ダイヤモンド電着工具 JIT	超硬ドリル
K	K-3	F-92, F-245	富士元工業	レンチ	インデキサブルツール
	K-4	F-245	富士元工業	レンチ	インデキサブルツール
	KC	E-72	栄工舎	キーシードカッタ HSS	ハイスカッター
	KC	E-78	栄工舎	キーシードカッタ HSS	ハイスカッター
	KCLS	E-79	栄工舎	キーシードカッタ HSS ロングシャンク	ハイスカッター
	KCLS	E-85	栄工舎	キーシードカッタ HSS ロングシャンク	ハイスカッター
	KCNC	E-83	栄工舎	自動旋盤用カッタ HSS-Co	ハイスカッター
	KCNC	E-89	栄工舎	自動旋盤用カッタ HSS-Co	ハイスカッター
	KCNC-C	E-82	栄工舎	自動旋盤用カッタ HSS-Co TiCNコーティング	ハイスカッター
	KCNC-C	E-88	栄工舎	自動旋盤用カッタ HSS-Co TiCNコーティング	ハイスカッター
	KCS	E-81	栄工舎	側刃付キーシードカッタ HSS	ハイスカッター
	KCS	E-87	栄工舎	側刃付キーシードカッタ HSS	ハイスカッター
	KE-BS5-M	WEB	フクダ精工	キー溝用エンドミル（マイナス公差）	ハイスエンドミル
	KE-BS5-P	WEB	フクダ精工	キー溝用エンドミル（プラス公差）	ハイスエンドミル
	KES2	A-31	三菱日立ツール	超硬 2枚刃 キー溝用 プラス公差	超硬エンドミル
	KESU2	A-31	三菱日立ツール	超硬 2枚刃 キー溝用 マイナス公差	超硬エンドミル
	KLA	B-227	不二越	強力型ドリル HSS-Co アルミ用 ロング形	ハイスドリル
	KLE	B-500	不二越	強力型ドリル HSS-Co エキストラロング形	ハイスドリル
	KMC25-34S	F-158	富士元工業	かめかったぁ	インデキサブルツール
	KSA	B-225	不二越	強力型ドリル HSS-Co アルミ用 標準形	ハイスドリル
	KSAL	WEB	MAツール	アルミ用キーシードカッター	超硬カッター
	KSB	E-103	高周波精密	ハイス スモールブランクバイト KPH	ハイスカッター
	KSBB	E-103	高周波精密	ハイス スモールボーリングバイト KPH	ハイスカッター
	KSBB-TiAlN	E-105	高周波精密	ハイス スモールボーリングバイト KPH TiAlNコート	ハイスカッター
	KSFR	E-106	高周波精密	スモールフェイスリセスバイト KPH	ハイスカッター
	KSFR-TiAlN	E-107	高周波精密	スモールフェイスリセスバイト KPH TiAlNコート	ハイスカッター
	KSHD	WEB	MAツール	難削材用キーシードカッター	超硬カッター
	KSOR	E-105	高周波精密	スモールオーリンガーバイト KPH	ハイスカッター
	KSOR-TiAlN	E-106	高周波精密	スモールオーリンガーバイト KPH TiAlNコート	ハイスカッター
	KSP	E-102	高周波精密	ハイス スモールボーリングバイト KPH	ハイスカッター
	KSP-TiAlN	E-104	高周波精密	ハイス スモールボーリングバイト KPH TiAlNコート	ハイスカッター
	KSR	E-104	高周波精密	ハイス スモールリセスバイト KPH	ハイスカッター
	KSR-TiAlN	E-105	高周波精密	ハイス スモールリセスバイト KPH TiAlNコート	ハイスカッター
	KSSC	E-107	高周波精密	スモールスクリューバイト KPH	ハイスカッター
	KSSC-TiAlN	E-108	高周波精密	スモールスクリューバイト KPH TiAlNコート	ハイスカッター
L	L-12	F-245	富士元工業	ロックピン	インデキサブルツール
	L-15	F-92, F-246	富士元工業	クランプスクリュ	インデキサブルツール
	L-16	F-247	富士元工業	クランプスクリュ	インデキサブルツール
	L-21	F-92	富士元工業	ロックピン	インデキサブルツール
	L-5	F-92	富士元工業	ロックピン	インデキサブルツール
	LCD	WEB	イワタツール	HSS センタードリルロング A形 60°	ハイスドリル
	LHR	WEB	FPツール	ロングハンドリーマ	ハイスリーマ
	LHR	WEB	栄工舎	ロングハンドリーマ	ハイスリーマ
	LHR	WEB	第一ツール	ロングハンドリーマ	ハイスリーマ
	LLS-STC	WEB	YSK	特ロングシャンク千鳥刃Tスロットカッター	ハイスカッター
	LMR	WEB	栄工舎	ロングマシンリーマ	ハイスリーマ
	LMR-G2	C-174	ヤマト	超硬付刃ロングマシンリーマ	超硬リーマ
	LN-EDN-OH	WEB	オーエスジー	2刃 ロングネック オーバーサイズエンドミル	ハイスエンドミル
	LN-SBEL	A-222	ダイジェット工業	超硬 2枚刃 ボール ミディアムロング	超硬エンドミル
	LQ	WEB	三菱日立ツール	ラフィングエンドミル ロング	ハイスエンドミル
	LS	WEB	三菱日立ツール	NKエンドミル ロングシャンク	ハイスエンドミル
	LS-2LF	WEB	フクダ精工	ロングシャンクエンドミル 2枚刃	ハイスエンドミル
	LS-4LF	WEB	フクダ精工	ロングシャンクエンドミル 4枚刃	ハイスエンドミル
	LS-BBE-G2	WEB	ヤマト	超硬付刃ロングシャンクボールエンドミル	超硬エンドミル
	LS-BE	WEB	ダイジェット工業	付刃ボールエンドミル	超硬エンドミル
	LS-BYC2-G2	WEB	ヤマト	超硬付刃 ロングシャンクYカットエンドミル 2刃	超硬エンドミル
	LS-BYC2-UM	WEB	ヤマト	超硬付刃 ロングシャンクYカットエンドミル 2刃	超硬エンドミル
	LS-CR-EMN	A-704	オーエスジー	HSS-Co 4刃 ロングシャンク コーナR ミディアム形	ハイスエンドミル
	LSD	WEB	YSK	ストレートシャンクロングドリル	ハイスドリル
	LSD	WEB	斎藤ツイストドリル	ストレートシャンクロングドリル	ハイスドリル
	LSD	WEB	不二越	ストレートシャンクロングドリル	ハイスドリル
	LS-EBD	WEB	オーエスジー	2刃 ロングシャンクボールエンドミル	ハイスエンドミル
	LS-EBM	WEB	オーエスジー	4刃 ロングシャンクボールエンドミル	ハイスエンドミル

鉄鋼・難削材料用カタログをご覧ください。Please see our steel and difficult to machine Materials.

web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
L	LS-EDL	WEB	オーエスジー	2刃 ロングシャンク ロングエンドミル	ハイスエンドミル
	LS-EDN	WEB	オーエスジー	2刃 ロングシャンク ミディアムエンドミル	ハイスエンドミル
	LS-EML	WEB	オーエスジー	4刃 ロングシャンク ロングエンドミル	ハイスエンドミル
	LS-EMS	WEB	オーエスジー	4刃 ロングシャンク ショートエンドミル	ハイスエンドミル
	LS-EMSS	WEB	オーエスジー	4刃 ロングシャンク スタブエンドミル	ハイスエンドミル
	LS-HSCT-N	A-623	オーエスジー	超硬面取カッタ ロングシャンク ネガタイプ 面取角45°	超硬エンドミル
	LS-HSCT-P	A-624	オーエスジー	超硬面取カッタ ロングシャンク ポジタイプ 面取角45°	超硬エンドミル
	LS-HSCT-P	A-317	オーエスジー	超硬 3枚刃 面取りカッタ ロングシャンク ポジタイプ レギュラ	超硬エンドミル
	LS-NB	WEB	三菱日立ツール	ロングシャンクボールエンドミル	ハイスエンドミル
	LS-NC-LDS	WEB	オーエスジー	リーディングドリル ロングシャンク	ハイスドリル
	LS-OCFS2	A-72	ダイジェット工業	超硬 2枚刃 ロングシャンク	超硬エンドミル
	LS-OCFS4	A-166	ダイジェット工業	超硬 4枚刃 ロングシャンク	超硬エンドミル
	LS-QB	WEB	三菱日立ツール	ロングシャンクラフィングボール	ハイスエンドミル
	LS-RFES	WEB	オーエスジー	ラフアンドフィニッシュエンドミル ロングシャンク ショート	ハイスエンドミル
	LS-SBE	A-222	ダイジェット工業	超硬 2枚刃 ロングシャンク ボール	超硬エンドミル
	LS-SLE-G2	WEB	ヤマト	超硬付刃ロングスロッチングエンドミル	超硬エンドミル
	LS-SQ	WEB	三菱日立ツール	ロングシャンクラフィングエンドミル	ハイスエンドミル
	LS-STC	WEB	YSK	ロングシャンク千鳥刃Tスロットカッター	ハイスカッター
	LS-TC	WEB	YSK	ロングシャンクTスロットカッター	ハイスカッター
	LT-B-NRT	D-58	オーエスジー	ニューロールタップ HSS 非鉄合金用 ロングシャンク	ハイスタップ
	LTD	WEB	不二越	テーパーシャンクロングドリル	ハイスドリル
	LT-IT-TF-C	D-104	田野井製作所	ロングITタフレット-C	ハイスタップ
	LT-IT-TF-T	D-70	田野井製作所	ITタフレット-T HSSE ロングシャンク	ハイスタップ
	LT-MS-DH-SFT	D-51	オーエスジー	スパイラルタップ HSSE 軟鋼用 深穴用 ロングシャンク	ハイスタップ
	LT-NRT	D-98	オーエスジー	ニューロール HSS スチール用 ロングシャンク	ハイスタップ
	LT-SC-SFT	D-33	オーエスジー	スパイラルタップ HSSE ショートシャンファー形 ロングシャンク	ハイスタップ
	LT-SFT-SPT	D-139	オーエスジー	スパイラルタップ 管用平行 HSS ロングシャンク	ハイスタップ
	LT-SFT-S-TPT	D-127	オーエスジー	スパイラルタップ 管用テーパ HSS 短ねじ形 ロングシャンク	ハイスタップ
	LT-SFT-TPT	D-125	オーエスジー	スパイラルタップ 管用テーパ HSS ロングシャンク	ハイスタップ
	LT-SL-TF	D-88	田野井製作所	シームレスタフレット HSSE ロングシャンク	ハイスタップ
	LT-SPT	WEB	オーエスジー	管用平行タップ　一般用 ロングシャンク	ハイスタップ
	LT-S-TPT	WEB	オーエスジー	管用テーパータップ　一般用短ねじロングシャンク	ハイスタップ
	LT-SUS-DH-SFT	D-49	オーエスジー	スパイラルタップ HSSE ステンレス用 ロングシャンク 深穴用	ハイスタップ
	LT-SUS-S-TPT	D-122	オーエスジー	管用テーパ HSSE ステンレス用 短ねじ形 ロングシャンク	ハイスタップ
	LT-SUS-TPT	D-122	オーエスジー	管用テーパ HSSE ステンレス用 ロングシャンク	ハイスタップ
	LT-S-XPF	D-83	オーエスジー	溝なしタップ Xパフォーマー CPM ロングシャンク	ハイスタップ
	LT-TPT	WEB	オーエスジー	管用テーパータップ 一般用ロングシャンク	ハイスタップ
	LW-SFT	D-53	オーエスジー	ロースパイラルタップ HSSE	ハイスタップ
M	M2253	B-135	ミラー社	MEGAドリルリーマ 3D 外部給油ﾀｲﾌﾟ	超硬ドリル
	M2263	B-336	ミラー社	MEGAドリルリーマ 3D 内部給油ﾀｲﾌﾟ	超硬ドリル
	M2263	B-170	ミラー社	MEGAドリルリーマ 3D 内部給油ﾀｲﾌﾟ	超硬ドリル
	M2265	B-337	ミラー社	MEGAドリルリーマ 5D 内部給油ﾀｲﾌﾟ	超硬ドリル
	M2265	B-171	ミラー社	MEGAドリルリーマ 5D 内部給油ﾀｲﾌﾟ	超硬ドリル
	M2273	B-136	ミラー社	MEGAドリルリーマHARD 3D 外部給油ﾀｲﾌﾟ 高硬度用	超硬ドリル
	M2283	B-338	ミラー社	MEGAドリルリーマHARD 3D 内部給油ﾀｲﾌﾟ 高硬度用	超硬ドリル
	MACH225	A-384	日進工具	無限プレミアム 高速・高硬度加工用 2枚刃 ボール	超硬エンドミル
	MACH225SF	A-383	日進工具	無限プレミアム 高速・高硬度加工用 2枚刃 ボール ショートシャンク	超硬エンドミル
	MAL-○○○○-M○○	F-11	ダイジェット工業	エアロチッパー モジュラーヘッド	インデキサブルツール
	MAM	F-154	富士元工業	マルチアングルミニ	インデキサブルツール
	MAM○○-○○S(L)	F-156	富士元工業	マルチアングルミル	インデキサブルツール
	MBM4513T(L)	F-144	富士元工業	メントルデー	インデキサブルツール
	MBOS	A-328	オーエスジー	CBNエンドミル 1刃 ショート形	超硬エンドミル
	MBX-○○○-M○○	F-25	ダイジェット工業	ミラーボール モジュラーヘッド	インデキサブルツール
	MC	WEB	第一ツール	3枚刃面取りカッター	ハイスカッター
	MCD	WEB	不二越	MCドリル	ハイスドリル
	M-CEC2-EM10	E-53	ヤマト	コアエンドカッター モジュラータイプ	超硬カッター
	M-CEC2-EM10	F-51	ヤマト	コアエンドカッター モジュラーヘッド	インデキサブルツール
	MC-G2	WEB	ヤマト	超硬付刃MC面取り	超硬カッター
	MCR-TiN	C-189	栄工舎	自動旋盤用マシンチャッキングリーマ HSS-Co	ハイスリーマ
	MCR-TiN	C-180	栄工舎	自動旋盤用マシンチャッキングリーマ HSS-Co	ハイスリーマ
	MD	WEB	山本精工	マイクロドリル	ハイスドリル
	MDOS	A-188	オーエスジー	ミラボロン 1刃 ショート形	超硬エンドミル
	MDR-PD	B-186	日進工具	無限コート ミニチュアポイントドリル	超硬ドリル
	MDR-R	B-51	日進工具	無限コート ミニチュアドリル	超硬ドリル
	MDVS-L	B-113	マコトロイ工業	超硬 Vスポットドリル ロング形 先端角90°,120°	超硬ドリル

■ 非鉄金属用カタログをご覧ください。Please see our catalog for Nonferrous Metals.
web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

■ Classified By Alphabetical Order

■ アルファベット順

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
M	MDVS-S	B-113	マコトロイ工業	超硬 Vスポットドリル ショート形 先端角90°,120°	超硬ドリル
	MEC-○○○○-M○○	F-9	ダイジェット工業	スーパーエンドチッパー モジュラーヘッド	インデキサブルツール
	MFD	B-159	日進工具	無限コート フラットドリル	超硬ドリル
	MG-CR-EDS	A-89	オーエスジー	超硬 2刃 コーナR ショート形	超硬エンドミル
	MG-CR-EMS	A-172	オーエスジー	超硬 4刃 コーナR ショート形	超硬エンドミル
	MG-CS-EDS	A-88	オーエスジー	超硬 2刃 コーナC面 ショート形	超硬エンドミル
	MG-EBD	A-199	オーエスジー	超硬 2刃 ボールエンド形	超硬エンドミル
	MG-EBD-3	A-199	オーエスジー	超硬 2刃 ミニチュア ボールエンド形	超硬エンドミル
	MG-EBDL-3	A-200	オーエスジー	超硬 2刃 ミニチュア ボールエンドロング形	超硬エンドミル
	MG-EBDLL-3	A-200	オーエスジー	超硬 2刃 ミニチュア ボールエンドエキストラロング形	超硬エンドミル
	MG-EDL	A-21	オーエスジー	超硬 2刃 ロング形	超硬エンドミル
	MG-EDL-3	A-21	オーエスジー	超硬 2刃 ミニチュア ロング形	超硬エンドミル
	MG-EDLL-3	A-22	オーエスジー	超硬 2刃 ミニチュア 特ロング形	超硬エンドミル
	MG-EDN	A-20	オーエスジー	超硬 2刃 ミディアム形	超硬エンドミル
	MG-EDS	A-17	オーエスジー	超硬 2刃 ショート形	超硬エンドミル
	MG-EDS-3	A-19	オーエスジー	超硬 2刃 ミニチュア ショート形	超硬エンドミル
	MG-EDS-OH1	A-20	オーエスジー	超硬 2刃 (OH1) ショート形	超硬エンドミル
	MG-EHS	A-125	オーエスジー	超硬 2刃 ハイヘリックス ショート形	超硬エンドミル
	MG-EKD-OH1	A-23	オーエスジー	超硬 2刃 (OH1) キー溝加工形	超硬エンドミル
	MG-EKD-OL1	A-23	オーエスジー	超硬 2刃 (OL1) キー溝加工形	超硬エンドミル
	MG-EML	A-150	オーエスジー	超硬 4刃 ロング形	超硬エンドミル
	MG-EMS	A-150	オーエスジー	超硬 4刃 ショート形	超硬エンドミル
	MG-EXDL	A-22	オーエスジー	超硬 2刃 エキストラロング形	超硬エンドミル
	MG-EXML	A-151	オーエスジー	超硬 4刃 エキストラロング形	超硬エンドミル
	MG-LN-EBD	A-233	オーエスジー	超硬 2刃 ロングネック ボールエンド形	超硬エンドミル
	MGN	A-651	ダイジェット工業	頑固 G-Body モジュラーヘッド用スチールシャンクアーバー	ヘッド交換式エンドミル
	MGN	A-327	ダイジェット工業	頑固 G-Body モジュラーヘッド用スチールシャンクアーバー	超硬エンドミル
	MGN-M○○-○○-S○○	F-59	ダイジェット工業	頑固 G-Body スチールシャンクアーバ	インデキサブルツール
	MG-STDN	A-24	オーエスジー	超硬 2刃 直刃成形用	超硬エンドミル
	MG-TPBDS	A-276	オーエスジー	超硬 2刃 テーパー刃 ボールエンド ショート形	超硬エンドミル
	MG-TPDS	A-260	オーエスジー	超硬 2刃 テーパー刃 ショート形	超硬エンドミル
	MG-TPMS	A-291	オーエスジー	超硬 4刃 テーパー刃 ショート形	超硬エンドミル
	MG-TRC	A-261	オーエスジー	超硬 2刃 台形ランナー	超硬エンドミル
	MHC	WEB	YSK	ミニハーフコーナーRカッター	ハイスエンドミル
	MHD445	A-219	日進工具	無限コート 高硬度用 4枚刃	超硬エンドミル
	MHD645	A-219	日進工具	無限コート 高硬度用 6枚刃	超硬エンドミル
	MHDH445	A-218	日進工具	無限プレミアム 高硬度用 4枚刃	超硬エンドミル
	MHDH445R	A-279	日進工具	無限プレミアム 高硬度用 4枚刃 ラジアス	超硬エンドミル
	MHDH645	A-218	日進工具	無限プレミアム 高硬度用 6枚刃	超硬エンドミル
	MHDH645R	A-279	日進工具	無限プレミアム 高硬度用 6枚刃 ラジアス	超硬エンドミル
	MHR230	A-99	日進工具	無限コート 2枚刃 ロングネック	超硬エンドミル
	MHR230R	A-134	日進工具	無限コート 2枚刃 ロングネック ラジアス	超硬エンドミル
	MHR430	A-297	日進工具	無限コート 4枚刃 ロングネック	超硬エンドミル
	MHR430R	A-321	日進工具	無限コート 4枚刃 ロングネック ラジアス	超硬エンドミル
	MHRH230	A-96	日進工具	無限プレミアム 高硬度用 2枚刃 ロングネック	超硬エンドミル
	MHRH230R	A-131	日進工具	無限プレミアム 高硬度用 2枚刃 ロングネック ラジアス	超硬エンドミル
	MHRH430	A-295	日進工具	無限プレミアム 高硬度用 4枚刃 ロングネック	超硬エンドミル
	MHRH430R	A-313	日進工具	無限プレミアム 高硬度用 4枚刃 ロングネック ラジアス	超硬エンドミル
	MIC-○○○○-M○○	F-7	ダイジェット工業	サイドチッパー モジュラーヘッド	インデキサブルツール
	MIR200	A-627	日進工具	無限コート 2枚刃 インナRカッター	超硬エンドミル
	M-LH-M20	F-65	ヤマト	モジュラーヘッド用アーバー	インデキサブルツール
	MMTM	D-20	日進工具	無限コート Mスレッドミル M規格	超硬タップ
	MMTS	D-21	日進工具	無限コート Mスレッドミル S規格(マイクロ)	超硬タップ
	MMTU	D-22	日進工具	無限プレミアム Mスレッドミル ユニファイ規格	超硬タップ
	MPHW-ATH08M	F-22, F-84, F-195	三菱日立ツール	ASPV用チップ	インデキサブルツール
	MPHW-JP4105	F-22, F-84, F-195	三菱日立ツール	ASPV用チップ	インデキサブルツール
	MPHW-JP4120	F-22, F-84, F-195	三菱日立ツール	ASPV用チップ	インデキサブルツール
	MPHW-JX1020	F-22, F-84, F-195	三菱日立ツール	ASPV用チップ	インデキサブルツール
	MPHW-JX1045	F-22, F-84, F-195	三菱日立ツール	ASPV用チップ	インデキサブルツール
	MPHW-MZ1000	F-22, F-84, F-195	三菱日立ツール	ASPV用チップ	インデキサブルツール
	MPHW-SD5010	F-22, F-84, F-195	三菱日立ツール	ASPV用チップ	インデキサブルツール
	MPM-○○○○-M○○	F-6	ダイジェット工業	QMミル モジュラーヘッド	インデキサブルツール
	MPNW-JM4160	F-84, F-195	三菱日立ツール	ASPV用チップ	インデキサブルツール
	MPNW-JP4120	F-84, F-195	三菱日立ツール	ASPV用チップ	インデキサブルツール
	MPNW-JS4060	F-84, F-195	三菱日立ツール	ASPV用チップ	インデキサブルツール

