Cutting Tools Catalog

SITE

Specially Improved Tools Explorer

for Non-Ferrous Metal

非鉄金属用

Aluminum alloy, Copper alloy, Graphite, Plastic,
CFRP, CFRTP, Ceramics etc.



Vol.4

切削工具ガイドブック

CUTTING TOOL GUIDE BOOK

インデキサブルツール掲載

INDEXABLE TOOL

End Mills　Drills　Reamers　Taps　Cutters

TOKYO YAMAKATSU
株式会社 東京山勝

Cutting Tools Catalog

S.I.T.E.　非鉄金属用

●エンドミル …… A-1
END MILLS

●ドリル …… B-1
DRILLS

●リーマ …… C-1
REAMERS

●タップ …… D-1
TAPS

●カッター …… E-1
CUTTERS

●インデキサブルツール …… F-1
INDEXABLE TOOL

●参考資料…… G-1
TECHNICAL GUIDANCE

●索引…… H-1
INDEX

カタログ構成 | Catalog structure

形状別・被削材選定表

工具の材質、形状、対応被削材から検索できます。

カテゴリー別目次

商品カテゴリーから検索できます。

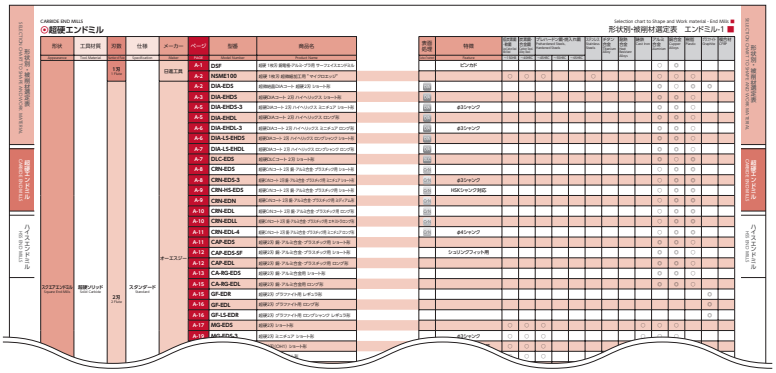
商品別目次

工具の形状から検索できます。

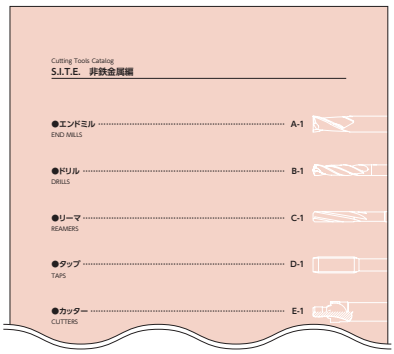
索引

索引から鉄鋼・難削材料編、非鉄金属編のどちらからでも検索できます、またカタログ未掲載商品はWeb からご覧いただけます。

●形状別・被削材選定表



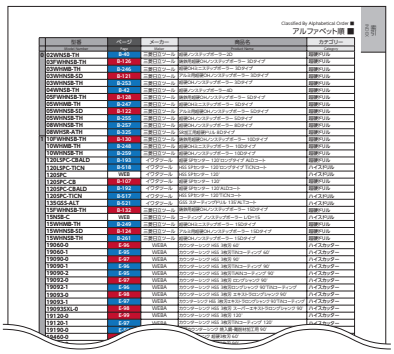
●カテゴリー別目次



●商品別目次



●索引



カタログの見方 | Guide to Catalog

型番 Model number

商品の型番を示します。

商品名 Product name

商品名を示します。

特長 Features

商品の特長を示します。

アイコン表示 Icons

商品の用途をアイコンで示します。

商品コード Code

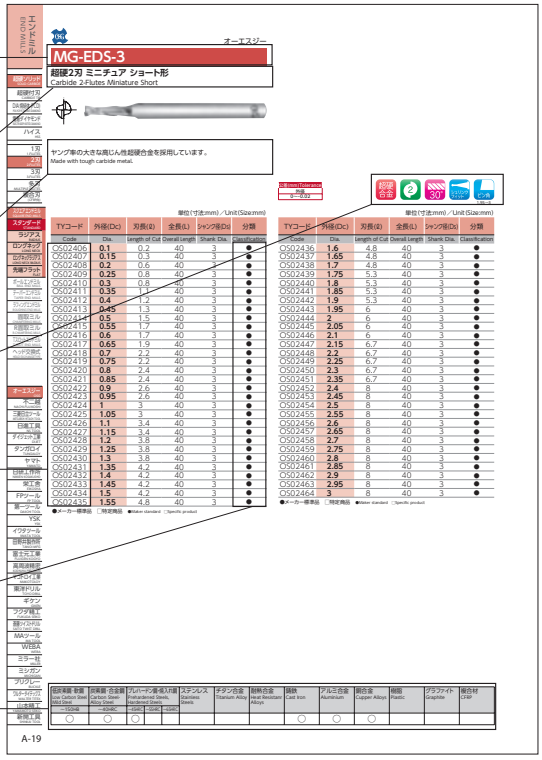
商品コードでお問い合わせいただくと
在庫や価格のご回答がスムーズに行えます。

商品分類 Product classification

メーカー標準品、特定商品を示します。

対応被削材 Work material

対応する被削材を示します。



アイコンの見方　Guide to icons

工具材質 | Tool Materials

セラミック　セラミック　Ceramics

DIA 焼結体　焼結体ダイヤモンド　Polycrystalline Diamond

T-DIA 焼結体　焼結体ダイヤモンド　Polycrystalline Diamond

PCD　焼結体ダイヤモンド　Polycrystalline Diamond

電着 DIA　電着ダイヤモンド　Electrodeposited Diamond

CBN　立方晶窒化ホウ素　Cubic Boron Nitride

CERMET　サーメット　Cermet

超硬 SMG　極超微粒子　Super Micro Grain Carbide

UM　超微粒子　Micro Grain Carbide

YM10　超微粒子　Micro Grain Carbide

超微 粒子　超微粒子　Micro Grain Carbide

超硬 MG　超微粒子　Micro Grain Carbide

EM　超微粒子　Micro Grain Carbide

EM10　超微粒子　Micro Grain Carbide

MG　超微粒子　Micro Grain Carbide

MG10　超微粒子　Micro Grain Carbide

超硬 合金　超硬合金　Tungsten Carbide

超硬 WC　超硬合金　Tungsten Carbide

MD　超硬合金　Tungsten Carbide

MD20　超硬合金　Tungsten Carbide

TC　超硬合金　Tungsten Carbide

K 種　超硬K種　Carbide K-Series

K03　超硬K種　Carbide K-Series

K10　超硬K種　Carbide K-Series

K20　超硬K種　Carbide K-Series

TH10　超硬K種　Carbide K-Series

CR1　超硬K種　Carbide K-Series

G1F　超硬K種　Carbide K-Series

G2　超硬K種　Carbide K-Series

G2F　超硬K種　Carbide K-Series

MX3　超硬M種　Carbide M-Series

SX20　超硬M種　Carbide M-Series

P20　超硬P種　Carbide P-Series

P30　超硬P種　Carbide P-Series

SK4　合金工具鋼　Alloy Tool Steel

XPM　高級粉末ハイス　High Grade Powder Metallurgy HSS

CPM　粉末ハイス　Powder Metallurgy HSS

HSSP　粉末ハイス　Powder Metallurgy HSS

KPH　粉末ハイス　Powder Metallurgy HSS

粉末 HSS　粉末ハイス　Powder Metallurgy HSS

特殊 HSS　特殊ハイス　Special Metallurgy HSS

FAX　高級高合金ハイス　High Grade Alloy HSS

FMX　高合金ハイス　High Alloy HSS

SPH　スーパープレミアムハイス　Super Premium HSS

HSSE　高バナジウムハイス　High Vanadium HSS

SKH 55　コバルトハイス　Cobalt High Speed Steels

SKH 56　コバルトハイス　Cobalt High Speed Steels

SKH 57　コバルトハイス　Cobalt High Speed Steels

HSS Co　コバルトハイス　Cobalt High Speed Steels

HSS Co8　コバルトハイス　Cobalt High Speed Steels

SKH 51　ハイス　High Speed Steels

HSSV　ハイス　High Speed Steels

HSS　ハイス　High Speed Steels

アイコンの見方　Guide to icons

表面処理 | Surface treatment

- TiAlN — TiAlN コーティング / TiAlN Coating
- AlCrN — 窒化アルミクロムコーティング / AlCrN Coating
- DUR — デュアライズコーティング / DUARISE Coating
- Eg — イージアスコーティング / EgiAs Coating
- WD I — WD I コーティング / WD I Coating
- WXL — WXL コーティング / WXL Coating
- WX — WXコーティング / WX Coating
- FX — FXコーティング / FX Coating
- GX — GX コーティング / GX Coating
- SS — スムースコート®（超平滑コーティング） / Smooth Coating
- REVO D — レボDコーティング / REVO-D Coating
- AQ EX — アクアEXコーティング / Aqua EX Coating
- AQ — アクアコーティング / Aqua Coating
- GS — GSコーティング / GS Coating
- GSX — GSXコーティング / GSX Coating
- GSX II — GSX II コーティング / GSX II Coating
- AG — AGコーティング / AG Coating
- ALD — ALDコーティング / ALD Coating
- ALT — ALTコーティング / ALT Coating
- Xs — X'sコーティング / X's Coating
- AT — ATコーティング / AT Coating
- PN — PNコーティング / PN Coating
- 無限 — 無限コーティング / MUGEN Coating
- DZ — DZコート / DZ Coating
- GACT — GACTコーティング / GACT Coating
- HSX — HSXコーティング / HSX Coating
- MxF — MxFコート / MxF Coating
- MxH — MxHコート / MxH Coating
- TTP — TTP コーティング / TFT/XPL Coating
- WXS — WXスーパーコート / WXS Coating
- ATH — ATHコーティング / ATH Coating
- マイクロTH — マイクロTH / Micro TH Coating
- TH3 — THコーティング / TH Coating
- TH — THコーティング / TH Coating
- 無限プレミアム — 無限コーティングプレミアム / MUGEN Coating Premium
- DV — バリューコート / Value Coating
- DH — ハードコーディング / Hard Coating
- P — Pコート / P Coating
- TiCN — TiCNコーティング / TiCN Coating
- TiCN2 — TiCN2コーティング / TiCN2 Coating
- V — Vコーティング（複合多層コーティング） / V Coating
- SG — SGコーティング / SG Coating
- X — Xコーティング / X Coating
- C — C（センチュリー）コーティング / C Coating
- DX — DXコート / DX Coating
- パープル — パープルコート / Purple Coating
- CrN — クロムナイトライドコーティング / CrN Coating
- HR — HRコーティング / HR Coating
- CS — CSコーティング / CS Coating
- DIA — DIAコーティング / Diamond Coating
- DLC — DLCコーティング / DLC Coating
- DLC 水素フリー — DLCコーティング / DLC Coating
- DG — DG コーティング / DG Coating
- HD — HDコーティング / HD Coating

アイコンの見方　Guide to icons

SD SDコーティング / SD Coating

無限 マイクロ 無限マイクロコーティング / MUGEN Micro Coating

TiN TiNコーティング / TiN Coating

G Gコーティング / G Coating

PVD PVDコーティング / PVD Coating

UF 処理 浸透拡散処理 / Ultra F. Heat Treatment

ホモ 処理 ホモ処理 / Steam Oxide

H ホモ処理 / Steam Oxide

窒化 処理 窒化処理 / Nitride Treated

N 窒化処理 / Nitride Treated

イオン 窒化処理 イオン窒化処理 / Ion Nitride Treated

刃数 | Number of Flute

4 刃数を示します。 / Number of flute

刃部コーナー形状 | Corner Shape

ピン角 刃部のコーナーピン角を示します。 / Corner shape edge

ネジレ角度 | Helix Angle

45° 溝のネジレ角度を示します。 / Helix angle of the flute

クーラント穴 | Coolant Hole

クーラント穴付きを示します。 / with Coolant hole

先端角度 | Tip Angle

118° 刃先の角度を示します。 / tip angle

シュリンクフィット（焼きばめ） | Shrink Fit

シュリンクフィット シュリンクフィット（焼きばめ）対応を示します。 / for Shrink holder system

食付き角度 | Chamfer Angle

食付 45° リーマの食付き角度を示します。 / Chamfer angle for reamer

加工用途 | Applications

平面加工 平面加工 / Planing

側面加工 側面加工 / Side Cutting

溝加工 溝加工 / Slotting

T溝加工 T溝加工 / T-Slotting

彫込み加工 彫込み加工 / Die-sinking

曲面加工 曲面加工 / Profiling

R加工 R加工 / Radius

コーナーR コーナーR加工 / Corner Radius

面取り加工 面取り加工 / Chamfering

ヘリカル ヘリカル加工 / Helical

座ぐり加工 座ぐり加工 / Spot facing

ポケット加工 ポケット加工 / Pocket

形状削り 形状削り加工 / Profile Milling

穴加工 穴加工 / Boring

通り穴用 / Through hole

底付穴用 / Stepped hole

止り穴用 / Blind hole

エンドミル目次
INDEX OF END MILLS

形状別・被削材選定表
Selection Chart to Shape and Work Material

寸法表
Size List

超硬エンドミル
Carbide End Mills

- スクエアエンドミル　Square End Mills ····· A-1
- ボールエンドミル　Ball End Mills ····· A-194
- テーパーエンドミル　Taper End Mills ····· A-259
- ラフィングエンドミル　Roughing End Mills ····· A-294
- 面取ミル　Chamfering Mills ····· A-305
- R面取ミル　R-Chamfering Mills ····· A-319
- ヘッド交換式エンドミル　Exchangeable Head End Mills ····· A-323

ハイスエンドミル
HSS End Mills

- スクエアエンドミル　Square End Mills ····· A-328
- ボールエンドミル　Ball End Mills ····· A-334
- Tスロットエンドミル　T-Slot End Mills ····· A-335

CARBIDE END MILLS

○超硬エンドミル

形状 Appearance	工具材質 Tool Material	刃数 Number of Flute	仕様 Specification	メーカー Maker	ページ PAGE	型番 Model Number	商品名 Product Name
スクエアエンドミル Square End Mills	超硬ソリッド Solid Carbide	1刃 1 Flute	スタンダード Standard	日進工具	A-1	DSF	超硬 1枚刃 銅電極・アルミ・プラ用 サーフェイスエンドミル
					A-2	NSME100	超硬 1枚刃 超微細加工用 "マイクロエッジ"
		2刃 2 Flute		オーエスジー	A-2	DIA-EDS	超微結晶DIAコート 超硬2刃 ショート形
					A-3	DIA-EHDS	超硬DIAコート 2刃 ハイヘリックス ショート形
					A-5	DIA-EHDS-3	超硬DIAコート 2刃 ハイヘリックス ミニチュア ショート形
					A-5	DIA-EHDL	超硬DIAコート 2刃 ハイヘリックス ロング形
					A-6	DIA-EHDL-3	超硬DIAコート 2刃 ハイヘリックス ミニチュア ロング形
					A-6	DIA-LS-EHDS	超硬DIAコート 2刃 ハイヘリックス ロングシャンク ショート形
					A-7	DIA-LS-EHDL	超硬DIAコート 2刃 ハイヘリックス ロングシャンク ロング形
					A-7	DLC-EDS	超硬DLCコート 2刃 ショート形
					A-8	CRN-EDS	超硬CrNコート 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ショート形
					A-8	CRN-EDS-3	超硬CrNコート 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ミニチュア ショート形
					A-9	CRN-HS-EDS	超硬CrNコート 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ショート形
					A-9	CRN-EDN	超硬CrNコート 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ミディアム形
					A-10	CRN-EDL	超硬CrNコート 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ロング形
					A-10	CRN-EDLL	超硬CrNコート 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 エキストラロング形
					A-11	CRN-EDL-4	超硬CrNコート 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ミニチュア ロング形
					A-11	CAP-EDS	超硬2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ショート形
					A-12	CAP-EDS-SF	超硬2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ショート形
					A-12	CAP-EDL	超硬2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ロング形
					A-13	CA-RG-EDS	超硬2刃 銅・アルミ合金用 ショート形
					A-15	CA-RG-EDL	超硬2刃 銅・アルミ合金用 ロング形
					A-15	GF-EDR	超硬2刃 グラファイト用 レギュラ形
					A-16	GF-EDL	超硬2刃 グラファイト用 ロング形
					A-16	GF-LS-EDR	超硬2刃 グラファイト用 ロングシャンク レギュラ形
					A-17	MG-EDS	超硬2刃 ショート形
					A-19	MG-EDS-3	超硬2刃 ミニチュア ショート形
					A-20	MG-EDS-OH1	超硬2刃（OH1）ショート形
					A-20	MG-EDN	超硬2刃 ミディアム形
					A-21	MG-EDL	超硬2刃 ロング形
					A-21	MG-EDL-3	超硬2刃 ミニチュア ロング形
					A-22	MG-EDLL-3	超硬2刃 ミニチュア 特ロング形
					A-22	MG-EXDL	超硬2刃 エキストラロング形
					A-23	MG-EKD-OH1	超硬2刃（OH1）キー溝加工形
					A-23	MG-EKD-OL1	超硬2刃（OL1）キー溝加工形
					A-24	MG-STDN	超硬2刃 直刃成形用
				三菱日立ツール	A-24	EPAS2-SD	エポックSD（S-DLC）スクエア
					A-25	AES2	超硬 2枚刃 アルミ加工用
					A-25	PESS2	超硬 2枚刃 ピンカド ショート刃長
					A-26	PESR2	超硬 2枚刃 ピンカド レギュラ刃長
					A-27	HES2	超硬 2枚刃 レギュラ刃長
					A-29	HESM2	超硬 2枚刃 ミディアム刃長
					A-29	HESL2	超硬 2枚刃 ロング刃長
					A-30	YS2-CS	超硬CSコート ピンカド ショート刃長

表面処理 Surface Treatment	特徴 Feature	低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel ～150HB	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel ～40HRC	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels ～45HRC	～55HRC	～65HRC	ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	ピンカド										○	◎			
		○	○	○			○				○	○	○		
DIA											◎	○	◎	◎	
DIA											◎	◎	○		
DIA	φ3シャンク										◎	◎	○		
DIA											◎	◎	○		
DIA	φ3シャンク										◎	◎	○		
DIA											◎	◎	○		
DIA											◎	◎	○		
DLC											◎	○	◎		
CrN											○	◎	◎		
CrN	φ3シャンク										○	◎	◎		
CrN	HSKシャンク対応										○	◎	◎		
CrN											○	◎	◎		
CrN											○	◎	◎		
CrN											○	◎	◎		
CrN	φ4シャンク										○	◎	◎		
											◎	◎	○		
	シュリンクフィット用										◎	◎	○		
											◎	◎	○		
											◎	◎	○		
											◎	◎	○		
														◎	
														◎	
														◎	
		○	○	○						○	○	○			
	φ3シャンク	○	○	○						○	○	○			
	OH1刃径プラス公差	○	○	○						○	○	○			
	ピンカド	○	○	○						○	○	○			
	ピンカド	○	○	○						○	○	○			
	φ3シャンク	○	○	○						○	○	○			
	φ3シャンク	○	○	○						○	○	○			
		○	○	○						○	○	○			
	OH1刃径プラス公差	○	○	○						○	○	○			
	OL1刃径マイナス公差	○	○	○						○	○	○			
	直刃	○	○	○						○	○	○			
SD											◎	◎			
											◎	○			
	ピンカド		○	○			○	○	○		◎	◎			
	ピンカド		○	○			○	○	○		◎	◎			
			○	○			○	○	○		◎	◎			
			○	○			○	○	○		◎	◎			
			○	○			○	○	○		◎	◎			
CS	ピンカド		◎	○			○	○	○		◎	◎			

◎：最適 Excellent　○：適用 Good

CARBIDE END MILLS

○超硬エンドミル

形状 Appearance	工具材質 Tool Material	刃数 Number of Flute	仕様 Specification	メーカー Maker	ページ PAGE	型番 Model Number	商品名 Product Name
スクエアエンドミル Square End Mills	超硬ソリッド Solid Carbide	2刃 2 Flute	スタンダード Standard	三菱日立ツール	A-30	EMM200	エポックマイクロエンドミル
					A-31	KES2	超硬 2枚刃 キー溝用 プラス公差
					A-31	KESU2	超硬 2枚刃 キー溝用 マイナス公差
					A-32	FE7	超硬 2枚刃 型彫用
				日進工具	A-32	DCSE235	超硬DIAコート 2枚刃 リード35
					A-33	NSME230	超硬 2枚刃 超微細加工用 "マイクロエッジ"
					A-33	AL2D-2	超硬 2枚刃 アルミ専用 2倍刃長タイプ
					A-34	AL2D-2DLC	超硬DLCコート 2枚刃 アルミ専用 2倍刃長タイプ
					A-34	AL3D-2	超硬 2枚刃 アルミ専用 3倍刃長タイプ
					A-35	AL3D-2DLC	超硬DLCコート 2枚刃 アルミ専用 3倍刃長タイプ
					A-35	AL4D-2	超硬 2枚刃 アルミ専用 4倍刃長タイプ
					A-36	AL4D-2DLC	超硬DLCコート 2枚刃 アルミ専用 4倍刃長タイプ
					A-36	AL5D-2	超硬 2枚刃 アルミ専用 5倍刃長タイプ
					A-37	AL5D-2DLC	超硬DLCコート 2枚刃 アルミ専用 5倍刃長タイプ
					A-37	NEA-2	超硬 2枚刃 アルミ用（非鉄用）
					A-38	DX	超硬 2枚刃 銅電極・アルミ・プラ用
					A-38	DXM	超硬 2枚刃 銅電極・アルミ・プラ用 ミディアムタイプ
					A-39	DXL	超硬 2枚刃 銅電極・アルミ・プラ用 ロングタイプ
					A-40	RSES230	超硬 2枚刃 樹脂用 "クリアカット" ショート刃長
					A-44	RSE230	超硬 2枚刃 樹脂用 "クリアカット"
					A-47	NX-25	超硬 2枚刃 リード25 1倍刃長タイプ
					A-49	NX-30	超硬 2枚刃 リード30 2倍刃長タイプ
					A-51	NX-35	超硬 2枚刃 リード35 3倍刃長タイプ
					A-53	NX-40	超硬 2枚刃 リード40 4倍刃長タイプ
					A-55	NX-45	超硬 2枚刃 リード45 5倍刃長タイプ
					A-57	NE-2	超硬 2枚刃 パワーソリッド
					A-57	NC-2	超硬 2枚刃 チャンピオンソリッド
					A-58	NCM-2	超硬 2枚刃 チャンピオンソリッド セミロング刃長
					A-58	NCL-2	超硬 2枚刃 チャンピオンソリッド ロング刃長
					A-59	NC-LS-2	超硬 2枚刃 チャンピオンソリッド ロングシャンク
					A-59	NSL-2	超硬 2枚刃 直刃形
				不二越	A-60	2DCE	ダイヤミル 2枚刃 グラファイト用
					A-60	2DSE	ダイヤミル 2枚刃 アルミ・高シリコンアルミ合金用 スタブ形
					A-61	2DLCM	DLCミル 2枚刃 アルミ・銅合金用
					A-63	2DLCSC	DLCミル 2枚刃 アルミ・銅合金用 シャープコーナ
					A-63	SL2DLCSC	DLCミル 2枚刃 アルミ・銅合金用 ロング刃長 シャープコーナ
					A-64	CU2	超硬CrNコート 2枚刃 銅合金用
				ダイジェット工業	A-64	AL-SEESS2	超硬 2枚刃 アルミ加工用 ショート刃長（2D）
					A-65	AL-SEES2	超硬 2枚刃 アルミ加工用 レギュラ刃長
					A-67	AL-SEEM2	超硬 2枚刃 アルミ加工用 ミドル刃長
					A-68	AL-SEEL2	超硬 2枚刃 アルミ加工用 ロング刃長
					A-70	AL-SEE-MS2	超硬 2枚刃 アルミ加工用 ミドルシャンク ロング刃長
					A-70	OCFS2-M	超硬 2枚刃 ミニチュアタイプ
					A-71	OCFS2-S	超硬 2枚刃 レギュラ刃長

表面処理 Surface Treatment	特徴 Feature	低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel ～150HB	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel ～40HRC	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels ～45HRC	～55HRC	～65HRC	ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
											◎	◎	◎		
	刃径プラス公差		○	○			○	○	○		◎	◎			
	刃径マイナス公差		○	○			○	○	○		◎	◎			
	直刃		○	○			○	○	○		◎	◎			
DIA											○		○繊維入り樹脂	◎	
		○	○	○			○				○	○	○		
	ピンカド										◎	○	○		
DLC	ピンカド										◎	○	○		
	ピンカド										◎	○	○		
DLC	ピンカド										◎	○	○		
	ピンカド										◎	○	○		
DLC	ピンカド										◎	○	○		
	ピンカド										◎	○	○		
DLC	ピンカド										◎	○	○		
											◎	○			
	ピンカド										○	◎	○		
	ピンカド										○	◎	○		
	ピンカド										○	◎	○		
	ピンカド										○	○	◎		
	ピンカド										○	○	◎		
		○	○	○			○				○	○	○

CARBIDE END MILLS

○超硬エンドミル

形状	工具材質	刃数	仕様	メーカー	ページ	型番	商品名
Appearance	Tool Material	Number of Flute	Specification	Maker	PAGE	Model Number	Product Name
スクエアエンドミル Square End Mills	超硬ソリッド Solid Carbide	2刃 2 Flute	スタンダード Standard	ダイジェット工業	A-71	OCFS2-L	超硬 2枚刃 ロング刃長
					A-72	LS-OCFS2	超硬 2枚刃 ロングシャンク
				栄工舎	A-73	GES2	超硬 2枚刃 グラファイト用 スタンダードタイプ
					A-73	GEL2	超硬 2枚刃 グラファイト用 ロングタイプ
					A-74	AHES2	超硬 2枚刃 エアホールエンドミル スタンダードタイプ
					A-74	AHEL2	超硬 2枚刃 エアホールエンドミル ロングタイプ
				ヤマト	A-75	YC2-EM	超硬 2枚刃 Yカットエンドミル
					A-77	YCL2-EM	超硬 2枚刃 Yカットエンドミル ロング刃長
					A-79	YCLL2-EM	超硬 2枚刃 Yカットエンドミル エキストラロング刃長
				YSK	A-79	ALHE2-2D	Advanced Mill 超硬 2枚刃 アルミ合金用 2Dタイプ
					A-80	ALHE2-3D	Advanced Mill 超硬 2枚刃 アルミ合金用 3Dタイプ
					A-80	ALHE2-4D	Advanced Mill 超硬 2枚刃 アルミ合金用 4Dタイプ
					A-81	IT-2	ドットミル 超硬 2枚刃 ショート
					A-85	IT-2L	ドットミル 超硬 2枚刃 ロング
					A-85	IT-2LL	ドットミル 超硬 2枚刃 エキストラロング
			ラジアス Radius	オーエスジー	A-86	DIA-CR-EDS	超硬DIAコート 2刃 コーナR ショート形
					A-86	DIA-LS-CRED	超微結晶DIAコート 超硬2刃 ロングシャンク コーナR
					A-87	DLC-AIR-EDS	超硬DLCコート 2刃 アルミ合金用 ショート形
					A-88	MG-CS-EDS	超硬2刃 コーナC面 ショート形
					A-89	MG-CR-EDS	超硬2刃 コーナR ショート形
				三菱日立ツール	A-90	EGR-HD	エポックHDコーティング ラジアスエンドミル
				日進工具	A-91	NSR-2	超硬 2枚刃 ラジアス
				不二越	A-92	2DLCM-R	DLCミル 2枚刃 アルミ・銅合金用 ラジアス
				ダイジェット工業	A-93	AL-SEES2-R	超硬 2枚刃 アルミ加工用 コーナR レギュラ刃長
					A-94	AL-SEES2-LS-R	超硬2枚刃 アルミ加工用 コーナRロングシャンク／スリムシャンクレギュラー刃長
			ロングネック Long Neck	オーエスジー	A-95	DIA-LN-EDS	超硬DIAコート 2刃 ロングネック ショート形
					A-96	DLC-LN-EDS	超硬DLCコート 2刃 ロングネック ショート形
					A-96	CRN-LN-EDS	超硬CrNコート 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ロングネック ショート形
					A-97	CAP-LN-EDS	超硬2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ロングネック ショート形
					A-98	CAP-LN-EDS-SF	超硬2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ロングネック ショート形
				三菱日立ツール	A-99	EPDS2-SD	エポックSD(S-DLC)ディープスクエア
					A-100	EPDSE2-PN	エポックディープスクエアエボリューション PNコート
					A-104	EPDS2	エポックディープスクエア CSコート
				日進工具	A-107	DCHR230	超硬DIAコート 2枚刃 ロングネック
					A-108	NHR-2	超硬 2枚刃 ロングネック
					A-110	DHR237	銅電極加工用ロングネックスクエアエンドミル
				不二越	A-112	CURIB	超硬CrNコート 2枚刃 銅加工用 ロングネック
			ロングネックラジアス Long Neck Radius	三菱日立ツール	A-114	EGDR-HD	エポックHDコーティングディープラジアス
				日進工具	A-115	DHR237R	銅電極加工用ロングネックラジアスエンドミル
			先端フラット Flat	オーエスジー	A-117	DIA-ZDS	超硬DIAコート 2刃 フラット ショート形
					A-118	CA-ZDS	超硬 2刃 銅・アルミニウム合金用 フラット ショート形
					A-120	CA-LS-ZDS	超硬 2刃 銅・アルミニウム合金用 フラットロングシャンク ショート形
		3刃 3 Flute	スタンダード Standard		A-122	DIA-ETS	超硬DIAコート 3刃 ショート形
					A-122	DLC-ETS	超硬DLCコート 3刃 ショート形

表面処理 Surface Treatment	特徴 Feature	低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel ～150HB	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel ～40HRC	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels ～45HRC	～55HRC	～65HRC	ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	コーナC面付	○	○							◎	○	○	○		
		○	○							◎	○	○	○		
											◎	◎		◎	
											◎	◎		◎	
	エアホール付	○	○								◎	◎		◎	
	エアホール付	○									◎	◎		◎	
	ピンカド		○							○	○	○			
	ピンカド		○							○	○	○			
	ピンカド		○							○	○	○			
											◎	○			
											◎	○			
											◎	○			
		○	○							○	○				
		○	○							○	○				
		○	○							○	○				
DIA											◎	○		◎	
DIA														◎	
DLC											◎				
	C面	○	○	○			○	○	○	○	○	○			
		○	○	○			○			○	○	○			
HD														○	○
		○	○	○			○				○	○	○		
DLC											◎	○			
											◎	○	○		
											◎	○	○		
DIA											◎	○	◎	◎	
DLC											◎	○	◎		
CrN											○	◎	◎		
											◎	◎	○		
	シュリンクフィット用										◎	◎	○		
SD											◎	◎			
PN			◎	◎	◎	○	◎	◎	◎		◎	◎			
CS			◎	◎	◎	○	◎	◎	◎		◎	◎			
DIA											○		○繊維入り樹脂	◎	
		○	○	○			○				○	○	○		
DLC												◎銅・銅タングステン			
CrN	ピンカド										◎	◎			
HD	ロングネックラジアス													○	○
DLC												◎銅・銅タングステン			
DIA	座ぐり加工用										◎	○	◎	◎	◎
	座ぐり加工用										◎	◎	○		
	座ぐり加工用										◎	◎	○		
DIA											◎		◎	○	
DLC											◎	○	○		

◎：最適 Excellent　○：適用 Good

CARBIDE END MILLS

○超硬エンドミル

形状 Appearance	工具材質 Tool Material	刃数 Number of Flute	仕様 Specification	メーカー Maker	ページ PAGE	型番 Model Number	商品名 Product Name
スクエアエンドミル Square End Mills	超硬ソリッド Solid Carbide	3刃 3 Flute	スタンダード Standard	オーエスジー	A-123	CA-ETS	超硬3刃 銅・アルミ合金用 ショート形
					A-124	CA-MFE	超硬3刃 銅・アルミ合金用 立壁対応型多機能
					A-124	CA-MFE-SF	超硬3刃 銅・アルミ合金用 立壁対応型多機能
					A-125	MG-EHS	超硬2刃 ハイヘリックス ショート形
				三菱日立ツール	A-125	EPP3-CS	エポックCSパワーミル 3枚刃 レギュラ刃長
					A-126	SES	超硬スーパーヘリカルエンドミル 2枚刃・3枚刃・4枚刃
				日進工具	A-126	AL3D-345	アルミ用3枚刃高能率スクエアエンドミル
					A-127	ALZ345	超硬 3枚刃 アルミ専用 高能率重切削
					A-130	ALZ345-DLC	超硬DLCコート 3枚刃 アルミ専用 高能率重切削
					A-131	AL-3LS	超硬3枚刃 アルミ用 ロングシャンク（アンダーシャンク）
					A-131	DHS	超硬 3枚刃 銅電極・アルミ・プラ用
					A-132	NE-3	超硬 3枚刃 パワーソリッド
					A-132	NEL-3	超硬 3枚刃 パワーソリッド ロング刃長
				不二越	A-133	DLCVLSLT3-2.5D	DLCミルVLスロット 2.5D
					A-134	DLCVLSLTLS3-1.5D	DLCミルVLスロット 3枚刃 ロングシャンク 1.5D
					A-134	DLCSLTLS	DLCミルスロット 3枚刃 ロングシャンク
				ダイジェット工業	A-135	AL-SEES3	超硬 3枚刃 アルミ加工用 レギュラ刃長
					A-136	AL-SEES3-LS	超硬 3枚刃 アルミ加工用 ロングシャンク／スリムシャンク レギュラ刃長
					A-137	AL-SEEZ3	超硬 3枚刃 アルミ加工用 アンダーネック レギュラ刃長
				YSK	A-137	ALHE3-3D	Advanced Mill 超硬 3枚刃 アルミ合金用 3Dタイプ
					A-138	ALHE3-4D	Advanced Mill 超硬 3枚刃 アルミ合金用 4Dタイプ
					A-138	ALHE3-5D	Advanced Mill 超硬 3枚刃 アルミ合金用 5Dタイプ
			ラジアス Radius	オーエスジー	A-139	AERO-ETS	超硬DLCコート 3刃 アルミ合金用 ラジアス ショート形
					A-139	AERO-O-ETS	超硬DLCコート 3刃 油穴付 アルミ合金用 ラジアス ショート形
					A-140	AERO-ETL	超硬DLCコート 3刃 アルミ合金用 ラジアス ロング形
					A-140	AERO-EXTL	超硬DLCコート 3刃 アルミ合金用 ラジアス エキストラロング形
					A-141	DLC-PKE	超硬DLCコート 強力型多機能
					A-141	CA-PKE	超硬 3刃 銅・アルミ合金用 強力型多機能
					A-142	CA-CR-ETS	超硬 3刃 銅・アルミ合金用 コーナR ショート形
				不二越	A-142	DLCVLSLT3-R-2.5D	DLCミルVLスロット ラジアス
				ダイジェット工業	A-143	AL-SEES3-R	超硬 3枚刃 アルミ用 コーナR付 レギュラ刃長
					A-144	AL-SEES3-LS-R	超硬 3枚刃 アルミ用 ロングシャンク コーナR付 レギュラ刃長
					A-146	AL-SEES3-XLS-R02	超硬 3枚刃 アルミ用 超ロングシャンク／スリムシャンク コーナR付 レギュラ刃長
		多刃 Multiple Flute	スタンダード Standard	オーエスジー	A-146	CRN-EMS	超硬CrNコート 4刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ショート形
					A-147	CRN-EML	超硬CrNコート 4刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ロング形
					A-147	DG-EMS	超硬DGコート 4刃 ショート形
					A-148	GF-EMR	超硬 4刃 グラファイト用 レギュラ形
					A-148	GF-EML	超硬 4刃 グラファイト用 ロング形
					A-149	GF-LS-EMR	超硬 4刃 グラファイト用 ロングシャンク レギュラ形
					A-149	NC-EMSS	超硬 4刃 NC用 スタブ形
					A-150	MG-EMS	超硬 4刃 ショート形
					A-150	MG-EML	超硬 4刃 ロング形
					A-151	MG-EXML	超硬 4刃 エキストラロング形
				三菱日立ツール	A-151	EPP4-CS	エポックCSパワーミル レギュラ刃長

表面処理 Surface Treatment	特徴 Feature	低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel ～150HB	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel ～40HRC	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels ～45HRC	～55HRC	～65HRC	ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
											◎	◎	○		
	スリムシャンク										◎	◎	○		
	シュリンクフィット用										◎	◎	○		
	強ねじれ	○	○	○						○	○	○			
CS			◎	◎	◎	○	◎	◎	◎		◎	◎			
			○	○			○	○	○		◎	◎			
											◎	○	○		
	高能率突込加工										◎	○	○		
DLC	高能率突込加工										◎	○	○		
	スリムシャンク										◎	○	○		
	前加工用										○	◎			
		○	○	○			○				○	○	○		
		○	○	○			○				○	○	○		
DLC	不等リード・不等分割										◎	○			
DLC	不等リード・不等分割										◎	○			
DLC											◎	○			
	ピンカド										◎	○			
	ピンカド										◎	○			
	高能率突込ピンカド加工										◎	○			
											◎	○			
											◎	○			
											◎	○			
DLC											◎				
DLC	油穴付き										◎				
DLC											◎				
DLC											◎				
DLC	強力型多機能										◎	○	◎		
	強力型多機能										◎	◎	○		
											◎	◎	○		
DLC	不等リード・不等分割										◎	○			
											◎	○			
											◎	○			
											◎				
CrN											○	◎	◎		
CrN											○	◎	◎		
DG											○		◎	◎	
														◎	
														◎	
														◎	
	NC旋盤用	○	○	○						○	○	○			
	ピンカド	○	○	○						○	○	○			
	ピンカド	○	○	○						○	○	○			
		○	○	○						○	○	○			
CS			◎	◎	◎	○	◎	◎	◎		◎	◎			

◎：最適 Excellent　○：適用 Good

CARBIDE END MILLS

○超硬エンドミル

形状 Appearance	工具材質 Tool Material	刃数 Number of Flute	仕様 Specification	メーカー Maker	ページ PAGE	型番 Model Number	商品名 Product Name
スクエアエンドミル Square End Mills	超硬ソリッド Solid Carbide	多刃 Multiple Flute	スタンダード Standard	三菱日立ツール	A-152	EPPS4-P-CS	エポックCSパワーミル ピンカド ショート刃長
					A-152	EPP4-P-CS	エポックCSパワーミル ピンカド レギュラ刃長
					A-153	YR4-CS	超硬CSコート ピンカド レギュラー刃長
					A-153	PESR4	超硬 4枚刃 ピンカド レギュラ刃長
					A-154	HES4	超硬 4枚刃 レギュラ刃長
					A-154	HESM4	超硬 4枚刃 ミディアム刃長
					A-155	HESL4	超硬 4枚刃 ロング刃長
					A-155	GSR	超硬 グラファイト用 レギュラ刃長
					A-156	GSL	超硬 グラファイト用 ロング刃長
					A-156	GXR	超硬 グラファイト用 ロングシャンク
				日進工具	A-157	NE-4	超硬 4枚刃 パワーソリッド
					A-158	NC-4	超硬 4枚刃 チャンピオンソリッド
					A-160	NCM-4	超硬 4枚刃 チャンピオンソリッド セミロング刃長
					A-160	NCL-4	超硬 4枚刃 チャンピオンソリッド ロング刃長
				不二越	A-161	DLCVL4-2.5D	DLCミルVL 2.5D
					A-161	DLCVL4-4D	DLCミルVL 4D
					A-162	DLCVL4-5D	DLCミルVL 5D
					A-162	DLCVL6-2.5D	DLCミルVL 多刃 2.5D
					A-163	DLCVLLS4-1.5D	DLCミルVL ロングシャンク 1.5D
					A-164	CU4	超硬 4枚刃 銅加工用
				ダイジェット工業	A-164	OCFS4-S	超硬 4枚刃 レギュラ刃長
					A-165	OCFS4-L	超硬 4枚刃 ロング刃長
					A-166	LS-OCFS4	超硬 4枚刃 ロングシャンク
				ヤマト	A-167	YC4-EM	超硬 4枚刃 Yカットエンドミル
					A-169	YCL4-EM	超硬 4枚刃 Yカットエンドミル ロング刃長
					A-169	YCLL4-EM	超硬 4枚刃 Yカットエンドミル エキストラロング刃長
				栄工舎	A-170	GES4	超硬 4枚刃 グラファイト用 スタンダードタイプ
					A-170	GEL4	超硬 4枚刃 グラファイト用 ロングタイプ
					A-171	AHES4	超硬 4枚刃 エアホールエンドミル スタンダードタイプ
					A-171	AHEL4	超硬 4枚刃 エアホールエンドミル ロングタイプ
			ラジアス Radius	オーエスジー	A-172	MG-CR-EMS	超硬4刃 コーナR ショート形
				不二越	A-172	DLCVL4-R-2.5D	DLCミルVL ラジアス 2.5D
					A-173	DLCVL4-R-4D	DLCミルVL ラジアス 4D
			ロングネック Long Neck	オーエスジー	A-173	DIA-LN-EMS	超硬DIAコート 4刃 ロングネック ショート形
					A-174	DG-LN-EMS	超硬DGコート 4刃 ロングネック ショート形
			ロングネックラジアス Long Neck Radius		A-175	DG-CPR	超硬DGコート 2刃・4刃 ペンシルネック・ロングネック コーナR
		複合刃(CFRP向)	スタンダード Standard		A-176	DIA-BNC	超硬DIAコート CFRP用ルータ ファインクロスニック形
					A-177	DIA-HBC4	超硬DIAコート 4刃 複合材(CFRP)用 ヘリングボーンカッタ
					A-178	DIA-HBC60	超硬DIAコート 複合材(CFRP)用 ヘリングボーン60カッタ
					A-179	DIA-DCE	超硬DIAコート 複合材(CFRP)用 綾目ルータ(底刃有)
					A-179	DIA-DCE-N	超硬DIAコート 複合材(CFRP)用 綾目ルータ(底刃無)
					A-180	DIA-DCE-D	超硬DIAコート 複合材(CFRP)用 綾目ルータ(底刃ドリル仕様)
					A-180	DIA-MRC	超硬DIAコート 複合材(CFRP)用 汎用ルータ(底刃コーナR付)
					A-181	DIA-COE	超硬DIAコート 複合材(CFRP)用 弱ねじれ1枚刃ルータ

表面処理 Surface Treatment	特徴 Feature	低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel ～150HB	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel ～40HRC	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels ～45HRC	～55HRC	～65HRC	ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
CS	ピンカド		◎	◎	◎	○	◎	◎	◎		◎	◎			
CS	ピンカド		◎	◎	◎	○	◎	◎	◎		◎	◎			
CS	ピンカド		◎	○			○	○	○		◎	◎			
	ピンカド		○	○			○	○	○		◎	◎			
			○	○			○	○	○		◎	◎			
			○	○			○	○	○		◎	◎			
			○	○			○	○	○		◎	◎			
														◎	
														◎	
														◎	
		○	○	○			○				○	○	○		
		○	○	○			○				○	○	○		
		○	○	○			○				○	○	○		
		○	○	○			○				○	○	○		
DLC	不等リード・不等分割										◎	○			
DLC	不等リード・不等分割										◎	○			
DLC	不等リード・不等分割										◎	○			
DLC	不等リード・不等分割										◎	○			
DLC	不等リード・不等分割										◎	○			
CrN											○	◎			
	コーナC面付	○	○							◎	○	○	○		
	コーナC面付	○	○							◎	○	○	○		
		○	○							◎	○	○	○		
	ピンカド		○							○	○	○			
	ピンカド		○							○	○	○			
	ピンカド		○							○	○	○			
											◎	◎		◎	
											◎	◎		◎	
	エアホール付	○	○								◎	◎		◎	
	エアホール付	○	○								◎	◎		◎	
		○	○	○			○			○	○	○			
DLC	不等リード・不等分割										◎	○			
DLC	不等リード・不等分割										◎	○			
DIA											◎	○	○	○	
DG											○			◎	
DG											○			◎	
DIA															◎
DIA															◎
DIA															◎
DIA															◎
DIA															◎
DIA															◎
DIA															◎
DIA															◎

◎：最適 Excellent　○：適用 Good

CARBIDE END MILLS

○超硬エンドミル

形状 Appearance	工具材質 Tool Material	刃数 Number of Flute	仕様 Specification	メーカー Maker	ページ PAGE	型番 Model Number	商品名 Product Name
スクエアエンドミル Square End Mills	超硬ソリッド Solid Carbide	複合刃(CFRP向)	スタンダード Standard	オーエスジー	A-182	DIA-MFC	超硬DIAコート 複合材(CFRP)用 多刃仕上用ルータ
					A-183	DIA-TRE	超硬DIAコート 複合材(CFRP)用 薄板トリミング用綾目ルータ(底刃無)
					A-183	DIA-TRE-D	超硬DIAコート 複合材(CFRP)用 薄板トリミング用綾目ルータ(底刃ドリル仕様)
				三菱日立ツール	A-184	ECX-SD	エポック CFRPエンドミル Type X
					A-184	ECH-SD	エポック CFRPエンドミル Type H
				不二越	A-185	DCECFF	クリスタルダイヤコート ファイバーミル
				栄工舎	A-186	CSFRP	超硬ソリッド ファイバー用カッタ
					A-186	CSFRP-P	超硬ソリッド ファイバー用カッタ Pコート
					A-187	CSFRPE	超硬ソリッド ファイバー用カッタ 底刃付タイプ
					A-187	CSFRPE-P	超硬ソリッド ファイバー用カッタ 底刃付タイプ Pコート
	DIA焼結体 Polycrystalline Diamond	1刃 1 Flute		オーエスジー	A-188	MDOS	ミラボロン 1刃 ショート形
		2刃 2 Flute		ダイジェット工業	A-189	VN-OCAS2	ビームワンカット 2枚刃 アルミ用
					A-190	VN-OCES2	ビームワンカット 2枚刃
					A-190	VN-ALES2	ビームエンドミル 2枚刃 アルミ用
					A-191	VN-SPES2	ビームエンドミル 2枚刃
	電着ダイヤモンド Electrodeposited Diamond	粒度#60		オーエスジー	A-191	ED-EM	電着ダイヤ 複合材(CFRP)用
	超硬付刃 Carbide Tipped	2刃 2 Flute	スタンダード Standard	ヤマト	A-192	AMX2-TH	超硬付刃 アルマックスエンドミル 2杯刃
					A-192	AMXL2-TH	超硬付刃 アルマックスエンドミル 2杯刃 ロング刃長
		多刃 Multiple Flute			A-193	AMX4-TH	超硬付刃 アルマックスエンドミル 4杯刃
					A-193	AMXL4-TH	超硬付刃 アルマックスエンドミル 4杯刃 ロング刃長
ボールエンドミル Ball End Mills	超硬ソリッド Solid Carbide	1刃 1 Flute		日進工具	A-194	NSMB100	超硬 1枚刃 超微細加工用 ボール"マイクロボール"
		2刃 2 Flute		オーエスジー	A-194	DIA-EBD	超硬DIAコート 2刃 ボールエンド形
					A-195	DIA-EBD-SF	超硬DIAコート 2刃 ボールエンド形
					A-195	DLC-EBD	超硬DLCコート 2刃 ボールエンド形
					A-196	CRN-EBD	超硬CrNコート 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ボールエンド形
					A-196	CRN-EBD-3	超硬CrNコート 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ミニチュア ボールエンド形
					A-197	CRN-HS-EBD	超硬CrNコート 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ボールエンド形
					A-197	CRN-LS-EBD	超硬CrNコート 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ロングシャンク ボールエンド形
					A-198	CAP-EBD	超硬 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ボールエンド形
					A-198	CA-RG-EBD	超硬 2刃 銅・アルミ合金用 ボールエンド形
					A-199	MG-EBD	超硬 2刃 ボールエンド形
					A-199	MG-EBD-3	超硬 2刃 ミニチュア ボールエンド形
					A-200	MG-EBDL-3	超硬 2刃 ミニチュア ボールエンドロング形
					A-200	MG-EBDLL-3	超硬 2刃 ミニチュア ボールエンドエキストラロング形
					A-201	DG-EBD	超硬DGコート 2刃 ボールエンド形
					A-201	DIA-GF-EBDR	超硬DIAコート 2刃 グラファイト用 ボールエンド形
					A-202	D-GF-LS-EBDR	超硬DIAコート 2刃 グラファイト用 ロングシャンク ボールエンド形
					A-202	GF-EBDR	超硬 2刃 グラファイト用 ボールエンドレギュラ形
					A-203	GF-EBDL	超硬 2刃 グラファイト用 ボールエンドロング形
					A-203	GF-LS-EBDR	超硬 2刃 グラファイト用 ロングシャンク ボールエンドレギュラ形
				三菱日立ツール	A-204	HGOB2-PN	エポックパナシアボール レギュラー刃長
					A-205	HGOBLS2-PN	エポックパナシアボール ロングシャンク
					A-206	EGB2-HD	エポックHDコーティングボール
					A-207	EPAB2-SD	エポックSD(S-DLC)ボール

表面処理 Surface Treatment	特徴 Feature	低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel ～150HB	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel ～40HRC	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels ～45HRC	～55HRC	～65HRC	ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
DIA															◎
DIA															○
DIA															○
SD	先端右ねじれ30　刃元左ねじれ30														◎
SD	左ねじれ30														◎
DIA											◎	○		◎	◎
															◎
P															◎
															◎
P															◎
											◎			○	
	ダイヤー体焼結										◎	○	○	○	○
	ダイヤー体焼結										○		◎	○	○
	ダイヤー体焼結										◎	○		○	○
	ダイヤー体焼結										○		◎	○	○
DIA															◎
	ピンカド		○							○	◎	○			
	ピンカド		○							○	◎	○			
	ピンカド		○							○	◎	○			
	ピンカド		○							○	◎	○			
		○	○	○			○				○	○	○		
DIA											◎	○	◎	◎	
DIA	シュリンクフィット用										◎	○		◎	
DLC											◎	○	◎		
CrN											○	◎	◎		
CrN	φ3シャンク										○	◎	◎		
CrN	HSKシャンク対応										○	◎	◎		
CrN											○	◎	◎		
											◎	◎	○		
											◎	◎	○		
		○	○	○						○	○	○			
	φ3シャンク	○	○	○						○	○	○			
	φ3シャンク	○	○	○						○	○	○			
	φ3シャンク	○	○	○						○	○	○			
DG											○		◎	◎	
DIA														◎	
DIA														◎	
														◎	
														◎	
														◎	
PN			◎	◎	◎		○				◎	◎			
PN			◎	◎	◎		○				◎	◎			
HD														○	○
SD											◎	◎			

◎：最適 Excellent　○：適用 Good

CARBIDE END MILLS

○超硬エンドミル

形状 Appearance	工具材質 Tool Material	刃数 Number of Flute	仕様 Specification	メーカー Maker	ページ PAGE	型番 Model Number	商品名 Product Name
ボールエンドミル Ball End Mills	超硬ソリッド Solid Carbide	2刃 2 Flute	スタンダード Standard	三菱日立ツール	A-208	EPBC2	エポックCSパワーボール
					A-209	BEK2	超硬 2枚刃 強力形ボール
					A-209	BESS2	超硬 2枚刃 ミニチュアボール
					A-210	BES2	超硬 2枚刃 ボール
					A-210	YB2-CS	超硬CSコート 2枚刃 ボール
					A-211	FE6	超硬 2枚刃 型彫用ボール
				日進工具	A-212	ALB225	超硬 2枚刃 アルミ用 ボール
					A-213	ALB225-DLC	超硬DLCコート 2枚刃 アルミ用 ボール
					A-214	DB	超硬 2枚刃 銅電極・アルミ・プラ用 ボール
					A-214	NCB-2	超硬 2枚刃 ミニチュアボール
					A-215	NSB-2	超硬 2枚刃 ボール
					A-215	NSBL-2	超硬 2枚刃 ロングボール
					A-216	RSB230	超硬 2枚刃 樹脂用ボール "クリアカット"
				不二越	A-218	2DLCR	DLCミル 2枚刃 ボール
					A-219	DCRESL	ダイヤボールミル SL形 2枚刃 グラファイト用
					A-219	DCRENL	ダイヤボールミル NL形 2枚刃 グラファイト用
					A-220	DCRENX	ダイヤボールミル NX形 2枚刃 グラファイト用
					A-220	CUB2	超硬 2枚刃 銅加工用 ボール
				ダイジェット工業	A-221	DZ-TSBS	超硬DZコート 2枚刃 超ミニチュアボール
					A-221	SBEL	超硬 2枚刃 ボール ロング刃長
					A-222	LN-SBEL	超硬 2枚刃 ボール ミディアムロング
					A-222	LS-SBE	超硬 2枚刃 ロングシャンク ボール
					A-223	ESL-SBE	超硬 2枚刃 超ロングシャンク ボール
					A-223	GF-SBR	超硬 2枚刃 グラファイト用 ボール
					A-224	GF-SBL	超硬 2枚刃 グラファイト用 ボール ロングタイプ
					A-225	GF-SBX	超硬 2枚刃 グラファイト用 ボール 超ロングタイプ
				栄工舎	A-225	GBES2	超硬 2枚刃 グラファイト用 ボールエンドミル スタンダードタイプ
					A-226	GBEL2	超硬 2枚刃 グラファイト用 ボールエンドミル ロングタイプ
					A-226	AHBES2	超硬 2枚刃 エアホールボールエンドミル スタンダードタイプ
					A-227	AHBEL2	超硬 2枚刃 エアホールボールエンドミル ロングタイプ
			ロングネックボール Long Neck Ball	オーエスジー	A-227	DIA-LN-EBD	超硬DIAコート 2刃 ロングネック ボールエンド形
					A-228	DIA-PC-EBD	超硬DIAコート 2刃 ペンシルネック ボールエンド形
					A-229	DLC-LN-EBD	超硬DLCコート 2刃 ロングネック ボールエンド形
					A-229	CRN-LN-EBD	超硬CrNコート 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ロングネック ボールエンド形
					A-230	CRN-LN-EBD-4	超硬CrNコート 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ロングネック ミニチュアボールエンド形
					A-230	DG-LN-EBD	超硬DGコート 2刃 ペンシルネック ボールエンド形
					A-231	CAP-LN-EBD	超硬 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ロングネック ボールエンド形
					A-232	CAP-LN-EBD-SF	超硬 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ロングネック ボールエンド形
					A-233	MG-LN-EBD	超硬 2刃 ロングネック ボールエンド形
				日進工具	A-234	DCRB230	超硬DIAコート ロングネック ボール
					A-235	DRB230	銅電極加工用ロングネックボールエンドミル
					A-237	DHB	超硬 2枚刃 銅電極・アルミ・プラ用 ロングネック ボール
					A-238	NHB-2	超硬 2枚刃 ロングネック ボール
				三菱日立ツール	A-239	EPDB2-SD	エポックSD（S-DLC）ディープボール

表面処理 Surface Treatment	特徴 Feature	低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel ～150HB	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel ～40HRC	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels ～45HRC	～55HRC	～65HRC	ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
CS			◎	◎	◎	○	◎	◎	◎		◎	◎			
			○	○			○	○	○		◎	◎			
			○	○			○	○	○		◎	◎			
			○	○			○	○	○		◎	◎			
CS			◎	○			○	○	○		◎	◎			
	型彫用・直刃		○	○			○	○	○		◎	◎			
											◎		○		
DLC											◎		○		
											○	◎	○		
		○	○	○			○				○	○	○		
		○	○	○			○				○	○	○		
		○	○	○			○				○	○	○		
											○	○	○		
DLC											◎	○			
DIA											◎	○		◎	
DIA											◎	○		◎	
DIA											◎	○		◎	
CrN											○	◎			
DZ		○	○							○		○	○	◎	
										◎	○	○		○	
										◎		○		○	
										◎		○		○	
										◎		○		○	
														◎	
														◎	
														◎	
											◎	◎		◎	
											◎	◎		◎	
	エアホール付	○	○								◎	◎		◎	
	エアホール付	○									◎	◎		◎	
DIA											◎	○	◎	◎	
DIA	ペンシルネック										◎	○	◎	◎	
DLC											◎	○	◎		
CrN											○	◎	◎		
CrN	φ4シャンク										○	◎	◎		
DG											○		◎	◎	
											◎	◎	○		
	シュリンクフィット用										◎	◎	○		
		○	○	○						○	○	○			
DIA											○		○	◎	
DLC												◎銅タングステン			
											○	◎	○		
		○	○	○			○				○	○	○		
SO											◎	◎			

◎：最適 Excellent　○：適用 Good

CARBIDE END MILLS

○超硬エンドミル

形状 Appearance	工具材質 Tool Material	刃数 Number of Flute	仕様 Specification	メーカー Maker	ページ PAGE	型番 Model Number	商品名 Product Name
ボールエンドミル Ball End Mills	超硬ソリッド Solid Carbide	2刃 2 Flute	ロングネックボール Long Neck Ball	三菱日立ツール	A-240	EGDB2-HD	エボックHDコーティングディープボール
				不二越	A-241	DCRESLN	ダイヤボールミル SL形 2枚刃 グラファイト用
					A-241	DCRENXN	ダイヤボールミル NX形 2枚刃 グラファイト用
					A-242	CURIBR	超硬CrNコート 2枚刃 銅加工用 ロングネック ボール
			球形 Spherical	オーエスジー	A-244	DIA-EQD	超硬DIAコート 2枚刃 球面カッタ
				栄工舎	A-245	CSQCS2-A	超硬Aコート 2枚刃 球面カッタ
					A-246	CSQCL2-A	超硬Aコート 2枚刃 球面カッタ ロング
		多刃 Multiple Flute	スタンダード Standard	オーエスジー	A-247	DG-EBM	超硬DGコート 4刃 ボールエンド形
				三菱日立ツール	A-248	GBS	超硬 2枚刃・4枚刃 グラファイト用 ボール レギュラ刃長
					A-249	GBR	超硬 2枚刃・4枚刃 グラファイト用 ボール レギュラ刃長
					A-250	GBL	超硬 2枚刃・4枚刃 グラファイト用 ボール ロング刃長
					A-251	GBD	超硬 2枚刃・4枚刃 グラファイト用 ロングシャンク ボール
					A-252	GXB	超硬 2枚刃・4枚刃 グラファイト用 ロングシャンク ボール
				栄工舎	A-253	AHBES4	超硬 4枚刃 エアホールボールエンドミル スタンダードタイプ
					A-253	AHBEL4	超硬 4枚刃 エアホールボールエンドミル ロングタイプ
			ロングネックボール Long Neck Ball	オーエスジー	A-254	DG-LN-EBM	超硬DGコート 4刃 ロングネック ボールエンド形
			球形 Spherical	栄工舎	A-255	CSQCS4-A	超硬Aコート 4枚刃 球面カッタ
					A-256	CSQCL4-A	超硬Aコート 4枚刃 球面カッタ ロング
	DIA焼結体 Polycrystalline Diamond	2刃 2 Flute	スタンダード Standard	ダイジェット工業	A-257	VN-ALBS2	ビームエンドミル 2枚刃 ボール アルミ用
					A-258	VN-DBS2	ビームボール 2枚刃
テーパーエンドミル Taper End Mills	超硬ソリッド Solid Carbide			オーエスジー	A-259	DLC-RB-TPE	超硬DLCコート リブ溝用テーパー形
					A-260	MG-TPDS	超硬 2刃 テーパー刃 ショート形
					A-261	MG-TRC	超硬 2刃 台形ランナー
				三菱日立ツール	A-262	HTS	超硬 2枚刃・4枚刃 テーパー レギュラ刃長
					A-263	HTSL	超硬 2枚刃 テーパー ロング刃長
				日進工具	A-264	NTE-2	超硬 2枚刃 テーパー
					A-266	NTEM-2	超硬 2枚刃 テーパーミディアム刃長
					A-267	NTEL-2	超硬 2枚刃 テーパー ロング刃長
					A-268	NER-2	超硬 2枚刃 台形ランナー
					A-269	DTE	超硬 2枚刃 銅電極・アルミ・プラ用 テーパー
					A-271	DTEL	超硬 2枚刃 銅電極・アルミ・プラ用 テーパー ロング刃長
				栄工舎	A-273	CSTEM	超硬 2枚刃 テーパー ミディアム刃長
					A-275	AHTE	超硬 2枚刃 エアホールテーパーエンドミル
			テーパーボール Taper Ball	オーエスジー	A-276	MG-TPBDS	超硬 2刃 テーパー刃 ボールエンド ショート形
				三菱日立ツール	A-277	HTSB	超硬 2枚刃・4枚刃 テーパーボール
					A-278	FE4	超硬 2枚刃 型彫用テーパーボール
				日進工具	A-279	NTB-2	超硬 2枚刃 テーパーボール
					A-281	NERB-2	超硬 2枚刃 台形ランナー ボール
				栄工舎	A-282	CSTBE	超硬 2枚刃 テーパーボール
					A-287	CSTBEL	超硬 2枚刃 テーパーボール ロング刃長
		多刃 Multiple Flute	スタンダード Standard	オーエスジー	A-291	MG-TPMS	超硬 4刃 テーパー刃 ショート形
				日進工具	A-292	NTE-4	超硬 4枚刃 テーパー
					A-293	NTEL-4	超硬 4枚刃 テーパー ロング刃長
ラフィングエンドミル Roughing End Mills		3刃 3 Flute		ダイジェット工業	A-294	AL-OCRS3	超硬 3枚刃 アルミ加工用 ラフィング レギュラ刃長

表面処理 Surface Treatment	特徴 Feature	低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel ～150HB	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel ～40HRC	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels ～45HRC	～55HRC	～65HRC	ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
HD														○	○
DIA											◎	○		◎	
DIA											◎	○		◎	
CrN											◎	◎			
DIA	球面カッター										◎	○	◎	◎	
TiAlN	球面カッター	◎	◎	○			◎	○	○	◎	◎	◎			
TiAlN	球面カッター	◎	◎	○			◎	○	○	◎	◎	◎			
DG											○		◎	◎	
	専用機用エアホール付													◎	
	汎用機用エアホール無し													◎	
	汎用機用エアホール無し													◎	
	専用機用エアホール付													◎	
	汎用機用エアホール無し													◎	
	エアホール付	○	○								◎	◎		◎	
	エアホール付	○									◎	◎		◎	
DG											○		◎	◎	
TiAlN	球面カッター	◎	◎	○			◎	○	○	◎	◎	◎			
TiAlN	球面カッター	◎	◎	○			◎	○	○	◎	◎	◎			
	ダイヤー体焼結										◎	○		○	○
	ダイヤー体焼結										○		○	◎	○
DLC											◎	○			
		○	○	○						○	○	○			
	台形ランナー	○	○	○						○	○	○			
			○	○			○	○	○		◎	◎			
			○	○			○	○	○		◎	◎			
		○	○	○			○				○	○	○		
		○	○	○			○				○	○	○		
		○	○	○			○				○	○	○		
	台形ランナー	○	○	○			○				○	○	○		
	ピンカド										○	◎	○		
	ピンカド										○	◎	○		
		◎	◎	○			○		○	◎	◎	◎		○	
	エアホール付	○	○								◎	◎		◎	
		○	○	○						○	○	○			
			○	○			○	○	○		◎	◎			
	型彫用・直刃		○	○			○	○	○		◎	◎			
		○	○	○			○				○	○	○		
	台形ランナー	○	○	○			○				○	○	○		
		◎	◎	○			○		○	◎	◎	◎		○	
		◎	◎	○			○		○	◎	◎	◎		○	
		○	○	○						○	○	○			
		○	○	○			○				○	○	○		
		○	○	○			○				○	○	○		
											◎				

◎：最適 Excellent　○：適用 Good

CARBIDE END MILLS

○超硬エンドミル

形状 Appearance	工具材質 Tool Material	刃数 Number of Flute	仕様 Specification	メーカー Maker	ページ PAGE	型番 Model Number	商品名 Product Name
ラフィングエンドミル Roughing End Mills	超硬ソリッド Solid Carbide	3刃 3 Flute	スタンダード Standard	ダイジェット工業	A-294	AL-OCRL3	超硬 3枚刃 アルミ加工用 ラフィング ロング刃長
					A-295	AL-OCRS3-LS	超硬 3枚刃 アルミ加工用 ラフィング ロングシャンク／スリムシャンクレギュラ刃長
					A-295	AL-OCRS3-XLS	超硬 3枚刃 アルミ加工用 ラフィング 特ロングシャンク／スリムシャンク
			ラフィングラジアス Roughing Radius		A-296	AL-OCRS3-R	超硬 3枚刃 アルミ加工用 ラフィング コーナR付
		多刃 Multiple Flute	スタンダード Standard	オーエスジー	A-297	DIA-REC	超硬DIAコート 複合材（CFRP）用 荒用ルータ（ラフィングタイプ）
				三菱日立ツール	A-298	EPQS4-CS	エポックラフィング ショート刃長
					A-299	EPQM4-CS	エポックラフィング ミディアム刃長
					A-300	EPQR4-CS	エポックラフィング レギュラ刃長
					A-301	EPQL4-CS	エポックラフィング ロング刃長
					A-302	EPQLS4-CS	エポックラフィング ロングシャンク
	超硬付刃 Carbide Tipped			ヤマト	A-303	RES-MX3	超硬付刃 ラフィング 4枚刃・6枚刃 ショート刃長
					A-303	REL-MX3	超硬付刃 ラフィング 4枚刃・6枚刃 ロング刃長
					A-304	NRES-EM10	超硬付刃 ニューラフィング 4枚刃・6枚刃 ショート刃長
					A-304	NREL-EM10	超硬付刃 ニューラフィング 4枚刃・6枚刃 ロング刃長
面取ミル Chamfering Mills	超硬ソリッド Solid Carbide	1刃 1 Flute	面取り・Vカット Chamfering・V-Cut	ダイジェット工業	A-305	AL-VME	面達アルミ用 超硬 1枚刃
					A-305	AL-VME-LS	面達アルミ用 超硬 1枚刃 ロングシャンク
				イワタツール	A-306	60TG-CB	トグロン シャープSP 60°超硬 1枚刃
					A-306	60TG-CBDLC	トグロン シャープSP 60°超硬 1枚刃 DLCコート
					A-307	90TG-CB	トグロン シャープSP 90°超硬 1枚刃
					A-307	90TG-CBDLC	トグロン シャープSP 90°超硬 1枚刃 DLCコート
					A-308	90TGSCH-CB	トグロン シャープチャンファー 90°超硬 1枚刃
					A-308	90TGSCH-CBDLC	トグロン シャープチャンファー 90°超硬 1枚刃 DLCコート
					A-309	90TGSCH-CBALT	トグロン シャープチャンファー 90°超硬 1枚刃 ALTコート
				富士元工業	A-310	PKP	ぴんこ 超硬 1枚刃 面取角45°
					A-310	PKP-DLC	ぴんこ 超硬DLCコート 1枚刃 面取角45°
		2刃 2 Flute		オーエスジー	A-311	DIA-VCM	超硬DIAコート 2刃 Vカット形
					A-311	CA-SCC	超硬 2刃 銅・アルミ合金用 面取カッタ 面取角45°
					A-312	CA-LS-SCC	超硬 2刃 銅・アルミ合金用 ロングシャンク 面取カッタ 面取角45°
				マコトロイ工業	A-313	MVS	超硬 2枚刃 Vカット 先端角60°、90°、120°
					A-314	MVL	超硬 2枚刃 ロングシャンク Vカット 先端角60°、90°、120°
				YSK	A-315	IT-2V	ドットミル 超硬 2枚刃 Vカット 先端角60°、90°、120°
				富士元工業	A-316	AZ	アルミ侍 超硬 2枚刃 面取角45°
		3刃 3 Flute		オーエスジー	A-317	HSCT-P	超硬 3枚刃 面取りカッタ ポジタイプ レギュラ
					A-317	LS-HSCT-P	超硬 3枚刃 面取りカッタ ロングシャンク ポジタイプ レギュラ
				日進工具	A-318	NSCV	超硬 3枚刃 C面取りカッタ
R面取ミル R-Chamfering Mills		2刃 2 Flute	インナーR Inner R		A-319	NCR-2	超硬 2枚刃 ミニチュアインナーRカッタ
					A-320	DIR	超硬 2枚刃 銅電極・アルミ・プラ用 インナーRカッタ
				イワタツール	A-321	CRC-CBH	超硬 2枚刃 アルミ合金用 コーナーRカッタ
				YSK	A-322	CMHC	超硬 2枚刃 ミニハーフコーナーRカッタ
ヘッド交換式 Exchangeable Head			モジュラーヘッド Modular head	ダイジェット工業	A-323	SMAL	"アルミ用 Sヘッド" 超硬モジュラーヘッド 3枚刃
	アーバ Arbor				A-324	MSN	頑固一徹 モジュラーヘッド用オール超硬シャンク用アーバー
					A-327	MGN	頑固 G-Body モジュラーヘッド用スチールシャンクアーバー

表面処理 Surface Treatment	特徴 Feature	低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel ～150HB	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel ～40HRC	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels ～45HRC	～55HRC	～65HRC	ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
											◎				
											◎				
											◎				
											◎				
DIA															◎
CS			◎	◎	◎	○	◎	◎	◎		◎	◎			
CS			◎	◎	◎	○	◎	◎	◎		◎	◎			
CS			◎	◎	◎	○	◎	◎	◎		◎	◎			
CS			◎	◎	◎	○	◎	◎	◎		◎	◎			
CS			◎	◎	◎	○	◎	◎	◎		◎	◎			
			○							○	○	○			
			○							○	○	○			
	不等分割		○							○	○	○			
	不等分割		○							○	○	○			
	面取り加工専用										◎				
	面取り加工専用										◎				
		◎	○					○			○	◎	◎		
DLC								○			◎	◎	◎		
		◎	○					○			○	◎	◎		
DLC								○			◎	◎	◎		
		◎	○					○			○	◎	◎		
DLC								○			◎	◎	◎		
ALT		◎	○					◎			○	◎	◎		
	センタリング・面取り加工	○	○				○			○	○		○		
DLC	センタリング・面取り加工										◎		○		
DIA											◎	○	◎	◎	
											◎	◎	○		
											◎	◎	○		
		○	○							○	○				
		○	○							○	○				
		○	○							○	○				
	センタリング・面取り加工										◎		○		
	面取り加工	○	○				◎	◎	◎		◎				
	面取り加工	○	○				◎	◎	◎		◎				
	面取り加工										○	○	○		
		○	○	○			○				○	○	○		
											○	◎	○		
		○	○								◎	◎	◎		
		○	○							○	○	○			
	クーラント穴付き、ピンカド										◎	○			

◎：最適 Excellent　○：適用 Good

HSS END MILLS

○ハイスエンドミル

形状 Appearance	工具材質 Tool Material	刃数 Number of Flute	仕様 Specification	メーカー Maker	ページ PAGE	型番 Model Number	商品名 Product Name
スクエアエンドミル Square End Mills	ハイス HSS	1刃 1 Flute	スタンダード Standard	オーエスジー	A-328	AL-EOS	HSS-Co 1刃 アルミ用 ショート形
					A-328	AL-EOL	HSS-Co 1刃 アルミ用 ロング形
				三菱日立ツール	A-329	1AL	HSS-Co 1刃 アルミ用
		2刃 2 Flute		オーエスジー	A-330	AL-EDS	HSS-Co 2刃 アルミ用 ショート形
					A-331	AL-EDL	HSS-Co 2刃 アルミ用 ロング形
				三菱日立ツール	A-331	2AL	HSS-Co 2刃 アルミ用
				不二越	A-332	2DLCHE	DLCコート HSS-Co ハイスミル 2枚刃
		多刃 Multiple Flute		オーエスジー	A-332	PS-EXML	HSS 6刃 発泡スチロール加工用 ロング形
			ラジアス Radius		A-333	PS-CR-EXML	HSS 6刃・8刃 発泡スチロール加工用 コーナR ロング形
ボールエンドミル Ball End Mills		2刃 2 Flute	スタンダード Standard	三菱日立ツール	A-334	ALB	HSS-Co 2枚刃 アルミ用 ボール
		多刃 Multiple Flute		オーエスジー	A-334	PS-EBXML	HSS 4刃・6刃 発泡スチロール加工用 ロングボールエンド形
Tスロットエンドミル T-Slot End Mills				フクダ精工	A-335	TSE	HSS-Co 5枚刃 Tスロットエンドミル アルミ・銅合金向け

形状別・被削材選定表　エンドミル-10

表面処理 Surface Treatment	特徴 Feature	低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel ～150HB	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel ～40HRC	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels ～45HRC	～55HRC	～65HRC	ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	ピンカド										○		○		
	ピンカド										○		○		
											◎				
	ピンカド										◎	○	○		
	ピンカド										◎	○	○		
											◎				
DLC											◎	○			
	ピンカド	◎発泡スチロール													
		◎発泡スチロール													
											◎				
		◎発泡スチロール													
		◎	○							○	◎	◎	○		

◎：最適 Excellent　○：適用 Good

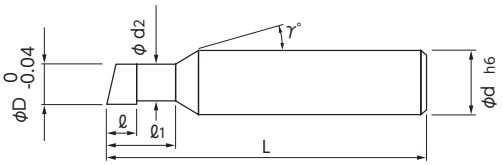
NS TOOL 日進工具

DSF

超硬 1枚刃 銅電極・アルミ・プラ用 サーフェイスエンドミル

Carbide 1-Flutes Surface End Mills for Nonferrous





底面仕上げ専用の1枚刃です。ワンランク上の仕上げ面精度が得られます。

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～−0.04	h6

超硬 SMG　1　12°　ピン角

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首下径(d2)	有効長(ℓ1)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Dia.	Effective Length	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS03690	1	0.5	0.9	1	12°	6	60	□
NS03691	2	1	1.8	2	12°	6	60	□
NS03692	3	1.5	2.7	3	12°	6	60	□
NS03693	4	2	3.6	4	12°	6	60	□
NS03694	5	2.5	4.5	5	12°	6	60	□
NS03695	6	3	5.4	6	-	6	60	□
NS03696	8	4	7.2	8	-	8	70	□
NS03697	10	5	9	10	-	10	80	□
NS03698	12	6	10.8	12	-	12	80	□
NS03699	16	8	14.4	16	-	16	100	□
NS03700	20	10	18	20	-	20	120	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									○	◎			

NS TOOL 日進工具

NSME100

超硬 1枚刃 超微細加工用 "マイクロエッジ"

Carbide 1-Flutes Micro End Mills "MICRO EDGE"



超高精度仕様、刃径交差±2μm、シャンク交差h3（真円度0.1μm）。1枚刃直刃タイプ。

Ultra-high-precision accuracy is guaranteed with ±2μm tolerance of Flute diameter and h3 tolerace of shank diameter. One straight Flute.

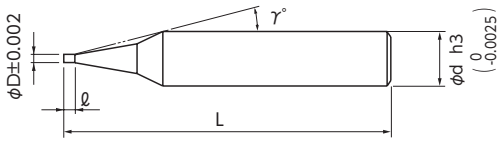
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
±0.002	h3

超硬 SMG　1

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS05746	0.01	0.01		4	45	●
NS05747	0.02	0.02		4	45	●
NS05748	0.03	0.03	15°	4	45	●
NS05749	0.04	0.04		4	45	●
NS05750	0.05	0.05		4	45	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	○			○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○			○		

DIA-EDS

超微結晶DIAコート 超硬2刃 ショート形

Carbide DIA Coated 2-Flutes Short



OSGが新開発超微結晶ダイヤモンドコーティングを施したエンドミルです。高シリコンアルミ合金やグラファイト加工で抜群の工具寿命を実現します。

OSG's patented Ultra Fine Grain DIA Coated. Shows long tool life on High Silicon contents alloys, and Graphite machining.

超硬合金　DIA　2　35°　シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS24487	0.5	1	40	4	●
OS24488	1	2.5	40	4	●
OS29754	1.2	4	40	4	□
OS29755	1.4	4	40	4	□
OS24489	1.5	4	40	4	●
OS29756	1.6	5	40	4	□
OS29757	1.8	5	40	4	□
OS24490	2	6	40	4	●
OS29758	2.5	8	40	4	□
OS24491	3	8	45	6	●
OS29759	3.5	10	45	6	□
OS24492	4	11	45	6	●
OS29760	4.5	11	45	6	□
OS24493	5	13	50	6	●
OS29761	5.5	13	50	6	□
OS24494	6	13	50	6	●
OS29762	7	16	60	8	□
OS24495	8	19	60	8	●
OS29763	9	19	70	10	□
OS24496	10	22	70	10	●
OS29764	11	22	75	12	□
OS24497	12	26	75	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○			◎	◎	

オーエスジー

DIA-EHDS

超硬DIAコート 2刃 ハイヘリックス ショート形

Carbide DIA Coated 2-Flutes High Helix Short



超硬合金 | DIA | 2 | 45° | シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS27098	3	11	50	6	□
OS27099	3.1	11	50	6	□
OS27100	3.2	11	50	6	□
OS27101	3.3	11	50	6	□
OS27102	3.4	11	50	6	□
OS27103	3.5	12	50	6	□
OS27104	3.6	12	50	6	□
OS27105	3.7	12	50	6	□
OS27106	3.8	12	50	6	□
OS27107	3.9	12	50	6	□
OS27108	4	14	50	6	□
OS27109	4.1	14	50	6	□
OS27110	4.2	14	50	6	□
OS27111	4.3	14	50	6	□
OS27112	4.4	14	50	6	□
OS27113	4.5	16	50	6	□
OS27114	4.6	16	50	6	□
OS27115	4.7	16	50	6	□
OS27116	4.8	16	50	6	□
OS27117	4.9	16	50	6	□
OS27118	5	17	55	6	□
OS27119	5.1	17	55	6	□
OS27120	5.2	17	55	6	□
OS27121	5.3	17	55	6	□
OS27122	5.4	17	55	6	□
OS27123	5.5	17	55	6	□
OS27124	5.6	17	55	6	□
OS27125	5.7	17	55	6	□
OS27126	5.8	17	55	6	□
OS27127	5.9	17	55	6	□
OS27128	6	17	55	6	□
OS27129	6.1	17	55	6	□
OS27130	6.2	17	55	6	□
OS27131	6.3	17	55	6	□
OS27132	6.4	17	55	6	□
OS27133	6.5	17	55	6	□
OS27134	6.6	17	55	6	□
OS27135	6.7	17	55	6	□
OS27136	6.8	17	55	6	□
OS27137	6.9	17	55	6	□
OS27138	7	22	65	8	□
OS27139	7.1	22	65	8	□
OS27140	7.2	22	65	8	□
OS27141	7.3	22	65	8	□
OS27142	7.4	22	65	8	□
OS27143	7.5	22	65	8	□
OS27144	7.6	22	65	8	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS27145	7.7	22	65	8	□
OS27146	7.8	22	65	8	□
OS27147	7.9	22	65	8	□
OS27148	8	22	65	8	□
OS27149	8.1	22	65	8	□
OS27150	8.2	22	65	8	□
OS27151	8.3	22	65	8	□
OS27152	8.4	22	65	8	□
OS27153	8.5	22	65	8	□
OS27154	8.6	22	65	8	□
OS27155	8.7	22	65	8	□
OS27156	8.8	22	65	8	□
OS27157	8.9	22	65	8	□
OS27158	9	22	70	10	□
OS27159	9.1	22	70	10	□
OS27160	9.2	22	70	10	□
OS27161	9.3	22	70	10	□
OS27162	9.4	22	70	10	□
OS27163	9.5	22	70	10	□
OS27164	9.6	22	70	10	□
OS27165	9.7	22	70	10	□
OS27166	9.8	22	70	10	□
OS27167	9.9	22	70	10	□
OS27168	10	28	75	10	□
OS27169	10.1	28	75	10	□
OS27170	10.2	28	75	10	□
OS27171	10.3	28	75	10	□
OS27172	10.4	28	75	10	□
OS27173	10.5	28	75	10	□
OS27174	10.6	28	75	12	□
OS27175	10.7	28	75	12	□
OS27176	10.8	28	75	12	□
OS27177	10.9	28	75	12	□
OS27178	11	28	80	12	□
OS27179	11.1	28	80	12	□
OS27180	11.2	28	80	12	□
OS27181	11.3	28	80	12	□
OS27182	11.4	28	80	12	□
OS27183	11.5	28	80	12	□
OS27184	11.6	28	80	12	□
OS27185	11.7	28	80	12	□
OS27186	11.8	28	80	12	□
OS27187	11.9	28	80	12	□
OS27188	12	28	80	12	□
OS27189	13	35	85	12	□
OS27190	14	40	95	16	□
OS27191	15	40	95	16	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	◎	○		

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	外径(Dc) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS27192	16	40	95	16	□
OS27193	17	45	115	20	□
OS27194	18	45	115	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	外径(Dc) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS27195	19	45	115	20	□
OS27196	20	45	115	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	◎	○		

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
複合刃 (CFRP/Al)
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING END MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
Tスロットエンドミル T-SLOT END MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

DIA-EHDS-3

超硬DIAコート 2刃 ハイヘリックス ミニチュア ショート形
Carbide DIA Coated 2-Flutes High Helix Miniature Short



超硬合金 | DIA | 2 | 45° | シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS34257	1	2.8	40	3	□
OS34258	1.1	2.8	40	3	□
OS34259	1.2	2.8	40	3	□
OS34260	1.3	2.8	40	3	□
OS34261	1.4	2.8	40	3	□
OS34262	1.5	4.4	40	3	□
OS34263	1.6	4.4	40	3	□
OS34264	1.7	4.4	40	3	□
OS34265	1.8	4.4	40	3	□
OS34266	1.9	4.4	40	3	□
OS34267	2	7	40	3	□
OS34268	2.1	7	40	3	□
OS34269	2.2	7	40	3	□
OS34270	2.3	7	40	3	□
OS34271	2.4	7	40	3	□
OS34272	2.5	9	40	3	□
OS34273	2.6	9	40	3	□
OS34274	2.7	9	40	3	□
OS34275	2.8	9	40	3	□
OS34276	2.9	9	40	3	□
OS34277	3	11	50	3	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎			○		

オーエスジー

DIA-EHDL

超硬DIAコート 2刃 ハイヘリックス ロング形
Carbide DIA Coated 2-Flutes High Helix Long



超硬合金 | DIA | 2 | 45° | シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS27238	3	22	65	6	□
OS30057	3.5	24	65	6	□
OS27239	4	26	65	6	□
OS30058	4.5	30	65	6	□
OS27240	5	32	75	6	□
OS30059	5.5	32	75	6	□
OS27241	6	32	75	6	□
OS30060	6.5	42	95	6	□
OS27242	7	42	95	8	□
OS30061	7.5	42	95	8	□
OS27243	8	42	95	8	□
OS30062	8.5	42	110	10	□
OS27244	9	42	110	10	□
OS30063	9.8	42	110	10	□
OS27245	10	53	120	10	□
OS30064	10.5	53	120	12	□
OS27246	11	53	120	12	□
OS30065	11.5	53	120	12	□
OS27247	12	53	120	12	□
OS32199	13	60	140	16	□
OS32200	14	60	140	16	□
OS32201	15	60	140	16	□
OS32202	16	60	150	20	□
OS32203	17	60	150	20	□
OS32204	18	60	150	20	□
OS32205	19	60	150	20	□
OS32206	20	60	150	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎			○		

オーエスジー

DIA-EHDL-3

超硬DIAコート 2刃 ハイヘリックス ミニチュア ロング形
Carbide DIA Coated 2-Flutes High Helix Miniature Long



超硬合金 | DIA | 2 | 45° | シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS34278	1	4.5	45	3	□
OS34279	1.1	5	45	3	□
OS34280	1.2	5	45	3	□
OS34281	1.3	5.5	45	3	□
OS34282	1.4	6	45	3	□
OS34283	1.5	6.5	50	3	□
OS34284	1.6	7	50	3	□
OS34285	1.7	7.5	50	3	□
OS34286	1.8	8	50	3	□
OS34287	1.9	8.5	50	3	□
OS34288	2	9	55	3	□
OS34289	2.1	9.5	55	3	□
OS34290	2.2	9.5	55	3	□
OS34291	2.3	10	55	3	□
OS34292	2.4	10.5	55	3	□
OS34293	2.5	11	60	3	□
OS34294	2.6	11.5	60	3	□
OS34295	2.7	12	60	3	□
OS34296	2.8	12.5	60	3	□
OS34297	2.9	13	60	3	□
OS34298	3	13.5	65	3	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎			○		

オーエスジー

DIA-LS-EHDS

超硬DIAコート 2刃 ハイヘリックス ロングシャンク ショート形
Carbide DIA Coated 2-Flutes High Helix Long Shank Short



超硬合金 | DIA | 2 | 45° | シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS30050	3	11	150	6	□
OS30051	4	14	150	6	□
OS30052	5	17	150	6	□
OS30053	6	17	150	6	□
OS30054	8	22	150	8	□
OS30055	10	28	200	8	□
OS30056	12	28	200	10	□
OS32189	14	40	200	12	□
OS32190	15	40	200	12	□
OS32191	16	40	200	16	□
OS32192	18	45	250	16	□
OS32193	20	45	250	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎			○		

オーエスジー

DIA-LS-EHDL

超硬DIAコート 2刃 ハイヘリックス ロングシャンク ロング形
Carbide DIA Coated 2-Flutes High Helix Long Shank Long



超硬合金 | DIA | 2 | 45° | シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS30041	3	22	150	6	□
OS30042	4	26	150	6	□
OS30043	5	32	150	6	□
OS30044	6	32	150	6	□
OS30045	8	42	150	8	□
OS30046	10	53	200	8	□
OS30047	12	53	200	10	□
OS32194	14	60	200	12	□
OS32195	15	60	200	12	□
OS32196	16	60	200	16	□
OS32197	18	60	250	16	□
OS32198	20	60	250	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎			○		

オーエスジー

DLC-EDS

超硬DLCコート 2刃 ショート形
Carbide DLC Coated 2-Flutes Short



独自の超滑新DLCコーティングを施したエンドミルです。溶着が問題となる圧延アルミ合金などで威力を発揮します。

End Mills with unique DLC Coated with ultra lubrication. Works on extruded Aluminum eliminating weldings.

公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.02

超硬合金 | DLC | 2 | 35° | シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS23787	0.5	1	40	4	●
OS23788	0.6	1.2	40	4	●
OS23789	0.8	1.6	40	4	●
OS23790	1	2	40	4	●
OS23791	1.2	2.4	40	4	●
OS23792	1.4	2.8	40	4	●
OS23793	1.5	3	40	4	●
OS23794	1.6	3.2	40	4	●
OS23795	1.8	3.6	40	4	●
OS23796	2	4	40	4	●
OS23797	2.5	5	40	4	●
OS23798	3	6	40	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○			◎		

オーエスジー

CRN-EDS

超硬CrNコート 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ショート形

Carbide CrN Coated 2-Flutes Short for Copper, Aluminum Alloys & Plastic



潤滑性に優れたCrNコーティングが銅合金、アルミ合金、プラスチック加工で威力を発揮します。

CrN Coated with better lubrication works better on Copper Alloys, Aluminum Alloys, and Plastics.

公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.02

超硬合金 / CrN / 2 / 35° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS03860	1	2.5	60	6	□
OS03861	1.5	4	60	6	□
OS03862	2	6	60	6	□
OS03863	2.5	8	70	6	□
OS03864	3	8	70	6	□
OS03865	3.5	10	70	6	□
OS03866	4	11	80	6	□
OS03867	4.5	11	80	6	□
OS03868	5	13	90	6	□
OS03869	5.5	13	90	6	□
OS03870	6	13	90	6	□
OS03871	6.5	16	100	6	□
OS03872	7	16	100	6	□
OS03873	7.5	16	100	6	□
OS03874	8	19	110	8	□
OS03875	8.5	19	110	8	□
OS03876	9	19	110	8	□
OS03877	9.5	19	110	8	□
OS03878	10	22	125	10	□
OS03879	11	22	125	10	□
OS03880	12	26	140	12	□
OS03881	13	26	140	12	□
OS03882	14	26	140	12	□
OS03883	15	26	140	12	□
OS03884	16	32	160	16	□
OS03885	17	32	160	16	□
OS03886	18	32	160	16	□
OS03887	19	32	160	16	□
OS03888	20	38	180	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	◎			◎		

オーエスジー

CRN-EDS-3

超硬CrNコート 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ミニチュア ショート形

Carbide CrN Coated 2-Flutes Miniature Short for Copper, Aluminum Alloys & Plastic



潤滑性に優れたCrNコーティングが銅合金、アルミ合金、プラスチック加工で威力を発揮します。銅電極や銅合金IT部品の微細加工にも最適です。

CrN Coated with better lubrication works better on Copper Alloys, Aluminum Alloys, and Plastics. Best for Copper electrodes, Copper Alloys parts for IT industry.

公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.015

超硬合金 / CrN / 2 / 30° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS23172	0.5	1.5	40	3	□
OS23173	0.6	1.7	40	3	□
OS23174	0.7	2.2	40	3	□
OS23175	0.8	2.4	40	3	□
OS23176	0.9	2.6	40	3	□
OS23177	1	3	40	3	□
OS23178	1.1	3.4	40	3	□
OS23179	1.2	3.8	40	3	□
OS23180	1.3	3.8	40	3	□
OS23181	1.4	4.2	40	3	□
OS23182	1.5	4.2	40	3	□
OS23183	1.6	4.8	40	3	□
OS23184	1.7	4.8	40	3	□
OS23185	1.8	5.3	40	3	□
OS23186	1.9	5.3	40	3	□
OS23187	2	6	40	3	□
OS23188	2.1	6	40	3	□
OS23189	2.2	6.7	40	3	□
OS23190	2.3	6.7	40	3	□
OS23191	2.4	8	40	3	□
OS23192	2.5	8	40	3	□
OS23193	2.6	8	40	3	□
OS23194	2.7	8	40	3	□
OS23195	2.8	8	40	3	□
OS23196	2.9	8	40	3	□
OS23197	3	8	40	3	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	◎			◎		

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
複合刃 (CFRP/PB)
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING END MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
Tスロットエンドミル T-SLOT END MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

CRN-HS-EDS

超硬CrNコート 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ショート形
Carbide CrN Coated 2-Flutes Short for Copper,Aluminum Alloys & Plastic



2面拘束HSKホルダにおいて工具突き出し量を最小限に設定できるようになっています。銅電極の高速量産加工に最適です。

Designed to minimize the overhang length with HSK holders. Best for high speed Copper electrode machining.

公差(mm)Tolerance
外径
0~-0.015

超硬合金 | CrN | 2 | 35° | シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	首径(D1)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Neck Dia.	Shank Dia.	Classification
OS24618	1 × 2.5	1.5	50	0.95	6	□
OS24619	1.5 × 3.8	2.3	50	1.45	6	□
OS24620	2 × 5	3	50	1.95	6	□
OS24621	3 × 7.5	4.5	50	2.85	6	□
OS24622	4 × 10	6	50	3.85	6	□
OS24623	5 × 12.5	7.5	50	4.85	6	□
OS24624	6 × 15	9	50	5.7	6	□
OS24625	8 × 20	12	60	7.6	8	□
OS24626	10 × 25	15	70	9.5	10	□
OS24627	12 × 30	18	80	11.4	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	◎			◎		

オーエスジー

CRN-EDN

超硬CrNコート 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ミディアム形
Carbide CrN Coated 2-Flutes Medium for Copper,Aluminum Alloys & Plastic



潤滑性、耐溶着性に優れたCrNコーティングが銅合金、アルミ合金、プラスチックで威力を発揮します。

CrN Coated with better lubrication works better on Copper Alloys, Aluminum Alloys, and Plastics.

公差(mm)Tolerance
外径
0~-0.02

超硬合金 | CrN | 2 | 30° | シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS23294	1	3	60	6	□
OS23295	1.5	5	60	6	□
OS23296	2	8	60	6	□
OS23297	2.5	10	70	6	□
OS23298	3	10	70	6	□
OS23299	3.5	12	70	6	□
OS23300	4	14	80	6	□
OS23301	4.5	14	80	6	□
OS23302	5	17	90	6	□
OS23303	5.5	17	90	6	□
OS23304	6	17	90	6	□
OS23305	6.5	20	100	6	□
OS23306	7	20	100	6	□
OS23307	7.5	20	100	6	□
OS23308	8	24	110	8	□
OS23309	8.5	24	110	8	□
OS23310	9	24	110	8	□
OS23311	9.5	24	110	8	□
OS23312	10	28	125	10	□
OS23313	11	28	125	10	□
OS23314	12	34	140	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	◎			◎		

オーエスジー

CRN-EDL

超硬CrNコート 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ロング形

Carbide CrN Coated 2-Flutes Long for Copper, Aluminum Alloys & Plastic



潤滑性、耐溶着性に優れたCrNコーティングが銅合金、アルミ合金、プラスチック加工で威力を発揮します。

CrN Coated with better lubrication works better on Copper Alloys, Aluminum Alloys, and Plastics.

公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.02

超硬合金 | CrN | 2 | 35° | シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS03889	1	4	60	6	□
OS03890	1.5	6	60	6	□
OS03891	2	9	60	6	□
OS03892	2.5	12	70	6	□
OS03893	3	12	70	6	□
OS03894	3.5	14	70	6	□
OS03895	4	17	80	6	□
OS03896	4.5	17	80	6	□
OS03897	5	20	90	6	□
OS03898	5.5	20	90	6	□
OS03899	6	20	90	6	□
OS03900	6.5	24	100	6	□
OS03901	7	24	100	6	□
OS03902	7.5	24	100	6	□
OS03903	8	28	110	8	□
OS03904	8.5	28	110	8	□
OS03905	9	28	110	8	□
OS03906	9.5	28	110	8	□
OS03907	10	34	125	10	□
OS03908	11	34	125	10	□
OS03909	12	40	140	12	□
OS03910	13	40	140	12	□
OS03911	14	40	140	12	□
OS03912	15	40	140	12	□
OS03913	16	48	160	16	□
OS03914	17	48	160	16	□
OS03915	18	48	160	16	□
OS03916	19	48	160	16	□
OS03917	20	56	180	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	◎			◎		

オーエスジー

CRN-EDLL

超硬CrNコート 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 エキストラロング形

Carbide CrN Coated 2-Flutes Extra Long for Copper, Aluminum Alloys & Plastic



公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.02

超硬合金 | CrN | 2 | 30° | シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS23315	3	15	70	6	□
OS23316	4	20	80	6	□
OS23317	5	25	90	6	□
OS23318	6	30	90	6	□
OS23319	8	40	110	8	□
OS23320	10	50	125	10	□
OS23321	12	60	140	12	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	◎			◎		

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
複合刃 (CFRP/Ti)
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING END MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
Tスロットエンドミル T-SLOT END MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

CRN-EDL-4

超硬CrNコート 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ミニチュア ロング形

Carbide CrN Coated 2-Flutes Miniature Long for Copper, Aluminum Alloys & Plastic



潤滑性に優れたCrNコーティングが銅合金、アルミ合金、プラスチック加工で威力を発揮します。銅電極加工では光沢のある美しい仕上げ面を実現します。

CrN Coated with better lubrication works better on Copper Alloys, Aluminum Alloys, and Plastics. Gives shiny surface finish on Copper Electrode machining.

公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.02

超硬合金 / CrN / 2 / 35° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS23605	1	4	45	4	□
OS23606		5	45	4	□
OS23607	1.1	4.4	45	4	□
OS23608		5.5	45	4	□
OS23609	1.2	4.8	45	4	□
OS23610		6	45	4	□
OS23611	1.3	5.2	45	4	□
OS23612		6.5	45	4	□
OS23613	1.4	5.6	45	4	□
OS23614		7	45	4	□
OS23615	1.5	6	45	4	□
OS23616		7.5	45	4	□
OS23617	1.6	6.4	45	4	□
OS23618		8	45	4	□
OS23619	1.7	6.8	45	4	□
OS23620		8.5	45	4	□
OS23621	1.8	7.2	45	4	□
OS23622		9	45	4	□
OS23623	1.9	7.6	45	4	□
OS23624		9.5	45	4	□
OS23625	2	8	45	4	□
OS23626		10	45	4	□
OS23627	2.1	8.4	45	4	□
OS23628		10.5	45	4	□
OS23629	2.2	8.8	45	4	□
OS23630		11	45	4	□
OS23631	2.3	9.2	45	4	□
OS23632		11.5	45	4	□
OS23633	2.4	9.6	45	4	□
OS23634		12	45	4	□
OS23635	2.5	10	50	4	□
OS23636		12.5	50	4	□
OS23637	2.6	10.4	50	4	□
OS23638		13	50	4	□
OS23639	2.7	10.8	50	4	□
OS23640		13.5	50	4	□
OS23641	2.8	11.2	50	4	□
OS23642		14	50	4	□
OS23643	2.9	11.6	50	4	□
OS23644		14.5	50	4	□
OS23645	3	12	50	4	□
OS23646		15	50	4	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	◎			◎		

オーエスジー

CAP-EDS

超硬2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ショート形

Carbide 2-Flutes Short for Copper, Aluminum Alloys & Plastic



切れ味の良い刃形が銅、アルミ、樹脂加工でのばりの発生を防止し良好な仕上げ面を実現します。

The sharp edge gives better surface and minimize burrs on Carbon fiber materials. Copper, Aluminum.

公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.03

超硬合金 / 2 / 35° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS03544	1	2.5	60	6	□
OS03545	1.5	4	60	6	□
OS03546	2	6	60	6	□
OS03547	2.5	8	70	6	□
OS03548	3	8	70	6	□
OS03549	3.5	10	70	6	□
OS03550	4	11	80	6	□
OS03551	4.5	11	80	6	□
OS03552	5	13	90	6	□
OS03553	5.5	13	90	6	□
OS03554	6	13	90	6	□
OS03555	6.5	16	100	6	□
OS03556	7	16	100	6	□
OS03557	7.5	16	100	6	□
OS03558	8	19	110	8	□
OS03559	8.5	19	110	8	□
OS03560	9	19	110	8	□
OS03561	9.5	19	110	8	□
OS03562	10	22	125	10	□
OS03563	11	22	125	10	□
OS03564	12	26	140	12	□
OS03565	13	26	140	12	□
OS03566	14	26	140	12	□
OS03567	15	26	140	12	□
OS03568	16	32	160	16	□
OS03569	17	32	160	16	□
OS03570	18	32	160	16	□
OS03571	19	32	160	16	□
OS03572	20	38	180	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎			○		

オーエスジー

CAP-EDS-SF

超硬2刃（GX3000）銅・アルミ合金・プラスチック用 ショート形
Carbide 2-Flutes Short for Copper, Aluminum Alloys & Plastic



アルミ合金、プラスチック加工用オリジナルシリーズの精密微細加工対応追加展開。最新の高速加工機、シュリンクホルダ対応を配慮し、シャンクは高精度仕様φ4に統一。切れ味の良い切れ刃はバリの発生を防止。

Additional to the original series of precision ultra micro machining for Aluminum Alloys and Plastic applications. All 4mm diameter precision tolerance shank suited for advanced high speed machines with shrink holders. Sharp cutting edges to prevent burrs.

公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.03

超硬合金 | 2 | 35° | シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS29802	0.2	0.4	40	4	□
OS29803	0.3	0.6	40	4	□
OS29804	0.4	0.8	40	4	□
OS29805	0.5	1	40	4	□
OS29806	0.6	1.2	40	4	□
OS29807	0.7	1.4	40	4	□
OS29808	0.8	1.6	40	4	□
OS29809	0.9	2	40	4	□
OS29810	1	2.5	40	4	□
OS29811	1.1	2.5	40	4	□
OS29812	1.2	4	40	4	□
OS29813	1.3	4	40	4	□
OS29814	1.4	4	40	4	□
OS29815	1.5	4	40	4	□
OS29816	1.6	5	40	4	□
OS29817	1.7	5	40	4	□
OS29818	1.8	5	40	4	□
OS29819	1.9	5	40	4	□
OS29820	2	6	40	4	□
OS29821	2.1	6	40	4	□
OS29822	2.2	6	40	4	□
OS29823	2.3	6	40	4	□
OS29824	2.4	8	40	4	□
OS29825	2.5	8	40	4	□
OS29826	2.6	8	40	4	□
OS29827	2.7	8	40	4	□
OS29828	2.8	8	40	4	□
OS29829	2.9	8	40	4	□
OS29830	3	8	40	4	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎			○		

オーエスジー

CAP-EDL

超硬2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ロング形
Carbide 2-Flutes Long for Copper, Aluminum Alloys & Plastic



シャープな切れ味の刃形仕様が銅、アルミ、樹脂加工でのばりの発生を防止します。

Sharp cutting edges eliminate burrs on Copper, Aluminum, Plastics.

公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.03

超硬合金 | 2 | 35° | シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS03573	3	12	70	6	□
OS03574	3.5	14	70	6	□
OS03575	4	17	80	6	□
OS03576	4.5	17	80	6	□
OS03577	5	20	90	6	□
OS03578	5.5	20	90	6	□
OS03579	6	20	90	6	□
OS03580	6.5	24	100	6	□
OS03581	7	24	100	6	□
OS03582	7.5	24	100	6	□
OS03583	8	28	110	8	□
OS03584	8.5	28	110	8	□
OS03585	9	28	110	8	□
OS03586	9.5	28	110	8	□
OS03587	10	34	125	10	□
OS03588	11	34	125	10	□
OS03589	12	40	140	12	□
OS03590	13	40	140	12	□
OS03591	14	40	140	12	□
OS03592	15	40	140	12	□
OS03593	16	48	160	16	□
OS03594	17	48	160	16	□
OS03595	18	48	160	16	□
OS03596	19	48	160	16	□
OS03597	20	56	180	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎			○		

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
複合刃 (CFRP/Ti)
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING END MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
Tスロットエンドミル T-SLOT END MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

CA-RG-EDS

超硬2刃 銅・アルミ合金用 ショート形

Carbide 2-Flutes Short for Copper & Aluminum Alloys



銅、アルミ合金用です。切れ味が良くびびり振動を防ぐ特殊刃形により良好な仕上げ面が得られます。

For copper and aluminum alloy. Reduces chattering and provides an excellent machined surface.

公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.03

超硬合金 | 2 | 30° | シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS03494	1	2.5	40	4	●
OS24693	1.1	2.5	40	4	□
OS24694	1.2	4	40	4	□
OS24695	1.3	4	40	4	□
OS24696	1.4	4	40	4	□
OS03495	1.5	4	40	4	●
OS24697	1.6	5	40	4	□
OS24698	1.7	5	40	4	□
OS24699	1.8	5	40	4	□
OS24700	1.9	5	40	4	□
OS03496	2	6	40	4	●
OS24701	2.1	6	40	4	□
OS24702	2.2	6	40	4	□
OS24703	2.3	6	40	4	□
OS24704	2.4	8	40	4	□
OS03497	2.5	8	40	4	●
OS24705	2.6	8	40	4	□
OS24706	2.7	8	40	4	□
OS24707	2.8	8	40	4	□
OS24708	2.9	8	40	4	□
OS03498	3	8	45	6	●
OS24709	3.1	10	45	6	□
OS24710	3.2	10	45	6	□
OS24711	3.3	10	45	6	□
OS24712	3.4	10	45	6	□
OS03499	3.5	10	45	6	●
OS24713	3.6	10	45	6	□
OS24714	3.7	10	45	6	□
OS24715	3.8	11	45	6	□
OS24716	3.9	11	45	6	□
OS03500	4	11	45	6	●
OS24717	4.1	11	45	6	□
OS24718	4.2	11	45	6	□
OS24719	4.3	11	45	6	□
OS24720	4.4	11	45	6	□
OS03501	4.5	11	45	6	●
OS24721	4.6	11	45	6	□
OS24722	4.7	11	45	6	□
OS24723	4.8	13	50	6	□
OS24724	4.9	13	50	6	□
OS03502	5	13	50	6	●
OS24725	5.1	13	50	6	□
OS24726	5.2	13	50	6	□
OS24727	5.3	13	50	6	□
OS24728	5.4	13	50	6	□
OS03503	5.5	13	50	6	●
OS24729	5.6	13	50	6	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS24730	5.7	13	50	6	□
OS24731	5.8	13	50	6	□
OS24732	5.9	13	50	6	□
OS03504	6	13	50	6	●
OS24733	6.1	16	60	8	□
OS24734	6.2	16	60	8	□
OS24735	6.3	16	60	8	□
OS24736	6.4	16	60	8	□
OS03505	6.5	16	60	8	●
OS24737	6.6	16	60	8	□
OS24738	6.7	16	60	8	□
OS24739	6.8	16	60	8	□
OS24740	6.9	16	60	8	□
OS03506	7	16	60	8	●
OS24741	7.1	16	60	8	□
OS24742	7.2	16	60	8	□
OS24743	7.3	16	60	8	□
OS24744	7.4	16	60	8	□
OS03507	7.5	16	60	8	●
OS24745	7.6	19	60	8	□
OS24746	7.7	19	60	8	□
OS24747	7.8	19	60	8	□
OS24748	7.9	19	60	8	□
OS03508	8	19	60	8	●
OS24749	8.1	19	70	10	□
OS24750	8.2	19	70	10	□
OS24751	8.3	19	70	10	□
OS24752	8.4	19	70	10	□
OS03509	8.5	19	70	10	●
OS24753	8.6	19	70	10	□
OS24754	8.7	19	70	10	□
OS24755	8.8	19	70	10	□
OS24756	8.9	19	70	10	□
OS03510	9	19	70	10	●
OS24757	9.1	19	70	10	□
OS24758	9.2	19	70	10	□
OS24759	9.3	19	70	10	□
OS24760	9.4	19	70	10	□
OS03511	9.5	19	70	10	●
OS24761	9.6	22	70	10	□
OS24762	9.7	22	70	10	□
OS24763	9.8	22	70	10	□
OS24764	9.9	22	70	10	□
OS03512	10	22	70	10	●
OS03513	10.5	22	75	12	●
OS03514	11	22	75	12	●
OS03515	11.5	22	75	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	◎	○		

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
複合刃 (CFRP/Al)
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING END MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
Tスロットエンドミル T-SLOT END MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS03516	12	26	75	12	●
OS03517	13	26	85	12	●
OS03518	14	26	85	12	●
OS03519	15	26	90	16	●
OS03520	16	32	100	16	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS03521	17	32	100	16	●
OS03522	18	32	100	16	●
OS03523	19	32	100	20	●
OS03524	20	38	105	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	◎	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

CA-RG-EDL

超硬2刃 銅・アルミ合金用 ロング形
Carbide 2-Flutes Long for Copper & Aluminum Alloys



銅、アルミ合金用です。切れ味が良くびびり振動を防ぐ特殊刃形により良好な仕上げ面が得られます。

For copper and aluminum alloy. Reduces chattering and provides an excellent machined surface.

公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.03

超硬合金 / 2 / 30° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS03525	3	12	50	6	●
OS03526	3.5	14	50	6	●
OS03527	4	17	50	6	●
OS03528	4.5	17	50	6	●
OS03529	5	20	60	6	●
OS03530	5.5	20	60	6	●
OS03531	6	20	60	6	●
OS03532	6.5	24	70	8	●
OS03533	7	24	70	8	●
OS03534	7.5	24	70	8	●
OS03535	8	28	70	8	●
OS03536	8.5	28	80	10	●
OS03537	9	28	80	10	●
OS03538	9.5	28	80	10	●
OS03539	10	34	80	10	●
OS03540	10.5	34	90	12	●
OS03541	11	34	90	12	●
OS03542	11.5	34	90	12	●
OS03543	12	40	90	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎			○		

オーエスジー

GF-EDR

超硬2刃 グラファイト用 レギュラ形
Carbide 2-Flutes Regular for Graphite



耐摩耗性に極めて優れる超硬合金を母材に採用しており、グラファイト加工における長寿命化を実現します。

Employs micro grain carbide body for high wear resistance. Maximizes tool life when Millsing graphite materials.

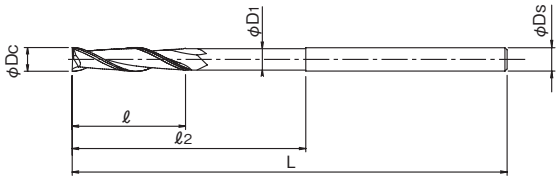
公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.03

超硬合金 / 2 / 30° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	首径(D1)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Neck Dia.	Classification
OS03740	2	10	75	4	20	1.9	□
OS03741	3	15	75	4	30	2.9	□
OS03742	4	20	75	4	40	3.9	□
OS03743	5	25	100	6	50	4.8	□
OS03744	6	30	100	6	60	5.8	□
OS03745	7	35	110	6	-	-	□
OS03746	8	40	110	8	70	7.8	□
OS03747	9	45	120	8	-	-	□
OS03748	10	50	120	10	80	9.7	□
OS03749	11	55	130	10	-	-	□
OS03750	12	65	130	12	85	11.7	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
						◎	

オーエスジー

GF-EDL

超硬2刃 グラファイト用 ロング形
Carbide 2-Flutes Long for Graphite



耐摩耗性に極めて優れる超硬合金を母材に採用しており、グラファイト加工における長寿命化を実現します。

Employs micro grain carbide body for high wear resistance. Maximizes tool life when Millsing graphite materials.

公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.03

超硬合金 / 2 / 30° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	首径(D1)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Neck Dia.	Classification
OS03762	2	20	100	6	25	1.9	□
OS03763	3	30	100	6	40	2.9	□
OS03764	4	60	120	6	70	3.9	□
OS03765	5	70	140	6	80	4.8	□
OS03766	6	80	140	6	-	-	□
OS03767	7	90	160	6	-	-	□
OS03768	8	100	160	8	-	-	□
OS03769	9	110	180	8	-	-	□
OS03770	10	120	180	10	-	-	□
OS03771	11	130	200	10	-	-	□
OS03772	12	130	200	12	-	-	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
						◎	

オーエスジー

GF-LS-EDR

超硬2刃 グラファイト用 ロングシャンク レギュラ形
Carbide 2-Flutes Long Shank Regular for Graphite



耐摩耗性に極めて優れる超硬合金を母材に採用しており、グラファイト加工における長寿命化を実現します。

Employs micro grain carbide body for high wear resistance. Maximizes tool life when Millsing graphite materials.

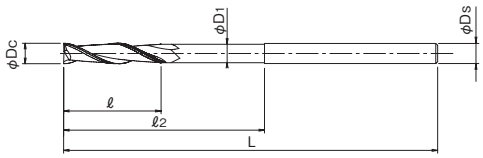
公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.03

超硬合金 / 2 / 30° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	首径(D1)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Neck Dia.	Classification
OS03751	2	10	100	4	25	1.9	□
OS03752	3	15	100	4	40	2.9	□
OS03753	4	20	100	4	60	3.9	□
OS03754	5	25	140	6	70	4.8	□
OS03755	6	30	140	6	80	5.8	□
OS03756	7	35	160	6	-	-	□
OS03757	8	40	160	8	100	7.8	□
OS03758	9	45	180	8	-	-	□
OS03759	10	50	180	10	120	9.7	□
OS03760	11	55	200	10	-	-	□
OS03761	12	65	200	12	130	11.7	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
						◎	

オーエスジー

MG-EDS

超硬2刃 ショート形
Carbide 2-Flutes Short



公差(mm)Tolerance

外径
0～-0.03

超硬合金 | 2 | 30° | シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS02261	1	2.5	40	4	●
OS02262	1.1	2.5	40	4	●
OS02263	1.2	4	40	4	●
OS02264	1.3	4	40	4	●
OS02265	1.4	4	40	4	●
OS02266	1.5	4	40	4	●
OS02267	1.6	5	40	4	●
OS02268	1.7	5	40	4	●
OS02269	1.8	5	40	4	●
OS02270	1.9	5	40	4	●
OS02271	2	6	40	4	●
OS02272	2.1	6	40	4	●
OS02273	2.2	6	40	4	●
OS02274	2.3	6	40	4	●
OS02275	2.4	8	40	4	●
OS02276	2.5	8	40	4	●
OS02277	2.6	8	40	4	●
OS02278	2.7	8	40	4	●
OS02279	2.8	8	40	4	●
OS02280	2.9	8	40	4	●
OS02281	3	8	45	6	●
OS02282	3.1	10	45	6	●
OS02283	3.2	10	45	6	●
OS02284	3.3	10	45	6	●
OS02285	3.4	10	45	6	●
OS02286	3.5	10	45	6	●
OS02287	3.6	10	45	6	●
OS02288	3.7	10	45	6	●
OS02289	3.8	11	45	6	●
OS02290	3.9	11	45	6	●
OS02291	4	11	45	6	●
OS02292	4.1	11	45	6	●
OS02293	4.2	11	45	6	●
OS02294	4.3	11	45	6	●
OS02295	4.4	11	45	6	●
OS02296	4.5	11	45	6	●
OS02297	4.6	11	45	6	●
OS02298	4.7	11	45	6	●
OS02299	4.8	13	50	6	●
OS02300	4.9	13	50	6	●
OS02301	5	13	50	6	●
OS02302	5.1	13	50	6	●
OS02303	5.2	13	50	6	●
OS02304	5.3	13	50	6	●
OS02305	5.4	13	50	6	●
OS02306	5.5	13	50	6	●
OS02307	5.6	13	50	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS02308	5.7	13	50	6	●
OS02309	5.8	13	50	6	●
OS02310	5.9	13	50	6	●
OS02311	6	13	50	6	●
OS02312	6.1	16	60	8	●
OS02313	6.2	16	60	8	●
OS02314	6.3	16	60	8	●
OS02315	6.4	16	60	8	●
OS02316	6.5	16	60	8	●
OS02317	6.6	16	60	8	●
OS02318	6.7	16	60	8	●
OS02319	6.8	16	60	8	●
OS02320	6.9	16	60	8	●
OS02321	7	16	60	8	●
OS02322	7.1	16	60	8	●
OS02323	7.2	16	60	8	●
OS02324	7.3	16	60	8	●
OS02325	7.4	16	60	8	●
OS02326	7.5	16	60	8	●
OS02327	7.6	19	60	8	●
OS02328	7.7	19	60	8	●
OS02329	7.8	19	60	8	●
OS02330	7.9	19	60	8	●
OS02331	8	19	60	8	●
OS02332	8.1	19	70	10	●
OS02333	8.2	19	70	10	●
OS02334	8.3	19	70	10	●
OS02335	8.4	19	70	10	●
OS02336	8.5	19	70	10	●
OS02337	8.6	19	70	10	●
OS02338	8.7	19	70	10	●
OS02339	8.8	19	70	10	●
OS02340	8.9	19	70	10	●
OS02341	9	19	70	10	●
OS02342	9.1	19	70	10	●
OS02343	9.2	19	70	10	●
OS02344	9.3	19	70	10	●
OS02345	9.4	19	70	10	●
OS02346	9.5	19	70	10	●
OS02347	9.6	22	70	10	●
OS02348	9.7	22	70	10	●
OS02349	9.8	22	70	10	●
OS02350	9.9	22	70	10	●
OS02351	10	22	70	10	●
OS02352	10.1	22	75	12	●
OS02353	10.2	22	75	12	●
OS02354	10.3	22	75	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○						○	○	○			

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS02355	10.4	22	75	12	●
OS02356	10.5	22	75	12	●
OS02357	10.6	22	75	12	●
OS02358	10.7	22	75	12	●
OS02359	10.8	22	75	12	●
OS02360	10.9	22	75	12	●
OS02361	11	22	75	12	●
OS02362	11.1	22	75	12	●
OS02363	11.2	22	75	12	●
OS02364	11.3	22	75	12	●
OS02365	11.4	22	75	12	●
OS02366	11.5	22	75	12	●
OS02367	11.6	22	75	12	●
OS02368	11.7	22	75	12	●
OS02369	11.8	22	75	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS02370	11.9	26	75	12	●
OS02371	12	26	75	12	●
OS02372	13	26	85	12	□
OS02373	14	26	85	12	□
OS02374	15	26	90	16	□
OS02375	16	32	100	16	□
OS02376	17	32	100	16	□
OS02377	18	32	100	16	□
OS02378	19	32	100	20	□
OS02379	20	38	105	20	□
OS02380	21	38	105	20	□
OS02381	22	38	105	20	□
OS02382	23	45	120	25	□
OS02383	24	45	120	25	□
OS02384	25	45	120	25	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○						○	○	○			

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
複合刃 (CFRP向)
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING END MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
Tスロットエンドミル T-SLOT END MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

MG-EDS-3

超硬2刃 ミニチュア ショート形
Carbide 2-Flutes Miniature Short



ヤング率の大きな高じん性超硬合金を採用しています。
Made with tough carbide metal.

公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.02

超硬合金 | 2 | 30° | シュリンクフィット | ピン角 1.95～3

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS02406	0.1	0.2	40	3	●
OS02407	0.15	0.3	40	3	●
OS02408	0.2	0.6	40	3	●
OS02409	0.25	0.8	40	3	●
OS02410	0.3	0.8	40	3	●
OS02411	0.35	1.1	40	3	●
OS02412	0.4	1.2	40	3	●
OS02413	0.45	1.3	40	3	●
OS02414	0.5	1.5	40	3	●
OS02415	0.55	1.7	40	3	●
OS02416	0.6	1.7	40	3	●
OS02417	0.65	1.9	40	3	●
OS02418	0.7	2.2	40	3	●
OS02419	0.75	2.2	40	3	●
OS02420	0.8	2.4	40	3	●
OS02421	0.85	2.4	40	3	●
OS02422	0.9	2.6	40	3	●
OS02423	0.95	2.6	40	3	●
OS02424	1	3	40	3	●
OS02425	1.05	3	40	3	●
OS02426	1.1	3.4	40	3	●
OS02427	1.15	3.4	40	3	●
OS02428	1.2	3.8	40	3	●
OS02429	1.25	3.8	40	3	●
OS02430	1.3	3.8	40	3	●
OS02431	1.35	4.2	40	3	●
OS02432	1.4	4.2	40	3	●
OS02433	1.45	4.2	40	3	●
OS02434	1.5	4.2	40	3	●
OS02435	1.55	4.8	40	3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS02436	1.6	4.8	40	3	●
OS02437	1.65	4.8	40	3	●
OS02438	1.7	4.8	40	3	●
OS02439	1.75	5.3	40	3	●
OS02440	1.8	5.3	40	3	●
OS02441	1.85	5.3	40	3	●
OS02442	1.9	5.3	40	3	●
OS02443	1.95	6	40	3	●
OS02444	2	6	40	3	●
OS02445	2.05	6	40	3	●
OS02446	2.1	6	40	3	●
OS02447	2.15	6.7	40	3	●
OS02448	2.2	6.7	40	3	●
OS02449	2.25	6.7	40	3	●
OS02450	2.3	6.7	40	3	●
OS02451	2.35	6.7	40	3	●
OS02452	2.4	8	40	3	●
OS02453	2.45	8	40	3	●
OS02454	2.5	8	40	3	●
OS02455	2.55	8	40	3	●
OS02456	2.6	8	40	3	●
OS02457	2.65	8	40	3	●
OS02458	2.7	8	40	3	●
OS02459	2.75	8	40	3	●
OS02460	2.8	8	40	3	●
OS02461	2.85	8	40	3	●
OS02462	2.9	8	40	3	●
OS02463	2.95	8	40	3	●
OS02464	3	8	40	3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○						○	○	○			

オーエスジー

MG-EDS-OH1

超硬2刃（OH1）ショート形
Carbide 2-Flutes Short (OH1)



公差(mm)Tolerance
外径
0～+0.02

超硬合金 | 2 | 30° | ピン角 2～12

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS02385	1	2.5	40	4	●
OS02386	1.5	4	40	4	●
OS02387	2	6	40	4	●
OS02388	2.5	8	40	4	●
OS02389	3	8	45	6	●
OS02390	3.5	10	45	6	●
OS02391	4	11	45	6	●
OS02392	4.5	11	45	6	●
OS02393	5	13	50	6	●
OS02394	5.5	13	50	6	●
OS02395	6	13	50	6	●
OS02396	6.5	16	60	8	●
OS02397	7	16	60	8	●
OS02398	7.5	16	60	8	●
OS02399	8	19	60	8	●
OS02400	8.5	19	70	10	●
OS02401	9	19	70	10	●
OS02402	9.5	19	70	10	●
OS02403	10	22	70	10	●
OS02404	11	22	75	12	●
OS02405	12	26	75	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	○					
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

オーエスジー

MG-EDN

超硬2刃 ミディアム形
Carbide 2-Flutes Medium



公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.03

超硬合金 | 2 | 30° | ピン角 | シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS02465	3	10	50	6	●
OS02466	3.5	12	50	6	●
OS02467	4	14	50	6	●
OS02468	4.5	14	50	6	●
OS02469	5	17	60	6	●
OS02470	5.5	17	60	6	●
OS02471	6	17	60	6	●
OS02472	6.5	20	70	8	●
OS02473	7	20	70	8	●
OS02474	7.5	20	70	8	●
OS02475	8	24	70	8	●
OS02476	8.5	24	80	10	●
OS02477	9	24	80	10	●
OS02478	9.5	24	80	10	●
OS02479	10	28	80	10	●
OS02480	10.5	28	90	12	●
OS02481	11	28	90	12	●
OS02482	11.5	28	90	12	●
OS02483	12	34	90	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	○					
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

オーエスジー

MG-EDL

超硬2刃 ロング形
Carbide 2-Flutes Long



公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.03

超硬合金 | 2 | 30° | シュリンクフィット | ピン角 ～12

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS02484	3	12	50	6	□
OS02485	3.5	14	50	6	□
OS02486	4	17	50	6	□
OS02487	4.5	17	50	6	□
OS02488	5	20	60	6	□
OS02489	5.5	20	60	6	□
OS02490	6	20	60	6	□
OS02491	6.5	24	70	8	□
OS02492	7	24	70	8	□
OS02493	7.5	24	70	8	□
OS02494	8	28	70	8	□
OS02495	8.5	28	80	10	□
OS02496	9	28	80	10	□
OS02497	9.5	28	80	10	□
OS02498	10	34	80	10	□
OS02499	10.5	34	90	12	□
OS02500	11	34	90	12	□
OS02501	11.5	34	90	12	□
OS02502	12	40	90	12	□
OS02503	13	40	100	12	□
OS02504	14	40	100	12	□
OS02505	15	40	105	16	□
OS02506	16	48	115	16	□
OS02507	17	48	115	16	□
OS02508	18	48	115	16	□
OS02509	19	48	115	20	□
OS02510	20	56	125	20	□
OS02511	21	56	125	20	□
OS02512	22	56	125	20	□
OS02513	23	67	140	25	□
OS02514	24	67	140	25	□
OS02515	25	67	140	25	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	○					
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

オーエスジー

MG-EDL-3

超硬2刃 ミニチュア ロング形
Carbide 2-Flutes Miniature Long



公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.02

超硬合金 | 2 | 30° | シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS02516	0.2	1	40	3	□
OS02517	0.3	1.4	40	3	□
OS02518	0.4	2	40	3	□
OS02519	0.5	2.5	40	3	□
OS02520	0.6	2.8	40	3	□
OS02521	0.7	3.6	40	3	□
OS02522	0.8	4	40	3	□
OS02523	0.9	4.5	40	3	□
OS02524	1	5	40	3	□
OS02525	1.1	5.6	40	3	□
OS02526	1.2	6.2	40	3	□
OS02527	1.3	6.2	40	3	□
OS02528	1.4	7	40	3	□
OS02529	1.5	7	40	3	□
OS02530	1.6	8	40	3	□
OS02531	1.7	8	40	3	□
OS02532	1.8	9	40	3	□
OS02533	1.9	9	40	3	□
OS02534	2	10	40	3	□
OS02535	2.1	11	40	3	□
OS02536	2.2	11	40	3	□
OS02537	2.3	12	40	3	□
OS02538	2.4	12	40	3	□
OS02539	2.5	13	40	3	□
OS02540	2.6	13	40	3	□
OS02541	2.7	14	40	3	□
OS02542	2.8	14	40	3	□
OS02543	2.9	15	40	3	□
OS02544	3	15	40	3	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	○					
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

オーエスジー

MG-EDLL-3

超硬2刃 ミニチュア 特ロング形
Carbide 2-Flutes Miniature Extra Long



公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.02

超硬合金 | 2 | 30° | シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS02545	0.2	1.5	40	3	□
OS02546	0.3	2.1	40	3	□
OS02547	0.4	3	40	3	□
OS02548	0.5	3.8	40	3	□
OS02549	0.6	4.2	40	3	□
OS02550	0.7	5.3	40	3	□
OS02551	0.8	6	40	3	□
OS02552	0.9	6.8	40	3	□
OS02553	1	7.5	40	3	□
OS02554	1.1	8.4	40	3	□
OS02555	1.2	9.4	40	3	□
OS02556	1.3	9.4	40	3	□
OS02557	1.4	10.5	40	3	□
OS02558	1.5	10.5	40	3	□
OS02559	1.6	12	40	3	□
OS02560	1.7	12	40	3	□
OS02561	1.8	13.5	40	3	□
OS02562	1.9	13.5	40	3	□
OS02563	2	15	40	3	□
OS02564	2.1	16	45	3	□
OS02565	2.2	17	45	3	□
OS02566	2.3	17	45	3	□
OS02567	2.4	18	45	3	□
OS02568	2.5	19	45	3	□
OS02569	2.6	20	50	3	□
OS02570	2.7	20	50	3	□
OS02571	2.8	21	50	3	□
OS02572	2.9	22	50	3	□
OS02573	3	22	50	3	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	○					
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

オーエスジー

MG-EXDL

超硬2刃 エキストラロング形
Carbide 2-Flutes Extra Long



公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.03

超硬合金 | 2 | 30° | シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS02574	3	20	60	6	●
OS02575		30	70	6	□
OS02576		40	80	6	□
OS02577	4	30	70	6	□
OS02578		32	70	6	●
OS02579		40	80	6	□
OS02580	5	40	80	6	●
OS02581		50	90	6	□
OS02582	6	40	80	6	●
OS02583		50	90	6	□
OS02584		60	100	6	□
OS02585	8	50	95	10	□
OS02586		60	105	10	□
OS02587		63	110	8	●
OS02588		80	125	10	□
OS02589	9	50	95	10	□
OS02590		60	105	10	□
OS02591		80	125	10	□
OS02592	10	60	105	10	□
OS02593		75	125	10	●
OS02594		80	125	10	□
OS02595		100	145	10	□
OS02596	12	80	130	12	□
OS02597		90	150	12	●
OS02598		100	150	12	□
OS02599		120	170	12	□
OS02600	14	80	140	16	□
OS02601		100	160	16	□
OS02602		120	180	16	□
OS02603	15	80	140	16	□
OS02604		100	160	16	□
OS02605		120	180	16	□
OS02606		150	210	16	□
OS02607	16	100	160	16	□
OS02608		150	210	16	□
OS02609	18	100	165	20	□
OS02610		150	215	20	□
OS02611	20	100	165	20	□
OS02612		120	185	20	□
OS02613		150	215	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	○					
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
複合刃 (CFRP/Pb)
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING END MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
Tスロットエンドミル T-SLOT END MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHIHITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

MG-EKD-OH1

超硬2刃（OH1）キー溝加工形
Carbide 2-Flutes for Key Way (OH1)



公差(mm)Tolerance

外径
0～+0.02

超硬合金 | 2 | 30° | シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS02614	3	5	45	6	●
OS02615	4	7	45	6	●
OS02616	5	8	50	6	●
OS02617	6	8	50	6	●
OS02618	7	10	60	8	●
OS02619	8	11	60	8	●
OS02620	9	11	70	10	●
OS02621	10	13	70	10	●
OS02622	11	13	75	12	●
OS02623	12	16	75	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	○					
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

オーエスジー

MG-EKD-OL1

超硬2刃（OL1）キー溝加工形
Carbide 2-Flutes for Key Way (OL1)



公差(mm)Tolerance

外径
0～-0.02

超硬合金 | 2 | 30° | シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS02624	3	5	45	6	●
OS02625	4	7	45	6	●
OS02626	5	8	50	6	●
OS02627	6	8	50	6	●
OS02628	7	10	60	8	●
OS02629	8	11	60	8	●
OS02630	9	11	70	10	●
OS02631	10	13	70	10	●
OS02632	11	13	75	12	●
OS02633	12	16	75	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	○					
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

オーエスジー

MG-STDN

超硬2刃 直刃成形用
Carbide 2-Flutes Straight Reforming



必要な形状に成形してお使いいただけるエンドミルです。高じん性超硬合金を採用しています。

Free-forming (operator modifies shape) end Mills. Tool body made with tough carbide metal.

公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.03

超硬合金 / 2 / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS02634	1	3.5	45	4	●
OS02635	1.5	5	45	4	●
OS02636	2	7	50	4	●
OS02637	2.5	8	50	4	●
OS02638	3	10	50	6	●
OS02639	4	12	60	6	●
OS02640	5	15	60	6	●
OS02641	6	15	60	6	●
OS02642	7	20	60	8	●
OS02643	8	20	60	8	●
OS02644	9	25	70	10	●
OS02645	10	25	70	10	●
OS02646	11	30	80	12	●
OS02647	12	30	80	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	○					
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

三菱日立ツール

EPAS2-SD

エポックSD（S-DLC）スクエア
Epoch SD(S-DLC) Square



高い耐溶着性、アルミ合金・銅の加工に適しています。DLCコート

High welding resistance makes it idesl for machining aluminum alloys and copper. DLC Coated.

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
3	6	0～−0.015	h5
7	12	0～−0.02	h5

超硬合金 / SD / 2 / 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT19831	EPAS2030-SD	3	8	60	6	●
HT19832	EPAS2040-SD	4	11	60	6	●
HT19833	EPAS2050-SD	5	13	60	6	●
HT19834	EPAS2060-SD	6	13	70	6	●
HT19835	EPAS2070-SD	7	20	70	8	●
HT19836	EPAS2080-SD	8	20	75	8	●
HT19837	EPAS2090-SD	9	20	80	10	●
HT19838	EPAS2100-SD	10	25	80	10	●
HT19839	EPAS2110-SD	11	25	100	12	●
HT19840	EPAS2120-SD	12	25	100	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎					

三菱日立ツール

AES2

超硬 2枚刃 アルミ加工用
End Mills for Machining of Aluminium



アルミ加工用エンドミル
End Mills for Aluminum

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0~-0.02	h6

超硬合金 / 2 / 45°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT16125	AES2010	1	2.5	40	4	●
HT04523	AES2020	2	6	40	4	●
HT04524	AES2030	3	8	45	6	●
HT04525	AES2040	4	11	45	6	●
HT04526	AES2050	5	13	50	6	●
HT04527	AES2060	6	13	50	6	●
HT04528	AES2070	7	20	60	8	●
HT04529	AES2080	8	20	60	8	●
HT04530	AES2090	9	20	65	10	●
HT04531	AES2100	10	25	70	10	●
HT04532	AES2110	11	25	75	12	●
HT04533	AES2120	12	25	75	12	●
HT16126	AES2130	13	25	75	12	●
HT16127	AES2140	14	35	90	12	●
HT16128	AES2150	15	35	90	16	●
HT16129	AES2160	16	35	90	16	●
HT16130	AES2180	18	40	105	16	●
HT16131	AES2200	20	40	105	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○					

PESS2

超硬 2枚刃 ピンカド ショート刃長
Carbide End Mills "PINKADO" 2-Flutes Short



公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
-0.005~-0.015	h6

超硬合金 / 2 / 30° / ピン角

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT04204	PESS2010	1	2	40	4	□
HT04205	PESS2015	1.5	3	40	4	□
HT04206	PESS2020	2	4	40	4	□
HT04207	PESS2025	2.5	5	40	4	□
HT04208	PESS2030	3	7	45	6	□
HT04209	PESS2035	3.5	8	45	6	□
HT04210	PESS2040	4	8	45	6	□
HT04211	PESS2045	4.5	10	45	6	□
HT04212	PESS2050	5	10	50	6	□
HT04213	PESS2055	5.5	12	50	6	□
HT04214	PESS2060	6	12	50	6	□
HT04215	PESS2065	6.5	14	50	6	□
HT04216	PESS2070	7	14	60	8	□
HT04217	PESS2075	7.5	14	60	8	□
HT04218	PESS2080	8	16	60	8	□
HT04219	PESS2085	8.5	16	60	8	□
HT04220	PESS2090	9	18	65	10	□
HT04221	PESS2095	9.5	18	65	10	□
HT04222	PESS2100	10	18	70	10	□
HT04223	PESS2105	10.5	22	70	10	□
HT04224	PESS2110	11	22	75	12	□
HT04225	PESS2115	11.5	22	75	12	□
HT04226	PESS2120	12	22	75	12	□
HT04227	PESS2130	13	22	75	12	□
HT04228	PESS2140	14	27	90	16	□
HT04229	PESS2150	15	27	90	16	□
HT04230	PESS2160	16	27	90	16	□
HT04231	PESS2170	17	30	90	16	□
HT04232	PESS2180	18	30	105	20	□
HT04233	PESS2190	19	30	105	20	□
HT04234	PESS2200	20	35	105	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
	○	○			○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎					

PESR2

超硬 2枚刃 ピンカド レギュラ刃長
Carbide End Mills "PINKADO" 2-Flutes Regular



公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
−0.005〜−0.015	h6

超硬合金 | 2 | 30° | ピン角

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT04235	PESR2010	1	2.5	40	4	□
HT04236	PESR2015	1.5	4	40	4	□
HT04237	PESR2020	2	6	40	4	□
HT04238	PESR2025	2.5	8	40	4	□
HT04239	PESR2030	3	10	45	6	□
HT04240	PESR2035	3.5	11	45	6	□
HT04241	PESR2040	4	12	45	6	□
HT04242	PESR2045	4.5	14	45	6	□
HT04243	PESR2050	5	15	50	6	□
HT04244	PESR2055	5.5	15	50	6	□
HT04245	PESR2060	6	15	50	6	□
HT04246	PESR2065	6.5	15	50	6	□
HT04247	PESR2070	7	20	60	8	□
HT04248	PESR2075	7.5	20	60	8	□
HT04249	PESR2080	8	20	60	8	□
HT04250	PESR2085	8.5	20	60	8	□
HT04251	PESR2090	9	20	65	10	□
HT04252	PESR2095	9.5	20	65	10	□
HT04253	PESR2100	10	25	70	10	□
HT04254	PESR2105	10.5	25	70	10	□
HT04255	PESR2110	11	25	75	12	□
HT04256	PESR2115	11.5	25	75	12	□
HT04257	PESR2120	12	25	75	12	□

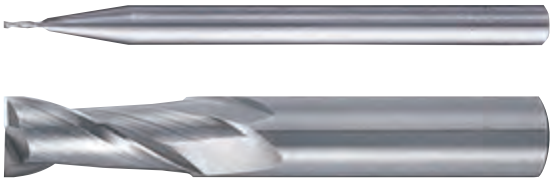
●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	○	○			○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎					

三菱日立ツール

HES2

超硬 2枚刃 レギュラ刃長
Carbide End Mills 2-Flutes Regular



外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
0.1	6	0~-0.02	h6
6.1	30	0~-0.025	h6

超硬合金 | 2 | 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT03925	HES2001	0.1	0.2	38	3	●
HT03926	HES2002	0.2	0.4	38	3	●
HT03927	HES2003	0.3	1	38	3	●
HT03928	HES2004	0.4	1	38	3	●
HT03929	HES2005	0.5	1.5	38	3	●
HT03930	HES2006	0.6	1.5	38	3	●
HT03931	HES2007	0.7	1.5	38	3	●
HT03932	HES2008	0.8	2	38	3	●
HT03933	HES2009	0.9	2	38	3	●
HT03934	HES2010	1	2.5	40	4	●
HT03935	HES2011	1.1	3	40	4	●
HT03936	HES2012	1.2	3	40	4	●
HT03937	HES2013	1.3	4	40	4	●
HT03938	HES2014	1.4	4	40	4	●
HT03939	HES2015	1.5	4	40	4	●
HT03940	HES2016	1.6	5	40	4	●
HT03941	HES2017	1.7	5	40	4	●
HT03942	HES2018	1.8	5	40	4	●
HT03943	HES2019	1.9	6	40	4	●
HT03944	HES2020	2	6	40	4	●
HT03945	HES2021	2.1	8	40	4	●
HT03946	HES2022	2.2	8	40	4	●
HT03947	HES2023	2.3	8	40	4	●
HT03948	HES2024	2.4	8	40	4	●
HT03949	HES2025	2.5	8	40	4	●
HT03950	HES2026	2.6	10	45	6	●
HT03951	HES2027	2.7	10	45	6	●
HT03952	HES2028	2.8	10	45	6	●
HT03953	HES2029	2.9	10	45	6	●
HT03954	HES2030	3	10	45	6	●
HT03955	HES2031	3.1	11	45	6	●
HT03956	HES2032	3.2	11	45	6	●
HT03957	HES2033	3.3	11	45	6	●
HT03958	HES2034	3.4	11	45	6	●
HT03959	HES2035	3.5	11	45	6	●
HT03960	HES2036	3.6	12	45	6	●
HT03961	HES2037	3.7	12	45	6	●
HT03962	HES2038	3.8	12	45	6	●
HT03963	HES2039	3.9	12	45	6	●
HT03964	HES2040	4	12	45	6	●
HT03965	HES2041	4.1	14	45	6	●
HT03966	HES2042	4.2	14	45	6	●
HT03967	HES2043	4.3	14	45	6	●
HT03968	HES2044	4.4	14	45	6	●
HT03969	HES2045	4.5	14	45	6	●
HT03970	HES2046	4.6	15	50	6	●
HT03971	HES2047	4.7	15	50	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT03972	HES2048	4.8	15	50	6	●
HT03973	HES2049	4.9	15	50	6	●
HT03974	HES2050	5	15	50	6	●
HT03975	HES2051	5.1	15	50	6	●
HT03976	HES2052	5.2	15	50	6	●
HT03977	HES2053	5.3	15	50	6	●
HT03978	HES2054	5.4	15	50	6	●
HT03979	HES2055	5.5	15	50	6	●
HT03980	HES2056	5.6	15	50	6	●
HT03981	HES2057	5.7	15	50	6	●
HT03982	HES2058	5.8	15	50	6	●
HT03983	HES2059	5.9	15	50	6	●
HT03984	HES2060	6	15	50	6	●
HT03985	HES2061	6.1	15	50	6	●
HT03986	HES2062	6.2	15	50	6	●
HT03987	HES2063	6.3	15	50	6	●
HT03988	HES2064	6.4	15	50	6	●
HT03989	HES2065	6.5	15	50	6	●
HT03990	HES2066	6.6	20	60	8	●
HT03991	HES2067	6.7	20	60	8	●
HT03992	HES2068	6.8	20	60	8	●
HT03993	HES2069	6.9	20	60	8	●
HT03994	HES2070	7	20	60	8	●
HT03995	HES2071	7.1	20	60	8	□
HT03996	HES2072	7.2	20	60	8	□
HT03997	HES2073	7.3	20	60	8	□
HT03998	HES2074	7.4	20	60	8	□
HT03999	HES2075	7.5	20	60	8	●
HT04000	HES2076	7.6	20	60	8	□
HT04001	HES2077	7.7	20	60	8	□
HT04002	HES2078	7.8	20	60	8	□
HT04003	HES2079	7.9	20	60	8	□
HT04004	HES2080	8	20	60	8	●
HT04005	HES2081	8.1	20	60	8	□
HT04006	HES2082	8.2	20	60	8	□
HT04007	HES2083	8.3	20	60	8	□
HT04008	HES2084	8.4	20	60	8	□
HT04009	HES2085	8.5	20	60	8	●
HT04010	HES2086	8.6	20	65	10	□
HT04011	HES2087	8.7	20	65	10	□
HT04012	HES2088	8.8	20	65	10	□
HT04013	HES2089	8.9	20	65	10	□
HT04014	HES2090	9	20	65	10	●
HT04015	HES2091	9.1	20	65	10	□
HT04016	HES2092	9.2	20	65	10	□
HT04017	HES2093	9.3	20	65	10	□
HT04018	HES2094	9.4	20	65	10	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
	○	○			○	○	○		◎	◎			

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
複合刃 (CFRP/Al)
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING END MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
Tスロットエンドミル T-SLOT END MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT04019	HES2095	9.5	20	65	10	●
HT04020	HES2096	9.6	25	70	10	□
HT04021	HES2097	9.7	25	70	10	□
HT04022	HES2098	9.8	25	70	10	□
HT04023	HES2099	9.9	25	70	10	□
HT04024	HES2100	10	25	70	10	●
HT04025	HES2101	10.1	25	70	10	□
HT04026	HES2102	10.2	25	70	10	□
HT04027	HES2103	10.3	25	70	10	□
HT04028	HES2104	10.4	25	70	10	□
HT04029	HES2105	10.5	25	70	10	●
HT04030	HES2106	10.6	25	75	12	□
HT04031	HES2107	10.7	25	75	12	□
HT04032	HES2108	10.8	25	75	12	□
HT04033	HES2109	10.9	25	75	12	□
HT04034	HES2110	11	25	75	12	●
HT04035	HES2111	11.1	25	75	12	□
HT04036	HES2112	11.2	25	75	12	□
HT04037	HES2113	11.3	25	75	12	□
HT04038	HES2114	11.4	25	75	12	□
HT04039	HES2115	11.5	25	75	12	□
HT04040	HES2116	11.6	25	75	12	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT04041	HES2117	11.7	25	75	12	□
HT04042	HES2118	11.8	25	75	12	□
HT04043	HES2119	11.9	25	75	12	□
HT04044	HES2120	12	25	75	12	●
HT04045	HES2130	13	25	75	12	●
HT04046	HES2140	14	35	90	16	●
HT04047	HES2150	15	35	90	16	●
HT04048	HES2160	16	35	90	16	●
HT04049	HES2170	17	35	90	16	□
HT04050	HES2180	18	40	105	20	●
HT04051	HES2190	19	40	105	20	□
HT04052	HES2200	20	40	105	20	●
HT04053	HES2210	21	40	105	20	□
HT04054	HES2220	22	45	115	20	●
HT04055	HES2230	23	45	115	20	□
HT04056	HES2240	24	50	120	20	□
HT04057	HES2250	25	50	120	25	●
HT04058	HES2260	26	50	120	25	□
HT04059	HES2270	27	55	130	25	□
HT04060	HES2280	28	55	130	25	□
HT04061	HES2290	29	55	130	25	□
HT04062	HES2300	30	55	130	32	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	○	○			○	○	○		◎	◎			

三菱日立ツール

HESM2

超硬 2枚刃 ミディアム刃長
Carbide End Mills 2-Flutes Medium



外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
3	6	0~-0.02	h6
7	30	0~-0.025	h6

超硬合金 / 2 / 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT04063	HESM2030	3	15	50	6	●
HT04064	HESM2040	4	17	50	6	●
HT04065	HESM2050	5	20	53	6	●
HT04066	HESM2060	6	20	60	6	●
HT04067	HESM2070	7	25	63	8	●
HT04068	HESM2080	8	25	75	8	●
HT04069	HESM2090	9	28	75	10	□
HT04070	HESM2100	10	33	80	10	●
HT04071	HESM2110	11	33	90	12	□
HT04072	HESM2120	12	37	90	12	●
HT04073	HESM2130	13	37	100	12	□
HT04074	HESM2140	14	42	100	16	□
HT04075	HESM2150	15	42	110	16	□
HT04076	HESM2160	16	47	110	16	●
HT04077	HESM2170	17	47	110	16	□
HT04078	HESM2180	18	50	120	20	□
HT04079	HESM2190	19	50	120	20	□
HT04080	HESM2200	20	55	120	20	●
HT04081	HESM2210	21	55	130	20	□
HT04082	HESM2220	22	60	130	20	□
HT04083	HESM2230	23	60	130	20	□
HT04084	HESM2240	24	65	140	20	□
HT04085	HESM2250	25	65	140	25	□
HT04086	HESM2260	26	65	140	25	□
HT04087	HESM2270	27	70	145	25	□
HT04088	HESM2280	28	70	145	25	□
HT04089	HESM2290	29	70	145	25	□
HT04090	HESM2300	30	70	145	32	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
	○	○			○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎					

三菱日立ツール

HESL2

超硬 2枚刃 ロング刃長
Carbide End Mills 2-Flutes Long



外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
1	6	0~-0.02	h6
7	25	0~-0.025	h6

超硬合金 / 2 / 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT04091	HESL2010	1	6	50	4	●
HT04092	HESL2015	1.5	8	50	4	●
HT04093	HESL2020	2	14	50	4	●
HT04094	HESL2025	2.5	16	50	4	●
HT04095	HESL2030	3	20	55	6	●
HT04096	HESL2040	4	24	57	6	●
HT04097	HESL2050	5	30	65	6	●
HT04098	HESL2060	6	30	65	6	●
HT04099	HESL2070	7	40	80	8	●
HT04100	HESL2080	8	40	80	8	●
HT04101	HESL2090	9	40	85	10	●
HT04102	HESL2100	10	50	95	10	●
HT04103	HESL2110	11	50	95	12	□
HT04104	HESL2120	12	50	100	12	●
HT04105	HESL2130	13	50	100	12	□
HT04106	HESL2140	14	70	125	16	□
HT04107	HESL2150	15	70	125	16	□
HT04108	HESL2160	16	70	125	16	●
HT04109	HESL2170	17	70	135	16	□
HT04110	HESL2180	18	75	135	20	□
HT04111	HESL2190	19	75	140	20	□
HT04112	HESL2200	20	75	140	20	●
HT04113	HESL2210	21	75	140	20	□
HT04114	HESL2220	22	80	150	20	□
HT04115	HESL2230	23	80	150	20	□
HT04116	HESL2240	24	80	150	20	□
HT04117	HESL2250	25	80	150	25	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
	○	○			○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎					

三菱日立ツール

YS2-CS

超硬CSコート ピンカド ショート刃長

CS Coated Carbide End Mills Square Short Pinkado



コストパフォーマンスに優れた、高精度・長寿命エンドミル登場。

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
0.2	0.9	0～-0.015	h5
1	20	0～-0.02	h5

超硬合金 / CS / 2 / 30° / ピン角

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT19687	YS2002-CS	0.2	0.4	40	4	□
HT19688	YS2003-CS	0.3	0.6	40	4	□
HT19689	YS2004-CS	0.4	0.8	40	4	□
HT19690	YS2005-CS	0.5	1	40	4	□
HT19691	YS2006-CS	0.6	1.2	40	4	□
HT19692	YS2007-CS	0.7	1.4	40	4	□
HT19693	YS2008-CS	0.8	1.6	40	4	□
HT19694	YS2009-CS	0.9	1.8	40	4	□
HT19695	YS2010-CS	1	2	40	4	□
HT19696	YS2015-CS	1.5	3	40	4	□
HT19697	YS2020-CS	2	6	40	4	□
HT19698	YS2025-CS	2.5	8	40	4	□
HT19699	YS2030-CS	3	8	45	6	□
HT19700	YS2035-CS	3.5	10	45	6	□
HT19701	YS2040-CS	4	11	45	6	□
HT19702	YS2045-CS	4.5	11	45	6	□
HT19703	YS2050-CS	5	13	50	6	□
HT19704	YS2055-CS	5.5	13	50	6	□
HT19705	YS2060-CS	6	13	50	6	□
HT19706	YS2070-CS	7	16	60	8	□
HT19707	YS2080-CS	8	19	60	8	□
HT19708	YS2090-CS	9	19	70	10	□
HT19709	YS2100-CS	10	22	70	10	□
HT19710	YS2120-CS	12	26	75	12	□
HT19711	YS2160-CS	16	35	90	16	□
HT19712	YS2200-CS	20	40	105	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

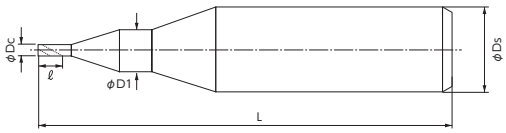
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	◎	○			○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎					

三菱日立ツール

EMM200

エポックマイクロエンドミル

Epoch Micro End Mills



超高精度なシャンク精度により、チャッキング時の振れを抑え、高精度な加工が可能です。

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
0.03	0.1	±0.002	0～-0.004
0.2	0.5	0～-0.007	

超硬合金 / 2 / 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT18771	EMM20003	0.03	0.045	0.5	40	4	●
HT18772	EMM20004	0.04	0.06	0.5	40	4	●
HT18773	EMM20005	0.05	0.075	0.5	40	4	●
HT18774	EMM20006	0.06	0.09	0.5	40	4	●
HT18775	EMM20008	0.08	0.12	0.5	40	4	●
HT18776	EMM20010	0.1	0.15	0.5	40	4	●
HT18777	EMM20020	0.2	0.3	0.625	40	4	●
HT18778	EMM20030	0.3	0.45	0.75	40	4	●
HT18779	EMM20040	0.4	0.6	0.875	40	4	●
HT18780	EMM20050	0.5	0.75	1	40	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎			◎		

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
複合刃 (CFRP/PB)
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING END MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
Tスロットエンドミル T-SLOT END MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
複合刃 (CFRP含)
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING END MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
Tスロットエンドミル T-SLOT END MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

三菱日立ツール

KES2

超硬 2枚刃 キー溝用 プラス公差
Carbide 2-Flutes End Mills for Key-way Plus Tolerance



外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
2	10	+0.01～0	h6
11	16	+0.015～+0.005	h6

超硬合金 | 2 | 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT04493	KES2020	2	3	50	6	□
HT04494	KES2030	3	4.5	50	6	□
HT04495	KES2040	4	6	55	8	□
HT04496	KES2050	5	7.5	55	8	□
HT04497	KES2060	6	9	55	8	□
HT04498	KES2070	7	10.5	60	10	□
HT04499	KES2080	8	12	60	10	□
HT04500	KES2090	9	13.5	65	12	□
HT04501	KES2100	10	15	65	12	□
HT04502	KES2110	11	16.5	65	12	□
HT04503	KES2120	12	18	65	12	□
HT04504	KES2130	13	19.5	70	16	□
HT04505	KES2140	14	21	70	16	□
HT04506	KES2150	15	22.5	70	16	□
HT04507	KES2160	16	24	70	16	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	○	○			○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎					

三菱日立ツール

KESU2

超硬 2枚刃 キー溝用 マイナス公差
Carbide 2-Flutes End Mills for Key-way Minus Tolerance



外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
2	3	-0.01～-0.018	h6
4	6	-0.01～-0.02	h6
7	10	-0.015～-0.025	h6
11	16	-0.018～-0.028	h6

超硬合金 | 2 | 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT04508	KESU2020	2	3	50	6	□
HT04509	KESU2030	3	4.5	50	6	□
HT04510	KESU2040	4	6	55	8	□
HT04511	KESU2050	5	7.5	55	8	□
HT04512	KESU2060	6	9	55	8	□
HT04513	KESU2070	7	10.5	60	10	□
HT04514	KESU2080	8	12	60	10	□
HT04515	KESU2090	9	13.5	65	12	□
HT04516	KESU2100	10	15	65	12	□
HT04517	KESU2110	11	16.5	65	12	□
HT04518	KESU2120	12	18	65	12	□
HT04519	KESU2130	13	19.5	70	16	□
HT04520	KESU2140	14	21	70	16	□
HT04521	KESU2150	15	22.5	70	16	□
HT04522	KESU2160	16	24	70	16	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	○	○			○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎					

三菱日立ツール

FE7

超硬 2枚刃 型彫用

Carbide 2-Flutes End Mills for Mold Square



公差(mm)Tolerance
シャンク
h6

超硬合金 2

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT04578	FE704	4	20	65	4	□
HT04579	FE706	6	25	80	6	□
HT04580	FE708	8	25	80	8	□
HT04581	FE710	10	30	80	10	□
HT04582	FE712	12	30	80	12	□
HT04583	FE714	14	35	80	14	□
HT04584	FE716	16	35	110	16	□
HT04585	FE718	18	40	110	18	□
HT04586	FE720	20	40	110	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	○	○			○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎					

NS TOOL DCSE235

日進工具

超硬DIAコート 2枚刃 リード35

Carbide Diamond Coated 2-Flutes Square End Mills



独自開発のダイヤモンドコーティングを採用で、グラファイトや高シリコンアルミニウム合金の加工に対して高い耐久性を発揮。3倍刃長で狭くて深い加工に適したスクエアタイプ。

Original Diamond Coated realized a long tool left for the machining of Graphite, silicon-alminum alloy and brittle materials. Square design of L/D=3 is suited for the machining of narrow and deep area.

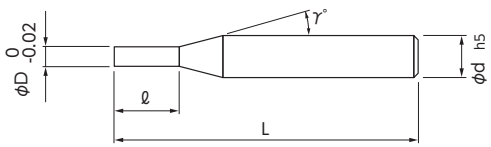
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～-0.02	h5

超硬WC DIA 2 35°

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS07635	0.5	1.5	12°	4	45	●
NS07636	1	3	12°	4	45	●
NS07637	1.5	4.5	12°	4	45	●
NS07638	2	6	12°	4	45	●
NS07639	3	9	12°	6	45	●
NS07640	4	12	12°	6	50	●
NS07641	5	15	12°	6	55	●
NS07642	6	18	-	6	60	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○				○繊維入り樹脂	◎	

NS TOOL 日進工具

NSME230

超硬 2枚刃 超微細加工用 "マイクロエッジ"

Carbide 2-Flutes Micro End Mills "MICRO EDGE"



超高精度仕様、刃径交差±2μm、シャンク交差h3（真円度0.1μm）です。2枚刃30°ネジレタイプ。

Ultra-high-precision accuracy is guaranteed with ±2μm tolerance of Flute diameter and h3 tolerace of shank diameter. Two Flute in 30 deg.

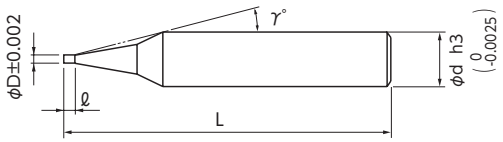
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
±0.002	h3

超硬 SMG　2　30°

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS05751	0.03	0.045	15°	4	45	●
NS05752	0.04	0.06	15°	4	45	●
NS05753	0.05	0.075	15°	4	45	●
NS05754	0.06	0.09	15°	4	45	●
NS05755	0.07	0.105	15°	4	45	●
NS05756	0.08	0.12	15°	4	45	●
NS05757	0.09	0.135	15°	4	45	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	○			○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○			○		

NS TOOL 日進工具

AL2D-2

超硬 2枚刃 アルミ専用 2倍刃長タイプ

Carbide 2-Flutes End Mills for Aluminium



NSのALシリーズは、あらゆる条件で安定した高能率加工を実現。

AL-series realized a stable and high efficient machining.

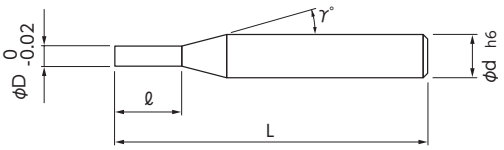
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～-0.02	h6

超硬 WC　2　45°　ピン角

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS05627	0.5	1	9°	4	45	●
NS05628	0.6	1.2	9°	4	45	●
NS05629	0.7	1.4	9°	4	45	●
NS05630	0.8	1.6	9°	4	45	●
NS05631	0.9	1.8	9°	4	45	●
NS05632	1	2	9°	4	45	●
NS05633	1.1	2.2	9°	4	45	●
NS05634	1.2	2.4	9°	4	45	●
NS05635	1.3	2.6	9°	4	45	●
NS05636	1.4	2.8	9°	4	45	●
NS05637	1.5	3	9°	4	45	●
NS05638	1.6	3.2	9°	4	45	●
NS05639	1.7	3.4	9°	4	45	●
NS05640	1.8	3.6	9°	4	45	●
NS05641	1.9	3.8	9°	4	45	●
NS05642	2	4	9°	4	45	●
NS05643	2.1	4.2	9°	4	45	●
NS05644	2.2	4.4	9°	4	45	●
NS05645	2.3	4.6	9°	4	45	●
NS05646	2.4	4.8	9°	4	45	●
NS05647	2.5	5	9°	4	45	●
NS05648	2.6	5.2	9°	4	45	●
NS05649	2.7	5.4	9°	4	45	●
NS05650	2.8	5.6	9°	4	45	●
NS05651	2.9	5.8	9°	6	50	●
NS05652	3	6	9°	6	50	●
NS05653	3.5	7	9°	6	50	●
NS05654	4	8	9°	6	50	●
NS05655	4.5	9	9°	6	55	●
NS05656	5	10	9°	6	55	●
NS05657	5.5	11	9°	6	55	●
NS05658	6	12	-	6	55	●
NS05659	7	14	9°	8	70	●
NS05660	8	16	-	8	70	●
NS05661	9	18	9°	10	75	●
NS05662	10	20	-	10	75	●
NS05663	11	22	9°	12	80	●
NS05664	12	24	-	12	80	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○			○		

NS TOOL 日進工具

AL2D-2DLC

超硬DLCコート 2枚刃 アルミ専用 2倍刃長タイプ
Carbide DLC Coated 2-Flutes End Mills for Aluminum



NS独自の密着性が高いDLCコーティングを採用し、長時間加工に適しています。
Our original DLC Coated are adopted, it is suitable for cutting for long time.

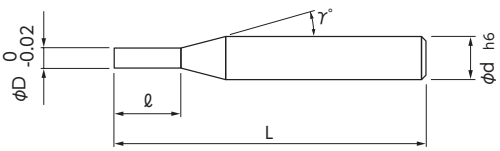
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0~-0.02	h6

超硬WC DLC 2 45° ピン角

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NS09030	0.5	1	9°	45	4	●
NS09031	0.6	1.2	9°	45	4	●
NS09032	0.7	1.4	9°	45	4	●
NS09033	0.8	1.6	9°	45	4	●
NS09034	0.9	1.8	9°	45	4	●
NS09035	1	2	9°	45	4	●
NS09036	1.5	3	9°	45	4	●
NS09037	2	4	9°	45	4	●
NS09038	2.5	5	9°	45	4	●
NS09039	3	6	9°	50	6	●
NS09040	3.5	7	9°	50	6	●
NS09041	4	8	9°	50	6	●
NS09042	4.5	9	9°	55	6	●
NS09043	5	10	9°	55	6	●
NS09044	5.5	11	9°	55	6	●
NS09045	6	12	-	55	6	●
NS09046	7	14	9°	70	8	●
NS09047	8	16	-	70	8	●
NS09048	9	18	9°	75	10	●
NS09049	10	20	-	75	10	●
NS09050	11	22	9°	80	12	●
NS09051	12	24	-	80	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○			○		

NS TOOL 日進工具

AL3D-2

超硬 2枚刃 アルミ専用 3倍刃長タイプ
Carbide 2-Flutes Midium End Mills for Aluminium



NSのALシリーズは、あらゆる条件で安定した高能率加工を実現。幅広い領域で安定した加工面精度が得られ、高速加工でもビビリを抑制。
AL-series realized a stable and high efficient machining. It exhibits stable excellent surface on a wide area and no chattering occurs even during high speed cutting.

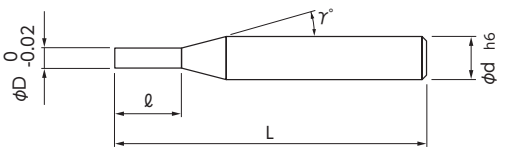
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0~-0.02	h6

超硬WC 2 45° ピン角

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS04719	1	3	9°	4	45	●
NS05665	1.5	4.5	9°	4	45	●
NS04720	2	6	9°	4	45	●
NS05666	2.5	7.5	9°	4	45	●
NS04721	3	9	9°	6	50	●
NS04722	4	12	9°	6	50	●
NS04723	5	15	9°	6	55	●
NS04724	6	18	-	6	60	●
NS04725	7	21	9°	8	70	●
NS04726	8	24	-	8	70	●
NS04727	9	37	9°	10	75	●
NS04728	10	30	-	10	75	●
NS04729	11	33	9°	12	90	●
NS04730	12	36	-	12	90	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○			○		

NS TOOL 日進工具

AL3D-2DLC

超硬DLCコート 2枚刃 アルミ専用 3倍刃長タイプ
Carbide DLC Coated 2-Flutes Medium End Mills for Aluminium



NSのALシリーズは、あらゆる条件で安定した高能率加工を実現。NS独自の密着性が高いDLCコーティングを採用し、長時間加工に適応。

AL-series realized a stable and high efficient machining. Our original DLC Coated are adopted, it is suitable for cutting for long time.

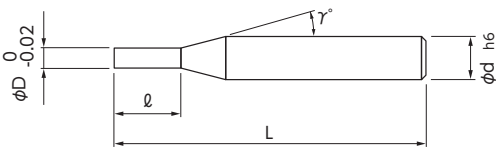
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0~-0.02	h6

超硬 WC | DLC | 2 | 45° | ピン角

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	外径(D) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	首角(γ) Neck Taper Angle	シャンク径(d) Shank Dia.	全長(L) Overall Length	分類 Classification
NS04731	1	3	9°	4	45	●
NS05667	1.5	4.5	9°	4	45	●
NS04732	2	6	9°	4	45	●
NS05668	2.5	7.5	9°	4	45	●
NS04733	3	9	9°	6	50	●
NS04734	4	12	9°	6	50	●
NS04735	5	15	9°	6	55	●
NS04736	6	18	-	6	60	●
NS04737	7	21	9°	8	70	●
NS04738	8	24	-	8	70	●
NS04739	9	27	9°	10	75	●
NS04740	10	30	-	10	75	●
NS04741	11	33	9°	12	90	●
NS04742	12	36	-	12	90	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○			○		

NS TOOL 日進工具

AL4D-2

超硬 2枚刃 アルミ専用 4倍刃長タイプ
Carbide 2-Flutes Medium End Mills for Aluminum



幅広い領域で安定した加工面精度が得られ、高速加工でもビビリを抑制。

It exhibits stable excellent surface on a wide area and no chattering occurs even during high speed cutting.

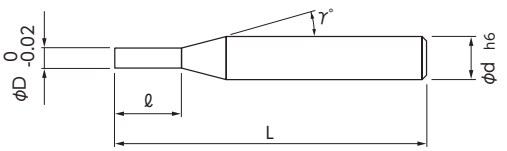
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0~-0.02	h6

超硬 WC | 4 | 45° | ピン角

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	外径(D) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	首角(γ) Neck Taper Angle	全長(L) Overall Length	シャンク径(d) Shank Dia.	分類 Classification
NS09016	1	4	9°	50	4	●
NS09017	1.5	6	9°	50	4	●
NS09018	2	8	9°	50	4	●
NS09019	2.5	10	9°	50	4	●
NS09020	3	12	9°	55	6	●
NS09021	4	16	9°	60	6	●
NS09022	5	20	9°	65	6	●
NS09023	6	24	-	75	6	●
NS09024	7	28	9°	90	8	●
NS09025	8	32	-	90	8	●
NS09026	9	36	9°	100	10	●
NS09027	10	40	-	100	10	●
NS09028	11	44	9°	110	12	●
NS09029	12	48	-	110	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○			○		

NS TOOL 日進工具

AL4D-2DLC

超硬DLCコート 2枚刃 アルミ専用 4倍刃長タイプ
Carbide DLC Coated 2-Flutes Medium End Mills for Aluminum



NS独自の密着性が高いDLCコーティングを採用し、長時間加工に適しています。
Our original DLC Coated are adopted, it is suitable for cutting for long time.

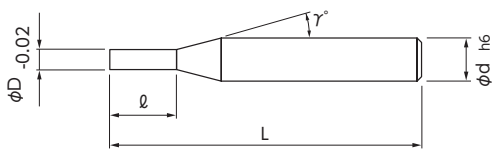
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～-0.02	h6

超硬WC DLC 2 45° ピン角

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NS09052	1	4	9°	50	4	●
NS09053	1.5	6	9°	50	4	●
NS09054	2	8	9°	50	4	●
NS09055	2.5	10	9°	50	4	●
NS09056	3	12	9°	55	6	●
NS09057	4	16	9°	60	6	●
NS09058	5	20	9°	65	6	●
NS09059	6	24	-	75	6	●
NS09060	7	28	9°	90	8	●
NS09061	8	32	-	90	8	●
NS09062	9	36	9°	100	10	●
NS09063	10	40	-	100	10	●
NS09064	11	44	9°	110	12	●
NS09065	12	48	-	110	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○			○		

NS TOOL 日進工具

AL5D-2

超硬 2枚刃 アルミ専用 5倍刃長タイプ
Carbide 2-Flutes Long End Mills for Aluminium



NSのALシリーズは、あらゆる条件で安定した高能率加工を実現。幅広い領域で安定した加工面精度が得られ、高速加工でもビビリを抑制。
AL-series realized a stable and high efficient machining. It exhibits stable excellent surface on a wide area and no chattering occurs even during high speed cutting.

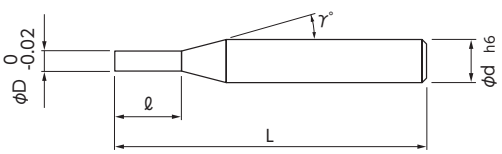
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～-0.02	h6

超硬WC 2 45° ピン角

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NS04743	1	5	9°	50	4	●
NS05669	1.5	7.5	9°	50	4	●
NS04744	2	10	9°	50	4	●
NS05670	2.5	12.5	9°	50	4	●
NS04745	3	15	9°	55	6	●
NS04746	4	20	9°	60	6	●
NS04747	5	25	9°	65	6	●
NS04748	6	30	-	75	6	●
NS04749	7	35	9°	90	8	●
NS04750	8	40	-	90	8	●
NS04751	9	45	9°	100	10	●
NS04752	10	50	-	100	10	●
NS04753	11	55	9°	110	12	●
NS04754	12	60	-	110	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○			○		

NS TOOL 日進工具

AL5D-2DLC

超硬DLCコート 2枚刃 アルミ専用 5倍刃長タイプ
Carbide DLC Coated 2-Flutes Long End Mills for Aluminum



NS独自の密着性が高いDLCコーティングを採用し、長時間加工に適しています。
Our original DLC Coated are adopted, it is suitable for cutting for long time.

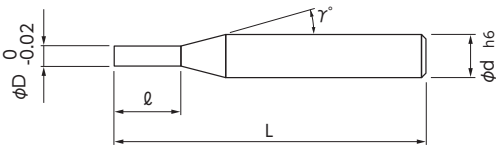
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0~-0.02	h6

超硬 WC / DLC / 2 / 45° / ピン角

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NS09066	1	5	9°	50	4	●
NS09067	1.5	7.5	9°	50	4	●
NS09068	2	10	9°	50	4	●
NS09069	2.5	12.5	9°	50	4	●
NS09070	3	15	9°	55	6	●
NS09071	4	20	9°	60	6	●
NS09072	5	25	9°	65	6	●
NS09073	6	30	-	75	6	●
NS09074	7	35	9°	90	8	●
NS09075	8	40	-	90	8	●
NS09076	9	45	9°	100	10	●
NS09077	10	50	-	100	10	●
NS09078	11	55	9°	110	12	●
NS09079	12	60	-	110	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○			○		

NS TOOL 日進工具

NEA-2

超硬 2枚刃 アルミ用(非鉄用)
Carbide 2-Flutes End Mills for Aluminium



広いチップポケットと、鋭切れ味で加工します。アルミ、銅合金、非鉄に最適の材質を使用し、長寿命です。
It can be cut well with a wide chip pockets. Manufactured in special selected carbide material, it is suitable for cutting on aluminium, copper and nonferrous metals and extends tool life.

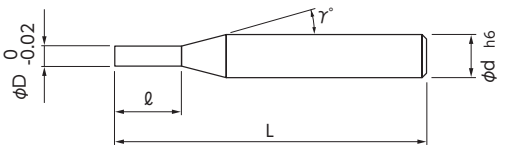
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0~-0.02	h6

超硬 WC / 2 / 45°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS01918	3	10	9°	6	50	□
NS01919		15	9°	6	55	□
NS01920		20	9°	6	60	□
NS01921	4	12	9°	6	50	□
NS01922		16	9°	6	55	□
NS01923		22	9°	6	60	□
NS01924	5	14	9°	6	55	□
NS01925		22	9°	6	60	□
NS01926		28	9°	6	65	□
NS01927	6	16	-	6	55	□
NS01928		22	-	6	60	□
NS01929		30	-	6	70	□
NS01930	8	22	-	8	70	□
NS01931		28	-	8	75	□
NS01932		36	-	8	90	□
NS01933	10	26	-	10	75	□
NS01934		36	-	10	85	□
NS01935		46	-	10	95	□
NS01936	12	28	-	12	80	□
NS01937		38	-	12	90	□
NS01938		48	-	12	100	□
NS01939	16	40	-	16	100	□
NS01940		65	-	16	130	□
NS01941	20	45	-	20	110	□
NS01942		80	-	20	140	□
NS01943	25	50	-	25	120	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○					

NS TOOL 日進工具

DX

超硬 2枚刃 銅電極・アルミ・プラ用
Carbide 2-Flutes End Mills for Nonferrous



専用の刃形と専用超硬を採用し、鋭い切れ味が持続します。ワンランク上の仕上げ面精度が得られます。

Special designed edge shape with carbide material brings sharp cutting. It is provided excellent surfaces finish.

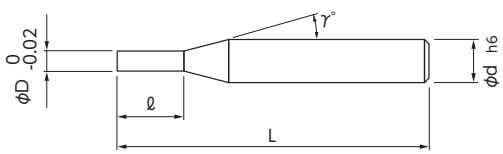
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0~-0.02	h6

超硬 SMG | 2 | 25° | ピン角

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS03651	0.5	1	12°	4	45	□
NS03652	0.8	1.6	12°	4	45	□
NS03653	1	2	9°	4	45	□
NS03654	1.5	3	9°	4	45	□
NS03655	2	4	9°	4	45	□
NS03656	2.5	5	9°	4	45	□
NS03657	3	6	9°	6	50	□
NS03658	4	8	9°	6	50	□
NS03659	5	10	9°	6	60	□
NS03660	6	12	-	6	60	□
NS03661	8	16	-	8	70	□
NS03662	10	20	-	10	80	□
NS03663	12	24	-	12	80	□
NS03664	16	32	-	16	100	□
NS03665	20	40	-	20	120	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	◎			○		

NS TOOL 日進工具

DXM

超硬 2枚刃 銅電極・アルミ・プラ用 ミディアムタイプ
Carbide 2-Flutes Midium End Mills for Nonferrous



刃長が刃径の4倍、最高の垂直精度を実現します。ワンランク上の仕上げ面精度が得られます。

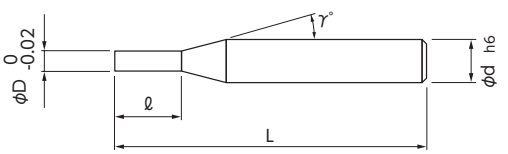
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0~-0.02	h6

超硬 SMG | 2 | 25° | ピン角

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS03666	3	12	9°	6	60	□
NS03667	4	16	9°	6	60	□
NS03668	5	20	9°	6	70	□
NS03669	6	24	-	6	70	□
NS03670	8	32	-	8	90	□
NS03671	10	40	-	10	100	□
NS03672	12	48	-	12	110	□
NS03673	16	64	-	16	140	□
NS03674	20	80	-	20	160	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	◎			○		

NS TOOL 日進工具

DXL

超硬 2枚刃 銅電極・アルミ・プラ用 ロングタイプ

Carbide 2-Flutes Long End Mills for Nonferrous



刃長が刃径の5倍あります。ロング刃ながら芯厚が太く、垂直精度抜群です。

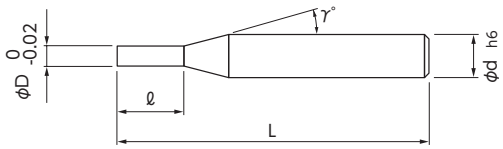
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～-0.02	h6

超硬 SMG　2　25°　ピン角

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS03675	3	15	9°	6	70	□
NS03676	4	20	9°	6	70	□
NS03677	5	25	9°	6	80	□
NS03678	6	30	-	6	80	□
NS03679	8	40	-	8	100	□
NS03680	10	50	-	10	110	□
NS03681	12	60	-	12	120	□
NS03682	16	80	-	16	160	□
NS03683	20	100	-	20	190	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	◎			○		

NS TOOL 日進工具

RSES230

超硬 2枚刃 樹脂用 “クリアカット” ショート刃長

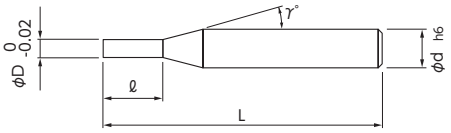
Carbide 2-Flutes End Mills for Resin Short



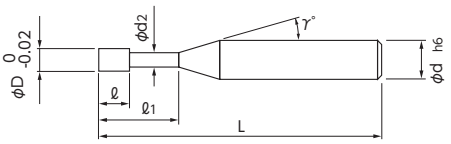
アルミ・銅などの非鉄にも使用可能。ショート刃長採用により、従来品では刃長が長いという悩みを解消。

Applicable to nonferrous material such as Alminum and copper. Eliminate the conventional problem of the long Flute length.

Type Ⅰ:全刃長タイプ



Type Ⅱ:ロングネックタイプ



公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～-0.02	h6

超硬 MG / 2 / 30° / ピン角

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	有効長(ℓ1)	形状	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Effective Length	Type	Under Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS08340	0.1	0.15	-	Ⅰ	-	9°	4	50	●
NS08341			0.3	Ⅱ	0.085	12°	4	50	●
NS08342			0.5	Ⅱ	0.085	12°	4	50	●
NS08343			0.8	Ⅱ	0.085	12°	4	50	●
NS08344			1	Ⅱ	0.085	12°	4	50	●
NS08345	0.15	0.23	-	Ⅰ	-	9°	4	50	●
NS08346			0.5	Ⅱ	0.13	12°	4	50	●
NS08347			0.8	Ⅱ	0.13	12°	4	50	●
NS08348			1	Ⅱ	0.13	12°	4	50	●
NS08349			1.5	Ⅱ	0.13	12°	4	50	●
NS08350	0.2	0.3	-	Ⅰ	-	9°	4	50	●
NS08351			0.6	Ⅱ	0.18	12°	4	50	●
NS08352			1	Ⅱ	0.18	12°	4	50	●
NS08353			1.5	Ⅱ	0.18	12°	4	50	●
NS08354			2	Ⅱ	0.18	12°	4	50	●
NS08355			2.5	Ⅱ	0.18	12°	4	50	□
NS08356			3	Ⅱ	0.18	12°	4	50	□
NS08357			3.5	Ⅱ	0.18	12°	4	50	□
NS08358			4	Ⅱ	0.18	12°	4	50	□
NS08359	0.3	0.45	-	Ⅰ	-	9°	4	50	●
NS08360			1	Ⅱ	0.28	12°	4	50	●
NS08361			1.5	Ⅱ	0.28	12°	4	50	●
NS08362			2	Ⅱ	0.28	12°	4	50	●
NS08363			2.5	Ⅱ	0.28	12°	4	50	●
NS08364			3	Ⅱ	0.28	12°	4	50	●
NS08365			4	Ⅱ	0.28	12°	4	50	□
NS08366			5	Ⅱ	0.28	12°	4	50	□
NS08367			6	Ⅱ	0.28	12°	4	50	□
NS08368			9	Ⅱ	0.28	12°	4	50	□
NS08369	0.4	0.6	-	Ⅰ	-	9°	4	60	●
NS08370			1.5	Ⅱ	0.37	12°	4	60	●
NS08371			2	Ⅱ	0.37	12°	4	60	●
NS08372			2.5	Ⅱ	0.37	12°	4	60	●
NS08373			3	Ⅱ	0.37	12°	4	60	●
NS08374			3.5	Ⅱ	0.37	12°	4	60	●
NS08375			4	Ⅱ	0.37	12°	4	60	●
NS08376			6	Ⅱ	0.37	12°	4	60	□
NS08377			8	Ⅱ	0.37	12°	4	60	□
NS08378			10	Ⅱ	0.37	12°	4	60	□
NS08379			12	Ⅱ	0.37	12°	4	60	□
NS08380	0.5	0.75	-	Ⅰ	-	9°	4	60	●
NS08381			2	Ⅱ	0.46	12°	4	60	●
NS08382			3	Ⅱ	0.46	12°	4	60	●
NS08383			4	Ⅱ	0.46	12°	4	60	●
NS08384			6	Ⅱ	0.46	12°	4	60	●
NS08385			8	Ⅱ	0.46	12°	4	60	●
NS08386			10	Ⅱ	0.46	12°	4	60	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									○	○	◎		

NS TOOL 日進工具

RSES230

超硬 2枚刃 樹脂用 "クリアカット" ショート刃長

Carbide 2-Flutes End Mills for Resin Short

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～−0.02	h6

超硬 MG / 2 / 30° / ピン角

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	有効長(ℓ1)	形状	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Effective Length	Type	Under Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS08387	0.5	0.75	12	II	0.46	12°	4	60	●
NS08388			15	II	0.46	12°	4	60	□
NS08389			18	II	0.46	12°	4	60	□
NS08390			20	II	0.46	12°	4	60	□
NS08391	0.6	0.9	-	I	-	9°	4	60	●
NS08392			3	II	0.56	12°	4	60	●
NS08393			4	II	0.56	12°	4	60	●
NS08394			6	II	0.56	12°	4	60	●
NS08395			8	II	0.56	12°	4	60	●
NS08396			10	II	0.56	12°	4	60	●
NS08397			12	II	0.56	12°	4	60	□
NS08398			15	II	0.56	12°	4	60	□
NS08399			18	II	0.56	12°	4	60	□
NS08400	0.7	1.05	-	I	-	9°	4	60	●
NS08401			4	II	0.66	12°	4	60	●
NS08402			6	II	0.66	12°	4	60	●
NS08403			8	II	0.66	12°	4	60	□
NS08404			10	II	0.66	12°	4	60	□
NS08405			12	II	0.66	12°	4	60	□
NS08406			14	II	0.66	12°	4	60	□
NS08407	0.8	1.2	-	I	-	9°	4	60	●
NS08408			4	II	0.76	12°	4	60	●
NS08409			6	II	0.76	12°	4	60	●
NS08410			8	II	0.76	12°	4	60	●
NS08411			10	II	0.76	12°	4	60	●
NS08412			12	II	0.76	12°	4	60	●
NS08413			14	II	0.76	12°	4	60	●
NS08414			16	II	0.76	12°	4	60	●
NS08415			18	II	0.76	12°	4	60	□
NS08416			20	II	0.76	12°	4	60	□
NS08417			24	II	0.76	12°	4	60	□
NS08418	0.9	1.35	-	I	-	9°	4	60	●
NS08419			6	II	0.86	12°	4	60	●
NS08420			8	II	0.86	12°	4	60	●
NS08421			10	II	0.86	12°	4	60	□
NS08422			12	II	0.86	12°	4	60	□
NS08423			16	II	0.86	12°	4	60	□
NS08424			18	II	0.86	12°	4	60	□
NS08425	1	1.5	-	I	-	9°	4	70	●
NS08426			4	II	0.95	12°	4	70	●
NS08427			6	II	0.95	12°	4	70	●
NS08428			8	II	0.95	12°	4	70	●
NS08429			10	II	0.95	12°	4	70	●
NS08430			12	II	0.95	12°	4	70	●
NS08431			14	II	0.95	12°	4	70	●
NS08432			15	II	0.95	12°	4	70	●
NS08433			18	II	0.95	12°	4	70	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									○	○	◎		

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	有効長(ℓ1)	形状	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Effective Length	Type	Under Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS08434	1	1.5	20	II	0.95	12°	4	70	●
NS08435			25	II	0.95	12°	4	70	□
NS08436			30	II	0.95	12°	4	70	□
NS08437			35	II	0.95	12°	4	70	□
NS08438	1.5	2.25	-	I	-	9°	4	70	●
NS08439			6	II	1.45	12°	4	70	●
NS08440			8	II	1.45	12°	4	70	●
NS08441			10	II	1.45	12°	4	70	●
NS08442			12	II	1.45	12°	4	70	●
NS08443			15	II	1.45	12°	4	70	●
NS08444			18	II	1.45	12°	4	70	●
NS08445			20	II	1.45	12°	4	70	●
NS08446			23	II	1.45	12°	4	70	●
NS08447			25	II	1.45	12°	4	70	●
NS08448			30	II	1.45	12°	4	70	●
NS08449			35	II	1.45	12°	4	70	□
NS08450			40	II	1.45	12°	4	100	□
NS08451			45	II	1.45	12°	4	100	□
NS08452			53	II	1.45	12°	4	100	□
NS08453	2	3	-	I	-	9°	4	60	●
NS08454			6	II	1.94	12°	4	60	●
NS08455			8	II	1.94	12°	4	60	●
NS08456			10	II	1.94	12°	4	60	●
NS08457			12	II	1.94	12°	4	60	●
NS08458			15	II	1.94	12°	4	60	●
NS08459			20	II	1.94	12°	4	80	●
NS08460			24	II	1.94	12°	4	80	●
NS08461			30	II	1.94	12°	4	80	●
NS08462			40	II	1.94	12°	4	100	●
NS08463			50	II	1.94	12°	4	100	□
NS08464			60	II	1.94	12°	4	120	□
NS08465			70	II	1.94	12°	4	150	□
NS08466	3	4.5	-	I	-	-	3	80	●
NS08467			10	II	2.85	12°	6	80	●
NS08468			12	II	2.85	12°	6	80	●
NS08469			15	II	2.85	12°	6	80	●
NS08470			20	II	2.85	12°	6	80	●
NS08471			24	II	2.85	12°	6	80	●
NS08472			30	II	2.85	12°	6	80	●
NS08473			36	II	2.85	12°	6	80	●
NS08474			45	II	2.85	12°	6	100	□
NS08475			60	II	2.85	12°	6	120	□
NS08476			75	II	2.85	12°	6	150	□
NS08477	4	6	-	I	-	-	4	80	●
NS08478			-	I	-	9°	6	80	●
NS08479			10	II	3.8	12°	6	80	●
NS08480			15	II	3.8	12°	6	80	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									○	○	◎		

NS TOOL 日進工具

RSES230

超硬 2枚刃 樹脂用 "クリアカット" ショート刃長

Carbide 2-Flutes End Mills for Resin Short

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～−0.02	h6

超硬 MG　2　30°　ピン角

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	有効長(ℓ1)	形状	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Effective Length	Type	Under Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS08481	4	6	20	II	3.8	12°	6	80	●
NS08482			30	II	3.8	12°	6	80	●
NS08483			40	II	3.8	12°	6	100	●
NS08484			55	II	3.8	12°	6	120	□
NS08485			70	II	3.8	12°	6	150	□
NS08486	5	7.5	-	I	-	9°	6	80	●
NS08487			30	II	4.8	12°	6	80	●
NS08488			40	II	4.8	12°	6	100	●
NS08489			55	II	4.8	12°	6	120	□
NS08490			70	II	4.8	12°	6	150	□
NS08491	6	9	-	I	-	-	6	90	●
NS08492			40	II	5.8	-	6	90	●
NS08493			60	II	5.8	-	6	120	●
NS08494			80	II	5.8	-	6	150	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									○	○	◎		

NS TOOL 日進工具

RSE230

超硬 2枚刃 樹脂用 "クリアカット"

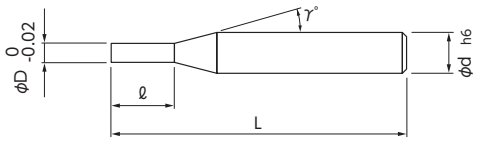
Carbide 2-Flutes End Mills for Resin



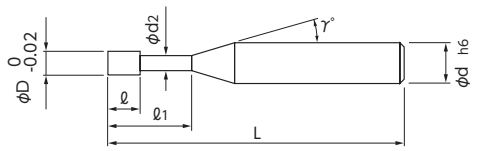
3倍刃長・5倍刃長・10倍刃長・超ロングネック・同径タイプ・加工形状に合わせて選択可能。アルミ・銅などの非鉄にも使用可能。

Available for the suitable L/D (3D, 5D and 10D) and with or without Effective Length! Applicable to nonferrous material such as aluminum and copper.

Type Ⅰ:全刃長タイプ



Type Ⅱ:ロングネックタイプ



公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～−0.02	h6

超硬 MG　2　30°　ピン角

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	有効長(ℓ1)	形状	首角(γ)	首下径(d2)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Effective Length	Type	Neck Taper Angle	Under Neck Dia.	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS08281	0.1	0.3	-	Ⅰ	9°	-	4	45	●
NS08282			0.8	Ⅱ	12°	0.085	4	45	●
NS08283			1	Ⅱ	12°	0.085	4	45	●
NS08284	0.15	0.45	-	Ⅰ	9°	-	4	45	●
NS08285			1	Ⅱ	12°	0.13	4	45	●
NS08286			1.5	Ⅱ	12°	0.13	4	45	●
NS05487	0.2	0.6	-	Ⅰ	9°	-	4	45	●
NS05488		1	-	Ⅰ	9°	-	4	45	●
NS08287		0.6	1	Ⅱ	12°	0.18	4	45	●
NS08288			1.5	Ⅱ	12°	0.18	4	45	●
NS05489			2	Ⅱ	12°	0.18	4	45	●
NS05490	0.3	0.9	-	Ⅰ	9°	-	4	45	●
NS05491		1.5	-	Ⅰ	9°	-	4	45	●
NS08289		2	-	Ⅰ	9°	-	4	45	●
NS08290		0.9	1.5	Ⅱ	12°	0.28	4	45	●
NS08291			2	Ⅱ	12°	0.28	4	45	●
NS08292			2.5	Ⅱ	12°	0.28	4	45	●
NS05492			3	Ⅱ	12°	0.28	4	45	●
NS05493	0.4	1.2	-	Ⅰ	9°	-	4	45	●
NS05494		2	-	Ⅰ	9°	-	4	45	●
NS08293		3	-	Ⅰ	9°	-	4	45	●
NS08294		1.2	2	Ⅱ	12°	0.37	4	45	●
NS08295			2.5	Ⅱ	12°	0.37	4	45	●
NS08296			3	Ⅱ	12°	0.37	4	45	●
NS05495			4	Ⅱ	12°	0.37	4	45	●
NS05496			5	Ⅱ	12°	0.37	4	45	●
NS05497	0.5	1.5	-	Ⅰ	9°	-	4	45	●
NS05498		2.5	-	Ⅰ	9°	-	4	45	●
NS05499		5	-	Ⅰ	9°	-	4	45	●
NS08297		1.5	3	Ⅱ	12°	0.46	4	45	●
NS08298			4	Ⅱ	12°	0.46	4	45	●
NS08299			6	Ⅱ	12°	0.46	4	45	●
NS08300			8	Ⅱ	12°	0.46	4	50	●
NS05500			10	Ⅱ	12°	0.46	4	50	●
NS08301			12	Ⅱ	12°	0.46	4	50	●
NS05501			15	Ⅱ	12°	0.46	4	50	●
NS05502			20	Ⅱ	12°	0.46	4	60	●
NS05503	0.6	1.8	-	Ⅰ	9°	-	4	45	●
NS05504		3	-	Ⅰ	9°	-	4	45	●
NS08302		4	-	Ⅰ	9°	-	4	45	●
NS08303		1.8	4	Ⅱ	12°	0.56	4	45	●
NS05505			6	Ⅱ	12°	0.56	4	45	●
NS08304			8	Ⅱ	12°	0.56	4	50	●
NS05506			10	Ⅱ	12°	0.56	4	50	●
NS08305			12	Ⅱ	12°	0.56	4	50	●
NS05507	0.8	2.4	-	Ⅰ	9°	-	4	45	●
NS05508		4	-	Ⅰ	9°	-	4	45	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									○	○	◎		

NS TOOL 日進工具

RSE230

超硬 2枚刃 樹脂用 "クリアカット"

Carbide 2-Flutes End Mills for Resin

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～-0.02	h6

超硬 MG　2　30°　ピン角

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	有効長(ℓ1)	形状	首角(γ)	首下径(d2)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Effective Length	Type	Neck Taper Angle	Under Neck Dia.	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS08306	0.8	6	-	I	9°	-	4	45	●
NS08307		2.4	6	II	12°	0.76	4	45	●
NS05509			8	II	12°	0.76	4	50	●
NS08308			10	II	12°	0.76	4	50	●
NS05510			12	II	12°	0.76	4	50	●
NS08309			16	II	12°	0.76	4	60	●
NS05511	1	3	-	I	9°	-	4	45	●
NS05512		5	-	I	9°	-	4	50	●
NS08310		7.5	-	I	9°	-	4	50	●
NS05513		10	-	I	9°	-	4	50	●
NS08311		3	6	II	12°	0.95	4	50	●
NS08312			8	II	12°	0.95	4	50	●
NS05514			10	II	12°	0.95	4	50	●
NS05515			12	II	12°	0.95	4	50	●
NS05516			15	II	12°	0.95	4	60	●
NS05517			20	II	12°	0.95	4	60	●
NS05518			25	II	12°	0.95	4	70	●
NS05519			30	II	12°	0.95	4	70	●
NS05520			35	II	12°	0.95	4	80	●
NS05521	1.5	4.5	-	I	9°	-	4	45	●
NS05522		7.5	-	I	9°	-	4	50	●
NS05523		15	-	I	9°	-	4	60	●
NS08313		4.5	10	II	12°	1.45	4	50	●
NS08314			12	II	12°	1.45	4	50	●
NS05524			15	II	12°	1.45	4	60	●
NS05525			18	II	12°	1.45	4	60	●
NS05526			23	II	12°	1.45	4	70	●
NS05527			30	II	12°	1.45	4	70	●
NS05528			38	II	12°	1.45	4	80	●
NS05529			45	II	12°	1.45	4	90	●
NS05530			53	II	12°	1.45	4	90	●
NS05531	2	6	-	I	9°	-	4	50	●
NS05532		10	-	I	9°	-	4	50	●
NS08315		15	-	I	9°	-	4	60	●
NS05533		20	-	I	9°	-	4	60	●
NS08316		6	12	II	12°	1.94	4	60	●
NS08317			15	II	12°	1.94	4	60	●
NS05534			20	II	12°	1.94	4	60	●
NS05535			24	II	12°	1.94	4	70	●
NS05536			30	II	12°	1.94	4	80	●
NS05537			40	II	12°	1.94	4	90	●
NS05538			50	II	12°	1.94	4	110	●
NS05539			60	II	12°	1.94	4	110	●
NS05540			70	II	12°	1.94	4	110	●
NS05541	3	9	-	I	-	-	3	100	●
NS05542			-	I	9°	-	6	50	●
NS08318		15	-	I	-	-	3	100	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									○	○	◎		

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	外径(D) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	有効長(ℓ1) Effective Length	形状 Type	首角(γ) Neck Taper Angle	首下径(d2) Under Neck Dia.	シャンク径(d) Shank Dia.	全長(L) Overall Length	分類 Classification
NS05543	3	15	-	I	9°	-	6	60	●
NS08319		20	-	I	9°	-	6	60	●
NS08320		25	-	I	9°	-	6	70	●
NS08321		30	-	I	9°	-	6	70	●
NS08322		9	15	II	12°	2.85	6	60	●
NS08323			20	II	12°	2.85	6	60	●
NS08324			24	II	12°	2.85	6	70	●
NS05544			30	II	12°	2.85	6	70	●
NS05545			36	II	12°	2.85	6	80	●
NS05546			45	II	12°	2.85	6	90	●
NS05547			60	II	12°	2.85	6	110	●
NS05548			75	II	12°	2.85	6	120	●
NS05549	4	12	-	I	-	-	4	100	●
NS05550			-	I	9°	-	6	50	●
NS08325		20	-	I	-	-	4	120	●
NS05551			-	I	9°	-	6	60	●
NS08326		30	-	I	9°	-	6	70	●
NS08327		40	-	I	9°	-	6	90	●
NS08328		12	20	II	12°	3.8	6	60	●
NS05552			30	II	12°	3.8	6	70	●
NS05553			40	II	12°	3.8	6	90	●
NS05554			55	II	12°	3.8	6	110	●
NS05555			70	II	12°	3.8	6	120	●
NS08329	5	10	-	I	9°	-	6	60	●
NS05556		15	-	I	9°	-	6	70	●
NS05557		25	-	I	9°	-	6	80	●
NS08330		35	-	I	9°	-	6	90	●
NS08331		40	-	I	9°	-	6	100	●
NS08332		15	30	II	12°	4.8	6	90	●
NS08333			40	II	12°	4.8	6	100	●
NS08334			55	II	12°	4.8	6	120	●
NS08335			70	II	12°	4.8	6	130	●
NS08336	6	12	-	I	-	-	6	70	●
NS05558		18	-	I	-	-	6	80	●
NS08337		25	-	I	-	-	6	80	●
NS05559		30	-	I	-	-	6	90	●
NS08338		40	-	I	-	-	6	100	●
NS08339		50	-	I	-	-	6	120	●
NS05560		18	40	II	-	5.8	6	100	●
NS05561			60	II	-	5.8	6	120	●
NS05562			80	II	-	5.8	6	130	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									○	○	◎		

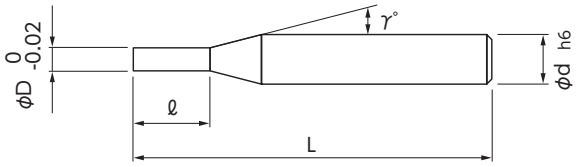
NS TOOL 日進工具

NX-25

超硬 2枚刃 リード25 1倍刃長タイプ

Carbide 2-Flutes LEAD 25 End Mills





刃長は刃径の等倍で25°ネジレを採用。ネジレ角が弱い為、ワークの倒れを最小限に抑制。

L/D=1 and helix 25°. Low helix angle minimize the Millsing deflection of work piece.

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～−0.02	h6

超硬 MG　2　25°

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS00931	0.5	0.5	9°	4	40	□
NS00932	0.6	0.6	9°	4	40	□
NS00933	0.7	0.7	9°	4	40	□
NS00934	0.8	0.8	9°	4	40	□
NS00935	0.9	0.9	9°	4	40	□
NS00936	1	1	9°	4	40	●
NS00937	1.1	1.1	9°	4	40	□
NS00938	1.2	1.2	9°	4	40	□
NS00939	1.3	1.3	9°	4	40	□
NS00940	1.4	1.4	9°	4	40	□
NS00941	1.5	1.5	9°	4	40	●
NS00942	1.6	1.6	9°	4	40	□
NS00943	1.7	1.7	9°	4	40	□
NS00944	1.8	1.8	9°	4	40	□
NS00945	1.9	1.9	9°	4	40	□
NS00946	2	2	9°	4	40	●
NS00947	2.1	2.1	9°	4	40	□
NS00948	2.2	2.2	9°	4	40	□
NS00949	2.3	2.3	9°	4	40	□
NS00950	2.4	2.4	9°	4	40	□
NS00951	2.5	2.5	9°	4	40	●
NS00952	2.6	2.6	9°	6	40	□
NS00953	2.7	2.7	9°	6	40	□
NS00954	2.8	2.8	9°	6	40	□
NS00955	2.9	2.9	9°	6	40	□
NS00956	3	3	9°	6	40	●
NS00957	3.1	3.1	9°	6	40	□
NS00958	3.2	3.2	9°	6	40	□
NS00959	3.3	3.3	9°	6	40	□
NS00960	3.4	3.4	9°	6	40	□
NS00961	3.5	3.5	9°	6	40	□
NS00962	3.6	3.6	9°	6	40	□
NS00963	3.7	3.7	9°	6	40	□
NS00964	3.8	3.8	9°	6	40	□
NS00965	3.9	3.9	9°	6	40	□
NS00966	4	4	9°	6	40	●
NS00967	4.1	4.1	9°	6	45	□
NS00968	4.2	4.2	9°	6	45	□
NS00969	4.3	4.3	9°	6	45	□
NS00970	4.4	4.4	9°	6	45	□
NS00971	4.5	4.5	9°	6	45	□
NS00972	4.6	4.6	9°	6	45	□
NS00973	4.7	4.7	9°	6	45	□
NS00974	4.8	4.8	9°	6	45	□
NS00975	4.9	4.9	9°	6	45	□
NS00976	5	5	9°	6	45	●
NS00977	5.1	5.1	9°	6	50	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS00978	5.2	5.2	9°	6	50	□
NS00979	5.3	5.3	9°	6	50	□
NS00980	5.4	5.4	9°	6	50	□
NS00981	5.5	5.5	9°	6	50	□
NS00982	5.6	5.6	9°	6	50	□
NS00983	5.7	5.7	9°	6	50	□
NS00984	5.8	5.8	9°	6	50	□
NS00985	5.9	5.9	9°	6	50	□
NS00986	6	6	-	6	50	●
NS00987	6.1	6.1	9°	8	55	□
NS00988	6.2	6.2	9°	8	55	□
NS00989	6.3	6.3	9°	8	55	□
NS00990	6.4	6.4	9°	8	55	□
NS00991	6.5	6.5	9°	8	55	□
NS00992	6.6	6.6	9°	8	55	□
NS00993	6.7	6.7	9°	8	55	□
NS00994	6.8	6.8	9°	8	55	□
NS00995	6.9	6.9	9°	8	55	□
NS00996	7	7	9°	8	55	□
NS00997	7.1	7.1	9°	8	55	□
NS00998	7.2	7.2	9°	8	55	□
NS00999	7.3	7.3	9°	8	55	□
NS01000	7.4	7.4	9°	8	55	□
NS01001	7.5	7.5	9°	8	55	□
NS01002	7.6	7.6	9°	8	55	□
NS01003	7.7	7.7	9°	8	55	□
NS01004	7.8	7.8	9°	8	55	□
NS01005	7.9	7.9	9°	8	55	□
NS01006	8	8	-	8	55	●
NS01007	8.1	8.1	9°	10	65	□
NS01008	8.2	8.2	9°	10	65	□
NS01009	8.3	8.3	9°	10	65	□
NS01010	8.4	8.4	9°	10	65	□
NS01011	8.5	8.5	9°	10	65	□
NS01012	8.6	8.6	9°	10	65	□
NS01013	8.7	8.7	9°	10	65	□
NS01014	8.8	8.8	9°	10	65	□
NS01015	8.9	8.9	9°	10	65	□
NS01016	9	9	9°	10	65	□
NS01017	9.1	9.1	9°	10	65	□
NS01018	9.2	9.2	9°	10	65	□
NS01019	9.3	9.3	9°	10	65	□
NS01020	9.4	9.4	9°	10	65	□
NS01021	9.5	9.5	9°	10	65	□
NS01022	9.6	9.6	9°	10	65	□
NS01023	9.7	9.7	9°	10	65	□
NS01024	9.8	9.8	9°	10	65	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○				○	○	○		

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	外径(D) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	首角(γ) Neck Taper Angle	シャンク径(d) Shank Dia.	全長(L) Overall Length	分類 Classification
NS01025	9.9	9.9	9°	10	65	□
NS01026	10	10	-	10	65	●
NS01027	10.1	10.1	9°	12	70	□
NS01028	10.2	10.2	9°	12	70	□
NS01029	10.3	10.3	9°	12	70	□
NS01030	10.4	10.4	9°	12	70	□
NS01031	10.5	10.5	9°	12	70	□
NS01032	10.6	10.6	9°	12	70	□
NS01033	10.7	10.7	9°	12	70	□
NS01034	10.8	10.8	9°	12	70	□
NS01035	10.9	10.9	9°	12	70	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	外径(D) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	首角(γ) Neck Taper Angle	シャンク径(d) Shank Dia.	全長(L) Overall Length	分類 Classification
NS01036	11	11	9°	12	70	□
NS01037	11.1	11.1	9°	12	70	□
NS01038	11.2	11.2	9°	12	70	□
NS01039	11.3	11.3	9°	12	70	□
NS01040	11.4	11.4	9°	12	70	□
NS01041	11.5	11.5	9°	12	70	□
NS01042	11.6	11.6	9°	12	70	□
NS01043	11.7	11.7	9°	12	70	□
NS01044	11.8	11.8	9°	12	70	□
NS01045	11.9	11.9	9°	12	70	□
NS01046	12	12	-	12	70	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○				○	○	○		

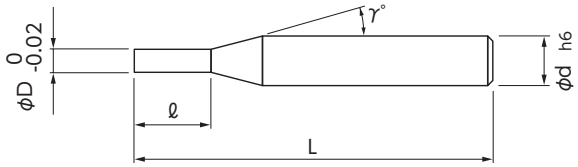
NS TOOL 日進工具

NX-30

超硬 2枚刃 リード30 2倍刃長タイプ

Carbide 2-Flutes LEAD 30 End Mills





刃長は刃径の2倍で30°ネジレを採用。荒から仕上げまで万能切削が可能。

L/D=2 and helix angle 30°Standard type applicable from roughing to finishing process.

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～-0.02	h6

超硬 MG　2　30°

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS01047	0.5	1	9°	4	40	□
NS01048	0.6	1.2	9°	4	40	□
NS01049	0.7	1.4	9°	4	40	□
NS01050	0.8	1.6	9°	4	40	□
NS01051	0.9	1.8	9°	4	40	□
NS01052	1	2	9°	4	40	●
NS01053	1.1	2.2	9°	4	40	□
NS01054	1.2	2.4	9°	4	40	□
NS01055	1.3	2.6	9°	4	40	□
NS01056	1.4	2.8	9°	4	40	□
NS01057	1.5	3	9°	4	40	●
NS01058	1.6	3.2	9°	4	40	□
NS01059	1.7	3.4	9°	4	40	□
NS01060	1.8	3.6	9°	4	40	□
NS01061	1.9	3.8	9°	4	40	□
NS01062	2	4	9°	4	40	●
NS01063	2.1	4.2	9°	4	40	□
NS01064	2.2	4.4	9°	4	40	□
NS01065	2.3	4.6	9°	4	40	□
NS01066	2.4	4.8	9°	4	40	□
NS01067	2.5	5	9°	4	40	●
NS01068	2.6	5.2	9°	6	45	□
NS01069	2.7	5.4	9°	6	45	□
NS01070	2.8	5.6	9°	6	45	□
NS01071	2.9	5.8	9°	6	45	□
NS01072	3	6	9°	6	45	●
NS01073	3.1	6.2	9°	6	45	□
NS01074	3.2	6.4	9°	6	45	□
NS01075	3.3	6.6	9°	6	45	□
NS01076	3.4	6.8	9°	6	45	□
NS01077	3.5	7	9°	6	45	□
NS01078	3.6	7.2	9°	6	45	□
NS01079	3.7	7.4	9°	6	45	□
NS01080	3.8	7.6	9°	6	45	□
NS01081	3.9	7.8	9°	6	45	□
NS01082	4	8	9°	6	45	●
NS01083	4.1	8.2	9°	6	50	□
NS01084	4.2	8.4	9°	6	50	□
NS01085	4.3	8.6	9°	6	50	□
NS01086	4.4	8.8	9°	6	50	□
NS01087	4.5	9	9°	6	50	□
NS01088	4.6	9.2	9°	6	50	□
NS01089	4.7	9.4	9°	6	50	□
NS01090	4.8	9.6	9°	6	50	□
NS01091	4.9	9.8	9°	6	50	□
NS01092	5	10	9°	6	50	●
NS01093	5.1	10.2	9°	6	50	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS01094	5.2	10.4	9°	6	50	□
NS01095	5.3	10.6	9°	6	50	□
NS01096	5.4	10.8	9°	6	50	□
NS01097	5.5	11	9°	6	50	□
NS01098	5.6	11.2	9°	6	50	□
NS01099	5.7	11.4	9°	6	50	□
NS01100	5.8	11.6	9°	6	50	□
NS01101	5.9	11.8	9°	6	50	□
NS01102	6	12	-	6	50	●
NS01103	6.1	12.2	9°	8	60	□
NS01104	6.2	12.4	9°	8	60	□
NS01105	6.3	12.6	9°	8	60	□
NS01106	6.4	12.8	9°	8	60	□
NS01107	6.5	13	9°	8	60	□
NS01108	6.6	13.2	9°	8	60	□
NS01109	6.7	13.4	9°	8	60	□
NS01110	6.8	13.6	9°	8	60	□
NS01111	6.9	13.8	9°	8	60	□
NS01112	7	14	9°	8	60	□
NS01113	7.1	14.2	9°	8	60	□
NS01114	7.2	14.4	9°	8	60	□
NS01115	7.3	14.6	9°	8	60	□
NS01116	7.4	14.8	9°	8	60	□
NS01117	7.5	15	9°	8	60	□
NS01118	7.6	15.2	9°	8	60	□
NS01119	7.7	15.4	9°	8	60	□
NS01120	7.8	15.6	9°	8	60	□
NS01121	7.9	15.8	9°	8	60	□
NS01122	8	16	-	8	60	●
NS01123	8.1	16.2	9°	10	70	□
NS01124	8.2	16.4	9°	10	70	□
NS01125	8.3	16.6	9°	10	70	□
NS01126	8.4	16.8	9°	10	70	□
NS01127	8.5	17	9°	10	70	□
NS01128	8.6	17.2	9°	10	70	□
NS01129	8.7	17.4	9°	10	70	□
NS01130	8.8	17.6	9°	10	70	□
NS01131	8.9	17.8	9°	10	70	□
NS01132	9	18	9°	10	70	□
NS01133	9.1	18.2	9°	10	70	□
NS01134	9.2	18.4	9°	10	70	□
NS01135	9.3	18.6	9°	10	70	□
NS01136	9.4	18.8	9°	10	70	□
NS01137	9.5	19	9°	10	70	□
NS01138	9.6	19.2	9°	10	70	□
NS01139	9.7	19.4	9°	10	70	□
NS01140	9.8	19.6	9°	10	70	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○				○	○	○		

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS01141	9.9	19.8	9°	10	70	□
NS01142	10	20	-	10	70	●
NS01143	10.1	20.2	9°	12	75	□
NS01144	10.2	20.4	9°	12	75	□
NS01145	10.3	20.6	9°	12	75	□
NS01146	10.4	20.8	9°	12	75	□
NS01147	10.5	21	9°	12	75	□
NS01148	10.6	21.2	9°	12	75	□
NS01149	10.7	21.4	9°	12	75	□
NS01150	10.8	21.6	9°	12	75	□
NS01151	10.9	21.8	9°	12	75	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS01152	11	22	9°	12	75	□
NS01153	11.1	22.2	9°	12	75	□
NS01154	11.2	22.4	9°	12	75	□
NS01155	11.3	22.6	9°	12	75	□
NS01156	11.4	22.8	9°	12	75	□
NS01157	11.5	23	9°	12	75	□
NS01158	11.6	23.2	9°	12	75	□
NS01159	11.7	23.4	9°	12	75	□
NS01160	11.8	23.6	9°	12	75	□
NS01161	11.9	23.8	9°	12	75	□
NS01162	12	24	-	12	75	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○				○	○	○		

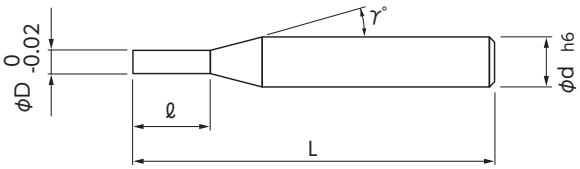
NS TOOL 日進工具

NX-35

超硬 2枚刃 リード35 3倍刃長タイプ

Carbide 2-Flutes LEAD 35 End Mills





刃長は刃径の3倍で35°ネジレを採用。少し強めのネジレ角で標準ネジレに比べ、高能率加工が可能。

L/D=3 and helix 35°Higher efficient cutting is possible compared with standard helix angle.

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～−0.02	h6

超硬 MG　2　35°

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS01163	0.5	1.5	9°	4	40	□
NS01164	0.6	1.8	9°	4	40	□
NS01165	0.7	2.1	9°	4	40	□
NS01166	0.8	2.4	9°	4	40	□
NS01167	0.9	2.7	9°	4	40	□
NS01168	1	3	9°	4	45	●
NS01169	1.1	3.3	9°	4	45	□
NS01170	1.2	3.6	9°	4	45	□
NS01171	1.3	3.9	9°	4	45	□
NS01172	1.4	4.2	9°	4	45	□
NS01173	1.5	4.5	9°	4	45	●
NS01174	1.6	4.8	9°	4	45	□
NS01175	1.7	5.1	9°	4	45	□
NS01176	1.8	5.4	9°	4	45	□
NS01177	1.9	5.7	9°	4	45	□
NS01178	2	6	9°	4	45	●
NS01179	2.1	6.3	9°	4	45	□
NS01180	2.2	6.6	9°	4	45	□
NS01181	2.3	6.9	9°	4	45	□
NS01182	2.4	7.2	9°	4	45	□
NS01183	2.5	7.5	9°	4	45	●
NS01184	2.6	7.8	9°	6	45	□
NS01185	2.7	8.1	9°	6	45	□
NS01186	2.8	8.4	9°	6	45	□
NS01187	2.9	8.7	9°	6	45	□
NS01188	3	9	9°	6	45	●
NS01189	3.1	9.3	9°	6	50	□
NS01190	3.2	9.6	9°	6	50	□
NS01191	3.3	9.9	9°	6	50	□
NS01192	3.4	10.2	9°	6	50	□
NS01193	3.5	10.5	9°	6	50	□
NS01194	3.6	10.8	9°	6	50	□
NS01195	3.7	11.1	9°	6	50	□
NS01196	3.8	11.4	9°	6	50	□
NS01197	3.9	11.7	9°	6	50	□
NS01198	4	12	9°	6	50	●
NS01199	4.1	12.3	9°	6	55	□
NS01200	4.2	12.6	9°	6	55	□
NS01201	4.3	12.9	9°	6	55	□
NS01202	4.4	13.2	9°	6	55	□
NS01203	4.5	13.5	9°	6	55	□
NS01204	4.6	13.8	9°	6	55	□
NS01205	4.7	14.1	9°	6	55	□
NS01206	4.8	14.4	9°	6	55	□
NS01207	4.9	14.7	9°	6	55	□
NS01208	5	15	9°	6	55	●
NS01209	5.1	15.3	9°	6	60	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS01210	5.2	15.6	9°	6	60	□
NS01211	5.3	15.9	9°	6	60	□
NS01212	5.4	16.2	9°	6	60	□
NS01213	5.5	16.5	9°	6	60	□
NS01214	5.6	16.8	9°	6	60	□
NS01215	5.7	17.1	9°	6	60	□
NS01216	5.8	17.4	9°	6	60	□
NS01217	5.9	17.7	9°	6	60	□
NS01218	6	18	-	6	60	●
NS01219	6.1	18.3	9°	8	70	□
NS01220	6.2	18.6	9°	8	70	□
NS01221	6.3	18.9	9°	8	70	□
NS01222	6.4	19.2	9°	8	70	□
NS01223	6.5	19.5	9°	8	70	□
NS01224	6.6	19.8	9°	8	70	□
NS01225	6.7	20.1	9°	8	70	□
NS01226	6.8	20.4	9°	8	70	□
NS01227	6.9	20.7	9°	8	70	□
NS01228	7	21	9°	8	70	□
NS01229	7.1	21.3	9°	8	70	□
NS01230	7.2	21.6	9°	8	70	□
NS01231	7.3	21.9	9°	8	70	□
NS01232	7.4	22.2	9°	8	70	□
NS01233	7.5	22.5	9°	8	70	□
NS01234	7.6	22.8	9°	8	70	□
NS01235	7.7	23.1	9°	8	70	□
NS01236	7.8	23.4	9°	8	70	□
NS01237	7.9	23.7	9°	8	70	□
NS01238	8	24	-	8	70	●
NS01239	8.1	24.3	9°	10	80	□
NS01240	8.2	24.6	9°	10	80	□
NS01241	8.3	24.9	9°	10	80	□
NS01242	8.4	25.2	9°	10	80	□
NS01243	8.5	25.5	9°	10	80	□
NS01244	8.6	25.8	9°	10	80	□
NS01245	8.7	26.1	9°	10	80	□
NS01246	8.8	26.4	9°	10	80	□
NS01247	8.9	26.7	9°	10	80	□
NS01248	9	27	9°	10	80	□
NS01249	9.1	27.3	9°	10	80	□
NS01250	9.2	27.6	9°	10	80	□
NS01251	9.3	27.9	9°	10	80	□
NS01252	9.4	28.2	9°	10	80	□
NS01253	9.5	28.5	9°	10	80	□
NS01254	9.6	28.8	9°	10	80	□
NS01255	9.7	29.1	9°	10	80	□
NS01256	9.8	29.4	9°	10	80	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○				○	○	○		

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS01257	9.9	29.7	9°	10	80	□
NS01258	10	30	-	10	80	●
NS01259	10.1	30.3	9°	12	80	□
NS01260	10.2	30.6	9°	12	80	□
NS01261	10.3	30.9	9°	12	80	□
NS01262	10.4	31.2	9°	12	80	□
NS01263	10.5	31.5	9°	12	80	□
NS01264	10.6	31.8	9°	12	80	□
NS01265	10.7	32.1	9°	12	80	□
NS01266	10.8	32.4	9°	12	80	□
NS01267	10.9	32.7	9°	12	80	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS01268	11	33	9°	12	80	□
NS01269	11.1	33.3	9°	12	80	□
NS01270	11.2	33.6	9°	12	80	□
NS01271	11.3	33.9	9°	12	80	□
NS01272	11.4	34.2	9°	12	80	□
NS01273	11.5	34.5	9°	12	80	□
NS01274	11.6	34.8	9°	12	80	□
NS01275	11.7	35.1	9°	12	80	□
NS01276	11.8	35.4	9°	12	80	□
NS01277	11.9	35.7	9°	12	80	□
NS01278	12	36	-	12	85	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○				○	○	○		

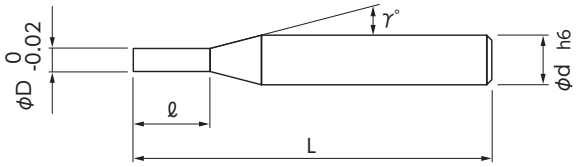
NS TOOL 日進工具

NX-40

超硬 2枚刃 リード40 4倍刃長タイプ

Carbide 2-Flutes LEAD 40 End Mills





刃長は刃径の4倍で40°ネジレを採用。ネジレ角が強いため、切粉の排出がスムーズ。

L/D=4 and helix angle 40°. Chips are easily removed by high helix angle.

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～-0.02	h6

超硬 MG　2　40°

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS01279	0.5	2	9°	4	40	□
NS01280	0.6	2.4	9°	4	40	□
NS01281	0.7	2.8	9°	4	40	□
NS01282	0.8	3.2	9°	4	40	□
NS01283	0.9	3.6	9°	4	40	□
NS01284	1	4	9°	4	45	●
NS01285	1.1	4.4	9°	4	45	□
NS01286	1.2	4.8	9°	4	45	□
NS01287	1.3	5.2	9°	4	45	□
NS01288	1.4	5.6	9°	4	45	□
NS01289	1.5	6	9°	4	45	●
NS01290	1.6	6.4	9°	4	50	□
NS01291	1.7	6.8	9°	4	50	□
NS01292	1.8	7.2	9°	4	50	□
NS01293	1.9	7.6	9°	4	50	□
NS01294	2	8	9°	4	50	●
NS01295	2.1	8.4	9°	4	50	□
NS01296	2.2	8.8	9°	4	50	□
NS01297	2.3	9.2	9°	4	50	□
NS01298	2.4	9.6	9°	4	50	□
NS01299	2.5	10	9°	4	50	●
NS01300	2.6	10.4	9°	6	50	□
NS01301	2.7	10.8	9°	6	50	□
NS01302	2.8	11.2	9°	6	50	□
NS01303	2.9	11.6	9°	6	50	□
NS01304	3	12	9°	6	50	●
NS01305	3.1	12.4	9°	6	55	□
NS01306	3.2	12.8	9°	6	55	□
NS01307	3.3	13.2	9°	6	55	□
NS01308	3.4	13.6	9°	6	55	□
NS01309	3.5	14	9°	6	55	□
NS01310	3.6	14.4	9°	6	55	□
NS01311	3.7	14.8	9°	6	55	□
NS01312	3.8	15.2	9°	6	55	□
NS01313	3.9	15.6	9°	6	55	□
NS01314	4	16	9°	6	55	●
NS01315	4.1	16.4	9°	6	60	□
NS01316	4.2	16.8	9°	6	60	□
NS01317	4.3	17.2	9°	6	60	□
NS01318	4.4	17.6	9°	6	60	□
NS01319	4.5	18	9°	6	60	□
NS01320	4.6	18.4	9°	6	60	□
NS01321	4.7	18.8	9°	6	60	□
NS01322	4.8	19.2	9°	6	60	□
NS01323	4.9	19.6	9°	6	60	□
NS01324	5	20	9°	6	60	●
NS01325	5.1	20.4	9°	6	65	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS01326	5.2	20.8	9°	6	65	□
NS01327	5.3	21.2	9°	6	65	□
NS01328	5.4	21.6	9°	6	65	□
NS01329	5.5	22	9°	6	65	□
NS01330	5.6	22.4	9°	6	65	□
NS01331	5.7	22.8	9°	6	65	□
NS01332	5.8	23.2	9°	6	65	□
NS01333	5.9	23.6	9°	6	65	□
NS01334	6	24	-	6	65	●
NS01335	6.1	24.4	9°	8	80	□
NS01336	6.2	24.8	9°	8	80	□
NS01337	6.3	25.2	9°	8	80	□
NS01338	6.4	25.6	9°	8	80	□
NS01339	6.5	26	9°	8	80	□
NS01340	6.6	26.4	9°	8	80	□
NS01341	6.7	26.8	9°	8	80	□
NS01342	6.8	27.2	9°	8	80	□
NS01343	6.9	27.6	9°	8	80	□
NS01344	7	28	9°	8	80	□
NS01345	7.1	28.4	9°	8	80	□
NS01346	7.2	28.8	9°	8	80	□
NS01347	7.3	29.2	9°	8	80	□
NS01348	7.4	29.6	9°	8	80	□
NS01349	7.5	30	9°	8	80	□
NS01350	7.6	30.4	9°	8	80	□
NS01351	7.7	30.8	9°	8	80	□
NS01352	7.8	31.2	9°	8	80	□
NS01353	7.9	31.6	9°	8	80	□
NS01354	8	32	-	8	80	●
NS01355	8.1	32.4	9°	10	100	□
NS01356	8.2	32.8	9°	10	100	□
NS01357	8.3	33.2	9°	10	100	□
NS01358	8.4	33.6	9°	10	100	□
NS01359	8.5	34	9°	10	100	□
NS01360	8.6	34.4	9°	10	100	□
NS01361	8.7	34.8	9°	10	100	□
NS01362	8.8	35.2	9°	10	100	□
NS01363	8.9	35.6	9°	10	100	□
NS01364	9	36	9°	10	100	□
NS01365	9.1	36.4	9°	10	100	□
NS01366	9.2	36.8	9°	10	100	□
NS01367	9.3	37.2	9°	10	100	□
NS01368	9.4	37.6	9°	10	100	□
NS01369	9.5	38	9°	10	100	□
NS01370	9.6	38.4	9°	10	100	□
NS01371	9.7	38.8	9°	10	100	□
NS01372	9.8	39.2	9°	10	100	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○				○	○	○		

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS01373	9.9	39.6	9°	10	100	□
NS01374	10	40	-	10	100	●
NS01375	10.1	40.4	9°	12	105	□
NS01376	10.2	40.8	9°	12	105	□
NS01377	10.3	41.2	9°	12	105	□
NS01378	10.4	41.6	9°	12	105	□
NS01379	10.5	42	9°	12	105	□
NS01380	10.6	42.4	9°	12	105	□
NS01381	10.7	42.8	9°	12	105	□
NS01382	10.8	43.2	9°	12	105	□
NS01383	10.9	43.6	9°	12	105	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS01384	11	44	9°	12	105	□
NS01385	11.1	44.4	9°	12	105	□
NS01386	11.2	44.8	9°	12	105	□
NS01387	11.3	45.2	9°	12	105	□
NS01388	11.4	45.6	9°	12	105	□
NS01389	11.5	46	9°	12	105	□
NS01390	11.6	46.4	9°	12	105	□
NS01391	11.7	46.8	9°	12	105	□
NS01392	11.8	47.2	9°	12	105	□
NS01393	11.9	47.6	9°	12	105	□
NS01394	12	48	-	12	105	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○				○	○	○		

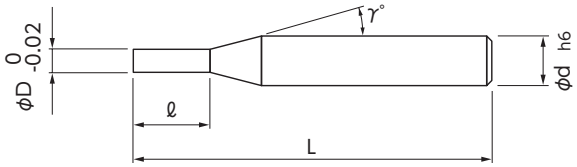
NS TOOL 日進工具

NX-45

超硬 2枚刃 リード45 5倍刃長タイプ

Carbide 2-Flutes LEAD 45 End Mills





刃長は刃径の5倍で40°ネジレを採用。深い側面切削も鋭い切れ味で加工可能。

L/D=5 and helix 45°. Deep side Millsing is available by sharp cutting edge.

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～-0.02	h6

超硬 MG　2　45°

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS01395	0.5	2.5	9°	4	40	□
NS01396	0.6	3	9°	4	40	□
NS01397	0.7	3.5	9°	4	40	□
NS01398	0.8	4	9°	4	40	□
NS01399	0.9	4.5	9°	4	40	□
NS01400	1	5	9°	4	45	●
NS01401	1.1	5.5	9°	4	50	□
NS01402	1.2	6	9°	4	50	□
NS01403	1.3	6.5	9°	4	50	□
NS01404	1.4	7	9°	4	50	□
NS01405	1.5	7.5	9°	4	50	●
NS01406	1.6	8	9°	4	50	□
NS01407	1.7	8.5	9°	4	50	□
NS01408	1.8	9	9°	4	50	□
NS01409	1.9	9.5	9°	4	50	□
NS01410	2	10	9°	4	50	●
NS01411	2.1	10.5	9°	4	50	□
NS01412	2.2	11	9°	4	50	□
NS01413	2.3	11.5	9°	4	50	□
NS01414	2.4	12	9°	4	50	□
NS01415	2.5	12.5	9°	4	50	●
NS01416	2.6	13	9°	6	55	□
NS01417	2.7	13.5	9°	6	55	□
NS01418	2.8	14	9°	6	55	□
NS01419	2.9	14.5	9°	6	55	□
NS01420	3	15	9°	6	55	●
NS01421	3.1	15.5	9°	6	60	□
NS01422	3.2	16	9°	6	60	□
NS01423	3.3	16.5	9°	6	60	□
NS01424	3.4	17	9°	6	60	□
NS01425	3.5	17.5	9°	6	60	□
NS01426	3.6	18	9°	6	60	□
NS01427	3.7	18.5	9°	6	60	□
NS01428	3.8	19	9°	6	60	□
NS01429	3.9	19.5	9°	6	60	□
NS01430	4	20	9°	6	60	●
NS01431	4.1	20.5	9°	6	65	□
NS01432	4.2	21	9°	6	65	□
NS01433	4.3	21.5	9°	6	65	□
NS01434	4.4	22	9°	6	65	□
NS01435	4.5	22.5	9°	6	65	□
NS01436	4.6	23	9°	6	65	□
NS01437	4.7	23.5	9°	6	65	□
NS01438	4.8	24	9°	6	65	□
NS01439	4.9	24.5	9°	6	65	□
NS01440	5	25	9°	6	65	●
NS01441	5.1	25.5	9°	6	75	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS01442	5.2	26	9°	6	75	□
NS01443	5.3	26.5	9°	6	75	□
NS01444	5.4	27	9°	6	75	□
NS01445	5.5	27.5	9°	6	75	□
NS01446	5.6	28	9°	6	75	□
NS01447	5.7	28.5	9°	6	75	□
NS01448	5.8	29	9°	6	75	□
NS01449	5.9	29.5	9°	6	75	□
NS01450	6	30	-	6	75	●
NS01451	6.1	30.5	9°	8	90	□
NS01452	6.2	31	9°	8	90	□
NS01453	6.3	31.5	9°	8	90	□
NS01454	6.4	32	9°	8	90	□
NS01455	6.5	32.5	9°	8	90	□
NS01456	6.6	33	9°	8	90	□
NS01457	6.7	33.5	9°	8	90	□
NS01458	6.8	34	9°	8	90	□
NS01459	6.9	34.5	9°	8	90	□
NS01460	7	35	9°	8	90	□
NS01461	7.1	35.5	9°	8	90	□
NS01462	7.2	36	9°	8	90	□
NS01463	7.3	36.5	9°	8	90	□
NS01464	7.4	37	9°	8	90	□
NS01465	7.5	37.5	9°	8	90	□
NS01466	7.6	38	9°	8	90	□
NS01467	7.7	38.5	9°	8	90	□
NS01468	7.8	39	9°	8	90	□
NS01469	7.9	39.5	9°	8	90	□
NS01470	8	40	-	8	90	●
NS01471	8.1	40.5	9°	10	100	□
NS01472	8.2	41	9°	10	100	□
NS01473	8.3	41.5	9°	10	100	□
NS01474	8.4	42	9°	10	100	□
NS01475	8.5	42.5	9°	10	100	□
NS01476	8.6	43	9°	10	100	□
NS01477	8.7	43.5	9°	10	100	□
NS01478	8.8	44	9°	10	100	□
NS01479	8.9	44.5	9°	10	100	□
NS01480	9	45	9°	10	100	□
NS01481	9.1	45.5	9°	10	100	□
NS01482	9.2	46	9°	10	100	□
NS01483	9.3	46.5	9°	10	100	□
NS01484	9.4	47	9°	10	100	□
NS01485	9.5	47.5	9°	10	100	□
NS01486	9.6	48	9°	10	100	□
NS01487	9.7	48.5	9°	10	100	□
NS01488	9.8	49	9°	10	100	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○				○	○	○		

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	外径(D) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	首角(γ) Neck Taper Angle	シャンク径(d) Shank Dia.	全長(L) Overall Length	分類 Classification
NS01489	9.9	49.5	9°	10	100	□
NS01490	10	50	-	10	100	●
NS01491	10.1	50.5	9°	12	110	□
NS01492	10.2	51	9°	12	110	□
NS01493	10.3	51.5	9°	12	110	□
NS01494	10.4	52	9°	12	110	□
NS01495	10.5	52.5	9°	12	110	□
NS01496	10.6	53	9°	12	110	□
NS01497	10.7	53.5	9°	12	110	□
NS01498	10.8	54	9°	12	110	□
NS01499	10.9	54.5	9°	12	110	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	外径(D) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	首角(γ) Neck Taper Angle	シャンク径(d) Shank Dia.	全長(L) Overall Length	分類 Classification
NS01500	11	55	9°	12	110	□
NS01501	11.1	55.5	9°	12	110	□
NS01502	11.2	56	9°	12	110	□
NS01503	11.3	56.5	9°	12	110	□
NS01504	11.4	57	9°	12	110	□
NS01505	11.5	57.5	9°	12	110	□
NS01506	11.6	58	9°	12	110	□
NS01507	11.7	58.8	9°	12	110	□
NS01508	11.8	59	9°	12	110	□
NS01509	11.9	59.5	9°	12	110	□
NS01510	12	60	-	12	110	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○				○	○	○		

NS TOOL 日進工具

NE-2

超硬 2枚刃 パワーソリッド
Carbide 2-Flutes POWER SOLID End Mills



45°強ネジレの2枚刃です。
2-Flutes End Mills of high helix type.

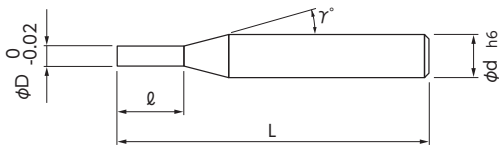
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0~-0.02	h6

超硬 MG　2　45°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS01851	1	2.5	9°	4	45	□
NS01852	1.5	3	9°	4	45	□
NS01853	2	6	9°	4	45	□
NS01854	2.5	8	9°	4	45	□
NS01855	3	8	9°	6	45	□
NS01856	3.5	9	9°	6	45	□
NS01857	4	10	9°	6	45	□
NS01858	4.5	13	9°	6	50	□
NS01859	5	13	9°	6	50	□
NS01860	5.5	13	9°	6	50	□
NS01861	6	13	-	6	50	□
NS01862	6.5	18	9°	8	60	□
NS01863	7	18	9°	8	60	□
NS01864	7.5	18	9°	8	60	□
NS01865	8	18	-	8	60	□
NS01866	8.5	20	9°	10	65	□
NS01867	9	20	9°	10	65	□
NS01868	9.5	20	9°	10	65	□
NS01869	10	20	-	10	65	□
NS01870	11	23	9°	12	70	□
NS01871	12	23	-	12	70	□
NS01872	14	30	9°	16	85	□
NS01873	15	35	9°	16	90	□
NS01874	16	35	-	16	90	□
NS01875	18	40	9°	20	100	□
NS01876	20	45	-	20	110	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
○	○	○			○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○			○		

NC-2

超硬 2枚刃 チャンピオンソリッド
Carbide CHAMPION SOLID 2-Flutes End Mills



刃長が2倍の汎用タイプです。
Semi-standard item. Please inquire for price and delivery.

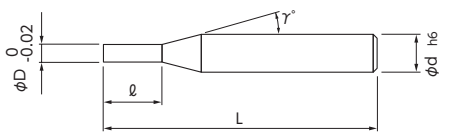
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0~-0.02	h6

超硬 MG　2　30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS01598	0.5	1	9°	3	35	□
NS01599	0.6	1.2	9°	3	35	□
NS01600	0.7	1.4	9°	3	35	□
NS01601	0.8	1.6	9°	3	35	□
NS01602	0.9	1.8	9°	3	35	□
NS01603	1	2	9°	4	45	□
NS01604	1.1	2	9°	4	45	□
NS01605	1.2	2.5	9°	4	45	□
NS01606	1.3	2.5	9°	4	45	□
NS01607	1.4	3	9°	4	45	□
NS01608	1.5	3	9°	4	45	□
NS01609	1.6	3	9°	4	45	□
NS01610	1.7	4	9°	4	45	□
NS01611	1.8	4	9°	4	45	□
NS01612	1.9	4	9°	4	45	□
NS01613	2	4	9°	4	45	□
NS01614	2.5	5	9°	4	45	□
NS01615	3	6	9°	6	45	□
NS01616	3.5	7	9°	6	45	□
NS01617	4	8	9°	6	45	□
NS01618	4.5	9	9°	6	45	□
NS01619	5	10	9°	6	50	□
NS01620	5.5	11	9°	6	50	□
NS01621	6	12	-	6	55	□
NS01622	6.5	13	-	6	55	□
NS01623	7	14	9°	8	60	□
NS01624	7.5	15	9°	8	60	□
NS01625	8	16	-	8	60	□
NS01626	8.5	17	-	8	60	□
NS01627	9	18	9°	10	65	□
NS01628	9.5	19	9°	10	65	□
NS01629	10	20	-	10	70	□
NS01630	11	22	9°	12	75	□
NS01631	12	24	-	12	75	□
NS01632	14	28	-	12	85	□
NS01633	15	30	9°	16	100	□
NS01634	16	32	-	16	100	□
NS01635	18	36	9°	20	110	□
NS01636	20	40	-	20	115	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
○	○	○			○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○			○		

NS TOOL 日進工具

NCM-2

超硬 2枚刃 チャンピオンソリッド セミロング刃長
Carbide CHAMPION SOLID 2-Flutes Medium End Mills



刃長が3倍の汎用タイプです。
Medium item. Please inquire for price and delivery.

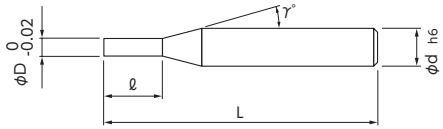
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0~-0.02	h6

超硬 MG　2　30°

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS01637	0.5	1.5	9°	3	35	□
NS01638	0.6	1.8	9°	3	35	□
NS01639	0.7	2.1	9°	3	35	□
NS01640	0.8	2.4	9°	3	35	□
NS01641	0.9	2.7	9°	3	35	□
NS01642	1	3	9°	4	45	□
NS01643	1.1	3.5	9°	4	45	□
NS01644	1.2	3.5	9°	4	45	□
NS01645	1.3	4	9°	4	45	□
NS01646	1.4	4.5	9°	4	45	□
NS01647	1.5	4.5	9°	4	45	□
NS01648	1.6	5	9°	4	45	□
NS01649	1.7	5	9°	4	45	□
NS01650	1.8	5.5	9°	4	45	□
NS01651	1.9	6	9°	4	45	□
NS01652	2	6	9°	4	45	□
NS01653	2.5	8	9°	4	45	□
NS01654	3	10	9°	6	45	□
NS01655	3.5	11	9°	6	50	□
NS01656	4	12	9°	6	50	□
NS01657	4.5	14	9°	6	55	□
NS01658	5	15	9°	6	55	□
NS01659	5.5	17	9°	6	55	□
NS01660	6	18	-	6	60	□
NS01661	6.5	20	-	6	65	□
NS01662	7	21	9°	8	65	□
NS01663	7.5	23	9°	8	70	□
NS01664	8	24	-	8	70	□
NS01665	8.5	25	-	8	70	□
NS01666	9	27	9°	10	75	□
NS01667	9.5	28	9°	10	75	□
NS01668	10	30	-	10	80	□
NS01669	11	33	9°	12	80	□
NS01670	12	36	-	12	85	□
NS01671	14	42	-	12	100	□
NS01672	15	45	9°	16	110	□
NS01673	16	50	-	16	110	□
NS01674	18	55	9°	20	130	□
NS01675	20	60	-	20	135	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
○	○	○			○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○			○		

NS TOOL 日進工具

NCL-2

超硬 2枚刃 チャンピオンソリッド ロング刃長
Carbide CHAMPION SOLID 2-Flutes Long End Mills



刃長が約4~5倍のロングタイプです。
Long item. Please inquire for price and delivery.

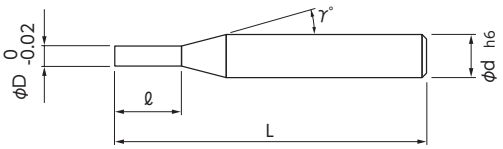
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0~-0.02	h6

超硬 MG　2　30°

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS01676	1	4	9°	4	45	□
NS01677	1.5	6	9°	4	45	□
NS01678	2	10	9°	4	50	□
NS01679	2.5	12	9°	4	50	□
NS01680	3	18	9°	6	60	□
NS01681	4	22	9°	6	60	□
NS01682	5	25	9°	6	65	□
NS01683	6	25	-	6	65	□
NS01684	8	35	-	8	80	□
NS01685	10	42	-	10	100	□
NS01686	12	45	-	12	100	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
○	○	○			○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○			○		

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
複合刃 (CFRP/GI)
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING END MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
Tスロットエンドミル T-SLOT END MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NS TOOL 日進工具

NC-LS-2

超硬 2枚刃 チャンピオンソリッド ロングシャンク
Carbide CHAMPION SOLID 2-Flutes Long Shank End Mills



特ロングシャンクの2枚刃タイプです。
2-Flutes End Mills with Extra Long Shank

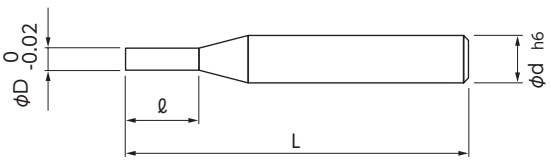
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0~-0.02	h6

超硬 MG　2　30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS01687	1	2	4	100	□
NS01688	1.5	3	4	100	□
NS01689	2	4	4	100	□
NS01690	2.5	5	4	100	□
NS01691	3	6	6	120	□
NS01692	4	8	6	120	□
NS01693	5	10	6	130	□
NS01694	6	12	6	130	□
NS01695	7	14	8	140	□
NS01696	8	16	8	140	□
NS01697	9	18	10	150	□
NS01698	10	20	10	150	□
NS01699	11	22	12	170	□
NS01700	12	24	12	170	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
○	○	○			○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○			○		

NS TOOL 日進工具

NSL-2

超硬 2枚刃 直刃形
Carbide Straight End Mills for Reforming



テーパー、R加工などの成形用の直刃タイプです。

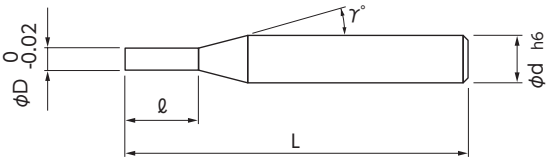
公差(mm)Tolerance
外径
0~-0.02

超硬 SMG　2

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS01990	1	2	9°	4	45	□
NS01991	1.5	3	9°	4	45	□
NS01992	2	4	9°	4	45	□
NS01993	2.5	5	9°	4	45	□
NS01994	3	6	9°	6	45	□
NS01995	4	8	9°	6	45	□
NS01996	5	10	9°	6	50	□
NS01997	6	12	-	6	55	□
NS01998	7	14	9°	8	60	□
NS01999	8	16	-	8	60	□
NS02000	9	18	9°	10	65	□
NS02001	10	20	-	10	70	□
NS02002	11	22	9°	12	75	□
NS02003	12	24	-	12	75	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
○	○	○					
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP

NACHI 不二越

2DCE

ダイヤミル 2枚刃 グラファイト用
Diamond Coated 2-Flutes End Mills for Graphite



グラファイト(電極)加工に最適で、超硬無処理品に比べ10倍以上の長寿命です。

This is the best end Mills for graphite electrodes. The life is over 10 times of conventional carbide end Mills.

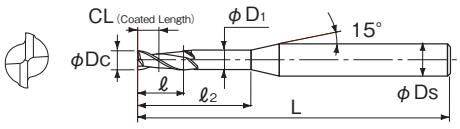
超硬合金 DIA 2 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	全長(L)	コーティング長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length		Shank Dia.	Classification
NA07659	0.5	1	2	40	1	3	□
NA07660	0.6	2	3	40	2	3	□
NA07661	0.7	2	4	40	2	3	□
NA07662	0.8	2	5	40	2.5	3	□
NA07663	0.9	2	6	40	2.5	3	□
NA07664	1	3	8	75	3	4	□
NA07665	1.5	4	10	75	4	4	□
NA07666	2	6	16	100	6	4	□
NA07667	2.5	8	20	100	8	4	□
NA07668	3	8	30	100	8	6	□
NA07669	3.5	10	35	100	10	6	□
NA07670	4	20	40	100	11	6	□
NA07671	5	25	50	125	13	6	□
NA07672	6	30	60	140	13	6	□
NA07673	7	35	70	140	16	6	□
NA07674	8	40	80	150	19	8	□
NA07675	9	45	80	150	19	8	□
NA07676	10	50	80	150	22	10	□
NA07677	11	50	80	150	22	10	□
NA07678	12	55	80	150	22	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
0.5	3.5	0～-0.02	h7
4	6	0～-0.022	h7
7	10	0～-0.025	h7
11	12	0～-0.03	h7



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○				◎	

2DSE

ダイヤミル 2枚刃 アルミ・高シリコンアルミ合金用 スタブ形
Diamond Coated 2-Flutes Stub End Mills for Aluminum



アルミ合金、高シリコンアルミ合金の加工に最適で長寿命です。

This is the best end Mills for Aluminum Alloys and High Si Aluminum Alloys.

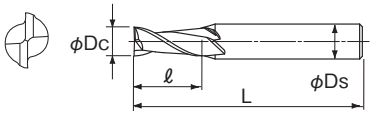
外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
1	3	-0.014～-0.034	h6
3.5	6	-0.02～-0.04	
6.5	10	-0.025～-0.047	
11	20	-0.032～-0.059	

超硬合金 DIA 2 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA07630	1	3	40	4	□
NA07631	1.5	4	40	4	□
NA07632	2	6	40	4	□
NA07633	2.5	8	40	4	□
NA07634	3	8	45	6	□
NA07635	3.5	10	45	6	□
NA07636	4	11	45	6	□
NA07637	4.5	11	45	6	□
NA07638	5	13	50	6	□
NA07639	5.5	13	50	6	□
NA07640	6	13	50	6	□
NA07641	6.5	16	60	8	□
NA07642	7	16	60	8	□
NA07643	7.5	16	60	8	□
NA07644	8	19	60	8	□
NA07645	8.5	19	70	10	□
NA07646	9	19	70	10	□
NA07647	9.5	19	70	10	□
NA07648	10	22	70	10	□
NA07649	11	22	75	12	□
NA07650	12	26	75	12	□
NA07651	13	26	75	12	□
NA07652	14	26	90	16	□
NA07653	15	26	90	16	□
NA07654	16	32	90	16	□
NA07655	17	32	90	16	□
NA07656	18	32	100	20	□
NA07657	19	38	100	20	□
NA07658	20	38	100	20	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



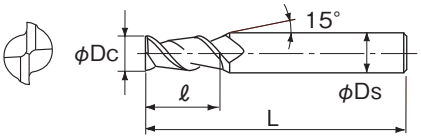
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○				◎	

NACHI 不二越

2DLCM

DLCミル 2枚刃 アルミ・銅合金用
DLC Mill 2-Flutes for Aluminium





アルムニウム、銅合金専用のエンドミルです、アルミのドライ加工ができます。
This is suitable for Dry-Milling of Aluminum with DLC coat.

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
1	3	−0.014〜−0.028	h6
3.1	6	−0.02〜−0.038	
6.1	10	−0.025〜−0.047	
10.1	20	−0.032〜−0.059	

超硬合金 DLC 2 45°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA10889	1	3	40	4	●
NA11590	1.1	3	40	4	□
NA11591	1.2	3	40	4	□
NA11592	1.3	3	40	4	□
NA11593	1.4	3	40	4	□
NA10890	1.5	4	40	4	●
NA11594	1.6	4	40	4	□
NA11595	1.7	4	40	4	□
NA11596	1.8	5	40	4	□
NA11597	1.9	5	40	4	□
NA10891	2	6	40	4	●
NA11598	2.1	6	40	4	□
NA11599	2.2	6	40	4	□
NA11600	2.3	6	40	4	□
NA11601	2.4	8	40	4	□
NA10892	2.5	8	40	4	●
NA11602	2.6	8	40	4	□
NA11603	2.7	8	40	4	□
NA11604	2.8	8	40	4	□
NA11605	2.9	8	40	4	□
NA10893	3	8	45	6	●
NA11606	3.1	8	45	6	□
NA11607	3.2	8	45	6	□
NA11608	3.3	8	45	6	□
NA11609	3.4	10	45	6	□
NA10894	3.5	10	45	6	●
NA11610	3.6	10	45	6	□
NA11611	3.7	10	45	6	□
NA11612	3.8	11	45	6	□
NA11613	3.9	11	45	6	□
NA10895	4	11	45	6	●
NA11614	4.1	11	45	6	□
NA11615	4.2	11	45	6	□
NA11616	4.3	11	45	6	□
NA11617	4.4	11	45	6	□
NA10896	4.5	11	50	6	●
NA11618	4.6	11	50	6	□
NA11619	4.7	11	50	6	□
NA11620	4.8	13	50	6	□
NA11621	4.9	13	50	6	□
NA10897	5	13	50	6	●
NA11622	5.1	13	50	6	□
NA11623	5.2	13	50	6	□
NA11624	5.3	13	50	6	□
NA11625	5.4	13	50	6	□
NA10898	5.5	13	50	6	●
NA11626	5.6	13	50	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA11627	5.7	13	50	6	□
NA11628	5.8	13	50	6	□
NA11629	5.9	13	50	6	□
NA10899	6	13	50	6	●
NA11630	6.1	16	60	8	□
NA11631	6.2	16	60	8	□
NA11632	6.3	16	60	8	□
NA11633	6.4	16	60	8	□
NA11634	6.5	16	60	8	□
NA11635	6.6	16	60	8	□
NA11636	6.7	16	60	8	□
NA11637	6.8	16	60	8	□
NA11638	6.9	16	60	8	□
NA10900	7	16	60	8	●
NA11639	7.1	16	60	8	□
NA11640	7.2	16	60	8	□
NA11641	7.3	16	60	8	□
NA11642	7.4	16	60	8	□
NA11643	7.5	16	60	8	□
NA11644	7.6	19	60	8	□
NA11645	7.7	19	60	8	□
NA11646	7.8	19	60	8	□
NA11647	7.9	19	60	8	□
NA10901	8	19	60	8	●
NA11648	8.1	19	70	10	□
NA11649	8.2	19	70	10	□
NA11650	8.3	19	70	10	□
NA11651	8.4	19	70	10	□
NA11652	8.5	19	70	10	□
NA11653	8.6	19	70	10	□
NA11654	8.7	19	70	10	□
NA11655	8.8	19	70	10	□
NA11656	8.9	19	70	10	□
NA10902	9	19	70	10	●
NA11657	9.1	19	70	10	□
NA11658	9.2	19	70	10	□
NA11659	9.3	19	70	10	□
NA11660	9.4	19	70	10	□
NA11661	9.5	19	70	10	□
NA11662	9.6	22	70	10	□
NA11663	9.7	22	70	10	□
NA11664	9.8	22	70	10	□
NA11665	9.9	22	70	10	□
NA10903	10	22	70	10	●
NA11666	10.1	22	75	12	□
NA11667	10.2	22	75	12	□
NA11668	10.3	22	75	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○			

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	外径(Dc) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
NA11669	10.4	22	75	12	□
NA11670	10.5	22	75	12	□
NA11671	10.6	22	75	12	□
NA11672	10.7	22	75	12	□
NA11673	10.8	22	75	12	□
NA11674	10.9	22	75	12	□
NA10904	11	22	75	12	●
NA11675	11.1	22	75	12	□
NA11676	11.2	22	75	12	□
NA11677	11.3	22	75	12	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	外径(Dc) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
NA11678	11.4	22	75	12	□
NA11679	11.5	22	75	12	□
NA11680	11.6	26	75	12	□
NA11681	11.7	26	75	12	□
NA11682	11.8	26	75	12	□
NA11683	11.9	26	75	12	□
NA10905	12	26	75	12	●
NA10906	16	32	90	16	●
NA10907	20	38	100	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○			

NACHI 不二越

2DLCSC

DLCミル 2枚刃 アルミ・銅合金用 シャープコーナ
DLC Mill 2-Flutes Sharp Corner for Aluminium



アルムニウム、銅合金専用のエンドミルです、シャープコーナーを採用しています。
This end Mills having sharp edge corner is suitable for excellent cutting surface of Aluminum.

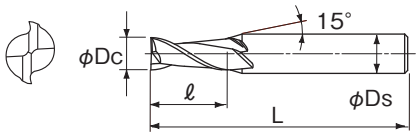
超硬合金 DLC 2 30° ピン角

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA13293	1	3	40	4	●
NA13294	1.5	4	40	4	●
NA13295	2	6	40	4	●
NA13296	2.5	8	40	4	●
NA13297	3	8	45	6	●
NA13298	3.5	10	45	6	●
NA13299	4	11	45	6	●
NA13300	4.5	11	50	6	●
NA13301	5	13	50	6	●
NA13302	6	13	50	6	●
NA13303	7	16	60	8	●
NA13304	8	19	60	8	●
NA13305	9	19	70	10	●
NA13306	10	22	70	10	●
NA13307	11	22	75	12	●
NA13308	12	26	75	12	●
NA13309	16	32	90	16	●
NA13310	20	38	100	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
1	3	−0.014～−0.028	h6
3.5	6	−0.02～−0.038	
7	10	−0.025～−0.047	
11	20	−0.032～−0.059	



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○					

SL2DLCSC

DLCミル 2枚刃 アルミ・銅合金用 ロング刃長 シャープコーナ
DLC Mill 2-Flutes Long Sharp Corner for Aluminium



深い溝や深い位置の溝加工及び幅の広い側面加工に適しているアルミ用エンドミルです。
This end Mills having long Flute is suitable for used in deep grooving and long side Millsing of Aluminum.

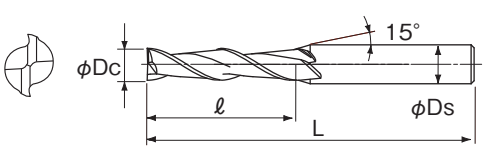
超硬合金 DLC 2 30° ピン角

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA13311	3	12	50	6	●
NA13312	3.5	15	50	6	●
NA13313	4	17	50	6	●
NA13314	4.5	17	50	6	●
NA13315	5	20	60	6	●
NA13316	6	20	60	6	●
NA13317	7	25	70	8	●
NA13318	8	30	80	8	●
NA13319	9	30	90	10	●
NA13320	10	34	90	10	●
NA13321	11	34	90	12	●
NA13322	12	40	90	12	●
NA13323	16	50	115	16	●
NA13324	20	56	125	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
	3	−0.014～−0.028	h6
3.5	6	−0.02～−0.038	
7	10	−0.025～−0.047	
11	20	−0.032～−0.059	



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○					

NACHI 不二越

CU2

超硬CrNコート 2枚刃 銅合金用
Carbide 2-Flutes End Mills for Copper



銅電極加工用に最適です。
This end Mills is the best for the copper electrode Millsing.

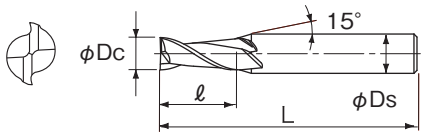
外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
0.5	3	0～-0.015	h6
4	12	0～-0.03	

超硬合金 | CrN | 2 | 30° | ピン角

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA14819	CU2005	0.5	1.25	40	4	□
NA14820	CU2010	1	2.5	40	4	□
NA14821	CU2015	1.5	3.75	40	4	□
NA14822	CU2020	2	5	40	4	□
NA14823	CU2025	2.5	6.25	40	4	□
NA14824	CU2030	3	8	45	6	□
NA14825	CU2040	4	11	45	6	□
NA14826	CU2050	5	13	50	6	□
NA14827	CU2060	6	13	50	6	□
NA14828	CU2080	8	19	60	8	□
NA14829	CU2100	10	22	70	10	□
NA14830	CU2120	12	26	75	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	◎					

DIJET ダイジェット工業

AL-SEESS2

超硬 2枚刃 アルミ加工用 ショート刃長(2D)
Carbide End Mills 2-Flutes Short for Aluminum



びびり現象を抑制し、切削領域が拡大。切れ味に優れ、高精度加工ができる。
切り屑排出性が良好で高能率加工ができる。

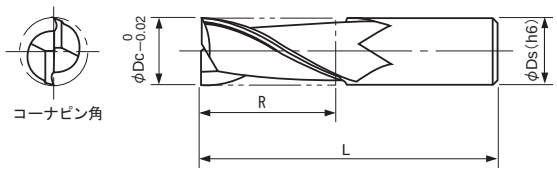
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～-0.02	h6

K種 | 2 | 45° | ピン角

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ03940	AL-SEESS2010	1	2	40	4	●
DJ03941	AL-SEESS2015	1.5	3	40	4	●
DJ03942	AL-SEESS2020	2	4	40	4	●
DJ03943	AL-SEESS2025	2.5	5	40	4	●
DJ03944	AL-SEESS2030	3	6	50	6	●
DJ03945	AL-SEESS2035	3.5	7	50	6	●
DJ03946	AL-SEESS2040	4	8	50	6	●
DJ03947	AL-SEESS2045	4.5	9	50	6	●
DJ03948	AL-SEESS2050	5	10	55	6	●
DJ03949	AL-SEESS2055	5.5	11	55	6	●
DJ03950	AL-SEESS2060	6	12	55	6	●
DJ03951	AL-SEESS2065	6.5	13	55	6	●
DJ03952	AL-SEESS2070	7	14	65	8	●
DJ03953	AL-SEESS2075	7.5	15	65	8	●
DJ03954	AL-SEESS2080	8	16	65	8	●
DJ03955	AL-SEESS2085	8.5	17	65	8	●
DJ03956	AL-SEESS2090	9	18	70	10	●
DJ03957	AL-SEESS2095	9.5	19	70	10	●
DJ03958	AL-SEESS2100	10	20	70	10	●
DJ03959	AL-SEESS2120	12	24	80	12	●
DJ03960	AL-SEESS2130	13	26	85	12	□
DJ03961	AL-SEESS2140	14	28	95	16	●
DJ03962	AL-SEESS2150	15	30	95	16	□
DJ03963	AL-SEESS2160	16	32	95	16	●
DJ03964	AL-SEESS2180	18	36	115	20	●
DJ03965	AL-SEESS2200	20	40	115	20	●
DJ03966	AL-SEESS2210	21	42	130	25	□
DJ03967	AL-SEESS2220	22	44	130	25	●
DJ03968	AL-SEESS2230	23	46	130	25	□
DJ03969	AL-SEESS2240	24	48	130	25	●
DJ03970	AL-SEESS2250	25	50	130	25	□
DJ03971	AL-SEESS2260	26	52	130	32	●
DJ03972	AL-SEESS2270	27	54	130	32	□
DJ03973	AL-SEESS2280	28	56	140	32	●
DJ03974	AL-SEESS2290	29	58	140	32	□
DJ03975	AL-SEESS2300	30	60	140	32	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○			○		

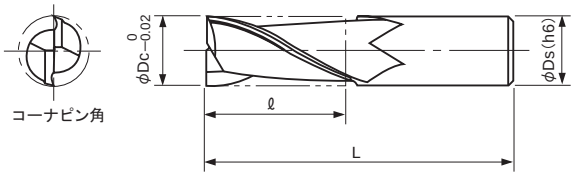
DIJET ダイジェット工業

AL-SEES2

超硬 2枚刃 アルミ加工用 レギュラ刃長

Carbide End Mills 2-Flutes Regular for Aluminum





びびり現象を抑制し、切削領域が拡大。切れ味に優れ、高精度加工ができる。
切り屑排出性が良好で高能率加工ができる。

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～−0.02	h6

K種 2 45° ピン角

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ02849	AL-SEES2004-3	0.4	0.8	40	3	□
DJ02850	AL-SEES20045-3	0.45	0.9	40	3	□
DJ02851	AL-SEES2005-3	0.5	1.0	40	3	□
DJ02852	AL-SEES20055-3	0.55	1.1	40	3	□
DJ02853	AL-SEES2006-3	0.6	1.2	40	3	□
DJ02854	AL-SEES20065-3	0.65	1.3	40	3	□
DJ02855	AL-SEES2007-3	0.7	1.4	40	3	□
DJ02856	AL-SEES20075-3	0.75	1.5	40	3	□
DJ02857	AL-SEES2008-3	0.8	1.6	40	3	□
DJ02858	AL-SEES20085-3	0.85	1.7	40	3	□
DJ02859	AL-SEES2009-3	0.9	2.0	40	3	□
DJ02860	AL-SEES20095-3	0.95	2.0	40	3	□
DJ03214	AL-SEES2010-3	1	2.8	40	3	□
DJ00335	AL-SEES2010		2.8	40	4	●
DJ03215	AL-SEES2011-3	1.1	2.8	40	3	□
DJ03216	AL-SEES2012-3	1.2	2.8	40	3	□
DJ03217	AL-SEES2013-3	1.3	2.8	40	3	□
DJ03218	AL-SEES2014-3	1.4	2.8	40	3	□
DJ03219	AL-SEES2015-3	1.5	4.4	40	3	□
DJ00336	AL-SEES2015	1.5	4.4	40	4	●
DJ03220	AL-SEES2016-3	1.6	4.4	40	3	□
DJ03221	AL-SEES2017-3	1.7	4.4	40	3	□
DJ03222	AL-SEES2018-3	1.8	4.4	40	3	□
DJ03223	AL-SEES2019-3	1.9	4.4	40	3	□
DJ03224	AL-SEES2020-3	2	7	40	3	□
DJ00337	AL-SEES2020		7	40	4	●
DJ03225	AL-SEES2021-3	2.1	7	40	3	□
DJ03226	AL-SEES2022-3	2.2	7	40	3	□
DJ03227	AL-SEES2023-3	2.3	7	40	3	□
DJ03228	AL-SEES2024-3	2.4	7	40	3	□
DJ03229	AL-SEES2025-3	2.5	9	40	3	□
DJ00338	AL-SEES2025	2.5	9	40	4	●
DJ03230	AL-SEES2026-3	2.6	9	40	3	□
DJ03231	AL-SEES2027-3	2.7	9	40	3	□
DJ03232	AL-SEES2028-3	2.8	9	40	3	□
DJ03233	AL-SEES2029-3	2.9	9	40	3	□
DJ03234	AL-SEES2030-3	3	11	50	3	□
DJ00339	AL-SEES2030		11	50	6	●
DJ03235	AL-SEES2031	3.1	11	50	6	□
DJ03236	AL-SEES2032	3.2	11	50	6	□
DJ03237	AL-SEES2033	3.3	11	50	6	□
DJ03238	AL-SEES2034	3.4	11	50	6	□
DJ00340	AL-SEES2035	3.5	12	50	6	●
DJ03239	AL-SEES2036	3.6	12	50	6	□
DJ03240	AL-SEES2037	3.7	12	50	6	□
DJ03241	AL-SEES2038	3.8	12	50	6	□
DJ03242	AL-SEES2039	3.9	12	50	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ00341	AL-SEES2040	4	14	50	6	●
DJ03243	AL-SEES2041	4.1	14	50	6	□
DJ03244	AL-SEES2042	4.2	14	50	6	□
DJ03245	AL-SEES2043	4.3	14	50	6	□
DJ03246	AL-SEES2044	4.4	14	50	6	□
DJ00342	AL-SEES2045	4.5	16	50	6	●
DJ03247	AL-SEES2046	4.6	16	50	6	□
DJ03248	AL-SEES2047	4.7	16	50	6	□
DJ03249	AL-SEES2048	4.8	16	50	6	□
DJ03250	AL-SEES2049	4.9	16	50	6	□
DJ00343	AL-SEES2050	5	17	55	6	●
DJ03251	AL-SEES2051	5.1	17	55	6	□
DJ03252	AL-SEES2052	5.2	17	55	6	□
DJ03253	AL-SEES2053	5.3	17	55	6	□
DJ03254	AL-SEES2054	5.4	17	55	6	□
DJ00344	AL-SEES2055	5.5	17	55	6	●
DJ03255	AL-SEES2056	5.6	17	55	6	□
DJ03256	AL-SEES2057	5.7	17	55	6	□
DJ03257	AL-SEES2058	5.8	17	55	6	□
DJ03258	AL-SEES2059	5.9	17	55	6	□
DJ00345	AL-SEES2060	6	17	55	6	●
DJ03259	AL-SEES2061	6.1	17	55	6	□
DJ03260	AL-SEES2062	6.2	17	55	6	□
DJ03261	AL-SEES2063	6.3	17	55	6	□
DJ03262	AL-SEES2064	6.4	17	55	6	□
DJ00346	AL-SEES2065	6.5	17	55	6	●
DJ03263	AL-SEES2066	6.6	17	55	6	□
DJ03264	AL-SEES2067	6.7	17	55	6	□
DJ03265	AL-SEES2068	6.8	17	55	6	□
DJ03266	AL-SEES2069	6.9	17	55	6	□
DJ00347	AL-SEES2070	7	22	65	8	●
DJ03267	AL-SEES2071	7.1	22	65	8	□
DJ03268	AL-SEES2072	7.2	22	65	8	□
DJ03269	AL-SEES2073	7.3	22	65	8	□
DJ03270	AL-SEES2074	7.4	22	65	8	□
DJ00348	AL-SEES2075	7.5	22	65	8	●
DJ03271	AL-SEES2076	7.6	22	65	8	□
DJ03272	AL-SEES2077	7.7	22	65	8	□
DJ03273	AL-SEES2078	7.8	22	65	8	□
DJ03274	AL-SEES2079	7.9	22	65	8	□
DJ00349	AL-SEES2080	8	22	65	8	●
DJ03275	AL-SEES2081	8.1	22	65	8	□
DJ03276	AL-SEES2082	8.2	22	65	8	□
DJ03277	AL-SEES2083	8.3	22	65	8	□
DJ03278	AL-SEES2084	8.4	22	65	8	□
DJ00350	AL-SEES2085	8.5	22	65	8	●
DJ03279	AL-SEES2086	8.6	22	65	8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○	○		

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ03280	AL-SEES2087	8.7	22	65	8	□
DJ03281	AL-SEES2088	8.8	22	65	8	□
DJ03282	AL-SEES2089	8.9	22	65	8	□
DJ00351	AL-SEES2090	9	22	70	10	●
DJ03283	AL-SEES2091	9.1	22	70	10	□
DJ03284	AL-SEES2092	9.2	22	70	10	□
DJ03285	AL-SEES2093	9.3	22	70	10	□
DJ03286	AL-SEES2094	9.4	22	70	10	□
DJ00352	AL-SEES2095	9.5	22	70	10	●
DJ03287	AL-SEES2096	9.6	22	70	10	□
DJ03288	AL-SEES2097	9.7	22	70	10	□
DJ03289	AL-SEES2098	9.8	22	70	10	□
DJ03290	AL-SEES2099	9.9	22	70	10	□
DJ00353	AL-SEES2100	10	28	75	10	●
DJ03291	AL-SEES2101	10.1	28	75	10	□
DJ03292	AL-SEES2102	10.2	28	75	10	□
DJ03293	AL-SEES2103	10.3	28	75	10	□
DJ03294	AL-SEES2104	10.4	28	75	10	□
DJ00354	AL-SEES2105	10.5	28	75	10	□
DJ03295	AL-SEES2106	10.6	28	75	12	□
DJ03296	AL-SEES2107	10.7	28	75	12	□
DJ03297	AL-SEES2108	10.8	28	75	12	□
DJ03298	AL-SEES2109	10.9	28	75	12	□
DJ00355	AL-SEES2110	11	28	80	12	□
DJ03299	AL-SEES2111	11.1	28	80	12	□
DJ03300	AL-SEES2112	11.2	28	80	12	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ03301	AL-SEES2113	11.3	28	80	12	□
DJ03302	AL-SEES2114	11.4	28	80	12	□
DJ00356	AL-SEES2115	11.5	28	80	12	□
DJ03303	AL-SEES2116	11.6	28	80	12	□
DJ03304	AL-SEES2117	11.7	28	80	12	□
DJ03305	AL-SEES2118	11.8	28	80	12	□
DJ03306	AL-SEES2119	11.9	28	80	12	□
DJ00357	AL-SEES2120	12	28	80	12	●
DJ00358	AL-SEES2130	13	35	85	12	●
DJ00359	AL-SEES2140	14	40	95	16	●
DJ00360	AL-SEES2150	15	40	95	16	●
DJ00361	AL-SEES2160	16	40	95	16	●
DJ00362	AL-SEES2170	17	45	115	20	□
DJ00363	AL-SEES2180	18	45	115	20	●
DJ00364	AL-SEES2190	19	45	115	20	□
DJ00365	AL-SEES2200	20	45	115	20	●
DJ00366	AL-SEES2210	21	55	130	25	●
DJ00367	AL-SEES2220	22	55	130	25	●
DJ00368	AL-SEES2230	23	55	130	25	●
DJ00369	AL-SEES2240	24	55	130	25	●
DJ00370	AL-SEES2250	25	55	130	25	●
DJ00371	AL-SEES2260	26	55	130	32	●
DJ00372	AL-SEES2270	27	55	130	32	●
DJ00373	AL-SEES2280	28	65	140	32	●
DJ00374	AL-SEES2290	29	65	140	32	●
DJ00375	AL-SEES2300	30	65	140	32	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○	○		

ダイジェット工業

AL-SEEM2

超硬 2枚刃 アルミ加工用 ミドル刃長

Carbide End Mills 2-Flutes Medium for Aluminum



びびり現象を抑制し、切削領域が拡大。切れ味に優れ、高精度加工ができる。
切り屑排出性が良好で高能率加工ができる。

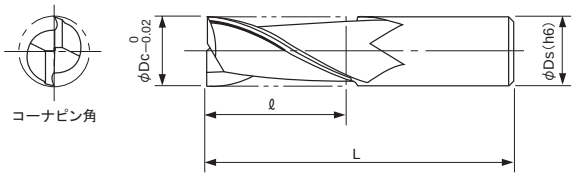
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～−0.02	h6

K種 | 2 | 45° | ピン角

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ03976	AL-SEEM2030	3	16	60	6	□
DJ03977	AL-SEEM2040	4	20	60	6	□
DJ03978	AL-SEEM2050	5	25	65	6	□
DJ03979	AL-SEEM2060	6	25	65	6	□
DJ03980	AL-SEEM2070	7	32	75	8	□
DJ03981	AL-SEEM2080	8	32	75	8	□
DJ03982	AL-SEEM2090	9	32	80	8	□
DJ03983	AL-SEEM2100	10	40	80	10	□
DJ03984	AL-SEEM2110	11	40	90	10	□
DJ03985	AL-SEEM2120	12	40	90	12	□
DJ03986	AL-SEEM2140	14	57	110	12	□
DJ03987	AL-SEEM2160	16	57	110	16	□
DJ03988	AL-SEEM2180	18	60	130	16	□
DJ03989	AL-SEEM2200	20	60	130	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○					

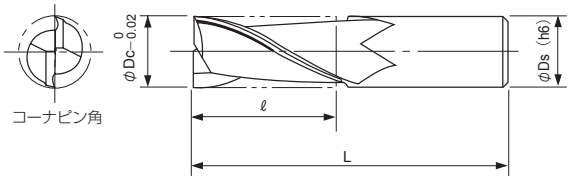
DIJET ダイジェット工業

AL-SEEL2

超硬 2枚刃 アルミ加工用 ロング刃長

Carbide End Mills 2-Flutes Long for Aluminum





びびり現象を抑制し、切削領域が拡大。切れ味に優れ、高精度加工ができる。
切り屑排出性が良好で高能率加工ができる。

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～−0.02	h6

K種 | 2 | 45° | ピン角

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ03307	AL-SEEL2010-3	1	4.5	45	3	□
DJ03308	AL-SEEL2011-3	1.1	5	45	3	□
DJ03309	AL-SEEL2012-3	1.2	5.4	45	3	□
DJ03310	AL-SEEL2013-3	1.3	5.9	45	3	□
DJ03311	AL-SEEL2014-3	1.4	6.3	45	3	□
DJ03312	AL-SEEL2015-3	1.5	6.8	50	3	□
DJ03313	AL-SEEL2016-3	1.6	7.2	50	3	□
DJ03314	AL-SEEL2017-3	1.7	7.7	50	3	□
DJ03315	AL-SEEL2018-3	1.8	8.1	50	3	□
DJ03316	AL-SEEL2019-3	1.9	8.6	50	3	□
DJ03317	AL-SEEL2020-3	2	9	55	3	□
DJ03318	AL-SEEL2021-3	2.1	9.5	55	3	□
DJ03319	AL-SEEL2022-3	2.2	9.9	55	3	□
DJ03320	AL-SEEL2023-3	2.3	10.4	55	3	□
DJ03321	AL-SEEL2024-3	2.4	10.8	55	3	□
DJ03322	AL-SEEL2025-3	2.5	11.3	60	3	□
DJ03323	AL-SEEL2026-3	2.6	11.7	60	3	□
DJ03324	AL-SEEL2027-3	2.7	12.2	60	3	□
DJ03325	AL-SEEL2028-3	2.8	12.6	60	3	□
DJ03326	AL-SEEL2029-3	2.9	13.1	60	3	□
DJ03327	AL-SEEL2030-3	3	13.5	65	3	□
DJ00376	AL-SEEL2030	3	22	65	6	●
DJ03328	AL-SEEL2031	3.1	22	65	6	□
DJ03329	AL-SEEL2032	3.2	22	65	6	□
DJ03330	AL-SEEL2033	3.3	22	65	6	□
DJ03331	AL-SEEL2034	3.4	22	65	6	□
DJ00377	AL-SEEL2035	3.5	24	65	6	□
DJ03332	AL-SEEL2036	3.6	24	65	6	□
DJ03333	AL-SEEL2037	3.7	24	65	6	□
DJ03334	AL-SEEL2038	3.8	24	65	6	□
DJ03335	AL-SEEL2039	3.9	24	65	6	□
DJ00378	AL-SEEL2040	4	26	65	6	●
DJ03336	AL-SEEL2041	4.1	26	65	6	□
DJ03337	AL-SEEL2042	4.2	26	65	6	□
DJ03338	AL-SEEL2043	4.3	26	65	6	□
DJ03339	AL-SEEL2044	4.4	26	65	6	□
DJ00379	AL-SEEL2045	4.5	30	65	6	□
DJ03340	AL-SEEL2046	4.6	30	65	6	□
DJ03341	AL-SEEL2047	4.7	30	65	6	□
DJ03342	AL-SEEL2048	4.8	30	65	6	□
DJ03343	AL-SEEL2049	4.9	30	65	6	□
DJ00380	AL-SEEL2050	5	32	75	6	●
DJ03344	AL-SEEL2051	5.1	32	75	6	□
DJ03345	AL-SEEL2052	5.2	32	75	6	□
DJ03346	AL-SEEL2053	5.3	32	75	6	□
DJ03347	AL-SEEL2054	5.4	32	75	6	□
DJ00381	AL-SEEL2055	5.5	32	75	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ03348	AL-SEEL2056	5.6	32	75	6	□
DJ03349	AL-SEEL2057	5.7	32	75	6	□
DJ03350	AL-SEEL2058	5.8	32	75	6	□
DJ03351	AL-SEEL2059	5.9	32	75	6	□
DJ00382	AL-SEEL2060	6	32	75	6	●
DJ03352	AL-SEEL2061	6.1	32	75	6	□
DJ03353	AL-SEEL2062	6.2	32	75	6	□
DJ03354	AL-SEEL2063	6.3	32	75	6	□
DJ03355	AL-SEEL2064	6.4	32	75	6	□
DJ00383	AL-SEEL2065	6.5	42	95	6	□
DJ03356	AL-SEEL2066	6.6	42	95	6	□
DJ03357	AL-SEEL2067	6.7	42	95	6	□
DJ03358	AL-SEEL2068	6.8	42	95	6	□
DJ03359	AL-SEEL2069	6.9	42	95	6	□
DJ00384	AL-SEEL2070	7	42	95	8	●
DJ03360	AL-SEEL2071	7.1	42	95	8	□
DJ03361	AL-SEEL2072	7.2	42	95	8	□
DJ03362	AL-SEEL2073	7.3	42	95	8	□
DJ03363	AL-SEEL2074	7.4	42	95	8	□
DJ00385	AL-SEEL2075	7.5	42	95	8	□
DJ03364	AL-SEEL2076	7.6	42	95	8	□
DJ03365	AL-SEEL2077	7.7	42	95	8	□
DJ03366	AL-SEEL2078	7.8	42	95	8	□
DJ03367	AL-SEEL2079	7.9	42	95	8	□
DJ00386	AL-SEEL2080	8	42	95	8	●
DJ03368	AL-SEEL2081	8.1	42	95	8	□
DJ03369	AL-SEEL2082	8.2	42	95	8	□
DJ03370	AL-SEEL2083	8.3	42	95	8	□
DJ03371	AL-SEEL2084	8.4	42	95	8	□
DJ00387	AL-SEEL2085	8.5	42	110	10	□
DJ03372	AL-SEEL2086	8.6	42	110	10	□
DJ03373	AL-SEEL2087	8.7	42	110	10	□
DJ03374	AL-SEEL2088	8.8	42	110	10	□
DJ03375	AL-SEEL2089	8.9	42	110	10	□
DJ00388	AL-SEEL2090	9	42	110	10	●
DJ03376	AL-SEEL2091	9.1	42	110	10	□
DJ03377	AL-SEEL2092	9.2	42	110	10	□
DJ03378	AL-SEEL2093	9.3	42	110	10	□
DJ03379	AL-SEEL2094	9.4	42	110	10	□
DJ00389	AL-SEEL2095	9.5	42	110	10	□
DJ03380	AL-SEEL2096	9.6	42	110	10	□
DJ03381	AL-SEEL2097	9.7	42	110	10	□
DJ03382	AL-SEEL2098	9.8	42	110	10	□
DJ03383	AL-SEEL2099	9.9	42	110	10	□
DJ00390	AL-SEEL2100	10	53	120	10	●
DJ03384	AL-SEEL2101	10.1	53	120	10	□
DJ03385	AL-SEEL2102	10.2	53	120	10	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○			

ダイジェット工業

AL-SEEL2

超硬 2枚刃 アルミ加工用 ロング刃長
Carbide End Mills 2-Flutes Long for Aluminum

公差(mm)Tolerance

外径	シャンク
0～−0.02	h6

K種 | 2 | 45° | ピン角

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ03386	AL-SEEL2103	10.3	53	120	10	□
DJ03387	AL-SEEL2104	10.4	53	120	10	□
DJ00391	AL-SEEL2105	10.5	53	120	12	□
DJ03388	AL-SEEL2106	10.6	53	120	12	□
DJ03389	AL-SEEL2107	10.7	53	120	12	□
DJ03390	AL-SEEL2108	10.8	53	120	12	□
DJ03391	AL-SEEL2109	10.9	53	120	12	□
DJ00392	AL-SEEL2110	11	53	120	12	□
DJ03392	AL-SEEL2111	11.1	53	120	12	□
DJ03393	AL-SEEL2112	11.2	53	120	12	□
DJ03394	AL-SEEL2113	11.3	53	120	12	□
DJ03395	AL-SEEL2114	11.4	53	120	12	□
DJ00393	AL-SEEL2115	11.5	53	120	12	□
DJ03396	AL-SEEL2116	11.6	53	120	12	□
DJ03397	AL-SEEL2117	11.7	53	120	12	□
DJ03398	AL-SEEL2118	11.8	53	120	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ03399	AL-SEEL2119	11.9	53	120	12	□
DJ00394	AL-SEEL2120	12	53	120	12	●
DJ00395	AL-SEEL2130	13	65	130	12	●
DJ00396	AL-SEEL2140	14	75	140	16	●
DJ00397	AL-SEEL2150	15	75	140	16	●
DJ00398	AL-SEEL2160	16	75	140	16	●
DJ00399	AL-SEEL2170	17	75	150	20	□
DJ00400	AL-SEEL2180	18	75	150	20	●
DJ00401	AL-SEEL2190	19	75	150	20	□
DJ00402	AL-SEEL2200	20	75	150	20	●
DJ00403	AL-SEEL2210	21	85	160	25	●
DJ00404	AL-SEEL2220	22	85	160	25	●
DJ00405	AL-SEEL2230	23	85	160	25	●
DJ00406	AL-SEEL2240	24	85	160	25	●
DJ00407	AL-SEEL2250	25	85	160	25	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○			

ダイジェット工業

AL-SEE-MS2

超硬 2枚刃 アルミ加工用 ミドルシャンク ロング刃長
Carbide End Mills 2-Flutes Medium Shank for Aluminum



びびり現象を抑制し、切削領域が拡大。切れ味に優れ、高精度加工ができる。
切り屑排出性が良好で高能率加工ができる。

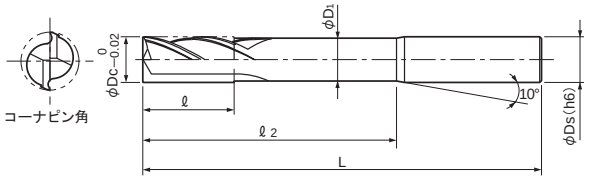
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0~-0.02	h6

K種 | 2 | 45° | ピン角

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ02442	AL-SEE-MS 2020	2	20	140	4	□
DJ02443	AL-SEE-MS 2030	3	20	140	4	□
DJ02444	AL-SEE-MS 2040	4	26	140	6	□
DJ02445	AL-SEE-MS 2050	5	30	140	6	□
DJ02446	AL-SEE-MS 2060	6	30	140	6	□
DJ02447	AL-SEE-MS 2080	8	40	140	8	□
DJ02448	AL-SEE-MS 2100	10	50	180	10	□
DJ02449	AL-SEE-MS 2120	12	50	180	12	□
DJ02450	AL-SEE-MS 2140	14	70	180	16	□
DJ02451	AL-SEE-MS 2150	15	70	180	16	□
DJ02452	AL-SEE-MS 2160	16	70	180	16	□
DJ02453	AL-SEE-MS 2180	18	70	220	20	□
DJ02454	AL-SEE-MS 2200	20	70	220	20	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○					

ダイジェット工業

OCFS2-M

超硬 2枚刃 ミニチュアタイプ
Carbide End Mills 2-Flutes Medium



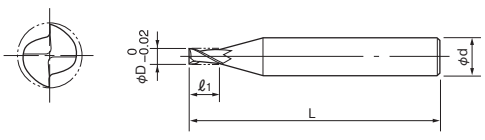
汎用ソリッドミディアム刃エンドミルです。

超微粒子 | 2

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(D)	刃長(l1)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ00143	OCFS2-010M	1	3	38	3	□
DJ00144	OCFS2-011M	1.1	3.3	38	3	□
DJ00145	OCFS2-012M	1.2	3.6	38	3	□
DJ00146	OCFS2-013M	1.3	3.9	38	3	□
DJ00147	OCFS2-014M	1.4	4.2	38	3	□
DJ00148	OCFS2-015M	1.5	4.5	38	3	□
DJ00149	OCFS2-016M	1.6	4.8	38	3	□
DJ00150	OCFS2-017M	1.7	5.1	38	3	□
DJ00151	OCFS2-018M	1.8	5.4	38	3	□
DJ00152	OCFS2-019M	1.9	5.7	38	3	□
DJ00153	OCFS2-020M	2	6	38	3	□
DJ00154	OCFS2-025M	2.5	7.5	38	3	□
DJ00155	OCFS2-030M	3	9	38	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
○	○						
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○			○		

DIJET ダイジェット工業

OCFS2-S

超硬 2枚刃 レギュラ刃長
Carbide End Mills 2-Flutes Regular



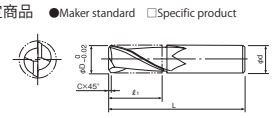
汎用ソリッドショート刃エンドミルです。

超微粒子 | 2 | 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(D)	刃長(l1)	全長(L)	シャンク径(d)	コーナーC(C)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Corner Radius	Classification
DJ00001	OCFS2-010S	1	3	45	6	0.05	□
DJ00002	OCFS2-015S	1.5	5	45	6	0.05	□
DJ00003	OCFS2-020S	2	6	45	6	0.1	□
DJ00004	OCFS2-025S	2.5	8	45	6	0.1	□
DJ00005	OCFS2-030S	3	10	45	6	0.1	□
DJ00006	OCFS2-035S	3.5	11	45	6	0.1	□
DJ00007	OCFS2-040S	4	12	45	6	0.1	□
DJ00008	OCFS2-045S	4.5	14	45	6	0.1	□
DJ00009	OCFS2-050S	5	15	50	6	0.1	□
DJ00010	OCFS2-055S	5.5	15	50	6	0.2	□
DJ00011	OCFS2-060S	6	15	50	6	0.2	□
DJ00012	OCFS2-065S	6.5	20	50	6	0.2	□
DJ00013	OCFS2-070S	7	20	60	8	0.2	□
DJ00014	OCFS2-075S	7.5	20	60	8	0.2	□
DJ00015	OCFS2-080S	8	20	60	8	0.2	□
DJ00016	OCFS2-085S	8.5	20	60	8	0.2	□
DJ00017	OCFS2-090S	9	20	65	10	0.2	□
DJ00018	OCFS2-095S	9.5	20	65	10	0.2	□
DJ00019	OCFS2-100S	10	25	70	10	0.2	□
DJ00020	OCFS2-105S	10.5	25	70	10	0.2	□
DJ00021	OCFS2-110S	11	25	75	12	0.2	□
DJ00022	OCFS2-115S	11.5	25	75	12	0.2	□
DJ00023	OCFS2-120S	12	25	75	12	0.2	□
DJ00024	OCFS2-130S	13	30	80	12	0.2	□
DJ00025	OCFS2-140S	14	35	90	16	0.2	□
DJ00026	OCFS2-150S	15	35	90	16	0.2	□
DJ00027	OCFS2-160S	16	35	90	16	0.3	□
DJ00028	OCFS2-170S	17	40	105	20	0.3	□
DJ00029	OCFS2-180S	18	40	105	20	0.3	□
DJ00030	OCFS2-190S	19	40	105	20	0.4	□
DJ00031	OCFS2-200S	20	40	105	20	0.5	□
DJ00032	OCFS2-210S	21	50	120	25	0.5	□
DJ00033	OCFS2-220S	22	50	120	25	0.5	□
DJ00034	OCFS2-230S	23	50	120	25	0.5	□
DJ00035	OCFS2-240S	24	50	120	25	0.5	□
DJ00036	OCFS2-250S	25	50	120	25	0.5	□
DJ00037	OCFS2-260S	26	50	120	25	0.5	□
DJ00038	OCFS2-270S	27	50	120	25	0.5	□
DJ00039	OCFS2-280S	28	50	120	25	0.5	□
DJ00040	OCFS2-290S	29	50	120	32	0.5	□
DJ00041	OCFS2-300S	30	50	120	32	0.5	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
○	○						
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○			○		

DIJET ダイジェット工業

OCFS2-L

超硬 2枚刃 ロング刃長
Carbide End Mills 2-Flutes Long



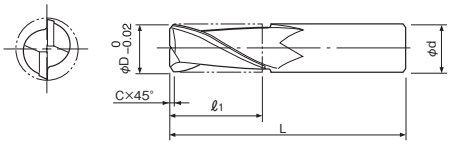
汎用ソリッドロング刃エンドミルです。

超微粒子 | 2 | 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(D)	刃長(l1)	全長(L)	シャンク径(d)	コーナーC(C)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Corner Radius	Classification
DJ00042	OCFS2-030L	3	20	60	6	0.1	□
DJ00043	OCFS2-035L	3.5	22	60	6	0.1	□
DJ00044	OCFS2-040L	4	24	60	6	0.1	□
DJ00045	OCFS2-045L	4.5	28	60	6	0.1	□
DJ00046	OCFS2-050L	5	30	70	6	0.1	□
DJ00047	OCFS2-055L	5.5	30	70	6	0.2	□
DJ00048	OCFS2-060L	6	30	70	6	0.2	□
DJ00049	OCFS2-065L	6.5	40	90	8	0.2	□
DJ00050	OCFS2-070L	7	40	90	8	0.2	□
DJ00051	OCFS2-075L	7.5	40	90	8	0.2	□
DJ00052	OCFS2-080L	8	40	90	8	0.2	□
DJ00053	OCFS2-085L	8.5	40	100	10	0.2	□
DJ00054	OCFS2-090L	9	40	100	10	0.2	□
DJ00055	OCFS2-095L	9.5	40	100	10	0.2	□
DJ00056	OCFS2-100L	10	50	110	10	0.2	□
DJ00057	OCFS2-105L	10.5	50	110	12	0.2	□
DJ00058	OCFS2-110L	11	50	110	12	0.2	□
DJ00059	OCFS2-115L	11.5	50	110	12	0.2	□
DJ00060	OCFS2-120L	12	50	110	12	0.2	□
DJ00061	OCFS2-130L	13	60	120	12	0.2	□
DJ00062	OCFS2-140L	14	70	130	16	0.2	□
DJ00063	OCFS2-150L	15	70	130	16	0.2	□
DJ00064	OCFS2-160L	16	70	130	16	0.3	□
DJ00065	OCFS2-170L	17	70	140	20	0.3	□
DJ00066	OCFS2-180L	18	70	140	20	0.3	□
DJ00067	OCFS2-190L	19	70	140	20	0.4	□
DJ00068	OCFS2-200L	20	70	140	20	0.5	□
DJ00069	OCFS2-210L	21	80	150	25	0.5	□
DJ00070	OCFS2-220L	22	80	150	25	0.5	□
DJ00071	OCFS2-230L	23	80	150	25	0.5	□
DJ00072	OCFS2-240L	24	80	150	25	0.5	□
DJ00073	OCFS2-250L	25	80	150	25	0.5	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



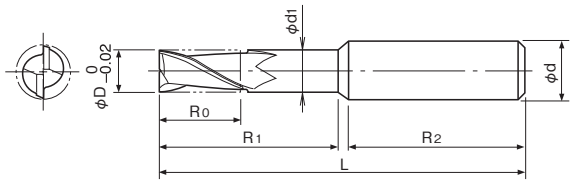
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
○	○						
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○			○		

ダイジェット工業

LS-OCFS2

超硬 2枚刃 ロングシャンク
Carbide End Mills 2-Flutes Long Shank





ロングシャンクの2枚刃エンドミルです。
2-Flutes End Mills of Long Shank

超微粒子　2

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	型番	外径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	シャンク長(ℓ2)	全長(L)	首径(d1)	シャンク径(d)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Shank Length	Overall Length	Neck Length.	Shank Dia.	Classification
DJ00156	LS-OCFS2-020	2	10	40	96	140	2	4	□
DJ00157	LS-OCFS2-025	2.5	15	40	97	140	2.5	4	□
DJ00158	LS-OCFS2-030	3	15	40	98	140	3	4	□
DJ00159	LS-OCFS2-035	3.5	20	40	99	140	3.5	4	□
DJ00160	LS-OCFS2-040	4	20	40	96	140	3.95	6	□
DJ00161	LS-OCFS2-045	4.5	28	50	97	150	4.45	6	□
DJ00162	LS-OCFS2-050	5	28	50	98	150	4.95	6	□
DJ00163	LS-OCFS2-055	5.5	30	50	99	150	5.45	6	□
DJ00164	LS-OCFS2-060	6	30	50	100	150	5.95	6	□
DJ00165	LS-OCFS2-065	6.5	30	50	100	150	6.45	6	□
DJ00166	LS-OCFS2-070	7	40	80	97	180	6.9	8	□
DJ00167	LS-OCFS2-075	7.5	40	80	98	180	7.4	8	□
DJ00168	LS-OCFS2-080	8	40	80	100	180	7.9	8	□
DJ00169	LS-OCFS2-085	8.5	40	80	100	180	8.4	8	□
DJ00170	LS-OCFS2-090	9	50	125	102	230	8.9	10	□
DJ00171	LS-OCFS2-100	10	50	125	105	230	9.9	10	□
DJ00172	LS-OCFS2-110	11	50	125	102	230	10.9	12	□
DJ00173	LS-OCFS2-120	12	50	125	105	230	11.9	12	□
DJ00174	LS-OCFS2-140	14	70	125	121	250	13.9	16	□
DJ00175	LS-OCFS2-150	15	70	125	122	250	14.9	16	□
DJ00176	LS-OCFS2-160	16	70	125	125	250	15.9	16	□
DJ00177	LS-OCFS2-180	18	70	125	121	250	17.9	20	□
DJ00178	LS-OCFS2-200	20	70	125	125	250	19.9	20	□
DJ00179	LS-OCFS2-250	25	70	125	125	250	24.9	25	□
DJ00180	LS-OCFS2-300	30	80	125	121	250	29.9	32	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							◎	○	○	○		

EIKO 栄工舎

GES2

超硬 2枚刃 グラファイト用 スタンダードタイプ
Carbide Graphite Slid Standard End Mills



放電加工用グラファイト電極を加工するエンドミルです。

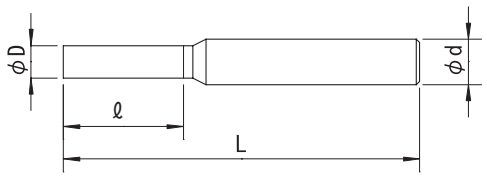
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0~-0.02	h6

K03 2 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI07605	1	10	60	6	●
EI07606	1.5	10	60	6	●
EI07607	2	15	90	6	●
EI07608	2.5	15	90	6	●
EI07609	3	20	90	6	●
EI07610	4	30	100	6	●
EI07611	5	30	100	6	●
EI07612	6	30	100	6	●
EI07613	7	40	120	6	●
EI07614	8	40	120	8	●
EI07615	9	40	120	8	●
EI07616	10	40	120	10	●
EI07617	12	50	120	12	●
EI07618	14	50	120	12	●
EI07619	15	60	150	16	●
EI07620	16	60	150	16	●
EI07621	18	60	150	16	●
EI07622	20	60	150	20	●
EI07623	25	60	160	25	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎				◎	

EIKO 栄工舎

GEL2

超硬 2枚刃 グラファイト用 ロングタイプ
Carbide Graphite Slid Long End Mills



放電加工用グラファイト電極を加工するエンドミルです。

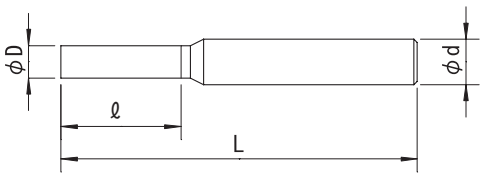
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0~-0.02	h6

K03 2 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI07624	1.5	20	120	6	●
EI07625	2	20	120	6	●
EI07626	2.5	20	120	6	●
EI07627	3	30	120	6	●
EI07628	4	30	120	6	●
EI07629	5	40	150	6	●
EI07630	6	40	150	6	●
EI07631	8	40	180	8	●
EI07632	10	50	200	10	●
EI07633	12	50	200	12	●
EI07634	14	50	200	12	●
EI07635	15	60	200	16	●
EI07636	16	60	200	16	●
EI07637	18	60	200	16	●
EI07638	20	80	250	20	●
EI07639	25	80	250	25	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎				◎	

EIKO 栄工舎

AHES2

超硬 2枚刃 エアホールエンドミル スタンダードタイプ
Carbide Airhole End Mills Standard



放電加工用グラファイト電極を加工するエンドミルです。グラファイト加工機専用タイプです。

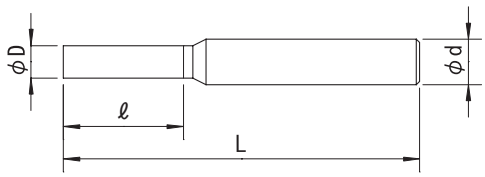
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0~-0.02	h6

K10 2 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI07668	4	20	60	6	●
EI07669	5	30	80	6	●
EI07670	6	30	90	6	●
EI07671	7	40	100	8	●
EI07672	8	40	100	8	●
EI07673	9	40	100	10	●
EI07674	10	40	100	10	●
EI07675	12	50	110	12	●
EI07676	13	50	110	12	●
EI07677	14	50	110	12	●
EI07678	15	60	120	16	●
EI07679	16	60	120	16	●
EI07680	18	60	140	16	●
EI07681	20	60	140	20	●
EI07682	25	60	160	25	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
○	○						
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎				◎	

EIKO 栄工舎

AHEL2

超硬 2枚刃 エアホールエンドミル ロングタイプ
Carbide Airhole End Mills Long



放電加工用グラファイト電極を加工するエンドミルです。グラファイト加工機専用タイプです。

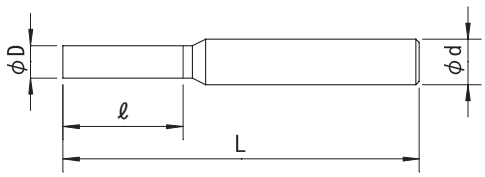
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0~-0.02	h6

K10 2 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI07698	6	40	150	6	●
EI07699	8	40	180	8	●
EI07700	10	50	200	10	●
EI07701	12	50	200	12	●
EI07702	13	50	200	12	●
EI07703	14	50	200	12	●
EI07704	15	60	200	16	●
EI07705	16	60	200	16	●
EI07706	18	60	200	16	●
EI07707	20	60	200	20	●
EI07708	25	80	250	25	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
○							
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎				◎	

ヤマト

YC2-EM

超硬 2枚刃 Yカットエンドミル
Solid Y-Cut End Mills 2-Flutes



公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.03

EM10 | 2 | 30° | ピン角

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	シャンク長(ℓ2)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Classification
YA00001	1	3	45	6	27.3	●
YA00002	1.1	3	45	6	27.6	●
YA00003	1.2	3	45	6	27.9	●
YA00004	1.3	3	45	6	28.2	●
YA00005	1.4	4	45	6	27.5	●
YA00006	1.5	5	45	6	26.7	●
YA00007	1.6	5	45	6	27	●
YA00008	1.7	5	45	6	27.3	●
YA00009	1.8	6	45	6	26.6	●
YA00010	1.9	6	45	6	26.9	●
YA00011	2	6	45	6	27.2	●
YA00012	2.1	6	45	6	27.4	●
YA00013	2.2	6	45	6	27.7	●
YA00014	2.3	6	45	6	28	●
YA00015	2.4	6	45	6	28.3	●
YA00016	2.5	8	45	6	26.6	●
YA00017	2.6	8	45	6	26.9	●
YA00018	2.7	8	45	6	27.1	●
YA00019	2.8	8	45	6	27.4	●
YA00020	2.9	8	45	6	27.7	●
YA00021	3	8	45	6	28	●
YA00022	3.1	10	45	6	26.3	●
YA00023	3.2	10	45	6	26.6	●
YA00024	3.3	10	45	6	26.8	●
YA00025	3.4	10	45	6	27.1	●
YA00026	3.5	10	45	6	27.4	●
YA00027	3.6	12	45	6	25.7	●
YA00028	3.7	12	45	6	26	●
YA00029	3.8	12	45	6	26.3	●
YA00030	3.9	12	45	6	26.5	●
YA00031	4	12	45	6	26.8	●
YA00032	4.1	12	45	6	27.1	●
YA00033	4.2	12	45	6	27.4	●
YA00034	4.3	12	45	6	27.7	●
YA00035	4.4	12	45	6	28	●
YA00036	4.5	12	45	6	28.2	●
YA00037	4.6	15	50	6	30.5	●
YA00038	4.7	15	50	6	30.8	●
YA00039	4.8	15	50	6	31.1	●
YA00040	4.9	15	50	6	31.4	●
YA00041	5	15	50	6	31.7	●
YA00042	5.1	15	50	6	31.9	●
YA00043	5.2	15	50	6	32.2	●
YA00044	5.3	15	50	6	32.5	●
YA00045	5.4	15	50	6	32.8	●
YA00046	5.5	15	50	6	33.1	●
YA00047	5.6	15	50	6	33.4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	シャンク長(ℓ2)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Classification
YA00048	5.7	15	50	6	33.6	●
YA00049	5.8	15	50	6	33.9	●
YA00050	5.9	15	50	6	34.2	●
YA00051	6	15	50	6	34.5	●
YA00052	6.1	15	50	6	34.5	●
YA00053	6.2	15	50	6	34.5	●
YA00054	6.3	15	50	6	34.5	●
YA00055	6.4	15	50	6	34.5	●
YA00056	6.5	15	50	6	34.5	●
YA00057	6.6	18	60	6	41.5	●
YA00058	6.7	18	60	6	41.5	●
YA00059	6.8	18	60	6	41.5	●
YA00060	6.9	18	60	6	41.5	●
YA00061	7	18	60	8	38.7	●
YA00062	7.1	18	60	8	38.9	●
YA00063	7.2	18	60	8	39.2	●
YA00064	7.3	18	60	8	39.5	●
YA00065	7.4	18	60	8	39.8	●
YA00066	7.5	18	60	8	40.1	●
YA00067	7.6	18	60	8	40.4	●
YA00068	7.7	18	60	8	40.6	●
YA00069	7.8	18	60	8	40.9	●
YA00070	7.9	18	60	8	41.2	●
YA00071	8	18	60	8	41.5	●
YA00072	8.1	18	60	8	41.5	●
YA00073	8.2	18	60	8	41.5	●
YA00074	8.3	18	60	8	41.5	●
YA00075	8.4	18	60	8	41.5	●
YA00076	8.5	18	60	8	41.5	●
YA00077	8.6	21	70	10	44.5	●
YA00078	8.7	21	70	10	44.8	●
YA00079	8.8	21	70	10	45.1	●
YA00080	8.9	21	70	10	45.4	●
YA00081	9	21	70	10	45.7	●
YA00082	9.1	21	70	10	45.9	●
YA00083	9.2	21	70	10	46.2	●
YA00084	9.3	21	70	10	46.5	●
YA00085	9.4	21	70	10	46.8	●
YA00086	9.5	21	70	10	47.1	●
YA00087	9.6	21	70	10	47.4	●
YA00088	9.7	21	70	10	47.6	●
YA00089	9.8	21	70	10	47.9	●
YA00090	9.9	21	70	10	48.2	●
YA00091	10	21	70	10	49	●
YA00092	10.1	21	70	10	49	●
YA00093	10.2	21	70	10	49	●
YA00094	10.3	21	70	10	49	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	○							○	○	○			

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	外径(Dc) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	シャンク長(ℓ2) Shank Length	分類 Classification
YA00095	10.4	21	70	10	49	●
YA00096	10.5	21	70	10	49	●
YA00097	10.6	21	75	12	49.5	●
YA00098	10.7	21	75	12	49.8	●
YA00099	10.8	21	75	12	50.1	●
YA00100	10.9	21	75	12	50.4	●
YA00101	11	21	75	12	45.7	●
YA00102	11.1	25	75	12	45.9	●
YA00103	11.2	25	75	12	46.2	●
YA00104	11.3	25	75	12	46.5	●
YA00105	11.4	25	75	12	46.8	●
YA00106	11.5	25	75	12	47.1	●
YA00107	11.6	25	75	12	47.4	●
YA00108	11.7	25	75	12	47.6	●
YA00109	11.8	25	75	12	47.9	●
YA00110	11.9	25	75	12	48.2	●
YA00111	12	25	75	12	50	●
YA00112	12.1	25	75	12	50	●
YA00113	12.2	25	75	12	50	●
YA00114	12.3	25	75	12	50	●
YA00115	12.4	25	75	12	50	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	外径(Dc) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	シャンク長(ℓ2) Shank Length	分類 Classification
YA00116	12.5	25	75	12	50	●
YA00117	12.6	25	80	12	50	●
YA00118	12.7	25	80	12	50	●
YA00119	12.8	25	80	12	50	●
YA00120	12.9	25	80	12	50	●
YA00121	13	25	80	12	50	●
YA00122	13.5	36	90	16	46.4	●
YA00123	14	36	90	16	47.8	●
YA00124	14.5	36	95	16	54.2	●
YA00125	15	36	95	16	55.7	●
YA00126	15.5	36	95	16	57.1	●
YA00127	16	36	95	16	58.5	●
YA00128	16.5	36	95	16	58.5	●
YA00129	17	36	95	20	50	●
YA00130	17.5	40	100	20	59.5	●
YA00131	18	40	100	20	59.5	●
YA00132	18.5	40	100	20	59.5	●
YA00133	19	40	100	20	59.5	●
YA00134	19.5	40	100	20	59.5	●
YA00135	20	40	100	20	59.5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	○							○	○	○			

ヤマト

YCL2-EM

超硬 2枚刃 Yカットエンドミル ロング刃長

Solid Y-Cut End Mills 2-Flutes Long



公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.03

EM10 | 2 | 30° | ピン角

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	シャンク長(ℓ2)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Classification
YA00136	3	20	60	6	31	●
YA00137	3.1	22	60	6	31.3	●
YA00138	3.2	22	60	6	31.6	●
YA00139	3.3	22	60	6	31.8	●
YA00140	3.4	22	60	6	32.1	●
YA00141	3.5	22	60	6	32.4	●
YA00142	3.6	25	60	6	27.7	●
YA00143	3.7	25	60	6	28	●
YA00144	3.8	25	60	6	28.3	●
YA00145	3.9	25	60	6	28.5	●
YA00146	4	25	60	6	28.8	●
YA00147	4.1	25	60	6	29.1	●
YA00148	4.2	25	60	6	29.4	●
YA00149	4.3	25	60	6	29.7	●
YA00150	4.4	25	60	6	30	●
YA00151	4.5	25	60	6	30.2	●
YA00152	4.6	30	70	6	35.5	●
YA00153	4.7	30	70	6	35.8	●
YA00154	4.8	30	70	6	36.1	●
YA00155	4.9	30	70	6	36.4	●
YA00156	5	30	70	6	36.7	●
YA00157	5.1	30	70	6	36.9	●
YA00158	5.2	30	70	6	37.2	●
YA00159	5.3	30	70	6	37.5	●
YA00160	5.4	30	70	6	37.8	●
YA00161	5.5	30	70	6	38.1	●
YA00162	5.6	30	70	6	38.4	●
YA00163	5.7	30	70	6	38.6	●
YA00164	5.8	30	70	6	38.9	●
YA00165	5.9	30	70	6	39.2	●
YA00166	6	30	70	6	39.5	●
YA00167	6.1	30	90	8	54.1	●
YA00168	6.2	30	90	8	54.4	●
YA00169	6.3	30	90	8	54.7	●
YA00170	6.4	30	90	8	55	●
YA00171	6.5	30	90	8	55.2	●
YA00172	6.6	40	90	8	45.5	●
YA00173	6.7	40	90	8	45.8	●
YA00174	6.8	40	90	8	46.1	●
YA00175	6.9	40	90	8	46.4	●
YA00176	7	40	90	8	46.7	●
YA00177	7.1	40	90	8	46.9	●
YA00178	7.2	40	90	8	47.2	●
YA00179	7.3	40	90	8	47.5	●
YA00180	7.4	40	90	8	47.8	●
YA00181	7.5	40	90	8	48.1	●
YA00182	7.6	40	90	8	48.4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	シャンク長(ℓ2)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Classification
YA00183	7.7	40	90	8	48.6	●
YA00184	7.8	40	90	8	48.9	●
YA00185	7.9	40	90	8	49.2	●
YA00186	8	40	90	8	49.5	●
YA00187	8.1	40	100	10	54.1	●
YA00188	8.2	40	100	10	54.4	●
YA00189	8.3	40	100	10	54.7	●
YA00190	8.4	40	100	10	55	●
YA00191	8.5	40	100	10	55.2	●
YA00192	8.6	40	100	10	55.5	●
YA00193	8.7	40	100	10	55.8	●
YA00194	8.8	40	100	10	56.1	●
YA00195	8.9	40	100	10	56.4	●
YA00196	9	40	100	10	56.7	●
YA00197	9.1	40	100	10	56.9	●
YA00198	9.2	40	100	10	57.2	●
YA00199	9.3	40	100	10	57.5	●
YA00200	9.4	40	100	10	57.8	●
YA00201	9.5	40	100	10	58.1	●
YA00202	9.6	40	100	10	58.4	●
YA00203	9.7	40	100	10	58.6	●
YA00204	9.8	40	100	10	58.9	●
YA00205	9.9	40	100	10	59.2	●
YA00206	10	40	100	10	59.5	●
YA00207	10.1	50	100	12	49.5	●
YA00208	10.2	50	100	12	49.8	●
YA00209	10.3	50	100	12	50.1	●
YA00210	10.4	50	100	12	50.4	●
YA00211	10.5	50	110	12	55.2	●
YA00212	10.6	50	110	12	55.5	●
YA00213	10.7	50	110	12	55.8	●
YA00214	10.8	50	110	12	56.1	●
YA00215	10.9	50	110	12	56.4	●
YA00216	11	50	110	12	56.7	●
YA00217	11.1	50	110	12	57	●
YA00218	11.2	50	110	12	57.2	●
YA00219	11.3	50	110	12	57.5	●
YA00220	11.4	50	110	12	57.8	●
YA00221	11.5	50	110	12	58.1	●
YA00222	11.6	50	110	12	58.4	●
YA00223	11.7	50	110	12	58.6	●
YA00224	11.8	50	110	12	58.9	●
YA00225	11.9	50	110	12	59.2	●
YA00226	12	50	110	12	59.5	●
YA00227	12.5	50	120	12	69.5	●
YA00228	13	50	120	12	69.5	●
YA00229	13.5	50	120	16	62.4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	○							○	○	○			

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	シャンク長(ℓ2)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Classification
YA00230	14	50	120	16	63.8	●
YA00231	14.5	60	130	16	65.2	●
YA00232	15	60	130	16	66.7	●
YA00233	15.5	60	130	16	68.1	●
YA00234	16	60	130	16	69.5	●
YA00235	16.5	60	130	16	69.5	●
YA00236	17	70	140	20	61	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	シャンク長(ℓ2)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Classification
YA00237	17.5	70	140	20	62.4	●
YA00238	18	70	140	20	63.8	●
YA00239	18.5	70	140	20	65.2	●
YA00240	19	70	140	20	66.7	●
YA00241	19.5	70	140	20	68.1	●
YA00242	20	70	140	20	69.5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	○							○	○	○			

ヤマト

YCLL2-EM

超硬 2枚刃 Yカットエンドミル エキストラロング刃長

Solid Y-Cut End Mills 2-Flutes Extra Long



公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.03

EM10 | 2 | 30° | ピン角

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	シャンク長(ℓ2)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Classification
YA00243	3	25	70	6	36	●
YA00244	4	30	70	6	33.8	●
YA00245	5	40	80	6	36.7	●
YA00246	6	45	90	6	44.5	●
YA00247	7	50	100	8	46.7	●
YA00248	8	60	110	8	49.5	●
YA00249	9	65	120	10	51.7	●
YA00250	10	70	130	10	59.5	●
YA00251	12	70	130	12	59.5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

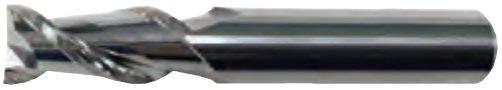
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	○						
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

YSK

ALHE2-2D

Advanced Mill 超硬 2枚刃 アルミ合金用 2Dタイプ

AD Mill, Carbide End Mills 2-Flutes 2D Type for Aluminum



アルミ加工に最適な2Dタイプの超硬エンドミルです。

Carbide End Mills 2D Type for Aluminum

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
+0～-0.015	h6

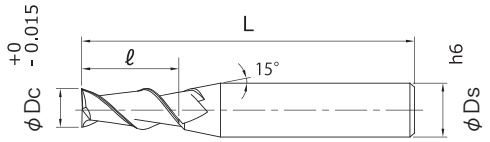
超硬 WC | 2 | 45°

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

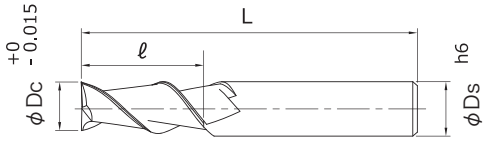
TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
YK07649	1	2	50	4	1	□
YK07650	2	4	50	4	1	□
YK07651	3	6	50	6	1	□
YK07652	4	8	50	6	1	□
YK07653	5	10	50	6	1	□
YK07654	6	12	50	6	2	□
YK07655	7	14	60	8	1	□
YK07656	8	16	60	8	2	□
YK07657	9	18	70	10	1	□
YK07658	10	20	70	10	2	□
YK07659	11	22	80	12	1	□
YK07660	12	24	80	12	2	□
YK07661	13	26	80	12	3	□
YK07662	14	28	80	12	3	□
YK07663	15	30	100	16	1	□
YK07664	16	32	100	16	2	□
YK07665	18	36	100	16	3	□
YK07666	20	40	120	20	2	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

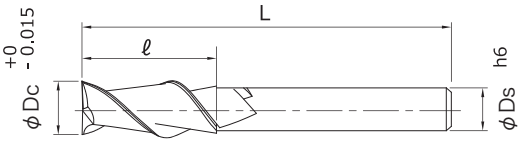
Type 1



Type 2



Type 3



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○					

YSK

ALHE2-3D

Advanced Mill 超硬 2枚刃 アルミ合金用 3Dタイプ

AD Mill, Carbide End Mills 2-Flutes 3D Type for Aluminum



アルミ加工に最適な3Dタイプの超硬エンドミルです。

Carbide End Mills 3D Type for Aluminum

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
+0～-0.015	h6

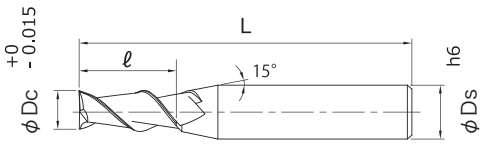
超硬WC　2　45°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

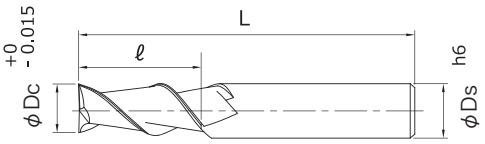
TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
YK07667	1	3	50	4	1	□
YK07668	2	6	50	4	1	□
YK07669	3	9	60	6	1	□
YK07670	4	12	60	6	1	□
YK07671	5	15	60	6	1	□
YK07672	6	18	60	6	2	□
YK07673	7	21	65	8	1	□
YK07674	8	24	70	8	2	□
YK07675	9	27	80	10	1	□
YK07676	10	30	80	10	2	□
YK07677	11	33	95	12	1	□
YK07678	12	36	95	12	2	□
YK07679	13	39	100	12	3	□
YK07680	14	42	100	12	3	□
YK07681	15	45	110	16	1	□
YK07682	16	48	120	16	2	□
YK07683	18	54	120	16	3	□
YK07684	20	60	150	20	2	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

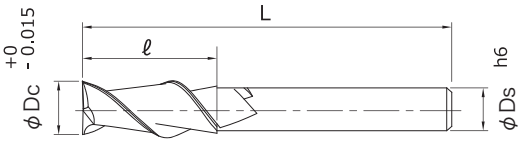
Type 1



Type 2



Type 3



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○					

YSK

ALHE2-4D

Advanced Mill 超硬 2枚刃 アルミ合金用 4Dタイプ

AD Mill, Carbide End Mills 2-Flutes 4D Type for Aluminum



アルミ加工に最適な5Dタイプの超硬エンドミルです。

Carbide End Mills 5D Type for Aluminum

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
+0～-0.015	h6

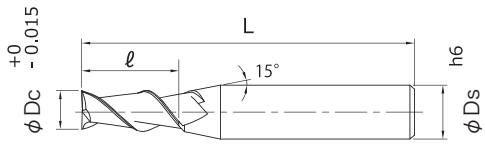
超硬WC　2　45°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

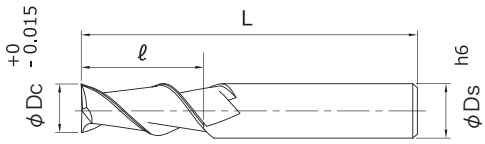
TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
YK07685	1	4	60	4	1	□
YK07686	2	8	60	4	1	□
YK07687	3	12	70	6	1	□
YK07688	4	16	70	6	1	□
YK07689	5	20	70	6	1	□
YK07690	6	24	75	6	2	□
YK07691	7	28	80	8	1	□
YK07692	8	32	90	8	2	□
YK07693	9	36	90	10	1	□
YK07694	10	40	90	10	2	□
YK07695	11	44	100	12	1	□
YK07696	12	48	100	12	2	□
YK07697	13	52	110	12	3	□
YK07698	14	56	120	12	3	□
YK07699	15	60	120	16	1	□
YK07700	16	64	130	16	2	□
YK07701	18	72	140	16	3	□
YK07702	20	80	150	20	2	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

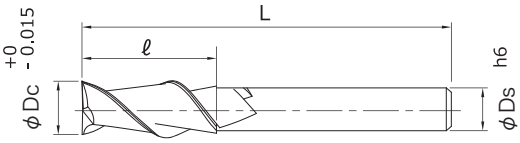
Type 1



Type 2



Type 3



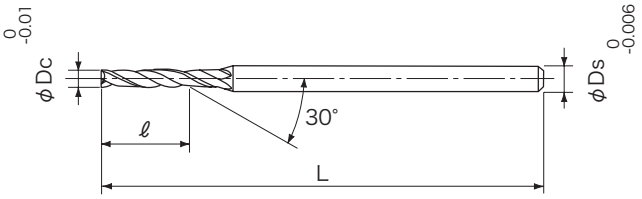
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○					

YSK

IT-2

ドットミル 超硬 2枚刃 ショート
Dot Mills, Carbide 2-Flutes Short





汎用の精密加工用エンドミルです。
Carbide End Mills for High-Precision Machining

公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.01

超微粒子　2　30°

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
YK05001	0.1	0.4	50	3	□
YK05002	0.11	0.4	50	3	□
YK05003	0.12	0.4	50	3	□
YK05004	0.13	0.4	50	3	□
YK05005	0.14	0.4	50	3	□
YK05006	0.15	0.4	50	3	□
YK05007	0.16	0.4	50	3	□
YK05008	0.17	0.4	50	3	□
YK05009	0.18	0.4	50	3	□
YK05010	0.19	0.4	50	3	□
YK05011	0.2	0.4	50	3	□
YK05012	0.21	0.5	50	3	□
YK05013	0.22	0.5	50	3	□
YK05014	0.23	0.5	50	3	□
YK05015	0.24	0.5	50	3	□
YK05016	0.25	0.5	50	3	□
YK05017	0.26	0.6	50	3	□
YK05018	0.27	0.6	50	3	□
YK05019	0.28	0.6	50	3	□
YK05020	0.29	0.6	50	3	□
YK05021	0.3	0.6	50	3	□
YK05022	0.31	0.7	50	3	□
YK05023	0.32	0.7	50	3	□
YK05024	0.33	0.7	50	3	□
YK05025	0.34	0.7	50	3	□
YK05026	0.35	0.7	50	3	□
YK05027	0.36	0.8	50	3	□
YK05028	0.37	0.8	50	3	□
YK05029	0.38	0.8	50	3	□
YK05030	0.39	0.8	50	3	□
YK05031	0.4	0.8	50	3	□
YK05032	0.41	0.9	50	3	□
YK05033	0.42	0.9	50	3	□
YK05034	0.43	0.9	50	3	□
YK05035	0.44	0.9	50	3	□
YK05036	0.45	0.9	50	3	□
YK05037	0.46	1.25	50	3	□
YK05038	0.47	1.25	50	3	□
YK05039	0.48	1.25	50	3	□
YK05040	0.49	1.25	50	3	□
YK05041	0.5	1.25	50	3	□
YK05042	0.51	1.3	50	3	□
YK05043	0.52	1.3	50	3	□
YK05044	0.53	1.3	50	3	□
YK05045	0.54	1.3	50	3	□
YK05046	0.55	1.3	50	3	□
YK05047	0.56	1.5	50	3	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
YK05048	0.57	1.5	50	3	□
YK05049	0.58	1.5	50	3	□
YK05050	0.59	1.5	50	3	□
YK05051	0.6	1.5	50	3	□
YK05052	0.61	1.5	50	3	□
YK05053	0.62	1.5	50	3	□
YK05054	0.63	1.5	50	3	□
YK05055	0.64	1.5	50	3	□
YK05056	0.65	1.5	50	3	□
YK05057	0.66	1.8	50	3	□
YK05058	0.67	1.8	50	3	□
YK05059	0.68	1.8	50	3	□
YK05060	0.69	1.8	50	3	□
YK05061	0.7	1.8	50	3	□
YK05062	0.71	1.8	50	3	□
YK05063	0.72	1.8	50	3	□
YK05064	0.73	1.8	50	3	□
YK05065	0.74	1.8	50	3	□
YK05066	0.75	1.8	50	3	□
YK05067	0.76	2	50	3	□
YK05068	0.77	2	50	3	□
YK05069	0.78	2	50	3	□
YK05070	0.79	2	50	3	□
YK05071	0.8	2	50	3	□
YK05072	0.81	2	50	3	□
YK05073	0.82	2	50	3	□
YK05074	0.83	2	50	3	□
YK05075	0.84	2	50	3	□
YK05076	0.85	2	50	3	□
YK05077	0.86	2	50	3	□
YK05078	0.87	2	50	3	□
YK05079	0.88	2	50	3	□
YK05080	0.89	2	50	3	□
YK05081	0.9	2	50	3	□
YK05082	0.91	2	50	3	□
YK05083	0.92	2	50	3	□
YK05084	0.93	2	50	3	□
YK05085	0.94	2	50	3	□
YK05086	0.95	2	50	3	□
YK05087	0.96	2.5	50	3	□
YK05088	0.97	2.5	50	3	□
YK05089	0.98	2.5	50	3	□
YK05090	0.99	2.5	50	3	□
YK05091	1	2.5	50	3	□
YK05092	1.01	2.5	50	3	□
YK05093	1.02	2.5	50	3	□
YK05094	1.03	2.5	50	3	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○				

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
複合刃 (CFRP/Al)
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING END MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
Tスロットエンドミル T-SLOT END MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
YK05095	1.04	2.5	50	3	□
YK05096	1.05	2.5	50	3	□
YK05097	1.06	2.5	50	3	□
YK05098	1.07	2.5	50	3	□
YK05099	1.08	2.5	50	3	□
YK05100	1.09	2.5	50	3	□
YK05101	1.1	2.5	50	3	□
YK05102	1.11	2.5	50	3	□
YK05103	1.12	2.5	50	3	□
YK05104	1.13	2.5	50	3	□
YK05105	1.14	2.5	50	3	□
YK05106	1.15	2.5	50	3	□
YK05107	1.16	3	50	3	□
YK05108	1.17	3	50	3	□
YK05109	1.18	3	50	3	□
YK05110	1.19	3	50	3	□
YK05111	1.2	3	50	3	□
YK05112	1.21	3	50	3	□
YK05113	1.22	3	50	3	□
YK05114	1.23	3	50	3	□
YK05115	1.24	3	50	3	□
YK05116	1.25	3	50	3	□
YK05117	1.26	3	50	3	□
YK05118	1.27	3	50	3	□
YK05119	1.28	3	50	3	□
YK05120	1.29	3	50	3	□
YK05121	1.3	3	50	3	□
YK05122	1.31	3	50	3	□
YK05123	1.32	3	50	3	□
YK05124	1.33	3	50	3	□
YK05125	1.34	3	50	3	□
YK05126	1.35	3	50	3	□
YK05127	1.36	3.5	50	3	□
YK05128	1.37	3.5	50	3	□
YK05129	1.38	3.5	50	3	□
YK05130	1.39	3.5	50	3	□
YK05131	1.4	3.5	50	3	□
YK05132	1.41	3.5	50	3	□
YK05133	1.42	3.5	50	3	□
YK05134	1.43	3.5	50	3	□
YK05135	1.44	3.5	50	3	□
YK05136	1.45	3.5	50	3	□
YK05137	1.46	4	50	3	□
YK05138	1.47	4	50	3	□
YK05139	1.48	4	50	3	□
YK05140	1.49	4	50	3	□
YK05141	1.5	4	50	3	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
YK05142	1.51	4	50	3	□
YK05143	1.52	4	50	3	□
YK05144	1.53	4	50	3	□
YK05145	1.54	4	50	3	□
YK05146	1.55	4	50	3	□
YK05147	1.56	4	50	3	□
YK05148	1.57	4	50	3	□
YK05149	1.58	4	50	3	□
YK05150	1.59	4	50	3	□
YK05151	1.6	4	50	3	□
YK05152	1.61	4	50	3	□
YK05153	1.62	4	50	3	□
YK05154	1.63	4	50	3	□
YK05155	1.64	4	50	3	□
YK05156	1.65	4	50	3	□
YK05157	1.66	4.5	50	3	□
YK05158	1.67	4.5	50	3	□
YK05159	1.68	4.5	50	3	□
YK05160	1.69	4.5	50	3	□
YK05161	1.7	4.5	50	3	□
YK05162	1.71	4.5	50	3	□
YK05163	1.72	4.5	50	3	□
YK05164	1.73	4.5	50	3	□
YK05165	1.74	4.5	50	3	□
YK05166	1.75	4.5	50	3	□
YK05167	1.76	4.5	50	3	□
YK05168	1.77	4.5	50	3	□
YK05169	1.78	4.5	50	3	□
YK05170	1.79	4.5	50	3	□
YK05171	1.8	4.5	50	3	□
YK05172	1.81	4.5	50	3	□
YK05173	1.82	4.5	50	3	□
YK05174	1.83	4.5	50	3	□
YK05175	1.84	4.5	50	3	□
YK05176	1.85	4.5	50	3	□
YK05177	1.86	5	50	3	□
YK05178	1.87	5	50	3	□
YK05179	1.88	5	50	3	□
YK05180	1.89	5	50	3	□
YK05181	1.9	5	50	3	□
YK05182	1.91	5	50	3	□
YK05183	1.92	5	50	3	□
YK05184	1.93	5	50	3	□
YK05185	1.94	5	50	3	□
YK05186	1.95	5	50	3	□
YK05187	1.96	5	50	3	□
YK05188	1.97	5	50	3	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○				

YSK

IT-2

ドットミル 超硬 2枚刃 ショート
Dot Mills, Carbide 2-Flutes Short

公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.01

超微粒子 | 2 | 30°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
YK05189	1.98	5	50	3	□
YK05190	1.99	5	50	3	□
YK05191	2	5	50	3	□
YK05192	2.01	5	50	3	□
YK05193	2.02	5	50	3	□
YK05194	2.03	5	50	3	□
YK05195	2.04	5	50	3	□
YK05196	2.05	5	50	3	□
YK05197	2.06	5.5	50	3	□
YK05198	2.07	5.5	50	3	□
YK05199	2.08	5.5	50	3	□
YK05200	2.09	5.5	50	3	□
YK05201	2.1	5.5	50	3	□
YK05202	2.11	5.5	50	3	□
YK05203	2.12	5.5	50	3	□
YK05204	2.13	5.5	50	3	□
YK05205	2.14	5.5	50	3	□
YK05206	2.15	5.5	50	3	□
YK05207	2.16	5.5	50	3	□
YK05208	2.17	5.5	50	3	□
YK05209	2.18	5.5	50	3	□
YK05210	2.19	5.5	50	3	□
YK05211	2.2	5.5	50	3	□
YK05212	2.21	5.5	50	3	□
YK05213	2.22	5.5	50	3	□
YK05214	2.23	5.5	50	3	□
YK05215	2.24	5.5	50	3	□
YK05216	2.25	5.5	50	3	□
YK05217	2.26	6	50	3	□
YK05218	2.27	6	50	3	□
YK05219	2.28	6	50	3	□
YK05220	2.29	6	50	3	□
YK05221	2.3	6	50	3	□
YK05222	2.31	6	50	3	□
YK05223	2.32	6	50	3	□
YK05224	2.33	6	50	3	□
YK05225	2.34	6	50	3	□
YK05226	2.35	6	50	3	□
YK05227	2.36	6	50	3	□
YK05228	2.37	6	50	3	□
YK05229	2.38	6	50	3	□
YK05230	2.39	6	50	3	□
YK05231	2.4	6	50	3	□
YK05232	2.41	6	50	3	□
YK05233	2.42	6	50	3	□
YK05234	2.43	6	50	3	□
YK05235	2.44	6	50	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
YK05236	2.45	6	50	3	□
YK05237	2.46	7	50	3	□
YK05238	2.47	7	50	3	□
YK05239	2.48	7	50	3	□
YK05240	2.49	7	50	3	□
YK05241	2.5	7	50	3	□
YK05242	2.51	7	50	3	□
YK05243	2.52	7	50	3	□
YK05244	2.53	7	50	3	□
YK05245	2.54	7	50	3	□
YK05246	2.55	7	50	3	□
YK05247	2.56	7	50	3	□
YK05248	2.57	7	50	3	□
YK05249	2.58	7	50	3	□
YK05250	2.59	7	50	3	□
YK05251	2.6	7	50	3	□
YK05252	2.61	7	50	3	□
YK05253	2.62	7	50	3	□
YK05254	2.63	7	50	3	□
YK05255	2.64	7	50	3	□
YK05256	2.65	7	50	3	□
YK05257	2.66	7	50	3	□
YK05258	2.67	7	50	3	□
YK05259	2.68	7	50	3	□
YK05260	2.69	7	50	3	□
YK05261	2.7	7	50	3	□
YK05262	2.71	7	50	3	□
YK05263	2.72	7	50	3	□
YK05264	2.73	7	50	3	□
YK05265	2.74	7	50	3	□
YK05266	2.75	7	50	3	□
YK05267	2.76	7	50	3	□
YK05268	2.77	7	50	3	□
YK05269	2.78	7	50	3	□
YK05270	2.79	7	50	3	□
YK05271	2.8	7	50	3	□
YK05272	2.81	7	50	3	□
YK05273	2.82	7	50	3	□
YK05274	2.83	7	50	3	□
YK05275	2.84	7	50	3	□
YK05276	2.85	7	50	3	□
YK05277	2.86	8	50	3	□
YK05278	2.87	8	50	3	□
YK05279	2.88	8	50	3	□
YK05280	2.89	8	50	3	□
YK05281	2.9	8	50	3	□
YK05282	2.91	8	50	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○				

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
複合刃 (CFRP/Al)
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING END MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
Tスロットエンドミル T-SLOT END MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
YK05283	2.92	8	50	3	□
YK05284	2.93	8	50	3	□
YK05285	2.94	8	50	3	□
YK05286	2.95	8	50	3	□
YK05287	2.96	8	50	3	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
YK05288	2.97	8	50	3	□
YK05289	2.98	8	50	3	□
YK05290	2.99	8	50	3	□
YK05291	3	8	50	3	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○				

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

YSK

IT-2L

ドットミル 超硬 2枚刃 ロング
Dot Mills, Carbide 2-Flutes Long



汎用の精密加工用エンドミルです。
Carbide End Mills for High-Precision Machining

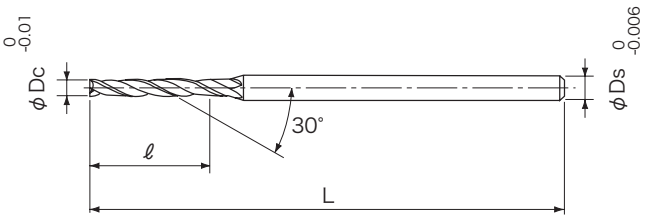
公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.01

超微粒子 | 2 | 30°

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
YK05292	0.1	0.7	50	3	□
YK05293	0.2	1.5	50	3	□
YK05294	0.3	2	50	3	□
YK05295	0.4	3	50	3	□
YK05296	0.5	3.5	50	3	□
YK05297	0.6	4	50	3	□
YK05298	0.7	5	50	3	□
YK05299	0.8	6	50	3	□
YK05300	0.9	7	50	3	□
YK05301	1	7	50	3	□
YK05302	1.1	7	50	3	□
YK05303	1.2	8	50	3	□
YK05304	1.3	10	50	3	□
YK05305	1.4	10	50	3	□
YK05306	1.5	10	60	3	□
YK05307	1.6	12	60	3	□
YK05308	1.7	12	60	3	□
YK05309	1.8	12	60	3	□
YK05310	1.9	13	60	3	□
YK05311	2	14	70	3	□
YK05312	2.1	14	70	3	□
YK05313	2.2	15	70	3	□
YK05314	2.3	16	70	3	□
YK05315	2.4	16	70	3	□
YK05316	2.5	16	70	3	□
YK05317	2.6	18	70	3	□
YK05318	2.7	18	70	3	□
YK05319	2.8	18	70	3	□
YK05320	2.9	20	70	3	□
YK05321	3	20	70	3	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○						
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○						

YSK

IT-2LL

ドットミル 超硬 2枚刃 エキストラロング
Dot Mills, Carbide 2-Flutes Extr Long



汎用の精密加工用エンドミルです。
Carbide End Mills for High-Precision Machining

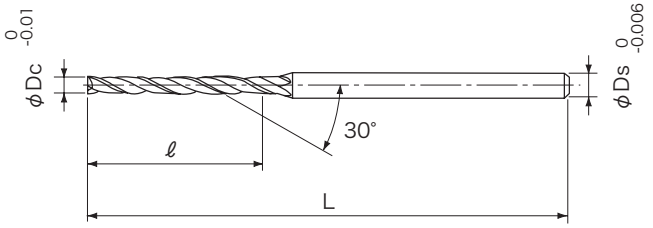
公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.01

超微粒子 | 2 | 30°

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
YK05322	0.1	1	50	3	□
YK05323	0.2	2	50	3	□
YK05324	0.3	3	50	3	□
YK05325	0.4	4	50	3	□
YK05326	0.5	5	50	3	□
YK05327	0.6	6	50	3	□
YK05328	0.7	7	50	3	□
YK05329	0.8	8	50	3	□
YK05330	0.9	9	50	3	□
YK05331	1	10	50	3	□
YK05332	1.1	11	50	3	□
YK05333	1.2	12	50	3	□
YK05334	1.3	13	50	3	□
YK05335	1.4	14	50	3	□
YK05336	1.5	15	60	3	□
YK05337	1.6	16	60	3	□
YK05338	1.7	17	60	3	□
YK05339	1.8	18	60	3	□
YK05340	1.9	19	60	3	□
YK05341	2	20	70	3	□
YK05342	2.1	21	70	3	□
YK05343	2.2	22	70	3	□
YK05344	2.3	23	70	3	□
YK05345	2.4	24	70	3	□
YK05346	2.5	25	70	3	□
YK05347	2.6	26	70	3	□
YK05348	2.7	27	70	3	□
YK05349	2.8	28	70	3	□
YK05350	2.9	29	70	3	□
YK05351	3	30	70	3	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○						
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○						

オーエスジー

DIA-CR-EDS

超硬DIAコート 2刃 コーナR ショート形
Carbide DIA Coated 2-Flutes Corner Radius Short



超硬合金 | DIA | 2 | 35° | シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS27197	2×R0.2	6	40	4	□
OS27198	3×R0.2	8	45	6	□
OS27199	3×R0.5	8	45	6	□
OS27200	4×R0.2	11	45	6	□
OS27201	4×R0.5	11	45	6	□
OS27202	4×R1	11	45	6	□
OS27203	5×R0.2	13	50	6	□
OS27204	5×R0.5	13	50	6	□
OS27205	5×R1	13	50	6	□
OS27206	6×R0.3	13	50	6	□
OS27207	6×R0.5	13	50	6	□
OS27208	6×R1	13	50	6	□
OS27209	6×R1.5	13	50	6	□
OS27210	6×R2	13	50	6	□
OS27211	7×R0.3	16	60	8	□
OS27212	7×R0.5	16	60	8	□
OS27213	7×R1	16	60	8	□
OS27214	8×R0.3	19	60	8	□
OS27215	8×R0.5	19	60	8	□
OS27216	8×R1	19	60	8	□
OS27217	8×R1.5	19	60	8	□
OS27218	8×R2	19	60	8	□
OS27219	10×R0.3	22	70	10	□
OS27220	10×R0.5	22	70	10	□
OS27221	10×R1	22	70	10	□
OS27222	10×R1.5	22	70	10	□
OS27223	10×R2	22	70	10	□
OS27224	10×R3	22	70	10	□
OS27225	12×R0.5	26	75	12	□
OS27226	12×R1	26	75	12	□
OS27227	12×R2	26	75	12	□
OS27228	12×R3	26	75	12	□
OS27229	16×R0.5	32	90	16	□
OS27230	16×R1	32	90	16	□
OS27231	16×R2	32	90	16	□
OS27232	16×R3	32	90	16	□
OS27233	20×R0.5	38	100	20	□
OS27234	20×R1	38	100	20	□
OS27235	20×R1.5	38	100	20	□
OS27236	20×R2	38	100	20	□
OS27237	20×R3	38	100	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○				◎	

オーエスジー

DIA-LS-CRED

超微結晶DIAコート 超硬2刃 ロングシャンク コーナR
DIA Coated 2-Flutes Long Shank Corner Radius



グラファイト電極の薄肉立ち壁加工対応工具です。ステップ加工対応によりビビりやコバ欠けを防止します。シャンク側サイドにもR刃付けが施してあります。

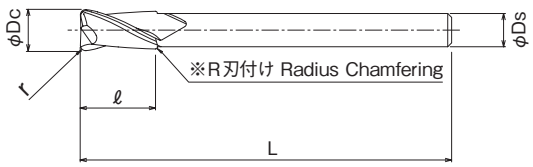
Specially designed for thin wall Graphite electrode. Eliminates chatter and small chipping with step Millsing. Radius teeth on shank side also.

超硬合金 | DIA | 2 | 30° | シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS23763	5×R0.3	10	100	4	●
OS23764	5×R0.5	10	100	4	●
OS23765	5×R1	10	100	4	●
OS23766	7×R0.3	14	160	6	●
OS23767	7×R0.5	14	160	6	●
OS23768	7×R1	14	160	6	●
OS23769	9×R0.5	18	180	8	●
OS23770	9×R1	18	180	8	●
OS23771	11×R0.5	22	180	10	●
OS23772	11×R1	22	180	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
						◎	

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
複合刃 (CFRP/PB)
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING END MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
Tスロットエンドミル T-SLOT END MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

DLC-AIR-EDS

超硬DLCコート 2刃 アルミ合金用 ショート形

Carbide DLC Coated 2-Flutes Short for Aluminum Alloy



アルミニウム合金の超高速加工をコンセプトとしたエンドミル。航空機等の大型アルミニウム部品の高能率加工に最適です。

These end Mills have been developed for high-speed machining of aluminum alloys. Suitable for high efficiency machining of large aluminum parts (such as aircraft components).

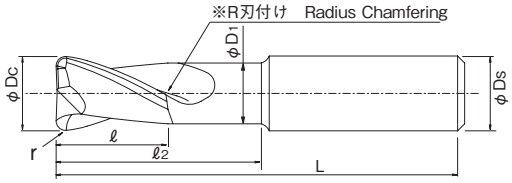
公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.03

超硬合金 / DLC / 2 / 約25° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	首径(D1)	分類
Code	Dia.×Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Neck Dia.	Classification
OS23808	12×R1	14	90	12	40	11	●
OS23809	12×R1.6	14	90	12	40	11	●
OS23810	12×R3	14	90	12	40	11	●
OS23811	16×R1	18	100	16	45	14.4	●
OS23812	16×R1.6	18	100	16	45	14.4	●
OS23813	16×R3	18	100	16	45	14.4	●
OS23814	20×R1	22	110	20	56	18	●
OS23815	20×R1.6	22	110	20	56	18	●
OS23816	20×R3	22	110	20	56	18	●
OS23817	25×R1	27	110	25	56	23	●
OS23818	25×R1.6	27	110	25	56	23	●
OS23819	25×R3	27	110	25	56	23	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎						

MG-CS-EDS

超硬2刃 コーナC面 ショート形
Carbide 2-Flutes Short with Corner Chamfering



公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.03

超硬合金 | 2 | 30° | シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×コーナーC(C)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Corner C	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS27068	1×C0.2	2.5	40	4	□
OS27069	2×C0.2	6	40	4	□
OS27070	2×C0.3	6	40	4	□
OS03013	2×C0.5	6	40	4	□
OS27071	3×C0.2	8	45	6	□
OS27072	3×C0.3	8	45	6	□
OS03014	3×C0.5	8	45	6	□
OS03015	3×C1	8	45	6	□
OS27073	4×C0.2	11	45	6	□
OS27074	4×C0.3	11	45	6	□
OS03016	4×C0.5	11	45	6	□
OS03017	4×C1	11	45	6	□
OS03018	4×C1.5	11	45	6	□
OS27075	5×C0.2	13	50	6	□
OS27076	5×C0.3	13	50	6	□
OS03019	5×C0.5	13	50	6	□
OS03020	5×C1	13	50	6	□
OS03021	5×C1.5	13	50	6	□
OS27077	6×C0.2	13	50	6	□
OS27078	6×C0.3	13	50	6	□
OS03022	6×C0.5	13	50	6	□
OS03023	6×C1	13	50	6	□
OS03024	6×C1.5	13	50	6	□
OS03025	6×C2	13	50	6	□
OS27079	8×C0.2	19	60	8	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×コーナーC(C)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Corner C	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS27080	8×C0.3	19	60	8	□
OS03026	8×C0.5	19	60	8	□
OS03027	8×C1	19	60	8	□
OS03028	8×C1.5	19	60	8	□
OS03029	8×C2	19	60	8	□
OS03030	8×C3	19	60	8	□
OS27081	10×C0.2	22	70	10	□
OS27082	10×C0.3	22	70	10	□
OS03031	10×C0.5	22	70	10	□
OS03032	10×C1	22	70	10	□
OS03033	10×C1.5	22	70	10	□
OS03034	10×C2	22	70	10	□
OS03035	10×C3	22	70	10	□
OS27083	12×C0.2	26	75	12	□
OS27084	12×C0.3	26	75	12	□
OS27085	12×C0.5	26	75	12	□
OS03036	12×C1	26	75	12	□
OS03037	12×C1.5	26	75	12	□
OS03038	12×C2	26	75	12	□
OS03039	12×C3	26	75	12	□
OS03040	16×C2	32	100	16	□
OS03041	16×C3	32	100	16	□
OS03042	20×C2	38	105	20	□
OS03043	20×C3	38	105	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○	○	○	○	○	○			

オーエスジー

MG-CR-EDS

超硬2刃 コーナR ショート形
Carbide 2-Flutes Short with Corner Radius



公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.03

超硬合金 | 2 | 30° | シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	外径(Dc)×コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS02928	2×R0.3	6	40	4	□
OS02929	2×R0.5	6	40	4	□
OS02930	3×R0.3	8	45	6	□
OS02931	3×R0.5	8	45	6	□
OS02932	3×R0.75	8	45	6	□
OS02933	4×R0.5	11	45	6	□
OS02934	4×R0.75	11	45	6	□
OS02935	4×R1	11	45	6	□
OS02936	5×R0.5	13	50	6	□
OS02937	5×R1	13	50	6	□
OS02938	5×R1.5	13	50	6	□
OS02939	6×R0.5	13	50	6	□
OS02940	6×R1	13	50	6	□
OS02941	6×R1.5	13	50	6	□
OS02942	6×R2	13	50	6	□
OS02943	8×R0.5	19	60	8	□
OS02944	8×R1	19	60	8	□
OS02945	8×R1.5	19	60	8	□
OS02946	8×R2	19	60	8	□
OS02947	8×R2.5	19	60	8	□
OS02948	8×R3	19	60	8	□
OS02949	10×R0.5	22	70	10	□
OS02950	10×R1	22	70	10	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	外径(Dc)×コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS02951	10×R1.5	22	70	10	□
OS02952	10×R2	22	70	10	□
OS02953	10×R2.5	22	70	10	□
OS02954	10×R3	22	70	10	□
OS02955	12×R0.5	26	75	12	□
OS02956	12×R1	26	75	12	□
OS02957	12×R1.5	26	75	12	□
OS02958	12×R2	26	75	12	□
OS02959	12×R2.5	26	75	12	□
OS02960	12×R3	26	75	12	□
OS02961	12×R4	26	75	12	□
OS02962	16×R1	32	100	16	□
OS02963	16×R1.5	32	100	16	□
OS02964	16×R2	32	100	16	□
OS02965	16×R2.5	32	100	16	□
OS02966	16×R3	32	100	16	□
OS02967	16×R4	32	100	16	□
OS02968	20×R1	38	105	20	□
OS02969	20×R1.5	38	105	20	□
OS02970	20×R2	38	105	20	□
OS02971	20×R2.5	38	105	20	□
OS02972	20×R3	38	105	20	□
OS02973	20×R4	38	105	20	□

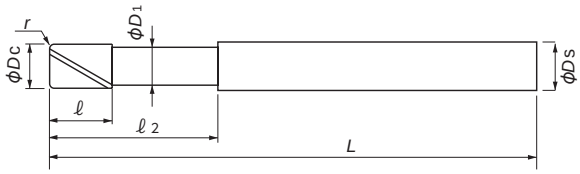
●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○			○	○	○			

EGR-HD

エポックHDコーティング ラジアスエンドミル
Epoch HD Coated Radius End Mills





グラファイト・高Siアルミ合金・FRP加工に適しています。ダイヤモンドコート。
Ideal for machining of graphite, high-Si aluminum alloys, and FRP. Diamond Coated.

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
4	6	0～-0.005	h5
8	10	0～-0.006	

超硬合金 HD 2 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	首下長(ℓ2)	首径(D1)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner radius	Under Neck Length	Neck Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT20235	EGR2040-05-HD	4	R0.5	40	3.9	8	100	4	●
HT20236	EGR2060-05-HD	6	R0.5	60	5.9	12	120	6	●
HT20237	EGR2080-05-HD	8	R0.5	80	7.9	16	140	8	●
HT20238	EGR2100-05-HD	10	R0.5	100	9.9	20	150	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

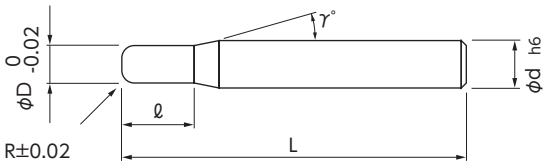
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
												○	○

NS TOOL 日進工具

NSR-2

超硬 2枚刃 ラジアス
Carbide 2-Flutes Radius End Mills





ストレートとコーナーR加工が同時に出来ます。抜群のコーナーR精度です。
It is possible to cut both straight and corner radius simultaneously.

公差(mm)Tolerance		
外径	コーナー半径	シャンク
0～-0.02	±0.02	h6

超硬 MG　2　30°

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	外径(D)	ｺｰﾅｰ半径(R)	刃長(ℓ)	首角(γ)	ｼｬﾝｸ径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Corner Radius	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS02184	1	R0.2	3	9°	4	45	□
NS02185	1.5	R0.2	4.5	9°	4	45	□
NS02186		R0.5	4.5	9°	4	45	□
NS02187	2	R0.2	6	9°	4	45	□
NS02188		R0.5	6	9°	4	45	□
NS02189	2.5	R0.2	8	9°	4	45	□
NS02190		R0.5	8	9°	4	45	□
NS02191	3	R0.2	10	9°	6	45	□
NS02192		R0.5	10	9°	6	45	□
NS02193		R1	10	9°	6	45	□
NS02194	4	R0.2	12	9°	6	50	□
NS02195		R0.5	12	9°	6	50	□
NS02196		R1	12	9°	6	50	□
NS02197	5	R0.2	15	9°	6	55	□
NS02198		R0.5	15	9°	6	55	□
NS02199		R1	15	9°	6	55	□
NS02200		R1.5	15	9°	6	55	□
NS02201	6	R0.2	18	-	6	60	□
NS02202		R0.5	18	-	6	60	□
NS02203		R1	18	-	6	60	□
NS02204		R1.5	18	-	6	60	□
NS02205		R2	18	-	6	60	□
NS02206	8	R0.5	24	-	8	70	□
NS02207		R1	24	-	8	70	□
NS02208		R1.5	24	-	8	70	□
NS02209		R2	24	-	8	70	□
NS02210		R2.5	24	-	8	70	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	外径(D)	ｺｰﾅｰ半径(R)	刃長(ℓ)	首角(γ)	ｼｬﾝｸ径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Corner Radius	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS02211	8	R3	24	-	8	70	□
NS02212	10	R0.5	30	-	10	80	□
NS02213		R1	30	-	10	80	□
NS02214		R1.5	30	-	10	80	□
NS02215		R2	30	-	10	80	□
NS02216		R2.5	30	-	10	80	□
NS02217		R3	30	-	10	80	□
NS02218	12	R0.5	36	-	12	85	□
NS02219		R1	36	-	12	85	□
NS02220		R1.5	36	-	12	85	□
NS02221		R2	36	-	12	85	□
NS02222		R2.5	36	-	12	85	□
NS02223		R3	36	-	12	85	□
NS02224	16	R1	50	-	16	110	□
NS02225		R1.5	50	-	16	110	□
NS02226		R2	50	-	16	110	□
NS02227		R2.5	50	-	16	110	□
NS02228		R3	50	-	16	110	□
NS02229		R4	50	-	16	110	□
NS02230		R5	50	-	16	110	□
NS02231	20	R1	60	-	20	135	□
NS02232		R1.5	60	-	20	135	□
NS02233		R2	60	-	20	135	□
NS02234		R2.5	60	-	20	135	□
NS02235		R3	60	-	20	135	□
NS02236		R4	60	-	20	135	□
NS02237		R5	60	-	20	135	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○				○	○	○		

2DLCM-R

DLCミル 2枚刃 アルミ・銅合金用 ラジアス
DLC Mill 2-Flutes Radius



アルムニウム、銅合金専用のエンドミルです、溝の隅R加工ができます。
This end Mills is suitable for used for corner radius Millsing or copying of Aluminum.

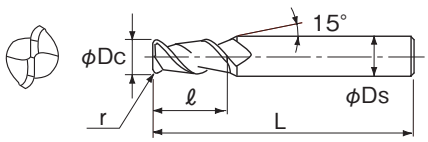
外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
2	3	-0.014～-0.028	h6
4	6	-0.02～-0.038	
7	10	-0.025～-0.047	
12	20	-0.032～-0.059	

超硬合金 DLC 2 45°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA12194	2	R0.2	6	40	4	●
NA12195	3	R0.2	8	45	6	●
NA12196		R0.5	8	45	6	●
NA12197	4	R0.2	11	45	6	●
NA12198		R0.5	11	45	6	●
NA12199	5	R0.2	13	50	6	●
NA12200		R0.5	13	50	6	●
NA12201	6	R0.3	13	50	6	●
NA12202		R0.5	13	50	6	●
NA12203		R1	13	50	6	●
NA12204	7	R0.3	16	60	8	●
NA12205		R0.5	16	60	8	●
NA12206		R1	16	60	8	●
NA12207	8	R0.3	19	60	8	●
NA12208		R0.5	19	60	8	●
NA12209		R1	19	60	8	●
NA12210	10	R0.3	22	70	10	●
NA12211		R0.5	22	70	10	●
NA12212		R1	22	70	10	●
NA12213	12	R0.5	26	75	12	●
NA12214		R1	26	75	12	●
NA12215		R2	26	75	12	●
NA12216	16	R0.5	32	90	16	●
NA12217		R1	32	90	16	●
NA12218		R2	32	90	16	●
NA12219		R3	32	90	16	●
NA12220	20	R0.5	38	100	20	●
NA12221		R1	38	100	20	●
NA12222		R2	38	100	20	●
NA12223		R3	38	100	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○					

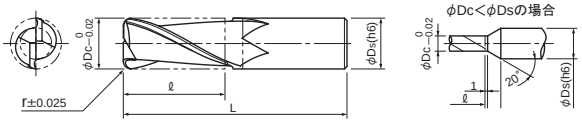
ダイジェット工業

AL-SEES2-R

超硬 2枚刃 アルミ加工用 コーナR レギュラ刃長

Carbide End Mills Corner Radius for Aluminum





びびり現象を抑制し、切削領域が拡大。Rギャッシュ加工により切れ味に優れ、高精度加工ができる。切り屑排出性が良好で高能率加工ができる。

公差(mm)Tolerance		
外径	コーナー半径	シャンク
0～−0.02	±0.025	h6

K種 2 45°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	ｺｰﾅｰ半径(R)	刃長(ℓ)	全長(L)	ｼｬﾝｸ径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner Radius	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ04489	AL-SEES2060-R04	6	R0.4	17	55	6	□
DJ03400	AL-SEES2060-R05		R0.5	17	55	6	●
DJ04490	AL-SEES2060-R08		R0.8	17	55	6	□
DJ03401	AL-SEES2060-R10		R1	17	55	6	●
DJ04491	AL-SEES2060-R12		R1.2	17	55	6	□
DJ03402	AL-SEES2060-R15		R1.5	17	55	6	●
DJ04492	AL-SEES2060-R16		R1.6	17	55	6	□
DJ03403	AL-SEES2060-R20		R2	17	55	6	●
DJ03404	AL-SEES2060-R25		R2.5	17	55	6	●
DJ04493	AL-SEES2080-R04	8	R0.4	22	65	8	□
DJ03405	AL-SEES2080-R05		R0.5	22	65	8	●
DJ04494	AL-SEES2080-R08		R0.8	22	65	8	□
DJ03406	AL-SEES2080-R10		R1	22	65	8	●
DJ04495	AL-SEES2080-R12		R1.2	22	65	8	□
DJ03407	AL-SEES2080-R15		R1.5	22	65	8	●
DJ04496	AL-SEES2080-R16		R1.6	22	65	8	□
DJ03408	AL-SEES2080-R20		R2	22	65	8	●
DJ03409	AL-SEES2080-R25		R2.5	22	65	8	●
DJ03410	AL-SEES2080-R30		R3	22	65	8	●
DJ04497	AL-SEES2100-R04	10	R0.4	28	75	10	□
DJ03411	AL-SEES2100-R05		R0.5	28	75	10	●
DJ04498	AL-SEES2100-R08		R0.8	28	75	10	□
DJ03412	AL-SEES2100-R10		R1	28	75	10	●
DJ04499	AL-SEES2100-R12		R1.2	28	75	10	□
DJ03413	AL-SEES2100-R15		R1.5	28	75	10	●
DJ04500	AL-SEES2100-R16		R1.6	28	75	10	□
DJ03414	AL-SEES2100-R20		R2	28	75	10	●
DJ03415	AL-SEES2100-R25		R2.5	28	75	10	●
DJ03416	AL-SEES2100-R30		R3	28	75	10	●
DJ04501	AL-SEES2100-R32		R3.2	28	75	10	□
DJ03417	AL-SEES2100-R40		R4	28	75	10	●
DJ04502	AL-SEES2120-R04	12	R0.4	28	80	12	□
DJ03418	AL-SEES2120-R05		R0.5	28	80	12	●
DJ04503	AL-SEES2120-R08		R0.8	28	80	12	□
DJ03419	AL-SEES2120-R10		R1	28	80	12	●
DJ04504	AL-SEES2120-R12		R1.2	28	80	12	□
DJ03420	AL-SEES2120-R15		R1.5	28	80	12	●
DJ04505	AL-SEES2120-R16		R1.6	28	80	12	□
DJ03421	AL-SEES2120-R20		R2	28	80	12	●
DJ03422	AL-SEES2120-R25		R2.5	28	80	12	●
DJ03423	AL-SEES2120-R30		R3	28	80	12	●
DJ04506	AL-SEES2120-R32		R3.2	28	80	12	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	ｺｰﾅｰ半径(R)	刃長(ℓ)	全長(L)	ｼｬﾝｸ径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner Radius	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ03424	AL-SEES2120-R40	12	R4	28	80	12	●
DJ03425	AL-SEES2120-R50		R5	28	80	12	●
DJ04507	AL-SEES2140-R04	14	R0.4	40	95	16	□
DJ03426	AL-SEES2140-R05		R0.5	40	95	16	●
DJ04508	AL-SEES2140-R08		R0.8	40	95	16	□
DJ03427	AL-SEES2140-R10		R1	40	95	16	●
DJ04509	AL-SEES2140-R12		R1.2	40	95	16	□
DJ03428	AL-SEES2140-R15		R1.5	40	95	16	●
DJ04510	AL-SEES2140-R16		R1.6	40	95	16	□
DJ03429	AL-SEES2140-R20		R2	40	95	16	●
DJ03430	AL-SEES2140-R25		R2.5	40	95	16	●
DJ03431	AL-SEES2140-R30		R3	40	95	16	●
DJ04511	AL-SEES2140-R32		R3.2	40	95	16	□
DJ03432	AL-SEES2140-R40		R4	40	95	16	●
DJ03433	AL-SEES2140-R50		R5	40	95	16	●
DJ04512	AL-SEES2160-R04	16	R0.4	40	95	16	□
DJ03434	AL-SEES2160-R05		R0.5	40	95	16	●
DJ04513	AL-SEES2160-R08		R0.8	40	95	16	□
DJ03435	AL-SEES2160-R10		R1	40	95	16	●
DJ04514	AL-SEES2160-R12		R1.2	40	95	16	□
DJ03436	AL-SEES2160-R15		R1.5	40	95	16	●
DJ04515	AL-SEES2160-R16		R1.6	40	95	16	□
DJ03437	AL-SEES2160-R20		R2	40	95	16	●
DJ03438	AL-SEES2160-R25		R2.5	40	95	16	●
DJ03439	AL-SEES2160-R30		R3	40	95	16	●
DJ04516	AL-SEES2160-R32		R3.2	40	95	16	□
DJ03440	AL-SEES2160-R40		R4	40	95	16	●
DJ03441	AL-SEES2160-R50		R5	40	95	16	●
DJ04517	AL-SEES2200-R04	20	R0.4	45	115	20	□
DJ03442	AL-SEES2200-R05		R0.5	45	115	20	●
DJ04518	AL-SEES2200-R08		R0.8	45	115	20	□
DJ03443	AL-SEES2200-R10		R1	45	115	20	●
DJ04519	AL-SEES2200-R12		R1.2	45	115	20	□
DJ03444	AL-SEES2200-R15		R1.5	45	115	20	●
DJ04520	AL-SEES2200-R16		R1.6	45	115	20	□
DJ03445	AL-SEES2200-R20		R2	45	115	20	●
DJ03446	AL-SEES2200-R25		R2.5	45	115	20	●
DJ03447	AL-SEES2200-R30		R3	45	115	20	●
DJ04521	AL-SEES2200-R32		R3.2	45	115	20	□
DJ03448	AL-SEES2200-R40		R4	45	115	20	●
DJ03449	AL-SEES2200-R50		R5	45	115	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

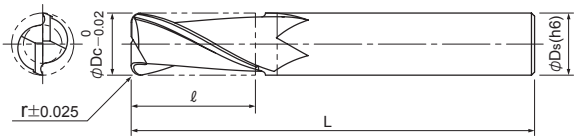
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○	○		

ダイジェット工業

AL-SEES2-LS-R

超硬 2枚刃 アルミ加工用 コーナRロングシャンク／スリムシャンク ショート刃長
Carbide End Mills Long Shank Corner Radius for Aluminum





びびり現象を抑制し、切削領域が拡大。切れ味に優れ、高精度加工ができる。
切り屑排出性が良好で高能率加工ができる。切れ刃後端部にR形状を採用し、加工スジの発生を防止。

公差(mm)Tolerance		
外径	コーナー半径	シャンク
0～−0.02	±0.025	h6

K種　2　45°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	ｺｰﾅｰ半径(R)	刃長(ℓ)	全長(L)	ｼｬﾝｸ径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner Radius	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ04794	AL-SEES2060-LS-R05	6	R0.5	9	80	5.8	□
DJ04795	AL-SEES2060-LS-R10		R1	9	80	5.8	□
DJ04796	AL-SEES2080-LS-R05	8	R0.5	12	100	7.8	□
DJ04797	AL-SEES2080-LS-R10		R1	12	100	7.8	□
DJ04798	AL-SEES2080-LS-R15		R1.5	12	100	7.8	□
DJ04799	AL-SEES2100-LS-R05	10	R0.5	15	130	9.8	□
DJ04800	AL-SEES2100-LS-R10		R1	15	130	9.8	□
DJ04801	AL-SEES2100-LS-R15		R1.5	15	130	9.8	□
DJ04802	AL-SEES2100-LS-R20		R2	15	130	9.8	□
DJ04803	AL-SEES2120-LS-R05	12	R0.5	18	150	11	□
DJ04804	AL-SEES2120-LS-R10		R1	18	150	11	□
DJ04805	AL-SEES2120-LS-R15		R1.5	18	150	11	□
DJ04806	AL-SEES2120-LS-R20		R2	18	150	11	□
DJ04807	AL-SEES2120-LS-R25		R2.5	18	150	11	□
DJ04808	AL-SEES2120-LS-R30		R3	18	150	11	□
DJ04809	AL-SEES2140-LS-R05	14	R0.5	21	160	13	□
DJ04810	AL-SEES2140-LS-R10		R1	21	160	13	□
DJ04811	AL-SEES2140-LS-R15		R1.5	21	160	13	□
DJ04812	AL-SEES2140-LS-R20		R2	21	160	13	□
DJ04813	AL-SEES2140-LS-R25		R2.5	21	160	13	□
DJ04814	AL-SEES2140-LS-R30		R3	21	160	13	□
DJ04815	AL-SEES2160-LS-R05	16	R0.5	24	180	15	□
DJ04816	AL-SEES2160-LS-R10		R1	24	180	15	□
DJ04817	AL-SEES2160-LS-R15		R1.5	24	180	15	□
DJ04818	AL-SEES2160-LS-R20		R2	24	180	15	□
DJ04819	AL-SEES2160-LS-R25		R2.5	24	180	15	□
DJ04820	AL-SEES2160-LS-R30		R3	24	180	15	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	ｺｰﾅｰ半径(R)	刃長(ℓ)	全長(L)	ｼｬﾝｸ径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner Radius	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ04821	AL-SEES2160-LS-R40	16	R4	24	180	15	□
DJ04822	AL-SEES2180-LS-R05	18	R0.5	27	180	17	□
DJ04823	AL-SEES2180-LS-R10		R1	27	180	17	□
DJ04824	AL-SEES2180-LS-R15		R1.5	27	180	17	□
DJ04825	AL-SEES2180-LS-R20		R2	27	180	17	□
DJ04826	AL-SEES2180-LS-R25		R2.5	27	180	17	□
DJ04827	AL-SEES2180-LS-R30		R3	27	180	17	□
DJ04828	AL-SEES2180-LS-R40		R4	27	180	17	□
DJ04829	AL-SEES2200-LS-R05	20	R0.5	30	200	18	□
DJ04830	AL-SEES2200-LS-R10		R1	30	200	18	□
DJ04831	AL-SEES2200-LS-R15		R1.5	30	200	18	□
DJ04832	AL-SEES2200-LS-R20		R2	30	200	18	□
DJ04833	AL-SEES2200-LS-R25		R2.5	30	200	18	□
DJ04834	AL-SEES2200-LS-R30		R3	30	200	18	□
DJ04835	AL-SEES2200-LS-R35		R3.5	30	200	18	□
DJ04836	AL-SEES2200-LS-R40		R4	30	200	18	□
DJ04837	AL-SEES2200-LS-R50	22	R5	33	200	20	□
DJ04838	AL-SEES2220-LS-R05		R0.5	33	200	20	□
DJ04839	AL-SEES2220-LS-R10		R1	33	200	20	□
DJ04840	AL-SEES2220-LS-R15		R1.5	33	200	20	□
DJ04841	AL-SEES2220-LS-R20		R2	33	200	20	□
DJ04842	AL-SEES2220-LS-R25		R2.5	33	200	20	□
DJ04843	AL-SEES2220-LS-R30		R3	33	200	20	□
DJ04844	AL-SEES2220-LS-R35		R3.5	33	200	20	□
DJ04845	AL-SEES2220-LS-R40		R4	33	200	20	□
DJ04846	AL-SEES2220-LS-R50		R5	33	200	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○	○		

オーエスジー

DIA-LN-EDS

超硬DIAコート 2刃 ロングネック ショート形

Carbide DIA Coated 2-Flutes Long Neck Short



超硬合金 | DIA | 2 | 35° | シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS29670	0.5 × 2	0.7	40	3	□
OS29671	0.5 × 4	0.7	40	3	□
OS29672	0.5 × 6	0.7	40	3	□
OS29673	0.6 × 2	0.9	40	3	□
OS29674	0.6 × 4	0.9	40	3	□
OS29675	0.6 × 6	0.9	40	3	□
OS29676	0.7 × 2	1	50	4	□
OS29677	0.7 × 4	1	50	4	□
OS29678	0.7 × 6	1	50	4	□
OS29679	0.8 × 4	1.2	50	4	□
OS29680	0.8 × 6	1.2	50	4	□
OS29681	0.8 × 8	1.2	60	4	□
OS29682	0.9 × 6	1.35	50	4	□
OS29683	0.9 × 8	1.35	60	4	□
OS29684	0.9 × 10	1.35	60	4	□
OS29685	1 × 6	1.5	50	4	□
OS29686	1 × 8	1.5	60	4	□
OS29687	1 × 10	1.5	60	4	□
OS29688	1 × 12	1.5	60	4	□
OS24775	1.2 × 6	1.8	50	4	□
OS24776	1.2 × 12	1.8	60	4	□
OS24777	1.4 × 6	2.1	50	4	□
OS24778	1.4 × 14	2.1	60	4	□
OS29689	1.5 × 6	2.3	50	4	□
OS29690	1.5 × 8	2.3	60	4	□
OS29691	1.5 × 10	2.3	60	4	□
OS29692	1.5 × 12	2.3	60	4	□
OS29693	1.5 × 14	2.3	60	4	□
OS29694	1.5 × 16	2.3	60	4	□
OS29695	1.5 × 18	2.3	60	4	□
OS29696	1.5 × 20	2.3	70	4	□
OS24779	1.6 × 8	2.4	60	4	□
OS24780	1.6 × 16	2.4	60	4	□
OS24781	1.8 × 8	2.7	60	4	□
OS24782	1.8 × 18	2.7	60	4	□
OS29697	2 × 6	3	50	4	□
OS29698	2 × 8	3	60	4	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS29699	2 × 10	3	60	4	□
OS29700	2 × 12	3	60	4	□
OS29701	2 × 14	3	60	4	□
OS29702	2 × 16	3	60	4	□
OS29703	2 × 18	3	60	4	□
OS29704	2 × 20	3	70	4	□
OS29705	2 × 25	3	70	4	□
OS29706	2 × 30	3	80	4	□
OS29707	2.5 × 8	3.7	60	4	□
OS29708	2.5 × 10	3.7	60	4	□
OS29709	2.5 × 12	3.7	60	4	□
OS29710	2.5 × 14	3.7	60	4	□
OS29711	2.5 × 16	3.7	60	4	□
OS29712	2.5 × 18	3.7	60	4	□
OS29713	2.5 × 20	3.7	70	4	□
OS29714	2.5 × 25	3.7	70	4	□
OS29715	2.5 × 30	3.7	80	4	□
OS29716	3 × 8	4.5	70	6	□
OS29717	3 × 10	4.5	70	6	□
OS29718	3 × 12	4.5	70	6	□
OS29719	3 × 14	4.5	70	6	□
OS29720	3 × 16	4.5	80	6	□
OS29721	3 × 18	4.5	80	6	□
OS29722	3 × 20	4.5	80	6	□
OS29723	3 × 25	4.5	80	6	□
OS29724	3 × 30	4.5	90	6	□
OS29725	3 × 40	4.5	100	6	□
OS29726	4 × 12	6	70	6	□
OS29727	4 × 16	6	80	6	□
OS29728	4 × 20	6	80	6	□
OS29729	4 × 25	6	80	6	□
OS29730	4 × 30	6	90	6	□
OS29731	4 × 35	6	90	6	□
OS29732	4 × 40	6	100	6	□
OS29733	5 × 16	7.5	80	6	□
OS29734	5 × 20	7.5	80	6	□
OS29735	5 × 25	7.5	80	6	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○	◎	◎	

オーエスジー

DLC-LN-EDS

超硬DLCコート 2刃 ロングネック ショート形

Carbide DLC Coated 2-Flutes Long Neck Short



独自の超滑新DLCコーティングを施したショート刃ロングネック型のエンドミルです。溶着が問題となる圧延アルミ合金などで威力を発揮します。

Long neck end Mills with unique DLC Coated with ultra lubrication. Works on extruded Aluminum ums eliminating weldings.

公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.02

超硬合金 / DLC / 2 / 30° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	外径(Dc)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首径(D1)	分類
Code	Dia.×Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Neck Dia.	Classification
OS23830	0.5 × 2.5	0.7	60	6	0.45	●
OS23831	1 × 5	1.5	60	6	0.95	●
OS23832	1.5 × 7.5	2.3	60	6	1.45	●
OS23833	2 ×10	3	60	6	1.95	●
OS23834	2.5 ×12.5	3.7	70	6	2.4	●
OS23835	3 ×15	4.5	70	6	2.85	●
OS23836	4 ×20	6	80	6	3.85	●
OS23837	5 ×25	7.5	90	6	4.85	●
OS23838	6 ×30	9	90	6	5.85	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○			◎		

オーエスジー

CRN-LN-EDS

超硬CrNコート 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ロングネック ショート形

Carbide CrN Coated 2-Flutes Long Neck Short for Copper, Aluminum Alloys & Plastic



大きな突き出しでも高能率、高精度加工を可能とする剛性の高いショート刃ロングネック形状です。銅電極の高速高精度加工にも最適です。

Best for high speed and precision machining of Copper electrodes.

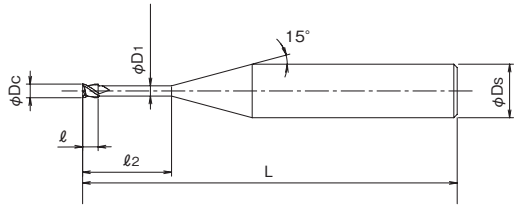
公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.015

超硬合金 / CrN / 2 / 35° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	外径(Dc)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首径(D1)	分類
Code	Dia.×Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Neck Dia.	Classification
OS03959	0.5 × 2.5	0.7	60	6	0.45	□
OS23724	0.5 × 3	0.7	60	6	0.45	□
OS23725	0.5 × 4	0.7	60	6	0.45	□
OS23726	0.5 × 5	0.7	60	6	0.45	□
OS23727	0.6 × 3	0.9	60	6	0.55	□
OS23728	0.6 × 6	0.9	60	6	0.55	□
OS03960	0.8 × 4	1.2	60	6	0.75	□
OS23729	0.8 × 8	1.2	60	6	0.75	□
OS23730	1 × 3	1.5	60	6	0.95	□
OS23731	1 × 4	1.5	60	6	0.95	□
OS03961	1 × 5	1.5	60	6	0.95	□
OS23732	1 × 6	1.5	60	6	0.95	□
OS23733	1 × 7	1.5	60	6	0.95	□
OS23734	1 × 8	1.5	60	6	0.95	□
OS23735	1 × 9	1.5	60	6	0.95	□
OS23736	1 ×10	1.5	60	6	0.95	□
OS03962	1.5 × 7.5	2.3	60	6	1.45	□
OS23737	1.5 ×15	2.3	60	6	1.45	□
OS03963	2 ×10	3	60	6	1.95	□
OS23738	2 ×12	3	70	6	1.95	□
OS23739	2 ×14	3	70	6	1.95	□
OS23740	2 ×16	3	70	6	1.95	□
OS23741	2 ×18	3	70	6	1.95	□
OS23742	2 ×20	3	70	6	1.95	□
OS03964	2.5 ×12.5	3.7	70	6	2.4	□
OS23743	2.5 ×17.5	3.7	70	6	2.4	□
OS23744	2.5 ×25	3.7	70	6	2.4	□
OS03965	3 ×15	4.5	70	6	2.85	□
OS23745	3 ×30	4.5	80	6	2.85	□
OS03966	4 ×20	6	80	6	3.85	□
OS23746	4 ×40	6	90	6	3.85	□
OS03967	5 ×25	7.5	90	6	4.85	□
OS03968	6 ×30	9	90	6	5.85	□
OS03969	8 ×40	12	110	8	7.85	□
OS03970	10 ×50	15	125	10	9.85	□
OS03971	12 ×60	18	140	12	11.85	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	◎			◎		

オーエスジー

CAP-LN-EDS

超硬2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ロングネック ショート形

Carbide 2-Flutes Long Neck for Copper, Aluminum Alloys & Plastic



公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.015

超硬合金 | 2 | 35° | シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	外径(Dc)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首径(D1)	分類
Code	Dia.×Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Neck Dia.	Classification
OS03598	0.5 × 2	0.7	40	3	0.45	□
OS03599	0.5 × 4	0.7	40	3	0.45	□
OS03600	0.5 × 6	0.7	40	3	0.45	□
OS03601	0.6 × 2	0.9	40	3	0.55	□
OS03602	0.6 × 4	0.9	40	3	0.55	□
OS03603	0.6 × 6	0.9	40	3	0.55	□
OS03604	0.7 × 2	1	50	4	0.65	□
OS03605	0.7 × 4	1	50	4	0.65	□
OS03606	0.7 × 6	1	50	4	0.65	□
OS03607	0.8 × 4	1.2	50	4	0.75	□
OS03608	0.8 × 6	1.2	50	4	0.75	□
OS03609	0.8 × 8	1.2	60	4	0.75	□
OS03610	0.9 × 6	1.35	50	4	0.85	□
OS03611	0.9 × 8	1.35	60	4	0.85	□
OS03612	0.9 × 10	1.35	60	4	0.85	□
OS03613	1 × 6	1.5	50	4	0.97	□
OS03614	1 × 8	1.5	60	4	0.95	□
OS03615	1 × 10	1.5	60	4	0.95	□
OS03616	1 × 12	1.5	60	4	0.93	□
OS03617	1.5 × 6	2.3	50	4	1.47	□
OS03618	1.5 × 8	2.3	60	4	1.45	□
OS03619	1.5 × 10	2.3	60	4	1.45	□
OS03620	1.5 × 12	2.3	60	4	1.43	□
OS03621	1.5 × 14	2.3	60	4	1.43	□
OS03622	1.5 × 16	2.3	60	4	1.41	□
OS03623	1.5 × 18	2.3	60	4	1.41	□
OS03624	1.5 × 20	2.3	70	4	1.39	□
OS03625	2 × 6	3	50	4	1.97	□
OS03626	2 × 8	3	60	4	1.95	□
OS03627	2 × 10	3	60	4	1.95	□
OS03628	2 × 12	3	60	4	1.93	□
OS03629	2 × 14	3	60	4	1.93	□
OS03630	2 × 16	3	60	4	1.91	□
OS03631	2 × 18	3	60	4	1.91	□
OS03632	2 × 20	3	70	4	1.89	□
OS03633	2 × 25	3	70	4	1.87	□
OS03634	2 × 30	3	80	4	1.87	□
OS03635	2.5 × 8	3.7	60	4	2.4	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	外径(Dc)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首径(D1)	分類
Code	Dia.×Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Neck Dia.	Classification
OS03636	2.5 × 10	3.7	60	4	2.4	□
OS03637	2.5 × 12	3.7	60	4	2.4	□
OS03638	2.5 × 14	3.7	60	4	2.4	□
OS03639	2.5 × 16	3.7	60	4	2.4	□
OS03640	2.5 × 18	3.7	60	4	2.4	□
OS03641	2.5 × 20	3.7	70	4	2.4	□
OS03642	2.5 × 25	3.7	70	4	2.4	□
OS03643	2.5 × 30	3.7	80	4	2.4	□
OS03644	3 × 8	4.5	70	6	2.85	□
OS03645	3 × 10	4.5	70	6	2.85	□
OS03646	3 × 12	4.5	70	6	2.85	□
OS03647	3 × 14	4.5	70	6	2.85	□
OS03648	3 × 16	4.5	80	6	2.85	□
OS03649	3 × 18	4.5	80	6	2.85	□
OS03650	3 × 20	4.5	80	6	2.85	□
OS03651	3 × 25	4.5	80	6	2.85	□
OS03652	3 × 30	4.5	90	6	2.85	□
OS03653	3 × 40	4.5	100	6	2.85	□
OS03654	4 × 12	6	70	6	3.8	□
OS03655	4 × 16	6	80	6	3.8	□
OS03656	4 × 20	6	80	6	3.8	□
OS03657	4 × 25	6	80	6	3.8	□
OS03658	4 × 30	6	90	6	3.8	□
OS03659	4 × 35	6	90	6	3.8	□
OS03660	4 × 40	6	100	6	3.8	□
OS03661	5 × 16	7.5	80	6	4.8	□
OS03662	5 × 20	7.5	80	6	4.8	□
OS03663	5 × 25	7.5	80	6	4.8	□
OS03664	5 × 30	7.5	90	6	4.8	□
OS03665	5 × 35	7.5	90	6	4.8	□
OS03666	5 × 40	7.5	100	6	4.8	□
OS03667	6 × 16	9	80	8	5.8	□
OS03668	6 × 20	9	80	8	5.8	□
OS03669	6 × 25	9	80	8	5.8	□
OS03670	6 × 30	9	90	8	5.8	□
OS03671	6 × 35	9	90	8	5.8	□
OS03672	6 × 40	9	100	8	5.8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	◎	○		

CAP-LN-EDS-SF

超硬2刃（GX3000）銅・アルミ合金・プラスチック用 ロングネック ショート形
Carbide 2-Flutes Short for Copper, Aluminum Alloys & Plastic



アルミ合金、プラスチック加工用オリジナルシリーズの精密微細加工対応追加展開。最新の高速加工機、シュリンクホルダ対応を配慮し、シャンクは高精度仕様φ4に統一。切れ味の良い切れ刃はバリの発生を防止。

Additional to the original series of precision ultra micro machining for Aluminum Alloys and Plastic applications. All 4mm diameter precision tolerance shank suited for advanced high speed machines with shrink holders. Sharp cutting edges to prevent burrs.

公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.015

超硬合金 | 2 | 35° | シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Effective Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS29831	0.2×0.5	0.3	45	4	□
OS29832	0.2×1	0.3	45	4	□
OS29833	0.2×1.5	0.3	45	4	□
OS29834	0.2×2	0.3	45	4	□
OS29835	0.3×1	0.45	45	4	□
OS29836	0.3×1.5	0.45	45	4	□
OS29837	0.3×2	0.45	45	4	□
OS29838	0.3×2.5	0.45	45	4	□
OS29839	0.3×3	0.45	45	4	□
OS29840	0.4×1.5	0.6	45	4	□
OS29841	0.4×2	0.6	45	4	□
OS29842	0.4×3	0.6	45	4	□
OS29843	0.4×4	0.6	45	4	□
OS29844	0.5×1.5	0.7	45	4	□
OS29845	0.5×2	0.7	45	4	□
OS29846	0.5×3	0.7	45	4	□
OS29847	0.5×4	0.7	45	4	□
OS29848	0.5×5	0.7	45	4	□
OS29849	0.6×2	0.9	45	4	□
OS29850	0.6×3	0.9	45	4	□
OS29851	0.6×4	0.9	45	4	□
OS29852	0.6×5	0.9	45	4	□
OS29853	0.6×6	0.9	45	4	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

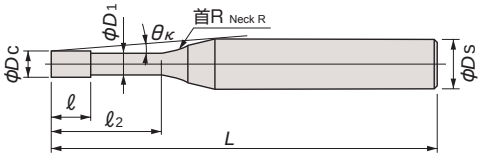
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎			○		

三菱日立ツール

EPDS2-SD

エポックSD(S-DLC)ディープスクエア
Epoch SD(S-DLC) Deep Square





高い耐溶着性、アルミ合金・銅の加工に適しています。DLCコート。
High welding resistance makes it idesl for machining aluminum alloys and copper.
DLC Coated.

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
0.5		0~-0.007	h5
0.6	0.8	0~-0.01	
1	4	0~-0.015	

超硬合金 SD 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首R	干渉角度(θK)	分類
Code	Model number	Dia.	Under Neck Length	Length of Cut	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Neck R	Interference Angle	Classification
HT19867	EPDS2005-2-SD	0.5	2	0.75	0.47	50	4	10	9.64	●
HT19868	EPDS2005-4-SD		4	0.75	0.47	50	4	10	8.1	●
HT19869	EPDS2005-6-SD		6	0.75	0.47	50	4	10	6.98	●
HT19870	EPDS2006-2-SD	0.6	2	0.9	0.57	50	4	10	9.59	●
HT19871	EPDS2006-4-SD		4	0.9	0.57	50	4	10	8.02	●
HT19872	EPDS2006-6-SD		6	0.9	0.57	50	4	10	6.9	●
HT19873	EPDS2008-4-SD	0.8	4	1.2	0.77	50	4	10	7.86	●
HT19874	EPDS2008-6-SD		6	1.2	0.77	50	4	10	6.72	●
HT19875	EPDS2008-8-SD		8	1.2	0.77	50	4	10	5.86	●
HT19876	EPDS2010-4-SD	1	4	1.5	0.96	50	4	10	7.67	●
HT19877	EPDS2010-8-SD		8	1.5	0.96	50	4	10	5.66	●
HT19878	EPDS2010-12-SD		12	1.5	0.96	55	4	10	4.48	●
HT19879	EPDS2015-6-SD	1.5	6	2.25	1.44	50	4	10	5.94	●
HT19880	EPDS2015-12-SD		12	2.25	1.44	55	4	10	3.97	●
HT19881	EPDS2015-18-SD		18	2.25	1.44	60	4	10	2.98	●
HT19882	EPDS2020-8-SD	2	8	3	1.92	50	4	10	4.44	●
HT19883	EPDS2020-16-SD		16	3	1.92	55	4	10	2.75	●
HT19884	EPDS2020-24-SD		24	3	1.92	60	4	10	1.99	●
HT19885	EPDS2030-12-SD	3	12	4.5	2.88	60	6	10	4.44	●
HT19886	EPDS2030-24-SD		24	4.5	2.88	65	6	10	2.75	●
HT19887	EPDS2030-36-SD		36	4.5	2.88	80	6	10	1.99	●
HT19888	EPDS2040-16-SD	4	16	6	3.85	60	6	10	2.72	●
HT19889	EPDS2040-32-SD		32	6	3.85	80	6	10	1.55	●
HT19890	EPDS2040-48-SD		48	6	3.85	90	6	10	1.08	●

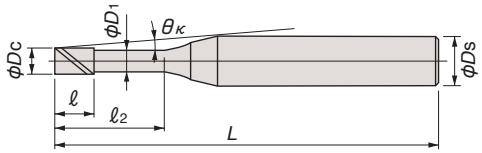
●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
									◎	◎			

EPDSE2-PN

エポックディープスクエアエボリューション PNコート
Epoch Deep Square Evolution (PN Coated)





刃先と首径状の改良によりタオレを抑制し高精度加工を実現。
Improved Flute tip shape and neck shape suppresses warping to enable high-accuracy cutting.

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
0.1	0.5	0~-0.007	h5
0.6	0.9	0~-0.01	
1	6	0~-0.015	

超硬合金 / PN / 2 / 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首R	干渉角度(θκ)	分類
Code	Model number	Dia.	Under Neck Length	Length of Cut	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Neck R	Interference Angle	Classification
HT22959	EPDSE2001-0.3-PN	0.1	0.3	0.15	0.08	45	4	1	11.58	●
HT22960	EPDSE2001-0.5-PN		0.5	0.15	0.08	45	4	1	11.35	●
HT22961	EPDSE2001-1-PN		1	0.15	0.08	45	4	1	10.81	●
HT22962	EPDSE2002-0.5-PN	0.2	0.5	0.3	0.17	50	4	1	11.3	●
HT22963	EPDSE2002-1-PN		1	0.3	0.17	50	4	1	10.75	●
HT22964	EPDSE2002-1.5-PN		1.5	0.3	0.17	50	4	1	10.25	●
HT22965	EPDSE2002-2-PN		2	0.3	0.17	50	4	1	9.8	●
HT22966	EPDSE2002-3-PN		3	0.3	0.17	50	4	1	9	●
HT22967	EPDSE2003-1-PN	0.3	1	0.45	0.27	50	4	2	10.72	●
HT22968	EPDSE2003-1.5-PN		1.5	0.45	0.27	50	4	2	10.21	●
HT22969	EPDSE2003-2-PN		2	0.45	0.27	50	4	2	9.75	●
HT22970	EPDSE2003-2.5-PN		2.5	0.45	0.27	50	4	2	9.32	●
HT22971	EPDSE2003-3-PN		3	0.45	0.27	50	4	2	8.93	●
HT22972	EPDSE2004-1-PN	0.4	1	0.6	0.37	50	4	2	10.69	●
HT22973	EPDSE2004-1.5-PN		1.5	0.6	0.37	50	4	2	10.17	●
HT22974	EPDSE2004-2-PN		2	0.6	0.37	50	4	2	9.7	●
HT22975	EPDSE2004-2.5-PN		2.5	0.6	0.37	50	4	2	9.27	●
HT22976	EPDSE2004-3-PN		3	0.6	0.37	50	4	2	8.87	●
HT22977	EPDSE2004-3.5-PN		3.5	0.6	0.37	50	4	2	8.51	●
HT22978	EPDSE2004-4-PN		4	0.6	0.37	50	4	2	8.17	●
HT22979	EPDSE2004-5-PN		5	0.6	0.37	50	4	2	7.58	●
HT22980	EPDSE2004-6-PN		6	0.6	0.37	50	4	2	7.06	●
HT22981	EPDSE2004-8-PN		8	0.6	0.37	50	4	2	6.22	●
HT22982	EPDSE2004-10-PN		10	0.6	0.37	50	4	2	5.55	●
HT22983	EPDSE2005-1-PN	0.5	1	0.75	0.47	50	4	2	10.66	●
HT22984	EPDSE2005-1.5-PN		1.5	0.75	0.47	50	4	2	10.13	●
HT22985	EPDSE2005-2-PN		2	0.75	0.47	50	4	2	9.64	●
HT22986	EPDSE2005-2.5-PN		2.5	0.75	0.47	50	4	2	9.21	●
HT22987	EPDSE2005-3-PN		3	0.75	0.47	50	4	2	8.81	●
HT22988	EPDSE2005-4-PN		4	0.75	0.47	50	4	2	8.1	●
HT22989	EPDSE2005-5-PN		5	0.75	0.47	50	4	2	7.5	●
HT22990	EPDSE2005-6-PN		6	0.75	0.47	50	4	2	6.98	●
HT22991	EPDSE2005-8-PN		8	0.75	0.47	50	4	2	6.13	●
HT22992	EPDSE2005-10-PN		10	0.75	0.47	50	4	2	5.47	●
HT22993	EPDSE2006-2-PN	0.6	2	0.9	0.57	50	4	4	9.59	●
HT22994	EPDSE2006-3-PN		3	0.9	0.57	50	4	4	8.74	●
HT22995	EPDSE2006-4-PN		4	0.9	0.57	50	4	4	8.02	●
HT22996	EPDSE2006-5-PN		5	0.9	0.57	50	4	4	7.42	●
HT22997	EPDSE2006-6-PN		6	0.9	0.57	50	4	4	6.9	●
HT22998	EPDSE2006-7-PN		7	0.9	0.57	50	4	4	6.44	●
HT22999	EPDSE2006-8-PN		8	0.9	0.57	50	4	4	6.04	●
HT23000	EPDSE2006-9-PN		9	0.9	0.57	50	4	4	5.69	●
HT23001	EPDSE2006-10-PN		10	0.9	0.57	50	4	4	5.38	●
HT23002	EPDSE2007-2-PN	0.7	2	1.05	0.67	50	4	4	9.53	●
HT23003	EPDSE2007-4-PN		4	1.05	0.67	50	4	4	7.94	●
HT23004	EPDSE2007-6-PN		6	1.05	0.67	50	4	4	6.81	●
HT23005	EPDSE2007-8-PN		8	1.05	0.67	50	4	4	5.95	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎		◎	◎			

三菱日立ツール

EPDSE2-PN

エポックディープスクエアエボリューション PNコート
Epoch Deep Square Evolution (PN Coated)

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
0.1	0.5	0～-0.007	h5
0.6	0.9	0～-0.01	
1	6	0～-0.015	

超硬合金 | PN | 2 | 30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	型番 Model number	外径(Dc) Dia.	首下長(ℓ2) Under Neck Length	刃長(ℓ) Length of Cut	首径(D1) Neck Dia.	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	首R Neck R	干渉角度(θκ) Interference Angle	分類 Classification
HT23006	EPDSE2007-10-PN	0.7	10	1.05	0.67	50	4	4	5.29	●
HT25417	EPDSE2008-2-PN	0.8	2	1.2	0.77	50	4	4	9.47	●
HT23007	EPDSE2008-4-PN		4	1.2	0.77	50	4	4	7.86	●
HT23008	EPDSE2008-6-PN		6	1.2	0.77	50	4	4	6.72	●
HT23009	EPDSE2008-8-PN		8	1.2	0.77	50	4	4	5.86	●
HT23010	EPDSE2008-10-PN		10	1.2	0.77	50	4	4	5.2	●
HT23011	EPDSE2008-12-PN		12	1.2	0.77	55	4	4	4.67	●
HT25418	EPDSE2009-2-PN	0.9	2	1.35	0.86	50	4	4	9.38	●
HT25419	EPDSE2009-4-PN		4	1.35	0.86	50	4	4	7.76	●
HT23012	EPDSE2009-6-PN		6	1.35	0.86	50	4	4	6.61	●
HT23013	EPDSE2009-8-PN		8	1.35	0.86	50	4	4	5.76	●
HT23014	EPDSE2009-10-PN		10	1.35	0.86	50	4	4	5.1	●
HT23015	EPDSE2009-12-PN		12	1.35	0.86	55	4	4	4.58	●
HT23016	EPDSE2010-2-PN	1	2	1.5	0.96	50	4	4	9.31	●
HT23017	EPDSE2010-3-PN		3	1.5	0.96	50	4	4	8.41	●
HT23018	EPDSE2010-4-PN		4	1.5	0.96	50	4	4	7.67	●
HT23019	EPDSE2010-5-PN		5	1.5	0.96	50	4	4	7.04	●
HT23020	EPDSE2010-6-PN		6	1.5	0.96	50	4	4	6.51	●
HT23021	EPDSE2010-7-PN		7	1.5	0.96	50	4	4	6.06	●
HT23022	EPDSE2010-8-PN		8	1.5	0.96	50	4	4	5.66	●
HT23023	EPDSE2010-9-PN		9	1.5	0.96	50	4	4	5.31	●
HT23024	EPDSE2010-10-PN		10	1.5	0.96	50	4	4	5	●
HT23025	EPDSE2010-12-PN		12	1.5	0.96	55	4	4	4.48	●
HT23026	EPDSE2010-14-PN		14	1.5	0.96	55	4	4	4.06	●
HT23027	EPDSE2010-16-PN		16	1.5	0.96	55	4	4	3.71	●
HT23028	EPDSE2010-20-PN		20	1.5	0.96	60	4	4	3.17	●
HT23029	EPDSE2010-25-PN		25	1.5	0.96	65	4	4	2.68	●
HT25420	EPDSE2012-4-PN	1.2	4	1.8	1.15	50	4	4	7.46	●
HT23030	EPDSE2012-6-PN		6	1.8	1.15	50	4	4	6.29	●
HT23031	EPDSE2012-8-PN		8	1.8	1.15	50	4	4	5.44	●
HT23032	EPDSE2012-10-PN		10	1.8	1.15	50	4	4	4.8	●
HT23033	EPDSE2012-12-PN		12	1.8	1.15	55	4	4	4.29	●
HT23034	EPDSE2012-16-PN		16	1.8	1.15	55	4	4	3.53	●
HT23035	EPDSE2014-6-PN	1.4	6	2.1	1.34	50	4	4	6.06	●
HT23036	EPDSE2014-12-PN		12	2.1	1.34	55	4	4	4.08	●
HT23037	EPDSE2015-4-PN	1.5	4	2.25	1.44	50	4	4	7.11	●
HT23038	EPDSE2015-6-PN		6	2.25	1.44	50	4	4	5.94	●
HT23039	EPDSE2015-8-PN		8	2.25	1.44	50	4	4	5.1	●
HT23040	EPDSE2015-10-PN		10	2.25	1.44	50	4	4	4.47	●
HT23041	EPDSE2015-12-PN		12	2.25	1.44	55	4	4	3.97	●
HT23042	EPDSE2015-14-PN		14	2.25	1.44	55	4	4	3.58	●
HT23043	EPDSE2015-16-PN		16	2.25	1.44	55	4	4	3.25	●
HT23044	EPDSE2015-18-PN		18	2.25	1.44	60	4	4	2.98	●
HT23045	EPDSE2015-20-PN		20	2.25	1.44	60	4	4	2.76	●
HT23046	EPDSE2015-25-PN		25	2.25	1.44	65	4	4	2.31	●
HT23047	EPDSE2015-30-PN		30	2.25	1.44	70	4	4	1.99	●
HT23048	EPDSE2015-35-PN		35	2.25	1.44	75	4	4	1.75	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎		◎	◎			

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首R	干渉角度(θK)	分類
Code	Model number	Dia.	Under Neck Length	Length of Cut	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Neck R	Interference Angle	Classification
HT23049	EPDSE2015-40-PN	1.5	40	2.25	1.44	80	4	4	1.56	●
HT23050	EPDSE2016-6-PN	1.6	6	2.4	1.54	50	4	4	5.82	●
HT23051	EPDSE2016-8-PN		8	2.4	1.54	50	4	4	4.98	●
HT23052	EPDSE2018-6-PN	1.8	6	2.7	1.73	50	4	4	5.55	●
HT23053	EPDSE2018-8-PN		8	2.7	1.73	50	4	4	4.72	●
HT23054	EPDSE2020-4-PN	2	4	3	1.92	50	4	4	6.42	●
HT23055	EPDSE2020-6-PN		6	3	1.92	50	4	4	5.25	●
HT23056	EPDSE2020-8-PN		8	3	1.92	50	4	4	4.44	●
HT23057	EPDSE2020-10-PN		10	3	1.92	50	4	4	3.85	●
HT23058	EPDSE2020-12-PN		12	3	1.92	55	4	4	3.39	●
HT23059	EPDSE2020-14-PN		14	3	1.92	55	4	4	3.03	●
HT23060	EPDSE2020-16-PN		16	3	1.92	55	4	4	2.75	●
HT23061	EPDSE2020-18-PN		18	3	1.92	60	4	4	2.51	●
HT23062	EPDSE2020-20-PN		20	3	1.92	60	4	4	2.31	●
HT23063	EPDSE2020-25-PN		25	3	1.92	65	4	4	1.92	●
HT23064	EPDSE2020-30-PN		30	3	1.92	70	4	4	1.65	●
HT23065	EPDSE2020-35-PN		35	3	1.92	75	4	4	1.44	●
HT23066	EPDSE2020-40-PN		40	3	1.92	80	4	4	1.28	●
HT23067	EPDSE2020-50-PN		50	3	1.92	90	4	4	1.05	●
HT23068	EPDSE2025-8-PN	2.5	8	3.75	2.4	50	4	4	3.65	●
HT23069	EPDSE2025-12-PN		12	3.75	2.4	55	4	4	2.73	●
HT23070	EPDSE2025-16-PN		16	3.75	2.4	55	4	4	2.18	●
HT23071	EPDSE2025-20-PN		20	3.75	2.4	60	4	4	1.81	●
HT23072	EPDSE2025-30-PN		30	3.75	2.4	70	4	4	1.28	●
HT23073	EPDSE2025-40-PN		40	3.75	2.4	80	4	4	0.99	●
HT23074	EPDSE2025-50-PN		50	3.75	2.4	90	4	4	0.8	●
HT23075	EPDSE2030-8-PN	3	8	4.5	2.88	55	6	4	5.59	●
HT23076	EPDSE2030-12-PN		12	4.5	2.88	60	6	4	4.44	●
HT23077	EPDSE2030-16-PN		16	4.5	2.88	60	6	4	3.68	●
HT23078	EPDSE2030-20-PN		20	4.5	2.88	65	6	4	3.15	●
HT23079	EPDSE2030-25-PN		25	4.5	2.88	70	6	4	2.66	●
HT23080	EPDSE2030-30-PN		30	4.5	2.88	75	6	4	2.31	●
HT23081	EPDSE2030-40-PN		40	4.5	2.88	90	6	4	1.82	●
HT23082	EPDSE2030-50-PN		50	4.5	2.88	100	6	4	1.5	●
HT23083	EPDSE2040-12-PN	4	12	6	3.85	60	6	4	3.36	●
HT23084	EPDSE2040-16-PN		16	6	3.85	60	6	4	2.72	●
HT23085	EPDSE2040-20-PN		20	6	3.85	70	6	4	2.29	●
HT23086	EPDSE2040-25-PN		25	6	3.85	70	6	4	1.91	●
HT23087	EPDSE2040-30-PN		30	6	3.85	80	6	4	1.64	●
HT23088	EPDSE2040-35-PN		35	6	3.85	80	6	4	1.44	●
HT23089	EPDSE2040-40-PN		40	6	3.85	90	6	4	1.28	●
HT23090	EPDSE2040-50-PN		50	6	3.85	100	6	4	1.05	●
HT23091	EPDSE2050-20-PN	5	20	7.5	4.85	70	6	4	1.27	●
HT23092	EPDSE2050-25-PN		25	7.5	4.85	70	6	4	1.04	●
HT23093	EPDSE2050-30-PN		30	7.5	4.85	80	6	4	0.88	●
HT23094	EPDSE2050-40-PN		40	7.5	4.85	90	6	4	0.68	●
HT23095	EPDSE2050-50-PN		50	7.5	4.85	100	6	4	0.55	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎		◎	◎			

EPDSE2-PN

エポックディープスクエアエボリューション PNコート
Epoch Deep Square Evolution (PN Coated)

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
0.1	0.5	0~-0.007	h5
0.6	0.9	0~-0.01	
1	6	0~-0.015	

超硬合金 | PN | 2 | 30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首R	干渉角度(θK)	分類
Code	Model number	Dia.	Under Neck Length	Length of Cut	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Neck R	Interference Angle	Classification
HT23096	EPDSE2060-20-PN	6	20	9	5.85	70	6	-	0	●
HT23097	EPDSE2060-30-PN		30	9	5.85	80	6	-	0	●
HT23098	EPDSE2060-40-PN		40	9	5.85	90	6	-	0	●
HT23099	EPDSE2060-50-PN		50	9	5.85	100	6	-	0	●

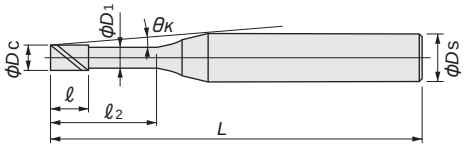
●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎		◎	◎			

EPDS2

エポックディープスクエア CSコート
Epoch Deep Square (CS Coated)





CSコート採用で長寿命、高い耐折損性。
CS Coated provides long life. High breakage resistance.

外径(Dc) ≦	外径(Dc) ≧	公差(mm)Tolerance 外径	公差(mm)Tolerance シャンク
0.1	0.5	0～-0.007	h5
0.6	0.9	0～-0.01	
1	4	0～-0.015	

超硬合金 CS 2 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Under Neck Length	Length of Cut	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT18221	EPDS2001-0.3	0.1	0.3	0.15	0.08	45	4	□
HT18222	EPDS2001-0.5		0.5	0.15	0.08	45	4	□
HT18223	EPDS2001-1		1	0.15	0.08	45	4	□
HT15918	EPDS2002-0.5	0.2	0.5	0.3	0.17	50	4	□
HT15919	EPDS2002-1		1	0.3	0.17	50	4	□
HT15920	EPDS2002-1.5		1.5	0.3	0.17	50	4	□
HT15921	EPDS2003-1	0.3	1	0.45	0.27	50	4	□
HT15922	EPDS2003-1.5		1.5	0.45	0.27	50	4	□
HT15923	EPDS2003-2		2	0.45	0.27	50	4	□
HT18224	EPDS2003-2.5		2.5	0.45	0.27	50	4	□
HT15924	EPDS2003-3		3	0.45	0.27	50	4	□
HT15925	EPDS2004-1	0.4	1	0.6	0.37	50	4	□
HT15926	EPDS2004-1.5		1.5	0.6	0.37	50	4	□
HT15927	EPDS2004-2		2	0.6	0.37	50	4	□
HT18225	EPDS2004-2.5		2.5	0.6	0.37	50	4	□
HT15928	EPDS2004-3		3	0.6	0.37	50	4	□
HT18226	EPDS2004-3.5		3.5	0.6	0.37	50	4	□
HT15929	EPDS2004-4		4	0.6	0.37	50	4	□
HT15930	EPDS2004-5		5	0.6	0.37	50	4	□
HT15931	EPDS2004-6		6	0.6	0.37	50	4	□
HT15932	EPDS2005-1	0.5	1	0.75	0.47	50	4	□
HT15933	EPDS2005-1.5		1.5	0.75	0.47	50	4	□
HT15934	EPDS2005-2		2	0.75	0.47	50	4	□
HT18227	EPDS2005-2.5		2.5	0.75	0.47	50	4	□
HT15935	EPDS2005-3		3	0.75	0.47	50	4	□
HT15936	EPDS2005-4		4	0.75	0.47	50	4	□
HT15937	EPDS2005-5		5	0.75	0.47	50	4	□
HT15938	EPDS2005-6		6	0.75	0.47	50	4	□
HT15939	EPDS2005-8		8	0.75	0.47	50	4	□
HT15940	EPDS2006-2	0.6	2	0.9	0.57	50	4	□
HT15941	EPDS2006-4		4	0.9	0.57	50	4	□
HT15942	EPDS2006-6		6	0.9	0.57	50	4	□
HT15943	EPDS2006-8		8	0.9	0.57	50	4	□
HT15944	EPDS2006-10		10	0.9	0.57	50	4	□
HT15945	EPDS2007-2	0.7	2	1.05	0.67	50	4	□
HT15946	EPDS2007-4		4	1.05	0.67	50	4	□
HT15947	EPDS2007-6		6	1.05	0.67	50	4	□
HT15948	EPDS2007-8		8	1.05	0.67	50	4	□
HT15949	EPDS2007-10		10	1.05	0.67	50	4	□
HT15950	EPDS2008-4	0.8	4	1.2	0.77	50	4	□
HT15951	EPDS2008-6		6	1.2	0.77	50	4	□
HT15952	EPDS2008-8		8	1.2	0.77	50	4	□
HT15953	EPDS2008-10		10	1.2	0.77	50	4	□
HT15954	EPDS2008-12		12	1.2	0.77	55	4	□
HT15955	EPDS2009-6	0.9	6	1.35	0.86	50	4	□
HT15956	EPDS2009-8		8	1.35	0.86	50	4	□
HT15957	EPDS2009-10		10	1.35	0.86	50	4	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎		◎	◎			

MOLDINO

三菱日立ツール

EPDS2

エポックディープスクエア CSコート
Epoch Deep Square (CS Coated)

超硬合金 CS 2 30°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Under Neck Length	Length of Cut	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT15958	EPDS2009-12	0.9	12	1.35	0.86	55	4	□
HT18228	EPDS2010-2	1	2	1.5	0.96	50	4	□
HT18229	EPDS2010-4		4	1.5	0.96	50	4	□
HT15959	EPDS2010-6		6	1.5	0.96	50	4	□
HT15960	EPDS2010-8		8	1.5	0.96	50	4	□
HT15961	EPDS2010-10		10	1.5	0.96	50	4	□
HT15962	EPDS2010-12		12	1.5	0.96	55	4	□
HT15963	EPDS2010-14		14	1.5	0.96	55	4	□
HT15964	EPDS2010-16		16	1.5	0.96	55	4	□
HT15965	EPDS2012-6	1.2	6	1.8	1.15	50	4	□
HT15966	EPDS2012-8		8	1.8	1.15	50	4	□
HT15967	EPDS2012-10		10	1.8	1.15	50	4	□
HT15968	EPDS2012-12		12	1.8	1.15	55	4	□
HT18230	EPDS2012-16		16	1.8	1.15	55	4	□
HT15969	EPDS2014-6	1.4	6	2.1	1.34	50	4	□
HT15970	EPDS2014-8		8	2.1	1.34	50	4	□
HT15971	EPDS2014-10		10	2.1	1.34	50	4	□
HT15972	EPDS2014-12		12	2.1	1.34	55	4	□
HT15973	EPDS2014-14		14	2.1	1.34	55	4	□
HT15974	EPDS2014-16		16	2.1	1.34	55	4	□
HT18231	EPDS2015-4	1.5	4	2.25	1.44	50	4	□
HT15975	EPDS2015-6		6	2.25	1.44	50	4	□
HT15976	EPDS2015-8		8	2.25	1.44	50	4	□
HT15977	EPDS2015-10		10	2.25	1.44	50	4	□
HT15978	EPDS2015-12		12	2.25	1.44	55	4	□
HT15979	EPDS2015-14		14	2.25	1.44	55	4	□
HT15980	EPDS2015-16		16	2.25	1.44	55	4	□
HT15981	EPDS2015-18		18	2.25	1.44	60	4	□
HT15982	EPDS2015-20		20	2.25	1.44	60	4	□
HT15983	EPDS2015-25		25	2.25	1.44	65	4	□
HT15984	EPDS2016-6	1.6	6	2.4	1.54	50	4	□
HT15985	EPDS2016-8		8	2.4	1.54	50	4	□
HT15986	EPDS2016-10		10	2.4	1.54	50	4	□
HT15987	EPDS2016-12		12	2.4	1.54	55	4	□
HT15988	EPDS2016-14		14	2.4	1.54	55	4	□
HT15989	EPDS2016-16		16	2.4	1.54	55	4	□
HT15990	EPDS2016-18		18	2.4	1.54	60	4	□
HT15991	EPDS2016-20		20	2.4	1.54	60	4	□
HT15992	EPDS2018-6	1.8	6	2.7	1.73	50	4	□
HT15993	EPDS2018-8		8	2.7	1.73	50	4	□
HT15994	EPDS2018-10		10	2.7	1.73	50	4	□
HT15995	EPDS2018-12		12	2.7	1.73	55	4	□
HT15996	EPDS2018-14		14	2.7	1.73	55	4	□
HT15997	EPDS2018-16		16	2.7	1.73	55	4	□
HT15998	EPDS2018-18		18	2.7	1.73	60	4	□
HT15999	EPDS2018-20		20	2.7	1.73	60	4	□
HT18232	EPDS2020-4	2	4	3	1.92	50	4	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎		◎	◎			

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
複合刃 (CFRP/Ti)
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING END MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
Tスロットエンドミル T-SLOT END MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	型番 Model number	外径(Dc) Dia.	首下長(ℓ2) Under Neck Length	刃長(ℓ) Length of Cut	首径(D1) Neck Dia.	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
HT16000	EPDS2020-6	2	6	3	1.92	50	4	□
HT16001	EPDS2020-8		8	3	1.92	50	4	□
HT16002	EPDS2020-10		10	3	1.92	50	4	□
HT16003	EPDS2020-12		12	3	1.92	55	4	□
HT16004	EPDS2020-14		14	3	1.92	55	4	□
HT16005	EPDS2020-16		16	3	1.92	55	4	□
HT16006	EPDS2020-18		18	3	1.92	60	4	□
HT16007	EPDS2020-20		20	3	1.92	60	4	□
HT16008	EPDS2020-25		25	3	1.92	65	4	□
HT16009	EPDS2020-30		30	3	1.92	70	4	□
HT16010	EPDS2025-8	2.5	8	3.75	2.4	50	4	□
HT16011	EPDS2025-12		12	3.75	2.4	55	4	□
HT16012	EPDS2025-16		16	3.75	2.4	55	4	□
HT16013	EPDS2025-20		20	3.75	2.4	60	4	□
HT16014	EPDS2030-8	3	8	4.5	2.88	60	6	□
HT16015	EPDS2030-12		12	4.5	2.88	60	6	□
HT16016	EPDS2030-16		16	4.5	2.88	60	6	□
HT16017	EPDS2030-20		20	4.5	2.88	70	6	□
HT16018	EPDS2030-25		25	4.5	2.88	70	6	□
HT16019	EPDS2030-30		30	4.5	2.88	80	6	□
HT18233	EPDS2030-40		40	4.5	2.88	90	6	□
HT18234	EPDS2040-12	4	12	6	3.85	60	6	□
HT18235	EPDS2040-16		16	6	3.85	60	6	□
HT18236	EPDS2040-20		20	6	3.85	70	6	□
HT18237	EPDS2040-25		25	6	3.85	70	6	□
HT18238	EPDS2040-30		30	6	3.85	80	6	□
HT18239	EPDS2040-35		35	6	3.85	80	6	□
HT18240	EPDS2040-40		40	6	3.85	90	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎		◎	◎			

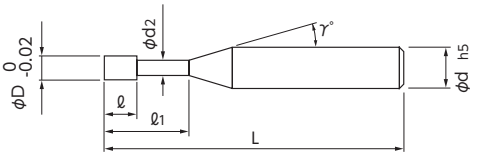
NS TOOL 日進工具

DCHR230

超硬DIAコート 2枚刃 ロングネック

Carbide Diamond Coated LongNeck Square End Mills





独自開発のダイヤモンドコーティングの採用で、グラファイトや高シリコンアルミニウム合金の加工に対して高い耐久性を発揮。狭くて深い加工に適した首逃げタイプ。

Original Diamond Coated realized a long tool left for the machining of Graphite, silicon-alminum alloy and brittle materials. Long neck design is suited for the machining of narrow and deep area.

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～−0.02	h5

超硬 WC　DIA　2　30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Outer Dia.	Effective Length	Length of Cut	Under Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS07616	0.5	2	1	0.46	12°	4	45	●
NS07617		4	1	0.46	12°	4	45	●
NS07618		6	1	0.46	12°	4	45	●
NS07619	1	4	2	0.95	12°	4	50	●
NS07620		6	2	0.95	12°	4	50	●
NS07621		8	2	0.95	12°	4	50	●
NS07622		10	2	0.95	12°	4	50	●
NS07623	1.5	6	3	1.45	12°	4	50	●
NS07624		12	3	1.45	12°	4	50	●
NS07625		20	3	1.45	12°	4	60	●
NS07626	2	6	4	1.94	12°	4	50	●
NS07627		10	4	1.94	12°	4	50	●
NS07628		16	4	1.94	12°	4	60	●
NS07629		20	4	1.94	12°	4	60	●
NS07630	3	16	6	2.85	12°	6	60	●
NS07631		30	6	2.85	12°	6	70	●
NS07632	4	20	8	3.8	12°	6	60	●
NS07633		40	8	3.8	12°	6	90	●
NS07634	6	30	12	5.8	-	6	90	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

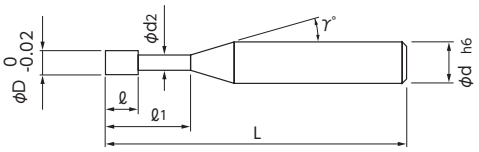
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									○	○繊維入り樹脂		◎	

NS TOOL 日進工具

NHR-2

超硬 2枚刃 ロングネック
Carbide 2-Flutes Long Neck End Mills





狭くて深い加工に適した首逃げタイプです。
Suitable for cutting in narrow and deep part by long neck end Mills.

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～−0.02	h6

超硬 MG　2　30°~45°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Effective Length	Length of Cut	Under Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS01511	0.5	2	0.7	0.46	12°	3	35	●
NS01512		4	0.7	0.46	12°	3	35	●
NS01513		6	0.7	0.46	12°	3	35	●
NS01514	0.6	2	0.9	0.56	12°	3	35	●
NS01515		4	0.9	0.56	12°	3	35	●
NS01516		6	0.9	0.56	12°	3	35	●
NS01517	0.7	2	1	0.66	12°	4	45	●
NS01518		4	1	0.66	12°	4	45	●
NS01519		6	1	0.66	12°	4	45	●
NS01520	0.8	4	1.2	0.76	12°	4	45	●
NS01521		6	1.2	0.76	12°	4	45	●
NS01522		8	1.2	0.76	12°	4	45	●
NS01523	0.9	6	1.35	0.86	12°	4	45	●
NS01524		8	1.35	0.86	12°	4	45	●
NS01525		10	1.35	0.86	12°	4	45	●
NS01526	1	6	1.5	0.95	12°	4	45	●
NS01527		8	1.5	0.95	12°	4	45	●
NS01528		10	1.5	0.95	12°	4	45	●
NS01529		12	1.5	0.95	12°	4	45	●
NS01530	1.2	6	1.8	1.15	12°	4	45	●
NS01531		8	1.8	1.15	12°	4	45	●
NS01532		10	1.8	1.15	12°	4	45	●
NS01533		12	1.8	1.15	12°	4	45	●
NS01534	1.4	6	2.1	1.35	12°	4	45	●
NS01535		8	2.1	1.35	12°	4	45	●
NS01536		10	2.1	1.35	12°	4	45	●
NS01537		12	2.1	1.35	12°	4	45	●
NS01538		14	2.1	1.35	12°	4	50	●
NS01539		16	2.1	1.35	12°	4	50	●
NS01540	1.5	6	2.3	1.45	12°	4	45	●
NS01541		8	2.3	1.45	12°	4	45	●
NS01542		10	2.3	1.45	12°	4	45	●
NS01543		12	2.3	1.45	12°	4	45	●
NS01544		14	2.3	1.45	12°	4	50	●
NS01545		16	2.3	1.45	12°	4	50	●
NS01546		18	2.3	1.45	12°	4	55	●
NS01547		20	2.3	1.45	12°	4	55	●
NS01548	1.6	6	2.4	1.55	12°	4	45	●
NS01549		8	2.4	1.55	12°	4	45	●
NS01550		10	2.4	1.55	12°	4	45	●
NS01551		12	2.4	1.55	12°	4	45	●
NS01552		14	2.4	1.55	12°	4	50	●
NS01553		16	2.4	1.55	12°	4	50	●
NS01554		18	2.4	1.55	12°	4	55	●
NS01555		20	2.4	1.55	12°	4	55	●
NS01556	1.8	6	2.7	1.75	12°	4	45	●
NS01557		8	2.7	1.75	12°	4	45	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○				○	○	○		

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
複合刃 (CFRP/Ti)
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING END MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
Tスロットエンドミル T-SLOT END MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NS TOOL

日進工具

NHR-2

超硬 2枚刃 ロングネック

Carbide 2-Flutes Long Neck End Mills

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～−0.02	h6

超硬 MG　2　30°~45°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	外径(D)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Effective Length	Length of Cut	Under Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS01558	1.8	10	2.7	1.75	12°	4	45	●
NS01559		12	2.7	1.75	12°	4	45	●
NS01560		14	2.7	1.75	12°	4	50	●
NS01561		16	2.7	1.75	12°	4	50	●
NS01562		18	2.7	1.75	12°	4	55	●
NS01563		20	2.7	1.75	12°	4	55	●
NS01564	2	6	3	1.94	12°	4	45	●
NS01565		8	3	1.94	12°	4	45	●
NS01566		10	3	1.94	12°	4	45	●
NS01567		12	3	1.94	12°	4	45	●
NS01568		14	3	1.94	12°	4	50	●
NS01569		16	3	1.94	12°	4	50	●
NS01570		18	3	1.94	12°	4	55	●
NS01571		20	3	1.94	12°	4	55	●
NS01572	2.5	8	3.7	2.4	12°	4	45	●
NS01573		12	3.7	2.4	12°	4	45	●
NS01574		16	3.7	2.4	12°	4	55	●
NS01575		20	3.7	2.4	12°	4	60	●
NS01576	3	8	4.5	2.85	12°	6	45	●
NS01577		12	4.5	2.85	12°	6	45	●
NS01578		16	4.5	2.85	12°	6	55	●
NS01579		20	4.5	2.85	12°	6	60	●
NS01580		25	4.5	2.85	12°	6	65	●
NS01581	3.5	12	5.25	3.35	12°	6	45	●
NS01582		16	5.25	3.35	12°	6	55	●
NS01583		20	5.25	3.35	12°	6	60	●
NS01584		25	5.25	3.35	12°	6	65	●
NS01585		30	5.25	3.35	12°	6	75	●
NS01586	4	12	6	3.8	12°	6	45	●
NS01587		16	6	3.8	12°	6	55	●
NS01588		20	6	3.8	12°	6	60	●
NS01589		25	6	3.8	12°	6	65	●
NS01590		30	6	3.8	12°	6	70	●
NS01591		35	6	3.8	12°	6	75	●
NS01592	5	16	7.5	4.8	12°	6	55	●
NS01593		20	7.5	4.8	12°	6	60	●
NS01594		25	7.5	4.8	12°	6	65	●
NS01595		30	7.5	4.8	12°	6	75	●
NS01596		35	7.5	4.8	12°	6	80	●
NS01597		40	7.5	4.8	12°	6	90	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○				○	○	○		

NS TOOL 日進工具

DHR237

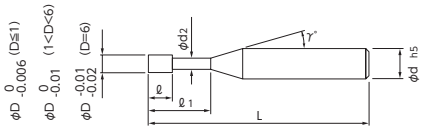
銅電極加工用ロングネックスクエアエンドミル

Long Neck End Mill for Copper Electrode



銅合金の加工に特化したロングネックエンドミル。切れ味と仕上げ面品位を両立させるねじれ角【37.5°】を採用し、加工面への横スジ発生を抑制します。銅タングステン電極加工にも有効です。

Long neck ball end mill specialized for processing copper alloy. Helix angle 37.5 degrees to achieve both sharpness and finished surface quality that prevents scratches on cutting surface. Processing copper tungsten electrodes is also effective.



外径(D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
	1	0～−0.006	h5
1.5	4	0～−0.01	
6		−0.01～−0.02	

超微粒子 DLC 2 37.5°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Effective Length	Length of Cut	Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS09883	0.1	0.3	0.2	0.085	12	4	45	●
NS09884		0.5	0.2	0.085	12	4	45	●
NS09885	0.2	0.5	0.4	0.18	12	4	45	●
NS09886		1	0.4	0.18	12	4	45	●
NS09887		1.5	0.4	0.18	12	4	45	●
NS09888	0.3	1	0.6	0.28	12	4	45	●
NS09889		1.5	0.6	0.28	12	4	45	●
NS09890		2	0.6	0.28	12	4	45	●
NS09891	0.4	1	0.8	0.37	12	4	45	●
NS09892		2	0.8	0.37	12	4	45	●
NS09893		3	0.8	0.37	12	4	45	●
NS09894		4	0.8	0.37	12	4	45	●
NS09895	0.5	1.5	1	0.46	12	4	45	●
NS09896		2	1	0.46	12	4	45	●
NS09897		3	1	0.46	12	4	45	●
NS09898		4	1	0.46	12	4	45	●
NS09899		6	1	0.46	12	4	45	●
NS09900	0.6	2	1.2	0.56	12	4	45	●
NS09901		3	1.2	0.56	12	4	45	●
NS09902		4	1.2	0.56	12	4	45	●
NS09903		6	1.2	0.56	12	4	45	●
NS09904	0.8	3	1.6	0.76	12	4	45	●
NS09905		4	1.6	0.76	12	4	45	●
NS09906		6	1.6	0.76	12	4	45	●
NS09907		8	1.6	0.76	12	4	50	●
NS09908	1	3	2	0.95	12	4	45	●
NS09909		4	2	0.95	12	4	45	●
NS09910		5	2	0.95	12	4	45	●
NS09911		6	2	0.95	12	4	45	●
NS09912		8	2	0.95	12	4	50	●
NS09913		10	2	0.95	12	4	50	●
NS09914		12	2	0.95	12	4	50	●
NS09915	1.5	6	3	1.45	12	4	50	●
NS09916		8	3	1.45	12	4	50	●
NS09917		12	3	1.45	12	4	50	●
NS09918		16	3	1.45	12	4	60	●
NS09919	2	6	4	1.94	12	4	50	●
NS09920		8	4	1.94	12	4	50	●
NS09921		10	4	1.94	12	4	50	●
NS09922		12	4	1.94	12	4	50	●
NS09923		14	4	1.94	12	4	50	●
NS09924		16	4	1.94	12	4	60	●
NS09925		20	4	1.94	12	4	60	●
NS09926	3	10	6	2.85	12	6	50	●
NS09927		15	6	2.85	12	6	60	●
NS09928		20	6	2.85	12	6	60	●
NS09929		25	6	2.85	12	6	70	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
										◎銅・銅タングステン			

NS TOOL 日進工具

DHR237

銅電極加工用ロングネックスクエアエンドミル
Long Neck End Mill for Copper Electrode

外径 (D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
	1	0～−0.006	h5
1.5	4	0～−0.01	
6		−0.01～−0.02	

超微粒子 DLC 2 37.5°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Effective Length	Length of Cut	Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS09930	4	15	8	3.8	12	6	60	●
NS09931		20	8	3.8	12	6	60	●
NS09932		25	8	3.8	12	6	70	●
NS09933		30	8	3.8	12	6	70	●
NS09934	6	20	12	5.8	-	6	60	●
NS09935		30	12	5.8	-	6	70	●
NS09936		50	12	5.8	-	6	90	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

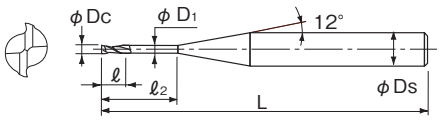
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
										◎銅・銅タングステン			

NACHI 不二越

CURIB

超硬CrNコート 2枚刃 銅加工用 ロングネック
Carbide Long Neck 2-Flutes for Copper





銅電極の微細加工に最適、アルミにも適します。
This end Mills is the best in micro Millsing of copper electrode. It can support every Millsing by abundant size arrangements.

公差(mm)Tolerance
シャンク
h6

超硬合金 / CrN / 2 / 25° / ピン角

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA14208	0.3	1	0.4	45	4	□
NA14209		2	0.4	45	4	□
NA14210		3	0.4	45	4	□
NA14211		6	0.4	45	4	□
NA14212		9	0.4	45	4	□
NA14213	0.4	2	0.6	45	4	●
NA14214		3	0.6	45	4	□
NA14215		4	0.6	45	4	●
NA14216		8	0.6	45	4	□
NA14217		12	0.6	45	4	□
NA14218	0.5	2	0.7	45	4	●
NA14219		4	0.7	45	4	●
NA14220		6	0.7	45	4	●
NA14221		8	0.7	50	4	□
NA14222		10	0.7	50	4	□
NA14223		15	0.7	50	4	□
NA14224	0.6	2	0.9	45	4	●
NA14225		4	0.9	45	4	●
NA14226		6	0.9	45	4	●
NA14227		8	0.9	50	4	□
NA14228		10	0.9	50	4	□
NA14229		12	0.9	50	4	□
NA14230		18	0.9	50	4	□
NA14231	0.7	2	1	45	4	□
NA14232		4	1	45	4	□
NA14233		6	1	45	4	□
NA14234		8	1	50	4	□
NA14235		10	1	50	4	□
NA14236	0.8	4	1.2	45	4	●
NA14237		6	1.2	45	4	●
NA14238		8	1.2	50	4	●
NA14239		10	1.2	50	4	□
NA14240		12	1.2	50	4	□
NA14241		16	1.2	50	4	□
NA14242		24	1.2	60	4	□
NA14243	0.9	6	1.35	45	4	□
NA14244		8	1.35	50	4	□
NA14245		10	1.35	50	4	□
NA14246		15	1.35	60	4	□
NA14247	1	4	1.5	50	4	□
NA14248		6	1.5	50	4	●
NA14249		8	1.5	50	4	●
NA14250		10	1.5	50	4	●
NA14251		12	1.5	50	4	●
NA14252		16	1.5	60	4	●
NA14253		20	1.5	60	4	□
NA14254		25	1.5	70	4	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA14255	1	30	1.5	70	4	□
NA14256	1.2	6	1.8	50	4	●
NA14257		8	1.8	50	4	●
NA14258		10	1.8	50	4	□
NA14259		12	1.8	50	4	●
NA14260		16	1.8	60	4	□
NA14261		20	1.8	60	4	□
NA14262	1.4	6	2.1	50	4	□
NA14263		8	2.1	50	4	□
NA14264		10	2.1	50	4	□
NA14265		12	2.1	50	4	□
NA14266		14	2.1	60	4	□
NA14267		16	2.1	60	4	□
NA14268	1.5	6	2.3	50	4	●
NA14269		8	2.3	50	4	□
NA14270		10	2.3	50	4	□
NA14271		12	2.3	50	4	●
NA14272		14	2.3	60	4	□
NA14273		16	2.3	60	4	●
NA14274		18	2.3	60	4	□
NA14275		20	2.3	60	4	●
NA14276		25	2.3	70	4	□
NA14277		30	2.3	70	4	□
NA14278		38	2.3	80	4	□
NA14279		45	2.3	80	4	□
NA14280	1.6	6	2.4	50	4	□
NA14281		8	2.4	50	4	□
NA14282		10	2.4	50	4	□
NA14283		12	2.4	50	4	□
NA14284		14	2.4	60	4	□
NA14285		16	2.4	60	4	□
NA14286		18	2.4	60	4	□
NA14287		20	2.4	60	4	□
NA14288	1.7	6	2.6	50	4	□
NA14289		8	2.6	50	4	□
NA14290		10	2.6	50	4	□
NA14291		12	2.6	50	4	□
NA14292		14	2.6	60	4	□
NA14293		16	2.6	60	4	□
NA14294		18	2.6	60	4	□
NA14295		20	2.6	60	4	□
NA14296	1.8	6	2.7	50	4	□
NA14297		8	2.7	50	4	□
NA14298		10	2.7	50	4	□
NA14299		12	2.7	50	4	□
NA14300		14	2.7	60	4	□
NA14301		16	2.7	60	4	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	◎			

NACHI 不二越

CURIB

超硬CrNコート 2枚刃 銅加工用 ロングネック
Carbide Long Neck 2-Flutes for Copper

前ページより FROM

公差(mm)Tolerance
シャンク
h6

超硬合金 CrN 2 25° ピン角

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA14302	1.8	18	2.7	60	4	□
NA14303		20	2.7	60	4	□
NA14304	1.9	6	2.8	50	4	□
NA14305		8	2.8	50	4	□
NA14306		10	2.8	50	4	□
NA14307		12	2.8	50	4	□
NA14308		14	2.8	60	4	□
NA14309		16	2.8	60	4	□
NA14310		18	2.8	60	4	□
NA14311		20	2.8	60	4	□
NA14312	2	6	3	50	4	□
NA14313		8	3	50	4	●
NA14314		10	3	50	4	□
NA14315		12	3	50	4	●
NA14316		14	3	60	4	□
NA14317		16	3	60	4	●
NA14318		18	3	60	4	□
NA14319		20	3	60	4	●
NA14320		25	3	70	4	●
NA14321		30	3	70	4	□
NA14322		35	3	80	4	□
NA14323		40	3	90	4	□
NA14324		50	3	100	4	□
NA14325		60	3	110	4	□
NA14326	2.5	8	3.7	50	4	□
NA14327		10	3.7	50	4	□
NA14328		12	3.7	50	4	□
NA14329		14	3.7	60	4	□
NA14330		16	3.7	60	4	□
NA14331		18	3.7	60	4	□
NA14332		20	3.7	60	4	□
NA14333		25	3.7	70	4	□
NA14334		30	3.7	70	4	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA14335	2.5	40	3.7	90	4	□
NA14336		50	3.7	100	4	□
NA14337	3	8	4.5	50	6	□
NA14338		10	4.5	50	6	□
NA14339		12	4.5	50	6	●
NA14340		14	4.5	60	6	□
NA14341		16	4.5	60	6	□
NA14342		18	4.5	60	6	□
NA14343		20	4.5	60	6	●
NA14344		25	4.5	70	6	●
NA14345		30	4.5	70	6	□
NA14346		40	4.5	90	6	□
NA14347		50	4.5	100	6	□
NA14348	4	12	6	50	6	●
NA14349		16	6	60	6	●
NA14350		20	6	60	6	●
NA14351		25	6	70	6	●
NA14352		30	6	70	6	●
NA14353		35	6	80	6	□
NA14354		40	6	90	6	□
NA14355		45	6	90	6	□
NA14356		50	6	100	6	□
NA14462		60	6	110	6	●
NA14358	5	16	7.5	60	6	□
NA14359		25	7.5	70	6	□
NA14360		35	7.5	80	6	□
NA14361		50	7.5	110	6	□
NA14357		60	7.5	120	6	□
NA14363	6	20	9	80	6	□
NA14364		30	9	90	6	□
NA14365		40	9	100	6	□
NA14366		50	9	110	6	□
NA14362		60	9	120	6	□

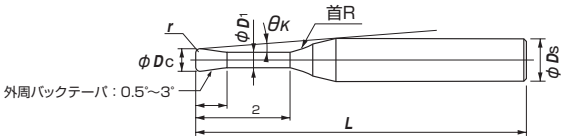
●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	◎			

EGDR-HD

エポックHDコーティングディープラジアス
Epoch HD Coated Deep Radius End Mills





グラファイト・高Siアルミ合金・FRP加工に適しています。ダイヤモンドコート。
Ideal for machining of graphite, high-Si aluminum alloys, and FRP. Diamond Coated.

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～−0.005	h5

超硬合金 / HD / 2 / 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	首下長(ℓ2)	首径(D1)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首(R)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner radius	Under Neck Length	Neck Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Neck R	Classification
HT20215	EGDR2005-5-01-HD	0.5	R0.1	5	0.47	0.75	60	4	10	●
HT20216	EGDR2005-10-01-HD			10	0.47	0.75	60	4	10	●
HT20217	EGDR2005-15-01-HD			15	0.47	0.75	60	4	10	●
HT20218	EGDR2005-20-01-HD			20	0.47	0.75	60	4	10	●
HT20219	EGDR2010-10-02-HD	1	R0.2	10	0.96	1.5	60	4	10	●
HT20220	EGDR2010-20-02-HD			20	0.96	1.5	60	4	10	●
HT20221	EGDR2010-30-02-HD			30	0.96	1.5	80	4	10	●
HT20222	EGDR2010-40-02-HD			40	0.96	1.5	80	4	10	●
HT20223	EGDR2015-20-02-HD	1.5	R0.2	20	1.44	2.25	60	4	10	●
HT20224	EGDR2015-40-02-HD			40	1.44	2.25	80	4	10	●
HT20225	EGDR2020-20-02-HD	2	R0.2	20	1.92	3	60	4	10	●
HT20226	EGDR2020-40-02-HD			40	1.92	3	80	4	10	●
HT20227	EGDR2020-60-02-HD			60	1.92	3	100	4	10	●
HT20228	EGDR2030-20-02-HD	3	R0.2	20	2.88	4.5	60	4	10	●
HT20229	EGDR2030-40-02-HD			40	2.88	4.5	80	4	10	●
HT20230	EGDR2030-60-02-HD			60	2.88	4.5	100	4	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
												○	○

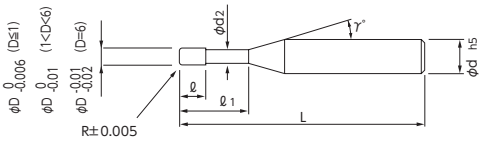
NS TOOL 日進工具

DHR237R

銅電極加工用ロングネックラジアスエンドミル

Long Neck Radius End Mill for Copper Electrode





・銅合金の加工に特化したロングネックラジアスエンドミル。 ・最適化された刃形状とDLCコーティングにより、長時間の高品位かつ安定した加工が可能です。 ・銅タングステン電極の加工にも有効です。

・Long neck radius end mill specialized for machining copper alloy. ・High quality and stable milling performance with long tool life by optimized design and DLC COATING. ・Machining copper tungsten electrodes is also effective.

外径(D)		公差(mm)Tolerance		
≦	≧	外径	R	シャンク
0.2	1	0～-0.006	±0.005	h5
1.5		0～-0.01		
6		-0.01～-0.02		

超微粒子 DLC 2 37.5°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	コーナー半径(R)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Corner Radius	Effective Length	Length of Cut	Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS09937	0.2	R0.05	0.5	0.4	0.18	12°	4	45	●
NS09938			1	0.4	0.18	12°	4	45	●
NS09939			1.5	0.4	0.18	12°	4	45	●
NS09940	0.3	R0.05	1	0.6	0.28	12°	4	45	●
NS09941			1.5	0.6	0.28	12°	4	45	●
NS09942			2	0.6	0.28	12°	4	45	●
NS09943	0.4	R0.05	1	0.8	0.37	12°	4	45	●
NS09944			2	0.8	0.37	12°	4	45	●
NS09945			3	0.8	0.37	12°	4	45	●
NS09946			4	0.8	0.37	12°	4	45	●
NS09947		R0.1	1	0.8	0.37	12°	4	45	●
NS09948			2	0.8	0.37	12°	4	45	●
NS09949			3	0.8	0.37	12°	4	45	●
NS09950			4	0.8	0.37	12°	4	45	●
NS09951	0.5	R0.05	2	1	0.46	12°	4	45	●
NS09952			3	1	0.46	12°	4	45	●
NS09953			4	1	0.46	12°	4	45	●
NS09954			5	1	0.46	12°	4	45	●
NS09955		R0.1	2	1	0.46	12°	4	45	●
NS09956			3	1	0.46	12°	4	45	●
NS09957			4	1	0.46	12°	4	45	●
NS09958			5	1	0.46	12°	4	45	●
NS09959	0.6	R0.05	2	1.2	0.56	12°	4	45	●
NS09960			4	1.2	0.56	12°	4	45	●
NS09961			6	1.2	0.56	12°	4	45	●
NS09962		R0.1	2	1.2	0.56	12°	4	45	●
NS09963			4	1.2	0.56	12°	4	45	●
NS09964			6	1.2	0.56	12°	4	45	●
NS09965	0.8	R0.05	4	1.6	0.76	12°	4	45	●
NS09966			6	1.6	0.76	12°	4	45	●
NS09967			8	1.6	0.76	12°	4	50	●
NS09968		R0.1	4	1.6	0.76	12°	4	45	●
NS09969			6	1.6	0.76	12°	4	45	●
NS09970			8	1.6	0.76	12°	4	50	●
NS09971	1	R0.1	3	2	0.95	12°	4	45	●
NS09972			4	2	0.95	12°	4	45	●
NS09973			5	2	0.95	12°	4	45	●
NS09974			6	2	0.95	12°	4	45	●
NS09975			8	2	0.95	12°	4	50	●
NS09976			10	2	0.95	12°	4	50	●
NS09977		R0.2	3	2	0.95	12°	4	45	●
NS09978			4	2	0.95	12°	4	45	●
NS09979			5	2	0.95	12°	4	45	●
NS09980			6	2	0.95	12°	4	45	●
NS09981			8	2	0.95	12°	4	50	●
NS09982			10	2	0.95	12°	4	50	●
NS09983	1.5	R0.5	10	3	1.45	12°	4	50	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
										◎銅・銅タングステン			

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
複合刃 (CFRP用)
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING END MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
Tスロットエンドミル T-SLOT END MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE

前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	コーナー半径(R)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Corner Radius	Effective Length	Length of Cut	Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS09984	1.5	R0.5	20	3	1.45	12°	4	60	●
NS09985	2	R0.1	5	4	1.94	12°	4	45	●
NS09986			8	4	1.94	12°	4	50	●
NS09987			10	4	1.94	12°	4	50	●
NS09988			15	4	1.94	12°	4	50	●
NS09989			20	4	1.94	12°	4	60	●
NS09990		R0.3	5	4	1.94	12°	4	45	●
NS09991			8	4	1.94	12°	4	50	●
NS09992			10	4	1.94	12°	4	50	●
NS09993			15	4	1.94	12°	4	50	●
NS09994			20	4	1.94	12°	4	60	●
NS09995	3	R0.2	12	6	2.85	12°	6	50	●
NS09996			18	6	2.85	12°	6	60	●
NS09997			24	6	2.85	12°	6	70	●
NS09998		R0.5	12	6	2.85	12°	6	50	●
NS09999			15	6	2.85	12°	6	60	●
NS10000			18	6	2.85	12°	6	60	●
NS10001			24	6	2.85	12°	6	70	●
NS10002			30	6	2.85	12°	6	70	●
NS10003	4	R0.2	16	8	3.8	12°	6	60	●
NS10004			24	8	3.8	12°	6	60	●
NS10005			32	8	3.8	12°	6	70	●
NS10006		R0.5	16	8	3.8	12°	6	60	●
NS10007			24	8	3.8	12°	6	60	●
NS10008			32	8	3.8	12°	6	70	●
NS10009		R1	16	8	3.8	12°	6	60	●
NS10010			24	8	3.8	12°	6	60	●
NS10011			32	8	3.8	12°	6	70	●
NS10012	6	R0.2	24	12	5.8	-	6	60	●
NS10013			48	12	5.8	-	6	90	●
NS10014		R0.5	24	12	5.8	-	6	60	●
NS10015			30	12	5.8	-	6	70	●
NS10016			48	12	5.8	-	6	90	●
NS10017		R1	24	12	5.8	-	6	60	●
NS10018			48	12	5.8	-	6	90	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

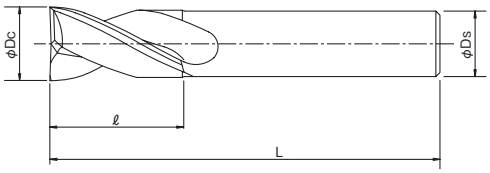
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
										◎銅・銅タングステン			

オーエスジー

DIA-ZDS

超硬DIAコート 2刃 フラット ショート形
Carbide DIA Coated 2-Flutes Short for Counterboring





座繰り加工専用のエンドミルです。六角ボルトの沈め穴加工はもちろん、斜面へのドリリング前加工用工具としてもご使用いただけます。

公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.02

超硬合金 DIA 2 約20°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS31990	0.5	1	40	4	□
OS31991	0.6	1.2	40	4	□
OS31992	0.7	1.4	40	4	□
OS31993	0.8	1.6	40	4	□
OS31994	0.9	2	40	4	□
OS31995	1	2.5	45	4	□
OS31996	1.1	2.5	45	4	□
OS31997	1.2	4	45	4	□
OS31998	1.3	4	45	4	□
OS31999	1.4	4	45	4	□
OS32000	1.5	4	45	4	□
OS32001	1.6	5	45	4	□
OS32002	1.7	5	45	4	□
OS32003	1.8	5	45	4	□
OS32004	1.9	5	45	4	□
OS32005	2	6	45	4	□
OS32006	2.1	6	45	4	□
OS32007	2.2	6	45	4	□
OS32008	2.3	6	45	4	□
OS32009	2.4	8	45	4	□
OS32010	2.5	8	45	4	□
OS32011	2.6	8	45	4	□
OS32012	2.7	8	45	4	□
OS32013	2.8	8	45	4	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS32014	2.9	8	45	4	□
OS32015	3	8	50	6	□
OS34047	3.3	10	50	6	□
OS34048	3.5	10	50	6	□
OS34049	4	11	50	6	□
OS34050	4.2	11	50	6	□
OS34051	4.5	11	50	6	□
OS34052	5	13	60	6	□
OS34053	5.5	13	60	6	□
OS34054	6	13	60	6	□
OS34055	6.5	16	70	6	□
OS34056	6.8	16	70	6	□
OS34057	7	16	70	6	□
OS34058	7.5	16	70	6	□
OS34059	8	19	70	8	□
OS34060	8.5	19	80	8	□
OS34061	9	19	80	8	□
OS34062	9.5	19	80	8	□
OS34063	10	22	80	10	□
OS34064	10.3	22	90	10	□
OS34065	10.5	22	90	10	□
OS34066	11	22	90	10	□
OS34067	11.5	22	90	10	□
OS34068	12	26	90	12	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○	◎	◎	◎

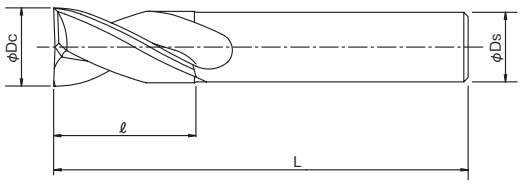
オーエスジー

CA-ZDS

超硬 2刃 銅・アルミニウム合金用 フラット ショート形

Carbide 2-Flutes short for Counterboring for Copper & Aluminum Alloys





座繰り加工専用のエンドミルです。六角ボルトの沈め穴加工はもちろん、斜面へのドリリング前加工用工具としてもご使用いただけます。

公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.02

超硬合金 / 2 / 約20° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS32073	0.5	1	40	4	□
OS32074	0.6	1.2	40	4	□
OS32075	0.7	1.4	40	4	□
OS32076	0.8	1.6	40	4	□
OS32077	0.9	2	40	4	□
OS32078	1	2.5	45	4	□
OS32079	1.1	2.5	45	4	□
OS32080	1.2	4	45	4	□
OS32081	1.3	4	45	4	□
OS32082	1.4	4	45	4	□
OS32083	1.5	4	45	4	□
OS32084	1.6	5	45	4	□
OS32085	1.7	5	45	4	□
OS32086	1.8	5	45	4	□
OS32087	1.9	5	45	4	□
OS32088	2	6	45	4	□
OS32089	2.1	6	45	4	□
OS32090	2.2	6	45	4	□
OS32091	2.3	6	45	4	□
OS32092	2.4	8	45	4	□
OS32093	2.5	8	45	4	□
OS32094	2.6	8	45	4	□
OS32095	2.7	8	45	4	□
OS32096	2.8	8	45	4	□
OS32097	2.9	8	45	4	□
OS29950	3	8	50	6	□
OS29951	3.1	10	50	6	□
OS29952	3.2	10	50	6	□
OS29953	3.3	10	50	6	□
OS29954	3.4	10	50	6	□
OS29955	3.5	10	50	6	□
OS29956	3.6	10	50	6	□
OS29957	3.7	10	50	6	□
OS29958	3.8	11	50	6	□
OS29959	3.9	11	50	6	□
OS29960	4	11	50	6	□
OS29961	4.1	11	50	6	□
OS29962	4.2	11	50	6	□
OS29963	4.3	11	50	6	□
OS29964	4.4	11	50	6	□
OS29965	4.5	11	50	6	□
OS29966	4.6	11	50	6	□
OS29967	4.7	11	50	6	□
OS29968	4.8	13	60	6	□
OS29969	4.9	13	60	6	□
OS29970	5	13	60	6	□
OS29971	5.1	13	60	6	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS29972	5.2	13	60	6	□
OS29973	5.3	13	60	6	□
OS29974	5.4	13	60	6	□
OS29975	5.5	13	60	6	□
OS29976	5.6	13	60	6	□
OS29977	5.7	13	60	6	□
OS29978	5.8	13	60	6	□
OS29979	5.9	13	60	6	□
OS29980	6	13	60	6	□
OS29981	6.1	16	70	6	□
OS29982	6.2	16	70	6	□
OS29983	6.3	16	70	6	□
OS29984	6.4	16	70	6	□
OS29985	6.5	16	70	6	□
OS29986	6.6	16	70	6	□
OS29987	6.7	16	70	6	□
OS29988	6.8	16	70	6	□
OS29989	6.9	16	70	6	□
OS29990	7	16	70	6	□
OS29991	7.1	16	70	6	□
OS29992	7.2	16	70	6	□
OS29993	7.3	16	70	6	□
OS29994	7.4	16	70	6	□
OS29995	7.5	16	70	6	□
OS29996	7.6	19	70	6	□
OS29997	7.7	19	70	6	□
OS29998	7.8	19	70	6	□
OS29999	7.9	19	70	6	□
OS30000	8	19	70	8	□
OS30001	8.1	19	80	8	□
OS30002	8.2	19	80	8	□
OS30003	8.3	19	80	8	□
OS30004	8.4	19	80	8	□
OS30005	8.5	19	80	8	□
OS30006	8.6	19	80	8	□
OS30007	8.7	19	80	8	□
OS30008	8.8	19	80	8	□
OS30009	8.9	19	80	8	□
OS30010	9	19	80	8	□
OS30011	9.1	19	80	8	□
OS30012	9.2	19	80	8	□
OS30013	9.3	19	80	8	□
OS30014	9.4	19	80	8	□
OS30015	9.5	19	80	8	□
OS30016	9.6	22	80	8	□
OS30017	9.7	22	80	8	□
OS30018	9.8	22	80	8	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	◎	○		

オーエスジー

CA-ZDS

超硬 2刃 銅・アルミニウム合金用 フラット ショート形

Carbide 2-Flutes short for Counterboring for Copper & Aluminum Alloys

公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.02

超硬合金 | 2 | 約20° | シュリンクフィット

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS30019	9.9	22	80	8	□
OS30020	10	22	80	10	□
OS30021	10.1	22	90	10	□
OS30022	10.2	22	90	10	□
OS30023	10.3	22	90	10	□
OS30024	10.4	22	90	10	□
OS30025	10.5	22	90	10	□
OS30026	10.6	22	90	10	□
OS30027	10.7	22	90	10	□
OS30028	10.8	22	90	10	□
OS30029	10.9	22	90	10	□
OS30030	11	22	90	10	□
OS30031	11.1	22	90	10	□
OS30032	11.2	22	90	10	□
OS30033	11.3	22	90	10	□
OS30034	11.4	22	90	10	□
OS30035	11.5	22	90	10	□
OS30036	11.6	22	90	10	□
OS30037	11.7	22	90	10	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS30038	11.8	22	90	10	□
OS30039	11.9	26	90	10	□
OS30040	12	26	90	12	□
OS34241	12.5	26	100	12	□
OS34242	13	26	100	12	□
OS34243	13.5	26	100	12	□
OS34244	14	26	100	12	□
OS34245	14.5	26	105	12	□
OS34246	15	26	105	12	□
OS34247	15.5	32	115	12	□
OS34248	16	32	115	16	□
OS34249	16.5	32	115	16	□
OS34250	17	32	115	16	□
OS34251	17.5	32	115	16	□
OS34252	18	32	115	16	□
OS34253	18.5	32	115	16	□
OS34254	19	32	115	16	□
OS34255	19.5	38	125	16	□
OS34256	20	38	125	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	◎	○		

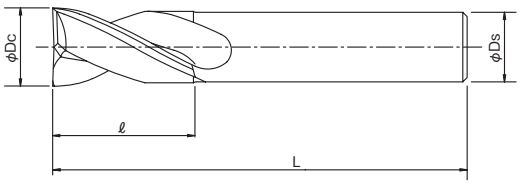
オーエスジー

CA-LS-ZDS

超硬 2刃 銅・アルミニウム合金用 フラットロングシャンク ショート形

Carbide 2-Flutes Long Shank Short for Counterboring for Copper & Aluminum Alloys





座ぐり加工専用のエンドミルです。

Specifically designed for counterboring.

公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.02

超硬合金 | 2 | 20° | シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS34619	3	8	100	6	□
OS34620	3.1	10	100	6	□
OS34621	3.2	10	100	6	□
OS34622	3.3	10	100	6	□
OS34623	3.4	10	100	6	□
OS34624	3.5	10	100	6	□
OS34625	3.6	10	100	6	□
OS34626	3.7	10	100	6	□
OS34627	3.8	11	100	6	□
OS34628	3.9	11	100	6	□
OS34629	4	11	100	6	□
OS34630	4.1	11	100	6	□
OS34631	4.2	11	100	6	□
OS34632	4.3	11	100	6	□
OS34633	4.4	11	100	6	□
OS34634	4.5	11	100	6	□
OS34635	4.6	11	100	6	□
OS34636	4.7	11	100	6	□
OS34637	4.8	13	110	6	□
OS34638	4.9	13	110	6	□
OS34639	5	13	110	6	□
OS34640	5.1	13	110	6	□
OS34641	5.2	13	110	6	□
OS34642	5.3	13	110	6	□
OS34643	5.4	13	110	6	□
OS34644	5.5	13	110	6	□
OS34645	5.6	13	110	6	□
OS34646	5.7	13	110	6	□
OS34647	5.8	13	110	6	□
OS34648	5.9	13	110	6	□
OS34649	6	13	120	6	□
OS34650	6.1	16	120	6	□
OS34651	6.2	16	120	6	□
OS34652	6.3	16	120	6	□
OS34653	6.4	16	120	6	□
OS34654	6.5	16	120	6	□
OS34655	6.6	16	120	6	□
OS34656	6.7	16	120	6	□
OS34657	6.8	16	120	6	□
OS34658	6.9	16	120	6	□
OS34659	7	16	120	6	□
OS34660	7.1	16	120	6	□
OS34661	7.2	16	120	6	□
OS34662	7.3	16	120	6	□
OS34663	7.4	16	120	6	□
OS34664	7.5	16	120	6	□
OS34665	7.6	19	120	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS34666	7.7	19	120	6	□
OS34667	7.8	19	120	6	□
OS34668	7.9	19	120	6	□
OS34669	8	19	130	8	□
OS34670	8.1	19	130	8	□
OS34671	8.2	19	130	8	□
OS34672	8.3	19	130	8	□
OS34673	8.4	19	130	8	□
OS34674	8.5	19	130	8	□
OS34675	8.6	19	130	8	□
OS34676	8.7	19	130	8	□
OS34677	8.8	19	130	8	□
OS34678	8.9	19	130	8	□
OS34679	9	19	130	8	□
OS34680	9.1	19	130	8	□
OS34681	9.2	19	130	8	□
OS34682	9.3	19	130	8	□
OS34683	9.4	19	130	8	□
OS34684	9.5	19	130	8	□
OS34685	9.6	22	130	8	□
OS34686	9.7	22	130	8	□
OS34687	9.8	22	130	8	□
OS34688	9.9	22	130	8	□
OS34689	10	22	150	10	□
OS34690	10.1	22	150	10	□
OS34691	10.2	22	150	10	□
OS34692	10.3	22	150	10	□
OS34693	10.4	22	150	10	□
OS34694	10.5	22	150	10	□
OS34695	10.6	22	150	10	□
OS34696	10.7	22	150	10	□
OS34697	10.8	22	150	10	□
OS34698	10.9	22	150	10	□
OS34699	11	22	150	10	□
OS34700	11.1	22	150	10	□
OS34701	11.2	22	150	10	□
OS34702	11.3	22	150	10	□
OS34703	11.4	22	150	10	□
OS34704	11.5	22	150	10	□
OS34705	11.6	22	150	10	□
OS34706	11.7	22	150	10	□
OS34707	11.8	22	150	10	□
OS34708	11.9	26	150	10	□
OS34709	12	26	180	12	□
OS34710	12.5	26	180	12	□
OS34711	13	26	180	12	□
OS34712	13.5	26	180	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	◎	○		

オーエスジー

CA-LS-ZDS

超硬 2刃 銅・アルミニウム合金用 フラットロングシャンク ショート形

Carbide 2-Flutes Long Shank Short for Counterboring for Copper & Aluminum Alloys

公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.02

超硬合金 | 2 | 20° | シュリンクフィット

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS34713	14	26	180	12	□
OS34714	14.5	26	180	12	□
OS34715	15	26	180	12	□
OS34716	15.5	32	180	12	□
OS34717	16	32	200	16	□
OS34718	16.5	32	200	16	□
OS34719	17	32	200	16	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS34720	17.5	32	200	16	□
OS34721	18	32	200	16	□
OS34722	18.5	32	200	16	□
OS34723	19	32	200	16	□
OS34724	19.5	38	200	16	□
OS34725	20	38	220	20	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	◎	○		

オーエスジー

DIA-ETS

超硬DIAコート 3刃 ショート形
Carbide DIA Coated 3-Flutes Short



超硬合金 DIA 3 45° シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS29765	3	5	50	6	□
OS29766	4	6	50	6	□
OS29767	5	8	50	6	□
OS29768	6	9	55	6	□
OS29769	8	12	65	8	□
OS29770	10	15	75	10	□
OS29771	12	18	80	12	□
OS29772	16	24	95	16	□
OS29773	20	30	115	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

オーエスジー

DLC-ETS

超硬DLCコート 3刃 ショート形
Carbide DLC Coated 3-Flutes Short



独自の超滑新DLCコーティングが溶着を防止します。航空機アルミ部品などでの高速高能率加工を実現します。

Unique DLC costing with ultra lubrication eliminates weldings. For High speed high efficiency machining on Aerospace Aluminum parts.

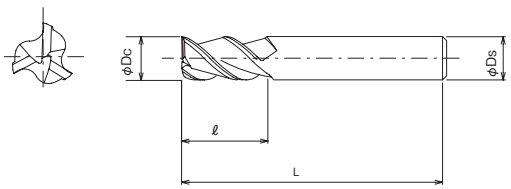
超硬合金 DLC 3 40° シュリンクフィット

公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.02

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS23799	3	8	50	6	●
OS23800	4	11	50	6	●
OS23801	5	13	50	6	●
OS23802	6	13	50	6	●
OS23803	8	19	60	8	●
OS23804	10	22	70	10	●
OS23805	12	26	75	12	●
OS23806	16	32	100	16	●
OS23807	20	38	105	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎				◎	○	

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○			○		

オーエスジー

CA-ETS

超硬3刃 銅・アルミ合金用 ショート形

Carbide 3-Flutes Short for Copper & Aluminum Alloys





シャープな切れ味と切りくず排出を考えた広いチップポケットにより、溝、側面の高能率加工を実現します。

High effeciency operation for slotting and side Millsing can be realized thanks to a sharp cutting edge and wide chip pocket room.

公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.02

超硬合金 | 3 | 40° | シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS23089	3	8	50	6	●
OS25103	3.1	10	50	6	□
OS25104	3.2	10	50	6	□
OS25105	3.3	10	50	6	□
OS25106	3.4	10	50	6	□
OS23647	3.5	8	50	6	●
OS25107	3.6	10	50	6	□
OS25108	3.7	10	50	6	□
OS25109	3.8	11	50	6	□
OS25110	3.9	11	50	6	□
OS23090	4	11	50	6	●
OS25111	4.1	11	50	6	□
OS25112	4.2	11	50	6	□
OS25113	4.3	11	50	6	□
OS25114	4.4	11	50	6	□
OS23648	4.5	11	50	6	●
OS25115	4.6	11	50	6	□
OS25116	4.7	11	50	6	□
OS25117	4.8	13	50	6	□
OS25118	4.9	13	50	6	□
OS23091	5	13	50	6	●
OS25119	5.1	13	50	6	□
OS25120	5.2	13	50	6	□
OS25121	5.3	13	50	6	□
OS25122	5.4	13	50	6	□
OS23649	5.5	13	50	6	●
OS25123	5.6	13	50	6	□
OS25124	5.7	13	50	6	□
OS25125	5.8	13	50	6	□
OS25126	5.9	13	50	6	□
OS23092	6	13	50	6	●
OS25127	6.1	16	60	8	□
OS25128	6.2	16	60	8	□
OS25129	6.3	16	60	8	□
OS25130	6.4	16	60	8	□
OS23650	6.5	16	60	8	●
OS25131	6.6	16	60	8	□
OS25132	6.7	16	60	8	□
OS25133	6.8	16	60	8	□
OS25134	6.9	16	60	8	□
OS23651	7	16	60	8	●
OS25135	7.1	16	60	8	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS25136	7.2	16	60	8	□
OS25137	7.3	16	60	8	□
OS25138	7.4	16	60	8	□
OS23652	7.5	16	60	8	●
OS25139	7.6	19	60	8	□
OS25140	7.7	19	60	8	□
OS25141	7.8	19	60	8	□
OS25142	7.9	19	60	8	□
OS23093	8	19	60	8	●
OS25143	8.1	19	70	10	□
OS25144	8.2	19	70	10	□
OS25145	8.3	19	70	10	□
OS25146	8.4	19	70	10	□
OS23653	8.5	19	70	10	●
OS25147	8.6	19	70	10	□
OS25148	8.7	19	70	10	□
OS25149	8.8	19	70	10	□
OS25150	8.9	19	70	10	□
OS23654	9	19	70	10	●
OS25151	9.1	19	70	10	□
OS25152	9.2	19	70	10	□
OS25153	9.3	19	70	10	□
OS25154	9.4	19	70	10	□
OS23655	9.5	19	70	10	●
OS25155	9.6	22	70	10	□
OS25156	9.7	22	70	10	□
OS25157	9.8	22	70	10	□
OS25158	9.9	22	70	10	□
OS23094	10	22	70	10	●
OS23656	10.5	22	75	12	●
OS23657	11	22	75	12	●
OS23658	11.5	22	75	12	●
OS23095	12	26	75	12	●
OS23659	13	26	85	12	●
OS23660	14	26	85	12	●
OS23661	15	26	90	16	●
OS23096	16	32	100	16	●
OS23662	17	32	100	16	●
OS23663	18	32	100	16	●
OS23664	19	32	100	20	●
OS23097	20	38	105	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	◎	○		

オーエスジー

CA-MFE

超硬3刃 銅・アルミ合金用 立壁対応型多機能

Carbide 3-Flutes for Deep Wall for Copper & Aluminum Alloys



立ち壁の高精度、高能率加工から、ヘリカル加工、コンタリング加工、ランピング加工と多彩なカッタパスに対応。柄細ロングシャンク仕様で突出し量の調整が自由です。

Wide range operation is possible, such as high cavity wall Millsing, helical Millsing, countering, and ramping. Thanks to long shank type, overhang length can be adjusted.

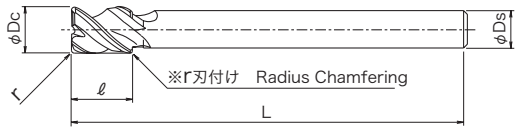
公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.02

超硬合金 / 3 / 約40° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS23704	8	12	110	6	●
OS23705	8×R0.5	12	110	6	●
OS23706	8×R1	12	110	6	●
OS23098	10	15	130	8	●
OS23099	10×R0.5	15	130	8	●
OS23100	10×R1	15	130	8	●
OS23707	10×R2	15	130	8	●
OS23708	10×R3	15	130	8	●
OS23101	12	18	150	10	●
OS23102	12×R0.5	18	150	10	●
OS23103	12×R1	18	150	10	●
OS23709	12×R1.5	18	150	10	●
OS23710	12×R2	18	150	10	●
OS23711	12×R3	18	150	10	●
OS23104	14	21	160	12	●
OS23105	14×R1	21	160	12	●
OS23106	14×R3	21	160	12	●
OS23712	14×R1.5	21	160	12	●
OS23713	14×R2	21	160	12	●
OS23714	16	24	170	14	●
OS23715	16×R1	24	170	14	●
OS23716	16×R3	24	170	14	●
OS23107	18	27	180	16	●
OS23108	18×R1	27	180	16	●
OS23717	18×R1.5	27	180	16	●
OS23718	18×R2	27	180	16	●
OS23109	18×R3	27	180	16	●
OS23719	20	30	190	18	●
OS23720	20×R1	30	190	18	●
OS23721	20×R3	30	190	18	●
OS23110	22	33	200	20	●
OS23111	22×R1	33	200	20	●
OS23722	22×R1.5	33	200	20	●
OS23723	22×R2	33	200	20	●
OS23112	22×R3	33	200	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎			○		

オーエスジー

CA-MFE-SF

超硬3刃 銅・アルミ合金用 立壁対応型多機能

Carbide 3-Flutes for Deep Wall for Aluminum Alloy



シャンク側端面のRにより、筋発生を抑制します。

The corner radius on shank side prevents cutting marks between steps.

公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.03

超硬合金 / 3 / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS24483	18×R1	18	51	10	●
OS24484	22×R1	22	60	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎			○		

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
複合刃 (CFRP/Ti)
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING END MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
Tスロットエンドミル T-SLOT END MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
複合刃 (CFRP/他)
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING END MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
Tスロットエンドミル T-SLOT END MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

MG-EHS

超硬 ハイヘリックス ショート形
Carbide High Helix Short



公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.03

超硬合金 | 50° | シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
OS02773	6	13	50	6	3	□
OS02774	7	16	60	8	3	□
OS02775	8	19	60	8	3	□
OS02776	9	19	70	10	3	□
OS02777	10	22	70	10	3	□
OS02778	11	22	75	12	3	□
OS02779	12	26	75	12	3	□
OS02780	13	26	90	16	3	□
OS02781	14	26	90	16	3	□
OS02782	15	26	90	16	3	□
OS02783	16	32	100	16	3	□
OS02784	18	32	100	20	3	□
OS02785	20	38	105	20	3	□
OS02786	25	45	120	25	4	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	○					
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

三菱日立ツール

EPP3-CS

エポックCSパワーミル 3枚刃 レギュラ刃長
Epoch CS Power Mills 3-Flutes



3枚刃多機能エンドミル、CSコート採用で長寿命。
3-Flutes multi-function end Mills. Uses CS Coated for long life.

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
2	6	0～−0.015	h5
6.5	25	0～−0.02	h5

超硬合金 | CS | 3 | 43°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT16785	EPP3020-CS	2	6	60	6	□
HT16786	EPP3025-CS	2.5	8	60	6	□
HT16787	EPP3030-CS	3	8	60	6	●
HT16788	EPP3035-CS	3.5	10	60	6	□
HT16789	EPP3040-CS	4	11	60	6	●
HT16790	EPP3045-CS	4.5	11	60	6	□
HT16791	EPP3050-CS	5	13	60	6	●
HT16792	EPP3055-CS	5.5	13	60	6	□
HT16793	EPP3060-CS	6	13	60	6	●
HT16794	EPP3065-CS	6.5	16	70	8	□
HT16795	EPP3070-CS	7	16	70	8	□
HT16796	EPP3075-CS	7.5	16	70	8	□
HT16797	EPP3080-CS	8	19	75	8	●
HT16798	EPP3085-CS	8.5	19	80	10	□
HT16799	EPP3090-CS	9	19	80	10	□
HT16800	EPP3095-CS	9.5	19	80	10	□
HT16801	EPP3100-CS	10	22	80	10	●
HT16802	EPP3110-CS	11	22	100	12	□
HT16803	EPP3120-CS	12	26	100	12	●
HT16804	EPP3130-CS	13	26	100	12	□
HT16805	EPP3140-CS	14	26	110	16	□
HT16806	EPP3150-CS	15	26	110	16	□
HT16807	EPP3160-CS	16	32	110	16	●
HT16808	EPP3170-CS	17	32	110	16	□
HT16809	EPP3180-CS	18	32	125	20	□
HT16810	EPP3190-CS	19	32	125	20	□
HT16811	EPP3200-CS	20	38	125	20	●
HT16812	EPP3210-CS	21	38	125	20	□
HT16813	EPP3220-CS	22	38	125	20	□
HT16814	EPP3230-CS	23	45	140	25	□
HT16815	EPP3240-CS	24	45	140	25	□
HT16816	EPP3250-CS	25	63	140	25	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎					

三菱日立ツール

SES

超硬スーパーヘリカルエンドミル 2枚刃・3枚刃・4枚刃

Carbide Super Helical End Mills



外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
2	5	0～−0.04	h6
6	30	0～−0.05	

超硬合金 | 60°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
HT04279	SES2020	2	4	40	4	2	□
HT04280	SES2030	3	6	45	6	2	□
HT04281	SES2040	4	8	45	6	2	□
HT04282	SES2050	5	10	50	6	2	□
HT04283	SES3060	6	12	50	6	3	□
HT04284	SES3070	7	14	60	8	3	□
HT04285	SES3080	8	16	60	8	3	□
HT04286	SES3090	9	20	65	10	3	□
HT04287	SES3100	10	25	70	10	3	□
HT04288	SES3110	11	25	75	12	3	□
HT04289	SES3120	12	25	75	12	3	□
HT04290	SES3130	13	25	75	12	3	□
HT04291	SES3140	14	35	90	16	3	□
HT04292	SES3150	15	35	90	16	3	□
HT04293	SES3160	16	35	90	16	3	□
HT04294	SES3180	18	40	105	20	3	□
HT04295	SES3200	20	45	110	20	3	□
HT04296	SES4250	25	50	120	25	4	□
HT04297	SES4300	30	55	130	32	4	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	○	○			○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎					

NS TOOL AL3D-345

日進工具

アルミ用3枚刃高能率スクエアエンドミル



幅広い領域で安定した加工面精度が得られ、高速加工でもビビリを抑制。

It exhibits stable excellent surface on a wide area and no chattering occurs even during high speed cutting.

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～−0.01	h6

超硬合金 | 3 | 45°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS09861	1	3	12	4	60	●
NS09862	2	6	12	4	60	●
NS09863	3	9	12	6	60	●
NS09864	4	12	12	6	70	●
NS09865	5	15	12	6	80	●
NS09866	6	18	-	6	80	●
NS09867	8	24	-	8	90	●
NS09868	10	30	-	10	100	●
NS09869	12	36	-	12	110	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○			○		

NS TOOL

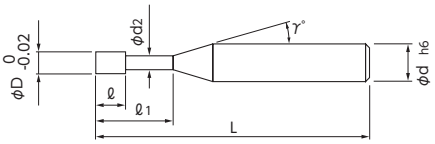
日進工具

ALZ345

超硬 3枚刃 アルミ専用 高能率重切削

Carbide 3-Flutes Power "Z" End Mills for Aluminium





NSのALシリーズは、あらゆる条件で安定した高能率加工を実現。突込み性能が大幅アップ。切り屑排出性を高めた高能率重切削タイプ。

AL-series realized a stable and high efficient machining. Improved drilling capacity!
High performance, heavy machining with better chip disposal.

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～−0.02	h6

超硬 WC　3　45°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(d)	首下径(d2)	首角(γ)	分類
Code	Dia.	Effective Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Neck Dia.	Neck Taper Angle	Classification
NS05671	1	3	1.5	45	4	0.95	12°	●
NS09870		5	1.5	60	4	0.95	12°	●
NS08837	1.1	3.3	1.7	45	4	1.05	12°	□
NS08838	1.2	3.6	1.8	45	4	1.15	12°	□
NS08839	1.3	3.9	2	45	4	1.25	12°	□
NS08840	1.4	4.2	2.1	45	4	1.35	12°	□
NS08841	1.5	4.5	2.3	45	4	1.45	12°	●
NS08842	1.6	4.8	2.4	45	4	1.55	12°	□
NS08843	1.7	5.1	2.6	45	4	1.65	12°	□
NS08844	1.8	5.4	2.7	45	4	1.74	12°	□
NS08845	1.9	5.7	2.9	45	4	1.84	12°	□
NS05672	2	6	3	45	4	1.94	12°	●
NS09871		10	3	60	4	1.94	12°	●
NS08846	2.1	6.3	3.2	45	4	2	12°	□
NS08847	2.2	6.6	3.3	45	4	2.1	12°	□
NS08848	2.3	6.9	3.5	45	4	2.2	12°	□
NS08849	2.4	7.2	3.6	45	4	2.3	12°	□
NS08850	2.5	7.5	3.8	45	4	2.4	12°	●
NS08851	2.6	7.8	3.9	55	6	2.45	12°	□
NS08852	2.7	8.1	4.1	55	6	2.55	12°	□
NS08853	2.8	8.4	4.2	55	6	2.65	12°	□
NS08854	2.9	8.7	4.4	55	6	2.75	12°	□
NS05673	3	9	4.5	55	6	2.85	12°	●
NS09872		15	4.5	60	6	2.85	12°	●
NS08855	3.1	9.3	4.7	55	6	2.95	12°	□
NS08856	3.2	9.6	4.8	55	6	3.05	12°	□
NS08857	3.3	9.9	5	55	6	3.15	12°	□
NS08858	3.4	10.2	5.1	55	6	3.25	12°	□
NS08859	3.5	10.5	5.3	55	6	3.35	12°	●
NS08860	3.6	10.8	5.4	55	6	3.45	12°	□
NS08861	3.7	11.1	5.6	55	6	3.55	12°	□
NS08862	3.8	11.4	5.7	55	6	3.65	12°	□
NS08863	3.9	11.7	5.9	55	6	3.75	12°	□
NS05674	4	12	6	55	6	3.8	12°	●
NS09873		20	6	70	6	3.8	12°	●
NS08864	4.1	12.3	6.2	55	6	3.9	12°	□
NS08865	4.2	12.6	6.3	55	6	4	12°	□
NS08866	4.3	12.9	6.5	55	6	4.1	12°	□
NS08867	4.4	13.2	6.6	55	6	4.2	12°	□
NS08868	4.5	13.5	6.8	55	6	4.3	12°	●
NS08869	4.6	13.8	6.9	55	6	4.4	12°	□
NS08870	4.7	14.1	7.1	55	6	4.5	12°	□
NS08871	4.8	14.4	7.2	55	6	4.6	12°	□
NS08872	4.9	14.7	7.4	55	6	4.7	12°	□
NS05675	5	15	7.5	55	6	4.8	12°	●
NS09874		25	7.5	80	6	4.8	12°	●
NS08873	5.1	15.3	7.7	55	6	4.9	12°	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○	○		

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(d)	首下径(d2)	首角(γ)	分類
Code	Dia.	Effective Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Neck Dia.	Neck Taper Angle	Classification
NS08874	5.2	15.6	7.8	55	6	5	12°	□
NS08875	5.3	15.9	8	55	6	5.1	12°	□
NS08876	5.4	16.2	8.1	55	6	5.2	12°	□
NS08877	5.5	16.5	8.3	55	6	5.3	12°	●
NS08878	5.6	16.8	8.4	55	6	5.4	12°	□
NS08879	5.7	17.1	8.6	55	6	5.5	12°	□
NS08880	5.8	17.4	8.7	55	6	5.6	12°	□
NS08881	5.9	17.7	8.9	55	6	5.7	12°	□
NS05676	6	18	9	60	6	5.8	-	●
NS09876		30	9	80	6	5.8	12°	●
NS09875		-	9	110	6	-	-	●
NS08882	6.1	18.3	9.2	70	8	5.9	12°	□
NS08883	6.2	18.6	9.3	70	8	6	12°	□
NS08884	6.3	18.9	9.5	70	8	6.1	12°	□
NS08885	6.4	19.2	9.6	70	8	6.2	12°	□
NS08886	6.5	19.5	9.8	70	8	6.3	12°	□
NS08887	6.6	19.8	9.9	70	8	6.4	12°	□
NS08888	6.7	20.1	10.1	70	8	6.5	12°	□
NS08889	6.8	20.4	10.2	70	8	6.6	12°	□
NS08890	6.9	20.7	10.4	70	8	6.7	12°	□
NS05677	7	21	10.5	70	8	6.8	12°	●
NS08891	7.1	21.3	10.7	70	8	6.9	12°	□
NS08892	7.2	21.6	10.8	70	8	7	12°	□
NS08893	7.3	21.9	11	70	8	7.1	12°	□
NS08894	7.4	22.2	11.1	70	8	7.2	12°	□
NS08895	7.5	22.5	11.3	70	8	7.3	12°	□
NS08896	7.6	22.8	11.4	70	8	7.4	12°	□
NS08897	7.7	23.1	11.6	70	8	7.5	12°	□
NS08898	7.8	23.4	11.7	70	8	7.6	12°	□
NS08899	7.9	23.7	11.9	70	8	7.7	12°	□
NS05678	8	24	12	70	8	7.8	-	●
NS09878		40	12	90	8	7.8	12°	●
NS09877		-	12	120	8	-	-	●
NS08900	8.1	24.3	12.2	75	10	7.9	12°	□
NS08901	8.2	24.6	12.3	75	10	8	12°	□
NS08902	8.3	24.9	12.5	75	10	8.1	12°	□
NS08903	8.4	25.2	12.6	75	10	8.2	12°	□
NS08904	8.5	25.5	12.8	75	10	8.3	12°	□
NS08905	8.6	25.8	12.9	75	10	8.4	12°	□
NS08906	8.7	26.1	13.1	75	10	8.5	12°	□
NS08907	8.8	26.4	13.2	75	10	8.6	12°	□
NS08908	8.9	26.7	13.4	75	10	8.7	12°	□
NS05679	9	27	13.5	75	10	8.8	12°	●
NS08909	9.1	27.3	13.7	75	10	8.9	12°	□
NS08910	9.2	27.6	13.8	75	10	9	12°	□
NS08911	9.3	27.9	14	75	10	9.1	12°	□
NS08912	9.4	28.2	14.1	75	10	9.2	12°	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○	○		

NS TOOL

日進工具

ALZ345

超硬 3枚刃 アルミ専用 高能率重切削

Carbide 3-Flutes Power "Z" End Mills for Aluminium

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～−0.02	h6

超硬WC　3　45°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(d)	首下径(d2)	首角(γ)	分類
Code	Dia.	Effective Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Neck Dia.	Neck Taper Angle	Classification
NS08913	9.5	28.5	14.3	75	10	9.3	12°	□
NS08914	9.6	28.8	14.4	75	10	9.4	12°	□
NS08915	9.7	29.1	14.6	75	10	9.5	12°	□
NS08916	9.8	29.4	14.7	75	10	9.6	12°	□
NS08917	9.9	29.7	14.9	75	10	9.7	12°	□
NS05680		30	15	75	10	9.8	-	●
NS09880	10	50	15	100	10	9.8	12°	●
NS09879		-	15	130	10	-	-	●
NS08918	10.1	30.3	15.2	80	12	9.9	12°	□
NS08919	10.2	30.6	15.3	80	12	10	12°	□
NS08920	10.3	30.9	15.5	80	12	10.1	12°	□
NS08921	10.4	31.2	15.6	80	12	10.2	12°	□
NS08922	10.5	31.5	15.8	80	12	10.3	12°	□
NS08923	10.6	31.8	15.9	80	12	10.4	12°	□
NS08924	10.7	32.1	16.1	80	12	10.5	12°	□
NS08925	10.8	32.4	16.2	80	12	10.6	12°	□
NS08926	10.9	32.7	16.4	80	12	10.7	12°	□
NS05681	11	33	16.5	80	12	10.8	12°	●
NS08927	11.1	33.3	16.7	80	12	10.9	12°	□
NS08928	11.2	33.6	16.8	80	12	11	12°	□
NS08929	11.3	33.9	17	80	12	11.1	12°	□
NS08930	11.4	34.2	17.1	80	12	11.2	12°	□
NS08931	11.5	34.5	17.3	80	12	11.3	12°	□
NS08932	11.6	34.8	17.4	80	12	11.4	12°	□
NS08933	11.7	35.1	17.6	80	12	11.5	12°	□
NS08934	11.8	35.4	17.7	80	12	11.6	12°	□
NS08935	11.9	35.7	17.9	80	12	11.7	12°	□
NS05682		36	18	80	12	11.8	-	●
NS09882	12	60	18	110	12	11.8	12°	●
NS09881		-	18	150	12	-	-	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○	○		

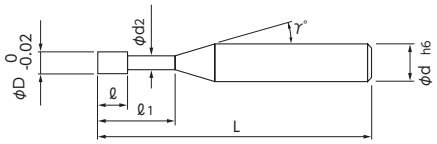
NS TOOL 日進工具

ALZ345-DLC

超硬DLCコート 3枚刃 アルミ専用 高能率重切削

Carbide 3-Flutes Power "Z" End Mills for Aluminum





NS独自の密着性が高いDLCコーティングを採用し、長時間加工に適しています。

Our original DLC Coated are adopted, it is suitable for cutting for long time.

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～−0.02	h6

超硬WC　DLC　3　45°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	有効長(ℓ1)	首下径(d2)	首角(γ)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Effective Length	Neck Dia.	Neck Taper Angle	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NS09080	1	1.5	3	0.95	12°	45	4	●
NS09081	1.5	2.3	4.5	1.45	12°	45	4	●
NS09082	2	3	6	1.94	12°	45	4	●
NS09083	2.5	3.8	7.5	2.4	12°	45	4	●
NS09084	3	4.5	9	2.85	12°	55	6	●
NS09085	3.5	5.3	10.5	3.35	12°	55	6	●
NS09086	4	6	12	3.8	12°	55	6	●
NS09087	4.5	6.8	13.5	4.3	12°	55	6	●
NS09088	5	7.5	15	4.8	12°	55	6	●
NS09089	5.5	8.3	16.5	5.3	12°	55	6	●
NS09090	6	9	18	5.8	-	60	6	●
NS09091	7	10.5	21	6.8	12°	70	8	●
NS09092	8	12	24	7.8	-	70	8	●
NS09093	9	13.5	27	8.8	12°	75	10	●
NS09094	10	15	30	9.8	-	75	10	●
NS09095	11	16.5	33	10.8	12°	80	12	●
NS09096	12	18	36	11.8	-	80	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○	○		

NS TOOL 日進工具

AL-3LS

超硬3枚刃 アルミ用 ロングシャンク(アンダーシャンク)

Carbide 3-Flutes Long Shank End Mills for Aluminium



刃径よりシャンク部が細いスリムタイプで、立ち壁加工に対応。刃部後端にC刃付けを施し、ステップ加工時の段差が最小になる設計。

Slimmed shank suits side Millsing. Corner-C at Flute end effects an accurate side step Millsing.

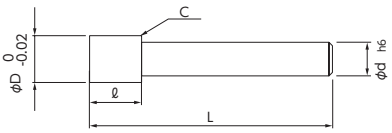
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0~-0.02	h6

超硬 WC / 3 / 45°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS06584	5	7.5	4	80	●
NS06585	6	9	4	80	●
NS06586	8	12	6	110	●
NS06587	10	15	8	130	●
NS06588	12	18	10	150	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○			○		

NS TOOL 日進工具

DHS

超硬 3枚刃 銅電極・アルミ・プラ用

Carbide 3-Flutes Semi-finishing End Mills for Nonferrous



強ネジレに特殊ニックを採用し、加工能率は大幅にUPします。重切削でもワークに熱をもたせません。

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0~-0.02	h6

超硬 SMG / 3 / 40°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS03684	6	15	6	70	□
NS03685	8	20	8	80	□
NS03686	10	25	10	90	□
NS03687	12	30	12	90	□
NS03688	16	40	16	100	□
NS03689	20	50	20	120	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	◎					

NS TOOL 日進工具

NE-3

超硬 3枚刃 パワーソリッド
POWER SOLID 3-Flutes End Mills



45°強ネジレの3枚刃です。
3-Flutes End Mills of high helix type.

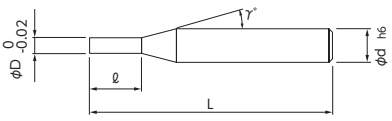
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～-0.02	h6

超硬MG　3　45°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS01877	3	8	9°	6	45	□
NS01878	3.5	10	9°	6	45	□
NS01879	4	10	9°	6	45	□
NS01880	4.5	13	9°	6	50	□
NS01881	5	13	9°	6	50	□
NS01882	5.5	13	9°	6	50	□
NS01883	6	13	-	6	50	□
NS01884	6.5	18	9°	8	60	□
NS01885	7	18	9°	8	60	□
NS01886	7.5	18	9°	8	60	□
NS01887	8	18	-	8	60	□
NS01888	8.5	20	9°	10	65	□
NS01889	9	20	9°	10	65	□
NS01890	9.5	20	9°	10	65	□
NS01891	10	20	-	10	65	□
NS01892	12	23	-	12	70	□
NS01893	14	30	9°	16	85	□
NS01894	15	35	9°	16	90	□
NS01895	16	35	-	16	90	□
NS01896	18	40	9°	20	100	□
NS01897	20	45	-	20	110	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	○			○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○			○		

NEL-3

超硬 3枚刃 パワーソリッド ロング刃長
POWER SOLID 3-Flutes Long End Mills



45°強ネジレの3枚刃ロングです。
3-Flutes Long End Mills of high helix type.

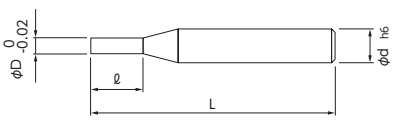
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～-0.02	h6

超硬MG　3　45°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS01898	6	25	6	75	□
NS01899	8	35	8	90	□
NS01900	10	45	10	110	□
NS01901	12	55	12	120	□
NS01902	14	65	16	140	□
NS01903	16	65	16	140	□
NS01904	18	75	20	155	□
NS01905	20	85	20	165	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	○			○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○			○		

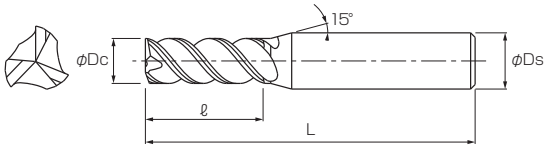
超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
複合刃 (CFRP/Ti)
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING END MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
Tスロットエンドミル T-SLOT END MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NACHI 不二越

DLCVLSLT3-2.5D

DLCミルVLスロット 2.5D
DLC Mill VL SLOT 2.5D





びびり振動を抑制し、高能率加工が可能なアルミ合金用エンドミルです。
End Mills for Aluminum Alloy suppresses chattering and is very efficient.

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
3		0～-0.015	h6
3.1	12	0～-0.02	h6
12.5	16	0～-0.03	h6

超硬合金 DLC 3 49°~51°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA25455	DLCVLSLT3030-2.5D	3	7.5	45	6	□
NA27240	DLCVLSLT3031-2.5D	3.1	7.75	45	6	□
NA27241	DLCVLSLT3032-2.5D	3.2	8	45	6	□
NA27242	DLCVLSLT3033-2.5D	3.3	8.25	45	6	□
NA27243	DLCVLSLT3034-2.5D	3.4	8.5	45	6	□
NA27244	DLCVLSLT3035-2.5D	3.5	8.75	45	6	□
NA27245	DLCVLSLT3036-2.5D	3.6	9	45	6	□
NA27246	DLCVLSLT3037-2.5D	3.7	9.25	45	6	□
NA27247	DLCVLSLT3038-2.5D	3.8	9.5	45	6	□
NA27248	DLCVLSLT3039-2.5D	3.9	9.75	45	6	□
NA25456	DLCVLSLT3040-2.5D	4	10	45	6	□
NA27249	DLCVLSLT3041-2.5D	4.1	10.25	50	6	□
NA27250	DLCVLSLT3042-2.5D	4.2	10.5	50	6	□
NA27251	DLCVLSLT3043-2.5D	4.3	10.75	50	6	□
NA27252	DLCVLSLT3044-2.5D	4.4	11	50	6	□
NA27253	DLCVLSLT3045-2.5D	4.5	11.25	50	6	□
NA27254	DLCVLSLT3046-2.5D	4.6	11.5	50	6	□
NA27255	DLCVLSLT3047-2.5D	4.7	11.75	50	6	□
NA27256	DLCVLSLT3048-2.5D	4.8	12	50	6	□
NA27257	DLCVLSLT3049-2.5D	4.9	12.25	50	6	□
NA25457	DLCVLSLT3050-2.5D	5	12.5	50	6	□
NA27258	DLCVLSLT3051-2.5D	5.1	12.75	50	6	□
NA27259	DLCVLSLT3052-2.5D	5.2	13	50	6	□
NA27260	DLCVLSLT3053-2.5D	5.3	13.25	50	6	□
NA27261	DLCVLSLT3054-2.5D	5.4	13.5	50	6	□
NA27262	DLCVLSLT3055-2.5D	5.5	13.75	50	6	□
NA27263	DLCVLSLT3056-2.5D	5.6	14	50	6	□
NA27264	DLCVLSLT3057-2.5D	5.7	14.25	50	6	□
NA27265	DLCVLSLT3058-2.5D	5.8	14.5	50	6	□
NA27266	DLCVLSLT3059-2.5D	5.9	14.75	50	6	□
NA25458	DLCVLSLT3060-2.5D	6	15	50	6	□
NA27267	DLCVLSLT3061-2.5D	6.1	15.25	60	8	□
NA27268	DLCVLSLT3062-2.5D	6.2	15.5	60	8	□
NA27269	DLCVLSLT3063-2.5D	6.3	15.75	60	8	□
NA27270	DLCVLSLT3064-2.5D	6.4	16	60	8	□
NA27271	DLCVLSLT3065-2.5D	6.5	16.25	60	8	□
NA27272	DLCVLSLT3066-2.5D	6.6	16.5	60	8	□
NA27273	DLCVLSLT3067-2.5D	6.7	16.75	60	8	□
NA27274	DLCVLSLT3068-2.5D	6.8	17	60	8	□
NA27275	DLCVLSLT3069-2.5D	6.9	17.25	60	8	□
NA25459	DLCVLSLT3070-2.5D	7	17.5	60	8	□
NA28038	DLCVLSLT3071-2.5D	7.1	17.75	60	8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA28039	DLCVLSLT3072-2.5D	7.2	18	60	8	□
NA28040	DLCVLSLT3073-2.5D	7.3	18.3	60	8	□
NA28041	DLCVLSLT3074-2.5D	7.4	18.5	60	8	□
NA27276	DLCVLSLT3075-2.5D	7.5	18.75	60	8	□
NA28042	DLCVLSLT3076-2.5D	7.6	19	60	8	□
NA28043	DLCVLSLT3077-2.5D	7.7	19.3	60	8	□
NA28044	DLCVLSLT3078-2.5D	7.8	19.5	60	8	□
NA28045	DLCVLSLT3079-2.5D	7.9	19.75	60	8	□
NA25460	DLCVLSLT3080-2.5D	8	20	60	8	□
NA28046	DLCVLSLT3081-2.5D	8.1	20.3	70	10	□
NA28047	DLCVLSLT3082-2.5D	8.2	20.5	70	10	□
NA28048	DLCVLSLT3083-2.5D	8.3	20.75	70	10	□
NA28049	DLCVLSLT3084-2.5D	8.4	21	70	10	□
NA27277	DLCVLSLT3085-2.5D	8.5	21.25	70	10	□
NA28050	DLCVLSLT3086-2.5D	8.6	21.5	70	10	□
NA28051	DLCVLSLT3087-2.5D	8.7	21.75	70	10	□
NA28052	DLCVLSLT3088-2.5D	8.8	22	70	10	□
NA28053	DLCVLSLT3089-2.5D	8.9	22.3	70	10	□
NA25461	DLCVLSLT3090-2.5D	9	22.5	70	10	□
NA28054	DLCVLSLT3091-2.5D	9.1	22.75	70	10	□
NA28055	DLCVLSLT3092-2.5D	9.2	23	70	10	□
NA28056	DLCVLSLT3093-2.5D	9.3	23.3	70	10	□
NA28057	DLCVLSLT3094-2.5D	9.4	23.5	70	10	□
NA27278	DLCVLSLT3095-2.5D	9.5	23.75	70	10	□
NA28058	DLCVLSLT3096-2.5D	9.6	24	70	10	□
NA28059	DLCVLSLT3097-2.5D	9.7	24.3	70	10	□
NA28060	DLCVLSLT3098-2.5D	9.8	24.5	70	10	□
NA28061	DLCVLSLT3099-2.5D	9.9	24.75	70	10	□
NA25462	DLCVLSLT3100-2.5D	10	25	70	10	□
NA27279	DLCVLSLT3105-2.5D	10.5	26.25	75	12	□
NA27280	DLCVLSLT3110-2.5D	11	27.5	75	12	□
NA27281	DLCVLSLT3115-2.5D	11.5	28.75	75	12	□
NA25463	DLCVLSLT3120-2.5D	12	30	75	12	□
NA27282	DLCVLSLT3125-2.5D	12.5	31.25	75	12	□
NA27283	DLCVLSLT3130-2.5D	13	32.5	75	12	□
NA27284	DLCVLSLT3135-2.5D	13.5	33.75	75	12	□
NA27285	DLCVLSLT3140-2.5D	14	35	90	16	□
NA27286	DLCVLSLT3145-2.5D	14.5	36.25	90	16	□
NA27287	DLCVLSLT3150-2.5D	15	37.5	90	16	□
NA27288	DLCVLSLT3155-2.5D	15.5	38.75	90	16	□
NA25464	DLCVLSLT3160-2.5D	16	40	90	16	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○			

NACHI 不二越

DLCVLSLTLS3-1.5D

DLCミルVLスロット 3枚刃 ロングシャンク 1.5D
DLC Mill VL SLOT Long Shank 1.5D



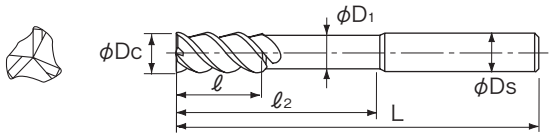
びびり振動を抑制し、高能率加工が可能なアルミ合金用エンドミルです。
End Mills for Aluminum Alloy suppresses chattering and is very efficient.

超硬合金 DLC 3 49°~51°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA30159	DLCVLSLTLS3030-1.5D	3	4.5	60	6	□
NA30160	DLCVLSLTLS3035-1.5D	3.5	5.25	60	6	□
NA30161	DLCVLSLTLS3040-1.5D	4	6	60	6	□
NA30162	DLCVLSLTLS3045-1.5D	4.5	6.75	60	6	□
NA30163	DLCVLSLTLS3050-1.5D	5	7.5	60	6	□
NA30164	DLCVLSLTLS3055-1.5D	5.5	8.25	60	6	□
NA30165	DLCVLSLTLS3060-1.5D	6	9	60	6	□
NA30166	DLCVLSLTLS3065-1.5D	6.5	9.75	80	6	□
NA30167	DLCVLSLTLS3070-1.5D	7	10.5	80	6	□
NA30168	DLCVLSLTLS3075-1.5D	7.5	11.25	80	6	□
NA30169	DLCVLSLTLS3080-1.5D	8	12	80	8	□
NA30170	DLCVLSLTLS3085-1.5D	8.5	12.75	90	8	□
NA30171	DLCVLSLTLS3090-1.5D	9	13.5	90	8	□
NA30172	DLCVLSLTLS3095-1.5D	9.5	14.25	100	8	□
NA30173	DLCVLSLTLS3100-1.5D	10	15	100	10	□
NA30174	DLCVLSLTLS3105-1.5D	10.5	15.75	110	10	□
NA30175	DLCVLSLTLS3110-1.5D	11	16.5	110	10	□
NA30176	DLCVLSLTLS3115-1.5D	11.5	17.25	110	10	□
NA30177	DLCVLSLTLS3120-1.5D	12	18	110	12	□
NA30178	DLCVLSLTLS3130-1.5D	13	19.5	120	12	□
NA30179	DLCVLSLTLS3140-1.5D	14	21	140	12	□
NA30180	DLCVLSLTLS3150-1.5D	15	22.5	140	12	□
NA30181	DLCVLSLTLS3160-1.5D	16	24	140	16	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○					

DLCSLTLS

DLCミルスロット 3枚刃 ロングシャンク
DLC Mill SLOT Long Shank



アルミ合金の穴加工から溝切削へ連続高能率加工ができます。深彫加工に適しています。
This end Mills is available for grooving continuously into slotting of Aluminum Alloys, and is suitable for Millsing in deep side face.

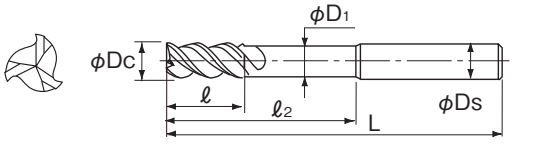
外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
2	3	−0.014～−0.028	h6
4	6	−0.02～−0.038	
7	10	−0.025～−0.047	
11	20	−0.032～−0.059	

超硬合金 DLC 3 45°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA13325	2	3	8	1.9	50	4	●
NA13326	3	4.5	12	2.9	60	6	●
NA13327	4	6	16	3.8	60	6	●
NA13328	5	7.5	20	4.8	60	6	●
NA13329	6	9	24	5.8	60	6	●
NA13330	7	10.5	-	-	80	6	●
NA13331	8	12	34	7.7	80	8	●
NA13332	9	13.5	-	-	90	8	●
NA13333	10	15	42	9.7	100	10	●
NA13334	11	16.5	-	-	120	10	●
NA13335	12	18	50	11.7	120	12	●
NA13336	13	19.5	-	-	130	12	●
NA13337	16	24	66	15.5	160	16	●
NA13338	17	25.5	-	-	170	16	●
NA13339	20	30	82	19.5	200	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○					

DIJET ダイジェット工業

AL-SEES3

超硬 3枚刃 アルミ加工用 レギュラ刃長

Carbide End Mills 3-Flutes for Aluminum



びびり現象を抑制し、切削領域が拡大。切れ味に優れ、高精度加工ができる。切り屑排出性が良好で高能率加工ができる。短い刃長を採用し、高剛性を確保。突込み加工・繰り広げ加工等の多機能な加工が可能。

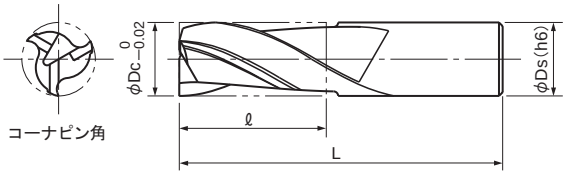
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～-0.02	h6

K種 | 3 | 45° | ピン角

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ00408	AL-SEES3060	6	9	55	6	●
DJ00409	AL-SEES3080	8	12	65	8	●
DJ00410	AL-SEES3100	10	15	75	10	●
DJ00411	AL-SEES3120	12	18	80	12	●
DJ00412	AL-SEES3160	16	24	95	16	●
DJ00413	AL-SEES3200	20	30	115	20	●
DJ00414	AL-SEES3250	25	38	130	25	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



コーナピン角

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○					

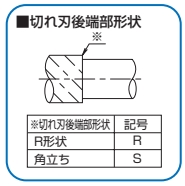
DIJET ダイジェット工業

AL-SEES3-LS

超硬 3枚刃 アルミ加工用 ロングシャンク／スリムシャンク レギュラ刃長
Carbide End Mills Long Shank 3-Flutes for Aluminum



びびり現象を抑制し、切削領域が拡大。切れ味に優れ、高精度加工ができる。
切り屑排出性が良好で高能率加工ができる。切れ刃後端部にR形状を採用し、加工スジの発生を防止。



公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～−0.02	h6

K種 3 45° ピン角

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	首径(D1)	シャンク径(Ds)	エンド刃形状	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Flutes	Overall Length	Neck Dia.	Shank Dia.	Type	Classification
DJ02455	AL-SEES3030-LS	3	5	70	2.8	4	S	●
DJ02456	AL-SEES3040-LS	4	6	70	3.8	4	S	●
DJ02457	AL-SEES3050-LS	5	8	80	-	4	S	●
DJ02458	AL-SEES3060-LS	6	9	80	-	4	R	●
DJ03807	AL-SEES3060-LS-S5.8		9	80	-	5.8	S	●
DJ03808	AL-SEES3070-LS	7	10	100	-	6	R	●
DJ04587	AL-SEES3070-LS-S6.8		10	100	-	6.8	S	●
DJ02459	AL-SEES3080-LS	8	12	100	-	6	R	●
DJ03809	AL-SEES3080-LS-S7.8		12	100	-	7.8	S	●
DJ03810	AL-SEES3090-LS	9	14	120	-	8	R	●
DJ04588	AL-SEES3090-LS-S8.8		14	120	-	8.8	S	●
DJ02460	AL-SEES3100-LS	10	15	130	-	8	R	●
DJ04589	AL-SEES3100-LS-S9.8		15	130	-	9.8	S	●
DJ02461	AL-SEES3120-LS	12	18	150	-	10	R	●
DJ02462	AL-SEES3140-LS	14	21	160	-	12	R	●
DJ04590	AL-SEES3160-LS	16	24	180	-	14	R	●
DJ02463	AL-SEES3180-LS	18	27	180	-	16	R	●
DJ03811	AL-SEES3200-LS	20	30	200	-	18	R	●
DJ02464	AL-SEES3220-LS	22	33	200	-	20	R	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○			

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
複合刃 (CFRP用)
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING END MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
Tスロットエンドミル T-SLOT END MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

ダイジェット工業

AL-SEEZ3

超硬 3枚刃 アルミ加工用 アンダーネック レギュラ刃長
Carbide End Mills Under Neck 3-Flutes Regular for Aluminum



びびり現象を抑制し、切削領域が拡大。切れ味に優れ、高精度加工ができる。切り屑排出性が良好で高能率加工ができる。短い刃長を採用し、高剛性を確保。突込み加工・繰り広げ加工等の多機能な加工が可能。

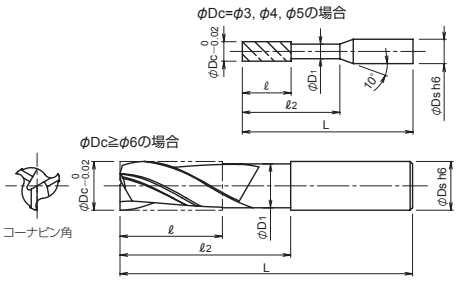
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～-0.02	h6

K種 / 3 / 45° / ピン角

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ04575	AL-SEEZ3030	3	5	55	6	●
DJ04576	AL-SEEZ3040	4	6	55	6	●
DJ04577	AL-SEEZ3050	5	8	55	6	●
DJ04578	AL-SEEZ3060	6	9	60	6	●
DJ04579	AL-SEEZ3080	8	12	70	8	●
DJ04580	AL-SEEZ3100	10	15	75	10	●
DJ04581	AL-SEEZ3120	12	18	80	12	●
DJ04582	AL-SEEZ3160	16	24	95	16	●
DJ04583	AL-SEEZ3200	20	30	115	20	●
DJ04584	AL-SEEZ3250	25	38	130	25	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○					

YSK

ALHE3-3D

Advanced Mill 超硬 3枚刃 アルミ合金用 3Dタイプ
AD Mill, Carbide End Mills 3-Flutes 3D Type for Aluminum



アルミ加工に最適な3Dタイプの超硬エンドミルです。
Carbide End Mills 3D Type for Aluminum

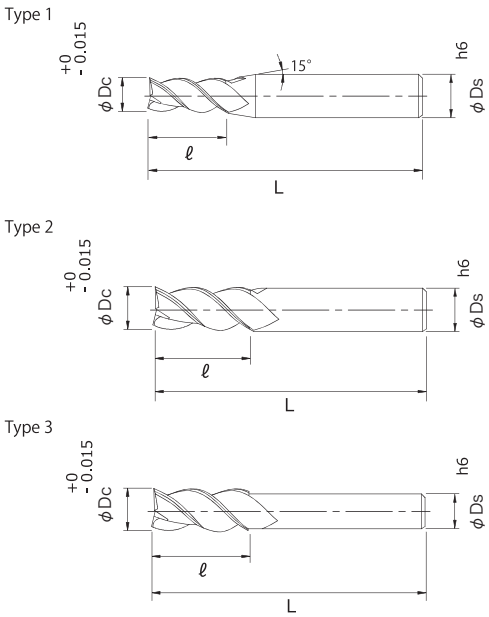
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
+0～-0.015	h6

超硬WC / 3 / 45°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
YK07371	3	9	60	6	□
YK07372	4	12	60	6	□
YK07373	5	15	60	6	□
YK07374	6	18	60	6	□
YK07375	7	21	65	8	□
YK07376	8	24	70	8	□
YK07377	9	27	80	10	□
YK07378	10	30	80	10	□
YK07379	11	33	95	12	□
YK07380	12	36	95	12	□
YK07381	13	39	100	12	□
YK07382	14	42	100	12	□
YK07383	15	45	110	16	□
YK07384	16	48	120	16	□
YK07385	18	54	120	16	□
YK07386	20	60	150	20	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○					

YSK

ALHE3-4D

Advanced Mill 超硬 3枚刃 アルミ合金用 4Dタイプ

AD Mill, Carbide End Mills 3-Flutes 4D Type for Aluminum



アルミ加工に最適な4Dタイプの超硬エンドミルです。

Carbide End Mills 4D Type for Aluminum

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
+0～-0.015	h6

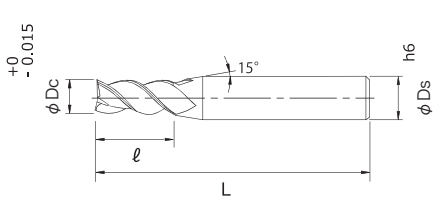
超硬WC　3　45°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

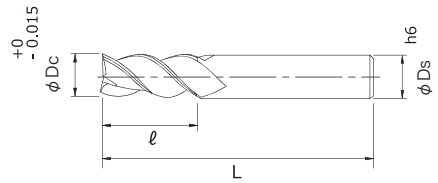
TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
YK07869	3	12	70	6	□
YK07870	4	16	70	6	□
YK07871	5	20	70	6	□
YK07872	6	24	75	6	□
YK07873	7	28	80	8	□
YK07874	8	32	90	8	□
YK07875	9	36	90	10	□
YK07876	10	40	90	10	□
YK07877	11	44	100	12	□
YK07878	12	48	100	12	□
YK07879	13	52	110	12	□
YK07880	14	56	120	12	□
YK07881	15	60	120	16	□
YK07882	16	64	120	16	□
YK07883	18	72	140	16	□
YK07884	20	80	150	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

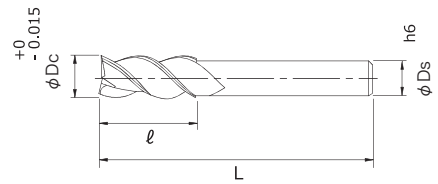
Type 1



Type 2



Type 3



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○					

YSK

ALHE3-5D

Advanced Mill 超硬 3枚刃 アルミ合金用 5Dタイプ

AD Mill, Carbide End Mills 3-Flutes 5D Type for Aluminum



アルミ加工に最適な5Dタイプの超硬エンドミルです。

Carbide End Mills 5D Type for Aluminum

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
+0～-0.015	h6

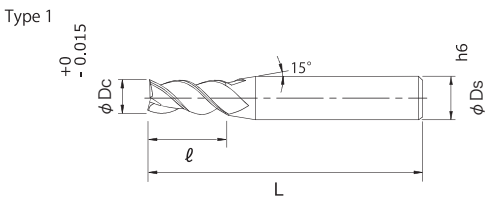
超硬WC　3　45°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

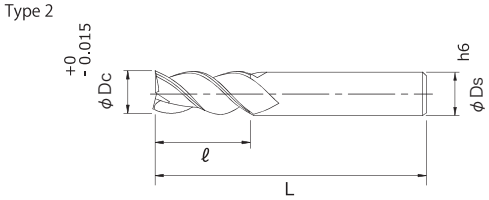
TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
YK07387	3	15	80	6	□
YK07388	4	20	80	6	□
YK07389	5	25	80	6	□
YK07390	6	30	90	6	□
YK07391	7	35	90	8	□
YK07392	8	40	100	8	□
YK07393	9	45	110	10	□
YK07394	10	50	110	10	□
YK07395	11	55	120	12	□
YK07396	12	60	120	12	□
YK07397	13	65	150	12	□
YK07398	14	70	150	12	□
YK07399	15	75	160	16	□
YK07400	16	80	160	16	□
YK07401	18	90	180	16	□
YK07402	20	100	180	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

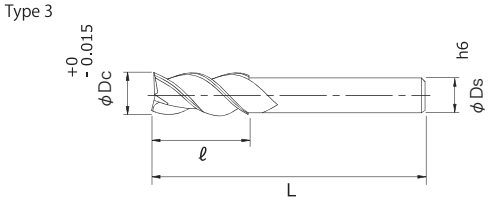
Type 1



Type 2



Type 3



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○					

オーエスジー

AERO-ETS

超硬DLCコート 3刃 アルミ合金用 ラジアス ショート形
Carbide DLC Coated 3-Flutes Radius Short for Aluminum Alloy





アルミニウム高速加工用エンドミル
High Speed Carbide End Mills for Aluminum Alloy

公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.02

超微粒子 DLC 3 約30° シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×コーナー半径(r)	全長(L)	刃長(ℓ)	シャンク径(Ds)	首下長(d2)	首径(D1)	分類
Code	Dia.×Corner Radius	Overall Length	Length of Cut	Shank Dia.	Under Neck Length	Neck Dia.	Classification
OS40662	12	100	18	12	55	11	●
OS36705	12×R1	100	18	12	55	11	●
OS36706	12×R3	100	18	12	55	11	●
OS40663	16	100	24	16	55	14.4	●
OS36707	16×R1	100	24	16	55	14.4	●
OS36708	16×R3	100	24	16	55	14.4	●
OS36709	16×R4	100	24	16	55	14.4	●
OS36710	16×R5	100	24	16	55	14.4	●
OS40664	20	100	30	20	55	18	●
OS36711	20×R1	100	30	20	55	18	●
OS36712	20×R3	100	30	20	55	18	●
OS36713	20×R4	100	30	20	55	18	●
OS36714	20×R5	100	30	20	55	18	●
OS40665	25	100	37.5	25	55	23	●
OS36715	25×R1	100	37.5	25	55	23	●
OS36716	25×R3	100	37.5	25	55	23	●
OS36717	25×R4	100	37.5	25	55	23	●
OS36718	25×R5	100	37.5	25	55	23	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎						

オーエスジー

AERO-O-ETS

超硬DLCコート 3刃 油穴付 アルミ合金用 ラジアス ショート形
Carbide DLC Coated 3-Flutes Radius Short for Aluminum Alloy with Internal Coolant Supply





アルミニウム高速加工用エンドミル
High Speed Carbide End Mills for Aluminum Alloy

公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.02

超微粒子 DLC 3 約30° シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×コーナー半径(r)	全長(L)	刃長(ℓ)	シャンク径(Ds)	首下長(d2)	首径(D1)	分類
Code	Dia.×Corner Radius	Overall Length	Length of Cut	Shank Dia.	Under Neck Length	Neck Dia.	Classification
OS41371	20	100	30	20	55	18	●
OS36719	20×R1	100	30	20	55	18	●
OS36720	20×R3	100	30	20	55	18	●
OS36721	20×R4	100	30	20	55	18	●
OS36722	20×R5	100	30	20	55	18	●
OS41372	25	100	37.5	25	55	23	●
OS36723	25×R1	100	37.5	25	55	23	●
OS36724	25×R3	100	37.5	25	55	23	●
OS36725	25×R4	100	37.5	25	55	23	●
OS36726	25×R5	100	37.5	25	55	23	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎						

オーエスジー

AERO-ETL

超硬DLCコート 3刃 アルミ合金用 ラジアス ロング形
Carbide DLC Coated 3-Flutes Long for Aluminum Alloy





アルミニウム高速加工用エンドミル
High Speed Carbide End Mills for Aluminum Alloy

公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.02

超微粒子 DLC 3 約35° シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×コーナー半径(r)	全長(L)	刃長(ℓ)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Corner Radius	Overall Length	Length of Cut	Shank Dia.	Classification
OS41367	12	110	50	12	●
OS36727	12×R1	110	50	12	●
OS36728	12×R3	110	50	12	●
OS36729	12×R4	110	50	12	●
OS41368	16	110	50	16	●
OS36730	16×R1	110	50	16	●
OS36731	16×R3	110	50	16	●
OS36732	16×R4	110	50	16	●
OS36733	16×R5	110	50	16	●
OS41369	20	110	50	20	●
OS36734	20×R1	110	50	20	●
OS36735	20×R3	110	50	20	●
OS36736	20×R4	110	50	20	●
OS36737	20×R5	110	50	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎						

オーエスジー

AERO-EXTL

超硬DLCコート 3刃 アルミ合金用 ラジアス エキストラロング形
Carbide DLC Coated 3-Flutes Extra Long for Aluminum Alloy





アルミニウム高速加工用エンドミル
High Speed Carbide End Mills for Aluminum Alloy

公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.02

超微粒子 DLC 3 約35° シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×コーナー半径(r)	全長(L)	刃長(ℓ)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Corner Radius	Overall Length	Length of Cut	Shank Dia.	Classification
OS41370	20	160	100	20	●
OS36738	20×R1	160	100	20	●
OS36739	20×R3	160	100	20	●
OS36740	20×R4	160	100	20	●
OS36741	20×R5	160	100	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎						

オーエスジー

DLC-PKE

超硬DLCコート 強力型多機能

Carbide DLC Coated 3-Flutes for High Speed Pocket operation



独自の超平滑新DLCコーティングが、アルミ高速加工はもちろん、セミドライ加工も可能とします。

Unique DLC costing with ultra lubrication makes high speed Aluminum machining, as well as dry Millsing.

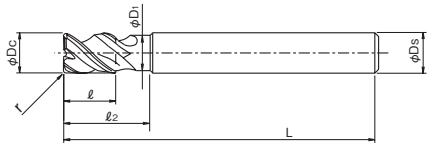
公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.02

超硬合金 / DLC / 3 / 約40° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×コーナー半径(r)×全長(L)	刃長(ℓ)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	首径(D1)	分類
Code	Dia.×Corner Radius×Overall Length	Length of Cut	Shank Dia.	Under Neck Length	Neck Dia.	Classification
OS23843	3 × R0.5 ×50	4.5	6	9	2.7	●
OS23844	4 × R0.5 ×50	6	6	12	3.6	●
OS23845	5 × R0.5 ×60	7.5	6	15	4.5	●
OS23846	6 × R0.5 ×60	9	6	15	5.4	●
OS23847	6 × R1 ×60	9	6	15	5.4	●
OS23848	8 × R0.5 ×70	12	8	20	7.2	●
OS23849	8 × R1 ×70	12	8	20	7.2	●
OS23850	10 × R0.5 ×80	15	10	25	9	●
OS23851	10 × R1 ×80	15	10	25	9	●
OS23852	12 × R0.5 ×90	18	12	30	11	●
OS23853	12 × R1 ×90	18	12	30	11	●
OS23854	16 × R0.5 ×112	24	16	40	15	●
OS23855	16 × R1 ×112	24	16	40	15	●
OS23856	16 × R3 ×112	24	16	40	15	●
OS23857	20 × R0.5 ×120	30	20	50	19	●
OS23858	20 × R1 ×120	30	20	50	19	●
OS23859	20 × R3 ×120	30	20	50	19	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○			◎		

CA-PKE

超硬 3刃 銅・アルミ合金用 強力型多機能

Carbide 3-Flutes for High Speed Pocket operation for Copper & Aluminum Alloys



高剛性のショート刃、首逃がしタイプにより、荒から仕上げ加工まで多彩なカッタパスで対応します。

Thanks to a high rigid short type and reduced neck type, wide range application from rough to finish Millsing is possible.

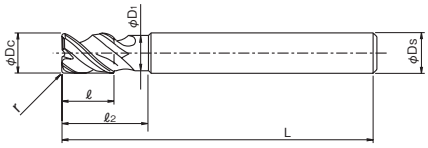
公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.02

超硬合金 / 3 / 約40° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	有効長(ℓ2)	首径(D1)	分類
Code	Dia.×Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Effictiv Length	Neck Dia.	Classification
OS23113	3×R0.5	4.5	50	6	9	2.7	●
OS23114	4×R0.5	6	50	6	12	3.6	●
OS23115	5×R0.5	7.5	60	6	15	4.5	●
OS23116	6×R0.5	9	60	6	15	5.4	●
OS23117	6×R1	9	60	6	15	5.4	●
OS23118	8×R0.5	12	70	8	20	7.2	●
OS23119	8×R1	12	70	8	20	7.2	●
OS23120	10×R0.5	15	80	10	25	9	●
OS23121	10×R1	15	80	10	25	9	●
OS23122	12×R0.5	18	90	12	30	11	●
OS23123	12×R1	18	90	12	30	11	●
OS23124	16×R0.5	24	115	16	40	15	●
OS23125	16×R1	24	115	16	40	15	●
OS23126	16×R3	24	115	16	40	15	●
OS23127	20×R0.5	30	125	20	50	19	●
OS23128	20×R1	30	125	20	50	19	●
OS23129	20×R3	30	125	20	50	19	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎			○		

オーエスジー

CA-CR-ETS

超硬 3刃 銅・アルミ合金用 コーナR ショート形

Carbide 3-Flutes Short for Copper & Aluminum Alloys



切削除去量の多いアルミ部品の加工でも、独自の溝フォームが生み出す優れた切りくず排出性で、大きな切込みと高送りを同時に実現します。

Unique Fluted design gives superb chip ejection and make deep cut and high feed on Aluminum part machining.

公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.02

超硬合金 / 3 / 約40° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS23669	3×R0.2	8	50	6	●
OS23670	3×R0.5	8	50	6	●
OS23671	4×R0.2	11	50	6	●
OS23672	4×R0.5	11	50	6	●
OS23673	4×R1	11	50	6	●
OS23674	5×R0.2	13	50	6	●
OS23675	5×R0.5	13	50	6	●
OS23676	5×R1	13	50	6	●
OS23677	6×R0.3	13	50	6	●
OS23678	6×R0.5	13	50	6	●
OS23679	6×R1	13	50	6	●
OS23680	8×R0.3	19	60	8	●
OS23681	8×R0.5	19	60	8	●
OS23682	8×R1	19	60	8	●
OS23683	8×R1.5	19	60	8	●
OS23684	8×R2	19	60	8	●
OS23685	10×R0.3	22	70	10	●
OS23686	10×R0.5	22	70	10	●
OS23687	10×R1	22	70	10	●
OS23688	10×R1.5	22	70	10	●
OS23689	10×R2	22	70	10	●
OS23690	10×R3	22	70	10	●
OS23691	12×R0.5	26	75	12	●
OS23692	12×R1	26	75	12	●
OS23693	12×R1.5	26	75	12	●
OS23694	12×R2	26	75	12	●
OS23695	12×R3	26	75	12	●
OS23696	16×R1	32	100	16	●
OS23697	16×R1.5	32	100	16	●
OS23698	16×R2	32	100	16	●
OS23699	16×R3	32	100	16	●
OS23700	20×R1	38	105	20	●
OS23701	20×R1.5	38	105	20	●
OS23702	20×R2	38	105	20	●
OS23703	20×R3	38	105	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎			○		

DLCVLSLT3-R-2.5D

DLCミルVLスロット ラジアス

DLC Mill VL SLOT Radius



びびりを抑制し、穴加工から溝切削へ連続高能率加工ができます。アルミ合金用です。

This end Mills suppresses chatter vibration. It is available for grooving continuously into slotting. For Alminum Alloy.

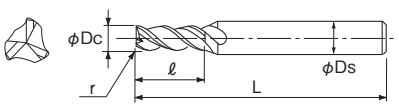
公差(mm)Tolerance
シャンク
h6

超硬合金 / DLC / 3 / 49°~51°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA27289	DLCVLSLT3030-R02-2.5D	3	R0.2	7.5	45	6	□
NA27290	DLCVLSLT3030-R05-2.5D		R0.5	7.5	45	6	□
NA27291	DLCVLSLT3040-R02-2.5D	4	R0.2	10	45	6	□
NA27292	DLCVLSLT3040-R05-2.5D		R0.5	10	45	6	□
NA27293	DLCVLSLT3050-R02-2.5D	5	R0.2	12.5	50	6	□
NA27294	DLCVLSLT3050-R05-2.5D		R0.5	12.5	50	6	□
NA27295	DLCVLSLT3060-R03-2.5D	6	R0.3	15	50	6	□
NA27296	DLCVLSLT3060-R05-2.5D		R0.5	15	50	6	□
NA27297	DLCVLSLT3060-R10-2.5D		R1	15	50	6	□
NA27298	DLCVLSLT3070-R03-2.5D	7	R0.3	17.5	60	8	□
NA27299	DLCVLSLT3070-R05-2.5D		R0.5	17.5	60	8	□
NA27300	DLCVLSLT3070-R10-2.5D		R1	17.5	60	8	□
NA27301	DLCVLSLT3080-R03-2.5D	8	R0.3	20	60	8	□
NA27302	DLCVLSLT3080-R05-2.5D		R0.5	20	60	8	□
NA27303	DLCVLSLT3080-R10-2.5D		R1	20	60	8	□
NA27304	DLCVLSLT3090-R03-2.5D	9	R0.3	22.5	70	10	□
NA27305	DLCVLSLT3090-R05-2.5D		R0.5	22.5	70	10	□
NA27306	DLCVLSLT3090-R10-2.5D		R1	22.5	70	10	□
NA27307	DLCVLSLT3100-R03-2.5D	10	R0.3	25	70	10	□
NA27308	DLCVLSLT3100-R05-2.5D		R0.5	25	70	10	□
NA27309	DLCVLSLT3100-R10-2.5D		R1	25	70	10	□
NA27310	DLCVLSLT3100-R20-2.5D		R2	25	70	10	□
NA27312	DLCVLSLT3120-R05-2.5D	12	R0.5	30	75	12	□
NA27313	DLCVLSLT3120-R10-2.5D		R1	30	75	12	□
NA27314	DLCVLSLT3120-R20-2.5D		R2	30	75	12	□
NA27311	DLCVLSLT3120-R30-2.5D		R3	30	75	12	□
NA27315	DLCVLSLT3160-R10-2.5D	16	R1	40	90	16	□
NA27316	DLCVLSLT3160-R20-2.5D		R2	40	90	16	□
NA27317	DLCVLSLT3160-R30-2.5D		R3	40	90	16	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○					

DIJET ダイジェット工業

AL-SEES3-R

超硬 3枚刃 アルミ用 コーナR付 レギュラ刃長

Carbide End Mills 3-Flutes Corner Radius for Aluminum



びびり現象を抑制し、切削領域が拡大。Rギャッシュ加工により切れ味に優れ、高精度加工ができる。切り屑排出性が良好で高能率加工ができる。短い刃長を採用し、高剛性を確保。突込み加工・繰り広げ加工等の多機能な加工が可能。

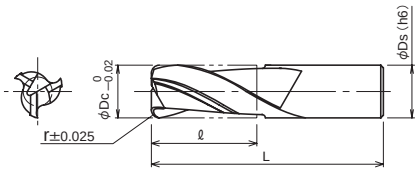
公差(mm)Tolerance		
外径	コーナー半径	シャンク
0～-0.02	±0.025	h6

K種 | 3 | 45°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	ｺｰﾅｰ半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	ｼｬﾝｸ径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ03990	AL-SEES3060-R05	6	R0.5	9	60	6	●
DJ03991	AL-SEES3060-R10		R1	9	60	6	●
DJ03992	AL-SEES3080-R05	8	R0.5	12	70	8	●
DJ03993	AL-SEES3080-R10		R1	12	70	8	●
DJ03994	AL-SEES3080-R15		R1.5	12	70	8	□
DJ03995	AL-SEES3100-R05	10	R0.5	15	80	10	●
DJ03996	AL-SEES3100-R10		R1	15	80	10	●
DJ03997	AL-SEES3100-R15		R1.5	15	80	10	□
DJ03998	AL-SEES3100-R20		R2	15	80	10	□
DJ03999	AL-SEES3120-R05	12	R0.5	18	90	12	●
DJ04000	AL-SEES3120-R10		R1	18	90	12	●
DJ04001	AL-SEES3120-R15		R1.5	18	90	12	□
DJ04002	AL-SEES3120-R20		R2	18	90	12	□
DJ04003	AL-SEES3120-R25		R2.5	18	90	12	□
DJ04004	AL-SEES3140-R05	14	R0.5	21	100	16	□
DJ04005	AL-SEES3140-R10		R1	21	100	16	□
DJ04006	AL-SEES3140-R15		R1.5	21	100	16	□
DJ04007	AL-SEES3140-R20		R2	21	100	16	□
DJ04008	AL-SEES3140-R25		R2.5	21	100	16	□
DJ04009	AL-SEES3160-R05	16	R0.5	21	110	16	●
DJ04010	AL-SEES3160-R10		R1	21	110	16	●
DJ04011	AL-SEES3160-R15		R1.5	21	110	16	□
DJ04012	AL-SEES3160-R20		R2	21	110	16	□
DJ04013	AL-SEES3160-R25		R2.5	21	110	16	□
DJ04014	AL-SEES3160-R30		R3	21	110	16	●
DJ04015	AL-SEES3200-R05	20	R0.5	33	120	20	●
DJ04016	AL-SEES3200-R10		R1	33	120	20	●
DJ04017	AL-SEES3200-R15		R1.5	33	120	20	□
DJ04018	AL-SEES3200-R20		R2	33	120	20	□
DJ04019	AL-SEES3200-R25		R2.5	33	120	20	□
DJ04020	AL-SEES3200-R30		R3	33	120	20	●
DJ04021	AL-SEES3200-R40		R4	33	120	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○					

DIJET ダイジェット工業

AL-SEES3-LS-R

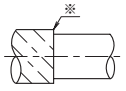
超硬 3枚刃 アルミ用 ロングシャンク コーナR付 レギュラ刃長

Carbide End Mills Long Shank Corner Radius 3-Flutes for Aluminum

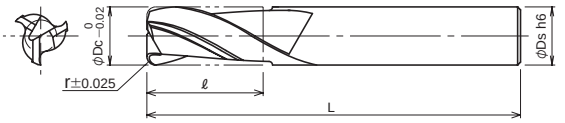


びびり現象を抑制し、切削領域が拡大。切れ味に優れ、高精度加工ができる。
切り屑排出性が良好で高能率加工ができる。切れ刃後端部にR形状を採用し、加工スジの発生を防止。

■切れ刃後端部形状



※切れ刃後端部形状	記号
R形状	R
角立ち	S



公差(mm)Tolerance		
外径	コーナー半径	シャンク
0～−0.02	±0.025	h6

K種 3 45°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	ｺｰﾅｰ半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	エンド刃形状	分類
Code	Model number	Dia.	Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
DJ04747	AL-SEES3060-LS-R04	6	R0.4	9	80	5.8	S	□
DJ04676	AL-SEES3060-LS-R05		R0.5	9	80	5.8	S	●
DJ04748	AL-SEES3060-LS-R08		R0.8	9	80	5.8	S	□
DJ04677	AL-SEES3060-LS-R10		R1	9	80	5.8	S	●
DJ04749	AL-SEES3060-LS-R12		R1.2	9	80	5.8	S	□
DJ04750	AL-SEES3060-LS-R16		R1.6	9	80	5.8	S	□
DJ04751	AL-SEES3080-LS-R04	8	R0.4	12	100	7.8	S	□
DJ04678	AL-SEES3080-LS-R05		R0.5	12	100	7.8	S	●
DJ04752	AL-SEES3080-LS-R08		R0.8	12	100	7.8	S	□
DJ04679	AL-SEES3080-LS-R10		R1	12	100	7.8	S	●
DJ04753	AL-SEES3080-LS-R12		R1.2	12	100	7.8	S	□
DJ04680	AL-SEES3080-LS-R15		R1.5	12	100	7.8	S	●
DJ04754	AL-SEES3080-LS-R16		R1.6	12	100	7.8	S	□
DJ04755	AL-SEES3100-LS-R04	10	R0.4	15	130	9.8	S	□
DJ04681	AL-SEES3100-LS-R05		R0.5	15	130	9.8	S	●
DJ04756	AL-SEES3100-LS-R08		R0.8	15	130	9.8	S	□
DJ04682	AL-SEES3100-LS-R10		R1	15	130	9.8	S	●
DJ04757	AL-SEES3100-LS-R12		R1.2	15	130	9.8	S	□
DJ04683	AL-SEES3100-LS-R15		R1.5	15	130	9.8	S	●
DJ04758	AL-SEES3100-LS-R16		R1.6	15	130	9.8	S	□
DJ04684	AL-SEES3100-LS-R20		R2	15	130	9.8	S	●
DJ04759	AL-SEES3100-LS-R32		R3.2	15	130	9.8	S	□
DJ04760	AL-SEES3120-LS-R04	12	R0.4	18	150	11	R	□
DJ04685	AL-SEES3120-LS-R05		R0.5	18	150	11	R	●
DJ04761	AL-SEES3120-LS-R08		R0.8	18	150	11	R	□
DJ04686	AL-SEES3120-LS-R10		R1	18	150	11	R	●
DJ04762	AL-SEES3120-LS-R12		R1.2	18	150	11	R	□
DJ04687	AL-SEES3120-LS-R15		R1.5	18	150	11	R	●
DJ04763	AL-SEES3120-LS-R16		R1.6	18	150	11	R	□
DJ04688	AL-SEES3120-LS-R20		R2	18	150	11	R	●
DJ04689	AL-SEES3120-LS-R25		R2.5	18	150	11	R	●
DJ04690	AL-SEES3120-LS-R30		R3	18	150	11	R	●
DJ04764	AL-SEES3120-LS-R32		R3.2	18	150	11	R	□
DJ04765	AL-SEES3140-LS-R04	14	R0.4	21	160	13	R	□
DJ04691	AL-SEES3140-LS-R05		R0.5	21	160	13	R	●
DJ04766	AL-SEES3140-LS-R08		R0.8	21	160	13	R	□
DJ04692	AL-SEES3140-LS-R10		R1	21	160	13	R	●
DJ04767	AL-SEES3140-LS-R12		R1.2	21	160	13	R	□
DJ04693	AL-SEES3140-LS-R15		R1.5	21	160	13	R	●
DJ04768	AL-SEES3140-LS-R16		R1.6	21	160	13	R	□
DJ04694	AL-SEES3140-LS-R20		R2	21	160	13	R	●
DJ04695	AL-SEES3140-LS-R25		R2.5	21	160	13	R	●
DJ04696	AL-SEES3140-LS-R30		R3	21	160	13	R	●
DJ04769	AL-SEES3140-LS-R32		R3.2	21	160	13	R	□
DJ04770	AL-SEES3160-LS-R04	16	R0.4	24	180	15	R	□
DJ04697	AL-SEES3160-LS-R05		R0.5	24	180	15	R	●
DJ04771	AL-SEES3160-LS-R08		R0.8	24	180	15	R	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○			

DIJET ダイジェット工業

AL-SEES3-LS-R

超硬 3枚刃 アルミ用 ロングシャンク コーナR付 レギュラ刃長

Carbide End Mills Long Shank Corner Radius 3-Flutes for Aluminum

公差(mm)Tolerance		
外径	コーナー半径	シャンク
0～−0.02	±0.025	h6

K種 3 45°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	ｺｰﾅｰ半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	エンド刃形状	分類
Code	Model number	Dia.	Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
DJ04698	AL-SEES3160-LS-R10	16	R1	24	180	15	R	●
DJ04772	AL-SEES3160-LS-R12		R1.2	24	180	15	R	□
DJ04699	AL-SEES3160-LS-R15		R1.5	24	180	15	R	●
DJ04773	AL-SEES3160-LS-R16		R1.6	24	180	15	R	□
DJ04700	AL-SEES3160-LS-R20		R2	24	180	15	R	●
DJ04701	AL-SEES3160-LS-R25		R2.5	24	180	15	R	●
DJ04702	AL-SEES3160-LS-R30		R3	24	180	15	R	●
DJ04774	AL-SEES3160-LS-R32		R3.2	24	180	15	R	□
DJ04775	AL-SEES3160-LS-R35		R3.5	24	180	15	R	●
DJ04703	AL-SEES3160-LS-R40		R4	24	180	15	R	●
DJ04704	AL-SEES3180-LS-R05	18	R0.5	27	180	17	R	●
DJ04705	AL-SEES3180-LS-R10		R1	27	180	17	R	●
DJ04706	AL-SEES3180-LS-R15		R1.5	27	180	17	R	●
DJ04707	AL-SEES3180-LS-R20		R2	27	180	17	R	●
DJ04708	AL-SEES3180-LS-R25		R2.5	27	180	17	R	●
DJ04709	AL-SEES3180-LS-R30		R3	27	180	17	R	●
DJ04776	AL-SEES3180-LS-R35		R3.5	27	180	17	R	●
DJ04710	AL-SEES3180-LS-R40		R4	27	180	17	R	●
DJ04777	AL-SEES3200-LS-R04	20	R0.4	30	200	18	R	□
DJ04711	AL-SEES3200-LS-R05		R0.5	30	200	18	R	●
DJ04778	AL-SEES3200-LS-R08		R0.8	30	200	18	R	□
DJ04712	AL-SEES3200-LS-R10		R1	30	200	18	R	●
DJ04779	AL-SEES3200-LS-R12		R1.2	30	200	18	R	□
DJ04713	AL-SEES3200-LS-R15		R1.5	30	200	18	R	●
DJ04780	AL-SEES3200-LS-R16		R1.6	30	200	18	R	□
DJ04714	AL-SEES3200-LS-R20		R2	30	200	18	R	●
DJ04715	AL-SEES3200-LS-R25		R2.5	30	200	18	R	●
DJ04716	AL-SEES3200-LS-R30		R3	30	200	18	R	●
DJ04781	AL-SEES3200-LS-R32		R3.2	30	200	18	R	□
DJ04717	AL-SEES3200-LS-R35		R3.5	30	200	18	R	●
DJ04718	AL-SEES3200-LS-R40		R4	30	200	18	R	●
DJ04719	AL-SEES3200-LS-R50		R5	30	200	18	R	●
DJ04720	AL-SEES3220-LS-R05	22	R0.5	33	200	20	R	●
DJ04721	AL-SEES3220-LS-R10		R1	33	200	20	R	●
DJ04722	AL-SEES3220-LS-R15		R1.5	33	200	20	R	●
DJ04723	AL-SEES3220-LS-R20		R2	33	200	20	R	●
DJ04724	AL-SEES3220-LS-R25		R2.5	33	200	20	R	●
DJ04725	AL-SEES3220-LS-R30		R3	33	200	20	R	●
DJ04726	AL-SEES3220-LS-R35		R3.5	33	200	20	R	●
DJ04727	AL-SEES3220-LS-R40		R4	33	200	20	R	●
DJ04728	AL-SEES3220-LS-R50		R5	33	200	20	R	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○			

ダイジェット工業

AL-SEES3-XLS-R02

超硬 3枚刃 アルミ用 超ロングシャンク／スリムシャンク コーナR付 レギュラ刃長
Carbide End Mills Extra Long Shank 3-Flutes for Aluminum



切れ刃先端コーナー部に微小なRを付け、コーナー部のチッピングを解決。
切れ刃後端部にR形状を採用し、加工スジの発生を防止。超ロングシャンクで深彫りに最適。

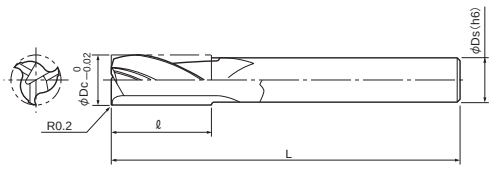
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～-0.02	h6

K種 | 3 | 45°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ04585	AL-SEES3060-XLS-R02	6	9	100	5	●
DJ04586	AL-SEES3080-XLS-R02	8	12	140	7	●
DJ03832	AL-SEES3100-XLS-R02	10	15	160	9	●
DJ03833	AL-SEES3120-XLS-R02	12	18	180	11	●
DJ03834	AL-SEES3140-XLS-R02	14	21	200	13	●
DJ03835	AL-SEES3160-XLS-R02	16	24	220	15	●
DJ03836	AL-SEES3180-XLS-R02	18	27	240	17	●
DJ03837	AL-SEES3200-XLS-R02	20	30	250	18	●
DJ03838	AL-SEES3220-XLS-R02	22	33	250	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎						

オーエスジー

CRN-EMS

超硬CrNコート 4刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ショート形
Carbide CrN Coated 4-Flutes Short for Copper, Aluminum Alloys & Plastic



潤滑性、耐溶着性に優れたCrNコーティングが銅合金、アルミ合金、プラスチックで威力を発揮します。
CrN Coated and a tooth design that delivers high cutting force allow this Mills to perform finishing process on copper and copper alloys and give excellent surface finish.

公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.02

超硬合金 | CrN | 4 | 30° | シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS03934	2	6	60	6	□
OS03935	3	8	70	6	□
OS03936	4	11	80	6	□
OS03937	5	13	90	6	□
OS03938	6	13	90	6	□
OS03939	8	19	110	8	□
OS03940	10	22	125	10	□
OS03941	12	26	140	12	□
OS03942	14	26	140	12	□
OS03943	15	26	140	12	□
OS03944	16	32	160	16	□
OS03945	18	32	160	16	□
OS03946	20	38	180	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	◎			◎		

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
複合刃 (CFRP/Ti)
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING END MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
Tスロットエンドミル T-SLOT END MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

CRN-EML

超硬CrNコート 4刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ロング形
Carbide CrN Coated 4-Flutes Long for Copper, Aluminum Alloys & Plastic



CrNコーティングと切れ味の良い刃形により、銅、銅合金の精密仕上げ加工が可能です。
CrN Coated with better lubrication works better on Copper Alloys, Aluminum Alloys, and Plastics.

公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.02

超硬合金 / CrN / 4 / 30° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS03947	3	12	70	6	□
OS03948	4	17	80	6	□
OS03949	5	20	90	6	□
OS03950	6	20	90	6	□
OS03951	8	28	110	8	□
OS03952	10	34	125	10	□
OS03953	12	40	140	12	□
OS03954	14	40	140	12	□
OS03955	15	40	140	12	□
OS03956	16	48	160	16	□
OS03957	18	48	160	16	□
OS03958	20	56	180	20	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	◎			◎		

オーエスジー

DG-EMS

超硬DGコート 4刃 ショート形
Carbide DG Coated 4-Flutes Short



グラファイト専用のダイヤモンドコーティングを施したエンドミルです。
DIA Coated end Mills for graphite.

公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.027

超硬合金 / DG / 4 / 30° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS29108	4	8	80	4	●
OS29109	6	12	80	6	●
OS29110	8	16	100	8	●
OS29111	10	20	100	10	●
OS29112	12	24	120	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○				◎	◎	

オーエスジー

GF-EMR

超硬 4刃 グラファイト用 レギュラ形
Carbide 4-Flutes Regular for Graphite



耐摩耗性に極めて優れる超硬合金を母材に採用しており、グラファイト加工における長寿命化を実現します。
Employs micro grain carbide body for high wear resistance. Maximizes tool life when Millsing graphite materials.

公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.03

超硬合金 | 4 | 30° | シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	首径(D1)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Neck Dia.	Classification
OS22554	2	10	75	4	20	1.9	□
OS22555	3	15	75	4	30	2.9	□
OS22556	4	20	75	4	40	3.9	□
OS22557	5	25	100	6	50	4.8	□
OS22558	6	30	100	6	60	5.8	□
OS22559	8	40	110	8	70	7.8	□
OS22560	10	50	120	10	80	9.7	□
OS22561	12	65	130	12	85	11.7	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
						◎	

オーエスジー

GF-EML

超硬 4刃 グラファイト用 ロング形
Carbide 4-Flutes Long for Graphite



耐摩耗性に極めて優れる超硬合金を母材に採用しており、グラファイト加工における長寿命化を実現します。
Employs micro grain carbide body for high wear resistance. Maximizes tool life when Millsing graphite materials.

公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.03

超硬合金 | 4 | 30° | シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	首径(D1)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Neck Dia.	Classification
OS03784	2	20	100	6	25	1.9	□
OS03785	3	30	100	6	40	2.9	□
OS03786	4	60	120	6	70	3.9	□
OS03787	5	70	140	6	80	4.8	□
OS03788	6	80	140	6	-	-	□
OS03789	7	90	160	6	-	-	□
OS03790	8	100	160	8	-	-	□
OS03791	9	110	180	8	-	-	□
OS03792	10	120	180	10	-	-	□
OS03793	11	130	200	10	-	-	□
OS03794	12	130	200	12	-	-	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
						◎	

オーエスジー

GF-LS-EMR

超硬 4刃 グラファイト用 ロングシャンク レギュラ形
Carbide 4-Flutes Long Shank Regular for Graphite



耐摩耗性に極めて優れる超硬合金を母材に採用しており、グラファイト加工における長寿命化を実現します。
Employs micro grain carbide body for high wear resistance. Maximizes tool life when Millsing graphite materials.

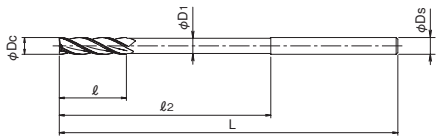
公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.03

超硬合金 / 4 / 30° / シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	首径(D1)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Neck Dia.	Classification
OS03773	2	10	100	4	25	1.9	□
OS03774	3	15	100	4	40	2.9	□
OS03775	4	20	100	4	60	3.9	□
OS03776	5	25	140	6	70	4.8	□
OS03777	6	30	140	6	80	5.8	□
OS03778	7	35	160	6	-	-	□
OS03779	8	40	160	8	100	7.8	□
OS03780	9	45	180	8	-	-	□
OS03781	10	50	180	10	120	9.7	□
OS03782	11	55	200	10	-	-	□
OS03783	12	65	200	12	130	11.7	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
						◎	

NC-EMSS

オーエスジー

超硬 4刃 NC用 スタブ形
Carbide 4-Flutes Stub for Lathe Machine



公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.03

超硬合金 / 4 / 30° / シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS21292	3	6	35	4	□
OS21293	4	6	35	4	□
OS21294	5	6	35	6	□
OS21295	6	6	35	6	□
OS21296	8	6	35	6	□
OS21297	10	6	35	6	□
OS21298	12	6	35	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	○					
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

オーエスジー

MG-EMS

超硬 4刃 ショート形
Carbide 4-Flutes Short



公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.03

超硬合金 | 4 | 30° | ピン角 Dc≦9.5 | シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS02648	2	6	40	4	●
OS02649	2.5	8	40	4	●
OS02650	3	8	45	6	●
OS02651	3.5	10	45	6	●
OS02652	4	11	45	6	●
OS02653	4.5	11	45	6	●
OS02654	5	13	50	6	●
OS02655	5.5	13	50	6	●
OS02656	6	13	50	6	●
OS02657	6.5	16	60	8	●
OS02658	7	16	60	8	●
OS02659	7.5	16	60	8	●
OS02660	8	19	60	8	●
OS02661	8.5	19	70	10	●
OS02662	9	19	70	10	●
OS02663	9.5	19	70	10	●
OS02664	10	22	70	10	●
OS02665	10.5	22	75	12	●
OS02666	11	22	75	12	●
OS02667	11.5	22	75	12	●
OS02668	12	26	75	12	●
OS02669	13	26	85	12	□
OS02670	14	26	85	12	□
OS02671	15	26	90	16	□
OS02672	16	32	100	16	□
OS02673	17	32	100	16	□
OS02674	18	32	100	16	□
OS02675	19	32	100	20	□
OS02676	20	38	105	20	□
OS02677	21	38	105	20	□
OS02678	22	38	105	20	□
OS02679	23	45	120	25	□
OS02680	24	45	120	25	□
OS02681	25	45	120	25	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	○					
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

MG-EML

オーエスジー

超硬 4刃 ロング形
Carbide 4-Flutes Long



公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.03

超硬合金 | 4 | 30° | ピン角 Dc≦9.5 | シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS02701	3	12	50	6	□
OS02702	3.5	14	50	6	●
OS02703	4	17	50	6	●
OS02704	4.5	17	50	6	●
OS02705	5	20	60	6	●
OS02706	5.5	20	60	6	●
OS02707	6	20	60	6	●
OS02708	6.5	24	70	8	●
OS02709	7	24	70	8	●
OS02710	7.5	24	70	8	●
OS02711	8	28	70	8	●
OS02712	8.5	28	80	10	●
OS02713	9	28	80	10	●
OS02714	9.5	28	80	10	●
OS02715	10	34	80	10	●
OS02716	10.5	34	90	12	●
OS02717	11	34	90	12	●
OS02718	11.5	34	90	12	●
OS02719	12	40	90	12	●
OS02720	13	40	100	12	□
OS02721	14	40	100	12	□
OS02722	15	40	105	16	□
OS02723	16	48	115	16	□
OS02724	17	48	115	16	□
OS02725	18	48	115	16	□
OS02726	19	48	115	20	□
OS02727	20	56	125	20	□
OS02728	21	56	125	20	□
OS02729	22	56	125	20	□
OS02730	23	67	140	25	□
OS02731	24	67	140	25	□
OS02732	25	67	140	25	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	○					
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

オーエスジー

MG-EXML

超硬 4刃 エキストラロング形
Carbide 4-Flutes Extra Long



公差(mm)Tolerance

外径
0～−0.03

超硬合金 | 4 | 30° | シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS02733	3	20	60	6	●
OS02734		30	70	6	□
OS02735		40	80	6	□
OS02736	4	30	70	6	□
OS02737		32	70	6	●
OS02738		40	80	6	□
OS02739	5	40	80	6	●
OS02740		50	90	6	□
OS02741	6	40	80	6	●
OS02742		50	90	6	□
OS02743		60	100	6	□
OS02744	8	50	95	10	□
OS02745		60	105	10	□
OS02746		63	110	8	●
OS02747		80	125	10	□
OS02748	9	50	95	10	□
OS02749		60	105	10	□
OS02750		80	125	10	□
OS02751	10	60	105	10	□
OS02752		75	125	10	●
OS02753		80	125	10	□
OS02754		100	145	10	□
OS02755	12	80	130	12	□
OS02756		90	150	12	●
OS02757		100	150	12	□
OS02758		120	170	12	□
OS02759	14	80	140	16	□
OS02760		100	160	16	□
OS02761		120	180	16	□
OS02762	15	80	140	16	□
OS02763		100	160	16	□
OS02764		120	180	16	□
OS02765		150	210	16	□
OS02766	16	100	160	16	□
OS02767		150	210	16	□
OS02768	18	100	165	20	□
OS02769		150	215	20	□
OS02770	20	100	165	20	□
OS02771		120	185	20	□
OS02772		150	215	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	○					
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

三菱日立ツール

EPP4-CS

エポックCSパワーミル レギュラ刃長
Epoch CS Power Mills Regular



切りくず排出性抜群のパワーミルにCSコートで長寿命。
Power Mills with excellent chip removal plus CS Coated for long life.

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
3	6	0～−0.015	h6
8	20	0～−0.02	

超硬合金 | CS | 4 | 43°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT15868	EPP4030-CS	3	8	60	6	●
HT15869	EPP4040-CS	4	11	60	6	●
HT15870	EPP4050-CS	5	13	60	6	●
HT15871	EPP4060-CS	6	13	60	6	●
HT15872	EPP4080-CS	8	19	75	8	●
HT15873	EPP4100-CS	10	22	80	10	●
HT15874	EPP4120-CS	12	26	100	12	●
HT15875	EPP4160-CS	16	32	110	16	●
HT15876	EPP4200-CS	20	38	125	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎					

MOLDINO 三菱日立ツール

EPPS4-P-CS

エポックCSパワーミル ピンカド ショート刃長
Epoch CS Power Mills "pinkado" Short



切りくず排出性抜群のパワーミルにCSコートで長寿命。
Power Mills with excellent chip removal plus CS Coated for long life.

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
1	6	0～−0.015	h6
7	12	0～−0.02	

超硬合金 / CS / 4 / 43° / ピン角

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT15877	EPPS4010-P-CS	1	1.5	50	6	●
HT15878	EPPS4015-P-CS	1.5	2.3	50	6	●
HT15879	EPPS4020-P-CS	2	3	50	6	●
HT15880	EPPS4025-P-CS	2.5	3.8	50	6	●
HT15881	EPPS4030-P-CS	3	4.5	50	6	●
HT15882	EPPS4035-P-CS	3.5	5.3	50	6	●
HT15883	EPPS4040-P-CS	4	6	50	6	●
HT15884	EPPS4045-P-CS	4.5	6.8	50	6	●
HT15885	EPPS4050-P-CS	5	7.5	50	6	●
HT15886	EPPS4060-P-CS	6	9	50	6	●
HT15887	EPPS4070-P-CS	7	10.5	60	8	●
HT15888	EPPS4080-P-CS	8	12	60	8	●
HT15889	EPPS4090-P-CS	9	13.5	65	10	●
HT15890	EPPS4100-P-CS	10	15	70	10	●
HT15891	EPPS4110-P-CS	11	16.5	75	12	●
HT15892	EPPS4120-P-CS	12	18	75	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎					

MOLDINO 三菱日立ツール

EPP4-P-CS

エポックCSパワーミル ピンカド レギュラ刃長
Epoch CS Power Mills "pinkado" Regular



切りくず排出性抜群のパワーミルにCSコートで長寿命。
Power Mills with excellent chip removal plus CS Coated for long life.

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
1	6	0～−0.015	h6
8	20	0～−0.02	

超硬合金 / CS / 4 / 43° / ピン角

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT16772	EPP4010-P-CS	1	2.5	60	6	●
HT16773	EPP4015-P-CS	1.5	4	60	6	●
HT16774	EPP4020-P-CS	2	6	60	6	●
HT16775	EPP4025-P-CS	2.5	8	60	6	●
HT16776	EPP4030-P-CS	3	8	60	6	●
HT16777	EPP4040-P-CS	4	11	60	6	●
HT16778	EPP4050-P-CS	5	13	60	6	●
HT16779	EPP4060-P-CS	6	13	60	6	●
HT16780	EPP4080-P-CS	8	19	75	8	●
HT16781	EPP4100-P-CS	10	22	80	10	●
HT16782	EPP4120-P-CS	12	26	100	12	●
HT16783	EPP4160-P-CS	16	32	110	16	●
HT16784	EPP4200-P-CS	20	38	125	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎					

MOLDINO

三菱日立ツール

YR4-CS

超硬CSコート ピンカド レギュラー刃長
Carbide CS Coated End Mills Square Regular, Pinkado



コストパフォーマンスに優れた、高精度・長寿命エンドミル登場。

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～−0.02	h5

超硬合金 / CS / 4 / 30° / ピン角

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT19713	YR4010-CS	1	2.5	40	4	□
HT19714	YR4015-CS	1.5	4	40	4	□
HT19715	YR4020-CS	2	6	40	4	□
HT19716	YR4025-CS	2.5	8	40	4	□
HT19717	YR4030-CS	3	10	45	6	□
HT19718	YR4040-CS	4	12	45	6	□
HT19719	YR4050-CS	5	15	50	6	□
HT19720	YR4060-CS	6	15	50	6	□
HT19721	YR4080-CS	8	20	60	8	□
HT19722	YR4100-CS	10	25	70	10	□
HT19723	YR4120-CS	12	30	75	12	□
HT19724	YR4160-CS	16	35	90	16	□
HT19725	YR4200-CS	20	40	105	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	◎	○			○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎					

MOLDINO

三菱日立ツール

PESR4

超硬 4枚刃 ピンカド レギュラー刃長
Carbide End Mills "PINKADO" 4-Flutes Regular



公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
−0.005～−0.015	h6

超硬合金 / 4 / 30° / ピン角

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT04258	PESR4020	2	6	40	4	□
HT04259	PESR4025	2.5	8	40	4	□
HT04260	PESR4030	3	10	45	6	□
HT04261	PESR4035	3.5	11	45	6	□
HT04262	PESR4040	4	12	45	6	□
HT04263	PESR4045	4.5	14	45	6	□
HT04264	PESR4050	5	15	50	6	□
HT04265	PESR4055	5.5	15	50	6	□
HT04266	PESR4060	6	15	50	6	□
HT04267	PESR4065	6.5	15	50	6	□
HT04268	PESR4070	7	20	60	8	□
HT04269	PESR4075	7.5	20	60	8	□
HT04270	PESR4080	8	20	60	8	□
HT04271	PESR4085	8.5	20	60	8	□
HT04272	PESR4090	9	20	65	10	□
HT04273	PESR4095	9.5	20	65	10	□
HT04274	PESR4100	10	25	70	10	□
HT04275	PESR4105	10.5	25	70	10	□
HT04276	PESR4110	11	25	75	12	□
HT04277	PESR4115	11.5	25	75	12	□
HT04278	PESR4120	12	25	75	12	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	○	○			○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎					

三菱日立ツール

HES4

超硬 4枚刃 レギュラ刃長
Carbide End Mills 4-Flutes Regular



外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
2	6	0～−0.02	h6
6.5	30	0～−0.025	

超硬合金 | 4 | 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT04118	HES4020	2	6	40	4	●
HT04119	HES4025	2.5	8	40	4	●
HT04120	HES4030	3	10	45	6	●
HT04121	HES4035	3.5	11	45	6	●
HT04122	HES4040	4	12	45	6	●
HT04123	HES4045	4.5	14	45	6	●
HT04124	HES4050	5	15	50	6	●
HT04125	HES4055	5.5	15	50	6	●
HT04126	HES4060	6	15	50	6	●
HT04127	HES4065	6.5	15	50	6	●
HT04128	HES4070	7	20	60	8	●
HT04129	HES4075	7.5	20	60	8	●
HT04130	HES4080	8	20	60	8	●
HT04131	HES4085	8.5	20	60	8	●
HT04132	HES4090	9	20	65	10	●
HT04133	HES4095	9.5	20	65	10	●
HT04134	HES4100	10	25	70	10	●
HT04135	HES4105	10.5	25	70	10	□
HT04136	HES4110	11	25	75	12	●
HT04137	HES4115	11.5	25	75	12	□
HT04138	HES4120	12	25	75	12	●
HT04139	HES4130	13	25	75	12	●
HT04140	HES4140	14	35	90	16	●
HT04141	HES4150	15	35	90	16	●
HT04142	HES4160	16	35	90	16	●
HT04143	HES4170	17	35	90	16	□
HT04144	HES4180	18	40	105	20	●
HT04145	HES4190	19	40	105	20	□
HT04146	HES4200	20	40	105	20	●
HT04147	HES4210	21	40	105	20	□
HT04148	HES4220	22	45	115	20	□
HT04149	HES4230	23	45	115	20	□
HT04150	HES4240	24	50	120	20	□
HT04151	HES4250	25	50	120	25	●
HT04152	HES4260	26	50	120	25	□
HT04153	HES4270	27	55	130	25	□
HT04154	HES4280	28	55	130	25	□
HT04155	HES4290	29	55	130	25	□
HT04156	HES4300	30	55	130	32	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	○	○			○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎					

HESM4

超硬 4枚刃 ミディアム刃長
Carbide End Mills 4-Flutes Medium



外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
3	6	0～−0.02	h6
7	30	0～−0.025	

超硬合金 | 4 | 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT04157	HESM4030	3	15	50	6	●
HT04158	HESM4040	4	17	50	6	●
HT04159	HESM4050	5	20	53	6	●
HT04160	HESM4060	6	20	60	6	●
HT04161	HESM4070	7	25	63	8	●
HT04162	HESM4080	8	25	75	8	●
HT04163	HESM4090	9	28	75	10	●
HT04164	HESM4100	10	33	80	10	●
HT04165	HESM4110	11	33	90	12	□
HT04166	HESM4120	12	37	90	12	●
HT04167	HESM4130	13	37	100	12	□
HT04168	HESM4140	14	42	100	16	□
HT04169	HESM4150	15	42	110	16	□
HT04170	HESM4160	16	47	110	16	●
HT04171	HESM4170	17	47	110	16	□
HT04172	HESM4180	18	50	120	20	□
HT04173	HESM4190	19	50	120	20	□
HT04174	HESM4200	20	55	120	20	●
HT04175	HESM4210	21	55	130	20	□
HT04176	HESM4220	22	60	130	20	□
HT04177	HESM4230	23	60	130	20	□
HT04178	HESM4240	24	65	140	20	□
HT04179	HESM4250	25	65	140	25	□
HT04180	HESM4260	26	65	140	25	□
HT04181	HESM4270	27	70	145	25	□
HT04182	HESM4280	28	70	145	25	□
HT04183	HESM4290	29	70	145	25	□
HT04184	HESM4300	30	70	145	32	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	○	○			○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎					

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
複合刃 (CFRP/Al)
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING END MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
Tスロットエンドミル T-SLOT END MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

MOLDINO

三菱日立ツール

HESL4

超硬 4枚刃 ロング刃長
Carbide End Mills 4-Flutes Long



外径 (Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
3	6	0～−0.02	h6
7	25	0～−0.025	

超硬合金 | 4 | 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT04185	HESL4030	3	20	55	6	●
HT04186	HESL4040	4	24	57	6	●
HT04187	HESL4050	5	30	65	6	●
HT04188	HESL4060	6	30	65	6	●
HT04189	HESL4070	7	40	80	8	●
HT04190	HESL4080	8	40	80	8	●
HT04191	HESL4090	9	40	85	10	●
HT04192	HESL4100	10	50	95	10	●
HT04193	HESL4110	11	50	100	12	□
HT04194	HESL4120	12	50	100	12	●
HT04195	HESL4130	13	50	100	12	□
HT04196	HESL4140	14	70	125	16	□
HT04197	HESL4150	15	70	125	16	□
HT04198	HESL4160	16	70	125	16	●
HT04199	HESL4170	17	70	135	16	□
HT04200	HESL4180	18	75	135	20	□
HT04201	HESL4190	19	75	140	20	□
HT04202	HESL4200	20	75	140	20	●
HT04203	HESL4250	25	80	150	25	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	○	○			○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎					

GSR

超硬 グラファイト用 レギュラ刃長
Carbide End Mills Regular for Graphite



公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～−0.03	h6

超硬合金 | 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
HT06487	GSR2020	2	10	80	6	2	□
HT06488	GSR2030	3	15	80	6	2	□
HT06489	GSR2040	4	20	80	6	2	□
HT06490	GSR2050	5	25	100	6	2	□
HT06491	GSR2060	6	30	100	6	2	□
HT06492	GSR2070	7	35	100	6	2	□
HT06493	GSR2080	8	40	110	8	2	□
HT06494	GSR2090	9	45	110	8	2	□
HT06495	GSR2100	10	50	120	10	2	□
HT06496	GSR2110	11	50	120	10	2	□
HT06497	GSR2120	12	55	130	12	2	□
HT06498	GSR2130	13	55	130	12	2	□
HT06499	GSR4140	14	60	140	12	4	□
HT06500	GSR4150	15	60	140	12	4	□
HT06501	GSR4160	16	65	150	16	4	□
HT06502	GSR4170	17	65	150	16	4	□
HT06503	GSR4180	18	65	160	16	4	□
HT06504	GSR4200	20	75	160	20	4	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
						◎	

MOLDINO

三菱日立ツール

GSL

超硬 グラファイト用 ロング刃長
Carbide End Mills Long for Graphite



公差(mm)Tolerance

外径	シャンク
0～−0.03	h6

超硬合金　30°

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
HT06505	GSL2020	2	20	100	6	2	□
HT06506	GSL2030	3	30	100	6	2	□
HT06507	GSL2040	4	60	110	6	2	□
HT06508	GSL2050	5	70	125	6	2	□
HT06509	GSL2060	6	80	130	6	2	□
HT06510	GSL2070	7	90	140	6	2	□
HT06511	GSL2080	8	100	150	8	2	□
HT06512	GSL2090	9	110	160	8	2	□
HT06513	GSL2100	10	120	170	10	2	□
HT06514	GSL2110	11	120	170	10	2	□
HT06515	GSL2120	12	130	190	12	2	□
HT06516	GSL2130	13	130	190	12	2	□
HT06517	GSL4140	14	140	210	12	4	□
HT06518	GSL4150	15	140	210	12	4	□
HT06519	GSL4160	16	150	230	16	4	□
HT06520	GSL4170	17	150	230	16	4	□
HT06521	GSL4180	18	160	250	16	4	□
HT06522	GSL4200	20	180	250	20	4	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
						◎	

GXR

超硬 グラファイト用 ロングシャンク
Carbide End Mills Long Shank for Graphite



公差(mm)Tolerance

外径	シャンク
0～−0.03	h6

超硬合金　30°

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
HT06523	GXR2020	2	10	100	6	2	□
HT06524	GXR2030	3	15	100	6	2	□
HT06525	GXR2040	4	20	110	6	2	□
HT06526	GXR2050	5	25	125	6	2	□
HT06527	GXR2060	6	30	130	6	2	□
HT06528	GXR2070	7	35	140	6	2	□
HT06529	GXR2080	8	40	150	8	2	□
HT06530	GXR2090	9	45	160	8	2	□
HT06531	GXR2100	10	50	170	10	2	□
HT06532	GXR2110	11	50	170	10	2	□
HT06533	GXR2120	12	55	190	12	2	□
HT06534	GXR2130	13	55	190	12	2	□
HT06535	GXR4140	14	60	210	12	4	□
HT06536	GXR4150	15	60	210	12	4	□
HT06537	GXR4160	16	65	230	16	4	□
HT06538	GXR4170	17	65	230	16	4	□
HT06539	GXR4180	18	65	250	16	4	□
HT06540	GXR4200	20	75	250	20	4	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
						◎	

NS TOOL 日進工具

NE-4

超硬 4枚刃 パワーソリッド
POWER SOLID 4-Flutes End Mills



45°強ネジレの4枚刃です。
4-Flutes End Mills of high helix type.

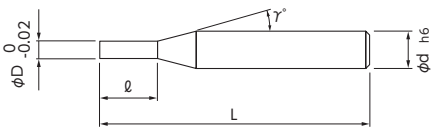
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～-0.02	h6

超硬 MG　4　45°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS01906	3	8	9°	6	45	□
NS01907	4	10	9°	6	45	□
NS01908	5	13	9°	6	50	□
NS01909	6	13	-	6	50	□
NS01910	8	18	-	8	60	□
NS01911	10	20	-	10	65	□
NS01912	12	23	-	12	70	□
NS01913	14	30	9°	16	85	□
NS01914	15	35	9°	16	90	□
NS01915	16	35	-	16	90	□
NS01916	18	40	9°	20	100	□
NS01917	20	45	-	20	110	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	○			○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○			○		

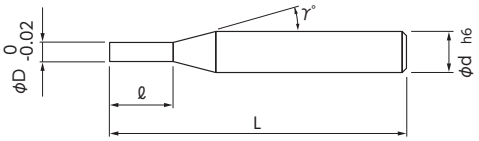
NS TOOL 日進工具

NC-4

超硬 4枚刃 チャンピオンソリッド

CHAMPION SOLID 4-Flutes End Mills





刃長が2倍の汎用タイプです。

Semi-standard item. Please inquire for price and delivery.

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～-0.02	h6

超硬 MG　4　30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS01701	1	2	9°	4	45	□
NS01702	1.1	2.2	9°	4	45	□
NS01703	1.2	2.4	9°	4	45	□
NS01704	1.3	2.6	9°	4	45	□
NS01705	1.4	2.8	9°	4	45	□
NS01706	1.5	3	9°	4	45	□
NS01707	1.6	3.2	9°	4	45	□
NS01708	1.7	3.4	9°	4	45	□
NS01709	1.8	3.6	9°	4	45	□
NS01710	1.9	3.8	9°	4	45	□
NS01711	2	4	9°	4	45	□
NS01712	2.1	4.2	9°	4	45	□
NS01713	2.2	4.4	9°	4	45	□
NS01714	2.3	4.6	9°	4	45	□
NS01715	2.4	4.8	9°	4	45	□
NS01716	2.5	5	9°	4	45	□
NS01717	2.6	5.2	9°	6	45	□
NS01718	2.7	5.4	9°	6	45	□
NS01719	2.8	5.6	9°	6	45	□
NS01720	2.9	5.8	9°	6	45	□
NS01721	3	6	9°	6	45	□
NS01722	3.1	6.2	9°	6	45	□
NS01723	3.2	6.4	9°	6	45	□
NS01724	3.3	6.6	9°	6	45	□
NS01725	3.4	6.8	9°	6	45	□
NS01726	3.5	7	9°	6	45	□
NS01727	3.6	7.2	9°	6	45	□
NS01728	3.7	7.4	9°	6	45	□
NS01729	3.8	7.6	9°	6	45	□
NS01730	3.9	7.8	9°	6	45	□
NS01731	4	8	9°	6	45	□
NS01732	4.1	8.2	9°	6	45	□
NS01733	4.2	8.4	9°	6	45	□
NS01734	4.3	8.6	9°	6	45	□
NS01735	4.4	8.8	9°	6	45	□
NS01736	4.5	9	9°	6	45	□
NS01737	4.6	9.2	9°	6	50	□
NS01738	4.7	9.4	9°	6	50	□
NS01739	4.8	9.6	9°	6	50	□
NS01740	4.9	9.8	9°	6	50	□
NS01741	5	10	9°	6	50	□
NS01742	5.1	10.2	9°	6	50	□
NS01743	5.2	10.4	9°	6	50	□
NS01744	5.3	10.6	9°	6	50	□
NS01745	5.4	10.8	9°	6	50	□
NS01746	5.5	11	9°	6	50	□
NS01747	5.6	11.2	9°	6	55	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS01748	5.7	11.4	9°	6	55	□
NS01749	5.8	11.6	9°	6	55	□
NS01750	5.9	11.8	9°	6	55	□
NS01751	6	12	-	6	55	□
NS01752	6.1	12.2	-	6	55	□
NS01753	6.2	12.4	-	6	55	□
NS01754	6.3	12.6	-	6	55	□
NS01755	6.4	12.8	-	6	55	□
NS01756	6.5	13	-	6	55	□
NS01757	6.6	13.2	9°	8	60	□
NS01758	6.7	13.4	9°	8	60	□
NS01759	6.8	13.6	9°	8	60	□
NS01760	6.9	13.8	9°	8	60	□
NS01761	7	14	9°	8	60	□
NS01762	7.1	14.2	9°	8	60	□
NS01763	7.2	14.4	9°	8	60	□
NS01764	7.3	14.6	9°	8	60	□
NS01765	7.4	14.8	9°	8	60	□
NS01766	7.5	15	9°	8	60	□
NS01767	7.6	15.2	9°	8	60	□
NS01768	7.7	15.4	9°	8	60	□
NS01769	7.8	15.6	9°	8	60	□
NS01770	7.9	15.8	9°	8	60	□
NS01771	8	16	-	8	60	□
NS01772	8.1	16.2	-	8	60	□
NS01773	8.2	16.4	-	8	60	□
NS01774	8.3	16.6	-	8	60	□
NS01775	8.4	16.8	-	8	60	□
NS01776	8.5	17	-	8	60	□
NS01777	8.6	17.2	9°	10	65	□
NS01778	8.7	17.4	9°	10	65	□
NS01779	8.8	17.6	9°	10	65	□
NS01780	8.9	17.8	9°	10	65	□
NS01781	9	18	9°	10	65	□
NS01782	9.1	18.2	9°	10	65	□
NS01783	9.2	18.4	9°	10	65	□
NS01784	9.3	18.6	9°	10	65	□
NS01785	9.4	18.8	9°	10	65	□
NS01786	9.5	19	9°	10	65	□
NS01787	9.6	19.2	9°	10	70	□
NS01788	9.7	19.4	9°	10	70	□
NS01789	9.8	19.6	9°	10	70	□
NS01790	9.9	19.8	9°	10	70	□
NS01791	10	20	-	10	70	□
NS01792	10.1	20.2	9°	12	75	□
NS01793	10.2	20.4	9°	12	75	□
NS01794	10.3	20.6	9°	12	75	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○				○	○	○		

NS TOOL

日進工具

NC-4

超硬 4枚刃 チャンピオンソリッド
CHAMPION SOLID 4-Flutes End Mills

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS01795	10.4	20.8	9°	12	75	□
NS01796	10.5	21	9°	12	75	□
NS01797	10.6	21.2	9°	12	75	□
NS01798	10.7	21.4	9°	12	75	□
NS01799	10.8	21.6	9°	12	75	□
NS01800	10.9	21.8	9°	12	75	□
NS01801	11	22	9°	12	75	□
NS01802	11.1	22.2	9°	12	75	□
NS01803	11.2	22.4	9°	12	75	□
NS01804	11.3	22.6	9°	12	75	□
NS01805	11.4	22.8	9°	12	75	□
NS01806	11.5	23	9°	12	75	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～−0.02	h6

超硬 MG　4　30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS01807	11.6	23.2	9°	12	75	□
NS01808	11.7	23.4	9°	12	75	□
NS01809	11.8	23.6	9°	12	75	□
NS01810	11.9	23.8	9°	12	75	□
NS01811	12	24	-	12	75	□
NS01812	14	28	-	12	85	□
NS01813	15	30	9°	16	100	□
NS01814	16	32	-	16	100	□
NS01815	18	36	9°	20	110	□
NS01816	20	40	-	20	115	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○				○	○	○		

NS TOOL 日進工具

NCM-4

超硬 4枚刃 チャンピオンソリッド セミロング刃長

CHAMPION SOLID 4-Flutes Medium End Mills



刃長が3倍の汎用タイプです。

Medium item. Please inquire for price and delivery.

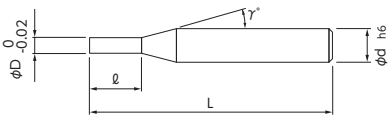
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～−0.02	h6

超硬 MG　4　30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS01817	1	3	9°	4	45	□
NS01818	1.5	4.5	9°	4	45	□
NS01819	2	6	9°	4	45	□
NS01820	2.5	8	9°	4	45	□
NS01821	3	10	9°	6	45	□
NS01822	3.5	11	9°	6	50	□
NS01823	4	12	9°	6	50	□
NS01824	4.5	14	9°	6	55	□
NS01825	5	15	9°	6	55	□
NS01826	5.5	17	9°	6	55	□
NS01827	6	18	-	6	60	□
NS01828	6.5	20	-	6	65	□
NS01829	7	21	9°	8	65	□
NS01830	7.5	23	9°	8	70	□
NS01831	8	24	-	8	70	□
NS01832	8.5	25	-	8	70	□
NS01833	9	27	9°	10	75	□
NS01834	9.5	28	9°	10	75	□
NS01835	10	30	-	10	80	□
NS01836	11	33	9°	12	80	□
NS01837	12	36	-	12	85	□
NS01838	14	42	-	12	100	□
NS01839	15	45	9°	16	110	□
NS01840	16	50	-	16	110	□
NS01841	18	55	9°	20	130	□
NS01842	20	60	-	20	135	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	○			○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○			○		

NCL-4

超硬 4枚刃 チャンピオンソリッド ロング刃長

CHAMPION SOLID 4-Flutes Long End Mills



刃長が約4～5倍のロングタイプです。

Long item. Please inquire for price and delivery.

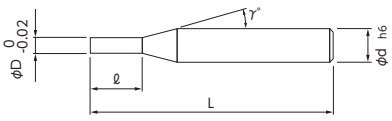
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～−0.02	h6

超硬 MG　4　30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS01843	2	10	9°	4	50	□
NS01844	3	18	9°	6	60	□
NS01845	4	22	9°	6	60	□
NS01846	5	25	9°	6	65	□
NS01847	6	25	-	6	65	□
NS01848	8	35	-	8	80	□
NS01849	10	42	-	10	100	□
NS01850	12	45	-	12	100	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	○			○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○			○		

NACHI 不二越

DLCVL4-2.5D

DLCミルVL 2.5D

DLC Mill 4-Flutes Square 2.5D Type



不等分割、不等リードにより、びびり振動を抑制したVL形状を採用。耐凝着性に優れたDLCコーティングによる高速・高能率加工が可能。4枚刃、6枚刃により、さらに能率アップ。

Suitable for difficut materials such as aluminum alloy it has unequal tooth spacing and variable leads and cutting edge shape with good bite to suppress chattering.

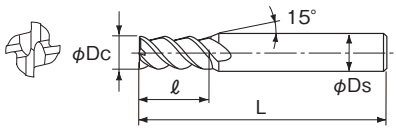
外径 (Dc)		公差(mm)	Tolerance
≦	≧	外径	シャンク
3		±0.008	h6
4	12	±0.01	h6
13	20	±0.015	h6

超硬合金 DLC 4 43°~46°

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA22966	DLCVL4030-2.5D	3	7.5	45	6	□
NA22967	DLCVL4040-2.5D	4	10	45	6	□
NA22968	DLCVL4050-2.5D	5	12.5	50	6	□
NA22969	DLCVL4060-2.5D	6	15	50	6	□
NA22970	DLCVL4070-2.5D	7	17.5	60	8	□
NA22971	DLCVL4080-2.5D	8	20	60	8	□
NA22972	DLCVL4090-2.5D	9	22.5	70	10	□
NA22973	DLCVL4100-2.5D	10	25	70	10	□
NA22974	DLCVL4110-2.5D	11	27.5	75	12	□
NA22975	DLCVL4120-2.5D	12	30	75	12	□
NA22976	DLCVL4130-2.5D	13	32.5	75	12	□
NA22977	DLCVL4150-2.5D	15	37.5	90	16	□
NA22978	DLCVL4160-2.5D	16	40	90	16	□
NA22979	DLCVL4180-2.5D	18	45	100	20	□
NA22980	DLCVL4200-2.5D	20	50	100	20	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○					

NACHI 不二越

DLCVL4-4D

DLCミルVL 4D

DLC Mill 4-Flutes Square 4D Type



びびり振動を抑制し、ロング刃長で高能率加工が可能です。

Suppress chattering do high-performance work with long cutting length.

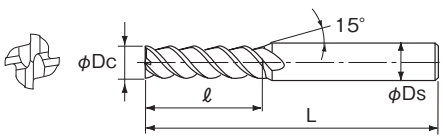
外径 (Dc)		公差(mm)	Tolerance
≦	≧	外径	シャンク
3		±0.008	
4	12	±0.01	h6
16	20	±0.015	

超硬合金 DLC 4 44°~46°

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA22981	DLCVL4030-4D	3	12	50	6	□
NA22982	DLCVL4040-4D	4	16	50	6	□
NA22983	DLCVL4050-4D	5	20	60	6	□
NA22984	DLCVL4060-4D	6	24	60	6	□
NA30488	DLCVL4070-4D	7	28	80	8	□
NA22985	DLCVL4080-4D	8	32	80	8	□
NA30489	DLCVL4090-4D	9	36	90	10	□
NA22986	DLCVL4100-4D	10	40	90	10	□
NA30490	DLCVL4110-4D	11	44	100	12	□
NA22987	DLCVL4120-4D	12	48	100	12	□
NA30491	DLCVL4130-4D	13	52	100	12	□
NA30492	DLCVL4150-4D	15	60	120	16	□
NA22988	DLCVL4160-4D	16	64	120	16	□
NA30493	DLCVL4180-4D	18	72	140	20	□
NA22989	DLCVL4200-4D	20	80	140	20	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○					

NACHI 不二越

DLCVL4-5D

DLCミルVL 5D

DLC Mill 4-Flutes Square 5D Type



びびり振動を抑制し、ロング刃長で高能率加工が可能です。

Suppress chattering do high-performance work with long cutting length.

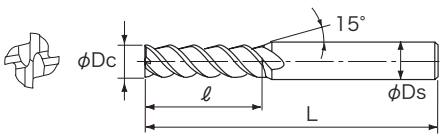
外径(Dc)		公差(mm)	Tolerance
≦	≧	外径	シャンク
3		±0.008	h6
4	12	±0.01	
16	20	±0.015	

超硬合金 DLC 4 44°~46°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA30473	DLCVL4030-5D	3	15	60	6	□
NA30474	DLCVL4040-5D	4	20	60	6	□
NA30475	DLCVL4050-5D	5	25	70	6	□
NA30476	DLCVL4060-5D	6	30	70	6	□
NA30477	DLCVL4070-5D	7	35	90	8	□
NA30478	DLCVL4080-5D	8	40	90	8	□
NA30479	DLCVL4090-5D	9	45	100	10	□
NA30480	DLCVL4100-5D	10	50	100	10	□
NA30481	DLCVL4110-5D	11	55	120	12	□
NA30482	DLCVL4120-5D	12	60	120	12	□
NA30483	DLCVL4130-5D	13	65	120	12	□
NA30484	DLCVL4150-5D	15	75	140	16	□
NA30485	DLCVL4160-5D	16	80	140	16	□
NA30486	DLCVL4180-5D	18	90	160	20	□
NA30487	DLCVL4200-5D	20	100	160	20	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○					

DLCVL6-2.5D

DLCミルVL 多刃 2.5D

DLC Mill 6-Flutes Square 2.5D Type



不等分割、不等リードで高速・高品位加工が可能です。アルミ合金用です。

Using unequal spacing of teeth and variable leads make high-speed and high-quality work possible. For Aluminum Alloy.

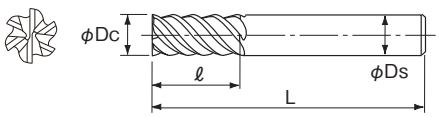
外径(Dc)		公差(mm)	Tolerance
≦	≧	外径	シャンク
6	12	±0.01	h6
16	20	±0.015	

超硬合金 DLC 6 43°~48°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA23030	DLCVL6060-2.5D	6	15	50	6	□
NA23031	DLCVL6080-2.5D	8	20	60	8	□
NA23032	DLCVL6100-2.5D	10	25	70	10	□
NA23033	DLCVL6120-2.5D	12	30	75	12	□
NA23034	DLCVL6160-2.5D	16	40	90	16	□
NA23035	DLCVL6200-2.5D	20	50	100	20	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



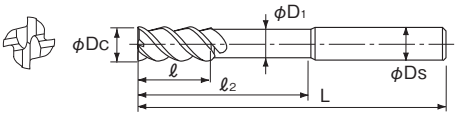
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○					

NACHI 不二越

DLCVLLS4-1.5D

DLCミルVL ロングシャンク 1.5D
DLC Mill 4-Flutes Long Shank Square 1.5D Type





立ち壁、深彫り加工でもびびりを抑制し、高能率・高品位加工が可能です。アルミ合金用です。

High performance and quality drilling are possible by suppressing chatter while working on vertical faces or shaping. For Aluminum Alloy.

外径 (Dc)		公差(mm)	Tolerance
≦	≧	外径	シャンク
	3	±0.008	h6
4	12	±0.01	
13		±0.015	

超硬合金 DLC 4 43°~48°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA23036	DLCVLLS4030-1.5D	3	4.5	15	2.9	60	6	□
NA23037	DLCVLLS4040-1.5D	4	6	20	3.8	60	6	□
NA23038	DLCVLLS4050-1.5D	5	7.5	25	4.8	60	6	□
NA23039	DLCVLLS4060-1.5D	6	9	30	5.8	60	6	□
NA23040	DLCVLLS4070-1.5D	7	10.5	-	-	80	6	□
NA23041	DLCVLLS4080-1.5D	8	12	40	7.7	80	8	□
NA23042	DLCVLLS4090-1.5D	9	13.5	-	-	90	8	□
NA23043	DLCVLLS4100-1.5D	10	15	50	9.7	100	10	□
NA23044	DLCVLLS4110-1.5D	11	16.5	-	-	110	10	□
NA23045	DLCVLLS4120-1.5D	12	18	60	11.7	110	12	□
NA23046	DLCVLLS4130-1.5D	13	19.5	-	-	120	12	□
NA23047	DLCVLLS4160-1.5D	16	24	80	15.5	140	16	□
NA23048	DLCVLLS4170-1.5D	17	25.5	-	-	150	16	□
NA23049	DLCVLLS4200-1.5D	20	30	100	19.5	160	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○			

NACHI 不二越

CU4

超硬 4枚刃 銅加工用
Carbide End Mills 4-Flutes for Copper



銅電極加工用に最適です。
This end Mills is the best for the copper electrode Millsing.

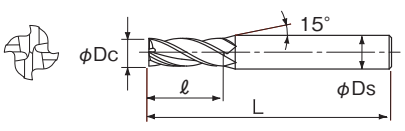
外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
1	3	0~-0.015	h6
4	12	0~-0.03	h6

超硬合金 / CrN / 4 / 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA14831	CU4010	1	2.5	40	4	□
NA14832	CU4020	2	5	40	4	□
NA14833	CU4030	3	7.5	45	6	□
NA14834	CU4040	4	11	45	6	□
NA14835	CU4050	5	13	50	6	□
NA14836	CU4060	6	13	50	6	□
NA14837	CU4080	8	19	60	8	□
NA14838	CU4100	10	22	70	10	□
NA14839	CU4120	12	26	75	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	◎					

OCFS4-S

超硬 4枚刃 レギュラ刃長
Carbide End Mills 4-Flutes Short



汎用ソリッドショート刃エンドミルです。

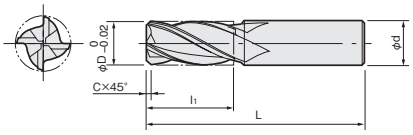
公差(mm)Tolerance
外径
0~-0.02

超微粒子 / 4 / 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(D)	刃長(l1)	全長(L)	シャンク径(d)	コーナーC(C)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Corner Radius	Classification
DJ00074	OCFS4-030S	3	10	45	6	0.1	□
DJ00075	OCFS4-035S	3.5	11	45	6	0.1	□
DJ00076	OCFS4-040S	4	12	45	6	0.1	□
DJ00077	OCFS4-045S	4.5	14	45	6	0.1	□
DJ00078	OCFS4-050S	5	15	50	6	0.1	□
DJ00079	OCFS4-055S	5.5	15	50	6	0.2	□
DJ00080	OCFS4-060S	6	15	50	6	0.2	□
DJ00081	OCFS4-065S	6.5	15	50	6	0.2	□
DJ00082	OCFS4-070S	7	20	60	8	0.2	□
DJ00083	OCFS4-075S	7.5	20	60	8	0.2	□
DJ00084	OCFS4-080S	8	20	60	8	0.2	□
DJ00085	OCFS4-085S	8.5	20	60	8	0.2	□
DJ00086	OCFS4-090S	9	20	65	10	0.2	□
DJ00087	OCFS4-095S	9.5	20	65	10	0.2	□
DJ00088	OCFS4-100S	10	25	70	10	0.2	□
DJ00089	OCFS4-105S	10.5	25	70	10	0.2	□
DJ00090	OCFS4-110S	11	25	75	12	0.2	□
DJ00091	OCFS4-115S	11.5	25	75	12	0.2	□
DJ00092	OCFS4-120S	12	25	75	12	0.2	□
DJ00093	OCFS4-130S	13	30	80	12	0.2	□
DJ00094	OCFS4-140S	14	35	90	16	0.2	□
DJ00095	OCFS4-150S	15	35	90	16	0.2	□
DJ00096	OCFS4-160S	16	35	90	16	0.3	□
DJ00097	OCFS4-170S	17	40	105	20	0.3	□
DJ00098	OCFS4-180S	18	40	105	20	0.3	□
DJ00099	OCFS4-190S	19	40	105	20	0.4	□
DJ00100	OCFS4-200S	20	40	105	20	0.5	□
DJ00101	OCFS4-210S	21	50	120	25	0.5	□
DJ00102	OCFS4-220S	22	50	120	25	0.5	□
DJ00103	OCFS4-230S	23	50	120	25	0.5	□
DJ00104	OCFS4-240S	24	50	120	25	0.5	□
DJ00105	OCFS4-250S	25	50	120	25	0.5	□
DJ00106	OCFS4-260S	26	50	120	25	0.5	□
DJ00107	OCFS4-270S	27	50	120	25	0.5	□
DJ00108	OCFS4-280S	28	60	130	25	0.5	□
DJ00109	OCFS4-290S	29	60	130	25	0.5	□
DJ00110	OCFS4-300S	30	60	130	32	0.5	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
○	○						
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○			○		

DIJET ダイジェット工業

OCFS4-L

超硬 4枚刃 ロング刃長
Carbide End Mills 4-Flutes Long



汎用ソリッドロング刃エンドミルです。

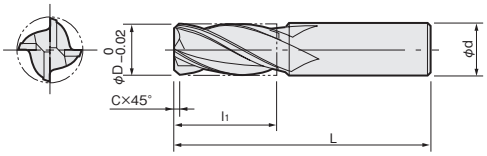
公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.02

超微粒子　4　30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(D)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク径(d)	コーナーC(C)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Corner Radius	Classification
DJ00111	OCFS4-030L	3	20	60	6	0.1	□
DJ00112	OCFS4-035L	3.5	22	60	6	0.1	□
DJ00113	OCFS4-040L	4	24	60	6	0.1	□
DJ00114	OCFS4-045L	4.5	28	60	6	0.1	□
DJ00115	OCFS4-050L	5	30	70	6	0.1	□
DJ00116	OCFS4-055L	5.5	30	70	6	0.2	□
DJ00117	OCFS4-060L	6	30	70	6	0.2	□
DJ00118	OCFS4-065L	6.5	40	90	8	0.2	□
DJ00119	OCFS4-070L	7	40	90	8	0.2	□
DJ00120	OCFS4-075L	7.5	40	90	8	0.2	□
DJ00121	OCFS4-080L	8	40	90	8	0.2	□
DJ00122	OCFS4-085L	8.5	40	100	10	0.2	□
DJ00123	OCFS4-090L	9	40	100	10	0.2	□
DJ00124	OCFS4-095L	9.5	40	100	10	0.2	□
DJ00125	OCFS4-100L	10	50	110	10	0.2	□
DJ00126	OCFS4-105L	10.5	50	110	12	0.2	□
DJ00127	OCFS4-110L	11	50	110	12	0.2	□
DJ00128	OCFS4-115L	11.5	50	110	12	0.2	□
DJ00129	OCFS4-120L	12	50	110	12	0.2	□
DJ00130	OCFS4-130L	13	60	120	12	0.2	□
DJ00131	OCFS4-140L	14	70	130	16	0.2	□
DJ00132	OCFS4-150L	15	70	130	16	0.2	□
DJ00133	OCFS4-160L	16	70	130	16	0.3	□
DJ00134	OCFS4-170L	17	70	140	20	0.3	□
DJ00135	OCFS4-180L	18	70	140	20	0.3	□
DJ00136	OCFS4-190L	19	70	140	20	0.4	□
DJ00137	OCFS4-200L	20	70	140	20	0.5	□
DJ00138	OCFS4-210L	21	80	150	25	0.5	□
DJ00139	OCFS4-220L	22	80	150	25	0.5	□
DJ00140	OCFS4-230L	23	80	150	25	0.5	□
DJ00141	OCFS4-240L	24	80	150	25	0.5	□
DJ00142	OCFS4-250L	25	80	150	25	0.5	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



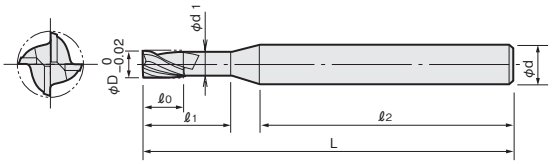
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○						
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○		○		○		

DIJET ダイジェット工業

LS-OCFS4

超硬 4枚刃 ロングシャンク
Carbide End Mills 4-Flutes Long Shank





ロングシャンクの4枚刃エンドミルです。
4-Flutes End Mills of Long Shank

公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.02

超微粒子 4

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	シャンク長(ℓ2)	全長(L)	首径(d1)	シャンク径(d)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Shank Length	Overall Length	Neck Length.	Shank Dia.	Classification
DJ00181	LS-OCFS4-030	3	15	40	98	140	3	4	□
DJ00182	LS-OCFS4-035	3.5	20	40	99	140	3.5	4	□
DJ00183	LS-OCFS4-040	4	20	40	96	140	3.95	6	□
DJ00184	LS-OCFS4-045	4.5	28	50	97	150	4.45	6	□
DJ00185	LS-OCFS4-050	5	28	50	98	150	4.95	6	□
DJ00186	LS-OCFS4-055	5.5	30	50	99	150	5.45	6	□
DJ00187	LS-OCFS4-060	6	30	50	100	150	5.95	6	□
DJ00188	LS-OCFS4-065	6.5	30	50	100	150	6.45	6	□
DJ00189	LS-OCFS4-070	7	40	80	97	180	6.9	8	□
DJ00190	LS-OCFS4-075	7.5	40	80	98	180	7.4	8	□
DJ00191	LS-OCFS4-080	8	40	80	100	180	7.9	8	□
DJ00192	LS-OCFS4-085	8.5	40	80	100	180	8.4	8	□
DJ00193	LS-OCFS4-090	9	50	125	102	230	8.9	10	□
DJ00194	LS-OCFS4-100	10	50	125	105	230	9.9	10	□
DJ00195	LS-OCFS4-110	11	50	125	102	230	10.9	12	□
DJ00196	LS-OCFS4-120	12	50	125	105	230	11.9	12	□
DJ00197	LS-OCFS4-140	14	70	125	121	250	13.9	16	□
DJ00198	LS-OCFS4-150	15	70	125	122	250	14.9	16	□
DJ00199	LS-OCFS4-160	16	70	125	125	250	15.9	16	□
DJ00200	LS-OCFS4-180	18	70	125	121	250	17.9	20	□
DJ00201	LS-OCFS4-200	20	70	125	125	250	19.9	20	□
DJ00202	LS-OCFS4-250	25	70	125	125	250	24.9	25	□
DJ00203	LS-OCFS4-300	30	80	125	121	250	29.9	32	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							◎	○	○	○		

ヤマト

YC4-EM

超硬 4枚刃 Yカットエンドミル

Solid Y-Cut End Mills 4-Flutes



公差(mm)Tolerance

外径
0~-0.03

EM10 | 4 | 30° | ピン角

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	シャンク長(ℓ2)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Classification
YA00252	3	10	45	6	26	●
YA00253	3.1	10	45	6	26.3	●
YA00254	3.2	10	45	6	26.6	●
YA00255	3.3	10	45	6	26.8	●
YA00256	3.4	10	45	6	27.1	●
YA00257	3.5	11.5	45	6	25.9	●
YA00258	3.6	11.5	45	6	26.2	●
YA00259	3.7	11.5	45	6	26.5	●
YA00260	3.8	11.5	45	6	26.8	●
YA00261	3.9	11.5	45	6	27	●
YA00262	4	13	45	6	25.8	●
YA00263	4.1	13	45	6	26.1	●
YA00264	4.2	13	45	6	26.4	●
YA00265	4.3	13	45	6	26.7	●
YA00266	4.4	13	45	6	27	●
YA00267	4.5	14	45	6	26.1	●
YA00268	4.6	15	50	6	30.5	●
YA00269	4.7	15	50	6	30.8	●
YA00270	4.8	15	50	6	31.1	●
YA00271	4.9	15	50	6	31.4	●
YA00272	5	15	50	6	31.7	●
YA00273	5.1	16	50	6	30.9	●
YA00274	5.2	16	50	6	31.2	●
YA00275	5.3	16	50	6	31.5	●
YA00276	5.4	16	50	6	31.8	●
YA00277	5.5	16	50	6	32.1	●
YA00278	5.6	16	50	6	32.4	●
YA00279	5.7	16	50	6	32.6	●
YA00280	5.8	16	50	6	32.9	●
YA00281	5.9	16	50	6	33.2	●
YA00282	6	16	50	6	34	●
YA00283	6.1	16	50	6	34	●
YA00284	6.2	16	50	6	34	●
YA00285	6.3	16	50	6	34	●
YA00286	6.4	16	50	6	34	●
YA00287	6.5	18	50	6	34	●
YA00288	6.6	18	60	8	37.5	●
YA00289	6.7	18	60	8	37.8	●
YA00290	6.8	18	60	8	38.1	●
YA00291	6.9	18	60	8	38.4	●
YA00292	7	20	60	8	36.7	●
YA00293	7.1	20	60	8	36.9	●
YA00294	7.2	20	60	8	37.2	●
YA00295	7.3	20	60	8	37.5	●
YA00296	7.4	20	60	8	37.8	●
YA00297	7.5	21	60	8	37.1	●
YA00298	7.6	21	60	8	37.4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	シャンク長(ℓ2)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Classification
YA00299	7.7	21	60	8	37.6	●
YA00300	7.8	21	60	8	37.9	●
YA00301	7.9	21	60	8	38.2	●
YA00302	8	21	60	8	39	●
YA00303	8.1	21	60	8	39	●
YA00304	8.2	21	60	8	39	●
YA00305	8.3	21	60	8	39	●
YA00306	8.4	21	60	8	39	●
YA00307	8.5	22	60	8	39	●
YA00308	8.6	24	70	10	42.5	●
YA00309	8.7	24	70	10	42.8	●
YA00310	8.8	24	70	10	43	●
YA00311	8.9	24	70	10	43.3	●
YA00312	9	24	70	10	43.7	●
YA00313	9.1	24	70	10	43.9	●
YA00314	9.2	24	70	10	44.2	●
YA00315	9.3	24	70	10	44.5	●
YA00316	9.4	24	70	10	44.8	●
YA00317	9.5	25	70	10	44.1	●
YA00318	9.6	25	70	10	44.4	●
YA00319	9.7	25	70	10	44.6	●
YA00320	9.8	25	70	10	44.9	●
YA00321	9.9	25	70	10	45.2	●
YA00322	10	26	70	10	45	●
YA00323	10.1	26	70	10	45	●
YA00324	10.2	26	70	10	45	●
YA00325	10.3	26	70	10	45	●
YA00326	10.4	26	70	10	45	●
YA00327	10.5	26	70	10	45	●
YA00328	10.6	26	75	12	44.5	●
YA00329	10.7	26	75	12	44.8	●
YA00330	10.8	26	75	12	45.1	●
YA00331	10.9	26	75	12	45.4	●
YA00332	11	26	75	12	45.7	●
YA00333	11.1	26	75	12	45.7	●
YA00334	11.2	26	75	12	45.7	●
YA00335	11.3	26	75	12	45.7	●
YA00336	11.4	26	75	12	45.7	●
YA00337	11.5	26	75	12	47.1	●
YA00338	11.6	26	75	12	47.1	●
YA00339	11.7	26	75	12	47.1	●
YA00340	11.8	26	75	12	47.1	●
YA00341	11.9	26	75	12	47.1	●
YA00342	12	28	75	12	47	●
YA00343	12.5	28	75	12	47	●
YA00344	13	28	80	12	47	●
YA00345	13.5	36	90	16	54.4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
	○							○	○	○			

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	シャンク長(ℓ2)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Classification
YA00346	14	36	90	16	48.8	●
YA00347	14.5	36	95	16	54.2	●
YA00348	15	36	95	16	55.6	●
YA00349	15.5	36	95	16	57.1	●
YA00350	16	36	95	16	59	●
YA00351	16.5	36	95	16	59	●
YA00352	17	36	95	20	59.5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	シャンク長(ℓ2)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Classification
YA00353	17.5	40	100	20	52.4	●
YA00354	18	40	100	20	53.8	●
YA00355	18.5	40	100	20	55.2	●
YA00356	19	40	100	20	56.6	●
YA00357	19.5	40	100	20	58.1	●
YA00358	20	40	100	20	60	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	○							○	○	○			

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
複合刃 (CFRP/Ti)
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING END MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
Tスロットエンドミル T-SLOT END MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

ヤマト

YCL4-EM

超硬 4枚刃 Yカットエンドミル ロング刃長
Solid Y-Cut End Mills 4-Flutes Long



公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.03

EM10 | 4 | 30° | ピン角

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	シャンク長(ℓ2)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Classification
YA00359	3	20	60	6	31	●
YA00360	3.5	22	60	6	32.4	●
YA00361	4	25	60	6	28.8	●
YA00362	4.5	25	60	6	30.2	●
YA00363	5	30	70	6	36.7	●
YA00364	5.5	30	70	6	38.1	●
YA00365	6	30	70	6	39.5	●
YA00366	6.5	30	90	8	55.2	●
YA00367	7	40	90	8	46.7	●
YA00368	7.5	40	90	8	48.1	●
YA00369	8	40	90	8	49.5	●
YA00370	8.5	40	100	10	55.2	●
YA00371	9	40	100	10	56.7	●
YA00372	9.5	40	100	10	58.1	●
YA00373	10	40	100	10	59.5	●
YA00374	10.5	50	110	12	55.2	●
YA00375	11	50	110	12	56.7	●
YA00376	11.5	50	110	12	58.1	●
YA00377	12	50	110	12	59.5	●
YA00378	12.5	50	120	12	69.5	●
YA00379	13	50	120	12	69.5	●
YA00380	13.5	50	120	16	62.4	●
YA00381	14	50	120	16	63.8	●
YA00382	14.5	60	130	16	65.2	●
YA00383	15	60	130	16	66.7	●
YA00384	15.5	60	130	16	68.1	●
YA00385	16	60	130	16	69.5	●
YA00386	16.5	60	130	16	69.5	●
YA00387	17	70	140	20	61	●
YA00388	17.5	70	140	20	62.4	●
YA00389	18	70	140	20	63.8	●
YA00390	18.5	70	140	20	65.2	●
YA00391	19	70	140	20	66.7	●
YA00392	19.5	70	140	20	68.1	●
YA00393	20	70	140	20	69.5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	○						
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

ヤマト

YCLL4-EM

超硬 4枚刃 Yカットエンドミル エキストラロング刃長
Solid Y-Cut End Mills 4-Flutes Extra Long



公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.03

EM10 | 4 | 30° | ピン角

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	シャンク長(ℓ2)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Classification
YA00394	3	25	70	6	36	●
YA00395	4	30	70	6	33.8	●
YA00396	5	40	80	6	36.7	●
YA00397	6	45	90	6	44.5	●
YA00398	7	50	100	8	46.7	●
YA00399	8	60	110	8	49.5	●
YA00400	9	65	120	10	51.7	●
YA00401	10	70	130	10	59.5	●
YA05021	11	70	130	12	59.5	●
YA00402	12	70	130	12	59.5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	○						
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

EIKO 栄工舎

GES4

超硬 4枚刃 グラファイト用 スタンダードタイプ
Carbide Graphite Slid Standard End Mills



放電加工用グラファイト電極を加工するエンドミルです。

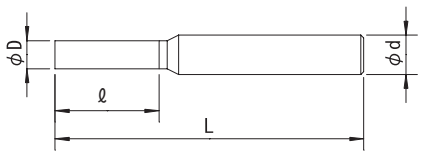
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
+0.02~0	h6

K03 4 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI07640	3	20	90	6	●
EI07641	4	30	100	6	●
EI07642	5	30	100	6	●
EI07643	6	30	100	6	●
EI07644	7	40	120	6	●
EI07645	8	40	120	8	●
EI07646	9	40	120	8	●
EI07647	10	40	120	10	●
EI07648	12	50	120	12	●
EI07649	14	50	120	12	●
EI07650	15	60	150	16	●
EI07651	16	60	150	16	●
EI07652	18	60	150	16	●
EI07653	20	60	150	20	●
EI07654	25	60	160	25	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎				◎	

GEL4

超硬 4枚刃 グラファイト用 ロングタイプ
Carbide Graphite Slid Long End Mills



放電加工用グラファイト電極を加工するエンドミルです。

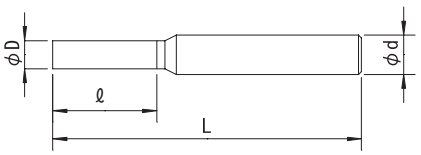
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
+0.02~0	h6

K03 4 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI07655	3	30	120	6	●
EI07656	4	30	120	6	●
EI07657	5	40	150	6	●
EI07658	6	40	150	6	●
EI07659	8	40	180	8	●
EI07660	10	50	200	10	●
EI07661	12	50	200	12	●
EI07662	14	50	200	12	●
EI07663	15	60	200	16	●
EI07664	16	60	200	16	●
EI07665	18	60	200	16	●
EI07666	20	80	250	20	●
EI07667	25	80	250	25	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎				◎	

EIKO 栄工舎

AHES4

超硬 4枚刃 エアホールエンドミル スタンダードタイプ
Carbide Airhole End Mills Standard



放電加工用グラファイト電極を加工するエンドミルです。グラファイト加工機専用タイプです。

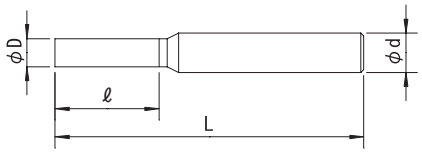
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
+0.02~0	h6

K10 4 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI07683	4	20	60	6	●
EI07684	5	30	80	6	●
EI07685	6	30	90	6	●
EI07686	7	40	100	8	●
EI07687	8	40	100	8	●
EI07688	9	40	100	10	●
EI07689	10	40	100	10	●
EI07690	12	50	110	12	●
EI07691	13	50	110	12	●
EI07692	14	50	110	12	●
EI07693	15	60	120	16	●
EI07694	16	60	120	16	●
EI07695	18	60	140	16	●
EI07696	20	60	140	20	●
EI07697	25	60	160	25	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
○	○						
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎				◎	

EIKO 栄工舎

AHEL4

超硬 4枚刃 エアホールエンドミル ロングタイプ
Carbide Airhole End Mills Long



放電加工用グラファイト電極を加工するエンドミルです。グラファイト加工機専用タイプです。

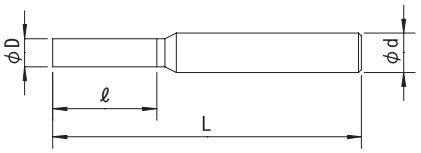
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
+0.02~0	h6

K10 4 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI07709	6	40	150	6	●
EI07710	8	40	180	8	●
EI07711	10	50	200	10	●
EI07712	12	50	200	12	●
EI07713	13	50	200	12	●
EI07714	14	50	200	12	●
EI07715	15	60	200	16	●
EI07716	16	60	200	16	●
EI07717	18	60	200	16	●
EI07718	20	60	200	20	●
EI07719	25	80	250	25	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
○	○						
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎				◎	

オーエスジー

MG-CR-EMS

超硬4刃 コーナR ショート形

Carbide 4-Flutes Corner Radius Short



公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.03

超硬合金 | 4 | 30° | シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS02974	4×R0.5	11	45	6	□
OS02975	4×R1	11	45	6	□
OS02976	5×R0.5	13	50	6	□
OS02977	5×R1	13	50	6	□
OS02978	5×R1.5	13	50	6	□
OS02979	6×R0.5	13	50	6	□
OS02980	6×R1	13	50	6	□
OS02981	6×R1.5	13	50	6	□
OS02982	6×R2	13	50	6	□
OS02983	8×R0.5	19	60	8	□
OS02984	8×R1	19	60	8	□
OS02985	8×R1.5	19	60	8	□
OS02986	8×R2	19	60	8	□
OS02987	8×R2.5	19	60	8	□
OS02988	10×R0.5	22	70	10	□
OS02989	10×R1	22	70	10	□
OS02990	10×R1.5	22	70	10	□
OS02991	10×R2	22	70	10	□
OS02992	10×R2.5	22	70	10	□
OS02993	10×R3	22	70	10	□
OS02994	12×R0.5	26	75	12	□
OS02995	12×R1	26	75	12	□
OS02996	12×R1.5	26	75	12	□
OS02997	12×R2	26	75	12	□
OS02998	12×R2.5	26	75	12	□
OS02999	12×R3	26	75	12	□
OS03000	12×R4	26	75	12	□
OS03001	16×R1	32	100	16	□
OS03002	16×R1.5	32	100	16	□
OS03003	16×R2	32	100	16	□
OS03004	16×R2.5	32	100	16	□
OS03005	16×R3	32	100	16	□
OS03006	16×R4	32	100	16	□
OS03007	20×R1	38	105	20	□
OS03008	20×R1.5	38	105	20	□
OS03009	20×R2	38	105	20	□
OS03010	20×R2.5	38	105	20	□
OS03011	20×R3	38	105	20	□
OS03012	20×R4	38	105	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	○			○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

NACHI　不二越

DLCVL4-R-2.5D

DLCミルVL ラジアス 2.5D

DLC Mill 4-Flutes Radius 2.5D Type



びびり振動を抑制し、高能率加工が可能なアルミ合金用エンドミルです。

End Mills for Aluminum Alloy suppresses chattering and is very efficient.

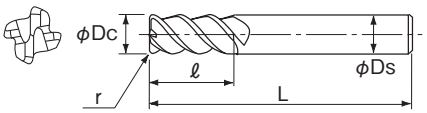
外径(Dc)		公差(mm)Tolerance		
≦	≧	外径	コーナー半径	シャンク
6	12	±0.01	+0.02～−0.01	h6
16	20	±0.015	+0.02～−0.01	

超硬合金 | DLC | 4 | 43°~46°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA22990	DLCVL4060-R03-2.5D	6	R0.3	15	50	6	□
NA22991	DLCVL4060-R05-2.5D		R0.5	15	50	6	□
NA22992	DLCVL4060-R10-2.5D		R1	15	50	6	□
NA22993	DLCVL4080-R03-2.5D	8	R0.3	20	60	8	□
NA22994	DLCVL4080-R05-2.5D		R0.5	20	60	8	□
NA22995	DLCVL4080-R10-2.5D		R1	20	60	8	□
NA22996	DLCVL4100-R03-2.5D	10	R0.3	25	70	10	□
NA22997	DLCVL4100-R05-2.5D		R0.5	25	70	10	□
NA22998	DLCVL4100-R10-2.5D		R1	25	70	10	□
NA22999	DLCVL4100-R20-2.5D		R0.2	25	70	10	□
NA23000	DLCVL4120-R05-2.5D	12	R0.5	30	75	12	□
NA23001	DLCVL4120-R10-2.5D		R1	30	75	12	□
NA23002	DLCVL4120-R20-2.5D		R2	30	75	12	□
NA23003	DLCVL4120-R30-2.5D		R3	30	75	12	□
NA23004	DLCVL4160-R10-2.5D	16	R1	40	90	16	□
NA23005	DLCVL4160-R20-2.5D		R2	40	90	16	□
NA23006	DLCVL4160-R30-2.5D		R3	40	90	16	□
NA23007	DLCVL4200-R10-2.5D	20	R1	50	100	20	□
NA23008	DLCVL4200-R20-2.5D		R2	50	100	20	□
NA23009	DLCVL4200-R30-2.5D		R3	50	100	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○					

NACHI 不二越

DLCVL4-R-4D

DLCミルVL ラジアス 4D
DLC Mill 4-Flutes Radius 4D Type



びびり振動を抑制し、高能率加工が可能なアルミ合金用ロング刃長エンドミルです。
Long cutting length end Mills for Aluminum Alloy suppresses chattering and is very efficient.

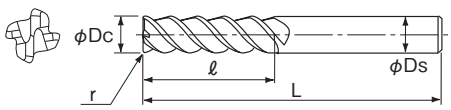
外径 (Dc)		公差(mm)Tolerance		
≦	≧	外径	コーナー半径	シャンク
6	12	±0.01	±0.02～−0.01	h6
16	20	±0.015	±0.02～−0.01	h6

超硬合金 DLC 4 44°~46°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA23010	DLCVL4060-R03-4D	6	R0.3	24	60	6	□
NA23011	DLCVL4060-R05-4D		R0.5	24	60	6	□
NA23012	DLCVL4060-R10-4D		R1	24	60	6	□
NA23013	DLCVL4080-R03-4D	8	R0.3	32	80	8	□
NA23014	DLCVL4080-R05-4D		R0.5	32	80	8	□
NA23015	DLCVL4080-R10-4D		R1	32	80	8	□
NA23016	DLCVL4100-R03-4D	10	R0.3	40	90	10	□
NA23017	DLCVL4100-R05-4D		R0.5	40	90	10	□
NA23018	DLCVL4100-R10-4D		R1	40	90	10	□
NA23019	DLCVL4100-R20-4D		R2	40	90	10	□
NA23020	DLCVL4120-R05-4D	12	R0.5	48	100	12	□
NA23021	DLCVL4120-R10-4D		R1	48	100	12	□
NA23022	DLCVL4120-R20-4D		R2	48	100	12	□
NA23023	DLCVL4120-R30-4D		R3	48	100	12	□
NA23024	DLCVL4160-R10-4D	16	R1	64	120	16	□
NA23025	DLCVL4160-R20-4D		R2	64	120	16	□
NA23026	DLCVL4160-R30-4D		R3	64	120	16	□
NA23027	DLCVL4200-R10-4D	20	R1	80	140	20	□
NA23028	DLCVL4200-R20-4D		R2	80	140	20	□
NA23029	DLCVL4200-R30-4D		R3	80	140	20	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○			○	○	

OSG オーエスジー

DIA-LN-EMS

超硬DIAコート 4刃 ロングネック ショート形
DIA Coated 4-Flutes Long Neck Short



超硬合金 DIA 4 30° シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS24783	1 × 6	1.5	50	4	□
OS24784	1 × 10	1.5	60	4	□
OS24785	1.2 × 6	1.8	50	4	□
OS24786	1.2 × 12	1.8	60	4	□
OS24787	1.4 × 6	2.1	50	4	□
OS24788	1.4 × 14	2.1	60	4	□
OS24789	1.5 × 6	2.3	50	4	□
OS24790	1.5 × 16	2.3	60	4	□
OS24791	1.6 × 8	2.4	60	4	□
OS24792	1.6 × 16	2.4	60	4	□
OS24793	1.8 × 8	2.7	60	4	□
OS24794	1.8 × 18	2.7	60	4	□
OS24795	2 × 8	3	60	4	□
OS24796	2 × 20	3	70	4	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○			○	○	

オーエスジー

DG-LN-EMS

超硬DGコート 4刃 ロングネック ショート形

DG Coated 4-Flutes Long Neck Short



グラファイト専用のダイヤモンドコーティングを施したエンドミルです。

DIA Coated end Mills for graphite.

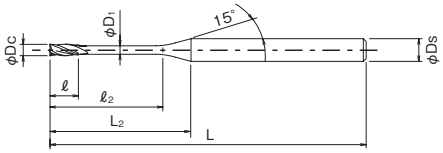
公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.027

超硬合金 DG 4 30° シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首径(D1)	面取シャンク切り替え長(L1)	分類
Code	Dia.×Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Neck Dia.		Classification
OS29113	1 × 5	2	50	4	0.96	10.9	●
OS29114	1 × 10	2	50	4	0.96	15.9	●
OS29115	1.5 × 7.5	3	50	4	1.44	12.5	●
OS29116	1.5 × 15	3	60	4	1.44	20	●
OS29117	2 × 10	4	60	4	1.9	13.9	●
OS29118	2 × 20	4	60	4	1.9	23.9	●
OS29119	3 × 15	6	60	4	2.9	17	●
OS29120	3 × 30	6	70	4	2.9	32	●
OS29121	4 × 40	8	100	4	3.9	-	●
OS29122	6 × 60	12	100	6	5.7	-	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○					◎	

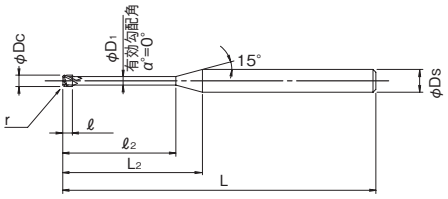
オーエスジー

DG-CPR

超硬DGコート 2刃・4刃 ペンシルネック・ロングネック コーナR

DG Coated 2-Flutes/4-Flutes Long Neck Corner Radius





外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	コーナー半径
0.5		0~-0.02	±0.01
1	12	0~-0.027	±0.01

超硬合金 DG 30° シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	コーナー半径(r)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首元径(d2)	刃先からシャンクまでの有効長(参考値)(L2)	刃数(N)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Corner R	Under Neck Length	Length of Cut	Under Neck Dia.		No. of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS29178	0.5	R0.1	4	0.9	0.44	10.98	2	50	4	●
OS29179			6	0.9	0.44	12.98	2	50	4	●
OS29180			8	0.9	0.44	14.98	2	50	4	●
OS29181			10	0.9	0.44	16.98	2	50	4	●
OS29182			15	0.9	0.44	21.98	2	60	4	●
OS29183			20	0.9	0.44	26.98	2	60	4	●
OS29184	1	R0.2	6	1.5	0.93	12.05	2	50	4	●
OS29185			10	1.5	0.93	16.05	2	50	4	●
OS29186			16	1.5	0.93	22.05	2	60	4	●
OS29187			20	1.5	0.93	26.05	2	60	4	●
OS29188			30	1.5	0.93	36.05	2	80	4	●
OS29189			40	1.5	0.93	46.05	2	80	4	●
OS29190	1.5	R0.2	6	2.3	1.41	11.07	2	50	4	●
OS29191			10	2.3	1.41	15.07	2	50	4	●
OS29192			20	2.3	1.41	25.07	2	60	4	●
OS29193			30	2.3	1.41	35.07	2	80	4	●
OS29194			40	2.3	1.41	45.07	2	80	4	●
OS29195	2	R0.2	6	3	1.87	10.35	2	60	4	●
OS29196			10	3	1.87	14.35	2	60	4	●
OS29197			16	3	1.87	20.35	2	70	4	●
OS29198			20	3	1.87	24.35	2	70	4	●
OS29199			40	3	1.87	44.35	2	100	4	●
OS29200			60	3	1.87	64.35	2	100	4	●
OS29201	3	R0.2	10	4.5	2.87	12.48	2	60	4	●
OS29202			16	4.5	2.87	18.48	2	60	4	●
OS29203			20	4.5	2.87	22.48	2	60	4	●
OS29204			40	4.5	2.87	42.48	2	80	4	●
OS29205	4	R0.2	40	6	3.87	-	4	80	4	●
OS29206			60	6	3.87	-	4	120	4	●
OS29207	6	R0.5	30	6	5.67	-	4	100	6	●
OS29208		R1	30	6	5.67	-	4	100	6	●
OS29209	8	R0.5	32	8	7.57	-	4	100	8	●
OS29210		R1	32	8	7.57	-	4	100	8	●
OS29211	10	R0.5	40	10	9.47	-	4	125	10	●
OS29212		R1	40	10	9.47	-	4	125	10	●
OS29213	12	R0.5	48	12	11.37	-	4	150	12	●
OS29214		R1	48	12	11.37	-	4	150	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
									○			◎	

オーエスジー

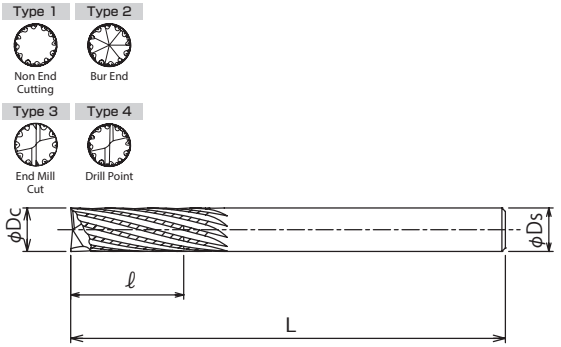
DIA-BNC

超硬DIAコート CFRP用ルータ ファインクロスニック形

DIA Coated Fine Nicked Router



多刃にニックを施してあります。高分子基、金属基、セラミックス基の各種複合材におけるトリミングからルーティングまで幅広い加工に対応し、高能率・長寿命を実現します。



超硬合金 DIA シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び(R)	外径(Dc)Dia.		刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)Shank		刃数(N)	底刃 End Cutting teeth		ネジレ	分類
									刃数	タイプ		
Code	Size	インチinch	ミリmm	Length of Cut	Overall Length	インチinch	ミリmm	No. of Flutes	No. of Flutes	Type	Helix	Classification
OS40581	31.75-2Z	1/8	3.175	10	60	1/8	3.175	6	2	3		□
OS32207	4	-	4	12	62	-	4	6	2	3		●
OS32208	6	-	6	18	68	-	6	8	5	2		●
OS40582	6.35-2Z	1/4	6.35	19	69	1/4	6.35	8	2	3		□
OS40583	6.35-7Z	1/4	6.35	19	69	1/4	6.35	8	7	2		□
OS32209	8	-	8	24	74	-	8	10	7	2		●
OS40584	9.525-2Z	3/8	9.525	28	78	3/8	9.525	12	2	3	右 Right	□
OS40585	9.525-7Z	3/8	9.525	28	78	3/8	9.525	12	7	2		□
OS32210	10	-	10	30	80	-	10	12	7	2		●
OS32211	12	-	12	36	86	-	12	14	7	2		●
OS40586	12.7-2Z	1/2	12.7	38	88	1/2	12.7	14	2	3		□
OS40587	12.7-7Z	1/2	12.7	38	88	1/2	12.7	14	7	2		□
OS40588	6-L	-	6	18	88	-	6	10	-	1	左 Left	●
OS40589	8-L	-	8	24	94	-	8	14	-	1		●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
													◎

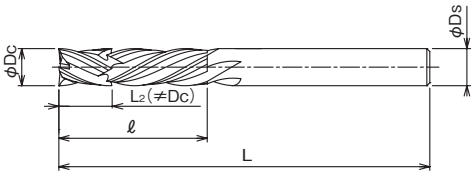
オーエスジー

DIA-HBC4

超硬DIAコート 4刃 複合材(CFRP)用 ヘリングボーンカッタ

DIA Coated 4-Flutes Compression Router





右ねじれ刃と左ねじれ刃から切れ刃が構成されており、厚板の加工で両面のデラミネーションやばりの発生を防止します。

超硬合金 | DIA | 4 | 30° | シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	呼び(R)	外径(Dc)		刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)		刃数(N)	底刃	ネジレ	分類
Code	Size	インチinch	ミリmm	Length of Cut	Overall Length	インチinch	ミリmm	No. of Flutes	End Cutting teeth	Helix	Classification
OS40590	3.175	1/8	3.175	10	60	1/8	3.175	4	4	左右 Left・Right	□
OS32212	4	-	4	12	62	-	4	4	4		□
OS32213	6	-	6	15	65	-	6	4	4		●
OS32214	6	-	6	18	68	-	6	4	4		□
OS40591	6.35	1/4	6.35	19	69	1/4	6.35	4	4		□
OS32215	8	-	8	20	70	-	8	4	4		●
OS32216	8	-	8	24	74	-	8	4	4		□
OS40592	9.525	3/8	9.525	28	78	3/8	9.525	4	4		□
OS32217	10	-	10	25	75	-	10	4	4		●
OS32218	10	-	10	30	80	-	10	4	4		□
OS32219	12	-	12	36	86	-	12	4	4		□
OS40593	12.7	1/2	12.7	38	88	1/2	12.7	4	4		□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
													◎

オーエスジー

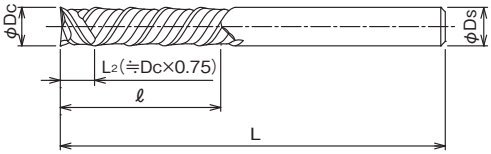
DIA-HBC60

超硬DIAコート 複合材(CFRP)用 ヘリングボーン60カッタ

DIA Coated 60 Degree Helix Compression Router







超硬合金 DIA 2 60° シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	呼び	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	底刃	ネジレ	分類
Code	Designation	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	End Cutting teeth	Helix	Classification
OS40578	6	6	18	68	6	2	2		●
OS40579	8	8	24	74	8	2	2	左右Left・Right	●
OS40580	10	10	30	80	10	2	2		●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
													◎

オーエスジー

DIA-DCE

超硬DIAコート 複合材(CFRP)用 綾目ルータ(底刃有)

DIA Coated Diamond Cut Router with End Mills Cut



高分子基、金属基、セラミックス基種複合材に幅広い加工に使用できる綾目ルーターのメトリックサイズシリーズです。底刃はエンドミル刃仕様となっています。

These metric size series cross-Flutes routers are ideal for a wide variety of polymer-base,metal-base, and ceramic-base composite materials. The end cutting teeth are for end Millsing,

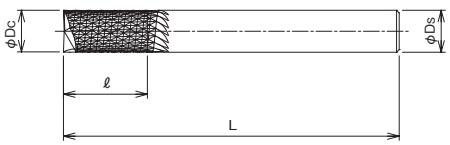
超硬合金 DIA シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	呼び	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	底刃	分類
Code	Designation	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	End Cutting teeth	Classification
OS32704	2 -2Z	2	8	45	4	2	□
OS32705	2.5 -2Z	2.5	10	45	4	2	□
OS32706	3 -2Z	3	10	60	6	2	□
OS32707	3.5 -2Z	3.5	12	60	6	2	□
OS32708	4 -2Z	4	16	60	6	2	□
OS32709	4.5 -2Z	4.5	16	60	6	2	□
OS32710	5 -2Z	5	19	60	6	2	□
OS32711	6 -2Z	6	19	60	6	2	□
OS40574	6 -BE	6	19	60	6	7	●
OS32712	7 -2Z	7	22	65	8	2	□
OS32713	8 -2Z	8	26	70	8	2	□
OS40575	8 -BE	8	26	70	8	7	●
OS32714	9 -2Z	9	26	75	10	2	□
OS32715	10 -2Z	10	32	80	10	2	□
OS40576	10 -BE	10	32	80	10	7	●
OS32716	12 -2Z	12	38	90	12	2	□
OS40577	12 -BE	12	36	90	12	7	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

Bur End　End Mill Cut



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
							◎

オーエスジー

DIA-DCE-N

超硬DIAコート 複合材(CFRP)用 綾目ルータ(底刃無)

DIA Coated Diamond Cut Router with No End Cut



高分子基、金属基、セラミックス基種複合材に幅広い加工に使用できる綾目ルーターのメトリックサイズシリーズです。綾目状の切れ刃が、ばりの発生や脆性材でのこば欠けの発生も防止します。

These metric size series cross-Flutes routers are ideal for a wide variety of polymer-base, metal-base, and ceramic-base composite materials. The cross-Flutes shape of the cutting edges suppresses the occurrence of burrs and edge chipping.

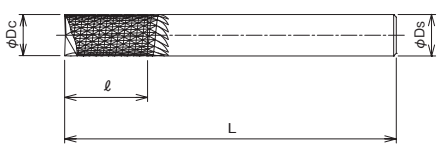
超硬合金 DIA シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	底刃	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	End Cutting teeth	Classification
OS32678	2	8	45	4	無し	□
OS32679	2.5	10	45	4	無し	□
OS32680	3	10	60	6	無し	□
OS32681	3.5	12	60	6	無し	□
OS32682	4	16	60	6	無し	□
OS32683	4.5	16	60	6	無し	□
OS32684	5	19	60	6	無し	□
OS32685	6	19	60	6	無し	□
OS32686	7	22	65	8	無し	□
OS32687	8	26	70	8	無し	□
OS32688	9	26	75	10	無し	□
OS32689	10	32	80	10	無し	□
OS32690	12	38	90	12	無し	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

Non End Cutting



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
							◎

オーエスジー

DIA-DCE-D

超硬DIAコート 複合材（CFRP）用 綾目ルータ（底刃ドリル仕様）

DIA Coated Diamond Cut Router with Drills Point



高分子基、金属基、セラミックス基種複合材に幅広い加工に使用できる綾目ルーターのメトリックサイズシリーズです。底刃はドリル仕様となっています。

These metric size series cross-Flutes routers are ideal for a wide variety of polymer-base,metal-base, and ceramic-base composite materials. The end cutting teeth are for Drillsing.

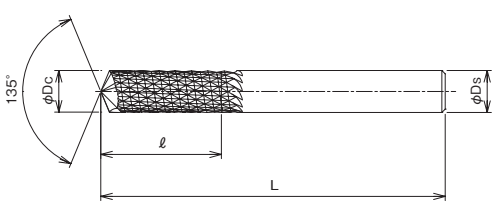
超硬合金 / DIA / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	底刃	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	End Cutting teeth	Classification
OS32691	2	8	45	4	2刃ドリル(135°)	□
OS32692	2.5	10	45	4	2刃ドリル(135°)	□
OS32693	3	10	60	6	2刃ドリル(135°)	□
OS32694	3.5	12	60	6	2刃ドリル(135°)	□
OS32695	4	16	60	6	2刃ドリル(135°)	□
OS32696	4.5	16	60	6	2刃ドリル(135°)	□
OS32697	5	19	60	6	2刃ドリル(135°)	□
OS32698	6	19	60	6	2刃ドリル(135°)	□
OS32699	7	22	65	8	2刃ドリル(135°)	□
OS32700	8	26	70	8	2刃ドリル(135°)	□
OS32701	9	26	75	10	2刃ドリル(135°)	□
OS32702	10	32	80	10	2刃ドリル(135°)	□
OS32703	12	38	90	12	2刃ドリル(135°)	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

Drill Point



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
							◎

オーエスジー

DIA-MRC

超硬DIAコート 複合材（CFRP）用 汎用ルータ（底刃コーナR付）

DIA Coated General Purpose Router with Corner Radius



高分子基、金属基、セラミックス基の各種複合材ならびにマシナブルセラミックスなどの幅広い加工に使用できます。底刃はコーナーR付きとなっています。R大きさも各種揃えていますので用途に応じてお選びください。

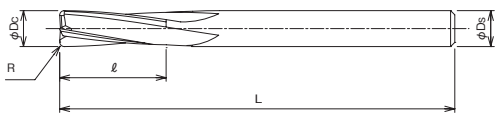
ceramic-base composite materials. The end cutting teeth have corner radius, and a large range of radius sizes are available.

超硬合金 / DIA / 4 / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	底刃	分類
Code	Dia.×Coner Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	End Cutting teeth	Classification
OS32654	4×R0.4	12	62	4	4	□
OS32655	4×R0.7	12	62	4	4	□
OS32656	6×R0.4	18	68	6	4	□
OS32657	6×R0.7	18	68	6	4	□
OS32658	6×R1	18	68	6	4	□
OS32659	8×R0.4	24	74	8	4	□
OS32660	8×R0.7	24	74	8	4	□
OS32661	8×R1	24	74	8	4	□
OS32662	10×R0.4	30	80	10	4	□
OS32663	10×R0.7	30	80	10	4	□
OS32664	10×R1	30	80	10	4	□
OS32665	12×R0.4	36	86	12	4	□
OS32666	12×R0.7	36	86	12	4	□
OS32667	12×R1	36	86	12	4	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
							◎

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
複合刃 (CFRP/PRI)
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING END MILLS
面取りミル CHAMFERING MILLS
R面取りミル R-CHAMFERING MILLS
Tスロットエンドミル T-SLOT END MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

DIA-COE

超硬DIAコート 複合材（CFRP）用 弱ねじれ 1 枚刃ルータ

DIA Coated Low Helix Single Flutes Router



超硬合金 | DIA | 1 | シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	外径（Dc）		刃長（ℓ）	全長(L)	シャンク径(Ds)		底刃	ネジレ	分類
Code	Designation	インチinch	ミリmm	Length of Cut	Overall Length	インチinch	ミリmm	End Cutting teeth	Helix	Classification
OS40607	2	-	2	8	45	-	4	1	右 Right	□
OS40608	2.5	-	2.5	10	45	-	4	1		□
OS40609	3	-	3	10	60	-	6	1		□
OS40610	3.5	-	3.5	12	60	-	6	1		□
OS40611	4	-	4	16	60	-	6	1		□
OS40612	4.5	-	4.5	16	60	-	6	1		□
OS40613	5	-	5	19	60	-	6	1		□
OS40614	6	-	6	19	60	-	6	1		□
OS40615	7	-	7	22	65	-	8	1		□
OS40616	8	-	8	26	70	-	8	1		□
OS40617	9	-	9	26	75	-	10	1		□
OS40618	10	-	10	32	80	-	10	1		□
OS40619	12	-	12	38	90	-	12	1		□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
													◎

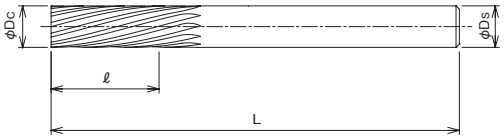
オーエスジー

DIA-MFC

超硬DIAコート 複合材（CFRP）用 多刃仕上用ルータ

DIA Coated Finishing Router





高分子基、金属基、セラミックス基の各種複合材の一般仕上げ加工に使用できます。マシナブルセラミックスの仕上げ加工用としても対応できます。

Can be used for the general fi nishing of a wide variety of composite materials.

超硬合金　DIA　シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	外径(Dc)		刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)		刃数(N)	底刃	ネジレ	分類
Code	Designation	インチinch	ミリmm	Length of Cut	Overall Length	インチinch	ミリmm	No. of Flutes	End Cutting teeth	Helix	Classification
OS40594	3.175 -R	1/8	3.175	10	60	1/8	3.175	6	-		□
OS32649	4 -R	-	4	12	62	-	4	6	-		□
OS32650	6 -R	-	6	18	68	-	6	8	-		□
OS40595	6.35 -R	1/4	6.35	19	69	1/4	6.35	8	-		□
OS32651	8 -R	-	8	24	74	-	8	10	-	右Right	□
OS40596	9.525 -R	3/8	9.525	28	78	3/8	9.525	12	-		□
OS32652	10 -R	-	10	30	80	-	10	12	-		□
OS32653	12 -R	-	12	36	86	-	12	14	-		□
OS40597	12.7 -R	1/2	12.7	38	88	1/2	12.7	14	-		□
OS40598	3.175 -L	1/8	3.175	10	75	1/8	3.175	6	-		□
OS40599	4 -L	-	4	12	75	-	4	6	-		□
OS40600	6 -L	-	6	18	80	-	6	8	-		●
OS40601	6.35 -L	1/4	6.35	19	80	1/4	6.35	8	-		□
OS40602	8 -L	-	8	24	90	-	8	10	-	左Left	●
OS40603	9.525 -L	3/8	9.525	28	100	3/8	9.525	12	-		□
OS40604	10 -L	-	10	30	100	-	10	12	-		●
OS40605	12 -L	-	12	36	110	-	12	14	-		□
OS40606	12.7 -L	1/2	12.7	38	110	1/2	12.7	14	-		□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
													◎

オーエスジー

DIA-TRE

超硬DIAコート 複合材(CFRP)用 薄板トリミング用綾目ルータ(底刃無)
DIA Coated Diamond Cut Router with Drills Point for Trimming Laminates



薄板のトリミング用です。綾目状の切れ刃がばりの発生を抑制します。
This is for trimming laminates. The cross-fl ute shape of the cutting edges suppresses the occurrence of burrs.

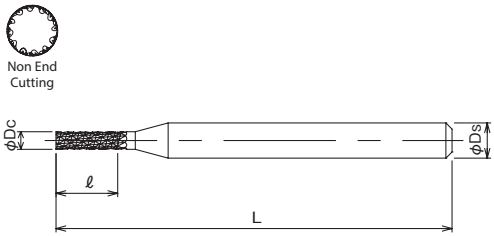
超硬合金 DIA シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	底刃	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	End Cutting teeth	Classification
OS32673	1.5	3	45	4	無し	□
OS32674	1.8	3.6	45	4	無し	□
OS32675	2	4	45	4	無し	□
OS32676	2.5	5	45	4	無し	□
OS32677	3	6	45	4	無し	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

Non End Cutting



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
							○

オーエスジー

DIA-TRE-D

超硬DIAコート 複合材(CFRP)用 薄板トリミング用綾目ルータ(底刃ドリル仕様)
DIA Coated, Diamond Cut Router for Trimming Laminates



薄板のトリミング用です。突っ込み、横引きの連続加工ができるように底刃はドリル仕様となっています。
This is for trimming laminates. The end cutting teeth are designed as a Drills to perform plunging and repeated side thrust machining.

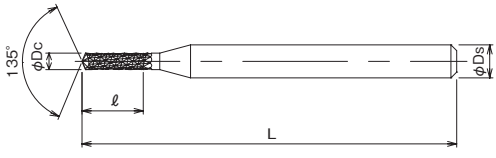
超硬合金 DIA シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	底刃	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	End Cutting teeth	Classification
OS32668	1.5	3	45	4	2	□
OS32669	1.8	3.6	45	4	2	□
OS32670	2	4	45	4	2	□
OS32671	2.5	5	45	4	2	□
OS32672	3	6	45	4	2	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

Drill Point



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
							○

MOLDINO

三菱日立ツール

ECX-SD

エポック CFRPエンドミル Type X
Epoch CFRP End Mills Type X



シャープな切れ刃により、切削抵抗を低減し能率と面品位向上が見込めます。先端と刃先で方向の違うねじれ刃によりトリム加工におけるワーク上下面のバリを抑制します。

Sharp cutting Flute is expected to reduce cutting force and improve efficiency and machined surface quality.Flute with different helix at tip and Flute base suppresses burrs on top and bottom surface of work during trimming.

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～−0.03	h5

超硬合金 SD 3

先端:右ねじれ30°、刃元:左ねじれ30°　Tip:30° Right helix; Flute base:30° Left helix

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	交互点	シャンク径(Ds)	刃数	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Switch over point	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
HT25284	ECX3060-SD	6	15	70	6	6	3	●
HT25285	ECX3080-SD	8	20	75	8	8	3	●
HT25286	ECX3100-SD	10	25	100	10	10	3	●
HT25287	ECX3120-SD	12	30	110	12	12	3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

MOLDINO

三菱日立ツール

ECH-SD

エポック CFRPエンドミル Type H
Epoch CFRP End Mills Type H



シャープな切れ刃により、切削抵抗を低減し能率と面品位向上が見込めます。左ねじれにより、ワーク上面へのバリを抑制します。

Sharp cutting Flute is expected to reduce cutting force and improve efficiency and machined surface quality. Left-hand helix suppersses burrs on top surface of work.

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～−0.025	h5

超硬合金 SD 4

左ねじれ30°　Left helix 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
HT25280	ECH4060-SD	6	15	70	6	4	●
HT25281	ECH4080-SD	8	20	75	8	4	●
HT25282	ECH4100-SD	10	25	100	10	4	●
HT25283	ECH4120-SD	12	30	110	12	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
													◎

NACHI 不二越

DCECFF

クリスタルダイヤコート ファイバーミル
Crystal Diamond Coated Fiber Mills



CFRP材の側面加工に最適です。
・バリ、むしれを抑える用途に合わせた最適設計のエンドミルです。
・結晶性の高いクリスタルダイヤコートを採用することで磨耗の進行を大幅に抑制します。
Excellent for Millsing The Sides of CFRP materials.

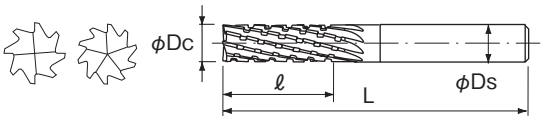
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～-0.05	h6

超硬合金 DIA 15°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
NA22899	DCECFF0300	3	10	50	4	6	□
NA22900	DCECFF0400	4	15	50	4	6	□
NA22901	DCECFF0500	5	18	50	6	8	□
NA22902	DCECFF0600	6	18	50	6	8	□
NA22903	DCECFF0700	7	25	70	8	8	□
NA22904	DCECFF0800	8	25	70	8	8	□
NA22905	DCECFF1000	10	30	80	10	10	□
NA22906	DCECFF1200	12	35	90	12	10	□
NA22907	DCECFF1600	16	35	100	16	14	□
NA22908	DCECFF1800	18	40	105	16	14	□
NA22909	DCECFF2000	20	45	110	20	16	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○				◎	◎

EIKO 栄工舎

CSFRP

超硬ソリッド ファイバー用カッタ
Carbide Solid Cutter for Fiber



カーボンファイバー、グラスファイバーの加工に最適です。

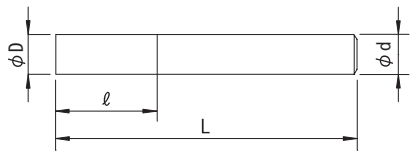
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
−0.05〜−0.1	h6

超微粒子 15°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(d)	外周刃	分類
Code	Dia.	Cut Length	Overall Length	Shank Dia.	Nunber of Flutes	Classification
EI12950	3	10	50	4	6	●
EI12951	4	15	50	4	6	●
EI12952	5	18	50	6	8	●
EI12953	6	18	50	6	8	●
EI12954	7	25	70	8	8	●
EI12955	8	25	70	8	8	●
EI12956	10	30	80	10	10	●
EI12957	12	35	90	12	10	●
EI12958	16	35	100	16	14	●
EI12959	18	40	105	16	14	●
EI12960	20	45	110	20	16	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
							◎

EIKO 栄工舎

CSFRP-P

超硬ソリッド ファイバー用カッタ Pコート
P Coated Carbide Solid Cutter for Fiber



カーボンファイバー、グラスファイバーの加工に最適です。

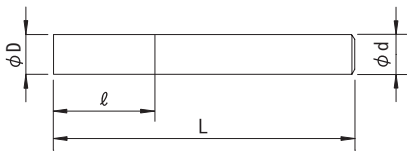
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
−0.05〜−0.1	h6

超微粒子 P 15°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(d)	外周刃	分類
Code	Dia.	Cut Length	Overall Length	Shank Dia.	Nunber of Flutes	Classification
EI12972	3	10	50	4	6	●
EI12973	4	15	50	4	6	●
EI12974	5	18	50	6	8	●
EI12975	6	18	50	6	8	●
EI12976	7	25	70	8	8	●
EI12977	8	25	70	8	8	●
EI12978	10	30	80	10	10	●
EI12979	12	35	90	12	10	●
EI12980	16	35	100	16	14	●
EI12981	18	40	105	16	14	●
EI12982	20	45	110	20	16	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
							◎

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
複合刃 (CFRP/FRP)
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING END MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
Tスロットエンドミル T-SLOT END MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

EIKO 栄工舎

CSFRPE

超硬ソリッド ファイバー用カッタ 底刃付タイプ
Carbide Solid Cutter for Fiber



カーボンファイバー、グラスファイバーの加工に最適です。底刃付

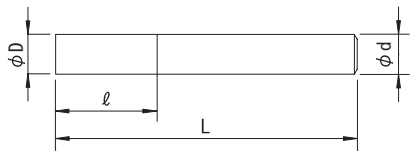
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
−0.05〜−0.1	h6

超微粒子 15°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(d)	刃数		分類
					外周	底刃	
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	End Cut	Classification
EI12961	3	10	50	4	6	3	●
EI12962	4	15	50	4	6	3	●
EI12963	5	18	50	6	8	4	●
EI12964	6	18	50	6	8	4	●
EI12965	7	25	70	8	8	4	●
EI12966	8	25	70	8	8	4	●
EI12967	10	30	80	10	10	5	●
EI12968	12	35	90	12	10	5	●
EI12969	16	35	100	16	14	7	●
EI12970	18	40	105	16	14	7	●
EI12971	20	45	110	20	16	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
							◎

EIKO 栄工舎

CSFRPE-P

超硬ソリッド ファイバー用カッタ 底刃付タイプ Pコート
P Coated Carbide Solid Cutter for Fiber



カーボンファイバー、グラスファイバーの加工に最適です。底刃付

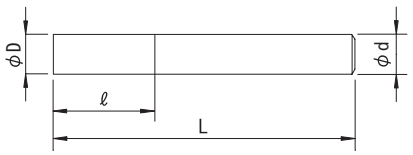
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
−0.05〜−0.1	h6

超微粒子 P 15°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(d)	刃数		分類
					外周	底刃	
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	End Cut	Classification
EI12983	3	10	50	4	6	3	●
EI12984	4	15	50	4	6	3	●
EI12985	5	18	50	6	8	4	●
EI12986	6	18	50	6	8	4	●
EI12987	7	25	70	8	8	4	●
EI12988	8	25	70	8	8	4	●
EI12989	10	30	80	10	10	5	●
EI12990	12	35	90	12	10	5	●
EI12991	16	35	100	16	14	7	●
EI12992	18	40	105	16	14	7	●
EI12993	20	45	110	20	16	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
							◎

MDOS

ミラボロン 1刃 ショート形

DIA Brazed End Mills 1-Flutes Short



ダイヤモンド結晶体チップのロー付タイプエンドミルです。非鉄合金、グラファイトの加工に威力を発揮します。

Employs a brazed sintered diamond edge. Suitable for nonferrous metals and graphite.

公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.03

PCD　1　シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	首径(D1)	R面取(R)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Neck Dia.	Rdius Chamfering	Classification
OS04000	6	7	50	6	12	5.5	R0.4	●
OS04001	8	9	60	8	16	7.5		●
OS04002	10	11	70	10	20	9.4		●
OS04003	12	13	75	12	24	11.4		●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎			○	

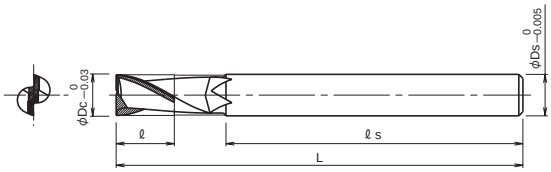
超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
DIA焼結体(PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
複合刃 (CFRP/他)
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING END MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
Tスロットエンドミル T-SLOT END MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

ダイジェット工業

VN-OCAS2

ビームワンカット 2枚刃 アルミ用
Beam One-Cut End Mills for Aluminum





アルミ等用の専用刃形を有す。中心刃を有し、突っ込み加工が可能。ダイヤと超硬の同時焼結による一体焼結ダイヤねじれ刃エンドミル。

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～-0.03	0～-0.005

DIA焼結体 / 2 / 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	シャンク長(ℓs)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Shank Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ02906	VN-OCAS2030	3	6	45	60	4	●
DJ02907	VN-OCAS2040	4	7	43	60	4	●
DJ02908	VN-OCAS2050	5	7	48	65	6	●
DJ02909	VN-OCAS2060	6	9	46	65	6	●
DJ02910	VN-OCAS2080	8	9	66	85	8	●
DJ02911	VN-OCAS2100	10	12	78	100	10	●
DJ02912	VN-OCAS2120	12	12	98	120	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○	○	○	○

DIJET ダイジェット工業

VN-OCES2

ビームワンカット 2枚刃
Beam One-Cut End Mills



中心刃を有し、突っ込み加工が可能。ダイヤと超硬の同時焼結による一体焼結ダイヤねじれ刃エンドミル。

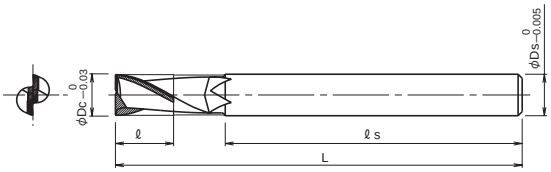
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～−0.03	0～−0.005

DIA 焼結体 / 2 / 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	シャンク長(ℓs)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Shank Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ02899	VN-OCES2030	3	6	45	60	4	●
DJ02900	VN-OCES2040	4	7	43	60	4	●
DJ02901	VN-OCES2050	5	7	48	65	6	●
DJ02902	VN-OCES2060	6	9	46	65	6	●
DJ02903	VN-OCES2080	8	9	66	85	8	●
DJ02904	VN-OCES2100	10	12	78	100	10	●
DJ02905	VN-OCES2120	12	12	98	120	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○				◎	○	○

DIJET ダイジェット工業

VN-ALES2

ビームエンドミル 2枚刃 アルミ用
Beam End Mills for Aluminum



アルミ等用の専用刃形を採用。ダイヤと超硬の同時焼結による一体焼結ダイヤねじれ刃エンドミル。

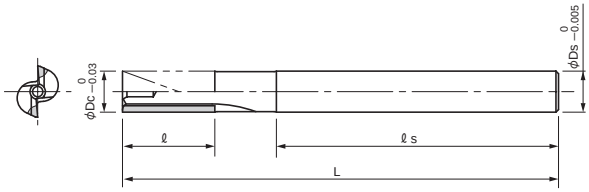
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～−0.03	0～−0.005

DIA 焼結体 / 2 / 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	シャンク長(ℓs)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Shank Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ02566	VN-ALES2-030	3	6	45	60	4	●
DJ02567	VN-ALES2-040	4	7	43	60	4	●
DJ02568	VN-ALES2-050	5	7	48	65	6	●
DJ02569	VN-ALES2-060	6	9	46	65	6	●
DJ02570	VN-ALES2-080	8	9	66	85	8	●
DJ02571	VN-ALES2-100	10	12	78	100	10	●
DJ02572	VN-ALES2-120	12	12	98	120	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○				○	○

ダイジェット工業

VN-SPES2

ビームエンドミル 2枚刃
Beam End Mills



ダイヤと超硬の同時焼結による一体焼結ダイヤねじれ刃エンドミル。

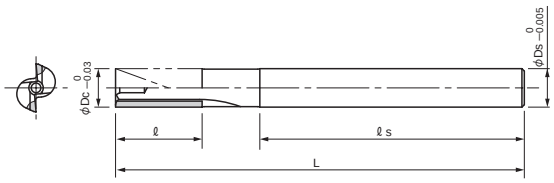
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～−0.03	0～−0.005

DIA 焼結体 / 2 / 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	シャンク長(ℓs)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Shank Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ02559	VN-SPES2-030	3	6	45	60	4	●
DJ02560	VN-SPES2-040	4	7	43	60	4	●
DJ02561	VN-SPES2-050	5	7	48	65	6	●
DJ02562	VN-SPES2-060	6	9	46	65	6	●
DJ02563	VN-SPES2-080	8	9	66	85	8	●
DJ02564	VN-SPES2-100	10	12	78	100	10	●
DJ02565	VN-SPES2-120	12	12	98	120	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○				◎	○	○

オーエスジー

ED-EM

電着ダイヤ 複合材(CFRP)用
Electroplated Diamond Router



切込みの少ない加工や脆性複合材の加工に適します。マシナブルセラミックスの加工にも対応します。
For machining composite brittle material (machininable ceramics).

電着 DIA

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	粒度	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Granularity	Classification
OS32644	4	12	57	4		□
OS32645	6	18	63	6		●
OS32646	8	25	70	8	#60	●
OS32647	10	30	75	10		●
OS32648	12	36	81	12		□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
							◎

ヤマト

AMX2-TH

超硬付刃 アルマックスエンドミル 2杯刃

Carbide Tipped ALMAX End Mills 2-Flutes



公差(mm)Tolerance

外径
0～−0.05

TH10 / 2 / 30° / ピン角

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	シャンク長(ℓ2)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Classification
YA01967	10	20	80	12	45	●
YA01968	11	20	80	12	45	●
YA01969	12	20	80	12	45	●
YA01970	13	25	100	16	65	●
YA01971	14	25	100	16	65	●
YA01972	15	25	100	16	65	●
YA01973	16	25	100	16	65	●
YA01974	17	30	120	20	75	●
YA01975	18	30	120	20	75	●
YA01976	19	30	120	20	75	●
YA01977	20	30	120	20	75	●
YA01978	21	30	120	20	75	●
YA01979	22	30	120	20	75	●
YA01980	23	40	140	25	85	●
YA01981	24	40	140	25	85	●
YA01982	25	40	140	25	85	●
YA01983	26	40	140	25	85	●
YA01984	27	40	140	25	85	●
YA01985	28	40	140	25	85	●
YA01986	29	50	150	32	85	●
YA01987	30	50	150	32	85	●
YA01988	32	50	150	32	85	●
YA01989	34	50	150	32	85	●
YA01990	35	50	150	32	85	●
YA01991	36	50	150	32	85	●
YA01992	38	50	150	32	85	●
YA01993	40	50	150	32	85	●
YA01994	44	50	150	32	85	●
YA01995	45	50	150	32	85	●
YA05017		50	150	42	95	●
YA01996	50	50	150	32	85	●
YA05018		50	150	42	95	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	○						
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	◎	○					

ヤマト

AMXL2-TH

超硬付刃 アルマックスエンドミル 2杯刃 ロング刃長

Carbide Tipped ALMAX End Mills 2-Flutes Long



公差(mm)Tolerance

外径
0～−0.05

TH10 / 2 / 30° / ピン角

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	シャンク長(ℓ2)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Classification
YA01997	13	40	115	16	65	●
YA01998	14	40	115	16	65	●
YA01999	15	50	125	16	65	●
YA02000	16	50	125	16	65	●
YA02001	17	50	140	20	75	●
YA02002	18	50	140	20	75	●
YA02003	19	60	150	20	75	●
YA02004	20	60	150	20	75	●
YA02005	21	60	150	20	75	●
YA02006	22	60	150	20	75	●
YA02007	23	80	180	25	85	●
YA02008	24	80	180	25	85	●
YA02009	25	80	180	25	85	●
YA02010	26	80	180	25	85	●
YA02011	27	80	180	25	85	●
YA02012	28	80	180	25	85	●
YA02013	29	80	180	32	85	●
YA02014	30	80	180	32	85	●
YA02015	32	80	180	32	85	●
YA02016	35	90	190	32	85	●
YA02017	36	90	190	32	85	●
YA02018	38	90	190	32	85	●
YA02019	40	100	200	32	85	●
YA02020		100	210	42	95	●
YA02021	45	100	200	32	85	●
YA02022		100	210	42	95	●
YA02023	50	120	220	32	85	●
YA02024		120	230	42	95	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	○						
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	◎	○					

ヤマト

AMX4-TH

超硬付刃 アルマックスエンドミル 4杯刃

Carbide Tipped ALMAX End Mills 4-Flutes



公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.05

TH10 4 30° ピン角

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	シャンク長(ℓ2)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Classification
YA02025	10	20	80	12	45	●
YA02026	11	20	80	12	45	●
YA02027	12	20	80	12	45	●
YA02028	13	25	100	16	65	●
YA02029	14	25	100	16	65	●
YA02030	15	25	100	16	65	●
YA02031	16	25	100	16	65	●
YA02032	17	30	120	20	75	●
YA02033	18	30	120	20	75	●
YA02034	19	30	120	20	75	●
YA02035	20	30	120	20	75	●
YA02036	21	30	120	20	75	●
YA02037	22	30	120	20	75	●
YA02038	23	40	140	25	85	●
YA02039	24	40	140	25	85	●
YA02040	25	40	140	25	85	●
YA02041	26	40	140	25	85	●
YA02042	27	40	140	25	85	●
YA02043	28	40	140	25	85	●
YA02044	29	50	150	32	85	●
YA02045	30	50	150	32	85	●
YA02046	32	50	150	32	85	●
YA02047	35	50	150	32	85	●
YA02048	36	50	150	32	85	●
YA02049	38	50	150	32	85	●
YA02050	40	50	150	32	85	●
YA02051		50	160	42	95	●
YA02052	45	50	150	32	85	●
YA02053		50	160	42	95	●
YA02054	50	50	150	32	85	●
YA02055		50	160	42	95	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	○						
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	◎	○					

ヤマト

AMXL4-TH

超硬付刃 アルマックスエンドミル 4杯刃 ロング刃長

Carbide Tipped ALMAX End Mills 4-Flutes Long



公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.05

TH10 4 30° ピン角

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	シャンク長(ℓ2)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Classification
YA02056	13	40	115	16	65	●
YA02057	14	40	115	16	65	●
YA02058	15	50	125	16	65	●
YA02059	16	50	125	16	65	●
YA02060	17	50	140	20	75	●
YA02061	18	50	140	20	75	●
YA02062	19	60	150	20	75	●
YA02063	20	60	150	20	75	●
YA02064	21	60	150	20	75	●
YA02065	22	60	150	20	75	●
YA02066	23	80	180	25	85	●
YA02067	24	80	180	25	85	●
YA02068	25	80	180	25	85	●
YA02069	26	80	180	25	85	●
YA02070	27	80	180	25	85	●
YA02071	28	80	180	25	85	●
YA02072	29	80	180	32	85	●
YA02073	30	80	180	32	85	●
YA02074	32	80	180	32	85	●
YA02075	35	90	190	32	85	●
YA02076	36	90	190	32	85	●
YA02077	38	90	190	32	85	●
YA02078	40	100	200	32	85	●
YA02079		100	210	42	95	●
YA02080	45	100	200	32	85	●
YA02081		100	210	42	95	●
YA02082	50	120	220	32	85	●
YA02083		120	230	42	95	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	○						
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	◎	○					

NS TOOL 日進工具

NSMB100

超硬 1枚刃 超微細加工用 ボール “マイクロボール”

Carbide Ball End Mills for precision machining "Micro Ball"



世界最小ボールエンドミル“マイクロボール”が微細加工の領域を拡張。NS独自のR部形状を採用し、良好な仕上面を実現。

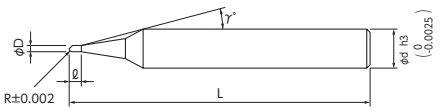
The world's smallest Ball End Mills "Micro Ball" extends precision machining field.
NS original R design exercises fine finishing surface.

超硬 SMG　1

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)	刃径(D)	刃長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Dia.	Length of Cut	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS07158	R0.005	0.01	0.01	15°	4	45	●
NS07159	R0.01	0.02	0.02	15°	4	45	●
NS07160	R0.015	0.03	0.03	15°	4	45	●
NS07161	R0.02	0.04	0.04	15°	4	45	●
NS07162	R0.025	0.05	0.05	15°	4	45	●
NS07163	R0.03	0.06	0.06	15°	4	45	●
NS07164	R0.04	0.08	0.08	15°	4	45	●
NS07165	R0.05	0.1	0.1	15°	4	45	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	○			○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○			○		

DIA-EBD

超硬DIAコート 2刃 ボールエンド形

Carbide DIA Coated 2-Flutes Ball End



アルミの高速加工はもちろんアルミのドライ切削も可能です。さらにグラファイト加工でも飛躍的な工具寿命の延長を実現します。

Not only high speed Millsing but also can run dry. Shows remarkable tool life improvement on Graphite machining.

超硬合金　DIA　2　30°　シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)×外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius×Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS22984	R0.5 × 1	2.5	60	4	●
OS22985	R0.6 × 1.2	3	60	4	□
OS22986	R0.7 × 1.4	3.5	60	4	□
OS22987	R0.75 × 1.5	4	60	4	□
OS22988	R0.8 × 1.6	4	60	4	□
OS22989	R0.9 × 1.8	4.5	60	4	□
OS22990	R1 × 2	5	60	6	●
OS22991	R1.25 × 2.5	6	70	6	□
OS22992	R1.5 × 3	8	70	6	●
OS25017	R1.75 × 3.5	8	70	6	□
OS22993	R2 × 4	8	80	6	●
OS24514	R2 × 4	8	70	4	●
OS25018	R2.25 × 4.5	10	80	6	□
OS22994	R2.5 × 5	10	90	6	●
OS25019	R2.75 × 5.5	12	90	6	□
OS03972	R3 × 6	12	90	6	●
OS25020	R3.25 × 6.5	14	100	6	□
OS25021	R3.5 × 7	14	100	6	□
OS25022	R3.75 × 7.5	14	100	6	□
OS03973	R4 × 8	14	110	8	●
OS25023	R4.25 × 8.5	18	110	8	□
OS25024	R4.5 × 9	18	110	8	□
OS25025	R4.75 × 9.5	18	110	8	□
OS03974	R5 × 10	18	125	10	●
OS25026	R5.25 × 10.5	22	125	10	□
OS25027	R5.5 × 11	22	125	10	□
OS25028	R5.75 × 11.5	22	125	10	□
OS03975	R6 × 12	22	140	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○			◎	◎	

オーエスジー

DIA-EBD-SF

超硬DIAコート（GX3000）2刃 ボールエンド形
Carbide DIA Coated 2-Flutes Ball End



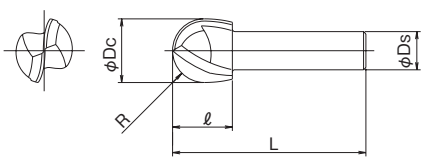
グラファイトやアルミなどの加工に優れた耐久性を発揮します。
DIA-EBD-SF has an enhanced tool life when cutting graphite or aluminum alloys.

超硬合金 | DIA | 2 | シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)×外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius×Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS04284	R5×10	10	32	6	●
OS04285	R6×12	12	34	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○				◎	

オーエスジー

DLC-EBD

超硬DLCコート 2刃 ボールエンド形
Carbide DLC Coated 2-Flutes Ball End



独自の超平滑新DLCコーティングが溶着を防止します。アルミ合金などの形状加工での高速化を実現するとともに、良好な仕上げ面が得られます。
Unique DLC Coated with ultra lubrication eliminates weldings. Enable high speed Millsing on Aluminum alloys. Give better surface finish.

ボール半径		公差(mm)Tolerance
≦	＞	R
R0.5	R2	±0.01
R3	R10	±0.015

超硬合金 | DLC | 2 | 30° | シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS23820	R0.5	2.5	50	4	●
OS23821	R1	5	50	6	●
OS23822	R1.5	8	60	6	●
OS23823	R2	8	70	6	●
OS23824	R3	12	90	6	●
OS23825	R4	14	100	8	●
OS23826	R5	18	100	10	●
OS23827	R6	22	110	12	●
OS23828	R8	30	140	16	●
OS23829	R10	38	160	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○			◎		

オーエスジー

CRN-EBD

超硬CrNコート 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ボールエンドミル形
Carbide CrN Coated 2-Flutes Ball End for Copper, Aluminum Alloys & Plastic



CrNコーティングと切れ味の良い刃形により、銅、銅合金のドライ切削も可能としたボールエンドミルです。
This is a Ball End for Millsing copper alloy. The CrN Coated and sharp cutting edge enable dry Millsing on pure copper and copper alloys.

公差(mm)Tolerance
R
±0.01

超硬合金 / CrN / 2 / 30° / シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)×外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius×Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS24797	R0.1 × 0.2	0.4	60	4	□
OS24798	R0.2 × 0.4	0.8	60	4	□
OS24799	R0.3 × 0.6	1.1	60	4	□
OS24800	R0.4 × 0.8	2	60	4	□
OS20956	R0.5 × 1	2.5	60	4	□
OS20957	R0.6 × 1.2	3	60	4	□
OS20958	R0.7 × 1.4	3.5	60	4	□
OS20959	R0.75 × 1.5	4	60	4	□
OS20960	R0.8 × 1.6	4	60	4	□
OS20961	R0.9 × 1.8	4.5	60	4	□
OS20962	R1 × 2	5	60	6	□
OS20963	R1.25 × 2.5	6	70	6	□
OS20964	R1.5 × 3	8	70	6	□
OS20965	R1.75 × 3.5	8	70	6	□
OS20966	R2 × 4	8	80	6	□
OS24513	R2 × 4	8	70	4	□
OS24995	R2.25 × 4.5	10	80	6	□
OS20967	R2.5 × 5	10	90	6	□
OS24996	R2.75 × 5.5	12	90	6	□
OS03918	R3 × 6	12	90	6	□
OS24997	R3.25 × 6.5	14	100	6	□
OS24998	R3.5 × 7	14	100	6	□
OS24999	R3.75 × 7.5	14	100	6	□
OS03919	R4 × 8	14	110	8	□
OS25000	R4.25 × 8.5	18	110	8	□
OS25001	R4.5 × 9	18	110	8	□
OS25002	R4.75 × 9.5	18	110	8	□
OS03920	R5 × 10	18	125	10	□
OS25003	R5.25 × 10.5	22	125	10	□
OS25004	R5.5 × 11	22	125	10	□
OS25005	R5.75 × 11.5	22	125	10	□
OS03921	R6 × 12	22	140	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	◎			◎		

オーエスジー

CRN-EBD-3

超硬CrNコート 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ミニチュア ボールエンドミル形
Carbide 2-Flutes Miniature for Copper, Aluminum Alloys & Plastic



潤滑性に優れたCrNコーティングを施したボールエンドミル小径シリーズです。銅電極やIT部品の微細加工に最適です。
Ball End with CrN Coated with better lubrication works better on Copper Electrode, fine Millsing on IT parts.

公差(mm)Tolerance
R
±0.01

超硬合金 / CrN / 2 / 30° / シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)×外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius×Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS35880	R0.1 × 0.2	0.4	40	3	□
OS35881	R0.2 × 0.4	0.8	40	3	□
OS23198	R0.25 × 0.5	1.1	40	3	□
OS23199	R0.3 × 0.6	1.1	40	3	□
OS23200	R0.35 × 0.7	1.5	40	3	□
OS23201	R0.4 × 0.8	2	40	3	□
OS23202	R0.45 × 0.9	2.2	40	3	□
OS23203	R0.5 × 1	2.5	40	3	□
OS23204	R0.55 × 1.1	3	40	3	□
OS23205	R0.6 × 1.2	3	40	3	□
OS23206	R0.65 × 1.3	3.5	40	3	□
OS23207	R0.7 × 1.4	3.5	40	3	□
OS23208	R0.75 × 1.5	4	40	3	□
OS23209	R0.8 × 1.6	4	40	3	□
OS23210	R0.85 × 1.7	4.5	40	3	□
OS23211	R0.9 × 1.8	4.5	40	3	□
OS23212	R0.95 × 1.9	5	40	3	□
OS23213	R1 × 2	5	40	3	□
OS23214	R1.05 × 2.1	6	40	3	□
OS23215	R1.1 × 2.2	6	40	3	□
OS23216	R1.15 × 2.3	6	40	3	□
OS23217	R1.2 × 2.4	6	40	3	□
OS23218	R1.25 × 2.5	6	40	3	□
OS23219	R1.3 × 2.6	8	40	3	□
OS23220	R1.35 × 2.7	8	40	3	□
OS23221	R1.4 × 2.8	8	40	3	□
OS23222	R1.45 × 2.9	8	40	3	□
OS23223	R1.5 × 3	8	40	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	◎			◎		

オーエスジー

CRN-HS-EBD

超硬CrNコート 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ボールエンド形

Carbide CrN Coated 2-Flutes for Copper, Aluminum Alloys & Plastic



シュリンク・HSKとの融合で高速・高精度加工を実現します。

High-speed, high-precision Millsing made possible through the fusion of shrink and HSK.

公差(mm)Tolerance
R
±0.01

超硬合金 / CrN / 2 / 30° / シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)×有効長	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首径(D1)	分類
Code	Radius×Effective Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Neck Length	Classification
OS24606	R0.5 × 2.5	1	50	6	0.95	□
OS24765	R0.6 × 3	1.2	50	6	1.15	□
OS24766	R0.7 × 3.5	1.4	50	6	1.35	□
OS24607	R0.75 × 3.8	1.5	50	6	1.45	□
OS24767	R0.8 × 4	1.6	50	6	1.55	□
OS24768	R0.9 × 4.5	1.8	50	6	1.75	□
OS24608	R1 × 5	2	50	6	1.95	□
OS24769	R1.25 × 6.3	2.5	50	6	2.45	□
OS24609	R1.5 × 7.5	3	50	6	2.85	□
OS24770	R1.75 × 8.8	3.5	50	6	3.35	□
OS24610	R2 × 10	4	50	6	3.85	□
OS24771	R2.25 × 11.3	4.5	50	6	4.35	□
OS24611	R2.5 × 12.5	5	50	6	4.85	□
OS24612	R3 × 15	6	50	6	5.7	□
OS24772	R3.5 × 17.5	7	60	8	6.7	□
OS24613	R4 × 20	8	60	8	7.6	□
OS24773	R4.5 × 22.5	9	70	10	8.6	□
OS24614	R5 × 25	10	70	10	9.5	□
OS24774	R5.5 × 27.5	11	80	12	10.5	□
OS24615	R6 × 30	12	80	12	11.4	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	◎			◎		

オーエスジー

CRN-LS-EBD

超硬CrNコート 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ロングシャンク ボールエンド形

Carbide CrN Coated 2-Flutes Long Shank for Copper, Aluminum Alloys & Plastic



公差(mm)Tolerance
R
±0.01

超硬合金 / CrN / 2 / 30° / シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)×外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius×Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS22550	R3×6	12	140	6	□
OS22551	R4×8	14	160	8	□
OS22552	R5×10	18	180	10	□
OS22553	R6×12	22	200	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	◎			◎		

オーエスジー

CAP-EBD

超硬 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ボールエンド形

Carbide 2-Flutes Ball End for Copper, Aluminum Alloys & Plastic



銅、アルミ合金、プラスチック用ボールエンドミル。切れ味がよく切りくずの排出も良好です。

Ball End for copper aluminum alloys and plastic. Reduces chattering and produces an excellent machined surface.

公差(mm)Tolerance
R
±0.01

超硬合金 / 2 / 30° / シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)×外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius×Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS20968	R0.5 × 1	2.5	60	4	●
OS20969	R0.6 × 1.2	3	60	4	●
OS20970	R0.7 × 1.4	3.5	60	4	●
OS20971	R0.75 × 1.5	4	60	4	●
OS20972	R0.8 × 1.6	4	60	4	●
OS20973	R0.9 × 1.8	4.5	60	4	●
OS20974	R1 × 2	5	60	6	●
OS20975	R1.25 × 2.5	6	70	6	●
OS20976	R1.5 × 3	8	70	6	●
OS20977	R1.75 × 3.5	8	70	6	●
OS20978	R2 × 4	8	80	6	●
OS24498	R2 × 4	8	70	4	●
OS25006	R2.25 × 4.5	10	80	6	□
OS20979	R2.5 × 5	10	90	6	●
OS25007	R2.75 × 5.5	12	90	6	□
OS03677	R3 × 6	12	90	6	●
OS25008	R3.25 × 6.5	14	100	6	□
OS25009	R3.5 × 7	14	100	6	□
OS25010	R3.75 × 7.5	14	100	6	□
OS03678	R4 × 8	14	110	8	●
OS25011	R4.25 × 8.5	18	110	8	□
OS25012	R4.5 × 9	18	110	8	□
OS25013	R4.75 × 9.5	18	110	8	□
OS03679	R5 × 10	18	125	10	●
OS25014	R5.25 × 10.5	22	125	10	□
OS25015	R5.5 × 11	22	125	10	□
OS25016	R5.75 × 11.5	22	125	10	□
OS03680	R6 × 12	22	140	12	●
OS03681	R8 × 16	30	160	16	●
OS03682	R10 × 20	38	180	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎			○		

オーエスジー

CA-RG-EBD

超硬 2刃 銅・アルミ合金用 ボールエンド形

Carbide 2-Flutes for Copper & Aluminum Alloys



超硬合金 / 2 / 30° / シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)×外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius×Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS25840	R0.5 × 1	2.5	50	4	□
OS25841	R1 × 2	5	50	6	□
OS25842	R1.5 × 3	8	60	6	□
OS25843	R2 × 4	8	70	6	□
OS25844	R2.5 × 5	10	80	6	□
OS25845	R3 × 6	12	90	6	□
OS25846	R3.5 × 7	14	90	6	□
OS25847	R4 × 8	14	100	8	□
OS25848	R4.5 × 9	18	100	8	□
OS25849	R5 × 10	18	100	10	□
OS25850	R5.5 × 11	22	100	10	□
OS25851	R6 × 12	22	110	12	□
OS25852	R7 × 14	26	110	12	□
OS25853	R8 × 16	30	140	16	□
OS25854	R9 × 18	34	140	16	□
OS25855	R10 × 20	38	160	20	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎			○		

オーエスジー

MG-EBD

超硬 2刃 ボールエンド形
Carbide End Mills 2-Flutes Ball End



高じん性超硬合金を採用しており中低速での長寿命化を実現します。
Made with tough carbide metal for longer tool life during medium and low speed operations.

超硬合金 | 2 | 30° | シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)×外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius×Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS02787	R0.5 × 1	2.5	50	4	●
OS02788	R0.6 × 1.2	3	50	4	●
OS02789	R0.7 × 1.4	3.5	50	4	●
OS02790	R0.75 × 1.5	4	50	4	●
OS02791	R0.8 × 1.6	4	50	4	●
OS02792	R0.9 × 1.8	4.5	50	4	●
OS02793	R1 × 2	5	50	6	●
OS02794	R1.25 × 2.5	6	60	6	●
OS02795	R1.5 × 3	8	60	6	●
OS02796	R1.75 × 3.5	8	70	6	●
OS02797	R2 × 4	8	70	6	●
OS02798	R2.25 × 4.5	10	80	6	●
OS02799	R2.5 × 5	10	80	6	●
OS02800	R2.75 × 5.5	12	90	6	●
OS02801	R3 × 6	12	90	6	●
OS02802	R3.25 × 6.5	14	90	6	●
OS02803	R3.5 × 7	14	90	6	●
OS02804	R3.75 × 7.5	14	90	6	●
OS02805	R4 × 8	14	100	8	●
OS02806	R4.25 × 8.5	18	100	8	●
OS02807	R4.5 × 9	18	100	8	●
OS02808	R4.75 × 9.5	18	100	8	●
OS02809	R5 × 10	18	100	10	●
OS02810	R5.5 × 11	22	100	10	●
OS02811	R6 × 12	22	110	12	●
OS02812	R6.5 × 13	26	110	12	□
OS02813	R7 × 14	26	110	12	□
OS02814	R7.5 × 15	30	110	12	□
OS02815	R8 × 16	30	140	16	□
OS02816	R8.5 × 17	34	140	16	□
OS02817	R9 × 18	34	140	16	□
OS02818	R9.5 × 19	38	140	16	□
OS02819	R10 × 20	38	160	20	□
OS02820	R12.5 × 25	50	180	25	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	○					
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

オーエスジー

MG-EBD-3

超硬 2刃 ミニチュア ボールエンド形
Carbide 2-Flutes Miniature Ball End



抵抗力の大きな高じん性超硬合金を採用しています。
Made with tough carbide metal.

超硬合金 | 2 | 30° | シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)×外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius×Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS02869	R0.05 × 0.1	0.2	40	3	□
OS02870	R0.075 × 0.15	0.3	40	3	□
OS02871	R0.1 × 0.2	0.4	40	3	□
OS02872	R0.125 × 0.25	0.5	40	3	□
OS02873	R0.15 × 0.3	0.6	40	3	□
OS02874	R0.175 × 0.35	0.7	40	3	□
OS02875	R0.2 × 0.4	0.8	40	3	□
OS02876	R0.25 × 0.5	1.1	40	3	□
OS02877	R0.3 × 0.6	1.1	40	3	□
OS02878	R0.35 × 0.7	1.5	40	3	□
OS02879	R0.4 × 0.8	2	40	3	□
OS02880	R0.45 × 0.9	2.2	40	3	□
OS02881	R0.5 × 1	2.5	40	3	□
OS02882	R0.55 × 1.1	3	40	3	□
OS02883	R0.6 × 1.2	3	40	3	□
OS02884	R0.65 × 1.3	3.5	40	3	□
OS02885	R0.7 × 1.4	3.5	40	3	□
OS02886	R0.75 × 1.5	4	40	3	□
OS02887	R0.8 × 1.6	4	40	3	□
OS02888	R0.85 × 1.7	4.5	40	3	□
OS02889	R0.9 × 1.8	4.5	40	3	□
OS02890	R0.95 × 1.9	5	40	3	□
OS02891	R1 × 2	5	40	3	□
OS02892	R1.05 × 2.1	6	40	3	□
OS02893	R1.1 × 2.2	6	40	3	□
OS02894	R1.15 × 2.3	6	40	3	□
OS02895	R1.2 × 2.4	6	40	3	□
OS02896	R1.25 × 2.5	6	40	3	□
OS02897	R1.3 × 2.6	8	40	3	□
OS02898	R1.35 × 2.7	8	40	3	□
OS02899	R1.4 × 2.8	8	40	3	□
OS02900	R1.45 × 2.9	8	40	3	□
OS02901	R1.5 × 3	8	40	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	○					
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

オーエスジー

MG-EBDL-3

超硬 2刃 ミニチュア ボールエンドロング形
Carbide 2-Flutes Miniature Ball End Long



超硬合金 | 2 | 30° | シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)×外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius×Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS02902	R0.2 × 0.4	2	40	3	□
OS02903	R0.25 × 0.5	2.5	40	3	□
OS02904	R0.3 × 0.6	2.8	40	3	□
OS02905	R0.35 × 0.7	3.6	40	3	□
OS02906	R0.4 × 0.8	4	40	3	□
OS02907	R0.45 × 0.9	4.5	40	3	□
OS02908	R0.5 × 1	5	40	3	□
OS02909	R0.55 × 1.1	5.6	40	3	□
OS02910	R0.6 × 1.2	6.2	40	3	□
OS02911	R0.65 × 1.3	6.2	40	3	□
OS02912	R0.7 × 1.4	7	40	3	□
OS02913	R0.75 × 1.5	7	40	3	□
OS02914	R0.8 × 1.6	8	40	3	□
OS02915	R0.85 × 1.7	8	40	3	□
OS02916	R0.9 × 1.8	9	40	3	□
OS02917	R0.95 × 1.9	9	40	3	□
OS02918	R1 × 2	10	40	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	○					
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

オーエスジー

MG-EBDLL-3

超硬 2刃 ミニチュア ボールエンドエキストラロング形
Carbide 2-Flutes Miniature Ball End Extra Long



超硬合金 | 2 | 30° | シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)×外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius×Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS02919	R0.2 ×0.4	3	40	3	□
OS02920	R0.3 ×0.6	4.2	40	3	□
OS02921	R0.4 ×0.8	6	40	3	□
OS02922	R0.5 ×1	7.5	40	3	□
OS02923	R0.6 ×1.2	9.4	40	3	□
OS02924	R0.7 ×1.4	10.5	40	3	□
OS02925	R0.8 ×1.6	12	40	3	□
OS02926	R0.9 ×1.8	13.5	40	3	□
OS02927	R1 ×2	15	40	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	○					
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

オーエスジー

DG-EBD

超硬DGコート 2刃 ボールエンド形
Carbide DG Coated 2-Flutes Ball End



グラファイト専用のダイヤモンドコーティングを施したエンドミルです。
DIA Coated end Mills for graphite.

公差(mm)Tolerance

R
±0.01

超硬合金 DG 2 30° シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS29123	R2	8	80	4	●
OS29124		20	120	4	●
OS29125	R2.5	25	120	5	●
OS29126	R3	12	80	6	●
OS29127		30	120	6	●
OS29128		30	150	6	●
OS29129	R4	16	100	8	●
OS29130		40	170	8	●
OS29131	R5	20	100	10	●
OS29132		50	150	10	●
OS29133		50	200	10	●
OS29134	R6	36	130	12	●
OS29135		60	200	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○				◎	◎	

オーエスジー

DIA-GF-EBDR

超硬DIAコート 2刃 グラファイト用 ボールエンド形
Carbide DIA Coated 2-Flutes Ball End for Graphite



グラファイト専用のダイヤモンドコーティングを施したエンドミルです。素晴らしい工具寿命の延長をお約束します。
Employs DIA Coated for high quality cutting of graphite materials.

超硬合金 DIA 2 30° シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)×外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	首径(D1)	分類
Code	Radius×Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Neck Dia.	Classification
OS03833	R1 × 2	10	75	4	20	1.9	□
OS03834	R1.5 × 3	15	75	4	30	2.9	□
OS03835	R2 × 4	20	75	4	40	3.9	□
OS03836	R2.5 × 5	25	100	6	50	4.8	□
OS03837	R3 × 6	30	100	6	60	5.8	□
OS03838	R3.5 × 7	35	110	6	-	-	□
OS03839	R4 × 8	40	110	8	70	7.8	□
OS03840	R4.5 × 9	45	120	8	-	-	□
OS03841	R5 × 10	50	120	10	80	9.7	□
OS03842	R5.5 × 11	55	130	10	-	-	□
OS03843	R6 × 12	65	130	12	85	11.7	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
						◎	

オーエスジー

D-GF-LS-EBDR

超硬DIAコート 2刃 グラファイト用 ロングシャンク ボールエンド形
Carbide DIA Coated 2-Flutes Long shank for Graphite



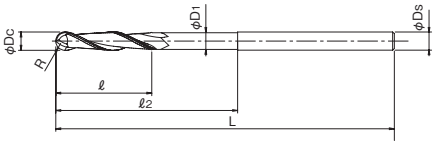
グラファイト専用のダイヤモンドコーティングを施したエンドミルです。素晴らしい工具寿命の延長をお約束します。
Employs DIA Coated for high quality cutting of graphite materials.

超硬合金 / DIA / 2 / 30° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)×外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	首径(D1)	分類
Code	Radius×Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Neck Dia.	Classification
OS03844	R1 × 2	10	100	4	25	1.9	□
OS03845	R1.5 × 3	15	100	4	40	2.9	□
OS03846	R2 × 4	20	100	4	60	3.9	□
OS03848	R2.5 × 5	25	100	4	-	-	□
OS03847		25	140	6	70	4.8	□
OS03850	R3 × 6	30	100	4	-	-	□
OS03849		30	140	6	80	5.8	□
OS03851	R3.5 × 7	35	160	6	-	-	□
OS03853	R4 × 8	40	160	6	-	-	□
OS03852		40	160	8	100	7.8	□
OS03854	R4.5 × 9	45	180	8	-	-	□
OS03856	R5 × 10	50	180	8	-	-	□
OS03855		50	180	10	120	9.7	□
OS03857	R5.5 × 11	55	200	10	-	-	□
OS03859	R6 × 12	65	200	10	-	-	□
OS03858		65	200	12	130	11.7	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
						◎	

オーエスジー

GF-EBDR

超硬 2刃 グラファイト用 ボールエンドレギュラ形
Carbide 2-Flutes Ball End Regular for Graphite



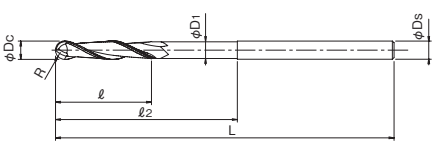
耐摩耗性に極めて優れる超硬合金を母材に採用しており、グラファイト加工における長寿命化を実現します。
Employs micro grain carbide body for high wear resistance. Maximizes tool life when Millsing graphite materials.

超硬合金 / 2 / 30° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)×外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	首径(D1)	分類
Code	Radius×Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Neck Dia.	Classification
OS03795	R1 × 2	10	75	4	20	1.9	□
OS03796	R1.5 × 3	15	75	4	30	2.9	□
OS03797	R2 × 4	20	75	4	40	3.9	□
OS03798	R2.5 × 5	25	100	6	50	4.8	□
OS03799	R3 × 6	30	100	6	60	5.8	□
OS03800	R3.5 × 7	35	110	6	-	-	□
OS03801	R4 × 8	40	110	8	70	7.8	□
OS03802	R4.5 × 9	45	120	8	-	-	□
OS03803	R5 × 10	50	120	10	80	9.7	□
OS03804	R5.5 × 11	55	130	10	-	-	□
OS03805	R6 × 12	65	130	12	85	11.7	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
						◎	

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
複合刃 (CFRP/Ti)
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
スタンダード STANDARD
ロングネックボール LONG NECK BALL
球形・異径R SPHERE TYPE
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING END MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
Tスロットエンドミル T-SLOT END MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

GF-EBDL

超硬 2刃 グラファイト用 ボールエンドロング形
Carbide 2-Flutes Ball End Long for Graphite



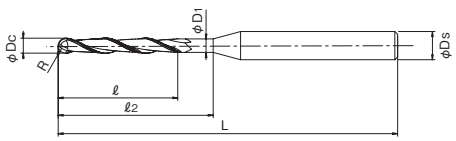
耐摩耗性に極めて優れる超硬合金を母材に採用しており、グラファイト加工における長寿命化を実現します。
Employs micro grain carbide body for high wear resistance. Maximizes tool life when Millsing graphite materials.

超硬合金 / 2 / 30° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)×外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	首径(D1)	分類
Code	Radius×Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Neck Dia.	Classification
OS03822	R1 × 2	20	100	6	25	1.9	□
OS03823	R1.5 × 3	30	100	6	40	2.9	□
OS03824	R2 × 4	60	120	6	70	3.9	□
OS03825	R2.5 × 5	70	140	6	80	4.8	□
OS03826	R3 × 6	80	140	6	-	-	□
OS03827	R3.5 × 7	90	160	6	-	-	□
OS03828	R4 × 8	100	160	8	-	-	□
OS03829	R4.5 × 9	110	180	8	-	-	□
OS03830	R5 × 10	120	180	10	-	-	□
OS03831	R5.5 × 11	130	200	10	-	-	□
OS03832	R6 × 12	130	200	12	-	-	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
						◎	

オーエスジー

GF-LS-EBDR

超硬 2刃 グラファイト用 ロングシャンク ボールエンドレギュラ形
Carbide 2-Flutes Ball End Long Shank Regular for Graphite



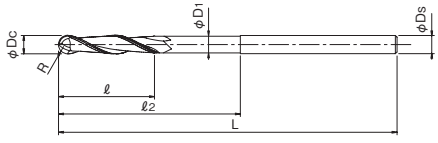
耐摩耗性に極めて優れる超硬合金を母材に採用しており、グラファイト加工における長寿命化を実現します。
Employs micro grain carbide body for high wear resistance. Maximizes tool life when Millsing graphite materials.

超硬合金 / 2 / 30° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)×外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	首径(D1)	分類
Code	Radius×Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Neck Dia.	Classification
OS03806	R1 × 2	10	100	4	25	1.9	□
OS03807	R1.5 × 3	15	100	4	40	2.9	□
OS03808	R2 × 4	20	100	4	60	3.9	□
OS03810	R2.5 × 5	25	100	4	-	-	□
OS03809		25	140	6	70	4.8	□
OS03812	R3 × 6	30	100	4	-	-	□
OS03811		30	140	6	80	5.8	□
OS03813	R3.5 × 7	35	160	6	-	-	□
OS03815	R4 × 8	40	160	6	-	-	□
OS03814		40	160	8	100	7.8	□
OS03816	R4.5 × 9	45	180	8	-	-	□
OS03818	R5 × 10	50	180	8	-	-	□
OS03817		50	180	10	120	9.7	□
OS03819	R5.5 × 11	55	200	10	-	-	□
OS03821	R6 × 12	65	200	10	-	-	□
OS03820		65	200	12	130	11.7	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
						◎	

三菱日立ツール

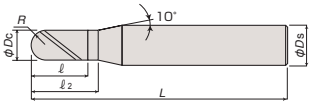
HGOB2-PN

エポックパナシアボール レギュラー刃長

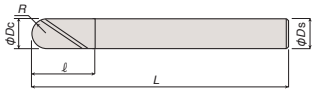
Epoch Panacea Ball



Aタイプ
A type



Bタイプ
B type



高切り込み荒加工～良好な仕上げ加工面、幅広い被削材の加工が可能。

Provides good machined surface finish for rough machining with high cutting depth.
Enables machining of a wide variety of subject materials.

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	R	シャンク
R0.15	R6	±0.005	h5
R8	R10	±0.01	

超硬合金 PN 2

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
HT21582	HGOB2003-PN	R0.15	0.3	0.6	0.9	50	4	A	●
HT21583	HGOB2004-PN	R0.2	0.4	0.8	1.1	50	4	A	●
HT21584	HGOB2005-PN	R0.25	0.5	1	1.3	50	4	A	●
HT21585	HGOB2006-PN	R0.3	0.6	1.2	1.5	50	4	A	●
HT21586	HGOB2008-PN	R0.4	0.8	1.6	1.9	50	4	A	●
HT21587	HGOB2010-PN	R0.5	1	2.5	3.5	50	4	A	●
HT21588	HGOB2015-PN	R0.75	1.5	4	5	50	4	A	●
HT21589	HGOB2020-PN	R1	2	5	6	50	6	A	●
HT21590	HGOB2025-PN	R1.25	2.5	7	8	50	6	A	●
HT21591	HGOB2030-PN	R1.5	3	8	9	70	6	A	●
HT21592	HGOB2040-4-PN	R2	4	8	-	70	4	B	●
HT21593	HGOB2040-PN	R2	4	8	9	70	6	A	●
HT21594	HGOB2050-PN	R2.5	5	10	11	80	6	A	●
HT21595	HGOB2060-PN	R3	6	12	-	90	6	B	●
HT21596	HGOB2080-PN	R4	8	14	-	100	8	B	●
HT21597	HGOB2100-PN	R5	10	18	-	100	10	B	●
HT21598	HGOB2120-PN	R6	12	22	-	110	12	B	●
HT21599	HGOB2160-PN	R8	16	30	-	140	16	B	●
HT21600	HGOB2200-PN	R10	20	38	-	160	20	B	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎		○				◎	◎			

MOLDINO

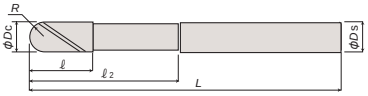
三菱日立ツール

HGOBLS2-PN

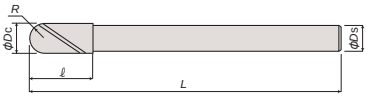
エポックパナシアボール ロングシャンク
Epoch Panacea Ball With Long Shank



Aタイプ
A type



Bタイプ
B type



高切り込み荒加工～良好な仕上げ加工面、幅広い被削材の加工が可能。
Provides good machined surface finish for rough machining with high cutting depth.
Enables machining of a wide variety of subject materials.

外径 (Dc)		公差(mm)	Tolerance
≦	≧	R	シャンク
R3	R6	±0.005	h5
R8	R10	±0.01	

超硬合金 PN 2

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
HT24046	HGOBLS2060-45-PN	R3	6	9	45	115	6	A	●
HT24047	HGOBLS2060-75-PN		6	9	75	150	6	A	●
HT24048	HGOBLS2080-55-PN	R4	8	12	55	125	8	A	●
HT24049	HGOBLS2080-105-PN		8	12	105	180	8	A	●
HT24050	HGOBLS2100-PN	R5	10	15	-	200	9	B	●
HT24051	HGOBLS2120-PN	R6	12	18	-	220	11	B	●
HT24052	HGOBLS2160-PN	R8	16	24	-	250	14	B	●
HT24053	HGOBLS2200-PN	R10	20	30	-	250	18	B	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

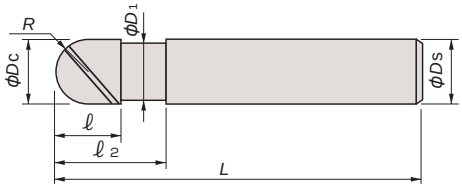
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎		○				◎	◎			

三菱日立ツール

EGB2-HD

エポックHDコーティングボール
Epoch HD Coated Ball End Mills





グラファイト・高Siアルミ合金・FRP加工に適しています。ダイヤモンドコート
Ideal for machining of graphite, high-Si aluminum alloys, and FRP. Diamond Coated.

公差(mm)Tolerance
シャンク
h5

超硬合金 HD 2 30°

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	首下長(ℓ2)	首径(D1)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Under Neck Length	Neck Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT20231	EGB2040-HD	R2	4	40	3.9	8	100	4	●
HT20232	EGB2060-HD	R3	6	60	5.9	12	120	6	●
HT20233	EGB2080-HD	R4	8	80	7.9	16	140	8	●
HT20234	EGB2100-HD	R5	10	100	9.9	20	150	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

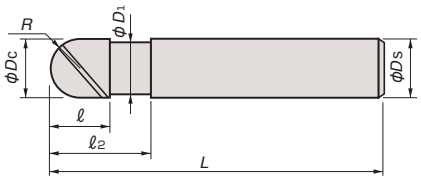
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
												○	○

三菱日立ツール

EPAB2-SD

エポックSD（S-DLC）ボール
Epoch SD(S-DLC) Ball





高い耐溶着性、アルミ合金・銅の加工に適しています。DLCコート
High welding resistance makes it idesl for machining aluminum alloys and copper.
DLC Coated.

公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.005	h5

超硬合金 SD 2 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Under Neck Length	Length of Cut	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT19827	EPAB2060-SD	R3	6	15	6	5.9	90	6	●
HT19828	EPAB2080-SD	R4	8	20	8	7.9	100	8	●
HT19829	EPAB2100-SD	R5	10	25	10	9.9	100	10	●
HT19830	EPAB2120-SD	R6	12	30	12	11.9	110	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	◎			

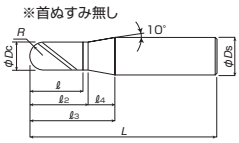
EPBC2

エポックCSパワーボール
Epoch CS Power Ball

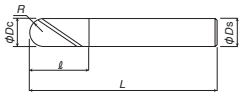


CSコーティング採用で、軟鋼加工（炭素鋼など）での超長寿命を実現。
耐溶着性に優れた潤滑被膜によりドライ加工でも長寿命です。

Aタイプ



Bタイプ



外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	R	シャンク
R0.15	R6	±0.005	h5
R8	R10	±0.01	

超硬合金 / CS / 2 / 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	ℓ3	首テーパー長(ℓ4)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length		Neck Taper Length	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
HT15856	EPBC2010	R0.5	1	2.5	3.5	12	8.5	50	4	A	□
HT15857	EPBC2015	R0.75	1.5	4	5	12.1	7.1	50	4	A	□
HT15858	EPBC2020	R1	2	5	6	17.3	11.3	50	6	A	□
HT15859	EPBC2025	R1.25	2.5	7	8	17.9	9.9	50	6	A	□
HT15860	EPBC2030	R1.5	3	8	9	17.5	8.5	70	6	A	□
HT15861	EPBC2040-4	R2	4	8	-	-	-	70	4	B	□
HT15862	EPBC2040	R2	4	8	9	14.7	5.7	70	6	A	□
HT15863	EPBC2050	R2.5	5	10	11	13.8	2.8	80	6	A	□
HT15864	EPBC2060	R3	6	12	-	-	-	90	6	B	□
HT15865	EPBC2080	R4	8	14	-	-	-	100	8	B	□
HT15866	EPBC2100	R5	10	18	-	-	-	100	10	B	□
HT15867	EPBC2120	R6	12	22	-	-	-	110	12	B	□
HT16252	EPBC2160	R8	16	30	-	-	-	140	16	B	□
HT16253	EPBC2200	R10	20	38	-	-	-	160	20	B	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎		◎	◎			

MOLDINO

三菱日立ツール

BEK2

超硬 2枚刃 強力形ボール
Carbide 2-Flutes Ball End Mills



公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.01	h6

超硬合金 | 2 | 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT04298	BEK2003	R0.15	0.3	0.6	50	3	●
HT04299	BEK2004	R0.2	0.4	0.8	50	3	●
HT04300	BEK2005	R0.25	0.5	1	50	3	●
HT04301	BEK2006	R0.3	0.6	1.2	50	3	●
HT04302	BEK2008	R0.4	0.8	1.6	50	3	●
HT04303	BEK2010	R0.5	1	2.5	50	4	●
HT04304	BEK2015	R0.75	1.5	4	50	4	●
HT04305	BEK2020	R1	2	5	50	6	●
HT04306	BEK2025	R1.25	2.5	7	50	6	●
HT04307	BEK2030	R1.5	3	8	70	6	●
HT04308	BEK2040	R2	4	8	70	6	●
HT04309	BEK2050	R2.5	5	10	80	6	●
HT04310	BEK2060	R3	6	12	90	6	●
HT04311	BEK2070	R3.5	7	14	90	6	●
HT04312	BEK2080	R4	8	14	100	8	●
HT04313	BEK2090	R4.5	9	18	100	8	●
HT04314	BEK2100	R5	10	18	100	10	●
HT04315	BEK2110	R5.5	11	18	110	10	●
HT04316	BEK2120	R6	12	22	110	12	●
HT04317	BEK2130	R6.5	13	22	110	12	●
HT04318	BEK2140	R7	14	26	120	12	●
HT04319	BEK2160	R8	16	30	140	16	●
HT04320	BEK2180	R9	18	34	140	16	●
HT04321	BEK2200	R10	20	38	160	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	○	○			○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎					

BESS2

超硬 2枚刃 ミニチュアボール
Carbide 2-Flutes Miniature Ball End Mills



公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.01	h6

超硬合金 | 2 | 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT04322	BESS2003	R0.15	0.3	0.45	50	3	□
HT04323	BESS2004	R0.2	0.4	0.6	50	3	□
HT04324	BESS2005	R0.25	0.5	0.75	50	3	□
HT04325	BESS2006	R0.3	0.6	0.9	50	3	□
HT04326	BESS2007	R0.35	0.7	1	50	3	□
HT04327	BESS2008	R0.4	0.8	1.2	50	3	□
HT04328	BESS2009	R0.45	0.9	1.3	50	3	□
HT04329	BESS2010	RR0.5	1	1.5	50	4	□
HT04330	BESS2011	R0.55	1.1	1.7	50	4	□
HT04331	BESS2012	RR0.6	1.2	1.8	50	4	□
HT04332	BESS2013	R0.65	1.3	2	50	4	□
HT04333	BESS2014	R0.7	1.4	2.1	50	4	□
HT04334	BESS2015	R0.75	1.5	2.3	50	4	□
HT04335	BESS2016	R0.8	1.6	2.4	50	4	□
HT04336	BESS2017	R0.85	1.7	2.6	50	4	□
HT04337	BESS2018	R0.9	1.8	2.7	50	4	□
HT04338	BESS2019	R0.95	1.9	2.9	50	4	□
HT04339	BESS2020	R1	2	3	50	4	□
HT04340	BESS2021	R1.05	2.1	3.2	50	4	□
HT04341	BESS2022	R1.1	2.2	3.3	50	4	□
HT04342	BESS2023	R1.15	2.3	3.5	50	4	□
HT04343	BESS2024	R1.2	2.4	3.6	50	4	□
HT04344	BESS2025	R1.25	2.5	3.8	50	4	□
HT04345	BESS2026	R1.3	2.6	3.9	55	6	□
HT04346	BESS2027	R1.35	2.7	4.1	55	6	□
HT04347	BESS2028	R1.4	2.8	4.2	55	6	□
HT04348	BESS2029	R1.45	2.9	4.4	55	6	□
HT04349	BESS2030	R1.5	3	4.5	55	6	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	○	○			○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎					

MOLDINO

三菱日立ツール

BES2

超硬 2枚刃 ボール

Carbide 2-Flutes Ball End Mills



公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.02	h6

超硬合金 2 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT04350	BES2010	R0.5	1	2.5	50	4	□
HT04351	BES2020	R1	2	5	50	6	□
HT04352	BES2030	R1.5	3	8	70	6	□
HT04353	BES2040	R2	4	12	70	6	□
HT04354	BES2050	R2.5	5	15	80	6	□
HT04355	BES2060	R3	6	15	90	6	□
HT04356	BES2070	R3.5	7	20	90	6	□
HT04357	BES2080	R4	8	20	100	8	□
HT04358	BES2100	R5	10	25	100	10	□
HT04359	BES2120	R6	12	30	110	12	□
HT04360	BES2140	R7	14	35	120	12	□
HT04361	BES2160	R8	16	40	140	16	□
HT04362	BES2180	R9	18	40	140	16	□
HT04363	BES2200	R10	20	45	160	20	□
HT04364	BES2250	R12.5	25	50	180	25	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	○	○			○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎					

YB2-CS

超硬CSコート 2枚刃 ボール

Carbide CS Coated 2-Flutes End Mills Ball



コストパフォーマンスに優れた、高精度・長寿命エンドミル登場。

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	R	シャンク
R0.5	R6	±0.005	h5
R8	R10	±0.01	

超硬合金 CS 2 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT19675	YB2010-CS	R0.5	1	1.5	50	4	□
HT19676	YB2015-CS	R0.75	1.5	2.3	50	4	□
HT19677	YB2020-CS	R1	2	3	60	6	□
HT19678	YB2030-CS	R1.5	3	4.5	60	6	□
HT19679	YB2040-CS	R2	4	6	70	6	□
HT19680	YB2050-CS	R2.5	5	7.5	80	6	□
HT19681	YB2060-CS	R3	6	9	90	6	□
HT19682	YB2080-CS	R4	8	12	100	8	□
HT19683	YB2100-CS	R5	10	15	100	10	□
HT19684	YB2120-CS	R6	12	18	110	12	□
HT19685	YB2160-CS	R8	16	24	140	16	□
HT19686	YB2200-CS	R10	20	30	160	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	◎	○			○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎					

FE6

超硬 2枚刃 型彫用ボール
Carbide Ball End Mills for Mold



公差(mm)Tolerance
シャンク
h6

超硬合金

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT04569	FE604	R2	4	20	65	4	□
HT04570	FE606	R3	6	25	80	6	□
HT04571	FE608	R4	8	25	80	8	□
HT04572	FE610	R5	10	25	80	10	□
HT04573	FE612	R6	12	30	80	12	□
HT04574	FE614	R7	14	30	80	14	□
HT04575	FE616	R8	16	35	110	16	□
HT04576	FE618	R9	18	35	110	18	□
HT04577	FE620	R10	20	35	110	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	○	○			○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎					

NS TOOL

日進工具

ALB225

超硬 2枚刃 アルミ用 ボール
Carbide Ball End Mills for Aluminium



NS独自の刃形状により、コーナー部や側面加工時のビビリを抑制。
NS unique Flute design reduces chattering at corner and side Millsing.

公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.01	h5

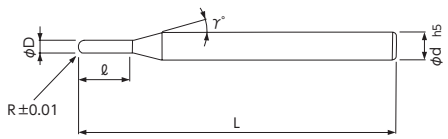
超硬 WC　2　25°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

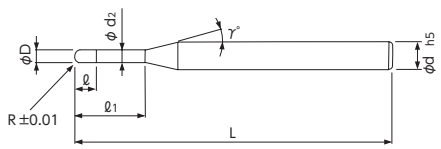
TYコード	ボール半径(R)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	形状	外径(D)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Effective Length	Length of Cut	Type	Dia.	Under Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS07643	R0.3	3	0.45	II	0.6	0.56	12°	4	60	●
NS07644	R0.4	4	0.6	II	0.8	0.76	12°	4	60	●
NS07645		-	2	I	1	-	12°	4	60	●
NS07646	R0.5	5	0.75	II	1	0.95	12°	4	60	●
NS07647		10	0.75	II	1	0.95	12°	4	60	●
NS07648		-	3	I	1.5	-	12°	4	60	●
NS07649	R0.75	7.5	1.1	II	1.5	1.45	12°	4	60	●
NS07650		15	1.1	II	1.5	1.45	12°	4	60	●
NS07651		-	4	I	2	-	12°	4	60	●
NS07652	R1	10	1.5	II	2	1.94	12°	4	60	●
NS07653		20	1.5	II	2	1.94	12°	4	60	●
NS07654		-	6	I	3	-	12°	4	60	●
NS07655	R1.5	15	2.5	II	3	2.85	12°	4	60	●
NS07656		30	2.5	II	3	2.85	12°	4	70	●
NS07657		-	8	I	4	-	12°	6	70	●
NS07658	R2	20	3	II	4	3.8	12°	6	80	●
NS07659		40	3	II	4	3.8	12°	6	90	●
NS07660		-	10	I	5	-	12°	6	80	●
NS07661	R2.5	25	3.5	II	5	4.8	12°	6	80	●
NS07662		50	3.5	II	5	4.8	12°	6	100	●
NS07663		-	12	I	6	-	-	6	90	●
NS07664	R3	30	6	II	6	5.8	-	6	90	●
NS07665		60	6	II	6	5.8	-	6	120	●
NS07666	R4	-	16	I	8	-	-	8	90	●
NS07667	R5	-	20	I	10	-	-	10	100	●
NS07668	R6	-	24	I	12	-	-	12	110	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

Type Ⅰ:全刃長タイプ



Type Ⅱ:ロングネックタイプ



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎		○		

NS TOOL

日進工具

ALB225-DLC

超硬DLCコート 2枚刃 アルミ用 ボール

Carbide DLC Coated Ball End Mills for Aluminum



NS独自の密着性が高いDLCコーティングを採用し、長時間加工に適しています。

Our original DLC Coated are adopted, it is suitable for cutting for long time.

公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.01	h5

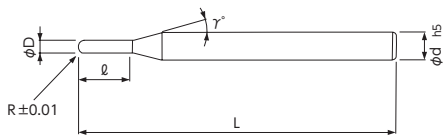
超硬 WC　DLC　2　25°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

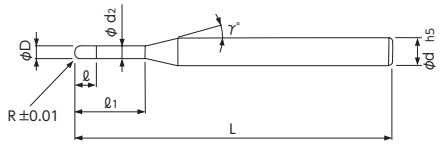
TYコード	ボール半径(R)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	形状	外径(D)	首下径(d2)	首角(γ)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Radius	Effective Length	Length of Cut	Type	Dia.	Neck Dia.	Neck Taper Angle	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NS09097	R0.3	3	0.45	II	0.6	0.56	12°	60	4	●
NS09098	R0.4	4	0.6	II	0.8	0.76	12°	60	4	●
NS09099		-	2	I	1	-	12°	60	4	●
NS09100	R0.5	5	0.75	II	1	0.95	12°	60	4	●
NS09101		10	0.75	II	1	0.95	12°	60	4	●
NS09102		-	3	I	1.5	-	12°	60	4	●
NS09103	R0.75	7.5	1.1	II	1.5	1.45	12°	60	4	●
NS09104		15	1.1	II	1.5	1.45	12°	60	4	●
NS09105		-	4	I	2	-	12°	60	4	●
NS09106	R1	10	1.5	II	2	1.94	12°	60	4	●
NS09107		20	1.5	II	2	1.94	12°	60	4	●
NS09108		-	6	I	3	-	12°	60	6	●
NS09109	R1.5	15	2.5	II	3	2.85	12°	60	6	●
NS09110		30	2.5	II	3	2.85	12°	70	6	●
NS09111		-	8	I	4	-	12°	70	6	●
NS09112	R2	20	3	II	4	3.8	12°	80	6	●
NS09113		40	3	II	4	3.8	12°	90	6	●
NS09114		-	10	I	5	-	12°	80	6	●
NS09115	R2.5	25	3.5	II	5	4.8	12°	80	6	●
NS09116		50	3.5	II	5	4.8	12°	100	6	●
NS09117		-	12	I	6	-	-	90	6	●
NS09118	R3	30	6	II	6	5.8	-	90	6	●
NS09119		60	6	II	6	5.8	-	120	6	●
NS09120	R4	-	16	I	8	-	-	0	8	●
NS09121	R5	-	20	I	10	-	-	100	10	●
NS09122	R6	-	24	I	12	-	-	110	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

Type Ⅰ:全刃長タイプ



Type Ⅱ:ロングネックタイプ



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎		○		

NS TOOL 日進工具

DB

超硬 2枚刃 銅電極・アルミ・プラ用 ボール

Carbide 2-Flutes Ball End Mills for Nonferrous



非常にシャープな刃先を持ち、非鉄加工に抜群の性能を発揮します。

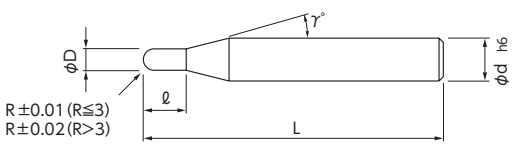
外径(D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	R	シャンク
R0.5	R3	±0.01	h6
R4	R10	±0.02	h6

超硬 SMG　2　25°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	刃長(ℓ)	外径(D)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Length of Cut	Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS03701	R0.5	2	1	9°	4	45	□
NS03702	R0.75	3	1.5	9°	4	45	□
NS03703	R1	4	2	12°	6	60	□
NS03704	R1.25	5	2.5	9°	6	60	□
NS03705	R1.5	6	3	9°	6	60	□
NS03706	R1.75	7	3.5	9°	6	60	□
NS03707	R2	8	4	9°	6	60	□
NS03708	R2.5	10	5	9°	6	60	□
NS03709	R3	12	6	-	6	80	□
NS03710	R4	16	8	-	8	90	□
NS03711	R5	20	10	-	10	100	□
NS03712	R6	24	12	-	12	110	□
NS03713	R8	32	16	-	16	150	□
NS03714	R10	40	20	-	20	170	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	◎			○		

NCB-2

超硬 2枚刃 ミニチュアボール

Carbide 2-Flutes Miniature Ball End Mills



高精度、高品質な精密金型加工の必需品です。小径でも剛性が高いため、速い送りが可能です。

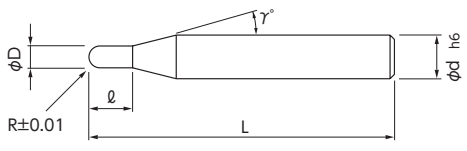
公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.01	h6

超硬 MG　2　30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	刃長(ℓ)	外径(D)	首角(θ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Length of Cut	Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS02004	R0.2	0.8	0.4	9°	3	35	□
NS02005	R0.25	1	0.5	9°	3	35	□
NS02006	R0.3	1.2	0.6	9°	3	35	□
NS02007	R0.35	1.4	0.7	9°	3	35	□
NS02008	R0.4	1.6	0.8	9°	3	35	□
NS02009	R0.45	1.8	0.9	9°	3	35	□
NS02010	R0.5	2	1	9°	3	35	□
NS02011	R0.6	2.4	1.2	9°	3	35	□
NS02012	R0.7	2.8	1.4	9°	3	35	□
NS02013	R0.75	3	1.5	9°	3	35	□
NS02014	R0.8	3.2	1.6	9°	3	35	□
NS02015	R0.9	3.6	1.8	9°	3	35	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	○			○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○			○		

NS TOOL 日進工具

NSB-2

超硬 2枚刃 ボール
Carbide 2-Flutes Ball End Mills



高精度三次元加工に最適です。荒・中・仕上と万能タイプです。

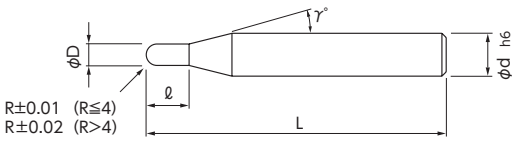
外径(D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	R	シャンク
R1	R4	±0.01	h6
R4.5	R10	±0.02	

超硬 MG　2　30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	刃長(ℓ)	外径(D)	首角(θ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Length of Cut	Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS02016	R1	3	2	9°	4	60	□
NS02017	R1.25	3.5	2.5	9°	4	60	□
NS02018	R1.5	4	3	9°	6	60	□
NS02019	R1.75	5	3.5	9°	6	60	□
NS02020	R2	6	4	9°	6	60	□
NS02021	R2.5	8	5	9°	6	60	□
NS02022	R3	10	6	-	6	80	□
NS02023	R3.5	13	7	9°	8	90	□
NS02024	R4	13	8	-	8	90	□
NS02025	R4.5	15	9	9°	10	100	□
NS02026	R5	15	10	-	10	100	□
NS02027	R5.5	15	11	9°	12	110	□
NS02028	R6	15	12	-	12	110	□
NS02029	R7	20	14	9°	16	160	□
NS02030	R8	20	16	-	16	160	□
NS02031	R9	25	18	9°	20	170	□
NS02032	R10	25	20	-	20	170	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	○			○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○			○		

NSBL-2

超硬 2枚刃 ロングボール
Carbide 2-Flutes Long Ball End Mills



刃長は、Rの5倍あります。ロングシャンクを生かした3次元加工が可能です。

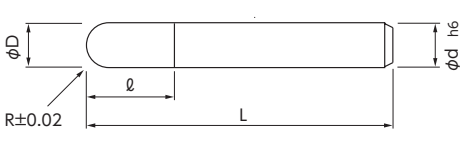
公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.02	h6

超硬 MG　2　30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	刃長(ℓ)	外径(D)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Length of Cut	Dia.	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS02045	R3	15	6	6	120	□
NS02046	R4	20	8	8	130	□
NS02047	R5	25	10	10	150	□
NS02048	R6	30	12	12	180	□
NS02049	R8	40	16	16	200	□
NS02050	R10	50	20	20	220	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	○			○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○			○		

NS TOOL 日進工具

RSB230

超硬 2枚刃 樹脂用ボール "クリアカット"

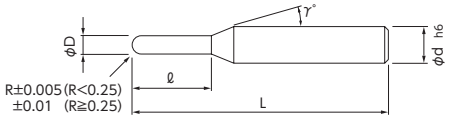
Carbide Ball End Mills for Resin



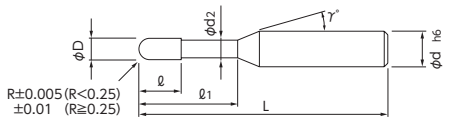
3倍刃長・5倍刃長・10倍刃長・超ロングネック・同径タイプ一加工形状に合わせて選択可能。アルミ・銅などの非鉄にも使用可能。

Select the right one for your job, 3D or 5D or 10D Length of cut, with Extra Long-neck or without neck. Applicable to nonferrous material such as Aluminum and copper.

Type Ⅰ:全刃長タイプ



Type Ⅱ:ロングネックタイプ



外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	R	シャンク
R0.1	R0.2	±0.005	h6
R0.25	R3	±0.01	

超硬 MG　2刃　30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	形状	外径(D)	首角(γ)	首下径(d2)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Effective Length	Length of Cut	Type	Dia.	Neck Taper Angle	Under Neck Dia.	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS05683	R0.1	-	0.6	Ⅰ	0.2	9°	-	4	50	●
NS05684		-	1	Ⅰ	0.2	9°	-	4	50	●
NS05685		2	0.6	Ⅱ	0.2	12°	0.18	4	50	●
NS05686	R0.15	-	0.9	Ⅰ	0.3	9°	-	4	50	●
NS05687		-	1.5	Ⅰ	0.3	9°	-	4	50	●
NS05688		3	0.9	Ⅱ	0.3	12°	0.28	4	50	●
NS05689	R0.2	-	1.2	Ⅰ	0.4	9°	-	4	50	●
NS05690		-	2	Ⅰ	0.4	9°	-	4	50	●
NS05691		4	1.2	Ⅱ	0.4	12°	0.37	4	50	●
NS05692		5	1.2	Ⅱ	0.4	12°	0.37	4	50	●
NS05693	R0.25	-	1.5	Ⅰ	0.5	9°	-	4	50	●
NS05694		-	2.5	Ⅰ	0.5	9°	-	4	50	●
NS05695		-	5	Ⅰ	0.5	9°	-	4	50	●
NS05696		10	1.5	Ⅱ	0.5	12°	0.46	4	50	●
NS05697		15	1.5	Ⅱ	0.5	12°	0.46	4	50	●
NS05698		20	1.5	Ⅱ	0.5	12°	0.46	4	60	●
NS05699	R0.3	-	1.8	Ⅰ	0.6	9°	-	4	50	●
NS05700		-	3	Ⅰ	0.6	9°	-	4	50	●
NS05701		6	1.8	Ⅱ	0.6	12°	0.56	4	50	●
NS05702		10	1.8	Ⅱ	0.6	12°	0.56	4	50	●
NS05703	R0.4	-	2.4	Ⅰ	0.8	9°	-	4	50	●
NS05704		-	4	Ⅰ	0.8	9°	-	4	50	●
NS05705		8	2.4	Ⅱ	0.8	12°	0.76	4	50	●
NS05706		12	2.4	Ⅱ	0.8	12°	0.76	4	50	●
NS05707	R0.5	-	3	Ⅰ	1	9°	-	4	50	●
NS05708		-	5	Ⅰ	1	9°	-	4	50	●
NS05709		-	10	Ⅰ	1	9°	-	4	50	●
NS05710		10	3	Ⅱ	1	12°	0.95	4	50	●
NS05711		15	3	Ⅱ	1	12°	0.95	4	60	●
NS05712		20	3	Ⅱ	1	12°	0.95	4	60	●
NS05713		30	3	Ⅱ	1	12°	0.95	4	70	●
NS05714	R0.75	-	4.5	Ⅰ	1.5	9°	-	4	50	●
NS05715		-	7.5	Ⅰ	1.5	9°	-	4	50	●
NS05716		-	15	Ⅰ	1.5	9°	-	4	60	●
NS05717		15	4.5	Ⅱ	1.5	12°	1.45	4	60	●
NS05718		30	4.5	Ⅱ	1.5	12°	1.45	4	70	●
NS05719		45	4.5	Ⅱ	1.5	12°	1.45	4	90	●
NS05720	R1	-	6	Ⅰ	2	9°	-	4	50	●
NS05721		-	10	Ⅰ	2	9°	-	4	50	●
NS05722		-	20	Ⅰ	2	9°	-	4	60	●
NS05723		20	6	Ⅱ	2	12°	1.94	4	60	●
NS05724		30	6	Ⅱ	2	12°	1.94	4	80	●
NS05725		50	6	Ⅱ	2	12°	1.94	4	110	●
NS05726		70	6	Ⅱ	2	12°	1.94	4	110	●
NS05727	R1.5	-	9	Ⅰ	3	-	-	3	100	●
NS05728		-	9	Ⅰ	3	9°	-	6	50	●
NS05729		-	15	Ⅰ	3	9°	-	6	60	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									○	○	○		

NS TOOL 日進工具

RSB230

超硬 2枚刃 樹脂用ボール "クリアカット"

Carbide Ball End Mills for Resin

外径 (Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	R	シャンク
R0.1	R0.2	±0.005	h6
R0.25	R3	±0.01	

超硬 MG　2　30°

前ページより FROM

単位 (寸法:mm) ／Unit (Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	形状	外径(D)	首角(γ)	首下径(d2)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Effective Length	Length of Cut	Type	Dia.	Neck Taper Angle	Under Neck Dia.	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS05730	R1.5	30	9	II	3	12°	2.85	6	70	●
NS05731		45	9	II	3	12°	2.85	6	90	●
NS05732		60	9	II	3	12°	2.85	6	110	●
NS05733	R2	-	12	I	4	-	-	4	120	●
NS05734		-	12	I	4	9°	-	6	50	●
NS05735		-	20	I	4	9°	-	6	60	●
NS05736		30	12	II	4	12°	3.8	6	70	●
NS05737		40	12	II	4	12°	3.8	6	90	●
NS05738		70	12	II	4	12°	3.8	6	120	●
NS05739	R2.5	-	15	I	5	9°	-	6	70	●
NS05740		-	25	I	5	9°	-	6	80	●
NS05741	R3	-	18	I	6	-	-	6	80	●
NS05742		-	30	I	6	-	-	6	90	●
NS05743		40	18	II	6	-	5.8	6	100	●
NS05744		60	18	II	6	-	5.8	6	120	●
NS05745		80	18	II	6	-	5.8	6	130	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

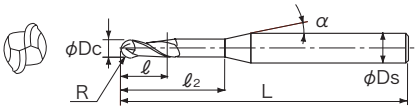
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									○	○	○		

NACHI 不二越

2DLCR

DLCミル 2枚刃 ボール
DLC Mill Ball





アルムニウム、銅合金専用のエンドミルです、曲面加工に適しています。
This end Mills is used in profile Millsing of Aluminum.

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance		
≦	≧	外径	R	シャンク
R0.5	R8	0～-0.03	±0.01	h6
R9	R10	0～-0.04	±0.01	

超硬合金 DLC 2 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	首部半角(α)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Neck Angle	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA12728	R0.5	1	1.5	3	10°	50	4	●
NA12729	R0.75	1.5	2.5	4	10°	50	4	●
NA12730	R1	2	3	5	15°	60	6	●
NA12731	R1.25	2.5	4	6	15°	60	6	●
NA12732	R1.5	3	4.5	8	15°	80	6	●
NA12733	R2	4	6	12	15°	80	6	●
NA12734	R2.5	5	7.5	14	15°	90	6	●
NA12735	R3	6	9	-	-	100	6	●
NA12736	R3.5	7	11	20	20°	100	8	●
NA12737	R4	8	12	-	-	100	8	●
NA12738	R4.5	9	14	25	20°	120	10	●
NA12739	R5	10	15	-	-	120	10	●
NA12740	R5.5	11	17	30	20°	120	12	●
NA12741	R6	12	18	-	-	120	12	●
NA12742	R6.5	13	20	35	20°	160	16	●
NA12743	R7	14	21	38	-	160	16	●
NA12744	R7.5	15	23	40	20°	160	16	●
NA12745	R8	16	24	-	-	160	16	●
NA12746	R9	18	27	50	20°	180	20	●
NA12747	R10	20	30	-	-	180	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○			

NACHI 不二越

DCRESL

ダイヤボールミル SL形 2枚刃 グラファイト用

Diamond Coated Ball End Mills SL Type



グラファイト（電極）加工に最適で、超硬無処理品に比べ10倍以上の長寿命です。

This is the best Ball End Mills for graphite electrodes. The life is over 10 times of conventional carbide end Mills.

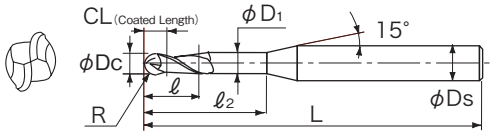
公差(mm)Tolerance		
外径	R	シャンク
+0.015～−0.01	+0.02～−0.01	h7

超硬合金 DIA 2 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius	Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA07690	R1	20	4	100	6	□
NA07691	R1.5	30	6	100	6	□
NA07692	R2	40	8	100	6	□
NA07693	R2.5	50	10	125	6	□
NA07694	R3	60	12	140	6	□
NA07695	R3.5	70	14	140	6	□
NA07696	R4	80	16	150	8	□
NA07697	R4.5	80	18	150	8	□
NA07698	R5	80	20	150	10	□
NA07699	R5.5	80	22	150	10	□
NA07700	R6	80	24	150	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○				◎	

DCRENL

ダイヤボールミル NL形 2枚刃 グラファイト用

Diamond Coated Ball End Mills NL Type



グラファイト（電極）加工に最適で、超硬無処理品に比べ10倍以上の長寿命です。

This is the best Ball End Mills for graphite electrodes. The life is over 10 times of conventional carbide end Mills.

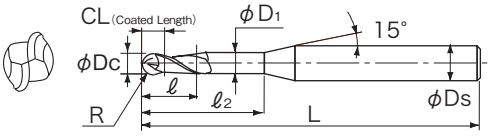
公差(mm)Tolerance		
外径	R	シャンク
+0.015～−0.01	+0.02～−0.01	h7

超硬合金 DIA 2 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius	Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA07679	R1	20	10	100	6	□
NA07680	R1.5	30	15	100	6	□
NA07681	R2	40	20	100	6	□
NA07682	R2.5	50	25	125	6	□
NA07683	R3	60	30	140	6	□
NA07684	R3.5	70	35	140	6	□
NA07685	R4	80	40	150	8	□
NA07686	R4.5	80	45	150	8	□
NA07687	R5	80	50	150	10	□
NA07688	R5.5	80	50	150	10	□
NA07689	R6	80	55	150	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○				◎	

NACHI 不二越

DCRENX

ダイヤボールミル NX形 2枚刃 グラファイト用

Diamond Coated Ball End Mills NX Type



グラファイト（電極）加工に最適で、超硬無処理品に比べ10倍以上の長寿命です。

This is the best Ball End Mills for graphite electrodes. The life is over 10 times of conventional carbide end Mills.

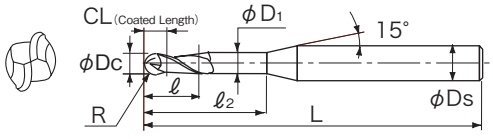
公差(mm)Tolerance		
外径	R	シャンク
+0.015～−0.01	+0.02～−0.01	h7

超硬合金 DIA 2 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius	Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA07705	R1	20	10	125	6	□
NA07706	R1.5	30	15	125	6	□
NA07707	R2	40	20	125	6	□
NA07708	R2.5	50	25	150	6	□
NA07709	R3	60	30	175	6	□
NA07710	R3.5	70	35	175	6	□
NA07711	R4	80	40	175	8	□
NA07712	R4.5	90	45	175	8	□
NA07713	R5	100	50	200	10	□
NA07714	R5.5	100	50	200	10	□
NA07715	R6	110	55	200	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○				◎	

NACHI 不二越

CUB2

超硬 2枚刃 銅加工用 ボール

Carbide Ball End Mills for Copper



銅電極加工用に最適です。

This end Mills is the best for the copper electrode Millsing.

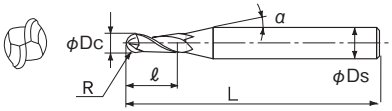
公差(mm)Tolerance		
外径	R	シャンク
0～−0.03	+0.003～−0.007	h6

超硬合金 CrN 2 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首部半角(α)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius	Dia.	Length of Cut	Neck Angle	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA14840	R0.5	1	1.5	10°	50	4	□
NA14841	R0.75	1.5	2.5	10°	50	4	□
NA14842	R1	2	3	15°	60	6	□
NA14843	R1.25	2.5	4	15°	60	6	□
NA14844	R1.5	3	4.5	15°	60	6	□
NA14845	R2	4	6	15°	70	6	□
NA14846	R2.5	5	7.5	15°	80	6	□
NA14847	R3	6	9	-	80	6	□
NA14848	R4	8	12	-	90	8	□
NA14849	R5	10	15	-	100	10	□
NA14850	R6	12	21	-	110	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	◎					

ダイジェット工業

DZ-TSBS

超硬DZコート 2枚刃 超ミニチュアボール
Carbide DZ-Coated Carbide Miniature Ball End Mills



超ミニチュアタイプ

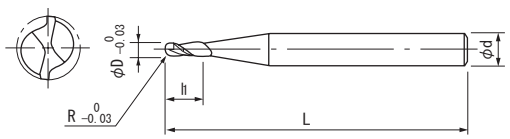
公差(mm)Tolerance	
外径	R
0～−0.03	0～−0.03

超微粒子 DZ 2

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(D)	刃長(l1)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ02411	DZ-TSBS-R0.1	R0.1	0.2	0.4	40	3	□
DJ02412	DZ-TSBS-R0.15	R0.15	0.3	0.6	40	3	□
DJ02413	DZ-TSBS-R0.2	R0.2	0.4	1	40	3	□
DJ02414	DZ-TSBS-R0.3	R0.3	0.6	2	40	3	□
DJ02415	DZ-TSBS-R0.4	R0.4	0.8	2.5	40	3	□
DJ02416	DZ-TSBS-R0.5	R0.5	1	3	40	4	□
DJ02417	DZ-TSBS-R0.6	R0.6	1.2	5	40	4	□
DJ02418	DZ-TSBS-R0.7	R0.7	1.4	5	40	4	□
DJ02419	DZ-TSBS-R0.8	R0.8	1.6	5	40	4	□
DJ02420	DZ-TSBS-R0.9	R0.9	1.8	5	40	4	□
DJ02421	DZ-TSBS-R1	R1	2	6	40	4	□
DJ02422	DZ-TSBS-R1.1	R1.1	2.2	6	40	4	□
DJ02423	DZ-TSBS-R1.2	R1.2	2.4	8	40	4	□
DJ02424	DZ-TSBS-R1.3	R1.3	2.6	8	40	4	□
DJ02425	DZ-TSBS-R1.4	R1.4	2.8	8	40	4	□
DJ02426	DZ-TSBS-R1.5	R1.5	3	8	45	4	□
DJ02427	DZ-TSBS-R1.6	R1.6	3.2	8	45	4	□
DJ02428	DZ-TSBS-R1.7	R1.7	3.4	10	45	4	□
DJ02429	DZ-TSBS-R1.8	R1.8	3.6	10	45	4	□
DJ02430	DZ-TSBS-R1.9	R1.9	3.8	10	45	4	□
DJ02431	DZ-TSBS-R2	R2	4	12	45	6	□
DJ02432	DZ-TSBS-R2.1	R2.1	4.2	12	45	6	□
DJ02433	DZ-TSBS-R2.2	R2.2	4.4	12	45	6	□
DJ02434	DZ-TSBS-R2.3	R2.3	4.6	12	45	6	□
DJ02435	DZ-TSBS-R2.4	R2.4	4.8	12	45	6	□
DJ02436	DZ-TSBS-R2.5	R2.5	5	12	45	6	□
DJ02437	DZ-TSBS-R2.6	R2.6	5.2	15	60	6	□
DJ02438	DZ-TSBS-R2.7	R2.7	5.4	15	60	6	□
DJ02439	DZ-TSBS-R2.8	R2.8	5.6	15	60	6	□
DJ02440	DZ-TSBS-R2.9	R2.9	5.8	15	60	6	□
DJ02441	DZ-TSBS-R3	R3	6	15	60	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○						
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○		○			○	◎	

SBEL

超硬 2枚刃 ボール ロング刃長
Carbide Ball End Mills



ロング刃のノンコートボールエンドミルです。

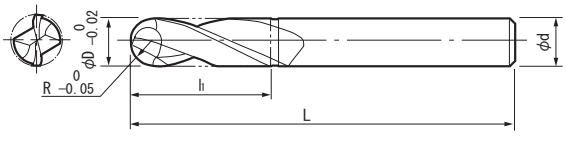
公差(mm)Tolerance	
外径	R
0～−0.02	0～−0.05

超微粒子 2

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	外径(D)	刃長(l1)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Radius	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ00415	R0.5	1	5	45	4	□
DJ00416	R0.6	1.2	5	45	4	□
DJ00417	R0.7	1.4	8	45	4	□
DJ00418	R0.75	1.5	8	45	4	□
DJ00419	R0.8	1.6	8	45	4	□
DJ00420	R0.9	1.8	8	45	4	□
DJ00421	R1	2	10	50	4	□
DJ00422	R1.25	2.5	13	50	4	□
DJ00423	R1.5	3	15	55	4	□
DJ00424	R1.75	3.5	18	55	4	□
DJ00425	R2	4	20	60	4	□
DJ00426	R2.25	4.5	23	60	6	□
DJ00427	R2.5	5	25	70	6	□
DJ00428	R2.75	5.5	28	80	6	□
DJ00429	R3	6	30	80	6	□
DJ00430	R3.25	6.5	30	80	6	□
DJ00431	R3.5	7	30	80	8	□
DJ00432	R3.75	7.5	35	90	8	□
DJ00433	R4	8	35	90	8	□
DJ00434	R4.25	8.5	35	90	8	□
DJ00435	R4.5	9	40	90	10	□
DJ00436	R4.75	9.5	45	100	10	□
DJ00437	R5	10	45	100	10	□
DJ00438	R5.5	11	45	100	10	□
DJ00439	R6	12	50	100	12	□
DJ00440	R6.5	13	50	110	12	□
DJ00441	R7	14	55	120	12	□
DJ00442	R7.5	15	55	120	16	□
DJ00443	R8	16	55	130	16	□
DJ00444	R8.5	17	55	130	20	□
DJ00445	R9	18	55	130	20	□
DJ00446	R9.5	19	58	140	20	□
DJ00447	R10	20	60	150	20	□
DJ00448	R12.5	25	65	150	25	□
DJ00449	R15	30	80	150	32	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○	○				○	

DIJET ダイジェット工業

LN-SBEL

超硬 2枚刃 ボール ミディアムロング
Carbide Ball End Mills 2-Flutes Long Shank



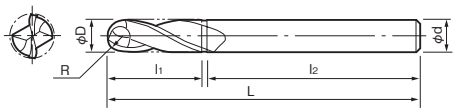
ロング刃のロングシャンクノンコートボールエンドミルです。

超微粒子 2

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	外径(D)	刃長(ℓ1)	シャンク長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Radius	Dia.	Length of Flutes	Shank Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ00450	R1	2	10	66	100	4	□
DJ00451	R1.25	2.5	13	67	100	4	□
DJ00452	R1.5	3	15	68	100	4	□
DJ00453	R1.75	3.5	18	69	100	4	□
DJ00454	R2	4	20	77	100	4	□
DJ00455	R2.25	4.5	23	67	120	6	□
DJ00456	R2.5	5	25	68	120	6	□
DJ00457	R2.75	5.5	28	69	120	6	□
DJ00458	R3	6	30	87	120	6	□
DJ00459	R3.5	7	30	78	140	8	□
DJ00460	R4	8	35	102	140	8	□
DJ00461	R4.5	9	40	88	170	10	□
DJ00462	R5	10	45	122	170	10	□
DJ00463	R5.5	11	45	130	180	10	□
DJ00464	R6	12	50	127	180	12	□
DJ00465	R6.5	13	50	125	180	12	□
DJ00466	R7	14	55	86	190	16	□
DJ00467	R7.5	15	55	88	190	16	□
DJ00468	R8	16	55	132	190	16	□
DJ00469	R8.5	17	55	140	200	16	□
DJ00470	R9	18	55	86	200	20	□
DJ00471	R9.5	19	58	88	200	20	□
DJ00472	R10	20	60	137	200	20	□
DJ00473	R12.5	25	65	132	200	25	□
DJ00474	R15	30	80	86	200	32	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎		○				○	

LS-SBE

超硬 2枚刃 ロングシャンク ボール
Carbide Ball End Mills 2-Flutes Long Shank



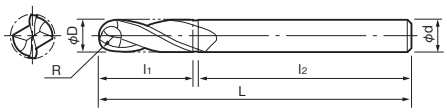
ロングシャンクのノンコートボールエンドミルです。
Non Coated Ball End Mills of Long Shank

超微粒子 2

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	外径(D)	刃長(ℓ1)	シャンク長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Radius	Dia.	Length of Flutes	Shank Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ00475	R1	2	4	118	140	4	□
DJ00476	R1.25	2.5	4	117	140	4	□
DJ00477	R1.5	3	6	119	140	4	□
DJ00478	R1.75	3.5	8	118	140	6	□
DJ00479	R2	4	8	113	140	6	□
DJ00480	R2.25	4.5	12	124	150	6	□
DJ00481	R2.5	5	12	124	150	6	□
DJ00482	R2.75	5.5	20	125	150	6	□
DJ00483	R3	6	20	125	150	6	□
DJ00484	R3.25	6.5	20	125	150	6	□
DJ00485	R3.5	7	25	150	180	8	□
DJ00486	R3.75	7.5	25	150	180	8	□
DJ00487	R4	8	25	150	180	8	□
DJ00488	R4.25	8.5	25	150	180	8	□
DJ00489	R4.5	9	30	160	200	10	□
DJ00490	R4.75	9.5	30	160	200	10	□
DJ00491	R5	10	40	180	230	10	□
DJ00492	R5.5	11	40	180	230	10	□
DJ00493	R6	12	45	175	230	12	□
DJ00494	R6.5	13	45	175	230	12	□
DJ00495	R7	14	50	190	250	16	□
DJ00496	R7.5	15	50	190	250	16	□
DJ00497	R8	16	50	190	250	16	□
DJ00498	R8.5	17	50	190	250	16	□
DJ00499	R9	18	50	190	250	20	□
DJ00500	R9.5	19	50	190	250	20	□
DJ00501	R10	20	50	190	250	20	□
DJ00502	R12.5	25	50	190	250	25	□
DJ00503	R15	30	70	170	250	32	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎		○				○	

DIJET ダイジェット工業

ESL-SBE

超硬 2枚刃 超ロングシャンク ボール
Carbide Ball End Mills 2-Flutes Extra Long Shank



超ロングシャンク

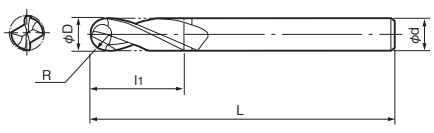
公差(mm)Tolerance
R
+0～−0.05

超微粒子 2

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	外径(D)	刃長(l1)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Radius	Dia.	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ00504	R3	6	40	250	6	□
DJ00505	R4	8	50	250	8	□
DJ00506	R5	10	60	250	10	□
DJ00507		10	60	300	10	□
DJ00508		10	60	330	10	□
DJ00509	R6	12	70	280	12	□
DJ00510		12	70	330	12	□
DJ00511	R8	16	80	330	16	□
DJ00512	R10	20	90	300	20	□
DJ00513		20	90	350	20	□
DJ00514	R12.5	25	100	300	25	□
DJ00515		25	100	350	25	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎		○				○	

DIJET ダイジェット工業

GF-SBR

超硬 2枚刃 グラファイト用 ボール
Carbide Graphite Solid Ball End Mills



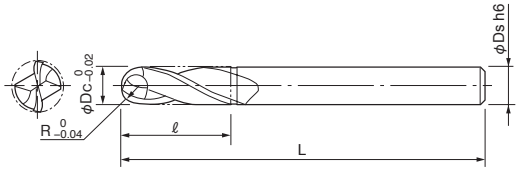
公差(mm)Tolerance		
外径	R	シャンク
0～−0.02	0～−0.04	h6

K種 2 15°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ00578	GF-SBR2020	R1	2	10	80	4	□
DJ00579	GF-SBR2030	R1.5	3	15	80	4	□
DJ00580	GF-SBR2040	R2	4	20	80	4	□
DJ00581	GF-SBR2050	R2.5	5	30	100	6	□
DJ00582	GF-SBR2060	R3	6	30	100	6	□
DJ00583	GF-SBR2070	R3.5	7	30	100	6	□
DJ00584	GF-SBR2080	R4	8	40	110	8	□
DJ00585	GF-SBR2090	R4.5	9	40	110	8	□
DJ00586	GF-SBR2100	R5	10	50	120	10	□
DJ00587	GF-SBR2110	R5.5	11	50	120	10	□
DJ00588	GF-SBR2120	R6	12	55	130	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
						◎	

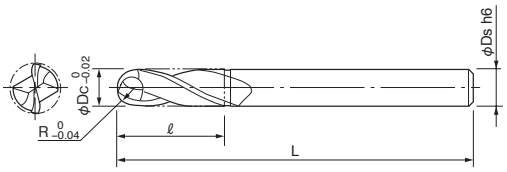
DIJET ダイジェット工業

GF-SBL

超硬 2枚刃 グラファイト用 ボール ロングタイプ

Carbide Graphite Solid Ball End Mills Long





公差(mm)Tolerance		
外径	R	シャンク
0～−0.02	0～−0.04	h6

K種 2 15°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
DJ00589	GF-SBL2020	R1	2	10	100	4	2	□
DJ00590	GF-SBL2030	R1.5	3	15	100	4	2	□
DJ00591	GF-SBL2040	R2	4	20	100	4	2	□
DJ00592	GF-SBL2050	R2.5	5	30	120	6	2	□
DJ00593	GF-SBL2060	R3	6	30	150	6	2	□
DJ00594	GF-SBL2080	R4	8	40	150	8	2	□
DJ00595	GF-SBL2100	R5	10	50	180	10	2	□
DJ00596	GF-SBL2120	R6	12	55	200	12	2	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
												◎	

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
複合刃 (CFRP/他)
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
スタンダード STANDARD
ロングネックボール LONG NECK BALL
球形・異径R SPHERE TYPE
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING END MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
Tスロットエンドミル T-SLOT END MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

ダイジェット工業

GF-SBX

超硬 2枚刃 グラファイト用 ボール 超ロングタイプ

Carbide Graphite Solid Ball End Mills Extra Long



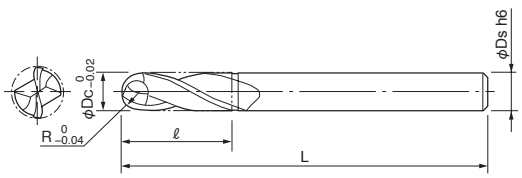
公差(mm)Tolerance		
外径	R	シャンク
0～−0.02	0～−0.04	h6

K種 / 2 / 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ00597	GF-SBX2020	R1	2	20	100	6	□
DJ00598	GF-SBX2030	R1.5	3	30	100	6	□
DJ00599	GF-SBX2040	R2	4	60	110	6	□
DJ00600	GF-SBX2050	R2.5	5	70	125	6	□
DJ00601	GF-SBX2060	R3	6	80	130	6	□
DJ00602	GF-SBX2080	R4	8	100	150	8	□
DJ00603	GF-SBX2100	R5	10	120	170	10	□
DJ00604	GF-SBX2120	R6	12	130	190	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
						◎	

栄工舎

GBES2

超硬 2枚刃 グラファイト用 ボールエンドミル スタンダードタイプ

Carbide Graphite Solid Standard Ball End Mills



放電加工用グラファイト電極を加工するボールエンドミルです。

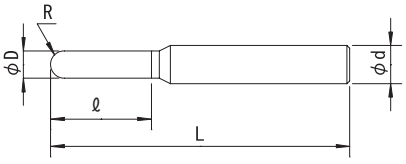
公差(mm)Tolerance		
外径	R	シャンク
±0.01	±0.02	h6

K03 / 2 / 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	外径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Radius	Dia.	Cut Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI07547	R0.5	1	8	60	6	●
EI07548	R0.75	1.5	8	60	6	●
EI07549	R1	2	15	90	6	●
EI07550	R1.25	2.5	15	90	6	●
EI07551	R1.5	3	20	90	6	●
EI07552	R1.75	3.5	20	100	6	●
EI07553	R2	4	20	100	6	●
EI07554	R2.25	4.5	30	100	6	●
EI07555	R2.5	5	30	100	6	●
EI07556	R2.75	5.5	30	100	6	●
EI07557	R3	6	30	100	6	●
EI07558	R3.25	6.5	40	120	6	●
EI07559	R3.5	7	40	120	6	●
EI07560	R3.75	7.5	40	120	6	●
EI07561	R4	8	40	120	8	●
EI07562	R4.25	8.5	40	120	8	●
EI07563	R4.5	9	40	120	8	●
EI07564	R4.75	9.5	40	120	8	●
EI07565	R5	10	40	120	10	●
EI07566	R5.25	10.5	50	120	10	●
EI07567	R5.5	11	50	120	10	●
EI07568	R5.75	11.5	50	120	10	●
EI07569	R6	12	50	120	12	●
EI07570	R6.25	12.5	60	150	12	●
EI07571	R6.5	13	60	150	12	●
EI07572	R6.75	13.5	60	150	12	●
EI07573	R7	14	60	150	12	●
EI07574	R7.5	15	60	150	12	●
EI07575	R8	16	60	150	16	●
EI07576	R8.5	17	60	150	16	●
EI07577	R10	20	60	150	20	●
EI07578	R10.5	21	60	150	20	●
EI07579	R12.5	25	60	160	25	●
EI07580	R15	30	60	180	25	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎				◎	

EIKO 栄工舎

GBEL2

超硬 2枚刃 グラファイト用 ボールエンドミル ロングタイプ
Carbide Graphite Solid Long Ball End Mills



放電加工用グラファイト電極を加工するボールエンドミルです。

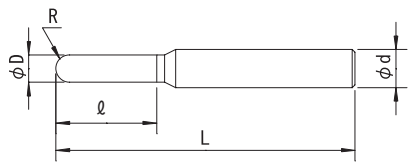
公差(mm)Tolerance		
外径	R	シャンク
±0.01	±0.02	h6

K03 2 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	外径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Radius	Dia.	Cut Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI07581	R1	2	20	120	6	●
EI07582	R1.25	2.5	20	120	6	●
EI07583	R1.5	3	30	120	6	●
EI07584	R1.75	3.5	30	120	6	●
EI07585	R2	4	30	120	6	●
EI07586	R2.5	5	40	150	6	●
EI07587	R2.75	5.5	40	150	6	●
EI07588	R3	6	40	150	6	●
EI07589	R3.25	6.5	40	180	6	●
EI07590	R3.5	7	40	180	6	●
EI07591	R4	8	40	180	8	●
EI07592	R4.5	9	60	200	8	●
EI07593	R5	10	60	200	10	●
EI07594	R5.5	11	60	200	10	●
EI07595	R6	12	60	200	12	●
EI07596	R6.5	13	60	200	12	●
EI07597	R7	14	60	200	12	●
EI07598	R7.5	15	60	200	12	●
EI07599	R8	16	60	200	16	●
EI07600	R8.5	17	60	200	16	●
EI07601	R10	20	80	250	20	●
EI07602	R10.5	21	80	250	20	●
EI07603	R12.5	25	80	250	25	●
EI07604	R15	30	80	250	25	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎				◎	

EIKO 栄工舎

AHBES2

超硬 2枚刃 エアホールボールエンドミル スタンダードタイプ
Carbide Airhole Ball End Mills Standard



放電加工用グラファイト電極を加工するボールエンドミルです。グラファイト加工機専用タイプです。

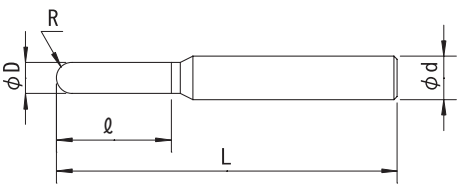
公差(mm)Tolerance		
外径	R	シャンク
±0.01	±0.02	h6

K10 2 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	外径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Radius	Dia.	Cut Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI07720	R2	4	20	70	6	●
EI07721	R2.25	4.5	30	80	6	●
EI07722	R2.5	5	30	80	6	●
EI07723	R2.75	5.5	30	90	6	●
EI07724	R3	6	30	90	6	●
EI07725	R3.25	6.5	30	90	6	●
EI07726	R3.5	7	30	90	6	●
EI07727	R3.75	7.5	30	90	6	●
EI07728	R4	8	40	100	8	●
EI07729	R4.25	8.5	40	100	8	●
EI07730	R4.5	9	40	100	8	●
EI07731	R4.75	9.5	40	100	8	●
EI07732	R5	10	40	100	10	●
EI07733	R5.25	10.5	40	100	10	●
EI07734	R5.5	11	40	100	10	●
EI07735	R5.75	11.5	40	100	10	●
EI07736	R6	12	50	110	12	●
EI07737	R6.25	12.5	50	110	12	●
EI07738	R6.5	13	50	110	12	●
EI07739	R6.75	13.5	50	110	12	●
EI07740	R7	14	50	110	12	●
EI07741	R7.5	15	50	110	12	●
EI07742	R8	16	60	140	16	●
EI07743	R8.25	16.5	60	140	16	●
EI07744	R8.5	17	60	140	16	●
EI07745	R8.75	17.5	60	140	16	●
EI07746	R9	18	60	160	16	●
EI07747	R9.5	19	60	160	16	●
EI07748	R10	20	60	160	20	●
EI07749	R10.5	21	60	160	20	●
EI07750	R12.5	25	60	180	25	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○						
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎				◎	

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
DIA焼結体(PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
複合刃 (CFRP/PB)
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
スタンダード STANDARD
ロングネックボール LONG NECK BALL
球形・異径R SPHERE TYPE
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING END MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
Tスロットエンドミル T-SLOT END MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

EIKO 栄工舎

AHBEL2

超硬 2枚刃 エアホールボールエンドミル ロングタイプ
Carbide Airhole Ball End Mills Long



放電加工用グラファイト電極を加工するボールエンドミルです。グラファイト加工機専用タイプです。

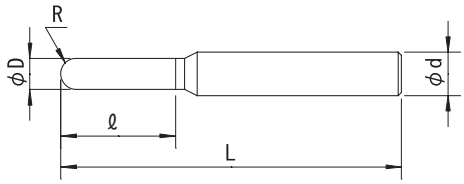
公差(mm)Tolerance		
外径	R	シャンク
±0.01	±0.02	h6

K10 / 2 / 30° /

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	外径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Radius	Dia.	Cut Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI07782	R3	6	40	150	6	●
EI07783	R3.25	6.5	40	150	6	●
EI07784	R3.5	7	40	150	6	●
EI07785	R3.75	7.5	40	150	6	●
EI07786	R4	8	40	180	8	●
EI07787	R4.25	8.5	40	180	8	●
EI07788	R4.5	9	40	180	8	●
EI07789	R4.75	9.5	40	180	8	●
EI07790	R5	10	60	200	10	●
EI07791	R5.25	10.5	60	200	10	●
EI07792	R5.5	11	60	200	10	●
EI07793	R5.75	11.5	60	200	10	●
EI07794	R6	12	60	200	12	●
EI07795	R6.25	12.5	60	200	12	●
EI07796	R6.5	13	60	200	12	●
EI07797	R6.75	13.5	60	200	12	●
EI07798	R7	14	60	200	12	●
EI07799	R7.5	15	60	200	12	●
EI07800	R8	16	60	200	16	●
EI07801	R8.25	16.5	60	200	16	●
EI07802	R8.5	17	60	200	16	●
EI07803	R8.75	17.5	60	200	16	●
EI07804	R9	18	80	250	16	●
EI07805	R9.5	19	80	250	16	●
EI07806	R10	20	80	250	20	●
EI07807	R10.5	21	80	250	20	●
EI07808	R12.5	25	80	250	25	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○							
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎				◎	

OSG オーエスジー

DIA-LN-EBD

超硬DIAコート 2刃 ロングネック ボールエンド形
Carbide DIA Coated 2-Flutes Long Neck Ball End



超微結晶ダイヤモンドコーティングを施したロングネック形状のボールエンドミルです。グラファイト加工では抜群の耐久を示します。銅、アルミ合金にも有効です。
Long neck Ball End with the Ultra fine DIA Coated. Works superb on Copper and Aluminum Alloys.

超硬合金 / DIA / 2 / 30° / シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)×首下長(ℓ2)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首径(D1)	分類
Code	Radius×Under Neck Length	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Neck Dia.	Classification
OS22995	R0.5 × 5	1	1.5	60	6	0.95	●
OS22996	R0.5 × 10	1	1.5	60	6	0.95	●
OS22997	R0.6 × 6	1.2	1.8	60	6	1.15	□
OS25056	R0.6 × 12	1.2	1.8	60	6	1.17	□
OS22998	R0.7 × 7	1.4	2.1	60	6	1.35	□
OS25057	R0.7 × 14	1.4	2.1	60	6	1.35	□
OS22999	R0.75 × 7.5	1.5	2.3	60	6	1.45	□
OS25058	R0.75 × 15	1.5	2.3	60	6	1.45	□
OS23000	R0.8 × 8	1.6	2.4	60	6	1.55	□
OS25059	R0.8 × 16	1.6	2.4	60	6	1.55	□
OS23001	R0.9 × 9	1.8	2.7	60	6	1.75	□
OS25060	R0.9 × 18	1.8	2.7	60	6	1.75	□
OS23002	R1 × 10	2	3	60	6	1.95	●
OS23003	R1 × 20	2	3	60	6	1.95	●
OS23004	R1.25 × 12.5	2.5	3.7	70	6	2.4	□
OS25061	R1.25 × 25	2.5	3.7	70	6	2.4	□
OS23005	R1.5 × 15	3	4.5	70	6	2.85	●
OS23006	R1.5 × 30	3	4.5	70	6	2.85	●
OS23007	R1.75 × 17.5	3.5	5.3	70	6	3.35	□
OS25062	R1.75 × 35	3.5	5.3	80	6	3.35	□
OS23008	R2 × 20	4	6	80	6	3.85	●
OS23009	R2 × 40	4	6	80	6	3.85	●
OS25063	R2.25 × 22.5	4.5	6.8	80	6	4.35	□
OS25064	R2.25 × 45	4.5	6.8	90	6	4.35	□
OS23010	R2.5 × 25	5	7.5	90	6	4.85	●
OS23011	R2.5 × 50	5	7.5	100	6	4.85	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○			◎	◎	

オーエスジー

DIA-PC-EBD

超硬DIAコート 2刃 ペンシルネック ボールエンド形

Carbide DIA Coated 2-Flutes Pencil Neck Ball End



グラファイト電極の超深彫り加工に対応するペンシルネックボールです。超微結晶ダイヤモンドコーティングが飛躍的な工具寿命の延長を実現します。

A pencil neck Ball End for Graphite electrode deep Millsings. The ultra fine grain DIA Coated gives extreme long tool life.

超硬合金 / DIA / 2 / 30° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)×首部テーパー半角(θ/2)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首元径(d2)	首平行長(ℓ1)	有効勾配角(α)	分類
Code	Radius×Neck Taper Angle×Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Dia.	Neck Parallelism Length	Effectiv Angle	Classification
OS25065	R0.5 × 30' × 30	2.5	100	6	1.5	4	0°26′	□
OS25066	R0.5 × 30' × 40	2.5	100	6	1.7	4	0°27′	□
OS25067	R0.5 × 30' × 50	2.5	100	6	1.8	4	0°27′	□
OS25068	R0.5 × 30' × 60	2.5	120	6	2	4	0°28′	□
OS25069	R0.5 × 30' × 70	2.5	140	6	2.2	4	0°28′	□
OS23773	R0.5 × 1° × 30	2.5	100	6	1.9	4	0°52′	□
OS23774	R0.5 × 1° × 40	2.5	100	6	2.3	4	0°54′	□
OS23775	R0.5 × 1° × 50	2.5	100	6	2.6	4	0°55′	□
OS23776	R0.5 × 1° × 60	2.5	120	6	3	4	0°56′	□
OS23777	R0.5 × 1° × 70	2.5	140	6	3.3	4	0°56′	□
OS23778	R0.5 × 1° × 80	2.5	140	6	3.7	4	0°57′	□
OS23779	R0.5 × 1° × 90	2.5	150	6	4	4	0°57′	□
OS25070	R1 × 30' × 60	5	120	6	3	7	0°26′	□
OS25071	R1 × 30' × 80	5	140	6	3.3	7	0°27′	□
OS25072	R1 × 30' × 100	5	160	6	3.7	7	0°28′	□
OS23780	R1 × 1° × 60	5	120	6	3.9	7	0°53′	□
OS23781	R1 × 1° × 80	5	140	6	4.5	7	0°55′	□
OS23782	R1 × 1° × 100	5	160	6	5.3	7	0°56′	□
OS25073	R1.5 × 30' × 90	8	160	8	4.4	10.5	0°26′	□
OS25074	R1.5 × 30' × 120	8	180	8	4.9	10.5	0°27′	□
OS23783	R1.5 × 1° × 90	8	160	8	5.8	10.5	0°53′	□
OS23784	R1.5 × 1° × 120	8	180	8	6.9	10.5	0°55′	□
OS25075	R2 × 30' × 120	8	180	10	5.9	10.5	0°27′	□
OS23785	R2 × 1° × 120	8	180	10	7.9	10.5	0°55′	□
OS25076	R3 × 30' × 150	12	220	12	8.4	14.5	0°27′	□
OS23786	R3 × 1° × 150	12	220	12	10.8	14.5	0°55′	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○	◎	◎	

オーエスジー

DLC-LN-EBD

超硬DLCコート 2刃 ロングネック ボールエンド形
Carbide DLC Coated 2-Flutes Long Neck Ball End



独自の超平滑新DLCコーティングが溶着を防止します。アルミ合金などの形状加工での高速化を実現するとともに、良好な仕上げ面が得られます。
Unique DLC Coated with ultra lubrication eliminates weldings. Enable high speed Millsing on Aluminum alloys. Give better surface finish.

公差(mm)Tolerance
R
±0.01

超硬合金 / DLC / 2 / 30° / シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	首径(D1)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius×Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Neck Dia.	Shank Dia.	Classification
OS23839	R0.5 × 5	1.5	60	0.95	6	●
OS23840	R1 × 10	3	60	1.95	6	●
OS23841	R1.5 × 15	4.5	70	2.85	6	●
OS23842	R2 × 20	6	80	3.85	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

オーエスジー

CRN-LN-EBD

超硬CrNコート 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ロングネック ボールエンド形
Carbide CrN Coated 2-Flutes for Copper, Aluminum Alloys & Plastic



剛性の高いショート刃・ロングネック形状のため、大きな突き出し量が必要となる銅電極加工にも最適です。
A highly rigid, long necked, short tooth endMills. The optimum tool for copper electrode process involving long overhangs.

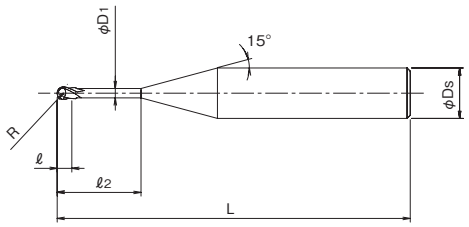
公差(mm)Tolerance
R
±0.01

超硬合金 / CrN / 2 / 30° / シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首径(D1)	分類
Code	Radius×Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Neck Dia.	Classification
OS23747	R0.5 × 3	1.5	60	6	0.95	□
OS23748	R0.5 × 4	1.5	60	6	0.95	□
OS03922	R0.5 × 5	1.5	60	6	0.95	□
OS23749	R0.5 × 6	1.5	60	6	0.95	□
OS23750	R0.5 × 7	1.5	60	6	0.95	□
OS23751	R0.5 × 8	1.5	60	6	0.95	□
OS23752	R0.5 × 9	1.5	60	6	0.95	□
OS23753	R0.5 × 10	1.5	60	6	0.95	□
OS03923	R0.6 × 6	1.8	60	6	1.15	□
OS03924	R0.7 × 7	2.1	60	6	1.35	□
OS03925	R0.75 × 7.5	2.3	60	6	1.45	□
OS03926	R0.8 × 8	2.4	60	6	1.55	□
OS03927	R0.9 × 9	2.7	60	6	1.75	□
OS23754	R1 × 6	3	60	6	1.95	□
OS23755	R1 × 8	3	60	6	1.95	□
OS03928	R1 × 10	3	60	6	1.95	□
OS23756	R1 × 12	3	60	6	1.95	□
OS23757	R1 × 14	3	60	6	1.95	□
OS23758	R1 × 16	3	60	6	1.95	□
OS23759	R1 × 18	3	70	6	1.95	□
OS23760	R1 × 20	3	70	6	1.95	□
OS03929	R1.25 × 12.5	3.7	70	6	2.4	□
OS03930	R1.5 × 15	4.5	70	6	2.85	□
OS23761	R1.5 × 30	4.5	70	6	2.85	□
OS03931	R1.75 × 17.5	5.3	70	6	3.35	□
OS03932	R2 × 20	6	80	6	3.85	□
OS23762	R2 × 40	6	90	6	3.85	□
OS03933	R2.5 × 25	7.5	90	6	4.85	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○			◎		

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	◎			◎		

オーエスジー

CRN-LN-EBD-4

超硬CrNコート 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ロングネック ミニチュアボールエンド形
Carbide CrN Coated 2-Flutes for Copper, Aluminum Alloys & Plastic



剛性の高いショート刃・ロングネック形状のため、大きな突き出し量が必要となる銅電極加工にも最適です。
A highly rigid, long necked, short tooth endMills. The optimum tool for copper electrode process involving long overhangs.

公差(mm)Tolerance
R
±0.01

超硬合金 CrN 2 30° シュリンクフィット

単位(寸法:mm)/Unit(Size:mm)

TYコード Code	ボール半径(R)×首下長(ℓ2) Radius×Under Neck Length	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	首径(D1) Neck Dia.	分類 Classification
OS24814	R0.1 × 1	0.16	45	4	0.18	□
OS24815	R0.1 × 1.5	0.16	45	4	0.18	□
OS24816	R0.2 × 2	0.3	45	4	0.37	□
OS24817	R0.2 × 4	0.3	45	4	0.37	□
OS24818	R0.3 × 3	0.5	45	4	0.55	□
OS24819	R0.3 × 6	0.5	45	4	0.55	□
OS24820	R0.4 × 4	0.6	45	4	0.75	□
OS24821	R0.4 × 8	0.6	45	4	0.75	□
OS24822	R0.4 × 10	0.6	45	4	0.75	□
OS24823	R0.5 × 3	0.8	45	4	0.95	□
OS24824	R0.5 × 4	0.8	45	4	0.95	□
OS24825	R0.5 × 5	0.8	45	4	0.95	□
OS24826	R0.5 × 6	0.8	45	4	0.95	□
OS24827	R0.5 × 7	0.8	45	4	0.95	□
OS24828	R0.5 × 8	0.8	45	4	0.95	□
OS24829	R0.5 × 9	0.8	45	4	0.95	□
OS24830	R0.5 × 10	0.8	45	4	0.95	□
OS24831	R0.5 × 12	0.8	45	4	0.95	□
OS24832	R0.5 × 16	0.8	50	4	0.95	□
OS24833	R0.5 × 20	0.8	55	4	0.95	□
OS24834	R1 × 10	1.6	45	4	1.95	□
OS24835	R1 × 12	1.6	45	4	1.95	□
OS24836	R1 × 16	1.6	50	4	1.95	□
OS24837	R1 × 20	1.6	55	4	1.95	□
OS24838	R1 × 25	1.6	65	4	1.95	□
OS24839	R1 × 30	1.6	70	4	1.95	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			

鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	◎	◎		

オーエスジー

DG-LN-EBD

超硬DGコート 2刃 ペンシルネック ボールエンド形
Carbide DG Coated 2-Flutes Pencil Neck Ball End



グラファイト専用のダイヤモンドコーティングを施したエンドミルです。
DIA Coated end Mills for graphite.

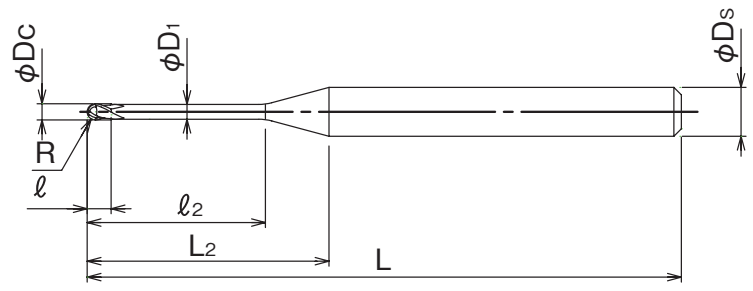
外径(Dc) ≦	外径(Dc) ≧	公差(mm)Tolerance R
R0.2	R0.3	±0.008
R0.5	R2	±0.01

超硬合金 DG 2 30° シュリンクフィット

単位(寸法:mm)/Unit(Size:mm)

TYコード Code	ボール半径(R)×首下長(ℓ2) Radius×Under Neck Length	刃長(ℓ) Length of Cut	首径(D1) Neck Dia.	刃先からシャンクまでの有効長(参考値)(L2)	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS29136	R0.2 × 4	0.6	0.36	11.17	50	4	●
OS29137	R0.2 × 8	0.6	0.36	15.17	50	4	●
OS29138	R0.2 × 12	0.6	0.36	19.17	50	4	●
OS29139	R0.3 × 6	0.9	0.56	12.8	50	4	●
OS29140	R0.3 × 10	0.9	0.56	16.8	50	4	●
OS29141	R0.3 × 16	0.9	0.56	22.8	60	4	●
OS29142	R0.3 × 20	0.9	0.56	26.8	60	4	●
OS29143	R0.5 × 4	1.5	0.96	10.05	50	4	●
OS29144	R0.5 × 6	1.5	0.96	12.05	50	4	●
OS29145	R0.5 × 10	1.5	0.96	16.05	50	4	●
OS29146	R0.5 × 16	1.5	0.96	22.05	60	4	●
OS29147	R0.5 × 20	1.5	0.96	26.05	60	4	●
OS29148	R0.5 × 30	1.5	0.96	36.05	80	4	●
OS29149	R0.5 × 40	1.5	0.96	46.05	80	4	●
OS29150	R0.75 × 6	2.3	1.44	11.07	50	4	●
OS29151	R0.75 × 10	2.3	1.44	15.07	50	4	●
OS29152	R0.75 × 16	2.3	1.44	21.07	60	4	●
OS29153	R0.75 × 20	2.3	1.44	25.07	60	4	●
OS29154	R0.75 × 30	2.3	1.44	35.07	80	4	●
OS29155	R0.75 × 40	2.3	1.44	45.07	80	4	●
OS29156	R1 × 6	3	1.9	10.35	50	4	●
OS29157	R1 × 10	3	1.9	14.35	50	4	●
OS29158	R1 × 16	3	1.9	20.35	60	4	●
OS29159	R1 × 20	3	1.9	24.35	60	4	●
OS29160	R1 × 30	3	1.9	34.35	80	4	●
OS29161	R1 × 40	3	1.9	44.35	80	4	●
OS29162	R1 × 60	3	1.9	64.35	100	4	●
OS29163	R1.5 × 20	4.5	2.9	22.48	60	4	●
OS29164	R1.5 × 40	4.5	2.9	42.48	80	4	●
OS29165	R1.5 × 60	4.5	2.9	62.48	100	4	●
OS29166	R2 × 20	6	3.9	-	60	4	●
OS29167	R2 × 40	6	3.9	-	80	4	●
OS29168	R2 × 60	6	3.9	-	100	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			

鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○		◎	◎	

オーエスジー

CAP-LN-EBD

超硬 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ロングネック ボールエンド形

Carbide 2-Flutes Long Neck Ball End for Copper, Aluminum Alloys & Plastic



公差(mm)Tolerance

R
±0.01

超硬合金 | 2 | 30° | シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首径(D1)	分類
Code	Radius×Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Neck Dia.	Classification
OS03683	R0.3 × 2	0.9	40	3	0.55	□
OS03684	R0.3 × 4	0.9	40	3	0.55	□
OS03685	R0.3 × 6	0.9	40	3	0.55	□
OS03686	R0.4 × 4	1.2	50	4	0.75	□
OS03687	R0.4 × 6	1.2	50	4	0.75	□
OS03688	R0.4 × 8	1.2	60	4	0.75	□
OS03689	R0.5 × 6	1.5	50	4	0.97	□
OS03690	R0.5 × 8	1.5	60	4	0.95	□
OS03691	R0.5 × 10	1.5	60	4	0.95	□
OS03692	R0.5 × 12	1.5	60	4	0.93	□
OS03693	R0.6 × 6	1.8	50	4	1.17	□
OS03694	R0.6 × 8	1.8	60	4	1.15	□
OS03695	R0.6 × 10	1.8	60	4	1.15	□
OS03696	R0.6 × 12	1.8	60	4	1.13	□
OS03697	R0.7 × 8	2.1	60	4	1.35	□
OS03698	R0.7 × 12	2.1	60	4	1.33	□
OS03699	R0.7 × 16	2.1	60	4	1.31	□
OS03700	R0.75 × 8	2.3	60	4	1.45	□
OS03701	R0.75 × 12	2.3	60	4	1.43	□
OS03702	R0.75 × 16	2.3	60	4	1.41	□
OS03703	R0.75 × 20	2.3	70	4	1.39	□
OS03704	R0.8 × 8	2.4	60	4	1.55	□
OS03705	R0.8 × 12	2.4	60	4	1.53	□
OS03706	R0.8 × 16	2.4	60	4	1.51	□
OS03707	R0.8 × 20	2.4	70	4	1.49	□
OS03708	R0.9 × 8	2.7	60	4	1.75	□
OS03709	R0.9 × 12	2.7	60	4	1.73	□
OS03710	R0.9 × 16	2.7	60	4	1.71	□
OS03711	R0.9 × 20	2.7	70	4	1.69	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首径(D1)	分類
Code	Radius×Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Neck Dia.	Classification
OS03712	R1 × 8	3	60	4	1.95	□
OS03713	R1 × 12	3	60	4	1.93	□
OS03714	R1 × 16	3	60	4	1.91	□
OS03715	R1 × 20	3	70	4	1.89	□
OS03716	R1.5 × 16	4.5	80	6	2.85	□
OS03717	R1.5 × 20	4.5	80	6	2.85	□
OS03718	R1.5 × 25	4.5	80	6	2.85	□
OS03719	R1.5 × 35	4.5	100	6	2.85	□
OS03720	R2 × 16	6	80	6	3.8	□
OS03721	R2 × 20	6	80	6	3.8	□
OS03722	R2 × 25	6	80	6	3.8	□
OS03723	R2 × 30	6	90	6	3.8	□
OS03724	R2 × 40	6	100	6	3.8	□
OS03725	R2.5 × 20	7.5	80	6	4.8	□
OS03726	R2.5 × 30	7.5	90	6	4.8	□
OS03727	R2.5 × 40	7.5	100	6	4.8	□
OS03728	R3 × 20	9	80	8	5.8	□
OS03729	R3 × 30	9	90	8	5.8	□
OS03730	R3 × 40	9	100	8	5.8	□
OS03731	R4 × 20	12	90	10	7.8	□
OS03732	R4 × 40	12	100	10	7.8	□
OS03733	R4 × 60	12	120	10	7.8	□
OS03734	R5 × 30	15	100	12	9.8	□
OS03735	R5 × 50	15	120	12	9.8	□
OS03736	R5 × 70	15	140	12	9.8	□
OS03737	R6 × 40	18	120	16	11.8	□
OS03738	R6 × 60	18	140	16	11.8	□
OS03739	R6 × 80	18	160	16	11.8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	◎	○		

CAP-LN-EBD-SF

超硬 2刃(GX3000) 銅・アルミ合金・プラスチック用 ロングネック ボールエンド形
Carbide Long Neck 2-Flutes for Copper, Aluminum Alloys & Plastic



アルミ合金、プラスチック加工用オリジナルシリーズの精密微細加工対応用追加展開。最新の高速加工機、シュリンクホルダ対応を配慮し、シャンクは高精度仕様φ4に統一。切れ味の良い切れ刃がバリの発生を防止。

超硬合金 | 2 | シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius×Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS29854	R0.1 × 0.5	0.3	45	4	□
OS29855	R0.1 × 1	0.3	45	4	□
OS29856	R0.1 × 1.5	0.3	45	4	□
OS29857	R0.1 × 2	0.3	45	4	□
OS29858	R0.15 × 1	0.45	45	4	□
OS29859	R0.15 × 1.5	0.45	45	4	□
OS29860	R0.15 × 2	0.45	45	4	□
OS29861	R0.15 × 2.5	0.45	45	4	□
OS29862	R0.15 × 3	0.45	45	4	□
OS29863	R0.2 × 1.5	0.6	45	4	□
OS29864	R0.2 × 2	0.6	45	4	□
OS29865	R0.2 × 3	0.6	45	4	□
OS29866	R0.2 × 4	0.6	45	4	□
OS29867	R0.3 × 2	0.9	45	4	□
OS29868	R0.3 × 3	0.9	45	4	□
OS29869	R0.3 × 4	0.9	45	4	□
OS29870	R0.3 × 5	0.9	45	4	□
OS29871	R0.3 × 6	0.9	45	4	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎			○		

オーエスジー

MG-LN-EBD

超硬 2刃 ロングネック ボールエンド形

Carbide 2-Flutes Long Neck Ball End



超硬合金 | 2 | 30° | シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首径(D1)	分類
Code	Radius×Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Neck Dia.	Classification
OS02821	R0.5 × 10	2	80	4	0.95	□
OS02822	R0.5 × 15	2	90	4	0.95	□
OS02823	R0.5 × 20	2	90	4	0.95	□
OS02824	R0.75 × 10	2.5	80	4	1.45	□
OS02825	R0.75 × 15	2.5	90	4	1.45	□
OS02826	R0.75 × 20	2.5	90	4	1.45	□
OS02827	R1 × 10	4	80	4	1.92	□
OS02828	R1 × 15	4	90	4	1.92	□
OS02829	R1 × 20	4	90	4	1.92	□
OS02830	R1 × 25	4	100	4	1.92	□
OS02831	R1 × 30	4	100	4	1.92	□
OS02832	R1.25 × 20	4	90	4	2.42	□
OS02833	R1.25 × 30	4	100	4	2.42	□
OS02834	R1.5 × 15	4	90	6	2.92	□
OS02835	R1.5 × 20	4	90	6	2.92	□
OS02836	R1.5 × 25	4	100	6	2.92	□
OS02837	R1.5 × 35	4	100	6	2.92	□
OS02838	R1.75 × 20	4	90	6	3.41	□
OS02839	R1.75 × 35	4	100	6	3.41	□
OS02840	R2 × 20	6	90	6	3.91	□
OS02841	R2 × 25	6	100	6	3.91	□
OS02842	R2 × 30	6	100	6	3.91	□
OS02843	R2 × 35	6	110	6	3.91	□
OS02844	R2 × 40	6	110	6	3.91	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首径(D1)	分類
Code	Radius×Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Neck Dia.	Classification
OS02845	R2.25 × 25	6	100	6	4.41	□
OS02846	R2.25 × 35	6	110	6	4.41	□
OS02847	R2.5 × 30	7	110	8	4.91	□
OS02848	R2.5 × 40	7	120	8	4.91	□
OS02849	R2.75 × 30	7	110	8	5.41	□
OS02850	R2.75 × 40	7	120	8	5.41	□
OS02851	R3 × 30	8	110	8	5.91	□
OS02852	R3 × 45	8	120	8	5.91	□
OS02853	R3.5 × 30	10	110	10	6.9	□
OS02854	R3.5 × 45	10	120	10	6.9	□
OS02855	R4 × 30	12	110	10	7.9	□
OS02856	R4 × 40	12	120	10	7.9	□
OS02857	R4 × 55	12	140	10	7.9	□
OS02858	R4.5 × 30	15	110	12	8.9	□
OS02859	R4.5 × 55	15	140	12	8.9	□
OS02860	R5 × 40	15	120	12	9.9	□
OS02861	R5 × 65	15	150	12	9.9	□
OS02862	R5.5 × 70	20	150	16	10.89	□
OS02863	R6 × 45	20	120	16	11.89	□
OS02864	R6 × 75	20	150	16	11.89	□
OS02865	R7 × 75	25	180	16	13.89	□
OS02866	R8 × 75	25	180	16	15.87	□
OS02867	R9 × 100	30	200	20	17.89	□
OS02868	R10 × 100	30	200	20	19.87	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

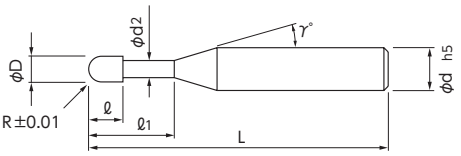
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○						○	○	○			

NS TOOL 日進工具

DCRB230

超硬DIAコート ロングネック ボール
Carbide Diamond Coated LongNeck Ball End Mills





独自のダイヤモンドコーティングの採用で、グラファイトや高シリコンアルミニウム合金の加工に対して高い耐久性を発揮。狭くて深い加工に適した首逃げタイプ。

Original Diamond Coated realized a long tool left for the machining of Graphite, silicon-alminum alloy and brittle materials. Long neck design is suited for the machining of narrow and deep area.

公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.01	h5

超硬 WC | DIA | 2 | 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	外径(D)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Effective Length	Length of Cut	Dia.	Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS07591	R0.2	1	0.3	0.4	0.37	12°	4	45	●
NS07592		2	0.3	0.4	0.37	12°	4	45	●
NS07593		4	0.3	0.4	0.37	12°	4	45	●
NS07594		6	0.3	0.4	0.37	12°	4	45	●
NS07595	R0.3	3	0.45	0.6	0.56	12°	4	45	●
NS07596		6	0.45	0.6	0.56	12°	4	45	●
NS07597		9	0.45	0.6	0.56	12°	4	45	●
NS07598		12	0.45	0.6	0.56	12°	4	45	●
NS07599	R0.5	4	0.75	1	0.95	12°	4	45	●
NS07600		6	0.75	1	0.95	12°	4	45	●
NS07601		10	0.75	1	0.95	12°	4	50	●
NS07602		16	0.75	1	0.95	12°	4	50	●
NS07603		20	0.75	1	0.95	12°	4	55	●
NS07604	R1	6	1.5	2	1.94	12°	4	45	●
NS07605		10	1.5	2	1.94	12°	4	45	●
NS07606		16	1.5	2	1.94	12°	4	50	●
NS07607		20	1.5	2	1.94	12°	4	70	●
NS07608		30	1.5	2	1.94	12°	4	70	●
NS07609	R1.5	20	2.5	3	2.85	12°	6	65	●
NS07610		40	2.5	3	2.85	12°	6	90	●
NS07611	R2	15	3	4	3.8	12°	6	65	●
NS07612		30	3	4	3.8	12°	6	70	●
NS07613		40	3	4	3.8	12°	6	90	●
NS07614	R3	30	6	6	5.8	-	6	80	●
NS07615		60	6	6	5.8	-	6	120	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									○		○	◎	

NS TOOL

日進工具

DRB230

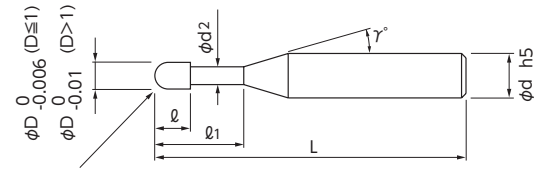
銅電極加工用ロングネックボールエンドミル

Long Neck Ball End Mill for Copper Electrode



銅合金の加工に特化したロングネックボールエンドミル。銅タングステン電極加工にも有効です。

Long neck ball end mill specialized for processing copper alloy. Processing copper tungsten electrodesis is also effective.



※R±0.002 (R≦0.2)
※R±0.003 (0.2<R≦0.5)
※R±0.004 (R>0.5)

※DRB230 の R 精度は実刃径の 1/2 を基準とした精度です。
R accuracy of DRB230 is based on a half value.

公差(mm)Tolerance			
≦	≧	外径(D)	シャンク
0.05	1	0~-0.006	h5
1.5		0~-0.01	
≦	≧	ボール半径(R)	シャンク
R0.05	R0.2	±0.002	h5
R0.25	R0.5	±0.003	
R0.75	R3	±0.004	

超硬 MG　DLC　2　30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	外径(D)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Effective Length	Length of Cut	Dia.	Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS09804	R0.05	0.3	0.07	0.1	0.085	12°	4	45	●
NS09805		0.5	0.07	0.1	0.085	12°	4	45	●
NS09806	R0.1	0.5	0.15	0.2	0.18	12°	4	45	●
NS09807		1	0.15	0.2	0.18	12°	4	45	●
NS09808		1.5	0.15	0.2	0.18	12°	4	45	●
NS09809	R0.15	1	0.2	0.3	0.28	12°	4	45	●
NS09810		1.5	0.2	0.3	0.28	12°	4	45	●
NS09811		2	0.2	0.3	0.28	12°	4	45	●
NS09812	R0.2	1	0.3	0.4	0.37	12°	4	45	●
NS09813		2	0.3	0.4	0.37	12°	4	45	●
NS09814		3	0.3	0.4	0.37	12°	4	45	●
NS09815		4	0.3	0.4	0.37	12°	4	45	●
NS09816	R0.25	2	0.35	0.5	0.46	12°	4	45	●
NS09817		3	0.35	0.5	0.46	12°	4	45	●
NS09818		4	0.35	0.5	0.46	12°	4	45	●
NS09819		5	0.35	0.5	0.46	12°	4	45	●
NS09820	R0.3	2	0.45	0.6	0.56	12°	4	45	●
NS09821		3	0.45	0.6	0.56	12°	4	45	●
NS09822		4	0.45	0.6	0.56	12°	4	45	●
NS09823		5	0.45	0.6	0.56	12°	4	45	●
NS09824		6	0.45	0.6	0.56	12°	4	45	●
NS09825	R0.4	3	0.6	0.8	0.76	12°	4	45	●
NS09826		4	0.6	0.8	0.76	12°	4	45	●
NS09827		6	0.6	0.8	0.76	12°	4	45	●
NS09828		8	0.6	0.8	0.76	12°	4	45	●
NS09829	R0.5	3	0.75	1	0.95	12°	4	45	●
NS09830		4	0.75	1	0.95	12°	4	45	●
NS09831		5	0.75	1	0.95	12°	4	45	●
NS09832		6	0.75	1	0.95	12°	4	45	●
NS09833		8	0.75	1	0.95	12°	4	45	●
NS09834		10	0.75	1	0.95	12°	4	45	●
NS09835		12	0.75	1	0.95	12°	4	45	●
NS09836	R0.75	6	1.1	1.5	1.45	12°	4	50	●
NS09837		12	1.1	1.5	1.45	12°	4	50	●
NS09838		18	1.1	1.5	1.45	12°	4	50	●
NS09839	R1	4	1.5	2	1.94	12°	4	50	●
NS09840		6	1.5	2	1.94	12°	4	50	●
NS09841		8	1.5	2	1.94	12°	4	50	●
NS09842		10	1.5	2	1.94	12°	4	50	●
NS09843		12	1.5	2	1.94	12°	4	50	●
NS09844		16	1.5	2	1.94	12°	4	50	●
NS09845		20	1.5	2	1.94	12°	4	60	●
NS09846		25	1.5	2	1.94	12°	4	60	●
NS09847	R1.5	10	2.5	3	2.85	12°	6	60	●
NS09848		15	2.5	3	2.85	12°	6	70	●
NS09849		20	2.5	3	2.85	12°	6	70	●
NS09850		25	2.5	3	2.85	12°	6	70	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
										◎			

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	ボール半径(R) Radius	有効長(ℓ1) Effective Length	刃長(ℓ) Length of Cut	外径(D) Dia.	首下径(d2) Neck Dia.	首角(γ) Neck Taper Angle	シャンク径(d) Shank Dia.	全長(L) Overall Length	分類 Classification
NS09851	R1.5	30	2.5	3	2.85	12°	6	70	●
NS09852	R2	10	3	4	3.8	12°	6	60	●
NS09853		15	3	4	3.8	12°	6	60	●
NS09854		20	3	4	3.8	12°	6	60	●
NS09855		25	3	4	3.8	12°	6	70	●
NS09856		30	3	4	3.8	12°	6	70	●
NS09857		40	3	4	3.8	12°	6	80	●
NS09858	R3	20	6	6	5.7	-	6	70	●
NS09859		30	6	6	5.7	-	6	80	●
NS09860		50	6	6	5.7	-	6	100	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
										◎			

NS TOOL

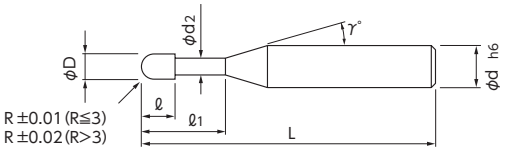
日進工具

DHB

超硬 2枚刃 銅電極・アルミ・プラ用 ロングネック ボール

Carbide 2-Flutes Long Neck Ball End Mills for Nonferrous





狭くて深い加工に適した首逃げタイプです。非常にシャープな刃先を持ち、非鉄加工に抜群の性能を発揮します。

It is very suitable for on a cutting narrow and deep area by ling nack Ball End Mills.
As the cutting edge is very sharp, it is suitable for nonferrous.

外径 (D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	R	シャンク
R0.5	R3	±0.01	h6
R4	R6	±0.02	

超硬 SMG　2　25°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	外径(D)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Effective Length	Length of Cut	Dia.	Under Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS03715	R0.5	4	1.5	1	0.95	12°	4	50	□
NS03716		6	1.5	1	0.95	12°	4	50	□
NS03717		10	1.5	1	0.95	12°	4	50	□
NS03718	R0.75	6	2.25	1.5	1.45	12°	4	50	□
NS03719		10	2.25	1.5	1.45	12°	4	50	□
NS03720		16	2.25	1.5	1.45	12°	4	50	□
NS03721	R1	8	3	2	1.94	12°	4	50	□
NS03722		14	3	2	1.94	12°	4	50	□
NS03723		20	3	2	1.94	12°	4	50	□
NS03724	R1.5	15	4.5	3	2.85	12°	6	60	□
NS03725		25	4.5	3	2.85	12°	6	60	□
NS03726		35	4.5	3	2.85	12°	6	80	□
NS03727	R2	20	6	4	3.8	12°	6	60	□
NS03728		30	6	4	3.8	12°	6	70	□
NS03729		40	6	4	3.8	12°	6	90	□
NS03730	R2.5	20	7.5	5	4.8	12°	6	60	□
NS03731		30	7.5	5	4.8	12°	6	70	□
NS03732		40	7.5	5	4.8	12°	6	90	□
NS03733	R3	20	9	6	5.8	-	6	60	□
NS03734		30	9	6	5.8	12°	8	90	□
NS03735		50	9	6	5.8	12°	8	110	□
NS03736	R4	20	12	8	7.8	-	8	70	□
NS03737		40	12	8	7.8	12°	10	100	□
NS03738		60	12	8	7.8	12°	10	120	□
NS03739	R5	30	15	10	9.8	-	10	90	□
NS03740		50	15	10	9.8	12°	12	120	□
NS03741		70	15	10	9.8	12°	12	140	□
NS03742	R6	40	18	12	11.8	-	12	110	□
NS03743		60	18	12	11.8	12°	16	130	□
NS03744		80	18	12	11.8	12°	16	160	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

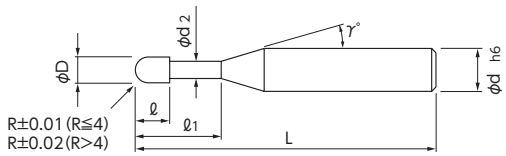
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									○	◎	○		

NS TOOL 日進工具

NHB-2

超硬 2枚刃 ロングネック ボール
Carbide 2-Flutes Long Neck Ball End Mills





深彫り精密3次元加工に対応します。狭くて深い加工に適した首逃げタイプです。

外径 (D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	R	シャンク
R0.4	R4	±0.01	h6
R5		±0.02	

超硬 MG　2　30°

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	有効長(ℓ1)	刃長(ℓ)	外径(D)	首下径(d2)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Effective Length	Length of Cut	Dia.	Under Neck Dia.	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS02051	R0.4	6	0.6	0.8	0.76	12°	4	45	□
NS02052		8	0.6	0.8	0.76	12°	4	45	□
NS02053	R0.5	8	0.75	1	0.95	12°	4	45	□
NS02054		12	0.75	1	0.95	12°	4	45	□
NS02055	R0.6	8	0.9	1.2	1.15	12°	4	45	□
NS02056		12	0.9	1.2	1.15	12°	4	45	□
NS02057	R0.7	8	1	1.4	1.35	12°	4	45	□
NS02058		12	1	1.4	1.35	12°	4	45	□
NS02059		16	1	1.4	1.35	12°	4	50	□
NS02060	R0.75	8	1.1	1.5	1.45	12°	4	45	□
NS02061		12	1.1	1.5	1.45	12°	4	45	□
NS02062		16	1.1	1.5	1.45	12°	4	50	□
NS02063		20	1.1	1.5	1.45	12°	4	55	□
NS02064	R0.8	8	1.2	1.6	1.55	12°	4	45	□
NS02065		12	1.2	1.6	1.55	12°	4	45	□
NS02066		16	1.2	1.6	1.55	12°	4	50	□
NS02067		20	1.2	1.6	1.55	12°	4	55	□
NS02068	R0.9	8	1.3	1.8	1.75	12°	4	45	□
NS02069		12	1.3	1.8	1.75	12°	4	45	□
NS02070		16	1.3	1.8	1.75	12°	4	50	□
NS02071		20	1.3	1.8	1.75	12°	4	55	□
NS02072	R1	8	1.5	2	1.94	12°	4	45	□
NS02073		12	1.5	2	1.94	12°	4	45	□
NS02074		16	1.5	2	1.94	12°	4	50	□
NS02075		20	1.5	2	1.94	12°	4	55	□
NS02076	R1.5	10	2.5	3	2.85	12°	6	60	□
NS02077		15	2.5	3	2.85	12°	6	60	□
NS02078		20	2.5	3	2.85	12°	6	65	□
NS02079		25	2.5	3	2.85	12°	6	65	□
NS02080	R2	15	3	4	3.8	12°	6	65	□
NS02081		20	3	4	3.8	12°	6	65	□
NS02082		25	3	4	3.8	12°	6	70	□
NS02083		30	3	4	3.8	12°	6	70	□
NS02084	R2.5	20	3.5	5	4.8	12°	6	70	□
NS02085		25	3.5	5	4.8	12°	6	70	□
NS02086		30	3.5	5	4.8	12°	6	80	□
NS02087		35	3.5	5	4.8	12°	6	80	□
NS02088	R3	30	6	6	5.8	12°	6	80	□
NS02089		50	6	6	5.8	12°	6	120	□
NS02090	R4	40	8	8	7.8	12°	8	90	□
NS02091		60	8	8	7.8	12°	8	130	□
NS02092	R5	50	10	10	9.8	12°	10	100	□
NS02093		70	10	10	9.8	12°	10	150	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○				○	○	○		

MOLDINO

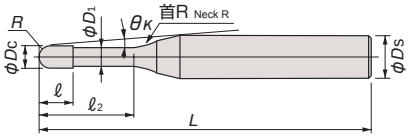
三菱日立ツール

EPDB2-SD

エポックSD（S-DLC）ディープボール

Epoch SD(S-DLC) Deep Ball





高い耐溶着性、アルミ合金・銅の加工に適しています。DLCコート。

High welding resistance makes it idesl for machining aluminum alloys and copper.
DLC Coated.

外径 (Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	R	シャンク
R0.25		±0.003	h5
R0.3	R2.5	±0.005	

超硬合金 SD 2 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首R	干渉角度(θK)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Under Neck Length	Length of Cut	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Neck R	Interference Angle	Classification
HT19841	EPDB2005-2-SD	R0.25	0.5	2	0.35	0.47	50	4	10	9.88	●
HT19842	EPDB2005-4-SD			4	0.35	0.47	50	4	10	8.27	●
HT19843	EPDB2005-6-SD			6	0.35	0.47	50	4	10	7.1	●
HT19844	EPDB2006-2-SD	R0.3	0.6	2	0.4	0.57	50	4	10	9.88	●
HT19845	EPDB2006-4-SD			4	0.4	0.57	50	4	10	8.22	●
HT19846	EPDB2006-6-SD			6	0.4	0.57	50	4	10	7.04	●
HT19847	EPDB2008-4-SD	R0.4	0.8	4	0.5	0.77	50	4	10	8.14	●
HT19848	EPDB2008-6-SD			6	0.5	0.77	50	4	10	6.92	●
HT19849	EPDB2008-8-SD			8	0.5	0.77	50	4	10	6.01	●
HT19850	EPDB2010-4-SD	R0.5	1	4	0.8	0.96	50	4	10	8.02	●
HT19851	EPDB2010-8-SD			8	0.8	0.96	50	4	10	5.85	●
HT19852	EPDB2010-12-SD			12	0.8	0.96	55	4	10	4.6	●
HT19853	EPDB2015-6-SD	R0.75	1.5	6	1.35	1.44	50	4	10	6.33	●
HT19854	EPDB2015-12-SD			12	1.35	1.44	55	4	10	4.14	●
HT19855	EPDB2015-18-SD			18	1.35	1.44	60	4	10	3.08	●
HT19856	EPDB2020-8-SD	R1	2	8	1.7	1.92	50	4	10	4.81	●
HT19857	EPDB2020-16-SD			16	1.7	1.92	55	4	10	2.88	●
HT19858	EPDB2020-24-SD			24	1.7	1.92	60	4	10	2.06	●
HT19859	EPDB2030-12-SD	R1.5	3	12	2.5	2.88	55	6	10	4.81	●
HT19860	EPDB2030-24-SD			24	2.5	2.88	65	6	10	2.88	●
HT19861	EPDB2030-36-SD			36	2.5	2.88	80	6	10	2.06	●
HT19862	EPDB2040-16-SD	R2	4	16	3	3.9	60	6	10	3.03	●
HT19863	EPDB2040-32-SD			32	3	3.9	75	6	10	1.64	●
HT19864	EPDB2040-48-SD			48	3	3.9	90	6	10	1.13	●
HT19865	EPDB2050-20-SD	R2.5	5	20	3.5	4.9	65	6	10	1.38	●
HT19866	EPDB2050-40-SD			40	3.5	4.9	80	6	10	0.71	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

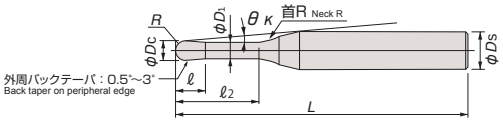
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	◎			

三菱日立ツール

EGDB2-HD

エポックHDコーティングディープボール
Epoch HD Coated Deep Ball End Mills





グラファイト・高Siアルミ合金・FRP加工に適しています。ダイヤモンドコート。
Ideal for machining of graphite, high-Si aluminum alloys, and FRP. Diamond Coated.

公差(mm)Tolerance
シャンク
h5

超硬合金 HD 2 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	首下長(ℓ2)	首径(D1)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首R	干渉角度(θ κ)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Under Neck Length	Neck Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Neck R	Interference Angle	Classification
HT20196	EGDB2004-4-HD	R0.2	0.4	4	0.37	0.6	60	4	10	8.3	●
HT20197	EGDB2004-8-HD			8	0.37	0.6	60	4	10	6.29	●
HT20198	EGDB2004-12-HD			12	0.37	0.6	60	4	10	5.06	●
HT20199	EGDB2006-5-HD	R0.3	0.6	5	0.57	0.9	60	4	10	7.59	●
HT20200	EGDB2006-10-HD			10	0.57	0.9	60	4	10	5.47	●
HT20201	EGDB2006-15-HD			15	0.57	0.9	60	4	10	4.28	●
HT20202	EGDB2006-20-HD			20	0.57	0.9	60	4	10	3.51	●
HT20203	EGDB2010-10-HD	R0.5	1	10	0.96	1.5	60	4	10	5.15	●
HT20204	EGDB2010-20-HD			20	0.96	1.5	60	4	10	3.23	●
HT20205	EGDB2010-30-HD			30	0.96	1.5	80	4	10	2.35	●
HT20206	EGDB2010-40-HD			40	0.96	1.5	80	4	10	1.85	●
HT20207	EGDB2015-20-HD	R0.75	1.5	20	1.44	2.25	60	4	10	2.84	●
HT20208	EGDB2015-40-HD			40	1.44	2.25	80	4	10	1.59	●
HT20209	EGDB2020-20-HD	R1	2	20	1.92	3	60	4	10	2.4	●
HT20210	EGDB2020-40-HD			40	1.92	3	80	4	10	1.31	●
HT20211	EGDB2020-60-HD			60	1.92	3	100	4	10	0.9	●
HT20212	EGDB2030-20-HD	R1.5	3	20	2.88	4.5	60	4	10	1.32	●
HT20213	EGDB2030-40-HD			40	2.88	4.5	80	4	10	0.69	●
HT20214	EGDB2030-60-HD			60	2.88	4.5	100	4	10	0.47	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
												○	○

NACHI 不二越

DCRESLN

ダイヤボールミル SL形 2枚刃 グラファイト用

Diamond Coated Ball End Mills SLN Type



グラファイト（電極）加工に最適で、超硬無処理品に比べ10倍以上の長寿命です。

This is the best Ball End Mills for graphite electrodes. The life is over 10 times of conventional carbide end Mills.

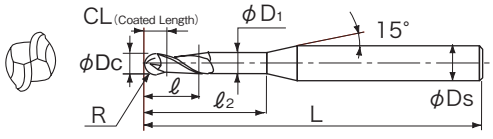
公差(mm)Tolerance		
外径	R	シャンク
+0.015～−0.01	+0.02～−0.01	h7

超硬合金 / DIA / 2 / 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius	Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA07701	R1	40	4	100	6	□
NA07702	R1.5	60	6	100	6	□
NA07703	R2	60	8	100	6	□
NA07704	R2.5	60	10	125	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○				◎	

NACHI 不二越

DCRENXN

ダイヤボールミル NX形 2枚刃 グラファイト用

Diamond Coated Ball End Mills NXN Type



グラファイト（電極）加工に最適で、超硬無処理品に比べ10倍以上の長寿命です。

This is the best Ball End Mills for graphite electrodes. The life is over 10 times of conventional carbide end Mills.

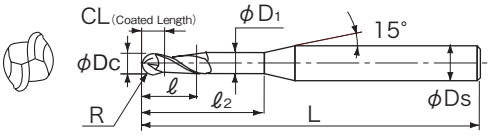
公差(mm)Tolerance		
外径	R	シャンク
+0.015～−0.01	+0.02～−0.01	h7

超硬合金 / DIA / 2 / 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius	Under Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA07716	R1	40	10	125	6	□
NA07717	R1.5	60	15	125	6	□
NA07718	R2	80	20	125	6	□
NA07719	R2.5	85	25	150	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



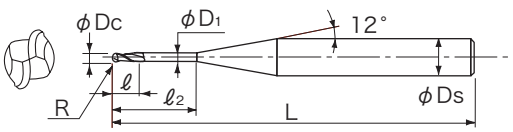
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○				◎	

NACHI 不二越

CURIBR

超硬CrNコート 2枚刃 銅加工用 ロングネック ボール
Carbide 2-Flutes Long Neck Ball for Copper





銅電極の微細加工に最適、アルミにも適します。
This end Mills is the best in micro Millsing of copper electrode. It can support every Millsing by abundant size arrangements.

公差(mm)Tolerance		
外径	R	シャンク
−0.006〜−0.014	−0.003〜−0.007	0〜−0.005

超硬合金 CrN 2 25°

●4mmシャンク

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	首下長(ℓ2)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius	Under Neck Length	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA15357	R0.1	0.5	0.2	0.2	45	4	●
NA15358		1	0.2	0.2	45	4	●
NA15359		1.5	0.2	0.2	45	4	●
NA15360		2	0.2	0.2	45	4	●
NA14367	R0.2	1	0.4	0.4	45	4	●
NA14368		1.5	0.4	0.4	45	4	●
NA14369		2	0.4	0.4	45	4	●
NA14370		2.5	0.4	0.4	45	4	□
NA14371		3	0.4	0.4	45	4	●
NA14372		4	0.4	0.4	45	4	□
NA14373		5	0.4	0.4	45	4	□
NA14374	R0.25	2	0.5	0.5	45	4	□
NA14375		4	0.5	0.5	45	4	□
NA14376		5	0.5	0.5	45	4	□
NA14377		6	0.5	0.5	45	4	□
NA14378		8	0.5	0.5	45	4	□
NA14379	R0.3	2	0.6	0.6	45	4	●
NA14380		3	0.6	0.6	45	4	●
NA14381		4	0.6	0.6	45	4	●
NA14382		5	0.6	0.6	45	4	□
NA14383		6	0.6	0.6	45	4	●
NA14384		7	0.6	0.6	45	4	□
NA14385		8	0.6	0.6	45	4	□
NA14386	R0.4	2	0.8	1.4	45	4	□
NA14387		3	0.8	1.4	45	4	●
NA14388		4	0.8	1.4	45	4	□
NA14389		5	0.8	1.4	45	4	□
NA14390		6	0.8	1.4	45	4	□
NA14391		7	0.8	1.4	45	4	□
NA14392		8	0.8	1.4	45	4	□
NA15361		10	0.8	1.4	45	4	□
NA14393	R0.5	3	1	1.5	45	4	●
NA14394		4	1	1.5	45	4	●
NA14395		5	1	1.5	45	4	●
NA14396		6	1	1.5	45	4	●
NA14397		7	1	1.5	45	4	□
NA14398		8	1	1.5	45	4	●
NA14399		9	1	1.5	45	4	□
NA14400		10	1	1.5	45	4	●
NA14401		12	1	1.5	45	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	首下長(ℓ2)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius	Under Neck Length	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA14402	R0.5	14	1	1.5	50	4	□
NA14403		16	1	1.5	50	4	□
NA14404		18	1	1.5	55	4	□
NA14405		20	1	1.5	55	4	□
NA15362		22	1	1.5	60	4	□
NA14406	R0.6	6	1.2	1.6	45	4	□
NA14407		8	1.2	1.6	45	4	□
NA14408		10	1.2	1.6	45	4	□
NA14409		12	1.2	1.6	45	4	□
NA14410	R0.7	8	1.4	1.7	45	4	□
NA14411		12	1.4	1.7	45	4	□
NA14412		16	1.4	1.7	50	4	□
NA14413	R0.75	8	1.5	1.75	45	4	●
NA14414		10	1.5	1.75	45	4	□
NA14415		12	1.5	1.75	45	4	●
NA14416		14	1.5	1.75	50	4	□
NA14417		16	1.5	1.75	50	4	□
NA14418		18	1.5	1.75	55	4	□
NA14419		20	1.5	1.75	55	4	□
NA14420	R0.8	8	1.6	1.8	45	4	□
NA14421		12	1.6	1.8	45	4	□
NA14422		16	1.6	1.8	50	4	□
NA14423		20	1.6	1.8	55	4	□
NA14424	R0.9	8	1.8	1.9	45	4	□
NA14425		12	1.8	1.9	45	4	□
NA14426		16	1.8	1.9	50	4	□
NA14427		20	1.8	1.9	55	4	□
NA14428	R1	4	2	2	45	4	●
NA14429		6	2	2	45	4	●
NA14430		8	2	2	45	4	●
NA14431		10	2	2	45	4	●
NA14432		12	2	2	50	4	●
NA14433		14	2	2	50	4	●
NA14434		16	2	2	55	4	□
NA14435		18	2	2	55	4	●
NA14436		20	2	2	60	4	□
NA14437		22	2	2	65	4	□
NA14438		25	2	2	70	4	□
NA14463		30	2	2	45	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	◎			

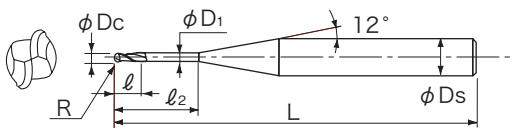
NACHI 不二越

CURIBR

超硬CrNコート 2枚刃 銅加工用 ロングネック ボール

Carbide 2-Flutes Long Neck Ball for Copper





銅電極の微細加工に最適、アルミにも適します。

This end Mills is the best in micro Millsing of copper electrode. It can support every Millsing by abundant size arrangements.

公差(mm)Tolerance		
外径	R	シャンク
−0.006〜−0.014	−0.003〜−0.007	0〜−0.005

超硬合金 CrN 2 25°

●6mmシャンク

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	首下長(ℓ2)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius	Under Neck Length	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA15363	R0.1	0.5	0.2	0.2	50	6	□
NA15364		1	0.2	0.2	50	6	□
NA15365		1.5	0.2	0.2	50	6	□
NA15366		2	0.2	0.2	50	6	□
NA15367	R0.2	1	0.4	0.4	50	6	●
NA15368		1.5	0.4	0.4	50	6	●
NA15369		2	0.4	0.4	50	6	●
NA15370		2.5	0.4	0.4	50	6	□
NA15371		3	0.4	0.4	50	6	●
NA15372		4	0.4	0.4	50	6	□
NA15373		5	0.4	0.4	50	6	□
NA15374	R0.25	1.5	0.5	0.5	50	6	□
NA15375		2	0.5	0.5	50	6	□
NA15376		4	0.5	0.5	50	6	□
NA15377		5	0.5	0.5	50	6	□
NA15378		6	0.5	0.5	50	6	□
NA15379		8	0.5	0.5	50	6	□
NA15380	R0.3	2	0.6	0.6	50	6	●
NA15381		3	0.6	0.6	50	6	●
NA15382		4	0.6	0.6	50	6	●
NA15383		5	0.6	0.6	50	6	□
NA15384		6	0.6	0.6	50	6	●
NA15385		8	0.6	0.6	50	6	□
NA15386		10	0.6	0.6	50	6	□
NA15387	R0.4	2	0.8	1.4	50	6	□
NA15388		3	0.8	1.4	50	6	□
NA15389		4	0.8	1.4	50	6	●
NA15390		5	0.8	1.4	50	6	□
NA15391		6	0.8	1.4	50	6	□
NA15392		7	0.8	1.4	50	6	□
NA15393		8	0.8	1.4	50	6	□
NA15394		10	0.8	1.4	50	6	□
NA15395	R0.5	3	1	1.5	50	6	□
NA15396		4	1	1.5	50	6	●
NA15397		5	1	1.5	50	6	●
NA15398		6	1	1.5	50	6	●
NA15399		7	1	1.5	50	6	□
NA15400		8	1	1.5	50	6	●
NA15401		9	1	1.5	50	6	□
NA15402		10	1	1.5	50	6	●
NA15403		12	1	1.5	50	6	●
NA15404		14	1	1.5	60	6	□
NA15405		16	1	1.5	60	6	□
NA15406		18	1	1.5	60	6	□
NA15407		20	1	1.5	60	6	□
NA15408		22	1	1.5	60	6	□
NA15409	R0.6	6	1.2	1.6	50	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	首下長(ℓ2)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius	Under Neck Length	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA15410	R0.6	8	1.2	1.6	50	6	□
NA15411		10	1.2	1.6	50	6	□
NA15412		12	1.2	1.6	50	6	□
NA15413		16	1.2	1.6	60	6	□
NA15414	R0.75	8	1.5	1.8	50	6	●
NA15415		10	1.5	1.8	50	6	□
NA15416		12	1.5	1.8	50	6	●
NA15417		14	1.5	1.8	60	6	□
NA15418		16	1.5	1.8	60	6	□
NA15419		18	1.5	1.8	60	6	□
NA15420		20	1.5	1.8	60	6	□
NA15421	R1	4	2	2	50	6	□
NA15422		6	2	2	50	6	●
NA15423		8	2	2	50	6	●
NA15424		10	2	2	50	6	●
NA15425		12	2	2	50	6	●
NA15426		14	2	2	60	6	●
NA15427		16	2	2	60	6	●
NA15428		18	2	2	60	6	□
NA15429		20	2	2	60	6	●
NA15430		22	2	2	60	6	□
NA15431		25	2	2	65	6	□
NA15432		30	2	2	70	6	□
NA15433		35	2	2	80	6	□
NA14439	R1.5	8	3	2.5	60	6	●
NA14440		10	3	2.5	60	6	●
NA14441		15	3	2.5	60	6	●
NA14442		20	3	2.5	65	6	●
NA14443		25	3	2.5	65	6	●
NA14444		30	3	2.5	70	6	□
NA14445		35	3	2.5	80	6	□
NA14446	R2	10	4	3	65	6	□
NA14447		15	4	3	65	6	●
NA14448		20	4	3	65	6	●
NA14449		25	4	3	70	6	●
NA14450		30	4	3	70	6	●
NA14451		35	4	3	80	6	□
NA14452		40	4	3	85	6	□
NA14453		45	4	3	90	6	□
NA14454		50	4	3	100	6	□
NA14455	R2.5	20	5	3.5	70	6	●
NA14456		25	5	3.5	70	6	□
NA14457		30	5	3.5	80	6	□
NA14458		35	5	3.5	80	6	□
NA14459	R3	30	6	6	80	6	●
NA14460		50	6	6	120	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	◎			

DIA-EQD

超硬DIAコート 2枚刃 球面カッタ
Carbide DIA Coated 2-Flutes Spherical Cutter



球形状の切れ刃を持つボールエンドミルです。
These mushroom shaped carbide Ball End Mills

超硬合金 DIA 2

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首径	全長(L)	シャンク径(Ds)	球面有効角	分類
Code	Radius×Under Neck Length	Length of Cut	Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Effective Angle	Classification
OS37058	R0.5 × 3	0.65	0.8	60	4	220	□
OS37059	R0.5 × 5	0.65	0.8	70	4	220	□
OS37060	R1 × 6	1.5	1.6	60	4	240	□
OS37061	R1 × 10	1.5	1.6	70	4	240	□
OS37062	R1.5 × 9	2.3	2.4	70	4	240	□
OS37063	R1.5 × 15	2.3	2.4	80	4	240	□
OS37064	R2 × 12	3.5	2.4	70	4	280	□
OS37065	R2 × 20	3.5	2.4	80	4	280	□
OS37066	R2.5 × 15	4.4	3	70	4	280	□
OS37067	R2.5 × 25	4.4	3	80	4	280	□
OS37068	R3 × 18	5.3	3.6	70	6	280	□
OS37069	R3 × 30	5.3	3.6	80	6	280	□
OS37070	R3.5 × 21	6.2	4.2	70	6	280	□
OS37071	R3.5 × 35	6.2	4.2	80	6	280	□
OS37072	R4 × 24	7.1	4.8	90	8	280	□
OS37073	R4 × 40	7.1	4.8	110	8	280	□
OS37074	R4.5 × 27	8	5.4	90	8	280	□
OS37075	R4.5 × 45	8	5.4	110	8	280	□
OS37076	R5 × 30	8.8	6	100	10	280	□
OS37077	R5 × 50	8.8	6	120	10	280	□
OS37078	R5.5 × 33	9.7	6.6	100	10	280	□
OS37079	R5.5 × 55	9.7	6.6	120	10	280	□
OS37080	R6 × 36	10.6	7.2	100	12	280	□
OS37081	R6 × 60	10.6	7.2	120	12	280	□
OS37082	R8 × 48	14.1	9.6	100	12	280	□
OS37083	R8 × 80	14.1	9.6	130	12	280	□
OS37084	R10 × 60	17.7	12	110	16	280	□
OS37085	R10 × 100	17.7	12	140	16	280	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○			◎	◎	

EIKO

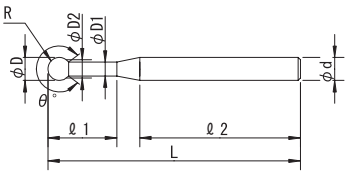
栄工舎

CSQCS2-A

超硬Aコート 2枚刃 球面カッタ

Carbide Solid Spherical Cutter





外径(D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	R	シャンク
0.5	4	−0.01～+0.01	h6
4.5	10	−0.02～+0.02	h6

超微粒子 | TiAlN | 2 | 15°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)	外径(φD)	首下長(L1)	首径(D1)	切刃有効径(D2)	柄長(L2)	全長(L)	シャンク径(d)	球面有効角(θ°)	分類
Code	Radius	Dia.	Neck Length	Neck Dia.		Length of Shank	Overall Length	Shank Dia.	Spherical effective angle	Classification
EI13933	R0.5	1	4	0.8	0.94	60	70	4	220	●
EI13934			6	0.8	0.94	58	70	4	220	●
EI13935			8	0.8	0.94	56	70	4	220	●
EI13936	R1	2	6	1.6	1.73	59.5	70	4	240	●
EI13937			8	1.6	1.73	57.5	70	4	240	●
EI13938			10	1.6	1.73	55.5	70	4	240	●
EI13939			16	1.6	1.73	49.5	70	4	240	●
EI13940			20	1.6	1.73	45.5	70	4	240	●
EI13941	R1.5	3	9	2.4	2.6	58	70	4	240	●
EI13942	R2	4	12	2.4	2.57	55	70	4	280	●
EI13943	R2.5	5	15	3	3.21	53	70	4	280	●
EI13944	R3	6	18	3.6	3.86	47.5	70	6	280	●
EI13945	R3.5	7	21	4.2	4.5	45.6	70	6	280	●
EI13946	R4	8	24	4.8	5.14	55	85	8	280	●
EI13947	R4.5	9	27	5.4	5.79	53	85	8	280	●
EI13948	R5	10	30	6	6.43	62.5	100	10	280	●
EI13949	R5.5	11	33	6.6	7.07	60.7	100	10	280	●
EI13950	R6	12	36	7.2	7.71	55	100	12	280	●
EI13951	R8	16	38	9.6	10.28	57.5	100	12	280	●
EI13952	R10	20	42	12	12.86	50.5	100	16	280	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎	○	○	◎	◎	◎			

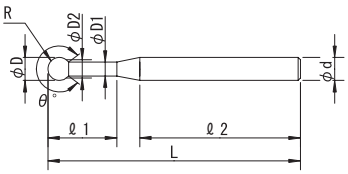
EIKO

栄工舎

CSQCL2-A

超硬Aコート 2枚刃 球面カッタ ロング
Carbide Solid Spherical Cutter Long





外径(D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	R	シャンク
0.5	4	−0.01～+0.01	h6
4.5	10	−0.02～+0.02	h6

超微粒子 TiAlN 2 15°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	R	外径(φD)	首下長(L1)	首径(D1)	切刃有効径(D2)	柄長(L2)	全長(L)	シャンク径(d)	球面有効角(θ°)	分類
Code	Radius	Dia.	Neck Length	Neck Dia.		Length of Shank	Overall Length	Shank Dia.	Spherical effective angle	Classification
EI13953	R3	6	18	3.6	3.86	47.5	100	6	280	●
EI13954	R3.5	7	21	4.2	4.5	45.6	100	6	280	●
EI13955	R4	8	24	4.8	5.14	55	115	8	280	●
EI13956	R4.5	9	27	5.4	5.79	53	115	8	280	●
EI13957	R5	10	30	6	6.43	62.5	130	10	280	●
EI13958	R5.5	11	33	6.6	7.07	60.7	130	10	280	●
EI13959	R6	12	36	7.2	7.71	55	130	12	280	●
EI13960	R8	16	38	9.6	10.28	57.5	130	12	280	●
EI13961	R10	20	42	12	12.86	50.5	130	16	280	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎	○	○	◎	◎	◎			

オーエスジー

DG-EBM

超硬DGコート 4刃 ボールエンド形
Carbide DG Coated 4-Flutes Ball End





グラファイト専用のダイヤモンドコーティングを施したエンドミルです。
DIA Coated end Mills for graphite.

公差(mm)Tolerance
R
±0.015

超硬合金 | DG | 4 | 30° | シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)×外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius×Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS29169	R2 × 4	8	80	4	●
OS29170	R3 × 6	12	80	6	●
OS29171	R4 × 8	16	100	8	●
OS29172	R5 × 10	20	100	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○				◎	◎	

GBS

超硬 2枚刃・4枚刃 グラファイト用 ボール レギュラ刃長

Carbide Ball End Mills for Graphite Regular



専用機用エアホール付き

公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.02	h6

超硬合金　15°　R2.5～

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
HT06635	GBS2020	R1	2	10	80	4	2	□
HT06636	GBS2030	R1.5	3	15	80	4	2	□
HT06637	GBS2040	R2	4	20	80	4	2	□
HT06638	GBS2050	R2.5	5	30	100	6	2	□
HT06639	GBS2060	R3	6	30	100	6	2	□
HT06640	GBS2070	R3.5	7	30	100	6	2	□
HT06641	GBS2080	R4	8	40	110	8	2	□
HT06642	GBS2090	R4.5	9	40	110	8	2	□
HT06643	GBS2100	R5	10	50	120	10	2	□
HT06644	GBS2110	R5.5	11	50	120	10	2	□
HT06645	GBS2120	R6	12	55	130	12	2	□
HT06646	GBS2130	R6.5	13	55	130	12	2	□
HT06647	GBS4160	R8	16	60	150	16	4	□
HT06648	GBS4170	R8.5	17	60	150	16	4	□
HT06649	GBS4180	R9	18	60	150	20	4	□
HT06650	GBS4200	R10	20	60	150	20	4	□
HT06651	GBS4210	R10.5	21	60	150	20	4	□
HT06652	GBS4220	R11	22	60	150	20	4	□
HT06653	GBS4250	R12.5	25	60	180	25	4	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
												◎	

三菱日立ツール

GBR

超硬 2枚刃・4枚刃 グラファイト用 ボール レギュラ刃長

Carbide Ball End Mills for Graphite Regular



公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.02	h6

超硬合金　30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
HT06541	GBR2020	R1	2	10	80	6	2	□
HT06542	GBR2025	R1.25	2.5	10	80	6	2	□
HT06543	GBR2030	R1.5	3	15	80	6	2	□
HT06544	GBR2040	R2	4	20	80	6	2	□
HT06545	GBR2045	R2.25	4.5	25	100	6	2	□
HT06546	GBR2050	R2.5	5	25	100	6	2	□
HT06547	GBR2060	R3	6	30	100	6	2	□
HT06548	GBR2065	R3.25	6.5	35	100	6	2	□
HT06549	GBR2070	R3.5	7	35	100	6	2	□
HT06550	GBR2080	R4	8	40	110	8	2	□
HT06551	GBR2085	R4.25	8.5	45	110	8	2	□
HT06552	GBR2090	R4.5	9	45	110	8	2	□
HT06553	GBR2100	R5	10	50	120	10	2	□
HT06554	GBR2105	R5.25	10.5	50	120	10	2	□
HT06555	GBR2110	R5.5	11	50	120	10	2	□
HT06556	GBR2120	R6	12	55	130	12	2	□
HT06557	GBR2125	R6.25	12.5	55	130	12	2	□
HT06558	GBR2130	R6.5	13	55	130	12	2	□
HT06559	GBR4140	R7	14	60	140	12	4	□
HT06560	GBR4150	R7.5	15	60	140	12	4	□
HT06561	GBR4160	R8	16	65	150	16	4	□
HT06562	GBR4170	R8.5	17	65	150	16	4	□
HT06563	GBR4180	R9	18	65	160	20	4	□
HT06564	GBR4200	R10	20	75	160	20	4	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
												◎	

GBL

超硬 2枚刃・4枚刃 グラファイト用 ボール ロング刃長
Carbide Ball End Mills for Graphite Long



公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.02	h6

超硬合金　30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
HT06565	GBL2020	R1	2	20	100	6	2	□
HT06566	GBL2030	R1.5	3	30	100	6	2	□
HT06567	GBL2040	R2	4	60	110	6	2	□
HT06568	GBL2050	R2.5	5	70	125	6	2	□
HT06569	GBL2060	R3	6	80	130	6	2	□
HT06570	GBL2070	R3.5	7	90	140	6	2	□
HT06571	GBL2080	R4	8	100	150	8	2	□
HT06572	GBL2090	R4.5	9	110	160	8	2	□
HT06573	GBL2100	R5	10	120	170	10	2	□
HT06574	GBL2110	R5.5	11	120	170	10	2	□
HT06575	GBL2120	R6	12	130	190	12	2	□
HT06576	GBL2130	R6.5	13	130	190	12	2	□
HT06577	GBL4140	R7	14	140	210	12	4	□
HT06578	GBL4150	R7.5	15	140	210	12	4	□
HT06579	GBL4160	R8	16	150	230	16	4	□
HT06580	GBL4170	R8.5	17	150	230	16	4	□
HT06581	GBL4180	R9	18	160	250	16	4	□
HT06582	GBL4200	R10	20	180	250	20	4	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
												◎	

三菱日立ツール

GBD

超硬 2枚刃・4枚刃 グラファイト用 ロングシャンク ボール

Carbide Ball End Mills for Graphite Long Shank



公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.02	h6

超硬合金　15°　R2.5～

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
HT06654	GBD2020	R1	2	10	100	4	2	□
HT06655	GBD2030	R1.5	3	15	100	4	2	□
HT06656	GBD2040	R2	4	20	100	4	2	□
HT06657	GBD2050	R2.5	5	30	120	6	2	□
HT06658	GBD2060	R3	6	30	150	6	2	□
HT06659	GBD2070	R3.5	7	30	150	6	2	□
HT06660	GBD2080	R4	8	40	150	8	2	□
HT06661	GBD2090	R4.5	9	40	150	8	2	□
HT06662	GBD2100	R5	10	50	180	10	2	□
HT06663	GBD2110	R5.5	11	50	180	10	2	□
HT06664	GBD2120	R6	12	55	200	12	2	□
HT06665	GBD2130	R6.5	13	55	200	12	2	□
HT06666	GBD4160	R8	16	60	250	16	4	□
HT06667	GBD4170	R8.5	17	60	250	16	4	□
HT06668	GBD4180	R9	18	60	250	20	4	□
HT06669	GBD4200	R10	20	60	250	20	4	□
HT06670	GBD4210	R10.5	21	60	250	20	4	□
HT06671	GBD4220	R11	22	60	250	20	4	□
HT06672	GBD4250	R12.5	25	60	250	25	4	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
												◎	

GXB

超硬 2枚刃・4枚刃 グラファイト用 ロングシャンク ボール

Carbide Ball End Mills for Graphite Long Shank



公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.02	h6

超硬合金　30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
HT06583	GXB2020	R1	2	10	100	6	2	□
HT06584	GXB2030	R1.5	3	15	100	6	2	□
HT06585	GXB2040	R2	4	20	110	6	2	□
HT06586	GXB2050	R2.5	5	25	125	6	2	□
HT06587	GXB2060	R3	6	30	130	6	2	□
HT06588	GXB2070	R3.5	7	35	140	6	2	□
HT06589	GXB2080	R4	8	40	150	8	2	□
HT06590	GXB2090	R4.5	9	45	160	8	2	□
HT06591	GXB2100	R5	10	50	170	10	2	□
HT06592	GXB2110	R5.5	11	50	170	10	2	□
HT06593	GXB2120	R6	12	55	190	12	2	□
HT06594	GXB2130	R6.5	13	55	190	12	2	□
HT06595	GXB4140	R7	14	60	210	12	4	□
HT06596	GXB4150	R7.5	15	60	210	12	4	□
HT06597	GXB4160	R8	16	65	230	16	4	□
HT06598	GXB4170	R8.5	17	65	230	16	4	□
HT06599	GXB4180	R9	18	65	250	16	4	□
HT06600	GXB4200	R10	20	75	250	20	4	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
												◎	

EIKO 栄工舎

AHBES4

超硬 4枚刃 エアホールボールエンドミル スタンダードタイプ
Carbide Airhole Ball End Mills Standard



放電加工用グラファイト電極を加工するボールエンドミルです。グラファイト加工機専用タイプです。

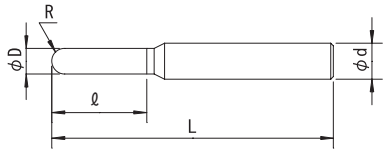
公差(mm)Tolerance		
外径	R	シャンク
±0.01	±0.02	h6

K10 | 4 | 30° |

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	外径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Radius	Dia.	Cut Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI07751	R2	4	20	70	6	●
EI07752	R2.25	4.5	30	80	6	●
EI07753	R2.5	5	30	80	6	●
EI07754	R2.75	5.5	30	90	6	●
EI07755	R3	6	30	90	6	●
EI07756	R3.25	6.5	30	90	6	●
EI07757	R3.5	7	30	90	6	●
EI07758	R3.75	7.5	30	90	6	●
EI07759	R4	8	40	100	8	●
EI07760	R4.25	8.5	40	100	8	●
EI07761	R4.5	9	40	100	8	●
EI07762	R4.75	9.5	40	100	8	●
EI07763	R5	10	40	100	10	●
EI07764	R5.25	10.5	40	100	10	●
EI07765	R5.5	11	40	100	10	●
EI07766	R5.75	11.5	40	100	10	●
EI07767	R6	12	50	110	12	●
EI07768	R6.25	12.5	50	110	12	●
EI07769	R6.5	13	50	110	12	●
EI07770	R6.75	13.5	50	110	12	●
EI07771	R7	14	50	110	12	●
EI07772	R7.5	15	50	110	12	●
EI07773	R8	16	60	140	16	●
EI07774	R8.25	16.5	60	140	16	●
EI07775	R8.5	17	60	140	16	●
EI07776	R8.75	17.5	60	140	16	●
EI07777	R9	18	60	160	16	●
EI07778	R9.5	19	60	160	16	●
EI07779	R10	20	60	160	20	●
EI07780	R10.5	21	60	160	20	●
EI07781	R12.5	25	60	180	25	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○						
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎				◎	

EIKO 栄工舎

AHBEL4

超硬 4枚刃 エアホールボールエンドミル ロングタイプ
Carbide Airhole Ball End Mills Long



放電加工用グラファイト電極を加工するボールエンドミルです。グラファイト加工機専用タイプです。

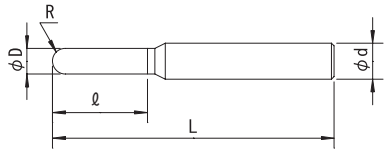
公差(mm)Tolerance		
外径	R	シャンク
±0.01	±0.02	h6

K10 | 4 | 30° |

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	外径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Radius	Dia.	Cut Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI07809	R3	6	40	150	6	●
EI07810	R3.25	6.5	40	150	6	●
EI07811	R3.5	7	40	150	6	●
EI07812	R3.75	7.5	40	150	6	●
EI07813	R4	8	40	180	8	●
EI07814	R4.25	8.5	40	180	8	●
EI07815	R4.5	9	40	180	8	●
EI07816	R4.75	9.5	40	180	8	●
EI07817	R5	10	60	200	10	●
EI07818	R5.25	10.5	60	200	10	●
EI07819	R5.5	11	60	200	10	●
EI07820	R5.75	11.5	60	200	10	●
EI07821	R6	12	60	200	12	●
EI07822	R6.25	12.5	60	200	12	●
EI07823	R6.5	13	60	200	12	●
EI07824	R6.75	13.5	60	200	12	●
EI07825	R7	14	60	200	12	●
EI07826	R7.5	15	60	200	12	●
EI07827	R8	16	60	200	16	●
EI07828	R8.25	16.5	60	200	16	●
EI07829	R8.5	17	60	200	16	●
EI07830	R8.75	17.5	60	200	16	●
EI07831	R9	18	80	250	16	●
EI07832	R9.5	19	80	250	16	●
EI07833	R10	20	80	250	20	●
EI07834	R10.5	21	80	250	20	●
EI07835	R12.5	25	80	250	25	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○							
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎				◎	

オーエスジー

DG-LN-EBM

超硬DGコート 4刃 ロングネック ボールエンド形
Carbide DG Coated 4-Flutes Long Neck Ball End



グラファイト専用のダイヤモンドコーティングを施したエンドミルです。
DIA Coated end Mills for graphite.

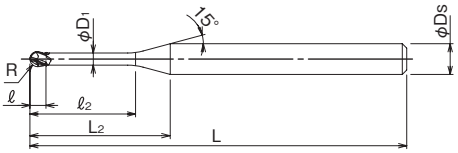
公差(mm)Tolerance
R
±0.015

超硬合金 DG 4 30° シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	ボール半径(R)×首下長(ℓ2) Radius×Under Neck Length	刃長(ℓ) Length of Cut	首径(D1) Neck Dia.	切削シャンク(刃部)直線(D2)	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS29173	R1 × 10	3	1.9	14.35	50	4	●
OS29174	R1 × 16	3	1.9	20.35	60	4	●
OS29175	R1 × 20	3	1.9	24.35	60	4	●
OS29176	R1.5 × 10	4.5	2.9	12.48	60	4	●
OS29177	R1.5 × 20	4.5	2.9	22.48	60	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○				◎	◎	

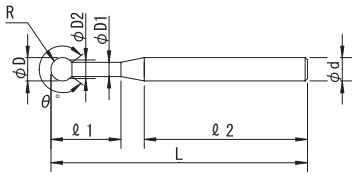
EIKO

栄工舎

CSQCS4-A

超硬Aコート 4枚刃 球面カッタ
Carbide Solid Spherical Cutter





外径(D)		公差(mm)	Tolerance
≦	≧	R	シャンク
R0.5	R4	±0.01	h6
R4.5	R10	±0.02	

超微粒子 | TiAlN | 4 | 15°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	R	外径(φD)	首下長(L1)	首径(D1)	切刃有効径(D2)	柄長(L2)	全長(L)	シャンク径(d)	球面有効角(θ°)	分類
Code	Radius	Dia.	Neck Length	Neck Dia.		Length of Shank	Overall Length	Shank Dia.	Spherical effective angle	Classification
EI13962	R3	6	18	3.6	3.86	47.5	70	6	280	●
EI13963	R3.5	7	21	4.2	4.5	45.6	70	6	280	●
EI13964	R4	8	24	4.8	5.14	55	85	8	280	●
EI13965	R4.5	9	27	5.4	5.79	53	85	8	280	●
EI13966	R5	10	30	6	6.43	62.5	100	10	280	●
EI13967	R5.5	11	33	6.6	7.07	60.7	100	10	280	●
EI13968	R6	12	36	7.2	7.71	55	100	12	280	●
EI13969	R8	16	38	9.6	10.28	57.5	100	12	280	●
EI13970	R10	20	42	12	12.86	50.5	100	16	280	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎	○	○	◎	◎	◎			

EIKO

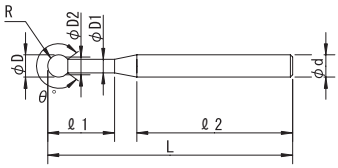
栄工舎

CSQCL4-A

超硬Aコート 4枚刃 球面カッタ ロング

Carbide Solid Spherical Cutter Long





外径(D)		公差(mm)	Tolerance
≦	≧	R	シャンク
R0.5	R4	±0.01	h6
R4.5	R10	±0.02	

超微粒子　TiAlN　4　15°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	R	外径(φD)	首下長(L1)	首径(D1)	切刃有効径(D2)	柄長(L2)	全長(L)	シャンク径(d)	球面有効角(θ°)	分類
Code	Radius	Dia.	Neck Length	Neck Dia.		Length of Shank	Overall Length	Shank Dia.	Spherical effective angle	Classification
EI13971	R3	6	18	3.6	3.86	47.5	100	6	280	●
EI13972	R3.5	7	21	4.2	4.5	45.6	100	6	280	●
EI13973	R4	8	24	4.8	5.14	55	115	8	280	●
EI13974	R4.5	9	27	5.4	5.79	53	115	8	280	●
EI13975	R5	10	30	6	6.43	62.5	130	10	280	●
EI13976	R5.5	11	33	6.6	7.07	60.7	130	10	280	●
EI13977	R6	12	36	7.2	7.71	55	130	12	280	●
EI13978	R8	16	38	9.6	10.28	57.5	130	12	280	●
EI13979	R10	20	42	12	12.86	50.5	130	16	280	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎	○	○	◎	◎	◎			

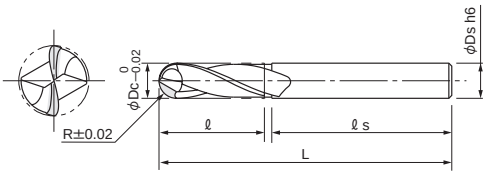
超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
複合刃 (CFRP/鋳)
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
スタンダード STANDARD
ロングネックボール LONG NECK BALL
球形・異径R SPHERE TYPE
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING END MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
Tスロットエンドミル T-SLOT END MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

ダイジェット工業

VN-ALBS2

ビームエンドミル 2枚刃 ボール アルミ用
Beam Ball End Mills 2-Flutes for Aluminum





ダイヤと超硬の同時焼結による一体焼結ダイヤボールエンドミル。S字刃形のダイヤ刃による、なめらかな加工を実現。R部のすくい角は、刃先強度を重視したネガタイプを採用。一体焼結のため、高速加工でも、ろう付けははずれない。

公差(mm)Tolerance		
外径	R	シャンク
0～−0.02	±0.02	h6

DIA 焼結体

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	シャンク長(ℓs)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Length of Flutes	Shank Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ02919	VN-ALBS2-020	R1	2	7	66	80	4	●
DJ02920	VN-ALBS2-030	R1.5	3	10	66	80	4	●
DJ02921	VN-ALBS2-040	R2	4	15	62	80	4	●
DJ02922	VN-ALBS2-050	R2.5	5	18	74	100	6	●
DJ02923	VN-ALBS2-060	R3	6	20	77	100	6	●
DJ02924	VN-ALBS2-080	R4	8	30	77	110	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

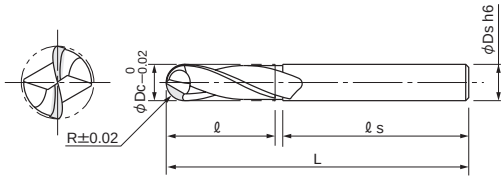
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○		○	○

DIJET ダイジェット工業

VN-DBS2

ビームボール 2枚刃
Beam Ball End Mills 2-Flutes





ダイヤと超硬の同時焼結による一体焼結ダイヤボールエンドミル。S字刃形のダイヤ刃による、なめらかな加工を実現。R部のすくい角は、刃先強度を重視したネガタイプを採用。一体焼結のため、高速加工でも、ろう付けははずれない。

公差(mm)Tolerance		
外径	R	シャンク
0～−0.02	±0.02	h6

DIA 焼結体

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	シャンク長(ℓs)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	分類
Code	Model number	Radius	Dia.	Length of Flutes	Shank Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
DJ02913	VN-DBS2-020	R1	2	7	66	80	4	2	●
DJ02914	VN-DBS2-030	R1.5	3	10	66	80	4	2	●
DJ02915	VN-DBS2-040	R2	4	15	62	80	4	2	●
DJ02916	VN-DBS2-050	R2.5	5	18	74	100	6	2	●
DJ02917	VN-DBS2-060	R3	6	20	77	100	6	2	●
DJ02918	VN-DBS2-080	R4	8	30	77	110	8	2	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									○		○	◎	○

オーエスジー

DLC-RB-TPE

超硬DLCコート リブ溝用テーパエンド形

Carbide DLC Coated Non iron for Rib processing



ZAS（亜鉛合金）やアルミ合金金型のリブ溝加工に最適です。溶着防止に極めて優れるDLCコーティングと切れ味の良い刃形の効果によりばりの発生を抑えます。

Best of Zinc alloys, aluminum alloys. DLC Coated eliminated welding and sharp edge minimize burrs.

公差(mm)Tolerance
テーパー
±5′

超硬合金 DLC 2 25° シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×刃部テーパー半角(θc)×刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	大端径(D1)	分類
Code	Dia.×Taper Angle×Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Dia at Large End	Classification
OS23860	0.5 × 0.5° × 4	35	3	0.57	□
OS23861	0.5 × 0.5° × 6	35	3	0.6	□
OS23862	0.5 × 1° × 4	35	3	0.64	□
OS23863	0.5 × 1° × 6	35	3	0.71	□
OS23864	0.5 × 1.5° × 4	35	3	0.71	□
OS23865	0.5 × 1.5° × 6	35	3	0.81	□
OS23866	0.5 × 2° × 4	35	3	0.78	□
OS23867	0.5 × 2° × 6	35	3	0.92	□
OS23868	0.6 × 0.5° × 4	35	3	0.67	□
OS23869	0.6 × 0.5° × 6	35	3	0.71	□
OS23870	0.6 × 1° × 4	35	3	0.74	□
OS23871	0.6 × 1° × 6	35	3	0.81	□
OS23872	0.6 × 1.5° × 4	35	3	0.81	□
OS23873	0.6 × 1.5° × 6	35	3	0.91	□
OS23874	0.6 × 2° × 4	35	3	0.88	□
OS23875	0.6 × 2° × 6	35	3	1.02	□
OS23876	0.7 × 0.5° × 4	35	3	0.77	□
OS23877	0.7 × 0.5° × 6	35	3	0.8	□
OS23878	0.7 × 1° × 4	35	3	0.84	□
OS23879	0.7 × 1° × 6	35	3	0.91	□
OS23880	0.7 × 1.5° × 4	35	3	0.91	□
OS23881	0.7 × 1.5° × 6	35	3	1.01	□
OS23882	0.7 × 2° × 4	35	3	0.98	□
OS23883	0.7 × 2° × 6	35	3	1.12	□
OS23884	0.8 × 0.5° × 6	35	3	0.91	□
OS23885	0.8 × 0.5° × 10	45	4	0.98	□
OS23886	0.8 × 1° × 6	35	3	1.01	□
OS23887	0.8 × 1° × 10	45	4	1.15	□
OS23888	0.8 × 1.5° × 6	35	3	1.11	□
OS23889	0.8 × 1.5° × 10	45	4	1.32	□
OS23890	0.8 × 2° × 6	35	3	1.22	□
OS23891	0.8 × 2° × 10	45	4	1.5	□
OS23892	1 × 0.5° × 8	45	4	1.14	□
OS23893	1 × 0.5° × 12	45	4	1.21	□
OS23894	1 × 1° × 8	45	4	1.28	□
OS23895	1 × 1° × 12	45	4	1.42	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×刃部テーパー半角(θc)×刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	大端径(D1)	分類
Code	Dia.×Taper Angle×Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Dia at Large End	Classification
OS23896	1 × 1.5° × 8	45	4	1.42	□
OS23897	1 × 1.5° × 12	45	4	1.63	□
OS23898	1 × 2° × 8	45	4	1.6	□
OS23899	1 × 2° × 12	45	4	1.84	□
OS23900	1.2 × 0.5° × 8	45	4	1.34	□
OS23901	1.2 × 0.5° × 12	45	4	1.41	□
OS23902	1.2 × 1° × 8	45	4	1.48	□
OS23903	1.2 × 1° × 12	45	4	1.62	□
OS23904	1.2 × 1.5° × 8	45	4	1.62	□
OS23905	1.2 × 1.5° × 12	45	4	1.83	□
OS23906	1.2 × 2° × 8	45	4	1.76	□
OS23907	1.2 × 2° × 12	45	4	2.04	□
OS23908	1.5 × 0.5° × 8	45	4	1.64	□
OS23909	1.5 × 0.5° × 12	45	4	1.71	□
OS23910	1.5 × 0.5° × 16	50	4	1.78	□
OS23911	1.5 × 1° × 8	45	4	1.78	□
OS23912	1.5 × 1° × 12	45	4	1.92	□
OS23913	1.5 × 1° × 16	50	4	2.06	□
OS23914	1.5 × 1.5° × 8	45	4	1.92	□
OS23915	1.5 × 1.5° × 12	45	4	2.13	□
OS23916	1.5 × 1.5° × 16	50	4	2.34	□
OS23917	1.5 × 2° × 8	45	4	2.06	□
OS23918	1.5 × 2° × 12	45	4	2.34	□
OS23919	1.5 × 2° × 16	50	4	2.62	□
OS23920	2 × 0.5° × 8	45	4	2.14	□
OS23921	2 × 0.5° × 12	45	4	2.21	□
OS23922	2 × 0.5° × 16	50	4	2.28	□
OS23923	2 × 1° × 8	45	4	2.28	□
OS23924	2 × 1° × 12	45	4	2.42	□
OS23925	2 × 1° × 16	50	4	2.56	□
OS23926	2 × 1.5° × 8	45	4	2.42	□
OS23927	2 × 1.5° × 12	45	4	2.63	□
OS23928	2 × 1.5° × 16	50	4	2.84	□
OS23929	2 × 2° × 8	45	4	2.56	□
OS23930	2 × 2° × 12	45	4	2.84	□
OS23931	2 × 2° × 16	50	4	3.12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

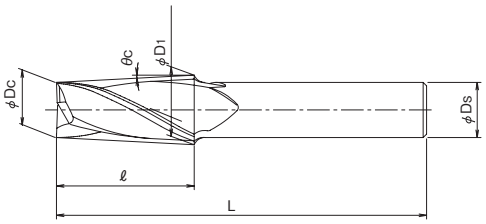
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○			

オーエスジー

MG-TPDS

超硬 2刃 テーパ刃 ショート形
Carbide 2-Flutes Taper Short





高じん性超硬合金を採用しており中低速域での長寿命化を実現します。
Uses tough carbide metal for longer tool life during medium and low speed operations.

公差(mm)Tolerance
テーパー
±5′

超硬合金 / 2 / 30° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×刃部テーパー半角(θc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	大端径(D1)	分類
Code	Dia.×Taper Angle	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Dia at Large End	Classification
OS03044	1 × 0.5°	5	45	4	1.09	□
OS03055	1 × 1°	7	45	4	1.24	□
OS03066	1 × 1.5°	7	45	4	1.37	□
OS03077	1 × 2°	9	45	4	1.63	□
OS03088	1 × 2.5°	9	45	4	1.79	□
OS03099	1 × 3°	9	45	4	1.94	□
OS03045	1.5 × 0.5°	6	45	4	1.61	□
OS03056	1.5 × 1°	8	45	4	1.78	□
OS03067	1.5 × 1.5°	8	45	4	1.92	□
OS03078	1.5 × 2°	11	45	4	2.27	□
OS03089	1.5 × 2.5°	11	45	4	2.46	□
OS03100	1.5 × 3°	11	45	4	2.65	□
OS03046	2 × 0.5°	8	45	4	2.14	□
OS03057	2 × 1°	11	45	4	2.38	□
OS03068	2 × 1.5°	11	45	4	2.58	□
OS03079	2 × 2°	15	45	4	3.05	□
OS03090	2 × 2.5°	15	45	4	3.31	□
OS03101	2 × 3°	15	45	4	3.57	□
OS03110	2 × 5°	15	50	6	4.63	□
OS03119	2 × 7°	20	70	8	6.91	□
OS03047	2.5 × 0.5°	8	45	4	2.64	□
OS03058	2.5 × 1°	11	45	4	2.88	□
OS03069	2.5 × 1.5°	11	45	4	3.08	□
OS03080	2.5 × 2°	15	45	4	3.55	□
OS03091	2.5 × 2.5°	15	45	4	3.81	□
OS03102	2.5 × 3°	15	50	6	4.07	□
OS03111	2.5 × 5°	15	50	6	5.13	□
OS03120	2.5 × 7°	20	70	8	7.41	□
OS03048	3 × 0.5°	8	45	4	3.14	□
OS03059	3 × 1°	11	45	4	3.38	□
OS03070	3 × 1.5°	11	45	4	3.58	□
OS03081	3 × 2°	15	50	6	4.05	□
OS03092	3 × 2.5°	15	50	6	4.31	□
OS03103	3 × 3°	15	50	6	4.57	□
OS03112	3 × 5°	15	50	6	5.63	□
OS03121	3 × 7°	20	70	6	7.91	□
OS03049	4 × 0.5°	10	50	6	4.17	□
OS03060	4 × 1°	13	50	6	4.45	□
OS03071	4 × 1.5°	13	50	6	4.68	□
OS03082	4 × 2°	18	60	6	5.26	□
OS03093	4 × 2.5°	18	60	6	5.57	□
OS03104	4 × 3°	18	60	6	5.89	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×刃部テーパー半角(θc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	大端径(D1)	分類
Code	Dia.×Taper Angle	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Dia at Large End	Classification
OS03113	4 × 5°	18	60	8	7.15	□
OS03122	4 × 7°	24	70	10	9.9	□
OS03050	5 × 0.5°	12	50	6	5.21	□
OS03061	5 × 1°	16	50	6	5.56	□
OS03072	5 × 1.5°	16	50	6	5.84	□
OS03083	5 × 2°	21	70	8	6.47	□
OS03094	5 × 2.5°	21	70	8	6.83	□
OS03105	5 × 3°	21	70	8	7.2	□
OS03114	5 × 5°	21	70	10	8.68	□
OS03123	5 × 7°	28	90	12	11.88	□
OS03051	6 × 0.5°	12	60	8	6.21	□
OS03062	6 × 1°	16	60	8	6.56	□
OS03073	6 × 1.5°	16	60	8	6.84	□
OS03084	6 × 2°	21	70	8	7.47	□
OS03095	6 × 2.5°	21	70	8	7.83	□
OS03106	6 × 3°	21	70	10	8.2	□
OS03115	6 × 5°	21	70	10	9.68	□
OS03124	6 × 7°	28	90	12	12.88	□
OS03052	8 × 0.5°	14	70	10	8.24	□
OS03063	8 × 1°	19	70	10	8.66	□
OS03074	8 × 1.5°	19	70	10	9	□
OS03085	8 × 2°	25	70	10	9.75	□
OS03096	8 × 2.5°	25	75	12	10.18	□
OS03107	8 × 3°	25	75	12	10.62	□
OS03116	8 × 5°	25	75	12	12.37	□
OS03125	8 × 7°	33	100	16	16.1	□
OS03053	10 × 0.5°	14	75	12	10.24	□
OS03064	10 × 1°	19	75	12	10.66	□
OS03075	10 × 1.5°	19	75	12	11	□
OS03086	10 × 2°	25	75	12	11.75	□
OS03097	10 × 2.5°	25	75	12	12.18	□
OS03108	10 × 3°	25	75	12	12.62	□
OS03117	10 × 5°	25	75	12	14.37	□
OS03126	10 × 7°	33	100	16	18.1	□
OS03054	12 × 0.5°	17	75	12	12.3	□
OS03065	12 × 1°	22	75	12	12.77	□
OS03076	12 × 1.5°	22	75	12	13.15	□
OS03087	12 × 2°	30	90	12	14.1	□
OS03098	12 × 2.5°	30	90	12	14.62	□
OS03109	12 × 3°	30	90	12	15.14	□
OS03118	12 × 5°	30	90	16	17.25	□
OS03127	12 × 7°	40	110	20	21.82	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○						○	○	○			

オーエスジー

MG-TRC

超硬 2刃 台形ランナ
Carbide 2-Flutes Trapezoidal Runner Cutter



台形ランナー加工用としてご使用いただけるテーパー刃エンドミルです。高じん性超硬合金を採用しています。

Taper-edged end Mills for trapezoidal runner applications. Made with tough carbide metal body.

公差(mm)Tolerance
テーパー
±5′

超硬合金 | 2 | 30° | シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)×刃部テーパー半角(θ/2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Taper Angle	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS03182	2 × 7°	4	45	4	●
OS03190	2 × 10°	4	45	4	●
OS03198	2 × 12°	4	45	4	●
OS03206	2 × 15°	4	50	6	●
OS03183	2.5 × 7°	5	45	4	●
OS03191	2.5 × 10°	5	50	6	●
OS03199	2.5 × 12°	5	50	6	●
OS03207	2.5 × 15°	5	50	6	●
OS03184	3 × 7°	6	50	6	●
OS03192	3 × 10°	6	50	6	●
OS03200	3 × 12°	6	50	6	●
OS03208	3 × 15°	6	60	8	●
OS03185	3.5 × 7°	7	50	6	●
OS03193	3.5 × 10°	7	50	6	●
OS03201	3.5 × 12°	7	60	8	●
OS03209	3.5 × 15°	7	60	8	●
OS03186	4 × 7°	8	50	6	●
OS03194	4 × 10°	8	60	8	●
OS03202	4 × 12°	8	60	8	●
OS03210	4 × 15°	8	70	10	●
OS03187	4.5 × 7°	9	60	8	●
OS03195	4.5 × 10°	9	60	8	●
OS03203	4.5 × 12°	9	70	10	●
OS03211	4.5 × 15°	9	70	10	●
OS03188	5 × 7°	10	60	8	●
OS03196	5 × 10°	10	70	10	●
OS03204	5 × 12°	10	70	10	●
OS03212	5 × 15°	10	75	12	●
OS03189	6 × 7°	12	70	10	●
OS03197	6 × 10°	12	75	12	●
OS03205	6 × 12°	12	75	12	●
OS03213	6 × 15°	12	75	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	○					
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

HTS

超硬 2枚刃・4枚刃 テーパ レギュラ刃長

Carbide Taper End Mills Regular



公差(mm)Tolerance
シャンク
h6

超硬合金　30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃部テーパー半角	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数	分類
Code	Model number	Dia.	Taper Angle on Side	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
HT04379	HTS2030-1	3	30'	8	45	4	2	□
HT04380	HTS2030-2		1°	8	45	4	2	□
HT04381	HTS2030-3		1°30'	8	45	4	2	□
HT04382	HTS2030-4		2°	8	45	4	2	□
HT04383	HTS2030-5		2°30'	8	45	4	2	□
HT04384	HTS2030-6		3°	8	45	4	2	□
HT04385	HTS2040-1	4	30'	12	45	4	2	□
HT04386	HTS2040-2		1°	12	45	4	2	□
HT04387	HTS2040-3		1°30'	12	45	4	2	□
HT04388	HTS2040-4		2°	12	45	4	2	□
HT04389	HTS2040-5		2°30'	12	45	4	2	□
HT04390	HTS2040-6		3°	12	45	4	2	□
HT04391	HTS2050-1	5	30'	15	50	6	2	□
HT04392	HTS2050-2		1°	15	50	6	2	□
HT04393	HTS2050-3		1°30'	15	50	6	2	□
HT04394	HTS2050-4		2°	15	50	6	2	□
HT04395	HTS2050-5		2°30'	15	50	6	2	□
HT04396	HTS2050-6		3°	15	50	6	2	□
HT04397	HTS2060-1	6	30'	18	60	6	2	□
HT04398	HTS2060-2		1°	18	60	6	2	□
HT04399	HTS2060-3		1°30'	18	60	6	2	□
HT04400	HTS2060-4		2°	18	60	6	2	□
HT04401	HTS2060-5		2°30'	18	60	6	2	□
HT04402	HTS2060-6		3°	18	60	6	2	□
HT04403	HTS2080-1	8	30'	24	70	8	2	□
HT04404	HTS2080-2		1°	24	70	8	2	□
HT04405	HTS2080-3		1°30'	24	70	8	2	□
HT04406	HTS2080-4		2°	24	70	8	2	□
HT04407	HTS2080-5		2°30'	24	70	10	2	□
HT04408	HTS2080-6		3°	24	70	10	2	□
HT04409	HTS4100-1	10	30'	30	75	10	4	□
HT04410	HTS4100-2		1°	30	75	10	4	□
HT04411	HTS4100-3		1°30'	30	75	10	4	□
HT04412	HTS4100-4		2°	30	75	10	4	□
HT04413	HTS4100-5		2°30'	30	75	12	4	□
HT04414	HTS4100-6		3°	30	75	12	4	□
HT04415	HTS4120-1	12	30'	36	90	12	4	□
HT04416	HTS4120-2		1°	36	90	12	4	□
HT04417	HTS4120-3		1°30'	36	90	12	4	□
HT04418	HTS4120-4		2°	36	90	12	4	□
HT04419	HTS4120-5		2°30'	36	90	12	4	□
HT04420	HTS4120-6		3°	36	90	12	4	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	○	○			○	○	○		◎	◎			

MOLDINO

三菱日立ツール

HTSL

超硬 2枚刃・4枚刃 テーパ ロング刃長

Carbide Taper End Mills Long



公差(mm)Tolerance

シャンク
h6

超硬合金　2　30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃部テーパー半角	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Taper Angle on Side	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT04421	HTSL2010-1	1	30'	7	55	4	□
HT04422	HTSL2010-2		1°	7	55	4	□
HT04423	HTSL2010-3		1°30'	7	55	4	□
HT04424	HTSL2010-4		2°	7	55	4	□
HT04425	HTSL2010-5		2°30'	7	55	4	□
HT04426	HTSL2010-6		3°	7	55	4	□
HT04427	HTSL2015-1	1.5	30'	10	55	4	□
HT04428	HTSL2015-2		1°	10	55	4	□
HT04429	HTSL2015-3		1°30'	10	55	4	□
HT04430	HTSL2015-4		2°	10	55	4	□
HT04431	HTSL2015-5		2°30'	10	55	4	□
HT04432	HTSL2015-6		3°	10	55	4	□
HT04433	HTSL2020-1	2	30'	14	55	4	□
HT04434	HTSL2020-2		1°	14	55	4	□
HT04435	HTSL2020-3		1°30'	14	55	4	□
HT04436	HTSL2020-4		2°	14	55	4	□
HT04437	HTSL2020-5		2°30'	14	55	4	□
HT04438	HTSL2020-6		3°	14	55	4	□
HT04439	HTSL2025-1	2.5	30'	17	60	4	□
HT04440	HTSL2025-2		1°	17	60	4	□
HT04441	HTSL2025-3		1°30'	17	60	4	□
HT04442	HTSL2025-4		2°	17	60	4	□
HT04443	HTSL2025-5		2°30'	17	60	4	□
HT04444	HTSL2025-6		3°	17	60	6	□
HT04445	HTSL2030-1	3	30'	20	65	4	□
HT04446	HTSL2030-2		1°	20	65	4	□
HT04447	HTSL2030-3		1°30'	20	65	6	□
HT04448	HTSL2030-4		2°	20	65	6	□
HT04449	HTSL2030-5		2°30'	20	65	6	□
HT04450	HTSL2030-6		3°	20	65	6	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

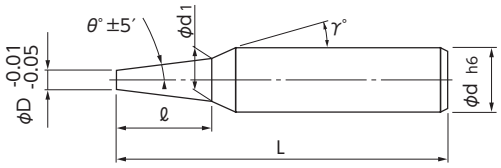
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	○	○			○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎					

NS TOOL 日進工具

NTE-2

超硬 2枚刃 テーパ
Carbide 2-Flutes Taper End Mills





片角公差±5'の高精度です。
The accuracy of taper angle (tolerance ±5′)is very stable.

公差(mm)Tolerance		
外径	テーパー	シャンク
−0.01〜−0.05	±5′	h6

超硬 MG　2　30°

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	先端径(D)	片角(θ)	刃長(ℓ)	大端径(d1)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Taper Angle	Length of Cut	Dia at Large End	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS02367	0.5	30′	2	0.53	9°	3	35	□
NS02368		1°	2	0.57	9°	3	35	□
NS02369		1°30′	2	0.6	9°	3	35	□
NS02370		2°	2	0.64	9°	3	35	□
NS02371		2°30′	2	0.67	9°	3	35	□
NS02372		3°	2	0.71	9°	3	35	□
NS02373		5°	2	0.85	9°	3	35	□
NS02374		10°	2	1.21	10°	3	35	□
NS02375		15°	2	1.57	15°	3	35	□
NS02376	0.6	30′	2	0.63	9°	3	35	□
NS02377		1°	2	0.67	9°	3	35	□
NS02378		1°30′	2	0.7	9°	3	35	□
NS02379		2°	2	0.74	9°	3	35	□
NS02380		2°30′	2	0.78	9°	3	35	□
NS02381		3°	2	0.81	9°	3	35	□
NS02382	0.7	30′	2	0.73	9°	3	35	□
NS02383		1°	2	0.77	9°	3	35	□
NS02384		1°30′	2	0.8	9°	3	35	□
NS02385		2°	2	0.84	9°	3	35	□
NS02386		2°30′	2	0.88	9°	3	35	□
NS02387		3°	2	0.91	9°	3	35	□
NS02388	0.8	30′	3	0.85	9°	3	35	□
NS02389		1°	3	0.9	9°	3	35	□
NS02390		1°30′	3	0.96	9°	3	35	□
NS02391		2°	3	1.01	9°	3	35	□
NS02392		2°30′	3	1.06	9°	3	35	□
NS02393		3°	3	1.11	9°	3	35	□
NS02394	0.9	30′	3	0.95	9°	3	35	□
NS02395		1°	3	1	9°	3	35	□
NS02396		1°30′	3	1.06	9°	3	35	□
NS02397		2°	3	1.11	9°	3	35	□
NS02398		2°30′	3	1.16	9°	3	35	□
NS02399		3°	3	1.21	9°	3	35	□
NS02400	1	30′	4	1.07	9°	4	45	□
NS02401		1°	4	1.14	9°	4	45	□
NS02402		1°30′	4	1.21	9°	4	45	□
NS02403		2°	4	1.28	9°	4	45	□
NS02404		2°30′	4	1.35	9°	4	45	□
NS02405		3°	4	1.42	9°	4	45	□
NS02406		5°	4	1.7	9°	4	45	□
NS02407		10°	4	2.41	10°	4	45	□
NS02408		15°	4	3.14	15°	6	45	□
NS02409		20°	4.12	4	20°	6	45	□
NS02410	1.5	30′	5	1.59	9°	4	45	□
NS02411		1°	5	1.67	9°	4	45	□
NS02412		1°30′	5	1.76	9°	4	45	□
NS02413		2°	5	1.85	9°	4	45	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○				○	○	○		

NS TOOL 日進工具

NTE-2

超硬 2枚刃 テーパ
Carbide 2-Flutes Taper End Mills

公差(mm)Tolerance		
外径	テーパー	シャンク
−0.01〜−0.05	±5′	h6

超硬 MG　2　30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	先端径(D)	片角(θ)	刃長(ℓ)	大端径(d1)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Taper Angle	Length of Cut	Dia at Large End	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS02414	1.5	2°30'	5	1.94	9°	4	45	□
NS02415		3°	5	2.02	9°	4	45	□
NS02416		5°	5	2.37	9°	4	45	□
NS02417		10°	5	3.26	10°	4	45	□
NS02418		15°	5	4.18	15°	6	45	□
NS02419		20°	6.18	6	20°	6	50	□
NS02420	2	30'	6	2.1	9°	4	45	□
NS02421		1°	6	2.21	9°	4	45	□
NS02422		1°30'	6	2.31	9°	4	45	□
NS02423		2°	6	2.42	9°	4	45	□
NS02424		2°30'	6	2.52	9°	4	45	□
NS02425		3°	6	2.63	9°	4	45	□
NS02426		5°	6	3.05	5°	4	45	□
NS02427		10°	6	4.12	7°	6	45	□
NS02428		15°	6	5.22	15°	6	45	□
NS02429		20°	6.5	6.73	-	6	50	□
NS02430	2.5	30'	8	2.64	9°	4	45	□
NS02431		1°	8	2.78	9°	4	45	□
NS02432		1°30'	8	2.92	9°	4	45	□
NS02433		2°	8	3.06	9°	4	45	□
NS02434		2°30'	8	3.2	9°	4	45	□
NS02435		3°	8	3.34	3°	4	45	□
NS02436		5°	8	3.9	5°	4	45	□
NS02437	3	10°	10	6.53	-	6	50	□
NS02438		15°	10	8.36	-	8	50	□
NS02439		20°	10	10.28	-	10	70	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○				○	○	○		

NTEM-2

超硬 2枚刃 テーパ ミディアム刃長
Carbide 2-Flutes Medium Taper End Mills



ミディアムタイプのテーパーエンドミルです。
It is the taper end Mills of the medium type.

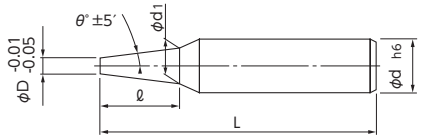
公差(mm)Tolerance		
外径	テーパー	シャンク
-0.01～-0.05	±5′	h6

超硬 MG　2　30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	先端径(D)	片角(θ)	刃長(ℓ)	大端径(d1)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Taper Angle	Length of Cut	Dia at Large End	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS02483	1	4°	5	1.7	4	50	□
NS02484		7°	5	2.23	4	50	□
NS02485		15°	5	3.68	4	50	□
NS02486	1.5	4°	7.5	2.55	4	50	□
NS02487		7°	7.5	3.34	4	50	□
NS02488		15°	7.5	5.52	6	50	□
NS02489	2	4°	10	3.4	4	50	□
NS02490		7°	10	4.46	6	50	□
NS02491		15°	10	7.36	8	55	□
NS02492	2.5	4°	12.5	4.25	6	50	□
NS02493		7°	12.5	5.57	6	50	□
NS02494		10°	12.5	6.91	6	55	□
NS02495		15°	12.5	9.2	10	60	□
NS02496		20°	12.5	11.6	12	65	□
NS02497	3	0.5°	15	3.26	4	55	□
NS02498		1°	15	3.52	4	55	□
NS02499		1.5°	15	3.79	4	55	□
NS02500		2°	15	4.05	6	55	□
NS02501		3°	15	4.57	6	55	□
NS02502		4°	15	5.1	6	60	□
NS02503		5°	15	5.62	6	60	□
NS02504		7°	15	6.68	6	60	□
NS02505		10°	15	8.29	8	65	□
NS02506		15°	15	11.04	10	70	□
NS02507		20°	15	13.92	12	75	□
NS02508	4	0.5°	20	4.35	6	60	□
NS02509		1°	20	4.7	6	60	□
NS02510		1.5°	20	5.05	6	60	□
NS02511		2°	20	5.4	6	60	□
NS02512		3°	20	6.1	6	60	□
NS02513		4°	20	6.8	6	60	□
NS02514		5°	20	7.5	8	65	□
NS02515		7°	20	8.91	8	70	□
NS02516		10°	20	11.05	10	70	□
NS02517		15°	20	14.72	12	75	□
NS02518		20°	20	18.56	16	90	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	○			○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○			○		

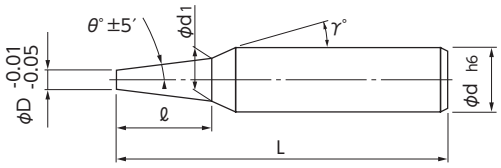
NS TOOL

日進工具

NTEL-2

超硬 2枚刃 テーパ ロング刃長
Carbide 2-Flutes Long Taper End Mills





深い抜き勾配に最適です。片角公差±5'の高精度です。
The accuracy of taper angle (tolerance ±5′)is very stable.

公差(mm)Tolerance		
外径	テーパー	シャンク
−0.01〜−0.05	±5′	h6

超硬 MG　2　40°

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	先端径(D)	片角(θ)	刃長(ℓ)	大端径(d1)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Taper Angle	Length of Cut	Dia at Large End	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS02519	1	30'	10	1.17	9°	4	45	□
NS02520		1°	10	1.35	9°	4	45	□
NS02521		1°30'	10	1.52	9°	4	45	□
NS02522		2°	10	1.7	9°	4	45	□
NS02523		2°30'	10	1.87	9°	4	45	□
NS02524		3°	10	2.05	9°	4	45	□
NS02525		5°	10	2.75	9°	4	45	□
NS02526		10°	10	4.53	10°	6	50	□
NS02527		15°	9.3	6	15°	6	60	□
NS02528		20°	8	6.82	-	6	60	□
NS02529	1.5	30'	10	1.67	9°	4	45	□
NS02530		1°	10	1.85	9°	4	45	□
NS02531		1°30'	10	2.02	9°	4	45	□
NS02532		2°	10	2.2	9°	4	45	□
NS02533		2°30'	10	2.37	9°	4	45	□
NS02534		3°	10	2.55	9°	4	45	□
NS02535		5°	10	3.25	9°	4	45	□
NS02536		10°	10	5.03	10°	6	50	□
NS02537		15°	10	6.86	-	6	60	□
NS02538		20°	10	8.78	-	8	65	□
NS02539	2	30'	13	2.22	9°	4	50	□
NS02540		1°	13	2.45	9°	4	50	□
NS02541		1°30'	13	2.68	9°	4	50	□
NS02542		2°	13	2.9	9°	4	50	□
NS02543		2°30'	13	3.13	9°	4	50	□
NS02544		3°	13	3.36	3°	4	50	□
NS02545		5°	13	4.27	9°	6	50	□
NS02546		10°	13	6.58	-	6	60	□
NS02547		15°	13	8.97	-	8	65	□
NS02548		20°	13	11.46	-	10	80	□
NS02549	2.5	30'	15	2.76	9°	4	55	□
NS02550		1°	15	3.03	9°	4	55	□
NS02551		1°30'	15	3.29	9°	4	55	□
NS02552		2°	15	3.55	2°	4	55	□
NS02553		2°30'	15	3.81	2.5°	4	55	□
NS02554		3°	15	4.07	-	4	55	□
NS02555		5°	15	5.13	5°	6	55	□
NS02556	3	10°	20	10.05	-	10	70	□
NS02557		15°	20	13.72	-	12	80	□
NS02558		20°	20	17.56	-	16	100	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○				○	○	○		

NER-2

超硬 2枚刃 台形ランナ
Carbide 2-Flutes Taper End Mills for Runner



金型ランナー専用エンドミルとして設計しました。刃長が短く剛性があります。
It is designed for runner cutting of molds. It has high rigidity because the length of cut is short.

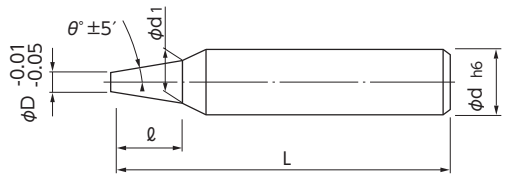
公差(mm)Tolerance		
外径	テーパー	シャンク
-0.01～-0.05	±5′	h6

超硬 MG　2　30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	先端径(D)	片角(θ)	刃長(ℓ)	大端径(d1)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Taper Angle	Length of Cut	Dia at Large End	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS02851	2	7°	5	3.22	4	45	□
NS02852	2.5		6	3.97	4	45	□
NS02853	3		7	4.71	6	55	□
NS02854	3.5		7	5.21	6	55	□
NS02855	4		8	5.96	6	55	□
NS02856	4.5		9	6.71	8	60	□
NS02857	5		10	7.45	8	60	□
NS02858	6		12	8.94	10	70	□
NS02859	2	10°	5	3.76	4	45	□
NS02860	2.5		6	4.61	6	55	□
NS02861	3		7	5.46	6	55	□
NS02862	3.5		7	5.96	6	55	□
NS02863	4		8	6.82	8	60	□
NS02864	4.5		9	7.67	8	60	□
NS02865	5		10	8.52	10	70	□
NS02866	6		12	10.23	10	70	□
NS02867	2	12°	5	4.12	4	45	□
NS02868	2.5		6	5.05	6	55	□
NS02869	3		7	5.97	6	55	□
NS02870	3.5		7	6.47	8	60	□
NS02871	4		8	7.4	8	60	□
NS02872	4.5		9	8.32	8	60	□
NS02873	5		10	9.25	10	70	□
NS02874	6		12	11.1	10	70	□
NS02875	2	15°	5	4.68	6	55	□
NS02876	2.5		6	5.71	6	55	□
NS02877	3		7	6.75	6	55	□
NS02878	3.5		7	7.25	8	60	□
NS02879	4		8	8.28	8	60	□
NS02880	4.5		9	9.32	10	70	□
NS02881	5		10	10.35	10	70	□
NS02882	6		12	12.43	12	75	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	○			○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○			○		

NS TOOL

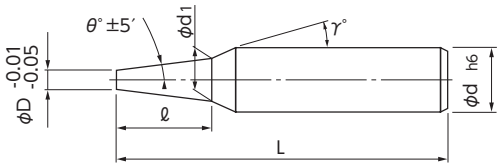
日進工具

DTE

超硬 2枚刃 銅電極・アルミ・プラ用 テーパ

Carbide 2-Flutes Taper End Mills for Nonferrous





専用の刃形と専用超硬を採用し、鋭い切れ味が持続します。ワンランク上の仕上げ面精度が得られます。

公差(mm)Tolerance		
外径	テーパー	シャンク
−0.01〜−0.05	±5′	h6

超硬 SMG　2　25°　ピン角

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	先端径(D)	片角(θ)	刃長(ℓ)	大端径(d1)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Taper Angle	Length of Cut	Dia at Large End	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS03774	1	30′	4	1.07	9°	4	45	□
NS03775		1°	4	1.14	9°	4	45	□
NS03776		1°30′	4	1.21	9°	4	45	□
NS03777		2°	4	1.28	9°	4	45	□
NS03778		3°	4	1.42	9°	4	45	□
NS03779		4°	4	1.56	9°	4	45	□
NS03780		5°	4	1.7	9°	4	45	□
NS03781	1.5	30′	5	1.59	9°	4	45	□
NS03782		1°	5	1.67	9°	4	45	□
NS03783		1°30′	5	1.76	9°	4	45	□
NS03784		2°	5	1.85	9°	4	45	□
NS03785		3°	5	2.02	9°	4	45	□
NS03786		4°	5	2.2	9°	4	45	□
NS03787		5°	5	2.37	5°	4	45	□
NS03788	2	30′	6	2.1	9°	4	45	□
NS03789		1°	6	2.21	9°	4	45	□
NS03790		1°30′	6	2.31	9°	4	45	□
NS03791		2°	6	2.42	9°	4	45	□
NS03792		3°	6	2.63	9°	4	45	□
NS03793		4°	6	2.84	4°	4	45	□
NS03794		5°	6	3.05	5°	4	45	□
NS03795	2.5	30′	8	2.64	9°	4	45	□
NS03796		1°	8	2.78	9°	4	45	□
NS03797		1°30′	8	2.92	9°	4	45	□
NS03798		2°	8	3.06	9°	4	45	□
NS03799		3°	8	3.34	3°	4	45	□
NS03800		4°	8	3.62	4°	4	45	□
NS03801		5°	8	3.9	5°	4	45	□
NS03802	3	30′	10	3.17	9°	6	50	□
NS03803		1°	10	3.35	9°	6	50	□
NS03804		1°30′	10	3.52	9°	6	50	□
NS03805		2°	10	3.7	9°	6	50	□
NS03806		3°	10	4.05	9°	6	50	□
NS03807		4°	10	4.4	9°	6	50	□
NS03808		5°	10	4.75	5°	6	50	□
NS03809	4	30′	15	4.26	9°	6	50	□
NS03810		1°	15	4.52	9°	6	50	□
NS03811		1°30′	15	4.79	9°	6	50	□
NS03812		2°	15	5.05	9°	6	50	□
NS03813		3°	15	5.57	3°	6	50	□
NS03814		4°	15	6.1	-	6	55	□
NS03815		5°	15	6.62	-	6	55	□
NS03816	5	30′	20	5.35	9°	6	55	□
NS03817		1°	20	5.7	1°	6	55	□
NS03818		1°30′	20	6.05	-	6	55	□
NS03819		2°	20	6.39	-	6	55	□
NS03820		3°	20	7.1	-	6	55	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									○	◎	○		

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	先端径(D)	片角(θ)	刃長(ℓ)	大端径(d1)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Taper Angle	Length of Cut	Dia at Large End	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS03821	5	4°	20	7.8	4°	8	60	□
NS03822		5°	20	8.5	-	8	60	□
NS03823	6	30'	20	6.35	-	6	60	□
NS03824		1°	20	6.7	-	6	60	□
NS03825		1°30'	20	7.05	-	6	60	□
NS03826		2°	20	7.4	-	6	60	□
NS03827		3°	20	8.1	-	8	60	□
NS03828		4°	20	8.8	-	8	65	□
NS03829		5°	20	9.5	-	8	65	□
NS03830	8	30'	25	8.44	-	8	70	□
NS03831		1°	25	8.87	-	8	70	□
NS03832		1°30'	25	9.31	-	8	70	□
NS03833		2°	25	9.74	-	8	70	□
NS03834		3°	25	10.62	-	10	70	□
NS03835		4°	25	11.5	-	10	80	□
NS03836		5°	25	12.37	-	12	80	□
NS03837	10	30'	35	10.61	-	10	85	□
NS03838		1°	35	11.22	-	10	85	□
NS03839		1°30'	35	11.83	-	10	85	□
NS03840		2°	35	12.44	-	12	90	□
NS03841		3°	35	13.67	-	12	90	□
NS03842		4°	35	14.89	-	12	90	□
NS03843		5°	35	16.12	-	16	90	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									○	◎	○		

NS TOOL

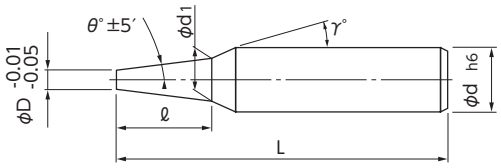
日進工具

DTEL

超硬 2枚刃 銅電極・アルミ・プラ用 テーパ ロング刃長

Carbide 2-Flutes Long Taper End Mills for Nonferrous





専用の刃形と専用超硬を採用し、鋭い切れ味が持続します。ワンランク上の仕上げ面精度が得られます。

公差(mm)Tolerance		
外径	テーパー	シャンク
−0.01〜−0.05	±5′	h6

超硬 SMG　2　25°　ピン角

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	先端径(D)	片角(θ)	刃長(ℓ)	大端径(d1)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Taper Angle	Length of Cut	Dia at Large End	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS03844	1	30′	8	1.14	9°	4	50	□
NS03845		1°	8	1.28	9°	4	50	□
NS03846		1°30′	8	1.42	9°	4	50	□
NS03847		2°	8	1.56	9°	4	50	□
NS03848		3°	8	1.84	9°	4	50	□
NS03849		4°	8	2.12	9°	4	50	□
NS03850		5°	8	2.4	5°	4	50	□
NS03851	1.5	30′	12	1.71	9°	4	50	□
NS03852		1°	12	1.92	9°	4	50	□
NS03853		1°30′	12	2.13	9°	4	50	□
NS03854		2°	12	2.34	9°	4	50	□
NS03855		3°	12	2.76	9°	4	50	□
NS03856		4°	12	3.18	4°	4	50	□
NS03857		5°	12	3.6	5°	4	50	□
NS03858	2	30′	16	2.28	9°	4	50	□
NS03859		1°	16	2.56	9°	4	50	□
NS03860		1°30′	16	2.84	9°	4	50	□
NS03861		2°	16	3.12	9°	4	50	□
NS03862		3°	16	3.68	3°	4	50	□
NS03863		4°	16	4.24	-	4	60	□
NS03864		5°	16	4.8	-	4	60	□
NS03865	2.5	30′	20	2.85	9°	4	60	□
NS03866		1°	20	3.2	9°	4	60	□
NS03867		1°30′	20	3.55	9°	4	60	□
NS03868		2°	20	3.9	2°	4	60	□
NS03869		3°	20	4.6	-	4	60	□
NS03870		4°	20	5.3	-	4	60	□
NS03871		5°	20	6	-	6	60	□
NS03872	3	30′	24	3.42	9°	4	60	□
NS03873		1°	24	3.84	1°	4	60	□
NS03874		1°30′	24	4.26	-	4	60	□
NS03875		2°	24	4.68	-	4	60	□
NS03876		3°	24	5.52	-	4	60	□
NS03877		4°	24	6.36	-	6	60	□
NS03878		5°	24	7.2	-	6	60	□
NS03879	4	30′	32	4.56	-	4	80	□
NS03880		1°	32	5.12	-	4	80	□
NS03881		1°30′	32	5.68	-	4	80	□
NS03882		2°	32	6.23	-	6	80	□
NS03883		3°	32	7.35	-	6	80	□
NS03884		4°	32	8.48	-	8	80	□
NS03885		5°	32	9.6	-	10	90	□
NS03886	5	30′	40	5.7	5°	4	80	□
NS03887		1°	40	6.4	-	6	80	□
NS03888		1°30′	40	7.09	-	6	80	□
NS03889		2°	40	7.79	-	6	80	□
NS03890		3°	40	9.19	-	8	90	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									○	◎	○		

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	先端径(D)	片角(θ)	刃長(ℓ)	大端径(d1)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Taper Angle	Length of Cut	Dia at Large End	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS03891	5	4°	40	10.59	-	10	90	□
NS03892		5°	40	12	-	12	90	□
NS03893	6	30'	48	6.84	-	6	100	□
NS03894		1°	48	7.68	-	6	100	□
NS03895		1°30'	48	8.51	-	8	100	□
NS03896		2°	48	9.35	-	8	100	□
NS03897		3°	48	11.03	-	10	100	□
NS03898		4°	48	12.71	-	12	100	□
NS03899		5°	48	14.4	-	12	100	□
NS03900	8	30'	64	9.12	-	8	120	□
NS03901		1°	64	10.23	-	10	120	□
NS03902		1°30'	64	11.35	-	10	120	□
NS03903		2°	64	12.47	-	12	120	□
NS03904		3°	64	14.71	-	12	120	□
NS03905		4°	64	16.95	-	16	125	□
NS03906		5°	64	19.2	-	20	130	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									○	◎	○		

EIKO

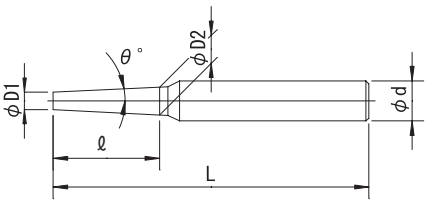
栄工舎

CSTEM

超硬 2枚刃 テーパミディアム刃長

Carbide Solid Taper End Mills(Medium)





汎用のソリッドテーパーエンドミルです。

公差(mm)Tolerance		
外径	テーパー	シャンク
0～−0.05	±5′	h6

超微粒子 | 2 | 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(φD1)	片角(θ)	刃長(ℓ)	大径(φD2)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Dia.	Taper Angle	Cut Length	Diameter at Large End	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI08277	0.5	30′	4	0.57	40	3	●
EI08278		1°	4	0.64	40	3	●
EI08279		1.5°	4	0.71	40	3	●
EI08280		2°	4	0.78	40	3	●
EI08281		3°	5	1.02	40	3	●
EI08282	0.6	30′	4	0.67	40	3	●
EI08283		1°	4	0.74	40	3	●
EI08284		1.5°	4	0.81	40	3	●
EI08285		2°	4	0.88	40	3	●
EI08286		3°	5	1.12	40	3	●
EI08287	0.7	30′	4	0.77	40	3	●
EI08288		1°	4	0.84	40	3	●
EI08289		1.5°	4	0.91	40	3	●
EI08290		2°	4	0.98	40	3	●
EI08291		3°	6	1.33	40	3	●
EI08292	0.8	30′	5	0.89	40	3	●
EI08293		1°	5	0.97	40	3	●
EI08294		1.5°	5	1.06	40	3	●
EI08295		2°	5	1.15	40	3	●
EI08296		3°	6	1.43	40	3	●
EI08297	0.9	30′	5	0.99	40	3	●
EI08298		1°	5	1.07	40	3	●
EI08299		1.5°	5	1.16	40	3	●
EI08300		2°	5	1.25	40	3	●
EI08301		3°	6	1.53	40	3	●
EI08302	1	30′	8	1.14	45	4	●
EI08303		1°	8	1.28	45	4	●
EI08304		1.5°	8	1.42	45	4	●
EI08305		2°	8	1.56	45	4	●
EI08306		3°	8	1.84	45	4	●
EI08307		4°	10	2.4	45	4	●
EI08308		5°	10	2.75	45	4	●
EI08309		6°	10	3.1	45	4	●
EI08310		7°	10	3.46	45	4	●
EI08311		10°	10	4.53	45	4	●
EI08312	1.5	30′	8	1.64	45	4	●
EI08313		1°	8	1.78	45	4	●
EI08314		1.5°	8	1.92	45	4	●
EI08315		2°	8	2.06	45	4	●
EI08316		3°	8	2.34	45	4	●
EI08317		4°	10	2.9	45	4	●
EI08318		5°	10	3.25	45	4	●
EI08319		6°	10	3.6	45	4	●
EI08320		7°	10	3.96	45	4	●
EI08321		10°	10	5.03	45	6	●
EI08322	2	30′	10	2.17	45	4	●
EI08323		1°	10	2.35	45	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(φD1)	片角(θ)	刃長(ℓ)	大径(φD2)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Dia.	Taper Angle	Cut Length	Diameter at Large End	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI08324	2	1.5°	10	2.52	45	4	●
EI08325		2°	10	2.7	45	4	●
EI08326		3°	10	3.05	45	4	●
EI08327		4°	10	3.4	45	4	●
EI08328		5°	10	3.75	45	4	●
EI08329		6°	15	5.15	45	6	●
EI08330		7°	15	5.68	50	6	●
EI08331		10°	15	7.29	50	6	●
EI08332	2.5	30′	12	2.71	50	4	●
EI08333		1°	12	2.92	50	4	●
EI08334		1.5°	12	3.13	50	4	●
EI08335		2°	12	3.34	50	4	●
EI08336		3°	12	3.76	50	4	●
EI08337		4°	12	4.18	50	4	●
EI08338		5°	12	4.6	50	4	●
EI08339		6°	16	5.86	50	6	●
EI08340		7°	16	6.43	50	6	●
EI08341		10°	16	8.14	50	8	●
EI08342	3	30′	12	3.21	50	6	●
EI08343		1°	12	3.41	50	6	●
EI08344		1.5°	12	3.63	50	6	●
EI08345		2°	12	3.84	50	6	●
EI08346		3°	16	4.68	50	6	●
EI08347		4°	16	5.24	50	6	●
EI08348		5°	16	5.8	50	6	●
EI08349		6°	18	6.78	50	6	●
EI08350		7°	18	7.42	50	6	●
EI08351		10°	18	9.35	50	8	●
EI08352	4	30′	18	4.31	55	6	●
EI08353		1°	18	4.62	55	6	●
EI08354		1.5°	18	4.94	55	6	●
EI08355		2°	18	5.26	55	6	●
EI08356		3°	18	5.88	55	6	●
EI08357		4°	20	6.8	60	6	●
EI08358		5°	20	7.5	60	6	●
EI08359		6°	22	8.62	60	8	●
EI08360		7°	22	9.4	60	8	●
EI08361		10°	22	11.76	60	10	●
EI08362	5	30′	26	5.45	60	6	●
EI08363		1°	26	5.91	60	6	●
EI08364		1.5°	26	6.36	60	6	●
EI08365		2°	26	6.82	60	6	●
EI08366		3°	26	7.73	60	6	●
EI08367		4°	26	8.64	65	8	●
EI08368		5°	26	9.55	65	8	●
EI08369		6°	28	10.89	65	10	●
EI08370		7°	28	11.88	65	10	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○		○	◎	◎	◎		○	

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(φD1)	片角(θ)	刃長(ℓ)	大径(φD2)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Dia.	Taper Angle	Cut Length	Diameter at Large End	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI08371	5	10°	28	14.87	75	12	●
EI08372	6	30'	26	6.45	60	6	●
EI08373		1°	26	6.91	60	6	●
EI08374		1.5°	26	7.36	60	6	●
EI08375		2°	26	7.82	60	6	●
EI08376		3°	26	8.73	65	8	●
EI08377		4°	26	9.64	70	8	●
EI08378		5°	26	10.55	70	10	●
EI08379		6°	28	11.89	70	10	●
EI08380		7°	28	12.88	70	12	●
EI08381		10°	28	15.87	85	16	●
EI08382	8	30'	30	8.52	70	8	●
EI08383		1°	30	9.05	70	8	●
EI08384		1.5°	30	9.57	70	8	●
EI08385		2°	30	10.1	70	8	●
EI08386		3°	35	11.67	75	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(φD1)	片角(θ)	刃長(ℓ)	大径(φD2)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Dia.	Taper Angle	Cut Length	Diameter at Large End	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI08387	8	4°	40	13.6	85	12	●
EI08388		5°	40	14.99	90	12	●
EI08389		6°	40	16.41	90	16	●
EI08390		7°	40	17.82	90	16	●
EI08391		10°	40	22.1	90	20	●
EI08392	10	30'	40	10.7	85	10	●
EI08393		1°	40	11.4	85	10	●
EI08394		1.5°	40	12.1	85	12	●
EI08395		2°	40	12.8	85	12	●
EI08396		3°	40	14.2	90	12	●
EI08397		4°	40	15.6	90	12	●
EI08398		5°	40	17	90	16	●
EI08399		6°	40	18.41	90	16	●
EI08400		7°	40	19.82	90	16	●
EI08401		10°	40	24.11	110	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○		○	◎	◎	◎		○	

EIKO

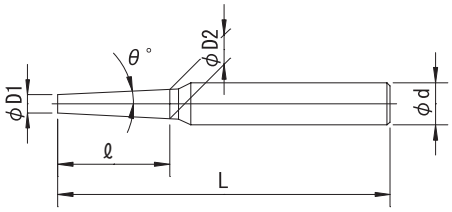
栄工舎

AHTE

超硬 2枚刃 エアホールテーパエンドミル

Carbide Airhole Solid Taper End Mills





放電加工用グラファイト電極を加工するテーパーエンドミルです。グラファイト加工機専用タイプです。

公差(mm)Tolerance		
外径	テーパー	シャンク
−0.01〜−0.05	±5′	h6

K10 | 2 | 30° |

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(φD1)	片角(θ)	大径(φD2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Dia.	Taper Angle	Diameter at Large End	Cut Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI07836	4	30′	4.43	25	90	6	●
EI07837		1°	4.87	25	90	6	●
EI07838		1° 30′	5.3	25	90	6	●
EI07839		2°	5.74	25	90	6	●
EI07840		2° 30′	6.18	25	90	6	●
EI07841		3°	6.62	25	90	6	●
EI07842		5°	8.37	25	90	8	●
EI07843		7°	10.13	25	90	10	●
EI07844	5	30′	5.61	35	100	6	●
EI07845		1°	6.22	35	100	6	●
EI07846		1° 30′	6.83	35	100	6	●
EI07847		2°	7.44	35	100	6	●
EI07848		2° 30′	8.05	35	100	8	●
EI07849		3°	8.66	35	100	8	●
EI07850		5°	11.12	35	100	10	●
EI07851		7°	13.59	35	100	12	●
EI07852	6	30′	6.61	35	100	6	●
EI07853		1°	7.22	35	100	6	●
EI07854		1° 30′	7.83	35	100	6	●
EI07855		2°	8.44	35	100	8	●
EI07856		2° 30′	9.05	35	100	8	●
EI07857		3°	9.66	35	100	8	●
EI07858		5°	12.13	35	100	12	●
EI07859		7°	14.59	35	100	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(φD1)	片角(θ)	大径(φD2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Dia.	Taper Angle	Diameter at Large End	Cut Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI07860	8	30′	8.69	40	100	8	●
EI07861		1°	9.39	40	100	8	●
EI07862		1° 30′	10.09	40	100	10	●
EI07863		2°	10.79	40	100	10	●
EI07864		2° 30′	11.49	40	100	10	●
EI07865		3°	12.19	40	100	12	●
EI07866		5°	14.99	40	100	16	●
EI07867		7°	17.82	40	100	16	●
EI07868	10	30′	10.87	50	120	10	●
EI07869		1°	11.74	50	120	12	●
EI07870		1° 30′	12.61	50	120	12	●
EI07871		2°	13.49	50	120	12	●
EI07872		2° 30′	14.36	50	120	12	●
EI07873		3°	15.24	50	120	12	●
EI07874		5°	18.74	50	120	16	●
EI07875		7°	22.27	50	120	20	●
EI07876	12	30′	12.87	50	120	12	●
EI07877		1°	13.74	50	120	12	●
EI07878		1° 30′	14.61	50	120	12	●
EI07879		2°	15.49	50	120	12	●
EI07880		2° 30′	16.36	50	120	16	●
EI07881		3°	17.24	50	120	16	●
EI07882		5°	20.74	50	120	20	●
EI07883		7°	24.27	50	120	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○								◎	◎		◎	

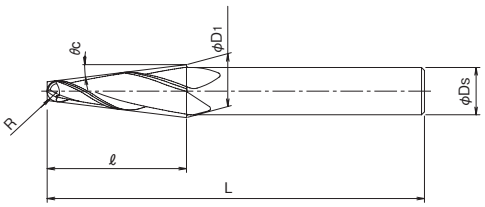
オーエスジー

MG-TPBDS

超硬 2刃 テーパ刃 ボールエンド ショート形

Carbide 2-Flutes Taper Ball End Short





公差(mm)Tolerance
テーパー
±5′

超硬合金 | 2 | 25° | シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)×刃部テーパー半角(θc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	大端径(D1)	分類
Code	Radius×Taper Angle	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Dia at Large End	Classification
OS03214	R0.5 × 0.5°	4	40	4	1.06	□
OS03215	R0.5 × 1°	4	40	4	1.12	□
OS03216	R0.5 × 1.5°	4	40	4	1.18	□
OS03217	R0.5 × 2°	4	40	4	1.25	□
OS03218	R0.5 × 3°	4	40	4	1.37	□
OS03219	R0.5 × 5°	4	40	4	1.62	□
OS03220	R0.5 × 10°	4	40	4	2.25	□
OS03221	R0.75 × 0.5°	6	40	4	1.59	□
OS03222	R0.75 × 1°	6	40	4	1.68	□
OS03223	R0.75 × 1.5°	6	40	4	1.78	□
OS03224	R0.75 × 2°	6	40	4	1.87	□
OS03225	R0.75 × 3°	6	40	4	2.05	□
OS03226	R0.75 × 5°	6	40	4	2.42	□
OS03227	R0.75 × 7°	6	40	4	2.8	□
OS03228	R1 × 0.5°	8	40	4	2.12	□
OS03229	R1 × 1°	8	40	4	2.24	□
OS03230	R1 × 1.5°	8	40	4	2.37	□
OS03231	R1 × 2°	8	40	4	2.49	□
OS03232	R1 × 3°	8	40	4	2.74	□
OS03233	R1 × 4°	8	40	4	2.98	□
OS03234	R1 × 5°	8	40	4	3.23	□
OS03235	R1 × 7°	8	40	4	3.73	□
OS03236	R1 × 10°	8	40	4	4.5	□
OS03237	R1.25 × 0.5°	10	45	4	2.65	□
OS03238	R1.25 × 1°	10	45	4	2.81	□
OS03239	R1.25 × 1.5°	10	45	4	2.96	□
OS03240	R1.25 × 2°	10	45	4	3.11	□
OS03241	R1.25 × 3°	10	45	4	3.42	□
OS03242	R1.25 × 4°	10	45	4	3.73	□
OS03243	R1.25 × 5°	10	45	6	4.04	□
OS03244	R1.25 × 7°	10	45	6	4.67	□
OS03245	R1.5 × 0.5°	12	45	6	3.18	□
OS03246	R1.5 × 1°	12	45	6	3.37	□
OS03247	R1.5 × 1.5°	12	45	6	3.55	□
OS03248	R1.5 × 2°	12	45	6	3.74	□
OS03249	R1.5 × 3°	12	45	6	4.1	□
OS03250	R1.5 × 4°	12	45	6	4.48	□
OS03251	R1.5 × 5°	12	45	6	4.85	□
OS03252	R1.5 × 7°	12	45	6	5.6	□
OS03253	R1.5 × 10°	12	45	6	6.75	□
OS03254	R2 × 0.5°	15	50	6	4.23	□
OS03255	R2 × 1°	15	50	6	4.45	□
OS03256	R2 × 1.5°	15	50	6	4.68	□
OS03257	R2 × 2°	15	50	6	4.91	□
OS03258	R2 × 3°	15	50	6	5.37	□
OS03259	R2 × 4°	15	50	6	5.83	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)×刃部テーパー半角(θc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	大端径(D1)	分類
Code	Radius×Taper Angle	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Dia at Large End	Classification
OS03260	R2 × 5°	15	50	6	6.29	□
OS03261	R2 × 7°	15	50	6	7.22	□
OS03262	R2 × 10°	15	50	8	8.65	□
OS03263	R2.5 × 0.5°	18	55	6	5.27	□
OS03264	R2.5 × 1°	18	55	6	5.54	□
OS03265	R2.5 × 1.5°	18	55	6	5.81	□
OS03266	R2.5 × 2°	18	55	6	6.09	□
OS03267	R2.5 × 3°	18	55	6	6.63	□
OS03268	R2.5 × 4°	18	55	6	7.18	□
OS03269	R2.5 × 5°	18	55	8	7.73	□
OS03270	R2.5 × 7°	18	55	8	8.84	□
OS03271	R2.5 × 10°	18	55	10	10.54	□
OS03272	R3 × 0.5°	22	60	6	6.33	□
OS03273	R3 × 1°	22	60	6	6.66	□
OS03274	R3 × 1.5°	22	60	6	7	□
OS03275	R3 × 2°	22	60	6	7.33	□
OS03276	R3 × 3°	22	60	6	8	□
OS03277	R3 × 4°	22	60	8	8.67	□
OS03278	R3 × 5°	22	60	8	9.35	□
OS03279	R3 × 7°	22	60	10	10.71	□
OS03280	R3 × 10°	22	60	12	12.79	□
OS03281	R4 × 0.5°	26	70	8	8.38	□
OS03282	R4 × 1°	26	70	8	8.77	□
OS03283	R4 × 1.5°	26	70	8	9.15	□
OS03284	R4 × 2°	26	70	8	9.54	□
OS03285	R4 × 3°	26	70	10	10.32	□
OS03286	R4 × 4°	26	70	10	11.1	□
OS03287	R4 × 5°	26	70	12	11.88	□
OS03288	R4 × 7°	26	70	12	13.46	□
OS03289	R5 × 0.5°	30	75	10	10.44	□
OS03290	R5 × 1°	30	75	10	10.87	□
OS03291	R5 × 1.5°	30	75	10	11.31	□
OS03292	R5 × 2°	30	75	10	11.75	□
OS03293	R5 × 3°	30	75	12	12.63	□
OS03294	R5 × 4°	30	75	12	13.52	□
OS03295	R5 × 5°	30	75	12	14.41	□
OS03296	R5 × 7°	30	75	16	16.21	□
OS03297	R6 × 0.5°	36	90	12	12.52	□
OS03298	R6 × 1°	36	90	12	13.05	□
OS03299	R6 × 1.5°	36	90	12	13.58	□
OS03300	R6 × 2°	36	90	12	14.1	□
OS03301	R6 × 3°	36	90	12	15.16	□
OS03302	R6 × 4°	36	90	16	16.22	□
OS03303	R6 × 5°	36	90	16	17.3	□
OS03304	R6 × 7°	36	90	16	19.46	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○						○	○	○			

三菱日立ツール

HTSB

超硬 2枚刃・4枚刃 テーパボール
Carbide Taper Ball



公差(mm)Tolerance
シャンク
h6

超硬合金　30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	ボール半径(R)	刃部テーパー半角	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数	分類
Code	Model number	Radius	Taper Angle on Side	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
HT04451	HTSB2030-1	1.5	30'	8	45	4	2	□
HT04452	HTSB2030-2		1°	8	45	4	2	□
HT04453	HTSB2030-3		1°30'	8	45	4	2	□
HT04454	HTSB2030-4		2°	8	45	4	2	□
HT04455	HTSB2030-5		2°30'	8	45	4	2	□
HT04456	HTSB2030-6		3°	8	45	4	2	□
HT04457	HTSB2040-1	2	30'	12	45	4	2	□
HT04458	HTSB2040-2		1°	12	45	4	2	□
HT04459	HTSB2040-3		1°30'	12	45	4	2	□
HT04460	HTSB2040-4		2°	12	45	4	2	□
HT04461	HTSB2040-5		2°30'	12	45	4	2	□
HT04462	HTSB2040-6		3°	12	45	4	2	□
HT04463	HTSB2050-1	2.5	30'	15	50	6	2	□
HT04464	HTSB2050-2		1°	15	50	6	2	□
HT04465	HTSB2050-3		1°30'	15	50	6	2	□
HT04466	HTSB2050-4		2°	15	50	6	2	□
HT04467	HTSB2050-5		2°30'	15	50	6	2	□
HT04468	HTSB2050-6		3°	15	50	6	2	□
HT04469	HTSB2060-1	3	30'	18	60	6	2	□
HT04470	HTSB2060-2		1°	18	60	6	2	□
HT04471	HTSB2060-3		1°30'	18	60	6	2	□
HT04472	HTSB2060-4		2°	18	60	6	2	□
HT04473	HTSB2060-5		2°30'	18	60	6	2	□
HT04474	HTSB2060-6		3°	18	60	6	2	□
HT04475	HTSB2080-1	4	30'	24	70	8	2	□
HT04476	HTSB2080-2		1°	24	70	8	2	□
HT04477	HTSB2080-3		1°30'	24	70	8	2	□
HT04478	HTSB2080-4		2°	24	70	8	2	□
HT04479	HTSB2080-5		2°30'	24	70	8	2	□
HT04480	HTSB2080-6		3°	24	70	8	2	□
HT04481	HTSB4100-1	5	30'	30	75	10	4	□
HT04482	HTSB4100-2		1°	30	75	10	4	□
HT04483	HTSB4100-3		1°30'	30	75	10	4	□
HT04484	HTSB4100-4		2°	30	75	10	4	□
HT04485	HTSB4100-5		2°30'	30	75	12	4	□
HT04486	HTSB4100-6		3°	30	75	12	4	□
HT04487	HTSB4120-1	6	30'	36	90	12	4	□
HT04488	HTSB4120-2		1°	36	90	12	4	□
HT04489	HTSB4120-3		1°30'	36	90	12	4	□
HT04490	HTSB4120-4		2°	36	90	12	4	□
HT04491	HTSB4120-5		2°30'	36	90	12	4	□
HT04492	HTSB4120-6		3°	36	90	12	4	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	○	○			○	○	○		◎	◎			

FE4

超硬 2枚刃 型彫用テーパーボール
Carbide End Mills for Mold Taper Ball



公差(mm)Tolerance
シャンク
h6

超硬合金

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	ボール半径(R)	方部テーパー半角	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Radius	Taper Angle on Side	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT04545	FE406-2(5°)	1	5°	22	70	6	□
HT04546	FE408-2(5°)			34	70	8	□
HT04547	FE406-3(5°)	1.5		18	70	6	□
HT04548	FE408-3(5°)			29	70	8	□
HT04549	FE410-3(5°)			40	80	10	□
HT04550	FE412-3(5°)			50	100	12	□
HT04551	FE406-4(5°)	2		12	70	6	□
HT04552	FE408-4(5°)			24	70	8	□
HT04553	FE410-4(5°)			36	80	10	□
HT04554	FE412-4(5°)			45	100	12	□
HT04555	FE410-5(5°)	2.5		30	80	10	□
HT04556	FE412-6(5°)	3		36	100	12	□
HT04557	FE406-2(7°)	1	7°	16	70	6	□
HT04558	FE408-2(7°)			24	70	8	□
HT04559	FE406-3(7°)	1.5		13	70	6	□
HT04560	FE408-3(7°)			21	70	8	□
HT04561	FE410-3(7°)			29	80	10	□
HT04562	FE412-3(7°)			37	100	12	□
HT04563	FE406-4(7°)	2		9	70	6	□
HT04564	FE408-4(7°)			17	70	8	□
HT04565	FE410-4(7°)			25	80	10	□
HT04566	FE412-4(7°)			33	100	12	□
HT04567	FE410-5(7°)	2.5		22	80	10	□
HT04568	FE412-6(7°)	3		26	100	12	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

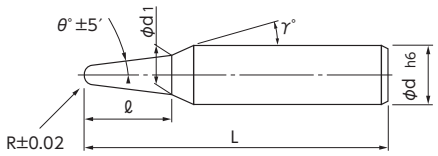
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	○	○			○	○	○
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎					

NS TOOL 日進工具

NTB-2

超硬 2枚刃 テーパーボール
Carbide 2-Flutes Taper Ball





テーパー加工とボール加工が同時に出来ます。テーパー部とボール部の継ぎ目が高精度に保たれています。
It is possible to cut both taper and ball simultaneously. Taper and radius are precisely connected.

公差(mm)Tolerance		
R	テーパー	シャンク
±0.02	±5′	h6

超硬 MG　2　35°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)	片角(θ)	刃長(ℓ)	大端径(d1)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Taper Angle	Length of Cut	Dia at Large End	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS02094	R0.5	30′	10	1.17	9°	4	50	□
NS02095		1°	10	1.33	9°	4	50	□
NS02096		1°30′	10	1.5	9°	4	50	□
NS02097		2°	10	1.66	9°	4	50	□
NS02098		3°	10	2	9°	4	50	□
NS02099		4°	10	2.33	9°	4	50	□
NS02100		5°	10	2.67	9°	4	50	□
NS02101		7°	10	3.34	7°	4	50	□
NS02102		10°	10	4.37	-	4	50	□
NS02103	R0.75	30′	10	1.66	9°	4	50	□
NS02104		1°	10	1.82	9°	4	50	□
NS02105		1°30′	10	1.99	9°	4	50	□
NS02106		2°	10	2.15	9°	4	50	□
NS02107		3°	10	2.47	9°	4	50	□
NS02108		4°	10	2.8	9°	4	50	□
NS02109		5°	10	3.12	9°	4	50	□
NS02110		7°	10	3.78	7°	4	50	□
NS02111		10°	10	4.79	-	4	50	□
NS02112	R1	30′	13	2.21	9°	4	55	□
NS02113		1°	13	2.42	9°	4	55	□
NS02114		1°30′	13	2.63	9°	4	55	□
NS02115		2°	13	2.84	9°	4	55	□
NS02116		3°	13	3.26	9°	4	55	□
NS02117		4°	13	3.68	4°	4	55	□
NS02118		5°	13	4.11	-	4	55	□
NS02119		7°	13	4.96	-	4	55	□
NS02120		10°	13	6.26	-	6	55	□
NS02121		30′	15	2.74	9°	4	55	□
NS02122	R1.25	1°	15	2.98	9°	4	55	□
NS02123		1°30′	15	3.22	9°	4	55	□
NS02124		2°	15	3.46	9°	4	55	□
NS02125		3°	15	3.94	3°	4	55	□
NS02126		4°	15	4.43	-	4	55	□
NS02127		5°	15	4.92	-	4	55	□
NS02128		7°	15	5.9	7°	6	55	□
NS02129		10°	15	7.39	-	6	55	□
NS02130	R1.5	30′	20	3.32	9°	4	60	□
NS02131		1°	20	3.65	9°	4	60	□
NS02132		1°30′	20	3.97	1°30′	4	60	□
NS02133		2°	20	4.29	-	4	60	□
NS02134		3°	20	4.94	-	4	60	□
NS02135		4°	20	5.6	4°	6	65	□
NS02136		5°	20	6.25	-	6	65	□
NS02137		7°	20	7.57	7°	8	70	□
NS02138		10°	20	9.57	10°	10	60	□
NS02139	R2	30′	25	4.4	-	4	60	□
NS02140		1°	25	4.8	-	4	60	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○				○	○	○		

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
複合刃 (CFRP)(Ti)
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
スタンダード STANDARD
テーパーボール TAPER BALL
ラフィングエンドミル ROUGHING END MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
Tスロットエンドミル T-SLOT END MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	片角(θ)	刃長(ℓ)	大端径(d1)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Taper Angle	Length of Cut	Dia at Large End	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS02141		1°30'	25	5.21	9°	6	60	□
NS02142		2°	25	5.61	2°	6	60	□
NS02143		3°	25	6.42	-	6	60	□
NS02144	R2	4°	25	7.23	4°	8	65	□
NS02145		5°	25	8.04	-	8	65	□
NS02146		7°	25	9.68	7°	10	70	□
NS02147		10°	25	12.17	-	12	70	□
NS02148		30'	30	5.48	9°	6	65	□
NS02149		1°	30	5.96	1°	6	65	□
NS02150		1°30'	30	6.44	-	6	65	□
NS02151		2°	30	6.92	-	6	65	□
NS02152	R2.5	3°	30	7.89	3°	8	70	□
NS02153		4°	30	8.86	-	8	75	□
NS02154		5°	30	9.83	5°	10	80	□
NS02155		7°	30	11.79	7°	12	85	□
NS02156		10°	30	14.78	10°	16	90	□
NS02157		30'	35	6.56	-	6	70	□
NS02158		1°	35	7.12	-	6	70	□
NS02159		1°30'	35	7.68	-	6	70	□
NS02160		2°	35	8.24	-	8	80	□
NS02161	R3	3°	35	9.36	-	8	85	□
NS02162		4°	35	10.49	-	10	90	□
NS02163		5°	35	11.62	5°	12	90	□
NS02164		7°	35	13.9	-	12	95	□
NS02165		10°	35	17.38	-	16	100	□
NS02166		30'	40	8.63	-	8	90	□
NS02167		1°	40	9.26	-	8	90	□
NS02168		1°30'	40	9.89	1.5°	10	90	□
NS02169		2°	40	10.52	-	10	90	□
NS02170	R4	3°	40	11.78	3°	12	100	□
NS02171		4°	40	13.05	-	12	100	□
NS02172		5°	40	14.33	-	12	100	□
NS02173		7°	40	16.9	-	16	110	□
NS02174		10°	40	20.82	-	20	110	□
NS02175		30'	45	10.7	-	10	105	□
NS02176		1°	45	11.4	-	10	105	□
NS02177		1°30'	45	12.1	-	12	105	□
NS02178		2°	45	12.8	-	12	110	□
NS02179	R5	3°	45	14.2	-	12	110	□
NS02180		4°	45	15.62	4°	16	120	□
NS02181		5°	45	17.04	-	16	120	□
NS02182		7°	45	19.9	7°	20	130	□
NS02183		10°	45	24.26	10°	25	140	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○				○	○	○		

NS TOOL

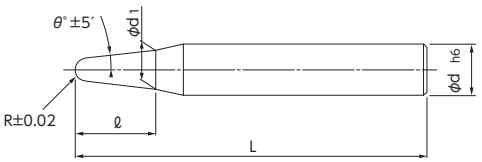
日進工具

NERB-2

超硬 2枚刃 台形ランナ ボール

Carbide 2-Flutes Taper Ball for Runner





ボール部とテーパー部を必要とするランナー用エンドミルです。

公差(mm)Tolerance		
R	テーパー	シャンク
±0.02	±5′	h6

超硬 MG　2　30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)	片角(θ)	刃長(ℓ)	大端径(d1)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Radius	Taper Angle	Length of Cut	Dia at Large End	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS02883	R1	10°	4	3.09	4	50	□
NS02884		15°	4	3.68	4	50	□
NS02885		20°	4	4.31	6	55	□
NS02886	R1.25	10°	5	3.86	4	50	□
NS02887		15°	5	4.6	6	55	□
NS02888		20°	5	5.39	6	55	□
NS02889	R1.5	10°	6	4.63	6	55	□
NS02890		15°	6	5.52	6	55	□
NS02891		20°	6	6.47	8	60	□
NS02892	R1.75	10°	7	5.41	6	55	□
NS02893		15°	7	6.44	8	60	□
NS02894		20°	7	7.55	8	60	□
NS02895	R2	10°	8	6.18	6	55	□
NS02896		15°	8	7.36	8	60	□
NS02897		20°	8	8.62	10	70	□
NS02898	R2.5	10°	10	7.72	8	60	□
NS02899		15°	10	9.2	10	70	□
NS02900		20°	10	10.78	12	80	□
NS02901	R3	10°	12	9.27	10	70	□
NS02902		15°	12	11.03	12	80	□
NS02903		20°	12	12.94	12	90	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○				○	○	○		

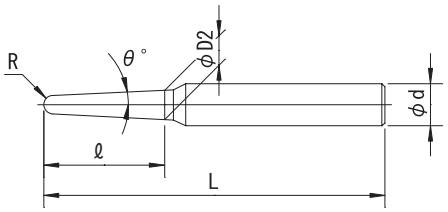
EIKO

栄工舎

CSTBE

超硬 2枚刃 テーパーボール
Carbide Solid Taper Ball





汎用のソリッドテーパーボールエンドミルです。

公差(mm)Tolerance		
R	テーパー	シャンク
±0.02	±5′	h6

超微粒子　2　30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)	片角(θ)	刃長(ℓ)	大径(φD2)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Radius	Taper Angle	Length of Cut	Diameter at Large End	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI07884	R0.5	30′	4	1.06	45	4	●
EI07885		1°	4	1.12	45	4	●
EI07886		1° 30′	4	1.18	45	4	●
EI07887		2°	4	1.24	45	4	●
EI07888		2° 30′	4	1.3	45	4	●
EI07889		3°	6	1.36	45	4	●
EI07890		4°	6	1.77	45	4	●
EI07891		5°	6	1.96	45	4	●
EI07892		7°	6	2.35	45	4	●
EI07893		10°	6	2.95	45	4	●
EI07894	R0.75	30′	6	1.59	45	4	●
EI07895		1°	6	1.68	45	4	●
EI07896		1° 30′	6	1.77	45	4	●
EI07897		2°	6	1.86	45	4	●
EI07898		2° 30′	6	1.95	45	4	●
EI07899		3°	6	2.05	45	4	●
EI07900		4°	6	2.23	45	4	●
EI07901		5°	6	2.42	45	4	●
EI07902		7°	6	2.8	45	4	●
EI07903		10°	6	3.37	45	4	●
EI07904	R1	30′	6	2.08	55	4	●
EI07905		1°	6	2.17	55	4	●
EI07906		1° 30′	6	2.26	55	4	●
EI07907		2°	6	2.35	55	4	●
EI07908		2° 30′	6	2.43	55	4	●
EI07909		3°	6	2.52	55	4	●
EI07910		4°	10	3.26	60	6	●
EI07911		5°	10	3.58	60	6	●
EI07912		7°	10	4.22	60	6	●
EI07913		10°	10	5.2	60	6	●
EI07914	R1.25	30′	8	2.61	55	4	●
EI07915		1°	8	2.73	55	4	●
EI07916		1° 30′	8	2.85	55	4	●
EI07917		2°	8	2.97	55	4	●
EI07918		2° 30′	8	3.09	55	6	●
EI07919		3°	8	3.21	55	6	●
EI07920		4°	15	4.42	60	6	●
EI07921		5°	15	4.91	60	6	●
EI07922		7°	15	5.89	60	6	●
EI07923		10°	15	7.38	60	6	●
EI07924	R1.5	30′	10	3.14	55	6	●
EI07925		1°	10	3.29	55	6	●
EI07926		1° 30′	10	3.44	55	6	●
EI07927		2°	10	3.59	55	6	●
EI07928		2° 30′	10	3.45	55	6	●
EI07929		3°	15	4.41	60	6	●
EI07930		4°	15	4.89	60	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○		○	◎	◎	◎		○	

EIKO

栄工舎

CSTBE

超硬 2枚刃 テーパーボール
Carbide Solid Taper Ball

公差(mm)Tolerance		
R	テーパー	シャンク
±0.02	±5′	h6

超微粒子 | 2 | 30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	片角(θ)	刃長(ℓ)	大径(φD2)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Radius	Taper Angle	Length of Cut	Diameter at Large End	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI07931	R1.5	5°	15	5.37	60	6	●
EI07932		7°	15	6.33	60	6	●
EI07933		10°	15	7.8	60	6	●
EI07934	R1.75	30′	15	3.73	60	6	●
EI07935		1°	15	3.96	60	6	●
EI07936		1° 30′	15	4.19	60	6	●
EI07937		2°	15	4.42	60	6	●
EI07938		2° 30′	15	4.66	60	6	●
EI07939		3°	20	5.41	65	6	●
EI07940		4°	20	6.06	65	6	●
EI07941		5°	20	6.7	65	6	●
EI07942		7°	20	8	65	8	●
EI07943		10°	20	9.98	65	10	●
EI07944	R2	30′	15	4.22	60	6	●
EI07945		1°	15	4.45	60	6	●
EI07946		1° 30′	15	4.68	60	6	●
EI07947		2°	15	4.91	60	6	●
EI07948		2° 30′	15	5.13	60	6	●
EI07949		3°	20	5.89	65	6	●
EI07950		4°	20	6.52	65	6	●
EI07951		5°	20	7.16	65	6	●
EI07952		7°	20	7.8	65	8	●
EI07953		10°	20	10.4	65	10	●
EI07954	R2.25	30′	20	4.8	65	6	●
EI07955		1°	20	5.12	65	6	●
EI07956		1° 30′	20	5.43	65	6	●
EI07957		2°	20	5.74	65	6	●
EI07958		2° 30′	20	6.05	65	6	●
EI07959		3°	25	6.89	70	6	●
EI07960		4°	25	7.69	70	6	●
EI07961		5°	25	8.49	70	8	●
EI07962		7°	25	10.12	70	10	●
EI07963		10°	25	12.59	70	12	●
EI07964	R2.5	30′	20	5.3	65	6	●
EI07965		1°	20	5.61	65	6	●
EI07966		1° 30′	20	5.91	65	6	●
EI07967		2°	20	6.22	65	6	●
EI07968		2° 30′	20	6.53	65	6	●
EI07969		3°	25	7.36	70	6	●
EI07970		4°	25	8.15	70	8	●
EI07971		5°	25	8.95	70	8	●
EI07972		7°	25	10.56	70	10	●
EI07973		10°	25	13.01	70	12	●
EI07974	R2.75	30′	30	5.97	70	6	●
EI07975		1°	30	6.45	70	6	●
EI07976		1° 30′	30	6.92	70	6	●
EI07977		2°	30	7.4	70	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○		○	◎	◎	◎		○	

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	ボール半径(R) Radius	片角(θ) Taper Angle	刃長(ℓ) Length of Cut	大径(φD2) Diameter at Large End	全長(L) Overall Length	シャンク径(d) Shank Dia.	分類 Classification
EI07978	R2.75	2° 30'	30	7.88	70	8	●
EI07979		3°	40	9.41	80	10	●
EI07980		4°	40	10.72	80	10	●
EI07981		5°	40	12.03	80	12	●
EI07982		7°	40	14.68	80	16	●
EI07983		10°	40	18.72	80	16	●
EI07984	R3	30'	30	6.47	70	6	●
EI07985		1°	30	6.94	70	6	●
EI07986		1° 30'	30	7.41	70	6	●
EI07987		2°	30	7.88	70	8	●
EI07988		2° 30'	30	8.36	70	8	●
EI07989		3°	40	9.88	80	10	●
EI07990		4°	40	11.18	80	10	●
EI07991		5°	40	12.49	80	12	●
EI07992		7°	40	15.13	80	16	●
EI07993		10°	40	19.14	80	20	●
EI07994	R3.25	30'	30	6.96	80	6	●
EI07995		1°	30	7.43	80	6	●
EI07996		1° 30'	30	7.9	80	8	●
EI07997		2°	30	8.37	80	8	●
EI07998		2° 30'	30	8.84	80	8	●
EI07999		3°	40	10.36	80	10	●
EI08000		4°	40	11.65	80	10	●
EI08001		5°	40	12.95	80	12	●
EI08002		7°	40	15.57	80	16	●
EI08003		10°	40	19.56	80	20	●
EI08004	R3.5	30'	30	7.46	80	8	●
EI08005		1°	30	7.92	80	8	●
EI08006		1° 30'	30	8.39	80	8	●
EI08007		2°	30	8.85	80	8	●
EI08008		2° 30'	30	9.32	80	10	●
EI08009		3°	40	10.83	80	10	●
EI08010		4°	40	12.12	80	12	●
EI08011		5°	40	13.41	80	12	●
EI08012		7°	40	16.01	80	16	●
EI08013		10°	40	19.97	80	20	●
EI08014	R3.75	30'	30	7.95	80	8	●
EI08015		1°	30	8.41	80	8	●
EI08016		1° 30'	30	8.87	80	8	●
EI08017		2°	30	9.33	80	10	●
EI08018		2° 30'	30	9.79	80	10	●
EI08019		3°	40	11.3	80	10	●
EI08020		4°	40	12.58	80	12	●
EI08021		5°	40	13.87	80	12	●
EI08022		7°	40	16.45	80	16	●
EI08023		10°	40	20.39	80	20	●
EI08024	R4	30'	30	8.45	80	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○		○	◎	◎	◎		○	

EIKO

栄工舎

CSTBE

超硬 2枚刃 テーパーボール
Carbide Solid Taper Ball

公差(mm)Tolerance		
R	テーパー	シャンク
±0.02	±5′	h6

超微粒子 | 2 | 30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	片角(θ)	刃長(ℓ)	大径(φD2)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Radius	Taper Angle	Length of Cut	Diameter at Large End	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI08025	R4	1°	30	8.9	80	8	●
EI08026		1° 30′	30	9.36	80	10	●
EI08027		2°	30	9.82	80	10	●
EI08028		3°	40	11.78	80	10	●
EI08029		4°	40	13.05	80	12	●
EI08030		5°	40	14.32	80	16	●
EI08031		7°	40	16.9	80	16	●
EI08032		10°	40	20.81	80	20	●
EI08033	R4.25	30′	40	9.12	80	8	●
EI08034		1°	40	9.74	80	10	●
EI08035		1° 30′	40	10.37	80	10	●
EI08036		2°	40	11	80	10	●
EI08037		2° 30′	40	11.62	80	10	●
EI08038		3°	40	12.25	80	12	●
EI08039		4°	40	13.52	80	12	●
EI08040		5°	40	14.78	80	16	●
EI08041		7°	40	17.34	80	16	●
EI08042		10°	40	21.23	80	20	●
EI08043	R4.5	30′	40	9.61	80	10	●
EI08044		1°	40	10.24	80	10	●
EI08045		1° 30′	40	10.86	80	10	●
EI08046		2°	40	11.48	80	10	●
EI08047		2° 30′	40	12.1	80	12	●
EI08048		3°	40	12.73	80	12	●
EI08049		4°	40	13.98	80	12	●
EI08050		5°	40	15.24	80	16	●
EI08051		7°	40	17.78	80	16	●
EI08052		10°	40	21.65	80	20	●
EI08053	R4.75	30′	40	10.11	80	10	●
EI08054		1°	40	10.73	80	10	●
EI08055		1° 30′	40	11.34	80	10	●
EI08056		2°	40	11.96	80	12	●
EI08057		2° 30′	40	12.58	80	12	●
EI08058		3°	40	13.2	80	12	●
EI08059		4°	40	14.45	80	16	●
EI08060		5°	40	15.7	80	16	●
EI08061		7°	40	18.22	80	16	●
EI08062		10°	40	22.07	80	20	●
EI08063	R5	30′	40	10.61	80	10	●
EI08064		1°	40	11.22	80	10	●
EI08065		1° 30′	40	11.83	80	10	●
EI08066		2°	40	12.45	80	12	●
EI08067		3°	40	13.68	80	12	●
EI08068		4°	40	14.91	80	16	●
EI08069		5°	40	16.16	80	16	●
EI08070		7°	40	18.67	80	16	●
EI08071		10°	40	22.49	80	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○		○	◎	◎	◎		○	

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)	片角(θ)	刃長(ℓ)	大径(φD2)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Radius	Taper Angle	Length of Cut	Diameter at Large End	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI08072	R6	30'	40	12.59	90	12	●
EI08073		1°	40	13.18	90	12	●
EI08074		1° 30'	40	13.78	90	12	●
EI08075		2°	40	14.38	90	16	●
EI08076		3°	40	15.58	90	16	●
EI08077		4°	40	16.78	90	16	●
EI08078		5°	40	17.99	90	16	●
EI08079		7°	40	20.43	90	20	●
EI08080		10°	40	24.17	90	20	●
EI08081	R8	30'	40	16.56	90	16	●
EI08082		1°	40	17.11	90	16	●
EI08083		1° 30'	40	17.68	90	16	●
EI08084		2°	40	18.24	90	16	●
EI08085		2° 30'	40	18.8	90	16	●
EI08086		3°	40	19.37	90	20	●
EI08087		4°	40	20.51	90	20	●
EI08088		5°	40	21.66	90	20	●
EI08089		7°	40	23.97	90	20	●
EI08090		10°	40	27.53	90	25	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○		○	◎	◎	◎		○	

EIKO

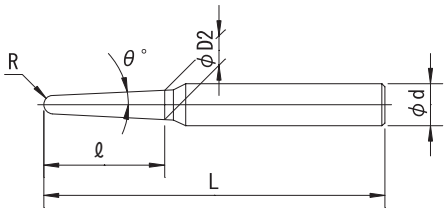
栄工舎

CSTBEL

超硬 2枚刃 テーパーボール ロング刃長

Carbide Solid Long Taper Ball





汎用のソリッドテーパーボールエンドミルです。

公差(mm)Tolerance		
R	テーパー	シャンク
±0.02	±5′	h6

超微粒子 | 2 | 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)	片角(θ)	刃長(ℓ)	大径(φD2)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Radius	Taper Angle	Length of Cut	Diameter at Large End	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI08091	R0.5	30′	6	1.09	55	4	●
EI08092		1°	6	1.19	55	4	●
EI08093		1° 30′	6	1.28	55	4	●
EI08094		2°	6	1.38	55	4	●
EI08095		2° 30′	6	1.48	55	4	●
EI08096		3°	6	1.57	55	4	●
EI08097		4°	8	2.05	60	4	●
EI08098		5°	8	2.31	60	4	●
EI08099		7°	8	2.84	60	4	●
EI08100		10°	8	3.66	60	4	●
EI08101	R0.75	30′	8	1.62	60	4	●
EI08102		1°	8	1.75	60	4	●
EI08103		1° 30′	8	1.88	60	4	●
EI08104		2°	8	2	60	4	●
EI08105		3°	8	2.26	60	4	●
EI08106		4°	8	2.51	60	4	●
EI08107		5°	8	2.77	60	4	●
EI08108		7°	8	3.29	60	4	●
EI08109		10°	8	4.07	60	4	●
EI08110	R1	30′	12	2.19	65	4	●
EI08111		1°	12	2.38	65	4	●
EI08112		1° 30′	12	2.57	65	4	●
EI08113		2°	12	2.76	65	4	●
EI08114		2° 30′	12	2.96	65	4	●
EI08115		3°	12	3.15	65	4	●
EI08116		4°	20	4.66	70	6	●
EI08117		5°	20	5.33	70	6	●
EI08118		7°	20	6.68	70	6	●
EI08119		10°	20	8.73	70	8	●
EI08120	R1.25	30′	15	2.74	65	4	●
EI08121		1°	15	2.98	65	4	●
EI08122		1° 30′	15	3.22	65	6	●
EI08123		2°	15	3.46	65	6	●
EI08124		2° 30′	15	3.7	65	6	●
EI08125		3°	15	3.94	65	6	●
EI08126		4°	25	5.82	80	6	●
EI08127		5°	25	6.66	80	6	●
EI08128		7°	25	8.35	80	8	●
EI08129		10°	25	10.91	80	10	●
EI08130	R1.5	30′	20	3.32	70	6	●
EI08131		1°	20	3.64	70	6	●
EI08132		1.5°	20	3.96	70	6	●
EI08133		2°	20	4.29	70	6	●
EI08134		2.5°	20	4.61	70	6	●
EI08135		3°	25	5.46	80	6	●
EI08136		4°	25	6.29	80	6	●
EI08137		5°	25	7.12	80	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○		○	◎	◎	◎		○	

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)	片角(θ)	刃長(ℓ)	大径(φD2)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Radius	Taper Angle	Length of Cut	Diameter at Large End	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI08138	R1.5	7°	25	8.79	80	8	●
EI08139		10°	25	11.33	80	10	●
EI08140	R1.75	30'	25	3.9	80	6	●
EI08141		1°	25	4.31	80	6	●
EI08142		1.5°	25	4.71	80	6	●
EI08143		2°	25	5.12	80	6	●
EI08144		2.5°	25	5.53	80	6	●
EI08145		3°	30	6.46	100	6	●
EI08146		4°	30	7.45	100	8	●
EI08147		5°	30	8.45	100	8	●
EI08148		7°	30	10.46	100	10	●
EI08149		10°	30	13.51	100	12	●
EI08150	R2	30'	25	4.4	80	6	●
EI08151		1°	25	4.8	80	6	●
EI08152		1.5°	25	5.2	80	6	●
EI08153		2°	25	5.6	80	6	●
EI08154		2.5°	25	6.01	80	6	●
EI08155		3°	30	6.94	100	6	●
EI08156		4°	30	7.92	100	8	●
EI08157		5°	30	8.91	100	8	●
EI08158		7°	30	10.9	100	10	●
EI08159		10°	30	13.93	100	12	●
EI08160	R2.25	30'	30	4.98	100	6	●
EI08161		1°	30	5.46	100	6	●
EI08162		1.5°	30	5.95	100	6	●
EI08163		2°	30	6.44	100	6	●
EI08164		2.5°	30	6.92	100	6	●
EI08165		3°	35	7.93	110	8	●
EI08166		4°	35	9.09	110	8	●
EI08167		5°	35	10.24	110	10	●
EI08168		7°	35	12.57	110	12	●
EI08169		10°	35	16.11	110	16	●
EI08170	R2.5	30'	30	5.48	100	6	●
EI08171		1°	30	5.96	100	6	●
EI08172		1.5°	30	6.44	100	6	●
EI08173		2°	30	6.92	100	6	●
EI08174		2.5°	30	7.4	100	6	●
EI08175		3°	35	8.41	110	8	●
EI08176		4°	35	9.55	110	8	●
EI08177		5°	35	10.7	110	10	●
EI08178		7°	35	13.01	110	12	●
EI08179		10°	35	16.53	110	16	●
EI08180	R2.75	30'	40	6.15	110	6	●
EI08181		1°	40	6.8	110	6	●
EI08182		1.5°	40	7.45	110	8	●
EI08183		2°	40	8.1	110	8	●
EI08184		2.5°	40	8.75	110	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○		○	◎	◎	◎		○	

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
複合刃 (CFRP/Ti)
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
スタンダード STANDARD
テーパーボール TAPER BALL
ラフィングエンドミル ROUGHING END MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
Tスロットエンドミル T-SLOT END MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

EIKO

栄工舎

CSTBEL

超硬 2枚刃 テーパーボール ロング刃長

Carbide Solid Long Taper Ball

公差(mm)Tolerance		
R	テーパー	シャンク
±0.02	±5′	h6

超微粒子　2　30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	ボール半径(R)	片角(θ)	刃長(ℓ)	大径(φD2)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Radius	Taper Angle	Length of Cut	Diameter at Large End	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI08185	R2.75	3°	50	10.46	120	10	●
EI08186		4°	50	12.12	120	12	●
EI08187		5°	50	13.78	120	12	●
EI08188		7°	50	17.14	120	16	●
EI08189		10°	50	22.24	120	20	●
EI08190	R3	30′	40	6.64	110	6	●
EI08191		1°	40	7.29	110	6	●
EI08192		1.5°	40	7.93	110	8	●
EI08193		2°	40	8.58	110	8	●
EI08194		3°	50	10.93	120	10	●
EI08195		4°	50	12.58	120	12	●
EI08196		5°	50	14.24	120	12	●
EI08197		7°	50	17.58	120	16	●
EI08198		10°	50	22.66	120	20	●
EI08199	R3.25	30′	40	7.14	110	6	●
EI08200		1°	40	7.78	110	8	●
EI08201		1.5°	40	8.42	110	8	●
EI08202		2°	40	9.07	110	8	●
EI08203		2.5°	40	9.71	110	10	●
EI08204		3°	50	11.4	120	12	●
EI08205		4°	50	13.05	120	12	●
EI08206		5°	50	14.7	120	12	●
EI08207		7°	50	18.02	120	16	●
EI08208		10°	50	23.08	120	20	●
EI08209	R3.5	30′	40	7.63	110	6	●
EI08210		1°	40	8.27	110	8	●
EI08211		1.5°	40	8.91	110	8	●
EI08212		2°	40	9.55	110	8	●
EI08213		2.5°	40	10.19	110	10	●
EI08214		3°	50	11.88	120	12	●
EI08215		4°	50	13.52	120	12	●
EI08216		5°	50	15.16	120	12	●
EI08217		7°	50	18.47	120	16	●
EI08218		10°	50	23.5	120	20	●
EI08219	R3.75	30′	40	8.13	110	8	●
EI08220		1°	40	8.76	110	8	●
EI08221		1.5°	40	9.4	110	10	●
EI08222		2°	40	10.03	110	10	●
EI08223		2.5°	40	10.67	110	10	●
EI08224		3°	50	12.35	120	12	●
EI08225		4°	50	13.98	120	12	●
EI08226		5°	50	15.62	120	16	●
EI08227		7°	50	18.91	120	20	●
EI08228		10°	50	23.92	120	20	●
EI08229	R4	30′	40	8.62	110	8	●
EI08230		1°	40	9.25	110	8	●
EI08231		1.5°	40	9.88	110	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○		○	◎	◎	◎		○	

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
複合刃 (CFRP/Ti)
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
スタンダード STANDARD
テーパーボール TAPER BALL
ラフィングエンドミル ROUGHING END MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
Tスロットエンドミル T-SLOT END MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	ボール半径(R) Radius	片角(θ) Taper Angle	刃長(ℓ) Length of Cut	大径(φD2) Diameter at Large End	全長(L) Overall Length	シャンク径(d) Shank Dia.	分類 Classification
EI08232	R4	2°	40	10.51	110	10	●
EI08233		3°	50	12.83	120	12	●
EI08234		4°	50	14.45	120	12	●
EI08235		5°	50	16.07	120	16	●
EI08236		7°	50	19.35	120	20	●
EI08237		10°	50	24.34	120	20	●
EI08238	R4.25	30'	50	9.29	120	10	●
EI08239		1°	50	10.09	120	12	●
EI08240		1.5°	50	10.89	120	12	●
EI08241		2°	50	11.7	120	12	●
EI08242		2.5°	50	12.5	120	12	●
EI08243		3°	50	13.3	120	12	●
EI08244		4°	50	14.91	120	16	●
EI08245		5°	50	16.53	150	16	●
EI08246		7°	50	19.79	150	20	●
EI08247		10°	50	24.76	150	25	●
EI08248	R4.5	30'	50	9.79	120	10	●
EI08249		1°	50	10.58	120	12	●
EI08250		1.5°	50	11.38	120	12	●
EI08251		2°	50	12.18	120	12	●
EI08252		2.5°	50	12.98	120	12	●
EI08253		3°	50	13.78	120	12	●
EI08254		4°	50	15.38	120	16	●
EI08255		5°	50	16.99	150	16	●
EI08256		7°	50	20.24	150	20	●
EI08257		10°	50	25.18	150	25	●
EI08258	R4.75	30'	50	10.29	120	10	●
EI08259		1°	50	11.08	120	12	●
EI08260		1.5°	50	11.87	120	12	●
EI08261		2°	50	12.66	120	12	●
EI08262		2.5°	50	13.46	120	12	●
EI08263		3°	50	14.25	120	12	●
EI08264		4°	50	15.85	120	16	●
EI08265		5°	50	17.45	150	16	●
EI08266		7°	50	20.68	150	20	●
EI08267		10°	50	25.6	150	25	●
EI08268	R5	30'	50	10.78	120	10	●
EI08269		1°	50	11.57	120	12	●
EI08270		1.5°	50	12.36	120	12	●
EI08271		2°	50	13.14	120	12	●
EI08272		3°	50	13.93	120	12	●
EI08273		4°	50	16.31	120	16	●
EI08274		5°	50	17.91	150	16	●
EI08275		7°	50	21.12	150	20	●
EI08276		10°	50	26.02	150	25	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

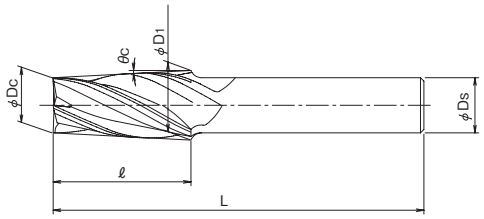
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○		○	◎	◎	◎		○	

オーエスジー

MG-TPMS

超硬 4刃 テーパ刃 ショート形
Carbide 4-Flutes Taper Short





高じん性超硬合金を採用しており中低速域での長寿命化を実現します。
Uses tough carbide metal for longer tool life during medium and low speed operations.

公差(mm)Tolerance
テーパー
±5′

超硬合金 / 4 / 25° / シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)×刃部テーパー半角(θc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	大端径(D1)	分類
Code	Dia.×Taper Angle	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Dia at Large End	Classification
OS03128	2 × 0.5°	8	45	4	2.14	□
OS03137	2 × 1°	11	45	4	2.38	□
OS03146	2 × 1.5°	11	45	4	2.58	□
OS03155	2 × 2°	15	45	4	3.05	□
OS03164	2 × 2.5°	15	45	4	3.31	□
OS03173	2 × 3°	15	45	4	3.57	□
OS03129	2.5 × 0.5°	8	45	4	2.64	□
OS03138	2.5 × 1°	11	45	4	2.88	□
OS03147	2.5 × 1.5°	11	45	4	3.08	□
OS03156	2.5 × 2°	15	45	4	3.55	□
OS03165	2.5 × 2.5°	15	45	4	3.81	□
OS03174	2.5 × 3°	15	50	6	4.07	□
OS03130	3 × 0.5°	8	45	4	3.14	□
OS03139	3 × 1°	11	45	4	3.38	□
OS03148	3 × 1.5°	11	45	4	3.58	□
OS03157	3 × 2°	15	50	6	4.05	□
OS03166	3 × 2.5°	15	50	6	4.31	□
OS03175	3 × 3°	15	50	6	4.57	□
OS03131	4 × 0.5°	10	50	6	4.17	□
OS03140	4 × 1°	13	50	6	4.45	□
OS03149	4 × 1.5°	13	50	6	4.68	□
OS03158	4 × 2°	18	60	6	5.26	□
OS03167	4 × 2.5°	18	60	6	5.57	□
OS03176	4 × 3°	18	60	6	5.89	□
OS03132	5 × 0.5°	12	50	6	5.21	□
OS03141	5 × 1°	16	50	6	5.56	□
OS03150	5 × 1.5°	16	50	6	5.84	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)×刃部テーパー半角(θc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	大端径(D1)	分類
Code	Dia.×Taper Angle	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Dia at Large End	Classification
OS03159	5 × 2°	21	70	8	6.47	□
OS03168	5 × 2.5°	21	70	8	6.83	□
OS03177	5 × 3°	21	70	8	7.2	□
OS03133	6 × 0.5°	12	60	8	6.21	□
OS03142	6 × 1°	16	60	8	6.56	□
OS03151	6 × 1.5°	16	60	8	6.84	□
OS03160	6 × 2°	21	70	8	7.47	□
OS03169	6 × 2.5°	21	70	8	7.83	□
OS03178	6 × 3°	21	70	10	8.2	□
OS03134	8 × 0.5°	14	70	10	8.24	□
OS03143	8 × 1°	19	70	10	8.66	□
OS03152	8 × 1.5°	19	70	10	9	□
OS03161	8 × 2°	25	70	10	9.75	□
OS03170	8 × 2.5°	25	75	12	10.18	□
OS03179	8 × 3°	25	75	12	10.62	□
OS03135	10 × 0.5°	14	75	12	10.24	□
OS03144	10 × 1°	19	75	12	10.66	□
OS03153	10 × 1.5°	19	75	12	11	□
OS03162	10 × 2°	25	75	12	11.75	□
OS03171	10 × 2.5°	25	75	12	12.18	□
OS03180	10 × 3°	25	75	12	12.62	□
OS03136	12 × 0.5°	17	75	12	12.3	□
OS03145	12 × 1°	22	75	12	12.77	□
OS03154	12 × 1.5°	22	75	12	13.15	□
OS03163	12 × 2°	30	90	12	14.1	□
OS03172	12 × 2.5°	30	90	12	14.62	□
OS03181	12 × 3°	30	90	12	15.14	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

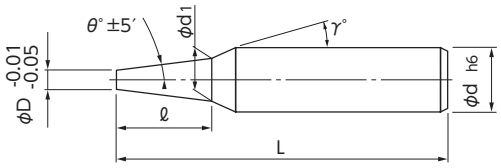
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○						○	○	○			

NS TOOL 日進工具

NTE-4

超硬 4枚刃 テーパ
Carbide 4-Flutes Taper





片角公差±5'の高精度です。剛性のある4枚刃でテーパー可工精度抜群です。

The accuracy of taper angle (tolerance ±5′)is very stable. It is very suitable for the precision taper cutting with the rigid 4 Flute.

公差(mm)Tolerance		
外径	テーパー	シャンク
−0.01〜−0.05	±5′	h6

超硬 MG　4　30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	先端径(D)	片角(θ)	刃長(ℓ)	大端径(d1)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Taper Angle	Length of Cut	Dia at Large End	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS02440	3	30′	10	3.17	9°	6	50	□
NS02441		1°	10	3.35	9°	6	50	□
NS02442		1°30′	10	3.52	9°	6	50	□
NS02443		2°	10	3.69	9°	6	50	□
NS02444		2°30′	10	3.87	9°	6	50	□
NS02445		3°	10	4.05	9°	6	50	□
NS02446		5°	10	4.75	5°	6	50	□
NS02447		15°	10	8.36	-	8	50	□
NS02448	4	30′	15	4.26	9°	6	50	□
NS02449		1°	15	4.52	9°	6	50	□
NS02450		1°30′	15	4.79	9°	6	50	□
NS02451		2°	15	5.04	9°	6	50	□
NS02452		2°30′	15	5.31	2.5°	6	50	□
NS02453		3°	15	5.57	3°	6	50	□
NS02454		5°	15	6.62	-	6	55	□
NS02455	5	30′	20	5.34	9°	6	55	□
NS02456		1°	20	5.7	9°	6	55	□
NS02457		1°30′	20	6.04	-	6	55	□
NS02458		2°	20	6.39	-	6	55	□
NS02459		2°30′	20	6.74	-	6	55	□
NS02460		3°	20	7.1	-	6	55	□
NS02461		5°	20	8.5	-	8	60	□
NS02462	6	30′	20	6.35	-	6	55	□
NS02463		1°	20	6.7	-	6	55	□
NS02464		1°30′	20	7.05	-	6	55	□
NS02465		2°	20	7.4	-	6	55	□
NS02466		2°30′	20	7.75	-	6	55	□
NS02467		3°	20	8.1	-	8	60	□
NS02468		5°	20	9.5	-	8	65	□
NS02469	8	30′	25	8.44	-	8	65	□
NS02470		1°	25	8.87	-	8	65	□
NS02471		1°30′	25	9.31	-	8	65	□
NS02472		2°	25	9.74	-	8	65	□
NS02473		2°30′	25	10.18	-	10	70	□
NS02474		3°	25	10.62	-	10	70	□
NS02475		5°	25	12.37	-	12	90	□
NS02476	10	30′	35	10.61	-	10	85	□
NS02477		1°	35	11.22	-	10	85	□
NS02478		1°30′	35	11.83	-	10	85	□
NS02479		2°	35	12.44	-	12	90	□
NS02480		2°30′	35	13.06	-	12	90	□
NS02481		3°	35	13.67	-	12	90	□
NS02482		5°	35	16.12	-	16	90	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

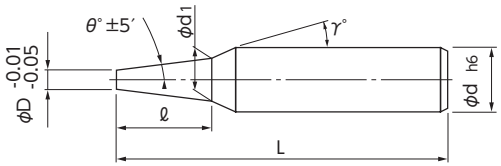
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○				○	○	○		

NS TOOL 日進工具

NTEL-4

超硬 4枚刃 テーパ ロング刃長
Carbide 4-Flutes Taper Long





片角公差±5'の高精度です。ロング刃ながら4枚刃で高い剛性です。
The accuracy of taper angle (tolerance ±5′)is very stable. For all long length of cut, it is possible to have the high rigid cutting with 4 Flute.

公差(mm)Tolerance		
外径	テーパー	シャンク
−0.01〜−0.05	±5′	h6

超硬 MG　4　40°

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	先端径(D)	片角(θ)	刃長(ℓ)	大端径(d1)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Taper Angle	Length of Cut	Dia at Large End	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS02559	3	30′	20	3.35	9°	6	60	□
NS02560		1°	20	3.7	9°	6	60	□
NS02561		1°30′	20	4.05	9°	6	60	□
NS02562		2°	20	4.4	9°	6	60	□
NS02563		2°30′	20	4.75	9°	6	60	□
NS02564		3°	20	5.1	3°	6	60	□
NS02565		5°	20	6.5	-	6	60	□
NS02566	4	30′	25	4.44	9°	6	60	□
NS02567		1°	25	4.88	9°	6	60	□
NS02568		1°30′	25	5.31	9°	6	60	□
NS02569		2°	25	5.75	2°	6	60	□
NS02570		2°30′	25	6.19	-	6	60	□
NS02571		3°	25	6.62	9°	8	60	□
NS02572		5°	25	8.38	-	8	65	□
NS02573	5	30′	30	5.52	9°	6	65	□
NS02574		1°	30	6.05	-	6	65	□
NS02575		1°30′	30	6.57	9°	8	65	□
NS02576		2°	30	7.09	9°	8	70	□
NS02577		2°30′	30	7.62	2.5°	8	70	□
NS02578		3°	30	8.14	-	8	75	□
NS02579		5°	30	10.25	-	10	80	□
NS02580	6	30′	35	6.61	9°	8	70	□
NS02581		1°	35	7.22	9°	8	70	□
NS02582		1°30′	35	7.83	1.5°	8	70	□
NS02583		2°	35	8.44	-	8	80	□
NS02584		2°30′	35	9.05	9°	10	85	□
NS02585		3°	35	9.67	-	10	85	□
NS02586		5°	35	12.12	-	12	90	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○				○	○	○		

DIJET ダイジェット工業

AL-OCRS3

超硬 3枚刃 アルミ加工用 ラフィング レギュラ刃長
Carbide Roughing for Aluminum



アルミの荒加工用。ラジアルレーキをハオレーキとし、切りくず排出を最大限に考慮した独特なフルート形状。切削抵抗が小さいラフィング形状を採用。

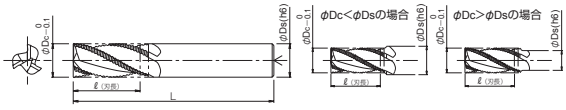
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～−0.1	h6

K種 3 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ04591	AL-OCRS3030	3	6	50	6	●
DJ04592	AL-OCRS3035	3.5	7	50	6	●
DJ04593	AL-OCRS3040	4	8	55	6	●
DJ04594	AL-OCRS3040-4		8	55	4	●
DJ04595	AL-OCRS3050	5	10	55	6	●
DJ04596	AL-OCRS3050-4		10	55	4	●
DJ02627	AL-OCRS3060	6	13	55	6	●
DJ02628	AL-OCRS3070	7	17	65	8	□
DJ02629	AL-OCRS3080	8	17	65	8	●
DJ02630	AL-OCRS3090	9	17	70	8	□
DJ02631	AL-OCRS3100	10	20	75	10	●
DJ02632	AL-OCRS3110	11	25	80	12	□
DJ02633	AL-OCRS3120	12	25	80	12	●
DJ02634	AL-OCRS3130	13	28	85	12	□
DJ02635	AL-OCRS3140	14	28	95	12	●
DJ02636	AL-OCRS3150	15	34	95	16	□
DJ02637	AL-OCRS3160	16	34	95	16	●
DJ02638	AL-OCRS3170	17	37	115	16	□
DJ02639	AL-OCRS3180	18	37	115	16	●
DJ02640	AL-OCRS3190	19	40	115	20	□
DJ02641	AL-OCRS3200	20	40	115	20	●
DJ02642	AL-OCRS3220	22	46	130	20	●
DJ02643	AL-OCRS3240	24	51	130	25	●
DJ02644	AL-OCRS3250	25	51	130	25	●
DJ02645	AL-OCRS3300	30	51	140	25	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎						

AL-OCRL3

超硬 3枚刃 アルミ加工用 ラフィング ロング刃長
Carbide Roughing Long for Aluminum



アルミの荒加工用。ラジアルレーキをハオレーキとし、切りくず排出を最大限に考慮した独特なフルート形状。切削抵抗が小さいラフィング形状を採用。

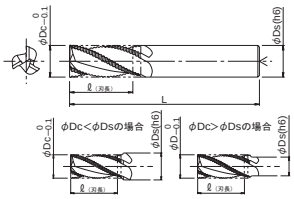
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～−0.1	h6

K種 3 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ02861	AL-OCRL3060	6	26	75	6	●
DJ02862	AL-OCRL3070	7	33	95	8	□
DJ02863	AL-OCRL3080	8	33	95	8	●
DJ02864	AL-OCRL3090	9	33	110	8	□
DJ02865	AL-OCRL3100	10	38	120	10	●
DJ02866	AL-OCRL3110	11	45	125	12	□
DJ02867	AL-OCRL3120	12	45	125	12	●
DJ02868	AL-OCRL3130	13	50	130	12	□
DJ02869	AL-OCRL3140	14	50	140	12	●
DJ02870	AL-OCRL3150	15	62	140	16	□
DJ02871	AL-OCRL3160	16	62	140	16	●
DJ02872	AL-OCRL3170	17	67	150	16	□
DJ02873	AL-OCRL3180	18	67	150	16	●
DJ02874	AL-OCRL3190	19	70	150	20	□
DJ02875	AL-OCRL3200	20	70	150	20	●
DJ02876	AL-OCRL3220	22	78	160	20	●
DJ02877	AL-OCRL3240	24	82	160	25	●
DJ02878	AL-OCRL3250	25	82	160	25	●
DJ02879	AL-OCRL3300	30	82	180	25	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎						

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
複合刃 (CFRP用)
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING END MILLS
スタンダード STANDARD
ラフィングラジアス ROUGHING RADIUS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
Tスロットエンドミル T-SLOT END MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

DIJET ダイジェット工業

AL-OCRS3-LS

超硬 3枚刃 アルミ加工用 ラフィング ロングシャンク／スリムシャンク レギュラ刃長
Carbide Roughing Long Shank for Aluminum



アルミの荒加工用。ラジアルレーキをハオレーキとし、切りくず排出を最大限に考慮した独特なフルート形状。切削抵抗が小さいラフィング形状を採用。

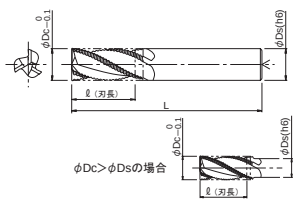
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～−0.1	h6

K種 3 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ02880	AL-OCRS3060-LS	6	9	75	5	●
DJ02881	AL-OCRS3070-LS	7	11	95	6	□
DJ02882	AL-OCRS3080-LS	8	13	95	6	●
DJ03930	AL-OCRS3080-LS-S7			80	7	□
DJ02883	AL-OCRS3090-LS	9	15	110	8	□
DJ02884	AL-OCRS3100-LS	10	17	120	8	●
DJ03931	AL-OCRS3100-LS-S9			100	9	□
DJ02885	AL-OCRS3110-LS	11	17	125	10	□
DJ02886	AL-OCRS3120-LS	12	20	125	10	●
DJ03932	AL-OCRS3120-LS-S11			100	11	□
DJ02887	AL-OCRS3130-LS	13	20	130	12	□
DJ02888	AL-OCRS3140-LS	14	23	140	12	●
DJ03933	AL-OCRS3140-LS-S13			110	13	□
DJ02889	AL-OCRS3150-LS	15	23	140	14	□
DJ02890	AL-OCRS3160-LS	16	25	140	14	●
DJ03934	AL-OCRS3160-LS-S15			110	15	□
DJ02891	AL-OCRS3170-LS	17	28	150	16	□
DJ02892	AL-OCRS3180-LS	18	28	150	16	●
DJ03935	AL-OCRS3180-LS-S17			135	17	□
DJ02893	AL-OCRS3190-LS	19	31	150	18	□
DJ02894	AL-OCRS3200-LS	20	31	150	18	●
DJ02895	AL-OCRS3220-LS	22	34	160	20	●
DJ02896	AL-OCRS3240-LS	24	37	160	22	●
DJ02897	AL-OCRS3250-LS	25	40	160	24	●
DJ02898	AL-OCRS3300-LS	30	46	180	25	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎						

DIJET ダイジェット工業

AL-OCRS3-XLS

超硬 3枚刃 アルミ加工用 ラフィング 特ロングシャンク／スリムシャンク
Carbide Roughing Extra Long Shank for Aluminum



アルミの荒加工用。ラジアルレーキをハオレーキとし、切りくず排出を最大限に考慮した独特なフルート形状。切削抵抗が小さいラフィング形状を採用。

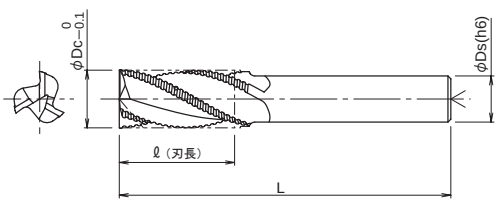
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～−0.1	h6

K種 3 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ04785	AL-OCRS3060-XLS	6	9	100	5	□
DJ04786	AL-OCRS3080-XLS	8	12	140	7	□
DJ04787	AL-OCRS3100-XLS	10	15	160	9	□
DJ04788	AL-OCRS3120-XLS	12	18	180	11	□
DJ04789	AL-OCRS3140-XLS	14	21	200	13	□
DJ04790	AL-OCRS3160-XLS	16	24	220	15	□
DJ04791	AL-OCRS3180-XLS	18	27	240	17	□
DJ04792	AL-OCRS3200-XLS	20	30	250	18	□
DJ04793	AL-OCRS3220-XLS	22	33	250	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎						

DIJET ダイジェット工業

AL-OCRS3-R

超硬 3枚刃 アルミ加工用 ラフィング コーナR付
Carbide Roughing Corner Radius for Aluminum



アルミの荒加工用。ラジアルレーキをハオレーキとし、切りくず排出を最大限に考慮した独特なフルート形状。切削抵抗が小さいラフィング形状を採用。

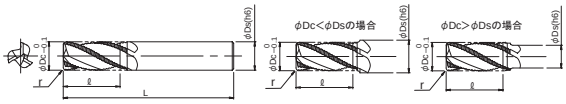
公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～-0.1	h6

K種 | 3 | 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	ｺｰﾅｰR(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	ｼｬﾝｸ径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ03812	AL-OCRS3060-R10	6	R1	13	55	6	□
DJ03813	AL-OCRS3080-R10	8	R1	17	65	8	□
DJ03814	AL-OCRS3100-R10	10	R1	20	75	10	□
DJ03815	AL-OCRS3100-R20		R2	20	75	10	□
DJ03816	AL-OCRS3120-R10	12	R1	25	80	12	□
DJ03817	AL-OCRS3120-R20		R2	25	80	12	□
DJ03818	AL-OCRS3140-R10	14	R1	28	95	12	□
DJ03819	AL-OCRS3140-R20		R2	28	95	12	□
DJ03820	AL-OCRS3160-R10	16	R1	34	95	16	□
DJ03821	AL-OCRS3160-R20		R2	34	95	16	□
DJ03822	AL-OCRS3160-R30		R3	34	95	16	□
DJ03823	AL-OCRS3180-R10	18	R1	37	115	16	□
DJ03824	AL-OCRS3180-R20		R2	37	115	16	□
DJ03825	AL-OCRS3180-R30		R3	37	115	16	□
DJ03826	AL-OCRS3200-R10	20	R1	40	115	20	□
DJ03827	AL-OCRS3200-R20		R2	40	115	20	□
DJ03828	AL-OCRS3200-R30		R3	40	115	20	□
DJ03829	AL-OCRS3250-R30	25	R3	51	130	25	□
DJ03830	AL-OCRS3250-R40		R4	51	130	25	□
DJ03831	AL-OCRS3250-R50		R5	51	130	25	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎						

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
複合刃 (CFRP)(Ti)
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING END MILLS
スタンダード STANDARD
ラフィングラジアス ROUGHING RADIUS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
Tスロットエンドミル T-SLOT END MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

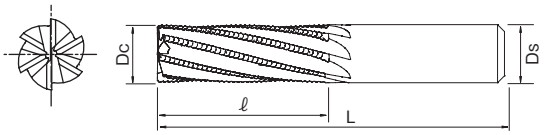
オーエスジー

DIA-REC

超硬DIAコート 複合材(CFRP)用 荒用ルータ(ラフィングタイプ)

DIA Coated Roughing Router





超硬合金 DIA シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	呼び	外径(Dc)		刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)		刃数(N)	底刃	ネジレ	分類
Code	Designation	インチinch	ミリmm	Length of Cut	Overall Length	インチinch	ミリmm	No. of Flutes	End Cutting teeth	Helix	Classification
OS40620	3.175 -3F	1/8	3.175	10	60	1/8	3.175	3	3		□
OS40621	4 -3F	-	4	12	62	-	4	3	3		□
OS40622	6 -4F	-	6	18	68	-	6	4	4		●
OS40623	6.35 -4F	1/4	6.35	19	69	1/4	6.35	4	4		□
OS40624	8 -4F	-	8	24	74	-	8	4	4		□
OS40625	8 -6F	-	8	24	74	-	8	6	6	右 Right	●
OS40626	9.525 -4F	3/8	9.525	28	78	3/8	9.525	4	4		□
OS40627	10 -4F	-	10	30	80	-	10	4	4		□
OS40628	10 -6F	-	10	30	80	-	10	6	6		●
OS40629	12 -4F	-	12	36	86	-	12	4	4		□
OS40630	12.7 -4F	1/2	12.7	38	88	1/2	12.7	4	4		□
OS40631	6 -L	-	6	18	80	-	6	4	-		□
OS40632	8 -L	-	8	24	90	-	8	4	-		□
OS40633	10 -L	-	10	30	100	-	10	4	-	左 Left	□
OS40634	12 -L	-	12	36	110	-	12	4	-		□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
													◎

MOLDINO

三菱日立ツール

EPQS4-CS

エポックラフィング ショート刃長
Epoch Roughing Short



Aタイプ



ステンレスなどの難削材荒加工に適したラフィングエンドミル。
Ideal roughing end Mills for roughing of difficult-to-cut materials such as stainless steel, etc.

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～−0.05	h6

超硬合金 CS 4 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	コーナー面取り幅	形状	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Corner Chamfering Width	Type	Classification
HT18865	EPQS4060-CS	6	12	50	6	0.4	A	□
HT18866	EPQS4080-CS	8	16	60	8	0.5	A	□
HT18867	EPQS4100-CS	10	18	70	10	0.5	A	□
HT18868	EPQS4120-CS	12	22	75	12	0.5	A	□
HT18869	EPQS4160-CS	16	27	90	16	0.7	A	□
HT18870	EPQS4200-CS	20	35	100	20	0.7	A	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎		◎	◎			

三菱日立ツール

EPQM4-CS

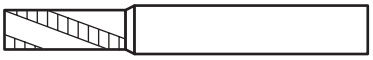
エポックラフィング ミディアム刃長
Epoch Roughing Medium



Aタイプ



Bタイプ



ステンレスなどの難削材荒加工に適したラフィングエンドミル。
Ideal roughing end Mills for roughing of difficult-to-cut materials such as stainless steel, etc.

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～−0.05	h6

超硬合金 CS 4 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	コーナー面取り幅	形状	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Corner Chamfering Width	Type	Classification
HT18886	EPQM4060-CS	6	20	60	6	0.4	A	□
HT18887	EPQM4070-CS	7	30	80	8	0.4	B	□
HT18888	EPQM4080-CS	8	30	80	8	0.5	A	□
HT18889	EPQM4090-CS	9	35	90	10	0.5	B	□
HT18890	EPQM4100-CS	10	35	90	10	0.5	A	□
HT18891	EPQM4110-CS	11	45	110	12	0.5	B	□
HT18892	EPQM4120-CS	12	45	110	12	0.5	A	□
HT18893	EPQM4130-CS	13	50	120	16	0.7	B	□
HT18894	EPQM4140-CS	14	50	120	16	0.7	B	□
HT18895	EPQM4150-CS	15	50	120	16	0.7	B	□
HT18896	EPQM4160-CS	16	55	125	16	0.7	A	□
HT18897	EPQM4170-CS	17	55	125	20	0.7	B	□
HT18898	EPQM4180-CS	18	65	135	20	0.7	B	□
HT18899	EPQM4190-CS	19	65	135	20	0.7	B	□
HT18900	EPQM4200-CS	20	70	145	20	0.7	A	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎		◎	◎			

MOLDINO

三菱日立ツール

EPQR4-CS

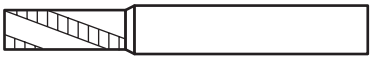
エポックラフィング レギュラ刃長
Epoch Roughing Regular



Aタイプ



Bタイプ



ステンレスなどの難削材荒加工に適したラフィングエンドミル。
Ideal roughing end Mills for roughing of difficult-to-cut materials such as stainless steel, etc.

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～−0.05	h6

超硬合金 CS 4 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	コーナー面取り幅	形状	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Corner Chamfering Width	Type	Classification
HT18830	EPQR4060-CS	6	15	55	6	0.4	A	●
HT18831	EPQR4070-CS	7	20	65	8	0.4	B	●
HT18832	EPQR4080-CS	8	20	70	8	0.5	A	●
HT18833	EPQR4090-CS	9	25	75	10	0.5	B	●
HT18834	EPQR4100-CS	10	25	80	10	0.5	A	●
HT18835	EPQR4110-CS	11	30	85	12	0.5	B	●
HT18836	EPQR4120-CS	12	30	90	12	0.5	A	●
HT18878	EPQR4130-CS	13	35	100	16	0.7	B	□
HT18879	EPQR4140-CS	14	35	100	16	0.7	B	□
HT18880	EPQR4150-CS	15	35	100	16	0.7	B	□
HT18881	EPQR4160-CS	16	40	110	16	0.7	A	●
HT18882	EPQR4170-CS	17	40	110	20	0.7	B	□
HT18883	EPQR4180-CS	18	45	120	20	0.7	B	□
HT18884	EPQR4190-CS	19	45	120	20	0.7	B	□
HT18885	EPQR4200-CS	20	50	125	20	0.7	A	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎		◎	◎			

三菱日立ツール

EPQL4-CS

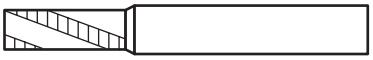
エポックラフィング ロング刃長
Epoch Roughing Long



Aタイプ



Bタイプ



ステンレスなどの難削材荒加工に適したラフィングエンドミル。
Ideal roughing end Mills for roughing of difficult-to-cut materials such as stainless steel, etc.

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～−0.05	h6

超硬合金 CS 4 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	コーナー面取り幅	形状	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Corner Chamfering Width	Type	Classification
HT18837	EPQL4060-CS	6	30	70	6	0.4	A	●
HT18904	EPQL4070-CS	7	40	80	8	0.4	B	□
HT18838	EPQL4080-CS	8	40	80	8	0.5	A	●
HT18905	EPQL4090-CS	9	50	100	10	0.5	B	□
HT18839	EPQL4100-CS	10	50	100	10	0.5	A	●
HT18906	EPQL4110-CS	11	60	120	12	0.5	B	□
HT18840	EPQL4120-CS	12	60	120	12	0.5	A	●
HT18907	EPQL4130-CS	13	70	130	16	0.7	B	□
HT18908	EPQL4140-CS	14	70	130	16	0.7	B	□
HT18909	EPQL4150-CS	15	70	130	16	0.7	B	□
HT18910	EPQL4160-CS	16	75	135	16	0.7	A	●
HT18911	EPQL4170-CS	17	75	135	20	0.7	B	□
HT18912	EPQL4180-CS	18	80	145	20	0.7	B	□
HT18913	EPQL4190-CS	19	80	145	20	0.7	B	□
HT18914	EPQL4200-CS	20	90	155	20	0.7	A	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎		◎	◎			

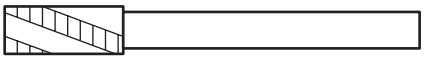
三菱日立ツール

EPQLS4-CS

エポックラフィング ロングシャンク
Epoch Roughing Long Shank



Cタイプ



ステンレスなどの難削材荒加工に適したラフィングエンドミル。
Ideal roughing end Mills for roughing of difficult-to-cut materials such as stainless steel, etc.

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～−0.05	h6

超硬合金 / CS / 4 / 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	コーナー面取り幅	形状	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Corner Chamfering Width	Type	Classification
HT18915	EPQLS4060-CS	6	9	120	5	0.4	C	□
HT18916	EPQLS4070-CS	7	9	120	6	0.4	C	□
HT18917	EPQLS4080-CS	8	12	135	7	0.5	C	□
HT18918	EPQLS4090-CS	9	12	135	8	0.5	C	□
HT18919	EPQLS4100-CS	10	15	150	9	0.5	C	□
HT18920	EPQLS4110-CS	11	15	150	10	0.5	C	□
HT18921	EPQLS4120-CS	12	18	160	11	0.5	C	□
HT18922	EPQLS4130-CS	13	18	160	12	0.7	C	□
HT18923	EPQLS4140-CS	14	18	160	13	0.7	C	□
HT18924	EPQLS4150-CS	15	22	180	14	0.7	C	□
HT18925	EPQLS4160-CS	16	24	180	15	0.7	C	□
HT18926	EPQLS4170-CS	17	24	180	16	0.7	C	□
HT18927	EPQLS4180-CS	18	27	180	16	0.7	C	□
HT18928	EPQLS4190-CS	19	30	200	18	0.7	C	□
HT18929	EPQLS4200-CS	20	30	200	18	0.7	C	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎		◎	◎			

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
複合刃 (CFRP/他)
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING END MILLS
スタンダード STANDARD
ラフィングラジアス ROUGHING RADIUS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
Tスロットエンドミル T-SLOT END MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

ヤマト

RES-MX3

超硬付刃 ラフィング 4枚刃・6枚刃 ショート刃長
Carbide Tipped Roughing Short



公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.1

MX3 25°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	シャンク長(ℓ2)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Number of Flute	Classification
YA02325	20	40	130	20	75	4	●
YA02326	25	50	140	25	75	4	●
YA02327	30	50	150	32	85	4	●
YA02328	35	70	170	32	96	4	●
YA02329	40	80	180	42	85	4	●
YA02330	45	80	200	42	115	4	●
YA02331	50	80	200	42	115	6	●
YA02332	60	100	220	42	115	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	○						
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

ヤマト

REL-MX3

超硬付刃 ラフィング 4枚刃・6枚刃 ロング刃長
Carbide Tipped Roughing Long



公差(mm)Tolerance
外径
0～−0.1

MX3 25°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	シャンク長(ℓ2)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Number of Flute	Classification
YA02333	20	60	150	20	75	4	●
YA02334	25	70	160	25	75	4	●
YA02335	30	80	180	32	85	4	●
YA02336	35	100	200	32	96	4	●
YA02337	40	120	220	42	85	4	●
YA02338	45	120	240	42	115	4	●
YA02339	50	120	240	42	115	6	●
YA02340	60	150	270	42	115	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	○						
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

ヤマト

NRES-EM10

超硬付刃 ニューラフィング 4枚刃・6枚刃 ショート刃長
Carbide Tipped NEW Roughing Short



粗加工用エンドミルで、重切削に耐え得るチップを採用し、不等ピッチにする事で、ビビリが抑制され安定した加工が可能となります。切り込み量や送り速度を上げた高能率加工に貢献いたします。

公差(mm)Tolerance

外径	シャンク
0～-0.05	h6

EM10 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク長(ℓ2)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Length	Shank Length	Number of Flute	Classification
YA05377	20	40	130	75	20	4	●
YA05378	25	50	140	75	25	4	●
YA05379	30	50	150	85	32	4	●
YA05380	35	70	170	85	32	4	●
YA05381	40	80	180	85	42	4	●
YA05382	45	80	200	105	42	4	●
YA05383	50	80	200	105	42	6	●
YA05384	60	100	220	105	42	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	○						
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

ヤマト

NREL-EM10

超硬付刃 ニューラフィング 4枚刃・6枚刃 ロング刃長
Carbide Tipped NEW Roughing Long



粗加工用エンドミルで、重切削に耐え得るチップを採用し、不等ピッチにする事で、ビビリが抑制され安定した加工が可能となります。切り込み量や送り速度を上げた高能率加工に貢献いたします。

公差(mm)Tolerance

外径	シャンク
0～-0.05	h6

EM10 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク長(ℓ2)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Length	Shank Length	Number of Flute	Classification
YA05385	20	60	150	75	20	4	●
YA05386	25	70	160	75	25	4	●
YA05387	30	80	180	85	32	4	●
YA05388	35	100	200	85	32	4	●
YA05389	40	120	220	85	42	4	●
YA05390	45	120	240	105	42	4	●
YA05391	50	120	240	105	42	6	●
YA05392	60	150	270	105	42	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
	○						
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

DIJET ダイジェット工業

AL-VME

面達アルミ用 超硬 1枚刃
MENTATSU for Aluminum



面取り加工専用カッタ

公差(mm)Tolerance
シャンク
h6

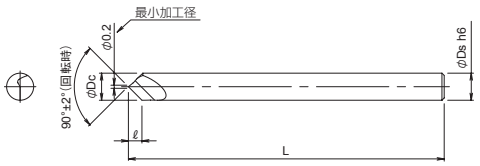
K種 1 90°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

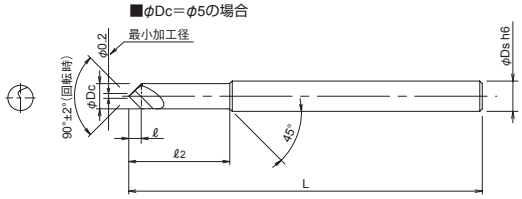
TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ02646	AL-VME-030-90°	3	1.5	50	3	●
DJ02647	AL-VME-040-90°	4	2	60	4	●
DJ03939	AL-VME-050-90°	5	2.5	70	6	●
DJ02648	AL-VME-060-90°	6	3	70	6	●
DJ02649	AL-VME-080-90°	8	4	75	8	●
DJ02650	AL-VME-100-90°	10	5	80	10	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

■φDc≠φ5の場合



■φDc=φ5の場合



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎						

DIJET ダイジェット工業

AL-VME-LS

面達アルミ用 超硬 1枚刃 ロングシャンク
MENTATSU Loing Shank for Aluminum



面取り加工専用カッタ

公差(mm)Tolerance
シャンク
h6

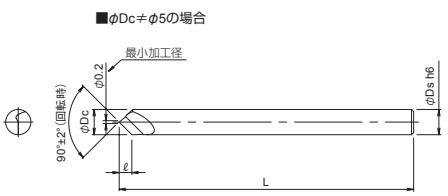
K種 1 90°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

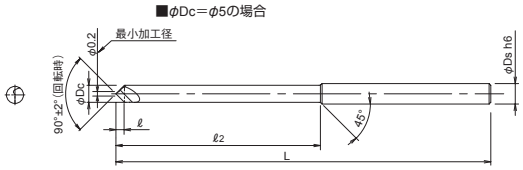
TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ04900	AL-VME-030-90° -LS	3	1.5	80	3	●
DJ04901	AL-VME-040-90° -LS	4	2	100	4	●
DJ04902	AL-VME-050-90° -LS	5	2.5	110	6	●
DJ04903	AL-VME-060-90° -LS	6	3	120	6	●
DJ04904	AL-VME-080-90° -LS	8	4	120	8	●
DJ04905	AL-VME-100-90° -LS	10	5	140	10	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

■φDc≠φ5の場合



■φDc=φ5の場合



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎						

イワタツール

60TG-CB

トグロン シャープSP 60°超硬 1枚刃

TOGLON Sharp SP 60° Carbide



1本で複数径の面取りが可能、仕上がりは、同品質・最高の面粗度。

The high spiral Flute of TOGLON Sharp SP guarantees superior sharpness even in the tools center. All diameters chamfered with one tool reach the same superior surface finish and minimal roughness.

公差(mm)Tolerance
シャンク
h6

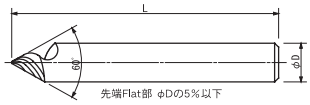
超硬合金 / 1 / 60°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

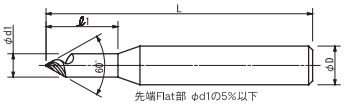
TYコード	型番	最大面取径φd1	シャンク径φD	ルーマ長ℓ1	全長L	図	分類
Code	Model number	Max.Chamfering Dia.	Shank Dia.	Roumer Length	Overall Length	Fig.	Classification
IW00406	60TG1.2CB	1.2	3	3.6	40	2	●
IW00407	60TG2CB	2	3	6	40	2	●
IW00408	60TG3CB	-	3	-	40	1	●
IW00409	60TG4CB	-	4	-	40	1	●
IW00410	60TG6CB	-	6	-	50	1	●
IW00411	60TG8CB	-	8	-	60	1	●
IW00412	60TG10CB	-	10	-	70	1	●
IW00413	60TG12CB	-	12	-	75	1	●
IW00414	60TG16CB	-	16	-	80	1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

図/Fig.1



図/Fig.2
ルーマ形状
Pivot type shank



図/Fig.1： φD 最大面取り径 Max. Chamfering Dia.
図/Fig.2： φd1 最大面取り径 Max. Chamfering Dia.

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	○					○	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	◎			◎		

イワタツール

60TG-CBDLC

トグロン シャープSP 60°超硬 1枚刃 DLCコート

TOGLON Sharp SP 60° Carbide DLC Coated



1本で複数径の面取りが可能、仕上がりは、同品質・最高の面粗度。

The high spiral Flute of TOGLON Sharp SP guarantees superior sharpness even in the tools center. All diameters chamfered with one tool reach the same superior surface finish and minimal roughness.

公差(mm)Tolerance
シャンク
h6

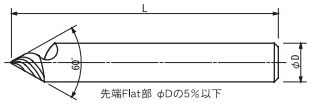
超微粒子 / DLC / 1 / 60°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

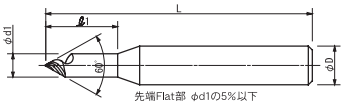
TYコード	型番	最大面取径φd1	シャンク径φD	ルーマ長ℓ1	全長L	図	分類
Code	Model number	Max.Chamfering Dia.	Shank Dia.	Roumer Length	Overall Length	Fig.	Classification
IW00693	60TG1.2CBDLC	1.2	3	3.6	40	2	●
IW00694	60TG2CBDLC	2	3	6	40	2	●
IW00695	60TG3CBDLC	-	3	-	40	1	●
IW00696	60TG4CBDLC	-	4	-	40	1	●
IW00697	60TG6CBDLC	-	6	-	50	1	●
IW00698	60TG8CBDLC	-	8	-	60	1	●
IW00699	60TG10CBDLC	-	10	-	70	1	●
IW00700	60TG12CBDLC	-	12	-	75	1	●
IW00701	60TG16CBDLC	-	16	-	80	1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

図/Fig.1



図/Fig.2
ルーマ形状
Pivot type shank



図/Fig.1： φD 最大面取り径 Max. Chamfering Dia.
図/Fig.2： φd1 最大面取り径 Max. Chamfering Dia.

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
						○	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎			◎		

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
複合刃 (CFRP用)
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING END MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
Tスロットエンドミル T-SLOT END MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

イワタツール

90TG-CB

トグロン シャープSP 90°超硬 1枚刃

TOGLON Sharp SP 90° Carbide



1本で複数径の面取りが可能、仕上がりは、同品質・最高の面粗度。

The high spiral Flute of TOGLON Sharp SP guarantees superior sharpness even in the tools center. All diameters chamfered with one tool reach the same superior surface finish and minimal roughness.

公差(mm)Tolerance
シャンク
h6

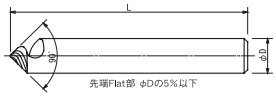
超硬合金 / 1 / 90°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

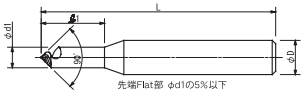
TYコード	型番	最大面取径φd1	シャンク径φD	ルーマ長ℓ1	全長L	図	分類
Code	Model number	Max.Chamfering Dia.	Shank Dia.	Roumer Length	Overall Length	Fig.	Classification
IW00415	90TG1.2CB	1.2	3	3.6	40	2	●
IW00416	90TG2CB	2	3	6	40	2	●
IW00417	90TG3CB	-	3	-	40	1	●
IW00418	90TG4CB	-	4	-	40	1	●
IW00419	90TG6CB	-	6	-	50	1	●
IW00420	90TG8CB	-	8	-	60	1	●
IW00421	90TG10CB	-	10	-	70	1	●
IW00422	90TG12CB	-	12	-	75	1	●
IW00423	90TG16CB	-	16	-	80	1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

図/Fig.1



図/Fig.2
ルーマ形状
Pivot type shank



図/Fig.1： φD 最大面取り径 Max. Chamfering Dia.
図/Fig.2： φd1 最大面取り径 Max. Chamfering Dia.

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	○					○	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	◎			◎		

イワタツール

90TG-CBDLC

トグロン シャープSP 90°超硬 1枚刃 DLCコート

TOGLON Sharp SP 90° Carbide DLC Coated



1本で複数径の面取りが可能、仕上がりは、同品質・最高の面粗度。

The high spiral Flute of TOGLON Sharp SP guarantees superior sharpness even in the tools center. All diameters chamfered with one tool reach the same superior surface finish and minimal roughness.

公差(mm)Tolerance
シャンク
h6

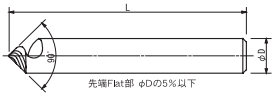
超微粒子 / DLC / 1 / 90°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

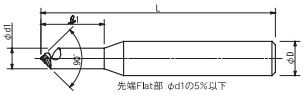
TYコード	型番	最大面取径φd1	シャンク径φD	ルーマ長ℓ1	全長L	図	分類
Code	Model number	Max.Chamfering Dia.	Shank Dia.	Roumer Length	Overall Length	Fig.	Classification
IW00624	90TG1.2CBDLC	1.2	3	3.6	40	2	●
IW00625	90TG2CBDLC	2	3	6	40	2	●
IW00626	90TG3CBDLC	-	3	-	40	1	●
IW00627	90TG4CBDLC	-	4	-	40	1	●
IW00628	90TG6CBDLC	-	6	-	50	1	●
IW00629	90TG8CBDLC	-	8	-	60	1	●
IW00630	90TG10CBDLC	-	10	-	70	1	●
IW00631	90TG12CBDLC	-	12	-	75	1	●
IW00632	90TG16CBDLC	-	16	-	80	1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

図/Fig.1



図/Fig.2
ルーマ形状
Pivot type shank



図/Fig.1： φD 最大面取り径 Max. Chamfering Dia.
図/Fig.2： φd1 最大面取り径 Max. Chamfering Dia.

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
						○	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎			◎		

イワタツール

90TGSCH-CB

トグロン シャープチャンファー 90°超硬 1枚刃

TOGLON Sharp Chamfer 90° Carbide



トグロンシャープシリーズの面取りモデル。タップ加工後にネジを潰さずに穴面取りが可能。

Exclusive model of chamfering un toglon Sharp series. Available chamfering process without spoiling screw after tap work.

公差(mm)Tolerance
シャンク
h6

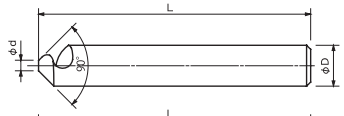
超硬合金 | 1 | 90°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

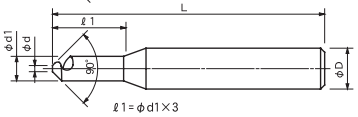
TYコード	型番	最小面取径φd	最大面取径φd1	シャンク径φD	全長L	図	分類
Code	Model number	Min.Chamfering Dia.	Max.Chamfering Dia.	Shank Dia.	Overall Length	Fig.	Classification
IW01492	90TGSCH0.9CB	0.3	0.9	3	40	2	●
IW01493	90TGSCH1.2CB	0.4	1.2	3	40	2	●
IW01494	90TGSCH2CB	0.6	2	3	40	2	●
IW01495	90TGSCH3CB	0.8	-	3	40	1	●
IW01496	90TGSCH4CB	1	-	4	40	1	●
IW01497	90TGSCH6CB	1.5	-	6	50	1	●
IW01498	90TGSCH8CB	2	-	8	60	1	●
IW01499	90TGSCH10CB	2.5	-	10	70	1	●
IW01500	90TGSCH12CB	3	-	12	75	1	●
IW01501	90TGSCH16CB	4	-	16	80	1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

図/Fig.1



図/Fig.2
ルーマ形状
Pivot type shank



ℓ1＝φd1×3

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	○					○	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	◎			◎		

イワタツール

90TGSCH-CBDLC

トグロン シャープチャンファー 90°超硬 1枚刃 DLCコート

TOGLON Sharp Chamfer 90° Carbide DLC Coated



トグロンシャープシリーズの面取りモデル。タップ加工後にネジを潰さずに穴面取りが可能。

Exclusive model of chamfering un toglon Sharp series. Available chamfering process without spoiling screw after tap work.

公差(mm)Tolerance
シャンク
h6

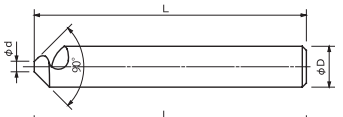
超硬合金 | DLC | 1 | 90°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

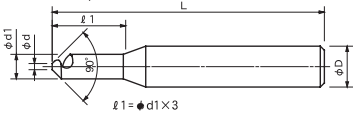
TYコード	型番	最小面取径φd	最大面取径φd1	シャンク径φD	全長L	図	分類
Code	Model number	Min.Chamfering Dia.	Max.Chamfering Dia.	Shank Dia.	Overall Length	Fig.	Classification
IW01512	90TGSCH0.9CBDLC	0.3	0.9	3	40	2	●
IW01513	90TGSCH1.2CBDLC	0.4	1.2	3	40	2	●
IW01514	90TGSCH2CBDLC	0.6	2	3	40	2	●
IW01515	90TGSCH3CBDLC	0.8	-	3	40	1	●
IW01516	90TGSCH4CBDLC	1	-	4	40	1	●
IW01517	90TGSCH6CBDLC	1.5	-	6	50	1	●
IW01518	90TGSCH8CBDLC	2	-	8	60	1	●
IW01519	90TGSCH10CBDLC	2.5	-	10	70	1	●
IW01520	90TGSCH12CBDLC	3	-	12	75	1	●
IW01521	90TGSCH16CBDLC	4		16	80	1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

図/Fig.1



図/Fig.2
ルーマ形状
Pivot type shank



ℓ1＝φd1×3

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
						○	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎			◎		

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
複合刃 (CFRP/PB)
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING END MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
Tスロットエンドミル T-SLOT END MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

イワタツール

90TGSCH-CBALT

トグロン シャープチャンファー 90°超硬 1枚刃 ALTコート

TOGLON Sharp Chamfer 90° Carbide ALT Coated



トグロンシャープシリーズの面取りモデル。タップ加工後にネジを潰さずに穴面取りが可能。

Exclusive model of chamfering un toglon Sharp series. Available chamfering process without spoiling screw after tap work.

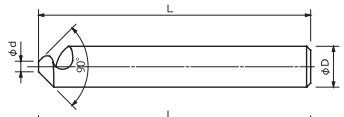
超硬合金 | ALT | 1 | 90°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

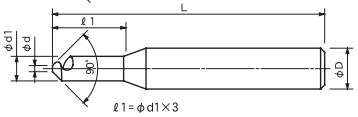
TYコード	型番	最小面取径φd	最大面取径φd1	シャンク径φD	全長L	図	分類
Code	Model number	Min. Chamfering Dia.	Max. Chamfering Dia.	Shank Dia.	Overall Length	Fig.	Classification
IW01502	90TGSCH0.9CBALT	0.3	0.9	3	40	2	●
IW01503	90TGSCH1.2CBALT	0.4	1.2	3	40	2	●
IW01504	90TGSCH2CBALT	0.6	2	3	40	2	●
IW01505	90TGSCH3CBALT	0.8	-	3	40	1	●
IW01506	90TGSCH4CBALT	1	-	4	40	1	●
IW01507	90TGSCH6CBALT	1.5	-	6	50	1	●
IW01508	90TGSCH8CBALT	2	-	8	60	1	●
IW01509	90TGSCH10CBALT	2.5	-	10	70	1	●
IW01510	90TGSCH12CBALT	3	-	12	75	1	●
IW01511	90TGSCH16CBALT	4	-	16	80	1	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

図/Fig.1



図/Fig.2
ルーマ形状
Pivot type shank



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	○					◎	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	◎			◎		

FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

富士元工業

PKP

ぴんこ 超硬 1枚刃 面取角45°

Pinko 1-Flutes



センターリング加工 ※アルミのみ



※ボール盤では、ご使用になれません。

皿面取り加工



面取り加工



先端形状が限りなく0に近いため、微細彫刻加工や、液晶・半導体関連の加工に適しており、100分台の糸面取りも可能。

超微粒子 1 90°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	図	寸法 Size(mm)				α°	コーティング	能力	分類
			最大刃径D	φd	L	ℓn			皿面取り加工	
Code	Model number	Fig.	Dia.	Shank Dia.	Overall Length	Under Neck Length	Point Angle	Coating	Chamfering	Classification
FJ00724	PKP0145	2	1	4	55	9	90°	-	φ0.01mm～φ1mm	●
FJ00725	PKP0245	2	2	4	55	9	90°		φ0.01mm～φ2mm	●
FJ00726	PKP0345	1	3	3	55	-	90°		φ0.01mm～φ3mm	●
FJ00727	PKP0445	1	4	4	55	-	90°		φ0.01mm～φ4mm	●
FJ00728	PKP0545	1	5	5	55	-	90°		φ0.01mm～φ5mm	●
FJ00729	PKP0645	1	6	6	60	-	90°		φ0.01mm～φ6mm	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

富士元工業

PKP-DLC

ぴんこ 超硬DLCコート 1枚刃 面取角45°

Pinko 1-Flutes DLC Coated



先端形状が限りなく0に近いため、微細彫刻加工や、液晶・半導体関連の加工に適します。

超微粒子 DLC 1 90°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	図	寸法 Size(mm)				α°	コーティング	能力	分類
			最大刃径D	φd	L	ℓn			皿面取り加工	
Code	Model number	Fig.	Dia.	Shank Dia.	Overall Length	Under Neck Length	Point Angle	Coating	Chamfering	Classification
FJ00740	PKP0145DLC	2	1	4	55	9	90°	DLC	φ0.01mm～φ1mm	●
FJ00741	PKP0245DLC	2	2	4	55	9	90°		φ0.01mm～φ2mm	●
FJ00742	PKP0345DLC	1	3	3	55	-	90°		φ0.01mm～φ3mm	●
FJ00743	PKP0445DLC	1	4	4	55	-	90°		φ0.01mm～φ4mm	●
FJ00744	PKP0545DLC	1	5	5	55	-	90°		φ0.01mm～φ5mm	●
FJ00745	PKP0645DLC	1	6	6	60	-	90°		φ0.01mm～φ6mm	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

PKP

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○		○		

PKP-DLC

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎		○		

オーエスジー

DIA-VCM

超硬DIAコート 2刃 Vカット形
DIA Coated 2-Flutes V Cut



面取り、センターリング、V溝加工等、多機能に使用できます。
It enables all of centering, chamfering, endMillsing, V-grooving and Drillsing in one V cut end-Mill.

公差(mm)Tolerance

外径
0～-0.02

超硬合金 DIA 2 30° シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)×先端角(α)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Point Angle	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS31350	1 × 90°	2	40	4	□
OS31351	2 × 90°	4	40	4	□
OS31343	3 × 60°	6	50	6	□
OS31352	3 × 90°	6	50	6	□
OS31359	3 × 120°	6	50	6	□
OS31344	4 × 60°	8	50	6	□
OS31353	4 × 90°	8	50	6	□
OS31360	4 × 120°	8	50	6	□
OS31345	5 × 60°	10	55	6	□
OS31354	5 × 90°	10	55	6	□
OS31361	5 × 120°	10	55	6	□
OS31346	6 × 60°	12	60	6	□
OS31355	6 × 90°	12	60	6	□
OS31362	6 × 120°	12	60	6	□
OS31347	8 × 60°	16	70	8	□
OS31356	8 × 90°	16	70	8	□
OS31363	8 × 120°	16	70	8	□
OS31348	10 × 60°	20	80	10	□
OS31357	10 × 90°	20	80	10	□
OS31364	10 × 120°	20	80	10	□
OS31349	12 × 60°	24	90	12	□
OS31358	12 × 90°	24	90	12	□
OS31365	12 × 120°	24	90	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○			◎	◎	

オーエスジー

CA-SCC

超硬 2刃 銅・アルミ合金用 面取カッタ 面取角45°
Chamfering Cutter 2-Flutes for Copper & Aluminum Alloys



切れ味の良いねじれ刃の採用により、バリが少ないきれいな加工面が得られます。
Good surface finish provided by helix sharp cutting edge.