鉄鋼・難削材料用カタログをご覧ください。Please see our steel and difficult to machine Materials.

web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
M	MPNW-JX1020	F-84, F-195	三菱日立ツール	ASPV用チップ	インデキサブルツール
	MPNW-JX1045	F-84, F-195	三菱日立ツール	ASPV用チップ	インデキサブルツール
	MPNW-JX1060	F-84, F-195	三菱日立ツール	ASPV用チップ	インデキサブルツール
	MQLPLD	B-297	不二越	MQLパワーロングドリル	超硬ドリル
	MQX-○○○○-M○○	F-4	ダイジェット工業	QMマックス モジュラーヘッド	インデキサブルツール
	MR	WEB	栄工舎	マシンリーマ	ハイスリーマ
	MR20-16S	F-162	富士元工業	ミニR	インデキサブルツール
	MRB230	A-463	日進工具	無限コート 2枚刃 ロングネックボール	超硬エンドミル
	MRB230SF	A-461	日進工具	無限コート 2枚刃 ロングネックボール ショートシャンク	超硬エンドミル
	MRBH230	A-456	日進工具	無限プレミアム 高硬度用 2枚刃 ロングネックボール	超硬エンドミル
	MRBTN230	A-470	日進工具	無限コート 2枚刃 ロングテーパーネックボール	超硬エンドミル
	MRBTN230L	A-475	日進工具	無限コート 2枚刃 超ロングテーパーネックボール	超硬エンドミル
	MRBTNH230	A-466	日進工具	無限プレミアム 高硬度用 2枚刃 ロングテーパネックボール	超硬エンドミル
	MRBTNH345	A-500	日進工具	無限プレミアム 高硬度用 3枚刃 ロングテーパーネックボール	超硬エンドミル
	MR-G2	C-170	ヤマト	超硬付刃マシンリーマ	超硬リーマ
	MRS	C-116	マコトロイ工業	超硬リーマ	超硬リーマ
	MRS	C-92	マコトロイ工業	超硬リーマ	超硬リーマ
	MRS-GDL	B-29	オーエスジー	SSコート 超硬マイクロレボリューションドリル 小径ステンレス加工用 ロング形	超硬ドリル
	MRS-GDN	B-25	オーエスジー	SSコート 超硬マイクロレボリューションドリル 小径ステンレス加工用 ミディアム形	超硬ドリル
	MRT425	A-575	日進工具	無限コート 4枚刃 深リブ用テーパーエンドミル	超硬エンドミル
	MRV12-19S	F-151	富士元工業	リャンメンカット・V	インデキサブルツール
	MRX-○○○-M○○	F-31	ダイジェット工業	ミラーラジアス モジュラーヘッド	インデキサブルツール
	MS	WEB	ムラタ	メタルソー	ハイスカッター
	MSB230	A-386	日進工具	無限コート 2枚刃 ボール	超硬エンドミル
	MSB230G2	A-388	日進工具	無限コート 高精度 2枚刃 プロフィットボール	超硬エンドミル
	MSB230S	A-385	日進工具	無限コート 2枚刃 ショートボール（ショート刃長）	超硬エンドミル
	MSB230SF	A-387	日進工具	無限コート 2枚刃 ボール ショートシャンク	超硬エンドミル
	MSB345	A-491	日進工具	無限コート 3枚刃 ボール	超硬エンドミル
	MSBH230	A-382	日進工具	無限プレミアム 高硬度用 2枚刃 ボール	超硬エンドミル
	MSBH345	A-492	日進工具	無限プレミアム 高硬度用 3枚刃 ボール	超硬エンドミル
	MSBL230	A-389	日進工具	無限コート 2枚刃 ロングボール（ロング刃長、ロングシャンク）	超硬エンドミル
	MSBXL230	A-390	日進工具	無限コート 2枚刃 超ロングボール（ロング刃長、エキストラロングシャンク）	超硬エンドミル
	MS-BYC2-G2	WEB	ヤマト	超硬付刃 Yカットエンドミル ミディアムシャンク 2刃	超硬エンドミル
	MSDH	B-50	日進工具	無限プレミアム 小径ドリル 高硬度加工用	超硬ドリル
	MS-DH-SFT	D-50	オーエスジー	スパイラルタップ HSSE 軟鋼用 深穴用	ハイスタップ
	MSE230	A-36	日進工具	無限コート 2枚刃 リード30	超硬エンドミル
	MSE230M	A-38	日進工具	無限コート 2枚刃 リード30（刃径表示）	超硬エンドミル
	MSE245	A-39	日進工具	無限コート 2枚刃 リード45	超硬エンドミル
	MSE345	A-158	日進工具	無限コート 3枚刃 リード45	超硬エンドミル
	MSE430	A-223	日進工具	無限コート 4枚刃 リード30	超硬エンドミル
	MSE430P	A-223	日進工具	無限コート 4枚刃 リード30 ピンカド	超硬エンドミル
	MSE445	A-224	日進工具	無限コート 4枚刃 リード45	超硬エンドミル
	MSEM230	A-38	日進工具	無限コート 2枚刃 リード30 ミディアム	超硬エンドミル
	MSEM430	A-224	日進工具	無限コート 4枚刃 リード30 ミディアム	超硬エンドミル
	MSES230P	A-39	日進工具	無限コート 2枚刃 リード30 ピンカド ショート	超硬エンドミル
	MS-G2	WEB	ヤマト	超硬付刃メタルソー	超硬カッター
	MSH-○○○○-M○○	F-1	ダイジェット工業	高送りダイマスター モジュラーヘッド	インデキサブルツール
	M-SH-M20	F-65	ヤマト	モジュラーヘッド用アーバー	インデキサブルツール
	MS-HSP-G2	WEB	ヤマト	超硬付刃ハイスパイラルエンドミルミディアムシャンク	超硬エンドミル
	MSN	A-648	ダイジェット工業	頑固一徹（モジュラーヘッド用オール超硬シャンクアーバー）	ヘッド交換式エンドミル
	MSN	A-324	ダイジェット工業	頑固一徹 モジュラーヘッド用オール超硬シャンク用アーバー	超硬エンドミル
	MSN-M○○-○○○-S○○C	F-56, F-57	ダイジェット工業	頑固一徹 オール超硬シャンクアーバ エンドミルシャンクタイプ	インデキサブルツール
	MSN-M○○-○○○S-S○○C	F-58	ダイジェット工業	頑固一徹 オール超硬シャンクアーバ ストレートタイプ	インデキサブルツール
	MSN-M○○-○○○T-S○○C	F-56	ダイジェット工業	頑固一徹 オール超硬シャンクアーバ テーパーネックエンドミルシャンクタイプ	インデキサブルツール
	MSRS230	A-71	日進工具	無限コート 2枚刃 ラジアス	超硬エンドミル
	MSRS430	A-280	日進工具	無限コート 4枚刃 ラジアス	超硬エンドミル
	MSS-TiN	E-52	栄工舎	柄付メタルソー 粉末ハイス	ハイスカッター
	MSS-TiN	E-59	栄工舎	柄付メタルソー 粉末ハイス	ハイスカッター
	M-STC-YM10	E-58	ヤマト	千鳥刃Tスロットカッター モジュラーヘッド	超硬カッター
	M-STC-YM10	F-55	ヤマト	千鳥刃Tスロットカッター モジュラーヘッド	インデキサブルツール
	MSTNR230	A-143	日進工具	無限コート 2枚刃 ロングテーパーネック ラジアス	超硬エンドミル
	MSWX-○○○○-M○○	F-27	ダイジェット工業	スウィングボールネオ モジュラーヘッド	インデキサブルツール
	MSX440	A-220	日進工具	無限コート パワーエンドミル 4枚刃	超硬エンドミル
	MSXH440R	A-280	日進工具	無限プレミアム パワーラジアス	超硬エンドミル
	MSZ345	A-156	日進工具	無限コート 3枚刃 パワー Z エンドミル	超硬エンドミル

■ 非鉄金属用カタログをご覧ください。Please see our catalog for Nonferrous Metals.
web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

■ Classified By Alphabetical Order

■ アルファベット順

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
M	MTB230	A-545	日進工具	無限コート 2枚刃 テーパーボールエンドミル	超硬エンドミル
	M-TC-YM10	E-55	ヤマト	Tスロットカッター モジュラーヘッド	超硬カッター
	M-TC-YM10	F-53	ヤマト	Tスロットカッター モジュラーヘッド	インデキサブルツール
	MTE230	A-528	日進工具	無限コート 2枚刃 テーパーエンドミル	超硬エンドミル
	MTR-F	WEB	栄工舎	モールステーパーリーマ（ハンド用）仕上用	ハイスリーマ
	MTR-RF	WEB	栄工舎	モールステーパーリーマ（ハンド用）荒仕上用	ハイスリーマ
	MTRT-F	WEB	栄工舎	モールステーパーリーマ（マシン用）仕上用	ハイスリーマ
	MTRT-RF	WEB	栄工舎	モールステーパーリーマ（マシン用）荒仕上用	ハイスリーマ
	MT-SUS-GDR	B-554	オーエスジー	EX-ゴールドドリル HSSE SUS・軟鋼用 MTシャンク レギュラ形	ハイスドリル
	MVL	A-314	マコトロイ工業	超硬 2枚刃 ロングシャンク Vカット 先端角60°、90°、120°	超硬エンドミル
	MVS	A-313	マコトロイ工業	超硬 2枚刃 Vカット 先端角60°、90°、120°	超硬エンドミル
	MX	C-162	日研工作所	超硬ブローチリーマ MT柄	超硬リーマ
	MX225	A-31	日進工具	無限コート 2枚刃 リード25 1倍刃長	超硬エンドミル
	MX230	A-32	日進工具	無限コート 2枚刃 リード30 2倍刃長	超硬エンドミル
	MX235	A-33	日進工具	無限コート 2枚刃 リード35 3倍刃長	超硬エンドミル
	MX240	A-34	日進工具	無限コート 2枚刃 リード40 4倍刃長	超硬エンドミル
	MX245	A-35	日進工具	無限コート 2枚刃 リード45 5倍刃長	超硬エンドミル
	MX425	A-220	日進工具	無限コート 4枚刃 リード25 1倍刃長	超硬エンドミル
	MX430	A-221	日進工具	無限コート 4枚刃 リード30 2倍刃長	超硬エンドミル
	MX435	A-221	日進工具	無限コート 4枚刃 リード35 3倍刃長	超硬エンドミル
	MX440	A-222	日進工具	無限コート 4枚刃 リード40 4倍刃長	超硬エンドミル
	MX445	A-222	日進工具	無限コート 4枚刃 リード45 5倍刃長	超硬エンドミル
	MXG-○○○○-M○○	F-3	ダイジェット工業	マックスマスター モジュラーヘッド	インデキサブルツール
	MXH225	A-27	日進工具	無限プレミアム 2枚刃 リード25	超硬エンドミル
	MXH225P	A-30	日進工具	無限プレミアム 2枚刃 ピンカド リード25	超硬エンドミル
	MXH230	A-28	日進工具	無限プレミアム 2枚刃 リード30	超硬エンドミル
	MXH230P	A-30	日進工具	無限プレミアム 2枚刃 ピンカド リード30	超硬エンドミル
	MXH235	A-28	日進工具	無限プレミアム 2枚刃 リード35	超硬エンドミル
	MXH235P	A-31	日進工具	無限プレミアム 2枚刃 ピンカド リード35	超硬エンドミル
	MXH240	A-29	日進工具	無限プレミアム 2枚刃 リード40	超硬エンドミル
	MXH245	A-29	日進工具	無限プレミアム 2枚刃 リード45	超硬エンドミル
	MZAS	B-168	マコトロイ工業	超硬MZドリル オイルホール付き バニシングタイプ	超硬ドリル
	MZS	B-169	マコトロイ工業	超硬MZドリル オイルホール付き SLシャンク バニシングタイプ	超硬ドリル
N	N43GUR	F-165	富士元工業	Nチップ	インデキサブルツール
	N43GXR	F-165, F-169	富士元工業	R面取り用チップ	インデキサブルツール
	N43GXR8	F-165, F-169	富士元工業	R面取り用チップ	インデキサブルツール
	N43MOZ	F-165	富士元工業	Nチップ	インデキサブルツール
	N54GCR	F-171, F-245	富士元工業	R面取り用チップ	インデキサブルツール
	N-6	F-92, F-246	富士元工業	レンチ	インデキサブルツール
	NB	WEB	三菱日立ツール	NKボールエンドミル	ハイスエンドミル
	NBE	WEB	フクダ精工	テーパーネックボールエンドミル	ハイスエンドミル
	NBI○○	F-174	富士元工業	ニョロニョロ用チップ	インデキサブルツール
	NC	WEB	不二越	NCドリル	ハイスドリル
	NC-2	A-57	日進工具	超硬 2枚刃 チャンピオンソリッド	超硬エンドミル
	NC-4	A-158	日進工具	超硬 4枚刃 チャンピオンソリッド	超硬エンドミル
	NCB-2	A-214	日進工具	超硬 2枚刃 ミニチュアボール	超硬エンドミル
	NCB-2X	A-390	日進工具	超硬Xコート 2枚刃 ミニチュアボール	超硬エンドミル
	NC-EMSS	A-149	オーエスジー	超硬 4刃 NC用 スタブ形	超硬エンドミル
	NCL-2	A-58	日進工具	超硬 2枚刃 チャンピオンソリッド ロング刃長	超硬エンドミル
	NCL-4	A-160	日進工具	超硬 4枚刃 チャンピオンソリッド ロング刃長	超硬エンドミル
	NC-LDS	WEB	オーエスジー	リーディングドリル	ハイスドリル
	NC-LS-2	A-59	日進工具	超硬 2枚刃 チャンピオンソリッド ロングシャンク	超硬エンドミル
	NCM	C-291	日研工作所	NCセンサーリーマ MT柄	ハイスリーマ
	NCM-2	A-58	日進工具	超硬 2枚刃 チャンピオンソリッド セミロング刃長	超硬エンドミル
	NCM-4	A-160	日進工具	超硬 4枚刃 チャンピオンソリッド セミロング刃長	超硬エンドミル
	NCM-F	C-294	日研工作所	NCセンサーリーマ MT柄 底付き穴用	ハイスリーマ
	NCR-2	A-319	日進工具	超硬 2枚刃 ミニチュアインナーRカッタ	超硬エンドミル
	NCR-2X	A-628	日進工具	超硬Xコート 2枚刃 ミニチュアインナRカッタ	超硬エンドミル
	NCR-C	C-185	栄工舎	自動旋盤用リーマ HSS-Co	ハイスリーマ
	NCR-C	C-176	栄工舎	自動旋盤用リーマ HSS-Co	ハイスリーマ
	NCr-TIN	C-205	第一ツール	NCrリーマ HSS-Co 自動旋盤用	ハイスリーマ
	NCr-TIN	C-193	第一ツール	NCrリーマ HSS-Co 自動旋盤用	ハイスリーマ
	NCS	C-247	日研工作所	NCセンサーリーマ S柄	ハイスリーマ
	NCS-F	C-256	日研工作所	NCセンサーリーマ 底付き穴用	ハイスリーマ
	NE-2	A-57	日進工具	超硬 2枚刃 パワーソリッド	超硬エンドミル

鉄鋼・難削材料用カタログをご覧ください。Please see our steel and difficult to machine Materials.