超硬合金 2 シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	先端径(Dc)×テーパー半角(α)×大端径(D1)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Taper Angle×Dia at Large End	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS22672	0.8 × 45° × 3	1.1	50	3	●
OS22673	0.8 × 45° × 4	1.6	50	4	●
OS22674	1 × 45° × 6	2.5	60	6	●
OS22675	1 × 45° × 8	3.5	70	8	●
OS22676	1 × 45° × 10	4.5	80	10	●
OS22677	1 × 45° × 12	5.5	90	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎			○		

オーエスジー

CA-LS-SCC

超硬 2刃 銅・アルミ合金用 ロングシャンク 面取カッタ 面取角45°

Chamfering Cutter 2-Flutes Long Shank for Copper & Aluminum Alloys



深い部分の加工に対応するロングシャンクタイプです。ねじれ刃を採用しているので突き出し量が大きくてもビビリが発生しません。

Long type for deep part Millsing. Spiral teeth design eliminates vibration with long overhang.

超硬合金　2　シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	先端径(D2)×テーパー半角(α)×大端径(D1)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Taper Angle×Dia at Large End	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS23166	0.8 × 45° × 3	1.1	80	3	●
OS23167	0.8 × 45° × 4	1.6	100	4	●
OS23168	1 × 45° × 6	2.5	100	6	●
OS23169	1 × 45° × 8	3.5	130	8	●
OS23170	1 × 45° × 10	4.5	150	10	●
OS23171	1 × 45° × 12	5.5	160	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎			○		

マコトロイ工業

MVS

超硬 2枚刃 Vカット 先端角60°、90°、120°

V-Cut Carbide End Mills With Standard



1本のエンドミルでセンタモミツケ、皿面取り、内面取り、外周面取り、側面加工、V溝、穴明けと多用途に使用でき、MC、NC加工に最適です。刃部先端がVエッジに近いのでV溝加工時の底部にR面取りが非常に小さい。

It enables all of centering, chamfering, endMillsing, V-grooving and drilling in one V cut end-Mill. It shows high performance in use at machining center and numerical control machine.

超微粒子 2

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

型番	外径(Dc)	角度Tip Angle			刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Model number	Dia.	60°	90°	120°	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
MVS2003-□°	0.3	MA01247	MA01254	MA01261	0.8	40	3	●
MVS2004-□°	0.4	MA01248	MA01255	MA01262	1	40	3	●
MVS2005-□°	0.5	MA01249	MA01256	MA01263	1.3	40	3	●
MVS2006-□°	0.6	MA01250	MA01257	MA01264	1.5	40	3	●
MVS2007-□°	0.7	MA01251	MA01258	MA01265	1.8	40	3	●
MVS2008-□°	0.8	MA01252	MA01259	MA01266	2	40	3	●
MVS2009-□°	0.9	MA01253	MA01260	MA01267	2	40	3	●
MVS2010-□°	1	MA00001	MA00014	MA00027	2	40	4	●
MVS2015-□°	1.5	MA00002	MA00015	MA00028	3	40	4	●
MVS2020-□°	2	MA00003	MA00016	MA00029	4	40	4	●
MVS2025-□°	2.5	MA00004	MA00017	MA00030	5	40	4	●
MVS2030-□°	3	MA00005	MA00018	MA00031	6	50	6	●
MVS2040-□°	4	MA00006	MA00019	MA00032	8	50	6	●
MVS2050-□°	5	MA00007	MA00020	MA00033	10	60	8	●
MVS2060-□°	6	MA00008	MA00021	MA00034	12	70	8	●
MVS2080-□°	8	MA00009	MA00022	MA00035	16	80	10	●
MVS2100-□°	10	MA00010	MA00023	MA00036	18	90	12	●
MVS2120-□°	12	MA00011	MA00024	MA00037	20	100	12	●
MVS2160-□°	16	MA00012	MA00025	MA00038	30	145	16	●
MVS2200-□°	20	MA00013	MA00026	MA00039	35	165	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

加工例

加工範囲 / 先端角	皿面取り加工 Chamfering	面取り加工 Chamfering	側面仕上加工 End milling	センタモミ加工 Centering	V溝加工 V-grooving	穴明け加工 Drilling
60°	○	○	○	×	×	×
90°	○	○	○	○	○	○
120°	○	○	○	○	○	○

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○				

MVL

超硬 2枚刃 ロングシャンク Vカット 先端角60°、90°、120°

V-Cut Carbide End Mills with Long Shank



1本のエンドミルでセンタモミツケ、皿面取り、内面取り、外周面取り、側面加工、V溝、穴明けと多用途に使用でき、MC、NC加工に最適です。刃部先端がVエッジに近いのでV溝加工時の底部にR面取りが非常に小さい。

It enables all of centering, chamfering, endMillsing, V-grooving and drilling in one V cut end-Mill. It shows high performance in use at machining center and numerical control machine.

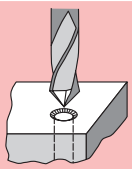
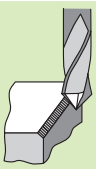
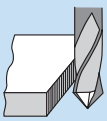
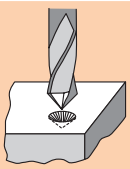
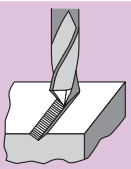
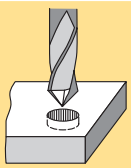
超微粒子　2

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

型番	外径(Dc)	角度Tip Angle			刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Model number	Dia.	60°	90°	120°	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
MVL2030-□°	3	MA01289	MA01298	MA01307	6	100	3	●
MVL2040-□°	4	MA01290	MA01299	MA01308	8	100	4	●
MVL2050-□°	5	MA01291	MA01300	MA01309	10	110	5	●
MVL2060-□°	6	MA01292	MA01301	MA01310	12	120	6	●
MVL2080-□°	8	MA01293	MA01302	MA01311	16	150	8	●
MVL2100-□°	10	MA01294	MA01303	MA01312	18	160	10	●
MVL2120-□°	12	MA01295	MA01304	MA01313	20	180	12	●
MVL2160-□°	16	MA01296	MA01305	MA01314	30	230	16	●
MVL2200-□°	20	MA01297	MA01306	MA01315	35	250	20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

加工例

加工範囲 / 先端角	皿面取り加工 Chamfering	面取り加工 Chamfering	側面仕上加工 End milling	センタモミ加工 Centering	V溝加工 V-grooving	穴明け加工 Drilling
						
60°	○	○	○	×	×	×
90°	○	○	○	○	○	○
120°	○	○	○	○	○	○

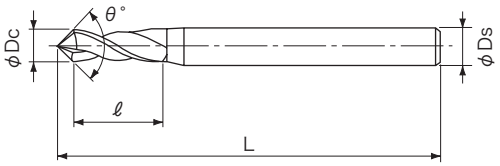
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○				

YSK

IT-2V

ドットミル 超硬 2枚刃 Vカット 先端角60°、90°、120°
Dot Mills, V Cut End Mills





汎用のV溝、面取りなど精密加工用エンドミルです。

公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.01

超微粒子 | 2 | 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

外径(Dc)	角度Tip Angle			刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Dia.	60°	90°	120°	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
0.3	YK05703	YK05731	YK05759	0.8	50	3	□
0.4	YK05704	YK05732	YK05760	1	50	3	□
0.5	YK05705	YK05733	YK05761	1.3	50	3	□
0.6	YK05706	YK05734	YK05762	1.5	50	3	□
0.7	YK05707	YK05735	YK05763	1.8	50	3	□
0.8	YK05708	YK05736	YK05764	2	50	3	□
0.9	YK05709	YK05737	YK05765	2	50	3	□
1	YK05710	YK05738	YK05766	2.5	50	3	□
1.1	YK05711	YK05739	YK05767	2.5	50	3	□
1.2	YK05712	YK05740	YK05768	3	50	3	□
1.3	YK05713	YK05741	YK05769	3	50	3	□
1.4	YK05714	YK05742	YK05770	3.5	50	3	□
1.5	YK05715	YK05743	YK05771	4	50	3	□
1.6	YK05716	YK05744	YK05772	4	50	3	□
1.7	YK05717	YK05745	YK05773	4.5	50	3	□
1.8	YK05718	YK05746	YK05774	4.5	50	3	□
1.9	YK05719	YK05747	YK05775	5	50	3	□
2	YK05720	YK05748	YK05776	5	50	3	□
2.1	YK05721	YK05749	YK05777	5.5	50	3	□
2.2	YK05722	YK05750	YK05778	5.5	50	3	□
2.3	YK05723	YK05751	YK05779	6	50	3	□
2.4	YK05724	YK05752	YK05780	6	50	3	□
2.5	YK05725	YK05753	YK05781	7	50	3	□
2.6	YK05726	YK05754	YK05782	7	50	3	□
2.7	YK05727	YK05755	YK05783	7	50	3	□
2.8	YK05728	YK05756	YK05784	7	50	3	□
2.9	YK05729	YK05757	YK05785	8	50	3	□
3	YK05730	YK05758	YK05786	8	50	3	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○				

AZ

アルミ侍 超硬 2枚刃 面取角45°

Alumizamurai 2-Flutes



アルミ加工専用の刃先形状により、切れ味が良くカエリ・バリが出にくく加工後のバリ取り作業が低減されます。高強度で耐摩耗性UP、ランニングコストの大幅削減を実現しました。

With a blade tip shaped just for aluminum, the Alumizamurai gives a great edge while reducing burrs and the removal work that they bring. With high strength and increased friction resistance, it greatly reduces running cost as well! *Not usable with a drill press.

超微粒子　2

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	寸法 Size(mm)				能力	分類
		最大刃径D	φD1	φd	L	皿面取り加工	
Code	Model number	Dia.	Tip Dia.	Shank Dia.	Overall Length	Chamfering Range	Classification
FJ00655	AZ-4-90-L60	4	0.2	4	60	φ0.01mm～φ4mm	●
FJ00656	AZ-6-90-L75	6	0.4	6	75	φ0.01mm～φ6mm	●
FJ00657	AZ-10-90-L75	10	0.6	10	75	φ0.01mm～φ10mm	●
FJ00658	AZ-10-90-L120	10	0.6	10	120	φ0.01mm～φ10mm	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

センターリング加工



皿面取り加工



面取り加工



※ボール盤では、ご使用になれません。

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎		○		

オーエスジー

HSCT-P

超硬 3枚刃 面取りカッタ ポジタイプ レギュラ
Carbide 3-Flutes Chamfering Cutter Positive type Regular

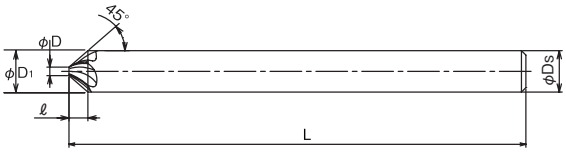


超硬合金 | 3 | シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	先端径(Dc)×テーパー半角(α)×大端径(D1)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Taper Angle×Dia at Large End	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS28291	1 × 45° × 6	2.5	50	6	●
OS28292	1 × 45° × 8	3.5	60	8	●
OS28293	2 × 45° × 10	4	70	10	●
OS28294	2 × 45° × 12	5	75	12	●
OS28295	2 × 45° × 16	7	100	16	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○				◎	◎	◎
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎						

LS-HSCT-P

超硬 3枚刃 面取りカッタ ロングシャンク ポジタイプ レギュラ
Carbide 3-Flutes Chamfering Cutter Positive type Long Shank

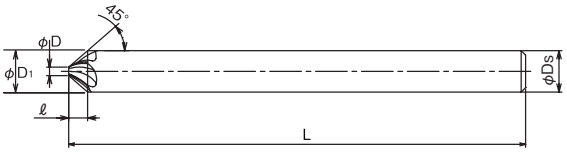


超硬合金 | 3 | シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	先端径(Dc)×テーパー半角(α)×大端径(D1)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.×Taper Angle×Dia at Large End	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS28296	1 × 45° × 6	2.5	100	6	●
OS28297	1 × 45° × 8	3.5	100	8	●
OS28298	2 × 45° × 10	4	100	10	●
OS28299	2 × 45° × 12	5	105	12	●
OS28300	2 × 45° × 16	7	140	16	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○				◎	◎	◎
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎						

NSCV

超硬 3枚刃 C面取りカッタ
Carbide 3-Flutes Chamfer Cutter



C面取りが簡単に加工できます。
It can be cut at the corner easily.

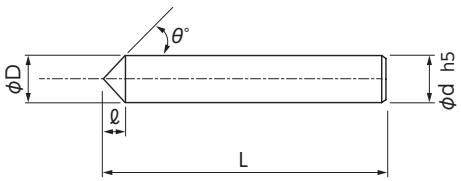
公差(mm)Tolerance
シャンク
h5

超硬 MG

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	先端角(θ)	刃長(ℓ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Taper Angle	Length of Cut	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS09173	4	45°	2	4	60	●
NS09174	6	45°	3	6	70	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○			○		

NS TOOL

日進工具

NCR-2

超硬 2枚刃 ミニチュアインナーRカッタ

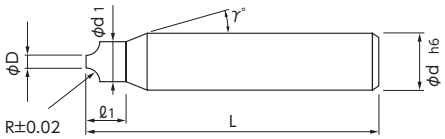
Carbide 2-Flutes Inner Radius Cutter



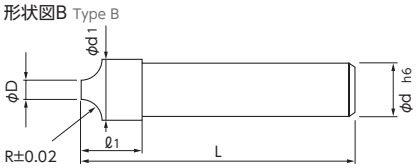
NC、MC対応。コーナーRが簡単に加工できます。アルミ、銅合金、非鉄の材質を使用し、長寿命です。

It is suitable for both processing NC and MC and can be cut at the corner radius easily. As the result most suitable material is chosen for Aluminum, Copper Alloy and nonferrous metals, tool life is extended.

形状図A Type A



形状図B Type B



公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.02	h6

超硬 MG

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	インナーR(R)	先端径(D)	外径(d1)	外径長さ(ℓ1)	首角(γ)	形状	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Inner Radius	Dia.	Outer Dia.	Outer Dia. Length	Neck Taper Angle	Type	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS02238	R0.5	1.5	2.7	4	9°	A	4	45	□
NS02239	R0.75	1.5	3.2	4	9°	A	4	45	□
NS02240	R1	1.5	3.7	4	9°	A	4	45	□
NS02241	R1.25	1.5	4.2	4	-	B	4	45	□
NS02242	R1.5	1.5	4.7	4	9°	A	6	45	□
NS02243	R1.75	1.5	5.2	4	9°	A	6	45	□
NS02244	R2	1.5	5.7	4	9°	A	6	45	□
NS02245	R2.5	1.5	6.7	6	-	B	6	50	□
NS02246	R3	1.5	7.7	6	9°	A	8	50	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○				○	○	○		

NS TOOL

日進工具

DIR

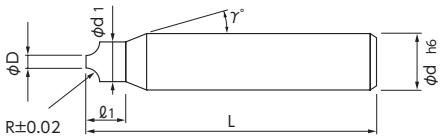
超硬 2枚刃 銅電極・アルミ・プラ用 インナーRカッタ

Carbide 2-Flutes Inner Radius Cutter for Nonferrous

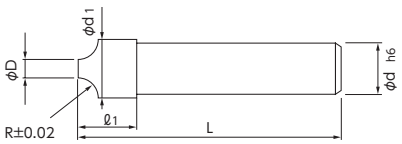


豊富なインナーRをラインナップしました。最小先端径0.5mmから、NC・MC対応でコーナーRの設定が可能です。

形状図A Type A



形状図B Type B



公差(mm)Tolerance	
R	シャンク
±0.02	h6

超硬 SMG

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	インナーR(R)	先端径(D)	外径(d1)	外径長さ(ℓ1)	首角(γ)	形状	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code	Inner Radius	Dia.	Outer Dia.	Outer Dia. Length	Neck Taper Angle	Type	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS03745	R0.1	0.5	0.8	3	12°	A	4	45	□
NS03746	R0.15	0.5	0.9	3	12°	A	4	45	□
NS03747	R0.2	0.5	1	3	12°	A	4	45	□
NS03748	R0.25	0.5	1.1	3	12°	A	4	45	□
NS03749	R0.3	0.5	1.2	3	12°	A	4	45	□
NS03750	R0.35	0.5	1.3	3	12°	A	4	45	□
NS03751	R0.4	0.5	1.4	3	12°	A	4	45	□
NS03752	R0.45	0.5	1.5	3	12°	A	4	45	□
NS03753	R0.5	0.5	1.6	5	12°	A	4	45	□
NS03754	R0.55	0.5	1.7	5	12°	A	4	45	□
NS03755	R0.6	0.5	1.8	5	12°	A	4	45	□
NS03756	R0.65	0.5	1.9	5	12°	A	4	45	□
NS03757	R0.7	0.5	2	5	12°	A	4	45	□
NS03758	R0.75	0.5	2.1	5	12°	A	4	45	□
NS03759	R0.8	0.8	2.5	5	12°	A	4	45	□
NS03760	R0.85	0.8	2.6	5	12°	A	4	45	□
NS03761	R0.9	0.8	2.7	5	12°	A	4	45	□
NS03762	R0.95	0.8	2.8	5	12°	A	4	45	□
NS03763	R1	0.8	2.9	8	12°	A	4	45	□
NS03764	R1.25	0.8	3.4	8	12°	A	4	45	□
NS03765	R1.5	1.5	4.6	8	-	B	4	45	□
NS03766	R1.75	1.5	5.1	8	-	B	4	45	□
NS03767	R2	1.5	5.6	10	-	B	4	45	□
NS03768	R2.5	1.5	6.6	10	-	B	6	45	□
NS03769	R3	1.5	7.6	12	45°	A	8	55	□
NS03770	R3.5	2	9.1	12	45°	A	10	55	□
NS03771	R4	2	10.1	12	-	B	10	55	□
NS03772	R4.5	2	11.1	15	45°	A	12	65	□
NS03773	R5	2	12.1	15	-	B	12	65	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									○	◎	○		

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
DIA 焼結体(PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
複合刃 (CFRP)(Ti)
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING END MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
Tスロットエンドミル T-SLOT END MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
DIA焼結体(PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
複合刃 (CFRP/他)
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING END MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
Tスロットエンドミル T-SLOT END MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

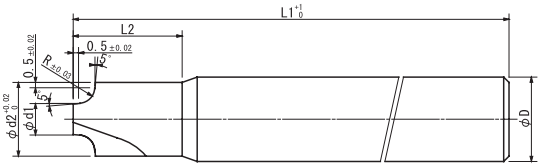
イワタツール

CRC-CBH

超硬 2枚刃 アルミ合金用 コーナーR カッタ

Carbide 2-Flutes Corner Rounding Cutter Carbide for Aluminum





R面取り工具として初めての大きなすくい角をつけ、切れ味・面粗度を劇的に向上、切削熱を大幅に減少し、振れ精度を向上。

The first corner rounding cutter with positive rake angle. Its sharpness guarantees very smooth surfaces. Cutting heat is greatly decreased and the accuracy of radial run out has been improved.

公差(mm)Tolerance		
外径	R	シャンク
+0.02～0	±0.03	h6

超硬合金 2

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	(R)	先端径(φd1)	φd2	シャンク径(φD)	L2	全長(L1)	分類
Code	Model number	Radius	Tip Dia.		Shank Dia.		Overall Length	Classification
IW00372	CRC0.5CBH	R0.5	3	5	6	10	50	●
IW00373	CRC0.75CBH	R0.75	3	5.5	6	10	50	●
IW00374	CRC1.0CBH	R1	3	6	6	-	50	●
IW00375	CRC1.25CBH	R1.25	4	7.5	8	15	60	●
IW00376	CRC1.5CBH	R1.5	4	8	8	-	60	●
IW00377	CRC1.75CBH	R1.75	5	9.5	10	15	70	●
IW00378	CRC2.0CBH	R2	5	10	10	-	70	●
IW00379	CRC2.5CBH	R2.5	5	11	12	15	75	●
IW00380	CRC3.0CBH	R3	5	12	12	-	75	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○								◎	◎	◎		

CMHC

超硬 2枚刃 ミニハーフコーナーRカッタ

Carbide 2-Flutes Carbide Mini Corner R Cutter



ソリッドニミチュアタイプのコーナーRカッター、先端が小径のため狭い箇所の加工が可能です。

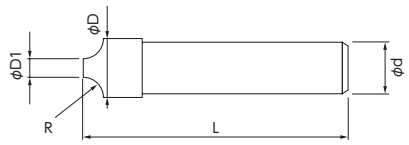
公差(mm)Tolerance
R
±0.02

超微粒子

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	コーナー半径(R)	先端径(D1)	大径(D.)	全長(L)	シャンク径(d)	刃数	分類
Code	Corner Radius	Tip Dia.	Dia at Large End	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
YK04807	R0.5	1.5	2.7	50	4	2	□
YK04808	R0.75	1.5	3.2	50	4	2	□
YK04809	R1	1.5	3.7	50	4	2	□
YK04810	R1.25	1.5	4.2	50	4	2	□
YK04811	R1.5	1.5	4.7	50	6	2	□
YK04812	R1.75	1.5	5.2	50	6	2	□
YK04813	R2	1.5	5.7	50	6	2	□
YK04814	R2.5	1.5	6.7	60	6	2	□
YK04815	R3	1.5	7.7	60	8	2	□
YK04816	R3.5	2	10	70	8	2	□
YK04817	R4	2	11	70	8	2	□
YK04818	R4.5	2	12	70	8	2	□
YK04819	R5	2	13	80	10	2	□
YK04820	R6	2	15	80	10	2	□
YK04821	R7	2	17	80	10	2	□
YK04822	R8	2	19	80	10	2	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○						
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

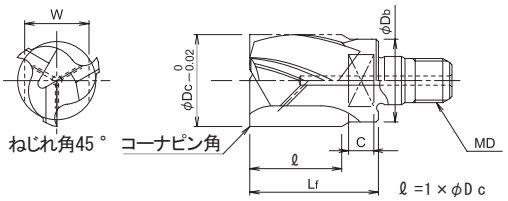
超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
複合刃 (CFRP用)
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING END MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
Tスロットエンドミル T-SLOT END MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

DIJET ダイジェット工業

SMAL

"アルミ用 Sヘッド" 超硬モジュラーヘッド 3枚刃
Solid modular head "S-Head for aluminum alloy" SMAL type





アルミニウム合金の加工に最適な刃先形状を採用。
Adopted the cutting edge geometry suitable for aluminum alloy machining.

公差(mm)Tolerance
外径
0〜−0.02

超硬合金 / 3 / 45° / ピン角

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	材種	φDc	ℓ	Lf	φDb	MD	C	W	分類
Code	Model number	Material								Classification
DJ05650	SMAL-3180-M8	FZ15	18	18	26	15	M8	5.5	14	●
DJ05651	SMAL-3200-M10		20	20	28	18	M10	5.5	14	●
DJ05652	SMAL-3220-M10		22	22	31	19	M10	6.5	17	●
DJ05653	SMAL-3250-M12		25	25	35	23	M12	5.5	19	●
DJ05654	SMAL-3280-M12		28	28	38	24	M12	5.5	22	●
DJ05655	SMAL-3320-M16		32	32	42	29	M16	5.5	27	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○			

DIJET ダイジェット工業

MSN

頑固一徹 モジュラーヘッド用オール超硬シャンクアーバー

Carbide Shank Arbor for Modular Head



Fig.1

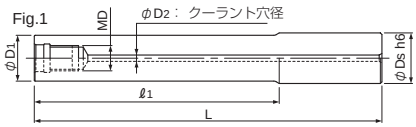
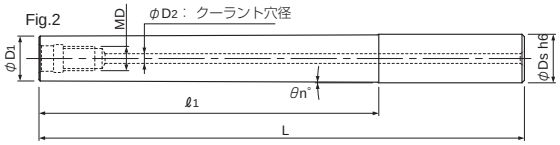


Fig.2



超硬

●エンドミルシャンクタイプ

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	寸法									分類
Code	Model number	φDs	ℓ1	L	φD1	θn°	MD	φD2	重量(kg)	Fig.	Classification
DJ04662	MSN-M6-12-S10C	10	12	60	9.7	-	M6	3	0.06	1	●
DJ04663	MSN-M6-15-S12C	12	15	60	11.5	-	M6	3	0.08	1	●
DJ04209	MSN-M6-30-S10C	10	30	80	9.7	-	M6	3	0.07	1	●
DJ05117	MSN-M6-35T-S12C	12	35	92	9.7	1°30′	M6	3	0.12	2	●
DJ04210	MSN-M6-50-S10C	10	50	100	9.7	-	M6	3	0.09	1	●
DJ05118	MSN-M6-57T-S12C	12	57	114	9.7	1°	M6	3	0.14	2	●
DJ05119	MSN-M6-65T-S16C	16	65	125	9.7	1°45′	M6	3	0.28	2	●
DJ04211	MSN-M6-80-S10C	10	80	130	9.7	-	M6	3	0.12	1	●
DJ04212	MSN-M6-30-S12C	12	30	80	11.5	-	M6	3	0.11	1	●
DJ04213	MSN-M6-50-S12C	12	50	100	11.5	-	M6	3	0.13	1	●
DJ04214	MSN-M6-80-S12C	12	80	130	11.5	-	M6	3	0.18	1	●
DJ04664	MSN-M8-20-S16C	16	20	75	15.5	-	M8	4	0.17	1	●
DJ04215	MSN-M8-40-S16C	16	40	95	15.5	-	M8	4	0.22	1	●
DJ05122	MSN-M8-40T-S20C	20	40	100	15.5	3°30′	M8	4	0.36	2	●
DJ05123	MSN-M8-77T-S20C	20	77	143	15.5	1°45′	M8	4	0.49	2	●
DJ04216	MSN-M8-80-S16C	16	80	135	15.5	-	M8	4	0.32	1	●
DJ04217	MSN-M8-120-S16C	16	120	175	15.5	-	M8	4	0.42	1	●
DJ05120	MSN-M8-152-S16C	16	152	207	15.5	-	M8	4	0.51	1	●
DJ04665	MSN-M10-20-S20C	20	20	80	19.5	-	M10	6	0.29	1	●
DJ04218	MSN-M10-40-S20C	20	40	100	19.5	-	M10	4	0.39	1	●
DJ04782	MSN-M10-40T-S20C	20	40	100	18.5	0°43′	M10	4	0.39	2	●
DJ05124	MSN-M10-70-S20C	20	70	130	19.5	-	M10	4	0.5	1	●
DJ05105	MSN-M10-85T-S25C	25	85	161	18.5	2°	M10	4	0.9	2	●
DJ04219	MSN-M10-90-S20C	20	90	150	19.5	-	M10	4	0.6	1	●
DJ04783	MSN-M10-90T-S20C	20	90	150	18.5	0°19′	M10	4	0.58	2	●
DJ04220	MSN-M10-140-S20C	20	140	200	19.5	-	M10	4	0.8	1	●
DJ04784	MSN-M10-140T-S20C	20	140	200	18.5	0°12′	M10	4	0.77	2	●
DJ05102	MSN-M10-160-S20C	20	160	220	19.5	-	M10	4	0.87	1	●
DJ05103	MSN-M10-210-S20C	20	210	270	19.5	-	M10	4	1.07	1	●
DJ04666	MSN-M12-25-S25C	25	25	90	24	-	M12	6	0.53	1	●
DJ04221	MSN-M12-55-S25C	25	55	120	24	-	M12	6	0.72	1	●
DJ05106	MSN-M12-100T-S32C	32	100	180	24	2°	M12	6	1.61	2	●
DJ04222	MSN-M12-105-S25C	25	105	170	24	-	M12	6	1.03	1	●
DJ05107	MSN-M12-135-S25C	25	135	215	24	-	M12	6	1.3	1	●
DJ04223	MSN-M12-155-S25C	25	155	220	24	-	M12	6	1.34	1	●
DJ05108	MSN-M12-200-S25C	25	200	265	24	-	M12	6	1.58	1	●
DJ04667	MSN-M16-25-S32C	32	25	90	29	-	M16	8	0.85	1	●
DJ04224	MSN-M16-55-S32C	32	55	120	29	-	M16	8	1.13	1	●
DJ05115	MSN-M16-77-S32C	32	77	157	29	-	M16	8	1.47	1	●
DJ05116	MSN-M16-97-S32C	32	97	177	29	-	M16	8	1.64	1	●
DJ04225	MSN-M16-105-S32C	32	105	170	29	-	M16	8	1.59	1	●
DJ05109	MSN-M16-117T-S32C	32	117	197	29	0°38′	M16	8	1.88	2	●
DJ05110	MSN-M16-127-S32C	32	127	207	29	-	M16	8	1.89	1	●
DJ05111	MSN-M16-127T-S32C	32	127	207	29	0°30′	M16	8	2.23	2	●
DJ04226	MSN-M16-155-S32C	32	155	220	29	-	M16	8	2.04	1	●
DJ05112	MSN-M16-177-S32C	32	177	257	29	-	M16	8	2.32	1	●
DJ05113	MSN-M16-177T-S32C	32	177	257	29	0°23′	M16	8	2.78	2	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○			

DIJET ダイジェット工業

MSN

頑固一徹 モジュラーヘッド用オール超硬シャンクアーバー
Carbide Shank Arbor for Modular Head

超硬

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	寸法									分類
Code	Model number	φDs	ℓ1	L	φD1	θn°	MD	φD2	重量(kg)	Fig.	Classification
DJ04227	MSN-M16-195-S32C	32	195	260	29	-	M16	8	2.4	1	●
DJ05114	MSN-M16-197T-S32C	32	197	277	29	0°23′	M16	8	3	2	●
DJ05060	MSN-M16-225-S32C	32	225	290	29	-	M16	8	2.57	1	●
DJ05061	MSN-M16-245-S32C	32	245	310	29	-	M16	8	2.74	1	●
DJ05062	MSN-M16-295-S32C	32	295	360	29	-	M16	8	3.17	1	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

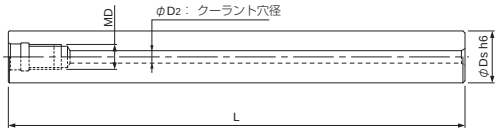
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○			

DIJET ダイジェット工業

MSN

頑固一徹 モジュラーヘッド用オール超硬シャンクアーバー
Carbide Shank Arbor for Modular Head





超硬

●ストレートシャンクタイプ

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	寸法					分類
Code	Model number	φDs	L	MD	φD2	重量(kg)	Classification
DJ04668	MSN-M6-67S-S9.8C	9.8	67	M6	3	0.06	●
DJ04669	MSN-M6-107S-S9.8C		107			0.1	●
DJ04670	MSN-M6-82S-S10C	10	82	M6	3	0.08	●
DJ04671	MSN-M6-122S-S10C		122			0.12	●
DJ04672	MSN-M6-80S-S11.8C	11.8	80	M6	3	0.11	●
DJ04673	MSN-M6-120S-S11.8C		120			0.17	●
DJ04674	MSN-M6-90S-S12C	12	90	M6	3	0.13	●
DJ04675	MSN-M6-130S-S12C		130			0.19	●
DJ04228	MSN-M8-97S-S15C	15	97	M8	4	0.21	●
DJ04229	MSN-M8-147S-S15C		147			0.33	●
DJ05121	MSN-M8-197S-S15C		197			0.44	●
DJ04230	MSN-M8-107S-S16C	16	107	M8	4	0.27	●
DJ04231	MSN-M8-157S-S16C		157			0.4	●
DJ04232	MSN-M10-130S-S18C	18	130	M10	4	0.42	●
DJ04233	MSN-M10-190S-S18C		190			0.62	●
DJ05104	MSN-M10-240S-S18C		240			0.89	●
DJ04234	MSN-M10-130S-S20C	20	130	M10	4	0.53	●
DJ04235	MSN-M10-190S-S20C		190			0.78	●
DJ04236	MSN-M10-250S-S20C		250			1.02	●
DJ04237	MSN-M12-185S-S23C	23	185	M12	6	0.98	●
DJ04238	MSN-M12-265S-S23C		265			1.42	●
DJ05363	MSN-M12-185S-S24C	24	185	M12	6	1.07	●
DJ05364	MSN-M12-265S-S24C		265			1.54	●
DJ04239	MSN-M12-145S-S25C	25	145	M12	6	0.91	●
DJ04240	MSN-M12-215S-S25C		215			1.36	●
DJ04241	MSN-M12-285S-S25C		285			1.8	●
DJ04242	MSN-M16-160S-S28C	28	160	M16	8	1.22	●
DJ04243	MSN-M16-230S-S28C		230			1.77	●
DJ04244	MSN-M16-310S-S28C		310			2.41	●
DJ04245	MSN-M16-157S-S32C	32	157	M16	8	1.61	●
DJ04246	MSN-M16-217S-S32C		217			2.22	●
DJ04247	MSN-M16-287S-S32C		287			2.94	●
DJ04248	MSN-M16-357S-S32C		357			3.66	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

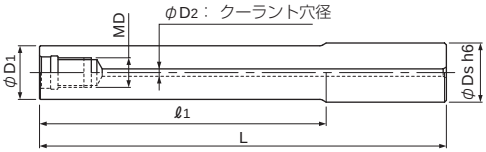
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○			

DIJET ダイジェット工業

MGN

頑固 G-Body モジュラーヘッド用スチールシャンクアーバー
G-Body Sheel Shank Arbor for Modular Head





鋼

●エンドミルシャンクタイプ

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	寸法(mm) Dimensions					MD	φd2	重量(kg) Weight	分類
Code	Model number	φDs	ℓ1	L	φd1	θn°				Classification
DJ05365	MGN-M8-17-S16	16	17	97	15.5	-	M8	4	0.13	●
DJ05366	MGN-M10-30-S20	20	30	100	19	-	M10	4	0.21	●
DJ05367	MGN-M12-35-S25	25	35	105	24	-	M12	4	0.36	●
DJ05368	MGN-M12-85-S25	25	85	165	24	-	M12	4	0.57	●
DJ05369	MGN-M16-37-S32	32	37	107	29	-	M16	6	0.56	●
DJ05370	MGN-M16-77-S32	32	77	157	29	-	M16	6	0.83	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○			

オーエスジー

AL-EOS

HSS-Co 1刃 アルミ用 ショート形
1-Flutes Short for Aluminum



1枚刃 アルミ用エンドミル ショートタイプ
1-Flutes End Mills Short for Aluminum

公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.03

HSS Co | 1 | 30° | ピン角

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
OS08186	3	10	60	8	1	□
OS08187	4	12	60	8	1	□
OS08188	5	15	65	8	1	□
OS08189	6	15	65	8	1	□
OS08190	8	20	75	8	1	□
OS08191	10	25	80	10	1	□
OS08192	12	30	85	12	1	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○				○		

オーエスジー

AL-EOL

HSS-Co 1刃 アルミ用 ロング形
1-Flutes Long for Aluminum



1枚刃 アルミ用エンドミル ロングタイプ
1-Flutes End Mills Long for Aluminum

公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.03

HSS Co | 1 | 30° | ピン角

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
OS08193	4	20	70	8	1	□
OS08194	5	25	75	8	1	□
OS08195	6	25	75	8	1	□
OS08196	8	35	85	8	1	□
OS08197	10	40	95	10	1	□
OS08198	12	50	105	12	1	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○				○		

1AL

HSS-Co 1刃 アルミ用
1-Flutes for Aluminium



アルミ加工用エンドミル。
1-Flutes End Mills for Aluminum

公差(mm)Tolerance	
外径	シャンク
0～-0.1	h7

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT02203	4	12	60	8	●
HT02204	5	15	60	8	●
HT02205	6	15	60	8	●
HT02206	8	20	75	8	●
HT02207	10	25	90	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎						

オーエスジー

AL-EDS

HSS-Co 2刃 アルミ用 ショート形
2-Flutes Short for Aluminum



2枚刃 アルミ用エンドミル ショートタイプ
2-Flutes End Mills Short for Aluminum

公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.03

HSS Co | 2 | 40° | ピン角

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS08074	1	2.5	45	6	□
OS08075	1.5	4	45	6	●
OS08076	2	5	50	6	●
OS08077	2.5	6	50	6	●
OS08078	3	8	50	6	●
OS08079	3.5	8	60	8	●
OS08080	4	8	60	8	●
OS08081	4.5	10	60	8	●
OS08082	5	10	60	8	●
OS08083	5.5	12	60	8	●
OS08084	6	12	60	8	●
OS08085	6.5	14	60	10	●
OS08086	7	14	60	10	●
OS08087	7.5	14	60	10	●
OS08088	8	14	60	10	●
OS08089	8.5	18	70	10	●
OS08090	9	18	70	10	●
OS08091	9.5	18	70	10	●
OS08092	10	18	70	10	●
OS08093	11	22	80	12	●
OS08094	12	22	80	12	●
OS08095	13	26	85	12	●
OS08096	14	26	90	16	●
OS08097	15	30	95	16	●
OS08098	16	30	95	16	●
OS08099	17	34	95	16	●
OS08100	18	34	95	16	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS08101	19	38	110	20	●
OS08102	20	38	110	20	●
OS08103	21	45	110	20	●
OS08104	22	45	110	20	●
OS08105	23	50	120	25	●
OS08106	24	50	120	25	●
OS08107	25	50	120	25	●
OS08108	26	50	120	25	●
OS08109	27	55	125	25	●
OS08110	28	55	125	25	●
OS08111	29	55	125	25	●
OS08112	30	55	125	25	●
OS08113	31	60	145	32	□
OS08114	32	60	145	32	□
OS08115	33	60	145	32	□
OS08116	34	60	145	32	□
OS08117	35	60	145	32	□
OS08118	36	65	150	32	□
OS08119	37	65	150	32	□
OS08120	38	65	150	32	□
OS08121	39	65	150	32	□
OS08122	40	65	150	32	□
OS08123	42	70	160	42	□
OS08124	45	70	160	42	□
OS08125	48	75	165	42	□
OS08126	50	75	165	42	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○	○		

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
複合刃 (CFRP用)
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
スタンダード STANDARD
ラジアス RADIUS
ロングネック LONG NECK
ロングネックラジアス LONG NECK RADIUS
先端フラット FLAT
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING END MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
Tスロットエンドミル T-SLOT END MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

AL-EDL

HSS-Co 2刃 アルミ用 ロング形
2-Flutes Long for Aluminum



2枚刃 アルミ用エンドミル ロングタイプ
2-Flutes End Mills Long for Aluminum

公差(mm)Tolerance

外径
0～−0.03

HSS Co / 2 / 40° / ピン角

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS08199	1	6	50	6	□
OS08200	2	10	60	6	□
OS08201	3	15	60	6	□
OS08202	4	20	60	8	□
OS08203	5	25	60	8	□
OS08204	6	25	60	8	□
OS08205	7	35	75	10	□
OS08206	8	35	75	10	□
OS08207	9	45	90	10	□
OS08208	10	45	90	10	□
OS08209	11	55	105	12	□
OS08210	12	55	105	12	□
OS08211	13	55	105	12	□
OS08212	14	55	110	16	□
OS08213	15	65	120	16	□
OS08214	16	65	120	16	□
OS08215	17	65	120	16	□
OS08216	18	65	120	16	□
OS08217	19	75	140	20	□
OS08218	20	75	140	20	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○			○		

三菱日立ツール

2AL

HSS-Co 2刃 アルミ用
2-Flutes for Aluminium



アルミ加工用エンドミル。
2-Flutes End Mills for Aluminum

公差(mm)Tolerance

外径	シャンク
0～−0.03	h7

HSS Co / 2 / 45°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT02183	3	10	55	6	●
HT02184	4	12	60	6	●
HT02185	5	15	60	6	●
HT02186	6	15	60	6	●
HT02187	7	20	70	8	●
HT02188	8	20	70	8	●
HT02189	9	25	80	10	●
HT02190	10	25	80	10	●
HT02191	12	30	95	12	●
HT02192	14	35	105	16	●
HT02193	15	40	110	16	●
HT02194	16	40	110	16	●
HT02195	18	40	110	16	●
HT02196	20	45	125	20	●
HT02197	22	45	125	20	●
HT02198	24	50	140	25	□
HT02199	25	50	140	25	●
HT02200	26	50	140	25	□
HT02201	28	55	145	25	□
HT02202	30	55	145	25	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎						

NACHI 不二越

2DLCHE

DLCコート HSS-Co ハイスミル 2枚刃
DLC Coated HSS Mills 2-Flutes



アルミニウム用のエンドミルです。溝加工に適しています。
This end Mills is suitable for grooving of Aluminums.

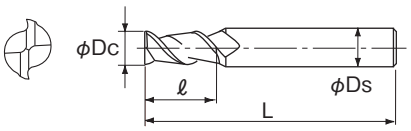
外径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	外径	シャンク
1	10	0～-0.02	h7
11	20	0～-0.025	h7

HSS Co / DLC / 2 / 42°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA12224	1	2	50	6	●
NA12225	1.5	3	50	6	●
NA12226	2	4	50	6	●
NA12227	2.5	5	50	6	●
NA12228	3	6	50	6	●
NA12229	3.5	8	60	8	●
NA12230	4	8	60	8	●
NA12231	4.5	10	60	8	●
NA12232	5	10	60	8	●
NA12233	5.5	12	60	8	●
NA12234	6	12	60	8	●
NA12235	6.5	14	65	10	●
NA12236	7	14	65	10	●
NA12237	7.5	14	65	10	●
NA12238	8	14	65	10	●
NA12239	8.5	18	70	10	●
NA12240	9	18	70	10	●
NA12241	9.5	18	70	10	●
NA12242	10	18	70	10	●
NA12243	11	22	80	12	●
NA12244	12	22	80	12	●
NA12245	13	26	90	16	●
NA12246	14	26	90	16	●
NA12247	15	30	95	16	●
NA12248	16	30	95	16	●
NA12249	17	35	105	20	●
NA12250	18	35	105	20	●
NA12251	19	40	110	20	●
NA12252	20	40	110	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○					

PS-EXML

HSS 6刃 発砲スチロール加工用 ロング形
Mlutiple Flutes Square End Mills for Expanded Polystyrene



発泡スチロール型専用に作られたエンドミルです。クランプの難しい発泡スチロール型において、ねじれ角15°の弱ねじれを採用。
End Mills for Styrofoam

公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.03

HSS / 6 / 15° / ピン角

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
OS36191	20	50	200	20	6	□
OS36192		100	250	20	6	□
OS36193		100	300	20	6	□
OS36194		200	300	20	6	□
OS36195		250	350	20	6	□
OS36196	25	150	250	25	6	□
OS36197		200	300	25	6	□
OS36198	30	150	250	32	6	□
OS36199		200	300	32	6	□
OS36200		250	350	32	6	□
OS36201		300	400	32	6	□
OS36202		320	450	32	6	□
OS36203	32	200	300	32	6	□
OS36204		250	350	32	6	□
OS36205	35	200	300	32	6	□
OS36206		250	350	32	6	□
OS36207		300	400	32	6	□
OS36208		350	450	32	6	□
OS36209	40	200	300	42	6	□
OS36210		250	350	42	6	□
OS36211		300	400	42	6	□
OS36212		300	450	42	6	□
OS36213		400	500	42	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎発泡スチロール							

オーエスジー

PS-CR-EXML

HSS 6刃・8刃 発砲スチロール加工用 コーナR ロング形

Mlutiple Flutes Radius End Mills for Expanded Polystyrene



発泡スチロール型専用に作られたエンドミルです。クランプの難しい発泡スチロール型において、ねじれ角15°の弱ねじれを採用。

End Mills for Styrofoam

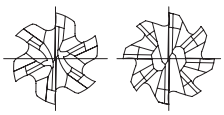
公差(mm)Tolerance
R
0～+0.03

HSS 15°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
OS36214	20	R3	100	250	20	6	□
OS36215			100	300	20	6	□
OS36217			200	300	20	6	□
OS36216		R5	100	300	20	6	□
OS36218			200	300	20	6	□
OS36219	30	R5	100	250	32	6	□
OS36220			100	300	32	6	□
OS36221			200	300	32	6	□
OS36222			250	350	32	6	□
OS36223		R10	250	350	32	6	□
OS36224			250	350	32	8	□
OS36225			300	400	32	6	□
OS36226			300	400	32	8	□
OS36227	35	R10	250	350	32	6	□
OS36228			300	400	32	6	□
OS36229			350	450	32	6	□
OS36230	40	R10	300	400	42	6	□
OS36231			300	400	42	8	□
OS36232		R15	350	450	42	6	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



6FL　8FL

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎発泡スチロール							

三菱日立ツール

ALB

HSS-Co 2枚刃 アルミ用 ボール

Ball End Mills 2-Flutes for Aluminium



アルミ加工用ボールエンドミル

Ball End Mills for Aluminum

公差(mm)Tolerance
シャンク
h7

HSS Co　2　45°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Radius	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT02045	R5	10	18	110	10	□
HT02046	R6	12	22	120	12	□
HT02047	R8	16	30	150	16	□
HT02048	R10	20	38	160	20	□
HT02049	R12.5	25	50	180	25	□
HT02050	R15	30	55	180	25	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎						

オーエスジー

PS-EBXML

HSS 4刃・6刃 発砲スチロール加工用 ロングボールエンド形

Mlutiple Flutes Ball End for Expanded Polystyrene



発泡スチロール型専用に作られたエンドミルです。クランプの難しい発泡スチロール型において、ねじれ角15°の弱ねじれを採用。

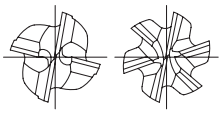
End Mills for Styrofoam

HSS　15°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数(N)	分類
Code	Radius	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
OS36233	R8	50	200	16	4	□
OS36234		100	250	16	4	□
OS36235		100	300	16	4	□
OS36236		200	300	16	4	□
OS36237	R10	50	200	20	4	□
OS36238		100	200	20	4	□
OS36239		50	250	20	4	□
OS36240		100	250	20	4	□
OS36241		150	250	20	4	□
OS36242		100	300	20	4	□
OS36243		200	300	20	4	□
OS36244		200	350	20	4	□
OS36245		250	350	20	4	□
OS36246		300	400	20	4	□
OS36247	R12.5	100	350	25	4	□
OS36248		250	350	25	4	□
OS36249		300	400	25	4	□
OS36250	R15	150	250	32	6	□
OS36251		200	300	32	6	□
OS36252		200	350	32	6	□
OS36253		250	350	32	6	□
OS36254		150	400	32	6	□
OS36255		200	400	32	6	□
OS36256		300	400	32	6	□
OS36257		350	450	32	6	□
OS36258	R20	250	350	32	6	□
OS36259		300	400	42	6	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎発泡スチロール							

F.K.D.

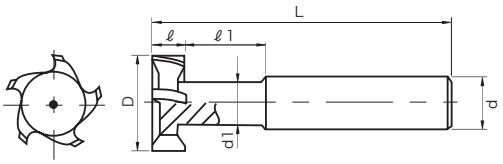
フクダ精工

TSE

HSS-Co 5枚刃 Tスロットエンドミル アルミ・銅合金向け

T-Slot End Mills





重切削からアルミ加工・切刃はエキセントリック・奇数刃、偏芯極小・大きいチップポケット

Ordinary steel works thru Alminum. Eccentric relief cutting edges. No chance of hit or miss with odd blades. Easy discharge of cutting chips with extra-ordinary pocket.

公差(mm)Tolerance	
刃径	刃幅
0～+0.05	0～+0.1

SKH 56 / 5 / 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シャンク径(d)
Code	Dia.	Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.
FK02944	15	5	6	20	115	16
FK02945		6	6	20	115	16
FK02946		7	6	20	115	16
FK02947		8	6	20	115	16
FK02948		10	6	20	115	16
FK02949	16	5	7	20	115	16
FK02950		6	7	20	115	16
FK02951		7	7	20	115	16
FK02952		8	7	20	115	16
FK02953		10	7	20	115	16
FK02954	18	5	8	22	120	16
FK02955		6	8	22	120	16
FK02956		7	8	22	120	16
FK02957		8	8	22	120	16
FK02958		10	8	22	120	16
FK02959	19	5	9	22	120	16
FK02960		6	9	22	120	16
FK02961		7	9	22	120	16
FK02962		8	9	22	120	16
FK02963		10	9	22	120	16
FK02964	20	5	9	22	120	16
FK02965		6	9	22	120	16
FK02966		7	9	22	120	16
FK02967		8	9	22	120	16
FK02968		10	9	22	120	16
FK02969	22	5	9.5	22	120	16
FK02970		6	9.5	22	120	16
FK02971		7	9.5	22	120	16
FK02972		8	9.5	22	120	16
FK02973		10	9.5	22	120	16
FK02974		12	9.5	22	120	16
FK02975	24	5	10	24	125	16
FK02976		6	10	24	125	16
FK02977		7	10	24	125	16
FK02978		8	10	24	125	16
FK02979		10	10	24	125	16
FK02980		12	10	24	125	16
FK02981	25	5	11	24	125	16
FK02982		6	11	24	125	16
FK02983		7	11	24	125	16
FK02984		8	11	24	125	16
FK02985		10	11	24	125	16
FK02986		12	11	24	125	16
FK02987		15	11	24	125	16
FK02988	26	5	11	24	125	16
FK02989		6	11	24	125	16
FK02990		7	11	24	125	16

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シャンク径(d)
Code	Dia.	Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.
FK02991	26	8	11	24	125	16
FK02992		10	11	24	125	16
FK02993		12	11	24	125	16
FK02994		15	11	24	125	16
FK02995	28	5	11	24	125	16
FK02996		6	11	24	125	16
FK02997		7	11	24	125	16
FK02998		8	11	24	125	16
FK02999		10	11	24	125	16
FK03000		12	11	24	125	16
FK03001		15	11	24	125	16
FK03002	30	5	13	26	125	20
FK03003		6	13	26	125	20
FK03004		7	13	26	125	20
FK03005		8	13	26	125	20
FK03006		10	13	26	125	20
FK03007		12	13	26	125	20
FK03008		15	13	26	125	20
FK03009	32	7	15	28	130	20
FK03010		8	15	28	130	20
FK03011		10	15	28	130	20
FK03012		12	15	28	130	20
FK03013		15	15	28	130	20
FK03014		16	15	28	130	20
FK03015		18	15	28	130	20
FK03016		20	15	28	130	20
FK03017	35	7	17	28	130	20
FK03018		8	17	28	130	20
FK03019		10	17	28	130	20
FK03020		12	17	28	130	20
FK03021		15	17	28	130	20
FK03022		16	17	28	130	20
FK03023		18	17	28	130	20
FK03024		20	17	28	130	20
FK03025	38	7	18	28	135	25
FK03026		8	18	34	135	25
FK03027		10	18	34	135	25
FK03028		12	18	34	135	25
FK03029		15	18	34	135	25
FK03030		16	18	34	135	25
FK03031		18	18	34	135	25
FK03032		20	18	34	135	25
FK03033	40	7	19	34	135	25
FK03034		8	19	34	135	25
FK03035		10	19	34	135	25
FK03036		12	19	34	135	25
FK03037		15	19	34	135	25

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○							○	◎	◎	○		

超硬ソリッド SOLID CARBIDE
超硬付刃 CARBIDE TIP
DIA 焼結体 (PCD) POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイス HSS
1刃 1-FLUTES
2刃 2-FLUTES
3刃 3-FLUTES
多刃 MULTIPLE FLUTES
複合刃 (CFRP/他)
スクエアエンドミル SQUARE END MILLS
ボールエンドミル BALL END MILLS
テーパーエンドミル TAPER END MILLS
ラフィングエンドミル ROUGHING END MILLS
面取ミル CHAMFERING MILLS
R面取ミル R-CHAMFERING MILLS
Tスロットエンドミル T-SLOT END MILLS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGETYPE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シャンク径(d)
Code	Dia.	Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.
FK03038	40	16	19	34	135	25
FK03039		18	19	34	135	25
FK03040		20	19	34	135	25
FK03041	45	8	20	38	140	25
FK03042		10	20	38	140	25
FK03043		12	20	38	140	25
FK03044		15	20	38	140	25
FK03045		16	20	38	140	25
FK03046		18	20	38	140	25
FK03047		20	20	38	140	25
FK03048		22	20	38	140	25
FK03049		25	20	38	140	25
FK03050	50	8	20	40	145	25
FK03051		10	20	40	145	25
FK03052		12	20	40	145	25
FK03053		15	20	40	145	25
FK03054		16	20	40	145	25
FK03055		18	20	40	145	25
FK03056		20	20	40	145	25
FK03057		22	20	40	145	25

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シャンク径(d)
Code	Dia.	Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.
FK03058	50	25	20	40	145	25
FK03059		30	20	40	145	25
FK03060	55	10	20	42	155	25
FK03061		12	20	42	155	25
FK03062		15	20	42	155	25
FK03063		16	20	42	155	25
FK03064		18	20	42	155	25
FK03065		20	20	42	155	25
FK03066		22	20	42	155	25
FK03067		25	20	42	155	25
FK03068		30	20	42	155	25
FK03069	60	10	23	45	170	25
FK03070		12	23	45	170	25
FK03071		15	23	45	170	25
FK03072		16	23	45	170	25
FK03073		18	23	45	170	25
FK03074		20	23	45	170	25
FK03075		22	23	45	170	25
FK03076		25	23	45	170	25
FK03077		30	23	45	170	25

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○							○	◎	◎	○		

ドリル目次
INDEX OF DRILLS

形状別・被削材選定表
Selection Chart to Shape and Work Material

寸法表
Size List

超硬ドリル
Carbide End Drills

		外部給油 Outside Coolant	内部給油 Internal coolant
ストレートシャンク	Straight Shank		
・スタンダードドリル	Standard Drills	B-1	B-120
・高精度加工向けドリル	High Precision Drills	B-57	B-166
・先端フラットドリル	Flat Drills	B-75	B-172
・段付きドリル	Step Drills	B-103	
・スターティングドリル(位置決め)	Starting Drills	B-104	B-174
・半月ドリル	Harf Round Drills	B-117	
DIA焼結体	Polycrystalline Diamond Drills		B-176
ヘッド交換式ドリル	Exchangeable Head Drills		B-188

ハイスドリル
Hss Drills

		外部給油 Outside Coolant	内部給油 Internal coolant
ストレートシャンク	Straight Shank		
・スタンダードドリル	Standard Drills	B-203	
・半月ドリル	Harf Round Drills	B-232	
・段付きドリル	Step Drills	B-242	
・スターティングドリル(位置決め)	Starting Drills	B-246	
・用途別ドリル	Drill for Special Application	B-254	
テーパーシャンク	Taper Shank		
・段付きドリル	Step Drills	B-252	
・スターティングドリル	Starting Drills	B-249	
・用途別ドリル	Drill for Special Application	B-254	

CARBIDE DRILLS

○超硬ドリル

形状 Appearance	給油方式 Coolant	仕様 Specification	メーカー Maker	ページ PAGE	型番 Model Number	商品名 Product Name
ストレートシャンクドリル Straight Shank Drills	外部給油 Outside Coolant	スタンダード Standard	オーエスジー	B-1	D-GDN	DIAコート 超硬ドリル ミディアム形
				B-3	D-CF-GDN	DIAコート 超硬ドリル CFRP加工用 ミディアム形
				B-5	UVM-DRL-DIA-5D	DIAコート 超硬極小径UVMドリル 5Dタイプ
				B-5	UVM-DRL-DIA-10D	DIAコート 超硬極小径UVMドリル 10Dタイプ
				B-6	UVM-DRL-DIA-15D	DIAコート 超硬極小径UVMドリル 15Dタイプ
				B-7	WX-MS-GDS	WXコート 超硬ドリル 極小径・精密加工用 スタブ形
				B-12	NF-GDN	超硬ドリル 非鉄金属加工用 ミディアム形
			三菱日立ツール	B-14	EMSBS-SD	エポックマイクロステップボーラーS
			日進工具	B-16	NSMD-S	超硬マイクロドリル ショート形
				B-16	NSMD	超硬マイクロドリル
			不二越	B-17	DLCMD	DLCマイクロドリル
				B-18	DLCDR	DLCドリル レギュラ形
				B-20	DCD	ダイヤモンドコーティングドリル
				B-22	DCDCF	クリスタルダイヤコートドリル CFRP加工用
				B-24	AQDFC	アクアドリルFC 鋳物用
			ダイジェット工業	B-26	SDS	超硬ソリッドドリル
				B-28	SDSL	超硬ソリッドドリル ロング形
				B-29	TOP-SLD	超硬先むくドリル 鋳物加工用
			タンガロイ	B-30	CDS	超硬ソリッドドリル ショート形
				B-36	SCD	超硬ソリッドドリル ミディアムロング形
				B-38	CDL	超硬ソリッドドリル ロング形
				B-40	CDSL	超硬ソリッドドリル 超ロング形
				B-42	SDR-3	超硬ルーマ形ソリッドドリル 鋼用
				B-46	SDR-3C	超硬ルーマ形ソリッドドリル 鋼用 TiNコート
				B-50	DMX-FL	ソリッドドリル「穴王」鋳鉄・アルミ用 5Dタイプ
				B-52	DMX-FSL	ソリッドドリル「穴王」鋳鉄・アルミ用 ロングシャンク 3Dタイプ
			東洋ドリル	B-54	CZD	超硬Zドリル アルミ加工用
			YSK	B-55	CDS	超硬ソリッドドリル ショート形
		高精度加工向け High Precision Machining	ギケン	B-57	GK-HCZ-DLC	超硬ハイブリッドドリル ゼロバリ CFRP用 DLCコート
				B-59	GK-HCTZ-DLC	超硬ハイブリッドドリル ゼロバリ CFRTP用 DLCコート
				B-61	GK-HAZ-DLC	超硬ハイブリッドドリル ゼロバリ アルミ合金用 DLCコート
			不二越	B-63	DLCFFDR	DLCバニシングドリル レギュラ形
				B-67	DFFD	ダイヤコートバニシングドリル
			タンガロイ	B-69	DRS	超硬リーミングドリル 鋳鉄・アルミ用
			東洋ドリル	B-72	CBFD	超硬B&Fドリル リーミング
				B-74	CBFDL	超硬B&Fドリル リーミング ロング形
		先端フラット Flat	オーエスジー	B-75	ADF-2D	A 超硬フラットドリル 2Dタイプ
				B-85	ADFLS-2D	A 超硬フラットドリル ロングシャンク 2Dタイプ
				B-86	DIA-ZDS	DIAコート 超硬 2刃 フラット ショート形
				B-87	CA-ZDS	超硬 2刃 銅・アルミ合金用 フラット ショート形
				B-89	CA-LS-ZDS	超硬 2刃 銅・アルミ合金用 フラット ロングシャンク ショート形
			不二越	B-91	DLCDZR	DLCドリル フラット レギュラ形
				B-97	DLCDZLS	DLCドリル フラット ロングシャンク
				B-99	DLCDZ3F	DLCドリル フラット 3フルート

形状別・被削材選定表　ドリル-1

表面処理 Surface Treatment	特徴 Feature	低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel ~150HB	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel ~40HRC	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels ~45HRC	~55HRC	~65HRC	ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
OIA											◎	○		○	○
OIA															◎
OIA											◎	○			
OIA											◎	○			
OIA											◎	○			
WX		◎	○				○			○	◎	◎			
										◎	◎	○			
SO		◎	◎	◎	◎		◎				◎	◎	◎		
							○	○			○	○	○		
		○	○	○			○	○			○	○	○		
DLC											◎	○			
DLC											◎	○			
OIA											◎	○			○
OIA											○				◎
AQ		◎	○				SUS420 ○			◎					
		○								◎	○				
		○								◎	○				
										◎	○				
										◎	◎	○			
										◎	◎	○			
										◎	◎	○			
										◎	◎	○			
										◎	◎	○			
TIN										◎	◎	○			
										◎	◎				
										◎	◎				
										○	◎		○		
		○	○				○			○	○	○			
DLC	バリレス														◎
DLC	バリレス														◎
DLC	バリレス										◎	○	◎		
DLC	高速・高精度										◎	○			
OIA	高精度										◎	○			
	高精度									○	◎				
	高精度									○	◎	○	○		
	高精度									○	◎	○	○		
Eg	座ぐり加工用	◎	○	○						◎	○				
Eg	座ぐり加工用	○	○	○						○	○				
OIA	座ぐり加工用										◎	○	◎	◎	◎
	座ぐり加工用										◎	◎	○		
	座ぐり加工用										◎	◎	○		
DLC	座ぐり加工用										◎	○			
DLC	座ぐり加工用										◎	○			
DLC	高精度位置補正										◎	○			

◎：最適 Excellent　○：適用 Good

CARBIDE DRILLS

○超硬ドリル

形状 Appearance	給油方式 Coolant	仕様 Specification	メーカー Maker	ページ PAGE	型番 Model Number	商品名 Product Name
ストレートシャンクドリル Straight Shank Drills	外部給油 Outside Coolant	先端フラット Flat	ヤマト	B-100	CEC2-TH10	超硬付刃 コアエンドカッター
				B-102	CD3-TH	超硬付刃 3枚刃コアドリル
		段付きドリル Step Drill	ダイジェット工業	B-103	FC-M-SFDS	超硬 面取り刃付きF1ドリル 2D用
				B-103	FC-M-SFDM	超硬 面取り刃付きF1ドリル 3D用
		位置決め Spot Drilling	日進工具	B-104	NSPD	超硬 マイクロポイントドリル
			イワタツール	B-105	60SPC-CB	超硬 SPセンター 60°
				B-106	90SPC-CB	超硬 SPセンター 90°
				B-107	120SPC-CB	超硬 SPセンター 120°
				B-108	CD-CB	超硬 センタードリル A形 60°
				B-109	CDH-CB	超硬 HG センタードリル A形 60°
				B-110	90CDH-CB	超硬 HG センタードリル A形 90°
			ダイジェット工業	B-111	S-CDR	超硬 ソリッドセンタードリル
				B-111	S-CDL	超硬 ソリッドセンタードリル ロング形
				B-112	S-CDLL	超硬 ソリッドセンタードリル 特ロング形
			マコトロイ工業	B-113	MDVS-S	超硬 Vスポットドリル ショート形 先端角90°,120°
				B-113	MDVS-L	超硬 Vスポットドリル ロング形 先端角90°,120°
			栄工舎	B-114	CCTS	超硬センターリングツール ショートタイプ
				B-115	CCTL	超硬センターリングツール ロングタイプ
				B-116	CCTST	超硬センターリングツールMT ショートタイプ
				B-116	CCTLT	超硬センターリングツールMT ロングタイプ
		半月ドリル Harf Round Drills	イワタツール	B-117	SHD-CB	超硬 ねじれ半月ドリル
				B-118	SHD-CBDLC	超硬 ねじれ半月ドリル 超硬 DLCコート
			東洋ドリル	B-119	CHD	超硬半月ドリル
	内部給油 Internal Coolant	スタンダード Standard	オーエスジー	B-120	CAO-GDXL	超硬オールホール付きドリル 銅・アルミニウム用 エキストラロング形
			三菱日立ツール	B-121	03WHNSB-SD	アルミ用超硬OHノンステップボーラー 3Dタイプ
				B-122	05WHNSB-SD	アルミ用超硬OHノンステップボーラー 5Dタイプ
				B-124	15WHNSB-SD	アルミ用超硬OHノンステップボーラー 15Dタイプ
				B-124	20WHNSB-SD	アルミ用超硬OHノンステップボーラー 20Dタイプ
				B-125	25WHNSB-SD	アルミ用超硬OHノンステップボーラー 25Dタイプ
				B-125	30WHNSB-SD	アルミ用超硬OHノンステップボーラー 30Dタイプ
				B-126	03FWHNSB-TH	鋳鉄用超硬OHノンステップボーラー 3Dタイプ
				B-128	05FWHNSB-TH	鋳鉄用超硬OHノンステップボーラー 5Dタイプ
				B-130	10FWHNSB-TH	鋳鉄用超硬OHノンステップボーラー 10Dタイプ
				B-132	15FWHNSB-TH	鋳鉄用超硬OHノンステップボーラー 15Dタイプ
				B-134	20FWHNSB-TH	鋳鉄用超硬OHノンステップボーラー 20Dタイプ
				B-135	30FWHNSB-TH	鋳鉄用超硬OHノンステップボーラー 30Dタイプ
			不二越	B-136	DLCDOH3D	DLCドリル オイルホール 3D
				B-138	DLCDOH5D	DLCドリル オイルホール 5D
				B-140	DLCDOH10D	DLCドリル オイルホール 10D
				B-142	DLCDOH15D	DLCドリル オイルホール 15D
				B-144	DLCDOH20D	DLCドリル オイルホール 20D
				B-145	DLCDOH25D	DLCドリル オイルホール 25D
				B-146	DLCDOH30D	DLCドリル オイルホール 30D
				B-147	DLCDOH35D	DLCドリル オイルホール 35D

表面処理	特徴	低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
Surface Treatment	Feature	～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	付刃フラット		○							○	○	○			
	下穴補正		○							○	○	○			
	ねじ下穴用									◎	○				
	ねじ下穴用									◎	○				
							○	○			○	○	○		
	ダブルアングルポイント	○	◎	○			◎	○		○	◎	○	○		
	ダブルアングルポイント	○	◎	○			◎	○		○	◎	○	○		
		○	◎	○			◎	○		○	◎	○	○		
		○	◎	○			◎	○		○	◎	○	○		
		○	◎				◎	◎		○	◎	○	○		
		○	◎				◎	◎		○	◎	○	○		
		○	○							◎	○				
		○	○							◎	○				
		○	○							◎	○				
TN		○	○							○	○				
TN		○	○							○	○				
		◎	◎	○						◎	◎	◎			
		◎	◎	○						◎	◎	◎			
	MTシャンク	◎	◎	○						◎	◎	◎			
	MTシャンク	◎	◎	○						◎	◎	◎			
	強ねじれ、高精度	◎	○					○			○	◎	◎		
DLC	強ねじれ、高精度							○			◎	◎	◎		
											◎	◎	○		
											◎	○			
SD	アルミ用										◎	◎			
SD	アルミ用										◎	◎			
SD	アルミ用										◎	◎			
SD	アルミ用										◎	◎			
SD	アルミ用										◎	◎			
SD	アルミ用										◎	◎			
TH	鋳鉄用									◎					
TH	鋳鉄用									◎					
TH	鋳鉄用									◎					
TH	鋳鉄用									◎					
TH	鋳鉄用									◎					
TH	鋳鉄用									◎					
DLC											◎	○			
DLC											◎	○			
DLC											◎	○			
DLC											◎	○			
DLC											◎	○			
DLC											◎	○			
DLC											◎	○			
DLC											◎	○			

◎：最適 Excellent　○：適用 Good

CARBIDE DRILLS

○超硬ドリル

形状 Appearance	給油方式 Coolant	仕様 Specification	メーカー Maker	ページ PAGE	型番 Model Number	商品名 Product Name
ストレートシャンクドリル Straight Shank Drills	内部給油 Internal Coolant	スタンダード Standard	不二越	B-148	DLCDOH40D	DLCドリル オイルホール 40D
				B-148	DLCDOH45D	DLCドリル オイルホール 45D
				B-149	DLCDOH50D	DLCドリル オイルホール 50D
			タンガロイ	B-150	DSC-FL	スパイラルジェットドリル 鋳鉄・アルミ用 8Dタイプ
				B-152	DSC-FL11	スパイラルジェットドリル 鋳鉄・アルミ用 11Dタイプ
				B-155	DSC-FL15	スパイラルジェットドリル 鋳鉄・アルミ用 15Dタイプ
				B-157	DSC-FL20	スパイラルジェットドリル 鋳鉄・アルミ用 20Dタイプ
				B-159	FDC-S	FDジェットドリル 鋳鉄・アルミ用 ショート形
				B-160	FDC-L	FDジェットドリル 鋳鉄・アルミ用 ロング形
				B-161	GNSD	SDガンドリル 極小径深穴加工用
				B-163	GND-MC	MCガンドリル
		高精度加工向け High Precision Machining	不二越	B-166	DLCFFDOH4D	DLCバニシングドリル オイルホール 4D
				B-167	DLCFFDOH8D	DLCバニシングドリル オイルホール 8D
			マコトロイ工業	B-168	MZAS	超硬MZドリル オイルホール付き バニシングタイプ
				B-169	MZS	超硬MZドリル オイルホール付き SLシャンク バニシングタイプ
			ミラー社	B-170	M2263	MEGAドリルリーマ 3D 内部給油ﾀｲﾌﾟ
				B-171	M2265	MEGAドリルリーマ 5D 内部給油ﾀｲﾌﾟ
		先端フラット Flat	不二越	B-172	DLCDZOH5D	DLCドリル フラット オイルホール 5Dタイプ
		位置決め Spot Drilling		B-174	DLCDOHPLT	DLCドリル オイルホール パイロット
	外部給油 Outside Coolant	DIA焼結体 Polycrystalline Diamond	オーエスジー	B-176	PCD-GDN	PCDツイストドリル ミディアム形
			ダイジェット工業	B-177	VN-DRD	ビームドリル DIA一体焼結 30°ねじれ ルーマ形
				B-178	VN-DTD	ビームドリル DIA一体焼結 30°ねじれ ストレート形
			タンガロイ	B-179	SDR3-DIA	ルーマ形ダイヤモンド焼結体ドリル アルミ合金用
		高精度加工向け High Precision Machining		B-182	DSP	T-DIAドリル アルミ合金用 はさみ式ダイヤ焼結体
				B-184	DOP	T-DIAドリル アルミ合金用 肩貼り式ダイヤ焼結体
		電着ダイヤモンド Electrodeposited Diamond	オーエスジー	B-186	ED-DS	電着ダイヤモンドドリル セラドリル
			イワタツール	B-187	JIT-DR	極小径ダイヤモンド電着工具 JIT

EXCHANGEABLE HEAD DRILLS

○ヘッド交換式ドリル

形状 Appearance	給油方式 Coolant	仕様 Specification	メーカー Maker	ページ PAGE	型番 Model Number	商品名 Product Name
ヘッド交換式 Exchangeable Head	内部給油 Internal Coolant	スタンダード Standard	オーエスジー	B-188	PXDZ-3D	ヘッド交換式ドリル用ヘッド 3D用
				B-188	PXDP	脱着ドライバー
				B-189	PXDH-NC	ヘッド交換式用ヘッド
			不二越	B-190	AQDEXVF1.5D	アクアドリルEX VF 1.5D
				B-192	AQDEXVF3D	アクアドリルEX VF 3D
				B-194	AQDEXVF5D	アクアドリルEX VF 5D
				B-196	AQDEXVF8D	アクアドリルEX VF 8D
				B-198	TVF-DLC	アクアドリルEX VF 用 DLCチップ
				B-201	TVFZ-DLC	アクアドリルEX VF 用 DLCフラットチップ

表面処理 Surface Treatment	特徴 Feature	低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel ～150HB	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel ～40HRC	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels ～45HRC	～55HRC	～65HRC	ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
DLC											◎	○			
DLC	超深穴加工										◎	○			
DLC	超深穴加工										◎	○			
										◎	◎				
										◎	◎				
										◎	◎				
										◎	◎				
										◎	◎				
										◎	◎				
	専用機、MC機対応		◎							◎	○	○			
	MC機用	○	◎				○			○	○				
DLC	高速・高精度										◎	○			
DLC	高速・高精度										◎	○			
										○	○	○			
										○	○	○			
MxH	H7精度	○	◎	○			◎	○	○	◎	○	○	○		
MxH	H7精度	○	◎	○			◎	○	○	◎	○	○	○		
DLC	座ぐり加工用										◎	○			
DLC											◎	○			
														○	◎
	ダイヤー体焼結										◎		○	◎	○
	ダイヤー体焼結										◎		○	◎	○
											◎	○			
											◎	◎			
											◎	◎			
															◎
	脆性材加工用				○	○		○							

◎：最適 Excellent　○：適用 Good

表面処理 Surface Treatment	特徴 Feature	低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel ～150HB	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel ～40HRC	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels ～45HRC	～55HRC	～65HRC	ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
										○	◎				
DLC											◎	○			
DLC											◎	○			

◎：最適 Excellent　○：適用 Good

HSS DRILLS

○ハイスドリル

形状 Appearance	給油方式 Coolant	仕様 Specification	メーカー Maker	ページ PAGE	型番 Model Number	商品名 Product Name
ストレートシャンクドリル Straight Shank Drills	外部給油 Outside Coolant	スタンダード Standard	オーエスジー	B-203	TDXL-10D	スラスタードリル HSS-Co 10Dタイプ
				B-205	TDXL-15D	スラスタードリル HSS-Co 15Dタイプ
				B-207	TDXL-20D	スラスタードリル HSS-Co 20Dタイプ
				B-209	TDXL-25D	スラスタードリル HSS-Co 25Dタイプ
				B-210	TDXL-30D	スラスタードリル HSS-Co 30Dタイプ
			不二越	B-211	RGASD	アルミ用コーティングストレートドリル HSS
				B-218	RGALSD	アルミ用コーティングストレートドリル HSS ロング形
				B-220	DLCHD	DLCハイスドリル HSS
				B-222	DLCPLSD	DLCパワーロングドリル HSS
				B-225	KSA	強力型ドリル HSS-Co アルミ用 標準形
				B-227	KLA	強力型ドリル HSS-Co アルミ用 ロング形
			斎藤ツイストドリル	B-231	AL-SD	アルミ用ストレートドリル HSS
		半月ドリル Harf Round Drills		B-232	SDH	半月ドリル HSS
			山本精工	B-232	SDH	半月ドリル HSS
		段付きドリル Step Drills	不二越	B-242	RCD	六角穴付ボルト用 座ぐりドリル HSS
				B-242	HCD	平小ねじ用 座ぐりドリル HSS
				B-243	SCD	皿小ねじ用 座ぐりドリル HSS
			栄工舎	B-244	DCB	六角穴付ボルト用 ドリル付沈めフライス HSS
				B-244	DCBS	皿小ねじ用 ドリル付沈めフライス HSS
			第一ツール	B-245	DCB-R	六角穴付ボルト用 ドリル付沈めフライス HSS-Co
				B-245	DCB-S	皿小ねじ用 ドリル付沈めフライス HSS-Co
		位置決め Spot Drilling	イワタツール	B-246	60SPA	HSS SPセンターシャープ 60°
				B-246	60SPA-DLC	HSS SPセンターシャープ 60°DLCコート
				B-247	90SPA	HSS SPセンターシャープ 90°
				B-247	90SPA-DLC	HSS SPセンターシャープ 90°DLCコート
			栄工舎	B-248	CT	センターリングツール HSS-Co
		用途別 By use		B-254	PTDS	管用ドリル S柄 HSS-Co
			YSK	B-255	TPD	テーパーピンドリル S柄 HSS-Co
				B-250	DR	ドリルリーマ HSS-Co
テーパシャンクドリル Taper Shank Drills		段付きドリル Step Drills	栄工舎	B-252	DCB-TRM	六角ボルト沈め用段付きドリル R型 HSS
				B-253	DCB-TZM	六角ボルト沈め用段付きドリル Z型 HSS
		位置決め Spot Drilling		B-249	CTT	センターリングツールMT HSS-Co
		用途別 By use		B-254	PTDT	管用ドリル MT柄 HSS-Co
			YSK	B-255	TPDT	テーパーピンドリル MT柄 HSS-Co
				B-256	DRT	ドリルリーマ MT柄 HSS-Co

表面処理 Surface Treatment	特徴 Feature	低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel ～150HB	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel ～40HRC	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels ～45HRC	～55HRC	～65HRC	ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
WXL		○	◎							◎	◎				
WXL		○	◎							◎	◎				
WXL		○	◎							◎	◎				
WXL		○	◎							◎	○				
WXL		○	◎							◎	○				
CrN											◎	◎			
CrN											◎	◎			
DLC											◎	○			
DLC											◎	○			
											◎				
											◎				
		○									○				
												○			
												○			
		○	◎							◎	○				
		○	◎							◎	○				
		○	◎							◎	○				
		○	○							○	○	○			
		○	○							○	○	○			
		○	○				○			○	○	○			
		○	○				○			○	○	○			
	ダブルアングルポイント	◎	○								○	◎	◎		
DLC	ダブルアングルポイント										◎	○	○		
	ダブルアングルポイント	◎	○								○	◎	◎		
DLC	ダブルアングルポイント										◎	○	○		
		◎	◎	○						◎	◎	◎			
		◎	◎	○						○	○	○			
		◎	◎							○	○	○			
		○	○							○	○	○			
超硬処理		◎	◎	○						○	○	○			
超硬処理		◎	◎	○						○	○	○			
		◎	◎	○						◎	◎	◎			
		◎	◎	○						○	○	○			
		◎	◎							○	○	○			
		○	○							○	○	○			

◎：最適 Excellent　○：適用 Good

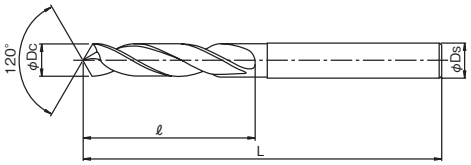
超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

D-GDN

DIAコート 超硬ドリル ミディアム形
DIA Coated Carbide





アルミニウム合金は勿論の事、超硬ドリルでは極めて短寿命なハイシシリコンアルミニウム合金に威力を発揮します。
Able to Drills aluminum alloy and even with the high silicon aluminum alloy which is previously suffered a short tool life with carbide Drills, this Drills performs well.

直径 (Dc)		公差(mm)Tolerance
≦	＞	
1	6	直径 0～−0.02
6.1	12	h8

超硬合金 DIA 120° 20° シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS13040	1	9	41	3	□
OS13041	1.1	11	47	3	□
OS13042	1.2	12	47	3	□
OS13043	1.3	12	47	3	□
OS13044	1.4	14	47	3	□
OS13045	1.5	14	47	3	□
OS13046	1.6	15	47	3	□
OS13047	1.7	15	47	3	□
OS13048	1.8	17	54	3	□
OS13049	1.9	17	54	3	□
OS13050	2	18	54	3	●
OS13051	2.1	18	54	3	□
OS13052	2.2	20	54	3	□
OS13053	2.3	20	54	3	●
OS13054	2.4	22	54	3	□
OS13055	2.5	22	54	3	●
OS13056	2.6	22	54	3	□
OS13057	2.7	25	59	3	□
OS13058	2.8	25	59	3	□
OS13059	2.9	25	59	3	□
OS13060	3	25	59	3	●
OS13061	3.1	27	59	4	□
OS13062	3.2	27	59	4	□
OS13063	3.3	27	59	4	●
OS13064	3.4	30	65	4	□
OS13065	3.5	30	65	4	●
OS13066	3.6	30	65	4	□
OS13067	3.7	30	65	4	□
OS13068	3.8	33	65	4	□
OS13069	3.9	33	65	4	□
OS13070	4	33	65	4	●
OS13071	4.1	33	73	5	□
OS13072	4.2	33	73	5	●
OS13073	4.3	36	73	5	□
OS13074	4.4	36	73	5	□
OS13075	4.5	36	73	5	●
OS13076	4.6	36	73	5	□
OS13077	4.7	36	73	5	□
OS13078	4.8	39	73	5	□
OS13079	4.9	39	73	5	□
OS13080	5	39	73	5	●
OS13081	5.1	43	80	6	□
OS13082	5.2	43	80	6	□
OS13083	5.3	43	80	6	□
OS13084	5.4	43	80	6	□
OS13085	5.5	43	80	6	●
OS13086	5.6	43	83	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS13087	5.7	43	83	6	□
OS13088	5.8	43	83	6	□
OS13089	5.9	43	83	6	□
OS13090	6	43	83	6	●
OS13091	6.1	47	87	7	□
OS13092	6.2	47	87	7	□
OS13093	6.3	47	87	7	□
OS13094	6.4	47	87	7	□
OS13095	6.5	47	87	7	●
OS13096	6.6	47	87	7	□
OS13097	6.7	47	87	7	□
OS13098	6.8	50	90	7	●
OS13099	6.9	50	90	7	□
OS13100	7	50	90	7	●
OS13101	7.1	52	92	8	□
OS13102	7.2	52	92	8	□
OS13103	7.3	52	92	8	□
OS13104	7.4	52	92	8	□
OS13105	7.5	52	92	8	●
OS13106	7.6	56	96	8	□
OS13107	7.7	56	96	8	□
OS13108	7.8	56	96	8	□
OS13109	7.9	56	96	8	□
OS13110	8	56	96	8	●
OS13111	8.1	56	96	9	□
OS13112	8.2	56	96	9	□
OS13113	8.3	56	96	9	□
OS13114	8.4	56	96	9	□
OS13115	8.5	56	96	9	●
OS13116	8.6	61	101	9	□
OS13117	8.7	61	101	9	□
OS13118	8.8	61	101	9	□
OS13119	8.9	61	101	9	□
OS13120	9	61	101	9	●
OS13121	9.1	61	105	10	□
OS13122	9.2	61	105	10	□
OS13123	9.3	61	105	10	□
OS13124	9.4	61	105	10	□
OS13125	9.5	61	105	10	●
OS13126	9.6	65	109	10	□
OS13127	9.7	65	109	10	□
OS13128	9.8	65	109	10	□
OS13129	9.9	65	109	10	□
OS13130	10	65	109	10	●
OS13131	10.1	65	109	11	□
OS13132	10.2	65	109	11	□
OS13133	10.3	65	109	11	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○		○	○

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS13134	10.4	65	109	11	□
OS13135	10.5	65	109	11	●
OS13136	10.6	65	109	11	□
OS13137	10.7	71	115	11	□
OS13138	10.8	71	115	11	□
OS13139	10.9	71	115	11	□
OS13140	11	71	115	11	●
OS13141	11.1	71	121	12	□
OS13142	11.2	71	121	12	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS13143	11.3	71	121	12	□
OS13144	11.4	71	121	12	□
OS13145	11.5	71	121	12	●
OS13146	11.6	71	121	12	□
OS13147	11.7	71	121	12	□
OS13148	11.8	71	121	12	□
OS13149	11.9	76	126	12	□
OS13150	12	76	126	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○		○	○

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

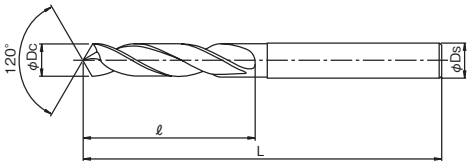
オーエスジー

D-CF-GDN

DIAコート 超硬ドリル CFRP加工用 ミディアム形

DIA Coated Carbide Medium Drills For Composite Material





CFRPの穴あけ性能が良好なダイヤモンドコーティングドリルです。

DIA Coated Drills give great performance for Drilling in CFRP.

直径(Dc)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	直径
2	6	0~-0.02
6.1	13	h8

超硬合金 DIA 120° シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS34299	2	18	54	3	□
OS34300	2.1	18	54	3	□
OS34301	2.2	20	54	3	□
OS34302	2.3	20	54	3	□
OS34303	2.4	22	54	3	□
OS34304	2.5	22	54	3	□
OS34305	2.6	22	54	3	□
OS34306	2.7	25	59	3	□
OS34307	2.8	25	59	3	□
OS34308	2.9	25	59	3	□
OS34309	3	25	59	3	□
OS34310	3.1	27	59	4	□
OS34311	3.175	27	59	4	□
OS34312	3.2	27	59	4	□
OS34313	3.3	27	59	4	□
OS34314	3.4	30	65	4	□
OS34315	3.5	30	65	4	□
OS34316	3.6	30	65	4	□
OS34317	3.7	30	65	4	□
OS34318	3.8	33	65	4	□
OS34319	3.9	33	65	4	□
OS34320	4	33	65	4	□
OS34321	4.1	33	73	5	□
OS34322	4.2	33	73	5	□
OS34323	4.3	36	73	5	□
OS34324	4.4	36	73	5	□
OS34325	4.5	36	73	5	□
OS34326	4.6	36	73	5	□
OS34327	4.7	36	73	5	□
OS34328	4.763	39	73	5	□
OS34329	4.8	39	73	5	□
OS34330	4.9	39	73	5	□
OS34331	5	39	73	5	□
OS34332	5.1	43	80	6	□
OS34333	5.2	43	80	6	□
OS34334	5.3	43	80	6	□
OS34335	5.4	43	80	6	□
OS34336	5.5	43	83	6	□
OS34337	5.6	43	83	6	□
OS34338	5.7	43	83	6	□
OS34339	5.8	43	83	6	□
OS34340	5.9	43	83	6	□
OS34341	6	43	83	6	□
OS34342	6.1	47	87	7	□
OS34343	6.2	47	87	7	□
OS34344	6.3	47	87	7	□
OS34345	6.35	47	87	7	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS34346	6.4	47	87	7	□
OS34347	6.5	47	87	7	□
OS34348	6.6	47	87	7	□
OS34349	6.7	47	87	7	□
OS34350	6.8	50	90	7	□
OS34351	6.9	50	90	7	□
OS34352	7	50	90	7	□
OS34353	7.1	52	92	8	□
OS34354	7.2	52	92	8	□
OS34355	7.3	52	92	8	□
OS34356	7.4	52	92	8	□
OS34357	7.5	52	92	8	□
OS34358	7.6	56	96	8	□
OS34359	7.7	56	96	8	□
OS34360	7.8	56	96	8	□
OS34361	7.9	56	96	8	□
OS34362	7.938	56	96	8	□
OS34363	8	56	96	8	□
OS34364	8.1	56	96	9	□
OS34365	8.2	56	96	9	□
OS34366	8.3	56	96	9	□
OS34367	8.4	56	96	9	□
OS34368	8.5	56	96	9	□
OS34369	8.6	61	101	9	□
OS34370	8.7	61	101	9	□
OS34371	8.8	61	101	9	□
OS34372	8.9	61	101	9	□
OS34373	9	61	101	9	□
OS34374	9.1	61	105	10	□
OS34375	9.2	61	105	10	□
OS34376	9.3	61	105	10	□
OS34377	9.4	61	105	10	□
OS34378	9.5	61	105	10	□
OS34379	9.525	65	109	10	□
OS34380	9.6	65	109	10	□
OS34381	9.7	65	109	10	□
OS34382	9.8	65	109	10	□
OS34383	9.9	65	109	10	□
OS34384	10	65	109	10	□
OS34385	10.1	65	109	11	□
OS34386	10.2	65	109	11	□
OS34387	10.3	65	109	11	□
OS34388	10.4	65	109	11	□
OS34389	10.5	65	109	11	□
OS34390	10.6	65	109	11	□
OS34391	10.7	71	115	11	□
OS34392	10.8	71	115	11	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
													◎

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS34393	10.9	71	115	11	□
OS34394	11	71	115	11	□
OS34395	11.1	71	121	12	□
OS34396	11.113	71	121	12	□
OS34397	11.2	71	121	12	□
OS34398	11.3	71	121	12	□
OS34399	11.4	71	121	12	□
OS34400	11.5	71	121	12	□
OS34401	11.6	71	121	12	□
OS34402	11.7	71	121	12	□
OS34403	11.8	71	121	12	□
OS34404	11.9	76	126	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS34405	12	76	126	12	□
OS34406	12.1	76	128	13	□
OS34407	12.2	76	128	13	□
OS34408	12.3	76	128	13	□
OS34409	12.4	76	128	13	□
OS34410	12.5	76	128	13	□
OS34411	12.6	76	128	13	□
OS34412	12.7	76	128	13	□
OS34413	12.8	76	128	13	□
OS34414	12.9	76	128	13	□
OS34415	13	76	128	13	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
													◎

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

UVM-DRL-DIA-5D

DIAコート 超硬極小径UVMドリル 5Dタイプ

DIA Coated Carbide Ultra Small Size Uvm Drills (5D Type)



極小径専用ダイヤモンドコーティングで脆性材への微細加工にも対応します。

Special DIA Coated for ultra miniature size drills against fragile work materials.

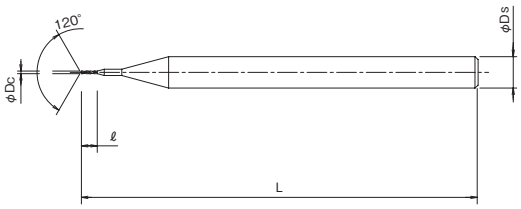
公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
0～−0.009	h3

超硬合金 DIA 120°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS30700	0.03	0.18	38	3	□
OS30701	0.04	0.24	38	3	□
OS30702	0.05	0.3	38	3	□
OS30703	0.06	0.36	38	3	□
OS30704	0.07	0.42	38	3	□
OS30705	0.08	0.48	38	3	□
OS30706	0.09	0.54	38	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○					

オーエスジー

UVM-DRL-DIA-10D

DIAコート 超硬極小径UVMドリル 10Dタイプ

DIA Coated Carbide Ultra Small Size Uvm Drills (10D Type)



極小径専用ダイヤモンドコーティングで脆性材への微細加工にも対応します。

Special DIA Coated for ultra miniature size drills against fragile work materials.

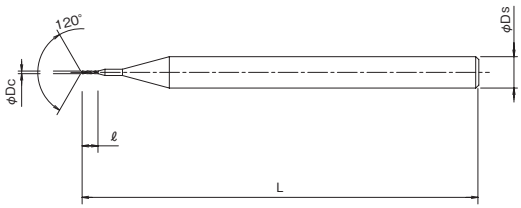
公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
0～−0.009	h3

超硬合金 DIA 120°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS30707	0.03	0.33	38	3	□
OS30708	0.04	0.44	38	3	□
OS30709	0.05	0.55	38	3	□
OS30710	0.06	0.66	38	3	□
OS30711	0.07	0.77	38	3	□
OS30712	0.08	0.88	38	3	□
OS30713	0.09	0.99	38	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○					

UVM-DRL-DIA-15D

DIAコート 超硬極小径UVMドリル 15Dタイプ

DIA Coated Carbide Ultra Small Size Uvm Drills (15D Type)



極小径専用ダイヤモンドコーティングで脆性材への微細加工にも対応します。

Special DIA Coated for ultra miniature size drills against fragile work materials.

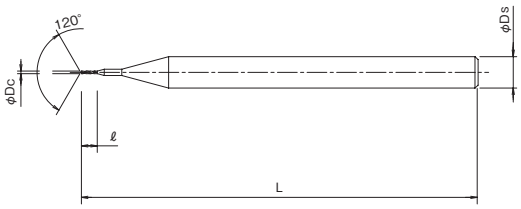
公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
0～-0.009	h3

超硬合金　DIA　120°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS30714	0.05	0.8	38	3	□
OS30715	0.06	0.96	38	3	□
OS30716	0.07	1.12	38	3	□
OS30717	0.08	1.28	38	3	□
OS30718	0.09	1.44	38	3	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○					

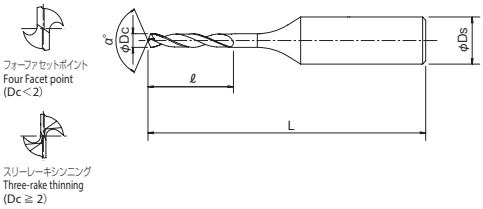
オーエスジー

WX-MS-GDS

WXコート 超硬ドリル 極小径・精密加工用 スタブ形

Carbide Ultra Small Size For Precision Operation





精密機器・情報通信部品等の極小径ドリル加工を高精度・高能率に実現します。

WX-MS-GDS is capable of small size Drilling operation efficiently in precision parts, components for IT industry, etc.

公差(mm)Tolerance
直径
0～−0.01

超硬合金 / WX / 26°~32° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	先端角(α°)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Tip Angle	Classification
OS31955	0.1	0.6	38	3	120°	□
OS31956	0.11	0.6	38	3	120°	□
OS31957	0.12	0.8	38	3	120°	□
OS31958	0.13	0.8	38	3	120°	□
OS31959	0.14	0.8	38	3	120°	□
OS31960	0.15	1	38	3	120°	□
OS31961	0.16	1	38	3	120°	□
OS31962	0.17	1	38	3	120°	□
OS31963	0.18	1.2	38	3	120°	□
OS31964	0.19	1.2	38	3	120°	□
OS22001	0.2	1.5	38	3	140°	●
OS22002	0.21	1.5	38	3	140°	●
OS22003	0.22	1.5	38	3	140°	●
OS22004	0.23	1.5	38	3	140°	●
OS22005	0.24	1.5	38	3	140°	●
OS22006	0.25	1.5	38	3	140°	●
OS22007	0.26	1.5	38	3	140°	●
OS22008	0.27	1.5	38	3	140°	●
OS22009	0.28	1.5	38	3	140°	●
OS22010	0.29	1.5	38	3	140°	●
OS22011	0.3	1.5	38	3	140°	●
OS22012	0.31	2	38	3	140°	●
OS22013	0.32	2	38	3	140°	●
OS22014	0.33	2	38	3	140°	●
OS22015	0.34	2	38	3	140°	●
OS22016	0.35	2	38	3	140°	●
OS22017	0.36	2	38	3	140°	●
OS22018	0.37	2	38	3	140°	●
OS22019	0.38	2	38	3	140°	●
OS22020	0.39	2.5	38	3	140°	●
OS22021	0.4	2.5	38	3	140°	●
OS22022	0.41	2.5	38	3	140°	●
OS22023	0.42	2.5	38	3	140°	●
OS22024	0.43	2.5	38	3	140°	●
OS22025	0.44	2.5	38	3	140°	●
OS22026	0.45	2.5	38	3	140°	●
OS22027	0.46	2.5	38	3	140°	●
OS22028	0.47	2.5	38	3	140°	●
OS22029	0.48	2.5	38	3	140°	●
OS22030	0.49	3	38	3	140°	●
OS22031	0.5	3	38	3	140°	●
OS22032	0.51	3	38	3	140°	●
OS22033	0.52	3	38	3	140°	●
OS22034	0.53	3	38	3	140°	●
OS22035	0.54	3.5	38	3	140°	●
OS22036	0.55	3.5	38	3	140°	●
OS22037	0.56	3.5	38	3	140°	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	先端角(α°)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Tip Angle	Classification
OS22038	0.57	3.5	38	3	140°	●
OS22039	0.58	3.5	38	3	140°	●
OS22040	0.59	3.5	38	3	140°	●
OS22041	0.6	3.5	38	3	140°	●
OS22042	0.61	4	38	3	140°	●
OS22043	0.62	4	38	3	140°	●
OS22044	0.63	4	38	3	140°	●
OS22045	0.64	4	38	3	140°	●
OS22046	0.65	4	38	3	140°	●
OS22047	0.66	4	38	3	140°	●
OS22048	0.67	4	38	3	140°	●
OS22049	0.68	4.5	38	3	140°	●
OS22050	0.69	4.5	38	3	140°	●
OS22051	0.7	4.5	38	3	140°	●
OS22052	0.71	4.5	38	3	140°	●
OS22053	0.72	4.5	38	3	140°	●
OS22054	0.73	4.5	38	3	140°	●
OS22055	0.74	4.5	38	3	140°	●
OS22056	0.75	4.5	38	3	140°	●
OS22057	0.76	5	38	3	140°	●
OS22058	0.77	5	38	3	140°	●
OS22059	0.78	5	38	3	140°	●
OS22060	0.79	5	38	3	140°	●
OS22061	0.8	5	38	3	140°	●
OS22062	0.81	5	38	3	140°	●
OS22063	0.82	5	38	3	140°	●
OS22064	0.83	5	38	3	140°	●
OS22065	0.84	5	38	3	140°	●
OS22066	0.85	5	38	3	140°	●
OS22067	0.86	5.5	38	3	140°	●
OS22068	0.87	5.5	38	3	140°	●
OS22069	0.88	5.5	38	3	140°	●
OS22070	0.89	5.5	38	3	140°	●
OS22071	0.9	5.5	38	3	140°	●
OS22072	0.91	5.5	38	3	140°	●
OS22073	0.92	5.5	38	3	140°	●
OS22074	0.93	5.5	38	3	140°	●
OS22075	0.94	5.5	38	3	140°	●
OS22076	0.95	5.5	38	3	140°	●
OS22077	0.96	6	38	3	140°	●
OS22078	0.97	6	38	3	140°	●
OS22079	0.98	6	38	3	140°	●
OS22080	0.99	6	38	3	140°	●
OS22081	1	6	38	3	140°	●
OS22082	1.01	6	38	3	140°	●
OS22083	1.02	6	38	3	140°	●
OS22084	1.03	6	38	3	140°	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○				○			○	◎	◎			

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	先端角(α°)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Tip Angle	Classification
OS22085	1.04	6	38	3	140°	●
OS22086	1.05	6	38	3	140°	●
OS22087	1.06	6	38	3	140°	●
OS22088	1.07	7	42	3	140°	●
OS22089	1.08	7	42	3	140°	●
OS22090	1.09	7	42	3	140°	●
OS22091	1.1	7	42	3	140°	●
OS22092	1.11	7	42	3	140°	●
OS22093	1.12	7	42	3	140°	●
OS22094	1.13	7	42	3	140°	●
OS22095	1.14	7	42	3	140°	●
OS22096	1.15	7	42	3	140°	●
OS22097	1.16	7	42	3	140°	●
OS22098	1.17	7	42	3	140°	●
OS22099	1.18	7	42	3	140°	●
OS22100	1.19	8	42	3	140°	●
OS22101	1.2	8	42	3	140°	●
OS22102	1.21	8	42	3	140°	●
OS22103	1.22	8	42	3	140°	●
OS22104	1.23	8	42	3	140°	●
OS22105	1.24	8	42	3	140°	●
OS22106	1.25	8	42	3	140°	●
OS22107	1.26	8	42	3	140°	●
OS22108	1.27	8	42	3	140°	●
OS22109	1.28	8	42	3	140°	●
OS22110	1.29	8	42	3	140°	●
OS22111	1.3	8	42	3	140°	●
OS22112	1.31	8	42	3	140°	●
OS22113	1.32	8	42	3	140°	●
OS22114	1.33	9	42	3	140°	●
OS22115	1.34	9	42	3	140°	●
OS22116	1.35	9	42	3	140°	●
OS22117	1.36	9	42	3	140°	●
OS22118	1.37	9	42	3	140°	●
OS22119	1.38	9	42	3	140°	●
OS22120	1.39	9	42	3	140°	●
OS22121	1.4	9	42	3	140°	●
OS22122	1.41	9	42	3	140°	●
OS22123	1.42	9	42	3	140°	●
OS22124	1.43	9	42	3	140°	●
OS22125	1.44	9	42	3	140°	●
OS22126	1.45	9	42	3	140°	●
OS22127	1.46	9	42	3	140°	●
OS22128	1.47	9	42	3	140°	●
OS22129	1.48	9	42	3	140°	●
OS22130	1.49	9	42	3	140°	●
OS22131	1.5	9	42	3	140°	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	先端角(α°)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Tip Angle	Classification
OS22132	1.51	10	42	3	140°	●
OS22133	1.52	10	42	3	140°	●
OS22134	1.53	10	42	3	140°	●
OS22135	1.54	10	42	3	140°	●
OS22136	1.55	10	42	3	140°	●
OS22137	1.56	10	42	3	140°	●
OS22138	1.57	10	42	3	140°	●
OS22139	1.58	10	42	3	140°	●
OS22140	1.59	10	42	3	140°	●
OS22141	1.6	10	42	3	140°	●
OS22142	1.61	10	42	3	140°	●
OS22143	1.62	10	42	3	140°	●
OS22144	1.63	10	42	3	140°	●
OS22145	1.64	10	42	3	140°	●
OS22146	1.65	10	42	3	140°	●
OS22147	1.66	10	42	3	140°	●
OS22148	1.67	10	42	3	140°	●
OS22149	1.68	10	42	3	140°	●
OS22150	1.69	10	42	3	140°	●
OS22151	1.7	10	42	3	140°	●
OS22152	1.71	11	42	3	140°	●
OS22153	1.72	11	42	3	140°	●
OS22154	1.73	11	42	3	140°	●
OS22155	1.74	11	42	3	140°	●
OS22156	1.75	11	42	3	140°	●
OS22157	1.76	11	42	3	140°	●
OS22158	1.77	11	42	3	140°	●
OS22159	1.78	11	42	3	140°	●
OS22160	1.79	11	42	3	140°	●
OS22161	1.8	11	42	3	140°	●
OS22162	1.81	11	42	3	140°	●
OS22163	1.82	11	42	3	140°	●
OS22164	1.83	11	42	3	140°	●
OS22165	1.84	11	42	3	140°	●
OS22166	1.85	11	42	3	140°	●
OS22167	1.86	11	42	3	140°	●
OS22168	1.87	11	42	3	140°	●
OS22169	1.88	11	42	3	140°	●
OS22170	1.89	11	42	3	140°	●
OS22171	1.9	11	42	3	140°	●
OS22172	1.91	12	50	3	140°	●
OS22173	1.92	12	50	3	140°	●
OS22174	1.93	12	50	3	140°	●
OS22175	1.94	12	50	3	140°	●
OS22176	1.95	12	50	3	140°	●
OS22177	1.96	12	50	3	140°	●
OS22178	1.97	12	50	3	140°	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○				○			○	◎	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

WX-MS-GDS

WXコート 超硬ドリル 極小径・精密加工用 スタブ形

Carbide Ultra Small Size For Precision Operation

公差(mm)Tolerance

直径
0～−0.01

超硬合金 / WX / 26°~32° / シュリンクフィット

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	先端角(α°)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Tip Angle	Classification
OS22179	1.98	12	50	3	140°	●
OS22180	1.99	12	50	3	140°	●
OS22181	2	12	50	3	140°	●
OS30074	2.01	12	50	3	140°	□
OS30075	2.02	12	50	3	140°	□
OS30076	2.03	12	50	3	140°	□
OS30077	2.04	12	50	3	140°	□
OS22182	2.05	12	50	3	140°	●
OS30078	2.06	12	50	3	140°	□
OS30079	2.07	12	50	3	140°	□
OS30080	2.08	12	50	3	140°	□
OS30081	2.09	12	50	3	140°	□
OS22183	2.1	12	50	3	140°	●
OS30082	2.11	12	50	3	140°	□
OS30083	2.12	12	50	3	140°	□
OS30084	2.13	13	50	3	140°	□
OS30085	2.14	13	50	3	140°	□
OS22184	2.15	13	50	3	140°	●
OS30086	2.16	13	50	3	140°	□
OS30087	2.17	13	50	3	140°	□
OS30088	2.18	13	50	3	140°	□
OS30089	2.19	13	50	3	140°	□
OS22185	2.2	13	50	3	140°	●
OS30090	2.21	13	50	3	140°	□
OS30091	2.22	13	50	3	140°	□
OS30092	2.23	13	50	3	140°	□
OS30093	2.24	13	50	3	140°	□
OS22186	2.25	13	50	3	140°	●
OS30094	2.26	13	50	3	140°	□
OS30095	2.27	13	50	3	140°	□
OS30096	2.28	13	50	3	140°	□
OS30097	2.29	13	50	3	140°	□
OS22187	2.3	13	50	3	140°	●
OS30098	2.31	13	50	3	140°	□
OS30099	2.32	13	50	3	140°	□
OS30100	2.33	13	50	3	140°	□
OS30101	2.34	13	50	3	140°	□
OS22188	2.35	13	50	3	140°	●
OS30102	2.36	13	50	3	130°	□
OS30103	2.37	14	50	3	130°	□
OS30104	2.38	14	50	3	130°	□
OS30105	2.39	14	50	3	130°	□
OS22189	2.4	14	50	3	130°	●
OS30106	2.41	14	50	3	130°	□
OS30107	2.42	14	50	3	130°	□
OS30108	2.43	14	50	3	130°	□
OS30109	2.44	14	50	3	130°	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	先端角(α°)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Tip Angle	Classification
OS22190	2.45	14	50	3	130°	●
OS30110	2.46	14	50	3	130°	□
OS30111	2.47	14	50	3	130°	□
OS30112	2.48	14	50	3	130°	□
OS30113	2.49	14	50	3	130°	□
OS22191	2.5	14	50	3	130°	●
OS30114	2.51	14	50	3	130°	□
OS30115	2.52	14	50	3	130°	□
OS30116	2.53	14	50	3	130°	□
OS30117	2.54	14	50	3	130°	□
OS22192	2.55	14	50	3	130°	●
OS30118	2.56	14	50	3	130°	□
OS30119	2.57	14	50	3	130°	□
OS30120	2.58	14	50	3	130°	□
OS30121	2.59	14	50	3	130°	□
OS22193	2.6	14	50	3	130°	●
OS30122	2.61	14	50	3	130°	□
OS30123	2.62	14	50	3	130°	□
OS30124	2.63	14	50	3	130°	□
OS30125	2.64	14	50	3	130°	□
OS22194	2.65	14	50	3	130°	●
OS30126	2.66	16	50	3	130°	□
OS30127	2.67	16	50	3	130°	□
OS30128	2.68	16	50	3	130°	□
OS30129	2.69	16	50	3	130°	□
OS22195	2.7	16	50	3	130°	●
OS30130	2.71	16	50	3	130°	□
OS30131	2.72	16	50	3	130°	□
OS30132	2.73	16	50	3	130°	□
OS30133	2.74	16	50	3	130°	□
OS22196	2.75	16	50	3	130°	●
OS30134	2.76	16	50	3	130°	□
OS30135	2.77	16	50	3	130°	□
OS30136	2.78	16	50	3	130°	□
OS30137	2.79	16	50	3	130°	□
OS22197	2.8	16	50	3	130°	●
OS30138	2.81	16	50	3	130°	□
OS30139	2.82	16	50	3	130°	□
OS30140	2.83	16	50	3	130°	□
OS30141	2.84	16	50	3	130°	□
OS22198	2.85	16	50	3	130°	●
OS30142	2.86	16	50	3	130°	□
OS30143	2.87	16	50	3	130°	□
OS30144	2.88	16	50	3	130°	□
OS30145	2.89	16	50	3	130°	□
OS22199	2.9	16	50	3	130°	●
OS30146	2.91	16	50	3	130°	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○				○			○	◎	◎			

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	先端角(α°) Tip Angle	分類 Classification
OS30147	2.92	16	50	3	130°	□
OS30148	2.93	16	50	3	130°	□
OS30149	2.94	16	50	3	130°	□
OS22200	2.95	16	50	3	130°	●
OS30150	2.96	16	50	3	130°	□
OS30151	2.97	16	50	3	130°	□
OS30152	2.98	16	50	3	130°	□
OS30153	2.99	16	50	3	130°	□
OS22201	3	16	50	3	130°	●
OS30154	3.01	18	56	4	130°	□
OS30155	3.02	18	56	4	130°	□
OS30156	3.03	18	56	4	130°	□
OS30157	3.04	18	56	4	130°	□
OS22202	3.05	18	56	4	130°	●
OS30158	3.06	18	56	4	130°	□
OS30159	3.07	18	56	4	130°	□
OS30160	3.08	18	56	4	130°	□
OS30161	3.09	18	56	4	130°	□
OS22203	3.1	18	56	4	130°	●
OS30162	3.11	18	56	4	130°	□
OS30163	3.12	18	56	4	130°	□
OS30164	3.13	18	56	4	130°	□
OS30165	3.14	18	56	4	130°	□
OS22204	3.15	18	56	4	130°	●
OS30166	3.16	18	56	4	130°	□
OS30167	3.17	18	56	4	130°	□
OS30168	3.18	18	56	4	130°	□
OS30169	3.19	18	56	4	130°	□
OS22205	3.2	18	56	4	130°	●
OS30170	3.21	18	56	4	130°	□
OS30171	3.22	18	56	4	130°	□
OS30172	3.23	18	56	4	130°	□
OS30173	3.24	18	56	4	130°	□
OS22206	3.25	18	56	4	130°	●
OS30174	3.26	18	56	4	130°	□
OS30175	3.27	18	56	4	130°	□
OS30176	3.28	18	56	4	130°	□
OS30177	3.29	18	56	4	130°	□
OS22207	3.3	18	56	4	130°	●
OS30178	3.31	18	56	4	130°	□
OS30179	3.32	18	56	4	130°	□
OS30180	3.33	18	56	4	130°	□
OS30181	3.34	18	56	4	130°	□
OS22208	3.35	18	56	4	130°	●
OS30182	3.36	20	56	4	130°	□
OS30183	3.37	20	56	4	130°	□
OS30184	3.38	20	56	4	130°	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	先端角(α°) Tip Angle	分類 Classification
OS30185	3.39	20	56	4	130°	□
OS22209	3.4	20	56	4	130°	●
OS30186	3.41	20	56	4	130°	□
OS30187	3.42	20	56	4	130°	□
OS30188	3.43	20	56	4	130°	□
OS30189	3.44	20	56	4	130°	□
OS22210	3.45	20	56	4	130°	●
OS30190	3.46	20	56	4	130°	□
OS30191	3.47	20	56	4	130°	□
OS30192	3.48	20	56	4	130°	□
OS30193	3.49	20	56	4	130°	□
OS22211	3.5	20	56	4	130°	●
OS30194	3.51	20	56	4	130°	□
OS30195	3.52	20	56	4	130°	□
OS30196	3.53	20	56	4	130°	□
OS30197	3.54	20	56	4	130°	□
OS22212	3.55	20	56	4	130°	●
OS30198	3.56	20	56	4	130°	□
OS30199	3.57	20	56	4	130°	□
OS30200	3.58	20	56	4	130°	□
OS30201	3.59	20	56	4	130°	□
OS22213	3.6	20	56	4	130°	●
OS30202	3.61	20	56	4	130°	□
OS30203	3.62	20	56	4	130°	□
OS30204	3.63	20	56	4	130°	□
OS30205	3.64	20	56	4	130°	□
OS22214	3.65	20	56	4	130°	●
OS30206	3.66	20	56	4	130°	□
OS30207	3.67	20	56	4	130°	□
OS30208	3.68	20	56	4	130°	□
OS30209	3.69	20	56	4	130°	□
OS22215	3.7	20	56	4	130°	●
OS30210	3.71	20	56	4	130°	□
OS30211	3.72	20	56	4	130°	□
OS30212	3.73	20	56	4	130°	□
OS30213	3.74	20	56	4	130°	□
OS22216	3.75	20	56	4	130°	●
OS30214	3.76	22	56	4	130°	□
OS30215	3.77	22	56	4	130°	□
OS30216	3.78	22	56	4	130°	□
OS30217	3.79	22	56	4	130°	□
OS22217	3.8	22	56	4	130°	●
OS30218	3.81	22	56	4	130°	□
OS30219	3.82	22	56	4	130°	□
OS30220	3.83	22	56	4	130°	□
OS30221	3.84	22	56	4	130°	□
OS22218	3.85	22	56	4	130°	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○				○			○	◎	◎			

オーエスジー

WX-MS-GDS

WXコート 超硬ドリル 極小径・精密加工用 スタブ形

Carbide Ultra Small Size For Precision Operation

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	先端角(α°)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Tip Angle	Classification
OS30222	3.86	22	56	4	130°	□
OS30223	3.87	22	56	4	130°	□
OS30224	3.88	22	56	4	130°	□
OS30225	3.89	22	56	4	130°	□
OS22219	3.9	22	56	4	130°	●
OS30226	3.91	22	56	4	130°	□
OS30227	3.92	22	56	4	130°	□
OS30228	3.93	22	56	4	130°	□
OS30229	3.94	22	56	4	130°	□
OS22220	3.95	22	56	4	130°	●
OS30230	3.96	22	56	4	130°	□
OS30231	3.97	22	56	4	130°	□
OS30232	3.98	22	56	4	130°	□
OS30233	3.99	22	56	4	130°	□
OS22221	4	22	56	4	130°	●
OS22222	4.05	22	64	5	130°	●
OS22223	4.1	22	64	5	130°	●
OS22224	4.15	22	64	5	130°	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

公差(mm)Tolerance

直径
0～−0.01

超硬合金 WX 26°~32° シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	先端角(α°)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Tip Angle	Classification
OS22225	4.2	22	64	5	130°	●
OS22226	4.25	22	64	5	130°	●
OS22227	4.3	24	64	5	130°	●
OS22228	4.35	24	64	5	130°	●
OS22229	4.4	24	64	5	130°	●
OS22230	4.45	24	64	5	130°	●
OS22231	4.5	24	64	5	130°	●
OS22232	4.55	24	64	5	130°	●
OS22233	4.6	24	64	5	130°	●
OS22234	4.65	24	64	5	130°	●
OS22235	4.7	24	64	5	130°	●
OS22236	4.75	24	64	5	130°	●
OS22237	4.8	26	64	5	130°	●
OS22238	4.85	26	64	5	130°	●
OS22239	4.9	26	64	5	130°	●
OS22240	4.95	26	64	5	130°	●
OS22241	5	26	64	5	130°	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○				○			○	◎	◎			

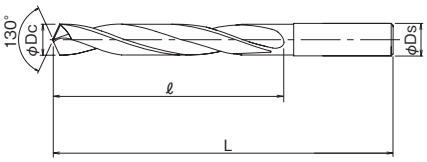
オーエスジー

NF-GDN

超硬ドリル 非鉄金属加工用 ミディアム形

Carbide Medium For Non-Ferrous Metal





自動車、航空機で多用されるアルミ鋳物、アルミダイキャスト、アルミ展伸材などの高速穴あけを、高いコストパフォーマンスで実現します。

Will provides high cost performances on Aluminum Die-casting, Extruded Aluminum, Casted Aluminum which are commonly used for Automotive, Aerospace Industries.

公差(mm)Tolerance
直径
0~-0.01

超硬合金 / 130° / 20° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS24850	3	25	59	3	●
OS24851	3.1	27	65	4	●
OS24852	3.2	27	65	4	●
OS24853	3.3	27	65	4	●
OS24854	3.4	30	65	4	●
OS24855	3.5	30	65	4	●
OS24856	3.6	30	65	4	●
OS24857	3.66	30	65	4	●
OS24858	3.68	30	65	4	●
OS24859	3.7	30	65	4	●
OS24860	3.8	33	65	4	●
OS24861	3.9	33	65	4	●
OS24862	4	33	65	4	●
OS24863	4.1	33	73	5	●
OS24864	4.2	33	73	5	●
OS24865	4.3	36	73	5	●
OS24866	4.4	36	73	5	●
OS24867	4.5	36	73	5	●
OS24868	4.6	36	73	5	●
OS24869	4.62	36	73	5	●
OS24870	4.64	36	73	5	●
OS24871	4.7	36	73	5	●
OS24872	4.8	39	73	5	●
OS24873	4.9	39	73	5	●
OS24874	5	39	73	5	●
OS24875	5.1	39	83	6	●
OS24876	5.2	39	83	6	●
OS24877	5.3	39	83	6	●
OS24878	5.4	43	83	6	●
OS24879	5.5	43	83	6	●
OS24880	5.52	43	83	6	●
OS24881	5.54	43	83	6	●
OS24882	5.6	43	83	6	●
OS24883	5.7	43	83	6	●
OS24884	5.8	43	83	6	●
OS24885	5.9	43	83	6	●
OS24886	6	43	83	6	●
OS24887	6.1	47	90	7	●
OS24888	6.2	47	90	7	●
OS24889	6.3	47	90	7	●
OS24890	6.4	47	90	7	●
OS24891	6.5	47	90	7	●
OS24892	6.6	47	90	7	●
OS24893	6.7	47	90	7	●
OS24894	6.8	52	90	7	●
OS24895	6.9	52	90	7	●
OS24896	7	52	90	7	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS24897	7.1	52	96	8	●
OS24898	7.2	52	96	8	●
OS24899	7.3	52	96	8	●
OS24900	7.36	52	96	8	●
OS24901	7.38	52	96	8	●
OS24902	7.4	52	96	8	●
OS24903	7.5	52	96	8	●
OS24904	7.52	56	96	8	●
OS24905	7.54	56	96	8	●
OS24906	7.6	56	96	8	●
OS24907	7.7	56	96	8	●
OS24908	7.8	56	96	8	●
OS24909	7.9	56	96	8	●
OS24910	8	56	96	8	●
OS24911	8.1	56	101	9	●
OS24912	8.2	56	101	9	●
OS24913	8.3	56	101	9	●
OS24914	8.4	56	101	9	●
OS24915	8.5	56	101	9	●
OS24916	8.6	61	101	9	●
OS24917	8.7	61	101	9	●
OS24918	8.8	61	101	9	●
OS24919	8.9	61	101	9	●
OS24920	9	61	101	9	●
OS24921	9.1	61	109	10	●
OS24922	9.2	61	109	10	●
OS24923	9.24	61	109	10	●
OS24924	9.26	61	109	10	●
OS24925	9.3	61	109	10	●
OS24926	9.36	61	109	10	●
OS24927	9.38	61	109	10	●
OS24928	9.4	61	109	10	●
OS24929	9.5	61	109	10	●
OS24930	9.52	65	109	10	●
OS24931	9.54	65	109	10	●
OS24932	9.6	65	109	10	●
OS24933	9.7	65	109	10	●
OS24934	9.8	65	109	10	●
OS24935	9.9	65	109	10	●
OS24936	10	65	109	10	●
OS24937	10.1	65	115	11	●
OS24938	10.2	65	115	11	●
OS24939	10.3	65	115	11	●
OS24940	10.4	65	115	11	●
OS24941	10.5	65	115	11	●
OS24942	10.6	65	115	11	●
OS24943	10.7	71	115	11	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
								◎	◎	○			

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

オーエスジー

NF-GDN

超硬ドリル 非鉄金属加工用 ミディアム形

Carbide Medium For Non-Ferrous Metal

公差(mm)Tolerance
直径
0～-0.01

超硬合金 130° 20° シュリンクフィット

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS24944	10.8	71	115	11	●
OS24945	10.9	71	115	11	●
OS24946	11	71	115	11	●
OS24947	11.1	71	126	12	●
OS24948	11.2	71	126	12	●
OS24949	11.22	71	126	12	●
OS24950	11.24	71	126	12	●
OS24951	11.3	71	126	12	●
OS24952	11.36	71	126	12	●
OS24953	11.38	71	126	12	●
OS24954	11.4	71	126	12	●
OS24955	11.5	71	126	12	●
OS24956	11.6	71	126	12	●
OS24957	11.7	71	126	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS24958	11.8	71	126	12	●
OS24959	11.9	76	126	12	●
OS24960	12	76	126	12	●
OS24961	12.1	76	128	12	●
OS24962	12.2	76	128	12	●
OS24963	12.3	76	128	12	●
OS24964	12.4	76	128	12	●
OS24965	12.5	76	128	12	●
OS24966	12.6	76	128	12	●
OS24967	12.7	76	128	12	●
OS24968	12.8	76	128	12	●
OS24969	12.9	76	128	12	●
OS24970	13	76	128	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
								◎	◎	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

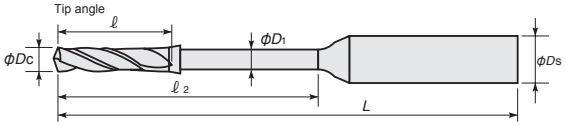
EMSBS-SD

エポックマイクロステップボーラーS

Epoch Micro Non Step Borer S for Aluminium



先端角：140°
Tip angle



微細超深穴加工が可能。新技術の切りくずストッパー＋高剛性首形状により、高精度微細深穴加工が可能。

Enables ultra-deep drilling of minute holes.　New chip-removal stopper technology + high-rigidity neck shape enables high-accuracy drilling of minute holes.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
0～-0.005	h4

超硬合金　SD　140°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	首下長(ℓ2)	L/D	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Under neck Length		Neck dia.	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT21851	EMSBS0004-0.4-SD	0.04	0.2	0.4	10	0.033	40	3	□
HT21852	EMSBS0004-0.8-SD			0.8	20	0.033	40	3	□
HT21853	EMSBS0004-1.2-SD			1.2	30	0.033	40	3	□
HT21854	EMSBS0005-0.5-SD	0.05	0.25	0.5	10	0.04	40	3	□
HT21855	EMSBS0005-1-SD			1	20	0.04	40	3	□
HT21856	EMSBS0005-1.5-SD			1.5	30	0.04	40	3	□
HT21857	EMSBS0005-2-SD			2	40	0.04	40	3	□
HT21858	EMSBS0005-2.5-SD			2.5	50	0.04	40	3	□
HT21859	EMSBS0006-0.6-SD	0.06	0.3	0.6	10	0.05	40	3	□
HT21860	EMSBS0006-1.2-SD			1.2	20	0.05	40	3	□
HT21861	EMSBS0006-1.8-SD			1.8	30	0.05	40	3	□
HT21862	EMSBS0006-2.4-SD			2.4	40	0.05	40	3	□
HT21863	EMSBS0006-3-SD			3	50	0.05	40	3	□
HT21864	EMSBS0007-0.7-SD	0.07	0.35	0.7	10	0.06	40	3	□
HT21865	EMSBS0007-1.4-SD			1.4	20	0.06	40	3	□
HT21866	EMSBS0007-2.1-SD			2.1	30	0.06	40	3	□
HT21867	EMSBS0007-2.8-SD			2.8	40	0.06	40	3	□
HT21868	EMSBS0007-3.5-SD			3.5	50	0.06	40	3	□
HT21869	EMSBS0008-0.8-SD	0.08	0.4	0.8	10	0.07	40	3	□
HT21870	EMSBS0008-1.6-SD			1.6	20	0.07	40	3	□
HT21871	EMSBS0008-2.4-SD			2.4	30	0.07	40	3	□
HT21872	EMSBS0008-3.2-SD			3.2	40	0.07	40	3	□
HT21873	EMSBS0008-4-SD			4	50	0.07	40	3	□
HT21874	EMSBS0009-0.9-SD	0.09	0.45	0.9	10	0.08	40	3	□
HT21875	EMSBS0009-1.8-SD			1.8	20	0.08	40	3	□
HT21876	EMSBS0009-2.7-SD			2.7	30	0.08	40	3	□
HT21877	EMSBS0009-3.6-SD			3.6	40	0.08	40	3	□
HT21878	EMSBS0009-4.5-SD			4.5	50	0.08	40	3	□
HT21879	EMSBS0010-1-SD	0.1	0.5	1	10	0.09	45	3	□
HT21880	EMSBS0010-2-SD			2	20	0.09	45	3	□
HT21881	EMSBS0010-3-SD			3	30	0.09	45	3	□
HT21882	EMSBS0010-5-SD			5	50	0.09	45	3	□
HT21883	EMSBS0010-7.5-SD			7.5	75	0.09	45	3	□
HT21884	EMSBS0010-10-SD			10	100	0.09	45	3	□
HT21885	EMSBS0015-1.5-SD	0.15	0.75	1.5	10	0.14	50	3	□
HT21886	EMSBS0015-3-SD			3	20	0.14	50	3	□
HT21887	EMSBS0015-4.5-SD			4.5	30	0.14	50	3	□
HT21888	EMSBS0015-7.5-SD			7.5	50	0.14	50	3	□
HT21889	EMSBS0015-11.25-SD			11.25	75	0.14	50	3	□
HT21890	EMSBS0015-15-SD			15	100	0.14	50	3	□
HT21891	EMSBS0020-2-SD	0.2	1	2	10	0.19	45	3	□
HT21892	EMSBS0020-4-SD			4	20	0.19	45	3	□
HT21893	EMSBS0020-6-SD			6	30	0.19	45	3	□
HT21894	EMSBS0020-10-SD			10	50	0.19	45	3	□
HT21895	EMSBS0020-15-SD			15	75	0.19	55	3	□
HT21896	EMSBS0020-20-SD			20	100	0.19	55	3	□
HT21897	EMSBS0030-3-SD	0.3	1.5	3	10	0.28	45	3	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	◎		◎				◎	◎	◎		

EMSBS-SD

エポックマイクロステップボーラーS

Epoch Micro Non Step Borer S for Aluminium

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
0～−0.005	h4

超硬合金 SD 140°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	首下長(ℓ2)	L/D	首径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Under neck Length		Neck dia.	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT21898	EMSBS0030-6-SD	0.3	1.5	6	20	0.28	45	3	□
HT21899	EMSBS0030-9-SD			9	30	0.28	45	3	□
HT21900	EMSBS0030-15-SD			15	50	0.28	55	3	□
HT21901	EMSBS0030-22.5-SD			22.5	75	0.28	65	3	□
HT21902	EMSBS0030-30-SD			30	100	0.28	65	3	□
HT21903	EMSBS0040-4-SD	0.4	2	4	10	0.38	50	3	□
HT21904	EMSBS0040-8-SD			8	20	0.38	50	3	□
HT21905	EMSBS0040-12-SD			12	30	0.38	50	3	□
HT21906	EMSBS0040-20-SD			20	50	0.38	60	3	□
HT21907	EMSBS0040-30-SD			30	75	0.38	75	3	□
HT21908	EMSBS0040-40-SD			40	100	0.38	75	3	□
HT21909	EMSBS0050-5-SD	0.5	2.5	5	10	0.48	50	3	□
HT21910	EMSBS0050-10-SD			10	20	0.48	50	3	□
HT21911	EMSBS0050-15-SD			15	30	0.48	50	3	□
HT21912	EMSBS0050-25-SD			25	50	0.48	65	3	□
HT21913	EMSBS0050-37.5-SD			37.5	75	0.48	85	3	□
HT21914	EMSBS0050-50-SD			50	100	0.48	85	3	□
HT21915	EMSBS0060-6-SD	0.6	3	6	10	0.57	55	3	□
HT21916	EMSBS0060-12-SD			12	20	0.57	55	3	□
HT21917	EMSBS0060-18-SD			18	30	0.57	55	3	□
HT21918	EMSBS0060-30-SD			30	50	0.57	75	3	□
HT21919	EMSBS0060-45-SD			45	75	0.57	95	3	□
HT21920	EMSBS0060-60-SD			60	100	0.57	95	3	□
HT21921	EMSBS0070-7-SD	0.7	3.5	7	10	0.67	60	4	□
HT21922	EMSBS0070-14-SD			14	20	0.67	60	4	□
HT21923	EMSBS0070-21-SD			21	30	0.67	60	4	□
HT21924	EMSBS0070-35-SD			35	50	0.67	80	4	□
HT21925	EMSBS0070-52.5-SD			52.5	75	0.67	105	4	□
HT21926	EMSBS0070-70-SD			70	100	0.67	105	4	□
HT21927	EMSBS0080-8-SD	0.8	4	8	10	0.76	60	4	□
HT21928	EMSBS0080-16-SD			16	20	0.76	60	4	□
HT21929	EMSBS0080-24-SD			24	30	0.76	60	4	□
HT21930	EMSBS0080-40-SD			40	50	0.76	85	4	□
HT21931	EMSBS0080-60-SD			60	75	0.76	115	4	□
HT21932	EMSBS0080-80-SD			80	100	0.76	115	4	□
HT21933	EMSBS0090-9-SD	0.9	4.5	9	10	0.85	65	4	□
HT21934	EMSBS0090-18-SD			18	20	0.85	65	4	□
HT21935	EMSBS0090-27-SD			27	30	0.85	65	4	□
HT21936	EMSBS0090-45-SD			45	50	0.85	90	4	□
HT21937	EMSBS0090-67.5-SD			67.5	75	0.85	125	4	□
HT21938	EMSBS0090-90-SD			90	100	0.85	125	4	□
HT21939	EMSBS0100-10-SD	1	5	10	10	0.95	70	4	□
HT21940	EMSBS0100-20-SD			20	20	0.95	70	4	□
HT21941	EMSBS0100-30-SD			30	30	0.95	70	4	□
HT21942	EMSBS0100-50-SD			50	50	0.95	100	4	□
HT21943	EMSBS0100-75-SD			75	75	0.95	135	4	□
HT21944	EMSBS0100-100-SD			100	100	0.95	135	4	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	◎		◎				◎	◎	◎		

NS TOOL 日進工具

NSMD-S

超硬マイクロドリル ショート形

Micro Drill Short



溝長6Dのショートタイプで、安定した加工が可能です。先端部にシンニングを採用し、切削抵抗を低減。穴あけ精度が安定します。(φ0.02以上)

Short-type: Flute length of 6 times of Diameter for solid drilling. Thinning on the cutting edge to reduce cutting forces for accurate drilling.(Dia. 0.02～)

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
0～−0.003	h3

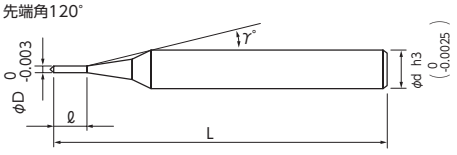
超硬 SMG　120°　30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(D)	溝長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code No.	Dia.	Flute Length	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS07206	0.01	0.06	15°	4	40	●
NS07207	0.015	0.09	15°	4	40	●
NS07208	0.02	0.12	15°	4	40	●
NS07209	0.025	0.15	15°	4	40	●
NS07210	0.03	0.18	15°	4	40	●
NS07211	0.04	0.24	15°	4	40	●
NS07212	0.05	0.3	15°	4	40	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

先端角120°



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
					○	○	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○			○		

NSMD

超硬マイクロドリル

Micro Drill



先端部にシンニングを採用し、切削抵抗を低減。穴あけ精度が安定します。(φ0.02以上)

Thinning on the cutting edge to reduce cutting forces for accurate drilling.(Dia. 0.02～)

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
0～−0.003	h3

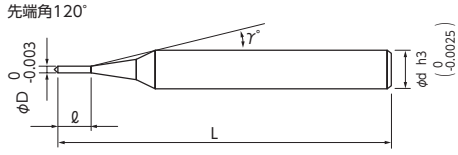
超硬 SMG　120°　30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(D)	溝長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(d)	全長(L)	分類
Code No.	Dia.	Flute Length	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS07166	0.01	0.1	15°	4	40	●
NS07167	0.015	0.15	15°	4	40	●
NS07168	0.02	0.2	15°	4	40	●
NS07169	0.025	0.25	15°	4	40	●
NS07170	0.03	0.3	15°	4	40	●
NS07171	0.04	0.4	15°	4	40	●
NS07172	0.05	0.5	15°	4	40	●
NS07173	0.06	0.6	15°	4	40	●
NS07174	0.07	0.7	15°	4	40	●
NS07175	0.08	0.8	15°	4	40	●
NS07176	0.09	0.9	15°	4	40	●
NS07177	0.1	1	15°	4	40	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

先端角120°



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○	○			○	○	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○			○		

NACHI 不二越

DLCMD

DLCマイクロドリル
DLC Microdrills



アルミ合金の高速ウェット加工とドライ加工が可能です、小径穴のアルミ用ドリルです。
High-speed wet processing and dry processing of Aluminum Alloy are available in small diameter.

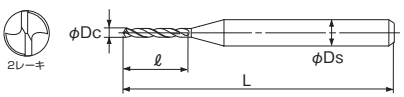
公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h7

超硬合金 DLC 120° 30°~33°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA11474	0.5	6	44	3	●
NA11475	0.6	7	44	3	●
NA11476	0.7	9	44	3	●
NA11477	0.8	10	44	3	●
NA11478	0.9	11	44	3	●
NA11479	1	12	47	3	●
NA11480	1.1	14	47	3	●
NA11481	1.2	15	47	3	●
NA11482	1.3	15	47	3	●
NA11483	1.4	15	47	3	●
NA11484	1.5	15	47	3	●
NA11485	1.6	15	47	3	●
NA11486	1.7	15	47	3	●
NA11487	1.8	15	47	3	●
NA11488	1.9	15	47	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○					

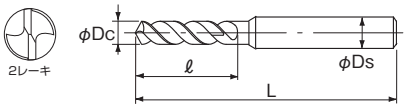
超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NACHI 不二越

DLCDR

DLCドリル レギュラ形
DLC Drills Regular





アルミ合金の高速ウェット加工とドライ加工が可能です。
High-speed wet processing and dry processing of Aluminum Alloy are available.

公差(mm)Tolerance

直径	シャンク
h7	h7

超硬合金 DLC 118° 34°~40°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA11489	2	15	47	3	●
NA11490	2.1	15	47	3	●
NA11491	2.2	16	48	3	●
NA11492	2.3	16	48	3	●
NA11493	2.4	17	49	3	●
NA11494	2.5	17	49	3	●
NA11495	2.6	17	49	3	●
NA11496	2.7	19	51	3	●
NA11497	2.8	19	51	3	●
NA11498	2.9	19	51	3	●
NA11499	3	19	51	3	●
NA11500	3.1	21	53	4	●
NA11501	3.2	21	53	4	●
NA11502	3.3	21	53	4	●
NA11503	3.4	24	56	4	●
NA11504	3.5	24	56	4	●
NA11505	3.6	24	56	4	●
NA11506	3.7	24	56	4	●
NA11507	3.8	27	59	4	●
NA11508	3.9	27	59	4	●
NA11509	4	27	59	4	●
NA11510	4.1	27	71	6	●
NA11511	4.2	27	71	6	●
NA11512	4.3	31	75	6	●
NA11513	4.4	31	75	6	●
NA11514	4.5	31	75	6	●
NA11515	4.6	31	75	6	●
NA11516	4.7	31	75	6	●
NA11517	4.8	33	77	6	●
NA11518	4.9	33	77	6	●
NA11519	5	38	82	6	●
NA11520	5.1	38	82	6	●
NA11521	5.2	38	82	6	●
NA11522	5.3	38	82	6	●
NA11523	5.4	38	82	6	●
NA11524	5.5	38	82	6	●
NA11525	5.6	41	85	6	●
NA11526	5.7	41	85	6	●
NA11527	5.8	41	85	6	●
NA11528	5.9	41	85	6	●
NA11529	6	41	85	6	●
NA11530	6.1	41	85	8	●
NA11531	6.2	41	85	8	●
NA11532	6.3	41	85	8	●
NA11533	6.4	41	85	8	●
NA11534	6.5	41	85	8	●
NA11535	6.6	43	87	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA11536	6.7	43	87	8	●
NA11537	6.8	43	87	8	●
NA11538	6.9	43	87	8	●
NA11539	7	43	87	8	●
NA11540	7.1	45	89	8	●
NA11541	7.2	45	89	8	●
NA11542	7.3	45	89	8	●
NA11543	7.4	45	89	8	●
NA11544	7.5	45	89	8	●
NA11545	7.6	48	92	8	●
NA11546	7.7	48	92	8	●
NA11547	7.8	48	92	8	●
NA11548	7.9	48	92	8	●
NA11549	8	48	92	8	●
NA11550	8.1	53	103	10	●
NA11551	8.2	53	103	10	●
NA11552	8.3	53	103	10	●
NA11553	8.4	53	103	10	●
NA11554	8.5	53	103	10	●
NA11555	8.6	55	105	10	●
NA11556	8.7	55	105	10	●
NA11557	8.8	55	105	10	●
NA11558	8.9	55	105	10	●
NA11559	9	55	105	10	●
NA11560	9.1	58	108	10	●
NA11561	9.2	58	108	10	●
NA11562	9.3	58	108	10	●
NA11563	9.4	58	108	10	●
NA11564	9.5	58	108	10	●
NA11565	9.6	60	110	10	●
NA11566	9.7	60	110	10	●
NA11567	9.8	60	110	10	●
NA11568	9.9	60	110	10	●
NA11569	10	60	110	10	●
NA11570	10.1	66	123	12	●
NA11571	10.2	66	123	12	●
NA11572	10.3	66	123	12	●
NA11573	10.4	66	123	12	●
NA11574	10.5	66	123	12	●
NA11575	10.6	68	125	12	●
NA11576	10.7	68	125	12	●
NA11577	10.8	68	125	12	●
NA11578	10.9	68	125	12	●
NA11579	11	68	125	12	●
NA11580	11.1	71	128	12	●
NA11581	11.2	71	128	12	●
NA11582	11.3	71	128	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
									◎	○			

NACHI 不二越

DLCDR

DLCドリル レギュラ形
DLC Drills Regular

公差(mm)Tolerance

直径	シャンク
h7	h7

超硬合金 DLC 118° 34°~40°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
NA11583	11.4	71	128	12	●
NA11584	11.5	71	128	12	●
NA11585	11.6	73	130	12	●
NA11586	11.7	73	130	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
NA11587	11.8	73	130	12	●
NA11588	11.9	73	130	12	●
NA11589	12	73	130	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

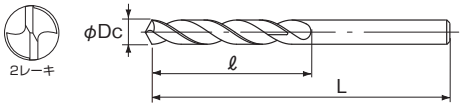
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
									◎	○			

NACHI 不二越

DCD

ダイヤモンドコーティングドリル
Diamond Coated Drills





アルミ合金、高シリコンアルミ、高分子材料(CFRP、GFRP)の長寿命加工に最適です。
This drill Coated 100% pure diamond is most suitable for long life drilling of aluminum alloy, high silicon aluminum alloy and FRP.

直径(Dc)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	直径
0.4	0.95	0~-0.014
1	3	0~-0.02
3.05	6	0~-0.022
6.1	10	0~-0.025
10.1	13	0~-0.028

超硬合金 DIA 118° 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
NA10671	0.4	4	30	□
NA10672	0.5	5	30	□
NA10673	0.55	6	30	□
NA10674	0.6	6	30	□
NA10675	0.65	6	30	□
NA10676	0.7	6	30	□
NA10677	0.75	10	40	□
NA10678	0.8	10	40	□
NA10679	0.85	10	40	□
NA10680	0.9	10	40	□
NA10681	0.95	10	40	□
NA00001	1	10	40	□
NA00002	1.05	10	40	□
NA00003	1.1	10	40	□
NA00004	1.15	10	40	□
NA00005	1.2	10	40	□
NA00006	1.25	12	40	□
NA00007	1.3	12	40	□
NA00008	1.35	12	40	□
NA00009	1.4	12	40	□
NA00010	1.45	12	40	□
NA00011	1.5	12	40	□
NA00012	1.55	15	40	□
NA00013	1.6	15	40	□
NA00014	1.65	15	40	□
NA00015	1.7	15	40	□
NA00016	1.75	15	40	□
NA00017	1.8	15	40	□
NA00018	1.85	15	40	□
NA00019	1.9	15	40	□
NA00020	1.95	20	40	□
NA00021	2	20	40	□
NA00022	2.05	20	45	□
NA00023	2.1	20	45	□
NA00024	2.15	20	45	□
NA00025	2.2	20	45	□
NA00026	2.25	20	45	□
NA00027	2.3	20	45	□
NA00028	2.35	20	45	□
NA00029	2.4	20	45	□
NA00030	2.45	20	45	□
NA00031	2.5	20	45	□
NA00032	2.55	20	45	□
NA00033	2.6	20	45	□
NA00034	2.65	20	45	□
NA00035	2.7	20	45	□
NA00036	2.75	20	45	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
NA00037	2.8	20	45	□
NA00038	2.85	20	45	□
NA00039	2.9	20	45	□
NA00040	2.95	20	45	□
NA00041	3	20	45	□
NA00042	3.05	25	55	□
NA00043	3.1	25	55	□
NA00044	3.15	25	55	□
NA00045	3.2	25	55	□
NA00046	3.25	25	55	□
NA00047	3.3	25	55	□
NA00048	3.35	25	55	□
NA00049	3.4	25	55	□
NA00050	3.45	25	55	□
NA00051	3.5	25	55	□
NA00052	3.55	25	55	□
NA00053	3.6	25	55	□
NA00054	3.65	25	55	□
NA00055	3.7	25	55	□
NA00056	3.75	25	55	□
NA00057	3.8	25	55	□
NA00058	3.85	25	55	□
NA00059	3.9	25	55	□
NA00060	3.95	25	55	□
NA00061	4	25	55	□
NA00062	4.05	30	65	□
NA00063	4.1	30	65	□
NA00064	4.15	30	65	□
NA00065	4.2	30	65	□
NA00066	4.25	30	65	□
NA00067	4.3	30	65	□
NA00068	4.35	30	65	□
NA00069	4.4	30	65	□
NA00070	4.45	30	65	□
NA00071	4.5	30	65	□
NA00072	4.55	30	65	□
NA00073	4.6	30	65	□
NA00074	4.65	30	65	□
NA00075	4.7	30	65	□
NA00076	4.75	30	65	□
NA00077	4.8	30	65	□
NA00078	4.85	30	65	□
NA00079	4.9	30	65	□
NA00080	4.95	30	65	□
NA00081	5	30	65	□
NA00082	5.05	30	65	□
NA00083	5.1	30	65	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
									◎	○			○

NACHI 不二越

DCD

ダイヤモンドコーティングドリル
Diamond Coated Drills

直径(Dc)		公差[mm]Tolerance
≦	≧	直径
0.4	0.95	0~-0.014
1	3	0~-0.02
3.05	6	0~-0.022
6.1	10	0~-0.025
10.1	13	0~-0.028

超硬合金 DIA 118° 30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
NA00084	5.15	30	65	□
NA00085	5.2	30	65	□
NA00086	5.25	30	65	□
NA00087	5.3	30	65	□
NA00088	5.35	30	65	□
NA00089	5.4	30	65	□
NA00090	5.45	35	70	□
NA00091	5.5	35	70	□
NA00092	5.55	35	70	□
NA00093	5.6	35	70	□
NA00094	5.65	35	70	□
NA00095	5.7	35	70	□
NA00096	5.75	35	70	□
NA00097	5.8	35	70	□
NA00098	5.85	35	70	□
NA00099	5.9	35	70	□
NA00100	5.95	35	70	□
NA00101	6	35	70	□
NA00102	6.1	40	75	□
NA00103	6.2	40	75	□
NA00104	6.3	40	75	□
NA00105	6.4	40	75	□
NA00106	6.5	40	75	□
NA00107	6.6	40	75	□
NA00108	6.7	40	75	□
NA00109	6.8	40	75	□
NA00110	6.9	40	75	□
NA00111	7	40	75	□
NA00112	7.1	45	80	□
NA00113	7.2	45	80	□
NA00114	7.3	45	80	□
NA00115	7.4	45	80	□
NA00116	7.5	45	80	□
NA00117	7.6	45	80	□
NA00118	7.7	45	80	□
NA00119	7.8	45	80	□
NA00120	7.9	45	80	□
NA00121	8	45	80	□
NA00122	8.1	45	85	□
NA00123	8.2	45	85	□
NA00124	8.3	45	85	□
NA00125	8.4	45	85	□
NA00126	8.5	45	85	□
NA00127	8.6	45	85	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
NA00128	8.7	45	85	□
NA00129	8.8	45	85	□
NA00130	8.9	45	85	□
NA00131	9	45	85	□
NA00132	9.1	50	90	□
NA00133	9.2	50	90	□
NA00134	9.3	50	90	□
NA00135	9.4	50	90	□
NA00136	9.5	50	90	□
NA00137	9.6	50	90	□
NA00138	9.7	50	90	□
NA00139	9.8	50	90	□
NA00140	9.9	50	90	□
NA00141	10	50	90	□
NA00142	10.1	55	95	□
NA00143	10.2	55	95	□
NA00144	10.3	55	95	□
NA00145	10.4	55	95	□
NA00146	10.5	55	95	□
NA00147	10.6	55	95	□
NA00148	10.7	55	95	□
NA00149	10.8	55	95	□
NA00150	10.9	55	95	□
NA00151	11	55	95	□
NA00152	11.1	60	100	□
NA00153	11.2	60	100	□
NA00154	11.3	60	100	□
NA00155	11.4	60	100	□
NA00156	11.5	60	100	□
NA00157	11.6	60	100	□
NA00158	11.7	60	100	□
NA00159	11.8	60	100	□
NA00160	11.9	60	100	□
NA00161	12	60	100	□
NA00162	12.1	60	100	□
NA00163	12.2	60	100	□
NA00164	12.3	60	100	□
NA00165	12.4	60	100	□
NA00166	12.5	60	100	□
NA00167	12.6	60	100	□
NA00168	12.7	60	100	□
NA00169	12.8	60	100	□
NA00170	12.9	60	100	□
NA00171	13	60	100	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
									◎	○			○

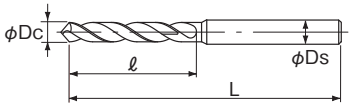
NACHI 不二越

DCDCF

クリスタルダイヤコートドリル CFRP加工用
Crystal Dia Coated Drills for CFRP







CFRPの穴あけ性能が良好なダイヤモンドコーティングドリルです。
Diamond Coated drills give great performance for drilling in CFRP.

公差(mm)Tolerance
直径
h8

超硬合金 DIA 90° 35°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA20021	DCDCF0200	2	15	49	3	□
NA20022	DCDCF0210	2.1	17	49	3	□
NA20023	DCDCF0220	2.2	17	49	3	□
NA20024	DCDCF0230	2.3	17	49	3	□
NA20025	DCDCF0240	2.4	17	49	3	□
NA20026	DCDCF0250	2.5	17	49	3	□
NA20027	DCDCF0260	2.6	19	49	3	□
NA20028	DCDCF0270	2.7	19	49	3	□
NA20029	DCDCF0280	2.8	19	49	3	□
NA20030	DCDCF0290	2.9	19	49	3	□
NA20031	DCDCF0300	3	19	49	3	□
NA20032	DCDCF0310	3.1	24	60	4	□
NA29837	DCDCF03175	3.175	24	60	4	□
NA20033	DCDCF0320	3.2	24	60	4	□
NA20034	DCDCF0330	3.3	24	60	4	□
NA20035	DCDCF0340	3.4	24	60	4	□
NA20036	DCDCF0350	3.5	24	60	4	□
NA20037	DCDCF0360	3.6	27	60	4	□
NA20038	DCDCF0370	3.7	27	60	4	□
NA20039	DCDCF0380	3.8	27	60	4	□
NA20040	DCDCF0390	3.9	27	60	4	□
NA20041	DCDCF0400	4	27	60	4	□
NA20042	DCDCF0410	4.1	31	76	5	□
NA20043	DCDCF0420	4.2	31	76	5	□
NA20044	DCDCF0430	4.3	31	76	5	□
NA20045	DCDCF0440	4.4	31	76	5	□
NA20046	DCDCF0450	4.5	31	76	5	□
NA20047	DCDCF0460	4.6	38	76	5	□
NA20048	DCDCF0470	4.7	38	76	5	□
NA29838	DCDCF04763	4.763	38	76	5	□
NA20049	DCDCF0480	4.8	38	76	5	□
NA20050	DCDCF0490	4.9	38	76	5	□
NA20051	DCDCF0500	5	38	76	5	□
NA20052	DCDCF0510	5.1	39	81	6	□
NA20053	DCDCF0520	5.2	39	81	6	□
NA20054	DCDCF0530	5.3	39	81	6	□
NA20055	DCDCF0540	5.4	39	81	6	□
NA20056	DCDCF0550	5.5	39	81	6	□
NA20057	DCDCF0560	5.6	41	81	6	□
NA20058	DCDCF0570	5.7	41	81	6	□
NA20059	DCDCF0580	5.8	41	81	6	□
NA20060	DCDCF0590	5.9	41	81	6	□
NA20061	DCDCF0600	6	41	81	6	□
NA20062	DCDCF0610	6.1	42	83	7	□
NA20063	DCDCF0620	6.2	42	83	7	□
NA20064	DCDCF0630	6.3	42	83	7	□
NA29839	DCDCF06350	6.35	42	83	7	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA20065	DCDCF0640	6.4	42	83	7	□
NA20066	DCDCF0650	6.5	42	83	7	□
NA20067	DCDCF0660	6.6	43	83	7	□
NA20068	DCDCF0670	6.7	43	83	7	□
NA20069	DCDCF0680	6.8	43	83	7	□
NA20070	DCDCF0690	6.9	43	83	7	□
NA20071	DCDCF0700	7	43	83	7	□
NA20072	DCDCF0710	7.1	45	90	8	□
NA20073	DCDCF0720	7.2	45	90	8	□
NA20074	DCDCF0730	7.3	45	90	8	□
NA20075	DCDCF0740	7.4	45	90	8	□
NA20076	DCDCF0750	7.5	45	90	8	□
NA20077	DCDCF0760	7.6	48	90	8	□
NA20078	DCDCF0770	7.7	48	90	8	□
NA20079	DCDCF0780	7.8	48	90	8	□
NA20080	DCDCF0790	7.9	48	90	8	□
NA29840	DCDCF07938	7.938	48	90	8	□
NA20081	DCDCF0800	8	48	90	8	□
NA20082	DCDCF0810	8.1	53	98	9	□
NA20083	DCDCF0820	8.2	53	98	9	□
NA20084	DCDCF0830	8.3	53	98	9	□
NA20085	DCDCF0840	8.4	53	98	9	□
NA20086	DCDCF0850	8.5	53	98	9	□
NA20087	DCDCF0860	8.6	55	98	9	□
NA20088	DCDCF0870	8.7	55	98	9	□
NA20089	DCDCF0880	8.8	55	98	9	□
NA20090	DCDCF0890	8.9	55	98	9	□
NA20091	DCDCF0900	9	55	98	9	□
NA20092	DCDCF0910	9.1	58	105	10	□
NA20093	DCDCF0920	9.2	58	105	10	□
NA20094	DCDCF0930	9.3	58	105	10	□
NA20095	DCDCF0940	9.4	58	105	10	□
NA20096	DCDCF0950	9.5	58	105	10	□
NA29841	DCDCF09525	9.525	60	105	10	□
NA20097	DCDCF0960	9.6	60	105	10	□
NA20098	DCDCF0970	9.7	60	105	10	□
NA20099	DCDCF0980	9.8	60	105	10	□
NA20100	DCDCF0990	9.9	60	105	10	□
NA20101	DCDCF1000	10	60	105	10	□
NA20102	DCDCF1010	10.1	66	114	11	□
NA20103	DCDCF1020	10.2	66	114	11	□
NA20104	DCDCF1030	10.3	66	114	11	□
NA20105	DCDCF1040	10.4	66	114	11	□
NA20106	DCDCF1050	10.5	66	114	11	□
NA20107	DCDCF1060	10.6	68	114	11	□
NA20108	DCDCF1070	10.7	68	114	11	□
NA20109	DCDCF1080	10.8	68	114	11	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									○				◎

NACHI 不二越

DCDCF

クリスタルダイヤコートドリル CFRP加工用
Crystal Dia Coated Drills for CFRP

公差(mm)Tolerance
直径
h8

超硬合金 DIA 90° 35°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA20110	DCDCF1090	10.9	68	114	11	□
NA20111	DCDCF1100	11	68	114	11	□
NA20112	DCDCF1110	11.1	71	121	12	□
NA29842	DCDCF11113	11.113	71	121	12	□
NA20113	DCDCF1120	11.2	71	121	12	□
NA20114	DCDCF1130	11.3	71	121	12	□
NA20115	DCDCF1140	11.4	71	121	12	□
NA20116	DCDCF1150	11.5	71	121	12	□
NA20117	DCDCF1160	11.6	73	121	12	□
NA20118	DCDCF1170	11.7	73	121	12	□
NA20119	DCDCF1180	11.8	73	121	12	□
NA20120	DCDCF1190	11.9	73	121	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA20121	DCDCF1200	12	73	121	12	□
NA20122	DCDCF1210	12.1	76	137	13	□
NA20123	DCDCF1220	12.2	76	137	13	□
NA20124	DCDCF1230	12.3	76	137	13	□
NA20125	DCDCF1240	12.4	76	137	13	□
NA20126	DCDCF1250	12.5	76	137	13	□
NA20127	DCDCF1260	12.6	78	137	13	□
NA20128	DCDCF1270	12.7	78	137	13	□
NA20129	DCDCF1280	12.8	78	137	13	□
NA20130	DCDCF1290	12.9	78	137	13	□
NA20131	DCDCF1300	13	78	137	13	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

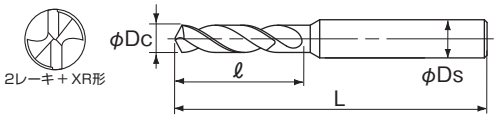
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									○				◎

NACHI 不二越

AQDFC

アクアドリルFC 鋳物用
AQUA Drill FC





FCFCD低炭素鋼の長寿命加工に最適です。
This drill is suited for long life drilling of FC, FCD, and Low Carbon Steels.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h7

超硬合金 AQ 140° 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA14907	2	15	47	3	●
NA14908	2.1	15	47	3	□
NA14909	2.2	16	48	3	□
NA14910	2.3	16	48	3	□
NA14911	2.4	17	49	3	□
NA14912	2.5	17	49	3	●
NA14913	2.6	17	49	3	□
NA14914	2.7	19	51	3	□
NA14915	2.8	19	51	3	□
NA14916	2.9	19	51	3	□
NA14917	3	19	51	3	●
NA14918	3.1	21	53	4	□
NA14919	3.2	21	53	4	●
NA14920	3.3	21	53	4	□
NA14921	3.4	24	56	4	□
NA14922	3.5	24	56	4	●
NA14923	3.6	24	56	4	□
NA14924	3.7	24	56	4	□
NA14925	3.8	27	59	4	□
NA14926	3.9	27	59	4	□
NA14927	4	27	59	4	●
NA14928	4.1	27	71	6	□
NA14929	4.2	27	71	6	●
NA14930	4.3	31	75	6	□
NA14931	4.4	31	75	6	□
NA14932	4.5	31	75	6	●
NA14933	4.6	31	75	6	□
NA14934	4.7	31	75	6	□
NA14935	4.8	33	77	6	□
NA14936	4.9	33	77	6	□
NA14937	5	38	82	6	●
NA14938	5.1	38	82	6	□
NA14939	5.2	38	82	6	□
NA14940	5.3	38	82	6	□
NA14941	5.4	38	82	6	□
NA14942	5.5	38	82	6	●
NA14943	5.6	41	85	6	□
NA14944	5.7	41	85	6	□
NA14945	5.8	41	85	6	□
NA14946	5.9	41	85	6	□
NA14947	6	41	85	6	●
NA14948	6.1	41	85	8	□
NA14949	6.2	41	85	8	□
NA14950	6.3	41	85	8	□
NA14951	6.4	41	85	8	□
NA14952	6.5	41	85	8	●
NA14953	6.6	43	87	8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA14954	6.7	43	87	8	□
NA14955	6.8	43	87	8	●
NA14956	6.9	43	87	8	□
NA14957	7	43	87	8	●
NA14958	7.1	45	89	8	□
NA14959	7.2	45	89	8	□
NA14960	7.3	45	89	8	□
NA14961	7.4	45	89	8	□
NA14962	7.5	45	89	8	●
NA14963	7.6	48	92	8	□
NA14964	7.7	48	92	8	□
NA14965	7.8	48	92	8	□
NA14966	7.9	48	92	8	□
NA14967	8	48	92	8	●
NA14968	8.1	53	103	10	□
NA14969	8.2	53	103	10	□
NA14970	8.3	53	103	10	□
NA14971	8.4	53	103	10	□
NA14972	8.5	53	103	10	●
NA14973	8.6	55	105	10	□
NA14974	8.7	55	105	10	□
NA14975	8.8	55	105	10	□
NA14976	8.9	55	105	10	□
NA14977	9	55	105	10	●
NA14978	9.1	58	108	10	□
NA14979	9.2	58	108	10	□
NA14980	9.3	58	108	10	□
NA14981	9.4	58	108	10	□
NA14982	9.5	58	108	10	●
NA14983	9.6	60	110	10	□
NA14984	9.7	60	110	10	□
NA14985	9.8	60	110	10	●
NA14986	9.9	60	110	10	□
NA14987	10	60	110	10	●
NA14988	10.1	66	123	12	□
NA14989	10.2	66	123	12	●
NA14990	10.3	66	123	12	□
NA14991	10.4	66	123	12	□
NA14992	10.5	66	123	12	●
NA14993	10.6	68	125	12	●
NA14994	10.7	68	125	12	□
NA14995	10.8	68	125	12	●
NA14996	10.9	68	125	12	□
NA14997	11	68	125	12	●
NA14998	11.1	71	128	12	□
NA14999	11.2	71	128	12	□
NA15000	11.3	71	128	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○				SUS420○			◎					

NACHI 不二越

AQDFC

アクアドリルFC 鋳物用
AQUA Drill FC

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h7

超硬合金 AQ 140° 30°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA15001	11.4	71	128	12	□
NA15002	11.5	71	128	12	●
NA15003	11.6	73	130	12	□
NA15004	11.7	73	130	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA15005	11.8	73	130	12	□
NA15006	11.9	73	130	12	□
NA15007	12	73	130	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○				SUS420○			◎					

DIJET ダイジェット工業

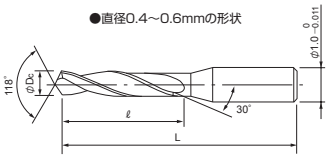
SDS

超硬ソリッドドリル
Solid Carbide Drill

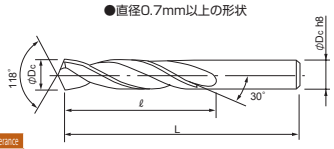


汎用のソリッドドリルでK種超硬合金で主に鋳鉄や非鉄金属に適します。

●直径0.4～0.6mmの形状



●直径0.7mm以上の形状



直径(Dc)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	直径
0.4	3	0～-0.014
3.1	6	0～-0.018
6.1	10	0～-0.022
10.1	18	0～-0.027
18.5	20	0～-0.033

CR1 118° 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ01208	SDS-004	0.4	7	40	1	●
DJ01209	SDS-005	0.5	7	40	1	●
DJ01210	SDS-006	0.6	7	40	1	●
DJ01211	SDS-007	0.7	10	40	0.7	●
DJ01212	SDS-008	0.8	12	40	0.8	●
DJ01213	SDS-009	0.9	12	40	0.9	●
DJ01214	SDS-010	1	14	40	1	●
DJ01215	SDS-011	1.1	14	40	1.1	●
DJ01216	SDS-012	1.2	16	40	1.2	●
DJ01217	SDS-013	1.3	16	40	1.3	●
DJ01218	SDS-014	1.4	16	40	1.4	●
DJ01219	SDS-015	1.5	20	40	1.5	●
DJ01220	SDS-016	1.6	20	40	1.6	●
DJ01221	SDS-017	1.7	20	40	1.7	●
DJ01222	SDS-018	1.8	20	40	1.8	●
DJ01223	SDS-019	1.9	20	40	1.9	●
DJ01224	SDS-020	2	20	40	2	●
DJ01225	SDS-021	2.1	21	40	2.1	●
DJ01226	SDS-022	2.2	21	40	2.2	●
DJ01227	SDS-023	2.3	21	40	2.3	●
DJ01228	SDS-024	2.4	21	40	2.4	●
DJ01229	SDS-025	2.5	21	40	2.5	●
DJ01230	SDS-026	2.6	22	45	2.6	●
DJ01231	SDS-027	2.7	22	45	2.7	●
DJ01232	SDS-028	2.8	22	45	2.8	●
DJ01233	SDS-029	2.9	22	45	2.9	●
DJ01234	SDS-030	3	22	45	3	●
DJ01235	SDS-031	3.1	27	50	3.1	●
DJ01236	SDS-032	3.2	27	50	3.2	●
DJ01237	SDS-033	3.3	27	50	3.3	●
DJ01238	SDS-034	3.4	27	50	3.4	●
DJ01239	SDS-035	3.5	27	50	3.5	●
DJ01240	SDS-036	3.6	30	55	3.6	●
DJ01241	SDS-037	3.7	30	55	3.7	●
DJ01242	SDS-038	3.8	30	55	3.8	●
DJ01243	SDS-039	3.9	30	55	3.9	●
DJ01244	SDS-040	4	30	55	4	●
DJ01245	SDS-041	4.1	37	60	4.1	●
DJ01246	SDS-042	4.2	37	60	4.2	●
DJ01247	SDS-043	4.3	37	60	4.3	●
DJ01248	SDS-044	4.4	37	60	4.4	●
DJ01249	SDS-045	4.5	37	60	4.5	●
DJ01250	SDS-046	4.6	40	65	4.6	●
DJ01251	SDS-047	4.7	40	65	4.7	●
DJ01252	SDS-048	4.8	40	65	4.8	●
DJ01253	SDS-049	4.9	40	65	4.9	●
DJ01254	SDS-050	5	40	65	5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ01255	SDS-051	5.1	40	65	5.1	●
DJ01256	SDS-052	5.2	40	65	5.2	●
DJ01257	SDS-053	5.3	40	65	5.3	●
DJ01258	SDS-054	5.4	40	65	5.4	●
DJ01259	SDS-055	5.5	40	65	5.5	●
DJ01260	SDS-056	5.6	43	70	5.6	●
DJ01261	SDS-057	5.7	43	70	5.7	●
DJ01262	SDS-058	5.8	43	70	5.8	●
DJ01263	SDS-059	5.9	43	70	5.9	●
DJ01264	SDS-060	6	43	70	6	●
DJ01265	SDS-061	6.1	51	75	6.1	●
DJ01266	SDS-062	6.2	51	75	6.2	●
DJ01267	SDS-063	6.3	51	75	6.3	●
DJ01268	SDS-064	6.4	51	75	6.4	●
DJ01269	SDS-065	6.5	51	75	6.5	●
DJ01270	SDS-066	6.6	54	80	6.6	●
DJ01271	SDS-067	6.7	54	80	6.7	●
DJ01272	SDS-068	6.8	54	80	6.8	●
DJ01273	SDS-069	6.9	54	80	6.9	●
DJ01274	SDS-070	7	54	80	7	●
DJ01275	SDS-071	7.1	54	80	7.1	●
DJ01276	SDS-072	7.2	54	80	7.2	●
DJ01277	SDS-073	7.3	54	80	7.3	●
DJ01278	SDS-074	7.4	54	80	7.4	●
DJ01279	SDS-075	7.5	54	80	7.5	●
DJ01280	SDS-076	7.6	58	85	7.6	●
DJ01281	SDS-077	7.7	58	85	7.7	●
DJ01282	SDS-078	7.8	58	85	7.8	●
DJ01283	SDS-079	7.9	58	85	7.9	●
DJ01284	SDS-080	8	58	85	8	●
DJ01285	SDS-081	8.1	58	85	8.1	●
DJ01286	SDS-082	8.2	58	85	8.2	●
DJ01287	SDS-083	8.3	58	85	8.3	●
DJ01288	SDS-084	8.4	58	85	8.4	●
DJ01289	SDS-085	8.5	58	85	8.5	●
DJ01290	SDS-086	8.6	61	90	8.6	●
DJ01291	SDS-087	8.7	61	90	8.7	●
DJ01292	SDS-088	8.8	61	90	8.8	●
DJ01293	SDS-089	8.9	61	90	8.9	●
DJ01294	SDS-090	9	61	90	9	●
DJ01295	SDS-091	9.1	64	95	9.1	●
DJ01296	SDS-092	9.2	64	95	9.2	●
DJ01297	SDS-093	9.3	64	95	9.3	●
DJ01298	SDS-094	9.4	64	95	9.4	●
DJ01299	SDS-095	9.5	64	95	9.5	●
DJ01300	SDS-096	9.6	64	100	9.6	●
DJ01301	SDS-097	9.7	64	100	9.7	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○								◎	○				

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

ダイジェット工業

SDS

超硬ソリッドドリル
Solid Carbide Drill

直径(Dc)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	直径
0.4	3	0～-0.014
3.1	6	0～-0.018
6.1	10	0～-0.022
10.1	18	0～-0.027
18.5	20	0～-0.033

CR1 118° 30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ01302	SDS-098	9.8	64	100	9.8	●
DJ01303	SDS-099	9.9	64	100	9.9	●
DJ01304	SDS-100	10	64	100	10	●
DJ01305	SDS-101	10.1	70	115	10.1	□
DJ01306	SDS-102	10.2	70	115	10.2	□
DJ01307	SDS-103	10.3	70	115	10.3	□
DJ01308	SDS-104	10.4	70	115	10.4	□
DJ01309	SDS-105	10.5	70	115	10.5	●
DJ01310	SDS-106	10.6	70	115	10.6	□
DJ01311	SDS-107	10.7	70	115	10.7	□
DJ01312	SDS-108	10.8	70	115	10.8	□
DJ01313	SDS-109	10.9	70	115	10.9	□
DJ01314	SDS-110	11	70	115	11	●
DJ01315	SDS-111	11.1	70	115	11.1	□
DJ01316	SDS-112	11.2	70	115	11.2	□
DJ01317	SDS-113	11.3	70	115	11.3	□
DJ01318	SDS-114	11.4	70	115	11.4	□
DJ01319	SDS-115	11.5	70	115	11.5	●
DJ01320	SDS-116	11.6	75	120	11.6	□
DJ01321	SDS-117	11.7	75	120	11.7	□
DJ01322	SDS-118	11.8	75	120	11.8	□
DJ01323	SDS-119	11.9	75	120	11.9	□
DJ01324	SDS-120	12	75	120	12	●
DJ01325	SDS-121	12.1	75	120	12.1	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ01326	SDS-122	12.2	75	120	12.2	□
DJ01327	SDS-123	12.3	75	120	12.3	□
DJ01328	SDS-124	12.4	75	120	12.4	□
DJ01329	SDS-125	12.5	75	120	12.5	□
DJ01330	SDS-126	12.6	75	120	12.6	□
DJ01331	SDS-127	12.7	75	120	12.7	□
DJ01332	SDS-128	12.8	75	120	12.8	□
DJ01333	SDS-129	12.9	75	120	12.9	□
DJ01334	SDS-130	13	75	120	13	□
DJ01335	SDS-135	13.5	80	160	13.5	□
DJ01336	SDS-140	14	80	160	14	□
DJ01337	SDS-145	14.5	80	160	14.5	□
DJ01338	SDS-150	15	80	160	15	□
DJ01339	SDS-155	15.5	80	160	15.5	□
DJ01340	SDS-160	16	80	160	16	□
DJ01341	SDS-165	16.5	100	180	16.5	□
DJ01342	SDS-170	17	100	180	17	□
DJ01343	SDS-175	17.5	100	180	17.5	□
DJ01344	SDS-180	18	100	180	18	□
DJ01345	SDS-185	18.5	120	200	18.5	□
DJ01346	SDS-190	19	120	200	19	□
DJ01347	SDS-195	19.5	120	200	19.5	□
DJ01348	SDS-200	20	120	200	20	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○								◎	○				

DIJET ダイジェット工業

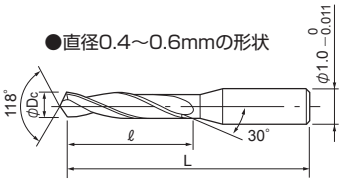
SDSL

超硬ソリッドドリル ロング形
Solid Carbide Drill Long

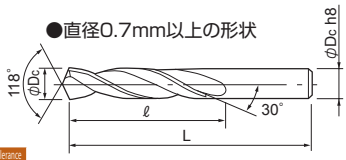


汎用のソリッドロングドリルでK種超硬合金で主に鋳鉄や非鉄金属に適します。

●直径0.4～0.6mmの形状



●直径0.7mm以上の形状



直径(Dc)		公差(mm)Tolerance
≦	＞	直径
0.4	3	0～−0.014
3.1	6	0～−0.018
6.1	10	0～−0.022
10.1	13	0～−0.027

CR1 118° 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ01349	SDSL-004	0.4	15	60	1	□
DJ01350	SDSL-005	0.5	15	60	1	□
DJ01351	SDSL-006	0.6	20	65	1	□
DJ01352	SDSL-007	0.7	20	65	0.7	□
DJ01353	SDSL-008	0.8	25	75	0.8	□
DJ01354	SDSL-009	0.9	25	75	0.9	□
DJ01355	SDSL-010	1	35	75	1	□
DJ01356	SDSL-011	1.1	35	75	1.1	□
DJ01357	SDSL-012	1.2	35	75	1.2	□
DJ01358	SDSL-013	1.3	35	75	1.3	□
DJ01359	SDSL-014	1.4	35	75	1.4	□
DJ01360	SDSL-015	1.5	35	75	1.5	□
DJ01361	SDSL-016	1.6	35	75	1.6	□
DJ01362	SDSL-017	1.7	35	75	1.7	□
DJ01363	SDSL-018	1.8	35	75	1.8	□
DJ01364	SDSL-019	1.9	35	75	1.9	□
DJ01365	SDSL-020	2	35	75	2	□
DJ01366	SDSL-021	2.1	35	75	2.1	□
DJ01367	SDSL-022	2.2	35	75	2.2	□
DJ01368	SDSL-023	2.3	35	75	2.3	□
DJ01369	SDSL-024	2.4	50	100	2.4	□
DJ01370	SDSL-025	2.5	50	100	2.5	□
DJ01371	SDSL-026	2.6	50	100	2.6	□
DJ01372	SDSL-027	2.7	50	100	2.7	□
DJ01373	SDSL-028	2.8	50	100	2.8	□
DJ01374	SDSL-029	2.9	50	100	2.9	□
DJ01375	SDSL-030	3	50	100	3	□
DJ01376	SDSL-031	3.1	50	100	3.1	□
DJ01377	SDSL-032	3.2	50	100	3.2	□
DJ01378	SDSL-033	3.3	50	100	3.3	□
DJ01379	SDSL-034	3.4	50	100	3.4	□
DJ01380	SDSL-035	3.5	50	100	3.5	□
DJ01381	SDSL-036	3.6	50	100	3.6	□
DJ01382	SDSL-037	3.7	50	100	3.7	□
DJ01383	SDSL-038	3.8	50	100	3.8	□
DJ01384	SDSL-039	3.9	50	100	3.9	□
DJ01385	SDSL-040	4	50	100	4	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ01386	SDSL-041	4.1	50	100	4.1	□
DJ01387	SDSL-042	4.2	50	100	4.2	□
DJ01388	SDSL-043	4.3	50	100	4.3	□
DJ01389	SDSL-044	4.4	50	100	4.4	□
DJ01390	SDSL-045	4.5	50	100	4.5	□
DJ01391	SDSL-046	4.6	50	100	4.6	□
DJ01392	SDSL-047	4.7	50	100	4.7	□
DJ01393	SDSL-048	4.8	50	100	4.8	□
DJ01394	SDSL-049	4.9	50	100	4.9	□
DJ01395	SDSL-050	5	75	150	5	□
DJ01396	SDSL-051	5.1	75	150	5.1	□
DJ01397	SDSL-052	5.2	75	150	5.2	□
DJ01398	SDSL-053	5.3	75	150	5.3	□
DJ01399	SDSL-054	5.4	75	150	5.4	□
DJ01400	SDSL-055	5.5	75	150	5.5	□
DJ01401	SDSL-056	5.6	75	150	5.6	□
DJ01402	SDSL-057	5.7	75	150	5.7	□
DJ01403	SDSL-058	5.8	75	150	5.8	□
DJ01404	SDSL-059	5.9	75	150	5.9	□
DJ01405	SDSL-060	6	75	150	6	□
DJ01406	SDSL-065	6.5	75	150	6.5	□
DJ01407	SDSL-068	6.8	75	150	6.8	□
DJ01408	SDSL-070	7	75	150	7	□
DJ01409	SDSL-075	7.5	75	150	7.5	□
DJ01410	SDSL-078	7.8	75	150	7.8	□
DJ01411	SDSL-080	8	75	150	8	□
DJ01412	SDSL-085	8.5	100	200	8.5	□
DJ01413	SDSL-090	9	100	200	9	□
DJ01414	SDSL-095	9.5	100	200	9.5	□
DJ01415	SDSL-100	10	100	200	10	□
DJ01416	SDSL-103	10.3	145	250	10.3	□
DJ01417	SDSL-105	10.5	145	250	10.5	□
DJ01418	SDSL-110	11	145	250	11	□
DJ01419	SDSL-115	11.5	145	250	11.5	□
DJ01420	SDSL-120	12	145	250	12	□
DJ01421	SDSL-125	12.5	145	250	12.5	□
DJ01422	SDSL-130	13	145	250	13	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○								◎	○				

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

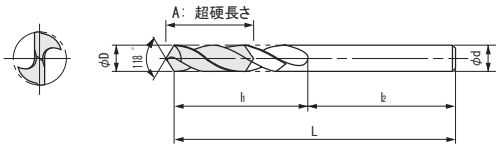
DIJET ダイジェット工業

TOP-SLD

超硬先むくドリル 鋳物加工用

Top Solid Coated Twist Drill





先ムクタイプの少し長めのストレートドリルです。

直径(D) ≦	直径(D) ≧	公差(mm)Tolerance 直径
6		0～-0.018
6.1	10	0～-0.022
10.1	18	0～-0.027
18.5	25	0～-0.033

CR1 118°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(D) Dia.	全長(L) Overall Length	溝長(ℓ) Flute Length	シャンク長(ℓs) Shank Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	超硬長(A) Carbide Length	分類 Classification
DJ01688	6	120	65	45	8	73	□
DJ01689	6.5	120	65	45	8	73	□
DJ01690	7	120	65	45	8	73	□
DJ01691	7.5	120	65	45	8	73	□
DJ01692	8	140	80	60	8	89	□
DJ01693	8.5	140	80	50	10	89	□
DJ01694	9	140	80	50	10	89	□
DJ01695	9.5	150	90	50	10	99	□
DJ01696	10	150	90	60	10	99	□
DJ01697	10.5	150	90	50	10	100	□
DJ01698	11	150	90	50	12	100	□
DJ01699	11.5	150	90	50	12	100	□
DJ01700	12	160	95	65	12	105	□
DJ01701	12.5	160	95	55	12	106	□
DJ01702	13	160	95	55	12	106	□
DJ01703	13.5	160	95	55	12	107	□
DJ01704	14	170	100	60	12	112	□
DJ01705	14.5	170	100	60	16	112	□
DJ01706	15	170	100	60	16	112	□
DJ01707	15.5	170	100	60	16	113	□
DJ01708	16	190	110	80	16	35	□
DJ01709	16.5	190	110	70	16	35	□
DJ01710	17	190	110	70	16	35	□
DJ01711	17.5	190	110	70	16	35	□
DJ01712	18	210	130	70	20	35	□
DJ01713	18.5	210	130	70	20	38	□
DJ01714	19	210	130	70	20	38	□
DJ01715	19.5	210	130	70	20	38	□
DJ01716	20	210	130	80	20	38	□
DJ01717	20.5	210	130	70	20	38	□
DJ01718	21	230	150	70	20	38	□
DJ01719	21.5	230	150	70	20	42	□
DJ01720	22	230	150	70	20	42	□
DJ01721	22.5	230	150	70	25	42	□
DJ01722	23	250	170	70	25	42	□
DJ01723	23.5	250	170	70	25	42	□
DJ01724	24	250	170	70	25	45	□
DJ01725	24.5	250	170	70	25	45	□
DJ01726	25	250	170	80	25	45	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

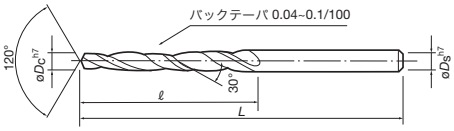
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
								◎	○				

タンガロイ

CDS

超硬ソリッドドリル ショート形
Solid Carbide Drill Short





øDc = øDs

ドリル径 øDc	øDc≦3.0	3.0<øDc≦6.0	6.0<øDc≦10.0	10.0<øDc≦13.0
許容差	0 −0.010	0 −0.012	0 −0.015	0 −0.018

汎用ソリッドドリルで主に鋳鉄・アルミ・銅合金等に適します。

UM 120° 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
TG00001	CDS-0030	0.3	6	30	□
TG00002	CDS-0031	0.31	6	30	□
TG00003	CDS-0032	0.32	6	30	□
TG00004	CDS-0033	0.33	6	30	□
TG00005	CDS-0034	0.34	6	30	□
TG00006	CDS-0035	0.35	6	30	□
TG00007	CDS-0036	0.36	6	30	□
TG00008	CDS-0037	0.37	6	30	□
TG00009	CDS-0038	0.38	6	30	□
TG00010	CDS-0039	0.39	6	30	□
TG00011	CDS-0040	0.4	6	30	●
TG00012	CDS-0041	0.41	6	30	□
TG00013	CDS-0042	0.42	6	30	□
TG00014	CDS-0043	0.43	6	30	□
TG00015	CDS-0044	0.44	6	30	□
TG00016	CDS-0045	0.45	6	30	□
TG00017	CDS-0046	0.46	6	30	□
TG00018	CDS-0047	0.47	6	30	□
TG00019	CDS-0048	0.48	6	30	□
TG00020	CDS-0049	0.49	6	30	□
TG00021	CDS-0050	0.5	6	30	●
TG00022	CDS-0051	0.51	6	30	□
TG00023	CDS-0052	0.52	6	30	□
TG00024	CDS-0053	0.53	6	30	□
TG00025	CDS-0054	0.54	6	30	□
TG00026	CDS-0055	0.55	6	30	□
TG00027	CDS-0056	0.56	6	30	□
TG00028	CDS-0057	0.57	6	30	□
TG00029	CDS-0058	0.58	6	30	□
TG00030	CDS-0059	0.59	6	30	□
TG00031	CDS-0060	0.6	6	30	●
TG00032	CDS-0061	0.61	6	30	□
TG00033	CDS-0062	0.62	6	30	□
TG00034	CDS-0063	0.63	6	30	□
TG00035	CDS-0064	0.64	6	30	□
TG00036	CDS-0065	0.65	6	30	□
TG00037	CDS-0066	0.66	6	30	□
TG00038	CDS-0067	0.67	6	30	□
TG00039	CDS-0068	0.68	6	30	□
TG00040	CDS-0069	0.69	6	30	□
TG00041	CDS-0070	0.7	6	30	●
TG00042	CDS-0071	0.71	6	30	□
TG00043	CDS-0072	0.72	6	30	□
TG00044	CDS-0073	0.73	6	30	□
TG00045	CDS-0074	0.74	6	30	□
TG00046	CDS-0075	0.75	6	30	□
TG00047	CDS-0076	0.76	6	30	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
TG00048	CDS-0077	0.77	6	30	□
TG00049	CDS-0078	0.78	6	30	□
TG00050	CDS-0079	0.79	6	30	□
TG00051	CDS-0080	0.8	8	30	●
TG00052	CDS-0081	0.81	8	30	□
TG00053	CDS-0082	0.82	8	30	□
TG00054	CDS-0083	0.83	8	30	□
TG00055	CDS-0084	0.84	8	30	□
TG00056	CDS-0085	0.85	8	30	□
TG00057	CDS-0086	0.86	8	30	□
TG00058	CDS-0087	0.87	8	30	□
TG00059	CDS-0088	0.88	8	30	□
TG00060	CDS-0089	0.89	8	30	□
TG00061	CDS-0090	0.9	8	30	●
TG00062	CDS-0091	0.91	10	38	□
TG00063	CDS-0092	0.92	10	38	□
TG00064	CDS-0093	0.93	10	38	□
TG00065	CDS-0094	0.94	10	38	□
TG00066	CDS-0095	0.95	10	38	□
TG00067	CDS-0096	0.96	10	38	□
TG00068	CDS-0097	0.97	10	38	□
TG00069	CDS-0098	0.98	10	38	□
TG00070	CDS-0099	0.99	10	38	□
TG00071	CDS-0100	1	10	38	●
TG00072	CDS-0101	1.01	10	38	□
TG00073	CDS-0102	1.02	10	38	□
TG00074	CDS-0103	1.03	10	38	□
TG00075	CDS-0104	1.04	10	38	□
TG00076	CDS-0105	1.05	10	38	□
TG00077	CDS-0106	1.06	10	38	□
TG00078	CDS-0107	1.07	10	38	□
TG00079	CDS-0108	1.08	10	38	□
TG00080	CDS-0109	1.09	10	38	□
TG00081	CDS-0110	1.1	10	38	●
TG00082	CDS-0111	1.11	10	38	□
TG00083	CDS-0112	1.12	10	38	□
TG00084	CDS-0113	1.13	10	38	□
TG00085	CDS-0114	1.14	10	38	□
TG00086	CDS-0115	1.15	10	38	□
TG00087	CDS-0116	1.16	10	38	□
TG00088	CDS-0117	1.17	10	38	□
TG00089	CDS-0118	1.18	10	38	□
TG00090	CDS-0119	1.19	10	38	□
TG00091	CDS-0120	1.2	10	38	●
TG00092	CDS-0121	1.21	10	38	□
TG00093	CDS-0122	1.22	10	38	□
TG00094	CDS-0123	1.23	10	38	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
								◎	◎	○			

タンガロイ

CDS

超硬ソリッドドリル ショート形
Solid Carbide Drill Short

UM 120° 30°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
TG00095	CDS-0124	1.24	10	38	□
TG00096	CDS-0125	1.25	10	38	□
TG00097	CDS-0126	1.26	10	38	□
TG00098	CDS-0127	1.27	10	38	□
TG00099	CDS-0128	1.28	10	38	□
TG00100	CDS-0129	1.29	10	38	□
TG00101	CDS-0130	1.3	10	38	●
TG00102	CDS-0131	1.31	10	38	□
TG00103	CDS-0132	1.32	10	38	□
TG00104	CDS-0133	1.33	10	38	□
TG00105	CDS-0134	1.34	10	38	□
TG00106	CDS-0135	1.35	10	38	□
TG00107	CDS-0136	1.36	10	38	□
TG00108	CDS-0137	1.37	10	38	□
TG00109	CDS-0138	1.38	10	38	□
TG00110	CDS-0139	1.39	10	38	□
TG00111	CDS-0140	1.4	10	38	●
TG00112	CDS-0141	1.41	10	38	□
TG00113	CDS-0142	1.42	10	38	□
TG00114	CDS-0143	1.43	10	38	□
TG00115	CDS-0144	1.44	10	38	□
TG00116	CDS-0145	1.45	10	38	□
TG00117	CDS-0146	1.46	10	38	□
TG00118	CDS-0147	1.47	10	38	□
TG00119	CDS-0148	1.48	10	38	□
TG00120	CDS-0149	1.49	10	38	□
TG00121	CDS-0150	1.5	10	38	●
TG00122	CDS-0151	1.51	22	45	□
TG00123	CDS-0152	1.52	22	45	□
TG00124	CDS-0153	1.53	22	45	□
TG00125	CDS-0154	1.54	22	45	□
TG00126	CDS-0155	1.55	22	45	□
TG00127	CDS-0156	1.56	22	45	□
TG00128	CDS-0157	1.57	22	45	□
TG00129	CDS-0158	1.58	22	45	□
TG00130	CDS-0159	1.59	22	45	□
TG00131	CDS-0160	1.6	22	45	●
TG00132	CDS-0161	1.61	22	45	□
TG00133	CDS-0162	1.62	22	45	□
TG00134	CDS-0163	1.63	22	45	□
TG00135	CDS-0164	1.64	22	45	□
TG00136	CDS-0165	1.65	22	45	□
TG00137	CDS-0166	1.66	22	45	□
TG00138	CDS-0167	1.67	22	45	□
TG00139	CDS-0168	1.68	22	45	□
TG00140	CDS-0169	1.69	22	45	□
TG00141	CDS-0170	1.7	22	45	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
TG00142	CDS-0171	1.71	22	45	□
TG00143	CDS-0172	1.72	22	45	□
TG00144	CDS-0173	1.73	22	45	□
TG00145	CDS-0174	1.74	22	45	□
TG00146	CDS-0175	1.75	22	45	□
TG00147	CDS-0176	1.76	22	45	□
TG00148	CDS-0177	1.77	22	45	□
TG00149	CDS-0178	1.78	22	45	□
TG00150	CDS-0179	1.79	22	45	□
TG00151	CDS-0180	1.8	22	45	●
TG00152	CDS-0181	1.81	22	45	□
TG00153	CDS-0182	1.82	22	45	□
TG00154	CDS-0183	1.83	22	45	□
TG00155	CDS-0184	1.84	22	45	□
TG00156	CDS-0185	1.85	22	45	□
TG00157	CDS-0186	1.86	22	45	□
TG00158	CDS-0187	1.87	22	45	□
TG00159	CDS-0188	1.88	22	45	□
TG00160	CDS-0189	1.89	22	45	□
TG00161	CDS-0190	1.9	22	45	●
TG00162	CDS-0191	1.91	22	45	□
TG00163	CDS-0192	1.92	22	45	□
TG00164	CDS-0193	1.93	22	45	□
TG00165	CDS-0194	1.94	22	45	□
TG00166	CDS-0195	1.95	22	45	□
TG00167	CDS-0196	1.96	22	45	□
TG00168	CDS-0197	1.97	22	45	□
TG00169	CDS-0198	1.98	22	45	□
TG00170	CDS-0199	1.99	22	45	□
TG00171	CDS-0200	2	22	45	●
TG00172	CDS-0201	2.01	22	45	□
TG00173	CDS-0202	2.02	22	45	□
TG00174	CDS-0203	2.03	22	45	□
TG00175	CDS-0204	2.04	22	45	□
TG00176	CDS-0205	2.05	22	45	□
TG00177	CDS-0206	2.06	22	45	□
TG00178	CDS-0207	2.07	22	45	□
TG00179	CDS-0208	2.08	22	45	□
TG00180	CDS-0209	2.09	22	45	□
TG00181	CDS-0210	2.1	22	45	●
TG00182	CDS-0211	2.11	22	45	□
TG00183	CDS-0212	2.12	22	45	□
TG00184	CDS-0213	2.13	22	45	□
TG00185	CDS-0214	2.14	22	45	□
TG00186	CDS-0215	2.15	22	45	□
TG00187	CDS-0216	2.16	22	45	□
TG00188	CDS-0217	2.17	22	45	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
								◎	◎	○			

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
TG00189	CDS-0218	2.18	22	45	□
TG00190	CDS-0219	2.19	22	45	□
TG00191	CDS-0220	2.2	22	45	●
TG00192	CDS-0221	2.21	22	45	□
TG00193	CDS-0222	2.22	22	45	□
TG00194	CDS-0223	2.23	22	45	□
TG00195	CDS-0224	2.24	22	45	□
TG00196	CDS-0225	2.25	22	45	□
TG00197	CDS-0226	2.26	22	45	□
TG00198	CDS-0227	2.27	22	45	□
TG00199	CDS-0228	2.28	22	45	□
TG00200	CDS-0229	2.29	22	45	□
TG00201	CDS-0230	2.3	22	45	●
TG00202	CDS-0231	2.31	22	45	□
TG00203	CDS-0232	2.32	22	45	□
TG00204	CDS-0233	2.33	22	45	□
TG00205	CDS-0234	2.34	22	45	□
TG00206	CDS-0235	2.35	22	45	□
TG00207	CDS-0236	2.36	22	45	□
TG00208	CDS-0237	2.37	22	45	□
TG00209	CDS-0238	2.38	22	45	□
TG00210	CDS-0239	2.39	22	45	□
TG00211	CDS-0240	2.4	22	45	●
TG00212	CDS-0241	2.41	22	45	□
TG00213	CDS-0242	2.42	22	45	□
TG00214	CDS-0243	2.43	22	45	□
TG00215	CDS-0244	2.44	22	45	□
TG00216	CDS-0245	2.45	22	45	□
TG00217	CDS-0246	2.46	22	45	□
TG00218	CDS-0247	2.47	22	45	□
TG00219	CDS-0248	2.48	22	45	□
TG00220	CDS-0249	2.49	22	45	□
TG00221	CDS-0250	2.5	22	45	●
TG00222	CDS-0251	2.51	22	45	□
TG00223	CDS-0252	2.52	22	45	□
TG00224	CDS-0253	2.53	22	45	□
TG00225	CDS-0254	2.54	22	45	□
TG00226	CDS-0255	2.55	22	45	□
TG00227	CDS-0256	2.56	22	45	□
TG00228	CDS-0257	2.57	22	45	□
TG00229	CDS-0258	2.58	22	45	□
TG00230	CDS-0259	2.59	22	45	□
TG00231	CDS-0260	2.6	22	45	●
TG00232	CDS-0261	2.61	25	45	□
TG00233	CDS-0262	2.62	25	45	□
TG00234	CDS-0263	2.63	25	45	□
TG00235	CDS-0264	2.64	25	45	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
TG00236	CDS-0265	2.65	25	45	□
TG00237	CDS-0266	2.66	25	45	□
TG00238	CDS-0267	2.67	25	45	□
TG00239	CDS-0268	2.68	25	45	□
TG00240	CDS-0269	2.69	25	45	□
TG00241	CDS-0270	2.7	25	45	●
TG00242	CDS-0271	2.71	25	45	□
TG00243	CDS-0272	2.72	25	45	□
TG00244	CDS-0273	2.73	25	45	□
TG00245	CDS-0274	2.74	25	45	□
TG00246	CDS-0275	2.75	25	45	□
TG00247	CDS-0276	2.76	25	45	□
TG00248	CDS-0277	2.77	25	45	□
TG00249	CDS-0278	2.78	25	45	□
TG00250	CDS-0279	2.79	25	45	□
TG00251	CDS-0280	2.8	25	45	●
TG00252	CDS-0281	2.81	25	45	□
TG00253	CDS-0282	2.82	25	45	□
TG00254	CDS-0283	2.83	25	45	□
TG00255	CDS-0284	2.84	25	45	□
TG00256	CDS-0285	2.85	25	45	□
TG00257	CDS-0286	2.86	25	45	□
TG00258	CDS-0287	2.87	25	45	□
TG00259	CDS-0288	2.88	25	45	□
TG00260	CDS-0289	2.89	25	45	□
TG00261	CDS-0290	2.9	25	45	●
TG00262	CDS-0291	2.91	25	45	□
TG00263	CDS-0292	2.92	25	45	□
TG00264	CDS-0293	2.93	25	45	□
TG00265	CDS-0294	2.94	25	45	□
TG00266	CDS-0295	2.95	25	45	□
TG00267	CDS-0296	2.96	25	45	□
TG00268	CDS-0297	2.97	25	45	□
TG00269	CDS-0298	2.98	25	45	□
TG00270	CDS-0299	2.99	25	45	□
TG00271	CDS-0300	3	25	45	●
TG00272	CDS-0301	3.01	27	50	□
TG00273	CDS-0302	3.02	27	50	□
TG00274	CDS-0303	3.03	27	50	□
TG00275	CDS-0304	3.04	27	50	□
TG00276	CDS-0305	3.05	27	50	□
TG00277	CDS-0306	3.06	27	50	□
TG00278	CDS-0307	3.07	27	50	□
TG00279	CDS-0308	3.08	27	50	□
TG00280	CDS-0309	3.09	27	50	□
TG00281	CDS-0310	3.1	27	50	●
TG00282	CDS-0311	3.11	27	50	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
								◎	◎	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

タンガロイ

CDS

超硬ソリッドドリル ショート形
Solid Carbide Drill Short



前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
TG00283	CDS-0312	3.12	27	50	□
TG00284	CDS-0313	3.13	27	50	□
TG00285	CDS-0314	3.14	27	50	□
TG00286	CDS-0315	3.15	27	50	□
TG00287	CDS-0316	3.16	27	50	□
TG00288	CDS-0317	3.17	27	50	□
TG00289	CDS-0318	3.18	27	50	□
TG00290	CDS-0319	3.19	27	50	□
TG00291	CDS-0320	3.2	27	50	●
TG00292	CDS-0321	3.21	27	50	□
TG00293	CDS-0322	3.22	27	50	□
TG00294	CDS-0323	3.23	27	50	□
TG00295	CDS-0324	3.24	27	50	□
TG00296	CDS-0325	3.25	27	50	□
TG00297	CDS-0326	3.26	27	50	□
TG00298	CDS-0327	3.27	27	50	□
TG00299	CDS-0328	3.28	27	50	□
TG00300	CDS-0329	3.29	27	50	□
TG00301	CDS-0330	3.3	27	50	●
TG00302	CDS-0331	3.31	27	50	□
TG00303	CDS-0332	3.32	27	50	□
TG00304	CDS-0333	3.33	27	50	□
TG00305	CDS-0334	3.34	27	50	□
TG00306	CDS-0335	3.35	27	50	□
TG00307	CDS-0336	3.36	27	50	□
TG00308	CDS-0337	3.37	27	50	□
TG00309	CDS-0338	3.38	27	50	□
TG00310	CDS-0339	3.39	27	50	□
TG00311	CDS-0340	3.4	27	50	●
TG00312	CDS-0341	3.41	27	50	□
TG00313	CDS-0342	3.42	27	50	□
TG00314	CDS-0343	3.43	27	50	□
TG00315	CDS-0344	3.44	27	50	□
TG00316	CDS-0345	3.45	27	50	□
TG00317	CDS-0346	3.46	27	50	□
TG00318	CDS-0347	3.47	27	50	□
TG00319	CDS-0348	3.48	27	50	□
TG00320	CDS-0349	3.49	27	50	□
TG00321	CDS-0350	3.5	27	50	●
TG00322	CDS-0351	3.51	30	55	□
TG00323	CDS-0352	3.52	30	55	□
TG00324	CDS-0353	3.53	30	55	□
TG00325	CDS-0354	3.54	30	55	□
TG00326	CDS-0355	3.55	30	55	□
TG00327	CDS-0356	3.56	30	55	□
TG00328	CDS-0357	3.57	30	55	□
TG00329	CDS-0358	3.58	30	55	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
TG00330	CDS-0359	3.59	30	55	□
TG00331	CDS-0360	3.6	30	55	●
TG00332	CDS-0361	3.61	30	55	□
TG00333	CDS-0362	3.62	30	55	□
TG00334	CDS-0363	3.63	30	55	□
TG00335	CDS-0364	3.64	30	55	□
TG00336	CDS-0365	3.65	30	55	□
TG00337	CDS-0366	3.66	30	55	□
TG00338	CDS-0367	3.67	30	55	□
TG00339	CDS-0368	3.68	30	55	□
TG00340	CDS-0369	3.69	30	55	□
TG00341	CDS-0370	3.7	30	55	●
TG00342	CDS-0371	3.71	30	55	□
TG00343	CDS-0372	3.72	30	55	□
TG00344	CDS-0373	3.73	30	55	□
TG00345	CDS-0374	3.74	30	55	□
TG00346	CDS-0375	3.75	30	55	□
TG00347	CDS-0376	3.76	30	55	□
TG00348	CDS-0377	3.77	30	55	□
TG00349	CDS-0378	3.78	30	55	□
TG00350	CDS-0379	3.79	30	55	□
TG00351	CDS-0380	3.8	30	55	●
TG00352	CDS-0381	3.81	30	55	□
TG00353	CDS-0382	3.82	30	55	□
TG00354	CDS-0383	3.83	30	55	□
TG00355	CDS-0384	3.84	30	55	□
TG00356	CDS-0385	3.85	30	55	□
TG00357	CDS-0386	3.86	30	55	□
TG00358	CDS-0387	3.87	30	55	□
TG00359	CDS-0388	3.88	30	55	□
TG00360	CDS-0389	3.89	30	55	□
TG00361	CDS-0390	3.9	30	55	●
TG00362	CDS-0391	3.91	30	55	□
TG00363	CDS-0392	3.92	30	55	□
TG00364	CDS-0393	3.93	30	55	□
TG00365	CDS-0394	3.94	30	55	□
TG00366	CDS-0395	3.95	30	55	□
TG00367	CDS-0396	3.96	30	55	□
TG00368	CDS-0397	3.97	30	55	□
TG00369	CDS-0398	3.98	30	55	□
TG00370	CDS-0399	3.99	30	55	□
TG00371	CDS-0400	4	30	55	●
TG00372	CDS-0405	4.05	34	60	□
TG00373	CDS-0410	4.1	34	60	●
TG00374	CDS-0415	4.15	34	60	□
TG00375	CDS-0420	4.2	34	60	●
TG00376	CDS-0425	4.25	34	60	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
								◎	◎	○			

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
TG00377	CDS-0430	4.3	34	60	●
TG00378	CDS-0435	4.35	34	60	□
TG00379	CDS-0440	4.4	34	60	●
TG00380	CDS-0445	4.45	34	60	□
TG00381	CDS-0450	4.5	34	60	●
TG00382	CDS-0455	4.55	34	60	□
TG00383	CDS-0460	4.6	34	60	●
TG00384	CDS-0465	4.65	34	60	□
TG00385	CDS-0470	4.7	34	60	●
TG00386	CDS-0475	4.75	34	60	□
TG00387	CDS-0480	4.8	34	60	●
TG00388	CDS-0485	4.85	34	60	□
TG00389	CDS-0490	4.9	34	60	●
TG00390	CDS-0495	4.95	34	60	□
TG00391	CDS-0500	5	34	60	●
TG00392	CDS-0505	5.05	38	65	□
TG00393	CDS-0510	5.1	38	65	●
TG00394	CDS-0515	5.15	38	65	□
TG00395	CDS-0520	5.2	38	65	●
TG00396	CDS-0525	5.25	38	65	□
TG00397	CDS-0530	5.3	38	65	●
TG00398	CDS-0535	5.35	38	65	□
TG00399	CDS-0540	5.4	38	65	●
TG00400	CDS-0545	5.45	38	65	□
TG00401	CDS-0550	5.5	38	65	●
TG00402	CDS-0555	5.55	40	70	□
TG00403	CDS-0560	5.6	40	70	●
TG00404	CDS-0565	5.65	40	70	□
TG00405	CDS-0570	5.7	40	70	●
TG00406	CDS-0575	5.75	40	70	□
TG00407	CDS-0580	5.8	40	70	●
TG00408	CDS-0585	5.85	40	70	□
TG00409	CDS-0590	5.9	40	70	●
TG00410	CDS-0595	5.95	40	70	□
TG00411	CDS-0600	6	40	70	●
TG00412	CDS-0605	6.05	43	75	□
TG00413	CDS-0610	6.1	43	75	□
TG00414	CDS-0615	6.15	43	75	□
TG00415	CDS-0620	6.2	43	75	●
TG00416	CDS-0625	6.25	43	75	□
TG00417	CDS-0630	6.3	43	75	□
TG00418	CDS-0635	6.35	43	75	□
TG00419	CDS-0640	6.4	43	75	●
TG00420	CDS-0645	6.45	43	75	□
TG00421	CDS-0650	6.5	43	75	●
TG00422	CDS-0655	6.55	46	80	□
TG00423	CDS-0660	6.6	46	80	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
TG00424	CDS-0665	6.65	46	80	□
TG00425	CDS-0670	6.7	46	80	□
TG00426	CDS-0675	6.75	46	80	□
TG00427	CDS-0680	6.8	46	80	●
TG00428	CDS-0685	6.85	46	80	□
TG00429	CDS-0690	6.9	46	80	□
TG00430	CDS-0695	6.95	46	80	□
TG00431	CDS-0700	7	46	80	●
TG00432	CDS-0705	7.05	46	80	□
TG00433	CDS-0710	7.1	46	80	□
TG00434	CDS-0715	7.15	46	80	□
TG00435	CDS-0720	7.2	46	80	●
TG00436	CDS-0725	7.25	46	80	□
TG00437	CDS-0730	7.3	46	80	□
TG00438	CDS-0735	7.35	46	80	□
TG00439	CDS-0740	7.4	46	80	●
TG00440	CDS-0745	7.45	46	80	□
TG00441	CDS-0750	7.5	46	80	●
TG00442	CDS-0755	7.55	50	85	□
TG00443	CDS-0760	7.6	50	85	●
TG00444	CDS-0765	7.65	50	85	□
TG00445	CDS-0770	7.7	50	85	□
TG00446	CDS-0775	7.75	50	85	□
TG00447	CDS-0780	7.8	50	85	●
TG00448	CDS-0785	7.85	50	85	□
TG00449	CDS-0790	7.9	50	85	□
TG00450	CDS-0795	7.95	50	85	□
TG00451	CDS-0800	8	50	85	●
TG00452	CDS-0805	8.05	53	85	□
TG00453	CDS-0810	8.1	53	85	□
TG00454	CDS-0815	8.15	53	85	□
TG00455	CDS-0820	8.2	53	85	□
TG00456	CDS-0825	8.25	53	85	□
TG00457	CDS-0830	8.3	53	85	□
TG00458	CDS-0835	8.35	53	85	□
TG00459	CDS-0840	8.4	53	85	□
TG00460	CDS-0845	8.45	53	85	□
TG00461	CDS-0850	8.5	53	85	●
TG00462	CDS-0855	8.55	53	85	□
TG00463	CDS-0860	8.6	53	85	□
TG00464	CDS-0865	8.65	53	85	□
TG00465	CDS-0870	8.7	53	85	□
TG00466	CDS-0875	8.75	53	85	□
TG00467	CDS-0880	8.8	53	85	□
TG00468	CDS-0885	8.85	53	85	□
TG00469	CDS-0890	8.9	53	85	□
TG00470	CDS-0895	8.95	53	85	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
								◎	◎	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

タンガロイ

CDS

超硬ソリッドドリル ショート形
Solid Carbide Drill Short

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
TG00471	CDS-0900	9	53	85	●
TG00472	CDS-0905	9.05	60	90	□
TG00473	CDS-0910	9.1	60	90	□
TG00474	CDS-0915	9.15	60	90	□
TG00475	CDS-0920	9.2	60	90	□
TG00476	CDS-0925	9.25	60	90	□
TG00477	CDS-0930	9.3	60	90	□
TG00478	CDS-0935	9.35	60	90	□
TG00479	CDS-0940	9.4	60	90	□
TG00480	CDS-0945	9.45	60	90	□
TG00481	CDS-0950	9.5	60	90	●
TG00482	CDS-0955	9.55	60	90	□
TG00483	CDS-0960	9.6	60	90	□
TG00484	CDS-0965	9.65	60	90	□
TG00485	CDS-0970	9.7	60	90	□
TG00486	CDS-0975	9.75	60	90	□
TG00487	CDS-0980	9.8	60	90	□
TG00488	CDS-0985	9.85	60	90	□
TG00489	CDS-0990	9.9	60	90	□
TG00490	CDS-0995	9.95	60	90	□
TG00491	CDS-1000	10	60	90	●
TG00492	CDS-1010	10.1	80	120	□
TG00493	CDS-1020	10.2	80	120	□
TG00494	CDS-1030	10.3	80	120	□
TG00495	CDS-1040	10.4	80	120	□
TG00496	CDS-1050	10.5	80	120	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
TG00497	CDS-1060	10.6	80	120	□
TG00498	CDS-1070	10.7	80	120	□
TG00499	CDS-1080	10.8	80	120	□
TG00500	CDS-1090	10.9	80	120	□
TG00501	CDS-1100	11	80	120	□
TG00502	CDS-1110	11.1	80	120	□
TG00503	CDS-1120	11.2	80	120	□
TG00504	CDS-1130	11.3	80	120	□
TG00505	CDS-1140	11.4	80	120	□
TG00506	CDS-1150	11.5	80	120	□
TG00507	CDS-1160	11.6	80	120	□
TG00508	CDS-1170	11.7	80	120	□
TG00509	CDS-1180	11.8	80	120	□
TG00510	CDS-1190	11.9	80	120	□
TG00511	CDS-1200	12	80	120	□
TG00512	CDS-1210	12.1	80	120	□
TG00513	CDS-1220	12.2	80	120	□
TG00514	CDS-1230	12.3	80	120	□
TG00515	CDS-1240	12.4	80	120	□
TG00516	CDS-1250	12.5	80	120	□
TG00517	CDS-1260	12.6	80	120	□
TG00518	CDS-1270	12.7	80	120	□
TG00519	CDS-1280	12.8	80	120	□
TG00520	CDS-1290	12.9	80	120	□
TG00521	CDS-1300	13	80	120	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
								◎	◎	○			

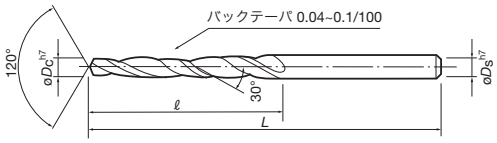
タンガロイ

SCD

超硬ソリッドドリル ミディアムロング形
Solid Carbide Drill Medium Long



汎用ソリッドドリルで、全長をハイスJISドリルに近い中間的長さにしております。



$øD_c = øD_s$

ドリル径 øDc	0.3≦øDc≦3.0	3.0<øDc≦6.0	6.0<øDc≦12.0
許容差	0 −0.010	0 −0.012	0 −0.015

G2 120° 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
TG00522	SCD-0030	0.3	8	40	□
TG00523	SCD-0040	0.4	8	40	□
TG00524	SCD-0050	0.5	8	40	□
TG00525	SCD-0060	0.6	8	40	□
TG00526	SCD-0070	0.7	15	50	□
TG00527	SCD-0080	0.8	15	50	□
TG00528	SCD-0090	0.9	15	50	□
TG00529	SCD-0100	1	16	50	□
TG00530	SCD-0110	1.1	16	50	□
TG00531	SCD-0120	1.2	18	50	□
TG00532	SCD-0130	1.3	18	50	□
TG00533	SCD-0140	1.4	18	50	□
TG00534	SCD-0150	1.5	24	50	□
TG00535	SCD-0160	1.6	24	55	□
TG00536	SCD-0170	1.7	24	55	□
TG00537	SCD-0180	1.8	24	55	□
TG00538	SCD-0190	1.9	24	55	□
TG00539	SCD-0200	2	24	55	□
TG00540	SCD-0210	2.1	24	55	□
TG00541	SCD-0220	2.2	26	58	□
TG00542	SCD-0230	2.3	26	58	□
TG00543	SCD-0240	2.4	26	61	□
TG00544	SCD-0250	2.5	26	61	□
TG00545	SCD-0260	2.6	28	64	□
TG00546	SCD-0270	2.7	28	64	□
TG00547	SCD-0280	2.8	30	67	□
TG00548	SCD-0290	2.9	30	71	□
TG00549	SCD-0300	3	30	71	□
TG00550	SCD-0310	3.1	32	71	□
TG00551	SCD-0320	3.2	32	71	□
TG00552	SCD-0330	3.3	35	73	□
TG00553	SCD-0340	3.4	35	73	□
TG00554	SCD-0350	3.5	35	73	□
TG00555	SCD-0360	3.6	37	76	□
TG00556	SCD-0370	3.7	37	76	□
TG00557	SCD-0380	3.8	37	76	□
TG00558	SCD-0390	3.9	37	79	□
TG00559	SCD-0400	4	40	83	□
TG00560	SCD-0410	4.1	40	83	□
TG00561	SCD-0420	4.2	40	83	□
TG00562	SCD-0430	4.3	40	83	□
TG00563	SCD-0440	4.4	42	86	□
TG00564	SCD-0450	4.5	42	86	□
TG00565	SCD-0460	4.6	42	86	□
TG00566	SCD-0470	4.7	42	86	□
TG00567	SCD-0480	4.8	42	86	□
TG00568	SCD-0490	4.9	45	92	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
TG00569	SCD-0500	5	45	92	□
TG00570	SCD-0510	5.1	45	92	□
TG00571	SCD-0520	5.2	45	95	□
TG00572	SCD-0530	5.3	45	95	□
TG00573	SCD-0540	5.4	45	95	□
TG00574	SCD-0550	5.5	45	95	□
TG00575	SCD-0560	5.6	45	98	□
TG00576	SCD-0570	5.7	45	98	□
TG00577	SCD-0580	5.8	45	98	□
TG00578	SCD-0590	5.9	45	98	□
TG00579	SCD-0600	6	50	102	□
TG00580	SCD-0610	6.1	50	102	□
TG00581	SCD-0620	6.2	50	102	□
TG00582	SCD-0630	6.3	50	102	□
TG00583	SCD-0640	6.4	50	105	□
TG00584	SCD-0650	6.5	50	105	□
TG00585	SCD-0660	6.6	50	105	□
TG00586	SCD-0670	6.7	50	105	□
TG00587	SCD-0680	6.8	50	105	□
TG00588	SCD-0690	6.9	50	105	□
TG00589	SCD-0700	7	50	105	□
TG00590	SCD-0710	7.1	52	108	□
TG00591	SCD-0720	7.2	52	108	□
TG00592	SCD-0730	7.3	52	108	□
TG00593	SCD-0740	7.4	52	111	□
TG00594	SCD-0750	7.5	52	111	□
TG00595	SCD-0760	7.6	52	111	□
TG00596	SCD-0770	7.7	55	114	□
TG00597	SCD-0780	7.8	55	114	□
TG00598	SCD-0790	7.9	55	114	□
TG00599	SCD-0800	8	60	117	□
TG00600	SCD-0810	8.1	60	117	□
TG00601	SCD-0820	8.2	60	117	□
TG00602	SCD-0830	8.3	60	117	□
TG00603	SCD-0840	8.4	60	121	□
TG00604	SCD-0850	8.5	60	121	□
TG00605	SCD-0860	8.6	65	121	□
TG00606	SCD-0870	8.7	65	121	□
TG00607	SCD-0880	8.8	65	124	□
TG00608	SCD-0890	8.9	65	124	□
TG00609	SCD-0900	9	65	124	□
TG00610	SCD-0910	9.1	65	124	□
TG00611	SCD-0920	9.2	65	127	□
TG00612	SCD-0930	9.3	65	127	□
TG00613	SCD-0940	9.4	65	127	□
TG00614	SCD-0950	9.5	65	127	□
TG00615	SCD-0960	9.6	65	130	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
								◎	◎	○			

タンガロイ

SCD

超硬ソリッドドリル ミディアムロング形
Solid Carbide Drill Medium Long

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
TG00616	SCD-0970	9.7	65	130	□
TG00617	SCD-0980	9.8	65	130	□
TG00618	SCD-0990	9.9	65	130	□
TG00619	SCD-1000	10	70	130	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
TG00620	SCD-1050	10.5	70	137	□
TG00621	SCD-1100	11	70	140	□
TG00622	SCD-1150	11.5	70	143	□
TG00623	SCD-1200	12	70	149	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

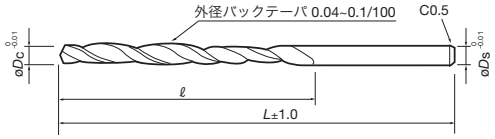
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
								◎	◎	○			

タンガロイ

CDL

超硬ソリッドドリル ロング形
Solid Carbide Drill Long





$øD_C = øD_S$

汎用ソリッドドリルのロング型です。

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
0~-0.01	0~-0.01

UM　118°（1.95以下）　130°（2以上）

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
TG00624	CDL-0030	0.3	15	60	□
TG00625	CDL-0035	0.35	15	60	□
TG00626	CDL-0040	0.4	15	60	□
TG00627	CDL-0045	0.45	15	60	□
TG00628	CDL-0050	0.5	15	60	□
TG00629	CDL-0055	0.55	20	65	□
TG00630	CDL-0060	0.6	20	65	□
TG00631	CDL-0065	0.65	20	65	□
TG00632	CDL-0070	0.7	20	65	□
TG00633	CDL-0075	0.75	20	65	□
TG00634	CDL-0080	0.8	25	75	□
TG00635	CDL-0085	0.85	25	75	□
TG00636	CDL-0090	0.9	25	75	□
TG00637	CDL-0095	0.95	25	75	□
TG00638	CDL-0100	1	35	75	□
TG00639	CDL-0105	1.05	35	75	□
TG00640	CDL-0110	1.1	35	75	□
TG00641	CDL-0115	1.15	35	75	□
TG00642	CDL-0120	1.2	35	75	□
TG00643	CDL-0125	1.25	35	75	□
TG00644	CDL-0130	1.3	35	75	□
TG00645	CDL-0135	1.35	35	75	□
TG00646	CDL-0140	1.4	35	75	□
TG00647	CDL-0145	1.45	35	75	□
TG00648	CDL-0150	1.5	35	75	□
TG00649	CDL-0155	1.55	35	75	□
TG00650	CDL-0160	1.6	35	75	□
TG00651	CDL-0165	1.65	35	75	□
TG00652	CDL-0170	1.7	35	75	□
TG00653	CDL-0175	1.75	35	75	□
TG00654	CDL-0180	1.8	35	75	□
TG00655	CDL-0185	1.85	35	75	□
TG00656	CDL-0190	1.9	35	75	□
TG00657	CDL-0195	1.95	35	75	□
TG00658	CDL-0200	2	35	75	□
TG00659	CDL-0205	2.05	35	75	□
TG00660	CDL-0210	2.1	35	75	□
TG00661	CDL-0215	2.15	35	75	□
TG00662	CDL-0220	2.2	35	75	□
TG00663	CDL-0225	2.25	35	75	□
TG00664	CDL-0230	2.3	35	75	□
TG00665	CDL-0235	2.35	35	75	□
TG00666	CDL-0240	2.4	50	100	□
TG00667	CDL-0245	2.45	50	100	□
TG00668	CDL-0250	2.5	50	100	□
TG00669	CDL-0255	2.55	50	100	□
TG00670	CDL-0260	2.6	50	100	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
TG00671	CDL-0265	2.65	50	100	□
TG00672	CDL-0270	2.7	50	100	□
TG00673	CDL-0275	2.75	50	100	□
TG00674	CDL-0280	2.8	50	100	□
TG00675	CDL-0285	2.85	50	100	□
TG00676	CDL-0290	2.9	50	100	□
TG00677	CDL-0295	2.95	50	100	□
TG00678	CDL-0300	3	50	100	□
TG00679	CDL-0310	3.1	50	100	□
TG00680	CDL-0320	3.2	50	100	□
TG00681	CDL-0330	3.3	50	100	□
TG00682	CDL-0340	3.4	50	100	□
TG00683	CDL-0350	3.5	50	100	□
TG00684	CDL-0360	3.6	50	100	□
TG00685	CDL-0370	3.7	50	100	□
TG00686	CDL-0380	3.8	50	100	□
TG00687	CDL-0390	3.9	50	100	□
TG00688	CDL-0400	4	50	100	□
TG00689	CDL-0410	4.1	50	100	□
TG00690	CDL-0420	4.2	50	100	□
TG00691	CDL-0430	4.3	50	100	□
TG00692	CDL-0440	4.4	50	100	□
TG00693	CDL-0450	4.5	50	100	□
TG00694	CDL-0460	4.6	50	100	□
TG00695	CDL-0470	4.7	50	100	□
TG00696	CDL-0480	4.8	50	100	□
TG00697	CDL-0490	4.9	50	100	□
TG00698	CDL-0500	5	75	150	□
TG00699	CDL-0510	5.1	75	150	□
TG00700	CDL-0520	5.2	75	150	□
TG00701	CDL-0530	5.3	75	150	□
TG00702	CDL-0540	5.4	75	150	□
TG00703	CDL-0550	5.5	75	150	□
TG00704	CDL-0560	5.6	75	150	□
TG00705	CDL-0570	5.7	75	150	□
TG00706	CDL-0580	5.8	75	150	□
TG00707	CDL-0590	5.9	75	150	□
TG00708	CDL-0600	6	75	150	□
TG00709	CDL-0610	6.1	75	150	□
TG00710	CDL-0620	6.2	75	150	□
TG00711	CDL-0630	6.3	75	150	□
TG00712	CDL-0640	6.4	75	150	□
TG00713	CDL-0650	6.5	75	150	□
TG00714	CDL-0660	6.6	75	150	□
TG00715	CDL-0670	6.7	75	150	□
TG00716	CDL-0680	6.8	75	150	□
TG00717	CDL-0690	6.9	75	150	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
								◎	◎	○			

タンガロイ

CDL

超硬ソリッドドリル ロング形
Solid Carbide Drill Long

公差(mm)Tolerance

直径	シャンク
0～-0.01	0～-0.01

UM　118°（1.95以下）　130°（2以上）

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	型番 Model number	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	分類 Classification
TG00718	CDL-0700	7	75	150	□
TG00719	CDL-0710	7.1	75	150	□
TG00720	CDL-0720	7.2	75	150	□
TG00721	CDL-0730	7.3	75	150	□
TG00722	CDL-0740	7.4	75	150	□
TG00723	CDL-0750	7.5	75	150	□
TG00724	CDL-0760	7.6	75	150	□
TG00725	CDL-0770	7.7	75	150	□
TG00726	CDL-0780	7.8	75	150	□
TG00727	CDL-0790	7.9	75	150	□
TG00728	CDL-0800	8	75	150	□
TG00729	CDL-0810	8.1	75	150	□
TG00730	CDL-0820	8.2	75	150	□
TG00731	CDL-0830	8.3	75	150	□
TG00732	CDL-0840	8.4	75	150	□
TG00733	CDL-0850	8.5	100	200	□
TG00734	CDL-0860	8.6	100	200	□
TG00735	CDL-0870	8.7	100	200	□
TG00736	CDL-0880	8.8	100	200	□
TG00737	CDL-0890	8.9	100	200	□
TG00738	CDL-0900	9	100	200	□
TG00739	CDL-0910	9.1	100	200	□
TG00740	CDL-0920	9.2	100	200	□
TG00741	CDL-0930	9.3	100	200	□
TG00742	CDL-0940	9.4	100	200	□
TG00743	CDL-0950	9.5	100	200	□
TG00744	CDL-0960	9.6	100	200	□
TG00745	CDL-0970	9.7	100	200	□
TG00746	CDL-0980	9.8	100	200	□
TG00747	CDL-0990	9.9	100	200	□
TG00748	CDL-1000	10	100	200	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	型番 Model number	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	分類 Classification
TG00749	CDL-1010	10.1	145	250	□
TG00750	CDL-1020	10.2	145	250	□
TG00751	CDL-1030	10.3	145	250	□
TG00752	CDL-1040	10.4	145	250	□
TG00753	CDL-1050	10.5	145	250	□
TG00754	CDL-1060	10.6	145	250	□
TG00755	CDL-1070	10.7	145	250	□
TG00756	CDL-1080	10.8	145	250	□
TG00757	CDL-1090	10.9	145	250	□
TG00758	CDL-1100	11	145	250	□
TG00759	CDL-1110	11.1	145	250	□
TG00760	CDL-1120	11.2	145	250	□
TG00761	CDL-1130	11.3	145	250	□
TG00762	CDL-1140	11.4	145	250	□
TG00763	CDL-1150	11.5	145	250	□
TG00764	CDL-1160	11.6	145	250	□
TG00765	CDL-1170	11.7	145	250	□
TG00766	CDL-1180	11.8	145	250	□
TG00767	CDL-1190	11.9	145	250	□
TG00768	CDL-1200	12	145	250	□
TG00769	CDL-1210	12.1	145	250	□
TG00770	CDL-1220	12.2	145	250	□
TG00771	CDL-1230	12.3	145	250	□
TG00772	CDL-1240	12.4	145	250	□
TG00773	CDL-1250	12.5	145	250	□
TG00774	CDL-1260	12.6	145	250	□
TG00775	CDL-1270	12.7	145	250	□
TG00776	CDL-1280	12.8	145	250	□
TG00777	CDL-1290	12.9	145	250	□
TG00778	CDL-1300	13	145	250	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

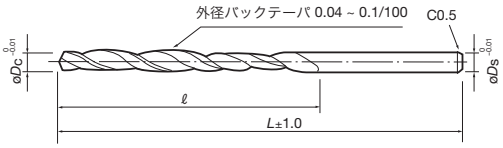
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
								◎	◎	○			

タンガロイ

CDSL

超硬ソリッドドリル 超ロング形
Solid Carbide Drill Extra Long





$øD_C = øD_S$

汎用ソリッドドリルのエキストラロング型です。

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
0~−0.01	0~−0.01

UM 118° ~1.95 130° 2~

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
TG00779	CDSL-0030	0.3	20	75	□
TG00780	CDSL-0035	0.35	20	75	□
TG00781	CDSL-0040	0.4	20	75	□
TG00782	CDSL-0045	0.45	20	75	□
TG00783	CDSL-0050	0.5	20	75	□
TG00784	CDSL-0055	0.55	25	90	□
TG00785	CDSL-0060	0.6	25	90	□
TG00786	CDSL-0065	0.65	25	90	□
TG00787	CDSL-0070	0.7	25	90	□
TG00788	CDSL-0075	0.75	25	90	□
TG00789	CDSL-0080	0.8	30	100	□
TG00790	CDSL-0085	0.85	30	100	□
TG00791	CDSL-0090	0.9	30	100	□
TG00792	CDSL-0095	0.95	30	100	□
TG00793	CDSL-0100	1	50	100	□
TG00794	CDSL-0105	1.05	50	100	□
TG00795	CDSL-0110	1.1	50	100	□
TG00796	CDSL-0115	1.15	50	100	□
TG00797	CDSL-0120	1.2	50	100	□
TG00798	CDSL-0125	1.25	50	100	□
TG00799	CDSL-0130	1.3	50	100	□
TG00800	CDSL-0135	1.35	50	100	□
TG00801	CDSL-0140	1.4	50	100	□
TG00802	CDSL-0145	1.45	50	100	□
TG00803	CDSL-0150	1.5	50	100	□
TG00804	CDSL-0155	1.55	50	100	□
TG00805	CDSL-0160	1.6	50	100	□
TG00806	CDSL-0165	1.65	50	100	□
TG00807	CDSL-0170	1.7	50	100	□
TG00808	CDSL-0175	1.75	50	100	□
TG00809	CDSL-0180	1.8	50	100	□
TG00810	CDSL-0185	1.85	50	100	□
TG00811	CDSL-0190	1.9	50	100	□
TG00812	CDSL-0195	1.95	50	100	□
TG00813	CDSL-0200	2	50	100	□
TG00814	CDSL-0205	2.05	50	100	□
TG00815	CDSL-0210	2.1	50	100	□
TG00816	CDSL-0215	2.15	50	100	□
TG00817	CDSL-0220	2.2	50	100	□
TG00818	CDSL-0225	2.25	50	100	□
TG00819	CDSL-0230	2.3	50	100	□
TG00820	CDSL-0235	2.35	50	100	□
TG00821	CDSL-0240	2.4	75	150	□
TG00822	CDSL-0245	2.45	75	150	□
TG00823	CDSL-0250	2.5	75	150	□
TG00824	CDSL-0255	2.55	75	150	□
TG00825	CDSL-0260	2.6	75	150	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
TG00826	CDSL-0265	2.65	75	150	□
TG00827	CDSL-0270	2.7	75	150	□
TG00828	CDSL-0275	2.75	75	150	□
TG00829	CDSL-0280	2.8	75	150	□
TG00830	CDSL-0285	2.85	75	150	□
TG00831	CDSL-0290	2.9	75	150	□
TG00832	CDSL-0295	2.95	75	150	□
TG00833	CDSL-0300	3	75	150	□
TG00834	CDSL-0310	3.1	75	150	□
TG00835	CDSL-0320	3.2	75	150	□
TG00836	CDSL-0330	3.3	75	150	□
TG00837	CDSL-0340	3.4	75	150	□
TG00838	CDSL-0350	3.5	75	150	□
TG00839	CDSL-0360	3.6	75	150	□
TG00840	CDSL-0370	3.7	75	150	□
TG00841	CDSL-0380	3.8	75	150	□
TG00842	CDSL-0390	3.9	75	150	□
TG00843	CDSL-0400	4	75	150	□
TG00844	CDSL-0410	4.1	75	150	□
TG00845	CDSL-0420	4.2	75	150	□
TG00846	CDSL-0430	4.3	75	150	□
TG00847	CDSL-0440	4.4	75	150	□
TG00848	CDSL-0450	4.5	75	150	□
TG00849	CDSL-0460	4.6	75	150	□
TG00850	CDSL-0470	4.7	75	150	□
TG00851	CDSL-0480	4.8	75	150	□
TG00852	CDSL-0490	4.9	75	150	□
TG00853	CDSL-0500	5	100	200	□
TG00854	CDSL-0510	5.1	100	200	□
TG00855	CDSL-0520	5.2	100	200	□
TG00856	CDSL-0530	5.3	100	200	□
TG00857	CDSL-0540	5.4	100	200	□
TG00858	CDSL-0550	5.5	100	200	□
TG00859	CDSL-0560	5.6	100	200	□
TG00860	CDSL-0570	5.7	100	200	□
TG00861	CDSL-0580	5.8	100	200	□
TG00862	CDSL-0590	5.9	100	200	□
TG00863	CDSL-0600	6	100	200	□
TG00864	CDSL-0610	6.1	100	200	□
TG00865	CDSL-0620	6.2	105	200	□
TG00866	CDSL-0630	6.3	105	200	□
TG00867	CDSL-0640	6.4	105	200	□
TG00868	CDSL-0650	6.5	105	200	□
TG00869	CDSL-0660	6.6	105	200	□
TG00870	CDSL-0670	6.7	105	200	□
TG00871	CDSL-0680	6.8	105	200	□
TG00872	CDSL-0690	6.9	105	200	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
								◎	◎	○			



タンガロイ

CDSL

超硬ソリッドドリル 超ロング形
Solid Carbide Drill Extra Long





前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
TG00873	CDSL-0700	7	105	200	□
TG00874	CDSL-0710	7.1	105	200	□
TG00875	CDSL-0720	7.2	105	200	□
TG00876	CDSL-0730	7.3	105	200	□
TG00877	CDSL-0740	7.4	105	200	□
TG00878	CDSL-0750	7.5	105	200	□
TG00879	CDSL-0760	7.6	105	200	□
TG00880	CDSL-0770	7.7	105	200	□
TG00881	CDSL-0780	7.8	105	200	□
TG00882	CDSL-0790	7.9	105	200	□
TG00883	CDSL-0800	8	105	200	□
TG00884	CDSL-0810	8.1	105	200	□
TG00885	CDSL-0820	8.2	105	200	□
TG00886	CDSL-0830	8.3	105	200	□
TG00887	CDSL-0840	8.4	105	200	□
TG00888	CDSL-0850	8.5	130	250	□
TG00889	CDSL-0860	8.6	130	250	□
TG00890	CDSL-0870	8.7	130	250	□
TG00891	CDSL-0880	8.8	130	250	□
TG00892	CDSL-0890	8.9	130	250	□
TG00893	CDSL-0900	9	130	250	□
TG00894	CDSL-0910	9.1	130	250	□
TG00895	CDSL-0920	9.2	130	250	□
TG00896	CDSL-0930	9.3	130	250	□
TG00897	CDSL-0940	9.4	130	250	□
TG00898	CDSL-0950	9.5	145	250	□
TG00899	CDSL-0960	9.6	145	250	□
TG00900	CDSL-0970	9.7	145	250	□
TG00901	CDSL-0980	9.8	145	250	□
TG00902	CDSL-0990	9.9	145	250	□
TG00903	CDSL-1000	10	145	250	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
TG00904	CDSL-1010	10.1	175	300	□
TG00905	CDSL-1020	10.2	175	300	□
TG00906	CDSL-1030	10.3	175	300	□
TG00907	CDSL-1040	10.4	175	300	□
TG00908	CDSL-1050	10.5	175	300	□
TG00909	CDSL-1060	10.6	175	300	□
TG00910	CDSL-1070	10.7	175	300	□
TG00911	CDSL-1080	10.8	175	300	□
TG00912	CDSL-1090	10.9	175	300	□
TG00913	CDSL-1100	11	175	300	□
TG00914	CDSL-1110	11.1	175	300	□
TG00915	CDSL-1120	11.2	175	300	□
TG00916	CDSL-1130	11.3	175	300	□
TG00917	CDSL-1140	11.4	175	300	□
TG00918	CDSL-1150	11.5	175	300	□
TG00919	CDSL-1160	11.6	175	300	□
TG00920	CDSL-1170	11.7	175	300	□
TG00921	CDSL-1180	11.8	175	300	□
TG00922	CDSL-1190	11.9	175	300	□
TG00923	CDSL-1200	12	175	300	□
TG00924	CDSL-1210	12.1	175	300	□
TG00925	CDSL-1220	12.2	175	300	□
TG00926	CDSL-1230	12.3	175	300	□
TG00927	CDSL-1240	12.4	175	300	□
TG00928	CDSL-1250	12.5	175	300	□
TG00929	CDSL-1260	12.6	175	300	□
TG00930	CDSL-1270	12.7	175	300	□
TG00931	CDSL-1280	12.8	175	300	□
TG00932	CDSL-1290	12.9	175	300	□
TG00933	CDSL-1300	13	175	300	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
								◎	◎	○			

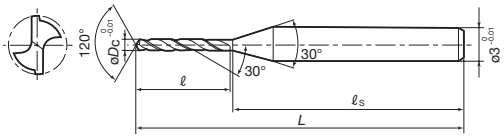
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

タングロイ

SDR-3

超硬ルーマ形ソリッドドリル
Solid Carbide Roumer Drill





3mmシャンクのルーマタイプのソリッドドリルです。

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
0～-0.01	0～-0.01

MD 120°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
TG01104	SDR3-010	0.1	1.2	38	□
TG01105	SDR3-011	0.11	1.2	38	□
TG01106	SDR3-012	0.12	1.4	38	□
TG01107	SDR3-013	0.13	1.4	38	□
TG01108	SDR3-014	0.14	1.4	38	□
TG01109	SDR3-015	0.15	1.8	38	□
TG01110	SDR3-016	0.16	1.8	38	□
TG01111	SDR3-017	0.17	1.8	38	□
TG01112	SDR3-018	0.18	2.1	38	□
TG01113	SDR3-019	0.19	2.1	38	□
TG01114	SDR3-020	0.2	2.4	38	□
TG01115	SDR3-021	0.21	2.4	38	□
TG01116	SDR3-022	0.22	2.6	38	□
TG01117	SDR3-023	0.23	2.6	38	□
TG01118	SDR3-024	0.24	2.6	38	□
TG01119	SDR3-025	0.25	3	38	□
TG01120	SDR3-026	0.26	3	38	□
TG01121	SDR3-027	0.27	3	38	□
TG01122	SDR3-028	0.28	3.3	38	□
TG01123	SDR3-029	0.29	3.3	38	□
TG01124	SDR3-030	0.3	5	38	□
TG01125	SDR3-031	0.31	5	38	□
TG01126	SDR3-032	0.32	5	38	□
TG01127	SDR3-033	0.33	5	38	□
TG01128	SDR3-034	0.34	5	38	□
TG01129	SDR3-035	0.35	5	38	□
TG01130	SDR3-036	0.36	5	38	□
TG01131	SDR3-037	0.37	5	38	□
TG01132	SDR3-038	0.38	5	38	□
TG01133	SDR3-039	0.39	5	38	□
TG01134	SDR3-040	0.4	6	38	□
TG01135	SDR3-041	0.41	6	38	□
TG01136	SDR3-042	0.42	6	38	□
TG01137	SDR3-043	0.43	6	38	□
TG01138	SDR3-044	0.44	6	38	□
TG01139	SDR3-045	0.45	6	38	□
TG01140	SDR3-046	0.46	6	38	□
TG01141	SDR3-047	0.47	6	38	□
TG01142	SDR3-048	0.48	6	38	□
TG01143	SDR3-049	0.49	6	38	□
TG01144	SDR3-050	0.5	6	38	□
TG01145	SDR3-051	0.51	6	38	□
TG01146	SDR3-052	0.52	6	38	□
TG01147	SDR3-053	0.53	6	38	□
TG01148	SDR3-054	0.54	6	38	□
TG01149	SDR3-055	0.55	6	38	□
TG01150	SDR3-056	0.56	6	38	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
TG01151	SDR3-057	0.57	6	38	□
TG01152	SDR3-058	0.58	6	38	□
TG01153	SDR3-059	0.59	6	38	□
TG01154	SDR3-060	0.6	7	38	□
TG01155	SDR3-061	0.61	7	38	□
TG01156	SDR3-062	0.62	7	38	□
TG01157	SDR3-063	0.63	7	38	□
TG01158	SDR3-064	0.64	7	38	□
TG01159	SDR3-065	0.65	7	38	□
TG01160	SDR3-066	0.66	7	38	□
TG01161	SDR3-067	0.67	7	38	□
TG01162	SDR3-068	0.68	7	38	□
TG01163	SDR3-069	0.69	7	38	□
TG01164	SDR3-070	0.7	8	38	□
TG01165	SDR3-071	0.71	8	38	□
TG01166	SDR3-072	0.72	8	38	□
TG01167	SDR3-073	0.73	8	38	□
TG01168	SDR3-074	0.74	8	38	□
TG01169	SDR3-075	0.75	8	38	□
TG01170	SDR3-076	0.76	8	38	□
TG01171	SDR3-077	0.77	8	38	□
TG01172	SDR3-078	0.78	8	38	□
TG01173	SDR3-079	0.79	8	38	□
TG01174	SDR3-080	0.8	8	38	□
TG01175	SDR3-081	0.81	8	38	□
TG01176	SDR3-082	0.82	8	38	□
TG01177	SDR3-083	0.83	8	38	□
TG01178	SDR3-084	0.84	8	38	□
TG01179	SDR3-085	0.85	8	38	□
TG01180	SDR3-086	0.86	8	38	□
TG01181	SDR3-087	0.87	8	38	□
TG01182	SDR3-088	0.88	8	38	□
TG01183	SDR3-089	0.89	8	38	□
TG01184	SDR3-090	0.9	8	38	□
TG01185	SDR3-091	0.91	8	38	□
TG01186	SDR3-092	0.92	8	38	□
TG01187	SDR3-093	0.93	8	38	□
TG01188	SDR3-094	0.94	8	38	□
TG01189	SDR3-095	0.95	8	38	□
TG01190	SDR3-096	0.96	8	38	□
TG01191	SDR3-097	0.97	8	38	□
TG01192	SDR3-098	0.98	8	38	□
TG01193	SDR3-099	0.99	8	38	□
TG01194	SDR3-100	1	10	38	□
TG01195	SDR3-101	1.01	10	38	□
TG01196	SDR3-102	1.02	10	38	□
TG01197	SDR3-103	1.03	10	38	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
								◎	◎	○			

タンガロイ

SDR-3

超硬ルーマ形ソリッドドリル
Solid Carbide Roumer Drill

公差(mm)Tolerance

直径	シャンク
0～-0.01	0～-0.01

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	型番 Model number	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	分類 Classification
TG01198	SDR3-104	1.04	10	38	□
TG01199	SDR3-105	1.05	10	38	□
TG01200	SDR3-106	1.06	10	38	□
TG01201	SDR3-107	1.07	10	38	□
TG01202	SDR3-108	1.08	10	38	□
TG01203	SDR3-109	1.09	10	38	□
TG01204	SDR3-110	1.1	10	38	□
TG01205	SDR3-111	1.11	10	38	□
TG01206	SDR3-112	1.12	10	38	□
TG01207	SDR3-113	1.13	10	38	□
TG01208	SDR3-114	1.14	10	38	□
TG01209	SDR3-115	1.15	10	38	□
TG01210	SDR3-116	1.16	10	38	□
TG01211	SDR3-117	1.17	10	38	□
TG01212	SDR3-118	1.18	10	38	□
TG01213	SDR3-119	1.19	10	38	□
TG01214	SDR3-120	1.2	10	38	□
TG01215	SDR3-121	1.21	10	38	□
TG01216	SDR3-122	1.22	10	38	□
TG01217	SDR3-123	1.23	10	38	□
TG01218	SDR3-124	1.24	10	38	□
TG01219	SDR3-125	1.25	10	38	□
TG01220	SDR3-126	1.26	10	38	□
TG01221	SDR3-127	1.27	10	38	□
TG01222	SDR3-128	1.28	10	38	□
TG01223	SDR3-129	1.29	10	38	□
TG01224	SDR3-130	1.3	10	38	□
TG01225	SDR3-131	1.31	10	38	□
TG01226	SDR3-132	1.32	10	38	□
TG01227	SDR3-133	1.33	10	38	□
TG01228	SDR3-134	1.34	10	38	□
TG01229	SDR3-135	1.35	10	38	□
TG01230	SDR3-136	1.36	10	38	□
TG01231	SDR3-137	1.37	10	38	□
TG01232	SDR3-138	1.38	10	38	□
TG01233	SDR3-139	1.39	10	38	□
TG01234	SDR3-140	1.4	10	38	□
TG01235	SDR3-141	1.41	10	38	□
TG01236	SDR3-142	1.42	10	38	□
TG01237	SDR3-143	1.43	10	38	□
TG01238	SDR3-144	1.44	10	38	□
TG01239	SDR3-145	1.45	10	38	□
TG01240	SDR3-146	1.46	10	38	□
TG01241	SDR3-147	1.47	10	38	□
TG01242	SDR3-148	1.48	10	38	□
TG01243	SDR3-149	1.49	10	38	□
TG01244	SDR3-150	1.5	10	38	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	型番 Model number	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	分類 Classification
TG01245	SDR3-151	1.51	10	38	□
TG01246	SDR3-152	1.52	10	38	□
TG01247	SDR3-153	1.53	10	38	□
TG01248	SDR3-154	1.54	10	38	□
TG01249	SDR3-155	1.55	10	38	□
TG01250	SDR3-156	1.56	10	38	□
TG01251	SDR3-157	1.57	10	38	□
TG01252	SDR3-158	1.58	10	38	□
TG01253	SDR3-159	1.59	10	38	□
TG01254	SDR3-160	1.6	22	45	□
TG01255	SDR3-161	1.61	22	45	□
TG01256	SDR3-162	1.62	22	45	□
TG01257	SDR3-163	1.63	22	45	□
TG01258	SDR3-164	1.64	22	45	□
TG01259	SDR3-165	1.65	22	45	□
TG01260	SDR3-166	1.66	22	45	□
TG01261	SDR3-167	1.67	22	45	□
TG01262	SDR3-168	1.68	22	45	□
TG01263	SDR3-169	1.69	22	45	□
TG01264	SDR3-170	1.7	22	45	□
TG01265	SDR3-171	1.71	22	45	□
TG01266	SDR3-172	1.72	22	45	□
TG01267	SDR3-173	1.73	22	45	□
TG01268	SDR3-174	1.74	22	45	□
TG01269	SDR3-175	1.75	22	45	□
TG01270	SDR3-176	1.76	22	45	□
TG01271	SDR3-177	1.77	22	45	□
TG01272	SDR3-178	1.78	22	45	□
TG01273	SDR3-179	1.79	22	45	□
TG01274	SDR3-180	1.8	22	45	□
TG01275	SDR3-181	1.81	22	45	□
TG01276	SDR3-182	1.82	22	45	□
TG01277	SDR3-183	1.83	22	45	□
TG01278	SDR3-184	1.84	22	45	□
TG01279	SDR3-185	1.85	22	45	□
TG01280	SDR3-186	1.86	22	45	□
TG01281	SDR3-187	1.87	22	45	□
TG01282	SDR3-188	1.88	22	45	□
TG01283	SDR3-189	1.89	22	45	□
TG01284	SDR3-190	1.9	22	45	□
TG01285	SDR3-191	1.91	22	45	□
TG01286	SDR3-192	1.92	22	45	□
TG01287	SDR3-193	1.93	22	45	□
TG01288	SDR3-194	1.94	22	45	□
TG01289	SDR3-195	1.95	22	45	□
TG01290	SDR3-196	1.96	22	45	□
TG01291	SDR3-197	1.97	22	45	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
								◎	◎	○			

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
TG01292	SDR3-198	1.98	22	45	□
TG01293	SDR3-199	1.99	22	45	□
TG01294	SDR3-200	2	22	45	□
TG01295	SDR3-201	2.01	22	45	□
TG01296	SDR3-202	2.02	22	45	□
TG01297	SDR3-203	2.03	22	45	□
TG01298	SDR3-204	2.04	22	45	□
TG01299	SDR3-205	2.05	22	45	□
TG01300	SDR3-206	2.06	22	45	□
TG01301	SDR3-207	2.07	22	45	□
TG01302	SDR3-208	2.08	22	45	□
TG01303	SDR3-209	2.09	22	45	□
TG01304	SDR3-210	2.1	22	45	□
TG01305	SDR3-211	2.11	22	45	□
TG01306	SDR3-212	2.12	22	45	□
TG01307	SDR3-213	2.13	22	45	□
TG01308	SDR3-214	2.14	22	45	□
TG01309	SDR3-215	2.15	22	45	□
TG01310	SDR3-216	2.16	22	45	□
TG01311	SDR3-217	2.17	22	45	□
TG01312	SDR3-218	2.18	22	45	□
TG01313	SDR3-219	2.19	22	45	□
TG01314	SDR3-220	2.2	22	45	□
TG01315	SDR3-221	2.21	22	45	□
TG01316	SDR3-222	2.22	22	45	□
TG01317	SDR3-223	2.23	22	45	□
TG01318	SDR3-224	2.24	22	45	□
TG01319	SDR3-225	2.25	22	45	□
TG01320	SDR3-226	2.26	22	45	□
TG01321	SDR3-227	2.27	22	45	□
TG01322	SDR3-228	2.28	22	45	□
TG01323	SDR3-229	2.29	22	45	□
TG01324	SDR3-230	2.3	22	45	□
TG01325	SDR3-231	2.31	22	45	□
TG01326	SDR3-232	2.32	22	45	□
TG01327	SDR3-233	2.33	22	45	□
TG01328	SDR3-234	2.34	22	45	□
TG01329	SDR3-235	2.35	22	45	□
TG01330	SDR3-236	2.36	22	45	□
TG01331	SDR3-237	2.37	22	45	□
TG01332	SDR3-238	2.38	22	45	□
TG01333	SDR3-239	2.39	22	45	□
TG01334	SDR3-240	2.4	22	45	□
TG01335	SDR3-241	2.41	22	45	□
TG01336	SDR3-242	2.42	22	45	□
TG01337	SDR3-243	2.43	22	45	□
TG01338	SDR3-244	2.44	22	45	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
TG01339	SDR3-245	2.45	22	45	□
TG01340	SDR3-246	2.46	22	45	□
TG01341	SDR3-247	2.47	22	45	□
TG01342	SDR3-248	2.48	22	45	□
TG01343	SDR3-249	2.49	22	45	□
TG01344	SDR3-250	2.5	22	45	□
TG01345	SDR3-251	2.51	22	45	□
TG01346	SDR3-252	2.52	22	45	□
TG01347	SDR3-253	2.53	22	45	□
TG01348	SDR3-254	2.54	22	45	□
TG01349	SDR3-255	2.55	22	45	□
TG01350	SDR3-256	2.56	22	45	□
TG01351	SDR3-257	2.57	22	45	□
TG01352	SDR3-258	2.58	22	45	□
TG01353	SDR3-259	2.59	22	45	□
TG01354	SDR3-260	2.6	22	45	□
TG01355	SDR3-261	2.61	22	45	□
TG01356	SDR3-262	2.62	22	45	□
TG01357	SDR3-263	2.63	22	45	□
TG01358	SDR3-264	2.64	22	45	□
TG01359	SDR3-265	2.65	22	45	□
TG01360	SDR3-266	2.66	22	45	□
TG01361	SDR3-267	2.67	22	45	□
TG01362	SDR3-268	2.68	22	45	□
TG01363	SDR3-269	2.69	22	45	□
TG01364	SDR3-270	2.7	25	50	□
TG01365	SDR3-271	2.71	25	50	□
TG01366	SDR3-272	2.72	25	50	□
TG01367	SDR3-273	2.73	25	50	□
TG01368	SDR3-274	2.74	25	50	□
TG01369	SDR3-275	2.75	25	50	□
TG01370	SDR3-276	2.76	25	50	□
TG01371	SDR3-277	2.77	25	50	□
TG01372	SDR3-278	2.78	25	50	□
TG01373	SDR3-279	2.79	25	50	□
TG01374	SDR3-280	2.8	25	50	□
TG01375	SDR3-281	2.81	25	50	□
TG01376	SDR3-282	2.82	25	50	□
TG01377	SDR3-283	2.83	25	50	□
TG01378	SDR3-284	2.84	25	50	□
TG01379	SDR3-285	2.85	25	50	□
TG01380	SDR3-286	2.86	25	50	□
TG01381	SDR3-287	2.87	25	50	□
TG01382	SDR3-288	2.88	25	50	□
TG01383	SDR3-289	2.89	25	50	□
TG01384	SDR3-290	2.9	25	50	□
TG01385	SDR3-291	2.91	25	50	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
								◎	◎	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

タンガロイ

SDR-3

超硬ルーマ形ソリッドドリル
Solid Carbide Roumer Drill

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
0～-0.01	0～-0.01

MD 120°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
TG01386	SDR3-292	2.92	25	50	□
TG01387	SDR3-293	2.93	25	50	□
TG01388	SDR3-294	2.94	25	50	□
TG01389	SDR3-295	2.95	25	50	□
TG01390	SDR3-296	2.96	25	50	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
TG01391	SDR3-297	2.97	25	50	□
TG01392	SDR3-298	2.98	25	50	□
TG01393	SDR3-299	2.99	25	50	□
TG01394	SDR3-300	3	25	50	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
								◎	◎	○			

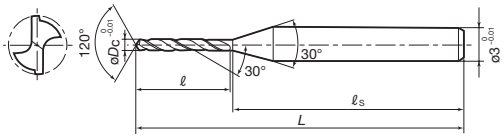
タングロイ

SDR-3C

超硬ルーマ形ソリッドドリル TiNコート

Solid Carbide Roumer Drill TiN Coated





3mmシャンクのルーマタイプのコーティング付きソリッドドリルです。

公差(mm)Tolerance

直径	シャンク
0～-0.01	0～-0.01

MD TiN 120°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
TG01395	SDR3C-010	0.1	1.2	38	□
TG01396	SDR3C-011	0.11	1.2	38	□
TG01397	SDR3C-012	0.12	1.4	38	□
TG01398	SDR3C-013	0.13	1.4	38	□
TG01399	SDR3C-014	0.14	1.4	38	□
TG01400	SDR3C-015	0.15	1.8	38	□
TG01401	SDR3C-016	0.16	1.8	38	□
TG01402	SDR3C-017	0.17	1.8	38	□
TG01403	SDR3C-018	0.18	2.1	38	□
TG01404	SDR3C-019	0.19	2.1	38	□
TG01405	SDR3C-020	0.2	2.4	38	□
TG01406	SDR3C-021	0.21	2.4	38	□
TG01407	SDR3C-022	0.22	2.6	38	□
TG01408	SDR3C-023	0.23	2.6	38	□
TG01409	SDR3C-024	0.24	2.6	38	□
TG01410	SDR3C-025	0.25	3	38	□
TG01411	SDR3C-026	0.26	3	38	□
TG01412	SDR3C-027	0.27	3	38	□
TG01413	SDR3C-028	0.28	3.3	38	□
TG01414	SDR3C-029	0.29	3.3	38	□
TG01415	SDR3C-030	0.3	5	38	□
TG01416	SDR3C-031	0.31	5	38	□
TG01417	SDR3C-032	0.32	5	38	□
TG01418	SDR3C-033	0.33	5	38	□
TG01419	SDR3C-034	0.34	5	38	□
TG01420	SDR3C-035	0.35	5	38	□
TG01421	SDR3C-036	0.36	5	38	□
TG01422	SDR3C-037	0.37	5	38	□
TG01423	SDR3C-038	0.38	5	38	□
TG01424	SDR3C-039	0.39	5	38	□
TG01425	SDR3C-040	0.4	6	38	□
TG01426	SDR3C-041	0.41	6	38	□
TG01427	SDR3C-042	0.42	6	38	□
TG01428	SDR3C-043	0.43	6	38	□
TG01429	SDR3C-044	0.44	6	38	□
TG01430	SDR3C-045	0.45	6	38	□
TG01431	SDR3C-046	0.46	6	38	□
TG01432	SDR3C-047	0.47	6	38	□
TG01433	SDR3C-048	0.48	6	38	□
TG01434	SDR3C-049	0.49	6	38	□
TG01435	SDR3C-050	0.5	6	38	□
TG01436	SDR3C-051	0.51	6	38	□
TG01437	SDR3C-052	0.52	6	38	□
TG01438	SDR3C-053	0.53	6	38	□
TG01439	SDR3C-054	0.54	6	38	□
TG01440	SDR3C-055	0.55	6	38	□
TG01441	SDR3C-056	0.56	6	38	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
TG01442	SDR3C-057	0.57	6	38	□
TG01443	SDR3C-058	0.58	6	38	□
TG01444	SDR3C-059	0.59	6	38	□
TG01445	SDR3C-060	0.6	7	38	□
TG01446	SDR3C-061	0.61	7	38	□
TG01447	SDR3C-062	0.62	7	38	□
TG01448	SDR3C-063	0.63	7	38	□
TG01449	SDR3C-064	0.64	7	38	□
TG01450	SDR3C-065	0.65	7	38	□
TG01451	SDR3C-066	0.66	7	38	□
TG01452	SDR3C-067	0.67	7	38	□
TG01453	SDR3C-068	0.68	7	38	□
TG01454	SDR3C-069	0.69	7	38	□
TG01455	SDR3C-070	0.7	8	38	□
TG01456	SDR3C-071	0.71	8	38	□
TG01457	SDR3C-072	0.72	8	38	□
TG01458	SDR3C-073	0.73	8	38	□
TG01459	SDR3C-074	0.74	8	38	□
TG01460	SDR3C-075	0.75	8	38	□
TG01461	SDR3C-076	0.76	8	38	□
TG01462	SDR3C-077	0.77	8	38	□
TG01463	SDR3C-078	0.78	8	38	□
TG01464	SDR3C-079	0.79	8	38	□
TG01465	SDR3C-080	0.8	8	38	□
TG01466	SDR3C-081	0.81	8	38	□
TG01467	SDR3C-082	0.82	8	38	□
TG01468	SDR3C-083	0.83	8	38	□
TG01469	SDR3C-084	0.84	8	38	□
TG01470	SDR3C-085	0.85	8	38	□
TG01471	SDR3C-086	0.86	8	38	□
TG01472	SDR3C-087	0.87	8	38	□
TG01473	SDR3C-088	0.88	8	38	□
TG01474	SDR3C-089	0.89	8	38	□
TG01475	SDR3C-090	0.9	8	38	□
TG01476	SDR3C-091	0.91	8	38	□
TG01477	SDR3C-092	0.92	8	38	□
TG01478	SDR3C-093	0.93	8	38	□
TG01479	SDR3C-094	0.94	8	38	□
TG01480	SDR3C-095	0.95	8	38	□
TG01481	SDR3C-096	0.96	8	38	□
TG01482	SDR3C-097	0.97	8	38	□
TG01483	SDR3C-098	0.98	8	38	□
TG01484	SDR3C-099	0.99	8	38	□
TG01485	SDR3C-100	1	10	38	□
TG01486	SDR3C-101	1.01	10	38	□
TG01487	SDR3C-102	1.02	10	38	□
TG01488	SDR3C-103	1.03	10	38	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
								◎	◎	○			

タンガロイ

SDR-3C

超硬ルーマ形ソリッドドリル TiNコート
Solid Carbide Roumer Drill TiN Coated

公差(mm)Tolerance

直径	シャンク
0～-0.01	0～-0.01

MD TiN 120°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	型番 Model number	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	分類 Classification
TG01489	SDR3C-104	1.04	10	38	□
TG01490	SDR3C-105	1.05	10	38	□
TG01491	SDR3C-106	1.06	10	38	□
TG01492	SDR3C-107	1.07	10	38	□
TG01493	SDR3C-108	1.08	10	38	□
TG01494	SDR3C-109	1.09	10	38	□
TG01495	SDR3C-110	1.1	10	38	□
TG01496	SDR3C-111	1.11	10	38	□
TG01497	SDR3C-112	1.12	10	38	□
TG01498	SDR3C-113	1.13	10	38	□
TG01499	SDR3C-114	1.14	10	38	□
TG01500	SDR3C-115	1.15	10	38	□
TG01501	SDR3C-116	1.16	10	38	□
TG01502	SDR3C-117	1.17	10	38	□
TG01503	SDR3C-118	1.18	10	38	□
TG01504	SDR3C-119	1.19	10	38	□
TG01505	SDR3C-120	1.2	10	38	□
TG01506	SDR3C-121	1.21	10	38	□
TG01507	SDR3C-122	1.22	10	38	□
TG01508	SDR3C-123	1.23	10	38	□
TG01509	SDR3C-124	1.24	10	38	□
TG01510	SDR3C-125	1.25	10	38	□
TG01511	SDR3C-126	1.26	10	38	□
TG01512	SDR3C-127	1.27	10	38	□
TG01513	SDR3C-128	1.28	10	38	□
TG01514	SDR3C-129	1.29	10	38	□
TG01515	SDR3C-130	1.3	10	38	□
TG01516	SDR3C-131	1.31	10	38	□
TG01517	SDR3C-132	1.32	10	38	□
TG01518	SDR3C-133	1.33	10	38	□
TG01519	SDR3C-134	1.34	10	38	□
TG01520	SDR3C-135	1.35	10	38	□
TG01521	SDR3C-136	1.36	10	38	□
TG01522	SDR3C-137	1.37	10	38	□
TG01523	SDR3C-138	1.38	10	38	□
TG01524	SDR3C-139	1.39	10	38	□
TG01525	SDR3C-140	1.4	10	38	□
TG01526	SDR3C-141	1.41	10	38	□
TG01527	SDR3C-142	1.42	10	38	□
TG01528	SDR3C-143	1.43	10	38	□
TG01529	SDR3C-144	1.44	10	38	□
TG01530	SDR3C-145	1.45	10	38	□
TG01531	SDR3C-146	1.46	10	38	□
TG01532	SDR3C-147	1.47	10	38	□
TG01533	SDR3C-148	1.48	10	38	□
TG01534	SDR3C-149	1.49	10	38	□
TG01535	SDR3C-150	1.5	10	38	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	型番 Model number	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	分類 Classification
TG01536	SDR3C-151	1.51	10	38	□
TG01537	SDR3C-152	1.52	10	38	□
TG01538	SDR3C-153	1.53	10	38	□
TG01539	SDR3C-154	1.54	10	38	□
TG01540	SDR3C-155	1.55	10	38	□
TG01541	SDR3C-156	1.56	10	38	□
TG01542	SDR3C-157	1.57	10	38	□
TG01543	SDR3C-158	1.58	10	38	□
TG01544	SDR3C-159	1.59	10	38	□
TG01545	SDR3C-160	1.6	22	45	□
TG01546	SDR3C-161	1.61	22	45	□
TG01547	SDR3C-162	1.62	22	45	□
TG01548	SDR3C-163	1.63	22	45	□
TG01549	SDR3C-164	1.64	22	45	□
TG01550	SDR3C-165	1.65	22	45	□
TG01551	SDR3C-166	1.66	22	45	□
TG01552	SDR3C-167	1.67	22	45	□
TG01553	SDR3C-168	1.68	22	45	□
TG01554	SDR3C-169	1.69	22	45	□
TG01555	SDR3C-170	1.7	22	45	□
TG01556	SDR3C-171	1.71	22	45	□
TG01557	SDR3C-172	1.72	22	45	□
TG01558	SDR3C-173	1.73	22	45	□
TG01559	SDR3C-174	1.74	22	45	□
TG01560	SDR3C-175	1.75	22	45	□
TG01561	SDR3C-176	1.76	22	45	□
TG01562	SDR3C-177	1.77	22	45	□
TG01563	SDR3C-178	1.78	22	45	□
TG01564	SDR3C-179	1.79	22	45	□
TG01565	SDR3C-180	1.8	22	45	□
TG01566	SDR3C-181	1.81	22	45	□
TG01567	SDR3C-182	1.82	22	45	□
TG01568	SDR3C-183	1.83	22	45	□
TG01569	SDR3C-184	1.84	22	45	□
TG01570	SDR3C-185	1.85	22	45	□
TG01571	SDR3C-186	1.86	22	45	□
TG01572	SDR3C-187	1.87	22	45	□
TG01573	SDR3C-188	1.88	22	45	□
TG01574	SDR3C-189	1.89	22	45	□
TG01575	SDR3C-190	1.9	22	45	□
TG01576	SDR3C-191	1.91	22	45	□
TG01577	SDR3C-192	1.92	22	45	□
TG01578	SDR3C-193	1.93	22	45	□
TG01579	SDR3C-194	1.94	22	45	□
TG01580	SDR3C-195	1.95	22	45	□
TG01581	SDR3C-196	1.96	22	45	□
TG01582	SDR3C-197	1.97	22	45	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
								◎	◎	○			

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
TG01583	SDR3C-198	1.98	22	45	□
TG01584	SDR3C-199	1.99	22	45	□
TG01585	SDR3C-200	2	22	45	□
TG01586	SDR3C-201	2.01	22	45	□
TG01587	SDR3C-202	2.02	22	45	□
TG01588	SDR3C-203	2.03	22	45	□
TG01589	SDR3C-204	2.04	22	45	□
TG01590	SDR3C-205	2.05	22	45	□
TG01591	SDR3C-206	2.06	22	45	□
TG01592	SDR3C-207	2.07	22	45	□
TG01593	SDR3C-208	2.08	22	45	□
TG01594	SDR3C-209	2.09	22	45	□
TG01595	SDR3C-210	2.1	22	45	□
TG01596	SDR3C-211	2.11	22	45	□
TG01597	SDR3C-212	2.12	22	45	□
TG01598	SDR3C-213	2.13	22	45	□
TG01599	SDR3C-214	2.14	22	45	□
TG01600	SDR3C-215	2.15	22	45	□
TG01601	SDR3C-216	2.16	22	45	□
TG01602	SDR3C-217	2.17	22	45	□
TG01603	SDR3C-218	2.18	22	45	□
TG01604	SDR3C-219	2.19	22	45	□
TG01605	SDR3C-220	2.2	22	45	□
TG01606	SDR3C-221	2.21	22	45	□
TG01607	SDR3C-222	2.22	22	45	□
TG01608	SDR3C-223	2.23	22	45	□
TG01609	SDR3C-224	2.24	22	45	□
TG01610	SDR3C-225	2.25	22	45	□
TG01611	SDR3C-226	2.26	22	45	□
TG01612	SDR3C-227	2.27	22	45	□
TG01613	SDR3C-228	2.28	22	45	□
TG01614	SDR3C-229	2.29	22	45	□
TG01615	SDR3C-230	2.3	22	45	□
TG01616	SDR3C-231	2.31	22	45	□
TG01617	SDR3C-232	2.32	22	45	□
TG01618	SDR3C-233	2.33	22	45	□
TG01619	SDR3C-234	2.34	22	45	□
TG01620	SDR3C-235	2.35	22	45	□
TG01621	SDR3C-236	2.36	22	45	□
TG01622	SDR3C-237	2.37	22	45	□
TG01623	SDR3C-238	2.38	22	45	□
TG01624	SDR3C-239	2.39	22	45	□
TG01625	SDR3C-240	2.4	22	45	□
TG01626	SDR3C-241	2.41	22	45	□
TG01627	SDR3C-242	2.42	22	45	□
TG01628	SDR3C-243	2.43	22	45	□
TG01629	SDR3C-244	2.44	22	45	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
TG01630	SDR3C-245	2.45	22	45	□
TG01631	SDR3C-246	2.46	22	45	□
TG01632	SDR3C-247	2.47	22	45	□
TG01633	SDR3C-248	2.48	22	45	□
TG01634	SDR3C-249	2.49	22	45	□
TG01635	SDR3C-250	2.5	22	45	□
TG01636	SDR3C-251	2.51	22	45	□
TG01637	SDR3C-252	2.52	22	45	□
TG01638	SDR3C-253	2.53	22	45	□
TG01639	SDR3C-254	2.54	22	45	□
TG01640	SDR3C-255	2.55	22	45	□
TG01641	SDR3C-256	2.56	22	45	□
TG01642	SDR3C-257	2.57	22	45	□
TG01643	SDR3C-258	2.58	22	45	□
TG01644	SDR3C-259	2.59	22	45	□
TG01645	SDR3C-260	2.6	22	45	□
TG01646	SDR3C-261	2.61	22	45	□
TG01647	SDR3C-262	2.62	22	45	□
TG01648	SDR3C-263	2.63	22	45	□
TG01649	SDR3C-264	2.64	22	45	□
TG01650	SDR3C-265	2.65	22	45	□
TG01651	SDR3C-266	2.66	22	45	□
TG01652	SDR3C-267	2.67	22	45	□
TG01653	SDR3C-268	2.68	22	45	□
TG01654	SDR3C-269	2.69	22	45	□
TG01655	SDR3C-270	2.7	25	50	□
TG01656	SDR3C-271	2.71	25	50	□
TG01657	SDR3C-272	2.72	25	50	□
TG01658	SDR3C-273	2.73	25	50	□
TG01659	SDR3C-274	2.74	25	50	□
TG01660	SDR3C-275	2.75	25	50	□
TG01661	SDR3C-276	2.76	25	50	□
TG01662	SDR3C-277	2.77	25	50	□
TG01663	SDR3C-278	2.78	25	50	□
TG01664	SDR3C-279	2.79	25	50	□
TG01665	SDR3C-280	2.8	25	50	□
TG01666	SDR3C-281	2.81	25	50	□
TG01667	SDR3C-282	2.82	25	50	□
TG01668	SDR3C-283	2.83	25	50	□
TG01669	SDR3C-284	2.84	25	50	□
TG01670	SDR3C-285	2.85	25	50	□
TG01671	SDR3C-286	2.86	25	50	□
TG01672	SDR3C-287	2.87	25	50	□
TG01673	SDR3C-288	2.88	25	50	□
TG01674	SDR3C-289	2.89	25	50	□
TG01675	SDR3C-290	2.9	25	50	□
TG01676	SDR3C-291	2.91	25	50	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
								◎	◎	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

タンガロイ

SDR-3C

超硬ルーマ形ソリッドドリル TiNコート
Solid Carbide Roumer Drill TiN Coated

公差(mm)Tolerance

直径	シャンク
0～-0.01	0～-0.01

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	型番 Model number	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	分類 Classification
TG01677	SDR3C-292	2.92	25	50	□
TG01678	SDR3C-293	2.93	25	50	□
TG01679	SDR3C-294	2.94	25	50	□
TG01680	SDR3C-295	2.95	25	50	□
TG01681	SDR3C-296	2.96	25	50	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	型番 Model number	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	分類 Classification
TG01682	SDR3C-297	2.97	25	50	□
TG01683	SDR3C-298	2.98	25	50	□
TG01684	SDR3C-299	2.99	25	50	□
TG01685	SDR3C-300	3	25	50	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
								◎	◎	○			

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRYSTALINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

タングロイ

DMX-FL

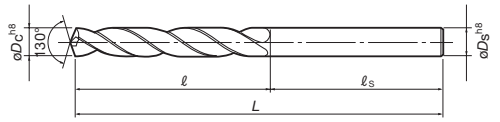
ソリッドドリル「穴王」鋳鉄・アルミ用 5Dタイプ

Solid Carbide Drill L Type for Cast Irons and Aluminum



超硬ソリッドドリル、食いつき性に優れた刃形と鋳鉄、アルミ専用材種により、長寿命。

ドリル径 øDc	øDc≦3.0	3.0<øDc≦6.0	6.0<øDc≦10.0	10.0<øDc≦18.0	18.0<øDc≦20.0
許容差	0 −0.014	0 −0.018	0 −0.022	0 −0.027	0 −0.033



$øD_C = øD_S$

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h8

MD20 130°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	シャンク長(ℓs)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Shank Length	Overall Length	Classification
TG02103	DMX030FL	3	27	39	66	●
TG02104	DMX031FL	3.1	31	36	67	□
TG02105	DMX032FL	3.2	31	36	67	□
TG02106	DMX033FL	3.3	31	36	67	□
TG02107	DMX034FL	3.4	31	36	67	●
TG02108	DMX035FL	3.5	31	36	67	●
TG02109	DMX036FL	3.6	35	33	68	□
TG02110	DMX037FL	3.7	35	33	68	□
TG02111	DMX038FL	3.8	35	33	68	□
TG02112	DMX039FL	3.9	35	33	68	□
TG02113	DMX040FL	4	35	33	68	●
TG02114	DMX041FL	4.1	38	34	72	□
TG02115	DMX042FL	4.2	38	34	72	□
TG02116	DMX043FL	4.3	38	34	72	●
TG02117	DMX044FL	4.4	38	34	72	□
TG02118	DMX045FL	4.5	38	34	72	●
TG02119	DMX046FL	4.6	42	36	78	□
TG02120	DMX047FL	4.7	42	36	78	□
TG02121	DMX048FL	4.8	42	36	78	□
TG02122	DMX049FL	4.9	42	36	78	□
TG02123	DMX050FL	5	42	36	78	●
TG02124	DMX051FL	5.1	45	38	83	●
TG02125	DMX052FL	5.2	45	38	83	□
TG02126	DMX053FL	5.3	45	38	83	□
TG02127	DMX054FL	5.4	45	38	83	□
TG02128	DMX055FL	5.5	45	38	83	●
TG02129	DMX056FL	5.6	48	38	86	□
TG02130	DMX057FL	5.7	48	38	86	□
TG02131	DMX058FL	5.8	48	38	86	□
TG02132	DMX059FL	5.9	48	38	86	□
TG02133	DMX060FL	6	54	40	94	●
TG02134	DMX061FL	6.1	54	40	94	□
TG02135	DMX062FL	6.2	54	40	94	□
TG02136	DMX063FL	6.3	54	40	94	□
TG02137	DMX064FL	6.4	54	40	94	□
TG02138	DMX065FL	6.5	54	40	94	●
TG02139	DMX066FL	6.6	57	40	97	□
TG02140	DMX067FL	6.7	57	40	97	□
TG02141	DMX068FL	6.8	57	40	97	●
TG02142	DMX069FL	6.9	57	40	97	□
TG02143	DMX070FL	7	57	40	97	●
TG02144	DMX071FL	7.1	60	42	102	□
TG02145	DMX072FL	7.2	60	42	102	□
TG02146	DMX073FL	7.3	60	42	102	□
TG02147	DMX074FL	7.4	60	42	102	□
TG02148	DMX075FL	7.5	60	42	102	●
TG02149	DMX076FL	7.6	64	42	106	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	シャンク長(ℓs)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Shank Length	Overall Length	Classification
TG02150	DMX077FL	7.7	64	42	106	□
TG02151	DMX078FL	7.8	64	42	106	□
TG02152	DMX079FL	7.9	64	42	106	□
TG02153	DMX080FL	8	64	42	106	●
TG02154	DMX081FL	8.1	70	43	113	□
TG02155	DMX082FL	8.2	70	43	113	□
TG02156	DMX083FL	8.3	70	43	113	□
TG02157	DMX084FL	8.4	70	43	113	□
TG02158	DMX085FL	8.5	70	43	113	●
TG02159	DMX086FL	8.6	73	43	116	●
TG02160	DMX087FL	8.7	73	43	116	□
TG02161	DMX088FL	8.8	73	43	116	□
TG02162	DMX089FL	8.9	73	43	116	□
TG02163	DMX090FL	9	73	43	116	●
TG02164	DMX091FL	9.1	77	44	121	□
TG02165	DMX092FL	9.2	77	44	121	□
TG02166	DMX093FL	9.3	77	44	121	□
TG02167	DMX094FL	9.4	77	44	121	□
TG02168	DMX095FL	9.5	77	44	121	●
TG02169	DMX096FL	9.6	80	45	125	□
TG02170	DMX097FL	9.7	80	45	125	□
TG02171	DMX098FL	9.8	80	45	125	□
TG02172	DMX099FL	9.9	80	45	125	□
TG02173	DMX100FL	10	80	45	125	●
TG02174	DMX101FL	10.1	87	46	133	□
TG02175	DMX102FL	10.2	87	46	133	□
TG02176	DMX103FL	10.3	87	46	133	□
TG02177	DMX104FL	10.4	87	46	133	□
TG02178	DMX105FL	10.5	87	46	133	●
TG02179	DMX106FL	10.6	90	46	136	□
TG02180	DMX107FL	10.7	90	46	136	□
TG02181	DMX108FL	10.8	90	46	136	□
TG02182	DMX109FL	10.9	90	46	136	□
TG02183	DMX110FL	11	90	46	136	●
TG02184	DMX111FL	11.1	94	47	141	□
TG02185	DMX112FL	11.2	94	47	141	□
TG02186	DMX113FL	11.3	94	47	141	□
TG02187	DMX114FL	11.4	94	47	141	□
TG02188	DMX115FL	11.5	94	47	141	●
TG02189	DMX116FL	11.6	97	48	145	□
TG02190	DMX117FL	11.7	97	48	145	□
TG02191	DMX118FL	11.8	97	48	145	□
TG02192	DMX119FL	11.9	97	48	145	□
TG02193	DMX120FL	12	97	48	145	●
TG02194	DMX121FL	12.1	101	59	160	□
TG02195	DMX122FL	12.2	101	59	160	□
TG02196	DMX123FL	12.3	101	59	160	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
								◎	◎				

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

タンガロイ

DMX-FL

ソリッドドリル「穴王」鋳鉄・アルミ用 5Dタイプ

Solid Carbide Drill L Type for Cast Irons and Aluminum

公差(mm)Tolerance

直径	シャンク
h8	h8

MD20 130°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	シャンク長(ℓs)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Shank Length	Overall Length	Classification
TG02197	DMX124FL	12.4	101	59	160	□
TG02198	DMX125FL	12.5	101	59	160	●
TG02199	DMX126FL	12.6	104	59	163	□
TG02200	DMX127FL	12.7	104	59	163	□
TG02201	DMX128FL	12.8	104	59	163	□
TG02202	DMX129FL	12.9	104	59	163	□
TG02203	DMX130FL	13	104	59	163	●
TG02204	DMX131FL	13.1	111	60	171	□
TG02205	DMX132FL	13.2	111	60	171	□
TG02206	DMX133FL	13.3	111	60	171	□
TG02207	DMX134FL	13.4	111	60	171	□
TG02208	DMX135FL	13.5	111	60	171	●
TG02209	DMX136FL	13.6	114	61	175	□
TG02210	DMX137FL	13.7	114	61	175	□
TG02211	DMX138FL	13.8	114	61	175	□
TG02212	DMX139FL	13.9	114	61	175	□
TG02213	DMX140FL	14	114	61	175	●
TG02214	DMX141FL	14.1	118	62	180	□
TG02215	DMX142FL	14.2	118	62	180	□
TG02216	DMX143FL	14.3	118	62	180	□
TG02217	DMX144FL	14.4	118	62	180	□
TG02218	DMX145FL	14.5	118	62	180	□
TG02219	DMX146FL	14.6	121	62	183	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	シャンク長(ℓs)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Shank Length	Overall Length	Classification
TG02220	DMX147FL	14.7	121	62	183	□
TG02221	DMX148FL	14.8	121	62	183	□
TG02222	DMX149FL	14.9	121	62	183	□
TG02223	DMX150FL	15	121	62	183	□
TG02224	DMX151FL	15.1	125	63	188	□
TG02225	DMX152FL	15.2	125	63	188	□
TG02226	DMX153FL	15.3	125	63	188	□
TG02227	DMX154FL	15.4	125	63	188	□
TG02228	DMX155FL	15.5	125	63	188	□
TG02229	DMX156FL	15.6	128	64	192	□
TG02230	DMX157FL	15.7	128	64	192	□
TG02231	DMX158FL	15.8	128	64	192	□
TG02232	DMX159FL	15.9	128	64	192	□
TG02233	DMX160FL	16	128	64	192	□
TG02234	DMX165FL	16.5	136	65	201	□
TG02235	DMX170FL	17	136	65	201	□
TG02236	DMX175FL	17.5	136	65	201	□
TG02237	DMX180FL	18	136	65	201	□
TG02238	DMX185FL	18.5	152	65	217	□
TG02239	DMX190FL	19	152	65	217	□
TG02240	DMX195FL	19.5	152	65	217	□
TG02241	DMX200FL	20	152	65	217	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
								◎	◎				

タンガロイ

DMX-FSL

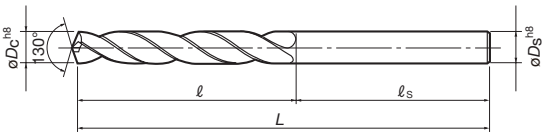
ソリッドドリル「穴王」鋳鉄・アルミ用 ロングシャンク 3Dタイプ

Solid Carbide Drill SL Type for Cast Irons and Aluminum



超硬ソリッドドリル、食いつき性に優れた刃形と鋳鉄、アルミ専用材種により、長寿命。

ドリル径 øDc	øDc≦3.0	3.0<øDc≦6.0	6.0<øDc≦10.0	10.0<øDc≦18.0	18.0<øDc≦20.0
許容差	0 −0.014	0 −0.018	0 −0.022	0 −0.027	0 −0.033



$øD_C = øD_S$

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h8

MD20 130°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
TG05830	DMX0300FSL	3	21	77	●
TG05831	DMX0310FSL	3.1	24	83	●
TG05832	DMX0320FSL	3.2	24	83	●
TG05833	DMX0330FSL	3.3	24	83	●
TG05834	DMX0340FSL	3.4	25	90	●
TG05835	DMX0350FSL	3.5	25	90	●
TG05836	DMX0360FSL	3.6	25	90	●
TG05837	DMX0370FSL	3.7	25	90	●
TG05838	DMX0380FSL	3.8	27	95	●
TG05839	DMX0390FSL	3.9	27	95	●
TG05840	DMX0400FSL	4	27	95	●
TG05841	DMX0410FSL	4.1	29	103	●
TG05842	DMX0420FSL	4.2	29	103	●
TG05843	DMX0430FSL	4.3	29	103	●
TG05844	DMX0440FSL	4.4	29	103	●
TG05845	DMX0450FSL	4.5	29	103	●
TG05846	DMX0460FSL	4.6	32	111	●
TG05847	DMX0470FSL	4.7	32	111	●
TG05848	DMX0480FSL	4.8	32	111	●
TG05849	DMX0490FSL	4.9	32	111	●
TG05850	DMX0500FSL	5	32	111	●
TG05851	DMX0510FSL	5.1	34	118	●
TG05852	DMX0520FSL	5.2	34	118	●
TG05853	DMX0530FSL	5.3	34	118	●
TG05854	DMX0540FSL	5.4	34	118	●
TG05855	DMX0550FSL	5.5	34	118	●
TG05856	DMX0560FSL	5.6	36	126	●
TG05857	DMX0570FSL	5.7	36	126	●
TG05858	DMX0580FSL	5.8	36	126	●
TG05859	DMX0590FSL	5.9	36	126	●
TG05860	DMX0600FSL	6	36	126	●
TG05861	DMX0610FSL	6.1	41	135	●
TG05862	DMX0620FSL	6.2	41	135	●
TG05863	DMX0630FSL	6.3	41	135	●
TG05864	DMX0640FSL	6.4	41	135	●
TG05865	DMX0650FSL	6.5	41	135	●
TG05866	DMX0660FSL	6.6	43	143	●
TG05867	DMX0670FSL	6.7	43	143	●
TG05868	DMX0680FSL	6.8	43	143	●
TG05869	DMX0690FSL	6.9	43	143	●
TG05870	DMX0700FSL	7	43	143	●
TG05871	DMX0710FSL	7.1	45	151	●
TG05872	DMX0720FSL	7.2	45	151	●
TG05873	DMX0730FSL	7.3	45	151	●
TG05874	DMX0740FSL	7.4	45	151	●
TG05875	DMX0750FSL	7.5	45	151	●
TG05876	DMX0760FSL	7.6	48	159	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
TG05877	DMX0770FSL	7.7	48	159	●
TG05878	DMX0780FSL	7.8	48	159	●
TG05879	DMX0790FSL	7.9	48	159	●
TG05880	DMX0800FSL	8	48	159	●
TG05881	DMX0810FSL	8.1	53	168	●
TG05882	DMX0820FSL	8.2	53	168	●
TG05883	DMX0830FSL	8.3	53	168	●
TG05884	DMX0840FSL	8.4	53	168	●
TG05885	DMX0850FSL	8.5	53	168	●
TG05886	DMX0860FSL	8.6	55	176	●
TG05887	DMX0870FSL	8.7	55	176	●
TG05888	DMX0880FSL	8.8	55	176	●
TG05889	DMX0890FSL	8.9	55	176	●
TG05890	DMX0900FSL	9	55	176	●
TG05891	DMX0910FSL	9.1	58	182	●
TG05892	DMX0920FSL	9.2	58	182	●
TG05893	DMX0930FSL	9.3	58	182	●
TG05894	DMX0940FSL	9.4	58	182	●
TG05895	DMX0950FSL	9.5	58	182	●
TG05896	DMX0960FSL	9.6	60	180	●
TG05897	DMX0970FSL	9.7	60	180	●
TG05898	DMX0980FSL	9.8	60	180	●
TG05899	DMX0990FSL	9.9	60	180	●
TG05900	DMX1000FSL	10	60	180	●
TG05901	DMX1010FSL	10.1	66	187	●
TG05902	DMX1020FSL	10.2	66	187	●
TG05903	DMX1030FSL	10.3	66	187	●
TG05904	DMX1040FSL	10.4	66	187	●
TG05905	DMX1050FSL	10.5	66	187	●
TG05906	DMX1060FSL	10.6	68	194	●
TG05907	DMX1070FSL	10.7	68	194	●
TG05908	DMX1080FSL	10.8	68	194	●
TG05909	DMX1090FSL	10.9	68	194	●
TG05910	DMX1100FSL	11	68	194	●
TG05911	DMX1110FSL	11.1	71	200	●
TG05912	DMX1120FSL	11.2	71	200	●
TG05913	DMX1130FSL	11.3	71	200	●
TG05914	DMX1140FSL	11.4	71	200	●
TG05915	DMX1150FSL	11.5	71	200	●
TG05916	DMX1160FSL	11.6	73	207	●
TG05917	DMX1170FSL	11.7	73	207	●
TG05918	DMX1180FSL	11.8	73	207	●
TG05919	DMX1190FSL	11.9	73	207	●
TG05920	DMX1200FSL	12	73	207	●
TG05921	DMX1210FSL	12.1	76	215	●
TG05922	DMX1220FSL	12.2	76	215	●
TG05923	DMX1230FSL	12.3	76	215	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
								◎	◎				

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

タンガロイ

DMX-FSL

ソリッドドリル「穴王」鋳鉄・アルミ用 ロングシャンク 3Dタイプ

Solid Carbide Drill SL Type for Cast Irons and Aluminum

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h8

MD20 130°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
TG05924	DMX1240FSL	12.4	76	215	●
TG05925	DMX1250FSL	12.5	76	215	●
TG05926	DMX1260FSL	12.6	78	222	●
TG05927	DMX1270FSL	12.7	78	222	●
TG05928	DMX1280FSL	12.8	78	222	●
TG05929	DMX1290FSL	12.9	78	222	●
TG05930	DMX1300FSL	13	78	222	●
TG05931	DMX1310FSL	13.1	84	230	●
TG05932	DMX1320FSL	13.2	84	230	●
TG05933	DMX1330FSL	13.3	84	230	●
TG05934	DMX1340FSL	13.4	84	230	●
TG05935	DMX1350FSL	13.5	84	230	●
TG05936	DMX1360FSL	13.6	86	229	●
TG05937	DMX1370FSL	13.7	86	229	●
TG05938	DMX1380FSL	13.8	86	229	●
TG05939	DMX1390FSL	13.9	86	229	●
TG05940	DMX1400FSL	14	86	229	●
TG05941	DMX1410FSL	14.1	89	234	●
TG05942	DMX1420FSL	14.2	89	234	●
TG05943	DMX1430FSL	14.3	89	234	●
TG05944	DMX1440FSL	14.4	89	234	●
TG05945	DMX1450FSL	14.5	89	234	●
TG05946	DMX1460FSL	14.6	91	238	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
TG05947	DMX1470FSL	14.7	91	238	●
TG05948	DMX1480FSL	14.8	91	238	●
TG05949	DMX1490FSL	14.9	91	238	●
TG05950	DMX1500FSL	15	91	238	●
TG05951	DMX1510FSL	15.1	94	240	●
TG05952	DMX1520FSL	15.2	94	240	●
TG05953	DMX1530FSL	15.3	94	240	●
TG05954	DMX1540FSL	15.4	94	240	●
TG05955	DMX1550FSL	15.5	94	240	●
TG05956	DMX1560FSL	15.6	96	246	●
TG05957	DMX1570FSL	15.7	96	246	●
TG05958	DMX1580FSL	15.8	96	246	●
TG05959	DMX1590FSL	15.9	96	246	●
TG05960	DMX1600FSL	16	96	246	●
TG05961	DMX1650FSL	16.5	102	252	●
TG05962	DMX1700FSL	17	102	258	●
TG05963	DMX1750FSL	17.5	102	260	●
TG05964	DMX1800FSL	18	102	266	●
TG05965	DMX1850FSL	18.5	114	272	●
TG05966	DMX1900FSL	19	114	278	●
TG05967	DMX1950FSL	19.5	114	279	●
TG05968	DMX2000FSL	20	114	280	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
								◎	◎				

CZD

超硬Zドリル アルミ加工用
Carbide Z Drills for Aluminum



アルミ加工用Zドリルは独自開発による溝形状・刃先形状を有し、切屑の排出を極限まで向上させ深穴にもノンステップ加工が可能になりました。

Z drills for aluminum machining have unique Flute and cutting edge shapes, which improve chip discharge and allow non-step machining in deep holes.

直径(Dc)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	直径
1	5.9	0~-0.005
6	10	0~-0.008

K10 120° 50°

Dc=d

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(φDc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
TD00019	CZD 5010	1	20	40	●
TD00020	CZD 5011	1.1	20	40	●
TD00021	CZD 5012	1.2	20	40	●
TD00022	CZD 5013	1.3	20	40	●
TD00023	CZD 5014	1.4	20	40	●
TD00024	CZD 5015	1.5	25	45	●
TD00025	CZD 5016	1.6	25	45	●
TD00026	CZD 5017	1.7	25	45	●
TD00027	CZD 5018	1.8	25	45	●
TD00028	CZD 5019	1.9	25	45	●
TD00029	CZD 5020	2	28	50	●
TD00030	CZD 5021	2.1	28	50	●
TD00031	CZD 5022	2.2	28	50	●
TD00032	CZD 5023	2.3	28	50	●
TD00033	CZD 5024	2.4	28	50	●
TD00034	CZD 5025	2.5	35	60	●
TD00035	CZD 5026	2.6	35	60	●
TD00036	CZD 5027	2.7	35	60	●
TD00037	CZD 5028	2.8	35	60	●
TD00038	CZD 5029	2.9	35	60	●
TD00039	CZD 5030	3	35	60	●
TD00040	CZD 5031	3.1	35	65	●
TD00041	CZD 5032	3.2	35	65	●
TD00042	CZD 5033	3.3	35	65	●
TD00043	CZD 5034	3.4	35	65	●
TD00044	CZD 5035	3.5	35	65	●
TD00045	CZD 5036	3.6	40	70	●
TD00046	CZD 5037	3.7	40	70	●
TD00047	CZD 5038	3.8	40	70	●
TD00048	CZD 5039	3.9	40	70	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(φDc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
TD00049	CZD 5040	4	40	70	●
TD00050	CZD 5041	4.1	45	80	●
TD00051	CZD 5042	4.2	45	80	●
TD00052	CZD 5043	4.3	45	80	●
TD00053	CZD 5044	4.4	45	80	●
TD00054	CZD 5045	4.5	45	80	●
TD00055	CZD 5046	4.6	50	85	●
TD00056	CZD 5047	4.7	50	85	●
TD00057	CZD 5048	4.8	50	85	●
TD00058	CZD 5049	4.9	50	85	●
TD00059	CZD 5050	5	50	85	●
TD00060	CZD 5051	5.1	55	90	●
TD00061	CZD 5052	5.2	55	90	●
TD00062	CZD 5053	5.3	55	90	●
TD00063	CZD 5054	5.4	55	90	●
TD00064	CZD 5055	5.5	55	90	●
TD00065	CZD 5056	5.6	55	95	●
TD00066	CZD 5057	5.7	55	95	●
TD00067	CZD 5058	5.8	55	95	●
TD00068	CZD 5059	5.9	55	95	●
TD00069	CZD 5060	6	55	95	●
TD00070	CZD 5065	6.5	55	95	●
TD00071	CZD 5070	7	55	95	●
TD00072	CZD 5075	7.5	60	100	●
TD00073	CZD 5080	8	65	105	●
TD00074	CZD 5085	8.5	65	105	●
TD00075	CZD 5090	9	70	110	●
TD00076	CZD 5095	9.5	70	110	●
TD00077	CZD 5100	10	75	115	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

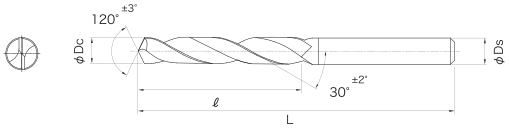
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
								○	◎		○		

YSK

CDS

超硬ソリッドドリル ショート形
Solid Carbide Drill Short





Dc=Ds

汎用ソリッドドリルで鋳鉄・アルミ合金・銅合金等に最適です。

UM 120° 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
YK07758	CDS 0050	0.5	6	30	●
YK07759	CDS 0055	0.55	6	30	●
YK07760	CDS 0060	0.6	6	30	●
YK07761	CDS 0065	0.65	6	30	●
YK07762	CDS 0070	0.7	6	30	●
YK07763	CDS 0075	0.75	6	30	●
YK07764	CDS 0080	0.8	8	30	●
YK07765	CDS 0085	0.85	8	30	●
YK07766	CDS 0090	0.9	8	30	●
YK07767	CDS 0095	0.95	10	38	●
YK07768	CDS 0100	1	10	38	●
YK07769	CDS 0105	1.05	10	38	●
YK07770	CDS 0110	1.1	10	38	●
YK07771	CDS 0115	1.15	10	38	●
YK07772	CDS 0120	1.2	10	38	●
YK07773	CDS 0125	1.25	10	38	●
YK07774	CDS 0130	1.3	10	38	●
YK07775	CDS 0135	1.35	10	38	●
YK07776	CDS 0140	1.4	10	38	●
YK07777	CDS 0145	1.45	10	38	●
YK07778	CDS 0150	1.5	10	38	●
YK07779	CDS 0155	1.55	22	45	●
YK07780	CDS 0160	1.6	22	45	●
YK07781	CDS 0165	1.65	22	45	●
YK07782	CDS 0170	1.7	22	45	●
YK07783	CDS 0175	1.75	22	45	●
YK07784	CDS 0180	1.8	22	45	●
YK07785	CDS 0185	1.85	22	45	●
YK07786	CDS 0190	1.9	22	45	●
YK07787	CDS 0195	1.95	22	45	●
YK07788	CDS 0200	2	22	45	●
YK07789	CDS 0205	2.05	22	45	●
YK07790	CDS 0210	2.1	22	45	●
YK07791	CDS 0215	2.15	22	45	●
YK07792	CDS 0220	2.2	22	45	●
YK07793	CDS 0225	2.25	22	45	●
YK07794	CDS 0230	2.3	22	45	●
YK07795	CDS 0235	2.35	22	45	●
YK07796	CDS 0240	2.4	22	45	●
YK07797	CDS 0245	2.45	22	45	●
YK07798	CDS 0250	2.5	22	45	●
YK07799	CDS 0255	2.55	22	45	●
YK07800	CDS 0260	2.6	22	45	●
YK07801	CDS 0265	2.65	25	45	●
YK07802	CDS 0270	2.7	25	45	●
YK07803	CDS 0275	2.75	25	45	●
YK07804	CDS 0280	2.8	25	45	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
YK07805	CDS 0285	2.85	25	45	●
YK07806	CDS 0290	2.9	25	45	●
YK07807	CDS 0295	2.95	25	45	●
YK07808	CDS 0300	3	25	45	●
YK07809	CDS 0305	3.05	27	50	●
YK07810	CDS 0310	3.1	27	50	●
YK07811	CDS 0315	3.15	27	50	●
YK07812	CDS 0320	3.2	27	50	●
YK07813	CDS 0325	3.25	27	50	●
YK07814	CDS 0330	3.3	27	50	●
YK07815	CDS 0335	3.35	27	50	●
YK07816	CDS 0340	3.4	27	50	●
YK07817	CDS 0345	3.45	27	50	●
YK07818	CDS 0350	3.5	27	50	●
YK07819	CDS 0355	3.55	30	55	●
YK07820	CDS 0360	3.6	30	55	●
YK07821	CDS 0365	3.65	30	55	●
YK07822	CDS 0370	3.7	30	55	●
YK07823	CDS 0375	3.75	30	55	●
YK07824	CDS 0380	3.8	30	55	●
YK07825	CDS 0385	3.85	30	55	●
YK07826	CDS 0390	3.9	30	55	●
YK07827	CDS 0395	3.95	30	55	●
YK07828	CDS 0400	4	30	55	●
YK07829	CDS 0405	4.05	34	60	●
YK07830	CDS 0410	4.1	34	60	●
YK07831	CDS 0415	4.15	34	60	●
YK07832	CDS 0420	4.2	34	60	●
YK07833	CDS 0425	4.25	34	60	●
YK07834	CDS 0430	4.3	34	60	●
YK07835	CDS 0435	4.35	34	60	●
YK07836	CDS 0440	4.4	34	60	●
YK07837	CDS 0445	4.45	34	60	●
YK07838	CDS 0450	4.5	34	60	●
YK07839	CDS 0455	4.55	34	60	●
YK07840	CDS 0460	4.6	34	60	●
YK07841	CDS 0465	4.65	34	60	●
YK07842	CDS 0470	4.7	34	60	●
YK07843	CDS 0475	4.75	34	60	●
YK07844	CDS 0480	4.8	34	60	●
YK07845	CDS 0485	4.85	34	60	●
YK07846	CDS 0490	4.9	34	60	●
YK07847	CDS 0495	4.95	34	60	●
YK07848	CDS 0500	5	34	60	●
YK07849	CDS 0505	5.05	38	65	●
YK07850	CDS 0510	5.1	38	65	●
YK07851	CDS 0515	5.15	38	65	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○	○			

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
YK07852	CDS 0520	5.2	38	65	●
YK07853	CDS 0525	5.25	38	65	●
YK07854	CDS 0530	5.3	38	65	●
YK07855	CDS 0535	5.35	38	65	●
YK07856	CDS 0540	5.4	38	65	●
YK07857	CDS 0545	5.45	38	65	●
YK07858	CDS 0550	5.5	38	65	●
YK07859	CDS 0555	5.55	40	70	●
YK07860	CDS 0560	5.6	40	70	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
YK07861	CDS 0565	5.65	40	70	●
YK07862	CDS 0570	5.7	40	70	●
YK07863	CDS 0575	5.75	40	70	●
YK07864	CDS 0580	5.8	40	70	●
YK07865	CDS 0585	5.85	40	70	●
YK07866	CDS 0590	5.9	40	70	●
YK07867	CDS 0595	5.95	40	70	●
YK07868	CDS 0600	6	40	70	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRYSTALINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

ギケン

GK-HCZ-DLC

超硬ハイブリッドドリル ゼロバリ CFRP用 DLCコート

"ZEROBARI" Carbide Hybrid Drill for CFRP



バリの発生を抑制、下穴なしの一発穿孔でバリがでない。

BURR Suppressing Drill

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	+0～−0.01

K10　水素フリー DLC

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(D)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	抜代	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.		Classification
GK00384	GK-HCZ 0300 DLC	3	20	60	3	4	●
GK00385	GK-HCZ 0310 DLC	3.1	25	60	4	5	●
GK00386	GK-HCZ 0320 DLC	3.2	25	60	4	5	●
GK00387	GK-HCZ 0330 DLC	3.3	25	60	4	5	●
GK00388	GK-HCZ 0340 DLC	3.4	25	60	4	5	●
GK00389	GK-HCZ 0350 DLC	3.5	25	60	4	5	●
GK00390	GK-HCZ 0360 DLC	3.6	25	60	4	5	●
GK00391	GK-HCZ 0370 DLC	3.7	25	60	4	5	●
GK00392	GK-HCZ 0380 DLC	3.8	25	60	4	5	●
GK00393	GK-HCZ 0390 DLC	3.9	25	60	4	5	●
GK00394	GK-HCZ 0400 DLC	4	25	60	4	5	●
GK00395	GK-HCZ 0410 DLC	4.1	30	75	6	6	●
GK00396	GK-HCZ 0420 DLC	4.2	30	75	6	6	●
GK00397	GK-HCZ 0430 DLC	4.3	30	75	6	6	●
GK00398	GK-HCZ 0440 DLC	4.4	30	75	6	6	●
GK00399	GK-HCZ 0450 DLC	4.5	30	75	6	6	●
GK00400	GK-HCZ 0460 DLC	4.6	30	75	6	6	●
GK00401	GK-HCZ 0470 DLC	4.7	30	75	6	6	●
GK00402	GK-HCZ 0480 DLC	4.8	30	75	6	6	●
GK00403	GK-HCZ 04864 DLC	4.864	30	75	6	6	●
GK00404	GK-HCZ 0490 DLC	4.9	30	75	6	6	●
GK00405	GK-HCZ 0500 DLC	5	30	75	6	6	●
GK00406	GK-HCZ 0510 DLC	5.1	35	75	6	7	●
GK00407	GK-HCZ 0520 DLC	5.2	35	75	6	7	●
GK00408	GK-HCZ 0530 DLC	5.3	35	75	6	7	●
GK00409	GK-HCZ 0540 DLC	5.4	35	75	6	7	●
GK00410	GK-HCZ 0550 DLC	5.5	35	75	6	7	●
GK00411	GK-HCZ 0560 DLC	5.6	35	75	6	7	●
GK00412	GK-HCZ 0570 DLC	5.7	35	75	6	7	●
GK00413	GK-HCZ 0580 DLC	5.8	35	75	6	7	●
GK00414	GK-HCZ 0590 DLC	5.9	35	75	6	7	●
GK00415	GK-HCZ 0600 DLC	6	35	75	6	7	●
GK00416	GK-HCZ 0610 DLC	6.1	40	100	8	8	●
GK00417	GK-HCZ 0620 DLC	6.2	40	100	8	8	●
GK00418	GK-HCZ 0630 DLC	6.3	40	100	8	8	●
GK00419	GK-HCZ 0635 DLC	6.35	40	100	8	8	●
GK00420	GK-HCZ 06375 DLC	6.375	40	100	8	8	●
GK00421	GK-HCZ 0640 DLC	6.4	40	100	8	8	●
GK00422	GK-HCZ 0650 DLC	6.5	40	100	8	8	●
GK00423	GK-HCZ 0660 DLC	6.6	40	100	8	8	●
GK00424	GK-HCZ 0670 DLC	6.7	40	100	8	8	●
GK00425	GK-HCZ 0680 DLC	6.8	40	100	8	8	●
GK00426	GK-HCZ 0690 DLC	6.9	40	100	8	8	●
GK00427	GK-HCZ 0700 DLC	7	40	100	8	8	●
GK00428	GK-HCZ 0710 DLC	7.1	45	100	8	9	●
GK00429	GK-HCZ 0720 DLC	7.2	45	100	8	9	●
GK00430	GK-HCZ 0730 DLC	7.3	45	100	8	9	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(D)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	抜代	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.		Classification
GK00431	GK-HCZ 0740 DLC	7.4	45	100	8	9	●
GK00432	GK-HCZ 0750 DLC	7.5	45	100	8	9	●
GK00433	GK-HCZ 0760 DLC	7.6	45	100	8	9	●
GK00434	GK-HCZ 0770 DLC	7.7	45	100	8	9	●
GK00435	GK-HCZ 0780 DLC	7.8	45	100	8	9	●
GK00436	GK-HCZ 0790 DLC	7.9	45	100	8	9	●
GK00437	GK-HCZ 07938 DLC	7.938	45	100	8	9	●
GK00438	GK-HCZ 0800 DLC	8	45	100	8	9	●
GK00439	GK-HCZ 0810 DLC	8.1	50	100	10	10	●
GK00440	GK-HCZ 0820 DLC	8.2	50	100	10	10	●
GK00441	GK-HCZ 0830 DLC	8.3	50	100	10	10	●
GK00442	GK-HCZ 0840 DLC	8.4	50	100	10	10	●
GK00443	GK-HCZ 0850 DLC	8.5	50	100	10	10	●
GK00444	GK-HCZ 0860 DLC	8.6	50	100	10	10	●
GK00445	GK-HCZ 0870 DLC	8.7	50	100	10	10	●
GK00446	GK-HCZ 0880 DLC	8.8	50	100	10	10	●
GK00447	GK-HCZ 0890 DLC	8.9	50	100	10	10	●
GK00448	GK-HCZ 0900 DLC	9	50	100	10	10	●
GK00449	GK-HCZ 0910 DLC	9.1	55	100	10	11	●
GK00450	GK-HCZ 0920 DLC	9.2	55	100	10	11	●
GK00451	GK-HCZ 0930 DLC	9.3	55	100	10	11	●
GK00452	GK-HCZ 0940 DLC	9.4	55	100	10	11	●
GK00453	GK-HCZ 0950 DLC	9.5	55	100	10	11	●
GK00454	GK-HCZ 09525 DLC	9.525	55	100	10	11	●
GK00455	GK-HCZ 0955 DLC	9.55	55	100	10	11	●
GK00456	GK-HCZ 0960 DLC	9.6	55	100	10	11	●
GK00457	GK-HCZ 0970 DLC	9.7	55	100	10	11	●
GK00458	GK-HCZ 0980 DLC	9.8	55	100	10	11	●
GK00459	GK-HCZ 0990 DLC	9.9	55	100	10	11	●
GK00460	GK-HCZ 1000 DLC	10	55	100	10	11	●
GK00461	GK-HCZ 1010 DLC	10.1	60	110	12	12	●
GK00462	GK-HCZ 1020 DLC	10.2	60	110	12	12	●
GK00463	GK-HCZ 1030 DLC	10.3	60	110	12	12	●
GK00464	GK-HCZ 1040 DLC	10.4	60	110	12	12	●
GK00465	GK-HCZ 1050 DLC	10.5	60	110	12	12	●
GK00466	GK-HCZ 1060 DLC	10.6	60	110	12	12	●
GK00467	GK-HCZ 1070 DLC	10.7	60	110	12	12	●
GK00468	GK-HCZ 1080 DLC	10.8	60	110	12	12	●
GK00469	GK-HCZ 1090 DLC	10.9	60	110	12	12	●
GK00470	GK-HCZ 1100 DLC	11	60	110	12	12	●
GK00471	GK-HCZ 1110 DLC	11.1	70	120	12	13	●
GK00472	GK-HCZ 11125 DLC	11.125	70	120	12	13	●
GK00473	GK-HCZ 1120 DLC	11.2	70	120	12	13	●
GK00474	GK-HCZ 1130 DLC	11.3	70	120	12	13	●
GK00475	GK-HCZ 1140 DLC	11.4	70	120	12	13	●
GK00476	GK-HCZ 1150 DLC	11.5	70	120	12	13	●
GK00477	GK-HCZ 1160 DLC	11.6	70	120	12	13	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
													◎

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	型番 Model number	直径(D) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	抜代	分類 Classification
GK00478	GK-HCZ 1170 DLC	11.7	70	120	12	13	●
GK00479	GK-HCZ 1180 DLC	11.8	70	120	12	13	●

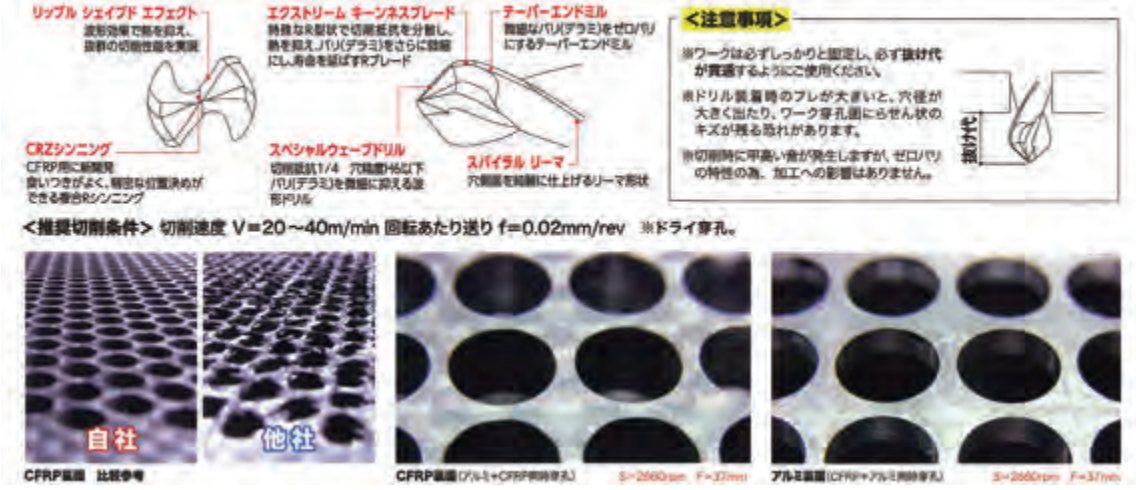
●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	型番 Model number	直径(D) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	抜代	分類 Classification
GK00480	GK-HCZ 1190 DLC	11.9	70	120	12	13	●
GK00481	GK-HCZ 1200 DLC	12	70	120	12	13	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

ゼロバリの優れた特徴（穿孔試験） The superior characteristics of ZEROBARI (The results of drilling test)



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
													◎

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRYSTALINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

ギケン

GK-HCTZ-DLC

超硬ハイブリッドドリル ゼロバリ CFRTP用 DLCコート

"ZEROBARI" Carbide Hybrid Drill for CFRTP



バリの発生を抑制、下穴なしの一発穿孔でバリがでない。

BURR Suppressing Drill

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	+0～−0.01

K10　水素フリー DLC

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	型番 Model number	直径(D) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	抜代	分類 Classification
GK00482	GK-HCTZ 0300 DLC	3	20	60	3	3	●
GK00483	GK-HCTZ 0310 DLC	3.1	25	60	4	3.5	●
GK00484	GK-HCTZ 0320 DLC	3.2	25	60	4	3.5	●
GK00485	GK-HCTZ 0330 DLC	3.3	25	60	4	3.5	●
GK00486	GK-HCTZ 0340 DLC	3.4	25	60	4	3.5	●
GK00487	GK-HCTZ 0350 DLC	3.5	25	60	4	3.5	●
GK00488	GK-HCTZ 0360 DLC	3.6	25	60	4	4	●
GK00489	GK-HCTZ 0370 DLC	3.7	25	60	4	4	●
GK00490	GK-HCTZ 0380 DLC	3.8	25	60	4	4	●
GK00491	GK-HCTZ 0390 DLC	3.9	25	60	4	4	●
GK00492	GK-HCTZ 0400 DLC	4	25	60	4	4	●
GK00493	GK-HCTZ 0410 DLC	4.1	30	75	6	4.5	●
GK00494	GK-HCTZ 0420 DLC	4.2	30	75	6	4.5	●
GK00495	GK-HCTZ 0430 DLC	4.3	30	75	6	4.5	●
GK00496	GK-HCTZ 0440 DLC	4.4	30	75	6	4.5	●
GK00497	GK-HCTZ 0450 DLC	4.5	30	75	6	4.5	●
GK00498	GK-HCTZ 0460 DLC	4.6	30	75	6	4.5	●
GK00499	GK-HCTZ 0470 DLC	4.7	30	75	6	4.5	●
GK00500	GK-HCTZ 0480 DLC	4.8	30	75	6	4.5	●
GK00501	GK-HCTZ 0490 DLC	4.9	30	75	6	4.5	●
GK00502	GK-HCTZ 0500 DLC	5	30	75	6	4.5	●
GK00503	GK-HCTZ 0510 DLC	5.1	35	75	6	5	●
GK00504	GK-HCTZ 0520 DLC	5.2	35	75	6	5	●
GK00505	GK-HCTZ 0530 DLC	5.3	35	75	6	5	●
GK00506	GK-HCTZ 0540 DLC	5.4	35	75	6	5	●
GK00507	GK-HCTZ 0550 DLC	5.5	35	75	6	5	●
GK00508	GK-HCTZ 0560 DLC	5.6	35	75	6	5	●
GK00509	GK-HCTZ 0570 DLC	5.7	35	75	6	5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	型番 Model number	直径(D) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	抜代	分類 Classification
GK00510	GK-HCTZ 0580 DLC	5.8	35	75	6	5	●
GK00511	GK-HCTZ 0590 DLC	5.9	35	75	6	5	●
GK00512	GK-HCTZ 0600 DLC	6	35	75	6	5	●
GK00513	GK-HCTZ 0610 DLC	6.1	40	100	8	6	●
GK00514	GK-HCTZ 0620 DLC	6.2	40	100	8	6	●
GK00515	GK-HCTZ 0630 DLC	6.3	40	100	8	6	●
GK00516	GK-HCTZ 0640 DLC	6.4	40	100	8	6	●
GK00517	GK-HCTZ 0650 DLC	6.5	40	100	8	6	●
GK00518	GK-HCTZ 0660 DLC	6.6	40	100	8	6	●
GK00519	GK-HCTZ 0670 DLC	6.7	40	100	8	6	●
GK00520	GK-HCTZ 0680 DLC	6.8	40	100	8	6	●
GK00521	GK-HCTZ 0690 DLC	6.9	40	100	8	6	●
GK00522	GK-HCTZ 0700 DLC	7	40	100	8	6	●
GK00523	GK-HCTZ 0710 DLC	7.1	45	100	8	6.5	●
GK00524	GK-HCTZ 0720 DLC	7.2	45	100	8	6.5	●
GK00525	GK-HCTZ 0730 DLC	7.3	45	100	8	6.5	●
GK00526	GK-HCTZ 0740 DLC	7.4	45	100	8	6.5	●
GK00527	GK-HCTZ 0750 DLC	7.5	45	100	8	6.5	●
GK00528	GK-HCTZ 0760 DLC	7.6	45	100	8	6.5	●
GK00529	GK-HCTZ 0770 DLC	7.7	45	100	8	6.5	●
GK00530	GK-HCTZ 0780 DLC	7.8	45	100	8	6.5	●
GK00531	GK-HCTZ 0790 DLC	7.9	45	100	8	6.5	●
GK00532	GK-HCTZ 0800 DLC	8	45	100	8	6.5	●
GK00533	GK-HCTZ 0810 DLC	8.1	50	100	10	7	●
GK00534	GK-HCTZ 0820 DLC	8.2	50	100	10	7	●
GK00535	GK-HCTZ 0830 DLC	8.3	50	100	10	7	●
GK00536	GK-HCTZ 0840 DLC	8.4	50	100	10	7	●
GK00537	GK-HCTZ 0850 DLC	8.5	50	100	10	7	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
													◎

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRYSTALINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	型番 Model number	直径(D) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	抜代	分類 Classification
GK00538	GK-HCTZ 0860 DLC	8.6	50	100	10	7	●
GK00539	GK-HCTZ 0870 DLC	8.7	50	100	10	7	●
GK00540	GK-HCTZ 0880 DLC	8.8	50	100	10	7	●
GK00541	GK-HCTZ 0890 DLC	8.9	50	100	10	7	●
GK00542	GK-HCTZ 0900 DLC	9	50	100	10	7	●
GK00543	GK-HCTZ 0910 DLC	9.1	55	100	10	8	●
GK00544	GK-HCTZ 0920 DLC	9.2	55	100	10	8	●
GK00545	GK-HCTZ 0930 DLC	9.3	55	100	10	8	●
GK00546	GK-HCTZ 0940 DLC	9.4	55	100	10	8	●
GK00547	GK-HCTZ 0950 DLC	9.5	55	100	10	8	●
GK00548	GK-HCTZ 0960 DLC	9.6	55	100	10	8	●
GK00549	GK-HCTZ 0970 DLC	9.7	55	100	10	8	●
GK00550	GK-HCTZ 0980 DLC	9.8	55	100	10	8	●
GK00551	GK-HCTZ 0990 DLC	9.9	55	100	10	8	●
GK00552	GK-HCTZ 1000 DLC	10	55	100	10	8	●
GK00553	GK-HCTZ 1010 DLC	10.1	60	110	12	8.5	●
GK00554	GK-HCTZ 1020 DLC	10.2	60	110	12	8.5	●
GK00555	GK-HCTZ 1030 DLC	10.3	60	110	12	8.5	●

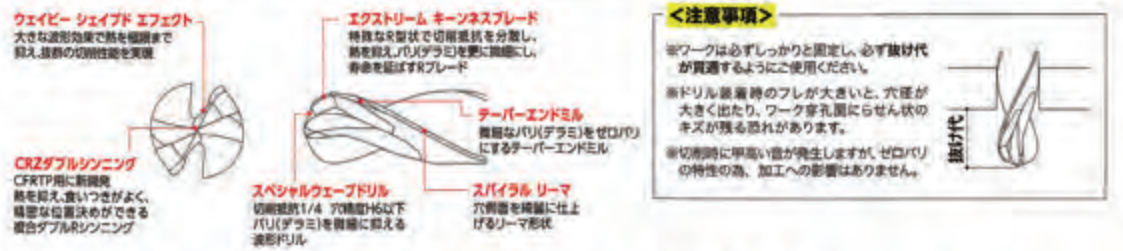
●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

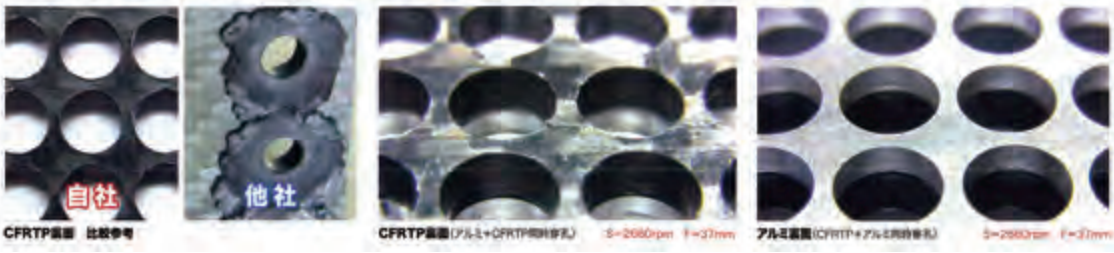
TYコード Code	型番 Model number	直径(D) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	抜代	分類 Classification
GK00556	GK-HCTZ 1040 DLC	10.4	60	110	12	8.5	●
GK00557	GK-HCTZ 1050 DLC	10.5	60	110	12	8.5	●
GK00558	GK-HCTZ 1060 DLC	10.6	60	110	12	8.5	●
GK00559	GK-HCTZ 1070 DLC	10.7	60	110	12	8.5	●
GK00560	GK-HCTZ 1080 DLC	10.8	60	110	12	8.5	●
GK00561	GK-HCTZ 1090 DLC	10.9	60	110	12	8.5	●
GK00562	GK-HCTZ 1100 DLC	11	60	110	12	8.5	●
GK00563	GK-HCTZ 1110 DLC	11.1	70	120	12	9	●
GK00564	GK-HCTZ 1120 DLC	11.2	70	120	12	9	●
GK00565	GK-HCTZ 1130 DLC	11.3	70	120	12	9	●
GK00566	GK-HCTZ 1140 DLC	11.4	70	120	12	9	●
GK00567	GK-HCTZ 1150 DLC	11.5	70	120	12	9	●
GK00568	GK-HCTZ 1160 DLC	11.6	70	120	12	9	●
GK00569	GK-HCTZ 1170 DLC	11.7	70	120	12	9	●
GK00570	GK-HCTZ 1180 DLC	11.8	70	120	12	9	●
GK00571	GK-HCTZ 1190 DLC	11.9	70	120	12	9	●
GK00572	GK-HCTZ 1200 DLC	12	70	120	12	9	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

ゼロバリの優れた特徴（穿孔試験） The superior characteristics of ZEROBARI (The results of drilling test)



<推奨切削条件> 切削速度 V=20～40m/min 回転あたり送り f=0.02mm/rev ※湿式およびミスト穿孔。



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
													◎

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルターダイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

ギケン

GK-HAZ-DLC

超硬ハイブリッドドリル ゼロバリ アルミ合金用 DLCコート

"ZEROBARI" Carbide Hybrid Drill for Aluminum Alloy



バリの発生を抑制、下穴なしの一発穿孔でバリがでない。ドリル・テーパーエンドミル・リーマの複合形ハイブリッド構造。抜群の直進性。

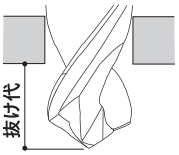
BURR Suppressing Drill

＜注意事項＞

※ワークは必ずしっかりと固定し、必ず**抜け代が貫通**するようにご使用ください。

※ドリル装着時のフレが大きいと、穴径が大きく出たり、ワーク穿孔面にらせん状のキズが残る恐れがあります。

※切削時に甲高い音が発生しますが、ゼロバリの特性の為、加工への影響はありません。



公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	+0～−0.01

K10　水素フリー DLC

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	抜代	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.		Classification
GK00001	GK-HAZ0200DLC	2	15	50	3	5	●
GK00002	GK-HAZ0210DLC	2.1	18	60	3	6	●
GK00003	GK-HAZ0220DLC	2.2	18	60	3	6	●
GK00004	GK-HAZ0230DLC	2.3	18	60	3	6	●
GK00005	GK-HAZ0240DLC	2.4	18	60	3	6	●
GK00006	GK-HAZ0250DLC	2.5	18	60	3	6	●
GK00007	GK-HAZ0260DLC	2.6	20	60	3	6	●
GK00008	GK-HAZ0270DLC	2.7	20	60	3	6	●
GK00009	GK-HAZ0280DLC	2.8	20	60	3	6	●
GK00010	GK-HAZ0290DLC	2.9	20	60	3	6	●
GK00011	GK-HAZ0300DLC	3	20	60	3	6	●
GK00012	GK-HAZ0310DLC	3.1	25	60	4	6	●
GK00013	GK-HAZ0320DLC	3.2	25	60	4	6	●
GK00014	GK-HAZ0330DLC	3.3	25	60	4	6	●
GK00015	GK-HAZ0340DLC	3.4	25	60	4	6	●
GK00016	GK-HAZ0350DLC	3.5	25	60	4	6	●
GK00017	GK-HAZ0360DLC	3.6	25	60	4	6	●
GK00018	GK-HAZ0370DLC	3.7	25	60	4	6	●
GK00019	GK-HAZ0380DLC	3.8	25	60	4	6	●
GK00020	GK-HAZ0390DLC	3.9	25	60	4	6	●
GK00021	GK-HAZ0400DLC	4	25	60	4	6	●
GK00022	GK-HAZ0410DLC	4.1	30	75	6	7	●
GK00023	GK-HAZ0420DLC	4.2	30	75	6	7	●
GK00024	GK-HAZ0430DLC	4.3	30	75	6	7	●
GK00025	GK-HAZ0440DLC	4.4	30	75	6	7	●
GK00026	GK-HAZ0450DLC	4.5	30	75	6	7	●
GK00027	GK-HAZ0460DLC	4.6	30	75	6	7	●
GK00028	GK-HAZ0470DLC	4.7	30	75	6	7	●
GK00029	GK-HAZ0480DLC	4.8	30	75	6	7	●
GK00030	GK-HAZ0490DLC	4.9	30	75	6	7	●
GK00031	GK-HAZ0500DLC	5	30	75	6	7	●
GK00032	GK-HAZ0510DLC	5.1	35	75	6	7	●
GK00033	GK-HAZ0520DLC	5.2	35	75	6	7	●
GK00034	GK-HAZ0530DLC	5.3	35	75	6	7	●
GK00035	GK-HAZ0540DLC	5.4	35	75	6	7	●
GK00036	GK-HAZ0550DLC	5.5	35	75	6	7	●
GK00037	GK-HAZ0560DLC	5.6	35	75	6	7	●
GK00038	GK-HAZ0570DLC	5.7	35	75	6	7	●
GK00039	GK-HAZ0580DLC	5.8	35	75	6	7	●
GK00040	GK-HAZ0590DLC	5.9	35	75	6	7	●
GK00041	GK-HAZ0600DLC	6	35	75	6	7	●
GK00042	GK-HAZ0610DLC	6.1	40	100	8	8	●
GK00043	GK-HAZ0620DLC	6.2	40	100	8	8	●
GK00044	GK-HAZ0630DLC	6.3	40	100	8	8	●
GK00045	GK-HAZ0640DLC	6.4	40	100	8	8	●
GK00046	GK-HAZ0650DLC	6.5	40	100	8	8	●
GK00047	GK-HAZ0660DLC	6.6	40	100	8	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	抜代	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.		Classification
GK00048	GK-HAZ0670DLC	6.7	40	100	8	8	●
GK00049	GK-HAZ0680DLC	6.8	40	100	8	8	●
GK00050	GK-HAZ0690DLC	6.9	40	100	8	8	●
GK00051	GK-HAZ0700DLC	7	40	100	8	8	●
GK00052	GK-HAZ0710DLC	7.1	45	100	8	8	●
GK00053	GK-HAZ0720DLC	7.2	45	100	8	8	●
GK00054	GK-HAZ0730DLC	7.3	45	100	8	8	●
GK00055	GK-HAZ0740DLC	7.4	45	100	8	8	●
GK00056	GK-HAZ0750DLC	7.5	45	100	8	8	●
GK00057	GK-HAZ0760DLC	7.6	45	100	8	8	●
GK00058	GK-HAZ0770DLC	7.7	45	100	8	8	●
GK00059	GK-HAZ0780DLC	7.8	45	100	8	8	●
GK00060	GK-HAZ0790DLC	7.9	45	100	8	8	●
GK00061	GK-HAZ0800DLC	8	45	100	8	8	●
GK00062	GK-HAZ0810DLC	8.1	50	100	10	10	●
GK00063	GK-HAZ0820DLC	8.2	50	100	10	10	●
GK00064	GK-HAZ0830DLC	8.3	50	100	10	10	●
GK00065	GK-HAZ0840DLC	8.4	50	100	10	10	●
GK00066	GK-HAZ0850DLC	8.5	50	100	10	10	●
GK00067	GK-HAZ0860DLC	8.6	50	100	10	10	●
GK00068	GK-HAZ0870DLC	8.7	50	100	10	10	●
GK00069	GK-HAZ0880DLC	8.8	50	100	10	10	●
GK00070	GK-HAZ0890DLC	8.9	50	100	10	10	●
GK00071	GK-HAZ0900DLC	9	50	100	10	10	●
GK00072	GK-HAZ0910DLC	9.1	55	100	10	10	●
GK00073	GK-HAZ0920DLC	9.2	55	100	10	10	●
GK00074	GK-HAZ0930DLC	9.3	55	100	10	10	●
GK00075	GK-HAZ0940DLC	9.4	55	100	10	10	●
GK00076	GK-HAZ0950DLC	9.5	55	100	10	10	●
GK00077	GK-HAZ0960DLC	9.6	55	100	10	10	●
GK00078	GK-HAZ0970DLC	9.7	55	100	10	10	●
GK00079	GK-HAZ0980DLC	9.8	55	100	10	10	●
GK00080	GK-HAZ0990DLC	9.9	55	100	10	10	●
GK00081	GK-HAZ1000DLC	10	55	100	10	10	●
GK00082	GK-HAZ1010DLC	10.1	60	110	12	11	●
GK00083	GK-HAZ1020DLC	10.2	60	110	12	11	●
GK00084	GK-HAZ1030DLC	10.3	60	110	12	11	●
GK00085	GK-HAZ1040DLC	10.4	60	110	12	11	●
GK00086	GK-HAZ1050DLC	10.5	60	110	12	11	●
GK00087	GK-HAZ1060DLC	10.6	60	110	12	11	●
GK00088	GK-HAZ1070DLC	10.7	60	110	12	11	●
GK00089	GK-HAZ1080DLC	10.8	60	110	12	11	●
GK00090	GK-HAZ1090DLC	10.9	60	110	12	11	●
GK00091	GK-HAZ1100DLC	11	60	110	12	11	●
GK00092	GK-HAZ1110DLC	11.1	70	120	12	11	●
GK00093	GK-HAZ1120DLC	11.2	70	120	12	11	●
GK00094	GK-HAZ1130DLC	11.3	70	120	12	11	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○	◎		

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	抜代	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.		Classification
GK00095	GK-HAZ1140DLC	11.4	70	120	12	11	●
GK00096	GK-HAZ1150DLC	11.5	70	120	12	11	●
GK00097	GK-HAZ1160DLC	11.6	70	120	12	11	●
GK00098	GK-HAZ1170DLC	11.7	70	120	12	11	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	抜代	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.		Classification
GK00099	GK-HAZ1180DLC	11.8	70	120	12	11	●
GK00100	GK-HAZ1190DLC	11.9	70	120	12	11	●
GK00101	GK-HAZ1200DLC	12	70	120	12	11	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○	◎		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NACHI 不二越

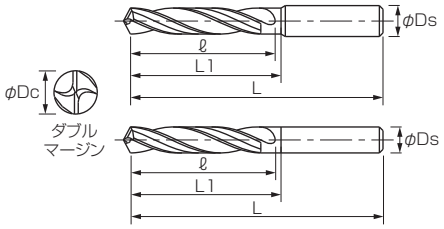
DLCFFDR

DLCバニシングドリル レギュラ形
DLC Burnishing Drill Regular



アルミ合金の高精度穴あけ加工用超硬ドリル。
Carbide drills for high accurate cutting of aluminum alloy.

Ⅰ. シャンク径が直径よりも大きいもの



Ⅱ. シャンク径が直径と同じもの

直径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
2	10	+0.006~0	h6
10.01	12	+0.008~0	

超硬合金 DLC 140° 15°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(L1)	シャンク径(Ds)	シャンク形状	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	type	Classification
NA25099	DLCFFDR0200	2	15	47	16.1	3	Ⅰ	□
NA25100	DLCFFDR0201	2.01	15	47	16.1	3	Ⅰ	□
NA25101	DLCFFDR0202	2.02	15	47	16.2	3	Ⅰ	□
NA25102	DLCFFDR0203	2.03	15	47	16.2	3	Ⅰ	□
NA25103	DLCFFDR0204	2.04	15	47	16.2	3	Ⅰ	□
NA25104	DLCFFDR0205	2.05	15	47	16.2	3	Ⅰ	□
NA25105	DLCFFDR0210	2.1	15	47	16.2	3	Ⅰ	□
NA25106	DLCFFDR0220	2.2	16	48	17.3	3	Ⅰ	□
NA25107	DLCFFDR0230	2.3	16	48	17.4	3	Ⅰ	□
NA25108	DLCFFDR0240	2.4	17	49	18.5	3	Ⅰ	□
NA25109	DLCFFDR0250	2.5	17	49	18.6	3	Ⅰ	□
NA25110	DLCFFDR0260	2.6	17	49	18.7	3	Ⅰ	□
NA25111	DLCFFDR0270	2.7	19	51	20.7	3	Ⅰ	□
NA25112	DLCFFDR0280	2.8	19	51	20.8	3	Ⅰ	□
NA25113	DLCFFDR0290	2.9	19	51	20.9	3	Ⅰ	□
NA25114	DLCFFDR0297	2.97	19	51	21	3	Ⅰ	□
NA25115	DLCFFDR0298	2.98	19	51	21	3	Ⅰ	□
NA25116	DLCFFDR0299	2.99	19	51	21	3	Ⅰ	□
NA25117	DLCFFDR0300	3	19	51	21	3	Ⅱ	□
NA25118	DLCFFDR0301	3.01	21	53	22.1	4	Ⅰ	□
NA25119	DLCFFDR0302	3.02	21	53	22.2	4	Ⅰ	□
NA25120	DLCFFDR0303	3.03	21	53	22.2	4	Ⅰ	□
NA25121	DLCFFDR0304	3.04	21	53	22.2	4	Ⅰ	□
NA25122	DLCFFDR0305	3.05	21	53	22.2	4	Ⅰ	□
NA25123	DLCFFDR0310	3.1	21	53	22.2	4	Ⅰ	□
NA25124	DLCFFDR0320	3.2	21	53	22.3	4	Ⅰ	□
NA25125	DLCFFDR0330	3.3	21	53	22.4	4	Ⅰ	□
NA25126	DLCFFDR0340	3.4	24	56	25.5	4	Ⅰ	□
NA25127	DLCFFDR0350	3.5	24	56	25.6	4	Ⅰ	□
NA25128	DLCFFDR0360	3.6	24	56	25.7	4	Ⅰ	□
NA25129	DLCFFDR0370	3.7	24	56	25.7	4	Ⅰ	□
NA25130	DLCFFDR0380	3.8	27	59	28.8	4	Ⅰ	□
NA25131	DLCFFDR0390	3.9	27	59	28.9	4	Ⅰ	□
NA25132	DLCFFDR0397	3.97	27	59	29	4	Ⅰ	□
NA25133	DLCFFDR0398	3.98	27	59	29	4	Ⅰ	□
NA25134	DLCFFDR0399	3.99	27	59	29	4	Ⅰ	□
NA25135	DLCFFDR0400	4	27	59	29	4	Ⅱ	□
NA25136	DLCFFDR0401	4.01	27	71	27.3	6	Ⅰ	□
NA25137	DLCFFDR0402	4.02	27	71	27.3	6	Ⅰ	□
NA25138	DLCFFDR0403	4.03	27	71	27.3	6	Ⅰ	□
NA25139	DLCFFDR0404	4.04	27	71	27.3	6	Ⅰ	□
NA25140	DLCFFDR0405	4.05	27	71	27.3	6	Ⅰ	□
NA25141	DLCFFDR0410	4.1	27	71	27.4	6	Ⅰ	□
NA25142	DLCFFDR0420	4.2	27	71	27.4	6	Ⅰ	□
NA25143	DLCFFDR0430	4.3	31	75	31.5	6	Ⅰ	□
NA25144	DLCFFDR0440	4.4	31	75	31.6	6	Ⅰ	□
NA25145	DLCFFDR0450	4.5	31	75	31.7	6	Ⅰ	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
									◎	○			

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRISTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(L1)	シャンク径(Ds)	シャンク形状	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	type	Classification
NA25146	DLCFFDR0460	4.6	31	75	31.8	6	I	□
NA25147	DLCFFDR0470	4.7	31	75	31.9	6	I	□
NA25148	DLCFFDR0480	4.8	33	77	34	6	I	□
NA25149	DLCFFDR0490	4.9	33	77	34	6	I	□
NA25150	DLCFFDR0497	4.97	38	82	39.1	6	I	□
NA25151	DLCFFDR0498	4.98	38	82	39.1	6	I	□
NA25152	DLCFFDR0499	4.99	38	82	39.1	6	I	□
NA25153	DLCFFDR0500	5	38	82	39.1	6	I	□
NA25154	DLCFFDR0501	5.01	38	82	39.1	6	I	□
NA25155	DLCFFDR0502	5.02	38	82	39.2	6	I	□
NA25156	DLCFFDR0503	5.03	38	82	39.2	6	I	□
NA25157	DLCFFDR0504	5.04	38	82	39.2	6	I	□
NA25158	DLCFFDR0505	5.05	38	82	39.2	6	I	□
NA25159	DLCFFDR0510	5.1	38	82	39.2	6	I	□
NA25160	DLCFFDR0520	5.2	38	82	39.3	6	I	□
NA25161	DLCFFDR0530	5.3	38	82	39.4	6	I	□
NA25162	DLCFFDR0540	5.4	38	82	39.5	6	I	□
NA25163	DLCFFDR0550	5.5	38	82	39.6	6	I	□
NA25164	DLCFFDR0560	5.6	41	85	42.7	6	I	□
NA25165	DLCFFDR0570	5.7	41	85	42.7	6	I	□
NA25166	DLCFFDR0580	5.8	41	85	42.8	6	I	□
NA25167	DLCFFDR0590	5.9	41	85	42.9	6	I	□
NA25168	DLCFFDR0597	5.97	41	85	43	6	I	□
NA25169	DLCFFDR0598	5.98	41	85	43	6	I	□
NA25170	DLCFFDR0599	5.99	41	85	43	6	I	□
NA25171	DLCFFDR0600	6	41	85	43	6	II	□
NA25172	DLCFFDR0601	6.01	41	85	41.3	8	I	□
NA25173	DLCFFDR0602	6.02	41	85	41.3	8	I	□
NA25174	DLCFFDR0603	6.03	41	85	41.3	8	I	□
NA25175	DLCFFDR0604	6.04	41	85	41.3	8	I	□
NA25176	DLCFFDR0605	6.05	41	85	41.3	8	I	□
NA25177	DLCFFDR0610	6.1	41	85	41.4	8	I	□
NA25178	DLCFFDR0620	6.2	41	85	41.4	8	I	□
NA25179	DLCFFDR0630	6.3	41	85	41.5	8	I	□
NA25180	DLCFFDR0640	6.4	41	85	41.6	8	I	□
NA25181	DLCFFDR0650	6.5	41	85	41.7	8	I	□
NA25182	DLCFFDR0660	6.6	43	87	43.8	8	I	□
NA25183	DLCFFDR0670	6.7	43	87	43.9	8	I	□
NA25184	DLCFFDR0680	6.8	43	87	44	8	I	□
NA25185	DLCFFDR0690	6.9	43	87	44	8	I	□
NA25186	DLCFFDR0697	6.97	43	87	44.1	8	I	□
NA25187	DLCFFDR0698	6.98	43	87	44.1	8	I	□
NA25188	DLCFFDR0699	6.99	43	87	44.1	8	I	□
NA25189	DLCFFDR0700	7	43	87	44.1	8	I	□
NA25190	DLCFFDR0701	7.01	45	89	46.1	8	I	□
NA25191	DLCFFDR0702	7.02	45	89	46.2	8	I	□
NA25192	DLCFFDR0703	7.03	45	89	46.2	8	I	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルターティテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NACHI 不二越

DLCFFDR

DLCバニシングドリル レギュラ形
DLC Burnishing Drill Regular

直径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
2	10	+0.006～0	h6
10.01	12	+0.008～0	

超硬合金 DLC 140° 15°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(L1)	シャンク径(Ds)	シャンク形状	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	type	Classification
NA25193	DLCFFDR0704	7.04	45	89	46.2	8	I	□
NA25194	DLCFFDR0705	7.05	45	89	46.2	8	I	□
NA25195	DLCFFDR0710	7.1	45	89	46.2	8	I	□
NA25196	DLCFFDR0720	7.2	45	89	46.3	8	I	□
NA25197	DLCFFDR0730	7.3	45	89	46.4	8	I	□
NA25198	DLCFFDR0740	7.4	45	89	46.5	8	I	□
NA25199	DLCFFDR0750	7.5	45	89	46.6	8	I	□
NA25200	DLCFFDR0760	7.6	48	92	49.7	8	I	□
NA25201	DLCFFDR0770	7.7	48	92	49.7	8	I	□
NA25202	DLCFFDR0780	7.8	48	92	49.8	8	I	□
NA25203	DLCFFDR0790	7.9	48	92	49.9	8	I	□
NA25204	DLCFFDR0797	7.97	48	92	50	8	I	□
NA25205	DLCFFDR0798	7.98	48	92	50	8	I	□
NA25206	DLCFFDR0799	7.99	48	92	50	8	I	□
NA25207	DLCFFDR0800	8	48	92	50	8	II	□
NA25208	DLCFFDR0801	8.01	53	103	53.3	10	I	□
NA25209	DLCFFDR0802	8.02	53	103	53.3	10	I	□
NA25210	DLCFFDR0803	8.03	53	103	53.3	10	I	□
NA25211	DLCFFDR0804	8.04	53	103	53.3	10	I	□
NA25212	DLCFFDR0805	8.05	53	103	53.3	10	I	□
NA25213	DLCFFDR0810	8.1	53	103	53.4	10	I	□
NA25214	DLCFFDR0820	8.2	53	103	53.4	10	I	□
NA25215	DLCFFDR0830	8.3	53	103	53.5	10	I	□
NA25216	DLCFFDR0840	8.4	53	103	53.6	10	I	□
NA25217	DLCFFDR0850	8.5	53	103	53.7	10	I	□
NA25218	DLCFFDR0860	8.6	55	105	55.8	10	I	□
NA25219	DLCFFDR0870	8.7	55	105	55.9	10	I	□
NA25220	DLCFFDR0880	8.8	55	105	56	10	I	□
NA25221	DLCFFDR0890	8.9	55	105	56	10	I	□
NA25222	DLCFFDR0897	8.97	55	105	56.1	10	I	□
NA25223	DLCFFDR0898	8.98	55	105	56.1	10	I	□
NA25224	DLCFFDR0899	8.99	55	105	56.1	10	I	□
NA25225	DLCFFDR0900	9	55	105	56.1	10	I	□
NA25226	DLCFFDR0901	9.01	58	108	59.1	10	I	□
NA25227	DLCFFDR0902	9.02	58	108	59.2	10	I	□
NA25228	DLCFFDR0903	9.03	58	108	59.2	10	I	□
NA25229	DLCFFDR0904	9.04	58	108	59.2	10	I	□
NA25230	DLCFFDR0905	9.05	58	108	59.2	10	I	□
NA25231	DLCFFDR0910	9.1	58	108	59.2	10	I	□
NA25232	DLCFFDR0920	9.2	58	108	59.3	10	I	□
NA25233	DLCFFDR0930	9.3	58	108	59.4	10	I	□
NA25234	DLCFFDR0940	9.4	58	108	59.5	10	I	□
NA25235	DLCFFDR0950	9.5	58	108	59.6	10	I	□
NA25236	DLCFFDR0960	9.6	60	110	61.7	10	I	□
NA25237	DLCFFDR0970	9.7	60	110	61.7	10	I	□
NA25238	DLCFFDR0980	9.8	60	110	61.8	10	I	□
NA25239	DLCFFDR0990	9.9	60	110	61.9	10	I	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○			

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRISTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(L1)	シャンク径(Ds)	シャンク形状	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	type	Classification
NA25240	DLCFFDR0997	9.97	60	110	62	10	I	□
NA25241	DLCFFDR0998	9.98	60	110	62	10	I	□
NA25242	DLCFFDR0999	9.99	60	110	62	10	I	□
NA25243	DLCFFDR1000	10	60	110	62	10	II	□
NA25244	DLCFFDR1001	10.01	66	123	66.3	12	I	□
NA25245	DLCFFDR1002	10.02	66	123	66.3	12	I	□
NA25246	DLCFFDR1003	10.03	66	123	66.3	12	I	□
NA25247	DLCFFDR1004	10.04	66	123	66.3	12	I	□
NA25248	DLCFFDR1005	10.05	66	123	66.3	12	I	□
NA25249	DLCFFDR1010	10.1	66	123	66.4	12	I	□
NA25250	DLCFFDR1020	10.2	66	123	66.4	12	I	□
NA25251	DLCFFDR1030	10.3	66	123	66.5	12	I	□
NA25252	DLCFFDR1040	10.4	66	123	66.6	12	I	□
NA25253	DLCFFDR1050	10.5	66	123	66.7	12	I	□
NA25254	DLCFFDR1060	10.6	68	125	68.8	12	I	□
NA25255	DLCFFDR1070	10.7	68	125	68.9	12	I	□
NA25256	DLCFFDR1080	10.8	68	125	69	12	I	□
NA25257	DLCFFDR1090	10.9	68	125	69	12	I	□
NA25258	DLCFFDR1100	11	68	125	69.1	12	I	□
NA25259	DLCFFDR1110	11.1	71	128	72.2	12	I	□
NA25260	DLCFFDR1120	11.2	71	128	72.3	12	I	□
NA25261	DLCFFDR1130	11.3	71	128	72.4	12	I	□
NA25262	DLCFFDR1140	11.4	71	128	72.5	12	I	□
NA25263	DLCFFDR1150	11.5	71	128	72.6	12	I	□
NA25264	DLCFFDR1160	11.6	73	130	74.7	12	I	□
NA25265	DLCFFDR1170	11.7	73	130	74.7	12	I	□
NA25266	DLCFFDR1180	11.8	73	130	74.8	12	I	□
NA25267	DLCFFDR1190	11.9	73	130	74.9	12	I	□
NA25268	DLCFFDR1200	12	73	130	75	12	II	□
NA25269	DLCFFDR1250	12.5	76	135	76.7	14	I	□
NA25270	DLCFFDR1300	13	78	137	79.1	14	I	□
NA25271	DLCFFDR1350	13.5	84	144	86.6	14	I	□
NA25272	DLCFFDR1400	14	86	144	87	14	II	□
NA25273	DLCFFDR1450	14.5	89	151	89.7	16	I	□
NA25274	DLCFFDR1500	15	91	151	92.1	16	I	□
NA25275	DLCFFDR1550	15.5	94	160	95.6	16	I	□
NA25276	DLCFFDR1600	16	96	160	98	16	II	□
NA25277	DLCFFDR1650	16.5	102	168	102.7	18	I	□
NA25278	DLCFFDR1700	17	102	168	103.1	18	I	□
NA25279	DLCFFDR1750	17.5	102	168	103.6	18	I	□
NA25280	DLCFFDR1800	18	102	168	104	18	II	□
NA25281	DLCFFDR1850	18.5	114	184	114.7	20	I	□
NA25282	DLCFFDR1900	19	114	184	115.1	20	I	□
NA25283	DLCFFDR1950	19.5	114	184	115.6	20	I	□
NA25284	DLCFFDR2000	20	114	184	116	20	II	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○			

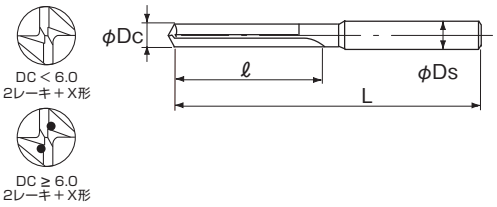
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NACHI 不二越

DFFD

ダイヤコートバニシングドリル
Diamond Coated FF Drills





アルミ加工用ダイヤモンドコーティングドリルです。
高精度穴あけが可能です。
This drill Coated 100% pure diamond is most suitable for Aluminum. High precision drilling is possible.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 DIA 140°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA00172	3	21	70	3	□
NA00173	3.1	24	78	4	□
NA00174	3.2	24	78	4	□
NA00175	3.3	24	78	4	□
NA00176	3.4	24	78	4	□
NA00177	3.5	24	78	4	□
NA00178	3.6	28	78	4	□
NA00179	3.7	28	78	4	□
NA00180	3.8	28	78	4	□
NA00181	3.9	28	78	4	□
NA00182	4	28	78	4	□
NA00183	4.1	31	86	5	□
NA00184	4.2	31	86	5	□
NA00185	4.3	31	86	5	□
NA00186	4.4	31	86	5	□
NA00187	4.5	31	86	5	□
NA00188	4.6	36	86	5	□
NA00189	4.7	36	86	5	□
NA00190	4.8	36	86	5	□
NA00191	4.9	36	86	5	□
NA00192	5	36	86	5	□
NA00193	5.1	39	95	6	□
NA00194	5.2	39	95	6	□
NA00195	5.3	39	95	6	□
NA00196	5.4	39	95	6	□
NA00197	5.5	39	95	6	□
NA00198	5.6	42	95	6	□
NA00199	5.7	42	95	6	□
NA00200	5.8	42	95	6	□
NA00201	5.9	42	95	6	□
NA00202	6	42	95	6	□
NA00203	6.1	46	105	7	□
NA00204	6.2	46	105	7	□
NA00205	6.3	46	105	7	□
NA00206	6.4	46	105	7	□
NA00207	6.5	46	105	7	□
NA00208	6.6	49	105	7	□
NA00209	6.7	49	105	7	□
NA00210	6.8	49	105	7	□
NA00211	6.9	49	105	7	□
NA00212	7	49	105	7	□
NA00213	7.1	53	110	8	□
NA00214	7.2	53	110	8	□
NA00215	7.3	53	110	8	□
NA00216	7.4	53	110	8	□
NA00217	7.5	53	110	8	□
NA00218	7.6	56	110	8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA00219	7.7	56	110	8	□
NA00220	7.8	56	110	8	□
NA00221	7.9	56	110	8	□
NA00222	8	56	110	8	□
NA00223	8.1	60	120	9	□
NA00224	8.2	60	120	9	□
NA00225	8.3	60	120	9	□
NA00226	8.4	60	120	9	□
NA00227	8.5	60	120	9	□
NA00228	8.6	63	120	9	□
NA00229	8.7	63	120	9	□
NA00230	8.8	63	120	9	□
NA00231	8.9	63	120	9	□
NA00232	9	63	120	9	□
NA00233	9.1	67	130	10	□
NA00234	9.2	67	130	10	□
NA00235	9.3	67	130	10	□
NA00236	9.4	67	130	10	□
NA00237	9.5	67	130	10	□
NA00238	9.6	70	130	10	□
NA00239	9.7	70	130	10	□
NA00240	9.8	70	130	10	□
NA00241	9.9	70	130	10	□
NA00242	10	70	130	10	□
NA00243	10.1	74	140	11	□
NA00244	10.2	74	140	11	□
NA00245	10.3	74	140	11	□
NA00246	10.4	74	140	11	□
NA00247	10.5	74	140	11	□
NA00248	10.6	77	140	11	□
NA00249	10.7	77	140	11	□
NA00250	10.8	77	140	11	□
NA00251	10.9	77	140	11	□
NA00252	11	77	140	11	□
NA00253	11.1	81	150	12	□
NA00254	11.2	81	150	12	□
NA00255	11.3	81	150	12	□
NA00256	11.4	81	150	12	□
NA00257	11.5	81	150	12	□
NA00258	11.6	84	150	12	□
NA00259	11.7	84	150	12	□
NA00260	11.8	84	150	12	□
NA00261	11.9	84	150	12	□
NA00262	12	84	150	12	□
NA00263	12.1	88	155	13	□
NA00264	12.2	88	155	13	□
NA00265	12.3	88	155	13	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○			

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA00266	12.4	88	155	13	□
NA00267	12.5	88	155	13	□
NA00268	12.6	91	155	13	□
NA00269	12.7	91	155	13	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA00270	12.8	91	155	13	□
NA00271	12.9	91	155	13	□
NA00272	13	91	155	13	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

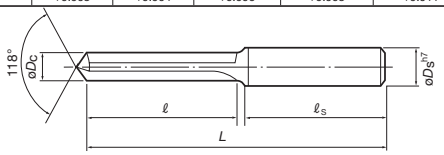
タンガロイ

DRS

超硬リーミングドリル 鋳鉄・アルミ用
Reaming Drill for Cast Irons and Aluminum



ドリル径 øDc	2.0<øDc≦3.0	3.0<øDc≦6.0	6.0<øDc≦10.0	10.0<øDc≦18.0	18.0<øDc≦20.0
許容差	+0.008 +0.003	+0.009 +0.004	+0.011 +0.006	+0.013 +0.008	+0.016 +0.011



鋳鉄、アルミ合金などの穴加工で中仕上げ以上に用いられます。穴の面の粗さは鋳鉄で3〜12μm、アルミでは0.5〜3μmが期待できます。

G1F 118°

●10.01mm〜ろう付タイプ　　単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	シャンク長(ℓs)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Shank Length	Overall Length	Shank	Classification
TG02242	DRS0200	2	20	40	60	4	□
TG02243	DRS0201	2.01	20	40	60	4	□
TG02244	DRS0202	2.02	20	40	60	4	□
TG02245	DRS0203	2.03	20	40	60	4	□
TG02246	DRS0204	2.04	20	40	60	4	□
TG02247	DRS0205	2.05	20	40	60	4	□
TG02248	DRS0210	2.1	20	40	60	4	□
TG02249	DRS0220	2.2	20	40	60	4	□
TG02250	DRS0230	2.3	20	40	60	4	□
TG02251	DRS0240	2.4	20	40	60	4	□
TG02252	DRS0250	2.5	20	40	60	4	□
TG02253	DRS0260	2.6	20	40	60	4	□
TG02254	DRS0270	2.7	20	40	60	4	□
TG02255	DRS0280	2.8	20	40	60	4	□
TG02256	DRS0290	2.9	20	40	60	4	□
TG02257	DRS0295	2.95	20	40	60	4	□
TG02258	DRS0296	2.96	20	40	60	4	□
TG02259	DRS0297	2.97	20	40	60	4	□
TG02260	DRS0298	2.98	20	40	60	4	□
TG02261	DRS0299	2.99	20	40	60	4	□
TG02262	DRS0300	3	20	40	60	4	□
TG02263	DRS0301	3.01	25	40	65	4	□
TG02264	DRS0302	3.02	25	40	65	4	□
TG02265	DRS0303	3.03	25	40	65	4	□
TG02266	DRS0304	3.04	25	40	65	4	□
TG02267	DRS0305	3.05	25	40	65	4	□
TG02268	DRS0310	3.1	25	40	65	4	□
TG02269	DRS0320	3.2	25	40	65	4	□
TG02270	DRS0330	3.3	25	40	65	4	□
TG02271	DRS0340	3.4	25	40	65	4	□
TG02272	DRS0350	3.5	25	40	65	4	□
TG02273	DRS0360	3.6	25	40	65	4	□
TG02274	DRS0370	3.7	25	40	65	4	□
TG02275	DRS0380	3.8	25	40	65	4	□
TG02276	DRS0390	3.9	25	40	65	4	□
TG02277	DRS0395	3.95	25	40	65	4	□
TG02278	DRS0396	3.96	25	40	65	4	□
TG02279	DRS0397	3.97	25	40	65	4	□
TG02280	DRS0398	3.98	25	40	65	4	□
TG02281	DRS0399	3.99	25	40	65	4	□
TG02282	DRS0400	4	25	40	65	4	□
TG02283	DRS0401	4.01	30	40	70	5	□
TG02284	DRS0402	4.02	30	40	70	5	□
TG02285	DRS0403	4.03	30	40	70	5	□
TG02286	DRS0404	4.04	30	40	70	5	□
TG02287	DRS0405	4.05	30	40	70	5	□
TG02288	DRS0410	4.1	30	40	70	5	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	シャンク長(ℓs)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Shank Length	Overall Length	Shank	Classification
TG02289	DRS0420	4.2	30	40	70	5	□
TG02290	DRS0430	4.3	30	40	70	5	□
TG02291	DRS0440	4.4	30	40	70	5	□
TG02292	DRS0450	4.5	30	40	70	5	□
TG02293	DRS0460	4.6	30	40	70	5	□
TG02294	DRS0470	4.7	30	40	70	5	□
TG02295	DRS0480	4.8	30	40	70	5	□
TG02296	DRS0490	4.9	30	40	70	5	□
TG02297	DRS0495	4.95	30	40	70	5	□
TG02298	DRS0496	4.96	30	40	70	5	□
TG02299	DRS0497	4.97	30	40	70	5	□
TG02300	DRS0498	4.98	30	40	70	5	□
TG02301	DRS0499	4.99	30	40	70	5	□
TG02302	DRS0500	5	30	40	70	5	□
TG02303	DRS0501	5.01	35	40	75	6	□
TG02304	DRS0502	5.02	35	40	75	6	□
TG02305	DRS0503	5.03	35	40	75	6	□
TG02306	DRS0504	5.04	35	40	75	6	□
TG02307	DRS0505	5.05	35	40	75	6	□
TG02308	DRS0510	5.1	35	40	75	6	□
TG02309	DRS0520	5.2	35	40	75	6	□
TG02310	DRS0530	5.3	35	40	75	6	□
TG02311	DRS0540	5.4	35	40	75	6	□
TG02312	DRS0550	5.5	35	40	75	6	□
TG02313	DRS0560	5.6	35	40	75	6	□
TG02314	DRS0570	5.7	35	40	75	6	□
TG02315	DRS0580	5.8	35	40	75	6	□
TG02316	DRS0590	5.9	35	40	75	6	□
TG02317	DRS0595	5.95	35	40	75	6	□
TG02318	DRS0596	5.96	35	40	75	6	□
TG02319	DRS0597	5.97	35	40	75	6	□
TG02320	DRS0598	5.98	35	40	75	6	□
TG02321	DRS0599	5.99	35	40	75	6	□
TG02322	DRS0600	6	35	40	75	6	□
TG02323	DRS0601	6.01	37	40	80	7	□
TG02324	DRS0602	6.02	37	40	80	7	□
TG02325	DRS0603	6.03	37	40	80	7	□
TG02326	DRS0604	6.04	37	40	80	7	□
TG02327	DRS0605	6.05	37	40	80	7	□
TG02328	DRS0610	6.1	37	40	80	7	□
TG02329	DRS0620	6.2	37	40	80	7	□
TG02330	DRS0630	6.3	37	40	80	7	□
TG02331	DRS0640	6.4	37	40	80	7	□
TG02332	DRS0650	6.5	37	40	80	7	□
TG02333	DRS0660	6.6	37	40	80	7	□
TG02334	DRS0670	6.7	37	40	80	7	□
TG02335	DRS0680	6.8	37	40	80	7	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
								○	◎				

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	シャンク長(ℓs)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Shank Length	Overall Length	Shank	Classification
TG02336	DRS0690	6.9	37	40	80	7	□
TG02337	DRS0695	6.95	37	40	80	7	□
TG02338	DRS0696	6.96	37	40	80	7	□
TG02339	DRS0697	6.97	37	40	80	7	□
TG02340	DRS0698	6.98	37	40	80	7	□
TG02341	DRS0699	6.99	37	40	80	7	□
TG02342	DRS0700	7	37	40	80	7	□
TG02343	DRS0701	7.01	42	40	85	8	□
TG02344	DRS0702	7.02	42	40	85	8	□
TG02345	DRS0703	7.03	42	40	85	8	□
TG02346	DRS0704	7.04	42	40	85	8	□
TG02347	DRS0705	7.05	42	40	85	8	□
TG02348	DRS0710	7.1	42	40	85	8	□
TG02349	DRS0720	7.2	42	40	85	8	□
TG02350	DRS0730	7.3	42	40	85	8	□
TG02351	DRS0740	7.4	42	40	85	8	□
TG02352	DRS0750	7.5	42	40	85	8	□
TG02353	DRS0760	7.6	42	40	85	8	□
TG02354	DRS0770	7.7	42	40	85	8	□
TG02355	DRS0780	7.8	42	40	85	8	□
TG02356	DRS0790	7.9	42	40	85	8	□
TG02357	DRS0795	7.95	42	40	85	8	□
TG02358	DRS0796	7.96	42	40	85	8	□
TG02359	DRS0797	7.97	42	40	85	8	□
TG02360	DRS0798	7.98	42	40	85	8	□
TG02361	DRS0799	7.99	42	40	85	8	□
TG02362	DRS0800	8	42	40	85	8	□
TG02363	DRS0801	8.01	47	40	90	9	□
TG02364	DRS0802	8.02	47	40	90	9	□
TG02365	DRS0803	8.03	47	40	90	9	□
TG02366	DRS0804	8.04	47	40	90	9	□
TG02367	DRS0805	8.05	47	40	90	9	□
TG02368	DRS0810	8.1	47	40	90	9	□
TG02369	DRS0820	8.2	47	40	90	9	□
TG02370	DRS0830	8.3	47	40	90	9	□
TG02371	DRS0840	8.4	47	40	90	9	□
TG02372	DRS0850	8.5	47	40	90	9	□
TG02373	DRS0860	8.6	47	40	90	9	□
TG02374	DRS0870	8.7	47	40	90	9	□
TG02375	DRS0880	8.8	47	40	90	9	□
TG02376	DRS0890	8.9	47	40	90	9	□
TG02377	DRS0895	8.95	47	40	90	9	□
TG02378	DRS0896	8.96	47	40	90	9	□
TG02379	DRS0897	8.97	47	40	90	9	□
TG02380	DRS0898	8.98	47	40	90	9	□
TG02381	DRS0899	8.99	47	40	90	9	□
TG02382	DRS0900	9	47	40	90	9	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	シャンク長(ℓs)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Shank Length	Overall Length	Shank	Classification
TG02383	DRS0901	9.01	55	40	100	10	□
TG02384	DRS0902	9.02	55	40	100	10	□
TG02385	DRS0903	9.03	55	40	100	10	□
TG02386	DRS0904	9.04	55	40	100	10	□
TG02387	DRS0905	9.05	55	40	100	10	□
TG02388	DRS0910	9.1	55	40	100	10	□
TG02389	DRS0920	9.2	55	40	100	10	□
TG02390	DRS0930	9.3	55	40	100	10	□
TG02391	DRS0940	9.4	55	40	100	10	□
TG02392	DRS0950	9.5	55	40	100	10	□
TG02393	DRS0960	9.6	55	40	100	10	□
TG02394	DRS0970	9.7	55	40	100	10	□
TG02395	DRS0980	9.8	55	40	100	10	□
TG02396	DRS0990	9.9	55	40	100	10	□
TG02397	DRS0995	9.95	55	40	100	10	□
TG02398	DRS0996	9.96	55	40	100	10	□
TG02399	DRS0997	9.97	55	40	100	10	□
TG02400	DRS0998	9.98	55	40	100	10	□
TG02401	DRS0999	9.99	55	40	100	10	□
TG02402	DRS1000	10	55	40	100	10	□
TG02403	DRS1001	10.01	65	40	115	12	□
TG02404	DRS1002	10.02	65	40	115	12	□
TG02405	DRS1003	10.03	65	40	115	12	□
TG02406	DRS1004	10.04	65	40	115	12	□
TG02407	DRS1005	10.05	65	40	115	12	□
TG02408	DRS1010	10.1	65	40	115	12	□
TG02409	DRS1020	10.2	65	40	115	12	□
TG02410	DRS1030	10.3	65	40	115	12	□
TG02411	DRS1040	10.4	65	40	115	12	□
TG02412	DRS1050	10.5	65	40	115	12	□
TG02413	DRS1060	10.6	65	40	115	12	□
TG02414	DRS1070	10.7	65	40	115	12	□
TG02415	DRS1080	10.8	65	40	115	12	□
TG02416	DRS1090	10.9	65	40	115	12	□
TG02417	DRS1095	10.95	65	40	115	12	□
TG02418	DRS1096	10.96	65	40	115	12	□
TG02419	DRS1097	10.97	65	40	115	12	□
TG02420	DRS1098	10.98	65	40	115	12	□
TG02421	DRS1099	10.99	65	40	115	12	□
TG02422	DRS1100	11	65	40	115	12	□
TG02423	DRS1101	11.01	65	40	115	12	□
TG02424	DRS1102	11.02	65	40	115	12	□
TG02425	DRS1103	11.03	65	40	115	12	□
TG02426	DRS1104	11.04	65	40	115	12	□
TG02427	DRS1105	11.05	65	40	115	12	□
TG02428	DRS1110	11.1	65	40	115	12	□
TG02429	DRS1120	11.2	65	40	115	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
								○	◎				

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL



タンガロイ

DRS

超硬リーミングドリル 鋳鉄・アルミ用

Reaming Drill for Cast Irons and Aluminum



前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	シャンク長(ℓs)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Shank Length	Overall Length	Shank	Classification
TG02430	DRS1130	11.3	65	40	115	12	□
TG02431	DRS1140	11.4	65	40	115	12	□
TG02432	DRS1150	11.5	65	40	115	12	□
TG02433	DRS1160	11.6	65	40	115	12	□
TG02434	DRS1170	11.7	65	40	115	12	□
TG02435	DRS1180	11.8	65	40	115	12	□
TG02436	DRS1190	11.9	65	40	115	12	□
TG02437	DRS1195	11.95	65	40	115	12	□
TG02438	DRS1196	11.96	65	40	115	12	□
TG02439	DRS1197	11.97	65	40	115	12	□
TG02440	DRS1198	11.98	65	40	115	12	□
TG02441	DRS1199	11.99	65	40	115	12	□
TG02442	DRS1200	12	65	40	115	12	□
TG02443	DRS1201	12.01	70	40	120	14	□
TG02444	DRS1202	12.02	70	40	120	14	□
TG02445	DRS1203	12.03	70	40	120	14	□
TG02446	DRS1204	12.04	70	40	120	14	□
TG02447	DRS1205	12.05	70	40	120	14	□
TG02448	DRS1210	12.1	70	40	120	14	□
TG02449	DRS1220	12.2	70	40	120	14	□
TG02450	DRS1230	12.3	70	40	120	14	□
TG02451	DRS1240	12.4	70	40	120	14	□
TG02452	DRS1250	12.5	70	40	120	14	□
TG02453	DRS1260	12.6	70	40	120	14	□
TG02454	DRS1270	12.7	70	40	120	14	□
TG02455	DRS1280	12.8	70	40	120	14	□
TG02456	DRS1290	12.9	70	40	120	14	□
TG02457	DRS1300	13	70	40	120	14	□
TG02458	DRS1310	13.1	70	40	120	14	□
TG02459	DRS1320	13.2	70	40	120	14	□
TG02460	DRS1330	13.3	70	40	120	14	□
TG02461	DRS1340	13.4	70	40	120	14	□
TG02462	DRS1350	13.5	70	40	120	14	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	シャンク長(ℓs)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Shank Length	Overall Length	Shank	Classification
TG02463	DRS1360	13.6	70	40	120	14	□
TG02464	DRS1370	13.7	70	40	120	14	□
TG02465	DRS1380	13.8	70	40	120	14	□
TG02466	DRS1390	13.9	70	40	120	14	□
TG02467	DRS1400	14	70	40	120	14	□
TG02468	DRS1410	14.1	70	50	130	16	□
TG02469	DRS1420	14.2	70	50	130	16	□
TG02470	DRS1430	14.3	70	50	130	16	□
TG02471	DRS1440	14.4	70	50	130	16	□
TG02472	DRS1450	14.5	70	50	130	16	□
TG02473	DRS1460	14.6	70	50	130	16	□
TG02474	DRS1470	14.7	70	50	130	16	□
TG02475	DRS1480	14.8	70	50	130	16	□
TG02476	DRS1490	14.9	70	50	130	16	□
TG02477	DRS1500	15	70	50	130	16	□
TG02478	DRS1510	15.1	70	50	130	16	□
TG02479	DRS1520	15.2	70	50	130	16	□
TG02480	DRS1530	15.3	70	50	130	16	□
TG02481	DRS1540	15.4	70	50	130	16	□
TG02482	DRS1550	15.5	70	50	130	16	□
TG02483	DRS1560	15.6	70	50	130	16	□
TG02484	DRS1570	15.7	70	50	130	16	□
TG02485	DRS1580	15.8	70	50	130	16	□
TG02486	DRS1590	15.9	70	50	130	16	□
TG02487	DRS1600	16	70	50	130	16	□
TG02488	DRS1650	16.5	80	50	140	18	□
TG02489	DRS1700	17	80	50	140	18	□
TG02490	DRS1750	17.5	80	50	140	18	□
TG02491	DRS1800	18	80	50	140	18	□
TG02492	DRS1850	18.5	80	50	140	20	□
TG02493	DRS1900	19	80	50	140	20	□
TG02494	DRS1950	19.5	80	50	140	20	□
TG02495	DRS2000	20	80	50	140	20	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
								○	◎				

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

CBFD

超硬B&Fドリル リーミング
Carbide B&F Drills



B&Fドリルは非鉄系の穴加工に於いて、下穴をあけることなく従来のリーマ加工に匹敵する穴径精度・面精度を実現しました。マシニング等で限られたツール本数を有効に活用し、加工時間の短縮に威力を発揮いたします。

B&F drills realize non-ferrous metal drilling with no prepared holes, and perform drilling siameter accuracy and face accuracy, which is comparable with those by existing reamer machining. A limited number of B&F drills can make machining in a short time.

直径(Dc)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	直径
1	5.9	+0.003～0
6	13	+0.005～0

K10 120°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
TD00288	CBFD 6010	1	20	45	1	●
TD00289	CBFD 6011	1.1	20	45	1.1	●
TD00290	CBFD 6012	1.2	20	45	1.2	●
TD00291	CBFD 6013	1.3	20	45	1.3	●
TD00292	CBFD 6014	1.4	20	45	1.4	●
TD00293	CBFD 6015	1.5	20	45	1.5	●
TD00294	CBFD 6016	1.6	25	50	1.6	●
TD00295	CBFD 6017	1.7	25	50	1.7	●
TD00296	CBFD 6018	1.8	25	50	1.8	●
TD00297	CBFD 6019	1.9	25	50	1.9	●
TD00078	CBFD 6020	2	25	50	2	●
TD00079	CBFD 6021	2.1	25	50	2.1	●
TD00080	CBFD 6022	2.2	25	50	2.2	●
TD00081	CBFD 6023	2.3	25	50	2.3	●
TD00082	CBFD 6024	2.4	25	50	2.4	●
TD00083	CBFD 6025	2.5	25	50	2.5	●
TD00084	CBFD 6026	2.6	30	60	2.6	●
TD00085	CBFD 6027	2.7	30	60	2.7	●
TD00086	CBFD 6028	2.8	30	60	2.8	●
TD00087	CBFD 6029	2.9	30	60	2.9	●
TD00088	CBFD 6030	3	30	60	3	●
TD00089	CBFD 6031	3.1	30	60	3.1	●
TD00090	CBFD 6032	3.2	30	60	3.2	●
TD00091	CBFD 6033	3.3	30	60	3.3	●
TD00092	CBFD 6034	3.4	30	60	3.4	●
TD00093	CBFD 6035	3.5	30	60	3.5	●
TD00094	CBFD 6036	3.6	35	70	3.6	●
TD00095	CBFD 6037	3.7	35	70	3.7	●
TD00096	CBFD 6038	3.8	35	70	3.8	●
TD00097	CBFD 6039	3.9	35	70	3.9	●
TD00098	CBFD 6040	4	35	70	4	●
TD00099	CBFD 6041	4.1	35	70	4.1	●
TD00100	CBFD 6042	4.2	35	70	4.2	●
TD00101	CBFD 6043	4.3	35	70	4.3	●
TD00102	CBFD 6044	4.4	35	70	4.4	●
TD00103	CBFD 6045	4.5	35	70	4.5	●
TD00104	CBFD 6046	4.6	40	80	4.6	●
TD00105	CBFD 6047	4.7	40	80	4.7	●
TD00106	CBFD 6048	4.8	40	80	4.8	●
TD00107	CBFD 6049	4.9	40	80	4.9	●
TD00108	CBFD 6050	5	40	80	5	●
TD00109	CBFD 6051	5.1	40	80	5.1	●
TD00110	CBFD 6052	5.2	40	80	5.2	●
TD00111	CBFD 6053	5.3	40	80	5.3	●
TD00112	CBFD 6054	5.4	40	80	5.4	●
TD00113	CBFD 6055	5.5	40	80	5.5	●
TD00114	CBFD 6056	5.6	40	80	5.6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
TD00115	CBFD 6057	5.7	40	80	5.7	●
TD00116	CBFD 6058	5.8	40	80	5.8	●
TD00117	CBFD 6059	5.9	40	80	5.9	●
TD00118	CBFD 6060	6	40	80	6	●
TD00119	CBFD 6061	6.1	40	80	6.1	●
TD00120	CBFD 6062	6.2	40	80	6.2	●
TD00121	CBFD 6063	6.3	40	80	6.3	●
TD00122	CBFD 6064	6.4	40	80	6.4	●
TD00123	CBFD 6065	6.5	40	80	6.5	●
TD00124	CBFD 6066	6.6	50	90	6.6	●
TD00125	CBFD 6067	6.7	50	90	6.7	●
TD00126	CBFD 6068	6.8	50	90	6.8	●
TD00127	CBFD 6069	6.9	50	90	6.9	●
TD00128	CBFD 6070	7	50	90	7	●
TD00129	CBFD 6071	7.1	50	90	7.1	●
TD00130	CBFD 6072	7.2	50	90	7.2	●
TD00131	CBFD 6073	7.3	50	90	7.3	●
TD00132	CBFD 6074	7.4	50	90	7.4	●
TD00133	CBFD 6075	7.5	50	90	7.5	●
TD00134	CBFD 6076	7.6	50	90	7.6	●
TD00135	CBFD 6077	7.7	50	90	7.7	●
TD00136	CBFD 6078	7.8	50	90	7.8	●
TD00137	CBFD 6079	7.9	50	90	7.9	●
TD00138	CBFD 6080	8	50	90	8	●
TD00139	CBFD 6081	8.1	50	90	8.1	●
TD00140	CBFD 6082	8.2	50	90	8.2	●
TD00141	CBFD 6083	8.3	50	90	8.3	●
TD00142	CBFD 6084	8.4	50	90	8.4	●
TD00143	CBFD 6085	8.5	50	90	8.5	●
TD00144	CBFD 6086	8.6	55	100	8.6	●
TD00145	CBFD 6087	8.7	55	100	8.7	●
TD00146	CBFD 6088	8.8	55	100	8.8	●
TD00147	CBFD 6089	8.9	55	100	8.9	●
TD00148	CBFD 6090	9	55	100	9	●
TD00149	CBFD 6091	9.1	55	100	9.1	●
TD00150	CBFD 6092	9.2	55	100	9.2	●
TD00151	CBFD 6093	9.3	55	100	9.3	●
TD00152	CBFD 6094	9.4	55	100	9.4	●
TD00153	CBFD 6095	9.5	55	100	9.5	●
TD00154	CBFD 6096	9.6	65	110	9.6	●
TD00155	CBFD 6097	9.7	65	110	9.7	●
TD00156	CBFD 6098	9.8	65	110	9.8	●
TD00157	CBFD 6099	9.9	65	110	9.9	●
TD00158	CBFD 6100	10	65	110	10	●
TD00159	CBFD 6105	10.5	65	110	10.5	●
TD00160	CBFD 6110	11	65	110	11	●
TD00161	CBFD 6115	11.5	65	110	11.5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
								○	◎	○	○		

CBFD

超硬B&Fドリル リーミング
Carbide B&F Drills

直径(Dc)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	直径
1	5.9	+0.003～0
6	13	+0.005～0

K10 120°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
TD00162	CBFD 6120	12	70	120	12	●
TD00163	CBFD 6125	12.5	70	120	12.5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
TD00164	CBFD 6130	13	70	120	13	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
								○	◎	○	○		

CBFDL

超硬B&Fドリル リーミング ロング形
Carbide B&F Drills Long



B&Fドリルは非鉄系の穴加工に於いて、下穴をあけることなく従来のリーマ加工に匹敵する穴径精度・面精度を実現しました。マシニング等で限られたツール本数を有効に活用し、加工時間の短縮に威力を発揮いたします。

B&F drills realize non-ferrous metal drilling with no prepared holes, and perform drilling siameter accuracy and face accuracy, which is comparable with those by existing reamer machining. A limited number of B&F drills can make machining in a short time.

直径 (Dc)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	直径
2	5.9	+0.003～0
6	12	+0.005～0

K10　120°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
TD00165	CBFDL 6020	2	40	70	2	●
TD00166	CBFDL 6025	2.5	40	70	2.5	●
TD00167	CBFDL 6030	3	45	80	3	●
TD00168	CBFDL 6035	3.5	45	80	3.5	●
TD00169	CBFDL 6040	4	50	90	4	●
TD00170	CBFDL 6045	4.5	55	90	4.5	●
TD00171	CBFDL 6050	5	60	100	5	●
TD00172	CBFDL 6055	5.5	60	100	5.5	●
TD00173	CBFDL 6060	6	70	110	6	●
TD00174	CBFDL 6065	6.5	75	110	6.5	●
TD00175	CBFDL 6070	7	80	120	7	●
TD00176	CBFDL 6075	7.5	90	130	7.5	●
TD00177	CBFDL 6080	8	100	150	8	●
TD00178	CBFDL 6085	8.5	100	150	8.5	●
TD00179	CBFDL 6090	9	110	160	9	●
TD00180	CBFDL 6095	9.5	120	180	9.5	●
TD00181	CBFDL 6100	10	120	180	10	●
TD00182	CBFDL 6105	10.5	140	200	10.5	●
TD00183	CBFDL 6110	11	140	200	11	●
TD00184	CBFDL 6115	11.5	140	200	11.5	●
TD00185	CBFDL 6120	12	140	200	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	◎	○			○		

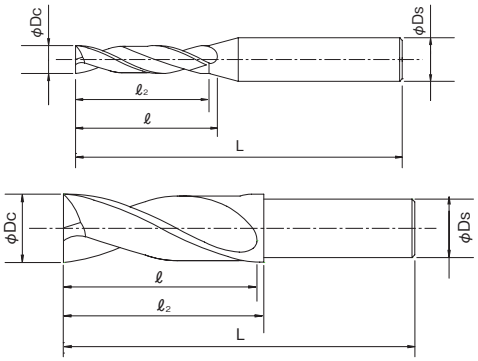
超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG.
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

ADF-2D

A 超硬フラットドリル 2Dタイプ
Carbide Flat Drills 2D Type





斜面や曲面への座ぐり加工、半割れ穴加工など多様な用途で使用可能です。
Applicable for a multitude of Drillsing applications such as inclined surface, curved surface, flat-bottom hole, eccentric hole, and more.

公差(mm)Tolerance
直径
h8

超微粒子 Eg 180° 約20° シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	形状	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Type	Classification
OS36322	2	10	50	4	10.3	1	●
OS37086	2.01	10	50	4	10.3	1	□
OS37087	2.02	10	50	4	10.3	1	□
OS37088	2.03	10	50	4	10.3	1	□
OS37089	2.04	10	50	4	10.3	1	□
OS37090	2.05	10	50	4	10.4	1	□
OS37091	2.06	10	50	4	10.4	1	□
OS37092	2.07	10	50	4	10.4	1	□
OS37093	2.08	10	50	4	10.4	1	□
OS37094	2.09	10	50	4	10.4	1	□
OS36323	2.1	10	50	4	10.5	1	●
OS37095	2.11	11	50	4	10.5	1	□
OS37096	2.12	11	50	4	10.5	1	□
OS37097	2.13	11	50	4	10.5	1	□
OS37098	2.14	11	50	4	10.5	1	□
OS37099	2.15	11	50	4	10.5	1	□
OS37100	2.16	11	50	4	10.6	1	□
OS37101	2.17	11	50	4	10.6	1	□
OS37102	2.18	11	50	4	10.6	1	□
OS37103	2.19	11	50	4	10.6	1	□
OS36324	2.2	11	50	4	10.6	1	●
OS37104	2.21	11	50	4	10.7	1	□
OS37105	2.22	11	50	4	10.7	1	□
OS37106	2.23	11	50	4	10.7	1	□
OS37107	2.24	11	50	4	10.7	1	□
OS37108	2.25	11	50	4	10.7	1	□
OS37109	2.26	11	50	4	10.8	1	□
OS37110	2.27	11	50	4	10.8	1	□
OS37111	2.28	11	50	4	10.8	1	□
OS37112	2.29	11	50	4	10.8	1	□
OS36325	2.3	11	50	4	10.8	1	●
OS37113	2.31	11	50	4	10.8	1	□
OS36326	2.32	11	50	4	10.9	1	●
OS37114	2.33	11	50	4	10.9	1	□
OS37115	2.34	11	50	4	10.9	1	□
OS37116	2.35	12	50	4	10.9	1	□
OS37117	2.36	12	50	4	10.9	1	□
OS37118	2.37	12	50	4	11	1	□
OS37119	2.38	12	50	4	11	1	□
OS37120	2.39	12	50	4	11	1	□
OS36327	2.4	12	50	4	11	1	●
OS37121	2.41	12	50	4	11	1	□
OS36328	2.42	12	50	4	11.1	1	●
OS37122	2.43	12	50	4	11.1	1	□
OS37123	2.44	12	50	4	11.1	1	□
OS37124	2.45	12	50	4	11.1	1	□
OS37125	2.46	12	50	4	11.1	1	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	形状	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Type	Classification
OS37126	2.47	12	50	4	11.1	1	□
OS37127	2.48	12	50	4	11.2	1	□
OS37128	2.49	12	50	4	11.2	1	□
OS36329	2.5	12	50	4	11.2	1	●
OS37129	2.51	12	50	4	11.2	1	□
OS37130	2.52	12	50	4	11.2	1	□
OS37131	2.53	12	50	4	11.3	1	□
OS36330	2.54	12	50	4	11.3	1	●
OS37132	2.55	13	50	4	11.3	1	□
OS37133	2.56	13	50	4	11.3	1	□
OS37134	2.57	13	50	4	11.3	1	□
OS36331	2.58	13	50	4	11.4	1	●
OS37135	2.59	13	50	4	11.4	1	□
OS36332	2.6	13	50	4	11.4	1	●
OS37136	2.61	13	50	4	11.4	1	□
OS37137	2.62	13	50	4	11.4	1	□
OS37138	2.63	13	50	4	11.4	1	□
OS37139	2.64	13	50	4	11.5	1	□
OS37140	2.65	13	50	4	11.5	1	□
OS37141	2.66	13	50	4	11.5	1	□
OS37142	2.67	13	50	4	11.5	1	□
OS37143	2.68	13	50	4	11.5	1	□
OS37144	2.69	13	50	4	11.6	1	□
OS36333	2.7	13	50	4	11.6	1	●
OS37145	2.71	14	50	4	11.6	1	□
OS37146	2.72	14	50	4	11.6	1	□
OS37147	2.73	14	50	4	11.6	1	□
OS37148	2.74	14	50	4	11.6	1	□
OS37149	2.75	14	50	4	11.7	1	□
OS36334	2.76	14	50	4	11.7	1	●
OS37150	2.77	14	50	4	11.7	1	□
OS36335	2.78	14	50	4	11.7	1	●
OS37151	2.79	14	50	4	11.7	1	□
OS36336	2.8	14	50	4	11.8	1	●
OS37152	2.81	14	50	4	11.8	1	□
OS37153	2.82	14	50	4	11.8	1	□
OS37154	2.83	14	50	4	11.8	1	□
OS37155	2.84	14	50	4	11.8	1	□
OS37156	2.85	14	50	4	11.9	1	□
OS37157	2.86	14	50	4	11.9	1	□
OS37158	2.87	14	50	4	11.9	1	□
OS37159	2.88	14	50	4	11.9	1	□
OS37160	2.89	14	50	4	11.9	1	□
OS36337	2.9	14	50	4	11.9	1	●
OS37161	2.91	15	55	6	11.2	1	□
OS37162	2.92	15	55	6	11.3	1	□
OS37163	2.93	15	55	6	11.3	1	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○						◎	○				

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	形状	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Type	Classification
OS37164	2.94	15	55	6	11.3	1	□
OS37165	2.95	15	55	6	11.3	1	□
OS37166	2.96	15	55	6	11.3	1	□
OS37167	2.97	15	55	6	11.3	1	□
OS37168	2.98	15	55	6	11.4	1	□
OS37169	2.99	15	55	6	11.4	1	□
OS36338	3	15	55	6	11.4	1	●
OS37170	3.01	15	55	6	11.4	1	□
OS37171	3.02	15	55	6	11.4	1	□
OS36339	3.03	15	55	6	11.5	1	●
OS37172	3.04	15	55	6	11.5	1	□
OS37173	3.05	15	55	6	11.5	1	□
OS37174	3.06	15	55	6	11.5	1	□
OS37175	3.07	15	55	6	11.5	1	□
OS37176	3.08	15	55	6	11.6	1	□
OS37177	3.09	15	55	6	11.6	1	□
OS36340	3.1	15	55	6	11.6	1	●
OS37178	3.11	15	55	6	11.6	1	□
OS37179	3.12	15	55	6	11.6	1	□
OS37180	3.13	15	55	6	11.6	1	□
OS37181	3.14	15	55	6	11.7	1	□
OS36341	3.15	15	55	6	11.7	1	●
OS37182	3.16	15	55	6	11.7	1	□
OS37183	3.17	15	55	6	11.7	1	□
OS37184	3.18	15	55	6	11.7	1	□
OS37185	3.19	15	55	6	11.8	1	□
OS36342	3.2	15	55	6	11.8	1	●
OS37186	3.21	15	55	6	11.8	1	□
OS37187	3.22	15	55	6	11.8	1	□
OS37188	3.23	15	55	6	11.8	1	□
OS37189	3.24	15	55	6	11.8	1	□
OS37190	3.25	15	55	6	11.9	1	□
OS37191	3.26	15	55	6	11.9	1	□
OS37192	3.27	15	55	6	11.9	1	□
OS37193	3.28	15	55	6	11.9	1	□
OS37194	3.29	15	55	6	11.9	1	□
OS36343	3.3	15	55	6	12	1	●
OS37195	3.31	16	55	6	12	1	□
OS37196	3.32	16	55	6	12	1	□
OS37197	3.33	16	55	6	12	1	□
OS37198	3.34	16	55	6	12	1	□
OS37199	3.35	16	55	6	12.1	1	□
OS37200	3.36	16	55	6	12.1	1	□
OS37201	3.37	16	55	6	12.1	1	□
OS37202	3.38	16	55	6	12.1	1	□
OS37203	3.39	16	55	6	12.1	1	□
OS36344	3.4	16	55	6	12.1	1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	形状	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Type	Classification
OS37204	3.41	16	55	6	12.2	1	□
OS37205	3.42	16	55	6	12.2	1	□
OS37206	3.43	16	55	6	12.2	1	□
OS37207	3.44	16	55	6	12.2	1	□
OS37208	3.45	16	55	6	12.2	1	□
OS37209	3.46	16	55	6	12.3	1	□
OS37210	3.47	16	55	6	12.3	1	□
OS37211	3.48	16	55	6	12.3	1	□
OS37212	3.49	16	55	6	12.3	1	□
OS36345	3.5	16	55	6	12.3	1	●
OS37213	3.51	16	55	6	12.4	1	□
OS37214	3.52	16	55	6	12.4	1	□
OS36346	3.53	16	55	6	12.4	1	●
OS37215	3.54	16	55	6	12.4	1	□
OS37216	3.55	16	55	6	12.4	1	□
OS37217	3.56	16	55	6	12.4	1	□
OS37218	3.57	16	55	6	12.5	1	□
OS37219	3.58	16	55	6	12.5	1	□
OS37220	3.59	16	55	6	12.5	1	□
OS36347	3.6	16	55	6	12.5	1	●
OS37221	3.61	16	55	6	12.5	1	□
OS37222	3.62	16	55	6	12.6	1	□
OS37223	3.63	16	55	6	12.6	1	□
OS37224	3.64	16	55	6	12.6	1	□
OS37225	3.65	16	55	6	12.6	1	□
OS36348	3.66	16	55	6	12.6	1	●
OS37226	3.67	16	55	6	12.7	1	□
OS36349	3.68	16	55	6	12.7	1	●
OS37227	3.69	16	55	6	12.7	1	□
OS36350	3.7	16	55	6	12.7	1	●
OS37228	3.71	19	60	6	17.7	1	□
OS37229	3.72	19	60	6	17.7	1	□
OS37230	3.73	19	60	6	17.8	1	□
OS37231	3.74	19	60	6	17.8	1	□
OS37232	3.75	19	60	6	17.8	1	□
OS37233	3.76	19	60	6	17.8	1	□
OS37234	3.77	19	60	6	17.8	1	□
OS37235	3.78	19	60	6	17.9	1	□
OS37236	3.79	19	60	6	17.9	1	□
OS36351	3.8	19	60	6	17.9	1	●
OS37237	3.81	19	60	6	17.9	1	□
OS37238	3.82	19	60	6	17.9	1	□
OS37239	3.83	19	60	6	18	1	□
OS37240	3.84	19	60	6	18	1	□
OS37241	3.85	19	60	6	18	1	□
OS37242	3.86	19	60	6	18	1	□
OS37243	3.87	19	60	6	18	1	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○						◎	○				

オーエスジー

ADF-2D

A 超硬フラットドリル 2Dタイプ

Carbide Flat Drills 2D Type

公差(mm)Tolerance
直径
h8

超微粒子 Eg 180° 約20° シュリンクフィット

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	形状	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Type	Classification
OS37244	3.88	19	60	6	18	1	□
OS37245	3.89	19	60	6	18.1	1	□
OS36352	3.9	19	60	6	18.1	1	●
OS37246	3.91	19	60	6	18.1	1	□
OS37247	3.92	19	60	6	18.1	1	□
OS37248	3.93	19	60	6	18.1	1	□
OS37249	3.94	19	60	6	18.2	1	□
OS37250	3.95	19	60	6	18.2	1	□
OS37251	3.96	19	60	6	18.2	1	□
OS37252	3.97	19	60	6	18.2	1	□
OS37253	3.98	19	60	6	18.2	1	□
OS37254	3.99	19	60	6	18.2	1	□
OS36353	4	19	60	6	18.3	1	●
OS37255	4.01	19	60	6	18.3	1	□
OS37256	4.02	19	60	6	18.3	1	□
OS36354	4.03	19	60	6	18.3	1	●
OS37257	4.04	19	60	6	18.3	1	□
OS37258	4.05	19	60	6	18.4	1	□
OS37259	4.06	19	60	6	18.4	1	□
OS37260	4.07	19	60	6	18.4	1	□
OS37261	4.08	19	60	6	18.4	1	□
OS37262	4.09	19	60	6	18.4	1	□
OS36355	4.1	19	60	6	18.5	1	●
OS37263	4.11	21	60	6	18.5	1	□
OS37264	4.12	21	60	6	18.5	1	□
OS37265	4.13	21	60	6	18.5	1	□
OS37266	4.14	21	60	6	18.5	1	□
OS37267	4.15	21	60	6	18.5	1	□
OS37268	4.16	21	60	6	18.6	1	□
OS37269	4.17	21	60	6	18.6	1	□
OS37270	4.18	21	60	6	18.6	1	□
OS37271	4.19	21	60	6	18.6	1	□
OS36356	4.2	21	60	6	18.6	1	●
OS37272	4.21	21	60	6	18.7	1	□
OS37273	4.22	21	60	6	18.7	1	□
OS37274	4.23	21	60	6	18.7	1	□
OS37275	4.24	21	60	6	18.7	1	□
OS37276	4.25	21	60	6	18.7	1	□
OS37277	4.26	21	60	6	18.8	1	□
OS37278	4.27	21	60	6	18.8	1	□
OS37279	4.28	21	60	6	18.8	1	□
OS37280	4.29	21	60	6	18.8	1	□
OS36357	4.3	21	60	6	18.8	1	●
OS37281	4.31	21	60	6	18.8	1	□
OS37282	4.32	21	60	6	18.9	1	□
OS37283	4.33	21	60	6	18.9	1	□
OS37284	4.34	21	60	6	18.9	1	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	形状	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Type	Classification
OS37285	4.35	21	60	6	18.9	1	□
OS37286	4.36	21	60	6	18.9	1	□
OS37287	4.37	21	60	6	19	1	□
OS37288	4.38	21	60	6	19	1	□
OS37289	4.39	21	60	6	19	1	□
OS36358	4.4	21	60	6	19	1	●
OS37290	4.41	21	60	6	19	1	□
OS37291	4.42	21	60	6	19.1	1	□
OS37292	4.43	21	60	6	19.1	1	□
OS37293	4.44	21	60	6	19.1	1	□
OS37294	4.45	21	60	6	19.1	1	□
OS37295	4.46	21	60	6	19.1	1	□
OS37296	4.47	21	60	6	19.1	1	□
OS37297	4.48	21	60	6	19.2	1	□
OS37298	4.49	21	60	6	19.2	1	□
OS36359	4.5	21	60	6	19.2	1	●
OS37299	4.51	21	60	6	19.2	1	□
OS37300	4.52	21	60	6	19.2	1	□
OS36360	4.53	21	60	6	19.3	1	●
OS37301	4.54	21	60	6	19.3	1	□
OS37302	4.55	21	60	6	19.3	1	□
OS37303	4.56	21	60	6	19.3	1	□
OS37304	4.57	21	60	6	19.3	1	□
OS37305	4.58	21	60	6	19.4	1	□
OS37306	4.59	21	60	6	19.4	1	□
OS36361	4.6	21	60	6	19.4	1	●
OS37307	4.61	21	60	6	19.4	1	□
OS36362	4.62	21	60	6	19.4	1	●
OS37308	4.63	21	60	6	19.4	1	□
OS36363	4.64	21	60	6	19.5	1	●
OS37309	4.65	21	60	6	19.5	1	□
OS37310	4.66	21	60	6	19.5	1	□
OS37311	4.67	21	60	6	19.5	1	□
OS37312	4.68	21	60	6	19.5	1	□
OS37313	4.69	21	60	6	19.6	1	□
OS36364	4.7	21	60	6	19.6	1	●
OS37314	4.71	24	65	6	24.6	1	□
OS37315	4.72	24	65	6	24.6	1	□
OS37316	4.73	24	65	6	24.6	1	□
OS37317	4.74	24	65	6	24.6	1	□
OS37318	4.75	24	65	6	24.7	1	□
OS37319	4.76	24	65	6	24.7	1	□
OS37320	4.77	24	65	6	24.7	1	□
OS37321	4.78	24	65	6	24.7	1	□
OS37322	4.79	24	65	6	24.7	1	□
OS36365	4.8	24	65	6	24.8	1	●
OS37323	4.81	24	65	6	24.8	1	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○						◎	○				

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	形状	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Type	Classification
OS37324	4.82	24	65	6	24.8	1	□
OS37325	4.83	24	65	6	24.8	1	□
OS37326	4.84	24	65	6	24.8	1	□
OS37327	4.85	24	65	6	24.9	1	□
OS37328	4.86	24	65	6	24.9	1	□
OS37329	4.87	24	65	6	24.9	1	□
OS37330	4.88	24	65	6	24.9	1	□
OS37331	4.89	24	65	6	24.9	1	□
OS36366	4.9	24	65	6	24.9	1	●
OS37332	4.91	24	65	6	25	1	□
OS37333	4.92	24	65	6	25	1	□
OS37334	4.93	24	65	6	25	1	□
OS37335	4.94	24	65	6	25	1	□
OS37336	4.95	24	65	6	25	1	□
OS37337	4.96	24	65	6	25.1	1	□
OS37338	4.97	24	65	6	25.1	1	□
OS37339	4.98	24	65	6	25.1	1	□
OS37340	4.99	24	65	6	25.1	1	□
OS36367	5	24	65	6	25.1	1	●
OS37341	5.01	24	65	6	25.2	1	□
OS37342	5.02	24	65	6	25.2	1	□
OS36368	5.03	24	65	6	25.2	1	●
OS37343	5.04	24	65	6	25.2	1	□
OS37344	5.05	24	65	6	25.2	1	□
OS37345	5.06	24	65	6	25.2	1	□
OS37346	5.07	24	65	6	25.3	1	□
OS37347	5.08	24	65	6	25.3	1	□
OS37348	5.09	24	65	6	25.3	1	□
OS36369	5.1	24	65	6	25.3	1	●
OS37349	5.11	24	65	6	25.3	1	□
OS37350	5.12	24	65	6	25.4	1	□
OS37351	5.13	24	65	6	25.4	1	□
OS37352	5.14	24	65	6	25.4	1	□
OS37353	5.15	24	65	6	25.4	1	□
OS37354	5.16	24	65	6	25.4	1	□
OS37355	5.17	24	65	6	25.5	1	□
OS37356	5.18	24	65	6	25.5	1	□
OS37357	5.19	24	65	6	25.5	1	□
OS36370	5.2	24	65	6	25.5	1	●
OS37358	5.21	24	65	6	25.5	1	□
OS37359	5.22	24	65	6	25.5	1	□
OS37360	5.23	24	65	6	25.6	1	□
OS37361	5.24	24	65	6	25.6	1	□
OS37362	5.25	24	65	6	25.6	1	□
OS37363	5.26	24	65	6	25.6	1	□
OS37364	5.27	24	65	6	25.6	1	□
OS37365	5.28	24	65	6	25.7	1	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	形状	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Type	Classification
OS37366	5.29	24	65	6	25.7	1	□
OS36371	5.3	24	65	6	25.7	1	●
OS37367	5.31	27	65	6	25.7	1	□
OS37368	5.32	27	65	6	25.7	1	□
OS37369	5.33	27	65	6	25.7	1	□
OS37370	5.34	27	65	6	25.8	1	□
OS37371	5.35	27	65	6	25.8	1	□
OS37372	5.36	27	65	6	25.8	1	□
OS37373	5.37	27	65	6	25.8	1	□
OS37374	5.38	27	65	6	25.8	1	□
OS37375	5.39	27	65	6	25.9	1	□
OS36372	5.4	27	65	6	25.9	1	●
OS37376	5.41	27	65	6	25.9	1	□
OS37377	5.42	27	65	6	25.9	1	□
OS37378	5.43	27	65	6	25.9	1	□
OS37379	5.44	27	65	6	26	1	□
OS37380	5.45	27	65	6	26	1	□
OS37381	5.46	27	65	6	26	1	□
OS37382	5.47	27	65	6	26	1	□
OS37383	5.48	27	65	6	26	1	□
OS37384	5.49	27	65	6	26	1	□
OS36373	5.5	27	65	6	26.1	1	●
OS37385	5.51	27	65	6	26.1	1	□
OS36374	5.52	27	65	6	26.1	1	●
OS37386	5.53	27	65	6	26.1	1	□
OS36375	5.54	27	65	6	26.1	1	●
OS37387	5.55	27	65	6	26.2	1	□
OS37388	5.56	27	65	6	26.2	1	□
OS37389	5.57	27	65	6	26.2	1	□
OS37390	5.58	27	65	6	26.2	1	□
OS37391	5.59	27	65	6	26.2	1	□
OS36376	5.6	27	65	6	26.3	1	●
OS37392	5.61	27	65	6	26.3	1	□
OS37393	5.62	27	65	6	26.3	1	□
OS37394	5.63	27	65	6	26.3	1	□
OS37395	5.64	27	65	6	26.3	1	□
OS37396	5.65	27	65	6	26.3	1	□
OS37397	5.66	27	65	6	26.4	1	□
OS37398	5.67	27	65	6	26.4	1	□
OS37399	5.68	27	65	6	26.4	1	□
OS37400	5.69	27	65	6	26.4	1	□
OS36377	5.7	27	65	6	26.4	1	●
OS37401	5.71	27	65	6	26.5	1	□
OS37402	5.72	27	65	6	26.5	1	□
OS37403	5.73	27	65	6	26.5	1	□
OS37404	5.74	27	65	6	26.5	1	□
OS37405	5.75	27	65	6	26.5	1	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○						◎	○				

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

ADF-2D

A 超硬フラットドリル 2Dタイプ

Carbide Flat Drills 2D Type

公差(mm)Tolerance
直径
h8

超微粒子 Eg 180° 約20° シュリンクフィット

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	形状	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Type	Classification
OS37406	5.76	27	65	6	26.6	1	□
OS37407	5.77	27	65	6	26.6	1	□
OS37408	5.78	27	65	6	26.6	1	□
OS37409	5.79	27	65	6	26.6	1	□
OS36378	5.8	27	65	6	26.6	1	●
OS37410	5.81	27	65	6	26.6	1	□
OS37411	5.82	27	65	6	26.7	1	□
OS37412	5.83	27	65	6	26.7	1	□
OS37413	5.84	27	65	6	26.7	1	□
OS37414	5.85	27	65	6	26.7	1	□
OS37415	5.86	27	65	6	26.7	1	□
OS37416	5.87	27	65	6	26.8	1	□
OS37417	5.88	27	65	6	26.8	1	□
OS37418	5.89	27	65	6	26.8	1	□
OS36379	5.9	27	65	6	26.8	1	●
OS37419	5.91	27	65	6	26.8	1	□
OS37420	5.92	27	65	6	26.9	1	□
OS37421	5.93	27	65	6	26.9	1	□
OS37422	5.94	27	65	6	26.9	1	□
OS37423	5.95	27	65	6	26.9	1	□
OS37424	5.96	27	65	6	26.9	1	□
OS37425	5.97	27	65	6	26.9	1	□
OS37426	5.98	27	65	6	27	1	□
OS37427	5.99	27	65	6	27	1	□
OS36380	6	27	65	6	27	2	●
OS37428	6.01	30	70	6	32	2	□
OS37429	6.02	30	70	6	32	2	□
OS36381	6.03	30	70	6	32	2	●
OS37430	6.04	30	70	6	32	2	□
OS37431	6.05	30	70	6	32	2	□
OS37432	6.06	30	70	6	32	2	□
OS37433	6.07	30	70	6	32	2	□
OS37434	6.08	30	70	6	32	2	□
OS37435	6.09	30	70	6	32	2	□
OS36382	6.1	30	70	6	32	2	●
OS37436	6.11	30	70	6	32	2	□
OS37437	6.12	30	70	6	32	2	□
OS37438	6.13	30	70	6	32	2	□
OS37439	6.14	30	70	6	32	2	□
OS37440	6.15	30	70	6	32	2	□
OS37441	6.16	30	70	6	32	2	□
OS37442	6.17	30	70	6	32	2	□
OS37443	6.18	30	70	6	32	2	□
OS37444	6.19	30	70	6	32	2	□
OS36383	6.2	30	70	6	32	2	●
OS37445	6.21	30	70	6	32	2	□
OS37446	6.22	30	70	6	32	2	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	形状	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Type	Classification
OS37447	6.23	30	70	6	32	2	□
OS37448	6.24	30	70	6	32	2	□
OS37449	6.25	30	70	6	32	2	□
OS37450	6.26	30	70	6	32	2	□
OS37451	6.27	30	70	6	32	2	□
OS37452	6.28	30	70	6	32	2	□
OS37453	6.29	30	70	6	32	2	□
OS36384	6.3	30	70	6	32	2	●
OS37454	6.31	30	70	6	32	2	□
OS37455	6.32	30	70	6	32	2	□
OS37456	6.33	30	70	6	32	2	□
OS37457	6.34	30	70	6	32	2	□
OS37458	6.35	30	70	6	32	2	□
OS37459	6.36	30	70	6	32	2	□
OS37460	6.37	30	70	6	32	2	□
OS37461	6.38	30	70	6	32	2	□
OS37462	6.39	30	70	6	32	2	□
OS36385	6.4	30	70	6	32	2	●
OS37463	6.41	30	70	6	32	2	□
OS37464	6.42	30	70	6	32	2	□
OS37465	6.43	30	70	6	32	2	□
OS37466	6.44	30	70	6	32	2	□
OS37467	6.45	30	70	6	32	2	□
OS37468	6.46	30	70	6	32	2	□
OS37469	6.47	30	70	6	32	2	□
OS37470	6.48	30	70	6	32	2	□
OS37471	6.49	30	70	6	32	2	□
OS36386	6.5	30	70	6	32	2	●
OS37472	6.51	30	70	6	32	2	□
OS37473	6.52	30	70	6	32	2	□
OS36387	6.53	30	70	6	32	2	●
OS37474	6.54	30	70	6	32	2	□
OS37475	6.55	30	70	6	32	2	□
OS37476	6.56	30	70	6	32	2	□
OS37477	6.57	30	70	6	32	2	□
OS37478	6.58	30	70	6	32	2	□
OS37479	6.59	30	70	6	32	2	□
OS36388	6.6	30	70	6	32	2	●
OS37480	6.61	30	70	6	32	2	□
OS37481	6.62	30	70	6	32	2	□
OS37482	6.63	30	70	6	32	2	□
OS37483	6.64	30	70	6	32	2	□
OS37484	6.65	30	70	6	32	2	□
OS37485	6.66	30	70	6	32	2	□
OS37486	6.67	30	70	6	32	2	□
OS37487	6.68	30	70	6	32	2	□
OS37488	6.69	30	70	6	32	2	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○						◎	○				

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	形状	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Type	Classification
OS36389	6.7	30	70	6	32	2	●
OS37489	6.71	30	70	6	32	2	□
OS37490	6.72	30	70	6	32	2	□
OS37491	6.73	30	70	6	32	2	□
OS37492	6.74	30	70	6	32	2	□
OS37493	6.75	30	70	6	32	2	□
OS37494	6.76	30	70	6	32	2	□
OS37495	6.77	30	70	6	32	2	□
OS37496	6.78	30	70	6	32	2	□
OS37497	6.79	30	70	6	32	2	□
OS36390	6.8	30	70	6	32	2	●
OS37498	6.81	30	70	6	32	2	□
OS37499	6.82	30	70	6	32	2	□
OS37500	6.83	30	70	6	32	2	□
OS37501	6.84	30	70	6	32	2	□
OS37502	6.85	30	70	6	32	2	□
OS37503	6.86	30	70	6	32	2	□
OS37504	6.87	30	70	6	32	2	□
OS37505	6.88	30	70	6	32	2	□
OS37506	6.89	30	70	6	32	2	□
OS36391	6.9	30	70	6	32	2	●
OS37507	6.91	30	70	6	32	2	□
OS37508	6.92	30	70	6	32	2	□
OS37509	6.93	30	70	6	32	2	□
OS37510	6.94	30	70	6	32	2	□
OS37511	6.95	30	70	6	32	2	□
OS37512	6.96	30	70	6	32	2	□
OS37513	6.97	30	70	6	32	2	□
OS37514	6.98	30	70	6	32	2	□
OS37515	6.99	30	70	6	32	2	□
OS36392	7	30	70	6	32	2	●
OS37516	7.01	34	75	6	36	2	□
OS37517	7.02	34	75	6	36	2	□
OS36393	7.03	34	75	6	36	2	●
OS37518	7.04	34	75	6	36	2	□
OS37519	7.05	34	75	6	36	2	□
OS37520	7.06	34	75	6	36	2	□
OS37521	7.07	34	75	6	36	2	□
OS37522	7.08	34	75	6	36	2	□
OS37523	7.09	34	75	6	36	2	□
OS36394	7.1	34	75	6	36	2	●
OS37524	7.11	34	75	6	36	2	□
OS37525	7.12	34	75	6	36	2	□
OS37526	7.13	34	75	6	36	2	□
OS37527	7.14	34	75	6	36	2	□
OS37528	7.15	34	75	6	36	2	□
OS37529	7.16	34	75	6	36	2	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	形状	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Type	Classification
OS37530	7.17	34	75	6	36	2	□
OS37531	7.18	34	75	6	36	2	□
OS37532	7.19	34	75	6	36	2	□
OS36395	7.2	34	75	6	36	2	●
OS37533	7.21	34	75	6	36	2	□
OS37534	7.22	34	75	6	36	2	□
OS37535	7.23	34	75	6	36	2	□
OS37536	7.24	34	75	6	36	2	□
OS37537	7.25	34	75	6	36	2	□
OS37538	7.26	34	75	6	36	2	□
OS37539	7.27	34	75	6	36	2	□
OS37540	7.28	34	75	6	36	2	□
OS37541	7.29	34	75	6	36	2	□
OS36396	7.3	34	75	6	36	2	●
OS37542	7.31	34	75	6	36	2	□
OS37543	7.32	34	75	6	36	2	□
OS37544	7.33	34	75	6	36	2	□
OS37545	7.34	34	75	6	36	2	□
OS37546	7.35	34	75	6	36	2	□
OS37547	7.36	34	75	6	36	2	□
OS37548	7.37	34	75	6	36	2	□
OS37549	7.38	34	75	6	36	2	□
OS37550	7.39	34	75	6	36	2	□
OS36397	7.4	34	75	6	36	2	●
OS37551	7.41	34	75	6	36	2	□
OS37552	7.42	34	75	6	36	2	□
OS37553	7.43	34	75	6	36	2	□
OS37554	7.44	34	75	6	36	2	□
OS37555	7.45	34	75	6	36	2	□
OS37556	7.46	34	75	6	36	2	□
OS37557	7.47	34	75	6	36	2	□
OS37558	7.48	34	75	6	36	2	□
OS37559	7.49	34	75	6	36	2	□
OS36398	7.5	34	75	6	36	2	●
OS37560	7.51	34	75	6	36	2	□
OS37561	7.52	34	75	6	36	2	□
OS37562	7.53	34	75	6	36	2	□
OS37563	7.54	34	75	6	36	2	□
OS37564	7.55	34	75	6	36	2	□
OS37565	7.56	34	75	6	36	2	□
OS37566	7.57	34	75	6	36	2	□
OS37567	7.58	34	75	6	36	2	□
OS37568	7.59	34	75	6	36	2	□
OS36399	7.6	34	75	6	36	2	●
OS37569	7.61	34	75	6	36	2	□
OS37570	7.62	34	75	6	36	2	□
OS37571	7.63	34	75	6	36	2	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○						◎	○				

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

ADF-2D

A 超硬フラットドリル 2Dタイプ
Carbide Flat Drills 2D Type

公差(mm)Tolerance
直径
h8

超微粒子 Eg 180° 約20° シュリンクフィット

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	首下長(ℓ2) Under Neck Length	形状 Type	分類 Classification
OS37572	7.64	34	75	6	36	2	□
OS37573	7.65	34	75	6	36	2	□
OS37574	7.66	34	75	6	36	2	□
OS37575	7.67	34	75	6	36	2	□
OS37576	7.68	34	75	6	36	2	□
OS37577	7.69	34	75	6	36	2	□
OS36400	7.7	34	75	6	36	2	●
OS37578	7.71	34	75	6	36	2	□
OS37579	7.72	34	75	6	36	2	□
OS37580	7.73	34	75	6	36	2	□
OS37581	7.74	34	75	6	36	2	□
OS37582	7.75	34	75	6	36	2	□
OS37583	7.76	34	75	6	36	2	□
OS37584	7.77	34	75	6	36	2	□
OS37585	7.78	34	75	6	36	2	□
OS37586	7.79	34	75	6	36	2	□
OS36401	7.8	34	75	6	36	2	●
OS37587	7.81	34	75	6	36	2	□
OS37588	7.82	34	75	6	36	2	□
OS37589	7.83	34	75	6	36	2	□
OS37590	7.84	34	75	6	36	2	□
OS37591	7.85	34	75	6	36	2	□
OS37592	7.86	34	75	6	36	2	□
OS37593	7.87	34	75	6	36	2	□
OS37594	7.88	34	75	6	36	2	□
OS37595	7.89	34	75	6	36	2	□
OS36402	7.9	34	75	6	36	2	●
OS37596	7.91	34	75	6	36	2	□
OS37597	7.92	34	75	6	36	2	□
OS37598	7.93	34	75	6	36	2	□
OS37599	7.94	34	75	6	36	2	□
OS37600	7.95	34	75	6	36	2	□
OS37601	7.96	34	75	6	36	2	□
OS37602	7.97	34	75	6	36	2	□
OS37603	7.98	34	75	6	36	2	□
OS37604	7.99	34	75	6	36	2	□
OS36403	8	34	75	8	36	2	●
OS37605	8.01	38	80	8	40	2	□
OS37606	8.02	38	80	8	40	2	□
OS36404	8.03	38	80	8	40	2	●
OS37607	8.04	38	80	8	40	2	□
OS37608	8.05	38	80	8	40	2	□
OS37609	8.06	38	80	8	40	2	□
OS37610	8.07	38	80	8	40	2	□
OS37611	8.08	38	80	8	40	2	□
OS37612	8.09	38	80	8	40	2	□
OS36405	8.1	38	80	8	40	2	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	首下長(ℓ2) Under Neck Length	形状 Type	分類 Classification
OS37613	8.11	38	80	8	40	2	□
OS37614	8.12	38	80	8	40	2	□
OS37615	8.13	38	80	8	40	2	□
OS37616	8.14	38	80	8	40	2	□
OS37617	8.15	38	80	8	40	2	□
OS37618	8.16	38	80	8	40	2	□
OS37619	8.17	38	80	8	40	2	□
OS37620	8.18	38	80	8	40	2	□
OS37621	8.19	38	80	8	40	2	□
OS36406	8.2	38	80	8	40	2	●
OS37622	8.21	38	80	8	40	2	□
OS37623	8.22	38	80	8	40	2	□
OS37624	8.23	38	80	8	40	2	□
OS37625	8.24	38	80	8	40	2	□
OS37626	8.25	38	80	8	40	2	□
OS37627	8.26	38	80	8	40	2	□
OS37628	8.27	38	80	8	40	2	□
OS37629	8.28	38	80	8	40	2	□
OS37630	8.29	38	80	8	40	2	□
OS36407	8.3	38	80	8	40	2	●
OS37631	8.31	38	80	8	40	2	□
OS37632	8.32	38	80	8	40	2	□
OS37633	8.33	38	80	8	40	2	□
OS37634	8.34	38	80	8	40	2	□
OS37635	8.35	38	80	8	40	2	□
OS37636	8.36	38	80	8	40	2	□
OS37637	8.37	38	80	8	40	2	□
OS37638	8.38	38	80	8	40	2	□
OS37639	8.39	38	80	8	40	2	□
OS36408	8.4	38	80	8	40	2	●
OS37640	8.41	38	80	8	40	2	□
OS37641	8.42	38	80	8	40	2	□
OS37642	8.43	38	80	8	40	2	□
OS37643	8.44	38	80	8	40	2	□
OS37644	8.45	38	80	8	40	2	□
OS37645	8.46	38	80	8	40	2	□
OS37646	8.47	38	80	8	40	2	□
OS37647	8.48	38	80	8	40	2	□
OS37648	8.49	38	80	8	40	2	□
OS36409	8.5	38	80	8	40	2	●
OS37649	8.51	38	80	8	40	2	□
OS37650	8.52	38	80	8	40	2	□
OS36410	8.53	38	80	8	40	2	●
OS37651	8.54	38	80	8	40	2	□
OS37652	8.55	38	80	8	40	2	□
OS37653	8.56	38	80	8	40	2	□
OS37654	8.57	38	80	8	40	2	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○						◎	○				

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	形状	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Type	Classification
OS37655	8.58	38	80	8	40	2	□
OS37656	8.59	38	80	8	40	2	□
OS36411	8.6	38	80	8	40	2	●
OS37657	8.61	38	80	8	40	2	□
OS37658	8.62	38	80	8	40	2	□
OS37659	8.63	38	80	8	40	2	□
OS37660	8.64	38	80	8	40	2	□
OS37661	8.65	38	80	8	40	2	□
OS37662	8.66	38	80	8	40	2	□
OS37663	8.67	38	80	8	40	2	□
OS37664	8.68	38	80	8	40	2	□
OS37665	8.69	38	80	8	40	2	□
OS36412	8.7	38	80	8	40	2	●
OS37666	8.71	38	80	8	40	2	□
OS37667	8.72	38	80	8	40	2	□
OS37668	8.73	38	80	8	40	2	□
OS37669	8.74	38	80	8	40	2	□
OS37670	8.75	38	80	8	40	2	□
OS37671	8.76	38	80	8	40	2	□
OS37672	8.77	38	80	8	40	2	□
OS37673	8.78	38	80	8	40	2	□
OS37674	8.79	38	80	8	40	2	□
OS36413	8.8	38	80	8	40	2	●
OS37675	8.81	38	80	8	40	2	□
OS37676	8.82	38	80	8	40	2	□
OS37677	8.83	38	80	8	40	2	□
OS37678	8.84	38	80	8	40	2	□
OS37679	8.85	38	80	8	40	2	□
OS37680	8.86	38	80	8	40	2	□
OS37681	8.87	38	80	8	40	2	□
OS37682	8.88	38	80	8	40	2	□
OS37683	8.89	38	80	8	40	2	□
OS36414	8.9	38	80	8	40	2	●
OS37684	8.91	38	80	8	40	2	□
OS37685	8.92	38	80	8	40	2	□
OS37686	8.93	38	80	8	40	2	□
OS37687	8.94	38	80	8	40	2	□
OS37688	8.95	38	80	8	40	2	□
OS37689	8.96	38	80	8	40	2	□
OS37690	8.97	38	80	8	40	2	□
OS37691	8.98	38	80	8	40	2	□
OS37692	8.99	38	80	8	40	2	□
OS36415	9	38	80	8	40	2	●
OS37693	9.01	42	85	8	44	2	□
OS37694	9.02	42	85	8	44	2	□
OS36416	9.03	42	85	8	44	2	●
OS37695	9.04	42	85	8	44	2	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	形状	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Type	Classification
OS37696	9.05	42	85	8	44	2	□
OS37697	9.06	42	85	8	44	2	□
OS37698	9.07	42	85	8	44	2	□
OS37699	9.08	42	85	8	44	2	□
OS37700	9.09	42	85	8	44	2	□
OS36417	9.1	42	85	8	44	2	●
OS37701	9.11	42	85	8	44	2	□
OS37702	9.12	42	85	8	44	2	□
OS37703	9.13	42	85	8	44	2	□
OS37704	9.14	42	85	8	44	2	□
OS37705	9.15	42	85	8	44	2	□
OS37706	9.16	42	85	8	44	2	□
OS37707	9.17	42	85	8	44	2	□
OS37708	9.18	42	85	8	44	2	□
OS37709	9.19	42	85	8	44	2	□
OS36418	9.2	42	85	8	44	2	●
OS37710	9.21	42	85	8	44	2	□
OS37711	9.22	42	85	8	44	2	□
OS37712	9.23	42	85	8	44	2	□
OS37713	9.24	42	85	8	44	2	□
OS37714	9.25	42	85	8	44	2	□
OS37715	9.26	42	85	8	44	2	□
OS37716	9.27	42	85	8	44	2	□
OS37717	9.28	42	85	8	44	2	□
OS37718	9.29	42	85	8	44	2	□
OS36419	9.3	42	85	8	44	2	●
OS37719	9.31	42	85	8	44	2	□
OS37720	9.32	42	85	8	44	2	□
OS37721	9.33	42	85	8	44	2	□
OS37722	9.34	42	85	8	44	2	□
OS37723	9.35	42	85	8	44	2	□
OS37724	9.36	42	85	8	44	2	□
OS37725	9.37	42	85	8	44	2	□
OS37726	9.38	42	85	8	44	2	□
OS37727	9.39	42	85	8	44	2	□
OS36420	9.4	42	85	8	44	2	●
OS37728	9.41	42	85	8	44	2	□
OS37729	9.42	42	85	8	44	2	□
OS37730	9.43	42	85	8	44	2	□
OS37731	9.44	42	85	8	44	2	□
OS37732	9.45	42	85	8	44	2	□
OS37733	9.46	42	85	8	44	2	□
OS37734	9.47	42	85	8	44	2	□
OS37735	9.48	42	85	8	44	2	□
OS37736	9.49	42	85	8	44	2	□
OS36421	9.5	42	85	8	44	2	●
OS37737	9.51	42	85	8	44	2	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○						◎	○				

オーエスジー

ADF-2D

A 超硬フラットドリル 2Dタイプ
Carbide Flat Drills 2D Type

公差(mm)Tolerance
直径
h8

超微粒子 Eg 180° 約20° シュリンクフィット

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	首下長(ℓ2) Under Neck Length	形状 Type	分類 Classification
OS37738	9.52	42	85	8	44	2	□
OS37739	9.53	42	85	8	44	2	□
OS37740	9.54	42	85	8	44	2	□
OS37741	9.55	42	85	8	44	2	□
OS37742	9.56	42	85	8	44	2	□
OS37743	9.57	42	85	8	44	2	□
OS37744	9.58	42	85	8	44	2	□
OS37745	9.59	42	85	8	44	2	□
OS36422	9.6	42	85	8	44	2	●
OS37746	9.61	42	85	8	44	2	□
OS37747	9.62	42	85	8	44	2	□
OS37748	9.63	42	85	8	44	2	□
OS37749	9.64	42	85	8	44	2	□
OS37750	9.65	42	85	8	44	2	□
OS37751	9.66	42	85	8	44	2	□
OS37752	9.67	42	85	8	44	2	□
OS37753	9.68	42	85	8	44	2	□
OS37754	9.69	42	85	8	44	2	□
OS36423	9.7	42	85	8	44	2	●
OS37755	9.71	42	85	8	44	2	□
OS37756	9.72	42	85	8	44	2	□
OS37757	9.73	42	85	8	44	2	□
OS37758	9.74	42	85	8	44	2	□
OS37759	9.75	42	85	8	44	2	□
OS37760	9.76	42	85	8	44	2	□
OS37761	9.77	42	85	8	44	2	□
OS37762	9.78	42	85	8	44	2	□
OS37763	9.79	42	85	8	44	2	□
OS36424	9.8	42	85	8	44	2	●
OS37764	9.81	42	85	8	44	2	□
OS37765	9.82	42	85	8	44	2	□
OS37766	9.83	42	85	8	44	2	□
OS37767	9.84	42	85	8	44	2	□
OS37768	9.85	42	85	8	44	2	□
OS37769	9.86	42	85	8	44	2	□
OS37770	9.87	42	85	8	44	2	□
OS37771	9.88	42	85	8	44	2	□
OS37772	9.89	42	85	8	44	2	□
OS36425	9.9	42	85	8	44	2	●
OS37773	9.91	42	85	8	44	2	□
OS37774	9.92	42	85	8	44	2	□
OS37775	9.93	42	85	8	44	2	□
OS37776	9.94	42	85	8	44	2	□
OS37777	9.95	42	85	8	44	2	□
OS37778	9.96	42	85	8	44	2	□
OS37779	9.97	42	85	8	44	2	□
OS37780	9.98	42	85	8	44	2	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	首下長(ℓ2) Under Neck Length	形状 Type	分類 Classification
OS37781	9.99	42	85	8	44	2	□
OS36426	10	42	85	10	44	2	●
OS36427	10.03	46	90	10	48	2	●
OS36428	10.1	46	90	10	48	2	●
OS36429	10.2	46	90	10	48	2	●
OS36430	10.3	46	90	10	48	2	●
OS36431	10.4	46	90	10	48	2	●
OS36432	10.5	46	90	10	48	2	●
OS36433	10.6	46	90	10	48	2	●
OS36434	10.7	46	90	10	48	2	●
OS36435	10.8	46	90	10	48	2	●
OS36436	10.9	46	90	10	48	2	●
OS36437	11	46	90	10	48	2	●
OS36438	11.03	50	95	10	52	2	●
OS36439	11.1	50	95	10	52	2	●
OS36440	11.2	50	95	10	52	2	●
OS36441	11.3	50	95	10	52	2	●
OS36442	11.4	50	95	10	52	2	●
OS36443	11.5	50	95	10	52	2	●
OS36444	11.6	50	95	10	52	2	●
OS36445	11.7	50	95	10	52	2	●
OS36446	11.8	50	95	10	52	2	●
OS36447	11.9	50	95	10	52	2	●
OS36448	12	50	95	12	52	2	●
OS36449	12.03	56	100	12	58	2	●
OS36450	12.1	56	100	12	58	2	●
OS36451	12.2	56	100	12	58	2	●
OS36452	12.3	56	100	12	58	2	●
OS36453	12.4	56	100	12	58	2	●
OS36454	12.5	56	100	12	58	2	●
OS36455	12.6	56	100	12	58	2	●
OS36456	12.7	56	100	12	58	2	●
OS36457	12.8	56	100	12	58	2	●
OS36458	12.9	56	100	12	58	2	●
OS36459	13	56	100	12	58	2	●
OS36460	13.1	60	105	12	62	2	●
OS36461	13.2	60	105	12	62	2	●
OS36462	13.3	60	105	12	62	2	●
OS36463	13.4	60	105	12	62	2	●
OS36464	13.5	60	105	12	62	2	●
OS36465	13.6	60	105	12	62	2	●
OS36466	13.7	60	105	12	62	2	●
OS36467	13.8	60	105	12	62	2	●
OS36468	13.9	60	105	12	62	2	●
OS36469	14	60	105	12	62	2	●
OS36470	14.1	64	110	12	66	2	●
OS36471	14.2	64	110	12	66	2	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○						◎	○				

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	形状	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Type	Classification
OS36472	14.3	64	110	12	66	2	●
OS36473	14.4	64	110	12	66	2	●
OS36474	14.5	64	110	12	66	2	●
OS36475	14.6	64	110	12	66	2	●
OS36476	14.7	64	110	12	66	2	●
OS36477	14.8	64	110	12	66	2	●
OS36478	14.9	64	110	12	66	2	●
OS36479	15	64	110	12	66	2	●
OS36480	15.1	68	115	12	70	2	●
OS36481	15.2	68	115	12	70	2	●
OS36482	15.3	68	115	12	70	2	●
OS36483	15.4	68	115	12	70	2	●
OS36484	15.5	68	115	12	70	2	●
OS36485	15.6	68	115	12	70	2	●
OS36486	15.7	68	115	12	70	2	●
OS36487	15.8	68	115	12	70	2	●
OS36488	15.9	68	115	12	70	2	●
OS36489	16	68	115	16	70	2	●
OS37782	16.1	74	125	16	76	2	□
OS37783	16.2	74	125	16	76	2	□
OS37784	16.3	74	125	16	76	2	□
OS37785	16.4	74	125	16	76	2	□
OS36490	16.5	74	125	16	76	2	●
OS37786	16.6	74	125	16	76	2	□
OS37787	16.7	74	125	16	76	2	□
OS37788	16.8	74	125	16	76	2	□
OS37789	16.9	74	125	16	76	2	□
OS36491	17	74	125	16	76	2	●
OS37790	17.1	78	130	16	80	2	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	形状	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Type	Classification
OS37791	17.2	78	130	16	80	2	□
OS37792	17.3	78	130	16	80	2	□
OS37793	17.4	78	130	16	80	2	□
OS36492	17.5	78	130	16	80	2	●
OS37794	17.6	78	130	16	80	2	□
OS37795	17.7	78	130	16	80	2	□
OS37796	17.8	78	130	16	80	2	□
OS37797	17.9	78	130	16	80	2	□
OS36493	18	78	130	16	80	2	●
OS37798	18.1	84	135	16	86	2	□
OS37799	18.2	84	135	16	86	2	□
OS37800	18.3	84	135	16	86	2	□
OS37801	18.4	84	135	16	86	2	□
OS36494	18.5	84	135	16	86	2	●
OS37802	18.6	84	135	16	86	2	□
OS37803	18.7	84	135	16	86	2	□
OS37804	18.8	84	135	16	86	2	□
OS37805	18.9	84	135	16	86	2	□
OS36495	19	84	135	16	86	2	●
OS37806	19.1	88	140	16	90	2	□
OS37807	19.2	88	140	16	90	2	□
OS37808	19.3	88	140	16	90	2	□
OS37809	19.4	88	140	16	90	2	□
OS36496	19.5	88	140	16	90	2	●
OS37810	19.6	88	140	16	90	2	□
OS37811	19.7	88	140	16	90	2	□
OS37812	19.8	88	140	16	90	2	□
OS37813	19.9	88	140	16	90	2	□
OS36497	20	88	140	20	90	2	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○						◎	○				

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

ADFLS-2D

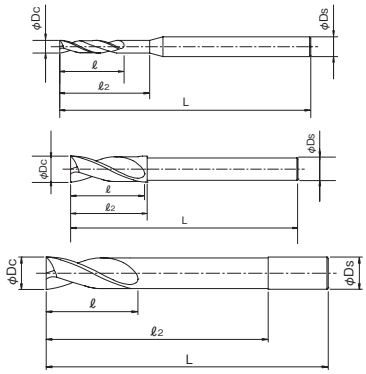
A 超硬フラットドリル ロングシャンク 2Dタイプ

Carbide Flat Drills Long Shank 2D Type



斜面や曲面への座ぐり加工、半割れ穴加工など多様な用途で使用可能です。

Applicable for a multitude of Drillsing applications such as inclined surface, curved surface, flat-bottom hole, eccentric hole, and more.



公差(mm)Tolerance
直径
h8

超微粒子 Eg 180° 約20° シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	形状	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Type	Classification
OS36498	3	15	100	6	30	1	●
OS36499	3.1	15	100	6	31	1	●
OS36500	3.2	15	100	6	32	1	●
OS36501	3.3	15	100	6	33	1	●
OS36502	3.4	16	100	6	34	1	●
OS36503	3.5	16	100	6	35	1	●
OS36504	3.6	16	100	6	36	1	●
OS36505	3.7	16	100	6	37	1	●
OS36506	3.8	19	100	6	38	1	●
OS36507	3.9	19	100	6	39	1	●
OS36508	4	19	100	6	40	1	●
OS36509	4.1	19	100	6	41	1	●
OS36510	4.2	21	100	6	42	1	●
OS36511	4.3	21	100	6	43	1	●
OS36512	4.4	21	100	6	44	1	●
OS36513	4.5	21	100	6	45	1	●
OS36514	4.6	21	100	6	46	1	●
OS36515	4.7	21	100	6	47	1	●
OS36516	4.8	24	100	6	48	1	●
OS36517	4.9	24	100	6	49	1	●
OS36518	5	24	110	6	50	1	●
OS36519	5.1	24	110	6	51	1	●
OS36520	5.2	24	110	6	52	1	●
OS36521	5.3	24	110	6	53	1	●
OS36522	5.4	27	110	6	54	1	●
OS36523	5.5	27	110	6	55	1	●
OS36524	5.6	27	110	6	56	1	●
OS36525	5.7	27	110	6	57	1	●
OS36526	5.8	27	110	6	58	1	●
OS36527	5.9	27	110	6	59	1	●
OS36528	6	27	110	6	29	2	●
OS40417		27	110	6	60	3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓ2)	形状	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Type	Classification
OS36529	6.5	30	120	6	32	2	●
OS36530	6.8	30	120	6	32	2	●
OS36531	7	30	120	6	32	2	●
OS36532	7.5	34	130	6	36	2	●
OS36533	7.8	34	130	6	36	2	●
OS36534	8	34	130	8	36	2	●
OS40432		34	130	8	80	3	●
OS36535	8.5	38	140	8	40	2	●
OS36536	8.8	38	140	8	40	2	●
OS36537	9	38	140	8	40	2	●
OS36538	9.5	42	150	8	44	2	●
OS36539	9.8	42	150	8	44	2	●
OS36540	10	42	150	10	44	2	●
OS40447		42	150	10	100	3	●
OS36541	10.5	46	160	10	48	2	●
OS36542	10.8	46	160	10	48	2	●
OS36543	11	46	160	10	48	2	●
OS36544	11.8	50	170	10	52	2	●
OS36545	12	50	170	12	52	2	●
OS40463		50	170	12	120	3	●
OS36546	12.5	56	180	12	58	2	●
OS36547	13	56	180	12	58	2	●
OS36548	13.5	60	190	12	62	2	●
OS36549	14	60	190	12	62	2	●
OS36550	15	64	200	12	66	2	●
OS36551	16	68	210	16	70	2	●
OS40498		68	210	16	160	3	●
OS36552	17	74	220	16	76	2	●
OS36553	17.5	78	230	16	80	2	●
OS36554	18	78	230	16	80	2	●
OS36555	20	88	250	20	90	2	●
OS40535		88	250	20	200	3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○						○	○				

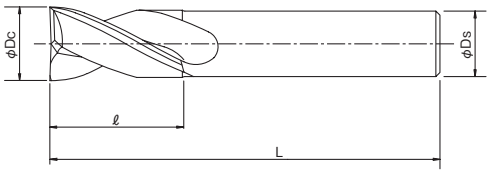
オーエスジー

DIA-ZDS

超硬DAIコート 2刃 フラット ショート形

Carbide DIA Coated 2-Flutes Short for Counterboring





座繰り加工専用のエンドミルです。六角ボルトの沈め穴加工はもちろん、斜面へのドリリング前加工用工具としてもご使用いただけます。

公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.02

超硬合金 DIA 2 約20°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS31990	0.5	1	40	4	□
OS31991	0.6	1.2	40	4	□
OS31992	0.7	1.4	40	4	□
OS31993	0.8	1.6	40	4	□
OS31994	0.9	2	40	4	□
OS31995	1	2.5	45	4	□
OS31996	1.1	2.5	45	4	□
OS31997	1.2	4	45	4	□
OS31998	1.3	4	45	4	□
OS31999	1.4	4	45	4	□
OS32000	1.5	4	45	4	□
OS32001	1.6	5	45	4	□
OS32002	1.7	5	45	4	□
OS32003	1.8	5	45	4	□
OS32004	1.9	5	45	4	□
OS32005	2	6	45	4	□
OS32006	2.1	6	45	4	□
OS32007	2.2	6	45	4	□
OS32008	2.3	6	45	4	□
OS32009	2.4	8	45	4	□
OS32010	2.5	8	45	4	□
OS32011	2.6	8	45	4	□
OS32012	2.7	8	45	4	□
OS32013	2.8	8	45	4	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS32014	2.9	8	45	4	□
OS32015	3	8	50	6	□
OS34047	3.3	10	50	6	□
OS34048	3.5	10	50	6	□
OS34049	4	11	50	6	□
OS34050	4.2	11	50	6	□
OS34051	4.5	11	50	6	□
OS34052	5	13	60	6	□
OS34053	5.5	13	60	6	□
OS34054	6	13	60	6	□
OS34055	6.5	16	70	6	□
OS34056	6.8	16	70	6	□
OS34057	7	16	70	6	□
OS34058	7.5	16	70	6	□
OS34059	8	19	70	8	□
OS34060	8.5	19	80	8	□
OS34061	9	19	80	8	□
OS34062	9.5	19	80	8	□
OS34063	10	22	80	10	□
OS34064	10.3	22	90	10	□
OS34065	10.5	22	90	10	□
OS34066	11	22	90	10	□
OS34067	11.5	22	90	10	□
OS34068	12	26	90	12	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○	◎	◎	◎

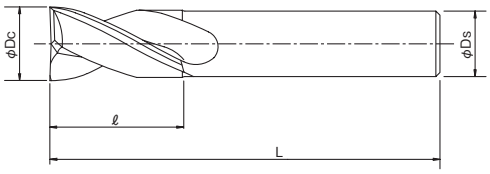
オーエスジー

CA-ZDS

超硬 2刃 銅・アルミ合金用 フラット ショート形

Carbide 2-Flutes short for Counterboring for Copper & Aluminum Alloys





座繰り加工専用のエンドミルです。六角ボルトの沈め穴加工はもちろん、斜面へのドリリング前加工用工具としてもご使用いただけます。

公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.02

超硬合金 / 2 / 約20° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS32073	0.5	1	40	4	□
OS32074	0.6	1.2	40	4	□
OS32075	0.7	1.4	40	4	□
OS32076	0.8	1.6	40	4	□
OS32077	0.9	2	40	4	□
OS32078	1	2.5	45	4	□
OS32079	1.1	2.5	45	4	□
OS32080	1.2	4	45	4	□
OS32081	1.3	4	45	4	□
OS32082	1.4	4	45	4	□
OS32083	1.5	4	45	4	□
OS32084	1.6	5	45	4	□
OS32085	1.7	5	45	4	□
OS32086	1.8	5	45	4	□
OS32087	1.9	5	45	4	□
OS32088	2	6	45	4	□
OS32089	2.1	6	45	4	□
OS32090	2.2	6	45	4	□
OS32091	2.3	6	45	4	□
OS32092	2.4	8	45	4	□
OS32093	2.5	8	45	4	□
OS32094	2.6	8	45	4	□
OS32095	2.7	8	45	4	□
OS32096	2.8	8	45	4	□
OS32097	2.9	8	45	4	□
OS29950	3	8	50	6	□
OS29951	3.1	10	50	6	□
OS29952	3.2	10	50	6	□
OS29953	3.3	10	50	6	□
OS29954	3.4	10	50	6	□
OS29955	3.5	10	50	6	□
OS29956	3.6	10	50	6	□
OS29957	3.7	10	50	6	□
OS29958	3.8	11	50	6	□
OS29959	3.9	11	50	6	□
OS29960	4	11	50	6	□
OS29961	4.1	11	50	6	□
OS29962	4.2	11	50	6	□
OS29963	4.3	11	50	6	□
OS29964	4.4	11	50	6	□
OS29965	4.5	11	50	6	□
OS29966	4.6	11	50	6	□
OS29967	4.7	11	50	6	□
OS29968	4.8	13	60	6	□
OS29969	4.9	13	60	6	□
OS29970	5	13	60	6	□
OS29971	5.1	13	60	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS29972	5.2	13	60	6	□
OS29973	5.3	13	60	6	□
OS29974	5.4	13	60	6	□
OS29975	5.5	13	60	6	□
OS29976	5.6	13	60	6	□
OS29977	5.7	13	60	6	□
OS29978	5.8	13	60	6	□
OS29979	5.9	13	60	6	□
OS29980	6	13	60	6	□
OS29981	6.1	16	70	6	□
OS29982	6.2	16	70	6	□
OS29983	6.3	16	70	6	□
OS29984	6.4	16	70	6	□
OS29985	6.5	16	70	6	□
OS29986	6.6	16	70	6	□
OS29987	6.7	16	70	6	□
OS29988	6.8	16	70	6	□
OS29989	6.9	16	70	6	□
OS29990	7	16	70	6	□
OS29991	7.1	16	70	6	□
OS29992	7.2	16	70	6	□
OS29993	7.3	16	70	6	□
OS29994	7.4	16	70	6	□
OS29995	7.5	16	70	6	□
OS29996	7.6	19	70	6	□
OS29997	7.7	19	70	6	□
OS29998	7.8	19	70	6	□
OS29999	7.9	19	70	6	□
OS30000	8	19	70	8	□
OS30001	8.1	19	80	8	□
OS30002	8.2	19	80	8	□
OS30003	8.3	19	80	8	□
OS30004	8.4	19	80	8	□
OS30005	8.5	19	80	8	□
OS30006	8.6	19	80	8	□
OS30007	8.7	19	80	8	□
OS30008	8.8	19	80	8	□
OS30009	8.9	19	80	8	□
OS30010	9	19	80	8	□
OS30011	9.1	19	80	8	□
OS30012	9.2	19	80	8	□
OS30013	9.3	19	80	8	□
OS30014	9.4	19	80	8	□
OS30015	9.5	19	80	8	□
OS30016	9.6	22	80	8	□
OS30017	9.7	22	80	8	□
OS30018	9.8	22	80	8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	◎	○		

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS30019	9.9	22	80	8	□
OS30020	10	22	80	10	□
OS30021	10.1	22	90	10	□
OS30022	10.2	22	90	10	□
OS30023	10.3	22	90	10	□
OS30024	10.4	22	90	10	□
OS30025	10.5	22	90	10	□
OS30026	10.6	22	90	10	□
OS30027	10.7	22	90	10	□
OS30028	10.8	22	90	10	□
OS30029	10.9	22	90	10	□
OS30030	11	22	90	10	□
OS30031	11.1	22	90	10	□
OS30032	11.2	22	90	10	□
OS30033	11.3	22	90	10	□
OS30034	11.4	22	90	10	□
OS30035	11.5	22	90	10	□
OS30036	11.6	22	90	10	□
OS30037	11.7	22	90	10	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS30038	11.8	22	90	10	□
OS30039	11.9	26	90	10	□
OS30040	12	26	90	12	□
OS34241	12.5	26	100	12	□
OS34242	13	26	100	12	□
OS34243	13.5	26	100	12	□
OS34244	14	26	100	12	□
OS34245	14.5	26	105	12	□
OS34246	15	26	105	12	□
OS34247	15.5	32	115	12	□
OS34248	16	32	115	16	□
OS34249	16.5	32	115	16	□
OS34250	17	32	115	16	□
OS34251	17.5	32	115	16	□
OS34252	18	32	115	16	□
OS34253	18.5	32	115	16	□
OS34254	19	32	115	16	□
OS34255	19.5	38	125	16	□
OS34256	20	38	125	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	◎	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

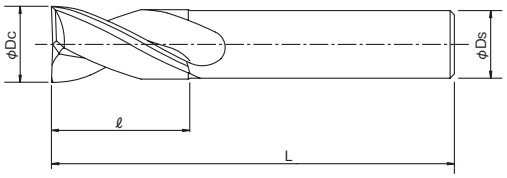
オーエスジー

CA-LS-ZDS

超硬 2刃 銅・アルミニウム合金用 フラットロングシャンク ショート形

Carbide 2-Flutes Long Shank Short for Counterboring for Copper & Aluminum Alloys





座ぐり加工専用のエンドミルです。

Specifically designed for counterboring.

公差(mm)Tolerance
外径
0～-0.02

超硬合金 | 2 | 20° | シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS34619	3	8	100	6	□
OS34620	3.1	10	100	6	□
OS34621	3.2	10	100	6	□
OS34622	3.3	10	100	6	□
OS34623	3.4	10	100	6	□
OS34624	3.5	10	100	6	□
OS34625	3.6	10	100	6	□
OS34626	3.7	10	100	6	□
OS34627	3.8	11	100	6	□
OS34628	3.9	11	100	6	□
OS34629	4	11	100	6	□
OS34630	4.1	11	100	6	□
OS34631	4.2	11	100	6	□
OS34632	4.3	11	100	6	□
OS34633	4.4	11	100	6	□
OS34634	4.5	11	100	6	□
OS34635	4.6	11	100	6	□
OS34636	4.7	11	100	6	□
OS34637	4.8	13	110	6	□
OS34638	4.9	13	110	6	□
OS34639	5	13	110	6	□
OS34640	5.1	13	110	6	□
OS34641	5.2	13	110	6	□
OS34642	5.3	13	110	6	□
OS34643	5.4	13	110	6	□
OS34644	5.5	13	110	6	□
OS34645	5.6	13	110	6	□
OS34646	5.7	13	110	6	□
OS34647	5.8	13	110	6	□
OS34648	5.9	13	110	6	□
OS34649	6	13	120	6	□
OS34650	6.1	16	120	6	□
OS34651	6.2	16	120	6	□
OS34652	6.3	16	120	6	□
OS34653	6.4	16	120	6	□
OS34654	6.5	16	120	6	□
OS34655	6.6	16	120	6	□
OS34656	6.7	16	120	6	□
OS34657	6.8	16	120	6	□
OS34658	6.9	16	120	6	□
OS34659	7	16	120	6	□
OS34660	7.1	16	120	6	□
OS34661	7.2	16	120	6	□
OS34662	7.3	16	120	6	□
OS34663	7.4	16	120	6	□
OS34664	7.5	16	120	6	□
OS34665	7.6	19	120	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS34666	7.7	19	120	6	□
OS34667	7.8	19	120	6	□
OS34668	7.9	19	120	6	□
OS34669	8	19	130	8	□
OS34670	8.1	19	130	8	□
OS34671	8.2	19	130	8	□
OS34672	8.3	19	130	8	□
OS34673	8.4	19	130	8	□
OS34674	8.5	19	130	8	□
OS34675	8.6	19	130	8	□
OS34676	8.7	19	130	8	□
OS34677	8.8	19	130	8	□
OS34678	8.9	19	130	8	□
OS34679	9	19	130	8	□
OS34680	9.1	19	130	8	□
OS34681	9.2	19	130	8	□
OS34682	9.3	19	130	8	□
OS34683	9.4	19	130	8	□
OS34684	9.5	19	130	8	□
OS34685	9.6	22	130	8	□
OS34686	9.7	22	130	8	□
OS34687	9.8	22	130	8	□
OS34688	9.9	22	130	8	□
OS34689	10	22	150	10	□
OS34690	10.1	22	150	10	□
OS34691	10.2	22	150	10	□
OS34692	10.3	22	150	10	□
OS34693	10.4	22	150	10	□
OS34694	10.5	22	150	10	□
OS34695	10.6	22	150	10	□
OS34696	10.7	22	150	10	□
OS34697	10.8	22	150	10	□
OS34698	10.9	22	150	10	□
OS34699	11	22	150	10	□
OS34700	11.1	22	150	10	□
OS34701	11.2	22	150	10	□
OS34702	11.3	22	150	10	□
OS34703	11.4	22	150	10	□
OS34704	11.5	22	150	10	□
OS34705	11.6	22	150	10	□
OS34706	11.7	22	150	10	□
OS34707	11.8	22	150	10	□
OS34708	11.9	26	150	10	□
OS34709	12	26	180	12	□
OS34710	12.5	26	180	12	□
OS34711	13	26	180	12	□
OS34712	13.5	26	180	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	◎	○		

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS34713	14	26	180	12	□
OS34714	14.5	26	180	12	□
OS34715	15	26	180	12	□
OS34716	15.5	32	180	12	□
OS34717	16	32	200	16	□
OS34718	16.5	32	200	16	□
OS34719	17	32	200	16	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS34720	17.5	32	200	16	□
OS34721	18	32	200	16	□
OS34722	18.5	32	200	16	□
OS34723	19	32	200	16	□
OS34724	19.5	38	200	16	□
OS34725	20	38	220	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

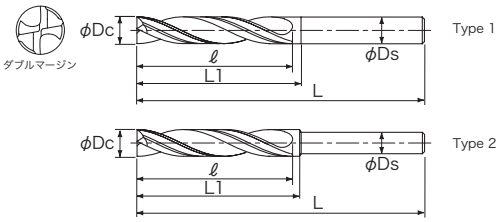
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	◎	○		

NACHI 不二越

DLCDZR

DLCドリル フラット レギュラ形
DLC Drill Flat Regular





アルミ合金の高能率加工を実現、傾斜面一発加工・バリレス加工。
High efficiency drilling of Aluminum Alloy is available.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 DLC 180° 20°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(L1)	シャンク径(Ds)	シャンク形状	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	type	Classification
NA27318	DLCDZR0100	1	6.3	50	10.5	3	1	□
NA27319	DLCDZR0105	1.05	6.6	50	11	3	1	□
NA27320	DLCDZR0110	1.1	6.9	50	11	3	1	□
NA27321	DLCDZR0115	1.15	7.2	50	11	3	1	□
NA27322	DLCDZR0120	1.2	7.6	50	11.5	3	1	□
NA27323	DLCDZR0125	1.25	7.9	50	11.5	3	1	□
NA27324	DLCDZR0126	1.26	8.2	50	12	3	1	□
NA27325	DLCDZR0127	1.27	8.2	50	12	3	1	□
NA27326	DLCDZR0130	1.3	8.2	50	12	3	1	□
NA27327	DLCDZR0135	1.35	8.5	50	12	3	1	□
NA27328	DLCDZR0140	1.4	8.8	50	12.5	3	1	□
NA27329	DLCDZR0145	1.45	9.1	50	12.5	3	1	□
NA27330	DLCDZR0150	1.5	9.5	50	12.5	3	1	□
NA27331	DLCDZR0153	1.53	9.8	50	13	3	1	□
NA27332	DLCDZR0154	1.54	9.8	50	13	3	1	□
NA27333	DLCDZR0155	1.55	9.8	50	13	3	1	□
NA27334	DLCDZR0160	1.6	10.1	50	13	3	1	□
NA27335	DLCDZR0165	1.65	10.4	50	13.5	3	1	□
NA27336	DLCDZR0170	1.7	10.7	50	13.5	3	1	□
NA27337	DLCDZR0175	1.75	11	50	14	3	1	□
NA27338	DLCDZR0180	1.8	11.3	50	14	3	1	□
NA27339	DLCDZR0181	1.81	11.7	50	14.5	3	1	□
NA27340	DLCDZR0182	1.82	11.7	50	14.5	3	1	□
NA27341	DLCDZR0185	1.85	11.7	50	14.5	3	1	□
NA27342	DLCDZR0190	1.9	12	50	14.5	3	1	□
NA27343	DLCDZR0195	1.95	12.3	50	14.5	3	1	□
NA27344	DLCDZR0200	2	12.6	60	15	4	1	□
NA27345	DLCDZR0205	2.05	13	60	15	4	1	□
NA27346	DLCDZR0210	2.1	13	60	15	4	1	□
NA27347	DLCDZR0211	2.11	13	60	15	4	1	□
NA27348	DLCDZR0212	2.12	13	60	15	4	1	□
NA27349	DLCDZR0215	2.15	13	60	15	4	1	□
NA27350	DLCDZR0220	2.2	13	60	15	4	1	□
NA27351	DLCDZR0225	2.25	14.5	60	16.5	4	1	□
NA27352	DLCDZR0228	2.28	14.5	60	16.5	4	1	□
NA27353	DLCDZR0229	2.29	14.5	60	16.5	4	1	□
NA27354	DLCDZR0230	2.3	14.5	60	16.5	4	1	□
NA27355	DLCDZR0235	2.35	14.5	60	16.5	4	1	□
NA27356	DLCDZR0238	2.38	14.5	60	16.5	4	1	□
NA27357	DLCDZR0239	2.39	14.5	60	16.5	4	1	□
NA27358	DLCDZR0240	2.4	14.5	60	16.5	4	1	□
NA27359	DLCDZR0245	2.45	16	60	17.5	4	1	□
NA27360	DLCDZR0250	2.5	16	60	17.5	4	1	□
NA27361	DLCDZR0255	2.55	16	60	17.5	4	1	□
NA27362	DLCDZR0260	2.6	16	60	17.5	4	1	□
NA27363	DLCDZR0265	2.65	18	60	19	4	1	□
NA27364	DLCDZR0270	2.7	18	60	19	4	1	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○			

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(L1)	シャンク径(Ds)	シャンク形状	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	type	Classification
NA27365	DLCDZR0275	2.75	18	60	19	4	1	□
NA27366	DLCDZR0276	2.76	18	60	19	4	1	□
NA27367	DLCDZR0277	2.77	18	60	19	4	1	□
NA27368	DLCDZR0280	2.8	18	60	19	4	1	□
NA27369	DLCDZR0285	2.85	19	60	20	4	1	□
NA27370	DLCDZR0290	2.9	19	60	20	4	1	□
NA27371	DLCDZR0295	2.95	19	60	20	4	1	□
NA22669	DLCDZR0300	3	19	60	23	6	1	□
NA27372	DLCDZR0305	3.05	21	60	25	6	1	□
NA22670	DLCDZR0310	3.1	21	60	25	6	1	□
NA27373	DLCDZR0315	3.15	21	60	25	6	1	□
NA22671	DLCDZR0320	3.2	21	60	25	6	1	□
NA27374	DLCDZR0325	3.25	21	60	26	6	1	□
NA22672	DLCDZR0330	3.3	21	60	26	6	1	□
NA27375	DLCDZR0335	3.35	23	60	26	6	1	□
NA22673	DLCDZR0340	3.4	23	60	26	6	1	□
NA27376	DLCDZR0345	3.45	23	60	26	6	1	□
NA22674	DLCDZR0350	3.5	23	60	26	6	1	□
NA27377	DLCDZR0355	3.55	23	60	28	6	1	□
NA22675	DLCDZR0360	3.6	23	60	28	6	1	□
NA27378	DLCDZR0365	3.65	25	60	27	6	1	□
NA22676	DLCDZR0370	3.7	25	60	27	6	1	□
NA27379	DLCDZR0375	3.75	25	60	27	6	1	□
NA22677	DLCDZR0380	3.8	25	60	27	6	1	□
NA27380	DLCDZR0385	3.85	25	60	27	6	1	□
NA22678	DLCDZR0390	3.9	25	60	27	6	1	□
NA27381	DLCDZR0395	3.95	25	60	27	6	1	□
NA22679	DLCDZR0400	4	25	60	27	6	1	□
NA27382	DLCDZR0405	4.05	27	70	31	6	1	□
NA22680	DLCDZR0410	4.1	27	70	31	6	1	□
NA27383	DLCDZR0415	4.15	27	70	31	6	1	□
NA22681	DLCDZR0420	4.2	27	70	31	6	1	□
NA27384	DLCDZR0425	4.25	27	70	31	6	1	□
NA22682	DLCDZR0430	4.3	27	70	31	6	1	□
NA27385	DLCDZR0435	4.35	29	70	33	6	1	□
NA22683	DLCDZR0440	4.4	29	70	33	6	1	□
NA27386	DLCDZR0445	4.45	29	70	33	6	1	□
NA22684	DLCDZR0450	4.5	29	70	33	6	1	□
NA27387	DLCDZR0455	4.55	29	70	33	6	1	□
NA22685	DLCDZR0460	4.6	29	70	33	6	1	□
NA27388	DLCDZR0465	4.65	31	70	34	6	1	□
NA22686	DLCDZR0470	4.7	31	70	34	6	1	□
NA27389	DLCDZR0475	4.75	31	70	34	6	1	□
NA22687	DLCDZR0480	4.8	31	70	34	6	1	□
NA27390	DLCDZR0485	4.85	31	70	33	6	1	□
NA22688	DLCDZR0490	4.9	31	70	33	6	1	□
NA27391	DLCDZR0495	4.95	32	70	33	6	1	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NACHI 不二越

DLCDZR

DLCドリル フラット レギュラ形
DLC Drill Flat Regular

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 DLC 180° 20°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(L1)	シャンク径(Ds)	シャンク形状	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	type	Classification
NA22689	DLCDZR0500	5	32	70	33	6	1	□
NA27392	DLCDZR0505	5.05	34	70	37	6	1	□
NA22690	DLCDZR0510	5.1	34	70	37	6	1	□
NA27393	DLCDZR0515	5.15	34	70	37	6	1	□
NA22691	DLCDZR0520	5.2	34	70	37	6	1	□
NA27394	DLCDZR0525	5.25	34	70	37	6	1	□
NA22692	DLCDZR0530	5.3	34	70	37	6	1	□
NA27395	DLCDZR0535	5.35	36	70	37	6	1	□
NA22693	DLCDZR0540	5.4	36	70	37	6	1	□
NA27396	DLCDZR0545	5.45	36	70	37	6	1	□
NA22694	DLCDZR0550	5.5	36	70	37	6	1	□
NA27397	DLCDZR0555	5.55	36	70	39	6	1	□
NA22695	DLCDZR0560	5.6	36	70	39	6	1	□
NA27398	DLCDZR0565	5.65	38	70	39	6	1	□
NA22696	DLCDZR0570	5.7	38	70	39	6	1	□
NA27399	DLCDZR0575	5.75	38	70	39	6	1	□
NA22697	DLCDZR0580	5.8	38	70	39	6	1	□
NA27400	DLCDZR0585	5.85	38	70	39	6	1	□
NA22698	DLCDZR0590	5.9	38	70	39	6	1	□
NA27401	DLCDZR0595	5.95	38	70	39	6	1	□
NA22699	DLCDZR0600	6	38	70	39	6	1	□
NA27402	DLCDZR0605	6.05	40	85	41	6	2	□
NA22700	DLCDZR0610	6.1	40	85	41	6	2	□
NA27403	DLCDZR0615	6.15	40	85	41	6	2	□
NA22701	DLCDZR0620	6.2	40	85	41	6	2	□
NA27404	DLCDZR0625	6.25	40	85	41	6	2	□
NA22702	DLCDZR0630	6.3	40	85	41	6	2	□
NA27405	DLCDZR0635	6.35	42	85	43	6	2	□
NA22703	DLCDZR0640	6.4	42	85	43	6	2	□
NA27406	DLCDZR0645	6.45	42	85	43	6	2	□
NA22704	DLCDZR0650	6.5	42	85	43	6	2	□
NA27407	DLCDZR0655	6.55	42	85	43	6	2	□
NA22705	DLCDZR0660	6.6	42	85	43	6	2	□
NA27408	DLCDZR0665	6.65	44	85	45	6	2	□
NA22706	DLCDZR0670	6.7	44	85	45	6	2	□
NA27409	DLCDZR0675	6.75	44	85	45	6	2	□
NA22707	DLCDZR0680	6.8	44	85	45	6	2	□
NA27410	DLCDZR0685	6.85	44	85	45	6	2	□
NA22708	DLCDZR0690	6.9	44	85	45	6	2	□
NA27411	DLCDZR0695	6.95	46	90	47	6	2	□
NA22709	DLCDZR0700	7	46	90	47	6	2	□
NA27412	DLCDZR0705	7.05	46	90	47	6	2	□
NA22710	DLCDZR0710	7.1	46	90	47	6	2	□
NA27413	DLCDZR0715	7.15	46	90	47	6	2	□
NA22711	DLCDZR0720	7.2	46	90	47	6	2	□
NA27414	DLCDZR0725	7.25	46	90	47	6	2	□
NA22712	DLCDZR0730	7.3	46	90	47	6	2	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○			

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(L1)	シャンク径(Ds)	シャンク形状	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	type	Classification
NA27415	DLCDZR0735	7.35	48	90	49	6	2	□
NA22713	DLCDZR0740	7.4	48	90	49	6	2	□
NA27416	DLCDZR0745	7.45	48	90	49	6	2	□
NA22714	DLCDZR0750	7.5	48	90	49	6	2	□
NA27417	DLCDZR0755	7.55	48	90	49	6	2	□
NA22715	DLCDZR0760	7.6	48	90	49	6	2	□
NA27418	DLCDZR0765	7.65	51	90	52	6	2	□
NA22716	DLCDZR0770	7.7	51	90	52	6	2	□
NA27419	DLCDZR0775	7.75	51	90	52	6	2	□
NA22717	DLCDZR0780	7.8	51	90	52	6	2	□
NA27420	DLCDZR0785	7.85	51	90	52	6	2	□
NA22718	DLCDZR0790	7.9	51	90	52	6	2	□
NA27421	DLCDZR0795	7.95	51	90	52	6	2	□
NA22719	DLCDZR0800	8	51	100	53	8	1	□
NA27422	DLCDZR0805	8.05	52	100	53	8	2	□
NA22720	DLCDZR0810	8.1	52	100	53	8	2	□
NA27423	DLCDZR0815	8.15	52	100	53	8	2	□
NA22721	DLCDZR0820	8.2	52	100	53	8	2	□
NA27424	DLCDZR0825	8.25	52	100	53	8	2	□
NA22722	DLCDZR0830	8.3	52	100	53	8	2	□
NA27425	DLCDZR0835	8.35	54	100	55	8	2	□
NA22723	DLCDZR0840	8.4	54	100	55	8	2	□
NA27426	DLCDZR0845	8.45	54	100	55	8	2	□
NA22724	DLCDZR0850	8.5	54	100	55	8	2	□
NA27427	DLCDZR0855	8.55	54	100	55	8	2	□
NA22725	DLCDZR0860	8.6	54	100	55	8	2	□
NA27428	DLCDZR0865	8.65	56	100	57	8	2	□
NA22726	DLCDZR0870	8.7	56	100	57	8	2	□
NA27429	DLCDZR0875	8.75	56	100	57	8	2	□
NA22727	DLCDZR0880	8.8	56	100	57	8	2	□
NA27430	DLCDZR0885	8.85	56	100	57	8	2	□
NA22728	DLCDZR0890	8.9	56	100	57	8	2	□
NA27431	DLCDZR0895	8.95	58	100	59	8	2	□
NA22729	DLCDZR0900	9	58	100	59	8	2	□
NA27432	DLCDZR0905	9.05	59	100	60	8	2	□
NA22730	DLCDZR0910	9.1	59	100	60	8	2	□
NA27433	DLCDZR0915	9.15	59	100	60	8	2	□
NA22731	DLCDZR0920	9.2	59	100	60	8	2	□
NA27434	DLCDZR0925	9.25	59	100	60	8	2	□
NA22732	DLCDZR0930	9.3	59	100	60	8	2	□
NA27435	DLCDZR0935	9.35	61	100	62	8	2	□
NA22733	DLCDZR0940	9.4	61	100	62	8	2	□
NA27436	DLCDZR0945	9.45	61	100	62	8	2	□
NA22734	DLCDZR0950	9.5	61	100	62	8	2	□
NA27437	DLCDZR0955	9.55	61	100	62	8	2	□
NA22735	DLCDZR0960	9.6	61	100	62	8	2	□
NA27438	DLCDZR0965	9.65	63	100	64	8	2	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○			

NACHI 不二越

DLCDZR

DLCドリル フラット レギュラ形
DLC Drill Flat Regular

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 DLC 180° 20°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(L1)	シャンク径(Ds)	シャンク形状	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	type	Classification
NA22736	DLCDZR0970	9.7	63	100	64	8	2	□
NA27439	DLCDZR0975	9.75	63	100	64	8	2	□
NA22737	DLCDZR0980	9.8	63	100	64	8	2	□
NA27440	DLCDZR0985	9.85	63	100	64	8	2	□
NA22738	DLCDZR0990	9.9	63	100	64	8	2	□
NA27441	DLCDZR0995	9.95	63	100	64	8	2	□
NA22739	DLCDZR1000	10	63	110	65	10	1	□
NA22740	DLCDZR1010	10.1	65	110	66	10	2	□
NA22741	DLCDZR1020	10.2	65	110	66	10	2	□
NA22742	DLCDZR1030	10.3	65	110	66	10	2	□
NA22743	DLCDZR1040	10.4	67	110	68	10	2	□
NA22744	DLCDZR1050	10.5	67	110	68	10	2	□
NA22745	DLCDZR1060	10.6	67	110	68	10	2	□
NA22746	DLCDZR1070	10.7	69	110	70	10	2	□
NA22747	DLCDZR1080	10.8	69	110	70	10	2	□
NA22748	DLCDZR1090	10.9	69	110	70	10	2	□
NA22749	DLCDZR1100	11	70	115	71	10	2	□
NA22750	DLCDZR1110	11.1	71	115	72	10	2	□
NA22751	DLCDZR1120	11.2	71	115	72	10	2	□
NA22752	DLCDZR1130	11.3	71	115	72	10	2	□
NA22753	DLCDZR1140	11.4	73	115	74	10	2	□
NA22754	DLCDZR1150	11.5	73	115	74	10	2	□
NA22755	DLCDZR1160	11.6	73	115	74	10	2	□
NA22756	DLCDZR1170	11.7	76	115	77	10	2	□
NA22757	DLCDZR1180	11.8	76	115	77	10	2	□
NA22758	DLCDZR1190	11.9	76	115	77	10	2	□
NA22759	DLCDZR1200	12	76	125	78	12	1	□
NA22760	DLCDZR1210	12.1	78	125	79	12	2	□
NA22761	DLCDZR1220	12.2	78	125	79	12	2	□
NA22762	DLCDZR1230	12.3	78	125	79	12	2	□
NA22763	DLCDZR1240	12.4	80	125	81	12	2	□
NA22764	DLCDZR1250	12.5	80	125	81	12	2	□
NA22765	DLCDZR1260	12.6	80	125	81	12	2	□
NA22766	DLCDZR1270	12.7	81	125	82	12	2	□
NA22767	DLCDZR1280	12.8	81	125	82	12	2	□
NA22768	DLCDZR1290	12.9	81	125	82	12	2	□
NA22769	DLCDZR1300	13	82	130	83	12	2	□
NA22770	DLCDZR1310	13.1	84	130	85	12	2	□
NA22771	DLCDZR1320	13.2	84	130	85	12	2	□
NA22772	DLCDZR1330	13.3	84	130	85	12	2	□
NA22773	DLCDZR1340	13.4	86	130	87	12	2	□
NA22774	DLCDZR1350	13.5	86	130	87	12	2	□
NA22775	DLCDZR1360	13.6	86	130	87	12	2	□
NA22776	DLCDZR1370	13.7	88	130	89	12	2	□
NA22777	DLCDZR1380	13.8	88	130	89	12	2	□
NA22778	DLCDZR1390	13.9	88	130	89	12	2	□
NA22779	DLCDZR1400	14	88	135	89	12	2	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○			

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRISTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(L1)	シャンク径(Ds)	シャンク形状	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	type	Classification
NA22780	DLCDZR1410	14.1	90	135	91	12	2	□
NA22781	DLCDZR1420	14.2	90	135	91	12	2	□
NA22782	DLCDZR1430	14.3	90	135	91	12	2	□
NA22783	DLCDZR1440	14.4	92	135	93	12	2	□
NA22784	DLCDZR1450	14.5	92	135	93	12	2	□
NA22785	DLCDZR1460	14.6	92	135	93	12	2	□
NA22786	DLCDZR1470	14.7	94	135	95	12	2	□
NA22787	DLCDZR1480	14.8	94	135	95	12	2	□
NA22788	DLCDZR1490	14.9	94	135	95	12	2	□
NA22789	DLCDZR1500	15	95	145	96	12	2	□
NA22790	DLCDZR1510	15.1	97	145	98	12	2	□
NA22791	DLCDZR1520	15.2	97	145	98	12	2	□
NA22792	DLCDZR1530	15.3	97	145	98	12	2	□
NA22793	DLCDZR1540	15.4	98	145	99	12	2	□
NA22794	DLCDZR1550	15.5	98	145	99	12	2	□
NA22795	DLCDZR1560	15.6	98	145	99	12	2	□
NA22796	DLCDZR1570	15.7	101	145	102	12	2	□
NA22797	DLCDZR1580	15.8	101	145	102	12	2	□
NA22798	DLCDZR1590	15.9	101	145	102	12	2	□
NA22799	DLCDZR1600	16	101	160	104	16	1	□
NA22800	DLCDZR1650	16.5	105	160	106	16	2	□
NA22801	DLCDZR1700	17	108	165	109	16	2	□
NA22802	DLCDZR1750	17.5	111	165	112	16	2	□
NA22803	DLCDZR1800	18	113	175	114	16	2	□
NA22804	DLCDZR1850	18.5	118	175	119	16	2	□
NA22805	DLCDZR1900	19	120	185	121	16	2	□
NA22806	DLCDZR1950	19.5	124	185	125	16	2	□
NA22807	DLCDZR2000	20	126	195	129	20	1	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

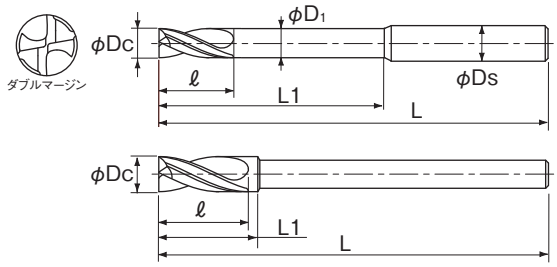
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○			

NACHI 不二越

DLCDZLS

DLCドリル フラット ロングシャンク
DLC Drills Flat Long Shank





穴あけ性能が良好な首下長さ10Dタイプのフラットドリルです。
Flat type drill bits have great performance drilling holes to 10x diameter underhead length

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 DLC 180° 20°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(L1)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Classification
NA24225	DLCDZLS0300	3	14	100	29	6	□
NA24226	DLCDZLS0310	3.1	15	100	31	6	□
NA24227	DLCDZLS0320	3.2	15	100	31	6	□
NA24228	DLCDZLS0330	3.3	15	100	33	6	□
NA24229	DLCDZLS0340	3.4	16	100	33	6	□
NA24230	DLCDZLS0350	3.5	16	100	35	6	□
NA24231	DLCDZLS0360	3.6	16	100	35	6	□
NA24232	DLCDZLS0370	3.7	18	100	37	6	□
NA24233	DLCDZLS0380	3.8	18	100	37	6	□
NA24234	DLCDZLS0390	3.9	18	100	39	6	□
NA24235	DLCDZLS0400	4	18	100	39	6	□
NA24236	DLCDZLS0410	4.1	19	100	41	6	□
NA24237	DLCDZLS0420	4.2	19	100	41	6	□
NA24238	DLCDZLS0430	4.3	19	100	43	6	□
NA24239	DLCDZLS0440	4.4	21	100	43	6	□
NA24240	DLCDZLS0450	4.5	21	100	45	6	□
NA24241	DLCDZLS0460	4.6	21	100	45	6	□
NA24242	DLCDZLS0470	4.7	22	100	48	6	□
NA24243	DLCDZLS0480	4.8	22	100	48	6	□
NA24244	DLCDZLS0490	4.9	22	100	48	6	□
NA24245	DLCDZLS0500	5	23	110	49	6	□
NA24246	DLCDZLS0510	5.1	24	110	52	6	□
NA24247	DLCDZLS0520	5.2	24	110	52	6	□
NA24248	DLCDZLS0530	5.3	24	110	52	6	□
NA24249	DLCDZLS0540	5.4	25	110	55	6	□
NA24250	DLCDZLS0550	5.5	25	110	55	6	□
NA24251	DLCDZLS0560	5.6	25	110	55	6	□
NA24252	DLCDZLS0570	5.7	27	110	58	6	□
NA24253	DLCDZLS0580	5.8	27	110	58	6	□
NA24254	DLCDZLS0590	5.9	27	110	59	6	□
NA24255	DLCDZLS0600	6	27	120	60	6	□
NA24256	DLCDZLS0610	6.1	28	120	30	6	□
NA24257	DLCDZLS0620	6.2	28	120	30	6	□
NA24258	DLCDZLS0630	6.3	28	120	30	6	□
NA24259	DLCDZLS0640	6.4	30	120	32	6	□
NA24260	DLCDZLS0650	6.5	30	120	32	6	□
NA24261	DLCDZLS0660	6.6	30	120	32	6	□
NA24262	DLCDZLS0670	6.7	31	120	33	6	□
NA24263	DLCDZLS0680	6.8	31	120	33	6	□
NA24264	DLCDZLS0690	6.9	31	120	33	6	□
NA24265	DLCDZLS0700	7	32	120	34	6	□
NA24266	DLCDZLS0710	7.1	33	120	35	6	□
NA24267	DLCDZLS0720	7.2	33	120	35	6	□
NA24268	DLCDZLS0730	7.3	33	120	35	6	□
NA24269	DLCDZLS0740	7.4	34	120	36	6	□
NA24270	DLCDZLS0750	7.5	34	120	36	6	□
NA24271	DLCDZLS0760	7.6	34	120	36	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(L1)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Classification
NA24272	DLCDZLS0770	7.7	36	120	38	6	□
NA24273	DLCDZLS0780	7.8	36	120	38	6	□
NA24274	DLCDZLS0790	7.9	36	120	38	6	□
NA24275	DLCDZLS0800	8	36	130	80	8	□
NA24276	DLCDZLS0810	8.1	37	130	39	8	□
NA24277	DLCDZLS0820	8.2	37	130	39	8	□
NA24278	DLCDZLS0830	8.3	37	130	39	8	□
NA24279	DLCDZLS0840	8.4	39	130	41	8	□
NA24280	DLCDZLS0850	8.5	39	130	41	8	□
NA24281	DLCDZLS0860	8.6	39	130	41	8	□
NA24282	DLCDZLS0870	8.7	40	130	42	8	□
NA24283	DLCDZLS0880	8.8	40	130	42	8	□
NA24284	DLCDZLS0890	8.9	40	130	42	8	□
NA24285	DLCDZLS0900	9	41	130	43	8	□
NA24286	DLCDZLS0910	9.1	42	130	44	8	□
NA24287	DLCDZLS0920	9.2	42	130	44	8	□
NA24288	DLCDZLS0930	9.3	42	130	44	8	□
NA24289	DLCDZLS0940	9.4	43	130	45	8	□
NA24290	DLCDZLS0950	9.5	43	130	45	8	□
NA24291	DLCDZLS0960	9.6	43	130	45	8	□
NA24292	DLCDZLS0970	9.7	45	130	47	8	□
NA24293	DLCDZLS0980	9.8	45	130	47	8	□
NA24294	DLCDZLS0990	9.9	45	130	47	8	□
NA24295	DLCDZLS1000	10	45	150	100	10	□
NA24296	DLCDZLS1010	10.1	46	150	48	10	□
NA24297	DLCDZLS1020	10.2	46	150	48	10	□
NA24298	DLCDZLS1030	10.3	46	150	48	10	□
NA24299	DLCDZLS1040	10.4	48	150	50	10	□
NA24300	DLCDZLS1050	10.5	48	150	50	10	□
NA24301	DLCDZLS1060	10.6	48	150	50	10	□
NA24302	DLCDZLS1070	10.7	49	150	51	10	□
NA24303	DLCDZLS1080	10.8	49	150	51	10	□
NA24304	DLCDZLS1090	10.9	49	150	51	10	□
NA24305	DLCDZLS1100	11	50	150	52	10	□
NA24306	DLCDZLS1110	11.1	51	150	53	10	□
NA24307	DLCDZLS1120	11.2	51	150	53	10	□
NA24308	DLCDZLS1130	11.3	51	150	53	10	□
NA24309	DLCDZLS1140	11.4	52	150	54	10	□
NA24310	DLCDZLS1150	11.5	52	150	54	10	□
NA24311	DLCDZLS1160	11.6	52	150	54	10	□
NA24312	DLCDZLS1170	11.7	54	150	56	10	□
NA24313	DLCDZLS1180	11.8	54	150	56	10	□
NA24314	DLCDZLS1190	11.9	54	150	56	10	□
NA24315	DLCDZLS1200	12	54	170	120	12	□
NA24316	DLCDZLS1250	12.5	57	170	59	12	□
NA24317	DLCDZLS1300	13	59	180	61	12	□
NA24318	DLCDZLS1350	13.5	61	180	63	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○			

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(L1)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Classification
NA24319	DLCDZLS1400	14	63	190	65	12	□
NA24320	DLCDZLS1450	14.5	66	190	68	12	□
NA24321	DLCDZLS1500	15	67	200	69	12	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(L1)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Classification
NA24322	DLCDZLS1550	15.5	70	200	72	12	□
NA24323	DLCDZLS1600	16	72	220	160	16	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○			

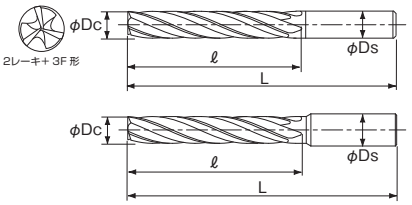
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NACHI 不二越

DLCDZ3F

DLCドリル フラット 3フルート
DLC Drill Flat 3-Flutes





アルミ合金の高能率加工を実現、高精度仕上げ加工。
High efficiency drilling of Aluminum Alloy is available.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
js6	h6

超硬合金 DLC 180° 30°

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(L1)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Classification
NA22808	DLCDZ3F0300	3	28	78	30	3	□
NA22809	DLCDZ3F0310	3.1	32	86	38	4	□
NA22810	DLCDZ3F0320	3.2	32	86	38	4	□
NA22811	DLCDZ3F0330	3.3	32	86	38	4	□
NA22812	DLCDZ3F0340	3.4	32	86	38	4	□
NA22813	DLCDZ3F0350	3.5	32	86	38	4	□
NA22814	DLCDZ3F0360	3.6	36	86	38	4	□
NA22815	DLCDZ3F0370	3.7	36	86	38	4	□
NA22816	DLCDZ3F0380	3.8	36	86	38	4	□
NA22817	DLCDZ3F0390	3.9	36	86	38	4	□
NA22818	DLCDZ3F0400	4	36	86	38	4	□
NA22819	DLCDZ3F0410	4.1	40	98	48	5	□
NA22820	DLCDZ3F0420	4.2	40	98	48	5	□
NA22821	DLCDZ3F0430	4.3	40	98	48	5	□
NA22822	DLCDZ3F0440	4.4	40	98	48	5	□
NA22823	DLCDZ3F0450	4.5	40	98	48	5	□
NA22824	DLCDZ3F0460	4.6	44	98	48	5	□
NA22825	DLCDZ3F0470	4.7	44	98	48	5	□
NA22826	DLCDZ3F0480	4.8	44	98	48	5	□
NA22827	DLCDZ3F0490	4.9	44	98	48	5	□
NA22828	DLCDZ3F0500	5	44	98	48	5	□
NA22829	DLCDZ3F0510	5.1	44	100	48	6	□
NA22830	DLCDZ3F0520	5.2	44	100	48	6	□
NA22831	DLCDZ3F0530	5.3	44	100	48	6	□
NA22832	DLCDZ3F0540	5.4	44	100	48	6	□
NA22833	DLCDZ3F0550	5.5	44	100	48	6	□
NA22834	DLCDZ3F0560	5.6	48	100	48	6	□
NA22835	DLCDZ3F0570	5.7	48	100	48	6	□
NA22836	DLCDZ3F0580	5.8	48	100	48	6	□
NA22837	DLCDZ3F0590	5.9	48	100	48	6	□
NA22838	DLCDZ3F0600	6	48	100	48	6	□
NA22839	DLCDZ3F0610	6.1	52	109	56	7	□
NA22840	DLCDZ3F0620	6.2	52	109	56	7	□
NA22841	DLCDZ3F0630	6.3	52	109	56	7	□
NA22842	DLCDZ3F0640	6.4	52	109	56	7	□
NA22843	DLCDZ3F0650	6.5	52	109	56	7	□
NA22844	DLCDZ3F0660	6.6	56	109	56	7	□
NA22845	DLCDZ3F0670	6.7	56	109	56	7	□
NA22846	DLCDZ3F0680	6.8	56	109	56	7	□
NA22847	DLCDZ3F0690	6.9	56	109	56	7	□
NA22848	DLCDZ3F0700	7	56	109	56	7	□
NA22849	DLCDZ3F0710	7.1	60	118	64	8	□
NA22850	DLCDZ3F0720	7.2	60	118	64	8	□
NA22851	DLCDZ3F0730	7.3	60	118	64	8	□
NA22852	DLCDZ3F0740	7.4	60	118	64	8	□
NA22853	DLCDZ3F0750	7.5	60	118	64	8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(L1)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Classification
NA22854	DLCDZ3F0760	7.6	64	118	64	8	□
NA22855	DLCDZ3F0770	7.7	64	118	64	8	□
NA22856	DLCDZ3F0780	7.8	64	118	64	8	□
NA22857	DLCDZ3F0790	7.9	64	118	64	8	□
NA22858	DLCDZ3F0800	8	64	118	64	8	□
NA22859	DLCDZ3F0810	8.1	68	127	72	9	□
NA22860	DLCDZ3F0820	8.2	68	127	72	9	□
NA22861	DLCDZ3F0830	8.3	68	127	72	9	□
NA22862	DLCDZ3F0840	8.4	68	127	72	9	□
NA22863	DLCDZ3F0850	8.5	68	127	72	9	□
NA22864	DLCDZ3F0860	8.6	72	127	72	9	□
NA22865	DLCDZ3F0870	8.7	72	127	72	9	□
NA22866	DLCDZ3F0880	8.8	72	127	72	9	□
NA22867	DLCDZ3F0890	8.9	72	127	72	9	□
NA22868	DLCDZ3F0900	9	72	127	72	9	□
NA22869	DLCDZ3F0910	9.1	76	136	80	10	□
NA22870	DLCDZ3F0920	9.2	76	136	80	10	□
NA22871	DLCDZ3F0930	9.3	76	136	80	10	□
NA22872	DLCDZ3F0940	9.4	76	136	80	10	□
NA22873	DLCDZ3F0950	9.5	76	136	80	10	□
NA22874	DLCDZ3F0960	9.6	80	136	80	10	□
NA22875	DLCDZ3F0970	9.7	80	136	80	10	□
NA22876	DLCDZ3F0980	9.8	80	136	80	10	□
NA22877	DLCDZ3F0990	9.9	80	136	80	10	□
NA22878	DLCDZ3F1000	10	80	136	80	10	□
NA22879	DLCDZ3F1010	10.1	84	149	88	11	□
NA22880	DLCDZ3F1020	10.2	84	149	88	11	□
NA22881	DLCDZ3F1030	10.3	84	149	88	11	□
NA22882	DLCDZ3F1040	10.4	84	149	88	11	□
NA22883	DLCDZ3F1050	10.5	84	149	88	11	□
NA22884	DLCDZ3F1060	10.6	88	149	88	11	□
NA22885	DLCDZ3F1070	10.7	88	149	88	11	□
NA22886	DLCDZ3F1080	10.8	88	149	88	11	□
NA22887	DLCDZ3F1090	10.9	88	149	88	11	□
NA22888	DLCDZ3F1100	11	88	149	88	11	□
NA22889	DLCDZ3F1110	11.1	92	158	96	12	□
NA22890	DLCDZ3F1120	11.2	92	158	96	12	□
NA22891	DLCDZ3F1130	11.3	92	158	96	12	□
NA22892	DLCDZ3F1140	11.4	92	158	96	12	□
NA22893	DLCDZ3F1150	11.5	92	158	96	12	□
NA22894	DLCDZ3F1160	11.6	96	158	96	12	□
NA22895	DLCDZ3F1170	11.7	96	158	96	12	□
NA22896	DLCDZ3F1180	11.8	96	158	96	12	□
NA22897	DLCDZ3F1190	11.9	96	158	96	12	□
NA22898	DLCDZ3F1200	12	96	158	96	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○			

ヤマト

CEC2-TH10

超硬付刃 コアエンドカッター
Carbide Tipped Core End Cutters 2-Flutes



コアーエンドカッターは一文字タイプで深穴加工で垂直に加工でき、エンドも直角に仕上がります。

公差(mm)Tolerance
直径
±0.05

TH10 | 2 | 180° | 20° | ピン角

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	シャンク長(ℓ2)	分類
Code	Dia.	Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Classification
YA05244	10	35	20	80	12	45	●
YA05074		50	20	100	12	50	●
YA05075		100	20	150	12	50	●
YA05245	11	35	20	80	12	45	●
YA05076		50	20	100	12	50	●
YA05077		100	20	150	12	50	●
YA05246	12	35	20	80	12	45	●
YA05078		50	20	100	12	50	●
YA05079		75	20	125	12	50	●
YA05080		100	20	150	12	50	●
YA05247	13	35	22	100	16	65	●
YA05081		75	22	135	16	60	●
YA05082		125	22	185	16	60	●
YA05248	14	35	22	100	16	65	●
YA05083		75	22	135	16	60	●
YA05084		100	22	160	16	60	●
YA05085		125	22	185	16	60	●
YA05249	15	35	22	100	16	65	●
YA05086		75	22	135	16	60	●
YA05087		100	22	160	16	60	●
YA05088		125	22	185	16	60	●
YA05089		150	22	210	16	60	●
YA05250	16	35	25	100	16	65	●
YA05090		75	25	135	16	60	●
YA05091		100	25	160	16	60	●
YA05092		125	25	185	16	60	●
YA05251	17	45	25	120	20	75	●
YA05093		100	25	160	20	60	●
YA05094		150	25	210	20	60	●
YA05252	18	45	25	120	20	75	●
YA05095		100	25	160	20	60	●
YA05096		150	25	210	20	60	●
YA05253	19	45	25	120	20	75	●
YA05097		100	25	160	20	60	●
YA05098		150	25	210	20	60	●
YA05254	20	45	25	120	20	75	●
YA05099		100	25	160	20	60	●
YA05100		125	25	185	20	60	●
YA05101		150	25	210	20	60	●
YA05255	21	45	25	120	20	75	●
YA05102		100	25	170	25	70	●
YA05103		150	25	220	25	70	●
YA05256	22	45	25	120	20	75	●
YA05104		100	25	170	25	70	●
YA05105		125	25	195	25	70	●
YA05106		150	25	220	25	70	●
YA05257	23	55	30	140	25	85	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	シャンク長(ℓ2)	分類
Code	Dia.	Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Classification
YA05107	23	100	30	170	25	70	●
YA05108		150	30	220	25	70	●
YA05258	24	55	30	140	25	85	●
YA05109		100	30	170	25	70	●
YA05110		150	30	220	25	70	●
YA05111		200	30	270	25	70	●
YA05259	25	55	30	140	25	85	●
YA05112		100	30	170	25	70	●
YA05113		150	30	220	25	70	●
YA05114		200	30	270	25	70	●
YA05260	26	55	30	140	25	85	●
YA05115		150	30	220	25	70	●
YA05116		200	30	270	25	70	●
YA05261	27	55	35	140	25	85	●
YA05117		150	35	220	25	70	●
YA05118		200	35	270	25	70	●
YA05262	28	55	35	140	25	85	●
YA05119		150	35	220	25	70	●
YA05120		200	35	270	25	70	●
YA05263	29	65	35	150	32	85	●
YA05121		150	35	220	25	70	●
YA05122		200	35	270	25	70	●
YA05264	30	65	35	150	32	85	●
YA05123		150	35	230	32	80	●
YA05124		200	35	280	32	80	●
YA05125		250	35	330	32	80	●
YA05126	31	150	35	230	32	80	●
YA05127		200	35	280	32	80	●
YA05265	32	65	37	150	32	85	●
YA05128		150	37	230	32	80	●
YA05129		200	37	280	32	80	●
YA05130	33	150	37	230	32	80	●
YA05131		200	37	280	32	80	●
YA05132	34	150	37	230	32	80	●
YA05133		200	37	280	32	80	●
YA05266	35	65	37	150	32	85	●
YA05134		150	37	230	32	80	●
YA05135		200	37	280	32	80	●
YA05267	36	65	37	150	32	85	●
YA05136		150	37	230	32	80	●
YA05137		200	37	280	32	80	●
YA05138	37	150	37	230	32	80	●
YA05139		200	37	280	32	80	●
YA05268	38	65	37	150	32	85	●
YA05140		150	37	230	32	80	●
YA05141		200	37	280	32	80	●
YA05269	39	65	37	150	32	85	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	○							○	○	○			

ヤマト

CEC2-TH10

超硬付刃 コアエンドカッター

Carbide Tipped Core End Cutters 2-Flutes

公差(mm)Tolerance
直径
±0.05



前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	シャンク長(ℓ2)	分類
Code	Dia.	Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Classification
YA05142	39	150	37	230	32	80	●
YA05143		200	37	280	32	80	●
YA05270	40	65	40	150	32	85	●
YA05271		65	40	160	42	95	●
YA05144		150	40	230	32	80	●
YA05145		200	40	280	32	80	●
YA05146		250	40	330	32	80	●
YA05147	42	150	40	230	32	80	●
YA05148		200	40	280	32	80	●
YA05272	45	65	45	150	32	85	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	外径(Dc)	首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	シャンク長(ℓ2)	分類
Code	Dia.	Neck Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Classification
YA05273	45	65	45	160	42	95	●
YA05149		150	45	230	32	80	●
YA05150		200	45	280	32	80	●
YA05151	48	150	45	230	32	80	●
YA05152		200	45	280	32	80	●
YA05274	50	65	45	150	32	85	●
YA05275		65	45	160	42	95	●
YA05153		150	45	230	32	80	●
YA05154		200	45	280	32	80	●
YA05155		250	45	330	32	80	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	○							○	○	○			

ヤマト

CD3-TH

超硬付刃 3枚刃コアドリル
Carbide Tipped Core Drills



リーマの下穴加工など、垂直度、ピッチ精度等、基本精度の維持向上に適しています。
※φ8.8以下はソリッド

公差(mm)Tolerance
直径
±0.05

TH10 180°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	刃長	首径	首長	全長	シャンク径	シャンク長	分類
Code	Dia.	Length of Flutes	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Classification
YA02404	4.8	10	4.2	60	120	6	50	●
YA02405	5.8	10	5.1	60	120	6	50	●
YA02406	6.8	10	6.1	80	150	8	60	●
YA02407	7.8	10	7	80	150	8	60	●
YA02408	8.8	10	8	70	150	10	70	●
YA02409	9.8	10	9.5	90	150	12	50	●
YA02410	10.8	10	10.5	90	150	12	50	●
YA02411	11.8	10	11.5	90	150	12	50	●
YA02412	12.8	12	12.5	78	150	16	60	●
YA02413	13.8	12	13.5	128	200	16	60	●
YA02414	14.8	12	14.5	128	200	16	60	●
YA02415	15.8	14	15	126	200	16	60	●
YA02416	16.8	14	15.7	116	200	20	70	●
YA02417	17.8	14	16.7	116	200	20	70	●
YA02418	18.8	14	17.5	146	230	20	70	●
YA02419	19.8	15	18.5	145	230	20	70	●
YA02420	20.8	15	19.5	145	230	20	70	●
YA02421	21.8	15	21	155	250	25	80	●
YA02422	22.8	19	22	151	250	25	80	●
YA02423	23.8	19	23	181	280	25	80	●
YA02424	24.8	19	24	181	280	25	80	●
YA02425	25.8	19	24.7	181	280	25	80	●
YA02426	26.8	24	24.7	176	280	25	80	●
YA02427	27.8	24	24.7	176	280	25	80	●
YA02428	28.8	24	28	236	350	32	90	●
YA02429	29.8	24	28	236	350	32	90	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

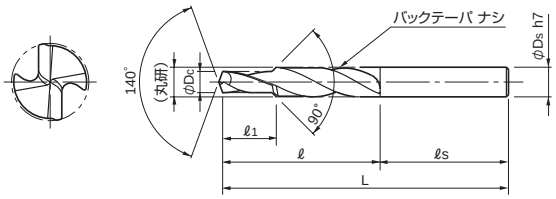
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	○							○	○	○			

DIJET ダイジェット工業

FC-M-SFDS

超硬 面取り刃付きF1ドリル 2D用
Carbide F1 Drill 2D





ねじ下穴の「穴あけ」と「面取り」が1発でできます。面取り幅はM4～M6がC1.0、M8～M12がC1.5まで加工できます。

直径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
3.4	5.1	0～-0.018	h7
6.8	8.5	0～-0.022	
10.3		0～-0.027	

K種

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	全長(L)	首下長(ℓ1)	溝長(ℓ)	シャンク長(ℓs)	シャンク径(Ds)	適用ねじ寸法	分類
Code	Model number	Dia.	Overall Length		Flute Length	Shank Length	Shank Dia.		Classification
DJ01190	FC-M-SFDS034	3.4	73	8	21	52	6	M4	●
DJ01191	FC-M-SFDS043	4.3	79	10	26	53	7	M5	●
DJ01192	FC-M-SFDS051	5.1	84	12	30	54	8	M6	●
DJ01193	FC-M-SFDS068	6.8	96	16	40	56	10	M8	●
DJ01194	FC-M-SFDS085	8.5	112	20	50	62	12	M10	●
DJ01195	FC-M-SFDS103	10.3	124	24	60	64	14	M12	●

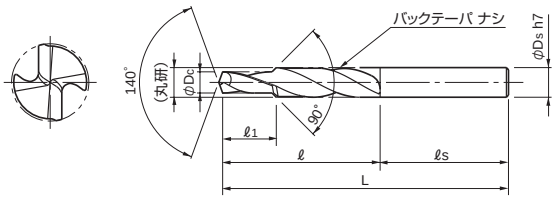
●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

DIJET ダイジェット工業

FC-M-SFDM

超硬 面取り刃付きF1ドリル 3D用
Carbide F1 Drill 3D





ねじ下穴の「穴あけ」と「面取り」が1発でできます。面取り幅はM4～M6がC1.0、M8～M12がC1.5まで加工できます。

直径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
3.4	5.1	0～-0.018	h7
6.8	8.5	0～-0.022	
10.3		0～-0.027	

K種

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	全長(L)	首下長(ℓ1)	溝長(ℓ)	シャンク長(ℓs)	シャンク径(Ds)	適用ねじ寸法	分類
Code	Model number	Dia.	Overall Length		Flute Length	Shank Length	Shank Dia.		Classification
DJ01202	FC-M-SFDM034	3.4	77	12	25	52	6	M4	●
DJ01203	FC-M-SFDM043	4.3	84	15	31	53	7	M5	●
DJ01204	FC-M-SFDM051	5.1	90	18	36	54	8	M6	●
DJ01205	FC-M-SFDM068	6.8	104	24	48	56	10	M8	●
DJ01206	FC-M-SFDM085	8.5	122	30	60	62	12	M10	●
DJ01207	FC-M-SFDM103	10.3	136	36	72	64	14	M12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
								◎	○				

NSPD

超硬 マイクロポイントドリル
Micro Point Drill



マイクロドリルの下穴加工に対応。先端部にシンニングを採用し、切削を低減。穴あけ精度が安定します。(φ0.025以上)
Micro Point Drill for guide hole. Thinning on the cutting edge to reduce cutting forces for accurate srilling.(Dia. 0.025～)

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
−0.003～−0.006	h3

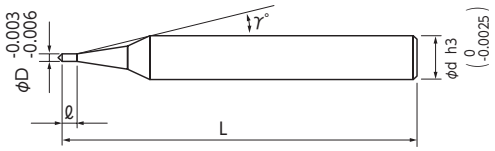
超硬 SMG　120°　30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(D)	溝長(ℓ)	首角(γ)	シャンク径(Ds)	全長(L)	分類
Code No.	Dia.	Flute Length	Neck Taper Angle	Shank Dia.	Overall Length	Classification
NS07213	0.01	0.015	15°	4	40	●
NS07214	0.015	0.025	15°	4	40	●
NS07215	0.02	0.04	15°	4	40	●
NS07216	0.025	0.05	15°	4	40	●
NS07217	0.03	0.06	15°	4	40	●
NS07218	0.04	0.08	15°	4	40	●
NS07219	0.05	0.1	15°	4	40	●
NS07220	0.06	0.12	15°	4	40	●
NS07221	0.07	0.14	15°	4	40	●
NS07222	0.08	0.16	15°	4	40	●
NS07223	0.09	0.18	15°	4	40	●
NS07224	0.1	0.2	15°	4	40	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

先端角120°



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
					○	○	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○			○		

イワタツール

60SPC-CB

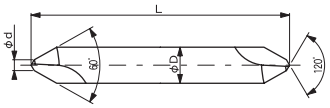
超硬 SPセンター 60°
Carbide SP Center 60°



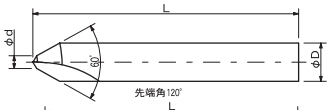
先端形状に特徴のあるSPセンターだから可能になったセンタリングツールの超硬化。ドリルの位置決め、面取りにおいて、鉄・ステンレスから、調質材・アルミ等にいたるまで、幅広いワークに対応可能。折れ込みトラブルがありません。

IWATA TOOL Carbide SP Center has an unique point shape. In spot drilling and hole chamfering, SP Center is applicable to various work materials such as iron, stainless steel, hardened steel, aluminum, etc. Due to the unique tip carbide SP Center will not break or get stuck. They will increase productivity by higher cutting conditions and longer tool life.