web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
N	NE-3	A-132	日進工具	超硬 3枚刃 パワーソリッド	超硬エンドミル
	NE-4	A-157	日進工具	超硬 4枚刃 パワーソリッド	超硬エンドミル
	NEA-2	A-37	日進工具	超硬 2枚刃 アルミ用（非鉄用）	超硬エンドミル
	NEL-3	A-132	日進工具	超硬 3枚刃 パワーソリッド ロング刃長	超硬エンドミル
	NEO-CR-EMS	A-259	オーエスジー	超硬FXコート NEO 多刃 不等リード コーナR ショート形	超硬エンドミル
	NEO-CR-PHS	A-260	オーエスジー	超硬FXコート NEO 4刃 不等リード コーナR ショート形（強力重切削型）	超硬エンドミル
	NEO-EMS	A-177	オーエスジー	超硬FXコート NEO 多刃 不等リード ショート形	超硬エンドミル
	NEO-PHS	A-177	オーエスジー	超硬FXコート NEO 4刃 不等リード ショート形（強力重切削型）	超硬エンドミル
	NER-2	A-268	日進工具	超硬 2枚刃 台形ランナー	超硬エンドミル
	NERB-2	A-281	日進工具	超硬 2枚刃 台形ランナー ボール	超硬エンドミル
	NERR-2X	A-555	日進工具	超硬Xコート 2枚刃 台形ランナー用ラジアスエンドミル	超硬エンドミル
	NEW 刃王2-A	WEB	YSK	刃王 超硬スクエアエンドミル	超硬エンドミル
	NEW 勇王-A	WEB	YSK	勇王 超硬ボールエンドミル	超硬エンドミル
	NEXUS-GDR	B-373	オーエスジー	ネクサスドリル HSSE SUS用 レギュラ形	ハイスドリル
	NEXUS-GDS	B-371	オーエスジー	ネクサスドリル HSSE SUS用 スタブ形	ハイスドリル
	NF	WEB	栄工舎	ニュー面取りフライス	ハイスカッター
	NF-GDN	B-12	オーエスジー	超硬ドリル 非鉄金属加工用 ミディアム形	超硬ドリル
	NHB-2	A-238	日進工具	超硬 2枚刃 ロングネック ボール	超硬エンドミル
	NHR-2	A-108	日進工具	超硬 2枚刃 ロングネック	超硬エンドミル
	NHR-2X	A-104	日進工具	超硬Xコート 2枚刃 ロングネック	超硬エンドミル
	NIC-SPR	WEB	YSK	ニック付スプールリーマ	ハイスリーマ
	NI-POT	D-64	オーエスジー	ポイントタップ CPM Ni基超耐熱合金用	ハイスタップ
	NI-SFT	D-35	オーエスジー	スパイラルタップ CPM Ni基超耐熱合金用	ハイスタップ
	NK○○○○T	F-146	富士元工業	面取りカッター	インデキサブルツール
	NK○○○○T-○○	F-146	富士元工業	面取りカッター	インデキサブルツール
	NK○○○○TL	F-146	富士元工業	面取りカッター	インデキサブルツール
	NK○○○○T-MD	F-52	富士元工業	面取りカッター モジュラーヘッド	インデキサブルツール
	NK○○○○X	F-149	富士元工業	ジェントルメン	インデキサブルツール
	NK○○○○X-1	F-149	富士元工業	ジェントルメン 1枚刃	インデキサブルツール
	NK○○-40R	F-168	富士元工業	Rスペシャル	インデキサブルツール
	NK○○-40R-3	F-168	富士元工業	Rスペシャル 3枚刃	インデキサブルツール
	NK2○-05R	F-168	富士元工業	RスペシャルJr.	インデキサブルツール
	NK2○-10R	F-170	富士元工業	Rヌーボー Jr.	インデキサブルツール
	NK32○○○-0○	F-92	富士元工業	NEWナイスカット用ベース	インデキサブルツール
	NK32-70R(L)	F-170	富士元工業	Rヌーボー	インデキサブルツール
	NK9○○○T	F-94	富士元工業	スカットカット	インデキサブルツール
	NK9○○○T-○○	F-94	富士元工業	スカットカット	インデキサブルツール
	NKL○○○○T	F-145	富士元工業	エコメン2	インデキサブルツール
	NKN32-1○○S-0○	F-91	富士元工業	NEWナイスカット	インデキサブルツール
	NKN32-1○○T-0○	F-91	富士元工業	NEWナイスカット	インデキサブルツール
	NKP32-1○○S-0○	F-91	富士元工業	NEWナイスカット	インデキサブルツール
	NO.1 19090-0	WEB	WABE	カウンターシンクセット	ハイスカッター
	NO.2 19090-1	WEB	WABE	カウンターシンクセット	ハイスカッター
	NO.3 19090-2	WEB	WABE	カウンターシンクセット	ハイスカッター
	NO.4 19092-0	WEB	WABE	カウンターシンクセット	ハイスカッター
	NO.5 19093-0	WEB	WABE	カウンターシンクセット	ハイスカッター
	NO.6 19092-1	WEB	WABE	カウンターシンクセット	ハイスカッター
	NO.7 19093-1	WEB	WABE	カウンターシンクセット	ハイスカッター
	NOS	WEB	不二越	ノスドリル	ハイスドリル
	NREL-EM10	A-304	ヤマト	超硬付刃 ニューラフィング 4枚刃・6枚刃 ロング刃長	超硬エンドミル
	NRES-EM10	A-304	ヤマト	超硬付刃 ニューラフィング 4枚刃・6枚刃 ショート刃長	超硬エンドミル
	NRT	D-97	オーエスジー	ニューロール HSS スチール用	ハイスタップ
	NSB-2	A-215	日進工具	超硬 2枚刃 ボール	超硬エンドミル
	NSB-2X	A-391	日進工具	超硬Xコート 2枚刃 ボール	超硬エンドミル
	NSBH-ATH	B-269	三菱日立ツール	超硬OHノンステップボーラーH 高硬度用	超硬ドリル
	NSBL-2	A-215	日進工具	超硬 2枚刃 ロングボール	超硬エンドミル
	NSCV	A-318	日進工具	超硬 3枚刃 C面取りカッタ	超硬エンドミル
	NSCV-M	A-624	日進工具	無限コート 3枚刃 C面取りカッタ	超硬エンドミル
	NSL-2	A-59	日進工具	超硬 2枚刃 直刃形	超硬エンドミル
	NSMB100	A-194	日進工具	超硬 1枚刃 超微細加工用 ボール "マイクロボール"	超硬エンドミル
	NSMD	B-16	日進工具	超硬マイクロドリル	超硬ドリル
	NSMD-M	B-49	日進工具	無限マイクロコート マイクロドリル	超硬ドリル
	NSMD-MS	B-49	日進工具	無限マイクロコート マイクロドリル ショート形	超硬ドリル
	NSMD-S	B-16	日進工具	超硬マイクロドリル ショート形	超硬ドリル
	NSME100	A-2	日進工具	超硬 1枚刃 超微細加工用 "マイクロエッジ"	超硬エンドミル

■ 非鉄金属用カタログをご覧ください。Please see our catalog for Nonferrous Metals.
web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

■ Classified By Alphabetical Order

■ アルファベット順

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
N	NSME230	A-33	日進工具	超硬 2枚刃 超微細加工用 "マイクロエッジ"	超硬エンドミル
	NSPD	B-104	日進工具	超硬 マイクロポイントドリル	超硬ドリル
	NSPD-M	B-186	日進工具	無限マイクロコート マイクロポイントドリル	超硬ドリル
	NSR-2	A-91	日進工具	超硬 2枚刃 ラジアス	超硬エンドミル
	NTB-2	A-279	日進工具	超硬 2枚刃 テーパーボール	超硬エンドミル
	NTE-2	A-264	日進工具	超硬 2枚刃 テーパー	超硬エンドミル
	NTE-2X	A-532	日進工具	超硬Xコート 2枚刃 テーパーエンドミル	超硬エンドミル
	NTE-4	A-292	日進工具	超硬 4枚刃 テーパー	超硬エンドミル
	NTE-4X	A-581	日進工具	超硬Xコート 4枚刃 テーパーエンドミル	超硬エンドミル
	NTEL-2	A-267	日進工具	超硬 2枚刃 テーパー ロング刃長	超硬エンドミル
	NTEL-4	A-293	日進工具	超硬 4枚刃 テーパー ロング刃長	超硬エンドミル
	NTEM-2	A-266	日進工具	超硬 2枚刃 テーパーミディアム刃長	超硬エンドミル
	NTEM-2X	A-534	日進工具	超硬Xコート 2枚刃 テーパーエンドミル ミディアム刃長	超硬エンドミル
	NTER-2X	A-549	日進工具	超硬Xコート 2枚刃 テーパーラジアスエンドミル	超硬エンドミル
	NX-25	A-47	日進工具	超硬 2枚刃 リード25 1倍刃長タイプ	超硬エンドミル
	NX-30	A-49	日進工具	超硬 2枚刃 リード30 2倍刃長タイプ	超硬エンドミル
	NX-30X	A-40	日進工具	超硬Xコート 2枚刃 リード30	超硬エンドミル
	NX-35	A-51	日進工具	超硬 2枚刃 リード35 3倍刃長タイプ	超硬エンドミル
	NX-40	A-53	日進工具	超硬 2枚刃 リード40 4倍刃長タイプ	超硬エンドミル
	NX-45	A-55	日進工具	超硬 2枚刃 リード45 5倍刃長タイプ	超硬エンドミル
	NYM○○	F-174	富士元工業	ニョロニョロ	インデキサブルツール
O	OAC2	E-44	栄工舎	超硬Oリング用アリ溝カッター 2枚刃アルミ用	超硬カッター
	OAC4	E-45	栄工舎	超硬Oリング用アリ溝カッター 4枚刃ステン用 仕上げ	超硬カッター
	OAC4R	E-46	栄工舎	超硬Oリング用アリ溝カッター 4枚刃ステン用 荒	超硬カッター
	OACR2	E-47	栄工舎	超硬R面取付Oリング用アリ溝カッター	超硬カッター
	OACR2	E-46	栄工舎	超硬R面取付Oリング用 アリ溝カッター	超硬カッター
	OCB	E-86	第一ツール	押出しピン用沈めフライス HSS-Co	ハイスカッター
	OCB	E-92	第一ツール	押出しピン用沈めフライス HSS-Co	ハイスカッター
	OCEB	WEB	ダイジェット工業	超硬付刃エンドミル	超硬エンドミル
	OCFS2-L	A-71	ダイジェット工業	超硬 2枚刃 ロング刃長	超硬エンドミル
	OCFS2-M	A-70	ダイジェット工業	超硬 2枚刃 ミニチュアタイプ	超硬エンドミル
	OCFS2-S	A-71	ダイジェット工業	超硬 2枚刃 レギュラ刃長	超硬エンドミル
	OCFS4-L	A-165	ダイジェット工業	超硬 4枚刃 ロング刃長	超硬エンドミル
	OCFS4-S	A-164	ダイジェット工業	超硬 4枚刃 レギュラ刃長	超硬エンドミル
	OCL	WEB	ダイジェット工業	超硬付刃ロングワンカットエンドミル	超硬エンドミル
	OE	WEB	三興製作所	Oリングエンドミル P型	ハイスエンドミル
	OE-G	WEB	三興製作所	Oリングエンドミル G型	ハイスエンドミル
	OELS-P	WEB	三興製作所	Oリングエンドミル P型 ロングシャンク	ハイスエンドミル
	OE-S	WEB	三興製作所	Oリングエンドミル S型	ハイスエンドミル
	OH-BYC2-TH	WEB	ヤマト	超硬付刃 Yカットエンドミル 2刃 オイルホール付	超硬エンドミル
	OIL-POT	D-78	オーエスジー	油穴付きポイントタップ HSS	ハイスタップ
	OIL-SFT	D-52	オーエスジー	油穴付きスパイラルタップ HSS	ハイスタップ
	OIL-S-XPF	D-84	オーエスジー	溝なしタップ Xパフォーマー CPM 油穴付き	ハイスタップ
	OT-SFT	D-1	オーエスジー	超硬スパイラルタップ	超硬タップ
	OTT	D-5	オーエスジー	超硬ハンドタップ	超硬タップ
	OT-TPT	D-9	オーエスジー	超硬管用テーパ	超硬タップ
P	PCB	E-88	第一ツール	パンチ用沈めフライス HSS	ハイスカッター
	PCB	E-93	第一ツール	パンチ用沈めフライス HSS	ハイスカッター
	PCD-GDN	B-176	オーエスジー	PCDツイストドリル ミディアム形	超硬ドリル
	PCDRB	A-507	日進工具	PCDボールエンドミル	超硬エンドミル
	PCDRS	A-343	日進工具	PCDラジアスエンドミル 超硬合金・硬脆材用	超硬エンドミル
	PCDSE	A-341	日進工具	PCDスクエアエンドミル 超硬合金・硬脆材用	超硬エンドミル
	PC-G2	WEB	ヤマト	超硬付刃プレーンカッター	超硬カッター
	PCS	WEB	YSK	柄付傘型カッター	ハイスカッター
	PESR2	A-26	三菱日立ツール	超硬 2枚刃 ピンカド レギュラ刃長	超硬エンドミル
	PESR2-C	A-23	三菱日立ツール	超硬Cコート 2枚刃 ピンカド レギュラ刃長	超硬エンドミル
	PESR4	A-153	三菱日立ツール	超硬 4枚刃 ピンカド レギュラ刃長	超硬エンドミル
	PESR4-C	A-214	三菱日立ツール	超硬Cコート 4枚刃 ピンカド レギュラー刃長	超硬エンドミル
	PESS2	A-25	三菱日立ツール	超硬 2枚刃 ピンカド ショート刃長	超硬エンドミル
	PESS2-C	A-23	三菱日立ツール	超硬Cコート 2枚刃 ピンカド ショート刃長	超硬エンドミル
	PF2D	B-56	不二越	アクアドリルEX パワーフィード 2D	超硬ドリル
	PF4D	B-60	不二越	アクアドリルEX パワーフィード 4D	超硬ドリル
	PF-RDSS	C-132	日研工作所	超硬ラジカルリーマ PFタイプ	超硬リーマ
	PF-RMSS	C-139	日研工作所	超硬ラジカルミルリーマ（エンド刃付）PFタイプ	超硬リーマ
	PGR	WEB	YSK	ピンゲートリーマ	ハイスリーマ

鉄鋼・難削材料用カタログをご覧ください。Please see our steel and difficult to machine Materials.

web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

	型番 Model Number	ページ Page	メーカー Maker	商品名 Product Name	カテゴリー Category
P	PHX-CRT	A-165	オーエスジー	フェニックス 超硬3刃 ハイフィーダー ラジアス	超硬エンドミル
	PHX-DBT	A-488	オーエスジー	フェニックス ディープフィーダーボール	超硬エンドミル
	PHX-DFR	A-164	オーエスジー	フェニックス 超硬3刃 ディープフィーダー ラジアス	超硬エンドミル
	PHX-LN-CRE	A-302	オーエスジー	フェニックス 小径4刃 ロングネック タフラジアス	超硬エンドミル
	PHX-LN-DBT	A-493	オーエスジー	フェニックス ロングネックボール	超硬エンドミル
	PHX-LN-DFR	A-169	オーエスジー	フェニックス 超硬3刃 ロングネック ディープフィーダーラジアス	超硬エンドミル
	PHX-PC-DBT	A-494	オーエスジー	フェニックス 超硬3刃 ペンシルネック ディープフィーダーボール	超硬エンドミル
	PHX-PC-DFR	A-170	オーエスジー	フェニックス 超硬3刃 ペンシルネック ディープフィーダーラジアス	超硬エンドミル
	PKP	A-310	富士元工業	ぴんこ 超硬 1枚刃 面取角45°	超硬エンドミル
	PKP-C	A-616	富士元工業	ぴんこ 超硬AlCrNコート 1枚刃 面取角45°	超硬エンドミル
	PKP-DLC	A-310	富士元工業	ぴんこ 超硬DLCコート 1枚刃 面取角45°	超硬エンドミル
	PLOH3D	B-301	不二越	プラチナオイルホールドリル 3D用	超硬ドリル
	PLOH5D	B-303	不二越	プラチナオイルホールドリル 5D用	超硬ドリル
	PLOH7D	B-305	不二越	プラチナオイルホールドリル 7D用	超硬ドリル
	PME○○○○S○○	F-66	ダイジェット工業	QMミル レギュラ	インデキサブルツール
	PME○○○○S○○-LS	F-66	ダイジェット工業	QMミル ロングシャンク	インデキサブルツール
	PS-CR-EXML	A-333	オーエスジー	HSS 6刃・8刃 発砲スチロール加工用 コーナR ロング形	ハイスエンドミル
	PS-EBXML	A-334	オーエスジー	HSS 4刃・6刃 発砲スチロール加工用 ロングボールエンド形	ハイスエンドミル
	PS-EXML	A-332	オーエスジー	HSS 6刃 発砲スチロール加工用 ロング形	ハイスエンドミル
	PTDS	B-570	栄工舎	管用ドリル S柄 HSS-Co	ハイスドリル
	PTDS	B-254	栄工舎	管用ドリル S柄 HSS-Co	ハイスドリル
	PTDT	B-571	栄工舎	管用ドリル MT柄 HSS-Co	ハイスドリル
	PTDT	B-254	栄工舎	管用ドリル MT柄 HSS-Co	ハイスドリル
	PTR	WEB	YSK	パイプリーマ	ハイスリーマ
	PXBE	F-29	オーエスジー	Phoenix ヘッド交換式エンドミル 3枚刃 ボール形状	インデキサブルツール
	PXBM	F-30	オーエスジー	Phoenix ヘッド交換式エンドミル 多刃 ボール形状	インデキサブルツール
	PXDH-KC	B-350	オーエスジー	Phoenix ヘッド交換式ドリル用ヘッド 鋳鉄用	ヘッド交換式ドリル
	PXDH-KC	F-228	オーエスジー	Phoenix ヘッド交換式ドリル用ヘッド 鋳鉄用	インデキサブルツール
	PXDH-NC	B-189	オーエスジー	Phoenix ヘッド交換式ドリル用ヘッド 非鉄用	ヘッド交換式ドリル
	PXDH-NC	F-229	オーエスジー	Phoenix ヘッド交換式ドリル用ヘッド 非鉄用	インデキサブルツール
	PXDH-PC	B-350	オーエスジー	Phoenix ヘッド交換式ドリル用ヘッド 鋼用	ヘッド交換式ドリル
	PXDH-PC	F-228	オーエスジー	Phoenix ヘッド交換式ドリル用ヘッド 鋼用	インデキサブルツール
	PXDP	B-188	オーエスジー	Phoenix ヘッド交換式ドリル用 脱着ドライバー	ヘッド交換式ドリル
	PXDP	B-349	オーエスジー	Phoenix ヘッド交換式ドリル用 脱着ドライバー	ヘッド交換式ドリル
	PXDP	F-227	オーエスジー	Phoenix ヘッド交換式ドリル用 脱着ドライバー	インデキサブルツール
	PXDZ-3D	F-227	オーエスジー	Phoenix ヘッド交換式ドリル 3D	インデキサブルツール
	PXDZ-3D	B-349	オーエスジー	Phoenix ヘッド交換式ドリル 3D	ヘッド交換式ドリル
	PXDZ-3D	B-188	オーエスジー	Phoenix ヘッド交換式ドリル 3D	ヘッド交換式ドリル
	PXM PXBE	A-638	オーエスジー	Phoenix 超硬モジュラーヘッド 3枚刃 ボール形状	ヘッド交換式エンドミル
	PXM PXBM	A-639	オーエスジー	Phoenix 超硬モジュラーヘッド 多枚 ボール形状	ヘッド交換式エンドミル
	PXM PXDR-N	A-637	オーエスジー	Phoenix 超硬モジュラーヘッド 3刃 コーナラジアス形状	ヘッド交換式エンドミル
	PXM PXDR-P	A-637	オーエスジー	Phoenix 超硬モジュラーヘッド 3刃 コーナラジアス形状	ヘッド交換式エンドミル
	PXM PXNH	A-634	オーエスジー	Phoenix 超硬モジュラーヘッド 4枚刃 ラフィング形状	ヘッド交換式エンドミル
	PXM PXNL	A-635	オーエスジー	Phoenix 超硬モジュラーヘッド 4枚刃 ラフィング形状	ヘッド交換式エンドミル
	PXM PXRE	A-636	オーエスジー	Phoenix 超硬モジュラーヘッド 多刃 直刃 コーナラジアス形状	ヘッド交換式エンドミル
	PXM PXSE	A-631	オーエスジー	Phoenix 超硬モジュラーヘッド 4枚刃 スクエア・コーナラジアス形状	ヘッド交換式エンドミル
	PXM PXSM	A-633	オーエスジー	Phoenix 超硬モジュラーヘッド 多刃 スクエア・コーナーラジアス形状	ヘッド交換式エンドミル
	PXM PXVC	A-632	オーエスジー	Phoenix 超硬モジュラーヘッド 4枚刃 スクエア・コーナラジアス形状	ヘッド交換式エンドミル
	PXMJ	A-641	オーエスジー	PXM用 ジョイント	ヘッド交換式エンドミル
	PXMZ	A-640	オーエスジー	PXM用 ストレートシャンクホルダ	ヘッド交換式エンドミル
	PXMZ	F-64	オーエスジー	Phoenix PXM用ストレートシャンクホルダ	インデキサブルツール
	PXNH	F-45	オーエスジー	Phoenix ヘッド交換式エンドミル 4枚刃 強ねじれ ラフィング形状	インデキサブルツール
	PXNL	F-46	オーエスジー	Phoenix ヘッド交換式エンドミル 4枚刃 弱ねじれ ラフィング形状	インデキサブルツール
	PXRE	F-44	オーエスジー	Phoenix ヘッド交換式エンドミル 直刃 スクエア・コーナーラジアス形状	インデキサブルツール
	PXSE	F-41	オーエスジー	Phoenix ヘッド交換式エンドミル 4枚刃 スクエア・コーナーラジアス形状	インデキサブルツール
	PXSM	F-43	オーエスジー	Phoenix ヘッド交換式エンドミル 多刃 スクエア・コーナーラジアス形状	インデキサブルツール
	PXVC	F-42	オーエスジー	Phoenix ヘッド交換式エンドミル 4枚刃 強ねじれ スクエア・コーナーラジアス形状	インデキサブルツール
Q	QB	WEB	三菱日立ツール	ラフィングボールエンドミル	ハイスエンドミル
	QL	WEB	三菱日立ツール	ラフィングエンドミル ロング	ハイスエンドミル
	QR	WEB	三菱日立ツール	ラフィングエンドミル レギュラー	ハイスエンドミル
	QRT	WEB	三菱日立ツール	MTシャンクラフィングエンドミル	ハイスエンドミル
	QS	WEB	三菱日立ツール	ラフィングエンドミル ショート	ハイスエンドミル
R	R-BYC2-TH	WEB	ヤマト	超硬付刃ラジアスYカットエンドミルショート	超硬エンドミル
	R-BYCL2-TH	WEB	ヤマト	超硬付刃ラジアスYカットエンドミルロング	超硬エンドミル
	RC	WEB	YSK	球面取りカッター	ハイスカッター
	RCD	B-522	不二越	六角穴付ボルト用 座ぐりドリル HSS	ハイスドリル

■ 非鉄金属用カタログをご覧ください。Please see our catalog for Nonferrous Metals.
web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

■ Classified By Alphabetical Order

■ アルファベット順

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
R	RCD	B-242	不二越	六角穴付ボルト用 座ぐりドリル HSS	ハイスドリル
	RD	WEB	オーエスジー	丸ダイス　一般用	ハイスタップ
	RD□T○○□○M□□	F-208	ダイジェット工業	スーパーダイメイトSDH形用チップ	インデキサブルツール
	RD16B○○○○R(M)-○	F-190	三菱日立ツール	アルファ ラジアスミル ボアタイプ	インデキサブルツール
	RD16B40○○S32R-○	F-114	三菱日立ツール	アルファ ラジアスミル シャンクタイプ	インデキサブルツール
	RDHW	F-129, F-189	三菱日立ツール	フライス切削用チップ	インデキサブルツール
	RDMT	F-129, F-189	三菱日立ツール	フライス切削用チップ	インデキサブルツール
	RDMW○○□○M□□	F-35	ダイジェット工業	スーパーダイメイトSDH形用チップ	インデキサブルツール
	RDMW○○○○M□□	F-35, F-208	ダイジェット工業	スーパーダイメイトSDH形用チップ	インデキサブルツール
	RDMX	F-129, F-189	三菱日立ツール	フライス切削用チップ	インデキサブルツール
	RDS	C-137	日研工作所	超硬ラジカルリーマ ロング形	超硬リーマ
	RDSS	C-133	日研工作所	超硬ラジカルリーマ	超硬リーマ
	REEL	WEB	オーエスジー	ラフィングエンドミル ロング	ハイスエンドミル
	REES	WEB	オーエスジー	ラフィングエンドミル ショート	ハイスエンドミル
	REL-MX3	A-303	ヤマト	超硬付刃 ラフィング 4枚刃・6枚刃 ロング刃長	超硬エンドミル
	RES-MX3	A-303	ヤマト	超硬付刃 ラフィング 4枚刃・6枚刃 ショート刃長	超硬エンドミル
	RFB	WEB	オーエスジー	ラフアンドフィニッシュボールエンドミル	ハイスエンドミル
	RFE	WEB	オーエスジー	ラフアンドフィニッシュエンドミル レギュラ-	ハイスエンドミル
	RFEL	WEB	オーエスジー	ラフアンドフィニッシュエンドミル ロング	ハイスエンドミル
	RFES	WEB	オーエスジー	ラフアンドフィニッシュエンドミル ショート	ハイスエンドミル
	RFL	WEB	三菱日立ツール	スーパーカットエンドミル オリジナル	ハイスエンドミル
	RFL	WEB	三菱日立ツール	スーパーカットエンドミル オリジナル	ハイスエンドミル
	RFR	WEB	三菱日立ツール	スーパーカットエンドミル レギュラー	ハイスエンドミル
	RFR-AT	A-725	三菱日立ツール	ATコート スーパーカット HSS-Co 4枚刃 レギュラ刃長	ハイスエンドミル
	RFS	C-152	日研工作所	超硬ラジカルミルリーマ（エンド刃付）ロング 底付き穴用	超硬リーマ
	RFSS	C-146	日研工作所	超硬ラジカルミルリーマ（エンド刃付）底付き穴用	超硬リーマ
	RFSS-DLC	C-129	日研工作所	DLCコート 超硬ラジカルミルリーマ S柄 底付き穴用	超硬リーマ
	RF-TSC	WEB	オーエスジー	Tスロットカッター	ハイスエンドミル
	RGALSD	B-218	不二越	アルミ用コーティングストレートドリル HSS ロング形	ハイスドリル
	RGASD	B-211	不二越	アルミ用コーティングストレートドリル HSS	ハイスドリル
	RH2P1○○○S(○○)-○	F-115	三菱日立ツール	アルファ 高硬度ラジアスミル シャンクタイプ	インデキサブルツール
	RH2P1○○M-○	F-39	三菱日立ツール	アルファ 高硬度ラジアスミル モジュラータイプ	インデキサブルツール
	RIB6-C	A-571	三菱日立ツール	超硬Cコート リブスター	超硬エンドミル
	RIB6-CR-C	A-592	三菱日立ツール	超硬Cコート リブ溝加工用エンドミル コーナR付	超硬エンドミル
	RKC-G2	WEB	ヤマト	超硬柄付Rカッター	超硬カッター
	RMS	C-144	日研工作所	超硬ラジカルミルリーマ（エンド刃付）ロング形	超硬リーマ
	RMSS	C-140	日研工作所	超硬ラジカルミルリーマ（エンド刃付）	超硬リーマ
	RMSS-DLC	C-108	日研工作所	DLCコート 超硬ラジカルミルリーマ S柄	超硬リーマ
	RNM□-○○○○○○S-S○○	F-110	ダイジェット工業	ミラーラジアスエンドミル 鋼シャンク ストレートネック	インデキサブルツール
	RNM□-○○○○○○S-S○○C	F-111	ダイジェット工業	ミラーラジアスエンドミル 超硬シャンク ストレートネック	インデキサブルツール
	RNM□-○○○○○○T-S○○	F-110	ダイジェット工業	ミラーラジアスエンドミル 鋼シャンク テーパーネック	インデキサブルツール
	RNM□-○○○○○○T-S○○C	F-111	ダイジェット工業	ミラーラジアスエンドミル 超硬シャンク テーパーネック	インデキサブルツール
	RNM-○○○-R○○	F-32, F-112	ダイジェット工業	ミラーラジアスRNM形/MRX形用チップ	インデキサブルツール
	RNMG	F-114, F-190	三菱日立ツール	フライス切削用チップ	インデキサブルツール
	RNS-F	C-267	日研工作所	NCセンサー右リードリーマ S柄 完全止り穴用	ハイスリーマ
	RQL-AT	A-726	三菱日立ツール	ATコート ラフィング HSS-Co 4・5・6枚刃 ロング刃長	ハイスエンドミル
	RQR-AT	A-726	三菱日立ツール	ATコート ラフィング HSS-Co 4・5・6枚刃 レギュラ刃長	ハイスエンドミル
	RQS-AT	A-725	三菱日立ツール	ATコート ラフィング HSS-Co 4・5・6枚刃 ショート刃長	ハイスエンドミル
	RR○○-○○N	F-164	富士元工業	リャンメンカット・R（Nタイプ）	インデキサブルツール
	RR○○-○○S-○R	F-166	富士元工業	リャンメンカット・R（Sタイプ）	インデキサブルツール
	RRSS-F	C-180	日研工作所	超硬ラジカル右リードリーマ 完全止り穴用	超硬リーマ
	RRSS-F-DLC	C-147	日研工作所	DLCコート 超硬ラジカル右リードリーマ 完全止り穴用	超硬リーマ
	RRSS-F-OH	C-183	日研工作所	超硬ラジカル右リードリーマ オイルホール付 完全止り穴用	超硬リーマ
	RSB230	A-216	日進工具	超硬 2枚刃 樹脂用ボール "クリアカット"	超硬エンドミル
	RSC-G2	WEB	ヤマト	超硬付刃R付サイドカッター	超硬カッター
	RSE230	A-44	日進工具	超硬 2枚刃 樹脂用 "クリアカット"	超硬エンドミル
	RSES230	A-40	日進工具	超硬 2枚刃 樹脂用 "クリアカット" ショート刃長	超硬エンドミル
	RSS-F	C-270	日研工作所	タフカットスキル右リードリーマ S柄 完全止り穴用 粉末ハイス	ハイスリーマ
	RSS-F-OH	C-273	日研工作所	タフカットスキル右リードリーマ S柄 オイルホール付 完全止り穴用 粉末ハイス	ハイスリーマ
	RV○○-○○T	F-151	富士元工業	リャンメンカット・V	インデキサブルツール
	RXS-F	C-157	日研工作所	超硬右リードミルリーマ S柄 完全止り穴用	超硬リーマ
	RXS-F-DLC	C-152	日研工作所	DLCコート 超硬右リードミルリーマ S柄 完全止り穴用	超硬リーマ
	RZ-S	C-264	第一ツール	RZリーマ 底刃付 HSS-Co	ハイスリーマ
	RZ-S	C-234	第一ツール	RZリーマ 底刃付 HSS-Co	ハイスリーマ
S	S32GUR	F-90, F-93, F-167	富士元工業	Sチップ	インデキサブルツール

鉄鋼・難削材料用カタログをご覧ください。Please see our steel and difficult to machine Materials.

web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
S	S32MOZ	F-90, F-93, F-162, F-167	富士元工業	Sチップ	インデキサブルツール
	S32MOZ	F-90, S-93, F-162, F-167	富士元工業	Sチップ	インデキサブルツール
	S3H3GNZ	F-93, F-158	富士元工業	エアロミル/かめかったぁ/NEW Tikoかったぁ/NEWナイスカット/ナイスコーナーF3用チップ	インデキサブルツール
	S3H3MNZ	F-93, F-158	富士元工業	エアロミル/かめかったぁ/NEW Tikoかったぁ/NEWナイスカット/ナイスコーナーF3用チップ	インデキサブルツール
	SAC	WEB	フクダ精工	柄付アングルカッター	ハイスカッター
	SAC-LH	WEB	フクダ精工	左刃シングルアンギュラカッター	ハイスカッター
	SAC-LH-G2	WEB	ヤマト	超硬付刃シングルアンギュラカッター左刃	超硬カッター
	SAC-RH	WEB	フクダ精工	右刃シングルアンギュラカッター	ハイスカッター
	SAC-RH-G2	WEB	ヤマト	超硬付刃シングルアンギュラカッター右刃	超硬カッター
	SACS-G2	WEB	ヤマト	超硬柄付Sアンギュラカッター	超硬カッター
	SBEL	A-221	ダイジェット工業	超硬 2枚刃 ボール ロング刃長	超硬エンドミル
	S-BYCL2-TH	WEB	ヤマト	超硬付刃 ロングYカットエンドミル シームレスタイプ 2刃	超硬エンドミル
	SC○○○○C(L)	F-136	富士元工業	モミメン	インデキサブルツール
	SC○○○○T(L)	F-137	富士元工業	デカモミ	インデキサブルツール
	SC1660DS(L)	F-138	富士元工業	60°モミメン	インデキサブルツール
	SCB	E-87	第一ツール	皿小ねじ用沈めフライス HSS	ハイスカッター
	SCB	E-92	第一ツール	皿小ねじ用沈めフライス HSS	ハイスカッター
	SCD	B-36	タンガロイ	超硬ソリッドドリル ミディアムロング形	超硬ドリル
	SCD	B-524	不二越	皿小ねじ用 座ぐりドリル HSS	ハイスドリル
	SCD	B-243	不二越	皿小ねじ用 座ぐりドリル HSS	ハイスドリル
	S-CDL	B-111	ダイジェット工業	超硬 ソリッドセンタードリル ロング形	超硬ドリル
	S-CDLL	B-112	ダイジェット工業	超硬 ソリッドセンタードリル 特ロング形	超硬ドリル
	SCD-ML	WEB	ダイジェット工業	S-Cutドリル ロング	超硬ドリル
	SCD-MS	WEB	ダイジェット工業	S-Cutドリル	超硬ドリル
	S-CDR	B-111	ダイジェット工業	超硬 ソリッドセンタードリル	超硬ドリル
	SCE-R	A-346	三菱日立ツール	セラミックエンドミル 6枚刃 耐熱合金用 コーナRタイプ	超硬エンドミル
	SC-G2	WEB	ヤマト	超硬付刃サイドカッター	超硬カッター
	SCM1045C(L)	F-135	富士元工業	チビモミ	インデキサブルツール
	SCM1045CL-CB	F-135	富士元工業	チビモミ 超硬シャンク	インデキサブルツール
	SCN0845E	F-134	富士元工業	モミメンnano	インデキサブルツール
	SCR	WEB	FPツール	ストレートチャッキングリーマ	ハイスリーマ
	SCR	WEB	栄工舎	ストレートチャッキングリーマ	ハイスリーマ
	SCR	WEB	第一ツール	ストレートチャッキングリーマ	ハイスリーマ
	SC-TX25	WEB	ヤマト	超硬付刃サイドカッター	超硬カッター
	SD	C-108	FPツール	サーメットリーマ ステンレス加工用	超硬リーマ
	SD-CR1	WEB	ダイジェット工業	超硬付刃ストレートシャンクドリル	超硬ドリル
	SDET	F-156	富士元工業	マルチアングルミル用チップ	インデキサブルツール
	SDEW	F-201	三菱日立ツール	フライス切削用チップ	インデキサブルツール
	SDFM	E-49	ダイジェット工業	超硬フライスカッター	超硬カッター
	SD-G2	WEB	フクダ精工	超硬付刃ストレートシャンクドリル	超硬ドリル
	SDH	B-232	斎藤ツイストドリル	半月ドリル HSS	ハイスドリル
	SDH	B-237	山本精工	半月ドリル HSS	ハイスドリル
	SDH-○○○○-R○○-M○○	F-34	ダイジェット工業	スーパーダイメイト モジュラーヘッド	インデキサブルツール
	SDM	E-51	ダイジェット工業	超硬メタルソー	超硬カッター
	SDMT	F-124, F-186, F-201	三菱日立ツール	フライス切削用チップ	インデキサブルツール
	SDNW	F-124, F-186, F-201	三菱日立ツール	ASRF用チップ	インデキサブルツール
	SDR-3	B-42	タンガロイ	超硬ルーマ形ソリッドドリル 鋼用	超硬ドリル
	SDR-3C	B-46	タンガロイ	超硬ルーマ形ソリッドドリル 鋼用 TiNコート	超硬ドリル
	SDR3-DIA	B-179	タンガロイ	ルーマ形ダイヤモンド焼結体ドリル アルミ合金用	超硬ドリル
	SDS	B-26	ダイジェット工業	超硬ソリッドドリル	超硬ドリル
	SDSL	B-28	ダイジェット工業	超硬ソリッドドリル ロング形	超硬ドリル
	SEC□○○○○S○○	F-70	ダイジェット工業	スーパーエンドチッパー ストレートシャンク	インデキサブルツール
	SEC□L○○○○S○○	F-70	ダイジェット工業	スーパーエンドチッパー ミディアムロング	インデキサブルツール
	SEET	F-202	三菱日立ツール	フライス切削用チップ	インデキサブルツール
	SEM2	A-55	ダイジェット工業	ソリッドエンドミル 2枚刃	超硬エンドミル
	SEM4	WEB	ダイジェット工業	汎用ソリッドエンドミル SEM4形	超硬エンドミル
	SEMT	F-202	三菱日立ツール	フライス切削用チップ	インデキサブルツール
	SES	A-163	三菱日立ツール	超硬スーパーヘリカルエンドミル 2枚刃・3枚刃・4枚刃	超硬エンドミル
	SES	A-126	三菱日立ツール	超硬スーパーヘリカルエンドミル 2枚刃・3枚刃・4枚刃	超硬エンドミル
	SES-C	A-163	三菱日立ツール	超硬Cコート スーパーヘリカルエンドミル 2枚刃・3枚刃	超硬エンドミル
	SFB200	A-513	日進工具	CBN スーパーフィニッシュ ボール	超硬エンドミル
	SFT-SPT	D-138	オーエスジー	スパイラルタップ 管用平行 HSS	ハイスタップ
	SFT-S-TPT	D-126	オーエスジー	スパイラルタップ 管用テーパ HSS 短ねじ形	ハイスタップ

■ 非鉄金属用カタログをご覧ください。Please see our catalog for Nonferrous Metals.
web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

■ Classified By Alphabetical Order

■ アルファベット順

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
S	SFT-TPT	D-124	オーエスジー	スパイラルタップ 管用テーパ HSS	ハイスタップ
	SGELHV	A-749	不二越	SG-FAX ヘビー 4・6枚刃 エキストラロング	ハイスエンドミル
	SGES	B-467	不二越	SG-ESドリル FAX	ハイスドリル
	SGESR	B-465	不二越	SG-ESRドリル FAX レギュラ形	ハイスドリル
	SGESS	B-458	不二越	SG-ESSドリル FAX ショート形	ハイスドリル
	SGEZ	B-508	不二越	SGフラットドリル FMX	ハイスドリル
	SGFRE	A-742	不二越	SG-FAX ラフィング 3・4・5・6枚刃 ショート	ハイスエンドミル
	SGFREL	A-745	不二越	SG-FAX ラフィング 3・4・5・6枚刃 ロング	ハイスエンドミル
	SGFREM	A-744	不二越	SG-FAX ラフィング 3・4・5・6枚刃 ミディアム	ハイスエンドミル
	SGFRERS	A-743	不二越	SG-FAX ラフィング 3・4・5・6枚刃 レギュラレングスショート	ハイスエンドミル
	SGFREU	A-747	不二越	SG-FAX ラフィング 4・5・6枚刃 ロングシャンク SLX形	ハイスエンドミル
	SGFREX	A-746	不二越	SG-FAX ラフィング 4・5・6枚刃 ロングシャンク SX形	ハイスエンドミル
	SGHV	A-748	不二越	SG-FAX ヘビー 4・6枚刃	ハイスエンドミル
	SGLHV	A-749	不二越	SG-FAX ヘビー 4・6枚刃 ロング	ハイスエンドミル
	SGLREM	A-748	不二越	SG-FAX ラフィング 3・4・5・6枚刃 ミディアム	ハイスエンドミル
	SGOH	B-541	不二越	SG-FAX オイルホールドリル	ハイスドリル
	SGOH3D	B-542	不二越	SG-FAX オイルホールストレートシャンクドリル 3D用	ハイスドリル
	SGOH5D	B-544	不二越	SG-FAX オイルホールストレートシャンクドリル 5D用	ハイスドリル
	SGOH7D	B-546	不二越	SG-FAX オイルホールストレートシャンクドリル 7D用	ハイスドリル
	SGOH9D	B-548	不二越	SG-FAX オイルホールストレートシャンクドリル 9D用	ハイスドリル
	SGSD	B-456	不二越	SGストレートシャンクドリル FAX	ハイスドリル
	SHD-CB	B-117	イワタツール	超硬 ねじれ半月ドリル	超硬ドリル
	SHD-CBDLC	B-118	イワタツール	超硬 ねじれ半月ドリル 超硬 DLCコート	超硬ドリル
	SH-DRL	B-10	オーエスジー	超硬ドリル 高硬度鋼用	超硬ドリル
	SHR320	A-338	日進工具	CBN 3枚刃 高能率ラジアスエンドミル	超硬エンドミル
	SIC□○○○○S○○-○N	F-72	ダイジェット工業	サイドチッパー シャンクタイプ	インデキサブルツール
	SIC-○○○○R(-○○)	F-209	ダイジェット工業	サイドチッパー ボアタイプ	インデキサブルツール
	SI-WC-RESF	A-593	オーエスジー	超硬WXLコート サイレントラフィング ファインピッチ形	超硬エンドミル
	SI-WC-RESF-H	A-593	オーエスジー	超硬WXLコート サイレントラフィング ファインピッチ形 強ねじれタイプ	超硬エンドミル
	SI-WH-RESF	A-714	オーエスジー	WXLコート CPM 3刃・4刃・5刃・6刃 サイレントラフィング ショート形	ハイスエンドミル
	SK○○-○○A□R(L)	F-132	富士元工業	すみっこ	インデキサブルツール
	SKS-○○○○-○○(□)-S○○	F-67	ダイジェット工業	高送りダイマスター シャンクタイプ	インデキサブルツール
	SKS-○○○○R-○○	F-203	ダイジェット工業	高送りダイマスター ボアタイプ 穴径インチサイズ	インデキサブルツール
	SKS-○○○○R-○○-○○	F-203	ダイジェット工業	高送りダイマスター ボアタイプ 穴径ミリサイズ	インデキサブルツール
	SL2DLCSC	A-63	不二越	DLCミル 2枚刃 アルミ・銅合金用 ロング刃長 シャープコーナ	超硬エンドミル
	SL2GE	A-679	不二越	Gコート HSS-Co 2枚刃 ロング刃長	ハイスエンドミル
	SL2PLXS	A-50	不二越	X'sミル ロング 2枚刃	超硬エンドミル
	SL2PLXSNL	A-109	不二越	X'sミル ロング 2枚刃 ロングネック	超硬エンドミル
	SL2SGE	A-676	不二越	SG-FAX 2枚刃 ロング刃長	ハイスエンドミル
	SL4GE	A-704	不二越	Gコート HSS-Co 4枚刃 ロング刃長	ハイスエンドミル
	SL4GEO	A-241	不二越	X'sミルジオ ロング 4枚刃	超硬エンドミル
	SL4PLXS	A-245	不二越	X'sミル ロング 4枚刃	超硬エンドミル
	SL4SGE	A-702	不二越	SG-FAX 4枚刃 ロング刃長	ハイスエンドミル
	SLE	WEB	第一ツール	スロッチングエンドミル	ハイスエンドミル
	SLE-G2	WEB	ヤマト	超硬付刃スロッチングエンドミル	超硬エンドミル
	SLEM	WEB	YSK	スロッチングエンドミル	ハイスエンドミル
	SLEM-L	WEB	YSK	スロッチングエンドミル ロング	ハイスエンドミル
	SL-TF	D-83	田野井製作所	シームレスタフレット HSSE	ハイスタップ
	SL-TF-1.5P	D-87	田野井製作所	シームレスタフレット HSSE 1.5Pタイプ	ハイスタップ
	SMAL	A-323	ダイジェット工業	アルミ用 Sヘッド 超硬モジュラーヘッド 3枚刃	超硬エンドミル
	SMAL-○○○○-M○○	F-12	ダイジェット工業	アルミ用 Sヘッド ソリッドモジュラーヘッド	インデキサブルツール
	SMB120	A-508	日進工具	CBN 超微細加工用 CBNマイクロボール	超硬エンドミル
	SMEZ120	A-330	日進工具	CBN 1枚刃 超微細加工用 マイクロエッジZ	超硬エンドミル
	SMSA	A-646	ダイジェット工業	Sヘッド 超硬モジュラーヘッド 多刃 ラジアスタイプ	ヘッド交換式エンドミル
	SMSA-○○○○R○○-M○○	F-37	ダイジェット工業	防振Sヘッド モジュラーヘッド	インデキサブルツール
	SMSR	A-647	ダイジェット工業	防振Sヘッド 超硬モジュラーヘッド 多刃 ラジアスタイプ	ヘッド交換式エンドミル
	SMSR-○○○○R○○-M○○	F-36	ダイジェット工業	Sヘッド モジュラーヘッド	インデキサブルツール
	SMX-SX20	A-327	ヤマト	超硬付刃 サスマックスエンドミル	超硬エンドミル
	SNEQ090308	F-162, F-167	富士元工業	リャンメンカット・R/ミニR/ハンチャンマンR/ナイスコーナーFR用チップ	インデキサブルツール
	SNGU	F-199	三菱日立ツール	フライス切削用チップ	インデキサブルツール
	SNMU	F-199	三菱日立ツール	フライス切削用チップ	インデキサブルツール
	SPC-CPM-EBD	WEB	オーエスジー	CPM 2刃エンドミル ペンシルネック	ハイスエンドミル
	SPCSCR	WEB	YSK	スパイラルソリッドチャッキングリーマ	超硬リーマ
	SPD	WEB	オーエスジー	管用平行ねじ用ダイス	ハイスタップ
	SPET040102	F-153	富士元工業	ウラトリメン-C用チップ	インデキサブルツール