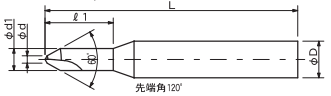
図/Fig.1 両刃 Double-end



図/Fig.2 片刃 Single-end



図/Fig.3 ルーマ形状 Pivot type shank



図/Fig.1, 2 ： φD 最大面取り径 Max. Chamfering Dia.
図/Fig.3 ：φd1 最大面取り径 Max. Chamfering Dia.
図/Fig.1, 2, 3： φd 最小面取り径 Min. Chamfering Dia.

超微粒子 60°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	最小面取径(φd)	最大面取径(φd1)	シャンク径(φD)	ルーマ長(ℓ1)	全長(L)	図	分類
Code	Model number	Min. Chamfering Dia.	Max. Chamfering Dia.	Shank Dia.	Roumer Length	Overall Length	Fig.	Classification
IW00305	60SPC0.03X0.12CB	0.03	0.12	3	0.4	40	3	●
IW00306	60SPC0.05X0.2CB	0.05	0.2	3	0.6	40	3	●
IW00307	60SPC0.07X0.3CB	0.07	0.3	3	0.9	40	3	●
IW00212	60SPC0.1X0.4CB	0.1	0.4	3	1.2	40	3	●
IW00213	60SPC0.2X0.6CB	0.2	0.6	3	1.8	40	3	●
IW00214	60SPC0.3X0.9CB	0.3	0.9	3	2.7	40	3	●
IW00215	60SPC0.4X1.2CB	0.4	1.2	3	3.6	40	3	●
IW01368	60SPC0.5X2X3CB	0.5	2	3	6	40	3	●
IW00216	60SPC0.5X2CB	0.5	-	2	-	40	2	●
IW01369	60SPC1.0X3SECB	1	-	3	-	40	2	●
IW00217	60SPC1.0X3CB	1	-	3	-	35	1	●
IW00218	60SPC1.5X4CB	1.5	-	4	-	40	1	●
IW00219	60SPC2.0X6CB	2	-	6	-	50	1	●
IW00220	60SPC2.5X8CB	2.5	-	8	-	60	1	●
IW00221	60SPC3.0X10CB	3	-	10	-	70	1	●
IW00222	60SPC4.0X12CB	4	-	12	-	80	1	●
IW00223	60SPC5.0X16CB	5	-	16	-	100	1	●
IW00656	60SPC6.0X20CB	6	-	20	-	120	1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎	○			◎	○		○	◎	○	○		

イワタツール

90SPC-CB

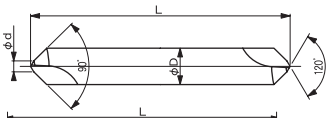
超硬 SPセンター 90°
Carbide SP Center 90°



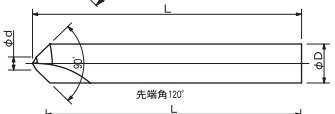
先端形状に特徴のあるSPセンターだから可能になったセンタリングツールの超硬化。ドリルの位置決め、面取りにおいて、鉄・ステンレスから、調質材・アルミ等にいたるまで、幅広いワークに対応可能。折れ込みトラブルがありません。

IWATA TOOL Carbide SP Center has an unique point shape. In spot drilling and hole chamfering, SP Center is applicable to various work materials such as iron, stainless steel, hardened steel, aluminum, etc. Due to the unique tip carbide SP Center will not break or get stuck. They will increase productivity by higher cutting conditions and longer tool life.

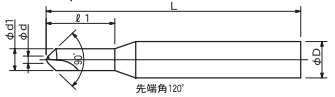
図/Fig.1
両刃
Double-end



図/Fig.2
片刃
Single-end



図/Fig.3
ルーマ形状
Pivot type shank



図/Fig.1, 2 ： φD 最大面取り径 Max. Chamfering Dia.
図/Fig.3 ：φd1 最大面取り径 Max. Chamfering Dia.
図/Fig.1, 2, 3： φd 最小面取り径 Min. Chamfering Dia.

超微粒子　90°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	最小面取径(φd)	最大面取径(φd1)	シャンク径(φD)	ルーマ長(ℓ1)	全長(L)	図	分類
Code	Model number	Min. Chamfering Dia.	Max. Chamfering Dia.	Shank Dia.	Roumer Length	Overall Length	Fig.	Classification
IW00308	90SPC0.03X0.12CB	0.03	0.12	3	0.4	40	3	●
IW00309	90SPC0.05X0.2CB	0.05	0.2	3	0.6	40	3	●
IW00310	90SPC0.07X0.3CB	0.07	0.3	3	0.9	40	3	●
IW00243	90SPC0.1X0.4CB	0.1	0.4	3	1.2	40	3	●
IW00244	90SPC0.2X0.6CB	0.2	0.6	3	1.8	40	3	●
IW00245	90SPC0.3X0.9CB	0.3	0.9	3	2.7	40	3	●
IW00246	90SPC0.4X1.2CB	0.4	1.2	3	3.6	40	3	●
IW01372	90SPC0.5X2X3CB	0.5	2	3	6	40	3	●
IW00247	90SPC0.5X2CB	0.5	-	2	-	40	2	●
IW01373	90SPC1.0X3SECB	1	-	3	-	40	2	●
IW00248	90SPC1.0X3CB	1	-	3	-	35	1	●
IW00249	90SPC1.5X4CB	1.5	-	4	-	40	1	●
IW00250	90SPC2.0X6CB	2	-	6	-	50	1	●
IW00251	90SPC2.5X8CB	2.5	-	8	-	60	1	●
IW00252	90SPC3.0X10CB	3	-	10	-	70	1	●
IW00253	90SPC4.0X12CB	4	-	12	-	80	1	●
IW00254	90SPC5.0X16CB	5	-	16	-	100	1	●
IW00660	90SPC6.0X20CB	6	-	20	-	120	1	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎	○			◎	○		○	◎	○	○		

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

イワタツール

120SPC-CB

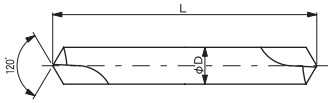
超硬 SPセンター 120°
Carbide SP Center 120°



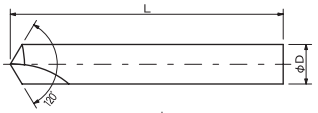
先端形状に特徴のあるSPセンターだから可能になったセンタリングツールの超硬化。ドリルの位置決め、面取りにおいて、鉄・ステンレスから、調質材・アルミ等にいたるまで、幅広いワークに対応可能。折れ込みトラブルがありません。

IWATA TOOL Carbide SP Center has an unique point shape. In spot drilling and hole chamfering, SP Center is applicable to various work materials such as iron, stainless steel, hardened steel, aluminum, etc. Due to the unique tip carbide SP Center will not break or get stuck. They will increase productivity by higher cutting conditions and longer tool life.

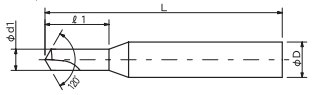
図/Fig.1 両刃 Double-end



図/Fig.2 片刃 Single-end



図/Fig.3 ルーマ形状 Pivot type shank



図/Fig.1, 2： φD 最大面取り径 Max. Chamfering Dia.
図/Fig.3 ：φd1 最大面取り径 Max. Chamfering Dia.

超微粒子 120°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	最小面取径(φd)	最大面取径(φd1)	シャンク径(φD)	ルーマ長(ℓ1)	全長(L)	図	分類
Code	Model number	Min. Chamfering Dia.	Max. Chamfering Dia.	Shank Dia.	Roumer Length	Overall Length	Fig.	Classification
IW00274	120SPC0.4CB	-	0.4	3	1.2	40	3	●
IW00275	120SPC0.6CB	-	0.6	3	1.8	40	3	●
IW00276	120SPC0.9CB	-	0.9	3	2.7	40	3	●
IW00277	120SPC1.2CB	-	1.2	3	3.6	40	3	●
IW01376	120SPC2X3CB	-	2	3	6	40	3	●
IW00278	120SPC2CB	-	-	2	-	40	2	●
IW01377	120SPC3SECB	-	-	3	-	40	2	●
IW00279	120SPC3CB	-	-	3	-	35	1	●
IW00280	120SPC4CB	-	-	4	-	40	1	●
IW00281	120SPC6CB	-	-	6	-	50	1	●
IW00282	120SPC8CB	-	-	8	-	60	1	●
IW00283	120SPC10CB	-	-	10	-	70	1	●
IW00284	120SPC12CB	-	-	12	-	80	1	●
IW00285	120SPC16CB	-	-	16	-	100	1	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎	○			◎	○		○	◎	○	○		

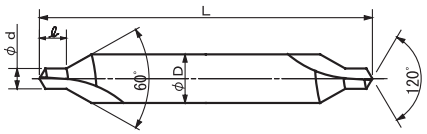
イワタツール

CD-CB

超硬 センタードリル A形 60°

Carbide Center Drill A Type 60°





各種加工に対応した超硬素材の靭性向上と、形状の最適化により折損の問題が激減。高速化と、超寿命が可能になります。

Carbide center drills are applicable in many different machining environments. Carbide increasesthe hardness of the cutting edges, while the innovative IWATA TOOL design reduces the possibility of breakage. Both combined allow higher cutting speeds and increase tool life dramatically.

超微粒子　60°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	刃先径(φd)	シャンク径(φD)	刃長(ℓ)	全長(L)	JIS	分類
Code	Model number	First Dia.	Shank Dia.	Flute Length	Overall Length	JIS	Classification
IW00707	CD1.0X3.15CB	1	3.15	1.3	31.5	JISA	●
IW00183	CD1.0X4CB	1	4	1.3	35	旧JIS1	●
IW00184	CD1.5X5CB	1.5	5	1.9	40	旧JIS1	●
IW00745	CD1.6X4CB	1.6	4	2	35.5	JISA	●
IW00185	CD2.0X5CB	2	5	2.6	40	JISA	●
IW00186	CD2.0X6CB	2	6	2.6	45	旧JIS1	●
IW00187	CD2.5X6CB	2.5	6	3.2	45	-	●
IW00837	CD2.5X6.3CB	2.5	6.3	3.2	45	JISA	●
IW00188	CD2.5X8CB	2.5	8	3.2	50	旧JIS1	●
IW00189	CD3.0X7.7CB	3	7.7	3.9	50	-	●
IW00190	CD3.0X8CB	3	8	3.9	50	-	●
IW00191	CD3.0X10CB	3	10	3.9	56	旧JIS1	●
IW00708	CD3.15X8CB	3.15	8	3.9	50	JISA	●
IW00192	CD4.0X10CB	4	10	5.2	56	JISA	●
IW00193	CD4.0X12CB	4	12	5.2	63	旧JIS1	●
IW00194	CD5.0X12CB	5	12	6.4	63	-	●
IW00195	CD6.0X16CB	6	16	7.7	71	-	●
IW00709	CD6.3X16CB	6.3	16	8	71	JISA	●
IW00714	CD8.0X20CB	8	20	10.3	80	JISA	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎	○			◎	○		○	◎	○	○		

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRISTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

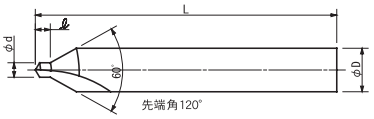
イワタツール

CDH-CB

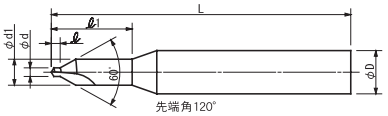
超硬 HG センタードリル A形 60°
Carbide HG Center Drill A Type 60°



図/Fig.1



図/Fig.2
ルーマ形状
Pivot type shank



徹底したタクトタイムの向上と、安定した寿命の実現。量産加工向けに改良したセンタードリル。特に小径サイズでは、従来センタードリルの数倍の寿命。

HG Center Drills can be used with high cutting speeds and feeds, while reaching several times the tool life of conventional center drills, This makes them ideal for high speed and high volume production in general and especially performing in the micro-size range.

公差(mm)Tolerance
シャンク
h6

超微粒子 60°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	刃先径(φd)	最大径(φd1)	シャンク径(φD)	刃長(ℓ)	ルーマ長(ℓ1)	全長(L)	図	分類
Code	Model number	First Dia.	Max. Dia.	Shank Dia.	Flute Length	Roumer Length	Overall Length	Fig.	Classification
IW00203	CDH0.2X0.6CB	0.2	0.6	3	0.2	1.8	40	2	●
IW00204	CDH0.3X0.9CB	0.3	0.9	3	0.3	2.7	40	2	●
IW00205	CDH0.4X1.2CB	0.4	1.2	3	0.4	3.6	40	2	●
IW00206	CDH0.5X1.5CB	0.5	1.5	3	0.5	4.5	40	2	●
IW00207	CDH0.6X1.8CB	0.6	1.8	3	0.6	5.4	40	2	●
IW00208	CDH0.7X2.1CB	0.7	2.1	3	0.7	6.3	40	2	●
IW00209	CDH0.8X2.4CB	0.8	2.4	3	0.8	7.2	40	2	●
IW00210	CDH0.9X2.7CB	0.9	2.7	3	0.9	8.1	40	2	●
IW00211	CDH1.0X3CB	1	-	3	1	-	40	1	●
IW00453	CDH1.1X3CB	1.1	-	3	1.1	-	40	1	□
IW00454	CDH1.2X3CB	1.2	-	3	1.2	-	40	1	□
IW00455	CDH1.3X4CB	1.3	-	4	1.3	-	40	1	□
IW00456	CDH1.4X4CB	1.4	-	4	1.4	-	40	1	□
IW00457	CDH1.5X4CB	1.5	-	4	1.5	-	40	1	□
IW00458	CDH1.6X5CB	1.6	-	5	1.6	-	40	1	□
IW00459	CDH1.7X5CB	1.7	-	5	1.7	-	40	1	□
IW00460	CDH1.8X5CB	1.8	-	5	1.8	-	40	1	□
IW00461	CDH1.9X5CB	1.9	-	5	1.9	-	40	1	□
IW00462	CDH2.0X5CB	2	-	5	2	-	40	1	□
IW00463	CDH2.1X6CB	2.1	-	6	2.1	-	50	1	□
IW00464	CDH2.2X6CB	2.2	-	6	2.2	-	50	1	□
IW00465	CDH2.3X6CB	2.3	-	6	2.3	-	50	1	□
IW00466	CDH2.4X6CB	2.4	-	6	2.4	-	50	1	□
IW00467	CDH2.5X6CB	2.5	-	6	2.5	-	50	1	□
IW00468	CDH2.6X8CB	2.6	-	8	2.6	-	60	1	□
IW00469	CDH2.7X8CB	2.7	-	8	2.7	-	60	1	□
IW00470	CDH2.8X8CB	2.8	-	8	2.8	-	60	1	□
IW00471	CDH2.9X8CB	2.9	-	8	2.9	-	60	1	□
IW00472	CDH3.0X8CB	3	-	8	3	-	60	1	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎				◎	◎		○	◎	○	○		

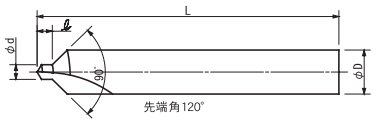
イワタツール

90CDH-CB

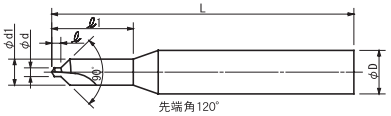
超硬 HG センタードリル A形 90°
Carbide HG Center Drill A Type 90°



図/Fig.1



図/Fig.2
ルーマ形状
Pivot type shank



徹底したタクトタイムの向上と、安定した寿命の実現。量産加工向けに改良したセンタードリル。特に小径サイズでは、従来センタードリルの数倍の寿命。

HG Center Drills can be used with high cutting speeds and feeds, while reaching several times the tool life of conventional center drills, This makes them ideal for high speed and high volume production in general and especially performing in the micro-size range.

公差(mm)Tolerance
シャンク
h6

超微粒子　90°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	刃先径(φd)	最大径(φd1)	シャンク径(φD)	刃長(ℓ)	ルーマ長(ℓ1)	全長(L)	図	分類
Code	Model number	First Dia.	Max. Dia.	Shank Dia.	Flute Length	Roumer Length	Overall Length	Fig.	Classification
IW00424	90CDH0.2X0.6CB	0.2	0.6	3	0.2	1.8	40	2	□
IW00425	90CDH0.3X0.9CB	0.3	0.9	3	0.3	2.7	40	2	□
IW00426	90CDH0.4X1.2CB	0.4	1.2	3	0.4	3.6	40	2	□
IW00427	90CDH0.5X1.5CB	0.5	1.5	3	0.5	4.5	40	2	□
IW00428	90CDH0.6X1.8CB	0.6	1.8	3	0.6	5.4	40	2	□
IW00429	90CDH0.7X2.1CB	0.7	2.1	3	0.7	6.3	40	2	□
IW00430	90CDH0.8X2.4CB	0.8	2.4	3	0.8	7.2	40	2	□
IW00431	90CDH0.9X2.7CB	0.9	2.7	3	0.9	8.1	40	2	□
IW00432	90CDH1.0X3CB	1	-	3	1	-	40	1	□
IW00433	90CDH1.1X3CB	1.1	-	3	1.1	-	40	1	□
IW00434	90CDH1.2X3CB	1.2	-	3	1.2	-	40	1	□
IW00435	90CDH1.3X4CB	1.3	-	4	1.3	-	40	1	□
IW00436	90CDH1.4X4CB	1.4	-	4	1.4	-	40	1	□
IW00437	90CDH1.5X4CB	1.5	-	4	1.5	-	40	1	□
IW00438	90CDH1.6X5CB	1.6	-	5	1.6	-	40	1	□
IW00439	90CDH1.7X5CB	1.7	-	5	1.7	-	40	1	□
IW00440	90CDH1.8X5CB	1.8	-	5	1.8	-	40	1	□
IW00441	90CDH1.9X5CB	1.9	-	5	1.9	-	40	1	□
IW00442	90CDH2.0X5CB	2	-	5	2	-	40	1	□
IW00443	90CDH2.1X6CB	2.1	-	6	2.1	-	50	1	□
IW00444	90CDH2.2X6CB	2.2	-	6	2.2	-	50	1	□
IW00445	90CDH2.3X6CB	2.3	-	6	2.3	-	50	1	□
IW00446	90CDH2.4X6CB	2.4	-	6	2.4	-	50	1	□
IW00447	90CDH2.5X6CB	2.5	-	6	2.5	-	50	1	□
IW00448	90CDH2.6X8CB	2.6	-	8	2.6	-	60	1	□
IW00449	90CDH2.7X8CB	2.7	-	8	2.7	-	60	1	□
IW00450	90CDH2.8X8CB	2.8	-	8	2.8	-	60	1	□
IW00451	90CDH2.9X8CB	2.9	-	8	2.9	-	60	1	□
IW00452	90CDH3.0X8CB	3	-	8	3	-	60	1	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎				◎	◎		○	◎	○	○		

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

DIJET ダイジェット工業

S-CDR

超硬 ソリッドセンタードリル
Carbide Centering Drill



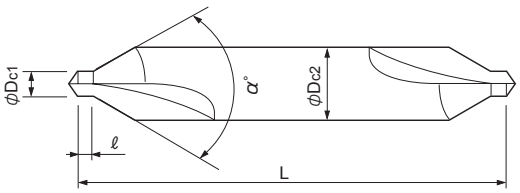
ソリッドタイプのセンタードリルです。
Center drill with Solid type.

超微粒子

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	先端径(Dc1)	角度(α)	先端長(ℓ)	シャンク径(Ds)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Angle	Tip Length	Shank Dia.	Overall Length	Classification
DJ01423	1	60°	1	4	45	□
DJ01424	1.5		1.5	5	50	□
DJ01425	2		2	6	55	□
DJ01426	2.5		2.5	7.7	60	□
DJ01427			2.5	8	60	□
DJ01428	3		3	7.7	65	□
DJ01429			3	8	65	□
DJ01430	4		4	10	65	□
DJ01431	5		5	11	78	□
DJ01432			5	12	78	□
DJ01433	6		6	18	90	□
DJ01434	1	90°	1	4	45	□
DJ01435	1.5		1.5	5	50	□
DJ01436	2		2	6	55	□
DJ01437	2.5		2.5	8	60	□
DJ01438	3		3	8	65	□
DJ01439	4		4	10	65	□
DJ01440	5		5	12	78	□
DJ01441	6		6	18	90	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○						
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○						

DIJET ダイジェット工業

S-CDL

超硬 ソリッドセンタードリル ロング形
Carbide Centering Drill Long



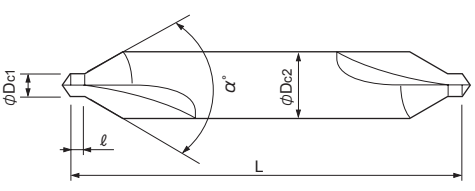
ソリッドタイプのロングセンタードリルです。
Long center drill with Solid type.

超微粒子

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	先端径(Dc1)	角度(α)	先端長(ℓ)	シャンク径(Ds)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Angle	Tip Length	Shank Dia.	Overall Length	Classification
DJ01442	1	60°	1	4	100	□
DJ01443	1.5		1.5	5	100	□
DJ01444	2		2	6	100	□
DJ01445	2.5		2.5	8	100	□
DJ01446	3		3	8	100	□
DJ01447	4		4	10	100	□
DJ01448	5		5	12	100	□
DJ01454	1	90°	1	4	100	□
DJ01455	1.5		1.5	5	100	□
DJ01456	2		2	6	100	□
DJ01457	2.5		2.5	8	100	□
DJ01458	3		3	8	100	□
DJ01459	4		4	10	100	□
DJ01460	5		5	12	100	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○						
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○						

DIJET ダイジェット工業

S-CDLL

超硬 ソリッドセンタードリル 特ロング形
Carbide Centering Drill Long



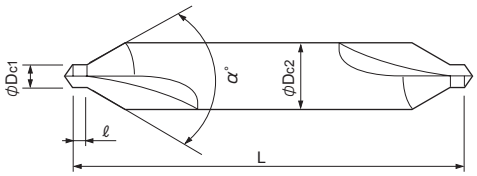
ソリッドタイプのロングセンタードリルです。
Long center drill with Solid type.

超微粒子

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	先端径(Dc1)	角度(α)	先端長(ℓ)	シャンク径(Ds)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Angle	Tip Length	Shank Dia.	Overall Length	Classification
DJ01449	2	60°	2	6	150	□
DJ01450	2.5		2.5	8	150	□
DJ01451	3		3	8	150	□
DJ01452	4		4	10	150	□
DJ01453	5		5	12	150	□
DJ01461	2	90°	2	6	150	□
DJ01462	2.5		2.5	8	150	□
DJ01463	3		3	8	150	□
DJ01464	4		4	10	150	□
DJ01465	5		5	12	150	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○						
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	○						

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

マコトロイ工業

MDVS-S

超硬 Vスポットドリル ショート形 先端角90°,120°

Carbide V-Spot Drills With Short



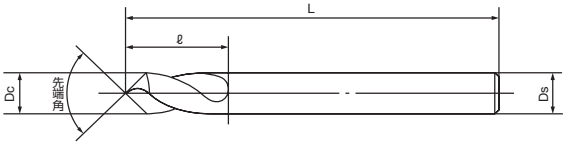
NC機用センタリング、面取り加工高剛性スポットドリルです、チゼルエッジが小さいため、位置決め精度が高い。

K10 TiN 90° 120°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
MA00079	MDVS030S-90	3	8	50	3	●
MA00080	MDVS090S-90	4	10	50	4	●
MA00081	MDVS050S-90	5	13	60	5	●
MA00082	MDVS060S-90	6	15	70	6	●
MA00083	MDVS080S-90	8	20	80	8	●
MA00084	MDVS100S-90	10	25	90	10	●
MA00085	MDVS120S-90	12	27	100	12	●
MA00086	MDVS160S-90	16	40	145	16	●
MA00087	MDVS200S-90	20	50	165	20	●
MA00088	MDVS250S-90	25	60	180	25	●
MA00089	MDVS030S-120	3	8	50	3	●
MA00090	MDVS090S-120	4	10	50	4	●
MA00091	MDVS050S-120	5	13	60	5	●
MA00092	MDVS060S-120	6	15	70	6	●
MA00093	MDVS080S-120	8	20	80	8	●
MA00094	MDVS100S-120	10	25	90	10	●
MA00095	MDVS120S-120	12	27	100	12	●
MA00096	MDVS160S-120	16	40	145	16	●
MA00097	MDVS200S-120	20	50	165	20	●
MA00098	MDVS250S-120	25	60	180	25	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○						
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○						

マコトロイ工業

MDVS-L

超硬 Vスポットドリル ロング形 先端角90°,120°

Carbide V-Spot Drills With Long



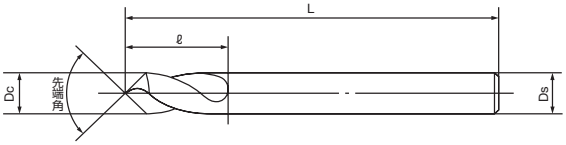
NC機用センタリング、面取り加工高剛性スポットドリルです、チゼルエッジが小さいため、位置決め精度が高い。

K10 TiN 90° 120°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
MA00099	MDVS030L-90	3	8	100	3	●
MA00100	MDVS040L-90	4	10	100	4	●
MA00101	MDVS050L-90	5	13	110	5	●
MA00102	MDVS060L-90	6	15	120	6	●
MA00103	MDVS080L-90	8	20	140	8	●
MA00104	MDVS100L-90	10	25	160	10	●
MA00105	MDVS120L-90	12	27	180	12	●
MA00106	MDVS160L-90	16	40	230	16	●
MA00107	MDVS200L-90	20	50	250	20	●
MA00108	MDVS250L-90	25	60	280	25	●
MA00099	MDVS030L-120	3	8	100	3	●
MA00100	MDVS040L-120	4	10	100	4	●
MA00101	MDVS050L-120	5	13	110	5	●
MA00102	MDVS060L-120	6	15	120	6	●
MA00103	MDVS080L-120	8	20	140	8	●
MA00104	MDVS100L-120	10	25	160	10	●
MA00105	MDVS120L-120	12	27	180	12	●
MA00106	MDVS160L-120	16	40	230	16	●
MA00107	MDVS200L-120	20	50	250	20	●
MA00108	MDVS250L-120	25	60	280	25	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○						
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○						

EIKO

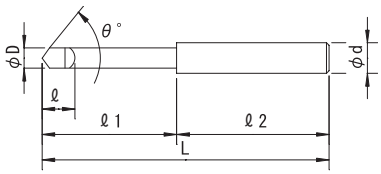
栄工舎

CCTS

超硬センターリングツール ショートタイプ

Carbide Solid Head Centering Tool Point 90°、118°





主にマシニングセンタにて、位置決めセンターモミ、面取り加工用カッターです。刃先は再研磨して追い込み、再生できます。

公差(mm)Tolerance		
直径	θ	シャンク
h8	0～−30′	h7

K10

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(D)	先端角(θ)	溝長(ℓ)	首下(ℓ1)	柄長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Dia.	Point Angle	Length of Flutes	Neck Length	Length of Shank	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI07057	12	90°	20	70	110	180	16	●
EI07058			20	70	110	180	20	●
EI07059			20	70	110	180	25	●
EI07060		118°	20	70	110	180	16	●
EI07061			20	70	110	180	20	●
EI07062			20	70	110	180	25	●
EI07063	16	90°	30	70	110	180	16	●
EI07064			30	70	110	180	20	●
EI07065			30	70	110	180	25	●
EI07066		118°	30	70	110	180	16	●
EI07067			30	70	110	180	20	●
EI07068			30	70	110	180	25	●
EI07069	19	90°	30	70	110	180	16	●
EI07070			30	70	110	180	20	●
EI07071			30	70	110	180	25	●
EI07072		118°	30	70	110	180	16	●
EI07073			30	70	110	180	20	●
EI07074			30	70	110	180	25	●
EI07075	25	90°	30	70	110	180	16	●
EI07076			30	70	110	180	20	●
EI07077			30	70	110	180	25	●
EI07078		118°	30	70	110	180	16	●
EI07079			30	70	110	180	20	●
EI07080			30	70	110	180	25	●
EI07081	30	90°	35	70	110	180	32	●
EI07082		118°	35	70	110	180	32	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○						◎	◎	◎			

EIKO

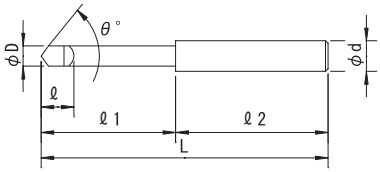
栄工舎

CCTL

超硬センターリングツール ロングタイプ

Carbide Solid Head Centering Tool Point 90°、118°





主にマシニングセンタにて、位置決めセンターモミ、面取り加工用カッターです。

公差(mm)Tolerance		
直径	θ	シャンク
h8	0～−30′	h7

K10

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(D)	先端角(θ)	溝長(ℓ)	首下(ℓ1)	柄長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Dia.	Point Angle	Length of Flutes	Neck Length	Length of Shank	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI07083	12	90°	20	100	150	250	16	●
EI07084		118°	20	100	150	250	16	●
EI07085	16	90°	30	100	150	250	16	●
EI07086			30	100	150	250	20	●
EI07087			30	100	150	250	25	●
EI07088		118°	30	100	150	250	16	●
EI07089			30	100	150	250	20	●
EI07090			30	100	150	250	25	●
EI07091	19	90°	30	100	200	300	25	●
EI07092		118°	30	100	200	300	25	●
EI07093	25	90°	30	100	200	300	25	●
EI07094		118°	30	100	200	300	25	●
EI07095	30	90°	35	100	200	300	32	●
EI07096		118°	35	100	200	300	32	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○						◎	◎	◎			

EIKO

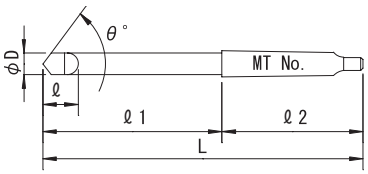
栄工舎

CCTST

超硬センターリングツールMT ショートタイプ

Carbide Solid Head Centering Tool Point 90°、118°





主にマシニングセンタにて、位置決めセンターモミ、面取り加工用カッターです。刃先は再研磨して追い込み、再生できます。

公差(mm)Tolerance	
直径	θ
h8	0〜−30′

K10

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(D)	先端角(θ)	溝長(ℓ)	首下(ℓ1)	柄長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Dia.	Point Angle	Length of Flutes	Neck Length	Length of Shank	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI07097	12	90°	20	80	80	160	MT2	●
EI07098	16		30	100	80	180	MT2	●
EI07099	19		30	110	80	190	MT2	●
EI07100	25		30	140	99	239	MT3	●
EI07101	12	118°	20	80	80	160	MT2	●
EI07102	16		30	100	80	180	MT2	●
EI07103	19		30	110	80	190	MT2	●
EI07104	25		30	140	99	239	MT3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

EIKO

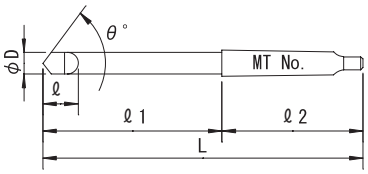
栄工舎

CCTLT

超硬センターリングツールMT ロングタイプ

Carbide Solid Head Centering Tool Point 90°、118°





主にマシニングセンタにて、位置決めセンターモミ、面取り加工用カッターです。

公差(mm)Tolerance	
直径	θ
h8	0〜−30′

K10

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(D)	先端角(θ)	溝長(ℓ)	首下(ℓ1)	柄長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Dia.	Point Angle	Length of Flutes	Neck Length	Length of Shank	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI07105	12	90°	20	130	80	210	MT2	●
EI07106	16		30	150	80	230	MT2	●
EI07107	19		30	160	80	240	MT2	●
EI07108	25		30	190	99	289	MT3	●
EI07109	12	118°	20	130	80	210	MT2	●
EI07110	16		30	150	80	230	MT2	●
EI07111	19		30	160	80	240	MT2	●
EI07112	25		30	190	99	289	MT3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○						◎	◎	◎			

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

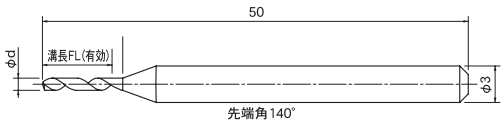
イワタツール

SHD-CB

超硬 ねじれ半月ドリル

Spiral Gun Barrel Drill Carbide





アルミ・真鍮・樹脂に最適。強ねじれ設計により、バリの発生を劇的に減少、従来の半月ドリルに対し、切り粉のはけ、切削性、寿命を大幅に向上。1枚刃設計により抜群の加工精度。

Designed for aluminum, brass and resin The high helix creates a very smooth cutting surface and reduces burrs. Tool life is improved Outstanding process accuracy is obtained through the one Flute design

公差(mm)Tolerance
シャンク
h5

超微粒子 | 140° | 40°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(φd)	有効溝長(FL)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
IW00702	SHD0.1CB	0.1	0.6	50	●
IW00703	SHD0.11CB	0.11	0.6	50	●
IW00704	SHD0.12CB	0.12	0.7	50	●
IW00705	SHD0.13CB	0.13	0.7	50	●
IW00706	SHD0.14CB	0.14	0.7	50	●
IW00311	SHD0.15CB	0.15	0.9	50	●
IW00312	SHD0.16CB	0.16	0.9	50	●
IW00313	SHD0.17CB	0.17	1	50	●
IW00314	SHD0.18CB	0.18	1	50	●
IW00315	SHD0.19CB	0.19	1	50	●
IW00316	SHD0.2CB	0.2	1.2	50	●
IW00317	SHD0.21CB	0.21	1.2	50	●
IW00318	SHD0.22CB	0.22	1.2	50	●
IW00319	SHD0.23CB	0.23	1.2	50	●
IW00320	SHD0.24CB	0.24	1.2	50	●
IW00321	SHD0.25CB	0.25	1.5	50	●
IW00322	SHD0.26CB	0.26	1.5	50	●
IW00323	SHD0.27CB	0.27	1.5	50	●
IW00324	SHD0.28CB	0.28	1.5	50	●
IW00325	SHD0.29CB	0.29	1.5	50	●
IW00326	SHD0.3CB	0.3	1.8	50	●
IW00327	SHD0.31CB	0.31	1.8	50	□
IW00328	SHD0.32CB	0.32	1.8	50	□
IW00329	SHD0.33CB	0.33	1.8	50	□
IW00330	SHD0.34CB	0.34	1.8	50	□
IW00331	SHD0.35CB	0.35	2.1	50	●
IW00332	SHD0.36CB	0.36	2.1	50	□
IW00333	SHD0.37CB	0.37	2.1	50	□
IW00334	SHD0.38CB	0.38	2.1	50	□
IW00335	SHD0.39CB	0.39	2.1	50	□
IW00336	SHD0.4CB	0.4	2.4	50	●
IW00337	SHD0.41CB	0.41	2.4	50	□
IW00338	SHD0.42CB	0.42	2.4	50	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(φd)	有効溝長(FL)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
IW00339	SHD0.43CB	0.43	2.4	50	□
IW00340	SHD0.44CB	0.44	2.4	50	□
IW00341	SHD0.45CB	0.45	2.7	50	●
IW00342	SHD0.46CB	0.46	2.7	50	□
IW00343	SHD0.47CB	0.47	2.7	50	□
IW00344	SHD0.48CB	0.48	2.7	50	□
IW00345	SHD0.49CB	0.49	2.7	50	□
IW00346	SHD0.5CB	0.5	3	50	●
IW00347	SHD0.6CB	0.6	3.6	50	●
IW00348	SHD0.7CB	0.7	4.2	50	●
IW00349	SHD0.8CB	0.8	4.8	50	●
IW00350	SHD0.9CB	0.9	5.4	50	●
IW00351	SHD1.0CB	1	6	50	●
IW00352	SHD1.1CB	1.1	6.6	50	●
IW00353	SHD1.2CB	1.2	7.2	50	●
IW00354	SHD1.3CB	1.3	7.8	50	●
IW00355	SHD1.4CB	1.4	8.4	50	●
IW00356	SHD1.5CB	1.5	9	50	●
IW00357	SHD1.6CB	1.6	9.6	50	●
IW00358	SHD1.7CB	1.7	10.2	50	●
IW00359	SHD1.8CB	1.8	10.8	50	●
IW00360	SHD1.9CB	1.9	11.4	50	●
IW00361	SHD2.0CB	2	12	50	●
IW00362	SHD2.1CB	2.1	12	50	●
IW00363	SHD2.2CB	2.2	13.2	50	●
IW00364	SHD2.3CB	2.3	13.2	50	●
IW00365	SHD2.4CB	2.4	14.4	50	●
IW00366	SHD2.5CB	2.5	14.4	50	●
IW00367	SHD2.6CB	2.6	15.6	50	●
IW00368	SHD2.7CB	2.7	15.6	50	●
IW00369	SHD2.8CB	2.8	16.8	50	●
IW00370	SHD2.9CB	2.9	16.8	50	●
IW00371	SHD3.0CB	3	16.8	50	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○					○			○	◎	◎		

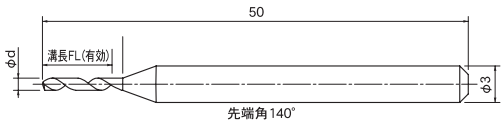
イワタツール

SHD-CBDLC

超硬 ねじれ半月ドリル 超硬 DLCコート

Spiral Gun Barrel Drill Carbide　DLC Coated





アルミ・真鍮・樹脂に最適。強ねじれ設計により、バリの発生を劇的に減少、従来の半月ドリルに対し、切り粉のはけ、切削性、寿命を大幅に向上。1枚刃設計により抜群の加工精度。

Designed for aluminum, brass and resin The high helix creates a very smooth cutting surface and reduces burrs. Tool life is improved Outstanding process accuracy is obtained through the one Flute design

公差(mm)Tolerance
シャンク
h5

超硬合金　DLC　140°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(φd)	有効溝長(FL)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
IW00485	SHD0.1CBDLC	0.1	0.6	50	●
IW00486	SHD0.11CBDLC	0.11	0.6	50	●
IW00487	SHD0.12CBDLC	0.12	0.7	50	●
IW00488	SHD0.13CBDLC	0.13	0.7	50	●
IW00489	SHD0.14CBDLC	0.14	0.7	50	●
IW00490	SHD0.15CBDLC	0.15	0.9	50	●
IW00491	SHD0.16CBDLC	0.16	0.9	50	●
IW00492	SHD0.17CBDLC	0.17	1	50	●
IW00493	SHD0.18CBDLC	0.18	1	50	●
IW00494	SHD0.19CBDLC	0.19	1	50	●
IW00495	SHD0.2CBDLC	0.2	1.2	50	●
IW00496	SHD0.21CBDLC	0.21	1.2	50	●
IW00497	SHD0.22CBDLC	0.22	1.2	50	●
IW00498	SHD0.23CBDLC	0.23	1.2	50	●
IW00499	SHD0.24CBDLC	0.24	1.2	50	●
IW00500	SHD0.25CBDLC	0.25	1.5	50	●
IW00501	SHD0.26CBDLC	0.26	1.5	50	●
IW00502	SHD0.27CBDLC	0.27	1.5	50	●
IW00503	SHD0.28CBDLC	0.28	1.5	50	●
IW00504	SHD0.29CBDLC	0.29	1.5	50	●
IW00505	SHD0.3CBDLC	0.3	1.8	50	●
IW00506	SHD0.31CBDLC	0.31	1.8	50	□
IW00507	SHD0.32CBDLC	0.32	1.8	50	□
IW00508	SHD0.33CBDLC	0.33	1.8	50	□
IW00509	SHD0.34CBDLC	0.34	1.8	50	□
IW00510	SHD0.35CBDLC	0.35	2.1	50	●
IW00511	SHD0.36CBDLC	0.36	2.1	50	□
IW00512	SHD0.37CBDLC	0.37	2.1	50	□
IW00513	SHD0.38CBDLC	0.38	2.1	50	□
IW00514	SHD0.39CBDLC	0.39	2.1	50	□
IW00515	SHD0.4CBDLC	0.4	2.4	50	●
IW00516	SHD0.41CBDLC	0.41	2.4	50	□
IW00517	SHD0.42CBDLC	0.42	2.4	50	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(φd)	有効溝長(FL)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
IW00518	SHD0.43CBDLC	0.43	2.4	50	□
IW00519	SHD0.44CBDLC	0.44	2.4	50	□
IW00520	SHD0.45CBDLC	0.45	2.7	50	●
IW00521	SHD0.46CBDLC	0.46	2.7	50	□
IW00522	SHD0.47CBDLC	0.47	2.7	50	□
IW00523	SHD0.48CBDLC	0.48	2.7	50	□
IW00524	SHD0.49CBDLC	0.49	2.7	50	□
IW00525	SHD0.5CBDLC	0.5	3	50	●
IW00526	SHD0.6CBDLC	0.6	3.6	50	●
IW00527	SHD0.7CBDLC	0.7	4.2	50	●
IW00528	SHD0.8CBDLC	0.8	4.8	50	●
IW00529	SHD0.9CBDLC	0.9	5.4	50	●
IW00530	SHD1.0CBDLC	1	6	50	●
IW00531	SHD1.1CBDLC	1.1	6.6	50	●
IW00532	SHD1.2CBDLC	1.2	7.2	50	●
IW00533	SHD1.3CBDLC	1.3	7.8	50	●
IW00534	SHD1.4CBDLC	1.4	8.4	50	●
IW00535	SHD1.5CBDLC	1.5	9	50	●
IW00536	SHD1.6CBDLC	1.6	9.6	50	●
IW00537	SHD1.7CBDLC	1.7	10.2	50	●
IW00538	SHD1.8CBDLC	1.8	10.8	50	●
IW00539	SHD1.9CBDLC	1.9	11.4	50	●
IW00540	SHD2.0CBDLC	2	12	50	●
IW00541	SHD2.1CBDLC	2.1	12	50	●
IW00542	SHD2.2CBDLC	2.2	13.2	50	●
IW00543	SHD2.3CBDLC	2.3	13.2	50	●
IW00544	SHD2.4CBDLC	2.4	14.4	50	●
IW00545	SHD2.5CBDLC	2.5	14.4	50	●
IW00546	SHD2.6CBDLC	2.6	15.6	50	●
IW00547	SHD2.7CBDLC	2.7	15.6	50	●
IW00548	SHD2.8CBDLC	2.8	16.8	50	●
IW00549	SHD2.9CBDLC	2.9	16.8	50	●
IW00550	SHD3.0CBDLC	3	16.8	50	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
						○			◎	◎	◎		

東洋ドリル

CHD

超硬半月ドリル
Carbide Half Round Drills



真鍮・アルミ等の快削材の穴あけ加工用として開発された半月ドリルを業界初となる超硬合金を使用し、従来のハイス製品では得られない高剛性及び切削条件を実現しました。

half-round drills made of carbide alloy for the first time in the industry, are developed for drilling brass, aluminum, and other free-cutting workmaterials.

公差(mm)Tolerance
直径
0～−0.005

K10 120°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
TD00210	CHD 9003	0.3	4	20	0.3	●
TD00211	CHD 9004	0.4	4	20	0.4	●
TD00212	CHD 9005	0.5	5	20	0.5	●
TD00213	CHD 9006	0.6	8	30	0.6	●
TD00214	CHD 9007	0.7	8	30	0.7	●
TD00215	CHD 9008	0.8	10	30	0.8	●
TD00216	CHD 9009	0.9	10	30	0.9	●
TD00217	CHD 9010	1	13	30	1	●
TD00218	CHD 9011	1.1	13	30	1.1	●
TD00219	CHD 9012	1.2	13	30	1.2	●
TD00220	CHD 9013	1.3	18	35	1.3	●
TD00221	CHD 9014	1.4	18	35	1.4	●
TD00222	CHD 9015	1.5	18	35	1.5	●
TD00223	CHD 9016	1.6	18	35	1.6	●
TD00224	CHD 9017	1.7	18	35	1.7	●
TD00225	CHD 9018	1.8	20	40	1.8	●
TD00226	CHD 9019	1.9	20	40	1.9	●
TD00227	CHD 9020	2	20	40	2	●
TD00228	CHD 9021	2.1	20	40	2.1	●
TD00229	CHD 9022	2.2	20	40	2.2	●
TD00230	CHD 9023	2.3	23	45	2.3	●
TD00231	CHD 9024	2.4	23	45	2.4	●
TD00232	CHD 9025	2.5	23	45	2.5	●
TD00233	CHD 9026	2.6	23	45	2.6	●
TD00234	CHD 9027	2.7	23	45	2.7	●
TD00235	CHD 9028	2.8	23	45	2.8	●
TD00236	CHD 9029	2.9	23	45	2.9	●
TD00237	CHD 9030	3	25	50	3	●
TD00238	CHD 9031	3.1	25	50	3.1	●
TD00239	CHD 9032	3.2	25	50	3.2	●
TD00240	CHD 9033	3.3	25	50	3.3	●
TD00241	CHD 9034	3.4	25	50	3.4	●
TD00242	CHD 9035	3.5	25	50	3.5	●
TD00243	CHD 9036	3.6	30	55	3.6	●
TD00244	CHD 9037	3.7	30	55	3.7	●
TD00245	CHD 9038	3.8	30	55	3.8	●
TD00246	CHD 9039	3.9	30	55	3.9	●
TD00247	CHD 9040	4	30	55	4	●
TD00248	CHD 9041	4.1	30	55	4.1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
TD00249	CHD 9042	4.2	30	55	4.2	●
TD00250	CHD 9043	4.3	30	55	4.3	●
TD00251	CHD 9044	4.4	30	55	4.4	●
TD00252	CHD 9045	4.5	35	60	4.5	●
TD00253	CHD 9046	4.6	35	60	4.6	●
TD00254	CHD 9047	4.7	35	60	4.7	●
TD00255	CHD 9048	4.8	35	60	4.8	●
TD00256	CHD 9049	4.9	35	60	4.9	●
TD00257	CHD 9050	5	40	65	5	●
TD00258	CHD 9051	5.1	40	65	5.1	●
TD00259	CHD 9052	5.2	40	65	5.2	●
TD00260	CHD 9053	5.3	40	65	5.3	●
TD00261	CHD 9054	5.4	40	65	5.4	●
TD00262	CHD 9055	5.5	40	65	5.5	●
TD00263	CHD 9056	5.6	40	65	5.6	●
TD00264	CHD 9057	5.7	45	70	5.7	●
TD00265	CHD 9058	5.8	45	70	5.8	●
TD00266	CHD 9059	5.9	45	70	5.9	●
TD00267	CHD 9060	6	45	70	6	●
TD00268	CHD 9061	6.1	45	70	6.1	●
TD00269	CHD 9062	6.2	45	70	6.2	●
TD00270	CHD 9063	6.3	45	70	6.3	●
TD00271	CHD 9064	6.4	45	70	6.4	●
TD00272	CHD 9065	6.5	45	70	6.5	●
TD00273	CHD 9066	6.6	50	85	6.6	●
TD00274	CHD 9067	6.7	50	85	6.7	●
TD00275	CHD 9068	6.8	50	85	6.8	●
TD00276	CHD 9069	6.9	50	85	6.9	●
TD00277	CHD 9070	7	50	85	7	●
TD00278	CHD 9071	7.1	50	85	7.1	●
TD00279	CHD 9072	7.2	50	85	7.2	●
TD00280	CHD 9073	7.3	50	85	7.3	●
TD00281	CHD 9074	7.4	50	85	7.4	●
TD00282	CHD 9075	7.5	50	85	7.5	●
TD00283	CHD 9076	7.6	55	90	7.6	●
TD00284	CHD 9077	7.7	55	90	7.7	●
TD00285	CHD 9078	7.8	55	90	7.8	●
TD00286	CHD 9079	7.9	55	90	7.9	●
TD00287	CHD 9080	8	55	90	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	◎	○		

CAO-GDXL

超硬オールホール付きドリル 銅・アルミニウム用 エキストラロング形

Carbide Extra Long Drills For Copper Alloys Aluminum Alloys With Internal Coolant Supply



15D～30Dの超深穴をノンステップで加工。ガンドリル、HSSドリルの数倍の加工能率、工具寿命を実現します。

For non-step Drillsing deep holes from 15D ～ 30D. Greatly increases productivity and tool life compared to gun Drills and HSS Drills.

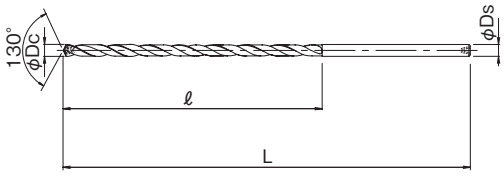
公差(mm)Tolerance
直径
h8

超硬合金 / 130° / 30° / シュリンクフィット

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS26793	3 × 15D	55	105	3	●
OS26794	4 × 15D	77	125	4	●
OS26795	5 × 15D	90	140	5	●
OS26796	6 × 15D	110	160	6	●
OS26797	6.5 × 15D	120	175	7	●
OS26798	7 × 15D	125	175	7	●
OS26799	8 × 15D	145	195	8	●
OS26800	9 × 15D	160	210	9	●
OS26801	10 × 15D	180	240	10	●
OS26802	4 × 20D	90	140	4	●
OS26803	4.5 × 20D	110	165	5	●
OS26804	5 × 20D	115	165	5	●
OS26805	5.5 × 20D	140	190	6	●
OS26806	6 × 20D	140	190	6	●
OS26807	7 × 20D	160	210	7	●
OS26808	8 × 20D	180	230	8	●
OS26809	9 × 20D	210	260	9	●
OS26810	10 × 20D	230	290	10	●
OS26811	5 × 30D	165	215	5	●
OS26812	5.5 × 30D	200	250	6	●
OS26813	6 × 30D	200	250	6	●
OS26814	7 × 30D	230	280	7	●
OS26815	8 × 30D	265	315	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○					

三菱日立ツール

03WHNSB-SD

アルミ用超硬OHノンステップボーラー 3Dタイプ

Carbide Oil Hole Non Step Borer for Aluminum 3D



ダイヤモンドに限りなく近い水素フリーDLCコーティング。特殊溝型状で良好な切りくず排出。Wマージンでがっちりガイド。

TH Coated improves stability during high-temperature boring. Hydrogen-free DLC Coated with hardness infinitely close to that of diamond

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	0～-0.01

超硬合金 / SD / 135° / 21°~34°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT21119	03WHNSB0300-SD	3	19	69	3	●
HT21120	03WHNSB0303-SD	3.03	23	73	4	●
HT21121	03WHNSB0310-SD	3.1	23	73	4	□
HT21122	03WHNSB0320-SD	3.2	23	73	4	□
HT21123	03WHNSB0330-SD	3.3	23	73	4	□
HT21124	03WHNSB0340-SD	3.4	23	73	4	□
HT21125	03WHNSB0350-SD	3.5	23	73	4	□
HT21126	03WHNSB0353-SD	3.53	23	73	4	□
HT21127	03WHNSB0360-SD	3.6	23	73	4	□
HT21128	03WHNSB0370-SD	3.7	23	73	4	□
HT21129	03WHNSB0380-SD	3.8	23	73	4	□
HT21130	03WHNSB0390-SD	3.9	23	73	4	□
HT21131	03WHNSB0400-SD	4	23	73	4	●
HT21132	03WHNSB0403-SD	4.03	29	82	5	●
HT21133	03WHNSB0410-SD	4.1	29	82	5	□
HT21134	03WHNSB0420-SD	4.2	29	82	5	□
HT21135	03WHNSB0430-SD	4.3	29	82	5	□
HT21136	03WHNSB0440-SD	4.4	29	82	5	□
HT21137	03WHNSB0450-SD	4.5	29	82	5	□
HT21138	03WHNSB0453-SD	4.53	29	82	5	□
HT21139	03WHNSB0460-SD	4.6	29	82	5	□
HT21140	03WHNSB0470-SD	4.7	29	82	5	□
HT21141	03WHNSB0480-SD	4.8	29	82	5	□
HT21142	03WHNSB0490-SD	4.9	29	82	5	□
HT21143	03WHNSB0500-SD	5	29	82	5	●
HT21144	03WHNSB0503-SD	5.03	29	82	6	●
HT21145	03WHNSB0510-SD	5.1	29	82	6	●
HT21146	03WHNSB0520-SD	5.2	29	82	6	□
HT21147	03WHNSB0530-SD	5.3	29	82	6	□
HT21148	03WHNSB0540-SD	5.4	29	82	6	□
HT21149	03WHNSB0550-SD	5.5	29	82	6	●
HT21150	03WHNSB0553-SD	5.53	29	82	6	●
HT21151	03WHNSB0560-SD	5.6	29	82	6	□
HT21152	03WHNSB0570-SD	5.7	29	82	6	□
HT21153	03WHNSB0580-SD	5.8	29	82	6	□
HT21154	03WHNSB0590-SD	5.9	29	82	6	□
HT21155	03WHNSB0600-SD	6	29	82	6	●
HT21156	03WHNSB0603-SD	6.03	34	89	7	●
HT21157	03WHNSB0610-SD	6.1	34	89	7	□
HT21158	03WHNSB0620-SD	6.2	34	89	7	□
HT21159	03WHNSB0630-SD	6.3	34	89	7	□
HT21160	03WHNSB0640-SD	6.4	34	89	7	□
HT21161	03WHNSB0650-SD	6.5	34	89	7	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT21162	03WHNSB0653-SD	6.53	34	89	7	●
HT21163	03WHNSB0660-SD	6.6	34	89	7	□
HT21164	03WHNSB0670-SD	6.7	34	89	7	□
HT21165	03WHNSB0680-SD	6.8	34	89	7	●
HT21166	03WHNSB0690-SD	6.9	34	89	7	□
HT21167	03WHNSB0700-SD	7	34	89	7	●
HT21168	03WHNSB0703-SD	7.03	39	95	8	●
HT21169	03WHNSB0710-SD	7.1	39	95	8	□
HT21170	03WHNSB0720-SD	7.2	39	95	8	□
HT21171	03WHNSB0730-SD	7.3	39	95	8	●
HT21172	03WHNSB0740-SD	7.4	39	95	8	□
HT21173	03WHNSB0750-SD	7.5	39	95	8	●
HT21174	03WHNSB0753-SD	7.53	39	95	8	●
HT21175	03WHNSB0760-SD	7.6	39	95	8	□
HT21176	03WHNSB0770-SD	7.7	39	95	8	□
HT21177	03WHNSB0780-SD	7.8	39	95	8	□
HT21178	03WHNSB0790-SD	7.9	39	95	8	□
HT21179	03WHNSB0800-SD	8	39	95	8	●
HT21180	03WHNSB0803-SD	8.03	44	101	9	●
HT21181	03WHNSB0810-SD	8.1	44	101	9	□
HT21182	03WHNSB0820-SD	8.2	44	101	9	□
HT21183	03WHNSB0830-SD	8.3	44	101	9	□
HT21184	03WHNSB0840-SD	8.4	44	101	9	□
HT21185	03WHNSB0850-SD	8.5	44	101	9	●
HT21186	03WHNSB0853-SD	8.53	44	101	9	●
HT21187	03WHNSB0860-SD	8.6	44	101	9	●
HT21188	03WHNSB0870-SD	8.7	44	101	9	□
HT21189	03WHNSB0880-SD	8.8	44	101	9	●
HT21190	03WHNSB0890-SD	8.9	44	101	9	□
HT21191	03WHNSB0900-SD	9	44	101	9	●
HT21192	03WHNSB0903-SD	9.03	49	107	10	●
HT21193	03WHNSB0910-SD	9.1	49	107	10	□
HT21194	03WHNSB0920-SD	9.2	49	107	10	□
HT21195	03WHNSB0930-SD	9.3	49	107	10	□
HT21196	03WHNSB0940-SD	9.4	49	107	10	□
HT21197	03WHNSB0950-SD	9.5	49	107	10	●
HT21198	03WHNSB0953-SD	9.53	49	107	10	●
HT21199	03WHNSB0960-SD	9.6	49	107	10	□
HT21200	03WHNSB0970-SD	9.7	49	107	10	□
HT21201	03WHNSB0980-SD	9.8	49	107	10	□
HT21202	03WHNSB0990-SD	9.9	49	107	10	□
HT21203	03WHNSB1000-SD	10	49	107	10	●
HT21204	03WHNSB1003-SD	10.03	54	117	11	●

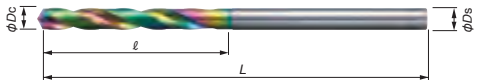
●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	◎			

05WHNSB-SD

アルミ用超硬OHノンステップボーラー 5Dタイプ

Carbide Oil Hole Non Step Borer for Aluminium 5D



ダイヤモンドに限りなく近い水素フリーDLCコーティング。特殊溝型状で良好な切りくず排出。Wマージンでがっちりガイド。

TH Coated improves stability during high-temperature boring. Hydrogen-free DLC Coated with hardness infinitely close to that of diamond

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	0～-0.01

超硬合金 / SD / 135° / 21°~34°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT21205	05WHNSB0200-SD	2	20	66	3	●
HT21206	05WHNSB0203-SD	2.03	24	74	3	●
HT21207	05WHNSB0210-SD	2.1	24	74	3	●
HT21208	05WHNSB0220-SD	2.2	24	74	3	●
HT21209	05WHNSB0230-SD	2.3	24	74	3	●
HT21210	05WHNSB0240-SD	2.4	24	74	3	●
HT21211	05WHNSB0250-SD	2.5	24	74	3	●
HT21212	05WHNSB0253-SD	2.53	29	79	3	●
HT21213	05WHNSB0260-SD	2.6	29	79	3	●
HT21214	05WHNSB0270-SD	2.7	29	79	3	●
HT21215	05WHNSB0280-SD	2.8	29	79	3	●
HT21216	05WHNSB0290-SD	2.9	29	79	3	●
HT21217	05WHNSB0300-SD	3	29	79	3	●
HT21218	05WHNSB0303-SD	3.03	37	87	4	●
HT21219	05WHNSB0310-SD	3.1	37	87	4	□
HT21220	05WHNSB0320-SD	3.2	37	87	4	□
HT21221	05WHNSB0330-SD	3.3	37	87	4	□
HT21222	05WHNSB0340-SD	3.4	37	87	4	□
HT21223	05WHNSB0350-SD	3.5	37	87	4	●
HT21224	05WHNSB0353-SD	3.53	37	87	4	●
HT21225	05WHNSB0360-SD	3.6	37	87	4	□
HT21226	05WHNSB0370-SD	3.7	37	87	4	□
HT21227	05WHNSB0380-SD	3.8	37	87	4	□
HT21228	05WHNSB0390-SD	3.9	37	87	4	□
HT21229	05WHNSB0400-SD	4	37	87	4	●
HT21230	05WHNSB0403-SD	4.03	47	100	5	●
HT21231	05WHNSB0410-SD	4.1	47	100	5	●
HT21232	05WHNSB0420-SD	4.2	47	100	5	●
HT21233	05WHNSB0430-SD	4.3	47	100	5	●
HT21234	05WHNSB0440-SD	4.4	47	100	5	□
HT21235	05WHNSB0450-SD	4.5	47	100	5	●
HT21236	05WHNSB0453-SD	4.53	47	100	5	●
HT21237	05WHNSB0460-SD	4.6	47	100	5	□
HT21238	05WHNSB0470-SD	4.7	47	100	5	□
HT21239	05WHNSB0480-SD	4.8	47	100	5	□
HT21240	05WHNSB0490-SD	4.9	47	100	5	□
HT21241	05WHNSB0500-SD	5	47	100	5	●
HT21242	05WHNSB0503-SD	5.03	47	100	6	●
HT21243	05WHNSB0510-SD	5.1	47	100	6	●
HT21244	05WHNSB0520-SD	5.2	47	100	6	□
HT21245	05WHNSB0530-SD	5.3	47	100	6	□
HT21246	05WHNSB0540-SD	5.4	47	100	6	□
HT21247	05WHNSB0550-SD	5.5	47	100	6	●
HT21248	05WHNSB0553-SD	5.53	47	100	6	●
HT21249	05WHNSB0560-SD	5.6	47	100	6	□
HT21250	05WHNSB0570-SD	5.7	47	100	6	□
HT21251	05WHNSB0580-SD	5.8	47	100	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT21252	05WHNSB0590-SD	5.9	47	100	6	□
HT21253	05WHNSB0600-SD	6	47	100	6	●
HT21254	05WHNSB0603-SD	6.03	55	110	7	●
HT21255	05WHNSB0610-SD	6.1	55	110	7	□
HT21256	05WHNSB0620-SD	6.2	55	110	7	□
HT21257	05WHNSB0630-SD	6.3	55	110	7	□
HT21258	05WHNSB0640-SD	6.4	55	110	7	□
HT21259	05WHNSB0650-SD	6.5	55	110	7	●
HT21260	05WHNSB0653-SD	6.53	55	110	7	●
HT21261	05WHNSB0660-SD	6.6	55	110	7	□
HT21262	05WHNSB0670-SD	6.7	55	110	7	□
HT21263	05WHNSB0680-SD	6.8	55	110	7	●
HT21264	05WHNSB0690-SD	6.9	55	110	7	□
HT21265	05WHNSB0700-SD	7	55	110	7	●
HT21266	05WHNSB0703-SD	7.03	63	119	8	●
HT21267	05WHNSB0710-SD	7.1	63	119	8	□
HT21268	05WHNSB0720-SD	7.2	63	119	8	□
HT21269	05WHNSB0730-SD	7.3	63	119	8	□
HT21270	05WHNSB0740-SD	7.4	63	119	8	□
HT21271	05WHNSB0750-SD	7.5	63	119	8	●
HT21272	05WHNSB0753-SD	7.53	63	119	8	●
HT21273	05WHNSB0760-SD	7.6	63	119	8	□
HT21274	05WHNSB0770-SD	7.7	63	119	8	□
HT21275	05WHNSB0780-SD	7.8	63	119	8	●
HT21276	05WHNSB0790-SD	7.9	63	119	8	□
HT21277	05WHNSB0800-SD	8	63	119	8	●
HT21278	05WHNSB0803-SD	8.03	71	128	9	●
HT21279	05WHNSB0810-SD	8.1	71	128	9	□
HT21280	05WHNSB0820-SD	8.2	71	128	9	□
HT21281	05WHNSB0830-SD	8.3	71	128	9	□
HT21282	05WHNSB0840-SD	8.4	71	128	9	□
HT21283	05WHNSB0850-SD	8.5	71	128	9	●
HT21284	05WHNSB0853-SD	8.53	71	128	9	●
HT21285	05WHNSB0860-SD	8.6	71	128	9	●
HT21286	05WHNSB0870-SD	8.7	71	128	9	□
HT21287	05WHNSB0880-SD	8.8	71	128	9	●
HT21288	05WHNSB0890-SD	8.9	71	128	9	□
HT21289	05WHNSB0900-SD	9	71	128	9	●
HT21290	05WHNSB0903-SD	9.03	79	137	10	●
HT21291	05WHNSB0910-SD	9.1	79	137	10	□
HT21292	05WHNSB0920-SD	9.2	79	137	10	□
HT21293	05WHNSB0930-SD	9.3	79	137	10	□
HT21294	05WHNSB0940-SD	9.4	79	137	10	□
HT21295	05WHNSB0950-SD	9.5	79	137	10	●
HT21296	05WHNSB0953-SD	9.53	79	137	10	●
HT21297	05WHNSB0960-SD	9.6	79	137	10	□
HT21298	05WHNSB0970-SD	9.7	79	137	10	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	◎			

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT TYPE
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

MOLDINO

三菱日立ツール

05WHNSB-SD

アルミ用超硬OHノンステップボーラー 5Dタイプ

Carbide Oil Hole Non Step Borer for Aluminium 5D

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	0～-0.01

超硬合金 / SD / 135° / 21°~34°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT21299	05WHNSB0980-SD	9.8	79	137	10	●
HT21300	05WHNSB0990-SD	9.9	79	137	10	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT21301	05WHNSB1000-SD	10	79	137	10	●
HT21302	05WHNSB1003-SD	10.03	87	150	11	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	◎			

MOLDINO 三菱日立ツール

15WHNSB-SD

アルミ用超硬OHノンステップボーラー 15Dタイプ

Carbide Oil Hole Non Step Borer for Aluminium 15D



直径公差：h8（直径φ6.8とφ8.6は−0.024〜−0.045）
Tool dia torelance : h8 (Tool diameter φ6.8,φ8.6 is -0.024~-0.045)

ダイヤモンドに限りなく近い水素フリーDLCコーティング。特殊溝型状で良好な切りくず排出。Wマージンでがっちりガイド。

TH Coated improves stability during high-temperature boring. Hydrogen-free DLC Coated with hardness infinitely close to that of diamond

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h6

超硬合金 SD 130° 21°~34°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT21303	15WHNSB0300-SD	3	54	102	3	●
HT21304	15WHNSB0350-SD	3.5	63	111	4	□
HT21305	15WHNSB0400-SD	4	72	121	4	●
HT21306	15WHNSB0450-SD	4.5	81	132	5	□
HT21307	15WHNSB0500-SD	5	91	142	5	●
HT21308	15WHNSB0550-SD	5.5	100	151	6	●
HT21309	15WHNSB0600-SD	6	109	160	6	●
HT21310	15WHNSB0650-SD	6.5	118	171	7	□
HT21311	15WHNSB0680-SD	6.8	127	180	7	□
HT21312	15WHNSB0700-SD	7	127	180	7	●
HT21313	15WHNSB0750-SD	7.5	136	191	8	□
HT21314	15WHNSB0800-SD	8	145	200	8	●
HT21315	15WHNSB0850-SD	8.5	154	209	9	□
HT21316	15WHNSB0860-SD	8.6	163	218	9	□
HT21317	15WHNSB0900-SD	9	163	218	9	●
HT21318	15WHNSB0950-SD	9.5	172	227	10	□
HT21319	15WHNSB1000-SD	10	181	236	10	●

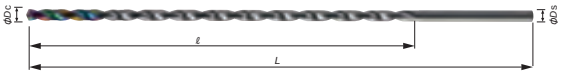
●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎					

20WHNSB-SD

アルミ用超硬OHノンステップボーラー 20Dタイプ

Carbide Oil Hole Non Step Borer for Aluminium 20D



直径公差：h8（直径φ6.8とφ8.6は−0.024〜−0.045）
Tool dia torelance : h8 (Tool diameter φ6.8,φ8.6 is -0.024~-0.045)

ダイヤモンドに限りなく近い水素フリーDLCコーティング。特殊溝型状で良好な切りくず排出。Wマージンでがっちりガイド。

TH Coated improves stability during high-temperature boring. Hydrogen-free DLC Coated with hardness infinitely close to that of diamond

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h6

超硬合金 SD 130° 21°~34°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT21320	20WHNSB0300-SD	3	69	117	3	●
HT21321	20WHNSB0350-SD	3.5	81	129	4	□
HT21322	20WHNSB0400-SD	4	92	141	4	●
HT21323	20WHNSB0450-SD	4.5	104	155	5	□
HT21324	20WHNSB0500-SD	5	116	167	5	●
HT21325	20WHNSB0550-SD	5.5	127	178	6	●
HT21326	20WHNSB0600-SD	6	139	190	6	●
HT21327	20WHNSB0650-SD	6.5	150	203	7	□
HT21328	20WHNSB0680-SD	6.8	162	215	7	□
HT21329	20WHNSB0700-SD	7	162	215	7	●
HT21330	20WHNSB0750-SD	7.5	173	228	8	□
HT21331	20WHNSB0800-SD	8	185	240	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎					

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT TYPE
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

MOLDINO

三菱日立ツール

25WHNSB-SD

アルミ用超硬OHノンステップボーラー 25Dタイプ

Carbide Oil Hole Non Step Borer for Aluminium 25D



直径公差：h8（直径φ6.8とφ8.6は−0.024～−0.045）
Tool dia torelance : h8 (Tool diameter φ6.8, φ8.6 is -0.024~-0.045)

ダイヤモンドに限りなく近い水素フリーDLCコーティング。特殊溝型状で良好な切りくず排出。Wマージンでがっちりガイド。

TH Coated improves stability during high-temperature boring. Hydrogen-free DLC Coated with hardness infinitely close to that of diamond

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h6

超硬合金 / SD / 130° / 21°~34°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT21332	25WHNSB0300-SD	3	85	132	3	●
HT21333	25WHNSB0350-SD	3.5	98	146	4	□
HT21334	25WHNSB0400-SD	4	113	162	4	●
HT21335	25WHNSB0450-SD	4.5	127	178	5	□
HT21336	25WHNSB0500-SD	5	141	192	5	●
HT21337	25WHNSB0550-SD	5.5	155	206	6	●
HT21338	25WHNSB0600-SD	6	169	220	6	●
HT21339	25WHNSB0650-SD	6.5	183	236	7	□
HT21340	25WHNSB0680-SD	6.8	191	244	7	□
HT21341	25WHNSB0700-SD	7	197	250	7	●
HT21342	25WHNSB0750-SD	7.5	211	266	8	□
HT21343	25WHNSB0800-SD	8	225	280	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎					

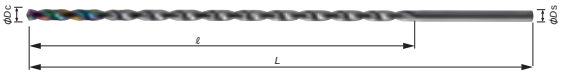
MOLDINO

三菱日立ツール

30WHNSB-SD

アルミ用超硬OHノンステップボーラー 30Dタイプ

Carbide Oil Hole Non Step Borer for Aluminium 30D



直径公差：h8（直径φ6.8とφ8.6は−0.024～−0.045）
Tool dia torelance : h8 (Tool diameter φ6.8, φ8.6 is -0.024~-0.045)

ダイヤモンドに限りなく近い水素フリーDLCコーティング。特殊溝型状で良好な切りくず排出。Wマージンでがっちりガイド。

TH Coated improves stability during high-temperature boring. Hydrogen-free DLC Coated with hardness infinitely close to that of diamond

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h6

超硬合金 / SD / 130° / 21°~34°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT21344	30WHNSB0300-SD	3	99	147	3	●
HT21345	30WHNSB0350-SD	3.5	116	164	4	□
HT21346	30WHNSB0400-SD	4	132	181	4	●
HT21347	30WHNSB0450-SD	4.5	149	200	5	□
HT21348	30WHNSB0500-SD	5	166	217	5	●
HT21349	30WHNSB0550-SD	5.5	182	233	6	●
HT21350	30WHNSB0600-SD	6	199	250	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

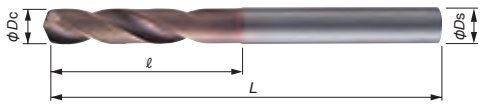
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	◎					

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

03FWHNSB-TH

鋳鉄用超硬OHノンステップボーラー 3Dタイプ

Carbide Oil Hole Non Step Borer for Cast Iron 3D



高能率、長寿命加工で加工費を削減！　環境に優しいMQL（ミスト）加工に最適！

Remarkably high performance for boring in cast iron. Machining with high efficiency and long tool life reduces machining costs. Ideal for environmentally friendly MQL (mist) machining!

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	0～−0.01

超硬合金　TH　140°　21°~34°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT20408	03FWHNSB0300-TH	3	19	69	3	□
HT20409	03FWHNSB0310-TH	3.1	23	73	4	□
HT20410	03FWHNSB0320-TH	3.2	23	73	4	□
HT20411	03FWHNSB0330-TH	3.3	23	73	4	□
HT20412	03FWHNSB0340-TH	3.4	23	73	4	□
HT20413	03FWHNSB0350-TH	3.5	23	73	4	□
HT20414	03FWHNSB0360-TH	3.6	23	73	4	□
HT20415	03FWHNSB0370-TH	3.7	23	73	4	□
HT20416	03FWHNSB0380-TH	3.8	23	73	4	□
HT20417	03FWHNSB0390-TH	3.9	23	73	4	□
HT20418	03FWHNSB0400-TH	4	23	73	4	□
HT20419	03FWHNSB0410-TH	4.1	29	82	5	□
HT20420	03FWHNSB0420-TH	4.2	29	82	5	□
HT20421	03FWHNSB0430-TH	4.3	29	82	5	□
HT20422	03FWHNSB0440-TH	4.4	29	82	5	□
HT20423	03FWHNSB0450-TH	4.5	29	82	5	□
HT20424	03FWHNSB0460-TH	4.6	29	82	5	□
HT20425	03FWHNSB0470-TH	4.7	29	82	5	□
HT20426	03FWHNSB0480-TH	4.8	29	82	5	□
HT20427	03FWHNSB0490-TH	4.9	29	82	5	□
HT20428	03FWHNSB0500-TH	5	29	82	5	●
HT20429	03FWHNSB0510-TH	5.1	29	82	6	●
HT20430	03FWHNSB0520-TH	5.2	29	82	6	□
HT20431	03FWHNSB0530-TH	5.3	29	82	6	□
HT20432	03FWHNSB0540-TH	5.4	29	82	6	□
HT20433	03FWHNSB0550-TH	5.5	29	82	6	●
HT20434	03FWHNSB0560-TH	5.6	29	82	6	□
HT20435	03FWHNSB0570-TH	5.7	29	82	6	□
HT20436	03FWHNSB0580-TH	5.8	29	82	6	●
HT20437	03FWHNSB0590-TH	5.9	29	82	6	□
HT20438	03FWHNSB0600-TH	6	29	82	6	●
HT20439	03FWHNSB0610-TH	6.1	34	89	7	□
HT20440	03FWHNSB0620-TH	6.2	34	89	7	□
HT20441	03FWHNSB0630-TH	6.3	34	89	7	□
HT20442	03FWHNSB0640-TH	6.4	34	89	7	□
HT20443	03FWHNSB0650-TH	6.5	34	89	7	●
HT20444	03FWHNSB0660-TH	6.6	34	89	7	□
HT20445	03FWHNSB0670-TH	6.7	34	89	7	□
HT20446	03FWHNSB0680-TH	6.8	34	89	7	●
HT20447	03FWHNSB0690-TH	6.9	34	89	7	●
HT20448	03FWHNSB0700-TH	7	34	89	7	●
HT20449	03FWHNSB0710-TH	7.1	39	95	8	□
HT20450	03FWHNSB0720-TH	7.2	39	95	8	□
HT20451	03FWHNSB0730-TH	7.3	39	95	8	□
HT20452	03FWHNSB0740-TH	7.4	39	95	8	□
HT20453	03FWHNSB0750-TH	7.5	39	95	8	●
HT20454	03FWHNSB0760-TH	7.6	39	95	8	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT20455	03FWHNSB0770-TH	7.7	39	95	8	□
HT20456	03FWHNSB0780-TH	7.8	39	95	8	●
HT20457	03FWHNSB0790-TH	7.9	39	95	8	□
HT20458	03FWHNSB0800-TH	8	39	95	8	●
HT20459	03FWHNSB0810-TH	8.1	44	101	9	□
HT20460	03FWHNSB0820-TH	8.2	44	101	9	●
HT20461	03FWHNSB0830-TH	8.3	44	101	9	●
HT20462	03FWHNSB0840-TH	8.4	44	101	9	□
HT20463	03FWHNSB0850-TH	8.5	44	101	9	●
HT20464	03FWHNSB0860-TH	8.6	44	101	9	●
HT20465	03FWHNSB0870-TH	8.7	44	101	9	□
HT20466	03FWHNSB0880-TH	8.8	44	101	9	●
HT20467	03FWHNSB0890-TH	8.9	44	101	9	□
HT20468	03FWHNSB0900-TH	9	44	101	9	●
HT20469	03FWHNSB0910-TH	9.1	49	107	10	□
HT20470	03FWHNSB0920-TH	9.2	49	107	10	□
HT20471	03FWHNSB0930-TH	9.3	49	107	10	□
HT20472	03FWHNSB0940-TH	9.4	49	107	10	□
HT20473	03FWHNSB0950-TH	9.5	49	107	10	●
HT20474	03FWHNSB0960-TH	9.6	49	107	10	□
HT20475	03FWHNSB0970-TH	9.7	49	107	10	□
HT20476	03FWHNSB0980-TH	9.8	49	107	10	●
HT20477	03FWHNSB0990-TH	9.9	49	107	10	□
HT20478	03FWHNSB1000-TH	10	49	107	10	●
HT20479	03FWHNSB1010-TH	10.1	54	117	11	□
HT20480	03FWHNSB1020-TH	10.2	54	117	11	●
HT20481	03FWHNSB1030-TH	10.3	54	117	11	●
HT20482	03FWHNSB1040-TH	10.4	54	117	11	□
HT20483	03FWHNSB1050-TH	10.5	54	117	11	●
HT20484	03FWHNSB1060-TH	10.6	54	117	11	□
HT20485	03FWHNSB1070-TH	10.7	54	117	11	□
HT20486	03FWHNSB1080-TH	10.8	54	117	11	●
HT20487	03FWHNSB1090-TH	10.9	54	117	11	□
HT20488	03FWHNSB1100-TH	11	54	117	11	●
HT20489	03FWHNSB1110-TH	11.1	59	123	12	□
HT20490	03FWHNSB1120-TH	11.2	59	123	12	□
HT20491	03FWHNSB1130-TH	11.3	59	123	12	□
HT20492	03FWHNSB1140-TH	11.4	59	123	12	□
HT20493	03FWHNSB1150-TH	11.5	59	123	12	●
HT20494	03FWHNSB1160-TH	11.6	59	123	12	□
HT20495	03FWHNSB1170-TH	11.7	59	123	12	□
HT20496	03FWHNSB1180-TH	11.8	59	123	12	●
HT20497	03FWHNSB1190-TH	11.9	59	123	12	□
HT20498	03FWHNSB1200-TH	12	59	123	12	●
HT20499	03FWHNSB1210-TH	12.1	64	129	13	□
HT20500	03FWHNSB1220-TH	12.2	64	129	13	●
HT20501	03FWHNSB1230-TH	12.3	64	129	13	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
								◎					

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT TYPE
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

MOLDINO

三菱日立ツール

03FWHNSB-TH

鋳鉄用超硬OHノンステップボーラー 3Dタイプ

Carbide Oil Hole Non Step Borer for Cast Iron 3D

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	0～−0.01

超硬合金 / TH / 140° / 21°~34°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT20502	03FWHNSB1240-TH	12.4	64	129	13	□
HT20503	03FWHNSB1250-TH	12.5	64	129	13	●
HT20504	03FWHNSB1260-TH	12.6	64	129	13	□
HT20505	03FWHNSB1270-TH	12.7	64	129	13	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT20506	03FWHNSB1280-TH	12.8	64	129	13	□
HT20507	03FWHNSB1290-TH	12.9	64	129	13	□
HT20508	03FWHNSB1300-TH	13	64	129	13	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

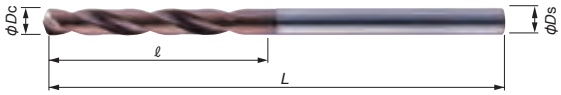
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
								◎					

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

05FWHNSB-TH

鋳鉄用超硬OHノンステップボーラー 5Dタイプ

Carbide Oil Hole Non Step Borer for Cast Iron 5D



高能率、長寿命加工で加工費を削減！　環境に優しいMQL（ミスト）加工に最適！

Remarkably high performance for boring in cast iron. Machining with high efficiency and long tool life reduces machining costs. Ideal for environmentally friendly MQL (mist) machining!

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	0～−0.01

超硬合金　TH　140°　21°~34°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT20509	05FWHNSB0300-TH	3	29	79	3	●
HT20510	05FWHNSB0310-TH	3.1	37	87	4	●
HT20511	05FWHNSB0320-TH	3.2	37	87	4	●
HT20512	05FWHNSB0330-TH	3.3	37	87	4	●
HT20513	05FWHNSB0340-TH	3.4	37	87	4	●
HT20514	05FWHNSB0350-TH	3.5	37	87	4	●
HT20515	05FWHNSB0360-TH	3.6	37	87	4	●
HT20516	05FWHNSB0370-TH	3.7	37	87	4	●
HT20517	05FWHNSB0380-TH	3.8	37	87	4	●
HT20518	05FWHNSB0390-TH	3.9	37	87	4	●
HT20519	05FWHNSB0400-TH	4	37	87	4	●
HT20520	05FWHNSB0410-TH	4.1	47	100	5	●
HT20521	05FWHNSB0420-TH	4.2	47	100	5	●
HT20522	05FWHNSB0430-TH	4.3	47	100	5	●
HT20523	05FWHNSB0440-TH	4.4	47	100	5	●
HT20524	05FWHNSB0450-TH	4.5	47	100	5	●
HT20525	05FWHNSB0460-TH	4.6	47	100	5	●
HT20526	05FWHNSB0470-TH	4.7	47	100	5	●
HT20527	05FWHNSB0480-TH	4.8	47	100	5	●
HT20528	05FWHNSB0490-TH	4.9	47	100	5	●
HT20529	05FWHNSB0500-TH	5	47	100	5	●
HT20530	05FWHNSB0510-TH	5.1	47	100	6	●
HT20531	05FWHNSB0520-TH	5.2	47	100	6	●
HT20532	05FWHNSB0530-TH	5.3	47	100	6	●
HT20533	05FWHNSB0540-TH	5.4	47	100	6	●
HT20534	05FWHNSB0550-TH	5.5	47	100	6	●
HT20535	05FWHNSB0560-TH	5.6	47	100	6	●
HT20536	05FWHNSB0570-TH	5.7	47	100	6	●
HT20537	05FWHNSB0580-TH	5.8	47	100	6	●
HT20538	05FWHNSB0590-TH	5.9	47	100	6	●
HT20539	05FWHNSB0600-TH	6	47	100	6	●
HT20540	05FWHNSB0610-TH	6.1	55	110	7	●
HT20541	05FWHNSB0620-TH	6.2	55	110	7	●
HT20542	05FWHNSB0630-TH	6.3	55	110	7	●
HT20543	05FWHNSB0640-TH	6.4	55	110	7	●
HT20544	05FWHNSB0650-TH	6.5	55	110	7	●
HT20545	05FWHNSB0660-TH	6.6	55	110	7	●
HT20546	05FWHNSB0670-TH	6.7	55	110	7	●
HT20547	05FWHNSB0680-TH	6.8	55	110	7	●
HT20548	05FWHNSB0690-TH	6.9	55	110	7	●
HT20549	05FWHNSB0700-TH	7	55	110	7	●
HT20550	05FWHNSB0710-TH	7.1	63	119	8	●
HT20551	05FWHNSB0720-TH	7.2	63	119	8	●
HT20552	05FWHNSB0730-TH	7.3	63	119	8	●
HT20553	05FWHNSB0740-TH	7.4	63	119	8	●
HT20554	05FWHNSB0750-TH	7.5	63	119	8	●
HT20555	05FWHNSB0760-TH	7.6	63	119	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT20556	05FWHNSB0770-TH	7.7	63	119	8	●
HT20557	05FWHNSB0780-TH	7.8	63	119	8	●
HT20558	05FWHNSB0790-TH	7.9	63	119	8	●
HT20559	05FWHNSB0800-TH	8	63	119	8	●
HT20560	05FWHNSB0810-TH	8.1	71	128	9	●
HT20561	05FWHNSB0820-TH	8.2	71	128	9	●
HT20562	05FWHNSB0830-TH	8.3	71	128	9	●
HT20563	05FWHNSB0840-TH	8.4	71	128	9	●
HT20564	05FWHNSB0850-TH	8.5	71	128	9	●
HT20565	05FWHNSB0860-TH	8.6	71	128	9	●
HT20566	05FWHNSB0870-TH	8.7	71	128	9	●
HT20567	05FWHNSB0880-TH	8.8	71	128	9	●
HT20568	05FWHNSB0890-TH	8.9	71	128	9	●
HT20569	05FWHNSB0900-TH	9	71	128	9	●
HT20570	05FWHNSB0910-TH	9.1	79	137	10	●
HT20571	05FWHNSB0920-TH	9.2	79	137	10	●
HT20572	05FWHNSB0930-TH	9.3	79	137	10	●
HT20573	05FWHNSB0940-TH	9.4	79	137	10	●
HT20574	05FWHNSB0950-TH	9.5	79	137	10	●
HT20575	05FWHNSB0960-TH	9.6	79	137	10	●
HT20576	05FWHNSB0970-TH	9.7	79	137	10	●
HT20577	05FWHNSB0980-TH	9.8	79	137	10	●
HT20578	05FWHNSB0990-TH	9.9	79	137	10	●
HT20579	05FWHNSB1000-TH	10	79	137	10	●
HT20580	05FWHNSB1010-TH	10.1	87	150	11	□
HT20581	05FWHNSB1020-TH	10.2	87	150	11	●
HT20582	05FWHNSB1030-TH	10.3	87	150	11	●
HT20583	05FWHNSB1040-TH	10.4	87	150	11	□
HT20584	05FWHNSB1050-TH	10.5	87	150	11	●
HT20585	05FWHNSB1060-TH	10.6	87	150	11	□
HT20586	05FWHNSB1070-TH	10.7	87	150	11	□
HT20587	05FWHNSB1080-TH	10.8	87	150	11	●
HT20588	05FWHNSB1090-TH	10.9	87	150	11	□
HT20589	05FWHNSB1100-TH	11	87	150	11	●
HT20590	05FWHNSB1110-TH	11.1	93	156	12	□
HT20591	05FWHNSB1120-TH	11.2	93	156	12	□
HT20592	05FWHNSB1130-TH	11.3	93	156	12	□
HT20593	05FWHNSB1140-TH	11.4	93	156	12	□
HT20594	05FWHNSB1150-TH	11.5	93	156	12	●
HT20595	05FWHNSB1160-TH	11.6	93	156	12	□
HT20596	05FWHNSB1170-TH	11.7	93	156	12	□
HT20597	05FWHNSB1180-TH	11.8	93	156	12	●
HT20598	05FWHNSB1190-TH	11.9	93	156	12	□
HT20599	05FWHNSB1200-TH	12	93	156	12	●
HT20600	05FWHNSB1210-TH	12.1	104	169	13	□
HT20601	05FWHNSB1220-TH	12.2	104	169	13	●
HT20602	05FWHNSB1230-TH	12.3	104	169	13	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
								◎					

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT TYPE
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

MOLDINO

三菱日立ツール

05FWHNSB-TH

鋳鉄用超硬OHノンステップボーラー 5Dタイプ

Carbide Oil Hole Non Step Borer for Cast Iron 5D

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	0～−0.01

超硬合金 / TH / 140° / 21°~34°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT20603	05FWHNSB1240-TH	12.4	104	169	13	□
HT20604	05FWHNSB1250-TH	12.5	104	169	13	●
HT20605	05FWHNSB1260-TH	12.6	104	169	13	□
HT20606	05FWHNSB1270-TH	12.7	104	169	13	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT20607	05FWHNSB1280-TH	12.8	104	169	13	□
HT20608	05FWHNSB1290-TH	12.9	104	169	13	□
HT20609	05FWHNSB1300-TH	13	104	169	13	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

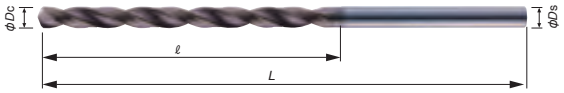
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
								◎					

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

10FWHNSB-TH

鋳鉄用超硬OHノンステップボーラー 10Dタイプ

Carbide Oil Hole Non Step Borer for Cast Iron 10D



高能率、長寿命加工で加工費を削減！　環境に優しいMQL（ミスト）加工に最適！

Remarkably high performance for boring in cast iron. Machining with high efficiency and long tool life reduces machining costs. Ideal for environmentally friendly MQL (mist) machining!

直径(Dc) ≦	直径(Dc) ≧	公差(mm)Tolerance 直径	シャンク
	3	−0.015〜−0.028	h6
3.1	6	−0.02〜−0.036	
6.1	10	−0.024〜−0.045	
10.1	13	−0.03〜−0.053	

超硬合金　TH　135°　21°~34°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT20610	10FWHNSB0300-TH	3	39	87	3	●
HT20611	10FWHNSB0310-TH	3.1	46	94	4	□
HT20612	10FWHNSB0320-TH	3.2	46	94	4	□
HT20613	10FWHNSB0330-TH	3.3	46	94	4	□
HT20614	10FWHNSB0340-TH	3.4	46	94	4	□
HT20615	10FWHNSB0350-TH	3.5	46	94	4	□
HT20616	10FWHNSB0360-TH	3.6	52	101	4	□
HT20617	10FWHNSB0370-TH	3.7	52	101	4	□
HT20618	10FWHNSB0380-TH	3.8	52	101	4	□
HT20619	10FWHNSB0390-TH	3.9	52	101	4	□
HT20620	10FWHNSB0400-TH	4	52	101	4	●
HT20621	10FWHNSB0410-TH	4.1	59	110	5	□
HT20622	10FWHNSB0420-TH	4.2	59	110	5	□
HT20623	10FWHNSB0430-TH	4.3	59	110	5	□
HT20624	10FWHNSB0440-TH	4.4	59	110	5	□
HT20625	10FWHNSB0450-TH	4.5	59	110	5	□
HT20626	10FWHNSB0460-TH	4.6	66	117	5	□
HT20627	10FWHNSB0470-TH	4.7	66	117	5	□
HT20628	10FWHNSB0480-TH	4.8	66	117	5	□
HT20629	10FWHNSB0490-TH	4.9	66	117	5	□
HT20630	10FWHNSB0500-TH	5	66	117	5	●
HT20631	10FWHNSB0510-TH	5.1	72	123	6	□
HT20632	10FWHNSB0520-TH	5.2	72	123	6	□
HT20633	10FWHNSB0530-TH	5.3	72	123	6	□
HT20634	10FWHNSB0540-TH	5.4	72	123	6	□
HT20635	10FWHNSB0550-TH	5.5	72	123	6	●
HT20636	10FWHNSB0560-TH	5.6	79	130	6	□
HT20637	10FWHNSB0570-TH	5.7	79	130	6	□
HT20638	10FWHNSB0580-TH	5.8	79	130	6	□
HT20639	10FWHNSB0590-TH	5.9	79	130	6	□
HT20640	10FWHNSB0600-TH	6	79	130	6	●
HT20641	10FWHNSB0610-TH	6.1	85	138	7	□
HT20642	10FWHNSB0620-TH	6.2	85	138	7	□
HT20643	10FWHNSB0630-TH	6.3	85	138	7	□
HT20644	10FWHNSB0640-TH	6.4	85	138	7	□
HT20645	10FWHNSB0650-TH	6.5	85	138	7	●
HT20646	10FWHNSB0660-TH	6.6	92	145	7	□
HT20647	10FWHNSB0670-TH	6.7	92	145	7	□
HT20648	10FWHNSB0680-TH	6.8	92	145	7	□
HT20649	10FWHNSB0690-TH	6.9	92	145	7	□
HT20650	10FWHNSB0700-TH	7	92	145	7	●
HT20651	10FWHNSB0710-TH	7.1	98	153	8	□
HT20652	10FWHNSB0720-TH	7.2	98	153	8	□
HT20653	10FWHNSB0730-TH	7.3	98	153	8	□
HT20654	10FWHNSB0740-TH	7.4	98	153	8	□
HT20655	10FWHNSB0750-TH	7.5	98	153	8	□
HT20656	10FWHNSB0760-TH	7.6	105	160	8	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT20657	10FWHNSB0770-TH	7.7	105	160	8	□
HT20658	10FWHNSB0780-TH	7.8	105	160	8	□
HT20659	10FWHNSB0790-TH	7.9	105	160	8	□
HT20660	10FWHNSB0800-TH	8	105	160	8	●
HT20661	10FWHNSB0810-TH	8.1	111	166	9	□
HT20662	10FWHNSB0820-TH	8.2	111	166	9	□
HT20663	10FWHNSB0830-TH	8.3	111	166	9	□
HT20664	10FWHNSB0840-TH	8.4	111	166	9	□
HT20665	10FWHNSB0850-TH	8.5	111	166	9	□
HT20666	10FWHNSB0860-TH	8.6	118	173	9	□
HT20667	10FWHNSB0870-TH	8.7	118	173	9	□
HT20668	10FWHNSB0880-TH	8.8	118	173	9	□
HT20669	10FWHNSB0890-TH	8.9	118	173	9	□
HT20670	10FWHNSB0900-TH	9	118	173	9	●
HT20671	10FWHNSB0910-TH	9.1	124	179	10	□
HT20672	10FWHNSB0920-TH	9.2	124	179	10	□
HT20673	10FWHNSB0930-TH	9.3	124	179	10	□
HT20674	10FWHNSB0940-TH	9.4	124	179	10	□
HT20675	10FWHNSB0950-TH	9.5	124	179	10	□
HT20676	10FWHNSB0960-TH	9.6	131	186	10	□
HT20677	10FWHNSB0970-TH	9.7	131	186	10	□
HT20678	10FWHNSB0980-TH	9.8	131	186	10	□
HT20679	10FWHNSB0990-TH	9.9	131	186	10	□
HT20680	10FWHNSB1000-TH	10	131	186	10	●
HT20681	10FWHNSB1010-TH	10.1	138	193	11	□
HT20682	10FWHNSB1020-TH	10.2	138	193	11	□
HT20683	10FWHNSB1030-TH	10.3	138	193	11	□
HT20684	10FWHNSB1040-TH	10.4	138	193	11	□
HT20685	10FWHNSB1050-TH	10.5	138	193	11	□
HT20686	10FWHNSB1060-TH	10.6	144	205	11	□
HT20687	10FWHNSB1070-TH	10.7	144	205	11	□
HT20688	10FWHNSB1080-TH	10.8	144	205	11	□
HT20689	10FWHNSB1090-TH	10.9	144	205	11	□
HT20690	10FWHNSB1100-TH	11	144	205	11	●
HT20691	10FWHNSB1110-TH	11.1	151	212	12	□
HT20692	10FWHNSB1120-TH	11.2	151	212	12	□
HT20693	10FWHNSB1130-TH	11.3	151	212	12	□
HT20694	10FWHNSB1140-TH	11.4	151	212	12	□
HT20695	10FWHNSB1150-TH	11.5	151	212	12	□
HT20696	10FWHNSB1160-TH	11.6	157	218	12	□
HT20697	10FWHNSB1170-TH	11.7	157	218	12	□
HT20698	10FWHNSB1180-TH	11.8	157	218	12	□
HT20699	10FWHNSB1190-TH	11.9	157	218	12	□
HT20700	10FWHNSB1200-TH	12	157	218	12	●
HT20701	10FWHNSB1210-TH	12.1	164	225	13	□
HT20702	10FWHNSB1220-TH	12.2	164	225	13	□
HT20703	10FWHNSB1230-TH	12.3	164	225	13	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
								◎					

MOLDINO

三菱日立ツール

10FWHNSB-TH

鋳鉄用超硬OHノンステップボーラー 10Dタイプ

Carbide Oil Hole Non Step Borer for Cast Iron 10D

直径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
	3	−0.015〜−0.028	h6
3.1	6	−0.02〜−0.036	
6.1	10	−0.024〜−0.045	
10.1	13	−0.03〜−0.053	

超硬合金 / TH / 135° / 21°~34°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT20704	10FWHNSB1240-TH	12.4	164	225	13	□
HT20705	10FWHNSB1250-TH	12.5	164	225	13	□
HT20706	10FWHNSB1260-TH	12.6	170	236	13	□
HT20707	10FWHNSB1270-TH	12.7	170	236	13	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT20708	10FWHNSB1280-TH	12.8	170	236	13	□
HT20709	10FWHNSB1290-TH	12.9	170	236	13	□
HT20710	10FWHNSB1300-TH	13	170	236	13	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

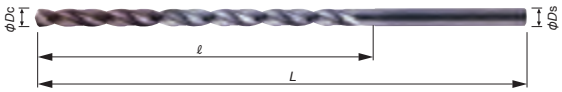
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
〜150HB	〜40HRC	〜45HRC	〜55HRC	〜65HRC									
								◎					

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

15FWHNSB-TH

鋳鉄用超硬OHノンステップボーラー 15Dタイプ

Carbide Oil Hole Non Step Borer for Cast Iron 15D



高能率、長寿命加工で加工費を削減！　環境に優しいMQL（ミスト）加工に最適！

Remarkably high performance for boring in cast iron. Machining with high efficiency and long tool life reduces machining costs. Ideal for environmentally friendly MQL (mist) machining!

直径(Dc) ≦	直径(Dc) ≧	公差(mm)Tolerance 直径	シャンク
	3	−0.015〜−0.028	h6
3.1	6	−0.02〜−0.036	
6.1	10	−0.024〜−0.045	
10.1	13	−0.03〜−0.053	

超硬合金　TH　135°　21°~34°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT20711	15FWHNSB0300-TH	3	54	102	3	●
HT20712	15FWHNSB0310-TH	3.1	63	111	4	□
HT20713	15FWHNSB0320-TH	3.2	63	111	4	□
HT20714	15FWHNSB0330-TH	3.3	63	111	4	□
HT20715	15FWHNSB0340-TH	3.4	63	111	4	□
HT20716	15FWHNSB0350-TH	3.5	63	111	4	□
HT20717	15FWHNSB0360-TH	3.6	72	121	4	□
HT20718	15FWHNSB0370-TH	3.7	72	121	4	□
HT20719	15FWHNSB0380-TH	3.8	72	121	4	□
HT20720	15FWHNSB0390-TH	3.9	72	121	4	□
HT20721	15FWHNSB0400-TH	4	72	121	4	●
HT20722	15FWHNSB0410-TH	4.1	81	132	5	□
HT20723	15FWHNSB0420-TH	4.2	81	132	5	□
HT20724	15FWHNSB0430-TH	4.3	81	132	5	□
HT20725	15FWHNSB0440-TH	4.4	81	132	5	□
HT20726	15FWHNSB0450-TH	4.5	81	132	5	□
HT20727	15FWHNSB0460-TH	4.6	91	142	5	□
HT20728	15FWHNSB0470-TH	4.7	91	142	5	□
HT20729	15FWHNSB0480-TH	4.8	91	142	5	□
HT20730	15FWHNSB0490-TH	4.9	91	142	5	□
HT20731	15FWHNSB0500-TH	5	91	142	5	●
HT20732	15FWHNSB0510-TH	5.1	100	151	6	□
HT20733	15FWHNSB0520-TH	5.2	100	151	6	□
HT20734	15FWHNSB0530-TH	5.3	100	151	6	□
HT20735	15FWHNSB0540-TH	5.4	100	151	6	□
HT20736	15FWHNSB0550-TH	5.5	100	151	6	●
HT20737	15FWHNSB0560-TH	5.6	109	160	6	□
HT20738	15FWHNSB0570-TH	5.7	109	160	6	□
HT20739	15FWHNSB0580-TH	5.8	109	160	6	□
HT20740	15FWHNSB0590-TH	5.9	109	160	6	□
HT20741	15FWHNSB0600-TH	6	109	160	6	●
HT20742	15FWHNSB0610-TH	6.1	118	171	7	□
HT20743	15FWHNSB0620-TH	6.2	118	171	7	□
HT20744	15FWHNSB0630-TH	6.3	118	171	7	□
HT20745	15FWHNSB0640-TH	6.4	118	171	7	□
HT20746	15FWHNSB0650-TH	6.5	118	171	7	●
HT20747	15FWHNSB0660-TH	6.6	127	180	7	□
HT20748	15FWHNSB0670-TH	6.7	127	180	7	□
HT20749	15FWHNSB0680-TH	6.8	127	180	7	□
HT20750	15FWHNSB0690-TH	6.9	127	180	7	□
HT20751	15FWHNSB0700-TH	7	127	180	7	●
HT20752	15FWHNSB0710-TH	7.1	136	191	8	□
HT20753	15FWHNSB0720-TH	7.2	136	191	8	□
HT20754	15FWHNSB0730-TH	7.3	136	191	8	□
HT20755	15FWHNSB0740-TH	7.4	136	191	8	□
HT20756	15FWHNSB0750-TH	7.5	136	191	8	□
HT20757	15FWHNSB0760-TH	7.6	145	200	8	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT20758	15FWHNSB0770-TH	7.7	145	200	8	□
HT20759	15FWHNSB0780-TH	7.8	145	200	8	□
HT20760	15FWHNSB0790-TH	7.9	145	200	8	□
HT20761	15FWHNSB0800-TH	8	145	200	8	●
HT20762	15FWHNSB0810-TH	8.1	154	209	9	□
HT20763	15FWHNSB0820-TH	8.2	154	209	9	□
HT20764	15FWHNSB0830-TH	8.3	154	209	9	□
HT20765	15FWHNSB0840-TH	8.4	154	209	9	□
HT20766	15FWHNSB0850-TH	8.5	154	209	9	□
HT20767	15FWHNSB0860-TH	8.6	163	218	9	□
HT20768	15FWHNSB0870-TH	8.7	163	218	9	□
HT20769	15FWHNSB0880-TH	8.8	163	218	9	□
HT20770	15FWHNSB0890-TH	8.9	163	218	9	□
HT20771	15FWHNSB0900-TH	9	163	218	9	●
HT20772	15FWHNSB0910-TH	9.1	172	227	10	□
HT20773	15FWHNSB0920-TH	9.2	172	227	10	□
HT20774	15FWHNSB0930-TH	9.3	172	227	10	□
HT20775	15FWHNSB0940-TH	9.4	172	227	10	□
HT20776	15FWHNSB0950-TH	9.5	172	227	10	□
HT20777	15FWHNSB0960-TH	9.6	181	236	10	□
HT20778	15FWHNSB0970-TH	9.7	181	236	10	□
HT20779	15FWHNSB0980-TH	9.8	181	236	10	□
HT20780	15FWHNSB0990-TH	9.9	181	236	10	□
HT20781	15FWHNSB1000-TH	10	181	236	10	●
HT20782	15FWHNSB1010-TH	10.1	190	245	11	□
HT20783	15FWHNSB1020-TH	10.2	190	245	11	□
HT20784	15FWHNSB1030-TH	10.3	190	245	11	□
HT20785	15FWHNSB1040-TH	10.4	190	245	11	□
HT20786	15FWHNSB1050-TH	10.5	190	245	11	□
HT20787	15FWHNSB1060-TH	10.6	199	260	11	□
HT20788	15FWHNSB1070-TH	10.7	199	260	11	□
HT20789	15FWHNSB1080-TH	10.8	199	260	11	□
HT20790	15FWHNSB1090-TH	10.9	199	260	11	□
HT20791	15FWHNSB1100-TH	11	199	260	11	●
HT20792	15FWHNSB1110-TH	11.1	208	269	12	□
HT20793	15FWHNSB1120-TH	11.2	208	269	12	□
HT20794	15FWHNSB1130-TH	11.3	208	269	12	□
HT20795	15FWHNSB1140-TH	11.4	208	269	12	□
HT20796	15FWHNSB1150-TH	11.5	208	269	12	□
HT20797	15FWHNSB1160-TH	11.6	217	278	12	□
HT20798	15FWHNSB1170-TH	11.7	217	278	12	□
HT20799	15FWHNSB1180-TH	11.8	217	278	12	□
HT20800	15FWHNSB1190-TH	11.9	217	278	12	□
HT20801	15FWHNSB1200-TH	12	217	278	12	●
HT20802	15FWHNSB1210-TH	12.1	226	287	13	□
HT20803	15FWHNSB1220-TH	12.2	226	287	13	□
HT20804	15FWHNSB1230-TH	12.3	226	287	13	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
								◎					

三菱日立ツール

15FWHNSB-TH

鋳鉄用超硬OHノンステップボーラー 15Dタイプ

Carbide Oil Hole Non Step Borer for Cast Iron 15D

直径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
	3	−0.015〜−0.028	h6
3.1	6	−0.02〜−0.036	
6.1	10	−0.024〜−0.045	
10.1	13	−0.03〜−0.053	

超硬合金 / TH / 135° / 21°~34°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT20805	15FWHNSB1240-TH	12.4	226	287	13	□
HT20806	15FWHNSB1250-TH	12.5	226	287	13	□
HT20807	15FWHNSB1260-TH	12.6	235	301	13	□
HT20808	15FWHNSB1270-TH	12.7	235	301	13	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT20809	15FWHNSB1280-TH	12.8	235	301	13	□
HT20810	15FWHNSB1290-TH	12.9	235	301	13	□
HT20811	15FWHNSB1300-TH	13	235	301	13	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

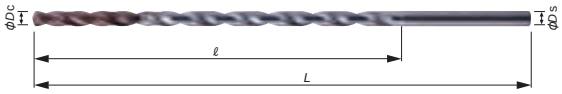
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
								◎					

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

20FWHNSB-TH

鋳鉄用超硬OHノンステップボーラー 20Dタイプ

Carbide Oil Hole Non Step Borer for Cast Iron 20D



高能率、長寿命加工で加工費を削減！　環境に優しいMQL（ミスト）加工に最適！

Remarkably high performance for boring in cast iron. Machining with high efficiency and long tool life reduces machining costs. Ideal for environmentally friendly MQL (mist) machining!

直径(Dc) ≦	直径(Dc) ≧	公差(mm)Tolerance 直径	シャンク
	3	−0.015〜−0.028	h6
3.1	6	−0.02〜−0.036	
6.1	10	−0.024〜−0.045	
10.1	12	−0.03〜−0.053	

超硬合金　TH　135°　21°~34°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT20812	20FWHNSB0300-TH	3	69	117	3	●
HT20813	20FWHNSB0310-TH	3.1	81	129	4	□
HT20814	20FWHNSB0320-TH	3.2	81	129	4	□
HT20815	20FWHNSB0330-TH	3.3	81	129	4	□
HT20816	20FWHNSB0340-TH	3.4	81	129	4	□
HT20817	20FWHNSB0350-TH	3.5	81	129	4	□
HT20818	20FWHNSB0360-TH	3.6	92	141	4	□
HT20819	20FWHNSB0370-TH	3.7	92	141	4	□
HT20820	20FWHNSB0380-TH	3.8	92	141	4	□
HT20821	20FWHNSB0390-TH	3.9	92	141	4	□
HT20822	20FWHNSB0400-TH	4	92	141	4	●
HT20823	20FWHNSB0410-TH	4.1	104	155	5	□
HT20824	20FWHNSB0420-TH	4.2	104	155	5	□
HT20825	20FWHNSB0430-TH	4.3	104	155	5	□
HT20826	20FWHNSB0440-TH	4.4	104	155	5	□
HT20827	20FWHNSB0450-TH	4.5	104	155	5	□
HT20828	20FWHNSB0460-TH	4.6	116	167	5	□
HT20829	20FWHNSB0470-TH	4.7	116	167	5	□
HT20830	20FWHNSB0480-TH	4.8	116	167	5	□
HT20831	20FWHNSB0490-TH	4.9	116	167	5	□
HT20832	20FWHNSB0500-TH	5	116	167	5	●
HT20833	20FWHNSB0510-TH	5.1	127	178	6	□
HT20834	20FWHNSB0520-TH	5.2	127	178	6	□
HT20835	20FWHNSB0530-TH	5.3	127	178	6	□
HT20836	20FWHNSB0540-TH	5.4	127	178	6	□
HT20837	20FWHNSB0550-TH	5.5	127	178	6	●
HT20838	20FWHNSB0560-TH	5.6	139	190	6	□
HT20839	20FWHNSB0570-TH	5.7	139	190	6	□
HT20840	20FWHNSB0580-TH	5.8	139	190	6	□
HT20841	20FWHNSB0590-TH	5.9	139	190	6	□
HT20842	20FWHNSB0600-TH	6	139	190	6	●
HT20843	20FWHNSB0610-TH	6.1	150	203	7	□
HT20844	20FWHNSB0620-TH	6.2	150	203	7	□
HT20845	20FWHNSB0630-TH	6.3	150	203	7	□
HT20846	20FWHNSB0640-TH	6.4	150	203	7	□
HT20847	20FWHNSB0650-TH	6.5	150	203	7	●
HT20848	20FWHNSB0660-TH	6.6	162	215	7	□
HT20849	20FWHNSB0670-TH	6.7	162	215	7	□
HT20850	20FWHNSB0680-TH	6.8	162	215	7	□
HT20851	20FWHNSB0690-TH	6.9	162	215	7	□
HT20852	20FWHNSB0700-TH	7	162	215	7	●
HT20853	20FWHNSB0710-TH	7.1	173	228	8	□
HT20854	20FWHNSB0720-TH	7.2	173	228	8	□
HT20855	20FWHNSB0730-TH	7.3	173	228	8	□
HT20856	20FWHNSB0740-TH	7.4	173	228	8	□
HT20857	20FWHNSB0750-TH	7.5	173	228	8	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT20858	20FWHNSB0760-TH	7.6	185	240	8	□
HT20859	20FWHNSB0770-TH	7.7	185	240	8	□
HT20860	20FWHNSB0780-TH	7.8	185	240	8	□
HT20861	20FWHNSB0790-TH	7.9	185	240	8	□
HT20862	20FWHNSB0800-TH	8	185	240	8	●
HT20863	20FWHNSB0810-TH	8.1	196	251	9	□
HT20864	20FWHNSB0820-TH	8.2	196	251	9	□
HT20865	20FWHNSB0830-TH	8.3	196	251	9	□
HT20866	20FWHNSB0840-TH	8.4	196	251	9	□
HT20867	20FWHNSB0850-TH	8.5	196	251	9	□
HT20868	20FWHNSB0860-TH	8.6	208	263	9	□
HT20869	20FWHNSB0870-TH	8.7	208	263	9	□
HT20870	20FWHNSB0880-TH	8.8	208	263	9	□
HT20871	20FWHNSB0890-TH	8.9	208	263	9	□
HT20872	20FWHNSB0900-TH	9	208	263	9	●
HT20873	20FWHNSB0910-TH	9.1	219	274	10	□
HT20874	20FWHNSB0920-TH	9.2	219	274	10	□
HT20875	20FWHNSB0930-TH	9.3	219	274	10	□
HT20876	20FWHNSB0940-TH	9.4	219	274	10	□
HT20877	20FWHNSB0950-TH	9.5	219	274	10	□
HT20878	20FWHNSB0960-TH	9.6	231	286	10	□
HT20879	20FWHNSB0970-TH	9.7	231	286	10	□
HT20880	20FWHNSB0980-TH	9.8	231	286	10	□
HT20881	20FWHNSB0990-TH	9.9	231	286	10	□
HT20882	20FWHNSB1000-TH	10	231	286	10	●
HT20883	20FWHNSB1010-TH	10.1	243	298	11	□
HT20884	20FWHNSB1020-TH	10.2	243	298	11	□
HT20885	20FWHNSB1030-TH	10.3	243	298	11	□
HT20886	20FWHNSB1040-TH	10.4	243	298	11	□
HT20887	20FWHNSB1050-TH	10.5	243	298	11	□
HT20888	20FWHNSB1060-TH	10.6	254	315	11	□
HT20889	20FWHNSB1070-TH	10.7	254	315	11	□
HT20890	20FWHNSB1080-TH	10.8	254	315	11	□
HT20891	20FWHNSB1090-TH	10.9	254	315	11	□
HT20892	20FWHNSB1100-TH	11	254	315	11	●
HT20893	20FWHNSB1110-TH	11.1	266	327	12	□
HT20894	20FWHNSB1120-TH	11.2	266	327	12	□
HT20895	20FWHNSB1130-TH	11.3	266	327	12	□
HT20896	20FWHNSB1140-TH	11.4	266	327	12	□
HT20897	20FWHNSB1150-TH	11.5	266	327	12	□
HT20898	20FWHNSB1160-TH	11.6	277	338	12	□
HT20899	20FWHNSB1170-TH	11.7	277	338	12	□
HT20900	20FWHNSB1180-TH	11.8	277	338	12	□
HT20901	20FWHNSB1190-TH	11.9	277	338	12	□
HT20902	20FWHNSB1200-TH	12	277	338	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
								◎					

30FWHNSB-TH

鋳鉄用超硬OHノンステップボーラー 30Dタイプ

Carbide Oil Hole Non Step Borer for Cast Iron 30D



高能率、長寿命加工で加工費を削減！　環境に優しいMQL（ミスト）加工に最適！

Remarkably high performance for boring in cast iron. Machining with high efficiency and long tool life reduces machining costs. Ideal for environmentally friendly MQL (mist) machining!

直径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
	3	−0.015～−0.028	h6
3.1	6	−0.02～−0.036	
6.1	10	−0.024～−0.045	

超硬合金　TH　135°　21°~34°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT20903	30FWHNSB0300-TH	3	99	147	3	●
HT20904	30FWHNSB0310-TH	3.1	116	164	4	□
HT20905	30FWHNSB0320-TH	3.2	116	164	4	□
HT20906	30FWHNSB0330-TH	3.3	116	164	4	□
HT20907	30FWHNSB0340-TH	3.4	116	164	4	□
HT20908	30FWHNSB0350-TH	3.5	116	164	4	□
HT20909	30FWHNSB0360-TH	3.6	132	181	4	□
HT20910	30FWHNSB0370-TH	3.7	132	181	4	□
HT20911	30FWHNSB0380-TH	3.8	132	181	4	□
HT20912	30FWHNSB0390-TH	3.9	132	181	4	□
HT20913	30FWHNSB0400-TH	4	132	181	4	●
HT20914	30FWHNSB0410-TH	4.1	149	200	5	□
HT20915	30FWHNSB0420-TH	4.2	149	200	5	□
HT20916	30FWHNSB0430-TH	4.3	149	200	5	□
HT20917	30FWHNSB0440-TH	4.4	149	200	5	□
HT20918	30FWHNSB0450-TH	4.5	149	200	5	□
HT20919	30FWHNSB0460-TH	4.6	166	217	5	□
HT20920	30FWHNSB0470-TH	4.7	166	217	5	□
HT20921	30FWHNSB0480-TH	4.8	166	217	5	□
HT20922	30FWHNSB0490-TH	4.9	166	217	5	□
HT20923	30FWHNSB0500-TH	5	166	217	5	●
HT20924	30FWHNSB0510-TH	5.1	182	233	6	□
HT20925	30FWHNSB0520-TH	5.2	182	233	6	□
HT20926	30FWHNSB0530-TH	5.3	182	233	6	□
HT20927	30FWHNSB0540-TH	5.4	182	233	6	□
HT20928	30FWHNSB0550-TH	5.5	182	233	6	●
HT20929	30FWHNSB0560-TH	5.6	199	250	6	□
HT20930	30FWHNSB0570-TH	5.7	199	250	6	□
HT20931	30FWHNSB0580-TH	5.8	199	250	6	□
HT20932	30FWHNSB0590-TH	5.9	199	250	6	□
HT20933	30FWHNSB0600-TH	6	199	250	6	●
HT20934	30FWHNSB0610-TH	6.1	215	268	7	□
HT20935	30FWHNSB0620-TH	6.2	215	268	7	□
HT20936	30FWHNSB0630-TH	6.3	215	268	7	□
HT20937	30FWHNSB0640-TH	6.4	215	268	7	□
HT20938	30FWHNSB0650-TH	6.5	215	268	7	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
HT20939	30FWHNSB0660-TH	6.6	232	285	7	□
HT20940	30FWHNSB0670-TH	6.7	232	285	7	□
HT20941	30FWHNSB0680-TH	6.8	232	285	7	□
HT20942	30FWHNSB0690-TH	6.9	232	285	7	□
HT20943	30FWHNSB0700-TH	7	232	285	7	●
HT20944	30FWHNSB0710-TH	7.1	248	303	8	□
HT20945	30FWHNSB0720-TH	7.2	248	303	8	□
HT20946	30FWHNSB0730-TH	7.3	248	303	8	□
HT20947	30FWHNSB0740-TH	7.4	248	303	8	□
HT20948	30FWHNSB0750-TH	7.5	248	303	8	□
HT20949	30FWHNSB0760-TH	7.6	265	320	8	□
HT20950	30FWHNSB0770-TH	7.7	265	320	8	□
HT20951	30FWHNSB0780-TH	7.8	265	320	8	□
HT20952	30FWHNSB0790-TH	7.9	265	320	8	□
HT20953	30FWHNSB0800-TH	8	265	320	8	●
HT20954	30FWHNSB0810-TH	8.1	281	336	9	□
HT20955	30FWHNSB0820-TH	8.2	281	336	9	□
HT20956	30FWHNSB0830-TH	8.3	281	336	9	□
HT20957	30FWHNSB0840-TH	8.4	281	336	9	□
HT20958	30FWHNSB0850-TH	8.5	281	336	9	□
HT20959	30FWHNSB0860-TH	8.6	298	353	9	□
HT20960	30FWHNSB0870-TH	8.7	298	353	9	□
HT20961	30FWHNSB0880-TH	8.8	298	353	9	□
HT20962	30FWHNSB0890-TH	8.9	298	353	9	□
HT20963	30FWHNSB0900-TH	9	298	353	9	●
HT20964	30FWHNSB0910-TH	9.1	314	369	10	□
HT20965	30FWHNSB0920-TH	9.2	314	369	10	□
HT20966	30FWHNSB0930-TH	9.3	314	369	10	□
HT20967	30FWHNSB0940-TH	9.4	314	369	10	□
HT20968	30FWHNSB0950-TH	9.5	314	369	10	□
HT20969	30FWHNSB0960-TH	9.6	331	386	10	□
HT20970	30FWHNSB0970-TH	9.7	331	386	10	□
HT20971	30FWHNSB0980-TH	9.8	331	386	10	□
HT20972	30FWHNSB0990-TH	9.9	331	386	10	□
HT20973	30FWHNSB1000-TH	10	331	386	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
								◎					

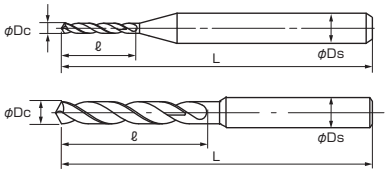
NACHI 不二越

DLCDOH3D

DLCドリル オイルホール 3D
DLC OiL-Hole Drill, 3D Type







アルミ合金の高能率加工用ドリルです。ドリル径の3倍までの加工が可能です。
Drilling for high efficient cutting of aluminium alloy. Realize under 3D drilling.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 DLC 130° 25°~32°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA27903	DLCDOH3D0100	1	6	54	3	□
NA27904	DLCDOH3D0110	1.1	7	55	3	□
NA27905	DLCDOH3D0120	1.2	8	55	3	□
NA27906	DLCDOH3D0130	1.3	8	55	3	□
NA27907	DLCDOH3D0140	1.4	9	55	3	□
NA27908	DLCDOH3D0150	1.5	10	55	3	□
NA27909	DLCDOH3D0160	1.6	11	58	3	□
NA27910	DLCDOH3D0170	1.7	11	58	3	□
NA27911	DLCDOH3D0180	1.8	12	58	3	□
NA27912	DLCDOH3D0190	1.9	12	58	3	□
NA27913	DLCDOH3D0200	2	12	58	3	□
NA27914	DLCDOH3D0210	2.1	13	63	3	□
NA27915	DLCDOH3D0220	2.2	13	63	3	□
NA27916	DLCDOH3D0230	2.3	13	63	3	□
NA27917	DLCDOH3D0240	2.4	14	63	3	□
NA27918	DLCDOH3D0250	2.5	15	63	3	□
NA27919	DLCDOH3D0260	2.6	16	68	3	□
NA27920	DLCDOH3D0270	2.7	17	68	3	□
NA27921	DLCDOH3D0280	2.8	17	68	3	□
NA27922	DLCDOH3D0290	2.9	17	68	3	□
NA27923	DLCDOH3D0300	3	17	68	3	□
NA27924	DLCDOH3D0310	3.1	20	72	4	□
NA27925	DLCDOH3D0320	3.2	20	72	4	□
NA27926	DLCDOH3D0330	3.3	20	72	4	□
NA27927	DLCDOH3D0340	3.4	20	72	4	□
NA27928	DLCDOH3D0350	3.5	20	72	4	□
NA27929	DLCDOH3D0360	3.6	22	72	4	□
NA27930	DLCDOH3D0370	3.7	22	72	4	□
NA27931	DLCDOH3D0380	3.8	22	72	4	□
NA27932	DLCDOH3D0390	3.9	22	72	4	□
NA27933	DLCDOH3D0400	4	22	72	4	□
NA27934	DLCDOH3D0410	4.1	25	80	5	□
NA27935	DLCDOH3D0420	4.2	25	80	5	□
NA27936	DLCDOH3D0430	4.3	25	80	5	□
NA27937	DLCDOH3D0440	4.4	25	80	5	□
NA27938	DLCDOH3D0450	4.5	25	80	5	□
NA27939	DLCDOH3D0460	4.6	27	80	5	□
NA27940	DLCDOH3D0470	4.7	27	80	5	□
NA27941	DLCDOH3D0480	4.8	27	80	5	□
NA27942	DLCDOH3D0490	4.9	27	80	5	□
NA27943	DLCDOH3D0500	5	27	80	5	□
NA27944	DLCDOH3D0510	5.1	27	82	6	□
NA27945	DLCDOH3D0520	5.2	27	82	6	□
NA27946	DLCDOH3D0530	5.3	27	82	6	□
NA27947	DLCDOH3D0540	5.4	27	82	6	□
NA27948	DLCDOH3D0550	5.5	27	82	6	□
NA27949	DLCDOH3D0560	5.6	30	82	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA27950	DLCDOH3D0570	5.7	30	82	6	□
NA27951	DLCDOH3D0580	5.8	30	82	6	□
NA27952	DLCDOH3D0590	5.9	30	82	6	□
NA27953	DLCDOH3D0600	6	30	82	6	□
NA27954	DLCDOH3D0610	6.1	32	88	7	□
NA27955	DLCDOH3D0620	6.2	32	88	7	□
NA27956	DLCDOH3D0630	6.3	32	88	7	□
NA27957	DLCDOH3D0640	6.4	32	88	7	□
NA27958	DLCDOH3D0650	6.5	32	88	7	□
NA27959	DLCDOH3D0660	6.6	35	88	7	□
NA27960	DLCDOH3D0670	6.7	35	88	7	□
NA27961	DLCDOH3D0680	6.8	35	88	7	□
NA27962	DLCDOH3D0690	6.9	35	88	7	□
NA27963	DLCDOH3D0700	7	35	88	7	□
NA27964	DLCDOH3D0710	7.1	37	94	8	□
NA27965	DLCDOH3D0720	7.2	37	94	8	□
NA27966	DLCDOH3D0730	7.3	37	94	8	□
NA27967	DLCDOH3D0740	7.4	37	94	8	□
NA27968	DLCDOH3D0750	7.5	37	94	8	□
NA27969	DLCDOH3D0760	7.6	40	94	8	□
NA27970	DLCDOH3D0770	7.7	40	94	8	□
NA27971	DLCDOH3D0780	7.8	40	94	8	□
NA27972	DLCDOH3D0790	7.9	40	94	8	□
NA27973	DLCDOH3D0800	8	40	94	8	□
NA27974	DLCDOH3D0810	8.1	42	100	9	□
NA27975	DLCDOH3D0820	8.2	42	100	9	□
NA27976	DLCDOH3D0830	8.3	42	100	9	□
NA27977	DLCDOH3D0840	8.4	42	100	9	□
NA27978	DLCDOH3D0850	8.5	42	100	9	□
NA27979	DLCDOH3D0860	8.6	45	100	9	□
NA27980	DLCDOH3D0870	8.7	45	100	9	□
NA27981	DLCDOH3D0880	8.8	45	100	9	□
NA27982	DLCDOH3D0890	8.9	45	100	9	□
NA27983	DLCDOH3D0900	9	45	100	9	□
NA27984	DLCDOH3D0910	9.1	47	106	10	□
NA27985	DLCDOH3D0920	9.2	47	106	10	□
NA27986	DLCDOH3D0930	9.3	47	106	10	□
NA27987	DLCDOH3D0940	9.4	47	106	10	□
NA27988	DLCDOH3D0950	9.5	47	106	10	□
NA27989	DLCDOH3D0960	9.6	50	106	10	□
NA27990	DLCDOH3D0970	9.7	50	106	10	□
NA27991	DLCDOH3D0980	9.8	50	106	10	□
NA27992	DLCDOH3D0990	9.9	50	106	10	□
NA27993	DLCDOH3D1000	10	50	106	10	□
NA27994	DLCDOH3D1010	10.1	52	116	11	□
NA27995	DLCDOH3D1020	10.2	52	116	11	□
NA27996	DLCDOH3D1030	10.3	52	116	11	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
									◎	○			

NACHI 不二越

DLCDOH3D

DLCドリル オイルホール 3D
DLC OiL-Hole Drill, 3D Type

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 DLC 130° 25°~32°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA27997	DLCDOH3D1040	10.4	52	116	11	□
NA27998	DLCDOH3D1050	10.5	52	116	11	□
NA27999	DLCDOH3D1060	10.6	55	116	11	□
NA28000	DLCDOH3D1070	10.7	55	116	11	□
NA28001	DLCDOH3D1080	10.8	55	116	11	□
NA28002	DLCDOH3D1090	10.9	55	116	11	□
NA28003	DLCDOH3D1100	11	55	116	11	□
NA28004	DLCDOH3D1110	11.1	57	122	12	□
NA28005	DLCDOH3D1120	11.2	57	122	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA28006	DLCDOH3D1130	11.3	57	122	12	□
NA28007	DLCDOH3D1140	11.4	57	122	12	□
NA28008	DLCDOH3D1150	11.5	57	122	12	□
NA28009	DLCDOH3D1160	11.6	60	122	12	□
NA28010	DLCDOH3D1170	11.7	60	122	12	□
NA28011	DLCDOH3D1180	11.8	60	122	12	□
NA28012	DLCDOH3D1190	11.9	60	122	12	□
NA28013	DLCDOH3D1200	12	60	122	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
									◎	○			

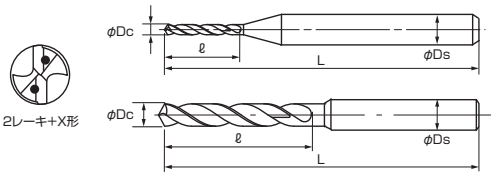
NACHI 不二越

DLCDOH5D

DLCドリル オイルホール 5D

DLC OiL-Hole Drill, 5D Type





2レーキ+X形

アルミ合金の高能率加工用ドリルです。ドリル径の5倍までの加工が可能です。

Drilling for high efficient cutting of aluminium alloy. Realize under 5D drilling.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 / DLC / 130° / 25°~32°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA25836	DLCDOH5D0100	1	8	56	3	□
NA25837	DLCDOH5D0110	1.1	9	58	3	□
NA25838	DLCDOH5D0120	1.2	10	58	3	□
NA25839	DLCDOH5D0130	1.3	11	58	3	□
NA25840	DLCDOH5D0140	1.4	12	58	3	□
NA25841	DLCDOH5D0150	1.5	13	58	3	□
NA25842	DLCDOH5D0160	1.6	14	62	3	□
NA25843	DLCDOH5D0170	1.7	14	62	3	□
NA25844	DLCDOH5D0180	1.8	15	62	3	□
NA25845	DLCDOH5D0190	1.9	15	62	3	□
NA25846	DLCDOH5D0200	2	16	62	3	□
NA25847	DLCDOH5D0210	2.1	17	68	3	□
NA25848	DLCDOH5D0220	2.2	18	68	3	□
NA25849	DLCDOH5D0230	2.3	18	68	3	□
NA25850	DLCDOH5D0240	2.4	19	68	3	□
NA25851	DLCDOH5D0250	2.5	20	68	3	□
NA25852	DLCDOH5D0260	2.6	21	78	3	□
NA25853	DLCDOH5D0270	2.7	22	78	3	□
NA25854	DLCDOH5D0280	2.8	22	78	3	□
NA25855	DLCDOH5D0290	2.9	23	78	3	□
NA25856	DLCDOH5D0300	3	28	78	3	□
NA25857	DLCDOH5D0310	3.1	32	86	4	□
NA25858	DLCDOH5D0320	3.2	32	86	4	□
NA25859	DLCDOH5D0330	3.3	32	86	4	□
NA25860	DLCDOH5D0340	3.4	32	86	4	□
NA25861	DLCDOH5D0350	3.5	32	86	4	□
NA25862	DLCDOH5D0360	3.6	36	86	4	□
NA25863	DLCDOH5D0370	3.7	36	86	4	□
NA25864	DLCDOH5D0380	3.8	36	86	4	□
NA25865	DLCDOH5D0390	3.9	36	86	4	□
NA25866	DLCDOH5D0400	4	36	86	4	□
NA25867	DLCDOH5D0410	4.1	40	98	5	□
NA25868	DLCDOH5D0420	4.2	40	98	5	□
NA25869	DLCDOH5D0430	4.3	40	98	5	□
NA25870	DLCDOH5D0440	4.4	40	98	5	□
NA25871	DLCDOH5D0450	4.5	40	98	5	□
NA25872	DLCDOH5D0460	4.6	44	98	5	□
NA25873	DLCDOH5D0470	4.7	44	98	5	□
NA25874	DLCDOH5D0480	4.8	44	98	5	□
NA25875	DLCDOH5D0490	4.9	44	98	5	□
NA25876	DLCDOH5D0500	5	44	98	5	□
NA25877	DLCDOH5D0510	5.1	44	100	6	□
NA25878	DLCDOH5D0520	5.2	44	100	6	□
NA25879	DLCDOH5D0530	5.3	44	100	6	□
NA25880	DLCDOH5D0540	5.4	44	100	6	□
NA25881	DLCDOH5D0550	5.5	44	100	6	□
NA25882	DLCDOH5D0560	5.6	48	100	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA25883	DLCDOH5D0570	5.7	48	100	6	□
NA25884	DLCDOH5D0580	5.8	48	100	6	□
NA25885	DLCDOH5D0590	5.9	48	100	6	□
NA25886	DLCDOH5D0600	6	48	100	6	□
NA25887	DLCDOH5D0610	6.1	52	109	7	□
NA25888	DLCDOH5D0620	6.2	52	109	7	□
NA25889	DLCDOH5D0630	6.3	52	109	7	□
NA25890	DLCDOH5D0640	6.4	52	109	7	□
NA25891	DLCDOH5D0650	6.5	52	109	7	□
NA25892	DLCDOH5D0660	6.6	56	109	7	□
NA25893	DLCDOH5D0670	6.7	56	109	7	□
NA25894	DLCDOH5D0680	6.8	56	109	7	□
NA25895	DLCDOH5D0690	6.9	56	109	7	□
NA25896	DLCDOH5D0700	7	56	109	7	□
NA25897	DLCDOH5D0710	7.1	60	118	8	□
NA25898	DLCDOH5D0720	7.2	60	118	8	□
NA25899	DLCDOH5D0730	7.3	60	118	8	□
NA25900	DLCDOH5D0740	7.4	60	118	8	□
NA25901	DLCDOH5D0750	7.5	60	118	8	□
NA25902	DLCDOH5D0760	7.6	64	118	8	□
NA25903	DLCDOH5D0770	7.7	64	118	8	□
NA25904	DLCDOH5D0780	7.8	64	118	8	□
NA25905	DLCDOH5D0790	7.9	64	118	8	□
NA25906	DLCDOH5D0800	8	64	118	8	□
NA25907	DLCDOH5D0810	8.1	68	127	9	□
NA25908	DLCDOH5D0820	8.2	68	127	9	□
NA25909	DLCDOH5D0830	8.3	68	127	9	□
NA25910	DLCDOH5D0840	8.4	68	127	9	□
NA25911	DLCDOH5D0850	8.5	68	127	9	□
NA25912	DLCDOH5D0860	8.6	72	127	9	□
NA25913	DLCDOH5D0870	8.7	72	127	9	□
NA25914	DLCDOH5D0880	8.8	72	127	9	□
NA25915	DLCDOH5D0890	8.9	72	127	9	□
NA25916	DLCDOH5D0900	9	72	127	9	□
NA25917	DLCDOH5D0910	9.1	76	136	10	□
NA25918	DLCDOH5D0920	9.2	76	136	10	□
NA25919	DLCDOH5D0930	9.3	76	136	10	□
NA25920	DLCDOH5D0940	9.4	76	136	10	□
NA25921	DLCDOH5D0950	9.5	76	136	10	□
NA25922	DLCDOH5D0960	9.6	80	136	10	□
NA25923	DLCDOH5D0970	9.7	80	136	10	□
NA25924	DLCDOH5D0980	9.8	80	136	10	□
NA25925	DLCDOH5D0990	9.9	80	136	10	□
NA25926	DLCDOH5D1000	10	80	136	10	□
NA25927	DLCDOH5D1010	10.1	84	149	11	□
NA25928	DLCDOH5D1020	10.2	84	149	11	□
NA25929	DLCDOH5D1030	10.3	84	149	11	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
									◎	○			

NACHI 不二越

DLCDOH5D

DLCドリル オイルホール 5D
DLC OiL-Hole Drill, 5D Type

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 DLC 130° 25°~32°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA25930	DLCDOH5D1040	10.4	84	149	11	□
NA25931	DLCDOH5D1050	10.5	84	149	11	□
NA25932	DLCDOH5D1060	10.6	88	149	11	□
NA25933	DLCDOH5D1070	10.7	88	149	11	□
NA25934	DLCDOH5D1080	10.8	88	149	11	□
NA25935	DLCDOH5D1090	10.9	88	149	11	□
NA25936	DLCDOH5D1100	11	88	149	11	□
NA25937	DLCDOH5D1110	11.1	92	158	12	□
NA25938	DLCDOH5D1120	11.2	92	158	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA25939	DLCDOH5D1130	11.3	92	158	12	□
NA25940	DLCDOH5D1140	11.4	92	158	12	□
NA25941	DLCDOH5D1150	11.5	92	158	12	□
NA25942	DLCDOH5D1160	11.6	96	158	12	□
NA25943	DLCDOH5D1170	11.7	96	158	12	□
NA25944	DLCDOH5D1180	11.8	96	158	12	□
NA25945	DLCDOH5D1190	11.9	96	158	12	□
NA25946	DLCDOH5D1200	12	96	158	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
									◎	○			

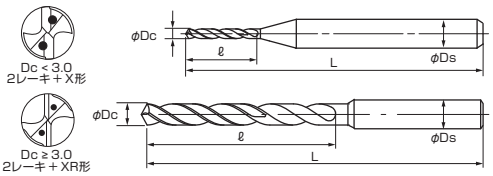
NACHI 不二越

DLCDOH10D

DLCドリル オイルホール 10D

DLC OiL-Hole Drill, 10D Type





アルミ合金の高能率加工用ドリルです。ドリル径の10倍までの加工が可能です。

Drilling for high efficient cutting of aluminium alloy. Realize under 10D drilling.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 / DLC / 130° / 25°~32°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA25947	DLCDOH10D0100	1	13	61	3	□
NA25948	DLCDOH10D0110	1.1	14	63	3	□
NA25949	DLCDOH10D0120	1.2	16	63	3	□
NA25950	DLCDOH10D0130	1.3	17	63	3	□
NA25951	DLCDOH10D0140	1.4	18	63	3	□
NA25952	DLCDOH10D0150	1.5	20	63	3	□
NA25953	DLCDOH10D0160	1.6	21	70	3	□
NA25954	DLCDOH10D0170	1.7	22	70	3	□
NA25955	DLCDOH10D0180	1.8	23	70	3	□
NA25956	DLCDOH10D0190	1.9	25	70	3	□
NA25957	DLCDOH10D0200	2	26	70	3	□
NA25958	DLCDOH10D0210	2.1	27	80	3	□
NA25959	DLCDOH10D0220	2.2	29	80	3	□
NA25960	DLCDOH10D0230	2.3	30	80	3	□
NA25961	DLCDOH10D0240	2.4	31	80	3	□
NA25962	DLCDOH10D0250	2.5	33	80	3	□
NA25963	DLCDOH10D0260	2.6	34	89	3	□
NA25964	DLCDOH10D0270	2.7	35	89	3	□
NA25965	DLCDOH10D0280	2.8	36	89	3	□
NA25966	DLCDOH10D0290	2.9	38	89	3	□
NA25967	DLCDOH10D0300	3	39	89	3	□
NA25968	DLCDOH10D0310	3.1	46	96	4	□
NA25969	DLCDOH10D0320	3.2	46	96	4	□
NA25970	DLCDOH10D0330	3.3	46	96	4	□
NA25971	DLCDOH10D0340	3.4	46	96	4	□
NA25972	DLCDOH10D0350	3.5	46	96	4	□
NA25973	DLCDOH10D0360	3.6	52	102	4	□
NA25974	DLCDOH10D0370	3.7	52	102	4	□
NA25975	DLCDOH10D0380	3.8	52	102	4	□
NA25976	DLCDOH10D0390	3.9	52	102	4	□
NA25977	DLCDOH10D0400	4	52	102	4	□
NA25978	DLCDOH10D0410	4.1	59	109	5	□
NA25979	DLCDOH10D0420	4.2	59	109	5	□
NA25980	DLCDOH10D0430	4.3	59	109	5	□
NA25981	DLCDOH10D0440	4.4	59	109	5	□
NA25982	DLCDOH10D0450	4.5	59	109	5	□
NA25983	DLCDOH10D0460	4.6	65	115	5	□
NA25984	DLCDOH10D0470	4.7	65	115	5	□
NA25985	DLCDOH10D0480	4.8	65	115	5	□
NA25986	DLCDOH10D0490	4.9	65	115	5	□
NA25987	DLCDOH10D0500	5	65	115	5	□
NA25988	DLCDOH10D0510	5.1	72	122	6	□
NA25989	DLCDOH10D0520	5.2	72	122	6	□
NA25990	DLCDOH10D0530	5.3	72	122	6	□
NA25991	DLCDOH10D0540	5.4	72	122	6	□
NA25992	DLCDOH10D0550	5.5	72	122	6	□
NA25993	DLCDOH10D0560	5.6	78	128	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA25994	DLCDOH10D0570	5.7	78	128	6	□
NA25995	DLCDOH10D0580	5.8	78	128	6	□
NA25996	DLCDOH10D0590	5.9	78	128	6	□
NA25997	DLCDOH10D0600	6	78	128	6	□
NA25998	DLCDOH10D0610	6.1	85	135	7	□
NA25999	DLCDOH10D0620	6.2	85	135	7	□
NA26000	DLCDOH10D0630	6.3	85	135	7	□
NA26001	DLCDOH10D0640	6.4	85	135	7	□
NA26002	DLCDOH10D0650	6.5	85	135	7	□
NA26003	DLCDOH10D0660	6.6	91	141	7	□
NA26004	DLCDOH10D0670	6.7	91	141	7	□
NA26005	DLCDOH10D0680	6.8	91	141	7	□
NA26006	DLCDOH10D0690	6.9	91	141	7	□
NA26007	DLCDOH10D0700	7	91	141	7	□
NA26008	DLCDOH10D0710	7.1	98	148	8	□
NA26009	DLCDOH10D0720	7.2	98	148	8	□
NA26010	DLCDOH10D0730	7.3	98	148	8	□
NA26011	DLCDOH10D0740	7.4	98	148	8	□
NA26012	DLCDOH10D0750	7.5	98	148	8	□
NA26013	DLCDOH10D0760	7.6	104	154	8	□
NA26014	DLCDOH10D0770	7.7	104	154	8	□
NA26015	DLCDOH10D0780	7.8	104	154	8	□
NA26016	DLCDOH10D0790	7.9	104	154	8	□
NA26017	DLCDOH10D0800	8	104	154	8	□
NA26018	DLCDOH10D0810	8.1	111	161	9	□
NA26019	DLCDOH10D0820	8.2	111	161	9	□
NA26020	DLCDOH10D0830	8.3	111	161	9	□
NA26021	DLCDOH10D0840	8.4	111	161	9	□
NA26022	DLCDOH10D0850	8.5	111	161	9	□
NA26023	DLCDOH10D0860	8.6	117	167	9	□
NA26024	DLCDOH10D0870	8.7	117	167	9	□
NA26025	DLCDOH10D0880	8.8	117	167	9	□
NA26026	DLCDOH10D0890	8.9	117	167	9	□
NA26027	DLCDOH10D0900	9	117	167	9	□
NA26028	DLCDOH10D0910	9.1	124	174	10	□
NA26029	DLCDOH10D0920	9.2	124	174	10	□
NA26030	DLCDOH10D0930	9.3	124	174	10	□
NA26031	DLCDOH10D0940	9.4	124	174	10	□
NA26032	DLCDOH10D0950	9.5	124	174	10	□
NA26033	DLCDOH10D0960	9.6	130	180	10	□
NA26034	DLCDOH10D0970	9.7	130	180	10	□
NA26035	DLCDOH10D0980	9.8	130	180	10	□
NA26036	DLCDOH10D0990	9.9	130	180	10	□
NA26037	DLCDOH10D1000	10	130	180	10	□
NA26038	DLCDOH10D1010	10.1	137	197	11	□
NA26039	DLCDOH10D1020	10.2	137	197	11	□
NA26040	DLCDOH10D1030	10.3	137	197	11	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
									◎	○			

NACHI 不二越

DLCDOH10D

DLCドリル オイルホール 10D
DLC OiL-Hole Drill, 10D Type

公差(mm)Tolerance

直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 DLC 130° 25°~32°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA26041	DLCDOH10D1040	10.4	137	197	11	□
NA26042	DLCDOH10D1050	10.5	137	197	11	□
NA26043	DLCDOH10D1060	10.6	143	203	11	□
NA26044	DLCDOH10D1070	10.7	143	203	11	□
NA26045	DLCDOH10D1080	10.8	143	203	11	□
NA26046	DLCDOH10D1090	10.9	143	203	11	□
NA26047	DLCDOH10D1100	11	143	203	11	□
NA26048	DLCDOH10D1110	11.1	150	210	12	□
NA26049	DLCDOH10D1120	11.2	150	210	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA26050	DLCDOH10D1130	11.3	150	210	12	□
NA26051	DLCDOH10D1140	11.4	150	210	12	□
NA26052	DLCDOH10D1150	11.5	150	210	12	□
NA26053	DLCDOH10D1160	11.6	156	216	12	□
NA26054	DLCDOH10D1170	11.7	156	216	12	□
NA26055	DLCDOH10D1180	11.8	156	216	12	□
NA26056	DLCDOH10D1190	11.9	156	216	12	□
NA26057	DLCDOH10D1200	12	156	216	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
									◎	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

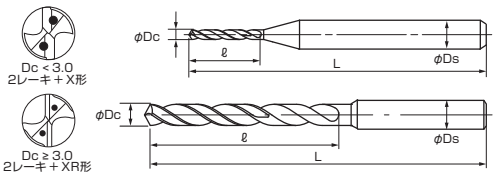
NACHI 不二越

DLCDOH15D

DLCドリル オイルホール 15D

DLC OiL-Hole Drill, 15D Type





アルミ合金の高能率加工用ドリルです。ドリル径の15倍までの加工が可能です。

Drilling for high efficient cutting of aluminium alloy. Realize under 15D drilling.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 DLC 130° 25°~32°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA26058	DLCDOH15D0100	1	18	66	3	□
NA26059	DLCDOH15D0110	1.1	20	71	3	□
NA26060	DLCDOH15D0120	1.2	22	71	3	□
NA26061	DLCDOH15D0130	1.3	23	71	3	□
NA26062	DLCDOH15D0140	1.4	25	71	3	□
NA26063	DLCDOH15D0150	1.5	27	71	3	□
NA26064	DLCDOH15D0160	1.6	29	80	3	□
NA26065	DLCDOH15D0170	1.7	31	80	3	□
NA26066	DLCDOH15D0180	1.8	32	80	3	□
NA26067	DLCDOH15D0190	1.9	34	80	3	□
NA26068	DLCDOH15D0200	2	36	80	3	□
NA26069	DLCDOH15D0210	2.1	38	93	3	□
NA26070	DLCDOH15D0220	2.2	40	93	3	□
NA26071	DLCDOH15D0230	2.3	41	93	3	□
NA26072	DLCDOH15D0240	2.4	43	93	3	□
NA26073	DLCDOH15D0250	2.5	45	93	3	□
NA26074	DLCDOH15D0260	2.6	47	104	3	□
NA26075	DLCDOH15D0270	2.7	49	104	3	□
NA26076	DLCDOH15D0280	2.8	50	104	3	□
NA26077	DLCDOH15D0290	2.9	52	104	3	□
NA26078	DLCDOH15D0300	3	54	104	3	□
NA26079	DLCDOH15D0310	3.1	63	113	4	□
NA26080	DLCDOH15D0320	3.2	63	113	4	□
NA26081	DLCDOH15D0330	3.3	63	113	4	□
NA26082	DLCDOH15D0340	3.4	63	113	4	□
NA26083	DLCDOH15D0350	3.5	63	113	4	□
NA26084	DLCDOH15D0360	3.6	72	122	4	□
NA26085	DLCDOH15D0370	3.7	72	122	4	□
NA26086	DLCDOH15D0380	3.8	72	122	4	□
NA26087	DLCDOH15D0390	3.9	72	122	4	□
NA26088	DLCDOH15D0400	4	72	122	4	□
NA26089	DLCDOH15D0410	4.1	81	131	5	□
NA26090	DLCDOH15D0420	4.2	81	131	5	□
NA26091	DLCDOH15D0430	4.3	81	131	5	□
NA26092	DLCDOH15D0440	4.4	81	131	5	□
NA26093	DLCDOH15D0450	4.5	81	131	5	□
NA26094	DLCDOH15D0460	4.6	90	140	5	□
NA26095	DLCDOH15D0470	4.7	90	140	5	□
NA26096	DLCDOH15D0480	4.8	90	140	5	□
NA26097	DLCDOH15D0490	4.9	90	140	5	□
NA26098	DLCDOH15D0500	5	90	140	5	□
NA26099	DLCDOH15D0510	5.1	99	149	6	□
NA26100	DLCDOH15D0520	5.2	99	149	6	□
NA26101	DLCDOH15D0530	5.3	99	149	6	□
NA26102	DLCDOH15D0540	5.4	99	149	6	□
NA26103	DLCDOH15D0550	5.5	99	149	6	□
NA26104	DLCDOH15D0560	5.6	108	158	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA26105	DLCDOH15D0570	5.7	108	158	6	□
NA26106	DLCDOH15D0580	5.8	108	158	6	□
NA26107	DLCDOH15D0590	5.9	108	158	6	□
NA26108	DLCDOH15D0600	6	108	158	6	□
NA26109	DLCDOH15D0610	6.1	117	167	7	□
NA26110	DLCDOH15D0620	6.2	117	167	7	□
NA26111	DLCDOH15D0630	6.3	117	167	7	□
NA26112	DLCDOH15D0640	6.4	117	167	7	□
NA26113	DLCDOH15D0650	6.5	117	167	7	□
NA26114	DLCDOH15D0660	6.6	126	176	7	□
NA26115	DLCDOH15D0670	6.7	126	176	7	□
NA26116	DLCDOH15D0680	6.8	126	176	7	□
NA26117	DLCDOH15D0690	6.9	126	176	7	□
NA26118	DLCDOH15D0700	7	126	176	7	□
NA26119	DLCDOH15D0710	7.1	135	185	8	□
NA26120	DLCDOH15D0720	7.2	135	185	8	□
NA26121	DLCDOH15D0730	7.3	135	185	8	□
NA26122	DLCDOH15D0740	7.4	135	185	8	□
NA26123	DLCDOH15D0750	7.5	135	185	8	□
NA26124	DLCDOH15D0760	7.6	144	194	8	□
NA26125	DLCDOH15D0770	7.7	144	194	8	□
NA26126	DLCDOH15D0780	7.8	144	194	8	□
NA26127	DLCDOH15D0790	7.9	144	194	8	□
NA26128	DLCDOH15D0800	8	144	194	8	□
NA26129	DLCDOH15D0810	8.1	153	203	9	□
NA26130	DLCDOH15D0820	8.2	153	203	9	□
NA26131	DLCDOH15D0830	8.3	153	203	9	□
NA26132	DLCDOH15D0840	8.4	153	203	9	□
NA26133	DLCDOH15D0850	8.5	153	203	9	□
NA26134	DLCDOH15D0860	8.6	162	212	9	□
NA26135	DLCDOH15D0870	8.7	162	212	9	□
NA26136	DLCDOH15D0880	8.8	162	212	9	□
NA26137	DLCDOH15D0890	8.9	162	212	9	□
NA26138	DLCDOH15D0900	9	162	212	9	□
NA26139	DLCDOH15D0910	9.1	171	221	10	□
NA26140	DLCDOH15D0920	9.2	171	221	10	□
NA26141	DLCDOH15D0930	9.3	171	221	10	□
NA26142	DLCDOH15D0940	9.4	171	221	10	□
NA26143	DLCDOH15D0950	9.5	171	221	10	□
NA26144	DLCDOH15D0960	9.6	180	230	10	□
NA26145	DLCDOH15D0970	9.7	180	230	10	□
NA26146	DLCDOH15D0980	9.8	180	230	10	□
NA26147	DLCDOH15D0990	9.9	180	230	10	□
NA26148	DLCDOH15D1000	10	180	230	10	□
NA26149	DLCDOH15D1010	10.1	189	249	11	□
NA26150	DLCDOH15D1020	10.2	189	249	11	□
NA26151	DLCDOH15D1030	10.3	189	249	11	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
									◎	○			

NACHI 不二越

DLCDOH15D

DLCドリル オイルホール 15D
DLC OiL-Hole Drill, 15D Type

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 DLC 130° 25°~32°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA26152	DLCDOH15D1040	10.4	189	249	11	□
NA26153	DLCDOH15D1050	10.5	189	249	11	□
NA26154	DLCDOH15D1060	10.6	198	258	11	□
NA26155	DLCDOH15D1070	10.7	198	258	11	□
NA26156	DLCDOH15D1080	10.8	198	258	11	□
NA26157	DLCDOH15D1090	10.9	198	258	11	□
NA26158	DLCDOH15D1100	11	198	258	11	□
NA26159	DLCDOH15D1110	11.1	207	267	12	□
NA26160	DLCDOH15D1120	11.2	207	267	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA26161	DLCDOH15D1130	11.3	207	267	12	□
NA26162	DLCDOH15D1140	11.4	207	267	12	□
NA26163	DLCDOH15D1150	11.5	207	267	12	□
NA26164	DLCDOH15D1160	11.6	216	276	12	□
NA26165	DLCDOH15D1170	11.7	216	276	12	□
NA26166	DLCDOH15D1180	11.8	216	276	12	□
NA26167	DLCDOH15D1190	11.9	216	276	12	□
NA26168	DLCDOH15D1200	12	216	276	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
									◎	○			

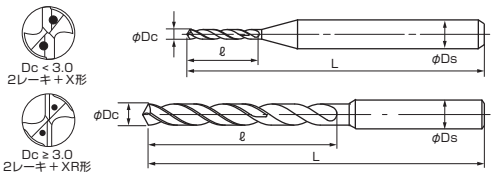
NACHI 不二越

DLCDOH20D

DLCドリル オイルホール 20D

DLC OiL-Hole Drill, 20D Type





アルミ合金の高能率加工用ドリルです。ドリル径の20倍までの加工が可能です。

Drilling for high efficient cutting of aluminium alloy. Realize under 20D drilling.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 DLC 130° 25°~32°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA26169	DLCDOH20D0100	1	23	71	3	□
NA26170	DLCDOH20D0110	1.1	25	78	3	□
NA26171	DLCDOH20D0120	1.2	28	78	3	□
NA26172	DLCDOH20D0130	1.3	30	78	3	□
NA26173	DLCDOH20D0140	1.4	32	78	3	□
NA26174	DLCDOH20D0150	1.5	35	78	3	□
NA26175	DLCDOH20D0160	1.6	37	90	3	□
NA26176	DLCDOH20D0170	1.7	39	90	3	□
NA26177	DLCDOH20D0180	1.8	41	90	3	□
NA26178	DLCDOH20D0190	1.9	44	90	3	□
NA26179	DLCDOH20D0200	2	46	90	3	□
NA26180	DLCDOH20D0210	2.1	48	105	3	□
NA26181	DLCDOH20D0220	2.2	51	105	3	□
NA26182	DLCDOH20D0230	2.3	53	105	3	□
NA26183	DLCDOH20D0240	2.4	55	105	3	□
NA26184	DLCDOH20D0250	2.5	58	105	3	□
NA26185	DLCDOH20D0260	2.6	60	119	3	□
NA26186	DLCDOH20D0270	2.7	62	119	3	□
NA26187	DLCDOH20D0280	2.8	64	119	3	□
NA26188	DLCDOH20D0290	2.9	67	119	3	□
NA26189	DLCDOH20D0300	3	69	119	3	□
NA26190	DLCDOH20D0310	3.1	81	131	4	□
NA26191	DLCDOH20D0320	3.2	81	131	4	□
NA26192	DLCDOH20D0330	3.3	81	131	4	□
NA26193	DLCDOH20D0340	3.4	81	131	4	□
NA26194	DLCDOH20D0350	3.5	81	131	4	□
NA26195	DLCDOH20D0360	3.6	92	142	4	□
NA26196	DLCDOH20D0370	3.7	92	142	4	□
NA26197	DLCDOH20D0380	3.8	92	142	4	□
NA26198	DLCDOH20D0390	3.9	92	142	4	□
NA26199	DLCDOH20D0400	4	92	142	4	□
NA26200	DLCDOH20D0410	4.1	104	154	5	□
NA26201	DLCDOH20D0420	4.2	104	154	5	□
NA26202	DLCDOH20D0430	4.3	104	154	5	□
NA26203	DLCDOH20D0440	4.4	104	154	5	□
NA26204	DLCDOH20D0450	4.5	104	154	5	□
NA26205	DLCDOH20D0460	4.6	115	165	5	□
NA26206	DLCDOH20D0470	4.7	115	165	5	□
NA26207	DLCDOH20D0480	4.8	115	165	5	□
NA26208	DLCDOH20D0490	4.9	115	165	5	□
NA26209	DLCDOH20D0500	5	115	165	5	□
NA26210	DLCDOH20D0510	5.1	127	177	6	□
NA26211	DLCDOH20D0520	5.2	127	177	6	□
NA26212	DLCDOH20D0530	5.3	127	177	6	□
NA26213	DLCDOH20D0540	5.4	127	177	6	□
NA26214	DLCDOH20D0550	5.5	127	177	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA26215	DLCDOH20D0560	5.6	138	188	6	□
NA26216	DLCDOH20D0570	5.7	138	188	6	□
NA26217	DLCDOH20D0580	5.8	138	188	6	□
NA26218	DLCDOH20D0590	5.9	138	188	6	□
NA26219	DLCDOH20D0600	6	138	188	6	□
NA26220	DLCDOH20D0610	6.1	150	200	7	□
NA26221	DLCDOH20D0620	6.2	150	200	7	□
NA26222	DLCDOH20D0630	6.3	150	200	7	□
NA26223	DLCDOH20D0640	6.4	150	200	7	□
NA26224	DLCDOH20D0650	6.5	150	200	7	□
NA26225	DLCDOH20D0660	6.6	161	211	7	□
NA26226	DLCDOH20D0670	6.7	161	211	7	□
NA26227	DLCDOH20D0680	6.8	161	211	7	□
NA26228	DLCDOH20D0690	6.9	161	211	7	□
NA26229	DLCDOH20D0700	7	161	211	7	□
NA26230	DLCDOH20D0710	7.1	173	223	8	□
NA26231	DLCDOH20D0720	7.2	173	223	8	□
NA26232	DLCDOH20D0730	7.3	173	223	8	□
NA26233	DLCDOH20D0740	7.4	173	223	8	□
NA26234	DLCDOH20D0750	7.5	173	223	8	□
NA26235	DLCDOH20D0760	7.6	184	234	8	□
NA26236	DLCDOH20D0770	7.7	184	234	8	□
NA26237	DLCDOH20D0780	7.8	184	234	8	□
NA26238	DLCDOH20D0790	7.9	184	234	8	□
NA26239	DLCDOH20D0800	8	184	234	8	□
NA26240	DLCDOH20D0810	8.1	196	246	9	□
NA26241	DLCDOH20D0820	8.2	196	246	9	□
NA26242	DLCDOH20D0830	8.3	196	246	9	□
NA26243	DLCDOH20D0840	8.4	196	246	9	□
NA26244	DLCDOH20D0850	8.5	196	246	9	□
NA26245	DLCDOH20D0860	8.6	207	257	9	□
NA26246	DLCDOH20D0870	8.7	207	257	9	□
NA26247	DLCDOH20D0880	8.8	207	257	9	□
NA26248	DLCDOH20D0890	8.9	207	257	9	□
NA26249	DLCDOH20D0900	9	207	257	9	□
NA26250	DLCDOH20D0910	9.1	219	269	10	□
NA26251	DLCDOH20D0920	9.2	219	269	10	□
NA26252	DLCDOH20D0930	9.3	219	269	10	□
NA26253	DLCDOH20D0940	9.4	219	269	10	□
NA26254	DLCDOH20D0950	9.5	219	269	10	□
NA26255	DLCDOH20D0960	9.6	230	280	10	□
NA26256	DLCDOH20D0970	9.7	230	280	10	□
NA26257	DLCDOH20D0980	9.8	230	280	10	□
NA26258	DLCDOH20D0990	9.9	230	280	10	□
NA26259	DLCDOH20D1000	10	230	280	10	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

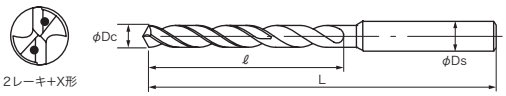
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
									◎	○			

NACHI 不二越

DLCDOH25D

DLCドリル オイルホール 25D
DLC OiL-Hole Drill, 25D Type





アルミ合金の高能率加工用ドリルです。ドリル径の25倍までの加工が可能です。
Drilling for high efficient cutting of aluminium alloy. Realize under 25D drilling.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 DLC 130° 24°~29°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA26260	DLCDOH25D0300	3	84	134	3	□
NA26261	DLCDOH25D0310	3.1	98	148	4	□
NA26262	DLCDOH25D0320	3.2	98	148	4	□
NA26263	DLCDOH25D0330	3.3	98	148	4	□
NA26264	DLCDOH25D0340	3.4	98	148	4	□
NA26265	DLCDOH25D0350	3.5	98	148	4	□
NA26266	DLCDOH25D0360	3.6	112	162	4	□
NA26267	DLCDOH25D0370	3.7	112	162	4	□
NA26268	DLCDOH25D0380	3.8	112	162	4	□
NA26269	DLCDOH25D0390	3.9	112	162	4	□
NA26270	DLCDOH25D0400	4	112	162	4	□
NA26271	DLCDOH25D0410	4.1	126	176	5	□
NA26272	DLCDOH25D0420	4.2	126	176	5	□
NA26273	DLCDOH25D0430	4.3	126	176	5	□
NA26274	DLCDOH25D0440	4.4	126	176	5	□
NA26275	DLCDOH25D0450	4.5	126	176	5	□
NA26276	DLCDOH25D0460	4.6	140	190	5	□
NA26277	DLCDOH25D0470	4.7	140	190	5	□
NA26278	DLCDOH25D0480	4.8	140	190	5	□
NA26279	DLCDOH25D0490	4.9	140	190	5	□
NA26280	DLCDOH25D0500	5	140	190	5	□
NA26281	DLCDOH25D0510	5.1	154	204	6	□
NA26282	DLCDOH25D0520	5.2	154	204	6	□
NA26283	DLCDOH25D0530	5.3	154	204	6	□
NA26284	DLCDOH25D0540	5.4	154	204	6	□
NA26285	DLCDOH25D0550	5.5	154	204	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA26286	DLCDOH25D0560	5.6	168	218	6	□
NA26287	DLCDOH25D0570	5.7	168	218	6	□
NA26288	DLCDOH25D0580	5.8	168	218	6	□
NA26289	DLCDOH25D0590	5.9	168	218	6	□
NA26290	DLCDOH25D0600	6	168	218	6	□
NA26291	DLCDOH25D0610	6.1	182	232	7	□
NA26292	DLCDOH25D0620	6.2	182	232	7	□
NA26293	DLCDOH25D0630	6.3	182	232	7	□
NA26294	DLCDOH25D0640	6.4	182	232	7	□
NA26295	DLCDOH25D0650	6.5	182	232	7	□
NA26296	DLCDOH25D0660	6.6	196	246	7	□
NA26297	DLCDOH25D0670	6.7	196	246	7	□
NA26298	DLCDOH25D0680	6.8	196	246	7	□
NA26299	DLCDOH25D0690	6.9	196	246	7	□
NA26300	DLCDOH25D0700	7	196	246	7	□
NA26301	DLCDOH25D0710	7.1	210	260	8	□
NA26302	DLCDOH25D0720	7.2	210	260	8	□
NA26303	DLCDOH25D0730	7.3	210	260	8	□
NA26304	DLCDOH25D0740	7.4	210	260	8	□
NA26305	DLCDOH25D0750	7.5	210	260	8	□
NA26306	DLCDOH25D0760	7.6	224	274	8	□
NA26307	DLCDOH25D0770	7.7	224	274	8	□
NA26308	DLCDOH25D0780	7.8	224	274	8	□
NA26309	DLCDOH25D0790	7.9	224	274	8	□
NA26310	DLCDOH25D0800	8	224	274	8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
									◎	○			

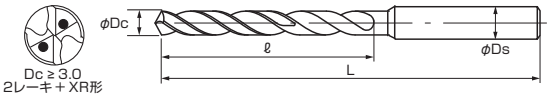
NACHI 不二越

DLCDOH30D

DLCドリル オイルホール 30D

DLC OiL-Hole Drill, 30D Type





アルミ合金の高能率加工用ドリルです。ドリル径の30倍までの加工が可能です。

Drilling for high efficient cutting of aluminium alloy. Realize under 30D drilling.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 DLC 130° 24°~29°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA26311	DLCDOH30D0300	3	99	149	3	□
NA26312	DLCDOH30D0310	3.1	116	166	4	□
NA26313	DLCDOH30D0320	3.2	116	166	4	□
NA26314	DLCDOH30D0330	3.3	116	166	4	□
NA26315	DLCDOH30D0340	3.4	116	166	4	□
NA26316	DLCDOH30D0350	3.5	116	166	4	□
NA26317	DLCDOH30D0360	3.6	132	182	4	□
NA26318	DLCDOH30D0370	3.7	132	182	4	□
NA26319	DLCDOH30D0380	3.8	132	182	4	□
NA26320	DLCDOH30D0390	3.9	132	182	4	□
NA26321	DLCDOH30D0400	4	132	182	4	□
NA26322	DLCDOH30D0410	4.1	149	199	5	□
NA26323	DLCDOH30D0420	4.2	149	199	5	□
NA26324	DLCDOH30D0430	4.3	149	199	5	□
NA26325	DLCDOH30D0440	4.4	149	199	5	□
NA26326	DLCDOH30D0450	4.5	149	199	5	□
NA26327	DLCDOH30D0460	4.6	165	215	5	□
NA26328	DLCDOH30D0470	4.7	165	215	5	□
NA26329	DLCDOH30D0480	4.8	165	215	5	□
NA26330	DLCDOH30D0490	4.9	165	215	5	□
NA26331	DLCDOH30D0500	5	165	215	5	□
NA26332	DLCDOH30D0510	5.1	182	232	6	□
NA26333	DLCDOH30D0520	5.2	182	232	6	□
NA26334	DLCDOH30D0530	5.3	182	232	6	□
NA26335	DLCDOH30D0540	5.4	182	232	6	□
NA26336	DLCDOH30D0550	5.5	182	232	6	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA26337	DLCDOH30D0560	5.6	198	248	6	□
NA26338	DLCDOH30D0570	5.7	198	248	6	□
NA26339	DLCDOH30D0580	5.8	198	248	6	□
NA26340	DLCDOH30D0590	5.9	198	248	6	□
NA26341	DLCDOH30D0600	6	198	248	6	□
NA26342	DLCDOH30D0610	6.1	215	265	7	□
NA26343	DLCDOH30D0620	6.2	215	265	7	□
NA26344	DLCDOH30D0630	6.3	215	265	7	□
NA26345	DLCDOH30D0640	6.4	215	265	7	□
NA26346	DLCDOH30D0650	6.5	215	265	7	□
NA26347	DLCDOH30D0660	6.6	231	281	7	□
NA26348	DLCDOH30D0670	6.7	231	281	7	□
NA26349	DLCDOH30D0680	6.8	231	281	7	□
NA26350	DLCDOH30D0690	6.9	231	281	7	□
NA26351	DLCDOH30D0700	7	231	281	7	□
NA26352	DLCDOH30D0710	7.1	248	298	8	□
NA26353	DLCDOH30D0720	7.2	248	298	8	□
NA26354	DLCDOH30D0730	7.3	248	298	8	□
NA26355	DLCDOH30D0740	7.4	248	298	8	□
NA26356	DLCDOH30D0750	7.5	248	298	8	□
NA26357	DLCDOH30D0760	7.6	264	314	8	□
NA26358	DLCDOH30D0770	7.7	264	314	8	□
NA26359	DLCDOH30D0780	7.8	264	314	8	□
NA26360	DLCDOH30D0790	7.9	264	314	8	□
NA26361	DLCDOH30D0800	8	264	314	8	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
									◎	○			

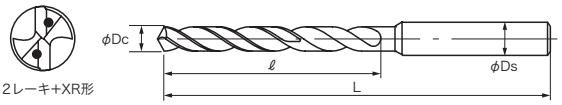
NACHI 不二越

DLCDOH35D

DLCドリル オイルホール 35D

DLC OiL-Hole Drill, 35D Type





2レーキ+XR形

アルミ合金の高能率加工用ドリルです。ドリル径の35倍までの加工が可能です。

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 DLC 130° 24°~29°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA29990	DLCDOH35D0300	3	114	164	3	□
NA29991	DLCDOH35D0310	3.1	133	183	4	□
NA29992	DLCDOH35D0320	3.2	133	183	4	□
NA29993	DLCDOH35D0330	3.3	133	183	4	□
NA29994	DLCDOH35D0340	3.4	133	183	4	□
NA29995	DLCDOH35D0350	3.5	133	183	4	□
NA29996	DLCDOH35D0360	3.6	152	202	4	□
NA29997	DLCDOH35D0370	3.7	152	202	4	□
NA29998	DLCDOH35D0380	3.8	152	202	4	□
NA29999	DLCDOH35D0390	3.9	152	202	4	□
NA30000	DLCDOH35D0400	4	152	202	4	□
NA30001	DLCDOH35D0410	4.1	171	221	5	□
NA30002	DLCDOH35D0420	4.2	171	221	5	□
NA30003	DLCDOH35D0430	4.3	171	221	5	□
NA30004	DLCDOH35D0440	4.4	171	221	5	□
NA30005	DLCDOH35D0450	4.5	171	221	5	□
NA30006	DLCDOH35D0460	4.6	190	240	5	□
NA30007	DLCDOH35D0470	4.7	190	240	5	□
NA30008	DLCDOH35D0480	4.8	190	240	5	□
NA30009	DLCDOH35D0490	4.9	190	240	5	□
NA30010	DLCDOH35D0500	5	190	240	5	□
NA30011	DLCDOH35D0510	5.1	209	259	6	□
NA30012	DLCDOH35D0520	5.2	209	259	6	□
NA30013	DLCDOH35D0530	5.3	209	259	6	□
NA30014	DLCDOH35D0540	5.4	209	259	6	□
NA30015	DLCDOH35D0550	5.5	209	259	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA30016	DLCDOH35D0560	5.6	228	278	6	□
NA30017	DLCDOH35D0570	5.7	228	278	6	□
NA30018	DLCDOH35D0580	5.8	228	278	6	□
NA30019	DLCDOH35D0590	5.9	228	278	6	□
NA30020	DLCDOH35D0600	6	228	278	6	□
NA30021	DLCDOH35D0610	6.1	247	297	7	□
NA30022	DLCDOH35D0620	6.2	247	297	7	□
NA30023	DLCDOH35D0630	6.3	247	297	7	□
NA30024	DLCDOH35D0640	6.4	247	297	7	□
NA30025	DLCDOH35D0650	6.5	247	297	7	□
NA30026	DLCDOH35D0660	6.6	266	316	7	□
NA30027	DLCDOH35D0670	6.7	266	316	7	□
NA30028	DLCDOH35D0680	6.8	266	316	7	□
NA30029	DLCDOH35D0690	6.9	266	316	7	□
NA30030	DLCDOH35D0700	7	266	316	7	□
NA30031	DLCDOH35D0710	7.1	285	335	8	□
NA30032	DLCDOH35D0720	7.2	285	335	8	□
NA30033	DLCDOH35D0730	7.3	285	335	8	□
NA30034	DLCDOH35D0740	7.4	285	335	8	□
NA30035	DLCDOH35D0750	7.5	285	335	8	□
NA30036	DLCDOH35D0760	7.6	304	354	8	□
NA30037	DLCDOH35D0770	7.7	304	354	8	□
NA30038	DLCDOH35D0780	7.8	304	354	8	□
NA30039	DLCDOH35D0790	7.9	304	354	8	□
NA30040	DLCDOH35D0800	8	304	354	8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
									◎	○			

NACHI 不二越

DLCDOH40D

DLCドリル オイルホール 40D
DLC OiL-Hole Drill, 40D Type



アルミ合金の高能率加工用ドリルです。ドリル径の40倍までの加工が可能です。

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 DLC 130° 24°~29°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA30041	DLCDOH40D0300	3	129	179	3	□
NA30042	DLCDOH40D0310	3.1	151	201	4	□
NA30043	DLCDOH40D0320	3.2	151	201	4	□
NA30044	DLCDOH40D0330	3.3	151	201	4	□
NA30045	DLCDOH40D0340	3.4	151	201	4	□
NA30046	DLCDOH40D0350	3.5	151	201	4	□
NA30047	DLCDOH40D0360	3.6	172	222	4	□
NA30048	DLCDOH40D0370	3.7	172	222	4	□
NA30049	DLCDOH40D0380	3.8	172	222	4	□
NA30050	DLCDOH40D0390	3.9	172	222	4	□
NA30051	DLCDOH40D0400	4	172	222	4	□
NA30052	DLCDOH40D0410	4.1	194	244	5	□
NA30053	DLCDOH40D0420	4.2	194	244	5	□
NA30054	DLCDOH40D0430	4.3	194	244	5	□
NA30055	DLCDOH40D0440	4.4	194	244	5	□
NA30056	DLCDOH40D0450	4.5	194	244	5	□
NA30057	DLCDOH40D0460	4.6	215	265	5	□
NA30058	DLCDOH40D0470	4.7	215	265	5	□
NA30059	DLCDOH40D0480	4.8	215	265	5	□
NA30060	DLCDOH40D0490	4.9	215	265	5	□
NA30061	DLCDOH40D0500	5	215	265	5	□
NA30062	DLCDOH40D0510	5.1	237	287	6	□
NA30063	DLCDOH40D0520	5.2	237	287	6	□
NA30064	DLCDOH40D0530	5.3	237	287	6	□
NA30065	DLCDOH40D0540	5.4	237	287	6	□
NA30066	DLCDOH40D0550	5.5	237	287	6	□
NA30067	DLCDOH40D0560	5.6	258	308	6	□
NA30068	DLCDOH40D0570	5.7	258	308	6	□
NA30069	DLCDOH40D0580	5.8	258	308	6	□
NA30070	DLCDOH40D0590	5.9	258	308	6	□
NA30071	DLCDOH40D0600	6	258	308	6	□
NA30072	DLCDOH40D0610	6.1	280	330	7	□
NA30073	DLCDOH40D0620	6.2	280	330	7	□
NA30074	DLCDOH40D0630	6.3	280	330	7	□
NA30075	DLCDOH40D0640	6.4	280	330	7	□
NA30076	DLCDOH40D0650	6.5	280	330	7	□
NA30077	DLCDOH40D0660	6.6	301	351	7	□
NA30078	DLCDOH40D0670	6.7	301	351	7	□
NA30079	DLCDOH40D0680	6.8	301	351	7	□
NA30080	DLCDOH40D0690	6.9	301	351	7	□
NA30081	DLCDOH40D0700	7	301	351	7	□
NA30082	DLCDOH40D0710	7.1	323	373	8	□
NA30083	DLCDOH40D0720	7.2	323	373	8	□
NA30084	DLCDOH40D0730	7.3	323	373	8	□
NA30085	DLCDOH40D0740	7.4	323	373	8	□
NA30086	DLCDOH40D0750	7.5	323	373	8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○					

DLCDOH45D

DLCドリル オイルホール 45D
DLC OiL-Hole Drill, 45D Type



アルミ合金の高能率加工用ドリルです。ドリル径の45倍までの加工が可能です。

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 DLC 130° 24°~29°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA30087	DLCDOH45D0300	3	144	194	3	□
NA30088	DLCDOH45D0310	3.1	168	218	4	□
NA30089	DLCDOH45D0320	3.2	168	218	4	□
NA30090	DLCDOH45D0330	3.3	168	218	4	□
NA30091	DLCDOH45D0340	3.4	168	218	4	□
NA30092	DLCDOH45D0350	3.5	168	218	4	□
NA30093	DLCDOH45D0360	3.6	192	242	4	□
NA30094	DLCDOH45D0370	3.7	192	242	4	□
NA30095	DLCDOH45D0380	3.8	192	242	4	□
NA30096	DLCDOH45D0390	3.9	192	242	4	□
NA30097	DLCDOH45D0400	4	192	242	4	□
NA30098	DLCDOH45D0410	4.1	216	266	5	□
NA30099	DLCDOH45D0420	4.2	216	266	5	□
NA30100	DLCDOH45D0430	4.3	216	266	5	□
NA30101	DLCDOH45D0440	4.4	216	266	5	□
NA30102	DLCDOH45D0450	4.5	216	266	5	□
NA30103	DLCDOH45D0460	4.6	240	290	5	□
NA30104	DLCDOH45D0470	4.7	240	290	5	□
NA30105	DLCDOH45D0480	4.8	240	290	5	□
NA30106	DLCDOH45D0490	4.9	240	290	5	□
NA30107	DLCDOH45D0500	5	240	290	5	□
NA30108	DLCDOH45D0510	5.1	264	314	6	□
NA30109	DLCDOH45D0520	5.2	264	314	6	□
NA30110	DLCDOH45D0530	5.3	264	314	6	□
NA30111	DLCDOH45D0540	5.4	264	314	6	□
NA30112	DLCDOH45D0550	5.5	264	314	6	□
NA30113	DLCDOH45D0560	5.6	288	338	6	□
NA30114	DLCDOH45D0570	5.7	288	338	6	□
NA30115	DLCDOH45D0580	5.8	288	338	6	□
NA30116	DLCDOH45D0590	5.9	288	338	6	□
NA30117	DLCDOH45D0600	6	288	338	6	□
NA30118	DLCDOH45D0610	6.1	312	362	7	□
NA30119	DLCDOH45D0620	6.2	312	362	7	□
NA30120	DLCDOH45D0630	6.3	312	362	7	□
NA30121	DLCDOH45D0640	6.4	312	362	7	□
NA30122	DLCDOH45D0650	6.5	312	362	7	□
NA30123	DLCDOH45D0660	6.6	336	386	7	□
NA30124	DLCDOH45D0670	6.7	336	386	7	□
NA30125	DLCDOH45D0680	6.8	336	386	7	□
NA30126	DLCDOH45D0690	6.9	336	386	7	□
NA30127	DLCDOH45D0700	7	336	386	7	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○					

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NACHI 不二越

DLCDOH50D

DLCドリル オイルホール 50D

DLC OiL-Hole Drill, 50D Type



アルミ合金の高能率加工用ドリルです。ドリル径の50倍までの加工が可能です。

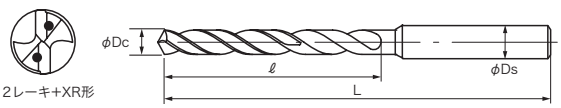
公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 DLC 130° 24°~29°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA30128	DLCDOH50D0300	3	159	209	3	□
NA30129	DLCDOH50D0310	3.1	186	236	4	□
NA30130	DLCDOH50D0320	3.2	186	236	4	□
NA30131	DLCDOH50D0330	3.3	186	236	4	□
NA30132	DLCDOH50D0340	3.4	186	236	4	□
NA30133	DLCDOH50D0350	3.5	186	236	4	□
NA30134	DLCDOH50D0360	3.6	212	262	4	□
NA30135	DLCDOH50D0370	3.7	212	262	4	□
NA30136	DLCDOH50D0380	3.8	212	262	4	□
NA30137	DLCDOH50D0390	3.9	212	262	4	□
NA30138	DLCDOH50D0400	4	212	262	4	□
NA30139	DLCDOH50D0410	4.1	239	289	5	□
NA30140	DLCDOH50D0420	4.2	239	289	5	□
NA30141	DLCDOH50D0430	4.3	239	289	5	□
NA30142	DLCDOH50D0440	4.4	239	289	5	□
NA30143	DLCDOH50D0450	4.5	239	289	5	□
NA30144	DLCDOH50D0460	4.6	265	315	5	□
NA30145	DLCDOH50D0470	4.7	265	315	5	□
NA30146	DLCDOH50D0480	4.8	265	315	5	□
NA30147	DLCDOH50D0490	4.9	265	315	5	□
NA30148	DLCDOH50D0500	5	265	315	5	□
NA30149	DLCDOH50D0510	5.1	292	342	6	□
NA30150	DLCDOH50D0520	5.2	292	342	6	□
NA30151	DLCDOH50D0530	5.3	292	342	6	□
NA30152	DLCDOH50D0540	5.4	292	342	6	□
NA30153	DLCDOH50D0550	5.5	292	342	6	□
NA30154	DLCDOH50D0560	5.6	318	368	6	□
NA30155	DLCDOH50D0570	5.7	318	368	6	□
NA30156	DLCDOH50D0580	5.8	318	368	6	□
NA30157	DLCDOH50D0590	5.9	318	368	6	□
NA30158	DLCDOH50D0600	6	318	368	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



2レーキ+XR形

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○					

タンガロイ

DSC-FL

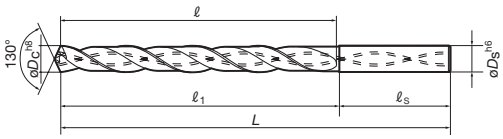
スパイラルジェットドリル 鋳鉄・アルミ用 8Dタイプ

Carbide Drill L Type With OIL-Hole Cast Irons and Aluminum



超硬ソリッドドリル、鋳鉄、アルミ専用の刃形と専用種により、高速、深穴加工に優れる。

ドリル径 øDc	øDc≦3.0	3.0<øDc≦10.0	6.0<øDc≦10.0	10.0<øDc≦16.0
許容差	0 −0.014	0 −0.018	0 −0.022	0 −0.027



超硬合金 130°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	首下長(ℓ1)	シャンク長(ℓs)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Under Neck Length	Shank Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
TG03006	DSC030FL	3	32	34	40	74	4	□
TG03007	DSC035FL	3.5	38	40	40	80	4	□
TG03008	DSC040FL	4	42	44	40	84	4	□
TG03009	DSC043FL	4.3	48	50	40	90	5	□
TG03010	DSC045FL	4.5	48	50	40	90	5	□
TG03011	DSC050FL	5	53	55	40	95	5	□
TG03012	DSC051FL	5.1	58	60	40	100	6	□
TG03013	DSC052FL	5.2	58	60	40	100	6	□
TG03014	DSC053FL	5.3	58	60	40	100	6	□
TG03015	DSC054FL	5.4	58	60	40	100	6	□
TG03016	DSC055FL	5.5	58	60	40	100	6	□
TG03017	DSC056FL	5.6	63	65	40	105	6	□
TG03018	DSC057FL	5.7	63	65	40	105	6	□
TG03019	DSC058FL	5.8	63	65	40	105	6	□
TG03020	DSC059FL	5.9	63	65	40	105	6	□
TG03021	DSC060FL	6	63	65	40	105	6	□
TG03022	DSC061FL	6.1	69	71	40	111	7	□
TG03023	DSC062FL	6.2	69	71	40	111	7	□
TG03024	DSC063FL	6.3	69	71	40	111	7	□
TG03025	DSC064FL	6.4	69	71	40	111	7	□
TG03026	DSC065FL	6.5	69	71	40	111	7	□
TG03027	DSC066FL	6.6	74	76	40	116	7	□
TG03028	DSC067FL	6.7	74	76	40	116	7	□
TG03029	DSC068FL	6.8	74	76	40	116	7	□
TG03030	DSC069FL	6.9	74	76	40	116	7	□
TG03031	DSC070FL	7	74	76	40	116	7	□
TG03032	DSC071FL	7.1	79	81	42	123	8	□
TG03033	DSC072FL	7.2	79	81	42	123	8	□
TG03034	DSC073FL	7.3	79	81	42	123	8	□
TG03035	DSC074FL	7.4	79	81	42	123	8	□
TG03036	DSC075FL	7.5	79	81	42	123	8	□
TG03037	DSC076FL	7.6	84	86	42	128	8	□
TG03038	DSC077FL	7.7	84	86	42	128	8	□
TG03039	DSC078FL	7.8	84	86	42	128	8	□
TG03040	DSC079FL	7.9	84	86	42	128	8	□
TG03041	DSC080FL	8	84	86	42	128	8	□
TG03042	DSC081FL	8.1	90	92	43	135	9	□
TG03043	DSC082FL	8.2	90	92	43	135	9	□
TG03044	DSC083FL	8.3	90	92	43	135	9	□
TG03045	DSC084FL	8.4	90	92	43	135	9	□
TG03046	DSC085FL	8.5	90	92	43	135	9	□
TG03047	DSC086FL	8.6	95	97	43	140	9	□
TG03048	DSC087FL	8.7	95	97	43	140	9	□
TG03049	DSC088FL	8.8	95	97	43	140	9	□
TG03050	DSC089FL	8.9	95	97	43	140	9	□
TG03051	DSC090FL	9	95	97	43	140	9	□
TG03052	DSC091FL	9.1	100	102	44	146	10	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
								◎	◎				

タンガロイ

DSC-FL

スパイラルジェットドリル 鋳鉄・アルミ用 8Dタイプ

Carbide Drill L Type With OIL-Hole Cast Irons and Aluminum

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	首下長(ℓ1)	シャンク長(ℓs)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Under Neck Length	Shank Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
TG03053	DSC092FL	9.2	100	102	44	146	10	□
TG03054	DSC093FL	9.3	100	102	44	146	10	□
TG03055	DSC094FL	9.4	100	102	44	146	10	□
TG03056	DSC095FL	9.5	100	102	44	146	10	□
TG03057	DSC096FL	9.6	105	107	44	151	10	□
TG03058	DSC097FL	9.7	105	107	44	151	10	□
TG03059	DSC098FL	9.8	105	107	44	151	10	□
TG03060	DSC099FL	9.9	105	107	44	151	10	□
TG03061	DSC100FL	10	105	107	44	151	10	□
TG03062	DSC101FL	10.1	111	113	46	159	11	□
TG03063	DSC102FL	10.2	111	113	46	159	11	□
TG03064	DSC103FL	10.3	111	113	46	159	11	□
TG03065	DSC104FL	10.4	111	113	46	159	11	□
TG03066	DSC105FL	10.5	111	113	46	159	11	□
TG03067	DSC106FL	10.6	116	118	46	164	11	□
TG03068	DSC107FL	10.7	116	118	46	164	11	□
TG03069	DSC108FL	10.8	116	118	46	164	11	□
TG03070	DSC109FL	10.9	116	118	46	164	11	□
TG03071	DSC110FL	11	116	118	46	164	11	□
TG03072	DSC111FL	11.1	121	123	47	170	12	□
TG03073	DSC112FL	11.2	121	123	47	170	12	□
TG03074	DSC113FL	11.3	121	123	47	170	12	□
TG03075	DSC114FL	11.4	121	123	47	170	12	□
TG03076	DSC115FL	11.5	121	123	47	170	12	□
TG03077	DSC116FL	11.6	126	128	48	176	12	□
TG03078	DSC117FL	11.7	126	128	48	176	12	□
TG03079	DSC118FL	11.8	126	128	48	176	12	□
TG03080	DSC119FL	11.9	126	128	48	176	12	□
TG03081	DSC120FL	12	126	128	48	176	12	□
TG03082	DSC125FL	12.5	132	134	48	182	13	□
TG03083	DSC130FL	13	137	139	50	189	13	□
TG03084	DSC135FL	13.5	142	144	50	194	14	□
TG03085	DSC140FL	14	147	149	52	201	14	□
TG03086	DSC145FL	14.5	153	155	52	207	15	□
TG03087	DSC150FL	15	158	160	54	214	15	□
TG03088	DSC155FL	15.5	163	165	54	219	16	□
TG03089	DSC160FL	16	168	170	56	226	16	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
								◎	◎				

タンガロイ

DSC-FL11

スパイラルジェットドリル 鋳鉄・アルミ用 11Dタイプ

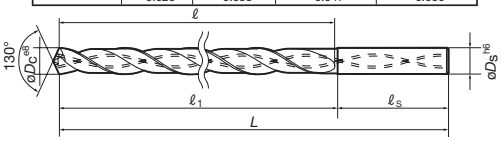
Carbide Drill L Type(11D) With OIL-Hole Cast Irons and Aluminum



超硬ソリッドドリル、鋳鉄、アルミ専用の刃形と専用種により、高速、深穴加工に優れる。

L/D = 11

ドリル径 øDc	øDc≦3.0	3.0<øDc≦6.0	6.0<øDc≦10.0	10.0<øDc≦16.0
許容差	−0.014 −0.028	−0.020 −0.038	−0.025 −0.047	−0.032 −0.059



超硬合金 130°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	首下長(ℓ1)	シャンク長(ℓs)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Under Neck Length	Shank Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
TG06342	DSC0300FL11	3	42	44	48	92	4	□
TG06343	DSC0310FL11	3.1	47	49	48	97	4	□
TG06344	DSC0320FL11	3.2	47	49	48	97	4	□
TG06345	DSC0330FL11	3.3	47	49	48	97	4	□
TG06346	DSC0340FL11	3.4	51	53	48	101	4	□
TG06347	DSC0350FL11	3.5	51	53	48	101	4	□
TG06348	DSC0360FL11	3.6	51	53	48	101	4	□
TG06349	DSC0370FL11	3.7	56	58	48	106	4	□
TG06350	DSC0380FL11	3.8	56	58	48	106	4	□
TG06351	DSC0390FL11	3.9	56	58	48	106	4	□
TG06352	DSC0400FL11	4	56	58	48	106	4	□
TG06353	DSC0410FL11	4.1	59	61	50	111	5	□
TG06354	DSC0420FL11	4.2	59	61	50	111	5	□
TG06355	DSC0430FL11	4.3	63	65	50	115	5	□
TG06356	DSC0440FL11	4.4	63	65	50	115	5	□
TG06357	DSC0450FL11	4.5	63	65	50	122	5	□
TG06358	DSC0460FL11	4.6	70	72	50	122	5	□
TG06359	DSC0470FL11	4.7	70	72	50	122	5	□
TG06360	DSC0480FL11	4.8	70	72	50	122	5	□
TG06361	DSC0490FL11	4.9	70	72	50	122	5	□
TG06362	DSC0500FL11	5	70	72	50	122	5	□
TG06363	DSC0510FL11	5.1	77	79	52	131	6	□
TG06364	DSC0520FL11	5.2	77	79	52	131	6	□
TG06365	DSC0530FL11	5.3	77	79	52	131	6	□
TG06366	DSC0540FL11	5.4	77	79	52	131	6	□
TG06367	DSC0550FL11	5.5	77	79	52	131	6	□
TG06368	DSC0560FL11	5.6	84	86	52	138	6	□
TG06369	DSC0570FL11	5.7	84	86	52	138	6	□
TG06370	DSC0580FL11	5.8	84	86	52	138	6	□
TG06371	DSC0590FL11	5.9	84	86	52	138	6	□
TG06372	DSC0600FL11	6	84	86	52	138	6	□
TG06373	DSC0610FL11	6.1	91	93	53	146	7	□
TG06374	DSC0620FL11	6.2	91	93	53	146	7	□
TG06375	DSC0630FL11	6.3	91	93	53	146	7	□
TG06376	DSC0640FL11	6.4	91	93	53	146	7	□
TG06377	DSC0650FL11	6.5	91	93	53	146	7	□
TG06378	DSC0660FL11	6.6	98	100	53	153	7	□
TG06379	DSC0670FL11	6.7	98	100	53	153	7	□
TG06380	DSC0680FL11	6.8	98	100	53	153	7	□
TG06381	DSC0690FL11	6.9	98	100	53	153	7	□
TG06382	DSC0700FL11	7	98	100	53	153	7	□
TG06383	DSC0710FL11	7.1	105	107	54	161	8	□
TG06384	DSC0720FL11	7.2	105	107	54	161	8	□
TG06385	DSC0730FL11	7.3	105	107	54	161	8	□
TG06386	DSC0740FL11	7.4	105	107	54	161	8	□
TG06387	DSC0750FL11	7.5	105	107	54	161	8	□
TG06388	DSC0760FL11	7.6	112	114	54	168	8	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
								◎	◎				

Tungaloy

タンガロイ

DSC-FL11

スパイラルジェットドリル 鋳鉄・アルミ用 11Dタイプ

Carbide Drill L Type(11D) With OIL-Hole Cast Irons and Aluminum

超硬合金 130°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	首下長(ℓ1)	シャンク長(ℓs)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Under Neck Length	Shank Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
TG06389	DSC0770FL11	7.7	112	114	54	168	8	□
TG06390	DSC0780FL11	7.8	112	114	54	168	8	□
TG06391	DSC0790FL11	7.9	112	114	54	168	8	□
TG06392	DSC0800FL11	8	112	114	54	168	8	□
TG06393	DSC0810FL11	8.1	119	121	55	176	9	□
TG06394	DSC0820FL11	8.2	119	121	55	176	9	□
TG06395	DSC0830FL11	8.3	119	121	55	176	9	□
TG06396	DSC0840FL11	8.4	119	121	55	176	9	□
TG06397	DSC0850FL11	8.5	119	121	55	176	9	□
TG06398	DSC0860FL11	8.6	126	128	55	183	9	□
TG06399	DSC0870FL11	8.7	126	128	55	183	9	□
TG06400	DSC0880FL11	8.8	126	128	55	183	9	□
TG06401	DSC0890FL11	8.9	126	128	55	183	9	□
TG06402	DSC0900FL11	9	126	128	55	183	9	□
TG06403	DSC0910FL11	9.1	133	135	56	191	10	□
TG06404	DSC0920FL11	9.2	133	135	56	191	10	□
TG06405	DSC0930FL11	9.3	133	135	56	191	10	□
TG06406	DSC0940FL11	9.4	133	135	56	191	10	□
TG06407	DSC0950FL11	9.5	133	135	56	191	10	□
TG06408	DSC0960FL11	9.6	140	142	56	198	10	□
TG06409	DSC0970FL11	9.7	140	142	56	198	10	□
TG06410	DSC0980FL11	9.8	140	142	56	198	10	□
TG06411	DSC0990FL11	9.9	140	142	56	198	10	□
TG06412	DSC1000FL11	10	140	142	56	198	10	□
TG06413	DSC1010FL11	10.1	147	149	61	210	11	□
TG06414	DSC1020FL11	10.2	147	149	61	210	11	□
TG06415	DSC1030FL11	10.3	147	149	61	210	11	□
TG06416	DSC1040FL11	10.4	147	149	61	210	11	□
TG06417	DSC1050FL11	10.5	147	149	61	210	11	□
TG06418	DSC1060FL11	10.6	154	156	61	217	11	□
TG06419	DSC1070FL11	10.7	154	156	61	217	11	□
TG06420	DSC1080FL11	10.8	154	156	61	217	11	□
TG06421	DSC1090FL11	10.9	154	156	61	217	11	□
TG06422	DSC1100FL11	11	154	156	61	217	11	□
TG06423	DSC1110FL11	11.1	161	163	62	225	12	□
TG06424	DSC1120FL11	11.2	161	163	62	225	12	□
TG06425	DSC1130FL11	11.3	161	163	62	225	12	□
TG06426	DSC1140FL11	11.4	161	163	62	225	12	□
TG06427	DSC1150FL11	11.5	161	163	62	225	12	□
TG06428	DSC1160FL11	11.6	168	170	62	232	12	□
TG06429	DSC1170FL11	11.7	168	170	62	232	12	□
TG06430	DSC1180FL11	11.8	168	170	62	232	12	□
TG06431	DSC1190FL11	11.9	168	170	62	232	12	□
TG06432	DSC1200FL11	12	168	170	62	232	12	□
TG06433	DSC1250FL11	12.5	175	177	63	240	13	□
TG06434	DSC1300FL11	13	182	184	63	247	13	□
TG06435	DSC1350FL11	13.5	189	191	64	255	14	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
								◎	◎				

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	首下長(ℓ1)	シャンク長(ℓs)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Under Neck Length	Shank Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
TG06436	DSC1400FL11	14	195	197	64	261	14	□
TG06437	DSC1450FL11	14.5	201	203	65	268	15	□
TG06438	DSC1500FL11	15	206	208	65	273	15	□
TG06439	DSC1550FL11	15.5	211	213	65	278	16	□
TG06440	DSC1600FL11	16	216	218	65	283	16	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
								◎	◎				

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

タンガロイ

DSC-FL15

スパイラルジェットドリル 鋳鉄・アルミ用 15Dタイプ

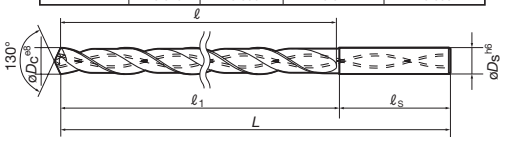
Carbide Drill L Type(15D) With OIL-Hole Cast Irons and Aluminum



超硬ソリッドドリル、鋳鉄、アルミ専用の刃形と専用種により、高速、深穴加工に優れる。

L/D = 15

ドリル径 øDc	øDc≦3.0	3.0<øDc≦6.0	6.0<øDc≦10.0	10.0<øDc≦12.0
許容差	−0.014 −0.028	−0.020 −0.038	−0.025 −0.047	−0.032 −0.059



超硬合金 130°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	首下長(ℓ1)	シャンク長(ℓs)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Under Neck Length	Shank Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
TG06441	DSC0300FL15	3	54	55	48	103	4	□
TG06442	DSC0310FL15	3.1	60	61	48	109	4	□
TG06443	DSC0320FL15	3.2	60	61	48	109	4	□
TG06444	DSC0330FL15	3.3	60	61	48	109	4	□
TG06445	DSC0340FL15	3.4	65	66	48	114	4	□
TG06446	DSC0350FL15	3.5	65	66	48	114	4	□
TG06447	DSC0360FL15	3.6	65	66	48	114	4	□
TG06448	DSC0370FL15	3.7	72	73	48	121	4	□
TG06449	DSC0380FL15	3.8	72	73	48	121	4	□
TG06450	DSC0390FL15	3.9	72	73	48	121	4	□
TG06451	DSC0400FL15	4	72	73	48	121	4	□
TG06452	DSC0410FL15	4.1	76	77	50	127	5	□
TG06453	DSC0420FL15	4.2	76	77	50	127	5	□
TG06454	DSC0430FL15	4.3	81	82	50	132	5	□
TG06455	DSC0440FL15	4.4	81	82	50	132	5	□
TG06456	DSC0450FL15	4.5	81	82	50	132	5	□
TG06457	DSC0460FL15	4.6	90	91	50	141	5	□
TG06458	DSC0470FL15	4.7	90	91	50	141	5	□
TG06459	DSC0480FL15	4.8	90	91	50	141	5	□
TG06460	DSC0490FL15	4.9	90	91	50	141	5	□
TG06461	DSC0500FL15	5	90	91	50	141	5	□
TG06462	DSC0510FL15	5.1	99	100	52	152	6	□
TG06463	DSC0520FL15	5.2	99	100	52	152	6	□
TG06464	DSC0530FL15	5.3	99	100	52	152	6	□
TG06465	DSC0540FL15	5.4	99	100	52	152	6	□
TG06466	DSC0550FL15	5.5	99	100	52	152	6	□
TG06467	DSC0560FL15	5.6	108	109	52	161	6	□
TG06468	DSC0570FL15	5.7	108	109	52	161	6	□
TG06469	DSC0580FL15	5.8	108	109	52	161	6	□
TG06470	DSC0590FL15	5.9	108	109	52	161	6	□
TG06471	DSC0600FL15	6	108	109	52	161	6	□
TG06472	DSC0610FL15	6.1	117	118	53	171	7	□
TG06473	DSC0620FL15	6.2	117	118	53	171	7	□
TG06474	DSC0630FL15	6.3	117	118	53	171	7	□
TG06475	DSC0640FL15	6.4	117	118	53	171	7	□
TG06476	DSC0650FL15	6.5	117	118	53	171	7	□
TG06477	DSC0660FL15	6.6	126	127	53	180	7	□
TG06478	DSC0670FL15	6.7	126	127	53	180	7	□
TG06479	DSC0680FL15	6.8	126	127	53	180	7	□
TG06480	DSC0690FL15	6.9	126	127	53	180	7	□
TG06481	DSC0700FL15	7	126	127	53	180	7	□
TG06482	DSC0710FL15	7.1	135	136	54	190	8	□
TG06483	DSC0720FL15	7.2	135	136	54	190	8	□
TG06484	DSC0730FL15	7.3	135	136	54	190	8	□
TG06485	DSC0740FL15	7.4	135	136	54	190	8	□
TG06486	DSC0750FL15	7.5	135	136	54	190	8	□
TG06487	DSC0760FL15	7.6	144	145	54	199	8	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
								◎	◎				

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRISTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	首下長(ℓ1)	シャンク長(ℓs)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Under Neck Length	Shank Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
TG06488	DSC0770FL15	7.7	144	145	54	199	8	□
TG06489	DSC0780FL15	7.8	144	145	54	199	8	□
TG06490	DSC0790FL15	7.9	144	145	54	199	8	□
TG06491	DSC0800FL15	8	144	145	54	199	8	□
TG06492	DSC0810FL15	8.1	153	154	55	209	9	□
TG06493	DSC0820FL15	8.2	153	154	55	209	9	□
TG06494	DSC0830FL15	8.3	153	154	55	209	9	□
TG06495	DSC0840FL15	8.4	153	154	55	209	9	□
TG06496	DSC0850FL15	8.5	153	154	55	209	9	□
TG06497	DSC0860FL15	8.6	162	163	55	218	9	□
TG06498	DSC0870FL15	8.7	162	163	55	218	9	□
TG06499	DSC0880FL15	8.8	162	163	55	218	9	□
TG06500	DSC0890FL15	8.9	162	163	55	218	9	□
TG06501	DSC0900FL15	9	162	163	55	218	9	□
TG06502	DSC0910FL15	9.1	171	172	56	228	10	□
TG06503	DSC0920FL15	9.2	171	172	56	228	10	□
TG06504	DSC0930FL15	9.3	171	172	56	228	10	□
TG06505	DSC0940FL15	9.4	171	172	56	228	10	□
TG06506	DSC0950FL15	9.5	171	172	56	228	10	□
TG06507	DSC0960FL15	9.6	180	181	56	237	10	□
TG06508	DSC0970FL15	9.7	180	181	56	237	10	□
TG06509	DSC0980FL15	9.8	180	181	56	237	10	□
TG06510	DSC0990FL15	9.9	180	181	56	237	10	□
TG06511	DSC1000FL15	10	180	181	56	237	10	□
TG06512	DSC1010FL15	10.1	189	190	61	251	11	□
TG06513	DSC1020FL15	10.2	189	190	61	251	11	□
TG06514	DSC1030FL15	10.3	189	190	61	251	11	□
TG06515	DSC1040FL15	10.4	189	190	61	251	11	□
TG06516	DSC1050FL15	10.5	189	190	61	251	11	□
TG06517	DSC1060FL15	10.6	198	199	61	260	11	□
TG06518	DSC1070FL15	10.7	198	199	61	260	11	□
TG06519	DSC1080FL15	10.8	198	199	61	260	11	□
TG06520	DSC1090FL15	10.9	198	199	61	260	11	□
TG06521	DSC1100FL15	11	198	199	61	260	11	□
TG06522	DSC1110FL15	11.1	207	208	62	270	12	□
TG06523	DSC1120FL15	11.2	207	208	62	270	12	□
TG06524	DSC1130FL15	11.3	207	208	62	270	12	□
TG06525	DSC1140FL15	11.4	207	208	62	270	12	□
TG06526	DSC1150FL15	11.5	207	208	62	270	12	□
TG06527	DSC1160FL15	11.6	216	217	62	279	12	□
TG06528	DSC1170FL15	11.7	216	217	62	279	12	□
TG06529	DSC1180FL15	11.8	216	217	62	279	12	□
TG06530	DSC1190FL15	11.9	216	217	62	279	12	□
TG06531	DSC1200FL15	12	216	217	62	279	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
								◎	◎				

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

タンガロイ

DSC-FL20

スパイラルジェットドリル 鋳鉄・アルミ用 20Dタイプ

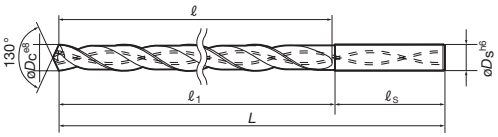
Carbide Drill L Type(20D) With OIL-Hole Cast Irons and Aluminum



超硬ソリッドドリル、鋳鉄、アルミ専用の刃形と専用種により、高速、深穴加工に優れる。

L/D = 20

ドリル径 øDc	øDc≦3.0	3.0<øDc≦6.0	6.0<øDc≦10.0
許容差	−0.014 −0.028	−0.020 −0.038	−0.025 −0.047



超硬合金 130°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	首下長(ℓ1)	シャンク長(ℓs)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Under Neck Length	Shank Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
TG06532	DSC0300FL20	3	69	70	48	118	4	□
TG06533	DSC0310FL20	3.1	76	77	48	125	4	□
TG06534	DSC0320FL20	3.2	76	77	48	125	4	□
TG06535	DSC0330FL20	3.3	76	77	48	125	4	□
TG06536	DSC0340FL20	3.4	83	84	48	132	4	□
TG06537	DSC0350FL20	3.5	83	84	48	132	4	□
TG06538	DSC0360FL20	3.6	83	84	48	132	4	□
TG06539	DSC0370FL20	3.7	92	93	48	141	4	□
TG06540	DSC0380FL20	3.8	92	93	48	141	4	□
TG06541	DSC0390FL20	3.9	92	93	48	141	4	□
TG06542	DSC0400FL20	4	92	93	48	141	4	□
TG06543	DSC0410FL20	4.1	97	98	50	148	5	□
TG06544	DSC0420FL20	4.2	97	98	50	148	5	□
TG06545	DSC0430FL20	4.3	104	105	50	155	5	□
TG06546	DSC0440FL20	4.4	104	105	50	155	5	□
TG06547	DSC0450FL20	4.5	104	105	50	155	5	□
TG06548	DSC0460FL20	4.6	115	116	50	166	5	□
TG06549	DSC0470FL20	4.7	115	116	50	166	5	□
TG06550	DSC0480FL20	4.8	115	116	50	166	5	□
TG06551	DSC0490FL20	4.9	115	116	50	166	5	□
TG06552	DSC0500FL20	5	115	116	50	166	5	□
TG06553	DSC0510FL20	5.1	127	128	52	180	6	□
TG06554	DSC0520FL20	5.2	127	128	52	180	6	□
TG06555	DSC0530FL20	5.3	127	128	52	180	6	□
TG06556	DSC0540FL20	5.4	127	128	52	180	6	□
TG06557	DSC0550FL20	5.5	127	128	52	180	6	□
TG06558	DSC0560FL20	5.6	138	139	52	191	6	□
TG06559	DSC0570FL20	5.7	138	139	52	191	6	□
TG06560	DSC0580FL20	5.8	138	139	52	191	6	□
TG06561	DSC0590FL20	5.9	138	139	52	191	6	□
TG06562	DSC0600FL20	6	138	139	52	191	6	□
TG06563	DSC0610FL20	6.1	150	151	53	204	7	□
TG06564	DSC0620FL20	6.2	150	151	53	204	7	□
TG06565	DSC0630FL20	6.3	150	151	53	204	7	□
TG06566	DSC0640FL20	6.4	150	151	53	204	7	□
TG06567	DSC0650FL20	6.5	150	151	53	204	7	□
TG06568	DSC0660FL20	6.6	161	151	53	215	7	□
TG06569	DSC0670FL20	6.7	161	151	53	215	7	□
TG06570	DSC0680FL20	6.8	161	151	53	215	7	□
TG06571	DSC0690FL20	6.9	161	151	53	215	7	□
TG06572	DSC0700FL20	7	161	151	53	215	7	□
TG06573	DSC0710FL20	7.1	173	174	54	228	8	□
TG06574	DSC0720FL20	7.2	173	174	54	228	8	□
TG06575	DSC0730FL20	7.3	173	174	54	228	8	□
TG06576	DSC0740FL20	7.4	173	174	54	228	8	□
TG06577	DSC0750FL20	7.5	173	174	54	228	8	□
TG06578	DSC0760FL20	7.6	184	185	54	239	8	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
								◎	◎				

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRISTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	首下長(ℓ1)	シャンク長(ℓs)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Under Neck Length	Shank Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
TG06579	DSC0770FL20	7.7	184	185	54	239	8	□
TG06580	DSC0780FL20	7.8	184	185	54	239	8	□
TG06581	DSC0790FL20	7.9	184	185	54	239	8	□
TG06582	DSC0800FL20	8	184	185	54	239	8	□
TG06583	DSC0810FL20	8.1	196	197	55	252	9	□
TG06584	DSC0820FL20	8.2	196	197	55	252	9	□
TG06585	DSC0830FL20	8.3	196	197	55	252	9	□
TG06586	DSC0840FL20	8.4	196	197	55	252	9	□
TG06587	DSC0850FL20	8.5	196	197	55	252	9	□
TG06588	DSC0860FL20	8.6	207	208	55	263	9	□
TG06589	DSC0870FL20	8.7	207	208	55	263	9	□
TG06590	DSC0880FL20	8.8	207	208	55	263	9	□
TG06591	DSC0890FL20	8.9	207	208	55	263	9	□
TG06592	DSC0900FL20	9	207	208	55	263	9	□
TG06593	DSC0910FL20	9.1	219	220	56	276	10	□
TG06594	DSC0920FL20	9.2	219	220	56	276	10	□
TG06595	DSC0930FL20	9.3	219	220	56	276	10	□
TG06596	DSC0940FL20	9.4	219	220	56	276	10	□
TG06597	DSC0950FL20	9.5	219	220	56	276	10	□
TG06598	DSC0960FL20	9.6	230	231	56	287	10	□
TG06599	DSC0970FL20	9.7	230	231	56	287	10	□
TG06600	DSC0980FL20	9.8	230	231	56	287	10	□
TG06601	DSC0990FL20	9.9	230	231	56	287	10	□
TG06602	DSC1000FL20	10	230	231	56	287	10	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
								◎	◎				

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

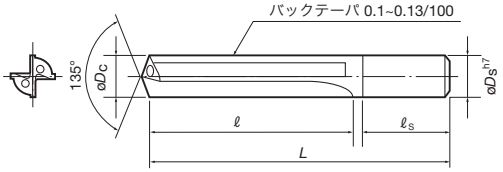
タンガロイ

FDC-S

FDジェットドリル 鋳鉄・アルミ用 ショート形
FD Jet Drill Standard



ドリル径 øDc	5.0<øDc≦6.0	6.0<øDc≦16.0
許容差	+0.020 +0.010	+0.025 +0.015



超硬ソリッド油穴付きドリル、鋳鉄アルミの高速、深穴加工に対応。



単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	シャンク長(ℓs)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Shank Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
TG02619	FDC0500S	5	40	38	80	5	□
TG02620	FDC0550S	5.5	44	40	85	6	□
TG02621	FDC0600S	6	48	40	90	6	□
TG02622	FDC0650S	6.5	52	40	95	7	□
TG02623	FDC0680S	6.8	56	40	100	7	□
TG02624	FDC0700S	7	56	40	100	7	□
TG02625	FDC0750S	7.5	60	42	105	8	□
TG02626	FDC0800S	8	64	42	110	8	□
TG02627	FDC0850S	8.5	68	44	115	9	□
TG02628	FDC0860S	8.6	72	44	120	9	□
TG02629	FDC0900S	9	72	44	120	9	□
TG02630	FDC0950S	9.5	76	44	125	10	□
TG02631	FDC1000S	10	80	46	130	10	□
TG06340	FDC1200S	12	92	48	150	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
								◎	◎				

タンガロイ

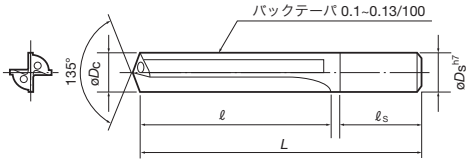
FDC-L

FDジェットドリル 鋳鉄・アルミ用 ロング形

FD Jet Drill Long



ドリル径 øDc	5.0<øDc≦6.0	6.0<øDc≦16.0
許容差	+0.020 +0.010	+0.025 +0.015



超硬ソリッド油穴付きドリル、鋳鉄アルミの高速、深穴加工に対応。

公差(mm)Tolerance
シャンク
h7

G1F 135°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	シャンク長(ℓs)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Shank Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
TG02632	FDC0500L	5	55	38	95	5	●
TG02633	FDC0550L	5.5	61	40	105	6	●
TG02634	FDC0600L	6	66	40	110	6	●
TG02635	FDC0650L	6.5	72	40	115	7	●
TG02636	FDC0680L	6.8	77	40	120	7	●
TG02637	FDC0700L	7	77	40	120	7	●
TG02638	FDC0750L	7.5	83	42	125	8	●
TG02639	FDC0800L	8	88	42	130	8	●
TG02640	FDC0850L	8.5	94	44	140	9	●
TG02641	FDC0860L	8.6	99	44	145	9	●
TG02642	FDC0900L	9	99	44	145	9	●
TG02643	FDC0950L	9.5	105	44	150	10	●
TG02644	FDC1000L	10	110	46	160	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
								◎	◎				

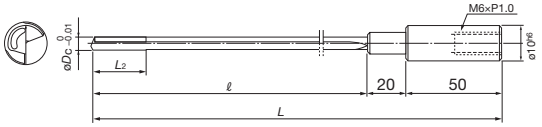
タンガロイ

GNSD

SDガンドリル 極小径深穴加工用
Carbide GUN Drill



汎用機用　Mタイプ



極小径穴加工用ガンドリル、ソリッドドリル。

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
0～−0.01	h6

G2F

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	全長(L)	溝長(ℓ)	(L2)	分類
Code	Model number	Dia.	Overall Length	Flute Length		Classification
TG06604	GNSD009L0110S10.0M	0.9	110	40	10	□
TG08177	GNSD009L0130S10.0M		130	60	10	□
TG08180	GNSD009L0150S10.0M		150	80	10	□
TG08187	GNSD009L0170S10.0M		170	100	10	□
TG08209	GNSD009L0220S10.0M		220	150	10	□
TG06605	GNSD010L0110S10.0M	1	110	40	10	□
TG08178	GNSD010L0130S10.0M		130	60	10	□
TG08181	GNSD010L0150S10.0M		150	80	10	□
TG08188	GNSD010L0170S10.0M		170	100	10	□
TG08210	GNSD010L0220S10.0M		220	150	10	□
TG06606	GNSD011L0110S10.0M	1.1	110	40	10	□
TG08179	GNSD011L0130S10.0M		130	60	10	□
TG08182	GNSD011L0150S10.0M		150	80	10	□
TG08189	GNSD011L0170S10.0M		170	100	10	□
TG08211	GNSD011L0220S10.0M		220	150	10	□
TG06607	GNSD012L0110S10.0M	1.2	110	40	10	□
TG06626	GNSD012L0130S10.0M		130	60	10	□
TG08183	GNSD012L0150S10.0M		150	80	10	□
TG08190	GNSD012L0170S10.0M		170	100	10	□
TG08212	GNSD012L0220S10.0M		220	150	10	□
TG06608	GNSD013L0110S10.0M	1.3	110	40	13	□
TG06627	GNSD013L0130S10.0M		130	60	13	□
TG08184	GNSD013L0150S10.0M		150	80	13	□
TG08191	GNSD013L0170S10.0M		170	100	13	□
TG08213	GNSD013L0220S10.0M		220	150	13	□
TG06609	GNSD014L0110S10.0M	1.4	110	40	13	□
TG06628	GNSD014L0130S10.0M		130	60	13	□
TG08185	GNSD014L0150S10.0M		150	80	13	□
TG08192	GNSD014L0170S10.0M		170	100	13	□
TG08214	GNSD014L0220S10.0M		220	150	13	□
TG06610	GNSD015L0110S10.0M	1.5	110	40	13	□
TG06629	GNSD015L0130S10.0M		130	60	13	□
TG08186	GNSD015L0150S10.0M		150	80	13	□
TG08193	GNSD015L0170S10.0M		170	100	13	□
TG08215	GNSD015L0220S10.0M		220	150	13	□
TG06611	GNSD016L0110S10.0M	1.6	110	40	13	□
TG06630	GNSD016L0130S10.0M		130	60	13	□
TG06645	GNSD016L0150S10.0M		150	80	13	□
TG08194	GNSD016L0170S10.0M		170	100	13	□
TG08216	GNSD016L0220S10.0M		220	150	13	□
TG06612	GNSD017L0110S10.0M	1.7	110	40	13	□
TG06631	GNSD017L0130S10.0M		130	60	13	□
TG06646	GNSD017L0150S10.0M		150	80	13	□
TG08195	GNSD017L0170S10.0M		170	100	13	□
TG08217	GNSD017L0220S10.0M		220	150	13	□
TG06613	GNSD018L0110S10.0M	1.8	110	40	13	□
TG06632	GNSD018L0130S10.0M		130	60	13	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	全長(L)	溝長(ℓ)	(L2)	分類
Code	Model number	Dia.	Overall Length	Flute Length		Classification
TG06647	GNSD018L0150S10.0M	1.8	150	80	13	□
TG08196	GNSD018L0170S10.0M		170	100	13	□
TG08218	GNSD018L0220S10.0M		220	150	13	□
TG06614	GNSD019L0110S10.0M	1.9	110	40	13	□
TG06633	GNSD019L0130S10.0M		130	60	13	□
TG06648	GNSD019L0150S10.0M		150	80	13	□
TG08197	GNSD019L0170S10.0M		170	100	13	□
TG08219	GNSD019L0220S10.0M		220	150	13	□
TG06615	GNSD020L0110S10.0M	2	110	40	15	□
TG06634	GNSD020L0130S10.0M		130	60	15	□
TG06649	GNSD020L0150S10.0M		150	80	15	□
TG08198	GNSD020L0170S10.0M		170	100	15	□
TG08220	GNSD020L0220S10.0M		220	150	15	□
TG06616	GNSD021L0110S10.0M	2.1	110	40	15	□
TG06635	GNSD021L0130S10.0M		130	60	15	□
TG06650	GNSD021L0150S10.0M		150	80	15	□
TG08199	GNSD021L0170S10.0M		170	100	15	□
TG08221	GNSD021L0220S10.0M		220	150	15	□
TG06617	GNSD022L0110S10.0M	2.2	110	40	15	□
TG06636	GNSD022L0130S10.0M		130	60	15	□
TG06651	GNSD022L0150S10.0M		150	80	15	□
TG08200	GNSD022L0170S10.0M		170	100	15	□
TG08222	GNSD022L0220S10.0M		220	150	15	□
TG06618	GNSD023L0110S10.0M	2.3	110	40	15	□
TG06637	GNSD023L0130S10.0M		130	60	15	□
TG06652	GNSD023L0150S10.0M		150	80	15	□
TG08201	GNSD023L0170S10.0M		170	100	15	□
TG08223	GNSD023L0220S10.0M		220	150	15	□
TG06619	GNSD024L0110S10.0M	2.4	110	40	15	□
TG06638	GNSD024L0130S10.0M		130	60	15	□
TG06653	GNSD024L0150S10.0M		150	80	15	□
TG08202	GNSD024L0170S10.0M		170	100	15	□
TG08224	GNSD024L0220S10.0M		220	150	15	□
TG06620	GNSD025L0110S10.0M	2.5	110	40	15	□
TG06639	GNSD025L0130S10.0M		130	60	15	□
TG06654	GNSD025L0150S10.0M		150	80	15	□
TG08203	GNSD025L0170S10.0M		170	100	15	□
TG08225	GNSD025L0220S10.0M		220	150	15	□
TG06621	GNSD026L0110S10.0M	2.6	110	40	15	□
TG06640	GNSD026L0130S10.0M		130	60	15	□
TG06655	GNSD026L0150S10.0M		150	80	15	□
TG08204	GNSD026L0170S10.0M		170	100	15	□
TG08226	GNSD026L0220S10.0M		220	150	15	□
TG06622	GNSD027L0110S10.0M	2.7	110	40	15	□
TG06641	GNSD027L0130S10.0M		130	60	15	□
TG06656	GNSD027L0150S10.0M		150	80	15	□
TG08205	GNSD027L0170S10.0M		170	100	15	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎							◎	○	○			

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	全長(L)	溝長(ℓ)	(L2)	分類
Code	Model number	Dia.	Overall Length	Flute Length		Classification
TG08227	GNSD027L0220S10.0M	2.7	220	150	15	□
TG06623	GNSD028L0110S10.0M	2.8	110	40	15	□
TG06642	GNSD028L0130S10.0M		130	60	15	□
TG06657	GNSD028L0150S10.0M		150	80	15	□
TG08206	GNSD028L0170S10.0M		170	100	15	□
TG08228	GNSD028L0220S10.0M		220	150	15	□
TG06624	GNSD029L0110S10.0M	2.9	110	40	15	□
TG06643	GNSD029L0130S10.0M		130	60	15	□

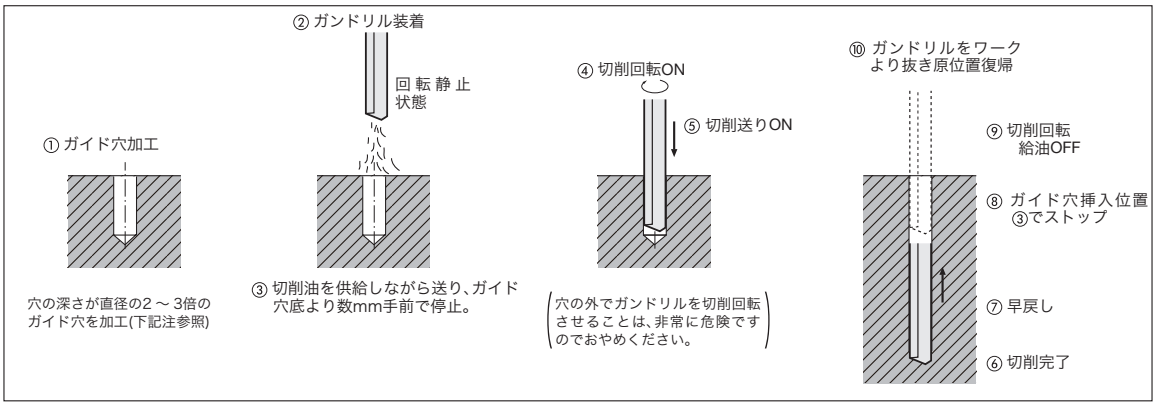
●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	全長(L)	溝長(ℓ)	(L2)	分類
Code	Model number	Dia.	Overall Length	Flute Length		Classification
TG06658	GNSD029L0150S10.0M	2.9	150	80	15	□
TG08207	GNSD029L0170S10.0M		170	100	15	□
TG08229	GNSD029L0220S10.0M		220	150	15	□
TG06625	GNSD030L0110S10.0M	3	110	40	15	□
TG06644	GNSD030L0130S10.0M		130	60	15	□
TG06659	GNSD030L0150S10.0M		150	80	15	□
TG08208	GNSD030L0170S10.0M		170	100	15	□
TG08230	GNSD030L0220S10.0M		220	150	15	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

マシニングセンタでの加工方法



(注)：ガイド穴加工用には「超硬ドリル」が最適です。超硬ドリルはSDガンドリル径および被削材に合わせて製作いたします。
ガイド穴はSDガンドリル径に対し、+10 ~ +30 μmの管理が必要です。加工精度を特に要求する場合は、+3 ~ +10 μmが必要です。

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	◎							◎	○	○			

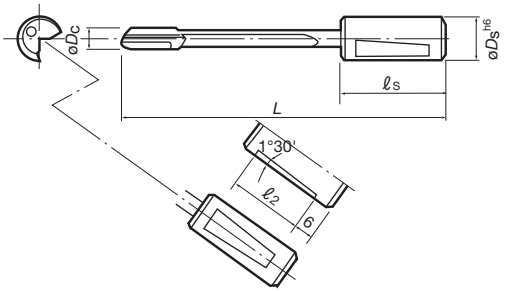
超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRYSTALINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

タンガロイ

GND-MC

MCガンドリル
MC-GUN Drill





マシニングセンタやNC旋盤などの汎用機での深穴加工が可能。

公差(mm)Tolerance
シャンク
h6

G2F

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	全長(L)	チップ長	ドライバー径(Ds)	ドライバー長(ℓ2)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Insert Length			Classification
TG03312	4	180	20	20	50	□
TG03313		210	20	20	50	□
TG03314	4.1	180	20	20	50	□
TG03315		210	20	20	50	□
TG03316	4.2	180	20	20	50	□
TG03317		210	20	20	50	□
TG03318	4.3	180	20	20	50	□
TG03319		210	20	20	50	□
TG03320	4.4	180	20	20	50	□
TG03321		210	20	20	50	□
TG03322	4.5	180	20	20	50	□
TG03323		210	20	20	50	□
TG03324	4.6	180	20	20	50	□
TG03325		210	20	20	50	□
TG03326	4.7	180	20	20	50	□
TG03327		210	20	20	50	□
TG03328	4.8	180	20	20	50	□
TG03329		210	20	20	50	□
TG03330	4.9	180	20	20	50	□
TG03331		210	20	20	50	□
TG03332	5	200	25	20	50	□
TG03333		230	25	20	50	□
TG03334	5.1	200	25	20	50	□
TG03335		230	25	20	50	□
TG03336	5.2	200	25	20	50	□
TG03337		230	25	20	50	□
TG03338	5.3	200	25	20	50	□
TG03339		230	25	20	50	□
TG03340	5.4	200	25	20	50	□
TG03341		230	25	20	50	□
TG03342	5.5	200	25	20	50	□
TG03343		230	25	20	50	□
TG03344	5.6	200	25	20	50	□
TG03345		230	25	20	50	□
TG03346	5.7	200	25	20	50	□
TG03347		230	25	20	50	□
TG03348	5.8	200	25	20	50	□
TG03349		230	25	20	50	□
TG03350	5.9	200	25	20	50	□
TG03351		230	25	20	50	□
TG03352	6	210	25	20	50	□
TG03353		250	25	20	50	□
TG03354	6.1	210	25	20	50	□
TG03355		250	25	20	50	□
TG03356	6.2	210	25	20	50	□
TG03357		250	25	20	50	□
TG03358	6.3	210	25	20	50	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	全長(L)	チップ長	ドライバー径(Ds)	ドライバー長(ℓ2)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Insert Length			Classification
TG03359	6.3	250	25	20	50	□
TG03360	6.4	210	25	20	50	□
TG03361		250	25	20	50	□
TG03362	6.5	210	25	20	50	□
TG03363		250	25	20	50	□
TG03364	6.6	210	25	20	50	□
TG03365		250	25	20	50	□
TG03366	6.7	210	25	20	50	□
TG03367		250	25	20	50	□
TG03368	6.8	210	25	20	50	□
TG03369		250	25	20	50	□
TG03370	6.9	210	25	20	50	□
TG03371		250	25	20	50	□
TG03372	7	250	25	20	50	□
TG03373		300	25	20	50	□
TG03374	7.1	250	25	20	50	□
TG03375		300	25	20	50	□
TG03376	7.2	250	25	20	50	□
TG03377		300	25	20	50	□
TG03378	7.3	250	25	20	50	□
TG03379		300	25	20	50	□
TG03380	7.4	250	25	20	50	□
TG03381		300	25	20	50	□
TG03382	7.5	250	25	20	50	□
TG03383		300	25	20	50	□
TG03384	7.6	250	25	20	50	□
TG03385		300	25	20	50	□
TG03386	7.7	250	25	20	50	□
TG03387		300	25	20	50	□
TG03388	7.8	250	25	20	50	□
TG03389		300	25	20	50	□
TG03390	7.9	250	25	20	50	□
TG03391		300	25	20	50	□
TG03392	8	250	25	20	50	□
TG03393		300	25	20	50	□
TG03394	8.1	250	25	20	50	□
TG03395		300	25	20	50	□
TG03396	8.2	250	25	20	50	□
TG03397		300	25	20	50	□
TG03398	8.3	250	25	20	50	□
TG03399		300	25	20	50	□
TG03400	8.4	250	25	20	50	□
TG03401		300	25	20	50	□
TG03402	8.5	250	25	20	50	□
TG03403		300	25	20	50	□
TG03404	8.6	250	25	20	50	□
TG03405		300	25	20	50	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎				○			○	○				

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	全長(L)	チップ長	ドライバー径(Ds)	ドライバー長(ℓ2)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Insert Length			Classification
TG03406	8.7	250	25	20	50	□
TG03407		300	25	20	50	□
TG03408	8.8	250	25	20	50	□
TG03409		300	25	20	50	□
TG03410	8.9	250	25	20	50	□
TG03411		300	25	20	50	□
TG03412	9	300	25	20	50	□
TG03413		350	25	20	50	□
TG03414	9.1	300	25	20	50	□
TG03415		350	25	20	50	□
TG03416	9.2	300	25	20	50	□
TG03417		350	25	20	50	□
TG03418	9.3	300	25	20	50	□
TG03419		350	25	20	50	□
TG03420	9.4	300	25	20	50	□
TG03421		350	25	20	50	□
TG03422	9.5	300	25	20	50	□
TG03423		350	25	20	50	□
TG03424	9.6	300	25	20	50	□
TG03425		350	25	20	50	□
TG03426	9.7	300	25	20	50	□
TG03427		350	25	20	50	□
TG03428	10	300	25	20	50	□
TG03429		350	25	20	50	□
TG03430	9.9	300	25	20	50	□
TG03431		350	25	20	50	□
TG03432	10	300	30	20	50	□
TG03433		350	30	20	50	□
TG03434	10.1	300	30	20	50	□
TG03435		350	30	20	50	□
TG03436	10.2	300	30	20	50	□
TG03437		350	30	20	50	□
TG03438	10.3	300	30	20	50	□
TG03439		350	30	20	50	□
TG03440	10.4	300	30	20	50	□
TG03441		350	30	20	50	□
TG03442	10.5	300	30	20	50	□
TG03443		350	30	20	50	□
TG03444	10.6	300	30	20	50	□
TG03445		350	30	20	50	□
TG03446	10.7	300	30	20	50	□
TG03447		350	30	20	50	□
TG03448	10.8	300	30	20	50	□
TG03449		350	30	20	50	□
TG03450	10.9	300	30	20	50	□
TG03451		350	30	20	50	□
TG03452	11	350	30	20	50	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	全長(L)	チップ長	ドライバー径(Ds)	ドライバー長(ℓ2)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Insert Length			Classification
TG03453	11	420	30	20	50	□
TG03454	11.1	350	30	20	50	□
TG03455		420	30	20	50	□
TG03456	11.2	350	30	20	50	□
TG03457		420	30	20	50	□
TG03458	11.3	350	30	20	50	□
TG03459		420	30	20	50	□
TG03460	11.4	350	30	20	50	□
TG03461		420	30	20	50	□
TG03462	11.5	350	30	20	50	□
TG03463		420	30	20	50	□
TG03464	11.6	350	30	20	50	□
TG03465		420	30	20	50	□
TG03466	11.7	350	30	20	50	□
TG03467		420	30	20	50	□
TG03468	11.8	350	30	20	50	□
TG03469		420	30	20	50	□
TG03470	11.9	350	30	20	50	□
TG03471		420	30	20	50	□
TG03472	12	350	30	20	50	□
TG03473		420	30	20	50	□
TG03474	12.5	350	30	20	50	□
TG03475		420	30	20	50	□
TG03476	13	350	30	20	50	□
TG03477		420	30	20	50	□
TG03478	13.5	350	30	20	50	□
TG03479		420	30	20	50	□
TG03480	14	350	30	25	55	□
TG03481		420	30	25	55	□
TG03482	14.5	350	30	25	55	□
TG03483		420	30	25	55	□
TG03484	15	350	30	25	55	□
TG03485		420	30	25	55	□
TG03486	15.5	350	30	25	55	□
TG03487		420	30	25	55	□
TG03488	16	350	30	25	55	□
TG03489		420	30	25	55	□
TG03490	16.5	350	35	25	55	□
TG03491		420	35	25	55	□
TG03492		500	35	25	55	□
TG03493	17	350	35	25	55	□
TG03494		420	35	25	55	□
TG03495		500	35	25	55	□
TG03496	17.5	350	35	25	55	□
TG03497		420	35	25	55	□
TG03498		500	35	25	55	□
TG03499	18	350	35	25	55	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎				○			○	○				

タンガロイ

GND-MC

MCガンドリル
MC-GUN Drill

公差(mm)Tolerance
シャンク
h6

G2F

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	全長(L)	チップ長	ドライバー径(Ds)	ドライバー長(ℓ2)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Insert Length			Classification
TG03500	18	450	35	25	55	□
TG03501		550	35	25	55	□
TG03502	18.5	350	35	25	55	□
TG03503		450	35	25	55	□
TG03504		550	35	25	55	□
TG03505	19	350	35	25	55	□
TG03506		450	35	25	55	□
TG03507		550	35	25	55	□
TG03508	19.5	350	35	25	55	□
TG03509		450	35	25	55	□
TG03510		550	35	25	55	□
TG03511	20	350	40	32	60	□
TG03512		450	40	32	60	□
TG03513		490	40	32	60	□
TG03514		550	40	32	60	□
TG03515		640	40	32	60	□
TG03516		790	40	32	60	□
TG03517	20.5	490	40	32	60	□
TG03518		640	40	32	60	□
TG03519		790	40	32	60	□
TG03520	21	490	40	32	60	□
TG03521		640	40	32	60	□
TG03522		790	40	32	60	□
TG03523	21.5	490	40	32	60	□
TG03524		640	40	32	60	□
TG03525		790	40	32	60	□
TG03526	22	490	40	32	60	□
TG03527		640	40	32	60	□
TG03528		790	40	32	60	□
TG03529	22.5	490	40	32	60	□
TG03530		640	40	32	60	□
TG03531		790	40	32	60	□
TG03532	23	490	40	32	60	□
TG03533		640	40	32	60	□
TG03534		790	40	32	60	□
TG03535	23.5	490	40	32	60	□
TG03536		640	40	32	60	□
TG03537		790	40	32	60	□
TG03538	24	490	40	32	60	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	全長(L)	チップ長	ドライバー径(Ds)	ドライバー長(ℓ2)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Insert Length			Classification
TG03539	24	640	40	32	60	□
TG03540		790	40	32	60	□
TG03541	24.5	490	40	32	60	□
TG03542		640	40	32	60	□
TG03543		790	40	32	60	□
TG03544	25	490	40	32	60	□
TG03545		640	40	32	60	□
TG03546		790	40	32	60	□
TG03547	25.5	490	45	32	60	□
TG03548		640	45	32	60	□
TG03549		790	45	32	60	□
TG03550	26	490	45	32	60	□
TG03551		640	45	32	60	□
TG03552		790	45	32	60	□
TG03553	26.5	490	45	32	60	□
TG03554		640	45	32	60	□
TG03555		790	45	32	60	□
TG03556	27	490	45	32	60	□
TG03557		640	45	32	60	□
TG03558		790	45	32	60	□
TG03559	27.5	490	45	40	70	□
TG03560		640	45	40	70	□
TG03561		790	45	40	70	□
TG03562	28	490	45	40	70	□
TG03563		640	45	40	70	□
TG03564		790	45	40	70	□
TG03565	28.5	490	45	40	70	□
TG03566		640	45	40	70	□
TG03567		790	45	40	70	□
TG03568	29	490	45	40	70	□
TG03569		640	45	40	70	□
TG03570		790	45	40	70	□
TG03571	29.5	490	45	40	70	□
TG03572		640	45	40	70	□
TG03573		790	45	40	70	□
TG03574	30	490	50	40	70	□
TG03575		640	50	40	70	□
TG06339		790	50	40	70	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

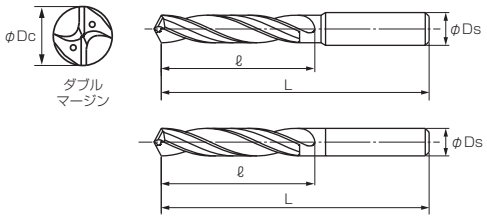
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎				○			○	○				

NACHI 不二越

DLCFFDOH4D

DLCバニシングドリル オイルホール 4D
DLC Burnishing Drill Oil-Hole 4D





アルミ合金の高精度穴あけ加工用超硬ドリルです。ドリル径の4倍の加工が可能です。
Carbide drills for high accurate cutting of aluminum alloy. Realize under 4D drilling.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 DLC 140° 12°~15°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA30182	DLCFFDOH4D0300	3	21	68	3	□
NA30183	DLCFFDOH4D0310	3.1	25	76	4	□
NA30184	DLCFFDOH4D0320	3.2	25	76	4	□
NA30185	DLCFFDOH4D0330	3.3	25	76	4	□
NA30186	DLCFFDOH4D0340	3.4	25	76	4	□
NA30187	DLCFFDOH4D0350	3.5	25	76	4	□
NA30188	DLCFFDOH4D0360	3.6	28	76	4	□
NA30189	DLCFFDOH4D0370	3.7	28	76	4	□
NA30190	DLCFFDOH4D0380	3.8	28	76	4	□
NA30191	DLCFFDOH4D0390	3.9	28	76	4	□
NA30192	DLCFFDOH4D0400	4	28	76	4	□
NA30193	DLCFFDOH4D0410	4.1	32	85	5	□
NA30194	DLCFFDOH4D0420	4.2	32	85	5	□
NA30195	DLCFFDOH4D0430	4.3	32	85	5	□
NA30196	DLCFFDOH4D0440	4.4	32	85	5	□
NA30197	DLCFFDOH4D0450	4.5	32	85	5	□
NA30198	DLCFFDOH4D0460	4.6	35	85	5	□
NA30199	DLCFFDOH4D0470	4.7	35	85	5	□
NA30200	DLCFFDOH4D0480	4.8	35	85	5	□
NA30201	DLCFFDOH4D0490	4.9	35	85	5	□
NA30202	DLCFFDOH4D0500	5	35	85	5	□
NA30203	DLCFFDOH4D0510	5.1	39	94	6	□
NA30204	DLCFFDOH4D0520	5.2	39	94	6	□
NA30205	DLCFFDOH4D0530	5.3	39	94	6	□
NA30206	DLCFFDOH4D0540	5.4	39	94	6	□
NA30207	DLCFFDOH4D0550	5.5	39	94	6	□
NA30208	DLCFFDOH4D0560	5.6	42	94	6	□
NA30209	DLCFFDOH4D0570	5.7	42	94	6	□
NA30210	DLCFFDOH4D0580	5.8	42	94	6	□
NA30211	DLCFFDOH4D0590	5.9	42	94	6	□
NA30212	DLCFFDOH4D0600	6	42	94	6	□
NA30213	DLCFFDOH4D0610	6.1	46	102	7	□
NA30214	DLCFFDOH4D0620	6.2	46	102	7	□
NA30215	DLCFFDOH4D0630	6.3	46	102	7	□
NA30216	DLCFFDOH4D0640	6.4	46	102	7	□
NA30217	DLCFFDOH4D0650	6.5	46	102	7	□
NA30218	DLCFFDOH4D0660	6.6	49	102	7	□
NA30219	DLCFFDOH4D0670	6.7	49	102	7	□
NA30220	DLCFFDOH4D0680	6.8	49	102	7	□
NA30221	DLCFFDOH4D0690	6.9	49	102	7	□
NA30222	DLCFFDOH4D0700	7	49	102	7	□
NA30223	DLCFFDOH4D0710	7.1	53	110	8	□
NA30224	DLCFFDOH4D0720	7.2	53	110	8	□
NA30225	DLCFFDOH4D0730	7.3	53	110	8	□
NA30226	DLCFFDOH4D0740	7.4	53	110	8	□
NA30227	DLCFFDOH4D0750	7.5	53	110	8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA30228	DLCFFDOH4D0760	7.6	56	110	8	□
NA30229	DLCFFDOH4D0770	7.7	56	110	8	□
NA30230	DLCFFDOH4D0780	7.8	56	110	8	□
NA30231	DLCFFDOH4D0790	7.9	56	110	8	□
NA30232	DLCFFDOH4D0800	8	56	110	8	□
NA30233	DLCFFDOH4D0810	8.1	60	118	9	□
NA30234	DLCFFDOH4D0820	8.2	60	118	9	□
NA30235	DLCFFDOH4D0830	8.3	60	118	9	□
NA30236	DLCFFDOH4D0840	8.4	60	118	9	□
NA30237	DLCFFDOH4D0850	8.5	60	118	9	□
NA30238	DLCFFDOH4D0860	8.6	63	118	9	□
NA30239	DLCFFDOH4D0870	8.7	63	118	9	□
NA30240	DLCFFDOH4D0880	8.8	63	118	9	□
NA30241	DLCFFDOH4D0890	8.9	63	118	9	□
NA30242	DLCFFDOH4D0900	9	63	118	9	□
NA30243	DLCFFDOH4D0910	9.1	67	126	10	□
NA30244	DLCFFDOH4D0920	9.2	67	126	10	□
NA30245	DLCFFDOH4D0930	9.3	67	126	10	□
NA30246	DLCFFDOH4D0940	9.4	67	126	10	□
NA30247	DLCFFDOH4D0950	9.5	67	126	10	□
NA30248	DLCFFDOH4D0960	9.6	70	126	10	□
NA30249	DLCFFDOH4D0970	9.7	70	126	10	□
NA30250	DLCFFDOH4D0980	9.8	70	126	10	□
NA30251	DLCFFDOH4D0990	9.9	70	126	10	□
NA30252	DLCFFDOH4D1000	10	70	126	10	□
NA30253	DLCFFDOH4D1010	10.1	74	138	11	□
NA30254	DLCFFDOH4D1020	10.2	74	138	11	□
NA30255	DLCFFDOH4D1030	10.3	74	138	11	□
NA30256	DLCFFDOH4D1040	10.4	74	138	11	□
NA30257	DLCFFDOH4D1050	10.5	74	138	11	□
NA30258	DLCFFDOH4D1060	10.6	77	138	11	□
NA30259	DLCFFDOH4D1070	10.7	77	138	11	□
NA30260	DLCFFDOH4D1080	10.8	77	138	11	□
NA30261	DLCFFDOH4D1090	10.9	77	138	11	□
NA30262	DLCFFDOH4D1100	11	77	138	11	□
NA30263	DLCFFDOH4D1110	11.1	81	146	12	□
NA30264	DLCFFDOH4D1120	11.2	81	146	12	□
NA30265	DLCFFDOH4D1130	11.3	81	146	12	□
NA30266	DLCFFDOH4D1140	11.4	81	146	12	□
NA30267	DLCFFDOH4D1150	11.5	81	146	12	□
NA30268	DLCFFDOH4D1160	11.6	84	146	12	□
NA30269	DLCFFDOH4D1170	11.7	84	146	12	□
NA30270	DLCFFDOH4D1180	11.8	84	146	12	□
NA30271	DLCFFDOH4D1190	11.9	84	146	12	□
NA30272	DLCFFDOH4D1200	12	84	146	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

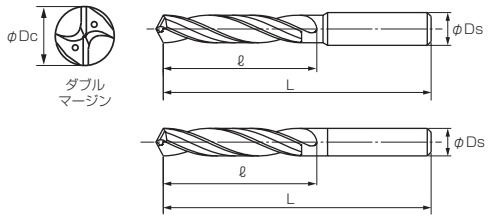
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
									◎	○			

NACHI 不二越

DLCFFDOH8D

DLCバニシングドリル オイルホール 8D
DLC Burnishing Drill Oil-Hole 8D





アルミ合金の高精度穴あけ加工用超硬ドリルです。ドリル径の8倍の加工が可能です。
Carbide drills for high accurate cutting of aluminum alloy. Realize under 8D drilling.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 DLC 140° 12°~15°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA30273	DLCFFDOH8D0300	3	33	81	3	□
NA30274	DLCFFDOH8D0310	3.1	38	92	4	□
NA30275	DLCFFDOH8D0320	3.2	38	92	4	□
NA30276	DLCFFDOH8D0330	3.3	38	92	4	□
NA30277	DLCFFDOH8D0340	3.4	38	92	4	□
NA30278	DLCFFDOH8D0350	3.5	38	92	4	□
NA30279	DLCFFDOH8D0360	3.6	44	92	4	□
NA30280	DLCFFDOH8D0370	3.7	44	92	4	□
NA30281	DLCFFDOH8D0380	3.8	44	92	4	□
NA30282	DLCFFDOH8D0390	3.9	44	92	4	□
NA30283	DLCFFDOH8D0400	4	44	92	4	□
NA30284	DLCFFDOH8D0410	4.1	49	105	5	□
NA30285	DLCFFDOH8D0420	4.2	49	105	5	□
NA30286	DLCFFDOH8D0430	4.3	49	105	5	□
NA30287	DLCFFDOH8D0440	4.4	49	105	5	□
NA30288	DLCFFDOH8D0450	4.5	49	105	5	□
NA30289	DLCFFDOH8D0460	4.6	55	105	5	□
NA30290	DLCFFDOH8D0470	4.7	55	105	5	□
NA30291	DLCFFDOH8D0480	4.8	55	105	5	□
NA30292	DLCFFDOH8D0490	4.9	55	105	5	□
NA30293	DLCFFDOH8D0500	5	55	105	5	□
NA30294	DLCFFDOH8D0510	5.1	60	118	6	□
NA30295	DLCFFDOH8D0520	5.2	60	118	6	□
NA30296	DLCFFDOH8D0530	5.3	60	118	6	□
NA30297	DLCFFDOH8D0540	5.4	60	118	6	□
NA30298	DLCFFDOH8D0550	5.5	60	118	6	□
NA30299	DLCFFDOH8D0560	5.6	66	118	6	□
NA30300	DLCFFDOH8D0570	5.7	66	118	6	□
NA30301	DLCFFDOH8D0580	5.8	66	118	6	□
NA30302	DLCFFDOH8D0590	5.9	66	118	6	□
NA30303	DLCFFDOH8D0600	6	66	118	6	□
NA30304	DLCFFDOH8D0610	6.1	71	130	7	□
NA30305	DLCFFDOH8D0620	6.2	71	130	7	□
NA30306	DLCFFDOH8D0630	6.3	71	130	7	□
NA30307	DLCFFDOH8D0640	6.4	71	130	7	□
NA30308	DLCFFDOH8D0650	6.5	71	130	7	□
NA30309	DLCFFDOH8D0660	6.6	77	130	7	□
NA30310	DLCFFDOH8D0670	6.7	77	130	7	□
NA30311	DLCFFDOH8D0680	6.8	77	130	7	□
NA30312	DLCFFDOH8D0690	6.9	77	130	7	□
NA30313	DLCFFDOH8D0700	7	77	130	7	□
NA30314	DLCFFDOH8D0710	7.1	82	142	8	□
NA30315	DLCFFDOH8D0720	7.2	82	142	8	□
NA30316	DLCFFDOH8D0730	7.3	82	142	8	□
NA30317	DLCFFDOH8D0740	7.4	82	142	8	□
NA30318	DLCFFDOH8D0750	7.5	82	142	8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA30319	DLCFFDOH8D0760	7.6	88	142	8	□
NA30320	DLCFFDOH8D0770	7.7	88	142	8	□
NA30321	DLCFFDOH8D0780	7.8	88	142	8	□
NA30322	DLCFFDOH8D0790	7.9	88	142	8	□
NA30323	DLCFFDOH8D0800	8	88	142	8	□
NA30324	DLCFFDOH8D0810	8.1	93	154	9	□
NA30325	DLCFFDOH8D0820	8.2	93	154	9	□
NA30326	DLCFFDOH8D0830	8.3	93	154	9	□
NA30327	DLCFFDOH8D0840	8.4	93	154	9	□
NA30328	DLCFFDOH8D0850	8.5	93	154	9	□
NA30329	DLCFFDOH8D0860	8.6	99	154	9	□
NA30330	DLCFFDOH8D0870	8.7	99	154	9	□
NA30331	DLCFFDOH8D0880	8.8	99	154	9	□
NA30332	DLCFFDOH8D0890	8.9	99	154	9	□
NA30333	DLCFFDOH8D0900	9	99	154	9	□
NA30334	DLCFFDOH8D0910	9.1	104	166	10	□
NA30335	DLCFFDOH8D0920	9.2	104	166	10	□
NA30336	DLCFFDOH8D0930	9.3	104	166	10	□
NA30337	DLCFFDOH8D0940	9.4	104	166	10	□
NA30338	DLCFFDOH8D0950	9.5	104	166	10	□
NA30339	DLCFFDOH8D0960	9.6	110	166	10	□
NA30340	DLCFFDOH8D0970	9.7	110	166	10	□
NA30341	DLCFFDOH8D0980	9.8	110	166	10	□
NA30342	DLCFFDOH8D0990	9.9	110	166	10	□
NA30343	DLCFFDOH8D1000	10	110	166	10	□
NA30344	DLCFFDOH8D1010	10.1	115	182	11	□
NA30345	DLCFFDOH8D1020	10.2	115	182	11	□
NA30346	DLCFFDOH8D1030	10.3	115	182	11	□
NA30347	DLCFFDOH8D1040	10.4	115	182	11	□
NA30348	DLCFFDOH8D1050	10.5	115	182	11	□
NA30349	DLCFFDOH8D1060	10.6	121	182	11	□
NA30350	DLCFFDOH8D1070	10.7	121	182	11	□
NA30351	DLCFFDOH8D1080	10.8	121	182	11	□
NA30352	DLCFFDOH8D1090	10.9	121	182	11	□
NA30353	DLCFFDOH8D1100	11	121	182	11	□
NA30354	DLCFFDOH8D1110	11.1	126	194	12	□
NA30355	DLCFFDOH8D1120	11.2	126	194	12	□
NA30356	DLCFFDOH8D1130	11.3	126	194	12	□
NA30357	DLCFFDOH8D1140	11.4	126	194	12	□
NA30358	DLCFFDOH8D1150	11.5	126	194	12	□
NA30359	DLCFFDOH8D1160	11.6	132	194	12	□
NA30360	DLCFFDOH8D1170	11.7	132	194	12	□
NA30361	DLCFFDOH8D1180	11.8	132	194	12	□
NA30362	DLCFFDOH8D1190	11.9	132	194	12	□
NA30363	DLCFFDOH8D1200	12	132	194	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
									◎	○			

MZAS

超硬MZドリル オイルホール付き バニシングタイプ

MZ Burnising Drills for Carbide With Oil Hole



オイルホールにより強制的に給油されますので、刃径の10～15倍程度まで切りくずが詰まることなく深穴のワンパス加工ができます。ソリッドタイプです。

直径(Dc)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	直径
6		+0.004～-0
6.1	10	+0.007～+0.002
10.1	13	+0.009～+0.004

K10 120°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
MA00125	6	55	95	6	●
MA00126	6.1	55	95	6	●
MA00127	6.2	55	95	6	●
MA00128	6.3	55	95	6	●
MA00129	6.4	55	95	6	●
MA00130	6.5	55	95	6	●
MA00131	6.6	55	95	6	●
MA00132	6.7	55	95	6	●
MA00133	6.8	55	95	6	●
MA00134	6.9	55	95	6	●
MA00135	7	58	100	8	●
MA00136	7.1	58	100	8	●
MA00137	7.2	58	100	8	●
MA00138	7.3	58	100	8	●
MA00139	7.4	58	100	8	●
MA00140	7.5	58	100	8	●
MA00141	7.6	58	100	8	●
MA00142	7.7	58	100	8	●
MA00143	7.8	58	100	8	●
MA00144	7.9	58	100	8	●
MA00145	8	60	105	8	●
MA00146	8.1	60	105	8	●
MA00147	8.2	60	105	8	●
MA00148	8.3	60	105	8	●
MA00149	8.4	60	105	8	●
MA00150	8.5	60	105	8	●
MA00151	8.6	60	105	8	●
MA00152	8.7	60	105	8	●
MA00153	8.8	60	105	8	●
MA00154	8.9	60	105	8	●
MA00155	9	67	115	10	●
MA00156	9.1	67	115	10	●
MA00157	9.2	67	115	10	●
MA00158	9.3	67	115	10	●
MA00159	9.4	67	115	10	●
MA00160	9.5	67	115	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
MA00161	9.6	67	115	10	●
MA00162	9.7	67	115	10	●
MA00163	9.8	67	115	10	●
MA00164	9.9	67	115	10	●
MA00165	10	74	125	10	●
MA00166	10.1	74	125	10	●
MA00167	10.2	74	125	10	●
MA00168	10.3	74	125	10	●
MA00169	10.4	74	125	10	●
MA00170	10.5	74	125	10	●
MA00171	10.6	74	125	10	●
MA00172	10.7	74	125	10	●
MA00173	10.8	74	125	10	●
MA00174	10.9	74	125	10	●
MA00175	11	76	130	12	●
MA00176	11.1	76	130	12	●
MA00177	11.2	76	130	12	●
MA00178	11.3	76	130	12	●
MA00179	11.4	76	130	12	●
MA00180	11.5	76	130	12	●
MA00181	11.6	76	130	12	●
MA00182	11.7	76	130	12	●
MA00183	11.8	76	130	12	●
MA00184	11.9	76	130	12	●
MA00185	12	78	135	12	●
MA00186	12.1	78	135	12	●
MA00187	12.2	78	135	12	●
MA00188	12.3	78	135	12	●
MA00189	12.4	78	135	12	●
MA00190	12.5	78	135	12	●
MA00191	12.6	78	135	12	●
MA00192	12.7	78	135	12	●
MA00193	12.8	78	135	12	●
MA00194	12.9	78	135	12	●
MA00195	13	80	140	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
								○	○	○			

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRYSTALINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG.
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

マコトロイ工業

MZS

超硬MZドリル オイルホール付き SLシャンク バニシングタイプ

MZ Burnishing Drills With Taper Shank Oil Hole



オイルホールにより強制的に給油されますので、刃径の10～15倍程度まで切りくずが詰まることなく深穴のワンパス加工ができます。刃長部のみソリッドでシャンク部はロー付されたサイドロックタイプです。

直径(Dc)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	直径
6		+0.004～0
6.1	10	+0.007～+0.002
10.1	15	+0.009～+0.004

K10 120°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク長(ℓ1)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Length	Shank Dia.	Classification
MA00196	6	70	135	48	16	●
MA00197	6.1	70	135	48	16	●
MA00198	6.2	70	135	48	16	●
MA00199	6.3	70	135	48	16	●
MA00200	6.4	70	135	48	16	●
MA00201	6.5	70	135	48	16	●
MA00202	6.6	70	135	48	16	●
MA00203	6.7	70	135	48	16	●
MA00204	6.8	70	135	48	16	●
MA00205	6.9	70	135	48	16	●
MA00206	7	75	140	48	16	●
MA00207	7.1	75	140	48	16	●
MA00208	7.2	75	140	48	16	●
MA00209	7.3	75	140	48	16	●
MA00210	7.4	75	140	48	16	●
MA00211	7.5	75	140	48	16	●
MA00212	7.6	75	140	48	16	●
MA00213	7.7	75	140	48	16	●
MA00214	7.8	75	140	48	16	●
MA00215	7.9	75	140	48	16	●
MA00216	8	80	145	48	16	●
MA00217	8.1	80	145	48	16	●
MA00218	8.2	80	145	48	16	●
MA00219	8.3	80	145	48	16	●
MA00220	8.4	80	145	48	16	●
MA00221	8.5	80	145	48	16	●
MA00222	8.6	80	145	48	16	●
MA00223	8.7	80	145	48	16	●
MA00224	8.8	80	145	48	16	●
MA00225	8.9	80	145	48	16	●
MA00226	9	90	160	50	20	●
MA00227	9.1	90	160	50	20	●
MA00228	9.2	90	160	50	20	●
MA00229	9.3	90	160	50	20	●
MA00230	9.4	90	160	50	20	●
MA00231	9.5	90	160	50	20	●
MA00232	9.6	90	160	50	20	●
MA00233	9.7	90	160	50	20	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク長(ℓ1)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Length	Shank Dia.	Classification
MA00234	9.8	90	160	50	20	●
MA00235	9.9	90	160	50	20	●
MA00236	10	95	165	50	20	●
MA00237	10.1	95	165	50	20	●
MA00238	10.2	95	165	50	20	●
MA00239	10.3	95	165	50	20	●
MA00240	10.4	95	165	50	20	●
MA00241	10.5	95	165	50	20	●
MA00242	10.6	95	165	50	20	●
MA00243	10.7	95	165	50	20	●
MA00244	10.8	95	165	50	20	●
MA00245	10.9	95	165	50	20	●
MA00246	11	100	170	50	20	●
MA00247	11.1	100	170	50	20	●
MA00248	11.2	100	170	50	20	●
MA00249	11.3	100	170	50	20	●
MA00250	11.4	100	170	50	20	●
MA00251	11.5	100	170	50	20	●
MA00252	11.6	100	170	50	20	●
MA00253	11.7	100	170	50	20	●
MA00254	11.8	100	170	50	20	●
MA00255	11.9	100	170	50	20	●
MA00256	12	110	185	56	25	●
MA00257	12.1	110	185	56	25	●
MA00258	12.2	110	185	56	25	●
MA00259	12.3	110	185	56	25	●
MA00260	12.4	110	185	56	25	●
MA00261	12.5	110	185	56	25	●
MA00262	12.6	110	185	56	25	●
MA00263	12.7	110	185	56	25	●
MA00264	12.8	110	185	56	25	●
MA00265	12.9	110	185	56	25	●
MA00266	13	115	190	56	25	●
MA00267	13.5	115	190	56	25	●
MA00268	14	120	195	56	25	●
MA00269	14.5	120	195	56	25	●
MA00270	15	125	200	56	25	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
								○	○	○			

MILLER PRÄZISIONSWERKZEUGE

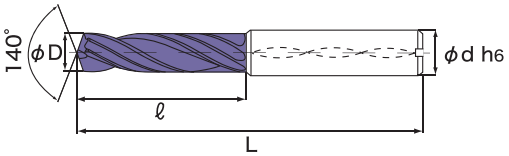
ミラー社

M2263

MEGAドリルリーマ 3D 内部給油タイプ

MEGA Drill-Reamer 3D With Oil-Hole





鋼からステンレスまでの幅広い材料に、高精度なツーリングと水溶性切削油剤の使用でH7精度を一発加工。

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
−0.003〜+0.003	h6

超微粒子 MxH 140° 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	柄径	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
ML00001	3.97	24	66	6	●
ML00002	3.98	24	66	6	●
ML00003	3.99	24	66	6	●
ML00004	4	24	66	6	●
ML00005	4.01	24	66	6	●
ML00006	4.02	24	66	6	●
ML00007	4.03	24	66	6	●
ML00008	4.97	28	66	6	●
ML00009	4.98	28	66	6	●
ML00010	4.99	28	66	6	●
ML00011	5	28	66	6	●
ML00012	5.01	28	66	6	●
ML00013	5.02	28	66	6	●
ML00014	5.03	28	66	6	●
ML00015	5.97	34	79	6	●
ML00016	5.98	34	79	6	●
ML00017	5.99	34	79	6	●
ML00018	6	34	79	6	●
ML00019	6.01	34	79	6	●
ML00020	6.02	34	79	6	●
ML00021	6.03	34	79	6	●
ML00022	6.97	34	79	8	●
ML00023	6.98	34	79	8	●
ML00024	6.99	34	79	8	●
ML00025	7	34	79	8	●
ML00026	7.01	34	79	8	●
ML00027	7.02	34	79	8	●
ML00028	7.03	34	79	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	柄径	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
ML00029	7.97	34	79	8	●
ML00030	7.98	34	79	8	●
ML00031	7.99	34	79	8	●
ML00032	8	34	79	8	●
ML00033	8.01	34	79	8	●
ML00034	8.02	34	79	8	●
ML00035	8.03	34	79	8	●
ML00036	8.97	47	89	10	●
ML00037	8.98	47	89	10	●
ML00038	8.99	47	89	10	●
ML00039	9	47	89	10	●
ML00040	9.01	47	89	10	●
ML00041	9.02	47	89	10	●
ML00042	9.03	47	89	10	●
ML00043	9.97	47	89	10	●
ML00044	9.98	47	89	10	●
ML00045	9.99	47	89	10	●
ML00046	10	47	89	10	●
ML00047	10.01	47	89	10	●
ML00048	10.02	47	89	10	●
ML00049	10.03	47	89	10	●
ML00050	11	55	102	12	●
ML00051	12	55	102	12	●
ML00052	13	60	107	14	●
ML00053	14	60	107	14	●
ML00054	15	65	115	16	●
ML00055	16	65	115	16	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎	○			◎	○	○	◎	○	○	○		

MILLER PRÄZISIONSWERKZEUGE

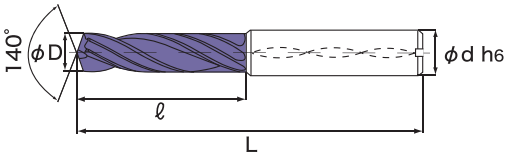
ミラー社

M2265

MEGAドリルリーマ 5D 内部給油タイプ

MEGA Drill-Reamer 5D With Oil-Hole





鋼からステンレスまでの幅広い材料に、高精度なツーリングと水溶性切削油剤の使用でH7精度を一発加工。

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
−0.003〜+0.003	h6

超微粒子 MxH 140° 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	柄径	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
ML00056	3.97	36	74	6	●
ML00057	3.98	36	74	6	●
ML00058	3.99	36	74	6	●
ML00059	4	36	74	6	●
ML00060	4.01	36	74	6	●
ML00061	4.02	36	74	6	●
ML00062	4.03	36	74	6	●
ML00063	4.97	44	82	6	●
ML00064	4.98	44	82	6	●
ML00065	4.99	44	82	6	●
ML00066	5	44	82	6	●
ML00067	5.01	44	82	6	●
ML00068	5.02	44	82	6	●
ML00069	5.03	44	82	6	●
ML00070	5.97	53	91	6	●
ML00071	5.98	53	91	6	●
ML00072	5.99	53	91	6	●
ML00073	6	53	91	6	●
ML00074	6.01	53	91	6	●
ML00075	6.02	53	91	6	●
ML00076	6.03	53	91	6	●
ML00077	6.97	53	91	8	●
ML00078	6.98	53	91	8	●
ML00079	6.99	53	91	8	●
ML00080	7	53	91	8	●
ML00081	7.01	53	91	8	●
ML00082	7.02	53	91	8	●
ML00083	7.03	53	91	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	柄径	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
ML00084	7.97	53	91	8	●
ML00085	7.98	53	91	8	●
ML00086	7.99	53	91	8	●
ML00087	8	53	91	8	●
ML00088	8.01	53	91	8	●
ML00089	8.02	53	91	8	●
ML00090	8.03	53	91	8	●
ML00091	8.97	61	103	10	●
ML00092	8.98	61	103	10	●
ML00093	8.99	61	103	10	●
ML00094	9	61	103	10	●
ML00095	9.01	61	103	10	●
ML00096	9.02	61	103	10	●
ML00097	9.03	61	103	10	●
ML00098	9.97	61	103	10	●
ML00099	9.98	61	103	10	●
ML00100	9.99	61	103	10	●
ML00101	10	61	103	10	●
ML00102	10.01	61	103	10	●
ML00103	10.02	61	103	10	●
ML00104	10.03	61	103	10	●
ML00105	11	71	118	12	●
ML00106	12	71	118	12	●
ML00107	13	77	124	14	●
ML00108	14	77	124	14	●
ML00109	15	83	133	16	●
ML00110	16	83	133	16	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎	○			◎	○	○	◎	○	○	○		

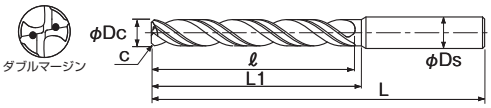
NACHI 不二越

DLCDZOH5D

DLCドリル フラット オイルホール 5Dタイプ

DLC Drills Flat Oil-Hole 5D Type





穴深さ5Dまでの高能率フラット穴加工が可能です。

High performance flat drilling up to 5x drill diameter is possible.

公差(mm)Tolerance
直径
h7

超硬合金 / DLC / 180° / 24°~30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(L1)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Classification
NA24126	DLCDZOH5D0300	3	20	74	21	3	□
NA24127	DLCDZOH5D0310	3.1	22	80	25	4	□
NA24128	DLCDZOH5D0320	3.2	22	80	25	4	□
NA24129	DLCDZOH5D0330	3.3	22	80	25	4	□
NA24130	DLCDZOH5D0340	3.4	24	80	25	4	□
NA24131	DLCDZOH5D0350	3.5	24	80	25	4	□
NA24132	DLCDZOH5D0360	3.6	24	80	26	4	□
NA24133	DLCDZOH5D0370	3.7	26	80	26	4	□
NA24134	DLCDZOH5D0380	3.8	26	80	26	4	□
NA24135	DLCDZOH5D0390	3.9	26	80	26	4	□
NA24136	DLCDZOH5D0400	4	26	80	27	4	□
NA24137	DLCDZOH5D0410	4.1	28	90	30	5	□
NA24138	DLCDZOH5D0420	4.2	28	90	30	5	□
NA24139	DLCDZOH5D0430	4.3	28	90	30	5	□
NA24140	DLCDZOH5D0440	4.4	29	90	30	5	□
NA24141	DLCDZOH5D0450	4.5	29	90	30	5	□
NA24142	DLCDZOH5D0460	4.6	29	90	33	5	□
NA24143	DLCDZOH5D0470	4.7	32	90	33	5	□
NA24144	DLCDZOH5D0480	4.8	32	90	33	5	□
NA24145	DLCDZOH5D0490	4.9	32	90	33	5	□
NA24146	DLCDZOH5D0500	5	33	90	34	5	□
NA24147	DLCDZOH5D0510	5.1	35	94	38	6	□
NA24148	DLCDZOH5D0520	5.2	35	94	38	6	□
NA24149	DLCDZOH5D0530	5.3	35	94	38	6	□
NA24150	DLCDZOH5D0540	5.4	37	94	38	6	□
NA24151	DLCDZOH5D0550	5.5	37	94	38	6	□
NA24152	DLCDZOH5D0560	5.6	37	94	39	6	□
NA24153	DLCDZOH5D0570	5.7	39	94	39	6	□
NA24154	DLCDZOH5D0580	5.8	39	94	39	6	□
NA24155	DLCDZOH5D0590	5.9	39	94	39	6	□
NA24156	DLCDZOH5D0600	6	39	94	40	6	□
NA24157	DLCDZOH5D0610	6.1	41	101	44	7	□
NA24158	DLCDZOH5D0620	6.2	41	101	44	7	□
NA24159	DLCDZOH5D0630	6.3	41	101	44	7	□
NA24160	DLCDZOH5D0640	6.4	43	101	44	7	□
NA24161	DLCDZOH5D0650	6.5	43	101	44	7	□
NA24162	DLCDZOH5D0660	6.6	43	101	45	7	□
NA24163	DLCDZOH5D0670	6.7	45	101	45	7	□
NA24164	DLCDZOH5D0680	6.8	45	101	45	7	□
NA24165	DLCDZOH5D0690	6.9	45	101	45	7	□
NA24166	DLCDZOH5D0700	7	46	101	46	7	□
NA24167	DLCDZOH5D0710	7.1	48	110	51	8	□
NA24168	DLCDZOH5D0720	7.2	48	110	51	8	□
NA24169	DLCDZOH5D0730	7.3	48	110	51	8	□
NA24170	DLCDZOH5D0740	7.4	50	110	51	8	□
NA24171	DLCDZOH5D0750	7.5	50	110	51	8	□
NA24172	DLCDZOH5D0760	7.6	50	110	52	8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(L1)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Classification
NA24173	DLCDZOH5D0770	7.7	52	110	52	8	□
NA24174	DLCDZOH5D0780	7.8	52	110	52	8	□
NA24175	DLCDZOH5D0790	7.9	52	110	52	8	□
NA24176	DLCDZOH5D0800	8	52	110	53	8	□
NA24177	DLCDZOH5D0810	8.1	54	117	57	9	□
NA24178	DLCDZOH5D0820	8.2	54	117	57	9	□
NA24179	DLCDZOH5D0830	8.3	54	117	57	9	□
NA24180	DLCDZOH5D0840	8.4	56	117	57	9	□
NA24181	DLCDZOH5D0850	8.5	56	117	57	9	□
NA24182	DLCDZOH5D0860	8.6	56	117	58	9	□
NA24183	DLCDZOH5D0870	8.7	58	117	58	9	□
NA24184	DLCDZOH5D0880	8.8	58	117	58	9	□
NA24185	DLCDZOH5D0890	8.9	58	117	58	9	□
NA24186	DLCDZOH5D0900	9	59	117	59	9	□
NA24187	DLCDZOH5D0910	9.1	61	126	64	10	□
NA24188	DLCDZOH5D0920	9.2	61	126	64	10	□
NA24189	DLCDZOH5D0930	9.3	61	126	64	10	□
NA24190	DLCDZOH5D0940	9.4	63	126	64	10	□
NA24191	DLCDZOH5D0950	9.5	63	126	64	10	□
NA24192	DLCDZOH5D0960	9.6	63	126	65	10	□
NA24193	DLCDZOH5D0970	9.7	65	126	65	10	□
NA24194	DLCDZOH5D0980	9.8	65	126	65	10	□
NA24195	DLCDZOH5D0990	9.9	65	126	65	10	□
NA24196	DLCDZOH5D1000	10	65	126	66	10	□
NA24197	DLCDZOH5D1010	10.1	67	138	70	11	□
NA24198	DLCDZOH5D1020	10.2	67	138	70	11	□
NA24199	DLCDZOH5D1030	10.3	67	138	70	11	□
NA24200	DLCDZOH5D1040	10.4	69	138	70	11	□
NA24201	DLCDZOH5D1050	10.5	69	138	70	11	□
NA24202	DLCDZOH5D1060	10.6	69	138	70	11	□
NA24203	DLCDZOH5D1070	10.7	72	138	72	11	□
NA24204	DLCDZOH5D1080	10.8	72	138	72	11	□
NA24205	DLCDZOH5D1090	10.9	72	138	72	11	□
NA24206	DLCDZOH5D1100	11	73	138	73	11	□
NA24207	DLCDZOH5D1110	11.1	74	146	77	12	□
NA24208	DLCDZOH5D1120	11.2	74	146	77	12	□
NA24209	DLCDZOH5D1130	11.3	74	146	77	12	□
NA24210	DLCDZOH5D1140	11.4	76	146	77	12	□
NA24211	DLCDZOH5D1150	11.5	76	146	77	12	□
NA24212	DLCDZOH5D1160	11.6	76	146	78	12	□
NA24213	DLCDZOH5D1170	11.7	78	146	78	12	□
NA24214	DLCDZOH5D1180	11.8	78	146	78	12	□
NA24215	DLCDZOH5D1190	11.9	78	146	78	12	□
NA24216	DLCDZOH5D1200	12	78	146	79	12	□
NA24217	DLCDZOH5D1250	12.5	82	153	83	13	□
NA24218	DLCDZOH5D1300	13	86	153	86	13	□
NA24219	DLCDZOH5D1350	13.5	89	162	90	14	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
									◎	○			

NACHI 不二越

DLCDZOH5D

DLCドリル フラット オイルホール 5Dタイプ
DLC Drills Flat Oil-Hole 5D Type

公差(mm)Tolerance
直径
h7

超硬合金 DLC 180° 24°~30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(L1)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Classification
NA24220	DLCDZOH5D1400	14	91	162	92	14	□
NA24221	DLCDZOH5D1450	14.5	95	169	96	15	□
NA24222	DLCDZOH5D1500	15	98	169	98	15	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	首下長(L1)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Classification
NA24223	DLCDZOH5D1550	15.5	102	178	103	16	□
NA24224	DLCDZOH5D1600	16	104	178	105	16	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
									◎	○			

NACHI 不二越

DLCDOHPLT

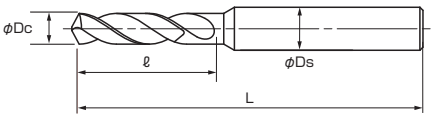
DLCドリル オイルホール パイロット

DLC OiL-Hole Drill, PILOT





2レーキ+X形



アルミ合金のガイド穴加工用ドリルです

For guide hole drilling. Foro Aluminum Alloy.
Improves concentricity and realizes stable deep hole drilling.

公差(mm)Tolerance

直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 DLC 140° 25°~32°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA26362	DLCDOHPLT01015	1.015	3.3	54	3	□
NA26363	DLCDOHPLT01115	1.115	3.6	56	3	□
NA26364	DLCDOHPLT01215	1.215	3.9	56	3	□
NA26365	DLCDOHPLT01315	1.315	4.2	56	3	□
NA26366	DLCDOHPLT01415	1.415	4.6	56	3	□
NA26367	DLCDOHPLT01515	1.515	4.9	56	3	□
NA26368	DLCDOHPLT01615	1.615	5.2	60	3	□
NA26369	DLCDOHPLT01715	1.715	5.5	60	3	□
NA26370	DLCDOHPLT01815	1.815	5.8	60	3	□
NA26371	DLCDOHPLT01915	1.915	6.2	60	3	□
NA26372	DLCDOHPLT02015	2.015	9	60	3	□
NA26373	DLCDOHPLT02115	2.115	11	63	3	□
NA26374	DLCDOHPLT02215	2.215	11	63	3	□
NA26375	DLCDOHPLT02315	2.315	11	63	3	□
NA26376	DLCDOHPLT02415	2.415	12	63	3	□
NA26377	DLCDOHPLT02515	2.515	12	63	3	□
NA26378	DLCDOHPLT02615	2.615	12	68	3	□
NA26379	DLCDOHPLT02715	2.715	14	68	3	□
NA26380	DLCDOHPLT02815	2.815	14	68	3	□
NA26381	DLCDOHPLT02915	2.915	14	68	3	□
NA26382	DLCDOHPLT0303	3.03	14	68	3	□
NA26383	DLCDOHPLT0313	3.13	15	72	4	□
NA26384	DLCDOHPLT0323	3.23	15	72	4	□
NA26385	DLCDOHPLT0333	3.33	15	72	4	□
NA26386	DLCDOHPLT0343	3.43	16	72	4	□
NA26387	DLCDOHPLT0353	3.53	16	72	4	□
NA26388	DLCDOHPLT0363	3.63	16	72	4	□
NA26389	DLCDOHPLT0373	3.73	18	72	4	□
NA26390	DLCDOHPLT0383	3.83	18	72	4	□
NA26391	DLCDOHPLT0393	3.93	18	72	4	□
NA26392	DLCDOHPLT0403	4.03	18	72	4	□
NA26393	DLCDOHPLT0413	4.13	19	80	5	□
NA26394	DLCDOHPLT0423	4.23	19	80	5	□
NA26395	DLCDOHPLT0433	4.33	19	80	5	□
NA26396	DLCDOHPLT0443	4.43	21	80	5	□
NA26397	DLCDOHPLT0453	4.53	21	80	5	□
NA26398	DLCDOHPLT0463	4.63	21	80	5	□
NA26399	DLCDOHPLT0473	4.73	22	80	5	□
NA26400	DLCDOHPLT0483	4.83	22	80	5	□
NA26401	DLCDOHPLT0493	4.93	22	80	5	□
NA26402	DLCDOHPLT0503	5.03	23	80	5	□
NA26403	DLCDOHPLT0513	5.13	24	82	6	□
NA26404	DLCDOHPLT0523	5.23	24	82	6	□
NA26405	DLCDOHPLT0533	5.33	24	82	6	□
NA26406	DLCDOHPLT0543	5.43	25	82	6	□
NA26407	DLCDOHPLT0553	5.53	25	82	6	□
NA26408	DLCDOHPLT0563	5.63	25	82	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA26409	DLCDOHPLT0573	5.73	27	82	6	□
NA26410	DLCDOHPLT0583	5.83	27	82	6	□
NA26411	DLCDOHPLT0593	5.93	27	82	6	□
NA26412	DLCDOHPLT0603	6.03	27	82	6	□
NA26413	DLCDOHPLT0613	6.13	28	88	7	□
NA26414	DLCDOHPLT0623	6.23	28	88	7	□
NA26415	DLCDOHPLT0633	6.33	28	88	7	□
NA26416	DLCDOHPLT0643	6.43	30	88	7	□
NA26417	DLCDOHPLT0653	6.53	30	88	7	□
NA26418	DLCDOHPLT0663	6.63	30	88	7	□
NA26419	DLCDOHPLT0673	6.73	31	88	7	□
NA26420	DLCDOHPLT0683	6.83	31	88	7	□
NA26421	DLCDOHPLT0693	6.93	31	88	7	□
NA26422	DLCDOHPLT0703	7.03	32	88	7	□
NA26423	DLCDOHPLT0713	7.13	33	94	8	□
NA26424	DLCDOHPLT0723	7.23	33	94	8	□
NA26425	DLCDOHPLT0733	7.33	33	94	8	□
NA26426	DLCDOHPLT0743	7.43	34	94	8	□
NA26427	DLCDOHPLT0753	7.53	34	94	8	□
NA26428	DLCDOHPLT0763	7.63	34	94	8	□
NA26429	DLCDOHPLT0773	7.73	36	94	8	□
NA26430	DLCDOHPLT0783	7.83	36	94	8	□
NA26431	DLCDOHPLT0793	7.93	36	94	8	□
NA26432	DLCDOHPLT0803	8.03	36	94	8	□
NA26433	DLCDOHPLT0813	8.13	37	100	9	□
NA26434	DLCDOHPLT0823	8.23	37	100	9	□
NA26435	DLCDOHPLT0833	8.33	37	100	9	□
NA26436	DLCDOHPLT0843	8.43	39	100	9	□
NA26437	DLCDOHPLT0853	8.53	39	100	9	□
NA26438	DLCDOHPLT0863	8.63	39	100	9	□
NA26439	DLCDOHPLT0873	8.73	40	100	9	□
NA26440	DLCDOHPLT0883	8.83	40	100	9	□
NA26441	DLCDOHPLT0893	8.93	40	100	9	□
NA26442	DLCDOHPLT0903	9.03	41	100	9	□
NA26443	DLCDOHPLT0913	9.13	42	106	10	□
NA26444	DLCDOHPLT0923	9.23	42	106	10	□
NA26445	DLCDOHPLT0933	9.33	42	106	10	□
NA26446	DLCDOHPLT0943	9.43	43	106	10	□
NA26447	DLCDOHPLT0953	9.53	43	106	10	□
NA26448	DLCDOHPLT0963	9.63	43	106	10	□
NA26449	DLCDOHPLT0973	9.73	45	106	10	□
NA26450	DLCDOHPLT0983	9.83	45	106	10	□
NA26451	DLCDOHPLT0993	9.93	45	106	10	□
NA26452	DLCDOHPLT1003	10.03	45	106	10	□
NA26453	DLCDOHPLT1013	10.13	46	116	11	□
NA26454	DLCDOHPLT1023	10.23	46	116	11	□
NA26455	DLCDOHPLT1033	10.33	46	116	11	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
									◎	○			

NACHI 不二越

DLCDOHPLT

DLCドリル オイルホール パイロット
DLC OiL-Hole Drill, PILOT

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h6

超硬合金 DLC 140° 25°~32°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA26456	DLCDOHPLT1043	10.43	48	116	11	□
NA26457	DLCDOHPLT1053	10.53	48	116	11	□
NA26458	DLCDOHPLT1063	10.63	48	116	11	□
NA26459	DLCDOHPLT1073	10.73	49	116	11	□
NA26460	DLCDOHPLT1083	10.83	49	116	11	□
NA26461	DLCDOHPLT1093	10.93	49	116	11	□
NA26462	DLCDOHPLT1103	11.03	49	116	11	□
NA26463	DLCDOHPLT1113	11.13	50	122	12	□
NA26464	DLCDOHPLT1123	11.23	51	122	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA26465	DLCDOHPLT1133	11.33	51	122	12	□
NA26466	DLCDOHPLT1143	11.43	52	122	12	□
NA26467	DLCDOHPLT1153	11.53	52	122	12	□
NA26468	DLCDOHPLT1163	11.63	52	122	12	□
NA26469	DLCDOHPLT1173	11.73	54	122	12	□
NA26470	DLCDOHPLT1183	11.83	54	122	12	□
NA26471	DLCDOHPLT1193	11.93	54	122	12	□
NA26472	DLCDOHPLT1203	12.03	54	122	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
									◎	○			

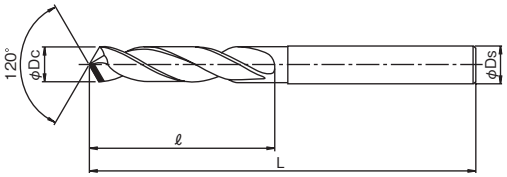
オーエスジー

PCD-GDN

PCDツイストドリル ミディアム形

Pcd Helix Twist Drills For Aluminum Alloy With High Siliconcontent





中心まで耐摩耗性に優れたPCD(焼結ダイヤモンド)を採用しているため、ハイシリコンアルミやMMCで抜群の寿命を発揮します。

Thanks to specially selected PCD(polycrystalline diamond), PCD-GDN has high wear resistance that extends its tool life.

PCD 120° 20° シュリンクフィット

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS20594	5	39	73	5	□
OS20595	5.1	43	80	6	□
OS20596	5.2	43	80	6	□
OS20597	5.3	43	80	6	□
OS20598	5.4	43	80	6	□
OS20599	5.5	43	80	6	□
OS20600	5.6	43	83	6	□
OS20601	5.7	43	83	6	□
OS20602	5.8	43	83	6	□
OS20603	5.9	43	83	6	□
OS20604	6	43	83	6	□
OS20605	6.1	47	87	7	□
OS20606	6.2	47	87	7	□
OS20607	6.3	47	87	7	□
OS20608	6.4	47	87	7	□
OS20609	6.5	47	87	7	□
OS20610	6.6	47	87	7	□
OS20611	6.7	47	87	7	□
OS20612	6.8	50	90	7	□
OS20613	6.9	50	90	7	□
OS20614	7	50	90	7	□
OS20615	7.1	52	92	8	□
OS20616	7.2	52	92	8	□
OS20617	7.3	52	92	8	□
OS20618	7.4	52	92	8	□
OS20619	7.5	52	92	8	□
OS20620	7.6	56	96	8	□
OS20621	7.7	56	96	8	□
OS20622	7.8	56	96	8	□
OS20623	7.9	56	96	8	□
OS20624	8	56	96	8	□
OS20625	8.1	56	96	9	□
OS20626	8.2	56	96	9	□
OS20627	8.3	56	96	9	□
OS20628	8.4	56	96	9	□
OS20629	8.5	56	96	9	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS20630	8.6	61	101	9	□
OS20631	8.7	61	101	9	□
OS20632	8.8	61	101	9	□
OS20633	8.9	61	101	9	□
OS20634	9	61	101	9	□
OS20635	9.1	61	105	10	□
OS20636	9.2	61	105	10	□
OS20637	9.3	61	105	10	□
OS20638	9.4	61	105	10	□
OS20639	9.5	61	105	10	□
OS20640	9.6	65	109	10	□
OS20641	9.7	65	109	10	□
OS20642	9.8	65	109	10	□
OS20643	9.9	65	109	10	□
OS20644	10	65	109	10	□
OS20645	10.1	65	109	11	□
OS20646	10.2	65	109	11	□
OS20647	10.3	65	109	11	□
OS20648	10.4	65	109	11	□
OS20649	10.5	65	109	11	□
OS20650	10.6	65	109	11	□
OS20651	10.7	71	115	11	□
OS20652	10.8	71	115	11	□
OS20653	10.9	71	115	11	□
OS20654	11	71	115	11	□
OS20655	11.1	71	121	12	□
OS20656	11.2	71	121	12	□
OS20657	11.3	71	121	12	□
OS20658	11.4	71	121	12	□
OS20659	11.5	71	121	12	□
OS20660	11.6	71	121	12	□
OS20661	11.7	71	121	12	□
OS20662	11.8	71	121	12	□
OS20663	11.9	76	126	12	□
OS20664	12	76	126	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
												○	◎

DIJET ダイジェット工業

VN-DRD

ビームドリル DIA一体焼結 30°ねじれ ルーマ形

Diamond Carbide Drill



ダイヤ一体形、良好な加工精度できれいな仕上げ面が得られます

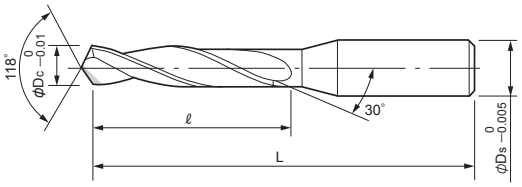
公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
0～−0.01	0～−0.005

DIA 焼結体　118°　30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ05033	VN-DRD-004	0.4	6	40	3	●
DJ05034	VN-DRD-005	0.5	6	40	3	●
DJ05035	VN-DRD-006	0.6	7	40	3	●
DJ05036	VN-DRD-007	0.7	8	40	3	●
DJ05037	VN-DRD-008	0.8	8	40	3	●
DJ05038	VN-DRD-009	0.9	8	40	3	●
DJ05039	VN-DRD-010	1	10	40	3	●
DJ05040	VN-DRD-011	1.1	10	40	3	●
DJ05041	VN-DRD-012	1.2	10	40	3	●
DJ05042	VN-DRD-013	1.3	10	40	3	●
DJ05043	VN-DRD-014	1.4	10	40	3	●
DJ05044	VN-DRD-015	1.5	10	40	3	●
DJ05045	VN-DRD-016	1.6	22	45	3	●
DJ05046	VN-DRD-017	1.7	22	45	3	●
DJ05047	VN-DRD-018	1.8	22	45	3	●
DJ05048	VN-DRD-019	1.9	22	45	3	●
DJ05049	VN-DRD-020	2	22	45	3	●
DJ05050	VN-DRD-021	2.1	22	45	3	●
DJ05051	VN-DRD-022	2.2	22	45	3	●
DJ05052	VN-DRD-023	2.3	22	45	3	●
DJ05053	VN-DRD-024	2.4	22	45	3	●
DJ05054	VN-DRD-025	2.5	22	45	3	●
DJ05055	VN-DRD-026	2.6	22	45	3	●
DJ05056	VN-DRD-027	2.7	25	50	3	●
DJ05057	VN-DRD-028	2.8	25	50	3	●
DJ05058	VN-DRD-029	2.9	25	50	3	●
DJ05059	VN-DRD-030	3	25	50	3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎				○	◎	○

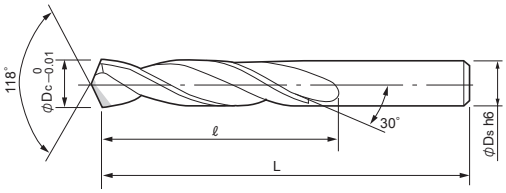
DIJET ダイジェット工業

VN-DTD

ビームドリル DIA一体焼結 30°ねじれ ストレート形

Diamond Carbide Drill





ダイヤー体形、良好な加工精度できれいな仕上げ面が得られます

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
0〜−0.01	h6

DIA 焼結体　118°　30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ04970	VN-DTD-010	1	20	75	1	●
DJ04971	VN-DTD-011	1.1	20	75	1.1	●
DJ04972	VN-DTD-012	1.2	20	75	1.2	●
DJ04973	VN-DTD-013	1.3	20	75	1.3	●
DJ04974	VN-DTD-014	1.4	20	75	1.4	●
DJ04975	VN-DTD-015	1.5	20	75	1.5	●
DJ04976	VN-DTD-016	1.6	20	75	1.6	●
DJ04977	VN-DTD-017	1.7	20	75	1.7	●
DJ04978	VN-DTD-018	1.8	20	75	1.8	●
DJ04979	VN-DTD-019	1.9	20	75	1.9	●
DJ04980	VN-DTD-020	2	30	100	2	●
DJ04981	VN-DTD-021	2.1	30	100	2.1	●
DJ04982	VN-DTD-022	2.2	30	100	2.2	●
DJ04983	VN-DTD-023	2.3	30	100	2.3	●
DJ04984	VN-DTD-024	2.4	30	100	2.4	●
DJ04985	VN-DTD-025	2.5	30	100	2.5	●
DJ04986	VN-DTD-026	2.6	30	100	2.6	●
DJ04987	VN-DTD-027	2.7	30	100	2.7	●
DJ04988	VN-DTD-028	2.8	30	100	2.8	●
DJ04989	VN-DTD-029	2.9	30	100	2.9	●
DJ04990	VN-DTD-030	3	40	120	3	●
DJ04991	VN-DTD-031	3.1	40	120	3.1	●
DJ04992	VN-DTD-032	3.2	40	120	3.2	●
DJ04993	VN-DTD-033	3.3	40	120	3.3	●
DJ04994	VN-DTD-034	3.4	40	120	3.4	●
DJ04995	VN-DTD-035	3.5	40	120	3.5	●
DJ04996	VN-DTD-036	3.6	40	120	3.6	●
DJ04997	VN-DTD-037	3.7	40	120	3.7	●
DJ04998	VN-DTD-038	3.8	40	120	3.8	●
DJ04999	VN-DTD-039	3.9	40	120	3.9	●
DJ05000	VN-DTD-040	4	40	120	4	●
DJ05001	VN-DTD-041	4.1	40	120	4.1	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DJ05002	VN-DTD-042	4.2	40	120	4.2	●
DJ05003	VN-DTD-043	4.3	40	120	4.3	●
DJ05004	VN-DTD-044	4.4	40	120	4.4	●
DJ05005	VN-DTD-045	4.5	40	120	4.5	●
DJ05006	VN-DTD-046	4.6	40	120	4.6	●
DJ05007	VN-DTD-047	4.7	40	120	4.7	●
DJ05008	VN-DTD-048	4.8	40	120	4.8	●
DJ05009	VN-DTD-049	4.9	40	120	4.9	●
DJ05010	VN-DTD-050	5	60	150	5	●
DJ05011	VN-DTD-051	5.1	60	150	5.1	●
DJ05012	VN-DTD-052	5.2	60	150	5.2	●
DJ05013	VN-DTD-053	5.3	60	150	5.3	●
DJ05014	VN-DTD-054	5.4	60	150	5.4	●
DJ05015	VN-DTD-055	5.5	60	150	5.5	●
DJ05016	VN-DTD-056	5.6	60	150	5.6	●
DJ05017	VN-DTD-057	5.7	60	150	5.7	●
DJ05018	VN-DTD-058	5.8	60	150	5.8	●
DJ05019	VN-DTD-059	5.9	60	150	5.9	●
DJ05020	VN-DTD-060	6	60	150	6	●
DJ05021	VN-DTD-065	6.5	60	150	6.5	●
DJ05022	VN-DTD-070	7	60	150	7	●
DJ05023	VN-DTD-075	7.5	60	150	7.5	●
DJ05024	VN-DTD-080	8	80	180	8	●
DJ05025	VN-DTD-085	8.5	80	180	8.5	●
DJ05026	VN-DTD-090	9	80	200	9	●
DJ05027	VN-DTD-095	9.5	80	200	9.5	●
DJ05028	VN-DTD-100	10	80	200	10	●
DJ05029	VN-DTD-105	10.5	80	200	10.5	●
DJ05030	VN-DTD-110	11	120	250	11	●
DJ05031	VN-DTD-115	11.5	120	250	11.5	●
DJ05032	VN-DTD-120	12	120	250	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎		○	◎	○

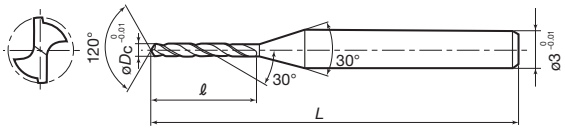
タングロイ

SDR3-DIA

ルーマ形ダイヤモンド焼結体ドリル アルミ合金用

Carbide Roumer Diamond Drill





3mmシャンクのルーマタイプのダイヤモンド焼結体付ドリルです。

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
0～-0.01	0～-0.01

DIA 焼結体　120°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
TG06068	SDR3-030DIA	0.3	5	38	□
TG06069	SDR3-031DIA	0.31	5	38	□
TG06070	SDR3-032DIA	0.32	5	38	□
TG06071	SDR3-033DIA	0.33	5	38	□
TG06072	SDR3-034DIA	0.34	5	38	□
TG06073	SDR3-035DIA	0.35	5	38	□
TG06074	SDR3-036DIA	0.36	5	38	□
TG06075	SDR3-037DIA	0.37	5	38	□
TG06076	SDR3-038DIA	0.38	5	38	□
TG06077	SDR3-039DIA	0.39	5	38	□
TG06078	SDR3-040DIA	0.4	6	38	□
TG06079	SDR3-041DIA	0.41	6	38	□
TG06080	SDR3-042DIA	0.42	6	38	□
TG06081	SDR3-043DIA	0.43	6	38	□
TG06082	SDR3-044DIA	0.44	6	38	□
TG06083	SDR3-045DIA	0.45	6	38	□
TG06084	SDR3-046DIA	0.46	6	38	□
TG06085	SDR3-047DIA	0.47	6	38	□
TG06086	SDR3-048DIA	0.48	6	38	□
TG06087	SDR3-049DIA	0.49	6	38	□
TG06088	SDR3-050DIA	0.5	6	38	□
TG06089	SDR3-051DIA	0.51	6	38	□
TG06090	SDR3-052DIA	0.52	6	38	□
TG06091	SDR3-053DIA	0.53	6	38	□
TG06092	SDR3-054DIA	0.54	6	38	□
TG06093	SDR3-055DIA	0.55	6	38	□
TG06094	SDR3-056DIA	0.56	6	38	□
TG06095	SDR3-057DIA	0.57	6	38	□
TG06096	SDR3-058DIA	0.58	6	38	□
TG06097	SDR3-059DIA	0.59	6	38	□
TG06098	SDR3-060DIA	0.6	7	38	□
TG06099	SDR3-061DIA	0.61	7	38	□
TG06100	SDR3-062DIA	0.62	7	38	□
TG06101	SDR3-063DIA	0.63	7	38	□
TG06102	SDR3-064DIA	0.64	7	38	□
TG06103	SDR3-065DIA	0.65	7	38	□
TG06104	SDR3-066DIA	0.66	7	38	□
TG06105	SDR3-067DIA	0.67	7	38	□
TG06106	SDR3-068DIA	0.68	7	38	□
TG06107	SDR3-069DIA	0.69	7	38	□
TG06108	SDR3-070DIA	0.7	8	38	□
TG06109	SDR3-071DIA	0.71	8	38	□
TG06110	SDR3-072DIA	0.72	8	38	□
TG06111	SDR3-073DIA	0.73	8	38	□
TG06112	SDR3-074DIA	0.74	8	38	□
TG06113	SDR3-075DIA	0.75	8	38	□
TG06114	SDR3-076DIA	0.76	8	38	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
TG06115	SDR3-077DIA	0.77	8	38	□
TG06116	SDR3-078DIA	0.78	8	38	□
TG06117	SDR3-079DIA	0.79	8	38	□
TG06118	SDR3-080DIA	0.8	8	38	□
TG06119	SDR3-081DIA	0.81	8	38	□
TG06120	SDR3-082DIA	0.82	8	38	□
TG06121	SDR3-083DIA	0.83	8	38	□
TG06122	SDR3-084DIA	0.84	8	38	□
TG06123	SDR3-085DIA	0.85	8	38	□
TG06124	SDR3-086DIA	0.86	8	38	□
TG06125	SDR3-087DIA	0.87	8	38	□
TG06126	SDR3-088DIA	0.88	8	38	□
TG06127	SDR3-089DIA	0.89	8	38	□
TG06128	SDR3-090DIA	0.9	8	38	□
TG06129	SDR3-091DIA	0.91	8	38	□
TG06130	SDR3-092DIA	0.92	8	38	□
TG06131	SDR3-093DIA	0.93	8	38	□
TG06132	SDR3-094DIA	0.94	8	38	□
TG06133	SDR3-095DIA	0.95	8	38	□
TG06134	SDR3-096DIA	0.96	8	38	□
TG06135	SDR3-097DIA	0.97	8	38	□
TG06136	SDR3-098DIA	0.98	8	38	□
TG06137	SDR3-099DIA	0.99	8	38	□
TG06138	SDR3-100DIA	1	10	38	□
TG06139	SDR3-101DIA	1.01	10	38	□
TG06140	SDR3-102DIA	1.02	10	38	□
TG06141	SDR3-103DIA	1.03	10	38	□
TG06142	SDR3-104DIA	1.04	10	38	□
TG06143	SDR3-105DIA	1.05	10	38	□
TG06144	SDR3-106DIA	1.06	10	38	□
TG06145	SDR3-107DIA	1.07	10	38	□
TG06146	SDR3-108DIA	1.08	10	38	□
TG06147	SDR3-109DIA	1.09	10	38	□
TG06148	SDR3-110DIA	1.1	10	38	□
TG06149	SDR3-111DIA	1.11	10	38	□
TG06150	SDR3-112DIA	1.12	10	38	□
TG06151	SDR3-113DIA	1.13	10	38	□
TG06152	SDR3-114DIA	1.14	10	38	□
TG06153	SDR3-115DIA	1.15	10	38	□
TG06154	SDR3-116DIA	1.16	10	38	□
TG06155	SDR3-117DIA	1.17	10	38	□
TG06156	SDR3-118DIA	1.18	10	38	□
TG06157	SDR3-119DIA	1.19	10	38	□
TG06158	SDR3-120DIA	1.2	10	38	□
TG06159	SDR3-121DIA	1.21	10	38	□
TG06160	SDR3-122DIA	1.22	10	38	□
TG06161	SDR3-123DIA	1.23	10	38	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○			

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
TG06162	SDR3-124DIA	1.24	10	38	□
TG06163	SDR3-125DIA	1.25	10	38	□
TG06164	SDR3-126DIA	1.26	10	38	□
TG06165	SDR3-127DIA	1.27	10	38	□
TG06166	SDR3-128DIA	1.28	10	38	□
TG06167	SDR3-129DIA	1.29	10	38	□
TG06168	SDR3-130DIA	1.3	10	38	□
TG06169	SDR3-131DIA	1.31	10	38	□
TG06170	SDR3-132DIA	1.32	10	38	□
TG06171	SDR3-133DIA	1.33	10	38	□
TG06172	SDR3-134DIA	1.34	10	38	□
TG06173	SDR3-135DIA	1.35	10	38	□
TG06174	SDR3-136DIA	1.36	10	38	□
TG06175	SDR3-137DIA	1.37	10	38	□
TG06176	SDR3-138DIA	1.38	10	38	□
TG06177	SDR3-139DIA	1.39	10	38	□
TG06178	SDR3-140DIA	1.4	10	38	□
TG06179	SDR3-141DIA	1.41	10	38	□
TG06180	SDR3-142DIA	1.42	10	38	□
TG06181	SDR3-143DIA	1.43	10	38	□
TG06182	SDR3-144DIA	1.44	10	38	□
TG06183	SDR3-145DIA	1.45	10	38	□
TG06184	SDR3-146DIA	1.46	10	38	□
TG06185	SDR3-147DIA	1.47	10	38	□
TG06186	SDR3-148DIA	1.48	10	38	□
TG06187	SDR3-149DIA	1.49	10	38	□
TG06188	SDR3-150DIA	1.5	10	38	□
TG06189	SDR3-151DIA	1.51	10	38	□
TG06190	SDR3-152DIA	1.52	10	38	□
TG06191	SDR3-153DIA	1.53	10	38	□
TG06192	SDR3-154DIA	1.54	10	38	□
TG06193	SDR3-155DIA	1.55	10	38	□
TG06194	SDR3-156DIA	1.56	10	38	□
TG06195	SDR3-157DIA	1.57	10	38	□
TG06196	SDR3-158DIA	1.58	10	38	□
TG06197	SDR3-159DIA	1.59	10	38	□
TG06198	SDR3-160DIA	1.6	22	45	□
TG06199	SDR3-161DIA	1.61	22	45	□
TG06200	SDR3-162DIA	1.62	22	45	□
TG06201	SDR3-163DIA	1.63	22	45	□
TG06202	SDR3-164DIA	1.64	22	45	□
TG06203	SDR3-165DIA	1.65	22	45	□
TG06204	SDR3-166DIA	1.66	22	45	□
TG06205	SDR3-167DIA	1.67	22	45	□
TG06206	SDR3-168DIA	1.68	22	45	□
TG06207	SDR3-169DIA	1.69	22	45	□
TG06208	SDR3-170DIA	1.7	22	45	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
TG06209	SDR3-171DIA	1.71	22	45	□
TG06210	SDR3-172DIA	1.72	22	45	□
TG06211	SDR3-173DIA	1.73	22	45	□
TG06212	SDR3-174DIA	1.74	22	45	□
TG06213	SDR3-175DIA	1.75	22	45	□
TG06214	SDR3-176DIA	1.76	22	45	□
TG06215	SDR3-177DIA	1.77	22	45	□
TG06216	SDR3-178DIA	1.78	22	45	□
TG06217	SDR3-179DIA	1.79	22	45	□
TG06218	SDR3-180DIA	1.8	22	45	□
TG06219	SDR3-181DIA	1.81	22	45	□
TG06220	SDR3-182DIA	1.82	22	45	□
TG06221	SDR3-183DIA	1.83	22	45	□
TG06222	SDR3-184DIA	1.84	22	45	□
TG06223	SDR3-185DIA	1.85	22	45	□
TG06224	SDR3-186DIA	1.86	22	45	□
TG06225	SDR3-187DIA	1.87	22	45	□
TG06226	SDR3-188DIA	1.88	22	45	□
TG06227	SDR3-189DIA	1.89	22	45	□
TG06228	SDR3-190DIA	1.9	22	45	□
TG06229	SDR3-191DIA	1.91	22	45	□
TG06230	SDR3-192DIA	1.92	22	45	□
TG06231	SDR3-193DIA	1.93	22	45	□
TG06232	SDR3-194DIA	1.94	22	45	□
TG06233	SDR3-195DIA	1.95	22	45	□
TG06234	SDR3-196DIA	1.96	22	45	□
TG06235	SDR3-197DIA	1.97	22	45	□
TG06236	SDR3-198DIA	1.98	22	45	□
TG06237	SDR3-199DIA	1.99	22	45	□
TG06238	SDR3-200DIA	2	22	45	□
TG06239	SDR3-201DIA	2.01	22	45	□
TG06240	SDR3-202DIA	2.02	22	45	□
TG06241	SDR3-203DIA	2.03	22	45	□
TG06242	SDR3-204DIA	2.04	22	45	□
TG06243	SDR3-205DIA	2.05	22	45	□
TG06244	SDR3-206DIA	2.06	22	45	□
TG06245	SDR3-207DIA	2.07	22	45	□
TG06246	SDR3-208DIA	2.08	22	45	□
TG06247	SDR3-209DIA	2.09	22	45	□
TG06248	SDR3-210DIA	2.1	22	45	□
TG06249	SDR3-211DIA	2.11	22	45	□
TG06250	SDR3-212DIA	2.12	22	45	□
TG06251	SDR3-213DIA	2.13	22	45	□
TG06252	SDR3-214DIA	2.14	22	45	□
TG06253	SDR3-215DIA	2.15	22	45	□
TG06254	SDR3-216DIA	2.16	22	45	□
TG06255	SDR3-217DIA	2.17	22	45	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○			

タンガロイ

SDR3-DIA

ルーマ形ダイヤモンド焼結体ドリル アルミ合金用

Carbide Roumer Diamond Drill

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
0～-0.01	0～-0.01

DIA 焼結体　120°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
TG06256	SDR3-218DIA	2.18	22	45	□
TG06257	SDR3-219DIA	2.19	22	45	□
TG06258	SDR3-220DIA	2.2	22	45	□
TG06259	SDR3-221DIA	2.21	22	45	□
TG06260	SDR3-222DIA	2.22	22	45	□
TG06261	SDR3-223DIA	2.23	22	45	□
TG06262	SDR3-224DIA	2.24	22	45	□
TG06263	SDR3-225DIA	2.25	22	45	□
TG06264	SDR3-226DIA	2.26	22	45	□
TG06265	SDR3-227DIA	2.27	22	45	□
TG06266	SDR3-228DIA	2.28	22	45	□
TG06267	SDR3-229DIA	2.29	22	45	□
TG06268	SDR3-230DIA	2.3	22	45	□
TG06269	SDR3-231DIA	2.31	22	45	□
TG06270	SDR3-232DIA	2.32	22	45	□
TG06271	SDR3-233DIA	2.33	22	45	□
TG06272	SDR3-234DIA	2.34	22	45	□
TG06273	SDR3-235DIA	2.35	22	45	□
TG06274	SDR3-236DIA	2.36	22	45	□
TG06275	SDR3-237DIA	2.37	22	45	□
TG06276	SDR3-238DIA	2.38	22	45	□
TG06277	SDR3-239DIA	2.39	22	45	□
TG06278	SDR3-240DIA	2.4	22	45	□
TG06279	SDR3-241DIA	2.41	22	45	□
TG06280	SDR3-242DIA	2.42	22	45	□
TG06281	SDR3-243DIA	2.43	22	45	□
TG06282	SDR3-244DIA	2.44	22	45	□
TG06283	SDR3-245DIA	2.45	22	45	□
TG06284	SDR3-246DIA	2.46	22	45	□
TG06285	SDR3-247DIA	2.47	22	45	□
TG06286	SDR3-248DIA	2.48	22	45	□
TG06287	SDR3-249DIA	2.49	22	45	□
TG06288	SDR3-250DIA	2.5	22	45	□
TG06289	SDR3-251DIA	2.51	22	45	□
TG06290	SDR3-252DIA	2.52	22	45	□
TG06291	SDR3-253DIA	2.53	22	45	□
TG06292	SDR3-254DIA	2.54	22	45	□
TG06293	SDR3-255DIA	2.55	22	45	□
TG06294	SDR3-256DIA	2.56	22	45	□
TG06295	SDR3-257DIA	2.57	22	45	□
TG06296	SDR3-258DIA	2.58	22	45	□
TG06297	SDR3-259DIA	2.59	22	45	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
TG06298	SDR3-260DIA	2.6	22	45	□
TG06299	SDR3-261DIA	2.61	22	45	□
TG06300	SDR3-262DIA	2.62	22	45	□
TG06301	SDR3-263DIA	2.63	22	45	□
TG06302	SDR3-264DIA	2.64	22	45	□
TG06303	SDR3-265DIA	2.65	22	45	□
TG06304	SDR3-266DIA	2.66	22	45	□
TG06305	SDR3-267DIA	2.67	22	45	□
TG06306	SDR3-268DIA	2.68	22	45	□
TG06307	SDR3-269DIA	2.69	22	45	□
TG06308	SDR3-270DIA	2.7	25	50	□
TG06309	SDR3-271DIA	2.71	25	50	□
TG06310	SDR3-272DIA	2.72	25	50	□
TG06311	SDR3-273DIA	2.73	25	50	□
TG06312	SDR3-274DIA	2.74	25	50	□
TG06313	SDR3-275DIA	2.75	25	50	□
TG06314	SDR3-276DIA	2.76	25	50	□
TG06315	SDR3-277DIA	2.77	25	50	□
TG06316	SDR3-278DIA	2.78	25	50	□
TG06317	SDR3-279DIA	2.79	25	50	□
TG06318	SDR3-280DIA	2.8	25	50	□
TG06319	SDR3-281DIA	2.81	25	50	□
TG06320	SDR3-282DIA	2.82	25	50	□
TG06321	SDR3-283DIA	2.83	25	50	□
TG06322	SDR3-284DIA	2.84	25	50	□
TG06323	SDR3-285DIA	2.85	25	50	□
TG06324	SDR3-286DIA	2.86	25	50	□
TG06325	SDR3-287DIA	2.87	25	50	□
TG06326	SDR3-288DIA	2.88	25	50	□
TG06327	SDR3-289DIA	2.89	25	50	□
TG06328	SDR3-290DIA	2.9	25	50	□
TG06329	SDR3-291DIA	2.91	25	50	□
TG06330	SDR3-292DIA	2.92	25	50	□
TG06331	SDR3-293DIA	2.93	25	50	□
TG06332	SDR3-294DIA	2.94	25	50	□
TG06333	SDR3-295DIA	2.95	25	50	□
TG06334	SDR3-296DIA	2.96	25	50	□
TG06335	SDR3-297DIA	2.97	25	50	□
TG06336	SDR3-298DIA	2.98	25	50	□
TG06337	SDR3-299DIA	2.99	25	50	□
TG06338	SDR3-300DIA	3	25	50	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

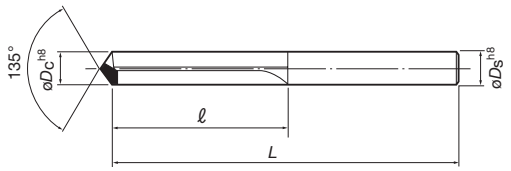
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○			

タングロイ

DSP

T-DIAドリル アルミ合金用 はさみ式ダイヤ焼結体

The Other End Mills -DynaMills Standard



ドリル径 øDc	5.0≦øDc≦6.0	6.0<øDc≦10.0	10.0<øDc≦16.0
許容差	0 −0.018	0 −0.022	0 −0.027

øDc = øDs

T-DIA 焼結体　30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
TG03201	DSP0500	5	30	80	□
TG03202	DSP0510	5.1			□
TG03203	DSP0520	5.2			□
TG03204	DSP0530	5.3			□
TG03205	DSP0540	5.4			□
TG03206	DSP0550	5.5			□
TG03207	DSP0560	5.6			□
TG03208	DSP0570	5.7			□
TG03209	DSP0580	5.8			□
TG03210	DSP0590	5.9			□
TG03211	DSP0600	6			□
TG03212	DSP0610	6.1	40	95	□
TG03213	DSP0620	6.2			□
TG03214	DSP0630	6.3			□
TG03215	DSP0640	6.4			□
TG03216	DSP0650	6.5			□
TG03217	DSP0660	6.6			□
TG03218	DSP0670	6.7			□
TG03219	DSP0680	6.8			□
TG03220	DSP0690	6.9			□
TG03221	DSP0700	7			□
TG03222	DSP0710	7.1	45	100	□
TG03223	DSP0720	7.2			□
TG03224	DSP0730	7.3			□
TG03225	DSP0740	7.4			□
TG03226	DSP0750	7.5			□
TG03227	DSP0760	7.6			□
TG03228	DSP0770	7.7			□
TG03229	DSP0780	7.8			□
TG03230	DSP0790	7.9			□
TG03231	DSP0800	8			□
TG03232	DSP0810	8.1	50	110	□
TG03233	DSP0820	8.2			□
TG03234	DSP0830	8.3			□
TG03235	DSP0840	8.4			□
TG03236	DSP0850	8.5			□
TG03237	DSP0860	8.6			□
TG03238	DSP0870	8.7			□
TG03239	DSP0880	8.8			□
TG03240	DSP0890	8.9			□
TG03241	DSP0900	9			□
TG03242	DSP0910	9.1	55	115	□
TG03243	DSP0920	9.2			□
TG03244	DSP0930	9.3			□
TG03245	DSP0940	9.4			□
TG03246	DSP0950	9.5			□
TG03247	DSP0960	9.6			□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
TG03248	DSP0970	9.7	55	115	□
TG03249	DSP0980	9.8			□
TG03250	DSP0990	9.9			□
TG03251	DSP1000	10			□
TG03252	DSP1010	10.1	60	120	□
TG03253	DSP1020	10.2			□
TG03254	DSP1030	10.3			□
TG03255	DSP1040	10.4			□
TG03256	DSP1050	10.5			□
TG03257	DSP1060	10.6			□
TG03258	DSP1070	10.7			□
TG03259	DSP1080	10.8			□
TG03260	DSP1090	10.9			□
TG03261	DSP1100	11			□
TG03262	DSP1110	11.1	65	125	□
TG03263	DSP1120	11.2			□
TG03264	DSP1130	11.3			□
TG03265	DSP1140	11.4			□
TG03266	DSP1150	11.5			□
TG03267	DSP1160	11.6			□
TG03268	DSP1170	11.7			□
TG03269	DSP1180	11.8			□
TG03270	DSP1190	11.9			□
TG03271	DSP1200	12			□
TG03272	DSP1210	12.1	70	130	□
TG03273	DSP1220	12.2			□
TG03274	DSP1230	12.3			□
TG03275	DSP1240	12.4			□
TG03276	DSP1250	12.5			□
TG03277	DSP1260	12.6			□
TG03278	DSP1270	12.7			□
TG03279	DSP1280	12.8			□
TG03280	DSP1290	12.9			□
TG03281	DSP1300	13			□
TG03282	DSP1310	13.1	75	135	□
TG03283	DSP1320	13.2			□
TG03284	DSP1330	13.3			□
TG03285	DSP1340	13.4			□
TG03286	DSP1350	13.5			□
TG03287	DSP1360	13.6			□
TG03288	DSP1370	13.7			□
TG03289	DSP1380	13.8			□
TG03290	DSP1390	13.9			□
TG03291	DSP1400	14			□
TG03292	DSP1410	14.1	80	140	□
TG03293	DSP1420	14.2			□
TG03294	DSP1430	14.3			□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	◎			

タンガロイ

DSP

T-DIAドリル アルミ合金用 はさみ式ダイヤ焼結体

The Other End Mills -DynaMills Standard

T-DIA 焼結体　30°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	型番 Model number	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	分類 Classification
TG03295	DSP1440	14.4	80	140	□
TG03296	DSP1450	14.5			□
TG03297	DSP1460	14.6			□
TG03298	DSP1470	14.7			□
TG03299	DSP1480	14.8			□
TG03300	DSP1490	14.9			□
TG03301	DSP1500	15			□
TG03302	DSP1510	15.1	85	145	□
TG03303	DSP1520	15.2			□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	型番 Model number	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	分類 Classification
TG03304	DSP1530	15.3	85	145	□
TG03305	DSP1540	15.4			□
TG03306	DSP1550	15.5			□
TG03307	DSP1560	15.6			□
TG03308	DSP1570	15.7			□
TG03309	DSP1580	15.8			□
TG03310	DSP1590	15.9			□
TG03311	DSP1600	16			□

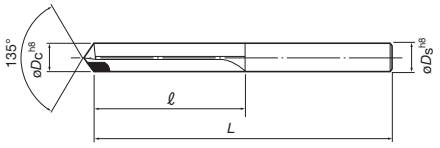
●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	◎			

DOP

T-DIAドリル アルミ合金用 肩貼り式ダイヤ焼結体

T-DIA Drill for Soft aluminum



ドリル径 øDc	5.0≦øDc≦6.0	6.0<øDc≦10.0	10.0<øDc≦16.0
許容差	0 −0.018	0 −0.022	0 −0.027

$øD_C = øD_S$

アルミ合金の高精度、長寿命加工、肩貼り式ダイヤモンド焼結体つきドリル。

T-DIA 焼結体　135°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
TG03090	DOP0500	5	30	80	□
TG03091	DOP0510	5.1			□
TG03092	DOP0520	5.2			□
TG03093	DOP0530	5.3			□
TG03094	DOP0540	5.4			□
TG03095	DOP0550	5.5			□
TG03096	DOP0560	5.6			□
TG03097	DOP0570	5.7			□
TG03098	DOP0580	5.8			□
TG03099	DOP0590	5.9			□
TG03100	DOP0600	6			□
TG03101	DOP0610	6.1	40	95	□
TG03102	DOP0620	6.2			□
TG03103	DOP0630	6.3			□
TG03104	DOP0640	6.4			□
TG03105	DOP0650	6.5			□
TG03106	DOP0660	6.6			□
TG03107	DOP0670	6.7			□
TG03108	DOP0680	6.8			□
TG03109	DOP0690	6.9			□
TG03110	DOP0700	7			□
TG03111	DOP0710	7.1	45	100	□
TG03112	DOP0720	7.2			□
TG03113	DOP0730	7.3			□
TG03114	DOP0740	7.4			□
TG03115	DOP0750	7.5			□
TG03116	DOP0760	7.6			□
TG03117	DOP0770	7.7			□
TG03118	DOP0780	7.8			□
TG03119	DOP0790	7.9			□
TG03120	DOP0800	8			□
TG03121	DOP0810	8.1	50	110	□
TG03122	DOP0820	8.2			□
TG03123	DOP0830	8.3			□
TG03124	DOP0840	8.4			□
TG03125	DOP0850	8.5			□
TG03126	DOP0860	8.6			□
TG03127	DOP0870	8.7			□
TG03128	DOP0880	8.8			□
TG03129	DOP0890	8.9			□
TG03130	DOP0900	9			□
TG03131	DOP0910	9.1	55	115	□
TG03132	DOP0920	9.2			□
TG03133	DOP0930	9.3			□
TG03134	DOP0940	9.4			□
TG03135	DOP0950	9.5			□
TG03136	DOP0960	9.6			□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
TG03137	DOP0970	9.7	55	115	□
TG03138	DOP0980	9.8			□
TG03139	DOP0990	9.9			□
TG03140	DOP1000	10			□
TG03141	DOP1010	10.1	60	120	□
TG03142	DOP1020	10.2			□
TG03143	DOP1030	10.3			□
TG03144	DOP1040	10.4			□
TG03145	DOP1050	10.5			□
TG03146	DOP1060	10.6			□
TG03147	DOP1070	10.7			□
TG03148	DOP1080	10.8			□
TG03149	DOP1090	10.9			□
TG03150	DOP1100	11			□
TG03151	DOP1110	11.1	65	125	□
TG03152	DOP1120	11.2			□
TG03153	DOP1130	11.3			□
TG03154	DOP1140	11.4			□
TG03155	DOP1150	11.5			□
TG03156	DOP1160	11.6			□
TG03157	DOP1170	11.7			□
TG03158	DOP1180	11.8			□
TG03159	DOP1190	11.9			□
TG03160	DOP1200	12			□
TG03161	DOP1210	12.1	70	130	□
TG03162	DOP1220	12.2			□
TG03163	DOP1230	12.3			□
TG03164	DOP1240	12.4			□
TG03165	DOP1250	12.5			□
TG03166	DOP1260	12.6			□
TG03167	DOP1270	12.7			□
TG03168	DOP1280	12.8			□
TG03169	DOP1290	12.9			□
TG03170	DOP1300	13			□
TG03171	DOP1310	13.1	75	135	□
TG03172	DOP1320	13.2			□
TG03173	DOP1330	13.3			□
TG03174	DOP1340	13.4			□
TG03175	DOP1350	13.5			□
TG03176	DOP1360	13.6			□
TG03177	DOP1370	13.7			□
TG03178	DOP1380	13.8			□
TG03179	DOP1390	13.9			□
TG03180	DOP1400	14			□
TG03181	DOP1410	14.1	80	140	□
TG03182	DOP1420	14.2			□
TG03183	DOP1430	14.3			□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	◎			

タンガロイ

DOP

T-DIAドリル アルミ合金用 肩貼り式ダイヤ焼結体
T-DIA Drill for Soft aluminum

T-DIA 焼結体　135°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
TG03184	DOP1440	14.4	80	140	□
TG03185	DOP1450	14.5			□
TG03186	DOP1460	14.6			□
TG03187	DOP1470	14.7			□
TG03188	DOP1480	14.8			□
TG03189	DOP1490	14.9			□
TG03190	DOP1500	15			□
TG03191	DOP1510	15.1	85	145	□
TG03192	DOP1520	15.2			□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Model number	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
TG03193	DOP1530	15.3	85	145	□
TG03194	DOP1540	15.4			□
TG03195	DOP1550	15.5			□
TG03196	DOP1560	15.6			□
TG03197	DOP1570	15.7			□
TG03198	DOP1580	15.8			□
TG03199	DOP1590	15.9			□
TG03200	DOP1600	16			□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

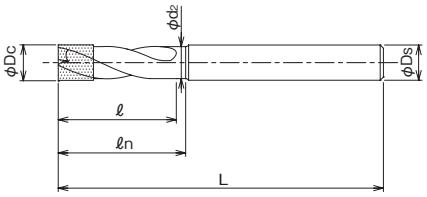
ED-DS

電着ダイヤモンドドリル セラドリル

Electroplated Diamond Drills For Ceramics







セラミックス基複合材や脆性材（マシナブルセラミックスなど）の加工に使用します。

For machining ceramics base composite materials and brittle material (machinable ceramics).

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	首下長(ℓn)	首径(d2)	電着長	粒度	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Under Neck Length	Neck Dia.	Length of electroplating	Grid Size	Classification
OS24325	2	7	39	3	8.5	1.6	8.5		●
OS24326	2.5	9	41	3	10.5	2.1	10.5		●
OS24327	3	11	43	3	12.5	2.6	12.5		●
OS24328	3.5	15	47	4	16.5	3.1	10		●
OS24329	4	17	49	4	18.5	3.6	10		●
OS24330	4.5	19	63	6	21	4.1	10		●
OS24331	5	21	65	6	23	4.6	10		●
OS24332	5.5	23	67	6	25	5.1	10		●
OS24333	6	25	69	6	27.4	5.6	10		●
OS24334	6.5	28	72	8	30	6.1	10		●
OS24335	7	28	72	8	30	6.6	10		●
OS24336	7.5	31	75	8	33	7.1	10	#100	●
OS24337	8	34	78	8	36.4	7.6	10		●
OS24338	8.5	34	84	10	36	8.1	10		●
OS24339	9	37	87	10	39	8.6	10		●
OS24340	9.5	37	87	10	39	9.1	10		●
OS24341	10	40	90	10	42.4	9.6	10		●
OS24342	10.5	40	97	12	42	10.1	10		●
OS24343	11	40	97	12	42	10.6	10		●
OS24344	11.5	44	101	12	46	11.1	10		●
OS24345	12	44	101	12	46.4	11.6	10		●
OS24346	12.5	48	105	12	51	12.1	10		●
OS24347	13	48	105	12	51	12.6	10		●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
													◎

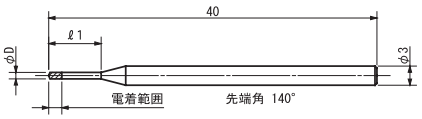
イワタツール

JIT-DR

極小径ダイヤモンド電着工具 JIT

Electroplated Diamond Tool





※電着範囲は製品によって異なります

石英ガラス・パイレックス・その他ガラス系、ジルコニア・セラミック系、シリコン素材、超硬等の脆性材加工に最適。全体において均一な電着。密度の高い砥粒間隔。シャンク径φ3.0mm、先端最小径φ0.05mm(50μm)からφ1.0mmまで標準在庫。ダイヤモンド砥粒径は#4000～#270まで。

Designed especially for machining brittle materials such as glass, Pyrex, zirconium, ceramics, cilicon, or carbide Uniform electric adhesion along the entire working surface High density of abrasive grains Various sizes available from stock in sizes φ0.05mm(50μm) to φ1.0mm and standard φ0.3mm shank.. The diamond abrasive grit rages from #4000 to #270

公差(mm)Tolerance
シャンク
h6

電着 DIA　140°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

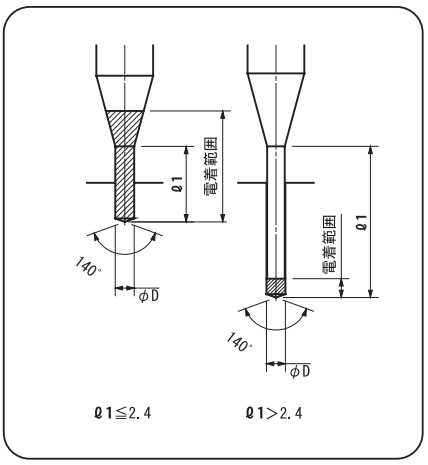
TYコード	型番	直径(D)	有効長(ℓ1)	粒度(参考値)	分類
Code	Model number	Dia.	Effective Length	Diamond Grid No.	Classification
IW00878	JIT0.05X0.2DR	0.05	0.2	4000	●
IW00879	JIT0.05X0.4DR	0.05	0.4	4000	●
IW00880	JIT0.05X0.8DR	0.05	0.8	4000	●
IW00881	JIT0.075X0.3DR	0.075	0.3	2000	●
IW00882	JIT0.075X0.6DR	0.075	0.6	2000	●
IW00883	JIT0.075X1.2DR	0.075	1.2	2000	●
IW00884	JIT0.1X0.4DR	0.1	0.4	1600	●
IW00885	JIT0.1X0.8DR	0.1	0.8	1600	●
IW00886	JIT0.1X1.6DR	0.1	1.6	1600	●
IW00887	JIT0.125X0.5DR	0.125	0.5	1500	●
IW00888	JIT0.125X1DR	0.125	1	1500	●
IW00889	JIT0.125X2DR	0.125	2	1500	●
IW00890	JIT0.15X0.6DR	0.15	0.6	1200	●
IW00891	JIT0.15X1.2DR	0.15	1.2	1200	●
IW00892	JIT0.15X2.4DR	0.15	2.4	1200	●
IW00893	JIT0.2X0.8DR	0.2	0.8	1000	●
IW00894	JIT0.2X1.6DR	0.2	1.6	1000	●
IW00895	JIT0.2X3.2DR	0.2	3.2	1000	●
IW00896	JIT0.25X1DR	0.25	1	800	●
IW00897	JIT0.25X2DR	0.25	2	800	●
IW00898	JIT0.25X4DR	0.25	4	800	●
IW00899	JIT0.3X1.2DR	0.3	1.2	600	●
IW00900	JIT0.3X2.4DR	0.3	2.4	600	●
IW00901	JIT0.3X4.8DR	0.3	4.8	600	●
IW00902	JIT0.35X1.4DR	0.35	1.4	600	●
IW00903	JIT0.35X2.8DR	0.35	2.8	600	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(D)	有効長(ℓ1)	粒度(参考値)	分類
Code	Model number	Dia.	Effective Length	Diamond Grid No.	Classification
IW00904	JIT0.35X5.6DR	0.35	5.6	600	●
IW00905	JIT0.4X1.6DR	0.4	1.6	500	●
IW00906	JIT0.4X3.2DR	0.4	3.2	500	●
IW00907	JIT0.4X6.4DR	0.4	6.4	500	●
IW00908	JIT0.45X1.8DR	0.45	1.8	500	●
IW00909	JIT0.45X3.6DR	0.45	3.6	500	●
IW00910	JIT0.45X7.2DR	0.45	7.2	500	●
IW00911	JIT0.5X2DR	0.5	2	500	●
IW00912	JIT0.5X4DR	0.5	4	500	●
IW00913	JIT0.5X8DR	0.5	8	500	●
IW00914	JIT0.6X2.4DR	0.6	2.4	400	●
IW00915	JIT0.6X4.8DR	0.6	4.8	400	●
IW00916	JIT0.6X9.6DR	0.6	9.6	400	●
IW00917	JIT0.7X2.8DR	0.7	2.8	325	●
IW00918	JIT0.7X5.6DR	0.7	5.6	325	●
IW00919	JIT0.7X11.2DR	0.7	11.2	325	●
IW00920	JIT0.8X3.2DR	0.8	3.2	270	●
IW00921	JIT0.8X6.4DR	0.8	6.4	270	●
IW00922	JIT0.8X12.8DR	0.8	12.8	270	●
IW00923	JIT0.9X3.6DR	0.9	3.6	230	●
IW00924	JIT0.9X7.2DR	0.9	7.2	230	●
IW00925	JIT0.9X14.4DR	0.9	14.4	230	●
IW00926	JIT1X4DR	1	4	200	●
IW00927	JIT1X8DR	1	8	200	●
IW00928	JIT1X16DR	1	16	200	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
			○	○		○							

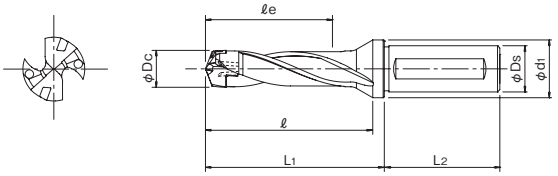
オーエスジー

PXDZ-3D

ヘッド交換式ドリル用ヘッド 3D用

Phoenix Exchangeable Head Drills





大径での切削や転造タップの下穴など精度が必要な加工を超硬ソリッドドリルと同等の能率で加工できます。

This product handles applications that require high precision, such as Drillsing large diameters or making pilot holes for thread-rolling taps, at carbide drills.

●本体 Body

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	呼び	加工径 Drilling Diameter		有効加工深さ(ℓe)	溝長(ℓ)	L1	L2	シャンク径(Ds)	d1	適用脱着ドライバー	摘要ヘッド	分類
Code	Designation	最小 Min	最大 Max	Effective machining depth	Flute Length			Shank		Driver	Applicable Head	Classification
OS34416	PXDZ140-3D-113.5-16	14	14.49	43	63.4	69.9	48	16	20	❶	①	●
OS34417	PXDZ145-3D-115.5-16	14.5	14.99	44.5	65.5	72	48	16	20		②	●
OS34418	PXDZ150-3D-119.5-20	15	15.99	46.5	67.1	73.6	50	20	25		③	●
OS34419	PXDZ160-3D-123.5-20	16	16.99	49.5	71.7	78.2	50	20	25		④	●
OS34420	PXDZ170-3D-128.5-20	17	17.99	52.5	76.8	83.3	50	20	25		⑤	●
OS34421	PXDZ180-3D-138.5-25	18	18.99	55.5	81.4	87.9	56	25	32		⑥	●
OS34422	PXDZ190-3D-142.5-25	19	19.99	58.5	85.4	91.9	56	25	32	❷	⑦	●
OS34423	PXDZ200-3D-146.5-25	20	20.99	61.5	90.1	96.6	56	25	32		⑧	●
OS34424	PXDZ210-3D-154.5-32	21	21.99	64.5	94.7	101.2	60	32	42		⑨	●
OS34425	PXDZ220-3D-158.5-32	22	22.99	67.5	98.8	105.3	60	32	42		⑩	●
OS34426	PXDZ230-3D-162.5-32	23	23.99	70.5	103.4	109.9	60	32	42		⑪	●
OS34427	PXDZ240-3D-167.5-32	24	24.99	73.5	108.4	114.9	60	32	42	❸	⑫	●
OS34428	PXDZ250-3D-170.5-32	25	25.99	76.5	112	118.5	60	32	42		⑬	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

●部品：脱着ドライバー
Accessories：Driver



単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	呼び	板厚	摘要ヘッド	分類
Code	Designation	Sheet Thickness	Applicable Head	Classification
OS34429	PXDP1400-1899	1.5	① ～ ⑥	●
OS34430	PXDP1900-2299	1.8	⑦ ～ ⑩	●
OS34431	PXDP2300-2699	2	⑪ ～ ⑬	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									

オーエスジー

PXDH-NC

ヘッド交換式用ヘッド 非鉄用

Exchangeable Head Drill Head for Nonferrous metals(NC)



非鉄金属加工用に設計されたヘッドです。アルミニウム合金鋳物などの加工に最適です。

Heads designed for working with nonferrous metals. Optimal for working with cast aluminum alloys.

140°

●交換用ヘッド Head

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	直径	摘要本体	材種	分類
Code	Designation	Dc	Applicable Body	Grades	Classification
OS34494	PXDH1400-NC	14	①	CF225	●
OS34495	PXDH1450-NC	14.5	②		●
OS34496	PXDH1500-NC	15	③		●
OS34497	PXDH1550-NC	15.5			●
OS34498	PXDH1600-NC	16	④		●
OS34499	PXDH1650-NC	16.5			●
OS34500	PXDH1670-NC	16.7	④		●
OS34501	PXDH1700-NC	17	⑤		●
OS34502	PXDH1750-NC	17.5			●
OS34503	PXDH1800-NC	18	⑥		●
OS34504	PXDH1850-NC	18.5			●
OS34505	PXDH1870-NC	18.7			●
OS34506	PXDH1900-NC	19	⑦		●
OS34507	PXDH1950-NC	19.5			●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	直径	摘要本体	材種	分類
Code	Designation	Dc	Applicable Body	Grades	Classification
OS34508	PXDH2000-NC	20	⑧	CF225	●
OS34509	PXDH2050-NC	20.5			●
OS34510	PXDH2070-NC	20.7			●
OS34511	PXDH2100-NC	21	⑨		●
OS34512	PXDH2150-NC	21.5			●
OS34513	PXDH2200-NC	22	⑩		●
OS34514	PXDH2240-NC	22.4			●
OS34515	PXDH2250-NC	22.5			●
OS34516	PXDH2300-NC	23	⑪		●
OS34517	PXDH2350-NC	23.5			●
OS34518	PXDH2400-NC	24	⑫		●
OS34519	PXDH2450-NC	24.5			●
OS34520	PXDH2500-NC	25			●
OS34521	PXDH2540-NC	25.4			●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
								○	◎				

NACHI 不二越

AQDEXVF1.5D

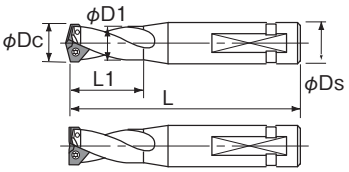
アクアドリルEX VF 1.5D

AQUA Drills EX VF 1.5D





2レーキ+XR形



大径の高能率・高精度加工に最適な刃先交換式ドリル。

The most suitable indexable insert drills for high efficiency and high precision drilling of large diameter.

公差(mm)Tolerance
シャンク
H6

25°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)Dia.		ホルダHolder				適用チップApplicable Insert	
		最小	最大	首下長(L1)	全長(L)	首径(D1)	シャンク径(Ds)	TVFDLC	TVFZDLC
Code	Model number	Min	Max	Under Neck Length	Overall Length	Neck Dia	Shank Dia.		
NA24971	AQDEXVF1.5D14	14	14.5	29	91	13.1	16	TVF1400DLC	TVFZ1400DLC
								TVF1410DLC	TVFZ1410DLC
								TVF1420DLC	TVFZ1420DLC
								TVF1430DLC	TVFZ1430DLC
								TVF1440DLC	TVFZ1440DLC
								TVF1450DLC	TVFZ1450DLC
NA24972	AQDEXVF1.5D15	14.6	15.5	31	96	14.1	20	TVF1460DLC	TVFZ1460DLC
								TVF1470DLC	TVFZ1470DLC
								TVF1480DLC	TVFZ1480DLC
								TVF1490DLC	TVFZ1490DLC
								TVF1500DLC	TVFZ1500DLC
								TVF1510DLC	TVFZ1510DLC
								TVF1520DLC	TVFZ1520DLC
								TVF1530DLC	TVFZ1530DLC
								TVF1540DLC	TVFZ1540DLC
								TVF1550DLC	TVFZ1550DLC
NA24973	AQDEXVF1.5D16	15.6	16.5	33	99	15.1	20	TVF1560DLC	TVFZ1560DLC
								TVF1570DLC	TVFZ1570DLC
								TVF1580DLC	TVFZ1580DLC
								TVF1590DLC	TVFZ1590DLC
								TVF1600DLC	TVFZ1600DLC
								TVF1610DLC	TVFZ1610DLC
								TVF1620DLC	TVFZ1620DLC
								TVF1630DLC	TVFZ1630DLC
								TVF1640DLC	TVFZ1640DLC
								TVF1650DLC	TVFZ1650DLC
NA24974	AQDEXVF1.5D17	16.6	17.5	35	102	16.1	20	TVF1660DLC	TVFZ1660DLC
								TVF1670DLC	TVFZ1670DLC
								TVF1680DLC	TVFZ1680DLC
								TVF1690DLC	TVFZ1690DLC
								TVF1700DLC	TVFZ1700DLC
								TVF1710DLC	TVFZ1710DLC
								TVF1720DLC	TVFZ1720DLC
								TVF1730DLC	TVFZ1730DLC
								TVF1740DLC	TVFZ1740DLC
								TVF1750DLC	TVFZ1750DLC
NA24975	AQDEXVF1.5D18	17.6	18.5	37	105	17.1	20	TVF1760DLC	TVFZ1760DLC
								TVF1770DLC	TVFZ1770DLC
								TVF1780DLC	TVFZ1780DLC
								TVF1790DLC	TVFZ1790DLC
								TVF1800DLC	TVFZ1800DLC
								TVF1810DLC	TVFZ1810DLC
								TVF1820DLC	TVFZ1820DLC
								TVF1830DLC	TVFZ1830DLC
								TVF1840DLC	TVFZ1840DLC
								TVF1850DLC	TVFZ1850DLC

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○			

NACHI 不二越

AQDEXVF1.5D

アクアドリルEX VF 1.5D

AQUA Drills EX VF 1.5D

公差(mm)Tolerance
シャンク
H6

25°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)Dia.		ホルダHolder				適用チップApplicable Insert	
		最小	最大	首下長(L1)	全長(L)	首径(D1)	シャンク径(Ds)	TVFDLC	TVFZDLC
Code	Model number	Min	Max	Under Neck Length	Overall Length	Neck Dia	Shank Dia.		
NA24976	AQDEXVF1.5D19	18.6	19.5	39	114	18.1	25	TVF1860DLC	TVFZ1860DLC
								TVF1870DLC	TVFZ1870DLC
								TVF1880DLC	TVFZ1880DLC
								TVF1890DLC	TVFZ1890DLC
								TVF1900DLC	TVFZ1900DLC
								TVF1910DLC	TVFZ1910DLC
								TVF1920DLC	TVFZ1920DLC
								TVF1930DLC	TVFZ1930DLC
								TVF1940DLC	TVFZ1940DLC
								TVF1950DLC	TVFZ1950DLC
NA24977	AQDEXVF1.5D20	19.6	20.5	41	117	19.1	25	TVF1960DLC	TVFZ1960DLC
								TVF1970DLC	TVFZ1970DLC
								TVF1980DLC	TVFZ1980DLC
								TVF1990DLC	TVFZ1990DLC
								TVF2000DLC	TVFZ2000DLC
								TVF2050DLC	TVFZ2050DLC
NA24978	AQDEXVF1.5D21	20.6	21.5	43	120	20.1	25	TVF2100DLC	TVFZ2100DLC
								TVF2150DLC	TVFZ2150DLC
NA24979	AQDEXVF1.5D22	21.6	22.5	45	123	21.1	25	TVF2200DLC	TVFZ2200DLC
								TVF2250DLC	TVFZ2250DLC
NA24980	AQDEXVF1.5D23	22.6	23.5	47	126	22.1	25	TVF2300DLC	TVFZ2300DLC
								TVF2350DLC	TVFZ2350DLC
NA24981	AQDEXVF1.5D24	23.6	24.5	49	133	23.1	32	TVF2400DLC	TVFZ2400DLC
								TVF2450DLC	TVFZ2450DLC
NA24982	AQDEXVF1.5D25	24.6	25.5	51	136	24.1	32	TVF2500DLC	TVFZ2500DLC
								TVF2550DLC	TVFZ2550DLC
NA24983	AQDEXVF1.5D26	25.6	26.5	53	139	25.1	32	TVF2600DLC	TVFZ2600DLC
								TVF2650DLC	TVFZ2650DLC
NA24984	AQDEXVF1.5D27	26.6	27.5	55	142	26.1	32	TVF2700DLC	TVFZ2700DLC
								TVF2750DLC	TVFZ2750DLC
NA24985	AQDEXVF1.5D28	27.6	28.5	57	145	27.1	32	TVF2800DLC	TVFZ2800DLC
								TVF2850DLC	TVFZ2850DLC
NA24986	AQDEXVF1.5D29	28.6	29.5	59	148	28.1	32	TVF2900DLC	TVFZ2900DLC
								TVF2950DLC	TVFZ2950DLC
NA24987	AQDEXVF1.5D30	29.6	30.5	61	151	29.1	32	TVF3000DLC	TVFZ3000DLC
								TVF3050DLC	TVFZ3050DLC
NA24988	AQDEXVF1.5D31	30.6	31.5	94※(92)	154	30.1	32	TVF3100DLC	TVFZ3100DLC
								TVF3150DLC	TVFZ3150DLC
NA24989	AQDEXVF1.5D32	31.6	32	97※(95)	157	31.1	32	TVF3200DLC	TVFZ3200DLC

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

●ホルダにチップは組込んでおりません。 ※1( )値は溝長です。

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○			

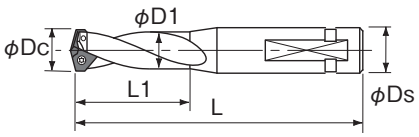
NACHI 不二越

AQDEXVF3D

アクアドリルEX VF 3D
AQUA Drills EX VF 3D







大径の高能率・高精度加工に最適な刃先交換式ドリル。
The most suitable indexable insert drills for high efficiency and high precision drilling of large diameter.

公差(mm)Tolerance
シャンク
h6

25°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)Dia.		ホルダHolder				適用チップApplicable Insert
		最小	最大	首下長(L1)	全長(L)	首径(D1)	シャンク径(Ds)	TVFDLC
Code	Model number	Min	Max	Under Neck Length	Overall Length	Neck Dia	Shank Dia.	
NA22910	AQDEXVF3D14	14	14.5	51	113	13.1	16	TVF1400DLC TVF1410DLC TVF1420DLC TVF1430DLC TVF1440DLC TVF1450DLC
NA22911	AQDEXVF3D15	14.6	15.5	54	113	14.1	20	TVF1460DLC TVF1470DLC TVF1480DLC TVF1490DLC TVF1500DLC TVF1510DLC TVF1520DLC TVF1530DLC TVF1540DLC TVF1550DLC
NA22912	AQDEXVF3D16	15.6	16.5	58	124	15.1	20	TVF1560DLC TVF1570DLC TVF1580DLC TVF1590DLC TVF1600DLC TVF1610DLC TVF1620DLC TVF1630DLC TVF1640DLC TVF1650DLC
NA22913	AQDEXVF3D17	16.6	17.5	61	128	16.1	20	TVF1660DLC TVF1670DLC TVF1680DLC TVF1690DLC TVF1700DLC TVF1710DLC TVF1720DLC TVF1730DLC TVF1740DLC TVF1750DLC
NA22914	AQDEXVF3D18	17.6	18.5	65	133	17.1	20	TVF1760DLC TVF1770DLC TVF1780DLC TVF1790DLC TVF1800DLC TVF1810DLC TVF1820DLC TVF1830DLC TVF1840DLC TVF1850DLC

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○			

AQDEXVF3D

アクアドリルEX VF 3D
AQUA Drills EX VF 3D

公差(mm)Tolerance
シャンク
h6

25°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)Dia.		ホルダHolder				適用チップApplicable Insert
		最小	最大	首下長(L1)	全長(L)	首径(D1)	シャンク径(Ds)	TVFDLC
Code	Model number	Min	Max	Under Neck Length	Overall Length	Neck Dia	Shank Dia.	
NA22915	AQDEXVF3D19	18.6	19.5	68	143	18.1	25	TVF1860DLC TVF1870DLC TVF1880DLC TVF1890DLC TVF1900DLC TVF1910DLC TVF1920DLC TVF1930DLC TVF1940DLC TVF1950DLC
NA22916	AQDEXVF3D20	19.6	20.5	72	148	19.1	25	TVF1960DLC TVF1970DLC TVF1980DLC TVF1990DLC TVF2000DLC TVF2050DLC
NA22917	AQDEXVF3D21	20.6	21.5	75	152	20.1	25	TVF2100DLC TVF2150DLC
NA22918	AQDEXVF3D22	21.6	22.5	79	157	21.1	25	TVF2200DLC TVF2250DLC
NA22919	AQDEXVF3D23	22.6	23.5	82	161	22.1	25	TVF2300DLC TVF2350DLC
NA22920	AQDEXVF3D24	23.6	24.5	86	170	23.1	32	TVF2400DLC TVF2450DLC
NA22921	AQDEXVF3D25	24.6	25.5	89	174	24.1	32	TVF2500DLC TVF2550DLC
NA22922	AQDEXVF3D26	25.6	26.5	93	179	25.1	32	TVF2600DLC TVF2650DLC
NA22923	AQDEXVF3D27	26.6	27.5	96	183	26.1	32	TVF2700DLC TVF2750DLC
NA22924	AQDEXVF3D28	27.6	28.5	100	188	27.1	32	TVF2800DLC TVF2850DLC
NA22925	AQDEXVF3D29	28.6	29.5	103	192	28.1	32	TVF2900DLC TVF2950DLC
NA22926	AQDEXVF3D30	29.6	30.5	107	197	29.1	32	TVF3000DLC TVF3050DLC
NA22927	AQDEXVF3D31	30.6	31.5	141(139)※1	201	30.1	32	TVF3100DLC TVF3150DLC
NA22928	AQDEXVF3D32	31.6	32	146(144)※1	206	31.1	32	TVF3200DLC

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

●ホルダにチップは組込んでおりません。 ※1( )値は溝長です。

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○			

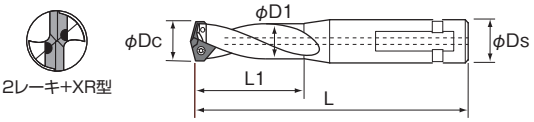
NACHI 不二越

AQDEXVF5D

アクアドリルEX VF 5D

AQUA Drills EX VF 5D





大径の高能率・高精度加工に最適な刃先交換式ドリル。

The most suitable indexable insert drills for high efficiency and high precision drilling of large diameter.

公差(mm)Tolerance
シャンク
h6

25°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)Dia.		ホルダHolder				適用チップApplicable Insert
		最小	最大	首下長(L1)	全長(L)	首径(D1)	シャンク径(Ds)	TVFDLC
Code	Model number	Min	Max	Under Neck Length	Overall Length	Neck Dia	Shank Dia.	
NA25027	AQDEXVF5D14	14	14.5	80	145	13.1	16	TVF1400DLC TVF1410DLC TVF1420DLC TVF1430DLC TVF1440DLC TVF1450DLC
NA25028	AQDEXVF5D15	14.6	15.5	85	153	14.1	20	TVF1460DLC TVF1470DLC TVF1480DLC TVF1490DLC TVF1500DLC TVF1510DLC TVF1520DLC TVF1530DLC TVF1540DLC TVF1550DLC
NA25029	AQDEXVF5D16	15.6	16.5	91	160	15.1	20	TVF1560DLC TVF1570DLC TVF1580DLC TVF1590DLC TVF1600DLC TVF1610DLC TVF1620DLC TVF1630DLC TVF1640DLC TVF1650DLC
NA25030	AQDEXVF5D17	16.6	17.5	96	167	16.1	20	TVF1660DLC TVF1670DLC TVF1680DLC TVF1690DLC TVF1700DLC TVF1710DLC TVF1720DLC TVF1730DLC TVF1740DLC TVF1750DLC
NA25031	AQDEXVF5D18	17.6	18.5	102	173	17.1	20	TVF1760DLC TVF1770DLC TVF1780DLC TVF1790DLC TVF1800DLC TVF1810DLC TVF1820DLC TVF1830DLC TVF1840DLC TVF1850DLC

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○			

NACHI 不二越

AQDEXVF5D

アクアドリルEX VF 5D
AQUA Drills EX VF 5D

公差(mm)Tolerance
シャンク
h6

25°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)Dia.		ホルダHolder				適用チップApplicable Insert
		最小	最大	首下長(L1)	全長(L)	首径(D1)	シャンク径(Ds)	TVFDLC
Code	Model number	Min	Max	Under Neck Length	Overall Length	Neck Dia	Shank Dia.	
NA25032	AQDEXVF5D19	18.6	19.5	107	186	18.1	25	TVF1860DLC TVF1870DLC TVF1880DLC TVF1890DLC TVF1900DLC TVF1910DLC TVF1920DLC TVF1930DLC TVF1940DLC TVF1950DLC
NA25033	AQDEXVF5D20	19.6	20.5	113	193	19.1	25	TVF1960DLC TVF1970DLC TVF1980DLC TVF1990DLC TVF2000DLC TVF2050DLC
NA25034	AQDEXVF5D21	20.6	21.5	118	199	20.1	25	TVF2100DLC TVF2150DLC
NA25035	AQDEXVF5D22	21.6	22.5	124	206	21.1	25	TVF2200DLC TVF2250DLC
NA25036	AQDEXVF5D23	22.6	23.5	129	213	22.1	25	TVF2300DLC TVF2350DLC
NA25037	AQDEXVF5D24	23.6	24.5	135	224	23.1	32	TVF2400DLC TVF2450DLC
NA25038	AQDEXVF5D25	24.6	25.5	140	230	24.1	32	TVF2500DLC TVF2550DLC
NA25039	AQDEXVF5D26	25.6	26.5	146	237	25.1	32	TVF2600DLC TVF2650DLC
NA25040	AQDEXVF5D27	26.6	27.5	151	244	26.1	32	TVF2700DLC TVF2750DLC
NA25041	AQDEXVF5D28	27.6	28.5	157	250	27.1	32	TVF2800DLC TVF2850DLC
NA25042	AQDEXVF5D29	28.6	29.5	162	257	28.1	32	TVF2900DLC TVF2950DLC
NA25043	AQDEXVF5D30	29.6	30.5	168	264	29.1	32	TVF3000DLC TVF3050DLC
NA25044	AQDEXVF5D31	30.6	31.5	210※(208)	270	30.1	32	TVF3100DLC TVF3150DLC
NA25045	AQDEXVF5D32	31.6	32	217※(215)	277	31.1	32	TVF3200DLC

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

●ホルダにチップは組込んでおりません。　※1( )値は溝長です。

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○			

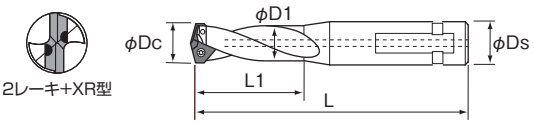
NACHI 不二越

AQDEXVF8D

アクアドリルEX VF 8D

AQUA Drills EX VF 8D





大径の高能率・高精度加工に最適な刃先交換式ドリル。

The most suitable indexable insert drills for high efficiency and high precision drilling of large diameter.

公差(mm)Tolerance
シャンク
h6

25°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)Dia.		ホルダHolder				適用チップApplicable Insert
		最小	最大	首下長(L1)	全長(L)	首径(D1)	シャンク径(Ds)	TVFDLC
Code	Model number	Min	Max	Under Neck Length	Overall Length	Neck Dia	Shank Dia.	
NA25046	AQDEXVF8D14	14	14.5	119	181	13.1	16	TVF1400DLC TVF1410DLC TVF1420DLC TVF1430DLC TVF1440DLC TVF1450DLC
NA25047	AQDEXVF8D15	14.6	15.5	128	193	14.1	20	TVF1460DLC TVF1470DLC TVF1480DLC TVF1490DLC TVF1500DLC TVF1510DLC TVF1520DLC TVF1530DLC TVF1540DLC TVF1550DLC
NA25048	AQDEXVF8D16	15.6	16.5	136	202	15.1	20	TVF1560DLC TVF1570DLC TVF1580DLC TVF1590DLC TVF1600DLC TVF1610DLC TVF1620DLC TVF1630DLC TVF1640DLC TVF1650DLC
NA25049	AQDEXVF8D17	16.6	17.5	145	212	16.1	20	TVF1660DLC TVF1670DLC TVF1680DLC TVF1690DLC TVF1700DLC TVF1710DLC TVF1720DLC TVF1730DLC TVF1740DLC TVF1750DLC
NA25050	AQDEXVF8D18	17.6	18.5	153	221	17.1	20	TVF1760DLC TVF1770DLC TVF1780DLC TVF1790DLC TVF1800DLC TVF1810DLC TVF1820DLC TVF1830DLC TVF1840DLC TVF1850DLC

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○			

NACHI 不二越

AQDEXVF8D

アクアドリルEX VF 8D
AQUA Drills EX VF 8D

公差(mm)Tolerance
シャンク
h6

25°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)Dia.		ホルダHolder				適用チップApplicable Insert
		最小	最大	首下長(L1)	全長(L)	首径(D1)	シャンク径(Ds)	TVFDLC
Code	Model number	Min	Max	Under Neck Length	Overall Length	Neck Dia	Shank Dia.	
NA25051	AQDEXVF8D19	18.6	19.5	162	237	18.1	25	TVF1860DLC TVF1870DLC TVF1880DLC TVF1890DLC TVF1900DLC TVF1910DLC TVF1920DLC TVF1930DLC TVF1940DLC TVF1950DLC
NA25052	AQDEXVF8D20	19.6	20.5	170	246	19.1	25	TVF1960DLC TVF1970DLC TVF1980DLC TVF1990DLC TVF2000DLC TVF2050DLC
NA25053	AQDEXVF8D21	20.6	21.5	179	256	20.1	25	TVF2100DLC TVF2150DLC
NA25054	AQDEXVF8D22	21.6	22.5	187	265	21.1	25	TVF2200DLC TVF2250DLC
NA25055	AQDEXVF8D23	22.6	23.5	196	275	22.1	25	TVF2300DLC TVF2350DLC
NA25056	AQDEXVF8D24	23.6	24.5	204	288	23.1	32	TVF2400DLC TVF2450DLC
NA25057	AQDEXVF8D25	24.6	25.5	213	298	24.1	32	TVF2500DLC TVF2550DLC
NA25058	AQDEXVF8D26	25.6	26.5	221	307	25.1	32	TVF2600DLC TVF2650DLC
NA25059	AQDEXVF8D27	26.6	27.5	230	317	26.1	32	TVF2700DLC TVF2750DLC
NA25060	AQDEXVF8D28	27.6	28.5	238	326	27.1	32	TVF2800DLC TVF2850DLC
NA25061	AQDEXVF8D29	28.6	29.5	247	336	28.1	32	TVF2900DLC TVF2950DLC
NA25062	AQDEXVF8D30	29.6	30.5	255	345	29.1	32	TVF3000DLC TVF3050DLC
NA25063	AQDEXVF8D31	30.6	31.5	295※(293)	355	30.1	32	TVF3100DLC TVF3150DLC
NA25064	AQDEXVF8D32	31.6	32	304※(302)	364	31.1	32	TVF3200DLC

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

●ホルダにチップは組込んでおりません。　※1( )値は溝長です。

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○			

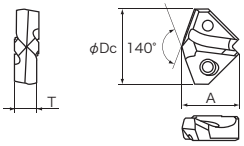
NACHI 不二越

TVF-DLC

アクアドリルEX VF 用 DLCチップ

For AQUA Drills EX VF DLC Insert





アルミ加工には、DLCチップが最適。

The most suitable DLC Insert for Aluminum alloy cutting.

公差(mm)Tolerance
直径
h7

超硬合金 DLC 140°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	直径(Dc)	A	T	適用ホルダ	分類
Code	Model number	Dia.			Applicable Holder	Classification
NA25624	TVF1400DLC	14	11.4	4.5	AQDEXVF1.5D14 AQDEXVF3D14 AQDEXVF5D14 AQDEXVF8D14	□
NA25625	TVF1410DLC	14.1				□
NA25626	TVF1420DLC	14.2				□
NA25627	TVF1430DLC	14.3				□
NA25628	TVF1440DLC	14.4				□
NA25629	TVF1450DLC	14.5				□
NA25630	TVF1460DLC	14.6	11.5	4.8	AQDEXVF1.5D15 AQDEXVF3D15 AQDEXVF5D15 AQDEXVF8D15	□
NA25631	TVF1470DLC	14.7				□
NA25632	TVF1480DLC	14.8				□
NA25633	TVF1490DLC	14.9				□
NA25634	TVF1500DLC	15				□
NA25635	TVF1510DLC	15.1				□
NA25636	TVF1520DLC	15.2				□
NA25637	TVF1530DLC	15.3				□
NA25638	TVF1540DLC	15.4				□
NA25639	TVF1550DLC	15.5				□
NA25640	TVF1560DLC	15.6	12.4	5	AQDEXVF1.5D16 AQDEXVF3D16 AQDEXVF5D16 AQDEXVF8D16	□
NA25641	TVF1570DLC	15.7				□
NA25642	TVF1580DLC	15.8				□
NA25643	TVF1590DLC	15.9				□
NA25644	TVF1600DLC	16				□
NA25645	TVF1610DLC	16.1				□
NA25646	TVF1620DLC	16.2				□
NA25647	TVF1630DLC	16.3				□
NA25648	TVF1640DLC	16.4				□
NA25649	TVF1650DLC	16.5				□
NA25650	TVF1660DLC	16.6	13.2	5.5	AQDEXVF1.5D17 AQDEXVF3D17 AQDEXVF5D17 AQDEXVF8D17	□
NA25651	TVF1670DLC	16.7				□
NA25652	TVF1680DLC	16.8				□
NA25653	TVF1690DLC	16.9				□
NA25654	TVF1700DLC	17				□
NA25655	TVF1710DLC	17.1				□
NA25656	TVF1720DLC	17.2				□
NA25657	TVF1730DLC	17.3				□
NA25658	TVF1740DLC	17.4				□
NA25659	TVF1750DLC	17.5				□
NA25660	TVF1760DLC	17.6	13.5	5.8	AQDEXVF1.5D18 AQDEXVF3D18 AQDEXVF5D18 AQDEXVF8D18	□
NA25661	TVF1770DLC	17.7				□
NA25662	TVF1780DLC	17.8				□
NA25663	TVF1790DLC	17.9				□
NA25664	TVF1800DLC	18				□
NA25665	TVF1810DLC	18.1				□
NA25666	TVF1820DLC	18.2				□
NA25667	TVF1830DLC	18.3				□
NA25668	TVF1840DLC	18.4				□
NA25669	TVF1850DLC	18.5				□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○			

NACHI 不二越

TVF-DLC

アクアドリルEX VF 用 DLCチップ

For AQUA Drills EX VF DLC Insert

公差(mm)Tolerance
直径
h7

超硬合金 DLC 140°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	型番 Model number	直径(Dc) Dia.	A	T	適用ホルダ Applicable Holder	分類 Classification
NA25670	TVF1860DLC	18.6	14.2	6	AQDEXVF1.5D19 AQDEXVF3D19 AQDEXVF5D19 AQDEXVF8D19	□
NA25671	TVF1870DLC	18.7				□
NA25672	TVF1880DLC	18.8				□
NA25673	TVF1890DLC	18.9				□
NA25674	TVF1900DLC	19				□
NA25675	TVF1910DLC	19.1				□
NA25676	TVF1920DLC	19.2				□
NA25677	TVF1930DLC	19.3				□
NA25678	TVF1940DLC	19.4				□
NA25679	TVF1950DLC	19.5				□
NA25680	TVF1960DLC	19.6	15.1	6.5	AQDEXVF1.5D20 AQDEXVF3D20 AQDEXVF5D20 AQDEXVF8D20	□
NA25681	TVF1970DLC	19.7				□
NA25682	TVF1980DLC	19.8				□
NA25683	TVF1990DLC	19.9				□
NA25684	TVF2000DLC	20				□
NA25685	TVF2050DLC	20.5				□
NA25686	TVF2100DLC	21	15.7	6.7	AQDEXVF1.5D21 AQDEXVF3D21 AQDEXVF5D21 AQDEXVF8D21	□
NA25687	TVF2150DLC	21.5				□
NA25688	TVF2200DLC	22	16.6	7.5	AQDEXVF1.5D22 AQDEXVF3D22 AQDEXVF5D22 AQDEXVF8D22	□
NA25689	TVF2250DLC	22.5				□
NA25690	TVF2300DLC	23	17.4	7.5	AQDEXVF1.5D23 AQDEXVF3D23 AQDEXVF5D23 AQDEXVF8D23	□
NA25691	TVF2350DLC	23.5				□
NA25692	TVF2400DLC	24	18.2	8	AQDEXVF1.5D24 AQDEXVF3D24 AQDEXVF5D24 AQDEXVF8D24	□
NA25693	TVF2450DLC	24.5				□
NA25694	TVF2500DLC	25	19.1	8	AQDEXVF1.5D25 AQDEXVF3D25 AQDEXVF5D25 AQDEXVF8D25	□
NA25695	TVF2550DLC	25.5				□
NA25696	TVF2600DLC	26	19.7	8.5	AQDEXVF1.5D26 AQDEXVF3D26 AQDEXVF5D26 AQDEXVF8D26	□
NA25697	TVF2650DLC	26.5				□
NA25698	TVF2700DLC	27	20.4	8.5	AQDEXVF1.5D27 AQDEXVF3D27 AQDEXVF5D27 AQDEXVF8D27	□
NA25699	TVF2750DLC	27.5				□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○			

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRISTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	型番 Model number	直径(Dc) Dia.	A	T	適用ホルダ Applicable Holder	分類 Classification
NA25700	TVF2800DLC	28	21.2	9	AQDEXVF1.5D28 AQDEXVF3D28 AQDEXVF5D28 AQDEXVF8D28	□
NA25701	TVF2850DLC	28.5				□
NA25702	TVF2900DLC	29	22.1	9	AQDEXVF1.5D29 AQDEXVF3D29 AQDEXVF5D29 AQDEXVF8D29	□
NA25703	TVF2950DLC	29.5				□
NA25704	TVF3000DLC	30	22.5	9.5	AQDEXVF1.5D30 AQDEXVF3D30 AQDEXVF5D30 AQDEXVF8D30	□
NA25705	TVF3050DLC	30.5				□
NA25706	TVF3100DLC	31	23.4	10	AQDEXVF1.5D31 AQDEXVF3D31 AQDEXVF5D31 AQDEXVF8D31	□
NA25707	TVF3150DLC	31.5				□
NA25708	TVF3200DLC	32	24.3	10	AQDEXVF1.5D32 AQDEXVF3D32 AQDEXVF5D32 AQDEXVF8D32	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

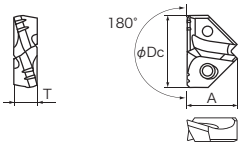
NACHI 不二越

TVFZ-DLC

アクアドリルEX VF 用 DLCフラットチップ

For AQUA Drills EX VF DLC Insert FLAT Type





アルミ加工には、DLCチップが最適。傾斜面の加工に適しています。

The most suitable DLC Insert FLAT Type for Aluminum alloy cutting. Superior for drilling on angled surfaces.

公差(mm)Tolerance
直径
h7

超硬合金 DLC 180°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	型番 Model number	直径(Dc) Dia.	A	T	適用ホルダ Applicable Holder	分類 Classification
NA25709	TVFZ1400DLC	14	10.5	4.5	AQDEXVF1.5D14	□
NA25710	TVFZ1410DLC	1.41				□
NA25711	TVFZ1420DLC	14.2				□
NA25712	TVFZ1430DLC	14.3				□
NA25713	TVFZ1440DLC	14.4				□
NA25714	TVFZ1450DLC	14.5				□
NA25715	TVFZ1460DLC	14.6	11.1	4.8	AQDEXVF1.5D15	□
NA25716	TVFZ1470DLC	14.7				□
NA25717	TVFZ1480DLC	14.8				□
NA25718	TVFZ1490DLC	14.9				□
NA25719	TVFZ1500DLC	15				□
NA25720	TVFZ1510DLC	15.1				□
NA25721	TVFZ1520DLC	15.2				□
NA25722	TVFZ1530DLC	15.3				□
NA25723	TVFZ1540DLC	15.4				□
NA25724	TVFZ1550DLC	15.5				□
NA25725	TVFZ1560DLC	15.6	12	5	AQDEXVF1.5D16	□
NA25726	TVFZ1570DLC	15.7				□
NA25727	TVFZ1580DLC	15.8				□
NA25728	TVFZ1590DLC	15.9				□
NA25729	TVFZ1600DLC	16				□
NA25730	TVFZ1610DLC	16.1				□
NA25731	TVFZ1620DLC	16.2				□
NA25732	TVFZ1630DLC	16.3				□
NA25733	TVFZ1640DLC	16.4				□
NA25734	TVFZ1650DLC	16.5				□
NA25735	TVFZ1660DLC	16.6	12.4	5.5	AQDEXVF1.5D17	□
NA25736	TVFZ1670DLC	16.7				□
NA25737	TVFZ1680DLC	16.8				□
NA25738	TVFZ1690DLC	16.9				□
NA25739	TVFZ1700DLC	17				□
NA25740	TVFZ1710DLC	17.1				□
NA25741	TVFZ1720DLC	17.2				□
NA25742	TVFZ1730DLC	17.3				□
NA25743	TVFZ1740DLC	17.4				□
NA25744	TVFZ1750DLC	17.5				□
NA25745	TVFZ1760DLC	17.6	13	5.8	AQDEXVF1.5D18	□
NA25746	TVFZ1770DLC	17.7				□
NA25747	TVFZ1780DLC	17.8				□
NA25748	TVFZ1790DLC	17.9				□
NA25749	TVFZ1800DLC	18				□
NA25750	TVFZ1810DLC	18.1				□
NA25751	TVFZ1820DLC	18.2				□
NA25752	TVFZ1830DLC	18.3				□
NA25753	TVFZ1840DLC	18.4				□
NA25754	TVFZ1850DLC	18.5				□
NA25755	TVFZ1860DLC	18.6	13.6	6	AQDEXVF1.5D19	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○			

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	型番 Model number	直径(Dc) Dia.	A	T	適用ホルダ Applicable Holder	分類 Classification
NA25756	TVFZ1870DLC	18.7	13.6	6	AQDEXVF1.5D19	□
NA25757	TVFZ1880DLC	18.8				□
NA25758	TVFZ1890DLC	18.9				□
NA25759	TVFZ1900DLC	19				□
NA25760	TVFZ1910DLC	19.1				□
NA25761	TVFZ1920DLC	19.2				□
NA25762	TVFZ1930DLC	19.3				□
NA25763	TVFZ1940DLC	19.4				□
NA25764	TVFZ1950DLC	19.5				□
NA25765	TVFZ1960DLC	19.6	14.4	6.5	AQDEXVF1.5D20	□
NA25766	TVFZ1970DLC	19.7				□
NA25767	TVFZ1980DLC	19.8				□
NA25768	TVFZ1990DLC	19.9				□
NA25769	TVFZ2000DLC	20				□
NA25770	TVFZ2050DLC	20.5				□
NA25771	TVFZ2100DLC	21	15	6.7	AQDEXVF1.5D21	□
NA25772	TVFZ2150DLC	21.5				□
NA25773	TVFZ2200DLC	22	15.7	7.5	AQDEXVF1.5D22	□
NA25774	TVFZ2250DLC	22.5				□
NA25775	TVFZ2300DLC	23	16.5	7.5	AQDEXVF1.5D23	□
NA25776	TVFZ2350DLC	23.5				□
NA25777	TVFZ2400DLC	24	17.3	8	AQDEXVF1.5D24	□
NA25778	TVFZ2450DLC	24.5				□
NA25779	TVFZ2500DLC	25	18.1	8	AQDEXVF1.5D25	□
NA25780	TVFZ2550DLC	25.5				□
NA25781	TVFZ2600DLC	26	18.6	8.5	AQDEXVF1.5D26	□
NA25782	TVFZ2650DLC	26.5				□
NA25783	TVFZ2700DLC	27	19.3	8.5	AQDEXVF1.5D27	□
NA25784	TVFZ2750DLC	27.5				□
NA25785	TVFZ2800DLC	28	20.1	9	AQDEXVF1.5D28	□
NA25786	TVFZ2850DLC	28.5				□
NA25787	TVFZ2900DLC	29	20.9	9	AQDEXVF1.5D29	□
NA25788	TVFZ2950DLC	29.5				□
NA25789	TVFZ3000DLC	30	21.3	9.5	AQDEXVF1.5D30	□
NA25790	TVFZ3050DLC	30.5				□
NA25791	TVFZ3100DLC	31	22.1	10	AQDEXVF1.5D31	□
NA25792	TVFZ3150DLC	31.5				□
NA25793	TVFZ3200DLC	32	23	10	AQDEXVF1.5D32	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○			

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

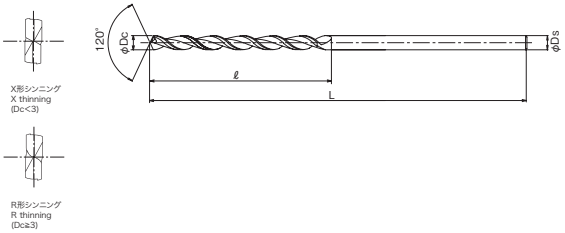
オーエスジー

TDXL-10D

スラスタードリル HSS-Co 10Dタイプ

TDXL Drills 10D Type





ハイスドリルで10Dまでの超深穴加工を実現しました。

HSS Drills can achieve 10×D

直径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
1.5	1.9	h8	h8
2	12		h7

HSS Co | WXL | 120° | 40°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS30517	1.5	26	70	1.5	□
OS29306	1.6	26	70	1.6	●
OS30518	1.7	26	70	1.7	□
OS29307	1.8	26	75	1.8	●
OS30519	1.9	26	75	1.9	□
OS29308	2	26	75	2	●
OS29309	2.1	33	75	2.1	●
OS29310	2.2	33	75	2.2	●
OS29311	2.3	33	75	2.3	●
OS29312	2.4	33	75	2.4	●
OS29313	2.5	33	75	2.5	●
OS29314	2.6	40	90	2.6	●
OS29315	2.7	40	90	2.7	●
OS29316	2.8	40	90	2.8	●
OS29317	2.9	40	90	2.9	●
OS29318	3	40	90	3	●
OS29319	3.1	45	100	3.1	●
OS29320	3.2	45	100	3.2	●
OS29321	3.3	45	100	3.3	●
OS29322	3.4	50	100	3.4	●
OS29323	3.5	50	100	3.5	●
OS29324	3.6	50	100	3.6	●
OS29325	3.7	50	100	3.7	●
OS29326	3.8	50	100	3.8	●
OS29327	3.9	50	100	3.9	●
OS29328	4	50	100	4	●
OS29329	4.1	55	115	4.1	●
OS29330	4.2	55	115	4.2	●
OS29331	4.3	60	115	4.3	●
OS29332	4.4	60	115	4.4	●
OS29333	4.5	60	115	4.5	●
OS29334	4.6	60	115	4.6	●
OS29335	4.7	60	115	4.7	●
OS29336	4.8	65	115	4.8	●
OS29337	4.9	65	115	4.9	●
OS29338	5	65	115	5	●
OS29339	5.1	70	128	5.1	●
OS29340	5.2	70	128	5.2	●
OS29341	5.3	70	128	5.3	●
OS29342	5.4	78	128	5.4	●
OS29343	5.5	78	128	5.5	●
OS29344	5.6	78	128	5.6	●
OS29345	5.7	78	128	5.7	●
OS29346	5.8	78	128	5.8	●
OS29347	5.9	78	128	5.9	●
OS29348	6	78	128	6	●
OS29349	6.1	87	140	6.1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
OS29350	6.2	87	140	6.2	●
OS29351	6.3	87	140	6.3	●
OS29352	6.4	87	140	6.4	●
OS29353	6.5	87	140	6.5	●
OS29354	6.6	87	140	6.6	●
OS29355	6.7	87	140	6.7	●
OS29356	6.8	90	140	6.8	●
OS29357	6.9	90	140	6.9	●
OS29358	7	90	140	7	●
OS29359	7.1	100	155	7.1	●
OS29360	7.2	100	155	7.2	●
OS29361	7.3	100	155	7.3	●
OS29362	7.4	100	155	7.4	●
OS29363	7.5	100	155	7.5	●
OS29364	7.6	105	155	7.6	●
OS29365	7.7	105	155	7.7	●
OS29366	7.8	105	155	7.8	●
OS29367	7.9	105	155	7.9	●
OS29368	8	105	155	8	●
OS29369	8.1	110	165	8.1	●
OS29370	8.2	110	165	8.2	●
OS29371	8.3	110	165	8.3	●
OS29372	8.4	110	165	8.4	●
OS29373	8.5	110	165	8.5	●
OS29374	8.6	115	165	8.6	●
OS29375	8.7	115	165	8.7	●
OS29376	8.8	115	165	8.8	●
OS29377	8.9	115	165	8.9	●
OS29378	9	115	165	9	●
OS29379	9.1	125	190	9.1	●
OS29380	9.2	125	190	9.2	●
OS29381	9.3	125	190	9.3	●
OS29382	9.4	125	190	9.4	●
OS29383	9.5	125	190	9.5	●
OS29384	9.6	130	190	9.6	●
OS29385	9.7	130	190	9.7	●
OS29386	9.8	130	190	9.8	●
OS29387	9.9	130	190	9.9	●
OS29388	10	130	190	10	●
OS29389	10.1	140	205	10.1	●
OS29390	10.2	140	205	10.2	●
OS29391	10.3	140	205	10.3	●
OS29392	10.4	140	205	10.4	●
OS29393	10.5	140	205	10.5	●
OS29394	10.6	145	205	10.6	●
OS29395	10.7	145	205	10.7	●
OS29396	10.8	145	205	10.8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎							◎	◎				

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS29397	10.9	145	205	10.9	●
OS29398	11	145	205	11	●
OS29399	11.1	155	215	11.1	●
OS29400	11.2	155	215	11.2	●
OS29401	11.3	155	215	11.3	●
OS29402	11.4	155	215	11.4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS29403	11.5	155	215	11.5	●
OS29404	11.6	155	215	11.6	●
OS29405	11.7	155	215	11.7	●
OS29406	11.8	155	215	11.8	●
OS29407	11.9	155	215	11.9	●
OS29408	12	155	215	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎							◎	◎				

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

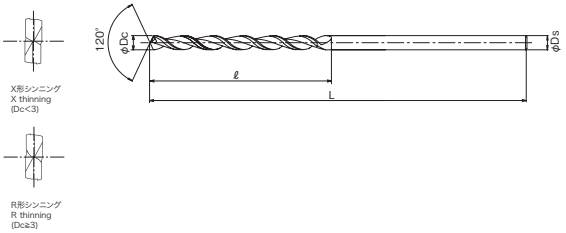
オーエスジー

TDXL-15D

スラスタードリル HSS-Co 15Dタイプ

TDXL Drills 15D Type





ハイスドリルで15Dまでの超深穴加工を実現しました。

HSS Drills can achieve 15×D

直径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
1.5	1.9	h8	h8
2	12		h7

HSS Co　WXL　120°　40°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS30520	1.5	30	70	1.5	□
OS29409	1.6	30	70	1.6	●
OS30521	1.7	30	70	1.7	□
OS29410	1.8	34	75	1.8	●
OS30522	1.9	34	75	1.9	□
OS29411	2	36	80	2	●
OS29412	2.1	38	80	2.1	●
OS29413	2.2	40	80	2.2	●
OS29414	2.3	42	85	2.3	●
OS29415	2.4	44	85	2.4	●
OS29416	2.5	46	85	2.5	●
OS29417	2.6	48	100	2.6	●
OS29418	2.7	50	100	2.7	●
OS29419	2.8	50	100	2.8	●
OS29420	2.9	54	105	2.9	●
OS29421	3	54	105	3	●
OS29422	3.1	56	110	3.1	●
OS29423	3.2	58	110	3.2	●
OS29424	3.3	60	110	3.3	●
OS29425	3.4	62	115	3.4	●
OS29426	3.5	64	115	3.5	●
OS29427	3.6	66	115	3.6	●
OS29428	3.7	68	120	3.7	●
OS29429	3.8	70	120	3.8	●
OS29430	3.9	70	120	3.9	●
OS29431	4	72	120	4	●
OS29432	4.1	74	135	4.1	●
OS29433	4.2	76	135	4.2	●
OS29434	4.3	78	140	4.3	●
OS29435	4.4	80	140	4.4	●
OS29436	4.5	82	140	4.5	●
OS29437	4.6	84	145	4.6	●
OS29438	4.7	86	145	4.7	●
OS29439	4.8	86	145	4.8	●
OS29440	4.9	88	150	4.9	●
OS29441	5	90	150	5	●
OS29442	5.1	92	150	5.1	●
OS29443	5.2	94	155	5.2	●
OS29444	5.3	96	155	5.3	●
OS29445	5.4	98	155	5.4	●
OS29446	5.5	100	155	5.5	●
OS29447	5.6	102	160	5.6	●
OS29448	5.7	104	165	5.7	●
OS29449	5.8	106	165	5.8	●
OS30523	5.9	106	165	5.9	□
OS29450	6	108	170	6	●
OS30524	6.1	110	170	6.1	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS29451	6.2	112	170	6.2	●
OS29452	6.3	114	175	6.3	●
OS30525	6.4	116	175	6.4	□
OS29453	6.5	118	200	6.5	●
OS29454	6.6	120	200	6.6	●
OS30526	6.7	122	200	6.7	□
OS29455	6.8	124	200	6.8	●
OS29456	6.9	126	200	6.9	●
OS29457	7	126	200	7	●
OS29458	7.1	128	200	7.1	●
OS30527	7.2	130	200	7.2	□
OS30528	7.3	132	200	7.3	□
OS30529	7.4	134	200	7.4	□
OS29459	7.5	136	205	7.5	●
OS30530	7.6	138	205	7.6	□
OS30531	7.7	140	205	7.7	□
OS30532	7.8	142	205	7.8	□
OS30533	7.9	144	215	7.9	□
OS29460	8	144	215	8	●
OS29461	8.1	146	215	8.1	●
OS29462	8.2	148	220	8.2	●
OS30534	8.3	150	220	8.3	□
OS30535	8.4	152	220	8.4	□
OS29463	8.5	154	225	8.5	●
OS29464	8.6	156	225	8.6	●
OS30536	8.7	158	225	8.7	□
OS29465	8.8	160	230	8.8	●
OS30537	8.9	160	230	8.9	□
OS29466	9	162	230	9	●
OS30538	9.1	164	230	9.1	□
OS30539	9.2	166	240	9.2	□
OS29467	9.3	168	240	9.3	●
OS30540	9.4	170	240	9.4	□
OS29468	9.5	172	240	9.5	●
OS30541	9.6	174	240	9.6	□
OS29469	9.7	176	245	9.7	●
OS29470	9.8	178	245	9.8	●
OS30542	9.9	180	245	9.9	□
OS29471	10	180	250	10	●
OS30543	10.1	182	250	10.1	□
OS30544	10.2	184	250	10.2	□
OS30545	10.3	186	260	10.3	□
OS30546	10.4	188	260	10.4	□
OS29472	10.5	190	270	10.5	●
OS30547	10.6	192	270	10.6	□
OS30548	10.7	194	270	10.7	□
OS30549	10.8	196	280	10.8	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎							◎	◎				

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS30550	10.9	198	280	10.9	□
OS29473	11	200	280	11	●
OS30551	11.1	200	280	11.1	□
OS30552	11.2	202	280	11.2	□
OS30553	11.3	204	280	11.3	□
OS30554	11.4	206	290	11.4	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS29474	11.5	208	290	11.5	●
OS30555	11.6	210	290	11.6	□
OS30556	11.7	212	295	11.7	□
OS29475	11.8	214	295	11.8	●
OS30557	11.9	216	300	11.9	□
OS29476	12	216	300	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎							◎	◎				

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

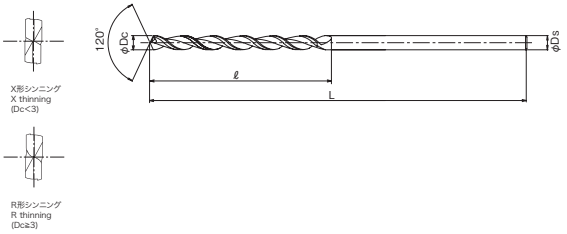
オーエスジー

TDXL-20D

スラスタードリル HSS-Co 20Dタイプ

TDXL Drills 20D Type





ハイスドリルで20Dまでの超深穴加工を実現しました。

HSS Drills can achieve 20×D

直径(Dc)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
1.5	1.9	h8	h8
2	12		h7

HSS Co　WXL　120°　40°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS30558	1.5	38	85	1.5	□
OS29477	1.6	38	85	1.6	●
OS30559	1.7	40	85	1.7	□
OS29478	1.8	42	85	1.8	●
OS30560	1.9	44	85	1.9	□
OS29479	2	46	85	2	●
OS29480	2.1	50	90	2.1	●
OS29481	2.2	52	90	2.2	●
OS29482	2.3	54	95	2.3	●
OS29483	2.4	56	95	2.4	●
OS29484	2.5	58	100	2.5	●
OS29485	2.6	60	110	2.6	●
OS29486	2.7	64	115	2.7	●
OS29487	2.8	66	115	2.8	●
OS29488	2.9	68	120	2.9	●
OS29489	3	70	120	3	●
OS29490	3.1	72	125	3.1	●
OS29491	3.2	74	125	3.2	●
OS29492	3.3	76	125	3.3	●
OS29493	3.4	80	130	3.4	●
OS29494	3.5	82	130	3.5	●
OS30561	3.6	84	130	3.6	□
OS29495	3.7	86	135	3.7	●
OS29496	3.8	88	140	3.8	●
OS30562	3.9	90	140	3.9	□
OS29497	4	92	140	4	●
OS29498	4.1	96	155	4.1	●
OS29499	4.2	98	155	4.2	●
OS29500	4.3	100	160	4.3	●
OS30563	4.4	102	160	4.4	□
OS29501	4.5	104	165	4.5	●
OS29502	4.6	106	165	4.6	●
OS30564	4.7	108	165	4.7	□
OS29503	4.8	112	170	4.8	●
OS30565	4.9	114	170	4.9	□
OS29504	5	116	175	5	●
OS29505	5.1	118	180	5.1	●
OS29506	5.2	120	180	5.2	●
OS30566	5.3	122	180	5.3	□
OS30567	5.4	124	180	5.4	□
OS29507	5.5	128	185	5.5	●
OS30568	5.6	130	185	5.6	□
OS29508	5.7	132	190	5.7	●
OS29509	5.8	134	200	5.8	●
OS30569	5.9	136	200	5.9	□
OS29510	6	138	200	6	●
OS30570	6.1	140	200	6.1	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS30571	6.2	144	200	6.2	□
OS29511	6.3	146	200	6.3	●
OS30572	6.4	148	200	6.4	□
OS29512	6.5	150	225	6.5	●
OS30573	6.6	152	225	6.6	□
OS30574	6.7	154	225	6.7	□
OS29513	6.8	158	225	6.8	●
OS29514	6.9	160	230	6.9	●
OS29515	7	162	230	7	●
OS30575	7.1	164	230	7.1	□
OS30576	7.2	166	235	7.2	□
OS30577	7.3	168	235	7.3	□
OS30578	7.4	172	235	7.4	□
OS29516	7.5	174	245	7.5	●
OS30579	7.6	176	245	7.6	□
OS30580	7.7	178	245	7.7	□
OS30581	7.8	180	245	7.8	□
OS30582	7.9	182	245	7.9	□
OS29517	8	184	255	8	●
OS29518	8.1	188	255	8.1	●
OS29519	8.2	190	260	8.2	●
OS30583	8.3	192	260	8.3	□
OS30584	8.4	194	260	8.4	□
OS29520	8.5	196	265	8.5	●
OS30585	8.6	198	265	8.6	□
OS30586	8.7	200	265	8.7	□
OS30587	8.8	204	265	8.8	□
OS30588	8.9	206	275	8.9	□
OS29521	9	208	275	9	●
OS30589	9.1	210	275	9.1	□
OS30590	9.2	212	280	9.2	□
OS30591	9.3	214	280	9.3	□
OS30592	9.4	218	285	9.4	□
OS30593	9.5	220	285	9.5	□
OS30594	9.6	222	290	9.6	□
OS30595	9.7	224	290	9.7	□
OS30596	9.8	226	290	9.8	□
OS30597	9.9	228	290	9.9	□
OS29522	10	230	300	10	●
OS30598	10.1	234	310	10.1	□
OS30599	10.2	236	310	10.2	□
OS30600	10.3	238	310	10.3	□
OS30601	10.4	240	310	10.4	□
OS30602	10.5	242	320	10.5	□
OS30603	10.6	244	320	10.6	□
OS30604	10.7	246	320	10.7	□
OS30605	10.8	250	330	10.8	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎							◎	◎				

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS30606	10.9	252	330	10.9	□
OS29523	11	254	350	11	●
OS30607	11.1	256	350	11.1	□
OS30608	11.2	258	350	11.2	□
OS30609	11.3	260	350	11.3	□
OS30610	11.4	264	350	11.4	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS30611	11.5	266	350	11.5	□
OS30612	11.6	268	350	11.6	□
OS30613	11.7	270	350	11.7	□
OS30614	11.8	272	350	11.8	□
OS30615	11.9	274	350	11.9	□
OS29524	12	276	350	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎							◎	◎				

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

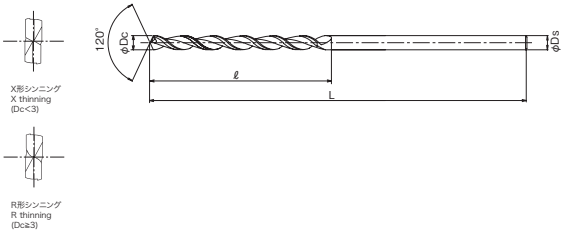
オーエスジー

TDXL-25D

スラスタードリル HSS-Co 25Dタイプ

TDXL Drills 25D Type





ハイスドリルで25Dまでの超深穴加工を実現しました。

HSS Drills can achieve 25×D

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h7

HSS Co　WXL　120°　40°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS32098	3	85	135	3	□
OS32099	3.1	95	145	3.1	□
OS32100	3.2	95	145	3.2	□
OS32101	3.3	95	145	3.3	□
OS32102	3.4	105	155	3.4	□
OS32103	3.5	105	155	3.5	□
OS32104	3.6	105	155	3.6	□
OS32105	3.7	105	155	3.7	□
OS32106	3.8	115	165	3.8	□
OS32107	3.9	115	165	3.9	□
OS32108	4	115	165	4	□
OS32109	4.1	120	170	4.1	□
OS32110	4.2	120	170	4.2	□
OS32111	4.3	135	185	4.3	□
OS32112	4.4	135	185	4.4	□
OS32113	4.5	135	185	4.5	□
OS32114	4.6	135	185	4.6	□
OS32115	4.7	135	185	4.7	□
OS32116	4.8	140	190	4.8	□
OS32117	4.9	140	190	4.9	□
OS32118	5	140	190	5	□
OS32119	5.1	150	210	5.1	□
OS32120	5.2	150	210	5.2	□
OS32121	5.3	150	210	5.3	□
OS32122	5.4	170	230	5.4	□
OS32123	5.5	170	230	5.5	□
OS32124	5.6	170	230	5.6	□
OS32125	5.7	170	230	5.7	□
OS32126	5.8	170	230	5.8	□
OS32127	5.9	170	230	5.9	□
OS32128	6	170	230	6	□
OS32129	6.1	190	250	6.1	□
OS32130	6.2	190	250	6.2	□
OS32131	6.3	190	250	6.3	□
OS32132	6.4	190	250	6.4	□
OS32133	6.5	190	250	6.5	□
OS32134	6.6	190	250	6.6	□
OS32135	6.7	190	250	6.7	□
OS32136	6.8	200	260	6.8	□
OS32137	6.9	200	260	6.9	□
OS32138	7	200	260	7	□
OS32139	7.1	210	270	7.1	□
OS32140	7.2	210	270	7.2	□
OS32141	7.3	210	270	7.3	□
OS32142	7.4	210	270	7.4	□
OS32143	7.5	210	270	7.5	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS32144	7.6	225	285	7.6	□
OS32145	7.7	225	285	7.7	□
OS32146	7.8	225	285	7.8	□
OS32147	7.9	225	285	7.9	□
OS32148	8	225	285	8	□
OS32149	8.1	240	300	8.1	□
OS32150	8.2	240	300	8.2	□
OS32151	8.3	240	300	8.3	□
OS32152	8.4	240	300	8.4	□
OS32153	8.5	240	300	8.5	□
OS32154	8.6	255	315	8.6	□
OS32155	8.7	255	315	8.7	□
OS32156	8.8	255	315	8.8	□
OS32157	8.9	255	315	8.9	□
OS32158	9	255	315	9	□
OS32159	9.1	270	330	9.1	□
OS32160	9.2	270	330	9.2	□
OS32161	9.3	270	330	9.3	□
OS32162	9.4	270	330	9.4	□
OS32163	9.5	270	330	9.5	□
OS32164	9.6	280	340	9.6	□
OS32165	9.7	280	340	9.7	□
OS32166	9.8	280	340	9.8	□
OS32167	9.9	280	340	9.9	□
OS32168	10	280	340	10	□
OS32169	10.1	310	370	10.1	□
OS32170	10.2	310	370	10.2	□
OS32171	10.3	310	370	10.3	□
OS32172	10.4	310	370	10.4	□
OS32173	10.5	310	370	10.5	□
OS32174	10.6	310	370	10.6	□
OS32175	10.7	310	370	10.7	□
OS32176	10.8	310	370	10.8	□
OS32177	10.9	310	370	10.9	□
OS32178	11	310	370	11	□
OS32179	11.1	340	400	11.1	□
OS32180	11.2	340	400	11.2	□
OS32181	11.3	340	400	11.3	□
OS32182	11.4	340	400	11.4	□
OS32183	11.5	340	400	11.5	□
OS32184	11.6	340	400	11.6	□
OS32185	11.7	340	400	11.7	□
OS32186	11.8	340	400	11.8	□
OS32187	11.9	340	400	11.9	□
OS32188	12	340	400	12	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎							◎	○				

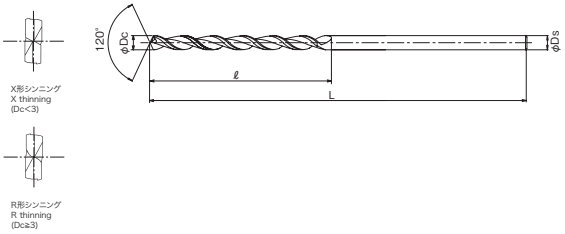
オーエスジー

TDXL-30D

スラスタードリル HSS-Co 30Dタイプ

TDXL Drills 30D Type





ハイスドリルで30Dまでの超深穴加工を実現しました。

HSS Drills can achieve 30×D

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h8	h7

HSS Co　WXL　120°　40°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS30616	3	100	150	3	□
OS30617	3.1	104	155	3.1	□
OS30618	3.2	106	155	3.2	□
OS30619	3.3	110	160	3.3	□
OS30620	3.4	114	165	3.4	□
OS30621	3.5	116	165	3.5	□
OS30622	3.6	119	165	3.6	□
OS30623	3.7	124	175	3.7	□
OS30624	3.8	126	175	3.8	□
OS30625	3.9	129	180	3.9	□
OS30626	4	132	180	4	□
OS30627	4.1	136	195	4.1	□
OS30628	4.2	140	200	4.2	□
OS30629	4.3	142	200	4.3	□
OS30630	4.4	145	210	4.4	□
OS30631	4.5	150	210	4.5	□
OS30632	4.6	152	210	4.6	□
OS30633	4.7	155	210	4.7	□
OS30634	4.8	160	220	4.8	□
OS30635	4.9	162	225	4.9	□
OS30636	5	166	225	5	□
OS30637	5.1	170	230	5.1	□
OS30638	5.2	172	230	5.2	□
OS30639	5.3	175	240	5.3	□
OS30640	5.4	180	240	5.4	□
OS30641	5.5	182	240	5.5	□
OS30642	5.6	185	250	5.6	□
OS30643	5.7	188	250	5.7	□
OS30644	5.8	192	260	5.8	□
OS30645	5.9	195	260	5.9	□
OS30646	6	200	260	6	□
OS30647	6.1	202	270	6.1	□
OS30648	6.2	205	270	6.2	□
OS30649	6.3	208	285	6.3	□
OS30650	6.4	212	285	6.4	□
OS30651	6.5	216	285	6.5	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
OS30652	6.6	218	300	6.6	□
OS30653	6.7	222	300	6.7	□
OS30654	6.8	226	300	6.8	□
OS30655	6.9	230	300	6.9	□
OS30656	7	230	300	7	□
OS30657	7.1	235	320	7.1	□
OS30658	7.2	238	320	7.2	□
OS30659	7.3	242	320	7.3	□
OS30660	7.4	245	320	7.4	□
OS30661	7.5	248	320	7.5	□
OS30662	7.6	252	335	7.6	□
OS30663	7.7	255	335	7.7	□
OS30664	7.8	258	335	7.8	□
OS30665	7.9	262	335	7.9	□
OS30666	8	264	335	8	□
OS30667	8.1	270	350	8.1	□
OS30668	8.2	275	350	8.2	□
OS30669	8.3	275	350	8.3	□
OS30670	8.4	280	350	8.4	□
OS30671	8.5	285	350	8.5	□
OS30672	8.6	285	365	8.6	□
OS30673	8.7	290	365	8.7	□
OS30674	8.8	290	365	8.8	□
OS30675	8.9	295	365	8.9	□
OS30676	9	300	365	9	□
OS30677	9.1	300	380	9.1	□
OS30678	9.2	305	380	9.2	□
OS30679	9.3	310	380	9.3	□
OS30680	9.4	310	380	9.4	□
OS30681	9.5	315	380	9.5	□
OS30682	9.6	320	400	9.6	□
OS30683	9.7	320	400	9.7	□
OS30684	9.8	325	400	9.8	□
OS30685	9.9	330	400	9.9	□
OS30686	10	330	400	10	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

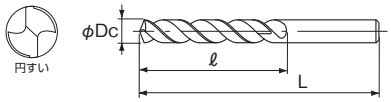
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎							◎	○				

NACHI 不二越

RGASD

アルミ用コーティングストレートドリル HSS
Coated Straight Shank Drills for Aluminium





耐凝着性に優れたコーティングでアルミおよび銅加工に最適です。
This drill specially Coated is most suitable for Aluminum and Copper.

公差(mm)Tolerance
直径
h8

HSS CrN 135° 32°~40°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
NA02588	1	12	34	□
NA02589	1.01	12	34	□
NA02590	1.02	12	34	□
NA02591	1.03	12	34	□
NA02592	1.04	12	34	□
NA02593	1.05	12	34	□
NA02594	1.06	12	34	□
NA02595	1.07	12	34	□
NA02596	1.08	12	34	□
NA02597	1.09	12	34	□
NA02598	1.1	14	36	□
NA02599	1.11	14	36	□
NA02600	1.12	14	36	□
NA02601	1.13	14	36	□
NA02602	1.14	14	36	□
NA02603	1.15	14	36	□
NA02604	1.16	14	36	□
NA02605	1.17	14	36	□
NA02606	1.18	14	36	□
NA02607	1.19	14	36	□
NA02608	1.2	16	38	□
NA02609	1.21	16	38	□
NA02610	1.22	16	38	□
NA02611	1.23	16	38	□
NA02612	1.24	16	38	□
NA02613	1.25	16	38	□
NA02614	1.26	16	38	□
NA02615	1.27	16	38	□
NA02616	1.28	16	38	□
NA02617	1.29	16	38	□
NA02618	1.3	16	38	□
NA02619	1.31	16	38	□
NA02620	1.32	16	38	□
NA02621	1.33	16	38	□
NA02622	1.34	18	40	□
NA02623	1.35	18	40	□
NA02624	1.36	18	40	□
NA02625	1.37	18	40	□
NA02626	1.38	18	40	□
NA02627	1.39	18	40	□
NA02628	1.4	18	40	□
NA02629	1.41	18	40	□
NA02630	1.42	18	40	□
NA02631	1.43	18	40	□
NA02632	1.44	18	40	□
NA02633	1.45	18	40	□
NA02634	1.46	18	40	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
NA02635	1.47	18	40	□
NA02636	1.48	18	40	□
NA02637	1.49	18	40	□
NA02638	1.5	18	40	□
NA02639	1.51	18	40	□
NA02640	1.52	18	40	□
NA02641	1.53	18	40	□
NA02642	1.54	18	40	□
NA02643	1.55	20	43	□
NA02644	1.56	20	43	□
NA02645	1.57	20	43	□
NA02646	1.58	20	43	□
NA02647	1.59	20	43	□
NA02648	1.6	20	43	□
NA02649	1.61	20	43	□
NA02650	1.62	20	43	□
NA02651	1.63	20	43	□
NA02652	1.64	20	43	□
NA02653	1.65	20	43	□
NA02654	1.66	20	43	□
NA02655	1.67	20	43	□
NA02656	1.68	20	43	□
NA02657	1.69	20	43	□
NA02658	1.7	20	43	□
NA02659	1.71	20	43	□
NA02660	1.72	20	43	□
NA02661	1.73	20	43	□
NA02662	1.74	20	43	□
NA02663	1.75	22	46	□
NA02664	1.76	22	46	□
NA02665	1.77	22	46	□
NA02666	1.78	22	46	□
NA02667	1.79	22	46	□
NA02668	1.8	22	46	□
NA02669	1.81	22	46	□
NA02670	1.82	22	46	□
NA02671	1.83	22	46	□
NA02672	1.84	22	46	□
NA02673	1.85	22	46	□
NA02674	1.86	22	46	□
NA02675	1.87	22	46	□
NA02676	1.88	22	46	□
NA02677	1.89	22	46	□
NA02678	1.9	22	46	□
NA02679	1.91	22	46	□
NA02680	1.92	22	46	□
NA02681	1.93	22	46	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
									◎	◎			

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	分類 Classification
NA02682	1.94	22	46	□
NA02683	1.95	24	49	□
NA02684	1.96	24	49	□
NA02685	1.97	24	49	□
NA02686	1.98	24	49	□
NA02687	1.99	24	49	□
NA02688	2	24	49	□
NA02689	2.01	24	49	□
NA02690	2.02	24	49	□
NA02691	2.03	24	49	□
NA02692	2.04	24	49	□
NA02693	2.05	24	49	□
NA02694	2.06	24	49	□
NA02695	2.07	24	49	□
NA02696	2.08	24	49	□
NA02697	2.09	24	49	□
NA02698	2.1	24	49	□
NA02699	2.11	24	49	□
NA02700	2.12	24	49	□
NA02701	2.13	24	49	□
NA02702	2.14	24	49	□
NA02703	2.15	24	49	□
NA02704	2.16	24	49	□
NA02705	2.17	24	49	□
NA02706	2.18	24	49	□
NA02707	2.19	24	49	□
NA02708	2.2	27	53	□
NA02709	2.21	27	53	□
NA02710	2.22	27	53	□
NA02711	2.23	27	53	□
NA02712	2.24	27	53	□
NA02713	2.25	27	53	□
NA02714	2.26	27	53	□
NA02715	2.27	27	53	□
NA02716	2.28	27	53	□
NA02717	2.29	27	53	□
NA02718	2.3	27	53	□
NA02719	2.31	27	53	□
NA02720	2.32	27	53	□
NA02721	2.33	27	53	□
NA02722	2.34	27	53	□
NA02723	2.35	27	53	□
NA02724	2.36	27	53	□
NA02725	2.37	27	53	□
NA02726	2.38	27	53	□
NA02727	2.39	27	53	□
NA02728	2.4	30	57	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	分類 Classification
NA02729	2.41	30	57	□
NA02730	2.42	30	57	□
NA02731	2.43	30	57	□
NA02732	2.44	30	57	□
NA02733	2.45	30	57	□
NA02734	2.46	30	57	□
NA02735	2.47	30	57	□
NA02736	2.48	30	57	□
NA02737	2.49	30	57	□
NA02738	2.5	30	57	□
NA02739	2.51	30	57	□
NA02740	2.52	30	57	□
NA02741	2.53	30	57	□
NA02742	2.54	30	57	□
NA02743	2.55	30	57	□
NA02744	2.56	30	57	□
NA02745	2.57	30	57	□
NA02746	2.58	30	57	□
NA02747	2.59	30	57	□
NA02748	2.6	30	57	□
NA02749	2.61	30	57	□
NA02750	2.62	30	57	□
NA02751	2.63	30	57	□
NA02752	2.64	30	57	□
NA02753	2.65	30	57	□
NA02754	2.66	30	57	□
NA02755	2.67	30	57	□
NA02756	2.68	30	57	□
NA02757	2.69	30	57	□
NA02758	2.7	33	61	□
NA02759	2.71	33	61	□
NA02760	2.72	33	61	□
NA02761	2.73	33	61	□
NA02762	2.74	33	61	□
NA02763	2.75	33	61	□
NA02764	2.76	33	61	□
NA02765	2.77	33	61	□
NA02766	2.78	33	61	□
NA02767	2.79	33	61	□
NA02768	2.8	33	61	□
NA02769	2.81	33	61	□
NA02770	2.82	33	61	□
NA02771	2.83	33	61	□
NA02772	2.84	33	61	□
NA02773	2.85	33	61	□
NA02774	2.86	33	61	□
NA02775	2.87	33	61	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NACHI 不二越

RGASD

アルミ用コーティングストレートドリル HSS
Coated Straight Shank Drills for Aluminium

公差(mm)Tolerance
直径
h8

HSS CrN 135° 32°~40°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	分類 Classification
NA02776	2.88	33	61	□
NA02777	2.89	33	61	□
NA02778	2.9	33	61	□
NA02779	2.91	33	61	□
NA02780	2.92	33	61	□
NA02781	2.93	33	61	□
NA02782	2.94	33	61	□
NA02783	2.95	33	61	□
NA02784	2.96	33	61	□
NA02785	2.97	33	61	□
NA02786	2.98	33	61	□
NA02787	2.99	33	61	□
NA02788	3	33	61	□
NA02789	3.01	33	61	□
NA02790	3.02	33	61	□
NA02791	3.03	33	61	□
NA02792	3.04	33	61	□
NA02793	3.05	33	61	□
NA02794	3.06	33	61	□
NA02795	3.07	33	61	□
NA02796	3.08	33	61	□
NA02797	3.09	33	61	□
NA02798	3.1	36	65	□
NA02799	3.11	36	65	□
NA02800	3.12	36	65	□
NA02801	3.13	36	65	□
NA02802	3.14	36	65	□
NA02803	3.15	36	65	□
NA02804	3.16	36	65	□
NA02805	3.17	36	65	□
NA02806	3.18	36	65	□
NA02807	3.19	36	65	□
NA02808	3.2	36	65	□
NA02809	3.21	36	65	□
NA02810	3.22	36	65	□
NA02811	3.23	36	65	□
NA02812	3.24	36	65	□
NA02813	3.25	36	65	□
NA02814	3.26	36	65	□
NA02815	3.27	36	65	□
NA02816	3.28	36	65	□
NA02817	3.29	36	65	□
NA02818	3.3	36	65	□
NA02819	3.31	36	65	□
NA02820	3.32	36	65	□
NA02821	3.33	36	65	□
NA02822	3.34	36	65	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	分類 Classification
NA02823	3.35	36	65	□
NA02824	3.36	36	65	□
NA02825	3.37	36	65	□
NA02826	3.38	36	65	□
NA02827	3.39	36	65	□
NA02828	3.4	39	70	□
NA02829	3.41	39	70	□
NA02830	3.42	39	70	□
NA02831	3.43	39	70	□
NA02832	3.44	39	70	□
NA02833	3.45	39	70	□
NA02834	3.46	39	70	□
NA02835	3.47	39	70	□
NA02836	3.48	39	70	□
NA02837	3.49	39	70	□
NA02838	3.5	39	70	□
NA02839	3.51	39	70	□
NA02840	3.52	39	70	□
NA02841	3.53	39	70	□
NA02842	3.54	39	70	□
NA02843	3.55	39	70	□
NA02844	3.56	39	70	□
NA02845	3.57	39	70	□
NA02846	3.58	39	70	□
NA02847	3.59	39	70	□
NA02848	3.6	39	70	□
NA02849	3.61	39	70	□
NA02850	3.62	39	70	□
NA02851	3.63	39	70	□
NA02852	3.64	39	70	□
NA02853	3.65	39	70	□
NA02854	3.66	39	70	□
NA02855	3.67	39	70	□
NA02856	3.68	39	70	□
NA02857	3.69	39	70	□
NA02858	3.7	39	70	□
NA02859	3.71	39	70	□
NA02860	3.72	39	70	□
NA02861	3.73	39	70	□
NA02862	3.74	39	70	□
NA02863	3.75	39	70	□
NA02864	3.76	39	70	□
NA02865	3.77	39	70	□
NA02866	3.78	39	70	□
NA02867	3.79	39	70	□
NA02868	3.8	43	75	□
NA02869	3.81	43	75	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
									◎	◎			

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	分類 Classification
NA02870	3.82	43	75	□
NA02871	3.83	43	75	□
NA02872	3.84	43	75	□
NA02873	3.85	43	75	□
NA02874	3.86	43	75	□
NA02875	3.87	43	75	□
NA02876	3.88	43	75	□
NA02877	3.89	43	75	□
NA02878	3.9	43	75	□
NA02879	3.91	43	75	□
NA02880	3.92	43	75	□
NA02881	3.93	43	75	□
NA02882	3.94	43	75	□
NA02883	3.95	43	75	□
NA02884	3.96	43	75	□
NA02885	3.97	43	75	□
NA02886	3.98	43	75	□
NA02887	3.99	43	75	□
NA02888	4	43	75	□
NA02889	4.01	43	75	□
NA02890	4.02	43	75	□
NA02891	4.03	43	75	□
NA02892	4.04	43	75	□
NA02893	4.05	43	75	□
NA02894	4.06	43	75	□
NA02895	4.07	43	75	□
NA02896	4.08	43	75	□
NA02897	4.09	43	75	□
NA02898	4.1	43	75	□
NA02899	4.11	43	75	□
NA02900	4.12	43	75	□
NA02901	4.13	43	75	□
NA02902	4.14	43	75	□
NA02903	4.15	43	75	□
NA02904	4.16	43	75	□
NA02905	4.17	43	75	□
NA02906	4.18	43	75	□
NA02907	4.19	43	75	□
NA02908	4.2	43	75	□
NA02909	4.21	43	75	□
NA02910	4.22	43	75	□
NA02911	4.23	43	75	□
NA02912	4.24	43	75	□
NA02913	4.25	43	75	□
NA02914	4.26	43	75	□
NA02915	4.27	43	75	□
NA02916	4.28	43	75	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	分類 Classification
NA02917	4.29	43	75	□
NA02918	4.3	47	80	□
NA02919	4.31	47	80	□
NA02920	4.32	47	80	□
NA02921	4.33	47	80	□
NA02922	4.34	47	80	□
NA02923	4.35	47	80	□
NA02924	4.36	47	80	□
NA02925	4.37	47	80	□
NA02926	4.38	47	80	□
NA02927	4.39	47	80	□
NA02928	4.4	47	80	□
NA02929	4.41	47	80	□
NA02930	4.42	47	80	□
NA02931	4.43	47	80	□
NA02932	4.44	47	80	□
NA02933	4.45	47	80	□
NA02934	4.46	47	80	□
NA02935	4.47	47	80	□
NA02936	4.48	47	80	□
NA02937	4.49	47	80	□
NA02938	4.5	47	80	□
NA02939	4.51	47	80	□
NA02940	4.52	47	80	□
NA02941	4.53	47	80	□
NA02942	4.54	47	80	□
NA02943	4.55	47	80	□
NA02944	4.56	47	80	□
NA02945	4.57	47	80	□
NA02946	4.58	47	80	□
NA02947	4.59	47	80	□
NA02948	4.6	47	80	□
NA02949	4.61	47	80	□
NA02950	4.62	47	80	□
NA02951	4.63	47	80	□
NA02952	4.64	47	80	□
NA02953	4.65	47	80	□
NA02954	4.66	47	80	□
NA02955	4.67	47	80	□
NA02956	4.68	47	80	□
NA02957	4.69	47	80	□
NA02958	4.7	47	80	□
NA02959	4.71	47	80	□
NA02960	4.72	47	80	□
NA02961	4.73	47	80	□
NA02962	4.74	47	80	□
NA02963	4.75	47	80	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	◎			

NACHI 不二越

RGASD

アルミ用コーティングストレートドリル HSS
Coated Straight Shank Drills for Aluminium

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

公差(mm)Tolerance
直径
h8

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	分類 Classification
NA02964	4.76	47	80	□
NA02965	4.77	47	80	□
NA02966	4.78	47	80	□
NA02967	4.79	47	80	□
NA02968	4.8	52	86	□
NA02969	4.81	52	86	□
NA02970	4.82	52	86	□
NA02971	4.83	52	86	□
NA02972	4.84	52	86	□
NA02973	4.85	52	86	□
NA02974	4.86	52	86	□
NA02975	4.87	52	86	□
NA02976	4.88	52	86	□
NA02977	4.89	52	86	□
NA02978	4.9	52	86	□
NA02979	4.91	52	86	□
NA02980	4.92	52	86	□
NA02981	4.93	52	86	□
NA02982	4.94	52	86	□
NA02983	4.95	52	86	□
NA02984	4.96	52	86	□
NA02985	4.97	52	86	□
NA02986	4.98	52	86	□
NA02987	4.99	52	86	□
NA02988	5	52	86	□
NA02989	5.01	52	86	□
NA02990	5.02	52	86	□
NA02991	5.03	52	86	□
NA02992	5.04	52	86	□
NA02993	5.05	52	86	□
NA02994	5.06	52	86	□
NA02995	5.07	52	86	□
NA02996	5.08	52	86	□
NA02997	5.09	52	86	□
NA02998	5.1	52	86	□
NA02999	5.11	52	86	□
NA03000	5.12	52	86	□
NA03001	5.13	52	86	□
NA03002	5.14	52	86	□
NA03003	5.15	52	86	□
NA03004	5.16	52	86	□
NA03005	5.17	52	86	□
NA03006	5.18	52	86	□
NA03007	5.19	52	86	□
NA03008	5.2	52	86	□
NA03009	5.21	52	86	□
NA03010	5.22	52	86	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	分類 Classification
NA03011	5.23	52	86	□
NA03012	5.24	52	86	□
NA03013	5.25	52	86	□
NA03014	5.26	52	86	□
NA03015	5.27	52	86	□
NA03016	5.28	52	86	□
NA03017	5.29	52	86	□
NA03018	5.3	52	86	□
NA03019	5.31	52	86	□
NA03020	5.32	52	86	□
NA03021	5.33	52	86	□
NA03022	5.34	52	86	□
NA03023	5.35	52	86	□
NA03024	5.36	52	86	□
NA03025	5.37	52	86	□
NA03026	5.38	52	86	□
NA03027	5.39	52	86	□
NA03028	5.4	57	93	□
NA03029	5.41	57	93	□
NA03030	5.42	57	93	□
NA03031	5.43	57	93	□
NA03032	5.44	57	93	□
NA03033	5.45	57	93	□
NA03034	5.46	57	93	□
NA03035	5.47	57	93	□
NA03036	5.48	57	93	□
NA03037	5.49	57	93	□
NA03038	5.5	57	93	□
NA03039	5.51	57	93	□
NA03040	5.52	57	93	□
NA03041	5.53	57	93	□
NA03042	5.54	57	93	□
NA03043	5.55	57	93	□
NA03044	5.56	57	93	□
NA03045	5.57	57	93	□
NA03046	5.58	57	93	□
NA03047	5.59	57	93	□
NA03048	5.6	57	93	□
NA03049	5.61	57	93	□
NA03050	5.62	57	93	□
NA03051	5.63	57	93	□
NA03052	5.64	57	93	□
NA03053	5.65	57	93	□
NA03054	5.66	57	93	□
NA03055	5.67	57	93	□
NA03056	5.68	57	93	□
NA03057	5.69	57	93	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG.
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	分類 Classification
NA03058	5.7	57	93	□
NA03059	5.71	57	93	□
NA03060	5.72	57	93	□
NA03061	5.73	57	93	□
NA03062	5.74	57	93	□
NA03063	5.75	57	93	□
NA03064	5.76	57	93	□
NA03065	5.77	57	93	□
NA03066	5.78	57	93	□
NA03067	5.79	57	93	□
NA03068	5.8	57	93	□
NA03069	5.81	57	93	□
NA03070	5.82	57	93	□
NA03071	5.83	57	93	□
NA03072	5.84	57	93	□
NA03073	5.85	57	93	□
NA03074	5.86	57	93	□
NA03075	5.87	57	93	□
NA03076	5.88	57	93	□
NA03077	5.89	57	93	□
NA03078	5.9	57	93	□
NA03079	5.91	57	93	□
NA03080	5.92	57	93	□
NA03081	5.93	57	93	□
NA03082	5.94	57	93	□
NA03083	5.95	57	93	□
NA03084	5.96	57	93	□
NA03085	5.97	57	93	□
NA03086	5.98	57	93	□
NA03087	5.99	57	93	□
NA03088	6	57	93	□
NA03089	6.1	63	101	□
NA03090	6.2	63	101	□
NA03091	6.3	63	101	□
NA03092	6.4	63	101	□
NA03093	6.5	63	101	□
NA03094	6.6	63	101	□
NA03095	6.7	63	101	□
NA03096	6.8	69	109	□
NA03097	6.9	69	109	□
NA03098	7	69	109	□
NA03099	7.1	69	109	□
NA03100	7.2	69	109	□
NA03101	7.3	69	109	□
NA03102	7.4	69	109	□
NA03103	7.5	69	109	□
NA03104	7.6	75	117	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	分類 Classification
NA03105	7.7	75	117	□
NA03106	7.8	75	117	□
NA03107	7.9	75	117	□
NA03108	8	75	117	□
NA03109	8.1	75	117	□
NA03110	8.2	75	117	□
NA03111	8.3	75	117	□
NA03112	8.4	75	117	□
NA03113	8.5	75	117	□
NA03114	8.6	81	125	□
NA03115	8.7	81	125	□
NA03116	8.8	81	125	□
NA03117	8.9	81	125	□
NA03118	9	81	125	□
NA03119	9.1	81	125	□
NA03120	9.2	81	125	□
NA03121	9.3	81	125	□
NA03122	9.4	81	125	□
NA03123	9.5	81	125	□
NA03124	9.6	87	133	□
NA03125	9.7	87	133	□
NA03126	9.8	87	133	□
NA03127	9.9	87	133	□
NA03128	10	87	133	□
NA03129	10.1	87	133	□
NA03130	10.2	87	133	□
NA03131	10.3	87	133	□
NA03132	10.4	87	133	□
NA03133	10.5	87	133	□
NA03134	10.6	87	133	□
NA03135	10.7	94	142	□
NA03136	10.8	94	142	□
NA03137	10.9	94	142	□
NA03138	11	94	142	□
NA03139	11.1	94	142	□
NA03140	11.2	94	142	□
NA03141	11.3	94	142	□
NA03142	11.4	94	142	□
NA03143	11.5	94	142	□
NA03144	11.6	94	142	□
NA03145	11.7	94	142	□
NA03146	11.8	94	142	□
NA03147	11.9	101	151	□
NA03148	12	101	151	□
NA03149	12.1	101	151	□
NA03150	12.2	101	151	□
NA03151	12.3	101	151	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NACHI 不二越

RGASD

アルミ用コーティングストレートドリル HSS
Coated Straight Shank Drills for Aluminium

公差(mm)Tolerance
直径
h8

HSS CrN 135° 32°~40°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	分類 Classification
NA03152	12.4	101	151	□
NA03153	12.5	101	151	□
NA03154	12.6	101	151	□
NA03155	12.7	101	151	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	分類 Classification
NA03156	12.8	101	151	□
NA03157	12.9	101	151	□
NA03158	13	101	151	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
									◎	◎			

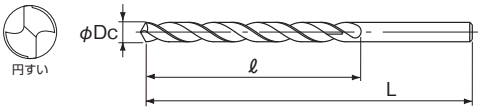
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NACHI 不二越

RGALSD

アルミ用コーティングストレートドリル HSS ロング形
Coated Straight Shank Long Drills for Aluminium





耐凝着性に優れたコーティングでアルミおよび銅加工に最適です。
This long drill specially Coated is most suitable for deep holes of Aluminum and Copper.

公差(mm)Tolerance
直径
h8

HSS CrN 135° 32°~40°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
NA03159	1	13	44	□
NA03160	1.1	18	50	□
NA03161	1.2	18	50	□
NA03162	1.3	18	50	□
NA03163	1.4	18	50	□
NA03164	1.5	18	50	□
NA03165	1.6	24	56	□
NA03166	1.7	24	56	□
NA03167	1.8	24	56	□
NA03168	1.9	24	56	□
NA03169	2	24	56	□
NA03170	2.1	30	62	□
NA03171	2.2	30	62	□
NA03172	2.3	30	62	□
NA03173	2.4	30	62	□
NA03174	2.5	30	62	□
NA03175	2.6	36	68	□
NA03176	2.7	36	68	□
NA03177	2.8	36	68	□
NA03178	2.9	36	68	□
NA03179	3	36	68	□
NA03180	3.1	39	82	□
NA03181	3.2	39	82	□
NA03182	3.3	39	82	□
NA03183	3.4	39	82	□
NA03184	3.5	39	82	□
NA03185	3.6	44	88	□
NA03186	3.7	44	88	□
NA03187	3.8	44	88	□
NA03188	3.9	44	88	□
NA03189	4	44	88	□
NA03190	4.1	50	94	□
NA03191	4.2	50	94	□
NA03192	4.3	50	94	□
NA03193	4.4	50	94	□
NA03194	4.5	50	94	□
NA03195	4.6	55	100	□
NA03196	4.7	55	100	□
NA03197	4.8	55	100	□
NA03198	4.9	55	100	□
NA03199	5	55	100	□
NA03200	5.1	61	114	□
NA03201	5.2	61	114	□
NA03202	5.3	61	114	□
NA03203	5.4	61	114	□
NA03204	5.5	61	114	□
NA03205	5.6	66	114	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
NA03206	5.7	66	114	□
NA03207	5.8	66	114	□
NA03208	5.9	66	114	□
NA03209	6	66	114	□
NA03210	6.1	72	132	□
NA03211	6.2	72	132	□
NA03212	6.3	72	132	□
NA03213	6.4	72	132	□
NA03214	6.5	72	132	□
NA03215	6.6	77	132	□
NA03216	6.7	77	132	□
NA03217	6.8	77	132	□
NA03218	6.9	77	132	□
NA03219	7	77	132	□
NA03220	7.1	83	144	□
NA03221	7.2	83	144	□
NA03222	7.3	83	144	□
NA03223	7.4	83	144	□
NA03224	7.5	83	144	□
NA03225	7.6	88	144	□
NA03226	7.7	88	144	□
NA03227	7.8	88	144	□
NA03228	7.9	88	144	□
NA03229	8	88	144	□
NA03230	8.1	94	156	□
NA03231	8.2	94	156	□
NA03232	8.3	94	156	□
NA03233	8.4	94	156	□
NA03234	8.5	94	156	□
NA03235	8.6	99	156	□
NA03236	8.7	99	156	□
NA03237	8.8	99	156	□
NA03238	8.9	99	156	□
NA03239	9	99	156	□
NA03240	9.1	104	168	□
NA03241	9.2	104	168	□
NA03242	9.3	104	168	□
NA03243	9.4	104	168	□
NA03244	9.5	104	168	□
NA03245	9.6	110	168	□
NA03246	9.7	110	168	□
NA03247	9.8	110	168	□
NA03248	9.9	110	168	□
NA03249	10	110	168	□
NA03250	10.1	116	195	□
NA03251	10.2	116	195	□
NA03252	10.3	116	195	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
									◎	◎			

NACHI 不二越

RGALSD

アルミ用コーティングストレートドリル HSS ロング形
Coated Straight Shank Long Drills for Aluminium

前ページより FROM

公差(mm)Tolerance
直径
h8

HSS CrN 135° 32°~40°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	分類 Classification
NA03253	10.4	116	195	□
NA03254	10.5	116	195	□
NA03255	10.6	121	195	□
NA03256	10.7	121	195	□
NA03257	10.8	121	195	□
NA03258	10.9	121	195	□
NA03259	11	121	195	□
NA03260	11.1	127	207	□
NA03261	11.2	127	207	□
NA03262	11.3	127	207	□
NA03263	11.4	127	207	□
NA03264	11.5	127	207	□
NA03265	11.6	132	207	□
NA03266	11.7	132	207	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	分類 Classification
NA03267	11.8	132	207	□
NA03268	11.9	132	207	□
NA03269	12	132	207	□
NA03270	12.1	138	219	□
NA03271	12.2	138	219	□
NA03272	12.3	138	219	□
NA03273	12.4	138	219	□
NA03274	12.5	138	219	□
NA03275	12.6	143	219	□
NA03276	12.7	143	219	□
NA03277	12.8	143	219	□
NA03278	12.9	143	219	□
NA03279	13	143	219	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

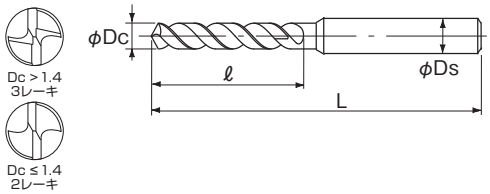
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
									◎	◎			

NACHI 不二越

DLCHD

DLCハイスドリル HSS
DLC-HSS Drills





アルミ合金の高能率加工が可能です。
High efficiency drilling of Aluminum Alloy is available.

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
h7	h7

HSS DLC 135° 32°~38°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA13172	1	12	50	3	●
NA13173	1.1	14	50	3	●
NA13174	1.2	16	50	3	●
NA13175	1.3	16	50	3	●
NA13176	1.4	18	50	3	●
NA13177	1.5	18	50	3	●
NA13178	1.6	20	56	3	●
NA13179	1.7	20	56	3	●
NA13180	1.8	22	56	3	●
NA13181	1.9	22	56	3	●
NA13182	2	24	56	3	●
NA13183	2.1	24	56	3	●
NA13184	2.2	25	56	3	●
NA13185	2.3	25	56	3	●
NA13186	2.4	30	64	3	●
NA13187	2.5	30	64	3	●
NA13188	2.6	30	64	3	●
NA13189	2.7	33	64	3	●
NA13190	2.8	33	64	3	●
NA13191	2.9	33	64	3	●
NA13192	3	33	64	3	●
NA13193	3.1	36	71	4	●
NA13194	3.2	36	71	4	●
NA13195	3.3	36	71	4	●
NA13196	3.4	36	71	4	●
NA13197	3.5	39	71	4	●
NA13198	3.6	39	71	4	●
NA13199	3.7	39	71	4	●
NA13200	3.8	43	75	4	●
NA13201	3.9	43	75	4	●
NA13202	4	43	75	4	●
NA13203	4.1	43	89	6	●
NA13204	4.2	43	89	6	●
NA13205	4.3	47	89	6	●
NA13206	4.4	47	89	6	●
NA13207	4.5	47	89	6	●
NA13208	4.6	47	89	6	●
NA13209	4.7	47	89	6	●
NA13210	4.8	52	94	6	●
NA13211	4.9	52	94	6	●
NA13212	5	52	94	6	●
NA13213	5.1	52	94	6	●
NA13214	5.2	52	94	6	●
NA13215	5.3	52	94	6	●
NA13216	5.4	57	99	6	●
NA13217	5.5	57	99	6	●
NA13218	5.6	57	99	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA13219	5.7	57	99	6	●
NA13220	5.8	57	99	6	●
NA13221	5.9	57	99	6	●
NA13222	6	57	99	6	●
NA13223	6.1	63	107	8	●
NA13224	6.2	63	107	8	●
NA13225	6.3	63	107	8	●
NA13226	6.4	63	107	8	●
NA13227	6.5	63	107	8	●
NA13228	6.6	63	107	8	●
NA13229	6.7	63	107	8	●
NA13230	6.8	63	113	8	●
NA13231	6.9	63	113	8	●
NA13232	7	69	113	8	●
NA13233	7.1	69	113	8	●
NA13234	7.2	69	113	8	●
NA13235	7.3	69	113	8	●
NA13236	7.4	69	113	8	●
NA13237	7.5	69	113	8	●
NA13238	7.6	75	119	8	●
NA13239	7.7	75	119	8	●
NA13240	7.8	75	119	8	●
NA13241	7.9	75	119	8	●
NA13242	8	75	119	8	●
NA13243	8.1	75	125	10	●
NA13244	8.2	75	125	10	●
NA13245	8.3	75	125	10	●
NA13246	8.4	75	125	10	●
NA13247	8.5	75	125	10	●
NA13248	8.6	81	131	10	●
NA13249	8.7	81	131	10	●
NA13250	8.8	81	131	10	●
NA13251	8.9	81	131	10	●
NA13252	9	81	131	10	●
NA13253	9.1	81	131	10	●
NA13254	9.2	81	131	10	●
NA13255	9.3	81	131	10	●
NA13256	9.4	81	131	10	●
NA13257	9.5	81	131	10	●
NA13258	9.6	87	137	10	●
NA13259	9.7	87	137	10	●
NA13260	9.8	87	137	10	●
NA13261	9.9	87	137	10	●
NA13262	10	87	137	10	●
NA13263	10.1	87	144	12	●
NA13264	10.2	87	144	12	●
NA13265	10.3	87	144	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
									◎	○			

不二越

DLCHD

DLCハイスドリル HSS
DLC-HSS Drills

公差(mm)Tolerance

直径	シャンク
h7	h7

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA13266	10.4	87	144	12	●
NA13267	10.5	87	144	12	●
NA13268	10.6	87	144	12	●
NA13269	10.7	94	151	12	●
NA13270	10.8	94	151	12	●
NA13271	10.9	94	151	12	●
NA13272	11	94	151	12	●
NA13273	11.1	94	151	12	●
NA13274	11.2	94	151	12	●
NA13275	11.3	94	151	12	●
NA13276	11.4	94	151	12	●
NA13277	11.5	94	151	12	●
NA13278	11.6	94	151	12	●
NA13279	11.7	94	151	12	●
NA13280	11.8	94	151	12	●
NA13281	11.9	101	158	12	●
NA13282	12	101	158	12	●
NA13283	12.1	101	158	12	●
NA13284	12.2	101	158	12	●
NA13285	12.3	101	158	12	●
NA13286	12.4	101	158	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA13287	12.5	101	158	12	●
NA13288	12.6	101	158	12	●
NA13289	12.7	101	158	12	●
NA13290	12.8	101	158	12	●
NA13291	12.9	101	158	12	●
NA13292	13	101	158	12	●
NA16371	13.5	108	168	16	□
NA16372	14.0	108	168	16	□
NA16373	14.5	114	173	16	□
NA16374	15.0	114	180	20	□
NA16375	15.5	120	185	20	□
NA16376	16.0	120	185	20	□
NA16377	16.5	125	189	20	□
NA16378	17.0	125	189	20	□
NA16379	17.5	130	194	20	□
NA16380	18.0	130	194	20	□
NA16381	18.5	135	198	20	□
NA16382	19.0	135	206	25	□
NA16383	19.5	140	210	25	□
NA16384	20.0	140	210	25	□

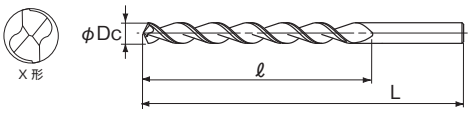
●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○			

DLCPLSD

DLCパワーロングドリル HSS
DLC Power Long Drills





アルミ合金の深穴の高能率加工が可能です。
This drill is suitable for the high efficiency and deep hole drilling in aluminum alloy.

公差(mm)Tolerance
直径
h8

HSS DLC 118° 40°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	全長(L)	溝長(ℓ)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Flute Length	Classification
NA14577	1	56	33	□
NA14578		100	60	□
NA14579	1.1	60	37	□
NA14580		100	60	□
NA14581	1.2	65	41	□
NA14582		105	65	□
NA14583	1.3	65	41	□
NA14584		105	65	□
NA14585	1.4	70	45	□
NA14586		110	70	□
NA14587	1.5	70	45	□
NA14588		110	70	□
NA14589	1.6	76	50	□
NA14590		115	75	□
NA14591	1.7	76	50	□
NA14592		115	75	□
NA14593	1.8	80	53	□
NA14594		120	80	□
NA14595	1.9	80	53	□
NA14596		120	80	□
NA14597	2	85	56	□
NA14598		125	85	□
NA14599	2.1	85	56	□
NA14600		125	85	□
NA14601	2.2	90	59	□
NA14602		135	90	□
NA14603	2.3	90	59	□
NA14604		135	90	□
NA14605	2.4	95	62	□
NA14606		140	95	□
NA14607	2.5	95	62	□
NA14608		140	95	□
NA14609	2.6	95	62	□
NA14610		140	95	□
NA14611	2.7	100	66	□
NA14612		150	100	□
NA14613	2.8	100	66	□
NA14614		150	100	□
NA14615	2.9	100	66	□
NA14616		150	100	□
NA14617	3	100	66	□
NA14618		150	100	□
NA14619	3.1	106	69	□
NA14620		155	105	□
NA14621	3.2	106	69	□
NA14622		155	105	□
NA14623	3.3	106	69	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	全長(L)	溝長(ℓ)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Flute Length	Classification
NA14624	3.3	155	105	□
NA14625	3.4	112	73	□
NA14626		165	115	□
NA14627	3.5	112	73	□
NA14628		165	115	□
NA14629	3.6	112	73	□
NA14630		165	115	□
NA14631	3.7	112	73	□
NA14632		165	115	□
NA14633	3.8	119	78	□
NA14634		175	120	□
NA14635	3.9	119	78	□
NA14636		175	120	□
NA14637	4	119	78	□
NA14638		175	120	□
NA14639	4.1	119	78	□
NA14640		175	120	□
NA14641	4.2	119	78	□
NA14642		175	120	□
NA14643	4.3	126	82	□
NA14644		185	125	□
NA14645	4.4	126	82	□
NA14646		185	125	□
NA14647	4.5	126	82	□
NA14648		185	125	□
NA14649	4.6	126	82	□
NA14650		185	125	□
NA14651	4.7	126	82	□
NA14652		185	125	□
NA14653	4.8	132	87	□
NA14654		195	135	□
NA14655	4.9	132	87	□
NA14656		195	135	□
NA14657	5	132	87	□
NA14658		195	135	□
NA14659	5.1	132	87	□
NA14660		195	135	□
NA14661	5.2	132	87	□
NA14662		195	135	□
NA14663	5.3	132	87	□
NA14664		195	135	□
NA14665	5.4	139	91	□
NA14666		205	140	□
NA14667	5.5	139	91	□
NA14668		205	140	□
NA14669	5.6	139	91	□
NA14670		205	140	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○			

NACHI 不二越

DLCPLSD

DLCパワーロングドリル HSS
DLC Power Long Drills

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

公差(mm)Tolerance
直径
h8

HSS DLC 118° 40°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	全長(L) Overall Length	溝長(ℓ) Flute Length	分類 Classification
NA14671	5.7	139	91	□
NA14672		205	140	□
NA14673	5.8	139	91	□
NA14674		205	140	□
NA14675	5.9	139	91	□
NA14676		205	140	□
NA14677	6	139	91	□
NA14678		205	140	□
NA14679	6.1	148	97	□
NA14680		215	150	□
NA14681	6.2	148	97	□
NA14682		215	150	□
NA14683	6.3	148	97	□
NA14684		215	150	□
NA14685	6.4	148	97	□
NA14686		215	150	□
NA14687	6.5	148	97	□
NA14688		215	150	□
NA14689	6.6	148	97	□
NA14690		215	150	□
NA14691	6.7	148	97	□
NA14692		215	150	□
NA14693	6.8	156	102	□
NA14694		225	155	□
NA14695	6.9	156	102	□
NA14696		225	155	□
NA14697	7	156	102	□
NA14698		225	155	□
NA14699	7.1	156	102	□
NA14700		225	155	□
NA14701	7.2	156	102	□
NA14702		225	155	□
NA14703	7.3	156	102	□
NA14704		225	155	□
NA14705	7.4	156	102	□
NA14706		225	155	□
NA14707	7.5	156	102	□
NA14708		225	155	□
NA14709	7.6	165	109	□
NA14710		240	165	□
NA14711	7.7	165	109	□
NA14712		240	165	□
NA14713	7.8	165	109	□
NA14714		240	165	□
NA14715	7.9	165	109	□
NA14716		240	165	□
NA14717	8	165	109	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	全長(L) Overall Length	溝長(ℓ) Flute Length	分類 Classification
NA14718	8	240	165	□
NA14719	8.1	165	109	□
NA14720		240	165	□
NA14721	8.2	165	109	□
NA14722		240	165	□
NA14723	8.3	165	109	□
NA14724		240	165	□
NA14725	8.4	165	109	□
NA14726		240	165	□
NA14727	8.5	165	109	□
NA14728		240	165	□
NA14729	8.6	175	115	□
NA14730		250	175	□
NA14731	8.7	175	115	□
NA14732		250	175	□
NA14733	8.8	175	115	□
NA14734		250	175	□
NA14735	8.9	175	115	□
NA14736		250	175	□
NA14737	9	175	115	□
NA14738		250	175	□
NA14739	9.1	175	115	□
NA14740		250	175	□
NA14741	9.2	175	115	□
NA14742		250	175	□
NA14743	9.3	175	115	□
NA14744		250	175	□
NA14745	9.4	175	115	□
NA14746		250	175	□
NA14747	9.5	175	115	□
NA14748		250	175	□
NA14749	9.6	184	121	□
NA14750		265	185	□
NA14751	9.7	184	121	□
NA14752		265	185	□
NA14753	9.8	184	121	□
NA14754		265	185	□
NA14755	9.9	184	121	□
NA14756		265	185	□
NA14757	10	184	121	□
NA14758		265	185	□
NA14759	10.1	184	121	□
NA14760		265	185	□
NA14761	10.2	184	121	□
NA14762		265	185	□
NA14763	10.3	184	121	□
NA14764		265	185	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG.
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	全長(L)	溝長(ℓ)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Flute Length	Classification
NA14765	10.4	184	121	□
NA14766		265	185	□
NA14767	10.5	184	121	□
NA14768		265	185	□
NA14769	10.6	184	121	□
NA14770		265	185	□
NA14771	10.7	195	128	□
NA14772		280	195	□
NA14773	10.8	195	128	□
NA14774		280	195	□
NA14775	10.9	195	128	□
NA14776		280	195	□
NA14777	11	195	128	□
NA14778		280	195	□
NA14779	11.1	195	128	□
NA14780		280	195	□
NA14781	11.2	195	128	□
NA14782		280	195	□
NA14783	11.3	195	128	□
NA14784		280	195	□
NA14785	11.4	195	128	□
NA14786		280	195	□
NA14787	11.5	195	128	□
NA14788		280	195	□
NA14789	11.6	195	128	□
NA14790		280	195	□
NA14791	11.7	195	128	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	全長(L)	溝長(ℓ)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Flute Length	Classification
NA14792	11.7	280	195	□
NA14793	11.8	195	128	□
NA14794		280	195	□
NA14795	11.9	205	134	□
NA14796		295	205	□
NA14797	12	205	134	□
NA14798		295	205	□
NA14799	12.1	205	134	□
NA14800		295	205	□
NA14801	12.2	205	134	□
NA14802		295	205	□
NA14803	12.3	205	134	□
NA14804		295	205	□
NA14805	12.4	205	134	□
NA14806		295	205	□
NA14807	12.5	205	134	□
NA14808		295	205	□
NA14809	12.6	205	134	□
NA14810		295	205	□
NA14811	12.7	205	134	□
NA14812		295	205	□
NA14813	12.8	205	134	□
NA14814		295	205	□
NA14815	12.9	205	134	□
NA14816		295	205	□
NA14817	13	205	134	□
NA14818		295	205	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○			

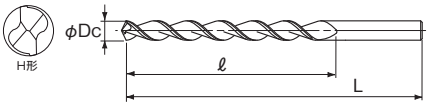
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NACHI 不二越

KSA

強力型ドリル HSS-Co アルミ用 標準形
Palabolic Flutes Drills for Aluminium Regular





チップポケットが大きいので切屑をスムーズに排出し、切粉づまりによる折損がなくなります。

公差(mm)Tolerance
直径
h8

HSS Co　118°　38°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
NA20637	2	35	70	□
NA20638	2.1	35	70	□
NA20639	2.2	35	70	□
NA20640	2.3	35	70	□
NA20641	2.4	35	70	□
NA20642	2.5	35	70	□
NA20643	2.6	35	70	□
NA20644	2.7	35	70	□
NA20645	2.8	45	80	□
NA20646	2.9	45	80	□
NA20647	3	45	80	□
NA20648	3.1	45	80	□
NA20649	3.2	45	80	□
NA20650	3.3	45	80	□
NA20651	3.4	45	80	□
NA20652	3.5	45	80	□
NA20653	3.6	55	90	□
NA20654	3.7	55	90	□
NA20655	3.8	55	90	□
NA20656	3.9	55	90	□
NA20657	4	55	90	□
NA20658	4.1	55	90	□
NA20659	4.2	55	90	□
NA20660	4.3	55	90	□
NA20661	4.4	55	90	□
NA20662	4.5	55	90	□
NA20663	4.6	55	90	□
NA20664	4.7	65	100	□
NA20665	4.8	65	100	□
NA20666	4.9	65	100	□
NA20667	5	65	100	□
NA20668	5.1	65	100	□
NA20669	5.2	65	100	□
NA20670	5.3	65	100	□
NA20671	5.4	65	100	□
NA20672	5.5	65	100	□
NA20673	5.6	75	110	□
NA20674	5.7	75	110	□
NA20675	5.8	75	110	□
NA20676	5.9	75	110	□
NA20677	6	75	110	□
NA20678	6.1	75	110	□
NA20679	6.2	75	110	□
NA20680	6.3	75	110	□
NA20681	6.4	75	110	□
NA20682	6.5	75	110	□
NA20683	6.6	75	110	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
NA20684	6.7	80	115	□
NA20685	6.8	80	115	□
NA20686	6.9	80	115	□
NA20687	7	80	115	□
NA20688	7.1	80	115	□
NA20689	7.2	80	115	□
NA20690	7.3	80	115	□
NA20691	7.4	80	115	□
NA20692	7.5	80	115	□
NA20693	7.6	80	115	□
NA20694	7.7	85	125	□
NA20695	7.8	85	125	□
NA20696	7.9	85	125	□
NA20697	8	85	125	□
NA20698	8.1	85	125	□
NA20699	8.2	85	125	□
NA20700	8.3	85	125	□
NA20701	8.4	85	125	□
NA20702	8.5	85	125	□
NA20703	8.6	85	125	□
NA20704	8.7	85	125	□
NA20705	8.8	90	130	□
NA20706	8.9	90	130	□
NA20707	9	90	130	□
NA20708	9.1	90	130	□
NA20709	9.2	90	130	□
NA20710	9.3	90	130	□
NA20711	9.4	90	130	□
NA20712	9.5	90	130	□
NA20713	9.6	100	140	□
NA20714	9.7	100	140	□
NA20715	9.8	100	140	□
NA20716	9.9	100	140	□
NA20717	10	100	140	□
NA20718	10.1	100	140	□
NA20719	10.2	100	140	□
NA20720	10.3	100	140	□
NA20721	10.4	100	140	□
NA20722	10.5	100	140	□
NA20723	10.6	100	140	□
NA20724	10.7	100	140	□
NA20725	10.8	105	145	□
NA20726	10.9	105	145	□
NA20727	11	105	145	□
NA20728	11.1	105	145	□
NA20729	11.2	105	145	□
NA20730	11.3	105	145	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎				

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	分類 Classification
NA20731	11.4	105	145	□
NA20732	11.5	105	145	□
NA20733	11.6	115	155	□
NA20734	11.7	115	155	□
NA20735	11.8	115	155	□
NA20736	11.9	115	155	□
NA20737	12	115	155	□
NA20738	12.1	115	155	□
NA20739	12.2	115	155	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	分類 Classification
NA20740	12.3	115	155	□
NA20741	12.4	115	155	□
NA20742	12.5	115	155	□
NA20743	12.6	115	155	□
NA20744	12.7	115	155	□
NA20745	12.8	115	155	□
NA20746	12.9	115	155	□
NA20747	13	115	155	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

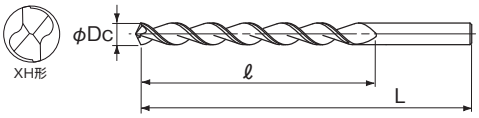
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎				

NACHI 不二越

KLA

強力型ドリル HSS-Co アルミ用 ロング形
Palabolic Flutes Drills for Aluminium Long





ねじれ角が強く、切りくず排出性に優れたアルミ専用ロングドリルです。
This is long drill for Aluminum.

公差(mm)Tolerance
直径
h8

HSS Co　118°　38°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
NA20748	2	60	100	□
NA20769		80	150	□
NA20749	2.1	60	100	□
NA20770		80	150	□
NA20750	2.2	60	100	□
NA20771		80	150	□
NA20751	2.3	60	100	□
NA20772		80	150	□
NA20752	2.4	60	100	□
NA20773		80	150	□
NA20753	2.5	60	100	□
NA20774		80	150	□
NA20754	2.6	60	100	□
NA20775		80	150	□
NA20755	2.7	60	100	□
NA20776		80	150	□
NA20756	2.8	60	100	□
NA20777		80	150	□
NA20757	2.9	60	100	□
NA20778		80	150	□
NA20758	3	60	100	□
NA20779		100	150	□
NA20759	3.1	60	100	□
NA20780		100	150	□
NA20760	3.2	60	100	□
NA20781		100	150	□
NA20761	3.3	60	100	□
NA20782		100	150	□
NA20762	3.4	60	100	□
NA20783		100	150	□
NA20763	3.5	60	100	□
NA20784		100	150	□
NA20764	3.6	60	100	□
NA20785		100	150	□
NA20825		150	200	□
NA20765	3.7	60	100	□
NA20786		100	150	□
NA20826		150	200	□
NA20766	3.8	60	100	□
NA20787		100	150	□
NA20827		150	200	□
NA20767	3.9	60	100	□
NA20788		100	150	□
NA20828		150	200	□
NA20768	4	60	100	□
NA20789		100	150	□
NA20829		150	200	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
NA20790	4.1	100	150	□
NA20830		150	200	□
NA20791	4.2	100	150	□
NA20831		150	200	□
NA20792	4.3	100	150	□
NA20832		150	200	□
NA20793	4.4	100	150	□
NA20833		150	200	□
NA20794	4.5	100	150	□
NA20834		150	200	□
NA20795	4.6	100	150	□
NA20835		150	200	□
NA20796	4.7	100	150	□
NA20836		150	200	□
NA20797	4.8	100	150	□
NA20837		150	200	□
NA20798	4.9	100	150	□
NA20838		150	200	□
NA20799	5	100	150	□
NA20839		150	200	□
NA20920		175	250	□
NA20800	5.1	100	150	□
NA20840		150	200	□
NA20921		175	250	□
NA20801	5.2	100	150	□
NA20841		150	200	□
NA20922		175	250	□
NA20802	5.3	100	150	□
NA20842		150	200	□
NA20923		175	250	□
NA20803	5.4	100	150	□
NA20843		150	200	□
NA20924		175	250	□
NA20804	5.5	100	150	□
NA20844		150	200	□
NA20925		175	250	□
NA20805	5.6	100	150	□
NA20845		150	200	□
NA20926		175	250	□
NA20806	5.7	100	150	□
NA20846		150	200	□
NA20927		175	250	□
NA20807	5.8	100	150	□
NA20847		150	200	□
NA20928		175	250	□
NA20808	5.9	100	150	□
NA20848		150	200	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎				

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRISTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	分類 Classification
NA20929	5.9	175	250	□
NA20809	6	100	150	□
NA20849		150	200	□
NA20930		175	250	□
NA21001		200	300	□
NA20810	6.1	100	150	□
NA20850		150	200	□
NA20931		175	250	□
NA21002		200	300	□
NA20811	6.2	100	150	□
NA20851		150	200	□
NA20932		175	250	□
NA21003		200	300	□
NA20812	6.3	100	150	□
NA20852		150	200	□
NA20933		175	250	□
NA21004		200	300	□
NA20813	6.4	100	150	□
NA20853		150	200	□
NA20934		175	250	□
NA21005		200	300	□
NA20814	6.5	100	150	□
NA20854		150	200	□
NA20935		175	250	□
NA21006		200	300	□
NA20815	6.6	100	150	□
NA20855		150	200	□
NA20936		175	250	□
NA21007		200	300	□
NA20816	6.7	100	150	□
NA20856		150	200	□
NA20937		175	250	□
NA21008		200	300	□
NA20817	6.8	100	150	□
NA20857		150	200	□
NA20938		175	250	□
NA21009		200	300	□
NA20818	6.9	100	150	□
NA20858		150	200	□
NA20939		175	250	□
NA21010		200	300	□
NA20819	7	100	150	□
NA20859		150	200	□
NA20940		175	250	□
NA21011		200	300	□
NA20820	7.1	100	150	□
NA20860		150	200	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	分類 Classification
NA20941	7.1	175	250	□
NA21012		200	300	□
NA20821	7.2	100	150	□
NA20861		150	200	□
NA20942		175	250	□
NA21013		200	300	□
NA20822	7.3	100	150	□
NA20862		150	200	□
NA20943		175	250	□
NA21014		200	300	□
NA20823	7.4	100	150	□
NA20863		150	200	□
NA20944		175	250	□
NA21015		200	300	□
NA20824	7.5	100	150	□
NA20864		150	200	□
NA20945		175	250	□
NA21016		200	300	□
NA20865	7.6	150	200	□
NA20946		175	250	□
NA21017		200	300	□
NA20866	7.7	150	200	□
NA20947		175	250	□
NA21018		200	300	□
NA20867	7.8	150	200	□
NA20948		175	250	□
NA21019		200	300	□
NA20868	7.9	150	200	□
NA20949		175	250	□
NA21020		200	300	□
NA20869	8	150	200	□
NA20950		175	250	□
NA21021		200	300	□
NA20870	8.1	150	200	□
NA20951		175	250	□
NA21022		200	300	□
NA20871	8.2	150	200	□
NA20952		175	250	□
NA21023		200	300	□
NA20872	8.3	150	200	□
NA20953		175	250	□
NA21024		200	300	□
NA20873	8.4	150	200	□
NA20954		175	250	□
NA21025		200	300	□
NA20874	8.5	150	200	□
NA20955		175	250	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎				

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NACHI 不二越

KLA

強力型ドリル HSS-Co アルミ用 ロング形
Palabolic Flutes Drills for Aluminium Long

前ページより FROM

公差(mm)Tolerance
直径
h8

HSS Co　118°　38°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	分類 Classification
NA21026	8.5	200	300	□
NA20875	8.6	150	200	□
NA20956		175	250	□
NA21027		200	300	□
NA20876	8.7	150	200	□
NA20957		175	250	□
NA21028		200	300	□
NA20877	8.8	150	200	□
NA20958		175	250	□
NA21029		200	300	□
NA20878	8.9	150	200	□
NA20959		175	250	□
NA21030		200	300	□
NA20879	9	150	200	□
NA20960		175	250	□
NA21031		200	300	□
NA20880	9.1	150	200	□
NA20961		175	250	□
NA21032		200	300	□
NA20881	9.2	150	200	□
NA20962		175	250	□
NA21033		200	300	□
NA20882	9.3	150	200	□
NA20963		175	250	□
NA21034		200	300	□
NA20883	9.4	150	200	□
NA20964		175	250	□
NA21035		200	300	□
NA20884	9.5	150	200	□
NA20965		175	250	□
NA21036		200	300	□
NA20885	9.6	150	200	□
NA20966		175	250	□
NA21037		200	300	□
NA20886	9.7	150	200	□
NA20967		175	250	□
NA21038		200	300	□
NA20887	9.8	150	200	□
NA20968		175	250	□
NA21039		200	300	□
NA20888	9.9	150	200	□
NA20969		175	250	□
NA21040		200	300	□
NA20889	10	150	200	□
NA20970		175	250	□
NA21041		200	300	□
NA20890	10.1	150	200	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	分類 Classification
NA20971	10.1	175	250	□
NA21042		200	300	□
NA20891	10.2	150	200	□
NA20972		175	250	□
NA21043		200	300	□
NA20892	10.3	150	200	□
NA20973		175	250	□
NA21044		200	300	□
NA20893	10.4	150	200	□
NA20974		175	250	□
NA21045		200	300	□
NA20894	10.5	150	200	□
NA20975		175	250	□
NA21046		200	300	□
NA20895	10.6	150	200	□
NA20976		175	250	□
NA21047		200	300	□
NA20896	10.7	150	200	□
NA20977		175	250	□
NA21048		200	300	□
NA20897	10.8	150	200	□
NA20978		175	250	□
NA21049		200	300	□
NA20898	10.9	150	200	□
NA20979		175	250	□
NA21050		200	300	□
NA20899	11	150	200	□
NA20980		175	250	□
NA21051		200	300	□
NA20900	11.1	150	200	□
NA20981		175	250	□
NA21052		200	300	□
NA20901	11.2	150	200	□
NA20982		175	250	□
NA21053		200	300	□
NA20902	11.3	150	200	□
NA20983		175	250	□
NA21054		200	300	□
NA20903	11.4	150	200	□
NA20984		175	250	□
NA21055		200	300	□
NA20904	11.5	150	200	□
NA20985		175	250	□
NA21056		200	300	□
NA20905	11.6	150	200	□
NA20986		175	250	□
NA21057		200	300	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎				

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG.
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
NA20906	11.7	150	200	□
NA20987		175	250	□
NA21058		200	300	□
NA20907	11.8	150	200	□
NA20988		175	250	□
NA21059		200	300	□
NA20908	11.9	150	200	□
NA20989		175	250	□
NA21060		200	300	□
NA20909	12	150	200	□
NA20990		175	250	□
NA21061		200	300	□
NA20910	12.1	150	200	□
NA20991		175	250	□
NA21062		200	300	□
NA20911	12.2	150	200	□
NA20992		175	250	□
NA21063		200	300	□
NA20912	12.3	150	200	□
NA20993		175	250	□
NA21064		200	300	□
NA20913	12.4	150	200	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
NA20994	12.4	175	250	□
NA21065		200	300	□
NA20914	12.5	150	200	□
NA20995		175	250	□
NA21066		200	300	□
NA20915	12.6	150	200	□
NA20996		175	250	□
NA21067		200	300	□
NA20916	12.7	150	200	□
NA20997		175	250	□
NA21068		200	300	□
NA20917	12.8	150	200	□
NA20998		175	250	□
NA21069		200	300	□
NA20918	12.9	150	200	□
NA20999		175	250	□
NA21070		200	300	□
NA20919	13	150	200	□
NA21000		175	250	□
NA21071		200	300	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎				

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRYSTALINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG.
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

S.T.D.

斎藤ツイストドリル

AL-SD

アルミ用ストレートドリル HSS

Straight Shank Drills for Aluminium



みぞ幅を広く、心厚を薄くし、ネジレ角を強くしてますので、切粉の排出がスムーズでアルミの穴開けに最適です。

公差(mm)Tolerance

直径
h8

HSS 105° 35°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
SD00612	0.5	7.5	27	●
SD00613	0.6	8.5	30	●
SD00614	0.7	10	32	●
SD00615	0.8	11	34	●
SD00616	0.9	13	36	●
SD00617	1	18	40	●
SD00618	1.1	20	42	●
SD00619	1.2	20	42	●
SD00620	1.3	22	45	●
SD00621	1.4	23	48	●
SD00622	1.5	23	48	●
SD00623	1.6	25	50	●
SD00624	1.7	25	50	●
SD00625	1.8	28	52	●
SD00626	1.9	28	52	●
SD00627	2	29	55	●
SD00628	2.1	29	55	●
SD00629	2.2	33	58	●
SD00630	2.3	33	58	●
SD00631	2.4	35	61	●
SD00632	2.5	35	61	●
SD00633	2.6	37	64	●
SD00634	2.7	37	64	●
SD00635	2.8	39	67	●
SD00636	2.9	42	71	●
SD00637	3	42	71	●
SD00638	3.1	42	71	●
SD00639	3.2	42	71	●
SD00640	3.3	45	73	●
SD00641	3.4	45	73	●
SD00642	3.5	45	73	●
SD00643	3.6	48	76	●
SD00644	3.7	48	76	●
SD00645	3.8	48	76	●
SD00646	3.9	51	79	●
SD00647	4	54	83	●
SD00648	4.1	54	83	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
SD00649	4.2	54	83	●
SD00650	4.3	54	83	●
SD00651	4.4	56	86	●
SD00652	4.5	56	86	●
SD00653	4.6	56	86	●
SD00654	4.7	59	89	●
SD00655	4.8	59	89	●
SD00656	4.9	62	92	●
SD00657	5	62	92	●
SD00658	5.1	62	92	●
SD00659	5.2	64	95	●
SD00660	5.3	64	95	●
SD00661	5.4	64	95	●
SD00662	5.5	64	95	●
SD00663	5.6	67	98	●
SD00664	5.7	67	98	●
SD00665	5.8	67	98	●
SD00666	5.9	67	98	●
SD00667	6	70	102	●
SD00668	6.1	70	102	●
SD00669	6.2	70	102	●
SD00670	6.3	70	102	●
SD00671	6.4	73	105	●
SD00672	6.5	73	105	●
SD00673	7	73	105	●
SD00674	7.5	78	111	●
SD00675	8	81	114	●
SD00676	8.5	87	121	●
SD00677	9	89	124	●
SD00678	9.5	92	127	●
SD00679	10	95	130	●
SD00680	10.5	100	137	●
SD00681	11	103	140	●
SD00682	11.5	106	143	●
SD00683	12	111	149	●
SD00684	12.5	114	152	●
SD00685	13	114	152	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○									○				

SDH

半月ドリル HSS
HSS Harf Round Drills



半月状の一枚刃でアルミ・真鍮等の加工に適します。

公差(mm)Tolerance	
直径	
0.1とび	h8
0.01、0.05とび	0~-0.005

HSS 104°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
SD01147	0.35	5.5	24	●
SD01148	0.36	5.5	24	●
SD01149	0.37	5.5	24	●
SD01150	0.38	5.5	24	●
SD01151	0.39	5.5	24	●
SD01152	0.4	5.5	24	●
SD01153	0.41	7.5	27	●
SD01154	0.42	7.5	27	●
SD01155	0.43	7.5	27	●
SD01156	0.44	7.5	27	●
SD01157	0.45	7.5	27	●
SD01158	0.46	7.5	27	●
SD01159	0.47	7.5	27	●
SD01160	0.48	7.5	27	●
SD01161	0.49	7.5	27	●
SD01162	0.5	7.5	27	●
SD01163	0.51	8.5	30	●
SD01164	0.52	8.5	30	●
SD01165	0.53	8.5	30	●
SD01166	0.54	8.5	30	●
SD01167	0.55	8.5	30	●
SD01168	0.56	8.5	30	●
SD01169	0.57	8.5	30	●
SD01170	0.58	8.5	30	●
SD01171	0.59	8.5	30	●
SD01172	0.6	8.5	30	●
SD01173	0.61	10	32	●
SD01174	0.62	10	32	●
SD01175	0.63	10	32	●
SD01176	0.64	10	32	●
SD01177	0.65	10	32	●
SD01178	0.66	10	32	●
SD01179	0.67	10	32	●
SD01180	0.68	10	32	●
SD01181	0.69	10	32	●
SD01182	0.7	10	32	●
SD01183	0.71	11	34	●
SD01184	0.72	11	34	●
SD01185	0.73	11	34	●
SD01186	0.74	11	34	●
SD01187	0.75	11	34	●
SD01188	0.76	11	34	●
SD01189	0.77	11	34	●
SD01190	0.78	11	34	●
SD01191	0.79	11	34	●
SD01192	0.8	11	34	●
SD01193	0.81	13	36	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
SD01194	0.82	13	36	●
SD01195	0.83	13	36	●
SD01196	0.84	13	36	●
SD01197	0.85	13	36	●
SD01198	0.86	13	36	●
SD01199	0.87	13	36	●
SD01200	0.88	13	36	●
SD01201	0.89	13	36	●
SD01202	0.9	13	36	●
SD01203	0.91	18	40	●
SD01204	0.92	18	40	●
SD01205	0.93	18	40	●
SD01206	0.94	18	40	●
SD01207	0.95	18	40	●
SD01208	0.96	18	40	●
SD01209	0.97	18	40	●
SD01210	0.98	18	40	●
SD01211	0.99	18	40	●
SD01212	1	18	40	●
SD01213	1.01	20	42	●
SD01214	1.02	20	42	●
SD01215	1.03	20	42	●
SD01216	1.04	20	42	●
SD01217	1.05	20	42	●
SD01218	1.06	20	42	●
SD01219	1.07	20	42	●
SD01220	1.08	20	42	●
SD01221	1.09	20	42	●
SD01222	1.1	20	42	●
SD01223	1.11	20	42	●
SD01224	1.12	20	42	●
SD01225	1.13	20	42	●
SD01226	1.14	20	42	●
SD01227	1.15	20	42	●
SD01228	1.16	20	42	●
SD01229	1.17	20	42	●
SD01230	1.18	20	42	●
SD01231	1.19	20	42	●
SD01232	1.2	20	42	●
SD01233	1.21	22	45	●
SD01234	1.22	22	45	●
SD01235	1.23	22	45	●
SD01236	1.24	22	45	●
SD01237	1.25	22	45	●
SD01238	1.26	22	45	●
SD01239	1.27	22	45	●
SD01240	1.28	22	45	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
										○			

S.T.D.

斎藤ツイストドリル

SDH

半月ドリル HSS

HSS Harf Round Drills

公差(mm)Tolerance	
直径	
0.1とび	h8
0.01、0.05とび	0~-0.005

HSS 104°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
SD01241	1.29	22	45	●
SD01242	1.3	22	45	●
SD01243	1.31	23	48	●
SD01244	1.32	23	48	●
SD01245	1.33	23	48	●
SD01246	1.34	23	48	●
SD01247	1.35	23	48	●
SD01248	1.36	23	48	●
SD01249	1.37	23	48	●
SD01250	1.38	23	48	●
SD01251	1.39	23	48	●
SD01252	1.4	23	48	●
SD01253	1.41	23	48	●
SD01254	1.42	23	48	●
SD01255	1.43	23	48	●
SD01256	1.44	23	48	●
SD01257	1.45	23	48	●
SD01258	1.46	23	48	●
SD01259	1.47	23	48	●
SD01260	1.48	23	48	●
SD01261	1.49	23	48	●
SD01262	1.5	23	48	●
SD01263	1.51	25	50	●
SD01264	1.52	25	50	●
SD01265	1.53	25	50	●
SD01266	1.54	25	50	●
SD01267	1.55	25	50	●
SD01268	1.56	25	50	●
SD01269	1.57	25	50	●
SD01270	1.58	25	50	●
SD01271	1.59	25	50	●
SD01272	1.6	25	50	●
SD01273	1.61	25	50	●
SD01274	1.62	25	50	●
SD01275	1.63	25	50	●
SD01276	1.64	25	50	●
SD01277	1.65	25	50	●
SD01278	1.66	25	50	●
SD01279	1.67	25	50	●
SD01280	1.68	25	50	●
SD01281	1.69	25	50	●
SD01282	1.7	25	50	●
SD01283	1.71	28	52	●
SD01284	1.72	28	52	●
SD01285	1.73	28	52	●
SD01286	1.74	28	52	●
SD01287	1.75	28	52	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
SD01288	1.76	28	52	●
SD01289	1.77	28	52	●
SD01290	1.78	28	52	●
SD01291	1.79	28	52	●
SD01292	1.8	28	52	●
SD01293	1.81	28	52	●
SD01294	1.82	28	52	●
SD01295	1.83	28	52	●
SD01296	1.84	28	52	●
SD01297	1.85	28	52	●
SD01298	1.86	28	52	●
SD01299	1.87	28	52	●
SD01300	1.88	28	52	●
SD01301	1.89	28	52	●
SD01302	1.9	28	52	●
SD01303	1.91	29	55	●
SD01304	1.92	29	55	●
SD01305	1.93	29	55	●
SD01306	1.94	29	55	●
SD01307	1.95	29	55	●
SD01308	1.96	29	55	●
SD01309	1.97	29	55	●
SD01310	1.98	29	55	●
SD01311	1.99	29	55	●
SD01312	2	29	55	●
SD01313	2.01	29	55	●
SD01314	2.02	29	55	●
SD01315	2.03	29	55	●
SD01316	2.04	29	55	●
SD01317	2.05	29	55	●
SD01318	2.06	29	55	●
SD01319	2.07	29	55	●
SD01320	2.08	29	55	●
SD01321	2.09	29	55	●
SD01322	2.1	29	55	●
SD01323	2.11	33	58	●
SD01324	2.12	33	58	●
SD01325	2.13	33	58	●
SD01326	2.14	33	58	●
SD01327	2.15	33	58	●
SD01328	2.16	33	58	●
SD01329	2.17	33	58	●
SD01330	2.18	33	58	●
SD01331	2.19	33	58	●
SD01332	2.2	33	58	●
SD01333	2.21	33	58	●
SD01334	2.22	33	58	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
										○			

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	分類 Classification
SD01335	2.23	33	58	●
SD01336	2.24	33	58	●
SD01337	2.25	33	58	●
SD01338	2.26	33	58	●
SD01339	2.27	33	58	●
SD01340	2.28	33	58	●
SD01341	2.29	33	58	●
SD01342	2.3	33	58	●
SD01343	2.31	35	61	●
SD01344	2.32	35	61	●
SD01345	2.33	35	61	●
SD01346	2.34	35	61	●
SD01347	2.35	35	61	●
SD01348	2.36	35	61	●
SD01349	2.37	35	61	●
SD01350	2.38	35	61	●
SD01351	2.39	35	61	●
SD01352	2.4	35	61	●
SD01353	2.41	35	61	●
SD01354	2.42	35	61	●
SD01355	2.43	35	61	●
SD01356	2.44	35	61	●
SD01357	2.45	35	61	●
SD01358	2.46	35	61	●
SD01359	2.47	35	61	●
SD01360	2.48	35	61	●
SD01361	2.49	35	61	●
SD01362	2.5	35	61	●
SD01363	2.51	37	64	●
SD01364	2.52	37	64	●
SD01365	2.53	37	64	●
SD01366	2.54	37	64	●
SD01367	2.55	37	64	●
SD01368	2.56	37	64	●
SD01369	2.57	37	64	●
SD01370	2.58	37	64	●
SD01371	2.59	37	64	●
SD01372	2.6	37	64	●
SD01373	2.61	37	64	●
SD01374	2.62	37	64	●
SD01375	2.63	37	64	●
SD01376	2.64	37	64	●
SD01377	2.65	37	64	●
SD01378	2.66	37	64	●
SD01379	2.67	37	64	●
SD01380	2.68	37	64	●
SD01381	2.69	37	64	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	分類 Classification
SD01382	2.7	37	64	●
SD01383	2.71	39	67	●
SD01384	2.72	39	67	●
SD01385	2.73	39	67	●
SD01386	2.74	39	67	●
SD01387	2.75	39	67	●
SD01388	2.76	39	67	●
SD01389	2.77	39	67	●
SD01390	2.78	39	67	●
SD01391	2.79	39	67	●
SD01392	2.8	39	67	●
SD01393	2.81	42	71	●
SD01394	2.82	42	71	●
SD01395	2.83	42	71	●
SD01396	2.84	42	71	●
SD01397	2.85	42	71	●
SD01398	2.86	42	71	●
SD01399	2.87	42	71	●
SD01400	2.88	42	71	●
SD01401	2.89	42	71	●
SD01402	2.9	42	71	●
SD01403	2.91	42	71	●
SD01404	2.92	42	71	●
SD01405	2.93	42	71	●
SD01406	2.94	42	71	●
SD01407	2.95	42	71	●
SD01408	2.96	42	71	●
SD01409	2.97	42	71	●
SD01410	2.98	42	71	●
SD01411	2.99	42	71	●
SD01412	3	42	71	●
SD01413	3.01	42	71	●
SD01414	3.02	42	71	●
SD01415	3.03	42	71	●
SD01416	3.04	42	71	●
SD01417	3.05	42	71	●
SD01418	3.06	42	71	●
SD01419	3.07	42	71	●
SD01420	3.08	42	71	●
SD01421	3.09	42	71	●
SD01422	3.1	42	71	●
SD01423	3.11	42	71	●
SD01424	3.12	42	71	●
SD01425	3.13	42	71	●
SD01426	3.14	42	71	●
SD01427	3.15	42	71	●
SD01428	3.16	42	71	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
										○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

S.T.D.

斎藤ツイストドリル

SDH

半月ドリル HSS

HSS Harf Round Drills

公差(mm)Tolerance	
直径	
0.1とび	h8
0.01、0.05とび	0~-0.005

HSS 104°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
SD01429	3.17	42	71	●
SD01430	3.18	42	71	●
SD01431	3.19	42	71	●
SD01432	3.2	42	71	●
SD01433	3.21	45	73	●
SD01434	3.22	45	73	●
SD01435	3.23	45	73	●
SD01436	3.24	45	73	●
SD01437	3.25	45	73	●
SD01438	3.26	45	73	●
SD01439	3.27	45	73	●
SD01440	3.28	45	73	●
SD01441	3.29	45	73	●
SD01442	3.3	45	73	●
SD01443	3.31	45	73	●
SD01444	3.32	45	73	●
SD01445	3.33	45	73	●
SD01446	3.34	45	73	●
SD01447	3.35	45	73	●
SD01448	3.36	45	73	●
SD01449	3.37	45	73	●
SD01450	3.38	45	73	●
SD01451	3.39	45	73	●
SD01452	3.4	45	73	●
SD01453	3.41	45	73	●
SD01454	3.42	45	73	●
SD01455	3.43	45	73	●
SD01456	3.44	45	73	●
SD01457	3.45	45	73	●
SD01458	3.46	45	73	●
SD01459	3.47	45	73	●
SD01460	3.48	45	73	●
SD01461	3.49	45	73	●
SD01462	3.5	45	73	●
SD01463	3.51	48	76	●
SD01464	3.52	48	76	●
SD01465	3.53	48	76	●
SD01466	3.54	48	76	●
SD01467	3.55	48	76	●
SD01468	3.56	48	76	●
SD01469	3.57	48	76	●
SD01470	3.58	48	76	●
SD01471	3.59	48	76	●
SD01472	3.6	48	76	●
SD01473	3.61	48	76	●
SD01474	3.62	48	76	●
SD01475	3.63	48	76	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
SD01476	3.64	48	76	●
SD01477	3.65	48	76	●
SD01478	3.66	48	76	●
SD01479	3.67	48	76	●
SD01480	3.68	48	76	●
SD01481	3.69	48	76	●
SD01482	3.7	48	76	●
SD01483	3.71	48	76	●
SD01484	3.72	48	76	●
SD01485	3.73	48	76	●
SD01486	3.74	48	76	●
SD01487	3.75	48	76	●
SD01488	3.76	48	76	●
SD01489	3.77	48	76	●
SD01490	3.78	48	76	●
SD01491	3.79	48	76	●
SD01492	3.8	48	76	●
SD01493	3.81	51	79	●
SD01494	3.82	51	79	●
SD01495	3.83	51	79	●
SD01496	3.84	51	79	●
SD01497	3.85	51	79	●
SD01498	3.86	51	79	●
SD01499	3.87	51	79	●
SD01500	3.88	51	79	●
SD01501	3.89	51	79	●
SD01502	3.9	51	79	●
SD01503	3.91	54	83	●
SD01504	3.92	54	83	●
SD01505	3.93	54	83	●
SD01506	3.94	54	83	●
SD01507	3.95	54	83	●
SD01508	3.96	54	83	●
SD01509	3.97	54	83	●
SD01510	3.98	54	83	●
SD01511	3.99	54	83	●
SD01512	4	54	83	●
SD01513	4.1	54	83	●
SD01514	4.2	54	83	●
SD01515	4.3	54	83	●
SD01516	4.4	56	86	●
SD01517	4.5	56	86	●
SD01518	4.6	56	86	●
SD01519	4.7	59	89	●
SD01520	4.8	59	89	●
SD01521	4.9	62	92	●
SD01522	5	62	92	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
										○			

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
SD01523	5.1	62	92	●
SD01524	5.2	64	95	●
SD01525	5.3	64	95	●
SD01526	5.4	64	95	●
SD01527	5.5	64	95	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
SD01528	5.6	67	98	●
SD01529	5.7	67	98	●
SD01530	5.8	67	98	●
SD01531	5.9	67	98	●
SD01532	6	67	98	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
										○			

山本精工

SDH

半月ドリル HSS

HSS Harf Round Drills



半月状の一枚刃でアルミ・真鍮等の加工に適します。

直径(Dc)		公差[mm] Tolerance
≦	≧	直径
0.3	0.9	0~-0.01
1	3	0~-0.014
3.1	6	0~-0.018
0.01、0.05とび		0~-0.01

HSS 104°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
SE00298	0.3	3.5	20	●
SE00299	0.31	5.5	24	●
SE00300	0.32	5.5	24	●
SE00301	0.33	5.5	24	●
SE00302	0.34	5.5	24	●
SE00303	0.35	5.5	24	●
SE00304	0.36	5.5	24	●
SE00305	0.37	5.5	24	●
SE00306	0.38	5.5	24	●
SE00307	0.39	5.5	24	●
SE00308	0.4	5.5	24	●
SE00309	0.41	7.5	27	●
SE00310	0.42	7.5	27	●
SE00311	0.43	7.5	27	●
SE00312	0.44	7.5	27	●
SE00313	0.45	7.5	27	●
SE00314	0.46	7.5	27	●
SE00315	0.47	7.5	27	●
SE00316	0.48	7.5	27	●
SE00317	0.49	7.5	27	●
SE00318	0.5	7.5	27	●
SE00319	0.51	8.5	30	●
SE00320	0.52	8.5	30	●
SE00321	0.53	8.5	30	●
SE00322	0.54	8.5	30	●
SE00323	0.55	8.5	30	●
SE00324	0.56	8.5	30	●
SE00325	0.57	8.5	30	●
SE00326	0.58	8.5	30	●
SE00327	0.59	8.5	30	●
SE00328	0.6	8.5	30	●
SE00329	0.61	10	32	●
SE00330	0.62	10	32	●
SE00331	0.63	10	32	●
SE00332	0.64	10	32	●
SE00333	0.65	10	32	●
SE00334	0.66	10	32	●
SE00335	0.67	10	32	●
SE00336	0.68	10	32	●
SE00337	0.69	10	32	●
SE00338	0.7	10	32	●
SE00339	0.71	11	34	●
SE00340	0.72	11	34	●
SE00341	0.73	11	34	●
SE00342	0.74	11	34	●
SE00343	0.75	11	34	●
SE00344	0.76	11	34	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
SE00345	0.77	11	34	●
SE00346	0.78	11	34	●
SE00347	0.79	11	34	●
SE00348	0.8	11	34	●
SE00349	0.81	13	36	●
SE00350	0.82	13	36	●
SE00351	0.83	13	36	●
SE00352	0.84	13	36	●
SE00353	0.85	13	36	●
SE00354	0.86	13	36	●
SE00355	0.87	13	36	●
SE00356	0.88	13	36	●
SE00357	0.89	13	36	●
SE00358	0.9	13	36	●
SE00359	0.91	16	40	●
SE00360	0.92	16	40	●
SE00361	0.93	16	40	●
SE00362	0.94	16	40	●
SE00363	0.95	16	40	●
SE00364	0.96	16	40	●
SE00365	0.97	16	40	●
SE00366	0.98	16	40	●
SE00367	0.99	16	40	●
SE00368	1	16	40	●
SE00369	1.01	18	42	●
SE00370	1.02	18	42	●
SE00371	1.03	18	42	●
SE00372	1.04	18	42	●
SE00373	1.05	18	42	●
SE00374	1.06	18	42	●
SE00375	1.07	18	42	●
SE00376	1.08	18	42	●
SE00377	1.09	18	42	●
SE00378	1.1	18	42	●
SE00379	1.11	18	42	●
SE00380	1.12	18	42	●
SE00381	1.13	18	42	●
SE00382	1.14	18	42	●
SE00383	1.15	18	42	●
SE00384	1.16	18	42	●
SE00385	1.17	18	42	●
SE00386	1.18	18	42	●
SE00387	1.19	18	42	●
SE00388	1.2	18	42	●
SE00389	1.21	20	45	●
SE00390	1.22	20	45	●
SE00391	1.23	20	45	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
										○			

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	分類 Classification
SE00392	1.24	20	45	●
SE00393	1.25	20	45	●
SE00394	1.26	20	45	●
SE00395	1.27	20	45	●
SE00396	1.28	20	45	●
SE00397	1.29	20	45	●
SE00398	1.3	20	45	●
SE00399	1.31	22	48	●
SE00400	1.32	22	48	●
SE00401	1.33	22	48	●
SE00402	1.34	22	48	●
SE00403	1.35	22	48	●
SE00404	1.36	22	48	●
SE00405	1.37	22	48	●
SE00406	1.38	22	48	●
SE00407	1.39	22	48	●
SE00408	1.4	22	48	●
SE00409	1.41	22	48	●
SE00410	1.42	22	48	●
SE00411	1.43	22	48	●
SE00412	1.44	22	48	●
SE00413	1.45	22	48	●
SE00414	1.46	22	48	●
SE00415	1.47	22	48	●
SE00416	1.48	22	48	●
SE00417	1.49	22	48	●
SE00418	1.5	22	48	●
SE00419	1.51	24	50	●
SE00420	1.52	24	50	●
SE00421	1.53	24	50	●
SE00422	1.54	24	50	●
SE00423	1.55	24	50	●
SE00424	1.56	24	50	●
SE00425	1.57	24	50	●
SE00426	1.58	24	50	●
SE00427	1.59	24	50	●
SE00428	1.6	24	50	●
SE00429	1.61	24	50	●
SE00430	1.62	24	50	●
SE00431	1.63	24	50	●
SE00432	1.64	24	50	●
SE00433	1.65	24	50	●
SE00434	1.66	24	50	●
SE00435	1.67	24	50	●
SE00436	1.68	24	50	●
SE00437	1.69	24	50	●
SE00438	1.7	24	50	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	分類 Classification
SE00439	1.71	25	52	●
SE00440	1.72	25	52	●
SE00441	1.73	25	52	●
SE00442	1.74	25	52	●
SE00443	1.75	25	52	●
SE00444	1.76	25	52	●
SE00445	1.77	25	52	●
SE00446	1.78	25	52	●
SE00447	1.79	25	52	●
SE00448	1.8	25	52	●
SE00449	1.81	25	52	●
SE00450	1.82	25	52	●
SE00451	1.83	25	52	●
SE00452	1.84	25	52	●
SE00453	1.85	25	52	●
SE00454	1.86	25	52	●
SE00455	1.87	25	52	●
SE00456	1.88	25	52	●
SE00457	1.89	25	52	●
SE00458	1.9	25	52	●
SE00459	1.91	29	55	●
SE00460	1.92	29	55	●
SE00461	1.93	29	55	●
SE00462	1.94	29	55	●
SE00463	1.95	29	55	●
SE00464	1.96	29	55	●
SE00465	1.97	29	55	●
SE00466	1.98	29	55	●
SE00467	1.99	29	55	●
SE00468	2	29	55	●
SE00469	2.01	29	55	●
SE00470	2.02	29	55	●
SE00471	2.03	29	55	●
SE00472	2.04	29	55	●
SE00473	2.05	29	55	●
SE00474	2.06	29	55	●
SE00475	2.07	29	55	●
SE00476	2.08	29	55	●
SE00477	2.09	29	55	●
SE00478	2.1	29	55	●
SE00479	2.11	29	55	●
SE00480	2.12	29	55	●
SE00481	2.13	29	55	●
SE00482	2.14	29	55	●
SE00483	2.15	29	55	●
SE00484	2.16	29	55	●
SE00485	2.17	29	55	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
										○			

山本精工

SDH

半月ドリル HSS
HSS Harf Round Drills

直径(Dc) ≦	直径(Dc) ≧	公差[mm] Tolerance 直径
0.3	0.9	0~-0.01
1	3	0~-0.014
3.1	6	0~-0.018
0.01、0.05とび		0~-0.01

HSS 104°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	分類 Classification
SE00486	2.18	29	55	●
SE00487	2.19	29	55	●
SE00488	2.2	33	58	●
SE00489	2.21	33	58	●
SE00490	2.22	33	58	●
SE00491	2.23	33	58	●
SE00492	2.24	33	58	●
SE00493	2.25	33	58	●
SE00494	2.26	33	58	●
SE00495	2.27	33	58	●
SE00496	2.28	33	58	●
SE00497	2.29	33	58	●
SE00498	2.3	33	58	●
SE00499	2.31	35	61	●
SE00500	2.32	35	61	●
SE00501	2.33	35	61	●
SE00502	2.34	35	61	●
SE00503	2.35	35	61	●
SE00504	2.36	35	61	●
SE00505	2.37	35	61	●
SE00506	2.38	35	61	●
SE00507	2.39	35	61	●
SE00508	2.4	35	61	●
SE00509	2.41	35	61	●
SE00510	2.42	35	61	●
SE00511	2.43	35	61	●
SE00512	2.44	35	61	●
SE00513	2.45	35	61	●
SE00514	2.46	35	61	●
SE00515	2.47	35	61	●
SE00516	2.48	35	61	●
SE00517	2.49	35	61	●
SE00518	2.5	35	61	●
SE00519	2.51	35	61	●
SE00520	2.52	35	61	●
SE00521	2.53	35	61	●
SE00522	2.54	37	64	●
SE00523	2.55	37	64	●
SE00524	2.56	37	64	●
SE00525	2.57	37	64	●
SE00526	2.58	37	64	●
SE00527	2.59	37	64	●
SE00528	2.6	37	64	●
SE00529	2.61	37	64	●
SE00530	2.62	37	64	●
SE00531	2.63	37	64	●
SE00532	2.64	37	64	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	分類 Classification
SE00533	2.65	37	64	●
SE00534	2.66	37	64	●
SE00535	2.67	37	64	●
SE00536	2.68	37	64	●
SE00537	2.69	37	64	●
SE00538	2.7	37	64	●
SE00539	2.71	37	64	●
SE00540	2.72	39	67	●
SE00541	2.73	39	67	●
SE00542	2.74	39	67	●
SE00543	2.75	39	67	●
SE00544	2.76	39	67	●
SE00545	2.77	39	67	●
SE00546	2.78	39	67	●
SE00547	2.79	39	67	●
SE00548	2.8	39	67	●
SE00549	2.81	39	67	●
SE00550	2.82	39	67	●
SE00551	2.83	39	67	●
SE00552	2.84	39	67	●
SE00553	2.85	39	67	●
SE00554	2.86	39	67	●
SE00555	2.87	39	67	●
SE00556	2.88	39	67	●
SE00557	2.89	42	71	●
SE00558	2.9	42	71	●
SE00559	2.91	42	71	●
SE00560	2.92	42	71	●
SE00561	2.93	42	71	●
SE00562	2.94	42	71	●
SE00563	2.95	42	71	●
SE00564	2.96	42	71	●
SE00565	2.97	42	71	●
SE00566	2.98	42	71	●
SE00567	2.99	42	71	●
SE00568	3	42	71	●
SE00569	3.01	42	71	●
SE00570	3.02	42	71	●
SE00571	3.03	42	71	●
SE00572	3.04	42	71	●
SE00573	3.05	42	71	●
SE00574	3.06	42	71	●
SE00575	3.07	42	71	●
SE00576	3.08	42	71	●
SE00577	3.09	42	71	●
SE00578	3.1	42	71	●
SE00579	3.11	42	71	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
										○			

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	分類 Classification
SE00580	3.12	42	71	●
SE00581	3.13	42	71	●
SE00582	3.14	42	71	●
SE00583	3.15	42	71	●
SE00584	3.16	42	71	●
SE00585	3.17	42	71	●
SE00586	3.18	42	71	●
SE00587	3.19	42	71	●
SE00588	3.2	42	71	●
SE00589	3.21	42	71	●
SE00590	3.22	42	71	●
SE00591	3.23	42	71	●
SE00592	3.24	42	71	●
SE00593	3.25	42	71	●
SE00594	3.26	42	71	●
SE00595	3.27	42	71	●
SE00596	3.28	45	73	●
SE00597	3.29	45	73	●
SE00598	3.3	45	73	●
SE00599	3.31	45	73	●
SE00600	3.32	45	73	●
SE00601	3.33	45	73	●
SE00602	3.34	45	73	●
SE00603	3.35	45	73	●
SE00604	3.36	45	73	●
SE00605	3.37	45	73	●
SE00606	3.38	45	73	●
SE00607	3.39	45	73	●
SE00608	3.4	45	73	●
SE00609	3.41	45	73	●
SE00610	3.42	45	73	●
SE00611	3.43	45	73	●
SE00612	3.44	45	73	●
SE00613	3.45	45	73	●
SE00614	3.46	45	73	●
SE00615	3.47	45	73	●
SE00616	3.48	45	73	●
SE00617	3.49	45	73	●
SE00618	3.5	45	73	●
SE00619	3.51	45	73	●
SE00620	3.52	45	73	●
SE00621	3.53	45	73	●
SE00622	3.54	45	73	●
SE00623	3.55	45	73	●
SE00624	3.56	45	73	●
SE00625	3.57	45	73	●
SE00626	3.58	45	73	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(Dc) Dia.	溝長(ℓ) Flute Length	全長(L) Overall Length	分類 Classification
SE00627	3.59	48	76	●
SE00628	3.6	48	76	●
SE00629	3.61	48	76	●
SE00630	3.62	48	76	●
SE00631	3.63	48	76	●
SE00632	3.64	48	76	●
SE00633	3.65	48	76	●
SE00634	3.66	48	76	●
SE00635	3.67	48	76	●
SE00636	3.68	48	76	●
SE00637	3.69	48	76	●
SE00638	3.7	48	76	●
SE00639	3.71	48	76	●
SE00640	3.72	48	76	●
SE00641	3.73	48	76	●
SE00642	3.74	48	76	●
SE00643	3.75	48	76	●
SE00644	3.76	48	76	●
SE00645	3.77	48	76	●
SE00646	3.78	48	76	●
SE00647	3.79	48	76	●
SE00648	3.8	48	76	●
SE00649	3.81	51	79	●
SE00650	3.82	51	79	●
SE00651	3.83	51	79	●
SE00652	3.84	51	79	●
SE00653	3.85	51	79	●
SE00654	3.86	51	79	●
SE00655	3.87	51	79	●
SE00656	3.88	51	79	●
SE00657	3.89	51	79	●
SE00658	3.9	51	79	●
SE00659	3.91	51	79	●
SE00660	3.92	51	79	●
SE00661	3.93	51	79	●
SE00662	3.94	51	79	●
SE00663	3.95	51	79	●
SE00664	3.96	51	79	●
SE00665	3.97	51	79	●
SE00666	3.98	51	79	●
SE00667	3.99	51	79	●
SE00668	4	54	83	●
SE00669	4.1	54	83	●
SE00670	4.2	54	83	●
SE00671	4.3	54	83	●
SE00672	4.4	56	86	●
SE00673	4.5	56	86	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
										○			

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

山本精工

SDH

半月ドリル HSS
HSS Harf Round Drills

直径(Dc)		公差[mm] Tolerance
≦	≧	直径
0.3	0.9	0～-0.01
1	3	0～-0.014
3.1	6	0～-0.018
0.01、0.05とび		0～-0.01

HSS 104°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
SE00674	4.6	56	86	●
SE00675	4.7	59	89	●
SE00676	4.8	59	89	●
SE00677	4.9	62	92	●
SE00678	5	62	92	●
SE00679	5.1	62	92	●
SE00680	5.2	64	95	●
SE00681	5.3	64	95	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(Dc)	溝長(ℓ)	全長(L)	分類
Code	Dia.	Flute Length	Overall Length	Classification
SE00682	5.4	64	95	●
SE00683	5.5	64	95	●
SE00684	5.6	67	98	●
SE00685	5.7	67	98	●
SE00686	5.8	67	98	●
SE00687	5.9	67	98	●
SE00688	6	70	102	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
										○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NACHI 不二越

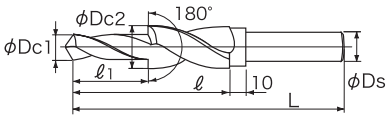
RCD

六角穴付ボルト用 座ぐりドリル HSS

Counter bore Drills for hexagon socket head bolts







小径、大径の許容差：0～ −0.04mm

六角穴付きボルト沈め座ぐり加工用段付きドリルです。

Step drill bit for drilling countersunk slotted hex bolt holes

公差(mm)Tolerance	
小径・大径	シャンク
0～−0.04	h8



単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	呼びSize	小径(Dc1)	小径長さ(ℓ1)	大径(Dc2)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Size	First Dia.	First Dia Length	Dia at Large End	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA21860	RCDM3	M3	3.4	13	6.5	25	65	6	●
NA21861	RCDM4	M4	4.5	18	8	35	75	6	●
NA21862	RCDM5	M5	5.5	22	9.5	45	85	8	●
NA21863	RCDM6	M6	6.6	25	11	45	90	8	●
NA21864	RCDM8	M8	9	28	14	55	100	12	●
NA21865	RCDM10	M10	11	30	17.5	60	110	12	●
NA21866	RCDM12	M12	14	32	20	65	115	12	●
NA21867	RCDM14	M14	16	35	23	75	125	12	●
NA21868	RCDM16	M16	18	40	26	85	135	12	●
NA21869	RCDM18	M18	20	45	29	95	145	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

NACHI 不二越

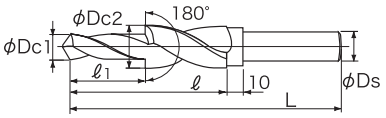
HCD

平小ねじ用 座ぐりドリル HSS

Machine screw counter sink Drills







小径、大径の許容差：0～ −0.04mm

平小ねじ沈め座ぐり加工用段付きドリルです。

Step drill bit for drilling countersunk fillister screw holes

公差(mm)Tolerance	
小径・大径	シャンク
0～−0.04	h8



単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	呼びSize	小径(Dc1)	小径長さ(ℓ1)	大径(Dc2)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Size	First Dia.	First Dia Length	Dia at Large End	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA21870	HCDM3	M3	3.4	13	5.9	25	65	6	●
NA21871	HCDM4	M4	4.5	18	7.4	35	75	6	●
NA21872	HCDM5	M5	5.5	22	9.4	40	85	8	●
NA21873	HCDM6	M6	6.6	25	11	45	90	8	●
NA21874	HCDM8	M8	9	28	14.5	55	100	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎							◎	○				

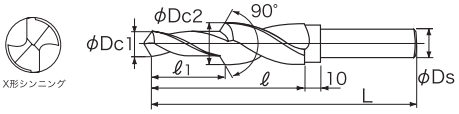
NACHI 不二越

SCD

皿小ねじ用 座ぐりドリル HSS

Machine screw counter sink Drills





小径、大径の許容差：0～ −0.04mm

皿小ねじ沈め座ぐり加工用段付きドリルです。

Step drill bit for drilling countersunk flat screw holes

公差(mm)Tolerance	
小径・大径	シャンク
0～−0.04	h8

HSS 118° 23°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	呼びSize	小径(Dc1)	小径長さ(ℓ1)	大径(Dc2)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Size	First Dia.	First Dia Length	Dia at Large End	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA21875	SCDM3	M3	3.4	13	6.4	25	65	6	●
NA21876	SCDM4	M4	4.5	18	8.4	30	70	6	●
NA21877	SCDM5	M5	5.5	22	10.4	35	80	8	●
NA21878	SCDM6	M6	6.6	25	12.5	40	85	10	●
NA21879	SCDM8	M8	9	28	16.5	45	90	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎							◎	○				

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

EIKO

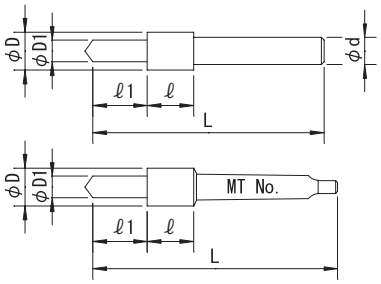
栄工舎

DCB

六角穴付ボルト用 ドリル付沈めフライス HSS

Counterbore With Drill





ボルトの穴あけと六角穴付ボルト用の沈め穴を同時に加工します。

公差(mm)Tolerance		
ドリル径	刃径	シャンク
h8	+0.1～0	h8

SKH 51　25°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び寸法	ドリル径(φD1)	ドリル長(ℓ1)	刃径(φD)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Size	Dia.	Length of Drill	Dia.	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI06960	M3	3.5	10	5.9	7	48	6	●
EI06961	M4	4.5	15	7.4	9	55	6	●
EI06962	M5	5.5	20	8.9	12	64	6	●
EI06963	M6	6.5	25	10.4	13	70	8	●
EI06964	M8	8.5	30	13.4	16	78	10	●
EI06965	M10	10.6	35	16.8	20	87	12	●
EI06966	M12	12.7	35	18.8	23	90	12	●
EI06967	M14	16	35	23	35	110	12	●
EI06968	M16	18	40	26	40	120	12	●
EI06969	M18	20	45	29	45	130	12	●
EI06970	1/4	6.85	25	11	13	69	8	●
EI06971	5/16	8.55	30	14	17	81	10	●
EI06972	3/8	10.1	35	15	18	87	12	●
EI14018	1/2	13.5	35	20	23	92	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

EIKO

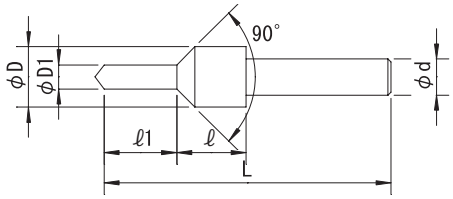
栄工舎

DCBS

皿小ねじ用 ドリル付沈めフライス HSS

Screw Counterbore With Drill





ボルトの穴あけと皿小ネジの沈め穴を同時に加工します。

公差(mm)Tolerance		
ドリル径	刃径	シャンク
h8	+0.1～0	h8

SKH 51　25°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び寸法	ドリル径(φD1)	ドリル長(ℓ1)	刃径(φD)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Size	Dia.	Length of Drill	Dia.	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI06973	M3	3.5	10	7.5	11	44	6	●
EI06974	M4	4.5	15	9.5	14	55	6	●
EI06975	M5	5.5	15	12	18	61	6	●
EI06976	M6	6.5	20	14	20	71	8	●
EI06977	M8	8.5	20	18.5	25	76	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○	○			

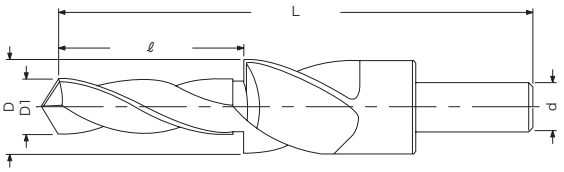
第一ツール

DCB-R

六角穴付ボルト用 ドリル付沈めフライス HSS-Co

Counterbores With Drill for Capscrew





ボルトの穴あけと六角穴付ボルト用の沈め穴を同時に加工します。

公差(mm)Tolerance
ドリル径・刃径
h8

HSS

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び寸法	ドリル径(D1)	ドリル長(ℓ1)	刃径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク(d)	分類
Code No.	Size	Dia.	Length of Drill	Dia.	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DA03287	M3	3.4	13	6.5	14	65	6	●
DA03288	M4	4.5	18	8	19	75	6	●
DA03289	M5	5.5	22	9.5	20	85	8	●
DA03290	M6	6.6	25	11	22	90	8	●
DA03291	M8	9	28	14	29	100	12	●
DA03292	M10	11	30	17.5	32	110	12	●
DA03293	M12	14	32	20	35	115	12	●
DA03294	M14	16	35	23	37	125	12	●
DA03295	M16	18	40	26	42	135	12	●
DA03296	M18	20	45	29	47	145	12	●
DA05215	1/4	6.9	25	11	45	90	8	●
DA05216	5/16	8.9	28	14	55	100	12	●
DA05217	3/8	10.5	30	15	60	110	12	●
DA05218	1/2	14.7	32	20	65	115	12	●
DA05219	5/8	17.9	40	26	85	135	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

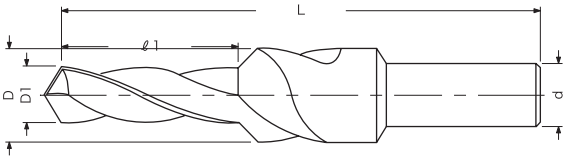
第一ツール

DCB-S

皿小ねじ用 ドリル付沈めフライス HSS-Co

Counterbores With Drill for 90°Capscrew





ボルトの穴あけと皿小ネジの沈め穴を同時に加工します。

公差(mm)Tolerance
ドリル径・刃径
h8

HSS

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び寸法	ドリル径(D1)	ドリル長(ℓ1)	刃径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク(d)	分類
Code No.	Size	Dia.	Length of Drill	Dia.	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DA03297	M3	3.4	13	6.4	14	65	6	●
DA03298	M4	4.5	18	8.4	14	70	6	●
DA03299	M5	5.5	22	10.4	15	80	8	●
DA03300	M6	6.6	25	12.5	17	85	10	●
DA03301	M8	9	28	16.5	19	90	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○	○			

イワタツール

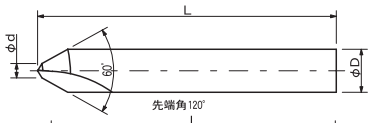
60SPA

HSS SPセンターシャープ 60°

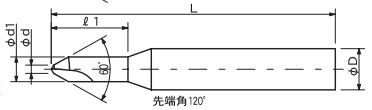
HSS SP Center Sharp 60°



図/Fig.2



図/Fig.3
ルーマ形状
Pivot type shank



図/Fig.2 ： φD 最大面取り径 Max. Chamfering Dia.
図/Fig.3 ：φd1 最大面取り径 Max. Chamfering Dia.
図/Fig.2,3： φd 最小面取り径 Min. Chamfering Dia.