鉄鋼・難削材料用カタログをご覧ください。Please see our steel and difficult to machine Materials.

web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
S	SPET06T104	F-153, F-176	富士元工業	ウラトリメン-C/ウラザグリメン-C用チップ	インデキサブルツール
	SPEW030102	F-150	富士元工業	チビ両面用チップ	インデキサブルツール
	SPGA090304	F-101	ダイジェット工業	スウィングボール用チップ	インデキサブルツール
	SPHR	WEB	栄工舎	スパイラルハンドリーマ	ハイスリーマ
	SPLHR	WEB	栄工舎	スパイラルロングハンドリーマ	ハイスリーマ
	SPLMR	WEB	栄工舎	スパイラルロングマシンリーマ	ハイスリーマ
	SPMR	WEB	栄工舎	スパイラルマシンリーマ	ハイスリーマ
	SPMT	F-38, F-125, F-187	三菱日立ツール	ASRF用チップ	インデキサブルツール
	SPMT030102	F-150	富士元工業	チビ両面用チップ	インデキサブルツール
	SPMT090304	F-151	富士元工業	リャンメンカット・V用チップ	インデキサブルツール
	SPNW	F-38, F-125, F-187	三菱日立ツール	フライス切削用チップ	インデキサブルツール
	SPSCR	WEB	栄工舎	ストレートシャンクスパイラルチャッキングリーマ	ハイスリーマ
	SP-SPET040102	F-153	富士元工業	ウラトリメン-C用チップ	インデキサブルツール
	SPT SKH	WEB	オーエスジー	管用平行タップ(一般用)(SKH)	ハイスタップ
	SPTR-F	WEB	栄工舎	1/10テーパー スパイラルテーパーリーマ 仕上用	ハイスリーマ
	SPTR-RF	WEB	栄工舎	1/10テーパー スパイラルテーパーリーマ 荒仕上用(ニック付)	ハイスリーマ
	SRM	C-289	日研工作所	タフカットスキルリーマ MT柄 粉末ハイス	ハイスリーマ
	SRM-F	C-292	日研工作所	タフカットスキルリーマ MT柄 底付き穴用 粉末ハイス	ハイスリーマ
	SRS	C-242	日研工作所	タフカットスキルリーマ S柄 粉末ハイス	ハイスリーマ
	SRS-F	C-251	日研工作所	タフカットスキルリーマ S柄 底付き穴用 粉末ハイス	ハイスリーマ
	SRS-F-L	C-254	日研工作所	タフカットスキルリーマ S柄 底付き穴用 ロング形 粉末ハイス	ハイスリーマ
	SRS-L	C-245	日研工作所	タフカットスキルリーマ S柄 ロング形 粉末ハイス	ハイスリーマ
	SSB200	A-510	日進工具	CBN スーパースピード ボール	超硬エンドミル
	SSBL200	A-511	日進工具	CBN スーパースピード ロングネック ボール	超硬エンドミル
	SSC-G2	WEB	ヤマト	超硬付刃千鳥刃サイドカッター	超硬カッター
	SSC-TiN	E-55	栄工舎	ハイスシート面カッタ HSS-Co	ハイスカッター
	SSC-TiN	E-62	栄工舎	ハイスシート面カッタ HSS-Co	ハイスカッター
	SSE400	A-339	日進工具	CBN 4枚刃 スクエアエンドミル	超硬エンドミル
	SSE600	A-340	日進工具	CBN 6枚刃 スクエアエンドミル	超硬エンドミル
	SSF120	A-329	日進工具	CBN 1枚刃 スーパーサーフェイスエンドミル	超硬エンドミル
	SSPB220	A-512	日進工具	CBN スーパースパイラル ボール	超硬エンドミル
	SSPBL220	A-519	日進工具	CBN スーパースパイラル ロングネック ボール	超硬エンドミル
	SSPBTN220	A-520	日進工具	CBN スーパースパイラル ロングテーパーネック ボール	超硬エンドミル
	SSR200	A-332	日進工具	CBN 2枚刃 スーパースピードラジアスエンドミル	超硬エンドミル
	STAK-MT	WEB	新開工具	スタッキングリーマ MT柄	ハイスリーマ
	STAK-S	WEB	新開工具	スタッキングリーマ S柄	ハイスリーマ
	STC	WEB	YSK	千鳥刃Tスロットカッター	ハイスカッター
	STC-G2	WEB	ヤマト	超硬付刃千鳥刃Tスロットカッター	超硬カッター
	STOP-MT	C-295	新開工具	ストップホールリーマ MT柄 HSS-Co	ハイスリーマ
	STOP-MT	C-252	新開工具	ストップホールリーマ MT柄 HSS-Co	ハイスリーマ
	STOP-S	C-274	新開工具	ストップホールリーマ S柄 HSS-Co	ハイスリーマ
	STOP-S	C-237	新開工具	ストップホールリーマ S柄 HSS-Co	ハイスリーマ
	S-TPT	WEB	オーエスジー	管用テーパータップ(一般用短ねじ)	ハイスタップ
	SUP	C-111	第一ツール	すーぱー30 超硬スパイラルリーマ	超硬リーマ
	SUR	WEB	栄工舎	スプールリーマ	ハイスリーマ
	SUS-DH-SFT	D-48	オーエスジー	スパイラルタップ HSSE ステンレス用 深穴用	ハイスタップ
	SUS-EDS	A-665	オーエスジー	ホモ処理 HSS-Co 2刃 ステンレス用 ショート形	ハイスエンドミル
	SUS-SFT-SPT	D-137	オーエスジー	スパイラルタップ 管用平行 HSSE ステンレス用	ハイスタップ
	SUS-SFT-S-TPT	D-123	オーエスジー	スパイラルタップ 管用テーパ HSSE ステンレス用 短ねじ形	ハイスタップ
	SUS-SFT-TPT	D-123	オーエスジー	スパイラルタップ 管用テーパ HSSE ステンレス用	ハイスタップ
	SWB□○○○○C508	F-101	ダイジェット工業	スウィングボール コンビネーションシャンク	インデキサブルツール
	SWB2○○MMW	F-101	ダイジェット工業	スウィングボール用 主刃チップ 肉盛り加工用	インデキサブルツール
	SWB2○○MSW	F-101	ダイジェット工業	スウィングボール用 副刃チップ 肉盛り加工用	インデキサブルツール
	SWB240HMN	F-101	ダイジェット工業	スウィングボール用 主刃チップ	インデキサブルツール
	SWB240HSN	F-101	ダイジェット工業	スウィングボール用 副刃チップ	インデキサブルツール
	SWB250HMN-N	F-101	ダイジェット工業	スウィングボール用 主刃チップ 低抵抗形	インデキサブルツール
	SWB250HSN-N	F-101	ダイジェット工業	スウィングボール用 副刃チップ 低抵抗形	インデキサブルツール
	SWBX-○○○○-S○○	F-95	ダイジェット工業	スウィングボールネオ シャンクタイプ	インデキサブルツール
	SWBX-2○○HM	F-28, F-96	ダイジェット工業	スウィングボールネオ 主刃用チップ	インデキサブルツール
	SWBX-2○○HS	F-28, F-96	ダイジェット工業	スウィングボールネオ 副刃用チップ	インデキサブルツール
	SWBX-2○○MMW	F-28, F-96	ダイジェット工業	スウィングボールネオ 主刃用チップ 肉盛り加工用	インデキサブルツール
	SWBX-2○○MSW	F-28, F-96	ダイジェット工業	スウィングボールネオ 副刃用チップ 肉盛り加工用	インデキサブルツール
	SX	C-112	日研工作所	超硬ブローチリーマ S柄	超硬リーマ
	S-XPF	D-81	オーエスジー	溝なしタップ X/パフォーマー CPM	ハイスタップ
T	T22MOR	F-151	富士元工業	リャンメンカット・V用チップ	インデキサブルツール

■ 非鉄金属用カタログをご覧ください。Please see our catalog for Nonferrous Metals.
web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

■ Classified By Alphabetical Order

■ アルファベット順

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
T	T32GSR	F-160, F-163	富士元工業	R面取り用チップ	インデキサブルツール
	T32GUX	F-137	富士元工業	デカモミ用チップ	インデキサブルツール
	T32MOR	F-52, F-147, F-160, F-163	富士元工業	面取りカッター/RCンドカッター/バイテンダー用チップ	インデキサブルツール
	T33GUR	F-93, F-94	富士元工業	Tチップ	インデキサブルツール
	T33MOR	F-93, F-94	富士元工業	Tチップ	インデキサブルツール
	T33MOZ	F-93, F-94	富士元工業	Tチップ	インデキサブルツール
	TBM4522T	F-143	富士元工業	メントルシー	インデキサブルツール
	TC	WEB	YSK	Tスロットカッター	ハイスカッター
	TC-G2	WEB	ヤマト	超硬付刃Tスロットカッター	超硬カッター
	TCR	WEB	栄工舎	テーパーシャンクチャッキングリーマ	ハイスリーマ
	TC-SL-TF	D-3	田野井製作所	超硬シームレスタフレット	超硬タップ
	TCXT080102E(F)	F-144	富士元工業	メントルデー用チップ	インデキサブルツール
	TC-ZC-HT	D-7	田野井製作所	ゼロチップ 超硬ハンドタップ	超硬タップ
	TC-ZC-MLT	D-8	田野井製作所	ゼロチップ 超硬マルチタップ	超硬タップ
	TC-ZC-SL-TF	D-4	田野井製作所	ゼロチップ 超硬 シームレスタフレット	超硬タップ
	TD	WEB	不二越	テーパーシャンクドリル	ハイスドリル
	TD4N20○○□(32)-○	F-116	三菱日立ツール	アルファ 高送りラジアスミル シャンクタイプ	インデキサブルツール
	TD4N20○○M-○	F-40	三菱日立ツール	アルファ 高送りラジアスミル モジュラータイプ	インデキサブルツール
	TD-CR1	WEB	ダイジェット工業	超硬付刃テーパーシャンクドリル	超硬ドリル
	TD-G2	WEB	YSK	超硬付刃テーパードリル	超硬ドリル
	TD-G2	WEB	フクダ精工	超硬付刃テーパードリル	超硬ドリル
	TDX-2	F-217	タンガロイ	タングドリルツイスト 2D	インデキサブルツール
	TDX-2.5	F-225	タンガロイ	タングドリル 2.5D	インデキサブルツール
	TDX-3	F-219	タンガロイ	タングドリルツイスト 3D	インデキサブルツール
	TDX-4	F-221	タンガロイ	タングドリルツイスト 4D	インデキサブルツール
	TDX-5	F-223	タンガロイ	タングドリルツイスト 5D	インデキサブルツール
	TDXL-10D	B-390	オーエスジー	スラスタードリル HSS-Co 10Dタイプ	ハイスドリル
	TDXL-10D	B-203	オーエスジー	スラスタードリル HSS-Co 10Dタイプ	ハイスドリル
	TDXL-15D	B-392	オーエスジー	スラスタードリル HSS-Co 15Dタイプ	ハイスドリル
	TDXL-15D	B-205	オーエスジー	スラスタードリル HSS-Co 15Dタイプ	ハイスドリル
	TDXL-20D	B-394	オーエスジー	スラスタードリル HSS-Co 20Dタイプ	ハイスドリル
	TDXL-20D	B-207	オーエスジー	スラスタードリル HSS-Co 20Dタイプ	ハイスドリル
	TDXL-25D	B-396	オーエスジー	スラスタードリル HSS-Co 25Dタイプ	ハイスドリル
	TDXL-25D	B-209	オーエスジー	スラスタードリル HSS-Co 25Dタイプ	ハイスドリル
	TDXL-30D	B-397	オーエスジー	スラスタードリル HSS-Co 30Dタイプ	ハイスドリル
	TDXL-30D	B-210	オーエスジー	スラスタードリル HSS-Co 30Dタイプ	ハイスドリル
	TES2	A-27	三菱日立ツール	超硬高硬度材用エンドミル	超硬エンドミル
	TEZ○○○○	F-210	ダイジェット工業	TA-EZドリル TEZD形用チップ	インデキサブルツール
	TEZ○○○○K	F-216	ダイジェット工業	TA-EZドリル TEZD-KMS形用チップ	インデキサブルツール
	TEZD○○○○S○○-KMS	F-216	ダイジェット工業	TA-EZドリル KMS形 橋梁用(3D)	インデキサブルツール
	TEZD○○○○S○○-ML	F-212	ダイジェット工業	TA-EZドリル ML形 5D用	インデキサブルツール
	TEZD○○○○S○○-MS	F-210	ダイジェット工業	TA-EZドリル MS形 3D用	インデキサブルツール
	TEZD○○○○S○○-XL	F-214	ダイジェット工業	TA-EZドリル XL形 8D用	インデキサブルツール
	TEZD-KMS	B-369	ダイジェット工業	TA-EZドリル KMS形 橋梁用 3D用	ヘッド交換式ドリル
	TEZD-ML	B-365	ダイジェット工業	TA-EZドリル ML形 5D用	ヘッド交換式ドリル
	TEZD-MS	B-363	ダイジェット工業	TA-EZドリル MS形 3D用	ヘッド交換式ドリル
	TEZD-XL	B-367	ダイジェット工業	TA-EZドリル XL形 8D用	ヘッド交換式ドリル
	TFDS-CBTICN	B-130	イワタツール	TFD 小径3枚刃ドリル 超硬 TiCNコート	超硬ドリル
	TFGN	A-720	オーエスジー	TiNコート HSS-Co 4刃・5刃・6刃 タフニック ミディアム形	ハイスエンドミル
	TFGS	A-719	オーエスジー	TiNコート HSS-Co 4刃・5刃・6刃 タフニック ショート形	ハイスエンドミル
	TGHDL-CBALT20D	B-98	イワタツール	トグロンハードロングドリル 超硬 高硬度用 20D ALTコート	超硬ドリル
	TGHDL-CBALT30D	B-99	イワタツール	トグロンハードロングドリル 超硬 高硬度用 30D ALTコート	超硬ドリル
	TGHDR-CBALT	B-98	イワタツール	トグロンハードドリル 超硬 高硬度用 レギュラ形 ALTコート	超硬ドリル
	TGHDS-CBALD	B-97	イワタツール	トグロンハードドリル 超硬 高硬度用 ショート形 ALDコート	超硬ドリル
	TGHMDR-CBALT	B-100	イワタツール	トグロンミニチュアハードドリル 超硬 高硬度用 レギュラ形 ALTコート	超硬ドリル
	TGHMDS-CBALT	B-99	イワタツール	トグロンミニチュアハードドリル 超硬 高硬度用 スタブ形 ALTコート	超硬ドリル
	TGHMSP-CBALT	A-622	イワタツール	トグロンミニチュアハード SP 90˚ 超硬 2枚刃 ALTコート	超硬エンドミル
	TGHR-CBALT	C-131	イワタツール	トグロン ハードリーマ 超硬 高硬度用 ALTコート	超硬リーマ
	TIN-CD	WEB	岡部工具	センタードリル TiNコート	ハイスドリル
	TIN-COSD	B-501	斎藤ツイストドリル	TiNコート コバルトストレートシャンクドリル HSS-Co	ハイスドリル
	TIN-HT	D-113	オーエスジー	TiNコート ハンドタップ HSSE	ハイスタップ
	TIN-IRT	D-128	オーエスジー	TiNコート 管用テーパ HSSE インターラップ	ハイスタップ
	TIN-LS-NC-LDS	B-510	オーエスジー	TiNコート HSS リーディングドリル ロングシャンク	ハイスドリル
	TIN-LS-RESF	A-723	オーエスジー	TiNコート HSS-Co 3刃・4刃・6刃 ラフィング ロングシャンク ショート形	ハイスエンドミル
	TIN-LT-NRT	D-95	オーエスジー	TiNコート ニューロール HSSE ロングシャンク	ハイスタップ

鉄鋼・難削材料用カタログをご覧ください。Please see our steel and difficult to machine Materials.