バリの低減と面粗度の向上が可能。高精密加工やより良い仕上がりが可能。
For very smooth surfaces and reduced burrs.

公差(mm)Tolerance
シャンク
h7

HSS 60°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	刃先径(d)	最大面取径(d1)	シャンク径(D)	ルーマ長(ℓ1)	全長(L)	図	分類
Code	Model number	Dia.	Max. Chamfering Dia.	Shank Dia.	Roumer Length	Overall Length	Fig.	Classification
IW00473	60SPA0.3X1.2	0.3	1.2	3	3.6	40	3	●
IW01380	60SPA0.5X2X3	0.5	2	3	6	40	3	●
IW00474	60SPA0.5X2	0.5	-	2	-	40	2	●
IW00475	60SPA0.8X3	0.8	-	3	-	40	2	●
IW00476	60SPA1.0X4	1	-	4	-	40	2	●
IW00477	60SPA1.5X6	1.5	-	6	-	50	2	●
IW00478	60SPA2.0X8	2	-	8	-	60	2	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

イワタツール

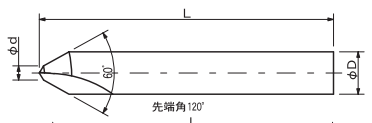
60SPA-DLC

HSS SPセンターシャープ 60°DLCコート

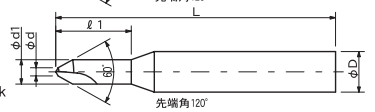
HSS SP Center Sharp 60° DLC Coated



図/Fig.2



図/Fig.3
ルーマ形状
Pivot type shank



図/Fig.2 ： φD 最大面取り径 Max. Chamfering Dia.
図/Fig.3 ：φd1 最大面取り径 Max. Chamfering Dia.
図/Fig.2,3： φd 最小面取り径 Min. Chamfering Dia.

バリの低減と面粗度の向上が可能。高精密加工やより良い仕上がりが可能です。
For very smooth surfaces and reduced burrs.

公差(mm)Tolerance
シャンク
h7

HSS DLC 60°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	刃先径(Dc)	最大面取径(d1)	シャンク径(Ds)	ルーマ長(ℓ1)	全長(L)	図	分類
Code	Model number	Dia.	Max. Chamfering Dia.	Shank Dia.	Roumer Length	Overall Length	Fig.	Classification
IW00551	60SPA0.3X1.2DLC	0.3	1.2	3	3.6	40	3	●
IW01381	60SPA0.5X2X3DLC	0.5	2	3	6	40	3	●
IW00552	60SPA0.5X2DLC	0.5	-	2	-	40	2	●
IW00553	60SPA0.8X3DLC	0.8	-	3	-	40	2	●
IW00554	60SPA1.0X4DLC	1	-	4	-	40	2	●
IW00555	60SPA1.5X6DLC	1.5	-	6	-	50	2	●
IW00556	60SPA2.0X8DLC	2	-	8	-	60	2	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

60SPA

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○								○	◎	◎		

60SPA-DLC

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○	○		

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRYSTALINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION

イワタツール

90SPA

HSS SPセンターシャープ 90°

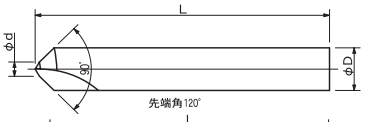
HSS SP Cenetr Sharp 90°



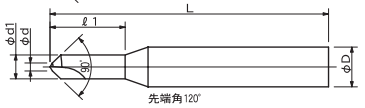
バリの低減と面粗度の向上が可能、高精密加工やより良い仕上がりが可能です。

For very smooth surfaces and reduced burrs.

図/Fig.2



図/Fig.3
ルーマ形状
Pivot type shank



図/Fig.2 ： φD 最大面取り径 Max. Chamfering Dia.
図/Fig.3 ：φd1 最大面取り径 Max. Chamfering Dia.
図/Fig.2,3： φd 最小面取り径 Min. Chamfering Dia.

公差(mm)Tolerance
シャンク
h7

HSS 90°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	刃先径(Dc)	最大面取径(d1)	シャンク径(Ds)	ルーマ長(ℓ1)	全長(L)	図	分類
Code	Model number	Dia.	Max. Chamfering Dia.	Shank Dia.	Roumer Length	Overall Length	Fig.	Classification
IW00479	90SPA0.3X1.2	0.3	1.2	3	3.6	40	3	●
IW01382	90SPA0.5X2X3	0.5	2	3	6	40	3	●
IW00480	90SPA0.5X2	0.5	-	2	-	40	2	●
IW00481	90SPA0.8X3	0.8	-	3	-	40	2	●
IW00482	90SPA1.0X4	1	-	4	-	40	2	●
IW00483	90SPA1.5X6	1.5	-	6	-	50	2	●
IW00484	90SPA2.0X8	2	-	8	-	60	2	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

イワタツール

90SPA-DLC

HSS SPセンターシャープ 90°DLCコート

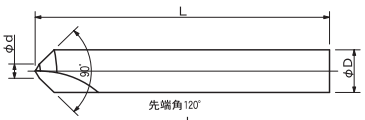
HSS SP Cenetr Sharp 90° DLC Coated



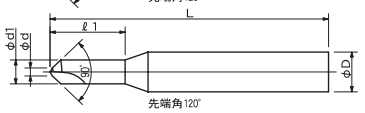
バリの低減と面粗度の向上が可能、高精密加工やより良い仕上がりが可能です。

For very smooth surfaces and reduced burrs.

図/Fig.2



図/Fig.3
ルーマ形状
Pivot type shank



図/Fig.2 ： φD 最大面取り径 Max. Chamfering Dia.
図/Fig.3 ：φd1 最大面取り径 Max. Chamfering Dia.
図/Fig.2,3： φd 最小面取り径 Min. Chamfering Dia.

公差(mm)Tolerance
シャンク
h7

HSS DLC 90°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	刃先径(Dc)	最大面取径(d1)	シャンク径(Ds)	ルーマ長(ℓ1)	全長(L)	図	分類
Code	Model number	Dia.	Max. Chamfering Dia.	Shank Dia.	Roumer Length	Overall Length	Fig.	Classification
IW00557	90SPA0.3X1.2DLC	0.3	1.2	3	3.6	40	-	●
IW01383	90SPA0.5X2X3DLC	0.5	2	3	6	40	-	●
IW00558	90SPA0.5X2DLC	0.5	-	2	-	40	-	●
IW00559	90SPA0.8X3DLC	0.8	-	3	-	40	-	●
IW00560	90SPA1.0X4DLC	1	-	4	-	40	-	●
IW00561	90SPA1.5X6DLC	1.5	-	6	-	50	-	●
IW00562	90SPA2.0X8DLC	2	-	8	-	60	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

90SPA

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○								○	◎	◎		

90SPA-DLC

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

EIKO

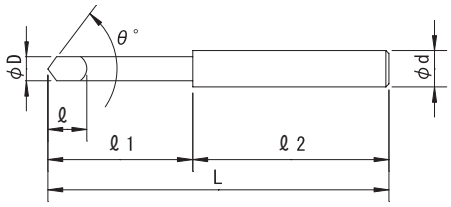
栄工舎

CT

センターリングツール HSS-Co

Centering Tool Point 90°、118°





マシニングセンター等で使用する、センターリング面取り用工具です。

公差(mm)Tolerance	
刃径	シャンク
h8	h7

SKH 57

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	先端角(θ)	溝長(ℓ)	首下(ℓ1)	柄長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Dia.	Point Angle	Length of Flutes	Under Neck Length	Length of Shank	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI07017	10	90°	13	45	135	180	12	●
EI07018	13		19	55	145	200	16	●
EI07019	15		19	55	145	200	16	●
EI07020	18		25	65	155	220	25	●
EI07021	20		25	65	155	220	25	●
EI07022	22		30	65	155	220	25	●
EI07023	25		35	80	140	220	25	●
EI07024	27		38	80	140	220	32	●
EI07025	30		42	90	150	240	32	●
EI07026	32		42	90	150	240	32	●
EI07027	10	118°	13	45	135	180	12	●
EI07028	13		19	55	145	200	16	●
EI07029	15		19	55	145	200	16	●
EI07030	18		25	65	155	220	25	●
EI07031	20		25	65	155	220	25	●
EI07032	22		30	65	155	220	25	●
EI07033	25		35	80	140	220	25	●
EI07034	27		38	80	140	220	32	●
EI07035	30		42	90	150	240	32	●
EI07036	32		42	90	150	240	32	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○						◎	◎	◎			

超硬ドリル CARBIDE DRILLS
DIA 焼結体 POLYCRYSTALLINE DIAMOND
電着ダイヤモンド ELECTRODEPOSITED DIAMOND
ハイスドリル HSS DRILLS
外部給油 EXTERNAL REFUELING
内部給油 INTERNAL COOLANT SUPPLY
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
スタンダード STANDARD
高精度加工向け HIGH PRECISION
先端フラット FLAT
段付きドリル STEP DRILLS
位置決め SPOT DRILLING
半月ドリル HARF ROUND DRILLS
用途別 FOR APPLICATION
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

EIKO

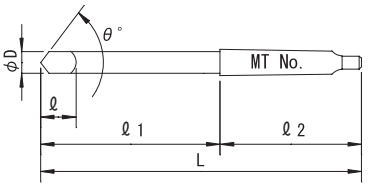
栄工舎

CTT

センターリングツールMT HSS-Co

Centering Tool With Taper Shank Point 90°、118°





マシニングセンター等で使用する、センターリング面取り用工具です。

公差(mm)Tolerance
刃径
h8

SKH 57

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	先端角(θ)	溝長(ℓ)	首下(ℓ1)	柄長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(MT)	分類
Code	Dia.	Point Angle	Length of Flutes	Cut Length including Neck	Length of Shank	Overall Length	Shank MT No.	Classification
EI07037	10	90°	13	110	65.5	175.5	MT1	●
EI07038	13		19	130	80	210	MT1	●
EI07039	15		19	130	80	210	MT2	●
EI07040	18		25	160	80	240	MT2	●
EI07041	20		25	160	80	240	MT2	●
EI07042	22		30	160	80	240	MT2	●
EI07043	25		35	190	99	289	MT3	●
EI07044	27		38	190	99	289	MT3	●
EI07045	30		42	210	99	309	MT3	●
EI07046	32		42	210	99	309	MT3	●
EI07047	10	118°	13	110	65.5	175.5	MT1	●
EI07048	13		19	130	80	210	MT1	●
EI07049	15		19	130	80	210	MT2	●
EI07050	18		25	160	80	240	MT2	●
EI07051	20		25	160	80	240	MT2	●
EI07052	22		30	160	80	240	MT2	●
EI07053	25		35	190	99	289	MT3	●
EI07054	27		38	190	99	289	MT3	●
EI07055	30		42	210	99	309	MT3	●
EI07056	32		42	210	99	309	MT3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

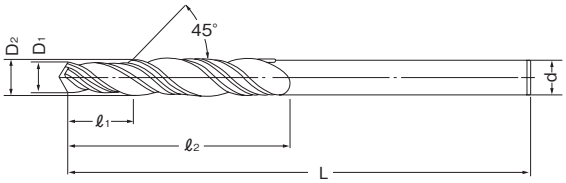
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○						◎	◎	◎			

DR

ドリルリーマ HSS-Co

Drill Reamer





1本でドリルとリーマの加工ができます。

公差(mm)Tolerance		
≦	≧	直径
3		+0.006～+0.002
3.1	6	+0.009～+0.004
6.1	10	+0.012～+0.006
10.1	13	+0.015～+0.007

HSS Co　30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	リーマ径(D2)	ドリル径(D1)	ドリル長(ℓ1)	刃長(ℓ)	全長(L)	刃数
Code	Reamer Dia.	Dia.	Drill Length	Length of Flute	Overall Length	No. of Flutes
YK04016	3	2.8	13	45	75	4
YK04017	3.1	2.9	15	52	85	4
YK04018	3.2	3	15	52	85	4
YK04019	3.3	3.1	15	52	85	4
YK04020	3.4	3.2	15	52	85	4
YK04021	3.5	3.3	15	52	85	4
YK04022	3.6	3.4	15	52	85	4
YK04023	3.7	3.5	15	52	85	4
YK04024	3.8	3.6	15	52	85	4
YK04025	3.9	3.7	15	52	85	4
YK04026	4	3.8	15	52	85	4
YK04027	4.1	3.9	18	62	97	4
YK04028	4.2	4	18	62	97	4
YK04029	4.3	4.1	18	62	97	4
YK04030	4.4	4.2	18	62	97	4
YK04031	4.5	4.25	18	62	97	4
YK04032	4.6	4.35	18	62	97	4
YK04033	4.7	4.45	18	62	97	4
YK04034	4.8	4.55	18	62	97	4
YK04035	4.9	4.65	18	62	97	4
YK04036	5	4.75	18	62	97	4
YK04037	5.1	4.85	20	68	105	4
YK04038	5.2	4.95	20	68	105	4
YK04039	5.3	5.05	20	68	105	4
YK04040	5.4	5.15	20	68	105	4
YK04041	5.5	5.2	20	68	105	4
YK04042	5.6	5.3	20	68	105	4
YK04043	5.7	5.4	20	68	105	4
YK04044	5.8	5.5	20	68	105	4
YK04045	5.9	5.6	20	68	105	4
YK04046	6	5.7	20	68	105	4
YK04047	6.1	5.8	21	75	115	4
YK04048	6.2	5.9	21	75	115	4
YK04049	6.3	6	21	75	115	4
YK04050	6.4	6.1	21	75	115	4
YK04051	6.5	6.2	21	75	115	4
YK04052	6.6	6.3	21	75	115	4
YK04053	6.7	6.4	21	75	115	4
YK04054	6.8	6.5	21	75	115	4
YK04055	6.9	6.6	21	75	115	4
YK04056	7	6.7	21	75	115	4
YK04057	7.1	6.8	22	80	120	4
YK04058	7.2	6.9	22	80	120	4
YK04059	7.3	7	22	80	120	4
YK04060	7.4	7.1	22	80	120	4
YK04061	7.5	7.2	22	80	120	4
YK04062	7.6	7.3	22	80	120	4

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	リーマ径(D2)	ドリル径(D1)	ドリル長(ℓ1)	刃長(ℓ)	全長(L)	刃数
Code	Reamer Dia.	Dia.	Drill Length	Length of Flute	Overall Length	No. of Flutes
YK04063	7.7	7.4	22	80	120	4
YK04064	7.8	7.5	22	80	120	4
YK04065	7.9	7.6	22	80	120	4
YK04066	8	7.7	22	80	120	4
YK04067	8.1	7.8	23	89	129	4
YK04068	8.2	7.9	23	89	129	4
YK04069	8.3	8	23	89	129	4
YK04070	8.4	8.1	23	89	129	4
YK04071	8.5	8.2	23	89	129	4
YK04072	8.6	8.3	23	89	129	4
YK04073	8.7	8.4	23	89	129	4
YK04074	8.8	8.5	23	89	129	4
YK04075	8.9	8.6	23	89	129	4
YK04076	9	8.7	23	89	129	4
YK04077	9.1	8.8	25	90	135	4
YK04078	9.2	8.9	25	90	135	4
YK04079	9.3	9	25	90	135	4
YK04080	9.4	9.1	25	90	135	4
YK04081	9.5	9.2	25	90	135	4
YK04082	9.6	9.3	25	90	135	4
YK04083	9.7	9.4	25	90	135	4
YK04084	9.8	9.5	25	90	135	4
YK04085	9.9	9.6	25	90	135	4
YK04086	10	9.7	25	90	135	4
YK04087	10.1	9.8	25	95	145	4
YK04088	10.2	9.9	25	95	145	4
YK04089	10.3	10	25	95	145	4
YK04090	10.4	10.1	25	95	145	4
YK04091	10.5	10.2	25	95	145	4
YK04092	10.6	10.3	25	95	145	4
YK04093	10.7	10.4	25	95	145	4
YK04094	10.8	10.5	25	95	145	4
YK04095	10.9	10.6	25	95	145	4
YK04096	11	10.7	25	95	145	4
YK04097	11.1	10.8	26	95	145	6
YK04098	11.2	10.9	26	95	145	6
YK04099	11.3	11	26	95	145	6
YK04100	11.4	11.1	26	95	145	6
YK04101	11.5	11.2	26	95	145	6
YK04102	11.6	11.3	26	95	145	6
YK04103	11.7	11.4	26	95	145	6
YK04104	11.8	11.5	26	95	145	6
YK04105	11.9	11.6	26	95	145	6
YK04106	12	11.7	26	95	145	6
YK04107	12.1	11.8	28	100	155	6
YK04108	12.2	11.9	28	100	155	6
YK04109	12.3	12	28	100	155	6

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○	○			

YSK

YSK

DR

ドリルリーマ HSS-Co

Drill Reamer

公差(mm)Tolerance

≦	≧	直径
3		+0.006～+0.002
3.1	6	+0.009～+0.004
6.1	10	+0.012～+0.006
10.1	13	+0.015～+0.007

HSS Co　30°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	リーマ径(D2)	ドリル径(D1)	ドリル長(ℓ1)	刃長(ℓ)	全長(L)	刃数
Code	Reamer Dia.	Dia.	Drill Length	Length of Flute	Overall Length	No. of Flutes
YK04110	12.4	12.1	28	100	155	6
YK04111	12.5	12.2	28	100	155	6
YK04112	12.6	12.3	28	100	155	6
YK04113	12.7	12.4	28	100	155	6

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	リーマ径(D2)	ドリル径(D1)	ドリル長(ℓ1)	刃長(ℓ)	全長(L)	刃数
Code	Reamer Dia.	Dia.	Drill Length	Length of Flute	Overall Length	No. of Flutes
YK04114	12.8	12.5	28	100	155	6
YK04115	12.9	12.6	28	100	155	6
YK04116	13	12.7	28	100	155	6

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○	○			

EIKO

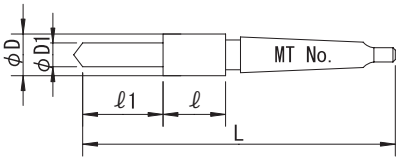
栄工舎

DCB-TRM

六角ボルト沈め用段付きドリル R型 HSS

Counterbore With Drill(Taper Shank)





公差(mm)Tolerance
ドリル径・刃径
h8

SKH 51　窒化処理　35°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び寸法	ドリル径(φD1)	ドリル長(ℓ1)	刃径(φD)	刃長(ℓ)	全長(L)	MTNo.	分類
Code	Size	Dia.	Length of Drill	Dia.	Length of Flutes	Overall Length	Shank MTNo	Classification
EI12574	M5	5.3	22	9.5	20	120	MT1	●
EI12575	M6	6.4	25	11	22	125	MT1	●
EI12576	M8	8.4	30	14	27	135	MT1	●
EI12577	M10	10.5	35	17.5	32	160	MT2	●
EI12578	M12	13	40	20	37	170	MT2	●
EI12579	M14	15	45	23	42	180	MT2	●
EI12580	M16	17	50	26	48	210	MT3	●
EI12581	M18	19	55	29	53	220	MT3	●
EI12582	M20	21	60	32	58	230	MT3	●
EI12583	M22	23	65	35	63	265	MT4	●
EI12584	M24	25	70	39	68	275	MT4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○						○	○	○			

EIKO

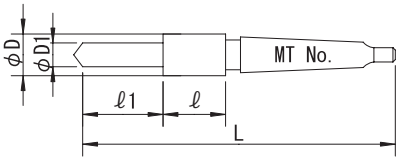
栄工舎

DCB-TZM

六角ボルト沈め用段付きドリル Z型 HSS

Counterbore With Drill(Taper Shank)





公差(mm)Tolerance
ドリル径・刃径
h8

SKH 51 | 窒化処理 | 35°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び寸法	ドリル径(φD1)	ドリル長(ℓ1)	刃径(φD)	刃長(ℓ)	全長(L)	MTNo.	分類
Code	Size	Dia.	Length of Drill	Dia.	Length of Flutes	Overall Length	Shank MTNo	Classification
EI12585	M3	3.4	13	9	19	110	MT1	●
EI12586	M4	4.5	18	11	19	115	MT1	●
EI12587	M5	5.5	23	13	19	120	MT1	●
EI12588	M6	6.6	27	15	30	150	MT2	●
EI12589	M8	9	37	20	30	160	MT2	●
EI12590	M10	11	40	24	43	195	MT3	●
EI12591	M12	14	45	28	43	200	MT3	●
EI12592	M14	16	50	32	43	205	MT3	●
EI12593	M16	18	55	35	53	245	MT4	●
EI12594	M18	20	60	39	53	250	MT4	●
EI12595	M20	22	65	43	53	255	MT4	●
EI12596	M22	24	70	46	53	260	MT4	●
EI12597	M24	26	80	50	53	270	MT4	●
EI12598	M27	30	90	55	66	325	MT5	●
EI12599	M30	33	100	62	66	335	MT5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○						○	○	○			

EIKO

栄工舎

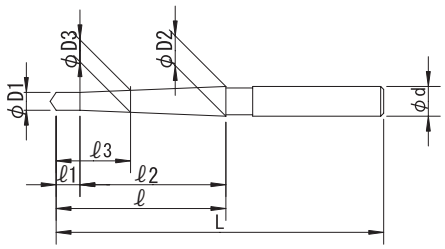
PTDS

管用ドリル S柄 HSS-Co

Drill With Straight Shank For Pipe



管用テーパーネジ(PT)のテーパー下穴をドリルの穴あけ加工と同時に、テーパー部高精度の下穴加工ができます。



公差(mm)Tolerance	
小径	シャンク
h8	h6

SKH 56　35°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	呼び	小径(φD1)	刃長(ℓ)	大径(D2)	ドリル長(ℓ1)	テーパー長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	(φD3)		基準長(ℓ3)	分類
									基準径	許容差		
Code	size	First Dia.	Length of Flutes	Dia at Large End	Length of Drill	Length of Taper	Overall Length	Shank Dia.	Std. Dia.	Tolerance	Length of Std.	Classification
EI12559	1/16	6	35	7.705	4	31	110	8	6.561	±0.05	14.2	●
EI12560	1/8	7.8	40	9.725	5	35	120	10	8.564	±0.05	18.9	●
EI12561	1/4	10.7	45	12.735	8	37	125	12	11.442	±0.05	21.5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

EIKO

栄工舎

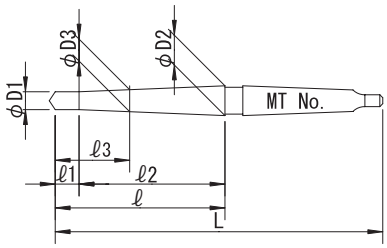
PTDT

管用ドリル MT柄 HSS-Co

Drill With Taper Shank For Pipe



管用テーパーネジ(PT)のテーパー下穴をドリルの穴あけ加工と同時に、テーパー部高精度の下穴加工ができます。



公差(mm)Tolerance
小径
h8

SKH 56　35°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	呼び	小径(φD1)	刃長(ℓ)	大径(D2)	ドリル長(ℓ1)	テーパー長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(MT)	(φD3)		基準長(ℓ3)	分類
									基準径	許容差		
Code	size	First Dia..	Length of Flutes	Dia at Large End	Length of Drill	Length of Taper	Overall Length	Shank MT No.	Std. Dia.	Tolerance	Length of Std.	Classification
EI12562	1/8	7.8	40	9.725	5	35	115	MT1	8.564	±0.05	18.9	●
EI12563	1/4	10.7	45	12.735	8	37	120	MT1	11.442	±0.05	21.5	●
EI12564	3/8	14.1	53	16.465	10	43	145	MT2	14.947	±0.05	25.4	●
EI12565	1/2	17.6	60	20.24	12	48	152	MT2	18.628	±0.05	30.7	●
EI12566	3/4	23.1	70	26.125	15	55	185	MT3	24.117	±0.05	33.5	●
EI12567	1"	29.1	80	32.51	18	62	195	MT3	30.288	±0.05	39.6	●
EI12568	1-1/4	37.7	90	41.55	20	70	230	MT4	38.948	±0.05	42.7	●
EI12569	1-1/2	43.5	100	47.79	22	78	240	MT4	44.842	±0.05	46.4	●
EI12570	2"	55.2	103	59.49	25	78	275	MT5	56.623	±0.05	51.4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○						○	○	○			

YSK

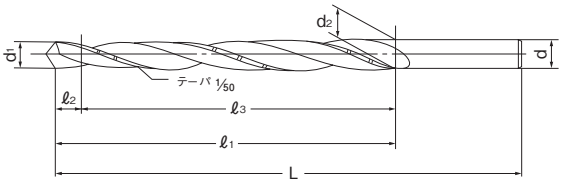
YSK

TPD

テーパーピンドリル S柄 HSS-Co

Taper Pin Drill





ドリルとテーパーピンリーマの2工程によるピン穴加工を1工程で加工します。

HSS Co

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	先端径(d1)	大端径(d2)	全長(L)	溝長(ℓ1)	ドリル長(ℓ2) Length	リーマ長(ℓ3)	シャンク径(d)
Code	Size	Tip Dia.	Dia at Large End	Overall Length	Flute Length	Drill Length	Reamer Length	Shank Dia.
YK03822	2	1.98	2.84	65	45	2	43	2.8
YK03823	3	2.98	4.14	100	62	4	58	4
YK03824	4	3.98	5.38	115	74	4	70	5
YK03825	5	4.98	6.62	135	88	6	82	6.5
YK03826	6	5.97	7.85	150	100	6	94	7.5
YK03827	7	6.97	9.25	175	120	8	114	9
YK03828	8	7.97	10.69	205	146	10	136	10
YK03829	10	9.96	13.12	230	168	10	158	13

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

YSK

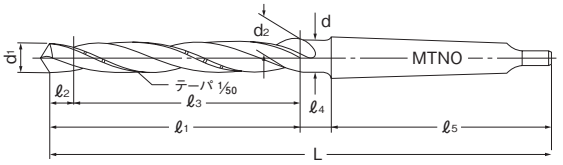
YSK

TPDT

テーパーピンドリル MT柄 HSS-Co

Taper Pin Drill With Taper Shank





ドリルとテーパーピンリーマの2工程によるピン穴加工を1工程で加工します。

HSS Co

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	先端径(d1)	大端径(d2)	全長(L)	溝長(ℓ1)	ドリル長(ℓ2) Length	リーマ長(ℓ3)	シャンク (MT)
Code	Size	Tip Dia.	Dia at Large End	Overall Length	Flute Length	Drill Length	Reamer Length	Shank MT No.
YK03830	10	9.96	13.12	245	168	10	158	MT1
YK03831	12	11.96	15.5	285	192	15	177	MT2
YK03832	13	12.96	16.7	290	202	15	187	MT2
YK03833	14	13.95	18.52	330	241	15	224	MT2
YK03834	15	14.95	19.52	330	241	15	225	MT2
YK03835	16	15.95	20.47	330	241	15	226	MT2
YK03836	20	19.95	25.15	390	282	22	278	MT3
YK03837	25	24.94	30.88	430	319	22	315	MT3

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎							○	○	○			

DRT

ドリルリーマ MT柄 HSS-Co

Drill Reamer With Taper Shank



1本のドリルでドリルとリーマの加工ができます。

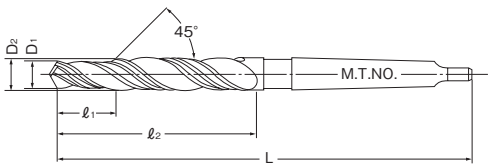
公差(mm)Tolerance		
≦	≧	直径
6		+0.009～+0.004
7	10	+0.012～+0.006
11	18	+0.015～+0.007
19	30	+0.017～+0.008
32	40	+0.02～+0.009

HSS Co　30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	リーマ径(D2)	ドリル径(D1)	ドリル長(ℓ1)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク(MT)	刃数
Code	Reamer Dia.	Dia.	Drill Length	Length of Flute	Overall Length	Shank MT No.	No. of Flutes
YK04117	6	5.75	20	68	153	1	4
YK04118	7	6.75	21	75	160	1	4
YK04119	8	7.7	22	82	167	1	4
YK04120	9	8.7	23	88	177	1	4
YK04121	10	9.7	25	95	183	1	4
YK04122	11	10.7	25	102	190	1	4
YK04123	12	11.7	26	108	197	1	6
YK04124	12.5	12.2	28	115	203	1	6
YK04125	13	12.7	28	115	203	1	6
YK04126	14	13.6	30	120	210	1	6
YK04127	15	14.6	32	125	230	2	6
YK04128	16	15.6	35	130	235	2	6
YK04129	17	16.6	36	135	240	2	6
YK04130	18	17.6	38	140	245	2	6
YK04131	19	18.6	39	145	250	2	6
YK04132	20	19.5	40	150	255	2	6
YK04133	21	20.5	43	155	260	2	6
YK04134	22	21.5	45	160	265	2	6
YK04135	23	22.45	46	165	270	2	6
YK04136	24	23.45	47	165	290	3	6
YK04137	25	24.4	50	165	290	3	6
YK04138	26	25.4	55	165	290	3	6
YK04139	28	27.4	57	175	300	3	6
YK04140	30	29.3	60	185	310	3	6
YK04141	32	31.3	65	195	320	3	6
YK04142	33	32.2	65	200	350	4	6
YK04143	35	34.2	70	205	355	4	6
YK04144	38	37.2	75	215	365	4	6
YK04145	40	39.1	80	220	370	4	6

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○						
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

リーマ目次
INDEX OF REAMERS

形状別・被削材選定表
Selection Chart to Shape and Work Material

寸法表
Size List

超硬リーマ
Carbide Reamers

ストレートシャンク　Straight Shank
- 通り穴用リーマ　Reamer for Through Hole …… C-1
- 底付き穴用リーマ　Reamer for Stepped Hole …… C-126
- 止り穴用リーマ　Reamer for Blind Hole …… C-134

テーパーシャンク　Taper shank
- 通り穴用リーマ　Reamer for Through Hole …… C-162
- 底付き穴用リーマ　Reamer for Stepped Hole …… C-175

ハイスリーマ
Hss Reamers

ストレートシャンク　Straight Shank
- 通り穴用リーマ　Reamer for Through Hole …… C-176
- 止り穴用リーマ　Reamer for Blind Hole …… C-230

テーパーシャンク　Taper Shank
- 通り穴用リーマ　Reamer for Through Hole …… C-239
- 止り穴用リーマ　Reamer for Blind Hole …… C-252

CARBIDE REAMERS

○超硬リーマ

形状 Appearance	加工穴 Machining Hole	メーカー Maker	ページ PAGE	型番 Model Number	商品名 Product Name
ストレートシャンク Straight Shank	通り穴用 Through hole	栄工舎	C-1	CSR-DLC	DLCコート 超硬アルミ用リーマ
			C-9	CSGR-DLC	水素フリーDLCコート 超硬リーマ シャンクスルークーラント
			C-10	CNCR-C	超硬自動旋盤用リーマ
			C-14	CSR-C	コーティング 超硬リーマ
			C-22	CSPR-C	コーティング 超硬スパイラルリーマ
			C-25	CSRR-3	超硬ルーマ型リーマ
			C-26	CSRM	超硬ミディアムリーマ
			C-29	CSCRS	超硬チャッキングリーマ
			C-38	CSCRL	超硬チャッキングリーマ ロングシャンク
			C-40	CSTPR	超硬テーパーピンリーマ
			C-41	CSPGR	超硬ピンゲートリーマ
		FPツール	C-42	CA	超硬DLCリーマ Aシリーズ
			C-45	CG	超硬リーマ Gシリーズ 一般被削材用
			C-59	CM	超硬μリーマ 一般被削材用／超硬精密加工用
			C-86	CC	超硬リーマ Cシリーズ
		マコトロイ工業	C-92	MRS	超硬リーマ
		東洋ドリル	C-103	CBFR	超硬B&Fリーマ
		YSK	C-103	CLHR	超硬ハンドリーマ ロング
			C-104	CHRR	超硬ヘリカルラッピングリーマ
		日研工作所	C-105	HMS-DLC	DLCコート 超硬ミルリーマ S柄
			C-108	RMSS-DLC	DLCコート 超硬ラジカルミルリーマ S柄
			C-112	SX	超硬ブローチリーマ S柄
			C-115	HMS	超硬ミルリーマ S柄
		ヤマト	C-121	CR-G2	超硬付刃チャッキングリーマ
			C-122	HR-G2	超硬付刃ハンドリーマ
	底付き穴用 Stepped hole	日研工作所	C-126	FMS-DLC	DLCコート 超硬ミルリーマ S柄 底付き穴用
			C-129	RFSS-DLC	DLCコート 超硬ラジカルミルリーマ S柄 底付き穴用
			C-131	FMS	超硬ミルリーマ S柄 底付き穴用
	止り穴用 Blind hole	栄工舎	C-134	CSER-C	超硬エンド刃付リーマ
			C-138	CSCER	超硬エンド刃付クーラントリーマ ねじれ15°
			C-139	CSOER	超硬エンド刃付クーラントリーマ
		第一ツール	C-142	CRZ-S	超硬RZリーマ 底刃付
			C-145	CRZ-S-OH	超硬RZリーマ 底刃 オイルホール付
		日研工作所	C-147	RRSS-F-DLC	DLCコート 超硬ラジカル右リードリーマ 完全止り穴用
			C-152	RXS-F-DLC	DLCコート 超硬右リードミルリーマ S柄 完全止り穴用
			C-157	RXS-F	超硬右リードミルリーマ S柄 完全止り穴用
テーパシャンク Taper Shank	通り穴用 Through hole		C-162	MX	超硬ブローチリーマ MT柄
			C-166	HMM	超硬ミルリーマ MT柄
		ヤマト	C-170	MR-G2	超硬付刃マシンリーマ
			C-174	LMR-G2	超硬付刃ロングマシンリーマ
	底付き穴用 Stepped hole	日研工作所	C-175	FMM	超硬ミルリーマ MT柄 底付き穴用

表面処理 Surface Treatment	特徴 Feature	低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel ～150HB	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel ～40HRC	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels ～45HRC	～55HRC	～65HRC	ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
DLC	直刃	◎	○	○						○	◎	◎			
DLC	直刃、シャンクスルー	○	○	○						○	◎	◎			
TiCN	左ねじれ	◎	◎	◎			○		○	◎	◎	◎			
TiCN2	直刃	◎	◎	◎			○		○	◎	◎	◎			
TiCN2	左ねじれ	◎	◎	○			◎		○	◎	◎	◎			
	直刃	◎	◎	○			○		○	◎	◎	◎			
	直刃	◎	◎	○						◎	◎	◎			
	直刃	◎	◎	○						◎	◎	◎			
	直刃	◎	◎	○						○	◎	◎			
	直刃、1/50テーパ刃	◎	◎	○						○	◎	◎			
	右ねじれ、テーパ刃	◎	◎	○						○	◎	◎			
DLC	直刃										◎				
	直刃	◎	◎	○			○			◎	○	○	○		
	直刃	◎	◎	○			○			◎	○	○	○		
	直刃	◎	◎	○			○			◎	○	○	○		
	直刃	○	○							○	○				
	直刃									○	◎	○	○		
	直刃	○	○							○	○	○			
	左ねじれ	○	○							○	○	○			
DLC	左ねじれ										◎	○	○	○	
DLC	左ねじれ										◎	○	○	○	
	左ねじれ	○	○	○						○	○	◎			
	左ねじれ	○	○	○			○		○	◎	◎	◎			
	直刃		○	○						○	○	○			
	直刃		○	○						○	○	○			
DLC	左ねじれ										◎	○	○	○	
DLC	左ねじれ										◎	○	○		
	左ねじれ	○	○	○			○		○	◎	◎	◎			
TiCN2	右ねじれ	◎	◎	◎			○		○	◎	○	○			
	右ねじれ、オイルホール	◎	◎	○			○		○	◎	◎	◎			
	右ねじれ、オイルホール	◎	◎	○			○		○	◎	◎	◎			
	右ねじれ	○	○	○	○		○				◎	◎	○		
	右ねじれ	○	○	○	○		○				◎	◎	○		
DLC	右ねじれ										◎	○	○	○	
DLC	右ねじれ										◎	○	○	○	
	右ねじれ	○	○	○			○		○	◎	◎	◎			
	ヘリカル刃	○	○	○						◎	○	◎			
		○	○	○			○		○	◎	◎	◎			
	付刃		○	○						○	○	○			
	付刃		○	○						○	○	○			
	左ねじれ	○	○	○			○		○	◎	◎	◎			

◎：最適 Excellent　○：適用 Good

HSS REAMERS

○ハイスリーマ

形状 Appearance	加工穴 Machining Hole	メーカー Maker	ページ PAGE	型番 Model Number	商品名 Product Name
ストレートシャンク Straight Shank	通り穴用 Through hole	栄工舎	C-176	NCR-C	自動旋盤用リーマ HSS-Co
			C-180	MCR-TiN	自動旋盤用マシンチャッキングリーマ HSS-Co
		エフピーツール	C-182	HG	F.P.ゴールドリーマ ストレート刃
			C-190	HG-S	F.P.ゴールドリーマ スパイラル刃
		第一ツール	C-193	NCr-TIN	NCrリーマ HSS-Co 自動旋盤用
			C-197	HLX	ヘリックスリーマ HSS-Co
			C-211	HLXL	ヘリックスリーマ ロング形 HSS-Co
		YSK	C-212	HRR	ヘリカルラッピングリーマ HSS-Co
		日研工作所	C-213	BRS	ブローチリーマ S柄
			C-228	BRS-L	ブローチリーマ S柄 ロング形
	止り穴用 Blind hole	栄工舎	C-230	ERR-TiN	エンド刃付止穴用リーマ
		第一ツール	C-234	RZ-S	RZリーマ 底刃付 HSS-Co
		新開工具	C-237	STOP-S	ストップホールリーマ S柄 HSS-Co
テーパシャンク Taper Shank	通り穴用 Through hole	第一ツール	C-239	HLXT	ヘリックスリーマ MT柄 HSS-Co
			C-243	HLXTL	ヘリックスリーマ MT柄 ロング形 HSS-Co
		日研工作所	C-244	BRM	ブローチリーマ MT柄
			C-251	BRM-L	ブローチリーマ MT柄 ロング形
	止り穴用 Blind hole	新開工具	C-252	STOP-MT	ストップホールリーマ MT柄 HSS-Co

表面処理	特徴	低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
Surface Treatment	Feature	～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
TiCN	左ねじれ	◎	◎	○						○	◎	◎			
TiN	左ねじれ	◎	◎	○						○	◎	◎			
TiN	直刃	○	○	○			◎			○	○	○	○		
TiN	左ねじれ	○	○	○			◎			○	○	○	○		
TiN	左ねじれ	○	○	○			○			○	○	○			
	左ねじれ	○	○				○			○	○	○	○		
	左ねじれ	○	○				○			○	○	○			
	左ねじれ	○	○							○	○	○			
ナノ	左ねじれ	◎									○			○	
ナノ	左ねじれ	◎									○			○	
TiN	右ねじれ	◎	◎	○			○		○	◎	◎	◎			
	右ねじれ	◎	◎	○			○		○	◎	◎	◎			
	右ねじれ	○	○				○				○	○			
	左ねじれ	○	○				○			○	○	○			
	左ねじれ	○	○				○			○	○	○			
ナノ	左ねじれ	◎									○			○	
ナノ	左ねじれ	◎									○			○	
	右ねじれ	○	○				○				○	○			

◎：最適 Excellent　○：適用 Good

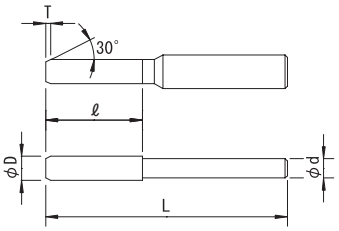
EIKO

栄工舎

CSR-DLC

DLCコート 超硬アルミ用リーマ
Carbide Solid Reamer DLC Coated For Aluminum





ハイシリコンアルミに最適です。DLCコーティングによりドライ加工が可能です。

直径(D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
0.01とび		+0.005～0	h6
0.5	3	+0.007～+0.002	
3.1	6	+0.009～+0.004	
6.1	10	+0.012～+0.006	
10.1	12	+0.015～+0.007	

K10 DLC 右刃ストレート 食付30°

●φ2.99mm以下：センター穴なし/No Center hole

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI09644	0.5	0.2	6	50	3	4	●
EI10358	0.51	0.2	6	50	3	4	●
EI10359	0.52	0.2	6	50	3	4	●
EI10360	0.53	0.2	6	50	3	4	●
EI10361	0.54	0.2	6	50	3	4	●
EI10362	0.55	0.2	6	50	3	4	●
EI10363	0.56	0.2	6	50	3	4	●
EI10364	0.57	0.2	6	50	3	4	●
EI10365	0.58	0.2	6	50	3	4	●
EI10366	0.59	0.2	6	50	3	4	●
EI10367	0.6	0.2	8	50	3	4	●
EI10368	0.61	0.2	8	50	3	4	●
EI10369	0.62	0.2	8	50	3	4	●
EI10370	0.63	0.2	8	50	3	4	●
EI10371	0.64	0.2	8	50	3	4	●
EI10372	0.65	0.2	8	50	3	4	●
EI10373	0.66	0.2	8	50	3	4	●
EI10374	0.67	0.2	8	50	3	4	●
EI10375	0.68	0.2	8	50	3	4	●
EI10376	0.69	0.2	8	50	3	4	●
EI10377	0.7	0.2	8	50	3	4	●
EI10378	0.71	0.2	8	50	3	4	●
EI10379	0.72	0.2	8	50	3	4	●
EI10380	0.73	0.2	8	50	3	4	●
EI10381	0.74	0.2	8	50	3	4	●
EI10382	0.75	0.2	8	50	3	4	●
EI10383	0.76	0.2	8	50	3	4	●
EI10384	0.77	0.2	8	50	3	4	●
EI10385	0.78	0.2	8	50	3	4	●
EI10386	0.79	0.2	8	50	3	4	●
EI10387	0.8	0.3	12	50	3	4	●
EI10388	0.81	0.3	12	50	3	4	●
EI10389	0.82	0.3	12	50	3	4	●
EI10390	0.83	0.3	12	50	3	4	●
EI10391	0.84	0.3	12	50	3	4	●
EI10392	0.85	0.3	12	50	3	4	●
EI10393	0.86	0.3	12	50	3	4	●
EI10394	0.87	0.3	12	50	3	4	●
EI10395	0.88	0.3	12	50	3	4	●
EI10396	0.89	0.3	12	50	3	4	●
EI10397	0.9	0.3	12	50	3	4	●
EI10398	0.91	0.3	12	50	3	4	●
EI10399	0.92	0.3	12	50	3	4	●
EI10400	0.93	0.3	12	50	3	4	●
EI10401	0.94	0.3	12	50	3	4	●
EI09645	0.95	0.3	12	50	3	4	●
EI09646	0.96	0.3	12	50	3	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI09647	0.97	0.3	12	50	3	4	●
EI09648	0.98	0.3	12	50	3	4	●
EI09649	0.99	0.3	12	50	3	4	●
EI09650	1	0.3	12	50	3	4	●
EI09651	1.01	0.3	12	50	3	4	●
EI09652	1.02	0.3	12	50	3	4	●
EI09653	1.03	0.3	12	50	3	4	●
EI09654	1.04	0.3	12	50	3	4	●
EI09655	1.05	0.3	12	50	3	4	●
EI10402	1.06	0.3	12	50	3	4	●
EI10403	1.07	0.3	12	50	3	4	●
EI10404	1.08	0.3	12	50	3	4	●
EI10405	1.09	0.3	12	50	3	4	●
EI10406	1.1	0.3	15	50	3	4	●
EI10407	1.11	0.3	15	50	3	4	●
EI10408	1.12	0.3	15	50	3	4	●
EI10409	1.13	0.3	15	50	3	4	●
EI10410	1.14	0.3	15	50	3	4	●
EI10411	1.15	0.3	15	50	3	4	●
EI10412	1.16	0.3	15	50	3	4	●
EI10413	1.17	0.3	15	50	3	4	●
EI10414	1.18	0.3	15	50	3	4	●
EI10415	1.19	0.3	15	50	3	4	●
EI10416	1.2	0.3	15	50	3	4	●
EI10417	1.21	0.3	15	50	3	4	●
EI10418	1.22	0.3	15	50	3	4	●
EI10419	1.23	0.3	15	50	3	4	●
EI10420	1.24	0.3	15	50	3	4	●
EI10421	1.25	0.3	15	50	3	4	●
EI10422	1.26	0.3	15	50	3	4	●
EI10423	1.27	0.3	15	50	3	4	●
EI10424	1.28	0.3	15	50	3	4	●
EI10425	1.29	0.3	15	50	3	4	●
EI10426	1.3	0.3	15	50	3	4	●
EI10427	1.31	0.3	16	50	3	4	●
EI10428	1.32	0.3	16	50	3	4	●
EI10429	1.33	0.3	16	50	3	4	●
EI10430	1.34	0.3	16	50	3	4	●
EI10431	1.35	0.3	16	50	3	4	●
EI10432	1.36	0.3	16	50	3	4	●
EI10433	1.37	0.3	16	50	3	4	●
EI10434	1.38	0.3	16	50	3	4	●
EI10435	1.39	0.3	16	50	3	4	●
EI10436	1.4	0.3	16	50	3	4	●
EI10437	1.41	0.3	16	50	3	4	●
EI10438	1.42	0.3	16	50	3	4	●
EI10439	1.43	0.3	16	50	3	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○						○	◎	◎			

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI10440	1.44	0.3	16	50	3	4	●
EI10441	1.45	0.3	16	50	3	4	●
EI10442	1.46	0.3	16	50	3	4	●
EI10443	1.47	0.3	16	50	3	4	●
EI10444	1.48	0.3	16	50	3	4	●
EI10445	1.49	0.3	16	50	3	4	●
EI09656	1.5	0.4	16	50	3	4	●
EI10446	1.51	0.4	18	50	3	4	●
EI10447	1.52	0.4	18	50	3	4	●
EI10448	1.53	0.4	18	50	3	4	●
EI10449	1.54	0.4	18	50	3	4	●
EI10450	1.55	0.4	18	50	3	4	●
EI10451	1.56	0.4	18	50	3	4	●
EI10452	1.57	0.4	18	50	3	4	●
EI10453	1.58	0.4	18	50	3	4	●
EI10454	1.59	0.4	18	50	3	4	●
EI10455	1.6	0.4	18	50	3	4	●
EI10456	1.61	0.4	18	50	3	4	●
EI10457	1.62	0.4	18	50	3	4	●
EI10458	1.63	0.4	18	50	3	4	●
EI10459	1.64	0.4	18	50	3	4	●
EI10460	1.65	0.4	18	50	3	4	●
EI10461	1.66	0.4	18	50	3	4	●
EI10462	1.67	0.4	18	50	3	4	●
EI10463	1.68	0.4	18	50	3	4	●
EI10464	1.69	0.4	18	50	3	4	●
EI10465	1.7	0.4	18	50	3	4	●
EI10466	1.71	0.4	18	50	3	4	●
EI10467	1.72	0.4	18	50	3	4	●
EI10468	1.73	0.4	18	50	3	4	●
EI10469	1.74	0.4	18	50	3	4	●
EI10470	1.75	0.4	18	50	3	4	●
EI10471	1.76	0.4	18	50	3	4	●
EI10472	1.77	0.4	18	50	3	4	●
EI10473	1.78	0.4	18	50	3	4	●
EI10474	1.79	0.4	18	50	3	4	●
EI10475	1.8	0.4	18	50	3	4	●
EI10476	1.81	0.4	18	50	3	4	●
EI10477	1.82	0.4	18	50	3	4	●
EI10478	1.83	0.4	18	50	3	4	●
EI10479	1.84	0.4	18	50	3	4	●
EI10480	1.85	0.4	18	50	3	4	●
EI10481	1.86	0.4	18	50	3	4	●
EI10482	1.87	0.4	18	50	3	4	●
EI10483	1.88	0.4	18	50	3	4	●
EI10484	1.89	0.4	18	50	3	4	●
EI10485	1.9	0.4	18	50	3	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI10486	1.91	0.5	18	50	3	4	●
EI10487	1.92	0.5	18	50	3	4	●
EI10488	1.93	0.5	18	50	3	4	●
EI10489	1.94	0.5	18	50	3	4	●
EI09657	1.95	0.5	18	50	3	4	●
EI09658	1.96	0.5	18	50	3	4	●
EI09659	1.97	0.5	18	50	3	4	●
EI09660	1.98	0.5	18	50	3	4	●
EI09661	1.99	0.5	18	50	3	4	●
EI09662	2	0.5	18	50	3	4	●
EI09663	2.01	0.5	18	50	3	4	●
EI09664	2.02	0.5	18	50	3	4	●
EI09665	2.03	0.5	18	50	3	4	●
EI09666	2.04	0.5	18	50	3	4	●
EI09667	2.05	0.5	18	50	3	4	●
EI10490	2.06	0.5	18	50	3	4	●
EI10491	2.07	0.5	18	50	3	4	●
EI10492	2.08	0.5	18	50	3	4	●
EI10493	2.09	0.5	18	50	3	4	●
EI10494	2.1	0.5	20	50	3	4	●
EI10495	2.11	0.5	20	50	3	4	●
EI10496	2.12	0.5	20	50	3	4	●
EI10497	2.13	0.5	20	50	3	4	●
EI10498	2.14	0.5	20	50	3	4	●
EI10499	2.15	0.5	20	50	3	4	●
EI10500	2.16	0.5	20	50	3	4	●
EI10501	2.17	0.5	20	50	3	4	●
EI10502	2.18	0.5	20	50	3	4	●
EI10503	2.19	0.5	20	50	3	4	●
EI10504	2.2	0.5	20	50	3	4	●
EI10505	2.21	0.5	20	50	3	4	●
EI10506	2.22	0.5	20	50	3	4	●
EI10507	2.23	0.5	20	50	3	4	●
EI10508	2.24	0.5	20	50	3	4	●
EI10509	2.25	0.5	20	50	3	4	●
EI10510	2.26	0.5	20	50	3	4	●
EI10511	2.27	0.5	20	50	3	4	●
EI10512	2.28	0.5	20	50	3	4	●
EI10513	2.29	0.5	20	50	3	4	●
EI10514	2.3	0.5	20	50	3	4	●
EI10515	2.31	0.5	20	50	3	4	●
EI10516	2.32	0.5	20	50	3	4	●
EI10517	2.33	0.5	20	50	3	4	●
EI10518	2.34	0.5	20	50	3	4	●
EI10519	2.35	0.5	20	50	3	4	●
EI10520	2.36	0.5	20	50	3	4	●
EI10521	2.37	0.5	20	50	3	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○						○	◎	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

EIKO

栄工舎

CSR-DLC

DLCコート 超硬アルミ用リーマ

Carbide Solid Reamer DLC Coated For Aluminum

直径(D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
0.01とび		+0.005～0	h6
0.5	3	+0.007～+0.002	
3.1	6	+0.009～+0.004	
6.1	10	+0.012～+0.006	
10.1	12	+0.015～+0.007	

K10 DLC 右刃ストレート 食付30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI10522	2.38	0.5	20	50	3	4	●
EI10523	2.39	0.5	20	50	3	4	●
EI10524	2.4	0.5	20	50	3	4	●
EI10525	2.41	0.5	20	50	3	4	●
EI10526	2.42	0.5	20	50	3	4	●
EI10527	2.43	0.5	20	50	3	4	●
EI10528	2.44	0.5	20	50	3	4	●
EI10529	2.45	0.5	20	50	3	4	●
EI10530	2.46	0.5	20	50	3	4	●
EI10531	2.47	0.5	20	50	3	4	●
EI10532	2.48	0.5	20	50	3	4	●
EI10533	2.49	0.5	20	50	3	4	●
EI09668	2.5	0.5	20	50	3	4	●
EI10534	2.51	0.5	20	50	3	4	●
EI10535	2.52	0.5	20	50	3	4	●
EI10536	2.53	0.5	20	50	3	4	●
EI10537	2.54	0.5	20	50	3	4	●
EI10538	2.55	0.5	20	50	3	4	●
EI10539	2.56	0.5	20	50	3	4	●
EI10540	2.57	0.5	20	50	3	4	●
EI10541	2.58	0.5	20	50	3	4	●
EI10542	2.59	0.5	20	50	3	4	●
EI10543	2.6	0.5	20	50	3	4	●
EI10544	2.61	0.5	20	50	3	4	●
EI10545	2.62	0.5	20	50	3	4	●
EI10546	2.63	0.5	20	50	3	4	●
EI10547	2.64	0.5	20	50	3	4	●
EI10548	2.65	0.5	20	50	3	4	●
EI10549	2.66	0.5	20	50	3	4	●
EI10550	2.67	0.5	20	50	3	4	●
EI10551	2.68	0.5	20	50	3	4	●
EI10552	2.69	0.5	20	50	3	4	●
EI10553	2.7	0.5	20	50	3	4	●
EI10554	2.71	0.5	20	50	3	4	●
EI10555	2.72	0.5	20	50	3	4	●
EI10556	2.73	0.5	20	50	3	4	●
EI10557	2.74	0.5	20	50	3	4	●
EI10558	2.75	0.5	20	50	3	4	●
EI10559	2.76	0.5	20	50	3	4	●
EI10560	2.77	0.5	20	50	3	4	●
EI10561	2.78	0.5	20	50	3	4	●
EI10562	2.79	0.5	20	50	3	4	●
EI10563	2.8	0.5	20	50	3	4	●
EI10564	2.81	0.5	20	50	3	4	●
EI10565	2.82	0.5	20	50	3	4	●
EI10566	2.83	0.5	20	50	3	4	●
EI10567	2.84	0.5	20	50	3	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI10568	2.85	0.5	20	50	3	4	●
EI10569	2.86	0.5	20	50	3	4	●
EI10570	2.87	0.5	20	50	3	4	●
EI10571	2.88	0.5	20	50	3	4	●
EI10572	2.89	0.5	20	50	3	4	●
EI10573	2.9	0.5	20	50	3	4	●
EI10574	2.91	0.5	27	60	3	4	●
EI10575	2.92	0.5	27	60	3	4	●
EI10576	2.93	0.5	27	60	3	4	●
EI10577	2.94	0.5	27	60	3	4	●
EI09669	2.95	0.5	27	60	3	4	●
EI09670	2.96	0.5	27	60	3	4	●
EI09671	2.97	0.5	27	60	3	4	●
EI09672	2.98	0.5	27	60	3	4	●
EI09673	2.99	0.5	27	60	3	4	●
EI09674	3	0.5	27	60	3	4	●
EI09675	3.01	0.5	27	60	3	4	●
EI09676	3.02	0.5	27	60	3	4	●
EI09677	3.03	0.5	27	60	3	4	●
EI09678	3.04	0.5	27	60	3	4	●
EI09679	3.05	0.5	27	60	3	4	●
EI10578	3.06	0.5	27	60	3	4	●
EI10579	3.07	0.5	27	60	3	4	●
EI10580	3.08	0.5	27	60	3	4	●
EI10581	3.09	0.5	27	60	3	4	●
EI10582	3.1	0.5	27	60	3	4	●
EI10583	3.11	0.5	27	60	3	4	●
EI10584	3.12	0.5	27	60	3	4	●
EI10585	3.13	0.5	27	60	3	4	●
EI10586	3.14	0.5	27	60	3	4	●
EI10587	3.15	0.5	27	60	3	4	●
EI10588	3.16	0.5	27	60	3	4	●
EI10589	3.17	0.5	27	60	3	4	●
EI10590	3.18	0.5	27	60	3	4	●
EI10591	3.19	0.5	27	60	3	4	●
EI10592	3.2	0.5	27	60	3	4	●
EI10593	3.21	0.5	27	60	3	4	●
EI10594	3.22	0.5	27	60	3	4	●
EI10595	3.23	0.5	27	60	3	4	●
EI10596	3.24	0.5	27	60	3	4	●
EI10597	3.25	0.5	27	60	3	4	●
EI10598	3.26	0.5	27	60	3	4	●
EI10599	3.27	0.5	27	60	3	4	●
EI10600	3.28	0.5	27	60	3	4	●
EI10601	3.29	0.5	27	60	3	4	●
EI10602	3.3	0.5	27	60	3	4	●
EI10603	3.31	0.5	27	60	3	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○						○	◎	◎			

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI10604	3.32	0.5	27	60	3	4	●
EI10605	3.33	0.5	27	60	3	4	●
EI10606	3.34	0.5	27	60	3	4	●
EI10607	3.35	0.5	27	60	3	4	●
EI10608	3.36	0.5	27	60	3	4	●
EI10609	3.37	0.5	27	60	3	4	●
EI10610	3.38	0.5	27	60	3	4	●
EI10611	3.39	0.5	27	60	3	4	●
EI10612	3.4	0.5	27	60	3	4	●
EI10613	3.41	0.5	27	60	3	4	●
EI10614	3.42	0.5	27	60	3	4	●
EI10615	3.43	0.5	27	60	3	4	●
EI10616	3.44	0.5	27	60	3	4	●
EI10617	3.45	0.5	27	60	3	4	●
EI10618	3.46	0.5	27	60	3	4	●
EI10619	3.47	0.5	27	60	3	4	●
EI10620	3.48	0.5	27	60	3	4	●
EI10621	3.49	0.5	27	60	3	4	●
EI09680	3.5	0.5	27	60	3	4	●
EI10622	3.51	0.5	27	60	4	4	●
EI10623	3.52	0.5	27	60	4	4	●
EI10624	3.53	0.5	27	60	4	4	●
EI10625	3.54	0.5	27	60	4	4	●
EI10626	3.55	0.5	27	60	4	4	●
EI10627	3.56	0.5	27	60	4	4	●
EI10628	3.57	0.5	27	60	4	4	●
EI10629	3.58	0.5	27	60	4	4	●
EI10630	3.59	0.5	27	60	4	4	●
EI10631	3.6	0.5	27	60	4	4	●
EI10632	3.61	0.5	27	60	4	4	●
EI10633	3.62	0.5	27	60	4	4	●
EI10634	3.63	0.5	27	60	4	4	●
EI10635	3.64	0.5	27	60	4	4	●
EI10636	3.65	0.5	27	60	4	4	●
EI10637	3.66	0.5	27	60	4	4	●
EI10638	3.67	0.5	27	60	4	4	●
EI10639	3.68	0.5	27	60	4	4	●
EI10640	3.69	0.5	27	60	4	4	●
EI10641	3.7	0.5	27	60	4	4	●
EI10642	3.71	0.5	27	60	4	4	●
EI10643	3.72	0.5	27	60	4	4	●
EI10644	3.73	0.5	27	60	4	4	●
EI10645	3.74	0.5	27	60	4	4	●
EI10646	3.75	0.5	27	60	4	4	●
EI10647	3.76	0.5	27	60	4	4	●
EI10648	3.77	0.5	27	60	4	4	●
EI10649	3.78	0.5	27	60	4	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI10650	3.79	0.5	27	60	4	4	●
EI10651	3.8	0.5	27	60	4	4	●
EI10652	3.81	0.5	27	60	4	4	●
EI10653	3.82	0.5	27	60	4	4	●
EI10654	3.83	0.5	27	60	4	4	●
EI10655	3.84	0.5	27	60	4	4	●
EI10656	3.85	0.5	27	60	4	4	●
EI10657	3.86	0.5	27	60	4	4	●
EI10658	3.87	0.5	27	60	4	4	●
EI10659	3.88	0.5	27	60	4	4	●
EI10660	3.89	0.5	27	60	4	4	●
EI10661	3.9	0.5	27	60	4	4	●
EI10662	3.91	0.5	27	60	4	4	●
EI10663	3.92	0.5	27	60	4	4	●
EI10664	3.93	0.5	27	60	4	4	●
EI10665	3.94	0.5	27	60	4	4	●
EI09681	3.95	0.5	27	60	4	4	●
EI09682	3.96	0.5	27	60	4	4	●
EI09683	3.97	0.5	27	60	4	4	●
EI09684	3.98	0.5	27	60	4	4	●
EI09685	3.99	0.5	27	60	4	4	●
EI09686	4	0.5	27	60	4	4	●
EI09687	4.01	0.5	27	60	4	4	●
EI09688	4.02	0.5	27	60	4	4	●
EI09689	4.03	0.5	27	60	4	4	●
EI09690	4.04	0.5	27	60	4	4	●
EI09691	4.05	0.5	27	60	4	4	●
EI10666	4.06	0.5	27	60	4	4	●
EI10667	4.07	0.5	27	60	4	4	●
EI10668	4.08	0.5	27	60	4	4	●
EI10669	4.09	0.5	27	60	4	4	●
EI10670	4.1	0.5	30	70	4	6	●
EI10671	4.11	0.5	30	70	4	6	●
EI10672	4.12	0.5	30	70	4	6	●
EI10673	4.13	0.5	30	70	4	6	●
EI10674	4.14	0.5	30	70	4	6	●
EI10675	4.15	0.5	30	70	4	6	●
EI10676	4.16	0.5	30	70	4	6	●
EI10677	4.17	0.5	30	70	4	6	●
EI10678	4.18	0.5	30	70	4	6	●
EI10679	4.19	0.5	30	70	4	6	●
EI10680	4.2	0.5	30	70	4	6	●
EI10681	4.21	0.5	30	70	4	6	●
EI10682	4.22	0.5	30	70	4	6	●
EI10683	4.23	0.5	30	70	4	6	●
EI10684	4.24	0.5	30	70	4	6	●
EI10685	4.25	0.5	30	70	4	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○						○	◎	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

EIKO 栄工舎

CSR-DLC

DLCコート 超硬アルミ用リーマ
Carbide Solid Reamer DLC Coated For Aluminum

直径(D) ≦	直径(D) ≧	公差(mm)Tolerance 直径	シャンク
0.01とび		+0.005～0	h6
0.5	3	+0.007～+0.002	
3.1	6	+0.009～+0.004	
6.1	10	+0.012～+0.006	
10.1	12	+0.015～+0.007	

K10 DLC 右刃ストレート 食付30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	刃数(N) Number of Flutes	分類 Classification
EI10686	4.26	0.5	30	70	4	6	●
EI10687	4.27	0.5	30	70	4	6	●
EI10688	4.28	0.5	30	70	4	6	●
EI10689	4.29	0.5	30	70	4	6	●
EI10690	4.3	0.5	30	70	4	6	●
EI10691	4.31	0.5	30	70	4	6	●
EI10692	4.32	0.5	30	70	4	6	●
EI10693	4.33	0.5	30	70	4	6	●
EI10694	4.34	0.5	30	70	4	6	●
EI10695	4.35	0.5	30	70	4	6	●
EI10696	4.36	0.5	30	70	4	6	●
EI10697	4.37	0.5	30	70	4	6	●
EI10698	4.38	0.5	30	70	4	6	●
EI10699	4.39	0.5	30	70	4	6	●
EI10700	4.4	0.5	30	70	4	6	●
EI10701	4.41	0.5	30	70	4	6	●
EI10702	4.42	0.5	30	70	4	6	●
EI10703	4.43	0.5	30	70	4	6	●
EI10704	4.44	0.5	30	70	4	6	●
EI10705	4.45	0.5	30	70	4	6	●
EI10706	4.46	0.5	30	70	4	6	●
EI10707	4.47	0.5	30	70	4	6	●
EI10708	4.48	0.5	30	70	4	6	●
EI10709	4.49	0.5	30	70	4	6	●
EI09692	4.5	0.5	30	70	4	6	●
EI10710	4.51	0.5	30	70	4	6	●
EI10711	4.52	0.5	30	70	4	6	●
EI10712	4.53	0.5	30	70	4	6	●
EI10713	4.54	0.5	30	70	4	6	●
EI10714	4.55	0.5	30	70	4	6	●
EI10715	4.56	0.5	30	70	4	6	●
EI10716	4.57	0.5	30	70	4	6	●
EI10717	4.58	0.5	30	70	4	6	●
EI10718	4.59	0.5	30	70	4	6	●
EI10719	4.6	0.5	30	70	4	6	●
EI10720	4.61	0.5	30	70	4	6	●
EI10721	4.62	0.5	30	70	4	6	●
EI10722	4.63	0.5	30	70	4	6	●
EI10723	4.64	0.5	30	70	4	6	●
EI10724	4.65	0.5	30	70	4	6	●
EI10725	4.66	0.5	30	70	4	6	●
EI10726	4.67	0.5	30	70	4	6	●
EI10727	4.68	0.5	30	70	4	6	●
EI10728	4.69	0.5	30	70	4	6	●
EI10729	4.7	0.5	30	70	4	6	●
EI10730	4.71	0.5	30	70	4	6	●
EI10731	4.72	0.5	30	70	4	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	刃数(N) Number of Flutes	分類 Classification
EI10732	4.73	0.5	30	70	4	6	●
EI10733	4.74	0.5	30	70	4	6	●
EI10734	4.75	0.5	30	70	4	6	●
EI10735	4.76	0.5	30	70	4	6	●
EI10736	4.77	0.5	30	70	4	6	●
EI10737	4.78	0.5	30	70	4	6	●
EI10738	4.79	0.5	30	70	4	6	●
EI10739	4.8	0.5	30	70	4	6	●
EI10740	4.81	0.5	30	70	4	6	●
EI10741	4.82	0.5	30	70	4	6	●
EI10742	4.83	0.5	30	70	4	6	●
EI10743	4.84	0.5	30	70	4	6	●
EI10744	4.85	0.5	30	70	4	6	●
EI10745	4.86	0.5	30	70	4	6	●
EI10746	4.87	0.5	30	70	4	6	●
EI10747	4.88	0.5	30	70	4	6	●
EI10748	4.89	0.5	30	70	4	6	●
EI10749	4.9	0.5	30	70	4	6	●
EI10750	4.91	0.5	30	70	4	6	●
EI10751	4.92	0.5	30	70	4	6	●
EI10752	4.93	0.5	30	70	4	6	●
EI10753	4.94	0.5	30	70	4	6	●
EI09693	4.95	0.5	30	70	4	6	●
EI09694	4.96	0.5	30	70	4	6	●
EI09695	4.97	0.5	30	70	4	6	●
EI09696	4.98	0.5	30	70	4	6	●
EI09697	4.99	0.5	30	70	4	6	●
EI09698	5	0.5	30	70	4	6	●
EI09699	5.01	0.5	30	70	4	6	●
EI09700	5.02	0.5	30	70	4	6	●
EI09701	5.03	0.5	30	70	4	6	●
EI09702	5.04	0.5	30	70	4	6	●
EI09703	5.05	0.5	30	70	4	6	●
EI10754	5.06	0.5	30	70	4	6	●
EI10755	5.07	0.5	30	70	4	6	●
EI10756	5.08	0.5	30	70	4	6	●
EI10757	5.09	0.5	30	70	4	6	●
EI10758	5.1	0.8	30	80	4	6	●
EI10759	5.11	0.8	30	80	4	6	●
EI10760	5.12	0.8	30	80	4	6	●
EI10761	5.13	0.8	30	80	4	6	●
EI10762	5.14	0.8	30	80	4	6	●
EI10763	5.15	0.8	30	80	4	6	●
EI10764	5.16	0.8	30	80	4	6	●
EI10765	5.17	0.8	30	80	4	6	●
EI10766	5.18	0.8	30	80	4	6	●
EI10767	5.19	0.8	30	80	4	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○						○	◎	◎			

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI10768	5.2	0.8	30	80	4	6	●
EI10769	5.21	0.8	30	80	4	6	●
EI10770	5.22	0.8	30	80	4	6	●
EI10771	5.23	0.8	30	80	4	6	●
EI10772	5.24	0.8	30	80	4	6	●
EI10773	5.25	0.8	30	80	4	6	●
EI10774	5.26	0.8	30	80	4	6	●
EI10775	5.27	0.8	30	80	4	6	●
EI10776	5.28	0.8	30	80	4	6	●
EI10777	5.29	0.8	30	80	4	6	●
EI10778	5.3	0.8	30	80	4	6	●
EI10779	5.31	0.8	30	80	4	6	●
EI10780	5.32	0.8	30	80	4	6	●
EI10781	5.33	0.8	30	80	4	6	●
EI10782	5.34	0.8	30	80	4	6	●
EI10783	5.35	0.8	30	80	4	6	●
EI10784	5.36	0.8	30	80	4	6	●
EI10785	5.37	0.8	30	80	4	6	●
EI10786	5.38	0.8	30	80	4	6	●
EI10787	5.39	0.8	30	80	4	6	●
EI10788	5.4	0.8	30	80	4	6	●
EI10789	5.41	0.8	30	80	4	6	●
EI10790	5.42	0.8	30	80	4	6	●
EI10791	5.43	0.8	30	80	4	6	●
EI10792	5.44	0.8	30	80	4	6	●
EI10793	5.45	0.8	30	80	4	6	●
EI10794	5.46	0.8	30	80	4	6	●
EI10795	5.47	0.8	30	80	4	6	●
EI10796	5.48	0.8	30	80	4	6	●
EI10797	5.49	0.8	30	80	4	6	●
EI09704	5.5	0.8	30	80	4	6	●
EI10798	5.51	0.8	30	80	6	6	●
EI10799	5.52	0.8	30	80	6	6	●
EI10800	5.53	0.8	30	80	6	6	●
EI10801	5.54	0.8	30	80	6	6	●
EI10802	5.55	0.8	30	80	6	6	●
EI10803	5.56	0.8	30	80	6	6	●
EI10804	5.57	0.8	30	80	6	6	●
EI10805	5.58	0.8	30	80	6	6	●
EI10806	5.59	0.8	30	80	6	6	●
EI10807	5.6	0.8	30	80	6	6	●
EI10808	5.61	0.8	30	80	6	6	●
EI10809	5.62	0.8	30	80	6	6	●
EI10810	5.63	0.8	30	80	6	6	●
EI10811	5.64	0.8	30	80	6	6	●
EI10812	5.65	0.8	30	80	6	6	●
EI10813	5.66	0.8	30	80	6	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI10814	5.67	0.8	30	80	6	6	●
EI10815	5.68	0.8	30	80	6	6	●
EI10816	5.69	0.8	30	80	6	6	●
EI10817	5.7	0.8	30	80	6	6	●
EI10818	5.71	0.8	30	80	6	6	●
EI10819	5.72	0.8	30	80	6	6	●
EI10820	5.73	0.8	30	80	6	6	●
EI10821	5.74	0.8	30	80	6	6	●
EI10822	5.75	0.8	30	80	6	6	●
EI10823	5.76	0.8	30	80	6	6	●
EI10824	5.77	0.8	30	80	6	6	●
EI10825	5.78	0.8	30	80	6	6	●
EI10826	5.79	0.8	30	80	6	6	●
EI10827	5.8	0.8	30	80	6	6	●
EI10828	5.81	0.8	30	80	6	6	●
EI10829	5.82	0.8	30	80	6	6	●
EI10830	5.83	0.8	30	80	6	6	●
EI10831	5.84	0.8	30	80	6	6	●
EI10832	5.85	0.8	30	80	6	6	●
EI10833	5.86	0.8	30	80	6	6	●
EI10834	5.87	0.8	30	80	6	6	●
EI10835	5.88	0.8	30	80	6	6	●
EI10836	5.89	0.8	30	80	6	6	●
EI10837	5.9	0.8	30	80	6	6	●
EI10838	5.91	0.8	30	80	6	6	●
EI10839	5.92	0.8	30	80	6	6	●
EI10840	5.93	0.8	30	80	6	6	●
EI10841	5.94	0.8	30	80	6	6	●
EI09705	5.95	0.8	30	80	6	6	●
EI09706	5.96	0.8	30	80	6	6	●
EI09707	5.97	0.8	30	80	6	6	●
EI09708	5.98	0.8	30	80	6	6	●
EI09709	5.99	0.8	30	80	6	6	●
EI09710	6	0.8	30	80	6	6	●
EI09711	6.01	0.8	30	80	6	6	●
EI09712	6.02	0.8	30	80	6	6	●
EI09713	6.03	0.8	30	80	6	6	●
EI09714	6.04	0.8	30	80	6	6	●
EI09715	6.05	0.8	30	80	6	6	●
EI10842	6.1	0.8	35	80	6	6	●
EI10843	6.2	0.8	35	80	6	6	●
EI10844	6.3	0.8	35	80	6	6	●
EI10845	6.4	0.8	35	80	6	6	●
EI09716	6.5	0.8	35	80	6	6	●
EI10846	6.6	0.8	35	80	6	6	●
EI10847	6.7	0.8	35	80	6	6	●
EI10848	6.8	0.8	35	80	6	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○						○	◎	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

EIKO

栄工舎

CSR-DLC

DLCコート 超硬アルミ用リーマ

Carbide Solid Reamer DLC Coated For Aluminum

直径(D) ≦	直径(D) ≧	公差(mm)Tolerance 直径	シャンク
0.01とび		+0.005～0	h6
0.5	3	+0.007～+0.002	
3.1	6	+0.009～+0.004	
6.1	10	+0.012～+0.006	
10.1	12	+0.015～+0.007	

K10 DLC 右刃ストレート 食付30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	刃数(N) Number of Flutes	分類 Classification
EI10849	6.9	0.8	35	80	6	6	●
EI09717	6.95	0.8	35	80	6	6	●
EI09718	6.96	0.8	35	80	6	6	●
EI09719	6.97	0.8	35	80	6	6	●
EI09720	6.98	0.8	35	80	6	6	●
EI09721	6.99	0.8	35	80	6	6	●
EI09722	7	0.8	35	80	6	6	●
EI09723	7.01	0.8	35	80	6	6	●
EI09724	7.02	0.8	35	80	6	6	●
EI09725	7.03	0.8	35	80	6	6	●
EI09726	7.04	0.8	35	80	6	6	●
EI09727	7.05	0.8	35	80	6	6	●
EI10850	7.1	0.8	35	80	6	6	●
EI10851	7.2	0.8	35	80	6	6	●
EI10852	7.3	0.8	35	80	6	6	●
EI10853	7.4	0.8	35	80	6	6	●
EI09728	7.5	0.8	35	80	8	6	●
EI10854	7.6	0.8	35	80	8	6	●
EI10855	7.7	0.8	35	80	8	6	●
EI10856	7.8	0.8	35	80	8	6	●
EI10857	7.9	0.8	35	80	8	6	●
EI09729	7.95	0.8	35	80	8	6	●
EI09730	7.96	0.8	35	80	8	6	●
EI09731	7.97	0.8	35	80	8	6	●
EI09732	7.98	0.8	35	80	8	6	●
EI09733	7.99	0.8	35	80	8	6	●
EI09734	8	0.8	35	80	8	6	●
EI09735	8.01	0.8	35	80	8	6	●
EI09736	8.02	0.8	35	80	8	6	●
EI09737	8.03	0.8	35	80	8	6	●
EI09738	8.04	0.8	35	80	8	6	●
EI09739	8.05	0.8	35	80	8	6	●
EI10858	8.1	1	40	90	8	6	●
EI10859	8.2	1	40	90	8	6	●
EI10860	8.3	1	40	90	8	6	●
EI10861	8.4	1	40	90	8	6	●
EI09740	8.5	1	40	90	8	6	●
EI10862	8.6	1	40	90	8	6	●
EI10863	8.7	1	40	90	8	6	●
EI10864	8.8	1	40	90	8	6	●
EI10865	8.9	1	40	90	8	6	●
EI09741	8.95	1	40	90	8	6	●
EI09742	8.96	1	40	90	8	6	●
EI09743	8.97	1	40	90	8	6	●
EI09744	8.98	1	40	90	8	6	●
EI09745	8.99	1	40	90	8	6	●
EI09746	9	1	40	90	8	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	刃数(N) Number of Flutes	分類 Classification
EI09747	9.01	1	40	90	8	6	●
EI09748	9.02	1	40	90	8	6	●
EI09749	9.03	1	40	90	8	6	●
EI09750	9.04	1	40	90	8	6	●
EI09751	9.05	1	40	90	8	6	●
EI10866	9.1	1	40	90	8	6	●
EI10867	9.2	1	40	90	8	6	●
EI10868	9.3	1	40	90	8	6	●
EI10869	9.4	1	40	90	8	6	●
EI09752	9.5	1	40	90	10	6	●
EI10870	9.6	1	40	90	10	6	●
EI10871	9.7	1	40	90	10	6	●
EI10872	9.8	1	40	90	10	6	●
EI10873	9.9	1	40	90	10	6	●
EI09753	9.95	1	40	90	10	6	●
EI09754	9.96	1	40	90	10	6	●
EI09755	9.97	1	40	90	10	6	●
EI09756	9.98	1	40	90	10	6	●
EI09757	9.99	1	40	90	10	6	●
EI09758	10	1	40	90	10	6	●
EI09759	10.01	1	40	90	10	6	●
EI09760	10.02	1	40	90	10	6	●
EI09761	10.03	1	40	90	10	6	●
EI09762	10.04	1	40	90	10	6	●
EI09763	10.05	1	40	90	10	6	●
EI10874	10.1	1	40	90	10	6	●
EI10875	10.2	1	40	90	10	6	●
EI10876	10.3	1	40	90	10	6	●
EI10877	10.4	1	40	90	10	6	●
EI09764	10.5	1	40	90	10	6	●
EI10878	10.6	1	40	90	10	6	●
EI10879	10.7	1	40	90	10	6	●
EI10880	10.8	1	40	90	10	6	●
EI10881	10.9	1	40	90	10	6	●
EI09765	10.95	1	40	90	10	6	●
EI09766	10.96	1	40	90	10	6	●
EI09767	10.97	1	40	90	10	6	●
EI09768	10.98	1	40	90	10	6	●
EI09769	10.99	1	40	90	10	6	●
EI09770	11	1	40	90	10	6	●
EI09771	11.01	1	40	90	10	6	●
EI09772	11.02	1	40	90	10	6	●
EI09773	11.03	1	40	90	10	6	●
EI09774	11.04	1	40	90	10	6	●
EI09775	11.05	1	40	90	10	6	●
EI10882	11.1	1	45	90	10	6	●
EI10883	11.2	1	45	90	10	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○						○	◎	◎			

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI10884	11.3	1	45	90	10	6	●
EI10885	11.4	1	45	90	10	6	●
EI09776	11.5	1	45	90	12	6	●
EI10886	11.6	1	45	90	12	6	●
EI10887	11.7	1	45	90	12	6	●
EI10888	11.8	1	45	90	12	6	●
EI10889	11.9	1	45	90	12	6	●
EI09777	11.95	1	45	90	12	6	●
EI09778	11.96	1	45	90	12	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI09779	11.97	1	45	90	12	6	●
EI09780	11.98	1	45	90	12	6	●
EI09781	11.99	1	45	90	12	6	●
EI09782	12	1	45	90	12	6	●
EI09783	12.01	1	45	90	12	6	●
EI09784	12.02	1	45	90	12	6	●
EI09785	12.03	1	45	90	12	6	●
EI09786	12.04	1	45	90	12	6	●
EI09787	12.05	1	45	90	12	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○						○	◎	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

EIKO

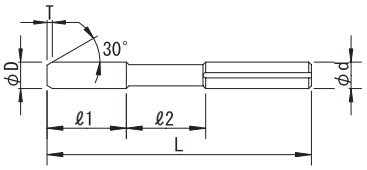
栄工舎

CSGR-DLC

水素フリーDLCコート 超硬リーマ シャンクスルークーラント

Carbide Solid Reamer Shank Through Coolant for Hydrogen free DLC





高硬度Hv6000以上、耐熱性の向上（耐熱温度550°）、アルミ・非鉄等に抜群の耐溶着性

直径(D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
4	6	+0.009～+0.004	h6
7	10	+0.012～+0.006	
12	18	+0.015～+0.007	
20	20	+0.017～+0.008	

K10　水素フリー DLC　右刃 ストレート　食付 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI15590	4	0.5	12	60	100	4	4	●
EI15591	5	0.5	12	72	120	6	6	●
EI15592	6	0.8	12	72	120	6	6	●
EI15593	7	0.8	16	78	130	8	6	●
EI15594	8	0.8	16	78	130	8	6	●
EI15595	10	1	19	71	130	10	6	●
EI15596	12	1	19	86	150	12	6	●
EI15597	14	1	22	83	150	14	8	●
EI15598	16	1.5	22	110	180	16	8	●
EI15599	18	1.5	25	107	180	18	8	●
EI15600	20	1.5	25	125	200	20	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○						○	◎	◎			

EIKO

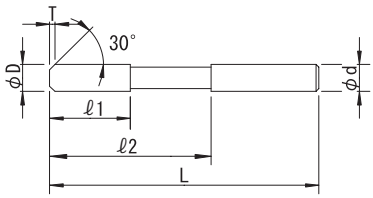
栄工舎

CNCR-C

超硬自動旋盤用リーマ

Carbide Reamer for NC Lethe Machine





精密自動盤加工に合わせたショートタイプ

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
+0.005~0	h7

K10 TiCN 右刃左ネジレ 7° 食付 30°

●φ2.9mm以下:突出しセンター/Point Center

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Cut	首長(ℓ2) Under Neck Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	刃数(N) Number of Flutes	分類 Classification
EI15772	0.97	0.4	12	30	50	3	4	●
EI15773	0.975	0.4	12	30	50	3	4	●
EI15774	0.98	0.4	12	30	50	3	4	●
EI15775	0.985	0.4	12	30	50	3	4	●
EI15776	0.99	0.4	12	30	50	3	4	●
EI15777	0.995	0.4	12	30	50	3	4	●
EI15778	1	0.4	12	30	50	3	4	●
EI15779	1.005	0.4	12	30	50	3	4	●
EI15780	1.01	0.4	12	30	50	3	4	●
EI15781	1.015	0.4	12	30	50	3	4	●
EI15782	1.02	0.4	12	30	50	3	4	●
EI15783	1.025	0.4	12	30	50	3	4	●
EI15784	1.03	0.4	12	30	50	3	4	●
EI15785	1.035	0.4	12	30	50	3	4	●
EI15786	1.04	0.4	12	30	50	3	4	●
EI15787	1.045	0.4	12	30	50	3	4	●
EI15788	1.05	0.4	12	30	50	3	4	●
EI15789	1.1	0.4	12	30	50	3	4	●
EI15790	1.2	0.4	12	30	50	3	4	●
EI15791	1.3	0.4	12	30	50	3	4	●
EI15792	1.4	0.4	15	30	50	3	4	●
EI15793	1.5	0.4	15	30	50	3	4	●
EI15794	1.6	0.4	15	30	50	3	4	●
EI15795	1.7	0.5	15	30	50	3	4	●
EI15796	1.8	0.5	15	30	50	3	4	●
EI15797	1.9	0.5	15	30	50	3	4	●
EI15798	1.97	0.5	16	30	50	3	4	●
EI15799	1.975	0.5	16	30	50	3	4	●
EI15800	1.98	0.5	16	30	50	3	4	●
EI15801	1.985	0.5	16	30	50	3	4	●
EI15802	1.99	0.5	16	30	50	3	4	●
EI15803	1.995	0.5	16	30	50	3	4	●
EI15804	2	0.5	16	30	50	3	4	●
EI15805	2.005	0.5	16	30	50	3	4	●
EI15806	2.01	0.5	16	30	50	3	4	●
EI15807	2.015	0.5	16	30	50	3	4	●
EI15808	2.02	0.5	16	30	50	3	4	●
EI15809	2.025	0.5	16	30	50	3	4	●
EI15810	2.03	0.5	16	30	50	3	4	●
EI15811	2.035	0.5	16	30	50	3	4	●
EI15812	2.04	0.5	16	30	50	3	4	●
EI15813	2.045	0.5	16	30	50	3	4	●
EI15814	2.05	0.5	16	30	50	3	4	●
EI15815	2.1	0.5	20	30	50	3	4	●
EI15816	2.2	0.5	20	30	50	3	4	●
EI15817	2.3	0.5	20	30	50	3	4	●
EI15818	2.4	0.5	20	30	50	3	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Cut	首長(ℓ2) Under Neck Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	刃数(N) Number of Flutes	分類 Classification
EI15819	2.5	0.5	20	30	50	3	4	●
EI15820	2.6	0.5	20	30	50	3	4	●
EI15821	2.7	0.5	20	30	50	3	4	●
EI15822	2.8	0.5	20	30	50	3	4	●
EI15823	2.9	0.5	20	30	50	3	4	●
EI15824	2.97	0.5	20	35	60	3	6	●
EI15825	2.975	0.5	20	35	60	3	6	●
EI15826	2.98	0.5	20	35	60	3	6	●
EI15827	2.985	0.5	20	35	60	3	6	●
EI15828	2.99	0.5	20	35	60	3	6	●
EI15829	2.995	0.5	20	35	60	3	6	●
EI15830	3	0.5	20	35	60	3	6	●
EI15831	3.005	0.5	20	35	60	3	6	●
EI15832	3.01	0.5	20	35	60	3	6	●
EI15833	3.015	0.5	20	35	60	3	6	●
EI15834	3.02	0.5	20	35	60	3	6	●
EI15835	3.025	0.5	20	35	60	3	6	●
EI15836	3.03	0.5	20	35	60	3	6	●
EI15837	3.035	0.5	20	35	60	3	6	●
EI15838	3.04	0.5	20	35	60	3	6	●
EI15839	3.045	0.5	20	35	60	3	6	●
EI15840	3.05	0.5	20	35	60	3	6	●
EI15841	3.1	0.5	20	35	60	3	6	●
EI15842	3.2	0.5	20	35	60	3	6	●
EI15843	3.3	0.5	20	35	60	3	6	●
EI15844	3.4	0.5	20	35	60	3	6	●
EI15845	3.5	0.5	20	35	60	3	6	●
EI15846	3.6	0.5	20	35	60	3	6	●
EI15847	3.7	0.5	20	35	60	3	6	●
EI15848	3.8	0.5	20	35	60	3	6	●
EI15849	3.9	0.5	20	35	60	3	6	●
EI15850	3.97	0.5	20	35	60	3	6	●
EI15851	3.975	0.5	20	35	60	3	6	●
EI15852	3.98	0.5	20	35	60	3	6	●
EI15853	3.985	0.5	20	35	60	3	6	●
EI15854	3.99	0.5	20	35	60	3	6	●
EI15855	3.995	0.5	20	35	60	3	6	●
EI15856	4	0.5	20	35	60	3	6	●
EI15857	4.005	0.5	20	35	60	3	6	●
EI15858	4.01	0.5	20	35	60	3	6	●
EI15859	4.015	0.5	20	35	60	3	6	●
EI15860	4.02	0.5	20	35	60	3	6	●
EI15861	4.025	0.5	20	35	60	3	6	●
EI15862	4.03	0.5	20	35	60	3	6	●
EI15863	4.035	0.5	20	35	60	3	6	●
EI15864	4.04	0.5	20	35	60	3	6	●
EI15865	4.045	0.5	20	35	60	3	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・ Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎	◎			○		○	◎	◎	◎			

EIKO 栄工舎

CNCR-C

超硬自動旋盤用リーマ
Carbide Reamer for NC Lathe Machine

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
+0.005~0	h7

K10 TiCN 右刃左ネジレ 7° 食付 30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Cut	首長(ℓ2) Under Neck Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	刃数(N) Number of Flutes	分類 Classification
EI15866	4.05	0.5	20	35	60	3	6	●
EI15867	4.1	0.5	25	40	65	4	6	●
EI15868	4.2	0.5	25	40	65	4	6	●
EI15869	4.3	0.5	25	40	65	4	6	●
EI15870	4.4	0.5	25	40	65	4	6	●
EI15871	4.5	0.5	25	40	65	4	6	●
EI15872	4.6	0.5	25	40	65	4	6	●
EI15873	4.7	0.5	25	40	65	4	6	●
EI15874	4.8	0.5	25	40	65	4	6	●
EI15875	4.9	0.5	25	40	65	4	6	●
EI15876	4.97	0.5	25	40	65	4	6	●
EI15877	4.975	0.5	25	40	65	4	6	●
EI15878	4.98	0.5	25	40	65	4	6	●
EI15879	4.985	0.5	25	40	65	4	6	●
EI15880	4.99	0.5	25	40	65	4	6	●
EI15881	4.995	0.5	25	40	65	4	6	●
EI15882	5	0.5	25	40	65	4	6	●
EI15883	5.005	0.5	25	40	65	4	6	●
EI15884	5.01	0.5	25	40	65	4	6	●
EI15885	5.015	0.5	25	40	65	4	6	●
EI15886	5.02	0.5	25	40	65	4	6	●
EI15887	5.025	0.5	25	40	65	4	6	●
EI15888	5.03	0.5	25	40	65	4	6	●
EI15889	5.035	0.5	25	40	65	4	6	●
EI15890	5.04	0.5	25	40	65	4	6	●
EI15891	5.045	0.5	25	40	65	4	6	●
EI15892	5.05	0.5	25	40	65	4	6	●
EI15893	5.1	0.5	25	40	65	5	6	●
EI15894	5.2	0.5	25	40	65	5	6	●
EI15895	5.3	0.5	25	40	65	5	6	●
EI15896	5.4	0.5	25	40	65	5	6	●
EI15897	5.5	0.5	25	40	65	5	6	●
EI15898	5.6	0.5	25	40	65	5	6	●
EI15899	5.7	0.5	25	40	65	5	6	●
EI15900	5.8	0.5	25	40	65	5	6	●
EI15901	5.9	0.5	25	40	65	5	6	●
EI15902	5.97	0.5	25	40	65	5	6	●
EI15903	5.975	0.5	25	40	65	5	6	●
EI15904	5.98	0.5	25	40	65	5	6	●
EI15905	5.985	0.5	25	40	65	5	6	●
EI15906	5.99	0.5	25	40	65	5	6	●
EI15907	5.995	0.5	25	40	65	5	6	●
EI15908	6	0.5	25	40	65	5	6	●
EI15909	6.005	0.5	25	40	65	5	6	●
EI15910	6.01	0.5	25	40	65	5	6	●
EI15911	6.015	0.5	25	40	65	5	6	●
EI15912	6.02	0.5	25	40	65	5	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Cut	首長(ℓ2) Under Neck Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	刃数(N) Number of Flutes	分類 Classification
EI15913	6.025	0.5	25	40	65	5	6	●
EI15914	6.03	0.5	25	40	65	5	6	●
EI15915	6.035	0.5	25	40	65	5	6	●
EI15916	6.04	0.5	25	40	65	5	6	●
EI15917	6.045	0.5	25	40	65	5	6	●
EI15918	6.05	0.5	25	40	65	5	6	●
EI15919	6.1	0.5	25	40	65	6	6	●
EI15920	6.2	0.5	25	40	65	6	6	●
EI15921	6.3	0.5	25	40	65	6	6	●
EI15922	6.4	0.5	25	40	65	6	6	●
EI15923	6.5	0.5	25	40	65	6	6	●
EI15924	6.6	0.5	25	40	65	6	6	●
EI15925	6.7	0.5	25	40	65	6	6	●
EI15926	6.8	0.5	25	40	65	6	6	●
EI15927	6.9	0.5	25	40	65	6	6	●
EI15928	6.97	0.5	25	40	65	6	6	●
EI15929	6.975	0.5	25	40	65	6	6	●
EI15930	6.98	0.5	25	40	65	6	6	●
EI15931	6.985	0.5	25	40	65	6	6	●
EI15932	6.99	0.5	25	40	65	6	6	●
EI15933	6.995	0.5	25	40	65	6	6	●
EI15934	7	0.5	25	40	65	6	6	●
EI15935	7.005	0.5	25	40	65	6	6	●
EI15936	7.01	0.5	25	40	65	6	6	●
EI15937	7.015	0.5	25	40	65	6	6	●
EI15938	7.02	0.5	25	40	65	6	6	●
EI15939	7.025	0.5	25	40	65	6	6	●
EI15940	7.03	0.5	25	40	65	6	6	●
EI15941	7.035	0.5	25	40	65	6	6	●
EI15942	7.04	0.5	25	40	65	6	6	●
EI15943	7.045	0.5	25	40	65	6	6	●
EI15944	7.05	0.5	25	40	65	6	6	●
EI15945	7.1	0.5	25	40	65	6	6	●
EI15946	7.2	0.5	25	40	65	6	6	●
EI15947	7.3	0.5	25	40	65	6	6	●
EI15948	7.4	0.5	25	40	65	6	6	●
EI15949	7.5	0.5	25	40	65	6	6	●
EI15950	7.6	0.5	25	40	65	6	6	●
EI15951	7.7	0.5	25	40	65	6	6	●
EI15952	7.8	0.5	25	40	65	6	6	●
EI15953	7.9	0.5	25	40	65	6	6	●
EI15954	7.97	0.5	25	40	65	6	6	●
EI15955	7.975	0.5	25	40	65	6	6	●
EI15956	7.98	0.5	25	40	65	6	6	●
EI15957	7.985	0.5	25	40	65	6	6	●
EI15958	7.99	0.5	25	40	65	6	6	●
EI15959	7.995	0.5	25	40	65	6	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎	◎			○		○	◎	◎	◎			

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Cut	首長(ℓ2) Under Neck Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	刃数(N) Number of Flutes	分類 Classification
EI15960	8	0.5	25	40	65	6	6	●
EI15961	8.005	0.5	25	40	65	6	6	●
EI15962	8.01	0.5	25	40	65	6	6	●
EI15963	8.015	0.5	25	40	65	6	6	●
EI15964	8.02	0.5	25	40	65	6	6	●
EI15965	8.025	0.5	25	40	65	6	6	●
EI15966	8.03	0.5	25	40	65	6	6	●
EI15967	8.035	0.5	25	40	65	6	6	●
EI15968	8.04	0.5	25	40	65	6	6	●
EI15969	8.045	0.5	25	40	65	6	6	●
EI15970	8.05	0.5	25	40	65	6	6	●
EI15971	8.1	1	25	40	65	8	6	●
EI15972	8.2	1	25	40	65	8	6	●
EI15973	8.3	1	25	40	65	8	6	●
EI15974	8.4	1	25	40	65	8	6	●
EI15975	8.5	1	25	40	65	8	6	●
EI15976	8.6	1	25	40	65	8	6	●
EI15977	8.7	1	25	40	65	8	6	●
EI15978	8.8	1	25	40	65	8	6	●
EI15979	8.9	1	25	40	65	8	6	●
EI15980	8.97	1	25	40	65	8	6	●
EI15981	8.975	1	25	40	65	8	6	●
EI15982	8.98	1	25	40	65	8	6	●
EI15983	8.985	1	25	40	65	8	6	●
EI15984	8.99	1	25	40	65	8	6	●
EI15985	8.995	1	25	40	65	8	6	●
EI15986	9	1	25	40	65	8	6	●
EI15987	9.005	1	25	40	65	8	6	●
EI15988	9.01	1	25	40	65	8	6	●
EI15989	9.015	1	25	40	65	8	6	●
EI15990	9.02	1	25	40	65	8	6	●
EI15991	9.025	1	25	40	65	8	6	●
EI15992	9.03	1	25	40	65	8	6	●
EI15993	9.035	1	25	40	65	8	6	●
EI15994	9.04	1	25	40	65	8	6	●
EI15995	9.045	1	25	40	65	8	6	●
EI15996	9.05	1	25	40	65	8	6	●
EI15997	9.1	1	25	40	65	8	6	●
EI15998	9.2	1	25	40	65	8	6	●
EI15999	9.3	1	25	40	65	8	6	●
EI16000	9.4	1	25	40	65	8	6	●
EI16001	9.5	1	25	40	65	8	6	●
EI16002	9.6	1	25	40	65	8	6	●
EI16003	9.7	1	25	40	65	8	6	●
EI16004	9.8	1	25	40	65	8	6	●
EI16005	9.9	1	25	40	65	8	6	●
EI16006	9.97	1	25	40	65	8	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Cut	首長(ℓ2) Under Neck Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	刃数(N) Number of Flutes	分類 Classification
EI16007	9.975	1	25	40	65	8	6	●
EI16008	9.98	1	25	40	65	8	6	●
EI16009	9.985	1	25	40	65	8	6	●
EI16010	9.99	1	25	40	65	8	6	●
EI16011	9.995	1	25	40	65	8	6	●
EI16012	10	1	25	40	65	8	6	●
EI16013	10.005	1	25	40	65	8	6	●
EI16014	10.01	1	25	40	65	8	6	●
EI16015	10.015	1	25	40	65	8	6	●
EI16016	10.02	1	25	40	65	8	6	●
EI16017	10.025	1	25	40	65	8	6	●
EI16018	10.03	1	25	40	65	8	6	●
EI16019	10.035	1	25	40	65	8	6	●
EI16020	10.04	1	25	40	65	8	6	●
EI16021	10.045	1	25	40	65	8	6	●
EI16022	10.05	1	25	40	65	8	6	●
EI16023	10.1	1	30	40	70	10	6	●
EI16024	10.2	1	30	40	70	10	6	●
EI16025	10.3	1	30	40	70	10	6	●
EI16026	10.4	1	30	40	70	10	6	●
EI16027	10.5	1	30	40	70	10	6	●
EI16028	10.6	1	30	40	70	10	6	●
EI16029	10.7	1	30	40	70	10	6	●
EI16030	10.8	1	30	40	70	10	6	●
EI16031	10.9	1	30	40	70	10	6	●
EI16032	10.97	1	30	40	70	10	6	●
EI16033	10.975	1	30	40	70	10	6	●
EI16034	10.98	1	30	40	70	10	6	●
EI16035	10.985	1	30	40	70	10	6	●
EI16036	10.99	1	30	40	70	10	6	●
EI16037	10.995	1	30	40	70	10	6	●
EI16038	11	1	30	40	70	10	6	●
EI16039	11.005	1	30	40	70	10	6	●
EI16040	11.01	1	30	40	70	10	6	●
EI16041	11.015	1	30	40	70	10	6	●
EI16042	11.02	1	30	40	70	10	6	●
EI16043	11.025	1	30	40	70	10	6	●
EI16044	11.03	1	30	40	70	10	6	●
EI16045	11.035	1	30	40	70	10	6	●
EI16046	11.04	1	30	40	70	10	6	●
EI16047	11.045	1	30	40	70	10	6	●
EI16048	11.05	1	30	40	70	10	6	●
EI16049	11.1	1	30	40	70	10	6	●
EI16050	11.2	1	30	40	70	10	6	●
EI16051	11.3	1	30	40	70	10	6	●
EI16052	11.4	1	30	40	70	10	6	●
EI16053	11.5	1	30	40	70	10	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			○		○	◎	◎	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

EIKO

栄工舎

CNCR-C

超硬自動旋盤用リーマ
Carbide Reamer for NC Lathe Machine

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
+0.005～0	h7

K10 TiCN 右刃左ネジレ 7° 食付 30°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI16054	11.6	1	30	40	70	10	6	●
EI16055	11.7	1	30	40	70	10	6	●
EI16056	11.8	1	30	40	70	10	6	●
EI16057	11.9	1	30	40	70	10	6	●
EI16058	11.97	1	30	40	70	10	6	●
EI16059	11.975	1	30	40	70	10	6	●
EI16060	11.98	1	30	40	70	10	6	●
EI16061	11.985	1	30	40	70	10	6	●
EI16062	11.99	1	30	40	70	10	6	●
EI16063	11.995	1	30	40	70	10	6	●
EI16064	12	1	30	40	70	10	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI16065	12.005	1	30	40	70	10	6	●
EI16066	12.01	1	30	40	70	10	6	●
EI16067	12.015	1	30	40	70	10	6	●
EI16068	12.02	1	30	40	70	10	6	●
EI16069	12.025	1	30	40	70	10	6	●
EI16070	12.03	1	30	40	70	10	6	●
EI16071	12.035	1	30	40	70	10	6	●
EI16072	12.04	1	30	40	70	10	6	●
EI16073	12.045	1	30	40	70	10	6	●
EI16074	12.05	1	30	40	70	10	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			○		○	◎	◎	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

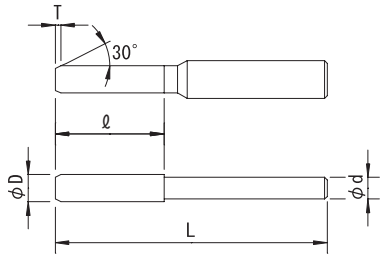
EIKO

栄工舎

CSR-C

コーティング 超硬リーマ
TiCN2 Coated Carbide Solid Reamer





TiCN2コーティングのソリッドリーマです。

直径(D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
0.01とび		+0.005～0	0～-0.009
0.005とび		+0.005～0	
0.8	3	+0.007～+0.002	
3.1	6	+0.009～+0.004	
6.1	10	+0.012～+0.006	
10.1	12	+0.015～+0.007	

超微粒子 | TiCN2 | 右刃ストレート | 食付30°

φ2.995以下：センター穴なし/No Center hole

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI05793	0.8	0.3	12	50	3	4	●
EI08480	0.81	0.3	12	50	3	4	●
EI08481	0.82	0.3	12	50	3	4	●
EI08482	0.83	0.3	12	50	3	4	●
EI08483	0.84	0.3	12	50	3	4	●
EI08484	0.85	0.3	12	50	3	4	●
EI08485	0.86	0.3	12	50	3	4	●
EI08486	0.87	0.3	12	50	3	4	●
EI08487	0.88	0.3	12	50	3	4	●
EI08488	0.89	0.3	12	50	3	4	●
EI05794	0.9	0.3	12	50	3	4	●
EI08489	0.91	0.3	12	50	3	4	●
EI08490	0.92	0.3	12	50	3	4	●
EI08491	0.93	0.3	12	50	3	4	●
EI08492	0.94	0.3	12	50	3	4	●
EI05795	0.95	0.3	12	50	3	4	●
EI05796	0.96	0.3	12	50	3	4	●
EI05797	0.97	0.3	12	50	3	4	●
EI14749	0.975	0.3	12	50	3	4	●
EI05798	0.98	0.3	12	50	3	4	●
EI14750	0.985	0.3	12	50	3	4	●
EI05799	0.99	0.3	12	50	3	4	●
EI14751	0.995	0.3	12	50	3	4	●
EI05800	1	0.3	12	50	3	4	●
EI14752	1.005	0.3	12	50	3	4	●
EI05801	1.01	0.3	12	50	3	4	●
EI14753	1.015	0.3	12	50	3	4	●
EI05802	1.02	0.3	12	50	3	4	●
EI14754	1.025	0.3	12	50	3	4	●
EI05803	1.03	0.3	12	50	3	4	●
EI14755	1.035	0.3	12	50	3	4	●
EI05804	1.04	0.3	12	50	3	4	●
EI14756	1.045	0.3	12	50	3	4	●
EI05805	1.05	0.3	12	50	3	4	●
EI08493	1.06	0.3	12	50	3	4	●
EI08494	1.07	0.3	12	50	3	4	●
EI08495	1.08	0.3	12	50	3	4	●
EI08496	1.09	0.3	12	50	3	4	●
EI05806	1.1	0.3	15	50	3	4	●
EI08497	1.11	0.3	15	50	3	4	●
EI08498	1.12	0.3	15	50	3	4	●
EI08499	1.13	0.3	15	50	3	4	●
EI08500	1.14	0.3	15	50	3	4	●
EI08501	1.15	0.3	15	50	3	4	●
EI08502	1.16	0.3	15	50	3	4	●
EI08503	1.17	0.3	15	50	3	4	●
EI08504	1.18	0.3	15	50	3	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI08505	1.19	0.3	15	50	3	4	●
EI05807	1.2	0.3	15	50	3	4	●
EI08506	1.21	0.3	15	50	3	4	●
EI08507	1.22	0.3	15	50	3	4	●
EI08508	1.23	0.3	15	50	3	4	●
EI08509	1.24	0.3	15	50	3	4	●
EI08510	1.25	0.3	15	50	3	4	●
EI08511	1.26	0.3	15	50	3	4	●
EI08512	1.27	0.3	15	50	3	4	●
EI08513	1.28	0.3	15	50	3	4	●
EI08514	1.29	0.3	15	50	3	4	●
EI05808	1.3	0.3	15	50	3	4	●
EI08515	1.31	0.3	16	50	3	4	●
EI08516	1.32	0.3	16	50	3	4	●
EI08517	1.33	0.3	16	50	3	4	●
EI08518	1.34	0.3	16	50	3	4	●
EI08519	1.35	0.3	16	50	3	4	●
EI08520	1.36	0.3	16	50	3	4	●
EI08521	1.37	0.3	16	50	3	4	●
EI08522	1.38	0.3	16	50	3	4	●
EI08523	1.39	0.3	16	50	3	4	●
EI05809	1.4	0.3	16	50	3	4	●
EI08524	1.41	0.3	16	50	3	4	●
EI08525	1.42	0.3	16	50	3	4	●
EI08526	1.43	0.3	16	50	3	4	●
EI08527	1.44	0.3	16	50	3	4	●
EI08528	1.45	0.3	16	50	3	4	●
EI08529	1.46	0.3	16	50	3	4	●
EI08530	1.47	0.3	16	50	3	4	●
EI08531	1.48	0.3	16	50	3	4	●
EI08532	1.49	0.3	16	50	3	4	●
EI05810	1.5	0.3	16	50	3	4	●
EI08533	1.51	0.4	18	50	3	4	●
EI08534	1.52	0.4	18	50	3	4	●
EI08535	1.53	0.4	18	50	3	4	●
EI08536	1.54	0.4	18	50	3	4	●
EI08537	1.55	0.4	18	50	3	4	●
EI08538	1.56	0.4	18	50	3	4	●
EI08539	1.57	0.4	18	50	3	4	●
EI08540	1.58	0.4	18	50	3	4	●
EI08541	1.59	0.4	18	50	3	4	●
EI05811	1.6	0.4	18	50	3	4	●
EI08542	1.61	0.4	18	50	3	4	●
EI08543	1.62	0.4	18	50	3	4	●
EI08544	1.63	0.4	18	50	3	4	●
EI08545	1.64	0.4	18	50	3	4	●
EI08546	1.65	0.4	18	50	3	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			○		○	◎	◎	◎			

EIKO

栄工舎

CSR-C

コーティング 超硬リーマ
TiCN2 Coated Carbide Solid Reamer

直径(D) ≦	直径(D) ≧	公差(mm)Tolerance 直径	シャンク
0.01とび		+0.005～0	0～-0.009
0.005とび		+0.005～0	
0.8	3	+0.007～+0.002	
3.1	6	+0.009～+0.004	
6.1	10	+0.012～+0.006	
10.1	12	+0.015～+0.007	

超微粒子 TiCN2 右刃ストレート 食付30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード / Code	直径(φD) / Dia.	食付長(T) / Chamfer Length	刃長(ℓ) / Length of Cut	全長(L) / Overall Length	シャンク径(φd) / Shank Dia.	刃数(N) / Number of Flutes	分類 / Classification
EI08547	1.66	0.4	18	50	3	4	●
EI08548	1.67	0.4	18	50	3	4	●
EI08549	1.68	0.4	18	50	3	4	●
EI08550	1.69	0.4	18	50	3	4	●
EI05812	1.7	0.4	18	50	3	4	●
EI08551	1.71	0.4	18	50	3	4	●
EI08552	1.72	0.4	18	50	3	4	●
EI08553	1.73	0.4	18	50	3	4	●
EI08554	1.74	0.4	18	50	3	4	●
EI08555	1.75	0.4	18	50	3	4	●
EI08556	1.76	0.4	18	50	3	4	●
EI08557	1.77	0.4	18	50	3	4	●
EI08558	1.78	0.4	18	50	3	4	●
EI08559	1.79	0.4	18	50	3	4	●
EI05813	1.8	0.4	18	50	3	4	●
EI08560	1.81	0.4	18	50	3	4	●
EI08561	1.82	0.4	18	50	3	4	●
EI08562	1.83	0.4	18	50	3	4	●
EI08563	1.84	0.4	18	50	3	4	●
EI08564	1.85	0.4	18	50	3	4	●
EI08565	1.86	0.4	18	50	3	4	●
EI08566	1.87	0.4	18	50	3	4	●
EI08567	1.88	0.4	18	50	3	4	●
EI08568	1.89	0.4	18	50	3	4	●
EI05814	1.9	0.4	18	50	3	4	●
EI08569	1.91	0.5	18	50	3	4	●
EI08570	1.92	0.5	18	50	3	4	●
EI08571	1.93	0.5	18	50	3	4	●
EI08572	1.94	0.5	18	50	3	4	●
EI05815	1.95	0.5	18	50	3	4	●
EI05816	1.96	0.5	18	50	3	4	●
EI05817	1.97	0.5	18	50	3	4	●
EI14757	1.975	0.5	18	50	3	4	●
EI05818	1.98	0.5	18	50	3	4	●
EI14758	1.985	0.5	18	50	3	4	●
EI05819	1.99	0.5	18	50	3	4	●
EI14759	1.995	0.5	18	50	3	4	●
EI05820	2	0.5	18	50	3	4	●
EI14760	2.005	0.5	18	50	3	4	●
EI05821	2.01	0.5	18	50	3	4	●
EI14761	2.015	0.5	18	50	3	4	●
EI05822	2.02	0.5	18	50	3	4	●
EI14762	2.025	0.5	18	50	3	4	●
EI05823	2.03	0.5	18	50	3	4	●
EI14763	2.035	0.5	18	50	3	4	●
EI05824	2.04	0.5	18	50	3	4	●
EI14764	2.045	0.5	18	50	3	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード / Code	直径(φD) / Dia.	食付長(T) / Chamfer Length	刃長(ℓ) / Length of Cut	全長(L) / Overall Length	シャンク径(φd) / Shank Dia.	刃数(N) / Number of Flutes	分類 / Classification
EI05825	2.05	0.5	18	50	3	4	●
EI08573	2.06	0.5	18	50	3	4	●
EI08574	2.07	0.5	18	50	3	4	●
EI08575	2.08	0.5	18	50	3	4	●
EI08576	2.09	0.5	18	50	3	4	●
EI05826	2.1	0.5	20	50	3	4	●
EI08577	2.11	0.5	20	50	3	4	●
EI08578	2.12	0.5	20	50	3	4	●
EI08579	2.13	0.5	20	50	3	4	●
EI08580	2.14	0.5	20	50	3	4	●
EI08581	2.15	0.5	20	50	3	4	●
EI08582	2.16	0.5	20	50	3	4	●
EI08583	2.17	0.5	20	50	3	4	●
EI08584	2.18	0.5	20	50	3	4	●
EI08585	2.19	0.5	20	50	3	4	●
EI05827	2.2	0.5	20	50	3	4	●
EI08586	2.21	0.5	20	50	3	4	●
EI08587	2.22	0.5	20	50	3	4	●
EI08588	2.23	0.5	20	50	3	4	●
EI08589	2.24	0.5	20	50	3	4	●
EI08590	2.25	0.5	20	50	3	4	●
EI08591	2.26	0.5	20	50	3	4	●
EI08592	2.27	0.5	20	50	3	4	●
EI08593	2.28	0.5	20	50	3	4	●
EI08594	2.29	0.5	20	50	3	4	●
EI05828	2.3	0.5	20	50	3	4	●
EI08595	2.31	0.5	20	50	3	4	●
EI08596	2.32	0.5	20	50	3	4	●
EI08597	2.33	0.5	20	50	3	4	●
EI08598	2.34	0.5	20	50	3	4	●
EI08599	2.35	0.5	20	50	3	4	●
EI08600	2.36	0.5	20	50	3	4	●
EI08601	2.37	0.5	20	50	3	4	●
EI08602	2.38	0.5	20	50	3	4	●
EI08603	2.39	0.5	20	50	3	4	●
EI05829	2.4	0.5	20	50	3	4	●
EI08604	2.41	0.5	20	50	3	4	●
EI08605	2.42	0.5	20	50	3	4	●
EI08606	2.43	0.5	20	50	3	4	●
EI08607	2.44	0.5	20	50	3	4	●
EI08608	2.45	0.5	20	50	3	4	●
EI08609	2.46	0.5	20	50	3	4	●
EI08610	2.47	0.5	20	50	3	4	●
EI08611	2.48	0.5	20	50	3	4	●
EI08612	2.49	0.5	20	50	3	4	●
EI05830	2.5	0.5	20	50	3	4	●
EI08613	2.51	0.5	20	50	3	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			○		○	◎	◎	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG.
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI08614	2.52	0.5	20	50	3	4	●
EI08615	2.53	0.5	20	50	3	4	●
EI08616	2.54	0.5	20	50	3	4	●
EI08617	2.55	0.5	20	50	3	4	●
EI08618	2.56	0.5	20	50	3	4	●
EI08619	2.57	0.5	20	50	3	4	●
EI08620	2.58	0.5	20	50	3	4	●
EI08621	2.59	0.5	20	50	3	4	●
EI05831	2.6	0.5	20	50	3	4	●
EI08622	2.61	0.5	20	50	3	4	●
EI08623	2.62	0.5	20	50	3	4	●
EI08624	2.63	0.5	20	50	3	4	●
EI08625	2.64	0.5	20	50	3	4	●
EI08626	2.65	0.5	20	50	3	4	●
EI08627	2.66	0.5	20	50	3	4	●
EI08628	2.67	0.5	20	50	3	4	●
EI08629	2.68	0.5	20	50	3	4	●
EI08630	2.69	0.5	20	50	3	4	●
EI05832	2.7	0.5	20	50	3	4	●
EI08631	2.71	0.5	20	50	3	4	●
EI08632	2.72	0.5	20	50	3	4	●
EI08633	2.73	0.5	20	50	3	4	●
EI08634	2.74	0.5	20	50	3	4	●
EI08635	2.75	0.5	20	50	3	4	●
EI08636	2.76	0.5	20	50	3	4	●
EI08637	2.77	0.5	20	50	3	4	●
EI08638	2.78	0.5	20	50	3	4	●
EI08639	2.79	0.5	20	50	3	4	●
EI05833	2.8	0.5	20	50	3	4	●
EI08640	2.81	0.5	20	50	3	4	●
EI08641	2.82	0.5	20	50	3	4	●
EI08642	2.83	0.5	20	50	3	4	●
EI08643	2.84	0.5	20	50	3	4	●
EI08644	2.85	0.5	20	50	3	4	●
EI08645	2.86	0.5	20	50	3	4	●
EI08646	2.87	0.5	20	50	3	4	●
EI08647	2.88	0.5	20	50	3	4	●
EI08648	2.89	0.5	20	50	3	4	●
EI05834	2.9	0.5	20	50	3	4	●
EI08649	2.91	0.5	27	60	3	4	●
EI08650	2.92	0.5	27	60	3	4	●
EI08651	2.93	0.5	27	60	3	4	●
EI08652	2.94	0.5	27	60	3	4	●
EI05835	2.95	0.5	27	60	3	4	●
EI05836	2.96	0.5	27	60	3	4	●
EI05837	2.97	0.5	27	60	3	4	●
EI14765	2.975	0.5	27	60	3	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI05838	2.98	0.5	27	60	3	4	●
EI14766	2.985	0.5	27	60	3	4	●
EI05839	2.99	0.5	27	60	3	4	●
EI14767	2.995	0.5	27	60	3	4	●
EI05840	3	0.5	27	60	3	4	●
EI14768	3.005	0.5	27	60	3	4	●
EI05841	3.01	0.5	27	60	3	4	●
EI14769	3.015	0.5	27	60	3	4	●
EI05842	3.02	0.5	27	60	3	4	●
EI14770	3.025	0.5	27	60	3	4	●
EI05843	3.03	0.5	27	60	3	4	●
EI14771	3.035	0.5	27	60	3	4	●
EI05844	3.04	0.5	27	60	3	4	●
EI14772	3.045	0.5	27	60	3	4	●
EI05845	3.05	0.5	27	60	3	4	●
EI08653	3.06	0.5	27	60	3	4	●
EI08654	3.07	0.5	27	60	3	4	●
EI08655	3.08	0.5	27	60	3	4	●
EI08656	3.09	0.5	27	60	3	4	●
EI05846	3.1	0.5	27	60	3	4	●
EI08657	3.11	0.5	27	60	3	4	●
EI08658	3.12	0.5	27	60	3	4	●
EI08659	3.13	0.5	27	60	3	4	●
EI08660	3.14	0.5	27	60	3	4	●
EI08661	3.15	0.5	27	60	3	4	●
EI08662	3.16	0.5	27	60	3	4	●
EI08663	3.17	0.5	27	60	3	4	●
EI08664	3.18	0.5	27	60	3	4	●
EI08665	3.19	0.5	27	60	3	4	●
EI05847	3.2	0.5	27	60	3	4	●
EI08666	3.21	0.5	27	60	3	4	●
EI08667	3.22	0.5	27	60	3	4	●
EI08668	3.23	0.5	27	60	3	4	●
EI08669	3.24	0.5	27	60	3	4	●
EI08670	3.25	0.5	27	60	3	4	●
EI08671	3.26	0.5	27	60	3	4	●
EI08672	3.27	0.5	27	60	3	4	●
EI08673	3.28	0.5	27	60	3	4	●
EI08674	3.29	0.5	27	60	3	4	●
EI05848	3.3	0.5	27	60	3	4	●
EI08675	3.31	0.5	27	60	3	4	●
EI08676	3.32	0.5	27	60	3	4	●
EI08677	3.33	0.5	27	60	3	4	●
EI08678	3.34	0.5	27	60	3	4	●
EI08679	3.35	0.5	27	60	3	4	●
EI08680	3.36	0.5	27	60	3	4	●
EI08681	3.37	0.5	27	60	3	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			○		○	◎	◎	◎			

EIKO

栄工舎

CSR-C

コーティング 超硬リーマ
TiCN2 Coated Carbide Solid Reamer

直径(D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
0.01とび		+0.005～0	0～−0.009
0.005とび		+0.005～0	
0.8	3	+0.007～+0.002	
3.1	6	+0.009～+0.004	
6.1	10	+0.012～+0.006	
10.1	12	+0.015～+0.007	

超微粒子 TiCN2 右刃ストレート 食付30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI08682	3.38	0.5	27	60	3	4	●
EI08683	3.39	0.5	27	60	3	4	●
EI05849	3.4	0.5	27	60	3	4	●
EI08684	3.41	0.5	27	60	3	4	●
EI08685	3.42	0.5	27	60	3	4	●
EI08686	3.43	0.5	27	60	3	4	●
EI08687	3.44	0.5	27	60	3	4	●
EI08688	3.45	0.5	27	60	3	4	●
EI08689	3.46	0.5	27	60	3	4	●
EI08690	3.47	0.5	27	60	3	4	●
EI08691	3.48	0.5	27	60	3	4	●
EI08692	3.49	0.5	27	60	3	4	●
EI05850	3.5	0.5	27	60	3	4	●
EI08693	3.51	0.5	27	60	4	4	●
EI08694	3.52	0.5	27	60	4	4	●
EI08695	3.53	0.5	27	60	4	4	●
EI08696	3.54	0.5	27	60	4	4	●
EI08697	3.55	0.5	27	60	4	4	●
EI08698	3.56	0.5	27	60	4	4	●
EI08699	3.57	0.5	27	60	4	4	●
EI08700	3.58	0.5	27	60	4	4	●
EI08701	3.59	0.5	27	60	4	4	●
EI05851	3.6	0.5	27	60	4	4	●
EI08702	3.61	0.5	27	60	4	4	●
EI08703	3.62	0.5	27	60	4	4	●
EI08704	3.63	0.5	27	60	4	4	●
EI08705	3.64	0.5	27	60	4	4	●
EI08706	3.65	0.5	27	60	4	4	●
EI08707	3.66	0.5	27	60	4	4	●
EI08708	3.67	0.5	27	60	4	4	●
EI08709	3.68	0.5	27	60	4	4	●
EI08710	3.69	0.5	27	60	4	4	●
EI05852	3.7	0.5	27	60	4	4	●
EI08711	3.71	0.5	27	60	4	4	●
EI08712	3.72	0.5	27	60	4	4	●
EI08713	3.73	0.5	27	60	4	4	●
EI08714	3.74	0.5	27	60	4	4	●
EI08715	3.75	0.5	27	60	4	4	●
EI08716	3.76	0.5	27	60	4	4	●
EI08717	3.77	0.5	27	60	4	4	●
EI08718	3.78	0.5	27	60	4	4	●
EI08719	3.79	0.5	27	60	4	4	●
EI05853	3.8	0.5	27	60	4	4	●
EI08720	3.81	0.5	27	60	4	4	●
EI08721	3.82	0.5	27	60	4	4	●
EI08722	3.83	0.5	27	60	4	4	●
EI08723	3.84	0.5	27	60	4	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI08724	3.85	0.5	27	60	4	4	●
EI08725	3.86	0.5	27	60	4	4	●
EI08726	3.87	0.5	27	60	4	4	●
EI08727	3.88	0.5	27	60	4	4	●
EI08728	3.89	0.5	27	60	4	4	●
EI05854	3.9	0.5	27	60	4	4	●
EI08729	3.91	0.5	27	60	4	4	●
EI08730	3.92	0.5	27	60	4	4	●
EI08731	3.93	0.5	27	60	4	4	●
EI08732	3.94	0.5	27	60	4	4	●
EI05855	3.95	0.5	27	60	4	4	●
EI05856	3.96	0.5	27	60	4	4	●
EI05857	3.97	0.5	27	60	4	4	●
EI14773	3.975	0.5	27	60	4	4	●
EI05858	3.98	0.5	27	60	4	4	●
EI14774	3.985	0.5	27	60	4	4	●
EI05859	3.99	0.5	27	60	4	4	●
EI14775	3.995	0.5	27	60	4	4	●
EI05860	4	0.5	27	60	4	4	●
EI14776	4.005	0.5	27	60	4	4	●
EI05861	4.01	0.5	27	60	4	4	●
EI14777	4.015	0.5	27	60	4	4	●
EI05862	4.02	0.5	27	60	4	4	●
EI14778	4.025	0.5	27	60	4	4	●
EI05863	4.03	0.5	27	60	4	4	●
EI14779	4.035	0.5	27	60	4	4	●
EI05864	4.04	0.5	27	60	4	4	●
EI14780	4.045	0.5	27	60	4	4	●
EI05865	4.05	0.5	27	60	4	4	●
EI08733	4.06	0.5	27	60	4	4	●
EI08734	4.07	0.5	27	60	4	4	●
EI08735	4.08	0.5	27	60	4	4	●
EI08736	4.09	0.5	27	60	4	4	●
EI05866	4.1	0.5	30	70	4	6	●
EI08737	4.11	0.5	30	70	4	6	●
EI08738	4.12	0.5	30	70	4	6	●
EI08739	4.13	0.5	30	70	4	6	●
EI08740	4.14	0.5	30	70	4	6	●
EI08741	4.15	0.5	30	70	4	6	●
EI08742	4.16	0.5	30	70	4	6	●
EI08743	4.17	0.5	30	70	4	6	●
EI08744	4.18	0.5	30	70	4	6	●
EI08745	4.19	0.5	30	70	4	6	●
EI05867	4.2	0.5	30	70	4	6	●
EI08746	4.21	0.5	30	70	4	6	●
EI08747	4.22	0.5	30	70	4	6	●
EI08748	4.23	0.5	30	70	4	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			○		○	◎	◎	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI08749	4.24	0.5	30	70	4	6	●
EI08750	4.25	0.5	30	70	4	6	●
EI08751	4.26	0.5	30	70	4	6	●
EI08752	4.27	0.5	30	70	4	6	●
EI08753	4.28	0.5	30	70	4	6	●
EI08754	4.29	0.5	30	70	4	6	●
EI05868	4.3	0.5	30	70	4	6	●
EI08755	4.31	0.5	30	70	4	6	●
EI08756	4.32	0.5	30	70	4	6	●
EI08757	4.33	0.5	30	70	4	6	●
EI08758	4.34	0.5	30	70	4	6	●
EI08759	4.35	0.5	30	70	4	6	●
EI08760	4.36	0.5	30	70	4	6	●
EI08761	4.37	0.5	30	70	4	6	●
EI08762	4.38	0.5	30	70	4	6	●
EI08763	4.39	0.5	30	70	4	6	●
EI05869	4.4	0.5	30	70	4	6	●
EI08764	4.41	0.5	30	70	4	6	●
EI08765	4.42	0.5	30	70	4	6	●
EI08766	4.43	0.5	30	70	4	6	●
EI08767	4.44	0.5	30	70	4	6	●
EI08768	4.45	0.5	30	70	4	6	●
EI08769	4.46	0.5	30	70	4	6	●
EI08770	4.47	0.5	30	70	4	6	●
EI08771	4.48	0.5	30	70	4	6	●
EI08772	4.49	0.5	30	70	4	6	●
EI05870	4.5	0.5	30	70	4	6	●
EI08773	4.51	0.5	30	70	4	6	●
EI08774	4.52	0.5	30	70	4	6	●
EI08775	4.53	0.5	30	70	4	6	●
EI08776	4.54	0.5	30	70	4	6	●
EI08777	4.55	0.5	30	70	4	6	●
EI08778	4.56	0.5	30	70	4	6	●
EI08779	4.57	0.5	30	70	4	6	●
EI08780	4.58	0.5	30	70	4	6	●
EI08781	4.59	0.5	30	70	4	6	●
EI05871	4.6	0.5	30	70	4	6	●
EI08782	4.61	0.5	30	70	4	6	●
EI08783	4.62	0.5	30	70	4	6	●
EI08784	4.63	0.5	30	70	4	6	●
EI08785	4.64	0.5	30	70	4	6	●
EI08786	4.65	0.5	30	70	4	6	●
EI08787	4.66	0.5	30	70	4	6	●
EI08788	4.67	0.5	30	70	4	6	●
EI08789	4.68	0.5	30	70	4	6	●
EI08790	4.69	0.5	30	70	4	6	●
EI05872	4.7	0.5	30	70	4	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI08791	4.71	0.5	30	70	4	6	●
EI08792	4.72	0.5	30	70	4	6	●
EI08793	4.73	0.5	30	70	4	6	●
EI08794	4.74	0.5	30	70	4	6	●
EI08795	4.75	0.5	30	70	4	6	●
EI08796	4.76	0.5	30	70	4	6	●
EI08797	4.77	0.5	30	70	4	6	●
EI08798	4.78	0.5	30	70	4	6	●
EI08799	4.79	0.5	30	70	4	6	●
EI05873	4.8	0.5	30	70	4	6	●
EI08800	4.81	0.5	30	70	4	6	●
EI08801	4.82	0.5	30	70	4	6	●
EI08802	4.83	0.5	30	70	4	6	●
EI08803	4.84	0.5	30	70	4	6	●
EI08804	4.85	0.5	30	70	4	6	●
EI08805	4.86	0.5	30	70	4	6	●
EI08806	4.87	0.5	30	70	4	6	●
EI08807	4.88	0.5	30	70	4	6	●
EI08808	4.89	0.5	30	70	4	6	●
EI05874	4.9	0.5	30	70	4	6	●
EI08809	4.91	0.5	30	70	4	6	●
EI08810	4.92	0.5	30	70	4	6	●
EI08811	4.93	0.5	30	70	4	6	●
EI08812	4.94	0.5	30	70	4	6	●
EI05875	4.95	0.5	30	70	4	6	●
EI05876	4.96	0.5	30	70	4	6	●
EI05877	4.97	0.5	30	70	4	6	●
EI14781	4.975	0.5	30	70	4	4	●
EI05878	4.98	0.5	30	70	4	6	●
EI14782	4.985	0.5	30	70	4	4	●
EI05879	4.99	0.5	30	70	4	6	●
EI14783	4.995	0.5	30	70	4	4	●
EI05880	5	0.5	30	70	4	6	●
EI14784	5.005	0.5	30	70	4	4	●
EI05881	5.01	0.5	30	70	4	6	●
EI14785	5.015	0.5	30	70	4	4	●
EI05882	5.02	0.5	30	70	4	6	●
EI14786	5.025	0.5	30	70	4	4	●
EI05883	5.03	0.5	30	70	4	6	●
EI14787	5.035	0.5	30	70	4	4	●
EI05884	5.04	0.5	30	70	4	6	●
EI14788	5.045	0.5	30	70	4	4	●
EI05885	5.05	0.5	30	70	4	6	●
EI08813	5.06	0.5	30	70	4	6	●
EI08814	5.07	0.5	30	70	4	6	●
EI08815	5.08	0.5	30	70	4	6	●
EI08816	5.09	0.5	30	70	4	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			○		○	◎	◎	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

EIKO

栄工舎

CSR-C

コーティング 超硬リーマ
TiCN2 Coated Carbide Solid Reamer

直径(D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
0.01とび		+0.005～0	0～-0.009
0.005とび		+0.005～0	
0.8	3	+0.007～+0.002	
3.1	6	+0.009～+0.004	
6.1	10	+0.012～+0.006	
10.1	12	+0.015～+0.007	

超微粒子 / TiCN2 / 右刃ストレート / 食付30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI05886	5.1	0.8	30	80	4	6	●
EI08817	5.11	0.8	30	80	4	6	●
EI08818	5.12	0.8	30	80	4	6	●
EI08819	5.13	0.8	30	80	4	6	●
EI08820	5.14	0.8	30	80	4	6	●
EI08821	5.15	0.8	30	80	4	6	●
EI08822	5.16	0.8	30	80	4	6	●
EI08823	5.17	0.8	30	80	4	6	●
EI08824	5.18	0.8	30	80	4	6	●
EI08825	5.19	0.8	30	80	4	6	●
EI05887	5.2	0.8	30	80	4	6	●
EI08826	5.21	0.8	30	80	4	6	●
EI08827	5.22	0.8	30	80	4	6	●
EI08828	5.23	0.8	30	80	4	6	●
EI08829	5.24	0.8	30	80	4	6	●
EI08830	5.25	0.8	30	80	4	6	●
EI08831	5.26	0.8	30	80	4	6	●
EI08832	5.27	0.8	30	80	4	6	●
EI08833	5.28	0.8	30	80	4	6	●
EI08834	5.29	0.8	30	80	4	6	●
EI05888	5.3	0.8	30	80	4	6	●
EI08835	5.31	0.8	30	80	4	6	●
EI08836	5.32	0.8	30	80	4	6	●
EI08837	5.33	0.8	30	80	4	6	●
EI08838	5.34	0.8	30	80	4	6	●
EI08839	5.35	0.8	30	80	4	6	●
EI08840	5.36	0.8	30	80	4	6	●
EI08841	5.37	0.8	30	80	4	6	●
EI08842	5.38	0.8	30	80	4	6	●
EI08843	5.39	0.8	30	80	4	6	●
EI05889	5.4	0.8	30	80	4	6	●
EI08844	5.41	0.8	30	80	4	6	●
EI08845	5.42	0.8	30	80	4	6	●
EI08846	5.43	0.8	30	80	4	6	●
EI08847	5.44	0.8	30	80	4	6	●
EI08848	5.45	0.8	30	80	4	6	●
EI08849	5.46	0.8	30	80	4	6	●
EI08850	5.47	0.8	30	80	4	6	●
EI08851	5.48	0.8	30	80	4	6	●
EI08852	5.49	0.8	30	80	4	6	●
EI05890	5.5	0.8	30	80	4	6	●
EI08853	5.51	0.8	30	80	6	6	●
EI08854	5.52	0.8	30	80	6	6	●
EI08855	5.53	0.8	30	80	6	6	●
EI08856	5.54	0.8	30	80	6	6	●
EI08857	5.55	0.8	30	80	6	6	●
EI08858	5.56	0.8	30	80	6	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI08859	5.57	0.8	30	80	6	6	●
EI08860	5.58	0.8	30	80	6	6	●
EI08861	5.59	0.8	30	80	6	6	●
EI05891	5.6	0.8	30	80	6	6	●
EI08862	5.61	0.8	30	80	6	6	●
EI08863	5.62	0.8	30	80	6	6	●
EI08864	5.63	0.8	30	80	6	6	●
EI08865	5.64	0.8	30	80	6	6	●
EI08866	5.65	0.8	30	80	6	6	●
EI08867	5.66	0.8	30	80	6	6	●
EI08868	5.67	0.8	30	80	6	6	●
EI08869	5.68	0.8	30	80	6	6	●
EI08870	5.69	0.8	30	80	6	6	●
EI05892	5.7	0.8	30	80	6	6	●
EI08871	5.71	0.8	30	80	6	6	●
EI08872	5.72	0.8	30	80	6	6	●
EI08873	5.73	0.8	30	80	6	6	●
EI08874	5.74	0.8	30	80	6	6	●
EI08875	5.75	0.8	30	80	6	6	●
EI08876	5.76	0.8	30	80	6	6	●
EI08877	5.77	0.8	30	80	6	6	●
EI08878	5.78	0.8	30	80	6	6	●
EI08879	5.79	0.8	30	80	6	6	●
EI05893	5.8	0.8	30	80	6	6	●
EI08880	5.81	0.8	30	80	6	6	●
EI08881	5.82	0.8	30	80	6	6	●
EI08882	5.83	0.8	30	80	6	6	●
EI08883	5.84	0.8	30	80	6	6	●
EI08884	5.85	0.8	30	80	6	6	●
EI08885	5.86	0.8	30	80	6	6	●
EI08886	5.87	0.8	30	80	6	6	●
EI08887	5.88	0.8	30	80	6	6	●
EI08888	5.89	0.8	30	80	6	6	●
EI05894	5.9	0.8	30	80	6	6	●
EI08889	5.91	0.8	30	80	6	6	●
EI08890	5.92	0.8	30	80	6	6	●
EI08891	5.93	0.8	30	80	6	6	●
EI08892	5.94	0.8	30	80	6	6	●
EI05895	5.95	0.8	30	80	6	6	●
EI05896	5.96	0.8	30	80	6	6	●
EI05897	5.97	0.8	30	80	6	6	●
EI14789	5.975	0.8	30	80	6	6	●
EI05898	5.98	0.8	30	80	6	6	●
EI14790	5.985	0.8	30	80	6	6	●
EI05899	5.99	0.8	30	80	6	6	●
EI14791	5.995	0.8	30	80	6	6	●
EI05900	6	0.8	30	80	6	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			○		○	◎	◎	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	刃数(N) Number of Flutes	分類 Classification
EI14792	6.005	0.8	30	80	6	6	●
EI05901	6.01	0.8	30	80	6	6	●
EI14793	6.015	0.8	30	80	6	6	●
EI05902	6.02	0.8	30	80	6	6	●
EI14794	6.025	0.8	30	80	6	6	●
EI05903	6.03	0.8	30	80	6	6	●
EI14795	6.035	0.8	30	80	6	6	●
EI05904	6.04	0.8	30	80	6	6	●
EI14796	6.045	0.8	30	80	6	6	●
EI05905	6.05	0.8	30	80	6	6	●
EI05906	6.1	0.8	35	80	6	6	●
EI05907	6.2	0.8	35	80	6	6	●
EI05908	6.3	0.8	35	80	6	6	●
EI05909	6.4	0.8	35	80	6	6	●
EI05910	6.5	0.8	35	80	6	6	●
EI05911	6.6	0.8	35	80	6	6	●
EI05912	6.7	0.8	35	80	6	6	●
EI05913	6.8	0.8	35	80	6	6	●
EI05914	6.9	0.8	35	80	6	6	●
EI05915	6.95	0.8	35	80	6	6	●
EI05916	6.96	0.8	35	80	6	6	●
EI05917	6.97	0.8	35	80	6	6	●
EI14797	6.975	0.8	35	80	6	6	●
EI05918	6.98	0.8	35	80	6	6	●
EI14798	6.985	0.8	35	80	6	6	●
EI05919	6.99	0.8	35	80	6	6	●
EI14799	6.995	0.8	35	80	6	6	●
EI05920	7	0.8	35	80	6	6	●
EI14800	7.005	0.8	35	80	6	6	●
EI05921	7.01	0.8	35	80	6	6	●
EI14801	7.015	0.8	35	80	6	6	●
EI05922	7.02	0.8	35	80	6	6	●
EI14802	7.025	0.8	35	80	6	6	●
EI05923	7.03	0.8	35	80	6	6	●
EI14803	7.035	0.8	35	80	6	6	●
EI05924	7.04	0.8	35	80	6	6	●
EI14804	7.045	0.8	35	80	6	6	●
EI05925	7.05	0.8	35	80	6	6	●
EI05926	7.1	0.8	35	80	6	6	●
EI05927	7.2	0.8	35	80	6	6	●
EI05928	7.3	0.8	35	80	6	6	●
EI05929	7.4	0.8	35	80	6	6	●
EI05930	7.5	0.8	35	80	8	6	●
EI05931	7.6	0.8	35	80	8	6	●
EI05932	7.7	0.8	35	80	8	6	●
EI05933	7.8	0.8	35	80	8	6	●
EI05934	7.9	0.8	35	80	8	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	刃数(N) Number of Flutes	分類 Classification
EI05935	7.95	0.8	35	80	8	6	●
EI05936	7.96	0.8	35	80	8	6	●
EI05937	7.97	0.8	35	80	8	6	●
EI14805	7.975	0.8	35	80	8	6	●
EI05938	7.98	0.8	35	80	8	6	●
EI14806	7.985	0.8	35	80	8	6	●
EI05939	7.99	0.8	35	80	8	6	●
EI14807	7.995	0.8	35	80	8	6	●
EI05940	8	0.8	35	80	8	6	●
EI14808	8.005	0.8	35	80	8	6	●
EI05941	8.01	0.8	35	80	8	6	●
EI14809	8.015	0.8	35	80	8	6	●
EI05942	8.02	0.8	35	80	8	6	●
EI14810	8.025	0.8	35	80	8	6	●
EI05943	8.03	0.8	35	80	8	6	●
EI14811	8.035	0.8	35	80	8	6	●
EI05944	8.04	0.8	35	80	8	6	●
EI14812	8.045	0.8	35	80	8	6	●
EI05945	8.05	0.8	35	80	8	6	●
EI05946	8.1	1	40	90	8	6	●
EI05947	8.2	1	40	90	8	6	●
EI05948	8.3	1	40	90	8	6	●
EI05949	8.4	1	40	90	8	6	●
EI05950	8.5	1	40	90	8	6	●
EI05951	8.6	1	40	90	8	6	●
EI05952	8.7	1	40	90	8	6	●
EI05953	8.8	1	40	90	8	6	●
EI05954	8.9	1	40	90	8	6	●
EI05955	8.95	1	40	90	8	6	●
EI05956	8.96	1	40	90	8	6	●
EI05957	8.97	1	40	90	8	6	●
EI14813	8.975	1	40	90	8	6	●
EI05958	8.98	1	40	90	8	6	●
EI14814	8.985	1	40	90	8	6	●
EI05959	8.99	1	40	90	8	6	●
EI14815	8.995	1	40	90	8	6	●
EI05960	9	1	40	90	8	6	●
EI14816	9.005	1	40	90	8	6	●
EI05961	9.01	1	40	90	8	6	●
EI14817	9.015	1	40	90	8	6	●
EI05962	9.02	1	40	90	8	6	●
EI14818	9.025	1	40	90	8	6	●
EI05963	9.03	1	40	90	8	6	●
EI14819	9.035	1	40	90	8	6	●
EI05964	9.04	1	40	90	8	6	●
EI14820	9.045	1	40	90	8	6	●
EI05965	9.05	1	40	90	8	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			○		○	◎	◎	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

EIKO

栄工舎

CSR-C

コーティング 超硬リーマ

TiCN2 Coated Carbide Solid Reamer

直径(D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
0.01とび		+0.005～0	0～−0.009
0.005とび		+0.005～0	
0.8	3	+0.007～+0.002	
3.1	6	+0.009～+0.004	
6.1	10	+0.012～+0.006	
10.1	12	+0.015～+0.007	

超微粒子　TiCN2　右刃ストレート　食付30°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI05966	9.1	1	40	90	8	6	●
EI05967	9.2	1	40	90	8	6	●
EI05968	9.3	1	40	90	8	6	●
EI05969	9.4	1	40	90	8	6	●
EI05970	9.5	1	40	90	10	6	●
EI05971	9.6	1	40	90	10	6	●
EI05972	9.7	1	40	90	10	6	●
EI05973	9.8	1	40	90	10	6	●
EI05974	9.9	1	40	90	10	6	●
EI05975	9.95	1	40	90	10	6	●
EI05976	9.96	1	40	90	10	6	●
EI05977	9.97	1	40	90	10	6	●
EI14821	9.975	1	40	90	10	6	●
EI05978	9.98	1	40	90	10	6	●
EI14822	9.985	1	40	90	10	6	●
EI05979	9.99	1	40	90	10	6	●
EI14823	9.995	1	40	90	10	6	●
EI05980	10	1	40	90	10	6	●
EI14824	10.005	1	40	90	10	6	●
EI05981	10.01	1	40	90	10	6	●
EI14825	10.015	1	40	90	10	6	●
EI05982	10.02	1	40	90	10	6	●
EI14826	10.025	1	40	90	10	6	●
EI05983	10.03	1	40	90	10	6	●
EI14827	10.035	1	40	90	10	6	●
EI05984	10.04	1	40	90	10	6	●
EI14828	10.045	1	40	90	10	6	●
EI05985	10.05	1	40	90	10	6	●
EI05986	10.1	1	40	90	10	6	●
EI05987	10.2	1	40	90	10	6	●
EI05988	10.3	1	40	90	10	6	●
EI05989	10.4	1	40	90	10	6	●
EI05990	10.5	1	40	90	10	6	●
EI05991	10.6	1	40	90	10	6	●
EI05992	10.7	1	40	90	10	6	●
EI05993	10.8	1	40	90	10	6	●
EI05994	10.9	1	40	90	10	6	●
EI05995	10.95	1	40	90	10	6	●
EI05996	10.96	1	40	90	10	6	●
EI05997	10.97	1	40	90	10	6	●
EI14829	10.975	1	40	90	10	6	●
EI05998	10.98	1	40	90	10	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI14830	10.985	1	40	90	10	6	●
EI05999	10.99	1	40	90	10	6	●
EI14831	10.995	1	40	90	10	6	●
EI06000	11	1	40	90	10	6	●
EI14832	11.005	1	40	90	10	6	●
EI06001	11.01	1	40	90	10	6	●
EI14833	11.015	1	40	90	10	6	●
EI06002	11.02	1	40	90	10	6	●
EI14834	11.025	1	40	90	10	6	●
EI06003	11.03	1	40	90	10	6	●
EI14835	11.035	1	40	90	10	6	●
EI06004	11.04	1	40	90	10	6	●
EI14836	11.045	1	45	90	10	6	●
EI06005	11.05	1	40	90	10	6	●
EI06006	11.1	1	45	90	10	6	●
EI06007	11.2	1	45	90	10	6	●
EI06008	11.3	1	45	90	10	6	●
EI06009	11.4	1	45	90	10	6	●
EI06010	11.5	1	45	90	12	6	●
EI06011	11.6	1	45	90	12	6	●
EI06012	11.7	1	45	90	12	6	●
EI06013	11.8	1	45	90	12	6	●
EI06014	11.9	1	45	90	12	6	●
EI06015	11.95	1	45	90	12	6	●
EI06016	11.96	1	45	90	12	6	●
EI06017	11.97	1	45	90	12	6	●
EI14837	11.975	1	45	90	12	6	●
EI06018	11.98	1	45	90	12	6	●
EI14838	11.985	1	45	90	12	6	●
EI06019	11.99	1	45	90	12	6	●
EI14839	11.995	1	45	90	12	6	●
EI06020	12	1	45	90	12	6	●
EI14840	12.005	1	45	90	12	6	●
EI06021	12.01	1	45	90	12	6	●
EI14841	12.015	1	45	90	12	6	●
EI06022	12.02	1	45	90	12	6	●
EI14842	12.025	1	45	90	12	6	●
EI06023	12.03	1	45	90	12	6	●
EI14843	12.035	1	45	90	12	6	●
EI06024	12.04	1	45	90	12	6	●
EI14844	12.045	1	45	90	12	6	●
EI06025	12.05	1	45	90	12	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			○		○	◎	◎	◎			

EIKO

栄工舎

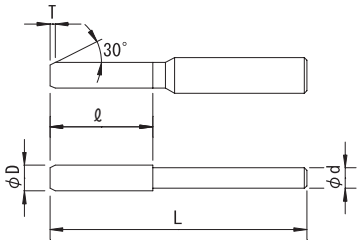
CSPR-C

コーティング 超硬スパイラルリーマ

TiCN2 Coated Carbide Solid Spiral Reamer



エンドミルシャンクを採用。高硬度材、難削材、一般鋼の幅広いワークに使用可能です。



直径(D) ≦	直径(D) ≧	公差(mm)Tolerance 直径	シャンク
0.01とび		+0.005～0	0～−0.009
0.8	3	+0.007～+0.002	0～−0.006
3.1	3.5	+0.009～+0.004	
3.51	6	+0.009～+0.004	0～−0.009
6.1	10	+0.012～+0.006	
10.1	12	+0.015～+0.007	

超微粒子 | TiCN2 | 右刃左ネジレ30° | 食付30°

●φ2.94mm以下：センター穴なし/No Center hole

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI13002	0.8	0.2	15	50	3	3	●
EI13003	0.9	0.2	15	50	3	3	●
EI13004	0.95	0.2	15	50	3	3	●
EI13005	0.96	0.2	15	50	3	3	●
EI13006	0.97	0.2	15	50	3	3	●
EI13007	0.98	0.2	15	50	3	3	●
EI13008	0.99	0.2	15	50	3	3	●
EI13009	1	0.2	15	50	3	3	●
EI13010	1.01	0.2	15	50	3	3	●
EI13011	1.02	0.2	15	50	3	3	●
EI13012	1.03	0.2	15	50	3	3	●
EI13013	1.04	0.2	15	50	3	3	●
EI13014	1.05	0.2	15	50	3	3	●
EI13015	1.1	0.3	15	50	3	3	●
EI13016	1.2	0.3	15	50	3	3	●
EI13017	1.3	0.3	15	50	3	3	●
EI13018	1.4	0.3	16	50	3	3	●
EI13019	1.5	0.5	16	50	3	3	●
EI13020	1.6	0.5	18	50	3	3	●
EI13021	1.7	0.5	18	50	3	3	●
EI13022	1.8	0.5	18	50	3	3	●
EI13023	1.9	0.5	18	50	3	3	●
EI13024	1.95	0.5	18	50	3	3	●
EI13025	1.96	0.5	18	50	3	3	●
EI13026	1.97	0.5	18	50	3	3	●
EI13027	1.98	0.5	18	50	3	3	●
EI13028	1.99	0.5	18	50	3	3	●
EI13029	2	0.5	18	50	3	4	●
EI13030	2.01	0.5	18	50	3	4	●
EI13031	2.02	0.5	18	50	3	4	●
EI13032	2.03	0.5	18	50	3	4	●
EI13033	2.04	0.5	18	50	3	4	●
EI13034	2.05	0.5	18	50	3	4	●
EI13035	2.1	0.5	20	60	3	4	●
EI13036	2.2	0.5	20	60	3	4	●
EI13037	2.3	0.5	20	60	3	4	●
EI13038	2.4	0.5	20	60	3	4	●
EI13039	2.5	0.5	20	60	3	4	●
EI13040	2.6	0.5	20	60	3	4	●
EI13041	2.7	0.5	20	60	3	4	●
EI13042	2.8	0.5	20	60	3	4	●
EI13043	2.9	0.5	20	60	3	4	●
EI13044	2.95	0.5	30	70	3	4	●
EI13045	2.96	0.5	30	70	3	4	●
EI13046	2.97	0.5	30	70	3	4	●
EI13047	2.98	0.5	30	70	3	4	●
EI13048	2.99	0.5	30	70	3	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI13049	3	0.5	30	70	3	4	●
EI13050	3.01	0.5	30	70	3	4	●
EI13051	3.02	0.5	30	70	3	4	●
EI13052	3.03	0.5	30	70	3	4	●
EI13053	3.04	0.5	30	70	3	4	●
EI13054	3.05	0.5	30	70	3	4	●
EI13055	3.1	0.5	30	70	3	4	●
EI13056	3.2	0.5	30	70	3	4	●
EI13057	3.3	0.5	30	70	3	4	●
EI13058	3.4	0.5	30	70	3	4	●
EI13059	3.5	0.5	30	70	3	4	●
EI13060	3.6	0.5	30	80	4	4	●
EI13061	3.7	0.5	30	80	4	4	●
EI13062	3.8	0.5	30	80	4	4	●
EI13063	3.9	0.5	30	80	4	4	●
EI13064	3.95	0.5	30	80	4	4	●
EI13065	3.96	0.5	30	80	4	4	●
EI13066	3.97	0.5	30	80	4	4	●
EI13067	3.98	0.5	30	80	4	4	●
EI13068	3.99	0.5	30	80	4	4	●
EI13069	4	0.5	30	80	4	4	●
EI13070	4.01	0.5	30	80	4	4	●
EI13071	4.02	0.5	30	80	4	4	●
EI13072	4.03	0.5	30	80	4	4	●
EI13073	4.04	0.5	30	80	4	4	●
EI13074	4.05	0.5	30	80	4	4	●
EI13075	4.1	0.5	30	80	4	4	●
EI13076	4.2	0.5	30	80	4	4	●
EI13077	4.3	0.5	30	80	4	4	●
EI13078	4.4	0.5	30	80	4	4	●
EI13079	4.5	0.5	35	80	4	4	●
EI13080	4.6	0.5	35	80	4	4	●
EI13081	4.7	0.5	35	80	4	4	●
EI13082	4.8	0.5	35	80	4	4	●
EI13083	4.9	0.5	35	80	4	4	●
EI13084	4.95	0.5	35	80	4	4	●
EI13085	4.96	0.5	35	80	4	4	●
EI13086	4.97	0.5	35	80	4	4	●
EI13087	4.98	0.5	35	80	4	4	●
EI13088	4.99	0.5	35	80	4	4	●
EI13089	5	0.5	35	80	4	4	●
EI13090	5.01	0.5	35	80	4	4	●
EI13091	5.02	0.5	35	80	4	4	●
EI13092	5.03	0.5	35	80	4	4	●
EI13093	5.04	0.5	35	80	4	4	●
EI13094	5.05	0.5	35	80	4	4	●
EI13095	5.1	0.8	35	90	4	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎		○	◎	◎	◎			

EIKO

栄工舎

CSPR-C

コーティング 超硬スパイラルリーマ

TiCN2 Coated Carbide Solid Spiral Reamer

直径(D) ≦	直径(D) ≧	公差(mm)Tolerance 直径	公差(mm)Tolerance シャンク
0.01とび		+0.005～-0	0～-0.009
0.8	3	+0.007～+0.002	0～-0.006
3.1	3.5	+0.009～+0.004	
3.51	6	+0.009～+0.004	0～-0.009
6.1	10	+0.012～+0.006	
10.1	12	+0.015～+0.007	

超微粒子　TiCN2　右刃左ネジレ 30°　食付 30°

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	刃数(N) Number of Flutes	分類 Classification
EI13096	5.2	0.8	35	90	4	4	●
EI13097	5.3	0.8	35	90	4	4	●
EI13098	5.4	0.8	35	90	4	4	●
EI13099	5.5	0.8	35	90	4	4	●
EI13100	5.6	0.8	35	100	6	4	●
EI13101	5.7	0.8	35	100	6	4	●
EI13102	5.8	0.8	35	100	6	4	●
EI13103	5.9	0.8	35	100	6	4	●
EI13104	5.95	0.8	35	100	6	4	●
EI13105	5.96	0.8	35	100	6	4	●
EI13106	5.97	0.8	35	100	6	4	●
EI13107	5.98	0.8	35	100	6	4	●
EI13108	5.99	0.8	35	100	6	4	●
EI13109	6	0.8	35	100	6	4	●
EI13110	6.01	0.8	35	100	6	4	●
EI13111	6.02	0.8	35	100	6	4	●
EI13112	6.03	0.8	35	100	6	4	●
EI13113	6.04	0.8	35	100	6	4	●
EI13114	6.05	0.8	35	100	6	4	●
EI13115	6.1	0.8	35	100	6	4	●
EI13116	6.2	0.8	35	100	6	4	●
EI13117	6.3	0.8	35	100	6	4	●
EI13118	6.4	0.8	35	100	6	4	●
EI13119	6.5	0.8	35	100	6	4	●
EI13120	6.6	0.8	35	100	6	4	●
EI13121	6.7	0.8	35	100	6	4	●
EI13122	6.8	0.8	35	100	6	4	●
EI13123	6.9	0.8	35	100	6	4	●
EI13124	6.95	0.8	35	100	6	4	●
EI13125	6.96	0.8	35	100	6	4	●
EI13126	6.97	0.8	35	100	6	4	●
EI13127	6.98	0.8	35	100	6	4	●
EI13128	6.99	0.8	35	100	6	4	●
EI13129	7	0.8	35	100	6	4	●
EI13130	7.01	0.8	35	100	6	4	●
EI13131	7.02	0.8	35	100	6	4	●
EI13132	7.03	0.8	35	100	6	4	●
EI13133	7.04	0.8	35	100	6	4	●
EI13134	7.05	0.8	35	100	6	4	●
EI13135	7.1	0.8	35	100	6	4	●
EI13136	7.2	0.8	35	100	6	4	●
EI13137	7.3	0.8	35	100	6	4	●
EI13138	7.4	0.8	35	100	6	4	●
EI13139	7.5	1	35	100	8	4	●
EI13140	7.6	1	35	100	8	4	●
EI13141	7.7	1	35	100	8	4	●
EI13142	7.8	1	35	100	8	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	刃数(N) Number of Flutes	分類 Classification
EI13143	7.9	1	35	100	8	4	●
EI13144	7.95	1	35	100	8	4	●
EI13145	7.96	1	35	100	8	4	●
EI13146	7.97	1	35	100	8	4	●
EI13147	7.98	1	35	100	8	4	●
EI13148	7.99	1	35	100	8	4	●
EI13149	8	1	35	100	8	4	●
EI13150	8.01	1	35	100	8	4	●
EI13151	8.02	1	35	100	8	4	●
EI13152	8.03	1	35	100	8	4	●
EI13153	8.04	1	35	100	8	4	●
EI13154	8.05	1	35	100	8	4	●
EI13155	8.1	1	40	110	8	4	●
EI13156	8.2	1	40	110	8	4	●
EI13157	8.3	1	40	110	8	4	●
EI13158	8.4	1	40	110	8	4	●
EI13159	8.5	1	40	110	8	4	●
EI13160	8.6	1	40	110	8	4	●
EI13161	8.7	1	40	110	8	4	●
EI13162	8.8	1	40	110	8	4	●
EI13163	8.9	1	40	110	8	4	●
EI13164	8.95	1	40	110	8	4	●
EI13165	8.96	1	40	110	8	4	●
EI13166	8.97	1	40	110	8	4	●
EI13167	8.98	1	40	110	8	4	●
EI13168	8.99	1	40	110	8	4	●
EI13169	9	1	40	110	8	4	●
EI13170	9.01	1	40	110	8	4	●
EI13171	9.02	1	40	110	8	4	●
EI13172	9.03	1	40	110	8	4	●
EI13173	9.04	1	40	110	8	4	●
EI13174	9.05	1	40	110	8	4	●
EI13175	9.1	1	40	110	8	4	●
EI13176	9.2	1	40	110	8	4	●
EI13177	9.3	1	40	110	8	4	●
EI13178	9.4	1	40	110	8	4	●
EI13179	9.5	1	40	120	10	4	●
EI13180	9.6	1	40	120	10	4	●
EI13181	9.7	1	40	120	10	4	●
EI13182	9.8	1	40	120	10	4	●
EI13183	9.9	1	40	120	10	4	●
EI13184	9.95	1	40	120	10	4	●
EI13185	9.96	1	40	120	10	4	●
EI13186	9.97	1	40	120	10	4	●
EI13187	9.98	1	40	120	10	4	●
EI13188	9.99	1	40	120	10	4	●
EI13189	10	1	40	120	10	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎		○	◎	◎	◎			

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI13190	10.01	1	40	120	10	4	●
EI13191	10.02	1	40	120	10	4	●
EI13192	10.03	1	40	120	10	4	●
EI13193	10.04	1	40	120	10	4	●
EI13194	10.05	1	40	120	10	4	●
EI13195	10.1	1	40	120	10	4	●
EI13196	10.2	1	40	120	10	4	●
EI13197	10.3	1	40	120	10	4	●
EI13198	10.4	1	40	120	10	4	●
EI13199	10.5	1	40	120	10	4	●
EI13200	10.6	1	40	120	10	4	●
EI13201	10.7	1	40	120	10	4	●
EI13202	10.8	1	40	120	10	4	●
EI13203	10.9	1	40	120	10	4	●
EI13204	10.95	1	40	120	10	4	●
EI13205	10.96	1	40	120	10	4	●
EI13206	10.97	1	40	120	10	4	●
EI13207	10.98	1	40	120	10	4	●
EI13208	10.99	1	40	120	10	4	●
EI13209	11	1	40	120	10	4	●
EI13210	11.01	1	40	120	10	4	●
EI13211	11.02	1	40	120	10	4	●
EI13212	11.03	1	40	120	10	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI13213	11.04	1	40	120	10	4	●
EI13214	11.05	1	40	120	10	4	●
EI13215	11.1	1	45	120	10	4	●
EI13216	11.2	1	45	120	10	4	●
EI13217	11.3	1	45	120	10	4	●
EI13218	11.4	1	45	120	10	4	●
EI13219	11.5	1	45	120	12	4	●
EI13220	11.6	1	45	120	12	4	●
EI13221	11.7	1	45	120	12	4	●
EI13222	11.8	1	45	120	12	4	●
EI13223	11.9	1	45	120	12	4	●
EI13224	11.95	1	45	120	12	4	●
EI13225	11.96	1	45	120	12	4	●
EI13226	11.97	1	45	120	12	4	●
EI13227	11.98	1	45	120	12	4	●
EI13228	11.99	1	45	120	12	4	●
EI13229	12	1	45	120	12	4	●
EI13230	12.01	1	45	120	12	4	●
EI13231	12.02	1	45	120	12	4	●
EI13232	12.03	1	45	120	12	4	●
EI13233	12.04	1	45	120	12	4	●
EI13234	12.05	1	45	120	12	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎		○	◎	◎	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

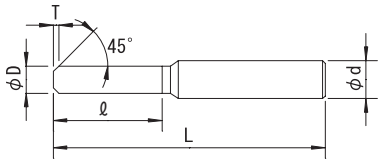
EIKO

栄工舎

CSRR-3

超硬ルーマ型リーマ
Carbide Solid Pivot Reamer





小径のソリッドリーマ、シャンクφ3でコレット使用可能です。

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
+0.005~0	0~-0.009

超微粒子　右刃ストレート　食付45°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI05733	0.2	0.05	3	45	3	2	●
EI05734	0.21	0.05	3	45	3	2	●
EI05735	0.22	0.05	3	45	3	2	●
EI05736	0.23	0.05	3	45	3	2	●
EI05737	0.24	0.05	3	45	3	2	●
EI05738	0.25	0.05	3	45	3	2	●
EI05739	0.26	0.05	3	45	3	2	●
EI05740	0.27	0.05	3	45	3	2	●
EI05741	0.28	0.05	3	45	3	2	●
EI05742	0.29	0.05	3	45	3	2	●
EI05743	0.3	0.1	5	45	3	4	●
EI05744	0.31	0.1	5	45	3	4	●
EI05745	0.32	0.1	5	45	3	4	●
EI05746	0.33	0.1	5	45	3	4	●
EI05747	0.34	0.1	5	45	3	4	●
EI05748	0.35	0.1	5	45	3	4	●
EI05749	0.36	0.1	5	45	3	4	●
EI05750	0.37	0.1	5	45	3	4	●
EI05751	0.38	0.1	5	45	3	4	●
EI05752	0.39	0.1	5	45	3	4	●
EI05753	0.4	0.1	6	45	3	4	●
EI05754	0.41	0.1	6	45	3	4	●
EI05755	0.42	0.1	6	45	3	4	●
EI05756	0.43	0.1	6	45	3	4	●
EI05757	0.44	0.1	6	45	3	4	●
EI05758	0.45	0.1	6	45	3	4	●
EI05759	0.46	0.1	6	45	3	4	●
EI05760	0.47	0.1	6	45	3	4	●
EI05761	0.48	0.1	6	45	3	4	●
EI05762	0.49	0.1	6	45	3	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI05763	0.5	0.15	6	45	3	4	●
EI05764	0.51	0.15	6	45	3	4	●
EI05765	0.52	0.15	6	45	3	4	●
EI05766	0.53	0.15	6	45	3	4	●
EI05767	0.54	0.15	6	45	3	4	●
EI05768	0.55	0.15	6	45	3	4	●
EI05769	0.56	0.15	6	45	3	4	●
EI05770	0.57	0.15	6	45	3	4	●
EI05771	0.58	0.15	6	45	3	4	●
EI05772	0.59	0.15	6	45	3	4	●
EI05773	0.6	0.15	8	45	3	4	●
EI05774	0.61	0.15	8	45	3	4	●
EI05775	0.62	0.15	8	45	3	4	●
EI05776	0.63	0.15	8	45	3	4	●
EI05777	0.64	0.15	8	45	3	4	●
EI05778	0.65	0.15	8	45	3	4	●
EI05779	0.66	0.15	8	45	3	4	●
EI05780	0.67	0.15	8	45	3	4	●
EI05781	0.68	0.15	8	45	3	4	●
EI05782	0.69	0.15	8	45	3	4	●
EI05783	0.7	0.2	8	45	3	4	●
EI05784	0.71	0.2	8	45	3	4	●
EI05785	0.72	0.2	8	45	3	4	●
EI05786	0.73	0.2	8	45	3	4	●
EI05787	0.74	0.2	8	45	3	4	●
EI05788	0.75	0.2	8	45	3	4	●
EI05789	0.76	0.2	8	45	3	4	●
EI05790	0.77	0.2	8	45	3	4	●
EI05791	0.78	0.2	8	45	3	4	●
EI05792	0.79	0.2	8	45	3	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	◎	○			○		○	◎	◎	◎			

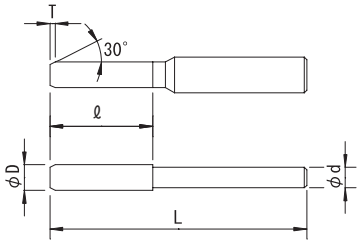
EIKO

栄工舎

CSRM

超硬ミディアムリーマ
Carbide Solid Medium Reamer





標準ショートタイプより少し長めのミディアムタイプの超硬リーマです。

直径(D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
0.01とび		+0.005～0	h7
0.8	3	+0.007～+0.002	
3.1	6	+0.009～+0.004	
6.1	10	+0.012～+0.006	
10.1	12	+0.015～+0.007	

K10　右刃ストレート　食付30°

●φ2.99mm以下：突出しセンター/Point Center

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI10059	0.8	0.3	15	50	1	4	●
EI10060	0.9	0.3	15	50	1	4	●
EI10061	0.95	0.3	15	50	1	4	●
EI10062	0.96	0.3	15	50	1	4	●
EI10063	0.97	0.3	15	50	1	4	●
EI10064	0.98	0.3	15	50	1	4	●
EI10065	0.99	0.3	15	50	1	4	●
EI10066	1	0.3	30	70	1	4	●
EI10067	1.01	0.3	30	70	1.5	4	●
EI10068	1.02	0.3	30	70	1.5	4	●
EI10069	1.03	0.3	30	70	1.5	4	●
EI10070	1.04	0.3	30	70	1.5	4	●
EI10071	1.05	0.3	30	70	1.5	4	●
EI10072	1.1	0.3	30	70	1.5	4	●
EI10073	1.2	0.3	30	70	1.5	4	●
EI10074	1.3	0.3	30	70	1.5	4	●
EI10075	1.4	0.3	30	70	1.5	4	●
EI10076	1.5	0.3	30	70	1.5	4	●
EI10077	1.6	0.4	35	70	2	4	●
EI10078	1.7	0.4	35	70	2	4	●
EI10079	1.8	0.4	35	70	2	4	●
EI10080	1.9	0.4	35	70	2	4	●
EI10081	1.95	0.4	35	70	2	4	●
EI10082	1.96	0.4	35	70	2	4	●
EI10083	1.97	0.4	35	70	2	4	●
EI10084	1.98	0.4	35	70	2	4	●
EI10085	1.99	0.4	35	70	2	4	●
EI10086	2	0.5	35	70	2	4	●
EI10087	2.01	0.5	45	80	2.5	4	●
EI10088	2.02	0.5	45	80	2.5	4	●
EI10089	2.03	0.5	45	80	2.5	4	●
EI10090	2.04	0.5	45	80	2.5	4	●
EI10091	2.05	0.5	45	80	2.5	4	●
EI10092	2.1	0.5	45	80	2.5	4	●
EI10093	2.2	0.5	45	80	2.5	4	●
EI10094	2.3	0.5	45	80	2.5	4	●
EI10095	2.4	0.5	45	80	2.5	4	●
EI10096	2.5	0.5	45	80	2.5	4	●
EI10097	2.6	0.5	45	80	3	4	●
EI10098	2.7	0.5	45	80	3	4	●
EI10099	2.8	0.5	45	80	3	4	●
EI10100	2.9	0.5	45	80	3	4	●
EI10101	2.95	0.5	45	80	3	4	●
EI10102	2.96	0.5	45	80	3	4	●
EI10103	2.97	0.5	45	80	3	4	●
EI10104	2.98	0.5	45	80	3	4	●
EI10105	2.99	0.5	45	80	3	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI10106	3	0.5	45	80	3	4	●
EI10107	3.01	0.5	45	90	3.5	4	●
EI10108	3.02	0.5	45	90	3.5	4	●
EI10109	3.03	0.5	45	90	3.5	4	●
EI10110	3.04	0.5	45	90	3.5	4	●
EI10111	3.05	0.5	45	90	3.5	4	●
EI10112	3.1	0.5	45	90	3.5	4	●
EI10113	3.2	0.5	45	90	3.5	4	●
EI10114	3.3	0.5	45	90	3.5	4	●
EI10115	3.4	0.5	45	90	3.5	4	●
EI10116	3.5	0.5	45	90	3.5	4	●
EI10117	3.6	0.5	50	90	4	4	●
EI10118	3.7	0.5	50	90	4	4	●
EI10119	3.8	0.5	50	90	4	4	●
EI10120	3.9	0.5	50	90	4	4	●
EI10121	3.95	0.5	50	90	4	4	●
EI10122	3.96	0.5	50	90	4	4	●
EI10123	3.97	0.5	50	90	4	4	●
EI10124	3.98	0.5	50	90	4	4	●
EI10125	3.99	0.5	50	90	4	4	●
EI10126	4	0.5	50	90	4	4	●
EI10127	4.01	0.5	50	90	4.5	6	●
EI10128	4.02	0.5	50	90	4.5	6	●
EI10129	4.03	0.5	50	90	4.5	6	●
EI10130	4.04	0.5	50	90	4.5	6	●
EI10131	4.05	0.5	50	90	4.5	6	●
EI10132	4.1	0.5	50	90	4.5	6	●
EI10133	4.2	0.5	50	90	4.5	6	●
EI10134	4.3	0.5	50	90	4.5	6	●
EI10135	4.4	0.5	50	90	4.5	6	●
EI10136	4.5	0.5	50	90	4.5	6	●
EI10137	4.6	0.5	50	90	5	6	●
EI10138	4.7	0.5	50	90	5	6	●
EI10139	4.8	0.5	50	90	5	6	●
EI10140	4.9	0.5	50	90	5	6	●
EI10141	4.95	0.5	50	90	5	6	●
EI10142	4.96	0.5	50	90	5	6	●
EI10143	4.97	0.5	50	90	5	6	●
EI10144	4.98	0.5	50	90	5	6	●
EI10145	4.99	0.5	50	90	5	6	●
EI10146	5	0.5	50	90	5	6	●
EI10147	5.01	0.8	60	100	5.5	6	●
EI10148	5.02	0.8	60	100	5.5	6	●
EI10149	5.03	0.8	60	100	5.5	6	●
EI10150	5.04	0.8	60	100	5.5	6	●
EI10151	5.05	0.8	60	100	5.5	6	●
EI10152	5.1	0.8	60	100	5.5	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○						◎	◎	◎			

EIKO

栄工舎

CSRM

超硬ミディアムリーマ
Carbide Solid Medium Reamer

直径(D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
0.01とび		+0.005～0	h7
0.8	3	+0.007～+0.002	
3.1	6	+0.009～+0.004	
6.1	10	+0.012～+0.006	
10.1	12	+0.015～+0.007	

K10 右刃ストレート 食付30°

前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI10153	5.2	0.8	60	100	5.5	6	●
EI10154	5.3	0.8	60	100	5.5	6	●
EI10155	5.4	0.8	60	100	5.5	6	●
EI10156	5.5	0.8	60	100	5.5	6	●
EI10157	5.6	0.8	60	100	6	6	●
EI10158	5.7	0.8	60	100	6	6	●
EI10159	5.8	0.8	60	100	6	6	●
EI10160	5.9	0.8	60	100	6	6	●
EI10161	5.95	0.8	60	100	6	6	●
EI10162	5.96	0.8	60	100	6	6	●
EI10163	5.97	0.8	60	100	6	6	●
EI10164	5.98	0.8	60	100	6	6	●
EI10165	5.99	0.8	60	100	6	6	●
EI10166	6	0.8	60	100	6	6	●
EI10167	6.01	0.8	60	100	7	6	●
EI10168	6.02	0.8	60	100	7	6	●
EI10169	6.03	0.8	60	100	7	6	●
EI10170	6.04	0.8	60	100	7	6	●
EI10171	6.05	0.8	60	100	7	6	●
EI10172	6.1	0.8	60	100	7	6	●
EI10173	6.2	0.8	60	100	7	6	●
EI10174	6.3	0.8	60	100	7	6	●
EI10175	6.4	0.8	60	100	7	6	●
EI10176	6.5	0.8	60	100	7	6	●
EI10177	6.6	0.8	60	100	7	6	●
EI10178	6.7	0.8	60	100	7	6	●
EI10179	6.8	0.8	60	100	7	6	●
EI10180	6.9	0.8	60	100	7	6	●
EI10181	6.95	0.8	60	100	7	6	●
EI10182	6.96	0.8	60	100	7	6	●
EI10183	6.97	0.8	60	100	7	6	●
EI10184	6.98	0.8	60	100	7	6	●
EI10185	6.99	0.8	60	100	7	6	●
EI10186	7	0.8	60	100	7	6	●
EI10187	7.01	0.8	60	100	8	6	●
EI10188	7.02	0.8	60	100	8	6	●
EI10189	7.03	0.8	60	100	8	6	●
EI10190	7.04	0.8	60	100	8	6	●
EI10191	7.05	0.8	60	100	8	6	●
EI10192	7.1	0.8	60	100	8	6	●
EI10193	7.2	0.8	60	100	8	6	●
EI10194	7.3	0.8	60	100	8	6	●
EI10195	7.4	0.8	60	100	8	6	●
EI10196	7.5	0.8	60	100	8	6	●
EI10197	7.6	0.8	60	100	8	6	●
EI10198	7.7	0.8	60	100	8	6	●
EI10199	7.8	0.8	60	100	8	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI10200	7.9	0.8	60	100	8	6	●
EI10201	7.95	0.8	60	100	8	6	●
EI10202	7.96	0.8	60	100	8	6	●
EI10203	7.97	0.8	60	100	8	6	●
EI10204	7.98	0.8	60	100	8	6	●
EI10205	7.99	0.8	60	100	8	6	●
EI10206	8	0.8	60	100	8	6	●
EI10207	8.01	1	70	120	9	6	●
EI10208	8.02	1	70	120	9	6	●
EI10209	8.03	1	70	120	9	6	●
EI10210	8.04	1	70	120	9	6	●
EI10211	8.05	1	70	120	9	6	●
EI10212	8.1	1	70	120	9	6	●
EI10213	8.2	1	70	120	9	6	●
EI10214	8.3	1	70	120	9	6	●
EI10215	8.4	1	70	120	9	6	●
EI10216	8.5	1	70	120	9	6	●
EI10217	8.6	1	70	120	9	6	●
EI10218	8.7	1	70	120	9	6	●
EI10219	8.8	1	70	120	9	6	●
EI10220	8.9	1	70	120	9	6	●
EI10221	8.95	1	70	120	9	6	●
EI10222	8.96	1	70	120	9	6	●
EI10223	8.97	1	70	120	9	6	●
EI10224	8.98	1	70	120	9	6	●
EI10225	8.99	1	70	120	9	6	●
EI10226	9	1	70	120	9	6	●
EI10227	9.01	1	70	120	10	6	●
EI10228	9.02	1	70	120	10	6	●
EI10229	9.03	1	70	120	10	6	●
EI10230	9.04	1	70	120	10	6	●
EI10231	9.05	1	70	120	10	6	●
EI10232	9.1	1	70	120	10	6	●
EI10233	9.2	1	70	120	10	6	●
EI10234	9.3	1	70	120	10	6	●
EI10235	9.4	1	70	120	10	6	●
EI10236	9.5	1	70	120	10	6	●
EI10237	9.6	1	70	120	10	6	●
EI10238	9.7	1	70	120	10	6	●
EI10239	9.8	1	70	120	10	6	●
EI10240	9.9	1	70	120	10	6	●
EI10241	9.95	1	70	120	10	6	●
EI10242	9.96	1	70	120	10	6	●
EI10243	9.97	1	70	120	10	6	●
EI10244	9.98	1	70	120	10	6	●
EI10245	9.99	1	70	120	10	6	●
EI10246	10	1	70	120	10	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○						◎	◎	◎			

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI10247	10.01	1	75	125	11	6	●
EI10248	10.02	1	75	125	11	6	●
EI10249	10.03	1	75	125	11	6	●
EI10250	10.04	1	75	125	11	6	●
EI10251	10.05	1	75	125	11	6	●
EI10252	10.1	1	75	125	11	6	●
EI10253	10.2	1	75	125	11	6	●
EI10254	10.3	1	75	125	11	6	●
EI10255	10.4	1	75	125	11	6	●
EI10256	10.5	1	75	125	11	6	●
EI10257	10.6	1	75	125	11	6	●
EI10258	10.7	1	75	125	11	6	●
EI10259	10.8	1	75	125	11	6	●
EI10260	10.9	1	75	125	11	6	●
EI10261	10.95	1	75	125	11	6	●
EI10262	10.96	1	75	125	11	6	●
EI10263	10.97	1	75	125	11	6	●
EI10264	10.98	1	75	125	11	6	●
EI10265	10.99	1	75	125	11	6	●
EI10266	11	1	75	125	11	6	●
EI10267	11.01	1	80	130	12	6	●
EI10268	11.02	1	80	130	12	6	●
EI10269	11.03	1	80	130	12	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI10270	11.04	1	80	130	12	6	●
EI10271	11.05	1	80	130	12	6	●
EI10272	11.1	1	80	130	12	6	●
EI10273	11.2	1	80	130	12	6	●
EI10274	11.3	1	80	130	12	6	●
EI10275	11.4	1	80	130	12	6	●
EI10276	11.5	1	80	130	12	6	●
EI10277	11.6	1	80	130	12	6	●
EI10278	11.7	1	80	130	12	6	●
EI10279	11.8	1	80	130	12	6	●
EI10280	11.9	1	80	130	12	6	●
EI10281	11.95	1	80	130	12	6	●
EI10282	11.96	1	80	130	12	6	●
EI10283	11.97	1	80	130	12	6	●
EI10284	11.98	1	80	130	12	6	●
EI10285	11.99	1	80	130	12	6	●
EI10286	12	1	80	130	12	6	●
EI10287	12.01	1	80	130	12	6	●
EI10288	12.02	1	80	130	12	6	●
EI10289	12.03	1	80	130	12	6	●
EI10290	12.04	1	80	130	12	6	●
EI10291	12.05	1	80	130	12	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○						◎	◎	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

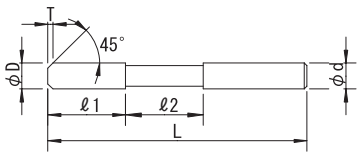
EIKO

栄工舎

CSCRS

超硬チャッキングリーマ
Carbide Tipped Straight Shank Chucking Reamer





φ6.09までソリッド

直径(D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
0.01とび		+0.005～0	
0.005とび		+0.003～0	
1	3	+0.006～+0.002	
3.1	6	+0.009～+0.004	h7
6.1	10	+0.012～+0.006	
10.1	18	+0.015～+0.007	
18.5	20.5	+0.017～+0.008	

K10　右刃ストレート　食付45°

●φ2.995mmまで突出しセンター/Point Center

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI13439	1	0.2	15	-	60	1	4	●
EI13440	1.005	0.2	15	-	60	1	4	●
EI13441	1.01	0.2	15	-	60	1	4	●
EI13442	1.015	0.2	15	-	60	1	4	●
EI13443	1.02	0.2	15	-	60	1	4	●
EI13444	1.025	0.2	15	-	60	1	4	●
EI13445	1.03	0.2	15	-	60	1	4	●
EI13446	1.035	0.2	15	-	60	1	4	●
EI13447	1.04	0.2	15	-	60	1	4	●
EI13448	1.045	0.2	15	-	60	1	4	●
EI13449	1.05	0.2	15	-	60	1	4	●
EI13450	1.1	0.2	15	-	60	1	4	●
EI13451	1.105	0.2	15	-	60	1	4	●
EI13452	1.2	0.2	15	-	60	1	4	●
EI13453	1.205	0.2	15	-	60	1	4	●
EI13454	1.3	0.2	15	-	60	1	4	●
EI13455	1.305	0.2	15	-	60	1	4	●
EI13456	1.4	0.2	15	-	60	1	4	●
EI13457	1.405	0.2	15	-	60	1	4	●
EI13458	1.5	0.3	18	-	70	1.4	4	●
EI13459	1.505	0.3	18	-	70	1.4	4	●
EI13460	1.6	0.3	18	-	70	1.4	4	●
EI13461	1.605	0.3	18	-	70	1.4	4	●
EI13462	1.7	0.3	20	-	80	1.5	4	●
EI13463	1.705	0.3	20	-	80	1.5	4	●
EI13464	1.8	0.3	20	-	80	1.5	4	●
EI13465	1.805	0.3	20	-	80	1.6	4	●
EI13466	1.9	0.3	20	-	80	1.6	4	●
EI13467	1.905	0.3	20	-	80	1.6	4	●
EI13468	1.95	0.3	20	-	80	1.6	4	●
EI13469	1.96	0.3	20	-	80	1.6	4	●
EI13470	1.97	0.3	20	-	80	1.6	4	●
EI14845	1.975	0.3	20	-	80	1.6	4	●
EI13471	1.98	0.3	20	-	80	1.6	4	●
EI14846	1.985	0.3	20	-	80	1.6	4	●
EI13472	1.99	0.3	20	-	80	1.6	4	●
EI14847	1.995	0.3	20	-	80	1.6	4	●
EI13473	2	0.5	20	-	80	1.6	4	●
EI13474	2.005	0.5	20	-	80	2	4	●
EI13475	2.01	0.5	20	-	80	2	4	●
EI13476	2.015	0.5	20	-	80	2	4	●
EI13477	2.02	0.5	20	-	80	2	4	●
EI13478	2.025	0.5	20	-	80	2	4	●
EI13479	2.03	0.5	20	-	80	2	4	●
EI13480	2.035	0.5	20	-	80	2	4	●
EI13481	2.04	0.5	20	-	80	2	4	●
EI13482	2.045	0.5	20	-	80	2	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI13483	2.05	0.5	20	-	80	2	4	●
EI16474	2.06	0.5	20	-	80	2	4	●
EI16475	2.07	0.5	20	-	80	2	4	●
EI16476	2.08	0.5	20	-	80	2	4	●
EI16477	2.09	0.5	20	-	80	2	4	●
EI13484	2.1	0.5	25	-	80	2	4	●
EI13485	2.105	0.5	25	-	90	2	4	●
EI16478	2.11	0.5	25	-	90	2	4	●
EI16479	2.12	0.5	25	-	90	2	4	●
EI16480	2.13	0.5	25	-	90	2	4	●
EI16481	2.14	0.5	25	-	90	2	4	●
EI16482	2.15	0.5	25	-	90	2	4	●
EI16483	2.16	0.5	25	-	90	2	4	●
EI16484	2.17	0.5	25	-	90	2	4	●
EI16485	2.18	0.5	25	-	90	2	4	●
EI16486	2.19	0.5	25	-	90	2	4	●
EI13486	2.2	0.5	25	-	90	2	4	●
EI13487	2.205	0.5	25	-	90	2	4	●
EI16487	2.21	0.5	25	-	90	2	4	●
EI16488	2.22	0.5	25	-	90	2	4	●
EI16489	2.23	0.5	25	-	90	2	4	●
EI16490	2.24	0.5	25	-	90	2	4	●
EI16491	2.25	0.5	25	-	90	2	4	●
EI16492	2.26	0.5	25	-	90	2	4	●
EI16493	2.27	0.5	25	-	90	2	4	●
EI16494	2.28	0.5	25	-	90	2	4	●
EI16495	2.29	0.5	25	-	90	2	4	●
EI13488	2.3	0.5	25	-	90	2	4	●
EI13489	2.305	0.5	25	-	90	2	4	●
EI16496	2.31	0.5	25	-	90	2	4	●
EI16497	2.32	0.5	25	-	90	2	4	●
EI16498	2.33	0.5	25	-	90	2	4	●
EI16499	2.34	0.5	25	-	90	2	4	●
EI16500	2.35	0.5	25	-	90	2	4	●
EI16501	2.36	0.5	25	-	90	2	4	●
EI16502	2.37	0.5	25	-	90	2	4	●
EI16503	2.38	0.5	25	-	90	2	4	●
EI16504	2.39	0.5	25	-	90	2	4	●
EI13490	2.4	0.5	25	-	90	2	4	●
EI13491	2.405	0.5	25	-	90	2	4	●
EI16505	2.41	0.5	25	-	90	2	4	●
EI16506	2.42	0.5	25	-	90	2	4	●
EI16507	2.43	0.5	25	-	90	2	4	●
EI16508	2.44	0.5	25	-	90	2	4	●
EI16509	2.45	0.5	25	-	90	2	4	●
EI16510	2.46	0.5	25	-	90	2	4	●
EI16511	2.47	0.5	25	-	90	2	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○						◎	◎	◎			

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI16512	2.48	0.5	25	-	90	2	4	●
EI16513	2.49	0.5	25	-	90	2	4	●
EI13492	2.5	0.5	25	-	90	2	4	●
EI13493	2.505	0.5	25	-	90	2.2	4	●
EI16514	2.51	0.5	25	-	90	2.2	4	●
EI16515	2.52	0.5	25	-	90	2.2	4	●
EI16516	2.53	0.5	25	-	90	2.2	4	●
EI16517	2.54	0.5	25	-	90	2.2	4	●
EI16518	2.55	0.5	25	-	90	2.2	4	●
EI16519	2.56	0.5	25	-	90	2.2	4	●
EI16520	2.57	0.5	25	-	90	2.2	4	●
EI16521	2.58	0.5	25	-	90	2.2	4	●
EI16522	2.59	0.5	25	-	90	2.2	4	●
EI13494	2.6	0.5	30	-	110	2.5	4	●
EI13495	2.605	0.5	30	-	110	2.5	4	●
EI16523	2.61	0.5	30	-	110	2.5	4	●
EI16524	2.62	0.5	30	-	110	2.5	4	●
EI16525	2.63	0.5	30	-	110	2.5	4	●
EI16526	2.64	0.5	30	-	110	2.5	4	●
EI16527	2.65	0.5	30	-	110	2.5	4	●
EI16528	2.66	0.5	30	-	110	2.5	4	●
EI16529	2.67	0.5	30	-	110	2.5	4	●
EI16530	2.68	0.5	30	-	110	2.5	4	●
EI16531	2.69	0.5	30	-	110	2.5	4	●
EI13496	2.7	0.5	30	-	110	2.5	4	●
EI13497	2.705	0.5	30	-	110	2.5	4	●
EI16532	2.71	0.5	30	-	110	2.5	4	●
EI16533	2.72	0.5	30	-	110	2.5	4	●
EI16534	2.73	0.5	30	-	110	2.5	4	●
EI16535	2.74	0.5	30	-	110	2.5	4	●
EI16536	2.75	0.5	30	-	110	2.5	4	●
EI16537	2.76	0.5	30	-	110	2.5	4	●
EI16538	2.77	0.5	30	-	110	2.5	4	●
EI16539	2.78	0.5	30	-	110	2.5	4	●
EI16540	2.79	0.5	30	-	110	2.5	4	●
EI13498	2.8	0.5	30	-	110	2.5	4	●
EI13499	2.805	0.5	30	-	110	2.5	4	●
EI16541	2.81	0.5	30	-	110	2.5	4	●
EI16542	2.82	0.5	30	-	110	2.5	4	●
EI16543	2.83	0.5	30	-	110	2.5	4	●
EI16544	2.84	0.5	30	-	110	2.5	4	●
EI16545	2.85	0.5	30	-	110	2.5	4	●
EI16546	2.86	0.5	30	-	110	2.5	4	●
EI16547	2.87	0.5	30	-	110	2.5	4	●
EI16548	2.88	0.5	30	-	110	2.5	4	●
EI16549	2.89	0.5	30	-	110	2.5	4	●
EI13500	2.9	0.5	30	-	110	2.5	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI13501	2.905	0.5	30	-	110	2.5	4	●
EI16550	2.91	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16551	2.92	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16552	2.93	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16553	2.94	0.5	30	-	110	3	4	●
EI13502	2.95	0.5	30	-	110	3	4	●
EI13503	2.96	0.5	30	-	110	3	4	●
EI13504	2.97	0.5	30	-	110	3	4	●
EI14848	2.975	0.5	30	-	110	3	4	●
EI13505	2.98	0.5	30	-	110	3	4	●
EI14849	2.985	0.5	30	-	110	3	4	●
EI13506	2.99	0.5	30	-	110	3	4	●
EI14850	2.995	0.5	30	-	110	3	4	●
EI13507	3	0.5	30	-	110	3	4	●
EI13508	3.005	0.5	30	-	110	3	4	●
EI13509	3.01	0.5	30	-	110	3	4	●
EI13510	3.015	0.5	30	-	110	3	4	●
EI13511	3.02	0.5	30	-	110	3	4	●
EI13512	3.025	0.5	30	-	110	3	4	●
EI13513	3.03	0.5	30	-	110	3	4	●
EI13514	3.035	0.5	30	-	110	3	4	●
EI13515	3.04	0.5	30	-	110	3	4	●
EI13516	3.045	0.5	30	-	110	3	4	●
EI13517	3.05	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16554	3.06	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16555	3.07	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16556	3.08	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16557	3.09	0.5	30	-	110	3	4	●
EI13518	3.1	0.5	30	-	110	3	4	●
EI13519	3.105	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16558	3.11	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16559	3.12	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16560	3.13	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16561	3.14	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16562	3.15	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16563	3.16	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16564	3.17	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16565	3.18	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16566	3.19	0.5	30	-	110	3	4	●
EI13520	3.2	0.5	30	-	110	3	4	●
EI13521	3.205	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16567	3.21	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16568	3.22	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16569	3.23	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16570	3.24	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16571	3.25	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16572	3.26	0.5	30	-	110	3	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○						◎	◎	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

EIKO

栄工舎

CSCRS

超硬チャッキングリーマ
Carbide Tipped Straight Shank Chucking Reamer

直径(D) ≦	直径(D) ≧	公差(mm)Tolerance 直径	シャンク
0.01とび		+0.005～0	
0.005とび		+0.003～0	
1	3	+0.006～+0.002	
3.1	6	+0.009～+0.004	h7
6.1	10	+0.012～+0.006	
10.1	18	+0.015～+0.007	
18.5	20.5	+0.017～+0.008	

K10　右刃ストレート　食付45°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ) Length of Cut	首長(ℓ2) Neck Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	刃数(N) Number of Flutes	分類 Classification
EI16573	3.27	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16574	3.28	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16575	3.29	0.5	30	-	110	3	4	●
EI13522	3.3	0.5	30	-	110	3	4	●
EI13523	3.305	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16576	3.31	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16577	3.32	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16578	3.33	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16579	3.34	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16580	3.35	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16581	3.36	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16582	3.37	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16583	3.38	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16584	3.39	0.5	30	-	110	3	4	●
EI13524	3.4	0.5	30	-	110	3	4	●
EI13525	3.405	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16585	3.41	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16586	3.42	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16587	3.43	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16588	3.44	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16589	3.45	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16590	3.46	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16591	3.47	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16592	3.48	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16593	3.49	0.5	30	-	110	3	4	●
EI13526	3.5	0.5	30	-	110	3	4	●
EI13527	3.505	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16594	3.51	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16595	3.52	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16596	3.53	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16597	3.54	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16598	3.55	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16599	3.56	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16600	3.57	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16601	3.58	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16602	3.59	0.5	30	-	110	3	4	●
EI13528	3.6	0.5	30	-	110	3	4	●
EI13529	3.605	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16603	3.61	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16604	3.62	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16605	3.63	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16606	3.64	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16607	3.65	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16608	3.66	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16609	3.67	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16610	3.68	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16611	3.69	0.5	30	-	110	3	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ) Length of Cut	首長(ℓ2) Neck Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	刃数(N) Number of Flutes	分類 Classification
EI13530	3.7	0.5	30	-	110	3	4	●
EI13531	3.705	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16612	3.71	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16613	3.72	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16614	3.73	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16615	3.74	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16616	3.75	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16617	3.76	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16618	3.77	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16619	3.78	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16620	3.79	0.5	30	-	110	3	4	●
EI13532	3.8	0.5	30	-	110	3	4	●
EI13533	3.805	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16621	3.81	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16622	3.82	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16623	3.83	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16624	3.84	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16625	3.85	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16626	3.86	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16627	3.87	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16628	3.88	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16629	3.89	0.5	30	-	110	3	4	●
EI13534	3.9	0.5	30	-	110	3	4	●
EI13535	3.905	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16630	3.91	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16631	3.92	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16632	3.93	0.5	30	-	110	3	4	●
EI16633	3.94	0.5	30	-	110	3	4	●
EI13536	3.95	0.5	30	-	110	3	4	●
EI13537	3.96	0.5	30	-	110	3	4	●
EI13538	3.97	0.5	30	-	110	3	4	●
EI14851	3.975	0.5	30	-	110	3	4	●
EI13539	3.98	0.5	30	-	110	3	4	●
EI14852	3.985	0.5	30	-	110	3	4	●
EI13540	3.99	0.5	30	-	110	3	4	●
EI14853	3.995	0.5	30	-	110	3	4	●
EI13541	4	0.5	30	-	110	4	4	●
EI13542	4.005	0.5	30	-	110	4	4	●
EI13543	4.01	0.5	30	-	110	4	4	●
EI13544	4.015	0.5	30	-	110	4	4	●
EI13545	4.02	0.5	30	-	110	4	4	●
EI13546	4.025	0.5	30	-	110	4	4	●
EI13547	4.03	0.5	30	-	110	4	4	●
EI13548	4.035	0.5	30	-	110	4	4	●
EI13549	4.04	0.5	30	-	110	4	4	●
EI13550	4.045	0.5	30	-	110	4	4	●
EI13551	4.05	0.5	30	-	110	4	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○						◎	◎	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG.
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI16634	4.06	0.5	30	-	110	4	4	●
EI16635	4.07	0.5	30	-	110	4	4	●
EI16636	4.08	0.5	30	-	110	4	4	●
EI16637	4.09	0.5	30	-	110	4	4	●
EI13552	4.1	0.5	30	-	120	4	4	●
EI13553	4.105	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16638	4.11	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16639	4.12	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16640	4.13	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16641	4.14	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16642	4.15	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16643	4.16	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16644	4.17	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16645	4.18	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16646	4.19	0.5	30	-	120	4	4	●
EI13554	4.2	0.5	30	-	120	4	4	●
EI13555	4.205	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16647	4.21	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16648	4.22	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16649	4.23	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16650	4.24	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16651	4.25	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16652	4.26	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16653	4.27	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16654	4.28	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16655	4.29	0.5	30	-	120	4	4	●
EI13556	4.3	0.5	30	-	120	4	4	●
EI13557	4.305	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16656	4.31	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16657	4.32	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16658	4.33	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16659	4.34	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16660	4.35	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16661	4.36	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16662	4.37	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16663	4.38	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16664	4.39	0.5	30	-	120	4	4	●
EI13558	4.4	0.5	30	-	120	4	4	●
EI13559	4.405	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16665	4.41	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16666	4.42	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16667	4.43	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16668	4.44	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16669	4.45	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16670	4.46	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16671	4.47	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16672	4.48	0.5	30	-	120	4	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI16673	4.49	0.5	30	-	120	4	4	●
EI13560	4.5	0.5	30	-	120	4	4	●
EI13561	4.505	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16674	4.51	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16675	4.52	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16676	4.53	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16677	4.54	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16678	4.55	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16679	4.56	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16680	4.57	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16681	4.58	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16682	4.59	0.5	30	-	120	4	4	●
EI13562	4.6	0.5	30	-	120	4	4	●
EI13563	4.605	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16683	4.61	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16684	4.62	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16685	4.63	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16686	4.64	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16687	4.65	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16688	4.66	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16689	4.67	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16690	4.68	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16691	4.69	0.5	30	-	120	4	4	●
EI13564	4.7	0.5	30	-	120	4	4	●
EI13565	4.705	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16692	4.71	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16693	4.72	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16694	4.73	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16695	4.74	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16696	4.75	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16697	4.76	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16698	4.77	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16699	4.78	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16700	4.79	0.5	30	-	120	4	4	●
EI13566	4.8	0.5	30	-	120	4	4	●
EI13567	4.805	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16701	4.81	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16702	4.82	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16703	4.83	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16704	4.84	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16705	4.85	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16706	4.86	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16707	4.87	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16708	4.88	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16709	4.89	0.5	30	-	120	4	4	●
EI13568	4.9	0.5	30	-	120	4	4	●
EI13569	4.905	0.5	30	-	120	4	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○						◎	◎	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

EIKO

栄工舎

CSCRS

超硬チャッキングリーマ
Carbide Tipped Straight Shank Chucking Reamer

直径(D) ≦	直径(D) ≧	公差(mm)Tolerance 直径	シャンク
0.01とび		+0.005～0	
0.005とび		+0.003～0	
1	3	+0.006～+0.002	
3.1	6	+0.009～+0.004	h7
6.1	10	+0.012～+0.006	
10.1	18	+0.015～+0.007	
18.5	20.5	+0.017～+0.008	

K10　右刃ストレート　食付45°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ) Length of Cut	首長(ℓ2) Neck Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	刃数(N) Number of Flutes	分類 Classification
EI16710	4.91	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16711	4.92	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16712	4.93	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16713	4.94	0.5	30	-	120	4	4	●
EI13570	4.95	0.5	30	-	120	4	4	●
EI13571	4.96	0.5	30	-	120	4	4	●
EI13572	4.97	0.5	30	-	120	4	4	●
EI14854	4.975	0.5	30	-	120	4	4	●
EI13573	4.98	0.5	30	-	120	4	4	●
EI14855	4.985	0.5	30	-	120	4	4	●
EI13574	4.99	0.5	30	-	120	4	4	●
EI14856	4.995	0.5	30	-	120	4	4	●
EI13575	5	0.5	30	-	120	4	4	●
EI13576	5.005	0.5	30	-	120	4	4	●
EI13577	5.01	0.5	30	-	120	4	4	●
EI13578	5.015	0.5	30	-	120	4	4	●
EI13579	5.02	0.5	30	-	120	4	4	●
EI13580	5.025	0.5	30	-	120	4	4	●
EI13581	5.03	0.5	30	-	120	4	4	●
EI13582	5.035	0.5	30	-	120	4	4	●
EI13583	5.04	0.5	30	-	120	4	4	●
EI13584	5.045	0.5	30	-	120	4	4	●
EI13585	5.05	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16714	5.06	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16715	5.07	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16716	5.08	0.5	30	-	120	4	4	●
EI16717	5.09	0.5	30	-	120	4	4	●
EI13586	5.1	0.8	30	-	120	4	4	●
EI13587	5.105	0.8	30	-	120	4	4	●
EI16718	5.11	0.8	30	-	120	4	4	●
EI16719	5.12	0.8	30	-	120	4	4	●
EI16720	5.13	0.8	30	-	120	4	4	●
EI16721	5.14	0.8	30	-	120	4	4	●
EI16722	5.15	0.8	30	-	120	4	4	●
EI16723	5.16	0.8	30	-	120	4	4	●
EI16724	5.17	0.8	30	-	120	4	4	●
EI16725	5.18	0.8	30	-	120	4	4	●
EI16726	5.19	0.8	30	-	120	4	4	●
EI13588	5.2	0.8	30	-	120	4	4	●
EI13589	5.205	0.8	30	-	120	4	4	●
EI16727	5.21	0.8	30	-	120	4	4	●
EI16728	5.22	0.8	30	-	120	4	4	●
EI16729	5.23	0.8	30	-	120	4	4	●
EI16730	5.24	0.8	30	-	120	4	4	●
EI16731	5.25	0.8	30	-	120	4	4	●
EI16732	5.26	0.8	30	-	120	4	4	●
EI16733	5.27	0.8	30	-	120	4	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ) Length of Cut	首長(ℓ2) Neck Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	刃数(N) Number of Flutes	分類 Classification
EI16734	5.28	0.8	30	-	120	4	4	●
EI16735	5.29	0.8	30	-	120	4	4	●
EI13590	5.3	0.8	30	-	120	4	4	●
EI13591	5.305	0.8	30	-	120	4	4	●
EI16736	5.31	0.8	30	-	120	4	4	●
EI16737	5.32	0.8	30	-	120	4	4	●
EI16738	5.33	0.8	30	-	120	4	4	●
EI16739	5.34	0.8	30	-	120	4	4	●
EI16740	5.35	0.8	30	-	120	4	4	●
EI16741	5.36	0.8	30	-	120	4	4	●
EI16742	5.37	0.8	30	-	120	4	4	●
EI16743	5.38	0.8	30	-	120	4	4	●
EI16744	5.39	0.8	30	-	120	4	4	●
EI13592	5.4	0.8	30	-	120	4	4	●
EI13593	5.405	0.8	30	-	120	4	4	●
EI16745	5.41	0.8	30	-	120	4	4	●
EI16746	5.42	0.8	30	-	120	4	4	●
EI16747	5.43	0.8	30	-	120	4	4	●
EI16748	5.44	0.8	30	-	120	4	4	●
EI16749	5.45	0.8	30	-	120	4	4	●
EI16750	5.46	0.8	30	-	120	4	4	●
EI16751	5.47	0.8	30	-	120	4	4	●
EI16752	5.48	0.8	30	-	120	4	4	●
EI16753	5.49	0.8	30	-	120	4	4	●
EI13594	5.5	0.8	30	-	120	4	4	●
EI13595	5.505	0.8	30	-	120	4	4	●
EI16754	5.51	0.8	30	-	120	4	4	●
EI16755	5.52	0.8	30	-	120	4	4	●
EI16756	5.53	0.8	30	-	120	4	4	●
EI16757	5.54	0.8	30	-	120	4	4	●
EI16758	5.55	0.8	30	-	120	4	4	●
EI16759	5.56	0.8	30	-	120	4	4	●
EI16760	5.57	0.8	30	-	120	4	4	●
EI16761	5.58	0.8	30	-	120	4	4	●
EI16762	5.59	0.8	30	-	120	4	4	●
EI13596	5.6	0.8	30	-	130	5	4	●
EI13597	5.605	0.8	30	-	130	5	4	●
EI16763	5.61	0.8	30	-	130	5	4	●
EI16764	5.62	0.8	30	-	130	5	4	●
EI16765	5.63	0.8	30	-	130	5	4	●
EI16766	5.64	0.8	30	-	130	5	4	●
EI16767	5.65	0.8	30	-	130	5	4	●
EI16768	5.66	0.8	30	-	130	5	4	●
EI16769	5.67	0.8	30	-	130	5	4	●
EI16770	5.68	0.8	30	-	130	5	4	●
EI16771	5.69	0.8	30	-	130	5	4	●
EI13598	5.7	0.8	30	-	130	5	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○						◎	◎	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI13599	5.705	0.8	30	-	130	5	4	●
EI16772	5.71	0.8	30	-	130	5	4	●
EI16773	5.72	0.8	30	-	130	5	4	●
EI16774	5.73	0.8	30	-	130	5	4	●
EI16775	5.74	0.8	30	-	130	5	4	●
EI16776	5.75	0.8	30	-	130	5	4	●
EI16777	5.76	0.8	30	-	130	5	4	●
EI16778	5.77	0.8	30	-	130	5	4	●
EI16779	5.78	0.8	30	-	130	5	4	●
EI16780	5.79	0.8	30	-	130	5	4	●
EI13600	5.8	0.8	30	-	130	5	4	●
EI13601	5.805	0.8	30	-	130	5	4	●
EI16781	5.81	0.8	30	-	130	5	4	●
EI16782	5.82	0.8	30	-	130	5	4	●
EI16783	5.83	0.8	30	-	130	5	4	●
EI16784	5.84	0.8	30	-	130	5	4	●
EI16785	5.85	0.8	30	-	130	5	4	●
EI16786	5.86	0.8	30	-	130	5	4	●
EI16787	5.87	0.8	30	-	130	5	4	●
EI16788	5.88	0.8	30	-	130	5	4	●
EI16789	5.89	0.8	30	-	130	5	4	●
EI13602	5.9	0.8	30	-	130	5	4	●
EI13603	5.905	0.8	30	-	130	5	4	●
EI16790	5.91	0.8	30	-	130	5	4	●
EI16791	5.92	0.8	30	-	130	5	4	●
EI16792	5.93	0.8	30	-	130	5	4	●
EI16793	5.94	0.8	30	-	130	5	4	●
EI13604	5.95	0.8	30	-	130	5	4	●
EI13605	5.96	0.8	30	-	130	5	4	●
EI13606	5.97	0.8	30	-	130	5	4	●
EI14857	5.975	0.8	30	-	130	5	4	●
EI13607	5.98	0.8	30	-	130	5	4	●
EI14858	5.985	0.8	30	-	130	5	4	●
EI13608	5.99	0.8	30	-	130	5	4	●
EI14859	5.995	0.8	30	-	130	5	4	●
EI13609	6	0.8	30	-	130	6	4	●
EI13610	6.005	0.8	30	-	130	6	4	●
EI13611	6.01	0.8	30	-	130	6	4	●
EI13612	6.015	0.8	30	-	130	6	4	●
EI13613	6.02	0.8	30	-	130	6	4	●
EI13614	6.025	0.8	30	-	130	6	4	●
EI13615	6.03	0.8	30	-	130	6	4	●
EI13616	6.035	0.8	30	-	130	6	4	●
EI13617	6.04	0.8	30	-	130	6	4	●
EI13618	6.045	0.8	30	-	130	6	4	●
EI13619	6.05	0.8	30	-	130	6	4	●
EI16794	6.06	0.8	30	-	130	6	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI16795	6.07	0.8	30	-	130	6	4	●
EI16796	6.08	0.8	30	-	130	6	4	●
EI16797	6.09	0.8	30	-	130	6	4	●
EI13620	6.1	0.8	35	10	130	6	4	●
EI13621	6.2	0.8	35	10	130	6	4	●
EI13622	6.3	0.8	35	10	130	6	4	●
EI13623	6.4	0.8	35	10	130	6	4	●
EI13624	6.5	0.8	35	10	130	6	4	●
EI13625	6.6	0.8	35	10	140	6	4	●
EI13626	6.7	0.8	35	10	140	6	4	●
EI13627	6.8	0.8	35	10	140	6	4	●
EI13628	6.9	0.8	35	10	140	6	4	●
EI13629	6.95	0.8	35	10	140	6	4	●
EI13630	6.96	0.8	35	10	140	6	4	●
EI13631	6.97	0.8	35	10	140	6	4	●
EI14860	6.975	0.8	35	10	140	6	4	●
EI13632	6.98	0.8	35	10	140	6	4	●
EI14861	6.985	0.8	35	10	140	6	4	●
EI13633	6.99	0.8	35	10	140	6	4	●
EI14862	6.995	0.8	35	10	140	6	4	●
EI13634	7	0.8	35	10	140	6	4	●
EI14863	7.005	0.8	35	10	140	6	4	●
EI13635	7.01	0.8	35	10	140	6	4	●
EI14864	7.015	0.8	35	10	140	6	4	●
EI13636	7.02	0.8	35	10	140	6	4	●
EI14865	7.025	0.8	35	10	140	6	4	●
EI13637	7.03	0.8	35	10	140	6	4	●
EI14866	7.035	0.8	35	10	140	6	4	●
EI13638	7.04	0.8	35	10	140	6	4	●
EI14867	7.045	0.8	35	10	140	6	4	●
EI13639	7.05	0.8	35	10	140	6	4	●
EI13640	7.1	0.8	35	10	140	6	4	●
EI13641	7.2	0.8	35	10	140	6	4	●
EI13642	7.3	0.8	35	10	140	6	4	●
EI13643	7.4	0.8	35	10	140	6	4	●
EI13644	7.5	0.8	35	10	140	6	4	●
EI13645	7.6	0.8	40	10	150	6	4	●
EI13646	7.7	0.8	40	10	150	6	4	●
EI13647	7.8	0.8	40	10	150	6	4	●
EI13648	7.9	0.8	40	10	150	6	4	●
EI13649	7.95	0.8	40	10	150	6	4	●
EI13650	7.96	0.8	40	10	150	6	4	●
EI13651	7.97	0.8	40	10	150	6	4	●
EI14868	7.975	0.8	40	10	150	6	4	●
EI13652	7.98	0.8	40	10	150	6	4	●
EI14869	7.985	0.8	40	10	150	6	4	●
EI13653	7.99	0.8	40	10	150	6	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○						◎	◎	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

EIKO

栄工舎

CSCRS

超硬チャッキングリーマ

Carbide Tipped Straight Shank Chucking Reamer

直径(D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
0.01とび		+0.005～0	h7
0.005とび		+0.003～0	
1	3	+0.006～+0.002	
3.1	6	+0.009～+0.004	
6.1	10	+0.012～+0.006	
10.1	18	+0.015～+0.007	
18.5	20.5	+0.017～+0.008	

K10　右刃ストレート　食付45°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI14870	7.995	0.8	40	10	150	6	4	●
EI13654	8	0.8	40	10	150	8	4	●
EI14871	8.005	0.8	40	10	150	8	4	●
EI13655	8.01	0.8	40	10	150	8	4	●
EI14872	8.015	0.8	40	10	150	8	4	●
EI13656	8.02	0.8	40	10	150	8	4	●
EI14873	8.025	0.8	40	10	150	8	4	●
EI13657	8.03	0.8	40	10	150	8	4	●
EI14874	8.035	0.8	40	10	150	8	4	●
EI13658	8.04	0.8	40	10	150	8	4	●
EI14875	8.045	0.8	40	10	150	8	4	●
EI13659	8.05	0.8	40	10	150	8	4	●
EI13660	8.1	0.8	40	10	150	8	4	●
EI13661	8.2	0.8	40	10	150	8	4	●
EI13662	8.3	0.8	40	10	150	8	4	●
EI13663	8.4	0.8	40	10	150	8	4	●
EI13664	8.5	0.8	40	10	150	8	4	●
EI13665	8.6	0.8	40	10	160	8	4	●
EI13666	8.7	0.8	40	10	160	8	4	●
EI13667	8.8	0.8	40	10	160	8	4	●
EI13668	8.9	0.8	40	10	160	8	4	●
EI13669	8.95	0.8	40	10	160	8	4	●
EI13670	8.96	0.8	40	10	160	8	4	●
EI13671	8.97	0.8	40	10	160	8	4	●
EI14876	8.975	0.8	40	10	160	8	4	●
EI13672	8.98	0.8	40	10	160	8	4	●
EI14877	8.985	0.8	40	10	160	8	4	●
EI13673	8.99	0.8	40	10	160	8	4	●
EI14878	8.995	0.8	40	10	160	8	4	●
EI13674	9	0.8	40	10	160	8	4	●
EI14879	9.005	0.8	40	10	160	8	4	●
EI13675	9.01	0.8	40	10	160	8	4	●
EI14880	9.015	0.8	40	10	160	8	4	●
EI13676	9.02	0.8	40	10	160	8	4	●
EI14881	9.025	0.8	40	10	160	8	4	●
EI13677	9.03	0.8	40	10	160	8	4	●
EI14882	9.035	0.8	40	10	160	8	4	●
EI13678	9.04	0.8	40	10	160	8	4	●
EI14883	9.045	0.8	40	10	160	8	4	●
EI13679	9.05	0.8	40	10	160	8	4	●
EI13680	9.1	0.8	40	10	160	8	4	●
EI13681	9.2	0.8	40	10	160	8	4	●
EI13682	9.3	0.8	40	10	160	8	4	●
EI13683	9.4	0.8	40	10	160	8	4	●
EI13684	9.5	0.8	40	10	160	8	4	●
EI13685	9.6	0.8	40	10	160	8	4	●
EI13686	9.7	0.8	40	10	160	8	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI13687	9.8	0.8	40	10	160	8	4	●
EI13688	9.9	0.8	40	10	160	8	4	●
EI13689	9.95	0.8	40	10	160	8	4	●
EI13690	9.96	0.8	40	10	160	8	4	●
EI13691	9.97	0.8	40	10	160	8	4	●
EI14884	9.975	0.8	40	10	160	8	4	●
EI13692	9.98	0.8	40	10	160	8	4	●
EI14885	9.985	0.8	40	10	160	8	4	●
EI13693	9.99	0.8	40	10	160	8	4	●
EI14886	9.995	0.8	40	10	160	8	4	●
EI13694	10	0.8	40	10	160	8	4	●
EI14887	10.005	0.8	40	10	160	8	4	●
EI13695	10.01	0.8	40	10	160	8	4	●
EI14888	10.015	0.8	40	10	160	8	4	●
EI13696	10.02	0.8	40	10	160	8	4	●
EI14889	10.025	0.8	40	10	160	8	4	●
EI13697	10.03	0.8	40	10	160	8	4	●
EI14890	10.035	0.8	40	10	160	8	4	●
EI13698	10.04	0.8	40	10	160	8	4	●
EI14891	10.045	0.8	40	10	160	8	4	●
EI13699	10.05	0.8	40	10	160	8	4	●
EI13700	10.1	1	40	10	160	8	4	●
EI13701	10.2	1	40	10	160	8	4	●
EI13702	10.3	1	40	10	160	8	4	●
EI13703	10.4	1	40	10	160	8	4	●
EI13704	10.5	1	40	10	160	8	4	●
EI13705	10.6	1	45	10	170	8	4	●
EI13706	10.7	1	45	10	170	8	4	●
EI13707	10.8	1	45	10	170	8	4	●
EI13708	10.9	1	45	10	170	8	4	●
EI13709	10.95	1	45	10	170	8	4	●
EI13710	10.96	1	45	10	170	8	4	●
EI13711	10.97	1	45	10	170	8	4	●
EI14892	10.975	1	45	10	170	8	4	●
EI13712	10.98	1	45	10	170	8	4	●
EI14893	10.985	1	45	10	170	8	4	●
EI13713	10.99	1	45	10	170	8	4	●
EI14894	10.995	1	45	10	170	8	4	●
EI13714	11	1	45	10	170	8	4	●
EI14895	11.005	1	45	10	170	8	4	●
EI13715	11.01	1	45	10	170	8	4	●
EI14896	11.015	1	45	10	170	8	4	●
EI13716	11.02	1	45	10	170	8	4	●
EI14897	11.025	1	45	10	170	8	4	●
EI13717	11.03	1	45	10	170	8	4	●
EI14898	11.035	1	45	10	170	8	4	●
EI13718	11.04	1	45	10	170	8	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○						◎	◎	◎			

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI14899	11.045	1	45	10	170	8	4	●
EI13719	11.05	1	45	10	170	8	4	●
EI13720	11.1	1	45	12	170	10	4	●
EI13721	11.2	1	45	12	170	10	4	●
EI13722	11.3	1	45	12	170	10	4	●
EI13723	11.4	1	45	12	170	10	4	●
EI13724	11.5	1	45	12	170	10	4	●
EI13725	11.6	1	45	12	170	10	4	●
EI13726	11.7	1	45	12	170	10	4	●
EI13727	11.8	1	45	12	170	10	4	●
EI13728	11.9	1	45	12	170	10	4	●
EI13729	11.95	1	45	12	170	10	4	●
EI13730	11.96	1	45	12	170	10	4	●
EI13731	11.97	1	45	12	170	10	4	●
EI14900	11.975	1	45	12	170	10	4	●
EI13732	11.98	1	45	12	170	10	4	●
EI14901	11.985	1	45	12	170	10	4	●
EI13733	11.99	1	45	12	170	10	4	●
EI14902	11.995	1	45	12	170	10	4	●
EI13734	12	1	45	12	170	10	4	●
EI14903	12.005	1	45	12	170	10	4	●
EI13735	12.01	1	45	12	170	10	4	●
EI14904	12.015	1	45	12	170	10	4	●
EI13736	12.02	1	45	12	170	10	4	●
EI14905	12.025	1	45	12	170	10	4	●
EI13737	12.03	1	45	12	170	10	4	●
EI14906	12.035	1	45	12	170	10	4	●
EI13738	12.04	1	45	12	170	10	4	●
EI14907	12.045	1	45	12	170	10	4	●
EI13739	12.05	1	45	12	170	10	4	●
EI13740	12.5	1	45	12	180	10	6	●
EI16798	12.95	1	45	12	180	10	6	●
EI16799	12.96	1	45	12	180	10	6	●
EI16800	12.97	1	45	12	180	10	6	●
EI16801	12.98	1	45	12	180	10	6	●
EI16802	12.99	1	45	12	180	10	6	●
EI13741	13	1	45	12	180	10	6	●
EI13742	13.01	1	45	12	180	10	6	●
EI13743	13.02	1	45	12	180	10	6	●
EI13744	13.03	1	45	12	180	10	6	●
EI13745	13.04	1	45	12	180	10	6	●
EI13746	13.05	1	45	12	180	10	6	●
EI13747	13.5	1	50	12	190	10	6	●
EI16803	13.95	1	50	12	190	10	6	●
EI16804	13.96	1	50	12	190	10	6	●
EI16805	13.97	1	50	12	190	10	6	●
EI16806	13.98	1	50	12	190	10	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI16807	13.99	1	50	12	190	10	6	●
EI13748	14	1	50	12	190	10	6	●
EI13749	14.01	1	50	12	190	10	6	●
EI13750	14.02	1	50	12	190	10	6	●
EI13751	14.03	1	50	12	190	10	6	●
EI13752	14.04	1	50	12	190	10	6	●
EI13753	14.05	1	50	12	190	10	6	●
EI13754	14.5	1.5	50	12	200	12	6	●
EI16808	14.95	1.5	50	12	200	12	6	●
EI16809	14.96	1.5	50	12	200	12	6	●
EI16810	14.97	1.5	50	12	200	12	6	●
EI16811	14.98	1.5	50	12	200	12	6	●
EI16812	14.99	1.5	50	12	200	12	6	●
EI13755	15	1.5	50	12	200	12	6	●
EI13756	15.01	1.5	50	12	200	12	6	●
EI13757	15.02	1.5	50	12	200	12	6	●
EI13758	15.03	1.5	50	12	200	12	6	●
EI13759	15.04	1.5	50	12	200	12	6	●
EI13760	15.05	1.5	50	12	200	12	6	●
EI13761	15.5	1.5	50	12	200	12	6	●
EI16813	15.95	1.5	50	12	200	12	6	●
EI16814	15.96	1.5	50	12	200	12	6	●
EI16815	15.97	1.5	50	12	200	12	6	●
EI16816	15.98	1.5	50	12	200	12	6	●
EI16817	15.99	1.5	50	12	200	12	6	●
EI13762	16	1.5	50	12	200	12	6	●
EI13763	16.01	1.5	50	12	200	12	6	●
EI13764	16.02	1.5	50	12	200	12	6	●
EI13765	16.03	1.5	50	12	200	12	6	●
EI13766	16.04	1.5	50	12	200	12	6	●
EI13767	16.05	1.5	50	12	200	12	6	●
EI13768	16.5	1.5	55	15	200	16	6	●
EI16818	16.95	1.5	55	15	200	16	6	●
EI16819	16.96	1.5	55	15	200	16	6	●
EI16820	16.97	1.5	55	15	200	16	6	●
EI16821	16.98	1.5	55	15	200	16	6	●
EI16822	16.99	1.5	55	15	200	16	6	●
EI13769	17	1.5	55	15	200	16	6	●
EI13770	17.01	1.5	55	15	200	16	6	●
EI13771	17.02	1.5	55	15	200	16	6	●
EI13772	17.03	1.5	55	15	200	16	6	●
EI13773	17.04	1.5	55	15	200	16	6	●
EI13774	17.05	1.5	55	15	200	16	6	●
EI13775	17.5	1.5	55	15	220	16	6	●
EI16823	17.95	1.5	55	15	220	16	6	●
EI16824	17.96	1.5	55	15	220	16	6	●
EI16825	17.97	1.5	55	15	220	16	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○						◎	◎	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

EIKO

栄工舎

CSCRS

超硬チャッキングリーマ
Carbide Tipped Straight Shank Chucking Reamer

直径(D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
0.01とび		+0.005〜0	h7
0.005とび		+0.003〜0	
1	3	+0.006〜+0.002	
3.1	6	+0.009〜+0.004	
6.1	10	+0.012〜+0.006	
10.1	18	+0.015〜+0.007	
18.5	20.5	+0.017〜+0.008	

K10　右刃ストレート　食付45°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI16826	17.98	1.5	55	15	220	16	6	●
EI16827	17.99	1.5	55	15	220	16	6	●
EI13776	18	1.5	55	15	220	16	6	●
EI13777	18.01	1.5	55	15	220	16	6	●
EI13778	18.02	1.5	55	15	220	16	6	●
EI13779	18.03	1.5	55	15	220	16	6	●
EI13780	18.04	1.5	55	15	220	16	6	●
EI13781	18.05	1.5	55	15	220	16	6	●
EI13782	18.5	1.5	55	15	220	16	6	●
EI16828	18.95	1.5	55	15	220	16	6	●
EI16829	18.96	1.5	55	15	220	16	6	●
EI16830	18.97	1.5	55	15	220	16	6	●
EI16831	18.98	1.5	55	15	220	16	6	●
EI16832	18.99	1.5	55	15	220	16	6	●
EI13783	19	1.5	55	15	220	16	6	●
EI13784	19.01	1.5	55	15	220	16	6	●
EI13785	19.02	1.5	55	15	220	16	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI13786	19.03	1.5	55	15	220	16	6	●
EI13787	19.04	1.5	55	15	220	16	6	●
EI13788	19.05	1.5	55	15	220	16	6	●
EI13789	19.5	1.5	60	15	230	16	6	●
EI16833	19.95	1.5	60	15	230	16	6	●
EI16834	19.96	1.5	60	15	230	16	6	●
EI16835	19.97	1.5	60	15	230	16	6	●
EI16836	19.98	1.5	60	15	230	16	6	●
EI16837	19.99	1.5	60	15	230	16	6	●
EI13790	20	1.5	60	15	230	16	6	●
EI13791	20.01	1.5	60	15	230	16	6	●
EI13792	20.02	1.5	60	15	230	16	6	●
EI13793	20.03	1.5	60	15	230	16	6	●
EI13794	20.04	1.5	60	15	230	16	6	●
EI13795	20.05	1.5	60	15	230	16	6	●
EI13796	20.5	1.5	60	15	240	16	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
〜150HB	〜40HRC	〜45HRC	〜55HRC	〜65HRC									
◎	◎	○						◎	◎	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

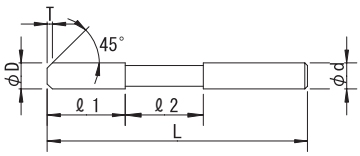
EIKO

栄工舎

CSCRL

超硬チャッキングリーマ ロングシャンク
Carbide Solid Head Long Shank Chucking Reamer





深穴加工、複数穴同時加工が出来るロングタイプ超硬リーマです。φ3～φ7.9ソリッド、φ8～先ムク

直径(D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
3		+0.006～+0.002	h7
3.1	6	+0.009～+0.004	
6.1	10	+0.012～+0.006	
10.1	18	+0.015～+0.007	
18.5	20	+0.017～+0.008	

K10 右刃ストレート 食付45°

●φ3.9以下：突出しセンター/Point Center

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI05618	3	0.5	35	55	165	3	6	●
EI05619	3.1	0.5	35	55	165	3	6	●
EI05620	3.2	0.5	35	55	165	3	6	●
EI05621	3.3	0.5	35	55	165	3	6	●
EI05622	3.4	0.5	35	55	165	3	6	●
EI05623	3.5	0.5	35	55	165	3.5	6	●
EI05624	3.6	0.5	35	55	165	3.5	6	●
EI05625	3.7	0.5	35	55	165	3.5	6	●
EI05626	3.8	0.5	35	55	165	3.5	6	●
EI05627	3.9	0.5	35	55	165	3.5	6	●
EI05628	4	0.5	35	55	165	4	6	●
EI05629	4.1	0.5	35	55	165	4	6	●
EI05630	4.2	0.5	35	55	165	4	6	●
EI05631	4.3	0.5	35	55	165	4	6	●
EI05632	4.4	0.5	35	55	165	4	6	●
EI05633	4.5	0.5	35	55	165	4.5	6	●
EI05634	4.6	0.5	35	55	165	4.5	6	●
EI05635	4.7	0.5	35	55	165	4.5	6	●
EI05636	4.8	0.5	35	55	165	4.5	6	●
EI05637	4.9	0.5	35	55	165	4.5	6	●
EI05638	5	0.5	35	55	180	5	6	●
EI05639	5.1	0.8	35	55	180	5	6	●
EI05640	5.2	0.8	35	55	180	5	6	●
EI05641	5.3	0.8	35	55	180	5	6	●
EI05642	5.4	0.8	35	55	180	5	6	●
EI05643	5.5	0.8	35	55	180	5.5	6	●
EI05644	5.6	0.8	35	55	180	5.5	6	●
EI05645	5.7	0.8	35	55	180	5.5	6	●
EI05646	5.8	0.8	35	55	180	5.5	6	●
EI05647	5.9	0.8	35	55	180	5.5	6	●
EI05648	6	0.8	35	70	195	6	6	●
EI05649	6.1	0.8	35	70	195	6	6	●
EI05650	6.2	0.8	35	70	195	6	6	●
EI05651	6.3	0.8	35	70	195	6	6	●
EI05652	6.4	0.8	35	70	195	6	6	●
EI05653	6.5	0.8	35	70	195	6	6	●
EI05654	6.6	0.8	35	70	195	6	6	●
EI05655	6.7	0.8	35	70	195	6	6	●
EI05656	6.8	0.8	35	70	195	6	6	●
EI05657	6.9	0.8	35	70	195	6	6	●
EI05658	7	0.8	35	65	205	7	6	●
EI05659	7.1	0.8	35	65	205	7	6	●
EI05660	7.2	0.8	35	65	205	7	6	●
EI05661	7.3	0.8	35	65	205	7	6	●
EI05662	7.4	0.8	35	65	205	7	6	●
EI05663	7.5	0.8	35	65	205	7	6	●
EI05664	7.6	0.8	35	65	205	7	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI05665	7.7	0.8	35	65	205	7	6	●
EI05666	7.8	0.8	35	65	205	7	6	●
EI05667	7.9	0.8	35	65	205	7	6	●
EI05668	8	0.8	40	80	225	8	6	●
EI05669	8.1	0.8	40	80	225	8	6	●
EI05670	8.2	0.8	40	80	225	8	6	●
EI05671	8.3	0.8	40	80	225	8	6	●
EI05672	8.4	0.8	40	80	225	8	6	●
EI05673	8.5	0.8	40	80	225	8	6	●
EI05674	8.6	0.8	40	80	225	8	6	●
EI05675	8.7	0.8	40	80	225	8	6	●
EI05676	8.8	0.8	40	80	225	8	6	●
EI05677	8.9	0.8	40	80	225	8	6	●
EI05678	9	0.8	40	80	225	9	6	●
EI05679	9.1	0.8	40	80	225	9	6	●
EI05680	9.2	0.8	40	80	225	9	6	●
EI05681	9.3	0.8	40	80	225	9	6	●
EI05682	9.4	0.8	40	80	225	9	6	●
EI05683	9.5	0.8	40	80	225	9	6	●
EI05684	9.6	0.8	40	80	225	9	6	●
EI05685	9.7	0.8	40	80	225	9	6	●
EI05686	9.8	0.8	40	80	225	9	6	●
EI05687	9.9	0.8	40	80	225	9	6	●
EI05688	10	0.8	40	95	240	10	6	●
EI05689	10.1	1	40	95	240	10	6	●
EI05690	10.2	1	40	95	240	10	6	●
EI05691	10.3	1	40	95	240	10	6	●
EI05692	10.4	1	40	95	240	10	6	●
EI05693	10.5	1	40	95	240	10	6	●
EI05694	10.6	1	40	95	240	10	6	●
EI05695	10.7	1	40	95	240	10	6	●
EI05696	10.8	1	40	95	240	10	6	●
EI05697	10.9	1	40	95	240	10	6	●
EI05698	11	1	45	90	240	10	6	●
EI05699	11.1	1	45	90	240	10	6	●
EI05700	11.2	1	45	90	240	10	6	●
EI05701	11.3	1	45	90	240	10	6	●
EI05702	11.4	1	45	90	240	10	6	●
EI05703	11.5	1	45	90	240	10	6	●
EI05704	11.6	1	45	90	240	10	6	●
EI05705	11.7	1	45	90	240	10	6	●
EI05706	11.8	1	45	90	240	10	6	●
EI05707	11.9	1	45	90	240	10	6	●
EI05708	12	1	45	105	255	12	6	●
EI05709	12.1	1	45	90	255	12	6	●
EI05710	12.2	1	45	90	255	12	6	●
EI05711	12.3	1	45	90	255	12	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○						○	◎	◎			

EIKO

栄工舎

CSCRL

超硬チャッキングリーマ ロングシャンク
Carbide Solid Head Long Shank Chucking Reamer

直径(D) ≦	直径(D) ≧	公差(mm)Tolerance 直径	シャンク
3		+0.006～+0.002	h7
3.1	6	+0.009～+0.004	
6.1	10	+0.012～+0.006	
10.1	18	+0.015～+0.007	
18.5	20	+0.017～+0.008	

K10　右刃ストレート　食付45°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ) Length of Cut	首長(ℓ2) Neck Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	刃数(N) Number of Flutes	分類 Classification
EI05712	12.4	1	45	90	255	12	6	●
EI05713	12.5	1	45	90	255	12	6	●
EI05714	12.6	1	45	90	255	12	6	●
EI05715	12.7	1	45	90	255	12	6	●
EI05716	12.8	1	45	90	255	12	6	●
EI05717	12.9	1	45	90	255	12	6	●
EI05718	13	1	45	100	265	13	8	●
EI05719	13.5	1	45	100	265	13	8	●
EI05720	14	1	50	115	285	14	8	●
EI05721	14.5	1.5	50	115	285	14	8	●
EI05722	15	1.5	50	115	285	15	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ) Length of Cut	首長(ℓ2) Neck Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	刃数(N) Number of Flutes	分類 Classification
EI05723	15.5	1.5	50	115	285	15	8	●
EI05724	16	1.5	50	115	300	16	8	●
EI05725	16.5	1.5	50	115	300	16	8	●
EI05726	17	1.5	55	110	300	16	8	●
EI05727	17.5	1.5	55	110	300	16	8	●
EI05728	18	1.5	55	125	320	18	8	●
EI05729	18.5	1.5	55	125	320	18	8	●
EI05730	19	1.5	55	125	320	18	8	●
EI05731	19.5	1.5	55	125	320	18	8	●
EI05732	20	1.5	55	135	345	20	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○						○	◎	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

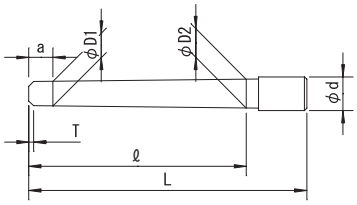
EIKO

栄工舎

CSTPR

超硬テーパーピンリーマ
Carbide Splid Taper Pin Reamer





1/50テーパーのソリッドテーパーピンリーマです。

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
±0.05	h6

K10　右刃ストレート　食付45°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD1)	食付長(T)	刃長(ℓ)	太径(D2)	全長(L)	シャンク径(φd)	a	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Diameter at Large End	Overall Length	Shank Dia.		Number of Flutes	Classification
EI06026	1	-	28	1.46	45	2	5	4	●
EI06027	1.2	-	32	1.74	50	2.5	5	4	●
EI06028	1.5	-	37	2.14	58	2.5	5	4	●
EI06029	1.6	-	37	2.24	58	2.5	5	4	●
EI06030	1.8	-	48	2.66	70	3	5	4	●
EI06031	2	-	48	2.86	70	3	5	4	●
EI06032	2.5	-	53	3.46	75	3	5	4	●
EI06033	3	-	63	4.16	88	4	5	6	●
EI06034	4	0.5	75	5.4	102	5	5	6	●
EI06035	5	1	87	6.64	115	6	5	6	●
EI06036	6	1	99	7.88	130	8	5	6	●
EI06037	7	1	119	9.28	152	8	5	6	●
EI06038	8	1	141	10.72	178	10	5	6	●
EI06039	10	1	163	13.16	205	12	5	8	●
EI06040	12	1	194	15.74	240	14	7	8	●
EI06041	13	1	194	16.74	240	14	7	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○						○	◎	◎			

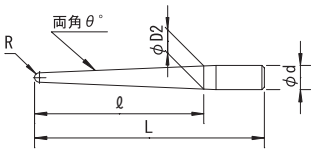
EIKO

栄工舎

CSPGR

超硬ピンゲートリーマ
Carbide Solid PIN-GATE Reamer





プラスチック金型のピンポイントゲートをリーマ加工します。

公差(mm)Tolerance		
R	テーパー半角	シャンク
0～-0.05	±5′	h7

超微粒子　右刃右ネジレ 8°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	先端(R)	両角(θ)	刃長(ℓ)	太径(D2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code		Taper Angle	Length of Cut	Diameter at Large End	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI10309	R0.5	1°	25	1.42	70	3	4	●
EI10310		2°	25	1.85	70	3	4	●
EI10311		3°	25	2.28	70	3	4	●
EI10312		4°	25	2.71	70	3	4	●
EI10313		5°	25	3.14	70	4	4	●
EI10314	R0.75	1°	30	2.01	80	3	4	●
EI10315		2°	30	2.52	80	3	4	●
EI10316		3°	30	3.03	80	4	4	●
EI10317		4°	30	3.54	80	4	4	●
EI10318		5°	30	4.05	80	4	4	●
EI10319	R1	1°	40	2.68	90	3	4	●
EI10320		2°	40	3.36	90	4	4	●
EI10321		3°	40	4.04	90	4	4	●
EI10322		4°	40	4.72	90	6	4	●
EI10323		5°	40	5.4	90	6	4	●
EI10324	R1.25	1°	45	3.26	95	4	4	●
EI10325		2°	45	4.02	95	4	4	●
EI10326		3°	45	4.79	95	6	4	●
EI10327		4°	45	5.55	95	6	4	●
EI10328		5°	45	6.32	95	8	4	●
EI10329	R1.5	1°	45	3.75	95	4	4	●
EI10330		2°	45	4.51	95	6	4	●
EI10331		3°	45	5.27	95	6	4	●
EI10332		4°	45	6.03	95	6	4	●
EI10333		5°	45	6.8	95	8	4	●
EI10334	R2	1°	50	4.83	100	6	4	●
EI10335		2°	50	5.67	100	6	4	●
EI10336		3°	50	6.51	100	8	4	●
EI10337		4°	50	7.35	100	8	4	●
EI10338		5°	50	8.19	100	10	4	●
EI10339	R2.5	1°	60	6	110	6	4	●
EI10340		2°	60	7	110	8	4	●
EI10341		3°	60	8.01	110	8	4	●
EI10342		4°	60	9.01	110	10	4	●

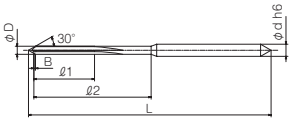
●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

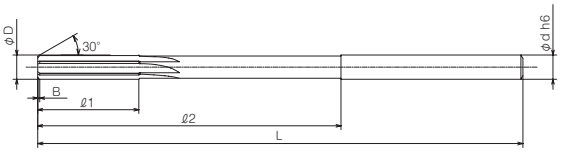
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○						○	◎	◎			

CA

超硬DLCリーマ Aシリーズ
Carbide DLC Reamer A Series







幅広い被削材に対応し、安定した高精度加工を実現。
This can keep high reaming precision. Suitable for a variety of materials.

公差(mm)Tolerance
直径
+0.005～0

超微粒子 / DLC / 4 (φ1～) / 6 (φ4.01～) / 右刃ストレート / 食付30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(φd)	刃数	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Body Length	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
FP08397	1	0.2	10	27	60	3	4	●
FP08398	1.005	0.2	10	27	60	3	4	●
FP08399	1.01	0.2	10	27	60	3	4	●
FP08400	1.015	0.2	10	27	60	3	4	●
FP08401	1.02	0.2	10	27	60	3	4	●
FP08402	1.025	0.2	10	27	60	3	4	●
FP08403	1.03	0.2	10	27	60	3	4	●
FP08404	1.04	0.2	10	27	60	3	4	●
FP08405	1.05	0.2	10	27	60	3	4	●
FP08406	1.1	0.2	10	27	60	3	4	●
FP08407	1.105	0.2	10	27	60	3	4	●
FP08408	1.15	0.2	10	27	60	3	4	●
FP08409	1.2	0.2	10	27	60	3	4	●
FP08410	1.205	0.2	10	27	60	3	4	●
FP08411	1.25	0.2	10	27	60	3	4	●
FP08412	1.3	0.2	10	27	60	3	4	●
FP08413	1.305	0.2	10	27	60	3	4	●
FP08414	1.35	0.3	10	27	60	3	4	●
FP08415	1.4	0.3	10	27	60	3	4	●
FP08416	1.405	0.3	10	27	60	3	4	●
FP08417	1.45	0.3	10	27	60	3	4	●
FP08418	1.5	0.3	10	27	60	3	4	●
FP08419	1.505	0.3	10	27	60	3	4	●
FP08420	1.55	0.4	15	29	60	3	4	●
FP08421	1.6	0.4	15	29	60	3	4	●
FP08422	1.605	0.4	15	29	60	3	4	●
FP08423	1.65	0.4	15	29	60	3	4	●
FP08424	1.7	0.4	15	29	60	3	4	●
FP08425	1.705	0.4	15	29	60	3	4	●
FP08426	1.75	0.4	15	29	60	3	4	●
FP08427	1.8	0.4	15	29	60	3	4	●
FP08428	1.805	0.4	15	29	60	3	4	●
FP08429	1.85	0.4	15	29	60	3	4	●
FP08430	1.9	0.4	15	29	60	3	4	●
FP08431	1.905	0.4	15	29	60	3	4	●
FP08432	1.95	0.4	15	29	60	3	4	●
FP08433	1.98	0.4	15	29	60	3	4	●
FP08434	1.985	0.4	15	29	60	3	4	●
FP08435	1.99	0.4	15	29	60	3	4	●
FP08436	1.995	0.4	15	29	60	3	4	●
FP08437	2	0.4	15	29	60	3	4	●
FP08438	2.005	0.4	15	29	60	3	4	●
FP08439	2.01	0.5	15	29	60	3	4	●
FP08440	2.015	0.5	15	29	60	3	4	●
FP08441	2.02	0.5	15	29	60	3	4	●
FP08442	2.025	0.5	15	29	60	3	4	●
FP08443	2.03	0.5	15	29	60	3	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(φd)	刃数	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Body Length	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
FP08444	2.04	0.5	15	29	60	3	4	●
FP08445	2.05	0.5	15	29	60	3	4	●
FP08446	2.1	0.5	15	29	60	3	4	●
FP08447	2.105	0.5	15	29	60	3	4	●
FP08448	2.15	0.5	15	29	60	3	4	●
FP08449	2.2	0.5	15	29	60	3	4	●
FP08450	2.205	0.5	15	29	60	3	4	●
FP08451	2.25	0.5	15	29	60	3	4	●
FP08452	2.3	0.5	15	29	60	3	4	●
FP08453	2.305	0.5	15	29	60	3	4	●
FP08454	2.35	0.5	15	29	60	3	4	●
FP08455	2.4	0.5	15	29	60	3	4	●
FP08456	2.405	0.5	15	29	60	3	4	●
FP08457	2.45	0.5	15	29	60	3	4	●
FP08458	2.5	0.5	15	29	60	3	4	●
FP08459	2.505	0.5	15	29	60	3	4	●
FP08460	2.55	0.5	15	29	60	3	4	●
FP08461	2.6	0.5	15	29	60	3	4	●
FP08462	2.605	0.5	15	29	60	3	4	●
FP08463	2.65	0.5	15	29	60	3	4	●
FP08464	2.7	0.5	15	29	60	3	4	●
FP08465	2.705	0.5	15	29	60	3	4	●
FP08466	2.75	0.5	15	29	60	3	4	●
FP08467	2.8	0.5	15	29	60	3	4	●
FP08468	2.805	0.5	15	29	60	3	4	●
FP08469	2.85	0.5	15	29	60	3	4	●
FP08470	2.9	0.5	15	29	60	3	4	●
FP08471	2.905	0.5	15	29	60	3	4	●
FP08472	2.95	0.5	20	50	80	3	4	●
FP08473	2.98	0.5	20	50	80	3	4	●
FP08474	2.985	0.5	20	50	80	3	4	●
FP08475	2.99	0.5	20	50	80	3	4	●
FP08476	2.995	0.5	20	50	80	3	4	●
FP08477	3	0.5	20	50	80	3	4	●
FP08478	3.005	0.5	20	50	80	3	4	●
FP08479	3.01	0.5	20	50	80	4	4	●
FP08480	3.015	0.5	20	50	80	4	4	●
FP08481	3.02	0.5	20	50	80	4	4	●
FP08482	3.025	0.5	20	50	80	4	4	●
FP08483	3.03	0.5	20	50	80	4	4	●
FP08484	3.04	0.5	20	50	80	4	4	●
FP08485	3.05	0.5	20	50	80	4	4	●
FP08486	3.1	0.5	20	50	80	4	4	●
FP08487	3.105	0.5	20	50	80	4	4	●
FP08488	3.15	0.5	20	50	80	4	4	●
FP08489	3.2	0.5	20	50	80	4	4	●
FP08490	3.205	0.5	20	50	80	4	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎				

FPツール

CA

超硬DLCリーマ Aシリーズ
Carbide DLC Reamer A Series

公差(mm)Tolerance
直径
+0.005～0

超微粒子 / DLC / 4 (φ1～) / 6 (φ4.01～) / 右刃ストレート / 食付30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	首下長(ℓ2) Body Length	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	刃数 No. of Flutes	分類 Classification
FP08491	3.25	0.5	20	50	80	4	4	●
FP08492	3.3	0.5	20	50	80	4	4	●
FP08493	3.305	0.5	20	50	80	4	4	●
FP08494	3.35	0.5	20	50	80	4	4	●
FP08495	3.4	0.5	20	50	80	4	4	●
FP08496	3.405	0.5	20	50	80	4	4	●
FP08497	3.45	0.5	20	50	80	4	4	●
FP08498	3.5	0.5	20	50	80	4	4	●
FP08499	3.505	0.5	20	50	80	4	4	●
FP08500	3.55	0.5	20	65	100	4	4	●
FP08501	3.6	0.5	20	65	100	4	4	●
FP08502	3.605	0.5	20	65	100	4	4	●
FP08503	3.65	0.5	20	65	100	4	4	●
FP08504	3.7	0.5	20	65	100	4	4	●
FP08505	3.705	0.5	20	65	100	4	4	●
FP08506	3.75	0.5	20	65	100	4	4	●
FP08507	3.8	0.5	20	65	100	4	4	●
FP08508	3.805	0.5	20	65	100	4	4	●
FP08509	3.85	0.5	20	65	100	4	4	●
FP08510	3.9	0.5	20	65	100	4	4	●
FP08511	3.905	0.5	20	65	100	4	4	●
FP08512	3.95	0.5	20	65	100	4	4	●
FP08513	3.98	0.5	20	65	100	4	4	●
FP08514	3.985	0.5	20	65	100	4	4	●
FP08515	3.99	0.5	20	65	100	4	4	●
FP08516	3.995	0.5	20	65	100	4	4	●
FP08517	4	0.5	20	65	100	4	4	●
FP08518	4.005	0.5	20	65	100	4	4	●
FP08519	4.01	0.5	25	65	100	6	6	●
FP08520	4.015	0.5	25	65	100	6	6	●
FP08521	4.02	0.5	25	65	100	6	6	●
FP08522	4.025	0.5	25	65	100	6	6	●
FP08523	4.03	0.5	25	65	100	6	6	●
FP08524	4.04	0.5	25	65	100	6	6	●
FP08525	4.05	0.5	25	65	100	6	6	●
FP08526	4.1	0.5	25	65	100	6	6	●
FP08527	4.105	0.5	25	65	100	6	6	●
FP08528	4.15	0.5	25	65	100	6	6	●
FP08529	4.2	0.5	25	65	100	6	6	●
FP08530	4.205	0.5	25	65	100	6	6	●
FP08531	4.25	0.5	25	65	100	6	6	●
FP08532	4.3	0.5	25	65	100	6	6	●
FP08533	4.305	0.5	25	65	100	6	6	●
FP08534	4.35	0.5	25	65	100	6	6	●
FP08535	4.4	0.5	25	65	100	6	6	●
FP08536	4.405	0.5	25	65	100	6	6	●
FP08537	4.45	0.5	25	65	100	6	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	首下長(ℓ2) Body Length	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	刃数 No. of Flutes	分類 Classification
FP08538	4.5	0.5	25	65	100	6	6	●
FP08539	4.505	0.5	25	65	100	6	6	●
FP08540	4.55	0.5	25	75	120	6	6	●
FP08541	4.6	0.5	25	75	120	6	6	●
FP08542	4.605	0.5	25	75	120	6	6	●
FP08543	4.65	0.5	25	75	120	6	6	●
FP08544	4.7	0.5	25	75	120	6	6	●
FP08545	4.705	0.5	25	75	120	6	6	●
FP08546	4.75	0.5	25	75	120	6	6	●
FP08547	4.8	0.5	25	75	120	6	6	●
FP08548	4.805	0.5	25	75	120	6	6	●
FP08549	4.85	0.5	25	75	120	6	6	●
FP08550	4.9	0.5	25	75	120	6	6	●
FP08551	4.905	0.5	25	75	120	6	6	●
FP08552	4.95	0.5	25	75	120	6	6	●
FP08553	4.98	0.5	25	75	120	6	6	●
FP08554	4.985	0.5	25	75	120	6	6	●
FP08555	4.99	0.5	25	75	120	6	6	●
FP08556	4.995	0.5	25	75	120	6	6	●
FP08557	5	0.5	25	75	120	6	6	●
FP08558	5.005	0.5	25	75	120	6	6	●
FP08559	5.01	0.8	25	75	120	6	6	●
FP08560	5.015	0.8	25	75	120	6	6	●
FP08561	5.02	0.8	25	75	120	6	6	●
FP08562	5.025	0.8	25	75	120	6	6	●
FP08563	5.03	0.8	25	75	120	6	6	●
FP08564	5.04	0.8	25	75	120	6	6	●
FP08565	5.05	0.8	25	75	120	6	6	●
FP08566	5.1	0.8	25	75	120	6	6	●
FP08567	5.15	0.8	25	75	120	6	6	●
FP08568	5.2	0.8	25	75	120	6	6	●
FP08569	5.25	0.8	25	75	120	6	6	●
FP08570	5.3	0.8	25	75	120	6	6	●
FP08571	5.35	0.8	25	75	120	6	6	●
FP08572	5.4	0.8	25	75	120	6	6	●
FP08573	5.45	0.8	25	75	120	6	6	●
FP08574	5.5	0.8	25	75	120	6	6	●
FP08575	5.55	0.8	25	75	120	6	6	●
FP08576	5.6	0.8	25	75	120	6	6	●
FP08577	5.65	0.8	25	75	120	6	6	●
FP08578	5.7	0.8	25	75	120	6	6	●
FP08579	5.75	0.8	25	75	120	6	6	●
FP08580	5.8	0.8	25	75	120	6	6	●
FP08581	5.85	0.8	25	75	120	6	6	●
FP08582	5.9	0.8	25	75	120	6	6	●
FP08583	5.95	0.8	25	75	120	6	6	●
FP08584	5.98	0.8	25	75	120	6	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎				

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(φd)	刃数	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Body Length	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
FP08585	5.985	0.8	25	75	120	6	6	●
FP08586	5.99	0.8	25	75	120	6	6	●
FP08587	5.995	0.8	25	75	120	6	6	●
FP08588	6	0.8	25	75	120	6	6	●
FP08589	6.005	0.8	25	75	120	6	6	●
FP08590	6.01	0.8	25	85	130	8	6	●
FP08591	6.015	0.8	25	85	130	8	6	●
FP08592	6.02	0.8	25	85	130	8	6	●
FP08593	6.025	0.8	25	85	130	8	6	●
FP08594	6.03	0.8	25	85	130	8	6	●
FP08595	6.04	0.8	25	85	130	8	6	●
FP08596	6.05	0.8	25	85	130	8	6	●
FP08597	6.1	0.8	25	85	130	8	6	●
FP08598	6.2	0.8	25	85	130	8	6	●
FP08599	6.3	0.8	25	85	130	8	6	●
FP08600	6.4	0.8	25	85	130	8	6	●
FP08601	6.5	0.8	25	85	130	8	6	●
FP08602	6.6	0.8	25	85	130	8	6	●
FP08603	6.7	0.8	25	85	130	8	6	●
FP08604	6.8	0.8	25	85	130	8	6	●
FP08605	6.9	0.8	25	85	130	8	6	●
FP08606	6.98	0.8	25	85	130	8	6	●
FP08607	6.99	0.8	25	85	130	8	6	●
FP08608	7	0.8	25	85	130	8	6	●
FP08609	7.005	0.8	25	85	130	8	6	●
FP08610	7.01	0.8	25	85	130	8	6	●
FP08611	7.015	0.8	25	85	130	8	6	●
FP08612	7.02	0.8	25	85	130	8	6	●
FP08613	7.025	0.8	25	85	130	8	6	●
FP08614	7.03	0.8	25	85	130	8	6	●
FP08615	7.04	0.8	25	85	130	8	6	●
FP08616	7.05	0.8	25	85	130	8	6	●
FP08617	7.1	0.8	25	85	130	8	6	●
FP08618	7.2	0.8	25	85	130	8	6	●
FP08619	7.3	0.8	25	85	130	8	6	●
FP08620	7.4	0.8	25	85	130	8	6	●
FP08621	7.5	0.8	25	85	130	8	6	●
FP08622	7.6	0.8	25	85	130	8	6	●
FP08623	7.7	0.8	25	85	130	8	6	●
FP08624	7.8	0.8	25	85	130	8	6	●
FP08625	7.9	0.8	25	85	130	8	6	●
FP08626	7.98	0.8	25	85	130	8	6	●
FP08627	7.99	0.8	25	85	130	8	6	●
FP08628	8	0.8	25	85	130	8	6	●
FP08629	8.005	0.8	25	85	130	8	6	●
FP08630	8.01	1	30	85	130	10	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(φd)	刃数	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Body Length	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
FP08631	8.015	1	30	85	130	10	6	●
FP08632	8.02	1	30	85	130	10	6	●
FP08633	8.025	1	30	85	130	10	6	●
FP08634	8.03	1	30	85	130	10	6	●
FP08635	8.04	1	30	85	130	10	6	●
FP08636	8.05	1	30	85	130	10	6	●
FP08637	8.1	1	30	85	130	10	6	●
FP08638	8.2	1	30	85	130	10	6	●
FP08639	8.3	1	30	85	130	10	6	●
FP08640	8.4	1	30	85	130	10	6	●
FP08641	8.5	1	30	85	130	10	6	●
FP08642	8.6	1	30	85	130	10	6	●
FP08643	8.7	1	30	85	130	10	6	●
FP08644	8.8	1	30	85	130	10	6	●
FP08645	8.9	1	30	85	130	10	6	●
FP08646	8.98	1	30	85	130	10	6	●
FP08647	8.99	1	30	85	130	10	6	●
FP08648	9	1	30	85	130	10	6	●
FP08649	9.005	1	30	85	130	10	6	●
FP08650	9.01	1	30	85	130	10	6	●
FP08651	9.015	1	30	85	130	10	6	●
FP08652	9.02	1	30	85	130	10	6	●
FP08653	9.025	1	30	85	130	10	6	●
FP08654	9.03	1	30	85	130	10	6	●
FP08655	9.04	1	30	85	130	10	6	●
FP08656	9.05	1	30	85	130	10	6	●
FP08657	9.1	1	30	85	130	10	6	●
FP08658	9.2	1	30	85	130	10	6	●
FP08659	9.3	1	30	85	130	10	6	●
FP08660	9.4	1	30	85	130	10	6	●
FP08661	9.5	1	30	85	130	10	6	●
FP08662	9.6	1	30	85	130	10	6	●
FP08663	9.7	1	30	85	130	10	6	●
FP08664	9.8	1	30	85	130	10	6	●
FP08665	9.9	1	30	85	130	10	6	●
FP08666	9.98	1	30	85	130	10	6	●
FP08667	9.99	1	30	85	130	10	6	●
FP08668	10	1	30	85	130	10	6	●
FP08669	10.005	1	30	85	130	10	6	●
FP08670	10.01	1	30	100	150	12	6	●
FP08671	10.015	1	30	100	150	12	6	●
FP08672	10.02	1	30	100	150	12	6	●
FP08673	10.025	1	30	100	150	12	6	●
FP08674	10.03	1	30	100	150	12	6	●
FP08675	10.04	1	30	100	150	12	6	●
FP08676	10.05	1	30	100	150	12	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎				

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

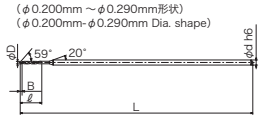
FPツール

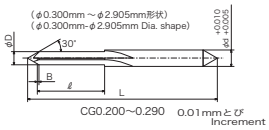
CG

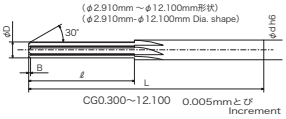
超硬リーマ Gシリーズ 一般被削材用
Carbide Reamer G Series



最も汎用的に使用できるリーマです。







公差[mm]Tolerance
直径
+0.005～0

超微粒子 φ0.2mm～ | K10 φ2.9mm～ | 右刃ストレート | 2 φ0.2mm～ | 4 φ0.3mm～ | 6 φ4.01mm～

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	食付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP06937	0.2	-	3	45	1	●
FP06938	0.21	-	3	45	1	●
FP06939	0.22	-	3	45	1	●
FP06940	0.23	-	3	45	1	●
FP06941	0.24	-	3	45	1	●
FP06942	0.25	-	3	45	1	●
FP06943	0.26	-	3	45	1	●
FP06944	0.27	-	3	45	1	●
FP06945	0.28	-	3	45	1	●
FP06946	0.29	-	3	45	1	●
FP07838	0.3	0.1	4	50	1	●
FP07839	0.31	0.1	4	50	1	●
FP07840	0.32	0.1	4	50	1	●
FP07841	0.33	0.1	4	50	1	●
FP07842	0.34	0.1	4	50	1	●
FP07843	0.35	0.1	4	50	1	●
FP07844	0.36	0.1	4	50	1	●
FP07845	0.37	0.1	4	50	1	●
FP07846	0.38	0.1	4	50	1	●
FP07847	0.39	0.1	4	50	1	●
FP01548	0.4	0.1	4	50	1	●
FP01549	0.41	0.1	5	50	1	●
FP01550	0.42	0.1	5	50	1	●
FP01551	0.43	0.1	5	50	1	●
FP01552	0.44	0.1	5	50	1	●
FP01553	0.45	0.1	5	50	1	●
FP01554	0.46	0.1	5	50	1	●
FP01555	0.47	0.1	5	50	1	●
FP01556	0.48	0.1	5	50	1	●
FP01557	0.49	0.1	5	50	1	●
FP01558	0.5	0.1	5	50	1	●
FP01559	0.51	0.1	6	50	1	●
FP01560	0.52	0.1	6	50	1	●
FP01561	0.53	0.1	6	50	1	●
FP01562	0.54	0.1	6	50	1	●
FP01563	0.55	0.1	6	50	1	●
FP01564	0.56	0.1	6	50	1	●
FP01565	0.57	0.1	6	50	1	●
FP01566	0.58	0.1	6	50	1	●
FP01567	0.59	0.1	6	50	1	●
FP01568	0.6	0.1	6	50	1	●
FP01569	0.61	0.1	10	50	1	●
FP01570	0.62	0.1	10	50	1	●
FP01571	0.63	0.1	10	50	1	●
FP01572	0.64	0.1	10	50	1	●
FP01573	0.65	0.1	10	50	1	●
FP01574	0.66	0.1	10	50	1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	食付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP01575	0.67	0.1	10	50	1	●
FP01576	0.68	0.1	10	50	1	●
FP01577	0.69	0.1	10	50	1	●
FP01578	0.7	0.1	10	50	1	●
FP01579	0.71	0.2	12	50	1	●
FP01580	0.72	0.2	12	50	1	●
FP01581	0.73	0.2	12	50	1	●
FP01582	0.74	0.2	12	50	1	●
FP01583	0.75	0.2	12	50	1	●
FP01584	0.76	0.2	12	50	1	●
FP01585	0.77	0.2	12	50	1	●
FP01586	0.78	0.2	12	50	1	●
FP01587	0.79	0.2	12	50	1	●
FP01588	0.8	0.2	12	50	1	●
FP01589	0.81	0.2	12	50	1	●
FP01590	0.82	0.2	12	50	1	●
FP01591	0.83	0.2	12	50	1	●
FP01592	0.84	0.2	12	50	1	●
FP01593	0.85	0.2	12	50	1	●
FP01594	0.86	0.2	12	50	1	●
FP01595	0.87	0.2	12	50	1	●
FP01596	0.88	0.2	12	50	1	●
FP01597	0.89	0.2	12	50	1	●
FP01598	0.9	0.2	12	50	1	●
FP01599	0.91	0.2	12	50	1	●
FP01600	0.92	0.2	12	50	1	●
FP01601	0.93	0.2	12	50	1	●
FP01602	0.94	0.2	12	50	1	●
FP01603	0.95	0.2	12	50	1	●
FP01604	0.96	0.2	12	50	1	●
FP01605	0.97	0.2	12	50	1	●
FP01606	0.98	0.2	12	50	1	●
FP01607	0.99	0.2	12	50	1	●
FP01608	1	0.2	12	50	1	●
FP06947	1.005	0.2	12	50	1	●
FP01609	1.01	0.2	15	50	1.5	●
FP06948	1.015	0.2	15	50	1.5	●
FP01610	1.02	0.2	15	50	1.5	●
FP06949	1.025	0.2	15	50	1.5	●
FP01611	1.03	0.2	15	50	1.5	●
FP06950	1.035	0.2	15	50	1.5	●
FP01612	1.04	0.2	15	50	1.5	●
FP06951	1.045	0.2	15	50	1.5	●
FP01613	1.05	0.2	15	50	1.5	●
FP06952	1.055	0.2	15	50	1.5	●
FP01614	1.06	0.2	15	50	1.5	●
FP06953	1.065	0.2	15	50	1.5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP01615	1.07	0.2	15	50	1.5	●
FP06954	1.075	0.2	15	50	1.5	●
FP01616	1.08	0.2	15	50	1.5	●
FP06955	1.085	0.2	15	50	1.5	●
FP01617	1.09	0.2	15	50	1.5	●
FP06956	1.095	0.2	15	50	1.5	●
FP01618	1.1	0.2	15	50	1.5	●
FP06957	1.105	0.2	15	50	1.5	●
FP01619	1.11	0.2	15	50	1.5	●
FP06958	1.115	0.2	15	50	1.5	●
FP01620	1.12	0.2	15	50	1.5	●
FP06959	1.125	0.2	15	50	1.5	●
FP01621	1.13	0.2	15	50	1.5	●
FP06960	1.135	0.2	15	50	1.5	●
FP01622	1.14	0.2	15	50	1.5	●
FP06961	1.145	0.2	15	50	1.5	●
FP01623	1.15	0.2	15	50	1.5	●
FP06962	1.155	0.2	15	50	1.5	●
FP01624	1.16	0.2	15	50	1.5	●
FP06963	1.165	0.2	15	50	1.5	●
FP01625	1.17	0.2	15	50	1.5	●
FP06964	1.175	0.2	15	50	1.5	●
FP01626	1.18	0.2	15	50	1.5	●
FP06965	1.185	0.2	15	50	1.5	●
FP01627	1.19	0.2	15	50	1.5	●
FP06966	1.195	0.2	15	50	1.5	●
FP01628	1.2	0.2	15	50	1.5	●
FP06967	1.205	0.2	15	50	1.5	●
FP01629	1.21	0.2	15	50	1.5	●
FP06968	1.215	0.2	15	50	1.5	●
FP01630	1.22	0.2	15	50	1.5	●
FP06969	1.225	0.2	15	50	1.5	●
FP01631	1.23	0.2	15	50	1.5	●
FP06970	1.235	0.2	15	50	1.5	●
FP01632	1.24	0.2	15	50	1.5	●
FP06971	1.245	0.2	15	50	1.5	●
FP01633	1.25	0.2	15	50	1.5	●
FP06972	1.255	0.2	15	50	1.5	●
FP01634	1.26	0.2	15	50	1.5	●
FP06973	1.265	0.2	15	50	1.5	●
FP01635	1.27	0.2	15	50	1.5	●
FP06974	1.275	0.2	15	50	1.5	●
FP01636	1.28	0.2	15	50	1.5	●
FP06975	1.285	0.2	15	50	1.5	●
FP01637	1.29	0.2	15	50	1.5	●
FP06976	1.295	0.2	15	50	1.5	●
FP01638	1.3	0.2	15	50	1.5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP06977	1.305	0.2	15	50	1.5	●
FP01639	1.31	0.3	16	50	1.5	●
FP06978	1.315	0.3	16	50	1.5	●
FP01640	1.32	0.3	16	50	1.5	●
FP06979	1.325	0.3	16	50	1.5	●
FP01641	1.33	0.3	16	50	1.5	●
FP06980	1.335	0.3	16	50	1.5	●
FP01642	1.34	0.3	16	50	1.5	●
FP06981	1.345	0.3	16	50	1.5	●
FP01643	1.35	0.3	16	50	1.5	●
FP06982	1.355	0.3	16	50	1.5	●
FP01644	1.36	0.3	16	50	1.5	●
FP06983	1.365	0.3	16	50	1.5	●
FP01645	1.37	0.3	16	50	1.5	●
FP06984	1.375	0.3	16	50	1.5	●
FP01646	1.38	0.3	16	50	1.5	●
FP06985	1.385	0.3	16	50	1.5	●
FP01647	1.39	0.3	16	50	1.5	●
FP06986	1.395	0.3	16	50	1.5	●
FP01648	1.4	0.3	16	50	1.5	●
FP06987	1.405	0.3	16	50	1.5	●
FP01649	1.41	0.3	16	50	1.5	●
FP06988	1.415	0.3	16	50	1.5	●
FP01650	1.42	0.3	16	50	1.5	●
FP06989	1.425	0.3	16	50	1.5	●
FP01651	1.43	0.3	16	50	1.5	●
FP06990	1.435	0.3	16	50	1.5	●
FP01652	1.44	0.3	16	50	1.5	●
FP06991	1.445	0.3	16	50	1.5	●
FP01653	1.45	0.3	16	50	1.5	●
FP06992	1.455	0.3	16	50	1.5	●
FP01654	1.46	0.3	16	50	1.5	●
FP06993	1.465	0.3	16	50	1.5	●
FP01655	1.47	0.3	16	50	1.5	●
FP06994	1.475	0.3	16	50	1.5	●
FP01656	1.48	0.3	16	50	1.5	●
FP06995	1.485	0.3	16	50	1.5	●
FP01657	1.49	0.3	16	50	1.5	●
FP06996	1.495	0.3	16	50	1.5	●
FP01658	1.5	0.3	16	50	1.5	●
FP06997	1.505	0.3	16	50	1.5	●
FP01659	1.51	0.4	18	50	2	●
FP06998	1.515	0.4	18	50	2	●
FP01660	1.52	0.4	18	50	2	●
FP06999	1.525	0.4	18	50	2	●
FP01661	1.53	0.4	18	50	2	●
FP07000	1.535	0.4	18	50	2	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

FPツール

CG

超硬リーマ Gシリーズ 一般被削材用
Carbide Reamer G Series

公差[mm]Tolerance
直径
+0.005～0

超微粒子 φ0.2mm～ / K10 φ2.9mm～ / 右刃ストレート / 2 φ0.2mm～ / 4 φ0.3mm～ / 6 φ4.01mm～

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP01662	1.54	0.4	18	50	2	●
FP07001	1.545	0.4	18	50	2	●
FP01663	1.55	0.4	18	50	2	●
FP07002	1.555	0.4	18	50	2	●
FP01664	1.56	0.4	18	50	2	●
FP07003	1.565	0.4	18	50	2	●
FP01665	1.57	0.4	18	50	2	●
FP07004	1.575	0.4	18	50	2	●
FP01666	1.58	0.4	18	50	2	●
FP07005	1.585	0.4	18	50	2	●
FP01667	1.59	0.4	18	50	2	●
FP07006	1.595	0.4	18	50	2	●
FP01668	1.6	0.4	18	50	2	●
FP07007	1.605	0.4	18	50	2	●
FP01669	1.61	0.4	18	50	2	●
FP07008	1.615	0.4	18	50	2	●
FP01670	1.62	0.4	18	50	2	●
FP07009	1.625	0.4	18	50	2	●
FP01671	1.63	0.4	18	50	2	●
FP07010	1.635	0.4	18	50	2	●
FP01672	1.64	0.4	18	50	2	●
FP07011	1.645	0.4	18	50	2	●
FP01673	1.65	0.4	18	50	2	●
FP07012	1.655	0.4	18	50	2	●
FP01674	1.66	0.4	18	50	2	●
FP07013	1.665	0.4	18	50	2	●
FP01675	1.67	0.4	18	50	2	●
FP07014	1.675	0.4	18	50	2	●
FP01676	1.68	0.4	18	50	2	●
FP07015	1.685	0.4	18	50	2	●
FP01677	1.69	0.4	18	50	2	●
FP07016	1.695	0.4	18	50	2	●
FP01678	1.7	0.4	18	50	2	●
FP07017	1.705	0.4	18	50	2	●
FP01679	1.71	0.4	18	50	2	●
FP07018	1.715	0.4	18	50	2	●
FP01680	1.72	0.4	18	50	2	●
FP07019	1.725	0.4	18	50	2	●
FP01681	1.73	0.4	18	50	2	●
FP07020	1.735	0.4	18	50	2	●
FP01682	1.74	0.4	18	50	2	●
FP07021	1.745	0.4	18	50	2	●
FP01683	1.75	0.4	18	50	2	●
FP07022	1.755	0.4	18	50	2	●
FP01684	1.76	0.4	18	50	2	●
FP07023	1.765	0.4	18	50	2	●
FP01685	1.77	0.4	18	50	2	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP07024	1.775	0.4	18	50	2	●
FP01686	1.78	0.4	18	50	2	●
FP07025	1.785	0.4	18	50	2	●
FP01687	1.79	0.4	18	50	2	●
FP07026	1.795	0.4	18	50	2	●
FP01688	1.8	0.4	18	50	2	●
FP07027	1.805	0.4	18	50	2	●
FP01689	1.81	0.4	18	50	2	●
FP07028	1.815	0.4	18	50	2	●
FP01690	1.82	0.4	18	50	2	●
FP07029	1.825	0.4	18	50	2	●
FP01691	1.83	0.4	18	50	2	●
FP07030	1.835	0.4	18	50	2	●
FP01692	1.84	0.4	18	50	2	●
FP07031	1.845	0.4	18	50	2	●
FP01693	1.85	0.4	18	50	2	●
FP07032	1.855	0.4	18	50	2	●
FP01694	1.86	0.4	18	50	2	●
FP07033	1.865	0.4	18	50	2	●
FP01695	1.87	0.4	18	50	2	●
FP07034	1.875	0.4	18	50	2	●
FP01696	1.88	0.4	18	50	2	●
FP07035	1.885	0.4	18	50	2	●
FP01697	1.89	0.4	18	50	2	●
FP07036	1.895	0.4	18	50	2	●
FP01698	1.9	0.4	18	50	2	●
FP07037	1.905	0.4	18	50	2	●
FP01699	1.91	0.4	18	50	2	●
FP07038	1.915	0.4	18	50	2	●
FP01700	1.92	0.4	18	50	2	●
FP07039	1.925	0.4	18	50	2	●
FP01701	1.93	0.4	18	50	2	●
FP07040	1.935	0.4	18	50	2	●
FP01702	1.94	0.4	18	50	2	●
FP07041	1.945	0.4	18	50	2	●
FP01703	1.95	0.4	18	50	2	●
FP07042	1.955	0.4	18	50	2	●
FP01704	1.96	0.4	18	50	2	●
FP07043	1.965	0.4	18	50	2	●
FP01705	1.97	0.4	18	50	2	●
FP07044	1.975	0.4	18	50	2	●
FP01706	1.98	0.4	18	50	2	●
FP07045	1.985	0.4	18	50	2	●
FP01707	1.99	0.4	18	50	2	●
FP07046	1.995	0.4	18	50	2	●
FP01708	2	0.4	18	50	2	●
FP07047	2.005	0.4	18	50	2	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG.
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP01709	2.01	0.5	20	50	2.5	●
FP07048	2.015	0.5	20	50	2.5	●
FP01710	2.02	0.5	20	50	2.5	●
FP07049	2.025	0.5	20	50	2.5	●
FP01711	2.03	0.5	20	50	2.5	●
FP07050	2.035	0.5	20	50	2.5	●
FP01712	2.04	0.5	20	50	2.5	●
FP07051	2.045	0.5	20	50	2.5	●
FP01713	2.05	0.5	20	50	2.5	●
FP07052	2.055	0.5	20	50	2.5	●
FP01714	2.06	0.5	20	50	2.5	●
FP07053	2.065	0.5	20	50	2.5	●
FP01715	2.07	0.5	20	50	2.5	●
FP07054	2.075	0.5	20	50	2.5	●
FP01716	2.08	0.5	20	50	2.5	●
FP07055	2.085	0.5	20	50	2.5	●
FP01717	2.09	0.5	20	50	2.5	●
FP07056	2.095	0.5	20	50	2.5	●
FP01718	2.1	0.5	20	50	2.5	●
FP07057	2.105	0.5	20	50	2.5	●
FP01719	2.11	0.5	20	50	2.5	●
FP07058	2.115	0.5	20	50	2.5	●
FP01720	2.12	0.5	20	50	2.5	●
FP07059	2.125	0.5	20	50	2.5	●
FP01721	2.13	0.5	20	50	2.5	●
FP07060	2.135	0.5	20	50	2.5	●
FP01722	2.14	0.5	20	50	2.5	●
FP07061	2.145	0.5	20	50	2.5	●
FP01723	2.15	0.5	20	50	2.5	●
FP07062	2.155	0.5	20	50	2.5	●
FP01724	2.16	0.5	20	50	2.5	●
FP07063	2.165	0.5	20	50	2.5	●
FP01725	2.17	0.5	20	50	2.5	●
FP07064	2.175	0.5	20	50	2.5	●
FP01726	2.18	0.5	20	50	2.5	●
FP07065	2.185	0.5	20	50	2.5	●
FP01727	2.19	0.5	20	50	2.5	●
FP07066	2.195	0.5	20	50	2.5	●
FP01728	2.2	0.5	20	50	2.5	●
FP07067	2.205	0.5	20	50	2.5	●
FP01729	2.21	0.5	20	50	2.5	●
FP07068	2.215	0.5	20	50	2.5	●
FP01730	2.22	0.5	20	50	2.5	●
FP07069	2.225	0.5	20	50	2.5	●
FP01731	2.23	0.5	20	50	2.5	●
FP07070	2.235	0.5	20	50	2.5	●
FP01732	2.24	0.5	20	50	2.5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP07071	2.245	0.5	20	50	2.5	●
FP01733	2.25	0.5	20	50	2.5	●
FP07072	2.255	0.5	20	50	2.5	●
FP01734	2.26	0.5	20	50	2.5	●
FP07073	2.265	0.5	20	50	2.5	●
FP01735	2.27	0.5	20	50	2.5	●
FP07074	2.275	0.5	20	50	2.5	●
FP01736	2.28	0.5	20	50	2.5	●
FP07075	2.285	0.5	20	50	2.5	●
FP01737	2.29	0.5	20	50	2.5	●
FP07076	2.295	0.5	20	50	2.5	●
FP01738	2.3	0.5	20	50	2.5	●
FP07077	2.305	0.5	20	50	2.5	●
FP01739	2.31	0.5	20	50	2.5	●
FP07078	2.315	0.5	20	50	2.5	●
FP01740	2.32	0.5	20	50	2.5	●
FP07079	2.325	0.5	20	50	2.5	●
FP01741	2.33	0.5	20	50	2.5	●
FP07080	2.335	0.5	20	50	2.5	●
FP01742	2.34	0.5	20	50	2.5	●
FP07081	2.345	0.5	20	50	2.5	●
FP01743	2.35	0.5	20	50	2.5	●
FP07082	2.355	0.5	20	50	2.5	●
FP01744	2.36	0.5	20	50	2.5	●
FP07083	2.365	0.5	20	50	2.5	●
FP01745	2.37	0.5	20	50	2.5	●
FP07084	2.375	0.5	20	50	2.5	●
FP01746	2.38	0.5	20	50	2.5	●
FP07085	2.385	0.5	20	50	2.5	●
FP01747	2.39	0.5	20	50	2.5	●
FP07086	2.395	0.5	20	50	2.5	●
FP01748	2.4	0.5	20	50	2.5	●
FP07087	2.405	0.5	20	50	2.5	●
FP01749	2.41	0.5	20	50	2.5	●
FP07088	2.415	0.5	20	50	2.5	●
FP01750	2.42	0.5	20	50	2.5	●
FP07089	2.425	0.5	20	50	2.5	●
FP01751	2.43	0.5	20	50	2.5	●
FP07090	2.435	0.5	20	50	2.5	●
FP01752	2.44	0.5	20	50	2.5	●
FP07091	2.445	0.5	20	50	2.5	●
FP01753	2.45	0.5	20	50	2.5	●
FP07092	2.455	0.5	20	50	2.5	●
FP01754	2.46	0.5	20	50	2.5	●
FP07093	2.465	0.5	20	50	2.5	●
FP01755	2.47	0.5	20	50	2.5	●
FP07094	2.475	0.5	20	50	2.5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

FPツール

CG

超硬リーマ Gシリーズ 一般被削材用
Carbide Reamer G Series

公差[mm]Tolerance
直径
+0.005～0

超微粒子 φ0.2mm～ / K10 φ2.9mm～ / 右刃ストレート / 2 φ0.2mm～ / 4 φ0.3mm～ / 6 φ4.01mm～

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP01756	2.48	0.5	20	50	2.5	●
FP07095	2.485	0.5	20	50	2.5	●
FP01757	2.49	0.5	20	50	2.5	●
FP07096	2.495	0.5	20	50	2.5	●
FP01758	2.5	0.5	20	50	2.5	●
FP07097	2.505	0.5	20	50	2.5	●
FP01759	2.51	0.5	20	50	3	●
FP07098	2.515	0.5	20	50	3	●
FP01760	2.52	0.5	20	50	3	●
FP07099	2.525	0.5	20	50	3	●
FP01761	2.53	0.5	20	50	3	●
FP07100	2.535	0.5	20	50	3	●
FP01762	2.54	0.5	20	50	3	●
FP07101	2.545	0.5	20	50	3	●
FP01763	2.55	0.5	20	50	3	●
FP07102	2.555	0.5	20	50	3	●
FP01764	2.56	0.5	20	50	3	●
FP07103	2.565	0.5	20	50	3	●
FP01765	2.57	0.5	20	50	3	●
FP07104	2.575	0.5	20	50	3	●
FP01766	2.58	0.5	20	50	3	●
FP07105	2.585	0.5	20	50	3	●
FP01767	2.59	0.5	20	50	3	●
FP07106	2.595	0.5	20	50	3	●
FP01768	2.6	0.5	20	50	3	●
FP07107	2.605	0.5	20	50	3	●
FP01769	2.61	0.5	20	50	3	●
FP07108	2.615	0.5	20	50	3	●
FP01770	2.62	0.5	20	50	3	●
FP07109	2.625	0.5	20	50	3	●
FP01771	2.63	0.5	20	50	3	●
FP07110	2.635	0.5	20	50	3	●
FP01772	2.64	0.5	20	50	3	●
FP07111	2.645	0.5	20	50	3	●
FP01773	2.65	0.5	20	50	3	●
FP07112	2.655	0.5	20	50	3	●
FP01774	2.66	0.5	20	50	3	●
FP07113	2.665	0.5	20	50	3	●
FP01775	2.67	0.5	20	50	3	●
FP07114	2.675	0.5	20	50	3	●
FP01776	2.68	0.5	20	50	3	●
FP07115	2.685	0.5	20	50	3	●
FP01777	2.69	0.5	20	50	3	●
FP07116	2.695	0.5	20	50	3	●
FP01778	2.7	0.5	20	50	3	●
FP07117	2.705	0.5	20	50	3	●
FP01779	2.71	0.5	20	50	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP07118	2.715	0.5	20	50	3	●
FP01780	2.72	0.5	20	50	3	●
FP07119	2.725	0.5	20	50	3	●
FP01781	2.73	0.5	20	50	3	●
FP07120	2.735	0.5	20	50	3	●
FP01782	2.74	0.5	20	50	3	●
FP07121	2.745	0.5	20	50	3	●
FP01783	2.75	0.5	20	50	3	●
FP07122	2.755	0.5	20	50	3	●
FP01784	2.76	0.5	20	50	3	●
FP07123	2.765	0.5	20	50	3	●
FP01785	2.77	0.5	20	50	3	●
FP07124	2.775	0.5	20	50	3	●
FP01786	2.78	0.5	20	50	3	●
FP07125	2.785	0.5	20	50	3	●
FP01787	2.79	0.5	20	50	3	●
FP07126	2.795	0.5	20	50	3	●
FP01788	2.8	0.5	20	50	3	●
FP07127	2.805	0.5	20	50	3	●
FP01789	2.81	0.5	20	50	3	●
FP07128	2.815	0.5	20	50	3	●
FP01790	2.82	0.5	20	50	3	●
FP07129	2.825	0.5	20	50	3	●
FP01791	2.83	0.5	20	50	3	●
FP07130	2.835	0.5	20	50	3	●
FP01792	2.84	0.5	20	50	3	●
FP07131	2.845	0.5	20	50	3	●
FP01793	2.85	0.5	20	50	3	●
FP07132	2.855	0.5	20	50	3	●
FP01794	2.86	0.5	20	50	3	●
FP07133	2.865	0.5	20	50	3	●
FP01795	2.87	0.5	20	50	3	●
FP07134	2.875	0.5	20	50	3	●
FP01796	2.88	0.5	20	50	3	●
FP07135	2.885	0.5	20	50	3	●
FP01797	2.89	0.5	20	50	3	●
FP07136	2.895	0.5	20	50	3	●
FP01798	2.9	0.5	20	50	3	●
FP07137	2.905	0.5	20	50	3	●
FP01799	2.91	0.5	27	60	3	●
FP07138	2.915	0.5	27	60	3	●
FP01800	2.92	0.5	27	60	3	●
FP07139	2.925	0.5	27	60	3	●
FP01801	2.93	0.5	27	60	3	●
FP07140	2.935	0.5	27	60	3	●
FP01802	2.94	0.5	27	60	3	●
FP07141	2.945	0.5	27	60	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG.
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP01803	2.95	0.5	27	60	3	●
FP07142	2.955	0.5	27	60	3	●
FP01804	2.96	0.5	27	60	3	●
FP07143	2.965	0.5	27	60	3	●
FP01805	2.97	0.5	27	60	3	●
FP07144	2.975	0.5	27	60	3	●
FP01806	2.98	0.5	27	60	3	●
FP07145	2.985	0.5	27	60	3	●
FP01807	2.99	0.5	27	60	3	●
FP07146	2.995	0.5	27	60	3	●
FP01808	3	0.5	27	60	3	●
FP07147	3.005	0.5	27	60	3	●
FP01809	3.01	0.5	27	60	3.5	●
FP07148	3.015	0.5	27	60	3.5	●
FP01810	3.02	0.5	27	60	3.5	●
FP07149	3.025	0.5	27	60	3.5	●
FP01811	3.03	0.5	27	60	3.5	●
FP07150	3.035	0.5	27	60	3.5	●
FP01812	3.04	0.5	27	60	3.5	●
FP07151	3.045	0.5	27	60	3.5	●
FP01813	3.05	0.5	27	60	3.5	●
FP07152	3.055	0.5	27	60	3.5	●
FP01814	3.06	0.5	27	60	3.5	●
FP07153	3.065	0.5	27	60	3.5	●
FP01815	3.07	0.5	27	60	3.5	●
FP07154	3.075	0.5	27	60	3.5	●
FP01816	3.08	0.5	27	60	3.5	●
FP07155	3.085	0.5	27	60	3.5	●
FP01817	3.09	0.5	27	60	3.5	●
FP07156	3.095	0.5	27	60	3.5	●
FP01818	3.1	0.5	27	60	3.5	●
FP07157	3.105	0.5	27	60	3.5	●
FP01819	3.11	0.5	27	60	3.5	●
FP07158	3.115	0.5	27	60	3.5	●
FP01820	3.12	0.5	27	60	3.5	●
FP07159	3.125	0.5	27	60	3.5	●
FP01821	3.13	0.5	27	60	3.5	●
FP07160	3.135	0.5	27	60	3.5	●
FP01822	3.14	0.5	27	60	3.5	●
FP07161	3.145	0.5	27	60	3.5	●
FP01823	3.15	0.5	27	60	3.5	●
FP07162	3.155	0.5	27	60	3.5	●
FP01824	3.16	0.5	27	60	3.5	●
FP07163	3.165	0.5	27	60	3.5	●
FP01825	3.17	0.5	27	60	3.5	●
FP07164	3.175	0.5	27	60	3.5	●
FP01826	3.18	0.5	27	60	3.5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP07165	3.185	0.5	27	60	3.5	●
FP01827	3.19	0.5	27	60	3.5	●
FP07166	3.195	0.5	27	60	3.5	●
FP01828	3.2	0.5	27	60	3.5	●
FP07167	3.205	0.5	27	60	3.5	●
FP01829	3.21	0.5	27	60	3.5	●
FP07168	3.215	0.5	27	60	3.5	●
FP01830	3.22	0.5	27	60	3.5	●
FP07169	3.225	0.5	27	60	3.5	●
FP01831	3.23	0.5	27	60	3.5	●
FP07170	3.235	0.5	27	60	3.5	●
FP01832	3.24	0.5	27	60	3.5	●
FP07171	3.245	0.5	27	60	3.5	●
FP01833	3.25	0.5	27	60	3.5	●
FP07172	3.255	0.5	27	60	3.5	●
FP01834	3.26	0.5	27	60	3.5	●
FP07173	3.265	0.5	27	60	3.5	●
FP01835	3.27	0.5	27	60	3.5	●
FP07174	3.275	0.5	27	60	3.5	●
FP01836	3.28	0.5	27	60	3.5	●
FP07175	3.285	0.5	27	60	3.5	●
FP01837	3.29	0.5	27	60	3.5	●
FP07176	3.295	0.5	27	60	3.5	●
FP01838	3.3	0.5	27	60	3.5	●
FP07177	3.305	0.5	27	60	3.5	●
FP01839	3.31	0.5	27	60	3.5	●
FP07178	3.315	0.5	27	60	3.5	●
FP01840	3.32	0.5	27	60	3.5	●
FP07179	3.325	0.5	27	60	3.5	●
FP01841	3.33	0.5	27	60	3.5	●
FP07180	3.335	0.5	27	60	3.5	●
FP01842	3.34	0.5	27	60	3.5	●
FP07181	3.345	0.5	27	60	3.5	●
FP01843	3.35	0.5	27	60	3.5	●
FP07182	3.355	0.5	27	60	3.5	●
FP01844	3.36	0.5	27	60	3.5	●
FP07183	3.365	0.5	27	60	3.5	●
FP01845	3.37	0.5	27	60	3.5	●
FP07184	3.375	0.5	27	60	3.5	●
FP01846	3.38	0.5	27	60	3.5	●
FP07185	3.385	0.5	27	60	3.5	●
FP01847	3.39	0.5	27	60	3.5	●
FP07186	3.395	0.5	27	60	3.5	●
FP01848	3.4	0.5	27	60	3.5	●
FP07187	3.405	0.5	27	60	3.5	●
FP01849	3.41	0.5	27	60	3.5	●
FP07188	3.415	0.5	27	60	3.5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

FPツール

CG

超硬リーマ Gシリーズ 一般被削材用
Carbide Reamer G Series

公差[mm]Tolerance
直径
+0.005～0

超微粒子 φ0.2mm～ / K10 φ2.9mm～ / 右刃ストレート / 2 φ0.2mm～ / 4 φ0.3mm～ / 6 φ4.01mm～

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP01850	3.42	0.5	27	60	3.5	●
FP07189	3.425	0.5	27	60	3.5	●
FP01851	3.43	0.5	27	60	3.5	●
FP07190	3.435	0.5	27	60	3.5	●
FP01852	3.44	0.5	27	60	3.5	●
FP07191	3.445	0.5	27	60	3.5	●
FP01853	3.45	0.5	27	60	3.5	●
FP07192	3.455	0.5	27	60	3.5	●
FP01854	3.46	0.5	27	60	3.5	●
FP07193	3.465	0.5	27	60	3.5	●
FP01855	3.47	0.5	27	60	3.5	●
FP07194	3.475	0.5	27	60	3.5	●
FP01856	3.48	0.5	27	60	3.5	●
FP07195	3.485	0.5	27	60	3.5	●
FP01857	3.49	0.5	27	60	3.5	●
FP07196	3.495	0.5	27	60	3.5	●
FP01858	3.5	0.5	27	60	3.5	●
FP07197	3.505	0.5	27	60	3.5	●
FP01859	3.51	0.5	27	60	4	●
FP07198	3.515	0.5	27	60	4	●
FP01860	3.52	0.5	27	60	4	●
FP07199	3.525	0.5	27	60	4	●
FP01861	3.53	0.5	27	60	4	●
FP07200	3.535	0.5	27	60	4	●
FP01862	3.54	0.5	27	60	4	●
FP07201	3.545	0.5	27	60	4	●
FP01863	3.55	0.5	27	60	4	●
FP07202	3.555	0.5	27	60	4	●
FP01864	3.56	0.5	27	60	4	●
FP07203	3.565	0.5	27	60	4	●
FP01865	3.57	0.5	27	60	4	●
FP07204	3.575	0.5	27	60	4	●
FP01866	3.58	0.5	27	60	4	●
FP07205	3.585	0.5	27	60	4	●
FP01867	3.59	0.5	27	60	4	●
FP07206	3.595	0.5	27	60	4	●
FP01868	3.6	0.5	27	60	4	●
FP07207	3.605	0.5	27	60	4	●
FP01869	3.61	0.5	27	60	4	●
FP07208	3.615	0.5	27	60	4	●
FP01870	3.62	0.5	27	60	4	●
FP07209	3.625	0.5	27	60	4	●
FP01871	3.63	0.5	27	60	4	●
FP07210	3.635	0.5	27	60	4	●
FP01872	3.64	0.5	27	60	4	●
FP07211	3.645	0.5	27	60	4	●
FP01873	3.65	0.5	27	60	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP07212	3.655	0.5	27	60	4	●
FP01874	3.66	0.5	27	60	4	●
FP07213	3.665	0.5	27	60	4	●
FP01875	3.67	0.5	27	60	4	●
FP07214	3.675	0.5	27	60	4	●
FP01876	3.68	0.5	27	60	4	●
FP07215	3.685	0.5	27	60	4	●
FP01877	3.69	0.5	27	60	4	●
FP07216	3.695	0.5	27	60	4	●
FP01878	3.7	0.5	27	60	4	●
FP07217	3.705	0.5	27	60	4	●
FP01879	3.71	0.5	27	60	4	●
FP07218	3.715	0.5	27	60	4	●
FP01880	3.72	0.5	27	60	4	●
FP07219	3.725	0.5	27	60	4	●
FP01881	3.73	0.5	27	60	4	●
FP07220	3.735	0.5	27	60	4	●
FP01882	3.74	0.5	27	60	4	●
FP07221	3.745	0.5	27	60	4	●
FP01883	3.75	0.5	27	60	4	●
FP07222	3.755	0.5	27	60	4	●
FP01884	3.76	0.5	27	60	4	●
FP07223	3.765	0.5	27	60	4	●
FP01885	3.77	0.5	27	60	4	●
FP07224	3.775	0.5	27	60	4	●
FP01886	3.78	0.5	27	60	4	●
FP07225	3.785	0.5	27	60	4	●
FP01887	3.79	0.5	27	60	4	●
FP07226	3.795	0.5	27	60	4	●
FP01888	3.8	0.5	27	60	4	●
FP07227	3.805	0.5	27	60	4	●
FP01889	3.81	0.5	27	60	4	●
FP07228	3.815	0.5	27	60	4	●
FP01890	3.82	0.5	27	60	4	●
FP07229	3.825	0.5	27	60	4	●
FP01891	3.83	0.5	27	60	4	●
FP07230	3.835	0.5	27	60	4	●
FP01892	3.84	0.5	27	60	4	●
FP07231	3.845	0.5	27	60	4	●
FP01893	3.85	0.5	27	60	4	●
FP07232	3.855	0.5	27	60	4	●
FP01894	3.86	0.5	27	60	4	●
FP07233	3.865	0.5	27	60	4	●
FP01895	3.87	0.5	27	60	4	●
FP07234	3.875	0.5	27	60	4	●
FP01896	3.88	0.5	27	60	4	●
FP07235	3.885	0.5	27	60	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP01897	3.89	0.5	27	60	4	●
FP07236	3.895	0.5	27	60	4	●
FP01898	3.9	0.5	27	60	4	●
FP07237	3.905	0.5	27	60	4	●
FP01899	3.91	0.5	27	60	4	●
FP07238	3.915	0.5	27	60	4	●
FP01900	3.92	0.5	27	60	4	●
FP07239	3.925	0.5	27	60	4	●
FP01901	3.93	0.5	27	60	4	●
FP07240	3.935	0.5	27	60	4	●
FP01902	3.94	0.5	27	60	4	●
FP07241	3.945	0.5	27	60	4	●
FP01903	3.95	0.5	27	60	4	●
FP07242	3.955	0.5	27	60	4	●
FP01904	3.96	0.5	27	60	4	●
FP07243	3.965	0.5	27	60	4	●
FP01905	3.97	0.5	27	60	4	●
FP07244	3.975	0.5	27	60	4	●
FP01906	3.98	0.5	27	60	4	●
FP07245	3.985	0.5	27	60	4	●
FP01907	3.99	0.5	27	60	4	●
FP07246	3.995	0.5	27	60	4	●
FP01908	4	0.5	27	60	4	●
FP07247	4.005	0.5	27	60	4	●
FP01909	4.01	0.5	30	70	4.5	●
FP07248	4.015	0.5	30	70	4.5	●
FP01910	4.02	0.5	30	70	4.5	●
FP07249	4.025	0.5	30	70	4.5	●
FP01911	4.03	0.5	30	70	4.5	●
FP07250	4.035	0.5	30	70	4.5	●
FP01912	4.04	0.5	30	70	4.5	●
FP07251	4.045	0.5	30	70	4.5	●
FP01913	4.05	0.5	30	70	4.5	●
FP07252	4.055	0.5	30	70	4.5	●
FP01914	4.06	0.5	30	70	4.5	●
FP07253	4.065	0.5	30	70	4.5	●
FP01915	4.07	0.5	30	70	4.5	●
FP07254	4.075	0.5	30	70	4.5	●
FP01916	4.08	0.5	30	70	4.5	●
FP07255	4.085	0.5	30	70	4.5	●
FP01917	4.09	0.5	30	70	4.5	●
FP07256	4.095	0.5	30	70	4.5	●
FP01918	4.1	0.5	30	70	4.5	●
FP07257	4.105	0.5	30	70	4.5	●
FP01919	4.11	0.5	30	70	4.5	●
FP07258	4.115	0.5	30	70	4.5	●
FP01920	4.12	0.5	30	70	4.5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP07259	4.125	0.5	30	70	4.5	●
FP01921	4.13	0.5	30	70	4.5	●
FP07260	4.135	0.5	30	70	4.5	●
FP01922	4.14	0.5	30	70	4.5	●
FP07261	4.145	0.5	30	70	4.5	●
FP01923	4.15	0.5	30	70	4.5	●
FP07262	4.155	0.5	30	70	4.5	●
FP01924	4.16	0.5	30	70	4.5	●
FP07263	4.165	0.5	30	70	4.5	●
FP01925	4.17	0.5	30	70	4.5	●
FP07264	4.175	0.5	30	70	4.5	●
FP01926	4.18	0.5	30	70	4.5	●
FP07265	4.185	0.5	30	70	4.5	●
FP01927	4.19	0.5	30	70	4.5	●
FP07266	4.195	0.5	30	70	4.5	●
FP01928	4.2	0.5	30	70	4.5	●
FP07267	4.205	0.5	30	70	4.5	●
FP01929	4.21	0.5	30	70	4.5	●
FP07268	4.215	0.5	30	70	4.5	●
FP01930	4.22	0.5	30	70	4.5	●
FP07269	4.225	0.5	30	70	4.5	●
FP01931	4.23	0.5	30	70	4.5	●
FP07270	4.235	0.5	30	70	4.5	●
FP01932	4.24	0.5	30	70	4.5	●
FP07271	4.245	0.5	30	70	4.5	●
FP01933	4.25	0.5	30	70	4.5	●
FP07272	4.255	0.5	30	70	4.5	●
FP01934	4.26	0.5	30	70	4.5	●
FP07273	4.265	0.5	30	70	4.5	●
FP01935	4.27	0.5	30	70	4.5	●
FP07274	4.275	0.5	30	70	4.5	●
FP01936	4.28	0.5	30	70	4.5	●
FP07275	4.285	0.5	30	70	4.5	●
FP01937	4.29	0.5	30	70	4.5	●
FP07276	4.295	0.5	30	70	4.5	●
FP01938	4.3	0.5	30	70	4.5	●
FP07277	4.305	0.5	30	70	4.5	●
FP01939	4.31	0.5	30	70	4.5	●
FP07278	4.315	0.5	30	70	4.5	●
FP01940	4.32	0.5	30	70	4.5	●
FP07279	4.325	0.5	30	70	4.5	●
FP01941	4.33	0.5	30	70	4.5	●
FP07280	4.335	0.5	30	70	4.5	●
FP01942	4.34	0.5	30	70	4.5	●
FP07281	4.345	0.5	30	70	4.5	●
FP01943	4.35	0.5	30	70	4.5	●
FP07282	4.355	0.5	30	70	4.5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

FPツール

CG

超硬リーマ Gシリーズ 一般被削材用
Carbide Reamer G Series

公差[mm]Tolerance
直径
+0.005～0

超微粒子 φ0.2mm～ | K10 φ2.9mm～ | 右刃ストレート | 2 φ0.2mm～ | 4 φ0.3mm～ | 6 φ4.01mm～

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP01944	4.36	0.5	30	70	4.5	●
FP07283	4.365	0.5	30	70	4.5	●
FP01945	4.37	0.5	30	70	4.5	●
FP07284	4.375	0.5	30	70	4.5	●
FP01946	4.38	0.5	30	70	4.5	●
FP07285	4.385	0.5	30	70	4.5	●
FP01947	4.39	0.5	30	70	4.5	●
FP07286	4.395	0.5	30	70	4.5	●
FP01948	4.4	0.5	30	70	4.5	●
FP07287	4.405	0.5	30	70	4.5	●
FP01949	4.41	0.5	30	70	4.5	●
FP07288	4.415	0.5	30	70	4.5	●
FP01950	4.42	0.5	30	70	4.5	●
FP07289	4.425	0.5	30	70	4.5	●
FP01951	4.43	0.5	30	70	4.5	●
FP07290	4.435	0.5	30	70	4.5	●
FP01952	4.44	0.5	30	70	4.5	●
FP07291	4.445	0.5	30	70	4.5	●
FP01953	4.45	0.5	30	70	4.5	●
FP07292	4.455	0.5	30	70	4.5	●
FP01954	4.46	0.5	30	70	4.5	●
FP07293	4.465	0.5	30	70	4.5	●
FP01955	4.47	0.5	30	70	4.5	●
FP07294	4.475	0.5	30	70	4.5	●
FP01956	4.48	0.5	30	70	4.5	●
FP07295	4.485	0.5	30	70	4.5	●
FP01957	4.49	0.5	30	70	4.5	●
FP07296	4.495	0.5	30	70	4.5	●
FP01958	4.5	0.5	30	70	4.5	●
FP07297	4.505	0.5	30	70	4.5	●
FP01959	4.51	0.5	30	70	5	●
FP07298	4.515	0.5	30	70	5	●
FP01960	4.52	0.5	30	70	5	●
FP07299	4.525	0.5	30	70	5	●
FP01961	4.53	0.5	30	70	5	●
FP07300	4.535	0.5	30	70	5	●
FP01962	4.54	0.5	30	70	5	●
FP07301	4.545	0.5	30	70	5	●
FP01963	4.55	0.5	30	70	5	●
FP07302	4.555	0.5	30	70	5	●
FP01964	4.56	0.5	30	70	5	●
FP07303	4.565	0.5	30	70	5	●
FP01965	4.57	0.5	30	70	5	●
FP07304	4.575	0.5	30	70	5	●
FP01966	4.58	0.5	30	70	5	●
FP07305	4.585	0.5	30	70	5	●
FP01967	4.59	0.5	30	70	5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP07306	4.595	0.5	30	70	5	●
FP01968	4.6	0.5	30	70	5	●
FP07307	4.605	0.5	30	70	5	●
FP01969	4.61	0.5	30	70	5	●
FP07308	4.615	0.5	30	70	5	●
FP01970	4.62	0.5	30	70	5	●
FP07309	4.625	0.5	30	70	5	●
FP01971	4.63	0.5	30	70	5	●
FP07310	4.635	0.5	30	70	5	●
FP01972	4.64	0.5	30	70	5	●
FP07311	4.645	0.5	30	70	5	●
FP01973	4.65	0.5	30	70	5	●
FP07312	4.655	0.5	30	70	5	●
FP01974	4.66	0.5	30	70	5	●
FP07313	4.665	0.5	30	70	5	●
FP01975	4.67	0.5	30	70	5	●
FP07314	4.675	0.5	30	70	5	●
FP01976	4.68	0.5	30	70	5	●
FP07315	4.685	0.5	30	70	5	●
FP01977	4.69	0.5	30	70	5	●
FP07316	4.695	0.5	30	70	5	●
FP01978	4.7	0.5	30	70	5	●
FP07317	4.705	0.5	30	70	5	●
FP01979	4.71	0.5	30	70	5	●
FP07318	4.715	0.5	30	70	5	●
FP01980	4.72	0.5	30	70	5	●
FP07319	4.725	0.5	30	70	5	●
FP01981	4.73	0.5	30	70	5	●
FP07320	4.735	0.5	30	70	5	●
FP01982	4.74	0.5	30	70	5	●
FP07321	4.745	0.5	30	70	5	●
FP01983	4.75	0.5	30	70	5	●
FP07322	4.755	0.5	30	70	5	●
FP01984	4.76	0.5	30	70	5	●
FP07323	4.765	0.5	30	70	5	●
FP01985	4.77	0.5	30	70	5	●
FP07324	4.775	0.5	30	70	5	●
FP01986	4.78	0.5	30	70	5	●
FP07325	4.785	0.5	30	70	5	●
FP01987	4.79	0.5	30	70	5	●
FP07326	4.795	0.5	30	70	5	●
FP01988	4.8	0.5	30	70	5	●
FP07327	4.805	0.5	30	70	5	●
FP01989	4.81	0.5	30	70	5	●
FP07328	4.815	0.5	30	70	5	●
FP01990	4.82	0.5	30	70	5	●
FP07329	4.825	0.5	30	70	5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP01991	4.83	0.5	30	70	5	●
FP07330	4.835	0.5	30	70	5	●
FP01992	4.84	0.5	30	70	5	●
FP07331	4.845	0.5	30	70	5	●
FP01993	4.85	0.5	30	70	5	●
FP07332	4.855	0.5	30	70	5	●
FP01994	4.86	0.5	30	70	5	●
FP07333	4.865	0.5	30	70	5	●
FP01995	4.87	0.5	30	70	5	●
FP07334	4.875	0.5	30	70	5	●
FP01996	4.88	0.5	30	70	5	●
FP07335	4.885	0.5	30	70	5	●
FP01997	4.89	0.5	30	70	5	●
FP07336	4.895	0.5	30	70	5	●
FP01998	4.9	0.5	30	70	5	●
FP07337	4.905	0.5	30	70	5	●
FP01999	4.91	0.5	30	70	5	●
FP07338	4.915	0.5	30	70	5	●
FP02000	4.92	0.5	30	70	5	●
FP07339	4.925	0.5	30	70	5	●
FP02001	4.93	0.5	30	70	5	●
FP07340	4.935	0.5	30	70	5	●
FP02002	4.94	0.5	30	70	5	●
FP07341	4.945	0.5	30	70	5	●
FP02003	4.95	0.5	30	70	5	●
FP07342	4.955	0.5	30	70	5	●
FP02004	4.96	0.5	30	70	5	●
FP07343	4.965	0.5	30	70	5	●
FP02005	4.97	0.5	30	70	5	●
FP07344	4.975	0.5	30	70	5	●
FP02006	4.98	0.5	30	70	5	●
FP07345	4.985	0.5	30	70	5	●
FP02007	4.99	0.5	30	70	5	●
FP07346	4.995	0.5	30	70	5	●
FP02008	5	0.5	30	70	5	●
FP07347	5.005	0.5	30	70	5	●
FP02009	5.01	0.8	30	80	5.5	●
FP07348	5.015	0.8	30	80	5.5	●
FP02010	5.02	0.8	30	80	5.5	●
FP07349	5.025	0.8	30	80	5.5	●
FP02011	5.03	0.8	30	80	5.5	●
FP07350	5.035	0.8	30	80	5.5	●
FP02012	5.04	0.8	30	80	5.5	●
FP07351	5.045	0.8	30	80	5.5	●
FP02013	5.05	0.8	30	80	5.5	●
FP07352	5.055	0.8	30	80	5.5	●
FP02014	5.06	0.8	30	80	5.5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP07353	5.065	0.8	30	80	5.5	●
FP02015	5.07	0.8	30	80	5.5	●
FP07354	5.075	0.8	30	80	5.5	●
FP02016	5.08	0.8	30	80	5.5	●
FP07355	5.085	0.8	30	80	5.5	●
FP02017	5.09	0.8	30	80	5.5	●
FP07356	5.095	0.8	30	80	5.5	●
FP02018	5.1	0.8	30	80	5.5	●
FP07357	5.105	0.8	30	80	5.5	●
FP02019	5.11	0.8	30	80	5.5	●
FP07358	5.115	0.8	30	80	5.5	●
FP02020	5.12	0.8	30	80	5.5	●
FP07359	5.125	0.8	30	80	5.5	●
FP02021	5.13	0.8	30	80	5.5	●
FP07360	5.135	0.8	30	80	5.5	●
FP02022	5.14	0.8	30	80	5.5	●
FP07361	5.145	0.8	30	80	5.5	●
FP02023	5.15	0.8	30	80	5.5	●
FP07362	5.155	0.8	30	80	5.5	●
FP02024	5.16	0.8	30	80	5.5	●
FP07363	5.165	0.8	30	80	5.5	●
FP02025	5.17	0.8	30	80	5.5	●
FP07364	5.175	0.8	30	80	5.5	●
FP02026	5.18	0.8	30	80	5.5	●
FP07365	5.185	0.8	30	80	5.5	●
FP02027	5.19	0.8	30	80	5.5	●
FP07366	5.195	0.8	30	80	5.5	●
FP02028	5.2	0.8	30	80	5.5	●
FP07367	5.205	0.8	30	80	5.5	●
FP02029	5.21	0.8	30	80	5.5	●
FP07368	5.215	0.8	30	80	5.5	●
FP02030	5.22	0.8	30	80	5.5	●
FP07369	5.225	0.8	30	80	5.5	●
FP02031	5.23	0.8	30	80	5.5	●
FP07370	5.235	0.8	30	80	5.5	●
FP02032	5.24	0.8	30	80	5.5	●
FP07371	5.245	0.8	30	80	5.5	●
FP02033	5.25	0.8	30	80	5.5	●
FP07372	5.255	0.8	30	80	5.5	●
FP02034	5.26	0.8	30	80	5.5	●
FP07373	5.265	0.8	30	80	5.5	●
FP02035	5.27	0.8	30	80	5.5	●
FP07374	5.275	0.8	30	80	5.5	●
FP02036	5.28	0.8	30	80	5.5	●
FP07375	5.285	0.8	30	80	5.5	●
FP02037	5.29	0.8	30	80	5.5	●
FP07376	5.295	0.8	30	80	5.5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

FPツール

CG

超硬リーマ Gシリーズ 一般被削材用
Carbide Reamer G Series

公差[mm]Tolerance
直径
+0.005～0

超微粒子 φ0.2mm～ / K10 φ2.9mm～ / 右刃ストレート / 2 φ0.2mm～ / 4 φ0.3mm～ / 6 φ4.01mm～

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP02038	5.3	0.8	30	80	5.5	●
FP07377	5.305	0.8	30	80	5.5	●
FP02039	5.31	0.8	30	80	5.5	●
FP07378	5.315	0.8	30	80	5.5	●
FP02040	5.32	0.8	30	80	5.5	●
FP07379	5.325	0.8	30	80	5.5	●
FP02041	5.33	0.8	30	80	5.5	●
FP07380	5.335	0.8	30	80	5.5	●
FP02042	5.34	0.8	30	80	5.5	●
FP07381	5.345	0.8	30	80	5.5	●
FP02043	5.35	0.8	30	80	5.5	●
FP07382	5.355	0.8	30	80	5.5	●
FP02044	5.36	0.8	30	80	5.5	●
FP07383	5.365	0.8	30	80	5.5	●
FP02045	5.37	0.8	30	80	5.5	●
FP07384	5.375	0.8	30	80	5.5	●
FP02046	5.38	0.8	30	80	5.5	●
FP07385	5.385	0.8	30	80	5.5	●
FP02047	5.39	0.8	30	80	5.5	●
FP07386	5.395	0.8	30	80	5.5	●
FP02048	5.4	0.8	30	80	5.5	●
FP07387	5.405	0.8	30	80	5.5	●
FP02049	5.41	0.8	30	80	5.5	●
FP07388	5.415	0.8	30	80	5.5	●
FP02050	5.42	0.8	30	80	5.5	●
FP07389	5.425	0.8	30	80	5.5	●
FP02051	5.43	0.8	30	80	5.5	●
FP07390	5.435	0.8	30	80	5.5	●
FP02052	5.44	0.8	30	80	5.5	●
FP07391	5.445	0.8	30	80	5.5	●
FP02053	5.45	0.8	30	80	5.5	●
FP07392	5.455	0.8	30	80	5.5	●
FP02054	5.46	0.8	30	80	5.5	●
FP07393	5.465	0.8	30	80	5.5	●
FP02055	5.47	0.8	30	80	5.5	●
FP07394	5.475	0.8	30	80	5.5	●
FP02056	5.48	0.8	30	80	5.5	●
FP07395	5.485	0.8	30	80	5.5	●
FP02057	5.49	0.8	30	80	5.5	●
FP07396	5.495	0.8	30	80	5.5	●
FP02058	5.5	0.8	30	80	5.5	●
FP07397	5.505	0.8	30	80	5.5	●
FP02059	5.51	0.8	30	80	6	●
FP07398	5.515	0.8	30	80	6	●
FP02060	5.52	0.8	30	80	6	●
FP07399	5.525	0.8	30	80	6	●
FP02061	5.53	0.8	30	80	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP07400	5.535	0.8	30	80	6	●
FP02062	5.54	0.8	30	80	6	●
FP07401	5.545	0.8	30	80	6	●
FP02063	5.55	0.8	30	80	6	●
FP07402	5.555	0.8	30	80	6	●
FP02064	5.56	0.8	30	80	6	●
FP07403	5.565	0.8	30	80	6	●
FP02065	5.57	0.8	30	80	6	●
FP07404	5.575	0.8	30	80	6	●
FP02066	5.58	0.8	30	80	6	●
FP07405	5.585	0.8	30	80	6	●
FP02067	5.59	0.8	30	80	6	●
FP07406	5.595	0.8	30	80	6	●
FP02068	5.6	0.8	30	80	6	●
FP07407	5.605	0.8	30	80	6	●
FP02069	5.61	0.8	30	80	6	●
FP07408	5.615	0.8	30	80	6	●
FP02070	5.62	0.8	30	80	6	●
FP07409	5.625	0.8	30	80	6	●
FP02071	5.63	0.8	30	80	6	●
FP07410	5.635	0.8	30	80	6	●
FP02072	5.64	0.8	30	80	6	●
FP07411	5.645	0.8	30	80	6	●
FP02073	5.65	0.8	30	80	6	●
FP07412	5.655	0.8	30	80	6	●
FP02074	5.66	0.8	30	80	6	●
FP07413	5.665	0.8	30	80	6	●
FP02075	5.67	0.8	30	80	6	●
FP07414	5.675	0.8	30	80	6	●
FP02076	5.68	0.8	30	80	6	●
FP07415	5.685	0.8	30	80	6	●
FP02077	5.69	0.8	30	80	6	●
FP07416	5.695	0.8	30	80	6	●
FP02078	5.7	0.8	30	80	6	●
FP07417	5.705	0.8	30	80	6	●
FP02079	5.71	0.8	30	80	6	●
FP07418	5.715	0.8	30	80	6	●
FP02080	5.72	0.8	30	80	6	●
FP07419	5.725	0.8	30	80	6	●
FP02081	5.73	0.8	30	80	6	●
FP07420	5.735	0.8	30	80	6	●
FP02082	5.74	0.8	30	80	6	●
FP07421	5.745	0.8	30	80	6	●
FP02083	5.75	0.8	30	80	6	●
FP07422	5.755	0.8	30	80	6	●
FP02084	5.76	0.8	30	80	6	●
FP07423	5.765	0.8	30	80	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG.
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP02085	5.77	0.8	30	80	6	●
FP07424	5.775	0.8	30	80	6	●
FP02086	5.78	0.8	30	80	6	●
FP07425	5.785	0.8	30	80	6	●
FP02087	5.79	0.8	30	80	6	●
FP07426	5.795	0.8	30	80	6	●
FP02088	5.8	0.8	30	80	6	●
FP07427	5.805	0.8	30	80	6	●
FP02089	5.81	0.8	30	80	6	●
FP07428	5.815	0.8	30	80	6	●
FP02090	5.82	0.8	30	80	6	●
FP07429	5.825	0.8	30	80	6	●
FP02091	5.83	0.8	30	80	6	●
FP07430	5.835	0.8	30	80	6	●
FP02092	5.84	0.8	30	80	6	●
FP07431	5.845	0.8	30	80	6	●
FP02093	5.85	0.8	30	80	6	●
FP07432	5.855	0.8	30	80	6	●
FP02094	5.86	0.8	30	80	6	●
FP07433	5.865	0.8	30	80	6	●
FP02095	5.87	0.8	30	80	6	●
FP07434	5.875	0.8	30	80	6	●
FP02096	5.88	0.8	30	80	6	●
FP07435	5.885	0.8	30	80	6	●
FP02097	5.89	0.8	30	80	6	●
FP07436	5.895	0.8	30	80	6	●
FP02098	5.9	0.8	30	80	6	●
FP07437	5.905	0.8	30	80	6	●
FP02099	5.91	0.8	30	80	6	●
FP07438	5.915	0.8	30	80	6	●
FP02100	5.92	0.8	30	80	6	●
FP07439	5.925	0.8	30	80	6	●
FP02101	5.93	0.8	30	80	6	●
FP07440	5.935	0.8	30	80	6	●
FP02102	5.94	0.8	30	80	6	●
FP07441	5.945	0.8	30	80	6	●
FP02103	5.95	0.8	30	80	6	●
FP07442	5.955	0.8	30	80	6	●
FP02104	5.96	0.8	30	80	6	●
FP07443	5.965	0.8	30	80	6	●
FP02105	5.97	0.8	30	80	6	●
FP07444	5.975	0.8	30	80	6	●
FP02106	5.98	0.8	30	80	6	●
FP07445	5.985	0.8	30	80	6	●
FP02107	5.99	0.8	30	80	6	●
FP07446	5.995	0.8	30	80	6	●
FP02108	6	0.8	30	80	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP07447	6.005	0.8	30	80	6	●
FP02109	6.01	0.8	35	80	7	●
FP07448	6.015	0.8	35	80	7	●
FP02110	6.02	0.8	35	80	7	●
FP07449	6.025	0.8	35	80	7	●
FP02111	6.03	0.8	35	80	7	●
FP07450	6.035	0.8	35	80	7	●
FP02112	6.04	0.8	35	80	7	●
FP07451	6.045	0.8	35	80	7	●
FP02113	6.05	0.8	35	80	7	●
FP02114	6.06	0.8	35	80	7	●
FP02115	6.07	0.8	35	80	7	●
FP02116	6.08	0.8	35	80	7	●
FP02117	6.09	0.8	35	80	7	●
FP02118	6.1	0.8	35	80	7	●
FP02119	6.11	0.8	35	80	7	●
FP02120	6.12	0.8	35	80	7	●
FP02121	6.13	0.8	35	80	7	●
FP02122	6.14	0.8	35	80	7	●
FP02123	6.15	0.8	35	80	7	●
FP02124	6.16	0.8	35	80	7	●
FP02125	6.17	0.8	35	80	7	●
FP02126	6.18	0.8	35	80	7	●
FP02127	6.19	0.8	35	80	7	●
FP02128	6.2	0.8	35	80	7	●
FP02129	6.21	0.8	35	80	7	●
FP02130	6.22	0.8	35	80	7	●
FP02131	6.23	0.8	35	80	7	●
FP02132	6.24	0.8	35	80	7	●
FP02133	6.25	0.8	35	80	7	●
FP02134	6.26	0.8	35	80	7	●
FP02135	6.27	0.8	35	80	7	●
FP02136	6.28	0.8	35	80	7	●
FP02137	6.29	0.8	35	80	7	●
FP02138	6.3	0.8	35	80	7	●
FP02139	6.31	0.8	35	80	7	●
FP02140	6.32	0.8	35	80	7	●
FP02141	6.33	0.8	35	80	7	●
FP02142	6.34	0.8	35	80	7	●
FP02143	6.35	0.8	35	80	7	●
FP02144	6.36	0.8	35	80	7	●
FP02145	6.37	0.8	35	80	7	●
FP02146	6.38	0.8	35	80	7	●
FP02147	6.39	0.8	35	80	7	●
FP02148	6.4	0.8	35	80	7	●
FP02149	6.41	0.8	35	80	7	●
FP02150	6.42	0.8	35	80	7	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

FPツール

CG

超硬リーマ Gシリーズ 一般被削材用
Carbide Reamer G Series

公差[mm]Tolerance
直径
+0.005～0

超微粒子 φ0.2mm～ | K10 φ2.9mm～ | 右刃ストレート | 2 φ0.2mm～ | 4 φ0.3mm～ | 6 φ4.01mm～

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP02151	6.43	0.8	35	80	7	●
FP02152	6.44	0.8	35	80	7	●
FP02153	6.45	0.8	35	80	7	●
FP02154	6.46	0.8	35	80	7	●
FP02155	6.47	0.8	35	80	7	●
FP02156	6.48	0.8	35	80	7	●
FP02157	6.49	0.8	35	80	7	●
FP02158	6.5	0.8	35	80	7	●
FP02159	6.51	0.8	35	80	7	●
FP02160	6.52	0.8	35	80	7	●
FP02161	6.53	0.8	35	80	7	●
FP02162	6.54	0.8	35	80	7	●
FP02163	6.55	0.8	35	80	7	●
FP02164	6.56	0.8	35	80	7	●
FP02165	6.57	0.8	35	80	7	●
FP02166	6.58	0.8	35	80	7	●
FP02167	6.59	0.8	35	80	7	●
FP02168	6.6	0.8	35	80	7	●
FP02169	6.61	0.8	35	80	7	●
FP02170	6.62	0.8	35	80	7	●
FP02171	6.63	0.8	35	80	7	●
FP02172	6.64	0.8	35	80	7	●
FP02173	6.65	0.8	35	80	7	●
FP02174	6.66	0.8	35	80	7	●
FP02175	6.67	0.8	35	80	7	●
FP02176	6.68	0.8	35	80	7	●
FP02177	6.69	0.8	35	80	7	●
FP02178	6.7	0.8	35	80	7	●
FP02179	6.71	0.8	35	80	7	●
FP02180	6.72	0.8	35	80	7	●
FP02181	6.73	0.8	35	80	7	●
FP02182	6.74	0.8	35	80	7	●
FP02183	6.75	0.8	35	80	7	●
FP02184	6.76	0.8	35	80	7	●
FP02185	6.77	0.8	35	80	7	●
FP02186	6.78	0.8	35	80	7	●
FP02187	6.79	0.8	35	80	7	●
FP02188	6.8	0.8	35	80	7	●
FP02189	6.81	0.8	35	80	7	●
FP02190	6.82	0.8	35	80	7	●
FP02191	6.83	0.8	35	80	7	●
FP02192	6.84	0.8	35	80	7	●
FP02193	6.85	0.8	35	80	7	●
FP02194	6.86	0.8	35	80	7	●
FP02195	6.87	0.8	35	80	7	●
FP02196	6.88	0.8	35	80	7	●
FP02197	6.89	0.8	35	80	7	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP02198	6.9	0.8	35	80	7	●
FP02199	6.91	0.8	35	80	7	●
FP02200	6.92	0.8	35	80	7	●
FP02201	6.93	0.8	35	80	7	●
FP02202	6.94	0.8	35	80	7	●
FP02203	6.95	0.8	35	80	7	●
FP02204	6.96	0.8	35	80	7	●
FP02205	6.97	0.8	35	80	7	●
FP07452	6.975	0.8	35	80	7	●
FP02206	6.98	0.8	35	80	7	●
FP07453	6.985	0.8	35	80	7	●
FP02207	6.99	0.8	35	80	7	●
FP07454	6.995	0.8	35	80	7	●
FP02208	7	0.8	35	80	7	●
FP07455	7.005	0.8	35	80	7	●
FP02209	7.01	0.8	35	80	8	●
FP07456	7.015	0.8	35	80	8	●
FP02210	7.02	0.8	35	80	8	●
FP07457	7.025	0.8	35	80	8	●
FP02211	7.03	0.8	35	80	8	●
FP07458	7.035	0.8	35	80	8	●
FP02212	7.04	0.8	35	80	8	●
FP07459	7.045	0.8	35	80	8	●
FP02213	7.05	0.8	35	80	8	●
FP02214	7.1	0.8	35	80	8	●
FP02215	7.2	0.8	35	80	8	●
FP02216	7.3	0.8	35	80	8	●
FP02217	7.4	0.8	35	80	8	●
FP02218	7.5	0.8	35	80	8	●
FP06551	7.51	0.8	35	80	8	●
FP06552	7.52	0.8	35	80	8	●
FP02219	7.6	0.8	35	80	8	●
FP06553	7.61	0.8	35	80	8	●
FP06554	7.62	0.8	35	80	8	●
FP02220	7.7	0.8	35	80	8	●
FP02221	7.8	0.8	35	80	8	●
FP06555	7.81	0.8	35	80	8	●
FP06556	7.82	0.8	35	80	8	●
FP02222	7.9	0.8	35	80	8	●
FP06557	7.91	0.8	35	80	8	●
FP02223	7.95	0.8	35	80	8	●
FP02224	7.96	0.8	35	80	8	●
FP02225	7.97	0.8	35	80	8	●
FP07460	7.975	0.8	35	80	8	●
FP02226	7.98	0.8	35	80	8	●
FP07461	7.985	0.8	35	80	8	●
FP02227	7.99	0.8	35	80	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP07462	7.995	0.8	35	80	8	●
FP02228	8	0.8	35	80	8	●
FP07463	8.005	0.8	35	80	8	●
FP02229	8.01	1	40	90	9	●
FP07464	8.015	1	40	90	9	●
FP02230	8.02	1	40	90	9	●
FP07465	8.025	1	40	90	9	●
FP02231	8.03	1	40	90	9	●
FP07466	8.035	1	40	90	9	●
FP02232	8.04	1	40	90	9	●
FP07467	8.045	1	40	90	9	●
FP02233	8.05	1	40	90	9	●
FP06558	8.06	1	40	90	9	●
FP02234	8.1	1	40	90	9	●
FP02235	8.2	1	40	90	9	●
FP02236	8.3	1	40	90	9	●
FP02237	8.4	1	40	90	9	●
FP02238	8.5	1	40	90	9	●
FP02239	8.6	1	40	90	9	●
FP02240	8.7	1	40	90	9	●
FP02241	8.8	1	40	90	9	●
FP02242	8.9	1	40	90	9	●
FP02243	8.95	1	40	90	9	●
FP02244	8.96	1	40	90	9	●
FP02245	8.97	1	40	90	9	●
FP02246	8.98	1	40	90	9	●
FP02247	8.99	1	40	90	9	●
FP02248	9	1	40	90	9	●
FP02249	9.01	1	40	90	10	●
FP02250	9.02	1	40	90	10	●
FP02251	9.03	1	40	90	10	●
FP02252	9.04	1	40	90	10	●
FP02253	9.05	1	40	90	10	●
FP02254	9.1	1	40	90	10	●
FP02255	9.2	1	40	90	10	●
FP02256	9.3	1	40	90	10	●
FP02257	9.4	1	40	90	10	●
FP02258	9.5	1	40	90	10	●
FP02259	9.6	1	40	90	10	●
FP02260	9.7	1	40	90	10	●
FP02261	9.8	1	40	90	10	●
FP02262	9.9	1	40	90	10	●
FP02263	9.95	1	40	90	10	●
FP02264	9.96	1	40	90	10	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP02265	9.97	1	40	90	10	●
FP02266	9.98	1	40	90	10	●
FP02267	9.99	1	40	90	10	●
FP02268	10	1	40	90	10	●
FP02269	10.01	1	40	90	11	●
FP02270	10.02	1	40	90	11	●
FP02271	10.03	1	40	90	11	●
FP02272	10.04	1	40	90	11	●
FP02273	10.05	1	40	90	11	●
FP07468	10.1	1	40	90	11	●
FP07469	10.2	1	40	90	11	●
FP07470	10.3	1	40	90	11	●
FP07471	10.4	1	40	90	11	●
FP02274	10.5	1	40	90	11	●
FP07472	10.6	1	40	90	11	●
FP07473	10.7	1	40	90	11	●
FP07474	10.8	1	40	90	11	●
FP07475	10.9	1	40	90	11	●
FP02275	10.95	1	40	90	11	●
FP02276	10.96	1	40	90	11	●
FP02277	10.97	1	40	90	11	●
FP02278	10.98	1	40	90	11	●
FP02279	10.99	1	40	90	11	●
FP02280	11	1	40	90	11	●
FP02281	11.01	1	45	90	12	●
FP02282	11.02	1	45	90	12	●
FP02283	11.03	1	45	90	12	●
FP02284	11.04	1	45	90	12	●
FP02285	11.05	1	45	90	12	●
FP07476	11.1	1	45	90	12	●
FP07477	11.2	1	45	90	12	●
FP07478	11.3	1	45	90	12	●
FP07479	11.4	1	45	90	12	●
FP02286	11.5	1	45	90	12	●
FP07480	11.6	1	45	90	12	●
FP07481	11.7	1	45	90	12	●
FP07482	11.8	1	45	90	12	●
FP07483	11.9	1	45	90	12	●
FP02287	11.95	1	45	90	12	●
FP02288	11.96	1	45	90	12	●
FP02289	11.97	1	45	90	12	●
FP02290	11.98	1	45	90	12	●
FP02291	11.99	1	45	90	12	●
FP02292	12	1	45	90	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

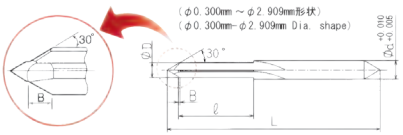
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

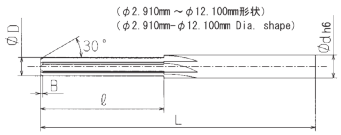
FPツール

CM

超硬μリーマ 一般被削材用／超精密加工用
Carbide μ Reamer







0.001mmとびで公差が0～＋0.001により超精密穴加工に最適です。

公差[mm]Tolerance
直径
+0.001～0

超微粒子 (φ0.5～2.909mm) / K10 (φ2.91～2.999mm) / 4 / 食付 30° / 右刃ストレート

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP03078	0.5	0.1	5	50	1	●
FP03079	0.501	0.1	5	50	1	●
FP03080	0.502	0.1	5	50	1	●
FP03081	0.503	0.1	5	50	1	●
FP03082	0.504	0.1	5	50	1	●
FP03083	0.505	0.1	5	50	1	●
FP03084	0.506	0.1	5	50	1	●
FP03085	0.507	0.1	5	50	1	●
FP03086	0.508	0.1	5	50	1	●
FP03087	0.509	0.1	5	50	1	●
FP03088	0.51	0.1	6	50	1	●
FP03089	0.511	0.1	6	50	1	●
FP03090	0.512	0.1	6	50	1	●
FP03091	0.513	0.1	6	50	1	●
FP03092	0.514	0.1	6	50	1	●
FP03093	0.515	0.1	6	50	1	●
FP03094	0.516	0.1	6	50	1	●
FP03095	0.517	0.1	6	50	1	●
FP03096	0.518	0.1	6	50	1	●
FP03097	0.519	0.1	6	50	1	●
FP03098	0.52	0.1	6	50	1	●
FP03099	0.521	0.1	6	50	1	●
FP03100	0.522	0.1	6	50	1	●
FP03101	0.523	0.1	6	50	1	●
FP03102	0.524	0.1	6	50	1	●
FP03103	0.525	0.1	6	50	1	●
FP03104	0.526	0.1	6	50	1	●
FP03105	0.527	0.1	6	50	1	●
FP03106	0.528	0.1	6	50	1	●
FP03107	0.529	0.1	6	50	1	●
FP03108	0.53	0.1	6	50	1	●
FP03109	0.531	0.1	6	50	1	●
FP03110	0.532	0.1	6	50	1	●
FP03111	0.533	0.1	6	50	1	●
FP03112	0.534	0.1	6	50	1	●
FP03113	0.535	0.1	6	50	1	●
FP03114	0.536	0.1	6	50	1	●
FP03115	0.537	0.1	6	50	1	●
FP03116	0.538	0.1	6	50	1	●
FP03117	0.539	0.1	6	50	1	●
FP03118	0.54	0.1	6	50	1	●
FP03119	0.541	0.1	6	50	1	●
FP03120	0.542	0.1	6	50	1	●
FP03121	0.543	0.1	6	50	1	●
FP03122	0.544	0.1	6	50	1	●
FP03123	0.545	0.1	6	50	1	●
FP03124	0.546	0.1	6	50	1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP03125	0.547	0.1	6	50	1	●
FP03126	0.548	0.1	6	50	1	●
FP03127	0.549	0.1	6	50	1	●
FP03128	0.55	0.1	6	50	1	●
FP03129	0.551	0.1	6	50	1	●
FP03130	0.552	0.1	6	50	1	●
FP03131	0.553	0.1	6	50	1	●
FP03132	0.554	0.1	6	50	1	●
FP03133	0.555	0.1	6	50	1	●
FP03134	0.556	0.1	6	50	1	●
FP03135	0.557	0.1	6	50	1	●
FP03136	0.558	0.1	6	50	1	●
FP03137	0.559	0.1	6	50	1	●
FP03138	0.56	0.1	6	50	1	●
FP03139	0.561	0.1	6	50	1	●
FP03140	0.562	0.1	6	50	1	●
FP03141	0.563	0.1	6	50	1	●
FP03142	0.564	0.1	6	50	1	●
FP03143	0.565	0.1	6	50	1	●
FP03144	0.566	0.1	6	50	1	●
FP03145	0.567	0.1	6	50	1	●
FP03146	0.568	0.1	6	50	1	●
FP03147	0.569	0.1	6	50	1	●
FP03148	0.57	0.1	6	50	1	●
FP03149	0.571	0.1	6	50	1	●
FP03150	0.572	0.1	6	50	1	●
FP03151	0.573	0.1	6	50	1	●
FP03152	0.574	0.1	6	50	1	●
FP03153	0.575	0.1	6	50	1	●
FP03154	0.576	0.1	6	50	1	●
FP03155	0.577	0.1	6	50	1	●
FP03156	0.578	0.1	6	50	1	●
FP03157	0.579	0.1	6	50	1	●
FP03158	0.58	0.1	6	50	1	●
FP03159	0.581	0.1	6	50	1	●
FP03160	0.582	0.1	6	50	1	●
FP03161	0.583	0.1	6	50	1	●
FP03162	0.584	0.1	6	50	1	●
FP03163	0.585	0.1	6	50	1	●
FP03164	0.586	0.1	6	50	1	●
FP03165	0.587	0.1	6	50	1	●
FP03166	0.588	0.1	6	50	1	●
FP03167	0.589	0.1	6	50	1	●
FP03168	0.59	0.1	6	50	1	●
FP03169	0.591	0.1	6	50	1	●
FP03170	0.592	0.1	6	50	1	●
FP03171	0.593	0.1	6	50	1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP03172	0.594	0.1	6	50	1	●
FP03173	0.595	0.1	6	50	1	●
FP03174	0.596	0.1	6	50	1	●
FP03175	0.597	0.1	6	50	1	●
FP03176	0.598	0.1	6	50	1	●
FP03177	0.599	0.1	6	50	1	●
FP03178	0.6	0.1	6	50	1	●
FP03179	0.601	0.1	6	50	1	●
FP03180	0.602	0.1	6	50	1	●
FP03181	0.603	0.1	6	50	1	●
FP03182	0.604	0.1	6	50	1	●
FP03183	0.605	0.1	6	50	1	●
FP03184	0.606	0.1	6	50	1	●
FP03185	0.607	0.1	6	50	1	●
FP03186	0.608	0.1	6	50	1	●
FP03187	0.609	0.1	6	50	1	●
FP03188	0.61	0.1	10	50	1	●
FP03189	0.611	0.1	10	50	1	●
FP03190	0.612	0.1	10	50	1	●
FP03191	0.613	0.1	10	50	1	●
FP03192	0.614	0.1	10	50	1	●
FP03193	0.615	0.1	10	50	1	●
FP03194	0.616	0.1	10	50	1	●
FP03195	0.617	0.1	10	50	1	●
FP03196	0.618	0.1	10	50	1	●
FP03197	0.619	0.1	10	50	1	●
FP03198	0.62	0.1	10	50	1	●
FP03199	0.621	0.1	10	50	1	●
FP03200	0.622	0.1	10	50	1	●
FP03201	0.623	0.1	10	50	1	●
FP03202	0.624	0.1	10	50	1	●
FP03203	0.625	0.1	10	50	1	●
FP03204	0.626	0.1	10	50	1	●
FP03205	0.627	0.1	10	50	1	●
FP03206	0.628	0.1	10	50	1	●
FP03207	0.629	0.1	10	50	1	●
FP03208	0.63	0.1	10	50	1	●
FP03209	0.631	0.1	10	50	1	●
FP03210	0.632	0.1	10	50	1	●
FP03211	0.633	0.1	10	50	1	●
FP03212	0.634	0.1	10	50	1	●
FP03213	0.635	0.1	10	50	1	●
FP03214	0.636	0.1	10	50	1	●
FP03215	0.637	0.1	10	50	1	●
FP03216	0.638	0.1	10	50	1	●
FP03217	0.639	0.1	10	50	1	●
FP03218	0.64	0.1	10	50	1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP03219	0.641	0.1	10	50	1	●
FP03220	0.642	0.1	10	50	1	●
FP03221	0.643	0.1	10	50	1	●
FP03222	0.644	0.1	10	50	1	●
FP03223	0.645	0.1	10	50	1	●
FP03224	0.646	0.1	10	50	1	●
FP03225	0.647	0.1	10	50	1	●
FP03226	0.648	0.1	10	50	1	●
FP03227	0.649	0.1	10	50	1	●
FP03228	0.65	0.1	10	50	1	●
FP03229	0.651	0.1	10	50	1	●
FP03230	0.652	0.1	10	50	1	●
FP03231	0.653	0.1	10	50	1	●
FP03232	0.654	0.1	10	50	1	●
FP03233	0.655	0.1	10	50	1	●
FP03234	0.656	0.1	10	50	1	●
FP03235	0.657	0.1	10	50	1	●
FP03236	0.658	0.1	10	50	1	●
FP03237	0.659	0.1	10	50	1	●
FP03238	0.66	0.1	10	50	1	●
FP03239	0.661	0.1	10	50	1	●
FP03240	0.662	0.1	10	50	1	●
FP03241	0.663	0.1	10	50	1	●
FP03242	0.664	0.1	10	50	1	●
FP03243	0.665	0.1	10	50	1	●
FP03244	0.666	0.1	10	50	1	●
FP03245	0.667	0.1	10	50	1	●
FP03246	0.668	0.1	10	50	1	●
FP03247	0.669	0.1	10	50	1	●
FP03248	0.67	0.1	10	50	1	●
FP03249	0.671	0.1	10	50	1	●
FP03250	0.672	0.1	10	50	1	●
FP03251	0.673	0.1	10	50	1	●
FP03252	0.674	0.1	10	50	1	●
FP03253	0.675	0.1	10	50	1	●
FP03254	0.676	0.1	10	50	1	●
FP03255	0.677	0.1	10	50	1	●
FP03256	0.678	0.1	10	50	1	●
FP03257	0.679	0.1	10	50	1	●
FP03258	0.68	0.1	10	50	1	●
FP03259	0.681	0.1	10	50	1	●
FP03260	0.682	0.1	10	50	1	●
FP03261	0.683	0.1	10	50	1	●
FP03262	0.684	0.1	10	50	1	●
FP03263	0.685	0.1	10	50	1	●
FP03264	0.686	0.1	10	50	1	●
FP03265	0.687	0.1	10	50	1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

FPツール

CM

超硬μリーマ 一般被削材用／超精密加工用
Carbide μ Reamer

公差[mm]Tolerance 直径 +0.001～0

超微粒子 (φ0.5～2.909mm) K10 (φ2.91～2.999mm) 4 食付30° 右刃ストレート

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP03266	0.688	0.1	10	50	1	●
FP03267	0.689	0.1	10	50	1	●
FP03268	0.69	0.1	10	50	1	●
FP03269	0.691	0.1	10	50	1	●
FP03270	0.692	0.1	10	50	1	●
FP03271	0.693	0.1	10	50	1	●
FP03272	0.694	0.1	10	50	1	●
FP03273	0.695	0.1	10	50	1	●
FP03274	0.696	0.1	10	50	1	●
FP03275	0.697	0.1	10	50	1	●
FP03276	0.698	0.1	10	50	1	●
FP03277	0.699	0.1	10	50	1	●
FP03278	0.7	0.1	10	50	1	●
FP03279	0.701	0.1	10	50	1	●
FP03280	0.702	0.1	10	50	1	●
FP03281	0.703	0.1	10	50	1	●
FP03282	0.704	0.1	10	50	1	●
FP03283	0.705	0.1	10	50	1	●
FP03284	0.706	0.1	10	50	1	●
FP03285	0.707	0.1	10	50	1	●
FP03286	0.708	0.1	10	50	1	●
FP03287	0.709	0.1	10	50	1	●
FP03288	0.71	0.2	12	50	1	●
FP03289	0.711	0.2	12	50	1	●
FP03290	0.712	0.2	12	50	1	●
FP03291	0.713	0.2	12	50	1	●
FP03292	0.714	0.2	12	50	1	●
FP03293	0.715	0.2	12	50	1	●
FP03294	0.716	0.2	12	50	1	●
FP03295	0.717	0.2	12	50	1	●
FP03296	0.718	0.2	12	50	1	●
FP03297	0.719	0.2	12	50	1	●
FP03298	0.72	0.2	12	50	1	●
FP03299	0.721	0.2	12	50	1	●
FP03300	0.722	0.2	12	50	1	●
FP03301	0.723	0.2	12	50	1	●
FP03302	0.724	0.2	12	50	1	●
FP03303	0.725	0.2	12	50	1	●
FP03304	0.726	0.2	12	50	1	●
FP03305	0.727	0.2	12	50	1	●
FP03306	0.728	0.2	12	50	1	●
FP03307	0.729	0.2	12	50	1	●
FP03308	0.73	0.2	12	50	1	●
FP03309	0.731	0.2	12	50	1	●
FP03310	0.732	0.2	12	50	1	●
FP03311	0.733	0.2	12	50	1	●
FP03312	0.734	0.2	12	50	1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP03313	0.735	0.2	12	50	1	●
FP03314	0.736	0.2	12	50	1	●
FP03315	0.737	0.2	12	50	1	●
FP03316	0.738	0.2	12	50	1	●
FP03317	0.739	0.2	12	50	1	●
FP03318	0.74	0.2	12	50	1	●
FP03319	0.741	0.2	12	50	1	●
FP03320	0.742	0.2	12	50	1	●
FP03321	0.743	0.2	12	50	1	●
FP03322	0.744	0.2	12	50	1	●
FP03323	0.745	0.2	12	50	1	●
FP03324	0.746	0.2	12	50	1	●
FP03325	0.747	0.2	12	50	1	●
FP03326	0.748	0.2	12	50	1	●
FP03327	0.749	0.2	12	50	1	●
FP03328	0.75	0.2	12	50	1	●
FP03329	0.751	0.2	12	50	1	●
FP03330	0.752	0.2	12	50	1	●
FP03331	0.753	0.2	12	50	1	●
FP03332	0.754	0.2	12	50	1	●
FP03333	0.755	0.2	12	50	1	●
FP03334	0.756	0.2	12	50	1	●
FP03335	0.757	0.2	12	50	1	●
FP03336	0.758	0.2	12	50	1	●
FP03337	0.759	0.2	12	50	1	●
FP03338	0.76	0.2	12	50	1	●
FP03339	0.761	0.2	12	50	1	●
FP03340	0.762	0.2	12	50	1	●
FP03341	0.763	0.2	12	50	1	●
FP03342	0.764	0.2	12	50	1	●
FP03343	0.765	0.2	12	50	1	●
FP03344	0.766	0.2	12	50	1	●
FP03345	0.767	0.2	12	50	1	●
FP03346	0.768	0.2	12	50	1	●
FP03347	0.769	0.2	12	50	1	●
FP03348	0.77	0.2	12	50	1	●
FP03349	0.771	0.2	12	50	1	●
FP03350	0.772	0.2	12	50	1	●
FP03351	0.773	0.2	12	50	1	●
FP03352	0.774	0.2	12	50	1	●
FP03353	0.775	0.2	12	50	1	●
FP03354	0.776	0.2	12	50	1	●
FP03355	0.777	0.2	12	50	1	●
FP03356	0.778	0.2	12	50	1	●
FP03357	0.779	0.2	12	50	1	●
FP03358	0.78	0.2	12	50	1	●
FP03359	0.781	0.2	12	50	1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG.
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP03360	0.782	0.2	12	50	1	●
FP03361	0.783	0.2	12	50	1	●
FP03362	0.784	0.2	12	50	1	●
FP03363	0.785	0.2	12	50	1	●
FP03364	0.786	0.2	12	50	1	●
FP03365	0.787	0.2	12	50	1	●
FP03366	0.788	0.2	12	50	1	●
FP03367	0.789	0.2	12	50	1	●
FP03368	0.79	0.2	12	50	1	●
FP03369	0.791	0.2	12	50	1	●
FP03370	0.792	0.2	12	50	1	●
FP03371	0.793	0.2	12	50	1	●
FP03372	0.794	0.2	12	50	1	●
FP03373	0.795	0.2	12	50	1	●
FP03374	0.796	0.2	12	50	1	●
FP03375	0.797	0.2	12	50	1	●
FP03376	0.798	0.2	12	50	1	●
FP03377	0.799	0.2	12	50	1	●
FP03378	0.8	0.2	12	50	1	●
FP03379	0.801	0.2	12	50	1	●
FP03380	0.802	0.2	12	50	1	●
FP03381	0.803	0.2	12	50	1	●
FP03382	0.804	0.2	12	50	1	●
FP03383	0.805	0.2	12	50	1	●
FP03384	0.806	0.2	12	50	1	●
FP03385	0.807	0.2	12	50	1	●
FP03386	0.808	0.2	12	50	1	●
FP03387	0.809	0.2	12	50	1	●
FP03388	0.81	0.2	12	50	1	●
FP03389	0.811	0.2	12	50	1	●
FP03390	0.812	0.2	12	50	1	●
FP03391	0.813	0.2	12	50	1	●
FP03392	0.814	0.2	12	50	1	●
FP03393	0.815	0.2	12	50	1	●
FP03394	0.816	0.2	12	50	1	●
FP03395	0.817	0.2	12	50	1	●
FP03396	0.818	0.2	12	50	1	●
FP03397	0.819	0.2	12	50	1	●
FP03398	0.82	0.2	12	50	1	●
FP03399	0.821	0.2	12	50	1	●
FP03400	0.822	0.2	12	50	1	●
FP03401	0.823	0.2	12	50	1	●
FP03402	0.824	0.2	12	50	1	●
FP03403	0.825	0.2	12	50	1	●
FP03404	0.826	0.2	12	50	1	●
FP03405	0.827	0.2	12	50	1	●
FP03406	0.828	0.2	12	50	1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP03407	0.829	0.2	12	50	1	●
FP03408	0.83	0.2	12	50	1	●
FP03409	0.831	0.2	12	50	1	●
FP03410	0.832	0.2	12	50	1	●
FP03411	0.833	0.2	12	50	1	●
FP03412	0.834	0.2	12	50	1	●
FP03413	0.835	0.2	12	50	1	●
FP03414	0.836	0.2	12	50	1	●
FP03415	0.837	0.2	12	50	1	●
FP03416	0.838	0.2	12	50	1	●
FP03417	0.839	0.2	12	50	1	●
FP03418	0.84	0.2	12	50	1	●
FP03419	0.841	0.2	12	50	1	●
FP03420	0.842	0.2	12	50	1	●
FP03421	0.843	0.2	12	50	1	●
FP03422	0.844	0.2	12	50	1	●
FP03423	0.845	0.2	12	50	1	●
FP03424	0.846	0.2	12	50	1	●
FP03425	0.847	0.2	12	50	1	●
FP03426	0.848	0.2	12	50	1	●
FP03427	0.849	0.2	12	50	1	●
FP03428	0.85	0.2	12	50	1	●
FP03429	0.851	0.2	12	50	1	●
FP03430	0.852	0.2	12	50	1	●
FP03431	0.853	0.2	12	50	1	●
FP03432	0.854	0.2	12	50	1	●
FP03433	0.855	0.2	12	50	1	●
FP03434	0.856	0.2	12	50	1	●
FP03435	0.857	0.2	12	50	1	●
FP03436	0.858	0.2	12	50	1	●
FP03437	0.859	0.2	12	50	1	●
FP03438	0.86	0.2	12	50	1	●
FP03439	0.861	0.2	12	50	1	●
FP03440	0.862	0.2	12	50	1	●
FP03441	0.863	0.2	12	50	1	●
FP03442	0.864	0.2	12	50	1	●
FP03443	0.865	0.2	12	50	1	●
FP03444	0.866	0.2	12	50	1	●
FP03445	0.867	0.2	12	50	1	●
FP03446	0.868	0.2	12	50	1	●
FP03447	0.869	0.2	12	50	1	●
FP03448	0.87	0.2	12	50	1	●
FP03449	0.871	0.2	12	50	1	●
FP03450	0.872	0.2	12	50	1	●
FP03451	0.873	0.2	12	50	1	●
FP03452	0.874	0.2	12	50	1	●
FP03453	0.875	0.2	12	50	1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

FPツール

CM

超硬μリーマ 一般被削材用／超精密加工用
Carbide μ Reamer

公差[mm]Tolerance 直径 +0.001～0

超微粒子 (φ0.5～2.909mm) / K10 (φ2.91～2.999mm) / 4 / 食付 30° / 右刃 ストレート

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP03454	0.876	0.2	12	50	1	●
FP03455	0.877	0.2	12	50	1	●
FP03456	0.878	0.2	12	50	1	●
FP03457	0.879	0.2	12	50	1	●
FP03458	0.88	0.2	12	50	1	●
FP03459	0.881	0.2	12	50	1	●
FP03460	0.882	0.2	12	50	1	●
FP03461	0.883	0.2	12	50	1	●
FP03462	0.884	0.2	12	50	1	●
FP03463	0.885	0.2	12	50	1	●
FP03464	0.886	0.2	12	50	1	●
FP03465	0.887	0.2	12	50	1	●
FP03466	0.888	0.2	12	50	1	●
FP03467	0.889	0.2	12	50	1	●
FP03468	0.89	0.2	12	50	1	●
FP03469	0.891	0.2	12	50	1	●
FP03470	0.892	0.2	12	50	1	●
FP03471	0.893	0.2	12	50	1	●
FP03472	0.894	0.2	12	50	1	●
FP03473	0.895	0.2	12	50	1	●
FP03474	0.896	0.2	12	50	1	●
FP03475	0.897	0.2	12	50	1	●
FP03476	0.898	0.2	12	50	1	●
FP03477	0.899	0.2	12	50	1	●
FP03478	0.9	0.2	12	50	1	●
FP03479	0.901	0.2	12	50	1	●
FP03480	0.902	0.2	12	50	1	●
FP03481	0.903	0.2	12	50	1	●
FP03482	0.904	0.2	12	50	1	●
FP03483	0.905	0.2	12	50	1	●
FP03484	0.906	0.2	12	50	1	●
FP03485	0.907	0.2	12	50	1	●
FP03486	0.908	0.2	12	50	1	●
FP03487	0.909	0.2	12	50	1	●
FP03488	0.91	0.2	12	50	1	●
FP03489	0.911	0.2	12	50	1	●
FP03490	0.912	0.2	12	50	1	●
FP03491	0.913	0.2	12	50	1	●
FP03492	0.914	0.2	12	50	1	●
FP03493	0.915	0.2	12	50	1	●
FP03494	0.916	0.2	12	50	1	●
FP03495	0.917	0.2	12	50	1	●
FP03496	0.918	0.2	12	50	1	●
FP03497	0.919	0.2	12	50	1	●
FP03498	0.92	0.2	12	50	1	●
FP03499	0.921	0.2	12	50	1	●
FP03500	0.922	0.2	12	50	1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP03501	0.923	0.2	12	50	1	●
FP03502	0.924	0.2	12	50	1	●
FP03503	0.925	0.2	12	50	1	●
FP03504	0.926	0.2	12	50	1	●
FP03505	0.927	0.2	12	50	1	●
FP03506	0.928	0.2	12	50	1	●
FP03507	0.929	0.2	12	50	1	●
FP03508	0.93	0.2	12	50	1	●
FP03509	0.931	0.2	12	50	1	●
FP03510	0.932	0.2	12	50	1	●
FP03511	0.933	0.2	12	50	1	●
FP03512	0.934	0.2	12	50	1	●
FP03513	0.935	0.2	12	50	1	●
FP03514	0.936	0.2	12	50	1	●
FP03515	0.937	0.2	12	50	1	●
FP03516	0.938	0.2	12	50	1	●
FP03517	0.939	0.2	12	50	1	●
FP03518	0.94	0.2	12	50	1	●
FP03519	0.941	0.2	12	50	1	●
FP03520	0.942	0.2	12	50	1	●
FP03521	0.943	0.2	12	50	1	●
FP03522	0.944	0.2	12	50	1	●
FP03523	0.945	0.2	12	50	1	●
FP03524	0.946	0.2	12	50	1	●
FP03525	0.947	0.2	12	50	1	●
FP03526	0.948	0.2	12	50	1	●
FP03527	0.949	0.2	12	50	1	●
FP03528	0.95	0.2	12	50	1	●
FP03529	0.951	0.2	12	50	1	●
FP03530	0.952	0.2	12	50	1	●
FP03531	0.953	0.2	12	50	1	●
FP03532	0.954	0.2	12	50	1	●
FP03533	0.955	0.2	12	50	1	●
FP03534	0.956	0.2	12	50	1	●
FP03535	0.957	0.2	12	50	1	●
FP03536	0.958	0.2	12	50	1	●
FP03537	0.959	0.2	12	50	1	●
FP03538	0.96	0.2	12	50	1	●
FP03539	0.961	0.2	12	50	1	●
FP03540	0.962	0.2	12	50	1	●
FP03541	0.963	0.2	12	50	1	●
FP03542	0.964	0.2	12	50	1	●
FP03543	0.965	0.2	12	50	1	●
FP03544	0.966	0.2	12	50	1	●
FP03545	0.967	0.2	12	50	1	●
FP03546	0.968	0.2	12	50	1	●
FP03547	0.969	0.2	12	50	1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP03548	0.97	0.2	12	50	1	●
FP03549	0.971	0.2	12	50	1	●
FP03550	0.972	0.2	12	50	1	●
FP03551	0.973	0.2	12	50	1	●
FP03552	0.974	0.2	12	50	1	●
FP03553	0.975	0.2	12	50	1	●
FP03554	0.976	0.2	12	50	1	●
FP03555	0.977	0.2	12	50	1	●
FP03556	0.978	0.2	12	50	1	●
FP03557	0.979	0.2	12	50	1	●
FP03558	0.98	0.2	12	50	1	●
FP03559	0.981	0.2	12	50	1	●
FP03560	0.982	0.2	12	50	1	●
FP03561	0.983	0.2	12	50	1	●
FP03562	0.984	0.2	12	50	1	●
FP03563	0.985	0.2	12	50	1	●
FP03564	0.986	0.2	12	50	1	●
FP03565	0.987	0.2	12	50	1	●
FP03566	0.988	0.2	12	50	1	●
FP03567	0.989	0.2	12	50	1	●
FP03568	0.99	0.2	12	50	1	●
FP03569	0.991	0.2	12	50	1	●
FP03570	0.992	0.2	12	50	1	●
FP03571	0.993	0.2	12	50	1	●
FP03572	0.994	0.2	12	50	1	●
FP03573	0.995	0.2	12	50	1	●
FP03574	0.996	0.2	12	50	1	●
FP03575	0.997	0.2	12	50	1	●
FP03576	0.998	0.2	12	50	1	●
FP03577	0.999	0.2	12	50	1	●
FP03578	1	0.2	12	50	1	●
FP03579	1.001	0.2	12	50	1	●
FP03580	1.002	0.2	12	50	1	●
FP03581	1.003	0.2	12	50	1	●
FP03582	1.004	0.2	12	50	1	●
FP03583	1.005	0.2	12	50	1	●
FP03584	1.006	0.2	12	50	1	●
FP03585	1.007	0.2	12	50	1	●
FP03586	1.008	0.2	12	50	1	●
FP03587	1.009	0.2	12	50	1	●
FP03588	1.01	0.2	15	50	1.5	●
FP03589	1.011	0.2	15	50	1.5	●
FP03590	1.012	0.2	15	50	1.5	●
FP03591	1.013	0.2	15	50	1.5	●
FP03592	1.014	0.2	15	50	1.5	●
FP03593	1.015	0.2	15	50	1.5	●
FP03594	1.016	0.2	15	50	1.5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP03595	1.017	0.2	15	50	1.5	●
FP03596	1.018	0.2	15	50	1.5	●
FP03597	1.019	0.2	15	50	1.5	●
FP03598	1.02	0.2	15	50	1.5	●
FP03599	1.021	0.2	15	50	1.5	●
FP03600	1.022	0.2	15	50	1.5	●
FP03601	1.023	0.2	15	50	1.5	●
FP03602	1.024	0.2	15	50	1.5	●
FP03603	1.025	0.2	15	50	1.5	●
FP03604	1.026	0.2	15	50	1.5	●
FP03605	1.027	0.2	15	50	1.5	●
FP03606	1.028	0.2	15	50	1.5	●
FP03607	1.029	0.2	15	50	1.5	●
FP03608	1.03	0.2	15	50	1.5	●
FP03609	1.031	0.2	15	50	1.5	●
FP03610	1.032	0.2	15	50	1.5	●
FP03611	1.033	0.2	15	50	1.5	●
FP03612	1.034	0.2	15	50	1.5	●
FP03613	1.035	0.2	15	50	1.5	●
FP03614	1.036	0.2	15	50	1.5	●
FP03615	1.037	0.2	15	50	1.5	●
FP03616	1.038	0.2	15	50	1.5	●
FP03617	1.039	0.2	15	50	1.5	●
FP03618	1.04	0.2	15	50	1.5	●
FP03619	1.041	0.2	15	50	1.5	●
FP03620	1.042	0.2	15	50	1.5	●
FP03621	1.043	0.2	15	50	1.5	●
FP03622	1.044	0.2	15	50	1.5	●
FP03623	1.045	0.2	15	50	1.5	●
FP03624	1.046	0.2	15	50	1.5	●
FP03625	1.047	0.2	15	50	1.5	●
FP03626	1.048	0.2	15	50	1.5	●
FP03627	1.049	0.2	15	50	1.5	●
FP03628	1.05	0.2	15	50	1.5	●
FP03629	1.051	0.2	15	50	1.5	●
FP03630	1.052	0.2	15	50	1.5	●
FP03631	1.053	0.2	15	50	1.5	●
FP03632	1.054	0.2	15	50	1.5	●
FP03633	1.055	0.2	15	50	1.5	●
FP03634	1.056	0.2	15	50	1.5	●
FP03635	1.057	0.2	15	50	1.5	●
FP03636	1.058	0.2	15	50	1.5	●
FP03637	1.059	0.2	15	50	1.5	●
FP03638	1.06	0.2	15	50	1.5	●
FP03639	1.061	0.2	15	50	1.5	●
FP03640	1.062	0.2	15	50	1.5	●
FP03641	1.063	0.2	15	50	1.5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

FPツール

CM

超硬μリーマ 一般被削材用／超精密加工用
Carbide μ Reamer

公差[mm]Tolerance 直径 +0.001～0

超微粒子 (φ0.5～2.909mm) / K10 (φ2.91～2.999mm) / 4 / 食付 30° / 右刃 ストレート

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP03642	1.064	0.2	15	50	1.5	●
FP03643	1.065	0.2	15	50	1.5	●
FP03644	1.066	0.2	15	50	1.5	●
FP03645	1.067	0.2	15	50	1.5	●
FP03646	1.068	0.2	15	50	1.5	●
FP03647	1.069	0.2	15	50	1.5	●
FP03648	1.07	0.2	15	50	1.5	●
FP03649	1.071	0.2	15	50	1.5	●
FP03650	1.072	0.2	15	50	1.5	●
FP03651	1.073	0.2	15	50	1.5	●
FP03652	1.074	0.2	15	50	1.5	●
FP03653	1.075	0.2	15	50	1.5	●
FP03654	1.076	0.2	15	50	1.5	●
FP03655	1.077	0.2	15	50	1.5	●
FP03656	1.078	0.2	15	50	1.5	●
FP03657	1.079	0.2	15	50	1.5	●
FP03658	1.08	0.2	15	50	1.5	●
FP03659	1.081	0.2	15	50	1.5	●
FP03660	1.082	0.2	15	50	1.5	●
FP03661	1.083	0.2	15	50	1.5	●
FP03662	1.084	0.2	15	50	1.5	●
FP03663	1.085	0.2	15	50	1.5	●
FP03664	1.086	0.2	15	50	1.5	●
FP03665	1.087	0.2	15	50	1.5	●
FP03666	1.088	0.2	15	50	1.5	●
FP03667	1.089	0.2	15	50	1.5	●
FP03668	1.09	0.2	15	50	1.5	●
FP03669	1.091	0.2	15	50	1.5	●
FP03670	1.092	0.2	15	50	1.5	●
FP03671	1.093	0.2	15	50	1.5	●
FP03672	1.094	0.2	15	50	1.5	●
FP03673	1.095	0.2	15	50	1.5	●
FP03674	1.096	0.2	15	50	1.5	●
FP03675	1.097	0.2	15	50	1.5	●
FP03676	1.098	0.2	15	50	1.5	●
FP03677	1.099	0.2	15	50	1.5	●
FP03678	1.1	0.2	15	50	1.5	●
FP03679	1.101	0.2	15	50	1.5	●
FP03680	1.102	0.2	15	50	1.5	●
FP03681	1.103	0.2	15	50	1.5	●
FP03682	1.104	0.2	15	50	1.5	●
FP03683	1.105	0.2	15	50	1.5	●
FP03684	1.106	0.2	15	50	1.5	●
FP03685	1.107	0.2	15	50	1.5	●
FP03686	1.108	0.2	15	50	1.5	●
FP03687	1.109	0.2	15	50	1.5	●
FP03688	1.11	0.2	15	50	1.5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP03689	1.111	0.2	15	50	1.5	●
FP03690	1.112	0.2	15	50	1.5	●
FP03691	1.113	0.2	15	50	1.5	●
FP03692	1.114	0.2	15	50	1.5	●
FP03693	1.115	0.2	15	50	1.5	●
FP03694	1.116	0.2	15	50	1.5	●
FP03695	1.117	0.2	15	50	1.5	●
FP03696	1.118	0.2	15	50	1.5	●
FP03697	1.119	0.2	15	50	1.5	●
FP03698	1.12	0.2	15	50	1.5	●
FP03699	1.121	0.2	15	50	1.5	●
FP03700	1.122	0.2	15	50	1.5	●
FP03701	1.123	0.2	15	50	1.5	●
FP03702	1.124	0.2	15	50	1.5	●
FP03703	1.125	0.2	15	50	1.5	●
FP03704	1.126	0.2	15	50	1.5	●
FP03705	1.127	0.2	15	50	1.5	●
FP03706	1.128	0.2	15	50	1.5	●
FP03707	1.129	0.2	15	50	1.5	●
FP03708	1.13	0.2	15	50	1.5	●
FP03709	1.131	0.2	15	50	1.5	●
FP03710	1.132	0.2	15	50	1.5	●
FP03711	1.133	0.2	15	50	1.5	●
FP03712	1.134	0.2	15	50	1.5	●
FP03713	1.135	0.2	15	50	1.5	●
FP03714	1.136	0.2	15	50	1.5	●
FP03715	1.137	0.2	15	50	1.5	●
FP03716	1.138	0.2	15	50	1.5	●
FP03717	1.139	0.2	15	50	1.5	●
FP03718	1.14	0.2	15	50	1.5	●
FP03719	1.141	0.2	15	50	1.5	●
FP03720	1.142	0.2	15	50	1.5	●
FP03721	1.143	0.2	15	50	1.5	●
FP03722	1.144	0.2	15	50	1.5	●
FP03723	1.145	0.2	15	50	1.5	●
FP03724	1.146	0.2	15	50	1.5	●
FP03725	1.147	0.2	15	50	1.5	●
FP03726	1.148	0.2	15	50	1.5	●
FP03727	1.149	0.2	15	50	1.5	●
FP03728	1.15	0.2	15	50	1.5	●
FP03729	1.151	0.2	15	50	1.5	●
FP03730	1.152	0.2	15	50	1.5	●
FP03731	1.153	0.2	15	50	1.5	●
FP03732	1.154	0.2	15	50	1.5	●
FP03733	1.155	0.2	15	50	1.5	●
FP03734	1.156	0.2	15	50	1.5	●
FP03735	1.157	0.2	15	50	1.5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP03736	1.158	0.2	15	50	1.5	●
FP03737	1.159	0.2	15	50	1.5	●
FP03738	1.16	0.2	15	50	1.5	●
FP03739	1.161	0.2	15	50	1.5	●
FP03740	1.162	0.2	15	50	1.5	●
FP03741	1.163	0.2	15	50	1.5	●
FP03742	1.164	0.2	15	50	1.5	●
FP03743	1.165	0.2	15	50	1.5	●
FP03744	1.166	0.2	15	50	1.5	●
FP03745	1.167	0.2	15	50	1.5	●
FP03746	1.168	0.2	15	50	1.5	●
FP03747	1.169	0.2	15	50	1.5	●
FP03748	1.17	0.2	15	50	1.5	●
FP03749	1.171	0.2	15	50	1.5	●
FP03750	1.172	0.2	15	50	1.5	●
FP03751	1.173	0.2	15	50	1.5	●
FP03752	1.174	0.2	15	50	1.5	●
FP03753	1.175	0.2	15	50	1.5	●
FP03754	1.176	0.2	15	50	1.5	●
FP03755	1.177	0.2	15	50	1.5	●
FP03756	1.178	0.2	15	50	1.5	●
FP03757	1.179	0.2	15	50	1.5	●
FP03758	1.18	0.2	15	50	1.5	●
FP03759	1.181	0.2	15	50	1.5	●
FP03760	1.182	0.2	15	50	1.5	●
FP03761	1.183	0.2	15	50	1.5	●
FP03762	1.184	0.2	15	50	1.5	●
FP03763	1.185	0.2	15	50	1.5	●
FP03764	1.186	0.2	15	50	1.5	●
FP03765	1.187	0.2	15	50	1.5	●
FP03766	1.188	0.2	15	50	1.5	●
FP03767	1.189	0.2	15	50	1.5	●
FP03768	1.19	0.2	15	50	1.5	●
FP03769	1.191	0.2	15	50	1.5	●
FP03770	1.192	0.2	15	50	1.5	●
FP03771	1.193	0.2	15	50	1.5	●
FP03772	1.194	0.2	15	50	1.5	●
FP03773	1.195	0.2	15	50	1.5	●
FP03774	1.196	0.2	15	50	1.5	●
FP03775	1.197	0.2	15	50	1.5	●
FP03776	1.198	0.2	15	50	1.5	●
FP03777	1.199	0.2	15	50	1.5	●
FP03778	1.2	0.2	15	50	1.5	●
FP03779	1.201	0.2	15	50	1.5	●
FP03780	1.202	0.2	15	50	1.5	●
FP03781	1.203	0.2	15	50	1.5	●
FP03782	1.204	0.2	15	50	1.5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP03783	1.205	0.2	15	50	1.5	●
FP03784	1.206	0.2	15	50	1.5	●
FP03785	1.207	0.2	15	50	1.5	●
FP03786	1.208	0.2	15	50	1.5	●
FP03787	1.209	0.2	15	50	1.5	●
FP03788	1.21	0.2	15	50	1.5	●
FP03789	1.211	0.2	15	50	1.5	●
FP03790	1.212	0.2	15	50	1.5	●
FP03791	1.213	0.2	15	50	1.5	●
FP03792	1.214	0.2	15	50	1.5	●
FP03793	1.215	0.2	15	50	1.5	●
FP03794	1.216	0.2	15	50	1.5	●
FP03795	1.217	0.2	15	50	1.5	●
FP03796	1.218	0.2	15	50	1.5	●
FP03797	1.219	0.2	15	50	1.5	●
FP03798	1.22	0.2	15	50	1.5	●
FP03799	1.221	0.2	15	50	1.5	●
FP03800	1.222	0.2	15	50	1.5	●
FP03801	1.223	0.2	15	50	1.5	●
FP03802	1.224	0.2	15	50	1.5	●
FP03803	1.225	0.2	15	50	1.5	●
FP03804	1.226	0.2	15	50	1.5	●
FP03805	1.227	0.2	15	50	1.5	●
FP03806	1.228	0.2	15	50	1.5	●
FP03807	1.229	0.2	15	50	1.5	●
FP03808	1.23	0.2	15	50	1.5	●
FP03809	1.231	0.2	15	50	1.5	●
FP03810	1.232	0.2	15	50	1.5	●
FP03811	1.233	0.2	15	50	1.5	●
FP03812	1.234	0.2	15	50	1.5	●
FP03813	1.235	0.2	15	50	1.5	●
FP03814	1.236	0.2	15	50	1.5	●
FP03815	1.237	0.2	15	50	1.5	●
FP03816	1.238	0.2	15	50	1.5	●
FP03817	1.239	0.2	15	50	1.5	●
FP03818	1.24	0.2	15	50	1.5	●
FP03819	1.241	0.2	15	50	1.5	●
FP03820	1.242	0.2	15	50	1.5	●
FP03821	1.243	0.2	15	50	1.5	●
FP03822	1.244	0.2	15	50	1.5	●
FP03823	1.245	0.2	15	50	1.5	●
FP03824	1.246	0.2	15	50	1.5	●
FP03825	1.247	0.2	15	50	1.5	●
FP03826	1.248	0.2	15	50	1.5	●
FP03827	1.249	0.2	15	50	1.5	●
FP03828	1.25	0.2	15	50	1.5	●
FP03829	1.251	0.2	15	50	1.5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

FPツール

CM

超硬μリーマ 一般被削材用／超精密加工用
Carbide μ Reamer

公差[mm]Tolerance 直径 +0.001～0

超微粒子 (φ0.5～2.909mm) / K10 (φ2.91～2.999mm) / 4 / 食付30° / 右刃ストレート

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP03830	1.252	0.2	15	50	1.5	●
FP03831	1.253	0.2	15	50	1.5	●
FP03832	1.254	0.2	15	50	1.5	●
FP03833	1.255	0.2	15	50	1.5	●
FP03834	1.256	0.2	15	50	1.5	●
FP03835	1.257	0.2	15	50	1.5	●
FP03836	1.258	0.2	15	50	1.5	●
FP03837	1.259	0.2	15	50	1.5	●
FP03838	1.26	0.2	15	50	1.5	●
FP03839	1.261	0.2	15	50	1.5	●
FP03840	1.262	0.2	15	50	1.5	●
FP03841	1.263	0.2	15	50	1.5	●
FP03842	1.264	0.2	15	50	1.5	●
FP03843	1.265	0.2	15	50	1.5	●
FP03844	1.266	0.2	15	50	1.5	●
FP03845	1.267	0.2	15	50	1.5	●
FP03846	1.268	0.2	15	50	1.5	●
FP03847	1.269	0.2	15	50	1.5	●
FP03848	1.27	0.2	15	50	1.5	●
FP03849	1.271	0.2	15	50	1.5	●
FP03850	1.272	0.2	15	50	1.5	●
FP03851	1.273	0.2	15	50	1.5	●
FP03852	1.274	0.2	15	50	1.5	●
FP03853	1.275	0.2	15	50	1.5	●
FP03854	1.276	0.2	15	50	1.5	●
FP03855	1.277	0.2	15	50	1.5	●
FP03856	1.278	0.2	15	50	1.5	●
FP03857	1.279	0.2	15	50	1.5	●
FP03858	1.28	0.2	15	50	1.5	●
FP03859	1.281	0.2	15	50	1.5	●
FP03860	1.282	0.2	15	50	1.5	●
FP03861	1.283	0.2	15	50	1.5	●
FP03862	1.284	0.2	15	50	1.5	●
FP03863	1.285	0.2	15	50	1.5	●
FP03864	1.286	0.2	15	50	1.5	●
FP03865	1.287	0.2	15	50	1.5	●
FP03866	1.288	0.2	15	50	1.5	●
FP03867	1.289	0.2	15	50	1.5	●
FP03868	1.29	0.2	15	50	1.5	●
FP03869	1.291	0.2	15	50	1.5	●
FP03870	1.292	0.2	15	50	1.5	●
FP03871	1.293	0.2	15	50	1.5	●
FP03872	1.294	0.2	15	50	1.5	●
FP03873	1.295	0.2	15	50	1.5	●
FP03874	1.296	0.2	15	50	1.5	●
FP03875	1.297	0.2	15	50	1.5	●
FP03876	1.298	0.2	15	50	1.5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP03877	1.299	0.2	15	50	1.5	●
FP03878	1.3	0.2	15	50	1.5	●
FP03879	1.301	0.2	15	50	1.5	●
FP03880	1.302	0.2	15	50	1.5	●
FP03881	1.303	0.2	15	50	1.5	●
FP03882	1.304	0.2	15	50	1.5	●
FP03883	1.305	0.2	15	50	1.5	●
FP03884	1.306	0.2	15	50	1.5	●
FP03885	1.307	0.2	15	50	1.5	●
FP03886	1.308	0.2	15	50	1.5	●
FP03887	1.309	0.2	15	50	1.5	●
FP03888	1.31	0.3	16	50	1.5	●
FP03889	1.311	0.3	16	50	1.5	●
FP03890	1.312	0.3	16	50	1.5	●
FP03891	1.313	0.3	16	50	1.5	●
FP03892	1.314	0.3	16	50	1.5	●
FP03893	1.315	0.3	16	50	1.5	●
FP03894	1.316	0.3	16	50	1.5	●
FP03895	1.317	0.3	16	50	1.5	●
FP03896	1.318	0.3	16	50	1.5	●
FP03897	1.319	0.3	16	50	1.5	●
FP03898	1.32	0.3	16	50	1.5	●
FP03899	1.321	0.3	16	50	1.5	●
FP03900	1.322	0.3	16	50	1.5	●
FP03901	1.323	0.3	16	50	1.5	●
FP03902	1.324	0.3	16	50	1.5	●
FP03903	1.325	0.3	16	50	1.5	●
FP03904	1.326	0.3	16	50	1.5	●
FP03905	1.327	0.3	16	50	1.5	●
FP03906	1.328	0.3	16	50	1.5	●
FP03907	1.329	0.3	16	50	1.5	●
FP03908	1.33	0.3	16	50	1.5	●
FP03909	1.331	0.3	16	50	1.5	●
FP03910	1.332	0.3	16	50	1.5	●
FP03911	1.333	0.3	16	50	1.5	●
FP03912	1.334	0.3	16	50	1.5	●
FP03913	1.335	0.3	16	50	1.5	●
FP03914	1.336	0.3	16	50	1.5	●
FP03915	1.337	0.3	16	50	1.5	●
FP03916	1.338	0.3	16	50	1.5	●
FP03917	1.339	0.3	16	50	1.5	●
FP03918	1.34	0.3	16	50	1.5	●
FP03919	1.341	0.3	16	50	1.5	●
FP03920	1.342	0.3	16	50	1.5	●
FP03921	1.343	0.3	16	50	1.5	●
FP03922	1.344	0.3	16	50	1.5	●
FP03923	1.345	0.3	16	50	1.5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP03924	1.346	0.3	16	50	1.5	●
FP03925	1.347	0.3	16	50	1.5	●
FP03926	1.348	0.3	16	50	1.5	●
FP03927	1.349	0.3	16	50	1.5	●
FP03928	1.35	0.3	16	50	1.5	●
FP03929	1.351	0.3	16	50	1.5	●
FP03930	1.352	0.3	16	50	1.5	●
FP03931	1.353	0.3	16	50	1.5	●
FP03932	1.354	0.3	16	50	1.5	●
FP03933	1.355	0.3	16	50	1.5	●
FP03934	1.356	0.3	16	50	1.5	●
FP03935	1.357	0.3	16	50	1.5	●
FP03936	1.358	0.3	16	50	1.5	●
FP03937	1.359	0.3	16	50	1.5	●
FP03938	1.36	0.3	16	50	1.5	●
FP03939	1.361	0.3	16	50	1.5	●
FP03940	1.362	0.3	16	50	1.5	●
FP03941	1.363	0.3	16	50	1.5	●
FP03942	1.364	0.3	16	50	1.5	●
FP03943	1.365	0.3	16	50	1.5	●
FP03944	1.366	0.3	16	50	1.5	●
FP03945	1.367	0.3	16	50	1.5	●
FP03946	1.368	0.3	16	50	1.5	●
FP03947	1.369	0.3	16	50	1.5	●
FP03948	1.37	0.3	16	50	1.5	●
FP03949	1.371	0.3	16	50	1.5	●
FP03950	1.372	0.3	16	50	1.5	●
FP03951	1.373	0.3	16	50	1.5	●
FP03952	1.374	0.3	16	50	1.5	●
FP03953	1.375	0.3	16	50	1.5	●
FP03954	1.376	0.3	16	50	1.5	●
FP03955	1.377	0.3	16	50	1.5	●
FP03956	1.378	0.3	16	50	1.5	●
FP03957	1.379	0.3	16	50	1.5	●
FP03958	1.38	0.3	16	50	1.5	●
FP03959	1.381	0.3	16	50	1.5	●
FP03960	1.382	0.3	16	50	1.5	●
FP03961	1.383	0.3	16	50	1.5	●
FP03962	1.384	0.3	16	50	1.5	●
FP03963	1.385	0.3	16	50	1.5	●
FP03964	1.386	0.3	16	50	1.5	●
FP03965	1.387	0.3	16	50	1.5	●
FP03966	1.388	0.3	16	50	1.5	●
FP03967	1.389	0.3	16	50	1.5	●
FP03968	1.39	0.3	16	50	1.5	●
FP03969	1.391	0.3	16	50	1.5	●
FP03970	1.392	0.3	16	50	1.5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP03971	1.393	0.3	16	50	1.5	●
FP03972	1.394	0.3	16	50	1.5	●
FP03973	1.395	0.3	16	50	1.5	●
FP03974	1.396	0.3	16	50	1.5	●
FP03975	1.397	0.3	16	50	1.5	●
FP03976	1.398	0.3	16	50	1.5	●
FP03977	1.399	0.3	16	50	1.5	●
FP03978	1.4	0.3	16	50	1.5	●
FP03979	1.401	0.3	16	50	1.5	●
FP03980	1.402	0.3	16	50	1.5	●
FP03981	1.403	0.3	16	50	1.5	●
FP03982	1.404	0.3	16	50	1.5	●
FP03983	1.405	0.3	16	50	1.5	●
FP03984	1.406	0.3	16	50	1.5	●
FP03985	1.407	0.3	16	50	1.5	●
FP03986	1.408	0.3	16	50	1.5	●
FP03987	1.409	0.3	16	50	1.5	●
FP03988	1.41	0.3	16	50	1.5	●
FP03989	1.411	0.3	16	50	1.5	●
FP03990	1.412	0.3	16	50	1.5	●
FP03991	1.413	0.3	16	50	1.5	●
FP03992	1.414	0.3	16	50	1.5	●
FP03993	1.415	0.3	16	50	1.5	●
FP03994	1.416	0.3	16	50	1.5	●
FP03995	1.417	0.3	16	50	1.5	●
FP03996	1.418	0.3	16	50	1.5	●
FP03997	1.419	0.3	16	50	1.5	●
FP03998	1.42	0.3	16	50	1.5	●
FP03999	1.421	0.3	16	50	1.5	●
FP04000	1.422	0.3	16	50	1.5	●
FP04001	1.423	0.3	16	50	1.5	●
FP04002	1.424	0.3	16	50	1.5	●
FP04003	1.425	0.3	16	50	1.5	●
FP04004	1.426	0.3	16	50	1.5	●
FP04005	1.427	0.3	16	50	1.5	●
FP04006	1.428	0.3	16	50	1.5	●
FP04007	1.429	0.3	16	50	1.5	●
FP04008	1.43	0.3	16	50	1.5	●
FP04009	1.431	0.3	16	50	1.5	●
FP04010	1.432	0.3	16	50	1.5	●
FP04011	1.433	0.3	16	50	1.5	●
FP04012	1.434	0.3	16	50	1.5	●
FP04013	1.435	0.3	16	50	1.5	●
FP04014	1.436	0.3	16	50	1.5	●
FP04015	1.437	0.3	16	50	1.5	●
FP04016	1.438	0.3	16	50	1.5	●
FP04017	1.439	0.3	16	50	1.5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

FPツール

CM

超硬μリーマ 一般被削材用／超精密加工用
Carbide μ Reamer

公差[mm]Tolerance 直径 +0.001～0

超微粒子 (φ0.5～2.909mm) K10 (φ2.91～2.999mm) 4 食付30° 右刃ストレート

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP04018	1.44	0.3	16	50	1.5	●
FP04019	1.441	0.3	16	50	1.5	●
FP04020	1.442	0.3	16	50	1.5	●
FP04021	1.443	0.3	16	50	1.5	●
FP04022	1.444	0.3	16	50	1.5	●
FP04023	1.445	0.3	16	50	1.5	●
FP04024	1.446	0.3	16	50	1.5	●
FP04025	1.447	0.3	16	50	1.5	●
FP04026	1.448	0.3	16	50	1.5	●
FP04027	1.449	0.3	16	50	1.5	●
FP04028	1.45	0.3	16	50	1.5	●
FP04029	1.451	0.3	16	50	1.5	●
FP04030	1.452	0.3	16	50	1.5	●
FP04031	1.453	0.3	16	50	1.5	●
FP04032	1.454	0.3	16	50	1.5	●
FP04033	1.455	0.3	16	50	1.5	●
FP04034	1.456	0.3	16	50	1.5	●
FP04035	1.457	0.3	16	50	1.5	●
FP04036	1.458	0.3	16	50	1.5	●
FP04037	1.459	0.3	16	50	1.5	●
FP04038	1.46	0.3	16	50	1.5	●
FP04039	1.461	0.3	16	50	1.5	●
FP04040	1.462	0.3	16	50	1.5	●
FP04041	1.463	0.3	16	50	1.5	●
FP04042	1.464	0.3	16	50	1.5	●
FP04043	1.465	0.3	16	50	1.5	●
FP04044	1.466	0.3	16	50	1.5	●
FP04045	1.467	0.3	16	50	1.5	●
FP04046	1.468	0.3	16	50	1.5	●
FP04047	1.469	0.3	16	50	1.5	●
FP04048	1.47	0.3	16	50	1.5	●
FP04049	1.471	0.3	16	50	1.5	●
FP04050	1.472	0.3	16	50	1.5	●
FP04051	1.473	0.3	16	50	1.5	●
FP04052	1.474	0.3	16	50	1.5	●
FP04053	1.475	0.3	16	50	1.5	●
FP04054	1.476	0.3	16	50	1.5	●
FP04055	1.477	0.3	16	50	1.5	●
FP04056	1.478	0.3	16	50	1.5	●
FP04057	1.479	0.3	16	50	1.5	●
FP04058	1.48	0.3	16	50	1.5	●
FP04059	1.481	0.3	16	50	1.5	●
FP04060	1.482	0.3	16	50	1.5	●
FP04061	1.483	0.3	16	50	1.5	●
FP04062	1.484	0.3	16	50	1.5	●
FP04063	1.485	0.3	16	50	1.5	●
FP04064	1.486	0.3	16	50	1.5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP04065	1.487	0.3	16	50	1.5	●
FP04066	1.488	0.3	16	50	1.5	●
FP04067	1.489	0.3	16	50	1.5	●
FP04068	1.49	0.3	16	50	1.5	●
FP04069	1.491	0.3	16	50	1.5	●
FP04070	1.492	0.3	16	50	1.5	●
FP04071	1.493	0.3	16	50	1.5	●
FP04072	1.494	0.3	16	50	1.5	●
FP04073	1.495	0.3	16	50	1.5	●
FP04074	1.496	0.3	16	50	1.5	●
FP04075	1.497	0.3	16	50	1.5	●
FP04076	1.498	0.3	16	50	1.5	●
FP04077	1.499	0.3	16	50	1.5	●
FP04078	1.5	0.3	16	50	1.5	●
FP04079	1.501	0.3	16	50	1.5	●
FP04080	1.502	0.3	16	50	1.5	●
FP04081	1.503	0.3	16	50	1.5	●
FP04082	1.504	0.3	16	50	1.5	●
FP04083	1.505	0.3	16	50	1.5	●
FP04084	1.506	0.3	16	50	1.5	●
FP04085	1.507	0.3	16	50	1.5	●
FP04086	1.508	0.3	16	50	1.5	●
FP04087	1.509	0.3	16	50	1.5	●
FP04088	1.51	0.4	18	50	2	●
FP04089	1.511	0.4	18	50	2	●
FP04090	1.512	0.4	18	50	2	●
FP04091	1.513	0.4	18	50	2	●
FP04092	1.514	0.4	18	50	2	●
FP04093	1.515	0.4	18	50	2	●
FP04094	1.516	0.4	18	50	2	●
FP04095	1.517	0.4	18	50	2	●
FP04096	1.518	0.4	18	50	2	●
FP04097	1.519	0.4	18	50	2	●
FP04098	1.52	0.4	18	50	2	●
FP04099	1.521	0.4	18	50	2	●
FP04100	1.522	0.4	18	50	2	●
FP04101	1.523	0.4	18	50	2	●
FP04102	1.524	0.4	18	50	2	●
FP04103	1.525	0.4	18	50	2	●
FP04104	1.526	0.4	18	50	2	●
FP04105	1.527	0.4	18	50	2	●
FP04106	1.528	0.4	18	50	2	●
FP04107	1.529	0.4	18	50	2	●
FP04108	1.53	0.4	18	50	2	●
FP04109	1.531	0.4	18	50	2	●
FP04110	1.532	0.4	18	50	2	●
FP04111	1.533	0.4	18	50	2	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP04112	1.534	0.4	18	50	2	●
FP04113	1.535	0.4	18	50	2	●
FP04114	1.536	0.4	18	50	2	●
FP04115	1.537	0.4	18	50	2	●
FP04116	1.538	0.4	18	50	2	●
FP04117	1.539	0.4	18	50	2	●
FP04118	1.54	0.4	18	50	2	●
FP04119	1.541	0.4	18	50	2	●
FP04120	1.542	0.4	18	50	2	●
FP04121	1.543	0.4	18	50	2	●
FP04122	1.544	0.4	18	50	2	●
FP04123	1.545	0.4	18	50	2	●
FP04124	1.546	0.4	18	50	2	●
FP04125	1.547	0.4	18	50	2	●
FP04126	1.548	0.4	18	50	2	●
FP04127	1.549	0.4	18	50	2	●
FP04128	1.55	0.4	18	50	2	●
FP04129	1.551	0.4	18	50	2	●
FP04130	1.552	0.4	18	50	2	●
FP04131	1.553	0.4	18	50	2	●
FP04132	1.554	0.4	18	50	2	●
FP04133	1.555	0.4	18	50	2	●
FP04134	1.556	0.4	18	50	2	●
FP04135	1.557	0.4	18	50	2	●
FP04136	1.558	0.4	18	50	2	●
FP04137	1.559	0.4	18	50	2	●
FP04138	1.56	0.4	18	50	2	●
FP04139	1.561	0.4	18	50	2	●
FP04140	1.562	0.4	18	50	2	●
FP04141	1.563	0.4	18	50	2	●
FP04142	1.564	0.4	18	50	2	●
FP04143	1.565	0.4	18	50	2	●
FP04144	1.566	0.4	18	50	2	●
FP04145	1.567	0.4	18	50	2	●
FP04146	1.568	0.4	18	50	2	●
FP04147	1.569	0.4	18	50	2	●
FP04148	1.57	0.4	18	50	2	●
FP04149	1.571	0.4	18	50	2	●
FP04150	1.572	0.4	18	50	2	●
FP04151	1.573	0.4	18	50	2	●
FP04152	1.574	0.4	18	50	2	●
FP04153	1.575	0.4	18	50	2	●
FP04154	1.576	0.4	18	50	2	●
FP04155	1.577	0.4	18	50	2	●
FP04156	1.578	0.4	18	50	2	●
FP04157	1.579	0.4	18	50	2	●
FP04158	1.58	0.4	18	50	2	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP04159	1.581	0.4	18	50	2	●
FP04160	1.582	0.4	18	50	2	●
FP04161	1.583	0.4	18	50	2	●
FP04162	1.584	0.4	18	50	2	●
FP04163	1.585	0.4	18	50	2	●
FP04164	1.586	0.4	18	50	2	●
FP04165	1.587	0.4	18	50	2	●
FP04166	1.588	0.4	18	50	2	●
FP04167	1.589	0.4	18	50	2	●
FP04168	1.59	0.4	18	50	2	●
FP04169	1.591	0.4	18	50	2	●
FP04170	1.592	0.4	18	50	2	●
FP04171	1.593	0.4	18	50	2	●
FP04172	1.594	0.4	18	50	2	●
FP04173	1.595	0.4	18	50	2	●
FP04174	1.596	0.4	18	50	2	●
FP04175	1.597	0.4	18	50	2	●
FP04176	1.598	0.4	18	50	2	●
FP04177	1.599	0.4	18	50	2	●
FP04178	1.6	0.4	18	50	2	●
FP04179	1.601	0.4	18	50	2	●
FP04180	1.602	0.4	18	50	2	●
FP04181	1.603	0.4	18	50	2	●
FP04182	1.604	0.4	18	50	2	●
FP04183	1.605	0.4	18	50	2	●
FP04184	1.606	0.4	18	50	2	●
FP04185	1.607	0.4	18	50	2	●
FP04186	1.608	0.4	18	50	2	●
FP04187	1.609	0.4	18	50	2	●
FP04188	1.61	0.4	18	50	2	●
FP04189	1.611	0.4	18	50	2	●
FP04190	1.612	0.4	18	50	2	●
FP04191	1.613	0.4	18	50	2	●
FP04192	1.614	0.4	18	50	2	●
FP04193	1.615	0.4	18	50	2	●
FP04194	1.616	0.4	18	50	2	●
FP04195	1.617	0.4	18	50	2	●
FP04196	1.618	0.4	18	50	2	●
FP04197	1.619	0.4	18	50	2	●
FP04198	1.62	0.4	18	50	2	●
FP04199	1.621	0.4	18	50	2	●
FP04200	1.622	0.4	18	50	2	●
FP04201	1.623	0.4	18	50	2	●
FP04202	1.624	0.4	18	50	2	●
FP04203	1.625	0.4	18	50	2	●
FP04204	1.626	0.4	18	50	2	●
FP04205	1.627	0.4	18	50	2	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

FPツール

CM

超硬μリーマ 一般被削材用／超精密加工用
Carbide μ Reamer

公差[mm]Tolerance 直径 +0.001～0

超微粒子 (φ0.5～2.909mm) K10 (φ2.91～2.999mm) 4 食付30° 右刃ストレート

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP04206	1.628	0.4	18	50	2	●
FP04207	1.629	0.4	18	50	2	●
FP04208	1.63	0.4	18	50	2	●
FP04209	1.631	0.4	18	50	2	●
FP04210	1.632	0.4	18	50	2	●
FP04211	1.633	0.4	18	50	2	●
FP04212	1.634	0.4	18	50	2	●
FP04213	1.635	0.4	18	50	2	●
FP04214	1.636	0.4	18	50	2	●
FP04215	1.637	0.4	18	50	2	●
FP04216	1.638	0.4	18	50	2	●
FP04217	1.639	0.4	18	50	2	●
FP04218	1.64	0.4	18	50	2	●
FP04219	1.641	0.4	18	50	2	●
FP04220	1.642	0.4	18	50	2	●
FP04221	1.643	0.4	18	50	2	●
FP04222	1.644	0.4	18	50	2	●
FP04223	1.645	0.4	18	50	2	●
FP04224	1.646	0.4	18	50	2	●
FP04225	1.647	0.4	18	50	2	●
FP04226	1.648	0.4	18	50	2	●
FP04227	1.649	0.4	18	50	2	●
FP04228	1.65	0.4	18	50	2	●
FP04229	1.651	0.4	18	50	2	●
FP04230	1.652	0.4	18	50	2	●
FP04231	1.653	0.4	18	50	2	●
FP04232	1.654	0.4	18	50	2	●
FP04233	1.655	0.4	18	50	2	●
FP04234	1.656	0.4	18	50	2	●
FP04235	1.657	0.4	18	50	2	●
FP04236	1.658	0.4	18	50	2	●
FP04237	1.659	0.4	18	50	2	●
FP04238	1.66	0.4	18	50	2	●
FP04239	1.661	0.4	18	50	2	●
FP04240	1.662	0.4	18	50	2	●
FP04241	1.663	0.4	18	50	2	●
FP04242	1.664	0.4	18	50	2	●
FP04243	1.665	0.4	18	50	2	●
FP04244	1.666	0.4	18	50	2	●
FP04245	1.667	0.4	18	50	2	●
FP04246	1.668	0.4	18	50	2	●
FP04247	1.669	0.4	18	50	2	●
FP04248	1.67	0.4	18	50	2	●
FP04249	1.671	0.4	18	50	2	●
FP04250	1.672	0.4	18	50	2	●
FP04251	1.673	0.4	18	50	2	●
FP04252	1.674	0.4	18	50	2	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP04253	1.675	0.4	18	50	2	●
FP04254	1.676	0.4	18	50	2	●
FP04255	1.677	0.4	18	50	2	●
FP04256	1.678	0.4	18	50	2	●
FP04257	1.679	0.4	18	50	2	●
FP04258	1.68	0.4	18	50	2	●
FP04259	1.681	0.4	18	50	2	●
FP04260	1.682	0.4	18	50	2	●
FP04261	1.683	0.4	18	50	2	●
FP04262	1.684	0.4	18	50	2	●
FP04263	1.685	0.4	18	50	2	●
FP04264	1.686	0.4	18	50	2	●
FP04265	1.687	0.4	18	50	2	●
FP04266	1.688	0.4	18	50	2	●
FP04267	1.689	0.4	18	50	2	●
FP04268	1.69	0.4	18	50	2	●
FP04269	1.691	0.4	18	50	2	●
FP04270	1.692	0.4	18	50	2	●
FP04271	1.693	0.4	18	50	2	●
FP04272	1.694	0.4	18	50	2	●
FP04273	1.695	0.4	18	50	2	●
FP04274	1.696	0.4	18	50	2	●
FP04275	1.697	0.4	18	50	2	●
FP04276	1.698	0.4	18	50	2	●
FP04277	1.699	0.4	18	50	2	●
FP04278	1.7	0.4	18	50	2	●
FP04279	1.701	0.4	18	50	2	●
FP04280	1.702	0.4	18	50	2	●
FP04281	1.703	0.4	18	50	2	●
FP04282	1.704	0.4	18	50	2	●
FP04283	1.705	0.4	18	50	2	●
FP04284	1.706	0.4	18	50	2	●
FP04285	1.707	0.4	18	50	2	●
FP04286	1.708	0.4	18	50	2	●
FP04287	1.709	0.4	18	50	2	●
FP04288	1.71	0.4	18	50	2	●
FP04289	1.711	0.4	18	50	2	●
FP04290	1.712	0.4	18	50	2	●
FP04291	1.713	0.4	18	50	2	●
FP04292	1.714	0.4	18	50	2	●
FP04293	1.715	0.4	18	50	2	●
FP04294	1.716	0.4	18	50	2	●
FP04295	1.717	0.4	18	50	2	●
FP04296	1.718	0.4	18	50	2	●
FP04297	1.719	0.4	18	50	2	●
FP04298	1.72	0.4	18	50	2	●
FP04299	1.721	0.4	18	50	2	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP04300	1.722	0.4	18	50	2	●
FP04301	1.723	0.4	18	50	2	●
FP04302	1.724	0.4	18	50	2	●
FP04303	1.725	0.4	18	50	2	●
FP04304	1.726	0.4	18	50	2	●
FP04305	1.727	0.4	18	50	2	●
FP04306	1.728	0.4	18	50	2	●
FP04307	1.729	0.4	18	50	2	●
FP04308	1.73	0.4	18	50	2	●
FP04309	1.731	0.4	18	50	2	●
FP04310	1.732	0.4	18	50	2	●
FP04311	1.733	0.4	18	50	2	●
FP04312	1.734	0.4	18	50	2	●
FP04313	1.735	0.4	18	50	2	●
FP04314	1.736	0.4	18	50	2	●
FP04315	1.737	0.4	18	50	2	●
FP04316	1.738	0.4	18	50	2	●
FP04317	1.739	0.4	18	50	2	●
FP04318	1.74	0.4	18	50	2	●
FP04319	1.741	0.4	18	50	2	●
FP04320	1.742	0.4	18	50	2	●
FP04321	1.743	0.4	18	50	2	●
FP04322	1.744	0.4	18	50	2	●
FP04323	1.745	0.4	18	50	2	●
FP04324	1.746	0.4	18	50	2	●
FP04325	1.747	0.4	18	50	2	●
FP04326	1.748	0.4	18	50	2	●
FP04327	1.749	0.4	18	50	2	●
FP04328	1.75	0.4	18	50	2	●
FP04329	1.751	0.4	18	50	2	●
FP04330	1.752	0.4	18	50	2	●
FP04331	1.753	0.4	18	50	2	●
FP04332	1.754	0.4	18	50	2	●
FP04333	1.755	0.4	18	50	2	●
FP04334	1.756	0.4	18	50	2	●
FP04335	1.757	0.4	18	50	2	●
FP04336	1.758	0.4	18	50	2	●
FP04337	1.759	0.4	18	50	2	●
FP04338	1.76	0.4	18	50	2	●
FP04339	1.761	0.4	18	50	2	●
FP04340	1.762	0.4	18	50	2	●
FP04341	1.763	0.4	18	50	2	●
FP04342	1.764	0.4	18	50	2	●
FP04343	1.765	0.4	18	50	2	●
FP04344	1.766	0.4	18	50	2	●
FP04345	1.767	0.4	18	50	2	●
FP04346	1.768	0.4	18	50	2	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP04347	1.769	0.4	18	50	2	●
FP04348	1.77	0.4	18	50	2	●
FP04349	1.771	0.4	18	50	2	●
FP04350	1.772	0.4	18	50	2	●
FP04351	1.773	0.4	18	50	2	●
FP04352	1.774	0.4	18	50	2	●
FP04353	1.775	0.4	18	50	2	●
FP04354	1.776	0.4	18	50	2	●
FP04355	1.777	0.4	18	50	2	●
FP04356	1.778	0.4	18	50	2	●
FP04357	1.779	0.4	18	50	2	●
FP04358	1.78	0.4	18	50	2	●
FP04359	1.781	0.4	18	50	2	●
FP04360	1.782	0.4	18	50	2	●
FP04361	1.783	0.4	18	50	2	●
FP04362	1.784	0.4	18	50	2	●
FP04363	1.785	0.4	18	50	2	●
FP04364	1.786	0.4	18	50	2	●
FP04365	1.787	0.4	18	50	2	●
FP04366	1.788	0.4	18	50	2	●
FP04367	1.789	0.4	18	50	2	●
FP04368	1.79	0.4	18	50	2	●
FP04369	1.791	0.4	18	50	2	●
FP04370	1.792	0.4	18	50	2	●
FP04371	1.793	0.4	18	50	2	●
FP04372	1.794	0.4	18	50	2	●
FP04373	1.795	0.4	18	50	2	●
FP04374	1.796	0.4	18	50	2	●
FP04375	1.797	0.4	18	50	2	●
FP04376	1.798	0.4	18	50	2	●
FP04377	1.799	0.4	18	50	2	●
FP04378	1.8	0.4	18	50	2	●
FP04379	1.801	0.4	18	50	2	●
FP04380	1.802	0.4	18	50	2	●
FP04381	1.803	0.4	18	50	2	●
FP04382	1.804	0.4	18	50	2	●
FP04383	1.805	0.4	18	50	2	●
FP04384	1.806	0.4	18	50	2	●
FP04385	1.807	0.4	18	50	2	●
FP04386	1.808	0.4	18	50	2	●
FP04387	1.809	0.4	18	50	2	●
FP04388	1.81	0.4	18	50	2	●
FP04389	1.811	0.4	18	50	2	●
FP04390	1.812	0.4	18	50	2	●
FP04391	1.813	0.4	18	50	2	●
FP04392	1.814	0.4	18	50	2	●
FP04393	1.815	0.4	18	50	2	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

FPツール

CM

超硬μリーマ 一般被削材用／超精密加工用
Carbide μ Reamer

公差[mm]Tolerance 直径 +0.001～0

超微粒子 (φ0.5～2.909mm) / K10 (φ2.91～2.999mm) / 4 / 食付 30° / 右刃ストレート

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP04394	1.816	0.4	18	50	2	●
FP04395	1.817	0.4	18	50	2	●
FP04396	1.818	0.4	18	50	2	●
FP04397	1.819	0.4	18	50	2	●
FP04398	1.82	0.4	18	50	2	●
FP04399	1.821	0.4	18	50	2	●
FP04400	1.822	0.4	18	50	2	●
FP04401	1.823	0.4	18	50	2	●
FP04402	1.824	0.4	18	50	2	●
FP04403	1.825	0.4	18	50	2	●
FP04404	1.826	0.4	18	50	2	●
FP04405	1.827	0.4	18	50	2	●
FP04406	1.828	0.4	18	50	2	●
FP04407	1.829	0.4	18	50	2	●
FP04408	1.83	0.4	18	50	2	●
FP04409	1.831	0.4	18	50	2	●
FP04410	1.832	0.4	18	50	2	●
FP04411	1.833	0.4	18	50	2	●
FP04412	1.834	0.4	18	50	2	●
FP04413	1.835	0.4	18	50	2	●
FP04414	1.836	0.4	18	50	2	●
FP04415	1.837	0.4	18	50	2	●
FP04416	1.838	0.4	18	50	2	●
FP04417	1.839	0.4	18	50	2	●
FP04418	1.84	0.4	18	50	2	●
FP04419	1.841	0.4	18	50	2	●
FP04420	1.842	0.4	18	50	2	●
FP04421	1.843	0.4	18	50	2	●
FP04422	1.844	0.4	18	50	2	●
FP04423	1.845	0.4	18	50	2	●
FP04424	1.846	0.4	18	50	2	●
FP04425	1.847	0.4	18	50	2	●
FP04426	1.848	0.4	18	50	2	●
FP04427	1.849	0.4	18	50	2	●
FP04428	1.85	0.4	18	50	2	●
FP04429	1.851	0.4	18	50	2	●
FP04430	1.852	0.4	18	50	2	●
FP04431	1.853	0.4	18	50	2	●
FP04432	1.854	0.4	18	50	2	●
FP04433	1.855	0.4	18	50	2	●
FP04434	1.856	0.4	18	50	2	●
FP04435	1.857	0.4	18	50	2	●
FP04436	1.858	0.4	18	50	2	●
FP04437	1.859	0.4	18	50	2	●
FP04438	1.86	0.4	18	50	2	●
FP04439	1.861	0.4	18	50	2	●
FP04440	1.862	0.4	18	50	2	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP04441	1.863	0.4	18	50	2	●
FP04442	1.864	0.4	18	50	2	●
FP04443	1.865	0.4	18	50	2	●
FP04444	1.866	0.4	18	50	2	●
FP04445	1.867	0.4	18	50	2	●
FP04446	1.868	0.4	18	50	2	●
FP04447	1.869	0.4	18	50	2	●
FP04448	1.87	0.4	18	50	2	●
FP04449	1.871	0.4	18	50	2	●
FP04450	1.872	0.4	18	50	2	●
FP04451	1.873	0.4	18	50	2	●
FP04452	1.874	0.4	18	50	2	●
FP04453	1.875	0.4	18	50	2	●
FP04454	1.876	0.4	18	50	2	●
FP04455	1.877	0.4	18	50	2	●
FP04456	1.878	0.4	18	50	2	●
FP04457	1.879	0.4	18	50	2	●
FP04458	1.88	0.4	18	50	2	●
FP04459	1.881	0.4	18	50	2	●
FP04460	1.882	0.4	18	50	2	●
FP04461	1.883	0.4	18	50	2	●
FP04462	1.884	0.4	18	50	2	●
FP04463	1.885	0.4	18	50	2	●
FP04464	1.886	0.4	18	50	2	●
FP04465	1.887	0.4	18	50	2	●
FP04466	1.888	0.4	18	50	2	●
FP04467	1.889	0.4	18	50	2	●
FP04468	1.89	0.4	18	50	2	●
FP04469	1.891	0.4	18	50	2	●
FP04470	1.892	0.4	18	50	2	●
FP04471	1.893	0.4	18	50	2	●
FP04472	1.894	0.4	18	50	2	●
FP04473	1.895	0.4	18	50	2	●
FP04474	1.896	0.4	18	50	2	●
FP04475	1.897	0.4	18	50	2	●
FP04476	1.898	0.4	18	50	2	●
FP04477	1.899	0.4	18	50	2	●
FP04478	1.9	0.4	18	50	2	●
FP04479	1.901	0.4	18	50	2	●
FP04480	1.902	0.4	18	50	2	●
FP04481	1.903	0.4	18	50	2	●
FP04482	1.904	0.4	18	50	2	●
FP04483	1.905	0.4	18	50	2	●
FP04484	1.906	0.4	18	50	2	●
FP04485	1.907	0.4	18	50	2	●
FP04486	1.908	0.4	18	50	2	●
FP04487	1.909	0.4	18	50	2	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG.
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP04488	1.91	0.4	18	50	2	●
FP04489	1.911	0.4	18	50	2	●
FP04490	1.912	0.4	18	50	2	●
FP04491	1.913	0.4	18	50	2	●
FP04492	1.914	0.4	18	50	2	●
FP04493	1.915	0.4	18	50	2	●
FP04494	1.916	0.4	18	50	2	●
FP04495	1.917	0.4	18	50	2	●
FP04496	1.918	0.4	18	50	2	●
FP04497	1.919	0.4	18	50	2	●
FP04498	1.92	0.4	18	50	2	●
FP04499	1.921	0.4	18	50	2	●
FP04500	1.922	0.4	18	50	2	●
FP04501	1.923	0.4	18	50	2	●
FP04502	1.924	0.4	18	50	2	●
FP04503	1.925	0.4	18	50	2	●
FP04504	1.926	0.4	18	50	2	●
FP04505	1.927	0.4	18	50	2	●
FP04506	1.928	0.4	18	50	2	●
FP04507	1.929	0.4	18	50	2	●
FP04508	1.93	0.4	18	50	2	●
FP04509	1.931	0.4	18	50	2	●
FP04510	1.932	0.4	18	50	2	●
FP04511	1.933	0.4	18	50	2	●
FP04512	1.934	0.4	18	50	2	●
FP04513	1.935	0.4	18	50	2	●
FP04514	1.936	0.4	18	50	2	●
FP04515	1.937	0.4	18	50	2	●
FP04516	1.938	0.4	18	50	2	●
FP04517	1.939	0.4	18	50	2	●
FP04518	1.94	0.4	18	50	2	●
FP04519	1.941	0.4	18	50	2	●
FP04520	1.942	0.4	18	50	2	●
FP04521	1.943	0.4	18	50	2	●
FP04522	1.944	0.4	18	50	2	●
FP04523	1.945	0.4	18	50	2	●
FP04524	1.946	0.4	18	50	2	●
FP04525	1.947	0.4	18	50	2	●
FP04526	1.948	0.4	18	50	2	●
FP04527	1.949	0.4	18	50	2	●
FP04528	1.95	0.4	18	50	2	●
FP04529	1.951	0.4	18	50	2	●
FP04530	1.952	0.4	18	50	2	●
FP04531	1.953	0.4	18	50	2	●
FP04532	1.954	0.4	18	50	2	●
FP04533	1.955	0.4	18	50	2	●
FP04534	1.956	0.4	18	50	2	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP04535	1.957	0.4	18	50	2	●
FP04536	1.958	0.4	18	50	2	●
FP04537	1.959	0.4	18	50	2	●
FP04538	1.96	0.4	18	50	2	●
FP04539	1.961	0.4	18	50	2	●
FP04540	1.962	0.4	18	50	2	●
FP04541	1.963	0.4	18	50	2	●
FP04542	1.964	0.4	18	50	2	●
FP04543	1.965	0.4	18	50	2	●
FP04544	1.966	0.4	18	50	2	●
FP04545	1.967	0.4	18	50	2	●
FP04546	1.968	0.4	18	50	2	●
FP04547	1.969	0.4	18	50	2	●
FP04548	1.97	0.4	18	50	2	●
FP04549	1.971	0.4	18	50	2	●
FP04550	1.972	0.4	18	50	2	●
FP04551	1.973	0.4	18	50	2	●
FP04552	1.974	0.4	18	50	2	●
FP04553	1.975	0.4	18	50	2	●
FP04554	1.976	0.4	18	50	2	●
FP04555	1.977	0.4	18	50	2	●
FP04556	1.978	0.4	18	50	2	●
FP04557	1.979	0.4	18	50	2	●
FP04558	1.98	0.4	18	50	2	●
FP04559	1.981	0.4	18	50	2	●
FP04560	1.982	0.4	18	50	2	●
FP04561	1.983	0.4	18	50	2	●
FP04562	1.984	0.4	18	50	2	●
FP04563	1.985	0.4	18	50	2	●
FP04564	1.986	0.4	18	50	2	●
FP04565	1.987	0.4	18	50	2	●
FP04566	1.988	0.4	18	50	2	●
FP04567	1.989	0.4	18	50	2	●
FP04568	1.99	0.4	18	50	2	●
FP04569	1.991	0.4	18	50	2	●
FP04570	1.992	0.4	18	50	2	●
FP04571	1.993	0.4	18	50	2	●
FP04572	1.994	0.4	18	50	2	●
FP04573	1.995	0.4	18	50	2	●
FP04574	1.996	0.4	18	50	2	●
FP04575	1.997	0.4	18	50	2	●
FP04576	1.998	0.4	18	50	2	●
FP04577	1.999	0.4	18	50	2	●
FP04578	2	0.4	18	50	2	●
FP04579	2.001	0.4	18	50	2	●
FP04580	2.002	0.4	18	50	2	●
FP04581	2.003	0.4	18	50	2	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

FPツール

CM

超硬μリーマ 一般被削材用／超精密加工用
Carbide μ Reamer

公差[mm]Tolerance 直径 +0.001～0

超微粒子 (φ0.5～2.909mm) K10 (φ2.91～2.999mm) 4 食付30° 右刃ストレート

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP04582	2.004	0.4	18	50	2	●
FP04583	2.005	0.4	18	50	2	●
FP04584	2.006	0.4	18	50	2	●
FP04585	2.007	0.4	18	50	2	●
FP04586	2.008	0.4	18	50	2	●
FP04587	2.009	0.4	18	50	2	●
FP04588	2.01	0.5	20	50	2.5	●
FP04589	2.011	0.5	20	50	2.5	●
FP04590	2.012	0.5	20	50	2.5	●
FP04591	2.013	0.5	20	50	2.5	●
FP04592	2.014	0.5	20	50	2.5	●
FP04593	2.015	0.5	20	50	2.5	●
FP04594	2.016	0.5	20	50	2.5	●
FP04595	2.017	0.5	20	50	2.5	●
FP04596	2.018	0.5	20	50	2.5	●
FP04597	2.019	0.5	20	50	2.5	●
FP04598	2.02	0.5	20	50	2.5	●
FP04599	2.021	0.5	20	50	2.5	●
FP04600	2.022	0.5	20	50	2.5	●
FP04601	2.023	0.5	20	50	2.5	●
FP04602	2.024	0.5	20	50	2.5	●
FP04603	2.025	0.5	20	50	2.5	●
FP04604	2.026	0.5	20	50	2.5	●
FP04605	2.027	0.5	20	50	2.5	●
FP04606	2.028	0.5	20	50	2.5	●
FP04607	2.029	0.5	20	50	2.5	●
FP04608	2.03	0.5	20	50	2.5	●
FP04609	2.031	0.5	20	50	2.5	●
FP04610	2.032	0.5	20	50	2.5	●
FP04611	2.033	0.5	20	50	2.5	●
FP04612	2.034	0.5	20	50	2.5	●
FP04613	2.035	0.5	20	50	2.5	●
FP04614	2.036	0.5	20	50	2.5	●
FP04615	2.037	0.5	20	50	2.5	●
FP04616	2.038	0.5	20	50	2.5	●
FP04617	2.039	0.5	20	50	2.5	●
FP04618	2.04	0.5	20	50	2.5	●
FP04619	2.041	0.5	20	50	2.5	●
FP04620	2.042	0.5	20	50	2.5	●
FP04621	2.043	0.5	20	50	2.5	●
FP04622	2.044	0.5	20	50	2.5	●
FP04623	2.045	0.5	20	50	2.5	●
FP04624	2.046	0.5	20	50	2.5	●
FP04625	2.047	0.5	20	50	2.5	●
FP04626	2.048	0.5	20	50	2.5	●
FP04627	2.049	0.5	20	50	2.5	●
FP04628	2.05	0.5	20	50	2.5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP04629	2.051	0.5	20	50	2.5	●
FP04630	2.052	0.5	20	50	2.5	●
FP04631	2.053	0.5	20	50	2.5	●
FP04632	2.054	0.5	20	50	2.5	●
FP04633	2.055	0.5	20	50	2.5	●
FP04634	2.056	0.5	20	50	2.5	●
FP04635	2.057	0.5	20	50	2.5	●
FP04636	2.058	0.5	20	50	2.5	●
FP04637	2.059	0.5	20	50	2.5	●
FP04638	2.06	0.5	20	50	2.5	●
FP04639	2.061	0.5	20	50	2.5	●
FP04640	2.062	0.5	20	50	2.5	●
FP04641	2.063	0.5	20	50	2.5	●
FP04642	2.064	0.5	20	50	2.5	●
FP04643	2.065	0.5	20	50	2.5	●
FP04644	2.066	0.5	20	50	2.5	●
FP04645	2.067	0.5	20	50	2.5	●
FP04646	2.068	0.5	20	50	2.5	●
FP04647	2.069	0.5	20	50	2.5	●
FP04648	2.07	0.5	20	50	2.5	●
FP04649	2.071	0.5	20	50	2.5	●
FP04650	2.072	0.5	20	50	2.5	●
FP04651	2.073	0.5	20	50	2.5	●
FP04652	2.074	0.5	20	50	2.5	●
FP04653	2.075	0.5	20	50	2.5	●
FP04654	2.076	0.5	20	50	2.5	●
FP04655	2.077	0.5	20	50	2.5	●
FP04656	2.078	0.5	20	50	2.5	●
FP04657	2.079	0.5	20	50	2.5	●
FP04658	2.08	0.5	20	50	2.5	●
FP04659	2.081	0.5	20	50	2.5	●
FP04660	2.082	0.5	20	50	2.5	●
FP04661	2.083	0.5	20	50	2.5	●
FP04662	2.084	0.5	20	50	2.5	●
FP04663	2.085	0.5	20	50	2.5	●
FP04664	2.086	0.5	20	50	2.5	●
FP04665	2.087	0.5	20	50	2.5	●
FP04666	2.088	0.5	20	50	2.5	●
FP04667	2.089	0.5	20	50	2.5	●
FP04668	2.09	0.5	20	50	2.5	●
FP04669	2.091	0.5	20	50	2.5	●
FP04670	2.092	0.5	20	50	2.5	●
FP04671	2.093	0.5	20	50	2.5	●
FP04672	2.094	0.5	20	50	2.5	●
FP04673	2.095	0.5	20	50	2.5	●
FP04674	2.096	0.5	20	50	2.5	●
FP04675	2.097	0.5	20	50	2.5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP04676	2.098	0.5	20	50	2.5	●
FP04677	2.099	0.5	20	50	2.5	●
FP04678	2.1	0.5	20	50	2.5	●
FP04679	2.101	0.5	20	50	2.5	●
FP04680	2.102	0.5	20	50	2.5	●
FP04681	2.103	0.5	20	50	2.5	●
FP04682	2.104	0.5	20	50	2.5	●
FP04683	2.105	0.5	20	50	2.5	●
FP04684	2.106	0.5	20	50	2.5	●
FP04685	2.107	0.5	20	50	2.5	●
FP04686	2.108	0.5	20	50	2.5	●
FP04687	2.109	0.5	20	50	2.5	●
FP04688	2.11	0.5	20	50	2.5	●
FP04689	2.111	0.5	20	50	2.5	●
FP04690	2.112	0.5	20	50	2.5	●
FP04691	2.113	0.5	20	50	2.5	●
FP04692	2.114	0.5	20	50	2.5	●
FP04693	2.115	0.5	20	50	2.5	●
FP04694	2.116	0.5	20	50	2.5	●
FP04695	2.117	0.5	20	50	2.5	●
FP04696	2.118	0.5	20	50	2.5	●
FP04697	2.119	0.5	20	50	2.5	●
FP04698	2.12	0.5	20	50	2.5	●
FP04699	2.121	0.5	20	50	2.5	●
FP04700	2.122	0.5	20	50	2.5	●
FP04701	2.123	0.5	20	50	2.5	●
FP04702	2.124	0.5	20	50	2.5	●
FP04703	2.125	0.5	20	50	2.5	●
FP04704	2.126	0.5	20	50	2.5	●
FP04705	2.127	0.5	20	50	2.5	●
FP04706	2.128	0.5	20	50	2.5	●
FP04707	2.129	0.5	20	50	2.5	●
FP04708	2.13	0.5	20	50	2.5	●
FP04709	2.131	0.5	20	50	2.5	●
FP04710	2.132	0.5	20	50	2.5	●
FP04711	2.133	0.5	20	50	2.5	●
FP04712	2.134	0.5	20	50	2.5	●
FP04713	2.135	0.5	20	50	2.5	●
FP04714	2.136	0.5	20	50	2.5	●
FP04715	2.137	0.5	20	50	2.5	●
FP04716	2.138	0.5	20	50	2.5	●
FP04717	2.139	0.5	20	50	2.5	●
FP04718	2.14	0.5	20	50	2.5	●
FP04719	2.141	0.5	20	50	2.5	●
FP04720	2.142	0.5	20	50	2.5	●
FP04721	2.143	0.5	20	50	2.5	●
FP04722	2.144	0.5	20	50	2.5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP04723	2.145	0.5	20	50	2.5	●
FP04724	2.146	0.5	20	50	2.5	●
FP04725	2.147	0.5	20	50	2.5	●
FP04726	2.148	0.5	20	50	2.5	●
FP04727	2.149	0.5	20	50	2.5	●
FP04728	2.15	0.5	20	50	2.5	●
FP04729	2.151	0.5	20	50	2.5	●
FP04730	2.152	0.5	20	50	2.5	●
FP04731	2.153	0.5	20	50	2.5	●
FP04732	2.154	0.5	20	50	2.5	●
FP04733	2.155	0.5	20	50	2.5	●
FP04734	2.156	0.5	20	50	2.5	●
FP04735	2.157	0.5	20	50	2.5	●
FP04736	2.158	0.5	20	50	2.5	●
FP04737	2.159	0.5	20	50	2.5	●
FP04738	2.16	0.5	20	50	2.5	●
FP04739	2.161	0.5	20	50	2.5	●
FP04740	2.162	0.5	20	50	2.5	●
FP04741	2.163	0.5	20	50	2.5	●
FP04742	2.164	0.5	20	50	2.5	●
FP04743	2.165	0.5	20	50	2.5	●
FP04744	2.166	0.5	20	50	2.5	●
FP04745	2.167	0.5	20	50	2.5	●
FP04746	2.168	0.5	20	50	2.5	●
FP04747	2.169	0.5	20	50	2.5	●
FP04748	2.17	0.5	20	50	2.5	●
FP04749	2.171	0.5	20	50	2.5	●
FP04750	2.172	0.5	20	50	2.5	●
FP04751	2.173	0.5	20	50	2.5	●
FP04752	2.174	0.5	20	50	2.5	●
FP04753	2.175	0.5	20	50	2.5	●
FP04754	2.176	0.5	20	50	2.5	●
FP04755	2.177	0.5	20	50	2.5	●
FP04756	2.178	0.5	20	50	2.5	●
FP04757	2.179	0.5	20	50	2.5	●
FP04758	2.18	0.5	20	50	2.5	●
FP04759	2.181	0.5	20	50	2.5	●
FP04760	2.182	0.5	20	50	2.5	●
FP04761	2.183	0.5	20	50	2.5	●
FP04762	2.184	0.5	20	50	2.5	●
FP04763	2.185	0.5	20	50	2.5	●
FP04764	2.186	0.5	20	50	2.5	●
FP04765	2.187	0.5	20	50	2.5	●
FP04766	2.188	0.5	20	50	2.5	●
FP04767	2.189	0.5	20	50	2.5	●
FP04768	2.19	0.5	20	50	2.5	●
FP04769	2.191	0.5	20	50	2.5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

FPツール

CM

超硬μリーマ 一般被削材用／超精密加工用
Carbide μ Reamer

公差[mm]Tolerance 直径 +0.001～0

超微粒子 (φ0.5～2.909mm) / K10 (φ2.91～2.999mm) / 4 / 食付 30° / 右刃 ストレート

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP04770	2.192	0.5	20	50	2.5	●
FP04771	2.193	0.5	20	50	2.5	●
FP04772	2.194	0.5	20	50	2.5	●
FP04773	2.195	0.5	20	50	2.5	●
FP04774	2.196	0.5	20	50	2.5	●
FP04775	2.197	0.5	20	50	2.5	●
FP04776	2.198	0.5	20	50	2.5	●
FP04777	2.199	0.5	20	50	2.5	●
FP04778	2.2	0.5	20	50	2.5	●
FP04779	2.201	0.5	20	50	2.5	●
FP04780	2.202	0.5	20	50	2.5	●
FP04781	2.203	0.5	20	50	2.5	●
FP04782	2.204	0.5	20	50	2.5	●
FP04783	2.205	0.5	20	50	2.5	●
FP04784	2.206	0.5	20	50	2.5	●
FP04785	2.207	0.5	20	50	2.5	●
FP04786	2.208	0.5	20	50	2.5	●
FP04787	2.209	0.5	20	50	2.5	●
FP04788	2.21	0.5	20	50	2.5	●
FP04789	2.211	0.5	20	50	2.5	●
FP04790	2.212	0.5	20	50	2.5	●
FP04791	2.213	0.5	20	50	2.5	●
FP04792	2.214	0.5	20	50	2.5	●
FP04793	2.215	0.5	20	50	2.5	●
FP04794	2.216	0.5	20	50	2.5	●
FP04795	2.217	0.5	20	50	2.5	●
FP04796	2.218	0.5	20	50	2.5	●
FP04797	2.219	0.5	20	50	2.5	●
FP04798	2.22	0.5	20	50	2.5	●
FP04799	2.221	0.5	20	50	2.5	●
FP04800	2.222	0.5	20	50	2.5	●
FP04801	2.223	0.5	20	50	2.5	●
FP04802	2.224	0.5	20	50	2.5	●
FP04803	2.225	0.5	20	50	2.5	●
FP04804	2.226	0.5	20	50	2.5	●
FP04805	2.227	0.5	20	50	2.5	●
FP04806	2.228	0.5	20	50	2.5	●
FP04807	2.229	0.5	20	50	2.5	●
FP04808	2.23	0.5	20	50	2.5	●
FP04809	2.231	0.5	20	50	2.5	●
FP04810	2.232	0.5	20	50	2.5	●
FP04811	2.233	0.5	20	50	2.5	●
FP04812	2.234	0.5	20	50	2.5	●
FP04813	2.235	0.5	20	50	2.5	●
FP04814	2.236	0.5	20	50	2.5	●
FP04815	2.237	0.5	20	50	2.5	●
FP04816	2.238	0.5	20	50	2.5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP04817	2.239	0.5	20	50	2.5	●
FP04818	2.24	0.5	20	50	2.5	●
FP04819	2.241	0.5	20	50	2.5	●
FP04820	2.242	0.5	20	50	2.5	●
FP04821	2.243	0.5	20	50	2.5	●
FP04822	2.244	0.5	20	50	2.5	●
FP04823	2.245	0.5	20	50	2.5	●
FP04824	2.246	0.5	20	50	2.5	●
FP04825	2.247	0.5	20	50	2.5	●
FP04826	2.248	0.5	20	50	2.5	●
FP04827	2.249	0.5	20	50	2.5	●
FP04828	2.25	0.5	20	50	2.5	●
FP04829	2.251	0.5	20	50	2.5	●
FP04830	2.252	0.5	20	50	2.5	●
FP04831	2.253	0.5	20	50	2.5	●
FP04832	2.254	0.5	20	50	2.5	●
FP04833	2.255	0.5	20	50	2.5	●
FP04834	2.256	0.5	20	50	2.5	●
FP04835	2.257	0.5	20	50	2.5	●
FP04836	2.258	0.5	20	50	2.5	●
FP04837	2.259	0.5	20	50	2.5	●
FP04838	2.26	0.5	20	50	2.5	●
FP04839	2.261	0.5	20	50	2.5	●
FP04840	2.262	0.5	20	50	2.5	●
FP04841	2.263	0.5	20	50	2.5	●
FP04842	2.264	0.5	20	50	2.5	●
FP04843	2.265	0.5	20	50	2.5	●
FP04844	2.266	0.5	20	50	2.5	●
FP04845	2.267	0.5	20	50	2.5	●
FP04846	2.268	0.5	20	50	2.5	●
FP04847	2.269	0.5	20	50	2.5	●
FP04848	2.27	0.5	20	50	2.5	●
FP04849	2.271	0.5	20	50	2.5	●
FP04850	2.272	0.5	20	50	2.5	●
FP04851	2.273	0.5	20	50	2.5	●
FP04852	2.274	0.5	20	50	2.5	●
FP04853	2.275	0.5	20	50	2.5	●
FP04854	2.276	0.5	20	50	2.5	●
FP04855	2.277	0.5	20	50	2.5	●
FP04856	2.278	0.5	20	50	2.5	●
FP04857	2.279	0.5	20	50	2.5	●
FP04858	2.28	0.5	20	50	2.5	●
FP04859	2.281	0.5	20	50	2.5	●
FP04860	2.282	0.5	20	50	2.5	●
FP04861	2.283	0.5	20	50	2.5	●
FP04862	2.284	0.5	20	50	2.5	●
FP04863	2.285	0.5	20	50	2.5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP04864	2.286	0.5	20	50	2.5	●
FP04865	2.287	0.5	20	50	2.5	●
FP04866	2.288	0.5	20	50	2.5	●
FP04867	2.289	0.5	20	50	2.5	●
FP04868	2.29	0.5	20	50	2.5	●
FP04869	2.291	0.5	20	50	2.5	●
FP04870	2.292	0.5	20	50	2.5	●
FP04871	2.293	0.5	20	50	2.5	●
FP04872	2.294	0.5	20	50	2.5	●
FP04873	2.295	0.5	20	50	2.5	●
FP04874	2.296	0.5	20	50	2.5	●
FP04875	2.297	0.5	20	50	2.5	●
FP04876	2.298	0.5	20	50	2.5	●
FP04877	2.299	0.5	20	50	2.5	●
FP04878	2.3	0.5	20	50	2.5	●
FP04879	2.301	0.5	20	50	2.5	●
FP04880	2.302	0.5	20	50	2.5	●
FP04881	2.303	0.5	20	50	2.5	●
FP04882	2.304	0.5	20	50	2.5	●
FP04883	2.305	0.5	20	50	2.5	●
FP04884	2.306	0.5	20	50	2.5	●
FP04885	2.307	0.5	20	50	2.5	●
FP04886	2.308	0.5	20	50	2.5	●
FP04887	2.309	0.5	20	50	2.5	●
FP04888	2.31	0.5	20	50	2.5	●
FP04889	2.311	0.5	20	50	2.5	●
FP04890	2.312	0.5	20	50	2.5	●
FP04891	2.313	0.5	20	50	2.5	●
FP04892	2.314	0.5	20	50	2.5	●
FP04893	2.315	0.5	20	50	2.5	●
FP04894	2.316	0.5	20	50	2.5	●
FP04895	2.317	0.5	20	50	2.5	●
FP04896	2.318	0.5	20	50	2.5	●
FP04897	2.319	0.5	20	50	2.5	●
FP04898	2.32	0.5	20	50	2.5	●
FP04899	2.321	0.5	20	50	2.5	●
FP04900	2.322	0.5	20	50	2.5	●
FP04901	2.323	0.5	20	50	2.5	●
FP04902	2.324	0.5	20	50	2.5	●
FP04903	2.325	0.5	20	50	2.5	●
FP04904	2.326	0.5	20	50	2.5	●
FP04905	2.327	0.5	20	50	2.5	●
FP04906	2.328	0.5	20	50	2.5	●
FP04907	2.329	0.5	20	50	2.5	●
FP04908	2.33	0.5	20	50	2.5	●
FP04909	2.331	0.5	20	50	2.5	●
FP04910	2.332	0.5	20	50	2.5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP04911	2.333	0.5	20	50	2.5	●
FP04912	2.334	0.5	20	50	2.5	●
FP04913	2.335	0.5	20	50	2.5	●
FP04914	2.336	0.5	20	50	2.5	●
FP04915	2.337	0.5	20	50	2.5	●
FP04916	2.338	0.5	20	50	2.5	●
FP04917	2.339	0.5	20	50	2.5	●
FP04918	2.34	0.5	20	50	2.5	●
FP04919	2.341	0.5	20	50	2.5	●
FP04920	2.342	0.5	20	50	2.5	●
FP04921	2.343	0.5	20	50	2.5	●
FP04922	2.344	0.5	20	50	2.5	●
FP04923	2.345	0.5	20	50	2.5	●
FP04924	2.346	0.5	20	50	2.5	●
FP04925	2.347	0.5	20	50	2.5	●
FP04926	2.348	0.5	20	50	2.5	●
FP04927	2.349	0.5	20	50	2.5	●
FP04928	2.35	0.5	20	50	2.5	●
FP04929	2.351	0.5	20	50	2.5	●
FP04930	2.352	0.5	20	50	2.5	●
FP04931	2.353	0.5	20	50	2.5	●
FP04932	2.354	0.5	20	50	2.5	●
FP04933	2.355	0.5	20	50	2.5	●
FP04934	2.356	0.5	20	50	2.5	●
FP04935	2.357	0.5	20	50	2.5	●
FP04936	2.358	0.5	20	50	2.5	●
FP04937	2.359	0.5	20	50	2.5	●
FP04938	2.36	0.5	20	50	2.5	●
FP04939	2.361	0.5	20	50	2.5	●
FP04940	2.362	0.5	20	50	2.5	●
FP04941	2.363	0.5	20	50	2.5	●
FP04942	2.364	0.5	20	50	2.5	●
FP04943	2.365	0.5	20	50	2.5	●
FP04944	2.366	0.5	20	50	2.5	●
FP04945	2.367	0.5	20	50	2.5	●
FP04946	2.368	0.5	20	50	2.5	●
FP04947	2.369	0.5	20	50	2.5	●
FP04948	2.37	0.5	20	50	2.5	●
FP04949	2.371	0.5	20	50	2.5	●
FP04950	2.372	0.5	20	50	2.5	●
FP04951	2.373	0.5	20	50	2.5	●
FP04952	2.374	0.5	20	50	2.5	●
FP04953	2.375	0.5	20	50	2.5	●
FP04954	2.376	0.5	20	50	2.5	●
FP04955	2.377	0.5	20	50	2.5	●
FP04956	2.378	0.5	20	50	2.5	●
FP04957	2.379	0.5	20	50	2.5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

FPツール

CM

超硬μリーマ 一般被削材用／超精密加工用
Carbide μ Reamer

公差[mm]Tolerance 直径 +0.001～0

超微粒子 (φ0.5～2.909mm) K10 (φ2.91～2.999mm) 4 食付30° 右刃ストレート

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP04958	2.38	0.5	20	50	2.5	●
FP04959	2.381	0.5	20	50	2.5	●
FP04960	2.382	0.5	20	50	2.5	●
FP04961	2.383	0.5	20	50	2.5	●
FP04962	2.384	0.5	20	50	2.5	●
FP04963	2.385	0.5	20	50	2.5	●
FP04964	2.386	0.5	20	50	2.5	●
FP04965	2.387	0.5	20	50	2.5	●
FP04966	2.388	0.5	20	50	2.5	●
FP04967	2.389	0.5	20	50	2.5	●
FP04968	2.39	0.5	20	50	2.5	●
FP04969	2.391	0.5	20	50	2.5	●
FP04970	2.392	0.5	20	50	2.5	●
FP04971	2.393	0.5	20	50	2.5	●
FP04972	2.394	0.5	20	50	2.5	●
FP04973	2.395	0.5	20	50	2.5	●
FP04974	2.396	0.5	20	50	2.5	●
FP04975	2.397	0.5	20	50	2.5	●
FP04976	2.398	0.5	20	50	2.5	●
FP04977	2.399	0.5	20	50	2.5	●
FP04978	2.4	0.5	20	50	2.5	●
FP04979	2.401	0.5	20	50	2.5	●
FP04980	2.402	0.5	20	50	2.5	●
FP04981	2.403	0.5	20	50	2.5	●
FP04982	2.404	0.5	20	50	2.5	●
FP04983	2.405	0.5	20	50	2.5	●
FP04984	2.406	0.5	20	50	2.5	●
FP04985	2.407	0.5	20	50	2.5	●
FP04986	2.408	0.5	20	50	2.5	●
FP04987	2.409	0.5	20	50	2.5	●
FP04988	2.41	0.5	20	50	2.5	●
FP04989	2.411	0.5	20	50	2.5	●
FP04990	2.412	0.5	20	50	2.5	●
FP04991	2.413	0.5	20	50	2.5	●
FP04992	2.414	0.5	20	50	2.5	●
FP04993	2.415	0.5	20	50	2.5	●
FP04994	2.416	0.5	20	50	2.5	●
FP04995	2.417	0.5	20	50	2.5	●
FP04996	2.418	0.5	20	50	2.5	●
FP04997	2.419	0.5	20	50	2.5	●
FP04998	2.42	0.5	20	50	2.5	●
FP04999	2.421	0.5	20	50	2.5	●
FP05000	2.422	0.5	20	50	2.5	●
FP05001	2.423	0.5	20	50	2.5	●
FP05002	2.424	0.5	20	50	2.5	●
FP05003	2.425	0.5	20	50	2.5	●
FP05004	2.426	0.5	20	50	2.5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP05005	2.427	0.5	20	50	2.5	●
FP05006	2.428	0.5	20	50	2.5	●
FP05007	2.429	0.5	20	50	2.5	●
FP05008	2.43	0.5	20	50	2.5	●
FP05009	2.431	0.5	20	50	2.5	●
FP05010	2.432	0.5	20	50	2.5	●
FP05011	2.433	0.5	20	50	2.5	●
FP05012	2.434	0.5	20	50	2.5	●
FP05013	2.435	0.5	20	50	2.5	●
FP05014	2.436	0.5	20	50	2.5	●
FP05015	2.437	0.5	20	50	2.5	●
FP05016	2.438	0.5	20	50	2.5	●
FP05017	2.439	0.5	20	50	2.5	●
FP05018	2.44	0.5	20	50	2.5	●
FP05019	2.441	0.5	20	50	2.5	●
FP05020	2.442	0.5	20	50	2.5	●
FP05021	2.443	0.5	20	50	2.5	●
FP05022	2.444	0.5	20	50	2.5	●
FP05023	2.445	0.5	20	50	2.5	●
FP05024	2.446	0.5	20	50	2.5	●
FP05025	2.447	0.5	20	50	2.5	●
FP05026	2.448	0.5	20	50	2.5	●
FP05027	2.449	0.5	20	50	2.5	●
FP05028	2.45	0.5	20	50	2.5	●
FP05029	2.451	0.5	20	50	2.5	●
FP05030	2.452	0.5	20	50	2.5	●
FP05031	2.453	0.5	20	50	2.5	●
FP05032	2.454	0.5	20	50	2.5	●
FP05033	2.455	0.5	20	50	2.5	●
FP05034	2.456	0.5	20	50	2.5	●
FP05035	2.457	0.5	20	50	2.5	●
FP05036	2.458	0.5	20	50	2.5	●
FP05037	2.459	0.5	20	50	2.5	●
FP05038	2.46	0.5	20	50	2.5	●
FP05039	2.461	0.5	20	50	2.5	●
FP05040	2.462	0.5	20	50	2.5	●
FP05041	2.463	0.5	20	50	2.5	●
FP05042	2.464	0.5	20	50	2.5	●
FP05043	2.465	0.5	20	50	2.5	●
FP05044	2.466	0.5	20	50	2.5	●
FP05045	2.467	0.5	20	50	2.5	●
FP05046	2.468	0.5	20	50	2.5	●
FP05047	2.469	0.5	20	50	2.5	●
FP05048	2.47	0.5	20	50	2.5	●
FP05049	2.471	0.5	20	50	2.5	●
FP05050	2.472	0.5	20	50	2.5	●
FP05051	2.473	0.5	20	50	2.5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP05052	2.474	0.5	20	50	2.5	●
FP05053	2.475	0.5	20	50	2.5	●
FP05054	2.476	0.5	20	50	2.5	●
FP05055	2.477	0.5	20	50	2.5	●
FP05056	2.478	0.5	20	50	2.5	●
FP05057	2.479	0.5	20	50	2.5	●
FP05058	2.48	0.5	20	50	2.5	●
FP05059	2.481	0.5	20	50	2.5	●
FP05060	2.482	0.5	20	50	2.5	●
FP05061	2.483	0.5	20	50	2.5	●
FP05062	2.484	0.5	20	50	2.5	●
FP05063	2.485	0.5	20	50	2.5	●
FP05064	2.486	0.5	20	50	2.5	●
FP05065	2.487	0.5	20	50	2.5	●
FP05066	2.488	0.5	20	50	2.5	●
FP05067	2.489	0.5	20	50	2.5	●
FP05068	2.49	0.5	20	50	2.5	●
FP05069	2.491	0.5	20	50	2.5	●
FP05070	2.492	0.5	20	50	2.5	●
FP05071	2.493	0.5	20	50	2.5	●
FP05072	2.494	0.5	20	50	2.5	●
FP05073	2.495	0.5	20	50	2.5	●
FP05074	2.496	0.5	20	50	2.5	●
FP05075	2.497	0.5	20	50	2.5	●
FP05076	2.498	0.5	20	50	2.5	●
FP05077	2.499	0.5	20	50	2.5	●
FP05078	2.5	0.5	20	50	2.5	●
FP05079	2.501	0.5	20	50	2.5	●
FP05080	2.502	0.5	20	50	2.5	●
FP05081	2.503	0.5	20	50	2.5	●
FP05082	2.504	0.5	20	50	2.5	●
FP05083	2.505	0.5	20	50	2.5	●
FP05084	2.506	0.5	20	50	2.5	●
FP05085	2.507	0.5	20	50	2.5	●
FP05086	2.508	0.5	20	50	2.5	●
FP05087	2.509	0.5	20	50	2.5	●
FP05088	2.51	0.5	20	50	3	●
FP05089	2.511	0.5	20	50	3	●
FP05090	2.512	0.5	20	50	3	●
FP05091	2.513	0.5	20	50	3	●
FP05092	2.514	0.5	20	50	3	●
FP05093	2.515	0.5	20	50	3	●
FP05094	2.516	0.5	20	50	3	●
FP05095	2.517	0.5	20	50	3	●
FP05096	2.518	0.5	20	50	3	●
FP05097	2.519	0.5	20	50	3	●
FP05098	2.52	0.5	20	50	3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP05099	2.521	0.5	20	50	3	●
FP05100	2.522	0.5	20	50	3	●
FP05101	2.523	0.5	20	50	3	●
FP05102	2.524	0.5	20	50	3	●
FP05103	2.525	0.5	20	50	3	●
FP05104	2.526	0.5	20	50	3	●
FP05105	2.527	0.5	20	50	3	●
FP05106	2.528	0.5	20	50	3	●
FP05107	2.529	0.5	20	50	3	●
FP05108	2.53	0.5	20	50	3	●
FP05109	2.531	0.5	20	50	3	●
FP05110	2.532	0.5	20	50	3	●
FP05111	2.533	0.5	20	50	3	●
FP05112	2.534	0.5	20	50	3	●
FP05113	2.535	0.5	20	50	3	●
FP05114	2.536	0.5	20	50	3	●
FP05115	2.537	0.5	20	50	3	●
FP05116	2.538	0.5	20	50	3	●
FP05117	2.539	0.5	20	50	3	●
FP05118	2.54	0.5	20	50	3	●
FP05119	2.541	0.5	20	50	3	●
FP05120	2.542	0.5	20	50	3	●
FP05121	2.543	0.5	20	50	3	●
FP05122	2.544	0.5	20	50	3	●
FP05123	2.545	0.5	20	50	3	●
FP05124	2.546	0.5	20	50	3	●
FP05125	2.547	0.5	20	50	3	●
FP05126	2.548	0.5	20	50	3	●
FP05127	2.549	0.5	20	50	3	●
FP05128	2.55	0.5	20	50	3	●
FP05129	2.551	0.5	20	50	3	●
FP05130	2.552	0.5	20	50	3	●
FP05131	2.553	0.5	20	50	3	●
FP05132	2.554	0.5	20	50	3	●
FP05133	2.555	0.5	20	50	3	●
FP05134	2.556	0.5	20	50	3	●
FP05135	2.557	0.5	20	50	3	●
FP05136	2.558	0.5	20	50	3	●
FP05137	2.559	0.5	20	50	3	●
FP05138	2.56	0.5	20	50	3	●
FP05139	2.561	0.5	20	50	3	●
FP05140	2.562	0.5	20	50	3	●
FP05141	2.563	0.5	20	50	3	●
FP05142	2.564	0.5	20	50	3	●
FP05143	2.565	0.5	20	50	3	●
FP05144	2.566	0.5	20	50	3	●
FP05145	2.567	0.5	20	50	3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

FPツール

CM

超硬μリーマ 一般被削材用／超精密加工用
Carbide μ Reamer

公差[mm]Tolerance 直径 +0.001～0

超微粒子 (φ0.5～2.909mm) / K10 (φ2.91～2.999mm) / 4 / 食付 30° / 右刃 ストレート

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP05146	2.568	0.5	20	50	3	●
FP05147	2.569	0.5	20	50	3	●
FP05148	2.57	0.5	20	50	3	●
FP05149	2.571	0.5	20	50	3	●
FP05150	2.572	0.5	20	50	3	●
FP05151	2.573	0.5	20	50	3	●
FP05152	2.574	0.5	20	50	3	●
FP05153	2.575	0.5	20	50	3	●
FP05154	2.576	0.5	20	50	3	●
FP05155	2.577	0.5	20	50	3	●
FP05156	2.578	0.5	20	50	3	●
FP05157	2.579	0.5	20	50	3	●
FP05158	2.58	0.5	20	50	3	●
FP05159	2.581	0.5	20	50	3	●
FP05160	2.582	0.5	20	50	3	●
FP05161	2.583	0.5	20	50	3	●
FP05162	2.584	0.5	20	50	3	●
FP05163	2.585	0.5	20	50	3	●
FP05164	2.586	0.5	20	50	3	●
FP05165	2.587	0.5	20	50	3	●
FP05166	2.588	0.5	20	50	3	●
FP05167	2.589	0.5	20	50	3	●
FP05168	2.59	0.5	20	50	3	●
FP05169	2.591	0.5	20	50	3	●
FP05170	2.592	0.5	20	50	3	●
FP05171	2.593	0.5	20	50	3	●
FP05172	2.594	0.5	20	50	3	●
FP05173	2.595	0.5	20	50	3	●
FP05174	2.596	0.5	20	50	3	●
FP05175	2.597	0.5	20	50	3	●
FP05176	2.598	0.5	20	50	3	●
FP05177	2.599	0.5	20	50	3	●
FP05178	2.6	0.5	20	50	3	●
FP05179	2.601	0.5	20	50	3	●
FP05180	2.602	0.5	20	50	3	●
FP05181	2.603	0.5	20	50	3	●
FP05182	2.604	0.5	20	50	3	●
FP05183	2.605	0.5	20	50	3	●
FP05184	2.606	0.5	20	50	3	●
FP05185	2.607	0.5	20	50	3	●
FP05186	2.608	0.5	20	50	3	●
FP05187	2.609	0.5	20	50	3	●
FP05188	2.61	0.5	20	50	3	●
FP05189	2.611	0.5	20	50	3	●
FP05190	2.612	0.5	20	50	3	●
FP05191	2.613	0.5	20	50	3	●
FP05192	2.614	0.5	20	50	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP05193	2.615	0.5	20	50	3	●
FP05194	2.616	0.5	20	50	3	●
FP05195	2.617	0.5	20	50	3	●
FP05196	2.618	0.5	20	50	3	●
FP05197	2.619	0.5	20	50	3	●
FP05198	2.62	0.5	20	50	3	●
FP05199	2.621	0.5	20	50	3	●
FP05200	2.622	0.5	20	50	3	●
FP05201	2.623	0.5	20	50	3	●
FP05202	2.624	0.5	20	50	3	●
FP05203	2.625	0.5	20	50	3	●
FP05204	2.626	0.5	20	50	3	●
FP05205	2.627	0.5	20	50	3	●
FP05206	2.628	0.5	20	50	3	●
FP05207	2.629	0.5	20	50	3	●
FP05208	2.63	0.5	20	50	3	●
FP05209	2.631	0.5	20	50	3	●
FP05210	2.632	0.5	20	50	3	●
FP05211	2.633	0.5	20	50	3	●
FP05212	2.634	0.5	20	50	3	●
FP05213	2.635	0.5	20	50	3	●
FP05214	2.636	0.5	20	50	3	●
FP05215	2.637	0.5	20	50	3	●
FP05216	2.638	0.5	20	50	3	●
FP05217	2.639	0.5	20	50	3	●
FP05218	2.64	0.5	20	50	3	●
FP05219	2.641	0.5	20	50	3	●
FP05220	2.642	0.5	20	50	3	●
FP05221	2.643	0.5	20	50	3	●
FP05222	2.644	0.5	20	50	3	●
FP05223	2.645	0.5	20	50	3	●
FP05224	2.646	0.5	20	50	3	●
FP05225	2.647	0.5	20	50	3	●
FP05226	2.648	0.5	20	50	3	●
FP05227	2.649	0.5	20	50	3	●
FP05228	2.65	0.5	20	50	3	●
FP05229	2.651	0.5	20	50	3	●
FP05230	2.652	0.5	20	50	3	●
FP05231	2.653	0.5	20	50	3	●
FP05232	2.654	0.5	20	50	3	●
FP05233	2.655	0.5	20	50	3	●
FP05234	2.656	0.5	20	50	3	●
FP05235	2.657	0.5	20	50	3	●
FP05236	2.658	0.5	20	50	3	●
FP05237	2.659	0.5	20	50	3	●
FP05238	2.66	0.5	20	50	3	●
FP05239	2.661	0.5	20	50	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP05240	2.662	0.5	20	50	3	●
FP05241	2.663	0.5	20	50	3	●
FP05242	2.664	0.5	20	50	3	●
FP05243	2.665	0.5	20	50	3	●
FP05244	2.666	0.5	20	50	3	●
FP05245	2.667	0.5	20	50	3	●
FP05246	2.668	0.5	20	50	3	●
FP05247	2.669	0.5	20	50	3	●
FP05248	2.67	0.5	20	50	3	●
FP05249	2.671	0.5	20	50	3	●
FP05250	2.672	0.5	20	50	3	●
FP05251	2.673	0.5	20	50	3	●
FP05252	2.674	0.5	20	50	3	●
FP05253	2.675	0.5	20	50	3	●
FP05254	2.676	0.5	20	50	3	●
FP05255	2.677	0.5	20	50	3	●
FP05256	2.678	0.5	20	50	3	●
FP05257	2.679	0.5	20	50	3	●
FP05258	2.68	0.5	20	50	3	●
FP05259	2.681	0.5	20	50	3	●
FP05260	2.682	0.5	20	50	3	●
FP05261	2.683	0.5	20	50	3	●
FP05262	2.684	0.5	20	50	3	●
FP05263	2.685	0.5	20	50	3	●
FP05264	2.686	0.5	20	50	3	●
FP05265	2.687	0.5	20	50	3	●
FP05266	2.688	0.5	20	50	3	●
FP05267	2.689	0.5	20	50	3	●
FP05268	2.69	0.5	20	50	3	●
FP05269	2.691	0.5	20	50	3	●
FP05270	2.692	0.5	20	50	3	●
FP05271	2.693	0.5	20	50	3	●
FP05272	2.694	0.5	20	50	3	●
FP05273	2.695	0.5	20	50	3	●
FP05274	2.696	0.5	20	50	3	●
FP05275	2.697	0.5	20	50	3	●
FP05276	2.698	0.5	20	50	3	●
FP05277	2.699	0.5	20	50	3	●
FP05278	2.7	0.5	20	50	3	●
FP05279	2.701	0.5	20	50	3	●
FP05280	2.702	0.5	20	50	3	●
FP05281	2.703	0.5	20	50	3	●
FP05282	2.704	0.5	20	50	3	●
FP05283	2.705	0.5	20	50	3	●
FP05284	2.706	0.5	20	50	3	●
FP05285	2.707	0.5	20	50	3	●
FP05286	2.708	0.5	20	50	3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP05287	2.709	0.5	20	50	3	●
FP05288	2.71	0.5	20	50	3	●
FP05289	2.711	0.5	20	50	3	●
FP05290	2.712	0.5	20	50	3	●
FP05291	2.713	0.5	20	50	3	●
FP05292	2.714	0.5	20	50	3	●
FP05293	2.715	0.5	20	50	3	●
FP05294	2.716	0.5	20	50	3	●
FP05295	2.717	0.5	20	50	3	●
FP05296	2.718	0.5	20	50	3	●
FP05297	2.719	0.5	20	50	3	●
FP05298	2.72	0.5	20	50	3	●
FP05299	2.721	0.5	20	50	3	●
FP05300	2.722	0.5	20	50	3	●
FP05301	2.723	0.5	20	50	3	●
FP05302	2.724	0.5	20	50	3	●
FP05303	2.725	0.5	20	50	3	●
FP05304	2.726	0.5	20	50	3	●
FP05305	2.727	0.5	20	50	3	●
FP05306	2.728	0.5	20	50	3	●
FP05307	2.729	0.5	20	50	3	●
FP05308	2.73	0.5	20	50	3	●
FP05309	2.731	0.5	20	50	3	●
FP05310	2.732	0.5	20	50	3	●
FP05311	2.733	0.5	20	50	3	●
FP05312	2.734	0.5	20	50	3	●
FP05313	2.735	0.5	20	50	3	●
FP05314	2.736	0.5	20	50	3	●
FP05315	2.737	0.5	20	50	3	●
FP05316	2.738	0.5	20	50	3	●
FP05317	2.739	0.5	20	50	3	●
FP05318	2.74	0.5	20	50	3	●
FP05319	2.741	0.5	20	50	3	●
FP05320	2.742	0.5	20	50	3	●
FP05321	2.743	0.5	20	50	3	●
FP05322	2.744	0.5	20	50	3	●
FP05323	2.745	0.5	20	50	3	●
FP05324	2.746	0.5	20	50	3	●
FP05325	2.747	0.5	20	50	3	●
FP05326	2.748	0.5	20	50	3	●
FP05327	2.749	0.5	20	50	3	●
FP05328	2.75	0.5	20	50	3	●
FP05329	2.751	0.5	20	50	3	●
FP05330	2.752	0.5	20	50	3	●
FP05331	2.753	0.5	20	50	3	●
FP05332	2.754	0.5	20	50	3	●
FP05333	2.755	0.5	20	50	3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

FPツール

CM

超硬μリーマ 一般被削材用／超精密加工用
Carbide μ Reamer

公差[mm]Tolerance 直径 +0.001～0

超微粒子 (φ0.5～2.909mm) / K10 (φ2.91～2.999mm) / 4 / 食付 30° / 右刃ストレート

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP05334	2.756	0.5	20	50	3	●
FP05335	2.757	0.5	20	50	3	●
FP05336	2.758	0.5	20	50	3	●
FP05337	2.759	0.5	20	50	3	●
FP05338	2.76	0.5	20	50	3	●
FP05339	2.761	0.5	20	50	3	●
FP05340	2.762	0.5	20	50	3	●
FP05341	2.763	0.5	20	50	3	●
FP05342	2.764	0.5	20	50	3	●
FP05343	2.765	0.5	20	50	3	●
FP05344	2.766	0.5	20	50	3	●
FP05345	2.767	0.5	20	50	3	●
FP05346	2.768	0.5	20	50	3	●
FP05347	2.769	0.5	20	50	3	●
FP05348	2.77	0.5	20	50	3	●
FP05349	2.771	0.5	20	50	3	●
FP05350	2.772	0.5	20	50	3	●
FP05351	2.773	0.5	20	50	3	●
FP05352	2.774	0.5	20	50	3	●
FP05353	2.775	0.5	20	50	3	●
FP05354	2.776	0.5	20	50	3	●
FP05355	2.777	0.5	20	50	3	●
FP05356	2.778	0.5	20	50	3	●
FP05357	2.779	0.5	20	50	3	●
FP05358	2.78	0.5	20	50	3	●
FP05359	2.781	0.5	20	50	3	●
FP05360	2.782	0.5	20	50	3	●
FP05361	2.783	0.5	20	50	3	●
FP05362	2.784	0.5	20	50	3	●
FP05363	2.785	0.5	20	50	3	●
FP05364	2.786	0.5	20	50	3	●
FP05365	2.787	0.5	20	50	3	●
FP05366	2.788	0.5	20	50	3	●
FP05367	2.789	0.5	20	50	3	●
FP05368	2.79	0.5	20	50	3	●
FP05369	2.791	0.5	20	50	3	●
FP05370	2.792	0.5	20	50	3	●
FP05371	2.793	0.5	20	50	3	●
FP05372	2.794	0.5	20	50	3	●
FP05373	2.795	0.5	20	50	3	●
FP05374	2.796	0.5	20	50	3	●
FP05375	2.797	0.5	20	50	3	●
FP05376	2.798	0.5	20	50	3	●
FP05377	2.799	0.5	20	50	3	●
FP05378	2.8	0.5	20	50	3	●
FP05379	2.801	0.5	20	50	3	●
FP05380	2.802	0.5	20	50	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP05381	2.803	0.5	20	50	3	●
FP05382	2.804	0.5	20	50	3	●
FP05383	2.805	0.5	20	50	3	●
FP05384	2.806	0.5	20	50	3	●
FP05385	2.807	0.5	20	50	3	●
FP05386	2.808	0.5	20	50	3	●
FP05387	2.809	0.5	20	50	3	●
FP05388	2.81	0.5	20	50	3	●
FP05389	2.811	0.5	20	50	3	●
FP05390	2.812	0.5	20	50	3	●
FP05391	2.813	0.5	20	50	3	●
FP05392	2.814	0.5	20	50	3	●
FP05393	2.815	0.5	20	50	3	●
FP05394	2.816	0.5	20	50	3	●
FP05395	2.817	0.5	20	50	3	●
FP05396	2.818	0.5	20	50	3	●
FP05397	2.819	0.5	20	50	3	●
FP05398	2.82	0.5	20	50	3	●
FP05399	2.821	0.5	20	50	3	●
FP05400	2.822	0.5	20	50	3	●
FP05401	2.823	0.5	20	50	3	●
FP05402	2.824	0.5	20	50	3	●
FP05403	2.825	0.5	20	50	3	●
FP05404	2.826	0.5	20	50	3	●
FP05405	2.827	0.5	20	50	3	●
FP05406	2.828	0.5	20	50	3	●
FP05407	2.829	0.5	20	50	3	●
FP05408	2.83	0.5	20	50	3	●
FP05409	2.831	0.5	20	50	3	●
FP05410	2.832	0.5	20	50	3	●
FP05411	2.833	0.5	20	50	3	●
FP05412	2.834	0.5	20	50	3	●
FP05413	2.835	0.5	20	50	3	●
FP05414	2.836	0.5	20	50	3	●
FP05415	2.837	0.5	20	50	3	●
FP05416	2.838	0.5	20	50	3	●
FP05417	2.839	0.5	20	50	3	●
FP05418	2.84	0.5	20	50	3	●
FP05419	2.841	0.5	20	50	3	●
FP05420	2.842	0.5	20	50	3	●
FP05421	2.843	0.5	20	50	3	●
FP05422	2.844	0.5	20	50	3	●
FP05423	2.845	0.5	20	50	3	●
FP05424	2.846	0.5	20	50	3	●
FP05425	2.847	0.5	20	50	3	●
FP05426	2.848	0.5	20	50	3	●
FP05427	2.849	0.5	20	50	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP05428	2.85	0.5	20	50	3	●
FP05429	2.851	0.5	20	50	3	●
FP05430	2.852	0.5	20	50	3	●
FP05431	2.853	0.5	20	50	3	●
FP05432	2.854	0.5	20	50	3	●
FP05433	2.855	0.5	20	50	3	●
FP05434	2.856	0.5	20	50	3	●
FP05435	2.857	0.5	20	50	3	●
FP05436	2.858	0.5	20	50	3	●
FP05437	2.859	0.5	20	50	3	●
FP05438	2.86	0.5	20	50	3	●
FP05439	2.861	0.5	20	50	3	●
FP05440	2.862	0.5	20	50	3	●
FP05441	2.863	0.5	20	50	3	●
FP05442	2.864	0.5	20	50	3	●
FP05443	2.865	0.5	20	50	3	●
FP05444	2.866	0.5	20	50	3	●
FP05445	2.867	0.5	20	50	3	●
FP05446	2.868	0.5	20	50	3	●
FP05447	2.869	0.5	20	50	3	●
FP05448	2.87	0.5	20	50	3	●
FP05449	2.871	0.5	20	50	3	●
FP05450	2.872	0.5	20	50	3	●
FP05451	2.873	0.5	20	50	3	●
FP05452	2.874	0.5	20	50	3	●
FP05453	2.875	0.5	20	50	3	●
FP05454	2.876	0.5	20	50	3	●
FP05455	2.877	0.5	20	50	3	●
FP05456	2.878	0.5	20	50	3	●
FP05457	2.879	0.5	20	50	3	●
FP05458	2.88	0.5	20	50	3	●
FP05459	2.881	0.5	20	50	3	●
FP05460	2.882	0.5	20	50	3	●
FP05461	2.883	0.5	20	50	3	●
FP05462	2.884	0.5	20	50	3	●
FP05463	2.885	0.5	20	50	3	●
FP05464	2.886	0.5	20	50	3	●
FP05465	2.887	0.5	20	50	3	●
FP05466	2.888	0.5	20	50	3	●
FP05467	2.889	0.5	20	50	3	●
FP05468	2.89	0.5	20	50	3	●
FP05469	2.891	0.5	20	50	3	●
FP05470	2.892	0.5	20	50	3	●
FP05471	2.893	0.5	20	50	3	●
FP05472	2.894	0.5	20	50	3	●
FP05473	2.895	0.5	20	50	3	●
FP05474	2.896	0.5	20	50	3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(B)	刃長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP05475	2.897	0.5	20	50	3	●
FP05476	2.898	0.5	20	50	3	●
FP05477	2.899	0.5	20	50	3	●
FP05478	2.9	0.5	20	50	3	●
FP05479	2.901	0.5	20	50	3	●
FP05480	2.902	0.5	20	50	3	●
FP05481	2.903	0.5	20	50	3	●
FP05482	2.904	0.5	20	50	3	●
FP05483	2.905	0.5	20	50	3	●
FP05484	2.906	0.5	20	50	3	●
FP05485	2.907	0.5	20	50	3	●
FP05486	2.908	0.5	20	50	3	●
FP05487	2.909	0.5	20	50	3	●
FP05488	2.91	0.5	27	60	3	●
FP05489	2.911	0.5	27	60	3	●
FP05490	2.912	0.5	27	60	3	●
FP05491	2.913	0.5	27	60	3	●
FP05492	2.914	0.5	27	60	3	●
FP05493	2.915	0.5	27	60	3	●
FP05494	2.916	0.5	27	60	3	●
FP05495	2.917	0.5	27	60	3	●
FP05496	2.918	0.5	27	60	3	●
FP05497	2.919	0.5	27	60	3	●
FP05498	2.92	0.5	27	60	3	●
FP05499	2.921	0.5	27	60	3	●
FP05500	2.922	0.5	27	60	3	●
FP05501	2.923	0.5	27	60	3	●
FP05502	2.924	0.5	27	60	3	●
FP05503	2.925	0.5	27	60	3	●
FP05504	2.926	0.5	27	60	3	●
FP05505	2.927	0.5	27	60	3	●
FP05506	2.928	0.5	27	60	3	●
FP05507	2.929	0.5	27	60	3	●
FP05508	2.93	0.5	27	60	3	●
FP05509	2.931	0.5	27	60	3	●
FP05510	2.932	0.5	27	60	3	●
FP05511	2.933	0.5	27	60	3	●
FP05512	2.934	0.5	27	60	3	●
FP05513	2.935	0.5	27	60	3	●
FP05514	2.936	0.5	27	60	3	●
FP05515	2.937	0.5	27	60	3	●
FP05516	2.938	0.5	27	60	3	●
FP05517	2.939	0.5	27	60	3	●
FP05518	2.94	0.5	27	60	3	●
FP05519	2.941	0.5	27	60	3	●
FP05520	2.942	0.5	27	60	3	●
FP05521	2.943	0.5	27	60	3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

FPツール

CM

超硬μリーマ 一般被削材用／超精密加工用
Carbide μ Reamer

公差[mm]Tolerance
直径
+0.001～0

超微粒子 (φ0.5～2.909mm) / K10 (φ2.91～2.999mm) / 4 / 食付30° / 右刃ストレート

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP05522	2.944	0.5	27	60	3	●
FP05523	2.945	0.5	27	60	3	●
FP05524	2.946	0.5	27	60	3	●
FP05525	2.947	0.5	27	60	3	●
FP05526	2.948	0.5	27	60	3	●
FP05527	2.949	0.5	27	60	3	●
FP05528	2.95	0.5	27	60	3	●
FP05529	2.951	0.5	27	60	3	●
FP05530	2.952	0.5	27	60	3	●
FP05531	2.953	0.5	27	60	3	●
FP05532	2.954	0.5	27	60	3	●
FP05533	2.955	0.5	27	60	3	●
FP05534	2.956	0.5	27	60	3	●
FP05535	2.957	0.5	27	60	3	●
FP05536	2.958	0.5	27	60	3	●
FP05537	2.959	0.5	27	60	3	●
FP05538	2.96	0.5	27	60	3	●
FP05539	2.961	0.5	27	60	3	●
FP05540	2.962	0.5	27	60	3	●
FP05541	2.963	0.5	27	60	3	●
FP05542	2.964	0.5	27	60	3	●
FP05543	2.965	0.5	27	60	3	●
FP05544	2.966	0.5	27	60	3	●
FP05545	2.967	0.5	27	60	3	●
FP05546	2.968	0.5	27	60	3	●
FP05547	2.969	0.5	27	60	3	●
FP05548	2.97	0.5	27	60	3	●
FP05549	2.971	0.5	27	60	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP05550	2.972	0.5	27	60	3	●
FP05551	2.973	0.5	27	60	3	●
FP05552	2.974	0.5	27	60	3	●
FP05553	2.975	0.5	27	60	3	●
FP05554	2.976	0.5	27	60	3	●
FP05555	2.977	0.5	27	60	3	●
FP05556	2.978	0.5	27	60	3	●
FP05557	2.979	0.5	27	60	3	●
FP05558	2.98	0.5	27	60	3	●
FP05559	2.981	0.5	27	60	3	●
FP05560	2.982	0.5	27	60	3	●
FP05561	2.983	0.5	27	60	3	●
FP05562	2.984	0.5	27	60	3	●
FP05563	2.985	0.5	27	60	3	●
FP05564	2.986	0.5	27	60	3	●
FP05565	2.987	0.5	27	60	3	●
FP05566	2.988	0.5	27	60	3	●
FP05567	2.989	0.5	27	60	3	●
FP05568	2.99	0.5	27	60	3	●
FP05569	2.991	0.5	27	60	3	●
FP05570	2.992	0.5	27	60	3	●
FP05571	2.993	0.5	27	60	3	●
FP05572	2.994	0.5	27	60	3	●
FP05573	2.995	0.5	27	60	3	●
FP05574	2.996	0.5	27	60	3	●
FP05575	2.997	0.5	27	60	3	●
FP05576	2.998	0.5	27	60	3	●
FP05577	2.999	0.5	27	60	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

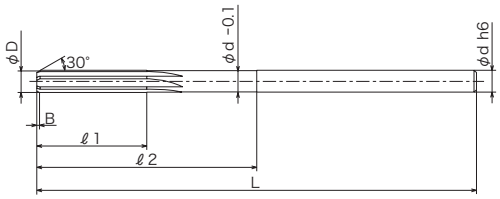
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

CC

超硬リーマ Cシリーズ
Carbide Reamer C Series





シャンク径を細くしてあるため、深穴の加工が可能、加工範囲が広がります。

公差[mm]Tolerance
直径
+0.005～0

K10 | 食付 30° | 右刃 ストレート

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	刃長(ℓ1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	喰付長(B)	シャンク(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Chamfer Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
FP07484	2.91	20	40	80	0.5	2.9	4	●
FP07485	2.92	20	40	80	0.5	2.9	4	●
FP07486	2.93	20	40	80	0.5	2.9	4	●
FP07487	2.94	20	40	80	0.5	2.9	4	●
FP06585	2.95	20	40	80	0.5	2.9	4	●
FP06586	2.96	20	40	80	0.5	2.9	4	●
FP06587	2.97	20	40	80	0.5	2.9	4	●
FP07488	2.975	20	40	80	0.5	2.9	4	●
FP06588	2.98	20	40	80	0.5	2.9	4	●
FP07489	2.985	20	40	80	0.5	2.9	4	●
FP06589	2.99	20	40	80	0.5	2.9	4	●
FP07490	2.995	20	40	80	0.5	2.9	4	●
FP06590	3	20	40	80	0.5	2.9	4	●
FP07491	3.005	20	40	80	0.5	2.9	4	●
FP06591	3.01	20	40	80	0.5	3	4	●
FP07492	3.015	20	40	80	0.5	3	4	●
FP06592	3.02	20	40	80	0.5	3	4	●
FP07493	3.025	20	40	80	0.5	3	4	●
FP06593	3.03	20	40	80	0.5	3	4	●
FP07494	3.035	20	40	80	0.5	3	4	●
FP06594	3.04	20	40	80	0.5	3	4	●
FP07495	3.045	20	40	80	0.5	3	4	●
FP06595	3.05	20	40	80	0.5	3	4	●
FP07496	3.06	20	40	80	0.5	3	4	●
FP07497	3.07	20	40	80	0.5	3	4	●
FP07498	3.08	20	40	80	0.5	3	4	●
FP07499	3.09	20	40	80	0.5	3	4	●
FP06596	3.1	20	40	80	0.5	3	4	●
FP07500	3.11	20	40	80	0.5	3.1	4	●
FP07501	3.12	20	40	80	0.5	3.1	4	●
FP07502	3.13	20	40	80	0.5	3.1	4	●
FP07503	3.14	20	40	80	0.5	3.1	4	●
FP07504	3.15	20	40	80	0.5	3.1	4	●
FP07505	3.16	20	40	80	0.5	3.1	4	●
FP07506	3.17	20	40	80	0.5	3.1	4	●
FP07507	3.18	20	40	80	0.5	3.1	4	●
FP07508	3.19	20	40	80	0.5	3.1	4	●
FP06597	3.2	20	40	80	0.5	3.1	4	●
FP07509	3.21	20	40	80	0.5	3.2	4	●
FP07510	3.22	20	40	80	0.5	3.2	4	●
FP07511	3.23	20	40	80	0.5	3.2	4	●
FP07512	3.24	20	40	80	0.5	3.2	4	●
FP07513	3.25	20	40	80	0.5	3.2	4	●
FP07514	3.26	20	40	80	0.5	3.2	4	●
FP07515	3.27	20	40	80	0.5	3.2	4	●
FP07516	3.28	20	40	80	0.5	3.2	4	●
FP07517	3.29	20	40	80	0.5	3.2	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	刃長(ℓ1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	喰付長(B)	シャンク(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Chamfer Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
FP06598	3.3	20	40	80	0.5	3.2	4	●
FP07518	3.31	20	40	80	0.5	3.3	4	●
FP07519	3.32	20	40	80	0.5	3.3	4	●
FP07520	3.33	20	40	80	0.5	3.3	4	●
FP07521	3.34	20	40	80	0.5	3.3	4	●
FP07522	3.35	20	40	80	0.5	3.3	4	●
FP07523	3.36	20	40	80	0.5	3.3	4	●
FP07524	3.37	20	40	80	0.5	3.3	4	●
FP07525	3.38	20	40	80	0.5	3.3	4	●
FP07526	3.39	20	40	80	0.5	3.3	4	●
FP06599	3.4	20	40	80	0.5	3.3	4	●
FP07527	3.41	20	40	80	0.5	3.4	4	●
FP07528	3.42	20	40	80	0.5	3.4	4	●
FP07529	3.43	20	40	80	0.5	3.4	4	●
FP07530	3.44	20	40	80	0.5	3.4	4	●
FP07531	3.45	20	40	80	0.5	3.4	4	●
FP07532	3.46	20	40	80	0.5	3.4	4	●
FP07533	3.47	20	40	80	0.5	3.4	4	●
FP07534	3.48	20	40	80	0.5	3.4	4	●
FP07535	3.49	20	40	80	0.5	3.4	4	●
FP06600	3.5	20	40	80	0.5	3.4	4	●
FP07536	3.51	20	40	80	0.5	3.5	4	●
FP07537	3.52	20	40	80	0.5	3.5	4	●
FP07538	3.53	20	40	80	0.5	3.5	4	●
FP07539	3.54	20	40	80	0.5	3.5	4	●
FP07540	3.55	20	40	80	0.5	3.5	4	●
FP07541	3.56	20	40	80	0.5	3.5	4	●
FP07542	3.57	20	40	80	0.5	3.5	4	●
FP07543	3.58	20	40	80	0.5	3.5	4	●
FP07544	3.59	20	40	80	0.5	3.5	4	●
FP06601	3.6	20	40	80	0.5	3.5	4	●
FP07545	3.61	20	40	80	0.5	3.6	4	●
FP07546	3.62	20	40	80	0.5	3.6	4	●
FP07547	3.63	20	40	80	0.5	3.6	4	●
FP07548	3.64	20	40	80	0.5	3.6	4	●
FP07549	3.65	20	40	80	0.5	3.6	4	●
FP07550	3.66	20	40	80	0.5	3.6	4	●
FP07551	3.67	20	40	80	0.5	3.6	4	●
FP07552	3.68	20	40	80	0.5	3.6	4	●
FP07553	3.69	20	40	80	0.5	3.6	4	●
FP06602	3.7	20	40	80	0.5	3.6	4	●
FP07554	3.71	20	40	80	0.5	3.7	4	●
FP07555	3.72	20	40	80	0.5	3.7	4	●
FP07556	3.73	20	40	80	0.5	3.7	4	●
FP07557	3.74	20	40	80	0.5	3.7	4	●
FP07558	3.75	20	40	80	0.5	3.7	4	●
FP07559	3.76	20	40	80	0.5	3.7	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

FPツール

CC

超硬リーマ Cシリーズ
Carbide Reamer C Series

前ページより FROM

公差[mm]Tolerance
直径
+0.005～0

K10 | 食付 30° | 右刃 ストレート

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	刃長(ℓ1) Length of Flutes	首下長(ℓ2) Under Neck Length	全長(L) Overall Length	喰付長(B) Chamfer Length	シャンク(φd) Shank Dia.	刃数(N) No. of Flutes	分類 Classification
FP07560	3.77	20	40	80	0.5	3.7	4	●
FP07561	3.78	20	40	80	0.5	3.7	4	●
FP07562	3.79	20	40	80	0.5	3.7	4	●
FP06603	3.8	20	40	80	0.5	3.7	4	●
FP07563	3.81	20	40	80	0.5	3.8	4	●
FP07564	3.82	20	40	80	0.5	3.8	4	●
FP07565	3.83	20	40	80	0.5	3.8	4	●
FP07566	3.84	20	40	80	0.5	3.8	4	●
FP07567	3.85	20	40	80	0.5	3.8	4	●
FP07568	3.86	20	40	80	0.5	3.8	4	●
FP07569	3.87	20	40	80	0.5	3.8	4	●
FP07570	3.88	20	40	80	0.5	3.8	4	●
FP07571	3.89	20	40	80	0.5	3.8	4	●
FP06604	3.9	20	40	80	0.5	3.8	4	●
FP07572	3.91	20	40	80	0.5	3.9	4	●
FP07573	3.92	20	40	80	0.5	3.9	4	●
FP07574	3.93	20	40	80	0.5	3.9	4	●
FP07575	3.94	20	40	80	0.5	3.9	4	●
FP06605	3.95	20	40	80	0.5	3.9	4	●
FP06606	3.96	20	40	80	0.5	3.9	4	●
FP06607	3.97	20	40	80	0.5	3.9	4	●
FP07576	3.975	20	40	80	0.5	3.9	4	●
FP06608	3.98	20	40	80	0.5	3.9	4	●
FP07577	3.985	20	40	80	0.5	3.9	4	●
FP06609	3.99	20	40	80	0.5	3.9	4	●
FP07578	3.995	20	40	80	0.5	3.9	4	●
FP06610	4	20	40	80	0.5	3.9	4	●
FP07579	4.005	20	40	80	0.5	3.9	4	●
FP06611	4.01	20	40	80	0.5	4	6	●
FP07580	4.015	20	40	80	0.5	4	6	●
FP06612	4.02	20	40	80	0.5	4	6	●
FP07581	4.025	20	40	80	0.5	4	6	●
FP06613	4.03	20	40	80	0.5	4	6	●
FP07582	4.035	20	40	80	0.5	4	6	●
FP06614	4.04	20	40	80	0.5	4	6	●
FP07583	4.045	20	40	80	0.5	4	6	●
FP06615	4.05	20	40	80	0.5	4	6	●
FP07584	4.06	20	40	80	0.5	4	6	●
FP07585	4.07	20	40	80	0.5	4	6	●
FP07586	4.08	20	40	80	0.5	4	6	●
FP07587	4.09	20	40	80	0.5	4	6	●
FP06616	4.1	20	40	80	0.5	4	6	●
FP07588	4.11	20	40	80	0.5	4.1	6	●
FP07589	4.12	20	40	80	0.5	4.1	6	●
FP07590	4.13	20	40	80	0.5	4.1	6	●
FP07591	4.14	20	40	80	0.5	4.1	6	●
FP07592	4.15	20	40	80	0.5	4.1	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	刃長(ℓ1) Length of Flutes	首下長(ℓ2) Under Neck Length	全長(L) Overall Length	喰付長(B) Chamfer Length	シャンク(φd) Shank Dia.	刃数(N) No. of Flutes	分類 Classification
FP07593	4.16	20	40	80	0.5	4.1	6	●
FP07594	4.17	20	40	80	0.5	4.1	6	●
FP07595	4.18	20	40	80	0.5	4.1	6	●
FP07596	4.19	20	40	80	0.5	4.1	6	●
FP06617	4.2	20	40	80	0.5	4.1	6	●
FP07597	4.21	20	40	80	0.5	4.2	6	●
FP07598	4.22	20	40	80	0.5	4.2	6	●
FP07599	4.23	20	40	80	0.5	4.2	6	●
FP07600	4.24	20	40	80	0.5	4.2	6	●
FP07601	4.25	20	40	80	0.5	4.2	6	●
FP07602	4.26	20	40	80	0.5	4.2	6	●
FP07603	4.27	20	40	80	0.5	4.2	6	●
FP07604	4.28	20	40	80	0.5	4.2	6	●
FP07605	4.29	20	40	80	0.5	4.2	6	●
FP06618	4.3	20	40	80	0.5	4.2	6	●
FP07606	4.31	20	40	80	0.5	4.3	6	●
FP07607	4.32	20	40	80	0.5	4.3	6	●
FP07608	4.33	20	40	80	0.5	4.3	6	●
FP07609	4.34	20	40	80	0.5	4.3	6	●
FP07610	4.35	20	40	80	0.5	4.3	6	●
FP07611	4.36	20	40	80	0.5	4.3	6	●
FP07612	4.37	20	40	80	0.5	4.3	6	●
FP07613	4.38	20	40	80	0.5	4.3	6	●
FP07614	4.39	20	40	80	0.5	4.3	6	●
FP06619	4.4	20	40	80	0.5	4.3	6	●
FP07615	4.41	20	40	80	0.5	4.4	6	●
FP07616	4.42	20	40	80	0.5	4.4	6	●
FP07617	4.43	20	40	80	0.5	4.4	6	●
FP07618	4.44	20	40	80	0.5	4.4	6	●
FP07619	4.45	20	40	80	0.5	4.4	6	●
FP07620	4.46	20	40	80	0.5	4.4	6	●
FP07621	4.47	20	40	80	0.5	4.4	6	●
FP07622	4.48	20	40	80	0.5	4.4	6	●
FP07623	4.49	20	40	80	0.5	4.4	6	●
FP06620	4.5	20	40	80	0.5	4.4	6	●
FP07624	4.51	20	40	80	0.5	4.5	6	●
FP07625	4.52	20	40	80	0.5	4.5	6	●
FP07626	4.53	20	40	80	0.5	4.5	6	●
FP07627	4.54	20	40	80	0.5	4.5	6	●
FP07628	4.55	20	40	80	0.5	4.5	6	●
FP07629	4.56	20	40	80	0.5	4.5	6	●
FP07630	4.57	20	40	80	0.5	4.5	6	●
FP07631	4.58	20	40	80	0.5	4.5	6	●
FP07632	4.59	20	40	80	0.5	4.5	6	●
FP06621	4.6	20	40	80	0.5	4.5	6	●
FP07633	4.61	20	40	80	0.5	4.6	6	●
FP07634	4.62	20	40	80	0.5	4.6	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	刃長(ℓ1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	喰付長(B)	シャンク(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Chamfer Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
FP07635	4.63	20	40	80	0.5	4.6	6	●
FP07636	4.64	20	40	80	0.5	4.6	6	●
FP07637	4.65	20	40	80	0.5	4.6	6	●
FP07638	4.66	20	40	80	0.5	4.6	6	●
FP07639	4.67	20	40	80	0.5	4.6	6	●
FP07640	4.68	20	40	80	0.5	4.6	6	●
FP07641	4.69	20	40	80	0.5	4.6	6	●
FP06622	4.7	20	40	80	0.5	4.6	6	●
FP07642	4.71	20	40	80	0.5	4.7	6	●
FP07643	4.72	20	40	80	0.5	4.7	6	●
FP07644	4.73	20	40	80	0.5	4.7	6	●
FP07645	4.74	20	40	80	0.5	4.7	6	●
FP07646	4.75	20	40	80	0.5	4.7	6	●
FP07647	4.76	20	40	80	0.5	4.7	6	●
FP07648	4.77	20	40	80	0.5	4.7	6	●
FP07649	4.78	20	40	80	0.5	4.7	6	●
FP07650	4.79	20	40	80	0.5	4.7	6	●
FP06623	4.8	20	40	80	0.5	4.7	6	●
FP07651	4.81	20	40	80	0.5	4.8	6	●
FP07652	4.82	20	40	80	0.5	4.8	6	●
FP07653	4.83	20	40	80	0.5	4.8	6	●
FP07654	4.84	20	40	80	0.5	4.8	6	●
FP07655	4.85	20	40	80	0.5	4.8	6	●
FP07656	4.86	20	40	80	0.5	4.8	6	●
FP07657	4.87	20	40	80	0.5	4.8	6	●
FP07658	4.88	20	40	80	0.5	4.8	6	●
FP07659	4.89	20	40	80	0.5	4.8	6	●
FP06624	4.9	20	40	80	0.5	4.8	6	●
FP07660	4.91	20	40	80	0.5	4.9	6	●
FP07661	4.92	20	40	80	0.5	4.9	6	●
FP07662	4.93	20	40	80	0.5	4.9	6	●
FP07663	4.94	20	40	80	0.5	4.9	6	●
FP06625	4.95	20	40	80	0.5	4.9	6	●
FP06626	4.96	20	40	80	0.5	4.9	6	●
FP06627	4.97	20	40	80	0.5	4.9	6	●
FP07664	4.975	20	40	80	0.5	4.9	6	●
FP06628	4.98	20	40	80	0.5	4.9	6	●
FP07665	4.985	20	40	80	0.5	4.9	6	●
FP06629	4.99	20	40	80	0.5	4.9	6	●
FP07666	4.995	20	40	80	0.5	4.9	6	●
FP06630	5	20	40	80	0.5	4.9	6	●
FP07667	5.005	20	40	80	0.5	4.9	6	●
FP06631	5.01	25	50	100	0.8	5	6	●
FP07668	5.015	25	50	100	0.8	5	6	●
FP06632	5.02	25	50	100	0.8	5	6	●
FP07669	5.025	25	50	100	0.8	5	6	●
FP06633	5.03	25	50	100	0.8	5	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	刃長(ℓ1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	喰付長(B)	シャンク(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Chamfer Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
FP07670	5.035	25	50	100	0.8	5	6	●
FP06634	5.04	25	50	100	0.8	5	6	●
FP07671	5.045	25	50	100	0.8	5	6	●
FP06635	5.05	25	50	100	0.8	5	6	●
FP07672	5.06	25	50	100	0.8	5	6	●
FP07673	5.07	25	50	100	0.8	5	6	●
FP07674	5.08	25	50	100	0.8	5	6	●
FP07675	5.09	25	50	100	0.8	5	6	●
FP06636	5.1	25	50	100	0.8	5	6	●
FP07676	5.11	25	50	100	0.8	5.1	6	●
FP07677	5.12	25	50	100	0.8	5.1	6	●
FP07678	5.13	25	50	100	0.8	5.1	6	●
FP07679	5.14	25	50	100	0.8	5.1	6	●
FP07680	5.15	25	50	100	0.8	5.1	6	●
FP07681	5.16	25	50	100	0.8	5.1	6	●
FP07682	5.17	25	50	100	0.8	5.1	6	●
FP07683	5.18	25	50	100	0.8	5.1	6	●
FP07684	5.19	25	50	100	0.8	5.1	6	●
FP06637	5.2	25	50	100	0.8	5.1	6	●
FP07685	5.21	25	50	100	0.8	5.2	6	●
FP07686	5.22	25	50	100	0.8	5.2	6	●
FP07687	5.23	25	50	100	0.8	5.2	6	●
FP07688	5.24	25	50	100	0.8	5.2	6	●
FP07689	5.25	25	50	100	0.8	5.2	6	●
FP07690	5.26	25	50	100	0.8	5.2	6	●
FP07691	5.27	25	50	100	0.8	5.2	6	●
FP07692	5.28	25	50	100	0.8	5.2	6	●
FP07693	5.29	25	50	100	0.8	5.2	6	●
FP06638	5.3	25	50	100	0.8	5.2	6	●
FP07694	5.31	25	50	100	0.8	5.3	6	●
FP07695	5.32	25	50	100	0.8	5.3	6	●
FP07696	5.33	25	50	100	0.8	5.3	6	●
FP07697	5.34	25	50	100	0.8	5.3	6	●
FP07698	5.35	25	50	100	0.8	5.3	6	●
FP07699	5.36	25	50	100	0.8	5.3	6	●
FP07700	5.37	25	50	100	0.8	5.3	6	●
FP07701	5.38	25	50	100	0.8	5.3	6	●
FP07702	5.39	25	50	100	0.8	5.3	6	●
FP06639	5.4	25	50	100	0.8	5.3	6	●
FP07703	5.41	25	50	100	0.8	5.4	6	●
FP07704	5.42	25	50	100	0.8	5.4	6	●
FP07705	5.43	25	50	100	0.8	5.4	6	●
FP07706	5.44	25	50	100	0.8	5.4	6	●
FP07707	5.45	25	50	100	0.8	5.4	6	●
FP07708	5.46	25	50	100	0.8	5.4	6	●
FP07709	5.47	25	50	100	0.8	5.4	6	●
FP07710	5.48	25	50	100	0.8	5.4	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