web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
T	TIN-LT-POT	D-70	オーエスジー	TiNコート ポイントタップ HSSE ロングシャンク	ハイスタップ
	TIN-LT-SFT	D-41	オーエスジー	TiNコート スパイラルタップ HSSE ロングシャンク	ハイスタップ
	TIN-LT-S-TPT	D-120	オーエスジー	TiNコート 管用テーパ HSSE 短ねじ形 ロングシャンク	ハイスタップ
	TIN-LT-TPT	D-119	オーエスジー	TiNコート 管用テーパ HSSE ロングシャンク	ハイスタップ
	TIN-MC	WEB	第一ツール	3枚刃面取りカッター TiNコート	ハイスカッター
	TIN-NC-LDS	B-510	オーエスジー	TiNコート HSS リーディングドリル	ハイスドリル
	TIN-NRT	D-94	オーエスジー	TiNコート ニューロール HSSE	ハイスタップ
	TIN-POT	D-69	オーエスジー	TiNコート ポイントタップ HSSE	ハイスタップ
	TIN-RC	WEB	YSK	球面取りカッター TiNコート	ハイスカッター
	TIN-SFT	D-40	オーエスジー	TiNコート スパイラルタップ HSSE	ハイスタップ
	TIN-S-IRT	D-129	オーエスジー	TiNコート 管用テーパ HSSE インターラップ 短ねじ形	ハイスタップ
	TIN-SPT	D-135	オーエスジー	TiNコート 管用平行 HSSE	ハイスタップ
	TIN-S-TPT	D-120	オーエスジー	TiNコート 管用テーパ HSSE 短ねじ形	ハイスタップ
	TIN-TPT	D-119	オーエスジー	TiNコート 管用テーパ HSSE	ハイスタップ
	TIN-TUF-TSC	E-91	オーエスジー	TiNコート Tスロットカッタ HSS-Co	ハイスカッター
	TIN-XPM-EHL	A-685	オーエスジー	TiNコート XPM ハイヘリックス ロング形	ハイスエンドミル
	TIN-XPM-EHS	A-685	オーエスジー	TiNコート XPM ハイヘリックス ショート形	ハイスエンドミル
	TKCLS	WEB	栄工舎	ロングシャンク千鳥刃キーシードカッター	ハイスカッター
	TKN○○-○○S-03	F-89	富士元工業	New Tikoかったぁ	インデキサブルツール
	TLDM	B-179	ダイジェット工業	DZコート タイラードリル 2D用	超硬ドリル
	TLZ○○○○	F-244	ダイジェット工業	TAタイラードリル用チップ	インデキサブルツール
	TLZD	B-370	ダイジェット工業	TA-タイラードリル	ヘッド交換式ドリル
	TLZD○○○○S○○-SS	F-244	ダイジェット工業	TAタイラードリル	インデキサブルツール
	TM32G□R	F-143	富士元工業	メントルビー用チップ	インデキサブルツール
	TNE□270412	F-148	富士元工業	ヤングメン用チップ	インデキサブルツール
	TNEA160304	F-52, F-147, F-160, F-163	富士元工業	面取りカッター/RCンドカッター/バイテンダー用チップ	インデキサブルツール
	TNEG160304□R	F-143	富士元工業	メントルシー用チップ	インデキサブルツール
	TNMX270412	F-148	富士元工業	ヤングメン用チップ	インデキサブルツール
	TNXT160304□R	F-143	富士元工業	メントルシー用チップ	インデキサブルツール
	TOP-SLD	B-29	ダイジェット工業	超硬先むくドリル 鋳物加工用	超硬ドリル
	TPBDL	WEB	オーエスジー	2刃 テーパーボールエンドミル ロング	ハイスエンドミル
	TPBDN	WEB	オーエスジー	2刃 テーパーボールエンドミル ミディアム	ハイスエンドミル
	TPBDR	WEB	オーエスジー	2刃 テーパーボールエンドミル レギュラー	ハイスエンドミル
	TPBDS	WEB	オーエスジー	2刃 テーパーボールエンドミル ショート	ハイスエンドミル
	TPD	B-572	YSK	テーパーピンドリル S柄 HSS-Co	ハイスドリル
	TPD	B-255	YSK	テーパーピンドリル S柄 HSS-Co	ハイスドリル
	TPDL	WEB	オーエスジー	2刃 テーパーエンドミル ロング	ハイスエンドミル
	TPDN	WEB	オーエスジー	2刃 テーパーエンドミル ミディアム	ハイスエンドミル
	TPDR	WEB	オーエスジー	2刃 テーパーエンドミル レギュラー	ハイスエンドミル
	TPDS	WEB	オーエスジー	2刃 テーパーエンドミル ショート	ハイスエンドミル
	TPDSS	WEB	オーエスジー	2刃 テーパーエンドミル スタブ	ハイスエンドミル
	TPDT	B-572	YSK	テーパーピンドリル MT柄 HSS-Co	ハイスドリル
	TPDT	B-255	YSK	テーパーピンドリル MT柄 HSS-Co	ハイスドリル
	TPET110204	F-154	富士元工業	マルチアングルミニ用チップ	インデキサブルツール
	TPGN	F-141	三菱日立ツール	旋削用チップ	インデキサブルツール
	TPML	WEB	オーエスジー	4刃 テーパーエンドミル ロング	ハイスエンドミル
	TPMN	WEB	オーエスジー	4刃 テーパーエンドミル ミディアム	ハイスエンドミル
	TPMN	F-141	三菱日立ツール	旋削用チップ	インデキサブルツール
	TPMR	WEB	オーエスジー	4刃 テーパーエンドミル レギュラ	ハイスエンドミル
	TPMS	WEB	オーエスジー	4刃 テーパーエンドミル ショート	ハイスエンドミル
	TPMT	F-141	三菱日立ツール	旋削用チップ	インデキサブルツール
	TPR	WEB	FPツール	テーパーピンリーマ	ハイスリーマ
	TPR	WEB	栄工舎	テーパーピンリーマ	ハイスリーマ
	TPR	WEB	第一ツール	テーパーピンリーマ	ハイスリーマ
	TPRT	WEB	栄工舎	マシン用テーパーピンリーマ	ハイスリーマ
	TPT SKH	WEB	オーエスジー	管用テーパタップ(一般用)(SKH)	ハイスタップ
	TR○○-○○S	F-150	富士元工業	チビ両面	インデキサブルツール
	TRL-P	B-203	栄工舎	超硬タップリムーバPlus ロング形	超硬ドリル
	TRL-P	E-49	栄工舎	超硬タップリムーバPlus ロング形	超硬カッター
	TR-P	B-203	栄工舎	超硬タップリムーバPlus	超硬ドリル
	TR-P	E-48	栄工舎	超硬タップリムーバPlus	超硬カッター
	TRS-HO-10D	B-238	オーエスジー	メガマッスル 超硬オイルホール付きドリル 3刃 10Dタイプ	超硬ドリル
	TRS-HO-3D	B-234	オーエスジー	メガマッスル 超硬オイルホール付きドリル 3刃 3Dタイプ	超硬ドリル
	TRS-HO-5D	B-236	オーエスジー	メガマッスル 超硬オイルホール付きドリル 3刃 5Dタイプ	超硬ドリル

■ 非鉄金属用カタログをご覧ください。Please see our catalog for Nonferrous Metals.
web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

■ Classified By Alphabetical Order

■ アルファベット順

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
T	TSE	A-335	フクダ精工	HSS-Co 5枚刃 Tスロットエンドミル アルミ・銅合金向け	ハイスエンドミル
	TT32GUR	F-52, F-147, F-160, F-163	富士元工業	面取りカッター/RCンドカッター/バイテンダー用チップ	インデキサブルツール
	TT32GURF	F-52, F-147, F-160, F-163	富士元工業	面取りカッター/RCンドカッター/バイテンダー用チップ	インデキサブルツール
	TVF	F-238	不二越	アクアドリルEX VF 用 チップ	インデキサブルツール
	TVF	B-359	不二越	アクアドリルEX VF用チップ	ヘッド交換式ドリル
	TVF-DLC	F-240	不二越	アクアドリルEX VF 用 DLCチップ	インデキサブルツール
	TVF-DLC	B-198	不二越	アクアドリルEX VF 用 DLCチップ	ヘッド交換式ドリル
	TVFZ	F-242	不二越	アクアドリルEX VF 用 チップ	インデキサブルツール
	TVFZ	B-362	不二越	アクアドリルEX VF用フラットチップ	ヘッド交換式ドリル
	TVFZ-DLC	F-243	不二越	アクアドリルEX VF 用 DLCフラットチップ	インデキサブルツール
	TVFZ-DLC	B-201	不二越	アクアドリルEX VF 用 DLCフラットチップ	ヘッド交換式ドリル
	TXMT080206	F-139, F-175	富士元工業	チビエコ/チビエコ2/ウラザグル用チップ	インデキサブルツール
	TXMT110306	F-139, F-175	富士元工業	モミエコ/モミエコ2/ウラザグル用チップ	インデキサブルツール
	TXMT16T306	F-139, F-145, F-161	富士元工業	エコメン/エコメン2/超メン/超メンB用チップ	インデキサブルツール
	TXMT270506	F-140	富士元工業	ドデカエコ用チップ	インデキサブルツール
	TYOU○○○○T	F-161	富士元工業	超メン	インデキサブルツール
U	UEX(L)○○R(-○○)	F-79	三菱日立ツール	快削エンドミル	インデキサブルツール
	UGSUS	WEB	不二越	UGステンレス用ドリル	ハイスドリル
	UKC	E-66	栄工舎	裏ザグリカッタ HSS	ハイスカッター
	UKC	E-72	栄工舎	裏ザグリカッタ HSS	ハイスカッター
	UKCC	E-66	栄工舎	裏ザグリカッタ HSS TiNコーティング	ハイスカッター
	UKCC	E-72	栄工舎	裏ザグリカッタ HSS TiNコーティング	ハイスカッター
	UM○○-○○S	F-152	富士元工業	ウラトリメン-C	インデキサブルツール
	UM○○-○○S-○0	F-152	富士元工業	ウラトリメン-C	インデキサブルツール
	UMH○○-○○S-M○○	F-152	富士元工業	ウラトリメン-C	インデキサブルツール
	UMH○○-○○S-M○○-○0	F-152	富士元工業	ウラトリメン-C	インデキサブルツール
	UMZH○○-○○S-M○○CS	F-176	富士元工業	ウラザグリメン-C	インデキサブルツール
	UP-PHS	A-183	オーエスジー	超硬FXコート 4刃 防振型多機能 ショート形	超硬エンドミル
	US-AL-NRT	D-59	オーエスジー	Vコート ウルトラシンクロタップ HSS-Co アルミ合金用	ハイスタップ
	US-AL-RFT	D-54	オーエスジー	Vコート ウルトラシンクロタップ HSSE 左ねじれ アルミ合金用	ハイスタップ
	US-AL-SFT	D-39	オーエスジー	Vコート ウルトラシンクロタップ HSSE アルミ合金用	ハイスタップ
	UVM-DRL-10D	B-33	オーエスジー	SSコート 超硬極小径UVMドリル 10Dタイプ	超硬ドリル
	UVM-DRL-15D	B-34	オーエスジー	SSコート 超硬極小径UVMドリル 15Dタイプ	超硬ドリル
	UVM-DRL-20D	B-34	オーエスジー	SSコート 超硬極小径UVMドリル 20Dタイプ	超硬ドリル
	UVM-DRL-5D	B-33	オーエスジー	SSコート 超硬極小径UVMドリル 5Dタイプ	超硬ドリル
	UVM-DRL-DIA-10D	B-5	オーエスジー	DIAコート 超硬極小径UVMドリル 10Dタイプ	超硬ドリル
	UVM-DRL-DIA-15D	B-6	オーエスジー	DIAコート 超硬極小径UVMドリル 15Dタイプ	超硬ドリル
	UVM-DRL-DIA-5D	B-5	オーエスジー	DIAコート 超硬極小径UVMドリル 5Dタイプ	超硬ドリル
	UVM-LDS	B-183	オーエスジー	SSコート 超硬極小径UVMリーディングドリル	超硬ドリル
	UVXL-TI-5FL	A-258	オーエスジー	超硬 5刃 チタン合金加工用 不等リード ロングシャンク	超硬エンドミル
	UVX-TI-4FL	A-256	オーエスジー	超硬 4刃 チタン合金加工用 不等リード	超硬エンドミル
	UVX-TI-5FL	A-257	オーエスジー	超硬 5刃 チタン合金加工用 不等リード	超硬エンドミル
	UZH	F-175	富士元工業	ウラザグル	インデキサブルツール
	Uノッチカッター 超硬	WEB	三晃精密工具	Uノッチカッター 超硬	超硬カッター
	Uノッチカッター ハイス	WEB	三晃精密工具	Uノッチカッター ハイス	ハイスカッター
V	VLS-XPM-RESF	A-718	オーエスジー	Vコート XPM 3刃・4刃・6刃 ラフィング ロングシャンク ショート形	ハイスエンドミル
	V-LT-DH-NRT	D-93	オーエスジー	Vコート ニューロール HSS 深穴用 ロングシャンク	ハイスタップ
	V-LT-POT	D-68	オーエスジー	Vコート ポイントタップ HSSE ロングシャンク	ハイスタップ
	V-LT-SFT	D-39	オーエスジー	Vコート スパイラルタップ HSSE ロングシャンク	ハイスタップ
	V-MT-GDN	B-553	オーエスジー	V-ゴールドドリル HSSE MTシャンク ミディアム形	ハイスドリル
	VN-ALBS2	A-257	ダイジェット工業	ビームエンドミル 2枚刃 ボール アルミ用	超硬エンドミル
	VN-ALES2	A-190	ダイジェット工業	ビームエンドミル 2枚刃 アルミ用	超硬エンドミル
	VN-DBS2	A-258	ダイジェット工業	ビームボール 2枚刃	超硬エンドミル
	VN-DRD	B-177	ダイジェット工業	ビームドリル DIA一体焼結 30°ねじれ ルーマ形	超硬ドリル
	VN-DTD	B-178	ダイジェット工業	ビームドリル DIA一体焼結 30°ねじれ ストレート形	超硬ドリル
	VN-OCAS2	A-189	ダイジェット工業	ビームワンカット 2枚刃 アルミ用	超硬エンドミル
	VN-OCES2	A-190	ダイジェット工業	ビームワンカット 2枚刃	超硬エンドミル
	VN-SPES2	A-191	ダイジェット工業	ビームエンドミル 2枚刃	超硬エンドミル
	VP-CR-BKMS	A-750	オーエスジー	Vコート CPM 4刃・6刃 ベストカット コーナR ショート形	ハイスエンドミル
	VP-DC-HT	WEB	オーエスジー	ダイキャスト用ゼロタップ	ハイスタップ
	VP-DE-RESF	A-717	オーエスジー	Vコート XPM 4刃・5刃・6刃 ラフィング 深彫り用 ショート形	ハイスエンドミル
	VP-GDR	B-387	オーエスジー	VP-ゴールドドリル SPH 高速加工用 レギュラ形	ハイスドリル
	VP-GDXL	B-389	オーエスジー	VP-ゴールドドリル CPM エキストラロング形	ハイスドリル

鉄鋼・難削材料用カタログをご覧ください。Please see our steel and difficult to machine Materials.

web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
V	VPH-GDN	B-383	オーエスジー	VP-ゴールドドリル XPM 調質鋼用 ミディアム形	ハイスドリル
	VPH-GDR	B-385	オーエスジー	VP-ゴールドドリル XPM 調質鋼用 レギュラ形	ハイスドリル
	VPH-GDS	B-374	オーエスジー	VP-ゴールドドリル XPM 調質鋼用 スタブ形	ハイスドリル
	VP-HO-GDL	B-537	オーエスジー	VP-ゴールドドリル CPM オイルホール付 高速加工用 ロング形	ハイスドリル
	VP-HO-GDR	B-534	オーエスジー	VP-ゴールドドリル CPM オイルホール付 高速加工用 レギュラ形	ハイスドリル
	VP-HO-GDS	B-531	オーエスジー	VP-ゴールドドリル CPM オイルホール付 高速加工用 ショート形	ハイスドリル
	VP-LDS	B-509	オーエスジー	Vコート XPM リーディングドリル	ハイスドリル
	VP-LS-LDS	B-509	オーエスジー	Vコート XPM リーディングドリル ロングシャンク	ハイスドリル
	VP-LS-ZDS	A-683	オーエスジー	Vコート CPM 2刃 フラット ロングシャンク ショート形	ハイスエンドミル
	VP-LS-ZDS	B-507	オーエスジー	Vコート CPM 2刃 フラット ロングシャンク ショート形	ハイスドリル
	VP-LT-NRT	D-87	オーエスジー	VPニューロール CPM ロングシャンク	ハイスタップ
	VP-LT-SC-NRT	D-90	オーエスジー	VPニューロール CPM ショートチャンファー形 ロングシャンク	ハイスタップ
	VP-NRT	D-85	オーエスジー	VPニューロール CPM	ハイスタップ
	VP-NRTS	D-91	オーエスジー	VPニューロール CPM 短ねじ形	ハイスタップ
	V-POT	D-67	オーエスジー	Vコート ポイントタップ HSSE	ハイスタップ
	VP-RELF	A-716	オーエスジー	Vコート XPM 4刃・5刃・6刃 ラフィング ロング形	ハイスエンドミル
	VP-RENF	A-715	オーエスジー	Vコート XPM 4刃・5刃・6刃 ラフィング ミディアム形	ハイスエンドミル
	VP-RESF	A-715	オーエスジー	Vコート XPM 3刃・4刃・5刃 ラフィング ショート形	ハイスエンドミル
	VP-SCC	A-755	オーエスジー	Vコート XPM 2刃 面取カッタ 面取角45°	ハイスエンドミル
	VP-SC-NRT	D-89	オーエスジー	VPニューロール CPM ショートチャンファー形	ハイスタップ
	VPS-EMS	A-689	オーエスジー	Vコート XPM 6刃・10刃 ショート形	ハイスエンドミル
	VP-SFT	D-32	オーエスジー	VP スパイラルタップ CPM 高硬度鋼用	ハイスタップ
	VP-ZDS	A-681	オーエスジー	Vコート CPM 2刃 フラット ショート形	ハイスエンドミル
	VP-ZDS	B-505	オーエスジー	Vコート CPM 2刃 フラット ショート形	ハイスドリル
	V-SDR	WEB	オーエスジー	Vセレクトドリル	ハイスドリル
	V-SFT	D-38	オーエスジー	Vコート スパイラルタップ HSSE	ハイスタップ
	V-SS-NRT	D-92	オーエスジー	Vコート ニューロール HSSE 薄板用	ハイスタップ
	V-SS-XPM-EBD	A-705	オーエスジー	Vコート XPM 2刃 スリムシャンク ボールエンド形	ハイスエンドミル
	V-SS-XPM-EDN	A-654	オーエスジー	Vコート XPM 2刃 スリムシャンク ミディアム形	ハイスエンドミル
	V-SS-XPM-EMS	A-689	オーエスジー	Vコート XPM 4刃 スリムシャンク ショート形	ハイスエンドミル
	VSS-XPM-RESF	A-718	オーエスジー	Vコート XPM 4刃・5刃 ラフィング スリムシャンク ショート形	ハイスエンドミル
	V-TI-POT	D-66	オーエスジー	Vコート ポイントタップ CPM チタン合金用	ハイスタップ
	V-TI-SFT	D-37	オーエスジー	Vコート スパイラルタップ CPM チタン合金用	ハイスタップ
	VX-OT	D-2	オーエスジー	Vコート 超硬ハンドタップ 高硬度用	超硬タップ
	V-XPM-EBD	A-705	オーエスジー	Vコート XPM 2刃 ボールエンド形	ハイスエンドミル
	V-XPM-ECR	A-756	オーエスジー	Vコート XPM 3刃 コーナラウンディング形	ハイスエンドミル
	V-XPM-EDL	A-655	オーエスジー	Vコート XPM 2刃 ロング形	ハイスエンドミル
	V-XPM-EDN	A-654	オーエスジー	Vコート XPM 2刃 ミディアム形	ハイスエンドミル
	V-XPM-EDS	A-653	オーエスジー	Vコート XPM 2刃 ショート形	ハイスエンドミル
	V-XPM-EHL	A-686	オーエスジー	Vコート XPM ハイヘリックス ロング形	ハイスエンドミル
	V-XPM-EHS	A-686	オーエスジー	Vコート XPM ハイヘリックス ショート形	ハイスエンドミル
	V-XPM-EKD	WEB	オーエスジー	Vコート XPM 2刃 キー溝用エンドミル	ハイスエンドミル
	V-XPM-EKD-OH1	A-655	オーエスジー	Vコート XPM 2刃 キー溝加工形(OH1)	ハイスエンドミル
	V-XPM-EKD-OL1	A-656	オーエスジー	Vコート XPM 2刃 キー溝加工形(OL1)	ハイスエンドミル
	V-XPM-EML	A-688	オーエスジー	Vコート XPM 4刃 ロング形	ハイスエンドミル
	V-XPM-EMS	A-688	オーエスジー	Vコート XPM 4刃 ショート形	ハイスエンドミル
	V-XPM-HT	D-111	オーエスジー	Vコート ハンドタップ XPM 高硬度鋼用	ハイスタップ
	V-XPM-NHS	A-719	オーエスジー	Vコート XPM 3刃・4刃 ハイヘリックス ニック付 ショート形	ハイスエンドミル
	V-XPM-TPT	D-117	オーエスジー	Vコート 管用テーパ XPM 高硬度鋼用	ハイスタップ
	V-XPM-VCM	A-754	オーエスジー	Vコート XPM 2刃 Vカット形 先端角60°、90°、120°	ハイスエンドミル
	V-XPM-VCMS	A-754	オーエスジー	Vコート XPM 2刃 Vカット形 ショート 先端角60°、90°、120°	ハイスエンドミル
	VX-TPT	D-5	オーエスジー	Vコート 管用テーパ 超硬 高硬度鋼用	超硬タップ
	Vノッチカッター 超硬	WEB	三晃精密工具	Vノッチカッター 超硬	超硬カッター
	Vノッチカッター ハイス	WEB	三晃精密工具	Vノッチカッター ハイス	ハイスカッター
W	W□MT○○□○○○Z□R	F-2, F-68, F-205	ダイジェット工業	高送りダイマスターSKS/MSH形用チップ ブレーカ付き	インデキサブルツール
	W□MT○○○○○○Z□R	F-2, F-68, F-205	ダイジェット工業	高送りダイマスターSKS/MSH形用チップ ブレーカ付き	インデキサブルツール
	W□MW○○□○○○Z□R	F-2, F-68, F-204	ダイジェット工業	高送りダイマスターSKS/MSH形用チップ ブレーカなし	インデキサブルツール
	W□MW○○○○○○Z□R	F-2, F-68, F-204	ダイジェット工業	高送りダイマスターSKS/MSH形用チップ ブレーカなし	インデキサブルツール
	WAC-G2	WEB	ヤマト	超硬付刃ダブルアンギュラカッター	超硬カッター
	WACS-G2	WEB	ヤマト	超硬柄付Wアンギュラカッター	超硬カッター
	WD-2D	WEB	オーエスジー	超硬ドリル 2Dタイプ	超硬ドリル
	WD-4D	WEB	オーエスジー	超硬ドリル 4Dタイプ	超硬ドリル
	WDNT	F-184	三菱日立ツール	フライス切削用チップ	インデキサブルツール
	WDNW	F-184	三菱日立ツール	フライス切削用チップ	インデキサブルツール
	WDO-10D	WEB	オーエスジー	油穴付き超硬WDOドリル10Dタイプ	超硬ドリル