FPツール

CC

超硬リーマ Cシリーズ
Carbide Reamer C Series

前ページより FROM

公差[mm]Tolerance
直径
+0.005～0

K10 | 食付 30° | 右刃 ストレート

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	刃長(ℓ1) Length of Flutes	首下長(ℓ2) Under Neck Length	全長(L) Overall Length	喰付長(B) Chamfer Length	シャンク(φd) Shank Dia.	刃数(N) No. of Flutes	分類 Classification
FP07711	5.49	25	50	100	0.8	5.4	6	●
FP06640	5.5	25	50	100	0.8	5.4	6	●
FP07712	5.51	25	50	100	0.8	5.5	6	●
FP07713	5.52	25	50	100	0.8	5.5	6	●
FP07714	5.53	25	50	100	0.8	5.5	6	●
FP07715	5.54	25	50	100	0.8	5.5	6	●
FP07716	5.55	25	50	100	0.8	5.5	6	●
FP07717	5.56	25	50	100	0.8	5.5	6	●
FP07718	5.57	25	50	100	0.8	5.5	6	●
FP07719	5.58	25	50	100	0.8	5.5	6	●
FP07720	5.59	25	50	100	0.8	5.5	6	●
FP06641	5.6	25	50	100	0.8	5.5	6	●
FP07721	5.61	25	50	100	0.8	5.6	6	●
FP07722	5.62	25	50	100	0.8	5.6	6	●
FP07723	5.63	25	50	100	0.8	5.6	6	●
FP07724	5.64	25	50	100	0.8	5.6	6	●
FP07725	5.65	25	50	100	0.8	5.6	6	●
FP07726	5.66	25	50	100	0.8	5.6	6	●
FP07727	5.67	25	50	100	0.8	5.6	6	●
FP07728	5.68	25	50	100	0.8	5.6	6	●
FP07729	5.69	25	50	100	0.8	5.6	6	●
FP06642	5.7	25	50	100	0.8	5.6	6	●
FP07730	5.71	25	50	100	0.8	5.7	6	●
FP07731	5.72	25	50	100	0.8	5.7	6	●
FP07732	5.73	25	50	100	0.8	5.7	6	●
FP07733	5.74	25	50	100	0.8	5.7	6	●
FP07734	5.75	25	50	100	0.8	5.7	6	●
FP07735	5.76	25	50	100	0.8	5.7	6	●
FP07736	5.77	25	50	100	0.8	5.7	6	●
FP07737	5.78	25	50	100	0.8	5.7	6	●
FP07738	5.79	25	50	100	0.8	5.7	6	●
FP06643	5.8	25	50	100	0.8	5.7	6	●
FP07739	5.81	25	50	100	0.8	5.8	6	●
FP07740	5.82	25	50	100	0.8	5.8	6	●
FP07741	5.83	25	50	100	0.8	5.8	6	●
FP07742	5.84	25	50	100	0.8	5.8	6	●
FP07743	5.85	25	50	100	0.8	5.8	6	●
FP07744	5.86	25	50	100	0.8	5.8	6	●
FP07745	5.87	25	50	100	0.8	5.8	6	●
FP07746	5.88	25	50	100	0.8	5.8	6	●
FP07747	5.89	25	50	100	0.8	5.8	6	●
FP06644	5.9	25	50	100	0.8	5.8	6	●
FP07748	5.91	25	50	100	0.8	5.9	6	●
FP07749	5.92	25	50	100	0.8	5.9	6	●
FP07750	5.93	25	50	100	0.8	5.9	6	●
FP07751	5.94	25	50	100	0.8	5.9	6	●
FP06645	5.95	25	50	100	0.8	5.9	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	刃長(ℓ1) Length of Flutes	首下長(ℓ2) Under Neck Length	全長(L) Overall Length	喰付長(B) Chamfer Length	シャンク(φd) Shank Dia.	刃数(N) No. of Flutes	分類 Classification
FP06646	5.96	25	50	100	0.8	5.9	6	●
FP06647	5.97	25	50	100	0.8	5.9	6	●
FP07752	5.975	25	50	100	0.8	5.9	6	●
FP06648	5.98	25	50	100	0.8	5.9	6	●
FP07753	5.985	25	50	100	0.8	5.9	6	●
FP06649	5.99	25	50	100	0.8	5.9	6	●
FP07754	5.995	25	50	100	0.8	5.9	6	●
FP06650	6	25	50	100	0.8	5.9	6	●
FP07755	6.005	25	50	100	0.8	5.9	6	●
FP06651	6.01	25	50	100	0.8	6	6	●
FP07756	6.015	25	50	100	0.8	6	6	●
FP06652	6.02	25	50	100	0.8	6	6	●
FP07757	6.025	25	50	100	0.8	6	6	●
FP06653	6.03	25	50	100	0.8	6	6	●
FP07758	6.035	25	50	100	0.8	6	6	●
FP06654	6.04	25	50	100	0.8	6	6	●
FP07759	6.045	25	50	100	0.8	6	6	●
FP06655	6.05	25	50	100	0.8	6	6	●
FP07760	6.06	25	50	100	0.8	6	6	●
FP07761	6.07	25	50	100	0.8	6	6	●
FP07762	6.08	25	50	100	0.8	6	6	●
FP07763	6.09	25	50	100	0.8	6	6	●
FP06656	6.1	25	50	100	0.8	6	6	●
FP07764	6.11	25	50	100	0.8	6.1	6	●
FP07765	6.12	25	50	100	0.8	6.1	6	●
FP07766	6.13	25	50	100	0.8	6.1	6	●
FP07767	6.14	25	50	100	0.8	6.1	6	●
FP07768	6.15	25	50	100	0.8	6.1	6	●
FP07769	6.16	25	50	100	0.8	6.1	6	●
FP07770	6.17	25	50	100	0.8	6.1	6	●
FP07771	6.18	25	50	100	0.8	6.1	6	●
FP07772	6.19	25	50	100	0.8	6.1	6	●
FP06657	6.2	25	50	100	0.8	6.1	6	●
FP07773	6.21	25	50	100	0.8	6.2	6	●
FP07774	6.22	25	50	100	0.8	6.2	6	●
FP07775	6.23	25	50	100	0.8	6.2	6	●
FP07776	6.24	25	50	100	0.8	6.2	6	●
FP07777	6.25	25	50	100	0.8	6.2	6	●
FP07778	6.26	25	50	100	0.8	6.2	6	●
FP07779	6.27	25	50	100	0.8	6.2	6	●
FP07780	6.28	25	50	100	0.8	6.2	6	●
FP07781	6.29	25	50	100	0.8	6.2	6	●
FP06658	6.3	25	50	100	0.8	6.2	6	●
FP07782	6.31	25	50	100	0.8	6.3	6	●
FP07783	6.32	25	50	100	0.8	6.3	6	●
FP07784	6.33	25	50	100	0.8	6.3	6	●
FP07785	6.34	25	50	100	0.8	6.3	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	刃長(ℓ1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	喰付長(B)	シャンク(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Chamfer Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
FP07786	6.35	25	50	100	0.8	6.3	6	●
FP07787	6.36	25	50	100	0.8	6.3	6	●
FP07788	6.37	25	50	100	0.8	6.3	6	●
FP07789	6.38	25	50	100	0.8	6.3	6	●
FP07790	6.39	25	50	100	0.8	6.3	6	●
FP06659	6.4	25	50	100	0.8	6.3	6	●
FP07791	6.41	25	50	100	0.8	6.4	6	●
FP07792	6.42	25	50	100	0.8	6.4	6	●
FP07793	6.43	25	50	100	0.8	6.4	6	●
FP07794	6.44	25	50	100	0.8	6.4	6	●
FP07795	6.45	25	50	100	0.8	6.4	6	●
FP07796	6.46	25	50	100	0.8	6.4	6	●
FP07797	6.47	25	50	100	0.8	6.4	6	●
FP07798	6.48	25	50	100	0.8	6.4	6	●
FP07799	6.49	25	50	100	0.8	6.4	6	●
FP06660	6.5	25	50	100	0.8	6.4	6	●
FP06661	6.6	25	50	100	0.8	6.5	6	●
FP06662	6.7	25	50	100	0.8	6.6	6	●
FP06663	6.8	25	50	100	0.8	6.7	6	●
FP06664	6.9	25	50	100	0.8	6.8	6	●
FP06665	6.95	25	50	100	0.8	6.9	6	●
FP06666	6.96	25	50	100	0.8	6.9	6	●
FP06667	6.97	25	50	100	0.8	6.9	6	●
FP06668	6.98	25	50	100	0.8	6.9	6	●
FP06669	6.99	25	50	100	0.8	6.9	6	●
FP06670	7	25	50	100	0.8	6.9	6	●
FP06671	7.01	25	50	100	0.8	7	6	●
FP06672	7.02	25	50	100	0.8	7	6	●
FP06673	7.03	25	50	100	0.8	7	6	●
FP06674	7.04	25	50	100	0.8	7	6	●
FP06675	7.05	25	50	100	0.8	7	6	●
FP06676	7.1	25	50	100	0.8	7	6	●
FP06677	7.2	25	50	100	0.8	7.1	6	●
FP06678	7.3	25	50	100	0.8	7.2	6	●
FP06679	7.4	25	50	100	0.8	7.3	6	●
FP06680	7.5	25	50	100	0.8	7.4	6	●
FP06681	7.6	25	50	100	0.8	7.5	6	●
FP06682	7.7	25	50	100	0.8	7.6	6	●
FP06683	7.8	25	50	100	0.8	7.7	6	●
FP06684	7.9	25	50	100	0.8	7.8	6	●
FP06685	7.95	25	50	100	0.8	7.9	6	●
FP06686	7.96	25	50	100	0.8	7.9	6	●
FP06687	7.97	25	50	100	0.8	7.9	6	●
FP06688	7.98	25	50	100	0.8	7.9	6	●
FP06689	7.99	25	50	100	0.8	7.9	6	●
FP06690	8	25	50	100	0.8	7.9	6	●
FP06691	8.01	25	60	115	1	8	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	刃長(ℓ1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	喰付長(B)	シャンク(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Chamfer Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
FP06692	8.02	25	60	115	1	8	6	●
FP06693	8.03	25	60	115	1	8	6	●
FP06694	8.04	25	60	115	1	8	6	●
FP06695	8.05	25	60	115	1	8	6	●
FP06696	8.1	25	60	115	1	8	6	●
FP06697	8.2	25	60	115	1	8.1	6	●
FP06698	8.3	25	60	115	1	8.2	6	●
FP06699	8.4	25	60	115	1	8.3	6	●
FP06700	8.5	25	60	115	1	8.4	6	●
FP07800	8.6	25	60	115	1	8.5	6	●
FP07801	8.7	25	60	115	1	8.6	6	●
FP07802	8.8	25	60	115	1	8.7	6	●
FP07803	8.9	25	60	115	1	8.8	6	●
FP07804	8.95	25	60	115	1	8.9	6	●
FP07805	8.96	25	60	115	1	8.9	6	●
FP07806	8.97	25	60	115	1	8.9	6	●
FP07807	8.98	25	60	115	1	8.9	6	●
FP07808	8.99	25	60	115	1	8.9	6	●
FP06701	9	25	60	115	1	8.9	6	●
FP07809	9.01	25	60	115	1	9	6	●
FP07810	9.02	25	60	115	1	9	6	●
FP07811	9.03	25	60	115	1	9	6	●
FP07812	9.04	25	60	115	1	9	6	●
FP07813	9.05	25	60	115	1	9	6	●
FP07814	9.1	25	60	115	1	9	6	●
FP07815	9.2	25	60	115	1	9.1	6	●
FP07816	9.3	25	60	115	1	9.2	6	●
FP07817	9.4	25	60	115	1	9.3	6	●
FP06702	9.5	25	60	115	1	9.4	6	●
FP07818	9.6	25	60	115	1	9.5	6	●
FP07819	9.7	25	60	115	1	9.6	6	●
FP07820	9.8	25	60	115	1	9.7	6	●
FP07821	9.9	25	60	115	1	9.8	6	●
FP06703	9.95	25	60	115	1	9.9	6	●
FP06704	9.96	25	60	115	1	9.9	6	●
FP06705	9.97	25	60	115	1	9.9	6	●
FP06706	9.98	25	60	115	1	9.9	6	●
FP06707	9.99	25	60	115	1	9.9	6	●
FP06708	10	25	60	115	1	9.9	6	●
FP06709	10.01	25	60	115	1	10	6	●
FP06710	10.02	25	60	115	1	10	6	●
FP06711	10.03	25	60	115	1	10	6	●
FP06712	10.04	25	60	115	1	10	6	●
FP06713	10.05	25	60	115	1	10	6	●
FP07822	10.1	25	60	115	1	10	6	●
FP07823	10.2	25	60	115	1	10.1	6	●
FP07824	10.3	25	60	115	1	10.2	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

FPツール

CC

超硬リーマ Cシリーズ
Carbide Reamer C Series

前ページより FROM

公差[mm]Tolerance
直径
+0.005～0

K10 | 食付 30° | 右刃 ストレート

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	刃長(ℓ1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	喰付長(B)	シャンク(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Chamfer Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
FP07825	10.4	25	60	115	1	10.3	6	●
FP06714	10.5	25	60	115	1	10.4	6	●
FP07826	10.6	25	60	115	1	10.5	6	●
FP07827	10.7	25	60	115	1	10.6	6	●
FP07828	10.8	25	60	115	1	10.7	6	●
FP07829	10.9	25	60	115	1	10.8	6	●
FP06715	10.95	25	60	115	1	10.9	6	●
FP06716	10.96	25	60	115	1	10.9	6	●
FP06717	10.97	25	60	115	1	10.9	6	●
FP06718	10.98	25	60	115	1	10.9	6	●
FP06719	10.99	25	60	115	1	10.9	6	●
FP06720	11	25	60	115	1	10.9	6	●
FP06721	11.01	25	70	130	1	11	6	●
FP06722	11.02	25	70	130	1	11	6	●
FP06723	11.03	25	70	130	1	11	6	●
FP06724	11.04	25	70	130	1	11	6	●
FP06725	11.05	25	70	130	1	11	6	●
FP07830	11.1	25	70	130	1	11	6	●
FP07831	11.2	25	70	130	1	11.1	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	刃長(ℓ1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	喰付長(B)	シャンク(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Chamfer Length	Shank Dia.	No. of Flutes	Classification
FP07832	11.3	25	70	130	1	11.2	6	●
FP07833	11.4	25	70	130	1	11.3	6	●
FP06726	11.5	25	70	130	1	11.4	6	●
FP07834	11.6	25	70	130	1	11.5	6	●
FP07835	11.7	25	70	130	1	11.6	6	●
FP07836	11.8	25	70	130	1	11.7	6	●
FP07837	11.9	25	70	130	1	11.8	6	●
FP06727	11.95	25	70	130	1	11.9	6	●
FP06728	11.96	25	70	130	1	11.9	6	●
FP06729	11.97	25	70	130	1	11.9	6	●
FP06730	11.98	25	70	130	1	11.9	6	●
FP06731	11.99	25	70	130	1	11.9	6	●
FP06732	12	25	70	130	1	11.9	6	●
FP06733	12.01	25	70	130	1	12	6	●
FP06734	12.02	25	70	130	1	12	6	●
FP06735	12.03	25	70	130	1	12	6	●
FP06736	12.04	25	70	130	1	12	6	●
FP06737	12.05	25	70	130	1	12	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○			◎	○	○	○		

MRS

超硬リーマ
Carbide Reamers

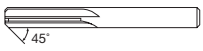


ハイスリーマに比べて、切削速度を上げられ寿命が5～10倍アップできます。

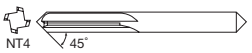
Type1 (0.5mm～1.99mm)



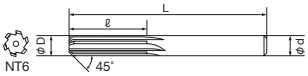
Type3 (3mm～5.09mm)



Type2 (2mm～2.99mm)



Type4 (5.1mm～10mm)



直径(D)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	直径
0.5	3	+0.006～+0.002
3.01	6	+0.009～+0.004
6.01	10	+0.012～+0.006

K10 右刃ストレート

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
MA00290	0.5	0.15	15	50	1	●
MA00291	0.51	0.15	15	50	1	●
MA00292	0.52	0.15	15	50	1	●
MA00293	0.53	0.15	15	50	1	●
MA00294	0.54	0.2	15	50	1	●
MA00295	0.55	0.2	15	50	1	●
MA00296	0.56	0.2	15	50	1	●
MA00297	0.57	0.2	15	50	1	●
MA00298	0.58	0.2	15	50	1	●
MA00299	0.59	0.2	15	50	1	●
MA00300	0.6	0.2	15	50	1	●
MA00301	0.61	0.2	15	50	1	●
MA00302	0.62	0.2	15	50	1	●
MA00303	0.63	0.2	15	50	1	●
MA00304	0.64	0.2	15	50	1	●
MA00305	0.65	0.2	15	50	1	●
MA00306	0.66	0.2	15	50	1	●
MA00307	0.67	0.2	15	50	1	●
MA00308	0.68	0.2	15	50	1	●
MA00309	0.69	0.25	15	50	1	●
MA00310	0.7	0.25	15	50	1	●
MA00311	0.71	0.25	15	50	1	●
MA00312	0.72	0.25	15	50	1	●
MA00313	0.73	0.25	15	50	1	●
MA00314	0.74	0.25	15	50	1	●
MA00315	0.75	0.25	15	50	1	●
MA00316	0.76	0.25	15	50	1	●
MA00317	0.77	0.25	15	50	1	●
MA00318	0.78	0.25	15	50	1	●
MA00319	0.79	0.25	15	50	1	●
MA00320	0.8	0.25	15	50	1	●
MA00321	0.81	0.25	15	50	1	●
MA00322	0.82	0.25	15	50	1	●
MA00323	0.83	0.25	15	50	1	●
MA00324	0.84	0.3	15	50	1	●
MA00325	0.85	0.3	15	50	1	●
MA00326	0.86	0.3	15	50	1	●
MA00327	0.87	0.3	15	50	1	●
MA00328	0.88	0.3	15	50	1	●
MA00329	0.89	0.3	15	50	1	●
MA00330	0.9	0.3	15	50	1	●
MA00331	0.91	0.3	15	50	1	●
MA00332	0.92	0.3	15	50	1	●
MA00333	0.93	0.3	15	50	1	●
MA00334	0.94	0.3	15	50	1	●
MA00335	0.95	0.3	15	50	1	●
MA00336	0.96	0.3	15	50	1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
MA00337	0.97	0.3	15	50	1	●
MA00338	0.98	0.3	15	50	1	●
MA00339	0.99	0.35	15	50	1	●
MA00340	1	0.35	25	50	1	●
MA00341	1.01	0.35	25	50	1.5	●
MA00342	1.02	0.35	25	50	1.5	●
MA00343	1.03	0.35	25	50	1.5	●
MA00344	1.04	0.35	25	50	1.5	●
MA00345	1.05	0.35	25	50	1.5	●
MA00346	1.06	0.35	25	50	1.5	●
MA00347	1.07	0.35	25	50	1.5	●
MA00348	1.08	0.35	25	50	1.5	●
MA00349	1.09	0.35	25	50	1.5	●
MA00350	1.1	0.35	25	50	1.5	●
MA00351	1.11	0.35	25	50	1.5	●
MA00352	1.12	0.35	25	50	1.5	●
MA00353	1.13	0.35	25	50	1.5	●
MA00354	1.14	0.35	25	50	1.5	●
MA00355	1.15	0.4	25	50	1.5	●
MA00356	1.16	0.4	25	50	1.5	●
MA00357	1.17	0.4	25	50	1.5	●
MA00358	1.18	0.4	25	50	1.5	●
MA00359	1.19	0.4	25	50	1.5	●
MA00360	1.2	0.4	25	50	1.5	●
MA00361	1.21	0.4	25	50	1.5	●
MA00362	1.22	0.4	25	50	1.5	●
MA00363	1.23	0.4	25	50	1.5	●
MA00364	1.24	0.4	25	50	1.5	●
MA00365	1.25	0.4	25	50	1.5	●
MA00366	1.26	0.4	25	50	1.5	●
MA00367	1.27	0.4	25	50	1.5	●
MA00368	1.28	0.4	25	50	1.5	●
MA00369	1.29	0.4	25	50	1.5	●
MA00370	1.3	0.45	25	50	1.5	●
MA00371	1.31	0.45	25	50	1.5	●
MA00372	1.32	0.45	25	50	1.5	●
MA00373	1.33	0.45	25	50	1.5	●
MA00374	1.34	0.45	25	50	1.5	●
MA00375	1.35	0.45	25	50	1.5	●
MA00376	1.36	0.45	25	50	1.5	●
MA00377	1.37	0.45	25	50	1.5	●
MA00378	1.38	0.45	25	50	1.5	●
MA00379	1.39	0.45	25	50	1.5	●
MA00380	1.4	0.45	25	50	1.5	●
MA00381	1.41	0.45	25	50	1.5	●
MA00382	1.42	0.45	25	50	1.5	●
MA00383	1.43	0.45	25	50	1.5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○				

マコトロイ工業

MRS

超硬リーマ
Carbide Reamers

直径(D) ≦	直径(D) ≧	公差(mm)Tolerance 直径
0.5	3	+0.006～+0.002
3.01	6	+0.009～+0.004
6.01	10	+0.012～+0.006

K10 右刃ストレート

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
MA00384	1.44	0.45	25	50	1.5	●
MA00385	1.45	0.5	25	50	1.5	●
MA00386	1.46	0.5	25	50	1.5	●
MA00387	1.47	0.5	25	50	1.5	●
MA00388	1.48	0.5	25	50	1.5	●
MA00389	1.49	0.5	25	50	1.5	●
MA00390	1.5	0.5	25	50	1.5	●
MA00391	1.51	0.5	25	50	2	●
MA00392	1.52	0.5	25	50	2	●
MA00393	1.53	0.5	25	50	2	●
MA00394	1.54	0.5	25	50	2	●
MA00395	1.55	0.5	25	50	2	●
MA00396	1.56	0.5	25	50	2	●
MA00397	1.57	0.5	25	50	2	●
MA00398	1.58	0.5	25	50	2	●
MA00399	1.59	0.5	25	50	2	●
MA00400	1.6	0.55	25	50	2	●
MA00401	1.61	0.55	25	50	2	●
MA00402	1.62	0.55	25	50	2	●
MA00403	1.63	0.55	25	50	2	●
MA00404	1.64	0.55	25	50	2	●
MA00405	1.65	0.55	25	50	2	●
MA00406	1.66	0.55	25	50	2	●
MA00407	1.67	0.55	25	50	2	●
MA00408	1.68	0.55	25	50	2	●
MA00409	1.69	0.55	25	50	2	●
MA00410	1.7	0.55	25	50	2	●
MA00411	1.71	0.55	25	50	2	●
MA00412	1.72	0.55	25	50	2	●
MA00413	1.73	0.55	25	50	2	●
MA00414	1.74	0.55	25	50	2	●
MA00415	1.75	0.6	25	50	2	●
MA00416	1.76	0.6	25	50	2	●
MA00417	1.77	0.6	25	50	2	●
MA00418	1.78	0.6	25	50	2	●
MA00419	1.79	0.6	25	50	2	●
MA00420	1.8	0.6	25	50	2	●
MA00421	1.81	0.6	25	50	2	●
MA00422	1.82	0.6	25	50	2	●
MA00423	1.83	0.6	25	50	2	●
MA00424	1.84	0.6	25	50	2	●
MA00425	1.85	0.6	25	50	2	●
MA00426	1.86	0.6	25	50	2	●
MA00427	1.87	0.6	25	50	2	●
MA00428	1.88	0.6	25	50	2	●
MA00429	1.89	0.6	25	50	2	●
MA00430	1.9	0.6	25	50	2	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
MA00431	1.91	0.65	25	50	2	●
MA00432	1.92	0.65	25	50	2	●
MA00433	1.93	0.65	25	50	2	●
MA00434	1.94	0.65	25	50	2	●
MA00435	1.95	0.65	25	50	2	●
MA00436	1.96	0.65	25	50	2	●
MA00437	1.97	0.65	25	50	2	●
MA00438	1.98	0.65	25	50	2	●
MA00439	1.99	0.65	25	50	2	●
MA00440	2	0.4	25	50	2	●
MA00441	2.01	0.4	25	50	2.5	●
MA00442	2.02	0.4	25	50	2.5	●
MA00443	2.03	0.4	25	50	2.5	●
MA00444	2.04	0.4	25	50	2.5	●
MA00445	2.05	0.4	25	50	2.5	●
MA00446	2.06	0.4	25	50	2.5	●
MA00447	2.07	0.4	25	50	2.5	●
MA00448	2.08	0.4	25	50	2.5	●
MA00449	2.09	0.4	25	50	2.5	●
MA00450	2.1	0.4	25	50	2.5	●
MA00451	2.11	0.4	25	50	2.5	●
MA00452	2.12	0.4	25	50	2.5	●
MA00453	2.13	0.4	25	50	2.5	●
MA00454	2.14	0.4	25	50	2.5	●
MA00455	2.15	0.4	25	50	2.5	●
MA00456	2.16	0.4	25	50	2.5	●
MA00457	2.17	0.4	25	50	2.5	●
MA00458	2.18	0.4	25	50	2.5	●
MA00459	2.19	0.4	25	50	2.5	●
MA00460	2.2	0.4	25	50	2.5	●
MA00461	2.21	0.4	25	50	2.5	●
MA00462	2.22	0.4	25	50	2.5	●
MA00463	2.23	0.4	25	50	2.5	●
MA00464	2.24	0.4	25	50	2.5	●
MA00465	2.25	0.4	25	50	2.5	●
MA00466	2.26	0.4	25	50	2.5	●
MA00467	2.27	0.4	25	50	2.5	●
MA00468	2.28	0.4	25	50	2.5	●
MA00469	2.29	0.4	25	50	2.5	●
MA00470	2.3	0.4	25	50	2.5	●
MA00471	2.31	0.4	25	50	2.5	●
MA00472	2.32	0.4	25	50	2.5	●
MA00473	2.33	0.4	25	50	2.5	●
MA00474	2.34	0.4	25	50	2.5	●
MA00475	2.35	0.4	25	50	2.5	●
MA00476	2.36	0.4	25	50	2.5	●
MA00477	2.37	0.4	25	50	2.5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○				

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬リーマ
CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ
HSS REAMERS
ストレートシャンク
STRAIGHT SHANK
テーパシャンク
TAPER SHANK
通り穴用
FOR THROUGH HOLE
止り穴用
FOR BLIND HOLE
底付き穴用
FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
MA00478	2.38	0.4	25	50	2.5	●
MA00479	2.39	0.4	25	50	2.5	●
MA00480	2.4	0.4	25	50	2.5	●
MA00481	2.41	0.4	25	50	2.5	●
MA00482	2.42	0.4	25	50	2.5	●
MA00483	2.43	0.4	25	50	2.5	●
MA00484	2.44	0.4	25	50	2.5	●
MA00485	2.45	0.4	25	50	2.5	●
MA00486	2.46	0.4	25	50	2.5	●
MA00487	2.47	0.4	25	50	2.5	●
MA00488	2.48	0.4	25	50	2.5	●
MA00489	2.49	0.4	25	50	2.5	●
MA00490	2.5	0.45	30	70	2.5	●
MA00491	2.51	0.45	30	70	3	●
MA00492	2.52	0.45	30	70	3	●
MA00493	2.53	0.45	30	70	3	●
MA00494	2.54	0.45	30	70	3	●
MA00495	2.55	0.45	30	70	3	●
MA00496	2.56	0.45	30	70	3	●
MA00497	2.57	0.45	30	70	3	●
MA00498	2.58	0.45	30	70	3	●
MA00499	2.59	0.45	30	70	3	●
MA00500	2.6	0.45	30	70	3	●
MA00501	2.61	0.45	30	70	3	●
MA00502	2.62	0.45	30	70	3	●
MA00503	2.63	0.45	30	70	3	●
MA00504	2.64	0.45	30	70	3	●
MA00505	2.65	0.45	30	70	3	●
MA00506	2.66	0.45	30	70	3	●
MA00507	2.67	0.45	30	70	3	●
MA00508	2.68	0.45	30	70	3	●
MA00509	2.69	0.45	30	70	3	●
MA00510	2.7	0.45	30	70	3	●
MA00511	2.71	0.45	30	70	3	●
MA00512	2.72	0.45	30	70	3	●
MA00513	2.73	0.45	30	70	3	●
MA00514	2.74	0.45	30	70	3	●
MA00515	2.75	0.45	30	70	3	●
MA00516	2.76	0.45	30	70	3	●
MA00517	2.77	0.45	30	70	3	●
MA00518	2.78	0.45	30	70	3	●
MA00519	2.79	0.45	30	70	3	●
MA00520	2.8	0.45	30	70	3	●
MA00521	2.81	0.45	30	70	3	●
MA00522	2.82	0.45	30	70	3	●
MA00523	2.83	0.45	30	70	3	●
MA00524	2.84	0.45	30	70	3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
MA00525	2.85	0.45	30	70	3	●
MA00526	2.86	0.45	30	70	3	●
MA00527	2.87	0.45	30	70	3	●
MA00528	2.88	0.45	30	70	3	●
MA00529	2.89	0.45	30	70	3	●
MA00530	2.9	0.45	30	70	3	●
MA00531	2.91	0.45	30	70	3	●
MA00532	2.92	0.45	30	70	3	●
MA00533	2.93	0.45	30	70	3	●
MA00534	2.94	0.45	30	70	3	●
MA00535	2.95	0.45	30	70	3	●
MA00536	2.96	0.45	30	70	3	●
MA00537	2.97	0.45	30	70	3	●
MA00538	2.98	0.45	30	70	3	●
MA00539	2.99	0.45	30	70	3	●
MA00540	3	0.45	30	70	3	●
MA00541	3.01	0.45	30	70	3.5	●
MA00542	3.02	0.45	30	70	3.5	●
MA00543	3.03	0.45	30	70	3.5	●
MA00544	3.04	0.45	30	70	3.5	●
MA00545	3.05	0.45	30	70	3.5	●
MA00546	3.06	0.45	30	70	3.5	●
MA00547	3.07	0.45	30	70	3.5	●
MA00548	3.08	0.45	30	70	3.5	●
MA00549	3.09	0.45	30	70	3.5	●
MA00550	3.1	0.45	30	70	3.5	●
MA00551	3.11	0.45	30	70	3.5	●
MA00552	3.12	0.45	30	70	3.5	●
MA00553	3.13	0.45	30	70	3.5	●
MA00554	3.14	0.45	30	70	3.5	●
MA00555	3.15	0.45	30	70	3.5	●
MA00556	3.16	0.45	30	70	3.5	●
MA00557	3.17	0.45	30	70	3.5	●
MA00558	3.18	0.45	30	70	3.5	●
MA00559	3.19	0.45	30	70	3.5	●
MA00560	3.2	0.45	30	70	3.5	●
MA00561	3.21	0.45	30	70	3.5	●
MA00562	3.22	0.45	30	70	3.5	●
MA00563	3.23	0.45	30	70	3.5	●
MA00564	3.24	0.45	30	70	3.5	●
MA00565	3.25	0.45	30	70	3.5	●
MA00566	3.26	0.45	30	70	3.5	●
MA00567	3.27	0.45	30	70	3.5	●
MA00568	3.28	0.45	30	70	3.5	●
MA00569	3.29	0.45	30	70	3.5	●
MA00570	3.3	0.45	30	70	3.5	●
MA00571	3.31	0.45	30	70	3.5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○				

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

マコトロイ工業

MRS

超硬リーマ
Carbide Reamers

直径(D)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	直径
0.5	3	+0.006～+0.002
3.01	6	+0.009～+0.004
6.01	10	+0.012～+0.006

K10 右刃ストレート

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
MA00572	3.32	0.45	30	70	3.5	●
MA00573	3.33	0.45	30	70	3.5	●
MA00574	3.34	0.45	30	70	3.5	●
MA00575	3.35	0.45	30	70	3.5	●
MA00576	3.36	0.45	30	70	3.5	●
MA00577	3.37	0.45	30	70	3.5	●
MA00578	3.38	0.45	30	70	3.5	●
MA00579	3.39	0.45	30	70	3.5	●
MA00580	3.4	0.45	30	70	3.5	●
MA00581	3.41	0.45	30	70	3.5	●
MA00582	3.42	0.45	30	70	3.5	●
MA00583	3.43	0.45	30	70	3.5	●
MA00584	3.44	0.45	30	70	3.5	●
MA00585	3.45	0.45	30	70	3.5	●
MA00586	3.46	0.45	30	70	3.5	●
MA00587	3.47	0.45	30	70	3.5	●
MA00588	3.48	0.45	30	70	3.5	●
MA00589	3.49	0.45	30	70	3.5	●
MA00590	3.5	0.5	35	80	3.5	●
MA00591	3.51	0.5	35	80	4	●
MA00592	3.52	0.5	35	80	4	●
MA00593	3.53	0.5	35	80	4	●
MA00594	3.54	0.5	35	80	4	●
MA00595	3.55	0.5	35	80	4	●
MA00596	3.56	0.5	35	80	4	●
MA00597	3.57	0.5	35	80	4	●
MA00598	3.58	0.5	35	80	4	●
MA00599	3.59	0.5	35	80	4	●
MA00600	3.6	0.5	35	80	4	●
MA00601	3.61	0.5	35	80	4	●
MA00602	3.62	0.5	35	80	4	●
MA00603	3.63	0.5	35	80	4	●
MA00604	3.64	0.5	35	80	4	●
MA00605	3.65	0.5	35	80	4	●
MA00606	3.66	0.5	35	80	4	●
MA00607	3.67	0.5	35	80	4	●
MA00608	3.68	0.5	35	80	4	●
MA00609	3.69	0.5	35	80	4	●
MA00610	3.7	0.5	35	80	4	●
MA00611	3.71	0.5	35	80	4	●
MA00612	3.72	0.5	35	80	4	●
MA00613	3.73	0.5	35	80	4	●
MA00614	3.74	0.5	35	80	4	●
MA00615	3.75	0.5	35	80	4	●
MA00616	3.76	0.5	35	80	4	●
MA00617	3.77	0.5	35	80	4	●
MA00618	3.78	0.5	35	80	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
MA00619	3.79	0.5	35	80	4	●
MA00620	3.8	0.5	35	80	4	●
MA00621	3.81	0.5	35	80	4	●
MA00622	3.82	0.5	35	80	4	●
MA00623	3.83	0.5	35	80	4	●
MA00624	3.84	0.5	35	80	4	●
MA00625	3.85	0.5	35	80	4	●
MA00626	3.86	0.5	35	80	4	●
MA00627	3.87	0.5	35	80	4	●
MA00628	3.88	0.5	35	80	4	●
MA00629	3.89	0.5	35	80	4	●
MA00630	3.9	0.5	35	80	4	●
MA00631	3.91	0.5	35	80	4	●
MA00632	3.92	0.5	35	80	4	●
MA00633	3.93	0.5	35	80	4	●
MA00634	3.94	0.5	35	80	4	●
MA00635	3.95	0.5	35	80	4	●
MA00636	3.96	0.5	35	80	4	●
MA00637	3.97	0.5	35	80	4	●
MA00638	3.98	0.5	35	80	4	●
MA00639	3.99	0.5	35	80	4	●
MA00640	4	0.5	35	80	4	●
MA00641	4.01	0.5	35	80	4.5	●
MA00642	4.02	0.5	35	80	4.5	●
MA00643	4.03	0.5	35	80	4.5	●
MA00644	4.04	0.5	35	80	4.5	●
MA00645	4.05	0.5	35	80	4.5	●
MA00646	4.06	0.5	35	80	4.5	●
MA00647	4.07	0.5	35	80	4.5	●
MA00648	4.08	0.5	35	80	4.5	●
MA00649	4.09	0.5	35	80	4.5	●
MA00650	4.1	0.5	35	80	4.5	●
MA00651	4.11	0.5	35	80	4.5	●
MA00652	4.12	0.5	35	80	4.5	●
MA00653	4.13	0.5	35	80	4.5	●
MA00654	4.14	0.5	35	80	4.5	●
MA00655	4.15	0.5	35	80	4.5	●
MA00656	4.16	0.5	35	80	4.5	●
MA00657	4.17	0.5	35	80	4.5	●
MA00658	4.18	0.5	35	80	4.5	●
MA00659	4.19	0.5	35	80	4.5	●
MA00660	4.2	0.5	35	80	4.5	●
MA00661	4.21	0.5	35	80	4.5	●
MA00662	4.22	0.5	35	80	4.5	●
MA00663	4.23	0.5	35	80	4.5	●
MA00664	4.24	0.5	35	80	4.5	●
MA00665	4.25	0.5	35	80	4.5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○				

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
MA00666	4.26	0.5	35	80	4.5	●
MA00667	4.27	0.5	35	80	4.5	●
MA00668	4.28	0.5	35	80	4.5	●
MA00669	4.29	0.5	35	80	4.5	●
MA00670	4.3	0.5	35	80	4.5	●
MA00671	4.31	0.5	35	80	4.5	●
MA00672	4.32	0.5	35	80	4.5	●
MA00673	4.33	0.5	35	80	4.5	●
MA00674	4.34	0.5	35	80	4.5	●
MA00675	4.35	0.5	35	80	4.5	●
MA00676	4.36	0.5	35	80	4.5	●
MA00677	4.37	0.5	35	80	4.5	●
MA00678	4.38	0.5	35	80	4.5	●
MA00679	4.39	0.5	35	80	4.5	●
MA00680	4.4	0.5	35	80	4.5	●
MA00681	4.41	0.5	35	80	4.5	●
MA00682	4.42	0.5	35	80	4.5	●
MA00683	4.43	0.5	35	80	4.5	●
MA00684	4.44	0.5	35	80	4.5	●
MA00685	4.45	0.5	35	80	4.5	●
MA00686	4.46	0.5	35	80	4.5	●
MA00687	4.47	0.5	35	80	4.5	●
MA00688	4.48	0.5	35	80	4.5	●
MA00689	4.49	0.5	35	80	4.5	●
MA00690	4.5	0.5	35	80	4.5	●
MA00691	4.51	0.5	35	80	5	●
MA00692	4.52	0.5	35	80	5	●
MA00693	4.53	0.5	35	80	5	●
MA00694	4.54	0.5	35	80	5	●
MA00695	4.55	0.5	35	80	5	●
MA00696	4.56	0.5	35	80	5	●
MA00697	4.57	0.5	35	80	5	●
MA00698	4.58	0.5	35	80	5	●
MA00699	4.59	0.5	35	80	5	●
MA00700	4.6	0.5	35	80	5	●
MA00701	4.61	0.5	35	80	5	●
MA00702	4.62	0.5	35	80	5	●
MA00703	4.63	0.5	35	80	5	●
MA00704	4.64	0.5	35	80	5	●
MA00705	4.65	0.5	35	80	5	●
MA00706	4.66	0.5	35	80	5	●
MA00707	4.67	0.5	35	80	5	●
MA00708	4.68	0.5	35	80	5	●
MA00709	4.69	0.5	35	80	5	●
MA00710	4.7	0.5	35	80	5	●
MA00711	4.71	0.5	35	80	5	●
MA00712	4.72	0.5	35	80	5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
MA00713	4.73	0.5	35	80	5	●
MA00714	4.74	0.5	35	80	5	●
MA00715	4.75	0.5	35	80	5	●
MA00716	4.76	0.5	35	80	5	●
MA00717	4.77	0.5	35	80	5	●
MA00718	4.78	0.5	35	80	5	●
MA00719	4.79	0.5	35	80	5	●
MA00720	4.8	0.5	35	80	5	●
MA00721	4.81	0.5	35	80	5	●
MA00722	4.82	0.5	35	80	5	●
MA00723	4.83	0.5	35	80	5	●
MA00724	4.84	0.5	35	80	5	●
MA00725	4.85	0.5	35	80	5	●
MA00726	4.86	0.5	35	80	5	●
MA00727	4.87	0.5	35	80	5	●
MA00728	4.88	0.5	35	80	5	●
MA00729	4.89	0.5	35	80	5	●
MA00730	4.9	0.5	35	80	5	●
MA00731	4.91	0.5	35	80	5	●
MA00732	4.92	0.5	35	80	5	●
MA00733	4.93	0.5	35	80	5	●
MA00734	4.94	0.5	35	80	5	●
MA00735	4.95	0.5	35	80	5	●
MA00736	4.96	0.5	35	80	5	●
MA00737	4.97	0.5	35	80	5	●
MA00738	4.98	0.5	35	80	5	●
MA00739	4.99	0.5	35	80	5	●
MA00740	5	0.6	35	90	5	●
MA00741	5.01	0.6	35	90	5.5	●
MA00742	5.02	0.6	35	90	5.5	●
MA00743	5.03	0.6	35	90	5.5	●
MA00744	5.04	0.6	35	90	5.5	●
MA00745	5.05	0.6	35	90	5.5	●
MA00746	5.06	0.6	35	90	5.5	●
MA00747	5.07	0.6	35	90	5.5	●
MA00748	5.08	0.6	35	90	5.5	●
MA00749	5.09	0.6	35	90	5.5	●
MA00750	5.1	0.6	35	100	5.5	●
MA00751	5.11	0.6	35	100	5.5	●
MA00752	5.12	0.6	35	100	5.5	●
MA00753	5.13	0.6	35	100	5.5	●
MA00754	5.14	0.6	35	100	5.5	●
MA00755	5.15	0.6	35	100	5.5	●
MA00756	5.16	0.6	35	100	5.5	●
MA00757	5.17	0.6	35	100	5.5	●
MA00758	5.18	0.6	35	100	5.5	●
MA00759	5.19	0.6	35	100	5.5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○				

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

マコトロイ工業

MRS

超硬リーマ
Carbide Reamers

直径(D) ≦	直径(D) ≧	公差(mm)Tolerance 直径
0.5	3	+0.006～+0.002
3.01	6	+0.009～+0.004
6.01	10	+0.012～+0.006

K10 右刃ストレート

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
MA00760	5.2	0.6	35	100	5.5	●
MA00761	5.21	0.6	35	100	5.5	●
MA00762	5.22	0.6	35	100	5.5	●
MA00763	5.23	0.6	35	100	5.5	●
MA00764	5.24	0.6	35	100	5.5	●
MA00765	5.25	0.6	35	100	5.5	●
MA00766	5.26	0.6	35	100	5.5	●
MA00767	5.27	0.6	35	100	5.5	●
MA00768	5.28	0.6	35	100	5.5	●
MA00769	5.29	0.6	35	100	5.5	●
MA00770	5.3	0.6	35	100	5.5	●
MA00771	5.31	0.6	35	100	5.5	●
MA00772	5.32	0.6	35	100	5.5	●
MA00773	5.33	0.6	35	100	5.5	●
MA00774	5.34	0.6	35	100	5.5	●
MA00775	5.35	0.6	35	100	5.5	●
MA00776	5.36	0.6	35	100	5.5	●
MA00777	5.37	0.6	35	100	5.5	●
MA00778	5.38	0.6	35	100	5.5	●
MA00779	5.39	0.6	35	100	5.5	●
MA00780	5.4	0.6	35	100	5.5	●
MA00781	5.41	0.6	35	100	5.5	●
MA00782	5.42	0.6	35	100	5.5	●
MA00783	5.43	0.6	35	100	5.5	●
MA00784	5.44	0.6	35	100	5.5	●
MA00785	5.45	0.6	35	100	5.5	●
MA00786	5.46	0.6	35	100	5.5	●
MA00787	5.47	0.6	35	100	5.5	●
MA00788	5.48	0.6	35	100	5.5	●
MA00789	5.49	0.6	35	100	5.5	●
MA00790	5.5	0.6	35	100	5.5	●
MA00791	5.51	0.6	35	100	6	●
MA00792	5.52	0.6	35	100	6	●
MA00793	5.53	0.6	35	100	6	●
MA00794	5.54	0.6	35	100	6	●
MA00795	5.55	0.6	35	100	6	●
MA00796	5.56	0.6	35	100	6	●
MA00797	5.57	0.6	35	100	6	●
MA00798	5.58	0.6	35	100	6	●
MA00799	5.59	0.6	35	100	6	●
MA00800	5.6	0.6	35	100	6	●
MA00801	5.61	0.6	35	100	6	●
MA00802	5.62	0.6	35	100	6	●
MA00803	5.63	0.6	35	100	6	●
MA00804	5.64	0.6	35	100	6	●
MA00805	5.65	0.6	35	100	6	●
MA00806	5.66	0.6	35	100	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
MA00807	5.67	0.6	35	100	6	●
MA00808	5.68	0.6	35	100	6	●
MA00809	5.69	0.6	35	100	6	●
MA00810	5.7	0.6	35	100	6	●
MA00811	5.71	0.6	35	100	6	●
MA00812	5.72	0.6	35	100	6	●
MA00813	5.73	0.6	35	100	6	●
MA00814	5.74	0.6	35	100	6	●
MA00815	5.75	0.6	35	100	6	●
MA00816	5.76	0.6	35	100	6	●
MA00817	5.77	0.6	35	100	6	●
MA00818	5.78	0.6	35	100	6	●
MA00819	5.79	0.6	35	100	6	●
MA00820	5.8	0.6	35	100	6	●
MA00821	5.81	0.6	35	100	6	●
MA00822	5.82	0.6	35	100	6	●
MA00823	5.83	0.6	35	100	6	●
MA00824	5.84	0.6	35	100	6	●
MA00825	5.85	0.6	35	100	6	●
MA00826	5.86	0.6	35	100	6	●
MA00827	5.87	0.6	35	100	6	●
MA00828	5.88	0.6	35	100	6	●
MA00829	5.89	0.6	35	100	6	●
MA00830	5.9	0.6	35	100	6	●
MA00831	5.91	0.6	35	100	6	●
MA00832	5.92	0.6	35	100	6	●
MA00833	5.93	0.6	35	100	6	●
MA00834	5.94	0.6	35	100	6	●
MA00835	5.95	0.6	35	100	6	●
MA00836	5.96	0.6	35	100	6	●
MA00837	5.97	0.6	35	100	6	●
MA00838	5.98	0.6	35	100	6	●
MA00839	5.99	0.6	35	100	6	●
MA00840	6	0.7	40	100	6	●
MA00841	6.01	0.7	40	100	7	●
MA00842	6.02	0.7	40	100	7	●
MA00843	6.03	0.7	40	100	7	●
MA00844	6.04	0.7	40	100	7	●
MA00845	6.05	0.7	40	100	7	●
MA00846	6.06	0.7	40	100	7	●
MA00847	6.07	0.7	40	100	7	●
MA00848	6.08	0.7	40	100	7	●
MA00849	6.09	0.7	40	100	7	●
MA00850	6.1	0.7	40	100	7	●
MA00851	6.11	0.7	40	100	7	●
MA00852	6.12	0.7	40	100	7	●
MA00853	6.13	0.7	40	100	7	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○				

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
MA00854	6.14	0.7	40	100	7	●
MA00855	6.15	0.7	40	100	7	●
MA00856	6.16	0.7	40	100	7	●
MA00857	6.17	0.7	40	100	7	●
MA00858	6.18	0.7	40	100	7	●
MA00859	6.19	0.7	40	100	7	●
MA00860	6.2	0.7	40	100	7	●
MA00861	6.21	0.7	40	100	7	●
MA00862	6.22	0.7	40	100	7	●
MA00863	6.23	0.7	40	100	7	●
MA00864	6.24	0.7	40	100	7	●
MA00865	6.25	0.7	40	100	7	●
MA00866	6.26	0.7	40	100	7	●
MA00867	6.27	0.7	40	100	7	●
MA00868	6.28	0.7	40	100	7	●
MA00869	6.29	0.7	40	100	7	●
MA00870	6.3	0.7	40	100	7	●
MA00871	6.31	0.7	40	100	7	●
MA00872	6.32	0.7	40	100	7	●
MA00873	6.33	0.7	40	100	7	●
MA00874	6.34	0.7	40	100	7	●
MA00875	6.35	0.7	40	100	7	●
MA00876	6.36	0.7	40	100	7	●
MA00877	6.37	0.7	40	100	7	●
MA00878	6.38	0.7	40	100	7	●
MA00879	6.39	0.7	40	100	7	●
MA00880	6.4	0.7	40	100	7	●
MA00881	6.41	0.7	40	100	7	●
MA00882	6.42	0.7	40	100	7	●
MA00883	6.43	0.7	40	100	7	●
MA00884	6.44	0.7	40	100	7	●
MA00885	6.45	0.7	40	100	7	●
MA00886	6.46	0.7	40	100	7	●
MA00887	6.47	0.7	40	100	7	●
MA00888	6.48	0.7	40	100	7	●
MA00889	6.49	0.7	40	100	7	●
MA00890	6.5	0.7	40	100	7	●
MA00891	6.51	0.7	40	100	7	●
MA00892	6.52	0.7	40	100	7	●
MA00893	6.53	0.7	40	100	7	●
MA00894	6.54	0.7	40	100	7	●
MA00895	6.55	0.7	40	100	7	●
MA00896	6.56	0.7	40	100	7	●
MA00897	6.57	0.7	40	100	7	●
MA00898	6.58	0.7	40	100	7	●
MA00899	6.59	0.7	40	100	7	●
MA00900	6.6	0.7	40	100	7	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
MA00901	6.61	0.7	40	100	7	●
MA00902	6.62	0.7	40	100	7	●
MA00903	6.63	0.7	40	100	7	●
MA00904	6.64	0.7	40	100	7	●
MA00905	6.65	0.7	40	100	7	●
MA00906	6.66	0.7	40	100	7	●
MA00907	6.67	0.7	40	100	7	●
MA00908	6.68	0.7	40	100	7	●
MA00909	6.69	0.7	40	100	7	●
MA00910	6.7	0.7	40	100	7	●
MA00911	6.71	0.7	40	100	7	●
MA00912	6.72	0.7	40	100	7	●
MA00913	6.73	0.7	40	100	7	●
MA00914	6.74	0.7	40	100	7	●
MA00915	6.75	0.7	40	100	7	●
MA00916	6.76	0.7	40	100	7	●
MA00917	6.77	0.7	40	100	7	●
MA00918	6.78	0.7	40	100	7	●
MA00919	6.79	0.7	40	100	7	●
MA00920	6.8	0.7	40	100	7	●
MA00921	6.81	0.7	40	100	7	●
MA00922	6.82	0.7	40	100	7	●
MA00923	6.83	0.7	40	100	7	●
MA00924	6.84	0.7	40	100	7	●
MA00925	6.85	0.7	40	100	7	●
MA00926	6.86	0.7	40	100	7	●
MA00927	6.87	0.7	40	100	7	●
MA00928	6.88	0.7	40	100	7	●
MA00929	6.89	0.7	40	100	7	●
MA00930	6.9	0.7	40	100	7	●
MA00931	6.91	0.7	40	100	7	●
MA00932	6.92	0.7	40	100	7	●
MA00933	6.93	0.7	40	100	7	●
MA00934	6.94	0.7	40	100	7	●
MA00935	6.95	0.7	40	100	7	●
MA00936	6.96	0.7	40	100	7	●
MA00937	6.97	0.7	40	100	7	●
MA00938	6.98	0.7	40	100	7	●
MA00939	6.99	0.7	40	100	7	●
MA00940	7	0.8	40	100	7	●
MA00941	7.01	0.8	40	100	8	●
MA00942	7.02	0.8	40	100	8	●
MA00943	7.03	0.8	40	100	8	●
MA00944	7.04	0.8	40	100	8	●
MA00945	7.05	0.8	40	100	8	●
MA00946	7.06	0.8	40	100	8	●
MA00947	7.07	0.8	40	100	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○				

マコトロイ工業

MRS

超硬リーマ
Carbide Reamers

直径(D) ≦	直径(D) ≧	公差(mm)Tolerance 直径
0.5	3	+0.006～+0.002
3.01	6	+0.009～+0.004
6.01	10	+0.012～+0.006

K10 右刃ストレート

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
MA00948	7.08	0.8	40	100	8	●
MA00949	7.09	0.8	40	100	8	●
MA00950	7.1	0.8	40	100	8	●
MA00951	7.11	0.8	40	100	8	●
MA00952	7.12	0.8	40	100	8	●
MA00953	7.13	0.8	40	100	8	●
MA00954	7.14	0.8	40	100	8	●
MA00955	7.15	0.8	40	100	8	●
MA00956	7.16	0.8	40	100	8	●
MA00957	7.17	0.8	40	100	8	●
MA00958	7.18	0.8	40	100	8	●
MA00959	7.19	0.8	40	100	8	●
MA00960	7.2	0.8	40	100	8	●
MA00961	7.21	0.8	40	100	8	●
MA00962	7.22	0.8	40	100	8	●
MA00963	7.23	0.8	40	100	8	●
MA00964	7.24	0.8	40	100	8	●
MA00965	7.25	0.8	40	100	8	●
MA00966	7.26	0.8	40	100	8	●
MA00967	7.27	0.8	40	100	8	●
MA00968	7.28	0.8	40	100	8	●
MA00969	7.29	0.8	40	100	8	●
MA00970	7.3	0.8	40	100	8	●
MA00971	7.31	0.8	40	100	8	●
MA00972	7.32	0.8	40	100	8	●
MA00973	7.33	0.8	40	100	8	●
MA00974	7.34	0.8	40	100	8	●
MA00975	7.35	0.8	40	100	8	●
MA00976	7.36	0.8	40	100	8	●
MA00977	7.37	0.8	40	100	8	●
MA00978	7.38	0.8	40	100	8	●
MA00979	7.39	0.8	40	100	8	●
MA00980	7.4	0.8	40	100	8	●
MA00981	7.41	0.8	40	100	8	●
MA00982	7.42	0.8	40	100	8	●
MA00983	7.43	0.8	40	100	8	●
MA00984	7.44	0.8	40	100	8	●
MA00985	7.45	0.8	40	100	8	●
MA00986	7.46	0.8	40	100	8	●
MA00987	7.47	0.8	40	100	8	●
MA00988	7.48	0.8	40	100	8	●
MA00989	7.49	0.8	40	100	8	●
MA00990	7.5	0.8	40	100	8	●
MA00991	7.51	0.8	40	100	8	●
MA00992	7.52	0.8	40	100	8	●
MA00993	7.53	0.8	40	100	8	●
MA00994	7.54	0.8	40	100	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
MA00995	7.55	0.8	40	100	8	●
MA00996	7.56	0.8	40	100	8	●
MA00997	7.57	0.8	40	100	8	●
MA00998	7.58	0.8	40	100	8	●
MA00999	7.59	0.8	40	100	8	●
MA01000	7.6	0.8	40	100	8	●
MA01001	7.61	0.8	40	100	8	●
MA01002	7.62	0.8	40	100	8	●
MA01003	7.63	0.8	40	100	8	●
MA01004	7.64	0.8	40	100	8	●
MA01005	7.65	0.8	40	100	8	●
MA01006	7.66	0.8	40	100	8	●
MA01007	7.67	0.8	40	100	8	●
MA01008	7.68	0.8	40	100	8	●
MA01009	7.69	0.8	40	100	8	●
MA01010	7.7	0.8	40	100	8	●
MA01011	7.71	0.8	40	100	8	●
MA01012	7.72	0.8	40	100	8	●
MA01013	7.73	0.8	40	100	8	●
MA01014	7.74	0.8	40	100	8	●
MA01015	7.75	0.8	40	100	8	●
MA01016	7.76	0.8	40	100	8	●
MA01017	7.77	0.8	40	100	8	●
MA01018	7.78	0.8	40	100	8	●
MA01019	7.79	0.8	40	100	8	●
MA01020	7.8	0.8	40	100	8	●
MA01021	7.81	0.8	40	100	8	●
MA01022	7.82	0.8	40	100	8	●
MA01023	7.83	0.8	40	100	8	●
MA01024	7.84	0.8	40	100	8	●
MA01025	7.85	0.8	40	100	8	●
MA01026	7.86	0.8	40	100	8	●
MA01027	7.87	0.8	40	100	8	●
MA01028	7.88	0.8	40	100	8	●
MA01029	7.89	0.8	40	100	8	●
MA01030	7.9	0.8	40	100	8	●
MA01031	7.91	0.8	40	100	8	●
MA01032	7.92	0.8	40	100	8	●
MA01033	7.93	0.8	40	100	8	●
MA01034	7.94	0.8	40	100	8	●
MA01035	7.95	0.8	40	100	8	●
MA01036	7.96	0.8	40	100	8	●
MA01037	7.97	0.8	40	100	8	●
MA01038	7.98	0.8	40	100	8	●
MA01039	7.99	0.8	40	100	8	●
MA01040	8	0.9	40	100	8	●
MA01041	8.01	0.9	40	100	9	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○				

超硬リーマ
CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ
HSS REAMERS
ストレートシャンク
STRAIGHT SHANK
テーパシャンク
TAPER SHANK
通り穴用
FOR THROUGH HOLE
止り穴用
FOR BLIND HOLE
底付き穴用
FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
MA01042	8.02	0.9	40	100	9	●
MA01043	8.03	0.9	40	100	9	●
MA01044	8.04	0.9	40	100	9	●
MA01045	8.05	0.9	40	100	9	●
MA01046	8.06	0.9	40	100	9	●
MA01047	8.07	0.9	40	100	9	●
MA01048	8.08	0.9	40	100	9	●
MA01049	8.09	0.9	40	100	9	●
MA01050	8.1	0.9	40	100	9	●
MA01051	8.11	0.9	40	100	9	●
MA01052	8.12	0.9	40	100	9	●
MA01053	8.13	0.9	40	100	9	●
MA01054	8.14	0.9	40	100	9	●
MA01055	8.15	0.9	40	100	9	●
MA01056	8.16	0.9	40	100	9	●
MA01057	8.17	0.9	40	100	9	●
MA01058	8.18	0.9	40	100	9	●
MA01059	8.19	0.9	40	100	9	●
MA01060	8.2	0.9	40	100	9	●
MA01061	8.21	0.9	40	100	9	●
MA01062	8.22	0.9	40	100	9	●
MA01063	8.23	0.9	40	100	9	●
MA01064	8.24	0.9	40	100	9	●
MA01065	8.25	0.9	40	100	9	●
MA01066	8.26	0.9	40	100	9	●
MA01067	8.27	0.9	40	100	9	●
MA01068	8.28	0.9	40	100	9	●
MA01069	8.29	0.9	40	100	9	●
MA01070	8.3	0.9	40	100	9	●
MA01071	8.31	0.9	40	100	9	●
MA01072	8.32	0.9	40	100	9	●
MA01073	8.33	0.9	40	100	9	●
MA01074	8.34	0.9	40	100	9	●
MA01075	8.35	0.9	40	100	9	●
MA01076	8.36	0.9	40	100	9	●
MA01077	8.37	0.9	40	100	9	●
MA01078	8.38	0.9	40	100	9	●
MA01079	8.39	0.9	40	100	9	●
MA01080	8.4	0.9	40	100	9	●
MA01081	8.41	0.9	40	100	9	●
MA01082	8.42	0.9	40	100	9	●
MA01083	8.43	0.9	40	100	9	●
MA01084	8.44	0.9	40	100	9	●
MA01085	8.45	0.9	40	100	9	●
MA01086	8.46	0.9	40	100	9	●
MA01087	8.47	0.9	40	100	9	●
MA01088	8.48	0.9	40	100	9	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
MA01089	8.49	0.9	40	100	9	●
MA01090	8.5	0.9	40	100	9	●
MA01091	8.51	0.9	40	100	9	●
MA01092	8.52	0.9	40	100	9	●
MA01093	8.53	0.9	40	100	9	●
MA01094	8.54	0.9	40	100	9	●
MA01095	8.55	0.9	40	100	9	●
MA01096	8.56	0.9	40	100	9	●
MA01097	8.57	0.9	40	100	9	●
MA01098	8.58	0.9	40	100	9	●
MA01099	8.59	0.9	40	100	9	●
MA01100	8.6	0.9	40	100	9	●
MA01101	8.61	0.9	40	100	9	●
MA01102	8.62	0.9	40	100	9	●
MA01103	8.63	0.9	40	100	9	●
MA01104	8.64	0.9	40	100	9	●
MA01105	8.65	0.9	40	100	9	●
MA01106	8.66	0.9	40	100	9	●
MA01107	8.67	0.9	40	100	9	●
MA01108	8.68	0.9	40	100	9	●
MA01109	8.69	0.9	40	100	9	●
MA01110	8.7	0.9	40	100	9	●
MA01111	8.71	0.9	40	100	9	●
MA01112	8.72	0.9	40	100	9	●
MA01113	8.73	0.9	40	100	9	●
MA01114	8.74	0.9	40	100	9	●
MA01115	8.75	0.9	40	100	9	●
MA01116	8.76	0.9	40	100	9	●
MA01117	8.77	0.9	40	100	9	●
MA01118	8.78	0.9	40	100	9	●
MA01119	8.79	0.9	40	100	9	●
MA01120	8.8	0.9	40	100	9	●
MA01121	8.81	0.9	40	100	9	●
MA01122	8.82	0.9	40	100	9	●
MA01123	8.83	0.9	40	100	9	●
MA01124	8.84	0.9	40	100	9	●
MA01125	8.85	0.9	40	100	9	●
MA01126	8.86	0.9	40	100	9	●
MA01127	8.87	0.9	40	100	9	●
MA01128	8.88	0.9	40	100	9	●
MA01129	8.89	0.9	40	100	9	●
MA01130	8.9	0.9	40	100	9	●
MA01131	8.91	0.9	40	100	9	●
MA01132	8.92	0.9	40	100	9	●
MA01133	8.93	0.9	40	100	9	●
MA01134	8.94	0.9	40	100	9	●
MA01135	8.95	0.9	40	100	9	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○				

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

マコトロイ工業

MRS

超硬リーマ
Carbide Reamers

直径(D) ≦	直径(D) ≧	公差(mm)Tolerance 直径
0.5	3	+0.006～+0.002
3.01	6	+0.009～+0.004
6.01	10	+0.012～+0.006

K10 右刃ストレート

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
MA01136	8.96	0.9	40	100	9	●
MA01137	8.97	0.9	40	100	9	●
MA01138	8.98	0.9	40	100	9	●
MA01139	8.99	0.9	40	100	9	●
MA01140	9	1	40	100	9	●
MA01141	9.01	1	40	100	10	●
MA01142	9.02	1	40	100	10	●
MA01143	9.03	1	40	100	10	●
MA01144	9.04	1	40	100	10	●
MA01145	9.05	1	40	100	10	●
MA01146	9.06	1	40	100	10	●
MA01147	9.07	1	40	100	10	●
MA01148	9.08	1	40	100	10	●
MA01149	9.09	1	40	100	10	●
MA01150	9.1	1	40	100	10	●
MA01151	9.11	1	40	100	10	●
MA01152	9.12	1	40	100	10	●
MA01153	9.13	1	40	100	10	●
MA01154	9.14	1	40	100	10	●
MA01155	9.15	1	40	100	10	●
MA01156	9.16	1	40	100	10	●
MA01157	9.17	1	40	100	10	●
MA01158	9.18	1	40	100	10	●
MA01159	9.19	1	40	100	10	●
MA01160	9.2	1	40	100	10	●
MA01161	9.21	1	40	100	10	●
MA01162	9.22	1	40	100	10	●
MA01163	9.23	1	40	100	10	●
MA01164	9.24	1	40	100	10	●
MA01165	9.25	1	40	100	10	●
MA01166	9.26	1	40	100	10	●
MA01167	9.27	1	40	100	10	●
MA01168	9.28	1	40	100	10	●
MA01169	9.29	1	40	100	10	●
MA01170	9.3	1	40	100	10	●
MA01171	9.31	1	40	100	10	●
MA01172	9.32	1	40	100	10	●
MA01173	9.33	1	40	100	10	●
MA01174	9.34	1	40	100	10	●
MA01175	9.35	1	40	100	10	●
MA01176	9.36	1	40	100	10	●
MA01177	9.37	1	40	100	10	●
MA01178	9.38	1	40	100	10	●
MA01179	9.39	1	40	100	10	●
MA01180	9.4	1	40	100	10	●
MA01181	9.41	1	40	100	10	●
MA01182	9.42	1	40	100	10	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
MA01183	9.43	1	40	100	10	●
MA01184	9.44	1	40	100	10	●
MA01185	9.45	1	40	100	10	●
MA01186	9.46	1	40	100	10	●
MA01187	9.47	1	40	100	10	●
MA01188	9.48	1	40	100	10	●
MA01189	9.49	1	40	100	10	●
MA01190	9.5	1	40	100	10	●
MA01191	9.51	1	40	100	10	●
MA01192	9.52	1	40	100	10	●
MA01193	9.53	1	40	100	10	●
MA01194	9.54	1	40	100	10	●
MA01195	9.55	1	40	100	10	●
MA01196	9.56	1	40	100	10	●
MA01197	9.57	1	40	100	10	●
MA01198	9.58	1	40	100	10	●
MA01199	9.59	1	40	100	10	●
MA01200	9.6	1	40	100	10	●
MA01201	9.61	1	40	100	10	●
MA01202	9.62	1	40	100	10	●
MA01203	9.63	1	40	100	10	●
MA01204	9.64	1	40	100	10	●
MA01205	9.65	1	40	100	10	●
MA01206	9.66	1	40	100	10	●
MA01207	9.67	1	40	100	10	●
MA01208	9.68	1	40	100	10	●
MA01209	9.69	1	40	100	10	●
MA01210	9.7	1	40	100	10	●
MA01211	9.71	1	40	100	10	●
MA01212	9.72	1	40	100	10	●
MA01213	9.73	1	40	100	10	●
MA01214	9.74	1	40	100	10	●
MA01215	9.75	1	40	100	10	●
MA01216	9.76	1	40	100	10	●
MA01217	9.77	1	40	100	10	●
MA01218	9.78	1	40	100	10	●
MA01219	9.79	1	40	100	10	●
MA01220	9.8	1	40	100	10	●
MA01221	9.81	1	40	100	10	●
MA01222	9.82	1	40	100	10	●
MA01223	9.83	1	40	100	10	●
MA01224	9.84	1	40	100	10	●
MA01225	9.85	1	40	100	10	●
MA01226	9.86	1	40	100	10	●
MA01227	9.87	1	40	100	10	●
MA01228	9.88	1	40	100	10	●
MA01229	9.89	1	40	100	10	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○				

超硬リーマ
CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ
HSS REAMERS
ストレートシャンク
STRAIGHT SHANK
テーパシャンク
TAPER SHANK
通り穴用
FOR THROUGH HOLE
止り穴用
FOR BLIND HOLE
底付き穴用
FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
MA01230	9.9	1	40	100	10	●
MA01231	9.91	1	40	100	10	●
MA01232	9.92	1	40	100	10	●
MA01233	9.93	1	40	100	10	●
MA01234	9.94	1	40	100	10	●
MA01235	9.95	1	40	100	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
MA01236	9.96	1	40	100	10	●
MA01237	9.97	1	40	100	10	●
MA01238	9.98	1	40	100	10	●
MA01239	9.99	1	40	100	10	●
MA01240	10	1	40	100	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○				

オーエスジー
OSG
不二越
NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール
MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具
NS TOOL
ダイジェット工業
DIJET
タンガロイ
TUNGALOY
ヤマト
YAMATO
日研工作所
NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎
EIKOSHA
FPツール
FP TOOL
第一ツール
DAIICHI TOOL
YSK
YSK
イワタツール
IWATA TOOL
田野井製作所
TANOI MFG
富士元工業
FUJIGEN KOGYO
高周波精密
KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業
MAKOTOLOY
東洋ドリル
TOYO DRILL
ギケン
GIKEN
フクダ精工
FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル
SAITO TWIST DRILL
MAツール
MA TOOL
WEBA
WEBA
ミラー社
MILLER
ミシガン
MICHIGAN
ブリクレー
BLICKLE
ワルタータイテックス
WALTER TITEX
山本精工
YAMAMOTO SEIKO
新開工具
SHINKAI TOOL

東洋ドリル

CBFR

超硬B&Fリーマ
Carbide B&F Reamers



B&Fリーマは下穴のある非鉄系のワーク加工に於いて、鏡面仕上げ及びH5公差の穴精度を実現いたしました。

直径(D)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	直径
2	5.5	+0.003～0
6	13	+0.005～0

K10 右刃ストレート

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	直径(φD)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
TD00186	CBFR 6020	2	30	60	2	●
TD00187	CBFR 6025	2.5	30	60	2.5	●
TD00188	CBFR 6030	3	35	70	3	●
TD00189	CBFR 6035	3.5	35	70	3.5	●
TD00190	CBFR 6040	4	40	80	4	●
TD00191	CBFR 6045	4.5	40	80	4.5	●
TD00192	CBFR 6050	5	40	80	5	●
TD00193	CBFR 6055	5.5	40	80	5.5	●
TD00194	CBFR 6060	6	50	90	6	●
TD00195	CBFR 6065	6.5	50	90	6.5	●
TD00196	CBFR 6070	7	55	100	7	●
TD00197	CBFR 6075	7.5	55	100	7.5	●
TD00198	CBFR 6080	8	55	100	8	●
TD00199	CBFR 6085	8.5	55	100	8.5	●
TD00200	CBFR 6090	9	65	110	9	●
TD00201	CBFR 6095	9.5	65	110	9.5	●
TD00202	CBFR 6100	10	70	120	10	●
TD00203	CBFR 6105	10.5	70	120	10.5	●
TD00204	CBFR 6110	11	70	120	11	●
TD00205	CBFR 6111	11.1	70	120	11.1	●
TD00206	CBFR 6115	11.5	70	120	11.5	●
TD00207	CBFR 6120	12	80	130	12	●
TD00208	CBFR 6125	12.5	80	130	12.5	●
TD00209	CBFR 6130	13	80	130	13	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	◎	○			○		

CLHR

YSK

超硬ハンドリーマ ロング
Carbide Solid Long Hnd Reamer



深穴加工用のソリッドロングハンドリーマです。

直径(D)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	直径
0.4	3	+0.007～+0.002
3.5	6	+0.009～+0.004
7	10	+0.012～+0.006

K10 食付 2.5°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(d)	刃数
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flute	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes
YK03918	0.4	1.5	20	60	0.4	4
YK03919	0.5	1.5	20	60	0.5	4
YK03920	0.6	1.5	25	60	0.6	4
YK03921	0.7	2	25	60	0.7	4
YK03922	0.8	2.5	30	60	0.8	4
YK03923	0.9	2.5	30	60	0.9	4
YK03924	1	3	40	80	1	4
YK03925	1.1	3	40	80	1.1	4
YK03926	1.2	3	40	80	1.2	4
YK03927	1.3	3	45	80	1.3	4
YK03928	1.4	3.5	45	80	1.4	4
YK03929	1.5	3.5	50	100	1.5	4
YK03930	1.6	3.5	50	100	1.6	4
YK03931	1.7	4	55	100	1.7	4
YK03932	1.8	4	55	100	1.8	4
YK03933	1.9	4	55	100	1.9	4
YK03934	2	4.5	60	100	2	4
YK03935	2.1	4.5	60	100	2.1	4
YK03936	2.2	4.5	60	100	2.2	4
YK03937	2.3	4.5	60	100	2.3	4
YK03938	2.4	4.5	60	100	2.4	4
YK03939	2.5	4.5	60	100	2.5	4
YK03940	2.6	4.5	60	100	2.6	4
YK03941	2.7	4.5	65	100	2.7	4
YK03942	2.8	4.5	65	100	2.8	4
YK03943	2.9	4.5	65	100	2.9	4
YK03944	3	4.5	65	100	3	4
YK03945	3.5	4.5	80	130	3.5	4
YK03946	4	4.5	80	130	4	4
YK03947	4.5	5	80	140	4.5	4
YK03948	5	5	80	150	5	6
YK03949	5.5	5	100	150	5.5	6
YK03950	6	5	100	150	6	6
YK03951	7	7	100	160	7	6
YK03952	8	7	100	160	8	6
YK03953	9	7	100	160	9	6
YK03954	10	7	100	160	10	6

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○						
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

YSK

CHRR

超硬ヘリカルラッピングリーマ
Carbide Helical Lapping Reamer



主にステンレス、金型材等難削材を対象とした小径穴仕上用に適します。

公差(mm)Tolerance
直径
+0.005～+0.002

K10　左ネジレ 30°　食付 1.5°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(d)	刃数
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flute	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes
YK03745	0.4	1	8	35	0.4	2
YK03746	0.5	1	8	35	0.5	2
YK03747	0.6	1	8	35	0.6	2
YK03748	0.7	1	8	35	0.7	2
YK03749	0.8	1	8	35	0.8	2
YK03750	0.9	1	8	35	0.9	2
YK03751	1	1.5	10	35	1	4
YK03752	1.1	1.5	10	35	1.1	4
YK03753	1.2	1.5	10	35	1.2	4
YK03754	1.3	1.5	10	35	1.3	4
YK03755	1.4	1.5	10	35	1.4	4
YK03756	1.5	1.5	10	35	1.5	4
YK03757	1.6	1.5	20	50	1.6	4
YK03758	1.7	1.5	20	50	1.7	4
YK03759	1.8	1.5	20	50	1.8	4
YK03760	1.9	1.5	20	50	1.9	4
YK03761	2	1.5	20	50	2	4
YK03762	2.1	1.5	20	50	2.1	4
YK03763	2.2	1.5	20	50	2.2	4
YK03764	2.3	1.5	20	50	2.3	4
YK03765	2.4	1.5	20	50	2.4	4
YK03766	2.5	1.5	20	50	2.5	4
YK03767	2.6	2	25	60	2.6	4
YK03768	2.7	2	25	60	2.7	4
YK03769	2.8	2	25	60	2.8	4
YK03770	2.9	2	25	60	2.9	4
YK03771	3	2	25	60	3	4
YK03772	3.1	2	25	60	3.1	4
YK03773	3.2	2	25	60	3.2	4
YK03774	3.3	2	25	60	3.3	4
YK03775	3.4	2	25	60	3.4	4
YK03776	3.5	2	25	60	3.5	4
YK03777	3.6	3	30	70	3.6	4
YK03778	3.7	3	30	70	3.7	4
YK03779	3.8	3	30	70	3.8	4
YK03780	3.9	3	30	70	3.9	4
YK03781	4	3	30	70	4	4
YK03782	4.1	3	30	70	4.1	4
YK03783	4.2	3	30	70	4.2	4

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(d)	刃数
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flute	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes
YK03784	4.3	3	30	70	4.3	4
YK03785	4.4	3	30	70	4.4	4
YK03786	4.5	3	30	70	4.5	4
YK03787	4.6	3	30	70	4.6	4
YK03788	4.7	3	30	70	4.7	4
YK03789	4.8	3	30	70	4.8	4
YK03790	4.9	3	30	70	4.9	4
YK03791	5	3	30	70	5	4
YK03792	5.1	3.5	30	80	5.1	4
YK03793	5.2	3.5	30	80	5.2	4
YK03794	5.3	3.5	30	80	5.3	4
YK03795	5.4	3.5	30	80	5.4	4
YK03796	5.5	3.5	30	80	5.5	4
YK03797	5.6	4	35	80	5.6	4
YK03798	5.7	4	35	80	5.7	4
YK03799	5.8	4	35	80	5.8	4
YK03800	5.9	4	35	80	5.9	4
YK03801	6	4	35	80	6	4
YK03802	6.1	4	35	80	6.1	4
YK03803	6.2	4	35	80	6.2	4
YK03804	6.3	4	35	80	6.3	4
YK03805	6.4	4	35	80	6.4	4
YK03806	6.5	4	35	80	6.5	4
YK03807	6.6	4	35	80	6.6	4
YK03808	6.7	4	35	80	6.7	4
YK03809	6.8	4	35	80	6.8	4
YK03810	6.9	4	35	80	6.9	4
YK03811	7	4	35	80	7	4
YK03812	7.1	4	35	80	7.1	4
YK03813	7.2	4	35	80	7.2	4
YK03814	7.3	4	35	80	7.3	4
YK03815	7.4	4	35	80	7.4	4
YK03816	7.5	4	35	80	7.5	4
YK03817	7.6	4	35	80	7.6	4
YK03818	7.7	4	35	80	7.7	4
YK03819	7.8	4	35	80	7.8	4
YK03820	7.9	4	35	80	7.9	4
YK03821	8	4	35	80	8	4

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○	○			

NIKKEN

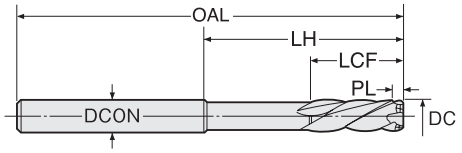
日研工作所

HMS-DLC

DLCコート 超硬ミルリーマ S柄
DLC Coated Carbide Mills Reamer







ミーリングとリーミング、しかもストレートシャンクなので長さ調節自在です。

加工径(DC)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
2.97	3	+0.002～+0.005
3.01	6	+0.003～+0.007
6.01	10	+0.005～+0.009
10.01	18	+0.006～+0.01
18.5	20	+0.007～+0.011

K10 DLC 左ネジレ 30°~35°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI08585	2.97	4	16	35	60	3	□
NI08586	2.98	4	16	35	60	3	□
NI08587	2.99	4	16	35	60	3	□
NI08588	3	4	16	35	60	3	●
NI08589	3.01	4	16	35	60	3	□
NI08590	3.02	4	16	35	60	3	□
NI08591	3.03	4	16	35	60	3	□
NI08592	3.04	4	16	35	60	3	□
NI08593	3.05	4	16	35	60	3	□
NI08594	3.1	4	16	35	60	4	□
NI08595	3.2	4	16	35	60	4	□
NI08596	3.3	4.4	18	35	60	4	□
NI08597	3.4	4.4	18	35	60	4	□
NI08598	3.5	4.4	18	35	60	4	□
NI08599	3.6	4.4	18	35	60	4	□
NI08600	3.7	4.4	18	35	60	4	□
NI08601	3.8	4.8	18	35	60	4	□
NI08602	3.9	4.8	18	35	60	4	□
NI08603	3.97	4.8	18	35	60	4	□
NI08604	3.98	4.8	18	35	60	4	□
NI08605	3.99	4.8	18	35	60	4	□
NI08606	4	4.8	18	35	60	4	●
NI08607	4.01	4.8	18	35	60	4	□
NI08608	4.02	4.8	18	35	60	4	□
NI08609	4.03	4.8	18	35	60	4	□
NI08610	4.04	4.8	18	35	60	4	□
NI08611	4.05	4.8	18	35	60	4	□
NI08612	4.1	4.8	18	35	60	4	□
NI08613	4.2	4.8	18	35	60	4	□
NI08614	4.3	4.8	22	45	75	5	□
NI08615	4.4	4.8	22	45	75	5	□
NI08616	4.5	4.8	22	45	75	5	□
NI08617	4.6	4.8	22	45	75	5	□
NI08618	4.7	4.8	22	45	75	5	□
NI08619	4.8	4.8	22	45	75	5	□
NI08620	4.9	4.8	22	45	75	5	□
NI08621	4.97	4.8	22	45	75	5	□
NI08622	4.98	4.8	22	45	75	5	□
NI08623	4.99	4.8	22	45	75	5	□
NI08624	5	4.8	22	45	75	5	●
NI08625	5.01	4.8	22	45	75	5	□
NI08626	5.02	4.8	22	45	75	5	□
NI08627	5.03	4.8	22	45	75	5	□
NI08628	5.04	4.8	22	45	75	5	□
NI08629	5.05	4.8	22	45	75	5	□
NI08630	5.1	4.8	22	45	75	5	□
NI08631	5.2	4.8	22	45	75	5	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI08632	5.3	5.1	25	65	100	6	□
NI08633	5.4	5.1	25	65	100	6	□
NI08634	5.5	5.1	25	65	100	6	□
NI08635	5.6	5.1	25	65	100	6	□
NI08636	5.7	5.1	25	65	100	6	□
NI08637	5.8	5.4	25	65	100	6	□
NI08638	5.9	5.4	25	65	100	6	□
NI08639	5.97	5.4	25	65	100	6	□
NI08640	5.98	5.4	25	65	100	6	□
NI08641	5.99	5.4	25	65	100	6	□
NI08642	6	5.4	25	65	100	6	●
NI08643	6.01	5.4	25	65	100	6	□
NI08644	6.02	5.4	25	65	100	6	□
NI08645	6.03	5.4	25	65	100	6	□
NI08646	6.04	5.4	25	65	100	6	□
NI08647	6.05	5.4	25	65	100	6	□
NI08648	6.1	5.4	25	65	100	6	□
NI08649	6.2	5.4	25	65	100	6	□
NI08650	6.3	5.6	25	70	110	8	□
NI08651	6.4	5.6	25	70	110	8	□
NI08652	6.5	5.6	25	70	110	8	□
NI08653	6.6	5.6	25	70	110	8	□
NI08654	6.7	5.6	25	70	110	8	□
NI08655	6.8	6	25	70	110	8	□
NI08656	6.9	6	25	70	110	8	□
NI08657	6.97	6	25	70	110	8	□
NI08658	6.98	6	25	70	110	8	□
NI08659	6.99	6	25	70	110	8	□
NI08660	7	6	25	70	110	8	●
NI08661	7.01	6	25	70	110	8	□
NI08662	7.02	6	25	70	110	8	□
NI08663	7.03	6	25	70	110	8	□
NI08664	7.04	6	25	70	110	8	□
NI08665	7.05	6	25	70	110	8	□
NI08666	7.1	6	25	70	110	8	□
NI08667	7.2	6	25	70	110	8	□
NI08668	7.3	6.4	25	85	125	8	□
NI08669	7.4	6.4	25	85	125	8	□
NI08670	7.5	6.4	25	85	125	8	□
NI08671	7.6	6.4	25	85	125	8	□
NI08672	7.7	6.4	25	85	125	8	□
NI08673	7.8	6.6	25	85	125	8	□
NI08674	7.9	6.6	25	85	125	8	□
NI08675	7.97	6.6	25	85	125	8	□
NI08676	7.98	6.6	25	85	125	8	□
NI08677	7.99	6.6	25	85	125	8	□
NI08678	8	6.6	25	85	125	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○	○	○	

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI08679	8.01	6.6	25	85	125	8	□
NI08680	8.02	6.6	25	85	125	8	□
NI08681	8.03	6.6	25	85	125	8	□
NI08682	8.04	6.6	25	85	125	8	□
NI08683	8.05	6.6	25	85	125	8	□
NI08684	8.1	6.6	25	85	125	8	□
NI08685	8.2	6.6	25	85	125	8	□
NI08686	8.3	6.8	25	90	135	10	□
NI08687	8.4	6.8	25	90	135	10	□
NI08688	8.5	6.8	25	90	135	10	□
NI08689	8.6	6.8	25	90	135	10	□
NI08690	8.7	6.8	25	90	135	10	□
NI08691	8.8	7	25	90	135	10	□
NI08692	8.9	7	25	90	135	10	□
NI08693	8.97	7	25	90	135	10	□
NI08694	8.98	7	25	90	135	10	□
NI08695	8.99	7	25	90	135	10	□
NI08696	9	7	25	90	135	10	●
NI08697	9.01	7	25	90	135	10	□
NI08698	9.02	7	25	90	135	10	□
NI08699	9.03	7	25	90	135	10	□
NI08700	9.04	7	25	90	135	10	□
NI08701	9.05	7	25	90	135	10	□
NI08702	9.1	7	29	90	135	10	□
NI08703	9.2	7	29	90	135	10	□
NI08704	9.3	7.1	29	100	150	10	□
NI08705	9.4	7.1	29	100	150	10	□
NI08706	9.5	7.1	29	100	150	10	□
NI08707	9.6	7.1	29	100	150	10	□
NI08708	9.7	7.1	29	100	150	10	□
NI08709	9.8	7.2	29	100	150	10	□
NI08710	9.9	7.2	29	100	150	10	□
NI08711	9.97	7.2	29	100	150	10	□
NI08712	9.98	7.2	29	100	150	10	□
NI08713	9.99	7.2	29	100	150	10	□
NI08714	10	7.2	29	100	150	10	●
NI08715	10.01	7.2	29	100	150	10	□
NI08716	10.02	7.2	29	100	150	10	□
NI08717	10.03	7.2	29	100	150	10	□
NI08718	10.04	7.2	29	100	150	10	□
NI08719	10.05	7.2	29	100	150	10	□
NI08720	10.1	7.2	29	100	150	10	□
NI08721	10.2	7.2	29	100	150	10	□
NI08722	10.3	7.6	29	105	155	12	□
NI08723	10.4	7.6	29	105	155	12	□
NI08724	10.5	7.6	29	105	155	12	□
NI08725	10.6	7.6	29	105	155	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI08726	10.7	7.6	29	105	155	12	□
NI08727	10.8	7.9	29	105	155	12	□
NI08728	10.9	7.9	29	105	155	12	□
NI08729	10.97	7.9	29	105	155	12	□
NI08730	10.98	7.9	29	105	155	12	□
NI08731	10.99	7.9	29	105	155	12	□
NI08732	11	7.9	29	105	155	12	●
NI08733	11.01	7.9	29	105	155	12	□
NI08734	11.02	7.9	29	105	155	12	□
NI08735	11.03	7.9	29	105	155	12	□
NI08736	11.04	7.9	29	105	155	12	□
NI08737	11.05	7.9	29	105	155	12	□
NI08738	11.1	7.9	29	105	155	12	□
NI08739	11.2	7.9	29	105	155	12	□
NI08740	11.3	7.9	29	105	160	12	□
NI08741	11.4	7.9	29	105	160	12	□
NI08742	11.5	7.9	29	105	160	12	□
NI08743	11.6	7.9	29	105	160	12	□
NI08744	11.7	7.9	29	105	160	12	□
NI08745	11.8	7.9	29	105	160	12	□
NI08746	11.9	7.9	29	105	160	12	□
NI08747	11.97	7.9	29	105	160	12	□
NI08748	11.98	7.9	29	105	160	12	□
NI08749	11.99	7.9	29	105	160	12	□
NI08750	12	7.9	29	105	160	12	●
NI08751	12.01	7.9	29	105	160	12	□
NI08752	12.02	7.9	29	105	160	12	□
NI08753	12.03	7.9	29	105	160	12	□
NI08754	12.04	7.9	29	105	160	12	□
NI08755	12.05	7.9	29	105	160	12	□
NI08756	12.1	7.9	29	105	160	12	□
NI08757	12.2	7.9	29	105	160	12	□
NI08758	12.3	7.9	29	110	165	12	□
NI08759	12.4	7.9	29	110	165	12	□
NI08760	12.5	7.9	29	110	165	12	□
NI08761	12.6	7.9	29	110	165	12	□
NI08762	12.7	7.9	29	110	165	12	□
NI08763	12.8	8.2	29	110	165	12	□
NI08764	12.9	8.2	29	110	165	12	□
NI08765	12.97	8.2	29	110	165	12	□
NI08766	12.98	8.2	29	110	165	12	□
NI08767	12.99	8.2	29	110	165	12	□
NI08768	13	8.2	29	110	165	12	●
NI08769	13.01	8.2	29	110	165	12	□
NI08770	13.02	8.2	29	110	165	12	□
NI08771	13.03	8.2	29	110	165	12	□
NI08772	13.04	8.2	29	110	165	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○	○	○	

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NIKKEN 日研工作所

HMS-DLC

DLCコート 超硬ミルリーマ S柄
DLC Coated Carbide Mills Reamer

加工径(DC)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
2.97	3	+0.002～+0.005
3.01	6	+0.003～+0.007
6.01	10	+0.005～+0.009
10.01	18	+0.006～+0.01
18.5	20	+0.007～+0.011

K10 DLC 左ネジレ 30°~35°

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI08773	13.05	8.2	29	110	165	12	□
NI08774	13.1	8.2	29	110	165	12	□
NI08775	13.2	8.2	29	110	165	12	□
NI08776	13.3	8.2	29	115	170	16	□
NI08777	13.4	8.2	29	115	170	16	□
NI08778	13.5	8.2	29	115	170	16	□
NI08779	13.6	8.2	29	115	170	16	□
NI08780	13.7	8.2	29	115	170	16	□
NI08781	13.8	9	29	115	170	16	□
NI08782	13.9	9	29	115	170	16	□
NI08783	13.97	9	29	115	170	16	□
NI08784	13.98	9	29	115	170	16	□
NI08785	13.99	9	29	115	170	16	□
NI08786	14	9	29	115	170	16	●
NI08787	14.01	9	29	115	170	16	□
NI08788	14.02	9	29	115	170	16	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI08789	14.03	9	29	115	170	16	□
NI08790	14.04	9	29	115	170	16	□
NI08791	14.05	9	29	115	170	16	□
NI08792	14.5	9	29	120	180	16	□
NI08793	15	9	29	120	180	16	□
NI08794	15.5	9.4	30	125	185	16	□
NI08795	16	9.4	30	125	185	16	□
NI08796	16.5	9.4	30	125	185	16	□
NI08797	17	9.4	30	125	185	16	□
NI08798	17.5	9.4	30	130	195	20	□
NI08799	18	9.4	30	130	195	20	□
NI08800	18.5	9.4	30	130	195	20	□
NI08801	19	9.4	30	130	195	20	□
NI08802	19.5	9.8	30	140	205	20	□
NI08803	20	9.8	30	140	205	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○	○	○	

リーマー REAMERS
超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NIKKEN

日研工作所

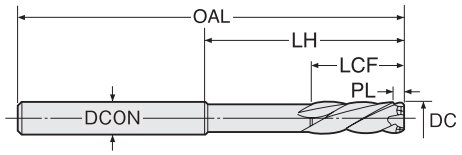
RMSS-DLC

DLCコート 超硬ラジカルミルリーマ S柄

DLC Coated Carbide Radical Mills Reamer







振れ精度、高速切削を重視したエンド刃付きショートタイプです。

加工径(DC)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
2.97	3	+0.006～+0.012
3.01	6	+0.009～+0.014
6.01	10	+0.013～+0.018
10.01	30	+0.016～+0.021

MG　DLC　左ネジレ 30°~35°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI07902	2.97	4	16	35	60	3	□
NI07903	2.98	4	16	35	60	3	□
NI07904	2.99	4	16	35	60	3	□
NI07905	3	4	16	35	60	3	●
NI07906	3.01	4	16	35	60	3	□
NI07907	3.02	4	16	35	60	3	□
NI07908	3.03	4	16	35	60	3	□
NI07909	3.04	4	16	35	60	3	□
NI07910	3.05	4	16	35	60	3	□
NI07911	3.1	4	16	35	60	3	□
NI07912	3.2	4	16	35	60	3	□
NI07913	3.3	4.4	18	35	60	4	□
NI07914	3.4	4.4	18	35	60	4	□
NI07915	3.5	4.4	18	35	60	4	□
NI07916	3.6	4.4	18	35	60	4	□
NI07917	3.7	4.4	18	35	60	4	□
NI07918	3.8	4.8	18	35	60	4	□
NI07919	3.9	4.8	18	35	60	4	□
NI07920	3.97	4.8	18	35	60	4	□
NI07921	3.98	4.8	18	35	60	4	□
NI07922	3.99	4.8	18	35	60	4	□
NI07923	4	4.8	18	35	60	4	●
NI07924	4.01	4.8	18	35	60	4	□
NI07925	4.02	4.8	18	35	60	4	□
NI07926	4.03	4.8	18	35	60	4	□
NI07927	4.04	4.8	18	35	60	4	□
NI07928	4.05	4.8	18	35	60	4	□
NI07929	4.1	4.8	18	35	60	4	□
NI07930	4.2	4.8	18	35	60	4	□
NI07931	4.3	4.8	22	40	70	5	□
NI07932	4.4	4.8	22	40	70	5	□
NI07933	4.5	4.8	22	40	70	5	□
NI07934	4.6	4.8	22	40	70	5	□
NI07935	4.7	4.8	22	40	70	5	□
NI07936	4.8	4.8	22	40	70	5	□
NI07937	4.9	4.8	22	40	70	5	□
NI07938	4.97	4.8	22	40	70	5	□
NI07939	4.98	4.8	22	40	70	5	□
NI07940	4.99	4.8	22	40	70	5	□
NI07941	5	4.8	22	40	70	5	●
NI07942	5.01	4.8	22	40	70	5	□
NI07943	5.02	4.8	22	40	70	5	□
NI07944	5.03	4.8	22	40	70	5	□
NI07945	5.04	4.8	22	40	70	5	□
NI07946	5.05	4.8	22	40	70	5	□
NI07947	5.1	4.8	22	40	70	5	□
NI07948	5.2	4.8	22	40	70	5	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI07949	5.3	5.1	25	50	85	6	□
NI07950	5.4	5.1	25	50	85	6	□
NI07951	5.5	5.1	25	50	85	6	□
NI07952	5.6	5.1	25	50	85	6	□
NI07953	5.7	5.1	25	50	85	6	□
NI07954	5.8	5.4	25	50	85	6	□
NI07955	5.9	5.4	25	50	85	6	□
NI07956	5.97	5.4	25	50	85	6	□
NI07957	5.98	5.4	25	50	85	6	□
NI07958	5.99	5.4	25	50	85	6	□
NI07959	6	5.4	25	50	85	6	●
NI07960	6.01	5.4	25	50	85	6	□
NI07961	6.02	5.4	25	50	85	6	□
NI07962	6.03	5.4	25	50	85	6	□
NI07963	6.04	5.4	25	50	85	6	□
NI07964	6.05	5.4	25	50	85	6	□
NI07965	6.1	5.4	25	50	85	6	□
NI07966	6.2	5.4	25	50	85	6	□
NI07967	6.3	5.6	25	50	90	8	□
NI07968	6.4	5.6	25	50	90	8	□
NI07969	6.5	5.6	25	50	90	8	□
NI07970	6.6	5.6	25	50	90	8	□
NI07971	6.7	5.6	25	50	90	8	□
NI07972	6.8	6	25	50	90	8	□
NI07973	6.9	6	25	50	90	8	□
NI07974	6.97	6	25	50	90	8	□
NI07975	6.98	6	25	50	90	8	□
NI07976	6.99	6	25	50	90	8	□
NI07977	7	6	25	50	90	8	●
NI07978	7.01	6	25	50	90	8	□
NI07979	7.02	6	25	50	90	8	□
NI07980	7.03	6	25	50	90	8	□
NI07981	7.04	6	25	50	90	8	□
NI07982	7.05	6	25	50	90	8	□
NI07983	7.1	6	25	50	90	8	□
NI07984	7.2	6	25	50	90	8	□
NI07985	7.3	6.4	25	60	100	8	□
NI07986	7.4	6.4	25	60	100	8	□
NI07987	7.5	6.4	25	60	100	8	□
NI07988	7.6	6.4	25	60	100	8	□
NI07989	7.7	6.4	25	60	100	8	□
NI07990	7.8	6.6	25	60	100	8	□
NI07991	7.9	6.6	25	60	100	8	□
NI07992	7.97	6.6	25	60	100	8	□
NI07993	7.98	6.6	25	60	100	8	□
NI07994	7.99	6.6	25	60	100	8	□
NI07995	8	6.6	25	60	100	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○	○	○	

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NIKKEN 日研工作所

RMSS-DLC

DLCコート 超硬ラジカルミルリーマ S柄
DLC Coated Carbide Radical Mills Reamer

加工径(DC)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
2.97	3	+0.006～+0.012
3.01	6	+0.009～+0.014
6.01	10	+0.013～+0.018
10.01	30	+0.016～+0.021

MG DLC 左ネジレ 30°~35°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI07996	8.01	6.6	25	60	100	8	□
NI07997	8.02	6.6	25	60	100	8	□
NI07998	8.03	6.6	25	60	100	8	□
NI07999	8.04	6.6	25	60	100	8	□
NI08000	8.05	6.6	25	60	100	8	□
NI08001	8.1	6.6	25	60	100	8	□
NI08002	8.2	6.6	25	60	100	8	□
NI08003	8.3	6.8	25	60	105	10	□
NI08004	8.4	6.8	25	60	105	10	□
NI08005	8.5	6.8	25	60	105	10	□
NI08006	8.6	6.8	25	60	105	10	□
NI08007	8.7	6.8	25	60	105	10	□
NI08008	8.8	7	25	60	105	10	□
NI08009	8.9	7	25	60	105	10	□
NI08010	8.97	7	25	60	105	10	□
NI08011	8.98	7	25	60	105	10	□
NI08012	8.99	7	25	60	105	10	□
NI08013	9	7	25	60	105	10	●
NI08014	9.01	7	25	60	105	10	□
NI08015	9.02	7	25	60	105	10	□
NI08016	9.03	7	25	60	105	10	□
NI08017	9.04	7	25	60	105	10	□
NI08018	9.05	7	25	60	105	10	□
NI08019	9.1	7	25	60	105	10	□
NI08020	9.2	7	25	60	105	10	□
NI08021	9.3	7.1	29	60	110	10	□
NI08022	9.4	7.1	29	60	110	10	□
NI08023	9.5	7.1	29	60	110	10	□
NI08024	9.6	7.1	29	60	110	10	□
NI08025	9.7	7.1	29	60	110	10	□
NI08026	9.8	7.2	29	60	110	10	□
NI08027	9.9	7.2	29	60	110	10	□
NI08028	9.97	7.2	29	60	110	10	□
NI08029	9.98	7.2	29	60	110	10	□
NI08030	9.99	7.2	29	60	110	10	□
NI08031	10	7.2	29	60	110	10	●
NI08032	10.01	7.2	29	60	110	10	□
NI08033	10.02	7.2	29	60	110	10	□
NI08034	10.03	7.2	29	60	110	10	□
NI08035	10.04	7.2	29	60	110	10	□
NI08036	10.05	7.2	29	60	110	10	□
NI08037	10.1	7.2	29	60	110	10	□
NI08038	10.2	7.2	29	60	110	10	□
NI08039	10.3	7.6	29	65	115	12	□
NI08040	10.4	7.6	29	65	115	12	□
NI08041	10.5	7.6	29	65	115	12	□
NI08042	10.6	7.6	29	65	115	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI08043	10.7	7.6	29	65	115	12	□
NI08044	10.8	7.9	29	65	115	12	□
NI08045	10.9	7.9	29	65	115	12	□
NI08046	10.97	7.9	29	65	115	12	□
NI08047	10.98	7.9	29	65	115	12	□
NI08048	10.99	7.9	29	65	115	12	□
NI08049	11	7.9	29	65	115	12	●
NI08050	11.01	7.9	29	65	115	12	□
NI08051	11.02	7.9	29	65	115	12	□
NI08052	11.03	7.9	29	65	115	12	□
NI08053	11.04	7.9	29	65	115	12	□
NI08054	11.05	7.9	29	65	115	12	□
NI08055	11.1	7.9	29	65	115	12	□
NI08056	11.2	7.9	29	65	115	12	□
NI08057	11.3	7.9	29	70	125	12	□
NI08058	11.4	7.9	29	70	125	12	□
NI08059	11.5	7.9	29	70	125	12	□
NI08060	11.6	7.9	29	70	125	12	□
NI08061	11.7	7.9	29	70	125	12	□
NI08062	11.8	7.9	29	70	125	12	□
NI08063	11.9	7.9	29	70	125	12	□
NI08064	11.97	7.9	29	70	125	12	□
NI08065	11.98	7.9	29	70	125	12	□
NI08066	11.99	7.9	29	70	125	12	□
NI08067	12	7.9	29	70	125	12	●
NI08068	12.01	7.9	29	70	125	12	□
NI08069	12.02	7.9	29	70	125	12	□
NI08070	12.03	7.9	29	70	125	12	□
NI08071	12.04	7.9	29	70	125	12	□
NI08072	12.05	7.9	29	70	125	12	□
NI08073	12.1	7.9	29	70	125	12	□
NI08074	12.2	7.9	29	70	125	12	□
NI08075	12.3	7.9	29	75	130	12	□
NI08076	12.4	7.9	29	75	130	12	□
NI08077	12.5	7.9	29	75	130	12	□
NI08078	12.6	7.9	29	75	130	12	□
NI08079	12.7	7.9	29	75	130	12	□
NI08080	12.8	8.2	29	75	130	12	□
NI08081	12.9	8.2	29	75	130	12	□
NI08082	12.97	8.2	29	75	130	12	□
NI08083	12.98	8.2	29	75	130	12	□
NI08084	12.99	8.2	29	75	130	12	□
NI08085	13	8.2	29	75	130	12	●
NI08086	13.01	8.2	29	75	130	12	□
NI08087	13.02	8.2	29	75	130	12	□
NI08088	13.03	8.2	29	75	130	12	□
NI08089	13.04	8.2	29	75	130	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○	○	○	

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI08090	13.05	8.2	29	75	130	12	□
NI08091	13.1	8.2	29	75	130	12	□
NI08092	13.2	8.2	29	75	130	12	□
NI08093	13.3	8.2	29	75	130	16	□
NI08094	13.4	8.2	29	75	130	16	□
NI08095	13.5	8.2	29	75	130	16	□
NI08096	13.6	8.2	29	75	130	16	□
NI08097	13.7	8.2	29	75	130	16	□
NI08098	13.8	9	29	75	130	16	□
NI08099	13.9	9	29	75	130	16	□
NI08100	13.97	9	29	75	130	16	□
NI08101	13.98	9	29	75	130	16	□
NI08102	13.99	9	29	75	130	16	□
NI08103	14	9	29	75	130	16	●
NI08104	14.01	9	29	75	130	16	□
NI08105	14.02	9	29	75	130	16	□
NI08106	14.03	9	29	75	130	16	□
NI08107	14.04	9	29	75	130	16	□
NI08108	14.05	9	29	75	130	16	□
NI08109	14.1	9	29	75	130	16	□
NI08110	14.2	9	29	75	130	16	□
NI08111	14.3	9	29	80	140	16	□
NI08112	14.4	9	29	80	140	16	□
NI08113	14.5	9	29	80	140	16	□
NI08114	14.6	9	29	80	140	16	□
NI08115	14.7	9	29	80	140	16	□
NI08116	14.8	9	29	80	140	16	□
NI08117	14.9	9	29	80	140	16	□
NI08118	14.97	9	29	80	140	16	□
NI08119	14.98	9	29	80	140	16	□
NI08120	14.99	9	29	80	140	16	□
NI08121	15	9	29	80	140	16	●
NI08122	15.01	9	29	80	140	16	□
NI08123	15.02	9	29	80	140	16	□
NI08124	15.03	9	29	80	140	16	□
NI08125	15.04	9	29	80	140	16	□
NI08126	15.05	9	29	80	140	16	□
NI08127	15.1	9	29	80	140	16	□
NI08128	15.2	9	29	80	140	16	□
NI08129	15.3	9.4	30	90	150	16	□
NI08130	15.4	9.4	30	90	150	16	□
NI08131	15.5	9.4	30	90	150	16	□
NI08132	15.6	9.4	30	90	150	16	□
NI08133	15.7	9.4	30	90	150	16	□
NI08134	15.8	9.4	30	90	150	16	□
NI08135	15.9	9.4	30	90	150	16	□
NI08136	15.97	9.4	30	90	150	16	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI08137	15.98	9.4	30	90	150	16	□
NI08138	15.99	9.4	30	90	150	16	□
NI08139	16	9.4	30	90	150	16	●
NI08140	16.01	9.4	30	90	150	16	□
NI08141	16.02	9.4	30	90	150	16	□
NI08142	16.03	9.4	30	90	150	16	□
NI08143	16.04	9.4	30	90	150	16	□
NI08144	16.05	9.4	30	90	150	16	□
NI08145	16.1	9.4	30	90	150	16	□
NI08146	16.2	9.4	30	90	150	16	□
NI08147	16.3	9.4	30	90	150	16	□
NI08148	16.4	9.4	30	90	150	16	□
NI08149	16.5	9.4	30	90	150	16	□
NI08150	16.6	9.4	30	90	150	16	□
NI08151	16.7	9.4	30	90	150	16	□
NI08152	16.8	9.4	30	90	150	16	□
NI08153	16.9	9.4	30	90	150	16	□
NI08154	16.97	9.4	30	90	150	16	□
NI08155	16.98	9.4	30	90	150	16	□
NI08156	16.99	9.4	30	90	150	16	□
NI08157	17	9.4	30	90	150	16	●
NI08158	17.01	9.4	30	90	150	16	□
NI08159	17.02	9.4	30	90	150	16	□
NI08160	17.03	9.4	30	90	150	16	□
NI08161	17.04	9.4	30	90	150	16	□
NI08162	17.05	9.4	30	90	150	16	□
NI08163	17.1	9.4	30	90	150	16	□
NI08164	17.2	9.4	30	90	150	16	□
NI08165	17.3	9.4	30	90	155	20	□
NI08166	17.4	9.4	30	90	155	20	□
NI08167	17.5	9.4	30	90	155	20	□
NI08168	17.6	9.4	30	90	155	20	□
NI08169	17.7	9.4	30	90	155	20	□
NI08170	17.8	9.4	30	90	155	20	□
NI08171	17.9	9.4	30	90	155	20	□
NI08172	17.97	9.4	30	90	155	20	□
NI08173	17.98	9.4	30	90	155	20	□
NI08174	17.99	9.4	30	90	155	20	□
NI08175	18	9.4	30	90	155	20	●
NI08176	18.01	9.4	30	90	155	20	□
NI08177	18.02	9.4	30	90	155	20	□
NI08178	18.03	9.4	30	90	155	20	□
NI08179	18.04	9.4	30	90	155	20	□
NI08180	18.05	9.4	30	90	155	20	□
NI08181	18.1	9.4	30	90	155	20	□
NI08182	18.2	9.4	30	90	155	20	□
NI08183	18.3	9.4	30	90	155	20	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○	○	○	

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NIKKEN 日研工作所

RMSS-DLC

DLCコート 超硬ラジカルミルリーマ S柄
DLC Coated Carbide Radical Mills Reamer

加工径(DC)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
2.97	3	+0.006～+0.012
3.01	6	+0.009～+0.014
6.01	10	+0.013～+0.018
10.01	30	+0.016～+0.021

MG DLC 左ネジレ 30°~35°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	ｼｬﾝｸ径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI08184	18.4	9.4	30	90	155	20	□
NI08185	18.5	9.4	30	90	155	20	□
NI08186	18.6	9.4	30	90	155	20	□
NI08187	18.7	9.4	30	90	155	20	□
NI08188	18.8	9.4	30	90	155	20	□
NI08189	18.9	9.4	30	90	155	20	□
NI08190	18.97	9.4	30	90	155	20	□
NI08191	18.98	9.4	30	90	155	20	□
NI08192	18.99	9.4	30	90	155	20	□
NI08193	19	9.4	30	90	155	20	●
NI08194	19.01	9.4	30	90	155	20	□
NI08195	19.02	9.4	30	90	155	20	□
NI08196	19.03	9.4	30	90	155	20	□
NI08197	19.04	9.4	30	90	155	20	□
NI08198	19.05	9.4	30	90	155	20	□
NI08199	19.1	9.4	30	90	155	20	□
NI08200	19.2	9.4	30	90	155	20	□
NI08201	19.3	9.8	30	95	160	20	□
NI08202	19.4	9.8	30	95	160	20	□
NI08203	19.5	9.8	30	95	160	20	□
NI08204	19.6	9.8	30	95	160	20	□
NI08205	19.7	9.8	30	95	160	20	□
NI08206	19.8	9.8	30	95	160	20	□
NI08207	19.9	9.8	30	95	160	20	□
NI08208	19.97	9.8	30	95	160	20	□
NI08209	19.98	9.8	30	95	160	20	□
NI08210	19.99	9.8	30	95	160	20	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	ｼｬﾝｸ径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI08211	20	9.8	30	95	160	20	●
NI08212	20.01	9.8	30	95	160	20	□
NI08213	20.02	9.8	30	95	160	20	□
NI08214	20.03	9.8	30	95	160	20	□
NI08215	20.04	9.8	30	95	160	20	□
NI08216	20.05	9.8	30	95	160	20	□
NI08217	20.5	10.3	33.5	105	170	20	□
NI08218	21	10.3	33.5	105	170	20	□
NI08219	21.5	10.8	33.5	105	170	20	□
NI08220	22	10.8	33.5	105	170	20	□
NI08221	22.5	10.8	33.5	110	180	25	□
NI08222	23	10.8	33.5	110	180	25	□
NI08223	23.5	10.8	33.5	110	180	25	□
NI08224	24	10.8	33.5	110	180	25	□
NI08225	24.5	11.3	33.5	120	190	25	□
NI08226	25	11.3	33.5	120	190	25	□
NI08227	25.5	11.3	33.5	120	190	25	□
NI08228	26	11.3	33.5	120	190	25	□
NI08229	26.5	11.3	33.5	120	190	25	□
NI08230	27	11.3	33.5	120	190	25	□
NI08231	27.5	11.6	39	120	200	32	□
NI08232	28	11.6	39	120	200	32	□
NI08233	28.5	11.6	39	120	200	32	□
NI08234	29	11.6	39	120	200	32	□
NI08235	29.5	11.6	39	120	200	32	□
NI08236	30	11.6	39	120	200	32	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○	○	○	

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NIKKEN

日研工作所

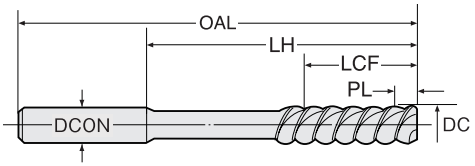
SX

超硬ブローチリーマ S柄

Carbide Brooch Reamer







アルミ・鋳物のリーミングに最適です。

加工径(DC)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
1.94	3	+0.002～+0.005
3.01	6	+0.003～+0.007
6.01	10	+0.005～+0.009
10.01	14.05	+0.006～+0.01

K10　左ネジレ 60°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI01893	1.94	4.6	16	35	55	2	□
NI01894	1.95	4.6	16	35	55	2	□
NI01895	1.96	4.6	16	35	55	2	□
NI01896	1.97	4.6	16	35	55	2	□
NI01897	1.98	4.6	16	35	55	2	□
NI01898	1.99	4.6	16	35	55	2	□
NI01899	2	4.6	16	35	55	2	●
NI01900	2.01	4.6	16	35	55	2	□
NI01901	2.02	4.6	16	35	55	2	□
NI01902	2.03	4.6	16	35	55	2	□
NI01903	2.04	4.6	16	35	55	2	□
NI01904	2.05	4.6	16	35	55	2	□
NI01905	2.06	4.6	16	35	55	2	□
NI01906	2.07	4.6	16	35	55	2	□
NI01907	2.08	4.6	16	35	55	2	□
NI01908	2.09	4.6	16	35	55	2	□
NI01909	2.1	4.6	16	35	55	2	□
NI01910	2.2	4.6	16	35	55	2	□
NI01911	2.3	4.6	16	35	60	3	□
NI01912	2.4	4.6	16	35	60	3	□
NI01913	2.5	4.6	16	35	60	3	□
NI01914	2.6	4.6	16	35	60	3	□
NI01915	2.7	4.6	16	35	60	3	□
NI01916	2.8	4.6	16	35	60	3	□
NI01917	2.9	4.6	16	35	60	3	□
NI01918	3	4.6	16	35	60	3	●
NI01919	3.01	4.6	16	35	60	3	□
NI01920	3.02	4.6	16	35	60	3	□
NI01921	3.03	4.6	16	35	60	3	□
NI01922	3.04	4.6	16	35	60	3	□
NI01923	3.05	4.6	16	35	60	3	□
NI01924	3.06	4.6	16	35	60	3	□
NI01925	3.07	4.6	16	35	60	3	□
NI01926	3.08	4.6	16	35	60	3	□
NI01927	3.09	4.6	16	35	60	3	□
NI01928	3.1	4.6	16	35	60	3	□
NI01929	3.2	4.6	16	35	60	3	□
NI01930	3.3	4.6	18	35	60	4	□
NI01931	3.4	4.6	18	35	60	4	□
NI01932	3.5	4.6	18	35	60	4	□
NI01933	3.6	4.6	18	35	60	4	□
NI01934	3.7	4.6	18	35	60	4	□
NI01935	3.8	4.6	18	35	60	4	□
NI01936	3.9	4.6	18	35	60	4	□
NI01937	4	4.6	18	35	60	4	●
NI01938	4.01	4.6	18	35	60	4	□
NI01939	4.02	4.6	18	35	60	4	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI01940	4.03	4.6	18	35	60	4	□
NI01941	4.04	4.6	18	35	60	4	□
NI01942	4.05	4.6	18	35	60	4	□
NI01943	4.06	4.6	18	35	60	4	□
NI01944	4.07	4.6	18	35	60	4	□
NI01945	4.08	4.6	18	35	60	4	□
NI01946	4.09	4.6	18	35	60	4	□
NI01947	4.1	4.6	18	35	60	4	□
NI01948	4.2	4.6	18	35	60	4	□
NI01949	4.3	5.7	22	45	75	5	□
NI01950	4.4	5.7	22	45	75	5	□
NI01951	4.5	5.7	22	45	75	5	□
NI01952	4.6	5.7	22	45	75	5	□
NI01953	4.7	5.7	22	45	75	5	□
NI01954	4.8	5.7	22	45	75	5	□
NI01955	4.9	5.7	22	45	75	5	□
NI01956	5	5.7	22	45	75	5	●
NI01957	5.01	5.7	22	45	75	5	□
NI01958	5.02	5.7	22	45	75	5	□
NI01959	5.03	5.7	22	45	75	5	□
NI01960	5.04	5.7	22	45	75	5	□
NI01961	5.05	5.7	22	45	75	5	□
NI01962	5.06	5.7	22	45	75	5	□
NI01963	5.07	5.7	22	45	75	5	□
NI01964	5.08	5.7	22	45	75	5	□
NI01965	5.09	5.7	22	45	75	5	□
NI01966	5.1	5.7	22	45	75	5	□
NI01967	5.2	5.7	22	45	75	5	□
NI01968	5.3	5.7	25	65	100	6	□
NI01969	5.4	5.7	25	65	100	6	□
NI01970	5.5	5.7	25	65	100	6	□
NI01971	5.6	5.7	25	65	100	6	□
NI01972	5.7	5.7	25	65	100	6	□
NI01973	5.8	5.7	25	65	100	6	□
NI01974	5.9	5.7	25	65	100	6	□
NI01975	6	5.7	25	65	100	6	●
NI01976	6.01	5.7	25	65	100	6	□
NI01977	6.02	5.7	25	65	100	6	□
NI01978	6.03	5.7	25	65	100	6	□
NI01979	6.04	5.7	25	65	100	6	□
NI01980	6.05	5.7	25	65	100	6	□
NI01981	6.06	5.7	25	65	100	6	□
NI01982	6.07	5.7	25	65	100	6	□
NI01983	6.08	5.7	25	65	100	6	□
NI01984	6.09	5.7	25	65	100	6	□
NI01985	6.1	5.7	25	65	100	6	□
NI01986	6.2	5.7	25	65	100	6	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○						○	○	◎			

NIKKEN 日研工作所

SX

超硬ブローチリーマ S柄
Carbide Brooch Reamer

加工径(DC)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
1.94	3	+0.002～+0.005
3.01	6	+0.003～+0.007
6.01	10	+0.005～+0.009
10.01	14.05	+0.006～+0.01

K10 左ネジレ 60°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI01987	6.3	7	25	70	110	8	□
NI01988	6.4	7	25	70	110	8	□
NI01989	6.5	7	25	70	110	8	□
NI01990	6.6	7	25	70	110	8	□
NI01991	6.7	7	25	70	110	8	□
NI01992	6.8	7	25	70	110	8	□
NI01993	6.9	7	25	70	110	8	□
NI01994	7	7	25	70	110	8	●
NI01995	7.01	7	25	70	110	8	□
NI01996	7.02	7	25	70	110	8	□
NI01997	7.03	7	25	70	110	8	□
NI01998	7.04	7	25	70	110	8	□
NI01999	7.05	7	25	70	110	8	□
NI02000	7.06	7	25	70	110	8	□
NI02001	7.07	7	25	70	110	8	□
NI02002	7.08	7	25	70	110	8	□
NI02003	7.09	7	25	70	110	8	□
NI02004	7.1	7	25	70	110	8	□
NI02005	7.2	7	25	70	110	8	□
NI02006	7.3	7	25	85	125	8	□
NI02007	7.4	7	25	85	125	8	□
NI02008	7.5	7	25	85	125	8	□
NI02009	7.6	7	25	85	125	8	□
NI02010	7.7	7	25	85	125	8	□
NI02011	7.8	7	25	85	125	8	□
NI02012	7.9	7	25	85	125	8	□
NI02013	8	7	25	85	125	8	●
NI02014	8.01	7	25	85	125	8	□
NI02015	8.02	7	25	85	125	8	□
NI02016	8.03	7	25	85	125	8	□
NI02017	8.04	7	25	85	125	8	□
NI02018	8.05	7	25	85	125	8	□
NI02019	8.06	7	25	85	125	8	□
NI02020	8.07	7	25	85	125	8	□
NI02021	8.08	7	25	85	125	8	□
NI02022	8.09	7	25	85	125	8	□
NI02023	8.1	7	25	85	125	8	□
NI02024	8.2	7	25	85	125	8	□
NI02025	8.3	7	25	90	135	10	□
NI02026	8.4	7	25	90	135	10	□
NI02027	8.5	7	25	90	135	10	□
NI02028	8.6	7	25	90	135	10	□
NI02029	8.7	7	25	90	135	10	□
NI02030	8.8	7	25	90	135	10	□
NI02031	8.9	7	25	90	135	10	□
NI02032	9	7	25	90	135	10	●
NI02033	9.01	7	25	90	135	10	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI02034	9.02	7	25	90	135	10	□
NI02035	9.03	7	25	90	135	10	□
NI02036	9.04	7	25	90	135	10	□
NI02037	9.05	7	25	90	135	10	□
NI02038	9.06	7	25	90	135	10	□
NI02039	9.07	7	25	90	135	10	□
NI02040	9.08	7	25	90	135	10	□
NI02041	9.09	7	25	90	135	10	□
NI02042	9.1	7	25	90	135	10	□
NI02043	9.2	7	25	90	135	10	□
NI02044	9.3	7	29	100	150	10	□
NI02045	9.4	7	29	100	150	10	□
NI02046	9.5	7	29	100	150	10	□
NI02047	9.6	7	29	100	150	10	□
NI02048	9.7	7	29	100	150	10	□
NI02049	9.8	7	29	100	150	10	□
NI02050	9.9	7	29	100	150	10	□
NI02051	10	7	29	100	150	10	●
NI02052	10.01	7	29	100	150	10	□
NI02053	10.02	7	29	100	150	10	□
NI02054	10.03	7	29	100	150	10	□
NI02055	10.04	7	29	100	150	10	□
NI02056	10.05	7	29	100	150	10	□
NI02057	10.06	7	29	100	150	10	□
NI02058	10.07	7	29	100	150	10	□
NI02059	10.08	7	29	100	150	10	□
NI02060	10.09	7	29	100	150	10	□
NI02061	10.1	7	29	100	150	10	□
NI02062	10.2	7	29	100	150	10	□
NI02063	10.3	7	29	105	155	12	□
NI02064	10.4	7	29	105	155	12	□
NI02065	10.5	7	29	105	155	12	□
NI02066	10.6	7	29	105	155	12	□
NI02067	10.7	7	29	105	155	12	□
NI02068	10.8	7	29	105	155	12	□
NI02069	10.9	7	29	105	155	12	□
NI02070	11	7	29	105	155	12	●
NI02071	11.01	7	29	105	155	12	□
NI02072	11.02	7	29	105	155	12	□
NI02073	11.03	7	29	105	155	12	□
NI02074	11.04	7	29	105	155	12	□
NI02075	11.05	7	29	105	155	12	□
NI02076	11.06	7	29	105	155	12	□
NI02077	11.07	7	29	105	155	12	□
NI02078	11.08	7	29	105	155	12	□
NI02079	11.09	7	29	105	155	12	□
NI02080	11.1	7	29	105	155	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○						○	○	◎			

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI02081	11.2	7	29	105	155	12	□
NI02082	11.3	7	29	105	160	12	□
NI02083	11.4	7	29	105	160	12	□
NI02084	11.5	7	29	105	160	12	□
NI02085	11.6	7	29	105	160	12	□
NI02086	11.7	7	29	105	160	12	□
NI02087	11.8	7	29	105	160	12	□
NI02088	11.9	7	29	105	160	12	□
NI02089	12	7	29	105	160	12	●
NI02090	12.01	7	29	105	160	12	□
NI02091	12.02	7	29	105	160	12	□
NI02092	12.03	7	29	105	160	12	□
NI02093	12.04	7	29	105	160	12	□
NI02094	12.05	7	29	105	160	12	□
NI02095	12.06	7	29	105	160	12	□
NI02096	12.07	7	29	105	160	12	□
NI02097	12.08	7	29	105	160	12	□
NI02098	12.09	7	29	105	160	12	□
NI02099	12.1	7	29	105	160	12	□
NI02100	12.2	7	29	105	160	12	□
NI02101	12.3	7	29	110	165	12	□
NI02102	12.4	7	29	110	165	12	□
NI02103	12.5	7	29	110	165	12	□
NI02104	12.6	7	29	110	165	12	□
NI02105	12.7	7	29	110	165	12	□
NI02106	12.8	7	29	110	165	12	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI02107	12.9	7	29	110	165	12	□
NI02108	13	7	29	110	165	12	●
NI02109	13.01	7	29	110	165	12	□
NI02110	13.02	7	29	110	165	12	□
NI02111	13.03	7	29	110	165	12	□
NI02112	13.04	7	29	110	165	12	□
NI02113	13.05	7	29	110	165	12	□
NI02114	13.06	7	29	110	165	12	□
NI02115	13.07	7	29	110	165	12	□
NI02116	13.08	7	29	110	165	12	□
NI02117	13.09	7	29	110	165	12	□
NI02118	13.1	7	29	110	165	12	□
NI02119	13.2	7	29	110	165	12	□
NI02120	13.3	7	29	115	170	16	□
NI02121	13.4	7	29	115	170	16	□
NI02122	13.5	7	29	115	170	16	□
NI02123	13.6	7	29	115	170	16	□
NI02124	13.7	7	29	115	170	16	□
NI02125	13.8	7	29	115	170	16	□
NI02126	13.9	7	29	115	170	16	□
NI02127	14	7	29	115	170	16	●
NI02128	14.01	7	29	115	170	16	□
NI02129	14.02	7	29	115	170	16	□
NI02130	14.03	7	29	115	170	16	□
NI02131	14.04	7	29	115	170	16	□
NI02132	14.05	7	29	115	170	16	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○						○	○	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NIKKEN

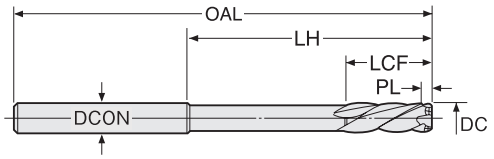
日研工作所

HMS

超硬ミルリーマ S柄
Carbide Mills Reamer







ミーリングとリーミング、しかもストレートシャンクなので長さ調節自在です。

加工径(DC)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
2.97	3	+0.002～+0.005
3.01	6	+0.003～+0.007
6.01	10	+0.005～+0.009
10.01	18	+0.006～+0.01
18.5	20	+0.007～+0.011

K10

左ネジレ 30°~35°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI09341	2.95	4	16	35	60	3	□
NI09342	2.96	4	16	35	60	3	□
NI01114	2.97	4	16	35	60	3	□
NI01115	2.98	4	16	35	60	3	□
NI01116	2.99	4	16	35	60	3	□
NI01117	3	4	16	35	60	3	●
NI01118	3.01	4	16	35	60	3	□
NI01119	3.02	4	16	35	60	3	□
NI01120	3.03	4	16	35	60	3	□
NI01121	3.04	4	16	35	60	3	□
NI01122	3.05	4	16	35	60	3	□
NI09343	3.06	4	16	35	60	3	□
NI09344	3.07	4	16	35	60	3	□
NI09345	3.08	4	16	35	60	3	□
NI09346	3.09	4	16	35	60	3	□
NI01123	3.1	4	16	35	60	3	□
NI09347	3.11	4	16	35	60	3	□
NI09348	3.12	4	16	35	60	3	□
NI09349	3.13	4	16	35	60	3	□
NI09350	3.14	4	16	35	60	3	□
NI09351	3.15	4	16	35	60	3	□
NI09352	3.16	4	16	35	60	3	□
NI09353	3.17	4	16	35	60	3	□
NI09354	3.18	4	16	35	60	3	□
NI09355	3.19	4	16	35	60	3	□
NI01124	3.2	4	16	35	60	3	□
NI09356	3.21	4.4	18	35	60	4	□
NI09357	3.22	4.4	18	35	60	4	□
NI09358	3.23	4.4	18	35	60	4	□
NI09359	3.24	4.4	18	35	60	4	□
NI09360	3.25	4.4	18	35	60	4	□
NI09361	3.26	4.4	18	35	60	4	□
NI09362	3.27	4.4	18	35	60	4	□
NI09363	3.28	4.4	18	35	60	4	□
NI09364	3.29	4.4	18	35	60	4	□
NI01125	3.3	4.4	18	35	60	4	□
NI09365	3.31	4.4	18	35	60	4	□
NI09366	3.32	4.4	18	35	60	4	□
NI09367	3.33	4.4	18	35	60	4	□
NI09368	3.34	4.4	18	35	60	4	□
NI09369	3.35	4.4	18	35	60	4	□
NI09370	3.36	4.4	18	35	60	4	□
NI09371	3.37	4.4	18	35	60	4	□
NI09372	3.38	4.4	18	35	60	4	□
NI09373	3.39	4.4	18	35	60	4	□
NI01126	3.4	4.4	18	35	60	4	□
NI09374	3.41	4.4	18	35	60	4	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI09375	3.42	4.4	18	35	60	4	□
NI09376	3.43	4.4	18	35	60	4	□
NI09377	3.44	4.4	18	35	60	4	□
NI09378	3.45	4.4	18	35	60	4	□
NI09379	3.46	4.4	18	35	60	4	□
NI09380	3.47	4.4	18	35	60	4	□
NI09381	3.48	4.4	18	35	60	4	□
NI09382	3.49	4.4	18	35	60	4	□
NI01127	3.5	4.4	18	35	60	4	□
NI09383	3.51	4.4	18	35	60	4	□
NI09384	3.52	4.4	18	35	60	4	□
NI09385	3.53	4.4	18	35	60	4	□
NI09386	3.54	4.4	18	35	60	4	□
NI09387	3.55	4.4	18	35	60	4	□
NI09388	3.56	4.4	18	35	60	4	□
NI09389	3.57	4.4	18	35	60	4	□
NI09390	3.58	4.4	18	35	60	4	□
NI09391	3.59	4.4	18	35	60	4	□
NI01128	3.6	4.4	18	35	60	4	□
NI09392	3.61	4.4	18	35	60	4	□
NI09393	3.62	4.4	18	35	60	4	□
NI09394	3.63	4.4	18	35	60	4	□
NI09395	3.64	4.4	18	35	60	4	□
NI09396	3.65	4.4	18	35	60	4	□
NI09397	3.66	4.4	18	35	60	4	□
NI09398	3.67	4.4	18	35	60	4	□
NI09399	3.68	4.4	18	35	60	4	□
NI09400	3.69	4.4	18	35	60	4	□
NI01129	3.7	4.4	18	35	60	4	□
NI09401	3.71	4.8	18	35	60	4	□
NI09402	3.72	4.8	18	35	60	4	□
NI09403	3.73	4.8	18	35	60	4	□
NI09404	3.74	4.8	18	35	60	4	□
NI09405	3.75	4.8	18	35	60	4	□
NI09406	3.76	4.8	18	35	60	4	□
NI09407	3.77	4.8	18	35	60	4	□
NI09408	3.78	4.8	18	35	60	4	□
NI09409	3.79	4.8	18	35	60	4	□
NI01130	3.8	4.8	18	35	60	4	□
NI09410	3.81	4.8	18	35	60	4	□
NI09411	3.82	4.8	18	35	60	4	□
NI09412	3.83	4.8	18	35	60	4	□
NI09413	3.84	4.8	18	35	60	4	□
NI09414	3.85	4.8	18	35	60	4	□
NI09415	3.86	4.8	18	35	60	4	□
NI09416	3.87	4.8	18	35	60	4	□
NI09417	3.88	4.8	18	35	60	4	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○		○	◎	◎	◎			

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI09418	3.89	4.8	18	35	60	4	□
NI01131	3.9	4.8	18	35	60	4	□
NI09419	3.91	4.8	18	35	60	4	□
NI09420	3.92	4.8	18	35	60	4	□
NI09421	3.93	4.8	18	35	60	4	□
NI09422	3.94	4.8	18	35	60	4	□
NI09423	3.95	4.8	18	35	60	4	□
NI09424	3.96	4.8	18	35	60	4	□
NI01132	3.97	4.8	18	35	60	4	□
NI01133	3.98	4.8	18	35	60	4	□
NI01134	3.99	4.8	18	35	60	4	□
NI01135	4	4.8	18	35	60	4	●
NI01136	4.01	4.8	18	35	60	4	□
NI01137	4.02	4.8	18	35	60	4	□
NI01138	4.03	4.8	18	35	60	4	□
NI01139	4.04	4.8	18	35	60	4	□
NI01140	4.05	4.8	18	35	60	4	□
NI09425	4.06	4.8	18	35	60	4	□
NI09426	4.07	4.8	18	35	60	4	□
NI09427	4.08	4.8	18	35	60	4	□
NI09428	4.09	4.8	18	35	60	4	□
NI01141	4.1	4.8	18	35	60	4	□
NI09429	4.11	4.8	18	35	60	4	□
NI09430	4.12	4.8	18	35	60	4	□
NI09431	4.13	4.8	18	35	60	4	□
NI09432	4.14	4.8	18	35	60	4	□
NI09433	4.15	4.8	18	35	60	4	□
NI09434	4.16	4.8	18	35	60	4	□
NI09435	4.17	4.8	18	35	60	4	□
NI09436	4.18	4.8	18	35	60	4	□
NI09437	4.19	4.8	18	35	60	4	□
NI01142	4.2	4.8	18	35	60	4	□
NI09438	4.21	4.8	22	45	75	5	□
NI09439	4.22	4.8	22	45	75	5	□
NI09440	4.23	4.8	22	45	75	5	□
NI09441	4.24	4.8	22	45	75	5	□
NI09442	4.25	4.8	22	45	75	5	□
NI09443	4.26	4.8	22	45	75	5	□
NI09444	4.27	4.8	22	45	75	5	□
NI09445	4.28	4.8	22	45	75	5	□
NI09446	4.29	4.8	22	45	75	5	□
NI01143	4.3	4.8	22	45	75	5	□
NI09447	4.31	4.8	22	45	75	5	□
NI09448	4.32	4.8	22	45	75	5	□
NI09449	4.33	4.8	22	45	75	5	□
NI09450	4.34	4.8	22	45	75	5	□
NI09451	4.35	4.8	22	45	75	5	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI09452	4.36	4.8	22	45	75	5	□
NI09453	4.37	4.8	22	45	75	5	□
NI09454	4.38	4.8	22	45	75	5	□
NI09455	4.39	4.8	22	45	75	5	□
NI01144	4.4	4.8	22	45	75	5	□
NI09456	4.41	4.8	22	45	75	5	□
NI09457	4.42	4.8	22	45	75	5	□
NI09458	4.43	4.8	22	45	75	5	□
NI09459	4.44	4.8	22	45	75	5	□
NI09460	4.45	4.8	22	45	75	5	□
NI09461	4.46	4.8	22	45	75	5	□
NI09462	4.47	4.8	22	45	75	5	□
NI09463	4.48	4.8	22	45	75	5	□
NI09464	4.49	4.8	22	45	75	5	□
NI01145	4.5	4.8	22	45	75	5	□
NI09465	4.51	4.8	22	45	75	5	□
NI09466	4.52	4.8	22	45	75	5	□
NI09467	4.53	4.8	22	45	75	5	□
NI09468	4.54	4.8	22	45	75	5	□
NI09469	4.55	4.8	22	45	75	5	□
NI09470	4.56	4.8	22	45	75	5	□
NI09471	4.57	4.8	22	45	75	5	□
NI09472	4.58	4.8	22	45	75	5	□
NI09473	4.59	4.8	22	45	75	5	□
NI01146	4.6	4.8	22	45	75	5	□
NI09474	4.61	4.8	22	45	75	5	□
NI09475	4.62	4.8	22	45	75	5	□
NI09476	4.63	4.8	22	45	75	5	□
NI09477	4.64	4.8	22	45	75	5	□
NI09478	4.65	4.8	22	45	75	5	□
NI09479	4.66	4.8	22	45	75	5	□
NI09480	4.67	4.8	22	45	75	5	□
NI09481	4.68	4.8	22	45	75	5	□
NI09482	4.69	4.8	22	45	75	5	□
NI01147	4.7	4.8	22	45	75	5	□
NI09483	4.71	4.8	22	45	75	5	□
NI09484	4.72	4.8	22	45	75	5	□
NI09485	4.73	4.8	22	45	75	5	□
NI09486	4.74	4.8	22	45	75	5	□
NI09487	4.75	4.8	22	45	75	5	□
NI09488	4.76	4.8	22	45	75	5	□
NI09489	4.77	4.8	22	45	75	5	□
NI09490	4.78	4.8	22	45	75	5	□
NI09491	4.79	4.8	22	45	75	5	□
NI01148	4.8	4.8	22	45	75	5	□
NI09492	4.81	4.8	22	45	75	5	□
NI09493	4.82	4.8	22	45	75	5	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○		○	◎	◎	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NIKKEN 日研工作所

HMS

超硬ミルリーマ S柄
Carbide Mills Reamer

加工径(DC)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
2.97	3	+0.002～+0.005
3.01	6	+0.003～+0.007
6.01	10	+0.005～+0.009
10.01	18	+0.006～+0.01
18.5	20	+0.007～+0.011

K10　左ネジレ 30°~35°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI09494	4.83	4.8	22	45	75	5	□
NI09495	4.84	4.8	22	45	75	5	□
NI09496	4.85	4.8	22	45	75	5	□
NI09497	4.86	4.8	22	45	75	5	□
NI09498	4.87	4.8	22	45	75	5	□
NI09499	4.88	4.8	22	45	75	5	□
NI09500	4.89	4.8	22	45	75	5	□
NI01149	4.9	4.8	22	45	75	5	□
NI09501	4.91	4.8	22	45	75	5	□
NI09502	4.92	4.8	22	45	75	5	□
NI09503	4.93	4.8	22	45	75	5	□
NI09504	4.94	4.8	22	45	75	5	□
NI09505	4.95	4.8	22	45	75	5	□
NI09506	4.96	4.8	22	45	75	5	□
NI01150	4.97	4.8	22	45	75	5	□
NI01151	4.98	4.8	22	45	75	5	□
NI01152	4.99	4.8	22	45	75	5	□
NI01153	5	4.8	22	45	75	5	●
NI01154	5.01	4.8	22	45	75	5	□
NI01155	5.02	4.8	22	45	75	5	□
NI01156	5.03	4.8	22	45	75	5	□
NI01157	5.04	4.8	22	45	75	5	□
NI01158	5.05	4.8	22	45	75	5	□
NI09507	5.06	4.8	22	45	75	5	□
NI09508	5.07	4.8	22	45	75	5	□
NI09509	5.08	4.8	22	45	75	5	□
NI09510	5.09	4.8	22	45	75	5	□
NI01159	5.1	4.8	22	45	75	5	□
NI09511	5.11	4.8	22	45	75	5	□
NI09512	5.12	4.8	22	45	75	5	□
NI09513	5.13	4.8	22	45	75	5	□
NI09514	5.14	4.8	22	45	75	5	□
NI09515	5.15	4.8	22	45	75	5	□
NI09516	5.16	4.8	22	45	75	5	□
NI09517	5.17	4.8	22	45	75	5	□
NI09518	5.18	4.8	22	45	75	5	□
NI09519	5.19	4.8	22	45	75	5	□
NI01160	5.2	4.8	22	45	75	5	□
NI09520	5.21	5.1	25	65	100	6	□
NI09521	5.22	5.1	25	65	100	6	□
NI09522	5.23	5.1	25	65	100	6	□
NI09523	5.24	5.1	25	65	100	6	□
NI09524	5.25	5.1	25	65	100	6	□
NI09525	5.26	5.1	25	65	100	6	□
NI09526	5.27	5.1	25	65	100	6	□
NI09527	5.28	5.1	25	65	100	6	□
NI09528	5.29	5.1	25	65	100	6	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI01161	5.3	5.1	25	65	100	6	□
NI09529	5.31	5.1	25	65	100	6	□
NI09530	5.32	5.1	25	65	100	6	□
NI09531	5.33	5.1	25	65	100	6	□
NI09532	5.34	5.1	25	65	100	6	□
NI09533	5.35	5.1	25	65	100	6	□
NI09534	5.36	5.1	25	65	100	6	□
NI09535	5.37	5.1	25	65	100	6	□
NI09536	5.38	5.1	25	65	100	6	□
NI09537	5.39	5.1	25	65	100	6	□
NI01162	5.4	5.1	25	65	100	6	□
NI09538	5.41	5.1	25	65	100	6	□
NI09539	5.42	5.1	25	65	100	6	□
NI09540	5.43	5.1	25	65	100	6	□
NI09541	5.44	5.1	25	65	100	6	□
NI09542	5.45	5.1	25	65	100	6	□
NI09543	5.46	5.1	25	65	100	6	□
NI09544	5.47	5.1	25	65	100	6	□
NI09545	5.48	5.1	25	65	100	6	□
NI09546	5.49	5.1	25	65	100	6	□
NI01163	5.5	5.1	25	65	100	6	●
NI09547	5.51	5.1	25	65	100	6	□
NI09548	5.52	5.1	25	65	100	6	□
NI09549	5.53	5.1	25	65	100	6	□
NI09550	5.54	5.1	25	65	100	6	□
NI09551	5.55	5.1	25	65	100	6	□
NI09552	5.56	5.1	25	65	100	6	□
NI09553	5.57	5.1	25	65	100	6	□
NI09554	5.58	5.1	25	65	100	6	□
NI09555	5.59	5.1	25	65	100	6	□
NI01164	5.6	5.1	25	65	100	6	□
NI09556	5.61	5.1	25	65	100	6	□
NI09557	5.62	5.1	25	65	100	6	□
NI09558	5.63	5.1	25	65	100	6	□
NI09559	5.64	5.1	25	65	100	6	□
NI09560	5.65	5.1	25	65	100	6	□
NI09561	5.66	5.1	25	65	100	6	□
NI09562	5.67	5.1	25	65	100	6	□
NI09563	5.68	5.1	25	65	100	6	□
NI09564	5.69	5.1	25	65	100	6	□
NI01165	5.7	5.1	25	65	100	6	□
NI09565	5.71	5.4	25	65	100	6	□
NI09566	5.72	5.4	25	65	100	6	□
NI09567	5.73	5.4	25	65	100	6	□
NI09568	5.74	5.4	25	65	100	6	□
NI09569	5.75	5.4	25	65	100	6	□
NI09570	5.76	5.4	25	65	100	6	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○		○	◎	◎	◎			

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI09571	5.77	5.4	25	65	100	6	□
NI09572	5.78	5.4	25	65	100	6	□
NI09573	5.79	5.4	25	65	100	6	□
NI01166	5.8	5.4	25	65	100	6	□
NI09574	5.81	5.4	25	65	100	6	□
NI09575	5.82	5.4	25	65	100	6	□
NI09576	5.83	5.4	25	65	100	6	□
NI09577	5.84	5.4	25	65	100	6	□
NI09578	5.85	5.4	25	65	100	6	□
NI09580	5.87	5.4	25	65	100	6	□
NI09581	5.88	5.4	25	65	100	6	□
NI09582	5.89	5.4	25	65	100	6	□
NI01167	5.9	5.4	25	65	100	6	□
NI09583	5.91	5.4	25	65	100	6	□
NI09584	5.92	5.4	25	65	100	6	□
NI09585	5.93	5.4	25	65	100	6	□
NI09586	5.94	5.4	25	65	100	6	□
NI09587	5.95	5.4	25	65	100	6	□
NI09588	5.96	5.4	25	65	100	6	□
NI01168	5.97	5.4	25	65	100	6	□
NI01169	5.98	5.4	25	65	100	6	□
NI01170	5.99	5.4	25	65	100	6	□
NI01171	6	5.4	25	65	100	6	●
NI01172	6.01	5.4	25	65	100	6	□
NI01173	6.02	5.4	25	65	100	6	□
NI01174	6.03	5.4	25	65	100	6	□
NI01175	6.04	5.4	25	65	100	6	□
NI01176	6.05	5.4	25	65	100	6	□
NI09589	6.06	5.4	25	65	100	6	□
NI09590	6.07	5.4	25	65	100	6	□
NI09591	6.08	5.4	25	65	100	6	□
NI09592	6.09	5.4	25	65	100	6	□
NI01177	6.1	5.4	25	65	100	6	□
NI09593	6.11	5.4	25	65	100	6	□
NI09594	6.12	5.4	25	65	100	6	□
NI09595	6.13	5.4	25	65	100	6	□
NI09596	6.14	5.4	25	65	100	6	□
NI09597	6.15	5.4	25	65	100	6	□
NI09598	6.16	5.4	25	65	100	6	□
NI09599	6.17	5.4	25	65	100	6	□
NI09600	6.18	5.4	25	65	100	6	□
NI09601	6.19	5.4	25	65	100	6	□
NI01178	6.2	5.4	25	65	100	6	□
NI09602	6.21	5.6	25	70	110	8	□
NI09603	6.22	5.6	25	70	110	8	□
NI09604	6.23	5.6	25	70	110	8	□
NI09605	6.24	5.6	25	70	110	8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI09606	6.25	5.6	25	70	110	8	□
NI09607	6.26	5.6	25	70	110	8	□
NI09608	6.27	5.6	25	70	110	8	□
NI09609	6.28	5.6	25	70	110	8	□
NI09610	6.29	5.6	25	70	110	8	□
NI01179	6.3	5.6	25	70	110	8	□
NI09611	6.31	5.6	25	70	110	8	□
NI09612	6.32	5.6	25	70	110	8	□
NI09613	6.33	5.6	25	70	110	8	□
NI09614	6.34	5.6	25	70	110	8	□
NI09615	6.35	5.6	25	70	110	8	□
NI09616	6.36	5.6	25	70	110	8	□
NI09617	6.37	5.6	25	70	110	8	□
NI09618	6.38	5.6	25	70	110	8	□
NI09619	6.39	5.6	25	70	110	8	□
NI01180	6.4	5.6	25	70	110	8	□
NI09620	6.41	5.6	25	70	110	8	□
NI09621	6.42	5.6	25	70	110	8	□
NI09622	6.43	5.6	25	70	110	8	□
NI09623	6.44	5.6	25	70	110	8	□
NI09624	6.45	5.6	25	70	110	8	□
NI09625	6.46	5.6	25	70	110	8	□
NI09626	6.47	5.6	25	70	110	8	□
NI09627	6.48	5.6	25	70	110	8	□
NI09628	6.49	5.6	25	70	110	8	□
NI01181	6.5	5.6	25	70	110	8	●
NI09629	6.51	5.6	25	70	110	8	□
NI09630	6.52	5.6	25	70	110	8	□
NI09631	6.53	5.6	25	70	110	8	□
NI09632	6.54	5.6	25	70	110	8	□
NI09633	6.55	5.6	25	70	110	8	□
NI09634	6.56	5.6	25	70	110	8	□
NI09635	6.57	5.6	25	70	110	8	□
NI09636	6.58	5.6	25	70	110	8	□
NI09637	6.59	5.6	25	70	110	8	□
NI01182	6.6	5.6	25	70	110	8	□
NI09638	6.61	5.6	25	70	110	8	□
NI09639	6.62	5.6	25	70	110	8	□
NI09640	6.63	5.6	25	70	110	8	□
NI09641	6.64	5.6	25	70	110	8	□
NI09642	6.65	5.6	25	70	110	8	□
NI09643	6.66	5.6	25	70	110	8	□
NI09644	6.67	5.6	25	70	110	8	□
NI09645	6.68	5.6	25	70	110	8	□
NI09646	6.69	5.6	25	70	110	8	□
NI01183	6.7	5.6	25	70	110	8	□
NI09647	6.71	6	25	70	110	8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○		○	◎	◎	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NIKKEN 日研工作所

HMS

超硬ミルリーマ S柄
Carbide Mills Reamer

加工径(DC)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
2.97	3	+0.002～+0.005
3.01	6	+0.003～+0.007
6.01	10	+0.005～+0.009
10.01	18	+0.006～+0.01
18.5	20	+0.007～+0.011

K10　左ネジレ 30°~35°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI09648	6.72	6	25	70	110	8	□
NI09649	6.73	6	25	70	110	8	□
NI09650	6.74	6	25	70	110	8	□
NI09651	6.75	6	25	70	110	8	□
NI09652	6.76	6	25	70	110	8	□
NI09653	6.77	6	25	70	110	8	□
NI09654	6.78	6	25	70	110	8	□
NI09655	6.79	6	25	70	110	8	□
NI01184	6.8	6	25	70	110	8	□
NI09656	6.81	6	25	70	110	8	□
NI09657	6.82	6	25	70	110	8	□
NI09658	6.83	6	25	70	110	8	□
NI09659	6.84	6	25	70	110	8	□
NI09660	6.85	6	25	70	110	8	□
NI09661	6.86	6	25	70	110	8	□
NI09662	6.87	6	25	70	110	8	□
NI09663	6.88	6	25	70	110	8	□
NI09664	6.89	6	25	70	110	8	□
NI01185	6.9	6	25	70	110	8	□
NI09665	6.91	6	25	70	110	8	□
NI09666	6.92	6	25	70	110	8	□
NI09667	6.93	6	25	70	110	8	□
NI09668	6.94	6	25	70	110	8	□
NI09669	6.95	6	25	70	110	8	□
NI09670	6.96	6	25	70	110	8	□
NI01186	6.97	6	25	70	110	8	□
NI01187	6.98	6	25	70	110	8	□
NI01188	6.99	6	25	70	110	8	□
NI01189	7	6	25	70	110	8	●
NI01190	7.01	6	25	70	110	8	□
NI01191	7.02	6	25	70	110	8	□
NI01192	7.03	6	25	70	110	8	□
NI01193	7.04	6	25	70	110	8	□
NI01194	7.05	6	25	70	110	8	□
NI01195	7.1	6	25	70	110	8	□
NI01196	7.2	6	25	70	110	8	□
NI01197	7.3	6.4	25	85	125	8	□
NI01198	7.4	6.4	25	85	125	8	□
NI01199	7.5	6.4	25	85	125	8	●
NI01200	7.6	6.4	25	85	125	8	□
NI01201	7.7	6.4	25	85	125	8	□
NI01202	7.8	6.6	25	85	125	8	□
NI01203	7.9	6.6	25	85	125	8	□
NI01204	7.97	6.6	25	85	125	8	□
NI01205	7.98	6.6	25	85	125	8	□
NI01206	7.99	6.6	25	85	125	8	□
NI01207	8	6.6	25	85	125	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI01208	8.01	6.6	25	85	125	8	□
NI01209	8.02	6.6	25	85	125	8	□
NI01210	8.03	6.6	25	85	125	8	□
NI01211	8.04	6.6	25	85	125	8	□
NI01212	8.05	6.6	25	85	125	8	□
NI01213	8.1	6.6	25	85	125	8	□
NI01214	8.2	6.6	25	85	125	8	□
NI01215	8.3	6.8	25	90	135	10	□
NI01216	8.4	6.8	25	90	135	10	□
NI01217	8.5	6.8	25	90	135	10	●
NI01218	8.6	6.8	25	90	135	10	□
NI01219	8.7	6.8	25	90	135	10	□
NI01220	8.8	7	25	90	135	10	□
NI09579	8.86	7	25	90	100	6	□
NI01221	8.9	7	25	90	135	10	□
NI01222	8.97	7	25	90	135	10	□
NI01223	8.98	7	25	90	135	10	□
NI01224	8.99	7	25	90	135	10	□
NI01225	9	7	25	90	135	10	●
NI01226	9.01	7	25	90	135	10	□
NI01227	9.02	7	25	90	135	10	□
NI01228	9.03	7	25	90	135	10	□
NI01229	9.04	7	25	90	135	10	□
NI01230	9.05	7	25	90	135	10	□
NI01231	9.1	7	25	90	135	10	□
NI01232	9.2	7	25	90	135	10	□
NI01233	9.3	7.1	29	100	150	10	□
NI01234	9.4	7.1	29	100	150	10	□
NI01235	9.5	7.1	29	100	150	10	●
NI01236	9.6	7.1	29	100	150	10	□
NI01237	9.7	7.1	29	100	150	10	□
NI01238	9.8	7.2	29	100	150	10	□
NI01239	9.9	7.2	29	100	150	10	□
NI01240	9.97	7.2	29	100	150	10	□
NI01241	9.98	7.2	29	100	150	10	□
NI01242	9.99	7.2	29	100	150	10	□
NI01243	10	7.2	29	100	150	10	●
NI01244	10.01	7.2	29	100	150	10	□
NI01245	10.02	7.2	29	100	150	10	□
NI01246	10.03	7.2	29	100	150	10	□
NI01247	10.04	7.2	29	100	150	10	□
NI01248	10.05	7.2	29	100	150	10	□
NI01249	10.1	7.2	29	100	150	10	□
NI01250	10.2	7.2	29	100	150	10	□
NI01251	10.3	7.6	29	105	155	12	□
NI01252	10.4	7.6	29	105	155	12	□
NI01253	10.5	7.6	29	105	155	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○		○	◎	◎	◎			

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI01254	10.6	7.6	29	105	155	12	□
NI01255	10.7	7.6	29	105	155	12	□
NI01256	10.8	7.9	29	105	155	12	□
NI01257	10.9	7.9	29	105	155	12	□
NI01258	10.97	7.9	29	105	155	12	□
NI01259	10.98	7.9	29	105	155	12	□
NI01260	10.99	7.9	29	105	155	12	□
NI01261	11	7.9	29	105	155	12	●
NI01262	11.01	7.9	29	105	155	12	□
NI01263	11.02	7.9	29	105	155	12	□
NI01264	11.03	7.9	29	105	155	12	□
NI01265	11.04	7.9	29	105	155	12	□
NI01266	11.05	7.9	29	105	155	12	□
NI01267	11.1	7.9	29	105	155	12	□
NI01268	11.2	7.9	29	105	155	12	□
NI01269	11.3	7.9	29	105	160	12	□
NI01270	11.4	7.9	29	105	160	12	□
NI01271	11.5	7.9	29	105	160	12	●
NI01272	11.6	7.9	29	105	160	12	□
NI01273	11.7	7.9	29	105	160	12	□
NI01274	11.8	7.9	29	105	160	12	□
NI01275	11.9	7.9	29	105	160	12	□
NI01276	11.97	7.9	29	105	160	12	□
NI01277	11.98	7.9	29	105	160	12	□
NI01278	11.99	7.9	29	105	160	12	□
NI01279	12	7.9	29	105	160	12	●
NI01280	12.01	7.9	29	105	160	12	□
NI01281	12.02	7.9	29	105	160	12	□
NI01282	12.03	7.9	29	105	160	12	□
NI01283	12.04	7.9	29	105	160	12	□
NI01284	12.05	7.9	29	105	160	12	□
NI01285	12.1	7.9	29	105	160	12	□
NI01286	12.2	7.9	29	105	160	12	□
NI01287	12.3	7.9	29	110	165	12	□
NI01288	12.4	7.9	29	110	165	12	□
NI01289	12.5	7.9	29	110	165	12	●
NI01290	12.6	7.9	29	110	165	12	□
NI01291	12.7	7.9	29	110	165	12	□
NI01292	12.8	8.2	29	110	165	12	□
NI01293	12.9	8.2	29	110	165	12	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI01294	12.97	8.2	29	110	165	12	□
NI01295	12.98	8.2	29	110	165	12	□
NI01296	12.99	8.2	29	110	165	12	□
NI01297	13	8.2	29	110	165	12	●
NI01298	13.01	8.2	29	110	165	12	□
NI01299	13.02	8.2	29	110	165	12	□
NI01300	13.03	8.2	29	110	165	12	□
NI01301	13.04	8.2	29	110	165	12	□
NI01302	13.05	8.2	29	110	165	12	□
NI01303	13.1	8.2	29	110	165	12	□
NI01304	13.2	8.2	29	110	165	12	□
NI01305	13.3	8.2	29	115	170	16	□
NI01306	13.4	8.2	29	115	170	16	□
NI01307	13.5	8.2	29	115	170	16	●
NI01308	13.6	8.2	29	115	170	16	□
NI01309	13.7	8.2	29	115	170	16	□
NI01310	13.8	9	29	115	170	16	□
NI01311	13.9	9	29	115	170	16	□
NI01312	13.97	9	29	115	170	16	□
NI01313	13.98	9	29	115	170	16	□
NI01314	13.99	9	29	115	170	16	□
NI01315	14	9	29	115	170	16	●
NI01316	14.01	9	29	115	170	16	□
NI01317	14.02	9	29	115	170	16	□
NI01318	14.03	9	29	115	170	16	□
NI01319	14.04	9	29	115	170	16	□
NI01320	14.05	9	29	115	170	16	□
NI01321	14.5	9	29	120	180	16	□
NI01322	15	9	29	120	180	16	□
NI01323	15.5	9.4	30	125	185	16	□
NI01324	16	9.4	30	125	185	16	□
NI01325	16.5	9.4	30	125	185	16	□
NI01326	17	9.4	30	125	185	16	□
NI01327	17.5	9.4	30	130	195	20	□
NI01328	18	9.4	30	130	195	20	□
NI01329	18.5	9.4	30	130	195	20	□
NI01330	19	9.4	30	130	195	20	□
NI01331	19.5	9.8	30	140	205	20	□
NI01332	20	9.8	30	140	205	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○		○	◎	◎	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

ヤマト

CR-G2

超硬付刃チャッキングリーマ

Carbide Tipped Straight Shank Chucking Reamers



K種チップをロー付けした刃長の短いチャッキングリーマです。ℓ2の首下長はマシンリーマと同じです。

直径(D) ≦	直径(D) ≧	公差(mm)Tolerance 加工径
5	5.5	+0.006～+0.001
6	9.5	+0.007～+0.002
10	17.5	+0.009～+0.003
18	29.5	+0.011～+0.005
30	49	+0.013～+0.006
50	60	+0.015～+0.007

G2　食付45°　右刃ストレート

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(D) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	テーパーシャンク(MT) Taper No.	刃数(N) Number of Flute	分類 Classification
YA04904	5	14	130	MT1	4	●
YA04905	5.5	14	130	MT1	4	●
YA04906	6	14	130	MT1	4	●
YA04907	6.5	14	140	MT1	4	●
YA04908	7	14	140	MT1	4	●
YA04909	7.5	16	150	MT1	4	●
YA04910	8	16	150	MT1	4	●
YA04911	8.5	16	150	MT1	4	●
YA04912	9	16	160	MT1	4	●
YA04913	9.5	16	160	MT1	4	●
YA04914	10	18	160	MT1	4	●
YA04915	10.5	18	160	MT1	4	●
YA04916	11	18	170	MT1	4	●
YA04917	11.5	18	170	MT1	4	●
YA04918	12	20	170	MT1	4	●
YA04919	12.5	20	180	MT1	4	●
YA04920	13	20	180	MT1	4	●
YA04921	13.5	20	180	MT1	4	●
YA04922	14	20	190	MT1	6	●
YA04923	14.5	20	205	MT2	6	●
YA04924	15	20	205	MT2	6	●
YA04925	15.5	22	205	MT2	6	●
YA04926	16	22	205	MT2	6	●
YA04927	16.5	22	210	MT2	6	●
YA04928	17	22	210	MT2	6	●
YA04929	17.5	22	220	MT2	6	●
YA04930	18	22	220	MT2	6	●
YA04931	18.5	22	220	MT2	6	●
YA04932	19	22	220	MT2	6	●
YA04933	19.5	25	230	MT2	6	●
YA04934	20	25	230	MT2	6	●
YA04935	20.5	25	240	MT2	6	●
YA04936	21	25	240	MT2	6	●
YA04937	21.5	25	240	MT2	6	●
YA04938	22	25	240	MT2	6	●
YA04939	22.5	25	250	MT2	6	●
YA04940	23	25	250	MT2	6	●
YA04941	23.5	25	265	MT3	6	●
YA04942	24	25	265	MT3	6	●
YA04943	24.5	30	270	MT3	6	●
YA04944	25	30	270	MT3	6	●
YA04945	25.5	30	270	MT3	6	●
YA04946	26	30	270	MT3	6	●
YA04947	26.5	30	270	MT3	6	●
YA04948	27	30	270	MT3	6	●
YA04949	27.5	30	270	MT3	8	●
YA04950	28	30	270	MT3	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(D) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	テーパーシャンク(MT) Taper No.	刃数(N) Number of Flute	分類 Classification
YA04951	28.5	30	280	MT3	8	●
YA04952	29	30	280	MT3	8	●
YA04953	29.5	30	280	MT3	8	●
YA04954	30	30	280	MT3	8	●
YA04955	30.5	30	280	MT3	8	●
YA04956	31	30	280	MT3	8	●
YA04957	31.5	35	280	MT3	8	●
YA04958	32	35	280	MT3	8	●
YA04959	32.5	35	280	MT3	8	●
YA04960	33	35	280	MT3	8	●
YA04961	33.5	35	280	MT4	8	●
YA04962	34	35	320	MT4	8	●
YA04963	34.5	35	320	MT4	8	●
YA04964	35	35	320	MT4	8	●
YA04965	36	35	320	MT4	8	●
YA04966	37	35	320	MT4	8	●
YA04967	38	40	325	MT4	8	●
YA04968	39	40	325	MT4	8	●
YA04969	40	40	330	MT4	8	●
YA04970	41	40	330	MT4	8	●
YA04971	42	40	330	MT4	10	●
YA04972	43	40	330	MT4	10	●
YA04973	44	45	340	MT4	10	●
YA04974	45	45	340	MT4	10	●
YA04975	46	45	340	MT4	10	●
YA04976	47	45	340	MT4	10	●
YA04977	48	45	350	MT4	10	●
YA04978	49	45	350	MT4	10	●
YA04979	50	50	350	MT4	10	●
YA04980	51	50	350	MT4	10	●
YA04981	52	50	390	MT5	10	●
YA04982	53	55	390	MT5	10	●
YA04983	54	55	390	MT5	10	●
YA04984	55	60	400	MT5	10	●
YA04985	56	60	400	MT5	10	●
YA04986	57	60	400	MT5	10	●
YA04987	58	60	400	MT5	10	●
YA04988	59	60	400	MT5	10	●
YA04989	60	60	400	MT5	10	●
YA04990	1/4	14	140	MT1	4	●
YA04991	3/8	18	160	MT1	4	●
YA04992	1/2	20	180	MT1	4	●
YA04993	5/8	22	205	MT2	6	●
YA04994	3/4	25	230	MT2	6	●
YA04995	7/8	25	250	MT2	6	●
YA04996	1"	30	270	MT3	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	○	○						○	○	○			

ヤマト

HR-G2

超硬付刃ハンドリーマ
Carbide Tipped Hand Reamer



K種超硬チップをロー付したハンドリーマです。食付角45°のため、チャッキングリーマとしても利用できます。

直径(D)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	直径
5	5.9	+0.006～+0.001
6	9.95	+0.007～+0.002
10	17	+0.009～+0.003
18	29	+0.011～+0.005
30		+0.013～+0.006

G2　食付45°　右刃ストレート

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	C面(C)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Bevel Lead	Number of Flute	Classification
YA04213	5	20	95	0.7	4	●
YA04214	5.01	20	95	0.7	4	●
YA04215	5.02	20	95	0.7	4	●
YA04216	5.03	20	95	0.7	4	●
YA04217	5.04	20	95	0.7	4	●
YA04218	5.05	20	95	0.7	4	●
YA04219	5.06	20	95	0.7	4	●
YA04220	5.07	20	95	0.7	4	●
YA04221	5.08	20	95	0.7	4	●
YA04222	5.09	20	95	0.7	4	●
YA04223	5.1	20	95	0.7	4	●
YA04224	5.2	20	95	0.7	4	●
YA04225	5.3	20	95	0.7	4	●
YA04226	5.4	20	95	0.7	4	●
YA04227	5.5	20	95	0.7	4	●
YA04228	5.6	20	100	0.7	4	●
YA04229	5.7	20	100	0.7	4	●
YA04230	5.8	20	100	0.7	4	●
YA04231	5.9	20	100	0.7	4	●
YA04232	6	20	100	0.7	4	●
YA04233	6.01	20	100	0.7	4	●
YA04234	6.02	20	100	0.7	4	●
YA04235	6.03	20	100	0.7	4	●
YA04236	6.04	20	100	0.7	4	●
YA04237	6.05	20	100	0.7	4	●
YA04238	6.06	20	100	0.7	4	●
YA04239	6.07	20	100	0.7	4	●
YA04240	6.08	20	100	0.7	4	●
YA04241	6.09	20	100	0.7	4	●
YA04242	6.1	20	100	0.7	4	●
YA04243	6.11	20	100	0.7	4	●
YA04244	6.12	20	100	0.7	4	●
YA04245	6.13	20	100	0.7	4	●
YA04246	6.14	20	100	0.7	4	●
YA04247	6.15	20	100	0.7	4	●
YA04248	6.16	20	100	0.7	4	●
YA04249	6.17	20	100	0.7	4	●
YA04250	6.18	20	100	0.7	4	●
YA04251	6.19	20	100	0.7	4	●
YA04252	6.2	20	100	0.7	4	●
YA04253	6.21	20	100	0.7	4	●
YA04254	6.22	20	100	0.7	4	●
YA04255	6.23	20	100	0.7	4	●
YA04256	6.24	20	100	0.7	4	●
YA04257	6.25	20	100	0.7	4	●
YA04258	6.26	20	100	0.7	4	●
YA04259	6.27	20	100	0.7	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	C面(C)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Bevel Lead	Number of Flute	Classification
YA04260	6.28	20	100	0.7	4	●
YA04261	6.29	20	100	0.7	4	●
YA04262	6.3	20	100	0.7	4	●
YA04263	6.31	20	100	0.7	4	●
YA04264	6.32	20	100	0.7	4	●
YA04265	6.33	20	100	0.7	4	●
YA04266	6.34	20	100	0.7	4	●
YA04267	6.35	20	100	0.7	4	●
YA04268	6.36	20	100	0.7	4	●
YA04269	6.37	20	100	0.7	4	●
YA04270	6.38	20	100	0.7	4	●
YA04271	6.39	20	100	0.7	4	●
YA04272	6.4	20	100	0.7	4	●
YA04273	6.41	20	100	0.7	4	●
YA04274	6.42	20	100	0.7	4	●
YA04275	6.43	20	100	0.7	4	●
YA04276	6.44	20	100	0.7	4	●
YA04277	6.45	20	100	0.7	4	●
YA04278	6.46	20	100	0.7	4	●
YA04279	6.47	20	100	0.7	4	●
YA04280	6.48	20	100	0.7	4	●
YA04281	6.49	20	100	0.7	4	●
YA04282	6.5	20	100	0.7	4	●
YA04283	6.51	20	110	0.7	4	●
YA04284	6.52	20	110	0.7	4	●
YA04285	6.53	20	110	0.7	4	●
YA04286	6.54	20	110	0.7	4	●
YA04287	6.55	20	110	1	4	●
YA04288	6.56	20	110	1	4	●
YA04289	6.57	20	110	1	4	●
YA04290	6.58	20	110	1	4	●
YA04291	6.59	20	110	1	4	●
YA04292	6.6	20	110	1	4	●
YA04293	6.61	20	110	1	4	●
YA04294	6.62	20	110	1	4	●
YA04295	6.63	20	110	1	4	●
YA04296	6.64	20	110	1	4	●
YA04297	6.65	20	110	1	4	●
YA04298	6.66	20	110	1	4	●
YA04299	6.67	20	110	1	4	●
YA04300	6.68	20	110	1	4	●
YA04301	6.69	20	110	1	4	●
YA04302	6.7	20	110	1	4	●
YA04303	6.71	20	110	1	4	●
YA04304	6.72	20	110	1	4	●
YA04305	6.73	20	110	1	4	●
YA04306	6.74	20	110	1	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○						○	○	○			

ヤマト

HR-G2

超硬付刃ハンドリーマ
Carbide Tipped Hand Reamer

直径(D)		公差(mm)Tolerance
≦	＞	直径
5	5.9	+0.006～+0.001
6	9.95	+0.007～+0.002
10	17	+0.009～+0.003
18	29	+0.011～+0.005
30		+0.013～+0.006

G2 | 食付 45° | 右刃 ストレート

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	C面(C)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Bevel Lead	Number of Flute	Classification
YA04307	6.75	20	110	1	4	●
YA04308	6.76	20	110	1	4	●
YA04309	6.77	20	110	1	4	●
YA04310	6.78	20	110	1	4	●
YA04311	6.79	20	110	1	4	●
YA04312	6.8	20	110	1	4	●
YA04313	6.81	20	110	1	4	●
YA04314	6.82	20	110	1	4	●
YA04315	6.83	20	110	1	4	●
YA04316	6.84	20	110	1	4	●
YA04317	6.85	20	110	1	4	●
YA04318	6.86	20	110	1	4	●
YA04319	6.87	20	110	1	4	●
YA04320	6.88	20	110	1	4	●
YA04321	6.89	20	110	1	4	●
YA04322	6.9	20	110	1	4	●
YA04323	6.91	20	110	1	4	●
YA04324	6.92	20	110	1	4	●
YA04325	6.93	20	110	1	4	●
YA04326	6.94	20	110	1	4	●
YA04327	6.95	20	110	1	4	●
YA04328	6.96	20	110	1	4	●
YA04329	6.97	20	110	1	4	●
YA04330	6.98	20	110	1	4	●
YA04331	6.99	20	110	1	4	●
YA04332	7	20	110	1	4	●
YA04333	7.01	20	110	1	4	●
YA04334	7.02	20	110	1	4	●
YA04335	7.03	20	110	1	4	●
YA04336	7.04	20	110	1	4	●
YA04337	7.05	20	110	1	4	●
YA04338	7.06	20	110	1	4	●
YA04339	7.07	20	110	1	4	●
YA04340	7.08	20	110	1	4	●
YA04341	7.09	20	110	1	4	●
YA04342	7.1	20	110	1	4	●
YA04343	7.11	20	110	1	4	●
YA04344	7.12	20	110	1	4	●
YA04345	7.13	20	110	1	4	●
YA04346	7.14	20	110	1	4	●
YA04347	7.15	20	110	1	4	●
YA04348	7.16	20	110	1	4	●
YA04349	7.17	20	110	1	4	●
YA04350	7.18	20	110	1	4	●
YA04351	7.19	20	110	1	4	●
YA04352	7.2	20	110	1	4	●
YA04353	7.21	20	110	1	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	C面(C)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Bevel Lead	Number of Flute	Classification
YA04354	7.22	20	110	1	4	●
YA04355	7.23	20	110	1	4	●
YA04356	7.24	20	110	1	4	●
YA04357	7.25	20	110	1	4	●
YA04358	7.26	20	110	1	4	●
YA04359	7.27	20	110	1	4	●
YA04360	7.28	20	110	1	4	●
YA04361	7.29	20	110	1	4	●
YA04362	7.3	20	110	1	4	●
YA04363	7.31	20	110	1	4	●
YA04364	7.32	20	110	1	4	●
YA04365	7.33	20	110	1	4	●
YA04366	7.34	20	110	1	4	●
YA04367	7.35	20	110	1	4	●
YA04368	7.36	20	110	1	4	●
YA04369	7.37	20	110	1	4	●
YA04370	7.38	20	110	1	4	●
YA04371	7.39	20	110	1	4	●
YA04372	7.4	20	110	1	4	●
YA04373	7.41	20	110	1	4	●
YA04374	7.42	20	110	1	4	●
YA04375	7.43	20	110	1	4	●
YA04376	7.44	20	110	1	4	●
YA04377	7.45	20	110	1	4	●
YA04378	7.46	20	110	1	4	●
YA04379	7.47	20	110	1	4	●
YA04380	7.48	20	110	1	4	●
YA04381	7.49	20	110	1	4	●
YA04382	7.5	20	110	1	4	●
YA04383	7.51	20	110	1	4	●
YA04384	7.52	20	110	1	4	●
YA04385	7.53	20	110	1	4	●
YA04386	7.54	20	110	1	4	●
YA04387	7.55	20	110	1	4	●
YA04388	7.56	20	110	1	4	●
YA04389	7.57	20	110	1	4	●
YA04390	7.58	20	110	1	4	●
YA04391	7.59	20	110	1	4	●
YA04392	7.6	20	110	1	4	●
YA04393	7.7	20	110	1	4	●
YA04394	7.8	20	110	1	4	●
YA04395	7.9	20	110	1	4	●
YA04396	8	20	120	1	4	●
YA04397	8.01	20	120	1	4	●
YA04398	8.02	20	120	1	4	●
YA04399	8.03	20	120	1	4	●
YA04400	8.04	20	120	1	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○						○	○	○			

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	C面(C)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Bevel Lead	Number of Flute	Classification
YA04401	8.05	20	120	1	4	●
YA04402	8.06	20	120	1	4	●
YA04403	8.07	20	120	1	4	●
YA04404	8.08	20	120	1	4	●
YA04405	8.09	20	120	1	4	●
YA04406	8.1	20	120	1	4	●
YA04407	8.15	20	120	1	4	●
YA04408	8.2	20	120	1	4	●
YA04409	8.25	20	120	1	4	●
YA04410	8.3	20	120	1	4	●
YA04411	8.35	20	120	1	4	●
YA04412	8.4	20	120	1	4	●
YA04413	8.45	20	120	1	4	●
YA04414	8.5	20	120	1	4	●
YA04415	8.55	20	125	1	4	●
YA04416	8.6	20	125	1	4	●
YA04417	8.65	20	125	1	4	●
YA04418	8.7	20	125	1	4	●
YA04419	8.75	20	125	1	4	●
YA04420	8.8	20	125	1	4	●
YA04421	8.85	20	125	1	4	●
YA04422	8.9	20	125	1	4	●
YA04423	8.95	20	125	1	4	●
YA04424	9	20	125	1	4	●
YA04425	9.01	20	125	1	4	●
YA04426	9.02	20	125	1	4	●
YA04427	9.03	20	125	1	4	●
YA04428	9.04	20	125	1	4	●
YA04429	9.05	20	125	1	4	●
YA04430	9.06	20	125	1	4	●
YA04431	9.07	20	125	1	4	●
YA04432	9.08	20	125	1	4	●
YA04433	9.09	20	125	1	4	●
YA04434	9.1	20	125	1	4	●
YA04435	9.15	20	125	1	4	●
YA04436	9.2	20	125	1	4	●
YA04437	9.25	20	125	1	4	●
YA04438	9.3	20	125	1	4	●
YA04439	9.35	20	125	1	4	●
YA04440	9.4	20	125	1	4	●
YA04441	9.45	20	125	1	4	●
YA04442	9.5	20	125	1	4	●
YA04443	9.55	25	130	1	4	●
YA04444	9.6	25	130	1	4	●
YA04445	9.65	25	130	1	4	●
YA04446	9.7	25	130	1	4	●
YA04447	9.75	25	130	1	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	C面(C)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Bevel Lead	Number of Flute	Classification
YA04448	9.8	25	130	1	4	●
YA04449	9.85	25	130	1	4	●
YA04450	9.9	25	130	1	4	●
YA04451	9.95	25	130	1	4	●
YA04452	10	25	130	1	4	●
YA04453	10.01	25	130	1	4	●
YA04454	10.02	25	130	1	4	●
YA04455	10.03	25	130	1	4	●
YA04456	10.04	25	130	1	4	●
YA04457	10.05	25	130	1	4	●
YA04458	10.06	25	130	1	4	●
YA04459	10.07	25	130	1	4	●
YA04460	10.08	25	130	1	4	●
YA04461	10.09	25	130	1	4	●
YA04462	10.1	25	130	1	4	●
YA04463	10.15	25	130	1	4	●
YA04464	10.2	25	130	1	4	●
YA04465	10.25	25	130	1	4	●
YA04466	10.3	25	130	1	4	●
YA04467	10.35	25	130	1	4	●
YA04468	10.4	25	130	1	4	●
YA04469	10.45	25	130	1	4	●
YA04470	10.5	25	130	1	4	●
YA04471	10.55	25	130	1	4	●
YA04472	10.6	25	130	1	4	●
YA04473	10.65	25	130	1	4	●
YA04474	10.7	25	130	1	4	●
YA04475	10.75	25	130	1	4	●
YA04476	10.8	25	130	1	4	●
YA04477	10.85	25	130	1	4	●
YA04478	10.9	25	130	1	4	●
YA04479	10.95	25	130	1	4	●
YA04480	11	25	130	1	4	●
YA04481	11.01	30	140	1	4	●
YA04482	11.02	30	140	1	4	●
YA04483	11.03	30	140	1	4	●
YA04484	11.04	30	140	1	4	●
YA04485	11.05	30	140	1	4	●
YA04486	11.06	30	140	1	4	●
YA04487	11.07	30	140	1	4	●
YA04488	11.08	30	140	1	4	●
YA04489	11.09	30	140	1	4	●
YA04490	11.1	30	140	1	4	●
YA04491	11.2	30	140	1	4	●
YA04492	11.3	30	140	1	4	●
YA04493	11.4	30	140	1	4	●
YA04494	11.5	30	140	1	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○						○	○	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

ヤマト

HR-G2

超硬付刃ハンドリーマ
Carbide Tipped Hand Reamer

直径(D)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	直径
5	5.9	+0.006～+0.001
6	9.95	+0.007～+0.002
10	17	+0.009～+0.003
18	29	+0.011～+0.005
30		+0.013～+0.006

G2 / 食付 45° / 右刃 ストレート

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	C面(C)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Bevel Lead	Number of Flute	Classification
YA04495	11.6	30	140	1	4	●
YA04496	11.7	30	140	1	4	●
YA04497	11.8	30	140	1	4	●
YA04498	11.9	30	140	1	4	●
YA04499	12	30	140	1	4	●
YA04500	12.01	30	140	1	6	●
YA04501	12.02	30	140	1	6	●
YA04502	12.03	30	140	1	6	●
YA04503	12.04	30	140	1	6	●
YA04504	12.05	30	140	1	6	●
YA04505	12.06	30	140	1	6	●
YA04506	12.07	30	140	1	6	●
YA04507	12.08	30	140	1	6	●
YA04508	12.09	30	140	1	6	●
YA04509	12.1	30	140	1	6	●
YA04510	12.2	30	140	1	6	●
YA04511	12.3	30	140	1	6	●
YA04512	12.4	30	140	1	6	●
YA04513	12.5	30	140	1	6	●
YA04514	12.6	30	140	1	6	●
YA04515	12.7	30	140	1	6	●
YA04516	12.8	30	140	1	6	●
YA04517	12.9	30	140	1	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	C面(C)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Bevel Lead	Number of Flute	Classification
YA04518	13	30	140	1	6	●
YA04519	13.01	30	140	1	6	●
YA04520	13.02	30	140	1	6	●
YA04521	13.03	30	140	1	6	●
YA04522	13.04	30	140	1	6	●
YA04523	13.05	30	140	1	6	●
YA04524	14	30	140	1	6	●
YA04525	15	40	150	1.5	6	●
YA04526	16	40	150	1.5	6	●
YA04527	17	40	150	1.5	6	●
YA04528	18	50	160	1.5	6	●
YA04529	19	50	160	1.5	6	●
YA04530	20	50	160	1.5	6	●
YA04531	21	50	200	1.5	6	●
YA04532	22	55	210	1.5	6	●
YA04533	23	55	210	1.5	6	●
YA04534	24	55	230	1.5	6	●
YA04535	25	60	230	1.5	6	●
YA04536	26	60	230	1.5	6	●
YA04537	27	60	240	1.5	6	●
YA04538	28	65	260	1.5	8	●
YA04539	29	65	260	1.5	8	●
YA04540	30	70	270	1.5	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○						○	○	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

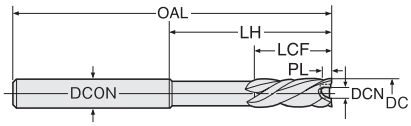
NIKKEN 日研工作所

FMS-DLC

DLCコート 超硬ミルリーマ S柄 底付き穴用
DLC Coated Carbide Mills Reamer for Tapped Blind Hole







ミーリングとリーミング仕上げを同時加工、しかも底面加工も更に能率良くできます。鋳物・非鉄合金には最適のリーマです。

加工径(D)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
3.97	6	+0.01～+0.007
6.01	10	+0.012～+0.009
10.01	18	+0.013～+0.01
18.5	20	+0.014～+0.011

K10 DLC 左ネジレ 30°~35°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(D)	食付長(PL)	内径(ODN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI08804	3.97	0.6	2	18	35	60	4	□
NI08805	3.98	0.6	2	18	35	60	4	□
NI08806	3.99	0.6	2	18	35	60	4	□
NI08807	4	0.6	2	18	35	60	4	●
NI08808	4.01	0.6	2	18	35	60	4	□
NI08809	4.02	0.6	2	18	35	60	4	□
NI08810	4.03	0.6	2	18	35	60	4	□
NI08811	4.04	0.6	2	18	35	60	4	□
NI08812	4.05	0.6	2	18	35	60	4	□
NI08813	4.1	0.6	2	18	35	60	4	□
NI08814	4.2	0.6	2	18	35	60	4	□
NI08815	4.3	0.6	2	22	45	75	5	□
NI08816	4.4	0.6	2	22	45	75	5	□
NI08817	4.5	0.6	2	22	45	75	5	□
NI08818	4.6	0.6	2	22	45	75	5	□
NI08819	4.7	0.6	2	22	45	75	5	□
NI08820	4.8	0.6	2.5	22	45	75	5	□
NI08821	4.9	0.6	2.5	22	45	75	5	□
NI08822	4.97	0.6	2.5	22	45	75	5	□
NI08823	4.98	0.6	2.5	22	45	75	5	□
NI08824	4.99	0.6	2.5	22	45	75	5	□
NI08825	5	0.6	2.5	22	45	75	5	●
NI08826	5.01	0.6	2.5	22	45	75	5	□
NI08827	5.02	0.6	2.5	22	45	75	5	□
NI08828	5.03	0.6	2.5	22	45	75	5	□
NI08829	5.04	0.6	2.5	22	45	75	5	□
NI08830	5.05	0.6	2.5	22	45	75	5	□
NI08831	5.1	0.6	2.5	22	45	75	5	□
NI08832	5.2	0.6	2.5	22	45	75	5	□
NI08833	5.3	0.6	2.5	25	65	100	6	□
NI08834	5.4	0.6	2.5	25	65	100	6	□
NI08835	5.5	0.6	2.5	25	65	100	6	□
NI08836	5.6	0.6	2.5	25	65	100	6	□
NI08837	5.7	0.6	2.5	25	65	100	6	□
NI08838	5.8	0.6	3	25	65	100	6	□
NI08839	5.9	0.6	3	25	65	100	6	□
NI08840	5.97	0.6	3	25	65	100	6	□
NI08841	5.98	0.6	3	25	65	100	6	□
NI08842	5.99	0.6	3	25	65	100	6	□
NI08843	6	0.6	3	25	65	100	6	●
NI08844	6.01	0.6	3	25	65	100	6	□
NI08845	6.02	0.6	3	25	65	100	6	□
NI08846	6.03	0.6	3	25	65	100	6	□
NI08847	6.04	0.6	3	25	65	100	6	□
NI08848	6.05	0.6	3	25	65	100	6	□
NI08849	6.1	0.6	3	25	65	100	6	□
NI08850	6.2	0.6	3	25	65	100	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(D)	食付長(PL)	内径(ODN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI08851	6.3	0.6	3	25	70	110	8	□
NI08852	6.4	0.6	3	25	70	110	8	□
NI08853	6.5	0.6	3	25	70	110	8	□
NI08854	6.6	0.6	3	25	70	110	8	□
NI08855	6.7	0.6	3	25	70	110	8	□
NI08856	6.8	0.6	3.5	25	70	110	8	□
NI08857	6.9	0.6	3.5	25	70	110	8	□
NI08858	6.97	0.6	3.5	25	70	110	8	□
NI08859	6.98	0.6	3.5	25	70	110	8	□
NI08860	6.99	0.6	3.5	25	70	110	8	□
NI08861	7	0.6	3.5	25	70	110	8	●
NI08862	7.01	0.6	3.5	25	70	110	8	□
NI08863	7.02	0.6	3.5	25	70	110	8	□
NI08864	7.03	0.6	3.5	25	70	110	8	□
NI08865	7.04	0.6	3.5	25	70	110	8	□
NI08866	7.05	0.6	3.5	25	70	110	8	□
NI08867	7.1	0.6	3.5	25	70	110	8	□
NI08868	7.2	0.6	3.5	25	70	110	8	□
NI08869	7.3	0.6	4	25	85	125	8	□
NI08870	7.4	0.6	4	25	85	125	8	□
NI08871	7.5	0.6	4	25	85	125	8	□
NI08872	7.6	0.6	4	25	85	125	8	□
NI08873	7.7	0.6	4	25	85	125	8	□
NI08874	7.8	0.6	4	25	85	125	8	□
NI08875	7.9	0.6	4	25	85	125	8	□
NI08876	7.97	0.6	4	25	85	125	8	□
NI08877	7.98	0.6	4	25	85	125	8	□
NI08878	7.99	0.6	4	25	85	125	8	□
NI08879	8	0.6	4	25	85	125	8	●
NI08880	8.01	0.6	4	25	85	125	8	□
NI08881	8.02	0.6	4	25	85	125	8	□
NI08882	8.03	0.6	4	25	85	125	8	□
NI08883	8.04	0.6	4	25	85	125	8	□
NI08884	8.05	0.6	4	25	85	125	8	□
NI08885	8.1	0.6	4	25	85	125	8	□
NI08886	8.2	0.6	4	25	85	125	8	□
NI08887	8.3	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI08888	8.4	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI08889	8.5	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI08890	8.6	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI08891	8.7	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI08892	8.8	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI08893	8.9	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI08894	8.97	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI08895	8.98	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI08896	8.99	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI08897	9	0.6	4.5	25	90	135	10	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○	○	○	

NIKKEN 日研工作所

FMS-DLC

DLCコート 超硬ミルリーマ S柄 底付き穴用
DLC Coated Carbide Mills Reamer for Tapped Blind Hole

加工径(D) ≦	加工径(D) ≧	公差(mm)Tolerance 加工径
3.97	6	+0.01～+0.007
6.01	10	+0.012～+0.009
10.01	18	+0.013～+0.01
18.5	20	+0.014～+0.011

K10 DLC 左ネジレ 30°~35°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	加工径(D) Dia.	食付長(PL) Chamfer Length	内径(ODN) Inner Dia.	刃長(LCF) Length of Flutes	首下長(LH) Under Neck Length	全長(OAL) Overall Length	シャンク径(DCON) Shank Dia.	分類 Classification
NI08898	9.01	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI08899	9.02	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI08900	9.03	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI08901	9.04	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI08902	9.05	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI08903	9.1	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI08904	9.2	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI08905	9.3	0.6	5	29	100	150	10	□
NI08906	9.4	0.6	5	29	100	150	10	□
NI08907	9.5	0.6	5	29	100	150	10	□
NI08908	9.6	0.6	5	29	100	150	10	□
NI08909	9.7	0.6	5	29	100	150	10	□
NI08910	9.8	0.6	5	29	100	150	10	□
NI08911	9.9	0.6	5	29	100	150	10	□
NI08912	9.97	0.6	5	29	100	150	10	□
NI08913	9.98	0.6	5	29	100	150	10	□
NI08914	9.99	0.6	5	29	100	150	10	□
NI08915	10	0.6	5	29	100	150	10	●
NI08916	10.01	0.6	5	29	100	150	10	□
NI08917	10.02	0.6	5	29	100	150	10	□
NI08918	10.03	0.6	5	29	100	150	10	□
NI08919	10.04	0.6	5	29	100	150	10	□
NI08920	10.05	0.6	5	29	100	150	10	□
NI08921	10.1	0.6	5	29	100	150	10	□
NI08922	10.2	0.6	5	29	100	150	10	□
NI08923	10.3	0.6	5	29	105	155	12	□
NI08924	10.4	0.6	5	29	105	155	12	□
NI08925	10.5	0.6	5	29	105	155	12	□
NI08926	10.6	0.6	5	29	105	155	12	□
NI08927	10.7	0.6	5	29	105	155	12	□
NI08928	10.8	0.6	5	29	105	155	12	□
NI08929	10.9	0.6	5	29	105	155	12	□
NI08930	10.97	0.6	5	29	105	155	12	□
NI08931	10.98	0.6	5	29	105	155	12	□
NI08932	10.99	0.6	5	29	105	155	12	□
NI08933	11	0.6	5	29	105	155	12	●
NI08934	11.01	0.6	5	29	105	155	12	□
NI08935	11.02	0.6	5	29	105	155	12	□
NI08936	11.03	0.6	5	29	105	155	12	□
NI08937	11.04	0.6	5	29	105	155	12	□
NI08938	11.05	0.6	5	29	105	155	12	□
NI08939	11.1	0.6	5	29	105	155	12	□
NI08940	11.2	0.6	5	29	105	155	12	□
NI08941	11.3	0.6	6	29	105	160	12	□
NI08942	11.4	0.6	6	29	105	160	12	□
NI08943	11.5	0.6	6	29	105	160	12	□
NI08944	11.6	0.6	6	29	105	160	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	加工径(D) Dia.	食付長(PL) Chamfer Length	内径(ODN) Inner Dia.	刃長(LCF) Length of Flutes	首下長(LH) Under Neck Length	全長(OAL) Overall Length	シャンク径(DCON) Shank Dia.	分類 Classification
NI08945	11.7	0.6	6	29	105	160	12	□
NI08946	11.8	0.6	6	29	105	160	12	□
NI08947	11.9	0.6	6	29	105	160	12	□
NI08948	11.97	0.6	6	29	105	160	12	□
NI08949	11.98	0.6	6	29	105	160	12	□
NI08950	11.99	0.6	6	29	105	160	12	□
NI08951	12	0.6	6	29	105	160	12	●
NI08952	12.01	0.6	6	29	105	160	12	□
NI08953	12.02	0.6	6	29	105	160	12	□
NI08954	12.03	0.6	6	29	105	160	12	□
NI08955	12.04	0.6	6	29	105	160	12	□
NI08956	12.05	0.6	6	29	105	160	12	□
NI08957	12.1	0.6	6	29	105	160	12	□
NI08958	12.2	0.6	6	29	105	160	12	□
NI08959	12.3	0.6	6	29	110	165	12	□
NI08960	12.4	0.6	6	29	110	165	12	□
NI08961	12.5	0.6	6	29	110	165	12	□
NI08962	12.6	0.6	6	29	110	165	12	□
NI08963	12.7	0.6	6	29	110	165	12	□
NI08964	12.8	0.6	6	29	110	165	12	□
NI08965	12.9	0.6	6	29	110	165	12	□
NI08966	12.97	0.6	6	29	110	165	12	□
NI08967	12.98	0.6	6	29	110	165	12	□
NI08968	12.99	0.6	6	29	110	165	12	□
NI08969	13	0.6	6	29	110	165	12	●
NI08970	13.01	0.6	6	29	110	165	12	□
NI08971	13.02	0.6	6	29	110	165	12	□
NI08972	13.03	0.6	6	29	110	165	12	□
NI08973	13.04	0.6	6	29	110	165	12	□
NI08974	13.05	0.6	6	29	110	165	12	□
NI08975	13.1	0.6	6	29	110	165	12	□
NI08976	13.2	0.6	6	29	110	165	12	□
NI08977	13.3	0.6	7	29	115	170	16	□
NI08978	13.4	0.6	7	29	115	170	16	□
NI08979	13.5	0.6	7	29	115	170	16	□
NI08980	13.6	0.6	7	29	115	170	16	□
NI08981	13.7	0.6	7	29	115	170	16	□
NI08982	13.8	0.6	7	29	115	170	16	□
NI08983	13.9	0.6	7	29	115	170	16	□
NI08984	13.97	0.6	7	29	115	170	16	□
NI08985	13.98	0.6	7	29	115	170	16	□
NI08986	13.99	0.6	7	29	115	170	16	□
NI08987	14	0.6	7	29	115	170	16	●
NI08988	14.01	0.6	7	29	115	170	16	□
NI08989	14.02	0.6	7	29	115	170	16	□
NI08990	14.03	0.6	7	29	115	170	16	□
NI08991	14.04	0.6	7	29	115	170	16	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○	○	○	

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG.
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(D)	食付長(PL)	内径(ODN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI08992	14.05	0.6	7	29	115	170	16	□
NI08993	14.5	0.6	7	29	120	180	16	□
NI08994	15	0.6	7	29	120	180	16	□
NI08995	15.5	0.6	7	30	125	185	16	□
NI08996	16	0.6	7	30	125	185	16	□
NI08997	16.5	0.6	8	30	125	185	16	□
NI08998	17	0.6	8	30	125	185	16	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(D)	食付長(PL)	内径(ODN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI08999	17.5	0.6	9	30	130	195	20	□
NI09000	18	0.6	9	30	130	195	20	□
NI09001	18.5	0.6	9	30	130	195	20	□
NI09002	19	0.6	9	30	130	195	20	□
NI09003	19.5	0.6	10	30	140	205	20	□
NI09004	20	0.6	10	30	140	205	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○	○	○	

NIKKEN

日研工作所

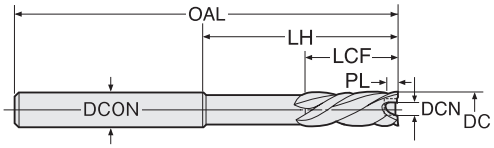
RFSS-DLC

DLCコート 超硬ラジカルミルリーマ S柄 底付き穴用

DLC Coated Carbide Radical Mills Reamer for Blind Hole







振れ精度、高速切削を重視したエンド刃付きショートタイプです。

加工径(D)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
3.97	6	+0.014～+0.009
6.01	10	+0.018～+0.013
10.01	20	+0.021～+0.016

MG DLC 左ネジレ 30°~35°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(D)	食付長(PL)	内径(ODN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI08237	3.97	0.6	2	18	35	60	4	□
NI08238	3.98	0.6	2	18	35	60	4	□
NI08239	3.99	0.6	2	18	35	60	4	□
NI08240	4	0.6	2	18	35	60	4	●
NI08241	4.01	0.6	2	18	35	60	4	□
NI08242	4.02	0.6	2	18	35	60	4	□
NI08243	4.03	0.6	2	18	35	60	4	□
NI08244	4.04	0.6	2	18	35	60	4	□
NI08245	4.05	0.6	2	18	35	60	4	□
NI08246	4.5	0.6	2.5	22	40	70	5	□
NI08247	4.97	0.6	2.5	22	40	70	5	□
NI08248	4.98	0.6	2.5	22	40	70	5	□
NI08249	4.99	0.6	2.5	22	40	70	5	□
NI08250	5	0.6	2.5	22	40	70	5	●
NI08251	5.01	0.6	2.5	22	40	70	5	□
NI08252	5.02	0.6	2.5	22	40	70	5	□
NI08253	5.03	0.6	2.5	22	40	70	5	□
NI08254	5.04	0.6	2.5	22	40	70	5	□
NI08255	5.05	0.6	2.5	22	40	70	5	□
NI08256	5.5	0.6	3	25	50	85	6	□
NI08257	5.97	0.6	3	25	50	85	6	□
NI08258	5.98	0.6	3	25	50	85	6	□
NI08259	5.99	0.6	3	25	50	85	6	□
NI08260	6	0.6	3	25	50	85	6	●
NI08261	6.01	0.6	3	25	50	85	6	□
NI08262	6.02	0.6	3	25	50	85	6	□
NI08263	6.03	0.6	3	25	50	85	6	□
NI08264	6.04	0.6	3	25	50	85	6	□
NI08265	6.05	0.6	3	25	50	85	6	□
NI08266	6.5	0.6	3.5	25	50	90	8	□
NI08267	6.97	0.6	3.5	25	50	90	8	□
NI08268	6.98	0.6	3.5	25	50	90	8	□
NI08269	6.99	0.6	3.5	25	50	90	8	□
NI08270	7	0.6	3.5	25	50	90	8	●
NI08271	7.01	0.6	3.5	25	50	90	8	□
NI08272	7.02	0.6	3.5	25	50	90	8	□
NI08273	7.03	0.6	3.5	25	50	90	8	□
NI08274	7.04	0.6	3.5	25	50	90	8	□
NI08275	7.05	0.6	3.5	25	50	90	8	□
NI08276	7.5	0.6	4	25	60	100	8	□
NI08277	7.97	0.6	4	25	60	100	8	□
NI08278	7.98	0.6	4	25	60	100	8	□
NI08279	7.99	0.6	4	25	60	100	8	□
NI08280	8	0.6	4	25	60	100	8	●
NI08281	8.01	0.6	4	25	60	100	8	□
NI08282	8.02	0.6	4	25	60	100	8	□
NI08283	8.03	0.6	4	25	60	100	8	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(D)	食付長(PL)	内径(ODN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI08284	8.04	0.6	4	25	60	100	8	□
NI08285	8.05	0.6	4	25	60	100	8	□
NI08286	8.5	0.6	4.5	25	60	105	10	□
NI08287	8.97	0.6	4.5	25	60	105	10	□
NI08288	8.98	0.6	4.5	25	60	105	10	□
NI08289	8.99	0.6	4.5	25	60	105	10	□
NI08290	9	0.6	4.5	25	60	105	10	●
NI08291	9.01	0.6	4.5	25	60	105	10	□
NI08292	9.02	0.6	4.5	25	60	105	10	□
NI08293	9.03	0.6	4.5	25	60	105	10	□
NI08294	9.04	0.6	4.5	25	60	105	10	□
NI08295	9.05	0.6	4.5	25	60	105	10	□
NI08296	9.5	0.6	5	29	60	110	10	□
NI08297	9.97	0.6	5	29	60	110	10	□
NI08298	9.98	0.6	5	29	60	110	10	□
NI08299	9.99	0.6	5	29	60	110	10	□
NI08300	10	0.6	5	29	60	110	10	●
NI08301	10.01	0.6	5	29	60	110	10	□
NI08302	10.02	0.6	5	29	60	110	10	□
NI08303	10.03	0.6	5	29	60	110	10	□
NI08304	10.04	0.6	5	29	60	110	10	□
NI08305	10.05	0.6	5	29	60	110	10	□
NI08306	10.5	0.6	5	29	65	115	12	□
NI08307	10.97	0.6	5	29	65	115	12	□
NI08308	10.98	0.6	5	29	65	115	12	□
NI08309	10.99	0.6	5	29	65	115	12	□
NI08310	11	0.6	5	29	65	115	12	●
NI08311	11.01	0.6	5	29	65	115	12	□
NI08312	11.02	0.6	5	29	65	115	12	□
NI08313	11.03	0.6	5	29	65	115	12	□
NI08314	11.04	0.6	5	29	65	115	12	□
NI08315	11.05	0.6	5	29	65	115	12	□
NI08316	11.5	0.6	6	29	70	125	12	□
NI08317	11.97	0.6	6	29	70	125	12	□
NI08318	11.98	0.6	6	29	70	125	12	□
NI08319	11.99	0.6	6	29	70	125	12	□
NI08320	12	0.6	6	29	70	125	12	●
NI08321	12.01	0.6	6	29	70	125	12	□
NI08322	12.02	0.6	6	29	70	125	12	□
NI08323	12.03	0.6	6	29	70	125	12	□
NI08324	12.04	0.6	6	29	70	125	12	□
NI08325	12.05	0.6	6	29	70	125	12	□
NI08326	12.5	0.6	6	29	75	130	12	□
NI08327	12.97	0.6	6	29	75	130	12	□
NI08328	12.98	0.6	6	29	75	130	12	□
NI08329	12.99	0.6	6	29	75	130	12	□
NI08330	13	0.6	6	29	75	130	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(D)	食付長(PL)	内径(ODN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI08331	13.01	0.6	6	29	75	130	12	□
NI08332	13.02	0.6	6	29	75	130	12	□
NI08333	13.03	0.6	6	29	75	130	12	□
NI08334	13.04	0.6	6	29	75	130	12	□
NI08335	13.05	0.6	6	29	75	130	12	□
NI08336	13.5	0.6	7	29	75	130	16	□
NI08337	13.97	0.6	7	29	75	130	16	□
NI08338	13.98	0.6	7	29	75	130	16	□
NI08339	13.99	0.6	7	29	75	130	16	□
NI08340	14	0.6	7	29	75	130	16	●
NI08341	14.01	0.6	7	29	75	130	16	□
NI08342	14.02	0.6	7	29	75	130	16	□
NI08343	14.03	0.6	7	29	75	130	16	□
NI08344	14.04	0.6	7	29	75	130	16	□
NI08345	14.05	0.6	7	29	75	130	16	□
NI08346	14.5	0.6	7	29	80	140	16	□
NI08347	15	0.6	7	29	80	140	16	●
NI08348	15.5	0.6	7	30	90	150	16	□
NI08349	16	0.6	7	30	90	150	16	●
NI08350	16.5	0.6	8	30	90	150	16	□
NI08351	17	0.6	8	30	90	150	16	●
NI08352	17.5	0.6	9	30	90	155	20	□
NI08353	18	0.6	9	30	90	155	20	●
NI08354	18.5	0.6	9	30	90	155	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(D)	食付長(PL)	内径(ODN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI08355	19	0.6	9	30	90	155	20	●
NI08356	19.5	0.6	9	30	95	160	20	□
NI08357	20	0.6	9	30	95	160	20	●
NI08358	20.5	0.6	9	33.5	105	170	20	□
NI08359	21	0.6	9	33.5	105	170	20	□
NI08360	21.5	0.6	10	33.5	105	170	20	□
NI08361	22	0.6	10	33.5	105	170	20	□
NI08362	22.5	0.6	11	33.5	110	180	25	□
NI08363	23	0.6	11	33.5	110	180	25	□
NI08364	23.5	0.6	11	33.5	110	180	25	□
NI08365	24	0.6	11	33.5	110	180	25	□
NI08366	24.5	0.6	12	33.5	120	190	25	□
NI08367	25	0.6	12	33.5	120	190	25	□
NI08368	25.5	0.6	13	33.5	120	190	25	□
NI08369	26	0.6	13	33.5	120	190	25	□
NI08370	26.5	0.6	13	33.5	120	190	25	□
NI08371	27	0.6	13	33.5	120	190	25	□
NI08372	27.5	0.6	14	39	120	200	32	□
NI08373	28	0.6	14	39	120	200	32	□
NI08374	28.5	0.9	15	39	120	200	32	□
NI08375	29	0.9	15	39	120	200	32	□
NI08376	29.5	0.9	15	39	120	200	32	□
NI08377	30	0.9	15	39	120	200	32	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルターターイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NIKKEN

日研工作所

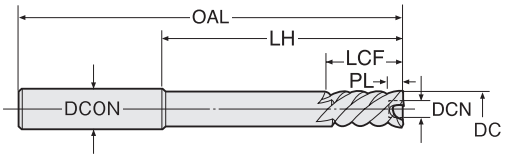
FMS

超硬ミルリーマ S柄 底付き穴用
Carbide Mills Reamer for Tapped Blind Hole



ミーリングとリーミング仕上げを同時加工、しかも底面加工も更に能率良くできます。鋳物・非鉄合金には最適のリーマです。





加工径(D)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
3.97	6	+0.003～+0.007
6.01	10	+0.005～+0.009
10.01	18	+0.006～+0.01
18.5	20	+0.007～+0.011

K10　左ネジレ 30°~35°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(D)	食付長(PL)	内径(DCN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI01644	3.97	0.6	2	18	35	60	4	□
NI01645	3.98	0.6	2	18	35	60	4	□
NI01646	3.99	0.6	2	18	35	60	4	□
NI01647	4	0.6	2	18	35	60	4	●
NI01648	4.01	0.6	2	18	35	60	4	□
NI01649	4.02	0.6	2	18	35	60	4	□
NI01650	4.03	0.6	2	18	35	60	4	□
NI01651	4.04	0.6	2	18	35	60	4	□
NI01652	4.05	0.6	2	18	35	60	4	□
NI01653	4.1	0.6	2	18	35	60	4	□
NI01654	4.2	0.6	2	18	35	60	4	□
NI01655	4.3	0.6	2	22	45	75	5	□
NI01656	4.4	0.6	2	22	45	75	5	□
NI01657	4.5	0.6	2	22	45	75	5	□
NI01658	4.6	0.6	2	22	45	75	5	□
NI01659	4.7	0.6	2	22	45	75	5	□
NI01660	4.8	0.6	2.5	22	45	75	5	□
NI01661	4.9	0.6	2.5	22	45	75	5	□
NI01662	4.97	0.6	2.5	22	45	75	5	□
NI01663	4.98	0.6	2.5	22	45	75	5	□
NI01664	4.99	0.6	2.5	22	45	75	5	□
NI01665	5	0.6	2.5	22	45	75	5	●
NI01666	5.01	0.6	2.5	22	45	75	5	□
NI01667	5.02	0.6	2.5	22	45	75	5	□
NI01668	5.03	0.6	2.5	22	45	75	5	□
NI01669	5.04	0.6	2.5	22	45	75	5	□
NI01670	5.05	0.6	2.5	22	45	75	5	□
NI01671	5.1	0.6	2.5	22	45	75	5	□
NI01672	5.2	0.6	2.5	22	45	75	5	□
NI01673	5.3	0.6	2.5	25	65	100	6	□
NI01674	5.4	0.6	2.5	25	65	100	6	□
NI01675	5.5	0.6	2.5	25	65	100	6	□
NI01676	5.6	0.6	2.5	25	65	100	6	□
NI01677	5.7	0.6	2.5	25	65	100	6	□
NI01678	5.8	0.6	3	25	65	100	6	□
NI01679	5.9	0.6	3	25	65	100	6	□
NI01680	5.97	0.6	3	25	65	100	6	□
NI01681	5.98	0.6	3	25	65	100	6	□
NI01682	5.99	0.6	3	25	65	100	6	□
NI01683	6	0.6	3	25	65	100	6	●
NI01684	6.01	0.6	3	25	65	100	6	□
NI01685	6.02	0.6	3	25	65	100	6	□
NI01686	6.03	0.6	3	25	65	100	6	□
NI01687	6.04	0.6	3	25	65	100	6	□
NI01688	6.05	0.6	3	25	65	100	6	□
NI01689	6.1	0.6	3	25	65	100	6	□
NI01690	6.2	0.6	3	25	65	100	6	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(D)	食付長(PL)	内径(DCN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI01691	6.3	0.6	3.5	25	70	110	8	□
NI01692	6.4	0.6	3.5	25	70	110	8	□
NI01693	6.5	0.6	3.5	25	70	110	8	□
NI01694	6.6	0.6	3.5	25	70	110	8	□
NI01695	6.7	0.6	3.5	25	70	110	8	□
NI01696	6.8	0.6	3.5	25	70	110	8	□
NI01697	6.9	0.6	3.5	25	70	110	8	□
NI01698	6.97	0.6	3.5	25	70	110	8	□
NI01699	6.98	0.6	3.5	25	70	110	8	□
NI01700	6.99	0.6	3.5	25	70	110	8	□
NI01701	7	0.6	3.5	25	70	110	8	●
NI01702	7.01	0.6	3.5	25	70	110	8	□
NI01703	7.02	0.6	3.5	25	70	110	8	□
NI01704	7.03	0.6	3.5	25	70	110	8	□
NI01705	7.04	0.6	3.5	25	70	110	8	□
NI01706	7.05	0.6	3.5	25	70	110	8	□
NI01707	7.1	0.6	3.5	25	70	110	8	□
NI01708	7.2	0.6	3.5	25	70	110	8	□
NI01709	7.3	0.6	4	25	85	125	8	□
NI01710	7.4	0.6	4	25	85	125	8	□
NI01711	7.5	0.6	4	25	85	125	8	□
NI01712	7.6	0.6	4	25	85	125	8	□
NI01713	7.7	0.6	4	25	85	125	8	□
NI01714	7.8	0.6	4	25	85	125	8	□
NI01715	7.9	0.6	4	25	85	125	8	□
NI01716	7.97	0.6	4	25	85	125	8	□
NI01717	7.98	0.6	4	25	85	125	8	□
NI01718	7.99	0.6	4	25	85	125	8	□
NI01719	8	0.6	4	25	85	125	8	●
NI01720	8.01	0.6	4	25	85	125	8	□
NI01721	8.02	0.6	4	25	85	125	8	□
NI01722	8.03	0.6	4	25	85	125	8	□
NI01723	8.04	0.6	4	25	85	125	8	□
NI01724	8.05	0.6	4	25	85	125	8	□
NI01725	8.1	0.6	4	25	85	125	8	□
NI01726	8.2	0.6	4	25	85	125	8	□
NI01727	8.3	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI01728	8.4	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI01729	8.5	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI01730	8.6	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI01731	8.7	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI01732	8.8	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI01733	8.9	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI01734	8.97	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI01735	8.98	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI01736	8.99	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI01737	9	0.6	4.5	25	90	135	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○		○	◎	◎	◎			

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(D)	食付長(PL)	内径(DCN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI01738	9.01	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI01739	9.02	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI01740	9.03	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI01741	9.04	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI01742	9.05	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI01743	9.1	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI01744	9.2	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI01745	9.3	0.6	5	29	100	150	10	□
NI01746	9.4	0.6	5	29	100	150	10	□
NI01747	9.5	0.6	5	29	100	150	10	□
NI01748	9.6	0.6	5	29	100	150	10	□
NI01749	9.7	0.6	5	29	100	150	10	□
NI01750	9.8	0.6	5	29	100	150	10	□
NI01751	9.9	0.6	5	29	100	150	10	□
NI01752	9.97	0.6	5	29	100	150	10	□
NI01753	9.98	0.6	5	29	100	150	10	□
NI01754	9.99	0.6	5	29	100	150	10	□
NI01755	10	0.6	5	29	100	150	10	●
NI01756	10.01	0.6	5	29	100	150	10	□
NI01757	10.02	0.6	5	29	100	150	10	□
NI01758	10.03	0.6	5	29	100	150	10	□
NI01759	10.04	0.6	5	29	100	150	10	□
NI01760	10.05	0.6	5	29	100	150	10	□
NI01761	10.1	0.6	5	29	100	150	10	□
NI01762	10.2	0.6	5	29	100	150	10	□
NI01763	10.3	0.6	5	29	105	155	12	□
NI01764	10.4	0.6	5	29	105	155	12	□
NI01765	10.5	0.6	5	29	105	155	12	□
NI01766	10.6	0.6	5	29	105	155	12	□
NI01767	10.7	0.6	5	29	105	155	12	□
NI01768	10.8	0.6	5	29	105	155	12	□
NI01769	10.9	0.6	5	29	105	155	12	□
NI01770	10.97	0.6	5	29	105	155	12	□
NI01771	10.98	0.6	5	29	105	155	12	□
NI01772	10.99	0.6	5	29	105	155	12	□
NI01773	11	0.6	5	29	105	155	12	●
NI01774	11.01	0.6	5	29	105	155	12	□
NI01775	11.02	0.6	5	29	105	155	12	□
NI01776	11.03	0.6	5	29	105	155	12	□
NI01777	11.04	0.6	5	29	105	155	12	□
NI01778	11.05	0.6	5	29	105	155	12	□
NI01779	11.1	0.6	5	29	105	155	12	□
NI01780	11.2	0.6	5	29	105	155	12	□
NI01781	11.3	0.6	6	29	105	160	12	□
NI01782	11.4	0.6	6	29	105	160	12	□
NI01783	11.5	0.6	6	29	105	160	12	□
NI01784	11.6	0.6	6	29	105	160	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(D)	食付長(PL)	内径(DCN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI01785	11.7	0.6	6	29	105	160	12	□
NI01786	11.8	0.6	6	29	105	160	12	□
NI01787	11.9	0.6	6	29	105	160	12	□
NI01788	11.97	0.6	6	29	105	160	12	□
NI01789	11.98	0.6	6	29	105	160	12	□
NI01790	11.99	0.6	6	29	105	160	12	□
NI01791	12	0.6	6	29	105	160	12	●
NI01792	12.01	0.6	6	29	105	160	12	□
NI01793	12.02	0.6	6	29	105	160	12	□
NI01794	12.03	0.6	6	29	105	160	12	□
NI01795	12.04	0.6	6	29	105	160	12	□
NI01796	12.05	0.6	6	29	105	160	12	□
NI01797	12.1	0.6	6	29	105	160	12	□
NI01798	12.2	0.6	6	29	105	160	12	□
NI01799	12.3	0.6	6	29	110	165	12	□
NI01800	12.4	0.6	6	29	110	165	12	□
NI01801	12.5	0.6	6	29	110	165	12	□
NI01802	12.6	0.6	6	29	110	165	12	□
NI01803	12.7	0.6	6	29	110	165	12	□
NI01804	12.8	0.6	6	29	110	165	12	□
NI01805	12.9	0.6	6	29	110	165	12	□
NI01806	12.97	0.6	6	29	110	165	12	□
NI01807	12.98	0.6	6	29	110	165	12	□
NI01808	12.99	0.6	6	29	110	165	12	□
NI01809	13	0.6	6	29	110	165	12	●
NI01810	13.01	0.6	6	29	110	165	12	□
NI01811	13.02	0.6	6	29	110	165	12	□
NI01812	13.03	0.6	6	29	110	165	12	□
NI01813	13.04	0.6	6	29	110	165	12	□
NI01814	13.05	0.6	6	29	110	165	12	□
NI01815	13.1	0.6	6	29	110	165	12	□
NI01816	13.2	0.6	6	29	110	165	12	□
NI01817	13.3	0.6	7	29	115	170	16	□
NI01818	13.4	0.6	7	29	115	170	16	□
NI01819	13.5	0.6	7	29	115	170	16	□
NI01820	13.6	0.6	7	29	115	170	16	□
NI01821	13.7	0.6	7	29	115	170	16	□
NI01822	13.8	0.6	7	29	115	170	16	□
NI01823	13.9	0.6	7	29	115	170	16	□
NI01824	13.97	0.6	7	29	115	170	16	□
NI01825	13.98	0.6	7	29	115	170	16	□
NI01826	13.99	0.6	7	29	115	170	16	□
NI01827	14	0.6	7	29	115	170	16	●
NI01828	14.01	0.6	7	29	115	170	16	□
NI01829	14.02	0.6	7	29	115	170	16	□
NI01830	14.03	0.6	7	29	115	170	16	□
NI01831	14.04	0.6	7	29	115	170	16	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○		○	◎	◎	◎			

NIKKEN

日研工作所

FMS

超硬ミルリーマ S柄 底付き穴用
Carbide Mills Reamer for Tapped Blind Hole

加工径(D)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
3.97	6	+0.003～+0.007
6.01	10	+0.005～+0.009
10.01	18	+0.006～+0.01
18.5	20	+0.007～+0.011

K10　左ネジレ 30°~35°

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(D)	食付長(PL)	内径(DCN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCSN)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI01832	14.05	0.6	7	29	115	170	16	□
NI01833	14.5	0.6	7	29	120	180	16	□
NI01834	15	0.6	7	29	120	180	16	□
NI01835	15.5	0.6	7	30	125	185	16	□
NI01836	16	0.6	7	30	125	185	16	□
NI01837	16.5	0.6	8	30	125	185	16	□
NI01838	17	0.6	8	30	125	185	16	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(D)	食付長(PL)	内径(DCN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCSN)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI01839	17.5	0.6	9	30	130	195	20	□
NI01840	18	0.6	9	30	130	195	20	□
NI01841	18.5	0.6	9	30	130	195	20	□
NI01842	19	0.6	9	30	130	195	20	□
NI01843	19.5	0.6	10	30	140	205	20	□
NI01844	20	0.6	10	30	140	205	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○		○	◎	◎	◎			

EIKO

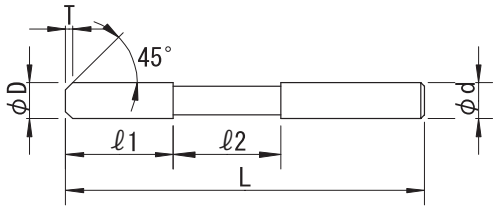
栄工舎

CSER-C

超硬エンド刃付リーマ

Carbide Solid End Mills Reamer for Blind Hole





右リードで切粉をスムーズに排出。被膜硬度3000(Hv)幅広いワークに対応。
センターカット形状で穴仕上げと底面の同時加工も可能。

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
+0.005～0	h6

K10 TiCN2 右ネジレ 30° 食付 45°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ1)	首長(ℓ2)	全長(L)	柄径(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI14332	1	0.1	5	10	50	3	●
EI14333	1.005	0.1	5	10	50	3	●
EI14334	1.01	0.1	5	10	50	3	●
EI14335	1.015	0.1	5	10	50	3	●
EI14336	1.02	0.1	5	10	50	3	●
EI14337	1.025	0.1	5	10	50	3	●
EI14338	1.03	0.1	5	10	50	3	●
EI14339	1.035	0.1	5	10	50	3	●
EI14340	1.04	0.1	5	10	50	3	●
EI14341	1.045	0.1	5	10	50	3	●
EI14342	1.05	0.1	5	10	50	3	●
EI14343	1.1	0.1	6	10	50	3	●
EI14344	1.2	0.1	6	10	50	3	●
EI14345	1.3	0.1	6	10	50	3	●
EI14346	1.4	0.1	6	10	50	3	●
EI14347	1.5	0.1	6	10	50	3	●
EI14348	1.6	0.1	8	10	50	3	●
EI14349	1.7	0.1	8	10	50	3	●
EI14350	1.8	0.1	8	10	50	3	●
EI14351	1.9	0.1	8	10	50	3	●
EI14352	1.95	0.1	8	10	60	3	●
EI14353	1.955	0.1	8	10	60	3	●
EI14354	1.96	0.1	8	10	60	3	●
EI14355	1.965	0.1	8	10	60	3	●
EI14356	1.97	0.1	8	10	60	3	●
EI14357	1.975	0.1	8	10	60	3	●
EI14358	1.98	0.1	8	10	60	3	●
EI14359	1.985	0.1	8	10	60	3	●
EI14360	1.99	0.1	8	10	60	3	●
EI14361	1.995	0.1	8	10	60	3	●
EI14362	2	0.15	10	10	60	3	●
EI14363	2.005	0.15	10	10	60	3	●
EI14364	2.01	0.15	10	10	60	3	●
EI14365	2.015	0.15	10	10	60	3	●
EI14366	2.02	0.15	10	10	60	3	●
EI14367	2.025	0.15	10	10	60	3	●
EI14368	2.03	0.15	10	10	60	3	●
EI14369	2.035	0.15	10	10	60	3	●
EI14370	2.04	0.15	10	10	60	3	●
EI14371	2.045	0.15	10	10	60	3	●
EI14372	2.05	0.15	10	10	60	3	●
EI14373	2.1	0.15	10	10	60	3	●
EI14374	2.2	0.15	10	10	60	3	●
EI14375	2.3	0.15	10	10	60	3	●
EI14376	2.4	0.15	10	10	60	3	●
EI14377	2.5	0.15	10	10	60	3	●
EI14378	2.6	0.15	10	10	60	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ1)	首長(ℓ2)	全長(L)	柄径(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI14379	2.7	0.15	10	10	60	3	●
EI14380	2.8	0.15	10	10	60	3	●
EI14381	2.9	0.15	10	10	60	3	●
EI14382	2.95	0.15	20	20	65	3	●
EI14383	2.955	0.15	20	20	65	3	●
EI14384	2.96	0.15	20	20	65	3	●
EI14385	2.965	0.15	20	20	65	3	●
EI14386	2.97	0.15	20	20	65	3	●
EI14387	2.975	0.15	20	20	65	3	●
EI14388	2.98	0.15	20	20	65	3	●
EI14389	2.985	0.15	20	20	65	3	●
EI14390	2.99	0.15	20	20	65	3	●
EI14391	2.995	0.15	20	20	65	3	●
EI14392	3	0.15	20	20	65	3	●
EI14393	3.005	0.15	20	20	65	3	●
EI14394	3.01	0.15	20	20	65	3	●
EI14395	3.015	0.15	20	20	65	3	●
EI14396	3.02	0.15	20	20	65	3	●
EI14397	3.025	0.15	20	20	65	3	●
EI14398	3.03	0.15	20	20	65	3	●
EI14399	3.035	0.15	20	20	65	3	●
EI14400	3.04	0.15	20	20	65	3	●
EI14401	3.045	0.15	20	20	65	3	●
EI14402	3.05	0.15	20	20	65	3	●
EI14403	3.1	0.2	20	20	70	4	●
EI14404	3.2	0.2	20	20	70	4	●
EI14405	3.3	0.2	20	20	70	4	●
EI14406	3.4	0.2	20	20	70	4	●
EI14407	3.5	0.2	20	20	70	4	●
EI14408	3.6	0.2	20	20	70	4	●
EI14409	3.7	0.2	20	20	70	4	●
EI14410	3.8	0.2	20	20	70	4	●
EI14411	3.9	0.2	20	20	70	4	●
EI14412	3.95	0.2	20	20	70	4	●
EI14413	3.955	0.2	20	20	70	4	●
EI14414	3.96	0.2	20	20	70	4	●
EI14415	3.965	0.2	20	20	70	4	●
EI14416	3.97	0.2	20	20	70	4	●
EI14417	3.975	0.2	20	20	70	4	●
EI14418	3.98	0.2	20	20	70	4	●
EI14419	3.985	0.2	20	20	70	4	●
EI14420	3.99	0.2	20	20	70	4	●
EI14421	3.995	0.2	20	20	70	4	●
EI14422	4	0.2	20	20	70	4	●
EI14423	4.005	0.2	20	20	70	4	●
EI14424	4.01	0.2	20	20	70	4	●
EI14425	4.015	0.2	20	20	70	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			○		○	◎	○	○			

EIKO 栄工舎

CSER-C

超硬エンド刃付リーマ
Carbide Solid End Mills Reamer for Blind Hole

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
+0.005～0	h6

K10 TiCN2 右ネジレ 30° 食付 45°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ1)	首長(ℓ2)	全長(L)	柄径(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI14426	4.02	0.2	20	20	70	4	●
EI14427	4.025	0.2	20	20	70	4	●
EI14428	4.03	0.2	20	20	70	4	●
EI14429	4.035	0.2	20	20	70	4	●
EI14430	4.04	0.2	20	20	70	4	●
EI14431	4.045	0.2	20	20	70	4	●
EI14432	4.05	0.2	20	20	70	4	●
EI14433	4.1	0.2	25	20	75	5	●
EI14434	4.2	0.2	25	20	75	5	●
EI14435	4.3	0.2	25	20	75	5	●
EI14436	4.4	0.2	25	20	75	5	●
EI14437	4.5	0.2	25	20	75	5	●
EI14438	4.6	0.2	25	20	75	5	●
EI14439	4.7	0.2	25	20	75	5	●
EI14440	4.8	0.2	25	20	75	5	●
EI14441	4.9	0.2	25	20	75	5	●
EI14442	4.95	0.2	25	20	75	5	●
EI14443	4.955	0.2	25	20	75	5	●
EI14444	4.96	0.2	25	20	75	5	●
EI14445	4.965	0.2	25	20	75	5	●
EI14446	4.97	0.2	25	20	75	5	●
EI14447	4.975	0.2	25	20	75	5	●
EI14448	4.98	0.2	25	20	75	5	●
EI14449	4.985	0.2	25	20	75	5	●
EI14450	4.99	0.2	25	20	75	5	●
EI14451	4.995	0.2	25	20	75	5	●
EI14452	5	0.2	25	20	75	5	●
EI14453	5.005	0.2	25	20	75	5	●
EI14454	5.01	0.2	25	20	75	5	●
EI14455	5.015	0.2	25	20	75	5	●
EI14456	5.02	0.2	25	20	75	5	●
EI14457	5.025	0.2	25	20	75	5	●
EI14458	5.03	0.2	25	20	75	5	●
EI14459	5.035	0.2	25	20	75	5	●
EI14460	5.04	0.2	25	20	75	5	●
EI14461	5.045	0.2	25	20	75	5	●
EI14462	5.05	0.2	25	20	75	5	●
EI14463	5.1	0.2	25	40	100	6	●
EI14464	5.2	0.2	25	40	100	6	●
EI14465	5.3	0.2	25	40	100	6	●
EI14466	5.4	0.2	25	40	100	6	●
EI14467	5.5	0.2	25	40	100	6	●
EI14468	5.6	0.2	25	40	100	6	●
EI14469	5.7	0.2	25	40	100	6	●
EI14470	5.8	0.2	25	40	100	6	●
EI14471	5.9	0.2	25	40	100	6	●
EI14472	5.95	0.2	25	40	100	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ1)	首長(ℓ2)	全長(L)	柄径(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI14473	5.955	0.2	25	40	100	6	●
EI14474	5.96	0.2	25	40	100	6	●
EI14475	5.965	0.2	25	40	100	6	●
EI14476	5.97	0.2	25	40	100	6	●
EI14477	5.975	0.2	25	40	100	6	●
EI14478	5.98	0.2	25	40	100	6	●
EI14479	5.985	0.2	25	40	100	6	●
EI14480	5.99	0.2	25	40	100	6	●
EI14481	5.995	0.2	25	40	100	6	●
EI14482	6	0.2	25	40	100	6	●
EI14483	6.005	0.2	25	40	100	6	●
EI14484	6.01	0.2	25	40	100	6	●
EI14485	6.015	0.2	25	40	100	6	●
EI14486	6.02	0.2	25	40	100	6	●
EI14487	6.025	0.2	25	40	100	6	●
EI14488	6.03	0.2	25	40	100	6	●
EI14489	6.035	0.2	25	40	100	6	●
EI14490	6.04	0.2	25	40	100	6	●
EI14491	6.045	0.2	25	40	100	6	●
EI14492	6.05	0.2	25	40	100	6	●
EI14493	6.1	0.3	25	45	110	8	●
EI14494	6.2	0.3	25	45	110	8	●
EI14495	6.3	0.3	25	45	110	8	●
EI14496	6.4	0.3	25	45	110	8	●
EI14497	6.5	0.3	25	45	110	8	●
EI14498	6.6	0.3	25	45	110	8	●
EI14499	6.7	0.3	25	45	110	8	●
EI14500	6.8	0.3	25	45	110	8	●
EI14501	6.9	0.3	25	45	110	8	●
EI14502	6.95	0.3	25	45	110	8	●
EI14503	6.955	0.3	25	45	110	8	●
EI14504	6.96	0.3	25	45	110	8	●
EI14505	6.965	0.3	25	45	110	8	●
EI14506	6.97	0.3	25	45	110	8	●
EI14507	6.975	0.3	25	45	110	8	●
EI14508	6.98	0.3	25	45	110	8	●
EI14509	6.985	0.3	25	45	110	8	●
EI14510	6.99	0.3	25	45	110	8	●
EI14511	6.995	0.3	25	45	110	8	●
EI14512	7	0.3	25	45	110	8	●
EI14513	7.005	0.3	25	45	110	8	●
EI14514	7.01	0.3	25	45	110	8	●
EI14515	7.015	0.3	25	45	110	8	●
EI14516	7.02	0.3	25	45	110	8	●
EI14517	7.025	0.3	25	45	110	8	●
EI14518	7.03	0.3	25	45	110	8	●
EI14519	7.035	0.3	25	45	110	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			○		○	◎	○	○			

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	首長(ℓ2) Neck Length	全長(L) Overall Length	柄径(φd) Shank Dia.	分類 Classification
EI14520	7.04	0.3	25	45	110	8	●
EI14521	7.045	0.3	25	45	110	8	●
EI14522	7.05	0.3	25	45	110	8	●
EI14523	7.1	0.3	25	60	125	8	●
EI14524	7.2	0.3	25	60	125	8	●
EI14525	7.3	0.3	25	60	125	8	●
EI14526	7.4	0.3	25	60	125	8	●
EI14527	7.5	0.3	25	60	125	8	●
EI14528	7.6	0.3	25	60	125	8	●
EI14529	7.7	0.3	25	60	125	8	●
EI14530	7.8	0.3	25	60	125	8	●
EI14531	7.9	0.3	25	60	125	8	●
EI14532	7.95	0.3	25	60	125	8	●
EI14533	7.955	0.3	25	60	125	8	●
EI14534	7.96	0.3	25	60	125	8	●
EI14535	7.965	0.3	25	60	125	8	●
EI14536	7.97	0.3	25	60	125	8	●
EI14537	7.975	0.3	25	60	125	8	●
EI14538	7.98	0.3	25	60	125	8	●
EI14539	7.985	0.3	25	60	125	8	●
EI14540	7.99	0.3	25	60	125	8	●
EI14541	7.995	0.3	25	60	125	8	●
EI14542	8	0.3	25	60	125	8	●
EI14543	8.005	0.3	25	60	125	8	●
EI14544	8.01	0.3	25	60	125	8	●
EI14545	8.015	0.3	25	60	125	8	●
EI14546	8.02	0.3	25	60	125	8	●
EI14547	8.025	0.3	25	60	125	8	●
EI14548	8.03	0.3	25	60	125	8	●
EI14549	8.035	0.3	25	60	125	8	●
EI14550	8.04	0.3	25	60	125	8	●
EI14551	8.045	0.3	25	60	125	8	●
EI14552	8.05	0.3	25	60	125	8	●
EI14553	8.1	0.3	25	65	135	8	●
EI14554	8.2	0.3	25	65	135	8	●
EI14555	8.3	0.3	25	65	135	8	●
EI14556	8.4	0.3	25	65	135	8	●
EI14557	8.5	0.3	25	65	135	8	●
EI14558	8.6	0.3	25	65	135	8	●
EI14559	8.7	0.3	25	65	135	8	●
EI14560	8.8	0.3	25	65	135	8	●
EI14561	8.9	0.3	25	65	135	8	●
EI14562	8.95	0.3	25	65	135	8	●
EI14563	8.955	0.3	25	65	135	8	●
EI14564	8.96	0.3	25	65	135	8	●
EI14565	8.965	0.3	25	65	135	8	●
EI14566	8.97	0.3	25	65	135	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	首長(ℓ2) Neck Length	全長(L) Overall Length	柄径(φd) Shank Dia.	分類 Classification
EI14567	8.975	0.3	25	65	135	8	●
EI14568	8.98	0.3	25	65	135	8	●
EI14569	8.985	0.3	25	65	135	8	●
EI14570	8.99	0.3	25	65	135	8	●
EI14571	8.995	0.3	25	65	135	8	●
EI14572	9	0.3	25	65	135	8	●
EI14573	9.005	0.3	25	65	135	8	●
EI14574	9.01	0.3	25	65	135	8	●
EI14575	9.015	0.3	25	65	135	8	●
EI14576	9.02	0.3	25	65	135	8	●
EI14577	9.025	0.3	25	65	135	8	●
EI14578	9.03	0.3	25	65	135	8	●
EI14579	9.035	0.3	25	65	135	8	●
EI14580	9.04	0.3	25	65	135	8	●
EI14581	9.045	0.3	25	65	135	8	●
EI14582	9.05	0.3	25	65	135	8	●
EI14583	9.1	0.3	30	70	150	10	●
EI14584	9.2	0.3	30	70	150	10	●
EI14585	9.3	0.3	30	70	150	10	●
EI14586	9.4	0.3	30	70	150	10	●
EI14587	9.5	0.3	30	70	150	10	●
EI14588	9.6	0.3	30	70	150	10	●
EI14589	9.7	0.3	30	70	150	10	●
EI14590	9.8	0.3	30	70	150	10	●
EI14591	9.9	0.3	30	70	150	10	●
EI14592	9.95	0.3	30	70	150	10	●
EI14593	9.955	0.3	30	70	150	10	●
EI14594	9.96	0.3	30	70	150	10	●
EI14595	9.965	0.3	30	70	150	10	●
EI14596	9.97	0.3	30	70	150	10	●
EI14597	9.975	0.3	30	70	150	10	●
EI14598	9.98	0.3	30	70	150	10	●
EI14599	9.985	0.3	30	70	150	10	●
EI14600	9.99	0.3	30	70	150	10	●
EI14601	9.995	0.3	30	70	150	10	●
EI14602	10	0.3	30	70	150	10	●
EI14603	10.005	0.3	30	70	150	10	●
EI14604	10.01	0.3	30	70	150	10	●
EI14605	10.015	0.3	30	70	150	10	●
EI14606	10.02	0.3	30	70	150	10	●
EI14607	10.025	0.3	30	70	150	10	●
EI14608	10.03	0.3	30	70	150	10	●
EI14609	10.035	0.3	30	70	150	10	●
EI14610	10.04	0.3	30	70	150	10	●
EI14611	10.045	0.3	30	70	150	10	●
EI14612	10.05	0.3	30	70	150	10	●
EI14613	10.1	0.3	30	75	155	10	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			○		○	◎	○	○			

EIKO

栄工舎

CSER-C

超硬エンド刃付リーマ

Carbide Solid End Mills Reamer for Blind Hole

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
+0.005～0	h6

K10 TiCN2 右ネジレ 30° 食付 45°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ1)	首長(ℓ2)	全長(L)	柄径(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI14614	10.2	0.3	30	75	155	10	●
EI14615	10.3	0.3	30	75	155	10	●
EI14616	10.4	0.3	30	75	155	10	●
EI14617	10.5	0.3	30	75	155	10	●
EI14618	10.6	0.3	30	75	155	10	●
EI14619	10.7	0.3	30	75	155	10	●
EI14620	10.8	0.3	30	75	155	10	●
EI14621	10.9	0.3	30	75	155	10	●
EI14622	10.95	0.3	30	75	155	10	●
EI14623	10.96	0.3	30	75	155	10	●
EI14624	10.97	0.3	30	75	155	10	●
EI14625	10.98	0.3	30	75	155	10	●
EI14626	10.99	0.3	30	75	155	10	●
EI14627	11	0.3	30	75	155	10	●
EI14628	11.01	0.3	30	75	155	10	●
EI14629	11.02	0.3	30	75	155	10	●
EI14630	11.03	0.3	30	75	155	10	●
EI14631	11.04	0.3	30	75	155	10	●
EI14632	11.05	0.3	30	75	155	10	●
EI14633	11.1	0.3	30	75	160	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ1)	首長(ℓ2)	全長(L)	柄径(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI14634	11.2	0.3	30	75	160	12	●
EI14635	11.3	0.3	30	75	160	12	●
EI14636	11.4	0.3	30	75	160	12	●
EI14637	11.5	0.3	30	75	160	12	●
EI14638	11.6	0.3	30	75	160	12	●
EI14639	11.7	0.3	30	75	160	12	●
EI14640	11.8	0.3	30	75	160	12	●
EI14641	11.9	0.3	30	75	160	12	●
EI14642	11.95	0.3	30	75	160	12	●
EI14643	11.96	0.3	30	75	160	12	●
EI14644	11.97	0.3	30	75	160	12	●
EI14645	11.98	0.3	30	75	160	12	●
EI14646	11.99	0.3	30	75	160	12	●
EI14647	12	0.3	30	75	160	12	●
EI14648	12.01	0.3	30	75	160	12	●
EI14649	12.02	0.3	30	75	160	12	●
EI14650	12.03	0.3	30	75	160	12	●
EI14651	12.04	0.3	30	75	160	12	●
EI14652	12.05	0.3	30	75	160	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			○		○	◎	○	○			

EIKO

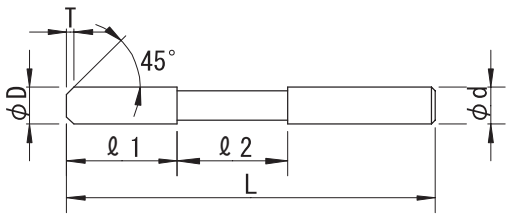
栄工舎

CSCER

超硬エンド刃付クーラントリーマ ねじれ15°

Carbide Solid Coolant Reamer for Blind Hole





オイルホール付の為、切粉を強制的に排出します。止り穴の加工に最適です。

直径(D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
5	6	+0.009～+0.004	h6
6.5	10	+0.012～+0.006	
10.5	12	+0.015～+0.007	

超微粒子　右ネジレ15°　食付45°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	センター	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Center	Classification
EI10343	5	0.4	24	36	90	5	4	-	●
EI10344	5.5	0.4	25	35	100	5.5	4	-	●
EI10345	6	0.4	25	35	100	6	4	-	●
EI10346	6.5	0.4	25	45	110	6.5	4	-	●
EI10347	7	0.4	25	45	110	7	4	-	●
EI10348	7.5	0.4	25	45	110	7.5	4	-	●
EI10349	8	0.4	25	60	125	8	4	-	●
EI10350	8.5	0.4	30	60	135	8.5	4	-	●
EI10351	9	0.4	30	60	135	9	4	-	●
EI10352	9.5	0.4	30	65	145	9.5	4	-	●
EI10353	10	0.4	30	65	145	10	4	-	●
EI10354	10.5	0.4	30	65	145	10.5	4	-	●
EI10355	11	0.4	30	65	145	11	4	-	●
EI10356	11.5	0.4	30	65	145	11.5	4	-	●
EI10357	12	0.4	30	65	145	12	4	-	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○		○	◎	◎	◎			

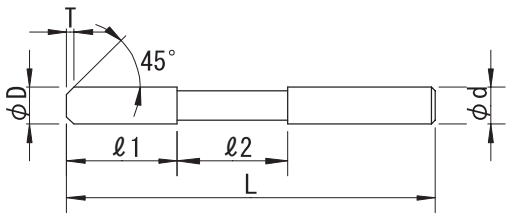
EIKO

栄工舎

CSOER

超硬エンド刃付クーラントリーマ
Carbide Solid Oil Hole Reamer for Blind Hole





直径(D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
0.01とび		+0.005～0	h6
3		+0.006～+0.002	
3.1	6	+0.009～+0.004	
6.1	10	+0.012～+0.006	
10.1	16	+0.015～+0.007	

超微粒子 / 4 / 右刃右ネジレ 24°~30° / 食付 45°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI12077	2.95	0.2	16	19	60	3	●
EI12078	2.96	0.2	16	19	60	3	●
EI12079	2.97	0.2	16	19	60	3	●
EI12080	2.98	0.2	16	19	60	3	●
EI12081	2.99	0.2	16	19	60	3	●
EI12082	3	0.2	16	19	60	3	●
EI12083	3.01	0.2	16	19	60	3	●
EI12084	3.02	0.2	16	19	60	3	●
EI12085	3.03	0.2	16	19	60	3	●
EI12086	3.04	0.2	16	19	60	3	●
EI12087	3.05	0.2	16	19	60	3	●
EI12088	3.1	0.2	18	17	60	4	●
EI12089	3.2	0.2	18	17	60	4	●
EI12090	3.3	0.2	18	17	60	4	●
EI12091	3.4	0.2	18	17	60	4	●
EI12092	3.5	0.2	18	17	60	4	●
EI12093	3.6	0.2	18	17	60	4	●
EI12094	3.7	0.2	18	17	60	4	●
EI12095	3.8	0.2	18	17	60	4	●
EI12096	3.9	0.2	18	17	60	4	●
EI12097	3.95	0.2	18	17	60	4	●
EI12098	3.96	0.2	18	17	60	4	●
EI12099	3.97	0.2	18	17	60	4	●
EI12100	3.98	0.2	18	17	60	4	●
EI12101	3.99	0.2	18	17	60	4	●
EI12102	4	0.2	18	17	60	4	●
EI12103	4.01	0.2	18	17	60	4	●
EI12104	4.02	0.2	18	17	60	4	●
EI12105	4.03	0.2	18	17	60	4	●
EI12106	4.04	0.2	18	17	60	4	●
EI12107	4.05	0.2	18	17	60	4	●
EI12108	4.1	0.2	22	23	75	5	●
EI12109	4.2	0.2	22	23	75	5	●
EI12110	4.3	0.2	22	23	75	5	●
EI12111	4.4	0.2	22	23	75	5	●
EI12112	4.5	0.2	22	23	75	5	●
EI12113	4.6	0.2	22	23	75	5	●
EI12114	4.7	0.2	22	23	75	5	●
EI12115	4.8	0.2	22	23	75	5	●
EI12116	4.9	0.2	22	23	75	5	●
EI12117	4.95	0.2	22	23	75	5	●
EI12118	4.96	0.2	22	23	75	5	●
EI12119	4.97	0.2	22	23	75	5	●
EI12120	4.98	0.2	22	23	75	5	●
EI12121	4.99	0.2	22	23	75	5	●
EI12122	5	0.2	22	23	75	5	●
EI12123	5.01	0.2	22	23	75	5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI12124	5.02	0.2	22	23	75	5	●
EI12125	5.03	0.2	22	23	75	5	●
EI12126	5.04	0.2	22	23	75	5	●
EI12127	5.05	0.2	22	23	75	5	●
EI12128	5.1	0.2	25	40	100	6	●
EI12129	5.2	0.2	25	40	100	6	●
EI12130	5.3	0.2	25	40	100	6	●
EI12131	5.4	0.2	25	40	100	6	●
EI12132	5.5	0.2	25	40	100	6	●
EI12133	5.6	0.2	25	40	100	6	●
EI12134	5.7	0.2	25	40	100	6	●
EI12135	5.8	0.2	25	40	100	6	●
EI12136	5.9	0.2	25	40	100	6	●
EI12137	5.95	0.2	25	40	100	6	●
EI12138	5.96	0.2	25	40	100	6	●
EI12139	5.97	0.2	25	40	100	6	●
EI12140	5.98	0.2	25	40	100	6	●
EI12141	5.99	0.2	25	40	100	6	●
EI12142	6	0.2	25	40	100	6	●
EI12143	6.01	0.2	25	40	100	6	●
EI12144	6.02	0.2	25	40	100	6	●
EI12145	6.03	0.2	25	40	100	6	●
EI12146	6.04	0.2	25	40	100	6	●
EI12147	6.05	0.2	25	40	100	6	●
EI12148	6.1	0.3	25	45	110	6	●
EI12149	6.2	0.3	25	45	110	6	●
EI12150	6.3	0.3	25	45	110	6	●
EI12151	6.4	0.3	25	45	110	6	●
EI12152	6.5	0.3	25	45	110	6	●
EI12153	6.6	0.3	25	45	110	6	●
EI12154	6.7	0.3	25	45	110	6	●
EI12155	6.8	0.3	25	45	110	6	●
EI12156	6.9	0.3	25	45	110	6	●
EI12157	6.95	0.3	25	45	110	6	●
EI12158	6.96	0.3	25	45	110	6	●
EI12159	6.97	0.3	25	45	110	6	●
EI12160	6.98	0.3	25	45	110	6	●
EI12161	6.99	0.3	25	45	110	6	●
EI12162	7	0.3	25	45	110	6	●
EI12163	7.01	0.3	25	45	110	6	●
EI12164	7.02	0.3	25	45	110	6	●
EI12165	7.03	0.3	25	45	110	6	●
EI12166	7.04	0.3	25	45	110	6	●
EI12167	7.05	0.3	25	45	110	6	●
EI12168	7.1	0.3	25	60	125	8	●
EI12169	7.2	0.3	25	60	125	8	●
EI12170	7.3	0.3	25	60	125	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○		○	◎	◎	◎			

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI12171	7.4	0.3	25	60	125	8	●
EI12172	7.5	0.3	25	60	125	8	●
EI12173	7.6	0.3	25	60	125	8	●
EI12174	7.7	0.3	25	60	125	8	●
EI12175	7.8	0.3	25	60	125	8	●
EI12176	7.9	0.3	25	60	125	8	●
EI12177	7.95	0.3	25	60	125	8	●
EI12178	7.96	0.3	25	60	125	8	●
EI12179	7.97	0.3	25	60	125	8	●
EI12180	7.98	0.3	25	60	125	8	●
EI12181	7.99	0.3	25	60	125	8	●
EI12182	8	0.3	25	60	125	8	●
EI12183	8.01	0.3	25	60	125	8	●
EI12184	8.02	0.3	25	60	125	8	●
EI12185	8.03	0.3	25	60	125	8	●
EI12186	8.04	0.3	25	60	125	8	●
EI12187	8.05	0.3	25	60	125	8	●
EI12188	8.1	0.3	25	65	135	8	●
EI12189	8.2	0.3	25	65	135	8	●
EI12190	8.3	0.3	25	65	135	8	●
EI12191	8.4	0.3	25	65	135	8	●
EI12192	8.5	0.3	25	65	135	8	●
EI12193	8.6	0.3	25	65	135	8	●
EI12194	8.7	0.3	25	65	135	8	●
EI12195	8.8	0.3	25	65	135	8	●
EI12196	8.9	0.3	25	65	135	8	●
EI12197	8.95	0.3	25	65	135	8	●
EI12198	8.96	0.3	25	65	135	8	●
EI12199	8.97	0.3	25	65	135	8	●
EI12200	8.98	0.3	25	65	135	8	●
EI12201	8.99	0.3	25	65	135	8	●
EI12202	9	0.3	25	65	135	8	●
EI12203	9.01	0.3	25	65	135	8	●
EI12204	9.02	0.3	25	65	135	8	●
EI12205	9.03	0.3	25	65	135	8	●
EI12206	9.04	0.3	25	65	135	8	●
EI12207	9.05	0.3	25	65	135	8	●
EI12208	9.1	0.3	30	70	150	10	●
EI12209	9.2	0.3	30	70	150	10	●
EI12210	9.3	0.3	30	70	150	10	●
EI12211	9.4	0.3	30	70	150	10	●
EI12212	9.5	0.3	30	70	150	10	●
EI12213	9.6	0.3	30	70	150	10	●
EI12214	9.7	0.3	30	70	150	10	●
EI12215	9.8	0.3	30	70	150	10	●
EI12216	9.9	0.3	30	70	150	10	●
EI12217	9.95	0.3	30	70	150	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI12218	9.96	0.3	30	70	150	10	●
EI12219	9.97	0.3	30	70	150	10	●
EI12220	9.98	0.3	30	70	150	10	●
EI12221	9.99	0.3	30	70	150	10	●
EI12222	10	0.3	30	70	150	10	●
EI12223	10.01	0.3	30	70	150	10	●
EI12224	10.02	0.3	30	70	150	10	●
EI12225	10.03	0.3	30	70	150	10	●
EI12226	10.04	0.3	30	70	150	10	●
EI12227	10.05	0.3	30	70	150	10	●
EI12228	10.1	0.3	30	75	155	10	●
EI12229	10.2	0.3	30	75	155	10	●
EI12230	10.3	0.3	30	75	155	10	●
EI12231	10.4	0.3	30	75	155	10	●
EI12232	10.5	0.3	30	75	155	10	●
EI12233	10.6	0.3	30	75	155	10	●
EI12234	10.7	0.3	30	75	155	10	●
EI12235	10.8	0.3	30	75	155	10	●
EI12236	10.9	0.3	30	75	155	10	●
EI12237	10.95	0.3	30	75	155	10	●
EI12238	10.96	0.3	30	75	155	10	●
EI12239	10.97	0.3	30	75	155	10	●
EI12240	10.98	0.3	30	75	155	10	●
EI12241	10.99	0.3	30	75	155	10	●
EI12242	11	0.3	30	75	155	10	●
EI12243	11.01	0.3	30	75	155	10	●
EI12244	11.02	0.3	30	75	155	10	●
EI12245	11.03	0.3	30	75	155	10	●
EI12246	11.04	0.3	30	75	155	10	●
EI12247	11.05	0.3	30	75	155	10	●
EI12248	11.1	0.3	30	75	160	12	●
EI12249	11.2	0.3	30	75	160	12	●
EI12250	11.3	0.3	30	75	160	12	●
EI12251	11.4	0.3	30	75	160	12	●
EI12252	11.5	0.3	30	75	160	12	●
EI12253	11.6	0.3	30	75	160	12	●
EI12254	11.7	0.3	30	75	160	12	●
EI12255	11.8	0.3	30	75	160	12	●
EI12256	11.9	0.3	30	75	160	12	●
EI12257	11.95	0.3	30	75	160	12	●
EI12258	11.96	0.3	30	75	160	12	●
EI12259	11.97	0.3	30	75	160	12	●
EI12260	11.98	0.3	30	75	160	12	●
EI12261	11.99	0.3	30	75	160	12	●
EI12262	12	0.3	30	75	160	12	●
EI12263	12.01	0.3	30	75	160	12	●
EI12264	12.02	0.3	30	75	160	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○		○	◎	◎	◎			

EIKO

栄工舎

CSOER

超硬エンド刃付クーラントリーマ
Carbide Solid Oil Hole Reamer for Blind Hole

直径(D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
0.01とび		+0.005～0	h6
3		+0.006～+0.002	
3.1	6	+0.009～+0.004	
6.1	10	+0.012～+0.006	
10.1	16	+0.015～+0.007	

超微粒子 | 4 | 右刃右ネジレ 24°~30° | 食付 45°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	首長(ℓ2) Neck Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	分類 Classification
EI12265	12.03	0.3	30	75	160	12	●
EI12266	12.04	0.3	30	75	160	12	●
EI12267	12.05	0.3	30	75	160	12	●
EI12268	13	0.3	30	75	165	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Flutes	首長(ℓ2) Neck Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	分類 Classification
EI12269	14	0.3	30	75	170	16	●
EI12270	15	0.3	30	75	180	16	●
EI12271	16	0.3	30	75	185	16	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○		○	◎	◎	◎			

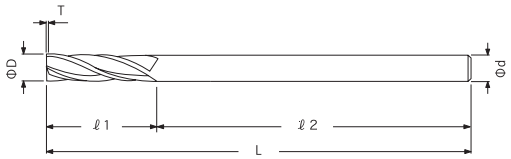
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

CRZ-S

超硬RZリーマ 底刃付

Carbide RZ Reamer





切粉が底に溜まらず後方に排出、シャンクの調節で深さ自由自在。

直径(D)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	直径
0.01とび		+0.005～0
3		+0.006～+0.002
3.1	6	+0.009～+0.004
6.1	10	+0.012～+0.006
10.1	13	+0.015～+0.007

超微粒子　右ネジレ30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ1)	シャンク長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(d)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Shank Length	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Classification
DA05007	3	20	60	80	3	0.2	●
DA05008	3.01	20	60	80	3	0.2	●
DA05009	3.02	20	60	80	3	0.2	●
DA05010	3.03	20	60	80	3	0.2	●
DA05011	3.04	20	60	80	3	0.2	●
DA05012	3.05	20	60	80	3	0.2	●
DA05013	3.1	20	60	80	3	0.2	●
DA05014	3.2	20	60	80	3	0.2	●
DA05015	3.3	20	60	80	3	0.2	●
DA05016	3.4	20	60	80	3	0.2	●
DA05017	3.5	20	60	80	3	0.2	●
DA05018	3.6	20	60	80	3	0.2	●
DA05019	3.7	20	60	80	3	0.2	●
DA05020	3.8	20	60	80	3	0.2	●
DA05021	3.9	20	60	80	3	0.2	●
DA05022	3.95	20	60	80	3	0.2	●
DA05023	3.96	20	60	80	3	0.2	●
DA05024	3.97	20	60	80	3	0.2	●
DA05025	3.98	20	60	80	3	0.2	●
DA05026	3.99	20	60	80	3	0.2	●
DA05027	4	25	65	90	4	0.2	●
DA05028	4.01	25	65	90	4	0.2	●
DA05029	4.02	25	65	90	4	0.2	●
DA05030	4.03	25	65	90	4	0.2	●
DA05031	4.04	25	65	90	4	0.2	●
DA05032	4.05	25	65	90	4	0.2	●
DA05033	4.1	25	65	90	4	0.2	●
DA05034	4.2	25	65	90	4	0.2	●
DA05035	4.3	25	65	90	4	0.2	●
DA05036	4.4	25	65	90	4	0.2	●
DA05037	4.5	25	65	90	4	0.2	●
DA05038	4.6	25	65	90	4	0.2	●
DA05039	4.7	25	65	90	4	0.2	●
DA05040	4.8	25	65	90	4	0.2	●
DA05041	4.9	25	65	90	4	0.2	●
DA05042	4.95	25	65	90	4	0.2	●
DA05043	4.96	25	65	90	4	0.2	●
DA05044	4.97	25	65	90	4	0.2	●
DA05045	4.98	25	65	90	4	0.2	●
DA05046	4.99	25	65	90	4	0.2	●
DA05047	5	25	75	100	5	0.2	●
DA05048	5.01	25	75	100	5	0.2	●
DA05049	5.02	25	75	100	5	0.2	●
DA05050	5.03	25	75	100	5	0.2	●
DA05051	5.04	25	75	100	5	0.2	●
DA05052	5.05	25	75	100	5	0.2	●
DA05053	5.1	25	75	100	5	0.2	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ1)	シャンク長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(d)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Shank Length	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Classification
DA05054	5.2	25	75	100	5	0.2	●
DA05055	5.3	25	75	100	5	0.2	●
DA05056	5.4	25	75	100	5	0.2	●
DA05057	5.5	25	75	100	5	0.2	●
DA05058	5.6	25	75	100	5	0.2	●
DA05059	5.7	25	75	100	5	0.2	●
DA05060	5.8	25	75	100	5	0.2	●
DA05061	5.9	25	75	100	5	0.2	●
DA05062	5.95	25	75	100	5	0.2	●
DA05063	5.96	25	75	100	5	0.2	●
DA05064	5.97	25	75	100	5	0.2	●
DA05065	5.98	25	75	100	5	0.2	●
DA05066	5.99	25	75	100	5	0.2	●
DA05067	6	25	85	110	6	0.3	●
DA05068	6.01	25	85	110	6	0.3	●
DA05069	6.02	25	85	110	6	0.3	●
DA05070	6.03	25	85	110	6	0.3	●
DA05071	6.04	25	85	110	6	0.3	●
DA05072	6.05	25	85	110	6	0.3	●
DA05073	6.1	25	85	110	6	0.3	●
DA05074	6.2	25	85	110	6	0.3	●
DA05075	6.3	25	85	110	6	0.3	●
DA05076	6.4	25	85	110	6	0.3	●
DA05077	6.5	25	85	110	6	0.3	●
DA05078	6.6	25	85	110	6	0.3	●
DA05079	6.7	25	85	110	6	0.3	●
DA05080	6.8	25	85	110	6	0.3	●
DA05081	6.9	25	85	110	6	0.3	●
DA05082	6.95	25	85	110	6	0.3	●
DA05083	6.96	25	85	110	6	0.3	●
DA05084	6.97	25	85	110	6	0.3	●
DA05085	6.98	25	85	110	6	0.3	●
DA05086	6.99	25	85	110	6	0.3	●
DA05087	7	25	100	125	7	0.3	●
DA05088	7.01	25	100	125	7	0.3	●
DA05089	7.02	25	100	125	7	0.3	●
DA05090	7.03	25	100	125	7	0.3	●
DA05091	7.04	25	100	125	7	0.3	●
DA05092	7.05	25	100	125	7	0.3	●
DA05093	7.1	25	100	125	7	0.3	●
DA05094	7.2	25	100	125	7	0.3	●
DA05095	7.3	25	100	125	7	0.3	●
DA05096	7.4	25	100	125	7	0.3	●
DA05097	7.5	25	100	125	7	0.3	●
DA05098	7.6	25	100	125	7	0.3	●
DA05099	7.7	25	100	125	7	0.3	●
DA05100	7.8	25	100	125	7	0.3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○	○		○				◎	◎	○		

第一ツール

CRZ-S

超硬RZリーマ 底刃付
Carbide RZ Reamer

直径(D) ≦	直径(D) ≧	公差(mm)Tolerance 直径
0.01とび		+0.005～0
3		+0.006～+0.002
3.1	6	+0.009～+0.004
6.1	10	+0.012～+0.006
10.1	13	+0.015～+0.007

超微粒子　右ネジレ30°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(D) Dia.	刃長(ℓ1) Length of Cut	シャンク長(ℓ2) Shank Length	全長(L) Overall Length	シャンク(d) Shank Dia.	食付(T) Chamfer Length	分類 Classification
DA05101	7.9	25	100	125	7	0.3	●
DA05102	7.95	25	100	125	7	0.3	●
DA05103	7.96	25	100	125	7	0.3	●
DA05104	7.97	25	100	125	7	0.3	●
DA05105	7.98	25	100	125	7	0.3	●
DA05106	7.99	25	100	125	7	0.3	●
DA05107	8	25	110	135	8	0.3	●
DA05108	8.01	25	110	135	8	0.3	●
DA05109	8.02	25	110	135	8	0.3	●
DA05110	8.03	25	110	135	8	0.3	●
DA05111	8.04	25	110	135	8	0.3	●
DA05112	8.05	25	110	135	8	0.3	●
DA05113	8.1	25	110	135	8	0.3	●
DA05114	8.2	25	110	135	8	0.3	●
DA05115	8.3	25	110	135	8	0.3	●
DA05116	8.4	25	110	135	8	0.3	●
DA05117	8.5	25	110	135	8	0.3	●
DA05118	8.6	25	110	135	8	0.3	●
DA05119	8.7	25	110	135	8	0.3	●
DA05120	8.8	25	110	135	8	0.3	●
DA05121	8.9	25	110	135	8	0.3	●
DA05122	8.95	25	110	135	8	0.3	●
DA05123	8.96	25	110	135	8	0.3	●
DA05124	8.97	25	110	135	8	0.3	●
DA05125	8.98	25	110	135	8	0.3	●
DA05126	8.99	25	110	135	8	0.3	●
DA05127	9	30	120	150	9	0.3	●
DA05128	9.01	30	120	150	9	0.3	●
DA05129	9.02	30	120	150	9	0.3	●
DA05130	9.03	30	120	150	9	0.3	●
DA05131	9.04	30	120	150	9	0.3	●
DA05132	9.05	30	120	150	9	0.3	●
DA05133	9.1	30	120	150	9	0.3	●
DA05134	9.2	30	120	150	9	0.3	●
DA05135	9.3	30	120	150	9	0.3	●
DA05136	9.4	30	120	150	9	0.3	●
DA05137	9.5	30	120	150	9	0.3	●
DA05138	9.6	30	120	150	9	0.3	●
DA05139	9.7	30	120	150	9	0.3	●
DA05140	9.8	30	120	150	9	0.3	●
DA05141	9.9	30	120	150	9	0.3	●
DA05142	9.95	30	120	150	9	0.3	●
DA05143	9.96	30	120	150	9	0.3	●
DA05144	9.97	30	120	150	9	0.3	●
DA05145	9.98	30	120	150	9	0.3	●
DA05146	9.99	30	120	150	9	0.3	●
DA05147	10	30	125	155	10	0.3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(D) Dia.	刃長(ℓ1) Length of Cut	シャンク長(ℓ2) Shank Length	全長(L) Overall Length	シャンク(d) Shank Dia.	食付(T) Chamfer Length	分類 Classification
DA05148	10.01	30	125	155	10	0.3	●
DA05149	10.02	30	125	155	10	0.3	●
DA05150	10.03	30	125	155	10	0.3	●
DA05151	10.04	30	125	155	10	0.3	●
DA05152	10.05	30	125	155	10	0.3	●
DA05153	10.1	30	125	155	10	0.3	●
DA05154	10.2	30	125	155	10	0.3	●
DA05155	10.3	30	125	155	10	0.3	●
DA05156	10.4	30	125	155	10	0.3	●
DA05157	10.5	30	125	155	10	0.3	●
DA05158	10.6	30	125	155	10	0.3	●
DA05159	10.7	30	125	155	10	0.3	●
DA05160	10.8	30	125	155	10	0.3	●
DA05161	10.9	30	125	155	10	0.3	●
DA05162	10.95	30	125	155	10	0.3	●
DA05163	10.96	30	125	155	10	0.3	●
DA05164	10.97	30	125	155	10	0.3	●
DA05165	10.98	30	125	155	10	0.3	●
DA05166	10.99	30	125	155	10	0.3	●
DA05167	11	30	130	160	11	0.3	●
DA05168	11.01	30	130	160	11	0.3	●
DA05169	11.02	30	130	160	11	0.3	●
DA05170	11.03	30	130	160	11	0.3	●
DA05171	11.04	30	130	160	11	0.3	●
DA05172	11.05	30	130	160	11	0.3	●
DA05173	11.1	30	130	160	11	0.3	●
DA05174	11.2	30	130	160	11	0.3	●
DA05175	11.3	30	130	160	11	0.3	●
DA05176	11.4	30	130	160	11	0.3	●
DA05177	11.5	30	130	160	11	0.3	●
DA05178	11.6	30	130	160	11	0.3	●
DA05179	11.7	30	130	160	11	0.3	●
DA05180	11.8	30	130	160	11	0.3	●
DA05181	11.9	30	130	160	11	0.3	●
DA05182	11.95	30	130	160	11	0.3	●
DA05183	11.96	30	130	160	11	0.3	●
DA05184	11.97	30	130	160	11	0.3	●
DA05185	11.98	30	130	160	11	0.3	●
DA05186	11.99	30	130	160	11	0.3	●
DA05187	12	30	135	165	12	0.3	●
DA05188	12.01	30	135	165	12	0.3	●
DA05189	12.02	30	135	165	12	0.3	●
DA05190	12.03	30	135	165	12	0.3	●
DA05191	12.04	30	135	165	12	0.3	●
DA05192	12.05	30	135	165	12	0.3	●
DA05193	12.1	30	135	165	12	0.3	●
DA05194	12.2	30	135	165	12	0.3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○	○		○				◎	◎	○		

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ1)	シャンク長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(d)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Shank Length	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Classification
DA05195	12.3	30	135	165	12	0.3	●
DA05196	12.4	30	135	165	12	0.3	●
DA05197	12.5	30	135	165	12	0.3	●
DA05198	12.6	30	135	165	12	0.3	●
DA05199	12.7	30	135	165	12	0.3	●
DA05200	12.8	30	135	165	12	0.3	●
DA05201	12.9	30	135	165	12	0.3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ1)	シャンク長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(d)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Shank Length	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Classification
DA05202	12.95	30	135	165	12	0.3	●
DA05203	12.96	30	135	165	12	0.3	●
DA05204	12.97	30	135	165	12	0.3	●
DA05205	12.98	30	135	165	12	0.3	●
DA05206	12.99	30	135	165	12	0.3	●
DA05207	13	30	135	165	12	0.3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○	○		○				◎	◎	○		

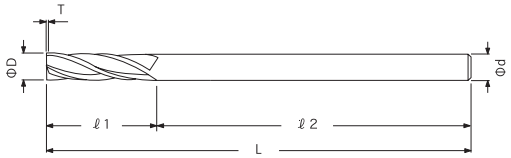
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルターティテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

第一ツール

CRZ-S-OH

超硬RZリーマ 底刃 オイルホール付
Carbide RZ Reamer With Oil-Hole





直径(D)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	直径
0.01とび		+0.005～0
3		+0.006～+0.002
3.1	6	+0.009～+0.004
6.1	10	+0.012～+0.006
10.1	13	+0.015～+0.007

超微粒子　右ネジレ30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	刃長(ℓ1)	シャンク長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(d)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Length of Flutes	Shank Length	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Classification
DA05555	3	20	60	80	3	0.2	●
DA05556	3.01	20	60	80	3	0.2	●
DA05557	3.02	20	60	80	3	0.2	●
DA05558	3.03	20	60	80	3	0.2	●
DA05559	3.1	20	60	80	3	0.2	●
DA05560	3.2	20	60	80	3	0.2	●
DA05561	3.3	20	60	80	3	0.2	●
DA05562	3.4	20	60	80	3	0.2	●
DA05563	3.5	20	60	80	3	0.2	●
DA05564	3.6	20	60	80	3	0.2	●
DA05565	3.7	20	60	80	3	0.2	●
DA05566	3.8	20	60	80	3	0.2	●
DA05567	3.9	20	60	80	3	0.2	●
DA05568	3.97	20	60	80	3	0.2	●
DA05569	3.98	20	60	80	3	0.2	●
DA05570	3.99	20	60	80	3	0.2	●
DA05571	4	25	65	90	4	0.2	●
DA05572	4.01	25	65	90	4	0.2	●
DA05573	4.02	25	65	90	4	0.2	●
DA05574	4.03	25	65	90	4	0.2	●
DA05575	4.1	25	65	90	4	0.2	●
DA05576	4.2	25	65	90	4	0.2	●
DA05577	4.3	25	65	90	4	0.2	●
DA05578	4.4	25	65	90	4	0.2	●
DA05579	4.5	25	65	90	4	0.2	●
DA05580	4.6	25	65	90	4	0.2	●
DA05581	4.7	25	65	90	4	0.2	●
DA05582	4.8	25	65	90	4	0.2	●
DA05583	4.9	25	65	90	4	0.2	●
DA05584	4.97	25	65	90	4	0.2	●
DA05585	4.98	25	65	90	4	0.2	●
DA05586	4.99	25	65	90	4	0.2	●
DA05587	5	25	75	100	5	0.2	●
DA05588	5.01	25	75	100	5	0.2	●
DA05589	5.02	25	75	100	5	0.2	●
DA05590	5.03	25	75	100	5	0.2	●
DA05591	5.1	25	75	100	5	0.2	●
DA05592	5.2	25	75	100	5	0.2	●
DA05593	5.3	25	75	100	5	0.2	●
DA05594	5.4	25	75	100	5	0.2	●
DA05595	5.5	25	75	100	5	0.2	●
DA05596	5.6	25	75	100	5	0.2	●
DA05597	5.7	25	75	100	5	0.2	●
DA05598	5.8	25	75	100	5	0.2	●
DA05599	5.9	25	75	100	5	0.2	●
DA05600	5.97	25	75	100	5	0.2	●
DA05601	5.98	25	75	100	5	0.2	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	刃長(ℓ1)	シャンク長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(d)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Length of Flutes	Shank Length	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Classification
DA05602	5.99	25	75	100	5	0.2	●
DA05603	6	25	85	110	6	0.2	●
DA05604	6.01	25	85	110	6	0.2	●
DA05605	6.02	25	85	110	6	0.2	●
DA05606	6.03	25	85	110	6	0.2	●
DA05607	6.1	25	85	110	6	0.3	●
DA05608	6.2	25	85	110	6	0.3	●
DA05609	6.3	25	85	110	6	0.3	●
DA05610	6.4	25	85	110	6	0.3	●
DA05611	6.5	25	85	110	6	0.3	●
DA05612	6.6	25	85	110	6	0.3	●
DA05613	6.7	25	85	110	6	0.3	●
DA05614	6.8	25	85	110	6	0.3	●
DA05615	6.9	25	85	110	6	0.3	●
DA05616	6.97	25	85	110	6	0.3	●
DA05617	6.98	25	85	110	6	0.3	●
DA05618	6.99	25	85	110	6	0.3	●
DA05619	7	25	100	125	7	0.3	●
DA05620	7.01	25	100	125	7	0.3	●
DA05621	7.02	25	100	125	7	0.3	●
DA05622	7.03	25	100	125	7	0.3	●
DA05623	7.1	25	100	125	7	0.3	●
DA05624	7.2	25	100	125	7	0.3	●
DA05625	7.3	25	100	125	7	0.3	●
DA05626	7.4	25	100	125	7	0.3	●
DA05627	7.5	25	100	125	7	0.3	●
DA05628	7.6	25	100	125	7	0.3	●
DA05629	7.7	25	100	125	7	0.3	●
DA05630	7.8	25	100	125	7	0.3	●
DA05631	7.9	25	100	125	7	0.3	●
DA05632	7.97	25	100	125	7	0.3	●
DA05633	7.98	25	100	125	7	0.3	●
DA05634	7.99	25	100	125	7	0.3	●
DA05635	8	25	110	135	8	0.3	●
DA05636	8.01	25	110	135	8	0.3	●
DA05637	8.02	25	110	135	8	0.3	●
DA05638	8.03	25	110	135	8	0.3	●
DA05639	8.1	25	110	135	8	0.3	●
DA05640	8.2	25	110	135	8	0.3	●
DA05641	8.3	25	110	135	8	0.3	●
DA05642	8.4	25	110	135	8	0.3	●
DA05643	8.5	25	110	135	8	0.3	●
DA05644	8.6	25	110	135	8	0.3	●
DA05645	8.7	25	110	135	8	0.3	●
DA05646	8.8	25	110	135	8	0.3	●
DA05647	8.9	25	110	135	8	0.3	●
DA05648	8.97	25	110	135	8	0.3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○	○		○				◎	◎	○		

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	刃長(ℓ1)	シャンク長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(d)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Length of Flutes	Shank Length	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Classification
DA05649	8.98	25	110	135	8	0.3	●
DA05650	8.99	25	110	135	8	0.3	●
DA05651	9	30	120	150	9	0.3	●
DA05652	9.01	30	120	150	9	0.3	●
DA05653	9.02	30	120	150	9	0.3	●
DA05654	9.03	30	120	150	9	0.3	●
DA05655	9.1	30	120	150	9	0.3	●
DA05656	9.2	30	120	150	9	0.3	●
DA05657	9.3	30	120	150	9	0.3	●
DA05658	9.4	30	120	150	9	0.3	●
DA05659	9.5	30	120	150	9	0.3	●
DA05660	9.6	30	120	150	9	0.3	●
DA05661	9.7	30	120	150	9	0.3	●
DA05662	9.8	30	120	150	9	0.3	●
DA05663	9.9	30	120	150	9	0.3	●
DA05664	9.97	30	120	150	9	0.3	●
DA05665	9.98	30	120	150	9	0.3	●
DA05666	9.99	30	120	150	9	0.3	●
DA05667	10	30	125	155	10	0.3	●
DA05668	10.01	30	125	155	10	0.3	●
DA05669	10.02	30	125	155	10	0.3	●
DA05670	10.03	30	125	155	10	0.3	●
DA05671	10.1	30	125	155	10	0.3	●
DA05672	10.2	30	125	155	10	0.3	●
DA05673	10.3	30	125	155	10	0.3	●
DA05674	10.4	30	125	155	10	0.3	●
DA05675	10.5	30	125	155	10	0.3	●
DA05676	10.6	30	125	155	10	0.3	●
DA05677	10.7	30	125	155	10	0.3	●
DA05678	10.8	30	125	155	10	0.3	●
DA05679	10.9	30	125	155	10	0.3	●
DA05680	10.97	30	125	155	10	0.3	●
DA05681	10.98	30	125	155	10	0.3	●
DA05682	10.99	30	125	155	10	0.3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	刃長(ℓ1)	シャンク長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(d)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Length of Flutes	Shank Length	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Classification
DA05683	11	30	130	160	11	0.3	●
DA05684	11.01	30	130	160	11	0.3	●
DA05685	11.02	30	130	160	11	0.3	●
DA05686	11.03	30	130	160	11	0.3	●
DA05687	11.1	30	130	160	11	0.3	●
DA05688	11.2	30	130	160	11	0.3	●
DA05689	11.3	30	130	160	11	0.3	●
DA05690	11.4	30	130	160	11	0.3	●
DA05691	11.5	30	130	160	11	0.3	●
DA05692	11.6	30	130	160	11	0.3	●
DA05693	11.7	30	130	160	11	0.3	●
DA05694	11.8	30	130	160	11	0.3	●
DA05695	11.9	30	130	160	11	0.3	●
DA05696	11.97	30	130	160	11	0.3	●
DA05697	11.98	30	130	160	11	0.3	●
DA05698	11.99	30	130	160	11	0.3	●
DA05699	12	30	135	165	12	0.3	●
DA05700	12.01	30	135	165	12	0.3	●
DA05701	12.02	30	135	165	12	0.3	●
DA05702	12.03	30	135	165	12	0.3	●
DA05703	12.1	30	135	165	12	0.3	●
DA05704	12.2	30	135	165	12	0.3	●
DA05705	12.3	30	135	165	12	0.3	●
DA05706	12.4	30	135	165	12	0.3	●
DA05707	12.5	30	135	165	12	0.3	●
DA05708	12.6	30	135	165	12	0.3	●
DA05709	12.7	30	135	165	12	0.3	●
DA05710	12.8	30	135	165	12	0.3	●
DA05711	12.9	30	135	165	12	0.3	●
DA05712	12.97	30	135	165	12	0.3	●
DA05713	12.98	30	135	165	12	0.3	●
DA05714	12.99	30	135	165	12	0.3	●
DA05715	13	30	135	165	12	0.3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○	○		○				◎	◎	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NIKKEN

日研工作所

RRSS-F-DLC

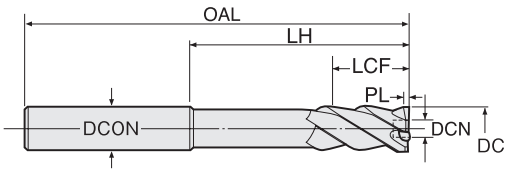


DLCコート 超硬ラジカル右リードリーマ 完全止り穴用

DLC Coated Radical Right Lead Reamer



完全止まり穴用のリーマで右リードの為、切粉が底に溜まらずスムーズに排出します。



加工径(D)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
2.97	3	+0.006～+0.012
3.01	6	+0.009～+0.014
6.01	10	+0.013～+0.018
10.01	14.05	+0.016～+0.021

MG DLC 右ネジレ 30°~40°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(D)	食付長(PL)	内径(ODN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI08378	2.97	0.6	1.2	16	35	60	3	□
NI08379	2.98	0.6	1.2	16	35	60	3	□
NI08380	2.99	0.6	1.2	16	35	60	3	□
NI08381	3	0.6	1.2	16	35	60	3	●
NI08382	3.01	0.6	1.2	16	35	60	3	□
NI08383	3.02	0.6	1.2	16	35	60	3	□
NI08384	3.03	0.6	1.2	16	35	60	3	□
NI08385	3.04	0.6	1.2	16	35	60	3	□
NI08386	3.05	0.6	1.2	16	35	60	3	□
NI08387	3.1	0.6	1.2	16	35	60	3	□
NI08388	3.2	0.6	1.2	16	35	60	3	□
NI08389	3.3	0.6	2	18	35	60	4	□
NI08390	3.4	0.6	2	18	35	60	4	□
NI08391	3.5	0.6	2	18	35	60	4	□
NI08392	3.6	0.6	2	18	35	60	4	□
NI08393	3.7	0.6	2	18	35	60	4	□
NI08394	3.8	0.6	2	18	35	60	4	□
NI08395	3.9	0.6	2	18	35	60	4	□
NI08396	3.97	0.6	2	18	35	60	4	□
NI08397	3.98	0.6	2	18	35	60	4	□
NI08398	3.99	0.6	2	18	35	60	4	□
NI08399	4	0.6	2	18	35	60	4	●
NI08400	4.01	0.6	2	18	35	60	4	□
NI08401	4.02	0.6	2	18	35	60	4	□
NI08402	4.03	0.6	2	18	35	60	4	□
NI08403	4.04	0.6	2	18	35	60	4	□
NI08404	4.05	0.6	2	18	35	60	4	□
NI08405	4.1	0.6	2	18	35	60	4	□
NI08406	4.2	0.6	2	18	35	60	4	□
NI08407	4.3	0.6	2	22	40	70	5	□
NI08408	4.4	0.6	2	22	40	70	5	□
NI08409	4.5	0.6	2	22	40	70	5	□
NI08410	4.6	0.6	2	22	40	70	5	□
NI08411	4.7	0.6	2	22	40	70	5	□
NI08412	4.8	0.6	2.5	22	40	70	5	□
NI08413	4.9	0.6	2.5	22	40	70	5	□
NI08414	4.97	0.6	2.5	22	40	70	5	□
NI08415	4.98	0.6	2.5	22	40	70	5	□
NI08416	4.99	0.6	2.5	22	40	70	5	□
NI08417	5	0.6	2.5	22	40	70	5	●
NI08418	5.01	0.6	2.5	22	40	70	5	□
NI08419	5.02	0.6	2.5	22	40	70	5	□
NI08420	5.03	0.6	2.5	22	40	70	5	□
NI08421	5.04	0.6	2.5	22	40	70	5	□
NI08422	5.05	0.6	2.5	22	40	70	5	□
NI08423	5.1	0.6	2.5	22	40	70	5	□
NI08424	5.2	0.6	2.5	22	40	70	5	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○	○	○	

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(D)	食付長(PL)	内径(ODN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI08425	5.3	0.6	3	25	50	85	6	□
NI08426	5.4	0.6	3	25	50	85	6	□
NI08427	5.5	0.6	3	25	50	85	6	□
NI08428	5.6	0.6	3	25	50	85	6	□
NI08429	5.7	0.6	3	25	50	85	6	□
NI08430	5.8	0.6	3	25	50	85	6	□
NI08431	5.9	0.6	3	25	50	85	6	□
NI08432	5.97	0.6	3	25	50	85	6	□
NI08433	5.98	0.6	3	25	50	85	6	□
NI08434	5.99	0.6	3	25	50	85	6	□
NI08435	6	0.6	3	25	50	85	6	●
NI08436	6.01	0.6	3	25	50	85	6	□
NI08437	6.02	0.6	3	25	50	85	6	□
NI08438	6.03	0.6	3	25	50	85	6	□
NI08439	6.04	0.6	3	25	50	85	6	□
NI08440	6.05	0.6	3	25	50	85	6	□
NI08441	6.1	0.6	3	25	50	85	6	□
NI08442	6.2	0.6	3	25	50	85	6	□
NI08443	6.3	0.6	3	25	50	90	8	□
NI08444	6.4	0.6	3	25	50	90	8	□
NI08445	6.5	0.6	3	25	50	90	8	□
NI08446	6.6	0.6	3	25	50	90	8	□
NI08447	6.7	0.6	3	25	50	90	8	□
NI08448	6.8	0.6	3	25	50	90	8	□
NI08449	6.9	0.6	3	25	50	90	8	□
NI08450	6.97	0.6	3	25	50	90	8	□
NI08451	6.98	0.6	3	25	50	90	8	□
NI08452	6.99	0.6	3	25	50	90	8	□
NI08453	7	0.6	3	25	50	90	8	●
NI08454	7.01	0.6	3.5	25	50	90	8	□
NI08455	7.02	0.6	3.5	25	50	90	8	□
NI08456	7.03	0.6	3.5	25	50	90	8	□
NI08457	7.04	0.6	3.5	25	50	90	8	□
NI08458	7.05	0.6	3.5	25	50	90	8	□
NI08459	7.1	0.6	3.5	25	50	90	8	□
NI08460	7.2	0.6	3.5	25	50	90	8	□
NI08461	7.3	0.6	4	25	60	100	8	□
NI08462	7.4	0.6	4	25	60	100	8	□
NI08463	7.5	0.6	4	25	60	100	8	□
NI08464	7.6	0.6	4	25	60	100	8	□
NI08465	7.7	0.6	4	25	60	100	8	□
NI08466	7.8	0.6	4	25	60	100	8	□
NI08467	7.9	0.6	4	25	60	100	8	□
NI08468	7.97	0.6	4	25	60	100	8	□
NI08469	7.98	0.6	4	25	60	100	8	□
NI08470	7.99	0.6	4	25	60	100	8	□
NI08471	8	0.6	4	25	60	100	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○	○	○	

NIKKEN 日研工作所

RRSS-F-DLC

DLCコート 超硬ラジカル右リードリーマ 完全止り穴用
DLC Coated Radical Right Lead Reamer

加工径(D) ≦	加工径(D) ≧	公差(mm)Tolerance 加工径
2.97	3	+0.006～+0.012
3.01	6	+0.009～+0.014
6.01	10	+0.013～+0.018
10.01	14.05	+0.016～+0.021

MG DLC 右ネジレ 30°~40°

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	加工径(D) Dia.	食付長(PL) Chamfer Length	内径(ODN) Inner Dia.	刃長(LCF) Length of Flutes	首下長(LH) Under Neck Length	全長(OAL) Overall Length	シャンク径(DCON) Shank Dia.	分類 Classification
NI08472	8.01	0.6	4	25	60	100	8	□
NI08473	8.02	0.6	4	25	60	100	8	□
NI08474	8.03	0.6	4	25	60	100	8	□
NI08475	8.04	0.6	4	25	60	100	8	□
NI08476	8.05	0.6	4	25	60	100	8	□
NI08477	8.1	0.6	4	25	60	100	8	□
NI08478	8.2	0.6	4	25	60	100	8	□
NI08479	8.3	0.6	4.5	25	60	105	10	□
NI08480	8.4	0.6	4.5	25	60	105	10	□
NI08481	8.5	0.6	4.5	25	60	105	10	□
NI08482	8.6	0.6	4.5	25	60	105	10	□
NI08483	8.7	0.6	4.5	25	60	105	10	□
NI08484	8.8	0.6	4.5	25	60	105	10	□
NI08485	8.9	0.6	4.5	25	60	105	10	□
NI08486	8.97	0.6	4.5	25	60	105	10	□
NI08487	8.98	0.6	4.5	25	60	105	10	□
NI08488	8.99	0.6	4.5	25	60	105	10	□
NI08489	9	0.6	4.5	25	60	105	10	●
NI08490	9.01	0.6	4.5	25	60	105	10	□
NI08491	9.02	0.6	4.5	25	60	105	10	□
NI08492	9.03	0.6	4.5	25	60	105	10	□
NI08493	9.04	0.6	4.5	25	60	105	10	□
NI08494	9.05	0.6	4.5	25	60	105	10	□
NI08495	9.1	0.6	4.5	25	60	105	10	□
NI08496	9.2	0.6	4.5	25	60	105	10	□
NI08497	9.3	0.6	5	29	60	110	10	□
NI08498	9.4	0.6	5	29	60	110	10	□
NI08499	9.5	0.6	5	29	60	110	10	□
NI08500	9.6	0.6	5	29	60	110	10	□
NI08501	9.7	0.6	5	29	60	110	10	□
NI08502	9.8	0.6	5	29	60	110	10	□
NI08503	9.9	0.6	5	29	60	110	10	□
NI08504	9.97	0.6	5	29	60	110	10	□
NI08505	9.98	0.6	5	29	60	110	10	□
NI08506	9.99	0.6	5	29	60	110	10	□
NI08507	10	0.6	5	29	60	110	10	●
NI08508	10.01	0.6	5	29	60	110	10	□
NI08509	10.02	0.6	5	29	60	110	10	□
NI08510	10.03	0.6	5	29	60	110	10	□
NI08511	10.04	0.6	5	29	60	110	10	□
NI08512	10.05	0.6	5	29	60	110	10	□
NI08513	10.1	0.6	5	29	60	110	10	□
NI08514	10.2	0.6	5	29	60	110	10	□
NI08515	10.3	0.6	5	29	65	115	12	□
NI08516	10.4	0.6	5	29	65	115	12	□
NI08517	10.5	0.6	5	29	65	115	12	□
NI08518	10.6	0.6	5	29	65	115	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○	○	○	

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(D)	食付長(PL)	内径(ODN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI08519	10.7	0.6	5	29	65	115	12	□
NI08520	10.8	0.6	5	29	65	115	12	□
NI08521	10.9	0.6	5	29	65	115	12	□
NI08522	10.97	0.6	5	29	65	115	12	□
NI08523	10.98	0.6	5	29	65	115	12	□
NI08524	10.99	0.6	5	29	65	115	12	□
NI08525	11	0.6	5	29	65	115	12	●
NI08526	11.01	0.6	5	29	65	115	12	□
NI08527	11.02	0.6	5	29	65	115	12	□
NI08528	11.03	0.6	5	29	65	115	12	□
NI08529	11.04	0.6	5	29	65	115	12	□
NI08530	11.05	0.6	5	29	65	115	12	□
NI08531	11.1	0.6	5	29	65	115	12	□
NI08532	11.2	0.6	5	29	65	115	12	□
NI08533	11.3	0.6	6	29	70	125	12	□
NI08534	11.4	0.6	6	29	70	125	12	□
NI08535	11.5	0.6	6	29	70	125	12	□
NI08536	11.6	0.6	6	29	70	125	12	□
NI08537	11.7	0.6	6	29	70	125	12	□
NI08538	11.8	0.6	6	29	70	125	12	□
NI08539	11.9	0.6	6	29	70	125	12	□
NI08540	11.97	0.6	6	29	70	125	12	□
NI08541	11.98	0.6	6	29	70	125	12	□
NI08542	11.99	0.6	6	29	70	125	12	□
NI08543	12	0.6	6	29	70	125	12	●
NI08544	12.01	0.6	6	29	70	125	12	□
NI08545	12.02	0.6	6	29	70	125	12	□
NI08546	12.03	0.6	6	29	70	125	12	□
NI08547	12.04	0.6	6	29	70	125	12	□
NI08548	12.05	0.6	6	29	70	125	12	□
NI08549	12.1	0.6	6	29	70	125	12	□
NI08550	12.2	0.6	6	29	70	125	12	□
NI08551	12.3	0.6	6	29	75	130	12	□
NI08552	12.4	0.6	6	29	75	130	12	□
NI08553	12.5	0.6	6	29	75	130	12	□
NI08554	12.6	0.6	6	29	75	130	12	□
NI08555	12.7	0.6	6	29	75	130	12	□
NI08556	12.8	0.6	6	29	75	130	12	□
NI08557	12.9	0.6	6	29	75	130	12	□
NI08558	12.97	0.6	6	29	75	130	12	□
NI08559	12.98	0.6	6	29	75	130	12	□
NI08560	12.99	0.6	6	29	75	130	12	□
NI08561	13	0.6	6	29	75	130	12	●
NI08562	13.01	0.6	6	29	75	130	12	□
NI08563	13.02	0.6	6	29	75	130	12	□
NI08564	13.03	0.6	6	29	75	130	12	□
NI08565	13.04	0.6	6	29	75	130	12	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○	○	○	

NIKKEN

日研工作所

RRSS-F-DLC

DLCコート 超硬ラジカル右リードリーマ 完全止り穴用

DLC Coated Radical Right Lead Reamer

加工径(D)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
2.97	3	+0.006～+0.012
3.01	6	+0.009～+0.014
6.01	10	+0.013～+0.018
10.01	14.05	+0.016～+0.021

MG DLC 右ネジレ 30°~40°

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(D)	食付長(PL)	内径(ODN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI08566	13.05	0.6	6	29	75	130	12	□
NI08567	13.1	0.6	6	29	75	130	12	□
NI08568	13.2	0.6	6	29	75	130	12	□
NI08569	13.3	0.6	7	29	75	130	16	□
NI08570	13.4	0.6	7	29	75	130	16	□
NI08571	13.5	0.6	7	29	75	130	16	□
NI08572	13.6	0.6	7	29	75	130	16	□
NI08573	13.7	0.6	7	29	75	130	16	□
NI08574	13.8	0.6	7	29	75	130	16	□
NI08575	13.9	0.6	7	29	75	130	16	□
NI08576	13.97	0.6	7	29	75	130	16	□
NI08577	13.98	0.6	7	29	75	130	16	□
NI08578	13.99	0.6	7	29	75	130	16	□
NI08579	14	0.6	7	29	75	130	16	●
NI08580	14.01	0.6	7	29	75	130	16	□
NI08581	14.02	0.6	7	29	75	130	16	□
NI08582	14.03	0.6	7	29	75	130	16	□
NI08583	14.04	0.6	7	29	75	130	16	□
NI08584	14.05	0.6	7	29	75	130	16	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○	○	○	

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NIKKEN

日研工作所

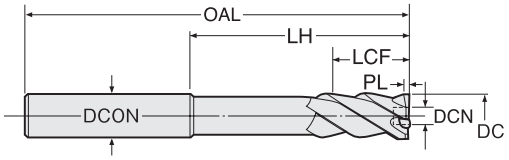
RXS-F-DLC

DLCコート 超硬右リードミルリーマ S柄 完全止り穴用

DLC Coated Carbide Right Lead Reamer







切粉が底に溜まらず、スムーズに排出。

加工径(D)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
2.97	3	+0.002～+0.005
3.01	6	+0.003～+0.007
6.01	10	+0.005～+0.009
10.01	14.05	+0.006～+0.01

K10 DLC 右ネジレ 30°~40°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(D)	食付長(PL)	内径(ODN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI09005	2.97	0.6	1.2	16	35	60	3	□
NI09006	2.98	0.6	1.2	16	35	60	3	□
NI09007	2.99	0.6	1.2	16	35	60	3	□
NI09008	3	0.6	1.2	16	35	60	3	●
NI09009	3.01	0.6	1.2	16	35	60	3	□
NI09010	3.02	0.6	1.2	16	35	60	3	□
NI09011	3.03	0.6	1.2	16	35	60	3	□
NI09012	3.04	0.6	1.2	16	35	60	3	□
NI09013	3.05	0.6	1.2	16	35	60	3	□
NI09014	3.1	0.6	1.2	16	35	60	3	□
NI09015	3.2	0.6	1.2	16	35	60	3	□
NI09016	3.3	0.6	2	18	35	60	4	□
NI09017	3.4	0.6	2	18	35	60	4	□
NI09018	3.5	0.6	2	18	35	60	4	□
NI09019	3.6	0.6	2	18	35	60	4	□
NI09020	3.7	0.6	2	18	35	60	4	□
NI09021	3.8	0.6	2	18	35	60	4	□
NI09022	3.9	0.6	2	18	35	60	4	□
NI09023	3.97	0.6	2	18	35	60	4	□
NI09024	3.98	0.6	2	18	35	60	4	□
NI09025	3.99	0.6	2	18	35	60	4	□
NI09026	4	0.6	2	18	35	60	4	●
NI09027	4.01	0.6	2	18	35	60	4	□
NI09028	4.02	0.6	2	18	35	60	4	□
NI09029	4.03	0.6	2	18	35	60	4	□
NI09030	4.04	0.6	2	18	35	60	4	□
NI09031	4.05	0.6	2	18	35	60	4	□
NI09032	4.1	0.6	2	18	35	60	4	□
NI09033	4.2	0.6	2	18	35	60	4	□
NI09034	4.3	0.6	2	22	45	75	5	□
NI09035	4.4	0.6	2	22	45	75	5	□
NI09036	4.5	0.6	2	22	45	75	5	□
NI09037	4.6	0.6	2	22	45	75	5	□
NI09038	4.7	0.6	2	22	45	75	5	□
NI09039	4.8	0.6	2.5	22	45	75	5	□
NI09040	4.9	0.6	2.5	22	45	75	5	□
NI09041	4.97	0.6	2.5	22	45	75	5	□
NI09042	4.98	0.6	2.5	22	45	75	5	□
NI09043	4.99	0.6	2.5	22	45	75	5	□
NI09044	5	0.6	2.5	22	45	75	5	●
NI09045	5.01	0.6	2.5	22	45	75	5	□
NI09046	5.02	0.6	2.5	22	45	75	5	□
NI09047	5.03	0.6	2.5	22	45	75	5	□
NI09048	5.04	0.6	2.5	22	45	75	5	□
NI09049	5.05	0.6	2.5	22	45	75	5	□
NI09050	5.1	0.6	2.5	22	45	75	5	□
NI09051	5.2	0.6	2.5	22	45	75	5	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○	○	○	

NIKKEN 日研工作所

RXS-F-DLC

DLCコート 超硬右リードミルリーマ S柄 完全止り穴用

DLC Coated Carbide Right Lead Reamer

加工径(D)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
2.97	3	+0.002～+0.005
3.01	6	+0.003～+0.007
6.01	10	+0.005～+0.009
10.01	14.05	+0.006～+0.01

K10 DLC 右ネジレ 30°~40°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(D)	食付長(PL)	内径(ODN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI09052	5.3	0.6	2.5	25	65	100	6	□
NI09053	5.4	0.6	2.5	25	65	100	6	□
NI09054	5.5	0.6	2.5	25	65	100	6	□
NI09055	5.6	0.6	2.5	25	65	100	6	□
NI09056	5.7	0.6	2.5	25	65	100	6	□
NI09057	5.8	0.6	3	25	65	100	6	□
NI09058	5.9	0.6	3	25	65	100	6	□
NI09059	5.97	0.6	3	25	65	100	6	□
NI09060	5.98	0.6	3	25	65	100	6	□
NI09061	5.99	0.6	3	25	65	100	6	□
NI09062	6	0.6	3	25	65	100	6	●
NI09063	6.01	0.6	3	25	65	100	6	□
NI09064	6.02	0.6	3	25	65	100	6	□
NI09065	6.03	0.6	3	25	65	100	6	□
NI09066	6.04	0.6	3	25	65	100	6	□
NI09067	6.05	0.6	3	25	65	100	6	□
NI09068	6.1	0.6	3	25	65	100	6	□
NI09069	6.2	0.6	3	25	65	100	6	□
NI09070	6.3	0.6	3	25	70	110	8	□
NI09071	6.4	0.6	3	25	70	110	8	□
NI09072	6.5	0.6	3	25	70	110	8	□
NI09073	6.6	0.6	3	25	70	110	8	□
NI09074	6.7	0.6	3	25	70	110	8	□
NI09075	6.8	0.6	3.5	25	70	110	8	□
NI09076	6.9	0.6	3.5	25	70	110	8	□
NI09077	6.97	0.6	3.5	25	70	110	8	□
NI09078	6.98	0.6	3.5	25	70	110	8	□
NI09079	6.99	0.6	3.5	25	70	110	8	□
NI09080	7	0.6	3.5	25	70	110	8	●
NI09081	7.01	0.6	3.5	25	70	110	8	□
NI09082	7.02	0.6	3.5	25	70	110	8	□
NI09083	7.03	0.6	3.5	25	70	110	8	□
NI09084	7.04	0.6	3.5	25	70	110	8	□
NI09085	7.05	0.6	3.5	25	70	110	8	□
NI09086	7.1	0.6	3.5	25	70	110	8	□
NI09087	7.2	0.6	3.5	25	70	110	8	□
NI09088	7.3	0.6	4	25	85	125	8	□
NI09089	7.4	0.6	4	25	85	125	8	□
NI09090	7.5	0.6	4	25	85	125	8	□
NI09091	7.6	0.6	4	25	85	125	8	□
NI09092	7.7	0.6	4	25	85	125	8	□
NI09093	7.8	0.6	4	25	85	125	8	□
NI09094	7.9	0.6	4	25	85	125	8	□
NI09095	7.97	0.6	4	25	85	125	8	□
NI09096	7.98	0.6	4	25	85	125	8	□
NI09097	7.99	0.6	4	25	85	125	8	□
NI09098	8	0.6	4	25	85	125	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○	○	○	

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(D)	食付長(PL)	内径(ODN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI09099	8.01	0.6	4	25	85	125	8	□
NI09100	8.02	0.6	4	25	85	125	8	□
NI09101	8.03	0.6	4	25	85	125	8	□
NI09102	8.04	0.6	4	25	85	125	8	□
NI09103	8.05	0.6	4	25	85	125	8	□
NI09104	8.1	0.6	4	25	85	125	8	□
NI09105	8.2	0.6	4	25	85	125	8	□
NI09106	8.3	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI09107	8.4	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI09108	8.5	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI09109	8.6	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI09110	8.7	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI09111	8.8	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI09112	8.9	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI09113	8.97	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI09114	8.98	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI09115	8.99	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI09116	9	0.6	4.5	25	90	135	10	●
NI09117	9.01	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI09118	9.02	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI09119	9.03	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI09120	9.04	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI09121	9.05	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI09122	9.1	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI09123	9.2	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI09124	9.3	0.6	5	29	100	150	10	□
NI09125	9.4	0.6	5	29	100	150	10	□
NI09126	9.5	0.6	5	29	100	150	10	□
NI09127	9.6	0.6	5	29	100	150	10	□
NI09128	9.7	0.6	5	29	100	150	10	□
NI09129	9.8	0.6	5	29	100	150	10	□
NI09130	9.9	0.6	5	29	100	150	10	□
NI09131	9.97	0.6	5	29	100	150	10	□
NI09132	9.98	0.6	5	29	100	150	10	□
NI09133	9.99	0.6	5	29	100	150	10	□
NI09134	10	0.6	5	29	100	150	10	●
NI09135	10.01	0.6	5	29	100	150	10	□
NI09136	10.02	0.6	5	29	100	150	10	□
NI09137	10.03	0.6	5	29	100	150	10	□
NI09138	10.04	0.6	5	29	100	150	10	□
NI09139	10.05	0.6	5	29	100	150	10	□
NI09140	10.1	0.6	5	29	100	150	10	□
NI09141	10.2	0.6	5	29	100	150	10	□
NI09142	10.3	0.6	5	29	105	155	12	□
NI09143	10.4	0.6	5	29	105	155	12	□
NI09144	10.5	0.6	5	29	105	155	12	□
NI09145	10.6	0.6	5	29	105	155	12	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○	○	○	

NIKKEN 日研工作所

RXS-F-DLC

DLCコート 超硬右リードミルリーマ S柄 完全止り穴用

DLC Coated Carbide Right Lead Reamer

加工径(D)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
2.97	3	+0.002～+0.005
3.01	6	+0.003～+0.007
6.01	10	+0.005～+0.009
10.01	14.05	+0.006～+0.01

K10 DLC 右ネジレ 30°~40°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(D)	食付長(PL)	内径(ODN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI09146	10.7	0.6	5	29	105	155	12	□
NI09147	10.8	0.6	5	29	105	155	12	□
NI09148	10.9	0.6	5	29	105	155	12	□
NI09149	10.97	0.6	5	29	105	155	12	□
NI09150	10.98	0.6	5	29	105	155	12	□
NI09151	10.99	0.6	5	29	105	155	12	□
NI09152	11	0.6	5	29	105	155	12	●
NI09153	11.01	0.6	5	29	105	155	12	□
NI09154	11.02	0.6	5	29	105	155	12	□
NI09155	11.03	0.6	5	29	105	155	12	□
NI09156	11.04	0.6	5	29	105	155	12	□
NI09157	11.05	0.6	5	29	105	155	12	□
NI09158	11.1	0.6	5	29	105	155	12	□
NI09159	11.2	0.6	5	29	105	155	12	□
NI09160	11.3	0.6	6	29	105	160	12	□
NI09161	11.4	0.6	6	29	105	160	12	□
NI09162	11.5	0.6	6	29	105	160	12	□
NI09163	11.6	0.6	6	29	105	160	12	□
NI09164	11.7	0.6	6	29	105	160	12	□
NI09165	11.8	0.6	6	29	105	160	12	□
NI09166	11.9	0.6	6	29	105	160	12	□
NI09167	11.97	0.6	6	29	105	160	12	□
NI09168	11.98	0.6	6	29	105	160	12	□
NI09169	11.99	0.6	6	29	105	160	12	□
NI09170	12	0.6	6	29	105	160	12	●
NI09171	12.01	0.6	6	29	105	160	12	□
NI09172	12.02	0.6	6	29	105	160	12	□
NI09173	12.03	0.6	6	29	105	160	12	□
NI09174	12.04	0.6	6	29	105	160	12	□
NI09175	12.05	0.6	6	29	105	160	12	□
NI09176	12.1	0.6	6	29	105	160	12	□
NI09177	12.2	0.6	6	29	105	160	12	□
NI09178	12.3	0.6	6	29	110	165	12	□
NI09179	12.4	0.6	6	29	110	165	12	□
NI09180	12.5	0.6	6	29	110	165	12	□
NI09181	12.6	0.6	6	29	110	165	12	□
NI09182	12.7	0.6	6	29	110	165	12	□
NI09183	12.8	0.6	6	29	110	165	12	□
NI09184	12.9	0.6	6	29	110	165	12	□
NI09185	12.97	0.6	6	29	110	165	12	□
NI09186	12.98	0.6	6	29	110	165	12	□
NI09187	12.99	0.6	6	29	110	165	12	□
NI09188	13	0.6	6	29	110	165	12	●
NI09189	13.01	0.6	6	29	110	165	12	□
NI09190	13.02	0.6	6	29	110	165	12	□
NI09191	13.03	0.6	6	29	110	165	12	□
NI09192	13.04	0.6	6	29	110	165	12	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○	○	○	

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG.
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(D)	食付長(PL)	内径(ODN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI09193	13.05	0.6	6	29	110	165	12	□
NI09194	13.1	0.6	6	29	110	165	12	□
NI09195	13.2	0.6	6	29	110	165	12	□
NI09196	13.3	0.6	7	29	115	170	16	□
NI09197	13.4	0.6	7	29	115	170	16	□
NI09198	13.5	0.6	7	29	115	170	16	□
NI09199	13.6	0.6	7	29	115	170	16	□
NI09200	13.7	0.6	7	29	115	170	16	□
NI09201	13.8	0.6	7	29	115	170	16	□
NI09202	13.9	0.6	7	29	115	170	16	□
NI09203	13.97	0.6	7	29	115	170	16	□
NI09204	13.98	0.6	7	29	115	170	16	□
NI09205	13.99	0.6	7	29	115	170	16	□
NI09206	14	0.6	7	29	115	170	16	●
NI09207	14.01	0.6	7	29	115	170	16	□
NI09208	14.02	0.6	7	29	115	170	16	□
NI09209	14.03	0.6	7	29	115	170	16	□
NI09210	14.04	0.6	7	29	115	170	16	□
NI09211	14.05	0.6	7	29	115	170	16	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○	○	○	

NIKKEN

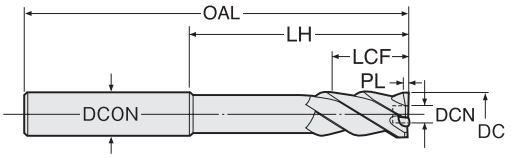
日研工作所

RXS-F



超硬右リードミルリーマ S柄 完全止り穴用
Carbide Right Lead Reamer





切粉が底に溜まらず、スムーズに排出。

加工径(D)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
2.97	3	+0.002～+0.005
3.01	6	+0.003～+0.007
6.01	10	+0.005～+0.009
10.01	14.05	+0.006～+0.01

K10　右ネジレ 30°~40°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(D)	食付長(PL)	内径(DCN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI04160	2.97	0.6	1.2	16	35	60	3	□
NI04161	2.98	0.6	1.2	16	35	60	3	□
NI04162	2.99	0.6	1.2	16	35	60	3	□
NI04163	3	0.6	1.2	16	35	60	3	●
NI04164	3.01	0.6	1.2	16	35	60	3	□
NI04165	3.02	0.6	1.2	16	35	60	3	□
NI04166	3.03	0.6	1.2	16	35	60	3	□
NI04167	3.04	0.6	1.2	16	35	60	3	□
NI04168	3.05	0.6	1.2	16	35	60	3	□
NI04169	3.1	0.6	1.2	16	35	60	3	□
NI04170	3.2	0.6	1.2	16	35	60	3	□
NI04171	3.3	0.6	2	18	35	60	4	□
NI04172	3.4	0.6	2	18	35	60	4	□
NI04173	3.5	0.6	2	18	35	60	4	□
NI04174	3.6	0.6	2	18	35	60	4	□
NI04175	3.7	0.6	2	18	35	60	4	□
NI04176	3.8	0.6	2	18	35	60	4	□
NI04177	3.9	0.6	2	18	35	60	4	□
NI04178	3.97	0.6	2	18	35	60	4	□
NI04179	3.98	0.6	2	18	35	60	4	□
NI04180	3.99	0.6	2	18	35	60	4	□
NI04181	4	0.6	2	18	35	60	4	●
NI04182	4.01	0.6	2	18	35	60	4	□
NI04183	4.02	0.6	2	18	35	60	4	□
NI04184	4.03	0.6	2	18	35	60	4	□
NI04185	4.04	0.6	2	18	35	60	4	□
NI04186	4.05	0.6	2	18	35	60	4	□
NI04187	4.1	0.6	2	18	35	60	4	□
NI04188	4.2	0.6	2	18	35	60	4	□
NI04189	4.3	0.6	2	22	45	75	5	□
NI04190	4.4	0.6	2	22	45	75	5	□
NI04191	4.5	0.6	2	22	45	75	5	□
NI04192	4.6	0.6	2	22	45	75	5	□
NI04193	4.7	0.6	2	22	45	75	5	□
NI04194	4.8	0.6	2.5	22	45	75	5	□
NI04195	4.9	0.6	2.5	22	45	75	5	□
NI04196	4.97	0.6	2.5	22	45	75	5	□
NI04197	4.98	0.6	2.5	22	45	75	5	□
NI04198	4.99	0.6	2.5	22	45	75	5	□
NI04199	5	0.6	2.5	22	45	75	5	●
NI04200	5.01	0.6	2.5	22	45	75	5	□
NI04201	5.02	0.6	2.5	22	45	75	5	□
NI04202	5.03	0.6	2.5	22	45	75	5	□
NI04203	5.04	0.6	2.5	22	45	75	5	□
NI04204	5.05	0.6	2.5	22	45	75	5	□
NI04205	5.1	0.6	2.5	22	45	75	5	□
NI04206	5.2	0.6	2.5	22	45	75	5	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○		○	◎	◎	◎			

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(D)	食付長(PL)	内径(DCN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI04207	5.3	0.6	2.5	25	65	100	6	□
NI04208	5.4	0.6	2.5	25	65	100	6	□
NI04209	5.5	0.6	2.5	25	65	100	6	□
NI04210	5.6	0.6	2.5	25	65	100	6	□
NI04211	5.7	0.6	2.5	25	65	100	6	□
NI04212	5.8	0.6	3	25	65	100	6	□
NI04213	5.9	0.6	3	25	65	100	6	□
NI04214	5.97	0.6	3	25	65	100	6	□
NI04215	5.98	0.6	3	25	65	100	6	□
NI04216	5.99	0.6	3	25	65	100	6	□
NI04217	6	0.6	3	25	65	100	6	●
NI04218	6.01	0.6	3	25	65	100	6	□
NI04219	6.02	0.6	3	25	65	100	6	□
NI04220	6.03	0.6	3	25	65	100	6	□
NI04221	6.04	0.6	3	25	65	100	6	□
NI04222	6.05	0.6	3	25	65	100	6	□
NI04223	6.1	0.6	3	25	65	100	6	□
NI04224	6.2	0.6	3	25	65	100	6	□
NI04225	6.3	0.6	3	25	70	110	8	□
NI04226	6.4	0.6	3	25	70	110	8	□
NI04227	6.5	0.6	3	25	70	110	8	□
NI04228	6.6	0.6	3	25	70	110	8	□
NI04229	6.7	0.6	3	25	70	110	8	□
NI04230	6.8	0.6	3.5	25	70	110	8	□
NI04231	6.9	0.6	3.5	25	70	110	8	□
NI04232	6.97	0.6	3.5	25	70	110	8	□
NI04233	6.98	0.6	3.5	25	70	110	8	□
NI04234	6.99	0.6	3.5	25	70	110	8	□
NI04235	7	0.6	3.5	25	70	110	8	●
NI04236	7.01	0.6	3.5	25	70	110	8	□
NI04237	7.02	0.6	3.5	25	70	110	8	□
NI04238	7.03	0.6	3.5	25	70	110	8	□
NI04239	7.04	0.6	3.5	25	70	110	8	□
NI04240	7.05	0.6	3.5	25	70	110	8	□
NI04241	7.1	0.6	3.5	25	70	110	8	□
NI04242	7.2	0.6	3.5	25	70	110	8	□
NI04243	7.3	0.6	4	25	85	125	8	□
NI04244	7.4	0.6	4	25	85	125	8	□
NI04245	7.5	0.6	4	25	85	125	8	□
NI04246	7.6	0.6	4	25	85	125	8	□
NI04247	7.7	0.6	4	25	85	125	8	□
NI04248	7.8	0.6	4	25	85	125	8	□
NI04249	7.9	0.6	4	25	85	125	8	□
NI04250	7.97	0.6	4	25	85	125	8	□
NI04251	7.98	0.6	4	25	85	125	8	□
NI04252	7.99	0.6	4	25	85	125	8	□
NI04253	8	0.6	4	25	85	125	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○		○	◎	◎	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NIKKEN

日研工作所

RXS-F

超硬右リードミルリーマ S柄 完全止り穴用
Carbide Right Lead Reamer

加工径(D)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
2.97	3	+0.002～+0.005
3.01	6	+0.003～+0.007
6.01	10	+0.005～+0.009
10.01	14.05	+0.006～+0.01

K10　右ネジレ 30°~40°

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(D)	食付長(PL)	内径(DCN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI04254	8.01	0.6	4	25	85	125	8	□
NI04255	8.02	0.6	4	25	85	125	8	□
NI04256	8.03	0.6	4	25	85	125	8	□
NI04257	8.04	0.6	4	25	85	125	8	□
NI04258	8.05	0.6	4	25	85	125	8	□
NI04259	8.1	0.6	4	25	85	125	8	□
NI04260	8.2	0.6	4	25	85	125	8	□
NI04261	8.3	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI04262	8.4	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI04263	8.5	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI04264	8.6	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI04265	8.7	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI04266	8.8	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI04267	8.9	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI04268	8.97	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI04269	8.98	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI04270	8.99	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI04271	9	0.6	4.5	25	90	135	10	●
NI04272	9.01	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI04273	9.02	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI04274	9.03	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI04275	9.04	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI04276	9.05	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI04277	9.1	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI04278	9.2	0.6	4.5	25	90	135	10	□
NI04279	9.3	0.6	5	29	100	150	10	□
NI04280	9.4	0.6	5	29	100	150	10	□
NI04281	9.5	0.6	5	29	100	150	10	□
NI04282	9.6	0.6	5	29	100	150	10	□
NI04283	9.7	0.6	5	29	100	150	10	□
NI04284	9.8	0.6	5	29	100	150	10	□
NI04285	9.9	0.6	5	29	100	150	10	□
NI04286	9.97	0.6	5	29	100	150	10	□
NI04287	9.98	0.6	5	29	100	150	10	□
NI04288	9.99	0.6	5	29	100	150	10	□
NI04289	10	0.6	5	29	100	150	10	●
NI04290	10.01	0.6	5	29	100	150	10	□
NI04291	10.02	0.6	5	29	100	150	10	□
NI04292	10.03	0.6	5	29	100	150	10	□
NI04293	10.04	0.6	5	29	100	150	10	□
NI04294	10.05	0.6	5	29	100	150	10	□
NI04295	10.1	0.6	5	29	100	150	10	□
NI04296	10.2	0.6	5	29	100	150	10	□
NI04297	10.3	0.6	5	29	105	155	12	□
NI04298	10.4	0.6	5	29	105	155	12	□
NI04299	10.5	0.6	5	29	105	155	12	□
NI04300	10.6	0.6	5	29	105	155	12	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○		○	◎	◎	◎			

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(D)	食付長(PL)	内径(DCN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI04301	10.7	0.6	5	29	105	155	12	□
NI04302	10.8	0.6	5	29	105	155	12	□
NI04303	10.9	0.6	5	29	105	155	12	□
NI04304	10.97	0.6	5	29	105	155	12	□
NI04305	10.98	0.6	5	29	105	155	12	□
NI04306	10.99	0.6	5	29	105	155	12	□
NI04307	11	0.6	5	29	105	155	12	●
NI04308	11.01	0.6	5	29	105	155	12	□
NI04309	11.02	0.6	5	29	105	155	12	□
NI04310	11.03	0.6	5	29	105	155	12	□
NI04311	11.04	0.6	5	29	105	155	12	□
NI04312	11.05	0.6	5	29	105	155	12	□
NI04313	11.1	0.6	5	29	105	155	12	□
NI04314	11.2	0.6	5	29	105	155	12	□
NI04315	11.3	0.6	6	29	105	160	12	□
NI04316	11.4	0.6	6	29	105	160	12	□
NI04317	11.5	0.6	6	29	105	160	12	□
NI04318	11.6	0.6	6	29	105	160	12	□
NI04319	11.7	0.6	6	29	105	160	12	□
NI04320	11.8	0.6	6	29	105	160	12	□
NI04321	11.9	0.6	6	29	105	160	12	□
NI04322	11.97	0.6	6	29	105	160	12	□
NI04323	11.98	0.6	6	29	105	160	12	□
NI04324	11.99	0.6	6	29	105	160	12	□
NI04325	12	0.6	6	29	105	160	12	●
NI04326	12.01	0.6	6	29	105	160	12	□
NI04327	12.02	0.6	6	29	105	160	12	□
NI04328	12.03	0.6	6	29	105	160	12	□
NI04329	12.04	0.6	6	29	105	160	12	□
NI04330	12.05	0.6	6	29	105	160	12	□
NI04331	12.1	0.6	6	29	105	160	12	□
NI04332	12.2	0.6	6	29	105	160	12	□
NI04333	12.3	0.6	6	29	110	165	12	□
NI04334	12.4	0.6	6	29	110	165	12	□
NI04335	12.5	0.6	6	29	110	165	12	□
NI04336	12.6	0.6	6	29	110	165	12	□
NI04337	12.7	0.6	6	29	110	165	12	□
NI04338	12.8	0.6	6	29	110	165	12	□
NI04339	12.9	0.6	6	29	110	165	12	□
NI04340	12.97	0.6	6	29	110	165	12	□
NI04341	12.98	0.6	6	29	110	165	12	□
NI04342	12.99	0.6	6	29	110	165	12	□
NI04343	13	0.6	6	29	110	165	12	●
NI04344	13.01	0.6	6	29	110	165	12	□
NI04345	13.02	0.6	6	29	110	165	12	□
NI04346	13.03	0.6	6	29	110	165	12	□
NI04347	13.04	0.6	6	29	110	165	12	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○		○	◎	◎	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NIKKEN 日研工作所

RXS-F

超硬右リードミルリーマ S柄 完全止り穴用
Carbide Right Lead Reamer

加工径(D)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
2.97	3	+0.002～+0.005
3.01	6	+0.003～+0.007
6.01	10	+0.005～+0.009
10.01	14.05	+0.006～+0.01

K10 右ネジレ 30°~40°

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(D)	食付長(PL)	内径(DCN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NI04348	13.05	0.6	6	29	110	165	12	□
NI04349	13.1	0.6	6	29	110	165	12	□
NI04350	13.2	0.6	6	29	110	165	12	□
NI04351	13.3	0.6	7	29	115	170	16	□
NI04352	13.4	0.6	7	29	115	170	16	□
NI04353	13.5	0.6	7	29	115	170	16	□
NI04354	13.6	0.6	7	29	115	170	16	□
NI04355	13.7	0.6	7	29	115	170	16	□
NI04356	13.8	0.6	7	29	115	170	16	□
NI04357	13.9	0.6	7	29	115	170	16	□
NI04358	13.97	0.6	7	29	115	170	16	□
NI04359	13.98	0.6	7	29	115	170	16	□
NI04360	13.99	0.6	7	29	115	170	16	□
NI04361	14	0.6	7	29	115	170	16	●
NI04362	14.01	0.6	7	29	115	170	16	□
NI04363	14.02	0.6	7	29	115	170	16	□
NI04364	14.03	0.6	7	29	115	170	16	□
NI04365	14.04	0.6	7	29	115	170	16	□
NI04366	14.05	0.6	7	29	115	170	16	□
NI09703	15	0.6	7	29	120	180	16	□
NI09704	15.5	0.6	7	30	125	185	16	□
NI09705	16	0.6	7	30	125	185	16	□
NI09706	16.5	0.6	8	30	125	185	16	□
NI09707	17	0.6	8	30	125	185	16	□
NI09708	17.5	0.6	9	30	130	195	20	□
NI09709	18	0.6	9	30	130	195	20	□
NI09710	18.5	0.6	9	30	130	195	20	□
NI09711	19	0.6	9	30	130	195	20	□
NI09712	19.5	0.6	10	30	140	205	20	□
NI09713	20	0.6	10	30	140	205	20	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○		○	◎	◎	◎			

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NIKKEN

日研工作所

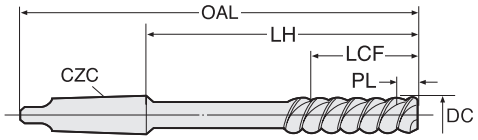
MX

超硬ブローチリーマ MT柄

Carbide Brooch ReamerWith Taper Shank







アルミ・鋳物のリーミングに最適です。

加工径(D)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
5.1	6	+0.003～+0.007
6.1	10	+0.005～+0.009
10.1	18	+0.006～+0.01
18.1	30	+0.007～+0.011
30.5	50	+0.009～+0.014
55	55	+0.012～+0.017

K10　左ネジレ 60°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(D)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	MT No.(CZC)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	MT No.	Classification
NI02133	5.1	5.7	25	65	130	MT1	□
NI02134	5.2	5.7	25	65	130	MT1	□
NI02135	5.3	5.7	25	65	130	MT1	□
NI02136	5.4	5.7	25	65	130	MT1	□
NI02137	5.5	5.7	25	65	130	MT1	□
NI02138	5.6	5.7	25	65	130	MT1	□
NI02139	5.7	5.7	25	65	130	MT1	□
NI02140	5.8	5.7	25	65	130	MT1	□
NI02141	5.9	5.7	25	65	130	MT1	□
NI02142	6	5.7	25	65	130	MT1	●
NI02143	6.1	5.7	25	65	130	MT1	□
NI02144	6.2	5.7	25	65	130	MT1	□
NI02145	6.3	7	25	74	140	MT1	□
NI02146	6.4	7	25	74	140	MT1	□
NI02147	6.5	7	25	74	140	MT1	□
NI02148	6.6	7	25	74	140	MT1	□
NI02149	6.7	7	25	74	140	MT1	□
NI02150	6.8	7	25	74	140	MT1	□
NI02151	6.9	7	25	74	140	MT1	□
NI02152	7	7	25	74	140	MT1	●
NI02153	7.1	7	25	74	140	MT1	□
NI02154	7.2	7	25	74	140	MT1	□
NI02155	7.3	7	25	84	150	MT1	□
NI02156	7.4	7	25	84	150	MT1	□
NI02157	7.5	7	25	84	150	MT1	□
NI02158	7.6	7	25	84	150	MT1	□
NI02159	7.7	7	25	84	150	MT1	□
NI02160	7.8	7	25	84	150	MT1	□
NI02161	7.9	7	25	84	150	MT1	□
NI02162	8	7	25	84	150	MT1	●
NI02163	8.1	7	25	84	150	MT1	□
NI02164	8.2	7	25	84	150	MT1	□
NI02165	8.3	7	25	99	165	MT1	□
NI02166	8.4	7	25	99	165	MT1	□
NI02167	8.5	7	25	99	165	MT1	□
NI02168	8.6	7	25	99	165	MT1	□
NI02169	8.7	7	25	99	165	MT1	□
NI02170	8.8	7	25	99	165	MT1	□
NI02171	8.9	7	25	99	165	MT1	□
NI02172	9	7	25	99	165	MT1	●
NI02173	9.1	7	25	99	165	MT1	□
NI02174	9.2	7	25	99	165	MT1	□
NI02175	9.3	7	29	99	165	MT1	□
NI02176	9.4	7	29	99	165	MT1	□
NI02177	9.5	7	29	99	165	MT1	□
NI02178	9.6	7	29	99	165	MT1	□
NI02179	9.7	7	29	99	165	MT1	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(D)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	MT No.(CZC)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	MT No.	Classification
NI02180	9.8	7	29	99	165	MT1	□
NI02181	9.9	7	29	99	165	MT1	□
NI02182	10	7	29	99	165	MT1	●
NI02183	10.1	7	29	99	165	MT1	□
NI02184	10.2	7	29	99	165	MT1	□
NI02185	10.3	7	29	104	170	MT1	□
NI02186	10.4	7	29	104	170	MT1	□
NI02187	10.5	7	29	104	170	MT1	□
NI02188	10.6	7	29	104	170	MT1	□
NI02189	10.7	7	29	104	170	MT1	□
NI02190	10.8	7	29	104	170	MT1	□
NI02191	10.9	7	29	104	170	MT1	□
NI02192	11	7	29	104	170	MT1	●
NI02193	11.1	7	29	104	170	MT1	□
NI02194	11.2	7	29	104	170	MT1	□
NI02195	11.3	7	29	109	175	MT1	□
NI02196	11.4	7	29	109	175	MT1	□
NI02197	11.5	7	29	109	175	MT1	□
NI02198	11.6	7	29	109	175	MT1	□
NI02199	11.7	7	29	109	175	MT1	□
NI02200	11.8	7	29	109	175	MT1	□
NI02201	11.9	7	29	109	175	MT1	□
NI02202	12	7	29	109	175	MT1	●
NI02203	12.1	7	29	109	175	MT1	□
NI02204	12.2	7	29	109	175	MT1	□
NI02205	12.3	7	29	114	180	MT1	□
NI02206	12.4	7	29	114	180	MT1	□
NI02207	12.5	7	29	114	180	MT1	□
NI02208	12.6	7	29	114	180	MT1	□
NI02209	12.7	7	29	114	180	MT1	□
NI02210	12.8	7	29	114	180	MT1	□
NI02211	12.9	7	29	114	180	MT1	□
NI02212	13	7	29	114	180	MT1	●
NI02213	13.1	7	29	114	180	MT1	□
NI02214	13.2	7	29	114	180	MT1	□
NI02215	13.3	7	29	114	180	MT1	□
NI02216	13.4	7	29	114	180	MT1	□
NI02217	13.5	7	29	114	180	MT1	□
NI02218	13.6	7	29	114	180	MT1	□
NI02219	13.7	7	29	114	180	MT1	□
NI02220	13.8	7	29	114	180	MT1	□
NI02221	13.9	7	29	114	180	MT1	□
NI02222	14	7	29	114	180	MT1	●
NI02223	14.1	7	29	114	180	MT1	□
NI02224	14.2	7	29	114	180	MT1	□
NI02225	14.3	7	29	120	200	MT2	□
NI02226	14.4	7	29	120	200	MT2	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○						◎	○	◎			

NIKKEN 日研工作所

MX

超硬ブローチリーマ MT柄
Carbide Brooch ReamerWith Taper Shank

加工径(D)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
5.1	6	+0.003～+0.007
6.1	10	+0.005～+0.009
10.1	18	+0.006～+0.01
18.1	30	+0.007～+0.011
30.5	50	+0.009～+0.014
55	55	+0.012～+0.017

K10　左ネジレ 60°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(D)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	MT No.(CZC)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	MT No.	Classification
NI02227	14.5	7	29	120	200	MT2	□
NI02228	14.6	7	29	120	200	MT2	□
NI02229	14.7	7	29	120	200	MT2	□
NI02230	14.8	7	29	120	200	MT2	□
NI02231	14.9	7	29	120	200	MT2	□
NI02232	15	7	29	120	200	MT2	●
NI02233	15.1	7	29	120	200	MT2	□
NI02234	15.2	7	29	120	200	MT2	□
NI02235	15.3	7	30	125	205	MT2	□
NI02236	15.4	7	30	125	205	MT2	□
NI02237	15.5	7	30	125	205	MT2	□
NI02238	15.6	7	30	125	205	MT2	□
NI02239	15.7	7	30	125	205	MT2	□
NI02240	15.8	7	30	125	205	MT2	□
NI02241	15.9	7	30	125	205	MT2	□
NI02242	16	7	30	125	205	MT2	●
NI02243	16.1	7	30	125	205	MT2	□
NI02244	16.2	7	30	125	205	MT2	□
NI02245	16.3	7	30	125	205	MT2	□
NI02246	16.4	7	30	125	205	MT2	□
NI02247	16.5	7	30	125	205	MT2	□
NI02248	16.6	7	30	125	205	MT2	□
NI02249	16.7	7	30	125	205	MT2	□
NI02250	16.8	7	30	125	205	MT2	□
NI02251	16.9	7	30	125	205	MT2	□
NI02252	17	7	30	125	205	MT2	●
NI02253	17.1	7	30	125	205	MT2	□
NI02254	17.2	7	30	125	205	MT2	□
NI02255	17.3	7	30	130	210	MT2	□
NI02256	17.4	7	30	130	210	MT2	□
NI02257	17.5	7	30	130	210	MT2	□
NI02258	17.6	7	30	130	210	MT2	□
NI02259	17.7	7	30	130	210	MT2	□
NI02260	17.8	7	30	130	210	MT2	□
NI02261	17.9	7	30	130	210	MT2	□
NI02262	18	7	30	130	210	MT2	●
NI02263	18.1	7	30	130	210	MT2	□
NI02264	18.2	7	30	130	210	MT2	□
NI02265	18.3	7	30	130	210	MT2	□
NI02266	18.4	7	30	130	210	MT2	□
NI02267	18.5	7	30	130	210	MT2	□
NI02268	18.6	7	30	130	210	MT2	□
NI02269	18.7	7	30	130	210	MT2	□
NI02270	18.8	7	30	130	210	MT2	□
NI02271	18.9	7	30	130	210	MT2	□
NI02272	19	7	30	130	210	MT2	●
NI02273	19.1	7	30	130	210	MT2	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(D)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	MT No.(CZC)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	MT No.	Classification
NI02274	19.2	7	30	130	210	MT2	□
NI02275	19.3	7	30	140	220	MT2	□
NI02276	19.4	7	30	140	220	MT2	□
NI02277	19.5	7	30	140	220	MT2	□
NI02278	19.6	7	30	140	220	MT2	□
NI02279	19.7	7	30	140	220	MT2	□
NI02280	19.8	7	30	140	220	MT2	□
NI02281	19.9	7	30	140	220	MT2	□
NI02282	20	7	30	140	220	MT2	●
NI02283	20.1	7	30	140	220	MT2	□
NI02284	20.2	7	30	140	220	MT2	□
NI02285	20.3	8	33.5	150	230	MT2	□
NI02286	20.4	8	33.5	150	230	MT2	□
NI02287	20.5	8	33.5	150	230	MT2	□
NI02288	20.6	8	33.5	150	230	MT2	□
NI02289	20.7	8	33.5	150	230	MT2	□
NI02290	20.8	8	33.5	150	230	MT2	□
NI02291	20.9	8	33.5	150	230	MT2	□
NI02292	21	8	33.5	150	230	MT2	●
NI02293	21.1	8	33.5	150	230	MT2	□
NI02294	21.2	8	33.5	150	230	MT2	□
NI02295	21.3	8	33.5	150	230	MT2	□
NI02296	21.4	8	33.5	150	230	MT2	□
NI02297	21.5	8	33.5	150	230	MT2	□
NI02298	21.6	8	33.5	150	230	MT2	□
NI02299	21.7	8	33.5	150	230	MT2	□
NI02300	21.8	8	33.5	150	230	MT2	□
NI02301	21.9	8	33.5	150	230	MT2	□
NI02302	22	8	33.5	150	230	MT2	●
NI02303	22.1	8	33.5	150	230	MT2	□
NI02304	22.2	8	33.5	150	230	MT2	□
NI02305	22.3	8	33.5	160	240	MT2	□
NI02306	22.4	8	33.5	160	240	MT2	□
NI02307	22.5	8	33.5	160	240	MT2	□
NI02308	22.6	8	33.5	160	240	MT2	□
NI02309	22.7	8	33.5	160	240	MT2	□
NI02310	22.8	8	33.5	160	240	MT2	□
NI02311	22.9	8	33.5	160	240	MT2	□
NI02312	23	8	33.5	160	240	MT2	●
NI02313	23.1	8	33.5	160	240	MT2	□
NI02314	23.2	8	33.5	160	240	MT2	□
NI02315	23.3	8	33.5	151	250	MT3	□
NI02316	23.4	8	33.5	151	250	MT3	□
NI02317	23.5	8	33.5	151	250	MT3	□
NI02318	23.6	8	33.5	151	250	MT3	□
NI02319	23.7	8	33.5	151	250	MT3	□
NI02320	23.8	8	33.5	151	250	MT3	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○						◎	○	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG.
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(D)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	MT No.(CZC)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	MT No.	Classification
NI02321	23.9	8	33.5	151	250	MT3	□
NI02322	24	8	33.5	151	250	MT3	●
NI02323	24.1	8	33.5	151	250	MT3	□
NI02324	24.2	8	33.5	151	250	MT3	□
NI02325	24.3	8	33.5	156	255	MT3	□
NI02326	24.4	8	33.5	156	255	MT3	□
NI02327	24.5	8	33.5	156	255	MT3	□
NI02328	24.6	8	33.5	156	255	MT3	□
NI02329	24.7	8	33.5	156	255	MT3	□
NI02330	24.8	8	33.5	156	255	MT3	□
NI02331	24.9	8	33.5	156	255	MT3	□
NI02332	25	8	33.5	156	255	MT3	●
NI02333	25.1	8	33.5	156	255	MT3	□
NI02334	25.2	8	33.5	156	255	MT3	□
NI02335	25.3	8	33.5	156	255	MT3	□
NI02336	25.4	8	33.5	156	255	MT3	□
NI02337	25.5	8	33.5	156	255	MT3	□
NI02338	25.6	8	33.5	156	255	MT3	□
NI02339	25.7	8	33.5	156	255	MT3	□
NI02340	25.8	8	33.5	156	255	MT3	□
NI02341	25.9	8	33.5	156	255	MT3	□
NI02342	26	8	33.5	156	255	MT3	●
NI02343	26.1	8	33.5	156	255	MT3	□
NI02344	26.2	8	33.5	156	255	MT3	□
NI02345	26.3	8	33.5	156	255	MT3	□
NI02346	26.4	8	33.5	156	255	MT3	□
NI02347	26.5	8	33.5	156	255	MT3	□
NI02348	26.6	8	33.5	156	255	MT3	□
NI02349	26.7	8	33.5	156	255	MT3	□
NI02350	26.8	8	33.5	156	255	MT3	□
NI02351	26.9	8	33.5	156	255	MT3	□
NI02352	27	8	33.5	156	255	MT3	●
NI02353	27.1	8	33.5	156	255	MT3	□
NI02354	27.2	8	33.5	156	255	MT3	□
NI02355	27.3	8	39	161	260	MT3	□
NI02356	27.4	8	39	161	260	MT3	□
NI02357	27.5	8	39	161	260	MT3	□
NI02358	27.6	8	39	161	260	MT3	□
NI02359	27.7	8	39	161	260	MT3	□
NI02360	27.8	8	39	161	260	MT3	□
NI02361	27.9	8	39	161	260	MT3	□
NI02362	28	8	39	161	260	MT3	●
NI02363	28.1	8	39	161	260	MT3	□
NI02364	28.2	8	39	161	260	MT3	□
NI02365	28.3	8	39	161	260	MT3	□
NI02366	28.4	8	39	161	260	MT3	□
NI02367	28.5	8	39	161	260	MT3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(D)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	MT No.(CZC)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	MT No.	Classification
NI02368	28.6	8	39	161	260	MT3	□
NI02369	28.7	8	39	161	260	MT3	□
NI02370	28.8	8	39	161	260	MT3	□
NI02371	28.9	8	39	161	260	MT3	□
NI02372	29	8	39	161	260	MT3	●
NI02373	29.1	8	39	161	260	MT3	□
NI02374	29.2	8	39	161	260	MT3	□
NI02375	29.3	8	39	161	260	MT3	□
NI02376	29.4	8	39	161	260	MT3	□
NI02377	29.5	8	39	161	260	MT3	□
NI02378	29.6	8	39	161	260	MT3	□
NI02379	29.7	8	39	161	260	MT3	□
NI02380	29.8	8	39	161	260	MT3	□
NI02381	29.9	8	39	161	260	MT3	□
NI02382	30	8	39	161	260	MT3	●
NI02383	30.5	9	39	201	300	MT3	□
NI02384	31	9	39	201	300	MT3	●
NI02385	31.5	9	39	201	300	MT3	□
NI02386	32	9	39	201	300	MT3	●
NI02387	32.5	9	39	201	325	MT4	□
NI02388	33	9	39	201	325	MT4	●
NI02389	33.5	9	41	201	325	MT4	□
NI02390	34	9	41	201	325	MT4	●
NI02391	34.5	9	41	201	325	MT4	□
NI02392	35	9	41	201	325	MT4	●
NI02393	35.5	9	41	206	330	MT4	□
NI02394	36	9	41	206	330	MT4	●
NI02395	36.5	9	46	206	330	MT4	□
NI02396	37	9	46	206	330	MT4	●
NI02397	37.5	9	46	206	330	MT4	□
NI02398	38	9	46	206	330	MT4	●
NI02399	38.5	9	46	206	330	MT4	□
NI02400	39	9	46	206	330	MT4	●
NI02401	39.5	9	46	206	330	MT4	□
NI02402	40	9	46	206	330	MT4	●
NI02403	40.5	9	46	206	330	MT4	□
NI02404	41	9	46	206	330	MT4	●
NI02405	41.5	10.3	49	211	335	MT4	□
NI02406	42	10.3	49	211	335	MT4	●
NI02407	42.5	10.3	49	211	335	MT4	□
NI02408	43	10.3	49	211	335	MT4	●
NI02409	43.5	10.3	49	211	335	MT4	□
NI02410	44	10.3	49	211	335	MT4	●
NI02411	44.5	10.3	49	211	335	MT4	□
NI02412	45	10.3	49	211	335	MT4	●
NI02413	45.5	10.3	51	216	340	MT4	□
NI02414	46	10.3	51	216	340	MT4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○						◎	○	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NIKKEN

日研工作所

MX

超硬ブローチリーマ MT柄
Carbide Brooch ReamerWith Taper Shank

加工径(D)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
5.1	6	+0.003～+0.007
6.1	10	+0.005～+0.009
10.1	18	+0.006～+0.01
18.1	30	+0.007～+0.011
30.5	50	+0.009～+0.014
55	55	+0.012～+0.017

K10　左ネジレ 60°

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(D)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	MT No.(CZC)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	MT No.	Classification
NI02415	46.5	10.3	51	216	340	MT4	□
NI02416	47	10.3	51	216	340	MT4	●
NI02417	47.5	10.3	51	226	350	MT4	□
NI02418	48	10.3	51	226	350	MT4	●
NI02419	48.5	10.3	56	226	350	MT4	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(D)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	MT No.(CZC)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	MT No.	Classification
NI02420	49	10.3	56	226	350	MT4	●
NI02421	49.5	10.3	56	261	385	MT4	□
NI02422	50	10.3	56	261	385	MT4	●
NI02423	55	10.3	56	261	385	MT4	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○						◎	○	◎			

NIKKEN

日研工作所

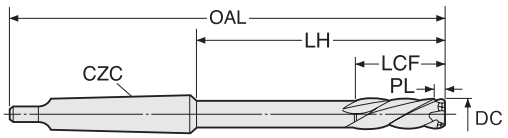
HMM

超硬ミルリーマ MT柄

Carbide Mills Reamer With Taper Shank







ミーリングとリーミング仕上げを同時加工。

加工径(D)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
3		+0.002～+0.005
3.1	6	+0.003～+0.007
6.1	10	+0.005～+0.009
10.1	18	+0.006～+0.01
18.1	30	+0.007～+0.011
30.5	50	+0.009～+0.014

K10　左ネジレ 30°~35°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(D)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	MT No.(CZC)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	MT No.	Classification
NI01333	3	4	16	49	115	MT1	□
NI01334	3.1	4	16	49	115	MT1	□
NI01335	3.2	4	16	49	115	MT1	□
NI01336	3.3	4.4	18	49	115	MT1	□
NI01337	3.4	4.4	18	49	115	MT1	□
NI01338	3.5	4.4	18	49	115	MT1	□
NI01339	3.6	4.4	18	49	115	MT1	□
NI01340	3.7	4.4	18	49	115	MT1	□
NI01341	3.8	4.8	18	49	115	MT1	□
NI01342	3.9	4.8	18	49	115	MT1	□
NI01343	4	4.8	18	49	115	MT1	□
NI01344	4.1	4.8	18	49	115	MT1	□
NI01345	4.2	4.8	18	49	115	MT1	□
NI01346	4.3	4.8	22	64	130	MT1	□
NI01347	4.4	4.8	22	64	130	MT1	□
NI01348	4.5	4.8	22	64	130	MT1	□
NI01349	4.6	4.8	22	64	130	MT1	□
NI01350	4.7	4.8	22	64	130	MT1	□
NI01351	4.8	4.8	22	64	130	MT1	□
NI01352	4.9	4.8	22	64	130	MT1	□
NI01353	5	4.8	22	64	130	MT1	□
NI01354	5.1	4.8	22	64	130	MT1	□
NI01355	5.2	4.8	22	64	130	MT1	□
NI01356	5.3	5.1	25	64	130	MT1	□
NI01357	5.4	5.1	25	64	130	MT1	□
NI01358	5.5	5.1	25	64	130	MT1	□
NI01359	5.6	5.1	25	64	130	MT1	□
NI01360	5.7	5.1	25	64	130	MT1	□
NI01361	5.8	5.4	25	64	130	MT1	□
NI01362	5.9	5.4	25	64	130	MT1	□
NI01363	6	5.4	25	64	130	MT1	●
NI01364	6.1	5.4	25	64	130	MT1	□
NI01365	6.2	5.4	25	64	130	MT1	□
NI01366	6.3	5.6	25	74	140	MT1	□
NI01367	6.4	5.6	25	74	140	MT1	□
NI01368	6.5	5.6	25	74	140	MT1	●
NI01369	6.6	5.6	25	74	140	MT1	□
NI01370	6.7	5.6	25	74	140	MT1	□
NI01371	6.8	6	25	74	140	MT1	□
NI01372	6.9	6	25	74	140	MT1	□
NI01373	7	6	25	74	140	MT1	●
NI01374	7.1	6	25	74	140	MT1	□
NI01375	7.2	6	25	74	140	MT1	□
NI01376	7.3	6.4	25	84	150	MT1	□
NI01377	7.4	6.4	25	84	150	MT1	□
NI01378	7.5	6.4	25	84	150	MT1	●
NI01379	7.6	6.4	25	84	150	MT1	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(D)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	MT No.(CZC)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	MT No.	Classification
NI01380	7.7	6.4	25	84	150	MT1	□
NI01381	7.8	6.6	25	84	150	MT1	□
NI01382	7.9	6.6	25	84	150	MT1	□
NI01383	8	6.6	25	84	150	MT1	●
NI01384	8.1	6.6	25	84	150	MT1	□
NI01385	8.2	6.6	25	84	150	MT1	□
NI01386	8.3	6.8	25	99	165	MT1	□
NI01387	8.4	6.8	25	99	165	MT1	□
NI01388	8.5	6.8	25	99	165	MT1	●
NI01389	8.6	6.8	25	99	165	MT1	□
NI01390	8.7	6.8	25	99	165	MT1	□
NI01391	8.8	7	25	99	165	MT1	□
NI01392	8.9	7	25	99	165	MT1	□
NI01393	9	7	25	99	165	MT1	●
NI01394	9.1	7	25	99	165	MT1	□
NI01395	9.2	7	25	99	165	MT1	□
NI01396	9.3	7.1	29	99	165	MT1	□
NI01397	9.4	7.1	29	99	165	MT1	□
NI01398	9.5	7.1	29	99	165	MT1	●
NI01399	9.6	7.1	29	99	165	MT1	□
NI01400	9.7	7.1	29	99	165	MT1	□
NI01401	9.8	7.2	29	99	165	MT1	□
NI01402	9.9	7.2	29	99	165	MT1	□
NI01403	10	7.2	29	99	165	MT1	●
NI01404	10.1	7.2	29	99	165	MT1	□
NI01405	10.2	7.2	29	99	165	MT1	□
NI01406	10.3	7.6	29	104	170	MT1	□
NI01407	10.4	7.6	29	104	170	MT1	□
NI01408	10.5	7.6	29	104	170	MT1	●
NI01409	10.6	7.6	29	104	170	MT1	□
NI01410	10.7	7.6	29	104	170	MT1	□
NI01411	10.8	7.9	29	104	170	MT1	□
NI01412	10.9	7.9	29	104	170	MT1	□
NI01413	11	7.9	29	104	170	MT1	●
NI01414	11.1	7.9	29	104	170	MT1	□
NI01415	11.2	7.9	29	104	170	MT1	□
NI01416	11.3	7.9	29	109	175	MT1	□
NI01417	11.4	7.9	29	109	175	MT1	□
NI01418	11.5	7.9	29	109	175	MT1	●
NI01419	11.6	7.9	29	109	175	MT1	□
NI01420	11.7	7.9	29	109	175	MT1	□
NI01421	11.8	7.9	29	109	175	MT1	□
NI01422	11.9	7.9	29	109	175	MT1	□
NI01423	12	7.9	29	109	175	MT1	●
NI01424	12.1	7.9	29	109	175	MT1	□
NI01425	12.2	7.9	29	109	175	MT1	□
NI01426	12.3	7.9	29	114	180	MT1	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○		○	◎	◎	◎			

NIKKEN 日研工作所

HMM

超硬ミルリーマ MT柄
Carbide Mills Reamer With Taper Shank

加工径(D)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
3		+0.002～+0.005
3.1	6	+0.003～+0.007
6.1	10	+0.005～+0.009
10.1	18	+0.006～+0.01
18.1	30	+0.007～+0.011
30.5	50	+0.009～+0.014

K10　左ネジレ 30°~35°

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(D)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	MT No.(CZC)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	MT No.	Classification
NI01427	12.4	7.9	29	114	180	MT1	□
NI01428	12.5	7.9	29	114	180	MT1	●
NI01429	12.6	7.9	29	114	180	MT1	□
NI01430	12.7	7.9	29	114	180	MT1	□
NI01431	12.8	8.2	29	114	180	MT1	□
NI01432	12.9	8.2	29	114	180	MT1	□
NI01433	13	8.2	29	114	180	MT1	●
NI01434	13.1	8.2	29	114	180	MT1	□
NI01435	13.2	8.2	29	114	180	MT1	□
NI01436	13.3	8.2	29	114	180	MT1	□
NI01437	13.4	8.2	29	114	180	MT1	□
NI01438	13.5	8.2	29	114	180	MT1	●
NI01439	13.6	8.2	29	114	180	MT1	□
NI01440	13.7	8.2	29	114	180	MT1	□
NI01441	13.8	9	29	114	180	MT1	□
NI01442	13.9	9	29	114	180	MT1	□
NI01443	14	9	29	114	180	MT1	●
NI01444	14.1	9	29	114	180	MT1	□
NI01445	14.2	9	29	114	180	MT1	□
NI01446	14.3	9	29	120	200	MT2	□
NI01447	14.4	9	29	120	200	MT2	□
NI01448	14.5	9	29	120	200	MT2	●
NI01449	14.6	9	29	120	200	MT2	□
NI01450	14.7	9	29	120	200	MT2	□
NI01451	14.8	9	29	120	200	MT2	□
NI01452	14.9	9	29	120	200	MT2	□
NI01453	15	9	29	120	200	MT2	●
NI01454	15.1	9	29	120	200	MT2	□
NI01455	15.2	9	29	120	200	MT2	□
NI01456	15.3	9.4	30	125	205	MT2	□
NI01457	15.4	9.4	30	125	205	MT2	□
NI01458	15.5	9.4	30	125	205	MT2	●
NI01459	15.6	9.4	30	125	205	MT2	□
NI01460	15.7	9.4	30	125	205	MT2	□
NI01461	15.8	9.4	30	125	205	MT2	□
NI01462	15.9	9.4	30	125	205	MT2	□
NI01463	16	9.4	30	125	205	MT2	●
NI01464	16.1	9.4	30	125	205	MT2	□
NI01465	16.2	9.4	30	125	205	MT2	□
NI01466	16.3	9.4	30	125	205	MT2	□
NI01467	16.4	9.4	30	125	205	MT2	□
NI01468	16.5	9.4	30	125	205	MT2	●
NI01469	16.6	9.4	30	125	205	MT2	□
NI01470	16.7	9.4	30	125	205	MT2	□
NI01471	16.8	9.4	30	125	205	MT2	□
NI01472	16.9	9.4	30	125	205	MT2	□
NI01473	17	9.4	30	125	205	MT2	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(D)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	MT No.(CZC)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	MT No.	Classification
NI01474	17.1	9.4	30	125	205	MT2	□
NI01475	17.2	9.4	30	125	205	MT2	□
NI01476	17.3	9.4	30	130	210	MT2	□
NI01477	17.4	9.4	30	130	210	MT2	□
NI01478	17.5	9.4	30	130	210	MT2	●
NI01479	17.6	9.4	30	130	210	MT2	□
NI01480	17.7	9.4	30	130	210	MT2	□
NI01481	17.8	9.4	30	130	210	MT2	□
NI01482	17.9	9.4	30	130	210	MT2	□
NI01483	18	9.4	30	130	210	MT2	●
NI01484	18.1	9.4	30	130	210	MT2	□
NI01485	18.2	9.4	30	130	210	MT2	□
NI01486	18.3	9.4	30	130	210	MT2	□
NI01487	18.4	9.4	30	130	210	MT2	□
NI01488	18.5	9.4	30	130	210	MT2	●
NI01489	18.6	9.4	30	130	210	MT2	□
NI01490	18.7	9.4	30	130	210	MT2	□
NI01491	18.8	9.4	30	130	210	MT2	□
NI01492	18.9	9.4	30	130	210	MT2	□
NI01493	19	9.4	30	130	210	MT2	●
NI01494	19.1	9.4	30	130	210	MT2	□
NI01495	19.2	9.4	30	130	210	MT2	□
NI01496	19.3	9.8	30	140	220	MT2	□
NI01497	19.4	9.8	30	140	220	MT2	□
NI01498	19.5	9.8	30	140	220	MT2	●
NI01499	19.6	9.8	30	140	220	MT2	□
NI01500	19.7	9.8	30	140	220	MT2	□
NI01501	19.8	9.8	30	140	220	MT2	□
NI01502	19.9	9.8	30	140	220	MT2	□
NI01503	20	9.8	30	140	220	MT2	●
NI01504	20.1	9.8	30	140	220	MT2	□
NI01505	20.2	9.8	30	140	220	MT2	□
NI01506	20.3	9.8	33.5	150	230	MT2	□
NI01507	20.4	9.8	33.5	150	230	MT2	□
NI01508	20.5	9.8	33.5	150	230	MT2	●
NI01509	20.6	9.8	33.5	150	230	MT2	□
NI01510	20.7	9.8	33.5	150	230	MT2	□
NI01511	20.8	10.3	33.5	150	230	MT2	□
NI01512	20.9	10.3	33.5	150	230	MT2	□
NI01513	21	10.3	33.5	150	230	MT2	●
NI01514	21.1	10.3	33.5	150	230	MT2	□
NI01515	21.2	10.3	33.5	150	230	MT2	□
NI01516	21.3	10.3	33.5	150	230	MT2	□
NI01517	21.4	10.3	33.5	150	230	MT2	□
NI01518	21.5	10.3	33.5	150	230	MT2	●
NI01519	21.6	10.3	33.5	150	230	MT2	□
NI01520	21.7	10.3	33.5	150	230	MT2	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○		○	◎	◎	◎			

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(D)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	MT No.(CZC)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	MT No.	Classification
NI01521	21.8	10.8	33.5	150	230	MT2	□
NI01522	21.9	10.8	33.5	150	230	MT2	□
NI01523	22	10.8	33.5	150	230	MT2	●
NI01524	22.1	10.8	33.5	150	230	MT2	□
NI01525	22.2	10.8	33.5	150	230	MT2	□
NI01526	22.3	10.8	33.5	160	240	MT2	□
NI01527	22.4	10.8	33.5	160	240	MT2	□
NI01528	22.5	10.8	33.5	160	240	MT2	●
NI01529	22.6	10.8	33.5	160	240	MT2	□
NI01530	22.7	10.8	33.5	160	240	MT2	□
NI01531	22.8	10.8	33.5	160	240	MT2	□
NI01532	22.9	10.8	33.5	160	240	MT2	□
NI01533	23	10.8	33.5	160	240	MT2	●
NI01534	23.1	10.8	33.5	160	240	MT2	□
NI01535	23.2	10.8	33.5	160	240	MT2	□
NI01536	23.3	10.8	33.5	151	250	MT3	□
NI01537	23.4	10.8	33.5	151	250	MT3	□
NI01538	23.5	10.8	33.5	151	250	MT3	●
NI01539	23.6	10.8	33.5	151	250	MT3	□
NI01540	23.7	10.8	33.5	151	250	MT3	□
NI01541	23.8	10.8	33.5	151	250	MT3	□
NI01542	23.9	10.8	33.5	151	250	MT3	□
NI01543	24	10.8	33.5	151	250	MT3	●
NI01544	24.1	10.8	33.5	151	250	MT3	□
NI01545	24.2	10.8	33.5	151	250	MT3	□
NI01546	24.3	10.8	33.5	156	255	MT3	□
NI01547	24.4	10.8	33.5	156	255	MT3	□
NI01548	24.5	10.8	33.5	156	255	MT3	●
NI01549	24.6	10.8	33.5	156	255	MT3	□
NI01550	24.7	10.8	33.5	156	255	MT3	□
NI01551	24.8	11.3	33.5	156	255	MT3	□
NI01552	24.9	11.3	33.5	156	255	MT3	□
NI01553	25	11.3	33.5	156	255	MT3	●
NI01554	25.1	11.3	33.5	156	255	MT3	□
NI01555	25.2	11.3	33.5	156	255	MT3	□
NI01556	25.3	11.3	33.5	156	255	MT3	□
NI01557	25.4	11.3	33.5	156	255	MT3	□
NI01558	25.5	11.3	33.5	156	255	MT3	●
NI01559	25.6	11.3	33.5	156	255	MT3	□
NI01560	25.7	11.3	33.5	156	255	MT3	□
NI01561	25.8	11.3	33.5	156	255	MT3	□
NI01562	25.9	11.3	33.5	156	255	MT3	□
NI01563	26	11.3	33.5	156	255	MT3	●
NI01564	26.1	11.3	33.5	156	255	MT3	□
NI01565	26.2	11.3	33.5	156	255	MT3	□
NI01566	26.3	11.3	33.5	156	255	MT3	□
NI01567	26.4	11.3	33.5	156	255	MT3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(D)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	MT No.(CZC)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	MT No.	Classification
NI01568	26.5	11.3	33.5	156	255	MT3	●
NI01569	26.6	11.3	33.5	156	255	MT3	□
NI01570	26.7	11.3	33.5	156	255	MT3	□
NI01571	26.8	11.3	33.5	156	255	MT3	□
NI01572	26.9	11.3	33.5	156	255	MT3	□
NI01573	27	11.3	33.5	156	255	MT3	●
NI01574	27.1	11.3	33.5	156	255	MT3	□
NI01575	27.2	11.3	33.5	156	255	MT3	□
NI01576	27.3	11.6	39	161	260	MT3	□
NI01577	27.4	11.6	39	161	260	MT3	□
NI01578	27.5	11.6	39	161	260	MT3	●
NI01579	27.6	11.6	39	161	260	MT3	□
NI01580	27.7	11.6	39	161	260	MT3	□
NI01581	27.8	11.6	39	161	260	MT3	□
NI01582	27.9	11.6	39	161	260	MT3	□
NI01583	28	11.6	39	161	260	MT3	●
NI01584	28.1	11.6	39	161	260	MT3	□
NI01585	28.2	11.6	39	161	260	MT3	□
NI01586	28.3	11.6	39	161	260	MT3	□
NI01587	28.4	11.6	39	161	260	MT3	□
NI01588	28.5	11.6	39	161	260	MT3	●
NI01589	28.6	11.6	39	161	260	MT3	□
NI01590	28.7	11.6	39	161	260	MT3	□
NI01591	28.8	11.6	39	161	260	MT3	□
NI01592	28.9	11.6	39	161	260	MT3	□
NI01593	29	11.6	39	161	260	MT3	●
NI01594	29.1	11.6	39	161	260	MT3	□
NI01595	29.2	11.6	39	161	260	MT3	□
NI01596	29.3	11.6	39	161	260	MT3	□
NI01597	29.4	11.6	39	161	260	MT3	□
NI01598	29.5	11.6	39	161	260	MT3	●
NI01599	29.6	11.6	39	161	260	MT3	□
NI01600	29.7	11.6	39	161	260	MT3	□
NI01601	29.8	11.6	39	161	260	MT3	□
NI01602	29.9	11.6	39	161	260	MT3	□
NI01603	30	11.6	39	161	260	MT3	●
NI01604	30.5	11.6	39	201	300	MT3	●
NI01605	31	11.6	39	201	300	MT3	●
NI01606	31.5	11.6	39	201	300	MT3	●
NI01607	32	11.6	39	201	300	MT3	●
NI01608	32.5	11.6	39	201	325	MT4	●
NI01609	33	11.6	39	201	325	MT4	●
NI01610	33.5	11.6	41	201	325	MT4	●
NI01611	34	11.6	41	201	325	MT4	●
NI01612	34.5	11.6	41	201	325	MT4	●
NI01613	35	11.6	41	201	325	MT4	●
NI01614	35.5	12.1	41	206	330	MT4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○		○	◎	◎	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NIKKEN 日研工作所

HMM

超硬ミルリーマ MT柄
Carbide Mills Reamer With Taper Shank

加工径(D)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
3		+0.002～+0.005
3.1	6	+0.003～+0.007
6.1	10	+0.005～+0.009
10.1	18	+0.006～+0.01
18.1	30	+0.007～+0.011
30.5	50	+0.009～+0.014

K10　左ネジレ 30°~35°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(D)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	MT No.(CZC)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	MT No.	Classification
NI01615	36	12.1	41	206	330	MT4	●
NI01616	36.5	12.1	46	206	330	MT4	●
NI01617	37	12.1	46	206	330	MT4	●
NI01618	37.5	12.1	46	206	330	MT4	●
NI01619	38	12.1	46	206	330	MT4	●
NI01620	38.5	12.1	46	206	330	MT4	●
NI01621	39	12.1	46	206	330	MT4	●
NI01622	39.5	12.1	46	206	330	MT4	●
NI01623	40	12.1	46	206	330	MT4	●
NI01624	40.5	12.1	49	206	330	MT4	●
NI01625	41	12.1	49	206	330	MT4	●
NI01626	41.5	12.1	49	211	335	MT4	●
NI01627	42	12.1	49	211	335	MT4	●
NI01628	42.5	12.6	49	211	335	MT4	●
NI01629	43	12.6	49	211	335	MT4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(D)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	MT No.(CZC)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	MT No.	Classification
NI01630	43.5	12.6	49	211	335	MT4	●
NI01631	44	12.6	49	211	335	MT4	●
NI01632	44.5	12.6	49	211	335	MT4	●
NI01633	45	12.6	49	211	335	MT4	●
NI01634	45.5	12.6	51	216	340	MT4	●
NI01635	46	12.6	51	216	340	MT4	●
NI01636	46.5	12.6	51	216	340	MT4	●
NI01637	47	12.6	51	216	340	MT4	●
NI01638	47.5	13.5	51	226	350	MT4	●
NI01639	48	13.5	51	226	350	MT4	●
NI01640	48.5	13.5	56	226	350	MT4	●
NI01641	49	13.5	56	226	350	MT4	●
NI01642	49.5	13.5	56	261	385	MT4	●
NI01643	50	13.5	56	261	385	MT4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○		○	◎	◎	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

ヤマト

MR-G2

超硬付刃マシンリーマ
Carbide Tipped Machine Reamer



K種超硬チップをロー付けしたマシンリーマです。

直径(D)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	直径
5	5.9	+0.006～+0.001
6	9.9	+0.007～+0.002
10	17.9	+0.009～+0.003
18	29.5	+0.011～+0.005
30	49	+0.013～+0.006
50	60	+0.015～+0.007

G2 | 食付 45° | 右刃 ストレート

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(D) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	テーパーシャンクNo. Taper No.	C面(C) Bevel Lead	刃数(N) Number of Flute	分類 Classification
YA04541	5	30	130	MT1	0.7	4	●
YA04542	5.01	30	130	MT1	0.7	4	●
YA04543	5.02	30	130	MT1	0.7	4	●
YA04544	5.03	30	130	MT1	0.7	4	●
YA04545	5.04	30	130	MT1	0.7	4	●
YA04546	5.05	30	130	MT1	0.7	4	●
YA04547	5.1	30	130	MT1	0.7	4	●
YA04548	5.2	30	130	MT1	0.7	4	●
YA04549	5.3	30	130	MT1	0.7	4	●
YA04550	5.4	30	130	MT1	0.7	4	●
YA04551	5.5	30	130	MT1	0.7	4	●
YA04552	5.6	30	130	MT1	0.7	4	●
YA04553	5.7	30	130	MT1	0.7	4	●
YA04554	5.8	30	130	MT1	0.7	4	●
YA04555	5.9	30	130	MT1	0.7	4	●
YA04556	6	30	130	MT1	0.7	4	●
YA04557	6.01	30	140	MT1	1	4	●
YA04558	6.02	30	140	MT1	1	4	●
YA04559	6.03	30	140	MT1	1	4	●
YA04560	6.04	30	140	MT1	1	4	●
YA04561	6.05	30	140	MT1	1	4	●
YA04562	6.1	30	140	MT1	1	4	●
YA04563	6.2	30	140	MT1	1	4	●
YA04564	6.3	30	140	MT1	1	4	●
YA04565	6.4	30	140	MT1	1	4	●
YA04566	6.5	30	140	MT1	1	4	●
YA04567	6.6	30	140	MT1	1	4	●
YA04568	6.7	30	140	MT1	1	4	●
YA04569	6.8	30	140	MT1	1	4	●
YA04570	6.9	30	140	MT1	1	4	●
YA04571	7	30	140	MT1	1	4	●
YA04572	7.01	30	150	MT1	1	4	●
YA04573	7.02	30	150	MT1	1	4	●
YA04574	7.03	30	150	MT1	1	4	●
YA04575	7.04	30	150	MT1	1	4	●
YA04576	7.05	30	150	MT1	1	4	●
YA04577	7.1	30	150	MT1	1	4	●
YA04578	7.2	30	150	MT1	1	4	●
YA04579	7.3	30	150	MT1	1	4	●
YA04580	7.4	30	150	MT1	1	4	●
YA04581	7.5	30	150	MT1	1	4	●
YA04582	7.6	30	150	MT1	1	4	●
YA04583	7.7	30	150	MT1	1	4	●
YA04584	7.8	30	150	MT1	1	4	●
YA04585	7.9	30	150	MT1	1	4	●
YA04586	8	30	150	MT1	1	4	●
YA04587	8.01	30	160	MT1	1	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(D) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	テーパーシャンクNo. Taper No.	C面(C) Bevel Lead	刃数(N) Number of Flute	分類 Classification
YA04588	8.02	30	160	MT1	1	4	●
YA04589	8.03	30	160	MT1	1	4	●
YA04590	8.04	30	160	MT1	1	4	●
YA04591	8.05	30	160	MT1	1	4	●
YA04592	8.1	30	160	MT1	1	4	●
YA04593	8.2	30	160	MT1	1	4	●
YA04594	8.3	30	160	MT1	1	4	●
YA04595	8.4	30	160	MT1	1	4	●
YA04596	8.5	30	160	MT1	1	4	●
YA04597	8.6	30	160	MT1	1	4	●
YA04598	8.7	30	160	MT1	1	4	●
YA04599	8.8	30	160	MT1	1	4	●
YA04600	8.9	30	160	MT1	1	4	●
YA04601	9	30	160	MT1	1	4	●
YA04602	9.01	30	160	MT1	1	4	●
YA04603	9.02	30	160	MT1	1	4	●
YA04604	9.03	30	160	MT1	1	4	●
YA04605	9.04	30	160	MT1	1	4	●
YA04606	9.05	30	160	MT1	1	4	●
YA04607	9.1	30	160	MT1	1	4	●
YA04608	9.2	30	160	MT1	1	4	●
YA04609	9.3	30	160	MT1	1	4	●
YA04610	9.4	30	160	MT1	1	4	●
YA04611	9.5	30	160	MT1	1	4	●
YA04612	9.6	30	160	MT1	1	4	●
YA04613	9.7	30	160	MT1	1	4	●
YA04614	9.8	30	160	MT1	1	4	●
YA04615	9.9	30	160	MT1	1	4	●
YA04616	10	30	160	MT1	1	4	●
YA04617	10.01	30	170	MT1	1	4	●
YA04618	10.02	30	170	MT1	1	4	●
YA04619	10.03	30	170	MT1	1	4	●
YA04620	10.04	30	170	MT1	1	4	●
YA04621	10.05	30	170	MT1	1	4	●
YA04622	10.1	30	170	MT1	1	4	●
YA04623	10.2	30	170	MT1	1	4	●
YA04624	10.3	30	170	MT1	1	4	●
YA04625	10.4	30	170	MT1	1	4	●
YA04626	10.5	30	170	MT1	1	4	●
YA04627	10.6	30	170	MT1	1	4	●
YA04628	10.7	30	170	MT1	1	4	●
YA04629	10.8	30	170	MT1	1	4	●
YA04630	10.9	30	170	MT1	1	4	●
YA04631	11	30	170	MT1	1	4	●
YA04632	11.01	50	170	MT1	1	4	●
YA04633	11.02	50	170	MT1	1	4	●
YA04634	11.03	50	170	MT1	1	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	○	○						○	○	○			

ヤマト

MR-G2

超硬付刃マシンリーマ
Carbide Tipped Machine Reamer

直径(D) ≦	直径(D) ≧	公差(mm)Tolerance 直径
5	5.9	+0.006～+0.001
6	9.9	+0.007～+0.002
10	17.9	+0.009～+0.003
18	29.5	+0.011～+0.005
30	49	+0.013～+0.006
50	60	+0.015～+0.007

G2 | 食付 45° | 右刃 ストレート

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(D) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	テーパーシャンク(MT) Taper No.	C面(C) Bevel Lead	刃数(N) Number of Flute	分類 Classification
YA04635	11.04	50	170	MT1	1	4	●
YA04636	11.05	50	170	MT1	1	4	●
YA04637	11.1	50	170	MT1	1	4	●
YA04638	11.2	50	170	MT1	1	4	●
YA04639	11.3	50	170	MT1	1	4	●
YA04640	11.4	50	170	MT1	1	4	●
YA04641	11.5	50	170	MT1	1	4	●
YA04642	11.6	50	170	MT1	1	6	●
YA04643	11.7	50	170	MT1	1	6	●
YA04644	11.8	50	170	MT1	1	6	●
YA04645	11.9	50	170	MT1	1	6	●
YA04646	12	50	170	MT1	1	6	●
YA04647	12.01	50	180	MT1	1	6	●
YA04648	12.02	50	180	MT1	1	6	●
YA04649	12.03	50	180	MT1	1	6	●
YA04650	12.04	50	180	MT1	1	6	●
YA04651	12.05	50	180	MT1	1	6	●
YA04652	12.1	50	180	MT1	1	6	●
YA04653	12.2	50	180	MT1	1	6	●
YA04654	12.3	50	180	MT1	1	6	●
YA04655	12.4	50	180	MT1	1	6	●
YA04656	12.5	50	180	MT1	1	6	●
YA04657	12.6	50	180	MT1	1	6	●
YA04658	12.7	50	180	MT1	1	6	●
YA04659	12.8	50	180	MT1	1	6	●
YA04660	12.9	50	180	MT1	1	6	●
YA04661	13	50	180	MT1	1	6	●
YA04662	13.01	50	190	MT1	1	6	●
YA04663	13.02	50	190	MT1	1	6	●
YA04664	13.03	50	190	MT1	1	6	●
YA04665	13.04	50	190	MT1	1	6	●
YA04666	13.05	50	190	MT1	1	6	●
YA04667	13.1	50	190	MT1	1	6	●
YA04668	13.2	50	190	MT1	1	6	●
YA04669	13.3	50	190	MT1	1	6	●
YA04670	13.4	50	190	MT1	1	6	●
YA04671	13.5	50	190	MT1	1	6	●
YA04672	13.6	50	190	MT1	1	6	●
YA04673	13.7	50	190	MT1	1	6	●
YA04674	13.8	50	190	MT1	1	6	●
YA04675	13.9	50	190	MT1	1	6	●
YA04676	14	50	190	MT1	1	6	●
YA04677	14.01	50	205	MT2	1	6	●
YA04678	14.02	50	205	MT2	1	6	●
YA04679	14.03	50	205	MT2	1	6	●
YA04680	14.04	50	205	MT2	1	6	●
YA04681	14.05	50	205	MT2	1	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(D) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	テーパーシャンク(MT) Taper No.	C面(C) Bevel Lead	刃数(N) Number of Flute	分類 Classification
YA04682	14.1	50	205	MT2	1	6	●
YA04683	14.2	50	205	MT2	1	6	●
YA04684	14.3	50	205	MT2	1	6	●
YA04685	14.4	50	205	MT2	1	6	●
YA04686	14.5	50	205	MT2	1	6	●
YA04687	14.6	50	205	MT2	1.5	6	●
YA04688	14.7	50	205	MT2	1.5	6	●
YA04689	14.8	50	205	MT2	1.5	6	●
YA04690	14.9	50	205	MT2	1.5	6	●
YA04691	15	50	205	MT2	1.5	6	●
YA04692	15.01	50	205	MT2	1.5	6	●
YA04693	15.02	50	205	MT2	1.5	6	●
YA04694	15.03	50	205	MT2	1.5	6	●
YA04695	15.04	50	205	MT2	1.5	6	●
YA04696	15.05	50	205	MT2	1.5	6	●
YA04697	15.1	50	205	MT2	1.5	6	●
YA04698	15.2	50	205	MT2	1.5	6	●
YA04699	15.3	50	205	MT2	1.5	6	●
YA04700	15.4	50	205	MT2	1.5	6	●
YA04701	15.5	50	205	MT2	1.5	6	●
YA04702	15.6	50	205	MT2	1.5	6	●
YA04703	15.7	50	205	MT2	1.5	6	●
YA04704	15.8	50	205	MT2	1.5	6	●
YA04705	15.9	50	205	MT2	1.5	6	●
YA04706	16	50	205	MT2	1.5	6	●
YA04707	16.01	50	220	MT2	1.5	6	●
YA04708	16.02	50	220	MT2	1.5	6	●
YA04709	16.03	50	220	MT2	1.5	6	●
YA04710	16.04	50	220	MT2	1.5	6	●
YA04711	16.05	50	220	MT2	1.5	6	●
YA04712	16.1	50	220	MT2	1.5	6	●
YA04713	16.2	50	220	MT2	1.5	6	●
YA04714	16.3	50	220	MT2	1.5	6	●
YA04715	16.4	50	220	MT2	1.5	6	●
YA04716	16.5	50	220	MT2	1.5	6	●
YA04717	16.6	50	220	MT2	1.5	6	●
YA04718	16.7	50	220	MT2	1.5	6	●
YA04719	16.8	50	220	MT2	1.5	6	●
YA04720	16.9	50	220	MT2	1.5	6	●
YA04721	17	50	220	MT2	1.5	6	●
YA04722	17.01	50	220	MT2	1.5	6	●
YA04723	17.02	50	220	MT2	1.5	6	●
YA04724	17.03	50	220	MT2	1.5	6	●
YA04725	17.04	50	220	MT2	1.5	6	●
YA04726	17.05	50	220	MT2	1.5	6	●
YA04727	17.1	50	220	MT2	1.5	6	●
YA04728	17.2	50	220	MT2	1.5	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	○	○						○	○	○			

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	テーパーシャンク(MT)	C面(C)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Taper No.	Bevel Lead	Number of Flute	Classification
YA04729	17.3	50	220	MT2	1.5	6	●
YA04730	17.4	50	220	MT2	1.5	6	●
YA04731	17.5	50	220	MT2	1.5	6	●
YA04732	17.6	50	220	MT2	1.5	6	●
YA04733	17.7	50	220	MT2	1.5	6	●
YA04734	17.8	50	220	MT2	1.5	6	●
YA04735	17.9	50	220	MT2	1.5	6	●
YA04736	18	50	220	MT2	1.5	6	●
YA04737	18.01	50	225	MT2	1.5	6	●
YA04738	18.02	50	225	MT2	1.5	6	●
YA04739	18.03	50	225	MT2	1.5	6	●
YA04740	18.04	50	225	MT2	1.5	6	●
YA04741	18.05	50	225	MT2	1.5	6	●
YA04742	18.1	50	225	MT2	1.5	6	●
YA04743	18.2	50	225	MT2	1.5	6	●
YA04744	18.3	50	225	MT2	1.5	6	●
YA04745	18.4	50	225	MT2	1.5	6	●
YA04746	18.5	50	225	MT2	1.5	6	●
YA04747	18.6	50	225	MT2	1.5	6	●
YA04748	18.7	50	225	MT2	1.5	6	●
YA04749	18.8	50	225	MT2	1.5	6	●
YA04750	18.9	50	225	MT2	1.5	6	●
YA04751	19	50	225	MT2	1.5	6	●
YA04752	19.01	60	230	MT2	1.5	6	●
YA04753	19.02	60	230	MT2	1.5	6	●
YA04754	19.03	60	230	MT2	1.5	6	●
YA04755	19.04	60	230	MT2	1.5	6	●
YA04756	19.05	60	230	MT2	1.5	6	●
YA04757	19.1	60	230	MT2	1.5	6	●
YA04758	19.2	60	230	MT2	1.5	6	●
YA04759	19.3	60	230	MT2	1.5	6	●
YA04760	19.4	60	230	MT2	1.5	6	●
YA04761	19.5	60	230	MT2	1.5	6	●
YA04762	19.6	60	230	MT2	1.5	6	●
YA04763	19.7	60	230	MT2	1.5	6	●
YA04764	19.8	60	230	MT2	1.5	6	●
YA04765	19.9	60	230	MT2	1.5	6	●
YA04766	20	60	230	MT2	1.5	6	●
YA04767	20.01	60	240	MT2	1.5	6	●
YA04768	20.02	60	240	MT2	1.5	6	●
YA04769	20.03	60	240	MT2	1.5	6	●
YA04770	20.04	60	240	MT2	1.5	6	●
YA04771	20.05	60	240	MT2	1.5	6	●
YA04772	20.1	60	240	MT2	1.5	6	●
YA04773	20.2	60	240	MT2	1.5	6	●
YA04774	20.3	60	240	MT2	1.5	6	●
YA04775	20.4	60	240	MT2	1.5	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	テーパーシャンク(MT)	C面(C)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Taper No.	Bevel Lead	Number of Flute	Classification
YA04776	20.5	60	240	MT2	1.5	6	●
YA04777	20.6	60	240	MT2	1.5	6	●
YA04778	20.7	60	240	MT2	1.5	6	●
YA04779	20.8	60	240	MT2	1.5	6	●
YA04780	20.9	60	240	MT2	1.5	6	●
YA04781	21	60	240	MT2	1.5	6	●
YA04782	21.5	60	240	MT2	1.5	6	●
YA04783	22	60	240	MT2	1.5	6	●
YA04784	22.5	60	240	MT2	1.5	6	●
YA04785	23	60	240	MT2	1.5	6	●
YA04786	23.5	65	265	MT3	1.5	6	●
YA04787	24	65	265	MT3	1.5	6	●
YA04788	24.5	65	265	MT3	1.5	6	●
YA04789	25	65	265	MT3	1.5	6	●
YA04790	25.5	70	270	MT3	1.5	6	●
YA04791	26	70	270	MT3	1.5	6	●
YA04792	26.5	70	270	MT3	1.5	6	●
YA04793	27	70	270	MT3	1.5	6	●
YA04794	27.5	70	270	MT3	1.5	8	●
YA04795	28	70	270	MT3	1.5	8	●
YA04796	28.5	70	270	MT3	1.5	8	●
YA04797	29	70	270	MT3	1.5	8	●
YA04798	29.5	70	280	MT3	1.5	8	●
YA04799	30	70	280	MT3	1.5	8	●
YA04800	30.5	70	280	MT3	1.5	8	●
YA04801	31	70	280	MT3	1.5	8	●
YA04802	31.5	70	280	MT3	1.5	8	●
YA04803	32	70	280	MT3	1.5	8	●
YA04804	32.5	70	280	MT3	1.5	8	●
YA04805	33	70	280	MT3	1.5	8	●
YA04806	33.5	70	320	MT4	1.5	8	●
YA04807	34	70	320	MT4	2	8	●
YA04808	34.5	70	320	MT4	2	8	●
YA04809	35	70	320	MT4	2	8	●
YA04810	35.5	70	320	MT4	2	8	●
YA04811	36	70	320	MT4	2	8	●
YA04812	36.5	70	320	MT4	2	8	●
YA04813	37	70	320	MT4	2	8	●
YA04814	37.5	70	325	MT4	2	8	●
YA04815	38	70	325	MT4	2	8	●
YA04816	39	70	325	MT4	2	8	●
YA04817	40	70	330	MT4	2	8	●
YA04818	41	70	330	MT4	2	10	●
YA04819	42	70	340	MT4	2	10	●
YA04820	43	70	340	MT4	2	10	●
YA04821	44	70	340	MT4	2	10	●
YA04822	45	70	340	MT4	2	10	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	○	○						○	○	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

ヤマト

MR-G2

超硬付刃マシンリーマ
Carbide Tipped Machine Reamer

直径(D) ≦	直径(D) ≧	公差(mm)Tolerance 直径
5	5.9	+0.006～+0.001
6	9.9	+0.007～+0.002
10	17.9	+0.009～+0.003
18	29.5	+0.011～+0.005
30	49	+0.013～+0.006
50	60	+0.015～+0.007

G2　食付45°　右刃ストレート

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(D) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	テーパーシャンク(MT) Taper No.	C面(C) Bevel Lead	刃数(N) Number of Flute	分類 Classification
YA04823	46	70	340	MT4	2	10	●
YA04824	47	70	340	MT4	2	10	●
YA04825	48	70	350	MT4	2	10	●
YA04826	49	70	350	MT4	2	10	●
YA04827	50	70	350	MT4	2	10	●
YA04828	51	70	350	MT4	2	10	●
YA04829	52	85	390	MT5	2.5	10	●
YA04830	53	85	390	MT5	2.5	10	●
YA04831	54	85	390	MT5	2.5	10	●
YA04832	55	100	400	MT5	2.5	10	●
YA04833	56	100	400	MT5	2.5	10	●
YA04834	57	100	400	MT5	2.5	10	●
YA04835	58	100	400	MT5	2.5	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(D) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	テーパーシャンク(MT) Taper No.	C面(C) Bevel Lead	刃数(N) Number of Flute	分類 Classification
YA04836	59	100	400	MT5	2.5	10	●
YA04837	60	100	400	MT5	2.5	10	●
YA04838	1/4	30	140	MT1	0.7	4	●
YA04839	3/8	30	160	MT1	1.0	4	●
YA04840	1/2	50	180	MT1	1.0	6	●
YA04841	5/8	50	205	MT2	1.5	6	●
YA04842	3/4	60	230	MT2	1.5	6	●
YA04843	7/8	60	240	MT2	1.5	6	●
YA04844	1"	70	270	MT3	1.5	6	●
YA04845	1-1/8	70	270	MT3	1.5	8	●
YA04846	1-1/4	70	280	MT3	1.5	8	●
YA04847	1-1/2	70	325	MT4	1.5	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	○	○						○	○	○			

ヤマト

LMR-G2

超硬付刃ロングマシンリーマ
Carbide Tipped Long Machine Reamer



K種超硬チップをロー付けしたマシンリーマです。首下長が加工有効長です。

直径(D)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	直径
5	5	+0.006～+0.001
6	9.5	+0.007～+0.002
10	17.5	+0.009～+0.003
18	29.5	+0.011～+0.005
30	40	+0.013～+0.006

G2 食付45° 右刃ストレート

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	全長(L)	テーパーシャンクNo.	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Length	Overall Length	Taper No.	Number of Flute	Classification
YA04997	5	30	100	166	MT1	4	●
YA04998	6	30	100	166	MT1	4	●
YA04999	7	30	100	166	MT1	4	●
YA04848	8	30	150	215	MT1	4	●
YA04849	8.5	30	150	215	MT1	4	●
YA04850	9	30	150	215	MT1	4	●
YA04851	9.5	30	150	215	MT1	4	●
YA04852	10	30	150	215	MT1	4	●
YA04853	10.5	30	150	215	MT1	4	●
YA04854	11	30	150	215	MT1	4	●
YA04855	11.5	50	160	225	MT1	4	●
YA04856	12	50	160	225	MT1	6	●
YA04857	12.5	50	180	245	MT1	6	●
YA04858	13	50	180	245	MT1	6	●
YA04859	13.5	50	200	265	MT1	6	●
YA04860	14	50	200	265	MT1	6	●
YA04861	14.5	50	200	280	MT2	6	●
YA04862	15	50	200	280	MT2	6	●
YA04863	15.5	50	200	280	MT2	6	●
YA04864	16	50	200	280	MT2	6	●
YA04865	16.5	50	210	290	MT2	6	●
YA04866	17	50	210	290	MT2	6	●
YA04867	17.5	50	210	290	MT2	6	●
YA04868	18	50	210	290	MT2	6	●
YA04869	18.5	50	230	310	MT2	6	●
YA04870	19	50	230	310	MT2	6	●
YA04871	19.5	60	230	310	MT2	6	●
YA04872	20	60	230	310	MT2	6	●
YA04873	20.5	60	240	320	MT2	6	●
YA04874	21	60	240	320	MT2	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	全長(L)	テーパーシャンクNo.	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Neck Length	Overall Length	Taper No.	Number of Flute	Classification
YA04875	21.5	60	240	320	MT2	6	●
YA04876	22	60	240	320	MT2	6	●
YA04877	22.5	60	240	320	MT2	6	●
YA04878	23	60	240	320	MT2	6	●
YA04879	23.5	65	250	350	MT3	6	●
YA04880	24	65	250	350	MT3	6	●
YA04881	24.5	65	250	350	MT3	6	●
YA04882	25	65	250	350	MT3	6	●
YA04883	25.5	70	250	350	MT3	6	●
YA04884	26	70	250	350	MT3	6	●
YA04885	26.5	70	250	350	MT3	6	●
YA04886	27	70	250	350	MT3	6	●
YA04887	27.5	70	250	350	MT3	8	●
YA04888	28	70	250	350	MT3	8	●
YA04889	28.5	70	250	350	MT3	8	●
YA04890	29	70	250	350	MT3	8	●
YA04891	29.5	70	270	370	MT3	8	●
YA04892	30	70	270	370	MT3	8	●
YA04893	30.5	70	270	370	MT3	8	●
YA04894	31	70	270	370	MT3	8	●
YA04895	32	70	270	370	MT3	8	●
YA04896	33	70	270	370	MT3	8	●
YA04897	34	70	300	424	MT4	8	●
YA04898	35	70	300	424	MT4	8	●
YA04899	36	70	300	424	MT4	8	●
YA04900	37	70	300	424	MT4	8	●
YA04901	38	70	300	424	MT4	8	●
YA04902	39	70	300	424	MT4	8	●
YA04903	40	70	300	424	MT4	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	○	○						○	○	○			

NIKKEN

日研工作所

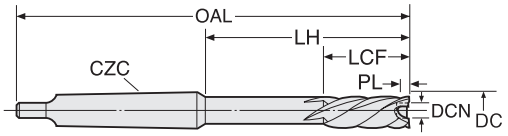
FMM

超硬ミルリーマ MT柄 底付き穴用

Mills Reamer for Tapped Blind Hole







ミーリングとリーミング仕上げを同時加工、しかも底面加工も更に能率良くできます、鋳物・非鉄合金には最適のリーマです。

加工径(D)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
6		+0.003～+0.007
6.5	10	+0.005～+0.009
10.5	18	+0.006～+0.01
18.5	30	+0.007～+0.011
31	40	+0.009～+0.014

K10　左ネジレ 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(D)	食付長(PL)	内径(DCN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	MT No.(CZC)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	MT No.	Classification
NI01845	6	0.6	3	25	65	130	MT1	□
NI01846	6.5	0.6	3	25	74	140	MT1	□
NI01847	7	0.6	3.5	25	74	140	MT1	□
NI01848	7.5	0.6	4	25	84	150	MT1	□
NI01849	8	0.6	4	25	84	150	MT1	●
NI01850	8.5	0.6	4.5	25	99	165	MT1	□
NI01851	9	0.6	4.5	25	99	165	MT1	●
NI01852	9.5	0.6	5	29	99	165	MT1	□
NI01853	10	0.6	5	29	99	165	MT1	●
NI01854	10.5	0.6	5	29	105	170	MT1	□
NI01855	11	0.6	5	29	105	170	MT1	●
NI01856	11.5	0.6	6	29	109	175	MT1	□
NI01857	12	0.6	6	29	109	175	MT1	●
NI01858	12.5	0.6	6	29	114	180	MT1	□
NI01859	13	0.6	6	29	114	180	MT1	●
NI01860	13.5	0.6	7	29	114	180	MT1	□
NI01861	14	0.6	7	29	114	180	MT1	●
NI01862	14.5	0.6	7	29	80	160	MT2	□
NI01863	15	0.6	7	29	80	160	MT2	●
NI01864	15.5	0.6	7	30	85	165	MT2	□
NI01865	16	0.6	7	30	85	165	MT2	●
NI01866	16.5	0.6	8	30	85	165	MT2	□
NI01867	17	0.6	8	30	85	165	MT2	●
NI01868	17.5	0.6	9	30	90	170	MT2	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(D)	食付長(PL)	内径(DCN)	刃長(LCF)	首下長(LH)	全長(OAL)	MT No.(CZC)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Inner Dia.	Length of Flutes	Under Neck Length	Overall Length	MT No.	Classification
NI01869	18	0.6	9	30	90	170	MT2	●
NI01870	18.5	0.6	9	30	90	170	MT2	□
NI01871	19	0.6	9	30	90	170	MT2	●
NI01872	19.5	0.6	10	30	100	180	MT2	□
NI01873	20	0.6	10	30	100	180	MT2	●
NI01874	20.5	0.6	10	33.5	100	180	MT2	□
NI01875	21	0.6	10	33.5	100	180	MT2	●
NI01876	22	0.6	11	33.5	110	190	MT2	●
NI01877	23	0.6	12	33.5	115	195	MT2	●
NI01878	24	0.6	12	33.5	126	225	MT3	●
NI01879	25	0.6	13	33.5	126	225	MT3	●
NI01880	26	0.6	14	33.5	126	225	MT3	●
NI01881	27	0.6	14	33.5	126	225	MT3	●
NI01882	28	0.9	15	39	131	230	MT3	●
NI01883	29	0.9	16	39	131	230	MT3	●
NI01884	30	0.9	16	39	136	235	MT3	●
NI01885	31	0.9	17	39	136	235	MT3	●
NI01886	32	0.9	18	39	146	245	MT3	●
NI01887	33	0.9	18	39	146	270	MT4	●
NI01888	34	0.9	19	41	151	275	MT4	●
NI01889	35	0.9	20	41	151	275	MT4	●
NI01890	36	0.9	20	41	151	275	MT4	●
NI01891	38	0.9	22	46	151	275	MT4	●
NI01892	40	0.9	23	46	151	275	MT4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○		○	◎	◎	◎			

EIKO

栄工舎

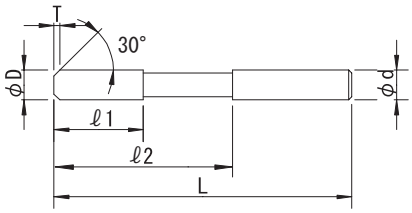
NCR-C

自動旋盤用リーマ HSS-Co

Reamer for NC Lathe Machine



精密自動盤加工に合わせたショートタイプ



公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
+0.005～0	h7

SKH 56 / TiCN / 右刃左ネジレ 7° / 食付 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径φD	食付長T	刃長ℓ1	首下長ℓ2	全長L	シャンク径φd	刃数N	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI16075	0.97	0.4	12	30	50	3	4	●
EI16076	0.975	0.4	12	30	50	3	4	●
EI16077	0.98	0.4	12	30	50	3	4	●
EI16078	0.985	0.4	12	30	50	3	4	●
EI16079	0.99	0.4	12	30	50	3	4	●
EI16080	0.995	0.4	12	30	50	3	4	●
EI16081	1	0.4	12	30	50	3	4	●
EI16082	1.005	0.4	12	30	50	3	4	●
EI16083	1.01	0.4	12	30	50	3	4	●
EI16084	1.015	0.4	12	30	50	3	4	●
EI16085	1.02	0.4	12	30	50	3	4	●
EI16086	1.025	0.4	12	30	50	3	4	●
EI16087	1.03	0.4	12	30	50	3	4	●
EI16088	1.035	0.4	12	30	50	3	4	●
EI16089	1.04	0.4	12	30	50	3	4	●
EI16090	1.045	0.4	12	30	50	3	4	●
EI16091	1.05	0.4	12	30	50	3	4	●
EI16092	1.1	0.4	12	30	50	3	4	●
EI16093	1.2	0.4	12	30	50	3	4	●
EI16094	1.3	0.4	12	30	50	3	4	●
EI16095	1.4	0.4	15	30	50	3	4	●
EI16096	1.5	0.4	15	30	50	3	4	●
EI16097	1.6	0.4	15	30	50	3	4	●
EI16098	1.7	0.5	15	30	50	3	4	●
EI16099	1.8	0.5	15	30	50	3	4	●
EI16100	1.9	0.5	15	30	50	3	4	●
EI16101	1.97	0.5	16	30	50	3	4	●
EI16102	1.975	0.5	16	30	50	3	4	●
EI16103	1.98	0.5	16	30	50	3	4	●
EI16104	1.985	0.5	16	30	50	3	4	●
EI16105	1.99	0.5	16	30	50	3	4	●
EI16106	1.995	0.5	16	30	50	3	4	●
EI16107	2	0.5	16	30	50	3	4	●
EI16108	2.005	0.5	16	30	50	3	4	●
EI16109	2.01	0.5	16	30	50	3	4	●
EI16110	2.015	0.5	16	30	50	3	4	●
EI16111	2.02	0.5	16	30	50	3	4	●
EI16112	2.025	0.5	16	30	50	3	4	●
EI16113	2.03	0.5	16	30	50	3	4	●
EI16114	2.035	0.5	16	30	50	3	4	●
EI16115	2.04	0.5	16	30	50	3	4	●
EI16116	2.045	0.5	16	30	50	3	4	●
EI16117	2.05	0.5	16	30	50	3	4	●
EI16118	2.1	0.5	18	30	50	3	4	●
EI16119	2.2	0.5	18	30	50	3	4	●
EI16120	2.3	0.5	18	30	50	3	4	●
EI16121	2.4	0.5	18	30	50	3	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径φD	食付長T	刃長ℓ1	首下長ℓ2	全長L	シャンク径φd	刃数N	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI16122	2.5	0.5	18	30	50	3	4	●
EI16123	2.6	0.5	18	30	50	3	4	●
EI16124	2.7	0.5	18	30	50	3	4	●
EI16125	2.8	0.5	18	30	50	3	4	●
EI16126	2.9	0.5	18	30	50	3	4	●
EI16127	2.97	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16128	2.975	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16129	2.98	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16130	2.985	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16131	2.99	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16132	2.995	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16133	3	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16134	3.005	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16135	3.01	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16136	3.015	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16137	3.02	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16138	3.025	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16139	3.03	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16140	3.035	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16141	3.04	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16142	3.045	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16143	3.05	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16144	3.1	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16145	3.2	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16146	3.3	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16147	3.4	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16148	3.5	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16149	3.6	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16150	3.7	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16151	3.8	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16152	3.9	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16153	3.97	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16154	3.975	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16155	3.98	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16156	3.985	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16157	3.99	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16158	3.995	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16159	4	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16160	4.005	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16161	4.01	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16162	4.015	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16163	4.02	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16164	4.025	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16165	4.03	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16166	4.035	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16167	4.04	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16168	4.045	0.5	20	35	60	3	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○						○	◎	◎			

EIKO

栄工舎

NCR-C

自動旋盤用リーマ HSS-Co

Reamer for NC Lathe Machine

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
+0.005～0	h7

SKH 56 | TiCN | 右刃左ネジレ 7° | 食付 30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径φD	食付長T	刃長ℓ1	首下長ℓ2	全長L	シャンク径φd	刃数N	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI16169	4.05	0.5	20	35	60	3	6	●
EI16170	4.1	0.5	25	40	65	4	6	●
EI16171	4.2	0.5	25	40	65	4	6	●
EI16172	4.3	0.5	25	40	65	4	6	●
EI16173	4.4	0.5	25	40	65	4	6	●
EI16174	4.5	0.5	25	40	65	4	6	●
EI16175	4.6	0.5	25	40	65	4	6	●
EI16176	4.7	0.5	25	40	65	4	6	●
EI16177	4.8	0.5	25	40	65	4	6	●
EI16178	4.9	0.5	25	40	65	4	6	●
EI16179	4.97	0.5	25	40	65	4	6	●
EI16180	4.975	0.5	25	40	65	4	6	●
EI16181	4.98	0.5	25	40	65	4	6	●
EI16182	4.985	0.5	25	40	65	4	6	●
EI16183	4.99	0.5	25	40	65	4	6	●
EI16184	4.995	0.5	25	40	65	4	6	●
EI16185	5	0.5	25	40	65	4	6	●
EI16186	5.005	0.5	25	40	65	4	6	●
EI16187	5.01	0.5	25	40	65	4	6	●
EI16188	5.015	0.5	25	40	65	4	6	●
EI16189	5.02	0.5	25	40	65	4	6	●
EI16190	5.025	0.5	25	40	65	4	6	●
EI16191	5.03	0.5	25	40	65	4	6	●
EI16192	5.035	0.5	25	40	65	4	6	●
EI16193	5.04	0.5	25	40	65	4	6	●
EI16194	5.045	0.5	25	40	65	4	6	●
EI16195	5.05	0.5	25	40	65	4	6	●
EI16196	5.1	0.5	25	40	65	5	6	●
EI16197	5.2	0.5	25	40	65	5	6	●
EI16198	5.3	0.5	25	40	65	5	6	●
EI16199	5.4	0.5	25	40	65	5	6	●
EI16200	5.5	0.5	25	40	65	5	6	●
EI16201	5.6	0.5	25	40	65	5	6	●
EI16202	5.7	0.5	25	40	65	5	6	●
EI16203	5.8	0.5	25	40	65	5	6	●
EI16204	5.9	0.5	25	40	65	5	6	●
EI16205	5.97	0.5	25	40	65	5	6	●
EI16206	5.975	0.5	25	40	65	5	6	●
EI16207	5.98	0.5	25	40	65	5	6	●
EI16208	5.985	0.5	25	40	65	5	6	●
EI16209	5.99	0.5	25	40	65	5	6	●
EI16210	5.995	0.5	25	40	65	5	6	●
EI16211	6	0.5	25	40	65	5	6	●
EI16212	6.005	0.5	25	40	65	5	6	●
EI16213	6.01	0.5	25	40	65	5	6	●
EI16214	6.015	0.5	25	40	65	5	6	●
EI16215	6.02	0.5	25	40	65	5	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径φD	食付長T	刃長ℓ1	首下長ℓ2	全長L	シャンク径φd	刃数N	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI16216	6.025	0.5	25	40	65	5	6	●
EI16217	6.03	0.5	25	40	65	5	6	●
EI16218	6.035	0.5	25	40	65	5	6	●
EI16219	6.04	0.5	25	40	65	5	6	●
EI16220	6.045	0.5	25	40	65	5	6	●
EI16221	6.05	0.5	25	40	65	5	6	●
EI16222	6.1	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16223	6.2	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16224	6.3	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16225	6.4	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16226	6.5	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16227	6.6	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16228	6.7	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16229	6.8	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16230	6.9	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16231	6.97	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16232	6.975	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16233	6.98	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16234	6.985	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16235	6.99	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16236	6.995	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16237	7	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16238	7.005	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16239	7.01	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16240	7.015	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16241	7.02	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16242	7.025	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16243	7.03	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16244	7.035	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16245	7.04	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16246	7.045	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16247	7.05	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16248	7.1	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16249	7.2	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16250	7.3	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16251	7.4	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16252	7.5	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16253	7.6	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16254	7.7	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16255	7.8	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16256	7.9	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16257	7.97	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16258	7.975	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16259	7.98	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16260	7.985	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16261	7.99	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16262	7.995	0.5	25	40	65	6	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○						○	◎	◎			

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径φD	食付長T	刃長ℓ1	首下長ℓ2	全長L	シャンク径φd	刃数N	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI16263	8	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16264	8.005	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16265	8.01	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16266	8.015	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16267	8.02	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16268	8.025	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16269	8.03	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16270	8.035	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16271	8.04	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16272	8.045	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16273	8.05	0.5	25	40	65	6	6	●
EI16274	8.1	1	25	40	65	8	6	●
EI16275	8.2	1	25	40	65	8	6	●
EI16276	8.3	1	25	40	65	8	6	●
EI16277	8.4	1	25	40	65	8	6	●
EI16278	8.5	1	25	40	65	8	6	●
EI16279	8.6	1	25	40	65	8	6	●
EI16280	8.7	1	25	40	65	8	6	●
EI16281	8.8	1	25	40	65	8	6	●
EI16282	8.9	1	25	40	65	8	6	●
EI16283	8.97	1	25	40	65	8	6	●
EI16284	8.975	1	25	40	65	8	6	●
EI16285	8.98	1	25	40	65	8	6	●
EI16286	8.985	1	25	40	65	8	6	●
EI16287	8.99	1	25	40	65	8	6	●
EI16288	8.995	1	25	40	65	8	6	●
EI16289	9	1	25	40	65	8	6	●
EI16290	9.005	1	25	40	65	8	6	●
EI16291	9.01	1	25	40	65	8	6	●
EI16292	9.015	1	25	40	65	8	6	●
EI16293	9.02	1	25	40	65	8	6	●
EI16294	9.025	1	25	40	65	8	6	●
EI16295	9.03	1	25	40	65	8	6	●
EI16296	9.035	1	25	40	65	8	6	●
EI16297	9.04	1	25	40	65	8	6	●
EI16298	9.045	1	25	40	65	8	6	●
EI16299	9.05	1	25	40	65	8	6	●
EI16300	9.1	1	25	40	65	8	6	●
EI16301	9.2	1	25	40	65	8	6	●
EI16302	9.3	1	25	40	65	8	6	●
EI16303	9.4	1	25	40	65	8	6	●
EI16304	9.5	1	25	40	65	8	6	●
EI16305	9.6	1	25	40	65	8	6	●
EI16306	9.7	1	25	40	65	8	6	●
EI16307	9.8	1	25	40	65	8	6	●
EI16308	9.9	1	25	40	65	8	6	●
EI16309	9.97	1	25	40	65	8	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径φD	食付長T	刃長ℓ1	首下長ℓ2	全長L	シャンク径φd	刃数N	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI16310	9.975	1	25	40	65	8	6	●
EI16311	9.98	1	25	40	65	8	6	●
EI16312	9.985	1	25	40	65	8	6	●
EI16313	9.99	1	25	40	65	8	6	●
EI16314	9.995	1	25	40	65	8	6	●
EI16315	10	1	25	40	65	8	6	●
EI16316	10.005	1	25	40	65	8	6	●
EI16317	10.01	1	25	40	65	8	6	●
EI16318	10.015	1	25	40	65	8	6	●
EI16319	10.02	1	25	40	65	8	6	●
EI16320	10.025	1	25	40	65	8	6	●
EI16321	10.03	1	25	40	65	8	6	●
EI16322	10.035	1	25	40	65	8	6	●
EI16323	10.04	1	25	40	65	8	6	●
EI16324	10.045	1	25	40	65	8	6	●
EI16325	10.05	1	25	40	65	8	6	●
EI16326	10.1	1	30	40	70	10	6	●
EI16327	10.2	1	30	40	70	10	6	●
EI16328	10.3	1	30	40	70	10	6	●
EI16329	10.4	1	30	40	70	10	6	●
EI16330	10.5	1	30	40	70	10	6	●
EI16331	10.6	1	30	40	70	10	6	●
EI16332	10.7	1	30	40	70	10	6	●
EI16333	10.8	1	30	40	70	10	6	●
EI16334	10.9	1	30	40	70	10	6	●
EI16335	10.97	1	30	40	70	10	6	●
EI16336	10.975	1	30	40	70	10	6	●
EI16337	10.98	1	30	40	70	10	6	●
EI16338	10.985	1	30	40	70	10	6	●
EI16339	10.99	1	30	40	70	10	6	●
EI16340	10.995	1	30	40	70	10	6	●
EI16341	11	1	30	40	70	10	6	●
EI16342	11.005	1	30	40	70	10	6	●
EI16343	11.01	1	30	40	70	10	6	●
EI16344	11.015	1	30	40	70	10	6	●
EI16345	11.02	1	30	40	70	10	6	●
EI16346	11.025	1	30	40	70	10	6	●
EI16347	11.03	1	30	40	70	10	6	●
EI16348	11.035	1	30	40	70	10	6	●
EI16349	11.04	1	30	40	70	10	6	●
EI16350	11.045	1	30	40	70	10	6	●
EI16351	11.05	1	30	40	70	10	6	●
EI16352	11.1	1	30	40	70	10	6	●
EI16353	11.2	1	30	40	70	10	6	●
EI16354	11.3	1	30	40	70	10	6	●
EI16355	11.4	1	30	40	70	10	6	●
EI16356	11.5	1	30	40	70	10	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○						○	◎	◎			

EIKO

栄工舎

NCR-C

自動旋盤用リーマ HSS-Co

Reamer for NC Lathe Machine

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
+0.005～0	h7

SKH 56 / TiCN / 右刃左ネジレ 7° / 食付 30°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径φD	食付長T	刃長ℓ1	首下長ℓ2	全長L	シャンク径φd	刃数N	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI16357	11.6	1	30	40	70	10	6	●
EI16358	11.7	1	30	40	70	10	6	●
EI16359	11.8	1	30	40	70	10	6	●
EI16360	11.9	1	30	40	70	10	6	●
EI16361	11.97	1	30	40	70	10	6	●
EI16362	11.975	1	30	40	70	10	6	●
EI16363	11.98	1	30	40	70	10	6	●
EI16364	11.985	1	30	40	70	10	6	●
EI16365	11.99	1	30	40	70	10	6	●
EI16366	11.995	1	30	40	70	10	6	●
EI16367	12	1	30	40	70	10	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径φD	食付長T	刃長ℓ1	首下長ℓ2	全長L	シャンク径φd	刃数N	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI16368	12.01	1	30	40	70	10	6	●
EI16369	12.005	1	30	40	70	10	6	●
EI16370	12.015	1	30	40	70	10	6	●
EI16371	12.02	1	30	40	70	10	6	●
EI16372	12.025	1	30	40	70	10	6	●
EI16373	12.03	1	30	40	70	10	6	●
EI16374	12.035	1	30	40	70	10	6	●
EI16375	12.04	1	30	40	70	10	6	●
EI16376	12.045	1	30	40	70	10	6	●
EI16377	12.05	1	30	40	70	10	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○						○	◎	◎			

EIKO

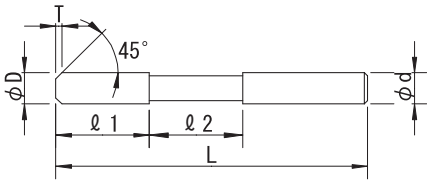
栄工舎

MCR-TiN

自動旋盤用マシンチャッキングリーマ HSS-Co

Machine Chucking Reamer





直径(D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
0.01とび		+0.005～0	h7
2	3	+0.006～+0.002	
3.1	6	+0.009～+0.004	
6.1	10	+0.012～+0.006	
11	18	+0.015～+0.007	
19	20	+0.017～+0.008	

HSS Co　TiN　4 φ1.95～　6 φ3.1～　8 φ13～　右刃左ネジレ 7°　食付 45°

●センター：2.9mm以下（60° 凸）

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI11450	1.95	0.3	11	50	2	●
EI11451	1.96	0.3	11	50	2	●
EI11452	1.97	0.3	11	50	2	●
EI11453	1.98	0.3	11	50	2	●
EI11454	1.99	0.3	11	50	2	●
EI11455	2	0.3	11	50	2	●
EI11456	2.01	0.3	11	50	2	●
EI11457	2.02	0.3	11	50	2	●
EI11458	2.03	0.3	11	50	2	●
EI11459	2.04	0.3	11	50	2	●
EI11460	2.05	0.3	11	50	2	●
EI11461	2.1	0.3	11	50	2	●
EI11462	2.2	0.3	15	60	3	●
EI11463	2.3	0.3	15	60	3	●
EI11464	2.4	0.3	15	60	3	●
EI11465	2.5	0.3	15	60	3	●
EI11466	2.6	0.3	15	60	3	●
EI11467	2.7	0.3	15	60	3	●
EI11468	2.8	0.3	15	60	3	●
EI11469	2.9	0.3	15	60	3	●
EI11470	2.95	0.3	15	60	3	●
EI11471	2.96	0.3	15	60	3	●
EI11472	2.97	0.3	15	60	3	●
EI11473	2.98	0.3	15	60	3	●
EI11474	2.99	0.3	15	60	3	●
EI11475	3	0.3	15	60	3	●
EI11476	3.01	0.3	15	60	3	●
EI11477	3.02	0.3	15	60	3	●
EI11478	3.03	0.3	15	60	3	●
EI11479	3.04	0.3	15	60	3	●
EI11480	3.05	0.3	15	60	3	●
EI11481	3.1	0.3	18	70	4	●
EI11482	3.2	0.3	18	70	4	●
EI11483	3.3	0.3	18	70	4	●
EI11484	3.4	0.3	18	70	4	●
EI11485	3.5	0.3	18	70	4	●
EI11486	3.6	0.3	18	70	4	●
EI11487	3.7	0.3	18	70	4	●
EI11488	3.8	0.3	18	70	4	●
EI11489	3.9	0.3	18	70	4	●
EI11490	3.95	0.5	18	70	4	●
EI11491	3.96	0.5	18	70	4	●
EI11492	3.97	0.5	18	70	4	●
EI11493	3.98	0.5	18	70	4	●
EI11494	3.99	0.5	18	70	4	●
EI11495	4	0.5	18	70	4	●
EI11496	4.01	0.5	18	70	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI11497	4.02	0.5	18	70	4	●
EI11498	4.03	0.5	18	70	4	●
EI11499	4.04	0.5	18	70	4	●
EI11500	4.05	0.5	18	70	4	●
EI11501	4.1	0.5	18	70	4	●
EI11502	4.2	0.5	18	70	4	●
EI11503	4.3	0.5	18	70	4	●
EI11504	4.4	0.5	18	70	4	●
EI11505	4.5	0.5	23	80	5	●
EI11506	4.6	0.5	23	80	5	●
EI11507	4.7	0.5	23	80	5	●
EI11508	4.8	0.5	23	80	5	●
EI11509	4.9	0.5	23	80	5	●
EI11510	4.95	0.5	23	80	5	●
EI11511	4.96	0.5	23	80	5	●
EI11512	4.97	0.5	23	80	5	●
EI11513	4.98	0.5	23	80	5	●
EI11514	4.99	0.5	23	80	5	●
EI11515	5	0.5	23	80	5	●
EI11516	5.01	0.5	23	80	5	●
EI11517	5.02	0.5	23	80	5	●
EI11518	5.03	0.5	23	80	5	●
EI11519	5.04	0.5	23	80	5	●
EI11520	5.05	0.5	23	80	5	●
EI11521	5.1	0.5	23	80	5	●
EI11522	5.2	0.5	23	80	5	●
EI11523	5.3	0.5	23	80	5	●
EI11524	5.4	0.5	26	90	6	●
EI11525	5.5	0.5	26	90	6	●
EI11526	5.6	0.5	26	90	6	●
EI11527	5.7	0.5	26	90	6	●
EI11528	5.8	0.5	26	90	6	●
EI11529	5.9	0.5	26	90	6	●
EI11530	5.95	0.5	26	90	6	●
EI11531	5.96	0.5	26	90	6	●
EI11532	5.97	0.5	26	90	6	●
EI11533	5.98	0.5	26	90	6	●
EI11534	5.99	0.5	26	90	6	●
EI11535	6	0.5	26	90	6	●
EI11536	6.01	0.5	26	90	6	●
EI11537	6.02	0.5	26	90	6	●
EI11538	6.03	0.5	26	90	6	●
EI11539	6.04	0.5	26	90	6	●
EI11540	6.05	0.5	26	90	6	●
EI11541	6.1	0.5	26	90	6	●
EI11542	6.2	0.5	26	90	6	●
EI11543	6.3	0.5	26	90	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○						○	◎	◎			

EIKO

栄工舎

MCR-TiN

自動旋盤用マシンチャッキングリーマ HSS-Co

Machine Chucking Reamer

直径(D) ≦	直径(D) ≧	公差(mm)Tolerance 直径	シャンク
0.01とび		+0.005～0	h7
2	3	+0.006～+0.002	
3.1	6	+0.009～+0.004	
6.1	10	+0.012～+0.006	
11	18	+0.015～+0.007	
19	20	+0.017～+0.008	

HSS Co　TiN　4 φ1.95～　6 φ3.1～　8 φ13～　右刃左ネジレ 7°　食付 45°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	分類 Classification
EI11544	6.4	0.5	26	90	6	●
EI11545	6.5	0.5	26	90	6	●
EI11546	6.6	0.5	26	90	6	●
EI11547	6.7	0.5	26	90	6	●
EI11548	6.8	0.7	31	100	8	●
EI11549	6.9	0.7	31	100	8	●
EI11550	6.95	0.7	31	100	8	●
EI11551	6.96	0.7	31	100	8	●
EI11552	6.97	0.7	31	100	8	●
EI11553	6.98	0.7	31	100	8	●
EI11554	6.99	0.7	31	100	8	●
EI11555	7	0.7	31	100	8	●
EI11556	7.01	0.7	31	100	8	●
EI11557	7.02	0.7	31	100	8	●
EI11558	7.03	0.7	31	100	8	●
EI11559	7.04	0.7	31	100	8	●
EI11560	7.05	0.7	31	100	8	●
EI11561	7.1	0.7	31	100	8	●
EI11562	7.2	0.7	31	100	8	●
EI11563	7.3	0.7	31	100	8	●
EI11564	7.4	0.7	31	100	8	●
EI11565	7.5	0.7	31	100	8	●
EI11566	7.6	0.7	33	100	8	●
EI11567	7.7	0.7	33	100	8	●
EI11568	7.8	0.7	33	100	8	●
EI11569	7.9	0.7	33	100	8	●
EI11570	7.95	0.7	33	100	8	●
EI11571	7.96	0.7	33	100	8	●
EI11572	7.97	0.7	33	100	8	●
EI11573	7.98	0.7	33	100	8	●
EI11574	7.99	0.7	33	100	8	●
EI11575	8	0.7	33	100	8	●
EI11576	8.01	0.7	33	100	8	●
EI11577	8.02	0.7	33	100	8	●
EI11578	8.03	0.7	33	100	8	●
EI11579	8.04	0.7	33	100	8	●
EI11580	8.05	0.7	33	100	8	●
EI11581	8.1	0.7	33	100	8	●
EI11582	8.2	0.7	33	100	8	●
EI11583	8.3	0.7	33	100	8	●
EI11584	8.4	0.7	33	100	8	●
EI11585	8.5	0.7	33	100	8	●
EI11586	8.6	0.7	36	110	10	●
EI11587	8.7	0.7	36	110	10	●

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ) Length of Flutes	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	分類 Classification
EI11588	8.8	0.7	36	110	10	●
EI11589	8.9	0.7	36	110	10	●
EI11590	8.95	0.7	36	110	10	●
EI11591	8.96	0.7	36	110	10	●
EI11592	8.97	0.7	36	110	10	●
EI11593	8.98	0.7	36	110	10	●
EI11594	8.99	0.7	36	110	10	●
EI11595	9	0.7	36	110	10	●
EI11596	9.01	0.7	36	110	10	●
EI11597	9.02	0.7	36	110	10	●
EI11598	9.03	0.7	36	110	10	●
EI11599	9.04	0.7	36	110	10	●
EI11600	9.05	0.7	36	110	10	●
EI11601	9.1	0.7	36	110	10	●
EI11602	9.2	0.7	36	110	10	●
EI11603	9.3	0.7	36	110	10	●
EI11604	9.4	0.7	36	110	10	●
EI11605	9.5	0.7	36	110	10	●
EI11606	9.6	0.7	38	120	10	●
EI11607	9.7	0.7	38	120	10	●
EI11608	9.8	0.7	38	120	10	●
EI11609	9.9	0.7	38	120	10	●
EI11610	9.95	0.7	38	120	10	●
EI11611	9.96	0.7	38	120	10	●
EI11612	9.97	0.7	38	120	10	●
EI11613	9.98	0.7	38	120	10	●
EI11614	9.99	0.7	38	120	10	●
EI11615	10	0.7	38	120	10	●
EI11616	10.01	0.7	38	120	10	●
EI11617	10.02	0.7	38	120	10	●
EI11618	10.03	0.7	38	120	10	●
EI11619	10.04	0.7	38	120	10	●
EI11620	10.05	0.7	38	120	10	●
EI11621	11	0.7	41	130	10	●
EI11622	12	0.7	44	130	10	●
EI11623	13	0.7	44	130	12	●
EI11624	14	0.7	47	130	12	●
EI11625	15	0.7	50	130	12	●
EI11626	16	0.7	52	130	12	●
EI11627	17	0.7	54	130	16	●
EI11628	18	0.7	56	140	16	●
EI11629	19	0.7	58	140	16	●
EI11630	20	0.7	60	150	16	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

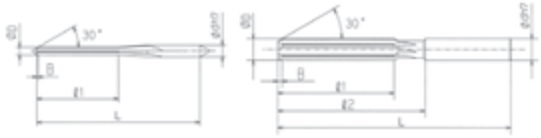
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○						○	◎	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG.
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

HG

F.P.ゴールドリーマ ストレート刃
Gold Reamer Straight Flute





TiNコーティングを施している為、従来のハイスマシン、チャッキングリーマに比べて切削速度及び耐久力が２倍以上。

公差(mm)Tolerance
直径
+0.005～0

HSS | 4 (1mm～) | 6 (2.9mm～) | 8 (12.505mm～) | TiN | 食付30° | 右刃ストレート

●センター：3mm以下（突出しセンター）

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Cut	首下長(ℓ2) Body Length	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP05578	1	0.5	20	-	40	3	●
FP05579	1.005	0.5	20	-	40	3	●
FP05580	1.01	0.5	20	-	40	3	●
FP05581	1.02	0.5	20	-	40	3	●
FP05582	1.03	0.5	20	-	40	3	●
FP05583	1.04	0.5	20	-	40	3	●
FP05584	1.05	0.5	20	-	40	3	●
FP05585	1.06	0.5	20	-	40	3	●
FP05586	1.07	0.5	20	-	40	3	●
FP05587	1.08	0.5	20	-	40	3	●
FP05588	1.09	0.5	20	-	40	3	●
FP05589	1.1	0.5	20	-	40	3	●
FP05590	1.105	0.5	20	-	40	3	●
FP05591	1.11	0.5	20	-	40	3	●
FP05592	1.12	0.5	20	-	40	3	●
FP05593	1.13	0.5	20	-	40	3	●
FP05594	1.14	0.5	20	-	40	3	●
FP05595	1.15	0.5	20	-	40	3	●
FP05596	1.16	0.5	20	-	40	3	●
FP05597	1.17	0.5	20	-	40	3	●
FP05598	1.18	0.5	20	-	40	3	●
FP05599	1.19	0.5	20	-	40	3	●
FP05600	1.2	0.5	20	-	40	3	●
FP05601	1.205	0.5	20	-	40	3	●
FP05602	1.21	0.5	20	-	40	3	●
FP05603	1.22	0.5	20	-	40	3	●
FP05604	1.23	0.5	20	-	40	3	●
FP05605	1.24	0.5	20	-	40	3	●
FP05606	1.25	0.5	20	-	40	3	●
FP05607	1.26	0.5	20	-	40	3	●
FP05608	1.27	0.5	20	-	40	3	●
FP05609	1.28	0.5	20	-	40	3	●
FP05610	1.29	0.5	20	-	40	3	●
FP05611	1.3	0.5	20	-	40	3	●
FP05612	1.305	0.5	20	-	40	3	●
FP05613	1.31	0.5	20	-	40	3	●
FP05614	1.32	0.5	20	-	40	3	●
FP05615	1.33	0.5	20	-	40	3	●
FP05616	1.34	0.5	20	-	40	3	●
FP05617	1.35	0.5	20	-	40	3	●
FP05618	1.36	0.5	20	-	40	3	●
FP05619	1.37	0.5	20	-	40	3	●
FP05620	1.38	0.5	20	-	40	3	●
FP05621	1.39	0.5	20	-	40	3	●
FP05622	1.4	0.5	20	-	40	3	●
FP05623	1.405	0.5	20	-	40	3	●
FP05624	1.41	0.5	20	-	40	3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Cut	首下長(ℓ2) Body Length	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP05625	1.42	0.5	20	-	40	3	●
FP05626	1.43	0.5	20	-	40	3	●
FP05627	1.44	0.5	20	-	40	3	●
FP05628	1.45	0.5	20	-	40	3	●
FP05629	1.46	0.5	20	-	40	3	●
FP05630	1.47	0.5	20	-	40	3	●
FP05631	1.48	0.5	20	-	40	3	●
FP05632	1.49	0.5	20	-	40	3	●
FP05633	1.5	0.5	22	-	45	3	●
FP05634	1.505	0.5	22	-	45	3	●
FP05635	1.51	0.5	22	-	45	3	●
FP05636	1.52	0.5	22	-	45	3	●
FP05637	1.53	0.5	22	-	45	3	●
FP05638	1.54	0.5	22	-	45	3	●
FP05639	1.55	0.5	22	-	45	3	●
FP05640	1.56	0.5	22	-	45	3	●
FP05641	1.57	0.5	22	-	45	3	●
FP05642	1.58	0.5	22	-	45	3	●
FP05643	1.59	0.5	22	-	45	3	●
FP05644	1.6	0.5	22	-	45	3	●
FP05645	1.605	0.5	22	-	45	3	●
FP05646	1.61	0.5	22	-	45	3	●
FP05647	1.62	0.5	22	-	45	3	●
FP05648	1.63	0.5	22	-	45	3	●
FP05649	1.64	0.5	22	-	45	3	●
FP05650	1.65	0.5	22	-	45	3	●
FP05651	1.66	0.5	22	-	45	3	●
FP05652	1.67	0.5	22	-	45	3	●
FP05653	1.68	0.5	22	-	45	3	●
FP05654	1.69	0.5	22	-	45	3	●
FP05655	1.7	0.5	25	-	50	3	●
FP05656	1.705	0.5	25	-	50	3	●
FP05657	1.71	0.5	25	-	50	3	●
FP05658	1.72	0.5	25	-	50	3	●
FP05659	1.73	0.5	25	-	50	3	●
FP05660	1.74	0.5	25	-	50	3	●
FP05661	1.75	0.5	25	-	50	3	●
FP05662	1.76	0.5	25	-	50	3	●
FP05663	1.77	0.5	25	-	50	3	●
FP05664	1.78	0.5	25	-	50	3	●
FP05665	1.79	0.5	25	-	50	3	●
FP05666	1.8	0.5	25	-	50	3	●
FP05667	1.805	0.5	25	-	50	3	●
FP05668	1.81	0.5	25	-	50	3	●
FP05669	1.82	0.5	25	-	50	3	●
FP05670	1.83	0.5	25	-	50	3	●
FP05671	1.84	0.5	25	-	50	3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			◎			○	○	○	○		

エフピーツール

HG

F.P.ゴールドリーマ ストレート刃
Gold Reamer Straight Flute

公差(mm)Tolerance
直径
+0.005～0

HSS 4 1mm～ 6 2.9mm～ 8 12.505mm～ TiN 食付 30° 右刃 ストレート

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Cut	首下長(ℓ2) Body Length	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP05672	1.85	0.5	25	-	50	3	●
FP05673	1.86	0.5	25	-	50	3	●
FP05674	1.87	0.5	25	-	50	3	●
FP05675	1.88	0.5	25	-	50	3	●
FP05676	1.89	0.5	25	-	50	3	●
FP05677	1.9	0.5	30	-	60	3	●
FP05678	1.905	0.5	30	-	60	3	●
FP05679	1.91	0.5	30	-	60	3	●
FP05680	1.92	0.5	30	-	60	3	●
FP05681	1.93	0.5	30	-	60	3	●
FP05682	1.94	0.5	30	-	60	3	●
FP05683	1.95	0.5	30	-	60	3	●
FP05684	1.96	0.5	30	-	60	3	●
FP05685	1.97	0.5	30	-	60	3	●
FP05686	1.98	0.5	30	-	60	3	●
FP05687	1.99	0.5	30	-	60	3	●
FP05688	2	0.5	30	-	60	3	●
FP05689	2.005	0.5	30	-	60	3	●
FP05690	2.01	0.5	30	-	60	3	●
FP05691	2.02	0.5	30	-	60	3	●
FP05692	2.03	0.5	30	-	60	3	●
FP05693	2.04	0.5	30	-	60	3	●
FP05694	2.05	0.5	30	-	60	3	●
FP05695	2.06	0.5	30	-	60	3	●
FP05696	2.07	0.5	30	-	60	3	●
FP05697	2.08	0.5	30	-	60	3	●
FP05698	2.09	0.5	30	-	60	3	●
FP05699	2.1	0.5	30	-	60	3	●
FP05700	2.105	0.5	30	-	60	3	●
FP05701	2.11	0.5	30	-	60	3	●
FP05702	2.12	0.5	30	-	60	3	●
FP05703	2.13	0.5	30	-	60	3	●
FP05704	2.14	0.5	30	-	60	3	●
FP05705	2.15	0.5	30	-	60	3	●
FP05706	2.16	0.5	30	-	60	3	●
FP05707	2.17	0.5	30	-	60	3	●
FP05708	2.18	0.5	30	-	60	3	●
FP05709	2.19	0.5	30	-	60	3	●
FP05710	2.2	0.5	30	-	60	3	●
FP05711	2.205	0.5	30	-	60	3	●
FP05712	2.21	0.5	30	-	60	3	●
FP05713	2.22	0.5	30	-	60	3	●
FP05714	2.23	0.5	30	-	60	3	●
FP05715	2.24	0.5	30	-	60	3	●
FP05716	2.25	0.5	30	-	60	3	●
FP05717	2.26	0.5	30	-	60	3	●
FP05718	2.27	0.5	30	-	60	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Cut	首下長(ℓ2) Body Length	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP05719	2.28	0.5	30	-	60	3	●
FP05720	2.29	0.5	30	-	60	3	●
FP05721	2.3	0.5	30	-	60	3	●
FP05722	2.305	0.5	30	-	60	3	●
FP05723	2.31	0.5	30	-	60	3	●
FP05724	2.32	0.5	30	-	60	3	●
FP05725	2.33	0.5	30	-	60	3	●
FP05726	2.34	0.5	30	-	60	3	●
FP05727	2.35	0.5	30	-	60	3	●
FP05728	2.36	0.5	30	-	60	3	●
FP05729	2.37	0.5	30	-	60	3	●
FP05730	2.38	0.5	30	-	60	3	●
FP05731	2.39	0.5	30	-	60	3	●
FP05732	2.4	0.5	35	-	65	3	●
FP05733	2.405	0.5	35	-	65	3	●
FP05734	2.41	0.5	35	-	65	3	●
FP05735	2.42	0.5	35	-	65	3	●
FP05736	2.43	0.5	35	-	65	3	●
FP05737	2.44	0.5	35	-	65	3	●
FP05738	2.45	0.5	35	-	65	3	●
FP05739	2.46	0.5	35	-	65	3	●
FP05740	2.47	0.5	35	-	65	3	●
FP05741	2.48	0.5	35	-	65	3	●
FP05742	2.49	0.5	35	-	65	3	●
FP05743	2.5	0.5	35	-	65	3	●
FP05744	2.505	0.5	35	-	65	3	●
FP05745	2.51	0.5	35	-	65	3	●
FP05746	2.52	0.5	35	-	65	3	●
FP05747	2.53	0.5	35	-	65	3	●
FP05748	2.54	0.5	35	-	65	3	●
FP05749	2.55	0.5	35	-	65	3	●
FP05750	2.56	0.5	35	-	65	3	●
FP05751	2.57	0.5	35	-	65	3	●
FP05752	2.58	0.5	35	-	65	3	●
FP05753	2.59	0.5	35	-	65	3	●
FP05754	2.6	0.5	35	-	65	3	●
FP05755	2.605	0.5	35	-	65	3	●
FP05756	2.61	0.5	35	-	65	3	●
FP05757	2.62	0.5	35	-	65	3	●
FP05758	2.63	0.5	35	-	65	3	●
FP05759	2.64	0.5	35	-	65	3	●
FP05760	2.65	0.5	35	-	65	3	●
FP05761	2.66	0.5	35	-	65	3	●
FP05762	2.67	0.5	35	-	65	3	●
FP05763	2.68	0.5	35	-	65	3	●
FP05764	2.69	0.5	35	-	65	3	●
FP05765	2.7	0.5	35	-	65	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			◎			○	○	○	○		

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Body Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP05766	2.705	0.5	35	-	65	3	●
FP05767	2.71	0.5	35	-	65	3	●
FP05768	2.72	0.5	35	-	65	3	●
FP05769	2.73	0.5	35	-	65	3	●
FP05770	2.74	0.5	35	-	65	3	●
FP05771	2.75	0.5	35	-	65	3	●
FP05772	2.76	0.5	35	-	65	3	●
FP05773	2.77	0.5	35	-	65	3	●
FP05774	2.78	0.5	35	-	65	3	●
FP05775	2.79	0.5	35	-	65	3	●
FP05776	2.8	0.5	35	-	65	3	●
FP05777	2.805	0.5	35	-	65	3	●
FP05778	2.81	0.5	35	-	65	3	●
FP05779	2.82	0.5	35	-	65	3	●
FP05780	2.83	0.5	35	-	65	3	●
FP05781	2.84	0.5	35	-	65	3	●
FP05782	2.85	0.5	35	-	65	3	●
FP05783	2.86	0.5	35	-	65	3	●
FP05784	2.87	0.5	35	-	65	3	●
FP05785	2.88	0.5	35	-	65	3	●
FP05786	2.89	0.5	35	-	65	3	●
FP05787	2.9	0.5	40	50	70	3	●
FP05788	2.905	0.5	40	50	70	3	●
FP05789	2.91	0.5	40	50	70	3	●
FP05790	2.92	0.5	40	50	70	3	●
FP05791	2.93	0.5	40	50	70	3	●
FP05792	2.94	0.5	40	50	70	3	●
FP05793	2.95	0.5	40	50	70	3	●
FP05794	2.96	0.5	40	50	70	3	●
FP05795	2.97	0.5	40	50	70	3	●
FP05796	2.98	0.5	40	50	70	3	●
FP05797	2.99	0.5	40	50	70	3	●
FP05798	3	0.5	40	50	70	3	●
FP05799	3.005	0.5	40	50	75	4	●
FP05800	3.01	0.5	40	50	75	4	●
FP05801	3.02	0.5	40	50	75	4	●
FP05802	3.03	0.5	40	50	75	4	●
FP05803	3.04	0.5	40	50	75	4	●
FP05804	3.05	0.5	40	50	75	4	●
FP05805	3.06	0.5	40	50	75	4	●
FP05806	3.07	0.5	40	50	75	4	●
FP05807	3.08	0.5	40	50	75	4	●
FP05808	3.09	0.5	40	50	75	4	●
FP05809	3.1	0.5	40	50	75	4	●
FP05810	3.105	0.5	40	50	75	4	●
FP05811	3.11	0.5	40	50	75	4	●
FP05812	3.12	0.5	40	50	75	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Body Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP05813	3.13	0.5	40	50	75	4	●
FP05814	3.14	0.5	40	50	75	4	●
FP05815	3.15	0.5	40	50	75	4	●
FP05816	3.16	0.5	40	50	75	4	●
FP05817	3.17	0.5	40	50	75	4	●
FP05818	3.18	0.5	40	50	75	4	●
FP05819	3.19	0.5	40	50	75	4	●
FP05820	3.2	0.5	40	50	75	4	●
FP05821	3.205	0.5	40	50	75	4	●
FP05822	3.21	0.5	40	50	75	4	●
FP05823	3.22	0.5	40	50	75	4	●
FP05824	3.23	0.5	40	50	75	4	●
FP05825	3.24	0.5	40	50	75	4	●
FP05826	3.25	0.5	40	50	75	4	●
FP05827	3.26	0.5	40	50	75	4	●
FP05828	3.27	0.5	40	50	75	4	●
FP05829	3.28	0.5	40	50	75	4	●
FP05830	3.29	0.5	40	50	75	4	●
FP05831	3.3	0.5	40	50	75	4	●
FP05832	3.305	0.5	40	50	75	4	●
FP05833	3.31	0.5	40	50	75	4	●
FP05834	3.32	0.5	40	50	75	4	●
FP05835	3.33	0.5	40	50	75	4	●
FP05836	3.34	0.5	40	50	75	4	●
FP05837	3.35	0.5	40	50	75	4	●
FP05838	3.36	0.5	40	50	75	4	●
FP05839	3.37	0.5	40	50	75	4	●
FP05840	3.38	0.5	40	50	75	4	●
FP05841	3.39	0.5	40	50	75	4	●
FP05842	3.4	0.5	40	50	75	4	●
FP05843	3.405	0.5	40	50	75	4	●
FP05844	3.41	0.5	40	50	75	4	●
FP05845	3.42	0.5	40	50	75	4	●
FP05846	3.43	0.5	40	50	75	4	●
FP05847	3.44	0.5	40	50	75	4	●
FP05848	3.45	0.5	40	50	75	4	●
FP05849	3.46	0.5	40	50	75	4	●
FP05850	3.47	0.5	40	50	75	4	●
FP05851	3.48	0.5	40	50	75	4	●
FP05852	3.49	0.5	40	50	75	4	●
FP05853	3.5	0.5	40	50	75	4	●
FP05854	3.505	0.5	40	50	80	4	●
FP05855	3.51	0.5	40	50	80	4	●
FP05856	3.52	0.5	40	50	80	4	●
FP05857	3.53	0.5	40	50	80	4	●
FP05858	3.54	0.5	40	50	80	4	●
FP05859	3.55	0.5	40	50	80	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			◎			○	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

エフピーツール

HG

F.P.ゴールドリーマ ストレート刃
Gold Reamer Straight Flute

公差(mm)Tolerance
直径
+0.005～0

HSS 4 1mm～ 6 2.9mm～ 8 12.505mm～ TiN 食付 30° 右刃 ストレート

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Cut	首下長(ℓ2) Body Length	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP05860	3.56	0.5	40	50	80	4	●
FP05861	3.57	0.5	40	50	80	4	●
FP05862	3.58	0.5	40	50	80	4	●
FP05863	3.59	0.5	40	50	80	4	●
FP05864	3.6	0.5	40	50	80	4	●
FP05865	3.605	0.5	40	50	80	4	●
FP05866	3.61	0.5	40	50	80	4	●
FP05867	3.62	0.5	40	50	80	4	●
FP05868	3.63	0.5	40	50	80	4	●
FP05869	3.64	0.5	40	50	80	4	●
FP05870	3.65	0.5	40	50	80	4	●
FP05871	3.66	0.5	40	50	80	4	●
FP05872	3.67	0.5	40	50	80	4	●
FP05873	3.68	0.5	40	50	80	4	●
FP05874	3.69	0.5	40	50	80	4	●
FP05875	3.7	0.5	40	50	80	4	●
FP05876	3.705	0.5	40	50	80	4	●
FP05877	3.71	0.5	40	50	80	4	●
FP05878	3.72	0.5	40	50	80	4	●
FP05879	3.73	0.5	40	50	80	4	●
FP05880	3.74	0.5	40	50	80	4	●
FP05881	3.75	0.5	40	50	80	4	●
FP05882	3.76	0.5	40	50	80	4	●
FP05883	3.77	0.5	40	50	80	4	●
FP05884	3.78	0.5	40	50	80	4	●
FP05885	3.79	0.5	40	50	80	4	●
FP05886	3.8	0.5	40	50	80	4	●
FP05887	3.805	0.5	40	50	80	4	●
FP05888	3.81	0.5	40	50	80	4	●
FP05889	3.82	0.5	40	50	80	4	●
FP05890	3.83	0.5	40	50	80	4	●
FP05891	3.84	0.5	40	50	80	4	●
FP05892	3.85	0.5	40	50	80	4	●
FP05893	3.86	0.5	40	50	80	4	●
FP05894	3.87	0.5	40	50	80	4	●
FP05895	3.88	0.5	40	50	80	4	●
FP05896	3.89	0.5	40	50	80	4	●
FP05897	3.9	0.5	40	50	80	4	●
FP05898	3.905	0.5	40	50	80	4	●
FP05899	3.91	0.5	40	50	80	4	●
FP05900	3.92	0.5	40	50	80	4	●
FP05901	3.93	0.5	40	50	80	4	●
FP05902	3.94	0.5	40	50	80	4	●
FP05903	3.95	0.5	40	50	80	4	●
FP05904	3.96	0.5	40	50	80	4	●
FP05905	3.97	0.5	40	50	80	4	●
FP05906	3.98	0.5	40	50	80	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Cut	首下長(ℓ2) Body Length	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP05907	3.99	0.5	40	50	80	4	●
FP05908	4	0.5	40	50	80	4	●
FP05909	4.005	0.5	45	55	85	6	●
FP05910	4.01	0.5	45	55	85	6	●
FP05911	4.02	0.5	45	55	85	6	●
FP05912	4.03	0.5	45	55	85	6	●
FP05913	4.04	0.5	45	55	85	6	●
FP05914	4.05	0.5	45	55	85	6	●
FP05915	4.06	0.5	45	55	85	6	●
FP05916	4.07	0.5	45	55	85	6	●
FP05917	4.08	0.5	45	55	85	6	●
FP05918	4.09	0.5	45	55	85	6	●
FP05919	4.1	0.5	45	55	85	6	●
FP05920	4.105	0.5	45	55	85	6	●
FP05921	4.11	0.5	45	55	85	6	●
FP05922	4.12	0.5	45	55	85	6	●
FP05923	4.13	0.5	45	55	85	6	●
FP05924	4.14	0.5	45	55	85	6	●
FP05925	4.15	0.5	45	55	85	6	●
FP05926	4.16	0.5	45	55	85	6	●
FP05927	4.17	0.5	45	55	85	6	●
FP05928	4.18	0.5	45	55	85	6	●
FP05929	4.19	0.5	45	55	85	6	●
FP05930	4.2	0.5	45	55	85	6	●
FP05931	4.205	0.5	45	55	85	6	●
FP05932	4.21	0.5	45	55	85	6	●
FP05933	4.22	0.5	45	55	85	6	●
FP05934	4.23	0.5	45	55	85	6	●
FP05935	4.24	0.5	45	55	85	6	●
FP05936	4.25	0.5	45	55	85	6	●
FP05937	4.26	0.5	45	55	85	6	●
FP05938	4.27	0.5	45	55	85	6	●
FP05939	4.28	0.5	45	55	85	6	●
FP05940	4.29	0.5	45	55	85	6	●
FP05941	4.3	0.5	45	55	85	6	●
FP05942	4.305	0.5	45	55	85	6	●
FP05943	4.31	0.5	45	55	85	6	●
FP05944	4.32	0.5	45	55	85	6	●
FP05945	4.33	0.5	45	55	85	6	●
FP05946	4.34	0.5	45	55	85	6	●
FP05947	4.35	0.5	45	55	85	6	●
FP05948	4.36	0.5	45	55	85	6	●
FP05949	4.37	0.5	45	55	85	6	●
FP05950	4.38	0.5	45	55	85	6	●
FP05951	4.39	0.5	45	55	85	6	●
FP05952	4.4	0.5	45	55	85	6	●
FP05953	4.405	0.5	45	55	85	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			◎			○	○	○	○		

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Body Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP05954	4.41	0.5	45	55	85	6	●
FP05955	4.42	0.5	45	55	85	6	●
FP05956	4.43	0.5	45	55	85	6	●
FP05957	4.44	0.5	45	55	85	6	●
FP05958	4.45	0.5	45	55	85	6	●
FP05959	4.46	0.5	45	55	85	6	●
FP05960	4.47	0.5	45	55	85	6	●
FP05961	4.48	0.5	45	55	85	6	●
FP05962	4.49	0.5	45	55	85	6	●
FP05963	4.5	0.5	45	55	85	6	●
FP05964	4.505	0.5	45	55	90	6	●
FP05965	4.51	0.5	45	55	90	6	●
FP05966	4.52	0.5	45	55	90	6	●
FP05967	4.53	0.5	45	55	90	6	●
FP05968	4.54	0.5	45	55	90	6	●
FP05969	4.55	0.5	45	55	90	6	●
FP05970	4.56	0.5	45	55	90	6	●
FP05971	4.57	0.5	45	55	90	6	●
FP05972	4.58	0.5	45	55	90	6	●
FP05973	4.59	0.5	45	55	90	6	●
FP05974	4.6	0.5	45	55	90	6	●
FP05975	4.605	0.5	45	55	90	6	●
FP05976	4.61	0.5	45	55	90	6	●
FP05977	4.62	0.5	45	55	90	6	●
FP05978	4.63	0.5	45	55	90	6	●
FP05979	4.64	0.5	45	55	90	6	●
FP05980	4.65	0.5	45	55	90	6	●
FP05981	4.66	0.5	45	55	90	6	●
FP05982	4.67	0.5	45	55	90	6	●
FP05983	4.68	0.5	45	55	90	6	●
FP05984	4.69	0.5	45	55	90	6	●
FP05985	4.7	0.5	45	55	90	6	●
FP05986	4.705	0.5	45	55	90	6	●
FP05987	4.71	0.5	45	55	90	6	●
FP05988	4.72	0.5	45	55	90	6	●
FP05989	4.73	0.5	45	55	90	6	●
FP05990	4.74	0.5	45	55	90	6	●
FP05991	4.75	0.5	45	55	90	6	●
FP05992	4.76	0.5	45	55	90	6	●
FP05993	4.77	0.5	45	55	90	6	●
FP05994	4.78	0.5	45	55	90	6	●
FP05995	4.79	0.5	45	55	90	6	●
FP05996	4.8	0.5	45	55	90	6	●
FP05997	4.805	0.5	45	55	90	6	●
FP05998	4.81	0.5	45	55	90	6	●
FP05999	4.82	0.5	45	55	90	6	●
FP06000	4.83	0.5	45	55	90	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Body Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP06001	4.84	0.5	45	55	90	6	●
FP06002	4.85	0.5	45	55	90	6	●
FP06003	4.86	0.5	45	55	90	6	●
FP06004	4.87	0.5	45	55	90	6	●
FP06005	4.88	0.5	45	55	90	6	●
FP06006	4.89	0.5	45	55	90	6	●
FP06007	4.9	0.5	45	55	90	6	●
FP06008	4.905	0.5	45	55	90	6	●
FP06009	4.91	0.5	45	55	90	6	●
FP06010	4.92	0.5	45	55	90	6	●
FP06011	4.93	0.5	45	55	90	6	●
FP06012	4.94	0.5	45	55	90	6	●
FP06013	4.95	0.5	45	55	90	6	●
FP06014	4.96	0.5	45	55	90	6	●
FP06015	4.97	0.5	45	55	90	6	●
FP06016	4.98	0.5	45	55	90	6	●
FP06017	4.99	0.5	45	55	90	6	●
FP06018	5	0.5	45	55	90	6	●
FP06019	5.005	0.8	45	60	95	6	●
FP06020	5.01	0.8	45	60	95	6	●
FP06021	5.02	0.8	45	60	95	6	●
FP06022	5.03	0.8	45	60	95	6	●
FP06023	5.04	0.8	45	60	95	6	●
FP06024	5.05	0.8	45	60	95	6	●
FP06025	5.1	0.8	45	60	95	6	●
FP06026	5.105	0.8	45	60	95	6	●
FP06027	5.2	0.8	45	60	95	6	●
FP06028	5.205	0.8	45	60	95	6	●
FP06029	5.3	0.8	45	60	95	6	●
FP06030	5.305	0.8	45	60	95	6	●
FP06031	5.4	0.8	45	60	95	6	●
FP06032	5.405	0.8	45	60	95	6	●
FP06033	5.5	0.8	45	60	95	6	●
FP06034	5.505	0.8	50	65	100	6	●
FP06035	5.6	0.8	50	65	100	6	●
FP06036	5.605	0.8	50	65	100	6	●
FP06037	5.7	0.8	50	65	100	6	●
FP06038	5.705	0.8	50	65	100	6	●
FP06039	5.8	0.8	50	65	100	6	●
FP06040	5.805	0.8	50	65	100	6	●
FP06041	5.9	0.8	50	65	100	6	●
FP06042	5.905	0.8	50	65	100	6	●
FP06043	5.97	0.8	50	65	100	6	●
FP06044	5.98	0.8	50	65	100	6	●
FP06045	5.99	0.8	50	65	100	6	●
FP06046	6	0.8	50	65	100	6	●
FP06047	6.005	0.8	50	65	100	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			◎			○	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

エフピーツール

HG

F.P.ゴールドリーマ ストレート刃
Gold Reamer Straight Flute

公差(mm)Tolerance
直径
+0.005～0

HSS 4 1mm～ 6 2.9mm～ 8 12.505mm～ TiN 食付 30° 右刃 ストレート

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Cut	首下長(ℓ2) Body Length	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP06048	6.01	0.8	50	65	100	8	●
FP06049	6.02	0.8	50	65	100	8	●
FP06050	6.03	0.8	50	65	100	8	●
FP06051	6.04	0.8	50	65	100	8	●
FP06052	6.05	0.8	50	65	100	8	●
FP06053	6.1	0.8	50	65	100	8	●
FP06054	6.105	0.8	50	65	100	8	●
FP06055	6.2	0.8	50	65	100	8	●
FP06056	6.205	0.8	50	65	100	8	●
FP06057	6.3	0.8	50	65	100	8	●
FP06058	6.305	0.8	50	65	100	8	●
FP06059	6.4	0.8	50	65	100	8	●
FP06060	6.405	0.8	50	65	100	8	●
FP06061	6.5	0.8	50	65	100	8	●
FP06062	6.505	0.8	55	70	105	8	●
FP06063	6.6	0.8	55	70	105	8	●
FP06064	6.605	0.8	55	70	105	8	●
FP06065	6.7	0.8	55	70	105	8	●
FP06066	6.705	0.8	55	70	105	8	●
FP06067	6.8	0.8	55	70	105	8	●
FP06068	6.805	0.8	55	70	105	8	●
FP06069	6.9	0.8	55	70	105	8	●
FP06070	6.905	0.8	55	70	105	8	●
FP06071	6.97	0.8	55	70	105	8	●
FP06072	6.98	0.8	55	70	105	8	●
FP06073	6.99	0.8	55	70	105	8	●
FP06074	7	0.8	55	70	105	8	●
FP06075	7.005	0.8	55	70	110	8	●
FP06076	7.01	0.8	55	70	110	8	●
FP06077	7.02	0.8	55	70	110	8	●
FP06078	7.03	0.8	55	70	110	8	●
FP06079	7.04	0.8	55	70	110	8	●
FP06080	7.05	0.8	55	70	110	8	●
FP06081	7.1	0.8	55	70	110	8	●
FP06082	7.105	0.8	55	70	110	8	●
FP06083	7.2	0.8	55	70	110	8	●
FP06084	7.205	0.8	55	70	110	8	●
FP06085	7.3	0.8	55	70	110	8	●
FP06086	7.305	0.8	55	70	110	8	●
FP06087	7.4	0.8	55	70	110	8	●
FP06088	7.405	0.8	55	70	110	8	●
FP06089	7.5	0.8	55	70	110	8	●
FP06090	7.505	0.8	60	75	115	8	●
FP06091	7.6	0.8	60	75	115	8	●
FP06092	7.605	0.8	60	75	115	8	●
FP06093	7.7	0.8	60	75	115	8	●
FP06094	7.705	0.8	60	75	115	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Cut	首下長(ℓ2) Body Length	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP06095	7.8	0.8	60	75	115	8	●
FP06096	7.805	0.8	60	75	115	8	●
FP06097	7.9	0.8	60	75	115	8	●
FP06098	7.905	0.8	60	75	115	8	●
FP06099	7.97	0.8	60	75	115	8	●
FP06100	7.98	0.8	60	75	115	8	●
FP06101	7.99	0.8	60	75	115	8	●
FP06102	8	0.8	60	75	115	8	●
FP06103	8.005	1	60	75	120	10	●
FP06104	8.01	1	60	75	120	10	●
FP06105	8.02	1	60	75	120	10	●
FP06106	8.03	1	60	75	120	10	●
FP06107	8.04	1	60	75	120	10	●
FP06108	8.05	1	60	75	120	10	●
FP06109	8.1	1	60	75	120	10	●
FP06110	8.105	1	60	75	120	10	●
FP06111	8.2	1	60	75	120	10	●
FP06112	8.205	1	60	75	120	10	●
FP06113	8.3	1	60	75	120	10	●
FP06114	8.305	1	60	75	120	10	●
FP06115	8.4	1	60	75	120	10	●
FP06116	8.405	1	60	75	120	10	●
FP06117	8.5	1	60	75	120	10	●
FP06118	8.505	1	65	80	125	10	●
FP06119	8.6	1	65	80	125	10	●
FP06120	8.605	1	65	80	125	10	●
FP06121	8.7	1	65	80	125	10	●
FP06122	8.705	1	65	80	125	10	●
FP06123	8.8	1	65	80	125	10	●
FP06124	8.805	1	65	80	125	10	●
FP06125	8.9	1	65	80	125	10	●
FP06126	8.905	1	65	80	125	10	●
FP06127	8.97	1	65	80	125	10	●
FP06128	8.98	1	65	80	125	10	●
FP06129	8.99	1	65	80	125	10	●
FP06130	9	1	65	80	125	10	●
FP06131	9.005	1	65	80	125	10	●
FP06132	9.01	1	65	80	125	10	●
FP06133	9.02	1	65	80	125	10	●
FP06134	9.03	1	65	80	125	10	●
FP06135	9.04	1	65	80	125	10	●
FP06136	9.05	1	65	80	125	10	●
FP06137	9.1	1	65	80	125	10	●
FP06138	9.105	1	65	80	125	10	●
FP06139	9.2	1	65	80	125	10	●
FP06140	9.205	1	65	80	125	10	●
FP06141	9.3	1	65	80	125	10	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			◎			○	○	○	○		

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Body Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP06142	9.305	1	65	80	125	10	●
FP06143	9.4	1	65	80	125	10	●
FP06144	9.405	1	65	80	125	10	●
FP06145	9.5	1	65	80	125	10	●
FP06146	9.505	1	70	85	130	10	●
FP06147	9.6	1	70	85	130	10	●
FP06148	9.605	1	70	85	130	10	●
FP06149	9.7	1	70	85	130	10	●
FP06150	9.705	1	70	85	130	10	●
FP06151	9.8	1	70	85	130	10	●
FP06152	9.805	1	70	85	130	10	●
FP06153	9.9	1	70	85	130	10	●
FP06154	9.905	1	70	85	130	10	●
FP06155	9.97	1	70	85	130	10	●
FP06156	9.98	1	70	85	130	10	●
FP06157	9.99	1	70	85	130	10	●
FP06158	10	1	70	85	130	10	●
FP06159	10.005	1	70	85	135	12	●
FP06160	10.01	1	70	85	135	12	●
FP06161	10.02	1	70	85	135	12	●
FP06162	10.03	1	70	85	135	12	●
FP06163	10.04	1	70	85	135	12	●
FP06164	10.05	1	70	85	135	12	●
FP06165	10.1	1	70	85	135	12	●
FP06166	10.105	1	70	85	135	12	●
FP06167	10.2	1	70	85	135	12	●
FP06168	10.205	1	70	85	135	12	●
FP06169	10.3	1	70	85	135	12	●
FP06170	10.305	1	70	85	135	12	●
FP06171	10.4	1	70	85	135	12	●
FP06172	10.405	1	70	85	135	12	●
FP06173	10.5	1	70	85	135	12	●
FP06174	10.505	1	75	90	140	12	●
FP06175	10.6	1	75	90	140	12	●
FP06176	10.605	1	75	90	140	12	●
FP06177	10.7	1	75	90	140	12	●
FP06178	10.705	1	75	90	140	12	●
FP06179	10.8	1	75	90	140	12	●
FP06180	10.805	1	75	90	140	12	●
FP06181	10.9	1	75	90	140	12	●
FP06182	10.905	1	75	90	140	12	●
FP06183	10.97	1	75	90	140	12	●
FP06184	10.98	1	75	90	140	12	●
FP06185	10.99	1	75	90	140	12	●
FP06186	11	1	75	90	140	12	●
FP06187	11.005	1	75	95	145	12	●
FP06188	11.01	1	75	95	145	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Body Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP06189	11.02	1	75	95	145	12	●
FP06190	11.03	1	75	95	145	12	●
FP06191	11.04	1	75	95	145	12	●
FP06192	11.05	1	75	95	145	12	●
FP06193	11.1	1	75	95	145	12	●
FP06194	11.105	1	75	95	145	12	●
FP06195	11.2	1	75	95	145	12	●
FP06196	11.205	1	75	95	145	12	●
FP06197	11.3	1	75	95	145	12	●
FP06198	11.305	1	75	95	145	12	●
FP06199	11.4	1	75	95	145	12	●
FP06200	11.405	1	75	95	145	12	●
FP06201	11.5	1	75	95	145	12	●
FP06202	11.505	1	75	95	150	12	●
FP06203	11.6	1	75	95	150	12	●
FP06204	11.605	1	75	95	150	12	●
FP06205	11.7	1	75	95	150	12	●
FP06206	11.705	1	75	95	150	12	●
FP06207	11.8	1	75	95	150	12	●
FP06208	11.805	1	75	95	150	12	●
FP06209	11.9	1	75	95	150	12	●
FP06210	11.905	1	75	95	150	12	●
FP06211	11.97	1	75	95	150	12	●
FP06212	11.98	1	75	95	150	12	●
FP06213	11.99	1	75	95	150	12	●
FP06214	12	1	75	95	150	12	●
FP06215	12.005	1	80	100	155	16	●
FP06216	12.01	1	80	100	155	16	●
FP06217	12.02	1	80	100	155	16	●
FP06548	12.025	1	80	100	155	16	●
FP06218	12.03	1	80	100	155	16	●
FP06219	12.04	1	80	100	155	16	●
FP06220	12.05	1	80	100	155	16	●
FP06221	12.1	1	80	100	155	16	●
FP06222	12.105	1	80	100	155	16	●
FP06223	12.2	1	80	100	155	16	●
FP06224	12.205	1	80	100	155	16	●
FP06225	12.3	1	80	100	155	16	●
FP06226	12.305	1	80	100	155	16	●
FP06227	12.4	1	80	100	155	16	●
FP06228	12.405	1	80	100	155	16	●
FP06229	12.5	1	80	100	155	16	●
FP06230	12.505	1	80	100	160	16	●
FP06231	12.6	1	80	100	160	16	●
FP06232	12.605	1	80	100	160	16	●
FP06233	12.7	1	80	100	160	16	●
FP06234	12.705	1	80	100	160	16	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			◎			○	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

エフピーツール

HG

F.P.ゴールドリーマ ストレート刃
Gold Reamer Straight Flute

公差(mm)Tolerance
直径
+0.005～0

HSS | 4 (1mm～) | 6 (2.9mm～) | 8 (12.505mm～) | TiN | 食付 30° | 右刃 ストレート

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Cut	首下長(ℓ2) Body Length	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP06235	12.8	1	80	100	160	16	●
FP06236	12.805	1	80	100	160	16	●
FP06237	12.9	1	80	100	160	16	●
FP06238	12.905	1	80	100	160	16	●
FP06546	12.95	1	80	100	160	16	●
FP06547	12.96	1	80	100	160	16	●
FP06239	12.97	1	80	100	160	16	●
FP06240	12.98	1	80	100	160	16	●
FP06241	12.99	1	80	100	160	16	●
FP06242	13	1	80	100	160	16	●
FP06243	13.005	1	85	105	165	16	●
FP06244	13.01	1	85	105	165	16	●
FP06245	13.02	1	85	105	165	16	●
FP06246	13.03	1	85	105	165	16	●
FP06247	13.04	1	85	105	165	16	●
FP06248	13.05	1	85	105	165	16	●
FP06249	13.1	1	85	105	165	16	●
FP06250	13.105	1	85	105	165	16	●
FP06251	13.2	1	85	105	165	16	●
FP06252	13.205	1	85	105	165	16	●
FP06253	13.3	1	85	105	165	16	●
FP06254	13.305	1	85	105	165	16	●
FP06255	13.4	1	85	105	165	16	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	喰付長(B) Chamfer Length	刃長(ℓ1) Length of Cut	首下長(ℓ2) Body Length	全長(L) Overall Length	シャンク(φd) Shank Dia.	分類 Classification
FP06256	13.405	1	85	105	165	16	●
FP06257	13.5	1	85	105	165	16	●
FP06258	13.505	1	85	105	165	16	●
FP06259	13.6	1	85	105	165	16	●
FP06260	13.605	1	85	105	165	16	●
FP06261	13.7	1	85	105	165	16	●
FP06262	13.705	1	85	105	165	16	●
FP06263	13.8	1	85	105	165	16	●
FP06264	13.805	1	85	105	165	16	●
FP06265	13.9	1	85	105	165	16	●
FP06266	13.905	1	85	105	165	16	●
FP06267	13.97	1	85	105	165	16	●
FP06268	13.98	1	85	105	165	16	●
FP06269	13.99	1	85	105	165	16	●
FP06270	14	1	85	105	165	16	●
FP06271	14.005	1	85	105	165	16	●
FP06272	14.01	1	85	105	165	16	●
FP06273	14.02	1	85	105	165	16	●
FP06274	14.03	1	85	105	165	16	●
FP06275	14.04	1	85	105	165	16	●
FP06276	14.05	1	85	105	165	16	●
FP06277	14.1	1	85	105	165	16	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			◎			○	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

HG-S

F.P.ゴールドリーマ スパイラル刃
Gold Reamer Spiral Flute





TiNコーティングを施している為、従来のハイスマシン、チャッキングリーマに比べて切削速度及び耐久力が２倍以上。

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
0～+0.005	h7

HSS　TiN　4 (φ1～)　6 (φ2.9～)　8 (φ12.6～)　左ネジレ 3°~8°　食付 30°

●センター：3mm以下（突出しセンター）　単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Body Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP06278	1	0.5	20	-	40	3	●
FP06498	1.005	0.5	20	-	40	3	●
FP06279	1.01	0.5	20	-	40	3	●
FP06280	1.02	0.5	20	-	40	3	●
FP06281	1.03	0.5	20	-	40	3	●
FP06282	1.04	0.5	20	-	40	3	●
FP06283	1.05	0.5	20	-	40	3	●
FP06549	1.06	0.5	20	-	40	3	●
FP06284	1.1	0.5	20	-	40	3	●
FP06285	1.2	0.5	20	-	40	3	●
FP06286	1.3	0.5	20	-	40	3	●
FP06287	1.4	0.5	20	-	40	3	●
FP06288	1.47	0.5	20	-	40	3	●
FP06289	1.48	0.5	20	-	40	3	●
FP06290	1.49	0.5	20	-	40	3	●
FP06291	1.5	0.5	22	-	45	3	●
FP06292	1.51	0.5	22	-	45	3	●
FP06293	1.52	0.5	22	-	45	3	●
FP06294	1.53	0.5	22	-	45	3	●
FP06295	1.6	0.5	22	-	45	3	●
FP06296	1.7	0.5	25	-	50	3	●
FP06297	1.8	0.5	25	-	50	3	●
FP06298	1.9	0.5	30	-	60	3	●
FP06499	1.95	0.5	30	-	60	3	●
FP06500	1.96	0.5	30	-	60	3	●
FP06299	1.97	0.5	30	-	60	3	●
FP06300	1.98	0.5	30	-	60	3	●
FP06301	1.99	0.5	30	-	60	3	●
FP06302	2	0.5	30	-	60	3	●
FP06501	2.005	0.5	30	-	60	3	●
FP06303	2.01	0.5	30	-	60	3	●
FP06304	2.02	0.5	30	-	60	3	●
FP06305	2.03	0.5	30	-	60	3	●
FP06306	2.04	0.5	30	-	60	3	●
FP06307	2.05	0.5	30	-	60	3	●
FP06308	2.1	0.5	30	-	60	3	●
FP06309	2.2	0.5	30	-	60	3	●
FP06310	2.3	0.5	30	-	60	3	●
FP06311	2.4	0.5	35	-	65	3	●
FP06312	2.47	0.5	35	-	65	3	●
FP06313	2.48	0.5	35	-	65	3	●
FP06314	2.49	0.5	35	-	65	3	●
FP06315	2.5	0.5	35	-	65	3	●
FP06316	2.51	0.5	35	-	65	3	●
FP06317	2.52	0.5	35	-	65	3	●
FP06318	2.53	0.5	35	-	65	3	●
FP06319	2.6	0.5	35	-	65	3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Body Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP06320	2.7	0.5	35	-	65	3	●
FP06321	2.8	0.5	35	-	65	3	●
FP06322	2.9	0.5	40	50	70	3	●
FP06502	2.95	0.5	40	50	70	3	●
FP06503	2.96	0.5	40	50	70	3	●
FP06323	2.97	0.5	40	50	70	3	●
FP06324	2.98	0.5	40	50	70	3	●
FP06325	2.99	0.5	40	50	70	3	●
FP06326	3	0.5	40	50	70	3	●
FP06504	3.005	0.5	40	50	75	4	●
FP06327	3.01	0.5	40	50	75	4	●
FP06328	3.02	0.5	40	50	75	4	●
FP06329	3.03	0.5	40	50	75	4	●
FP06330	3.04	0.5	40	50	75	4	●
FP06331	3.05	0.5	40	50	75	4	●
FP06332	3.1	0.5	40	50	75	4	●
FP06333	3.2	0.5	40	50	75	4	●
FP06334	3.3	0.5	40	50	75	4	●
FP06335	3.4	0.5	40	50	75	4	●
FP06336	3.47	0.5	40	50	75	4	●
FP06337	3.48	0.5	40	50	75	4	●
FP06338	3.49	0.5	40	50	75	4	●
FP06339	3.5	0.5	40	50	75	4	●
FP06340	3.51	0.5	40	50	80	4	●
FP06341	3.52	0.5	40	50	80	4	●
FP06342	3.53	0.5	40	50	80	4	●
FP06343	3.6	0.5	40	50	80	4	●
FP06344	3.7	0.5	40	50	80	4	●
FP06345	3.8	0.5	40	50	80	4	●
FP06346	3.9	0.5	40	50	80	4	●
FP06347	3.97	0.5	40	50	80	4	●
FP06348	3.98	0.5	40	50	80	4	●
FP06349	3.99	0.5	40	50	80	4	●
FP06350	4	0.5	40	50	80	4	●
FP06505	4.005	0.5	45	55	85	6	●
FP06351	4.01	0.5	45	55	85	6	●
FP06352	4.02	0.5	45	55	85	6	●
FP06353	4.03	0.5	45	55	85	6	●
FP06354	4.04	0.5	45	55	85	6	●
FP06355	4.05	0.5	45	55	85	6	●
FP06356	4.1	0.5	45	55	85	6	●
FP06357	4.2	0.5	45	55	85	6	●
FP06358	4.3	0.5	45	55	85	6	●
FP06359	4.4	0.5	45	55	85	6	●
FP06360	4.47	0.5	45	55	85	6	●
FP06361	4.48	0.5	45	55	85	6	●
FP06362	4.49	0.5	45	55	85	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			◎			○	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

エフピーツール

HG-S

F.P.ゴールドリーマ スパイラル刃
Gold Reamer Spiral Flute

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
0～+0.005	h7

HSS TiN 4 φ1～ 6 φ2.9～ 8 φ12.6～ 左ネジレ 3°～8° 食付 30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Body Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP06363	4.5	0.5	45	55	85	6	●
FP06364	4.51	0.5	45	55	90	6	●
FP06365	4.52	0.5	45	55	90	6	●
FP06366	4.53	0.5	45	55	90	6	●
FP06367	4.6	0.5	45	55	90	6	●
FP06368	4.7	0.5	45	55	90	6	●
FP06369	4.8	0.5	45	55	90	6	●
FP06370	4.9	0.5	45	55	90	6	●
FP06506	4.95	0.5	45	55	90	6	●
FP06507	4.96	0.5	45	55	90	6	●
FP06371	4.97	0.5	45	55	90	6	●
FP06372	4.98	0.5	45	55	90	6	●
FP06373	4.99	0.5	45	55	90	6	●
FP06374	5	0.5	45	55	90	6	●
FP06375	5.01	0.8	45	60	95	6	●
FP06376	5.02	0.8	45	60	95	6	●
FP06377	5.03	0.8	45	60	95	6	●
FP06378	5.04	0.8	45	60	95	6	●
FP06379	5.05	0.8	45	60	95	6	●
FP06380	5.1	0.8	45	60	95	6	●
FP06381	5.2	0.8	45	60	95	6	●
FP06382	5.3	0.8	45	60	95	6	●
FP06383	5.4	0.8	45	60	95	6	●
FP06384	5.47	0.8	45	60	95	6	●
FP06385	5.48	0.8	45	60	95	6	●
FP06386	5.49	0.8	45	60	95	6	●
FP06387	5.5	0.8	45	60	95	6	●
FP06388	5.51	0.8	50	65	100	6	●
FP06389	5.52	0.8	50	65	100	6	●
FP06390	5.53	0.8	50	65	100	6	●
FP06391	5.6	0.8	50	65	100	6	●
FP06392	5.7	0.8	50	65	100	6	●
FP06393	5.8	0.8	50	65	100	6	●
FP06394	5.9	0.8	50	65	100	6	●
FP06395	5.97	0.8	50	65	100	6	●
FP06396	5.98	0.8	50	65	100	6	●
FP06397	5.99	0.8	50	65	100	6	●
FP06398	6	0.8	50	65	100	6	●
FP06399	6.01	0.8	50	65	100	8	●
FP06400	6.02	0.8	50	65	100	8	●
FP06401	6.03	0.8	50	65	100	8	●
FP06402	6.04	0.8	50	65	100	8	●
FP06403	6.05	0.8	50	65	100	8	●
FP06404	6.1	0.8	50	65	100	8	●
FP06405	6.2	0.8	50	65	100	8	●
FP06406	6.3	0.8	50	65	100	8	●
FP06407	6.4	0.8	50	65	100	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Body Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP06408	6.5	0.8	50	65	100	8	●
FP06409	6.6	0.8	55	70	105	8	●
FP06410	6.7	0.8	55	70	105	8	●
FP06411	6.8	0.8	55	70	105	8	●
FP06412	6.9	0.8	55	70	105	8	●
FP06413	6.97	0.8	55	70	105	8	●
FP06414	6.98	0.8	55	70	105	8	●
FP06415	6.99	0.8	55	70	105	8	●
FP06416	7	0.8	55	70	105	8	●
FP06417	7.01	0.8	55	70	110	8	●
FP06418	7.02	0.8	55	70	110	8	●
FP06419	7.03	0.8	55	70	110	8	●
FP06420	7.04	0.8	55	70	110	8	●
FP06421	7.05	0.8	55	70	110	8	●
FP06422	7.1	0.8	55	70	110	8	●
FP06423	7.2	0.8	55	70	110	8	●
FP06424	7.3	0.8	55	70	110	8	●
FP06425	7.4	0.8	55	70	110	8	●
FP06426	7.5	0.8	55	70	110	8	●
FP06427	7.6	0.8	60	75	115	8	●
FP06428	7.7	0.8	60	75	115	8	●
FP06429	7.8	0.8	60	75	115	8	●
FP06430	7.9	0.8	60	75	115	8	●
FP06431	7.97	0.8	60	75	115	8	●
FP06432	7.98	0.8	60	75	115	8	●
FP06433	7.99	0.8	60	75	115	8	●
FP06434	8	0.8	60	75	115	8	●
FP06435	8.01	1	60	75	120	10	●
FP06436	8.02	1	60	75	120	10	●
FP06437	8.03	1	60	75	120	10	●
FP06438	8.04	1	60	75	120	10	●
FP06439	8.05	1	60	75	120	10	●
FP06440	8.1	1	60	75	120	10	●
FP06441	8.2	1	60	75	120	10	●
FP06442	8.3	1	60	75	120	10	●
FP06443	8.4	1	60	75	120	10	●
FP06444	8.5	1	60	75	120	10	●
FP06445	8.6	1	65	80	125	10	●
FP06446	8.7	1	65	80	125	10	●
FP06447	8.8	1	65	80	125	10	●
FP06448	8.9	1	65	80	125	10	●
FP06449	9	1	65	80	125	10	●
FP06450	9.01	1	65	80	125	10	●
FP06451	9.02	1	65	80	125	10	●
FP06452	9.03	1	65	80	125	10	●
FP06453	9.04	1	65	80	125	10	●
FP06454	9.05	1	65	80	125	10	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			◎			○	○	○	○		

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Body Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP06455	9.1	1	65	80	125	10	●
FP06456	9.2	1	65	80	125	10	●
FP06457	9.3	1	65	80	125	10	●
FP06458	9.4	1	65	80	125	10	●
FP06459	9.5	1	65	80	125	10	●
FP06460	9.6	1	70	85	130	10	●
FP06461	9.7	1	70	85	130	10	●
FP06462	9.8	1	70	85	130	10	●
FP06463	9.9	1	70	85	130	10	●
FP06464	9.97	1	70	85	130	10	●
FP06465	9.98	1	70	85	130	10	●
FP06466	9.99	1	70	85	130	10	●
FP06467	10	1	70	85	130	10	●
FP06468	10.01	1	70	85	135	12	●
FP06469	10.02	1	70	85	135	12	●
FP06470	10.03	1	70	85	135	12	●
FP06471	10.04	1	70	85	135	12	●
FP06472	10.05	1	70	85	135	12	●
FP06508	10.1	1	70	85	135	12	●
FP06509	10.2	1	70	85	135	12	●
FP06510	10.3	1	70	85	135	12	●
FP06511	10.4	1	70	85	135	12	●
FP06473	10.5	1	70	85	135	12	●
FP06512	10.6	1	75	90	140	12	●
FP06513	10.7	1	75	90	140	12	●
FP06514	10.8	1	75	90	140	12	●
FP06515	10.9	1	75	90	140	12	●
FP06474	10.97	1	75	90	140	12	●
FP06475	10.98	1	75	90	140	12	●
FP06476	10.99	1	75	90	140	12	●
FP06477	11	1	75	90	140	12	●
FP06478	11.01	1	75	95	145	12	●
FP06479	11.02	1	75	95	145	12	●
FP06480	11.03	1	75	95	145	12	●
FP06481	11.04	1	75	95	145	12	●
FP06482	11.05	1	75	95	145	12	●
FP06516	11.1	1	75	95	145	12	●
FP06517	11.2	1	75	95	145	12	●
FP06518	11.3	1	75	95	145	12	●
FP06519	11.4	1	75	95	145	12	●
FP06483	11.5	1	75	95	145	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	喰付長(B)	刃長(ℓ1)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Body Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
FP06520	11.6	1	75	95	150	12	●
FP06521	11.7	1	75	95	150	12	●
FP06522	11.8	1	75	95	150	12	●
FP06523	11.9	1	75	95	150	12	●
FP06484	11.97	1	75	95	150	12	●
FP06485	11.98	1	75	95	150	12	●
FP06486	11.99	1	75	95	150	12	●
FP06487	12	1	75	95	150	12	●
FP06524	12.005	1	80	100	155	16	●
FP06488	12.01	1	80	100	155	16	●
FP06489	12.02	1	80	100	155	16	●
FP06490	12.03	1	80	100	155	16	●
FP06491	12.04	1	80	100	155	16	●
FP06492	12.05	1	80	100	155	16	●
FP06525	12.1	1	80	100	155	16	●
FP06526	12.2	1	80	100	155	16	●
FP06527	12.3	1	80	100	155	16	●
FP06528	12.4	1	80	100	155	16	●
FP06493	12.5	1	80	100	155	16	●
FP06529	12.6	1	80	100	160	16	●
FP06530	12.7	1	80	100	160	16	●
FP06531	12.8	1	80	100	160	16	●
FP06532	12.9	1	80	100	160	16	●
FP06533	12.95	1	80	100	160	16	●
FP06534	12.96	1	80	100	160	16	●
FP06535	12.97	1	80	100	160	16	●
FP06536	12.98	1	80	100	160	16	●
FP06537	12.99	1	80	100	160	16	●
FP06494	13	1	80	100	165	16	●
FP06538	13.1	1	85	105	165	16	●
FP06539	13.2	1	85	105	165	16	●
FP06540	13.3	1	85	105	165	16	●
FP06541	13.4	1	85	105	165	16	●
FP06495	13.5	1	85	105	165	16	●
FP06542	13.6	1	85	105	165	16	●
FP06543	13.7	1	85	105	165	16	●
FP06544	13.8	1	85	105	165	16	●
FP06545	13.9	1	85	105	165	16	●
FP06496	14	1	85	105	165	16	●
FP06497	14.1	1	85	105	165	16	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			◎			○	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

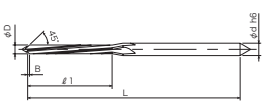
第一ツール

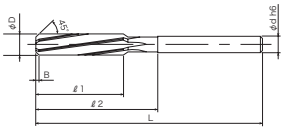
NCr-TIN

NCrリーマ HSS-Co 自動旋盤用

NCr Reamer







複合加工機・自動旋盤・NCマシン用、エンドミルシャンク・ショートリーマ、高精度加工用

End Mills Shank, Short Reamer, Precision Reaming,

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
+0.005~0	h6

HSS Co　TiN　右刃左ネジレ 6°~8°　食付 45°

φ1.97～φ2.99：突出しセンター Point Center　　単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(d)	柄長	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Classification
DA05225	1.97	20	-	55	3	-	●
DA05226	1.975	20	-	55	3	-	●
DA05227	1.98	20	-	55	3	-	●
DA05228	1.985	20	-	55	3	-	●
DA05229	1.99	20	-	55	3	-	●
DA05230	1.995	20	-	55	3	-	●
DA05231	2	20	-	55	3	-	●
DA05232	2.005	20	-	55	3	-	●
DA05233	2.01	20	-	55	3	-	●
DA05234	2.015	20	-	55	3	-	●
DA05235	2.02	20	-	55	3	-	●
DA05236	2.025	20	-	55	3	-	●
DA05237	2.03	20	-	55	3	-	●
DA05238	2.04	20	-	55	3	-	●
DA05239	2.05	20	-	55	3	-	●
DA05240	2.1	20	-	55	3	-	●
DA05241	2.105	20	-	55	3	-	●
DA05242	2.2	20	-	60	3	-	●
DA05243	2.205	20	-	60	3	-	●
DA05244	2.3	20	-	60	3	-	●
DA05245	2.305	20	-	60	3	-	●
DA05246	2.4	20	-	60	3	-	●
DA05247	2.405	20	-	60	3	-	●
DA05248	2.5	20	-	60	3	-	●
DA05249	2.505	20	-	60	3	-	●
DA05250	2.6	20	-	60	3	-	●
DA05251	2.605	20	-	60	3	-	●
DA05252	2.7	20	-	60	3	-	●
DA05253	2.705	20	-	60	3	-	●
DA05254	2.8	20	-	60	3	-	●
DA05255	2.805	20	-	60	3	-	●
DA05256	2.9	25	-	65	3	-	●
DA05257	2.905	25	-	65	3	-	●
DA05258	2.97	25	-	65	3	-	●
DA05259	2.975	25	-	65	3	-	●
DA05260	2.98	25	-	65	3	-	●
DA05261	2.985	25	-	65	3	-	●
DA05262	2.99	25	-	65	3	-	●
DA05263	2.995	25	-	65	3	-	●
DA05264	3	30	40	70	3	30	●
DA05265	3.005	30	40	70	3	30	●
DA05266	3.01	30	40	70	3	30	●
DA05267	3.015	30	40	70	3	30	●
DA05268	3.02	30	40	70	3	30	●
DA05269	3.025	30	40	70	3	30	●
DA05270	3.03	30	40	70	3	30	●
DA05271	3.04	30	40	70	3	30	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(d)	柄長	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Classification
DA05272	3.05	30	40	70	3	30	●
DA05273	3.1	30	40	70	3	30	●
DA05274	3.105	30	40	70	3	30	●
DA05275	3.2	30	40	70	3	30	●
DA05276	3.205	30	40	70	3	30	●
DA05277	3.3	30	40	70	3	30	●
DA05278	3.305	30	40	70	3	30	●
DA05279	3.4	30	40	70	3	30	●
DA05280	3.405	30	40	70	3	30	●
DA05281	3.5	30	40	70	3	30	●
DA05282	3.505	30	40	70	3	30	●
DA05283	3.6	30	40	70	3	30	●
DA05284	3.605	30	40	70	3	30	●
DA05285	3.7	30	40	70	3	30	●
DA05286	3.705	30	40	70	3	30	●
DA05287	3.8	30	40	70	3	30	●
DA05288	3.805	30	40	70	3	30	●
DA05289	3.9	30	40	70	3	30	●
DA05290	3.905	30	40	70	3	30	●
DA05291	3.97	30	40	70	3	30	●
DA05292	3.975	30	40	70	3	30	●
DA05293	3.98	30	40	70	3	30	●
DA05294	3.985	30	40	70	3	30	●
DA05295	3.99	30	40	70	3	30	●
DA05296	3.995	30	40	70	3	30	●
DA05297	4	30	40	70	3	30	●
DA05298	4.005	30	40	70	3	30	●
DA05299	4.01	30	40	70	3	30	●
DA05300	4.015	30	40	70	3	30	●
DA05301	4.02	30	40	70	3	30	●
DA05302	4.025	30	40	70	3	30	●
DA05303	4.03	30	40	70	3	30	●
DA05304	4.04	30	40	70	3	30	●
DA05305	4.05	30	40	70	3	30	●
DA05306	4.1	30	40	70	3	30	●
DA05307	4.105	30	40	70	3	30	●
DA05308	4.2	30	40	70	4	30	●
DA05309	4.205	30	40	70	4	30	●
DA05310	4.3	30	40	70	4	30	●
DA05311	4.305	30	40	70	4	30	●
DA05312	4.4	30	40	70	4	30	●
DA05313	4.405	30	40	70	4	30	●
DA05314	4.5	30	40	70	4	30	●
DA05315	4.505	30	40	70	4	30	●
DA05316	4.6	30	40	70	4	30	●
DA05317	4.605	30	40	70	4	30	●
DA05318	4.7	30	40	70	4	30	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
○	○	○			○			○	○	○			

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(d)	柄長	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Classification
DA05319	4.705	30	40	70	4	30	●
DA05320	4.8	30	40	70	4	30	●
DA05321	4.805	30	40	70	4	30	●
DA05322	4.9	30	40	70	4	30	●
DA05323	4.905	30	40	70	4	30	●
DA05324	4.97	30	40	70	4	30	●
DA05325	4.975	30	40	70	4	30	●
DA05326	4.98	30	40	70	4	30	●
DA05327	4.985	30	40	70	4	30	●
DA05328	4.99	30	40	70	4	30	●
DA05329	4.995	30	40	70	4	30	●
DA05330	5	30	40	70	4	30	●
DA05331	5.005	30	40	70	4	30	●
DA05332	5.01	30	40	70	4	30	●
DA05333	5.015	30	40	70	4	30	●
DA05334	5.02	30	40	70	4	30	●
DA05335	5.025	30	40	70	4	30	●
DA05336	5.03	30	40	70	4	30	●
DA05337	5.04	30	40	70	4	30	●
DA05338	5.05	30	40	70	4	30	●
DA05339	5.1	30	40	70	4	30	●
DA05340	5.105	30	40	70	4	30	●
DA05341	5.2	30	40	70	4	30	●
DA05342	5.205	30	40	70	4	30	●
DA05343	5.3	30	40	70	4	30	●
DA05344	5.305	30	40	70	4	30	●
DA05345	5.4	30	40	70	4	30	●
DA05346	5.405	30	40	70	4	30	●
DA05347	5.5	30	40	70	4	30	●
DA05348	5.505	30	40	70	4	30	●
DA05349	5.6	30	40	70	4	30	●
DA05350	5.605	30	40	70	4	30	●
DA05351	5.7	30	40	70	5	30	●
DA05352	5.705	30	40	70	5	30	●
DA05353	5.8	30	40	70	5	30	●
DA05354	5.805	30	40	70	5	30	●
DA05355	5.9	30	40	70	5	30	●
DA05356	5.905	30	40	70	5	30	●
DA05357	5.97	30	40	70	5	30	●
DA05358	5.975	30	40	70	5	30	●
DA05359	5.98	30	40	70	5	30	●
DA05360	5.985	30	40	70	5	30	●
DA05361	5.99	30	40	70	5	30	●
DA05362	5.995	30	40	70	5	30	●
DA05363	6	30	40	70	5	30	●
DA05364	6.005	30	40	70	5	30	●
DA05365	6.01	30	40	70	5	30	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(d)	柄長	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Classification
DA05366	6.015	30	40	70	5	30	●
DA05367	6.02	30	40	70	5	30	●
DA05368	6.025	30	40	70	5	30	●
DA05369	6.03	30	40	70	5	30	●
DA05370	6.04	30	40	70	5	30	●
DA05371	6.05	30	40	70	5	30	●
DA05372	6.1	30	40	70	5	30	●
DA05373	6.105	30	40	70	5	30	●
DA05374	6.2	30	40	70	5	30	●
DA05375	6.205	30	40	70	5	30	●
DA05376	6.3	30	40	70	5	30	●
DA05377	6.305	30	40	70	5	30	●
DA05378	6.4	30	40	70	5	30	●
DA05379	6.405	30	40	70	5	30	●
DA05380	6.5	30	40	70	5	30	●
DA05381	6.505	30	40	70	5	30	●
DA05382	6.6	30	40	70	5	30	●
DA05383	6.605	30	40	70	5	30	●
DA05384	6.7	30	40	70	6	30	●
DA05385	6.705	30	40	70	6	30	●
DA05386	6.8	30	40	70	6	30	●
DA05387	6.805	30	40	70	6	30	●
DA05388	6.9	30	40	70	6	30	●
DA05389	6.905	30	40	70	6	30	●
DA05390	6.97	30	40	70	6	30	●
DA05391	6.975	30	40	70	6	30	●
DA05392	6.98	30	40	70	6	30	●
DA05393	6.985	30	40	70	6	30	●
DA05394	6.99	30	40	70	6	30	●
DA05395	6.995	30	40	70	6	30	●
DA05396	7	30	40	70	6	30	●
DA05397	7.005	30	40	70	6	30	●
DA05398	7.01	30	40	70	6	30	●
DA05399	7.015	30	40	70	6	30	●
DA05400	7.02	30	40	70	6	30	●
DA05401	7.025	30	40	70	6	30	●
DA05402	7.03	30	40	70	6	30	●
DA05403	7.04	30	40	70	6	30	●
DA05404	7.05	30	40	70	6	30	●
DA05405	7.1	30	40	70	6	30	●
DA05406	7.2	30	40	70	6	30	●
DA05407	7.3	30	40	70	6	30	●
DA05408	7.4	30	40	70	6	30	●
DA05409	7.5	30	40	70	6	30	●
DA05410	7.505	30	40	70	6	30	●
DA05411	7.6	30	40	70	6	30	●
DA05412	7.7	30	40	70	6	30	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○			○	○	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NCr-TIN

NCrリーマ HSS-Co 自動旋盤用

NCr Reamer

公差(mm)Tolerance	
直径	シャンク
+0.005~0	h6

HSS Co / TiN / 右刃左ネジレ 6°~8° / 食付 45°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(d)	柄長	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Classification
DA05413	7.8	30	40	70	6	30	●
DA05414	7.9	30	40	70	6	30	●
DA05415	7.97	30	40	70	6	30	●
DA05416	7.975	30	40	70	6	30	●
DA05417	7.98	30	40	70	6	30	●
DA05418	7.985	30	40	70	6	30	●
DA05419	7.99	30	40	70	6	30	●
DA05420	7.995	30	40	70	6	30	●
DA05421	8	30	40	70	6	30	●
DA05422	8.005	30	40	70	6	30	●
DA05423	8.01	30	40	70	6	30	●
DA05424	8.015	30	40	70	6	30	●
DA05425	8.02	30	40	70	6	30	●
DA05426	8.025	30	40	70	6	30	●
DA05427	8.03	30	40	70	6	30	●
DA05428	8.04	30	40	70	6	30	●
DA05429	8.05	30	40	70	6	30	●
DA05430	8.1	30	40	70	6	30	●
DA05431	8.2	30	40	70	6	30	●
DA05432	8.3	30	40	70	6	30	●
DA05433	8.4	30	40	70	6	30	●
DA05434	8.5	30	40	70	6	30	●
DA05435	8.505	30	40	70	6	30	●
DA05436	8.6	30	40	70	6	30	●
DA05437	8.7	30	45	75	8	30	●
DA05438	8.8	30	45	75	8	30	●
DA05439	8.9	30	45	75	8	30	●
DA05440	8.97	30	45	75	8	30	●
DA05441	8.975	30	45	75	8	30	●
DA05442	8.98	30	45	75	8	30	●
DA05443	8.985	30	45	75	8	30	●
DA05444	8.99	30	45	75	8	30	●
DA05445	8.995	30	45	75	8	30	●
DA05446	9	30	45	75	8	30	●
DA05447	9.005	30	45	75	8	30	●
DA05448	9.01	30	45	75	8	30	●
DA05449	9.015	30	45	75	8	30	●
DA05450	9.02	30	45	75	8	30	●
DA05451	9.025	30	45	75	8	30	●
DA05452	9.03	30	45	75	8	30	●
DA05453	9.04	30	45	75	8	30	●
DA05454	9.05	30	45	75	8	30	●
DA05455	9.1	30	45	75	8	30	●
DA05456	9.2	30	45	75	8	30	●
DA05457	9.3	30	45	75	8	30	●
DA05458	9.4	30	45	75	8	30	●
DA05459	9.5	30	45	75	8	30	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(d)	柄長	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Classification
DA05460	9.505	30	45	75	8	30	●
DA05461	9.6	30	45	75	8	30	●
DA05462	9.7	30	45	75	8	30	●
DA05463	9.8	30	45	75	8	30	●
DA05464	9.9	30	45	75	8	30	●
DA05465	9.97	30	45	75	8	30	●
DA05466	9.975	30	45	75	8	30	●
DA05467	9.98	30	45	75	8	30	●
DA05468	9.985	30	45	75	8	30	●
DA05469	9.99	30	45	75	8	30	●
DA05470	9.995	30	45	75	8	30	●
DA05471	10	30	45	75	8	30	●
DA05472	10.005	30	45	75	8	30	●
DA05473	10.01	30	45	75	8	30	●
DA05474	10.015	30	45	75	8	30	●
DA05475	10.02	30	45	75	8	30	●
DA05476	10.025	30	45	75	8	30	●
DA05477	10.03	30	45	75	8	30	●
DA05478	10.04	30	45	75	8	30	●
DA05479	10.05	30	45	75	8	30	●
DA05480	10.1	30	45	75	8	30	●
DA05481	10.2	30	45	75	8	30	●
DA05482	10.3	30	45	75	8	30	●
DA05483	10.4	30	45	75	8	30	●
DA05484	10.5	30	45	75	8	30	●
DA05485	10.505	30	45	75	8	30	●
DA05486	10.6	30	45	75	8	30	●
DA05487	10.7	35	50	80	10	30	●
DA05488	10.8	35	50	80	10	30	●
DA05489	10.9	35	50	80	10	30	●
DA05490	11	35	50	80	10	30	●
DA05491	11.005	35	50	80	10	30	●
DA05492	11.01	35	50	80	10	30	●
DA05493	11.015	35	50	80	10	30	●
DA05494	11.02	35	50	80	10	30	●
DA05495	11.025	35	50	80	10	30	●
DA05496	11.03	35	50	80	10	30	●
DA05497	11.04	35	50	80	10	30	●
DA05498	11.05	35	50	80	10	30	●
DA05499	11.1	35	50	80	10	30	●
DA05500	11.2	35	50	80	10	30	●
DA05501	11.3	35	50	80	10	30	●
DA05502	11.4	35	50	80	10	30	●
DA05503	11.5	35	50	80	10	30	●
DA05504	11.505	35	50	80	10	30	●
DA05505	11.6	35	50	80	10	30	●
DA05506	11.7	35	50	80	10	30	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
○	○	○			○			○	○	○			

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(d)	柄長	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Classification
DA05507	11.8	35	50	80	10	30	●
DA05508	11.9	35	50	80	10	30	●
DA05509	12	35	50	80	10	30	●
DA05510	12.005	35	50	80	10	30	●
DA05511	12.01	35	50	80	10	30	●
DA05512	12.015	35	50	80	10	30	●
DA05513	12.02	35	50	80	10	30	●
DA05514	12.025	35	50	80	10	30	●
DA05515	12.03	35	50	80	10	30	●
DA05516	12.04	35	50	80	10	30	●
DA05517	12.05	35	50	80	10	30	●
DA05518	13	35	50	90	12	40	●
DA05519	13.005	35	50	90	12	40	●
DA05520	13.01	35	50	90	12	40	●
DA05521	13.015	35	50	90	12	40	●
DA05522	13.02	35	50	90	12	40	●
DA05523	13.025	35	50	90	12	40	●
DA05524	13.03	35	50	90	12	40	●
DA05525	13.04	35	50	90	12	40	●
DA05526	13.05	35	50	90	12	40	●
DA05527	14	35	50	90	12	40	●
DA05528	14.01	35	50	90	12	40	●
DA05529	14.02	35	50	90	12	40	●
DA05530	14.03	35	50	90	12	40	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(d)	柄長	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Classification
DA05531	15	35	50	90	12	40	●
DA05532	15.01	35	50	90	12	40	●
DA05533	15.02	35	50	90	12	40	●
DA05534	15.03	35	50	90	12	40	●
DA05535	16	35	50	90	12	40	●
DA05536	16.01	35	50	90	12	40	●
DA05537	16.02	35	50	90	12	40	●
DA05538	16.03	35	50	90	12	40	●
DA05539	17	40	55	100	16	45	●
DA05540	17.01	40	55	100	16	45	●
DA05541	17.02	40	55	100	16	45	●
DA05542	17.03	40	55	100	16	45	●
DA05543	18	40	55	100	16	45	●
DA05544	18.01	40	55	100	16	45	●
DA05545	18.02	40	55	100	16	45	●
DA05546	18.03	40	55	100	16	45	●
DA05547	19	40	55	100	16	45	●
DA05548	19.01	40	55	100	16	45	●
DA05549	19.02	40	55	100	16	45	●
DA05550	19.03	40	55	100	16	45	●
DA05551	20	40	55	100	16	45	●
DA05552	20.01	40	55	100	16	45	●
DA05553	20.02	40	55	100	16	45	●
DA05554	20.03	40	55	100	16	45	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○			○			○	○	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

第一ツール

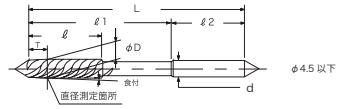
HLX

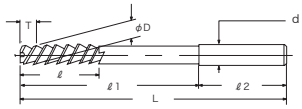
ヘリックスリーマ HSS-Co

Helix Reamer



左ネジレ高リード刃形、コバルトハイスにて高速回転、難削材加工に最適です。





直径φ1.0～φ1.5 以下のシャンク径＝φ1.5
直径φ1.6～φ1.9 以下のシャンク径＝φ2.0
直径φ2.0～φ3.0 以下のシャンク径＝φ3.0
直径φ3.01～のシャンク径＝直径と同径

直径 ≦	直径 ≧	公差(mm)Tolerance 直径	シャンク
0.01とび		0～+0.005	
1	3	+0.002～+0.005	−0.01
3.1	6	+0.004～+0.008	～
6.1	10	+0.006～+0.01	−0.02
10.1	14	+0.007～+0.012	

HSS Co　左ネジレ 60°　食付 1°30′

φ4.5以突出しセンター Point Center　　単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(D) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	首下長(ℓ1) Under Neck Length	全長(L) Overall Length	シャンク(d) Shank Dia.	シャンク長(ℓ2) Shank Length	食付(T) Chamfer Length	分類 Classification
DA01327	1	10	20	40	1.5	20	2.5	●
DA01328	1.01	10	20	40	1.5	20	2.5	●
DA01329	1.02	10	20	40	1.5	20	2.5	●
DA01330	1.03	10	20	40	1.5	20	2.5	●
DA01331	1.04	10	20	40	1.5	20	2.5	●
DA01332	1.05	10	20	40	1.5	20	2.5	●
DA01333	1.06	10	20	40	1.5	20	2.5	●
DA01334	1.07	10	20	40	1.5	20	2.5	●
DA01335	1.08	10	20	40	1.5	20	2.5	●
DA01336	1.09	10	20	40	1.5	20	2.5	●
DA01337	1.1	10	20	40	1.5	20	2.5	●
DA01338	1.11	10	20	40	1.5	20	2.5	●
DA01339	1.12	10	20	40	1.5	20	2.5	●
DA01340	1.13	10	20	40	1.5	20	2.5	●
DA01341	1.14	10	20	40	1.5	20	2.5	●
DA01342	1.15	10	20	40	1.5	20	2.5	●
DA01343	1.16	10	20	40	1.5	20	2.5	●
DA01344	1.17	10	20	40	1.5	20	2.5	●
DA01345	1.18	10	20	40	1.5	20	2.5	●
DA01346	1.19	10	20	40	1.5	20	2.5	●
DA01347	1.2	10	20	40	1.5	20	2.5	●
DA01348	1.21	10	20	40	1.5	20	2.5	●
DA01349	1.22	10	20	40	1.5	20	2.5	●
DA01350	1.23	10	20	40	1.5	20	2.5	●
DA01351	1.24	10	20	40	1.5	20	2.5	●
DA01352	1.25	10	20	40	1.5	20	2.5	●
DA01353	1.26	10	20	40	1.5	20	2.5	●
DA01354	1.27	10	20	40	1.5	20	2.5	●
DA01355	1.28	10	20	40	1.5	20	2.5	●
DA01356	1.29	10	20	40	1.5	20	2.5	●
DA01357	1.3	10	20	40	1.5	20	2.5	●
DA01358	1.31	10	20	40	1.5	20	2.5	●
DA01359	1.32	10	20	40	1.5	20	2.5	●
DA01360	1.33	10	20	40	1.5	20	2.5	●
DA01361	1.34	10	20	40	1.5	20	2.5	●
DA01362	1.35	10	20	40	1.5	20	2.5	●
DA01363	1.36	10	20	40	1.5	20	2.5	●
DA01364	1.37	10	20	40	1.5	20	2.5	●
DA01365	1.38	10	20	40	1.5	20	2.5	●
DA01366	1.39	10	20	40	1.5	20	2.5	●
DA01367	1.4	10	20	40	1.5	20	2.5	●
DA01368	1.41	10	20	40	1.5	20	2.5	●
DA01369	1.42	10	20	40	1.5	20	2.5	●
DA01370	1.43	10	20	40	1.5	20	2.5	●
DA01371	1.44	10	20	40	1.5	20	2.5	●
DA01372	1.45	10	20	40	1.5	20	2.5	●
DA01373	1.46	10	20	40	1.5	20	2.5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(D) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	首下長(ℓ1) Under Neck Length	全長(L) Overall Length	シャンク(d) Shank Dia.	シャンク長(ℓ2) Shank Length	食付(T) Chamfer Length	分類 Classification
DA01374	1.47	10	20	40	1.5	20	2.5	●
DA01375	1.48	10	20	40	1.5	20	2.5	●
DA01376	1.49	10	20	40	1.5	20	2.5	●
DA01377	1.5	10	20	40	1.5	20	2.5	●
DA01378	1.51	10	25	50	2	25	3	●
DA01379	1.52	10	25	50	2	25	3	●
DA01380	1.53	10	25	50	2	25	3	●
DA01381	1.54	10	25	50	2	25	3	●
DA01382	1.55	10	25	50	2	25	3	●
DA01383	1.56	10	25	50	2	25	3	●
DA01384	1.57	10	25	50	2	25	3	●
DA01385	1.58	10	25	50	2	25	3	●
DA01386	1.59	10	25	50	2	25	3	●
DA01387	1.6	10	25	50	2	25	3	●
DA01388	1.61	10	25	50	2	25	3	●
DA01389	1.62	10	25	50	2	25	3	●
DA01390	1.63	10	25	50	2	25	3	●
DA01391	1.64	10	25	50	2	25	3	●
DA01392	1.65	10	25	50	2	25	3	●
DA01393	1.66	10	25	50	2	25	3	●
DA01394	1.67	10	25	50	2	25	3	●
DA01395	1.68	10	25	50	2	25	3	●
DA01396	1.69	10	25	50	2	25	3	●
DA01397	1.7	10	25	50	2	25	3	●
DA01398	1.71	10	25	50	2	25	3	●
DA01399	1.72	10	25	50	2	25	3	●
DA01400	1.73	10	25	50	2	25	3	●
DA01401	1.74	10	25	50	2	25	3	●
DA01402	1.75	10	25	50	2	25	3	●
DA01403	1.76	10	25	50	2	25	3	●
DA01404	1.77	10	25	50	2	25	3	●
DA01405	1.78	10	25	50	2	25	3	●
DA01406	1.79	10	25	50	2	25	3	●
DA01407	1.8	10	25	50	2	25	3	●
DA01408	1.81	10	25	50	2	25	3	●
DA01409	1.82	10	25	50	2	25	3	●
DA01410	1.83	10	25	50	2	25	3	●
DA01411	1.84	10	25	50	2	25	3	●
DA01412	1.85	10	25	50	2	25	3	●
DA01413	1.86	10	25	50	2	25	3	●
DA01414	1.87	10	25	50	2	25	3	●
DA01415	1.88	10	25	50	2	25	3	●
DA01416	1.89	10	25	50	2	25	3	●
DA01417	1.9	10	25	50	2	25	3	●
DA01418	1.91	10	25	50	2	25	3	●
DA01419	1.92	10	25	50	2	25	3	●
DA01420	1.93	10	25	50	2	25	3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG.
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(d)	シャンク長(ℓ2)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Chamfer Length	Classification
DA01421	1.94	10	25	50	2	25	3	●
DA01422	1.95	10	25	50	2	25	3	●
DA01423	1.96	10	25	50	2	25	3	●
DA01424	1.97	10	25	50	2	25	3	●
DA01425	1.98	10	25	50	2	25	3	●
DA01426	1.99	10	25	50	2	25	3	●
DA01427	2	13	35	60	3	25	3	●
DA01428	2.01	13	35	60	3	25	3	●
DA01429	2.02	13	35	60	3	25	3	●
DA01430	2.03	13	35	60	3	25	3	●
DA01431	2.04	13	35	60	3	25	3	●
DA01432	2.05	13	35	60	3	25	3	●
DA01433	2.06	13	35	60	3	25	3	●
DA01434	2.07	13	35	60	3	25	3	●
DA01435	2.08	13	35	60	3	25	3	●
DA01436	2.09	13	35	60	3	25	3	●
DA01437	2.1	13	35	60	3	25	3	●
DA01438	2.11	13	35	60	3	25	3	●
DA01439	2.12	13	35	60	3	25	3	●
DA01440	2.13	13	35	60	3	25	3	●
DA01441	2.14	13	35	60	3	25	3	●
DA01442	2.15	13	35	60	3	25	3	●
DA01443	2.16	13	35	60	3	25	3	●
DA01444	2.17	13	35	60	3	25	3	●
DA01445	2.18	13	35	60	3	25	3	●
DA01446	2.19	13	35	60	3	25	3	●
DA01447	2.2	13	35	60	3	25	3	●
DA01448	2.21	13	35	60	3	25	3	●
DA01449	2.22	13	35	60	3	25	3	●
DA01450	2.23	13	35	60	3	25	3	●
DA01451	2.24	13	35	60	3	25	3	●
DA01452	2.25	13	35	60	3	25	3	●
DA01453	2.26	13	35	60	3	25	3	●
DA01454	2.27	13	35	60	3	25	3	●
DA01455	2.28	13	35	60	3	25	3	●
DA01456	2.29	13	35	60	3	25	3	●
DA01457	2.3	15	35	60	3	25	3	●
DA01458	2.31	15	35	60	3	25	3	●
DA01459	2.32	15	35	60	3	25	3	●
DA01460	2.33	15	35	60	3	25	3	●
DA01461	2.34	15	35	60	3	25	3	●
DA01462	2.35	15	35	60	3	25	3	●
DA01463	2.36	15	35	60	3	25	3	●
DA01464	2.37	15	35	60	3	25	3	●
DA01465	2.38	15	35	60	3	25	3	●
DA01466	2.39	15	35	60	3	25	3	●
DA01467	2.4	15	35	60	3	25	3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(d)	シャンク長(ℓ2)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Chamfer Length	Classification
DA01468	2.41	15	35	60	3	25	3	●
DA01469	2.42	15	35	60	3	25	3	●
DA01470	2.43	15	35	60	3	25	3	●
DA01471	2.44	15	35	60	3	25	3	●
DA01472	2.45	15	35	60	3	25	3	●
DA01473	2.46	15	35	60	3	25	3	●
DA01474	2.47	15	35	60	3	25	3	●
DA01475	2.48	15	35	60	3	25	3	●
DA01476	2.49	15	35	60	3	25	3	●
DA01477	2.5	15	35	60	3	25	3	●
DA01478	2.51	15	35	60	3	25	3	●
DA01479	2.52	15	35	60	3	25	3	●
DA01480	2.53	15	35	60	3	25	3	●
DA01481	2.54	15	35	60	3	25	3	●
DA01482	2.55	15	35	60	3	25	3	●
DA01483	2.56	15	35	60	3	25	3	●
DA01484	2.57	15	35	60	3	25	3	●
DA01485	2.58	15	35	60	3	25	3	●
DA01486	2.59	15	35	60	3	25	3	●
DA01487	2.6	20	35	60	3	25	4	●
DA01488	2.61	20	35	60	3	25	4	●
DA01489	2.62	20	35	60	3	25	4	●
DA01490	2.63	20	35	60	3	25	4	●
DA01491	2.64	20	35	60	3	25	4	●
DA01492	2.65	20	35	60	3	25	4	●
DA01493	2.66	20	35	60	3	25	4	●
DA01494	2.67	20	35	60	3	25	4	●
DA01495	2.68	20	35	60	3	25	4	●
DA01496	2.69	20	35	60	3	25	4	●
DA01497	2.7	20	35	60	3	25	4	●
DA01498	2.71	20	35	60	3	25	4	●
DA01499	2.72	20	35	60	3	25	4	●
DA01500	2.73	20	35	60	3	25	4	●
DA01501	2.74	20	35	60	3	25	4	●
DA01502	2.75	20	35	60	3	25	4	●
DA01503	2.76	20	35	60	3	25	4	●
DA01504	2.77	20	35	60	3	25	4	●
DA01505	2.78	20	35	60	3	25	4	●
DA01506	2.79	20	35	60	3	25	4	●
DA01507	2.8	20	35	60	3	25	4	●
DA01508	2.81	20	35	60	3	25	4	●
DA01509	2.82	20	35	60	3	25	4	●
DA01510	2.83	20	35	60	3	25	4	●
DA01511	2.84	20	35	60	3	25	4	●
DA01512	2.85	20	35	60	3	25	4	●
DA01513	2.86	20	35	60	3	25	4	●
DA01514	2.87	20	35	60	3	25	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

第一ツール

HLX

ヘリックスリーマ HSS-Co

Helix Reamer

直径		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
0.01とび		0～+0.005	
1	3	+0.002～+0.005	−0.01
3.1	6	+0.004～+0.008	～
6.1	10	+0.006～+0.01	−0.02
10.1	14	+0.007～+0.012	

HSS Co　左ネジレ 60°　食付 1°30′

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(d)	シャンク長(ℓ2)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Chamfer Length	Classification
DA01515	2.88	20	35	60	3	25	4	●
DA01516	2.89	20	35	60	3	25	4	●
DA01517	2.9	20	35	60	3	25	4	●
DA01518	2.91	20	35	60	3	25	4	●
DA01519	2.92	20	35	60	3	25	4	●
DA01520	2.93	20	35	60	3	25	4	●
DA01521	2.94	20	35	60	3	25	4	●
DA01522	2.95	20	35	60	3	25	4	●
DA01523	2.96	20	35	60	3	25	4	●
DA01524	2.97	20	35	60	3	25	4	●
DA01525	2.98	20	35	60	3	25	4	●
DA01526	2.99	20	35	60	3	25	4	●
DA01527	3	20	45	70	3	25	4	●
DA01528	3.01	20	45	70	3.01	25	4	●
DA01529	3.02	20	45	70	3.02	25	4	●
DA01530	3.03	20	45	70	3.03	25	4	●
DA01531	3.04	20	45	70	3.04	25	4	●
DA01532	3.05	20	45	70	3.05	25	4	●
DA01533	3.06	20	45	70	3.06	25	4	●
DA01534	3.07	20	45	70	3.07	25	4	●
DA01535	3.08	20	45	70	3.08	25	4	●
DA01536	3.09	20	45	70	3.09	25	4	●
DA01537	3.1	20	45	70	3.1	25	4	●
DA01538	3.11	20	45	70	3.11	25	4	●
DA01539	3.12	20	45	70	3.12	25	4	●
DA01540	3.13	20	45	70	3.13	25	4	●
DA01541	3.14	20	45	70	3.14	25	4	●
DA01542	3.15	20	45	70	3.15	25	4	●
DA01543	3.16	20	45	70	3.16	25	4	●
DA01544	3.17	20	45	70	3.17	25	4	●
DA01545	3.18	20	45	70	3.18	25	4	●
DA01546	3.19	20	45	70	3.19	25	4	●
DA01547	3.2	20	45	70	3.2	25	4	●
DA01548	3.21	20	45	70	3.21	25	4	●
DA01549	3.22	20	45	70	3.22	25	4	●
DA01550	3.23	20	45	70	3.23	25	4	●
DA01551	3.24	20	45	70	3.24	25	4	●
DA01552	3.25	20	45	70	3.25	25	4	●
DA01553	3.26	20	45	70	3.26	25	4	●
DA01554	3.27	20	45	70	3.27	25	4	●
DA01555	3.28	20	45	70	3.28	25	4	●
DA01556	3.29	20	45	70	3.29	25	4	●
DA01557	3.3	20	45	70	3.3	25	4	●
DA01558	3.31	20	45	70	3.31	25	4	●
DA01559	3.32	20	45	70	3.32	25	4	●
DA01560	3.33	20	45	70	3.33	25	4	●
DA01561	3.34	20	45	70	3.34	25	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(d)	シャンク長(ℓ2)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Chamfer Length	Classification
DA01562	3.35	20	45	70	3.35	25	4	●
DA01563	3.36	20	45	70	3.36	25	4	●
DA01564	3.37	20	45	70	3.37	25	4	●
DA01565	3.38	20	45	70	3.38	25	4	●
DA01566	3.39	20	45	70	3.39	25	4	●
DA01567	3.4	20	45	70	3.4	25	4	●
DA01568	3.41	20	45	70	3.41	25	4	●
DA01569	3.42	20	45	70	3.42	25	4	●
DA01570	3.43	20	45	70	3.43	25	4	●
DA01571	3.44	20	45	70	3.44	25	4	●
DA01572	3.45	20	45	70	3.45	25	4	●
DA01573	3.46	20	45	70	3.46	25	4	●
DA01574	3.47	20	45	70	3.47	25	4	●
DA01575	3.48	20	45	70	3.48	25	4	●
DA01576	3.49	20	45	70	3.49	25	4	●
DA01577	3.5	20	45	70	3.5	25	4	●
DA01578	3.51	20	45	70	3.51	25	4	●
DA01579	3.52	20	45	70	3.52	25	4	●
DA01580	3.53	20	45	70	3.53	25	4	●
DA01581	3.54	20	45	70	3.54	25	4	●
DA01582	3.55	20	45	70	3.55	25	4	●
DA01583	3.56	20	45	70	3.56	25	4	●
DA01584	3.57	20	45	70	3.57	25	4	●
DA01585	3.58	20	45	70	3.58	25	4	●
DA01586	3.59	20	45	70	3.59	25	4	●
DA01587	3.6	22	45	75	3.6	30	5	●
DA01588	3.61	22	45	75	3.61	30	5	●
DA01589	3.62	22	45	75	3.62	30	5	●
DA01590	3.63	22	45	75	3.63	30	5	●
DA01591	3.64	22	45	75	3.64	30	5	●
DA01592	3.65	22	45	75	3.65	30	5	●
DA01593	3.66	22	45	75	3.66	30	5	●
DA01594	3.67	22	45	75	3.67	30	5	●
DA01595	3.68	22	45	75	3.68	30	5	●
DA01596	3.69	22	45	75	3.69	30	5	●
DA01597	3.7	22	45	75	3.7	30	5	●
DA01598	3.71	22	45	75	3.71	30	5	●
DA01599	3.72	22	45	75	3.72	30	5	●
DA01600	3.73	22	45	75	3.73	30	5	●
DA01601	3.74	22	45	75	3.74	30	5	●
DA01602	3.75	22	45	75	3.75	30	5	●
DA01603	3.76	22	45	75	3.76	30	5	●
DA01604	3.77	22	45	75	3.77	30	5	●
DA01605	3.78	22	45	75	3.78	30	5	●
DA01606	3.79	22	45	75	3.79	30	5	●
DA01607	3.8	22	45	75	3.8	30	5	●
DA01608	3.81	22	45	75	3.81	30	5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○	○	○		

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(d)	シャンク長(ℓ2)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Chamfer Length	Classification
DA01609	3.82	22	45	75	3.82	30	5	●
DA01610	3.83	22	45	75	3.83	30	5	●
DA01611	3.84	22	45	75	3.84	30	5	●
DA01612	3.85	22	45	75	3.85	30	5	●
DA01613	3.86	22	45	75	3.86	30	5	●
DA01614	3.87	22	45	75	3.87	30	5	●
DA01615	3.88	22	45	75	3.88	30	5	●
DA01616	3.89	22	45	75	3.89	30	5	●
DA01617	3.9	22	45	75	3.9	30	5	●
DA01618	3.91	22	45	75	3.91	30	5	●
DA01619	3.92	22	45	75	3.92	30	5	●
DA01620	3.93	22	45	75	3.93	30	5	●
DA01621	3.94	22	45	75	3.94	30	5	●
DA01622	3.95	22	45	75	3.95	30	5	●
DA01623	3.96	22	45	75	3.96	30	5	●
DA01624	3.97	22	45	75	3.97	30	5	●
DA01625	3.98	22	45	75	3.98	30	5	●
DA01626	3.99	22	45	75	3.99	30	5	●
DA01627	4	22	45	75	4	30	5	●
DA01628	4.01	22	45	75	4.01	30	5	●
DA01629	4.02	22	45	75	4.02	30	5	●
DA01630	4.03	22	45	75	4.03	30	5	●
DA01631	4.04	22	45	75	4.04	30	5	●
DA01632	4.05	22	45	75	4.05	30	5	●
DA01633	4.06	22	45	75	4.06	30	5	●
DA01634	4.07	22	45	75	4.07	30	5	●
DA01635	4.08	22	45	75	4.08	30	5	●
DA01636	4.09	22	45	75	4.09	30	5	●
DA01637	4.1	25	50	80	4.1	30	6	●
DA01638	4.11	25	50	80	4.11	30	6	●
DA01639	4.12	25	50	80	4.12	30	6	●
DA01640	4.13	25	50	80	4.13	30	6	●
DA01641	4.14	25	50	80	4.14	30	6	●
DA01642	4.15	25	50	80	4.15	30	6	●
DA01643	4.16	25	50	80	4.16	30	6	●
DA01644	4.17	25	50	80	4.17	30	6	●
DA01645	4.18	25	50	80	4.18	30	6	●
DA01646	4.19	25	50	80	4.19	30	6	●
DA01647	4.2	25	50	80	4.2	30	6	●
DA01648	4.21	25	50	80	4.21	30	6	●
DA01649	4.22	25	50	80	4.22	30	6	●
DA01650	4.23	25	50	80	4.23	30	6	●
DA01651	4.24	25	50	80	4.24	30	6	●
DA01652	4.25	25	50	80	4.25	30	6	●
DA01653	4.26	25	50	80	4.26	30	6	●
DA01654	4.27	25	50	80	4.27	30	6	●
DA01655	4.28	25	50	80	4.28	30	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(d)	シャンク長(ℓ2)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Chamfer Length	Classification
DA01656	4.29	25	50	80	4.29	30	6	●
DA01657	4.3	25	50	80	4.3	30	6	●
DA01658	4.31	25	50	80	4.31	30	6	●
DA01659	4.32	25	50	80	4.32	30	6	●
DA01660	4.33	25	50	80	4.33	30	6	●
DA01661	4.34	25	50	80	4.34	30	6	●
DA01662	4.35	25	50	80	4.35	30	6	●
DA01663	4.36	25	50	80	4.36	30	6	●
DA01664	4.37	25	50	80	4.37	30	6	●
DA01665	4.38	25	50	80	4.38	30	6	●
DA01666	4.39	25	50	80	4.39	30	6	●
DA01667	4.4	25	50	80	4.4	30	6	●
DA01668	4.41	25	50	80	4.41	30	6	●
DA01669	4.42	25	50	80	4.42	30	6	●
DA01670	4.43	25	50	80	4.43	30	6	●
DA01671	4.44	25	50	80	4.44	30	6	●
DA01672	4.45	25	50	80	4.45	30	6	●
DA01673	4.46	25	50	80	4.46	30	6	●
DA01674	4.47	25	50	80	4.47	30	6	●
DA01675	4.48	25	50	80	4.48	30	6	●
DA01676	4.49	25	50	80	4.49	30	6	●
DA01677	4.5	25	50	80	4.5	30	6	●
DA01678	4.51	25	50	80	4.51	30	6	●
DA01679	4.52	25	50	80	4.52	30	6	●
DA01680	4.53	25	50	80	4.53	30	6	●
DA01681	4.54	25	50	80	4.54	30	6	●
DA01682	4.55	25	50	80	4.55	30	6	●
DA01683	4.56	25	50	80	4.56	30	6	●
DA01684	4.57	25	50	80	4.57	30	6	●
DA01685	4.58	25	50	80	4.58	30	6	●
DA01686	4.59	25	50	80	4.59	30	6	●
DA01687	4.6	25	55	85	4.6	30	6	●
DA01688	4.61	25	55	85	4.61	30	6	●
DA01689	4.62	25	55	85	4.62	30	6	●
DA01690	4.63	25	55	85	4.63	30	6	●
DA01691	4.64	25	55	85	4.64	30	6	●
DA01692	4.65	25	55	85	4.65	30	6	●
DA01693	4.66	25	55	85	4.66	30	6	●
DA01694	4.67	25	55	85	4.67	30	6	●
DA01695	4.68	25	55	85	4.68	30	6	●
DA01696	4.69	25	55	85	4.69	30	6	●
DA01697	4.7	25	55	85	4.7	30	6	●
DA01698	4.71	25	55	85	4.71	30	6	●
DA01699	4.72	25	55	85	4.72	30	6	●
DA01700	4.73	25	55	85	4.73	30	6	●
DA01701	4.74	25	55	85	4.74	30	6	●
DA01702	4.75	25	55	85	4.75	30	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

第一ツール

HLX

ヘリックスリーマ HSS-Co

Helix Reamer

直径		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
0.01とび		0～+0.005	
1	3	+0.002～+0.005	−0.01
3.1	6	+0.004～+0.008	～
6.1	10	+0.006～+0.01	−0.02
10.1	14	+0.007～+0.012	

HSS Co　左ネジレ 60°　食付 1°30′

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(d)	シャンク長(ℓ2)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Chamfer Length	Classification
DA01703	4.76	25	55	85	4.76	30	6	●
DA01704	4.77	25	55	85	4.77	30	6	●
DA01705	4.78	25	55	85	4.78	30	6	●
DA01706	4.79	25	55	85	4.79	30	6	●
DA01707	4.8	25	55	85	4.8	30	6	●
DA01708	4.81	25	55	85	4.81	30	6	●
DA01709	4.82	25	55	85	4.82	30	6	●
DA01710	4.83	25	55	85	4.83	30	6	●
DA01711	4.84	25	55	85	4.84	30	6	●
DA01712	4.85	25	55	85	4.85	30	6	●
DA01713	4.86	25	55	85	4.86	30	6	●
DA01714	4.87	25	55	85	4.87	30	6	●
DA01715	4.88	25	55	85	4.88	30	6	●
DA01716	4.89	25	55	85	4.89	30	6	●
DA01717	4.9	25	55	85	4.9	30	6	●
DA01718	4.91	25	55	85	4.91	30	6	●
DA01719	4.92	25	55	85	4.92	30	6	●
DA01720	4.93	25	55	85	4.93	30	6	●
DA01721	4.94	25	55	85	4.94	30	6	●
DA01722	4.95	25	55	85	4.95	30	6	●
DA01723	4.96	25	55	85	4.96	30	6	●
DA01724	4.97	25	55	85	4.97	30	6	●
DA01725	4.98	25	55	85	4.98	30	6	●
DA01726	4.99	25	55	85	4.99	30	6	●
DA01727	5	25	55	85	5	30	6	●
DA01728	5.01	25	55	85	5.01	30	6	●
DA01729	5.02	25	55	85	5.02	30	6	●
DA01730	5.03	25	55	85	5.03	30	6	●
DA01731	5.04	25	55	85	5.04	30	6	●
DA01732	5.05	25	55	85	5.05	30	6	●
DA01733	5.06	25	55	85	5.06	30	6	●
DA01734	5.07	25	55	85	5.07	30	6	●
DA01735	5.08	25	55	85	5.08	30	6	●
DA01736	5.09	25	55	85	5.09	30	6	●
DA01737	5.1	25	55	90	5.1	35	6	●
DA01738	5.11	25	55	90	5.11	35	6	●
DA01739	5.12	25	55	90	5.12	35	6	●
DA01740	5.13	25	55	90	5.13	35	6	●
DA01741	5.14	25	55	90	5.14	35	6	●
DA01742	5.15	25	55	90	5.15	35	6	●
DA01743	5.16	25	55	90	5.16	35	6	●
DA01744	5.17	25	55	90	5.17	35	6	●
DA01745	5.18	25	55	90	5.18	35	6	●
DA01746	5.19	25	55	90	5.19	35	6	●
DA01747	5.2	25	55	90	5.2	35	6	●
DA01748	5.21	25	55	90	5.21	35	6	●
DA01749	5.22	25	55	90	5.22	35	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(d)	シャンク長(ℓ2)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Chamfer Length	Classification
DA01750	5.23	25	55	90	5.23	35	6	●
DA01751	5.24	25	55	90	5.24	35	6	●
DA01752	5.25	25	55	90	5.25	35	6	●
DA01753	5.26	25	55	90	5.26	35	6	●
DA01754	5.27	25	55	90	5.27	35	6	●
DA01755	5.28	25	55	90	5.28	35	6	●
DA01756	5.29	25	55	90	5.29	35	6	●
DA01757	5.3	25	55	90	5.3	35	6	●
DA01758	5.31	25	55	90	5.31	35	6	●
DA01759	5.32	25	55	90	5.32	35	6	●
DA01760	5.33	25	55	90	5.33	35	6	●
DA01761	5.34	25	55	90	5.34	35	6	●
DA01762	5.35	25	55	90	5.35	35	6	●
DA01763	5.36	25	55	90	5.36	35	6	●
DA01764	5.37	25	55	90	5.37	35	6	●
DA01765	5.38	25	55	90	5.38	35	6	●
DA01766	5.39	25	55	90	5.39	35	6	●
DA01767	5.4	25	55	90	5.4	35	6	●
DA01768	5.41	25	55	90	5.41	35	6	●
DA01769	5.42	25	55	90	5.42	35	6	●
DA01770	5.43	25	55	90	5.43	35	6	●
DA01771	5.44	25	55	90	5.44	35	6	●
DA01772	5.45	25	55	90	5.45	35	6	●
DA01773	5.46	25	55	90	5.46	35	6	●
DA01774	5.47	25	55	90	5.47	35	6	●
DA01775	5.48	25	55	90	5.48	35	6	●
DA01776	5.49	25	55	90	5.49	35	6	●
DA01777	5.5	25	55	90	5.5	35	6	●
DA01778	5.51	25	55	90	5.51	35	6	●
DA01779	5.52	25	55	90	5.52	35	6	●
DA01780	5.53	25	55	90	5.53	35	6	●
DA01781	5.54	25	55	90	5.54	35	6	●
DA01782	5.55	25	55	90	5.55	35	6	●
DA01783	5.56	25	55	90	5.56	35	6	●
DA01784	5.57	25	55	90	5.57	35	6	●
DA01785	5.58	25	55	90	5.58	35	6	●
DA01786	5.59	25	55	90	5.59	35	6	●
DA01787	5.6	30	65	100	5.6	35	7	●
DA01788	5.61	30	65	100	5.61	35	7	●
DA01789	5.62	30	65	100	5.62	35	7	●
DA01790	5.63	30	65	100	5.63	35	7	●
DA01791	5.64	30	65	100	5.64	35	7	●
DA01792	5.65	30	65	100	5.65	35	7	●
DA01793	5.66	30	65	100	5.66	35	7	●
DA01794	5.67	30	65	100	5.67	35	7	●
DA01795	5.68	30	65	100	5.68	35	7	●
DA01796	5.69	30	65	100	5.69	35	7	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(d)	シャンク長(ℓ2)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Chamfer Length	Classification
DA01797	5.7	30	65	100	5.7	35	7	●
DA01798	5.71	30	65	100	5.71	35	7	●
DA01799	5.72	30	65	100	5.72	35	7	●
DA01800	5.73	30	65	100	5.73	35	7	●
DA01801	5.74	30	65	100	5.74	35	7	●
DA01802	5.75	30	65	100	5.75	35	7	●
DA01803	5.76	30	65	100	5.76	35	7	●
DA01804	5.77	30	65	100	5.77	35	7	●
DA01805	5.78	30	65	100	5.78	35	7	●
DA01806	5.79	30	65	100	5.79	35	7	●
DA01807	5.8	30	65	100	5.8	35	7	●
DA01808	5.81	30	65	100	5.81	35	7	●
DA01809	5.82	30	65	100	5.82	35	7	●
DA01810	5.83	30	65	100	5.83	35	7	●
DA01811	5.84	30	65	100	5.84	35	7	●
DA01812	5.85	30	65	100	5.85	35	7	●
DA01813	5.86	30	65	100	5.86	35	7	●
DA01814	5.87	30	65	100	5.87	35	7	●
DA01815	5.88	30	65	100	5.88	35	7	●
DA01816	5.89	30	65	100	5.89	35	7	●
DA01817	5.9	30	65	100	5.9	35	7	●
DA01818	5.91	30	65	100	5.91	35	7	●
DA01819	5.92	30	65	100	5.92	35	7	●
DA01820	5.93	30	65	100	5.93	35	7	●
DA01821	5.94	30	65	100	5.94	35	7	●
DA01822	5.95	30	65	100	5.95	35	7	●
DA01823	5.96	30	65	100	5.96	35	7	●
DA01824	5.97	30	65	100	5.97	35	7	●
DA01825	5.98	30	65	100	5.98	35	7	●
DA01826	5.99	30	65	100	5.99	35	7	●
DA01827	6	30	65	100	6	35	7	●
DA01828	6.01	30	65	100	6.01	35	7	●
DA01829	6.02	30	65	100	6.02	35	7	●
DA01830	6.03	30	65	100	6.03	35	7	●
DA01831	6.04	30	65	100	6.04	35	7	●
DA01832	6.05	30	65	100	6.05	35	7	●
DA01833	6.06	30	65	100	6.06	35	7	●
DA01834	6.07	30	65	100	6.07	35	7	●
DA01835	6.08	30	65	100	6.08	35	7	●
DA01836	6.09	30	65	100	6.09	35	7	●
DA01837	6.1	30	65	100	6.1	35	7	●
DA01838	6.11	30	65	100	6.11	35	7	●
DA01839	6.12	30	65	100	6.12	35	7	●
DA01840	6.13	30	65	100	6.13	35	7	●
DA01841	6.14	30	65	100	6.14	35	7	●
DA01842	6.15	30	65	100	6.15	35	7	●
DA01843	6.16	30	65	100	6.16	35	7	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(d)	シャンク長(ℓ2)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Chamfer Length	Classification
DA01844	6.17	30	65	100	6.17	35	7	●
DA01845	6.18	30	65	100	6.18	35	7	●
DA01846	6.19	30	65	100	6.19	35	7	●
DA01847	6.2	30	65	100	6.2	35	7	●
DA01848	6.21	30	65	100	6.21	35	7	●
DA01849	6.22	30	65	100	6.22	35	7	●
DA01850	6.23	30	65	100	6.23	35	7	●
DA01851	6.24	30	65	100	6.24	35	7	●
DA01852	6.25	30	65	100	6.25	35	7	●
DA01853	6.26	30	65	100	6.26	35	7	●
DA01854	6.27	30	65	100	6.27	35	7	●
DA01855	6.28	30	65	100	6.28	35	7	●
DA01856	6.29	30	65	100	6.29	35	7	●
DA01857	6.3	30	65	100	6.3	35	7	●
DA01858	6.31	30	65	100	6.31	35	7	●
DA01859	6.32	30	65	100	6.32	35	7	●
DA01860	6.33	30	65	100	6.33	35	7	●
DA01861	6.34	30	65	100	6.34	35	7	●
DA01862	6.35	30	65	100	6.35	35	7	●
DA01863	6.36	30	65	100	6.36	35	7	●
DA01864	6.37	30	65	100	6.37	35	7	●
DA01865	6.38	30	65	100	6.38	35	7	●
DA01866	6.39	30	65	100	6.39	35	7	●
DA01867	6.4	30	65	100	6.4	35	7	●
DA01868	6.41	30	65	100	6.41	35	7	●
DA01869	6.42	30	65	100	6.42	35	7	●
DA01870	6.43	30	65	100	6.43	35	7	●
DA01871	6.44	30	65	100	6.44	35	7	●
DA01872	6.45	30	65	100	6.45	35	7	●
DA01873	6.46	30	65	100	6.46	35	7	●
DA01874	6.47	30	65	100	6.47	35	7	●
DA01875	6.48	30	65	100	6.48	35	7	●
DA01876	6.49	30	65	100	6.49	35	7	●
DA01877	6.5	30	65	100	6.5	35	7	●
DA01878	6.51	30	65	100	6.51	35	7	●
DA01879	6.52	30	65	100	6.52	35	7	●
DA01880	6.53	30	65	100	6.53	35	7	●
DA01881	6.54	30	65	100	6.54	35	7	●
DA01882	6.55	30	65	100	6.55	35	7	●
DA01883	6.56	30	65	100	6.56	35	7	●
DA01884	6.57	30	65	100	6.57	35	7	●
DA01885	6.58	30	65	100	6.58	35	7	●
DA01886	6.59	30	65	100	6.59	35	7	●
DA01887	6.6	30	70	110	6.6	40	7	●
DA01888	6.61	30	70	110	6.61	40	7	●
DA01889	6.62	30	70	110	6.62	40	7	●
DA01890	6.63	30	70	110	6.63	40	7	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○	○	○		

第一ツール

HLX

ヘリックスリーマ HSS-Co

Helix Reamer

直径		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
0.01とび		0～+0.005	
1	3	+0.002～+0.005	−0.01
3.1	6	+0.004～+0.008	～
6.1	10	+0.006～+0.01	−0.02
10.1	14	+0.007～+0.012	

HSS Co　左ネジレ 60°　食付 1°30′

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(d)	シャンク長(ℓ2)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Chamfer Length	Classification
DA01891	6.64	30	70	110	6.64	40	7	●
DA01892	6.65	30	70	110	6.65	40	7	●
DA01893	6.66	30	70	110	6.66	40	7	●
DA01894	6.67	30	70	110	6.67	40	7	●
DA01895	6.68	30	70	110	6.68	40	7	●
DA01896	6.69	30	70	110	6.69	40	7	●
DA01897	6.7	30	70	110	6.7	40	7	●
DA01898	6.71	30	70	110	6.71	40	7	●
DA01899	6.72	30	70	110	6.72	40	7	●
DA01900	6.73	30	70	110	6.73	40	7	●
DA01901	6.74	30	70	110	6.74	40	7	●
DA01902	6.75	30	70	110	6.75	40	7	●
DA01903	6.76	30	70	110	6.76	40	7	●
DA01904	6.77	30	70	110	6.77	40	7	●
DA01905	6.78	30	70	110	6.78	40	7	●
DA01906	6.79	30	70	110	6.79	40	7	●
DA01907	6.8	30	70	110	6.8	40	7	●
DA01908	6.81	30	70	110	6.81	40	7	●
DA01909	6.82	30	70	110	6.82	40	7	●
DA01910	6.83	30	70	110	6.83	40	7	●
DA01911	6.84	30	70	110	6.84	40	7	●
DA01912	6.85	30	70	110	6.85	40	7	●
DA01913	6.86	30	70	110	6.86	40	7	●
DA01914	6.87	30	70	110	6.87	40	7	●
DA01915	6.88	30	70	110	6.88	40	7	●
DA01916	6.89	30	70	110	6.89	40	7	●
DA01917	6.9	30	70	110	6.9	40	7	●
DA01918	6.91	30	70	110	6.91	40	7	●
DA01919	6.92	30	70	110	6.92	40	7	●
DA01920	6.93	30	70	110	6.93	40	7	●
DA01921	6.94	30	70	110	6.94	40	7	●
DA01922	6.95	30	70	110	6.95	40	7	●
DA01923	6.96	30	70	110	6.96	40	7	●
DA01924	6.97	30	70	110	6.97	40	7	●
DA01925	6.98	30	70	110	6.98	40	7	●
DA01926	6.99	30	70	110	6.99	40	7	●
DA01927	7	30	70	110	7	40	7	●
DA01928	7.01	30	70	110	7.01	40	7	●
DA01929	7.02	30	70	110	7.02	40	7	●
DA01930	7.03	30	70	110	7.03	40	7	●
DA01931	7.04	30	70	110	7.04	40	7	●
DA01932	7.05	30	70	110	7.05	40	7	●
DA01933	7.06	30	70	110	7.06	40	7	●
DA01934	7.07	30	70	110	7.07	40	7	●
DA01935	7.08	30	70	110	7.08	40	7	●
DA01936	7.09	30	70	110	7.09	40	7	●
DA01937	7.1	35	80	120	7.1	40	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(d)	シャンク長(ℓ2)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Chamfer Length	Classification
DA01938	7.11	35	80	120	7.11	40	8	●
DA01939	7.12	35	80	120	7.12	40	8	●
DA01940	7.13	35	80	120	7.13	40	8	●
DA01941	7.14	35	80	120	7.14	40	8	●
DA01942	7.15	35	80	120	7.15	40	8	●
DA01943	7.16	35	80	120	7.16	40	8	●
DA01944	7.17	35	80	120	7.17	40	8	●
DA01945	7.18	35	80	120	7.18	40	8	●
DA01946	7.19	35	80	120	7.19	40	8	●
DA01947	7.2	35	80	120	7.2	40	8	●
DA01948	7.21	35	80	120	7.21	40	8	●
DA01949	7.22	35	80	120	7.22	40	8	●
DA01950	7.23	35	80	120	7.23	40	8	●
DA01951	7.24	35	80	120	7.24	40	8	●
DA01952	7.25	35	80	120	7.25	40	8	●
DA01953	7.26	35	80	120	7.26	40	8	●
DA01954	7.27	35	80	120	7.27	40	8	●
DA01955	7.28	35	80	120	7.28	40	8	●
DA01956	7.29	35	80	120	7.29	40	8	●
DA01957	7.3	35	80	120	7.3	40	8	●
DA01958	7.31	35	80	120	7.31	40	8	●
DA01959	7.32	35	80	120	7.32	40	8	●
DA01960	7.33	35	80	120	7.33	40	8	●
DA01961	7.34	35	80	120	7.34	40	8	●
DA01962	7.35	35	80	120	7.35	40	8	●
DA01963	7.36	35	80	120	7.36	40	8	●
DA01964	7.37	35	80	120	7.37	40	8	●
DA01965	7.38	35	80	120	7.38	40	8	●
DA01966	7.39	35	80	120	7.39	40	8	●
DA01967	7.4	35	80	120	7.4	40	8	●
DA01968	7.41	35	80	120	7.41	40	8	●
DA01969	7.42	35	80	120	7.42	40	8	●
DA01970	7.43	35	80	120	7.43	40	8	●
DA01971	7.44	35	80	120	7.44	40	8	●
DA01972	7.45	35	80	120	7.45	40	8	●
DA01973	7.46	35	80	120	7.46	40	8	●
DA01974	7.47	35	80	120	7.47	40	8	●
DA01975	7.48	35	80	120	7.48	40	8	●
DA01976	7.49	35	80	120	7.49	40	8	●
DA01977	7.5	35	80	120	7.5	40	8	●
DA01978	7.51	35	80	120	7.51	40	8	●
DA01979	7.52	35	80	120	7.52	40	8	●
DA01980	7.53	35	80	120	7.53	40	8	●
DA01981	7.54	35	80	120	7.54	40	8	●
DA01982	7.55	35	80	120	7.55	40	8	●
DA01983	7.56	35	80	120	7.56	40	8	●
DA01984	7.57	35	80	120	7.57	40	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(d)	シャンク長(ℓ2)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Chamfer Length	Classification
DA01985	7.58	35	80	120	7.58	40	8	●
DA01986	7.59	35	80	120	7.59	40	8	●
DA01987	7.6	35	80	120	7.6	40	8	●
DA01988	7.61	35	80	120	7.61	40	8	●
DA01989	7.62	35	80	120	7.62	40	8	●
DA01990	7.63	35	80	120	7.63	40	8	●
DA01991	7.64	35	80	120	7.64	40	8	●
DA01992	7.65	35	80	120	7.65	40	8	●
DA01993	7.66	35	80	120	7.66	40	8	●
DA01994	7.67	35	80	120	7.67	40	8	●
DA01995	7.68	35	80	120	7.68	40	8	●
DA01996	7.69	35	80	120	7.69	40	8	●
DA01997	7.7	35	80	120	7.7	40	8	●
DA01998	7.71	35	80	120	7.71	40	8	●
DA01999	7.72	35	80	120	7.72	40	8	●
DA02000	7.73	35	80	120	7.73	40	8	●
DA02001	7.74	35	80	120	7.74	40	8	●
DA02002	7.75	35	80	120	7.75	40	8	●
DA02003	7.76	35	80	120	7.76	40	8	●
DA02004	7.77	35	80	120	7.77	40	8	●
DA02005	7.78	35	80	120	7.78	40	8	●
DA02006	7.79	35	80	120	7.79	40	8	●
DA02007	7.8	35	80	120	7.8	40	8	●
DA02008	7.81	35	80	120	7.81	40	8	●
DA02009	7.82	35	80	120	7.82	40	8	●
DA02010	7.83	35	80	120	7.83	40	8	●
DA02011	7.84	35	80	120	7.84	40	8	●
DA02012	7.85	35	80	120	7.85	40	8	●
DA02013	7.86	35	80	120	7.86	40	8	●
DA02014	7.87	35	80	120	7.87	40	8	●
DA02015	7.88	35	80	120	7.88	40	8	●
DA02016	7.89	35	80	120	7.89	40	8	●
DA02017	7.9	35	80	120	7.9	40	8	●
DA02018	7.91	35	80	120	7.91	40	8	●
DA02019	7.92	35	80	120	7.92	40	8	●
DA02020	7.93	35	80	120	7.93	40	8	●
DA02021	7.94	35	80	120	7.94	40	8	●
DA02022	7.95	35	80	120	7.95	40	8	●
DA02023	7.96	35	80	120	7.96	40	8	●
DA02024	7.97	35	80	120	7.97	40	8	●
DA02025	7.98	35	80	120	7.98	40	8	●
DA02026	7.99	35	80	120	7.99	40	8	●
DA02027	8	35	80	120	8	40	8	●
DA02028	8.01	35	80	120	8.01	40	8	●
DA02029	8.02	35	80	120	8.02	40	8	●
DA02030	8.03	35	80	120	8.03	40	8	●
DA02031	8.04	35	80	120	8.04	40	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(d)	シャンク長(ℓ2)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Chamfer Length	Classification
DA02032	8.05	35	80	120	8.05	40	8	●
DA02033	8.06	35	80	120	8.06	40	8	●
DA02034	8.07	35	80	120	8.07	40	8	●
DA02035	8.08	35	80	120	8.08	40	8	●
DA02036	8.09	35	80	120	8.09	40	8	●
DA02037	8.1	35	80	125	8.1	45	8	●
DA02038	8.11	35	80	125	8.11	45	8	●
DA02039	8.12	35	80	125	8.12	45	8	●
DA02040	8.13	35	80	125	8.13	45	8	●
DA02041	8.14	35	80	125	8.14	45	8	●
DA02042	8.15	35	80	125	8.15	45	8	●
DA02043	8.16	35	80	125	8.16	45	8	●
DA02044	8.17	35	80	125	8.17	45	8	●
DA02045	8.18	35	80	125	8.18	45	8	●
DA02046	8.19	35	80	125	8.19	45	8	●
DA02047	8.2	35	80	125	8.2	45	8	●
DA02048	8.21	35	80	125	8.21	45	8	●
DA02049	8.22	35	80	125	8.22	45	8	●
DA02050	8.23	35	80	125	8.23	45	8	●
DA02051	8.24	35	80	125	8.24	45	8	●
DA02052	8.25	35	80	125	8.25	45	8	●
DA02053	8.26	35	80	125	8.26	45	8	●
DA02054	8.27	35	80	125	8.27	45	8	●
DA02055	8.28	35	80	125	8.28	45	8	●
DA02056	8.29	35	80	125	8.29	45	8	●
DA02057	8.3	35	80	125	8.3	45	8	●
DA02058	8.31	35	80	125	8.31	45	8	●
DA02059	8.32	35	80	125	8.32	45	8	●
DA02060	8.33	35	80	125	8.33	45	8	●
DA02061	8.34	35	80	125	8.34	45	8	●
DA02062	8.35	35	80	125	8.35	45	8	●
DA02063	8.36	35	80	125	8.36	45	8	●
DA02064	8.37	35	80	125	8.37	45	8	●
DA02065	8.38	35	80	125	8.38	45	8	●
DA02066	8.39	35	80	125	8.39	45	8	●
DA02067	8.4	35	80	125	8.4	45	8	●
DA02068	8.41	35	80	125	8.41	45	8	●
DA02069	8.42	35	80	125	8.42	45	8	●
DA02070	8.43	35	80	125	8.43	45	8	●
DA02071	8.44	35	80	125	8.44	45	8	●
DA02072	8.45	35	80	125	8.45	45	8	●
DA02073	8.46	35	80	125	8.46	45	8	●
DA02074	8.47	35	80	125	8.47	45	8	●
DA02075	8.48	35	80	125	8.48	45	8	●
DA02076	8.49	35	80	125	8.49	45	8	●
DA02077	8.5	35	80	125	8.5	45	8	●
DA02078	8.51	35	80	125	8.51	45	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

第一ツール

HLX

ヘリックスリーマ HSS-Co

Helix Reamer

直径		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
0.01とび		0～+0.005	
1	3	+0.002～+0.005	−0.01
3.1	6	+0.004～+0.008	～
6.1	10	+0.006～+0.01	−0.02
10.1	14	+0.007～+0.012	

HSS Co　左ネジレ 60°　食付 1°30′

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(d)	シャンク長(ℓ2)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Chamfer Length	Classification
DA02079	8.52	35	80	125	8.52	45	8	●
DA02080	8.53	35	80	125	8.53	45	8	●
DA02081	8.54	35	80	125	8.54	45	8	●
DA02082	8.55	35	80	125	8.55	45	8	●
DA02083	8.56	35	80	125	8.56	45	8	●
DA02084	8.57	35	80	125	8.57	45	8	●
DA02085	8.58	35	80	125	8.58	45	8	●
DA02086	8.59	35	80	125	8.59	45	8	●
DA02087	8.6	35	90	135	8.6	45	8	●
DA02088	8.61	35	90	135	8.61	45	8	●
DA02089	8.62	35	90	135	8.62	45	8	●
DA02090	8.63	35	90	135	8.63	45	8	●
DA02091	8.64	35	90	135	8.64	45	8	●
DA02092	8.65	35	90	135	8.65	45	8	●
DA02093	8.66	35	90	135	8.66	45	8	●
DA02094	8.67	35	90	135	8.67	45	8	●
DA02095	8.68	35	90	135	8.68	45	8	●
DA02096	8.69	35	90	135	8.69	45	8	●
DA02097	8.7	35	90	135	8.7	45	8	●
DA02098	8.71	35	90	135	8.71	45	8	●
DA02099	8.72	35	90	135	8.72	45	8	●
DA02100	8.73	35	90	135	8.73	45	8	●
DA02101	8.74	35	90	135	8.74	45	8	●
DA02102	8.75	35	90	135	8.75	45	8	●
DA02103	8.76	35	90	135	8.76	45	8	●
DA02104	8.77	35	90	135	8.77	45	8	●
DA02105	8.78	35	90	135	8.78	45	8	●
DA02106	8.79	35	90	135	8.79	45	8	●
DA02107	8.8	35	90	135	8.8	45	8	●
DA02108	8.81	35	90	135	8.81	45	8	●
DA02109	8.82	35	90	135	8.82	45	8	●
DA02110	8.83	35	90	135	8.83	45	8	●
DA02111	8.84	35	90	135	8.84	45	8	●
DA02112	8.85	35	90	135	8.85	45	8	●
DA02113	8.86	35	90	135	8.86	45	8	●
DA02114	8.87	35	90	135	8.87	45	8	●
DA02115	8.88	35	90	135	8.88	45	8	●
DA02116	8.89	35	90	135	8.89	45	8	●
DA02117	8.9	35	90	135	8.9	45	8	●
DA02118	8.91	35	90	135	8.91	45	8	●
DA02119	8.92	35	90	135	8.92	45	8	●
DA02120	8.93	35	90	135	8.93	45	8	●
DA02121	8.94	35	90	135	8.94	45	8	●
DA02122	8.95	35	90	135	8.95	45	8	●
DA02123	8.96	35	90	135	8.96	45	8	●
DA02124	8.97	35	90	135	8.97	45	8	●
DA02125	8.98	35	90	135	8.98	45	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(d)	シャンク長(ℓ2)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Chamfer Length	Classification
DA02126	8.99	35	90	135	8.99	45	8	●
DA02127	9	35	90	135	9	45	8	●
DA02128	9.01	35	90	135	9.01	45	8	●
DA02129	9.02	35	90	135	9.02	45	8	●
DA02130	9.03	35	90	135	9.03	45	8	●
DA02131	9.04	35	90	135	9.04	45	8	●
DA02132	9.05	35	90	135	9.05	45	8	●
DA02133	9.06	35	90	135	9.06	45	8	●
DA02134	9.07	35	90	135	9.07	45	8	●
DA02135	9.08	35	90	135	9.08	45	8	●
DA02136	9.09	35	90	135	9.09	45	8	●
DA02137	9.1	40	100	150	9.1	50	10	●
DA02138	9.11	40	100	150	9.11	50	10	●
DA02139	9.12	40	100	150	9.12	50	10	●
DA02140	9.13	40	100	150	9.13	50	10	●
DA02141	9.14	40	100	150	9.14	50	10	●
DA02142	9.15	40	100	150	9.15	50	10	●
DA02143	9.16	40	100	150	9.16	50	10	●
DA02144	9.17	40	100	150	9.17	50	10	●
DA02145	9.18	40	100	150	9.18	50	10	●
DA02146	9.19	40	100	150	9.19	50	10	●
DA02147	9.2	40	100	150	9.2	50	10	●
DA02148	9.21	40	100	150	9.21	50	10	●
DA02149	9.22	40	100	150	9.22	50	10	●
DA02150	9.23	40	100	150	9.23	50	10	●
DA02151	9.24	40	100	150	9.24	50	10	●
DA02152	9.25	40	100	150	9.25	50	10	●
DA02153	9.26	40	100	150	9.26	50	10	●
DA02154	9.27	40	100	150	9.27	50	10	●
DA02155	9.28	40	100	150	9.28	50	10	●
DA02156	9.29	40	100	150	9.29	50	10	●
DA02157	9.3	40	100	150	9.3	50	10	●
DA02158	9.31	40	100	150	9.31	50	10	●
DA02159	9.32	40	100	150	9.32	50	10	●
DA02160	9.33	40	100	150	9.33	50	10	●
DA02161	9.34	40	100	150	9.34	50	10	●
DA02162	9.35	40	100	150	9.35	50	10	●
DA02163	9.36	40	100	150	9.36	50	10	●
DA02164	9.37	40	100	150	9.37	50	10	●
DA02165	9.38	40	100	150	9.38	50	10	●
DA02166	9.39	40	100	150	9.39	50	10	●
DA02167	9.4	40	100	150	9.4	50	10	●
DA02168	9.41	40	100	150	9.41	50	10	●
DA02169	9.42	40	100	150	9.42	50	10	●
DA02170	9.43	40	100	150	9.43	50	10	●
DA02171	9.44	40	100	150	9.44	50	10	●
DA02172	9.45	40	100	150	9.45	50	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○	○	○		

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(d)	シャンク長(ℓ2)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Chamfer Length	Classification
DA02173	9.46	40	100	150	9.46	50	10	●
DA02174	9.47	40	100	150	9.47	50	10	●
DA02175	9.48	40	100	150	9.48	50	10	●
DA02176	9.49	40	100	150	9.49	50	10	●
DA02177	9.5	40	100	150	9.5	50	10	●
DA02178	9.51	40	100	150	9.51	50	10	●
DA02179	9.52	40	100	150	9.52	50	10	●
DA02180	9.53	40	100	150	9.53	50	10	●
DA02181	9.54	40	100	150	9.54	50	10	●
DA02182	9.55	40	100	150	9.55	50	10	●
DA02183	9.56	40	100	150	9.56	50	10	●
DA02184	9.57	40	100	150	9.57	50	10	●
DA02185	9.58	40	100	150	9.58	50	10	●
DA02186	9.59	40	100	150	9.59	50	10	●
DA02187	9.6	40	100	150	9.6	50	10	●
DA02188	9.61	40	100	150	9.61	50	10	●
DA02189	9.62	40	100	150	9.62	50	10	●
DA02190	9.63	40	100	150	9.63	50	10	●
DA02191	9.64	40	100	150	9.64	50	10	●
DA02192	9.65	40	100	150	9.65	50	10	●
DA02193	9.66	40	100	150	9.66	50	10	●
DA02194	9.67	40	100	150	9.67	50	10	●
DA02195	9.68	40	100	150	9.68	50	10	●
DA02196	9.69	40	100	150	9.69	50	10	●
DA02197	9.7	40	100	150	9.7	50	10	●
DA02198	9.71	40	100	150	9.71	50	10	●
DA02199	9.72	40	100	150	9.72	50	10	●
DA02200	9.73	40	100	150	9.73	50	10	●
DA02201	9.74	40	100	150	9.74	50	10	●
DA02202	9.75	40	100	150	9.75	50	10	●
DA02203	9.76	40	100	150	9.76	50	10	●
DA02204	9.77	40	100	150	9.77	50	10	●
DA02205	9.78	40	100	150	9.78	50	10	●
DA02206	9.79	40	100	150	9.79	50	10	●
DA02207	9.8	40	100	150	9.8	50	10	●
DA02208	9.81	40	100	150	9.81	50	10	●
DA02209	9.82	40	100	150	9.82	50	10	●
DA02210	9.83	40	100	150	9.83	50	10	●
DA02211	9.84	40	100	150	9.84	50	10	●
DA02212	9.85	40	100	150	9.85	50	10	●
DA02213	9.86	40	100	150	9.86	50	10	●
DA02214	9.87	40	100	150	9.87	50	10	●
DA02215	9.88	40	100	150	9.88	50	10	●
DA02216	9.89	40	100	150	9.89	50	10	●
DA02217	9.9	40	100	150	9.9	50	10	●
DA02218	9.91	40	100	150	9.91	50	10	●
DA02219	9.92	40	100	150	9.92	50	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(d)	シャンク長(ℓ2)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Chamfer Length	Classification
DA02220	9.93	40	100	150	9.93	50	10	●
DA02221	9.94	40	100	150	9.94	50	10	●
DA02222	9.95	40	100	150	9.95	50	10	●
DA02223	9.96	40	100	150	9.96	50	10	●
DA02224	9.97	40	100	150	9.97	50	10	●
DA02225	9.98	40	100	150	9.98	50	10	●
DA02226	9.99	40	100	150	9.99	50	10	●
DA02227	10	40	100	150	10	50	10	●
DA02228	10.01	40	100	150	10.01	50	10	●
DA02229	10.02	40	100	150	10.02	50	10	●
DA02230	10.03	40	100	150	10.03	50	10	●
DA02231	10.04	40	100	150	10.04	50	10	●
DA02232	10.05	40	100	150	10.05	50	10	●
DA02233	10.06	40	100	150	10.06	50	10	●
DA02234	10.07	40	100	150	10.07	50	10	●
DA02235	10.08	40	100	150	10.08	50	10	●
DA02236	10.09	40	100	150	10.09	50	10	●
DA02237	10.1	40	105	155	10.1	50	10	●
DA02238	10.11	40	105	155	10.11	50	10	●
DA02239	10.12	40	105	155	10.12	50	10	●
DA02240	10.13	40	105	155	10.13	50	10	●
DA02241	10.14	40	105	155	10.14	50	10	●
DA02242	10.15	40	105	155	10.15	50	10	●
DA02243	10.16	40	105	155	10.16	50	10	●
DA02244	10.17	40	105	155	10.17	50	10	●
DA02245	10.18	40	105	155	10.18	50	10	●
DA02246	10.19	40	105	155	10.19	50	10	●
DA02247	10.2	40	105	155	10.2	50	10	●
DA02248	10.21	40	105	155	10.21	50	10	●
DA02249	10.22	40	105	155	10.22	50	10	●
DA02250	10.23	40	105	155	10.23	50	10	●
DA02251	10.24	40	105	155	10.24	50	10	●
DA02252	10.25	40	105	155	10.25	50	10	●
DA02253	10.26	40	105	155	10.26	50	10	●
DA02254	10.27	40	105	155	10.27	50	10	●
DA02255	10.28	40	105	155	10.28	50	10	●
DA02256	10.29	40	105	155	10.29	50	10	●
DA02257	10.3	40	105	155	10.3	50	10	●
DA02258	10.31	40	105	155	10.31	50	10	●
DA02259	10.32	40	105	155	10.32	50	10	●
DA02260	10.33	40	105	155	10.33	50	10	●
DA02261	10.34	40	105	155	10.34	50	10	●
DA02262	10.35	40	105	155	10.35	50	10	●
DA02263	10.36	40	105	155	10.36	50	10	●
DA02264	10.37	40	105	155	10.37	50	10	●
DA02265	10.38	40	105	155	10.38	50	10	●
DA02266	10.39	40	105	155	10.39	50	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

第一ツール

HLX

ヘリックスリーマ HSS-Co

Helix Reamer

直径		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
0.01とび		0～+0.005	
1	3	+0.002～+0.005	−0.01
3.1	6	+0.004～+0.008	～
6.1	10	+0.006～+0.01	−0.02
10.1	14	+0.007～+0.012	

HSS Co　左ネジレ 60°　食付 1°30′

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(d)	シャンク長(ℓ2)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Chamfer Length	Classification
DA02267	10.4	40	105	155	10.4	50	10	●
DA02268	10.41	40	105	155	10.41	50	10	●
DA02269	10.42	40	105	155	10.42	50	10	●
DA02270	10.43	40	105	155	10.43	50	10	●
DA02271	10.44	40	105	155	10.44	50	10	●
DA02272	10.45	40	105	155	10.45	50	10	●
DA02273	10.46	40	105	155	10.46	50	10	●
DA02274	10.47	40	105	155	10.47	50	10	●
DA02275	10.48	40	105	155	10.48	50	10	●
DA02276	10.49	40	105	155	10.49	50	10	●
DA02277	10.5	40	105	155	10.5	50	10	●
DA02278	10.51	40	105	155	10.51	50	10	●
DA02279	10.52	40	105	155	10.52	50	10	●
DA02280	10.53	40	105	155	10.53	50	10	●
DA02281	10.54	40	105	155	10.54	50	10	●
DA02282	10.55	40	105	155	10.55	50	10	●
DA02283	10.56	40	105	155	10.56	50	10	●
DA02284	10.57	40	105	155	10.57	50	10	●
DA02285	10.58	40	105	155	10.58	50	10	●
DA02286	10.59	40	105	155	10.59	50	10	●
DA02287	10.6	40	105	155	10.6	50	10	●
DA02288	10.61	40	105	155	10.61	50	10	●
DA02289	10.62	40	105	155	10.62	50	10	●
DA02290	10.63	40	105	155	10.63	50	10	●
DA02291	10.64	40	105	155	10.64	50	10	●
DA02292	10.65	40	105	155	10.65	50	10	●
DA02293	10.66	40	105	155	10.66	50	10	●
DA02294	10.67	40	105	155	10.67	50	10	●
DA02295	10.68	40	105	155	10.68	50	10	●
DA02296	10.69	40	105	155	10.69	50	10	●
DA02297	10.7	40	105	155	10.7	50	10	●
DA02298	10.71	40	105	155	10.71	50	10	●
DA02299	10.72	40	105	155	10.72	50	10	●
DA02300	10.73	40	105	155	10.73	50	10	●
DA02301	10.74	40	105	155	10.74	50	10	●
DA02302	10.75	40	105	155	10.75	50	10	●
DA02303	10.76	40	105	155	10.76	50	10	●
DA02304	10.77	40	105	155	10.77	50	10	●
DA02305	10.78	40	105	155	10.78	50	10	●
DA02306	10.79	40	105	155	10.79	50	10	●
DA02307	10.8	40	105	155	10.8	50	10	●
DA02308	10.81	40	105	155	10.81	50	10	●
DA02309	10.82	40	105	155	10.82	50	10	●
DA02310	10.83	40	105	155	10.83	50	10	●
DA02311	10.84	40	105	155	10.84	50	10	●
DA02312	10.85	40	105	155	10.85	50	10	●
DA02313	10.86	40	105	155	10.86	50	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(d)	シャンク長(ℓ2)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Chamfer Length	Classification
DA02314	10.87	40	105	155	10.87	50	10	●
DA02315	10.88	40	105	155	10.88	50	10	●
DA02316	10.89	40	105	155	10.89	50	10	●
DA02317	10.9	40	105	155	10.9	50	10	●
DA02318	10.91	40	105	155	10.91	50	10	●
DA02319	10.92	40	105	155	10.92	50	10	●
DA02320	10.93	40	105	155	10.93	50	10	●
DA02321	10.94	40	105	155	10.94	50	10	●
DA02322	10.95	40	105	155	10.95	50	10	●
DA02323	10.96	40	105	155	10.96	50	10	●
DA02324	10.97	40	105	155	10.97	50	10	●
DA02325	10.98	40	105	155	10.98	50	10	●
DA02326	10.99	40	105	155	10.99	50	10	●
DA02327	11	40	105	155	11	50	10	●
DA02328	11.01	40	105	155	11.01	50	10	●
DA02329	11.02	40	105	155	11.02	50	10	●
DA02330	11.03	40	105	155	11.03	50	10	●
DA02331	11.04	40	105	155	11.04	50	10	●
DA02332	11.05	40	105	155	11.05	50	10	●
DA02333	11.06	40	105	155	11.06	50	10	●
DA02334	11.07	40	105	155	11.07	50	10	●
DA02335	11.08	40	105	155	11.08	50	10	●
DA02336	11.09	40	105	155	11.09	50	10	●
DA02337	11.1	40	105	160	11.1	55	10	●
DA02338	11.11	40	105	160	11.11	55	10	●
DA02339	11.12	40	105	160	11.12	55	10	●
DA02340	11.13	40	105	160	11.13	55	10	●
DA02341	11.14	40	105	160	11.14	55	10	●
DA02342	11.15	40	105	160	11.15	55	10	●
DA02343	11.16	40	105	160	11.16	55	10	●
DA02344	11.17	40	105	160	11.17	55	10	●
DA02345	11.18	40	105	160	11.18	55	10	●
DA02346	11.19	40	105	160	11.19	55	10	●
DA02347	11.2	40	105	160	11.2	55	10	●
DA02348	11.21	40	105	160	11.21	55	10	●
DA02349	11.22	40	105	160	11.22	55	10	●
DA02350	11.23	40	105	160	11.23	55	10	●
DA02351	11.24	40	105	160	11.24	55	10	●
DA02352	11.25	40	105	160	11.25	55	10	●
DA02353	11.26	40	105	160	11.26	55	10	●
DA02354	11.27	40	105	160	11.27	55	10	●
DA02355	11.28	40	105	160	11.28	55	10	●
DA02356	11.29	40	105	160	11.29	55	10	●
DA02357	11.3	40	105	160	11.3	55	10	●
DA02358	11.31	40	105	160	11.31	55	10	●
DA02359	11.32	40	105	160	11.32	55	10	●
DA02360	11.33	40	105	160	11.33	55	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○	○	○		

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(d)	シャンク長(ℓ2)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Chamfer Length	Classification
DA02361	11.34	40	105	160	11.34	55	10	●
DA02362	11.35	40	105	160	11.35	55	10	●
DA02363	11.36	40	105	160	11.36	55	10	●
DA02364	11.37	40	105	160	11.37	55	10	●
DA02365	11.38	40	105	160	11.38	55	10	●
DA02366	11.39	40	105	160	11.39	55	10	●
DA02367	11.4	40	105	160	11.4	55	10	●
DA02368	11.41	40	105	160	11.41	55	10	●
DA02369	11.42	40	105	160	11.42	55	10	●
DA02370	11.43	40	105	160	11.43	55	10	●
DA02371	11.44	40	105	160	11.44	55	10	●
DA02372	11.45	40	105	160	11.45	55	10	●
DA02373	11.46	40	105	160	11.46	55	10	●
DA02374	11.47	40	105	160	11.47	55	10	●
DA02375	11.48	40	105	160	11.48	55	10	●
DA02376	11.49	40	105	160	11.49	55	10	●
DA02377	11.5	40	105	160	11.5	55	10	●
DA02378	11.51	40	105	160	11.51	55	10	●
DA02379	11.52	40	105	160	11.52	55	10	●
DA02380	11.53	40	105	160	11.53	55	10	●
DA02381	11.54	40	105	160	11.54	55	10	●
DA02382	11.55	40	105	160	11.55	55	10	●
DA02383	11.56	40	105	160	11.56	55	10	●
DA02384	11.57	40	105	160	11.57	55	10	●
DA02385	11.58	40	105	160	11.58	55	10	●
DA02386	11.59	40	105	160	11.59	55	10	●
DA02387	11.6	40	105	160	11.6	55	10	●
DA02388	11.61	40	105	160	11.61	55	10	●
DA02389	11.62	40	105	160	11.62	55	10	●
DA02390	11.63	40	105	160	11.63	55	10	●
DA02391	11.64	40	105	160	11.64	55	10	●
DA02392	11.65	40	105	160	11.65	55	10	●
DA02393	11.66	40	105	160	11.66	55	10	●
DA02394	11.67	40	105	160	11.67	55	10	●
DA02395	11.68	40	105	160	11.68	55	10	●
DA02396	11.69	40	105	160	11.69	55	10	●
DA02397	11.7	40	105	160	11.7	55	10	●
DA02398	11.71	40	105	160	11.71	55	10	●
DA02399	11.72	40	105	160	11.72	55	10	●
DA02400	11.73	40	105	160	11.73	55	10	●
DA02401	11.74	40	105	160	11.74	55	10	●
DA02402	11.75	40	105	160	11.75	55	10	●
DA02403	11.76	40	105	160	11.76	55	10	●
DA02404	11.77	40	105	160	11.77	55	10	●
DA02405	11.78	40	105	160	11.78	55	10	●
DA02406	11.79	40	105	160	11.79	55	10	●
DA02407	11.8	40	105	160	11.8	55	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(d)	シャンク長(ℓ2)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Chamfer Length	Classification
DA02408	11.81	40	105	160	11.81	55	10	●
DA02409	11.82	40	105	160	11.82	55	10	●
DA02410	11.83	40	105	160	11.83	55	10	●
DA02411	11.84	40	105	160	11.84	55	10	●
DA02412	11.85	40	105	160	11.85	55	10	●
DA02413	11.86	40	105	160	11.86	55	10	●
DA02414	11.87	40	105	160	11.87	55	10	●
DA02415	11.88	40	105	160	11.88	55	10	●
DA02416	11.89	40	105	160	11.89	55	10	●
DA02417	11.9	40	105	160	11.9	55	10	●
DA02418	11.91	40	105	160	11.91	55	10	●
DA02419	11.92	40	105	160	11.92	55	10	●
DA02420	11.93	40	105	160	11.93	55	10	●
DA02421	11.94	40	105	160	11.94	55	10	●
DA02422	11.95	40	105	160	11.95	55	10	●
DA02423	11.96	40	105	160	11.96	55	10	●
DA02424	11.97	40	105	160	11.97	55	10	●
DA02425	11.98	40	105	160	11.98	55	10	●
DA02426	11.99	40	105	160	11.99	55	10	●
DA02427	12	40	105	160	12	55	10	●
DA02428	12.01	40	105	160	12.01	55	10	●
DA02429	12.02	40	105	160	12.02	55	10	●
DA02430	12.03	40	105	160	12.03	55	10	●
DA02431	12.04	40	105	160	12.04	55	10	●
DA02432	12.05	40	105	160	12.05	55	10	●
DA02433	12.06	40	105	160	12.06	55	10	●
DA02434	12.07	40	105	160	12.07	55	10	●
DA02435	12.08	40	105	160	12.08	55	10	●
DA02436	12.09	40	105	160	12.09	55	10	●
DA02437	12.1	45	110	165	12.1	55	10	●
DA02438	12.11	45	110	165	12.11	55	10	●
DA02439	12.12	45	110	165	12.12	55	10	●
DA02440	12.13	45	110	165	12.13	55	10	●
DA02441	12.14	45	110	165	12.14	55	10	●
DA02442	12.15	45	110	165	12.15	55	10	●
DA02443	12.16	45	110	165	12.16	55	10	●
DA02444	12.17	45	110	165	12.17	55	10	●
DA02445	12.18	45	110	165	12.18	55	10	●
DA02446	12.19	45	110	165	12.19	55	10	●
DA02447	12.2	45	110	165	12.2	55	10	●
DA02448	12.21	45	110	165	12.21	55	10	●
DA02449	12.22	45	110	165	12.22	55	10	●
DA02450	12.23	45	110	165	12.23	55	10	●
DA02451	12.24	45	110	165	12.24	55	10	●
DA02452	12.25	45	110	165	12.25	55	10	●
DA02453	12.26	45	110	165	12.26	55	10	●
DA02454	12.27	45	110	165	12.27	55	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

第一ツール

HLX

ヘリックスリーマ HSS-Co

Helix Reamer

直径 ≦	直径 ≧	公差(mm)Tolerance 直径	シャンク
0.01とび		0～+0.005	−0.01 ～ −0.02
1	3	+0.002～+0.005	
3.1	6	+0.004～+0.008	
6.1	10	+0.006～+0.01	
10.1	14	+0.007～+0.012	

HSS Co　左ネジレ 60°　食付 1°30′

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(D) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	首下長(ℓ1) Under Neck Length	全長(L) Overall Length	シャンク(d) Shank Dia.	シャンク長(ℓ2) Shank Length	食付(T) Chamfer Length	分類 Classification
DA02455	12.28	45	110	165	12.28	55	10	●
DA02456	12.29	45	110	165	12.29	55	10	●
DA02457	12.3	45	110	165	12.3	55	10	●
DA02458	12.31	45	110	165	12.31	55	10	●
DA02459	12.32	45	110	165	12.32	55	10	●
DA02460	12.33	45	110	165	12.33	55	10	●
DA02461	12.34	45	110	165	12.34	55	10	●
DA02462	12.35	45	110	165	12.35	55	10	●
DA02463	12.36	45	110	165	12.36	55	10	●
DA02464	12.37	45	110	165	12.37	55	10	●
DA02465	12.38	45	110	165	12.38	55	10	●
DA02466	12.39	45	110	165	12.39	55	10	●
DA02467	12.4	45	110	165	12.4	55	10	●
DA02468	12.41	45	110	165	12.41	55	10	●
DA02469	12.42	45	110	165	12.42	55	10	●
DA02470	12.43	45	110	165	12.43	55	10	●
DA02471	12.44	45	110	165	12.44	55	10	●
DA02472	12.45	45	110	165	12.45	55	10	●
DA02473	12.46	45	110	165	12.46	55	10	●
DA02474	12.47	45	110	165	12.47	55	10	●
DA02475	12.48	45	110	165	12.48	55	10	●
DA02476	12.49	45	110	165	12.49	55	10	●
DA02477	12.5	45	110	165	12.5	55	10	●
DA02478	12.51	45	110	165	12.51	55	10	●
DA02479	12.52	45	110	165	12.52	55	10	●
DA02480	12.53	45	110	165	12.53	55	10	●
DA02481	12.54	45	110	165	12.54	55	10	●
DA02482	12.55	45	110	165	12.55	55	10	●
DA02483	12.56	45	110	165	12.56	55	10	●
DA02484	12.57	45	110	165	12.57	55	10	●
DA02485	12.58	45	110	165	12.58	55	10	●
DA02486	12.59	45	110	165	12.59	55	10	●
DA02487	12.6	45	110	165	12.6	55	10	●
DA02488	12.61	45	110	165	12.61	55	10	●
DA02489	12.62	45	110	165	12.62	55	10	●
DA02490	12.63	45	110	165	12.63	55	10	●
DA02491	12.64	45	110	165	12.64	55	10	●
DA02492	12.65	45	110	165	12.65	55	10	●
DA02493	12.66	45	110	165	12.66	55	10	●
DA02494	12.67	45	110	165	12.67	55	10	●
DA02495	12.68	45	110	165	12.68	55	10	●
DA02496	12.69	45	110	165	12.69	55	10	●
DA02497	12.7	45	110	165	12.7	55	10	●
DA02498	12.71	45	110	165	12.71	55	10	●
DA02499	12.72	45	110	165	12.72	55	10	●
DA02500	12.73	45	110	165	12.73	55	10	●
DA02501	12.74	45	110	165	12.74	55	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	直径(D) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	首下長(ℓ1) Under Neck Length	全長(L) Overall Length	シャンク(d) Shank Dia.	シャンク長(ℓ2) Shank Length	食付(T) Chamfer Length	分類 Classification
DA02502	12.75	45	110	165	12.75	55	10	●
DA02503	12.76	45	110	165	12.76	55	10	●
DA02504	12.77	45	110	165	12.77	55	10	●
DA02505	12.78	45	110	165	12.78	55	10	●
DA02506	12.79	45	110	165	12.79	55	10	●
DA02507	12.8	45	110	165	12.8	55	10	●
DA02508	12.81	45	110	165	12.81	55	10	●
DA02509	12.82	45	110	165	12.82	55	10	●
DA02510	12.83	45	110	165	12.83	55	10	●
DA02511	12.84	45	110	165	12.84	55	10	●
DA02512	12.85	45	110	165	12.85	55	10	●
DA02513	12.86	45	110	165	12.86	55	10	●
DA02514	12.87	45	110	165	12.87	55	10	●
DA02515	12.88	45	110	165	12.88	55	10	●
DA02516	12.89	45	110	165	12.89	55	10	●
DA02517	12.9	45	110	165	12.9	55	10	●
DA02518	12.91	45	110	165	12.91	55	10	●
DA02519	12.92	45	110	165	12.92	55	10	●
DA02520	12.93	45	110	165	12.93	55	10	●
DA02521	12.94	45	110	165	12.94	55	10	●
DA02522	12.95	45	110	165	12.95	55	10	●
DA02523	12.96	45	110	165	12.96	55	10	●
DA02524	12.97	45	110	165	12.97	55	10	●
DA02525	12.98	45	110	165	12.98	55	10	●
DA02526	12.99	45	110	165	12.99	55	10	●
DA02527	13	45	110	165	13	55	10	●
DA02528	13.01	45	110	165	13.01	55	10	●
DA02529	13.02	45	110	165	13.02	55	10	●
DA02530	13.03	45	110	165	13.03	55	10	●
DA02531	13.04	45	110	165	13.04	55	10	●
DA02532	13.05	45	110	165	13.05	55	10	●
DA02533	13.06	45	110	165	13.06	55	10	●
DA02534	13.07	45	110	165	13.07	55	10	●
DA02535	13.08	45	110	165	13.08	55	10	●
DA02536	13.09	45	110	165	13.09	55	10	●
DA02537	13.1	45	110	170	13.1	60	10	●
DA02538	13.11	45	110	170	13.11	60	10	●
DA02539	13.12	45	110	170	13.12	60	10	●
DA02540	13.13	45	110	170	13.13	60	10	●
DA02541	13.14	45	110	170	13.14	60	10	●
DA02542	13.15	45	110	170	13.15	60	10	●
DA02543	13.16	45	110	170	13.16	60	10	●
DA02544	13.17	45	110	170	13.17	60	10	●
DA02545	13.18	45	110	170	13.18	60	10	●
DA02546	13.19	45	110	170	13.19	60	10	●
DA02547	13.2	45	110	170	13.2	60	10	●
DA02548	13.21	45	110	170	13.21	60	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○	○	○		

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(d)	シャンク長(ℓ2)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Chamfer Length	Classification
DA02549	13.22	45	110	170	13.22	60	10	●
DA02550	13.23	45	110	170	13.23	60	10	●
DA02551	13.24	45	110	170	13.24	60	10	●
DA02552	13.25	45	110	170	13.25	60	10	●
DA02553	13.26	45	110	170	13.26	60	10	●
DA02554	13.27	45	110	170	13.27	60	10	●
DA02555	13.28	45	110	170	13.28	60	10	●
DA02556	13.29	45	110	170	13.29	60	10	●
DA02557	13.3	45	110	170	13.3	60	10	●
DA02558	13.31	45	110	170	13.31	60	10	●
DA02559	13.32	45	110	170	13.32	60	10	●
DA02560	13.33	45	110	170	13.33	60	10	●
DA02561	13.34	45	110	170	13.34	60	10	●
DA02562	13.35	45	110	170	13.35	60	10	●
DA02563	13.36	45	110	170	13.36	60	10	●
DA02564	13.37	45	110	170	13.37	60	10	●
DA02565	13.38	45	110	170	13.38	60	10	●
DA02566	13.39	45	110	170	13.39	60	10	●
DA02567	13.4	45	110	170	13.4	60	10	●
DA02568	13.41	45	110	170	13.41	60	10	●
DA02569	13.42	45	110	170	13.42	60	10	●
DA02570	13.43	45	110	170	13.43	60	10	●
DA02571	13.44	45	110	170	13.44	60	10	●
DA02572	13.45	45	110	170	13.45	60	10	●
DA02573	13.46	45	110	170	13.46	60	10	●
DA02574	13.47	45	110	170	13.47	60	10	●
DA02575	13.48	45	110	170	13.48	60	10	●
DA02576	13.49	45	110	170	13.49	60	10	●
DA02577	13.5	45	110	170	13.5	60	10	●
DA02578	13.51	45	110	170	13.51	60	10	●
DA02579	13.52	45	110	170	13.52	60	10	●
DA02580	13.53	45	110	170	13.53	60	10	●
DA02581	13.54	45	110	170	13.54	60	10	●
DA02582	13.55	45	110	170	13.55	60	10	●
DA02583	13.56	45	110	170	13.56	60	10	●
DA02584	13.57	45	110	170	13.57	60	10	●
DA02585	13.58	45	110	170	13.58	60	10	●
DA02586	13.59	45	110	170	13.59	60	10	●
DA02587	13.6	45	110	170	13.6	60	10	●
DA02588	13.61	45	110	170	13.61	60	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(d)	シャンク長(ℓ2)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Shank Length	Chamfer Length	Classification
DA02589	13.62	45	110	170	13.62	60	10	●
DA02590	13.63	45	110	170	13.63	60	10	●
DA02591	13.64	45	110	170	13.64	60	10	●
DA02592	13.65	45	110	170	13.65	60	10	●
DA02593	13.66	45	110	170	13.66	60	10	●
DA02594	13.67	45	110	170	13.67	60	10	●
DA02595	13.68	45	110	170	13.68	60	10	●
DA02596	13.69	45	110	170	13.69	60	10	●
DA02597	13.7	45	110	170	13.7	60	10	●
DA02598	13.71	45	110	170	13.71	60	10	●
DA02599	13.72	45	110	170	13.72	60	10	●
DA02600	13.73	45	110	170	13.73	60	10	●
DA02601	13.74	45	110	170	13.74	60	10	●
DA02602	13.75	45	110	170	13.75	60	10	●
DA02603	13.76	45	110	170	13.76	60	10	●
DA02604	13.77	45	110	170	13.77	60	10	●
DA02605	13.78	45	110	170	13.78	60	10	●
DA02606	13.79	45	110	170	13.79	60	10	●
DA02607	13.8	45	110	170	13.8	60	10	●
DA02608	13.81	45	110	170	13.81	60	10	●
DA02609	13.82	45	110	170	13.82	60	10	●
DA02610	13.83	45	110	170	13.83	60	10	●
DA02611	13.84	45	110	170	13.84	60	10	●
DA02612	13.85	45	110	170	13.85	60	10	●
DA02613	13.86	45	110	170	13.86	60	10	●
DA02614	13.87	45	110	170	13.87	60	10	●
DA02615	13.88	45	110	170	13.88	60	10	●
DA02616	13.89	45	110	170	13.89	60	10	●
DA02617	13.9	45	110	170	13.9	60	10	●
DA02618	13.91	45	110	170	13.91	60	10	●
DA02619	13.92	45	110	170	13.92	60	10	●
DA02620	13.93	45	110	170	13.93	60	10	●
DA02621	13.94	45	110	170	13.94	60	10	●
DA02622	13.95	45	110	170	13.95	60	10	●
DA02623	13.96	45	110	170	13.96	60	10	●
DA02624	13.97	45	110	170	13.97	60	10	●
DA02625	13.98	45	110	170	13.98	60	10	●
DA02626	13.99	45	110	170	13.99	60	10	●
DA02627	14	45	110	170	14	60	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

第一ツール

HLXL

ヘリックスリーマ ロング形 HSS-Co

Helix Reamer Long



左ネジレ高リード刃形、コバルトハイスにて高速回転、難削材加工に最適です。

直径(D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
2	3	+0.002～+0.005	−0.01 ～ −0.02
3.5	6	+0.004～+0.008	
6.5	10	+0.006～+0.01	
10.5	14	+0.007～+0.012	

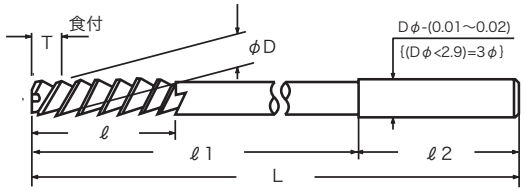
HSS Co　左ネジレ 60°　食付 1°30′

φ4.5以下突出しセンター Point Center

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	全長(L)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ1)	シャンク(d)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Length of Cut	Under Neck Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Classification
DA02904	2	150	15	125	3	3	●
DA02905	2.5	150	15	125	3	3	●
DA02906	3	200	20	175	3	4	●
DA02907	3.5	200	20	175	3.5	4	●
DA02908	4	200	25	170	4	5	●
DA02909	4.5	200	25	170	4.5	5	●
DA02910	5	200	25	170	5	6	●
DA02911	5.5	200	25	170	5.5	6	●
DA02912	6	200	30	165	6	7	●
DA02913	6.5	200	30	165	6.5	7	●
DA02914	7	200	30	160	7	7	●
DA02915	7.5	200	30	160	7.5	8	●
DA02916	8	250	35	210	8	8	●
DA02917		300	35	260	8	8	●
DA02918	8.5	250	35	205	8.5	8	●
DA02919	9	250	35	205	9	8	●
DA02920		300	35	255	9	8	●
DA02921	9.5	250	40	200	9.5	10	●
DA02922	10	250	40	200	10	10	●
DA02923		300	40	250	10	10	●
DA02924	10.5	250	40	200	10.5	10	●
DA02925	11	250	40	200	11	10	●
DA02926		300	40	250	11	10	●
DA02927	11.5	250	40	195	11.5	10	●
DA02928	12	250	40	195	12	10	●
DA02929		350	40	295	12	10	●
DA02930	12.5	250	45	195	12.5	10	●
DA02931	13	250	45	195	13	10	●
DA02932		350	45	295	13	10	●
DA02933	13.5	250	45	190	13.5	10	●
DA02934	14	250	45	190	14	10	●
DA02935		350	45	290	14	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○				○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○					

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

YSK

YSK

HRR

ヘリカルラッピングリーマ HSS-Co

Helical Lapping Reamer



主にステンレス、金型材等難削材を対象とした小径穴仕上用に適します。

公差(mm)Tolerance
直径
+0.002～+0.006

HSS Co　左ネジレ 30°　食付 30°

φ3.5以下：突出しセンター Point Center

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes
YK03668	0.4	1	8	35	0.4	2
YK03669	0.5	1	8	35	0.5	2
YK03670	0.6	1	8	35	0.6	2
YK03671	0.7	1	8	35	0.7	2
YK03672	0.8	1	8	35	0.8	2
YK03673	0.9	1	8	35	0.9	2
YK03674	1	1.5	10	35	1	4
YK03675	1.1	1.5	10	35	1.1	4
YK03676	1.2	1.5	10	35	1.2	4
YK03677	1.3	1.5	10	35	1.3	4
YK03678	1.4	1.5	10	35	1.4	4
YK03679	1.5	1.5	10	35	1.5	4
YK03680	1.6	1.5	20	50	1.6	4
YK03681	1.7	1.5	20	50	1.7	4
YK03682	1.8	1.5	20	50	1.8	4
YK03683	1.9	1.5	20	50	1.9	4
YK03684	2	1.5	20	50	2	4
YK03685	2.1	1.5	20	50	2.1	4
YK03686	2.2	1.5	20	50	2.2	4
YK03687	2.3	1.5	20	50	2.3	4
YK03688	2.4	1.5	20	50	2.4	4
YK03689	2.5	1.5	20	50	2.5	4
YK03690	2.6	2	25	60	2.6	4
YK03691	2.7	2	25	60	2.7	4
YK03692	2.8	2	25	60	2.8	4
YK03693	2.9	2	25	60	2.9	4
YK03694	3	2	25	60	3	4
YK03695	3.1	2	25	60	3.1	4
YK03696	3.2	2	25	60	3.2	4
YK03697	3.3	2	25	60	3.3	4
YK03698	3.4	2	25	60	3.4	4
YK03699	3.5	2	25	60	3.5	4
YK03700	3.6	3	30	70	3.6	4
YK03701	3.7	3	30	70	3.7	4
YK03702	3.8	3	30	70	3.8	4
YK03703	3.9	3	30	70	3.9	4
YK03704	4	3	30	70	4	4
YK03705	4.1	3	30	70	4.1	4
YK03706	4.2	3	30	70	4.2	4

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	食付長(T)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(Ds)	刃数
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	No. of Flutes
YK03707	4.3	3	30	70	4.3	4
YK03708	4.4	3	30	70	4.4	4
YK03709	4.5	3	30	70	4.5	4
YK03710	4.6	3	30	70	4.6	4
YK03711	4.7	3	30	70	4.7	4
YK03712	4.8	3	30	70	4.8	4
YK03713	4.9	3	30	70	4.9	4
YK03714	5	3	30	70	5	4
YK03715	5.1	3.5	30	80	5.1	4
YK03716	5.2	3.5	30	80	5.2	4
YK03717	5.3	3.5	30	80	5.3	4
YK03718	5.4	3.5	30	80	5.4	4
YK03719	5.5	3.5	30	80	5.5	4
YK03720	5.6	4	35	80	5.6	4
YK03721	5.7	4	35	80	5.7	4
YK03722	5.8	4	35	80	5.8	4
YK03723	5.9	4	35	80	5.9	4
YK03724	6	4	35	80	6	4
YK03725	6.1	4	35	80	6.1	4
YK03726	6.2	4	35	80	6.2	4
YK03727	6.3	4	35	80	6.3	4
YK03728	6.4	4	35	80	6.4	4
YK03729	6.5	4	35	80	6.5	4
YK03730	6.6	4	35	80	6.6	4
YK03731	6.7	4	35	80	6.7	4
YK03732	6.8	4	35	80	6.8	4
YK03733	6.9	4	35	80	6.9	4
YK03734	7	4	35	80	7	4
YK03735	7.1	4	35	80	7.1	4
YK03736	7.2	4	35	80	7.2	4
YK03737	7.3	4	35	80	7.3	4
YK03738	7.4	4	35	80	7.4	4
YK03739	7.5	4	35	80	7.5	4
YK03740	7.6	4	35	80	7.6	4
YK03741	7.7	4	35	80	7.7	4
YK03742	7.8	4	35	80	7.8	4
YK03743	7.9	4	35	80	7.9	4
YK03744	8	4	35	80	8	4

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○	○			

NIKKEN

日研工作所

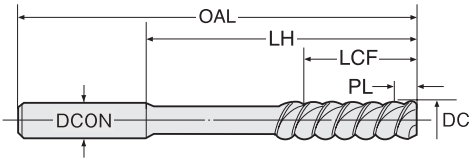
BRS

ブローチリーマ S柄

Brooch Reamer







軽快な切味、しかもストレートシャンクなので長さ調節自在です。

加工径		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
1.94	6	+0.002～+0.005
6.01	24	+0.003～+0.006
25	30	+0.004～+0.008

HSS　イオン窒化処理　左ネジレ60°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI04994	1.94	60	3	5.7	15	35	□
NI04995	1.95	60	3	5.7	15	35	□
NI04996	1.96	60	3	5.7	15	35	□
NI04997	1.97	60	3	5.7	15	35	□
NI04998	1.98	60	3	5.7	15	35	□
NI04999	1.99	60	3	5.7	15	35	□
NI05000	2	60	3	5.7	15	35	□
NI05001	2.01	60	3	5.7	15	35	□
NI05002	2.02	60	3	5.7	15	35	□
NI05003	2.03	60	3	5.7	15	35	□
NI05004	2.04	60	3	5.7	15	35	□
NI05005	2.05	60	3	5.7	15	35	□
NI05006	2.06	60	3	5.7	15	35	□
NI05007	2.07	60	3	5.7	15	35	□
NI05008	2.08	60	3	5.7	15	35	□
NI05009	2.09	60	3	5.7	15	35	□
NI05010	2.1	60	3	5.7	15	35	□
NI05011	2.11	60	3	5.7	15	35	□
NI05012	2.12	60	3	5.7	15	35	□
NI05013	2.13	60	3	5.7	15	35	□
NI05014	2.14	60	3	5.7	15	35	□
NI05015	2.15	60	3	5.7	15	35	□
NI05016	2.16	60	3	5.7	15	35	□
NI05017	2.17	60	3	5.7	15	35	□
NI05018	2.18	60	3	5.7	15	35	□
NI05019	2.19	60	3	5.7	15	35	□
NI05020	2.2	60	3	5.7	15	35	□
NI05021	2.21	60	3	5.7	15	35	□
NI05022	2.22	60	3	5.7	15	35	□
NI05023	2.23	60	3	5.7	15	35	□
NI05024	2.24	60	3	5.7	15	35	□
NI05025	2.25	60	3	5.7	15	35	□
NI05026	2.26	60	3	5.7	15	35	□
NI05027	2.27	60	3	5.7	15	35	□
NI05028	2.28	60	3	5.7	15	35	□
NI05029	2.29	60	3	5.7	15	35	□
NI05030	2.3	60	3	5.7	15	35	□
NI05031	2.31	60	3	5.7	15	35	□
NI05032	2.32	60	3	5.7	15	35	□
NI05033	2.33	60	3	5.7	15	35	□
NI05034	2.34	60	3	5.7	15	35	□
NI05035	2.35	60	3	5.7	15	35	□
NI05036	2.36	60	3	5.7	15	35	□
NI05037	2.37	60	3	5.7	15	35	□
NI05038	2.38	60	3	5.7	15	35	□
NI05039	2.39	60	3	5.7	15	35	□
NI05040	2.4	60	3	5.7	15	35	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI05041	2.41	60	3	5.7	15	35	□
NI05042	2.42	60	3	5.7	15	35	□
NI05043	2.43	60	3	5.7	15	35	□
NI05044	2.44	60	3	5.7	15	35	□
NI05045	2.45	60	3	5.7	15	35	□
NI05046	2.46	60	3	5.7	15	35	□
NI05047	2.47	60	3	5.7	15	35	□
NI05048	2.48	60	3	5.7	15	35	□
NI05049	2.49	60	3	5.7	15	35	□
NI05050	2.5	60	3	5.7	15	35	□
NI05051	2.51	60	3	5.7	15	35	□
NI05052	2.52	60	3	5.7	15	35	□
NI05053	2.53	60	3	5.7	15	35	□
NI05054	2.54	60	3	5.7	15	35	□
NI05055	2.55	60	3	5.7	15	35	□
NI05056	2.56	60	3	5.7	15	35	□
NI05057	2.57	60	3	5.7	15	35	□
NI05058	2.58	60	3	5.7	15	35	□
NI05059	2.59	60	3	5.7	15	35	□
NI05060	2.6	60	3	5.7	15	35	□
NI05061	2.61	60	3	5.7	15	35	□
NI05062	2.62	60	3	5.7	15	35	□
NI05063	2.63	60	3	5.7	15	35	□
NI05064	2.64	60	3	5.7	15	35	□
NI05065	2.65	60	3	5.7	15	35	□
NI05066	2.66	60	3	5.7	15	35	□
NI05067	2.67	60	3	5.7	15	35	□
NI05068	2.68	60	3	5.7	15	35	□
NI05069	2.69	60	3	5.7	15	35	□
NI05070	2.7	60	3	5.7	15	35	□
NI05071	2.71	60	3	5.7	15	35	□
NI05072	2.72	60	3	5.7	15	35	□
NI05073	2.73	60	3	5.7	15	35	□
NI05074	2.74	60	3	5.7	15	35	□
NI05075	2.75	60	3	5.7	15	35	□
NI05076	2.76	60	3	5.7	15	35	□
NI05077	2.77	60	3	5.7	15	35	□
NI05078	2.78	60	3	5.7	15	35	□
NI05079	2.79	60	3	5.7	15	35	□
NI05080	2.8	60	3	5.7	15	35	□
NI05081	2.81	60	3	5.7	15	35	□
NI05082	2.82	60	3	5.7	15	35	□
NI05083	2.83	60	3	5.7	15	35	□
NI05084	2.84	60	3	5.7	15	35	□
NI05085	2.85	60	3	5.7	15	35	□
NI05086	2.86	60	3	5.7	15	35	□
NI05087	2.87	60	3	5.7	15	35	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎									○			○	

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI05088	2.88	60	3	5.7	15	35	□
NI05089	2.89	60	3	5.7	15	35	□
NI05090	2.9	60	3	5.7	15	35	□
NI05091	2.91	60	3	5.7	15	35	□
NI05092	2.92	60	3	5.7	15	35	□
NI05093	2.93	60	3	5.7	15	35	□
NI05094	2.94	70	3	5.7	22	45	□
NI05095	2.95	70	3	5.7	22	45	□
NI05096	2.96	70	3	5.7	22	45	□
NI05097	2.97	70	3	5.7	22	45	□
NI05098	2.98	70	3	5.7	22	45	□
NI05099	2.99	70	3	5.7	22	45	□
NI05100	3	70	3	5.7	22	45	●
NI05101	3.01	70	3	5.7	22	45	□
NI05102	3.02	70	3	5.7	22	45	□
NI05103	3.03	70	3	5.7	22	45	□
NI05104	3.04	70	3.1	5.7	22	45	□
NI05105	3.05	70	3.1	5.7	22	45	□
NI05106	3.06	70	3.1	5.7	22	45	□
NI05107	3.07	70	3.1	5.7	22	45	□
NI05108	3.08	70	3.1	5.7	22	45	□
NI05109	3.09	70	3.1	5.7	22	45	□
NI05110	3.1	70	3.1	5.7	22	45	●
NI05111	3.11	70	3.1	5.7	22	45	□
NI05112	3.12	70	3.1	5.7	22	45	□
NI05113	3.13	70	3.1	5.7	22	45	□
NI05114	3.14	70	3.2	5.7	22	45	□
NI05115	3.15	70	3.2	5.7	22	45	□
NI05116	3.16	70	3.2	5.7	22	45	□
NI05117	3.17	70	3.2	5.7	22	45	□
NI05118	3.18	70	3.2	5.7	22	45	□
NI05119	3.19	70	3.2	5.7	22	45	□
NI05120	3.2	70	3.2	5.7	22	45	●
NI05121	3.21	70	3.2	5.7	22	45	□
NI05122	3.22	70	3.2	5.7	22	45	□
NI05123	3.23	70	3.2	5.7	22	45	□
NI05124	3.24	70	3.3	5.7	22	45	□
NI05125	3.25	70	3.3	5.7	22	45	□
NI05126	3.26	70	3.3	5.7	22	45	□
NI05127	3.27	70	3.3	5.7	22	45	□
NI05128	3.28	70	3.3	5.7	22	45	□
NI05129	3.29	70	3.3	5.7	22	45	□
NI05130	3.3	70	3.3	5.7	22	45	●
NI05131	3.31	70	3.3	5.7	22	45	□
NI05132	3.32	70	3.3	5.7	22	45	□
NI05133	3.33	70	3.3	5.7	22	45	□
NI05134	3.34	70	3.4	5.7	22	45	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI05135	3.35	70	3.4	5.7	22	45	□
NI05136	3.36	70	3.4	5.7	22	45	□
NI05137	3.37	70	3.4	5.7	22	45	□
NI05138	3.38	70	3.4	5.7	22	45	□
NI05139	3.39	70	3.4	5.7	22	45	□
NI05140	3.4	70	3.4	5.7	22	45	●
NI05141	3.41	70	3.4	5.7	22	45	□
NI05142	3.42	70	3.4	5.7	22	45	□
NI05143	3.43	70	3.4	5.7	22	45	□
NI05144	3.44	80	3.5	5.7	24	53	□
NI05145	3.45	80	3.5	5.7	24	53	□
NI05146	3.46	80	3.5	5.7	24	53	□
NI05147	3.47	80	3.5	5.7	24	53	□
NI05148	3.48	80	3.5	5.7	24	53	□
NI05149	3.49	80	3.5	5.7	24	53	□
NI05150	3.5	80	3.5	5.7	24	53	●
NI05151	3.51	80	3.5	5.7	24	53	□
NI05152	3.52	80	3.5	5.7	24	53	□
NI05153	3.53	80	3.5	5.7	24	53	□
NI05154	3.54	80	3.6	5.7	24	53	□
NI05155	3.55	80	3.6	5.7	24	53	□
NI05156	3.56	80	3.6	5.7	24	53	□
NI05157	3.57	80	3.6	5.7	24	53	□
NI05158	3.58	80	3.6	5.7	24	53	□
NI05159	3.59	80	3.6	5.7	24	53	□
NI05160	3.6	80	3.6	5.7	24	53	●
NI05161	3.61	80	3.6	5.7	24	53	□
NI05162	3.62	80	3.6	5.7	24	53	□
NI05163	3.63	80	3.6	5.7	24	53	□
NI05164	3.64	80	3.7	5.7	24	53	□
NI05165	3.65	80	3.7	5.7	24	53	□
NI05166	3.66	80	3.7	5.7	24	53	□
NI05167	3.67	80	3.7	5.7	24	53	□
NI05168	3.68	80	3.7	5.7	24	53	□
NI05169	3.69	80	3.7	5.7	24	53	□
NI05170	3.7	80	3.7	5.7	24	53	●
NI05171	3.71	80	3.7	5.7	24	53	□
NI05172	3.72	80	3.7	5.7	24	53	□
NI05173	3.73	80	3.7	5.7	24	53	□
NI05174	3.74	80	3.8	5.7	24	53	□
NI05175	3.75	80	3.8	5.7	24	53	□
NI05176	3.76	80	3.8	5.7	24	53	□
NI05177	3.77	80	3.8	5.7	24	53	□
NI05178	3.78	80	3.8	5.7	24	53	□
NI05179	3.79	80	3.8	5.7	24	53	□
NI05180	3.8	80	3.8	5.7	24	53	●
NI05181	3.81	80	3.8	5.7	24	53	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎									○			○	

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NIKKEN 日研工作所

BRS

ブローチリーマ S柄
Brooch Reamer

加工径		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
1.94	6	+0.002～+0.005
6.01	24	+0.003～+0.006
25	30	+0.004～+0.008

HSS　イオン窒化処理　左ネジレ60°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI05182	3.82	80	3.8	5.7	24	53	□
NI05183	3.83	80	3.8	5.7	24	53	□
NI05184	3.84	80	3.9	5.7	24	53	□
NI05185	3.85	80	3.9	5.7	24	53	□
NI05186	3.86	80	3.9	5.7	24	53	□
NI05187	3.87	80	3.9	5.7	24	53	□
NI05188	3.88	80	3.9	5.7	24	53	□
NI05189	3.89	80	3.9	5.7	24	53	□
NI05190	3.9	80	3.9	5.7	24	53	●
NI05191	3.91	80	3.9	5.7	24	53	□
NI05192	3.92	80	3.9	5.7	24	53	□
NI05193	3.93	80	3.9	5.7	24	53	□
NI05194	3.94	80	4	6.5	24	53	□
NI05195	3.95	80	4	6.5	24	53	□
NI05196	3.96	80	4	6.5	24	53	□
NI05197	3.97	80	4	6.5	24	53	□
NI05198	3.98	80	4	6.5	24	53	□
NI05199	3.99	80	4	6.5	24	53	□
NI05200	4	80	4	6.5	24	53	●
NI05201	4.01	80	4	6.5	24	53	□
NI05202	4.02	80	4	6.5	24	53	□
NI05203	4.03	80	4	6.5	24	53	□
NI05204	4.04	80	4.1	7.6	24	53	□
NI05205	4.05	80	4.1	7.6	24	53	□
NI05206	4.06	80	4.1	7.6	24	53	□
NI05207	4.07	80	4.1	7.6	24	53	□
NI05208	4.08	80	4.1	7.6	24	53	□
NI05209	4.09	80	4.1	7.6	24	53	□
NI05210	4.1	80	4.1	7.6	24	53	●
NI05211	4.11	80	4.1	7.6	24	53	□
NI05212	4.12	80	4.1	7.6	24	53	□
NI05213	4.13	80	4.1	7.6	24	53	□
NI05214	4.14	80	4.2	7.6	24	53	□
NI05215	4.15	80	4.2	7.6	24	53	□
NI05216	4.16	80	4.2	7.6	24	53	□
NI05217	4.17	80	4.2	7.6	24	53	□
NI05218	4.18	80	4.2	7.6	24	53	□
NI05219	4.19	80	4.2	7.6	24	53	□
NI05220	4.2	80	4.2	7.6	24	53	●
NI05221	4.21	80	4.2	7.6	24	53	□
NI05222	4.22	80	4.2	7.6	24	53	□
NI05223	4.23	80	4.2	7.6	24	53	□
NI05224	4.24	80	4.3	7.6	24	53	□
NI05225	4.25	80	4.3	7.6	24	53	□
NI05226	4.26	80	4.3	7.6	24	53	□
NI05227	4.27	80	4.3	7.6	24	53	□
NI05228	4.28	80	4.3	7.6	24	53	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI05229	4.29	80	4.3	7.6	24	53	□
NI05230	4.3	80	4.3	7.6	24	53	●
NI05231	4.31	80	4.3	7.6	24	53	□
NI05232	4.32	80	4.3	7.6	24	53	□
NI05233	4.33	80	4.3	7.6	24	53	□
NI05234	4.34	80	4.4	7.6	24	53	□
NI05235	4.35	80	4.4	7.6	24	53	□
NI05236	4.36	80	4.4	7.6	24	53	□
NI05237	4.37	80	4.4	7.6	24	53	□
NI05238	4.38	80	4.4	7.6	24	53	□
NI05239	4.39	80	4.4	7.6	24	53	□
NI05240	4.4	80	4.4	7.6	24	53	●
NI05241	4.41	80	4.4	7.6	24	53	□
NI05242	4.42	80	4.4	7.6	24	53	□
NI05243	4.43	80	4.4	7.6	24	53	□
NI05244	4.44	90	4.5	7.6	25	60	□
NI05245	4.45	90	4.5	7.6	25	60	□
NI05246	4.46	90	4.5	7.6	25	60	□
NI05247	4.47	90	4.5	7.6	25	60	□
NI05248	4.48	90	4.5	7.6	25	60	□
NI05249	4.49	90	4.5	7.6	25	60	□
NI05250	4.5	90	4.5	7.6	25	60	●
NI05251	4.51	90	4.5	7.6	25	60	□
NI05252	4.52	90	4.5	7.6	25	60	□
NI05253	4.53	90	4.5	7.6	25	60	□
NI05254	4.54	90	4.6	7.6	25	60	□
NI05255	4.55	90	4.6	7.6	25	60	□
NI05256	4.56	90	4.6	7.6	25	60	□
NI05257	4.57	90	4.6	7.6	25	60	□
NI05258	4.58	90	4.6	7.6	25	60	□
NI05259	4.59	90	4.6	7.6	25	60	□
NI05260	4.6	90	4.6	7.6	25	60	●
NI05261	4.61	90	4.6	7.6	25	60	□
NI05262	4.62	90	4.6	7.6	25	60	□
NI05263	4.63	90	4.6	7.6	25	60	□
NI05264	4.64	90	4.7	7.6	25	60	□
NI05265	4.65	90	4.7	7.6	25	60	□
NI05266	4.66	90	4.7	7.6	25	60	□
NI05267	4.67	90	4.7	7.6	25	60	□
NI05268	4.68	90	4.7	7.6	25	60	□
NI05269	4.69	90	4.7	7.6	25	60	□
NI05270	4.7	90	4.7	7.6	25	60	●
NI05271	4.71	90	4.7	7.6	25	60	□
NI05272	4.72	90	4.7	7.6	25	60	□
NI05273	4.73	90	4.7	7.6	25	60	□
NI05274	4.74	90	4.8	7.6	25	60	□
NI05275	4.75	90	4.8	7.6	25	60	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎									○			○	

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG.
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI05276	4.76	90	4.8	7.6	25	60	□
NI05277	4.77	90	4.8	7.6	25	60	□
NI05278	4.78	90	4.8	7.6	25	60	□
NI05279	4.79	90	4.8	7.6	25	60	□
NI05280	4.8	90	4.8	7.6	25	60	●
NI05281	4.81	90	4.8	7.6	25	60	□
NI05282	4.82	90	4.8	7.6	25	60	□
NI05283	4.83	90	4.8	7.6	25	60	□
NI05284	4.84	90	4.9	7.6	25	60	□
NI05285	4.85	90	4.9	7.6	25	60	□
NI05286	4.86	90	4.9	7.6	25	60	□
NI05287	4.87	90	4.9	7.6	25	60	□
NI05288	4.88	90	4.9	7.6	25	60	□
NI05289	4.89	90	4.9	7.6	25	60	□
NI05290	4.9	90	4.9	7.6	25	60	●
NI05291	4.91	90	4.9	7.6	25	60	□
NI05292	4.92	90	4.9	7.6	25	60	□
NI05293	4.93	90	4.9	7.6	25	60	□
NI05294	4.94	90	5	7.6	25	60	□
NI05295	4.95	90	5	7.6	25	60	□
NI05296	4.96	90	5	7.6	25	60	□
NI05297	4.97	90	5	7.6	25	60	□
NI05298	4.98	90	5	7.6	25	60	□
NI05299	4.99	90	5	7.6	25	60	□
NI05300	5	90	5	7.6	25	60	●
NI05301	5.01	90	5	7.6	25	60	□
NI05302	5.02	90	5	7.6	25	60	□
NI05303	5.03	90	5	7.6	25	60	□
NI05304	5.04	90	5.1	7.6	25	60	□
NI05305	5.05	90	5.1	7.6	25	60	□
NI05306	5.06	90	5.1	7.6	25	60	□
NI05307	5.07	90	5.1	7.6	25	60	□
NI05308	5.08	90	5.1	7.6	25	60	□
NI05309	5.09	90	5.1	7.6	25	60	□
NI05310	5.1	90	5.1	7.6	25	60	●
NI05311	5.11	90	5.1	7.6	25	60	□
NI05312	5.12	90	5.1	7.6	25	60	□
NI05313	5.13	90	5.1	7.6	25	60	□
NI05314	5.14	90	5.2	7.6	25	60	□
NI05315	5.15	90	5.2	7.6	25	60	□
NI05316	5.16	90	5.2	7.6	25	60	□
NI05317	5.17	90	5.2	7.6	25	60	□
NI05318	5.18	90	5.2	7.6	25	60	□
NI05319	5.19	90	5.2	7.6	25	60	□
NI05320	5.2	90	5.2	7.6	25	60	●
NI05321	5.21	90	5.2	7.6	25	60	□
NI05322	5.22	90	5.2	7.6	25	60	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI05323	5.23	90	5.2	7.6	25	60	□
NI05324	5.24	90	5.3	7.6	25	60	□
NI05325	5.25	90	5.3	7.6	25	60	□
NI05326	5.26	90	5.3	7.6	25	60	□
NI05327	5.27	90	5.3	7.6	25	60	□
NI05328	5.28	90	5.3	7.6	25	60	□
NI05329	5.29	90	5.3	7.6	25	60	□
NI05330	5.3	90	5.3	7.6	25	60	●
NI05331	5.31	90	5.3	7.6	25	60	□
NI05332	5.32	90	5.3	7.6	25	60	□
NI05333	5.33	90	5.3	7.6	25	60	□
NI05334	5.34	90	5.4	7.6	25	60	□
NI05335	5.35	90	5.4	7.6	25	60	□
NI05336	5.36	90	5.4	7.6	25	60	□
NI05337	5.37	90	5.4	7.6	25	60	□
NI05338	5.38	90	5.4	7.6	25	60	□
NI05339	5.39	90	5.4	7.6	25	60	□
NI05340	5.4	90	5.4	7.6	25	60	●
NI05341	5.41	90	5.4	7.6	25	60	□
NI05342	5.42	90	5.4	7.6	25	60	□
NI05343	5.43	90	5.4	7.6	25	60	□
NI05344	5.44	100	5.5	7.6	30	65	□
NI05345	5.45	100	5.5	7.6	30	65	□
NI05346	5.46	100	5.5	7.6	30	65	□
NI05347	5.47	100	5.5	7.6	30	65	□
NI05348	5.48	100	5.5	7.6	30	65	□
NI05349	5.49	100	5.5	7.6	30	65	□
NI05350	5.5	100	5.5	7.6	30	65	●
NI05351	5.51	100	5.5	7.6	30	65	□
NI05352	5.52	100	5.5	7.6	30	65	□
NI05353	5.53	100	5.5	7.6	30	65	□
NI05354	5.54	100	5.6	7.6	30	65	□
NI05355	5.55	100	5.6	7.6	30	65	□
NI05356	5.56	100	5.6	7.6	30	65	□
NI05357	5.57	100	5.6	7.6	30	65	□
NI05358	5.58	100	5.6	7.6	30	65	□
NI05359	5.59	100	5.6	7.6	30	65	□
NI05360	5.6	100	5.6	7.6	30	65	●
NI05361	5.61	100	5.6	7.6	30	65	□
NI05362	5.62	100	5.6	7.6	30	65	□
NI05363	5.63	100	5.6	7.6	30	65	□
NI05364	5.64	100	5.7	7.6	30	65	□
NI05365	5.65	100	5.7	7.6	30	65	□
NI05366	5.66	100	5.7	7.6	30	65	□
NI05367	5.67	100	5.7	7.6	30	65	□
NI05368	5.68	100	5.7	7.6	30	65	□
NI05369	5.69	100	5.7	7.6	30	65	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎									○			○	

NIKKEN 日研工作所

BRS

ブローチリーマ S柄
Brooch Reamer

加工径		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
1.94	6	+0.002～+0.005
6.01	24	+0.003～+0.006
25	30	+0.004～+0.008

HSS　イオン窒化処理　左ネジレ60°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI05370	5.7	100	5.7	7.6	30	65	●
NI05371	5.71	100	5.7	7.6	30	65	□
NI05372	5.72	100	5.7	7.6	30	65	□
NI05373	5.73	100	5.7	7.6	30	65	□
NI05374	5.74	100	5.8	7.6	30	65	□
NI05375	5.75	100	5.8	7.6	30	65	□
NI05376	5.76	100	5.8	7.6	30	65	□
NI05377	5.77	100	5.8	7.6	30	65	□
NI05378	5.78	100	5.8	7.6	30	65	□
NI05379	5.79	100	5.8	7.6	30	65	□
NI05380	5.8	100	5.8	7.6	30	65	●
NI05381	5.81	100	5.8	7.6	30	65	□
NI05382	5.82	100	5.8	7.6	30	65	□
NI05383	5.83	100	5.8	7.6	30	65	□
NI05384	5.84	100	5.9	7.6	30	65	□
NI05385	5.85	100	5.9	7.6	30	65	□
NI05386	5.86	100	5.9	7.6	30	65	□
NI05387	5.87	100	5.9	7.6	30	65	□
NI05388	5.88	100	5.9	7.6	30	65	□
NI05389	5.89	100	5.9	7.6	30	65	□
NI05390	5.9	100	5.9	7.6	30	65	●
NI05391	5.91	100	5.9	7.6	30	65	□
NI05392	5.92	100	5.9	7.6	30	65	□
NI05393	5.93	100	5.9	7.6	30	65	□
NI05394	5.94	100	6	7.6	30	65	□
NI05395	5.95	100	6	7.6	30	65	□
NI05396	5.96	100	6	7.6	30	65	□
NI05397	5.97	100	6	7.6	30	65	□
NI05398	5.98	100	6	7.6	30	65	□
NI05399	5.99	100	6	7.6	30	65	□
NI05400	6	100	6	7.6	30	65	●
NI05401	6.01	100	6	7.6	30	65	□
NI05402	6.02	100	6	7.6	30	65	□
NI05403	6.03	100	6	7.6	30	65	□
NI05404	6.04	100	6.1	9.5	30	65	□
NI05405	6.05	100	6.1	9.5	30	65	□
NI05406	6.06	100	6.1	9.5	30	65	□
NI05407	6.07	100	6.1	9.5	30	65	□
NI05408	6.08	100	6.1	9.5	30	65	□
NI05409	6.09	100	6.1	9.5	30	65	□
NI05410	6.1	100	6.1	9.5	30	65	●
NI05411	6.11	100	6.1	9.5	30	65	□
NI05412	6.12	100	6.1	9.5	30	65	□
NI05413	6.13	100	6.1	9.5	30	65	□
NI05414	6.14	100	6.2	9.5	30	65	□
NI05415	6.15	100	6.2	9.5	30	65	□
NI05416	6.16	100	6.2	9.5	30	65	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI05417	6.17	100	6.2	9.5	30	65	□
NI05418	6.18	100	6.2	9.5	30	65	□
NI05419	6.19	100	6.2	9.5	30	65	□
NI05420	6.2	100	6.2	9.5	30	65	●
NI05421	6.21	100	6.2	9.5	30	65	□
NI05422	6.22	100	6.2	9.5	30	65	□
NI05423	6.23	100	6.2	9.5	30	65	□
NI05424	6.24	100	6.3	9.5	30	65	□
NI05425	6.25	100	6.3	9.5	30	65	□
NI05426	6.26	100	6.3	9.5	30	65	□
NI05427	6.27	100	6.3	9.5	30	65	□
NI05428	6.28	100	6.3	9.5	30	65	□
NI05429	6.29	100	6.3	9.5	30	65	□
NI05430	6.3	100	6.3	9.5	30	65	●
NI05431	6.31	100	6.3	9.5	30	65	□
NI05432	6.32	100	6.3	9.5	30	65	□
NI05433	6.33	100	6.3	9.5	30	65	□
NI05434	6.34	100	6.4	9.5	30	65	□
NI05435	6.35	100	6.4	9.5	30	65	□
NI05436	6.36	100	6.4	9.5	30	65	□
NI05437	6.37	100	6.4	9.5	30	65	□
NI05438	6.38	100	6.4	9.5	30	65	□
NI05439	6.39	100	6.4	9.5	30	65	□
NI05440	6.4	100	6.4	9.5	30	65	●
NI05441	6.41	100	6.4	9.5	30	65	□
NI05442	6.42	100	6.4	9.5	30	65	□
NI05443	6.43	100	6.4	9.5	30	65	□
NI05444	6.44	110	6.5	9.5	30	70	□
NI05445	6.45	110	6.5	9.5	30	70	□
NI05446	6.46	110	6.5	9.5	30	70	□
NI05447	6.47	110	6.5	9.5	30	70	□
NI05448	6.48	110	6.5	9.5	30	70	□
NI05449	6.49	110	6.5	9.5	30	70	□
NI05450	6.5	110	6.5	9.5	30	70	●
NI05451	6.51	110	6.5	9.5	30	70	□
NI05452	6.52	110	6.5	9.5	30	70	□
NI05453	6.53	110	6.5	9.5	30	70	□
NI05454	6.54	110	6.6	9.5	30	70	□
NI05455	6.55	110	6.6	9.5	30	70	□
NI05456	6.56	110	6.6	9.5	30	70	□
NI05457	6.57	110	6.6	9.5	30	70	□
NI05458	6.58	110	6.6	9.5	30	70	□
NI05459	6.59	110	6.6	9.5	30	70	□
NI05460	6.6	110	6.6	9.5	30	70	●
NI05461	6.61	110	6.6	9.5	30	70	□
NI05462	6.62	110	6.6	9.5	30	70	□
NI05463	6.63	110	6.6	9.5	30	70	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎									○			○	

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI05464	6.64	110	6.7	9.5	30	70	□
NI05465	6.65	110	6.7	9.5	30	70	□
NI05466	6.66	110	6.7	9.5	30	70	□
NI05467	6.67	110	6.7	9.5	30	70	□
NI05468	6.68	110	6.7	9.5	30	70	□
NI05469	6.69	110	6.7	9.5	30	70	□
NI05470	6.7	110	6.7	9.5	30	70	●
NI05471	6.71	110	6.7	9.5	30	70	□
NI05472	6.72	110	6.7	9.5	30	70	□
NI05473	6.73	110	6.7	9.5	30	70	□
NI05474	6.74	110	6.8	9.5	30	70	□
NI05475	6.75	110	6.8	9.5	30	70	□
NI05476	6.76	110	6.8	9.5	30	70	□
NI05477	6.77	110	6.8	9.5	30	70	□
NI05478	6.78	110	6.8	9.5	30	70	□
NI05479	6.79	110	6.8	9.5	30	70	□
NI05480	6.8	110	6.8	9.5	30	70	●
NI05481	6.81	110	6.8	9.5	30	70	□
NI05482	6.82	110	6.8	9.5	30	70	□
NI05483	6.83	110	6.8	9.5	30	70	□
NI05484	6.84	110	6.9	9.5	30	70	□
NI05485	6.85	110	6.9	9.5	30	70	□
NI05486	6.86	110	6.9	9.5	30	70	□
NI05487	6.87	110	6.9	9.5	30	70	□
NI05488	6.88	110	6.9	9.5	30	70	□
NI05489	6.89	110	6.9	9.5	30	70	□
NI05490	6.9	110	6.9	9.5	30	70	●
NI05491	6.91	110	6.9	9.5	30	70	□
NI05492	6.92	110	6.9	9.5	30	70	□
NI05493	6.93	110	6.9	9.5	30	70	□
NI05494	6.94	110	7	9.5	30	70	□
NI05495	6.95	110	7	9.5	30	70	□
NI05496	6.96	110	7	9.5	30	70	□
NI05497	6.97	110	7	9.5	30	70	□
NI05498	6.98	110	7	9.5	30	70	□
NI05499	6.99	110	7	9.5	30	70	□
NI05500	7	110	7	9.5	30	70	●
NI05501	7.01	110	7	9.5	30	70	□
NI05502	7.02	110	7	9.5	30	70	□
NI05503	7.03	110	7	9.5	30	70	□
NI05504	7.04	110	7.1	9.5	30	70	□
NI05505	7.05	110	7.1	9.5	30	70	□
NI05506	7.06	110	7.1	9.5	30	70	□
NI05507	7.07	110	7.1	9.5	30	70	□
NI05508	7.08	110	7.1	9.5	30	70	□
NI05509	7.09	110	7.1	9.5	30	70	□
NI05510	7.1	110	7.1	9.5	30	70	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI05511	7.11	110	7.1	9.5	30	70	□
NI05512	7.12	110	7.1	9.5	30	70	□
NI05513	7.13	110	7.1	9.5	30	70	□
NI05514	7.14	110	7.2	9.5	30	70	□
NI05515	7.15	110	7.2	9.5	30	70	□
NI05516	7.16	110	7.2	9.5	30	70	□
NI05517	7.17	110	7.2	9.5	30	70	□
NI05518	7.18	110	7.2	9.5	30	70	□
NI05519	7.19	110	7.2	9.5	30	70	□
NI05520	7.2	110	7.2	9.5	30	70	●
NI05521	7.21	110	7.2	9.5	30	70	□
NI05522	7.22	110	7.2	9.5	30	70	□
NI05523	7.23	110	7.2	9.5	30	70	□
NI05524	7.24	110	7.3	9.5	30	70	□
NI05525	7.25	110	7.3	9.5	30	70	□
NI05526	7.26	110	7.3	9.5	30	70	□
NI05527	7.27	110	7.3	9.5	30	70	□
NI05528	7.28	110	7.3	9.5	30	70	□
NI05529	7.29	110	7.3	9.5	30	70	□
NI05530	7.3	110	7.3	9.5	30	70	●
NI05531	7.31	110	7.3	9.5	30	70	□
NI05532	7.32	110	7.3	9.5	30	70	□
NI05533	7.33	110	7.3	9.5	30	70	□
NI05534	7.34	110	7.4	9.5	30	70	□
NI05535	7.35	110	7.4	9.5	30	70	□
NI05536	7.36	110	7.4	9.5	30	70	□
NI05537	7.37	110	7.4	9.5	30	70	□
NI05538	7.38	110	7.4	9.5	30	70	□
NI05539	7.39	110	7.4	9.5	30	70	□
NI05540	7.4	110	7.4	9.5	30	70	●
NI05541	7.41	110	7.4	9.5	30	70	□
NI05542	7.42	110	7.4	9.5	30	70	□
NI05543	7.43	110	7.4	9.5	30	70	□
NI05544	7.44	110	7.5	9.5	30	70	□
NI05545	7.45	110	7.5	9.5	30	70	□
NI05546	7.46	110	7.5	9.5	30	70	□
NI05547	7.47	110	7.5	9.5	30	70	□
NI05548	7.48	110	7.5	9.5	30	70	□
NI05549	7.49	110	7.5	9.5	30	70	□
NI05550	7.5	110	7.5	9.5	30	70	●
NI05551	7.51	110	7.5	9.5	30	70	□
NI05552	7.52	110	7.5	9.5	30	70	□
NI05553	7.53	110	7.5	9.5	30	70	□
NI05554	7.54	110	7.6	9.5	30	70	□
NI05555	7.55	110	7.6	9.5	30	70	□
NI05556	7.56	110	7.6	9.5	30	70	□
NI05557	7.57	110	7.6	9.5	30	70	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎									○			○	

NIKKEN 日研工作所

BRS

ブローチリーマ S柄
Brooch Reamer

加工径		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
1.94	6	+0.002～+0.005
6.01	24	+0.003～+0.006
25	30	+0.004～+0.008

HSS　イオン窒化処理　左ネジレ60°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI05558	7.58	110	7.6	9.5	30	70	□
NI05559	7.59	110	7.6	9.5	30	70	□
NI05560	7.6	110	7.6	9.5	30	70	●
NI05561	7.61	110	7.6	9.5	30	70	□
NI05562	7.62	110	7.6	9.5	30	70	□
NI05563	7.63	110	7.6	9.5	30	70	□
NI05564	7.64	110	7.7	9.5	30	70	□
NI05565	7.65	110	7.7	9.5	30	70	□
NI05566	7.66	110	7.7	9.5	30	70	□
NI05567	7.67	110	7.7	9.5	30	70	□
NI05568	7.68	110	7.7	9.5	30	70	□
NI05569	7.69	110	7.7	9.5	30	70	□
NI05570	7.7	110	7.7	9.5	30	70	●
NI05571	7.71	110	7.7	9.5	30	70	□
NI05572	7.72	110	7.7	9.5	30	70	□
NI05573	7.73	110	7.7	9.5	30	70	□
NI05574	7.74	110	7.8	9.5	30	70	□
NI05575	7.75	110	7.8	9.5	30	70	□
NI05576	7.76	110	7.8	9.5	30	70	□
NI05577	7.77	110	7.8	9.5	30	70	□
NI05578	7.78	110	7.8	9.5	30	70	□
NI05579	7.79	110	7.8	9.5	30	70	□
NI05580	7.8	110	7.8	9.5	30	70	●
NI05581	7.81	110	7.8	9.5	30	70	□
NI05582	7.82	110	7.8	9.5	30	70	□
NI05583	7.83	110	7.8	9.5	30	70	□
NI05584	7.84	110	7.9	9.5	30	70	□
NI05585	7.85	110	7.9	9.5	30	70	□
NI05586	7.86	110	7.9	9.5	30	70	□
NI05587	7.87	110	7.9	9.5	30	70	□
NI05588	7.88	110	7.9	9.5	30	70	□
NI05589	7.89	110	7.9	9.5	30	70	□
NI05590	7.9	110	7.9	9.5	30	70	●
NI05591	7.91	110	7.9	9.5	30	70	□
NI05592	7.92	110	7.9	9.5	30	70	□
NI05593	7.93	110	7.9	9.5	30	70	□
NI05594	7.94	125	8	9.5	35	85	□
NI05595	7.95	125	8	9.5	35	85	□
NI05596	7.96	125	8	9.5	35	85	□
NI05597	7.97	125	8	9.5	35	85	□
NI05598	7.98	125	8	9.5	35	85	□
NI05599	7.99	125	8	9.5	35	85	□
NI05600	8	125	8	9.5	35	85	●
NI05601	8.01	125	8	9.5	35	85	□
NI05602	8.02	125	8	9.5	35	85	□
NI05603	8.03	125	8	9.5	35	85	□
NI05604	8.04	125	8.1	9.5	35	85	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI05605	8.05	125	8.1	9.5	35	85	□
NI05606	8.06	125	8.1	9.5	35	85	□
NI05607	8.07	125	8.1	9.5	35	85	□
NI05608	8.08	125	8.1	9.5	35	85	□
NI05609	8.09	125	8.1	9.5	35	85	□
NI05610	8.1	125	8.1	9.5	35	85	●
NI05611	8.11	125	8.1	9.5	35	85	□
NI05612	8.12	125	8.1	9.5	35	85	□
NI05613	8.13	125	8.1	9.5	35	85	□
NI05614	8.14	125	8.2	9.5	35	85	□
NI05615	8.15	125	8.2	9.5	35	85	□
NI05616	8.16	125	8.2	9.5	35	85	□
NI05617	8.17	125	8.2	9.5	35	85	□
NI05618	8.18	125	8.2	9.5	35	85	□
NI05619	8.19	125	8.2	9.5	35	85	□
NI05620	8.2	125	8.2	9.5	35	85	●
NI05621	8.21	125	8.2	9.5	35	85	□
NI05622	8.22	125	8.2	9.5	35	85	□
NI05623	8.23	125	8.2	9.5	35	85	□
NI05624	8.24	125	8.3	9.5	35	85	□
NI05625	8.25	125	8.3	9.5	35	85	□
NI05626	8.26	125	8.3	9.5	35	85	□
NI05627	8.27	125	8.3	9.5	35	85	□
NI05628	8.28	125	8.3	9.5	35	85	□
NI05629	8.29	125	8.3	9.5	35	85	□
NI05630	8.3	125	8.3	9.5	35	85	●
NI05631	8.31	125	8.3	9.5	35	85	□
NI05632	8.32	125	8.3	9.5	35	85	□
NI05633	8.33	125	8.3	9.5	35	85	□
NI05634	8.34	125	8.4	9.5	35	85	□
NI05635	8.35	125	8.4	9.5	35	85	□
NI05636	8.36	125	8.4	9.5	35	85	□
NI05637	8.37	125	8.4	9.5	35	85	□
NI05638	8.38	125	8.4	9.5	35	85	□
NI05639	8.39	125	8.4	9.5	35	85	□
NI05640	8.4	125	8.4	9.5	35	85	●
NI05641	8.41	125	8.4	9.5	35	85	□
NI05642	8.42	125	8.4	9.5	35	85	□
NI05643	8.43	125	8.4	9.5	35	85	□
NI05644	8.44	135	8.5	9.5	35	90	□
NI05645	8.45	135	8.5	9.5	35	90	□
NI05646	8.46	135	8.5	9.5	35	90	□
NI05647	8.47	135	8.5	9.5	35	90	□
NI05648	8.48	135	8.5	9.5	35	90	□
NI05649	8.49	135	8.5	9.5	35	90	□
NI05650	8.5	135	8.5	9.5	35	90	●
NI05651	8.51	135	8.5	9.5	35	90	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎									○			○	

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG.
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI05652	8.52	135	8.5	9.5	35	90	□
NI05653	8.53	135	8.5	9.5	35	90	□
NI05654	8.54	135	8.6	9.5	35	90	□
NI05655	8.55	135	8.6	9.5	35	90	□
NI05656	8.56	135	8.6	9.5	35	90	□
NI05657	8.57	135	8.6	9.5	35	90	□
NI05658	8.58	135	8.6	9.5	35	90	□
NI05659	8.59	135	8.6	9.5	35	90	□
NI05660	8.6	135	8.6	9.5	35	90	●
NI05661	8.61	135	8.6	9.5	35	90	□
NI05662	8.62	135	8.6	9.5	35	90	□
NI05663	8.63	135	8.6	9.5	35	90	□
NI05664	8.64	135	8.7	9.5	35	90	□
NI05665	8.65	135	8.7	9.5	35	90	□
NI05666	8.66	135	8.7	9.5	35	90	□
NI05667	8.67	135	8.7	9.5	35	90	□
NI05668	8.68	135	8.7	9.5	35	90	□
NI05669	8.69	135	8.7	9.5	35	90	□
NI05670	8.7	135	8.7	9.5	35	90	●
NI05671	8.71	135	8.7	9.5	35	90	□
NI05672	8.72	135	8.7	9.5	35	90	□
NI05673	8.73	135	8.7	9.5	35	90	□
NI05674	8.74	135	8.8	9.5	35	90	□
NI05675	8.75	135	8.8	9.5	35	90	□
NI05676	8.76	135	8.8	9.5	35	90	□
NI05677	8.77	135	8.8	9.5	35	90	□
NI05678	8.78	135	8.8	9.5	35	90	□
NI05679	8.79	135	8.8	9.5	35	90	□
NI05680	8.8	135	8.8	9.5	35	90	●
NI05681	8.81	135	8.8	9.5	35	90	□
NI05682	8.82	135	8.8	9.5	35	90	□
NI05683	8.83	135	8.8	9.5	35	90	□
NI05684	8.84	135	8.9	9.5	35	90	□
NI05685	8.85	135	8.9	9.5	35	90	□
NI05686	8.86	135	8.9	9.5	35	90	□
NI05687	8.87	135	8.9	9.5	35	90	□
NI05688	8.88	135	8.9	9.5	35	90	□
NI05689	8.89	135	8.9	9.5	35	90	□
NI05690	8.9	135	8.9	9.5	35	90	●
NI05691	8.91	135	8.9	9.5	35	90	□
NI05692	8.92	135	8.9	9.5	35	90	□
NI05693	8.93	135	8.9	9.5	35	90	□
NI05694	8.94	135	9	9.5	35	90	□
NI05695	8.95	135	9	9.5	35	90	□
NI05696	8.96	135	9	9.5	35	90	□
NI05697	8.97	135	9	9.5	35	90	□
NI05698	8.98	135	9	9.5	35	90	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI05699	8.99	135	9	9.5	35	90	□
NI05700	9	135	9	9.5	35	90	●
NI05701	9.01	135	9	9.5	35	90	□
NI05702	9.02	135	9	9.5	35	90	□
NI05703	9.03	135	9	9.5	35	90	□
NI05704	9.04	135	9.1	9.5	35	90	□
NI05705	9.05	135	9.1	9.5	35	90	□
NI05706	9.06	135	9.1	9.5	35	90	□
NI05707	9.07	135	9.1	9.5	35	90	□
NI05708	9.08	135	9.1	9.5	35	90	□
NI05709	9.09	135	9.1	9.5	35	90	□
NI05710	9.1	135	9.1	9.5	35	90	●
NI05711	9.11	135	9.1	9.5	35	90	□
NI05712	9.12	135	9.1	9.5	35	90	□
NI05713	9.13	135	9.1	9.5	35	90	□
NI05714	9.14	135	9.2	9.5	35	90	□
NI05715	9.15	135	9.2	9.5	35	90	□
NI05716	9.16	135	9.2	9.5	35	90	□
NI05717	9.17	135	9.2	9.5	35	90	□
NI05718	9.18	135	9.2	9.5	35	90	□
NI05719	9.19	135	9.2	9.5	35	90	□
NI05720	9.2	135	9.2	9.5	35	90	●
NI05721	9.21	135	9.2	9.5	35	90	□
NI05722	9.22	135	9.2	9.5	35	90	□
NI05723	9.23	135	9.2	9.5	35	90	□
NI05724	9.24	135	9.3	9.5	35	90	□
NI05725	9.25	135	9.3	9.5	35	90	□
NI05726	9.26	135	9.3	9.5	35	90	□
NI05727	9.27	135	9.3	9.5	35	90	□
NI05728	9.28	135	9.3	9.5	35	90	□
NI05729	9.29	135	9.3	9.5	35	90	□
NI05730	9.3	135	9.3	9.5	35	90	●
NI05731	9.31	135	9.3	9.5	35	90	□
NI05732	9.32	135	9.3	9.5	35	90	□
NI05733	9.33	135	9.3	9.5	35	90	□
NI05734	9.34	135	9.4	9.5	35	90	□
NI05735	9.35	135	9.4	9.5	35	90	□
NI05736	9.36	135	9.4	9.5	35	90	□
NI05737	9.37	135	9.4	9.5	35	90	□
NI05738	9.38	135	9.4	9.5	35	90	□
NI05739	9.39	135	9.4	9.5	35	90	□
NI05740	9.4	135	9.4	9.5	35	90	●
NI05741	9.41	135	9.4	9.5	35	90	□
NI05742	9.42	135	9.4	9.5	35	90	□
NI05743	9.43	135	9.4	9.5	35	90	□
NI05744	9.44	150	9.5	9.5	40	100	□
NI05745	9.45	150	9.5	9.5	40	100	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎									○			○	

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NIKKEN 日研工作所

BRS

ブローチリーマ S柄
Brooch Reamer

加工径		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
1.94	6	+0.002～+0.005
6.01	24	+0.003～+0.006
25	30	+0.004～+0.008

HSS　イオン窒化処理　左ネジレ60°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI05746	9.46	150	9.5	9.5	40	100	□
NI05747	9.47	150	9.5	9.5	40	100	□
NI05748	9.48	150	9.5	9.5	40	100	□
NI05749	9.49	150	9.5	9.5	40	100	□
NI05750	9.5	150	9.5	9.5	40	100	●
NI05751	9.51	150	9.5	9.5	40	100	□
NI05752	9.52	150	9.5	9.5	40	100	□
NI05753	9.53	150	9.5	9.5	40	100	□
NI05754	9.54	150	9.6	9.5	40	100	□
NI05755	9.55	150	9.6	9.5	40	100	□
NI05756	9.56	150	9.6	9.5	40	100	□
NI05757	9.57	150	9.6	9.5	40	100	□
NI05758	9.58	150	9.6	9.5	40	100	□
NI05759	9.59	150	9.6	9.5	40	100	□
NI05760	9.6	150	9.6	9.5	40	100	●
NI05761	9.61	150	9.6	9.5	40	100	□
NI05762	9.62	150	9.6	9.5	40	100	□
NI05763	9.63	150	9.6	9.5	40	100	□
NI05764	9.64	150	9.7	9.5	40	100	□
NI05765	9.65	150	9.7	9.5	40	100	□
NI05766	9.66	150	9.7	9.5	40	100	□
NI05767	9.67	150	9.7	9.5	40	100	□
NI05768	9.68	150	9.7	9.5	40	100	□
NI05769	9.69	150	9.7	9.5	40	100	□
NI05770	9.7	150	9.7	9.5	40	100	●
NI05771	9.71	150	9.7	9.5	40	100	□
NI05772	9.72	150	9.7	9.5	40	100	□
NI05773	9.73	150	9.7	9.5	40	100	□
NI05774	9.74	150	9.8	9.5	40	100	□
NI05775	9.75	150	9.8	9.5	40	100	□
NI05776	9.76	150	9.8	9.5	40	100	□
NI05777	9.77	150	9.8	9.5	40	100	□
NI05778	9.78	150	9.8	9.5	40	100	□
NI05779	9.79	150	9.8	9.5	40	100	□
NI05780	9.8	150	9.8	9.5	40	100	●
NI05781	9.81	150	9.8	9.5	40	100	□
NI05782	9.82	150	9.8	9.5	40	100	□
NI05783	9.83	150	9.8	9.5	40	100	□
NI05784	9.84	150	9.9	9.5	40	100	□
NI05785	9.85	150	9.9	9.5	40	100	□
NI05786	9.86	150	9.9	9.5	40	100	□
NI05787	9.87	150	9.9	9.5	40	100	□
NI05788	9.88	150	9.9	9.5	40	100	□
NI05789	9.89	150	9.9	9.5	40	100	□
NI05790	9.9	150	9.9	9.5	40	100	●
NI05791	9.91	150	9.9	9.5	40	100	□
NI05792	9.92	150	9.9	9.5	40	100	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI05793	9.93	150	9.9	9.5	40	100	□
NI05794	9.94	150	10	9.5	40	100	□
NI05795	9.95	150	10	9.5	40	100	□
NI05796	9.96	150	10	9.5	40	100	□
NI05797	9.97	150	10	9.5	40	100	□
NI05798	9.98	150	10	9.5	40	100	□
NI05799	9.99	150	10	9.5	40	100	□
NI05800	10	150	10	9.5	40	100	●
NI05801	10.01	150	10	9.5	40	100	□
NI05802	10.02	150	10	9.5	40	100	□
NI05803	10.03	150	10	9.5	40	100	□
NI05804	10.04	150	10.1	9.5	40	100	□
NI05805	10.05	150	10.1	9.5	40	100	□
NI05806	10.06	150	10.1	9.5	40	100	□
NI05807	10.07	150	10.1	9.5	40	100	□
NI05808	10.08	150	10.1	9.5	40	100	□
NI05809	10.09	150	10.1	9.5	40	100	□
NI05810	10.1	150	10.1	9.5	40	100	●
NI05811	10.11	150	10.1	9.5	40	100	□
NI05812	10.12	150	10.1	9.5	40	100	□
NI05813	10.13	150	10.1	9.5	40	100	□
NI05814	10.14	150	10.2	9.5	40	100	□
NI05815	10.15	150	10.2	9.5	40	100	□
NI05816	10.16	150	10.2	9.5	40	100	□
NI05817	10.17	150	10.2	9.5	40	100	□
NI05818	10.18	150	10.2	9.5	40	100	□
NI05819	10.19	150	10.2	9.5	40	100	□
NI05820	10.2	150	10.2	9.5	40	100	●
NI05821	10.21	150	10.2	9.5	40	100	□
NI05822	10.22	150	10.2	9.5	40	100	□
NI05823	10.23	150	10.2	9.5	40	100	□
NI05824	10.24	150	10.3	9.5	40	100	□
NI05825	10.25	150	10.3	9.5	40	100	□
NI05826	10.26	150	10.3	9.5	40	100	□
NI05827	10.27	150	10.3	9.5	40	100	□
NI05828	10.28	150	10.3	9.5	40	100	□
NI05829	10.29	150	10.3	9.5	40	100	□
NI05830	10.3	150	10.3	9.5	40	100	●
NI05831	10.31	150	10.3	9.5	40	100	□
NI05832	10.32	150	10.3	9.5	40	100	□
NI05833	10.33	150	10.3	9.5	40	100	□
NI05834	10.34	150	10.4	9.5	40	100	□
NI05835	10.35	150	10.4	9.5	40	100	□
NI05836	10.36	150	10.4	9.5	40	100	□
NI05837	10.37	150	10.4	9.5	40	100	□
NI05838	10.38	150	10.4	9.5	40	100	□
NI05839	10.39	150	10.4	9.5	40	100	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎									○			○	

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI05840	10.4	150	10.4	9.5	40	100	●
NI05841	10.41	150	10.4	9.5	40	105	□
NI05842	10.42	150	10.4	9.5	40	105	□
NI05843	10.43	150	10.4	9.5	40	105	□
NI05844	10.44	155	10.5	9.5	40	105	□
NI05845	10.45	155	10.5	9.5	40	105	□
NI05846	10.46	155	10.5	9.5	40	105	□
NI05847	10.47	155	10.5	9.5	40	105	□
NI05848	10.48	155	10.5	9.5	40	105	□
NI05849	10.49	155	10.5	9.5	40	105	□
NI05850	10.5	155	10.5	9.5	40	105	●
NI05851	10.51	155	10.5	9.5	40	105	□
NI05852	10.52	155	10.5	9.5	40	105	□
NI05853	10.53	155	10.5	9.5	40	105	□
NI05854	10.54	155	10.6	9.5	40	105	□
NI05855	10.55	155	10.6	9.5	40	105	□
NI05856	10.56	155	10.6	9.5	40	105	□
NI05857	10.57	155	10.6	9.5	40	105	□
NI05858	10.58	155	10.6	9.5	40	105	□
NI05859	10.59	155	10.6	9.5	40	105	□
NI05860	10.6	155	10.6	9.5	40	105	●
NI05861	10.61	155	10.6	9.5	40	105	□
NI05862	10.62	155	10.6	9.5	40	105	□
NI05863	10.63	155	10.6	9.5	40	105	□
NI05864	10.64	155	10.7	9.5	40	105	□
NI05865	10.65	155	10.7	9.5	40	105	□
NI05866	10.66	155	10.7	9.5	40	105	□
NI05867	10.67	155	10.7	9.5	40	105	□
NI05868	10.68	155	10.7	9.5	40	105	□
NI05869	10.69	155	10.7	9.5	40	105	□
NI05870	10.7	155	10.7	9.5	40	105	●
NI05871	10.71	155	10.7	9.5	40	105	□
NI05872	10.72	155	10.7	9.5	40	105	□
NI05873	10.73	155	10.7	9.5	40	105	□
NI05874	10.74	155	10.8	9.5	40	105	□
NI05875	10.75	155	10.8	9.5	40	105	□
NI05876	10.76	155	10.8	9.5	40	105	□
NI05877	10.77	155	10.8	9.5	40	105	□
NI05878	10.78	155	10.8	9.5	40	105	□
NI05879	10.79	155	10.8	9.5	40	105	□
NI05880	10.8	155	10.8	9.5	40	105	●
NI05881	10.81	155	10.8	9.5	40	105	□
NI05882	10.82	155	10.8	9.5	40	105	□
NI05883	10.83	155	10.8	9.5	40	105	□
NI05884	10.84	155	10.9	9.5	40	105	□
NI05885	10.85	155	10.9	9.5	40	105	□
NI05886	10.86	155	10.9	9.5	40	105	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI05887	10.87	155	10.9	9.5	40	105	□
NI05888	10.88	155	10.9	9.5	40	105	□
NI05889	10.89	155	10.9	9.5	40	105	□
NI05890	10.9	155	10.9	9.5	40	105	●
NI05891	10.91	155	10.9	9.5	40	105	□
NI05892	10.92	155	10.9	9.5	40	105	□
NI05893	10.93	155	10.9	9.5	40	105	□
NI05894	10.94	155	11	9.5	40	105	□
NI05895	10.95	155	11	9.5	40	105	□
NI05896	10.96	155	11	9.5	40	105	□
NI05897	10.97	155	11	9.5	40	105	□
NI05898	10.98	155	11	9.5	40	105	□
NI05899	10.99	155	11	9.5	40	105	□
NI05900	11	155	11	9.5	40	105	●
NI05901	11.01	155	11	9.5	40	105	□
NI05902	11.02	155	11	9.5	40	105	□
NI05903	11.03	155	11	9.5	40	105	□
NI05904	11.04	155	11.1	9.5	40	105	□
NI05905	11.05	155	11.1	9.5	40	105	□
NI05906	11.06	155	11.1	9.5	40	105	□
NI05907	11.07	155	11.1	9.5	40	105	□
NI05908	11.08	155	11.1	9.5	40	105	□
NI05909	11.09	155	11.1	9.5	40	105	□
NI05910	11.1	155	11.1	9.5	40	105	●
NI05911	11.11	155	11.1	9.5	40	105	□
NI05912	11.12	155	11.1	9.5	40	105	□
NI05913	11.13	155	11.1	9.5	40	105	□
NI05914	11.14	155	11.2	9.5	40	105	□
NI05915	11.15	155	11.2	9.5	40	105	□
NI05916	11.16	155	11.2	9.5	40	105	□
NI05917	11.17	155	11.2	9.5	40	105	□
NI05918	11.18	155	11.2	9.5	40	105	□
NI05919	11.19	155	11.2	9.5	40	105	□
NI05920	11.2	155	11.2	9.5	40	105	●
NI05921	11.21	155	11.2	9.5	40	105	□
NI05922	11.22	155	11.2	9.5	40	105	□
NI05923	11.23	155	11.2	9.5	40	105	□
NI05924	11.24	155	11.3	9.5	40	105	□
NI05925	11.25	155	11.3	9.5	40	105	□
NI05926	11.26	155	11.3	9.5	40	105	□
NI05927	11.27	155	11.3	9.5	40	105	□
NI05928	11.28	155	11.3	9.5	40	105	□
NI05929	11.29	155	11.3	9.5	40	105	□
NI05930	11.3	155	11.3	9.5	40	105	●
NI05931	11.31	155	11.3	9.5	40	105	□
NI05932	11.32	155	11.3	9.5	40	105	□
NI05933	11.33	155	11.3	9.5	40	105	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎									○			○	

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NIKKEN 日研工作所

BRS

ブローチリーマ S柄
Brooch Reamer

加工径		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
1.94	6	+0.002～+0.005
6.01	24	+0.003～+0.006
25	30	+0.004～+0.008

HSS　イオン窒化処理　左ネジレ60°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI05934	11.34	155	11.4	9.5	40	105	□
NI05935	11.35	155	11.4	9.5	40	105	□
NI05936	11.36	155	11.4	9.5	40	105	□
NI05937	11.37	155	11.4	9.5	40	105	□
NI05938	11.38	155	11.4	9.5	40	105	□
NI05939	11.39	155	11.4	9.5	40	105	□
NI05940	11.4	155	11.4	9.5	40	105	●
NI05941	11.41	155	11.4	9.5	40	105	□
NI05942	11.42	155	11.4	9.5	40	105	□
NI05943	11.43	155	11.4	9.5	40	105	□
NI05944	11.44	160	11.5	9.5	40	105	□
NI05945	11.45	160	11.5	9.5	40	105	□
NI05946	11.46	160	11.5	9.5	40	105	□
NI05947	11.47	160	11.5	9.5	40	105	□
NI05948	11.48	160	11.5	9.5	40	105	□
NI05949	11.49	160	11.5	9.5	40	105	□
NI05950	11.5	160	11.5	9.5	40	105	●
NI05951	11.51	160	11.5	9.5	40	105	□
NI05952	11.52	160	11.5	9.5	40	105	□
NI05953	11.53	160	11.5	9.5	40	105	□
NI05954	11.54	160	11.6	9.5	40	105	□
NI05955	11.55	160	11.6	9.5	40	105	□
NI05956	11.56	160	11.6	9.5	40	105	□
NI05957	11.57	160	11.6	9.5	40	105	□
NI05958	11.58	160	11.6	9.5	40	105	□
NI05959	11.59	160	11.6	9.5	40	105	□
NI05960	11.6	160	11.6	9.5	40	105	●
NI05961	11.61	160	11.6	9.5	40	105	□
NI05962	11.62	160	11.6	9.5	40	105	□
NI05963	11.63	160	11.6	9.5	40	105	□
NI05964	11.64	160	11.7	9.5	40	105	□
NI05965	11.65	160	11.7	9.5	40	105	□
NI05966	11.66	160	11.7	9.5	40	105	□
NI05967	11.67	160	11.7	9.5	40	105	□
NI05968	11.68	160	11.7	9.5	40	105	□
NI05969	11.69	160	11.7	9.5	40	105	□
NI05970	11.7	160	11.7	9.5	40	105	●
NI05971	11.71	160	11.7	9.5	40	105	□
NI05972	11.72	160	11.7	9.5	40	105	□
NI05973	11.73	160	11.7	9.5	40	105	□
NI05974	11.74	160	11.8	9.5	40	105	□
NI05975	11.75	160	11.8	9.5	40	105	□
NI05976	11.76	160	11.8	9.5	40	105	□
NI05977	11.77	160	11.8	9.5	40	105	□
NI05978	11.78	160	11.8	9.5	40	105	□
NI05979	11.79	160	11.8	9.5	40	105	□
NI05980	11.8	160	11.8	9.5	40	105	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI05981	11.81	160	11.8	9.5	40	105	□
NI05982	11.82	160	11.8	9.5	40	105	□
NI05983	11.83	160	11.8	9.5	40	105	□
NI05984	11.84	160	11.9	9.5	40	105	□
NI05985	11.85	160	11.9	9.5	40	105	□
NI05986	11.86	160	11.9	9.5	40	105	□
NI05987	11.87	160	11.9	9.5	40	105	□
NI05988	11.88	160	11.9	9.5	40	105	□
NI05989	11.89	160	11.9	9.5	40	105	□
NI05990	11.9	160	11.9	9.5	40	105	●
NI05991	11.91	160	11.9	9.5	40	105	□
NI05992	11.92	160	11.9	9.5	40	105	□
NI05993	11.93	160	11.9	9.5	40	105	□
NI05994	11.94	160	12	9.5	40	105	□
NI05995	11.95	160	12	9.5	40	105	□
NI05996	11.96	160	12	9.5	40	105	□
NI05997	11.97	160	12	9.5	40	105	□
NI05998	11.98	160	12	9.5	40	105	□
NI05999	11.99	160	12	9.5	40	105	□
NI06000	12	160	12	9.5	40	105	●
NI06001	12.01	160	12	9.5	40	105	□
NI06002	12.02	160	12	9.5	40	105	□
NI06003	12.03	160	12	9.5	40	105	□
NI06004	12.04	160	12.1	9.5	40	105	□
NI06005	12.05	160	12.1	9.5	40	105	□
NI06006	12.06	160	12.1	9.5	40	105	□
NI06007	12.07	160	12.1	9.5	40	105	□
NI06008	12.08	160	12.1	9.5	40	105	□
NI06009	12.09	160	12.1	9.5	40	105	□
NI06010	12.1	160	12.1	9.5	40	105	●
NI06011	12.11	160	12.1	9.5	40	105	□
NI06012	12.12	160	12.1	9.5	40	105	□
NI06013	12.13	160	12.1	9.5	40	105	□
NI06014	12.14	160	12.2	9.5	40	105	□
NI06015	12.15	160	12.2	9.5	40	105	□
NI06016	12.16	160	12.2	9.5	40	105	□
NI06017	12.17	160	12.2	9.5	40	105	□
NI06018	12.18	160	12.2	9.5	40	105	□
NI06019	12.19	160	12.2	9.5	40	105	□
NI06020	12.2	160	12.2	9.5	40	105	●
NI06021	12.21	160	12.2	9.5	40	105	□
NI06022	12.22	160	12.2	9.5	40	105	□
NI06023	12.23	160	12.2	9.5	40	105	□
NI06024	12.24	160	12.3	9.5	40	105	□
NI06025	12.25	160	12.3	9.5	40	105	□
NI06026	12.26	160	12.3	9.5	40	105	□
NI06027	12.27	160	12.3	9.5	40	105	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎									○			○	

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI06028	12.28	160	12.3	9.5	40	105	□
NI06029	12.29	160	12.3	9.5	40	105	□
NI06030	12.3	160	12.3	9.5	40	105	●
NI06031	12.31	160	12.3	9.5	40	105	□
NI06032	12.32	160	12.3	9.5	40	105	□
NI06033	12.33	160	12.3	9.5	40	105	□
NI06034	12.34	160	12.4	9.5	40	105	□
NI06035	12.35	160	12.4	9.5	40	105	□
NI06036	12.36	160	12.4	9.5	40	105	□
NI06037	12.37	160	12.4	9.5	40	105	□
NI06038	12.38	160	12.4	9.5	40	105	□
NI06039	12.39	160	12.4	9.5	40	105	□
NI06040	12.4	160	12.4	9.5	40	105	●
NI06041	12.41	160	12.4	9.5	40	105	□
NI06042	12.42	160	12.4	9.5	40	105	□
NI06043	12.43	160	12.4	9.5	40	105	□
NI06044	12.44	165	12.5	9.5	45	110	□
NI06045	12.45	165	12.5	9.5	45	110	□
NI06046	12.46	165	12.5	9.5	45	110	□
NI06047	12.47	165	12.5	9.5	45	110	□
NI06048	12.48	165	12.5	9.5	45	110	□
NI06049	12.49	165	12.5	9.5	45	110	□
NI06050	12.5	165	12.5	9.5	45	110	●
NI06051	12.51	165	12.5	9.5	45	110	□
NI06052	12.52	165	12.5	9.5	45	110	□
NI06053	12.53	165	12.5	9.5	45	110	□
NI06054	12.54	165	12.6	9.5	45	110	□
NI06055	12.55	165	12.6	9.5	45	110	□
NI06056	12.56	165	12.6	9.5	45	110	□
NI06057	12.57	165	12.6	9.5	45	110	□
NI06058	12.58	165	12.6	9.5	45	110	□
NI06059	12.59	165	12.6	9.5	45	110	□
NI06060	12.6	165	12.6	9.5	45	110	●
NI06061	12.61	165	12.6	9.5	45	110	□
NI06062	12.62	165	12.6	9.5	45	110	□
NI06063	12.63	165	12.6	9.5	45	110	□
NI06064	12.64	165	12.7	9.5	45	110	□
NI06065	12.65	165	12.7	9.5	45	110	□
NI06066	12.66	165	12.7	9.5	45	110	□
NI06067	12.67	165	12.7	9.5	45	110	□
NI06068	12.68	165	12.7	9.5	45	110	□
NI06069	12.69	165	12.7	9.5	45	110	□
NI06070	12.7	165	12.7	9.5	45	110	●
NI06071	12.71	165	12.7	9.5	45	110	□
NI06072	12.72	165	12.7	9.5	45	110	□
NI06073	12.73	165	12.7	9.5	45	110	□
NI06074	12.74	165	12.8	9.5	45	110	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI06075	12.75	165	12.8	9.5	45	110	□
NI06076	12.76	165	12.8	9.5	45	110	□
NI06077	12.77	165	12.8	9.5	45	110	□
NI06078	12.78	165	12.8	9.5	45	110	□
NI06079	12.79	165	12.8	9.5	45	110	□
NI06080	12.8	165	12.8	9.5	45	110	●
NI06081	12.81	165	12.8	9.5	45	110	□
NI06082	12.82	165	12.8	9.5	45	110	□
NI06083	12.83	165	12.8	9.5	45	110	□
NI06084	12.84	165	12.9	9.5	45	110	□
NI06085	12.85	165	12.9	9.5	45	110	□
NI06086	12.86	165	12.9	9.5	45	110	□
NI06087	12.87	165	12.9	9.5	45	110	□
NI06088	12.88	165	12.9	9.5	45	110	□
NI06089	12.89	165	12.9	9.5	45	110	□
NI06090	12.9	165	12.9	9.5	45	110	●
NI06091	12.91	165	12.9	9.5	45	110	□
NI06092	12.92	165	12.9	9.5	45	110	□
NI06093	12.93	165	12.9	9.5	45	110	□
NI06094	12.94	165	13	9.5	45	110	□
NI06095	12.95	165	13	9.5	45	110	□
NI06096	12.96	165	13	9.5	45	110	□
NI06097	12.97	165	13	9.5	45	110	□
NI06098	12.98	165	13	9.5	45	110	□
NI06099	12.99	165	13	9.5	45	110	□
NI06100	13	165	13	9.5	45	110	●
NI06101	13.01	165	13	9.5	45	110	□
NI06102	13.02	165	13	9.5	45	110	□
NI06103	13.03	165	13	9.5	45	110	□
NI06104	13.04	165	13.1	9.5	45	110	□
NI06105	13.05	165	13.1	9.5	45	110	□
NI06106	13.06	165	13.1	9.5	45	110	□
NI06107	13.07	165	13.1	9.5	45	110	□
NI06108	13.08	165	13.1	9.5	45	110	□
NI06109	13.09	165	13.1	9.5	45	110	□
NI06110	13.1	165	13.1	9.5	45	110	●
NI06111	13.11	165	13.1	9.5	45	110	□
NI06112	13.12	165	13.1	9.5	45	110	□
NI06113	13.13	165	13.1	9.5	45	110	□
NI06114	13.14	165	13.2	9.5	45	110	□
NI06115	13.15	165	13.2	9.5	45	110	□
NI06116	13.16	165	13.2	9.5	45	110	□
NI06117	13.17	165	13.2	9.5	45	110	□
NI06118	13.18	165	13.2	9.5	45	110	□
NI06119	13.19	165	13.2	9.5	45	110	□
NI06120	13.2	165	13.2	9.5	45	110	●
NI06121	13.21	165	13.2	9.5	45	110	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎									○			○	

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NIKKEN 日研工作所

BRS

ブローチリーマ S柄

Brooch Reamer

加工径		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
1.94	6	+0.002～+0.005
6.01	24	+0.003～+0.006
25	30	+0.004～+0.008

HSS　イオン窒化処理　左ネジレ60°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI06122	13.22	165	13.2	9.5	45	110	□
NI06123	13.23	165	13.2	9.5	45	110	□
NI06124	13.24	165	13.3	9.5	45	110	□
NI06125	13.25	165	13.3	9.5	45	110	□
NI06126	13.26	165	13.3	9.5	45	110	□
NI06127	13.27	165	13.3	9.5	45	110	□
NI06128	13.28	165	13.3	9.5	45	110	□
NI06129	13.29	165	13.3	9.5	45	110	□
NI06130	13.3	165	13.3	9.5	45	110	●
NI06131	13.31	165	13.3	9.5	45	110	□
NI06132	13.32	165	13.3	9.5	45	110	□
NI06133	13.33	165	13.3	9.5	45	110	□
NI06134	13.34	165	13.4	9.5	45	110	□
NI06135	13.35	165	13.4	9.5	45	110	□
NI06136	13.36	165	13.4	9.5	45	110	□
NI06137	13.37	165	13.4	9.5	45	110	□
NI06138	13.38	165	13.4	9.5	45	110	□
NI06139	13.39	165	13.4	9.5	45	110	□
NI06140	13.4	165	13.4	9.5	45	110	●
NI06141	13.41	165	13.4	9.5	45	110	□
NI06142	13.42	165	13.4	9.5	45	110	□
NI06143	13.43	165	13.4	9.5	45	110	□
NI06144	13.44	170	13.5	9.5	45	115	□
NI06145	13.45	170	13.5	9.5	45	115	□
NI06146	13.46	170	13.5	9.5	45	115	□
NI06147	13.47	170	13.5	9.5	45	115	□
NI06148	13.48	170	13.5	9.5	45	115	□
NI06149	13.49	170	13.5	9.5	45	115	□
NI06150	13.5	170	13.5	9.5	45	115	●
NI06151	13.51	170	13.5	9.5	45	115	□
NI06152	13.52	170	13.5	9.5	45	115	□
NI06153	13.53	170	13.5	9.5	45	115	□
NI06154	13.54	170	13.6	9.5	45	115	□
NI06155	13.55	170	13.6	9.5	45	115	□
NI06156	13.56	170	13.6	9.5	45	115	□
NI06157	13.57	170	13.6	9.5	45	115	□
NI06158	13.58	170	13.6	9.5	45	115	□
NI06159	13.59	170	13.6	9.5	45	115	□
NI06160	13.6	170	13.6	9.5	45	115	●
NI06161	13.61	170	13.6	9.5	45	115	□
NI06162	13.62	170	13.6	9.5	45	115	□
NI06163	13.63	170	13.6	9.5	45	115	□
NI06164	13.64	170	13.7	9.5	45	115	□
NI06165	13.65	170	13.7	9.5	45	115	□
NI06166	13.66	170	13.7	9.5	45	115	□
NI06167	13.67	170	13.7	9.5	45	115	□
NI06168	13.68	170	13.7	9.5	45	115	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI06169	13.69	170	13.7	9.5	45	115	□
NI06170	13.7	170	13.7	9.5	45	115	●
NI06171	13.71	170	13.7	9.5	45	115	□
NI06172	13.72	170	13.7	9.5	45	115	□
NI06173	13.73	170	13.7	9.5	45	115	□
NI06174	13.74	170	13.8	9.5	45	115	□
NI06175	13.75	170	13.8	9.5	45	115	□
NI06176	13.76	170	13.8	9.5	45	115	□
NI06177	13.77	170	13.8	9.5	45	115	□
NI06178	13.78	170	13.8	9.5	45	115	□
NI06179	13.79	170	13.8	9.5	45	115	□
NI06180	13.8	170	13.8	9.5	45	115	●
NI06181	13.81	170	13.8	9.5	45	115	□
NI06182	13.82	170	13.8	9.5	45	115	□
NI06183	13.83	170	13.8	9.5	45	115	□
NI06184	13.84	170	13.9	9.5	45	115	□
NI06185	13.85	170	13.9	9.5	45	115	□
NI06186	13.86	170	13.9	9.5	45	115	□
NI06187	13.87	170	13.9	9.5	45	115	□
NI06188	13.88	170	13.9	9.5	45	115	□
NI06189	13.89	170	13.9	9.5	45	115	□
NI06190	13.9	170	13.9	9.5	45	115	●
NI06191	13.91	170	13.9	9.5	45	115	□
NI06192	13.92	170	13.9	9.5	45	115	□
NI06193	13.93	170	13.9	9.5	45	115	□
NI06194	13.94	170	14	9.5	45	115	□
NI06195	13.95	170	14	9.5	45	115	□
NI06196	13.96	170	14	9.5	45	115	□
NI06197	13.97	170	14	9.5	45	115	□
NI06198	13.98	170	14	9.5	45	115	□
NI06199	13.99	170	14	9.5	45	115	□
NI06200	14	170	14	9.5	45	115	●
NI06201	14.01	170	14	9.5	45	115	□
NI06202	14.02	170	14	9.5	45	115	□
NI06203	14.03	170	14	9.5	45	115	□
NI06204	14.04	170	14	9.5	45	115	□
NI06205	14.05	170	14	9.5	45	115	□
NI09235	14.1	170	14	9.5	45	115	□
NI09236	14.2	170	14	9.5	45	115	□
NI09237	14.4	180	16	9.5	45	120	□
NI09238	14.5	180	16	9.5	45	120	□
NI09239	14.6	180	16	9.5	45	120	□
NI09240	14.7	180	16	9.5	45	120	□
NI09241	14.8	180	16	9.5	45	120	□
NI09242	14.9	180	16	9.5	45	120	□
NI09243	14.97	180	16	9.5	45	120	□
NI09244	14.98	180	16	9.5	45	120	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎									○			○	

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI09245	14.99	180	16	9.5	45	120	□
NI06206	15	180	16	9.5	45	120	□
NI09246	15.01	180	16	9.5	45	120	□
NI09247	15.02	180	16	9.5	45	120	□
NI09248	15.03	180	16	9.5	45	120	□
NI09249	15.04	180	16	9.5	45	120	□
NI09250	15.05	180	16	9.5	45	120	□
NI09251	15.1	180	16	9.5	45	120	□
NI09252	15.2	180	16	9.5	45	120	□
NI09253	15.3	185	16	11.5	45	125	□
NI09254	15.4	185	16	11.5	45	125	□
NI09255	15.5	185	16	11.5	45	125	□
NI09256	15.6	185	16	11.5	45	125	□
NI09257	15.7	185	16	11.5	45	125	□
NI09258	15.8	185	16	11.5	45	125	□
NI09259	15.9	185	16	11.5	45	125	□
NI09260	15.97	185	16	11.5	45	125	□
NI09261	15.98	185	16	11.5	45	125	□
NI09262	15.99	185	16	11.5	45	125	□
NI06207	16	185	16	11.5	45	125	□
NI09263	16.01	185	16	11.5	45	125	□
NI09264	16.02	185	16	11.5	45	125	□
NI09265	16.03	185	16	11.5	45	125	□
NI09266	16.04	185	16	11.5	45	125	□
NI09267	16.05	185	16	11.5	45	125	□
NI09268	16.1	185	16	11.5	45	125	□
NI09269	16.2	185	16	11.5	45	125	□
NI09270	16.3	185	16	11.5	50	125	□
NI09271	16.4	185	16	11.5	50	125	□
NI09272	16.5	185	16	11.5	50	125	□
NI09273	16.6	185	16	11.5	50	125	□
NI09274	16.7	185	16	11.5	50	125	□
NI09275	16.8	185	16	11.5	50	125	□
NI09276	16.9	185	16	11.5	50	125	□
NI09277	16.97	185	16	11.5	50	125	□
NI09278	16.98	185	16	11.5	50	125	□
NI09279	16.99	185	16	11.5	50	125	□
NI06208	17	185	16	11.5	50	125	□
NI09280	17.01	185	16	11.5	50	125	□
NI09281	17.02	185	16	11.5	50	125	□
NI09282	17.03	185	16	11.5	50	125	□
NI09283	17.04	185	16	11.5	50	125	□
NI09284	17.05	185	16	11.5	50	125	□
NI09285	17.1	185	16	11.5	50	125	□
NI09286	17.2	185	16	11.5	50	125	□
NI09287	17.3	195	20	11.5	50	130	□
NI09288	17.4	195	20	11.5	50	130	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI09289	17.5	195	20	11.5	50	130	□
NI09290	17.6	195	20	11.5	50	130	□
NI09291	17.7	195	20	11.5	50	130	□
NI09292	17.8	195	20	11.5	50	130	□
NI09293	17.9	195	20	11.5	50	130	□
NI09294	17.97	195	20	11.5	50	130	□
NI09295	17.98	195	20	11.5	50	130	□
NI09296	17.99	195	20	11.5	50	130	□
NI06209	18	195	20	11.5	50	130	□
NI09297	18.01	195	20	11.5	50	130	□
NI09298	18.02	195	20	11.5	50	130	□
NI09299	18.03	195	20	11.5	50	130	□
NI09300	18.04	195	20	11.5	50	130	□
NI09301	18.05	195	20	11.5	50	130	□
NI09302	18.1	195	20	11.5	50	130	□
NI09303	18.2	195	20	11.5	50	130	□
NI09304	18.3	195	20	11.5	50	130	□
NI09305	18.4	195	20	11.5	50	130	□
NI09306	18.5	195	20	11.5	50	130	□
NI09307	18.6	195	20	11.5	50	130	□
NI09308	18.7	195	20	11.5	50	130	□
NI09309	18.8	195	20	11.5	50	130	□
NI09310	18.9	195	20	11.5	50	130	□
NI09311	18.97	195	20	11.5	50	130	□
NI09312	18.98	195	20	11.5	50	130	□
NI09313	18.99	195	20	11.5	50	130	□
NI06210	19	195	20	11.5	50	130	□
NI09314	19.01	195	20	11.5	50	130	□
NI09315	19.02	195	20	11.5	50	130	□
NI09316	19.03	195	20	11.5	50	130	□
NI09317	19.04	195	20	11.5	50	130	□
NI09318	19.05	195	20	11.5	50	130	□
NI09319	19.1	195	20	11.5	50	130	□
NI09320	19.2	195	20	11.5	50	130	□
NI09321	19.3	205	20	11.5	55	140	□
NI09322	19.4	205	20	11.5	55	140	□
NI09323	19.5	205	20	11.5	55	140	□
NI09324	19.6	205	20	11.5	55	140	□
NI09325	19.7	205	20	11.5	55	140	□
NI09326	19.8	205	20	11.5	55	140	□
NI09327	19.9	205	20	11.5	55	140	□
NI09328	19.97	205	20	11.5	55	140	□
NI09329	19.98	205	20	11.5	55	140	□
NI09330	19.99	205	20	11.5	55	140	□
NI06211	20	205	20	11.5	55	140	□
NI09331	20.01	205	20	11.5	55	140	□
NI09332	20.02	205	20	11.5	55	140	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎									○			○	

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NIKKEN 日研工作所

BRS

ブローチリーマ S柄
Brooch Reamer

加工径		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
1.94	6	+0.002～+0.005
6.01	24	+0.003～+0.006
25	30	+0.004～+0.008

HSS　イオン窒化処理　左ネジレ60°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI09333	20.03	205	20	11.5	55	140	□
NI09334	20.04	205	20	11.5	55	140	□
NI09335	20.05	205	20	11.5	55	140	□
NI09336	20.1	205	20	11.5	55	140	□
NI09337	20.2	205	20	11.5	55	140	□
NI09338	20.3	215	20	11.5	55	150	□
NI09339	20.4	215	20	11.5	55	150	□
NI09340	20.5	215	20	11.5	55	150	□
NI06212	21	215	20	11.5	55	150	□
NI06213	22	215	20	11.5	55	150	□
NI06214	23	230	25	11.5	60	160	□
NI06215	24	230	25	11.5	60	160	□
NI06216	25	230	25	11.5	60	160	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI06217	26	230	25	11.5	60	160	□
NI06218	27	230	25	11.5	60	160	□
NI06219	28	240	32	11.5	60	160	□
NI06220	29	240	32	11.5	60	160	□
NI06221	30	240	32	11.5	60	160	□
NI06222	1/8	70	3.2	5.7	22	45	□
NI06223	3/16	90	4.8	7.6	25	60	□
NI06224	1/4	100	6.4	9.5	30	65	□
NI06225	5/16	125	8	9.5	35	85	□
NI06226	3/8	150	9.5	9.5	40	100	□
NI06227	7/16	155	11.1	9.5	40	105	□
NI06228	1/2	165	12.7	9.5	45	110	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎									○			○	

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NIKKEN 日研工作所

BRS-L

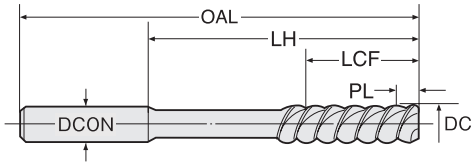
ブローチリーマ S柄 ロング形

Brooch Reamer Long



軽快な切味、しかもストレートシャンクなので長さ調節自在です。





加工径		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
2.98	6	+0.002～+0.005
6.01	14.03	+0.003～+0.006

HSS　イオン窒化処理　左ネジレ 60°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI06229	2.98	150	3	5.7	22	125	□
NI06230	2.99	150	3	5.7	22	125	□
NI06231	3	150	3	5.7	22	125	●
NI06232	3.01	150	3	5.7	22	125	□
NI06233	3.02	150	3	5.7	22	125	□
NI06234	3.03	150	3	5.7	22	125	□
NI06235	3.1	150	3.1	5.7	22	125	□
NI06236	3.2	150	3.2	5.7	22	125	□
NI06237	3.3	150	3.3	5.7	22	125	□
NI06238	3.4	150	3.4	5.7	22	125	□
NI06239	3.5	150	3.5	5.7	24	123	□
NI06240	3.6	200	3.6	5.7	24	173	□
NI06241	3.7	200	3.7	5.7	24	173	□
NI06242	3.8	200	3.8	5.7	24	173	□
NI06243	3.9	200	3.9	5.7	24	173	□
NI06244	3.98	200	4	5.7	24	173	□
NI06245	3.99	200	4	5.7	24	173	□
NI06894	4	150	4	6.5	24	123	●
NI06246		200	4	6.5	24	173	●
NI06247	4.01	200	4	6.5	24	173	□
NI06248	4.02	200	4	6.5	24	173	□
NI06249	4.03	200	4	6.5	24	173	□
NI06250	4.1	200	4.1	7.6	24	173	□
NI06251	4.2	200	4.2	7.6	24	173	□
NI06252	4.3	200	4.3	7.6	24	173	□
NI06253	4.4	200	4.4	7.6	24	173	□
NI06254	4.5	200	4.5	7.6	25	170	□
NI06255	4.6	200	4.6	7.6	25	170	□
NI06256	4.7	200	4.7	7.6	25	170	□
NI06257	4.8	200	4.8	7.6	25	170	□
NI06258	4.9	200	4.9	7.6	25	170	□
NI06259	4.98	200	5	7.6	25	170	□
NI06260	4.99	200	5	7.6	25	170	□
NI06261	5	200	5	7.6	25	170	●
NI06262	5.01	200	5	7.6	25	170	□
NI06263	5.02	200	5	7.6	25	170	□
NI06264	5.03	200	5	7.6	25	170	□
NI06265	5.1	200	5.1	7.6	25	170	□
NI06266	5.2	200	5.2	7.6	25	170	□
NI06267	5.3	200	5.3	7.6	25	170	□
NI06268	5.4	200	5.4	7.6	25	170	□
NI06269	5.5	200	5.5	7.6	30	165	□
NI06270	5.6	250	5.6	7.6	30	215	□
NI06271	5.7	250	5.7	7.6	30	215	□
NI06272	5.8	250	5.8	7.6	30	215	□
NI06273	5.9	250	5.9	7.6	30	215	□
NI06274	5.98	250	6	7.6	30	215	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI06275	5.99	250	6	7.6	30	215	□
NI06276	6	250	6	7.6	30	215	●
NI06277	6.01	250	6	7.6	30	215	□
NI06278	6.02	250	6	7.6	30	215	□
NI06279	6.03	250	6	7.6	30	215	□
NI06280	6.1	250	6.1	9.5	30	215	□
NI06281	6.2	250	6.2	9.5	30	215	□
NI06282	6.3	250	6.3	9.5	30	215	□
NI06283	6.4	250	6.4	9.5	30	215	□
NI06284	6.5	250	6.5	9.5	30	210	□
NI06285	6.6	250	6.6	9.5	30	210	□
NI06286	6.7	250	6.7	9.5	30	210	□
NI06287	6.8	250	6.8	9.5	30	210	□
NI06288	6.9	250	6.9	9.5	30	210	□
NI06289	6.98	250	7	9.5	30	210	□
NI06290	6.99	250	7	9.5	30	210	□
NI06291	7	250	7	9.5	30	210	●
NI06292	7.01	250	7	9.5	30	210	□
NI06293	7.02	250	7	9.5	30	210	□
NI06294	7.03	250	7	9.5	30	210	□
NI06295	7.1	250	7.1	9.5	30	210	□
NI06296	7.2	250	7.2	9.5	30	210	□
NI06297	7.3	250	7.3	9.5	30	210	□
NI06298	7.4	250	7.4	9.5	30	210	□
NI06299	7.5	250	7.5	9.5	30	210	□
NI06300	7.6	250	7.6	9.5	30	210	□
NI06301	7.7	250	7.7	9.5	30	210	□
NI06302	7.8	250	7.8	9.5	30	210	□
NI06303	7.9	250	7.9	9.5	30	210	□
NI06304	7.98	250	8	9.5	35	210	□
NI06305	7.99	250	8	9.5	35	210	□
NI06306	8	250	8	9.5	35	210	●
NI06307	8.01	250	8	9.5	35	210	□
NI06308	8.02	250	8	9.5	35	210	□
NI06309	8.03	250	8	9.5	35	210	□
NI06310	8.1	250	8.1	9.5	35	210	□
NI06311	8.2	250	8.2	9.5	35	210	□
NI06312	8.3	250	8.3	9.5	35	210	□
NI06313	8.4	250	8.4	9.5	35	210	□
NI06314	8.5	250	8.5	9.5	35	205	□
NI06315	8.6	250	8.6	9.5	35	205	□
NI06316	8.7	250	8.7	9.5	35	205	□
NI06317	8.8	250	8.8	9.5	35	205	□
NI06318	8.9	250	8.9	9.5	35	205	□
NI06319	8.98	250	9	9.5	35	205	□
NI06320	8.99	250	9	9.5	35	205	□
NI06321	9	250	9	9.5	35	205	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎									○			○	

NIKKEN 日研工作所

BRS-L

ブローチリーマ S柄 ロング形
Brooch Reamer Long

加工径		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
2.98	6	+0.002～+0.005
6.01	14.03	+0.003～+0.006

HSS　イオン窒化処理　左ネジレ60°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI06322	9.01	250	9	9.5	35	205	□
NI06323	9.02	250	9	9.5	35	205	□
NI06324	9.03	250	9	9.5	35	205	□
NI06325	9.1	250	9.1	9.5	35	205	□
NI06326	9.2	250	9.2	9.5	35	205	□
NI06327	9.3	250	9.3	9.5	35	205	□
NI06328	9.4	250	9.4	9.5	35	205	□
NI06329	9.5	250	9.5	9.5	40	200	□
NI06330	9.6	250	9.6	9.5	40	200	□
NI06331	9.7	250	9.7	9.5	40	200	□
NI06332	9.8	250	9.8	9.5	40	200	□
NI06333	9.9	250	9.9	9.5	40	200	□
NI06334	9.98	250	10	9.5	40	200	□
NI06335	9.99	250	10	9.5	40	200	□
NI06336	10	250	10	9.5	40	200	●
NI06337	10.01	250	10	9.5	40	200	□
NI06338	10.02	250	10	9.5	40	200	□
NI06339	10.03	250	10	9.5	40	200	□
NI06340	10.1	250	10.1	9.5	40	200	□
NI06341	10.2	250	10.2	9.5	40	200	□
NI06342	10.3	250	10.3	9.5	40	200	□
NI06343	10.4	250	10.4	9.5	40	200	□
NI06344	10.5	250	10.5	9.5	40	200	□
NI06345	10.6	250	10.6	9.5	40	200	□
NI06346	10.7	250	10.7	9.5	40	200	□
NI06347	10.8	250	10.8	9.5	40	200	□
NI06348	10.9	250	10.9	9.5	40	200	□
NI06349	10.98	250	11	9.5	40	200	□
NI06350	10.99	250	11	9.5	40	200	□
NI06351	11	250	11	9.5	40	200	●
NI06352	11.01	250	11	9.5	40	200	□
NI06353	11.02	250	11	9.5	40	200	□
NI06354	11.03	250	11	9.5	40	200	□
NI06355	11.1	250	11.1	9.5	40	200	□
NI06356	11.2	250	11.2	9.5	40	200	□
NI06357	11.3	250	11.3	9.5	40	200	□
NI06358	11.4	250	11.4	9.5	40	200	□
NI06359	11.5	250	11.5	9.5	40	200	□
NI06360	11.6	250	11.6	9.5	40	195	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	シャンク径(DCON)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI06361	11.7	250	11.7	9.5	40	195	□
NI06362	11.8	250	11.8	9.5	40	195	□
NI06363	11.9	250	11.9	9.5	40	195	□
NI06364	11.98	250	12	9.5	40	195	□
NI06365	11.99	250	12	9.5	40	195	□
NI06366	12	250	12	9.5	40	195	●
NI06367	12.01	250	12	9.5	40	195	□
NI06368	12.02	250	12	9.5	40	195	□
NI06369	12.03	250	12	9.5	40	195	□
NI06370	12.1	250	12.1	9.5	40	195	□
NI06371	12.2	250	12.2	9.5	40	195	□
NI06372	12.3	250	12.3	9.5	40	195	□
NI06373	12.4	250	12.4	9.5	40	195	□
NI06374	12.5	250	12.5	9.5	45	195	□
NI06375	12.6	250	12.6	9.5	45	195	□
NI06376	12.7	250	12.7	9.5	45	195	□
NI06377	12.8	250	12.8	9.5	45	195	□
NI06378	12.9	250	12.9	9.5	45	195	□
NI06379	12.98	250	13	9.5	45	195	□
NI06380	12.99	250	13	9.5	45	195	□
NI06381	13	250	13	9.5	45	195	●
NI06382	13.01	250	13	9.5	45	195	□
NI06383	13.02	250	13	9.5	45	195	□
NI06384	13.03	250	13	9.5	45	195	□
NI06385	13.1	250	13.1	9.5	45	195	□
NI06386	13.2	250	13.2	9.5	45	195	□
NI06387	13.3	250	13.3	9.5	45	195	□
NI06388	13.4	250	13.4	9.5	45	195	□
NI06389	13.5	250	13.5	9.5	45	195	□
NI06390	13.6	250	13.6	9.5	45	195	□
NI06391	13.7	250	13.7	9.5	45	195	□
NI06392	13.8	250	13.8	9.5	45	195	□
NI06393	13.9	250	13.9	9.5	45	195	□
NI06394	13.98	250	14	9.5	45	195	□
NI06395	13.99	250	14	9.5	45	195	□
NI06396	14	250	14	9.5	45	195	●
NI06397	14.01	250	14	9.5	45	195	□
NI06398	14.02	250	14	9.5	45	195	□
NI06399	14.03	250	14	9.5	45	195	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎									○			○	

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG.
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

EIKO

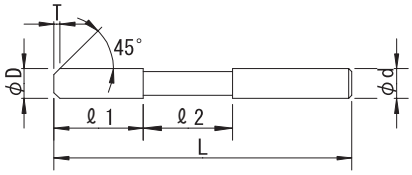
栄工舎

ERR-TiN

エンド刃付止穴用リーマ

End Mills Reamer For Blind Hole





直径(D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
0.01とび		+0.005～0	h6
0.005とび		+0.005～0	h6
3		+0.006～+0.002	h6
3.1	6	+0.009～+0.004	h6
6.1	10	+0.012～+0.006	h6
10.1	18	+0.015～+0.007	h6
19	30	+0.017～+0.008	h6
35	50	+0.02～+0.009	h6

粉末HSS　TiN　右刃右ネジレ30°　食付45°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI12288	2.95	0.2	16	19	60	3	4	●
EI12289	2.96	0.2	16	19	60	3	4	●
EI12290	2.97	0.2	16	19	60	3	4	●
EI14908	2.975	0.2	16	19	60	3	4	●
EI12291	2.98	0.2	16	19	60	3	4	●
EI14909	2.985	0.2	16	19	60	3	4	●
EI12292	2.99	0.2	16	19	60	3	4	●
EI14910	2.995	0.2	16	19	60	3	4	●
EI12293	3	0.2	16	19	60	3	4	●
EI14911	3.005	0.2	16	19	60	3	4	●
EI12294	3.01	0.2	16	19	60	3	4	●
EI14912	3.015	0.2	16	19	60	3	4	●
EI12295	3.02	0.2	16	19	60	3	4	●
EI14913	3.025	0.2	16	19	60	3	4	●
EI12296	3.03	0.2	16	19	60	3	4	●
EI14914	3.035	0.2	16	19	60	3	4	●
EI12297	3.04	0.2	16	19	60	3	4	●
EI14915	3.045	0.2	16	19	60	3	4	●
EI12298	3.05	0.2	16	19	60	3	4	●
EI12299	3.1	0.2	18	17	60	4	4	●
EI12300	3.2	0.2	18	17	60	4	4	●
EI12301	3.3	0.2	18	17	60	4	4	●
EI12302	3.4	0.2	18	17	60	4	4	●
EI12303	3.5	0.2	18	17	60	4	4	●
EI12304	3.6	0.2	18	17	60	4	4	●
EI12305	3.7	0.2	18	17	60	4	4	●
EI12306	3.8	0.2	18	17	60	4	4	●
EI12307	3.9	0.2	18	17	60	4	4	●
EI12308	3.95	0.2	18	17	60	4	4	●
EI12309	3.96	0.2	18	17	60	4	4	●
EI12310	3.97	0.2	18	17	60	4	4	●
EI14916	3.975	0.2	18	17	60	4	4	●
EI12311	3.98	0.2	18	17	60	4	4	●
EI14917	3.985	0.2	18	17	60	4	4	●
EI12312	3.99	0.2	18	17	60	4	4	●
EI14918	3.995	0.2	18	17	60	4	4	●
EI12313	4	0.2	18	17	60	4	4	●
EI14919	4.005	0.2	18	17	60	4	4	●
EI12314	4.01	0.2	18	17	60	4	4	●
EI14920	4.015	0.2	18	17	60	4	4	●
EI12315	4.02	0.2	18	17	60	4	4	●
EI14921	4.025	0.2	18	17	60	4	4	●
EI12316	4.03	0.2	18	17	60	4	4	●
EI14922	4.035	0.2	18	17	60	4	4	●
EI12317	4.04	0.2	18	17	60	4	4	●
EI14923	4.045	0.2	18	17	60	4	4	●
EI12318	4.05	0.2	18	17	60	4	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI12319	4.1	0.2	22	23	75	5	4	●
EI12320	4.2	0.2	22	23	75	5	4	●
EI12321	4.3	0.2	22	23	75	5	4	●
EI12322	4.4	0.2	22	23	75	5	4	●
EI12323	4.5	0.2	22	23	75	5	4	●
EI12324	4.6	0.2	22	23	75	5	4	●
EI12325	4.7	0.2	22	23	75	5	4	●
EI12326	4.8	0.2	22	23	75	5	4	●
EI12327	4.9	0.2	22	23	75	5	4	●
EI12328	4.95	0.2	22	23	75	5	4	●
EI12329	4.96	0.2	22	23	75	5	4	●
EI12330	4.97	0.2	22	23	75	5	4	●
EI14924	4.975	0.2	22	23	75	5	4	●
EI12331	4.98	0.2	22	23	75	5	4	●
EI14925	4.985	0.2	22	23	75	5	4	●
EI12332	4.99	0.2	22	23	75	5	4	●
EI14926	4.995	0.2	22	23	75	5	4	●
EI12333	5	0.2	22	23	75	5	4	●
EI14927	5.005	0.2	22	23	75	5	4	●
EI12334	5.01	0.2	22	23	75	5	4	●
EI14928	5.015	0.2	22	23	75	5	4	●
EI12335	5.02	0.2	22	23	75	5	4	●
EI14929	5.025	0.2	22	23	75	5	4	●
EI12336	5.03	0.2	22	23	75	5	4	●
EI14930	5.035	0.2	22	23	75	5	4	●
EI12337	5.04	0.2	22	23	75	5	4	●
EI14931	5.045	0.2	22	23	75	5	4	●
EI12338	5.05	0.2	22	23	75	5	4	●
EI12339	5.1	0.2	25	40	100	6	4	●
EI12340	5.2	0.2	25	40	100	6	4	●
EI12341	5.3	0.2	25	40	100	6	4	●
EI12342	5.4	0.2	25	40	100	6	4	●
EI12343	5.5	0.2	25	40	100	6	4	●
EI12344	5.6	0.2	25	40	100	6	4	●
EI12345	5.7	0.2	25	40	100	6	4	●
EI12346	5.8	0.2	25	40	100	6	4	●
EI12347	5.9	0.2	25	40	100	6	4	●
EI12348	5.95	0.2	25	40	100	6	4	●
EI12349	5.96	0.2	25	40	100	6	4	●
EI12350	5.97	0.2	25	40	100	6	4	●
EI14932	5.975	0.2	25	40	100	6	4	●
EI12351	5.98	0.2	25	40	100	6	4	●
EI14933	5.985	0.2	25	40	100	6	4	●
EI12352	5.99	0.2	25	40	100	6	4	●
EI14934	5.995	0.2	25	40	100	6	4	●
EI12353	6	0.2	25	40	100	6	4	●
EI14935	6.005	0.2	25	40	100	6	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○		○	◎	◎	◎			

EIKO 栄工舎

ERR-TiN

エンド刃付止穴用リーマ
End Mills Reamer For Blind Hole

直径(D) ≦	直径(D) ≧	公差(mm)Tolerance 直径	シャンク
0.01とび		+0.005～0	h6
0.005とび		+0.005～0	h6
3		+0.006～+0.002	h6
3.1	6	+0.009～+0.004	h6
6.1	10	+0.012～+0.006	h6
10.1	18	+0.015～+0.007	h6
19	30	+0.017～+0.008	h6
35	50	+0.02～+0.009	h6

粉末HSS / TiN / 右刃右ネジレ30° / 食付45°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ) Length of Flutes	首長(ℓ2) Neck Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	刃数(N) Number of Flutes	分類 Classification
EI12354	6.01	0.2	25	40	100	6	4	●
EI14936	6.015	0.2	25	40	100	6	4	●
EI12355	6.02	0.2	25	40	100	6	4	●
EI14937	6.025	0.2	25	40	100	6	4	●
EI12356	6.03	0.2	25	40	100	6	4	●
EI14938	6.035	0.2	25	40	100	6	4	●
EI12357	6.04	0.2	25	40	100	6	4	●
EI14939	6.045	0.2	25	40	100	6	4	●
EI12358	6.05	0.2	25	40	100	6	4	●
EI12359	6.1	0.3	25	45	110	6	4	●
EI12360	6.2	0.3	25	45	110	6	4	●
EI12361	6.3	0.3	25	45	110	6	4	●
EI12362	6.4	0.3	25	45	110	6	4	●
EI12363	6.5	0.3	25	45	110	6	4	●
EI12364	6.6	0.3	25	45	110	6	4	●
EI12365	6.7	0.3	25	45	110	6	4	●
EI12366	6.8	0.3	25	45	110	6	4	●
EI12367	6.9	0.3	25	45	110	6	4	●
EI12368	6.95	0.3	25	45	110	6	4	●
EI12369	6.96	0.3	25	45	110	6	4	●
EI12370	6.97	0.3	25	45	110	6	4	●
EI14940	6.975	0.3	25	45	110	6	4	●
EI12371	6.98	0.3	25	45	110	6	4	●
EI14941	6.985	0.3	25	45	110	6	4	●
EI12372	6.99	0.3	25	45	110	6	4	●
EI14942	6.995	0.3	25	45	110	6	4	●
EI12373	7	0.3	25	45	110	6	4	●
EI14943	7.005	0.3	25	45	110	6	4	●
EI12374	7.01	0.3	25	45	110	6	4	●
EI14944	7.015	0.3	25	45	110	6	4	●
EI12375	7.02	0.3	25	45	110	6	4	●
EI14945	7.025	0.3	25	45	110	6	4	●
EI12376	7.03	0.3	25	45	110	6	4	●
EI14946	7.035	0.3	25	45	110	6	4	●
EI12377	7.04	0.3	25	45	110	6	4	●
EI14947	7.045	0.3	25	45	110	6	4	●
EI12378	7.05	0.3	25	45	110	6	4	●
EI12379	7.1	0.3	25	60	125	8	4	●
EI12380	7.2	0.3	25	60	125	8	4	●
EI12381	7.3	0.3	25	60	125	8	4	●
EI12382	7.4	0.3	25	60	125	8	4	●
EI12383	7.5	0.3	25	60	125	8	4	●
EI12384	7.6	0.3	25	60	125	8	4	●
EI12385	7.7	0.3	25	60	125	8	4	●
EI12386	7.8	0.3	25	60	125	8	4	●
EI12387	7.9	0.3	25	60	125	8	4	●
EI12388	7.95	0.3	25	60	125	8	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	直径(φD) Dia.	食付長(T) Chamfer Length	刃長(ℓ) Length of Flutes	首長(ℓ2) Neck Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	刃数(N) Number of Flutes	分類 Classification
EI12389	7.96	0.3	25	60	125	8	4	●
EI12390	7.97	0.3	25	60	125	8	4	●
EI14948	7.975	0.3	25	60	125	8	4	●
EI12391	7.98	0.3	25	60	125	8	4	●
EI14949	7.985	0.3	25	60	125	8	4	●
EI12392	7.99	0.3	25	60	125	8	4	●
EI14950	7.995	0.3	25	60	125	8	4	●
EI12393	8	0.3	25	60	125	8	4	●
EI14951	8.005	0.3	25	60	125	8	4	●
EI12394	8.01	0.3	25	60	125	8	4	●
EI14952	8.015	0.3	25	60	125	8	4	●
EI12395	8.02	0.3	25	60	125	8	4	●
EI14953	8.025	0.3	25	60	125	8	4	●
EI12396	8.03	0.3	25	60	125	8	4	●
EI14954	8.035	0.3	25	60	125	8	4	●
EI12397	8.04	0.3	25	60	125	8	4	●
EI14955	8.045	0.3	25	60	125	8	4	●
EI12398	8.05	0.3	25	60	125	8	4	●
EI12399	8.1	0.3	25	65	135	8	4	●
EI12400	8.2	0.3	25	65	135	8	4	●
EI12401	8.3	0.3	25	65	135	8	4	●
EI12402	8.4	0.3	25	65	135	8	4	●
EI12403	8.5	0.3	25	65	135	8	4	●
EI12404	8.6	0.3	25	65	135	8	4	●
EI12405	8.7	0.3	25	65	135	8	4	●
EI12406	8.8	0.3	25	65	135	8	4	●
EI12407	8.9	0.3	25	65	135	8	4	●
EI12408	8.95	0.3	25	65	135	8	4	●
EI12409	8.96	0.3	25	65	135	8	4	●
EI12410	8.97	0.3	25	65	135	8	4	●
EI14956	8.975	0.3	25	65	135	8	4	●
EI12411	8.98	0.3	25	65	135	8	4	●
EI14957	8.985	0.3	25	65	135	8	4	●
EI12412	8.99	0.3	25	65	135	8	4	●
EI14958	8.995	0.3	25	65	135	8	4	●
EI12413	9	0.3	25	65	135	8	4	●
EI14959	9.005	0.3	25	65	135	8	4	●
EI12414	9.01	0.3	25	65	135	8	4	●
EI14960	9.015	0.3	25	65	135	8	4	●
EI12415	9.02	0.3	25	65	135	8	4	●
EI14961	9.025	0.3	25	65	135	8	4	●
EI12416	9.03	0.3	25	65	135	8	4	●
EI14962	9.035	0.3	25	65	135	8	4	●
EI12417	9.04	0.3	25	65	135	8	4	●
EI14963	9.045	0.3	25	65	135	8	4	●
EI12418	9.05	0.3	25	65	135	8	4	●
EI12419	9.1	0.3	30	70	150	10	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○		○	◎	◎	◎			

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI12420	9.2	0.3	30	70	150	10	4	●
EI12421	9.3	0.3	30	70	150	10	4	●
EI12422	9.4	0.3	30	70	150	10	4	●
EI12423	9.5	0.3	30	70	150	10	4	●
EI12424	9.6	0.3	30	70	150	10	4	●
EI12425	9.7	0.3	30	70	150	10	4	●
EI12426	9.8	0.3	30	70	150	10	4	●
EI12427	9.9	0.3	30	70	150	10	4	●
EI12428	9.95	0.3	30	70	150	10	4	●
EI12429	9.96	0.3	30	70	150	10	4	●
EI12430	9.97	0.3	30	70	150	10	4	●
EI14964	9.975	0.3	30	70	150	10	4	●
EI12431	9.98	0.3	30	70	150	10	4	●
EI14965	9.985	0.3	30	70	150	10	4	●
EI12432	9.99	0.3	30	70	150	10	4	●
EI14966	9.995	0.3	30	70	150	10	4	●
EI12433	10	0.3	30	70	150	10	4	●
EI14967	10.005	0.3	30	70	150	10	4	●
EI12434	10.01	0.3	30	70	150	10	4	●
EI14968	10.015	0.3	30	70	150	10	4	●
EI12435	10.02	0.3	30	70	150	10	4	●
EI14969	10.025	0.3	30	70	150	10	4	●
EI12436	10.03	0.3	30	70	150	10	4	●
EI14970	10.035	0.3	30	70	150	10	4	●
EI12437	10.04	0.3	30	70	150	10	4	●
EI14971	10.045	0.3	30	70	150	10	4	●
EI12438	10.05	0.3	30	70	150	10	4	●
EI12439	10.1	0.3	30	75	155	10	4	●
EI12440	10.2	0.3	30	75	155	10	4	●
EI12441	10.3	0.3	30	75	155	10	4	●
EI12442	10.4	0.3	30	75	155	10	4	●
EI12443	10.5	0.3	30	75	155	10	4	●
EI12444	10.6	0.3	30	75	155	10	4	●
EI12445	10.7	0.3	30	75	155	10	4	●
EI12446	10.8	0.3	30	75	155	10	4	●
EI12447	10.9	0.3	30	75	155	10	4	●
EI12448	10.95	0.3	30	75	155	10	4	●
EI12449	10.96	0.3	30	75	155	10	4	●
EI12450	10.97	0.3	30	75	155	10	4	●
EI14972	10.975	0.3	30	75	155	10	4	●
EI12451	10.98	0.3	30	75	155	10	4	●
EI14973	10.985	0.3	30	75	155	10	4	●
EI12452	10.99	0.3	30	75	155	10	4	●
EI14974	10.995	0.3	30	75	155	10	4	●
EI12453	11	0.3	30	75	155	10	4	●
EI14975	11.005	0.3	30	75	155	10	4	●
EI12454	11.01	0.3	30	75	155	10	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI14976	11.015	0.3	30	75	155	10	4	●
EI12455	11.02	0.3	30	75	155	10	4	●
EI14977	11.025	0.3	30	75	155	10	4	●
EI12456	11.03	0.3	30	75	155	10	4	●
EI14978	11.035	0.3	30	75	155	10	4	●
EI12457	11.04	0.3	30	75	155	10	4	●
EI14979	11.045	0.3	30	75	155	10	4	●
EI12458	11.05	0.3	30	75	155	10	4	●
EI12459	11.1	0.3	30	75	160	12	4	●
EI12460	11.2	0.3	30	75	160	12	4	●
EI12461	11.3	0.3	30	75	160	12	4	●
EI12462	11.4	0.3	30	75	160	12	4	●
EI12463	11.5	0.3	30	75	160	12	4	●
EI12464	11.6	0.3	30	75	160	12	4	●
EI12465	11.7	0.3	30	75	160	12	4	●
EI12466	11.8	0.3	30	75	160	12	4	●
EI12467	11.9	0.3	30	75	160	12	4	●
EI12468	11.95	0.3	30	75	160	12	4	●
EI12469	11.96	0.3	30	75	160	12	4	●
EI12470	11.97	0.3	30	75	160	12	4	●
EI14980	11.975	0.3	30	75	160	12	4	●
EI12471	11.98	0.3	30	75	160	12	4	●
EI14981	11.985	0.3	30	75	160	12	4	●
EI12472	11.99	0.3	30	75	160	12	4	●
EI14982	11.995	0.3	30	75	160	12	4	●
EI12473	12	0.3	30	75	160	12	4	●
EI14983	12.005	0.3	30	75	160	12	4	●
EI12474	12.01	0.3	30	75	160	12	4	●
EI14984	12.015	0.3	30	75	160	12	4	●
EI12475	12.02	0.3	30	75	160	12	4	●
EI14985	12.025	0.3	30	75	160	12	4	●
EI12476	12.03	0.3	30	75	160	12	4	●
EI14986	12.035	0.3	30	75	160	12	4	●
EI12477	12.04	0.3	30	75	160	12	4	●
EI14987	12.045	0.3	30	75	160	12	4	●
EI12478	12.05	0.3	30	75	160	12	4	●
EI12479	13	0.3	30	80	165	12	4	●
EI12480	14	0.3	30	85	170	16	4	●
EI12481	15	0.3	30	90	180	16	4	●
EI12482	16	0.3	30	95	185	16	4	●
EI12483	17	0.3	30	95	185	16	4	●
EI12484	18	0.3	30	95	185	16	4	●
EI12485	19	0.3	30	95	185	20	4	●
EI12486	20	0.3	30	95	185	20	4	●
EI12487	22	0.3	30	95	185	20	4	●
EI12488	25	0.3	30	95	185	25	4	●
EI12489	30	0.3	30	95	185	25	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○		○	◎	◎	◎			

EIKO

栄工舎

ERR-TiN

エンド刃付止穴用リーマ
End Mills Reamer For Blind Hole

直径(D)		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	直径	シャンク
0.01とび		+0.005～0	h6
0.005とび		+0.005～0	h6
3		+0.006～+0.002	h6
3.1	6	+0.009～+0.004	h6
6.1	10	+0.012～+0.006	h6
10.1	18	+0.015～+0.007	h6
19	30	+0.017～+0.008	h6
35	50	+0.02～+0.009	h6

粉末HSS　TiN　右刃右ネジレ30°　食付45°

前ページより
FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI12490	35	0.3	30	95	185	32	4	●
EI12491	40	0.3	30	95	185	32	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI12492	50	0.3	30	95	185	32	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

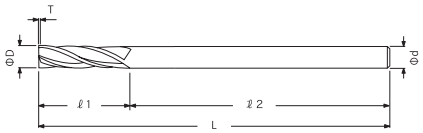
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○		○	◎	◎	◎			

RZ-S

RZリーマ 底刃付 HSS-Co

HSS-Co RZ Reamer





切粉が底に溜まらず後方に排出、シャンクの調節で深さ自由自在。

直径(D)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	直径
0.01とび		+0.005～0
3		+0.006～+0.002
3.1	6	+0.009～+0.004
6.1	10	+0.012～+0.006
10.1	13	+0.015～+0.007

HSS Co

右刃右ネジレ 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ1)	シャンク長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(d)	食付(T)	分類
Code No.	Dia.	Length of Flutes	Shank Length	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Classification
DA04806	3	20	60	80	3	0.2	●
DA04807	3.01	20	60	80	3	0.2	●
DA04808	3.02	20	60	80	3	0.2	●
DA04809	3.03	20	60	80	3	0.2	●
DA04810	3.04	20	60	80	3	0.2	●
DA04811	3.05	20	60	80	3	0.2	●
DA04812	3.1	20	60	80	3	0.2	●
DA04813	3.2	20	60	80	3	0.2	●
DA04814	3.3	20	60	80	3	0.2	●
DA04815	3.4	20	60	80	3	0.2	●
DA04816	3.5	20	60	80	3	0.2	●
DA04817	3.6	20	60	80	3	0.2	●
DA04818	3.7	20	60	80	3	0.2	●
DA04819	3.8	20	60	80	3	0.2	●
DA04820	3.9	20	60	80	3	0.2	●
DA04821	3.95	20	60	80	3	0.2	●
DA04822	3.96	20	60	80	3	0.2	●
DA04823	3.97	20	60	80	3	0.2	●
DA04824	3.98	20	60	80	3	0.2	●
DA04825	3.99	20	60	80	3	0.2	●
DA04826	4	25	65	90	4	0.2	●
DA04827	4.01	25	65	90	4	0.2	●
DA04828	4.02	25	65	90	4	0.2	●
DA04829	4.03	25	65	90	4	0.2	●
DA04830	4.04	25	65	90	4	0.2	●
DA04831	4.05	25	65	90	4	0.2	●
DA04832	4.1	25	65	90	4	0.2	●
DA04833	4.2	25	65	90	4	0.2	●
DA04834	4.3	25	65	90	4	0.2	●
DA04835	4.4	25	65	90	4	0.2	●
DA04836	4.5	25	65	90	4	0.2	●
DA04837	4.6	25	65	90	4	0.2	●
DA04838	4.7	25	65	90	4	0.2	●
DA04839	4.8	25	65	90	4	0.2	●
DA04840	4.9	25	65	90	4	0.2	●
DA04841	4.95	25	65	90	4	0.2	●
DA04842	4.96	25	65	90	4	0.2	●
DA04843	4.97	25	65	90	4	0.2	●
DA04844	4.98	25	65	90	4	0.2	●
DA04845	4.99	25	65	90	4	0.2	●
DA04846	5	25	75	100	5	0.2	●
DA04847	5.01	25	75	100	5	0.2	●
DA04848	5.02	25	75	100	5	0.2	●
DA04849	5.03	25	75	100	5	0.2	●
DA04850	5.04	25	75	100	5	0.2	●
DA04851	5.05	25	75	100	5	0.2	●
DA04852	5.1	25	75	100	5	0.2	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ1)	シャンク長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(d)	食付(T)	分類
Code No.	Dia.	Length of Flutes	Shank Length	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Classification
DA04853	5.2	25	75	100	5	0.2	●
DA04854	5.3	25	75	100	5	0.2	●
DA04855	5.4	25	75	100	5	0.2	●
DA04856	5.5	25	75	100	5	0.2	●
DA04857	5.6	25	75	100	5	0.2	●
DA04858	5.7	25	75	100	5	0.2	●
DA04859	5.8	25	75	100	5	0.2	●
DA04860	5.9	25	75	100	5	0.2	●
DA04861	5.95	25	75	100	5	0.2	●
DA04862	5.96	25	75	100	5	0.2	●
DA04863	5.97	25	75	100	5	0.2	●
DA04864	5.98	25	75	100	5	0.2	●
DA04865	5.99	25	75	100	5	0.2	●
DA04866	6	25	85	110	6	0.3	●
DA04867	6.01	25	85	110	6	0.3	●
DA04868	6.02	25	85	110	6	0.3	●
DA04869	6.03	25	85	110	6	0.3	●
DA04870	6.04	25	85	110	6	0.3	●
DA04871	6.05	25	85	110	6	0.3	●
DA04872	6.1	25	85	110	6	0.3	●
DA04873	6.2	25	85	110	6	0.3	●
DA04874	6.3	25	85	110	6	0.3	●
DA04875	6.4	25	85	110	6	0.3	●
DA04876	6.5	25	85	110	6	0.3	●
DA04877	6.6	25	85	110	6	0.3	●
DA04878	6.7	25	85	110	6	0.3	●
DA04879	6.8	25	85	110	6	0.3	●
DA04880	6.9	25	85	110	6	0.3	●
DA04881	6.95	25	85	110	6	0.3	●
DA04882	6.96	25	85	110	6	0.3	●
DA04883	6.97	25	85	110	6	0.3	●
DA04884	6.98	25	85	110	6	0.3	●
DA04885	6.99	25	85	110	6	0.3	●
DA04886	7	25	100	125	7	0.3	●
DA04887	7.01	25	100	125	7	0.3	●
DA04888	7.02	25	100	125	7	0.3	●
DA04889	7.03	25	100	125	7	0.3	●
DA04890	7.04	25	100	125	7	0.3	●
DA04891	7.05	25	100	125	7	0.3	●
DA04892	7.1	25	100	125	7	0.3	●
DA04893	7.2	25	100	125	7	0.3	●
DA04894	7.3	25	100	125	7	0.3	●
DA04895	7.4	25	100	125	7	0.3	●
DA04896	7.5	25	100	125	7	0.3	●
DA04897	7.6	25	100	125	7	0.3	●
DA04898	7.7	25	100	125	7	0.3	●
DA04899	7.8	25	100	125	7	0.3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○		○	◎	◎	◎			

RZ-S

RZリーマ 底刃付 HSS-Co

HSS-Co RZ Reamer

直径(D)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	直径
0.01とび		+0.005～0
3		+0.006～+0.002
3.1	6	+0.009～+0.004
6.1	10	+0.012～+0.006
10.1	13	+0.015～+0.007

HSS Co　右刃右ネジレ 30°

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ1)	シャンク長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(d)	食付(T)	分類
Code No.	Dia.	Length of Flutes	Shank Length	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Classification
DA04900	7.9	25	100	125	7	0.3	●
DA04901	7.95	25	100	125	7	0.3	●
DA04902	7.96	25	100	125	7	0.3	●
DA04903	7.97	25	100	125	7	0.3	●
DA04904	7.98	25	100	125	7	0.3	●
DA04905	7.99	25	100	125	7	0.3	●
DA04906	8	25	110	135	8	0.3	●
DA04907	8.01	25	110	135	8	0.3	●
DA04908	8.02	25	110	135	8	0.3	●
DA04909	8.03	25	110	135	8	0.3	●
DA04910	8.04	25	110	135	8	0.3	●
DA04911	8.05	25	110	135	8	0.3	●
DA04912	8.1	25	110	135	8	0.3	●
DA04913	8.2	25	110	135	8	0.3	●
DA04914	8.3	25	110	135	8	0.3	●
DA04915	8.4	25	110	135	8	0.3	●
DA04916	8.5	25	110	135	8	0.3	●
DA04917	8.6	25	110	135	8	0.3	●
DA04918	8.7	25	110	135	8	0.3	●
DA04919	8.8	25	110	135	8	0.3	●
DA04920	8.9	25	110	135	8	0.3	●
DA04921	8.95	25	110	135	8	0.3	●
DA04922	8.96	25	110	135	8	0.3	●
DA04923	8.97	25	110	135	8	0.3	●
DA04924	8.98	25	110	135	8	0.3	●
DA04925	8.99	25	110	135	8	0.3	●
DA04926	9	30	120	150	9	0.3	●
DA04927	9.01	30	120	150	9	0.3	●
DA04928	9.02	30	120	150	9	0.3	●
DA04929	9.03	30	120	150	9	0.3	●
DA04930	9.04	30	120	150	9	0.3	●
DA04931	9.05	30	120	150	9	0.3	●
DA04932	9.1	30	120	150	9	0.3	●
DA04933	9.2	30	120	150	9	0.3	●
DA04934	9.3	30	120	150	9	0.3	●
DA04935	9.4	30	120	150	9	0.3	●
DA04936	9.5	30	120	150	9	0.3	●
DA04937	9.6	30	120	150	9	0.3	●
DA04938	9.7	30	120	150	9	0.3	●
DA04939	9.8	30	120	150	9	0.3	●
DA04940	9.9	30	120	150	9	0.3	●
DA04941	9.95	30	120	150	9	0.3	●
DA04942	9.96	30	120	150	9	0.3	●
DA04943	9.97	30	120	150	9	0.3	●
DA04944	9.98	30	120	150	9	0.3	●
DA04945	9.99	30	120	150	9	0.3	●
DA04946	10	30	125	155	10	0.3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ1)	シャンク長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(d)	食付(T)	分類
Code No.	Dia.	Length of Flutes	Shank Length	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Classification
DA04947	10.01	30	125	155	10	0.3	●
DA04948	10.02	30	125	155	10	0.3	●
DA04949	10.03	30	125	155	10	0.3	●
DA04950	10.04	30	125	155	10	0.3	●
DA04951	10.05	30	125	155	10	0.3	●
DA04952	10.1	30	125	155	10	0.3	●
DA04953	10.2	30	125	155	10	0.3	●
DA04954	10.3	30	125	155	10	0.3	●
DA04955	10.4	30	125	155	10	0.3	●
DA04956	10.5	30	125	155	10	0.3	●
DA04957	10.6	30	125	155	10	0.3	●
DA04958	10.7	30	125	155	10	0.3	●
DA04959	10.8	30	125	155	10	0.3	●
DA04960	10.9	30	125	155	10	0.3	●
DA04961	10.95	30	125	155	10	0.3	●
DA04962	10.96	30	125	155	10	0.3	●
DA04963	10.97	30	125	155	10	0.3	●
DA04964	10.98	30	125	155	10	0.3	●
DA04965	10.99	30	125	155	10	0.3	●
DA04966	11	30	130	160	11	0.3	●
DA04967	11.01	30	130	160	11	0.3	●
DA04968	11.02	30	130	160	11	0.3	●
DA04969	11.03	30	130	160	11	0.3	●
DA04970	11.04	30	130	160	11	0.3	●
DA04971	11.05	30	130	160	11	0.3	●
DA04972	11.1	30	130	160	11	0.3	●
DA04973	11.2	30	130	160	11	0.3	●
DA04974	11.3	30	130	160	11	0.3	●
DA04975	11.4	30	130	160	11	0.3	●
DA04976	11.5	30	130	160	11	0.3	●
DA04977	11.6	30	130	160	11	0.3	●
DA04978	11.7	30	130	160	11	0.3	●
DA04979	11.8	30	130	160	11	0.3	●
DA04980	11.9	30	130	160	11	0.3	●
DA04981	11.95	30	130	160	11	0.3	●
DA04982	11.96	30	130	160	11	0.3	●
DA04983	11.97	30	130	160	11	0.3	●
DA04984	11.98	30	130	160	11	0.3	●
DA04985	11.99	30	130	160	11	0.3	●
DA04986	12	30	135	165	12	0.3	●
DA04987	12.01	30	135	165	12	0.3	●
DA04988	12.02	30	135	165	12	0.3	●
DA04989	12.03	30	135	165	12	0.3	●
DA04990	12.04	30	135	165	12	0.3	●
DA04991	12.05	30	135	165	12	0.3	●
DA04992	12.1	30	135	165	12	0.3	●
DA04993	12.2	30	135	165	12	0.3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○		○	◎	◎	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ1)	シャンク長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(d)	食付(T)	分類
Code No.	Dia.	Length of Flutes	Shank Length	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Classification
DA04994	12.3	30	135	165	12	0.3	●
DA04995	12.4	30	135	165	12	0.3	●
DA04996	12.5	30	135	165	12	0.3	●
DA04997	12.6	30	135	165	12	0.3	●
DA04998	12.7	30	135	165	12	0.3	●
DA04999	12.8	30	135	165	12	0.3	●
DA05000	12.9	30	135	165	12	0.3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ1)	シャンク長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(d)	食付(T)	分類
Code No.	Dia.	Length of Flutes	Shank Length	Overall Length	Shank Dia.	Chamfer Length	Classification
DA05001	12.95	30	135	165	12	0.3	●
DA05002	12.96	30	135	165	12	0.3	●
DA05003	12.97	30	135	165	12	0.3	●
DA05004	12.98	30	135	165	12	0.3	●
DA05005	12.99	30	135	165	12	0.3	●
DA05006	13	30	135	165	12	0.3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○		○	◎	◎	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

S.K

新開工具製作所

STOP-S

ストップホールリーマ S柄 HSS-Co

Stop Hole Reamers Straight Shank



右スパイラル刃により切くずを後方に排出し、穴底に切りくずをためる事がありません。

直径		公差(mm)Tolerance
≦	≧	直径
3	8	+0.003～+0.006
8.1	13.9	+0.004～+0.008
14	20	+0.004～+0.009

SKH 55 / イオン窒化処理 / 4 (φ3～) / 6 (φ10～) / 右ネジレ 30°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Flute Length	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
SN00395	3	0.6	30	45	70	6	●
SN00223	4	0.6	30	45	75	6	●
SN00224	4.1	0.6	30	45	75	6	●
SN00225	4.2	0.6	30	45	75	6	●
SN00226	4.3	0.6	30	45	75	6	●
SN00227	4.4	0.6	30	45	75	6	●
SN00228	4.5	0.6	30	45	75	6	●
SN00229	4.6	0.6	30	45	75	6	●
SN00230	4.7	0.6	30	45	75	6	●
SN00231	4.8	0.6	30	45	75	6	●
SN00232	4.9	0.6	30	45	75	6	●
SN00233	5	0.6	30	45	75	6	●
SN00234	5.1	0.6	30	45	75	6	●
SN00235	5.2	0.6	30	45	75	6	●
SN00236	5.3	0.6	30	45	75	6	●
SN00237	5.4	0.6	30	45	75	6	●
SN00238	5.5	0.6	30	45	75	6	●
SN00239	5.6	0.6	30	45	75	6	●
SN00240	5.7	0.6	30	45	75	6	●
SN00241	5.8	0.6	30	45	75	6	●
SN00242	5.9	0.6	30	45	75	6	●
SN00243	6	0.8	30	45	75	6	●
SN00244	6.1	0.8	30	45	75	6	●
SN00245	6.2	0.8	30	45	75	6	●
SN00246	6.3	0.8	30	45	75	6	●
SN00247	6.4	0.8	30	45	75	6	●
SN00248	6.5	0.8	40	55	90	8	●
SN00249	6.6	0.8	40	55	90	8	●
SN00250	6.7	0.8	40	55	90	8	●
SN00251	6.8	0.8	40	55	90	8	●
SN00252	6.9	0.8	40	55	90	8	●
SN00253	7	0.8	40	55	90	8	●
SN00254	7.1	0.8	40	55	90	8	●
SN00255	7.2	0.8	40	55	90	8	●
SN00256	7.3	0.8	40	55	90	8	●
SN00257	7.4	0.8	40	55	90	8	●
SN00258	7.5	0.8	40	55	90	8	●
SN00259	7.6	0.8	40	55	90	8	●
SN00260	7.7	0.8	40	55	90	8	●
SN00261	7.8	0.8	40	55	90	8	●
SN00262	7.9	0.8	40	55	90	8	●
SN00263	8	0.8	40	55	90	8	●
SN00264	8.1	0.8	40	55	90	8	●
SN00265	8.2	0.8	40	55	90	8	●
SN00266	8.3	0.8	40	55	90	8	●
SN00267	8.4	0.8	40	55	90	8	●
SN00268	8.5	0.8	50	65	105	10	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Flute Length	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
SN00269	8.6	0.8	50	65	105	10	●
SN00270	8.7	0.8	50	65	105	10	●
SN00271	8.8	0.8	50	65	105	10	●
SN00272	8.9	0.8	50	65	105	10	●
SN00273	9	0.8	50	65	105	10	●
SN00274	9.1	0.8	50	65	105	10	●
SN00275	9.2	0.8	50	65	105	10	●
SN00276	9.3	0.8	50	65	105	10	●
SN00277	9.4	0.8	50	65	105	10	●
SN00278	9.5	0.8	50	65	105	10	●
SN00279	9.6	0.8	50	65	105	10	●
SN00280	9.7	0.8	50	65	105	10	●
SN00281	9.8	0.8	50	65	105	10	●
SN00282	9.9	0.8	50	65	105	10	●
SN00283	10	1	50	65	105	10	●
SN00284	10.1	1	50	65	105	10	●
SN00285	10.2	1	50	65	105	10	●
SN00286	10.3	1	50	65	105	10	●
SN00287	10.4	1	50	65	105	10	●
SN00288	10.5	1	60	80	125	12	●
SN00289	10.6	1	60	80	125	12	●
SN00290	10.7	1	60	80	125	12	●
SN00291	10.8	1	60	80	125	12	●
SN00292	10.9	1	60	80	125	12	●
SN00293	11	1	60	80	125	12	●
SN00294	11.1	1	60	80	125	12	●
SN00295	11.2	1	60	80	125	12	●
SN00296	11.3	1	60	80	125	12	●
SN00297	11.4	1	60	80	125	12	●
SN00298	11.5	1	60	80	125	12	●
SN00299	11.6	1	60	80	125	12	●
SN00300	11.7	1	60	80	125	12	●
SN00301	11.8	1	60	80	125	12	●
SN00302	11.9	1	60	80	125	12	●
SN00303	12	1	60	80	125	12	●
SN00304	12.1	1	60	80	125	12	●
SN00305	12.2	1	60	80	125	12	●
SN00306	12.3	1	60	80	125	12	●
SN00307	12.4	1	60	80	125	12	●
SN00308	12.5	1	70	90	140	12	●
SN00309	12.6	1	70	90	140	12	●
SN00310	12.7	1	70	90	140	12	●
SN00311	12.8	1	70	90	140	12	●
SN00312	12.9	1	70	90	140	12	●
SN00313	13	1	70	90	140	12	●
SN00314	13.1	1	70	90	140	12	●
SN00315	13.2	1	70	90	140	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○				○	○			

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

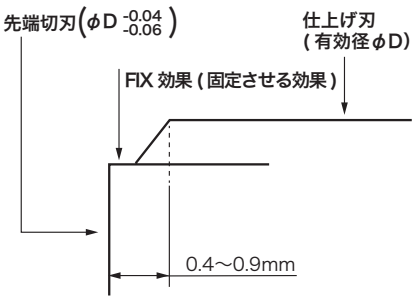
TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Flute Length	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
SN00316	13.3	1	70	90	140	12	●
SN00317	13.4	1	70	90	140	12	●
SN00318	13.5	1	70	90	140	12	●
SN00319	13.6	1	70	90	140	12	●
SN00320	13.7	1	70	90	140	12	●
SN00321	13.8	1	70	90	140	12	●
SN00322	13.9	1	70	90	140	12	●
SN00323	14	1	70	90	140	12	●
SN00324	14.1	1	70	90	140	12	●
SN00325	14.2	1	70	90	140	12	●
SN00326	14.3	1	70	90	140	12	●
SN00327	14.4	1	70	90	140	12	●
SN00328	14.5	1	70	90	140	12	●
SN00329	14.6	1	70	90	140	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Flute Length	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
SN00330	14.7	1	70	90	140	12	●
SN00331	14.8	1	70	90	140	12	●
SN00332	14.9	1	70	90	140	12	●
SN00333	15	1	90	105	190	12	●
SN00334	15.5	1	90	105	190	12	●
SN00335	16	1	90	105	190	12	●
SN00336	16.5	1	100	115	200	16	●
SN00337	17	1	100	115	200	16	●
SN00338	17.5	1	100	115	200	16	●
SN00339	18	1	100	115	200	16	●
SN00340	18.5	1	100	115	200	16	●
SN00341	19	1	100	115	200	16	●
SN00342	19.5	1	110	115	200	16	●
SN00343	20	1	110	115	200	16	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



御使用に際して

●前加工として下穴の面取り作業をまず行ってください。
●リーマの芯振れ、芯ずれに注意してワークはしっかり固定してください。
●切削油は良質の不水溶性を御使用ください。

切削条件

●一般鋼は切削速度 10～15m/min、送り速度 0.1～0.2mm/rev、
　リーマ代は径で 0.3～0.5mm の範囲で選んでください。
●難削材では切削速度を 5～7m/min にしてください。
●非鉄金属では切削速度を 15～20m/min にしてください。

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○				○	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

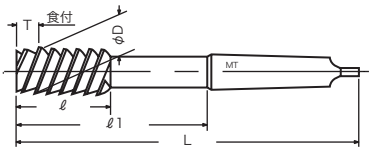
第一ツール

HLXT

ヘリックスリーマ MT柄 HSS-Co

Helix Reamer With Taper Shank





左ネジレ高リード刃形、コバルトハイスにて高速回転、難削材加工に最適です。

直径		公差(mm)Tolerance
≦	≧	直径
0.01とび		0～+0.005
4	6	+0.004～+0.008
6.1	10	+0.006～+0.01
10.1	30	+0.007～+0.012
31	40	+0.009～+0.015

HSS Co　左ネジレ 60°　食付 1°30′

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(MT)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank MT No.	Chamfer Length	Classification
DA02628	4	22	44	110	MT1	5	●
DA02819	4.01	22	44	110	MT1	5	●
DA02820	4.02	22	44	110	MT1	5	●
DA02821	4.03	22	44	110	MT1	5	●
DA02822	4.04	22	44	110	MT1	5	●
DA02823	4.05	22	44	110	MT1	5	●
DA02629	4.1	22	44	110	MT1	6	●
DA02630	4.2	22	44	110	MT1	6	●
DA02631	4.3	22	44	110	MT1	6	●
DA02632	4.4	22	44	110	MT1	6	●
DA02633	4.5	25	49	115	MT1	6	●
DA02634	4.6	25	49	115	MT1	6	●
DA02635	4.7	25	49	115	MT1	6	●
DA02636	4.8	25	49	115	MT1	6	●
DA02637	4.9	25	49	115	MT1	6	●
DA02638	5	25	49	115	MT1	6	●
DA02824	5.01	25	49	115	MT1	6	●
DA02825	5.02	25	49	115	MT1	6	●
DA02826	5.03	25	49	115	MT1	6	●
DA02827	5.04	25	49	115	MT1	6	●
DA02828	5.05	25	49	115	MT1	6	●
DA02639	5.1	30	59	125	MT1	6	●
DA02640	5.2	30	59	125	MT1	6	●
DA02641	5.3	30	59	125	MT1	6	●
DA02642	5.4	30	59	125	MT1	6	●
DA02643	5.5	30	59	125	MT1	6	●
DA02644	5.6	30	59	125	MT1	6	●
DA02645	5.7	30	59	125	MT1	7	●
DA02646	5.8	30	59	125	MT1	7	●
DA02647	5.9	30	59	125	MT1	7	●
DA02648	6	30	59	125	MT1	7	●
DA02829	6.01	30	59	125	MT1	7	●
DA02830	6.02	30	59	125	MT1	7	●
DA02831	6.03	30	59	125	MT1	7	●
DA02832	6.04	30	59	125	MT1	7	●
DA02833	6.05	30	59	125	MT1	7	●
DA02649	6.1	30	69	135	MT1	7	●
DA02650	6.2	30	69	135	MT1	7	●
DA02651	6.3	30	69	135	MT1	7	●
DA02652	6.4	30	69	135	MT1	7	●
DA02653	6.5	30	69	135	MT1	7	●
DA02654	6.6	30	69	135	MT1	7	●
DA02655	6.7	30	69	135	MT1	7	●
DA02656	6.8	30	69	135	MT1	7	●
DA02657	6.9	30	69	135	MT1	7	●
DA02658	7	30	69	135	MT1	7	●
DA02834	7.01	30	69	135	MT1	7	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(MT)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank MT No.	Chamfer Length	Classification
DA02835	7.02	30	69	135	MT1	7	●
DA02836	7.03	30	69	135	MT1	7	●
DA02837	7.04	30	69	135	MT1	7	●
DA02838	7.05	30	69	135	MT1	7	●
DA02659	7.1	35	82	148	MT1	8	●
DA02660	7.2	35	82	148	MT1	8	●
DA02661	7.3	35	82	148	MT1	8	●
DA02662	7.4	35	82	148	MT1	8	●
DA02663	7.5	35	82	148	MT1	8	●
DA02664	7.6	35	82	148	MT1	8	●
DA02665	7.7	35	82	148	MT1	8	●
DA02666	7.8	35	82	148	MT1	8	●
DA02667	7.9	35	82	148	MT1	8	●
DA02668	8	35	82	148	MT1	8	●
DA02839	8.01	35	82	148	MT1	8	●
DA02840	8.02	35	82	148	MT1	8	●
DA02841	8.03	35	82	148	MT1	8	●
DA02842	8.04	35	82	148	MT1	8	●
DA02843	8.05	35	82	148	MT1	8	●
DA02669	8.1	40	99	165	MT1	8	●
DA02670	8.2	40	99	165	MT1	8	●
DA02671	8.3	40	99	165	MT1	8	●
DA02672	8.4	40	99	165	MT1	8	●
DA02673	8.5	40	99	165	MT1	8	●
DA02674	8.6	40	99	165	MT1	8	●
DA02675	8.7	40	99	165	MT1	8	●
DA02676	8.8	40	99	165	MT1	8	●
DA02677	8.9	40	99	165	MT1	8	●
DA02678	9	40	99	165	MT1	8	●
DA02844	9.01	40	99	165	MT1	8	●
DA02845	9.02	40	99	165	MT1	8	●
DA02846	9.03	40	99	165	MT1	8	●
DA02847	9.04	40	99	165	MT1	8	●
DA02848	9.05	40	99	165	MT1	8	●
DA02679	9.1	40	99	165	MT1	10	●
DA02680	9.2	40	99	165	MT1	10	●
DA02681	9.3	40	99	165	MT1	10	●
DA02682	9.4	40	99	165	MT1	10	●
DA02683	9.5	40	99	165	MT1	10	●
DA02684	9.6	40	99	165	MT1	10	●
DA02685	9.7	40	99	165	MT1	10	●
DA02686	9.8	40	99	165	MT1	10	●
DA02687	9.9	40	99	165	MT1	10	●
DA02688	10	40	99	165	MT1	10	●
DA02849	10.01	40	99	165	MT1	10	●
DA02850	10.02	40	99	165	MT1	10	●
DA02851	10.03	40	99	165	MT1	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○	○			

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(MT)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank MT No.	Chamfer Length	Classification
DA02852	10.04	40	99	165	MT1	10	●
DA02853	10.05	40	99	165	MT1	10	●
DA02689	10.1	40	104	170	MT1	10	●
DA02690	10.2	40	104	170	MT1	10	●
DA02691	10.3	40	104	170	MT1	10	●
DA02692	10.4	40	104	170	MT1	10	●
DA02693	10.5	40	104	170	MT1	10	●
DA02694	10.6	40	104	170	MT1	10	●
DA02695	10.7	40	104	170	MT1	10	●
DA02696	10.8	40	104	170	MT1	10	●
DA02697	10.9	40	104	170	MT1	10	●
DA02698	11	40	104	170	MT1	10	●
DA02854	11.01	40	104	170	MT1	10	●
DA02855	11.02	40	104	170	MT1	10	●
DA02856	11.03	40	104	170	MT1	10	●
DA02857	11.04	40	104	170	MT1	10	●
DA02858	11.05	40	104	170	MT1	10	●
DA02699	11.1	40	104	170	MT1	10	●
DA02700	11.2	40	104	170	MT1	10	●
DA02701	11.3	40	104	170	MT1	10	●
DA02702	11.4	40	104	170	MT1	10	●
DA02703	11.5	40	104	170	MT1	10	●
DA02704	11.6	40	104	170	MT1	10	●
DA02705	11.7	40	104	170	MT1	10	●
DA02706	11.8	40	104	170	MT1	10	●
DA02707	11.9	40	104	170	MT1	10	●
DA02708	12	40	104	170	MT1	10	●
DA02859	12.01	40	104	170	MT1	10	●
DA02860	12.02	40	104	170	MT1	10	●
DA02861	12.03	40	104	170	MT1	10	●
DA02862	12.04	40	104	170	MT1	10	●
DA02863	12.05	40	104	170	MT1	10	●
DA02709	12.1	45	114	180	MT1	10	●
DA02710	12.2	45	114	180	MT1	10	●
DA02711	12.3	45	114	180	MT1	10	●
DA02712	12.4	45	114	180	MT1	10	●
DA02713	12.5	45	114	180	MT1	10	●
DA02714	12.6	45	114	180	MT1	10	●
DA02715	12.7	45	114	180	MT1	10	●
DA02716	12.8	45	114	180	MT1	10	●
DA02717	12.9	45	114	180	MT1	10	●
DA02718	13	45	114	180	MT1	10	●
DA02864	13.01	45	114	180	MT1	10	●
DA02865	13.02	45	114	180	MT1	10	●
DA02866	13.03	45	114	180	MT1	10	●
DA02867	13.04	45	114	180	MT1	10	●
DA02868	13.05	45	114	180	MT1	10	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(MT)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank MT No.	Chamfer Length	Classification
DA02719	13.1	45	114	180	MT1	10	●
DA02720	13.2	45	114	180	MT1	10	●
DA02721	13.3	45	114	180	MT1	10	●
DA02722	13.4	45	114	180	MT1	10	●
DA02723	13.5	45	114	180	MT1	10	●
DA02724	13.6	45	114	180	MT1	10	●
DA02725	13.7	45	114	180	MT1	10	●
DA02726	13.8	45	114	180	MT1	10	●
DA02727	13.9	45	114	180	MT1	10	●
DA02728	14	45	114	180	MT1	10	●
DA02869	14.01	45	114	180	MT1	10	●
DA02870	14.02	45	114	180	MT1	10	●
DA02871	14.03	45	114	180	MT1	10	●
DA02872	14.04	45	114	180	MT1	10	●
DA02873	14.05	45	114	180	MT1	10	●
DA02729	14.1	46	120	200	MT2	10	●
DA02730	14.2	46	120	200	MT2	10	●
DA02731	14.3	46	120	200	MT2	10	●
DA02732	14.4	46	120	200	MT2	10	●
DA02733	14.5	46	120	200	MT2	10	●
DA02734	14.6	46	120	200	MT2	10	●
DA02735	14.7	46	120	200	MT2	10	●
DA02736	14.8	46	120	200	MT2	10	●
DA02737	14.9	46	120	200	MT2	10	●
DA02738	15	46	120	200	MT2	10	●
DA02874	15.01	46	120	200	MT2	10	●
DA02875	15.02	46	120	200	MT2	10	●
DA02876	15.03	46	120	200	MT2	10	●
DA02877	15.04	46	120	200	MT2	10	●
DA02878	15.05	46	120	200	MT2	10	●
DA02739	15.1	47	125	205	MT2	10	●
DA02740	15.2	47	125	205	MT2	10	●
DA02741	15.3	47	125	205	MT2	10	●
DA02742	15.4	47	125	205	MT2	10	●
DA02743	15.5	47	125	205	MT2	10.5	●
DA02744	15.6	47	125	205	MT2	10.5	●
DA02745	15.7	47	125	205	MT2	10.5	●
DA02746	15.8	47	125	205	MT2	10.5	●
DA02747	15.9	47	125	205	MT2	10.5	●
DA02748	16	47	125	205	MT2	10.5	●
DA02879	16.01	47	125	205	MT2	10.5	●
DA02880	16.02	47	125	205	MT2	10.5	●
DA02881	16.03	47	125	205	MT2	10.5	●
DA02882	16.04	47	125	205	MT2	10.5	●
DA02883	16.05	47	125	205	MT2	10.5	●
DA02749	16.1	47	125	205	MT2	10.5	●
DA02750	16.2	47	125	205	MT2	10.5	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

HLXT

ヘリックスリーマ MT柄 HSS-Co

Helix Reamer With Taper Shank

直径		公差(mm)Tolerance
≦	≧	直径
0.01とび		0～+0.005
4	6	+0.004～+0.008
6.1	10	+0.006～+0.01
10.1	30	+0.007～+0.012
31	40	+0.009～+0.015

HSS Co　左ネジレ 60°　食付 1°30′

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(MT)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank MT No.	Chamfer Length	Classification
DA02751	16.3	47	125	205	MT2	10.5	●
DA02752	16.4	47	125	205	MT2	10.5	●
DA02753	16.5	47	125	205	MT2	10.5	●
DA02754	16.6	47	125	205	MT2	10.5	●
DA02755	16.7	47	125	205	MT2	10.5	●
DA02756	16.8	47	125	205	MT2	10.5	●
DA02757	16.9	47	125	205	MT2	10.5	●
DA02758	17	47	125	205	MT2	10.5	●
DA02884	17.01	47	125	205	MT2	10.5	●
DA02885	17.02	47	125	205	MT2	10.5	●
DA02886	17.03	47	125	205	MT2	10.5	●
DA02887	17.04	47	125	205	MT2	10.5	●
DA02888	17.05	47	125	205	MT2	10.5	●
DA04068	17.06	47	125	205	MT2	10.5	●
DA04069	17.07	47	125	205	MT2	10.5	●
DA04070	17.08	47	125	205	MT2	10.5	●
DA04071	17.09	47	125	205	MT2	10.5	●
DA02759	17.1	50	130	210	MT2	10.5	●
DA02760	17.2	50	130	210	MT2	10.5	●
DA02761	17.3	50	130	210	MT2	10.5	●
DA02762	17.4	50	130	210	MT2	10.5	●
DA02763	17.5	50	130	210	MT2	10.5	●
DA02764	17.6	50	130	210	MT2	10.5	●
DA02765	17.7	50	130	210	MT2	10.5	●
DA02766	17.8	50	130	210	MT2	10.5	●
DA02767	17.9	50	130	210	MT2	10.5	●
DA02768	18	50	130	210	MT2	10.5	●
DA02889	18.01	50	130	210	MT2	10.5	●
DA02890	18.02	50	130	210	MT2	10.5	●
DA02891	18.03	50	130	210	MT2	10.5	●
DA02892	18.04	50	130	210	MT2	10.5	●
DA02893	18.05	50	130	210	MT2	10.5	●
DA04072	18.06	50	130	210	MT2	10.5	●
DA04073	18.07	50	130	210	MT2	10.5	●
DA04074	18.08	50	130	210	MT2	10.5	●
DA04075	18.09	50	130	210	MT2	10.5	●
DA02769	18.1	50	130	210	MT2	10.5	●
DA02770	18.2	50	130	210	MT2	10.5	●
DA02771	18.3	50	130	210	MT2	10.5	●
DA02772	18.4	50	130	210	MT2	10.5	●
DA02773	18.5	50	130	210	MT2	10.5	●
DA02774	18.6	50	130	210	MT2	10.5	●
DA02775	18.7	50	130	210	MT2	10.5	●
DA02776	18.8	50	130	210	MT2	10.5	●
DA02777	18.9	50	130	210	MT2	10.5	●
DA02778	19	50	130	210	MT2	10.5	●
DA02894	19.01	50	130	210	MT2	10.5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(MT)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank MT No.	Chamfer Length	Classification
DA02895	19.02	50	130	210	MT2	10.5	●
DA02896	19.03	50	130	210	MT2	10.5	●
DA02897	19.04	50	130	210	MT2	10.5	●
DA02898	19.05	50	130	210	MT2	10.5	●
DA02779	19.1	55	140	220	MT2	10.5	●
DA02780	19.2	55	140	220	MT2	10.5	●
DA02781	19.3	55	140	220	MT2	10.5	●
DA02782	19.4	55	140	220	MT2	10.5	●
DA02783	19.5	55	140	220	MT2	10.5	●
DA02784	19.6	55	140	220	MT2	10.5	●
DA02785	19.7	55	140	220	MT2	10.5	●
DA02786	19.8	55	140	220	MT2	10.5	●
DA02787	19.9	55	140	220	MT2	10.5	●
DA02788	20	55	140	220	MT2	10.5	●
DA02899	20.01	55	140	220	MT2	10.5	●
DA02900	20.02	55	140	220	MT2	10.5	●
DA02901	20.03	55	140	220	MT2	10.5	●
DA02902	20.04	55	140	220	MT2	10.5	●
DA02903	20.05	55	140	220	MT2	10.5	●
DA02789	20.5	55	140	220	MT2	10.5	●
DA02790	21	55	150	230	MT2	10.5	●
DA02791	21.5	55	150	230	MT2	10.5	●
DA02792	22	55	150	230	MT2	10.5	●
DA02793	22.5	55	150	230	MT2	10.5	●
DA02794	23	60	160	240	MT2	11	●
DA02795	23.5	60	141	240	MT3	11	●
DA02796	24	60	151	250	MT3	11	●
DA02797	24.5	60	151	250	MT3	11	●
DA02798	25	60	156	255	MT3	11	●
DA02799	25.5	60	156	255	MT3	11	●
DA02800	26	60	156	255	MT3	11	●
DA02801	26.5	60	156	255	MT3	11	●
DA02802	27	60	156	255	MT3	11	●
DA02803	27.5	60	161	260	MT3	11	●
DA02804	28	60	161	260	MT3	11	●
DA02805	28.5	60	161	260	MT3	11	●
DA02806	29	60	161	260	MT3	11	●
DA02807	29.5	60	161	260	MT3	11	●
DA02808	30	60	161	260	MT3	11	●
DA02809	31	60	171	270	MT3	11	●
DA02810	32	63	166	290	MT4	13	●
DA02811	33	63	166	290	MT4	13	●
DA02812	34	63	186	310	MT4	13	●
DA02813	35	63	206	330	MT4	13	●
DA02814	36	63	206	330	MT4	13	●
DA02815	37	63	206	330	MT4	13	●
DA02816	38	63	206	330	MT4	13	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○	○			

超硬リーマ CARBIDE REAMERS
ハイスリーマ HSS REAMERS
ストレートシャンク STRAIGHT SHANK
テーパシャンク TAPER SHANK
通り穴用 FOR THROUGH HOLE
止り穴用 FOR BLIND HOLE
底付き穴用 FOR STEPPED HOLE

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(MT)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank MT No.	Chamfer Length	Classification
DA02817	39	63	206	330	MT4	13	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(MT)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Overall Length	Shank MT No.	Chamfer Length	Classification
DA02818	40	65	211	335	MT4	15	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

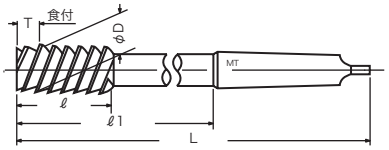
第一ツール

HLXTL

ヘリックスリーマ MT柄 ロング形 HSS-Co

Long Helix Reamer With Taper Shank





左ネジレ高リード刃形、コバルトハイスにて高速回転、難削材加工に最適です。

公差(mm)Tolerance
直径
+0.007～+0.012

HSS Co　左ネジレ 57°~60°　食付 1°30′

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	全長(L)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ1)	シャンク(MT)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Length of Cut	Under Neck Length	Shank MT No.	Chamfer Length	Classification
DA02936	14	250	45	184	MT1	10	●
DA02937		350	45	284	MT1	10	●
DA02938	14.5	280	45	200	MT2	10	●
DA02939		380	45	300	MT2	10	●
DA02940	15	280	45	200	MT2	10	●
DA02941		380	45	300	MT2	10	●
DA02942	15.5	300	45	220	MT2	10	●
DA02943		400	45	320	MT2	10	●
DA02944	16	250	45	170	MT2	10.5	●
DA02945		300	45	220	MT2	10.5	●
DA02946		400	45	320	MT2	10.5	●
DA02947	16.5	300	45	220	MT2	10.5	●
DA02948		400	45	320	MT2	10.5	●
DA02949	17	250	45	170	MT2	10.5	●
DA02950		300	45	220	MT2	10.5	●
DA02951		400	45	320	MT2	10.5	●
DA02952	17.5	300	50	220	MT2	10.5	●
DA02953		400	50	320	MT2	10.5	●
DA02954	18	250	50	170	MT2	10.5	●
DA02955		300	50	220	MT2	10.5	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	直径(D)	全長(L)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ1)	シャンク(MT)	食付(T)	分類
Code	Dia.	Overall Length	Length of Cut	Under Neck Length	Shank MT No.	Chamfer Length	Classification
DA02956	18	400	50	320	MT2	10.5	●
DA02957	18.5	300	50	220	MT2	10.5	●
DA02958		400	50	320	MT2	10.5	●
DA02959	19	300	50	220	MT2	10.5	●
DA02960		400	50	320	MT2	10.5	●
DA02961	19.5	300	55	220	MT2	10.5	●
DA02962		400	55	320	MT2	10.5	●
DA02963	20	250	55	170	MT2	10.5	●
DA02964		300	55	220	MT2	10.5	●
DA02965		400	55	320	MT2	10.5	●
DA02966	21	400	55	320	MT2	10.5	●
DA02967	22	400	55	320	MT2	10.5	●
DA02968	23	400	60	320	MT2	11	●
DA02969	24	450	60	351	MT3	11	●
DA02970	25	450	60	351	MT3	11	●
DA02971	26	450	60	351	MT3	11	●
DA02972	27	450	60	351	MT3	11	●
DA02973	28	450	60	351	MT3	11	●
DA02974	29	450	60	351	MT3	11	●
DA02975	30	450	60	351	MT3	11	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○			○	○	○			

NIKKEN 日研工作所

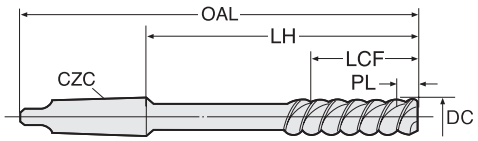
BRM

ブローチリーマ MT柄
Brooch Reamer With Taper Shank



小径から大径まであらゆるリーミングに対応できます。





加工径		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
2.95	6	+0.002～+0.005
6.1	24	+0.003～+0.006
24.1	80	+0.004～+0.008

HSS　イオン窒化処理　左ネジレ 60°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	MT No.(CZC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	MT No.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI06904	2.95	115	MT1	5.7	24	49	□
NI06905	2.96	115	MT1	5.7	24	49	□
NI06906	2.97	115	MT1	5.7	24	49	□
NI06907	2.98	115	MT1	5.7	24	49	□
NI06908	2.99	115	MT1	5.7	24	49	□
NI06400	3	115	MT1	5.7	24	49	●
NI06909	3.01	115	MT1	5.7	24	49	□
NI06910	3.02	115	MT1	5.7	24	49	□
NI06911	3.03	115	MT1	5.7	24	49	□
NI06912	3.04	115	MT1	5.7	24	49	□
NI06913	3.05	115	MT1	5.7	24	49	□
NI06401	3.1	115	MT1	5.7	24	49	□
NI06402	3.2	115	MT1	5.7	24	49	□
NI06403	3.3	115	MT1	5.7	24	49	□
NI06404	3.4	115	MT1	5.7	24	49	□
NI06405	3.5	115	MT1	5.7	24	49	●
NI06406	3.6	115	MT1	5.7	24	49	□
NI06407	3.7	115	MT1	5.7	24	49	□
NI06408	3.8	115	MT1	6.5	24	49	□
NI06409	3.9	115	MT1	6.5	24	49	□
NI06914	3.95	115	MT1	6.5	24	49	□
NI06915	3.96	115	MT1	6.5	24	49	□
NI06916	3.97	115	MT1	6.5	24	49	□
NI06917	3.98	115	MT1	6.5	24	49	□
NI06918	3.99	115	MT1	6.5	24	49	□
NI06410	4	115	MT1	6.5	24	49	●
NI06919	4.01	115	MT1	6.5	24	49	□
NI06920	4.02	115	MT1	6.5	24	49	□
NI06921	4.03	115	MT1	6.5	24	49	□
NI06922	4.04	115	MT1	6.5	24	49	□
NI06923	4.05	115	MT1	6.5	24	49	□
NI06411	4.1	115	MT1	6.5	24	49	□
NI06412	4.2	115	MT1	6.5	24	49	□
NI06413	4.3	120	MT1	7.6	25	54	□
NI06414	4.4	120	MT1	7.6	25	54	□
NI06415	4.5	120	MT1	7.6	25	54	●
NI06416	4.6	120	MT1	7.6	25	54	□
NI06417	4.7	120	MT1	7.6	25	54	□
NI06418	4.8	120	MT1	7.6	25	54	□
NI06419	4.9	120	MT1	7.6	25	54	□
NI06924	4.95	120	MT1	7.6	25	54	□
NI06925	4.96	120	MT1	7.6	25	54	□
NI06926	4.97	120	MT1	7.6	25	54	□
NI06927	4.98	120	MT1	7.6	25	54	□
NI06928	4.99	120	MT1	7.6	25	54	□
NI06420	5	120	MT1	7.6	25	54	●
NI06929	5.01	120	MT1	7.6	25	54	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	MT No.(CZC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	MT No.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI06930	5.02	120	MT1	7.6	25	54	□
NI06931	5.03	120	MT1	7.6	25	54	□
NI06932	5.04	120	MT1	7.6	25	54	□
NI06933	5.05	120	MT1	7.6	25	54	□
NI06421	5.1	120	MT1	7.6	25	54	□
NI06422	5.2	120	MT1	7.6	25	54	□
NI06423	5.3	130	MT1	7.6	30	64	□
NI06424	5.4	130	MT1	7.6	30	64	□
NI06425	5.5	130	MT1	7.6	30	64	●
NI06426	5.6	130	MT1	7.6	30	64	□
NI06427	5.7	130	MT1	7.6	30	64	□
NI06428	5.8	130	MT1	7.6	30	64	□
NI06429	5.9	130	MT1	7.6	30	64	□
NI06934	5.95	130	MT1	7.6	30	64	□
NI06935	5.96	130	MT1	7.6	30	64	□
NI06936	5.97	130	MT1	7.6	30	64	□
NI06937	5.98	130	MT1	7.6	30	64	□
NI06938	5.99	130	MT1	7.6	30	64	□
NI06430	6	130	MT1	7.6	30	64	●
NI06939	6.01	130	MT1	7.6	30	64	□
NI06940	6.02	130	MT1	7.6	30	64	□
NI06941	6.03	130	MT1	7.6	30	64	□
NI06942	6.04	130	MT1	7.6	30	64	□
NI06943	6.05	130	MT1	7.6	30	64	□
NI06431	6.1	130	MT1	7.6	30	64	□
NI06432	6.2	130	MT1	7.6	30	64	□
NI06433	6.3	140	MT1	9.5	35	74	□
NI06434	6.4	140	MT1	9.5	35	74	□
NI06435	6.5	140	MT1	9.5	35	74	●
NI06436	6.6	140	MT1	9.5	35	74	□
NI06437	6.7	140	MT1	9.5	35	74	□
NI06438	6.8	140	MT1	9.5	35	74	□
NI06439	6.9	140	MT1	9.5	35	74	□
NI06944	6.95	140	MT1	9.5	35	74	□
NI06945	6.96	140	MT1	9.5	35	74	□
NI06946	6.97	140	MT1	9.5	35	74	□
NI06947	6.98	140	MT1	9.5	35	74	□
NI06948	6.99	140	MT1	9.5	35	74	□
NI06440	7	140	MT1	9.5	35	74	●
NI06949	7.01	140	MT1	9.5	35	74	□
NI06950	7.02	140	MT1	9.5	35	74	□
NI06951	7.03	140	MT1	9.5	35	74	□
NI06952	7.04	140	MT1	9.5	35	74	□
NI06953	7.05	140	MT1	9.5	35	74	□
NI06441	7.1	140	MT1	9.5	35	74	□
NI06442	7.2	140	MT1	9.5	35	74	□
NI06443	7.3	150	MT1	9.5	40	84	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎									○			○	

NIKKEN 日研工作所

BRM

ブローチリーマ MT柄
Brooch Reamer With Taper Shank

加工径		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
2.95	6	+0.002～+0.005
6.1	24	+0.003～+0.006
24.1	80	+0.004～+0.008

HSS　イオン窒化処理　左ネジレ60°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	MT No.(CZC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	MT No.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI06444	7.4	150	MT1	9.5	40	84	□
NI06445	7.5	150	MT1	9.5	40	84	●
NI06446	7.6	150	MT1	9.5	40	84	□
NI06447	7.7	150	MT1	9.5	40	84	□
NI06448	7.8	150	MT1	9.5	40	84	□
NI06449	7.9	150	MT1	9.5	40	84	□
NI06954	7.95	150	MT1	9.5	40	84	□
NI06955	7.96	150	MT1	9.5	40	84	□
NI06956	7.97	150	MT1	9.5	40	84	□
NI06957	7.98	150	MT1	9.5	40	84	□
NI06958	7.99	150	MT1	9.5	40	84	□
NI06450	8	150	MT1	9.5	40	84	●
NI06959	8.01	150	MT1	9.5	40	84	□
NI06960	8.02	150	MT1	9.5	40	84	□
NI06961	8.03	150	MT1	9.5	40	84	□
NI06962	8.04	150	MT1	9.5	40	84	□
NI06963	8.05	150	MT1	9.5	40	84	□
NI06451	8.1	150	MT1	9.5	40	84	□
NI06452	8.2	150	MT1	9.5	40	84	□
NI06453	8.3	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06454	8.4	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06455	8.5	165	MT1	9.5	40	99	●
NI06456	8.6	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06457	8.7	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06458	8.8	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06459	8.9	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06964	8.95	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06965	8.96	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06966	8.97	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06967	8.98	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06968	8.99	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06460	9	165	MT1	9.5	40	99	●
NI06969	9.01	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06970	9.02	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06971	9.03	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06972	9.04	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06973	9.05	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06461	9.1	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06462	9.2	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06463	9.3	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06464	9.4	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06465	9.5	165	MT1	9.5	40	99	●
NI06466	9.6	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06467	9.7	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06468	9.8	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06469	9.9	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06974	9.95	165	MT1	9.5	40	99	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	MT No.(CZC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	MT No.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI06975	9.96	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06976	9.97	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06977	9.98	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06978	9.99	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06470	10	165	MT1	9.5	40	99	●
NI06979	10.01	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06980	10.02	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06981	10.03	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06982	10.04	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06983	10.05	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06471	10.1	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06472	10.2	165	MT1	9.5	40	99	□
NI06473	10.3	170	MT1	9.5	40	104	□
NI06474	10.4	170	MT1	9.5	40	104	□
NI06475	10.5	170	MT1	9.5	40	104	●
NI06476	10.6	170	MT1	9.5	40	104	□
NI06477	10.7	170	MT1	9.5	40	104	□
NI06478	10.8	170	MT1	9.5	40	104	□
NI06479	10.9	170	MT1	9.5	40	104	□
NI06984	10.95	170	MT1	9.5	40	104	□
NI06985	10.96	170	MT1	9.5	40	104	□
NI06986	10.97	170	MT1	9.5	40	104	□
NI06987	10.98	170	MT1	9.5	40	104	□
NI06988	10.99	170	MT1	9.5	40	104	□
NI06480	11	170	MT1	9.5	40	104	●
NI06989	11.01	170	MT1	9.5	40	104	□
NI06990	11.02	170	MT1	9.5	40	104	□
NI06991	11.03	170	MT1	9.5	40	104	□
NI06992	11.04	170	MT1	9.5	40	104	□
NI06993	11.05	170	MT1	9.5	40	104	□
NI06481	11.1	170	MT1	9.5	40	104	□
NI06482	11.2	170	MT1	9.5	40	104	□
NI06483	11.3	175	MT1	9.5	40	109	□
NI06484	11.4	175	MT1	9.5	40	109	□
NI06485	11.5	175	MT1	9.5	40	109	●
NI06486	11.6	175	MT1	9.5	40	109	□
NI06487	11.7	175	MT1	9.5	40	109	□
NI06488	11.8	175	MT1	9.5	40	109	□
NI06489	11.9	175	MT1	9.5	40	109	□
NI06994	11.95	175	MT1	9.5	40	109	□
NI06995	11.96	175	MT1	9.5	40	109	□
NI06996	11.97	175	MT1	9.5	40	109	□
NI06997	11.98	175	MT1	9.5	40	109	□
NI06998	11.99	175	MT1	9.5	40	109	□
NI06490	12	175	MT1	9.5	40	109	●
NI06999	12.01	175	MT1	9.5	40	109	□
NI07000	12.02	175	MT1	9.5	40	109	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎									○			○	

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG.
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	MT No.(CZC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	MT No.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI07001	12.03	175	MT1	9.5	40	109	□
NI07002	12.04	175	MT1	9.5	40	109	□
NI07003	12.05	175	MT1	9.5	40	109	□
NI06491	12.1	175	MT1	9.5	40	109	□
NI06492	12.2	175	MT1	9.5	40	109	□
NI06493	12.3	180	MT1	9.5	40	114	□
NI06494	12.4	180	MT1	9.5	40	114	□
NI06495	12.5	180	MT1	9.5	40	114	●
NI06496	12.6	180	MT1	9.5	40	114	□
NI06497	12.7	180	MT1	9.5	40	114	□
NI06498	12.8	180	MT1	9.5	40	114	□
NI06499	12.9	180	MT1	9.5	40	114	□
NI07004	12.95	180	MT1	9.5	40	114	□
NI07005	12.96	180	MT1	9.5	40	114	□
NI07006	12.97	180	MT1	9.5	40	114	□
NI07007	12.98	180	MT1	9.5	40	114	□
NI07008	12.99	180	MT1	9.5	40	114	□
NI06500	13	180	MT1	9.5	40	114	●
NI07009	13.01	180	MT1	9.5	40	114	□
NI07010	13.02	180	MT1	9.5	40	114	□
NI07011	13.03	180	MT1	9.5	40	114	□
NI07012	13.04	180	MT1	9.5	40	114	□
NI07013	13.05	180	MT1	9.5	40	114	□
NI06501	13.1	180	MT1	9.5	40	114	□
NI06502	13.2	180	MT1	9.5	40	114	□
NI06503	13.3	180	MT1	9.5	45	114	□
NI06504	13.4	180	MT1	9.5	45	114	□
NI06505	13.5	180	MT1	9.5	45	114	●
NI06506	13.6	180	MT1	9.5	45	114	□
NI06507	13.7	180	MT1	9.5	45	114	□
NI06508	13.8	180	MT1	9.5	45	114	□
NI06509	13.9	180	MT1	9.5	45	114	□
NI07014	13.95	180	MT1	9.5	45	114	□
NI07015	13.96	180	MT1	9.5	45	114	□
NI07016	13.97	180	MT1	9.5	45	114	□
NI07017	13.98	180	MT1	9.5	45	114	□
NI07018	13.99	180	MT1	9.5	45	114	□
NI06510	14	180	MT1	9.5	45	114	●
NI07019	14.01	180	MT1	9.5	45	114	□
NI07020	14.02	180	MT1	9.5	45	114	□
NI07021	14.03	180	MT1	9.5	45	114	□
NI07022	14.04	180	MT1	9.5	45	114	□
NI07023	14.05	180	MT1	9.5	45	114	□
NI06511	14.1	180	MT1	9.5	45	114	□
NI06512	14.2	180	MT1	9.5	45	114	□
NI06513	14.3	200	MT2	9.5	45	120	□
NI06514	14.4	200	MT2	9.5	45	120	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	MT No.(CZC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	MT No.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI06515	14.5	200	MT2	9.5	45	120	●
NI06516	14.6	200	MT2	9.5	45	120	□
NI06517	14.7	200	MT2	9.5	45	120	□
NI06518	14.8	200	MT2	9.5	45	120	□
NI06519	14.9	200	MT2	9.5	45	120	□
NI07024	14.95	200	MT2	9.5	45	120	□
NI07025	14.96	200	MT2	9.5	45	120	□
NI07026	14.97	200	MT2	9.5	45	120	□
NI07027	14.98	200	MT2	9.5	45	120	□
NI07028	14.99	200	MT2	9.5	45	120	□
NI06520	15	200	MT2	9.5	45	120	●
NI07029	15.01	200	MT2	9.5	45	120	□
NI07030	15.02	200	MT2	9.5	45	120	□
NI07031	15.03	200	MT2	9.5	45	120	□
NI07032	15.04	200	MT2	9.5	45	120	□
NI07033	15.05	200	MT2	9.5	45	120	□
NI06521	15.1	200	MT2	9.5	45	120	□
NI06522	15.2	200	MT2	9.5	45	120	□
NI06523	15.3	205	MT2	11.5	45	125	□
NI06524	15.4	205	MT2	11.5	45	125	□
NI06525	15.5	205	MT2	11.5	45	125	●
NI06526	15.6	205	MT2	11.5	45	125	□
NI06527	15.7	205	MT2	11.5	45	125	□
NI06528	15.8	205	MT2	11.5	45	125	□
NI06529	15.9	205	MT2	11.5	45	125	□
NI07034	15.95	205	MT2	11.5	45	125	□
NI07035	15.96	205	MT2	11.5	45	125	□
NI07036	15.97	205	MT2	11.5	45	125	□
NI07037	15.98	205	MT2	11.5	45	125	□
NI07038	15.99	205	MT2	11.5	45	125	□
NI06530	16	205	MT2	11.5	45	125	●
NI07039	16.01	205	MT2	11.5	45	125	□
NI07040	16.02	205	MT2	11.5	45	125	□
NI07041	16.03	205	MT2	11.5	45	125	□
NI07042	16.04	205	MT2	11.5	45	125	□
NI07043	16.05	205	MT2	11.5	45	125	□
NI06531	16.1	205	MT2	11.5	45	125	□
NI06532	16.2	205	MT2	11.5	45	125	□
NI06533	16.3	205	MT2	11.5	50	125	□
NI06534	16.4	205	MT2	11.5	50	125	□
NI06535	16.5	205	MT2	11.5	50	125	●
NI06536	16.6	205	MT2	11.5	50	125	□
NI06537	16.7	205	MT2	11.5	50	125	□
NI06538	16.8	205	MT2	11.5	50	125	□
NI06539	16.9	205	MT2	11.5	50	125	□
NI07044	16.95	205	MT2	11.5	50	125	□
NI07045	16.96	205	MT2	11.5	50	125	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎									○			○	

NIKKEN 日研工作所

BRM

ブローチリーマ MT柄
Brooch Reamer With Taper Shank

加工径		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
2.95	6	+0.002～+0.005
6.1	24	+0.003～+0.006
24.1	80	+0.004～+0.008

HSS　イオン窒化処理　左ネジレ60°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	MT No.(CZC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	MT No.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI07046	16.97	205	MT2	11.5	50	125	□
NI07047	16.98	205	MT2	11.5	50	125	□
NI07048	16.99	205	MT2	11.5	50	125	□
NI06540	17	205	MT2	11.5	50	125	●
NI07049	17.01	205	MT2	11.5	50	125	□
NI07050	17.02	205	MT2	11.5	50	125	□
NI07051	17.03	205	MT2	11.5	50	125	□
NI07052	17.04	205	MT2	11.5	50	125	□
NI07053	17.05	205	MT2	11.5	50	125	□
NI06541	17.1	205	MT2	11.5	50	125	□
NI06542	17.2	205	MT2	11.5	50	125	□
NI06543	17.3	210	MT2	11.5	50	130	□
NI06544	17.4	210	MT2	11.5	50	130	□
NI06545	17.5	210	MT2	11.5	50	130	●
NI06546	17.6	210	MT2	11.5	50	130	□
NI06547	17.7	210	MT2	11.5	50	130	□
NI06548	17.8	210	MT2	11.5	50	130	□
NI06549	17.9	210	MT2	11.5	50	130	□
NI07054	17.95	210	MT2	11.5	50	130	□
NI07055	17.96	210	MT2	11.5	50	130	□
NI07056	17.97	210	MT2	11.5	50	130	□
NI07057	17.98	210	MT2	11.5	50	130	□
NI07058	17.99	210	MT2	11.5	50	130	□
NI06550	18	210	MT2	11.5	50	130	●
NI07059	18.01	210	MT2	11.5	50	130	□
NI07060	18.02	210	MT2	11.5	50	130	□
NI06891	18.03	210	MT2	11.5	50	130	□
NI07061	18.03	210	MT2	11.5	50	130	□
NI07062	18.04	210	MT2	11.5	50	130	□
NI07063	18.05	210	MT2	11.5	50	130	□
NI06551	18.1	210	MT2	11.5	50	130	□
NI06552	18.2	210	MT2	11.5	50	130	□
NI06553	18.3	210	MT2	11.5	50	130	□
NI06554	18.4	210	MT2	11.5	50	130	□
NI06555	18.5	210	MT2	11.5	50	130	●
NI06556	18.6	210	MT2	11.5	50	130	□
NI06557	18.7	210	MT2	11.5	50	130	□
NI06558	18.8	210	MT2	11.5	50	130	□
NI06559	18.9	210	MT2	11.5	50	130	□
NI07064	18.95	210	MT2	11.5	50	130	□
NI07065	18.96	210	MT2	11.5	50	130	□
NI07066	18.97	210	MT2	11.5	50	130	□
NI07067	18.98	210	MT2	11.5	50	130	□
NI07068	18.99	210	MT2	11.5	50	130	□
NI06560	19	210	MT2	11.5	50	130	●
NI06892	19.01	210	MT2	11.5	50	130	□
NI07069	19.01	210	MT2	11.5	50	130	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	MT No.(CZC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	MT No.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI07070	19.02	210	MT2	11.5	50	130	□
NI06893	19.03	210	MT2	11.5	50	130	□
NI07071	19.03	210	MT2	11.5	50	130	□
NI07072	19.04	210	MT2	11.5	50	130	□
NI07073	19.05	210	MT2	11.5	50	130	□
NI06561	19.1	210	MT2	11.5	50	130	□
NI06562	19.2	210	MT2	11.5	50	130	□
NI06563	19.3	220	MT2	11.5	55	140	□
NI06564	19.4	220	MT2	11.5	55	140	□
NI06565	19.5	220	MT2	11.5	55	140	●
NI06566	19.6	220	MT2	11.5	55	140	□
NI06567	19.7	220	MT2	11.5	55	140	□
NI06568	19.8	220	MT2	11.5	55	140	□
NI06569	19.9	220	MT2	11.5	55	140	□
NI07074	19.95	220	MT2	11.5	55	140	□
NI07075	19.96	220	MT2	11.5	55	140	□
NI07076	19.97	220	MT2	11.5	55	140	□
NI07077	19.98	220	MT2	11.5	55	140	□
NI07078	19.99	220	MT2	11.5	55	140	□
NI06570	20	220	MT2	11.5	55	140	●
NI07079	20.01	220	MT2	11.5	55	140	□
NI07080	20.02	220	MT2	11.5	55	140	□
NI07081	20.03	220	MT2	11.5	55	140	□
NI07082	20.04	220	MT2	11.5	55	140	□
NI07083	20.05	220	MT2	11.5	55	140	□
NI06571	20.1	220	MT2	11.5	55	140	□
NI06572	20.2	220	MT2	11.5	55	140	□
NI06573	20.3	230	MT2	11.5	55	150	□
NI06574	20.4	230	MT2	11.5	55	150	□
NI06575	20.5	230	MT2	11.5	55	150	●
NI06576	20.6	230	MT2	11.5	55	150	□
NI06577	20.7	230	MT2	11.5	55	150	□
NI06578	20.8	230	MT2	11.5	55	150	□
NI06579	20.9	230	MT2	11.5	55	150	□
NI07084	20.95	230	MT2	11.5	55	150	□
NI07085	20.96	230	MT2	11.5	55	150	□
NI07086	20.97	230	MT2	11.5	55	150	□
NI07087	20.98	230	MT2	11.5	55	150	□
NI07088	20.99	230	MT2	11.5	55	150	□
NI06580	21	230	MT2	11.5	55	150	●
NI07089	21.01	230	MT2	11.5	55	150	□
NI07090	21.02	230	MT2	11.5	55	150	□
NI07091	21.03	230	MT2	11.5	55	150	□
NI07092	21.04	230	MT2	11.5	55	150	□
NI07093	21.05	230	MT2	11.5	55	150	□
NI06581	21.1	230	MT2	11.5	55	150	□
NI06582	21.2	230	MT2	11.5	55	150	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎									○			○	

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	MT No.(CZC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	MT No.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI06583	21.3	230	MT2	11.5	55	150	□
NI06584	21.4	230	MT2	11.5	55	150	□
NI06585	21.5	230	MT2	11.5	55	150	●
NI06586	21.6	230	MT2	11.5	55	150	□
NI06587	21.7	230	MT2	11.5	55	150	□
NI06588	21.8	230	MT2	11.5	55	150	□
NI06589	21.9	230	MT2	11.5	55	150	□
NI07094	21.95	230	MT2	11.5	55	150	□
NI07095	21.96	230	MT2	11.5	55	150	□
NI07096	21.97	230	MT2	11.5	55	150	□
NI07097	21.98	230	MT2	11.5	55	150	□
NI07098	21.99	230	MT2	11.5	55	150	□
NI06590	22	230	MT2	11.5	55	150	●
NI07099	22.01	230	MT2	11.5	55	150	□
NI07100	22.02	230	MT2	11.5	55	150	□
NI07101	22.03	230	MT2	11.5	55	150	□
NI07102	22.04	230	MT2	11.5	55	150	□
NI07103	22.05	230	MT2	11.5	55	150	□
NI06591	22.1	230	MT2	11.5	55	150	□
NI06592	22.2	230	MT2	11.5	55	150	□
NI06593	22.3	240	MT2	11.5	60	150	□
NI06594	22.4	240	MT2	11.5	60	150	□
NI06595	22.5	240	MT2	11.5	60	150	●
NI06596	22.6	240	MT2	11.5	60	150	□
NI06597	22.7	240	MT2	11.5	60	150	□
NI06598	22.8	240	MT2	11.5	60	150	□
NI06599	22.9	240	MT2	11.5	60	150	□
NI07104	22.95	240	MT2	11.5	60	150	□
NI07105	22.96	240	MT2	11.5	60	150	□
NI07106	22.97	240	MT2	11.5	60	150	□
NI07107	22.98	240	MT2	11.5	60	150	□
NI07108	22.99	240	MT2	11.5	60	150	□
NI06600	23	240	MT2	11.5	60	150	●
NI07109	23.01	240	MT2	11.5	60	150	□
NI07110	23.02	240	MT2	11.5	60	150	□
NI07111	23.03	240	MT2	11.5	60	150	□
NI07112	23.04	240	MT2	11.5	60	150	□
NI07113	23.05	240	MT2	11.5	60	150	□
NI06601	23.1	240	MT2	11.5	60	150	□
NI06602	23.2	240	MT2	11.5	60	150	□
NI06603	23.3	250	MT3	11.5	60	151	□
NI06604	23.4	250	MT3	11.5	60	151	□
NI06605	23.5	250	MT3	11.5	60	151	●
NI06606	23.6	250	MT3	11.5	60	151	□
NI06607	23.7	250	MT3	11.5	60	151	□
NI06608	23.8	250	MT3	11.5	60	151	□
NI06609	23.9	250	MT3	11.5	60	151	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	MT No.(CZC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	MT No.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI07114	23.95	250	MT3	11.5	60	151	□
NI07115	23.96	250	MT3	11.5	60	151	□
NI07116	23.97	250	MT3	11.5	60	151	□
NI07117	23.98	250	MT3	11.5	60	151	□
NI07118	23.99	250	MT3	11.5	60	151	□
NI06610	24	250	MT3	11.5	60	151	●
NI07119	24.01	250	MT3	11.5	60	151	□
NI07120	24.02	250	MT3	11.5	60	151	□
NI07121	24.03	250	MT3	11.5	60	151	□
NI07122	24.04	250	MT3	11.5	60	151	□
NI07123	24.05	250	MT3	11.5	60	151	□
NI06611	24.1	250	MT3	11.5	60	151	□
NI06612	24.2	250	MT3	11.5	60	151	□
NI06613	24.3	255	MT3	11.5	60	156	□
NI06614	24.4	255	MT3	11.5	60	156	□
NI06615	24.5	255	MT3	11.5	60	156	●
NI06616	24.6	255	MT3	11.5	60	156	□
NI06617	24.7	255	MT3	11.5	60	156	□
NI06618	24.8	255	MT3	11.5	60	156	□
NI06619	24.9	255	MT3	11.5	60	156	□
NI07124	24.95	255	MT3	11.5	60	156	□
NI07125	24.96	255	MT3	11.5	60	156	□
NI07126	24.97	255	MT3	11.5	60	156	□
NI07127	24.98	255	MT3	11.5	60	156	□
NI07128	24.99	255	MT3	11.5	60	156	□
NI06620	25	255	MT3	11.5	60	156	●
NI07129	25.01	255	MT3	11.5	60	156	□
NI07130	25.02	255	MT3	11.5	60	156	□
NI07131	25.03	255	MT3	11.5	60	156	□
NI07132	25.04	255	MT3	11.5	60	156	□
NI07133	25.05	255	MT3	11.5	60	156	□
NI06621	25.1	255	MT3	11.5	60	156	□
NI06622	25.2	255	MT3	11.5	60	156	□
NI06623	25.3	255	MT3	11.5	60	156	□
NI06624	25.4	255	MT3	11.5	60	156	□
NI06625	25.5	255	MT3	11.5	60	156	●
NI06626	25.6	255	MT3	11.5	60	156	□
NI06627	25.7	255	MT3	11.5	60	156	□
NI06628	25.8	255	MT3	11.5	60	156	□
NI06629	25.9	255	MT3	11.5	60	156	□
NI07134	25.95	255	MT3	11.5	60	156	□
NI07135	25.96	255	MT3	11.5	60	156	□
NI07136	25.97	255	MT3	11.5	60	156	□
NI07137	25.98	255	MT3	11.5	60	156	□
NI07138	25.99	255	MT3	11.5	60	156	□
NI06630	26	255	MT3	11.5	60	156	●
NI07139	26.01	255	MT3	11.5	60	156	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎									○			○	

NIKKEN 日研工作所

BRM

ブローチリーマ MT柄
Brooch Reamer With Taper Shank

加工径		公差(mm)Tolerance
≦	≧	加工径
2.95	6	+0.002～+0.005
6.1	24	+0.003～+0.006
24.1	80	+0.004～+0.008

HSS　イオン窒化処理　左ネジレ60°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	MT No.(CZC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	MT No.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI07140	26.02	255	MT3	11.5	60	156	□
NI07141	26.03	255	MT3	11.5	60	156	□
NI07142	26.04	255	MT3	11.5	60	156	□
NI07143	26.05	255	MT3	11.5	60	156	□
NI06631	26.1	255	MT3	11.5	60	156	□
NI06632	26.2	255	MT3	11.5	60	156	□
NI06633	26.3	255	MT3	11.5	60	156	□
NI06634	26.4	255	MT3	11.5	60	156	□
NI06635	26.5	255	MT3	11.5	60	156	●
NI06636	26.6	255	MT3	11.5	60	156	□
NI06637	26.7	255	MT3	11.5	60	156	□
NI06638	26.8	255	MT3	11.5	60	156	□
NI06639	26.9	255	MT3	11.5	60	156	□
NI07144	26.95	255	MT3	11.5	60	156	□
NI07145	26.96	255	MT3	11.5	60	156	□
NI07146	26.97	255	MT3	11.5	60	156	□
NI07147	26.98	255	MT3	11.5	60	156	□
NI07148	26.99	255	MT3	11.5	60	156	□
NI06640	27	255	MT3	11.5	60	156	●
NI07149	27.01	255	MT3	11.5	60	156	□
NI07150	27.02	255	MT3	11.5	60	156	□
NI07151	27.03	255	MT3	11.5	60	156	□
NI07152	27.04	255	MT3	11.5	60	156	□
NI07153	27.05	255	MT3	11.5	60	156	□
NI06641	27.1	255	MT3	11.5	60	156	□
NI06642	27.2	255	MT3	11.5	60	156	□
NI06643	27.3	260	MT3	11.5	60	161	□
NI06644	27.4	260	MT3	11.5	60	161	□
NI06645	27.5	260	MT3	11.5	60	161	●
NI06646	27.6	260	MT3	11.5	60	161	□
NI06647	27.7	260	MT3	11.5	60	161	□
NI06648	27.8	260	MT3	11.5	60	161	□
NI06649	27.9	260	MT3	11.5	60	161	□
NI07154	27.95	260	MT3	11.5	60	161	□
NI07155	27.96	260	MT3	11.5	60	161	□
NI07156	27.97	260	MT3	11.5	60	161	□
NI07157	27.98	260	MT3	11.5	60	161	□
NI07158	27.99	260	MT3	11.5	60	161	□
NI06650	28	260	MT3	11.5	60	161	●
NI07159	28.01	260	MT3	11.5	60	161	□
NI07160	28.02	260	MT3	11.5	60	161	□
NI07161	28.03	260	MT3	11.5	60	161	□
NI07162	28.04	260	MT3	11.5	60	161	□
NI07163	28.05	260	MT3	11.5	60	161	□
NI06651	28.1	260	MT3	11.5	60	161	□
NI06652	28.2	260	MT3	11.5	60	161	□
NI06653	28.3	260	MT3	11.5	60	161	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	MT No.(CZC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	MT No.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI06654	28.4	260	MT3	11.5	60	161	□
NI06655	28.5	260	MT3	11.5	60	161	●
NI06656	28.6	260	MT3	11.5	60	161	□
NI06657	28.7	260	MT3	11.5	60	161	□
NI06658	28.8	260	MT3	11.5	60	161	□
NI06659	28.9	260	MT3	11.5	60	161	□
NI07164	28.95	260	MT3	11.5	60	161	□
NI07165	28.96	260	MT3	11.5	60	161	□
NI07166	28.97	260	MT3	11.5	60	161	□
NI07167	28.98	260	MT3	11.5	60	161	□
NI07168	28.99	260	MT3	11.5	60	161	□
NI06660	29	260	MT3	11.5	60	161	●
NI07169	29.01	260	MT3	11.5	60	161	□
NI07170	29.02	260	MT3	11.5	60	161	□
NI07171	29.03	260	MT3	11.5	60	161	□
NI07172	29.04	260	MT3	11.5	60	161	□
NI07173	29.05	260	MT3	11.5	60	161	□
NI06661	29.1	260	MT3	11.5	60	161	□
NI06662	29.2	260	MT3	11.5	60	161	□
NI06663	29.3	260	MT3	11.5	60	161	□
NI06664	29.4	260	MT3	11.5	60	161	□
NI06665	29.5	260	MT3	11.5	60	161	●
NI06666	29.6	260	MT3	11.5	60	161	□
NI06667	29.7	260	MT3	11.5	60	161	□
NI06668	29.8	260	MT3	11.5	60	161	□
NI06669	29.9	260	MT3	11.5	60	161	□
NI07174	29.95	260	MT3	11.5	60	161	□
NI07175	29.96	260	MT3	11.5	60	161	□
NI07176	29.97	260	MT3	11.5	60	161	□
NI07177	29.98	260	MT3	11.5	60	161	□
NI07178	29.99	260	MT3	11.5	60	161	□
NI06670	30	260	MT3	11.5	60	161	●
NI07179	30.01	260	MT3	11.5	60	161	□
NI07180	30.02	260	MT3	11.5	60	161	□
NI07181	30.03	260	MT3	11.5	60	161	□
NI07182	30.04	260	MT3	11.5	60	161	□
NI07183	30.05	260	MT3	11.5	60	161	□
NI06671	30.5	300	MT3	15	60	201	□
NI06672	31	300	MT3	15	60	201	●
NI06673	31.5	300	MT3	15	60	201	□
NI06674	32	300	MT3	15	60	201	●
NI06675	32.5	325	MT4	15	60	201	□
NI06676	33	325	MT4	15	60	201	●
NI06677	33.5	325	MT4	15	60	201	□
NI06678	34	325	MT4	15	60	201	●
NI06679	34.5	325	MT4	15	60	201	□
NI06680	35	325	MT4	15	60	201	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎									○			○	

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG.
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	MT No.(CZC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	MT No.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI06681	35.5	330	MT4	15	60	206	□
NI06682	36	330	MT4	15	60	206	●
NI06683	36.5	330	MT4	15	60	206	□
NI06684	37	330	MT4	15	60	206	●
NI06685	37.5	330	MT4	15	60	206	□
NI06686	38	330	MT4	15	60	206	●
NI06687	38.5	330	MT4	15	60	206	□
NI06688	39	330	MT4	15	60	206	●
NI06689	39.5	330	MT4	15	60	206	□
NI06690	40	330	MT4	15	60	206	●
NI06691	40.5	330	MT4	15	60	206	□
NI06692	41	330	MT4	15	60	206	●
NI06693	41.5	335	MT4	15	60	211	□
NI06694	42	335	MT4	15	60	211	●
NI06695	42.5	335	MT4	15	60	211	□
NI06696	43	335	MT4	15	60	211	●
NI06697	43.5	335	MT4	15	60	211	□
NI06698	44	335	MT4	15	60	211	●
NI06699	44.5	335	MT4	15	60	211	□
NI06700	45	335	MT4	15	60	211	●
NI06701	45.5	340	MT4	15	60	216	□
NI06702	46	340	MT4	15	60	216	●
NI06703	46.5	340	MT4	15	60	216	□
NI06704	47	340	MT4	15	60	216	●
NI06705	47.5	350	MT4	15	60	226	□
NI06706	48	350	MT4	15	60	226	●
NI06707	48.5	350	MT4	15	60	226	□
NI06708	49	350	MT4	15	60	226	●
NI06709	49.5	385	MT5	15	70	229	□
NI06710	50	385	MT5	15	70	229	●
NI06711	50.5	385	MT5	15	70	229	□
NI06712	51	385	MT5	15	70	229	□
NI06713	51.5	385	MT5	15	70	229	□
NI06714	52	385	MT5	15	70	229	□
NI06715	52.5	385	MT5	15	70	229	□
NI06716	53	385	MT5	15	70	229	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	MT No.(CZC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	MT No.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI06717	53.5	385	MT5	15	70	229	□
NI06718	54	385	MT5	15	70	229	□
NI06719	54.5	400	MT5	15	70	244	□
NI06720	55	400	MT5	15	70	244	●
NI06721	55.5	400	MT5	15	70	244	□
NI06722	56	400	MT5	15	70	244	□
NI06723	56.5	400	MT5	15	70	244	□
NI06724	57	400	MT5	15	70	244	□
NI06725	57.5	400	MT5	15	70	244	□
NI06726	58	400	MT5	15	70	244	□
NI06727	58.5	400	MT5	15	70	244	□
NI06728	59	400	MT5	15	70	244	□
NI06729	59.5	400	MT5	15	70	244	□
NI06730	60	400	MT5	15	70	244	●
NI06731	60.5	400	MT5	15	70	244	□
NI06732	61	400	MT5	15	70	244	□
NI06733	61.5	400	MT5	15	70	244	□
NI06734	62	400	MT5	15	70	244	□
NI06735	62.5	400	MT5	15	70	244	□
NI06736	63	400	MT5	15	70	244	□
NI06737	63.5	400	MT5	15	70	244	□
NI06738	64	400	MT5	15	70	244	□
NI06739	64.5	400	MT5	15	70	244	□
NI06740	65	400	MT5	15	70	244	●
NI06741	65.5	400	MT5	15	70	244	□
NI06742	66	400	MT5	15	70	244	□
NI06743	66.5	400	MT5	15	70	244	□
NI06744	67	400	MT5	15	70	244	□
NI06745	67.5	400	MT5	15	70	244	□
NI06746	68	400	MT5	15	70	244	□
NI06747	68.5	400	MT5	15	70	244	□
NI06748	69	400	MT5	15	70	244	□
NI06749	69.5	400	MT5	15	70	244	□
NI06750	70	400	MT5	15	70	244	●
NI06751	75	400	MT5	15	70	244	●
NI06752	80	400	MT5	15	70	244	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎									○			○	

オーエスジー
OSG
不二越
NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール
MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具
NS TOOL
ダイジェット工業
DIJET
タンガロイ
TUNGALOY
ヤマト
YAMATO
日研工作所
NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎
EIKOSHA
FPツール
FP TOOL
第一ツール
DAIICHI TOOL
YSK
YSK
イワタツール
IWATA TOOL
田野井製作所
TANOI MFG
富士元工業
FUJIGEN KOGYO
高周波精密
KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業
MAKOTOLOY
東洋ドリル
TOYO DRILL
ギケン
GIKEN
フクダ精工
FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル
SAITO TWIST DRILL
MAツール
MA TOOL
WEBA
WEBA
ミラー社
MILLER
ミシガン
MICHIGAN
ブリクレー
BLICKLE
ワルタータイテックス
WALTER TITEX
山本精工
YAMAMOTO SEIKO
新開工具
SHINKAI TOOL

NIKKEN

日研工作所

BRM-L



ブローチリーマ MT柄 ロング形
Brooch Reamer With Taper Shank Long



小径から大径まであらゆるリーミングに対応できます。

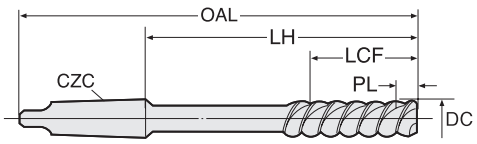
公差(mm)Tolerance
加工径
+0.003～+0.006

HSS　イオン窒化処理　左ネジレ60°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	加工径(DC)	全長(OAL)	MT No.(CZC)	食付長(PL)	刃長(LCF)	首下長(LH)	分類
Code	Dia.	Overall Length	MT No.	Chamfer Length	Length of Flutes	Under Neck Length	Classification
NI06753	15	280	MT2	9.5	45	200	●
NI06754	18	300	MT2	11.5	50	220	●
NI06755	20	300	MT2	11.5	55	220	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎							
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○					○	

新開工具製作所

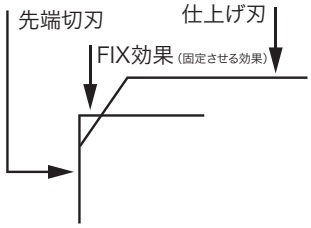
STOP-MT

ストップホールリーマ MT柄 HSS-Co

Stop Hole Reamers Taper Shank



右スパイラル刃により切くずを後方に排出し、穴底に切りくずをためる事がありません。



公差(mm)Tolerance		
≦	≧	直径
5	8	+0.003～+0.006
8.5	13.5	+0.004～+0.008
14	20	+0.004～+0.009
20.5	30	+0.006～+0.011

SKH 55 / イオン窒化処理 / 4 (φ5～) / 6 (φ10～) / 8 (φ24～) / 右ネジレ 30°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク MT	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Flute Length	Under Neck Length	Overall Length	Shank MT No.	No. of Flutes	Classification
SN00344	5	0.6	30	44	110	MT1	4	●
SN00345	5.5	0.6	30	44	110	MT1	4	●
SN00346	6	0.8	30	44	110	MT1	4	●
SN00347	6.5	0.8	40	54	120	MT1	4	●
SN00348	7	0.8	40	54	120	MT1	4	●
SN00349	7.5	0.8	40	54	120	MT1	4	●
SN00350	8	0.8	40	54	120	MT1	4	●
SN00351	8.5	0.8	50	69	135	MT1	4	●
SN00352	9	0.8	50	69	135	MT1	4	●
SN00353	9.5	0.8	50	69	135	MT1	4	●
SN00354	10	1	50	69	135	MT1	6	●
SN00355	10.5	1	60	79	145	MT1	6	●
SN00356	11	1	60	79	145	MT1	6	●
SN00357	11.5	1	60	79	145	MT1	6	●
SN00358	12	1	60	79	145	MT1	6	●
SN00359	12.5	1	70	89	155	MT1	6	●
SN00360	13	1	70	89	155	MT1	6	●
SN00361	13.5	1	70	89	155	MT1	6	●
SN00362	14	1	70	89	155	MT1	6	●
SN00363	14.5	1	70	89	155	MT1	6	●
SN00364	15	1	90	110	190	MT2	6	●
SN00365	15.5	1	90	110	190	MT2	6	●
SN00366	16	1	90	110	190	MT2	6	●
SN00367	16.5	1	100	120	200	MT2	6	●
SN00368	17	1	100	120	200	MT2	6	●
SN00369	17.5	1	100	120	200	MT2	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	直径(φD)	食付長(T)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク MT	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Chamfer Length	Flute Length	Under Neck Length	Overall Length	Shank MT No.	No. of Flutes	Classification
SN00370	18	1	100	120	200	MT2	6	●
SN00371	18.5	1	100	120	200	MT2	6	●
SN00372	19	1	100	120	200	MT2	6	●
SN00373	19.5	1	100	120	200	MT2	6	●
SN00374	20	1	100	120	200	MT2	6	●
SN00375	20.5	1	110	130	210	MT2	6	●
SN00376	21	1	110	130	210	MT2	6	●
SN00377	21.5	1	120	140	220	MT2	6	●
SN00378	22	1	120	140	220	MT2	6	●
SN00379	22.5	1	120	140	220	MT2	6	●
SN00380	23	1	120	140	220	MT2	6	●
SN00381	23.5	1	120	140	220	MT2	6	●
SN00382	24	1	130	151	250	MT3	8	●
SN00383	24.5	1	130	151	250	MT3	8	●
SN00384	25	1	130	151	250	MT3	8	●
SN00385	25.5	1	130	151	250	MT3	8	●
SN00386	26	1	130	151	250	MT3	8	●
SN00387	26.5	1	140	161	260	MT3	8	●
SN00388	27	1	140	161	260	MT3	8	●
SN00389	27.5	1	140	161	260	MT3	8	●
SN00390	28	1	140	161	260	MT3	8	●
SN00391	28.5	1	140	161	260	MT3	8	●
SN00392	29	1	140	161	260	MT3	8	●
SN00393	29.5	1	140	161	260	MT3	8	●
SN00394	30	1	140	161	260	MT3	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				○				○	○			

タップ目次
INDEX OF TAPS

形状別・被削材選定表
Selection Chart to Shape and Work Material

寸法表
Size List

超硬タップ
Carbide Taps

- スパイラルタップ Spiral Fluted Taps ····· D-1
- 溝なしタップ Fluteless Taps ····· D-3
- ハンドタップ Straight Fluted Taps ····· D-5
- 複合タップ Multi tap ····· D-8
- 管用テーパータップ Taper Pipe Thread Taps ····· D-9
- ねじ切りカッター Thread Mill ····· D-10

ハイスタップ
Hss Taps

- スパイラルタップ Spiral Fluted Taps ····· D-16
- ポイントタップ Spiral Pointed Taps ····· D-41
- 溝なしタップ Fluteless Taps ····· D-56
- ハンドタップ Straight Fluted Taps ····· D-98
- インサートねじ用 Insert Screw Thread Taps ····· D-106
- 複合タップ Multi taps ····· D-110
- 管用テーパータップ Taper Pipe Thread Taps ····· D-111
- 管用平行タップ Parallel Pipe Thread Taps ····· D-113

CARBIDE TAPS

○超硬タップ

形状 Appearance	メーカー Maker	ページ PAGE	型番 Model Number	商品名 Product Name	ねじの種類 Thread Type
スパイラルタップ Spiral Fluted Taps	オーエスジー	D-1	OT-SFT	超硬スパイラルタップ	M
		D-2	A-CSF	油穴付き超硬スパイラルタップ	M
溝なしタップ Fluteless Taps	田野井製作所	D-3	TC-SL-TF	超硬シームレスタフレット	M
		D-4	TC-ZC-SL-TF	ゼロチップ 超硬 シームレスタフレット	M
ハンドタップ Straight Fluted Taps	オーエスジー	D-5	OTT	超硬ハンドタップ	M
		D-6	A-CHT	油穴付き超硬ハンドタップ	M
	田野井製作所	D-7	TC-ZC-HT	ゼロチップ 超硬ハンドタップ	M
複合タップ Multi Taps		D-8	TC-ZC-MLT	ゼロチップ 超硬マルチタップ	M
管用テーパタップ Taper Pipe Thread Taps	オーエスジー	D-9	OT-TPT	超硬管用テーパ	PT
ねじ切りカッター Thread Cutting Tool		D-10	AT-1	ワンレボリューションスレッドミル	M
		D-11			U
		D-12			RC
		D-13	WX-PNC	超硬プラネットカッタ 非鉄・耐熱合金用	M
		D-14			U
		D-15			PT
		D-15			PS
		D-15			PF
		D-15			NPT

表面処理 Surface Treatment	特徴 Feature	低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel ～150HB	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel ～40HRC	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels ～45HRC	～55HRC	～65HRC	ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
										◎	○	○			
FX	油穴付き									◎	○	○	○		
											◎	○			
	シャンクスルー										◎	○			
										◎	○	○			
FX	油穴付									◎	○	○	○		
	シャンクスルー									◎	◎				
	シャンクスルー									○	◎				
										◎	○	○			
Eg	1パス加工	◎	○	○			◎			◎	◎	○	○		
Eg	1パス加工	◎	○	○			◎			◎	◎	○	○		
Eg	1パス加工	◎	○	○			◎			◎	◎	○	○		
WX		○						◎		○	◎	○	○		
WX		○						◎		○	◎	○	○		
WX		○						◎		○	◎	○	○		
WX		○						◎		○	◎	○	○		
WX		○						◎		○	◎	○	○		
WX		○						◎		○	◎	○	○		

◎：最適 Excellent　○：適用 Good

HSS TAPS

○ハイスタップ

形状 Appearance	メーカー Maker	ページ PAGE	型番 Model Number	商品名 Product Name	ねじの種類 Thread Type
スパイラルタップ Spiral Fluted Taps	オーエスジー	D-16	EX-SFT	スパイラルタップ HSSE 一般用	M
		D-21			U
		D-23	EX-SFT-L	スパイラルタップ HSSE 一般用 左ねじ	M
		D-25	EX-LT-SFT	スパイラルタップ HSSE 一般用 ロングシャンク	M
		D-30	EX-SC-SFT	スパイラルタップ HSSE ショートシャンファー形	M
		D-33	LT-SC-SFT	スパイラルタップ HSSE ショートシャンファー形 ロングシャンク	M
		D-34	EX-AL-SFT	スパイラルタップ HSSE アルミ用	M
		D-35	CU-SFT	CrNコート スパイラルタップ HSSE 銅用	M
		D-36	HS-SFT	TiNコート 高速シンクロタップ HSSE	M
		D-37	HS-LT-SFT	TiNコート 高速シンクロタップ HSSE ロングシャンク	M
		D-38	J-HS-SFT	TiNコート 高速シンクロタップ HSSE JISシャンク	M
		D-39	US-AL-SFT	Vコート ウルトラシンクロタップ HSSE アルミ合金用	M
		D-40	HS-AL-SFT	高速シンクロタップ HSSE アルミ合金用	M
ポイントタップ Spiral Pointed Taps		D-41	EX-POT	ポイントタップ HSSE 一般用	M
		D-45			U
		D-46	EX-POT-L	ポイントタップ HSSE 一般用 左ねじ	M
		D-47	EX-LT-POT	ポイントタップ HSSE 一般用 ロングシャンク	M
		D-50	CU-POT	CrNコート ポイントタップ HSSE 銅用	M
		D-51	HS-RFT	TiNコート 高速シンクロタップ HSSE 左ねじれ	M
		D-52	HS-LT-RFT	TiNコート 高速シンクロタップ HSSE 左ねじれ ロングシャンク	M
		D-53	J-HS-RFT	TiNコート 高速シンクロタップ HSSE 左ねじれ JISシャンク	M
		D-54	US-AL-RFT	Vコート ウルトラシンクロタップ HSSE 左ねじれ アルミ合金用	M
		D-55	HS-AL-RFT	高速シンクロタップ HSSE 左ねじれ アルミ合金用	M
溝なしタップ Fluteless Taps		D-56	B-HRT	ハイロールタップ HSS 非鉄合金用	M
		D-57	B-NRT	ニューロールタップ HSS 非鉄合金用	M
		D-58	LT-B-NRT	ニューロールタップ HSS 非鉄合金用 ロングシャンク	M
		D-59	US-AL-NRT	Vコート ウルトラシンクロタップ HSS-Co アルミ合金用	M
		D-60	HS-AL-NRT	高速シンクロタップ HSSE アルミ合金用	M
	田野井製作所	D-61	IT-TF-T	ITタフレット-T HSSE	S
		D-62			M
		D-70	LT-IT-TF-T	ITタフレット-T HSSE ロングシャンク	S
		D-71			M
		D-83	SL-TF	シームレスタフレット HSSE	M
		D-87	SL-TF-1.5P	シームレスタフレット HSSE 1.5Pタイプ	M
		D-88	LT-SL-TF	シームレスタフレット HSSE ロングシャンク	M
		D-95	ZC-TF	ゼロチップ HSSE タフレット	M
		D-97	ZC-SL-TF	ゼロチップ シームレスタフレット HSSE	M
ハンドタップ Straight Fluted Taps	オーエスジー	D-98	AL-HT	ハンドタップ HSS アルミ用	M
		D-99	EX-PLA-HT	ハンドタップ HSS-Co 樹脂用	M
		D-100	EX-DC-HT	ハンドタップ HSSE ダイカスト用	M
		D-101	EX-FC-HT	ハンドタップ HSSE 鋳物用	M
	田野井製作所	D-102	ZC-HT	ゼロチップ HSSV ハンドタップ	M
		D-105	ZC-HT-DC	ゼロチップ HSSV ハンドタップ ダイカスト用	M
インサートねじ用 Insert Screw Thread Taps	オーエスジー	D-106	A-SFT HL	A スパイラルタップ CPM インサートねじ用	M

表面処理 Surface Treatment	特徴 Feature	低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel ～150HB	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel ～40HRC	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels ～45HRC	～55HRC	～65HRC	ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
			○								○	○			
			○								○	○			
			○								○	○			
		○	○								○	○			
	ショートチャンファー		○								○				
	ショートチャンファー		○								○				
											◎				
CrN							○				○	○			
TiN	高速・高精度　止まりねじ加工	◎	○								○	○	○		
TiN	高速・高精度　止まりねじ加工	◎	○								○	○	○		
TiN	高速・高精度　止まりねじ加工	◎	○								○	○	○		
V	高速・高精度　止まりねじ加工										◎				
	高速・高精度　止まりねじ加工										◎				
			○								○	○			
			○								○	○			
			○								○	○			
			○								○	○			
CrN							○				○	○			
TiN	高速・高精度　通りねじ加工	◎	○				○			○	○	○	○		
TiN	高速・高精度　通りねじ加工	◎	○				○				○	○	○		
TiN	高速・高精度　通りねじ加工	◎	○								○	○	○		
V	高速・高精度　通りねじ加工										◎				
	高速・高精度　通りねじ加工										◎				
											○	○			
N											○	○			
N											○	○			
V	高速・高精度										◎				
	高速・高精度										◎				
TiCN		◎	○				○				○	○			
TiCN		◎	○				○				○	○			
TiCN		◎	○				○				○	○			
TiCN		◎	○				○				○	○			
TiCN		○					○				◎	○			
TiCN		○					○				◎	○			
TiCN		○					○				◎	○			
TiCN	シャンクスルー	◎	◎				◎				◎	◎			
TiCN	シャンクスルー	○					○				◎	○			
											◎				
N													◎		
N											◎				
										◎				○	
TiCN	シャンクスルー									◎	◎				
TiCN	シャンクスルー										◎				
V		○	◎				○	○			○	○			

◎：最適 Excellent　○：適用 Good

HSS TAPS

○ハイスタップ

形状 Appearance	メーカー Maker	ページ PAGE	型番 Model Number	商品名 Product Name	ねじの種類 Thread Type
インサートねじ用 Insert Screw Thread Taps	オーエスジー	D-107	A-LT-SFT HL	A スパイラルタップ CPM インサートねじ用 ロングシャンク	M
		D-108	EX-HL-SFT	スパイラルタップ HSSE インサートねじ用	M
		D-108	EX-HL-POT	ポイントタップ HSSE インサートねじ用	M
		D-109	HL-HT	ハンドタップ HSS インサートねじ用	M
複合タップ Multi Taps	田野井製作所	D-110	ZC-MLT	ゼロチップ マルチタップ	M
管用テーパタップ Taper Pipe Thread Taps	オーエスジー	D-111	EX-FC-TPT	管用テーパ HSSE 鋳鉄用	PT
	田野井製作所	D-112	ZC-P-S	ゼロチップ 管用テーパ HSSP 短ねじ用	PT
管用タップ Pipe Thread Taps		D-113	ZC-P	ゼロチップ 管用平行 HSSV	PT,PS,PF

形状別・被削材選定表　タップ-3

表面処理 Surface Treatment	特徴 Feature	低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel ~150HB	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel ~40HRC	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels ~45HRC	~55HRC	~65HRC	ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
V		○	◎				○	○			○	○			
											◎				
											◎				
											○				
TiCN	シャンクスルー									○	◎				
N										◎					
TiCN	短ねじ・シャンクスルー	◎								○	◎				
TiCN	シャンクスルー	◎								○	◎				

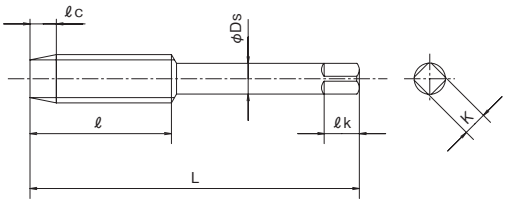
◎：最適 Excellent　○：適用 Good

オーエスジー

OT-SFT

超硬スパイラルタップ
Tungsten Carbide Spiral Fluted Taps





アルミニウム合金・マグネシウム合金・銅合金・熱可塑性プラスチックなどの止り穴を高精度自動機などで大量にタッピングする場合に適しています。

This tap is suitable for numerous operations with high precision in automatic machines. It Is ideal for tapping materials such as aluminum alloys, magnesium alloys, copper alloys and thermoplastics.

超硬合金 15°

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付(ℓc) Chamfer	全長(L) Overall Length	ねじ長(ℓ) Screw Length	首下長(ℓn) Under Neck Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	溝数 Flutes	突き出しセンタ Extemal Center	分類 Classification
OS17977	M3 × 0.5	STD	OH3	2.5P	46	11	19	4	3	有	●
OS17978	M4 × 0.7	STD	OH3	2.5P	52	13	21	5	3	有	●
OS17979	M5 × 0.8	STD	OH3	2.5P	60	16	24	5.5	3	有	●
OS17980	M6 × 1	STD	OH3	2.5P	62	19	29	6	3	-	●
OS17981	M8 × 1.25	STD	OH4	2.5P	70	22	-	6.2	3	-	●
OS17982	M10 × 1.5	STD	OH4	2.5P	75	24	-	7	3	-	●
OS17983	M12 × 1.75	STD	OH4	2.5P	82	29	-	8.5	3	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

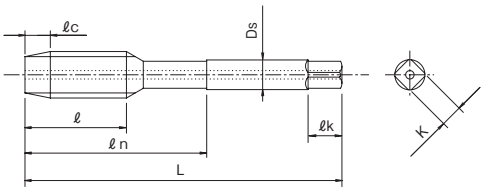
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
								◎	○	○	○		

オーエスジー

A-CSF

油穴付き超硬スパイラルタップ
CARBIDE SPIRAL FLUTED TAP WITH INTERNAL COOLANT SUPPLY





超硬合金 FX 15°

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	External Center	Classification
OS41162	M6 × 1	STD	OH3	1.5P	62	19	30	6	3	-	●
OS41163	M8 × 1.25	STD	OH4	1.5P	70	22	-	6.2	3	-	●
OS41164	M10 × 1.5	STD	OH4	1.5P	75	24	-	7	3	-	●
OS41165	M10 × 1.25	STD	OH4	1.5P	75	24	-	7	3	-	●
OS41166	M12 × 1.75	STD	OH4	1.5P	82	29	-	8.5	3	-	●
OS41167	M12 × 1.25	STD	OH4	1.5P	82	29	-	8.5	3	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

●エンドミルシャンク
ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	External Center	Classification
OS41168	M6 ×1-6	STD	OH3	1.5P	80	19	30	6	3	-	●
OS41169	M8 ×1.25-8	STD	OH4	1.5P	90	22	37	8	3	-	●
OS41170	M10 ×1.5-8	STD	OH4	1.5P	100	24	-	8	3	-	●
OS41171	M10 ×1.25-8	STD	OH4	1.5P	100	24	-	8	3	-	●
OS41172	M12 ×1.75-10	STD	OH4	1.5P	110	29	-	10	3	-	●
OS41173	M12 ×1.25-10	STD	OH4	1.5P	110	29	-	10	3	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
								◎	○	○	○		

TANOI 株式会社田野井製作所

田野井製作所

TC-SL-TF

超硬シームレスタフレット
Tungsten Carbide Seamless TAFLET



超硬 WC

ねじの種類：M

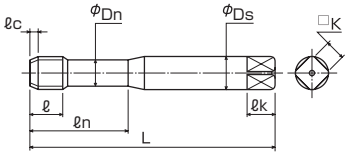
単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付	精度	形状	全長(L)	ネジ長(ℓ)	シャンク(Ds)	首長(ℓn)	首径(Dn)	シャンク四角部幅(K)	シャンク四角部長さ(ℓk)	溝数	分類
Code	Nominal Size	Chamfer Length	Limit	Type	Overall Length	Screw Length	Shank Dia.	Neck Length	Neck Dia.	Square Section Width	Square Section Length	Flutes	Classification
TA03205			5	2	46	10	4	18	2.4	3.2	6	4	●
TA03206	M3 × 0.5	1.5P	6	2	46	10	4	18	2.4	3.2	6	4	□
TA03207			7	2	46	10	4	18	2.4	3.2	6	4	□
TA03208			6	2	52	10	5	20	3.15	4	7	4	●
TA03209	M4 × 0.7	1.5P	7	2	52	10	5	20	3.15	4	7	4	□
TA03210			8	2	52	10	5	20	3.15	4	7	4	□
TA03211			6	2	60	10	5.5	22	4	4.5	7	4	●
TA03212	M5 × 0.8	1.5P	7	2	60	10	5.5	22	4	4.5	7	4	□
TA03213			8	2	60	10	5.5	22	4	4.5	7	4	□
TA03214			7	3	62	10	6	24	4.6	4.5	7	4	●
TA03215	M6 × 1	1.5P	8	3	62	10	6	24	4.6	4.5	7	4	□
TA03216			9	3	62	10	6	24	4.6	4.5	7	4	□
TA03217			7	4	70	18	6.2	-	-	5	8	6	●
TA03218	M8 × 1.25	1.5P	8	4	70	18	6.2	-	-	5	8	6	□
TA03219			9	4	70	18	6.2	-	-	5	8	6	□
TA03220			7	4	75	19	7	-	-	5.5	8	6	●
TA03221	M10 × 1.5	1.5P	8	4	75	19	7	-	-	5.5	8	6	□
TA03222			9	4	75	19	7	-	-	5.5	8	6	□
TA03223			7	4	75	19	7	-	-	5.5	8	6	●
TA03224	M10 × 1.25	1.5P	8	4	75	19	7	-	-	5.5	8	6	□
TA03225			9	4	75	19	7	-	-	5.5	8	6	□
TA03226			7	4	75	19	7	-	-	5.5	8	6	●
TA03227	M10 × 1	1.5P	8	4	75	19	7	-	-	5.5	8	6	□
TA03228			9	4	75	19	7	-	-	5.5	8	6	□

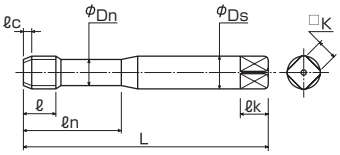
●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

・精度欄の■は2級めねじ相当適応の推奨精度です。
・The recommended tap limit in ■ corresponds to JIS Class 2 internal thread standard.

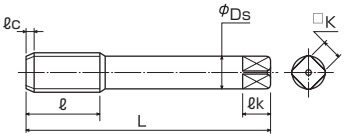
TYPE 2



TYPE 3



TYPE 4



※食付き1.5Pは先端トガリセンターを除去しております。

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○			

TANOI 株式会社田野井製作所

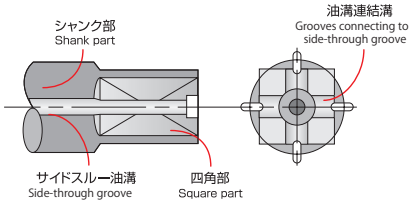
田野井製作所

TC-ZC-SL-TF

ゼロチップ 超硬 シームレスタフレット
Tungsten Carbide "Zero Chip" Seamless TAFLET



シャンク部にサイドスルー溝を設けた新構造



超硬 WC

ねじの種類：M

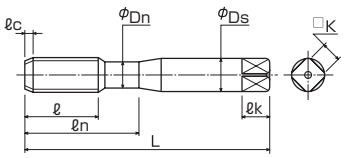
単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付	精度	全長(L)	ネジ長(ℓ)	首長(ℓn)	首径(Dn)	シャンク(Ds)	シャンク四角部幅(K)	シャンク四角部長さ(ℓk)	溝数	ZC溝数	分類
Code	Nominal Size	Chamfer Length	Limit	Overall Length	Screw Length	Neck Length	Neck Dia.	Shank Dia.	Square Section Width	Square Section Length	Flutes	ZC Groove	Classification
TA03262			5	70	10	18	2.4	4	3.2	6	4	1	●
TA03263	M3 × 0.5	1.5P	6	70	10	18	2.4	4	3.2	6	4	1	□
TA03264			7	70	10	18	2.4	4	3.2	6	4	1	□
TA03265			6	70	10	20	3.1	5	4	7	4	1	●
TA03266	M4 × 0.7	1.5P	7	70	10	20	3.1	5	4	7	4	1	□
TA03267			8	70	10	20	3.1	5	4	7	4	1	□
TA03268			6	100	10	25	4	5.5	4.5	7	4	1	●
TA03269	M5 × 0.8	1.5P	7	100	10	25	4	5.5	4.5	7	4	1	□
TA03270			8	100	10	25	4	5.5	4.5	7	4	1	□
TA03271			7	100	10	30	4.6	6	4.5	7	4	1	●
TA03272	M6 × 1	1.5P	8	100	10	30	4.6	6	4.5	7	4	1	□
TA03273			9	100	10	30	4.6	6	4.5	7	4	1	□
TA03274			7	100	18	40	6.2	8	6	9	6	2	●
TA03275	M8 × 1.25	1.5P	8	100	18	40	6.2	8	6	9	6	2	□
TA03276			9	100	18	40	6.2	8	6	9	6	2	□
TA03277			7	100	19	-	-	8	6	9	6	2	●
TA03278	M10 × 1.5	1.5P	8	100	19	-	-	8	6	9	6	2	□
TA03279			9	100	19	-	-	8	6	9	6	2	□
TA03280			7	100	19	-	-	8	6	9	6	2	●
TA03281	M10 × 1.25	1.5P	8	100	19	-	-	8	6	9	6	2	□
TA03282			9	100	19	-	-	8	6	9	6	2	□
TA03283			7	100	19	-	-	8	6	9	6	2	●
TA03284	M10 × 1	1.5P	8	100	19	-	-	8	6	9	6	2	□
TA03285			9	100	19	-	-	8	6	9	6	2	□

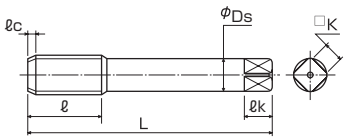
●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

・精度欄の■は2級めねじ相当適応の推奨精度です。
・The recommended tap limit in ■ corresponds to JIS Class 2 internal thread standard.

TYPE 1



TYPE 4



※食付き1.5Pは先端トガリセンターを除去しております。

【食付き・精度表記について】
1.5P…1.5C+精度番号
例）1.5Pで精度番号7番⇒1.5C7

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○			

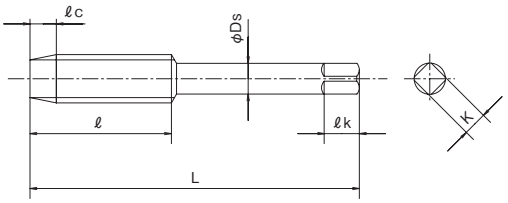
超硬タップ CARBIDE TAPS
ハイスタップ HSS TAPS
スパイラルタップ SPIRAL FLUTED TAPS
ポイントタップ POINTED TAPS
溝なしタップ FLUTELESS TAPS
ハンドタップ HAND TAPS
インサートねじ用 FOR INSERT
複合タップ MULTI FUNCTION TAPS
管用テーパタップ TAPER PIPE THREAD TAPS
管用平行タップ PARALLEL PIPE THREAD TAPS
ねじ切りカッター THREADING CUTTER

オーエスジー

OTT

超硬ハンドタップ
Tungsten Carbide Straight Fluted Taps





普通鋳鉄・強靭鋳鉄・熱硬化性樹脂・黄銅鋳物などを高精度自動機などで大量にタッピングする場合に最適です。

Suitable for high production with high precision in automatic machines. It is ideal for tapping materials such as ordinary cast iron, ductile cast iron, thermosetting plastics and brass castings.

超硬合金

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付(ℓc) Chamfer	全長(L) Overall Length	ねじ長(ℓ) Screw Length	シャンク径(Ds) Shank Dia.	溝数 Flutes	突き出しセンタ Extemal Center	分類 Classification
OS17951	M3 × 0.5	STD	OH3	1.5P	46	11	4	3	有	●
OS17952				3P	46	11	4	3	有	●
OS17953	M4 × 0.7	STD	OH3	1.5P	52	13	5	3	有	●
OS17954				3P	52	13	5	3	有	●
OS17955	M5 × 0.8	STD	OH3	1.5P	60	16	5.5	3	有	●
OS17956				3P	60	16	5.5	3	有	●
OS17957	M6 × 1	STD	OH3	1.5P	62	19	6	3	-	●
OS17958				3P	62	19	6	3	-	●
OS17959	M8 × 1.25	STD	OH4	1.5P	70	22	6.2	4	-	●
OS17960				3P	70	22	6.2	4	-	●
OS17961	M8 × 1	STD	OH3	1.5P	70	22	6.2	4	-	●
OS17962				3P	70	22	6.2	4	-	●
OS17963	M10 × 1.5	STD	OH4	1.5P	75	24	7	4	-	●
OS17964				3P	75	24	7	4	-	●
OS17965	M10 × 1.25	STD	OH4	1.5P	75	20	7	4	-	●
OS17966				3P	75	20	7	4	-	●
OS17967	M10 × 1	STD	OH3	1.5P	75	20	7	4	-	●
OS17968				3P	75	20	7	4	-	●
OS17969	M12 × 1.75	STD	OH5	1.5P	82	29	8.5	4	-	●
OS17970				3P	82	29	8.5	4	-	●
OS17971	M12 × 1.5	STD	OH4	1.5P	82	29	8.5	4	-	●
OS17972				3P	82	29	8.5	4	-	●
OS17973	M12 × 1.25	STD	OH4	1.5P	80	24	8.5	4	-	●
OS17974				3P	80	24	8.5	4	-	●
OS17975	M12 × 1	STD	OH3	1.5P	80	24	8.5	4	-	●
OS17976				3P	80	24	8.5	4	-	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
								◎	○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

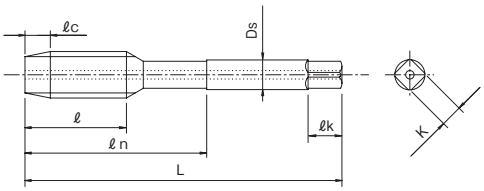
オーエスジー

A-CHT

油穴付き超硬ハンドタップ

CARBIDE STRAIGHT FLUTED TAP WITH INTERNAL COOLANT SUPPLY





超硬合金 FX

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	Classification
OS41162	M 6 × 1	STD	OH3	1.5P	62	19	30	6	3	●
OS41163	M 8 × 1.25	STD	OH4	1.5P	70	22	-	6.2	3	●
OS41164	M 10 × 1.5	STD	OH4	1.5P	75	24	-	7	3	●
OS41165	M 10 × 1.25	STD	OH4	1.5P	75	24	-	7	3	●
OS41166	M 12 × 1.75	STD	OH4	1.5P	82	29	-	8.5	3	●
OS41167	M 12 × 1.25	STD	OH4	1.5P	82	29	-	8.5	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

●エンドミルシャンク

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	Classification
OS41168	M6 × 1 -6	STD	OH3	1.5P	80	19	30	6	3	●
OS41169	M8 × 1.25-8	STD	OH4	1.5P	90	22	37	8	3	●
OS41170	M10 × 1.5-8	STD	OH4	1.5P	100	24	-	8	3	●
OS41171	M10 × 1.25-8	STD	OH4	1.5P	100	24	-	8	3	●
OS41172	M12 × 1.75-10	STD	OH4	1.5P	110	29	-	10	3	●
OS41173	M12 × 1.25-10	STD	OH4	1.5P	110	29	-	10	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
								◎	○	○	○		

TANOI 株式会社田野井製作所

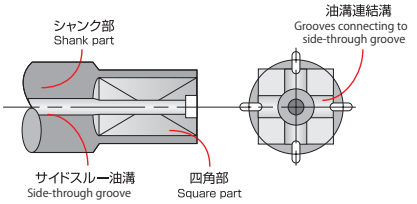
田野井製作所

TC-ZC-HT

ゼロチップ 超硬ハンドタップ
Tungsten Carbide "Zero Chip" Tap



シャンク部にサイドスルー溝を設けた新構造



超硬 WC

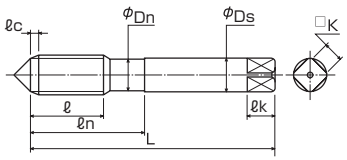
ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

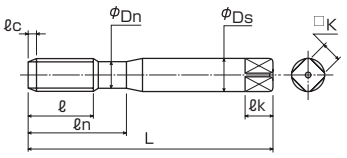
TYコード	呼び	食付	ZC溝数	精度	形状	全長L	ネジ長L1	シャンクDs	首長Ln	首径dn	シャンク四角部幅(K)	シャンク四角部長さ(LK)	溝数	分類
Code	Nominal Size	Chamfer Length	ZC Groove	Limit	Type	Overall Length	Screw Length	Shank Dia.	Neck Length	Neck Dia.	Square Section Width	Square Section Length	Flutes	Classification
TA03028	M3 × 0.5	1.5P	1	GT5	1	70	11	4	18	2.4	3.2	6	3	□
TA03029		3P	3	GT5	1	70	11	4	18	2.4	3.2	6	3	□
TA03026	M3 × 0.5	1.5P	1	GT5	1	100	11	4	18	2.4	3.2	6	3	●
TA03027		3P	3	GT5	1	100	11	4	18	2.4	3.2	6	3	●
TA03032	M4 × 0.7	1.5P	1	GT6	1	70	13	5	20	3.1	4	7	3	□
TA03033		3P	3	GT6	1	70	13	5	20	3.1	4	7	3	□
TA03030	M4 × 0.7	1.5P	1	GT6	1	100	13	5	20	3.1	4	7	3	●
TA03031		3P	3	GT6	1	100	13	5	20	3.1	4	7	3	●
TA03034	M5 × 0.8	1.5P	1	GT6	2	100	16	5.5	25	4	4.5	7	3	●
TA03035		3P	3	GT6	2	100	16	5.5	25	4	4.5	7	3	●
TA03036	M6 × 1	1.5P	1	GT6	2	100	19	6	30	4.8	4.5	7	3	●
TA03037		3P	3	GT6	2	100	19	6	30	4.8	4.5	7	3	●
TA03038	M8 × 1.25	1.5P	1	GT6	2	100	22	8	40	6.2	6	9	3	●
TA03039		3P	3	GT6	2	100	22	8	40	6.2	6	9	3	●
TA03296	M8 × 1	1.5P	1	GT6	2	100	22	8	40	6.2	6	9	3	●
TA03297		3P	3	GT6	2	100	22	8	40	6.2	6	9	3	●
TA03040	M10 × 1.5	1.5P	2	GT7	2	100	24	8			6	9	4	●
TA03041		3P	4	GT7	2	100	24	8			6	9	4	●
TA03042	M10 × 1.25	1.5P	2	GT6	2	100	24	8			6	9	4	●
TA03043		3P	4	GT6	2	100	24	8			6	9	4	●
TA03298	M10 × 1	1.5P	2	GT6	2	100	24	8			6	9	4	●
TA03299		3P	4	GT6	2	100	24	8			6	9	4	●
TA03044	M12 × 1.75	1.5P	2	GT7	2	100	29	10	43	9.8	8	11	4	●
TA03045		3P	4	GT7	2	100	29	10	43	9.8	8	11	4	●
TA03046	M12 × 1.5	1.5P	2	GT7	2	100	29	10	43	9.8	8	11	4	●
TA03047		3P	4	GT7	2	100	29	10	43	9.8	8	11	4	●
TA03048	M12 × 1.25	1.5P	2	GT7	2	100	29	10	43	9.8	8	11	4	●
TA03049		3P	4	GT7	2	100	29	10	43	9.8	8	11	4	●
TA03300	M12 × 1	1.5P	2	GT7	2	100	29	10	43	9.8	8	11	4	●
TA03301		3P	4	GT7	2	100	29	10	43	9.8	8	11	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

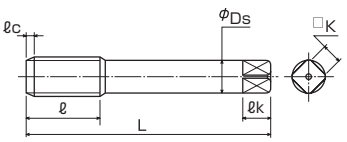
TYPE 1



TYPE 2



TYPE 3



※食付き1.5Pは先端トガリセンターを除去しております。

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
								◎	◎				

TANOI 株式会社田野井製作所

田野井製作所

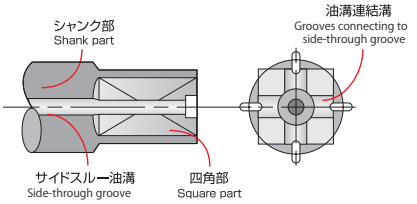
TC-ZC-MLT

ゼロチップ 超硬マルチタップ

Tungsten Carbide "Zero Chip" Muti Taps



シャンク部にサイドスルー溝を設けた新構造



超硬 WC

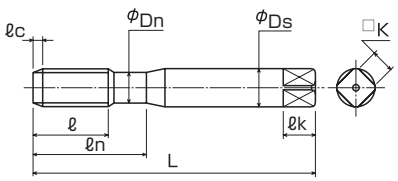
ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

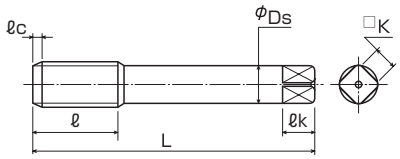
TYコード	呼び	食付	ZC溝数	精度	形状	全長L	ネジ長L1	シャンクDs	首長Ln	首径dn	シャンク四角部幅W	シャンク四角部長さL(X)	溝数	分類
Code	Nominal Size	Chamfer Length	ZC Groove	Limit	Type	Overall Length	Screw Length	Shank Dia.	Neck Length	Neck Dia.	Square Section Width	Square Section Length	Flutes	Classification
TA03028	M3 ×0.5 × 70	1.5P	1	GT5	1	70	11	4	18	2.4	2.5	5	3	□
TA03029		3P	3	GT5	1	70	11	4	18	2.4	2.5	5	3	□
TA03026	M3 ×0.5 × 100	1.5P	1	GT5	1	100	11	4	18	2.4	2.5	5	3	●
TA03027		3P	3	GT5	1	100	11	4	18	2.4	2.5	5	3	●
TA03032	M4 ×0.7 × 70	1.5P	1	GT6	1	70	13	5	20	3.2	4	7	3	□
TA03033		3P	3	GT6	1	70	13	5	20	3.2	4	7	3	□
TA03030	M4 ×0.7 × 100	1.5P	1	GT6	1	100	13	5	20	3.2	4	7	3	●
TA03031		3P	3	GT6	1	100	13	5	20	3.2	4	7	3	●
TA03034	M5 ×0.8 × 100	1.5P	1	GT6	2	100	16	5.5	25	4	4.5	7	3	●
TA03035		3P	3	GT6	2	100	16	5.5	25	4	4.5	7	3	●
TA03036	M6 ×1 × 100	1.5P	1	GT6	2	100	19	6	30	4.8	4.5	7	3	●
TA03037		3P	3	GT6	2	100	19	6	30	4.8	4.5	7	3	●
TA03038	M8 ×1.25 × 100	1.5P	1	GT6	2	100	22	8	40	6.2	6	9	3	●
TA03039		3P	3	GT6	2	100	22	8	40	6.2	6	9	3	●
TA03296	M8 ×1 × 100	1.5P	1	GT6	2	100	22	8	40	6.2	6	9	3	●
TA03297		3P	3	GT6	2	100	22	8	40	6.2	6	9	3	●
TA03040	M10 ×1.5 × 100	1.5P	2	GT7	2	100	24	8	39	7.8	6	9	4	●
TA03041		3P	4	GT7	2	100	24	8	39	7.8	6	9	4	●
TA03042	M10 ×1.25 × 100	1.5P	2	GT6	2	100	24	8	39	7.8	6	9	4	●
TA03043		3P	4	GT6	2	100	24	8	39	7.8	6	9	4	●
TA03298	M10 ×1 × 100	1.5P	2	GT6	2	100	24	8	39	7.8	6	9	4	●
TA03299		3P	4	GT6	2	100	24	8	39	7.8	6	9	4	●
TA03044	M12 ×1.75 × 100	1.5P	2	GT7	2	100	29	10	43	8.3	8	11	4	●
TA03045		3P	4	GT7	2	100	29	10	43	8.3	8	11	4	●
TA03046	M12 ×1.5 × 100	1.5P	2	GT7	2	100	29	10	43	8.3	8	11	4	●
TA03047		3P	4	GT7	2	100	29	10	43	8.3	8	11	4	●
TA03048	M12 ×1.25 × 100	1.5P	2	GT7	2	100	29	10	43	8.3	8	11	4	●
TA03049		3P	4	GT7	2	100	29	10	43	8.3	8	11	4	●
TA03300	M12 ×1 × 100	1.5P	2	GT7	2	100	29	10	43	8.3	8	11	4	●
TA03301		3P	4	GT7	2	100	29	10	43	8.3	8	11	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

TYPE 1



TYPE 2



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
								○	◎				

超硬タップ CARBIDE TAPS
ハイスタップ HSS TAPS
スパイラルタップ SPIRAL FLUTED TAPS
ポイントタップ POINTED TAPS
溝なしタップ FLUTELESS TAPS
ハンドタップ HAND TAPS
インサートねじ用 FOR INSERT
複合タップ MULTI FUNCTION TAPS
管用テーパタップ TAPER PIPE THREAD TAPS
管用平行タップ PARALLEL PIPE THREAD TAPS
ねじ切りカッター THREADING CUTTER
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG.
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

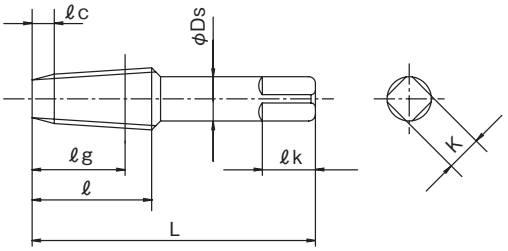
超硬タップ CARBIDE TAPS
ハイスタップ HSS TAPS
スパイラルタップ SPIRAL FLUTED TAPS
ポイントタップ POINTED TAPS
溝なしタップ FLUTELESS TAPS
ハンドタップ HAND TAPS
インサートねじ用 FOR INSERT
複合タップ MLUTI FUNCTION TAPS
管用テーパタップ TAPER PIPE THREAD TAPS
管用平行タップ PARALLEL PIPE THREAD TAPS
ねじ切りカッター THREADING CUTTER

オーエスジー

OT-TPT

超硬管用テーパ
Tungsten Carbide Taper Pipe Thread Taps





普通鋳鉄・強靭鋳鉄・熱硬化性樹脂・黄銅鋳鉄・アルミニウム合金鋳物などを高精度自動機などで大量にタッピングする場合に適しています。

Suitable for high production with high precision in automatic machines. This tap is ideal for tapping materials such as ordinary cast iron, ductile cast iron, thermosetting plastics, brass castings and aluminum castings.

超硬合金

ねじの種類：PT

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	基準径位置(ℓg)	シャンク径(Ds)	溝数	分類
Code	Thread Size	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length		Shank Dia.	Flutes	Classification
OS17984	PT 1/8×28	JIS2	2.5P	55	19	13	8	4	●
OS17985	PT 1/4×19	JIS2	2.5P	62	28	21	11	4	●
OS17986	PT 3/8×19	JIS2	2.5P	65	28	21	14	4	●
OS17987	PT 1/2×14	JIS2	2.5P	80	35	25	18	4	●
OS17988	PT 3/4×14	JIS2	2.5P	85	35	25	23	4	●
OS17989	PT 1×11	JIS2	2.5P	95	45	32	26	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
								◎	○	○		○	

オーエスジー

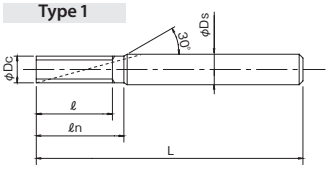
AT-1 (M)

ワンレボリューションスレッドミル
One Pass Thread Mill

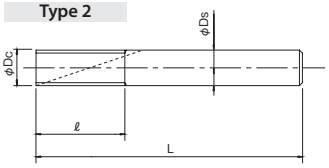


倒れを防止することで、従来の2パス加工が1パスで加工可能。
Evolution from conventional 2-pass cutting to 1-pass cutting by preventing bending, thus reducing cutting time.

Type 1



Type 2



超微粒子　Eg　9°~11°

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	最小加工径	ピッチ	外径(Dc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Dc)	溝数	形状タイプ	分類
Code	Min. Cutting Bore Dia.	Pitch	Dia.	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	Type	Classification
OS40666	M6	0.75	4.5	75	13.5	16	6	4	1	●
OS40667		1			14					●
OS40668	M8	0.5	5.7	75	17	-	6	4	2	●
OS40669		1			18					●
OS40670		1.25			18.75					●
OS40671	M10	1	7.7	85	22	-	8	4	2	●
OS40672		1.25			22.5					●
OS40673		1.5			24					●
OS40674	M12	1	9.7	100	26	-	10	5	2	●
OS40675		1.25			27.5					●
OS40676		1.5			27					●
OS40677		1.75			28					●
OS40678	M14	0.5	11.7	120	29	-	12	5	2	●
OS40679		0.75			30					●
OS40680		1								●
OS40681		1.5	10.7		31.5	34.5			1	●
OS40682		2	9.7	100	32	-	10		2	●
OS40683	M16	1	13.7	135	34	39	16	5	1	●
OS40684		1.5			36					●
OS40685		2	11.7	120		-	12		2	●
OS40686	M18	2.5	11.7	120	42.5	-	12	5	2	●
OS40687	M20	1.5	15.7	135	43.5	-	16	5	2	●
OS40688		2.5	13.7		45	50			1	●
OS40689	M24	1.5	19.7	150	51	-	20	6	2	●
OS40690		2			52					●
OS40691		3			54					●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	○	○			◎			◎	◎	○	○		

オーエスジー

AT-1 (U)

ワンレボリューションスレッドミル
One Pass Thread Mill

超微粒子 Eg 9°~11°

ねじの種類：U,UNJ

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	最小加工径	山数	外径(Dc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Dc)	溝数	形状タイプ	分類
Code	Min. Cutting Bore Dia.	T.P.I.	Dia.	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	Type	Classification
OS41580	1/4	20	4.55	75	15.24	17.78	6	4	1	●
OS41581		28			15.42	17.23				●
OS41582	5/16	18	5.7	75	19.75	-	6		2	●
OS41583		24			19.04					●
OS41584		32			17.47					●
OS41585	3/8	16	6.7	85	22.23	25.41	8		1	●
OS41586		24			22.22	24.33				●
OS41587		32			20.64	22.23				●
OS41588	7/16	14	7.7	85	27.21	-	8		2	●
OS41589		20			25.4					●
OS41590	1/2	13	8.7	100	29.31	33.22	10	5	1	●
OS41591		20			27.94	30.48				●
OS41592		28			28.12	29.93				●
OS41593	9/16	12	9.7	100	33.87	-	10		2	●
OS41594		18			32.45					●
OS41595	5/8	11	10.7	120	36.94	41.56	12		1	●
OS41596		18			35.28	38.1				●
OS41597		24			34.91	37.03				●
OS41598	3/4	10	11.7	120	43.18	-	12		2	●
OS41599		16			41.29					●
OS41600	7/8	9	13.7	135	50.8	56.44	16		1	●
OS41601		14			48.98	52.61				●
OS41602	1	8	18.7	150	57.15	63.5	20	6	1	●
OS41603		20			53.34	55.88				●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
◎	○	○			◎			◎	◎	○	○		

オーエスジー

AT-1(RC)

ワンレボリューションスレッドミル
One Pass Thread Mill

超微粒子 Eg 9°~11°

ねじの種類：Rc(PT)

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	適用加工サイズ	山数	外径(Dc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Dc)	溝数	形状タイプ	分類
Code	Range of Thread Size/Dia. Bore Dia.	T.P.I.	Dia.	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	Type	Classification
OS40692	1/16	28	5.67	60	9.1	-	6	4	4	●
OS40693	1/8	28	7.67	60	9.1	12.7	8	4	3	●
OS40694	1/4・3/8	19	9.67	75	14.7	-	10	5	4	●
OS40695	3/8	19	11.67	85	14.7	20	12	5	3	●
OS40696	1/2・3/4	14	11.67	85	20	-	12	5	4	●
OS40697	3/4	14	15.67	95	20	-	16	5	4	●
OS40698	1～2	11	19.67	105	27.7	-	20	6	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○			◎			◎	◎	○	○		

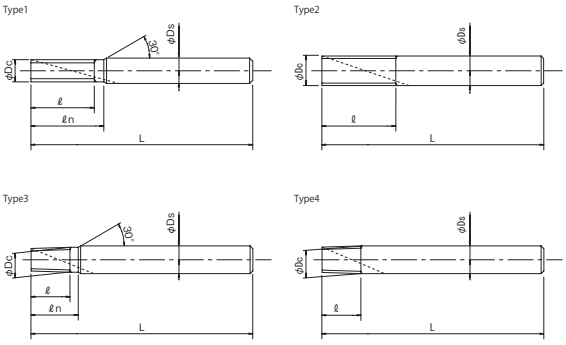
オーエスジー

WX-PNC

超硬プラネットカッタ 非鉄・耐熱合金用
NC PLANET CUTTER



非鉄金属・耐熱合金に対して有効。30°ねじれで切削抵抗が小さい
Effective in non-ferrous alloys and heat-resistant alloys. 30°twist type makes good cuts with minimum resistance.



超硬合金 WX 30°

ねじ種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	最小加工径	ピッチ	外径	全長	刃長	首下長	シャンク径	溝数	形状タイプ	分類
Code	Min. CuttingBore Dia.	Pitch	Dc	L	ℓ	n	Ds	Flutes	Type	Classification
OS36632	M6	0.75	4.5	60	12.8	15	6	3	1	●
OS34090		1	4.5	60	13	15	6	3	1	●
OS36633	M8	0.5	6	65	16.5	-	6	3	2	●
OS34091		1	6	65	17	-	6	3	2	●
OS34092		1.25	6	65	17.5	-	6	3	2	●
OS34093	M10	1	7.5	70	21	26	8	3	1	●
OS34094		1.5	7.5	70	22.5	26	8	3	1	●
OS34095	M12	1.25	9.5	85	26.3	28	10	4	1	●
OS34096		1.5	9.5	85	25.5	28	10	4	1	●
OS34097		1.75	9.5	85	26.3	28	10	4	1	●
OS36634	M14	0.5	10	85	28.5	-	10	4	2	●
OS36635		0.75	10	85	29.3	-	10	4	2	●
OS34098		1	10	85	29	-	10	4	2	●
OS34099		1.5	10	85	30	-	10	4	2	●
OS34100		2	10	85	30	-	10	4	2	●
OS34101	M16	1	12	95	33	-	12	4	2	●
OS34102		1.5	12	95	34.5	-	12	4	2	●
OS34103		2	12	95	34	-	12	4	2	●
OS36636	M18	2.5	14	105	40	45	16	4	1	●
OS34104	M20	1.5	16	105	42	-	16	4	2	●
OS34105		2.5	16	105	42.5	-	16	4	2	●
OS34106	M27	1.5	20	120	49.5	-	20	5	2	●
OS34107		2	20	120	50	-	20	5	2	●
OS34108		3	20	120	51	-	20	5	2	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○						◎		○	◎	○	○		

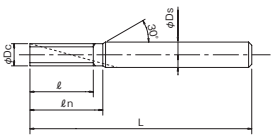
オーエスジー

WX-PNC

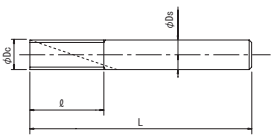
超硬プラネットカッタ 非鉄・耐熱合金用
NC PLANET CUTTER



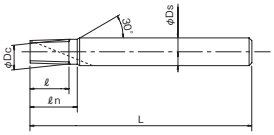
Type1



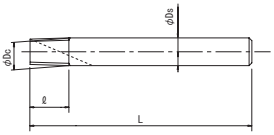
Type2



Type3



Type4



非鉄金属・耐熱合金に対して有効。30°ねじれで切削抵抗が小さい
Effective in non-ferrous alloys and heat-resistant alloys. 30°twist type makes good cuts with minimum resistance.

超硬合金 WX 30°

ねじ種類：U

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	最小加工径	山数	外径	全長	刃長	首下長	シャンク径	溝数	形状タイプ	分類
Code	Min. CuttingBore Dia.	T.P.I.	Dc	L	ℓ	n	Ds	Flutes	Type	Classification
OS34109	1/4	20	4.55	60	10.2	11.4	6	3	1	●
OS34110		28	4.55	60	10	10.9	6	3	1	●
OS34111	5/16	18	6.2	65	12.7	14.1	8	3	1	●
OS34112		24	6.2	65	12.7	14.1	8	3	1	●
OS34113	3/8	16	7.6	65	14.3	-	8	3	2	●
OS34114		24	7.6	65	14.8	-	8	3	2	●
OS34115	7/16	14	8.8	75	18.1	19.9	10	3	1	●
OS34116		20	8.8	75	17.8	19.1	10	3	1	●
OS34117	1/2	13	9.4	75	19.5	21.5	10	4	1	●
OS34118		20	9.4	75	19.1	20.4	10	4	1	●
OS34119	9/16	12	10.9	85	23.3	25.4	12	4	1	●
OS34120		18	11.4	85	22.6	24	12	4	1	●
OS36647	5/8	11	10.9	85	25.4	27.7	12	4	2	●
OS36648	3/4	10	15.7	95	30.5	-	16	4	2	●
OS36649	7/8	9	18.9	110	33.9	36.7	20	4	1	●
OS34121		12	18.9	110	33.9	36	20	4	1	●
OS36650	1	8	18.9	110	38.1	41.3	20	4	1	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○						◎		○	◎	○	○		

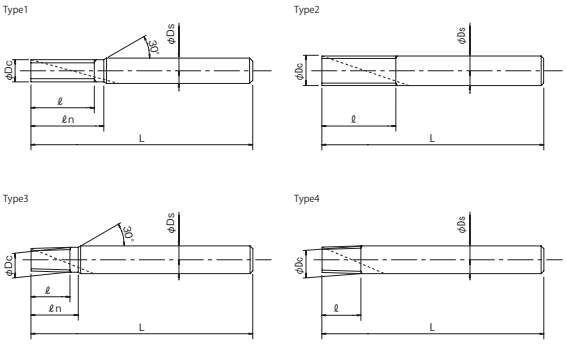
超硬タップ CARBIDE TAPS
ハイスタップ HSS TAPS
スパイラルタップ SPIRAL FLUTED TAPS
ポイントタップ POINTED TAPS
溝なしタップ FLUTELESS TAPS
ハンドタップ HAND TAPS
インサートねじ用 FOR INSERT
複合タップ MLUTI FUNCTION TAPS
管用テーパタップ TAPER PIPE THREAD TAPS
管用平行タップ PARALLEL PIPE THREAD TAPS
ねじ切りカッター THREADING CUTTER

オーエスジー

WX-PNC

超硬プラネットカッタ 非鉄・耐熱合金用
NC PLANET CUTTER





非鉄金属・耐熱合金に対して有効。30°ねじれで切削抵抗が小さい
Effective in non-ferrous alloys and heat-resistant alloys. 30°twist type makes good cuts with minimum resistance.

超硬合金 WX 30°

ねじ種類：R(PT)・Rc(PT)

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	適用サイズ	山数	外径	全長	刃長	首下長	シャンク径	溝数	形状タイプ	分類
Code	Range ofThread Size	T.P.I.	Dc	L	ℓ	n	Ds	Flutes	Type	Classification
OS36637	1/16・1/8	28	5.9	60	9.1	-	6	3	4	●
OS34122	1/8	28	7.5	60	9.1	12.7	8	3	3	●
OS34123	1/4・3/8	19	10	75	14.7	-	10	4	4	●
OS36638	3/8	19	11	85	14.7	20	12	4	3	●
OS34124	1/2・3/4	14	12	85	20	-	12	4	4	●
OS36639	3/4	14	16	85	20	-	16	4	4	●
OS34125	1～2	11	20	95	27.7	-	20	5	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

ねじ種類：Rp(PS)・G(PF)

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	適用サイズ	山数	外径	全長	刃長	首下長	シャンク径	溝数	形状タイプ	分類
Code	Range ofThread Size	T.P.I.	Dc	L	ℓ	n	Ds	Flutes	Type	Classification
OS36640	1/16・1/8	28	5.9	60	11.8	-	6	3	2	●
OS36641	1/8	28	7.5	65	14.5	15.4	8	3	1	●
OS36642	1/4・3/8	19	10	75	20.1	-	10	4	2	●
OS36643	3/8	19	11	85	25.4	26.7	12	4	1	●
OS36644	1/2～7/8	14	12	95	32.7	-	12	4	2	●
OS36645	3/4・7/8	14	16	110	39.9	-	16	4	2	●
OS36646	1～2	11	20	125	50.8	-	20	5	2	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

ねじ種類：NPT

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	適用サイズ	山数	外径	全長	刃長	シャンク径	溝数	形状タイプ	分類
Code	Range ofThread Size	T.P.I.	Dc	L	ℓ	Ds	Flutes	Type	Classification
OS34126	1/16・1/8	27	5.9	60	10.3	6	3	4	●
OS34127	1/4・3/8	18	10	75	15.5	10	4	4	●
OS34128	1/2・3/4	14	16	85	20	16	4	4	●
OS34129	1～2	11-1/2	20	95	24.3	20	5	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○						◎		○	◎	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

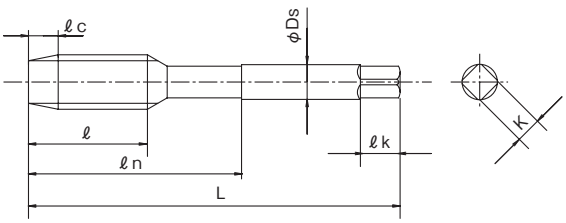
オーエスジー

EX-SFT

スパイラルタップ HSSE 一般用

Spiral Fluted Taps for General Application





止り穴に用い、炭素鋼、合金鋼および非鉄金属において切りくずがコイル状に連続する被削材に適しています。

This tap is made for cutting materials whose chips are produced in continuous coil form, such as Carbon Steels, Alloy Steels, and nonferrous metals.

HSSE 35°

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度表記	精度	全長(L)	ねじ長(ℓ)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Chamfer	Grade	TAP Limit	Overall Length	Screw Length	Shank Dia.	Flutes	Extemal Center	Classification
OS28590	M1 × 0.25	2.5P	STD	OH1	30	7	3	2	-	●
OS28591	M1.1 × 0.25	2.5P	STD	OH1	32	8	3	2	-	●
OS28592	M1.2 × 0.25	2.5P	STD	OH1	32	8	3	2	-	●
OS16902	M1.4 × 0.3	2.5P	STD	OH1	34	9	3	2	-	●
OS16903	M1.6 × 0.35	2.5P	STD	OH1	36	10	3	2	-	●
OS16904	M1.7 × 0.35	2.5P	STD	OH1	36	11	3	2	-	●
OS33087			STD+1	OH2	36	11	3	2	-	●
OS28859	M1.8 × 0.35	2.5P	STD	OH1	36	11	3	2	-	●
OS16905	M2 × 0.4	2.5P	STD	OH1	40	12	3	2	-	●
OS33088			STD+1	OH2	40	12	3	2	-	●
OS33089			STD+2	OH3	40	12	3	2	-	●
OS18631	M2 × 0.25	2.5P	STD	OH1	40	12	3	2	-	●
OS18632	M2.2 × 0.45	2.5P	STD	OH1	42	13	3	2	-	●
OS16906	M2.3 × 0.4	2.5P	STD	OH1	42	13	3	2	-	●
OS33090			STD+1	OH2	42	13	3	2	-	●
OS33091			STD+2	OH3	42	13	3	2	-	●
OS16907	M2.5 × 0.45	2.5P	STD	OH1	44	14	3	2	-	●
OS33092			STD+1	OH2	44	14	3	2	-	●
OS33093			STD+2	OH3	44	14	3	2	-	●
OS33094	M2.5 × 0.35	2.5P	STD	OH1	44	14	3	2	-	●
OS16908	M2.6 × 0.45	2.5P	STD	OH1	44	14	3	2	-	●
OS33095			STD+1	OH2	44	14	3	2	-	●
OS33096			STD+2	OH3	44	14	3	2	-	●
OS33097			STD+3	OH4	44	14	3	2	-	●
OS33098	M2.6 × 0.35	2.5P	STD	OH1	44	14	3	2	-	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	○								○	○			

オーエスジー

EX-SFT

スパイラルタップ HSSE 一般用
Spiral Fluted Taps for General Application

止り穴に用い、炭素鋼、合金鋼および非鉄金属において切りくずがコイル状に連続する被削材に適しています。
This tap is made for cutting materials whose chips are produced in continuous coil form, such as Carbon Steels, Alloy Steels, and nonferrous metals.

HSSE 35°

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度表記	新形状NewDimension					旧形状OldDimension					溝数	突き出しセンタ	分類
				精度	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	精度	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)			
Code	ThreadSize	Chamfer	Grade	TAPLimit	OverallLength	ScrewLength	UnderNeckLength	ShankDia.	TAPLimit	OverallLength	ScrewLength	UnderNeckLength	ShankDia.	Flutes	ExternalCenter	Classification
OS33099	M3 × 0.6	2.5P	STD	OH1	46	6	19	4	OH1	46	11	19	4	3	-	●
OS33100			STD+1	OH2	46	6	19	4	OH2	46	11	19	4	3	-	●
OS16909	M3 × 0.5	2.5P	STD	OH2	46	6	19	4	OH2	46	11	19	4	3	-	●
OS33101			STD+1	OH3	46	6	19	4	OH3	46	11	19	4	3	-	●
OS33141			STD+2	OH4	46	6	19	4	OH4	46	11	19	4	3	-	●
OS18633	M3 × 0.35	2.5P	STD	OH1	46	6	19	4	OH1	46	11	19	4	3	-	●
OS16910	M3.5 × 0.6	2.5P	STD	OH1	48	7.2	20	4	OH1	48	13	20	4	3	有	●
OS18634	M3.5 × 0.35	2.5P	STD	OH1	48	7.2	20	4	OH1	48	13	20	4	3	有	●
OS16911	M4 × 0.7	2.5P	STD	OH2	52	8.4	21	5	OH2	52	13	21	5	3	有	●
OS33102			STD+1	OH3	52	8.4	21	5	OH3	52	13	21	5	3	有	●
OS33142			STD+2	OH4	52	8.4	21	5	OH4	52	13	21	5	3	有	●
OS16912	M4 × 0.5	2.5P	STD	OH2	52	8.4	21	5	OH2	52	13	21	5	3	有	●
OS18635	M4.5 × 0.75	2.5P	STD	OH2	55	9	21	5	OH2	55	13	21	5	3	有	●
OS16913	M5 × 0.8	2.5P	STD	OH2	60	9.6	24	5.5	OH2	60	16	24	5.5	3	有	●
OS33103			STD+1	OH3	60	9.6	24	5.5	OH3	60	16	24	5.5	3	有	●
OS33143			STD+2	OH4	60	9.6	24	5.5	OH4	60	16	24	5.5	3	有	●
OS16914	M5 × 0.75	2.5P	STD	OH2	60	9.6	24	5.5	OH2	60	16	24	5.5	3	有	●
OS16915	M5 × 0.5	2.5P	STD	OH2	60	9.6	24	5.5	OH2	60	16	24	5.5	3	有	●
OS18636	M5.5 × 0.9	2.5P	STD	OH2	60	10.8	25	5.5	OH2	60	17	25	5.5	3	有	●
OS18637	M5.5 × 0.5	2.5P	STD	OH2	60	10.8	25	5.5	OH2	60	17	25	5.5	3	有	●
OS16916	M6 × 1	2.5P	STD	OH2	62	12	29	6	OH2	62	19	29	6	3	有	●
OS33104			STD+1	OH3	62	12	29	6	OH3	62	19	29	6	3	有	●
OS33144			STD+2	OH4	62	12	29	6	OH4	62	19	29	6	3	有	●
OS16917	M6 × 0.75	2.5P	STD	OH2	62	12	29	6	OH2	62	19	29	6	3	有	●
OS33105		2.5P	STD+1	OH3	62	12	29	6	OH3	62	19	29	6	3	有	●
OS16918	M6 × 0.5	2.5P	STD	OH2	62	12	29	6	OH2	62	19	29	6	3	有	●
OS16919	M7 × 1	2.5P	STD	OH2	65	12	33	6.2	OH2	65	19	33	6.2	3	-	●
OS18638	M7 × 0.75	2.5P	STD	OH2	65	12	33	6.5	OH2	65	19	33	6.5	3	-	●
OS18639	M7 × 0.5	2.5P	STD	OH2	65	12	33	6.2	OH2	65	19	33	6.2	3	-	●
OS16920	M8 × 1.25	2.5P	STD	OH3	70	15	37	6.2	OH2	70	22	37	6.2	3	-	●
OS33106			STD+1	OH4	70	15	37	6.2	OH3	70	22	37	6.2	3	-	●
OS33145			STD+2	OH5	70	15	37	6.2	OH4	70	22	37	6.2	3	-	●
OS16921	M8 × 1	2.5P	STD	OH2	70	15	37	6.2	OH2	70	22	37	6.2	3	-	●
OS33107			STD+1	OH3	70	15	37	6.2	OH3	70	22	37	6.2	3	-	●
OS16922	M8 × 0.75	2.5P	STD	OH2	70	15	37	6.2	OH2	70	22	37	6.2	3	-	●
OS16923	M8 × 0.5	2.5P	STD	OH2	70	15	37	6.5	OH2	70	22	37	6.5	3	-	●
OS18640	M9 × 1.25	2.5P	STD	OH3	72	15	38	7	OH2	72	22	38	7	3	-	●
OS18641	M9 × 1	2.5P	STD	OH2	72	15	38	7	OH2	72	22	38	7	3	-	●
OS18642	M9 × 0.5	2.5P	STD	OH2	72	15	38	7	OH2	72	22	38	7	3	-	●
OS16924	M10 × 1.5	2.5P	STD	OH3	75	18	41	7	OH2	75	24	41	7	3	-	●
OS33108			STD+1	OH4	75	18	41	7	OH3	75	24	41	7	3	-	●
OS33146			STD+2	OH5	75	18	41	7	OH4	75	24	41	7	3	-	●
OS16925	M10 × 1.25	2.5P	STD	OH3	75	18	41	7	OH2	75	24	41	7	3	-	●
OS33109			STD+1	OH4	75	18	41	7	OH3	75	24	41	7	3	-	●
OS16926	M10 × 1	2.5P	STD	OH2	75	18	41	7	OH2	75	24	41	7	3	-	●
OS33110			STD+1	OH3	75	18	41	7	OH3	75	24	41	7	3	-	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	○								○	○			

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度表記	新形状NewDimension					旧形状OldDimension					溝数	突き出しセンタ	分類
				精度	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	精度	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)			
Code	ThreadSize	Chamfer	Grade	TAPLimit	OverallLength	ScrewLength	UnderNeckLength	ShankDia.	TAPLimit	OverallLength	ScrewLength	UnderNeckLength	ShankDia.	Flutes	ExternalCenter	Classification
OS18643	M10 × 0.75	2.5P	STD	OH2	75	18	41	7	OH2	75	24	41	7	3	-	●
OS18644	M11 × 1.5	2.5P	STD	OH3	80	18	48	8	OH2	80	25	48	8	3	-	●
OS18645	M11 × 1.25	2.5P	STD	OH3	80	18	48	8	OH2	80	25	48	8	3	-	●
OS18646	M11 × 1	2.5P	STD	OH2	80	18	48	8	OH2	80	25	48	8	3	-	●
OS18647	M11 × 0.75	2.5P	STD	OH2	80	18	48	8	OH2	80	25	48	8	3	-	●
OS16927	M12 × 1.75	2.5P	STD	OH3	82	21	48	8.5	OH2	82	29	48	8.5	3	-	●
OS33111			STD+1	OH4	82	21	48	8.5	OH3	82	29	48	8.5	3	-	●
OS33147			STD+2	OH5	82	21	48	8.5	OH4	82	29	48	8.5	3	-	●
OS16928	M12 × 1.5	2.5P	STD	OH3	82	21	48	8.5	OH2	82	29	48	8.5	3	-	●
OS33112			STD+1	OH4	82	21	48	8.5	OH3	82	29	48	8.5	3	-	●
OS16929	M12 × 1.25	2.5P	STD	OH3	82	21	48	8.5	OH2	82	29	48	8.5	3	-	●
OS33113			STD+1	OH4	82	21	48	8.5	OH3	82	29	48	8.5	3	-	●
OS16930	M12 × 1	2.5P	STD	OH2	82	21	48	8.5	OH2	82	29	48	8.5	3	-	●
OS18648			STD+1	OH3	82	21	48	8.5	OH3	82	29	48	8.5	3	-	●
OS18649	M12 × 0.75	2.5P	STD	OH2	82	21	48	8.5	OH2	82	29	48	8.5	3	-	●
OS18650	M12 × 0.5	2.5P	STD	OH2	82	21	48	8.5	OH2	82	29	48	8.5	3	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	○								○	○			

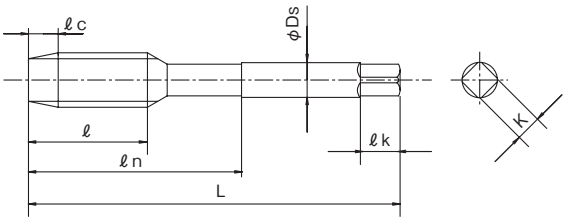
オーエスジー

EX-SFT

スパイラルタップ HSSE 一般用

Spiral Fluted Taps for General Application





止り穴に用い、炭素鋼、合金鋼および非鉄金属において切りくずがコイル状に連続する被削材に適しています。

This tap is made for cutting materials whose chips are produced in continuous coil form, such as Carbon Steels, Alloy Steels, and nonferrous metals.

HSSE 35°

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度表記	精度	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Chamfer	Grade	TAP Limit	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	External Center	Classification
OS18651	M13 × 1.75	2.5P	STD	OH2	88	30	48	9.5	3	-	●
OS18652	M13 × 1.5	2.5P	STD	OH2	88	30	48	9.5	3	-	●
OS18653	M13 × 1	2.5P	STD	OH2	88	30	48	9.5	3	-	●
OS16931	M14 × 2	2.5P	STD	OH2	88	30	48	10.5	3	-	●
OS18654			STD+1	OH3	88	30	48	10.5	3	-	●
OS16932	M14 × 1.5	2.5P	STD	OH2	88	30	48	10.5	3	-	●
OS18655			STD+1	OH3	88	30	48	10.5	3	-	●
OS18656	M14 × 1.25	2.5P	STD	OH2	88	30	48	10.5	3	-	●
OS18657	M14 × 1	2.5P	STD	OH2	88	30	48	10.5	3	-	●
OS18658	M15 × 2	2.5P	STD	OH2	95	32	52	10.5	3	-	●
OS18659	M15 × 1.5	2.5P	STD	OH2	95	32	52	10.5	3	-	●
OS18660	M15 × 1	2.5P	STD	OH2	95	32	52	10.5	3	-	●
OS16933	M16 × 2	2.5P	STD	OH2	95	32	52	12.5	3	-	●
OS18661			STD+1	OH3	95	32	52	12.5	3	-	●
OS16934	M16 × 1.5	2.5P	STD	OH2	95	32	52	12.5	3	-	●
OS18662			STD+1	OH3	95	32	52	12.5	3	-	●
OS18663	M16 × 1	2.5P	STD	OH2	95	32	52	12.5	3	-	●
OS18664	M17 × 2	2.5P	STD	OH3	100	37	55	13	4	-	●
OS18665	M17 × 1.5	2.5P	STD	OH2	100	37	55	13	4	-	●
OS18666	M17 × 1	2.5P	STD	OH2	100	37	55	13	4	-	●
OS16935	M18 × 2.5	2.5P	STD	OH3	100	37	55	14	4	-	●
OS18667			STD+1	OH4	100	37	55	14	4	-	●
OS18668	M18 × 2	2.5P	STD	OH3	100	37	55	14	4	-	●
OS16936	M18 × 1.5	2.5P	STD	OH2	100	37	55	14	4	-	●
OS18669			STD+1	OH3	100	37	55	14	4	-	●
OS18670	M18 × 1	2.5P	STD	OH2	100	37	55	14	4	-	●
OS18671	M19 × 2.5	2.5P	STD	OH3	105	37	58	14	4	-	●
OS18672	M19 × 1.5	2.5P	STD	OH2	105	37	58	14	4	-	●
OS18673	M19 × 1	2.5P	STD	OH2	105	37	58	14	4	-	●
OS16937	M20 × 2.5	2.5P	STD	OH3	105	37	58	15	4	-	●
OS18674			STD+1	OH4	105	37	58	15	4	-	●
OS18675	M20 × 2	2.5P	STD	OH3	105	37	58	15	4	-	●
OS16938	M20 × 1.5	2.5P	STD	OH2	105	37	58	15	4	-	●
OS18676			STD+1	OH3	105	37	58	15	4	-	●
OS18677	M20 × 1	2.5P	STD	OH2	105	37	58	15	4	-	●
OS16939	M22 × 2.5	2.5P	STD	OH3	115	38	63	17	4	-	●
OS18678			STD+1	OH4	115	38	63	17	4	-	●
OS18679	M22 × 2	2.5P	STD	OH3	115	38	63	17	4	-	●
OS16940	M22 × 1.5	2.5P	STD	OH2	115	38	63	17	4	-	●
OS18680			STD+1	OH3	115	38	63	17	4	-	●
OS18681	M22 × 1	2.5P	STD	OH2	115	38	63	17	4	-	●
OS18682	M23 × 2.5	2.5P	STD	OH3	120	45	66	18	4	-	●
OS18683	M23 × 2	2.5P	STD	OH3	120	45	66	18	4	-	●
OS16941	M24 × 3	2.5P	STD	OH3	120	45	66	19	4	-	●
OS18684			STD+1	OH4	120	45	66	19	4	-	●
OS18685	M24 × 2	2.5P	STD	OH3	120	45	66	19	4	-	●
OS16942	M24 × 1.5	2.5P	STD	OH2	120	45	66	19	4	-	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	○								○	○			

超硬タップ CARBIDE TAPS
ハイスタップ HSS TAPS
スパイラルタップ SPIRAL FLUTED TAPS
ポイントタップ POINTED TAPS
溝なしタップ FLUTELESS TAPS
ハンドタップ HAND TAPS
インサートねじ用 FOR INSERT
複合タップ MLUTI FUNCTION TAPS
管用テーパタップ TAPER PIPE THREAD TAPS
管用平行タップ PARALLEL PIPE THREAD TAPS
ねじ切りカッター THREADING CUTTER

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度表記	精度	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Chamfer	Grade	TAP Limit	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	External Center	Classification
OS18686	M24 × 1.5	2.5P	STD+1	OH3	120	45	66	19	4	-	●
OS18687	M24 × 1	2.5P	STD	OH2	120	45	66	19	4	-	●
OS18688	M25 × 3	2.5P	STD	OH3	130	45	71	19	4	-	●
OS18689	M25 × 2	2.5P	STD	OH3	130	45	71	19	4	-	●
OS18690	M25 × 1.5	2.5P	STD	OH2	130	45	71	19	4	-	●
OS18691	M26 × 3	2.5P	STD	OH3	130	45	71	20	4	-	●
OS18692	M26 × 2	2.5P	STD	OH3	130	45	71	20	4	-	●
OS18693	M26 × 1.5	2.5P	STD	OH2	130	45	71	20	4	-	●
OS18694	M27 × 3	2.5P	STD	OH3	130	45	71	20	4	-	●
OS33114			STD+1	OH4	130	45	71	20	4	-	●
OS18695	M27 × 2	2.5P	STD	OH3	130	45	71	20	4	-	●
OS18696	M27 × 1.5	2.5P	STD	OH2	130	45	71	20	4	-	●
OS33115			STD+1	OH3	130	45	71	20	4	-	●
OS18697	M27 × 1	2.5P	STD	OH2	130	45	71	20	4	-	●
OS18698	M28 × 3	2.5P	STD	OH3	135	48	74	21	4	-	●
OS18699	M28 × 2	2.5P	STD	OH3	135	48	74	21	4	-	●
OS18700	M28 × 1.5	2.5P	STD	OH2	135	48	74	21	4	-	●
OS18701	M30 × 3.5	2.5P	STD	OH3	135	48	74	23	4	-	●
OS33116			STD+1	OH4	135	48	74	23	4	-	●
OS18702	M30 × 3	2.5P	STD	OH3	135	48	74	23	4	-	●
OS18703	M30 × 2	2.5P	STD	OH3	135	48	74	23	4	-	●
OS18704	M30 × 1.5	2.5P	STD	OH2	135	48	74	23	4	-	●
OS33117			STD+1	OH3	135	48	74	23	4	-	●
OS18705	M32 × 1.5	2.5P	STD	OH3	110	37	47	24	4	-	●
OS18706	M33 × 3.5	2.5P	STD	OH3	145	51	77	25	4	-	●
OS18707	M33 × 2	2.5P	STD	OH3	110	37	47	25	4	-	●
OS18708	M33 × 1.5	2.5P	STD	OH3	110	37	47	25	4	-	●
OS18709	M35 × 1.5	2.5P	STD	OH3	110	39	49	26	4	-	●
OS18710	M36 × 4	3P	STD	OH4	155	57	82	28	4	-	●
OS18711	M36 × 3	3P	STD	OH4	155	57	82	28	4	-	●
OS18712	M36 × 2	3P	STD	OH3	110	39	49	28	4	-	●
OS18713	M36 × 1.5	3P	STD	OH3	110	39	49	28	4	-	●
OS18714	M39 × 4	3P	STD	OH4	165	60	87	30	4	-	●
OS18715	M42 × 4.5	3P	STD	OH4	175	60	93	32	4	-	●
OS18716	M42 × 3	3P	STD	OH4	175	60	93	32	4	-	●
OS18717	M42 × 2	3P	STD	OH3	120	39	49	32	4	-	●
OS18718	M42 × 1.5	3P	STD	OH3	120	39	49	32	4	-	●
OS18719	M45 × 4.5	3P	STD	OH4	180	67	95	35	4	-	●
OS18720	M45 × 3	3P	STD	OH4	180	67	95	35	4	-	●
OS18721	M45 × 2	3P	STD	OH3	120	45	55	35	4	-	●
OS18722	M45 × 1.5	3P	STD	OH3	120	45	55	35	4	-	●
OS18723	M48 × 5	3P	STD	OH4	185	67	98	38	4	-	●
OS18724	M48 × 3	3P	STD	OH4	185	67	98	38	4	-	●
OS18725	M48 × 2	3P	STD	OH3	125	45	55	38	4	-	●
OS18726	M48 × 1.5	3P	STD	OH3	125	45	55	38	4	-	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	○								○	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

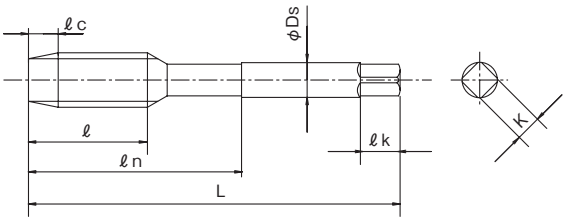
オーエスジー

EX-SFT

スパイラルタップ HSSE 一般用

Spiral Fluted Taps for General Application





止り穴に用い、炭素鋼、合金鋼および非鉄金属において切りくずがコイル状に連続する被削材に適しています。

This tap is made for cutting materials whose chips are produced in continuous coil form, such as Carbon Steels, Alloy Steels, and nonferrous metals.

HSSE 35°

ねじの種類：U

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度表記	新形状 New Dimension					旧形状 Old Dimension					溝数	突き出しセンタ	分類
				精度	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	精度	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)			
Code	Thread Size	Chamfer	Grade	TAP Limit	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	TAP Limit	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	External Center	Classification
OS18753	NO.4 - 40 UNC	2.5P	STD	OH1	44	7.7	17	3	OH1	44	15	-	3	2	-	●
OS18754	NO.4 - 48 UNF	2.5P	STD	OH1	44	7.7	17	3	OH1	44	15	-	3	2	-	●
OS18755	NO.5 - 40 UNC	2.5P	STD	OH1	46	7.7	19	4	OH1	46	11	19	4	3	有	●
OS18756	NO.5 - 44 UNF	2.5P	STD	OH1	46	7.7	19	4	OH1	46	11	19	4	3	有	●
OS18757	NO.6 - 32 UNC	2.5P	STD	OH2	48	9.6	21	4	OH2	48	13	21	4	3	有	●
OS18758	NO.6 - 40 UNF	2.5P	STD	OH1	48	9.6	21	4	OH1	48	13	21	4	3	有	●
OS18759	NO.8 - 32 UNC	2.5P	STD	OH2	52	9.6	21	5	OH2	52	13	21	5	3	有	●
OS18760	NO.8 - 36 UNF	2.5P	STD	OH2	52	9.6	21	5	OH2	52	13	21	5	3	有	●
OS18761	NO.10 - 24 UNC	2.5P	STD	OH2	60	12.7	24	5.5	OH2	60	16	24	5.5	3	有	●
OS18762	NO.10 - 32 UNF	2.5P	STD	OH2	60	12.7	24	5.5	OH2	60	16	24	5.5	3	有	●
OS18763	NO.12 - 24 UNC	2.5P	STD	OH2	60	12.7	25	5.5	OH2	60	17	25	5.5	3	有	●
OS18764	NO.12 - 28 UNF	2.5P	STD	OH2	60	12.7	25	5.5	OH2	60	17	25	5.5	3	有	●
OS18765	1/4 - 20 UNC	2.5P	STD	OH2	62	15.3	29	6	OH2	62	19	29	6	3	有	●
OS18766	1/4 - 28 UNF	2.5P	STD	OH2	62	15.3	29	6	OH2	62	19	29	6	3	有	●
OS18767	5/16 - 18 UNC	2.5P	STD	OH3	70	17	37	6.1	OH2	70	22	37	6.1	3	-	●
OS18768	5/16 - 24 UNF	2.5P	STD	OH2	70	17	37	6.1	OH2	70	22	37	6.1	3	-	●
OS18769	3/8 - 16 UNC	2.5P	STD	OH3	75	19	41	7	OH2	75	24	41	7	3	-	●
OS18770	3/8 - 24 UNF	2.5P	STD	OH2	75	19	41	7	OH2	75	24	41	7	3	-	●
OS18771	7/16 - 14 UNC	2.5P	STD	OH3	80	22	48	8	OH2	80	25	48	8	3	-	●
OS18772	7/16 - 20 UNF	2.5P	STD	OH3	80	22	48	8	OH2	80	25	48	8	3	-	●
OS18773	1/2 - 13 UNC	2.5P	STD	OH3	85	23	48	9	OH2	85	29	48	9	3	-	●
OS18774	1/2 - 20 UNF	2.5P	STD	OH3	85	23	48	9	OH2	85	29	48	9	3	-	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	○								○	○			

オーエスジー

EX-SFT

スパイラルタップ HSSE 一般用

Spiral Fluted Taps for General Application

止り穴に用い、炭素鋼、合金鋼および非鉄金属において切りくずがコイル状に連続する被削材に適しています。

This tap is made for cutting materials whose chips are produced in continuous coil form, such as Carbon Steels, Alloy Steels, and nonferrous metals.

HSSE 35°

ねじの種類：U

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度表記	精度	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Chamfer	Grade	TAP Limit	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	External Center	Classification
OS18775	9/16 - 12 UNC	2.5P	STD	OH2	90	30	48	10.5	3	-	●
OS18776	9/16 - 18 UNF	2.5P	STD	OH2	90	30	48	10.5	3	-	●
OS18777	5/8 - 11 UNC	2.5P	STD	OH3	95	32	52	12	3	-	●
OS18778	5/8 - 18 UNF	2.5P	STD	OH2	95	32	52	12	3	-	●
OS18779	3/4 - 10 UNC	2.5P	STD	OH3	105	37	58	14	4	-	●
OS18780	3/4 - 16 UNF	2.5P	STD	OH2	105	37	58	14	4	-	●
OS18781	7/8 - 9 UNC	2.5P	STD	OH3	115	38	63	17	4	-	●
OS18782	7/8 - 14 UNF	2.5P	STD	OH2	115	38	63	17	4	-	●
OS18783	1 - 8 UNC	2.5P	STD	OH3	125	45	68	20	4	-	●
OS18784	1 - 12 UNF	2.5P	STD	OH3	125	45	68	20	4	-	●
OS33130	1-14 UNS	2.5P	STD	OH3	125	45	68	20	4	-	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	○								○	○			

オーエスジー

EX-SFT-L

スパイラルタップ HSSE 一般用 左ねじ

Spiral Fluted Taps for General Application(LH THREAD)

止り穴に用い、炭素鋼、合金鋼および非鉄金属において切りくずがコイル状に連続する被削材に適しています。

This tap is made for cutting materials whose chips are produced in continuous coil form, such as Carbon Steels, Alloy Steels, and nonferrous metals.

HSSE 35°

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度表記	新形状 New Dimension					旧形状 Old Dimension					溝数	突き出しセンタ	分類
				精度	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	精度	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)			
Code	Thread Size	Chamfer	Grade	TAP Limit	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	TAP Limit	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	External Center	Classification
OS18727	M3 × 0.5	2.5P	STD	OH2	46	6	19	4	OH2	46	11	19	4	3	-	●
OS18728	M4 × 0.7	2.5P	STD	OH2	52	8.4	21	5	OH2	52	13	21	5	3	有	●
OS18729	M5 × 0.8	2.5P	STD	OH2	60	9.6	24	5.5	OH2	60	16	24	5.5	3	有	●
OS18730	M6 × 1	2.5P	STD	OH2	62	12	29	6	OH2	62	19	29	6	3	有	●
OS18731	M8 × 1.25	2.5P	STD	OH3	70	15	37	6.2	OH2	70	22	37	6.2	3	-	●
OS18732	M10 × 1.5	2.5P	STD	OH3	75	18	41	7	OH2	75	24	41	7	3	-	●
OS18733	M10 × 1.25	2.5P	STD	OH3	75	18	41	7	OH2	75	24	41	7	3	-	●
OS18734	M12 × 1.75	2.5P	STD	OH3	82	21	48	8.5	OH2	82	29	48	8.5	3	-	●
OS18735	M12 × 1.5	2.5P	STD	OH3	82	21	48	8.5	OH2	82	29	48	8.5	3	-	●
OS18736	M12 × 1.25	2.5P	STD	OH3	82	21	48	8.5	OH2	82	29	48	8.5	3	-	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	○								○	○			

オーエスジー

EX-SFT-L

スパイラルタップ HSSE 一般用 左ねじ

Spiral Fluted Taps for General Application(LH THREAD)

止り穴に用い、炭素鋼、合金鋼および非鉄金属において切りくずがコイル状に連続する被削材に適しています。

This tap is made for cutting materials whose chips are produced in continuous coil form, such as Carbon Steels, Alloy Steels, and nonferrous metals.

HSSE 35°

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度表記	精度	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Chamfer	Grade	TAP Limit	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	External Center	Classification
OS18737	M14 × 2	2.5P	STD	OH2	88	30	48	10.5	3	-	●
OS18738	M14 × 1.5	2.5P	STD	OH2	88	30	48	10.5	3	-	●
OS18739	M16 × 2	2.5P	STD	OH2	95	32	52	12.5	3	-	●
OS18740	M16 × 1.5	2.5P	STD	OH2	95	32	52	12.5	3	-	●
OS18741	M18 × 2.5	2.5P	STD	OH3	100	37	55	14	4	-	●
OS18742	M18 × 1.5	2.5P	STD	OH2	100	37	55	14	4	-	●
OS18743	M20 × 2.5	2.5P	STD	OH3	105	37	58	15	4	-	●
OS18744	M20 × 1.5	2.5P	STD	OH2	105	37	58	15	4	-	●
OS18745	M22 × 2.5	2.5P	STD	OH3	115	38	63	17	4	-	●
OS18746	M22 × 1.5	2.5P	STD	OH2	115	38	63	17	4	-	●
OS18747	M24 × 3	2.5P	STD	OH3	120	45	66	19	4	-	●
OS18748	M24 × 1.5	2.5P	STD	OH2	120	45	66	19	4	-	●
OS18749	M27 × 3	2.5P	STD	OH3	130	45	71	20	4	-	●
OS18750	M27 × 1.5	2.5P	STD	OH2	130	45	71	20	4	-	●
OS18751	M30 × 3.5	2.5P	STD	OH3	135	48	74	23	4	-	●
OS18752	M30 × 1.5	2.5P	STD	OH2	135	48	74	23	4	-	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	○								○	○			

超硬タップ CARBIDE TAPS
ハイスタップ HSS TAPS
スパイラルタップ SPIRAL FLUTED TAPS
ポイントタップ POINTED TAPS
溝なしタップ FLUTELESS TAPS
ハンドタップ HAND TAPS
インサートねじ用 FOR INSERT
複合タップ MLUTI FUNCTION TAPS
管用テーパタップ TAPER PIPE THREAD TAPS
管用平行タップ PARALLEL PIPE THREAD TAPS
ねじ切りカッター THREADING CUTTER

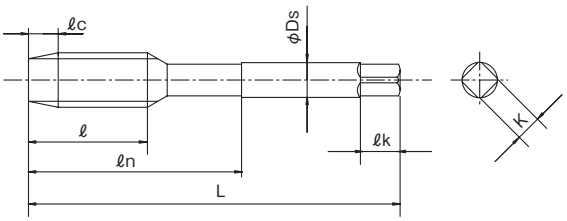
オーエスジー

EX-LT-SFT

スパイラルタップ HSSE 一般用 ロングシャンク

Spiral Fluted Taps for General Application with Long Shank





標準のスパイラルタップではねじ部の突き出し長さが不足するような場合に使用します。

This tap is used when a standard spiral Fluted tap is too short.

HSSE 35°

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度表記	精度	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Chamfer	Grade	TAP Limit	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	External Center	Classification
OS16943	M2 × 0.4	2.5P	STD	OH1	80	12	-	3	2	-	●
OS16944			STD	OH1	100	12	-	3	2	-	●
OS16945	M2.3 × 0.4	2.5P	STD	OH1	80	13	-	3	2	-	●
OS16946			STD	OH1	100	13	-	3	2	-	●
OS16947	M2.5 × 0.45	2.5P	STD	OH1	80	14	-	3	2	-	●
OS16948			STD	OH1	100	14	-	3	2	-	●
OS16949	M2.6 × 0.45	2.5P	STD	OH1	80	14	-	3	2	-	●
OS16950			STD	OH1	100	14	-	3	2	-	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○								○	○			

オーエスジー

EX-LT-SFT

スパイラルタップ HSSE 一般用 ロングシャンク

Spiral Fluted Taps for General Application with Long Shank

標準のスパイラルタップではねじ部の突き出し長さが不足するような場合に使用します。

This tap is used when a standard spiral Fluted tap is too short.

HSSE 35°

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度表記	新形状 New Dimension					旧形状 Old Dimension					溝数	突き出しセンタ	分類
				精度	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	精度	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)			
Code	Thread Size	Chamfer	Grade	TAP Limit	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	TAP Limit	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	External Center	Classification
OS16951			STD	OH2	100	6	19	4	OH2	100	11	19	4	3	有	●
OS16952	M3 × 0.5	2.5P	STD	OH2	120	6	19	4	OH2	120	11	19	4	3	有	●
OS16953			STD	OH2	150	6	19	4	OH2	150	11	19	4	3	有	●
OS32887			STD+2	OH4	100	6	19	4	OH4	100	11	19	4	3	有	●
OS16954			STD	OH2	100	8.4	21	5	OH2	100	13	21	5	3	有	●
OS16955	M4 × 0.7	2.5P	STD	OH2	120	8.4	21	5	OH2	120	13	21	5	3	有	●
OS16956			STD	OH2	150	8.4	21	5	OH2	150	13	21	5	3	有	●
OS32888			STD+2	OH4	100	8.4	21	5	OH4	100	13	21	5	3	有	●
OS16957			STD	OH2	100	9.6	24	5.5	OH2	100	16	24	5.5	3	有	●
OS16958	M5 × 0.8	2.5P	STD	OH2	120	9.6	24	5.5	OH2	120	16	24	5.5	3	有	●
OS16959			STD	OH2	150	9.6	24	5.5	OH2	150	16	24	5.5	3	有	●
OS32889			STD+2	OH4	100	9.6	24	5.5	OH4	100	16	24	5.5	3	有	●
OS16960			STD	OH2	100	12	29	6	OH2	100	19	29	6	3	有	●
OS16961			STD	OH2	120	12	29	6	OH2	120	19	29	6	3	有	●
OS16962	M6 × 1	2.5P	STD	OH2	150	12	29	6	OH2	150	19	29	6	3	有	●
OS16963			STD	OH2	200	12	29	6	OH2	200	19	29	6	3	有	●
OS32890			STD+2	OH4	100	12	29	6	OH4	100	19	29	6	3	有	●
OS32891			STD+2	OH4	150	12	29	6	OH4	150	19	29	6	3	有	●
OS32819	M6 × 0.75	2.5P	STD	OH2	100	12	29	6	OH2	100	19	29	6	3	有	●
OS16964			STD	OH3	100	15	37	6.2	OH2	100	22	37	6.2	3	-	●
OS16965			STD	OH3	120	15	37	6.2	OH2	120	22	37	6.2	3	-	●
OS16966	M8 × 1.25	2.5P	STD	OH3	150	15	37	6.2	OH2	150	22	37	6.2	3	-	●
OS16967			STD	OH3	200	15	37	6.2	OH2	200	22	37	6.2	3	-	●
OS32892			STD+2	OH5	100	15	37	6.2	OH4	100	22	37	6.2	3	-	●
OS32893			STD+2	OH5	150	15	37	6.2	OH4	150	22	37	6.2	3	-	●
OS16968			STD	OH2	100	15	37	6.2	OH2	100	22	37	6.2	3	-	●
OS16969	M8 × 1	2.5P	STD	OH2	120	15	37	6.2	OH2	120	22	37	6.2	3	-	●
OS16970			STD	OH2	150	15	37	6.2	OH2	150	22	37	6.2	3	-	●
OS32820	M8 × 0.75	2.5P	STD	OH2	100	15	37	6.2	OH2	100	22	37	6.2	3	-	●
OS16971			STD	OH3	100	18	41	7	OH2	100	24	41	7	3	-	●
OS16972			STD	OH3	120	18	41	7	OH2	120	24	41	7	3	-	●
OS16973	M10 × 1.5	2.5P	STD	OH3	150	18	41	7	OH2	150	24	41	7	3	-	●
OS16974			STD	OH3	200	18	41	7	OH2	200	24	41	7	3	-	●
OS32894			STD+2	OH5	150	18	41	7	OH4	150	24	41	7	3	-	●
OS16975			STD	OH3	100	18	41	7	OH2	100	24	41	7	3	-	●
OS16976			STD	OH3	120	18	41	7	OH2	120	24	41	7	3	-	●
OS16977	M10 × 1.25	2.5P	STD	OH3	150	18	41	7	OH2	150	24	41	7	3	-	●
OS16978			STD	OH3	200	18	41	7	OH2	200	24	41	7	3	-	●
OS32895			STD+2	OH5	150	18	41	7	OH4	150	24	41	7	3	-	●
OS32821			STD	OH2	100	18	41	7	OH2	100	24	41	7	3	-	●
OS32822	M10 × 1	2.5P	STD	OH2	120	18	41	7	OH2	120	24	41	7	3	-	●
OS32823			STD	OH2	150	18	41	7	OH2	150	24	41	7	3	-	●
OS16979			STD	OH3	100	21	48	8.5	OH2	100	29	48	8.5	3	-	●
OS16980	M12 × 1.75	2.5P	STD	OH3	120	21	48	8.5	OH2	120	29	48	8.5	3	-	●
OS16981			STD	OH3	150	21	48	8.5	OH2	150	29	48	8.5	3	-	●
OS16982			STD	OH3	200	21	48	8.5	OH2	200	29	48	8.5	3	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○								○	○			

オーエスジー

EX-LT-SFT

スパイラルタップ HSSE 一般用 ロングシャンク

Spiral Fluted Taps for General Application with Long Shank

HSSE 35°

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度表記	新形状 New Dimension					旧形状 Old Dimension					溝数	突き出しセンタ	分類
				精度	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	精度	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)			
Code	Thread Size	Chamfer	Grade	TAP Limit	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	TAP Limit	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	External Center	Classification
OS32896	M12 × 1.75	2.5P	STD+2	OH5	150	21	48	8.5	OH4	150	29	48	8.5	3	-	●
OS16983			STD	OH3	100	21	48	8.5	OH2	100	29	48	8.5	3	-	●
OS16984			STD	OH3	120	21	48	8.5	OH2	120	29	48	8.5	3	-	●
OS16985	M12 × 1.5	2.5P	STD	OH3	150	21	48	8.5	OH2	150	29	48	8.5	3	-	●
OS16986			STD	OH3	200	21	48	8.5	OH2	200	29	48	8.5	3	-	●
OS32897			STD+2	OH5	150	21	48	8.5	OH4	150	29	48	8.5	3	-	●
OS20231			STD	OH3	100	21	48	8.5	OH2	100	29	48	8.5	3	-	●
OS20232			STD	OH3	120	21	48	8.5	OH2	120	29	48	8.5	3	-	●
OS20233	M12 × 1.25	2.5P	STD	OH3	150	21	48	8.5	OH2	150	29	48	8.5	3	-	●
OS20234			STD	OH3	200	21	48	8.5	OH2	200	29	48	8.5	3	-	●
OS32898			STD+2	OH5	150	21	48	8.5	OH4	150	29	48	8.5	3	-	●
OS20235			STD	OH2	100	21	48	8.5	OH2	100	29	48	8.5	3	-	●
OS20236	M12 × 1	2.5P	STD	OH2	120	21	48	8.5	OH2	120	29	48	8.5	3	-	●
OS20237			STD	OH2	150	21	48	8.5	OH2	150	29	48	8.5	3	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○								○	○			

オーエスジー

EX-LT-SFT

スパイラルタップ HSSE 一般用 ロングシャンク
Spiral Fluted Taps for General Application with Long Shank

標準のスパイラルタップではねじ部の突き出し長さが不足するような場合に使用します。
This tap is used when a standard spiral Fluted tap is too short.

HSSE 35°

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度表記	精度	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Chamfer	Grade	TAP Limit	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	External Center	Classification
OS16987	M14 × 2	2.5P	STD	OH2	100	30	48	10.5	3	-	●
OS16988			STD	OH2	120	30	48	10.5	3	-	●
OS16989			STD	OH2	150	30	48	10.5	3	-	●
OS16990			STD	OH2	200	30	48	10.5	3	-	●
OS16991	M14 × 1.5	2.5P	STD	OH2	100	30	48	10.5	3	-	●
OS16992			STD	OH2	120	30	48	10.5	3	-	●
OS16993			STD	OH2	150	30	48	10.5	3	-	●
OS16994			STD	OH2	200	30	48	10.5	3	-	●
OS20238	M14 × 1	2.5P	STD	OH2	150	30	48	10.5	3	-	●
OS16995	M16 × 2	2.5P	STD	OH2	120	32	52	12.5	3	-	●
OS16996			STD	OH2	150	32	52	12.5	3	-	●
OS16997			STD	OH2	200	32	52	12.5	3	-	●
OS16998			STD	OH2	250	32	52	12.5	3	-	●
OS16999	M16 × 1.5	2.5P	STD	OH2	120	32	52	12.5	3	-	●
OS17000			STD	OH2	150	32	52	12.5	3	-	●
OS17001			STD	OH2	200	32	52	12.5	3	-	●
OS17002			STD	OH2	250	32	52	12.5	3	-	●
OS20239	M16 × 1	2.5P	STD	OH2	150	32	52	12.5	3	-	●
OS17003	M18 × 2.5	2.5P	STD	OH3	150	37	55	14	4	-	●
OS17004			STD	OH3	200	37	55	14	4	-	●
OS17005			STD	OH3	250	37	55	14	4	-	●
OS20240	M18 × 2	2.5P	STD	OH2	150	37	55	14	4	-	●
OS17006	M18 × 1.5	2.5P	STD	OH2	150	37	55	14	4	-	●
OS17007			STD	OH2	200	37	55	14	4	-	●
OS17008			STD	OH2	250	37	55	14	4	-	●
OS17009	M20 × 2.5	2.5P	STD	OH3	150	37	58	15	4	-	●
OS17010			STD	OH3	200	37	58	15	4	-	●
OS17011			STD	OH3	250	37	58	15	4	-	●
OS20241	M20 × 2	2.5P	STD	OH2	150	37	58	15	4	-	●
OS17012	M20 × 1.5	2.5P	STD	OH2	150	37	58	15	4	-	●
OS17013			STD	OH2	200	37	58	15	4	-	●
OS17014			STD	OH2	250	37	58	15	4	-	●
OS20242	M22 × 2.5	2.5P	STD	OH3	150	38	63	17	4	-	●
OS20243			STD	OH3	200	38	63	17	4	-	●
OS20244			STD	OH3	250	38	63	17	4	-	●
OS20245	M22 × 1.5	2.5P	STD	OH2	150	38	63	17	4	-	●
OS20246			STD	OH2	200	38	63	17	4	-	●
OS20247			STD	OH2	250	38	63	17	4	-	●
OS20248	M24 × 3	2.5P	STD	OH3	150	45	66	19	4	-	●
OS20249			STD	OH3	200	45	66	19	4	-	●
OS20250			STD	OH3	250	45	66	19	4	-	●
OS20251	M24 × 2	2.5P	STD	OH2	150	45	66	19	4	-	●
OS20252	M24 × 1.5	2.5P	STD	OH2	150	45	66	19	4	-	●
OS20253			STD	OH2	200	45	66	19	4	-	●
OS20254			STD	OH2	250	45	66	19	4	-	●
OS20255	M27 × 3	2.5P	STD	OH3	250	45	71	20	4	-	●
OS32825	M30 × 3.5	2.5P	STD	OH3	250	48	74	23	4	-	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○								○	○			

オーエスジー

EX-LT-SFT

スパイラルタップ HSSE 一般用 ロングシャンク
Spiral Fluted Taps for General Application with Long Shank

HSSE 35°

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度表記	精度	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Chamfer	Grade	TAP Limit	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	External Center	Classification
OS20256	M30 × 3.5	2.5P	STD	OH3	250	48	74	23	4	-	●
OS32826			STD	OH3	250	48	74	23	4	-	●
OS20257	M33 × 3.5	2.5P	STD	OH3	300	51	77	25	4	-	●
OS32828	M36 × 4	2.5P	STD	OH3	250	57	82	28	4	-	●
OS20258			STD	OH3	300	57	82	28	4	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○								○	○			

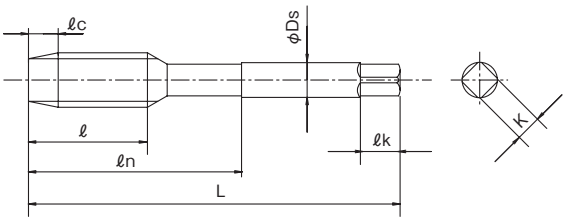
オーエスジー

EX-SC-SFT

スパイラルタップ HSSE ショートシャンファー形

Spiral Fluted Taps Short Chamfer type





食付長さ1.5山です。止り穴で、一般用のスパイラルタップの食付き長さ2.5山のものでは、有効ねじ長さを確保できない場合に最適です。

This tap is used to tap blind holes with 1.5 threads chamfer lengh when ordinary spiral Fluted taps with a chamfer length of 2.5 threads cannot guarantee effective screw length.

HSSE 45°

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度表記	精度	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Chamfer	Grade	TAP Limit	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	External Center	Classification
OS28598	M1 × 0.25	1.5P	STD	OH1	30	7	8.5	3	2	-	●
OS28599	M1.2 × 0.25	1.5P	STD	OH1	32	8	9.5	3	2	-	●
OS28600	M1.4 × 0.3	1.5P	STD	OH1	34	9	11.5	3	2	-	●
OS28601	M1.6 × 0.35	1.5P	STD	OH1	36	10	13.5	3	2	-	●
OS28602	M1.7 × 0.35	1.5P	STD	OH1	36	11	13.5	3	2	-	●
OS28603	M1.8 × 0.35	1.5P	STD	OH1	36	11	13.5	3	2	-	●
OS28604	M2 × 0.4	1.5P	STD	OH1	40	12	16	3	2	-	●
OS28605	M2.3 × 0.4	1.5P	STD	OH1	42	13	20	3	2	-	●
OS28606	M2.5 × 0.45	1.5P	STD	OH1	44	14	21	3	2	-	●
OS28607	M2.6 × 0.45	1.5P	STD	OH1	44	14	21	3	2	-	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	○								○				

オーエスジー

EX-SC-SFT

スパイラルタップ HSSE ショートシャンファー形

Spiral Fluted Taps Short Chamfer type

食付長さ1.5山です。止り穴で、一般用のスパイラルタップの食付き長さ2.5山のものでは、有効ねじ長さを確保できない場合に最適です。

This tap is used to tap blind holes with 1.5 threads chamfer lengh when ordinary spiral Fluted taps with a chamfer length of 2.5 threads cannot guarantee effective screw length.

HSSE 45°

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度表記	新形状 New Dimension					旧形状 Old Dimension					溝数	突き出しセンタ	分類
				精度	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	精度	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)			
Code	Thread Size	Chamfer	Grade	TAP Limit	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	TAP Limit	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	External Center	Classification
OS17146	M3 × 0.5	1.5P	STD	OH2	46	6	19	4	OH2	46	11	19	4	3	-	●
OS33862			STD+1	OH3	46	6	19	4	OH3	46	11	19	4	3	-	●
OS17147	M4 × 0.7	1.5P	STD	OH2	52	8.4	21	5	OH2	52	13	21	5	3	-	●
OS33863			STD+1	OH3	52	8.4	21	5	OH3	52	13	21	5	3	-	●
OS17148	M5 × 0.8	1.5P	STD	OH2	60	9.6	24	5.5	OH2	60	16	24	5.5	3	-	●
OS33864			STD+1	OH3	60	9.6	24	5.5	OH3	60	16	24	5.5	3	-	●
OS17149	M6 × 1	1.5P	STD	OH2	62	12	29	6	OH2	62	19	29	6	3	-	●
OS33865			STD+1	OH3	62	12	29	6	OH3	62	19	29	6	3	-	●
OS17150	M8 × 1.25	1.5P	STD	OH3	70	15	37	6.2	OH2	70	22	37	6.2	3	-	●
OS33866			STD+1	OH4	70	15	37	6.2	OH3	70	22	37	6.2	3	-	●
OS33844	M8 × 1	1.5P	STD	OH2	70	15	37	6.2	OH2	70	22	37	6.2	3	-	●
OS33867			STD+1	OH3	70	15	37	6.2	OH3	70	22	37	6.2	3	-	●
OS17151	M10 × 1.5	1.5P	STD	OH3	75	18	41	7	OH2	75	24	41	7	3	-	●
OS33868			STD+1	OH4	75	18	41	7	OH3	75	24	41	7	3	-	●
OS17152	M10 × 1.25	1.5P	STD	OH3	75	18	41	7	OH2	75	24	41	7	3	-	●
OS33869			STD+1	OH4	75	18	41	7	OH3	75	24	41	7	3	-	●
OS33845	M10 × 1	1.5P	STD	OH2	75	18	41	7	OH2	75	24	41	7	3	-	●
OS33870			STD+1	OH3	75	18	41	7	OH3	75	24	41	7	3	-	●
OS17153	M12 × 1.75	1.5P	STD	OH3	82	21	48	8.5	OH2	82	29	48	8.5	3	-	●
OS33871			STD+1	OH4	82	21	48	8.5	OH3	82	29	48	8.5	3	-	●
OS33846	M12 × 1.5	1.5P	STD	OH3	82	21	48	8.5	OH2	82	29	48	8.5	3	-	●
OS33872			STD+1	OH4	82	21	48	8.5	OH3	82	29	48	8.5	3	-	●
OS33847	M12 × 1.25	1.5P	STD	OH3	82	21	48	8.5	OH2	82	29	48	8.5	3	-	●
OS33873			STD+1	OH4	82	21	48	8.5	OH3	82	29	48	8.5	3	-	●
OS33848	M12 × 1	1.5P	STD	OH2	82	21	48	8.5	OH2	82	29	48	8.5	3	-	●
OS33874			STD+1	OH3	82	21	48	8.5	OH3	82	29	48	8.5	3	-	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	○								○				

オーエスジー

EX-SC-SFT

スパイラルタップ HSSE ショートシャンファー形

Spiral Fluted Taps Short Chamfer type

食付長さ1.5山です。止り穴で、一般用のスパイラルタップの食付き長さ2.5山のものでは、有効ねじ長さを確保できない場合に最適です。

This tap is used to tap blind holes with 1.5 threads chamfer lengh when ordinary spiral Fluted taps with a chamfer length of 2.5 threads cannot guarantee effective screw length.

HSSE 45°

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度表記	精度	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Chamfer	Grade	TAP Limit	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	External Center	Classification
OS33849	M14 × 2	1.5P	STD	OH2	88	30	48	10.5	3	-	●
OS33850	M14 × 1.5	1.5P	STD	OH2	88	30	48	10.5	3	-	●
OS33851	M16 × 2	1.5P	STD	OH2	95	32	52	12.5	3	-	●
OS33852	M16 × 1.5	1.5P	STD	OH2	95	32	52	12.5	3	-	●
OS33853	M18 × 2.5	1.5P	STD	OH2	100	37	55	14	4	-	●
OS33854	M18 × 1.5	1.5P	STD	OH2	100	37	55	14	4	-	●
OS33855	M20 × 2.5	1.5P	STD	OH3	105	37	58	15	4	-	●
OS33856	M20 × 1.5	1.5P	STD	OH2	105	37	58	15	4	-	●
OS33857	M22 × 2.5	1.5P	STD	OH3	115	38	63	17	4	-	●
OS33858	M22 × 1.5	1.5P	STD	OH2	115	38	63	17	4	-	●
OS33859	M24 × 3	1.5P	STD	OH3	120	45	66	19	4	-	●
OS33860	M27 × 3	1.5P	STD	OH3	130	45	71	20	4	-	●
OS33861	M30 × 3.5	1.5P	STD	OH3	135	48	74	23	4	-	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

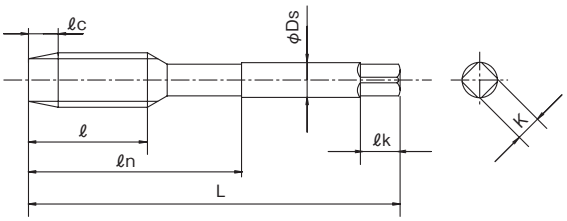
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	○								○				

オーエスジー

LT-SC-SFT

スパイラルタップ HSSE ショートシャンファー形 ロングシャンク
Spiral Fluted Taps Short Chamfer type with Long Shank





食付長さ1.5山です。止り穴で、一般用のスパイラルタップの食付き長さ2.5山のものでは、有効ねじ長さを確保できない場合に最適です。

This tap is used to tap blind holes with 1.5 threads chamfer lengh when ordinary spiral Fluted taps with a chamfer length of 2.5 threads cannot guarantee effective screw length.

HSSE 45°

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度表記	新形状 New Dimension					旧形状 Old Dimension					溝数	突き出しセンタ	分類
				精度	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	精度	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)			
Code	Thread Size	Chamfer	Grade	TAP Limit	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	TAP Limit	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	External Center	Classification
OS33875	M3 ×0.5	1.5P	STD	OH2	100	6	19	4	OH2	100	11	19	4	3	-	●
OS33876	M4 ×0.7	1.5P	STD	OH2	100	8.4	21	5	OH2	100	13	21	5	3	-	●
OS33877	M5 ×0.8	1.5P	STD	OH2	100	9.6	24	5.5	OH2	100	16	24	5.5	3	-	●
OS33878	M6 ×1	1.5P	STD	OH2	100	12	29	6	OH2	100	19	29	6	3	-	●
OS33879			STD	OH2	120	12	29	6	OH2	120	19	29	6	3	-	●
OS33880			STD	OH2	150	12	29	6	OH2	150	19	29	6	3	-	●
OS33881	M8 ×1.25	1.5P	STD	OH3	100	15	37	6.2	OH2	100	22	37	6.2	3	-	●
OS33882			STD	OH3	150	15	37	6.2	OH2	150	22	37	6.2	3	-	●
OS33883	M8 ×1	1.5P	STD	OH2	100	15	37	6.2	OH2	100	22	37	6.2	3	-	●
OS33884	M10 ×1.5	1.5P	STD	OH3	150	18	41	7	OH2	150	24	41	7	3	-	●
OS33885	M10 ×1.25	1.5P	STD	OH3	150	18	41	7	OH2	150	24	41	7	3	-	●
OS33886	M10 ×1	1.5P	STD	OH2	150	18	41	7	OH2	150	24	41	7	3	-	●
OS33887	M12 ×1.75	1.5P	STD	OH3	150	21	48	8.5	OH2	150	29	48	8.5	3	-	●
OS33888	M12 ×1.5	1.5P	STD	OH3	150	21	48	8.5	OH2	150	29	48	8.5	3	-	●
OS33889	M12 ×1.25	1.5P	STD	OH3	150	21	48	8.5	OH2	150	29	48	8.5	3	-	●
OS33890	M12 ×1	1.5P	STD	OH2	150	21	48	8.5	OH2	150	29	48	8.5	3	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	○								○				

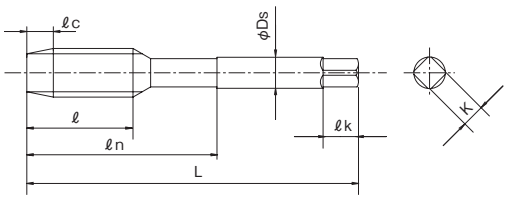
オーエスジー

EX-AL-SFT

スパイラルタップ HSSE アルミ用

Spiral Fluted Taps for Aluminum





アルミニウムとその合金、及びダイカストなどの非鉄金属の止まり穴ねじ立て加工に最適です。

Suitable for tapping blind holes in aluminum and aluminum alloys, as well as die casts and nonferrous metals.

HSSE 51°

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	External Center	Classification
OS28685	M2 × 0.4	STD	OH1	2.5P	40	12	-	3	2	-	●
OS28686	M2.3 × 0.4	STD	OH1	2.5P	42	13	-	3	2	-	●
OS28687	M2.5 × 0.45	STD	OH1	2.5P	44	14	-	3	2	-	●
OS28688	M2.6 × 0.45	STD	OH1	2.5P	44	14	-	3	2	-	●
OS17137	M3 × 0.5	STD	OH2	2.5P	46	4	19	4	2	-	●
OS17138	M4 × 0.7	STD	OH2	2.5P	52	5.6	21	5	2	-	●
OS17139	M5 × 0.8	STD	OH2	2.5P	60	6.4	24	5.5	2	-	●
OS17140	M6 × 1	STD	OH2	2.5P	62	8	29	6	2	-	●
OS17141	M8 × 1.25	STD	OH3	2.5P	70	10	37	6.2	2	-	●
OS33841	M8 × 1	STD	OH2	2.5P	70	10	37	6.2	2	-	●
OS17142	M10 × 1.5	STD	OH3	2.5P	75	12	41	7	2	-	●
OS17143	M10 × 1.25	STD	OH3	2.5P	75	12	41	7	2	-	●
OS33842	M10 × 1	STD	OH2	2.5P	75	12	41	7	2	-	●
OS17144	M12 × 1.75	STD	OH3	2.5P	82	14	48	8.5	2	-	●
OS17145	M12 × 1.5	STD	OH3	2.5P	82	14	48	8.5	2	-	●
OS33843	M12 × 1.25	STD	OH3	2.5P	82	14	48	8.5	2	-	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎				

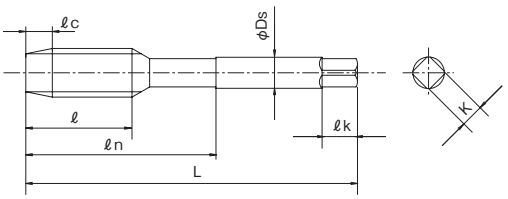
オーエスジー

CU-SFT

CrNコート スパイラルタップ HSSE 銅用

Spiral Fluted Taps for Copper





銅に対して優れた耐摩耗性、反溶着性を示すCrNコーティングを施し、材質にHSSEを採用した事により、銅への長寿命加工を実現しています。

Employs CrN Coated for superior wear and welding resistance, especially when working with copper materials. The HSSE body (vanadium high speed steel) provides extended tool life.

HSSE CrN 45°

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	External Center	Classification
OS20374	M3 × 0.5	STD	OH2	2.5P	46	3.5	19	4	3	-	●
OS20375	M4 × 0.7	STD	OH2	2.5P	52	5	21	5	3	-	●
OS20376	M5 × 0.8	STD	OH2	2.5P	60	5.5	24	5.5	3	-	●
OS20377	M6 × 1	STD	OH2	2.5P	62	7	29	6	3	-	●
OS20378	M8 × 1.25	STD	OH3	2.5P	70	8.5	37	6.2	3	-	●
OS20379	M8 × 1	STD	OH2	2.5P	70	8.5	37	6.2	3	-	●
OS20380	M10 × 1.5	STD	OH3	2.5P	75	10.5	41	7	3	-	●
OS20381	M10 × 1.25	STD	OH3	2.5P	75	10.5	41	7	3	-	●
OS20382	M10 × 1	STD	OH3	2.5P	75	10.5	41	7	3	-	●
OS20383	M12 × 1.75	STD	OH3	2.5P	82	12	48	8.5	3	-	●
OS20384	M12 × 1.5	STD	OH3	2.5P	82	12	48	8.5	3	-	●
OS20385	M12 × 1.25	STD	OH3	2.5P	82	12	48	8.5	3	-	●
OS20386	M12 × 1	STD	OH3	2.5P	82	12	48	8.5	3	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
					○				○	○			

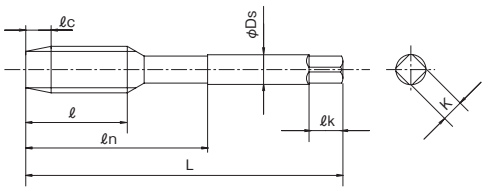
オーエスジー

HS-SFT

TiNコート 高速シンクロタップ HSSE

Spiral Fluted SYNCHRO Taps





完全リード送り機構付の機械専用で高速・高精度の止りねじ加工に適しています。ロングシャンク形、JISシャンク形もあります。

Suitable for high speed / high precision, blind hole tapping. This tap must be used with machines that have perfectly synchronized feed control(one pitch feed per revolution).

HSSE TiN 45°

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	External Center	Classification
OS33198	M3 × 0.5	STD	OH3	3P	46	4	19	4	3	-	●
OS33199	M4 × 0.7	STD	OH3	3P	52	5.6	21	6	3	-	●
OS33200	M5 × 0.8	STD	OH3	3P	60	6.4	24	6	3	-	●
OS33201	M6 × 1	STD	OH3	3P	62	8	29	6	3	-	●
OS33202	M8 × 1.25	STD	OH4	3P	70	10	37	8	3	-	●
OS33203	M10 × 1.5	STD	OH4	3P	75	12	41	8	3	-	●
OS33204	M10 × 1.25	STD	OH4	3P	75	12	41	8	3	-	●
OS33205	M12 × 1.75	STD	OH4	3P	82	14	48	10	3	-	●
OS33206	M12 × 1.5	STD	OH4	3P	82	14	48	10	3	-	●
OS33207	M12 × 1.25	STD	OH4	3P	82	14	48	10	3	-	●
OS33208	M14 × 2	STD	OH5	3P	88	16	48	12	3	-	●
OS33209	M14 × 1.5	STD	OH4	3P	88	16	48	12	3	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○								○	○	○		

超硬タップ CARBIDE TAPS
ハイスタップ HSS TAPS
スパイラルタップ SPIRAL FLUTED TAPS
ポイントタップ POINTED TAPS
溝なしタップ FLUTELESS TAPS
ハンドタップ HAND TAPS
インサートねじ用 FOR INSERT
複合タップ MLUTI FUNCTION TAPS
管用テーパタップ TAPER PIPE THREAD TAPS
管用平行タップ PARALLEL PIPE THREAD TAPS
ねじ切りカッター THREADING CUTTER

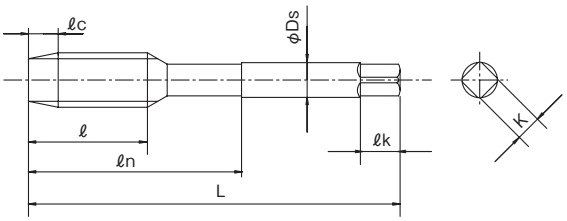
オーエスジー

HS-LT-SFT

TiNコート 高速シンクロタップ HSSE ロングシャンク

Spiral Fluted SYNCHRO Taps with Long Shank





完全リード送り機構付の機械専用で高速・高精度の止りねじ加工に適しています。

Suitable for high speed / high precision, blind hole tapping. This tap must be used with machines that have perfectly synchronized feed control(one pitch feed per revolution).

HSSE TiN 45°

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	External Center	Classification
OS33519	M3 ×0.5	STD	OH3	3P	100	4	19	4	3	-	●
OS33520					120	4	19	4	3	-	●
OS33521	M4 ×0.7	STD	OH3	3P	100	5.6	21	6	3	-	●
OS33522					150	5.6	21	6	3	-	●
OS33523	M5 ×0.8	STD	OH3	3P	100	6.4	24	6	3	-	●
OS33524					150	6.4	24	6	3	-	●
OS33525	M6 ×1	STD	OH3	3P	100	8	29	6	3	-	●
OS33526					150	8	29	6	3	-	●
OS33527	M8 ×1.25	STD	OH4	3P	100	10	37	8	3	-	●
OS33528					150	10	37	8	3	-	●
OS33529	M10 ×1.5	STD	OH4	3P	100	12	41	8	3	-	●
OS33530					150	12	41	8	3	-	●
OS33531	M10 ×1.25	STD	OH4	3P	100	12	41	8	3	-	●
OS33532					150	12	41	8	3	-	●
OS33533	M12 ×1.75	STD	OH4	3P	100	14	48	10	3	-	●
OS33534					150	14	48	10	3	-	●
OS33535	M12 ×1.5	STD	OH4	3P	100	14	48	10	3	-	●
OS33536					150	14	48	10	3	-	●
OS33537	M12 ×1.25	STD	OH4	3P	100	14	48	10	3	-	●
OS33538					150	14	48	10	3	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○								○	○	○		

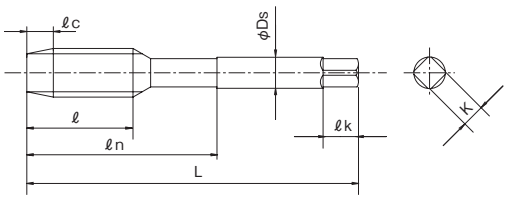
オーエスジー

J-HS-SFT

TiNコート 高速シンクロタップ HSSE JISシャンク

Spiral Fluted SYNCHRO Taps with JIS Shank





完全リード送り機構付の機械専用で高速・高精度の通りねじ加工に適しています。

Suitable for high speed / high precision, through hole tapping. This tap must be used with machines that have perfectly synchronized feed control (one pitch feed per revolution).

HSSE TiN 45°

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	External Center	Classification
OS33583	M3 × 0.5	STD	OH3	3P	46	4	19	4	3	-	●
OS33584	M4 × 0.7	STD	OH3	3P	52	5.6	21	5	3	-	●
OS33585	M5 × 0.8	STD	OH3	3P	60	6.4	24	5.5	3	-	●
OS33586	M6 × 1	STD	OH3	3P	62	8	29	6	3	-	●
OS33587	M8 × 1.25	STD	OH4	3P	70	10	37	6.2	3	-	●
OS33588	M10 × 1.5	STD	OH4	3P	75	12	41	7	3	-	●
OS33589	M10 × 1.25	STD	OH4	3P	75	12	41	7	3	-	●
OS33590	M12 × 1.75	STD	OH4	3P	82	14	48	8.5	3	-	●
OS33591	M12 × 1.5	STD	OH4	3P	82	14	48	8.5	3	-	●
OS33592	M12 × 1.25	STD	OH4	3P	82	14	48	8.5	3	-	●
OS33593	M14 × 2	STD	OH5	3P	88	16	48	10.5	3	-	●
OS33594	M14 × 1.5	STD	OH4	3P	88	16	48	10.5	3	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○								○	○	○		

超硬タップ CARBIDE TAPS
ハイスタップ HSS TAPS
スパイラルタップ SPIRAL FLUTED TAPS
ポイントタップ POINTED TAPS
溝なしタップ FLUTELESS TAPS
ハンドタップ HAND TAPS
インサートねじ用 FOR INSERT
複合タップ MULTI FUNCTION TAPS
管用テーパタップ TAPER PIPE THREAD TAPS
管用平行タップ PARALLEL PIPE THREAD TAPS
ねじ切りカッター THREADING CUTTER

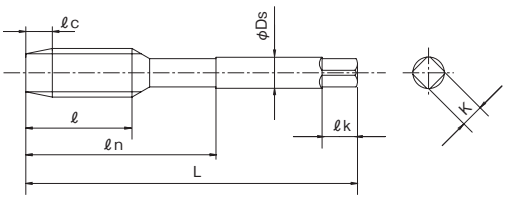
オーエスジー

US-AL-SFT

Vコート ウルトラシンクロタップ HSSE アルミ合金用

Spiral Fluted ULTRA SYNCHRO Taps for Aluminum





完全リード送り機構付の機械専用でアルミニウム、アルミニウム合金などの高速・高精度めねじ加工が行えます。

For high speed / high precision tapping of aluminium and aluminium alloys. This tap must be used with machines That have perfectly synchronizes feed control (one pitch feed per revolution).

HSSE　V ～M16　N M18～　45°~51°

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	External Center	Classification
OS33718	M3 × 0.5	STD	OH3	3P	46	4	19	4	2	-	●
OS33719	M4 × 0.7	STD	OH3	3P	52	5.6	21	6	2	-	●
OS33720	M5 × 0.8	STD	OH3	3P	60	6.4	24	6	2	-	●
OS33721	M6 × 1	STD	OH3	3P	62	8	29	6	2	-	●
OS33722	M8 × 1.25	STD	OH4	3P	70	10	37	8	2	-	●
OS33723	M10 × 1.5	STD	OH4	3P	75	12	41	8	2	-	●
OS33724	M10 × 1.25	STD	OH4	3P	75	12	41	8	2	-	●
OS33725	M12 × 1.75	STD	OH4	3P	82	14	48	10	2	-	●
OS33726	M12 × 1.5	STD	OH4	3P	82	14	48	10	2	-	●
OS33727	M12 × 1.25	STD	OH4	3P	82	14	48	10	2	-	●
OS33728	M14 × 2	STD	OH5	3P	88	16	48	12	2	-	●
OS33729	M14 × 1.5	STD	OH4	3P	88	16	48	12	2	-	●
OS33730	M16 × 2	STD	OH5	3P	95	16	52	16	2	-	●
OS33731	M16 × 1.5	STD	OH4	3P	95	16	52	16	2	-	●
OS33732	M18 × 2.5	STD	OH5	3P	100	20	55	16	2	-	●
OS33733	M18 × 1.5	STD	OH4	3P	100	20	55	16	2	-	●
OS33734	M20 × 2.5	STD	OH5	3P	105	20	58	16	2	-	●
OS33735	M20 × 1.5	STD	OH4	3P	105	20	58	16	2	-	●
OS33736	M24 × 3	STD	OH5	3P	120	24	66	20	2	-	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎				

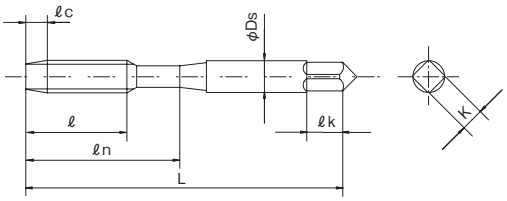
オーエスジー

HS-AL-SFT

高速シンクロタップ HSSE アルミ合金用

Spiral Fluted SYNCHRO Taps for Aluminium





完全リード送り機構付の機械専用でアルミニウム、アルミニウム合金の高速・高精度めねじ加工が行えます。

For high speed / high precision tapping of aluminium and aluminium alloys. This tap must be used with machines That have perfectly synchronizes feed control (one pitch feed per revolution).

HSSE 45°~51°

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	External Center	Classification
OS33545	M2 × 0.4	STD	OH2	3P	40	12	-	3	2	-	●
OS33546	M2.6 × 0.45	STD	OH2		44	14	-	3	2	-	●
OS33547	M3 × 0.5	STD	OH3		46	4	19	4	2	-	●
OS33548	M4 × 0.7	STD	OH3		52	5.6	21	6	2	-	●
OS33549	M5 × 0.8	STD	OH3		60	6.4	24	6	2	-	●
OS33550	M6 × 1	STD	OH3		62	8	29	6	2	-	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎				

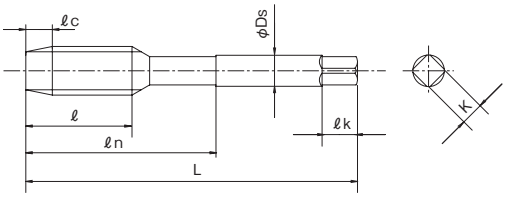
オーエスジー

EX-POT

ポイントタップ HSSE 一般用

Spiral Pointed Taps for General Application





一般用に用い、炭素鋼、合金鋼および非鉄金属において切りくずがコイル状に連続する被削材に適しています。切りくずを確実に押し出しますので、切りくず障害の心配はありません。

Suitable for through hole tapping of carbon steels, alloy steels and nonferrous metals whose chips are produced in continuous coil form. These taps discharge chips through the hole.

HSSE

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	External Center	Classification
OS28689	M1 × 0.25	STD	OH1	5P	30	6	-	3	2	有	●
OS28690	M1.1 × 0.25	STD	OH1	5P	32	8	-	3	2	有	●
OS28691	M1.2 × 0.25	STD	OH1	5P	32	8	-	3	2	有	●
OS17162	M1.4 × 0.3	STD	OH1	5P	34	9	-	3	2	有	●
OS33027		STD+1	OH2	5P	34	9	-	3	2	有	●
OS33028		STD+2	OH3	5P	34	9	-	3	2	有	●
OS17163	M1.6 × 0.35	STD	OH1	5P	36	10	-	3	2	有	●
OS33029		STD+1	OH2	5P	36	10	-	3	2	有	●
OS33030		STD+2	OH3	5P	36	10	-	3	2	有	●
OS17164	M1.7 × 0.35	STD	OH1	5P	36	11	-	3	2	有	●
OS33031		STD+1	OH2	5P	36	11	-	3	2	有	●
OS33032		STD+2	OH3	5P	36	11	-	3	2	有	●
OS33033		STD+3	OH4	5P	36	11	-	3	2	有	●
OS33034	M1.8 × 0.35	STD	OH2	5P	36	11	-	3	2	有	●
OS17165	M2 × 0.4	STD	OH1	5P	40	12	-	3	2	有	●
OS33035		STD+1	OH2	5P	40	12	-	3	2	有	●
OS33036		STD+2	OH3	5P	40	12	-	3	2	有	●
OS33037		STD+3	OH4	5P	40	12	-	3	2	有	●
OS18487	M2 × 0.25	STD	OH1	5P	40	12	-	3	2	有	●
OS18488	M2.2 × 0.45	STD	OH2	5P	42	13	-	3	2	有	●
OS17166	M2.3 × 0.4	STD	OH1	5P	42	13	-	3	2	有	●
OS33038		STD+1	OH2	5P	42	13	-	3	2	有	●
OS33039		STD+2	OH3	5P	42	13	-	3	2	有	●
OS33040		STD+3	OH4	5P	42	13	-	3	2	有	●
OS17167	M2.5 × 0.45	STD	OH2	5P	44	14	-	3	2	有	●
OS33041		STD+1	OH3	5P	44	14	-	3	2	有	●
OS33042		STD+2	OH4	5P	44	14	-	3	2	有	●
OS33043	M2.5 × 0.35	STD	OH2	5P	44	14	-	3	2	有	●
OS17168	M2.6 × 0.45	STD	OH2	5P	44	14	-	3	2	有	●
OS33044		STD+1	OH3	5P	44	14	-	3	2	有	●
OS33045		STD+2	OH4	5P	44	14	-	3	2	有	●
OS33046		STD	OH2	5P	44	14	-	3	2	有	●
OS33047	M3 × 0.6	STD	OH2	5P	46	11	19	4	3	有	●
OS33048		STD+1	OH3	5P	46	11	19	4	3	有	●
OS17169	M3 × 0.5	STD	OH2	5P	46	11	19	4	3	有	●
OS33049		STD+1	OH3	5P	46	11	19	4	3	有	●
OS33080		STD+2	OH4	5P	46	11	19	4	3	有	●
OS18489	M3 × 0.35	STD	OH2	5P	46	11	19	4	3	有	●
OS17170	M3.5 × 0.6	STD	OH2	5P	48	13	20	4	3	有	●
OS18490	M3.5 × 0.35	STD	OH2	5P	48	13	20	4	3	有	●
OS17171	M4 × 0.7	STD	OH2	5P	52	13	21	5	3	有	●
OS33050		STD+1	OH3	5P	52	13	21	5	3	有	●
OS33081		STD+2	OH4	5P	52	13	21	5	3	有	●
OS17172	M4 × 0.5	STD	OH2	5P	52	13	21	5	3	有	●
OS18491	M4.5 × 0.75	STD	OH2	5P	55	13	21	5	3	有	●
OS17173	M5 × 0.8	STD	OH2	5P	60	16	24	5.5	3	有	●
OS33051		STD+1	OH3	5P	60	16	24	5.5	3	有	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	○								○	○			

超硬タップ CARBIDE TAPS
ハイスタップ HSS TAPS
スパイラルタップ SPIRAL FLUTED TAPS
ポイントタップ POINTED TAPS
溝なしタップ FLUTELESS TAPS
ハンドタップ HAND TAPS
インサートねじ用 FOR INSERT
複合タップ MULTI FUNCTION TAPS
管用テーパタップ TAPER PIPE THREAD TAPS
管用平行タップ PARALLEL PIPE THREAD TAPS
ねじ切りカッター THREADING CUTTER

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	External Center	Classification
OS33082	M5 × 0.8	STD+2	OH4	5P	60	16	24	5.5	3	有	●
OS17174	M5 × 0.75	STD	OH2	5P	60	16	24	5.5	3	有	●
OS17175	M5 × 0.5	STD	OH2	5P	60	16	24	5.5	3	有	●
OS33052	M5.5 × 0.9	STD	OH2	5P	60	17	25	5.5	3	有	●
OS18492	M5.5 × 0.5	STD	OH2	5P	60	17	25	5.5	3	有	●
OS17176	M6 × 1	STD	OH2	5P	62	19	29	6	3	有	●
OS33053		STD+1	OH3	5P	62	19	29	6	3	有	●
OS33083		STD+2	OH4	5P	62	19	29	6	3	有	●
OS17177	M6 × 0.75	STD	OH2	5P	62	19	29	6	3	有	●
OS33054		STD+1	OH3	5P	62	19	29	6	3	有	●
OS17178	M6 × 0.5	STD	OH2	5P	62	19	29	6	3	有	●
OS17179	M7 × 1	STD	OH2	5P	65	19	33	6.2	3	有	●
OS18493	M7 × 0.75	STD	OH2	5P	65	19	33	6.2	3	有	●
OS18494	M7 × 0.5	STD	OH2	5P	65	19	33	6.2	3	有	●
OS17180	M8 × 1.25	STD	OH3	5P	70	22	37	6.2	3	有	●
OS33055		STD+1	OH4	5P	70	22	37	6.2	3	有	●
OS33084		STD+2	OH5	5P	70	22	37	6.2	3	有	●
OS17181	M8 × 1	STD	OH2	5P	70	22	37	6.2	3	有	●
OS33056		STD+1	OH3	5P	70	22	37	6.2	3	有	●
OS17182	M8 × 0.75	STD	OH2	5P	70	22	37	6.2	3	有	●
OS17183	M8 × 0.5	STD	OH2	5P	70	22	37	6.2	3	有	●
OS18495	M9 × 1.25	STD	OH3	5P	72	22	38	7	3	有	●
OS18496	M9 × 1	STD	OH2	5P	72	22	38	7	3	有	●
OS17184	M10 × 1.5	STD	OH3	5P	75	24	41	7	3	-	●
OS33057		STD+1	OH4	5P	75	24	41	7	3	-	●
OS33085		STD+2	OH5	5P	75	24	41	7	3	-	●
OS17185	M10 × 1.25	STD	OH3	5P	75	24	41	7	3	-	●
OS33058		STD+1	OH4	5P	75	24	41	7	3	-	●
OS17186	M10 × 1	STD	OH3	5P	75	24	41	7	3	-	●
OS33059		STD+1	OH4	5P	75	24	41	7	3	-	●
OS18497	M10 × 0.75	STD	OH2	5P	75	24	41	7	3	-	●
OS18498	M10 × 0.5	STD	OH2	5P	75	24	41	7	3	-	●
OS18499	M11 × 1.5	STD	OH3	5P	80	25	48	8	3	-	●
OS18500	M11 × 1.25	STD	OH3	5P	80	25	48	8	3	-	●
OS18501	M11 × 1	STD	OH3	5P	80	25	48	8	3	-	●
OS18502	M11 × 0.75	STD	OH2	5P	80	25	48	8	3	-	●
OS17187	M12 × 1.75	STD	OH4	5P	82	29	48	8.5	3	-	●
OS33060		STD+1	OH5	5P	82	29	48	8.5	3	-	●
OS33086		STD+2	OH6	5P	82	29	48	8.5	3	-	●
OS17188	M12 × 1.5	STD	OH3	5P	82	29	48	8.5	3	-	●
OS33061		STD+1	OH4	5P	82	29	48	8.5	3	-	●
OS17189	M12 × 1.25	STD	OH4	5P	82	29	48	8.5	3	-	●
OS33062		STD+1	OH5	5P	82	29	48	8.5	3	-	●
OS17190	M12 × 1	STD	OH3	5P	82	29	48	8.5	3	-	●
OS33063		STD+1	OH4	5P	82	29	48	8.5	3	-	●
OS18503	M12 × 0.75	STD	OH2	5P	82	29	48	8.5	3	-	●
OS18504	M12 × 0.5	STD	OH2	5P	82	29	48	8.5	3	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	○								○	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

EX-POT

ポイントタップ HSSE 一般用

Spiral Pointed Taps for General Application

HSSE

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	External Center	Classification
OS18505	M13 × 1.75	STD	OH3	5P	88	30	48	9.5	3	-	●
OS18506	M13 × 1.5	STD	OH3	5P	88	30	48	9.5	3	-	●
OS18507	M13 × 1	STD	OH2	5P	88	30	48	9.5	3	-	●
OS17191	M14 × 2	STD	OH4	5P	88	30	48	10.5	3	-	●
OS33064		STD+1	OH5	5P	88	30	48	10.5	3	-	●
OS17192	M14 × 1.5	STD	OH3	5P	88	30	48	10.5	3	-	●
OS33065		STD+1	OH4	5P	88	30	48	10.5	3	-	●
OS18508	M14 × 1.25	STD	OH3	5P	88	30	48	10.5	3	-	●
OS18509	M14 × 1	STD	OH3	5P	88	30	48	10.5	3	-	●
OS18510	M15 × 2	STD	OH3	5P	95	32	52	10.5	3	-	●
OS18511	M15 × 1.5	STD	OH3	5P	95	32	52	10.5	3	-	●
OS18512	M15 × 1	STD	OH3	5P	95	32	52	10.5	3	-	●
OS17193	M16 × 2	STD	OH4	5P	95	32	52	12.5	3	-	●
OS33066		STD+1	OH5	5P	95	32	52	12.5	3	-	●
OS17194	M16 × 1.5	STD	OH3	5P	95	32	52	12.5	3	-	●
OS33067		STD+1	OH4	5P	95	32	52	12.5	3	-	●
OS18513	M16 × 1	STD	OH3	5P	95	32	52	12.5	3	-	●
OS18514	M17 × 2	STD	OH4	5P	100	37	55	13	3	-	●
OS18516	M17 × 1.5	STD	OH3	5P	100	37	55	13	3	-	●
OS18515	M17 × 1	STD	OH3	5P	100	37	55	13	3	-	●
OS17195	M18 × 2.5	STD	OH4	5P	100	37	55	14	3	-	●
OS33068		STD+1	OH5	5P	100	37	55	14	3	-	●
OS18517	M18 × 2	STD	OH4	5P	100	37	55	14	3	-	●
OS17196	M18 × 1.5	STD	OH4	5P	100	37	55	14	3	-	●
OS33069		STD+1	OH5	5P	100	37	55	14	3	-	●
OS18518	M18 × 1	STD	OH3	5P	100	37	55	14	3	-	●
OS18519	M19 × 2.5	STD	OH4	5P	105	37	58	14	3	-	●
OS18520	M19 × 1.5	STD	OH3	5P	105	37	58	14	3	-	●
OS18521	M19 × 1	STD	OH2	5P	105	37	58	14	3	-	●
OS17197	M20 × 2.5	STD	OH4	5P	105	37	58	15	3	-	●
OS33070		STD+1	OH5	5P	105	37	58	15	3	-	●
OS18522	M20 × 2	STD	OH4	5P	105	37	58	15	3	-	●
OS17198	M20 × 1.5	STD	OH4	5P	105	37	58	15	3	-	●
OS33071		STD	OH5	5P	105	37	58	15	3	-	●
OS18523	M20 × 1	STD+1	OH3	5P	105	37	58	15	3	-	●
OS17199	M22 × 2.5	STD	OH4	5P	115	38	63	17	3	-	●
OS33072		STD+1	OH5	5P	115	38	63	17	3	-	●
OS18524	M22 × 2	STD	OH4	5P	115	38	63	17	3	-	●
OS17200	M22 × 1.5	STD	OH4	5P	115	38	63	17	3	-	●
OS33073		STD+1	OH5	5P	115	38	63	17	3	-	●
OS18525	M22 × 1	STD	OH2	5P	115	38	63	17	3	-	●
OS18526	M23 × 2.5	STD	OH4	5P	120	45	66	18	3	-	●
OS18527	M23 × 2	STD	OH4	5P	120	45	66	18	3	-	●
OS17201	M24 × 3	STD	OH4	5P	120	45	66	19	3	-	●
OS33074		STD+1	OH5	5P	120	45	66	19	3	-	●
OS18528	M24 × 2	STD	OH4	5P	120	45	66	19	3	-	●
OS17202	M24 × 1.5	STD	OH4	5P	120	45	66	19	3	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	○								○	○			

超硬タップ CARBIDE TAPS
ハイスタップ HSS TAPS
スパイラルタップ SPIRAL FLUTED TAPS
ポイントタップ POINTED TAPS
溝なしタップ FLUTELESS TAPS
ハンドタップ HAND TAPS
インサートねじ用 FOR INSERT
複合タップ MLUTI FUNCTION TAPS
管用テーパタップ TAPER PIPE THREAD TAPS
管用平行タップ PARALLEL PIPE THREAD TAPS
ねじ切りカッター THREADING CUTTER

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	External Center	Classification
OS33075	M24 × 1.5	STD+1	OH5	5P	120	45	66	19	3	-	●
OS18529	M24 × 1	STD	OH2	5P	120	45	66	19	3	-	●
OS18530	M25 × 3	STD	OH4	5P	130	45	71	19	3	-	●
OS18531	M25 × 2	STD	OH4	5P	130	45	71	19	3	-	●
OS18532	M25 × 1.5	STD	OH4	5P	130	45	71	19	3	-	●
OS18533	M26 × 3	STD	OH4	5P	130	45	71	20	3	-	●
OS18534	M26 × 2	STD	OH3	5P	130	45	71	20	3	-	●
OS18535	M26 × 1.5	STD	OH4	5P	130	45	71	20	3	-	●
OS18536	M27 × 3	STD	OH4	5P	130	45	71	20	3	-	●
OS33076		STD+1	OH5	5P	130	45	71	20	3	-	●
OS20482	M27 × 2	STD	OH4	5P	130	45	71	20	3	-	●
OS18537	M27 × 1.5	STD	OH4	5P	130	45	71	20	3	-	●
OS33077		STD+1	OH5	5P	130	45	71	20	3	-	●
OS18538	M27 × 1	STD	OH2	5P	130	45	71	20	3	-	●
OS20483	M28 × 3	STD	OH4	5P	135	48	74	21	3	-	●
OS18539	M28 × 2	STD	OH4	5P	135	48	74	21	3	-	●
OS18540	M28 × 1.5	STD	OH4	5P	135	48	74	21	3	-	●
OS18541	M30 × 3.5	STD	OH5	5P	135	48	74	23	3	-	●
OS33078		STD+1	OH6	5P	135	48	74	23	3	-	●
OS18542	M30 × 3	STD	OH4	5P	135	48	74	23	3	-	●
OS18543	M30 × 2	STD	OH4	5P	135	48	74	23	3	-	●
OS20484	M30 × 1.5	STD	OH4	5P	135	48	74	23	3	-	●
OS33079		STD+1	OH5	5P	135	48	74	23	3	-	●
OS18544	M30 × 1	STD	OH2	5P	135	48	74	23	3	-	●
OS18545	M32 × 1.5	STD	OH4	5P	110	37	47	24	3	-	●
OS18546	M33 × 3.5	STD	OH5	5P	145	51	77	25	3	-	●
OS20485	M33 × 2	STD	OH3	5P	110	37	47	25	3	-	●
OS18547	M33 × 1.5	STD	OH4	5P	110	37	47	25	3	-	●
OS18548	M35 × 1.5	STD	OH4	5P	110	39	49	26	4	-	●
OS18549	M36 × 4	STD	OH5	5P	155	57	82	28	4	-	●
OS18550	M36 × 3	STD	OH4	5P	155	57	82	28	4	-	●
OS18551	M36 × 2	STD	OH3	5P	110	39	49	28	4	-	●
OS18552	M36 × 1.5	STD	OH4	5P	110	39	49	28	4	-	●
OS18553	M39 × 4	STD	OH5	5P	165	60	87	30	4	-	●
OS18554	M42 × 4.5	STD	OH5	5P	175	60	93	32	4	-	●
OS18555	M42 × 3	STD	OH4	5P	175	60	93	32	4	-	●
OS18556	M42 × 2	STD	OH3	5P	120	39	49	32	4	-	●
OS18557	M42 × 1.5	STD	OH3	5P	120	39	49	32	4	-	●
OS18558	M45 × 4.5	STD	OH5	5P	180	67	95	35	4	-	●
OS18559	M45 × 3	STD	OH4	5P	180	67	95	35	4	-	●
OS18560	M45 × 2	STD	OH3	5P	120	45	55	35	4	-	●
OS18561	M45 × 1.5	STD	OH3	5P	120	45	55	35	4	-	●
OS18562	M48 × 5	STD	OH5	5P	185	67	98	38	4	-	●
OS18563	M48 × 3	STD	OH4	5P	185	67	98	38	4	-	●
OS18564	M48 × 2	STD	OH3	5P	125	45	55	38	4	-	●
OS18565	M48 × 1.5	STD	OH3	5P	125	45	55	38	4	-	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	○								○	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

EX-POT

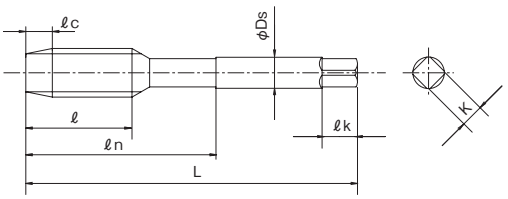
ポイントタップ HSSE 一般用

Spiral Pointed Taps for General Application



一般用に用い、炭素鋼、合金鋼および非鉄金属において切りくずがコイル状に連続する被削材に適しています。切りくずを確実に押し出しますので、切りくず障害の心配はありません。

Suitable for through hole tapping of carbon steels, alloy steels and nonferrous metals whose chips are produced in continuous coil form. These taps discharge chips through the hole.



HSSE

ねじの種類：U

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	External Center	Classification
OS18592	NO.0 -80 UNF	STD	OH1	5P	36	10	13.5	3	2	有	●
OS18593	NO.1 -64 UNC	STD	OH1	5P	36	11	13.5	3	2	有	●
OS18594	NO.1 -72 UNF	STD	OH1	5P	36	11	13.5	3	2	有	●
OS18595	NO.2 -56 UNC	STD	OH1	5P	42	13	16	3	2	有	●
OS18596	NO.2 -64 UNF	STD	OH1	5P	42	13	16	3	2	有	●
OS18597	NO.3 -48 UNC	STD	OH1	5P	44	14	21	3	2	有	●
OS18598	NO.3 -56 UNF	STD	OH1	5P	44	14	21	3	2	有	●
OS18599	NO.4 -40 UNC	STD	OH2	5P	44	15	21	3	2	有	●
OS18600	NO.4 -48 UNF	STD	OH2	5P	44	15	21	3	2	有	●
OS18601	NO.5 -40 UNC	STD	OH2	5P	46	11	19	4	3	有	●
OS18602	NO.5 -44 UNF	STD	OH2	5P	46	11	19	4	3	有	●
OS18603	NO.6 -32 UNC	STD	OH2	5P	48	13	21	4	3	有	●
OS18604	NO.6 -40 UNF	STD	OH2	5P	48	13	21	4	3	有	●
OS18605	NO.8 -32 UNC	STD	OH2	5P	52	13	21	5	3	有	●
OS18606	NO.8 -36 UNF	STD	OH2	5P	52	13	21	5	3	有	●
OS18607	NO.10 -24 UNC	STD	OH2	5P	60	16	24	5.5	3	有	●
OS18608	NO.10 -32 UNF	STD	OH2	5P	60	16	24	5.5	3	有	●
OS18609	NO.12 -24 UNC	STD	OH2	5P	60	17	25	5.5	3	有	●
OS18610	NO.12 -28 UNF	STD	OH2	5P	60	17	25	5.5	3	有	●
OS18611	1/4-20 UNC	STD	OH3	5P	62	19	29	6	3	有	●
OS18612	1/4-28 UNF	STD	OH2	5P	62	19	29	6	3	有	●
OS18613	5/16-18 UNC	STD	OH3	5P	70	22	37	6.1	3	有	●
OS18614	5/16-24 UNF	STD	OH3	5P	70	22	37	6.1	3	有	●
OS18615	3/8-16 UNC	STD	OH3	5P	75	24	41	7	3	-	●
OS18616	3/8-24 UNF	STD	OH3	5P	75	24	41	7	3	-	●
OS18617	7/16-14 UNC	STD	OH3	5P	80	25	48	8	3	-	●
OS18618	7/16-20 UNF	STD	OH3	5P	80	25	48	8	3	-	●
OS18619	1/2-13 UNC	STD	OH3	5P	85	29	48	9	3	-	●
OS18620	1/2-20 UNF	STD	OH3	5P	85	29	48	9	3	-	●
OS18621	9/16-12 UNC	STD	OH3	5P	90	30	48	10.5	3	-	●
OS18622	9/16-18 UNF	STD	OH3	5P	90	30	48	10.5	3	-	●
OS18623	5/8-11 UNC	STD	OH3	5P	95	32	52	12	3	-	●
OS18624	5/8-18 UNF	STD	OH3	5P	95	32	52	12	3	-	●
OS18625	3/4-10 UNC	STD	OH3	5P	105	37	58	14	3	-	●
OS18626	3/4-16 UNF	STD	OH3	5P	105	37	58	14	3	-	●
OS18627	7/8-9 UNC	STD	OH4	5P	115	38	63	17	3	-	●
OS18628	7/8-14 UNF	STD	OH3	5P	115	38	63	17	3	-	●
OS18629	1-8 UNC	STD	OH4	5P	125	45	68	20	3	-	●
OS18630	1-12 UNF	STD	OH3	5P	125	45	68	20	3	-	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	○								○	○			

オーエスジー

EX-POT-L

ポイントタップ HSSE 一般用 左ねじ

Spiral Pointed Taps for General Application(LH THREAD)

一般用に用い、炭素鋼、合金鋼および非鉄金属において切りくずがコイル状に連続する被削材に適しています。切りくずを確実に押し出しますので、切りくず障害の心配はありません。

Suitable for through hole tapping of carbon steels, alloy steels and nonferrous metals whose chips are produced in continuous coil form. These taps discharge chips through the hole.

HSSE

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	External Center	Classification
OS18566	M3 × 0.5	STD	OH2	5P	46	11	19	4	3	有	●
OS18567	M4 × 0.7	STD	OH2	5P	52	13	21	5	3	有	●
OS18568	M5 × 0.8	STD	OH2	5P	60	16	24	5.5	3	有	●
OS18569	M6 × 1	STD	OH2	5P	62	19	29	6	3	有	●
OS18570	M8 × 1.25	STD	OH3	5P	70	22	37	6.2	3	有	●
OS18571	M10 × 1.5	STD	OH3	5P	75	24	41	7	3	-	●
OS18572	M10 × 1.25	STD	OH3	5P	75	24	41	7	3	-	●
OS18573	M12 × 1.75	STD	OH4	5P	82	29	48	8.5	3	-	●
OS18574	M12 × 1.5	STD	OH3	5P	82	29	48	8.5	3	-	●
OS18575	M12 × 1.25	STD	OH4	5P	82	29	48	8.5	3	-	●
OS18576	M14 × 2	STD	OH4	5P	88	30	48	10.5	3	-	●
OS18577	M14 × 1.5	STD	OH3	5P	88	30	48	10.5	3	-	●
OS18578	M16 × 2	STD	OH4	5P	95	32	52	12.5	3	-	●
OS18579	M16 × 1.5	STD	OH3	5P	95	32	52	12.5	3	-	●
OS18580	M18 × 2.5	STD	OH4	5P	100	37	55	14	3	-	●
OS18581	M18 × 1.5	STD	OH4	5P	100	37	55	14	3	-	●
OS18582	M20 × 2.5	STD	OH4	5P	105	37	58	15	3	-	●
OS18583	M20 × 1.5	STD	OH4	5P	105	37	58	15	3	-	●
OS18584	M22 × 2.5	STD	OH4	5P	115	38	63	17	3	-	●
OS18585	M22 × 1.5	STD	OH4	5P	115	38	63	17	3	-	●
OS18586	M24 × 3	STD	OH4	5P	120	45	66	19	3	-	●
OS18587	M24 × 1.5	STD	OH4	5P	120	45	66	19	3	-	●
OS18588	M27 × 3	STD	OH4	5P	130	45	71	20	3	-	●
OS18589	M27 × 1.5	STD	OH4	5P	130	45	71	20	3	-	●
OS18590	M30 × 3.5	STD	OH5	5P	135	48	74	23	3	-	●
OS18591	M30 × 1.5	STD	OH4	5P	135	48	74	23	3	-	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	○								○	○			

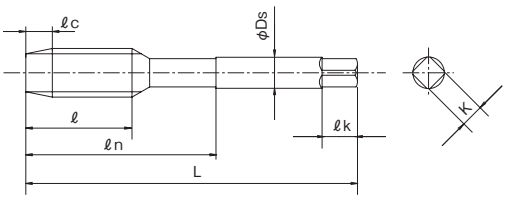
オーエスジー

EX-LT-POT

ポイントタップ HSSE 一般用 ロングシャンク

Spiral Pointed Taps for General Application with Long Shank





標準のポイントタップではねじ部の突き出し長さが不足するような場合に使用します。

This tap is used when a standard spiral pointed tap is too short.

HSSE

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	External Center	Classification
OS17203	M2 × 0.4	STD	OH1	5P	80	12	-	3	2	有	●
OS17204		STD	OH1	5P	100	12	-	3	2	有	●
OS17205	M2.3 × 0.4	STD	OH1	5P	80	13	-	3	2	有	●
OS17206		STD	OH1	5P	100	13	-	3	2	有	●
OS17207	M2.5 × 0.45	STD	OH2	5P	80	14	-	3	2	有	●
OS17208		STD	OH2	5P	100	14	-	3	2	有	●
OS17209	M2.6 × 0.45	STD	OH2	5P	80	14	-	3	2	有	●
OS17210		STD	OH2	5P	100	14	-	3	2	有	●
OS17211	M3 × 0.5	STD	OH2	5P	100	11	19	4	3	有	●
OS17212		STD	OH2	5P	120	11	19	4	3	有	●
OS17213		STD	OH2	5P	150	11	19	4	3	有	●
OS32875		STD+2	OH4	5P	100	11	19	4	3	有	●
OS17214	M4 × 0.7	STD	OH2	5P	100	13	21	5	3	有	●
OS17215		STD	OH2	5P	120	13	21	5	3	有	●
OS17216		STD	OH2	5P	150	13	21	5	3	有	●
OS32876		STD+2	OH4	5P	100	13	21	5	3	有	●
OS17217	M5 × 0.8	STD	OH2	5P	100	16	24	5.5	3	有	●
OS17218		STD	OH2	5P	120	16	24	5.5	3	有	●
OS17219		STD	OH2	5P	150	16	24	5.5	3	有	●
OS32877		STD+2	OH4	5P	100	16	24	5.5	3	有	●
OS17220	M6 × 1	STD	OH2	5P	100	19	29	6	3	有	●
OS17221		STD	OH2	5P	120	19	29	6	3	有	●
OS17222		STD	OH2	5P	150	19	29	6	3	有	●
OS17223		STD	OH2	5P	200	19	29	6	3	有	●
OS32878		STD+2	OH4	5P	100	19	29	6	3	有	●
OS32879		STD+2	OH4	5P	150	19	29	6	3	有	●
OS32811	M6 × 0.75	STD	OH2	5P	100	19	29	6	3	有	●
OS17224	M8 × 1.25	STD	OH3	5P	100	22	37	6.2	3	有	●
OS17225		STD	OH3	5P	120	22	37	6.2	3	有	●
OS17226		STD	OH3	5P	150	22	37	6.2	3	有	●
OS17227		STD	OH3	5P	200	22	37	6.2	3	有	●
OS32880		STD+2	OH5	5P	100	22	37	6.2	3	有	●
OS32881		STD+2	OH5	5P	150	22	37	6.2	3	有	●
OS17228	M8 × 1	STD	OH2	5P	100	22	37	6.2	3	有	●
OS17229		STD	OH2	5P	120	22	37	6.2	3	有	●
OS17230		STD	OH2	5P	150	22	37	6.2	3	有	●
OS32812	M8 × 0.75	STD	OH2	5P	100	22	37	6.2	3	有	●
OS17231	M10 × 1.5	STD	OH3	5P	100	24	41	7	3	-	●
OS17232		STD	OH3	5P	120	24	41	7	3	-	●
OS17233		STD	OH3	5P	150	24	41	7	3	-	●
OS17234		STD	OH3	5P	200	24	41	7	3	-	●
OS32882		STD+2	OH5	5P	150	24	41	7	3	-	●
OS17235	M10 × 1.25	STD	OH3	5P	100	24	41	7	3	-	●
OS17236		STD	OH3	5P	120	24	41	7	3	-	●
OS17237		STD	OH3	5P	150	24	41	7	3	-	●
OS17238		STD	OH3	5P	200	24	41	7	3	-	●
OS32883		STD	OH5	5P	150	24	41	7	3	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	○								○	○			

超硬タップ CARBIDE TAPS
ハイスタップ HSS TAPS
スパイラルタップ SPIRAL FLUTED TAPS
ポイントタップ POINTED TAPS
溝なしタップ FLUTELESS TAPS
ハンドタップ HAND TAPS
インサートねじ用 FOR INSERT
複合タップ MLUTI FUNCTION TAPS
管用テーパタップ TAPER PIPE THREAD TAPS
管用平行タップ PARALLEL PIPE THREAD TAPS
ねじ切りカッター THREADING CUTTER

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	External Center	Classification
OS32813	M10 × 1	STD	OH3	5P	100	24	41	7	3	-	●
OS32814		STD	OH3	5P	120	24	41	7	3	-	●
OS32815		STD	OH3	5P	150	24	41	7	3	-	●
OS17239	M12 × 1.75	STD	OH3	5P	100	29	48	8.5	3	-	●
OS17240		STD	OH3	5P	120	29	48	8.5	3	-	●
OS17241		STD	OH3	5P	150	29	48	8.5	3	-	●
OS17242		STD	OH3	5P	200	29	48	8.5	3	-	●
OS32884		STD+2	OH5	5P	150	29	48	8.5	3	-	●
OS17243	M12 × 1.5	STD	OH3	5P	100	29	48	8.5	3	-	●
OS17244		STD	OH3	5P	120	29	48	8.5	3	-	●
OS17245		STD	OH3	5P	150	29	48	8.5	3	-	●
OS17246		STD	OH3	5P	200	29	48	8.5	3	-	●
OS32885		STD+2	OH5	5P	150	29	48	8.5	3	-	●
OS20199	M12 × 1.25	STD	OH3	5P	100	29	48	8.5	3	-	●
OS20200		STD	OH3	5P	120	29	48	8.5	3	-	●
OS20201		STD	OH3	5P	150	29	48	8.5	3	-	●
OS20202		STD	OH3	5P	200	29	48	8.5	3	-	●
OS32886		STD+2	OH5	5P	150	29	48	8.5	3	-	●
OS20203	M12 × 1	STD	OH3	5P	100	29	48	8.5	3	-	●
OS20204		STD	OH3	5P	120	29	48	8.5	3	-	●
OS20205		STD	OH3	5P	150	29	48	8.5	3	-	●
OS17247	M14 × 2	STD	OH3	5P	100	30	48	10.5	3	-	●
OS17248		STD	OH3	5P	120	30	48	10.5	3	-	●
OS17249		STD	OH3	5P	150	30	48	10.5	3	-	●
OS17250		STD	OH3	5P	200	30	48	10.5	3	-	●
OS17251	M14 × 1.5	STD	OH3	5P	100	30	48	10.5	3	-	●
OS17252		STD	OH3	5P	120	30	48	10.5	3	-	●
OS17253		STD	OH3	5P	150	30	48	10.5	3	-	●
OS17254		STD	OH3	5P	200	30	48	10.5	3	-	●
OS20206	M14 × 1	STD	OH2	5P	150	30	48	10.5	3	-	●
OS17255	M16 × 2	STD	OH3	5P	120	32	52	12.5	3	-	●
OS17256		STD	OH3	5P	150	32	52	12.5	3	-	●
OS17257		STD	OH3	5P	200	32	52	12.5	3	-	●
OS17258		STD	OH3	5P	250	32	52	12.5	3	-	●
OS17259	M16 × 1.5	STD	OH3	5P	120	32	52	12.5	3	-	●
OS17260		STD	OH3	5P	150	32	52	12.5	3	-	●
OS17261		STD	OH3	5P	200	32	52	12.5	3	-	●
OS17262		STD	OH3	5P	250	32	52	12.5	3	-	●
OS20207	M16 × 1	STD	OH2	5P	150	32	52	12.5	3	-	●
OS17263	M18 × 2.5	STD	OH3	5P	150	37	55	14	3	-	●
OS17264		STD	OH3	5P	200	37	55	14	3	-	●
OS17265		STD	OH3	5P	250	37	55	14	3	-	●
OS20208	M18 × 2	STD	OH3	5P	150	37	55	14	3	-	●
OS17266	M18 × 1.5	STD	OH3	5P	150	37	55	14	3	-	●
OS17267		STD	OH3	5P	200	37	55	14	3	-	●
OS17268		STD	OH3	5P	250	37	55	14	3	-	●
OS17269	M20 × 2.5	STD	OH3	5P	150	37	58	15	3	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	○								○	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

EX-LT-POT

ポイントタップ HSSE 一般用 ロングシャンク

Spiral Pointed Taps for General Application with Long Shank

HSSE

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	External Center	Classification
OS17270	M20 × 2.5	STD	OH3	5P	200	37	58	15	3	-	●
OS17271		STD	OH3	5P	250	37	58	15	3	-	●
OS20209	M20 × 2	STD	OH3	5P	150	37	58	15	3	-	●
OS17272	M20 × 1.5	STD	OH3	5P	150	37	58	15	3	-	●
OS17273		STD	OH3	5P	200	37	58	15	3	-	●
OS17274		STD	OH3	5P	250	37	58	15	3	-	●
OS20210	M22 × 2.5	STD	OH3	5P	150	38	65	17	3	-	●
OS20211		STD	OH3	5P	200	38	65	17	3	-	●
OS20212		STD	OH3	5P	250	38	65	17	3	-	●
OS20213	M22 × 1.5	STD	OH3	5P	150	38	65	17	3	-	●
OS20214		STD	OH3	5P	200	38	65	17	3	-	●
OS20215		STD	OH3	5P	250	38	65	17	3	-	●
OS20216	M24 × 3	STD	OH4	5P	150	45	66	19	3	-	●
OS20217		STD	OH4	5P	200	45	66	19	3	-	●
OS20218		STD	OH4	5P	250	45	66	19	3	-	●
OS20219	M24 × 2	STD	OH3	5P	150	45	66	19	3	-	●
OS20220	M24 × 1.5	STD	OH3	5P	150	45	66	19	3	-	●
OS20221		STD	OH3	5P	200	45	66	19	3	-	●
OS20222		STD	OH3	5P	250	45	66	19	3	-	●
OS32816	M27 × 3	STD	OH4	5P	200	45	71	20	3	-	●
OS20223		STD	OH4	5P	250	45	71	20	3	-	●
OS20224	M27 × 2	STD	OH4	5P	250	45	71	20	3	-	●
OS20225	M27 × 1.5	STD	OH3	5P	250	45	71	20	3	-	●
OS32817	M30 × 3.5	STD	OH4	5P	200	48	74	23	3	-	●
OS20226		STD	OH4	5P	250	48	74	23	3	-	●
OS32818		STD	OH4	5P	300	48	74	23	3	-	●
OS20227	M30 × 2	STD	OH4	5P	250	48	74	23	3	-	●
OS20228	M30 × 1.5	STD	OH3	5P	250	48	74	23	3	-	●
OS20229	M33 × 3.5	STD	OH4	5P	300	51	77	25	4	-	●
OS20230	M36 × 4	STD	OH4	5P	300	57	82	28	4	-	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	○								○	○			

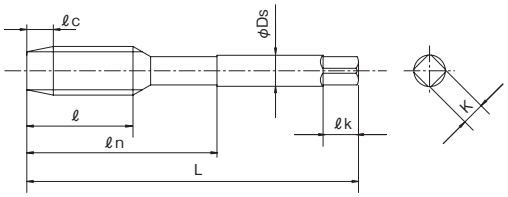
オーエスジー

CU-POT

CrNコート ポイントタップ HSSE 銅用

Spiral Pointed Taps for Copper





銅に対して優れた耐摩耗性、反溶着性を示すCrNコーティングを施し、材質にHSSEを採用した事により、銅への長寿命加工を実現しています。

Employs CrN Coated for superior wear and welding resistance, especially when working with copper materials. The HSSE body (vanadium high speed steel) provides extended tool life.

HSSE CrN

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	External Center	Classification
OS20361	M3 × 0.5	STD	OH3	5P	46	11	19	4	3	有	●
OS20362	M4 × 0.7	STD	OH3	5P	52	13	21	5	3	有	●
OS20363	M5 × 0.8	STD	OH3	5P	60	16	24	5.5	3	有	●
OS20364	M6 × 1	STD	OH3	5P	62	19	29	6	3	有	●
OS20365	M8 × 1.25	STD	OH3	5P	70	22	40.5	6.2	3	有	●
OS20366	M8 × 1	STD	OH3	5P	70	22	40.5	6.2	3	有	●
OS20367	M10 × 1.5	STD	OH3	5P	75	24	41	7	3	-	●
OS20368	M10 × 1.25	STD	OH3	5P	75	24	41	7	3	-	●
OS20369	M10 × 1	STD	OH3	5P	75	24	41	7	3	-	●
OS20370	M12 × 1.75	STD	OH4	5P	82	29	48	8.5	3	-	●
OS20371	M12 × 1.5	STD	OH3	5P	82	29	48	8.5	3	-	●
OS20372	M12 × 1.25	STD	OH4	5P	82	29	48	8.5	3	-	●
OS20373	M12 × 1	STD	OH3	5P	82	29	48	8.5	3	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
					○				○	○			

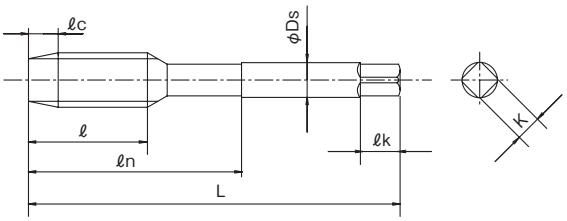
オーエスジー

HS-RFT

TiNコート 高速シンクロタップ HSSE 左ねじれ

LH Spiral Fluted SYNCHRO Taps





完全リード送り機構付の機械専用で高速・高精度の止りねじ加工に適しています。ロングシャンク形、JISシャンク形もあります。

Suitable for high speed / high precision, blind hole tapping. This tap must be used with machines that have perfectly synchronized feed control(one pitch feed per revolution).

HSSE TiN 20° 逆ねじれ

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	External Center	Classification
OS33186	M3 × 0.5	STD	OH3	6P	46	11	19	4	3	有	●
OS33187	M4 × 0.7	STD	OH3	6P	52	13	21	6	3	有	●
OS33188	M5 × 0.8	STD	OH3	6P	60	16	24	6	3	有	●
OS33189	M6 × 1	STD	OH3	6P	62	19	29	6	3	有	●
OS33190	M8 × 1.25	STD	OH4	6P	70	22	37	8	3	-	●
OS33191	M10 × 1.5	STD	OH4	6P	75	24	41	8	3	-	●
OS33192	M10 × 1.25	STD	OH4	6P	75	24	41	8	3	-	●
OS33193	M12 × 1.75	STD	OH4	6P	82	29	48	10	3	-	●
OS33194	M12 × 1.5	STD	OH4	6P	82	29	48	10	3	-	●
OS33195	M12 × 1.25	STD	OH4	6P	82	29	48	10	3	-	●
OS33196	M14 × 2	STD	OH5	6P	88	30	48	12	3	-	●
OS33197	M14 × 1.5	STD	OH4	6P	88	30	48	12	3	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○				○			○	○	○	○		

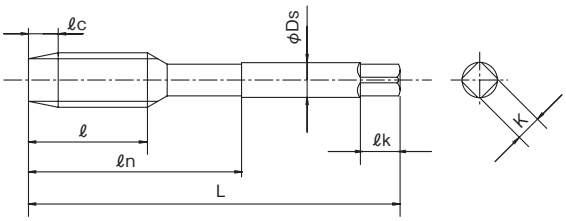
オーエスジー

HS-LT-RFT

TiNコート 高速シンクロタップ HSSE 左ねじれ ロングシャンク

SYNCHRO Taps・Long Shank





完全リード送り機構付の機械専用で高速・高精度の止りねじ加工に適しています。

Suitable for high speed / high precision, blind hole tapping. This tap must be used with machines that have perfectly synchronized feed control(one pitch feed per revolution).

HSSE　TiN　20°逆ねじれ

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	External Center	Classification
OS33499	M3 × 0.5	STD	OH3	6P	100	11	19	4	3	有	●
OS33500					120	11	19	4	3	有	●
OS33501	M4 × 0.7	STD	OH3	6P	100	13	21	6	3	有	●
OS33502					150	13	21	6	3	有	●
OS33503	M5 × 0.8	STD	OH3	6P	100	16	24	6	3	有	●
OS33504					150	16	24	6	3	有	●
OS33505	M6 × 1	STD	OH3	6P	100	19	29	6	3	有	●
OS33506					150	19	29	6	3	有	●
OS33507	M8 × 1.25	STD	OH4	6P	100	22	37	8	3	-	●
OS33508					150	22	37	8	3	-	●
OS33509	M10 × 1.5	STD	OH4	6P	100	24	41	8	3	-	●
OS33510				6P	150	24	41	8	3	-	●
OS33511	M10 × 1.25	STD	OH4		100	24	41	8	3	-	●
OS33512				6P	150	24	41	8	3	-	●
OS33513	M12 × 1.75	STD	OH4	6P	100	29	48	10	3	-	●
OS33514					150	29	48	10	3	-	●
OS33515	M12 × 1.5	STD	OH4	6P	100	29	48	10	3	-	●
OS33516					150	29	48	10	3	-	●
OS33517	M12 × 1.25	STD	OH4	6P	100	29	48	10	3	-	●
OS33518					150	29	48	10	3	-	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○				○				○	○	○		

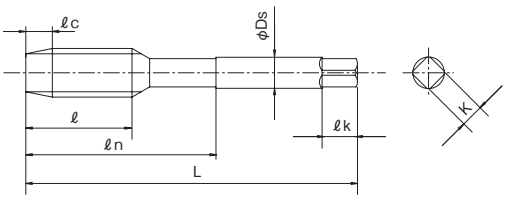
超硬タップ CARBIDE TAPS
ハイスタップ HSS TAPS
スパイラルタップ SPIRAL FLUTED TAPS
ポイントタップ POINTED TAPS
溝なしタップ FLUTELESS TAPS
ハンドタップ HAND TAPS
インサートねじ用 FOR INSERT
複合タップ MLUTI FUNCTION TAPS
管用テーパタップ TAPER PIPE THREAD TAPS
管用平行タップ PARALLEL PIPE THREAD TAPS
ねじ切りカッター THREADING CUTTER

オーエスジー

J-HS-RFT

TiNコート 高速シンクロタップ HSSE 左ねじれ JISシャンク
LH Spiral Fluted SYNCHRO Taps with JIS Shank





完全リード送り機構付の機械専用で高速・高精度の通りねじ加工に適しています。

Suitable for high speed / high precision, through hole tapping. This tap must be used with machines that have perfectly synchronized feed control (one pitch feed per revolution).

HSSE TiN 20° 逆ねじれ

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	External Center	Classification
OS33571	M3 × 0.5	STD	OH3	5P	46	11	19	4	3	有	●
OS33572	M4 × 0.7	STD	OH3	5P	52	13	21	5	3	有	●
OS33573	M5 × 0.8	STD	OH3	5P	60	16	24	5.5	3	有	●
OS33574	M6 × 1	STD	OH3	5P	62	19	29	6	3	有	●
OS33575	M8 × 1.25	STD	OH4	5P	70	22	37	6.2	3	-	●
OS33576	M10 × 1.5	STD	OH4	5P	75	24	41	7	3	-	●
OS33577	M10 × 1.25	STD	OH4	5P	75	24	41	7	3	-	●
OS33578	M12 × 1.75	STD	OH4	5P	82	29	48	8.5	3	-	●
OS33579	M12 × 1.5	STD	OH4	5P	82	29	48	8.5	3	-	●
OS33580	M12 × 1.25	STD	OH4	5P	82	29	48	8.5	3	-	●
OS33581	M14 × 2	STD	OH5	5P	88	30	48	10.5	3	-	●
OS33582	M14 × 1.5	STD	OH4	5P	88	30	48	10.5	3	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○								○	○	○		

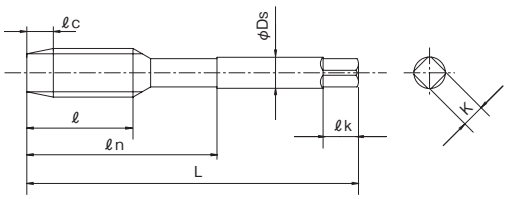
オーエスジー

US-AL-RFT

Vコート ウルトラシンクロタップ HSSE 左ねじれ アルミ合金用

LH Spiral Fluted ULTRA SYNCHRO Taps for Aluminum





完全リード送り機構付の機械専用で耐摩耗性・耐溶着性に優れたVコーティングを施しているため、アルミニウム、アルミニウム合金などの超高速ねじ加工が行えます。

Capable of high speed processing of materials such as aluminum and aluminum alloys, thanks to the superior abrasion and wear resistance of V Coated. For use with machines that have perfectly synchronized feed control.

HSSE V or N 20° 逆ねじれ

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	External Center	Classification
OS33699	M3 × 0.5	STD	OH3	6P	46	11	19	4	2	有	●
OS33700	M4 × 0.7	STD	OH3	6P	52	13	21	6	2	有	●
OS33701	M5 × 0.8	STD	OH3	6P	60	16	24	6	2	有	●
OS33702	M6 × 1	STD	OH3	6P	62	19	29	6	2	有	●
OS33703	M8 × 1.25	STD	OH4	6P	70	22	37	8	2	-	●
OS33704	M10 × 1.5	STD	OH4	6P	75	24	41	8	2	-	●
OS33705	M10 × 1.25	STD	OH4	6P	75	24	41	8	2	-	●
OS33706	M12 × 1.75	STD	OH4	6P	82	29	48	10	2	-	●
OS33707	M12 × 1.5	STD	OH4	6P	82	29	48	10	2	-	●
OS33708	M12 × 1.25	STD	OH4	6P	82	29	48	10	2	-	●
OS33709	M14 × 2	STD	OH5	6P	88	30	48	12	2	-	●
OS33710	M14 × 1.5	STD	OH4	6P	88	30	48	12	2	-	●
OS33711	M16 × 2	STD	OH5	6P	95	32	52	16	2	-	●
OS33712	M16 × 1.5	STD	OH4	6P	95	32	52	16	2	-	●
OS33713	M18 × 2.5	STD	OH5	6P	100	37	55	16	2	-	●
OS33714	M18 × 1.5	STD	OH4	6P	100	37	55	16	2	-	●
OS33715	M20 × 2.5	STD	OH5	6P	105	37	58	16	2	-	●
OS33716	M20 × 1.5	STD	OH4	6P	105	37	58	16	2	-	●
OS33717	M24 × 3	STD	OH5	6P	120	45	66	20	2	-	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

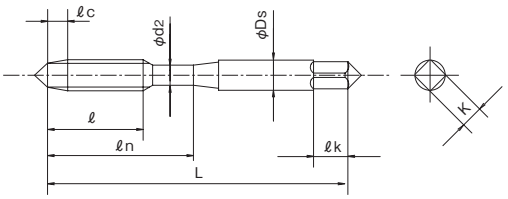
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎				

オーエスジー

HS-AL-RFT

高速シンクロタップ HSSE 左ねじれ アルミ合金用
LH Spiral Fluted SYNCHRO Taps for Aluminium





完全リード送り機構付の機械専用でアルミニウム、アルミニウム合金の高速・高精度めねじ加工が行えます。

For high speed / high precision tapping of aluminium and aluminium alloys. This tap must be used with machines That have perfectly synchronizes feed control (one pitch feed per revolution).

HSSE　20°逆ねじれ

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	External Center	Classification
OS33539	M2 × 0.4	STD	OH2	6P	40	12	-	3	2	有	●
OS33540	M2.6 × 0.45	STD	OH2	6P	44	14	-	3	2	有	●
OS33541	M3 × 0.5	STD	OH3	6P	46	11	19	4	2	有	●
OS33542	M4 × 0.7	STD	OH3	6P	52	13	21	6	2	有	●
OS33543	M5 × 0.8	STD	OH3	6P	60	16	24	6	2	有	●
OS33544	M6 × 1	STD	OH3	6P	62	19	29	6	2	有	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎				

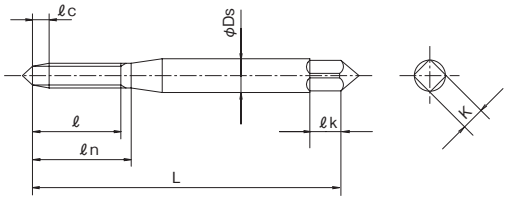
オーエスジー

B-HRT

ハイロールタップ HSS 非鉄合金用

Fluteless (Hi-Roll) Taps for Non-Ferrous Metals





アルミニウム、亜鉛、銅およびその合金などの非鉄合金に適しています。

Suitable for tapping aluminum, zinc, copper, and nonferrous metal alloys.

HSS

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Extemal Center	Classification
OS17759	M1 × 0.25	STD	RH4	2.5P	30	6	6.5	3	有	●
OS17760	M1.2 × 0.25	STD	RH4	2.5P	32	6	7.3	3	有	●
OS17761	M1.4 × 0.3	STD	RH4	2.5P	34	6.5	7.9	3	有	●
OS17762	M1.6 × 0.35	STD	RH4	2.5P	36	7	8.6	3	有	●
OS17763	M1.7 × 0.35	STD	RH4	2.5P	36	8	9.6	3	有	●
OS17764	M2 × 0.4	STD	RH4	2.5P	40	9	11.2	3	有	●
OS17765	M2.3 × 0.4	STD	RH4	2.5P	42	10	12.2	3	有	●
OS17766	M2.5 × 0.45	STD	RH5	4P	44	11	13.4	3	有	●
OS17767				2.5P	44	11	13.4	3	-	●
OS17768	M2.6 × 0.45	STD	RH5	4P	44	11	13.4	3	有	●
OS17769				2.5P	44	11	13.4	3	-	●
OS17770	M3 × 0.5	STD	RH6	4P	46	18	20	4	有	●
OS17771				2.5P	46	18	20	4	-	●
OS17772	M4 × 0.7	STD	RH7	4P	52	20	22	5	有	●
OS17773				2.5P	52	20	22	5	-	●
OS17774	M5 × 0.8	STD	RH8	4P	60	22	24	5.5	有	●
OS17775				2.5P	60	22	24	5.5	-	●
OS17776	M6 × 1	STD	RH7	4P	62	24	30	6	有	●
OS17777				2.5P	62	24	30	6	-	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

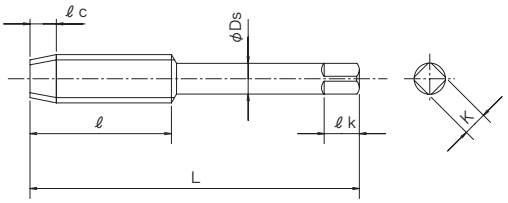
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									○	○			

オーエスジー

B-NRT

ニューロールタップ HSS 非鉄合金用
Fluteless (Nu-Roll) Taps for Non-Ferrous Metals





アルミニウム、亜鉛、銅およびその合金などの非鉄合金に適しています。
Suitable for tapping aluminum, zinc, copper, and nonferrous metal alloys.

HSS N

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Extemal Center	Classification
OS17808	M1 × 0.25	STD	RH4	4P	30	7	-	3	有	●
OS17809				2P	30	7	-	3	-	●
OS17810	M1.2 × 0.25	STD	RH4	4P	32	8	-	3	有	●
OS17811				2P	32	8	-	3	-	●
OS17812	M1.4 × 0.3	STD	RH4	4P	34	9	-	3	有	●
OS17813				2P	34	9	-	3	-	●
OS17814	M1.7 × 0.35	STD	RH4	4P	36	11	-	3	有	●
OS17815				2P	36	11	-	3	-	●
OS17816	M2 × 0.4	STD	RH4	4P	40	12	-	3	有	●
OS17817				2P	40	12	-	3	-	●
OS33218		STD+1	RH5	4P	40	12	-	3	有	●
OS33219				2P	40	12	-	3	-	●
OS33220		STD+2	RH6	4P	40	12	-	3	有	●
OS33221				2P	40	12	-	3	-	●
OS17818	M2.3 × 0.4	STD	RH4	4P	42	13	-	3	有	●
OS17819				2P	42	13	-	3	-	●
OS17820	M2.5 × 0.45	STD	RH4	4P	44	14	-	3	有	●
OS17821				2P	44	14	-	3	-	●
OS17822	M2.6 × 0.45	STD	RH4	4P	44	14	-	3	有	●
OS17823				2P	44	14	-	3	-	●
OS33222		STD+1	RH5	4P	44	14	-	3	有	●
OS33223				2P	44	14	-	3	-	●
OS33224		STD+2	RH6	4P	44	14	-	3	有	●
OS33225				2P	44	14	-	3	-	●
OS17824	M3 × 0.5	STD	RH5	4P	46	9	18	4	有	●
OS17825				2P	46	9	18	4	-	●
OS17826	M4 × 0.7	STD	RH6	4P	52	10	20	5	有	●
OS17827				2P	52	10	20	5	-	●
OS17828	M5 × 0.8	STD	RH6	4P	60	11	22	5.5	有	●
OS17829				2P	60	11	22	5.5	-	●
OS17830	M6 × 1	STD	RH7	4P	62	12	24	6	有	●
OS17831				2P	62	12	24	6	-	●
OS32805	M8 × 1.25	STD	RH7	4P	70	18	-	6.2	-	●
OS32806				2P	70	18	-	6.2	-	●
OS32807	M10 × 1.5	STD	RH7	4P	75	19	-	7	-	●
OS32808				2P	75	19	-	7	-	●
OS32809	M10 × 1.25	STD	RH7	4P	75	19	-	7	-	●
OS32810				2P	75	19	-	7	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									○	○			

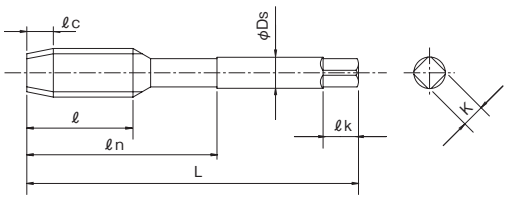
オーエスジー

LT-B-NRT

ニューロールタップ HSS 非鉄合金用 ロングシャンク

Fluteless(Nu-Roll)Taps for Non-Ferrous Metals with Long Shank





HSS N

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Extemal Center	Classification
OS32943	M3 × 0.5	STD	RH5	2P	80	9	18	4	-	●
OS32944					120	9	18	4	-	●
OS32945	M4 × 0.7	STD	RH6	2P	80	10	20	5	-	●
OS32946					120	10	20	5	-	●
OS32947	M5 × 0.8	STD	RH6	2P	100	11	22	5.5	-	●
OS32948					150	11	22	5.5	-	●
OS32949	M6 × 1	STD	RH7	2P	100	12	24	6	-	●
OS32950					150	12	24	6	-	●
OS32951	M8 × 1.25	STD	RH7	2P	100	18	37	6.2	-	●
OS32952					150	18	37	6.2	-	●
OS32953	M10 × 1.5	STD	RH7	2P	100	19	41	7	-	●
OS32954					150	19	41	7	-	●
OS32955	M10 × 1.25	STD	RH7	2P	100	19	41	7	-	●
OS32956					150	19	41	7	-	●
OS32957	M12 × 1.75	STD	RH8	2P	150	23	48	8.5	-	●
OS32958					200	23	48	8.5	-	●
OS32959	M12 × 1.5	STD	RH7	2P	150	23	48	8.5	-	●
OS32960					200	23	48	8.5	-	●
OS32961	M12 × 1.25	STD	RH7	2P	150	23	48	8.5	-	●
OS32962					200	23	48	8.5	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									○	○			

超硬タップ CARBIDE TAPS
ハイスタップ HSS TAPS
スパイラルタップ SPIRAL FLUTED TAPS
ポイントタップ POINTED TAPS
溝なしタップ FLUTELESS TAPS
ハンドタップ HAND TAPS
インサートねじ用 FOR INSERT
複合タップ MULTI FUNCTION TAPS
管用テーパタップ TAPER PIPE THREAD TAPS
管用平行タップ PARALLEL PIPE THREAD TAPS
ねじ切りカッター THREADING CUTTER
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

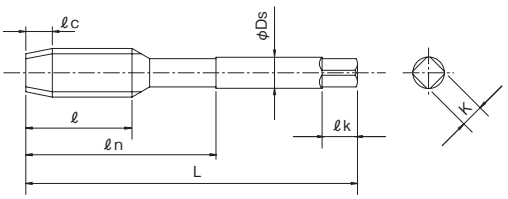
オーエスジー

US-AL-NRT

Vコート ウルトラシンクロタップ HSS-Co アルミ合金用

Fluteless (Nu-Roll) ULTRA SYNCHRO Taps for Aluminum





アルミ、アルミニウム合金を塑性変形により切りくずを出さずに、超高速で、高精度のめねじ加工を行います。

For high speed / high precision internal thread processing of aluminum and aluminum alloys. Fluteless taps use the process of plastic deformation to imprint thread on material, without creating chips.

HSS Co　V

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Extemal Center	Classification
OS33737	M1 × 0.25	STD	RH4	2P	30	6	-	3	-	●
OS33738	M1.2 × 0.25	STD	RH4	2P	32	8	-	3	-	●
OS33739	M1.4 × 0.3	STD	RH4	2P	34	9	-	3	-	●
OS33740	M1.7 × 0.35	STD	RH4	2P	36	11	-	3	-	●
OS33741	M2 × 0.4	STD	RH4	2P	40	12	-	3	-	●
OS33742	M2.6 × 0.45	STD	RH4	2P	44	14	-	3	-	●
OS33743	M3 × 0.5	STD	RH5	2P	46	5	19	4	-	●
OS33744	M4 × 0.7	STD	RH6	2P	52	7	21	6	-	●
OS33745	M5 × 0.8	STD	RH6	2P	60	8	24	6	-	●
OS33746	M6 × 1	STD	RH7	2P	62	10	29	6	-	●
OS33747	M8 × 1.25	STD	RH7	2P	70	13	37	8	-	●
OS33748	M8 × 1	STD	RH7	2P	70	13	37	8	-	●
OS33749	M10 × 1.5	STD	RH7	2P	75	15	41	8	-	●
OS33750	M10 × 1.25	STD	RH7	2P	75	15	41	8	-	●
OS33751	M10 × 1	STD	RH7	2P	75	15	41	8	-	●
OS33752	M12 × 1.75	STD	RH8	2P	82	18	48	10	-	●
OS33753	M12 × 1.5	STD	RH7	2P	82	18	48	10	-	●
OS33754	M12 × 1.25	STD	RH7	2P	82	18	48	10	-	●
OS33755	M14 × 2	STD	RH10	2P	88	20	48	12	-	●
OS33756	M14 × 1.5	STD	RH9	2P	88	20	48	12	-	●
OS33757	M16 × 2	STD	RH10	2P	95	20	52	16	-	●
OS33758	M16 × 1.5	STD	RH9	2P	95	20	52	16	-	●
OS33759	M18 × 2.5	STD	RH11	2P	100	25	55	16	-	●
OS33760	M18 × 1.5	STD	RH10	2P	100	25	55	16	-	●
OS33761	M20 × 2.5	STD	RH11	2P	105	25	58	16	-	●
OS33762	M20 × 1.5	STD	RH10	2P	105	25	58	16	-	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎				

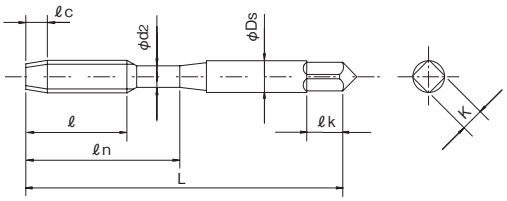
オーエスジー

HS-AL-NRT

高速シンクロタップ HSSE アルミ合金用

Fluteless (Nu-Roll) SYNCHRO Taps for Aluminium





アルミ、アルミニウム合金を塑性変形により切りくずを出さずに、高精度のめねじ加工を行います。

For high precision internal thread processing of aluminum and aluminum alloys. Fluteless taps use the process of plastic deformation to imprint thread on material, without creating chips.

HSSE

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Extemal Center	Classification
OS33551	M1 × 0.25	STD	RH4	4P	30	6	-	3	有	●
OS33552				2P	30	6	-	3	-	●
OS33553	M1.2 × 0.25	STD	RH4	4P	32	8	-	3	有	●
OS33554				2P	32	8	-	3	-	●
OS33555	M1.4 × 0.3	STD	RH4	4P	34	9	-	3	有	●
OS33556				2P	34	9	-	3	-	●
OS33557	M1.7 × 0.35	STD	RH4	4P	36	11	-	3	有	●
OS33558				2P	36	11	-	3	-	●
OS33559	M2 × 0.4	STD	RH4	4P	40	12	-	3	有	●
OS33560				2P	40	12	-	3	-	●
OS33561	M2.6 × 0.45	STD	RH4	4P	44	14	-	3	有	●
OS33562				2P	44	14	-	3	-	●
OS33563	M3 × 0.5	STD	RH5	4P	46	5	19	4	有	●
OS33564				2P	46	5	19	4	-	●
OS33565	M4 × 0.7	STD	RH6	4P	52	7	21	6	有	●
OS33566				2P	52	7	21	6	-	●
OS33567	M5 × 0.8	STD	RH6	4P	60	8	24	6	有	●
OS33568				2P	60	8	24	6	-	●
OS33569	M6 × 1	STD	RH7	4P	62	10	29	6	有	●
OS33570				2P	62	10	29	6	-	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎				

TANOI 株式会社田野井製作所

田野井製作所

IT-TF-T

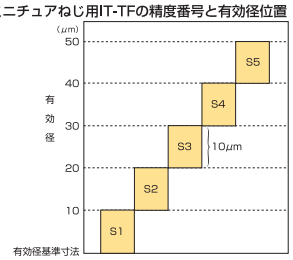
ITタフレット-T HSSE
IT TAFLET-T



食付部山数

記号	山数
1C	1山
B	2山

ミニチュアねじ用IT-TFの精度番号と有効径位置



ピッチ、角度誤差のない正しい食付を備えた盛上げタップです。
Forming taps with accurate chamfer, free from pitch/sngle errors.

HSSE TiCN

●ミニチュアタイプ

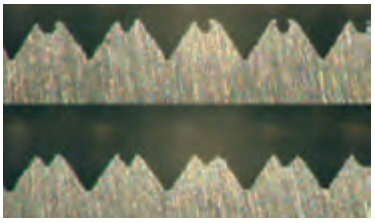
単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード Code	呼び Nominal Size	食付(ℓc) Chamfer Length	精度 Limit	ねじ長(ℓ) Screw Length	全長(L) Overall Length	シャンク(Ds) Shank Dia.
TA02091	S0.5×0.125	1C	S1	2	30	3
TA02092			S2	2	30	3
TA02093			S3	2	30	3
TA02094		B	S1	2	30	3
TA02095			S2	2	30	3
TA02096			S3	2	30	3
TA02097	S0.6×0.15	1C	S1	2.5	30	3
TA02098			S2	2.5	30	3
TA02099			S3	2.5	30	3
TA02100		B	S1	2.5	30	3
TA02101			S2	2.5	30	3
TA02102			S3	2.5	30	3
TA02103	S0.7×0.175	1C	S2	2.5	30	3
TA02104			S3	2.5	30	3
TA02105			S4	2.5	30	3
TA02106		B	S2	2.5	30	3
TA02107			S3	2.5	30	3
TA02108			S4	2.5	30	3
TA02109	S0.8×0.2	1C	S2	3	30	3
TA02110			S3	3	30	3
TA02111			S4	3	30	3
TA02112		B	S2	3	30	3
TA02113			S3	3	30	3
TA02114			S4	3	30	3
TA02115	S0.9×0.225	1C	S2	3	30	3
TA02116			S3	3	30	3
TA02117			S4	3	30	3
TA02118		B	S2	3	30	3
TA02119			S3	3	30	3
TA02120			S4	3	30	3

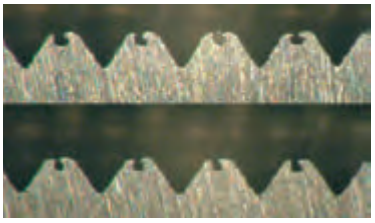
●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

ピッチ・角度誤差のない正しい食付きを備えた盛上げタップ
Forming taps with accurate chamfer, free from pitch/angle errors

一般タフレットによるめねじ
Internal threads tapped by ordinary forming tap TAFLET



ITタフレットによるめねじ
Internal threads tapped by IT TAFLET



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎					○				○	○			

TANOI 株式会社田野井製作所

田野井製作所

IT-TF-T

ITタフレット-T HSSE

IT TAFLET-T



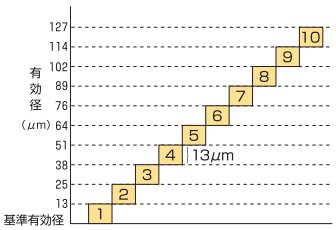
ピッチ、角度誤差のない正しい食付を備えた盛上げタップです。

Forming taps with accurate chamfer, free from pitch/sngle errors.