■ 非鉄金属用カタログをご覧ください。Please see our catalog for Nonferrous Metals.
web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

■ Classified By Alphabetical Order

■ アルファベット順

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
W	WDO-15D	WEB	オーエスジー	油穴付き超硬WDOドリル15Dタイプ	超硬ドリル
	WDO-20D	WEB	オーエスジー	油穴付き超硬WDOドリル20Dタイプ	超硬ドリル
	WDO-25D	WEB	オーエスジー	油穴付き超硬WDOドリル25Dタイプ	超硬ドリル
	WDO-30D	WEB	オーエスジー	油穴付き超硬WDOドリル30Dタイプ	超硬ドリル
	WDO-3D	WEB	オーエスジー	油穴付き超硬WDOドリル3Dタイプ	超硬ドリル
	WDO-5D	WEB	オーエスジー	油穴付き超硬WDOドリル5Dタイプ	超硬ドリル
	WDO-8D	WEB	オーエスジー	油穴付き超硬WDOドリル8Dタイプ	超硬ドリル
	WDO-PLT	WEB	オーエスジー	エキストラロングドリル用超硬パイロットドリル	超硬ドリル
	WH55-5D	B-7	オーエスジー	WXSコート 超硬ドリル 高硬度用 5Dタイプ	超硬ドリル
	WH55-OT	D-1	オーエスジー	Vコート 超硬ハンドタップ 高硬度用	超硬タップ
	WH70-DRL	B-8	オーエスジー	WXSコート 超硬ドリル 超高硬度用	超硬ドリル
	WH-NC-EDSS	A-652	オーエスジー	WXLコート HSS 2刃 NC スタブ形	ハイスエンドミル
	WH-NC-EMSS	A-687	オーエスジー	WXLコート HSS 4刃 NC スタブ形	ハイスエンドミル
	WH-NC-VCM	A-753	オーエスジー	WXLコート HSS 2刃 NC Vカット形 先端角60°、90°、120°	ハイスエンドミル
	WHO55-5D	B-239	オーエスジー	WXSコート 超硬オイルホール付ドリル 5Dタイプ 高硬度鋼・Ni基合金向け	超硬ドリル
	WH-REEL	A-712	オーエスジー	WXLコート HSS-Co 4刃・5刃・6刃 ラフィング ロング形	ハイスエンドミル
	WH-REEN	A-711	オーエスジー	WXLコート HSS-Co 4刃・5刃・6刃 ラフィング ミディアム形	ハイスエンドミル
	WH-REES	A-711	オーエスジー	WXLコート HSS-Co 4刃・5刃・6刃 ラフィング ショート形	ハイスエンドミル
	WH-RELF	A-713	オーエスジー	WXLコート HSS-Co 4刃・5刃・6刃 ラフィング ロング形	ハイスエンドミル
	WH-RENF	A-713	オーエスジー	WXLコート HSS-Co 4刃・5刃・6刃 ラフィング ミディアム形	ハイスエンドミル
	WH-RESF	A-712	オーエスジー	WXLコート HSS-Co 4刃・5刃・6刃 ラフィング ショート形	ハイスエンドミル
	WHR-NI-POT	D-65	オーエスジー	HRコート ポイントタップ CPM NI基合金用	ハイスタップ
	WHR-NI-SFT	D-36	オーエスジー	HRコート スパイラルタップ CPM NI基合金用	ハイスタップ
	WH-VM-PNC	D-9	オーエスジー	超硬プラネットカッタ 小径ねじ用	超硬タップ
	WX-CRE	A-261	オーエスジー	超硬WXスーパーラジアス	超硬エンドミル
	WX-CR-PHS	A-261	オーエスジー	WX21 超硬4刃 コーナR ショート形（強力重切削型）	超硬エンドミル
	WX-EBD	A-349	オーエスジー	WX21 超硬2刃 ボールエンド形	超硬エンドミル
	WX-EDS	A-6	オーエスジー	WX21 超硬2刃 ショート形	超硬エンドミル
	WXE-EBD	A-348	オーエスジー	WX21 超硬2刃 エキストラボールエンド形	超硬エンドミル
	WXE-HS-EBD	A-349	オーエスジー	WX21 超硬2刃 エキストラボールエンド形	超硬エンドミル
	WX-EMS	A-179	オーエスジー	WX21 超硬4刃 ショート形	超硬エンドミル
	WX-G-EDSS	A-6	オーエスジー	WX21 超硬2刃 ガッツミル スタブ形	超硬エンドミル
	WX-G-EMSS	A-179	オーエスジー	WX21 超硬4刃 ガッツミル スタブ形	超硬エンドミル
	WXL-1.5D-DE	A-1	オーエスジー	超硬WXLコート 2刃 1.5D刃長	超硬エンドミル
	WXL-2D-DE	A-2	オーエスジー	超硬WXLコート 2刃 2D刃長	超硬エンドミル
	WXL-3D-DE	A-4	オーエスジー	超硬WXLコート 2刃 3D刃長	超硬エンドミル
	WXL-4D-DE	A-5	オーエスジー	超硬WXLコート 2刃 4D刃長	超硬エンドミル
	WXL-EBD	A-347	オーエスジー	超硬WXLコート 2刃 ボールエンド形	超硬エンドミル
	WXL-EMS	A-178	オーエスジー	超硬WXLコート 4刃 ショート形	超硬エンドミル
	WXL-HS-EBD	A-348	オーエスジー	超硬WXLコート 2刃 ボールエンド形	超硬エンドミル
	WXL-HS-LN-EBD	A-413	オーエスジー	超硬WXLコート 2刃 ロングネック ボールエンド形	超硬エンドミル
	WXL-LN-EBD	A-409	オーエスジー	超硬WXLコート 2刃 ロングネック ボールエンド形	超硬エンドミル
	WXL-LN-EDS	A-74	オーエスジー	超硬WXLコート 2刃 ロングネック ショート形	超硬エンドミル
	WXL-LN-EMS	A-291	オーエスジー	超硬WXLコート 4刃 ロングネック ショート形	超硬エンドミル
	WX-LN-EBD	A-420	オーエスジー	WX21 超硬2刃 ロングネック ボールエンド形	超硬エンドミル
	WX-LN-EDS	A-79	オーエスジー	WX21 超硬2刃 ロングネック ショート形	超硬エンドミル
	WX-LN-EMS	A-292	オーエスジー	WX21 超硬4刃 ロングネック ショート形	超硬エンドミル
	WXL-PC-EBD	A-415	オーエスジー	超硬WXLコート 2刃 ペンシルネック ボールエンド形	超硬エンドミル
	WX-LS-RESF	A-595	オーエスジー	超硬WXコート ラフィング ロングシャンク	超硬エンドミル
	WX-MS-GDS	B-12	オーエスジー	WXコート 超硬ドリル 極小径・精密加工用 スタブ形	超硬ドリル
	WX-MS-GDS	B-7	オーエスジー	WXコート 超硬ドリル 極小径・精密加工用 スタブ形	超硬ドリル
	WXO-ST-PNC	D-14	オーエスジー	超硬プラネットカッタ スチール用 油穴付き	超硬タップ
	WX-PHL	A-183	オーエスジー	WX21 超硬4刃 ロング形（強力重切削型）	超硬エンドミル
	WX-PHN	A-182	オーエスジー	WX21 超硬4刃 ミディアム形（強力重切削型）	超硬エンドミル
	WX-PHS	A-182	オーエスジー	WX21 超硬4刃 ショート形（強力重切削型）	超硬エンドミル
	WX-PHSS	A-180	オーエスジー	WX21 超硬4刃 スタブ形（強力重切削型）	超硬エンドミル
	WX-PNC	D-10	オーエスジー	超硬プラネットカッタ 非鉄・耐熱合金用	超硬タップ
	WX-PNC	D-13	オーエスジー	超硬プラネットカッタ 非鉄・耐熱合金用	超硬タップ
	WX-RESF	A-594	オーエスジー	超硬WXコート ラフィング	超硬エンドミル
	WX-RESF-H	A-594	オーエスジー	超硬WXコート ラフィング 強ねじれタイプ	超硬エンドミル
	WXS-CPR	A-110	オーエスジー	超硬WXスーパーコート 高精度ブルノーズ	超硬エンドミル
	WXS-EBD	A-346	オーエスジー	超硬WXスーパーコート 2刃 ボールエンド形	超硬エンドミル
	WXS-EMS	A-178	オーエスジー	超硬WXスーパーコート 4刃 ショート形	超硬エンドミル
	WX-SHTSS	A-154	オーエスジー	WX21 超硬3刃 スロッティング用 スタブ形	超硬エンドミル
	WXS-LN-EBD	A-406	オーエスジー	超硬WXスーパーコート 2刃 ロングネック ボールエンド形	超硬エンドミル

鉄鋼・難削材料用カタログをご覧ください。Please see our steel and difficult to machine Materials.

web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
W	WX-ST-PNC	D-12	オーエスジー	超硬プラネットカッタ スチール用	超硬タップ
X	X63GUR	F-149	富士元工業	ジェントルメン用チップ	インデキサブルツール
	XDMT080620ZER-ML	F-206	ダイジェット工業	ヘプタミルHEP/HEP-FM形用チップ	インデキサブルツール
	XDMW080620ZTR	F-69, F-206, F-207	ダイジェット工業	ヘプタミルHEP/HEP-FM形用チップ	インデキサブルツール
	XLS-EBD	WEB	オーエスジー	2刃 ボールエンドミル エキストラロングシャンク	ハイスエンドミル
	XLS-EDS	WEB	オーエスジー	2刃 エンドミル エキストラロングシャンク ショート	ハイスエンドミル
	XLS-EMS	WEB	オーエスジー	4刃 エンドミル エキストラロングシャンク ショート	ハイスエンドミル
	XLS-REB	WEB	オーエスジー	ラフィングボールエンドミル エキストラロングシャンク	ハイスエンドミル
	XOGT1605○○PDFR	F-11	ダイジェット工業	エアロチッパーMAL形用チップ	インデキサブルツール
	XPHW	F-48	三菱日立ツール	フライス切削用チップ	インデキサブルツール
	XPM-EBD	WEB	オーエスジー	XPM 2刃 ボールエンドミル	ハイスエンドミル
	XPM-EDL	WEB	オーエスジー	XPM 2刃 ロングエンドミル	ハイスエンドミル
	XPM-EDN	WEB	オーエスジー	XPM 2刃 ミディアムエンドミル	ハイスエンドミル
	XPM-EDS	WEB	オーエスジー	XPM 2刃 ショートエンドミル	ハイスエンドミル
	XPM-EHL	WEB	オーエスジー	XPM ハイヘリックスエンドミル ロング	ハイスエンドミル
	XPM-EHS	WEB	オーエスジー	XPM ハイヘリックスエンドミル ショート	ハイスエンドミル
	XPM-EML	WEB	オーエスジー	XPM 多刃 ロングエンドミル	ハイスエンドミル
	XPM-EMS	WEB	オーエスジー	XPM 多刃 ショートエンドミル	ハイスエンドミル
	XPMT	F-226	タンガロイ	タングドリルツイスト用チップ	インデキサブルツール
	XPM-TPBDR	WEB	オーエスジー	XPM 2刃 テーパーボールエンドミル レギュラー	ハイスエンドミル
	XPM-TPBDS	WEB	オーエスジー	XPM 2刃 テーパーボールエンドミル ショート	ハイスエンドミル
	XPM-TPDR	WEB	オーエスジー	XPM 2刃 テーパーボールエンドミル レギュラー	ハイスエンドミル
	XPM-TPDS	WEB	オーエスジー	XPM 2刃 テーパーエンドミル ショート	ハイスエンドミル
	XPM-TPDSS	WEB	オーエスジー	XPM 2刃 テーパーエンドミル スタブ	ハイスエンドミル
	XPM-TPMR	WEB	オーエスジー	XPM 4刃 テーパーエンドミル レギュラー	ハイスエンドミル
	XPM-TPMS	WEB	オーエスジー	XPM 4刃 テーパーエンドミル ショート	ハイスエンドミル
	XPM-TRC	WEB	オーエスジー	XPM　台形ランナーカッター	ハイスエンドミル
	XS22MNX	F-173	富士元工業	イーグル/バーディーカット用チップ	インデキサブルツール
	XS32MNX	F-173	富士元工業	イーグル/バーディーカット用チップ	インデキサブルツール
	XS42MNX	F-173	富士元工業	イーグル/バーディーカット用チップ	インデキサブルツール
	XS53MNX	F-173	富士元工業	イーグル/バーディーカット用チップ	インデキサブルツール
	XSH	WEB	不二越	X'sミル ハイヘリエンドミル	超硬エンドミル
	XSHR	WEB	不二越	X'sミル ハードボールエンドミル	超硬エンドミル
	XSRE	A-609	不二越	X'sミル ラフィング	超硬エンドミル
	XSRLS	WEB	不二越	X'sミル ロングシャンク深彫用ラジアスエンドミル	超硬エンドミル
	XX21MNX	F-173	富士元工業	イーグルカット用チップ	インデキサブルツール
	XX31MNX	F-173	富士元工業	イーグルカット用チップ	インデキサブルツール
Y	YB2-CS	A-210	三菱日立ツール	超硬CSコート 2枚刃 ボール	超硬エンドミル
	YBE2	WEB	YSK	超硬ボールエンドミル	超硬エンドミル
	YC2-EM	A-75	ヤマト	超硬 2枚刃 Yカットエンドミル	超硬エンドミル
	YC4-EM	A-167	ヤマト	超硬 4枚刃 Yカットエンドミル	超硬エンドミル
	YCL2-EM	A-77	ヤマト	超硬 2枚刃 Yカットエンドミル ロング刃長	超硬エンドミル
	YCL4-EM	A-169	ヤマト	超硬 4枚刃 Yカットエンドミル ロング刃長	超硬エンドミル
	YCLL2-EM	A-79	ヤマト	超硬 2枚刃 Yカットエンドミル エキストラロング刃長	超硬エンドミル
	YCLL4-EM	A-169	ヤマト	超硬 4枚刃 Yカットエンドミル エキストラロング刃長	超硬エンドミル
	YCS3-90-TIN	E-93	YSK	3枚刃カウンターシンク 90°TiN	ハイスカッター
	YCS3-LS-90-TIN	E-93	YSK	3枚刃カウンターシンク 90°ロングシャンク TiN	ハイスカッター
	YKL	B-496	不二越	強力型ドリル HSS-Co ロング形	ハイスドリル
	YKS	B-494	不二越	強力型ドリル HSS-Co 標準形	ハイスドリル
	YPHW1003○○ZER-15	F-5	ダイジェット工業	QMマックスQXP形/MQX形用チップ 底面/側面仕上げ用	インデキサブルツール
	YPHW100308ZER-F	F-5	ダイジェット工業	QMマックスQXP形/MQX形用チップ 底面/側面仕上げ 低送り用	インデキサブルツール
	YPHW100320ZER-24	F-5	ダイジェット工業	QMマックスQXP形/MQX形用チップ 底面/側面仕上げ	インデキサブルツール
	YR4-CS	A-153	三菱日立ツール	超硬CSコート ピンカド レギュラー刃長	超硬エンドミル
	YS2-CS	A-30	三菱日立ツール	超硬CSコート ピンカド ショート刃長	超硬エンドミル
Z	ZCET	F-105	三菱日立ツール	BCF用チップ	インデキサブルツール
	ZCEW	F-105	三菱日立ツール	フライス切削用チップ	インデキサブルツール
	ZCFW	F-131	三菱日立ツール	フライス切削用チップ	インデキサブルツール
	ZC-GN	D-79	田野井製作所	ゼロチップ HSSV ガンタップ	ハイスタップ
	ZC-HT	D-102	田野井製作所	ゼロチップ HSSV ハンドタップ	ハイスタップ
	ZC-HT-DC	D-105	田野井製作所	ゼロチップ HSSV ハンドタップ ダイカスト用	ハイスタップ
	ZC-MLT	D-110	田野井製作所	ゼロチップ マルチタップ	ハイスタップ
	ZC-MT	WEB	プラス工具	ザグリカッター MT柄	ハイスカッター
	ZCMT1003○○R(□)	F-8, F-71, F-73	ダイジェット工業	スーパエンドチッパーSEC/MEC形用 外周刃チップ、サイドチッパーSIC/MIC形用チップ	インデキサブルツール
	ZCP	E-58	栄工舎	ザグリカッター用パイロット	ハイスカッター
	ZCP	E-65	栄工舎	ザグリカッター用パイロット	ハイスカッター

■ 非鉄金属用カタログをご覧ください。Please see our catalog for Nonferrous Metals.
web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

■ Classified By Alphabetical Order

■ アルファベット順

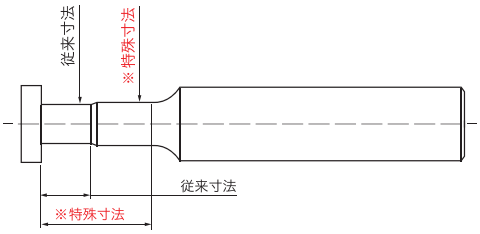
	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
Z	ZC-P	D-113	田野井製作所	ゼロチップ 管用平行 HSSV	ハイスタップ
	ZC-P-S	D-112	田野井製作所	ゼロチップ 管用テーパ HSSP 短ねじ用	ハイスタップ
	ZC-RE-SP	D-80	田野井製作所	ゼロチップ HSSP 逆ねじれスパイラルタップ	ハイスタップ
	ZCS	E-56	栄工舎	パイロット付ザグリカッタ HSS S柄	ハイスカッター
	ZCS	E-63	栄工舎	パイロット付ザグリカッタ HSS S柄	ハイスカッター
	ZC-S	WEB	プラス工具	ザグリカッター S柄	ハイスカッター
	ZC-SL-TF	D-97	田野井製作所	ゼロチップ シームレスタフレット HSSE	ハイスタップ
	ZCT	E-57	栄工舎	パイロット付ザグリカッタ HSS MT柄	ハイスカッター
	ZCT	E-64	栄工舎	パイロット付ザグリカッタ HSS MT柄	ハイスカッター
	ZC-TF	D-109	田野井製作所	ゼロチップ HSSE タフレット	ハイスタップ
	ZC-TF	D-95	田野井製作所	ゼロチップ HSSE タフレット	ハイスタップ
	ZDFG	F-103, F-108, F-109	三菱日立ツール	フライス切削用チップ	インデキサブルツール
	ZDHW	F-49	三菱日立ツール	フライス切削用チップ	インデキサブルツール
	ZDMT	F-127, F-188	三菱日立ツール	フライス切削用チップ	インデキサブルツール
	ZDMT08T208L(□)	F-10, F-71	ダイジェット工業	スーパエンドチッパーSEC/MEC形用 先端刃チップ	インデキサブルツール
	ZDMT100308L(□)	F-10, F-71	ダイジェット工業	スーパエンドチッパーSEC/MEC形用 先端刃チップ	インデキサブルツール
	ZDMT13T3○○L(□)	F-10, F-71	ダイジェット工業	スーパエンドチッパーSEC/MEC形用 先端刃チップ	インデキサブルツール
	ZDNW	F-127, F-188	三菱日立ツール	フライス切削用チップ	インデキサブルツール
	ZOMT0602○○ZER	F-6, F-66	ダイジェット工業	QMミルPME/MPM形用チップ 肩削り用	インデキサブルツール
	ZPBLS-TH	B-157	三菱日立ツール	ザグリボーラー ロングシャンク	超硬ドリル
	ZPB-TH	B-155	三菱日立ツール	ザグリボーラー	超硬ドリル
	ZPHW	F-47	三菱日立ツール	フライス切削用チップ	インデキサブルツール
	ZPMT09T208R(□)	F-10, F-71	ダイジェット工業	スーパーエンドチッパーSEC形/MEC形用チップ	インデキサブルツール
	ZPMT1003○○ZER	F-5	ダイジェット工業	QMマックスQXP形/MQX形用チップ 肩削り用	インデキサブルツール
	ZPMT13T3○○R(□)	F-8, F-10, F-71, F-73	ダイジェット工業	スーパーエンドチッパーSEC形/MEC形用外周刃チップ、サイドチッパーSIC/MIC形用チップ	インデキサブルツール
	ZPMT150408L(□)	F-10, F-71	ダイジェット工業	スーパーエンドチッパーSEC形/MEC形用 先端刃チップ	インデキサブルツール
	ZPMT1604○○L(□)	F-10, F-71	ダイジェット工業	スーパーエンドチッパーSEC形/MEC形用 先端刃チップ	インデキサブルツール
	ZPMT1604○○R(□)	F-8, F-10, F-71, F-73, F-209	ダイジェット工業	スーパーエンドチッパーSEC形/MEC形用 外周刃チップ、サイドチッパーSIC/MIC形用チップ	インデキサブルツール
	ZPMT1705○○R	F-10, F-71	ダイジェット工業	スーパーエンドチッパーSEC形/MEC形用 外周刃チップ	インデキサブルツール
	ZPMT1805○○L	F-10, F-71	ダイジェット工業	スーパーエンドチッパーSEC形/MEC形用 先端刃チップ	インデキサブルツール
	ZPMT2005○○L	F-71	ダイジェット工業	スーパーエンドチッパーSEC形用 先端刃チップ	インデキサブルツール
ア	インボリュートカッター	WEB	三晃精密工具	インボリュートカッター	ハイスカッター
	内丸フライス	WEB	三晃精密工具	内丸フライス	ハイスカッター
	柄付内丸フライス	WEB	三晃精密工具	柄付内丸カッター	ハイスカッター
	柄付外丸フライス	WEB	三晃精密工具	柄付外丸カッター	ハイスカッター
	柄付外丸フライス TIN	WEB	三晃精密工具	柄付外丸カッター TiNコート	ハイスカッター
	シングルコーナーカッター 左	WEB	三晃精密工具	シングルコーナーカッター 左	ハイスカッター
	シングルコーナーカッター 右	WEB	三晃精密工具	シングルコーナーカッター 右	ハイスカッター
	スーパードリル70	WEB	ゲーリング	スーパードリル70	ハイスドリル
	外丸フライス	WEB	三晃精密工具	外丸フライス	ハイスカッター
	ダブルコーナーカッター	WEB	三晃精密工具	ダブルコーナーカッター	ハイスカッター
	超硬柄付外丸 カッター	WEB	三晃精密工具	超硬柄付外丸 カッター	超硬カッター
	デバリングツール	E-101	ミシガン	デバリングツール	ハイスカッター
	ラックカッター	WEB	三晃精密工具	ラックカッター	ハイスカッター

鉄鋼・難削材料用カタログをご覧ください。Please see our steel and difficult to machine Materials.

web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

超硬ソリッドキーシードカッター
Solid Carbide Keyseat Cutter

新開発の鋭い独自刃形状が高速溝切削において抜群の切粉排出性を発揮。
各モデル専用のコーティングとの相乗効果でバリ、ビビリを抑え、これまでにない高精度加工を高速、長寿命で実現。また、首部を２段にすることで、剛性を保ちつつ従来より深い部分の加工にも対応が可能。



加工材種別ラインナップ

KSAL



ALX コーティング



アルミ・樹脂などの延性素材加工用

KSHD



HSX コーティング



ステンレス合金・チタン合金等の難削材加工用

株式会社エムエーツール
MA TOOL CO.,LTD.

NEWCOMER

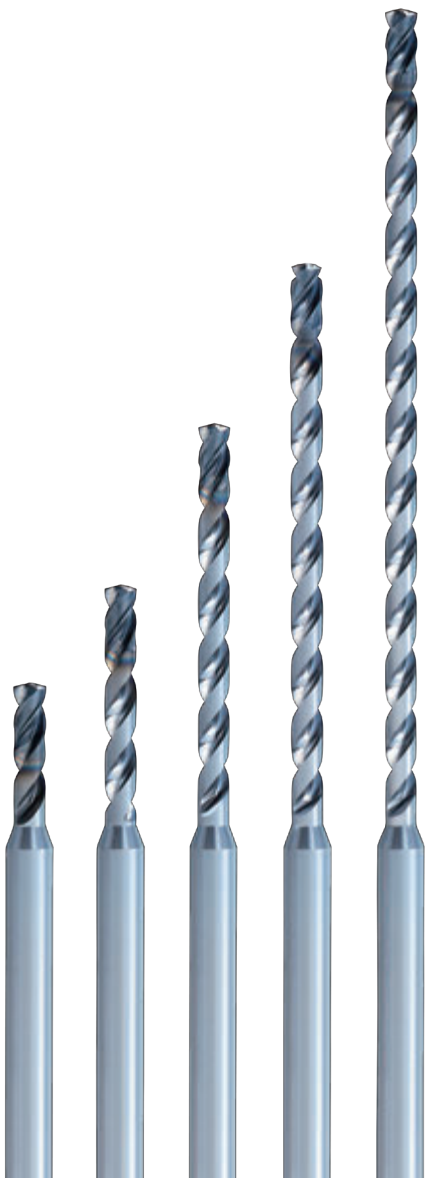
小径油穴付き超硬ドリル
Small Diameter Carbide Drills with Oil Holes

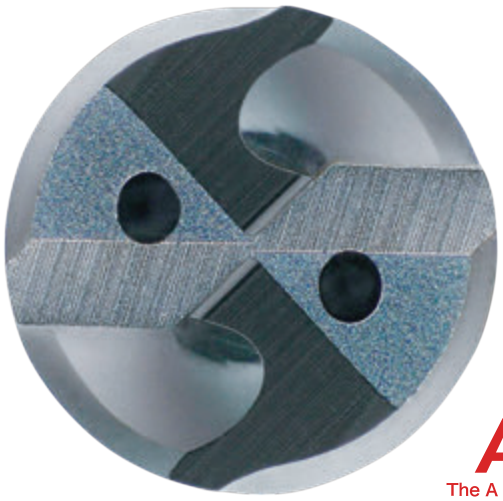
超硬合金 | IchAda | 約30°

ADO-MICRO 2D・5D・12D・20D・30D

小径深穴加工で「安定」かつ「高能率」

“Stable” and “high efficiency” small diameter deep-hole drilling





A
The A Brand

オイルホール Oil Hole
吐出量が多く、高い切りくず排出性
Large flow volume enables superior chip evacuation

ダブルマージン Double Margin
直進安定性をサポート
Supports straightness of drill direction

IchAda コーティング Coating
優れた表面平滑性
Provides excellent surface smoothness

オーエスジー株式会社

NEWCOMER

ものづくりの世界に革命を起こす

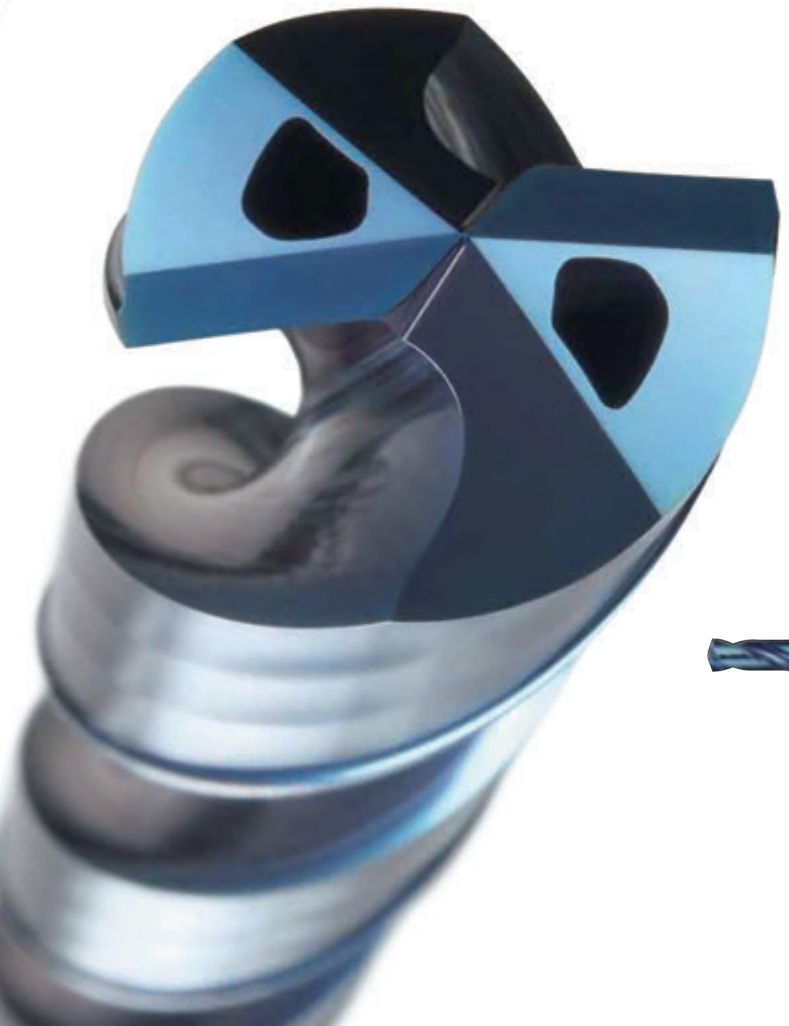
アクア REVO ドリルオイルホール

AquaREVO Drills Oil-Hole

AQRVDOH3D/5D/8D

材質、形状、コーティングの全てを一新した
アクア REVO シリーズに新発想のオイルホールが誕生

New concept Oil-Hole was born in AquaREVO series that material, design, coating are completely all renewed.



AQRVDOH3D



AQRVDOH5D



AQRVDOH8D



※近日発売予定



NACHI 株式会社不二越

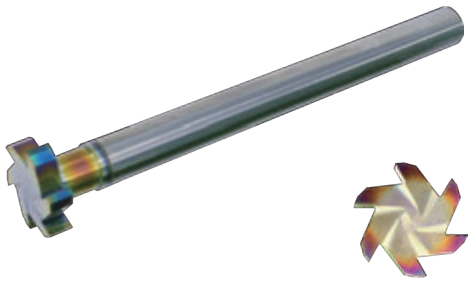
NEWCOMER

アルミ用カッターシリーズ
Cutter Series for Aluminum

超微粒子　DLC 水素フリー

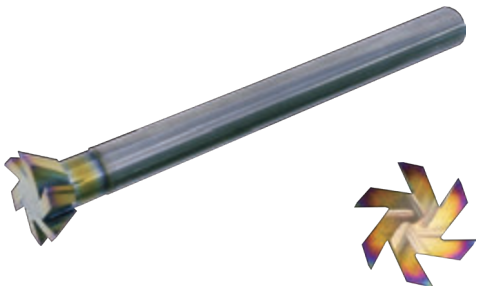
CSMT-AI
超硬スーパーミニスロット アルミ用

Solid Carbide Super Mini
Slot Cutter for Aluminum



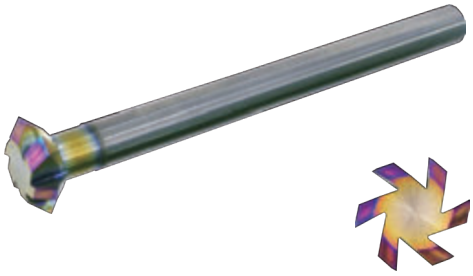
CSMS-AI
超硬スーパーミニアンギュラー アルミ用

Solid Carbide Super Mini
Angular Cutter for Aluminum



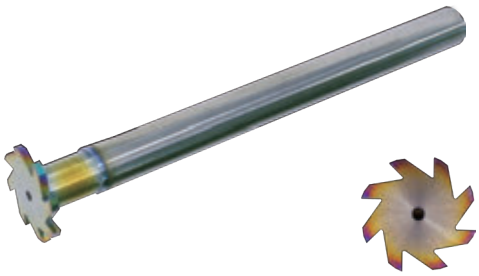
CSMW-AI
超硬スーパーミニ W アンギュラー アルミ用

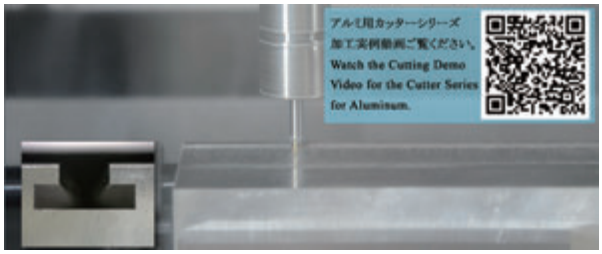
Solid Carbide Super Mini
W Angular Cutter for Aluminum



CSMK-AI
超硬スーパーミニキーシード カッター アルミ用

Solid Carbide Super Mini
Keyseat Cutter for Aluminum





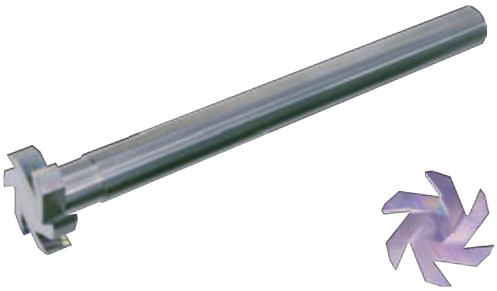
EIKO 株式会社栄工舎

樹脂用カッターシリーズ
Cutter Series for Resin

超微粒子

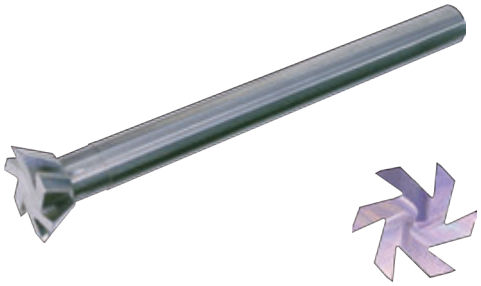
CSMT-Re
超硬スーパーミニスロット 樹脂用

Solid Carbide Super Mini
Slot Cutter for Resin



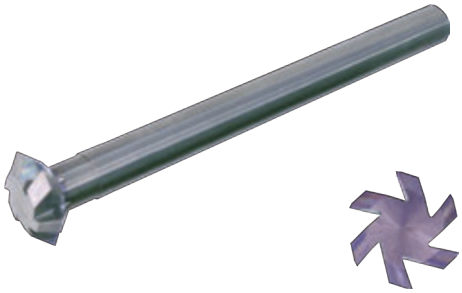
CSMS-Re
超硬スーパーミニアンギュラー 樹脂用

Solid Carbide Super Mini
Angular Cutter for Resin



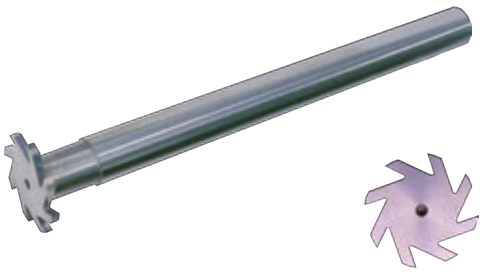
CSMW-Re
超硬スーパーミニ W アンギュラー 樹脂用

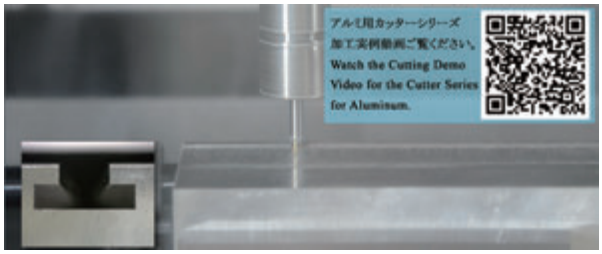
Solid Carbide Super Mini
W Angular Cutter for Resin



CSMK-Re
超硬スーパーミニキーシード カッター 樹脂用

Solid Carbide Super Mini
Keyseat Cutter for Resin





EIKO 株式会社栄工舎

高硬度用カッターシリーズ
Cutter Series for Hard Steel

超微粒子 P

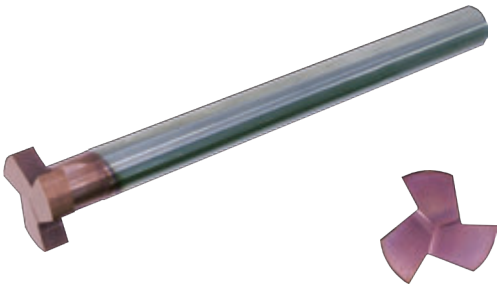
CSMT-H
超硬スーパーミニスロット 高硬度用
Solid Carbide Super Mini
Slot Cutter for Hard Steel



ワーク：粉末ハイスエンドミル
硬度：HRC67～68
Work : PM End Mill
Hardness : HRC67～68



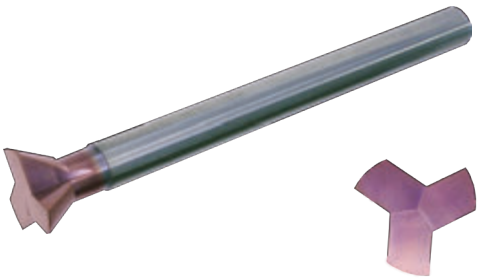
ワーク：ハイスエンドミル
硬度：HRC66～67
Work : HSS End Mill
Hardness : HRC66～67



CSMS-H
超硬スーパーミニアンギュラー 高硬度用
Solid Carbide Super Mini
Angular Cutter for Hard Steel



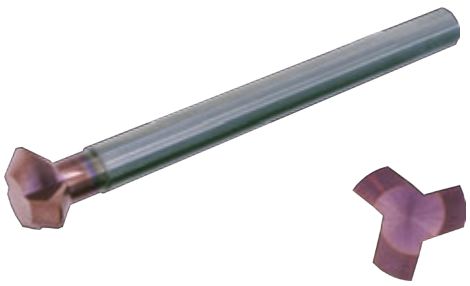
ワーク：ハイスボールエンドミル
硬度：HRC66～67
Work : HSS Ball End Mill
Work Hardness : HRC66～67



CSMW-H
超硬スーパーミニ W アンギュラー 高硬度用
Solid Carbide Super Mini
W Angular Cutter for Hard Steel



ワーク：ハイスボールエンドミル
硬度：HRC66～67
Work : HSS Ball End Mill
Work Hardness : HRC66～67



高硬度用カッターシリーズ
加工実例動画ご覧ください。
Watch the Cutting Demo
Video for the Cutter Series
for Hard Material.

EIKO 株式会社栄工舎

安全にお使いいただくために

Safe Use of Cutting Tools

●工具をケースから取り出す際は、工具の飛び出しに注意してください。
When removing tool from its case, be careful of getting-out of tool.

●工具の刃先を直接素手で触れない様に充分に注意してください。
Don’ t touch directly the cutting edges with bare hands.

●工具を使用する際は、破損する危険がありますので、必ずカバー、保護メガネ、安全靴を使用してください。
Use safety covers, safety glasses and safety shoes during operation.

●切り屑は素手で触らないでください。
Don’ t touch cutting chips with bare hands. Chips will be hot after cutting.

●使用中に異常が発生した場合は、直ちに機械を止めてください。
If you hear any abnormal cutting sounds during use. Stop the machine immediately.

※掲載の商品仕様は、改良のため予告なく変更する場合がございます。
The Product specifications may change without notice for improvement.

TOKYO YAMAKATSU
株式会社 東京山勝

17-6,4chome, Minamishinagawa, Shinagawa-ku, Tokyo 140-0004, JAPAN
tel. 03-3472-6811　fax. 03-3472-1725　E-mail : ty_master@t-yamakatsu.co.jp

本社・東京営業所　〒140-0004
東京都品川区南品川 4-17-6
tel. 03-3472-6811　fax. 03-3472-1725

両毛営業所　〒373-0818
群馬県太田市小舞木町 240-1
tel. 0276-48-4575　fax. 0276-48-4566

仙台営業所　〒984-0042
宮城県仙台市若林区大和町 5-6-26 JS ビル 1F
tel. 022-284-1621　fax. 022-284-1021

TOOL EXPLORER
切削工具検索サイト
切削工具　検索　検索
www.t-yamakatsu.co.jp

切削工具ガイドブック Vol.4