食付部山数

記号	山数
1C	1山
B	2山
3C	3山
P	4山

タフレットの精度番号の有効径位置



HSSE TiCN

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度	ねじ長(ℓ)	全長(L)	シャンク(Ds)	分類
Code	Nominal Size	Chamfer Length	Limit	Screw Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
TA00001	M1×0.25	1C	2	5	30	3	□
TA00002			3	5	30	3	□
TA00003			4	5	30	3	□
TA00004			5	5	30	3	□
TA00005			6	5	30	3	□
TA00006			7	5	30	3	□
TA00007		B	2	5	30	3	□
TA00008			3	5	30	3	●
TA00009			4	5	30	3	●
TA00010			5	5	30	3	●
TA00011			6	5	30	3	□
TA00012			7	5	30	3	□
TA00013		3C	2	5	30	3	□
TA00014			3	5	30	3	□
TA00015			4	5	30	3	□
TA00016			5	5	30	3	□
TA00017			6	5	30	3	□
TA00018			7	5	30	3	□
TA00019		P	2	5	30	3	□
TA00020			3	5	30	3	●
TA00021			4	5	30	3	●
TA00022			5	5	30	3	●
TA00023			6	5	30	3	□
TA00024			7	5	30	3	□
TA00025	M1×0.2	1C	2	5	30	3	□
TA00026			3	5	30	3	□
TA00027			4	5	30	3	□
TA00028			5	5	30	3	□
TA00029			6	5	30	3	□
TA00030			7	5	30	3	□
TA00031		B	2	5	30	3	□
TA00032			3	5	30	3	□
TA00033			4	5	30	3	□
TA00034			5	5	30	3	□
TA00035			6	5	30	3	□
TA00036			7	5	30	3	□
TA00037		3C	2	5	30	3	□
TA00038			3	5	30	3	□
TA00039			4	5	30	3	□
TA00040			5	5	30	3	□
TA00041			6	5	30	3	□
TA00042			7	5	30	3	□
TA00043		P	2	5	30	3	□
TA00044			3	5	30	3	□
TA00045			4	5	30	3	□
TA00046			5	5	30	3	□
TA00047			6	5	30	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度	ねじ長(ℓ)	全長(L)	シャンク(Ds)	分類
Code	Nominal Size	Chamfer Length	Limit	Screw Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
TA00048	M1 × 0.2	P	7	5	30	3	□
TA00049	M1.1 × 0.25	1C	2	5	32	3	□
TA00050			3	5	32	3	□
TA00051			4	5	32	3	□
TA00052			5	5	32	3	□
TA00053			6	5	32	3	□
TA00054			7	5	32	3	□
TA00055		B	2	5	32	3	□
TA00056			3	5	32	3	□
TA00057			4	5	32	3	□
TA00058			5	5	32	3	□
TA00059			6	5	32	3	□
TA00060			7	5	32	3	□
TA00061		3C	2	5	32	3	□
TA00062			3	5	32	3	□
TA00063			4	5	32	3	□
TA00064			5	5	32	3	□
TA00065			6	5	32	3	□
TA00066			7	5	32	3	□
TA00067		P	2	5	32	3	□
TA00068			3	5	32	3	□
TA00069			4	5	32	3	□
TA00070			5	5	32	3	□
TA00071			6	5	32	3	□
TA00072			7	5	32	3	□
TA00073	M1.1 × 0.2	1C	2	5	32	3	□
TA00074			3	5	32	3	□
TA00075			4	5	32	3	□
TA00076			5	5	32	3	□
TA00077			6	5	32	3	□
TA00078			7	5	32	3	□
TA00079		B	2	5	32	3	□
TA00080			3	5	32	3	□
TA00081			4	5	32	3	□
TA00082			5	5	32	3	□
TA00083			6	5	32	3	□
TA00084			7	5	32	3	□
TA00085		3C	2	5	32	3	□
TA00086			3	5	32	3	□
TA00087			4	5	32	3	□
TA00088			5	5	32	3	□
TA00089			6	5	32	3	□
TA00090			7	5	32	3	□
TA00091		P	2	5	32	3	□
TA00092			3	5	32	3	□
TA00093			4	5	32	3	□
TA00094			5	5	32	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎					○				○	○			

TANOI 株式会社田野井製作所

田野井製作所

IT-TF-T

ITタフレット-T HSSE

IT TAFLET-T

HSSE TiCN

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度	ねじ長(ℓ)	全長(L)	シャンク(Ds)	分類
Code	Nominal Size	Chamfer Length	Limit	Screw Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
TA00095	M1.1 × 0.2	P	6	5	32	3	□
TA00096			7	5	32	3	□
TA00097	M1.2 × 0.25	1C	2	5	32	3	□
TA00098			3	5	32	3	□
TA00099			4	5	32	3	□
TA00100			5	5	32	3	□
TA00101			6	5	32	3	□
TA00102			7	5	32	3	□
TA00103		B	2	5	32	3	□
TA00104			3	5	32	3	●
TA00105			4	5	32	3	●
TA00106			5	5	32	3	●
TA00107			6	5	32	3	□
TA00108			7	5	32	3	□
TA00109		3C	2	5	32	3	□
TA00110			3	5	32	3	□
TA00111			4	5	32	3	□
TA00112			5	5	32	3	□
TA00113			6	5	32	3	□
TA00114			7	5	32	3	□
TA00115		P	2	5	32	3	□
TA00116			3	5	32	3	●
TA00117			4	5	32	3	●
TA00118			5	5	32	3	●
TA00119			6	5	32	3	□
TA00120			7	5	32	3	□
TA00121	M1.2 × 0.2	1C	2	5	32	3	□
TA00122			3	5	32	3	□
TA00123			4	5	32	3	□
TA00124			5	5	32	3	□
TA00125			6	5	32	3	□
TA00126			7	5	32	3	□
TA00127		B	2	5	32	3	□
TA00128			3	5	32	3	□
TA00129			4	5	32	3	□
TA00130			5	5	32	3	□
TA00131			6	5	32	3	□
TA00132			7	5	32	3	□
TA00133		3C	2	5	32	3	□
TA00134			3	5	32	3	□
TA00135			4	5	32	3	□
TA00136			5	5	32	3	□
TA00137			6	5	32	3	□
TA00138			7	5	32	3	□
TA00139		P	2	5	32	3	□
TA00140			3	5	32	3	□
TA00141			4	5	32	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度	ねじ長(ℓ)	全長(L)	シャンク(Ds)	分類
Code	Nominal Size	Chamfer Length	Limit	Screw Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
TA00142	M1.2×0.2	P	5	5	32	3	□
TA00143			6	5	32	3	□
TA00144			7	5	32	3	□
TA00145	M1.4×0.3	1C	3	7	34	3	□
TA00146			4	7	34	3	□
TA00147			5	7	34	3	□
TA00148			6	7	34	3	□
TA00149			7	7	34	3	□
TA00150			8	7	34	3	□
TA00151		B	3	7	34	3	□
TA00152			4	7	34	3	●
TA00153			5	7	34	3	●
TA00154			6	7	34	3	●
TA00155			7	7	34	3	□
TA00156			8	7	34	3	□
TA00157		3C	3	7	34	3	□
TA00158			4	7	34	3	□
TA00159			5	7	34	3	□
TA00160			6	7	34	3	□
TA00161			7	7	34	3	□
TA00162			8	7	34	3	□
TA00163		P	3	7	34	3	□
TA00164			4	7	34	3	●
TA00165			5	7	34	3	●
TA00166			6	7	34	3	●
TA00167			7	7	34	3	□
TA00168			8	7	34	3	□
TA00169	M1.4×0.2	1C	2	7	34	3	□
TA00170			3	7	34	3	□
TA00171			4	7	34	3	□
TA00172			5	7	34	3	□
TA00173			6	7	34	3	□
TA00174			7	7	34	3	□
TA00175		B	2	7	34	3	□
TA00176			3	7	34	3	□
TA00177			4	7	34	3	□
TA00178			5	7	34	3	□
TA00179			6	7	34	3	□
TA00180			7	7	34	3	□
TA00181		3C	2	7	34	3	□
TA00182			3	7	34	3	□
TA00183			4	7	34	3	□
TA00184			5	7	34	3	□
TA00185			6	7	34	3	□
TA00186			7	7	34	3	□
TA00187		P	2	7	34	3	□
TA00188			3	7	34	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎					○				○	○			

超硬タップ CARBIDE TAPS
ハイスタップ HSS TAPS
スパイラルタップ SPIRAL FLUTED TAPS
ポイントタップ POINTED TAPS
溝なしタップ FLUTELESS TAPS
ハンドタップ HAND TAPS
インサートねじ用 FOR INSERT
複合タップ MULTI FUNCTION TAPS
管用テーパタップ TAPER PIPE THREAD TAPS
管用平行タップ PARALLEL PIPE THREAD TAPS
ねじ切りカッター THREADING CUTTER

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度	ねじ長(ℓ)	全長(L)	シャンク(Ds)	分類
Code	Nominal Size	Chamfer Length	Limit	Screw Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
TA00189	M1.4 × 0.2	P	4	7	34	3	□
TA00190			5	7	34	3	□
TA00191			6	7	34	3	□
TA00192			7	7	34	3	□
TA00193	M1.6 × 0.35	1C	3	8	36	3	□
TA00194			4	8	36	3	□
TA00195			5	8	36	3	□
TA00196			6	8	36	3	□
TA00197			7	8	36	3	□
TA00198			8	8	36	3	□
TA00199		B	3	8	36	3	□
TA00200			4	8	36	3	●
TA00201			5	8	36	3	●
TA00202			6	8	36	3	●
TA00203			7	8	36	3	□
TA00204			8	8	36	3	□
TA00205		3C	3	8	36	3	□
TA00206			4	8	36	3	□
TA00207			5	8	36	3	□
TA00208			6	8	36	3	□
TA00209			7	8	36	3	□
TA00210			8	8	36	3	□
TA00211		P	3	8	36	3	□
TA00212			4	8	36	3	●
TA00213			5	8	36	3	●
TA00214			6	8	36	3	●
TA00215			7	8	36	3	□
TA00216			8	8	36	3	□
TA00217	M1.6 × 0.2	1C	2	8	36	3	□
TA00218			3	8	36	3	□
TA00219			4	8	36	3	□
TA00220			5	8	36	3	□
TA00221			6	8	36	3	□
TA00222			7	8	36	3	□
TA00223		B	2	8	36	3	□
TA00224			3	8	36	3	□
TA00225			4	8	36	3	□
TA00226			5	8	36	3	□
TA00227			6	8	36	3	□
TA00228			7	8	36	3	□
TA00229		3C	2	8	36	3	□
TA00230			3	8	36	3	□
TA00231			4	8	36	3	□
TA00232			5	8	36	3	□
TA00233			6	8	36	3	□
TA00234			7	8	36	3	□
TA00235		P	2	8	36	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度	ねじ長(ℓ)	全長(L)	シャンク(Ds)	分類
Code	Nominal Size	Chamfer Length	Limit	Screw Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
TA00236	M1.6 × 0.2	P	3	8	36	3	□
TA00237			4	8	36	3	□
TA00238			5	8	36	3	□
TA00239			6	8	36	3	□
TA00240			7	8	36	3	□
TA00241	M1.7 × 0.35	1C	3	8	36	3	□
TA00242			4	8	36	3	□
TA00243			5	8	36	3	□
TA00244			6	8	36	3	□
TA00245			7	8	36	3	□
TA00246			8	8	36	3	□
TA00247		B	3	8	36	3	□
TA00248			4	8	36	3	●
TA00249			5	8	36	3	●
TA00250			6	8	36	3	●
TA00251			7	8	36	3	□
TA00252			8	8	36	3	□
TA00253		3C	3	8	36	3	□
TA00254			4	8	36	3	□
TA00255			5	8	36	3	□
TA00256			6	8	36	3	□
TA00257			7	8	36	3	□
TA00258			8	8	36	3	□
TA00259		P	3	8	36	3	□
TA00260			4	8	36	3	●
TA00261			5	8	36	3	●
TA00262			6	8	36	3	●
TA00263			7	8	36	3	□
TA00264			8	8	36	3	□
TA00265	M1.7 × 0.2	1C	2	8	36	3	□
TA00266			3	8	36	3	□
TA00267			4	8	36	3	□
TA00268			5	8	36	3	□
TA00269			6	8	36	3	□
TA00270			7	8	36	3	□
TA00271		B	2	8	36	3	□
TA00272			3	8	36	3	□
TA00273			4	8	36	3	□
TA00274			5	8	36	3	□
TA00275			6	8	36	3	□
TA00276			7	8	36	3	□
TA00277		3C	2	8	36	3	□
TA00278			3	8	36	3	□
TA00279			4	8	36	3	□
TA00280			5	8	36	3	□
TA00281			6	8	36	3	□
TA00282			7	8	36	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎					○				○	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG.
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

TANOI 株式会社田野井製作所

田野井製作所

IT-TF-T

ITタフレット-T HSSE

IT TAFLET-T

HSSE TiCN

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	呼び Nominal Size	食付(ℓc) Chamfer Length	精度 Limit	ねじ長(ℓ) Screw Length	全長(L) Overall Length	シャンク(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
TA00283	M1.7 × 0.2	P	2	8	36	3	□
TA00284			3	8	36	3	□
TA00285			4	8	36	3	□
TA00286			5	8	36	3	□
TA00287			6	8	36	3	□
TA00288			7	8	36	3	□
TA00289	M1.8 × 0.35	1C	3	8	36	3	□
TA00290			4	8	36	3	□
TA00291			5	8	36	3	□
TA00292			6	8	36	3	□
TA00293			7	8	36	3	□
TA00294			8	8	36	3	□
TA00295		B	3	8	36	3	□
TA00296			4	8	36	3	□
TA00297			5	8	36	3	□
TA00298			6	8	36	3	□
TA00299			7	8	36	3	□
TA00300			8	8	36	3	□
TA00301		3C	3	8	36	3	□
TA00302			4	8	36	3	□
TA00303			5	8	36	3	□
TA00304			6	8	36	3	□
TA00305			7	8	36	3	□
TA00306			8	8	36	3	□
TA00307		P	3	8	36	3	□
TA00308			4	8	36	3	□
TA00309			5	8	36	3	□
TA00310			6	8	36	3	□
TA00311			7	8	36	3	□
TA00312			8	8	36	3	□
TA00313	M1.8 × 0.2	1C	2	8	36	3	□
TA00314			3	8	36	3	□
TA00315			4	8	36	3	□
TA00316			5	8	36	3	□
TA00317			6	8	36	3	□
TA00318			7	8	36	3	□
TA00319		B	2	8	36	3	□
TA00320			3	8	36	3	□
TA00321			4	8	36	3	□
TA00322			5	8	36	3	□
TA00323			6	8	36	3	□
TA00324			7	8	36	3	□
TA00325		3C	2	8	36	3	□
TA00326			3	8	36	3	□
TA00327			4	8	36	3	□
TA00328			5	8	36	3	□
TA00329			6	8	36	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	呼び Nominal Size	食付(ℓc) Chamfer Length	精度 Limit	ねじ長(ℓ) Screw Length	全長(L) Overall Length	シャンク(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
TA00330	M1.8 × 0.2	3C	7	8	36	3	□
TA00331		P	2	8	36	3	□
TA00332			3	8	36	3	□
TA00333			4	8	36	3	□
TA00334			5	8	36	3	□
TA00335			6	8	36	3	□
TA00336			7	8	36	3	□
TA00337	M2 × 0.4	1C	3	9	40	3	□
TA00338			4	9	40	3	□
TA00339			5	9	40	3	□
TA00340			6	9	40	3	□
TA00341			7	9	40	3	□
TA00342			8	9	40	3	□
TA00343		B	3	9	40	3	□
TA00344			4	9	40	3	●
TA00345			5	9	40	3	●
TA00346			6	9	40	3	●
TA00347			7	9	40	3	□
TA00348			8	9	40	3	□
TA00349		3C	3	9	40	3	□
TA00350			4	9	40	3	□
TA00351			5	9	40	3	□
TA00352			6	9	40	3	□
TA00353			7	9	40	3	□
TA00354			8	9	40	3	□
TA00355		P	3	9	40	3	□
TA00356			4	9	40	3	●
TA00357			5	9	40	3	●
TA00358			6	9	40	3	●
TA00359			7	9	40	3	□
TA00360			8	9	40	3	□
TA00361	M2 × 0.25	1C	3	9	40	3	□
TA00362			4	9	40	3	□
TA00363			5	9	40	3	□
TA00364			6	9	40	3	□
TA00365			7	9	40	3	□
TA00366			8	9	40	3	□
TA00367		B	3	9	40	3	□
TA00368			4	9	40	3	□
TA00369			5	9	40	3	□
TA00370			6	9	40	3	□
TA00371			7	9	40	3	□
TA00372			8	9	40	3	□
TA00373		3C	3	9	40	3	□
TA00374			4	9	40	3	□
TA00375			5	9	40	3	□
TA00376			6	9	40	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎					○				○	○			

超硬タップ CARBIDE TAPS
ハイスタップ HSS TAPS
スパイラルタップ SPIRAL FLUTED TAPS
ポイントタップ POINTED TAPS
溝なしタップ FLUTELESS TAPS
ハンドタップ HAND TAPS
インサートねじ用 FOR INSERT
複合タップ MULTI FUNCTION TAPS
管用テーパタップ TAPER PIPE THREAD TAPS
管用平行タップ PARALLEL PIPE THREAD TAPS
ねじ切りカッター THREADING CUTTER

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度	ねじ長(ℓ)	全長(L)	シャンク(Ds)	分類
Code	Nominal Size	Chamfer Length	Limit	Screw Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
TA00377	M2 × 0.25	3C	7	9	40	3	□
TA00378			8	9	40	3	□
TA00379		P	3	9	40	3	□
TA00380			4	9	40	3	□
TA00381			5	9	40	3	□
TA00382			6	9	40	3	□
TA00383			7	9	40	3	□
TA00384			8	9	40	3	□
TA00385	M2.2 × 0.45	1C	3	9	42	3	□
TA00386			4	9	42	3	□
TA00387			5	9	42	3	□
TA00388			6	9	42	3	□
TA00389			7	9	42	3	□
TA00390			8	9	42	3	□
TA00391		B	3	9	42	3	□
TA00392			4	9	42	3	□
TA00393			5	9	42	3	□
TA00394			6	9	42	3	□
TA00395			7	9	42	3	□
TA00396			8	9	42	3	□
TA00397		3C	3	9	42	3	□
TA00398			4	9	42	3	□
TA00399			5	9	42	3	□
TA00400			6	9	42	3	□
TA00401			7	9	42	3	□
TA00402			8	9	42	3	□
TA00403		P	3	9	42	3	□
TA00404			4	9	42	3	□
TA00405			5	9	42	3	□
TA00406			6	9	42	3	□
TA00407			7	9	42	3	□
TA00408			8	9	42	3	□
TA00409	M2.2 × 0.25	1C	3	9	42	3	□
TA00410			4	9	42	3	□
TA00411			5	9	42	3	□
TA00412			6	9	42	3	□
TA00413			7	9	42	3	□
TA00414			8	9	42	3	□
TA00415		B	3	9	42	3	□
TA00416			4	9	42	3	□
TA00417			5	9	42	3	□
TA00418			6	9	42	3	□
TA00419			7	9	42	3	□
TA00420			8	9	42	3	□
TA00421		3C	3	9	42	3	□
TA00422			4	9	42	3	□
TA00423			5	9	42	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度	ねじ長(ℓ)	全長(L)	シャンク(Ds)	分類
Code	Nominal Size	Chamfer Length	Limit	Screw Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
TA00424	M2.2 × 0.25	3C	6	9	42	3	□
TA00425			7	9	42	3	□
TA00426			8	9	42	3	□
TA00427		P	3	9	42	3	□
TA00428			4	9	42	3	□
TA00429			5	9	42	3	□
TA00430			6	9	42	3	□
TA00431			7	9	42	3	□
TA00432			8	9	42	3	□
TA00433	M2.3 × 0.4	1C	3	9	42	3	□
TA00434			4	9	42	3	□
TA00435			5	9	42	3	□
TA00436			6	9	42	3	□
TA00437			7	9	42	3	□
TA00438			8	9	42	3	□
TA00439		B	3	9	42	3	□
TA00440			4	9	42	3	□
TA00441			5	9	42	3	□
TA00442			6	9	42	3	□
TA00443			7	9	42	3	□
TA00444			8	9	42	3	□
TA00445		3C	3	9	42	3	□
TA00446			4	9	42	3	□
TA00447			5	9	42	3	□
TA00448			6	9	42	3	□
TA00449			7	9	42	3	□
TA00450			8	9	42	3	□
TA00451		P	3	9	42	3	□
TA00452			4	9	42	3	□
TA00453			5	9	42	3	□
TA00454			6	9	42	3	□
TA00455			7	9	42	3	□
TA00456			8	9	42	3	□
TA00457	M2.3 × 0.25	1C	3	9	42	3	□
TA00458			4	9	42	3	□
TA00459			5	9	42	3	□
TA00460			6	9	42	3	□
TA00461			7	9	42	3	□
TA00462			8	9	42	3	□
TA00463		B	3	9	42	3	□
TA00464			4	9	42	3	□
TA00465			5	9	42	3	□
TA00466			6	9	42	3	□
TA00467			7	9	42	3	□
TA00468			8	9	42	3	□
TA00469		3C	3	9	42	3	□
TA00470			4	9	42	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎					○				○	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG.
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

TANOI 株式会社田野井製作所

田野井製作所

IT-TF-T

ITタフレット-T HSSE

IT TAFLET-T

HSSE TiCN

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	呼び Nominal Size	食付(ℓc) Chamfer Length	精度 Limit	ねじ長(ℓ) Screw Length	全長(L) Overall Length	シャンク(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
TA00471	M2.3 × 0.25	3C	5	9	42	3	□
TA00472			6	9	42	3	□
TA00473			7	9	42	3	□
TA00474			8	9	42	3	□
TA00475		P	3	9	42	3	□
TA00476			4	9	42	3	□
TA00477			5	9	42	3	□
TA00478			6	9	42	3	□
TA00479			7	9	42	3	□
TA00480			8	9	42	3	□
TA00481	M2.5 × 0.45	1C	3	10	44	3	□
TA00482			4	10	44	3	□
TA00483			5	10	44	3	□
TA00484			6	10	44	3	□
TA00485			7	10	44	3	□
TA00486			8	10	44	3	□
TA00487		B	3	10	44	3	□
TA00488			4	10	44	3	●
TA00489			5	10	44	3	●
TA00490			6	10	44	3	●
TA00491			7	10	44	3	□
TA00492			8	10	44	3	□
TA00493		3C	3	10	44	3	□
TA00494			4	10	44	3	□
TA00495			5	10	44	3	□
TA00496			6	10	44	3	□
TA00497			7	10	44	3	□
TA00498			8	10	44	3	□
TA00499		P	3	10	44	3	□
TA00500			4	10	44	3	●
TA00501			5	10	44	3	●
TA00502			6	10	44	3	●
TA00503			7	10	44	3	□
TA00504			8	10	44	3	□
TA00505	M2.5 × 0.35	1C	3	10	44	3	□
TA00506			4	10	44	3	□
TA00507			5	10	44	3	□
TA00508			6	10	44	3	□
TA00509			7	10	44	3	□
TA00510			8	10	44	3	□
TA00511		B	3	10	44	3	□
TA00512			4	10	44	3	□
TA00513			5	10	44	3	□
TA00514			6	10	44	3	□
TA00515			7	10	44	3	□
TA00516			8	10	44	3	□
TA00517		3C	3	10	44	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	呼び Nominal Size	食付(ℓc) Chamfer Length	精度 Limit	ねじ長(ℓ) Screw Length	全長(L) Overall Length	シャンク(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
TA00518	M2.5 × 0.35	3C	4	10	44	3	□
TA00519			5	10	44	3	□
TA00520			6	10	44	3	□
TA00521			7	10	44	3	□
TA00522			8	10	44	3	□
TA00523		P	3	10	44	3	□
TA00524			4	10	44	3	□
TA00525			5	10	44	3	□
TA00526			6	10	44	3	□
TA00527			7	10	44	3	□
TA00528			8	10	44	3	□
TA00529	M2.6 × 0.45	1C	3	10	44	3	□
TA00530			4	10	44	3	□
TA00531			5	10	44	3	□
TA00532			6	10	44	3	□
TA00533			7	10	44	3	□
TA00534			8	10	44	3	□
TA00535		B	3	10	44	3	□
TA00536			4	10	44	3	●
TA00537			5	10	44	3	●
TA00538			6	10	44	3	●
TA00539			7	10	44	3	□
TA00540			8	10	44	3	□
TA00541		3C	3	10	44	3	□
TA00542			4	10	44	3	□
TA00543			5	10	44	3	□
TA00544			6	10	44	3	□
TA00545			7	10	44	3	□
TA00546			8	10	44	3	□
TA00547		P	3	10	44	3	□
TA00548			4	10	44	3	●
TA00549			5	10	44	3	●
TA00550			6	10	44	3	●
TA00551			7	10	44	3	□
TA00552			8	10	44	3	□
TA00553	M2.6 × 0.35	1C	3	10	44	3	□
TA00554			4	10	44	3	□
TA00555			5	10	44	3	□
TA00556			6	10	44	3	□
TA00557			7	10	44	3	□
TA00558			8	10	44	3	□
TA00559		B	3	10	44	3	□
TA00560			4	10	44	3	□
TA00561			5	10	44	3	□
TA00562			6	10	44	3	□
TA00563			7	10	44	3	□
TA00564			8	10	44	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎					○				○	○			

超硬タップ CARBIDE TAPS
ハイスタップ HSS TAPS
スパイラルタップ SPIRAL FLUTED TAPS
ポイントタップ POINTED TAPS
溝なしタップ FLUTELESS TAPS
ハンドタップ HAND TAPS
インサートねじ用 FOR INSERT
複合タップ MULTI FUNCTION TAPS
管用テーパタップ TAPER PIPE THREAD TAPS
管用平行タップ PARALLEL PIPE THREAD TAPS
ねじ切りカッター THREADING CUTTER

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度	ねじ長(ℓ)	全長(L)	シャンク(Ds)	分類
Code	Nominal Size	Chamfer Length	Limit	Screw Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
TA00565	M2.6 × 0.35	3C	3	10	44	3	□
TA00566			4	10	44	3	□
TA00567			5	10	44	3	□
TA00568			6	10	44	3	□
TA00569			7	10	44	3	□
TA00570			8	10	44	3	□
TA00571		P	3	10	44	3	□
TA00572			4	10	44	3	□
TA00573			5	10	44	3	□
TA00574			6	10	44	3	□
TA00575			7	10	44	3	□
TA00576			8	10	44	3	□
TA00577	M3 × 0.5	1C	4	10	46	4	□
TA00578			5	10	46	4	□
TA00579			6	10	46	4	□
TA00580			7	10	46	4	□
TA00581			8	10	46	4	□
TA00582			9	10	46	4	□
TA00583		B	4	10	46	4	□
TA00584			5	10	46	4	●
TA00585			6	10	46	4	●
TA00586			7	10	46	4	●
TA00587			8	10	46	4	□
TA00588			9	10	46	4	□
TA00589		3C	4	10	46	4	□
TA00590			5	10	46	4	□
TA00591			6	10	46	4	□
TA00592			7	10	46	4	□
TA00593			8	10	46	4	□
TA00594			9	10	46	4	□
TA00595		P	4	10	46	4	□
TA00596			5	10	46	4	●
TA00597			6	10	46	4	●
TA00598			7	10	46	4	●
TA00599			8	10	46	4	□
TA00600			9	10	46	4	□
TA00601	M3 × 0.35	1C	4	10	46	4	□
TA00602			5	10	46	4	□
TA00603			6	10	46	4	□
TA00604			7	10	46	4	□
TA00605			8	10	46	4	□
TA00606			9	10	46	4	□
TA00607		B	4	10	46	4	□
TA00608			5	10	46	4	□
TA00609			6	10	46	4	□
TA00610			7	10	46	4	□
TA00611			8	10	46	4	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度	ねじ長(ℓ)	全長(L)	シャンク(Ds)	分類
Code	Nominal Size	Chamfer Length	Limit	Screw Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
TA00612	M3 × 0.35	B	9	10	46	4	□
TA00613		3C	4	10	46	4	□
TA00614			5	10	46	4	□
TA00615			6	10	46	4	□
TA00616			7	10	46	4	□
TA00617			8	10	46	4	□
TA00618			9	10	46	4	□
TA00619		P	4	10	46	4	□
TA00620			5	10	46	4	□
TA00621			6	10	46	4	□
TA00622			7	10	46	4	□
TA00623			8	10	46	4	□
TA00624			9	10	46	4	□
TA02685	M3.5 × 0.6	1C	5	10	48	4	□
TA02686			6	10	48	4	□
TA02687			7	10	48	4	□
TA02688		B	5	10	48	4	□
TA02689			6	10	48	4	□
TA02690			7	10	48	4	□
TA02691		P	5	10	48	4	□
TA02692			6	10	48	4	□
TA02693			7	10	48	4	□
TA02694	M4 × 0.7	1C	6	10	52	5	□
TA02695			7	10	52	5	□
TA02696			8	10	52	5	□
TA02697		B	6	10	52	5	□
TA02698			7	10	52	5	□
TA02699			8	10	52	5	□
TA02700		P	6	10	52	5	□
TA02701			7	10	52	5	□
TA02702			8	10	52	5	□
TA02703	M5 × 0.8	1C	6	10	60	5.5	□
TA02704			7	10	60	5.5	□
TA02705			8	10	60	5.5	□
TA02706		B	6	10	60	5.5	□
TA02707			7	10	60	5.5	□
TA02708			8	10	60	5.5	□
TA02709		P	6	10	60	5.5	□
TA02710			7	10	60	5.5	□
TA02711			8	10	60	5.5	□
TA02712	M6 × 1	1C	7	10	62	6	□
TA02713			8	10	62	6	□
TA02714			9	10	62	6	□
TA02715		B	7	10	62	6	□
TA02716			8	10	62	6	□
TA02717			9	10	62	6	□
TA02718		P	7	10	62	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎					○				○	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG.
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

TANOI 株式会社田野井製作所

IT-TF-T

ITタフレット-T HSSE

IT TAFLET-T

HSSE TiCN

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	呼び Nominal Size	食付(ℓc) Chamfer Length	精度 Limit	ねじ長(ℓ) Screw Length	全長(L) Overall Length	シャンク(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
TA02719	M6×1	P	8	10	62	6	□
TA02720			9	10	62	6	□
TA02721	M7×1	1C	7	16	65	6.2	□
TA02722			8	16	65	6.2	□
TA02723			9	16	65	6.2	□
TA02724		B	7	16	65	6.2	□
TA02725			8	16	65	6.2	□
TA02726			9	16	65	6.2	□
TA02727		P	7	16	65	6.2	□
TA02728			8	16	65	6.2	□
TA02729			9	16	65	6.2	□
TA02730	M8×1.25	1C	7	18	70	6.2	□
TA02731			8	18	70	6.2	□
TA02732			9	18	70	6.2	□
TA02733		B	7	18	70	6.2	□
TA02734			8	18	70	6.2	□
TA02735			9	18	70	6.2	□
TA02736		P	7	18	70	6.2	□
TA02737			8	18	70	6.2	□
TA02738			9	18	70	6.2	□
TA02739	M8×1	1C	7	18	70	6.2	□
TA02740			8	18	70	6.2	□
TA02741			9	18	70	6.2	□
TA02742		B	7	18	70	6.2	□
TA02743			8	18	70	6.2	□
TA02744			9	18	70	6.2	□
TA02745		P	7	18	70	6.2	□
TA02746			8	18	70	6.2	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	呼び Nominal Size	食付(ℓc) Chamfer Length	精度 Limit	ねじ長(ℓ) Screw Length	全長(L) Overall Length	シャンク(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
TA02747	M8 × 1	P	9	18	70	6.2	□
TA02748	M10 × 1.5	1C	7	19	75	7	□
TA02749			8	19	75	7	□
TA02750			9	19	75	7	□
TA02751		B	7	19	75	7	□
TA02752			8	19	75	7	□
TA02753			9	19	75	7	□
TA02754		P	7	19	75	7	□
TA02755			8	19	75	7	□
TA02756			9	19	75	7	□
TA02757	M10 × 1.25	1C	7	19	75	7	□
TA02758			8	19	75	7	□
TA02759			9	19	75	7	□
TA02760		B	7	19	75	7	□
TA02761			8	19	75	7	□
TA02762			9	19	75	7	□
TA02763		P	7	19	75	7	□
TA02764			8	19	75	7	□
TA02765			9	19	75	7	□
TA02766	M10 × 1	1C	7	19	75	7	□
TA02767			8	19	75	7	□
TA02768			9	19	75	7	□
TA02769		B	7	19	75	7	□
TA02770			8	19	75	7	□
TA02771			9	19	75	7	□
TA02772		P	7	19	75	7	□
TA02773			8	19	75	7	□
TA02774			9	19	75	7	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎					○				○	○			

TANOI 株式会社田野井製作所

田野井製作所

LT-IT-TF-T

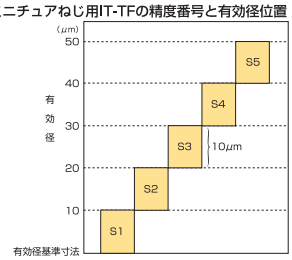
ITタフレット-T HSSE ロングシャンク
IT TAFLET-T With Long Shank



食付部山数

記号	山数
1C	1山
B	2山

ミニチュアねじ用IT-TFの精度番号と有効径位置



ピッチ、角度誤差のない正しい食付を備えた盛上げタップです。
Forming taps with accurate chamfer, free from pitch/sngle errors.

HSSE TiCN

●ミニチュアタイプ

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度	ねじ長(ℓ)	全長(L)	シャンク(Ds)	分類
Code	Nominal Size	Chamfer Length	Limit	Screw Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
TA02121	S0.5 × 0.125 × 50L	1C	S1	2	50	3	□
TA02122			S2	2	50	3	□
TA02123			S3	2	50	3	□
TA02124		B	S1	2	50	3	□
TA02125			S2	2	50	3	□
TA02126			S3	2	50	3	□
TA02127	S0.6 × 0.15 × 50L	1C	S1	2.5	50	3	□
TA02128			S2	2.5	50	3	□
TA02129			S3	2.5	50	3	□
TA02130		B	S1	2.5	50	3	□
TA02131			S2	2.5	50	3	□
TA02132			S3	2.5	50	3	□
TA02133	S0.7 × 0.175 × 50L	1C	S2	2.5	50	3	□
TA02134			S3	2.5	50	3	□
TA02135			S4	2.5	50	3	□
TA02136		B	S2	2.5	50	3	□
TA02137			S3	2.5	50	3	□
TA02138			S4	2.5	50	3	□
TA02139	S0.8 × 0.2 × 50L	1C	S2	3	50	3	□
TA02140			S3	3	50	3	□
TA02141			S4	3	50	3	□
TA02142		B	S2	3	50	3	□
TA02143			S3	3	50	3	□
TA02144			S4	3	50	3	□
TA02145	S0.9 × 0.225 × 50L	1C	S2	3	50	3	□
TA02146			S3	3	50	3	□
TA02147			S4	3	50	3	□
TA02148		B	S2	3	50	3	□
TA02149			S3	3	50	3	□
TA02150			S4	3	50	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○				○				○	○			

TANOI 株式会社田野井製作所

田野井製作所

LT-IT-TF-T

ITタフレット-T HSSE ロングシャンク
IT TAFLET-T With Long Shank

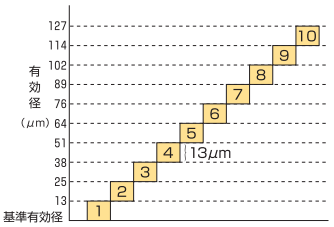


ピッチ、角度誤差のない正しい食付を備えた盛上げタップです。
Forming taps with accurate chamfer, free from pitch/sngle errors.

食付部山数

記号	山数
1C	1山
B	2山
3C	3山
P	4山

タフレットの精度番号の有効径位置



HSSE TiCN

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	呼び Nominal Size	食付(ℓc) Chamfer Length	精度 Limit	ねじ長(ℓ) Screw Length	全長(L) Overall Length	シャンク(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
TA00625	M1 ×0.25 ×50L	1C	2	5	50	3	□
TA00626			3	5	50	3	□
TA00627			4	5	50	3	□
TA00628			5	5	50	3	□
TA00629			6	5	50	3	□
TA00630			7	5	50	3	□
TA00631		B	2	5	50	3	□
TA00632			3	5	50	3	□
TA00633			4	5	50	3	□
TA00634			5	5	50	3	□
TA00635			6	5	50	3	□
TA00636			7	5	50	3	□
TA00637		3C	2	5	50	3	□
TA00638			3	5	50	3	□
TA00639			4	5	50	3	□
TA00640			5	5	50	3	□
TA00641			6	5	50	3	□
TA00642			7	5	50	3	□
TA00643		P	2	5	50	3	□
TA00644			3	5	50	3	□
TA00645			4	5	50	3	□
TA00646			5	5	50	3	□
TA00647			6	5	50	3	□
TA00648			7	5	50	3	□
TA00649	M1 ×0.2 ×50L	1C	2	5	50	3	□
TA00650			3	5	50	3	□
TA00651			4	5	50	3	□
TA00652			5	5	50	3	□
TA00653			6	5	50	3	□
TA00654			7	5	50	3	□
TA00655		B	2	5	50	3	□
TA00656			3	5	50	3	□
TA00657			4	5	50	3	□
TA00658			5	5	50	3	□
TA00659			6	5	50	3	□
TA00660			7	5	50	3	□
TA00661		3C	2	5	50	3	□
TA00662			3	5	50	3	□
TA00663			4	5	50	3	□
TA00664			5	5	50	3	□
TA00665			6	5	50	3	□
TA00666			7	5	50	3	□
TA00667		P	2	5	50	3	□
TA00668			3	5	50	3	□
TA00669			4	5	50	3	□
TA00670			5	5	50	3	□
TA00671			6	5	50	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	呼び Nominal Size	食付(ℓc) Chamfer Length	精度 Limit	ねじ長(ℓ) Screw Length	全長(L) Overall Length	シャンク(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
TA00672	M1 ×0.2 ×50L	P	7	5	50	3	□
TA00673	M1.1 ×0.25 ×50L	1C	2	5	50	3	□
TA00674			3	5	50	3	□
TA00675			4	5	50	3	□
TA00676			5	5	50	3	□
TA00677			6	5	50	3	□
TA00678			7	5	50	3	□
TA00679		B	2	5	50	3	□
TA00680			3	5	50	3	□
TA00681			4	5	50	3	□
TA00682			5	5	50	3	□
TA00683			6	5	50	3	□
TA00684			7	5	50	3	□
TA00685		3C	2	5	50	3	□
TA00686			3	5	50	3	□
TA00687			4	5	50	3	□
TA00688			5	5	50	3	□
TA00689			6	5	50	3	□
TA00690			7	5	50	3	□
TA00691		P	2	5	50	3	□
TA00692			3	5	50	3	□
TA00693			4	5	50	3	□
TA00694			5	5	50	3	□
TA00695			6	5	50	3	□
TA00696			7	5	50	3	□
TA00697	M1.1 ×0.2 ×50L	1C	2	5	50	3	□
TA00698			3	5	50	3	□
TA00699			4	5	50	3	□
TA00700			5	5	50	3	□
TA00701			6	5	50	3	□
TA00702			7	5	50	3	□
TA00703		B	2	5	50	3	□
TA00704			3	5	50	3	□
TA00705			4	5	50	3	□
TA00706			5	5	50	3	□
TA00707			6	5	50	3	□
TA00708			7	5	50	3	□
TA00709		3C	2	5	50	3	□
TA00710			3	5	50	3	□
TA00711			4	5	50	3	□
TA00712			5	5	50	3	□
TA00713			6	5	50	3	□
TA00714			7	5	50	3	□
TA00715		P	2	5	50	3	□
TA00716			3	5	50	3	□
TA00717			4	5	50	3	□
TA00718			5	5	50	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○				○				○	○			

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	呼び Nominal Size	食付(ℓc) Chamfer Length	精度 Limit	ねじ長(ℓ) Screw Length	全長(L) Overall Length	シャンク(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
TA00719	M1.1 ×0.2 ×50L	P	6	5	50	3	□
TA00720			7	5	50	3	□
TA00721	M1.2 ×0.25 ×50L	1C	2	5	50	3	□
TA00722			3	5	50	3	□
TA00723			4	5	50	3	□
TA00724			5	5	50	3	□
TA00725			6	5	50	3	□
TA00726			7	5	50	3	□
TA00727		B	2	5	50	3	□
TA00728			3	5	50	3	□
TA00729			4	5	50	3	□
TA00730			5	5	50	3	□
TA00731			6	5	50	3	□
TA00732			7	5	50	3	□
TA00733		3C	2	5	50	3	□
TA00734			3	5	50	3	□
TA00735			4	5	50	3	□
TA00736			5	5	50	3	□
TA00737			6	5	50	3	□
TA00738			7	5	50	3	□
TA00739		P	2	5	50	3	□
TA00740			3	5	50	3	□
TA00741			4	5	50	3	□
TA00742			5	5	50	3	□
TA00743			6	5	50	3	□
TA00744			7	5	50	3	□
TA00745	M1.2 ×0.2 ×50L	1C	2	5	50	3	□
TA00746			3	5	50	3	□
TA00747			4	5	50	3	□
TA00748			5	5	50	3	□
TA00749			6	5	50	3	□
TA00750			7	5	50	3	□
TA00751		B	2	5	50	3	□
TA00752			3	5	50	3	□
TA00753			4	5	50	3	□
TA00754			5	5	50	3	□
TA00755			6	5	50	3	□
TA00756			7	5	50	3	□
TA00757		3C	2	5	50	3	□
TA00758			3	5	50	3	□
TA00759			4	5	50	3	□
TA00760			5	5	50	3	□
TA00761			6	5	50	3	□
TA00762			7	5	50	3	□
TA00763		P	2	5	50	3	□
TA00764			3	5	50	3	□
TA00765			4	5	50	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	呼び Nominal Size	食付(ℓc) Chamfer Length	精度 Limit	ねじ長(ℓ) Screw Length	全長(L) Overall Length	シャンク(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
TA00766	M1.2 ×0.2 ×50L	P	5	5	50	3	□
TA00767			6	5	50	3	□
TA00768			7	5	50	3	□
TA00769	M1.4 ×0.3 ×60L	1C	3	7	60	3	□
TA00770			4	7	60	3	□
TA00771			5	7	60	3	□
TA00772			6	7	60	3	□
TA00773			7	7	60	3	□
TA00774			8	7	60	3	□
TA00775		B	3	7	60	3	□
TA00776			4	7	60	3	□
TA00777			5	7	60	3	□
TA00778			6	7	60	3	□
TA00779			7	7	60	3	□
TA00780			8	7	60	3	□
TA00781		3C	3	7	60	3	□
TA00782			4	7	60	3	□
TA00783			5	7	60	3	□
TA00784			6	7	60	3	□
TA00785			7	7	60	3	□
TA00786			8	7	60	3	□
TA00787		P	3	7	60	3	□
TA00788			4	7	60	3	□
TA00789			5	7	60	3	□
TA00790			6	7	60	3	□
TA00791			7	7	60	3	□
TA00792			8	7	60	3	□
TA00793	M1.4 ×0.2 ×60L	1C	2	7	60	3	□
TA00794			3	7	60	3	□
TA00795			4	7	60	3	□
TA00796			5	7	60	3	□
TA00797			6	7	60	3	□
TA00798			7	7	60	3	□
TA00799		B	2	7	60	3	□
TA00800			3	7	60	3	□
TA00801			4	7	60	3	□
TA00802			5	7	60	3	□
TA00803			6	7	60	3	□
TA00804			7	7	60	3	□
TA00805		3C	2	7	60	3	□
TA00806			3	7	60	3	□
TA00807			4	7	60	3	□
TA00808			5	7	60	3	□
TA00809			6	7	60	3	□
TA00810			7	7	60	3	□
TA00811		P	2	7	60	3	□
TA00812			3	7	60	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○				○				○	○			

TANOI 株式会社田野井製作所

LT-IT-TF-T

ITタフレット-T HSSE ロングシャンク
IT TAFLET-T With Long Shank

HSSE TiCN

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	呼び Nominal Size	食付(ℓc) Chamfer Length	精度 Limit	ねじ長(ℓ) Screw Length	全長(L) Overall Length	シャンク(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
TA00813	M1.4 ×0.2 ×60L	P	4	7	60	3	□
TA00814			5	7	60	3	□
TA00815			6	7	60	3	□
TA00816			7	7	60	3	□
TA00817	M1.6 ×0.35 ×60L	1C	3	8	60	3	□
TA00818			4	8	60	3	□
TA00819			5	8	60	3	□
TA00820			6	8	60	3	□
TA00821			7	8	60	3	□
TA00822			8	8	60	3	□
TA00823		B	3	8	60	3	□
TA00824			4	8	60	3	□
TA00825			5	8	60	3	□
TA00826			6	8	60	3	□
TA00827			7	8	60	3	□
TA00828			8	8	60	3	□
TA00829		3C	3	8	60	3	□
TA00830			4	8	60	3	□
TA00831			5	8	60	3	□
TA00832			6	8	60	3	□
TA00833			7	8	60	3	□
TA00834			8	8	60	3	□
TA00835		P	3	8	60	3	□
TA00836			4	8	60	3	□
TA00837			5	8	60	3	□
TA00838			6	8	60	3	□
TA00839			7	8	60	3	□
TA00840			8	8	60	3	□
TA00841	M1.6 ×0.2 ×60L	1C	2	8	60	3	□
TA00842			3	8	60	3	□
TA00843			4	8	60	3	□
TA00844			5	8	60	3	□
TA00845			6	8	60	3	□
TA00846			7	8	60	3	□
TA00847		B	2	8	60	3	□
TA00848			3	8	60	3	□
TA00849			4	8	60	3	□
TA00850			5	8	60	3	□
TA00851			6	8	60	3	□
TA00852			7	8	60	3	□
TA00853		3C	2	8	60	3	□
TA00854			3	8	60	3	□
TA00855			4	8	60	3	□
TA00856			5	8	60	3	□
TA00857			6	8	60	3	□
TA00858			7	8	60	3	□
TA00859		P	2	8	60	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	呼び Nominal Size	食付(ℓc) Chamfer Length	精度 Limit	ねじ長(ℓ) Screw Length	全長(L) Overall Length	シャンク(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
TA00860	M1.6 ×0.2 ×60L	P	3	8	60	3	□
TA00861			4	8	60	3	□
TA00862			5	8	60	3	□
TA00863			6	8	60	3	□
TA00864			7	8	60	3	□
TA00865	M1.7 ×0.35 ×60L	1C	3	8	60	3	□
TA00866			4	8	60	3	□
TA00867			5	8	60	3	□
TA00868			6	8	60	3	□
TA00869			7	8	60	3	□
TA00870			8	8	60	3	□
TA00871		B	3	8	60	3	□
TA00872			4	8	60	3	□
TA00873			5	8	60	3	□
TA00874			6	8	60	3	□
TA00875			7	8	60	3	□
TA00876			8	8	60	3	□
TA00877		3C	3	8	60	3	□
TA00878			4	8	60	3	□
TA00879			5	8	60	3	□
TA00880			6	8	60	3	□
TA00881			7	8	60	3	□
TA00882			8	8	60	3	□
TA00883		P	3	8	60	3	□
TA00884			4	8	60	3	□
TA00885			5	8	60	3	□
TA00886			6	8	60	3	□
TA00887			7	8	60	3	□
TA00888			8	8	60	3	□
TA00889	M1.7 ×0.2 ×60L	1C	2	8	60	3	□
TA00890			3	8	60	3	□
TA00891			4	8	60	3	□
TA00892			5	8	60	3	□
TA00893			6	8	60	3	□
TA00894			7	8	60	3	□
TA00895		B	2	8	60	3	□
TA00896			3	8	60	3	□
TA00897			4	8	60	3	□
TA00898			5	8	60	3	□
TA00899			6	8	60	3	□
TA00900			7	8	60	3	□
TA00901		3C	2	8	60	3	□
TA00902			3	8	60	3	□
TA00903			4	8	60	3	□
TA00904			5	8	60	3	□
TA00905			6	8	60	3	□
TA00906			7	8	60	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○				○				○	○			

超硬タップ CARBIDE TAPS
ハイスタップ HSS TAPS
スパイラルタップ SPIRAL FLUTED TAPS
ポイントタップ POINTED TAPS
溝なしタップ FLUTELESS TAPS
ハンドタップ HAND TAPS
インサートねじ用 FOR INSERT
複合タップ MULTI FUNCTION TAPS
管用テーパタップ TAPER PIPE THREAD TAPS
管用平行タップ PARALLEL PIPE THREAD TAPS
ねじ切りカッター THREADING CUTTER

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度	ねじ長(ℓ)	全長(L)	シャンク(Ds)	分類
Code	Nominal Size	Chamfer Length	Limit	Screw Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
TA00907	M1.7 ×0.2 ×60L	P	2	8	60	3	□
TA00908			3	8	60	3	□
TA00909			4	8	60	3	□
TA00910			5	8	60	3	□
TA00911			6	8	60	3	□
TA00912			7	8	60	3	□
TA00913	M1.8 ×0.35 ×60L	1C	3	8	60	3	□
TA00914			4	8	60	3	□
TA00915			5	8	60	3	□
TA00916			6	8	60	3	□
TA00917			7	8	60	3	□
TA00918			8	8	60	3	□
TA00919		B	3	8	60	3	□
TA00920			4	8	60	3	□
TA00921			5	8	60	3	□
TA00922			6	8	60	3	□
TA00923			7	8	60	3	□
TA00924			8	8	60	3	□
TA00925		3C	3	8	60	3	□
TA00926			4	8	60	3	□
TA00927			5	8	60	3	□
TA00928			6	8	60	3	□
TA00929			7	8	60	3	□
TA00930			8	8	60	3	□
TA00931		P	3	8	60	3	□
TA00932			4	8	60	3	□
TA00933			5	8	60	3	□
TA00934			6	8	60	3	□
TA00935			7	8	60	3	□
TA00936			8	8	60	3	□
TA00937	M1.8 ×0.2 ×60L	1C	2	8	60	3	□
TA00938			3	8	60	3	□
TA00939			4	8	60	3	□
TA00940			5	8	60	3	□
TA00941			6	8	60	3	□
TA00942			7	8	60	3	□
TA00943		B	2	8	60	3	□
TA00944			3	8	60	3	□
TA00945			4	8	60	3	□
TA00946			5	8	60	3	□
TA00947			6	8	60	3	□
TA00948			7	8	60	3	□
TA00949		3C	2	8	60	3	□
TA00950			3	8	60	3	□
TA00951			4	8	60	3	□
TA00952			5	8	60	3	□
TA00953			6	8	60	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度	ねじ長(ℓ)	全長(L)	シャンク(Ds)	分類
Code	Nominal Size	Chamfer Length	Limit	Screw Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
TA00954	M1.8 ×0.2 ×60L	3C	7	8	60	3	□
TA00955		P	2	8	60	3	□
TA00956			3	8	60	3	□
TA00957			4	8	60	3	□
TA00958			5	8	60	3	□
TA00959			6	8	60	3	□
TA00960			7	8	60	3	□
TA00961	M2 ×0.4 ×60L	1C	3	9	60	3	□
TA00962			4	9	60	3	□
TA00963			5	9	60	3	□
TA00964			6	9	60	3	□
TA00965			7	9	60	3	□
TA00966			8	9	60	3	□
TA00967		B	3	9	60	3	□
TA00968			4	9	60	3	□
TA00969			5	9	60	3	□
TA00970			6	9	60	3	□
TA00971			7	9	60	3	□
TA00972			8	9	60	3	□
TA00973		3C	3	9	60	3	□
TA00974			4	9	60	3	□
TA00975			5	9	60	3	□
TA00976			6	9	60	3	□
TA00977			7	9	60	3	□
TA00978			8	9	60	3	□
TA00979		P	3	9	60	3	□
TA00980			4	9	60	3	□
TA00981			5	9	60	3	□
TA00982			6	9	60	3	□
TA00983			7	9	60	3	□
TA00984			8	9	60	3	□
TA01201	M2 ×0.4 ×80L	1C	3	9	80	3	□
TA01202			4	9	80	3	□
TA01203			5	9	80	3	□
TA01204			6	9	80	3	□
TA01205			7	9	80	3	□
TA01206			8	9	80	3	□
TA01207		B	3	9	80	3	□
TA01208			4	9	80	3	□
TA01209			5	9	80	3	□
TA01210			6	9	80	3	□
TA01211			7	9	80	3	□
TA01212			8	9	80	3	□
TA01213		3C	3	9	80	3	□
TA01214			4	9	80	3	□
TA01215			5	9	80	3	□
TA01216			6	9	80	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○				○				○	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG.
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

TANOI 株式会社田野井製作所

田野井製作所

LT-IT-TF-T

ITタフレット-T HSSE ロングシャンク
IT TAFLET-T With Long Shank

HSSE TiCN

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	呼び Nominal Size	食付(ℓc) Chamfer Length	精度 Limit	ねじ長(ℓ) Screw Length	全長(L) Overall Length	シャンク(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
TA01217	M2 × 0.4 ×80L	3C	7	9	80	3	□
TA01218			8	9	80	3	□
TA01219		P	3	9	80	3	□
TA01220			4	9	80	3	□
TA01221			5	9	80	3	□
TA01222			6	9	80	3	□
TA01223			7	9	80	3	□
TA01224			8	9	80	3	□
TA00985	M2 × 0.25 ×60L	1C	3	9	60	3	□
TA00986			4	9	60	3	□
TA00987			5	9	60	3	□
TA00988			6	9	60	3	□
TA00989			7	9	60	3	□
TA00990			8	9	60	3	□
TA00991		B	3	9	60	3	□
TA00992			4	9	60	3	□
TA00993			5	9	60	3	□
TA00994			6	9	60	3	□
TA00995			7	9	60	3	□
TA00996			8	9	60	3	□
TA00997		3C	3	9	60	3	□
TA00998			4	9	60	3	□
TA00999			5	9	60	3	□
TA01000			6	9	60	3	□
TA01001			7	9	60	3	□
TA01002			8	9	60	3	□
TA01003		P	3	9	60	3	□
TA01004			4	9	60	3	□
TA01005			5	9	60	3	□
TA01006			6	9	60	3	□
TA01007			7	9	60	3	□
TA01008			8	9	60	3	□
TA01225	M2 × 0.25 ×80L	1C	3	9	80	3	□
TA01226			4	9	80	3	□
TA01227			5	9	80	3	□
TA01228			6	9	80	3	□
TA01229			7	9	80	3	□
TA01230			8	9	80	3	□
TA01231		B	3	9	80	3	□
TA01232			4	9	80	3	□
TA01233			5	9	80	3	□
TA01234			6	9	80	3	□
TA01235			7	9	80	3	□
TA01236			8	9	80	3	□
TA01237		3C	3	9	80	3	□
TA01238			4	9	80	3	□
TA01239			5	9	80	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	呼び Nominal Size	食付(ℓc) Chamfer Length	精度 Limit	ねじ長(ℓ) Screw Length	全長(L) Overall Length	シャンク(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
TA01240	M2 ×0.25 ×80L	3C	6	9	80	3	□
TA01241			7	9	80	3	□
TA01242			8	9	80	3	□
TA01243		P	3	9	80	3	□
TA01244			4	9	80	3	□
TA01245			5	9	80	3	□
TA01246			6	9	80	3	□
TA01247			7	9	80	3	□
TA01248			8	9	80	3	□
TA01009	M2.2 ×0.45 ×60L	1C	3	9	60	3	□
TA01010			4	9	60	3	□
TA01011			5	9	60	3	□
TA01012			6	9	60	3	□
TA01013			7	9	60	3	□
TA01014			8	9	60	3	□
TA01015		B	3	9	60	3	□
TA01016			4	9	60	3	□
TA01017			5	9	60	3	□
TA01018			6	9	60	3	□
TA01019			7	9	60	3	□
TA01020			8	9	60	3	□
TA01021		3C	3	9	60	3	□
TA01022			4	9	60	3	□
TA01023			5	9	60	3	□
TA01024			6	9	60	3	□
TA01025			7	9	60	3	□
TA01026			8	9	60	3	□
TA01027		P	3	9	60	3	□
TA01028			4	9	60	3	□
TA01029			5	9	60	3	□
TA01030			6	9	60	3	□
TA01031			7	9	60	3	□
TA01032			8	9	60	3	□
TA01249	M2.2 ×0.45 ×80L	1C	3	9	80	3	□
TA01250			4	9	80	3	□
TA01251			5	9	80	3	□
TA01252			6	9	80	3	□
TA01253			7	9	80	3	□
TA01254			8	9	80	3	□
TA01255		B	3	9	80	3	□
TA01256			4	9	80	3	□
TA01257			5	9	80	3	□
TA01258			6	9	80	3	□
TA01259			7	9	80	3	□
TA01260			8	9	80	3	□
TA01261		3C	3	9	80	3	□
TA01262			4	9	80	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○				○				○	○			

超硬タップ CARBIDE TAPS
ハイスタップ HSS TAPS
スパイラルタップ SPIRAL FLUTED TAPS
ポイントタップ POINTED TAPS
溝なしタップ FLUTELESS TAPS
ハンドタップ HAND TAPS
インサートねじ用 FOR INSERT
複合タップ MULTI FUNCTION TAPS
管用テーパタップ TAPER PIPE THREAD TAPS
管用平行タップ PARALLEL PIPE THREAD TAPS
ねじ切りカッター THREADING CUTTER

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度	ねじ長(ℓ)	全長(L)	シャンク(Ds)	分類
Code	Nominal Size	Chamfer Length	Limit	Screw Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
TA01263	M2.2 ×0.45 ×80L	3C	5	9	80	3	□
TA01264			6	9	80	3	□
TA01265			7	9	80	3	□
TA01266			8	9	80	3	□
TA01267		P	3	9	80	3	□
TA01268			4	9	80	3	□
TA01269			5	9	80	3	□
TA01270			6	9	80	3	□
TA01271			7	9	80	3	□
TA01272			8	9	80	3	□
TA01033	M2.2 ×0.25 ×60L	1C	3	9	60	3	□
TA01034			4	9	60	3	□
TA01035			5	9	60	3	□
TA01036			6	9	60	3	□
TA01037			7	9	60	3	□
TA01038			8	9	60	3	□
TA01039		B	3	9	60	3	□
TA01040			4	9	60	3	□
TA01041			5	9	60	3	□
TA01042			6	9	60	3	□
TA01043			7	9	60	3	□
TA01044			8	9	60	3	□
TA01045		3C	3	9	60	3	□
TA01046			4	9	60	3	□
TA01047			5	9	60	3	□
TA01048			6	9	60	3	□
TA01049			7	9	60	3	□
TA01050			8	9	60	3	□
TA01051		P	3	9	60	3	□
TA01052			4	9	60	3	□
TA01053			5	9	60	3	□
TA01054			6	9	60	3	□
TA01055			7	9	60	3	□
TA01056			8	9	60	3	□
TA01273	M2.2 ×0.25 ×80L	1C	3	9	80	3	□
TA01274			4	9	80	3	□
TA01275			5	9	80	3	□
TA01276			6	9	80	3	□
TA01277			7	9	80	3	□
TA01278			8	9	80	3	□
TA01279		B	3	9	80	3	□
TA01280			4	9	80	3	□
TA01281			5	9	80	3	□
TA01282			6	9	80	3	□
TA01283			7	9	80	3	□
TA01284			8	9	80	3	□
TA01285		3C	3	9	80	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度	ねじ長(ℓ)	全長(L)	シャンク(Ds)	分類
Code	Nominal Size	Chamfer Length	Limit	Screw Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
TA01286	M2.2 ×0.25 ×80L	3C	4	9	80	3	□
TA01287			5	9	80	3	□
TA01288			6	9	80	3	□
TA01289			7	9	80	3	□
TA01290			8	9	80	3	□
TA01291		P	3	9	80	3	□
TA01292			4	9	80	3	□
TA01293			5	9	80	3	□
TA01294			6	9	80	3	□
TA01295			7	9	80	3	□
TA01296			8	9	80	3	□
TA01057	M2.3 ×0.4 ×60L	1C	3	9	60	3	□
TA01058			4	9	60	3	□
TA01059			5	9	60	3	□
TA01060			6	9	60	3	□
TA01061			7	9	60	3	□
TA01062			8	9	60	3	□
TA01063		B	3	9	60	3	□
TA01064			4	9	60	3	□
TA01065			5	9	60	3	□
TA01066			6	9	60	3	□
TA01067			7	9	60	3	□
TA01068			8	9	60	3	□
TA01069		3C	3	9	60	3	□
TA01070			4	9	60	3	□
TA01071			5	9	60	3	□
TA01072			6	9	60	3	□
TA01073			7	9	60	3	□
TA01074			8	9	60	3	□
TA01075		P	3	9	60	3	□
TA01076			4	9	60	3	□
TA01077			5	9	60	3	□
TA01078			6	9	60	3	□
TA01079			7	9	60	3	□
TA01080			8	9	60	3	□
TA01297	M2.3 ×0.4 ×80L	1C	3	9	80	3	□
TA01298			4	9	80	3	□
TA01299			5	9	80	3	□
TA01300			6	9	80	3	□
TA01301			7	9	80	3	□
TA01302			8	9	80	3	□
TA01303		B	3	9	80	3	□
TA01304			4	9	80	3	□
TA01305			5	9	80	3	□
TA01306			6	9	80	3	□
TA01307			7	9	80	3	□
TA01308			8	9	80	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○				○				○	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG.
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

TANOI 株式会社田野井製作所

田野井製作所

LT-IT-TF-T

ITタフレット-T HSSE ロングシャンク
IT TAFLET-T With Long Shank

HSSE TiCN

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	呼び Nominal Size	食付(ℓc) Chamfer Length	精度 Limit	ねじ長(ℓ) Screw Length	全長(L) Overall Length	シャンク(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
TA01309	M2.3 ×0.4 ×80L	3C	3	9	80	3	□
TA01310			4	9	80	3	□
TA01311			5	9	80	3	□
TA01312			6	9	80	3	□
TA01313			7	9	80	3	□
TA01314			8	9	80	3	□
TA01315		P	3	9	80	3	□
TA01316			4	9	80	3	□
TA01317			5	9	80	3	□
TA01318			6	9	80	3	□
TA01319			7	9	80	3	□
TA01320			8	9	80	3	□
TA01081	M2.3 ×0.25 ×60L	1C	3	9	60	3	□
TA01082			4	9	60	3	□
TA01083			5	9	60	3	□
TA01084			6	9	60	3	□
TA01085			7	9	60	3	□
TA01086			8	9	60	3	□
TA01087		B	3	9	60	3	□
TA01088			4	9	60	3	□
TA01089			5	9	60	3	□
TA01090			6	9	60	3	□
TA01091			7	9	60	3	□
TA01092			8	9	60	3	□
TA01093		3C	3	9	60	3	□
TA01094			4	9	60	3	□
TA01095			5	9	60	3	□
TA01096			6	9	60	3	□
TA01097			7	9	60	3	□
TA01098			8	9	60	3	□
TA01099		P	3	9	60	3	□
TA01100			4	9	60	3	□
TA01101			5	9	60	3	□
TA01102			6	9	60	3	□
TA01103			7	9	60	3	□
TA01104			8	9	60	3	□
TA01321	M2.3 ×0.25 ×80L	1C	3	9	80	3	□
TA01322			4	9	80	3	□
TA01323			5	9	80	3	□
TA01324			6	9	80	3	□
TA01325			7	9	80	3	□
TA01326			8	9	80	3	□
TA01327		B	3	9	80	3	□
TA01328			4	9	80	3	□
TA01329			5	9	80	3	□
TA01330			6	9	80	3	□
TA01331			7	9	80	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	呼び Nominal Size	食付(ℓc) Chamfer Length	精度 Limit	ねじ長(ℓ) Screw Length	全長(L) Overall Length	シャンク(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
TA01332	M2.3 ×0.25 ×80L	B	8	9	80	3	□
TA01333		3C	3	9	80	3	□
TA01334			4	9	80	3	□
TA01335			5	9	80	3	□
TA01336			6	9	80	3	□
TA01337			7	9	80	3	□
TA01338			8	9	80	3	□
TA01339		P	3	9	80	3	□
TA01340			4	9	80	3	□
TA01341			5	9	80	3	□
TA01342			6	9	80	3	□
TA01343			7	9	80	3	□
TA01344			8	9	80	3	□
TA01105	M2.5 ×0.45 ×60L	1C	3	10	60	3	□
TA01106			4	10	60	3	□
TA01107			5	10	60	3	□
TA01108			6	10	60	3	□
TA01109			7	10	60	3	□
TA01110			8	10	60	3	□
TA01111		B	3	10	60	3	□
TA01112			4	10	60	3	□
TA01113			5	10	60	3	□
TA01114			6	10	60	3	□
TA01115			7	10	60	3	□
TA01116			8	10	60	3	□
TA01117		3C	3	10	60	3	□
TA01118			4	10	60	3	□
TA01119			5	10	60	3	□
TA01120			6	10	60	3	□
TA01121			7	10	60	3	□
TA01122			8	10	60	3	□
TA01123		P	3	10	60	3	□
TA01124			4	10	60	3	□
TA01125			5	10	60	3	□
TA01126			6	10	60	3	□
TA01127			7	10	60	3	□
TA01128			8	10	60	3	□
TA01345	M2.5 ×0.45 ×80L	1C	3	10	80	3	□
TA01346			4	10	80	3	□
TA01347			5	10	80	3	□
TA01348			6	10	80	3	□
TA01349			7	10	80	3	□
TA01350			8	10	80	3	□
TA01351		B	3	10	80	3	□
TA01352			4	10	80	3	□
TA01353			5	10	80	3	□
TA01354			6	10	80	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○				○				○	○			

超硬タップ CARBIDE TAPS
ハイスタップ HSS TAPS
スパイラルタップ SPIRAL FLUTED TAPS
ポイントタップ POINTED TAPS
溝なしタップ FLUTELESS TAPS
ハンドタップ HAND TAPS
インサートねじ用 FOR INSERT
複合タップ MULTI FUNCTION TAPS
管用テーパタップ TAPER PIPE THREAD TAPS
管用平行タップ PARALLEL PIPE THREAD TAPS
ねじ切りカッター THREADING CUTTER

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度	ねじ長(ℓ)	全長(L)	シャンク(Ds)	分類
Code	Nominal Size	Chamfer Length	Limit	Screw Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
TA01355	M2.5 ×0.45 ×80L	B	7	10	80	3	□
TA01356			8	10	80	3	□
TA01357		3C	3	10	80	3	□
TA01358			4	10	80	3	□
TA01359			5	10	80	3	□
TA01360			6	10	80	3	□
TA01361			7	10	80	3	□
TA01362			8	10	80	3	□
TA01363		P	3	10	80	3	□
TA01364			4	10	80	3	□
TA01365			5	10	80	3	□
TA01366			6	10	80	3	□
TA01367			7	10	80	3	□
TA01368			8	10	80	3	□
TA01129	M2.5 ×0.35 ×60L	1C	3	10	60	3	□
TA01130			4	10	60	3	□
TA01131			5	10	60	3	□
TA01132			6	10	60	3	□
TA01133			7	10	60	3	□
TA01134			8	10	60	3	□
TA01135		B	3	10	60	3	□
TA01136			4	10	60	3	□
TA01137			5	10	60	3	□
TA01138			6	10	60	3	□
TA01139			7	10	60	3	□
TA01140			8	10	60	3	□
TA01141		3C	3	10	60	3	□
TA01142			4	10	60	3	□
TA01143			5	10	60	3	□
TA01144			6	10	60	3	□
TA01145			7	10	60	3	□
TA01146			8	10	60	3	□
TA01147		P	3	10	60	3	□
TA01148			4	10	60	3	□
TA01149			5	10	60	3	□
TA01150			6	10	60	3	□
TA01151			7	10	60	3	□
TA01152			8	10	60	3	□
TA01369	M2.5 ×0.35 ×80L	1C	3	10	80	3	□
TA01370			4	10	80	3	□
TA01371			5	10	80	3	□
TA01372			6	10	80	3	□
TA01373			7	10	80	3	□
TA01374			8	10	80	3	□
TA01375		B	3	10	80	3	□
TA01376			4	10	80	3	□
TA01377			5	10	80	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度	ねじ長(ℓ)	全長(L)	シャンク(Ds)	分類
Code	Nominal Size	Chamfer Length	Limit	Screw Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
TA01378	M2.5 ×0.35 ×80L	B	6	10	80	3	□
TA01379			7	10	80	3	□
TA01380			8	10	80	3	□
TA01381		3C	3	10	80	3	□
TA01382			4	10	80	3	□
TA01383			5	10	80	3	□
TA01384			6	10	80	3	□
TA01385			7	10	80	3	□
TA01386			8	10	80	3	□
TA01387		P	3	10	80	3	□
TA01388			4	10	80	3	□
TA01389			5	10	80	3	□
TA01390			6	10	80	3	□
TA01391			7	10	80	3	□
TA01392			8	10	80	3	□
TA01153	M2.6 ×0.45 ×60L	1C	3	10	60	3	□
TA01154			4	10	60	3	□
TA01155			5	10	60	3	□
TA01156			6	10	60	3	□
TA01157			7	10	60	3	□
TA01158			8	10	60	3	□
TA01159		B	3	10	60	3	□
TA01160			4	10	60	3	□
TA01161			5	10	60	3	□
TA01162			6	10	60	3	□
TA01163			7	10	60	3	□
TA01164			8	10	60	3	□
TA01165		3C	3	10	60	3	□
TA01166			4	10	60	3	□
TA01167			5	10	60	3	□
TA01168			6	10	60	3	□
TA01169			7	10	60	3	□
TA01170			8	10	60	3	□
TA01171		P	3	10	60	3	□
TA01172			4	10	60	3	□
TA01173			5	10	60	3	□
TA01174			6	10	60	3	□
TA01175			7	10	60	3	□
TA01176			8	10	60	3	□
TA01393	M2.6 ×0.45 ×80L	1C	3	10	80	3	□
TA01394			4	10	80	3	□
TA01395			5	10	80	3	□
TA01396			6	10	80	3	□
TA01397			7	10	80	3	□
TA01398			8	10	80	3	□
TA01399		B	3	10	80	3	□
TA01400			4	10	80	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○				○				○	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG.
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

TANOI 株式会社田野井製作所

田野井製作所

LT-IT-TF-T

ITタフレット-T HSSE ロングシャンク
IT TAFLET-T With Long Shank

HSSE TiCN

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	呼び Nominal Size	食付(ℓc) Chamfer Length	精度 Limit	ねじ長(ℓ) Screw Length	全長(L) Overall Length	シャンク(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
TA01401	M2.6 ×0.45 ×80L	B	5	10	80	3	□
TA01402			6	10	80	3	□
TA01403			7	10	80	3	□
TA01404			8	10	80	3	□
TA01405		3C	3	10	80	3	□
TA01406			4	10	80	3	□
TA01407			5	10	80	3	□
TA01408			6	10	80	3	□
TA01409			7	10	80	3	□
TA01410			8	10	80	3	□
TA01411		P	3	10	80	3	□
TA01412			4	10	80	3	□
TA01413			5	10	80	3	□
TA01414			6	10	80	3	□
TA01415			7	10	80	3	□
TA01416			8	10	80	3	□
TA01177	M2.6 ×0.35 ×60L	1C	3	10	60	3	□
TA01178			4	10	60	3	□
TA01179			5	10	60	3	□
TA01180			6	10	60	3	□
TA01181			7	10	60	3	□
TA01182			8	10	60	3	□
TA01183		B	3	10	60	3	□
TA01184			4	10	60	3	□
TA01185			5	10	60	3	□
TA01186			6	10	60	3	□
TA01187			7	10	60	3	□
TA01188			8	10	60	3	□
TA01189		3C	3	10	60	3	□
TA01190			4	10	60	3	□
TA01191			5	10	60	3	□
TA01192			6	10	60	3	□
TA01193			7	10	60	3	□
TA01194			8	10	60	3	□
TA01195		P	3	10	60	3	□
TA01196			4	10	60	3	□
TA01197			5	10	60	3	□
TA01198			6	10	60	3	□
TA01199			7	10	60	3	□
TA01200			8	10	60	3	□
TA01417	M2.6 ×0.35 ×80L	1C	3	10	80	3	□
TA01418			4	10	80	3	□
TA01419			5	10	80	3	□
TA01420			6	10	80	3	□
TA01421			7	10	80	3	□
TA01422			8	10	80	3	□
TA01423		B	3	10	80	3	□
TA01424			4	10	80	3	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	呼び Nominal Size	食付(ℓc) Chamfer Length	精度 Limit	ねじ長(ℓ) Screw Length	全長(L) Overall Length	シャンク(Ds) Shank Dia.	分類 Classification
TA01425	M2.6 ×0.35 ×80L	B	5	10	80	3	□
TA01426			6	10	80	3	□
TA01427			7	10	80	3	□
TA01428			8	10	80	3	□
TA01429		3C	3	10	80	3	□
TA01430			4	10	80	3	□
TA01431			5	10	80	3	□
TA01432			6	10	80	3	□
TA01433			7	10	80	3	□
TA01434			8	10	80	3	□
TA01435		P	3	10	80	3	□
TA01436			4	10	80	3	□
TA01437			5	10	80	3	□
TA01438			6	10	80	3	□
TA01439			7	10	80	3	□
TA01440			8	10	80	3	□
TA01441	M3 ×0.5 ×80L	1C	4	10	80	4	□
TA01442			5	10	80	4	□
TA01443			6	10	80	4	□
TA01444			7	10	80	4	□
TA01445			8	10	80	4	□
TA01446			9	10	80	4	□
TA01447		B	4	10	80	4	□
TA01448			5	10	80	4	□
TA01449			6	10	80	4	□
TA01450			7	10	80	4	□
TA01451			8	10	80	4	□
TA01452			9	10	80	4	□
TA01453		3C	4	10	80	4	□
TA01454			5	10	80	4	□
TA01455			6	10	80	4	□
TA01456			7	10	80	4	□
TA01457			8	10	80	4	□
TA01458			9	10	80	4	□
TA01459		P	4	10	80	4	□
TA01460			5	10	80	4	□
TA01461			6	10	80	4	□
TA01462			7	10	80	4	□
TA01463			8	10	80	4	□
TA01464			9	10	80	4	□
TA01489	M3 ×0.5 ×100L	1C	4	10	100	4	□
TA01490			5	10	100	4	□
TA01491			6	10	100	4	□
TA01492			7	10	100	4	□
TA01493			8	10	100	4	□
TA01494			9	10	100	4	□
TA01495		B	4	10	100	4	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○				○				○	○			

超硬タップ CARBIDE TAPS
ハイスタップ HSS TAPS
スパイラルタップ SPIRAL FLUTED TAPS
ポイントタップ POINTED TAPS
溝なしタップ FLUTELESS TAPS
ハンドタップ HAND TAPS
インサートねじ用 FOR INSERT
複合タップ MULTI FUNCTION TAPS
管用テーパタップ TAPER PIPE THREAD TAPS
管用平行タップ PARALLEL PIPE THREAD TAPS
ねじ切りカッター THREADING CUTTER

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度	ねじ長(ℓ)	全長(L)	シャンク(Ds)	分類
Code	Nominal Size	Chamfer Length	Limit	Screw Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
TA01496	M3 × 0.5 × 100L	B	5	10	100	4	□
TA01497			6	10	100	4	□
TA01498			7	10	100	4	□
TA01499			8	10	100	4	□
TA01500			9	10	100	4	□
TA01501		3C	4	10	100	4	□
TA01502			5	10	100	4	□
TA01503			6	10	100	4	□
TA01504			7	10	100	4	□
TA01505			8	10	100	4	□
TA01506			9	10	100	4	□
TA01507		P	4	10	100	4	□
TA01508			5	10	100	4	□
TA01509			6	10	100	4	□
TA01510			7	10	100	4	□
TA01511			8	10	100	4	□
TA01512			9	10	100	4	□
TA01537	M3 × 0.5 × 150L	1C	4	10	150	4	□
TA01538			5	10	150	4	□
TA01539			6	10	150	4	□
TA01540			7	10	150	4	□
TA01541			8	10	150	4	□
TA01542			9	10	150	4	□
TA01543		B	4	10	150	4	□
TA01544			5	10	150	4	□
TA01545			6	10	150	4	□
TA01546			7	10	150	4	□
TA01547			8	10	150	4	□
TA01548			9	10	150	4	□
TA01549		3C	4	10	150	4	□
TA01550			5	10	150	4	□
TA01551			6	10	150	4	□
TA01552			7	10	150	4	□
TA01553			8	10	150	4	□
TA01554			9	10	150	4	□
TA01555		P	4	10	150	4	□
TA01556			5	10	150	4	□
TA01557			6	10	150	4	□
TA01558			7	10	150	4	□
TA01559			8	10	150	4	□
TA01560			9	10	150	4	□
TA01465	M3 × 0.35 × 80L	1C	4	10	80	4	□
TA01466			5	10	80	4	□
TA01467			6	10	80	4	□
TA01468			7	10	80	4	□
TA01469			8	10	80	4	□
TA01470			9	10	80	4	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度	ねじ長(ℓ)	全長(L)	シャンク(Ds)	分類
Code	Nominal Size	Chamfer Length	Limit	Screw Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
TA01471	M3 × 0.35 × 80L	B	4	10	80	4	□
TA01472			5	10	80	4	□
TA01473			6	10	80	4	□
TA01474			7	10	80	4	□
TA01475			8	10	80	4	□
TA01476			9	10	80	4	□
TA01477		3C	4	10	80	4	□
TA01478			5	10	80	4	□
TA01479			6	10	80	4	□
TA01480			7	10	80	4	□
TA01481			8	10	80	4	□
TA01482			9	10	80	4	□
TA01483		P	4	10	80	4	□
TA01484			5	10	80	4	□
TA01485			6	10	80	4	□
TA01486			7	10	80	4	□
TA01487			8	10	80	4	□
TA01488			9	10	80	4	□
TA01513	M3 × 0.35 × 100L	1C	4	10	100	4	□
TA01514			5	10	100	4	□
TA01515			6	10	100	4	□
TA01516			7	10	100	4	□
TA01517			8	10	100	4	□
TA01518			9	10	100	4	□
TA01519		B	4	10	100	4	□
TA01520			5	10	100	4	□
TA01521			6	10	100	4	□
TA01522			7	10	100	4	□
TA01523			8	10	100	4	□
TA01524			9	10	100	4	□
TA01525		3C	4	10	100	4	□
TA01526			5	10	100	4	□
TA01527			6	10	100	4	□
TA01528			7	10	100	4	□
TA01529			8	10	100	4	□
TA01530			9	10	100	4	□
TA01531		P	4	10	100	4	□
TA01532			5	10	100	4	□
TA01533			6	10	100	4	□
TA01534			7	10	100	4	□
TA01535			8	10	100	4	□
TA01536			9	10	100	4	□
TA01561	M3 × 0.35 × 150L	1C	4	10	150	4	□
TA01562			5	10	150	4	□
TA01563			6	10	150	4	□
TA01564			7	10	150	4	□
TA01565			8	10	150	4	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○				○				○	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG.
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

TANOI 株式会社田野井製作所

田野井製作所

LT-IT-TF-T

ITタフレット-T HSSE ロングシャンク
IT TAFLET-T With Long Shank

HSSE TiCN

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度	ねじ長(ℓ)	全長(L)	シャンク(Ds)	分類
Code	Nominal Size	Chamfer Length	Limit	Screw Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
TA01566	M3 × 0.35 × 150L	1C	9	10	150	4	□
TA01567		B	4	10	150	4	□
TA01568			5	10	150	4	□
TA01569			6	10	150	4	□
TA01570			7	10	150	4	□
TA01571			8	10	150	4	□
TA01572			9	10	150	4	□
TA01573		3C	4	10	150	4	□
TA01574			5	10	150	4	□
TA01575			6	10	150	4	□
TA01576			7	10	150	4	□
TA01577			8	10	150	4	□
TA01578			9	10	150	4	□
TA01579		P	4	10	150	4	□
TA01580			5	10	150	4	□
TA01581			6	10	150	4	□
TA01582			7	10	150	4	□
TA01583			8	10	150	4	□
TA01584			9	10	150	4	□
TA02865	M4 × 0.7 × 80L	1C	6	10	80	5	□
TA02866			7	10	80	5	□
TA02867			8	10	80	5	□
TA02868		B	6	10	80	5	□
TA02869			7	10	80	5	□
TA02870			8	10	80	5	□
TA02871		P	6	10	80	5	□
TA02872			7	10	80	5	□
TA02873			8	10	80	5	□
TA02874	M4 × 0.7 × 100L	1C	6	10	100	5	□
TA02875			7	10	100	5	□
TA02876			8	10	100	5	□
TA02877		B	6	10	100	5	□
TA02878			7	10	100	5	□
TA02879			8	10	100	5	□
TA02880		P	6	10	100	5	□
TA02881			7	10	100	5	□
TA02882			8	10	100	5	□
TA02883	M4 × 0.7 × 150L	1C	6	10	150	5	□
TA02884			7	10	150	5	□
TA02885			8	10	150	5	□
TA02886		B	6	10	150	5	□
TA02887			7	10	150	5	□
TA02888			8	10	150	5	□
TA02889		P	6	10	150	5	□
TA02890			7	10	150	5	□
TA02891			8	10	150	5	□
TA02892	M5 × 0.8 × 100L	1C	6	10	100	5.5	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度	ねじ長(ℓ)	全長(L)	シャンク(Ds)	分類
Code	Nominal Size	Chamfer Length	Limit	Screw Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
TA02893	M5 × 0.8 × 100L	1C	7	10	100	5.5	□
TA02894			8	10	100	5.5	□
TA02895		B	6	10	100	5.5	□
TA02896			7	10	100	5.5	□
TA02897			8	10	100	5.5	□
TA02898		P	6	10	100	5.5	□
TA02899			7	10	100	5.5	□
TA02900			8	10	100	5.5	□
TA02901	M5 × 0.8 × 150L	1C	6	10	150	5.5	□
TA02902			7	10	150	5.5	□
TA02903			8	10	150	5.5	□
TA02904		B	6	10	150	5.5	□
TA02905			7	10	150	5.5	□
TA02906			8	10	150	5.5	□
TA02907		P	6	10	150	5.5	□
TA02908			7	10	150	5.5	□
TA02909			8	10	150	5.5	□
TA02910	M6 × 1 × 100L	1C	7	10	100	6	□
TA02911			8	10	100	6	□
TA02912			9	10	100	6	□
TA02913		B	7	10	100	6	□
TA02914			8	10	100	6	□
TA02915			9	10	100	6	□
TA02916		P	7	10	100	6	□
TA02917			8	10	100	6	□
TA02918			9	10	100	6	□
TA02919	M6 × 1 × 150L	1C	7	10	150	6	□
TA02920			8	10	150	6	□
TA02921			9	10	150	6	□
TA02922		B	7	10	150	6	□
TA02923			8	10	150	6	□
TA02924			9	10	150	6	□
TA02925		P	7	10	150	6	□
TA02926			8	10	150	6	□
TA02927			9	10	150	6	□
TA02928	M8 × 1.25 × 100L	1C	7	18	100	6.2	□
TA02929			8	18	100	6.2	□
TA02930			9	18	100	6.2	□
TA02931		B	7	18	100	6.2	□
TA02932			8	18	100	6.2	□
TA02933			9	18	100	6.2	□
TA02934		P	7	18	100	6.2	□
TA02935			8	18	100	6.2	□
TA02936			9	18	100	6.2	□
TA02937	M8 × 1.25 × 150L	1C	7	18	150	6.2	□
TA02938			8	18	150	6.2	□
TA02939			9	18	150	6.2	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○				○				○	○			

超硬タップ CARBIDE TAPS
ハイスタップ HSS TAPS
スパイラルタップ SPIRAL FLUTED TAPS
ポイントタップ POINTED TAPS
溝なしタップ FLUTELESS TAPS
ハンドタップ HAND TAPS
インサートねじ用 FOR INSERT
複合タップ MULTI FUNCTION TAPS
管用テーパタップ TAPER PIPE THREAD TAPS
管用平行タップ PARALLEL PIPE THREAD TAPS
ねじ切りカッター THREADING CUTTER

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度	ねじ長(ℓ)	全長(L)	シャンク(Ds)	分類
Code	Nominal Size	Chamfer Length	Limit	Screw Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
TA02940	M8 ×1.25 ×150L	B	7	18	150	6.2	□
TA02941			8	18	150	6.2	□
TA02942			9	18	150	6.2	□
TA02943		P	7	18	150	6.2	□
TA02944			8	18	150	6.2	□
TA02945			9	18	150	6.2	□
TA02946	M10 ×1.5 ×100L	1C	7	19	100	7	□
TA02947			8	19	100	7	□
TA02948			9	19	100	7	□
TA02949		B	7	19	100	7	□
TA02950			8	19	100	7	□
TA02951			9	19	100	7	□
TA02952		P	7	19	100	7	□
TA02953			8	19	100	7	□
TA02954			9	19	100	7	□
TA02955	M10 ×1.5 ×150L	1C	7	19	150	7	□
TA02956			8	19	150	7	□
TA02957			9	19	150	7	□
TA02958		B	7	19	150	7	□
TA02959			8	19	150	7	□
TA02960			9	19	150	7	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度	ねじ長(ℓ)	全長(L)	シャンク(Ds)	分類
Code	Nominal Size	Chamfer Length	Limit	Screw Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
TA02961	M10 ×1.5 ×150L	P	7	19	150	7	□
TA02962			8	19	150	7	□
TA02963			9	19	150	7	□
TA02964	M10 ×1.25 ×100L	1C	7	19	100	7	□
TA02965			8	19	100	7	□
TA02966			9	19	100	7	□
TA02967		B	7	19	100	7	□
TA02968			8	19	100	7	□
TA02969			9	19	100	7	□
TA02970		P	7	19	100	7	□
TA02971			8	19	100	7	□
TA02972			9	19	100	7	□
TA02973	M10 ×1.25 ×150L	1C	7	19	150	7	□
TA02974			8	19	150	7	□
TA02975			9	19	150	7	□
TA02976		B	7	19	150	7	□
TA02977			8	19	150	7	□
TA02978			9	19	150	7	□
TA02979		P	7	19	150	7	□
TA02980			8	19	150	7	□
TA02981			9	19	150	7	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○				○				○	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG.
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

TANOI 株式会社田野井製作所

田野井製作所

SL-TF

シームレスタフレット HSSE
Seamless TAFLET



正転時にねじ山を盛り上げ、逆転時に若干の切り屑を出して内径部のシーム部を除去して仕上げます。

Seamless TAFLET eliminates seams in the internal thread during reverse rotation with few chips, improves concentricity of the internal diameter.

一般タフレットによるめねじ
Internal threads tapped by ordinary TAFLET tap.

塑性加工によってめねじが盛り上がって、山頂部にシームが発生。
Threads are cold formed and seams are appear on the crest.



シームレスタフレットによるめねじ
Internal threads tapped by Seamless TAFLET

正転でねじ立てが行われ、逆転時にサイドエンドミル刃で山頂部がトリミングされ、均一な内径のねじが作られます。
Threads are tapped by forward rotation, and seams on the crest are cut with Side End Mill by reverse rotation.



HSSE TiCN

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度	形状	全長(L)	ネジ長(ℓ)	シャンク(Ds)	首長(ℓn)	首径(Dn)	シャンク四角部幅(K)	シャンク四角部長さ(ℓk)	油溝数	分類
Code	Nominal Size	Chamfer Length	Limit	Type	Overall Length	Screw Length	Shank Dia.	Neck Length	Neck Dia.	Square Section Width	Square Section Length	Oil groove	Classification
TA02211			4	1	40	9	3	15	2.1	2.5	5	4	●
TA02212	M2 × 0.4	B	5	1	40	9	3	15	2.1	2.5	5	4	●
TA02213			6	1	40	9	3	15	2.1	2.5	5	4	●
TA02214			4	1	42	9	3	15	2.4	2.5	5	4	□
TA02215	M2.3 × 0.4	B	5	1	42	9	3	15	2.4	2.5	5	4	□
TA02216			6	1	42	9	3	15	2.4	2.5	5	4	□
TA02217			4	1	44	10	3	16	2.7	2.5	5	4	●
TA02218	M2.5 × 0.45	B	5	1	44	10	3	16	2.7	2.5	5	4	●
TA02219			6	1	44	10	3	16	2.7	2.5	5	4	●
TA02220			4	1	44	10	3	16	2.7	2.5	5	4	●
TA02221	M2.6 × 0.45	B	5	1	44	10	3	16	2.7	2.5	5	4	●
TA02222			6	1	44	10	3	16	2.7	2.5	5	4	●
TA02223			5	2	46	10	4	18	2.3	3.2	6	4	□
TA02224	M3 × 0.5	1C	6	2	46	10	4	18	2.3	3.2	6	4	□
TA02225			7	2	46	10	4	18	2.3	3.2	6	4	□
TA02226			5	2	46	10	4	18	2.3	3.2	6	4	●
TA02227	M3 × 0.5	B	6	2	46	10	4	18	2.3	3.2	6	4	●
TA02228			7	2	46	10	4	18	2.3	3.2	6	4	●
TA02229			5	2	48	10	4	18	2.6	3.2	6	4	□
TA02230	M3.5 × 0.6	1C	6	2	48	10	4	18	2.6	3.2	6	4	□
TA02231			7	2	48	10	4	18	2.6	3.2	6	4	□
TA02232			5	2	48	10	4	18	2.6	3.2	6	4	□
TA02233	M3.5 × 0.6	B	6	2	48	10	4	18	2.6	3.2	6	4	□
TA02234			7	2	48	10	4	18	2.6	3.2	6	4	□
TA02235			6	2	52	10	5	20	3	4	7	4	□
TA02236	M4 × 0.7	1C	7	2	52	10	5	20	3	4	7	4	□
TA02237			8	2	52	10	5	20	3	4	7	4	□
TA02238			6	2	52	10	5	20	3	4	7	4	●
TA02239	M4 × 0.7	B	7	2	52	10	5	20	3	4	7	4	●
TA02240			8	2	52	10	5	20	3	4	7	4	●
TA02241			6	2	60	10	5.5	22	3.9	4.5	7	4	□
TA02242	M5 × 0.8	1C	7	2	60	10	5.5	22	3.9	4.5	7	4	□
TA02243			8	2	60	10	5.5	22	3.9	4.5	7	4	□
TA02244			6	2	60	10	5.5	22	3.9	4.5	7	4	●
TA02245	M5 × 0.8	B	7	2	60	10	5.5	22	3.9	4.5	7	4	●
TA02246			8	2	60	10	5.5	22	3.9	4.5	7	4	●
TA02247			7	3	62	10	6	24	4.6	4.5	7	4	□
TA02248	M6 × 1	1C	8	3	62	10	6	24	4.6	4.5	7	4	□
TA02249			9	3	62	10	6	24	4.6	4.5	7	4	□
TA02250			7	3	62	10	6	24	4.6	4.5	7	4	●
TA02251	M6 × 1	B	8	3	62	10	6	24	4.6	4.5	7	4	●
TA02252			9	3	62	10	6	24	4.6	4.5	7	4	●
TA02253			6	3	62	10	6	24	4.6	4.5	7	4	□
TA02254	M6 × 0.75	1C	7	3	62	10	6	24	4.6	4.5	7	4	□
TA02255			8	3	62	10	6	24	4.6	4.5	7	4	□
TA02256	M6 × 0.75	B	6	3	62	10	6	24	4.6	4.5	7	4	□
TA02257			7	3	62	10	6	24	4.6	4.5	7	4	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

・精度欄の■は2級めねじ相当適応の推奨精度です。
・The recommended tap limit in ■ corresponds to JIS Class 2 internal thread standard.

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○					○				◎	○			

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度	形状	全長(L)	ネジ長(ℓ)	シャンク(Ds)	首長(ℓn)	首径(Dn)	シャンク四角部幅(K)	シャンク四角部長さ(ℓk)	油溝数	分類
Code	Nominal Size	Chamfer Length	Limit	Type	Overall Length	Screw Length	Shank Dia.	Neck Length	Neck Dia.	Square Section Width	Square Section Length	Oil groove	Classification
TA02258	M6 × 0.75	B	8	3	62	10	6	24	4.6	4.5	7	4	□
TA02259			7	4	65	10	6.2	26	5.6	5	8	6	□
TA02260	M7 × 1	1C	8	4	65	10	6.2	26	5.6	5	8	6	□
TA02261			9	4	65	10	6.2	26	5.6	5	8	6	□
TA02262			7	4	65	10	6.2	26	5.6	5	8	6	□
TA02263	M7 × 1	B	8	4	65	10	6.2	26	5.6	5	8	6	□
TA02264			9	4	65	10	6.2	26	5.6	5	8	6	□
TA02265			7	4	70	18	6.2	30	6	5	8	6	□
TA02266	M8 × 1.25	1C	8	4	70	18	6.2	30	6	5	8	6	□
TA02267			9	4	70	18	6.2	30	6	5	8	6	□
TA02268			7	4	70	18	6.2	30	6	5	8	6	●
TA02269	M8 × 1.25	B	8	4	70	18	6.2	30	6	5	8	6	●
TA02270			9	4	70	18	6.2	30	6	5	8	6	●
TA02271			7	4	70	10	6.2	30	6	5	8	6	□
TA02272	M8 × 1	1C	8	4	70	10	6.2	30	6	5	8	6	□
TA02273			9	4	70	10	6.2	30	6	5	8	6	□
TA02274			7	4	70	10	6.2	30	6	5	8	6	□
TA02275	M8 × 1	B	8	4	70	10	6.2	30	6	5	8	6	□
TA02276			9	4	70	10	6.2	30	6	5	8	6	□
TA02277			7	4	62	10	6.2	30	6	5	8	6	□
TA02278	M8 × 0.75	1C	8	4	62	10	6.2	30	6	5	8	6	□
TA02279			9	4	62	10	6.2	30	6	5	8	6	□
TA02280			7	4	62	10	6.2	30	6	5	8	6	□
TA02281	M8 × 0.75	B	8	4	62	10	6.2	30	6	5	8	6	□
TA02282			9	4	62	10	6.2	30	6	5	8	6	□
TA02283			7	4	72	18	7	30	6.8	5.5	8	6	□
TA02284	M9 × 1.25	1C	8	4	72	18	7	30	6.8	5.5	8	6	□
TA02285			9	4	72	18	7	30	6.8	5.5	8	6	□
TA02286			7	4	72	18	7	30	6.8	5.5	8	6	□
TA02287	M9 × 1.25	B	8	4	72	18	7	30	6.8	5.5	8	6	□
TA02288			9	4	72	18	7	30	6.8	5.5	8	6	□
TA02289			7	4	75	19	7	32	6.8	5.5	8	6	□
TA02290	M10 × 1.5	1C	8	4	75	19	7	32	6.8	5.5	8	6	□
TA02291			9	4	75	19	7	32	6.8	5.5	8	6	□
TA02292			7	4	75	19	7	32	6.8	5.5	8	6	□
TA02293	M10 × 1.5	B	8	4	75	19	7	32	6.8	5.5	8	6	□
TA02294			9	4	75	19	7	32	6.8	5.5	8	6	□
TA02295			7	4	75	19	7	32	6.8	5.5	8	6	□
TA02296	M10 × 1.25	1C	8	4	75	19	7	32	6.8	5.5	8	6	□
TA02297			9	4	75	19	7	32	6.8	5.5	8	6	□
TA02298			7	4	75	19	7	32	6.8	5.5	8	6	●
TA02299	M10 × 1.25	B	8	4	75	19	7	32	6.8	5.5	8	6	●
TA02300			9	4	75	19	7	32	6.8	5.5	8	6	●
TA02301			7	4	70	18	7	32	6.8	5.5	8	6	□
TA02302	M10 × 1	1C	8	4	70	18	7	32	6.8	5.5	8	6	□
TA02303			9	4	70	18	7	32	6.8	5.5	8	6	□
TA02304	M10 × 1	B	7	4	70	18	7	32	6.8	5.5	8	6	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

・精度欄の■は2級めねじ相当適応の推奨精度です。
・The recommended tap limit in ■ corresponds to JIS Class 2 internal thread standard.

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○					○				◎	○			

TANOI 株式会社田野井製作所

田野井製作所

SL-TF

シームレスタフレット HSSE
Seamless TAFLET

超硬タップ CARBIDE TAPS
ハイスタップ HSS TAPS
スパイラルタップ SPIRAL FLUTED TAPS
ポイントタップ POINTED TAPS
溝なしタップ FLUTELESS TAPS
ハンドタップ HAND TAPS
インサートねじ用 FOR INSERT
複合タップ MLUTI FUNCTION TAPS
管用テーパタップ TAPER PIPE THREAD TAPS
管用平行タップ PARALLEL PIPE THREAD TAPS
ねじ切りカッター THREADING CUTTER

HSSE TiCN

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度	形状	全長(L)	ネジ長(ℓ)	シャンク(Ds)	首長(ℓn)	首径(Dn)	シャンク四角部幅(K)	シャンク四角部長さ(ℓK)	油溝数	分類
Code	Nominal Size	Chamfer Length	Limit	Type	Overall Length	Screw Length	Shank Dia.	Neck Length	Neck Dia.	Square Section Width	Square Section Length	Oil groove	Classification
TA02305	M10 × 1	B	8	4	70	18	7	32	6.8	5.5	8	6	□
TA02306			9	4	70	18	7	32	6.8	5.5	8	6	□
TA02307	M11 × 1.5	B	10	4	80	19	8	38	7.8	6	9	6	□
TA02308	M11 × 1	B	9	4	70	18	8	30	7.8	6	9	6	□
TA02309	M12 × 1.75	1C	8	4	82	23	8.5	38	8.3	6.5	9	6	□
TA02310			10	4	82	23	8.5	38	8.3	6.5	9	6	□
TA02311			12	4	82	23	8.5	38	8.3	6.5	9	6	□
TA02312	M12 × 1.75	B	8	4	82	23	8.5	38	8.3	6.5	9	6	□
TA02313			10	4	82	23	8.5	38	8.3	6.5	9	6	□
TA02314			12	4	82	23	8.5	38	8.3	6.5	9	6	□
TA02315	M12 × 1.5	1C	8	4	82	19	8.5	38	8.3	6.5	9	6	□
TA02316			10	4	82	19	8.5	38	8.3	6.5	9	6	□
TA02317			12	4	82	19	8.5	38	8.3	6.5	9	6	□
TA02318	M12 × 1.5	B	8	4	82	19	8.5	38	8.3	6.5	9	6	□
TA02319			10	4	82	19	8.5	38	8.3	6.5	9	6	□
TA02320			12	4	82	19	8.5	38	8.3	6.5	9	6	□
TA02321	M12 × 1.25	1C	8	4	80	19	8.5	38	8.3	6.5	9	6	□
TA02322			10	4	80	19	8.5	38	8.3	6.5	9	6	□
TA02323			12	4	80	19	8.5	38	8.3	6.5	9	6	□
TA02324	M12 × 1.25	B	8	4	80	19	8.5	38	8.3	6.5	9	6	□
TA02325			10	4	80	19	8.5	38	8.3	6.5	9	6	□
TA02326			12	4	80	19	8.5	38	8.3	6.5	9	6	□
TA02327	M12 × 1	1C	7	4	70	18	8.5	30	8.3	6.5	9	6	□
TA02328			9	4	70	18	8.5	30	8.3	6.5	9	6	□
TA02329			11	4	70	18	8.5	30	8.3	6.5	9	6	□
TA02330	M12 × 1	B	7	4	70	18	8.5	30	8.3	6.5	9	6	□
TA02331			9	4	70	18	8.5	30	8.3	6.5	9	6	□
TA02332			11	4	70	18	8.5	30	8.3	6.5	9	6	□
TA02333	M14 × 2	1C	9	3	88	26	10.5	42	10.3	8	11	6	□
TA02334			11	3	88	26	10.5	42	10.3	8	11	6	□
TA02335	M14 × 2	B	9	3	88	26	10.5	42	10.3	8	11	6	□
TA02336			11	3	88	26	10.5	42	10.3	8	11	6	□
TA02337	M14 × 1.5	1C	8	3	88	19	10.5	42	10.3	8	11	6	□
TA02338			10	3	88	19	10.5	42	10.3	8	11	6	□
TA02339	M14 × 1.5	B	8	3	88	19	10.5	42	10.3	8	11	6	□
TA02340			10	3	88	19	10.5	42	10.3	8	11	6	□
TA02341	M16 × 2	1C	9	3	95	26	12.5	45	12.3	10	13	6	□
TA02342			11	3	95	26	12.5	45	12.3	10	13	6	□
TA02343	M16 × 2	B	9	3	95	26	12.5	45	12.3	10	13	6	□
TA02344			11	3	95	26	12.5	45	12.3	10	13	6	□
TA02345	M16 × 1.5	1C	8	4	95	19	12.5	45	12.3	10	13	6	□
TA02346			10	4	95	19	12.5	45	12.3	10	13	6	□
TA02347	M16 × 1.5	B	8	4	95	19	12.5	45	12.3	10	13	6	□
TA02348			10	4	95	19	12.5	45	12.3	10	13	6	□
TA02349	M18 × 2.5	1C	10	4	100	33	14	48	13.8	11	14	6	□
TA02350			12	4	100	33	14	48	13.8	11	14	6	□
TA02351	M18 × 2.5	B	10	4	100	33	14	48	13.8	11	14	6	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

・精度欄の■は2級めねじ相当適応の推奨精度です。
・The recommended tap limit in ■ corresponds to JIS Class 2 internal thread standard.

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○					○				◎	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

超硬タップ CARBIDE TAPS
ハイスタップ HSS TAPS
スパイラルタップ SPIRAL FLUTED TAPS
ポイントタップ POINTED TAPS
溝なしタップ FLUTELESS TAPS
ハンドタップ HAND TAPS
インサートねじ用 FOR INSERT
複合タップ MULTI FUNCTION TAPS
管用テーパタップ TAPER PIPE THREAD TAPS
管用平行タップ PARALLEL PIPE THREAD TAPS
ねじ切りカッター THREADING CUTTER

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

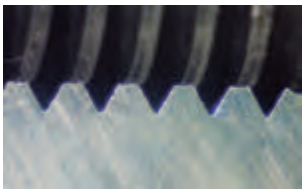
TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度	形状	全長(L)	ネジ長(ℓ)	シャンク(Ds)	首長(ℓn)	首径(Dn)	シャンク四角部幅(K)	シャンク四角部長さ(ℓk)	油溝数	分類
Code	Nominal Size	Chamfer Length	Limit	Type	Overall Length	Screw Length	Shank Dia.	Neck Length	Neck Dia.	Square Section Width	Square Section Length	Oil groove	Classification
TA02352	M18 × 2.5	B	12	4	100	33	14	48	13.8	11	14	6	□
TA02353	M18 × 1.5	1C	9	4	95	19	14	45	13.8	11	14	6	□
TA02354			11	4	95	19	14	45	13.8	11	14	6	□
TA02355	M18 × 1.5	B	9	4	95	19	14	45	13.8	11	14	6	□
TA02356			11	4	95	19	14	45	13.8	11	14	6	□
TA02357	M18 × 1	B	8	4	80	18	14	30	13.8	11	14	6	□
TA02358			10	4	80	18	14	30	13.8	11	14	6	□
TA02359	M20 × 2.5	1C	10	4	105	33	15	50	14.8	12	15	6	□
TA02360			12	4	105	33	15	50	14.8	12	15	6	□
TA02361	M20 × 2.5	B	10	4	105	33	15	50	14.8	12	15	6	□
TA02362			12	4	105	33	15	50	14.8	12	15	6	□
TA02363	M20 × 1.5	1C	9	4	95	19	15	45	14.8	12	15	6	□
TA02364			11	4	95	19	15	45	14.8	12	15	6	□
TA02365	M20 × 1.5	B	9	4	95	19	15	45	14.8	12	15	6	□
TA02366			11	4	95	19	15	45	14.8	12	15	6	□

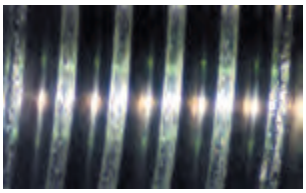
●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

・精度欄の■は2級めねじ相当適応の推奨精度です。
・The recommended tap limit in ■ corresponds to JIS Class 2 internal thread standard.

シームレスタフレット［M8×1.25 B7 5ラジアル 1サイドエンドミル］によるタッピング例
Example of tapping by Seamless TAFLET [M8×1.25 B7 5 radial, 1 side end mill]

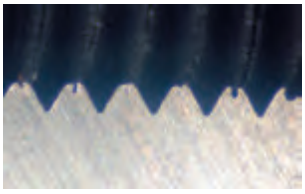
下穴径 Hole dia.	めねじ内径 Minor dia. of internal thread	被削材 Work material	板厚 Thickness of workpiece	タッピングスピード Tapping speed	タッピングトルク Tapping torque
7.3mm	6.85mm	AC4B-F材	9.6mm	20m/min.	2.88N·m

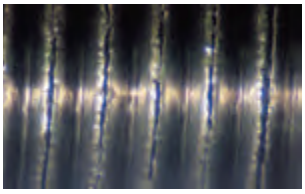




T-タフレット［M8×1.25 B7 6ラジアル］によるタッピング例
Example of tapping by T TAFLET [M8×1.25 B7 6 radial]

下穴径 Hole dia.	めねじ内径 Minor dia. of internal thread	被削材 Work material	板厚 Thickness of workpiece	タッピングスピード Tapping speed	タッピングトルク Tapping torque
7.4mm	6.75mm	AC4B-F材	9.6mm	20m/min.	3.41N·m





低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○					○				◎	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG.
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

TANOI 株式会社田野井製作所

田野井製作所

SL-TF-1.5P

シームレスタフレット HSSE 1.5Pタイプ

Seamless TAFLET(1.5P)



HSSE TiCN

ねじの種類：M

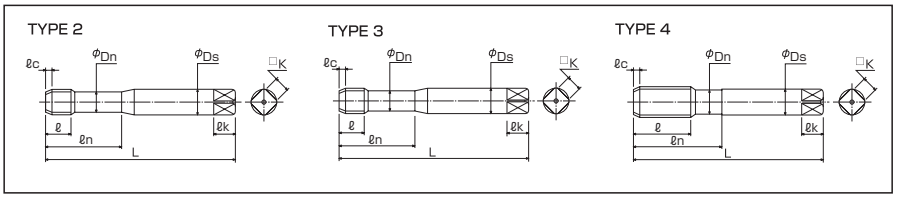
単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度	全長(L)	ネジ長(ℓ)	シャンク(Ds)	首長(ℓn)	首径(Dn)	シャンク四角部幅(K)	シャンク四角部長さ(ℓk)	溝数	分類
Code	Nominal Size	Chamfer Length	Limit	Overall Length	Screw Length	Shank Dia.	Neck Length	Neck Dia.	Square Section Width	Square Section Length	Flutes	Classification
TA03169			5	100	10	4	18	2.3	3.2	6	4	●
TA03170	M3 × 0.5	1.5P	6	100	10	4	18	2.3	3.2	6	4	□
TA03171			7	100	10	4	18	2.3	3.2	6	4	□
TA03172			6	100	10	5	20	3	4	7	4	●
TA03173	M4 × 0.7	1.5P	7	100	10	5	20	3	4	7	4	□
TA03174			8	100	10	5	20	3	4	7	4	□
TA03175			6	100	10	5.5	25	3.9	4.5	7	4	●
TA03176	M5 × 0.8	1.5P	7	100	10	5.5	25	3.9	4.5	7	4	□
TA03177			8	100	10	5.5	25	3.9	4.5	7	4	□
TA03178			7	100	10	6	30	4.6	4.5	7	4	●
TA03179	M6 × 1	1.5P	8	100	10	6	30	4.6	4.5	7	4	□
TA03180			9	100	10	6	30	4.6	4.5	7	4	□
TA03181			7	100	18	6.2	40	6	5	8	6	●
TA03182	M8 × 1.25	1.5P	8	100	18	6.2	40	6	5	8	6	□
TA03183			9	100	18	6.2	40	6	5	8	6	□
TA03184			7	100	19	7	39	6.8	5.5	8	6	●
TA03185	M10 × 1.5	1.5P	8	100	19	7	39	6.8	5.5	8	6	□
TA03186			9	100	19	7	39	6.8	5.5	8	6	□
TA03187			7	100	19	7	39	6.8	5.5	8	6	●
TA03188	M10 × 1.25	1.5P	8	100	19	7	39	6.8	5.5	8	6	□
TA03189			9	100	19	7	39	6.8	5.5	8	6	□
TA03190			7	100	19	7	39	6.8	5.5	8	6	●
TA03191	M10 × 1	1.5P	8	100	19	7	39	6.8	5.5	8	6	□
TA03192			9	100	19	7	39	6.8	5.5	8	6	□
TA03193			8	100	19	8.5	43	8.3	6.5	9	6	□
TA03194	M12 × 1.75	1.5P	10	100	19	8.5	43	8.3	6.5	9	6	●
TA03195			12	100	19	8.5	43	8.3	6.5	9	6	□
TA03196			8	100	19	8.5	43	8.3	6.5	9	6	□
TA03197	M12 × 1.5	1.5P	10	100	19	8.5	43	8.3	6.5	9	6	●
TA03198			12	100	19	8.5	43	8.3	6.5	9	6	□
TA03199			8	100	19	8.5	43	8.3	6.5	9	6	□
TA03200	M12 × 1.25	1.5P	10	100	19	8.5	43	8.3	6.5	9	6	□
TA03201			12	100	19	8.5	43	8.3	6.5	9	6	●
TA03202			7	100	19	8.5	43	8.3	6.5	9	6	□
TA03203	M12 × 1	1.5P	9	100	19	8.5	43	8.3	6.5	9	6	●
TA03204			11	100	19	8.5	43	8.3	6.5	9	6	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

・精度欄の■は2級めねじ相当適応の推奨精度です。

・The recommended tap limit in ■ corresponds to JIS Class 2 internal thread standard.



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○					○				◎	○			

TANOI 株式会社田野井製作所

田野井製作所

LT-SL-TF

シームレスタフレット HSSE ロングシャンク
Seamless TAFLET With Long Shank



正転でねじ立てが行われ、逆転時にサイドエンドミル刃で山頂部がトリミングされ、均一な内径のねじが作られます。

Seamless TAFLET eliminates seams in the internal thread during reverse rotation with few chips, improves concentricity of the internal diameter.

HSSE TiCN

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度	全長(L)	ネジ長(ℓ)	シャンク(Ds)	首長(ℓn)	首径(Dn)	シャンク四角部幅(K)	シャンク四角部長さ(ℓk)	溝数	分類Classification
Code	Nominal Size	Chamfer Length	Limit	Overall Length	Screw Length	Shank Dia.	Neck Length	Neck Dia.	Square Section Width	Square Section Length	Flutes	Classification
TA02367	M3 × 0.5 × 70	1C	5	70	10	4	18	2.4	3.2	6	4	□
TA02368			6	70	10	4	18	2.4	3.2	6	4	□
TA02369			7	70	10	4	18	2.4	3.2	6	4	□
TA02370	M3 × 0.5 × 70	B	5	70	10	4	18	2.4	3.2	6	4	□
TA02371			6	70	10	4	18	2.4	3.2	6	4	□
TA02372			7	70	10	4	18	2.4	3.2	6	4	□
TA02385	M3 × 0.5 × 100	1C	5	100	10	4	18	2.4	3.2	6	4	□
TA02386			6	100	10	4	18	2.4	3.2	6	4	□
TA02387			7	100	10	4	18	2.4	3.2	6	4	□
TA02388	M3 × 0.5 × 100	B	5	100	10	4	18	2.4	3.2	6	4	●
TA02389			6	100	10	4	18	2.4	3.2	6	4	●
TA02390			7	100	10	4	18	2.4	3.2	6	4	●
TA02469	M3 × 0.5 × 120	1C	5	120	10	4	18	2.4	3.2	6	4	□
TA02470			6	120	10	4	18	2.4	3.2	6	4	□
TA02471			7	120	10	4	18	2.4	3.2	6	4	□
TA02472	M3 × 0.5 × 120	B	5	120	10	4	18	2.4	3.2	6	4	□
TA02473			6	120	10	4	18	2.4	3.2	6	4	□
TA02474			7	120	10	4	18	2.4	3.2	6	4	□
TA02373	M3.5 × 0.6 × 70	1C	5	70	10	4	2.6	4	3.2	6	4	□
TA02374			6	70	10	4	2.6	4	3.2	6	4	□
TA02375			7	70	10	4	2.6	4	3.2	6	4	□
TA02376	M3.5 × 0.6 × 70	B	5	70	10	4	2.6	4	3.2	6	4	□
TA02377			6	70	10	4	2.6	4	3.2	6	4	□
TA02378			7	70	10	4	2.6	4	3.2	6	4	□
TA02391	M3.5 × 0.6 × 100	1C	5	100	10	4	2.6	4	3.2	6	4	□
TA02392			6	100	10	4	2.6	4	3.2	6	4	□
TA02393			7	100	10	4	2.6	4	3.2	6	4	□
TA02394	M3.5 × 0.6 × 100	B	5	100	10	4	2.6	4	3.2	6	4	□
TA02395			6	100	10	4	2.6	4	3.2	6	4	□
TA02396			7	100	10	4	2.6	4	3.2	6	4	□
TA02475	M3.5 × 0.6 × 120	1C	5	120	10	4	2.6	4	3.2	6	4	□
TA02476			6	120	10	4	2.6	4	3.2	6	4	□
TA02477			7	120	10	4	2.6	4	3.2	6	4	□
TA02478	M3.5 × 0.6 × 120	B	5	120	10	4	2.6	4	3.2	6	4	□
TA02479			6	120	10	4	2.6	4	3.2	6	4	□
TA02480			7	120	10	4	2.6	4	3.2	6	4	□
TA02379	M4 × 0.7 × 70	1C	6	70	10	5	20	3	4	7	4	□
TA02380			7	70	10	5	20	3	4	7	4	□
TA02381			8	70	10	5	20	3	4	7	4	□
TA02382	M4 × 0.7 × 70	B	6	70	10	5	20	3	4	7	4	□
TA02383			7	70	10	5	20	3	4	7	4	□
TA02384			8	70	10	5	20	3	4	7	4	□
TA02397	M4 × 0.7 × 100	1C	6	100	10	5	20	3	4	7	4	□
TA02398			7	100	10	5	20	3	4	7	4	□
TA02399			8	100	10	5	20	3	4	7	4	□
TA02400	M4 × 0.7 × 100	B	6	100	10	5	20	3	4	7	4	●
TA02401			7	100	10	5	20	3	4	7	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

・精度欄の■は2級めねじ相当適応の推奨精度です。

・The recommended tap limit in ■ corresponds to JIS Class 2 internal thread standard.

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○					○				◎	○			

TANOI 株式会社田野井製作所

田野井製作所

LT-SL-TF

シームレスタフレット HSSE ロングシャンク

Seamless TAFLET With Long Shank

HSSE TiCN

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度	全長(L)	ネジ長(ℓ)	シャンク(Ds)	首長(ℓn)	首径(Dn)	シャンク四角部幅(K)	シャンク四角部長さ(ℓk)	溝数	分類Classification
Code	Nominal Size	Chamfer Length	Limit	Overall Length	Screw Length	Shank Dia.	Neck Length	Neck Dia.	Square Section Width	Square Section Length	Flutes	Classification
TA02402	M4 × 0.7 × 100	B	8	100	10	5	20	3	4	7	4	●
TA02481			6	120	10	5	20	3	4	7	4	□
TA02482	M4 × 0.7 × 120	1C	7	120	10	5	20	3	4	7	4	□
TA02483			8	120	10	5	20	3	4	7	4	□
TA02484			6	120	10	5	20	3	4	7	4	□
TA02485	M4 × 0.7 × 120	B	7	120	10	5	20	3	4	7	4	□
TA02486			8	120	10	5	20	3	4	7	4	□
TA02403			6	100	10	5.5	22	3.9	4.5	7	4	□
TA02404	M5 × 0.8 × 100	1C	7	100	10	5.5	22	3.9	4.5	7	4	□
TA02405			8	100	10	5.5	22	3.9	4.5	7	4	□
TA02406			6	100	10	5.5	22	3.9	4.5	7	4	●
TA02407	M5 × 0.8 × 100	B	7	100	10	5.5	22	3.9	4.5	7	4	●
TA02408			8	100	10	5.5	22	3.9	4.5	7	4	●
TA02487			6	120	10	5.5	22	3.9	4.5	7	4	□
TA02488	M5 × 0.8 × 120	1C	7	120	10	5.5	22	3.9	4.5	7	4	□
TA02489			8	120	10	5.5	22	3.9	4.5	7	4	□
TA02490			6	120	10	5.5	22	3.9	4.5	7	4	□
TA02491	M5 × 0.8 × 120	B	7	120	10	5.5	22	3.9	4.5	7	4	□
TA02492			8	120	10	5.5	22	3.9	4.5	7	4	□
TA02553			6	150	10	5.5	22	3.9	4.5	7	4	□
TA02554	M5 × 0.8 × 150	1C	7	150	10	5.5	22	3.9	4.5	7	4	□
TA02555			8	150	10	5.5	22	3.9	4.5	7	4	□
TA02556			6	150	10	5.5	22	3.9	4.5	7	4	●
TA02557	M5 × 0.8 × 150	B	7	150	10	5.5	22	3.9	4.5	7	4	●
TA02558			8	150	10	5.5	22	3.9	4.5	7	4	●
TA02409			7	100	10	6	24	4.6	4.5	7	4	□
TA02410	M6 × 1 × 100	1C	8	100	10	6	24	4.6	4.5	7	4	□
TA02411			9	100	10	6	24	4.6	4.5	7	4	□
TA02412			7	100	10	6	24	4.6	4.5	7	4	●
TA02413	M6 × 1 × 100	B	8	100	10	6	24	4.6	4.5	7	4	●
TA02414			9	100	10	6	24	4.6	4.5	7	4	●
TA02493			7	120	10	6	24	4.6	4.5	7	4	□
TA02494	M6 × 1 × 120	1C	8	120	10	6	24	4.6	4.5	7	4	□
TA02495			9	120	10	6	24	4.6	4.5	7	4	□
TA02496			7	120	10	6	24	4.6	4.5	7	4	□
TA02497	M6 × 1 × 120	B	8	120	10	6	24	4.6	4.5	7	4	□
TA02498			9	120	10	6	24	4.6	4.5	7	4	□
TA02559			7	150	10	6	24	4.6	4.5	7	4	□
TA02560	M6 × 1 × 150	1C	8	150	10	6	24	4.6	4.5	7	4	□
TA02561			9	150	10	6	24	4.6	4.5	7	4	□
TA02562			7	150	10	6	24	4.6	4.5	7	4	●
TA02563	M6 × 1 × 150	B	8	150	10	6	24	4.6	4.5	7	4	●
TA02564			9	150	10	6	24	4.6	4.5	7	4	●
TA02415			6	100	10	6	24	4.6	4.5	7	4	□
TA02416	M6 × 0.75 × 100	1C	7	100	10	6	24	4.6	4.5	7	4	□
TA02417			8	100	10	6	24	4.6	4.5	7	4	□
TA02418	M6 × 0.75 × 100	B	6	100	10	6	24	4.6	4.5	7	4	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

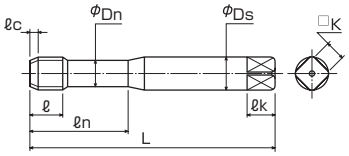
・精度欄の■は2級めねじ相当適応の推奨精度です。

・The recommended tap limit in ■ corresponds to JIS Class 2 internal thread standard.

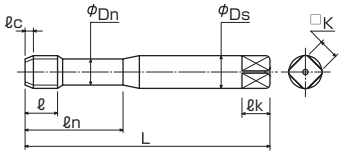
次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○					○				◎	○			

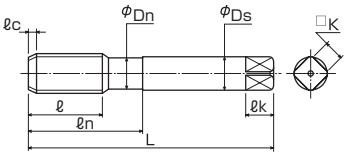
TYPE 2



TYPE 3



TYPE 4



前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度	全長(L)	ネジ長(ℓ)	シャンク(Ds)	首長(ℓn)	首径(Dn)	シャンク四角部幅(K)	シャンク四角部長さ(ℓk)	溝数	分類Classification
Code	Nominal Size	Chamfer Length	Limit	Overall Length	Screw Length	Shank Dia.	Neck Length	Neck Dia.	Square Section Width	Square Section Length	Flutes	Classification
TA02419	M6 × 0.75 × 100	B	7	100	10	6	24	4.6	4.5	7	4	□
TA02420			8	100	10	6	24	4.6	4.5	7	4	□
TA02499	M6 × 0.75 × 120	1C	6	120	10	6	24	4.6	4.5	7	4	□
TA02500			7	120	10	6	24	4.6	4.5	7	4	□
TA02501			8	120	10	6	24	4.6	4.5	7	4	□
TA02502	M6 × 0.75 × 120	B	6	120	10	6	24	4.6	4.5	7	4	□
TA02503			7	120	10	6	24	4.6	4.5	7	4	□
TA02504			8	120	10	6	24	4.6	4.5	7	4	□
TA02565	M6 × 0.75 × 150	1C	6	150	10	6	24	4.6	4.5	7	4	□
TA02566			7	150	10	6	24	4.6	4.5	7	4	□
TA02567			8	150	10	6	24	4.6	4.5	7	4	□
TA02568	M6 × 0.75 × 150	B	6	150	10	6	24	4.6	4.5	7	4	□
TA02569			7	150	10	6	24	4.6	4.5	7	4	□
TA02570			8	150	10	6	24	4.6	4.5	7	4	□
TA02421	M7 × 1 × 100	1C	7	100	10	6.2	26	5.8	5	8	6	□
TA02422			8	100	10	6.2	26	5.8	5	8	6	□
TA02423			9	100	10	6.2	26	5.8	5	8	6	□
TA02424	M7 × 1 × 100	B	7	100	10	6.2	26	5.8	5	8	6	□
TA02425			8	100	10	6.2	26	5.8	5	8	6	□
TA02426			9	100	10	6.2	26	5.8	5	8	6	□
TA02505	M7 × 1 × 120	1C	7	120	10	6.2	26	5.8	5	8	6	□
TA02506			8	120	10	6.2	26	5.8	5	8	6	□
TA02507			9	120	10	6.2	26	5.8	5	8	6	□
TA02508	M7 × 1 × 120	B	7	120	10	6.2	26	5.8	5	8	6	□
TA02509			8	120	10	6.2	26	5.8	5	8	6	□
TA02510			9	120	10	6.2	26	5.8	5	8	6	□
TA02571	M7 × 1 × 150	1C	7	150	10	6.2	26	5.8	5	8	6	□
TA02572			8	150	10	6.2	26	5.8	5	8	6	□
TA02573			9	150	10	6.2	26	5.8	5	8	6	□
TA02574	M7 × 1 × 150	B	7	150	10	6.2	26	5.8	5	8	6	□
TA02575			8	150	10	6.2	26	5.8	5	8	6	□
TA02576			9	150	10	6.2	26	5.8	5	8	6	□
TA02427	M8 × 1.25 × 100	1C	7	100	18	6.2	30	6	5	8	6	□
TA02428			8	100	18	6.2	30	6	5	8	6	□
TA02429			9	100	18	6.2	30	6	5	8	6	□
TA02430	M8 × 1.25 × 100	B	7	100	18	6.2	30	6	5	8	6	●
TA02431			8	100	18	6.2	30	6	5	8	6	●
TA02432			9	100	18	6.2	30	6	5	8	6	●
TA02511	M8 × 1.25 × 120	1C	7	120	18	6.2	30	6	5	8	6	□
TA02512			8	120	18	6.2	30	6	5	8	6	□
TA02513			9	120	18	6.2	30	6	5	8	6	□
TA02514	M8 × 1.25 × 120	B	7	120	18	6.2	30	6	5	8	6	□
TA02515			8	120	18	6.2	30	6	5	8	6	□
TA02516			9	120	18	6.2	30	6	5	8	6	□
TA02577	M8 × 1.25 × 150	1C	7	150	18	6.2	30	6	5	8	6	□
TA02578			8	150	18	6.2	30	6	5	8	6	□
TA02579			9	150	18	6.2	30	6	5	8	6	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

・精度欄の■は2級めねじ相当適応の推奨精度です。
・The recommended tap limit in ■ corresponds to JIS Class 2 internal thread standard.

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○					○				◎	○			

TANOI 株式会社田野井製作所

田野井製作所

LT-SL-TF

シームレスタフレット HSSE ロングシャンク
Seamless TAFLET With Long Shank

HSSE TiCN

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度	全長(L)	ネジ長(ℓ)	シャンク(Ds)	首長(ℓn)	首径(Dn)	シャンク四角部幅(K)	シャンク四角部長さ(ℓk)	溝数	分類Classification
Code	Nominal Size	Chamfer Length	Limit	Overall Length	Screw Length	Shank Dia.	Neck Length	Neck Dia.	Square Section Width	Square Section Length	Flutes	Classification
TA02580	M8 × 1.25 × 150	B	7	150	18	6.2	30	6	5	8	6	●
TA02581			8	150	18	6.2	30	6	5	8	6	●
TA02582			9	150	18	6.2	30	6	5	8	6	●
TA02433	M8 × 1 × 100	1C	7	100	18	6.2	30	6	5	8	6	□
TA02434			8	100	18	6.2	30	6	5	8	6	□
TA02435			9	100	18	6.2	30	6	5	8	6	□
TA02436	M8 × 1 × 100	B	7	100	18	6.2	30	6	5	8	6	□
TA02437			8	100	18	6.2	30	6	5	8	6	□
TA02438			9	100	18	6.2	30	6	5	8	6	□
TA02517	M8 × 1 × 120	1C	7	120	18	6.2	30	6	5	8	6	□
TA02518			8	120	18	6.2	30	6	5	8	6	□
TA02519			9	120	18	6.2	30	6	5	8	6	□
TA02520	M8 × 1 × 120	B	7	120	18	6.2	30	6	5	8	6	□
TA02521			8	120	18	6.2	30	6	5	8	6	□
TA02522			9	120	18	6.2	30	6	5	8	6	□
TA02583	M8 × 1 × 150	1C	7	150	18	6.2	30	6	5	8	6	□
TA02584			8	150	18	6.2	30	6	5	8	6	□
TA02585			9	150	18	6.2	30	6	5	8	6	□
TA02586	M8 × 1 × 150	B	7	150	18	6.2	30	6	5	8	6	□
TA02587			8	150	18	6.2	30	6	5	8	6	□
TA02588			9	150	18	6.2	30	6	5	8	6	□
TA02439	M8 × 0.75 × 100	1C	7	100	10	6.2	20	6	5	8	6	□
TA02440			8	100	10	6.2	20	6	5	8	6	□
TA02441			9	100	10	6.2	20	6	5	8	6	□
TA02442	M8 × 0.75 × 100	B	7	100	10	6.2	20	6	5	8	6	□
TA02443			8	100	10	6.2	20	6	5	8	6	□
TA02444			9	100	10	6.2	20	6	5	8	6	□
TA02589	M8 × 0.75 × 150	1C	7	150	10	6.2	20	6	5	8	6	□
TA02590			8	150	10	6.2	20	6	5	8	6	□
TA02591			9	150	10	6.2	20	6	5	8	6	□
TA02592	M8 × 0.75 × 150	B	7	150	10	6.2	20	6	5	8	6	□
TA02593			8	150	10	6.2	20	6	5	8	6	□
TA02594			9	150	10	6.2	20	6	5	8	6	□
TA02523	M8 × 0.75 × 120	1C	7	120	10	6.2	20	6	5	8	6	□
TA02524			8	120	10	6.2	20	6	5	8	6	□
TA02525			9	120	10	6.2	20	6	5	8	6	□
TA02526	M8 × 0.75 × 120	B	7	120	10	6.2	20	6	5	8	6	□
TA02527			8	120	10	6.2	20	6	5	8	6	□
TA02528			9	120	10	6.2	20	6	5	8	6	□
TA02445	M9 × 1.25 × 100	1C	7	100	18	7	30	6.8	5.5	8	6	□
TA02446			8	100	18	7	30	6.8	5.5	8	6	□
TA02447			9	100	18	7	30	6.8	5.5	8	6	□
TA02448	M9 × 1.25 × 100	B	7	100	18	7	30	6.8	5.5	8	6	□
TA02449			8	100	18	7	30	6.8	5.5	8	6	□
TA02450			9	100	18	7	30	6.8	5.5	8	6	□
TA02529	M9 × 1.25 × 120	1C	7	120	18	7	30	6.8	5.5	8	6	□
TA02530			8	120	18	7	30	6.8	5.5	8	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

・精度欄の■は2級めねじ相当適応の推奨精度です。
・The recommended tap limit in ■ corresponds to JIS Class 2 internal thread standard.

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○					○				◎	○			

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度	全長(L)	ネジ長(ℓ)	シャンク(Ds)	首長(ℓn)	首径(Dn)	シャンク四角部幅(K)	シャンク四角部長さ(ℓk)	溝数	分類Classification
Code	Nominal Size	Chamfer Length	Limit	Overall Length	Screw Length	Shank Dia.	Neck Length	Neck Dia.	Square Section Width	Square Section Length	Flutes	Classification
TA02531	M9 × 1.25 × 120	1C	9	120	18	7	30	6.8	5.5	8	6	□
TA02532			7	120	18	7	30	6.8	5.5	8	6	□
TA02533	M9 × 1.25 × 120	B	8	120	18	7	30	6.8	5.5	8	6	□
TA02534			9	120	18	7	30	6.8	5.5	8	6	□
TA02595			7	150	18	7	30	6.8	5.5	8	6	□
TA02596	M9 × 1.25 × 150	1C	8	150	18	7	30	6.8	5.5	8	6	□
TA02597			9	150	18	7	30	6.8	5.5	8	6	□
TA02598			7	150	18	7	30	6.8	5.5	8	6	□
TA02599	M9 × 1.25 × 150	B	8	150	18	7	30	6.8	5.5	8	6	□
TA02600			9	150	18	7	30	6.8	5.5	8	6	□
TA02451			7	100	19	7	32	6.8	5.5	8	6	□
TA02452	M10 × 1.5 × 100	1C	8	100	19	7	32	6.8	5.5	8	6	□
TA02453			9	100	19	7	32	6.8	5.5	8	6	□
TA02454			7	100	19	7	32	6.8	5.5	8	6	□
TA02455	M10 × 1.5 × 100	B	8	100	19	7	32	6.8	5.5	8	6	□
TA02456			9	100	19	7	32	6.8	5.5	8	6	□
TA02535			7	120	19	7	32	6.8	5.5	8	6	□
TA02536	M10 × 1.5 × 120	1C	8	120	19	7	32	6.8	5.5	8	6	□
TA02537			9	120	19	7	32	6.8	5.5	8	6	□
TA02538			7	120	19	7	32	6.8	5.5	8	6	□
TA02539	M10 × 1.5 × 120	B	8	120	19	7	32	6.8	5.5	8	6	□
TA02540			9	120	19	7	32	6.8	5.5	8	6	□
TA02601			7	150	19	7	32	6.8	5.5	8	6	□
TA02602	M10 × 1.5 × 150	1C	8	150	19	7	32	6.8	5.5	8	6	□
TA02603			9	150	19	7	32	6.8	5.5	8	6	□
TA02604			7	150	19	7	32	6.8	5.5	8	6	□
TA02605	M10 × 1.5 × 150	B	8	150	19	7	32	6.8	5.5	8	6	□
TA02606			9	150	19	7	32	6.8	5.5	8	6	□
TA02457			7	100	19	7	32	6.8	5.5	8	6	□
TA02458	M10 × 1.25 × 100	1C	8	100	19	7	32	6.8	5.5	8	6	□
TA02459			9	100	19	7	32	6.8	5.5	8	6	□
TA02460			7	100	19	7	32	6.8	5.5	8	6	●
TA02461	M10 × 1.25 × 100	B	8	100	19	7	32	6.8	5.5	8	6	●
TA02462			9	100	19	7	32	6.8	5.5	8	6	●
TA02541			7	120	19	7	32	6.8	5.5	8	6	□
TA02542	M10 × 1.25 × 120	1C	8	120	19	7	32	6.8	5.5	8	6	□
TA02543			9	120	19	7	32	6.8	5.5	8	6	□
TA02544			7	120	19	7	32	6.8	5.5	8	6	□
TA02545	M10 × 1.25 × 120	B	8	120	19	7	32	6.8	5.5	8	6	□
TA02546			9	120	19	7	32	6.8	5.5	8	6	□
TA02607			7	150	19	7	32	6.8	5.5	8	6	□
TA02608	M10 × 1.25 × 150	1C	8	150	19	7	32	6.8	5.5	8	6	□
TA02609			9	150	19	7	32	6.8	5.5	8	6	□
TA02610			7	150	19	7	32	6.8	5.5	8	6	●
TA02611	M10 × 1.25 × 150	B	8	150	19	7	32	6.8	5.5	8	6	●
TA02612			9	150	19	7	32	6.8	5.5	8	6	●
TA02463	M10 × 1 × 100	1C	7	100	18	7	32	6.8	5.5	8	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

・精度欄の■は2級めねじ相当適応の推奨精度です。
・The recommended tap limit in ■ corresponds to JIS Class 2 internal thread standard.

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○					○				◎	○			

TANOI 株式会社田野井製作所

田野井製作所

LT-SL-TF

シームレスタフレット HSSE ロングシャンク
Seamless TAFLET With Long Shank

HSSE TiCN

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度	全長(L)	ネジ長(ℓ)	シャンク(Ds)	首長(ℓn)	首径(Dn)	シャンク四角部幅(K)	シャンク四角部長さ(ℓk)	溝数	分類Classification
Code	Nominal Size	Chamfer Length	Limit	Overall Length	Screw Length	Shank Dia.	Neck Length	Neck Dia.	Square Section Width	Square Section Length	Flutes	Classification
TA02464	M10 ×1 × 100	1C	8	100	18	7	32	6.8	5.5	8	6	□
TA02465			9	100	18	7	32	6.8	5.5	8	6	□
TA02466			7	100	18	7	32	6.8	5.5	8	6	□
TA02467	M10 ×1 × 100	B	8	100	18	7	32	6.8	5.5	8	6	□
TA02468			9	100	18	7	32	6.8	5.5	8	6	□
TA02547			7	120	19	7	32	6.8	5.5	8	6	□
TA02548	M10 ×1 × 120	1C	8	120	19	7	32	6.8	5.5	8	6	□
TA02549			9	120	19	7	32	6.8	5.5	8	6	□
TA02550			7	120	19	7	32	6.8	5.5	8	6	□
TA02551	M10 ×1 × 120	B	8	120	19	7	32	6.8	5.5	8	6	□
TA02552			9	120	19	7	32	6.8	5.5	8	6	□
TA02613			7	150	18	7	32	6.8	5.5	8	6	□
TA02614	M10 ×1 × 150	1C	8	150	18	7	32	6.8	5.5	8	6	□
TA02615			9	150	18	7	32	6.8	5.5	8	6	□
TA02616			7	150	18	7	32	6.8	5.5	8	6	□
TA02617	M10 ×1 × 150	B	8	150	18	7	32	6.8	5.5	8	6	□
TA02618			9	150	18	7	32	6.8	5.5	8	6	□
TA02619	M11 ×1.5 × 150	B	10	150	19	8	38	7.8	6	9	6	□
TA02620	M11 ×1 × 150	B	9	150	18	8	30	7.8	6	9	6	□
TA02621			8	150	23	8.5	38	8.3	6.5	9	6	□
TA02622	M12 ×1.75 × 150	1C	10	150	23	8.5	38	8.3	6.5	9	6	□
TA02623			12	150	23	8.5	38	8.3	6.5	9	6	□
TA02624			8	150	23	8.5	38	8.3	6.5	9	6	□
TA02625	M12 ×1.75 × 150	B	10	150	23	8.5	38	8.3	6.5	9	6	□
TA02626			12	150	23	8.5	38	8.3	6.5	9	6	□
TA02627			8	150	19	8.5	38	8.3	6.5	9	6	□
TA02628	M12 ×1.5 × 150	1C	10	150	19	8.5	38	8.3	6.5	9	6	□
TA02629			12	150	19	8.5	38	8.3	6.5	9	6	□
TA02630			8	150	19	8.5	38	8.3	6.5	9	6	□
TA02631	M12 ×1.5 × 150	B	10	150	19	8.5	38	8.3	6.5	9	6	□
TA02632			12	150	19	8.5	38	8.3	6.5	9	6	□
TA02633			8	150	19	8.5	38	8.3	6.5	9	6	□
TA02634	M12 ×1.25 × 150	1C	10	150	19	8.5	38	8.3	6.5	9	6	□
TA02635			12	150	19	8.5	38	8.3	6.5	9	6	□
TA02636			8	150	19	8.5	38	8.3	6.5	9	6	□
TA02637	M12 ×1.25 × 150	B	10	150	19	8.5	38	8.3	6.5	9	6	□
TA02638			12	150	19	8.5	38	8.3	6.5	9	6	□
TA02639			7	150	18	8.5	30	8.3	6.5	9	6	□
TA02640	M12 ×1 × 150	1C	9	150	18	8.5	30	8.3	6.5	9	6	□
TA02641			11	150	18	8.5	30	8.3	6.5	9	6	□
TA02642			7	150	18	8.5	30	8.3	6.5	9	6	□
TA02643	M12 ×1 × 150	B	9	150	18	8.5	30	8.3	6.5	9	6	□
TA02644			11	150	18	8.5	30	8.3	6.5	9	6	□
TA02645	M14 ×2 × 150	1C	9	150	26	10.5	42	10.3	8	11	6	□
TA02646			11	150	26	10.5	42	10.3	8	11	6	□
TA02647	M14 ×2 × 150	B	9	150	26	10.5	42	10.3	8	11	6	□
TA02648			11	150	26	10.5	42	10.3	8	11	6	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

・精度欄の■は2級めねじ相当適応の推奨精度です。
・The recommended tap limit in ■ corresponds to JIS Class 2 internal thread standard.

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○					○				◎	○			

超硬タップ CARBIDE TAPS
ハイスタップ HSS TAPS
スパイラルタップ SPIRAL FLUTED TAPS
ポイントタップ POINTED TAPS
溝なしタップ FLUTELESS TAPS
ハンドタップ HAND TAPS
インサートねじ用 FOR INSERT
複合タップ MULTI FUNCTION TAPS
管用テーパタップ TAPER PIPE THREAD TAPS
管用平行タップ PARALLEL PIPE THREAD TAPS
ねじ切りカッター THREADING CUTTER

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付(ℓc)	精度	全長(L)	ネジ長(ℓ)	シャンク(Ds)	首長(ℓn)	首径(Dn)	シャンク四角部幅(K)	シャンク四角部長さ(ℓk)	溝数	分類Classification
Code	Nominal Size	Chamfer Length	Limit	Overall Length	Screw Length	Shank Dia.	Neck Length	Neck Dia.	Square Section Width	Square Section Length	Flutes	Classification
TA02649	M14 × 1.5 × 150	1C	8	150	19	10.5	42	10.3	8	11	6	□
TA02650			10	150	19	10.5	42	10.3	8	11	6	□
TA02651	M14 × 1.5 × 150	B	8	150	19	10.5	42	10.3	8	11	6	□
TA02652			10	150	19	10.5	42	10.3	8	11	6	□
TA02653	M16 × 2 × 150	1C	9	150	26	12.5	45	12.3	10	13	6	□
TA02654			11	150	26	12.5	45	12.3	10	13	6	□
TA02655	M16 × 2 × 150	B	9	150	26	12.5	45	12.3	10	13	6	□
TA02656			11	150	26	12.5	45	12.3	10	13	6	□
TA02661	M16 × 2 × 200	1C	9	200	26	12.5	45	12.3	10	13	6	□
TA02662			11	200	26	12.5	45	12.3	10	13	6	□
TA02663	M16 × 2 × 200	B	9	200	26	12.5	45	12.3	10	13	6	□
TA02664			11	200	26	12.5	45	12.3	10	13	6	□
TA02657	M16 × 1.5 × 150	1C	8	150	19	12.5	45	12.3	10	13	6	□
TA02658			10	150	19	12.5	45	12.3	10	13	6	□
TA02659	M16 × 1.5 × 150	B	8	150	19	12.5	45	12.3	10	13	6	□
TA02660			10	150	19	12.5	45	12.3	10	13	6	□
TA02665	M16 × 1.5 × 200	1C	8	200	19	12.5	45	12.3	10	13	6	□
TA02666			10	200	19	12.5	45	12.3	10	13	6	□
TA02667	M16 × 1.5 × 200	B	8	200	19	12.5	45	12.3	10	13	6	□
TA02668			10	200	19	12.5	45	12.3	10	13	6	□
TA02669	M18 × 2.5 × 200	1C	10	200	33	14	48	13.8	11	14	6	□
TA02670			12	200	33	14	48	13.8	11	14	6	□
TA02671	M18 × 2.5 × 200	B	10	200	33	14	48	13.8	11	14	6	□
TA02672			12	200	33	14	48	13.8	11	14	6	□
TA02673	M18 × 1.5 × 200	1C	9	200	19	14	45	13.8	11	14	6	□
TA02674			11	200	19	14	45	13.8	11	14	6	□
TA02675	M18 × 1.5 × 200	B	9	200	19	14	45	13.8	11	14	6	□
TA02676			11	200	19	14	45	13.8	11	14	6	□
TA02677	M20 × 2.5 × 200	1C	10	200	33	15	50	14.8	12	15	6	□
TA02678			12	200	33	15	50	14.8	12	15	6	□
TA02679	M20 × 2.5 × 200	B	10	200	33	15	50	14.8	12	15	6	□
TA02680			12	200	33	15	50	14.8	12	15	6	□
TA02681	M20 × 1.5 × 200	1C	9	200	19	15	45	14.8	12	15	6	□
TA02682			11	200	19	15	45	14.8	12	15	6	□
TA02683	M20 × 1.5 × 200	B	9	200	19	15	45	14.8	12	15	6	□
TA02684			11	200	19	15	45	14.8	12	15	6	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

・精度欄の■は2級めねじ相当適応の推奨精度です。

・The recommended tap limit in ■ corresponds to JIS Class 2 internal thread standard.

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○					○				◎	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG.
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

TANOI 株式会社田野井製作所

田野井製作所

ZC-TF

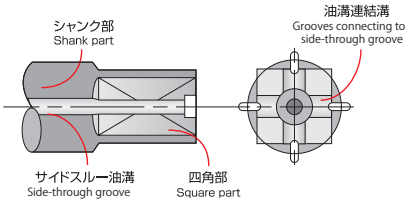
ゼロチップ HSSE タフレット

"Zero Chip" TAFLET



コスト削減に貢献する新しい内部給油方式

シャンク部にサイドスルー溝を設けた新構造



HSSE TiCN

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付	精度	ZC溝数	全長(L)	ネジ長(ℓ)	シャンク(Ds)	首長(ℓn)	首径(Dn)	K	ℓk	溝数	分類
Code	Nominal Size	Chamfer Length	Limit	ZC Groove	Overall Length	Screw Length	Shank Dia.	Neck Length	Neck Dia.			Flutes	Classification
TA03050			5	2	100	10	4	18	2.4	3.2	6	4	●
TA03051	M3 × 0.5	1.5P	6	2	100	10	4	18	2.4	3.2	6	4	□
TA03052			7	2	100	10	4	18	2.4	3.2	6	4	□
TA03053			5	2	100	10	4	18	2.4	3.2	6	4	●
TA03054	M3 × 0.5	P	6	2	100	10	4	18	2.4	3.2	6	4	□
TA03055			7	2	100	10	4	18	2.4	3.2	6	4	□
TA03056			6	2	100	10	5	20	3.1	4	7	4	●
TA03057	M4 × 0.7	1.5P	7	2	100	10	5	20	3.1	4	7	4	□
TA03058			8	2	100	10	5	20	3.1	4	7	4	□
TA03059			6	2	100	10	5	20	3.1	4	7	4	●
TA03060	M4 × 0.7	P	7	2	100	10	5	20	3.1	4	7	4	□
TA03061			8	2	100	10	5	20	3.1	4	7	4	□
TA03062			6	2	100	10	5.5	25	4	4.5	7	4	●
TA03063	M5 × 0.8	1.5P	7	2	100	10	5.5	25	4	4.5	7	4	□
TA03064			8	2	100	10	5.5	25	4	4.5	7	4	□
TA03065			6	2	100	10	5.5	25	4	4.5	7	4	●
TA03066	M5 × 0.8	P	7	2	100	10	5.5	25	4	4.5	7	4	□
TA03067			8	2	100	10	5.5	25	4	4.5	7	4	□
TA03068			7	2	100	10	6	30	4.6	4.5	7	4	●
TA03069	M6 × 1	1.5P	8	2	100	10	6	30	4.6	4.5	7	4	□
TA03070			9	2	100	10	6	30	4.6	4.5	7	4	□
TA03071			7	2	100	10	6	30	4.6	4.5	7	4	●
TA03072	M6 × 1	P	8	2	100	10	6	30	4.6	4.5	7	4	□
TA03073			9	2	100	10	6	30	4.6	4.5	7	4	□
TA03074			7	3	100	18	8	40	6.2	6	9	6	●
TA03075	M8 × 1.25	1.5P	8	3	100	18	8	40	6.2	6	9	6	□
TA03076			9	3	100	18	8	40	6.2	6	9	6	□
TA03077			7	3	100	18	8	40	6.2	6	9	6	●
TA03078	M8 × 1.25	P	8	3	100	18	8	40	6.2	6	9	6	□
TA03079			9	3	100	18	8	40	6.2	6	9	6	□
TA03342			7	3	100	18	8	40	6.2	6	9	6	●
TA03343	M8 × 1	1.5P	8	3	100	18	8	40	6.2	6	9	6	□
TA03344			9	3	100	18	8	40	6.2	6	9	6	□
TA03345			7	3	100	18	8	40	6.2	6	9	6	●
TA03346	M8 × 1	P	8	3	100	18	8	40	6.2	6	9	6	□
TA03347			9	3	100	18	8	40	6.2	6	9	6	□
TA03080			7	4	100	19	8	39	7.8	6	9	8	●
TA03081	M10 × 1.5	1.5P	8	4	100	19	8	39	7.8	6	9	8	□
TA03082			9	4	100	19	8	39	7.8	6	9	8	□
TA03083			7	4	100	19	8	39	7.8	6	9	8	●
TA03084	M10 × 1.5	P	8	4	100	19	8	39	7.8	6	9	8	□
TA03085			9	4	100	19	8	39	7.8	6	9	8	□
TA03086			7	4	100	19	8	39	7.8	6	9	8	●
TA03087	M10 × 1.25	1.5P	8	4	100	19	8	39	7.8	6	9	8	□
TA03088			9	4	100	19	8	39	7.8	6	9	8	□
TA03089			7	4	100	19	8	39	7.8	6	9	8	●
TA03090	M10 × 1.25	P	8	4	100	19	8	39	7.8	6	9	8	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

・精度欄の■は2級めねじ相当適応の推奨精度です。

・The recommended tap limit in ■ corresponds to JIS Class 2 internal thread standard.

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				◎				◎	◎			

前ページより FROM

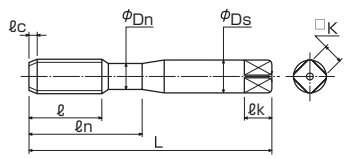
単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付	精度	ZC溝数	全長(L)	ネジ長(ℓ)	シャンク(Ds)	首長(ℓn)	首径(Dn)	K	ℓk	溝数	分類
Code	Nominal Size	Chamfer Length	Limit	ZC Groove	Overall Length	Screw Length	Shank Dia.	Neck Length	Neck Dia.			Flutes	Classification
TA03091	M10 × 1.25	P	9	4	100	19	8	39	7.8	6	9	8	□
TA03348			7	4	100	19	8	39	7.8	6	9	8	●
TA03349	M10 × 1	1.5P	8	4	100	19	8	39	7.8	6	9	8	□
TA03350			9	4	100	19	8	39	7.8	6	9	8	□
TA03351			7	4	100	19	8	39	7.8	6	9	8	●
TA03352	M10 × 1	P	8	4	100	19	8	39	7.8	6	9	8	□
TA03353			9	4	100	19	8	39	7.8	6	9	8	□
TA03092			8	4	100	19	10	43	9.8	8	11	8	□
TA03093	M12 × 1.75	1.5P	10	4	100	19	10	43	9.8	8	11	8	●
TA03094			12	4	100	19	10	43	9.8	8	11	8	□
TA03095			8	4	100	19	10	43	9.8	8	11	8	□
TA03096	M12 × 1.75	P	10	4	100	19	10	43	9.8	8	11	8	●
TA03097			12	4	100	19	10	43	9.8	8	11	8	□
TA03098			8	4	100	19	10	43	9.8	8	11	8	□
TA03099	M12 × 1.5	1.5P	10	4	100	19	10	43	9.8	8	11	8	●
TA03100			12	4	100	19	10	43	9.8	8	11	8	□
TA03101			8	4	100	19	10	43	9.8	8	11	8	□
TA03102	M12 × 1.5	P	10	4	100	19	10	43	9.8	8	11	8	●
TA03103			12	4	100	19	10	43	9.8	8	11	8	□
TA03104			8	4	100	19	10	43	9.8	8	11	8	□
TA03105	M12 × 1.25	1.5P	10	4	100	19	10	43	9.8	8	11	8	□
TA03106			12	4	100	19	10	43	9.8	8	11	8	●
TA03107			8	4	100	19	10	43	9.8	8	11	8	□
TA03108	M12 × 1.25	P	10	4	100	19	10	43	9.8	8	11	8	□
TA03109			12	4	100	19	10	43	9.8	8	11	8	●
TA03354			7	4	100	19	10	43	9.8	8	11	8	□
TA03355	M12 × 1	1.5P	9	4	100	19	10	43	9.8	8	11	8	●
TA03356			11	4	100	19	10	43	9.8	8	11	8	□
TA03357			7	4	100	19	10	43	9.8	8	11	8	□
TA03358	M12 × 1	P	9	4	100	19	10	43	9.8	8	11	8	●
TA03359			11	4	100	19	10	43	9.8	8	11	8	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

・精度欄の■は2級めねじ相当適応の推奨精度です。
・The recommended tap limit in ■ corresponds to JIS Class 2 internal thread standard.

TYPE 1



※食付き1.5Pは先端トガリセンターを除去しております。

【食付き・精度表記について】
1.5P … 1.5C+精度番号
例）1.5Pで精度番号7番⇒1.5C7
4P … P+精度番号
例）4Pで精度番号5番⇒P5

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎				◎				◎	◎			

超硬タップ CARBIDE TAPS
ハイスタップ HSS TAPS
スパイラルタップ SPIRAL FLUTED TAPS
ポイントタップ POINTED TAPS
溝なしタップ FLUTELESS TAPS
ハンドタップ HAND TAPS
インサートねじ用 FOR INSERT
複合タップ MULTI FUNCTION TAPS
管用テーパタップ TAPER PIPE THREAD TAPS
管用平行タップ PARALLEL PIPE THREAD TAPS
ねじ切りカッター THREADING CUTTER
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG.
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

TANOI 株式会社田野井製作所

田野井製作所

ZC-SL-TF

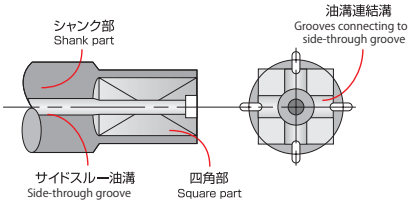
ゼロチップ シームレスタフレット HSSE

"Zero Chip" Seamless TAFLET



コスト削減に貢献する新しい内部給油方式

シャンク部にサイドスルー溝を設けた新構造



HSSE TiCN

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

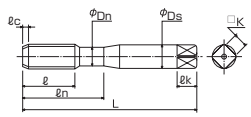
TYコード	呼び	食付	精度	全長(L)	ネジ長(L1)	シャンク(Ds)	首長(Ln)	首径(Dn)	シャンク四角部幅(K)	シャンク四角部長さ(LK)	溝数	ZC溝数	分類
Code	Nominal Size	Chamfer Length	Limit	Overall Length	Screw Length	Shank Dia.	Neck Length	Neck Dia.	Square Section Width	Square Section Length	Flutes	ZC Groove	Classification
TA03229			5	100	10	4	18	2.3	3.2	6	4	1	●
TA03230	M3 × 0.5	1.5P	6	100	10	4	18	2.3	3.2	6	4	1	□
TA03231			7	100	10	4	18	2.3	3.2	6	4	1	□
TA03232			6	100	10	5	20	3	4	7	4	1	●
TA03233	M4 × 0.7	1.5P	7	100	10	5	20	3	4	7	4	1	□
TA03234			8	100	10	5	20	3	4	7	4	1	□
TA03235			6	100	10	5.5	25	3.9	4.5	7	4	1	●
TA03236	M5 × 0.8	1.5P	7	100	10	5.5	25	3.9	4.5	7	4	1	□
TA03237			8	100	10	5.5	25	3.9	4.5	7	4	1	□
TA03238			7	100	10	6	30	4.6	4.5	7	4	1	●
TA03239	M6 × 1	1.5P	8	100	10	6	30	4.6	4.5	7	4	1	□
TA03240			9	100	10	6	30	4.6	4.5	7	4	1	□
TA03241			7	100	18	8	40	6.2	6	9	6	2	●
TA03242	M8 × 1.25	1.5P	8	100	18	8	40	6.2	6	9	6	2	□
TA03243			9	100	18	8	40	6.2	6	9	6	2	□
TA03360			7	100	18	8	40	6.2	6	9	6	2	●
TA03361	M8 × 1	1.5P	8	100	18	8	40	6.2	6	9	6	2	□
TA03362			9	100	18	8	40	6.2	6	9	6	2	□
TA03244			7	100	19	8	39	7.8	6	9	6	2	●
TA03245	M10 × 1.5	1.5P	8	100	19	8	39	7.8	6	9	6	2	□
TA03246			9	100	19	8	39	7.8	6	9	6	2	□
TA03247			7	100	19	8	39	7.8	6	9	6	2	●
TA03248	M10 × 1.25	1.5P	8	100	19	8	39	7.8	6	9	6	2	□
TA03249			9	100	19	8	39	7.8	6	9	6	2	□
TA03250			7	100	19	8	39	7.8	6	9	6	2	●
TA03251	M10 × 1	1.5P	8	100	19	8	39	7.8	6	9	6	2	□
TA03252			9	100	19	8	39	7.8	6	9	6	2	□
TA03253			8	100	19	10	43	9.8	8	11	6	2	□
TA03254	M12 × 1.75	1.5P	10	100	19	10	43	9.8	8	11	6	2	●
TA03255			12	100	19	10	43	9.8	8	11	6	2	□
TA03256			8	100	19	10	43	9.8	8	11	6	2	□
TA03257	M12 × 1.5	1.5P	10	100	19	10	43	9.8	8	11	6	2	●
TA03258			12	100	19	10	43	9.8	8	11	6	2	□
TA03259			8	100	19	10	43	9.8	8	11	6	2	□
TA03260	M12 × 1.25	1.5P	10	100	19	10	43	9.8	8	11	6	2	□
TA03261			12	100	19	10	43	9.8	8	11	6	2	●
TA03363			7	100	19	10	43	9.8	8	11	6	2	□
TA03364	M12 × 1	1.5P	9	100	19	10	43	9.8	8	11	6	2	●
TA03365			11	100	19	10	43	9.8	8	11	6	2	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

・精度欄の■は2級めねじ相当適応の推奨精度です。

・The recommended tap limit in ■ corresponds to JIS Class 2 internal thread standard.

TYPE 1



※食付き1.5Pは先端トガリセンターを除去しております。

【食付き・精度表記について】
1.5P…1.5C+精度番号
例）1.5Pで精度番号7番⇒1.5C7

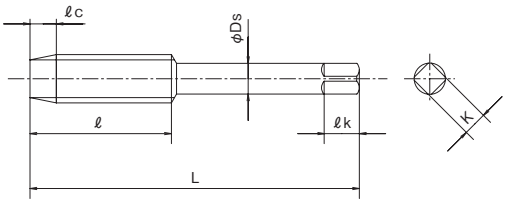
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○					○				◎	○			

オーエスジー

AL-HT

ハンドタップ HSS アルミ用
Straight Fluted Taps for Aluminum





アルミニウム、その他の軽合金圧延材に適しています。
Suitable for tapping aluminum and other light alloy rolled materials.

HSS

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Shank Dia.	Flutes	Extemal Center	Classification
OS17553	M3 × 0.5	STD	OH2	3P	46	18	4	3	有	●
OS17554				1.5P	46	18	4	3	有	●
OS17555	M4 × 0.7	STD	OH2	3P	52	20	5	3	有	●
OS17556				1.5P	52	20	5	3	有	●
OS17557	M5 × 0.8	STD	OH2	3P	60	22	5.5	3	有	●
OS17558				1.5P	60	22	5.5	3	有	●
OS17559	M6 × 1	STD	OH2	3P	62	24	6	3	-	●
OS17560				1.5P	62	24	6	3	-	●
OS17561	M8 × 1.25	STD	OH2	3P	70	30	6.2	3	-	●
OS17562				1.5P	70	30	6.2	3	-	●
OS17563	M10 × 1.5	STD	OH2	3P	75	32	7	3	-	●
OS17564				1.5P	75	32	7	3	-	●
OS17565	M10 × 1.25	STD	OH2	3P	75	32	7	3	-	●
OS17566				1.5P	75	32	7	3	-	●
OS17567	M12 × 1.75	STD	OH2	3P	82	38	8.5	4	-	●
OS17568				1.5P	82	38	8.5	4	-	●
OS17569	M12 × 1.5	STD	OH2	3P	82	38	8.5	4	-	●
OS17570				1.5P	82	38	8.5	4	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎				

超硬タップ CARBIDE TAPS
ハイスタップ HSS TAPS
スパイラルタップ SPIRAL FLUTED TAPS
ポイントタップ POINTED TAPS
溝なしタップ FLUTELESS TAPS
ハンドタップ HAND TAPS
インサートねじ用 FOR INSERT
複合タップ MLUTI FUNCTION TAPS
管用テーパタップ TAPER PIPE THREAD TAPS
管用平行タップ PARALLEL PIPE THREAD TAPS
ねじ切りカッター THREADING CUTTER

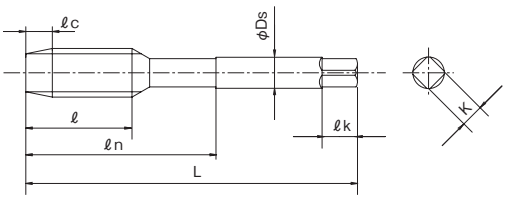
オーエスジー

EX-PLA-HT

ハンドタップ HSS-Co 樹脂用

Straight Fluted Taps for Plastic / Resin





主にフェノール（ベークライト）、エポキシ、ユリア、メラミンなどの熱硬化性樹脂に適しています。

Suitable for tapping heat-hardened resins such as phenol (bakelite), epoxy, urea and melamin.

HSS Co　N

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	External Center	Classification
OS17693	M2 × 0.4	STD	OH3	3P	40	12	-	3	3	有	●
OS17694	M2.3 × 0.4	STD	OH3	3P	42	13	-	3	3	有	●
OS17695	M2.5 × 0.45	STD	OH4	3P	44	14	-	3	3	有	●
OS17696	M2.6 × 0.45	STD	OH4	3P	44	14	-	3	3	有	●
OS17697	M3 × 0.5	STD	OH4	3P	46	11	19	4	4	有	●
OS17698	M4 × 0.7	STD	OH4	3P	52	13	21	5	4	有	●
OS17699	M5 × 0.8	STD	OH4	3P	60	16	24	5.5	4	有	●
OS17700	M6 × 1	STD	OH4	3P	62	19	29	6	4	有	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
											◎		

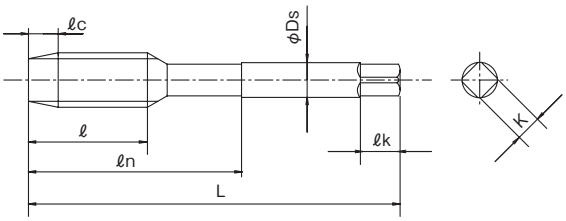
オーエスジー

EX-DC-HT

ハンドタップ HSSE ダイカスト用

Straight Fluted Taps for Die Castings





アルミニウム合金鋳物、アルミニウム合金ダイカスト、亜鉛合金ダイカストなどに適しています。

Suitable for tapping materials such as aluminum alloy casting, aluminum alloy die casting and zinc alloy die casting.

HSSE N

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	External Center	Classification
OS17535	M3 × 0.5	STD	OH3	3P	46	11	19	4	3	有	●
OS17536				1.5P	46	11	19	4	3	有	●
OS17537	M4 × 0.7	STD	OH3	3P	52	13	21	5	3	有	●
OS17538				1.5P	52	13	21	5	3	有	●
OS17539	M5 × 0.8	STD	OH3	3P	60	16	24	5.5	3	有	●
OS17540				1.5P	60	16	24	5.5	3	有	●
OS17541	M6 × 1	STD	OH3	3P	62	19	29	6	3	-	●
OS17542				1.5P	62	19	29	6	3	-	●
OS17543	M8 × 1.25	STD	OH4	3P	70	22	37	6.2	4	-	●
OS17544				1.5P	70	22	37	6.2	4	-	●
OS17545	M10 × 1.5	STD	OH4	3P	75	24	41	7	4	-	●
OS17546				1.5P	75	24	41	7	4	-	●
OS17547	M10 × 1.25	STD	OH4	3P	75	24	41	7	4	-	●
OS17548				1.5P	75	24	41	7	4	-	●
OS17549	M12 × 1.75	STD	OH4	3P	82	29	48	8.5	4	-	●
OS17550				1.5P	82	29	48	8.5	4	-	●
OS17551	M12 × 1.5	STD	OH4	3P	82	29	48	8.5	4	-	●
OS17552				1.5P	82	29	48	8.5	4	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎				

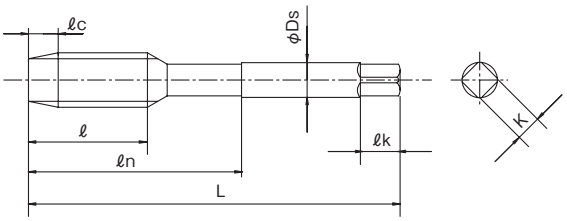
オーエスジー

EX-FC-HT

ハンドタップ HSSE 鋳物用

Straight Fluted Taps for Cast Iron





ねずみ鋳鉄、球状黒鉛鋳鉄、可鍛鋳鉄などの各種鋳鉄や黄銅鋳物に適しています。

Suitable for tapping grey cast iron, nodular cast iron, malleable cast iron, brasscastings, and other similar materials.

HSSE N

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度表記	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	Grade	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	External Center	Classification
OS17517	M3 × 0.5	STD	OH3	3P	46	11	19	4	3	有	●
OS17518				1.5P	46	11	19	4	3	有	●
OS17519	M4 × 0.7	STD	OH3	3P	52	13	21	5	3	有	●
OS17520				1.5P	52	13	21	5	3	有	●
OS17521	M5 × 0.8	STD	OH3	3P	60	16	24	5.5	3	有	●
OS17522				1.5P	60	16	24	5.5	3	有	●
OS17523	M6 × 1	STD	OH3	3P	62	19	29	6	3	-	●
OS17524				1.5P	62	19	29	6	3	-	●
OS17525	M8 × 1.25	STD	OH4	3P	70	22	37	6.2	4	-	●
OS17526				1.5P	70	22	37	6.2	4	-	●
OS33405	M8 × 1	STD	OH3	3P	70	22	37	6.2	4	-	●
OS33406				1.5P	70	22	37	6.2	4	-	●
OS17527	M10 × 1.5	STD	OH4	3P	75	24	41	7	4	-	●
OS17528				1.5P	75	24	41	7	4	-	●
OS17529	M10 × 1.25	STD	OH4	3P	75	24	41	7	4	-	●
OS17530				1.5P	75	24	41	7	4	-	●
OS33407	M10 × 1	STD	OH3	3P	75	24	41	7	4	-	●
OS33408				1.5P	75	24	41	7	4	-	●
OS17531	M12 × 1.75	STD	OH5	3P	82	29	48	8.5	4	-	●
OS17532				1.5P	82	29	48	8.5	4	-	●
OS17533	M12 × 1.5	STD	OH4	3P	82	29	48	8.5	4	-	●
OS17534				1.5P	82	29	48	8.5	4	-	●
OS33409	M12 × 1.25	STD	OH4	3P	82	29	48	8.5	4	-	●
OS33410				1.5P	82	29	48	8.5	4	-	●
OS33411	M12 × 1	STD	OH3	3P	82	29	48	8.5	4	-	●
OS33412				1.5P	82	29	48	8.5	4	-	●
OS33413	M14 × 2	STD	OH5	3P	88	30	48	10.5	4	-	●
OS33414				1.5P	88	30	48	10.5	4	-	●
OS33415	M14 × 1.5	STD	OH4	3P	88	30	48	10.5	4	-	●
OS33416				1.5P	88	30	48	10.5	4	-	●
OS33417	M16 × 2	STD	OH5	3P	95	32	52	12.5	4	-	●
OS33418				1.5P	95	32	52	12.5	4	-	●
OS33419	M16 × 1.5	STD	OH4	3P	95	32	52	12.5	4	-	●
OS33420				1.5P	95	32	52	12.5	4	-	●
OS33421	M18 × 2.5	STD	OH4	3P	100	37	55	14	4	-	●
OS33422				1.5P	100	37	55	14	4	-	●
OS33423	M18 × 1.5	STD	OH4	3P	100	37	55	14	4	-	●
OS33424				1.5P	100	37	55	14	4	-	●
OS33425	M20 × 2.5	STD	OH5	3P	105	37	58	15	4	-	●
OS33426				1.5P	105	37	58	15	4	-	●
OS33427	M20 × 1.5	STD	OH4	3P	105	37	58	15	4	-	●
OS33428				1.5P	105	37	58	15	4	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
								◎				○	

TANOI 株式会社田野井製作所

田野井製作所

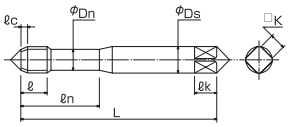
ZC-HT

ゼロチップ HSSV ハンドタップ
"Zero Chip" Tap



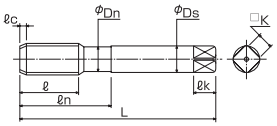
コスト削減に貢献する新しい内部給油方式

TYPE 1



※食付き 1.5P は先端トリガセンターを除去しております。

TYPE 2



HSSV TiCN

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度	食付	全長L	ネジ長L1	シャンクDs	首長Ln	首径dn	K	ℓk	溝数	ZC溝数	分類
Code	Nominal Size	Limit	Chamfer Length	Overall Length	Screw Length	Shank Dia.	Neck Length	Neck Dia.			Flutes	ZC Groove	Classification
TA02984	M3 × 0.5	GT5	1.5P	70	11	4	18	2.4	2.5	5	3	1	□
TA02985			3P		11	4	18	2.4	2.5	5	3	3	□
TA02982		GT5	1.5P	100	11	4	18	2.4	2.5	5	3	1	●
TA02983			3P		11	4	18	2.4	2.5	5	3	3	●
TA02988	M4 × 0.7	GT6	1.5P	70	13	5	20	3.2	4	7	3	1	□
TA02989			3P		13	5	20	3.2	4	7	3	3	□
TA02986		GT6	1.5P	100	13	5	20	3.2	4	7	3	1	●
TA02987			3P		13	5	20	3.2	4	7	3	3	●
TA02990	M5 × 0.8	GT6	1.5P	100	16	5.5	25	4	4.5	7	3	1	●
TA02991			3P		16	5.5	25	4	4.5	7	3	3	●
TA02992	M6 × 1	GT6	1.5P	100	19	6	30	4.8	4.5	7	3	1	●
TA02993			3P		19	6	30	4.8	4.5	7	3	3	●
TA03371		GT6	1.5P	120	19	6	35		4.5	7	3	1	●
TA03372			3P		19	6	35		4.5	7	3	3	●
TA03373	M6 × 0.75	GT6	1.5P	100	19	6	30		4.5	7	3	1	●
TA03374			3P		19	6	30		4.5	7	3	3	●
TA03375	M7 × 1	GT6	1.5P	100	22	7	40		5.5	8	3	1	●
TA03376			3P		22	7	40		5.5	8	3	3	●
TA02994	M8 × 1.25	GT6	1.5P	100	22	8	40	6.2	6	9	3	1	●
TA02995			3P		22	8	40	6.2	6	9	3	3	●
TA03377		GT6	1.5P	120	22	8	50		6	9	3	1	●
TA03378			3P		22	8	50		6	9	3	3	●
TA03286	M8 × 1	GT6	1.5P	100	22	8	40	6.2	6	9	3	1	●
TA03287			3P		22	8	40	6.2	6	9	3	3	●
TA03379	M9 × 1.25	GT6	1.5P	100	24	8	39		6	9	4	2	●
TA03380			3P		24	8	39		6	9	4	4	●
TA02996	M10 × 1.5	GT7	1.5P	100	24	8	39	7.8	6	9	4	2	●
TA02997			3P		24	8	39	7.8	6	9	4	4	●
TA03381		GT7	1.5P	120	24	8	50		6	9	4	2	●
TA03382			3P		24	8	50		6	9	4	4	●
TA02998	M10 × 1.25	GT6	1.5P	100	24	8	39	7.8	6	9	4	2	●
TA02999			3P		24	8	39	7.8	6	9	4	4	●
TA03383		GT6	1.5P	120	24	8	50		6	9	4	2	●
TA03384			3P		24	8	50		6	9	4	4	●
TA03288	M10 × 1	GT6	1.5P	100	24	8	39	7.8	6	9	4	2	●
TA03289			3P		24	8	39	7.8	6	9	4	4	●
TA03000	M12 × 1.75	GT7	1.5P	100	29	10	43	9.8	8	11	4	2	●
TA03001			3P		29	10	43	9.8	8	11	4	4	●
TA03385		GT7	1.5P	120	29	10	60		8	11	4	2	●
TA03386			3P		29	10	60		8	11	4	4	●
TA03002	M12 × 1.5	GT7	1.5P	100	29	10	43	9.8	8	11	4	2	●
TA03003			3P		29	10	43	9.8	8	11	4	4	●
TA03387		GT7	1.5P	120	29	10	60		8	11	4	2	●
TA03388			3P		29	10	60		8	11	4	4	●
TA03004	M12 × 1.25	GT7	1.5P	100	29	10	43	9.8	8	11	4	2	●
TA03005			3P		29	10	43	9.8	8	11	4	4	●
TA03389		GT7	1.5P	120	29	10	60		8	11	4	2	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
								◎	◎				

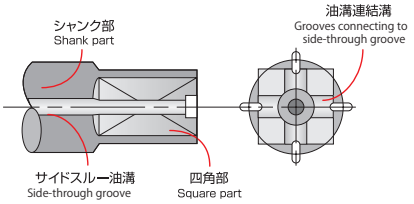
TANOI 株式会社田野井製作所

田野井製作所

ZC-HT

ゼロチップ HSSV ハンドタップ
"Zero Chip" Tap

シャンク部にサイドスルー溝を設けた新構造



HSSV TiCN

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度	食付	全長L	ネジ長L1	シャンクDs	首長Ln	首径dn	K	ℓk	溝数	ZC溝数	分類
Code	Nominal Size	Limit	Chamfer Length	Overall Length	Screw Length	Shank Dia.	Neck Length	Neck Dia.			Flutes	ZC Groove	Classification
TA03390	M12 × 1.25	GT7	3P	120	29	10	60		8	11	4	4	●
TA03290	M12 × 1	GT7	1.5P	100	29	10	43	9.8	8	11	4	2	●
TA03291			3P		29	10	43	9.8	8	11	4	4	●
TA03006	M14 × 2	GT7	1.5P	100	30	10.5	49	10.3	8	11	4	2	□
TA03007			3P		30	10.5	49	10.3	8	11	4	4	□
TA03391		GT7	1.5P	120	30	10.5	49		8	11	4	2	□
TA03392			3P		30	10.5	49		8	11	4	4	□
TA03008	M14 × 1.5	GT7	1.5P	100	30	10.5	49	10.3	8	11	4	2	□
TA03009			3P		30	10.5	49	10.3	8	11	4	4	□
TA03393		GT7	1.5P	120	30	10.5	49		8	11	4	2	□
TA03394			3P		30	10.5	49		8	11	4	4	□
TA03010	M16 × 2	GT7	1.5P	100	32	12.5	52	12.3	10	13	4	2	□
TA03011			3P		32	12.5	52	12.3	10	13	4	4	□
TA03395		GT7	1.5P	120	32	12.5	52		10	13	4	2	□
TA03396			3P		32	12.5	52		10	13	4	4	□
TA03012	M16 × 1.5	GT7	1.5P	100	32	12.5	52	12.3	10	13	4	2	□
TA03013			3P		32	12.5	52	12.3	10	13	4	4	□
TA03397		GT7	1.5P	120	32	12.5	52		10	13	4	2	□
TA03398			3P		32	12.5	52		10	13	4	4	□
TA03014	M18 × 2.5	GT7	1.5P	120	37	14	56	13.8	11	14	4	2	□
TA03015			3P		37	14	56	13.8	11	14	4	4	□
TA03399		GT7	1.5P	150	37	14	56		11	14	4	2	□
TA03400			3P		37	14	56		11	14	4	4	□
TA03016	M18 × 1.5	GT7	1.5P	120	37	14	56	13.8	11	14	4	2	□
TA03017			3P		37	14	56	13.8	11	14	4	4	□
TA03401		GT7	1.5P	150	37	14	56		11	14	4	2	□
TA03402			3P		37	14	56		11	14	4	4	□
TA03018	M20 × 2.5	GT8	1.5P	120	37	15	57	14.8	12	15	4	2	□
TA03019			3P		37	15	57	14.8	12	15	4	4	□
TA03403		GT8	1.5P	150	37	15	57		12	15	4	2	□
TA03404			3P		37	15	57		12	15	4	4	□
TA03020	M20 × 1.5	GT7	1.5P	120	37	15	57	14.8	12	15	4	2	□
TA03021			3P		37	15	57	14.8	12	15	4	4	□
TA03405		GT7	1.5P	150	37	15	57		12	15	4	2	□
TA03406			3P		37	15	57		12	15	4	4	□
TA03292	M22 × 2.5	GT8	1.5P	120	38	17	62	16.8	13	16	4	2	□
TA03293			3P		38	17	62	16.8	13	16	4	4	□
TA03407		GT8	1.5P	150	38	17	62		13	16	4	2	□
TA03408			3P		38	17	62		13	16	4	4	□
TA03294	M22 × 1.5	GT7	1.5P	120	38	17	62	16.8	13	16	4	2	□
TA03295			3P		38	17	62	16.8	13	16	4	4	□
TA03409		GT7	1.5P	150	38	17	62		13	16	4	2	□
TA03410			3P		38	17	62		13	16	4	4	□
TA03022	M24 × 3	GT8	1.5P	120	45	19	67	18.8	15	18	4	2	□
TA03023			3P		45	19	67	18.8	15	18	4	4	□
TA03411		GT8	1.5P	150	45	19	67		15	18	4	2	□
TA03412			3P		45	19	67		15	18	4	4	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
								◎	◎				

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度	食付	全長L	ネジ長L1	シャンクDs	首長Ln	首径dn	K	ℓk	溝数	ZC溝数	分類
Code	Nominal Size	Limit	Chamfer Length	Overall Length	Screw Length	Shank Dia.	Neck Length	Neck Dia.			Flutes	ZC Groove	Classification
TA03024	M24 × 1.5	GT7	1.5P	120	45	19	67	18.8	15	18	4	2	□
TA03025			3P		45	19	67	18.8	15	18	4	4	□
TA03413		GT7	1.5P	150	45	19	67		15	18	4	2	□
TA03414			3P		45	19	67		15	18	4	4	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
								◎	◎				

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG.
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

TANOI 株式会社田野井製作所

田野井製作所

ZC-HT-DC

ゼロチップ HSSV ハンドタップ ダイカスト用

"Zero Chip" Tap for Die-casting

HSSV TiCN

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度	食付	全長L	ネジ長L1	シャンクDs	首長Ln	首径dn	K	ℓk	溝数	ZC溝数	分類
Code	Nominal Size	Limit	Chamfer Length	Overall Length	Screw Length	Shank Dia.	Neck Length	Neck Dia.			Flutes	ZC Groove	Classification
TA03416	M3 × 0.5	GT5	1.5P	70	11	4	18		3.2	6	3	1	□
TA03415				100	11	4	18		3.2	6	3	1	●
TA03418	M4 × 0.7	GT6	1.5P	70	13	5	20		4	7	3	1	□
TA03417		GT6	1.5P	100	13	5	20		4	7	3	1	●
TA03419	M5 × 0.8	GT6	1.5P	100	16	5.5	25		4.5	7	3	1	●
TA03420	M6 × 1	GT6	1.5P	100	19	6	30		4.5	7	3	1	●
TA03421	M6 × 0.75	GT6	1.5P	100	19	6	30		4.5	7	3	1	●
TA03422	M7 × 1	GT6	1.5P	100	22	7	40		5.5	8	3	1	●
TA03423	M8 × 1.25	GT6	1.5P	100	22	8	40		6	9	4	2	●
TA03424	M8 × 1	GT6	1.5P	100	22	8	40		6	9	4	2	●
TA03425	M9 × 1.25	GT6	1.5P	100	24	8	39		6	9	4	2	●
TA03426	M10 × 1.5	GT7	1.5P	100	24	8	39		6	9	4	2	●
TA03427	M10 × 1.25	GT6	1.5P	100	24	8	39		6	9	4	2	●
TA03428	M10 × 1	GT6	1.5P	100	24	8	39		6	9	4	2	●
TA03429	M12 × 1.75	GT7	1.5P	100	29	10	43		8	11	4	2	●
TA03430	M12 × 1.5	GT7	1.5P	100	29	10	43		8	11	4	2	●
TA03431	M12 × 1.25	GT7	1.5P	100	29	10	43		8	11	4	2	●
TA03432	M12 × 1	GT7	1.5P	100	29	10	43		8	11	4	2	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎				

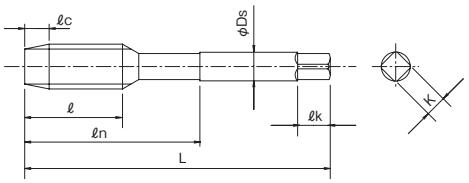
オーエスジー

A-SFT HL

A スパイラルタップ CPM インサートねじ用

Spiral Fluted Tap for Helicoil /EG/STI





Aタップシリーズは、安定した切りくず排出性を持ち、さらに幅広い被削材や機械に対応できる画期的な製品です。

A-TAP Series resolve such troubles and apply to a wide range of work materials and cutting speed.

CPM V 45°

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	分類
Code	Thread Size	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	Classification
OS37036	M2 × 0.4	OH1	2.5P	44	3.6	13	3	2	●
OS37037	M2.5 × 0.45	OH1.5	2.5P	46	4	19	4	3	●
OS37038	M2.6 × 0.45	OH1.5	2.5P	46	4	19	4	3	●
OS37039	M3 × 0.5	OH1.5	2.5P	48	4.8	20	4	3	●
OS37040			1.5P	48	4.8	20	4	3	●
OS37041	M4 × 0.7	OH2	2.5P	60	6.4	24	5.5	3	●
OS37042			1.5P	60	6.4	24	5.5	3	●
OS37043	M5 × 0.8	OH2	2.5P	62	8	29	6	3	●
OS37044			1.5P	62	8	29	6	3	●
OS37045	M6 × 1	OH2	2.5P	65	12	33	6.2	3	●
OS37046			1.5P	65	12	33	6.2	3	●
OS37047	M8 × 1.25	OH2	2.5P	75	15	41	7	3	●
OS37048			1.5P	75	15	41	7	3	●
OS37049	M10 × 1.5	OH2	2.5P	82	18	48	8.5	3	●
OS37050			1.5P	82	18	48	8.5	3	●
OS37051	M12 × 1.75	OH2	2.5P	90	21	48	10.5	3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

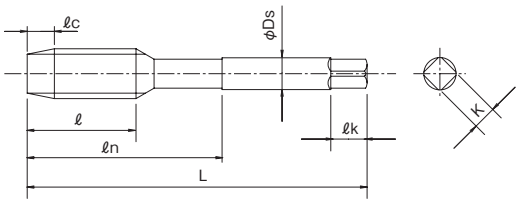
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎				○	○			○	○			

オーエスジー

A-LT-SFT HL

A スパイラルタップ CPM インサートねじ用 ロングシャンク
Spiral Fluted Tap with Long Shank for Helicoil /EG/STI





Aタップシリーズは、安定した切りくず排出性を持ち、さらに幅広い被削材や機械に対応できる画期的な製品です。
A-TAP Series resolve such troubles and apply to a wide range of work materials and cutting speed.

CPM V 45°

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	分類
Code	Thread Size	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	Classification
OS37052	M3 × 0.5 × 100	OH1.5	2.5P	100	4.8	20	4	3	●
OS37053	M4 × 0.7 × 100	OH2	2.5P	100	6.4	24	5.5	3	●
OS37054	M5 × 0.8 × 100	OH2	2.5P	100	8	29	6	3	●
OS37055	M6 × 1 × 100	OH2	2.5P	100	12	33	6.2	3	●
OS37056	M8 × 1.25 × 100	OH2	2.5P	100	15	41	7	3	●
OS37057	M10 × 1.5 × 100	OH2	2.5P	100	18	48	8.5	3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

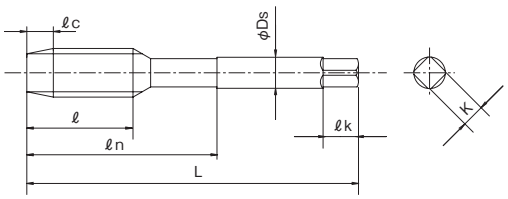
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	◎				○	○			○	○			

オーエスジー

EX-HL-SFT

スパイラルタップ HSSE インサートねじ用
Spiral Fluted Insert Screw Thread Taps





止り穴で、インサート（ヘリカルコイル）が挿入されるめねじのねじ立てに使用します。
Used for tapping blind holes that have a helical coil wire screw thread insert.

HSSE 35°

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	Extemal Center	Classification
OS17154	M3 × 0.5	1b	2.5P	48	13	20	4	3	有	●
OS17155	M4 × 0.7	1b	2.5P	60	16	24	5.5	3	有	●
OS17156	M5 × 0.8	1b	2.5P	62	19	29	6	3	有	●
OS17157	M6 × 1	1b	2.5P	65	19	33	6.2	3	-	●
OS17158	M8 × 1.25	1b	2.5P	75	24	41	7	3	-	●
OS17159	M10 × 1.5	1b	2.5P	82	29	48	8.5	3	-	●
OS17160	M10 × 1.25	1b	2.5P	82	29	48	8.5	3	-	●
OS17161	M12 × 1.75	1b	2.5P	90	30	48	10.5	3	-	●

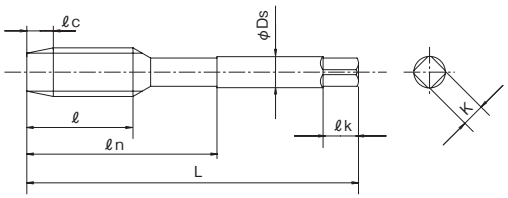
●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

オーエスジー

EX-HL-POT

ポイントタップ HSSE インサートねじ用
Spiral Pointed Insert Screw Thread Taps





通り穴で、インサート（ヘリカルコイル）が挿入されるめねじのねじ立てに使用します。
Used for tapping through holes that have a helical coil wire screw thread insert.

HSSE

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	溝数	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Flutes	Extemal Center	Classification
OS17405	M3 × 0.5	1b	5P	48	13	20	4	3	有	●
OS17406	M4 × 0.7	1b	5P	60	16	24	5.5	3	有	●
OS17407	M5 × 0.8	1b	5P	62	19	29	6	3	有	●
OS17408	M6 × 1	1b	5P	65	19	33	6.2	3	有	●
OS17409	M8 × 1.25	1b	5P	75	24	41	7	3	-	●
OS17410	M10 × 1.5	1b	5P	82	29	48	8.5	3	-	●
OS17411	M10 × 1.25	1b	5P	82	29	48	8.5	3	-	●
OS17412	M12 × 1.75	1b	5P	90	30	48	10.5	3	-	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

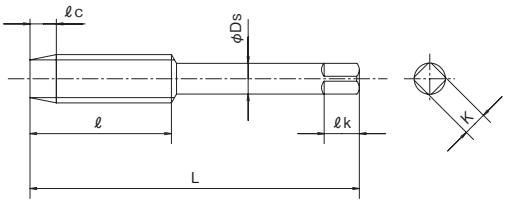
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎				

オーエスジー

HL-HT

ハンドタップ HSS インサートねじ用
Straight Fluted Insert Screw Thread Taps





ヘリカルコイルが挿入されるめねじのねじ立てに使用します。同一呼び寸法の普通のタップに比べ、ピッチは同じですが、外径がインサートの部分だけ大きく作られています。

Used for tapping holes that have a helical coil wire screw thread insert. Compared to ordinary taps of the same nominal size, these taps have the same pitch but have an oversized outer diameter for insert.

HSS

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	精度	食付(ℓc)	全長(L)	ねじ長(ℓ)	首下長(ℓn)	シャンク径(Ds)	突き出しセンタ	分類
Code	Thread Size	TAP Limit	Chamfer	Overall Length	Screw Length	Under Neck Length	Shank Dia.	Extemal Center	Classification
OS17673	M3 × 0.5	1b	5P	48	18	4	3	有	●
OS17674			1.5P	48	18	4	3	有	●
OS17675	M4 × 0.7	1b	5P	60	22	5.5	3	有	●
OS17676			1.5P	60	22	5.5	3	有	●
OS17677	M5 × 0.8	1b	5P	62	24	6	3	有	●
OS17678			1.5P	62	24	6	3	有	●
OS17679	M6 × 1	1b	5P	65	26	6.2	4	-	●
OS17680			1.5P	65	26	6.2	4	-	●
OS17681	M8 × 1.25	1b	5P	75	32	7	4	-	●
OS17682			1.5P	75	32	7	4	-	●
OS17683	M10 × 1.5	1b	5P	82	38	8.5	4	-	●
OS17684			1.5P	82	38	8.5	4	-	●
OS17685	M10 × 1.25	1b	5P	80	38	8.5	4	-	●
OS17686			1.5P	80	38	8.5	4	-	●
OS17687	M12 × 1.75	1b	5P	90	42	10.5	4	-	●
OS17688			1.5P	90	42	10.5	4	-	●
OS17689	M12 × 1.5	1b	5P	88	42	10.5	4	-	●
OS17690			1.5P	88	42	10.5	4	-	●
OS17691	M12 × 1.25	1b	5P	88	42	10.5	4	-	●
OS17692			1.5P	88	42	10.5	4	-	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									○				

TANOI 株式会社田野井製作所

田野井製作所

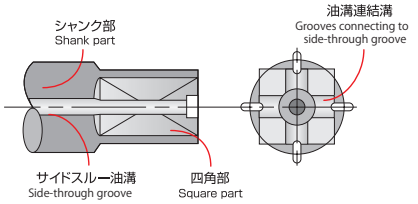
ZC-MLT

ゼロチップ マルチタップ

Zero Chip-Muti Taps



シャンク部にサイドスルー溝を設けた新構造



複合タップとは1本の工具で複数の機能を備えたタップで、ねじ切り工程と他工程の作業を同時に行うことのできる省エネ多機能タップです。

Multi-function taps save energy and combine multiple functions in a single tool, carrying out thread cutting and oter processes simultaneously.

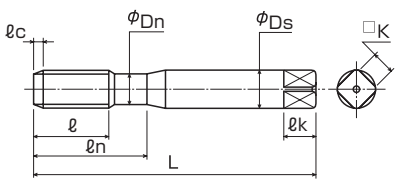
HSSV TiCN

ねじの種類：M

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付	ZC溝数	精度	全長（L）	ネジ長（L1）	シャンク（Ds）	首長（Ln）	首径（dn）	シャンク四角部幅(K)	シャンク四角部長さ(ℓk)	溝数	分類
Code	Nominal Size	Chamfer Length	ZC Groove	Limit	Overall Length	Screw Length	Shank Dia.	Neck Length	Neck Dia.	Square Section Width	Square Section Length	Flutes	Classification
TA03122	M3 × 0.5	1.5P	1	GT5	70	11	4	18	2.4	3.2	6	3	□
TA03123		3P	3	GT5	70	11	4	18	2.4	3.2	6	3	□
TA03124	M4 × 0.7	1.5P	1	GT6	70	13	5	20	3.2	4	7	3	□
TA03125		3P	3	GT6	70	13	5	20	3.2	4	7	3	□
TA03126	M5 × 0.8	1.5P	1	GT6	100	16	5.5	25	4	4.5	7	3	□
TA03127		3P	3	GT6	100	16	5.5	25	4	4.5	7	3	□
TA03128	M6 × 1	1.5P	1	GT6	100	19	6	30	4.8	4.5	7	3	□
TA03129		3P	3	GT6	100	19	6	30	4.8	4.5	7	3	□
TA03130	M8 × 1.25	1.5P	1	GT6	100	22	8	40	6.2	6	9	3	□
TA03131		3P	3	GT6	100	22	8	40	6.2	6	9	3	□
TA03132	M10 × 1.5	1.5P	2	GT7	100	24	8	39	7.8	6	9	4	□
TA03133		3P	4	GT7	100	24	8	39	7.8	6	9	4	□
TA03134	M10 × 1.25	1.5P	2	GT6	100	24	8	39	7.8	6	9	4	□
TA03135		3P	4	GT6	100	24	8	39	7.8	6	9	4	□
TA03136	M12 × 1.75	1.5P	2	GT7	100	29	10	43	9.8	8	11	4	□
TA03137		3P	4	GT7	100	29	10	43	9.8	8	11	4	□
TA03138	M12 × 1.5	1.5P	2	GT7	100	29	10	43	9.8	8	11	4	□
TA03139		3P	4	GT7	100	29	10	43	9.8	8	11	4	□
TA03140	M12 × 1.25	1.5P	2	GT7	100	29	10	43	9.8	8	11	4	□
TA03141		3P	4	GT7	100	29	10	43	9.8	8	11	4	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
								○	◎				

超硬タップ CARBIDE TAPS
ハイスタップ HSS TAPS
スパイラルタップ SPIRAL FLUTED TAPS
ポイントタップ POINTED TAPS
溝なしタップ FLUTELESS TAPS
ハンドタップ HAND TAPS
インサートねじ用 FOR INSERT
複合タップ MULTI FUNCTION TAPS
管用テーパタップ TAPER PIPE THREAD TAPS
管用平行タップ PARALLEL PIPE THREAD TAPS
ねじ切りカッター THREADING CUTTER
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG.
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

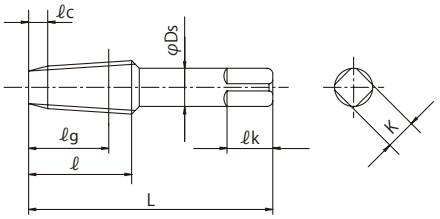
オーエスジー

EX-FC-TPT

管用テーパ HSSE 鋳鉄用

Taper Pipe Thread Taps for Cast Iron





被削材がねずみ鋳鉄、球状鋳鉄、黒鉛鋳鉄、可鍛鋳鉄などの各種鋳鉄や黄銅鋳物に適しています。

Suitable for tapping materials such as grey cast iron, nodular cast iron, malleable cast iron and brass castings.

HSSE N

ねじの種類：PT

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付(ℓc) Chamfer	全長(L) Overall Length	ねじ長(ℓ) Screw Length	基準径位置(ℓg)	シャンク径(Ds) Shank Dia.	溝数 Flutes	分類 Classification
OS33322	PT 1/8-28	JIS2	2.5P	55	19	13	8	4	●
OS33323	PT 1/4-19	JIS2	2.5P	62	28	21	11	4	●
OS33324	PT 3/8-19	JIS2	2.5P	65	28	21	14	4	●
OS33325	PT 1/2-14	JIS2	2.5P	80	35	25	18	4	●
OS33326	PT 3/4-14	JIS2	2.5P	85	35	25	23	4	●
OS33327	PT 1-11	JIS2	2.5P	95	45	32	26	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
								◎					

TANOI 株式会社田野井製作所

田野井製作所

ZC-P-S

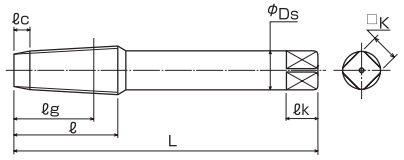
ゼロチップ 管用テーパ HSSP 短ねじ用

"Zero Chip" Pipe Thread Taps for Short Thread



コスト削減に貢献する新しい内部給油方式

TYPE 1



ℓg：基準寸法位置　ℓg：basic length for taper pipe thread

HSSV　TiCN

ねじの種類：PT

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付ℓc	ZC溝数	精度	形状	全長L	ネジ長ℓ	シャンクDs	ℓg	K	ℓk	溝数	分類
Code	Nominal Size	Chamfer Length	ZC Groove	Limit	Type	Overall Length	Screw Length	Shank Dia.				Flutes	Classification
TA03338	PT1/8-28	2.5P	4	JISII	1	100	16.5	8	10.5	6	9	4	●
TA03339	PT1/4-19	2.5P	4	JISII	1	100	19.5	11	12.5	9	12	4	●
TA03340	PT3/8-19	2.5P	4	JISII	1	100	21	14	14	11	14	4	●
TA03341	PT1/2-14	2.5P	4	JISII	1	100	27	18	17	14	17	4	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

ℓg：基準寸法位置
basic length for taper pipe thread

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎								○	◎				

TANOI 株式会社田野井製作所

田野井製作所

ZC-P

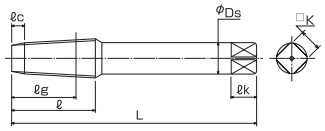
ゼロチップ 管用タップ HSSV

"Zero Chip" Pipe Thread Taps



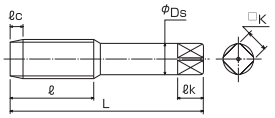
コスト削減に貢献する新しい内部給油方式

TYPE 1



ℓg：基準寸法位置　ℓg：basic length for taper pipe thread

TYPE 2



HSSV　TiCN

ねじの種類：PT,PS,PF

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	食付ℓc	ZC溝数	精度	形状	全長L	ネジ長ℓ	シャンクDs	ℓg	K	ℓk	溝数	分類
Code	Nominal Size	Chamfer Length	ZC Groove	Limit	Type	Overall Length	Screw Length	Shank Dia.				Flutes	Classification
TA03110	PT1/8-28	2.5P	4	JIS II	1	100	19	8	13	14	17	4	●
TA03111	PT1/4-19	2.5P	4	JIS II	1	100	28	11	21	14	17	4	●
TA03112	PT3/8-19	2.5P	4	JIS II	1	100	28	14	21	14	17	4	●
TA03113	PT1/2-14	2.5P	4	JIS II	1	100	35	18	25	14	17	4	□
TA03114	PS1/8-28	1.5P	2	JIS II	2	100	19	8	-	14	17	4	●
TA03115	PS1/8-28	3.5P	4	JIS II	2	100	19	8	-	14	17	4	●
TA03116	PS1/4-19	1.5P	2	JIS II	2	100	28	11	-	14	17	4	●
TA03117	PS1/4-19	3.5P	4	JIS II	2	100	28	11	-	14	17	4	●
TA03118	PS3/8-19	1.5P	2	JIS II	2	100	28	14	-	14	17	4	●
TA03119	PS3/8-19	3.5P	4	JIS II	2	100	28	14	-	14	17	4	●
TA03120	PS1/2-14	1.5P	2	JIS II	2	100	35	18	-	14	17	4	□
TA03121	PS1/2-14	3.5P	4	JIS II	2	100	35	18	-	14	17	4	□
TA03330	PF1/8-28	1.5P	2	JIS II	2	100	19	8	-	6	9	4	●
TA03331	PF1/8-28	3.5P	4	JIS II	2	100	19	8	-	6	9	4	●
TA03332	PF1/4-19	1.5P	2	JIS II	2	100	28	11	-	9	12	4	●
TA03333	PF1/4-19	3.5P	4	JIS II	2	100	28	11	-	9	12	4	●
TA03334	PF3/8-19	1.5P	2	JIS II	2	100	28	14	-	11	14	4	●
TA03335	PF3/8-19	3.5P	4	JIS II	2	100	28	14	-	11	14	4	●
TA03336	PF1/2-14	1.5P	2	JIS II	2	100	35	18	-	14	17	4	□
TA03337	PF1/2-14	3.5P	4	JIS II	2	100	35	18	-	14	17	4	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

ℓg：基準寸法位置

basic length for taper pipe thread

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎								○	◎				

カッター目次
INDEX OF CUTTER

形状別・被削材選定表
Selection Chart to Shape and Work Material

寸法表
Size List

超硬カッター
Carbide Cutters

・シャンクタイプカッター Shank Type Cutters …… E-1
・フライスカッター Screw Slotting Saws …… E-49
・ヘッド交換式カッター Exchangeable Head Cutters …… E-53

ハイスカッター
Hss Cutters

・シャンクタイプカッター Shank Type Cutters …… E-59
・バイト Bit …… E-102

CARBIDE CUTTERS

○超硬カッター

形状 Appearance	メーカー Maker	ページ PAGE	型番 Model Number	商品名 Product Name
シャンクタイプ Shank Type	オーエスジー	E-1	DIA-EQD	ダイヤモンドコーティング超硬エンドミル（球形ボールエンド形）
	栄工舎	E-2	CSQCS2-A	超硬Aコート 2枚刃 球面カッタ
		E-3	CSQCL2-A	超硬Aコート 2枚刃 球面カッタ ロング
		E-4	CSQCS4-A	超硬Aコート 4枚刃 球面カッタ
		E-4	CSQCL4-A	超硬Aコート 4枚刃 球面カッタ ロング
		E-5	CSSC	超硬シート面カッター
		E-6	CZCS	超硬パイロット付きザグリカッター S柄
		E-7	CZCT	超硬パイロット付きザグリカッター MT柄
		E-8	CCB	超硬沈めフライス
		E-9	CUKC-K10	超硬裏ザグリカッター
		E-10	CSMST2-P	超硬ソリッドミニストロングアンギュラ 2枚刃
		E-13	CSMST4-P	超硬ソリッドミニストロングアンギュラ 4枚刃
		E-16	CSACS	超硬ソリッドアンギュラカッター
		E-16	CSACLS	超硬ソリッドアンギュラカッター ロング
		E-17	CSMS	超硬スーパーミニアンギュラ
		E-18	CSMSL-A	超硬スーパーミニアンギュラ ロング
		E-19	CSMS-S	超硬スーパーミニアンギュラ スリムシャンク
		E-20	CSMW	超硬スーパーミニWアンギュラ
		E-21	CSMWL-A	超硬スーパーミニWアンギュラ ロング
		E-22	CSMW-S	超硬スーパーミニWアンギュラ スリムシャンク
		E-23	CSMK	超硬スーパーミニキーシードカッター
		E-25	CSMK-S	超硬スーパーミニキーシードカッター スリムシャンク
		E-27	CSMTKC	超硬スーパーミニ 千鳥刃キーシードカッター
		E-29	CKC	超硬キーシードカッタ
		E-31	CSMT	超硬スーパーミニスロット
		E-33	CSMTL-A	超硬スーパーミニスロット ロング
		E-34	CSMT-S	超硬スーパーミニスロット スリムシャンク
		E-35	CSTC	超硬ソリッドTスロットカッター
		E-36	CSTTC	超硬ソリッド千鳥刃Tスロットカッター
		E-37	CSTTCL	超硬ソリッド千鳥刃Tスロットカッター ロング
		E-38	CSMU	超硬スーパーミニコンベックス
		E-39	CSMUL-A	超硬スーパーミニコンベックス ロング
		E-40	CSMU-S	超硬スーパーミニコンベックス スリムシャンク
		E-41	CSMV	超硬スーパーミニコンケーブ
		E-42	CSWRC-A	超硬ミニWR面取りカッター
		E-43	CSWRCL-A	超硬ミニWR面取りカッター ロング
		E-44	OAC2	超硬Oリング用アリ溝カッター 2枚刃アルミ用
		E-46	OACR2	超硬R面取付Oリング用 アリ溝カッター
	ヤマト	E-47	ALST-TH10	超硬付刃 アルスロットカッター
	WEBA	E-48	19490-0	カウンターシンク 超硬3枚刃 90°
		E-48	19460-0	カウンターシンク 超硬3枚刃 60°
フライスカッタ Screw Slotting Saws	ダイジェット工業	E-49	SDFM	超硬フライスカッター
		E-51	SDM	超硬メタルソー
	MAツール	E-52	CSSAL	超硬シャープソー アルミ合金用

表面処理 Surface Treatment	仕様 Specification	低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel ～150HB	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel ～40HRC	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels ～45HRC	～55HRC	～65HRC	ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
DIA	球面カッター										◎	○	◎	◎	
TiAlN		◎	◎	○			◎	○	○	◎	◎	◎			
TiAlN		◎	◎	○			◎	○	○	◎	◎	◎			
TiAlN		◎	◎	○			◎	○	○	◎	◎	◎			
TiAlN		◎	◎	○			◎	○	○	◎	◎	◎			
	ザグリカッター	◎	◎	○						○	◎	◎			
		○	○	○						○	◎	◎			
		○	○	○						○	◎	◎			
		◎	◎	○						○	◎	◎			
		○	○							○	◎	◎			
P	アンギュラカッター	◎	◎	○			◎	○	○	◎	◎	◎			
P		◎	◎	○			◎	○	○	◎	◎	◎			
		◎	○	○						○	◎	◎			
		◎	○	○						○	◎	◎			
		◎	○	○						○	◎	◎			
TiAlN		◎	○	○			○			○	◎	◎			
		◎	○	○			○			○	◎	◎			
		◎	○	○						○	◎	◎			
TiAlN		◎	○	○			○			○	◎	◎			
		◎	○	○						○	◎	◎			
	キーシードカッター	◎	○	○						○	◎	◎			
		◎	○	○						○	◎	◎			
		◎	○	○						○	◎	◎			
		○	○	○						○	◎	◎			
	Tスロットカッター	◎	○	○						○	◎	◎			
TiAlN		◎	○	○			○			○	◎	◎			
		◎	○	○						○	◎	◎			
		◎	○	○						○	◎	◎			
		◎	○	○						○	◎	◎			
		◎	○	○						○	◎	◎			
	外丸カッター	◎	○	○						○	◎	◎			
TiAlN		◎	○	○			○			○	◎	◎			
		◎	○	○						○	◎	◎			
	内丸カッター	◎	○	○						○	◎	◎			
TiAlN	WR面取カッター	◎	○	○						○	◎	◎			
TiAlN		◎	○	○						○	◎	◎			
	アリ溝カッター	◎	◎	○			○		○	◎	◎	◎			
		◎	◎	○			○		○	◎	◎	◎			
	Tスロットカッター										◎				
	面取カッター	◎	○				○			◎	◎				
		◎	○				○			◎	◎				
		○	○							○	○				
		○	○							○	○				
											◎	○純銅に近い硬度の低い銅合金	◎		

◎：最適 Excellent　○：適用 Good

CARBIDE CUTTERS

○超硬カッター

形状 Appearance	メーカー Maker	ページ PAGE	型番 Model Number	商品名 Product Name
ヘッド交換式 Exchangeable Head	ヤマト	E-53	M-CEC2-EM10	コアエンドカッター モジュラータイプ
		E-55	M-TC-YM10	Tスロットカッター モジュラーヘッド
		E-58	M-STC-YM10	千鳥刃Tスロットカッター モジュラーヘッド

形状別・被削材選定表　カッター-2

表面処理	仕様	低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
Surface Treatment	Specification	～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	ザグリカッター			○	○						○	○	○		
	Tスロットカッター		○							○	○	○			
			○							○	○	○			

◎：最適 Excellent　○：適用 Good

HSS CUTTERS

○ハイスカッター

形状 Appearance	メーカー Maker	ページ PAGE	型番 Model Number	商品名 Product Name
シャンクタイプ Shank Type	栄工舎	E-59	MSS-TiN	柄付メタルソー 粉末ハイス
		E-62	SSC-TiN	ハイスシート面カッタ HSS-Co
		E-63	ZCS	パイロット付ザグリカッタ HSS S柄
		E-64	ZCT	パイロット付ザグリカッタ HSS MT柄
		E-65	ZCP	ザグリカッター用パイロット
		E-66	CB	六角穴付ボルト用沈めフライス HSS
		E-67	CBLS	六角穴付ボルト用沈めフライス HSS ロングシャンク
		E-68	CBT	六角穴付ボルト用沈めフライス HSS MT柄
		E-69	CBH	平小ねじ用沈めフライス HSS
		E-69	CBS	皿小ねじ用沈めフライス HSS
		E-70	CBO	押出しピン用沈めフライス HSS-Co
		E-71	CB-JM	JIS沈めフライス HSS-Co
		E-71	CB-TSM	TSM沈めフライス HSS-Co
		E-72	UKC	裏ザグリカッタ HSS
		E-72	UKCC	裏ザグリカッタ HSS TiNコーティング
		E-73	BZC	スタンダード裏ザグリカッタ HSS-Co
		E-73	BDC	深穴用裏ザグリカッタ HSS-Co
		E-73	BMC	裏面取りカッタ HSS-Co
		E-73	BZH	ガイドホルダー
		E-75	HOAC2-A	Oリング用アリ溝カッタ 2枚刃 粉末ハイス
		E-76	HOAC4-A	Oリング用アリ溝カッタ 4枚刃 粉末ハイス
		E-77	HOACR2-A	R面取付Oリング用アリ溝カッタ 2枚刃 粉末ハイス
		E-78	KC	キーシードカッタ HSS
		E-85	KCLS	キーシードカッタ HSS ロングシャンク
		E-87	KCS	側刃付キーシードカッタ HSS
		E-88	KCNC-C	自動旋盤用カッタ HSS-Co TiCNコーティング
		E-89	KCNC	自動旋盤用カッタ HSS-Co
	第一ツール	E-90	CB	六角穴付ボルト用沈めフライス HSS
		E-91	CBT	六角穴付ボルト用沈めフライス HSS MT柄
		E-92	OCB	押出しピン用沈めフライス HSS-Co
		E-92	SCB	皿小ねじ用沈めフライス HSS
		E-93	PCB	パンチ用沈めフライス HSS
		E-94	CBJIS	JIS II 形沈めフライス HSS-Co
		E-94	CBJIST	JIS II 形沈めフライス HSS-Co MT柄
	WEBA	E-95	21611-0	カウンターシンク HSS 1枚刃ノンコート 60°
		E-95	21711-0	カウンターシンク HSS 1枚刃ノンコート 90°
		E-96	21792-0	カウンターシンク HSS 1枚刃ロングシャンク 90°
		E-96	19060-0	カウンターシンク HSS 3枚刃 60°
		E-97	19090-0	カウンターシンク HSS 3枚刃 90°
		E-97	19092-0	カウンターシンク HSS 3枚刃 ロングシャンク 90°
		E-98	19093-0	カウンターシンク HSS 3枚刃 エキストラロングシャンク 90°
		E-98	19093SXL-0	カウンターシンク HSS 3枚刃 スーパーエキストラロングシャンク 90°
		E-99	19120-0	カウンターシンク HSS 3枚刃 120°
		E-99	21811-0	カウンターシンク HSS 穴明きノンコート 60°

表面処理 Surface Treatment	仕様 Specification	低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel ~150HB	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel ~40HRC	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels ~45HRC	~55HRC	~65HRC	ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
TiN		◎	○	○						○	◎	◎			
TiN	ザグリカッター	◎	○							○	◎	◎			
		○	○							○	○	○			
		○	○							○	○	○			
		○	○							○	○	○			
		○	○							○	○	○			
		○	○							○	○	○			
		○	○							○	○	○			
		○	○							○	○	○			
		○	○							○	○	○			
		○	○	○						○	○	○			
		○	○	○						○	○	○			
	裏ザグリカッター	○	○								○	○			
TiN		○	○							○	○	○			
		○	○							○	○	○			
		○	○							○	○	○			
	裏面取カッター	○	○							○	○	○			
TiAlN	Oリング加工用	◎	◎	○			○		○	○	◎	◎			
TiAlN		◎	◎	○			○		○	○	◎	◎			
TiAlN		◎	◎	○			○		○	○	◎	◎			
	キーシードカッター	○	○							○	○	○			
		○	○							○	○	○			
		○	○							○	○	○			
TiCN	自動旋盤用	○	○							○	○	○			
		○	○							○	○	○			
	ザグリカッター	○				○			○	○	○				
		○				○			○	○	○				
		○				○			○	○	○				
		○				○			○	○	○				
		○				○			○	○	○				
		○				○			○	○	○				
		○				○			○	○	○				
	面取カッター	○	○							◎	◎	○	○		
		○	○							◎	◎	○	○		
		○	○							◎	◎	○	◎		
		◎	○							◎	◎		◎		
		◎	○							◎	◎		◎		
		◎	○							◎	◎		◎		
		◎	○							◎	◎		◎		
		◎	○							◎	◎		◎		
		◎	○							◎	◎		◎		
											◎	○	◎		

◎：最適 Excellent　○：適用 Good

HSS CUTTERS

○ハイスカッター

形状 Appearance	メーカー Maker	ページ PAGE	型番 Model Number	商品名 Product Name
シャンクタイプ Shank Type	WEBA	E-100	21811-1	カウンターシンク HSS 穴明きTiNコーティング 60°
		E-100	21911-0	カウンターシンク HSS 穴明きノンコート 90°
		E-101	21911-1	カウンターシンク HSS 穴明きTiNコーティング 90°
	タイテックス	E-101	E6819TIN	3枚刃メントリカッター HSS
バイト Bit	高周波精密	E-102	KSP	ハイス スモールボーリングバイト KPH
		E-103	KSBB	ハイス スモールボーリングバイト KPH
		E-103	KSB	ハイス スモールブランクバイト KPH
		E-104	KSR	ハイス スモールリセスバイト KPH
		E-105	KSOR	スモールオーリンガーバイト KPH
		E-106	KSFR	スモールフェイスリセスバイト KPH
		E-107	KSSC	スモールスクリューバイト KPH

表面処理 Surface Treatment	仕様 Specification	低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel ～150HB	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel ～40HRC	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels ～45HRC	～55HRC	～65HRC	ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
TN	面取カッター										◎	○	◎		
											◎	○	◎		
TN											◎	○	◎		
		○	○				○	○		○	○	○	○		
	小径バイト	○	○	○						○	○	○	○		
		○	○	○						○	○	○	○		
		○	○	○						○	○	○	○		
		○	○	○						○	○	○	○		
		○	○	○						○	○	○	○		
		○	○	○						○	○	○	○		
	ネジ切り加工用	○	○	○						○	○	○	○		

◎：最適 Excellent　○：適用 Good

オーエスジー

DIA-EQD

超硬DIAコート 2枚刃 球面カッタ
Carbide DIA Coated 2-Flutes Spherical Cutter



球形状の切れ刃を持つボールエンドミルです。
These mushroom shaped carbide Ball End Mills

超硬合金 DIA 2

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	ボール半径(R)×首下長(ℓ2)	刃長(ℓ)	首径(d2)	首下長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(Ds)	球面有効角	分類
Code	Radius×Under Neck Length	Length of Cut	Neck Dia.	Under Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Effective Angle	Classification
OS37058	R0.5 × 3	0.65	0.8	3	60	4	220	□
OS37059	R0.5 × 5	0.65	0.8	5	70	4	220	□
OS37060	R1 × 6	1.5	1.6	6	60	4	240	□
OS37061	R1 × 10	1.5	1.6	10	70	4	240	□
OS37062	R1.5 × 9	2.3	2.4	9	70	4	240	□
OS37063	R1.5 × 15	2.3	2.4	15	80	4	240	□
OS37064	R2 × 12	3.5	2.4	12	70	4	280	□
OS37065	R2 × 20	3.5	2.4	20	80	4	280	□
OS37066	R2.5 × 15	4.4	3	15	70	4	280	□
OS37067	R2.5 × 25	4.4	3	25	80	4	280	□
OS37068	R3 × 18	5.3	3.6	18	70	6	280	□
OS37069	R3 × 30	5.3	3.6	30	80	6	280	□
OS37070	R3.5 × 21	6.2	4.2	21	70	6	280	□
OS37071	R3.5 × 35	6.2	4.2	35	80	6	280	□
OS37072	R4 × 24	7.1	4.8	24	90	8	280	□
OS37073	R4 × 40	7.1	4.8	40	110	8	280	□
OS37074	R4.5 × 27	8	5.4	27	90	8	280	□
OS37075	R4.5 × 45	8	5.4	45	110	8	280	□
OS37076	R5 × 30	8.8	6	30	100	10	280	□
OS37077	R5 × 50	8.8	6	50	120	10	280	□
OS37078	R5.5 × 33	9.7	6.6	33	100	10	280	□
OS37079	R5.5 × 55	9.7	6.6	55	120	10	280	□
OS37080	R6 × 36	10.6	7.2	36	100	12	280	□
OS37081	R6 × 60	10.6	7.2	60	120	12	280	□
OS37082	R8 × 48	14.1	9.6	48	100	12	280	□
OS37083	R8 × 80	14.1	9.6	80	130	12	280	□
OS37084	R10 × 60	17.7	12	60	110	16	280	□
OS37085	R10 × 100	17.7	12	100	140	16	280	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	○	◎	◎	

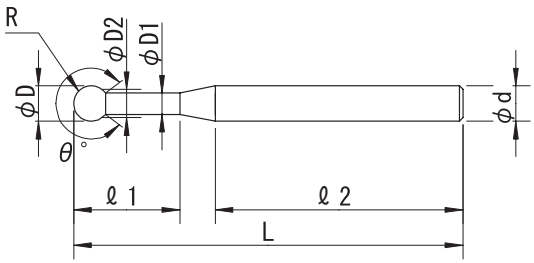
EIKO

栄工舎

CSQCS2-A

超硬Aコート 2枚刃 球面カッタ
Carbide Solid Spherical Cutter





R		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	R	シャンク
0.5	4	±0.01	h6
4.5	10	±0.02	

超微粒子 / TiAlN / 2 / 右刃右ネジレ 15°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	R	刃径(φD)	首下長(ℓ1)	首径(D1)	切刃有効径(D2)	柄長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(d)	球面有効角(θ°)	分類
Code	Radius	Dia.	Neck Length	Neck Dia.	Effictive Dia.	Length of Shank	Overall Length	Shank Dia.	Effictive Angle	Classification
EI13933			4	0.8	0.94	60	70	4	220	●
EI13934	R0.5	1	6	0.8	0.94	58	70	4	220	●
EI13935			8	0.8	0.94	56	70	4	220	●
EI13936			6	1.6	1.73	59.5	70	4	240	●
EI13937			8	1.6	1.73	57.5	70	4	240	●
EI13938	R1	2	10	1.6	1.73	55.5	70	4	240	●
EI13939			16	1.6	1.73	49.5	70	4	240	●
EI13940			20	1.6	1.73	45.5	70	4	240	●
EI13941	R1.5	3	9	2.4	2.6	58	70	4	240	●
EI13942	R2	4	12	2.4	2.57	55	70	4	280	●
EI13943	R2.5	5	15	3	3.21	53	70	4	280	●
EI13944	R3	6	18	3.6	3.86	47.5	70	6	280	●
EI13945	R3.5	7	21	4.2	4.5	45.6	70	6	280	●
EI13946	R4	8	24	4.8	5.14	55	85	8	280	●
EI13947	R4.5	9	27	5.4	5.79	53	85	8	280	●
EI13948	R5	10	30	6	6.43	62.5	100	10	280	●
EI13949	R5.5	11	33	6.6	7.07	60.7	100	10	280	●
EI13950	R6	12	36	7.2	7.71	55	100	12	280	●
EI13951	R8	16	38	9.6	10.28	57.5	100	12	280	●
EI13952	R10	20	42	12	12.86	50.5	100	16	280	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎	○	○	◎	◎	◎			

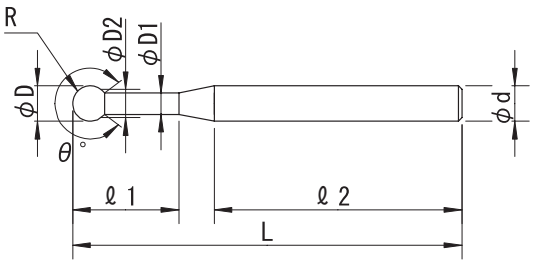
EIKO

栄工舎

CSQCL2-A

超硬Aコート 2枚刃 球面カッタ ロング
Carbide Solid Spherical Cutter Long





R		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	R	シャンク
3	4	±0.01	h6
4.5	10	±0.02	

超微粒子　TiAlN　2　右刃右ネジレ 15°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	R	刃径(φD)	首下長(ℓ1)	首径(D1)	切刃有効径(D2)	柄長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(d)	球面有効角(θ°)	分類
Code	Radius	Dia.	Neck Length	Neck Dia.	Effictive Dia.	Length of Shank	Overall Length	Shank Dia.	Effictive Angle	Classification
EI13953	R3	6	18	3.6	3.86	47.5	100	6	280	●
EI13954	R3.5	7	21	4.2	4.5	45.6	100	6	280	●
EI13955	R4	8	24	4.8	5.14	55	115	8	280	●
EI13956	R4.5	9	27	5.4	5.79	53	115	8	280	●
EI13957	R5	10	30	6	6.43	62.5	130	10	280	●
EI13958	R5.5	11	33	6.6	7.07	60.7	130	10	280	●
EI13959	R6	12	36	7.2	7.71	55	130	12	280	●
EI13960	R8	16	38	9.6	10.28	57.5	130	12	280	●
EI13961	R10	20	42	12	12.86	50.5	130	16	280	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎	○	○	◎	◎	◎			

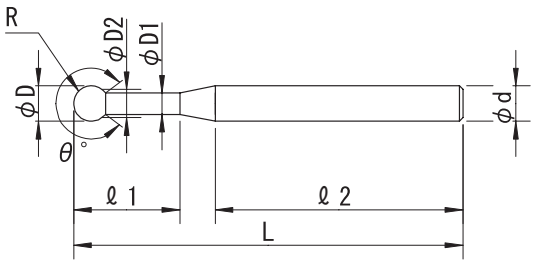
EIKO

栄工舎

CSQCS4-A

超硬Aコート 4枚刃 球面カッタ
Carbide Solid Spherical Cutter





R		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	R	シャンク
3	4	±0.01	h6
4.5	10	±0.02	

超微粒子 TiAlN 4 右刃右ネジレ15°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	R	刃径(φD)	首下長(ℓ1)	首径(D1)	切刃有効径(D2)	柄長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(d)	球面有効角(θ°)	分類
Code	Radius	Dia.	Neck Length	Neck Dia.	Effictive Dia.	Length of Shank	Overall Length	Shank Dia.	Effictive Angle	Classification
EI13962	R3	6	18	3.6	3.86	47.5	70	6	280	●
EI13963	R3.5	7	21	4.2	4.5	45.6	70	6	280	●
EI13964	R4	8	24	4.8	5.14	55	85	8	280	●
EI13965	R4.5	9	27	5.4	5.79	53	85	8	280	●
EI13966	R5	10	30	6	6.43	62.5	100	10	280	●
EI13967	R5.5	11	33	6.6	7.07	60.7	100	10	280	●
EI13968	R6	12	36	7.2	7.71	55	100	12	280	●
EI13969	R8	16	38	9.6	10.28	57.5	100	12	280	●
EI13970	R10	20	42	12	12.86	50.5	100	16	280	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

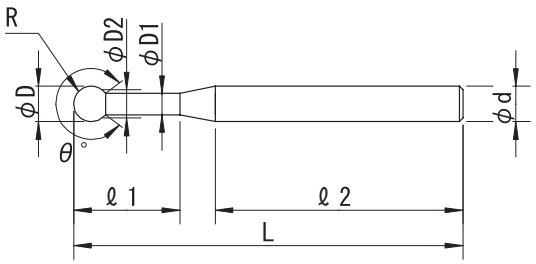
EIKO

栄工舎

CSQCL4-A

超硬Aコート 4枚刃 球面カッタ ロング
Carbide Solid Spherical Cutter Long





R		公差(mm)Tolerance	
≦	≧	R	シャンク
3	4	±0.01	h6
4.5	10	±0.02	

超微粒子 TiAlN 4 右刃右ネジレ15°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	R	刃径(φD)	首下長(ℓ1)	首径(D1)	切刃有効径(D2)	柄長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(d)	球面有効角(θ°)	分類
Code	Radius	Dia.	Neck Length	Neck Dia.	Effictive Dia.	Length of Shank	Overall Length	Shank Dia.	Effictive Angle	Classification
EI13971	R3	6	18	3.6	3.86	47.5	100	6	280	●
EI13972	R3.5	7	21	4.2	4.5	45.6	100	6	280	●
EI13973	R4	8	24	4.8	5.14	55	115	8	280	●
EI13974	R4.5	9	27	5.4	5.79	53	115	8	280	●
EI13975	R5	10	30	6	6.43	62.5	130	10	280	●
EI13976	R5.5	11	33	6.6	7.07	60.7	130	10	280	●
EI13977	R6	12	36	7.2	7.71	55	130	12	280	●
EI13978	R8	16	38	9.6	10.28	57.5	130	12	280	●
EI13979	R10	20	42	12	12.86	50.5	130	16	280	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎	○	○	◎	◎	◎			

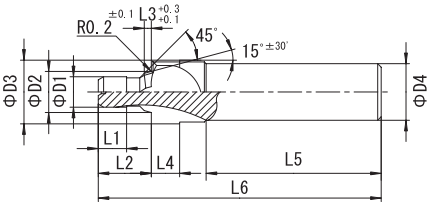
EIKO

栄工舎

CSSC

超硬シート面カッター
Carbide Seat Surface Cutter





ポート部シート面加工（Oリングタイプ）専用規格

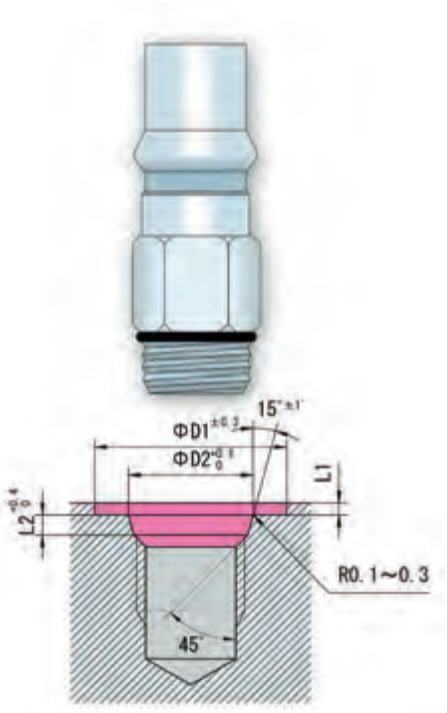
公差(mm)Tolerance		
案内径	刃径	シャンク
0～−0.05	±0.1	h7

K10

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	案内径(φD1)	案内長(L1)	面取り径(φD2)	(L2)	(L3)	刃径(φD3)	ザグリ刃長(L4)	シャンク長(L5)	全長(L6)	シャンク径(φD4)	刃数(N)	分類
Code	Size	Guide Dia.	Length of Guide	Chamfering Dia.		Chamfering Length	Dia.	Length of Cut	Shank Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI15249	PF 1/8	8.6	8	11.6	15	2	18	8	50	80	16	3	●
EI15250	PF 1/4	11.4	10	15.6	18	2.5	24	11	95	130	20	3	●
EI15251	PF 3/8	15	12	18.6	20	2.5	28	11	100	137.5	25	4	●
EI15252	PF 1/2	18.7	12	22.6	20	2.5	34	11	100	137.5	25	4	●
EI15253	PF 3/4	24.1	15	29.8	25	3.5	45	15	100	150	32	4	●
EI15254	PF 1	30.3	20	35.8	30	3.5	51	15	105	160	32	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○						○	◎	◎			

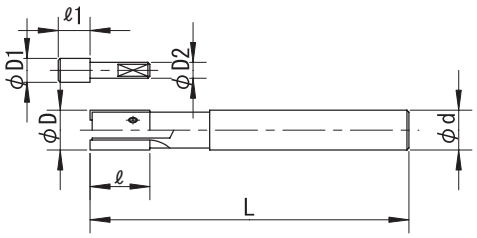
EIKO

栄工舎

CZCS

超硬パイロット付きザグリカッター S柄
Carbide Spot Facing Cutters With Straight Shank





案内の交換が可能なザグリカッターです。

公差(mm)Tolerance		
刃径	案内径	シャンク
+0.2～0	0～−0.05	h7

K10 3

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	案内径(φd1)	案内軸(φD2)	案内長(ℓ1)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Guide Dia.	Shank Dia.of Guide	Length of Guide	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI15355	10	6	4	8	15	80	10	●
EI15356	11	6.8	4	8	15	80	10	●
EI15357	12	7.7	5	10	15	90	10	●
EI15358	13	8.3	5	10	15	90	12	●
EI15359	14	8.8	5	10	15	105	12	●
EI15360	15	10.2	5	10	15	105	12	●
EI15361	16	10.5	6	10	15	105	12	●
EI15362	17	12	6	10	15	110	12	●
EI15363	18	13	6	10	15	110	12	●
EI15364	19	13.7	6	10	15	115	12	●
EI15365	20	14	6	10	20	120	12	●
EI15366	21	14	6	10	20	120	12	●
EI15367	22	14	6	10	20	120	12	●
EI15368	23	15	8	12	20	135	12	●
EI15369	24	16	8	12	20	135	12	●
EI15370	25	17	8	12	20	135	12	●
EI15371	26	18	8	12	20	135	12	●
EI15372	27	19	8	12	20	135	12	●
EI15373	28	21	8	12	20	150	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○						○	◎	◎			

EIKO

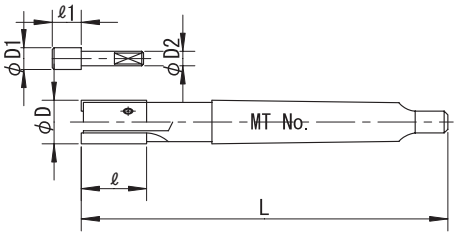
栄工舎

CZCT

超硬パイロット付きザグリカッター MT柄

Carbide Spot Facing Cutters With Taper Shank





案内の交換が可能なザグリカッターです。

公差(mm)Tolerance		
刃径	案内径	シャンク
+0.2～0	0～−0.05	h7

K10 3

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	案内径(φD1)	案内軸(φD2)	案内長(ℓ1)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク(MT)	分類
Code	Dia.	Guide Dia.	Shank Dia.of Guide	Length of Guide	Length of Cut	Overall Length	MT No.	Classification
EI15374	12	7.7	5	10	15	105.5	MT1	●
EI15375	13	8.3	5	10	15	105.5	MT1	●
EI15376	14	8.8	5	10	15	115.5	MT1	●
EI15377	15	10.2	5	10	15	115.5	MT1	●
EI15378	16	10.5	6	10	15	138.5	MT2	●
EI15379	17	12	6	10	15	138.5	MT2	●
EI15380	18	13	6	10	15	138.5	MT2	●
EI15381	19	13.7	6	10	15	143.5	MT2	●
EI15382	20	14	6	10	15	143.5	MT2	●
EI15383	21	14	6	12	20	148.5	MT2	●
EI15384	22	14	6	12	20	148.5	MT2	●
EI15385	23	15	8	12	20	153.5	MT2	●
EI15386	24	16	8	12	20	153.5	MT2	●
EI15387	25	17	8	12	20	153.5	MT2	●
EI15388	26	18	8	12	20	153.5	MT2	●
EI15389	27	19	8	12	20	153.5	MT2	●
EI15390	28	21	8	12	20	158.5	MT2	●
EI15391	29	22	8	12	20	158.5	MT2	●
EI15392	30	22	8	15	20	158.5	MT2	●
EI15393	31	23.5	8	15	20	158.5	MT2	●
EI15394	32	24	8	15	20	163.5	MT2	●
EI15395	33	18	8	15	20	163.5	MT2	●
EI15396	34	18	8	15	20	163.5	MT2	●
EI15397	35	19	8	15	20	163.5	MT2	●
EI15398	36	20	10	20	20	198	MT3	●
EI15399	37	20	10	20	20	198	MT3	●
EI15400	38	20	10	20	20	198	MT3	●
EI15401	39	22	10	20	20	198	MT3	●
EI15402	40	25	10	20	20	198	MT3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○						○	◎	◎			

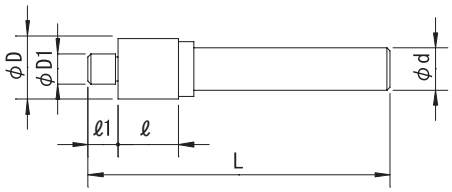
EIKO

栄工舎

CCB

超硬沈めフライス
Carbide Tipped Counterbore





刃部のみ超硬チップ付の六角穴付ボルト用沈めフライスです。

公差(mm)Tolerance		
案内径	刃径	シャンク
−0.02〜−0.04	+0.15〜0	h8

K10 4

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び寸法	案内径(D1)	案内長(ℓ1)	刃径(φD)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Size	Guide Dia.	Length of Guide	Dia.	Cut Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI07489	5	5.2	5	8.9	13	51	6	●
EI07490	6	6.2	6	10.4	15	58	8	●
EI07491	8	8.2	8	13.4	16	67	10	●
EI07492	10	10.3	10	16.8	16	74	12	●
EI07493	12	12.4	12	18.8	20	83	12	●
EI07494	14	14.4	14	24	20	90	12	●
EI07495	16	16.5	16	26	20	100	16	●
EI07496	20	21	21	30	20	109	16	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
〜150HB	〜40HRC	〜45HRC	〜55HRC	〜65HRC									
◎	◎	○						○	◎	◎			

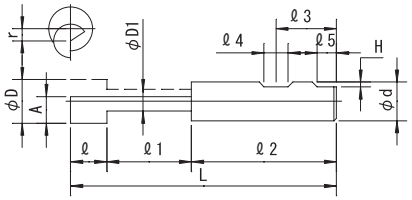
EIKO

栄工舎

CUKC-K10

超硬裏ザグリカッター
Carbide Tipped Back Counterboring Cutter





シャンク主軸とカッター中心との偏芯を利用することでカッターを穴に通して裏ザグリ加工ができます。

公差(mm)Tolerance	
座ぐり加工径	シャンク
+0.2～0	0～−0.02

K10

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び寸法	座ぐり加工径(D)	A	下穴最小径	偏心量(r)	首回転径(D1)	(ℓ)	(ℓ1)	柄長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Size	※1		※2	Eccentricity amount	Diameter of Gyration			Shank Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI07519	M8	14	8	9	3	8	13	35	50	98	12	●
EI07520	M10	17.5	10	11	3.75	9.5	15	40	55	110	16	●
EI07521	M12	20	12	14	4	11	20	45	55	120	16	●
EI07522	M14	23	15	16	4	14	23	50	65	138	20	●
EI07523	M16	26	16	18	5	16	26	55	75	156	25	●
EI07524	M18	29	19	20	5	18	28	60	75	163	25	●
EI07525	M20	32	20	22	6	20	32	65	75	172	25	●

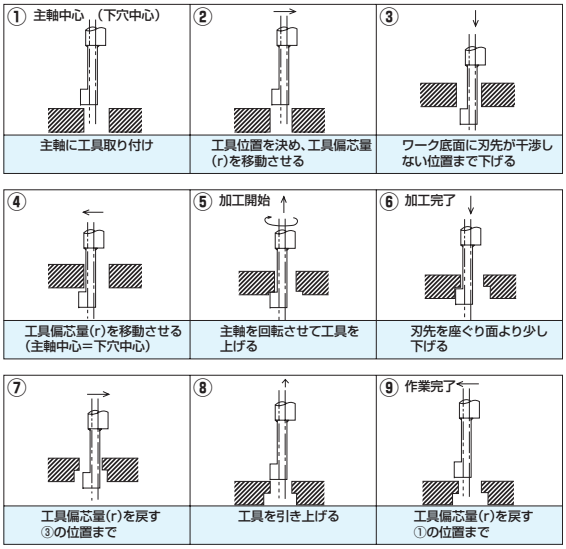
●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

※1 Diameter of work piece after counterboring
※2 Minimum Diameter of drilled hole

切欠部寸法 Shank size

φd	ℓ3	ℓ4	ℓ5	H
12	22.5	8	-	1.6
16	24	10	-	1.8
20	25	11	-	1.8
25	32	12	17	2

加工手順



注意　1. 工具位置決め移動と戻しの時は、主軸回転を停止して行うこと
2. 刃先の向きを確認して、工具偏芯量（r）を戻すこと

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	◎	◎			

EIKO

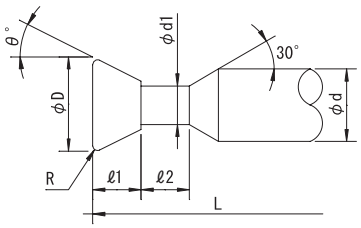
栄工舎

CSMST2-P

超硬ソリッドミニストロングアンギュラ 2枚刃

Carbide Solid Super Mini Strong Angular Cutter





公差(mm)Tolerance			
R	θ°	ℓ1	シャンク
±0.05	±30′	0～−0.05	0～−0.009

超微粒子 2 P

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	角度(θ)	R	刃長(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Cut Angle	Radius	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI11631	3	5°	-	2	2.5	4	50	4	●
EI11632			0.3	2	2.5	4	50	4	●
EI11633			0.5	2	2.5	4	50	4	●
EI11634		10°	-	2	2.2	4	50	4	●
EI11635			0.3	2	2.2	4	50	4	●
EI11636			0.5	2	2.2	4	50	4	●
EI11637		15°	-	2	1.7	4	50	4	●
EI11638			0.3	2	1.7	4	50	4	●
EI11639			0.5	2	1.7	4	50	4	●
EI11640		20°	-	2	1.35	4	50	4	●
EI11641			0.3	2	1.35	4	50	4	●
EI11642			0.5	2	1.35	4	50	4	●
EI11643		25°	-	1.6	1.3	4	50	4	●
EI11644			0.3	1.6	1.3	4	50	4	●
EI11645			0.5	1.6	1.3	4	50	4	●
EI11646	4	5°	-	2.5	3.4	4	50	4	●
EI11647			0.3	2.5	3.4	4	50	4	●
EI11648			0.5	2.5	3.4	4	50	4	●
EI11649		10°	-	2.5	3	4	50	4	●
EI11650			0.3	2.5	3	4	50	4	●
EI11651			0.5	2.5	3	4	50	4	●
EI11652		15°	-	2.5	2.4	4	50	4	●
EI11653			0.3	2.5	2.4	4	50	4	●
EI11654			0.5	2.5	2.4	4	50	4	●
EI11655		20°	-	2.5	1.95	4	50	4	●
EI11656			0.3	2.5	1.95	4	50	4	●
EI11657			0.5	2.5	1.95	4	50	4	●
EI11658		25°	-	2.5	1.45	4	50	4	●
EI11659			0.3	2.5	1.45	4	50	4	●
EI11660			0.5	2.5	1.45	4	50	4	●
EI11661	5	5°	-	3	4.3	7	60	6	●
EI11662			0.3	3	4.3	7	60	6	●
EI11663			0.5	3	4.3	7	60	6	●
EI11664		10°	-	3	3.7	7	60	6	●
EI11665			0.3	3	3.7	7	60	6	●
EI11666			0.5	3	3.7	7	60	6	●
EI11667		15°	-	3	3.2	7	60	6	●
EI11668			0.3	3	3.2	7	60	6	●
EI11669			0.5	3	3.2	7	60	6	●
EI11670		20°	-	3	2.6	7	60	6	●
EI11671			0.3	3	2.6	7	60	6	●
EI11672			0.5	3	2.6	7	60	6	●
EI11673		25°	-	3	1.95	7	60	6	●
EI11674			0.3	3	1.95	7	60	6	●
EI11675			0.5	3	1.95	7	60	6	●
EI11676	6	5°	-	4	5.1	7	60	6	●
EI11677			0.3	4	5.1	7	60	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎	○	○	◎	◎	◎			

EIKO

栄工舎

CSMST2-P

超硬ソリッドミニストロングアンギュラ 2枚刃
Carbide Solid Super Mini Strong Angular Cutter

公差(mm)Tolerance			
R	θ°	ℓ1	シャンク
±0.05	±30′	0～-0.05	0～-0.009

超微粒子 2 P

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	刃径(φD)	角度(θ)	R	刃長(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Cut Angle	Radius	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI11678	6	5°	0.5	4	5.1	7	60	6	●
EI11679		10°	-	4	4.3	7	60	6	●
EI11680			0.3	4	4.3	7	60	6	●
EI11681			0.5	4	4.3	7	60	6	●
EI11682		15°	-	4	3.5	7	60	6	●
EI11683			0.3	4	3.5	7	60	6	●
EI11684			0.5	4	3.5	7	60	6	●
EI11685		20°	-	4	2.9	7	60	6	●
EI11686			0.3	4	2.9	7	60	6	●
EI11687			0.5	4	2.9	7	60	6	●
EI11688		25°	-	3.5	2.5	7	60	6	●
EI11689			0.3	3.5	2.5	7	60	6	●
EI11690			0.5	3.5	2.5	7	60	6	●
EI11691	8	5°	-	5	6.9	7	60	8	●
EI11692			0.3	5	6.9	7	60	8	●
EI11693			0.5	5	6.9	7	60	8	●
EI11694		10°	-	5	6	7	60	8	●
EI11695			0.3	5	6	7	60	8	●
EI11696			0.5	5	6	7	60	8	●
EI11697		15°	-	5	5	7	60	8	●
EI11698			0.3	5	5	7	60	8	●
EI11699			0.5	5	5	7	60	8	●
EI11700		20°	-	5	4.1	7	60	8	●
EI11701			0.3	5	4.1	7	60	8	●
EI11702			0.5	5	4.1	7	60	8	●
EI11703		25°	-	5	3.1	7	60	8	●
EI11704			0.3	5	3.1	7	60	8	●
EI11705			0.5	5	3.1	7	60	8	●
EI11706	10	5°	-	6	8.7	7	70	10	●
EI11707			0.3	6	8.7	7	70	10	●
EI11708			0.5	6	8.7	7	70	10	●
EI11709		10°	-	6	7.6	7	70	10	●
EI11710			0.3	6	7.6	7	70	10	●
EI11711			0.5	6	7.6	7	70	10	●
EI11712		15°	-	6	6.5	7	70	10	●
EI11713			0.3	6	6.5	7	70	10	●
EI11714			0.5	6	6.5	7	70	10	●
EI11715		20°	-	6	5.4	7	70	10	●
EI11716			0.3	6	5.4	7	70	10	●
EI11717			0.5	6	5.4	7	70	10	●
EI11718		25°	-	6	4.1	7	70	10	●
EI11719			0.3	6	4.1	7	70	10	●
EI11720			0.5	6	4.1	7	70	10	●
EI11721	12	5°	-	7	10.5	7	70	12	●
EI11722			0.3	7	10.5	7	70	12	●
EI11723			0.5	7	10.5	7	70	12	●
EI11724		10°	-	7	9.3	7	70	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎	○	○	◎	◎	◎			

超硬カッター
CARBIDE CUTTERS
ハイスカッター
HSS CUTTERS
シャンクタイプ
SHANK TYPE
フライスカッター
SCREW SLOTTING SAWS
ヘッド交換式
HEAD EXCHANGE TYPE
バイト
BIT

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	角度(θ)	R	刃長(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク(φd)	分類
Code	Dia.	Cut Angle	Radius	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI11725	12	10°	0.3	7	9.3	7	70	12	●
EI11726			0.5	7	9.3	7	70	12	●
EI11727		15°	-	7	8	7	70	12	●
EI11728			0.3	7	8	7	70	12	●
EI11729			0.5	7	8	7	70	12	●
EI11730		20°	-	7	6.6	7	70	12	●
EI11731			0.3	7	6.6	7	70	12	●
EI11732			0.5	7	6.6	7	70	12	●
EI11733		25°	-	7	5.2	7	70	12	●
EI11734			0.3	7	5.2	7	70	12	●
EI11735			0.5	7	5.2	7	70	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎	○	○	◎	◎	◎			

オーエスジー
OSG
不二越
NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール
MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具
NS TOOL
ダイジェット工業
DIJET
タンガロイ
TUNGALOY
ヤマト
YAMATO
日研工作所
NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎
EIKOSHA
FPツール
FP TOOL
第一ツール
DAIICHI TOOL
YSK
YSK
イワタツール
IWATA TOOL
田野井製作所
TANOI MFG
富士元工業
FUJIGEN KOGYO
高周波精密
KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業
MAKOTOLOY
東洋ドリル
TOYO DRILL
ギケン
GIKEN
フクダ精工
FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル
SAITO TWIST DRILL
MAツール
MA TOOL
WEBA
WEBA
ミラー社
MILLER
ミシガン
MICHIGAN
ブリクレー
BLICKLE
ワルタータイテックス
WALTER TITEX
山本精工
YAMAMOTO SEIKO
新開工具
SHINKAI TOOL

EIKO

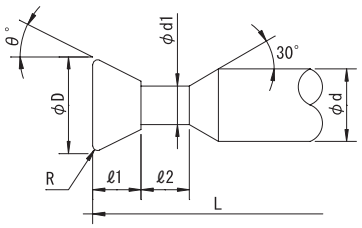
栄工舎

CSMST4-P

超硬ソリッドミニストロングアンギュラ 4枚刃

Carbide Solid Super Mini Strong Angular Cutter





公差(mm)Tolerance			
R	θ°	ℓ1	シャンク
±0.05	±30′	0～−0.05	0～−0.009

超微粒子 4 P

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	刃径(φD) Dia.	角度(θ) Cut Angle	R Radius	刃長(ℓ1) Cut Width	首径(d1) Neck Dia.	首長(ℓ2) Neck Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	分類 Classification
EI11736	3	5°	-	2	2.5	4	50	4	●
EI11737			0.3	2	2.5	4	50	4	●
EI11738			0.5	2	2.5	4	50	4	●
EI11739		10°	-	2	2.2	4	50	4	●
EI11740			0.3	2	2.2	4	50	4	●
EI11741			0.5	2	2.2	4	50	4	●
EI11742		15°	-	2	1.7	4	50	4	●
EI11743			0.3	2	1.7	4	50	4	●
EI11744			0.5	2	1.7	4	50	4	●
EI11745		20°	-	2	1.35	4	50	4	●
EI11746			0.3	2	1.35	4	50	4	●
EI11747			0.5	2	1.35	4	50	4	●
EI11748		25°	-	1.6	1.3	4	50	4	●
EI11749			0.3	1.6	1.3	4	50	4	●
EI11750			0.5	1.6	1.3	4	50	4	●
EI11751	4	5°	-	2.5	3.4	4	50	4	●
EI11752			0.3	2.5	3.4	4	50	4	●
EI11753			0.5	2.5	3.4	4	50	4	●
EI11754		10°	-	2.5	3	4	50	4	●
EI11755			0.3	2.5	3	4	50	4	●
EI11756			0.5	2.5	3	4	50	4	●
EI11757		15°	-	2.5	2.4	4	50	4	●
EI11758			0.3	2.5	2.4	4	50	4	●
EI11759			0.5	2.5	2.4	4	50	4	●
EI11760		20°	-	2.5	1.95	4	50	4	●
EI11761			0.3	2.5	1.95	4	50	4	●
EI11762			0.5	2.5	1.95	4	50	4	●
EI11763		25°	-	2.5	1.45	4	50	4	●
EI11764			0.3	2.5	1.45	4	50	4	●
EI11765			0.5	2.5	1.45	4	50	4	●
EI11766	5	5°	-	3	4.3	7	60	6	●
EI11767			0.3	3	4.3	7	60	6	●
EI11768			0.5	3	4.3	7	60	6	●
EI11769		10°	-	3	3.7	7	60	6	●
EI11770			0.3	3	3.7	7	60	6	●
EI11771			0.5	3	3.7	7	60	6	●
EI11772		15°	-	3	3.2	7	60	6	●
EI11773			0.3	3	3.2	7	60	6	●
EI11774			0.5	3	3.2	7	60	6	●
EI11775		20°	-	3	2.6	7	60	6	●
EI11776			0.3	3	2.6	7	60	6	●
EI11777			0.5	3	2.6	7	60	6	●
EI11778		25°	-	3	1.95	7	60	6	●
EI11779			0.3	3	1.95	7	60	6	●
EI11780			0.5	3	1.95	7	60	6	●
EI11781	6	5°	-	4	5.1	7	60	6	●
EI11782			0.3	4	5.1	7	60	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎	○	○	◎	◎	◎			

超硬カッター
CARBIDE CUTTERS
ハイスカッター
HSS CUTTERS
シャンクタイプ
SHANK TYPE
フライスカッター
SCREW SLOTTING SAWS
ヘッド交換式
HEAD EXCHANGE TYPE
バイト
BIT

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	角度(θ)	R	刃長(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Dia.	Cut Angle	Radius	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI11783	6	5°	0.5	4	5.1	7	60	6	●
EI11784		10°	-	4	4.3	7	60	6	●
EI11785			0.3	4	4.3	7	60	6	●
EI11786			0.5	4	4.3	7	60	6	●
EI11787		15°	-	4	3.5	7	60	6	●
EI11788			0.3	4	3.5	7	60	6	●
EI11789			0.5	4	3.5	7	60	6	●
EI11790		20°	-	4	2.9	7	60	6	●
EI11791			0.3	4	2.9	7	60	6	●
EI11792			0.5	4	2.9	7	60	6	●
EI11793		25°	-	3.5	2.5	7	60	6	●
EI11794			0.3	3.5	2.5	7	60	6	●
EI11795			0.5	3.5	2.5	7	60	6	●
EI11796	8	5°	-	5	6.9	7	60	8	●
EI11797			0.3	5	6.9	7	60	8	●
EI11798			0.5	5	6.9	7	60	8	●
EI11799		10°	-	5	6	7	60	8	●
EI11800			0.3	5	6	7	60	8	●
EI11801			0.5	5	6	7	60	8	●
EI11802		15°	-	5	5	7	60	8	●
EI11803			0.3	5	5	7	60	8	●
EI11804			0.5	5	5	7	60	8	●
EI11805		20°	-	5	4.1	7	60	8	●
EI11806			0.3	5	4.1	7	60	8	●
EI11807			0.5	5	4.1	7	60	8	●
EI11808		25°	-	5	3.1	7	60	8	●
EI11809			0.3	5	3.1	7	60	8	●
EI11810			0.5	5	3.1	7	60	8	●
EI11811	10	5°	-	6	8.7	7	70	10	●
EI11812			0.3	6	8.7	7	70	10	●
EI11813			0.5	6	8.7	7	70	10	●
EI11814		10°	-	6	7.6	7	70	10	●
EI11815			0.3	6	7.6	7	70	10	●
EI11816			0.5	6	7.6	7	70	10	●
EI11817		15°	-	6	6.5	7	70	10	●
EI11818			0.3	6	6.5	7	70	10	●
EI11819			0.5	6	6.5	7	70	10	●
EI11820		20°	-	6	5.4	7	70	10	●
EI11821			0.3	6	5.4	7	70	10	●
EI11822			0.5	6	5.4	7	70	10	●
EI11823		25°	-	6	4.1	7	70	10	●
EI11824			0.3	6	4.1	7	70	10	●
EI11825			0.5	6	4.1	7	70	10	●
EI11826	12	5°	-	7	10.5	7	70	12	●
EI11827			0.3	7	10.5	7	70	12	●
EI11828			0.5	7	10.5	7	70	12	●
EI11829		10°	-	7	9.3	7	70	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎	○	○	◎	◎	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

EIKO

栄工舎

CSMST4-P

超硬ソリッドミニストロングアンギュラ 4枚刃
Carbide Solid Super Mini Strong Angular Cutter

公差(mm)Tolerance			
R	θ°	ℓ1	シャンク
±0.05	±30′	0～-0.05	0～-0.009

超微粒子 4 P

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	角度(θ)	R	刃長(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Dia.	Cut Angle	Radius	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI11830	12	10°	0.3	7	9.3	7	70	12	●
EI11831			0.5	7	9.3	7	70	12	●
EI11832		15°	-	7	8	7	70	12	●
EI11833			0.3	7	8	7	70	12	●
EI11834			0.5	7	8	7	70	12	●
EI11835		20°	-	7	6.6	7	70	12	●
EI11836			0.3	7	6.6	7	70	12	●
EI11837			0.5	7	6.6	7	70	12	●
EI11838		25°	-	7	5.2	7	70	12	●
EI11839			0.3	7	5.2	7	70	12	●
EI11840			0.5	7	5.2	7	70	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎	○	○	◎	◎	◎			

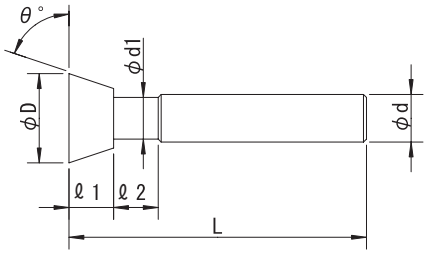
EIKO

栄工舎

CSACS

超硬ソリッドアンギュラカッター
Carbide Solid Angular Cutter With Straight Shank





公差(mm)Tolerance		
刃径	角度	シャンク
+0.1～0	±10′	h6

超微粒子

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	角度(θ)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Angle	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI12272	15	45°	4	5	7	80	6	6	●
EI12273	20		5	7.5	10	80	10	6	●
EI12274	25		7	8	10	80	12	6	●
EI12275	30		8	9	12	80	12	6	●
EI12276	15	60°	6	5.5	7	80	6	6	●
EI12277	20		7	8.5	8	80	10	6	●
EI12278	25		9	10.5	10	80	12	6	●
EI12279	30		11	11.5	12	80	12	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

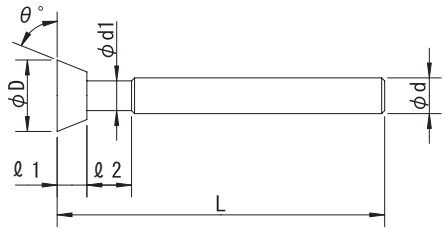
EIKO

栄工舎

CSACLS

超硬ソリッドアンギュラカッター ロング
Carbide Solid Angular Cutter With Long Straight Shank





公差(mm)Tolerance		
刃径	角度	シャンク
+0.1～0	±10′	h6

超微粒子

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	角度(θ)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Angle	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI12280	15	45°	4	5	7	130	6	6	●
EI12281	20		5	7.5	10	130	10	6	●
EI12282	25		7	8	10	130	12	6	●
EI12283	30		8	9	12	130	12	6	●
EI12284	15	60°	6	5.5	7	130	6	6	●
EI12285	20		7	8.5	8	130	10	6	●
EI12286	25		9	10.5	10	130	12	6	●
EI12287	30		11	11.5	12	130	12	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○						○	◎	◎			

EIKO

栄工舎

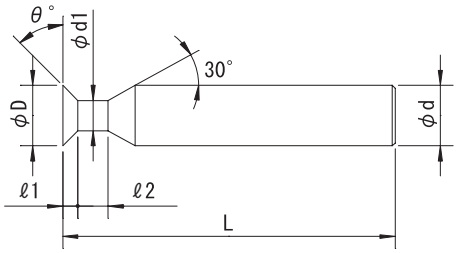
CSMS

超硬スーパーミニアンギュラ

Carbide Solid Super Mini Angular Cutter



小径のアンギュラカッターです。



公差(mm)Tolerance		
刃径	角度	シャンク
0～−0.05	±5′	0～−0.01

超微粒子

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	角度(θ)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Angle	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI12751	2	45°	0.5	1	3	50	3	4	●
EI12752	2.5		0.65	1.2	3	50	3	4	●
EI12753	3		0.75	1.5	4	50	3	4	●
EI12754	4		1	2	4	50	4	4	●
EI07426	5		1.2	2.5	4	60	6	4	●
EI07427	6		1.4	3	4	60	6	4	●
EI07428	8		1.9	4	5	60	8	6	●
EI07429	10		2.4	5	6	70	10	6	●
EI07430	12		2.9	6	7	70	12	6	●
EI12755	2	60°	0.86	1	3	50	3	4	●
EI12756	2.5		1.12	1.2	3	50	3	4	●
EI12757	3		1.29	1.5	4	50	3	4	●
EI12758	4		1.73	2	4	50	4	4	●
EI07431	5		2.2	2.3	4	60	6	4	●
EI07432	6		2.7	2.7	4	60	6	4	●
EI07433	8		3.7	3.6	5	60	8	6	●
EI07434	10		4.6	4.5	6	70	10	6	●
EI07435	12		5.6	5.4	7	70	12	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○						○	◎	◎			

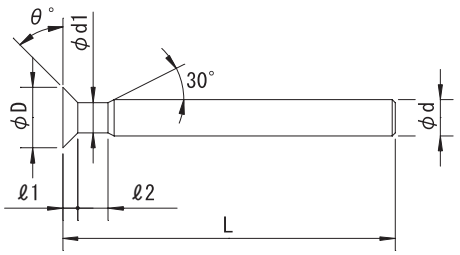
EIKO

栄工舎

CSMSL-A

超硬スーパーミニアンギュラ ロング
Carbide Solid Super Mini Angular Cutter Long





小径のアンギュラカッターのロングでアルミナコーティングです。

公差(mm)Tolerance		
刃径	角度	シャンク
0～−0.05	±5′	0～−0.01

超微粒子　TiAlN

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	角度(θ)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Angle	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI09100	5	45°	1.2	2.5	5	80	3	4	●
EI09101	6		1.4	2.8	5	80	3	4	●
EI09102	8		1.9	4	5	80	4	6	●
EI09103	10		2.4	5	5	90	6	6	●
EI09104	12		2.9	5.9	5	90	6	6	●
EI09105	5	60°	2.2	2.3	5	80	3	4	●
EI09106	6		2.7	2.8	5	80	3	4	●
EI09107	8		3.7	3.6	5	80	4	6	●
EI09108	10		4.6	4.5	5	90	6	6	●
EI09109	12		5.6	5.4	5	90	6	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○			○			○	◎	◎			

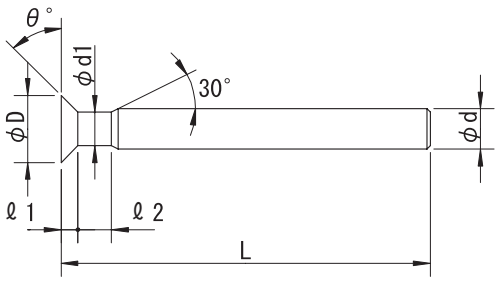
EIKO

栄工舎

CSMS-S

超硬スーパーミニアンギュラ スリムシャンク
Carbide Solid Super Mini Angular Cutter With Slim Shank





公差(mm)Tolerance		
刃径	角度	シャンク
0～−0.05	±5′	h6

超微粒子

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	角度(θ)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Angle	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI14063	5	45°	1.2	2.5	5	60	3	4	●
EI14064	6		1.4	2.8	5	60	3	4	●
EI14065	8		1.9	4	5	60	4	6	●
EI14066	10		2.4	5	5	70	6	6	●
EI14067	12		2.9	5.9	5	70	6	6	●
EI14068	5	60°	2.2	2.3	5	60	3	4	●
EI14069	6		2.7	2.8	5	60	3	4	●
EI14070	8		3.7	3.6	5	60	4	6	●
EI14071	10		4.6	4.5	5	70	6	6	●
EI14072	12		5.6	5.4	5	70	6	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○			○			○	◎	◎			

EIKO

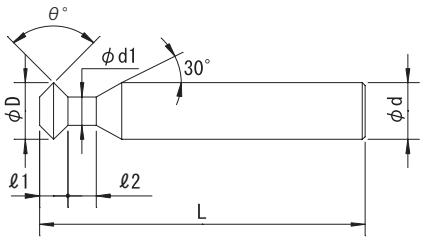
栄工舎

CSMW

超硬スーパーミニWアンギュラ

Carbide Solid Super Mini W-Angular Cutter





小径のWアンギュラカッターです。

公差(mm)Tolerance		
刃径	角度	シャンク
0～−0.05	±10′	0～−0.01

超微粒子

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	角度(θ)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Angle	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI12759	2	W60°	0.57	1	3	50	3	4	●
EI12760	2.5		0.75	1.2	3	50	3	4	●
EI12761	3		0.86	1.5	4	50	3	4	●
EI12762	4		1.15	2	4	50	4	4	●
EI07436	5		1.5	2.3	4	60	6	4	●
EI07437	6		1.8	2.7	4	60	6	4	●
EI07438	8		2.4	3.6	5	60	8	6	●
EI07439	10		3.1	4.5	6	70	10	8	●
EI07440	12		3.7	5.4	7	70	12	8	●
EI12763	2	W90°	1	1	3	50	3	4	●
EI12764	2.5		1.3	1.2	3	50	3	4	●
EI12765	3		1.5	1.5	4	50	3	4	●
EI12766	4		2	2	4	50	4	4	●
EI07441	5		2.4	2.5	4	60	6	4	●
EI07442	6		2.8	3	4	60	6	4	●
EI07443	8		3.8	4	5	60	8	6	●
EI07444	10		4.8	5	6	70	10	8	●
EI07445	12		5.8	6	7	70	12	8	●
EI12767	2	W120°	1.73	1	3	50	3	4	●
EI12768	2.5		2.25	1.2	3	50	3	4	●
EI12769	3		2.59	1.5	4	50	3	4	●
EI12770	4		3.46	2	4	50	4	4	●
EI07446	5		4.4	2.3	4	60	6	4	●
EI07447	6		5.4	2.7	4	60	6	4	●
EI07448	8		7.4	3.6	5	60	8	6	●
EI07449	10		9.3	4.5	6	70	10	8	●
EI07450	12		11.2	5.4	7	70	12	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○						○	◎	◎			

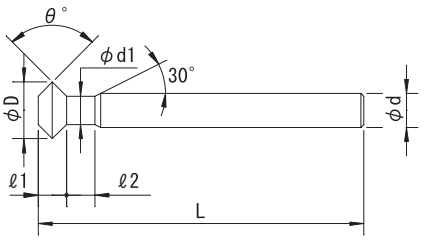
EIKO

栄工舎

CSMWL-A

超硬スーパーミニWアンギュラ ロング
Carbide Solid Super Mini W-Angular Cutter Long





小径のWアンギュラカッターのロングでアルミナコーティングです。

公差(mm)Tolerance		
刃径	角度	シャンク
0～−0.05	±10′	0～−0.01

超微粒子 TiAlN

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	角度(θ)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Angle	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI09110	5	W60°	1.5	2.3	5	80	3	4	●
EI09111	6		1.8	2.7	5	80	3	4	●
EI09112	8		2.4	3.6	5	80	4	6	●
EI09113	10		3.1	4.5	5	90	6	8	●
EI09114	12		3.7	5.4	5	90	6	8	●
EI09115	5	W90°	2.4	2.5	5	80	3	4	●
EI09116	6		2.8	2.9	5	80	3	4	●
EI09117	8		3.8	3.9	5	80	4	6	●
EI09118	10		4.8	5	5	90	6	8	●
EI09119	12		5.8	5.9	5	90	6	8	●
EI09120	5	W120°	4.4	2.3	5	80	3	4	●
EI09121	6		5.4	2.7	5	80	3	4	●
EI09122	8		7.4	3.6	5	80	4	6	●
EI09123	10		9.3	4.5	5	90	6	8	●
EI09124	12		11.2	5.4	5	90	6	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○			○			○	◎	◎			

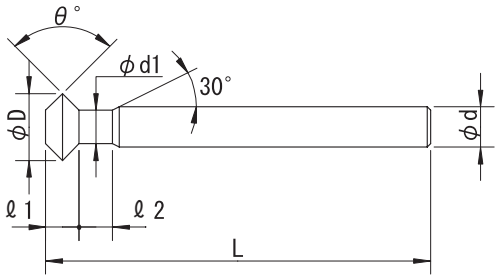
EIKO

栄工舎

CSMW-S

超硬スーパーミニWアンギュラ スリムシャンク
Carbide Solid Super Mini W-Angular Cutter With Slim Shank





公差(mm)Tolerance		
刃径	角度	シャンク
0～−0.05	±10′	h6

超微粒子

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	角度(θ)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Angle	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI14073	5	W60°	1.5	2.3	5	60	3	4	●
EI14074	6		1.8	2.7	5	60	3	4	●
EI14075	8		2.4	3.6	5	60	4	6	●
EI14076	10		3.1	4.5	5	70	6	8	●
EI14077	12		3.7	5.4	5	70	6	8	●
EI14078	5	W90°	2.4	2.5	5	60	3	4	●
EI14079	6		2.8	2.9	5	60	3	4	●
EI14080	8		3.8	3.9	5	60	4	6	●
EI14081	10		4.8	5	5	70	6	8	●
EI14082	12		5.8	5.9	5	70	6	8	●
EI14083	5	W120°	4.4	2.3	5	60	3	4	●
EI14084	6		5.4	2.7	5	60	3	4	●
EI14085	8		7.4	3.6	5	60	4	6	●
EI14086	10		9.3	4.5	5	70	6	8	●
EI14087	12		11.2	5.4	5	70	6	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○						○	◎	◎			

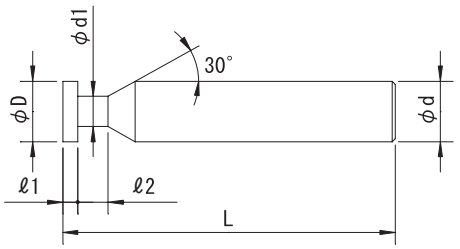
EIKO

栄工舎

CSMK

超硬スーパーミニキーシードカッター
Carbide Solid Super Mini Keyseat Cutter





ソリッドタイプの極小径キーシードカッターです。

公差(mm)Tolerance		
刃径	刃厚	シャンク
0～-0.05	0～-0.035	0～-0.009

超微粒子

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI12731	2	0.3	1.2	3.5	40	3	4	●
EI12732		0.4	1.2	3.5	40	3	4	●
EI08893		0.5	1.2	3.5	40	3	4	●
EI08894		0.6	1.2	3.5	40	3	4	●
EI08895		0.7	1.2	3.5	40	3	4	●
EI08896		0.8	1.2	3.5	40	3	4	●
EI08897		0.9	1.2	3.5	40	3	4	●
EI08898		1	1.2	3.5	40	3	4	●
EI08899		1.1	1.2	3.5	40	3	4	●
EI08900		1.2	1.2	3.5	40	3	4	●
EI12733	2.5	0.3	1.25	3.5	40	3	4	●
EI12734		0.4	1.25	3.5	40	3	4	●
EI08901		0.5	1.25	3.5	40	3	4	●
EI08902		0.6	1.25	3.5	40	3	4	●
EI08903		0.7	1.25	3.5	40	3	4	●
EI08904		0.8	1.25	3.5	40	3	4	●
EI08905		0.9	1.25	3.5	40	3	4	●
EI08906		1	1.25	3.5	40	3	4	●
EI08907		1.1	1.25	3.5	40	3	4	●
EI08908		1.2	1.25	3.5	40	3	4	●
EI12735	3	0.3	1.5	3.5	50	3	4	●
EI12736		0.4	1.5	3.5	50	3	4	●
EI08909		0.5	1.5	3.5	50	3	4	●
EI08910		0.6	1.5	3.5	50	3	4	●
EI08911		0.7	1.5	3.5	50	3	4	●
EI08912		0.8	1.5	3.5	50	3	4	●
EI08913		0.9	1.5	3.5	50	3	4	●
EI08914		1	1.5	3.5	50	3	4	●
EI08915		1.1	1.5	3.5	50	3	4	●
EI08916		1.2	1.5	3.5	50	3	4	●
EI08917		1.3	1.5	3.5	50	3	4	●
EI08918		1.4	1.5	3.5	50	3	4	●
EI08919		1.5	1.5	3.5	50	3	4	●
EI12737	4	0.3	2	3.5	50	3	6	●
EI12738		0.4	2	3.5	50	3	6	●
EI08920		0.5	2	3.5	50	3	6	●
EI08921		0.6	2	3.5	50	3	6	●
EI08922		0.7	2	3.5	50	3	6	●
EI08923		0.8	2	3.5	50	3	6	●
EI08924		0.9	2	3.5	50	3	6	●
EI08925		1	2	3.5	50	3	6	●
EI08926		1.1	2	3.5	50	3	6	●
EI08927		1.2	2	3.5	50	3	6	●
EI08928		1.3	2	3.5	50	3	6	●
EI08929		1.4	2	3.5	50	3	6	●
EI08930		1.5	2	3.5	50	3	6	●
EI08931		1.6	2	3.5	50	3	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI08932	4	1.7	2	3.5	50	3	6	●
EI08933		1.8	2	3.5	50	3	6	●
EI08934		1.9	2	3.5	50	3	6	●
EI08935		2	2	3.5	50	3	6	●
EI12739	5	0.3	2.5	4	50	6	6	●
EI12740		0.4	2.5	4	50	6	6	●
EI08936		0.5	2.5	4	50	6	6	●
EI08937		0.6	2.5	4	50	6	6	●
EI08938		0.7	2.5	4	50	6	6	●
EI08939		0.8	2.5	4	50	6	6	●
EI08940		0.9	2.5	4	50	6	6	●
EI08941		1	2.5	4	50	6	6	●
EI08942		1.1	2.5	4	50	6	6	●
EI08943		1.2	2.5	4	50	6	6	●
EI08944		1.3	2.5	4	50	6	6	●
EI08945		1.4	2.5	4	50	6	6	●
EI08946		1.5	2.5	4	50	6	6	●
EI08947		1.6	2.5	4	50	6	6	●
EI08948		1.7	2.5	4	50	6	6	●
EI08949		1.8	2.5	4	50	6	6	●
EI08950		1.9	2.5	4	50	6	6	●
EI08951		2	2.5	4	50	6	6	●
EI08952		2.5	2.5	4	50	6	6	●
EI12741	6	0.3	3	4	50	6	8	●
EI12742		0.4	3	4	50	6	8	●
EI08953		0.5	3	4	50	6	8	●
EI08954		0.6	3	4	50	6	8	●
EI08955		0.7	3	4	50	6	8	●
EI08956		0.8	3	4	50	6	8	●
EI08957		0.9	3	4	50	6	8	●
EI08958		1	3	4	50	6	8	●
EI08959		1.1	3	4	50	6	8	●
EI08960		1.2	3	4	50	6	8	●
EI08961		1.3	3	4	50	6	8	●
EI08962		1.4	3	4	50	6	8	●
EI08963		1.5	3	4	50	6	8	●
EI08964		1.6	3	4	50	6	8	●
EI08965		1.7	3	4	50	6	8	●
EI08966		1.8	3	4	50	6	8	●
EI08967		1.9	3	4	50	6	8	●
EI08968		2	3	4	50	6	8	●
EI08969		2.5	3	4	50	6	8	●
EI08970		3	3	4	50	6	8	●
EI12743	7	0.3	3.5	4	60	8	8	●
EI12744		0.4	3.5	4	60	8	8	●
EI08971		0.5	3.5	4	60	8	8	●
EI08972		0.6	3.5	4	60	8	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○						○	◎	◎			

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI08973	7	0.7	3.5	4	60	8	8	●
EI08974		0.8	3.5	4	60	8	8	●
EI08975		0.9	3.5	4	60	8	8	●
EI08976		1	3.5	4	60	8	8	●
EI08977		1.1	3.5	4	60	8	8	●
EI08978		1.2	3.5	4	60	8	8	●
EI08979		1.3	3.5	4	60	8	8	●
EI08980		1.4	3.5	4	60	8	8	●
EI08981		1.5	3.5	4	60	8	8	●
EI08982		1.6	3.5	4	60	8	8	●
EI08983		1.7	3.5	4	60	8	8	●
EI08984		1.8	3.5	4	60	8	8	●
EI08985		1.9	3.5	4	60	8	8	●
EI08986		2	3.5	4	60	8	8	●
EI08987		2.5	3.5	4	60	8	8	●
EI08988		3	3.5	4	60	8	8	●
EI08989		3.5	3.5	4	60	8	8	●
EI12745	8	0.3	4	4	60	8	8	●
EI12746		0.4	4	4	60	8	8	●
EI08990		0.5	4	4	60	8	8	●
EI08991		0.6	4	4	60	8	8	●
EI08992		0.7	4	4	60	8	8	●
EI08993		0.8	4	4	60	8	8	●
EI08994		0.9	4	4	60	8	8	●
EI08995		1	4	4	60	8	8	●
EI08996		1.1	4	4	60	8	8	●
EI08997		1.2	4	4	60	8	8	●
EI08998		1.3	4	4	60	8	8	●
EI08999		1.4	4	4	60	8	8	●
EI09000		1.5	4	4	60	8	8	●
EI09001		1.6	4	4	60	8	8	●
EI09002		1.7	4	4	60	8	8	●
EI09003		1.8	4	4	60	8	8	●
EI09004		1.9	4	4	60	8	8	●
EI09005		2	4	4	60	8	8	●
EI09006		2.5	4	4	60	8	8	●
EI09007		3	4	4	60	8	8	●
EI09008		3.5	4	4	60	8	8	●
EI09009		4	4	4	60	8	8	●
EI12747	10	0.3	5	6	70	10	8	●
EI12748		0.4	5	6	70	10	8	●
EI09010		0.5	5	6	70	10	8	●
EI09011		0.6	5	6	70	10	8	●
EI09012		0.7	5	6	70	10	8	●
EI09013		0.8	5	6	70	10	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI09014	10	0.9	5	6	70	10	8	●
EI09015		1	5	6	70	10	8	●
EI09016		1.1	5	6	70	10	8	●
EI09017		1.2	5	6	70	10	8	●
EI09018		1.3	5	6	70	10	8	●
EI09019		1.4	5	6	70	10	8	●
EI09020		1.5	5	6	70	10	8	●
EI09021		1.6	5	6	70	10	8	●
EI09022		1.7	5	6	70	10	8	●
EI09023		1.8	5	6	70	10	8	●
EI09024		1.9	5	6	70	10	8	●
EI09025		2	5	6	70	10	8	●
EI09026		2.5	5	6	70	10	8	●
EI09027		3	5	6	70	10	8	●
EI09028		3.5	5	6	70	10	8	●
EI09029		4	5	6	70	10	8	●
EI09030		4.5	5	6	70	10	8	●
EI09031		5	5	6	70	10	8	●
EI12749	12	0.3	6	7	70	12	8	●
EI12750		0.4	6	7	70	12	8	●
EI09032		0.5	6	7	70	12	8	●
EI09033		0.6	6	7	70	12	8	●
EI09034		0.7	6	7	70	12	8	●
EI09035		0.8	6	7	70	12	8	●
EI09036		0.9	6	7	70	12	8	●
EI09037		1	6	7	70	12	8	●
EI09038		1.1	6	7	70	12	8	●
EI09039		1.2	6	7	70	12	8	●
EI09040		1.3	6	7	70	12	8	●
EI09041		1.4	6	7	70	12	8	●
EI09042		1.5	6	7	70	12	8	●
EI09043		1.6	6	7	70	12	8	●
EI09044		1.7	6	7	70	12	8	●
EI09045		1.8	6	7	70	12	8	●
EI09046		1.9	6	7	70	12	8	●
EI09047		2	6	7	70	12	8	●
EI09048		2.5	6	7	70	12	8	●
EI09049		3	6	7	70	12	8	●
EI09050		3.5	6	7	70	12	8	●
EI09051		4	6	7	70	12	8	●
EI09052		4.5	6	7	70	12	8	●
EI09053		5	6	7	70	12	8	●
EI09054		5.5	6	7	70	12	8	●
EI09055		6	6	7	70	12	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○						○	◎	◎			

EIKO

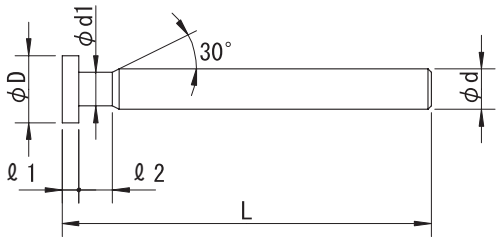
栄工舎

CSMK-S

超硬スーパーミニキーシードカッター スリムシャンク

Carbide Solid Super Mini Keyseat Cutter With Slim Shank





公差(mm)Tolerance		
刃径	刃厚	シャンク
0～-0.05	0～-0.035	h6

超微粒子

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI14088	5	0.5	2.5	5	50	3	6	●
EI14089		0.6	2.5	5	50	3	6	●
EI14090		0.7	2.5	5	50	3	6	●
EI14091		0.8	2.5	5	50	3	6	●
EI14092		0.9	2.5	5	50	3	6	●
EI14093		1	2.5	5	50	3	6	●
EI14094		1.1	2.5	5	50	3	6	●
EI14095		1.2	2.5	5	50	3	6	●
EI14096		1.3	2.5	5	50	3	6	●
EI14097		1.4	2.5	5	50	3	6	●
EI14098		1.5	2.5	5	50	3	6	●
EI14099		1.6	2.5	5	50	3	6	●
EI14100		1.7	2.5	5	50	3	6	●
EI14101		1.8	2.5	5	50	3	6	●
EI14102		1.9	2.5	5	50	3	6	●
EI14103		2	2.5	5	50	3	6	●
EI14104		2.5	2.5	5	50	3	6	●
EI14105	6	0.5	2.9	5	50	3	8	●
EI14106		0.6	2.9	5	50	3	8	●
EI14107		0.7	2.9	5	50	3	8	●
EI14108		0.8	2.9	5	50	3	8	●
EI14109		0.9	2.9	5	50	3	8	●
EI14110		1	2.9	5	50	3	8	●
EI14111		1.1	2.9	5	50	3	8	●
EI14112		1.2	2.9	5	50	3	8	●
EI14113		1.3	2.9	5	50	3	8	●
EI14114		1.4	2.9	5	50	3	8	●
EI14115		1.5	2.9	5	50	3	8	●
EI14116		1.6	2.9	5	50	3	8	●
EI14117		1.7	2.9	5	50	3	8	●
EI14118		1.8	2.9	5	50	3	8	●
EI14119		1.9	2.9	5	50	3	8	●
EI14120		2	2.9	5	50	3	8	●
EI14121		2.5	2.9	5	50	3	8	●
EI14122		3	2.9	5	50	3	8	●
EI14123	8	0.5	3.9	5	60	4	8	●
EI14124		0.6	3.9	5	60	4	8	●
EI14125		0.7	3.9	5	60	4	8	●
EI14126		0.8	3.9	5	60	4	8	●
EI14127		0.9	3.9	5	60	4	8	●
EI14128		1	3.9	5	60	4	8	●
EI14129		1.1	3.9	5	60	4	8	●
EI14130		1.2	3.9	5	60	4	8	●
EI14131		1.3	3.9	5	60	4	8	●
EI14132		1.4	3.9	5	60	4	8	●
EI14133		1.5	3.9	5	60	4	8	●
EI14134		1.6	3.9	5	60	4	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI14135	8	1.7	3.9	5	60	4	8	●
EI14136		1.8	3.9	5	60	4	8	●
EI14137		1.9	3.9	5	60	4	8	●
EI14138		2	3.9	5	60	4	8	●
EI14139		2.5	3.9	5	60	4	8	●
EI14140		3	3.9	5	60	4	8	●
EI14141		3.5	3.9	5	60	4	8	●
EI14142		4	3.9	5	60	4	8	●
EI14143	10	0.5	5	5	70	6	8	●
EI14144		0.6	5	5	70	6	8	●
EI14145		0.7	5	5	70	6	8	●
EI14146		0.8	5	5	70	6	8	●
EI14147		0.9	5	5	70	6	8	●
EI14148		1	5	5	70	6	8	●
EI14149		1.1	5	5	70	6	8	●
EI14150		1.2	5	5	70	6	8	●
EI14151		1.3	5	5	70	6	8	●
EI14152		1.4	5	5	70	6	8	●
EI14153		1.5	5	5	70	6	8	●
EI14154		1.6	5	5	70	6	8	●
EI14155		1.7	5	5	70	6	8	●
EI14156		1.8	5	5	70	6	8	●
EI14157		1.9	5	5	70	6	8	●
EI14158		2	5	5	70	6	8	●
EI14159		2.5	5	5	70	6	8	●
EI14160		3	5	5	70	6	8	●
EI14161		3.5	5	5	70	6	8	●
EI14162		4	5	5	70	6	8	●
EI14163		4.5	5	5	70	6	8	●
EI14164		5	5	5	70	6	8	●
EI14165	12	0.5	5.9	5	70	6	8	●
EI14166		0.6	5.9	5	70	6	8	●
EI14167		0.7	5.9	5	70	6	8	●
EI14168		0.8	5.9	5	70	6	8	●
EI14169		0.9	5.9	5	70	6	8	●
EI14170		1	5.9	5	70	6	8	●
EI14171		1.1	5.9	5	70	6	8	●
EI14172		1.2	5.9	5	70	6	8	●
EI14173		1.3	5.9	5	70	6	8	●
EI14174		1.4	5.9	5	70	6	8	●
EI14175		1.5	5.9	5	70	6	8	●
EI14176		1.6	5.9	5	70	6	8	●
EI14177		1.7	5.9	5	70	6	8	●
EI14178		1.8	5.9	5	70	6	8	●
EI14179		1.9	5.9	5	70	6	8	●
EI14180		2	5.9	5	70	6	8	●
EI14181		2.5	5.9	5	70	6	8	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○						○	◎	◎			

超硬カッター
CARBIDE CUTTERS
ハイスカッター
HSS CUTTERS
シャンクタイプ
SHANK TYPE
フライスカッター
SCREW SLOTTING SAWS
ヘッド交換式
HEAD EXCHANGE TYPE
バイト
BIT

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI14182	12	3	5.9	5	70	6	8	●
EI14183		3.5	5.9	5	70	6	8	●
EI14184		4	5.9	5	70	6	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI14185	12	4.5	5.9	5	70	6	8	●
EI14186		5	5.9	5	70	6	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○						○	◎	◎			

オーエスジー
OSG
不二越
NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール
MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具
NS TOOL
ダイジェット工業
DIJET
タンガロイ
TUNGALOY
ヤマト
YAMATO
日研工作所
NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎
EIKOSHA
FPツール
FP TOOL
第一ツール
DAIICHI TOOL
YSK
YSK
イワタツール
IWATA TOOL
田野井製作所
TANOI MFG
富士元工業
FUJIGEN KOGYO
高周波精密
KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業
MAKOTOLOY
東洋ドリル
TOYO DRILL
ギケン
GIKEN
フクダ精工
FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル
SAITO TWIST DRILL
MAツール
MA TOOL
WEBA
WEBA
ミラー社
MILLER
ミシガン
MICHIGAN
ブリクレー
BLICKLE
ワルタータイテックス
WALTER TITEX
山本精工
YAMAMOTO SEIKO
新開工具
SHINKAI TOOL

EIKO

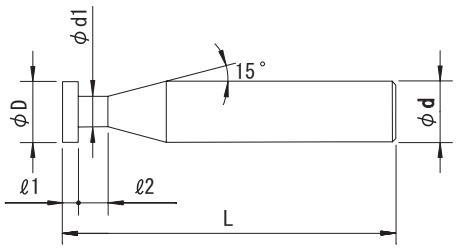
栄工舎

CSMTKC

超硬スーパーミニ 千鳥刃キーシードカッター

Carbide Solid Super Mini Staggered Tooth Keyseat Cutter





公差(mm)Tolerance		
刃径	刃厚	シャンク
0～-0.05	0～-0.035	0～-0.009

超微粒子

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI13235	4	0.5	2	3.5	50	3	6	●
EI13236		0.6	2	3.5	50	3	6	●
EI13237		0.7	2	3.5	50	3	6	●
EI13238		0.8	2	3.5	50	3	6	●
EI13239		0.9	2	3.5	50	3	6	●
EI13240		1	2	3.5	50	3	6	●
EI13241		1.1	2	3.5	50	3	6	●
EI13242		1.2	2	3.5	50	3	6	●
EI13243		1.3	2	3.5	50	3	6	●
EI13244		1.4	2	3.5	50	3	6	●
EI13245		1.5	2	3.5	50	3	6	●
EI13246		1.6	2	3.5	50	3	6	●
EI13247		1.7	2	3.5	50	3	6	●
EI13248		1.8	2	3.5	50	3	6	●
EI13249		1.9	2	3.5	50	3	6	●
EI13250		2	2	3.5	50	3	6	●
EI13251	5	0.5	2.5	5	50	6	6	●
EI13252		0.6	2.5	4.9	50	6	6	●
EI13253		0.7	2.5	4.8	50	6	6	●
EI13254		0.8	2.5	4.7	50	6	6	●
EI13255		0.9	2.5	4.6	50	6	6	●
EI13256		1	2.5	4.5	50	6	6	●
EI13257		1.1	2.5	4.4	50	6	6	●
EI13258		1.2	2.5	4.3	50	6	6	●
EI13259		1.3	2.5	4.2	50	6	6	●
EI13260		1.4	2.5	4.1	50	6	6	●
EI13261		1.5	2.5	4	50	6	6	●
EI13262		1.6	2.5	4	50	6	6	●
EI13263		1.7	2.5	4	50	6	6	●
EI13264		1.8	2.5	4	50	6	6	●
EI13265		1.9	2.5	4	50	6	6	●
EI13266		2	2.5	4	50	6	6	●
EI13267		2.5	2.5	4	50	6	6	●
EI13268	6	0.5	3	5	50	6	6	●
EI13269		0.6	3	4.9	50	6	6	●
EI13270		0.7	3	4.8	50	6	6	●
EI13271		0.8	3	4.7	50	6	6	●
EI13272		0.9	3	4.6	50	6	6	●
EI13273		1	3	4.5	50	6	6	●
EI13274		1.1	3	4.4	50	6	6	●
EI13275		1.2	3	4.3	50	6	6	●
EI13276		1.3	3	4.2	50	6	6	●
EI13277		1.4	3	4.1	50	6	6	●
EI13278		1.5	3	4	50	6	6	●
EI13279		1.6	3	4	50	6	6	●
EI13280		1.7	3	4	50	6	6	●
EI13281		1.8	3	4	50	6	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI13282	6	1.9	3	4	50	6	6	●
EI13283		2	3	4	50	6	6	●
EI13284		2.5	3	4	50	6	6	●
EI13285		3	3	4	50	6	6	●
EI13286	7	0.5	3.5	5	60	8	6	●
EI13287		0.6	3.5	4.9	60	8	6	●
EI13288		0.7	3.5	4.8	60	8	6	●
EI13289		0.8	3.5	4.7	60	8	6	●
EI13290		0.9	3.5	4.6	60	8	6	●
EI13291		1	3.5	4.5	60	8	6	●
EI13292		1.1	3.5	4.4	60	8	6	●
EI13293		1.2	3.5	4.3	60	8	6	●
EI13294		1.3	3.5	4.2	60	8	6	●
EI13295		1.4	3.5	4.1	60	8	6	●
EI13296		1.5	3.5	4	60	8	6	●
EI13297		1.6	3.5	4	60	8	6	●
EI13298		1.7	3.5	4	60	8	6	●
EI13299		1.8	3.5	4	60	8	6	●
EI13300		1.9	3.5	4	60	8	6	●
EI13301		2	3.5	4	60	8	6	●
EI13302		2.5	3.5	4	60	8	6	●
EI13303		3	3.5	4	60	8	6	●
EI13304		3.5	3.5	4	60	8	6	●
EI13305	8	0.5	4	5	60	8	6	●
EI13306		0.6	4	4.9	60	8	6	●
EI13307		0.7	4	4.8	60	8	6	●
EI13308		0.8	4	4.7	60	8	6	●
EI13309		0.9	4	4.6	60	8	6	●
EI13310		1	4	4.5	60	8	6	●
EI13311		1.1	4	4.4	60	8	6	●
EI13312		1.2	4	4.3	60	8	6	●
EI13313		1.3	4	4.2	60	8	6	●
EI13314		1.4	4	4.1	60	8	6	●
EI13315		1.5	4	4	60	8	6	●
EI13316		1.6	4	4	60	8	6	●
EI13317		1.7	4	4	60	8	6	●
EI13318		1.8	4	4	60	8	6	●
EI13319		1.9	4	4	60	8	6	●
EI13320		2	4	4	60	8	6	●
EI13321		2.5	4	4	60	8	6	●
EI13322		3	4	4	60	8	6	●
EI13323		3.5	4	4	60	8	6	●
EI13324		4	4	4	60	8	6	●
EI13325	10	0.5	5	7	70	10	6	●
EI13326		0.6	5	6.9	70	10	6	●
EI13327		0.7	5	6.8	70	10	6	●
EI13328		0.8	5	6.7	70	10	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○						○	◎	◎			

超硬カッター
CARBIDE CUTTERS
ハイスカッター
HSS CUTTERS
シャンクタイプ
SHANK TYPE
フライスカッター
SCREW SLOTTING SAWS
ヘッド交換式
HEAD EXCHANGE TYPE
バイト
BIT

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI13329	10	0.9	5	6.6	70	10	6	●
EI13330		1	5	6.5	70	10	6	●
EI13331		1.1	5	6.4	70	10	6	●
EI13332		1.2	5	6.3	70	10	6	●
EI13333		1.3	5	6.2	70	10	6	●
EI13334		1.4	5	6.1	70	10	6	●
EI13335		1.5	5	6	70	10	6	●
EI13336		1.6	5	6	70	10	6	●
EI13337		1.7	5	6	70	10	6	●
EI13338		1.8	5	6	70	10	6	●
EI13339		1.9	5	6	70	10	6	●
EI13340		2	5	6	70	10	6	●
EI13341		2.5	5	6	70	10	6	●
EI13342		3	5	6	70	10	6	●
EI13343		3.5	5	6	70	10	6	●
EI13344		4	5	6	70	10	6	●
EI13345		4.5	5	6	70	10	6	●
EI13346		5	5	6	70	10	6	●
EI13347	12	0.5	6	8	70	12	6	●
EI13348		0.6	6	7.9	70	12	6	●
EI13349		0.7	6	7.8	70	12	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI13350	12	0.8	6	7.7	70	12	6	●
EI13351		0.9	6	7.6	70	12	6	●
EI13352		1	6	7.5	70	12	6	●
EI13353		1.1	6	7.4	70	12	6	●
EI13354		1.2	6	7.3	70	12	6	●
EI13355		1.3	6	7.2	70	12	6	●
EI13356		1.4	6	7.1	70	12	6	●
EI13357		1.5	6	7	70	12	6	●
EI13358		1.6	6	7	70	12	6	●
EI13359		1.7	6	7	70	12	6	●
EI13360		1.8	6	7	70	12	6	●
EI13361		1.9	6	7	70	12	6	●
EI13362		2	6	7	70	12	6	●
EI13363		2.5	6	7	70	12	6	●
EI13364		3	6	7	70	12	6	●
EI13365		3.5	6	7	70	12	6	●
EI13366		4	6	7	70	12	6	●
EI13367		4.5	6	7	70	12	6	●
EI13368		5	6	7	70	12	6	●
EI13369		5.5	6	7	70	12	6	●
EI13370		6	6	7	70	12	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○						○	◎	◎			

オーエスジー
OSG
不二越
NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール
MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具
NS TOOL
ダイジェット工業
DIJET
タンガロイ
TUNGALOY
ヤマト
YAMATO
日研工作所
NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎
EIKOSHA
FPツール
FP TOOL
第一ツール
DAIICHI TOOL
YSK
YSK
イワタツール
IWATA TOOL
田野井製作所
TANOI MFG
富士元工業
FUJIGEN KOGYO
高周波精密
KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業
MAKOTOLOY
東洋ドリル
TOYO DRILL
ギケン
GIKEN
フクダ精工
FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル
SAITO TWIST DRILL
MAツール
MA TOOL
WEBA
WEBA
ミラー社
MILLER
ミシガン
MICHIGAN
ブリクレー
BLICKLE
ワルターターイテックス
WALTER TITEX
山本精工
YAMAMOTO SEIKO
新開工具
SHINKAI TOOL

EIKO

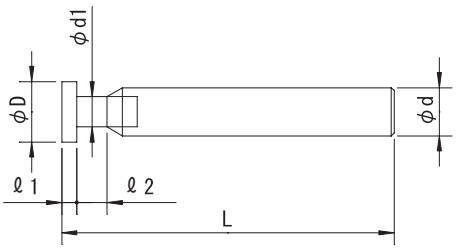
栄工舎

CKC

超硬キーシードカッタ

Carbide Solid Head Keyseat Cutter





半月キー溝、浅い溝加工用カッターです。

刃径(D)		公差(mm)Tolerance				
≦	≧	刃径	刃厚			シャンク
10	16	+0.3～+0.18	≦	≧		
18	28	+0.35～+0.21	0.5	3	-0.014～-0.028	h8
30	45	+0.43～+0.26	3.5	6	-0.02～-0.038	
50	60	+0.5～+0.3				

K10

●先ムクタイプ

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI07113	10	0.8	4.2	5	70	8	8	●
EI07114		1	4.2	5	70	8	8	●
EI07115		1.2	4.2	5	70	8	8	●
EI07116		1.5	4.2	5	70	8	8	●
EI07117		2	4.2	5	70	8	8	●
EI07118		2.5	4.2	5	70	8	8	●
EI07119		3	4.2	5	70	8	8	●
EI07120		3.5	4.2	5	70	8	8	●
EI07121		4	4.2	5	70	8	8	●
EI07122		5	4.2	5	70	8	8	●
EI07123	12	0.8	4.8	5	70	10	8	●
EI07124		1	4.8	5	70	10	8	●
EI07125		1.2	4.8	5	70	10	8	●
EI07126		1.5	4.8	5	70	10	8	●
EI07127		2	4.8	5	70	10	8	●
EI07128		2.5	4.8	5	70	10	8	●
EI07129		3	4.8	5	70	10	8	●
EI07130		3.5	4.8	5	70	10	8	●
EI07131		4	4.8	5	70	10	8	●
EI07132		5	4.8	5	70	10	8	●
EI07133	15	0.8	5.5	5	75	10	10	●
EI07134		1	5.5	5	75	10	10	●
EI07135		1.2	5.5	5	75	10	10	●
EI07136		1.5	5.5	5	75	10	10	●
EI07137		2	5.5	5	75	10	10	●
EI07138		2.5	5.5	5	75	10	10	●
EI07139		3	5.5	5	75	10	10	●
EI07140		3.5	5.5	5	75	10	10	●
EI07141		4	5.5	5	75	10	10	●
EI07142		5	5.5	5	75	10	10	●
EI07143	16	0.8	5.5	5	75	10	10	●
EI07144		1	5.5	5	75	10	10	●
EI07145		1.2	5.5	5	75	10	10	●
EI07146		1.5	5.5	5	75	10	10	●
EI07147		2	5.5	5	75	10	10	●
EI07148		2.5	5.5	5	75	10	10	●
EI07149		3	5.5	5	75	10	10	●
EI07150		3.5	5.5	5	75	10	10	●
EI07151		4	5.5	5	75	10	10	●
EI07152		5	5.5	5	75	10	10	●
EI07153	18	0.8	6.5	5	75	12	12	●
EI07154		1	6.5	5	75	12	12	●
EI07155		1.2	6.5	5	75	12	12	●
EI07156		1.5	6.5	5	75	12	12	●
EI07157		2	6.5	5	75	12	12	●
EI07158		2.5	6.5	5	75	12	12	●
EI07159		3	6.5	5	75	12	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI07160	18	3.5	6.5	5	75	12	12	●
EI07161		4	6.5	5	75	12	12	●
EI07162		5	6.5	5	75	12	12	●
EI07163	20	0.8	6.5	5	80	12	12	●
EI07164		1	6.5	5	80	12	12	●
EI07165		1.2	6.5	5	80	12	12	●
EI07166		1.5	6.5	5	80	12	12	●
EI07167		2	6.5	5	80	12	12	●
EI07168		2.5	6.5	5	80	12	12	●
EI07169		3	6.5	5	80	12	12	●
EI07170		3.5	6.5	5	80	12	12	●
EI07171		4	6.5	5	80	12	12	●
EI07172		5	6.5	5	80	12	12	●
EI07173	22	1	6.5	5	80	12	12	●
EI07174		1.2	6.5	5	80	12	12	●
EI07175		1.5	6.5	5	80	12	12	●
EI07176		2	6.5	5	80	12	12	●
EI07177		2.5	6.5	5	80	12	12	●
EI07178		3	6.5	5	80	12	12	●
EI07179		3.5	6.5	5	80	12	12	●
EI07180		4	6.5	5	80	12	12	●
EI07181		5	6.5	5	80	12	12	●
EI07182		6	6.5	5	80	12	12	●
EI07183	25	1	7.5	5	80	12	14	●
EI07184		1.2	7.5	5	80	12	14	●
EI07185		1.5	7.5	5	80	12	14	●
EI07186		2	7.5	5	80	12	14	●
EI07187		2.5	7.5	5	80	12	14	●
EI07188		3	7.5	5	80	12	14	●
EI07189		3.5	7.5	5	80	12	14	●
EI07190		4	7.5	5	80	12	14	●
EI07191		5	7.5	5	80	12	14	●
EI07192		6	7.5	5	80	12	14	●
EI07193	28	1	8.5	5	80	12	14	●
EI07194		1.2	8.5	5	80	12	14	●
EI07195		1.5	8.5	5	80	12	14	●
EI07196		2	8.5	5	80	12	14	●
EI07197		2.5	8.5	5	80	12	14	●
EI07198		3	8.5	5	80	12	14	●
EI07199		3.5	8.5	5	80	12	14	●
EI07200		4	8.5	5	80	12	14	●
EI07201		5	8.5	5	80	12	14	●
EI07202		6	8.5	5	80	12	14	●
EI07203	30	1	8.5	5	85	16	14	●
EI07204		1.2	8.5	5	85	16	14	●
EI07205		1.5	8.5	5	85	16	14	●
EI07206		2	8.5	5	85	16	14	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○						○	◎	◎			

超硬カッター CARBIDE CUTTERS
ハイスカッター HSS CUTTERS
シャンクタイプ SHANK TYPE
フライスカッター SCREW SLOTTING SAWS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
バイト BIT

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI07207	30	2.5	8.5	5	85	16	14	●
EI07208		3	8.5	5	85	16	14	●
EI07209		3.5	8.5	5	85	16	14	●
EI07210		4	8.5	5	85	16	14	●
EI07211		5	8.5	5	85	16	14	●
EI07212		6	8.5	5	85	16	14	●
EI07213	35	1	9.5	3	85	16	16	●
EI07214		1.2	9.5	3	85	16	16	●
EI07215		1.5	9.5	3	85	16	16	●
EI07216		2	9.5	3	85	16	16	●
EI07217		2.5	9.5	3	85	16	16	●
EI07218		3	9.5	3	85	16	16	●
EI07219		3.5	9.5	3	85	16	16	●
EI07220		4	9.5	3	85	16	16	●
EI07221		5	9.5	3	85	16	16	●
EI07222		6	9.5	3	85	16	16	●
EI07223	40	1	10.5	3	90	16	16	●
EI07224		1.2	10.5	3	90	16	16	●
EI07225		1.5	10.5	3	90	16	16	●
EI07226		2	10.5	3	90	16	16	●
EI07227		2.5	10.5	3	90	16	16	●
EI07228		3	10.5	3	90	16	16	●
EI07229		3.5	10.5	3	90	16	16	●
EI07230		4	10.5	3	90	16	16	●
EI07231		5	10.5	3	90	16	16	●
EI07232		6	10.5	3	90	16	16	●
EI07233	45	1	11.5	3	95	16	16	●
EI07234		1.2	11.5	3	95	16	16	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI07235	45	1.5	11.5	3	95	16	16	●
EI07236		2	11.5	3	95	16	16	●
EI07237		2.5	11.5	3	95	16	16	●
EI07238		3	11.5	3	95	16	16	●
EI07239		3.5	11.5	3	95	16	16	●
EI07240		4	11.5	3	95	16	16	●
EI07241		5	11.5	3	95	16	16	●
EI07242		6	11.5	3	95	16	16	●
EI07243	50	1	12.5	3	100	20	18	●
EI07244		1.2	12.5	3	100	20	18	●
EI07245		1.5	12.5	3	100	20	18	●
EI07246		2	12.5	3	100	20	18	●
EI07247		2.5	12.5	3	100	20	18	●
EI07248		3	12.5	3	100	20	18	●
EI07249		3.5	12.5	3	100	20	18	●
EI07250		4	12.5	3	100	20	18	●
EI07251		5	12.5	3	100	20	18	●
EI07252		6	12.5	3	100	20	18	●
EI07253	60	1	15	3	110	20	18	●
EI07254		1.2	15	3	110	20	18	●
EI07255		1.5	15	3	110	20	18	●
EI07256		2	15	3	110	20	18	●
EI07257		2.5	15	3	110	20	18	●
EI07258		3	15	3	110	20	18	●
EI07259		3.5	15	3	110	20	18	●
EI07260		4	15	3	110	20	18	●
EI07261		5	15	3	110	20	18	●
EI07262		6	15	3	110	20	18	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○						○	◎	◎			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルターダイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

EIKO

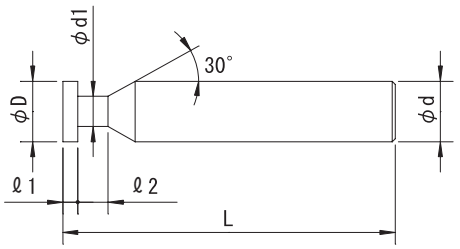
栄工舎

CSMT

超硬スーパーミニスロット
Carbide Solid Super Mini Slot Cutter



極小径の側刃付きTスロットカッターです。



公差(mm)Tolerance		
刃径	刃厚	シャンク
0～-0.05	0～-0.035	0～-0.01

超微粒子

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI07263	2	0.5	1.2	3.5	40	4	4	●
EI07264		0.6	1.2	3.5	40	4	4	●
EI07265		0.7	1.2	3.5	40	4	4	●
EI07266		0.8	1.2	3.5	40	4	4	●
EI07267		0.9	1.2	3.5	40	4	4	●
EI07268		1	1.2	3.5	40	4	4	●
EI07269		1.2	1.2	3.5	40	4	4	●
EI07270	2.5	0.5	1.25	3.5	40	4	4	●
EI07271		0.6	1.25	3.5	40	4	4	●
EI07272		0.7	1.25	3.5	40	4	4	●
EI07273		0.8	1.25	3.5	40	4	4	●
EI07274		0.9	1.25	3.5	40	4	4	●
EI07275		1	1.25	3.5	40	4	4	●
EI07276		1.2	1.25	3.5	40	4	4	●
EI07277	3	0.5	1.5	3.5	50	4	4	●
EI07278		0.6	1.5	3.5	50	4	4	●
EI07279		0.7	1.5	3.5	50	4	4	●
EI07280		0.8	1.5	3.5	50	4	4	●
EI07281		0.9	1.5	3.5	50	4	4	●
EI07282		1	1.5	3.5	50	4	4	●
EI07283		1.2	1.5	3.5	50	4	4	●
EI07284		1.4	1.5	3.5	50	4	4	●
EI07285		1.5	1.5	3.5	50	4	4	●
EI07286	4	0.5	2.5	3.5	50	4	4	●
EI07287		0.6	2.5	3.5	50	4	4	●
EI07288		0.7	2.5	3.5	50	4	4	●
EI07289		0.8	2.5	3.5	50	4	4	●
EI07290		0.9	2.5	3.5	50	4	4	●
EI07291		1	2.5	3.5	50	4	4	●
EI07292		1.2	2.5	3.5	50	4	4	●
EI07293		1.4	2.5	3.5	50	4	4	●
EI07294		1.5	2.5	3.5	50	4	4	●
EI07295		1.6	2.5	3.5	50	4	4	●
EI07296		1.8	2.5	3.5	50	4	4	●
EI07297		2	2.5	3.5	50	4	4	●
EI07298	5	0.5	2.5	4	50	6	4	●
EI07299		0.6	2.5	4	50	6	4	●
EI07300		0.7	2.5	4	50	6	4	●
EI07301		0.8	2.5	4	50	6	4	●
EI07302		0.9	2.5	4	50	6	4	●
EI07303		1	2.5	4	50	6	4	●
EI07304		1.2	2.5	4	50	6	4	●
EI07305		1.4	2.5	4	50	6	4	●
EI07306		1.5	2.5	4	50	6	4	●
EI07307		1.6	2.5	4	50	6	4	●
EI07308		1.8	2.5	4	50	6	4	●
EI07309		2	2.5	4	50	6	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI07310	5	2.5	2.5	4	50	6	4	●
EI07311	6	0.5	3	4	50	6	6	●
EI07312		0.6	3	4	50	6	6	●
EI07313		0.7	3	4	50	6	6	●
EI07314		0.8	3	4	50	6	6	●
EI07315		0.9	3	4	50	6	6	●
EI07316		1	3	4	50	6	6	●
EI07317		1.2	3	4	50	6	6	●
EI07318		1.4	3	4	50	6	6	●
EI07319		1.5	3	4	50	6	6	●
EI07320		1.6	3	4	50	6	6	●
EI07321		1.8	3	4	50	6	6	●
EI07322		2	3	4	50	6	6	●
EI07323		2.5	3	4	50	6	6	●
EI07324		3	3	4	50	6	6	●
EI07325	7	0.5	3.5	4	60	8	6	●
EI07326		0.6	3.5	4	60	8	6	●
EI07327		0.7	3.5	4	60	8	6	●
EI07328		0.8	3.5	4	60	8	6	●
EI07329		0.9	3.5	4	60	8	6	●
EI07330		1	3.5	4	60	8	6	●
EI07331		1.2	3.5	4	60	8	6	●
EI07332		1.4	3.5	4	60	8	6	●
EI07333		1.5	3.5	4	60	8	6	●
EI07334		1.6	3.5	4	60	8	6	●
EI07335		1.8	3.5	4	60	8	6	●
EI07336		2	3.5	4	60	8	6	●
EI07337		2.5	3.5	4	60	8	6	●
EI07338		3	3.5	4	60	8	6	●
EI07339		3.5	3.5	4	60	8	6	●
EI07340	8	0.5	4	4	60	8	6	●
EI07341		0.6	4	4	60	8	6	●
EI07342		0.7	4	4	60	8	6	●
EI07343		0.8	4	4	60	8	6	●
EI07344		0.9	4	4	60	8	6	●
EI07345		1	4	4	60	8	6	●
EI07346		1.2	4	4	60	8	6	●
EI07347		1.4	4	4	60	8	6	●
EI07348		1.5	4	4	60	8	6	●
EI07349		1.6	4	4	60	8	6	●
EI07350		1.8	4	4	60	8	6	●
EI07351		2	4	4	60	8	6	●
EI07352		2.5	4	4	60	8	6	●
EI07353		3	4	4	60	8	6	●
EI07354		3.5	4	4	60	8	6	●
EI07355		4	4	4	60	8	6	●
EI07356	10	0.5	5	6	70	10	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○						○	◎	◎			

超硬カッター
CARBIDE CUTTERS
ハイスカッター
HSS CUTTERS
シャンクタイプ
SHANK TYPE
フライスカッター
SCREW SLOTTING SAWS
ヘッド交換式
HEAD EXCHANGE TYPE
バイト
BIT

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI07357		0.6	5	6	70	10	6	●
EI07358		0.7	5	6	70	10	6	●
EI07359		0.8	5	6	70	10	6	●
EI07360		0.9	5	6	70	10	6	●
EI07361		1	5	6	70	10	6	●
EI07362		1.2	5	6	70	10	6	●
EI07363		1.4	5	6	70	10	6	●
EI07364		1.5	5	6	70	10	6	●
EI07365	10	1.6	5	6	70	10	6	●
EI07366		1.8	5	6	70	10	6	●
EI07367		2	5	6	70	10	6	●
EI07368		2.5	5	6	70	10	6	●
EI07369		3	5	6	70	10	6	●
EI07370		3.5	5	6	70	10	6	●
EI07371		4	5	6	70	10	6	●
EI07372		4.5	5	6	70	10	6	●
EI07373		5	5	6	70	10	6	●
EI07374	12	0.5	6	7	70	12	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI07375		0.6	6	7	70	12	6	●
EI07376		0.7	6	7	70	12	6	●
EI07377		0.8	6	7	70	12	6	●
EI07378		0.9	6	7	70	12	6	●
EI07379		1	6	7	70	12	6	●
EI07380		1.2	6	7	70	12	6	●
EI07381		1.4	6	7	70	12	6	●
EI07382		1.5	6	7	70	12	6	●
EI07383	12	1.6	6	7	70	12	6	●
EI07384		1.8	6	7	70	12	6	●
EI07385		2	6	7	70	12	6	●
EI07386		2.5	6	7	70	12	6	●
EI07387		3	6	7	70	12	6	●
EI07388		3.5	6	7	70	12	6	●
EI07389		4	6	7	70	12	6	●
EI07390		4.5	6	7	70	12	6	●
EI07391		5	6	7	70	12	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○						○	◎	◎			

オーエスジー
OSG
不二越
NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール
MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具
NS TOOL
ダイジェット工業
DIJET
タンガロイ
TUNGALOY
ヤマト
YAMATO
日研工作所
NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎
EIKOSHA
FPツール
FP TOOL
第一ツール
DAIICHI TOOL
YSK
YSK
イワタツール
IWATA TOOL
田野井製作所
TANOI MFG
富士元工業
FUJIGEN KOGYO
高周波精密
KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業
MAKOTOLOY
東洋ドリル
TOYO DRILL
ギケン
GIKEN
フクダ精工
FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル
SAITO TWIST DRILL
MAツール
MA TOOL
WEBA
WEBA
ミラー社
MILLER
ミシガン
MICHIGAN
ブリクレー
BLICKLE
ワルタータイテックス
WALTER TITEX
山本精工
YAMAMOTO SEIKO
新開工具
SHINKAI TOOL

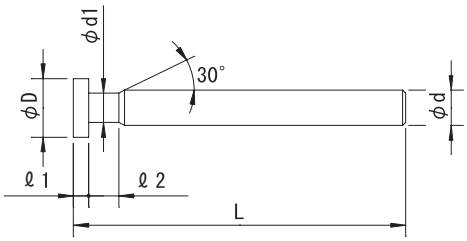
EIKO

栄工舎

CSMTL-A

超硬スーパーミニスロット ロング
Carbide Solid Super Mini Slot Cutter Long





ミニスロットのロングタイプでアルミナコーティングです。

公差(mm)Tolerance		
外径	刃厚	シャンク
0～−0.05	0～−0.03	0～−0.01

超微粒子 TiAlN

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI09056	5	0.5	2.5	5	80	3	4	●
EI09057		0.6	2.5	5	80	3	4	●
EI09058		0.8	2.5	5	80	3	4	●
EI09059		1	2.5	5	80	3	4	●
EI09060		1.2	2.5	5	80	3	4	●
EI09061		1.5	2.5	5	80	3	4	●
EI09062		2	2.5	5	80	3	4	●
EI09063		2.5	2.5	5	80	3	4	●
EI09064	6	0.5	2.9	5	80	3	6	●
EI09065		0.6	2.9	5	80	3	6	●
EI09066		0.8	2.9	5	80	3	6	●
EI09067		1	2.9	5	80	3	6	●
EI09068		1.2	2.9	5	80	3	6	●
EI09069		1.5	2.9	5	80	3	6	●
EI09070		2	2.9	5	80	3	6	●
EI09071		2.5	2.9	5	80	3	6	●
EI09072		3	2.9	5	80	3	6	●
EI09073	8	0.5	3.9	5	80	4	6	●
EI09074		0.6	3.9	5	80	4	6	●
EI09075		0.8	3.9	5	80	4	6	●
EI09076		1	3.9	5	80	4	6	●
EI09077		1.2	3.9	5	80	4	6	●
EI09078		1.5	3.9	5	80	4	6	●
EI09079		2	3.9	5	80	4	6	●
EI09080		2.5	3.9	5	80	4	6	●
EI09081		3	3.9	5	80	4	6	●
EI09082	10	0.5	5	5	100	6	6	●
EI09083		0.6	5	5	100	6	6	●
EI09084		0.8	5	5	100	6	6	●
EI09085		1	5	5	100	6	6	●
EI09086		1.2	5	5	100	6	6	●
EI09087		1.5	5	5	100	6	6	●
EI09088		2	5	5	100	6	6	●
EI09089		2.5	5	5	100	6	6	●
EI09090		3	5	5	100	6	6	●
EI09091	12	0.5	5.9	5	100	6	6	●
EI09092		0.6	5.9	5	100	6	6	●
EI09093		0.8	5.9	5	100	6	6	●
EI09094		1	5.9	5	100	6	6	●
EI09095		1.2	5.9	5	100	6	6	●
EI09096		1.5	5.9	5	100	6	6	●
EI09097		2	5.9	5	100	6	6	●
EI09098		2.5	5.9	5	100	6	6	●
EI09099		3	5.9	5	100	6	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○			○			○	◎	◎			

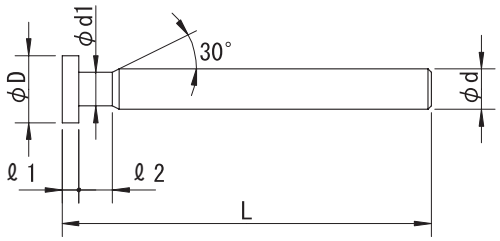
EIKO

栄工舎

CSMT-S

超硬スーパーミニスロット スリムシャンク
Carbide Solid Super Mini Slot Cutter With Slim Shank





公差(mm)Tolerance		
外径	刃厚	シャンク
0～-0.05	0～-0.035	h6

超微粒子

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI14019	5	0.5	2.5	5	50	3	4	●
EI14020		0.6	2.5	5	50	3	4	●
EI14021		0.8	2.5	5	50	3	4	●
EI14022		1	2.5	5	50	3	4	●
EI14023		1.2	2.5	5	50	3	4	●
EI14024		1.5	2.5	5	50	3	4	●
EI14025		2	2.5	5	50	3	4	●
EI14026		2.5	2.5	5	50	3	4	●
EI14027	6	0.5	2.9	5	50	3	6	●
EI14028		0.6	2.9	5	50	3	6	●
EI14029		0.8	2.9	5	50	3	6	●
EI14030		1	2.9	5	50	3	6	●
EI14031		1.2	2.9	5	50	3	6	●
EI14032		1.5	2.9	5	50	3	6	●
EI14033		2	2.9	5	50	3	6	●
EI14034		2.5	2.9	5	50	3	6	●
EI14035		3	3.9	5	50	3	6	●
EI14036	8	0.5	3.9	5	60	4	6	●
EI14037		0.6	3.9	5	60	4	6	●
EI14038		0.8	3.9	5	60	4	6	●
EI14039		1	3.9	5	60	4	6	●
EI14040		1.2	3.9	5	60	4	6	●
EI14041		1.5	3.9	5	60	4	6	●
EI14042		2	3.9	5	60	4	6	●
EI14043		2.5	3.9	5	60	4	6	●
EI14044		3	3.9	5	60	4	6	●
EI14045	10	0.5	5	5	70	6	6	●
EI14046		0.6	5	5	70	6	6	●
EI14047		0.8	5	5	70	6	6	●
EI14048		1	5	5	70	6	6	●
EI14049		1.2	5	5	70	6	6	●
EI14050		1.5	5	5	70	6	6	●
EI14051		2	5	5	70	6	6	●
EI14052		2.5	5	5	70	6	6	●
EI14053		3	5	5	70	6	6	●
EI14054	12	0.5	5.9	5	70	6	6	●
EI14055		0.6	5.9	5	70	6	6	●
EI14056		0.8	5.9	5	70	6	6	●
EI14057		1	5.9	5	70	6	6	●
EI14058		1.2	5.9	5	70	6	6	●
EI14059		1.5	5.9	5	70	6	6	●
EI14060		2	5.9	5	70	6	6	●
EI14061		2.5	5.9	5	70	6	6	●
EI14062		3	5.9	5	70	6	6	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○						○	◎	◎			

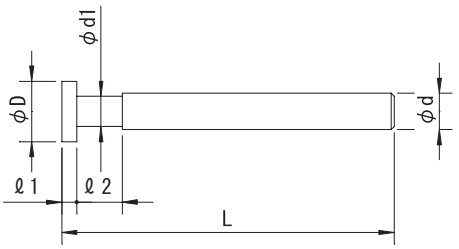
EIKO

栄工舎

CSTC

超硬ソリッドTスロットカッター
Carbide Solid T-Slot Cutter





ソリッドタイプのT溝カッターです。

公差(mm)Tolerance		
外径	刃厚	シャンク
0～−0.03	0～−0.02	0～−0.009

超微粒子

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI07392	15	3	5.5	7	65	6	6	●
EI07393		4	5.5	7	65	6	6	●
EI07394		5	5.5	7	65	6	6	●
EI07395		6	5.5	7	65	6	6	●
EI07396	16	3	5.5	7	65	6	6	●
EI07397		4	5.5	7	65	6	6	●
EI07398		5	5.5	7	65	6	6	●
EI07399		6	5.5	7	65	6	6	●
EI07400	18	3	7.5	7	65	8	8	●
EI07401		4	7.5	7	65	8	8	●
EI07402		5	7.5	7	65	8	8	●
EI07403		6	7.5	7	65	8	8	●
EI07404	20	3	9.5	7	75	10	8	●
EI07405		4	9.5	7	75	10	8	●
EI07406		5	9.5	7	75	10	8	●
EI07407		6	9.5	7	75	10	8	●
EI07408		8	9.5	7	75	10	8	●
EI07409	22	3	11.5	7	75	12	8	●
EI07410		4	11.5	7	75	12	8	●
EI07411		5	11.5	7	75	12	8	●
EI07412		6	11.5	7	75	12	8	●
EI07413		8	11.5	7	75	12	8	●
EI07414	25	3	11.5	7	75	12	10	●
EI07415		4	11.5	7	75	12	10	●
EI07416		5	11.5	7	75	12	10	●
EI07417		6	11.5	7	75	12	10	●
EI07418		8	11.5	7	75	12	10	●
EI07419		10	11.5	7	75	12	10	●
EI07420	30	3	11.5	7	80	12	10	●
EI07421		4	11.5	7	80	12	10	●
EI07422		5	11.5	7	80	12	10	●
EI07423		6	11.5	7	80	12	10	●
EI07424		8	11.5	7	80	12	10	●
EI07425		10	11.5	7	80	12	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○						○	◎	◎			

EIKO

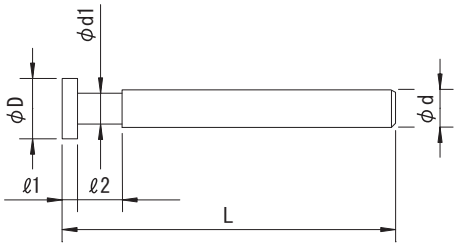
栄工舎

CSTTC

超硬ソリッド千鳥刃Tスロットカッター

Carbide Solid Staggered Tooth T-Slot Cutter





ソリッドタイプのT溝カッターです。

公差(mm)Tolerance		
外径	刃厚	シャンク
0～−0.05	0～−0.05	0～−0.01

超微粒子

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI13371	15	3	5.5	7	65	6	6	●
EI13372		4	5.5	7	65	6	6	●
EI13373		5	5.5	7	65	6	6	●
EI13374		6	5.5	7	65	6	6	●
EI13375	16	3	5.5	7	65	6	6	●
EI13376		4	5.5	7	65	6	6	●
EI13377		5	5.5	7	65	6	6	●
EI13378		6	5.5	7	65	6	6	●
EI13379	18	3	7.5	7	65	8	6	●
EI13380		4	7.5	7	65	8	6	●
EI13381		5	7.5	7	65	8	6	●
EI13382		6	7.5	7	65	8	6	●
EI13383	20	3	9.5	7	75	10	6	●
EI13384		4	9.5	7	75	10	6	●
EI13385		5	9.5	7	75	10	6	●
EI13386		6	9.5	7	75	10	6	●
EI13387		8	9.5	7	75	10	6	●
EI13388	22	3	11.5	7	75	12	6	●
EI13389		4	11.5	7	75	12	6	●
EI13390		5	11.5	7	75	12	6	●
EI13391		6	11.5	7	75	12	6	●
EI13392		8	11.5	7	75	12	6	●
EI13393	25	3	11.5	7	75	12	8	●
EI13394		4	11.5	7	75	12	8	●
EI13395		5	11.5	7	75	12	8	●
EI13396		6	11.5	7	75	12	8	●
EI13397		8	11.5	7	75	12	8	●
EI13398		10	11.5	7	75	12	8	●
EI13399	30	3	11.5	7	80	12	8	●
EI13400		4	11.5	7	80	12	8	●
EI13401		5	11.5	7	80	12	8	●
EI13402		6	11.5	7	80	12	8	●
EI13403		8	11.5	7	80	12	8	●
EI13404		10	11.5	7	80	12	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○						○	◎	◎			

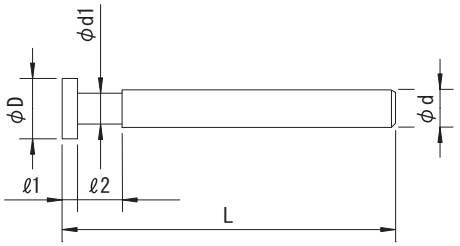
EIKO

栄工舎

CSTTCL

超硬ソリッド千鳥刃Tスロットカッター ロング
Carbide Solid Staggered Tooth T-Slot Cutter/Long





ソリッドタイプのT溝カッターです。

公差(mm)Tolerance		
外径	刃厚	シャンク
0～−0.05	0～−0.05	0～−0.011

超微粒子

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI13405	15	3	7	7	150	8	6	●
EI13406		4	7	7	150	8	6	●
EI13407		5	7	7	150	8	6	●
EI13408		6	7	7	150	8	6	●
EI13409	16	3	7	7	150	8	6	●
EI13410		4	7	7	150	8	6	●
EI13411		5	7	7	150	8	6	●
EI13412		6	7	7	150	8	6	●
EI13413	18	3	9	7	150	10	6	●
EI13414		4	9	7	150	10	6	●
EI13415		5	9	7	150	10	6	●
EI13416		6	9	7	150	10	6	●
EI13417	20	3	11	7	150	12	6	●
EI13418		4	11	7	150	12	6	●
EI13419		5	11	7	150	12	6	●
EI13420		6	11	7	150	12	6	●
EI13421		8	11	7	150	12	6	●
EI13422	22	3	11	7	150	12	6	●
EI13423		4	11	7	150	12	6	●
EI13424		5	11	7	150	12	6	●
EI13425		6	11	7	150	12	6	●
EI13426		8	11	7	150	12	6	●
EI13427	25	3	15	7	150	16	8	●
EI13428		4	15	7	150	16	8	●
EI13429		5	15	7	150	16	8	●
EI13430		6	15	7	150	16	8	●
EI13431		8	15	7	150	16	8	●
EI13432		10	15	7	150	16	8	●
EI13433	30	3	15	7	150	16	8	●
EI13434		4	15	7	150	16	8	●
EI13435		5	15	7	150	16	8	●
EI13436		6	15	7	150	16	8	●
EI13437		8	15	7	150	16	8	●
EI13438		10	15	7	150	16	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○						○	◎	◎			

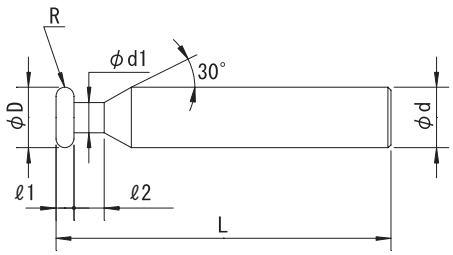
EIKO

栄工舎

CSMU

超硬スーパーミニコンベックス
Carbide Solid Super Mini Convex Cutter





小径の外丸カッターです。

公差(mm)Tolerance			
外径	刃厚	R	シャンク
0～-0.05	0～-0.035	±0.01	0～-0.01

超微粒子

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	R	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Radius	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI07451	4	R0.25	0.5	2	3.5	50	6	4	●
EI07452		R0.3	0.6	2	3.5	50	6	4	●
EI07453		R0.5	1	2	3.5	50	6	4	●
EI07454		R0.75	1.5	2	3.5	50	6	4	●
EI07455		R1	2	1.8	3.5	50	6	4	●
EI07456	5	R0.25	0.5	2.2	3.5	50	6	4	●
EI07457		R0.3	0.6	2.2	3.5	50	6	4	●
EI07458		R0.5	1	2.2	3.5	50	6	4	●
EI07459		R0.75	1.5	2.2	3.5	50	6	4	●
EI07460		R1	2	2.2	3.5	50	6	4	●
EI07461	6	R0.25	0.5	2.7	4	50	6	4	●
EI07462		R0.3	0.6	2.7	4	50	6	4	●
EI07463		R0.5	1	2.7	4	50	6	4	●
EI07464		R0.75	1.5	2.7	4	50	6	4	●
EI07465		R1	2	2.7	4	50	6	4	●
EI07466	8	R0.25	0.5	3.6	5	60	8	6	●
EI07467		R0.3	0.6	3.6	5	60	8	6	●
EI07468		R0.5	1	3.6	5	60	8	6	●
EI07469		R0.75	1.5	3.6	5	60	8	6	●
EI07470		R1	2	3.6	5	60	8	6	●
EI07471		R1.25	2.5	3.6	5	60	8	6	●
EI07472	10	R0.25	0.5	4.5	6	70	10	6	●
EI07473		R0.3	0.6	4.5	6	70	10	6	●
EI07474		R0.5	1	4.5	6	70	10	6	●
EI07475		R0.75	1.5	4.5	6	70	10	6	●
EI07476		R1	2	4.5	6	70	10	6	●
EI07477		R1.25	2.5	4.5	6	70	10	6	●
EI07478		R1.5	3	4.5	6	70	10	6	●
EI07479		R2	4	4.5	6	70	10	6	●
EI07480	12	R0.25	0.5	5.5	6	70	12	6	●
EI07481		R0.3	0.6	5.5	6	70	12	6	●
EI07482		R0.5	1	5.5	6	70	12	6	●
EI07483		R0.75	1.5	5.5	6	70	12	6	●
EI07484		R1	2	5.5	6	70	12	6	●
EI07485		R1.25	2.5	5.5	6	70	12	6	●
EI07486		R1.5	3	5.5	6	70	12	6	●
EI07487		R2	4	5.5	6	70	12	6	●
EI07488		R2.5	5	5.5	6	70	12	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○						○	◎	◎			

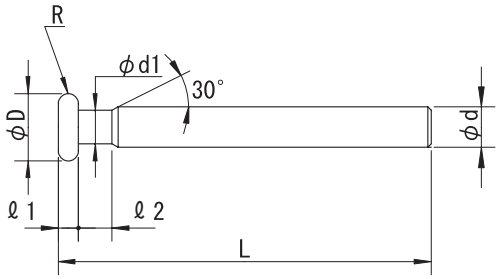
EIKO

栄工舎

CSMUL-A

超硬スーパーミニコンベックス ロング
Carbide Solid Super Mini Convex Cutter Long





小径の外丸カッターのロングでアルミナコーティングです。

公差(mm)Tolerance			
外径	刃厚	R	シャンク
0～-0.05	0～-0.035	±0.01	0～-0.01

超微粒子　TiAlN

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	R	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Radius	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI13980	4	R0.25	0.5	2	5	80	3	4	●
EI13981		R0.3	0.6	2	5	80	3	4	●
EI13982		R0.5	1	2	5	80	3	4	●
EI13983		R0.75	1.5	2	5	80	3	4	●
EI13984		R1	2	1.8	5	80	3	4	●
EI13985	5	R0.25	0.5	2.6	5	80	3	4	●
EI13986		R0.3	0.6	2.6	5	80	3	4	●
EI13987		R0.5	1	2.6	5	80	3	4	●
EI13988		R0.75	1.5	2.6	5	80	3	4	●
EI13989		R1	2	2.6	5	80	3	4	●
EI13990	6	R0.25	0.5	2.9	5	80	3	6	●
EI13991		R0.3	0.6	2.9	5	80	3	6	●
EI13992		R0.5	1	2.9	5	80	3	6	●
EI13993		R0.75	1.5	2.9	5	80	3	6	●
EI13994		R1	2	2.9	5	80	3	6	●
EI13995	8	R0.25	0.5	3.9	5	80	4	6	●
EI13996		R0.3	0.6	3.9	5	80	4	6	●
EI13997		R0.5	1	3.9	5	80	4	6	●
EI13998		R0.75	1.5	3.9	5	80	4	6	●
EI13999		R1	2	3.9	5	80	4	6	●
EI14000		R1.25	2.5	3.9	5	80	4	6	●
EI14001	10	R0.25	0.5	5	6	100	6	6	●
EI14002		R0.3	0.6	5	6	100	6	6	●
EI14003		R0.5	1	5	6	100	6	6	●
EI14004		R0.75	1.5	5	6	100	6	6	●
EI14005		R1	2	5	6	100	6	6	●
EI14006		R1.25	2.5	5	6	100	6	6	●
EI14007		R1.5	3	5	6	100	6	6	●
EI14008		R2	4	5	6	100	6	6	●
EI14009	12	R0.25	0.5	5.9	6	100	6	6	●
EI14010		R0.3	0.6	5.9	6	100	6	6	●
EI14011		R0.5	1	5.9	6	100	6	6	●
EI14012		R0.75	1.5	5.9	6	100	6	6	●
EI14013		R1	2	5.9	6	100	6	6	●
EI14014		R1.25	2.5	5.9	6	100	6	6	●
EI14015		R1.5	3	5.9	6	100	6	6	●
EI14016		R2	4	5.9	6	100	6	6	●
EI14017		R2.5	5	5.9	6	100	6	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○			○			○	◎	◎			

EIKO

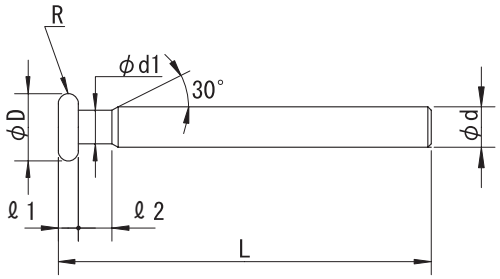
栄工舎

CSMU-S

超硬スーパーミニコンベックス スリムシャンク

Carbide Solid Super Mini Convex Cutter With Slim Shank





公差(mm)Tolerance			
外径	刃幅	R	シャンク
0～−0.05	0～−0.035	±0.01	h6

超微粒子

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	R	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Radius	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI14187	5	R0.25	0.5	2.6	5	50	3	4	●
EI14188		R0.3	0.6	2.6	5	50	3	4	●
EI14189		R0.5	1	2.6	5	50	3	4	●
EI14190		R0.75	1.5	2.6	5	50	3	4	●
EI14191		R1	2	2.6	5	50	3	4	●
EI14192	6	R0.25	0.5	2.9	5	50	3	4	●
EI14193		R0.3	0.6	2.9	5	50	3	4	●
EI14194		R0.5	1	2.9	5	50	3	4	●
EI14195		R0.75	1.5	2.9	5	50	3	4	●
EI14196		R1	2	2.9	5	50	3	4	●
EI14197	8	R0.25	0.5	3.9	5	60	4	6	●
EI14198		R0.3	0.6	3.9	5	60	4	6	●
EI14199		R0.5	1	3.9	5	60	4	6	●
EI14200		R0.75	1.5	3.9	5	60	4	6	●
EI14201		R1	2	3.9	5	60	4	6	●
EI14202		R1.25	2.5	3.9	5	60	4	6	●
EI14203	10	R0.25	0.5	5	6	70	6	6	●
EI14204		R0.3	0.6	5	6	70	6	6	●
EI14205		R0.5	1	5	6	70	6	6	●
EI14206		R0.75	1.5	5	6	70	6	6	●
EI14207		R1	2	5	6	70	6	6	●
EI14208		R1.25	2.5	5	6	70	6	6	●
EI14209		R1.5	3	5	6	70	6	6	●
EI14210		R2	4	5	6	70	6	6	●
EI14211	12	R0.25	0.5	5.9	6	70	6	6	●
EI14212		R0.3	0.6	5.9	6	70	6	6	●
EI14213		R0.5	1	5.9	6	70	6	6	●
EI14214		R0.75	1.5	5.9	6	70	6	6	●
EI14215		R1	2	5.9	6	70	6	6	●
EI14216		R1.25	2.5	5.9	6	70	6	6	●
EI14217		R1.5	3	5.9	6	70	6	6	●
EI14218		R2	4	5.9	6	70	6	6	●
EI14219		R2.5	5	5.9	6	70	6	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○						○	◎	◎			

EIKO

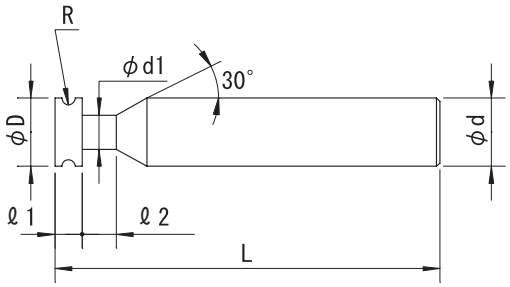
栄工舎

CSMV

超硬スーパーミニコンケーブ
Carbide Solid Super Mini Concave Cutter



小径の内丸カッターです。



公差(mm)Tolerance			
外径	刃厚	R	シャンク
0～-0.05	0～-0.035	±0.01	0～-0.009

超微粒子

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	R	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Radius	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI09202	4	R0.25	2.5	2	3.5	50	6	4	●
EI09203		R0.3	2.6	2	3.5	50	6	4	●
EI09204		R0.5	3	2	3.5	50	6	4	●
EI09205	5	R0.25	2.5	2.2	3.5	50	6	4	●
EI09206		R0.3	2.6	2.2	3.5	50	6	4	●
EI09207		R0.5	3	2.2	3.5	50	6	4	●
EI09208	6	R0.25	2.5	2.7	4	50	6	4	●
EI09209		R0.3	2.6	2.7	4	50	6	4	●
EI09210		R0.5	3	2.7	4	50	6	4	●
EI09211	8	R0.25	2.5	3.6	4	60	8	6	●
EI09212		R0.3	2.6	3.6	4	60	8	6	●
EI09213		R0.5	3	3.6	4	60	8	6	●
EI09214		R0.75	3.5	3.6	4	60	8	6	●
EI09215		R1	4	3.6	4	60	8	6	●
EI09216	10	R0.25	2.5	4.5	6	70	10	6	●
EI09217		R0.3	2.6	4.5	6	70	10	6	●
EI09218		R0.5	3	4.5	6	70	10	6	●
EI09219		R0.75	3.5	4.5	6	70	10	6	●
EI09220		R1	4	4.5	6	70	10	6	●
EI09221		R1.5	5	4.5	6	70	10	6	●
EI09222	12	R0.25	2.5	5.5	6	70	12	6	●
EI09223		R0.3	2.6	5.5	6	70	12	6	●
EI09224		R0.5	3	5.5	6	70	12	6	●
EI09225		R0.75	3.5	5.5	6	70	12	6	●
EI09226		R1	4	5.5	6	70	12	6	●
EI09227		R1.5	5	5.5	6	70	12	6	●
EI09228		R2	6	5.5	6	70	12	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○						○	◎	◎			

EIKO

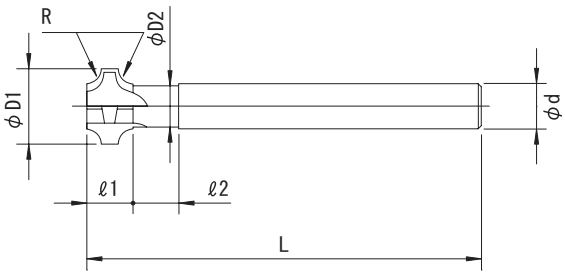
栄工舎

CSWRC-A

超硬ミニWR面取りカッター

Carbide Solid Super Mini Double R Cutter





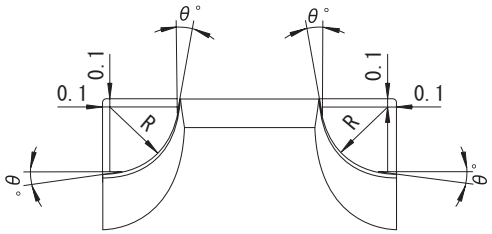
公差(mm)Tolerance		
外径	R	シャンク
+0.1～0	±0.02	0～−0.01

超微粒子　TiAlN

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	寸法	外径(φD1)	首下(ℓ1)	首径(φD2)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	θ	分類
Code	R	Dia.	Cut Length including Neck	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.		Classification
EI12621	R0.2	3.8	2.6	2.8	4	60	3	15°	●
EI12622	R0.3	4	2.8	2.8	4	60	3	15°	●
EI12623	R0.4	4.2	3	2.8	4	60	3	15°	●
EI12624	R0.5	4.4	3.2	2.8	4	60	3	15°	●
EI12625	R0.6	4.6	3.4	2.8	4	60	3	15°	●
EI12626	R0.7	5.8	3.6	3.8	4	60	4	15°	●
EI12627	R0.8	6	3.8	3.8	4	60	4	15°	●
EI12628	R0.9	6.2	4	3.8	4	60	4	10°	●
EI12629	R1	8.4	4.2	5.6	6	70	6	10°	●
EI12630	R1.2	8.8	4.6	5.6	6	70	6	10°	●
EI12631	R1.5	9.4	5.7	5.6	6	70	6	10°	●
EI12632	R2	12.4	6.7	7.4	8	70	8	10°	●
EI12633	R2.5	13.4	8.2	7.4	8	70	8	10°	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○							○	◎	◎			

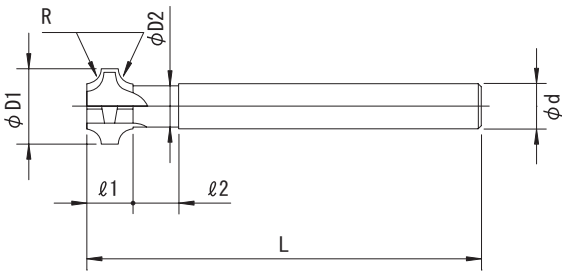
EIKO

栄工舎

CSWRCL-A

超硬ミニWR面取りカッター ロング
Carbide Solid Super Mini Double R Cutter/Long





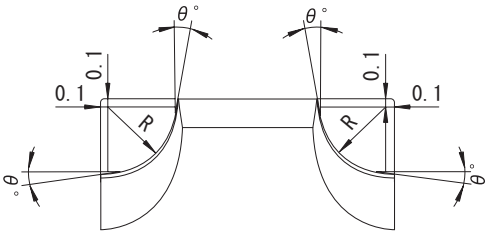
公差(mm)Tolerance		
外径	R	シャンク
+0.1～0	±0.02	0～−0.01

超微粒子 TiAlN

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	寸法	外径(φD1)	首下(ℓ1)	首径(φD2)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	θ	分類
Code	R	Dia.	Cut Length including Neck	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.		Classification
EI12634	R0.2	6.8	2.6	5.6	8	100	6	15°	●
EI12635	R0.3	7	2.8	5.6	8	100	6	15°	●
EI12636	R0.4	7.2	3	5.6	8	100	6	15°	●
EI12637	R0.5	7.4	3.2	5.6	8	100	6	15°	●
EI12638	R0.6	7.6	3.4	5.6	8	100	6	15°	●
EI12639	R0.7	7.8	3.6	5.6	8	100	6	15°	●
EI12640	R0.8	8	3.8	5.6	8	100	6	15°	●
EI12641	R0.9	8.2	4	5.6	8	100	6	10°	●
EI12642	R1	10.4	4.2	7.4	10	100	8	10°	●
EI12643	R1.2	10.8	4.6	7.4	10	100	8	10°	●
EI12644	R1.5	11.4	5.7	7.4	10	100	8	10°	●
EI12645	R2	14.4	6.7	9.4	10	100	10	10°	●
EI12646	R2.5	15.4	8.2	9.4	10	100	10	10°	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○						○	◎	◎			

EIKO

栄工舎

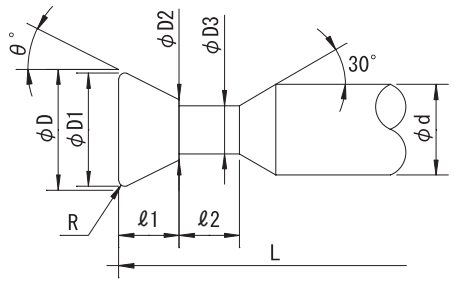
OAC2

超硬Oリング用アリ溝カッター 2枚刃アルミ用

Carbide Solid Angular Cutter for O Ring / 2-Flute for Aluminum



Oリング埋め込み用アリ溝加工用カッターです。



公差(mm)Tolerance		
θ°	R	シャンク
±30′	0～−0.05	h6

超微粒子

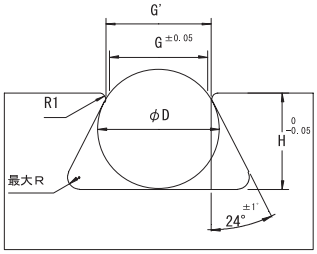
●アリ溝角 θ=24° Cut angle θ=24°

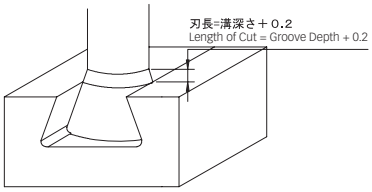
単位（寸法:mm）／Unit (Size:mm)

TYコード	呼び型番	外径(φD1)	延長交点(φD)	R	刃長(ℓ1)	小径(φD2)	首径(φD3)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	規格		呼び番号	分類
Code	Tool No.	Dia. At Large End	Intersection Point	Corner Radius	Cut Length	Minor Dia.	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Standard		Model	Classification
EI09125	P-1	2.58	2.8	0.2	1.6	1.37	1.3	4	50	3	加圧用 For Pressure	JIS B2401	P3～P10	●
EI09126	P-2	3.39	3.6	0.2	2	1.82	1.75	4	50	3			P10A～P22	●
EI09127	P-3	5.01	5.44	0.4	3	2.77	2.7	6	60	6			P22A～P50	●
EI09128	P-4	8.5	8.94	0.4	4.9	4.57	4.5	7	60	10			P48A～P150	●
EI09129	P-5	12.47	13.33	0.8	7.2	6.92	6.85	7	80	12			P150A～P400	●
EI09130	G-1	4.31	4.74	0.4	2.6	2.42	2.35	6	60	6			G25～G145	●
EI09131	G-2	8.5	8.94	0.4	4.9	4.57	4.5	7	60	10			G150～G300	●
EI09132	A-1	2.41	2.63	0.2	1.5	1.29	1.2	4	50	3		AS568A	004～050	●
EI09133	A-2	3.73	3.95	0.2	2.2	1.98	1.9	4	50	3			102～178	●
EI09134	A-3	5.01	5.44	0.4	3	2.77	2.7	6	60	6			201～284	●
EI09135	A-4	7.89	8.31	0.4	4.5	4.27	4.2	6	60	8			309～395	●
EI09136	A-5	10.22	11.08	0.8	6	5.76	5.7	7	80	12			425～475	●
EI09137	P-6	4.84	5.28	0.4	2.7	2.87	2.8	6	60	6	真空用 For Vacuum	JIS B2401	P22A～P50	●
EI09138	P-7	8.26	8.69	0.4	4.4	4.77	4.7	7	60	10			P48A～P150	●
EI09139	P-8	12.1	12.96	0.8	6.5	7.17	7.1	7	80	12			P150A～P400	●
EI09140	V-1	5.6	6.03	0.4	3.1	3.27	3.2	6	60	6			V15～V175	●
EI09141	V-2	8.74	9.17	0.4	4.6	5.07	5	7	60	10			V225～V430	●
EI09142	V-3	14.6	15.47	0.8	7.8	8.52	8.45	7	80	12			V480～V1055	●
EI09143	A-6	4.87	5.31	0.4	2.7	2.89	2.8	6	60	6		AS568A	201～284	●
EI09144	A-7	7.67	8.1	0.4	4.1	4.44	4.4	6	60	8			309～395	●
EI09145	A-8	9.9	10.76	0.8	5.4	5.94	5.9	7	80	12			425～475	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

【参考】Oリング溝規格 Standard of O Ring Groove





規格		呼び番号	太さ (φD)		G 面取り前	G′ 面取り後	H 深さ	R1	R
加圧用 For Pressure	JIS B2401	P3 ～ P10	1.9	±0.08	1.55	1.71	1.4	0.15	0.4
		P10A ～ P22	2.4	±0.09	2	2.22	1.8	0.2	0.4
		P22A ～ P50	3.5	±0.1	2.95	3.17	2.8	0.2	0.8
		P48A ～ P150	5.7	±0.13	4.75	5.18	4.7	0.4	0.8
		P150A ～ P400	8.4	±0.15	7.1	7.64	7	0.5	1.6
		G25 ～ G145	3.1	±0.1	2.6	2.82	2.4	0.2	0.8
		G150 ～ G300	5.7	±0.13	4.75	5.18	4.7	0.4	0.8
	AS568A	004 ～ 050	1.78	±0.07	1.47	1.61	1.3	0.13	0.4
		102 ～ 178	2.62	±0.07	2.16	2.43	2.01	0.25	0.4
		201 ～ 284	3.53	±0.1	2.95	3.22	2.79	0.25	0.79
		309 ～ 395	5.33	±0.12	4.45	4.86	4.34	0.38	0.79
		425 ～ 475	6.98	±0.15	5.94	6.35	5.77	0.38	1.59
真空用 For Vacuum	JIS B2401	P22A ～ P50	3.5	±0.1	3.05	3.27	2.5	0.2	0.8
		P48A ～ P150	5.7	±0.13	4.95	5.38	4.2	0.4	0.8
		P150A ～ P400	8.4	±0.15	7.35	7.89	6.3	0.5	1.6
		V15 ～ V175	4	±0.1	3.45	3.77	2.9	0.3	0.8
		V225 ～ V430	6	±0.15	5.25	5.68	4.4	0.4	0.8
		V480 ～ V1055	10	±0.3	8.7	9.24	7.6	0.5	1.6
	AS568A	201 ～ 284	3.53	±0.1	3.07	3.34	2.51	0.25	0.79
		309 ～ 395	5.33	±0.12	4.62	5.03	3.91	0.38	0.79
		425 ～ 475	6.98	±0.15	6.12	6.53	5.21	0.38	1.59

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○		○	◎	◎	◎			

EIKO

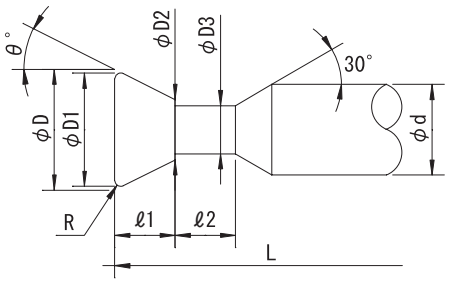
栄工舎

OAC4R

超硬Oリング用アリ溝カッター 4枚刃ステン用 荒

Carbide Solid Angular Cutter For O Ring / 4-Flutes for Roughing Stainless





Oリング埋め込み用アリ溝加工用カッターです。

公差(mm)Tolerance		
θ°	R	シャンク
±30′	0～−0.05	h6

超微粒子

●アリ溝角 θ=15° Cut angle θ=15°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	呼び型番	外径(φD1)	延長交点(φD)	R	刃長(ℓ1)	小径(φD2)	首径(φD3)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	規格		呼び番号	分類
Code	Tool No.	Dia. At Large End	Intersection Point	Corner Radius	Cut Length	Minor Dia.	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Standard		Model	Classification
EI09167	P-1	1.91	2.02	0.2	1.6	1.17	1.1	4	50	3	加圧用 For Pressure	JIS B2401	P3～P10	●
EI09168	P-2	2.57	2.69	0.2	2	1.62	1.55	4	50	3			P10A～P22	●
EI09169	P-3	3.94	4.18	0.4	3	2.57	2.5	4	60	3			P22A～P50	●
EI09170	P-4	6.75	7	0.4	4.9	4.37	4.3	6	60	8			P48A～P150	●
EI09171	P-5	10.09	10.58	0.8	7.2	6.72	6.65	7	80	12			P150A～P400	●
EI09172	G-1	3.37	3.61	0.4	2.6	2.22	2.15	4	60	3			G25～G145	●
EI09173	G-2	6.75	7	0.4	4.9	4.37	4.3	6	60	8			G150～G300	●
EI09174	A-1	1.77	1.89	0.2	1.5	1.09	1	4	50	3		AS568A	004～050	●
EI09175	A-2	2.84	2.96	0.2	2.2	1.78	1.7	4	50	3			102～178	●
EI09176	A-3	3.94	4.18	0.4	3	2.57	2.5	4	60	3			201～284	●
EI09177	A-4	6.24	6.48	0.4	4.5	4.07	4	6	60	6			309～395	●
EI09178	A-5	8.29	8.78	0.8	6	5.56	5.5	7	80	10			425～475	●
EI09179	P-6	3.87	4.12	0.4	2.7	2.67	2.6	4	60	3	真空用 For Vacuum	JIS B2401	P22A～P50	●
EI09180	P-7	6.69	6.93	0.4	4.4	4.57	4.5	6	60	8			P48A～P150	●
EI09181	P-8	9.97	10.45	0.8	6.5	6.97	6.9	7	80	12			P150A～P400	●
EI09182	V-1	4.49	4.73	0.4	3.1	3.07	3	6	60	6			V15～V175	●
EI09183	V-2	7.09	7.34	0.4	4.6	4.87	4.8	6	60	8			V225～V430	●
EI09184	V-3	12.01	12.5	0.8	7.8	8.32	8.25	7	80	12			V480～V1055	●
EI09185	A-6	3.89	4.14	0.4	2.7	2.69	2.6	4	60	3		AS568A	201～284	●
EI09186	A-7	6.22	6.47	0.4	4.1	4.27	4.2	6	60	6			309～395	●
EI09187	A-8	8.15	8.63	0.8	5.4	5.74	5.7	7	80	10			425～475	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			◎		○	◎	◎	◎			

EIKO

栄工舎

OACR2

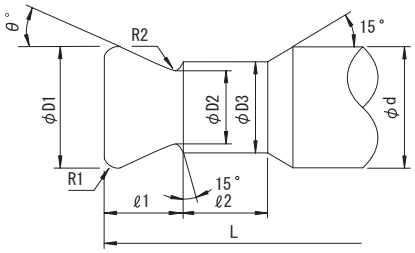
超硬R面取付Oリング用 アリ溝カッター

Carbide Solid Angular Cutter With Chamfering R For O Ring



Oリング埋め込み用アリ溝加工用カッターです。

θ° =24°



公差(mm)Tolerance			
θ°	R1	R2	シャンク
±20′	±0.1	+0.05～0	h6

超微粒子

●アリ溝角 θ=24° Cut angle θ=24°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	呼び型番	外径(φD1)	R1	R2	刃長(ℓ1)	小径(φD2)	首径(φD3)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	規格		呼び番号	分類
Code	Tool No.	Dia. At Large End	Corner Radius	Chamfering R	Cut Length	Minor Dia.	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Standard		Model	Classification
EI12664	P-3	5.01	0.4	0.2	2.8	3.17	4.26	6	60	6	加圧用 For Pressure	JIS B2401	P22A～P50	●
EI12665	P-4	8.5	0.4	0.4	4.7	5.18	6.62	7	60	10			P48A～P150	●
EI12666	P-5	12.47	0.8	0.5	7	7.64	9.25	7	80	12			P150A～P400	●
EI12667	G-1	4.31	0.4	0.2	2.4	2.82	3.91	6	60	6			G25～G145	●
EI12668	G-2	8.5	0.4	0.4	4.7	5.18	6.62	7	60	10			G150～G300	●
EI12669	A-3	5.01	0.4	0.25	2.79	3.22	4.4	6	60	6		AS568A	201～284	●
EI12670	A-4	7.89	0.4	0.38	4.34	4.86	6.27	6	60	8			309～395	●
EI12671	A-5	10.22	0.8	0.38	5.77	6.35	7.76	7	80	12			425～475	●
EI12672	P-6	4.84	0.4	0.2	2.5	3.27	4.36	6	60	6	真空用 For Vacuum	JIS B2401	P22A～P50	●
EI12673	P-7	8.26	0.4	0.4	4.2	5.38	6.82	7	60	10			P48A～P150	●
EI12674	P-8	12.09	0.8	0.5	6.3	7.89	9.5	7	80	12			P150A～P400	●
EI12675	V-1	5.6	0.4	0.3	2.9	3.77	5.04	6	60	6			V15～V175	●
EI12676	V-2	8.74	0.4	0.4	4.4	5.68	7.12	7	60	10			V225～V430	●
EI12677	V-3	14.6	0.8	0.5	7.6	9.24	10.85	7	80	12			V480～V1055	●
EI12678	A-6	4.87	0.4	0.25	2.51	3.34	4.52	6	60	6		AS568A	201～284	●
EI12679	A-7	7.67	0.4	0.38	3.91	5.03	6.44	6	60	8			309～395	●
EI12680	A-8	9.9	0.8	0.38	5.21	6.53	7.94	7	80	12			425～475	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○		○	◎	◎	◎			

ヤマト

ALST-TH10

超硬付刃 アルスロットカッター
Carbide Tipped ALSLOT Cutters



超硬ロー付けタイプのアルミ用Tスロットカッターです。

●チップ寸法

外径	チップ寸法
φ15	1.5 × 3.5
φ20	2 × 3.5
φ25	2.5 × 4.5
φ30	3 × 5.5
φ40～φ60	3 × 7.5

公差(mm)Tolerance					
≦	≧	外径	≦	≧	刃幅
15		−0.05～−0.16	5	6	−0.03～−0.1
20	25	−0.06～−0.19	8		−0.04～−0.13
30	50	−0.08～−0.24	10	15	−0.05～−0.16
60		−0.1～−0.29	20	25	−0.06～−0.19

TH10 | 6 φ15～40 | 8 φ50～60

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード Code	外径 Dia.	刃厚 Width	首径 Neck Dia.	首長 Neck Length	全長 Overall Length	シャンク径 Shank Dia.	シャンク長 Shank Length	分類 Classification
YA05198	15	5	7	20	75	12	50	●
YA05199		6	7	19	75	12	50	●
YA05200		8	7	17	75	12	50	●
YA05201		10	7	15	75	12	50	●
YA05202		12	7	13	75	12	50	●
YA05203	20	5	9.5	25	90	16	60	●
YA05204		6	9.5	24	90	16	60	●
YA05205		8	9.5	22	90	16	60	●
YA05206		10	9.5	20	90	16	60	●
YA05207		15	9.5	15	90	16	60	●
YA05208	25	5	12	30	105	20	70	●
YA05209		6	12	29	105	20	70	●
YA05210		8	12	27	105	20	70	●
YA05211		10	12	25	105	20	70	●
YA05212		12	12	23	105	20	70	●
YA05213		15	12	20	105	20	70	●
YA05214	30	5	13	40	125	25	80	●
YA05215		6	13	39	125	25	80	●
YA05216		8	13	37	125	25	80	●
YA05217		10	13	35	125	25	80	●
YA05218		12	13	33	125	25	80	●
YA05219		15	13	30	125	25	80	●
YA05220		20	13	25	125	25	80	●
YA05221	40	5	19	50	135	25	80	●
YA05222		6	19	49	135	25	80	●
YA05223		8	19	47	135	25	80	●
YA05224		10	19	45	135	25	80	●
YA05225		12	19	43	135	25	80	●
YA05226		15	19	40	135	25	80	●
YA05227		20	19	35	135	25	80	●
YA05228	50	5	25	60	145	32	80	●
YA05229		6	25	59	145	32	80	●
YA05230		8	25	57	145	32	80	●
YA05231		10	25	55	145	32	80	●
YA05232		12	25	53	145	32	80	●
YA05233		15	25	50	145	32	80	●
YA05234		20	25	45	145	32	80	●
YA05235		25	25	40	145	32	80	●
YA05236	60	5	30	85	170	32	80	●
YA05237		6	30	84	170	32	80	●
YA05238		8	30	82	170	32	80	●
YA05239		10	30	80	170	32	80	●
YA05240		12	30	78	170	32	80	●
YA05241		15	30	75	170	32	80	●
YA05242		20	30	70	170	32	80	●
YA05243		25	30	65	170	32	80	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎				

WEBA

WEBA

19490-0

カウンターシンク 超硬3枚刃 90°

Carbide Countersink 90°3-Flutes



WEBA独自の3枚刃設計によりビビリが無く美しい仕上面が得られると同時に長寿命です。穴の面取り加工と同時に皿ザグリ加工が可能です。

公差(mm)Tolerance
シャンク
h9

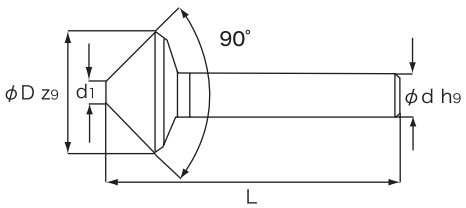
K20 3 90°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	刃径(D)	先端径(d1)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Model number	Dia.	Top Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Classification
WB00001	19490-0-6.0	6	2.0(1.5)	40	5	□
WB00002	19490-0-6.3	6.3	2.0(1.5)	40(45)	5(6)	□
WB00003	19490-0-8.0	8	2.0(2.1)	45	6	□
WB00004	19490-0-8.3	8.3	2.0(2.5)	45	6	□
WB00005	19490-0-10.0	10	2.5	46	8	□
WB00006	19490-0-10.4	10.4	2.5	46(58)	8	□
WB00007	19490-0-11.5	11.5	2.8(2.6)	56	8	□
WB00008	19490-0-12.4	12.4	2.8(2.6)	56(60)	8(10)	□
WB00009	19490-0-15.0	15	3.2(3.1)	60	10	□
WB00010	19490-0-16.5	16.5	3.2(3.1)	60(63)	10	□
WB00011	19490-0-20.5	20.5	3.5(33.8)	63(64)	10(12)	□
WB00012	19490-0-25.0	25	3.8	67(70)	10(12)	□
WB00013	19490-0-31.0	31	4.2	71	12	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

（　）内寸法から順次変更になります



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	○				○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	◎						

WEBA

WEBA

19460-0

カウンターシンク 超硬3枚刃 60°

Carbide Countersink 60°3-Flutes



WEBA独自の3枚刃設計によりビビリが無く美しい仕上面が得られると同時に長寿命です。アルミ等の軟質材もカエリ無く加工できます。

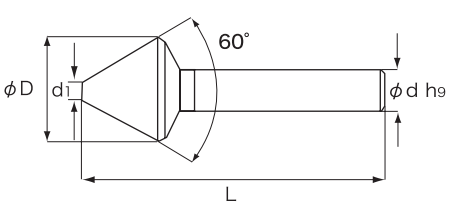
公差(mm)Tolerance
シャンク
h9

K20 3 60°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	刃径(D)	先端径(d1)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Model number	Dia.	Top Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Classification
WB00202	19460-0-6.3	6.3	1.5	47	6	□
WB00203	19460-0-8.0	8	2	50	6	□
WB00204	19460-0-10.0	10	2.5	50	8	□
WB00205	19460-0-10.4	10.4	2.5	61	8	□
WB00206	19460-0-12.4	12.4	2.5	63	10	□
WB00207	19460-0-16.0	16	4	63	10	□
WB00208	19460-0-16.5	16.5	3.1	68	10	□
WB00209	19460-0-18.5	18.5	3.5	68	10	□
WB00210	19460-0-20.0	20	5	67	10	□
WB00211	19460-0-22.5	22.5	3.5	76	12	□
WB00212	19460-0-25.0	25	6.3	71	10	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	○				○		
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	◎						

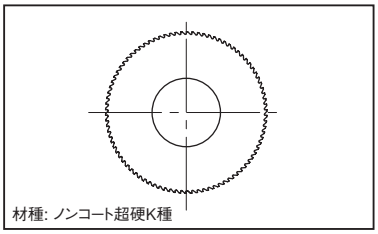
DIJET ダイジェット工業

SDFM

超硬フライスカッター
Solid Screw Slotting Saws



刃振れ、面粗度（鏡面仕上げ）とも高精度に仕上げられていますので加工物の高い仕上がり精度が長時間維持されます。



穴径	公差(mm)Tolerance		
	外径	厚み	穴径
6	+0.2～0	±0.01	+0.012～0
15.875	+0.2～0	±0.01	+0.018～0

K種

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	厚み(L)	穴径(d)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Thickness	Hole Dia.	Number of Flutes	Classification
DJ02067	20	0.1	6	60	□
DJ02068		0.15			□
DJ02069		0.2			□
DJ02070		0.25			□
DJ02071		0.3			□
DJ02072		0.35			□
DJ02073		0.4			□
DJ02074		0.45			□
DJ02075		0.5			□
DJ02076		0.6			□
DJ02077		0.7			□
DJ02078		0.8			□
DJ02079		0.9			□
DJ02080		1			□
DJ02081		1.1			□
DJ02082		1.2			□
DJ02083		1.3			□
DJ02084		1.4			□
DJ02085		1.5			□
DJ02086		1.6			□
DJ02087		1.7			□
DJ02088		1.8			□
DJ02089		1.9			□
DJ02090		2			□
DJ02091	25	0.1			□
DJ02092		0.2			□
DJ02093		0.3			□
DJ02094		0.4			□
DJ02095		0.5			□
DJ02096		0.6			□
DJ02097		0.7			□
DJ02098		0.8			□
DJ02099		0.9			□
DJ02100		1			□
DJ02101		1.1			□
DJ02102		1.2			□
DJ02103		1.3			□
DJ02104		1.4			□
DJ02105		1.5			□
DJ02106		1.6			□
DJ02107		1.7			□
DJ02108		1.8			□
DJ02109		1.9			□
DJ02110		2			□
DJ02111	30	0.1	6	90	□
DJ02112		0.15			□
DJ02113		0.2			□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	厚み(L)	穴径(d)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Thickness	Hole Dia.	Number of Flutes	Classification
DJ02114	30	0.25	6	90	□
DJ02115		0.3			□
DJ02116		0.35			□
DJ02117		0.4			□
DJ02118		0.45			□
DJ02119		0.5			□
DJ02120		0.55			□
DJ02121		0.6			□
DJ02122		0.65			□
DJ02123		0.7			□
DJ02124		0.75			□
DJ02125		0.8			□
DJ02126		0.85			□
DJ02127		0.9			□
DJ02128		0.95			□
DJ02129		1			□
DJ02130		1.05			□
DJ02131		1.1			□
DJ02132		1.15			□
DJ02133		1.2			□
DJ02134		1.25			□
DJ02135		1.3			□
DJ02136		1.35			□
DJ02137		1.4			□
DJ02138		1.45			□
DJ02139		1.5			□
DJ02140		1.55			□
DJ02141		1.6			□
DJ02142		1.65			□
DJ02143		1.7			□
DJ02144		1.75			□
DJ02145		1.8			□
DJ02146		1.85			□
DJ02147		1.9			□
DJ02148		1.95			□
DJ02149		2			□
DJ02150		2.1			□
DJ02151		2.2			□
DJ02152		2.3			□
DJ02153		2.4			□
DJ02154		2.5			□
DJ02155		3			□
DJ02156	45	0.1	15.875	90	□
DJ02157		0.15			□
DJ02158		0.2			□
DJ02159		0.25			□
DJ02160		0.3			□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○				

超硬カッター CARBIDE CUTTERS
ハイスカッター HSS CUTTERS
シャンクタイプ SHANK TYPE
スライスカッター SCREW SLOTTING SAWS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
バイト BIT

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	厚み(L)	穴径(d)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Thickness	Hole Dia.	Number of Flutes	Classification
DJ02161	45	0.35	15.875	90	□
DJ02162		0.4			□
DJ02163		0.45			□
DJ02164		0.5			□
DJ02165		0.55			□
DJ02166		0.6			□
DJ02167		0.65			□
DJ02168		0.7			□
DJ02169		0.75			□
DJ02170		0.8			□
DJ02171		0.85			□
DJ02172		0.9			□
DJ02173		0.95			□
DJ02174		1			□
DJ02175		1.05			□
DJ02176		1.1			□
DJ02177		1.15			□
DJ02178		1.2			□
DJ02179		1.25			□
DJ02180		1.3			□
DJ02181		1.35			□
DJ02182		1.4			□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	厚み(L)	穴径(d)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Thickness	Hole Dia.	Number of Flutes	Classification
DJ02183	45	1.45	15.875	90	□
DJ02184		1.5			□
DJ02185		1.55			□
DJ02186		1.6			□
DJ02187		1.65			□
DJ02188		1.7			□
DJ02189		1.75			□
DJ02190		1.8			□
DJ02191		1.85			□
DJ02192		1.9			□
DJ02193		1.95			□
DJ02194		2			□
DJ02195		2.1			□
DJ02196		2.2			□
DJ02197		2.3			□
DJ02198		2.4			□
DJ02199		2.5			□
DJ02200		2.6			□
DJ02201		2.7			□
DJ02202		2.8			□
DJ02203		2.9			□
DJ02204		3			□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○				

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

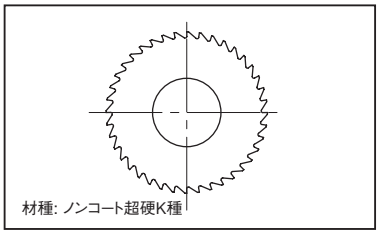
DIJET ダイジェット工業

SDM

超硬メタルソー
Solid Metal Slitting Saws



刃振れ、面粗度（鏡面仕上げ）とも高精度に仕上げられていますので加工物の高い仕上がり精度が長時間維持されます。



公差(mm)Tolerance	
外径	厚み
+0.5～0	±0.025

K種

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	厚み(W)	穴径(d)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Thickness	Hole Dia.	Number of Flutes	Classification
DJ02205	45	0.3	15.875	38	□
DJ02206		0.4			□
DJ02207		0.5			□
DJ02208		0.6			□
DJ02209		0.7			□
DJ02210		0.8			□
DJ02211		0.9		34	□
DJ02212		1			□
DJ02213		1.2			□
DJ02214		1.5			□
DJ02215		1.6			□
DJ02216		1.8			□
DJ02217		2			□
DJ02218	50	0.3	15.875	40	□
DJ02219		0.4			□
DJ02220		0.5			□
DJ02221		0.6			□
DJ02222		0.7			□
DJ02223		0.8			□
DJ02224		1		36	□
DJ02225		1.2			□
DJ02226		1.5			□
DJ02227		1.6			□
DJ02228		1.8			□
DJ02229		2			□
DJ02230	60	0.5	25.4	40	□
DJ02231		0.6			□
DJ02232		0.7			□
DJ02233		0.8			□
DJ02234		1		36	□
DJ02235		1.2			□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	外径(D)	厚み(W)	穴径(d)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Thickness	Hole Dia.	Number of Flutes	Classification
DJ02236	60	1.5	25.4	36	□
DJ02237		1.6			□
DJ02238		1.8			□
DJ02239		2			□
DJ02240	75	0.5	25.4	48	□
DJ02241		0.6			□
DJ02242		0.7			□
DJ02243		0.8			□
DJ02244		1		42	□
DJ02245		1.2			□
DJ02246		1.5			□
DJ02247		1.6			□
DJ02248		1.8			□
DJ02249		2			□
DJ02250		2.5			□
DJ02251		3			□
DJ02252	100	0.8	25.4	72	□
DJ02253		1			□
DJ02254		1.2		56	□
DJ02255		1.5			□
DJ02256		2			□
DJ02257		2.5			□
DJ02258		3			□
DJ02259	125	1	25.4	90	□
DJ02260		1.2			□
DJ02261		1.5			□
DJ02262		1.6			□
DJ02263		1.8			□
DJ02264		2			□
DJ02265		2.5			□
DJ02266		3			□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○				

CSSAL

超硬シャープソー アルミ合金用
SHARP SAW for Aluminum Alloy



強いスクイ角と高面粗度刃先で抜群の切れ味を発揮する。【Type NR】刃形状を採用。バリの少ない高速加工を実現。

公差(mm)Tolerance		
外径	刃幅	穴径
−0〜+0.1	±0.005	−0〜+0.01

超硬合金

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径	幅	内径	刃数	ボス径	分類
Code	Model Number	Dia.	Width	Bore Dia.	No. of Flutes	Boss Dia.	Classification
MT00001	CSSAL-20-002-6-30	20	0.02	6	30	-	□
MT00002	CSSAL-20-003-6-30		0.03	6	30	-	□
MT00003	CSSAL-20-004-6-30		0.04	6	30	-	□
MT00004	CSSAL-20-005-6-30		0.05	6	30	-	□
MT00005	CSSAL-20-010-6-30		0.1	6	30	-	□
MT00006	CSSAL-20-015-6-30		0.15	6	30	13	□
MT00007	CSSAL-20-020-6-30		0.2	6	30	13	□
MT00008	CSSAL-20-025-6-30		0.25	6	30	13	□
MT00009	CSSAL-20-030-6-30		0.3	6	30	13	□
MT00010	CSSAL-20-035-6-30		0.35	6	30	13	□
MT00011	CSSAL-20-040-6-30		0.4	6	30	13	□
MT00012	CSSAL-20-045-6-30		0.45	6	30	13	□
MT00013	CSSAL-20-050-6-30		0.5	6	30	13	□
MT00014	CSSAL-20-060-6-30		0.6	6	30	13	□
MT00015	CSSAL-20-070-6-30		0.7	6	30	13	□
MT00016	CSSAL-20-080-6-30		0.8	6	30	13	□
MT00017	CSSAL-20-090-6-30		0.9	6	30	13	□
MT00018	CSSAL-20-100-6-30		1	6	30	13	□
MT00019	CSSAL-20-110-6-30		1.1	6	30	13	□
MT00020	CSSAL-20-120-6-30		1.2	6	30	13	□
MT00021	CSSAL-20-130-6-30		1.3	6	30	13	□
MT00022	CSSAL-20-140-6-30		1.4	6	30	13	□
MT00023	CSSAL-20-150-6-30		1.5	6	30	13	□
MT00024	CSSAL-25-002-6-40	25	0.02	6	40	-	□
MT00025	CSSAL-25-003-6-40		0.03	6	40	-	□
MT00026	CSSAL-25-004-6-40		0.04	6	40	-	□
MT00027	CSSAL-25-005-6-40		0.05	6	40	-	□
MT00028	CSSAL-25-010-6-40		0.1	6	40	-	□
MT00029	CSSAL-25-015-6-40		0.15	6	40	15	□
MT00030	CSSAL-25-020-6-40		0.2	6	40	15	□
MT00031	CSSAL-25-025-6-40		0.25	6	40	15	□
MT00032	CSSAL-25-030-6-40		0.3	6	40	15	□
MT00033	CSSAL-25-035-6-40		0.35	6	40	15	□
MT00034	CSSAL-25-040-6-40		0.4	6	40	15	□
MT00035	CSSAL-25-045-6-40		0.45	6	40	15	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	外径	幅	内径	刃数	ボス径	分類
Code	Model Number	Dia.	Width	Bore Dia.	No. of Flutes	Boss Dia.	Classification
MT00036	CSSAL-25-050-6-40	25	0.5	6	40	15	□
MT00037	CSSAL-25-060-6-40		0.6	6	40	15	□
MT00038	CSSAL-25-070-6-40		0.7	6	40	15	□
MT00039	CSSAL-25-080-6-40		0.8	6	40	15	□
MT00040	CSSAL-25-090-6-40		0.9	6	40	15	□
MT00041	CSSAL-25-100-6-40		1	6	40	15	□
MT00042	CSSAL-25-110-6-40		1.1	6	40	15	□
MT00043	CSSAL-25-120-6-40		1.2	6	40	15	□
MT00044	CSSAL-25-130-6-40		1.3	6	40	15	□
MT00045	CSSAL-25-140-6-40		1.4	6	40	15	□
MT00046	CSSAL-25-150-6-40		1.5	6	40	15	□
MT00047	CSSAL-30-002-6-48	30	0.02	6	48	-	□
MT00048	CSSAL-30-003-6-48		0.03	6	48	-	□
MT00049	CSSAL-30-004-6-48		0.04	6	48	-	□
MT00050	CSSAL-30-005-6-48		0.05	6	48	-	□
MT00051	CSSAL-30-010-6-48		0.1	6	48	-	□
MT00052	CSSAL-30-015-6-48		0.15	6	48	20	□
MT00053	CSSAL-30-020-6-48		0.2	6	48	20	□
MT00054	CSSAL-30-025-6-48		0.25	6	48	20	□
MT00055	CSSAL-30-030-6-48		0.3	6	48	20	□
MT00056	CSSAL-30-035-6-48		0.35	6	48	20	□
MT00057	CSSAL-30-040-6-48		0.4	6	48	20	□
MT00058	CSSAL-30-045-6-48		0.45	6	48	20	□
MT00059	CSSAL-30-050-6-48		0.5	6	48	20	□
MT00060	CSSAL-30-060-6-48		0.6	6	48	20	□
MT00061	CSSAL-30-070-6-48		0.7	6	48	20	□
MT00062	CSSAL-30-080-6-48		0.8	6	48	20	□
MT00063	CSSAL-30-090-6-48		0.9	6	48	20	□
MT00064	CSSAL-30-100-6-48		1	6	48	20	□
MT00065	CSSAL-30-110-6-48		1.1	6	48	20	□
MT00066	CSSAL-30-120-6-48		1.2	6	48	20	□
MT00067	CSSAL-30-130-6-48		1.3	6	48	20	□
MT00068	CSSAL-30-140-6-48		1.4	6	48	20	□
MT00069	CSSAL-30-150-6-48		1.5	6	48	20	□
MT00070	CSSAL-30-200-6-48		2	6	48	20	□

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

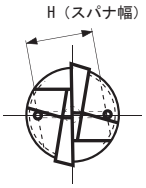
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
									◎	軟鋼に近い硬度の低い場合は◎	◎		

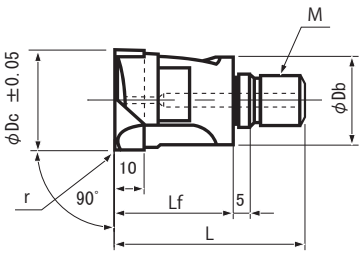
ヤマト

M-CEC2-EM10

コアエンドカッター モジュラータイプ
Core End Cutters Modular Type







オイルホール仕様の為、切屑の排出性が良くチップは超微粒子合金を使用している為、靭性が高く仕上げ面粗度も良好です。

公差(mm)Tolerance
外径
±0.05

EM10 | 2 | 180° | 10°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	寸法								分類
Code	Model number	Dc	r	L	Lf	Ds	Db	H	M	Classification
YA05323	M-CEC2-EM10-15	15	-	55	38	8.5	14.5	12	M8	●
YA05324	M-CEC2-EM10-15-R0.2		0.2	55	38	8.5	14.5	12	M8	●
YA05325	M-CEC2-EM10-16	16	-	55	38	8.5	14.5	12	M8	●
YA05326	M-CEC2-EM10-16-R0.2		0.2	55	38	8.5	14.5	12	M8	●
YA05327	M-CEC2-EM10-17	17	-	55	38	8.5	14.5	12	M8	●
YA05328	M-CEC2-EM10-17-R0.2		0.2	55	38	8.5	14.5	12	M8	●
YA05329	M-CEC2-EM10-18	18	-	55	38	8.5	14.5	12	M8	●
YA05330	M-CEC2-EM10-18-R0.2		0.2	55	38	8.5	14.5	12	M8	●
YA05331	M-CEC2-EM10-19	19	-	55	38	8.5	14.5	12	M8	●
YA05332	M-CEC2-EM10-19-R0.2		0.2	55	38	8.5	14.5	12	M8	●
YA05333	M-CEC2-EM10-20	20	-	57	38	10.5	18	14	M10	●
YA05334	M-CEC2-EM10-20-R0.2		0.2	57	38	10.5	18	14	M10	●
YA05335	M-CEC2-EM10-21	21	-	57	38	10.5	18	14	M10	●
YA05336	M-CEC2-EM10-21-R0.2		0.2	57	38	10.5	18	14	M10	●
YA05337	M-CEC2-EM10-22	22	-	57	38	10.5	18	14	M10	●
YA05338	M-CEC2-EM10-22-R0.2		0.2	57	38	10.5	18	14	M10	●
YA05339	M-CEC2-EM10-23	23	-	57	38	10.5	18	14	M10	●
YA05340	M-CEC2-EM10-23-R0.2		0.2	57	38	10.5	18	14	M10	●
YA05341	M-CEC2-EM10-24	24	-	57	38	10.5	18	14	M10	●
YA05342	M-CEC2-EM10-24-R0.2		0.2	57	38	10.5	18	14	M10	●
YA05343	M-CEC2-EM10-25	25	-	59	38	12.5	23	19	M12	●
YA05344	M-CEC2-EM10-25-R0.2		0.2	59	38	12.5	23	19	M12	●
YA05345	M-CEC2-EM10-26	26	-	59	38	12.5	23	19	M12	●
YA05346	M-CEC2-EM10-26-R0.2		0.2	59	38	12.5	23	19	M12	●
YA05347	M-CEC2-EM10-27	27	-	59	38	12.5	23	19	M12	●
YA05348	M-CEC2-EM10-27-R0.2		0.2	59	38	12.5	23	19	M12	●
YA05349	M-CEC2-EM10-28	28	-	59	38	12.5	23	19	M12	●
YA05350	M-CEC2-EM10-28-R0.2		0.2	59	38	12.5	23	19	M12	●
YA05351	M-CEC2-EM10-29	29	-	59	38	12.5	23	19	M12	●
YA05352	M-CEC2-EM10-29-R0.2		0.2	59	38	12.5	23	19	M12	●
YA05353	M-CEC2-EM10-30-M12	30	-	61	40	12.5	23	19	M12	●
YA05354	M-CEC2-EM10-30-M12-R0.2		0.2	61	40	12.5	23	19	M12	●
YA05355	M-CEC2-EM10-30-M16	30	-	63	40	17	28	24	M16	●
YA05356	M-CEC2-EM10-30-M16-R0.2		0.2	63	40	17	28	24	M16	●
YA05357	M-CEC2-EM10-31	31	-	63	40	17	28	24	M16	●
YA05358	M-CEC2-EM10-31-R0.2		0.2	63	40	17	28	24	M16	●
YA05359	M-CEC2-EM10-32	32	-	63	40	17	28	24	M16	●
YA05360	M-CEC2-EM10-32-R0.2		0.2	63	40	17	28	24	M16	●
YA05361	M-CEC2-EM10-33	33	-	63	40	17	28	24	M16	●
YA05362	M-CEC2-EM10-33-R0.2		0.2	63	40	17	28	24	M16	●
YA05363	M-CEC2-EM10-34	34	-	63	40	17	28	24	M16	●
YA05364	M-CEC2-EM10-34-R0.2		0.2	63	40	17	28	24	M16	●
YA05365	M-CEC2-EM10-35	35	-	63	40	17	28	24	M16	●
YA05366	M-CEC2-EM10-35-R0.2		0.2	63	40	17	28	24	M16	●
YA05367	M-CEC2-EM10-36	36	-	63	40	17	28	24	M16	●
YA05368	M-CEC2-EM10-36-R0.2		0.2	63	40	17	28	24	M16	●
YA05369	M-CEC2-EM10-37	37	-	63	40	17	28	24	M16	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
		○	○						○	○	○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	寸法								分類
Code	Model number	Dc	r	L	Lf	Ds	Db	H	M	Classification
YA05370	M-CEC2-EM10-37-R0.2	37	0.2	63	40	17	28	24	M16	●
YA05371	M-CEC2-EM10-38	38	-	63	40	17	28	24	M16	●
YA05372	M-CEC2-EM10-38-R0.2		0.2	63	40	17	28	24	M16	●
YA05373	M-CEC2-EM10-39	39	-	63	40	17	28	24	M16	●
YA05374	M-CEC2-EM10-39-R0.2		0.2	63	40	17	28	24	M16	●
YA05375	M-CEC2-EM10-40	40	-	63	40	17	28	24	M16	●
YA05376	M-CEC2-EM10-40-R0.2		0.2	63	40	17	28	24	M16	●
YA05495	M-CEC2-EM10-42	42	-	75	45	21	35	30	M20	●
YA05496	M-CEC2-EM10-42-R0.2		0.2	75	45	21	35	30	M20	●
YA05497	M-CEC2-EM10-45	45	-	75	45	21	35	30	M20	●
YA05498	M-CEC2-EM10-45-R0.2		0.2	75	45	21	35	30	M20	●
YA05499	M-CEC2-EM10-50	50	-	75	45	21	35	30	M20	●
YA05500	M-CEC2-EM10-50-R0.2		0.2	75	45	21	35	30	M20	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

●M-CEC2-EM10用アーバ　　単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	形状	L	シャンク	分類
Code	Model number	Type	Overall Length	Shank Dia.	Classification
YA05501	M-SH　32×255-M20	Fig-2	255	32	●
YA05502	M-LH　32×355-M20	Fig-2	355	32	●
YA05503	M-SH　42×305-M20	Fig-3	305	42	●
YA05504	M-LH　42×405-M20	Fig-3	405	42	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



Fig-1

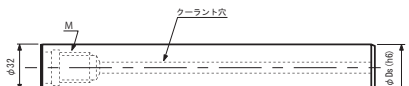
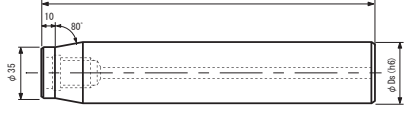


Fig-2



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
		○	○						○	○	○		

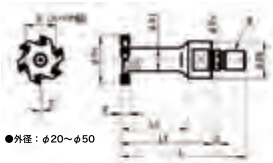
ヤマト

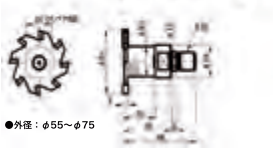
M-TC-YM10

Tスロットカッター モジュラーヘッド
T-Slot Cutter for Modular Head



Mネジ仕様のシャンクに取り付け可能、首下部を太く短くする事で高剛性・防振・高精度を実現し超微粒子合金の採用により様々な被削材に対応可能。


●外径：φ20～φ50


●外径：φ55～φ75

外径 (Dc)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	外径
20	30	−0.065～−0.195
32	50	−0.08～−0.24
55	75	−0.1～−0.29

刃幅		公差(mm)Tolerance
≦	≧	刃幅
3		−0.02～−0.08
4	6	−0.03～−0.105
7	10	−0.04～−0.13
11	18	−0.05～−0.16

YM10

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	寸法							刃数	分類
Code	Model number	Dc	W	D1	L1	L	Db	M	Number of Flute	Classification
YA05393	M-TC-YM10-20X3	20	3	10	32	67	18	M10	6	●
YA05394	M-TC-YM10-20X4		4	10	31	67	18	M10	6	●
YA05395	M-TC-YM10-20X5		5	10	30	67	18	M10	6	●
YA05396	M-TC-YM10-20X6		6	10	29	67	18	M10	6	●
YA05397	M-TC-YM10-20X7		7	10	28	67	18	M10	6	●
YA05398	M-TC-YM10-20X8		8	10	27	67	18	M10	6	●
YA05399	M-TC-YM10-22X3	22	3	10	32	67	18	M10	6	●
YA05400	M-TC-YM10-22X4		4	10	31	67	18	M10	6	●
YA05401	M-TC-YM10-22X5		5	10	30	67	18	M10	6	●
YA05402	M-TC-YM10-22X6		6	10	29	67	18	M10	6	●
YA05403	M-TC-YM10-22X7		7	10	28	67	18	M10	6	●
YA05404	M-TC-YM10-22X8		8	10	27	67	18	M10	6	●
YA05405	M-TC-YM10-24X3	24	3	10	32	67	18	M10	6	●
YA05406	M-TC-YM10-24X4		4	10	31	67	18	M10	6	●
YA05407	M-TC-YM10-24X5		5	10	30	67	18	M10	6	●
YA05408	M-TC-YM10-24X6		6	10	29	67	18	M10	6	●
YA05409	M-TC-YM10-24X7		7	10	28	67	18	M10	6	●
YA05410	M-TC-YM10-24X8		8	10	27	67	18	M10	6	●
YA05411	M-TC-YM10-25X3	25	3	10	32	67	18	M10	6	●
YA05412	M-TC-YM10-25X4		4	10	31	67	18	M10	6	●
YA05413	M-TC-YM10-25X5		5	10	30	67	18	M10	6	●
YA05414	M-TC-YM10-25X6		6	10	29	67	18	M10	6	●
YA05415	M-TC-YM10-25X7		7	10	28	67	18	M10	6	●
YA05416	M-TC-YM10-25X8		8	10	27	67	18	M10	6	●
YA05417	M-TC-YM10-28X3	28	3	10	32	67	18	M10	6	●
YA05418	M-TC-YM10-28X4		4	10	31	67	18	M10	6	●
YA05419	M-TC-YM10-28X5		5	10	30	67	18	M10	6	●
YA05420	M-TC-YM10-28X6		6	10	29	67	18	M10	6	●
YA05421	M-TC-YM10-28X7		7	10	28	67	18	M10	6	●
YA05422	M-TC-YM10-28X8		8	10	27	67	18	M10	6	●
YA05423	M-TC-YM10-30X3	30	3	14.5	39	78	23	M12	6	●
YA05424	M-TC-YM10-30X4		4	14.5	38	78	23	M12	6	●
YA05425	M-TC-YM10-30X5		5	14.5	37	78	23	M12	6	●
YA05426	M-TC-YM10-30X6		6	14.5	36	78	23	M12	6	●
YA05427	M-TC-YM10-30X7		7	14.5	35	78	23	M12	6	●
YA05428	M-TC-YM10-30X8		8	14.5	34	78	23	M12	6	●
YA05429	M-TC-YM10-32X3	32	3	14.5	39	78	23	M12	6	●
YA05430	M-TC-YM10-32X4		4	14.5	38	78	23	M12	6	●
YA05431	M-TC-YM10-32X5		5	14.5	37	78	23	M12	6	●
YA05432	M-TC-YM10-32X6		6	14.5	36	78	23	M12	6	●
YA05433	M-TC-YM10-32X7		7	14.5	35	78	23	M12	6	●
YA05434	M-TC-YM10-32X8		8	14.5	34	78	23	M12	6	●
YA05435	M-TC-YM10-35X3	35	3	14.5	39	78	23	M12	6	●
YA05436	M-TC-YM10-35X4		4	14.5	38	78	23	M12	6	●
YA05437	M-TC-YM10-35X5		5	14.5	37	78	23	M12	6	●
YA05438	M-TC-YM10-35X6		6	14.5	36	78	23	M12	6	●
YA05439	M-TC-YM10-35X7		7	14.5	35	78	23	M12	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	○							○	○	○			

超硬カッター CARBIDE CUTTERS
ハイスカッター HSS CUTTERS
シャンクタイプ SHANK TYPE
フライスカッター SCREW SLOTTING SAWS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
バイト BIT

前ページより
FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	寸法							刃数	分類
Code	Model number	Dc	W	D1	L1	L	Db	M	Number of Flute	Classification
YA05440	M-TC-YM10-35X8	35	8	14.5	34	78	23	M12	6	●
YA05441	M-TC-YM10-40X3	40	3	18	52	93	28	M16	8	●
YA05442	M-TC-YM10-40X4		4	18	51	93	28	M16	8	●
YA05443	M-TC-YM10-40X5		5	18	50	93	28	M16	8	●
YA05444	M-TC-YM10-40X6		6	18	49	93	28	M16	8	●
YA05445	M-TC-YM10-40X7		7	18	48	93	28	M16	8	●
YA05446	M-TC-YM10-40X8		8	18	47	93	28	M16	8	●
YA05447	M-TC-YM10-42X3	42	3	18	52	93	28	M16	8	●
YA05448	M-TC-YM10-42X4		4	18	51	93	28	M16	8	●
YA05449	M-TC-YM10-42X5		5	18	50	93	28	M16	8	●
YA05450	M-TC-YM10-42X6		6	18	49	93	28	M16	8	●
YA05451	M-TC-YM10-42X7		7	18	48	93	28	M16	8	●
YA05452	M-TC-YM10-42X8		8	18	47	93	28	M16	8	●
YA05453	M-TC-YM10-45X3	45	3	18	52	93	28	M16	8	●
YA05454	M-TC-YM10-45X4		4	18	51	93	28	M16	8	●
YA05455	M-TC-YM10-45X5		5	18	50	93	28	M16	8	●
YA05456	M-TC-YM10-45X6		6	18	49	93	28	M16	8	●
YA05457	M-TC-YM10-45X7		7	18	48	93	28	M16	8	●
YA05458	M-TC-YM10-45X8		8	18	47	93	28	M16	8	●
YA05459	M-TC-YM10-50X3	50	3	18	52	93	28	M16	8	●
YA05460	M-TC-YM10-50X4		4	18	51	93	28	M16	8	●
YA05461	M-TC-YM10-50X5		5	18	50	93	28	M16	8	●
YA05462	M-TC-YM10-50X6		6	18	49	93	28	M16	8	●
YA05463	M-TC-YM10-50X7		7	18	48	93	28	M16	8	●
YA05464	M-TC-YM10-50X8		8	18	47	93	28	M16	8	●
YA05465	M-TC-YM10-55X3	55	3	26	27	68	28	M16	8	●
YA05466	M-TC-YM10-55X4		4	26	26	68	28	M16	8	●
YA05467	M-TC-YM10-55X5		5	26	25	68	28	M16	8	●
YA05468	M-TC-YM10-55X6		6	26	24	68	28	M16	8	●
YA05469	M-TC-YM10-55X7		7	26	23	68	28	M16	8	●
YA05470	M-TC-YM10-55X8		8	26	22	68	28	M16	8	●
YA05471	M-TC-YM10-60X3	60	3	29	27	68	30	M16	10	●
YA05472	M-TC-YM10-60X4		4	29	26	68	30	M16	10	●
YA05473	M-TC-YM10-60X5		5	29	25	68	30	M16	10	●
YA05474	M-TC-YM10-60X6		6	29	24	68	30	M16	10	●
YA05475	M-TC-YM10-60X7		7	29	23	68	30	M16	10	●
YA05476	M-TC-YM10-60X8		8	29	22	68	30	M16	10	●
YA05477	M-TC-YM10-65X3	65	3	29	27	68	30	M16	10	●
YA05478	M-TC-YM10-65X4		4	29	26	68	30	M16	10	●
YA05479	M-TC-YM10-65X5		5	29	25	68	30	M16	10	●
YA05480	M-TC-YM10-65X6		6	29	24	68	30	M16	10	●
YA05481	M-TC-YM10-65X7		7	29	23	68	30	M16	10	●
YA05482	M-TC-YM10-65X8		8	29	22	68	30	M16	10	●
YA05483	M-TC-YM10-70X3	70	3	29	27	68	30	M16	12	●
YA05484	M-TC-YM10-70X4		4	29	26	68	30	M16	12	●
YA05485	M-TC-YM10-70X5		5	29	25	68	30	M16	12	●
YA05486	M-TC-YM10-70X6		6	29	24	68	30	M16	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ
NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	○							○	○	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

ヤマト

M-TC-YM10

Tスロットカッター モジュラーヘッド
T-Slot Cutter for Modular Head

外径(Dc)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	外径
20	30	−0.065〜−0.195
32	50	−0.08〜−0.24
55	75	−0.1〜−0.29

刃幅		公差(mm)Tolerance
≦	≧	刃幅
3		−0.02〜−0.08
4	6	−0.03〜−0.105
7	10	−0.04〜−0.13
11	18	−0.05〜−0.16

YM10

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	寸法							刃数	分類
Code	Model number	Dc	W	D1	L1	L	Db	M	Number of Flute	Classification
YA05487	M-TC-YM10-70X7	70	7	29	23	68	30	M16	12	●
YA05488	M-TC-YM10-70X8		8	29	22	68	30	M16	12	●
YA05489	M-TC-YM10-75X3	75	3	29	27	68	30	M16	12	●
YA05490	M-TC-YM10-75X4		4	29	26	68	30	M16	12	●
YA05491	M-TC-YM10-75X5		5	29	25	68	30	M16	12	●
YA05492	M-TC-YM10-75X6		6	29	24	68	30	M16	12	●
YA05493	M-TC-YM10-75X7		7	29	23	68	30	M16	12	●
YA05494	M-TC-YM10-75X8		8	29	22	68	30	M16	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

●M-TC-YM10用アーバ

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	形状	L	シャンク	分類
Code	Model number	Type	Overall Length	Shank Dia.	Classification
YA05501	M-SH 32×255-M20	Fig-2	255	32	●
YA05502	M-LH 32×355-M20	Fig-2	355	32	●
YA05503	M-SH 42×305-M20	Fig-3	305	42	●
YA05504	M-LH 42×405-M20	Fig-3	405	42	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



Fig-1

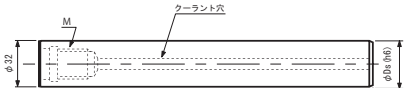
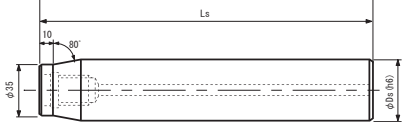


Fig-2



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
〜150HB	〜40HRC	〜45HRC	〜55HRC	〜65HRC									
	○							○	○	○			

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

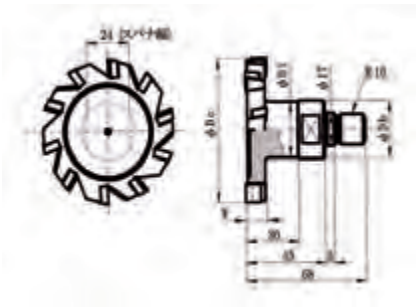
ヤマト

M-STC-YM10

千鳥刃Tスロットカッター モジュラーヘッド

Staggered Tooth T-Slot Cutter for Modular Head





Mネジ仕様のシャンクに取り付け可能、首下部を太く短くする事で高剛性・防振・高精度を実現し超微粒子合金の採用により様々な被削材に対応可能。

外径		公差(mm)Tolerance
≦	≧	外径
55	75	−0.1〜−0.29

刃幅		公差(mm)Tolerance
≦	≧	刃幅
9	10	−0.04〜−0.13
11	12	−0.05〜−0.16

YM10

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	寸法						刃数	分類
Code	Model number	Dia.	Width	D1	L	Db	M	Number of Flute	Classification
YA05505	M-STC-YM10-55X9	55	9	26	68	28	M16	8	●
YA05506	M-STC-YM10-55X10		10	26	68	28	M16	8	●
YA05507	M-STC-YM10-55X11		11	26	68	28	M16	8	●
YA05508	M-STC-YM10-55X12		12	26	68	28	M16	8	●
YA05509	M-STC-YM10-60X9	60	9	29	68	30	M16	8	●
YA05510	M-STC-YM10-60X10		10	29	68	30	M16	8	●
YA05511	M-STC-YM10-60X11		11	29	68	30	M16	8	●
YA05512	M-STC-YM10-60X12		12	29	68	30	M16	8	●
YA05513	M-STC-YM10-65X9	65	9	29	68	30	M16	8	●
YA05514	M-STC-YM10-65X10		10	29	68	30	M16	8	●
YA05515	M-STC-YM10-65X11		11	29	68	30	M16	8	●
YA05516	M-STC-YM10-65X12		12	29	68	30	M16	8	●
YA05517	M-STC-YM10-70X9	70	9	29	68	30	M16	10	●
YA05518	M-STC-YM10-70X10		10	29	68	30	M16	10	●
YA05519	M-STC-YM10-70X11		11	29	68	30	M16	10	●
YA05520	M-STC-YM10-70X12		12	29	68	30	M16	10	●
YA05521	M-STC-YM10-75X9	75	9	29	68	30	M16	10	●
YA05522	M-STC-YM10-75X10		10	29	68	30	M16	10	●
YA05523	M-STC-YM10-75X11		11	29	68	30	M16	10	●
YA05524	M-STC-YM10-75X12		12	29	68	30	M16	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

●M-STC-YM10用アーバ　　単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	商品略称	形状	L	シャンク	分類
Code	Model number	Type	Overall Length	Shank Dia.	Classification
YA05501	M-SH 32×255-M20	Fig-2	255	32	●
YA05502	M-LH 32×355-M20	Fig-2	355	32	●
YA05503	M-SH 42×305-M20	Fig-3	305	42	●
YA05504	M-LH 42×405-M20	Fig-3	405	42	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



Fig-1

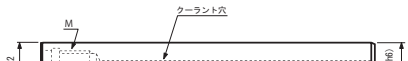
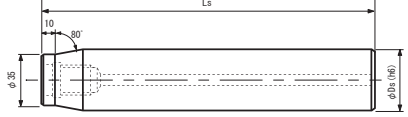


Fig-2



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	○							○	○	○			

EIKO

栄工舎

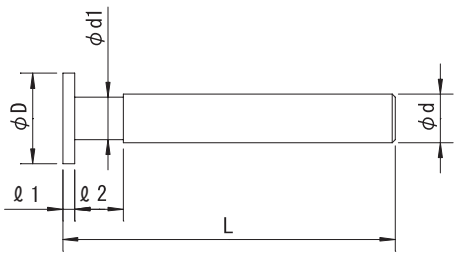
MSS-TiN

柄付メタルソー 粉末ハイス

Metal Saw With Straight Shank(TiN Coated)



刃数の細かいメタルソー刃形のため、安定した溝加工が可能です。



公差(mm)Tolerance		
刃径	刃厚	シャンク
+0.25～0	0～−0.03	h7

粉末HSS TiN

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI09860	16	0.8	7.5	14.2	75	8	16	●
EI09861		0.9	7.5	14.1	75	8	16	●
EI09862		1	7.5	14	75	8	16	●
EI09863		1.1	7.5	13.9	75	8	16	●
EI09864		1.2	7.5	13.8	75	8	16	●
EI09865		1.3	7.5	13.7	75	8	16	●
EI09866		1.4	7.5	13.6	75	8	16	●
EI09867		1.5	7.5	13.5	75	8	16	●
EI09868		1.6	7.5	13.4	75	8	16	●
EI09869		1.7	7.5	13.3	75	8	16	●
EI09870		1.8	7.5	13.2	75	8	16	●
EI09871		1.9	7.5	13.1	75	8	16	●
EI09872		2	7.5	13	75	8	16	●
EI09873		2.1	7.5	12.9	75	8	16	●
EI09874		2.2	7.5	12.8	75	8	16	●
EI09875		2.3	7.5	12.7	75	8	16	●
EI09876		2.4	7.5	12.6	75	8	16	●
EI09877		2.5	7.5	12.5	75	8	16	●
EI09878		2.6	7.5	12.4	75	8	16	●
EI09879		2.7	7.5	12.3	75	8	16	●
EI09880		2.8	7.5	12.2	75	8	16	●
EI09881		2.9	7.5	12.1	75	8	16	●
EI09882		3	7.5	12	75	8	16	●
EI09883	18	0.8	7.5	14.2	75	8	18	●
EI09884		0.9	7.5	14.1	75	8	18	●
EI09885		1	7.5	14	75	8	18	●
EI09886		1.1	7.5	13.9	75	8	18	●
EI09887		1.2	7.5	13.8	75	8	18	●
EI09888		1.3	7.5	13.7	75	8	18	●
EI09889		1.4	7.5	13.6	75	8	18	●
EI09890		1.5	7.5	13.5	75	8	18	●
EI09891		1.6	7.5	13.4	75	8	18	●
EI09892		1.7	7.5	13.3	75	8	18	●
EI09893		1.8	7.5	13.2	75	8	18	●
EI09894		1.9	7.5	13.1	75	8	18	●
EI09895		2	7.5	13	75	8	18	●
EI09896		2.1	7.5	12.9	75	8	18	●
EI09897		2.2	7.5	12.8	75	8	18	●
EI09898		2.3	7.5	12.7	75	8	18	●
EI09899		2.4	7.5	12.6	75	8	18	●
EI09900		2.5	7.5	12.5	75	8	18	●
EI09901		2.6	7.5	12.4	75	8	18	●
EI09902		2.7	7.5	12.3	75	8	18	●
EI09903		2.8	7.5	12.2	75	8	18	●
EI09904		2.9	7.5	12.1	75	8	18	●
EI09905		3	7.5	12	75	8	18	●
EI09906	20	0.8	9.5	14.2	80	10	18	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI09907	20	0.9	9.5	14.1	80	10	18	●
EI09908		1	9.5	14	80	10	18	●
EI09909		1.1	9.5	13.9	80	10	18	●
EI09910		1.2	9.5	13.8	80	10	18	●
EI09911		1.3	9.5	13.7	80	10	18	●
EI09912		1.4	9.5	13.6	80	10	18	●
EI09913		1.5	9.5	13.5	80	10	18	●
EI09914		1.6	9.5	13.4	80	10	18	●
EI09915		1.7	9.5	13.3	80	10	18	●
EI09916		1.8	9.5	13.2	80	10	18	●
EI09917		1.9	9.5	13.1	80	10	18	●
EI09918		2	9.5	13	80	10	18	●
EI09919		2.1	9.5	12.9	80	10	18	●
EI09920		2.2	9.5	12.8	80	10	18	●
EI09921		2.3	9.5	12.7	80	10	18	●
EI09922		2.4	9.5	12.6	80	10	18	●
EI09923		2.5	9.5	12.5	80	10	18	●
EI09924		2.6	9.5	12.4	80	10	18	●
EI09925		2.7	9.5	12.3	80	10	18	●
EI09926		2.8	9.5	12.2	80	10	18	●
EI09927		2.9	9.5	12.1	80	10	18	●
EI09928		3	9.5	12	80	10	18	●
EI09929	25	0.8	11.5	14.2	80	12	22	●
EI09930		0.9	11.5	14.1	80	12	22	●
EI09931		1	11.5	14	80	12	22	●
EI09932		1.1	11.5	13.9	80	12	22	●
EI09933		1.2	11.5	13.8	80	12	22	●
EI09934		1.3	11.5	13.7	80	12	22	●
EI09935		1.4	11.5	13.6	80	12	22	●
EI09936		1.5	11.5	13.5	80	12	22	●
EI09937		1.6	11.5	13.4	80	12	22	●
EI09938		1.7	11.5	13.3	80	12	22	●
EI09939		1.8	11.5	13.2	80	12	22	●
EI09940		1.9	11.5	13.1	80	12	22	●
EI09941		2	11.5	13	80	12	22	●
EI09942		2.1	11.5	12.9	80	12	22	●
EI09943		2.2	11.5	12.8	80	12	22	●
EI09944		2.3	11.5	12.7	80	12	22	●
EI09945		2.4	11.5	12.6	80	12	22	●
EI09946		2.5	11.5	12.5	80	12	22	●
EI09947		2.6	11.5	12.4	80	12	22	●
EI09948		2.7	11.5	12.3	80	12	22	●
EI09949		2.8	11.5	12.2	80	12	22	●
EI09950		2.9	11.5	12.1	80	12	22	●
EI09951		3	11.5	12	80	12	22	●
EI09952	30	0.8	11.5	14.2	85	12	22	●
EI09953		0.9	11.5	14.1	85	12	22	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○						○	◎	◎			

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI09954	30	1	11.5	14	85	12	22	●
EI09955		1.1	11.5	13.9	85	12	22	●
EI09956		1.2	11.5	13.8	85	12	22	●
EI09957		1.3	11.5	13.7	85	12	22	●
EI09958		1.4	11.5	13.6	85	12	22	●
EI09959		1.5	11.5	13.5	85	12	22	●
EI09960		1.6	11.5	13.4	85	12	22	●
EI09961		1.7	11.5	13.3	85	12	22	●
EI09962		1.8	11.5	13.2	85	12	22	●
EI09963		1.9	11.5	13.1	85	12	22	●
EI09964		2	11.5	13	85	12	22	●
EI09965		2.1	11.5	12.9	85	12	22	●
EI09966		2.2	11.5	12.8	85	12	22	●
EI09967		2.3	11.5	12.7	85	12	22	●
EI09968		2.4	11.5	12.6	85	12	22	●
EI09969		2.5	11.5	12.5	85	12	22	●
EI09970		2.6	11.5	12.4	85	12	22	●
EI09971		2.7	11.5	12.3	85	12	22	●
EI09972		2.8	11.5	12.2	85	12	22	●
EI09973		2.9	11.5	12.1	85	12	22	●
EI09974		3	11.5	12	85	12	22	●
EI09975	35	1	15.5	14	85	16	24	●
EI09976		1.1	15.5	13.9	85	16	24	●
EI09977		1.2	15.5	13.8	85	16	24	●
EI09978		1.3	15.5	13.8	85	16	24	●
EI09979		1.4	15.5	13.6	85	16	24	●
EI09980		1.5	15.5	13.5	85	16	24	●
EI09981		1.6	15.5	13.4	85	16	24	●
EI09982		1.7	15.5	13.3	85	16	24	●
EI09983		1.8	15.5	13.2	85	16	24	●
EI09984		1.9	15.5	13.1	85	16	24	●
EI09985		2	15.5	13	85	16	24	●
EI09986		2.1	15.5	12.9	85	16	24	●
EI09987		2.2	15.5	12.8	85	16	24	●
EI09988		2.3	15.5	12.7	85	16	24	●
EI09989		2.4	15.5	12.6	85	16	24	●
EI09990		2.5	15.5	12.5	85	16	24	●
EI09991		2.6	15.5	12.4	85	16	24	●
EI09992		2.7	15.5	12.3	85	16	24	●
EI09993		2.8	15.5	12.2	85	16	24	●
EI09994		2.9	15.5	12.1	85	16	24	●
EI09995		3	15.5	12	85	16	24	●
EI09996	40	1	15.5	14	90	16	28	●
EI09997		1.1	15.5	13.9	90	16	28	●
EI09998		1.2	15.5	13.8	90	16	28	●
EI09999		1.3	15.5	13.7	90	16	28	●
EI10000		1.4	15.5	13.6	90	16	28	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI10001	40	1.5	15.5	13.5	90	16	28	●
EI10002		1.6	15.5	13.4	90	16	28	●
EI10003		1.7	15.5	13.3	90	16	28	●
EI10004		1.8	15.5	13.2	90	16	28	●
EI10005		1.9	15.5	13.1	90	16	28	●
EI10006		2	15.5	13	90	16	28	●
EI10007		2.1	15.5	12.9	90	16	28	●
EI10008		2.2	15.5	12.8	90	16	28	●
EI10009		2.3	15.5	12.8	90	16	28	●
EI10010		2.4	15.5	12.6	90	16	28	●
EI10011		2.5	15.5	12.5	90	16	28	●
EI10012		2.6	15.5	12.4	90	16	28	●
EI10013		2.7	15.5	12.3	90	16	28	●
EI10014		2.8	15.5	12.2	90	16	28	●
EI10015		2.9	15.5	12.1	90	16	28	●
EI10016		3	15.5	12	90	16	28	●
EI10017	45	1	19.5	14	95	20	28	●
EI10018		1.1	19.5	13.9	95	20	28	●
EI10019		1.2	19.5	13.8	95	20	28	●
EI10020		1.3	19.5	13.7	95	20	28	●
EI10021		1.4	19.5	13.6	95	20	28	●
EI10022		1.5	19.5	13.5	95	20	28	●
EI10023		1.6	19.5	13.4	95	20	28	●
EI10024		1.7	19.5	13.3	95	20	28	●
EI10025		1.8	19.5	13.2	95	20	28	●
EI10026		1.9	19.5	13.1	95	20	28	●
EI10027		2	19.5	13	95	20	28	●
EI10028		2.1	19.5	12.9	95	20	28	●
EI10029		2.2	19.5	12.8	95	20	28	●
EI10030		2.3	19.5	12.7	95	20	28	●
EI10031		2.4	19.5	12.6	95	20	28	●
EI10032		2.5	19.5	12.5	95	20	28	●
EI10033		2.6	19.5	12.4	95	20	28	●
EI10034		2.7	19.5	12.3	95	20	28	●
EI10035		2.8	19.5	12.2	95	20	28	●
EI10036		2.9	19.5	12.1	95	20	28	●
EI10037		3	19.5	12	95	20	28	●
EI10038	50	1	19.5	14	100	20	30	●
EI10039		1.1	19.5	13.9	100	20	30	●
EI10040		1.2	19.5	13.8	100	20	30	●
EI10041		1.3	19.5	13.7	100	20	30	●
EI10042		1.4	19.5	13.6	100	20	30	●
EI10043		1.5	19.5	13.5	100	20	30	●
EI10044		1.6	19.5	13.4	100	20	30	●
EI10045		1.7	19.5	13.3	100	20	30	●
EI10046		1.8	19.5	13.2	100	20	30	●
EI10047		1.9	19.5	13.1	100	20	30	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○						○	◎	◎			

EIKO

栄工舎

MSS-TiN

柄付メタルソー 粉末ハイス

Metal Saw With Straight Shank(TiN Coated)

公差(mm)Tolerance		
刃径	刃厚	シャンク
+0.25～0	0～−0.03	h7

粉末HSS TiN

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI10048	50	2	19.5	13	100	20	30	●
EI10049		2.1	19.5	12.9	100	20	30	●
EI10050		2.2	19.5	12.8	100	20	30	●
EI10051		2.3	19.5	12.7	100	20	30	●
EI10052		2.4	19.5	12.6	100	20	30	●
EI10053		2.5	19.5	12.55	100	20	30	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI10054	50	2.6	19.5	12.4	100	20	30	●
EI10055		2.7	19.5	12.3	100	20	30	●
EI10056		2.8	19.5	12.2	100	20	30	●
EI10057		2.9	19.5	12.1	100	20	30	●
EI10058		3	19.5	12	100	20	30	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○						○	◎	◎			

EIKO

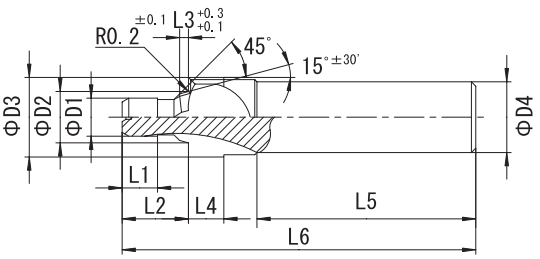
栄工舎

SSC-TiN

ハイスシート面カッタ HSS-Co

Seat Surface Cutter TiN Coated





公差(mm)Tolerance		
案内径	刃径	シャンク
0～−0.05	±0.1	h7

SKH 56　TiN

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び	案内径(φD1)	案内長(L1)	面取り径(φD2)	(L2)	(L3)	刃径(φD3)	ザグリ刃長(L4)	シャンク長(L5)	全長(L6)	シャンク径(φD4)	刃数(N)	分類
Code	Size	Guide Dia.	Length of Guide	Chamfering Dia.		Chamfering Length	Dia.	Length of Cut	Shank Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI15255	PF 1/8	8.6	8	11.6	15	2	18	8	50	80	16	3	●
EI15256	PF 1/4	11.4	10	15.6	18	2.5	24	11	95	130	20	3	●
EI15257	PF 3/8	15	12	18.6	20	2.5	28	11	100	137.5	25	4	●
EI15258	PF 1/2	18.7	12	22.6	20	2.5	34	11	100	137.5	25	4	●
EI15259	PF 3/4	24.1	15	29.8	25	3.5	45	15	100	150	32	4	●
EI15260	PF 1	30.3	20	35.8	30	3.5	51	15	105	160	32	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○							○	◎	◎			

EIKO

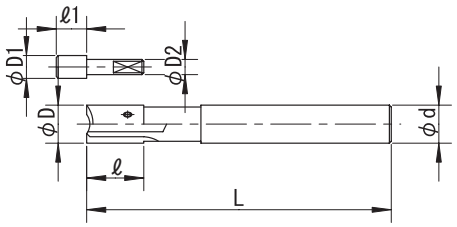
栄工舎

ZCS

パイロット付ザグリカッタ HSS S柄

Spot Facing Cutters With Straight Shank





案内の交換が可能なザグリカッターです。

公差(mm)Tolerance		
刃径	案内径	シャンク
+0.2～0	0～−0.05	h7

SKH 51　3　12°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	案内径(φd1)	案内軸(φD2)	案内長(ℓ1)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク(d)	分類
Code	Dia.	Guide Dia.	Shank Dia.of Guide	Length of Guide	Length of Cut	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI15261	6	3	2.5	5	15	70	6	●
EI15262	7	4	3	5	15	70	6	●
EI15263	8	4.5	3	5	15	80	8	●
EI15264	9	4.5	3	5	15	80	8	●
EI15265		5.5	3	5	15	80	8	●
EI15266	10	5.5	4	8	15	80	10	●
EI15267		6	4	8	15	80	10	●
EI15268	11	6.8	4	8	15	80	10	●
EI15269	12	6.8	5	10	20	90	10	●
EI15270		7.7	5	10	20	90	10	●
EI15271	13	8.3	5	10	20	90	12	●
EI15272	14	8.8	5	10	25	105	12	●
EI15273	15	10.2	5	10	25	105	12	●
EI15274	16	10.5	6	10	25	105	12	●
EI15275	17	8.8	6	10	25	110	12	●
EI15276		10.5	6	10	25	110	12	●
EI15277		12	6	10	25	110	12	●
EI15278	18	6.8	6	10	25	110	12	●
EI15279		8.8	6	10	25	110	12	●
EI15280		13	6	10	25	110	12	●
EI15281	19	13	6	10	30	115	12	●
EI15282		13.7	6	10	30	115	12	●
EI15283	20	8.8	6	10	30	120	12	●
EI15284		10.2	6	10	30	120	12	●
EI15285		10.5	6	10	30	120	12	●
EI15286		14	6	10	30	120	12	●
EI15287	21	14	6	10	30	120	12	●
EI15288	22	10.2	6	10	30	120	12	●
EI15289		14	6	10	30	120	12	●
EI15290	23	12	8	12	35	135	12	●
EI15291		15	8	12	35	135	12	●
EI15292	24	16	8	12	35	135	12	●
EI15293	25	10.2	8	12	35	135	12	●
EI15294		13	8	12	35	135	12	●
EI15295		13.7	8	12	35	135	12	●
EI15296		17	8	12	35	135	12	●
EI15297	26	18	8	12	35	135	12	●
EI15298	27	19	8	12	35	135	12	●
EI15299	28	15	8	12	40	150	12	●
EI15300		21	8	12	40	150	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○	○			

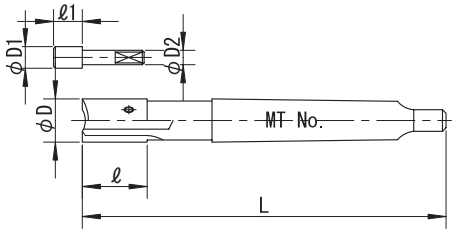
EIKO 栄工舎

ZCT

パイロット付ザグリカッタ HSS MT柄

Spot Facing Cutters With Taper Shank





案内の交換が可能なザグリカッターです。

公差(mm)Tolerance	
刃径	案内径
+0.2～0	0～−0.05

SKH 51 / 3 / 12°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	案内径(φd1)	案内軸(φD2)	案内長(ℓ1)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク(MT)	分類
Code	Dia.	Guide Dia.	Shank Dia.of Guide	Length of Guide	Length of Cut	Overall Length	MT No.	Classification
EI15301	11	6.8	4	8	15	95.5	MT1	●
EI15302	12	7.7	5	10	20	105.5	MT1	●
EI15303	13	8.3	5	10	25	105.5	MT1	●
EI15304	14	8.8	5	10	25	115.5	MT1	●
EI15305	15	10.2	5	10	25	115.5	MT1	●
EI15306	16	10.5	6	10	25	138.5	MT2	●
EI15307	17	12	6	10	25	138.5	MT2	●
EI15308	18	13	6	10	25	138.5	MT2	●
EI15309	19	13.7	6	10	30	143.5	MT2	●
EI15310	20	14	6	10	30	143.5	MT2	●
EI15311	21	14	6	12	30	148.5	MT2	●
EI15312	22	14	6	12	30	148.5	MT2	●
EI15313	23	15	8	12	35	153.5	MT2	●
EI15314	24	16	8	12	35	153.5	MT2	●
EI15315	25	17	8	12	35	153.5	MT2	●
EI15316	26	18	8	12	35	153.5	MT2	●
EI15317	27	19	8	12	35	158.5	MT2	●
EI15318	28	21	8	12	40	158.5	MT2	●
EI15319	29	22	8	12	40	158.5	MT2	●
EI15320	30	22	8	15	40	158.5	MT2	●
EI15321	31	23.5	8	15	40	158.5	MT2	●
EI15322	32	24	8	15	45	163.5	MT2	●
EI15323	33	18	8	15	45	163.5	MT2	●
EI15324	34	18	8	15	45	163.5	MT2	●
EI15325	35	19	8	15	45	163.5	MT2	●
EI15326	36	20	10	20	50	198	MT3	●
EI15327	37	20	10	20	50	198	MT3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	案内径(φd1)	案内軸(φD2)	案内長(ℓ1)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク(MT)	分類
Code	Dia.	Guide Dia.	Shank Dia.of Guide	Length of Guide	Length of Cut	Overall Length	MT No.	Classification
EI15328	38	20	10	20	50	198	MT3	●
EI15329	39	22	10	20	50	198	MT3	●
EI15330	40	25	10	20	50	198	MT3	●
EI15331	41	25	10	20	50	198	MT3	●
EI15332	42	25	10	20	50	198	MT3	●
EI15333	43	25	10	20	50	198	MT3	●
EI15334	44	25	10	20	50	198	MT3	●
EI15335	45	25	10	20	50	198	MT3	●
EI15336	46	25	10	20	50	198	MT3	●
EI15337	47	25	10	20	50	198	MT3	●
EI15338	48	25	10	20	50	198	MT3	●
EI15339	49	25	10	20	50	198	MT3	●
EI15340	50	25	10	20	50	198	MT3	●
EI15341	51	25	10	20	50	198	MT3	●
EI15342	52	25	10	20	50	198	MT3	●
EI15343	53	25	10	20	50	198	MT3	●
EI15344	54	25	10	20	50	198	MT3	●
EI15345	55	25	12	20	50	198	MT3	●
EI15346	56	25	12	20	50	198	MT3	●
EI15347	57	25	12	20	50	198	MT3	●
EI15348	58	25	12	20	50	198	MT3	●
EI15349	59	25	12	20	50	198	MT3	●
EI15350	60	25	12	20	50	198	MT3	●
EI15351	64	25	12	20	50	198	MT3	●
EI15352	65	25	12	20	50	198	MT3	●
EI15353	70	25	12	20	50	198	MT3	●
EI15354	75	25	12	20	50	198	MT3	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○	○			

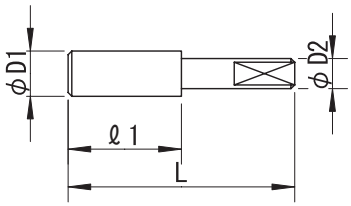
EIKO

栄工舎

ZCP

ザグリカッター用パイロット
Guide for Counterbore





公差(mm)Tolerance	
案内径	シャンク
0～−0.05	h7

SK4

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	適応ザグリ径	案内径(φd1)	案内長(ℓ1)	全長(L)	案内軸(φD2)	分類
Code	Cutter Dia.	Guide Dia.	Length of Guide	Overall Length	Shank Dia.of Guide	Classification
EI15403	6	3	5	20	2.5	●
EI15404	7～9	4	5	20	3	●
EI15405		4.5	5	20	3	●
EI15406		5.5	5	20	3	●
EI15407	10	5.5	8	23	4	●
EI15408		6	8	23	4	●
EI15409	11	6.8	8	30	4	●
EI15410	12～15	6.8	10	35	5	●
EI15412		7.7	10	35	5	●
EI15413		8.3	10	35	5	●
EI15414		8.8	10	35	5	●
EI15417		10.2	10	35	5	●
EI15411	16～18	6.8	10	35	6	●
EI15415		8.8	10	35	6	●
EI15420		10.5	10	35	6	●
EI15422		12	10	35	6	●
EI15424		13	10	35	6	●
EI15416	19～22	8.8	10	40	6	●
EI15418		10.2	10	40	6	●
EI15421		10.5	10	40	6	●
EI15425		13	10	40	6	●
EI15427		13.7	10	40	6	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	適応ザグリ径	案内径(φd1)	案内長(ℓ1)	全長(L)	案内軸(φD2)	分類
Code	Cutter Dia.	Guide Dia.	Length of Guide	Overall Length	Shank Dia.of Guide	Classification
EI15429	19～22	14	10	40	6	●
EI15419	23～27	10.2	12	47	8	●
EI15423		12	12	47	8	●
EI15426		13	12	47	8	●
EI15428		13.7	12	47	8	●
EI15430		15	12	47	8	●
EI15432		16	12	47	8	●
EI15433		17	12	47	8	●
EI15434		18	12	47	8	●
EI15436		19	12	47	8	●
EI15431	28～29	15	12	55	8	●
EI15439		21	12	55	8	●
EI15440		22	12	55	8	●
EI15441	30～31	22	15	55	8	●
EI15443		23.5	15	55	8	●
EI15435	32～35	18	15	60	8	●
EI15437		19	15	60	8	●
EI15444		24	15	60	8	●
EI15438	36～54	20	20	70	10	●
EI15442		22	20	70	10	●
EI15445		25	20	70	10	●
EI15446	55～75	25	20	70	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									

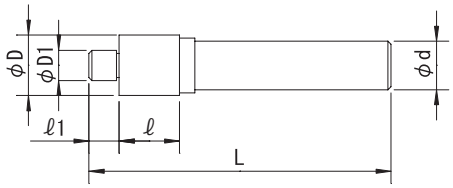
EIKO

栄工舎

CB

六角穴付ボルト用沈めフライス HSS
Counterbore With Straight Shank





六角穴付ボルト用の沈め穴を加工します。

公差(mm)Tolerance		
案内径	刃径	シャンク
0～−0.05	+0.2～0	h8

SKH 51 | 4 | 12°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び寸法	案内径(φD1)	案内長(ℓ1)	刃径(φD)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Size	Guide Dia.	Length of Guide	Dia.	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI06881	3	3.2	3	5.9	7	37	6	●
EI06882	4	4.2	4	7.4	10	44	6	●
EI06883	5	5.2	5	8.9	13	51	6	●
EI06884	6	6.2	6	10.4	15	58	8	●
EI06885	8	8.2	8	13.4	16	67	10	●
EI06886	10	10.3	10	16.8	16	74	12	●
EI06887	12	12.4	12	18.8	20	83	12	●
EI06888	14	14.4	14	24	20	90	12	●
EI06889	16	16.5	16	26	22	100	16	●
EI06890	18	18.5	18	28	24	104	16	●
EI06891	20	21	21	30	26	109	16	●
EI06892	1/4	6.55	6	11	14	58	8	●
EI06893	5/16	8.25	8	14	16	67	10	●
EI06894	3/8	9.8	9	15	16	73	12	●
EI06895	1/2	13.2	13	20	20	83	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○	○			

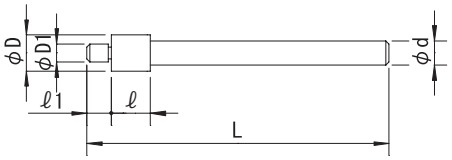
EIKO

栄工舎

CBLS

六角穴付ボルト用沈めフライス HSS ロングシャンク
Long Shank Counterbore





六角穴付ボルト用の沈め穴を加工するロングタイプのフライスです。

公差(mm)Tolerance		
案内径	刃径	シャンク
0～−0.05	+0.2～0	h8

SKH 51　4　12°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び寸法	案内径(φD1)	案内長(ℓ1)	刃径(φD)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Size	Guide Dia.	Length of Guide	Dia.	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI06978	3	3.2	3	5.9	7	120	6	●
EI06979	4	4.2	4	7.4	10	120	6	●
EI06980	5	5.2	5	8.9	13	120	6	●
EI06981	6	6.2	6	10.4	15	120	8	●
EI06982	8	8.2	8	13.4	16	120	10	●
EI06983	10	10.3	10	16.8	16	140	12	●
EI06984	12	12.4	12	18.8	20	160	12	●
EI06985	14	14.4	14	24	20	180	12	●
EI06986	16	16.5	16	26	22	180	16	●
EI06987	18	18.5	18	28	24	200	16	●
EI06988	20	21	21	30	26	200	16	●
EI06989	1/4	6.55	6	11	14	120	8	●
EI06990	5/16	8.25	8	14	16	120	10	●
EI06991	3/8	9.8	9	15	16	140	12	●
EI06992	1/2	13.2	13	20	20	160	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○	○			

EIKO

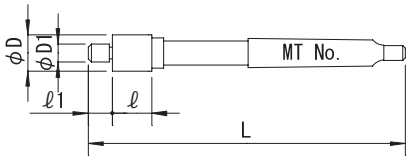
栄工舎

CBT

六角穴付ボルト用沈めフライス（テーパーシャンク）

Counterbore With Taper Shank





六角穴付ボルト用の沈め穴を加工します。

公差(mm)Tolerance	
案内径	刃径
0～−0.05	+0.2～0

SKH 51 | 4 | 12°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び寸法	案内径(φD1)	案内長(ℓ1)	刃径(φD)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク(MT)	分類
Code	Size	Guide Dia.	Length of Guide	Dia.	Length of Flutes	Overall Length	Shank MTNo	Classification
EI06903	10	10.3	10	16.8	16	101.5	MT1	●
EI06904	12	12.4	12	18.8	18	106.5	MT1	●
EI06905	14	14.4	14	24	20	110.5	MT1	●
EI06906	16	16.5	16	26	22	130.5	MT2	●
EI06907	18	18.5	18	28	24	134.5	MT2	●
EI06908	20	21	21	30	26	138.5	MT2	●
EI06909	22	23	23	32	28	142.5	MT2	●
EI06910	24	25	25	36	32	170	MT3	●
EI06911	30	31.5	31	45	38	182	MT3	●
EI06912	36	37.5	37	53	44	196	MT3	●
EI06913	42	44	44	59	52	210	MT3	●
EI06914	45	47	47	64	55	243	MT4	●
EI06915	48	50	50	67	58	249	MT4	●
EI06916	3/8	9.8	10	15	16	102.5	MT1	●
EI06917	1/2	13.2	13	20	18	106.5	MT1	●
EI06918	5/8	16.5	16	26	22	128.5	MT2	●
EI06919	3/4	20	20	29	26	135.5	MT2	●
EI06920	7/8	23	23	32	28	140.5	MT2	●
EI06921	1"	26.5	26	37	32	169	MT3	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○	○			

EIKO

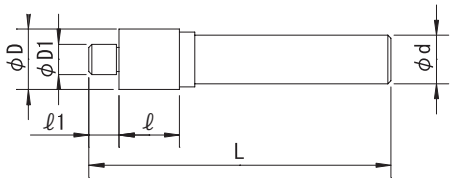
栄工舎

CBH

平小ねじ用沈めフライス HSS

Screw Counterbore





平小ネジ用の沈め穴を加工します。

公差(mm)Tolerance		
案内径	刃径	シャンク
0～−0.05	+0.2～0	h8

SKH 51 | 4 | 12°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び寸法	案内径(φD1)	案内長(ℓ1)	刃径(φD)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Size	Guide Dia.	Length of Guide	Dia.	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI06936	2.5	2.7	2.5	4.9	6	35	4	●
EI06937	3	3.2	2.5	5.9	6	37	6	●
EI06938	4	4.2	3.5	7.4	8	44	6	●
EI06939	5	5.2	4	9.4	10	51	6	●
EI06940	6	6.2	5	11	11	57	8	●
EI06941	8	8.2	7	14.5	12	64	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

EIKO

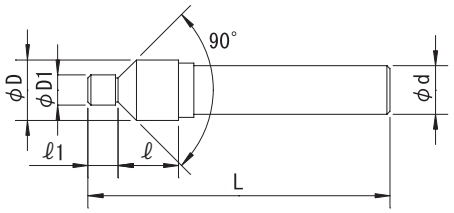
栄工舎

CBS

皿小ねじ用沈めフライス HSS

Screw Counterbore





皿小ネジ用の沈め穴を加工します。

公差(mm)Tolerance		
案内径	刃径	シャンク
0～−0.05	+0.2～0	h8

SKH 51 | 4 | 12°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び寸法	案内径(φD1)	案内長(ℓ1)	刃径(φD)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Size	Guide Dia.	Length of Guide	Dia.	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI06931	3	3.2	2.5	7.5	6	37	6	●
EI06932	4	4.2	3.5	9.5	8	44	6	●
EI06933	5	5.2	4	12	10	51	8	●
EI06934	6	6.2	5	14	11	57	10	●
EI06935	8	8.2	7	18.5	15	64	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○	○			

EIKO

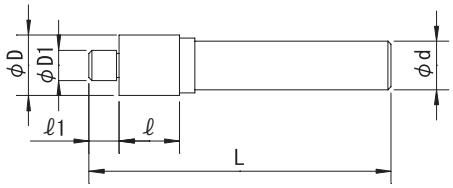
栄工舎

CBO

押出しピン用沈めフライス HSS-Co

Push Pin Counterbore





プラスチック金型の押し出しピンの沈め穴を加工します。

公差(mm)Tolerance		
案内径	刃径	シャンク
−0.03〜−0.05	+0.3〜0	h8

SKH 56 | 4 | 12°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び寸法	案内径(φD1)	案内長(ℓ1)	刃径(φD)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Size	Guide Dia.	Length of Guide	Dia.	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI06942	1	1	3	6	7	36.5	5	●
EI06943	1.5	1.5	3	6	7	36.5	5	●
EI06944	2	2	3	6	7	36.5	5	●
EI06945	2.5	2.5	3	6	7	36.5	5	●
EI06946	3	3	3	6	7	37	5	●
EI06947	3.5	3.5	3	8	8	42	6	●
EI06948	4	4	4	8	8	43	6	●
EI06949	4.5	4.5	4	9	8	45	6	●
EI06950	5	5	5	9	10	51	6	●
EI06951	6	6	5	10	10	55	8	●
EI06952	7	7	6	11	10	55	8	●
EI06953	8	8	8	13	12	64	8	●
EI06954	9	9	8	14	12	64	10	●
EI06955	10	10	10	15	12	66	10	●
EI06956	12	12	10	17	14	69	10	●
EI06957	14	14	12	19	14	76	12	●
EI06958	16	16	13	21	16	79	12	●
EI06959	20	20	20	25.5	19	100	16	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
〜150HB	〜40HRC	〜45HRC	〜55HRC	〜65HRC									
○	○							○	○	○			

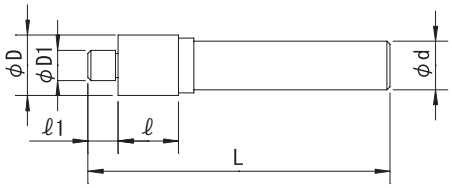
EIKO

栄工舎

CB-JM

JIS沈めフライス HSS-Co
Counterbore With JIS





JIS規格の沈め穴を加工します。

公差(mm)Tolerance		
案内径	刃径	シャンク
0～−0.05	+0.2～0	h8

SKH 56 | 4 | 12°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び寸法	案内径(ΦD1)	案内長(ℓ1)	刃径(φD)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Size	Guide Dia.	Length of Guide	Dia.	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI06896	JM3	3.2	3	6.5	7	47	6	●
EI06897	JM4	4.3	4	8	10	54	6	●
EI06898	JM5	5.3	5	9.5	13	61	6	●
EI06899	JM6	6.4	6	11	15	68	8	●
EI06900	JM8	8.4	8	14	16	77	10	●
EI06901	JM10	10.5	10	17.5	16	84	12	●
EI06902	JM12	13	12	20	20	93	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

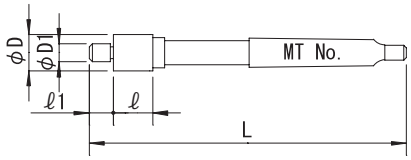
EIKO

栄工舎

CB-TSM

TSM沈めフライス HSS-Co
Counterbore Eith TSM





TSM規格の沈め穴を加工します。

公差(mm)Tolerance	
案内径	刃径
0～−0.05	+0.2～0

SKH 56 | 4 | 12°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼び寸法	案内径(ΦD1)	案内長(ℓ1)	刃径(φD)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Size	Guide Dia.	Length of Guide	Dia.	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI06922	TSM18	18.5	18	29	24	134.5	2	●
EI06923	TSM20	21	21	32	26	138.5	2	●
EI06924	TSM22	23	23	35	28	142.5	2	●
EI06925	TSM24	25	25	39	32	170	3	●
EI06926	TSM30	31.5	31	48	38	182	3	●
EI06927	TSM36	37.5	37	57	44	196	3	●
EI06928	TSM42	44	44	66	52	210	3	●
EI06929	TSM45	47	47	71	55	243	4	●
EI06930	TSM48	50	50	75	58	249	4	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○						○	○	○			

EIKO

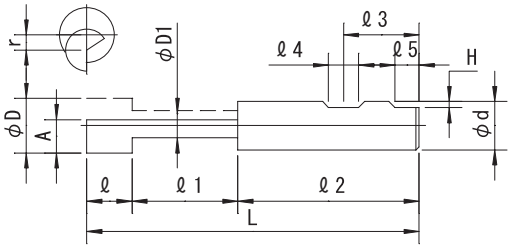
栄工舎

UKC

裏ザグリカッタ HSS

Back Counterboring Cutter





偏芯タイプの裏ザグリカッターでマシニングセンター等で加工できます。

公差(mm)Tolerance	
刃径	シャンク
+0.2～0	0～-0.02

SKH 51

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	呼び寸法	刃径(φD)	A	下穴最小径	偏心量(r)	首回転径(D1)	(ℓ)	(ℓ1)	柄長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Size	Dia.		Minimun Diameter of drilled hole	Eccentricity amount	Diameter of Gyration			Shank Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI07533	M8	14	8	9	3	8	13	35	50	98	12	●
EI07534	M10	17.5	10	11	3.75	9.5	15	40	55	110	16	●
EI07535	M12	20	12	14	4	11	20	45	55	120	16	●
EI07536	M14	23	15	16	4	14	23	50	65	138	20	●
EI07537	M16	26	16	18	5	16	26	55	75	156	25	●
EI07538	M18	29	19	20	5	18	28	60	75	163	25	●
EI07539	M20	32	20	22	6	20	32	65	75	172	25	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

EIKO

栄工舎

UKCC

裏ザグリカッタ HSS TiNコーティング

Back Counterboring Cutter TiN Coated



切欠部寸法 Shank Size

(φd)	(ℓ3)	(ℓ4)	(ℓ5)	(H)
12	22.5	8	-	1.6
16	24	10	-	1.8
20	25	11	-	1.8
25	32	12	17	2

偏芯タイプの裏ザグリカッターでマシニングセンター等で加工できます。

公差(mm)Tolerance	
刃径	シャンク
+0.2～0	0～-0.02

SKH 51 TiN

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	呼び寸法	刃径(φD)	A	下穴最小径	偏心量(r)	首回転径(D1)	(ℓ)	(ℓ1)	柄長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	分類
Code	Size	Dia.		Minimun Diameter of drilled hole	Eccentricity amount	Diameter of Gyration			Shank Length	Overall Length	Shank Dia.	Classification
EI07540	M8	14	8	9	3	8	13	35	50	98	12	●
EI07541	M10	17.5	10	11	3.75	9.5	15	40	55	110	16	●
EI07542	M12	20	12	14	4	11	20	45	55	120	16	●
EI07543	M14	23	15	16	4	14	23	50	65	138	20	●
EI07544	M16	26	16	18	5	16	26	55	75	156	25	●
EI07545	M18	29	19	20	5	18	28	60	75	163	25	●
EI07546	M20	32	20	22	6	20	32	65	75	172	25	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

UKC

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○								○	○			

UKCC

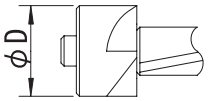
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○	○			

EIKO 栄工舎

BZC

スタンダード裏ザグリカッタ HSS-Co
Standard Back Counterboring Cutter





(標準タイプ)浅目の座ぐり加工用、切りくずの排出にはステップが必要になります。
正回転用ストレート

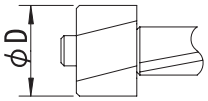
公差(mm)Tolerance
D
+0.05～0

SKH 56 ④

BDC

深穴用裏ザグリカッタ HSS-Co
Back Counterboring Cutter For Deep Hole





(深穴用タイプ)外周溝付の為切りくずの排出ができ、深い座ぐり加工が可能です。
正回転用ネジレ5°

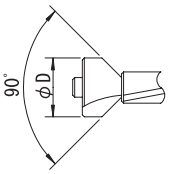
公差(mm)Tolerance
D
+0.05～0

SKH 56 ③

BMC

裏面取りカッタ HSS-Co
Back Countersink





(面取りタイプ)45°の切刃を有しており、裏側の面取り加工が可能です。
正回転用ネジレ5°

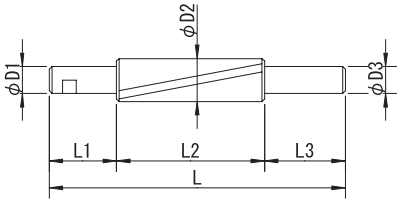
公差(mm)Tolerance
D
+0.05～0

SKH 56 ③

BZH

ガイドホルダー
Guide Holder





公差(mm)Tolerance		
D1	D2	d
+0.05～0	d8	h7

SKH 56

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○	○			

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

カッター						ガイドホルダー								
BZC		BDC		BMC		BZH								
TYコード	刃径(φD)	TYコード	刃径(φD)	TYコード	刃径(φD)	TYコード	案内径(D2)	軸径(D1)	軸長(L1)	案内長(L2)	全長(L)	柄長(L3)	柄径(D3)	分類
Code	Dia.	Code	Dia.	Code	Dia.	Code	Guide Dia.	Axis Dia.	Axis Length	Guide Length	Overall Length	Shank Length	Shank Dia.	Classification
EI13797	8	EI13827	8	EI13857	8	EI13875	3	3	11.5	48.5	90	30	8	●
EI13798	9	EI13828	9	EI13858	10	EI13876	4							●
EI13799	9.5	EI13829	9.5			EI13877	5							●
EI13800	10	EI13830	10			EI13878	6							●
EI13801	11	EI13831	11	EI13859	11	EI13879	5	5	14	66	120	40	10	●
EI13802	12	EI13832	12	EI13860	13	EI13880	6							●
EI13803	13	EI13833	13			EI13881	7							●
						EI13882	8							●
						EI13883	9							●
						EI13884	10							●
EI13804	14	EI13834	14	EI13861	14	EI13885	6	6	16.5	83.5	140	40	12	●
EI13805	15	EI13835	15	EI13862	16	EI13886	7							●
EI13806	16	EI13836	16			EI13887	8							●
						EI13888	9							●
						EI13889	10							●
						EI13890	11							●
EI13807	17	EI13837	17	EI13863	17	EI13891	8	8	20	90	150	40	12	●
EI13808	17.5	EI13838	17.5	EI13864	18	EI13892	9							●
EI13809	18	EI13839	18	EI13865	20	EI13893	10							●
EI13810	19	EI13840	19			EI13894	11							●
EI13811	20	EI13841	20			EI13895	12							●
						EI13896	13							●
						EI13897	14							●
						EI13898	15							●
						EI13899	16							●
						EI13900	17							●
						EI13901	18							●
EI13812	21	EI13842	21	EI13866	21	EI13902	10	10	22	88	160	50	12	●
EI13813	22	EI13843	22	EI13867	23	EI13903	11							●
EI13814	23	EI13844	23	EI13868	24	EI13904	12							●
EI13815	24	EI13845	24			EI13905	13							●
						EI13906	14							●
						EI13907	15							●
						EI13908	16							●
						EI13909	17							●
						EI13910	18							●
EI13816	25	EI13846	25	EI13869	25	EI13911	12	12	26	94	170	50	12	●
EI13817	26	EI13847	26	EI13870	27	EI13912	13							●
EI13818	27	EI13848	27	EI13871	29	EI13913	14							●
EI13819	28	EI13849	28			EI13914	15							●
EI13820	29	EI13850	29			EI13915	16							●
						EI13916	17							●
						EI13917	18							●
						EI13918	19							●
						EI13919	20							●
EI13821	30	EI13851	30	EI13872	30	EI13920	14	14	29	104	183	50	12	●
EI13822	31	EI13852	31	EI13873	33	EI13921	15							●
EI13823	32	EI13853	32	EI13874	35	EI13922	16							●
EI13824	33	EI13854	33			EI13923	17							●
EI13825	34	EI13855	34			EI13924	18							●
EI13826	35	EI13856	35			EI13925	19							●
						EI13926	20							●
						EI13927	21							●
						EI13928	22							●
						EI13929	23							●
						EI13930	24							●
						EI13931	25							●
						EI13932	26							●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○	○			

EIKO

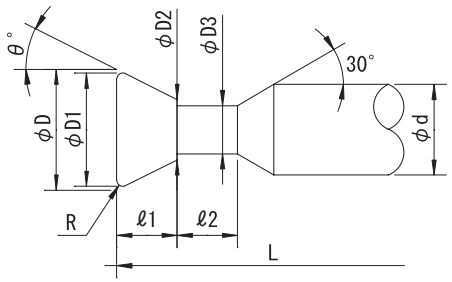
栄工舎

HOAC2-A

Oリング用アリ溝カッタ 2枚刃 粉末ハイス

Angular Citter For O Ring 2-Flutes





Oリング各種にあったアリ溝加工専用工具です。

公差(mm)Tolerance		
θ°	R	シャンク
±30′	0～−0.05	h6

粉末HSS　TiAlN　2　15°

●アリ溝角　θ=24°　Cut angle　θ=24°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	呼び型番	外径(φD1)	延長交点(φD)	R	刃長(ℓ1)	小径(φD2)	首径(φD3)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	規格		呼び番号	分類
Code	Tool No.	Dia. At Large End	Intersection Point	Corner Radius	Cut Length	Minor Dia.	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Standard		Model	Classification
EI09627	P-3	5.01	5.44	0.4	3	2.77	2.7	6	60	6	加圧用 For Pressure	JIS B2401	P22A～P50	●
EI09628	P-4	8.5	8.94	0.4	4.9	4.57	4.5	7	60	10			P48A～P150	●
EI09629	P-5	12.47	13.33	0.8	7.2	6.92	6.85	7	80	12			P150A～P400	●
EI09630	G-1	4.31	4.74	0.4	2.6	2.42	2.35	6	60	6			G25～G145	●
EI09631	G-2	8.5	8.94	0.4	4.9	4.57	4.5	7	60	10			G150～G300	●
EI09632	A-3	5.01	5.44	0.4	3	2.77	2.7	6	60	6		AS568A	201～284	●
EI09633	A-4	7.89	8.31	0.4	4.5	4.27	4.2	6	60	8			309～395	●
EI09634	A-5	10.22	11.08	0.8	6	5.76	5.7	7	80	12			425～475	●
EI09635	P-6	4.84	5.28	0.4	2.7	2.87	2.8	6	60	6	真空用 For Vacuum	JIS B2401	P22A～P50	●
EI09636	P-7	8.26	8.69	0.4	4.4	4.77	4.7	7	60	10			P48A～P150	●
EI09637	P-8	12.09	12.96	0.8	6.5	7.17	7.1	7	80	12			P150A～P400	●
EI09638	V-1	5.6	6.03	0.4	3.1	3.27	3.2	6	60	6			V15～V175	●
EI09639	V-2	8.74	9.17	0.4	4.6	5.07	5	7	60	10			V225～V430	●
EI09640	V-3	14.6	15.47	0.8	7.8	8.52	8.45	7	80	12			V480～V1055	●
EI09641	A-6	4.87	5.31	0.4	2.7	2.89	2.8	6	60	6		AS568A	201～284	●
EI09642	A-7	7.67	8.1	0.4	4.1	4.44	4.4	6	60	8			309～395	●
EI09643	A-8	9.9	10.76	0.8	5.4	5.94	5.9	7	80	12			425～475	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○		○	○	◎	◎			

EIKO

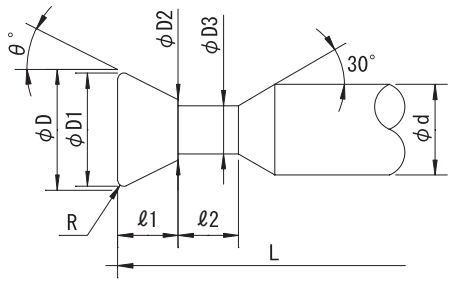
栄工舎

HOAC4-A

Oリング用アリ溝カッタ 4枚刃 粉末ハイス

Angular Citter For O Ring 4-Flutes





Oリング各種にあったアリ溝加工専用工具です。

公差(mm)Tolerance		
θ°	R	シャンク
±30′	0～−0.05	h6

粉末HSS　TiAlN　4　15°

●アリ溝角　θ=24°　Cut angle　θ=24°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	呼び型番	外径(φD1)	延長交点(φD)	R	刃長(ℓ1)	小径(φD2)	首径(φD3)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	規格		呼び番号	分類
Code	Tool No.	Dia. At Large End	Intersection Point	Corner Radius	Cut Length	Minor Dia.	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Standard		Model	Classification
EI10292	P-3	5.01	5.44	0.4	3	2.77	2.7	6	60	6	加圧用 For Pressure	JIS B2401	P22A～P50	●
EI10293	P-4	8.5	8.94	0.4	4.9	4.57	4.5	7	60	10			P48A～P150	●
EI10294	P-5	12.5	13.33	0.8	7.2	6.92	6.85	7	80	12			P150A～P400	●
EI10295	G-1	4.31	4.74	0.4	2.6	2.42	2.35	6	60	6			G25～G145	●
EI10296	G-2	8.5	8.94	0.4	4.9	4.57	4.5	7	60	10			G150～G300	●
EI10297	A-3	5.01	5.44	0.4	3	2.77	2.7	6	60	6		AS568A	201～284	●
EI10298	A-4	7.89	8.31	0.4	4.5	4.27	4.2	6	60	8			309～395	●
EI10299	A-5	10.2	11.08	0.8	6	5.76	5.7	7	80	12			425～475	●
EI10300	P-6	4.84	5.28	0.4	2.7	2.87	2.8	6	60	6	真空用 For Vacuum	JIS B2401	P22A～P50	●
EI10301	P-7	8.26	8.69	0.4	4.4	4.77	4.7	7	60	10			P48A～P150	●
EI10302	P-8	12.1	12.96	0.8	6.5	7.17	7.1	7	80	12			P150A～P400	●
EI10303	V-1	5.6	6.03	0.4	3.1	3.27	3.2	6	60	6			V15～V175	●
EI10304	V-2	8.74	9.17	0.4	4.6	5.07	5	7	60	10			V225～V430	●
EI10305	V-3	14.6	15.47	0.8	7.8	8.52	8.45	7	80	12			V480～V1055	●
EI10306	A-6	4.87	5.31	0.4	2.7	2.89	2.8	6	60	6		AS568A	201～284	●
EI10307	A-7	7.67	8.1	0.4	4.1	4.44	4.4	6	60	8			309～395	●
EI10308	A-8	9.9	10.76	0.8	5.4	5.94	5.9	7	80	12			425～475	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○		○	○	◎	◎			

EIKO

栄工舎

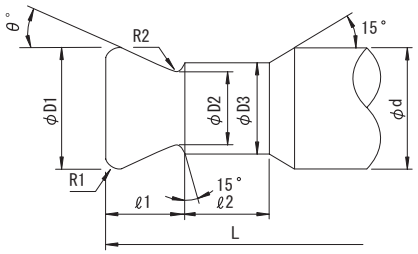
HOACR2-A

R面取付Oリング用アリ溝カッタ 2枚刃 粉末ハイス

Angular Cutter With Chamfering R For O Ring



Oリング各種にあったアリ溝加工専用工具です。



θ =24°

公差(mm)Tolerance			
θ°	R1	R2	シャンク
±20′	±0.1	+0.05～0	h6

粉末HSS　2　TiAlN

●アリ溝角　θ=24°　Cut angle　θ=24°

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	呼び型番	外径(φD1)	R1	R2	刃長(ℓ1)	小径(φD2)	首径(φD3)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	規格		呼び番号	分類
Code	Tool No.	Dia. At Large End	Corner Radius	Chamfering R	Cut Length	Minor Dia.	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Standard		Model	Classification
EI12647	P-3	5.01	0.4	0.2	2.8	3.17	4.26	6	60	6	加圧用 For Pressure	JIS B2401	P22A～P50	●
EI12648	P-4	8.5	0.4	0.4	4.7	5.18	6.62	7	60	10			P48A～P150	●
EI12649	P-5	12.47	0.8	0.5	7	7.64	9.25	7	80	12			P150A～P400	●
EI12650	G-1	4.31	0.4	0.2	2.4	2.82	3.91	6	60	6			G25～G145	●
EI12651	G-2	8.5	0.4	0.4	4.7	5.18	6.62	7	60	10			G150～G300	●
EI12652	A-3	5.01	0.4	0.25	2.79	3.22	4.4	6	60	6		AS568A	201～284	●
EI12653	A-4	7.89	0.4	0.38	4.34	4.86	6.27	6	60	8			309～395	●
EI12654	A-5	10.22	0.8	0.38	5.77	6.35	7.76	7	80	12			425～475	●
EI12655	P-6	4.84	0.4	0.2	2.5	3.27	4.36	6	60	6	真空用 For Vacuum	JIS B2401	P22A～P50	●
EI12656	P-7	8.26	0.4	0.4	4.2	5.38	6.82	7	60	10			P48A～P150	●
EI12657	P-8	12.09	0.8	0.5	6.3	7.89	9.5	7	80	12			P150A～P400	●
EI12658	V-1	5.6	0.4	0.3	2.9	3.77	5.04	6	60	6			V15～V175	●
EI12659	V-2	8.74	0.4	0.4	4.4	5.68	7.12	7	60	10			V225～V430	●
EI12660	V-3	14.6	0.8	0.5	7.6	9.24	10.85	7	80	12			V480～V1055	●
EI12661	A-6	4.87	0.4	0.25	2.51	3.34	4.52	6	60	6		AS568A	201～284	●
EI12662	A-7	7.67	0.4	0.38	3.91	5.03	6.44	6	60	8			309～395	●
EI12663	A-8	9.9	0.8	0.38	5.21	6.53	7.94	7	80	12			425～475	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	○			○		○	○	◎	◎			

EIKO

栄工舎

KC

キーシードカッタ HSS

Keyseat Cutter



半月キー溝、浅い溝加工に使用するカッターです。外周に切刃を持ち、側刃はなく、若干バックテーパーをつけてあります。

図1

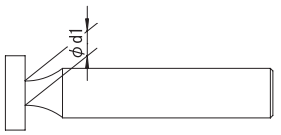
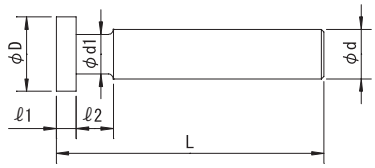


図2



刃径(D)	公差(mm)Tolerance
≦	≧	刃径
8	16	+0.3～+0.18
18	28	+0.35～+0.21
30	45	+0.43～+0.26
48	80	+0.5～+0.3

刃厚	公差(mm)Tolerance
≦	≧	刃厚
0.5	3	−0.014～−0.028
3.5	6	−0.02～−0.038
7	10	−0.025～−0.047
11	16	−0.032～−0.059

公差(mm)Tolerance
シャンク
h8

SKH 51

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	形状	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Shape	Classification
EI06042	8	0.5	3.7	6	50	8	8	図1	●
EI06043		0.6	3.7	6	50	8	8		●
EI06044		0.7	3.7	6	50	8	8		●
EI06045		0.8	3.7	6	50	8	8		●
EI06046		0.9	3.7	6	50	8	8		●
EI06047		1	3.7	6	50	8	8		●
EI06048		1.1	3.7	6	50	8	8		●
EI06049		1.2	3.7	6	50	8	8		●
EI06050		1.3	3.7	6	50	8	8		●
EI06051		1.4	3.7	6	50	8	8		●
EI06052		1.5	3.7	6	50	8	8		●
EI06053		1.6	3.7	6	50	8	8		●
EI06054		1.7	3.7	6	50	8	8		●
EI06055		1.8	3.7	6	50	8	8		●
EI06056		1.9	3.7	6	50	8	8		●
EI06057		2	3.7	6	50	8	8		●
EI06058		2.1	3.7	6	50	8	8		●
EI06059		2.2	3.7	6	50	8	8		●
EI06060		2.3	3.7	6	50	8	8		●
EI06061		2.4	3.7	6	50	8	8		●
EI06062		2.5	3.7	6	50	8	8		●
EI06063		3	3.7	6	50	8	8		●
EI06064		3.5	3.7	6	50	8	8		●
EI06065		4	3.7	6	50	8	8		●
EI06066		4.5	3.7	6	50	8	8		●
EI06067		5	3.7	6	50	8	8		●
EI06068		6	3.7	6	50	8	8		●
EI06069	10	0.5	4.2	5.8	50	8	8	図1	●
EI06070		0.6	4.2	5.8	50	8	8		●
EI06071		0.7	4.2	5.8	50	8	8		●
EI06072		0.8	4.2	5.8	50	8	8		●
EI06073		0.9	4.2	5.8	50	8	8		●
EI06074		1	4.2	5.8	50	8	8		●
EI06075		1.1	4.2	5.8	50	8	8		●
EI06076		1.2	4.2	5.8	50	8	8		●
EI06077		1.3	4.2	5.8	50	8	8		●
EI06078		1.4	4.2	5.8	50	8	8		●
EI06079		1.5	4.2	5.8	50	8	8		●
EI06080		1.6	4.2	5.8	50	8	8		●
EI06081		1.7	4.2	5.8	50	8	8		●
EI06082		1.8	4.2	5.8	50	8	8		●
EI06083		1.9	4.2	5.8	50	8	8		●
EI06084		2	4.2	5.8	50	8	8		●
EI06085		2.1	4.2	5.8	50	8	8		●
EI06086		2.2	4.2	5.8	50	8	8		●
EI06087		2.3	4.2	5.8	50	8	8		●
EI06088		2.4	4.2	5.8	50	8	8		●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	形状	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Shape	Classification
EI06089	10	2.5	4.2	5.8	50	8	8	図1	●
EI06090		3	4.2	5.8	50	8	8		●
EI06091		3.5	4.2	5.8	50	8	8		●
EI06092		4	4.2	5.8	50	8	8		●
EI06093		4.5	4.2	5.8	50	8	8		●
EI06094		5	4.2	5.8	50	8	8		●
EI06095		6	4.2	5.8	50	8	8		●
EI06096	12	0.5	4.4	7	50	10	8	図1	●
EI06097		0.6	4.4	7	50	10	8		●
EI06098		0.7	4.4	7	50	10	8		●
EI06099		0.8	4.4	7	50	10	8		●
EI06100		0.9	4.4	7	50	10	8		●
EI06101		1	4.4	7	50	10	8		●
EI06102		1.1	4.4	7	50	10	8		●
EI06103		1.2	4.4	7	50	10	8		●
EI06104		1.3	4.4	7	50	10	8		●
EI06105		1.4	4.4	7	50	10	8		●
EI06106		1.5	4.4	7	50	10	8		●
EI06107		1.6	4.4	7	50	10	8		●
EI06108		1.7	4.4	7	50	10	8		●
EI06109		1.8	4.4	7	50	10	8		●
EI06110		1.9	4.4	7	50	10	8		●
EI06111		2	4.4	7	50	10	8		●
EI06112		2.1	4.4	7	50	10	8		●
EI06113		2.2	4.4	7	50	10	8		●
EI06114		2.3	4.4	7	50	10	8		●
EI06115		2.4	4.4	7	50	10	8		●
EI06116		2.5	4.4	7	50	10	8		●
EI06117		3	4.4	7	50	10	8		●
EI06118		3.5	4.4	7	50	10	8		●
EI06119		4	4.4	7	50	10	8		●
EI06120		4.5	4.4	7	50	10	8		●
EI06121		5	4.4	7	50	10	8		●
EI06122		6	4.4	7	50	10	8		●
EI06123		7	4.4	7	50	10	8		●
EI06124	13	0.5	4.4	7	50	10	8	図1	●
EI06125		0.6	4.4	7	50	10	8		●
EI06126		0.7	4.4	7	50	10	8		●
EI06127		0.8	4.4	7	50	10	8		●
EI06128		0.9	4.4	7	50	10	8		●
EI06129		1	4.4	7	50	10	8		●
EI06130		1.1	4.4	7	50	10	8		●
EI06131		1.2	4.4	7	50	10	8		●
EI06132		1.3	4.4	7	50	10	8		●
EI06133		1.4	4.4	7	50	10	8		●
EI06134		1.5	4.4	7	50	10	8		●
EI06135		1.6	4.4	7	50	10	8		●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○					

EIKO

栄工舎

KC

キーシードカッタ HSS

Keyseat Cutter

刃径(D)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	刃径
8	16	+0.3～+0.18
18	28	+0.35～+0.21
30	45	+0.43～+0.26
48	80	+0.5～+0.3

刃厚		公差(mm)Tolerance
≦	≧	刃厚
0.5	3	−0.014～−0.028
3.5	6	−0.02～−0.038
7	10	−0.025～−0.047
11	16	−0.032～−0.059

公差(mm)Tolerance
シャンク
h8

SKH 51

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	形状	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Shape	Classification
EI06136	13	1.7	4.4	7	50	10	8	図1	●
EI06137		1.8	4.4	7	50	10	8		●
EI06138		1.9	4.4	7	50	10	8		●
EI06139		2	4.4	7	50	10	8		●
EI06140		2.5	4.4	7	50	10	8		●
EI06141		3	4.4	7	50	10	8		●
EI06142		3.5	4.4	7	50	10	8		●
EI06143		4	4.4	7	50	10	8		●
EI06144		4.5	4.4	7	50	10	8		●
EI06145		5	4.4	7	50	10	8		●
EI06146		6	4.4	7	50	10	8		●
EI06147		7	4.4	7	50	10	8		●
EI06148		8	4.4	7	50	10	8		●
EI06149	14	0.5	4.7	7.8	50	10	8	図1	●
EI06150		0.6	4.7	7.8	50	10	8		●
EI06151		0.7	4.7	7.8	50	10	8		●
EI06152		0.8	4.7	7.8	50	10	8		●
EI06153		0.9	4.7	7.8	50	10	8		●
EI06154		1	4.7	7.8	50	10	8		●
EI06155		1.1	4.7	7.8	50	10	8		●
EI06156		1.2	4.7	7.8	50	10	8		●
EI06157		1.3	4.7	7.8	50	10	8		●
EI06158		1.4	4.7	7.8	50	10	8		●
EI06159		1.5	4.7	7.8	50	10	8		●
EI06160		1.6	4.7	7.8	50	10	8		●
EI06161		1.7	4.7	7.8	50	10	8		●
EI06162		1.8	4.7	7.8	50	10	8		●
EI06163		1.9	4.7	7.8	50	10	8		●
EI06164		2	4.7	7.8	50	10	8		●
EI06165		2.5	4.7	7.8	50	10	8		●
EI06166		3	4.7	7.8	50	10	8		●
EI06167		3.5	4.7	7.8	50	10	8		●
EI06168		4	4.7	7.8	50	10	8		●
EI06169		4.5	4.7	7.8	50	10	8		●
EI06170		5	4.7	7.8	50	10	8		●
EI06171		6	4.7	7.8	50	10	8		●
EI06172		7	4.7	7.8	50	10	8		●
EI06173	15	0.5	4.7	7.8	50	10	10	図1	●
EI06174		0.6	4.7	7.8	50	10	10		●
EI06175		0.7	4.7	7.8	50	10	10		●
EI06176		0.8	4.7	7.8	50	10	10		●
EI06177		0.9	4.7	7.8	50	10	10		●
EI06178		1	4.7	7.8	50	10	10		●
EI06179		1.1	4.7	7.8	50	10	10		●
EI06180		1.2	4.7	7.8	50	10	10		●
EI06181		1.3	4.7	7.8	50	10	10		●
EI06182		1.4	4.7	7.8	50	10	10		●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	形状	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Shape	Classification
EI06183	15	1.5	4.7	7.8	50	10	10	図1	●
EI06184		1.6	4.7	7.8	50	10	10		●
EI06185		1.7	4.7	7.8	50	10	10		●
EI06186		1.8	4.7	7.8	50	10	10		●
EI06187		1.9	4.7	7.8	50	10	10		●
EI06188		2	4.7	7.8	50	10	10		●
EI06189		2.1	4.7	7.8	50	10	10		●
EI06190		2.2	4.7	7.8	50	10	10		●
EI06191		2.3	4.7	7.8	50	10	10		●
EI06192		2.4	4.7	7.8	50	10	10		●
EI06193		2.5	4.7	7.8	50	10	10		●
EI06194		3	4.7	7.8	50	10	10		●
EI06195		3.5	4.7	7.8	50	10	10		●
EI06196		4	4.7	7.8	50	10	10		●
EI06197		4.5	4.7	7.8	50	10	10		●
EI06198		5	4.7	7.8	50	10	10		●
EI06199		6	4.7	7.8	50	10	10		●
EI06200		7	4.7	7.8	50	10	10		●
EI06201		8	4.7	7.8	50	10	10		●
EI06202		9	4.7	7.8	50	10	10		●
EI06203		10	4.7	7.8	50	10	10		●
EI06204	16	0.5	5	8.8	60	12	10	図1	●
EI06205		0.6	5	8.8	60	12	10		●
EI06206		0.7	5	8.8	60	12	10		●
EI06207		0.8	5	8.8	60	12	10		●
EI06208		0.9	5	8.8	60	12	10		●
EI06209		1	5	8.8	60	12	10		●
EI06210		1.1	5	8.8	60	12	10		●
EI06211		1.2	5	8.8	60	12	10		●
EI06212		1.3	5	8.8	60	12	10		●
EI06213		1.4	5	8.8	60	12	10		●
EI06214		1.5	5	8.8	60	12	10		●
EI06215		1.6	5	8.8	60	12	10		●
EI06216		1.7	5	8.8	60	12	10		●
EI06217		1.8	5	8.8	60	12	10		●
EI06218		1.9	5	8.8	60	12	10		●
EI06219		2	5	8.8	60	12	10		●
EI06220		2.1	5	8.8	60	12	10		●
EI06221		2.2	5	8.8	60	12	10		●
EI06222		2.3	5	8.8	60	12	10		●
EI06223		2.4	5	8.8	60	12	10		●
EI06224		2.5	5	8.8	60	12	10		●
EI06225		3	5	8.8	60	12	10		●
EI06226		3.5	5	8.8	60	12	10		●
EI06227		4	5	8.8	60	12	10		●
EI06228		4.5	5	8.8	60	12	10		●
EI06229		5	5	8.8	60	12	10		●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○					

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	刃径(φD) Dia.	刃厚(ℓ1) Cut Width	首径(d1) Neck Dia.	首長(ℓ2) Neck Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	刃数(N) Number of Flutes	形状 Shape	分類 Classification
EI06230	16	6	5	8.8	60	12	10	図1	●
EI06231		7	5	8.8	60	12	10		●
EI06232		8	5	8.8	60	12	10		●
EI06233		9	5	8.8	60	12	10		●
EI06234		10	5	8.8	60	12	10		●
EI06235		11	5	8.8	60	12	10		●
EI06236		12	5	8.8	60	12	10		●
EI06237	18	0.5	7	9.6	60	12	12	図1	●
EI06238		0.6	7	9.6	60	12	12		●
EI06239		0.7	7	9.6	60	12	12		●
EI06240		0.8	7	9.6	60	12	12		●
EI06241		0.9	7	9.6	60	12	12		●
EI06242		1	7	9.6	60	12	12		●
EI06243		1.1	7	9.6	60	12	12		●
EI06244		1.2	7	9.6	60	12	12		●
EI06245		1.3	7	9.6	60	12	12		●
EI06246		1.4	7	9.6	60	12	12		●
EI06247		1.5	7	9.6	60	12	12		●
EI06248		1.6	7	9.6	60	12	12		●
EI06249		1.7	7	9.6	60	12	12		●
EI06250		1.8	7	9.6	60	12	12		●
EI06251		1.9	7	9.6	60	12	12		●
EI06252		2	7	9.6	60	12	12		●
EI06253		2.1	7	9.6	60	12	12		●
EI06254		2.2	7	9.6	60	12	12		●
EI06255		2.3	7	9.6	60	12	12		●
EI06256		2.4	7	9.6	60	12	12		●
EI06257		2.5	7	9.6	60	12	12		●
EI06258		3	7	9.6	60	12	12		●
EI06259		3.5	7	9.6	60	12	12		●
EI06260		4	7	9.6	60	12	12		●
EI06261		4.5	7	9.6	60	12	12		●
EI06262		5	7	9.6	60	12	12		●
EI06263		6	7	9.6	60	12	12		●
EI06264		7	7	9.6	60	12	12		●
EI06265		8	7	9.6	60	12	12		●
EI06266		9	7	9.6	60	12	12		●
EI06267		10	7	9.6	60	12	12		●
EI06268		12	7	9.6	60	12	12		●
EI06269	19	0.5	8	8.7	60	12	12	図1	●
EI06270		0.6	8	8.7	60	12	12		●
EI06271		0.7	8	8.7	60	12	12		●
EI06272		0.8	8	8.7	60	12	12		●
EI06273		0.9	8	8.7	60	12	12		●
EI06274		1	8	8.7	60	12	12		●
EI06275		1.2	8	8.7	60	12	12		●
EI06276		1.5	8	8.7	60	12	12		●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード Code	刃径(φD) Dia.	刃厚(ℓ1) Cut Width	首径(d1) Neck Dia.	首長(ℓ2) Neck Length	全長(L) Overall Length	シャンク径(φd) Shank Dia.	刃数(N) Number of Flutes	形状 Shape	分類 Classification
EI06277	19	1.6	8	8.7	60	12	12	図1	●
EI06278		1.8	8	8.7	60	12	12		●
EI06279		2	8	8.7	60	12	12		●
EI06280		2.5	8	8.7	60	12	12		●
EI06281		3	8	8.7	60	12	12		●
EI06282		3.5	8	8.7	60	12	12		●
EI06283		4	8	8.7	60	12	12		●
EI06284		4.5	8	8.7	60	12	12		●
EI06285		5	8	8.7	60	12	12		●
EI06286		6	8	8.7	60	12	12		●
EI06287		7	8	8.7	60	12	12		●
EI06288		8	8	8.7	60	12	12		●
EI06289		9	8	8.7	60	12	12		●
EI06290		10	8	8.7	60	12	12		●
EI06291		12	8	8.7	60	12	12		●
EI06292	20	0.5	8	8.7	60	12	12	図1	●
EI06293		0.6	8	8.7	60	12	12		●
EI06294		0.7	8	8.7	60	12	12		●
EI06295		0.8	8	8.7	60	12	12		●
EI06296		0.9	8	8.7	60	12	12		●
EI06297		1	8	8.7	60	12	12		●
EI06298		1.1	8	8.7	60	12	12		●
EI06299		1.2	8	8.7	60	12	12		●
EI06300		1.3	8	8.7	60	12	12		●
EI06301		1.4	8	8.7	60	12	12		●
EI06302		1.5	8	8.7	60	12	12		●
EI06303		1.6	8	8.7	60	12	12		●
EI06304		1.7	8	8.7	60	12	12		●
EI06305		1.8	8	8.7	60	12	12		●
EI06306		1.9	8	8.7	60	12	12		●
EI06307		2	8	8.7	60	12	12		●
EI06308		2.1	8	8.7	60	12	12		●
EI06309		2.2	8	8.7	60	12	12		●
EI06310		2.3	8	8.7	60	12	12		●
EI06311		2.4	8	8.7	60	12	12		●
EI06312		2.5	8	8.7	60	12	12		●
EI06313		2.6	8	8.7	60	12	12		●
EI06314		2.7	8	8.7	60	12	12		●
EI06315		2.8	8	8.7	60	12	12		●
EI06316		2.9	8	8.7	60	12	12		●
EI06317		3	8	8.7	60	12	12		●
EI06318		3.5	8	8.7	60	12	12		●
EI06319		4	8	8.7	60	12	12		●
EI06320		4.5	8	8.7	60	12	12		●
EI06321		5	8	8.7	60	12	12		●
EI06322		6	8	8.7	60	12	12		●
EI06323		7	8	8.7	60	12	12		●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○					

EIKO

栄工舎

KC

キーシードカッタ HSS

Keyseat Cutter

刃径(D)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	刃径
8	16	+0.3～+0.18
18	28	+0.35～+0.21
30	45	+0.43～+0.26
48	80	+0.5～+0.3

刃厚		公差(mm)Tolerance
≦	≧	刃厚
0.5	3	−0.014～−0.028
3.5	6	−0.02～−0.038
7	10	−0.025～−0.047
11	16	−0.032～−0.059

公差(mm)Tolerance
シャンク
h8

SKH 51

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	形状	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Shape	Classification
EI06324	20	8	8	8.7	60	12	12	図1	●
EI06325		9	8	8.7	60	12	12		●
EI06326		10	8	8.7	60	12	12		●
EI06327		12	8	8.7	60	12	12		●
EI06328	22	0.5	9	8.5	60	12	12	図1	●
EI06329		0.6	9	8.5	60	12	12		●
EI06330		0.7	9	8.5	60	12	12		●
EI06331		0.8	9	8.5	60	12	12		●
EI06332		0.9	9	8.5	60	12	12		●
EI06333		1	9	8.5	60	12	12		●
EI06334		1.2	9	8.5	60	12	12		●
EI06335		1.5	9	8.5	60	12	12		●
EI06336		1.6	9	8.5	60	12	12		●
EI06337		1.8	9	8.5	60	12	12		●
EI06338		2	9	8.5	60	12	12		●
EI06339		2.5	9	8.5	60	12	12		●
EI06340		3	9	8.5	60	12	12		●
EI06341		3.5	9	8.5	60	12	12		●
EI06342		4	9	8.5	60	12	12		●
EI06343		4.5	9	8.5	60	12	12		●
EI06344		5	9	8.5	60	12	12		●
EI06345		6	9	8.5	60	12	12		●
EI06346		7	9	8.5	60	12	12		●
EI06347		8	9	8.5	60	12	12		●
EI06348		9	9	8.5	60	12	12		●
EI06349		10	9	8.5	60	12	12		●
EI06350		12	9	8.5	60	12	12		●
EI06351	24	0.5	10	12	65	12	14	図2	●
EI06352		0.6	10	12	65	12	14		●
EI06353		0.7	10	12	65	12	14		●
EI06354		0.8	10	12	65	12	14		●
EI06355		0.9	10	12	65	12	14		●
EI06356		1	10	12	65	12	14		●
EI06357		1.2	10	12	65	12	14		●
EI06358		1.5	10	12	65	12	14		●
EI06359		1.6	10	12	65	12	14		●
EI06360		2	10	12	65	12	14		●
EI06361		2.5	10	12	65	12	14		●
EI06362		3	10	12	65	12	14		●
EI06363		3.5	10	12	65	12	14		●
EI06364		4	10	12	65	12	14		●
EI06365		4.5	10	12	65	12	14		●
EI06366		5	10	12	65	12	14		●
EI06367		6	10	12	65	12	14		●
EI06368		7	10	12	65	12	14		●
EI06369		8	10	12	65	12	14		●
EI06370		9	10	12	65	12	14		●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	形状	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Shape	Classification
EI06371	24	10	10	12	65	12	14	図2	●
EI06372		11	10	12	65	12	14		●
EI06373		12	10	12	65	12	14		●
EI06374	25	0.5	10	12	65	12	14	図2	●
EI06375		0.6	10	12	65	12	14		●
EI06376		0.7	10	12	65	12	14		●
EI06377		0.8	10	12	65	12	14		●
EI06378		0.9	10	12	65	12	14		●
EI06379		1	10	12	65	12	14		●
EI06380		1.1	10	12	65	12	14		●
EI06381		1.2	10	12	65	12	14		●
EI06382		1.3	10	12	65	12	14		●
EI06383		1.4	10	12	65	12	14		●
EI06384		1.5	10	12	65	12	14		●
EI06385		1.6	10	12	65	12	14		●
EI06386		1.7	10	12	65	12	14		●
EI06387		1.8	10	12	65	12	14		●
EI06388		1.9	10	12	65	12	14		●
EI06389		2	10	12	65	12	14		●
EI06390		2.1	10	12	65	12	14		●
EI06391		2.2	10	12	65	12	14		●
EI06392		2.3	10	12	65	12	14		●
EI06393		2.4	10	12	65	12	14		●
EI06394		2.5	10	12	65	12	14		●
EI06395		3	10	12	65	12	14		●
EI06396		3.5	10	12	65	12	14		●
EI06397		4	10	12	65	12	14		●
EI06398		4.5	10	12	65	12	14		●
EI06399		5	10	12	65	12	14		●
EI06400		6	10	12	65	12	14		●
EI06401		7	10	12	65	12	14		●
EI06402		8	10	12	65	12	14		●
EI06403		9	10	12	65	12	14		●
EI06404		10	10	12	65	12	14		●
EI06405		11	10	12	65	12	14		●
EI06406		12	10	12	65	12	14		●
EI06407	26	0.5	10	12	65	12	14	図2	●
EI06408		0.6	10	12	65	12	14		●
EI06409		0.8	10	12	65	12	14		●
EI06410		1	10	12	65	12	14		●
EI06411		1.2	10	12	65	12	14		●
EI06412		1.5	10	12	65	12	14		●
EI06413		1.6	10	12	65	12	14		●
EI06414		1.8	10	12	65	12	14		●
EI06415		2	10	12	65	12	14		●
EI06416		2.5	10	12	65	12	14		●
EI06417		3	10	12	65	12	14		●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○					

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	形状	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Shape	Classification
EI06418	26	3.5	10	12	65	12	14	図2	●
EI06419		4	10	12	65	12	14		●
EI06420		4.5	10	12	65	12	14		●
EI06421		5	10	12	65	12	14		●
EI06422		6	10	12	65	12	14		●
EI06423		7	10	12	65	12	14		●
EI06424		8	10	12	65	12	14		●
EI06425		9	10	12	65	12	14		●
EI06426		10	10	12	65	12	14		●
EI06427		12	10	12	65	12	14		●
EI06428	28	0.5	10	24.5	65	12	14	図2	●
EI06429		0.6	10	24.4	65	12	14		●
EI06430		0.7	10	24.3	65	12	14		●
EI06431		0.8	10	24.2	65	12	14		●
EI06432		0.9	10	24.1	65	12	14		●
EI06433		1	10	24	65	12	14		●
EI06434		1.2	10	23.9	65	12	14		●
EI06435		1.5	10	23.5	65	12	14		●
EI06436		1.6	10	23.4	65	12	14		●
EI06437		1.8	10	23.2	65	12	14		●
EI06438		2	10	23	65	12	14		●
EI06439		2.5	10	22.5	65	12	14		●
EI06440		3	10	22	65	12	14		●
EI06441		3.5	10	21.5	65	12	14		●
EI06442		4	10	21	65	12	14		●
EI06443		4.5	10	20.5	65	12	14		●
EI06444		5	10	20	65	12	14		●
EI06445		6	10	19	65	12	14		●
EI06446		7	10	18	65	12	14		●
EI06447		8	10	17	65	12	14		●
EI06448		9	10	16	65	12	14		●
EI06449		10	10	15	65	12	14		●
EI06450		11	10	14	65	12	14		●
EI06451		12	10	13	65	12	14		●
EI06452	30	0.5	10	24.5	70	12	14	図2	●
EI06453		0.6	10	24.4	70	12	14		●
EI06454		0.7	10	24.3	70	12	14		●
EI06455		0.8	10	24.2	70	12	14		●
EI06456		0.9	10	24.1	70	12	14		●
EI06457		1	10	24	70	12	14		●
EI06458		1.1	10	23.9	70	12	14		●
EI06459		1.2	10	23.8	70	12	14		●
EI06460		1.3	10	23.7	70	12	14		●
EI06461		1.4	10	23.6	70	12	14		●
EI06462		1.5	10	23.5	70	12	14		●
EI06463		1.6	10	23.4	70	12	14		●
EI06464		1.7	10	23.3	70	12	14		●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	形状	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Shape	Classification
EI06465	30	1.8	10	23.2	70	12	14	図2	●
EI06466		1.9	10	23.1	70	12	14		●
EI06467		2	10	23	70	12	14		●
EI06468		2.1	10	22.9	70	12	14		●
EI06469		2.2	10	22.8	70	12	14		●
EI06470		2.3	10	22.8	70	12	14		●
EI06471		2.4	10	22.6	70	12	14		●
EI06472		2.5	10	22.5	70	12	14		●
EI06473		2.6	10	22.4	70	12	14		●
EI06474		2.7	10	22.3	70	12	14		●
EI06475		2.8	10	22.2	70	12	14		●
EI06476		2.9	10	22.1	70	12	14		●
EI06477		3	10	22	70	12	14		●
EI06478		3.5	10	21.5	70	12	14		●
EI06479		4	10	21	70	12	14		●
EI06480		4.5	10	20.5	70	12	14		●
EI06481		5	10	20	70	12	14		●
EI06482		6	10	19	70	12	14		●
EI06483		7	10	18	70	12	14		●
EI06484		8	10	17	70	12	14		●
EI06485		9	10	16	70	12	14		●
EI06486		10	10	15	70	12	14		●
EI06487		11	10	14	70	12	14		●
EI06488		12	10	13	70	12	14		●
EI06489	32	1	10	24	70	12	14	図2	●
EI06490		1.2	10	23.9	70	12	14		●
EI06491		1.5	10	23.5	70	12	14		●
EI06492		1.6	10	23.4	70	12	14		●
EI06493		1.8	10	23.2	70	12	14		●
EI06494		2	10	23	70	12	14		●
EI06495		2.5	10	22.5	70	12	14		●
EI06496		3	10	22	70	12	14		●
EI06497		3.5	10	21.5	70	12	14		●
EI06498		4	10	21	70	12	14		●
EI06499		4.5	10	20.5	70	12	14		●
EI06500		5	10	20	70	12	14		●
EI06501		6	10	19	70	12	14		●
EI06502		7	10	18	70	12	14		●
EI06503		8	10	17	70	12	14		●
EI06504		9	10	16	70	12	14		●
EI06505		10	10	15	70	12	14		●
EI06506		12	10	13	70	12	14		●
EI06507	35	1	10	24	75	12	16	図2	●
EI06508		1.2	10	23.8	75	12	16		●
EI06509		1.5	10	23.5	75	12	16		●
EI06510		1.6	10	23.4	75	12	16		●
EI06511		1.8	10	23.2	75	12	16		●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○					

EIKO

栄工舎

KC

キーシードカッタ HSS

Keyseat Cutter

刃径(D)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	刃径
8	16	+0.3～+0.18
18	28	+0.35～+0.21
30	45	+0.43～+0.26
48	80	+0.5～+0.3

刃厚		公差(mm)Tolerance
≦	≧	刃厚
0.5	3	−0.014～−0.028
3.5	6	−0.02～−0.038
7	10	−0.025～−0.047
11	16	−0.032～−0.059

公差(mm)Tolerance
シャンク
h8

SKH 51

前ページより FROM

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	形状	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Shape	Classification
EI06512	35	2	10	23	75	12	16	図2	●
EI06513		2.5	10	22.5	75	12	16		●
EI06514		3	10	22	75	12	16		●
EI06515		3.5	10	21.5	75	12	16		●
EI06516		4	10	21	75	12	16		●
EI06517		4.5	10	20.5	75	12	16		●
EI06518		5	10	20	75	12	16		●
EI06519		6	10	19	75	12	16		●
EI06520		7	10	18	75	12	16		●
EI06521		8	10	17	75	12	16		●
EI06522		9	10	16	75	12	16		●
EI06523		10	10	15	75	12	16		●
EI06524		12	10	13	75	12	16		●
EI06525	38	1	10	24	75	12	16	図2	●
EI06526		1.2	10	23.8	75	12	16		●
EI06527		1.5	10	23.5	75	12	16		●
EI06528		1.6	10	23.4	75	12	16		●
EI06529		1.8	10	23.2	75	12	16		●
EI06530		2	10	23	75	12	16		●
EI06531		2.5	10	22.5	75	12	16		●
EI06532		3	10	22	75	12	16		●
EI06533		3.5	10	21.5	75	12	16		●
EI06534		4	10	21	75	12	16		●
EI06535		4.5	10	20.5	75	12	16		●
EI06536		5	10	20	75	12	16		●
EI06537		6	10	19	75	12	16		●
EI06538		7	10	18	75	12	16		●
EI06539		8	10	17	75	12	16		●
EI06540		9	10	16	75	12	16		●
EI06541		10	10	15	75	12	16		●
EI06542		12	10	13	75	12	16		●
EI06543	40	1	10	24	75	12	16	図2	●
EI06544		1.2	10	23.8	75	12	16		●
EI06545		1.5	10	23.5	75	12	16		●
EI06546		1.6	10	23.4	75	12	16		●
EI06547		1.8	10	23.2	75	12	16		●
EI06548		2	10	23	75	12	16		●
EI06549		2.1	10	22.9	75	12	16		●
EI06550		2.2	10	22.8	75	12	16		●
EI06551		2.3	10	22.7	75	12	16		●
EI06552		2.4	10	22.6	75	12	16		●
EI06553		2.5	10	22.5	75	12	16		●
EI06554		3	10	22	75	12	16		●
EI06555		3.5	10	21.5	75	12	16		●
EI06556		4	10	21	75	12	16		●
EI06557		4.5	10	20.5	75	12	16		●
EI06558		5	10	20	75	12	16		●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	形状	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Shape	Classification
EI06559	40	6	10	19	75	12	16	図2	●
EI06560		7	10	18	75	12	16		●
EI06561		8	10	17	75	12	16		●
EI06562		9	10	16	75	12	16		●
EI06563		10	10	15	75	12	16		●
EI06564		12	10	13	75	12	16		●
EI06565	45	1	10	24	80	12	16	図2	●
EI06566		1.2	10	23.8	80	12	16		●
EI06567		1.5	10	23.5	80	12	16		●
EI06568		1.6	10	23.4	80	12	16		●
EI06569		1.8	10	23.2	80	12	16		●
EI06570		2	10	23	80	12	16		●
EI06571		2.1	10	22.9	80	12	16		●
EI06572		2.2	10	22.8	80	12	16		●
EI06573		2.3	10	22.7	80	12	16		●
EI06574		2.4	10	22.6	80	12	16		●
EI06575		2.5	10	22.5	80	12	16		●
EI06576		3	10	22	80	12	16		●
EI06577		3.5	10	21.5	80	12	16		●
EI06578		4	10	21	80	12	16		●
EI06579		4.5	10	20.5	80	12	16		●
EI06580		5	10	20	80	12	16		●
EI06581		6	10	19	80	12	16		●
EI06582		7	10	18	80	12	16		●
EI06583		8	10	17	80	12	16		●
EI06584		9	10	16	80	12	16		●
EI06585		10	10	15	80	12	16		●
EI06586		12	10	13	80	12	16		●
EI06587	50	1	14	24	80	16	16	図2	●
EI06588		1.2	14	23.8	80	16	16		●
EI06589		1.5	14	23.5	80	16	16		●
EI06590		1.6	14	23.4	80	16	16		●
EI06591		1.8	14	23.2	80	16	16		●
EI06592		2	14	23	80	16	16		●
EI06593		2.1	14	22.9	80	16	16		●
EI06594		2.2	14	22.8	80	16	16		●
EI06595		2.3	14	22.7	80	16	16		●
EI06596		2.4	14	22.6	80	16	16		●
EI06597		2.5	14	22.5	80	16	16		●
EI06598		3	14	22	80	16	16		●
EI06599		4	14	21	80	16	16		●
EI06600		5	14	20	80	16	16		●
EI06601		6	14	19	80	16	16		●
EI06602		7	14	18	80	16	16		●
EI06603		8	14	17	80	16	16		●
EI06604		9	14	16	80	16	16		●
EI06605		10	14	15	80	16	16		●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○					

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	形状	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Shape	Classification
EI06606	50	11	14	14	80	16	16	図2	●
EI06607		12	14	13	80	16	16		●
EI06608	55	1	14	24	80	16	16	図2	●
EI06609		1.5	14	23.5	80	16	16		●
EI06610		2	14	23	80	16	16		●
EI06611		3	14	22	80	16	16		●
EI06612		4	14	21	80	16	16		●
EI06613		5	14	20	80	16	16		●
EI06614		6	14	19	80	16	16		●
EI06615		7	14	18	80	16	16		●
EI06616		8	14	17	80	16	16		●
EI06617	60	1	18	24	85	20	18	図2	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	形状	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Shape	Classification
EI06618	60	1.2	18	23.8	85	20	18	図2	●
EI06619		1.5	18	23.5	85	20	18		●
EI06620		2	18	23	85	20	18		●
EI06621		3	18	22	85	20	18		●
EI06622		4	18	21	85	20	18		●
EI06623		5	18	20	85	20	18		●
EI06624		6	18	19	85	20	18		●
EI06625		7	18	18	85	20	18		●
EI06626		8	18	17	85	20	18		●
EI06627		9	18	16	85	20	18		●
EI06628		10	18	15	85	20	18		●
EI06629		12	18	13	85	20	18		●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○					

EIKO

栄工舎

KCLS

キーシードカッタ HSS ロングシャンク

Long Shank Keyseat Cutter



キーシードカッターのロングシャンクタイプです。

図1

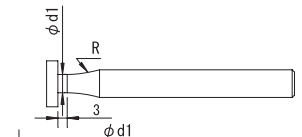
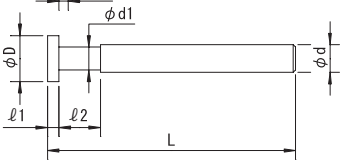


図2



刃径(D)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	刃径
10	16	+0.3～+0.18
18	25	+0.35～+0.21
30	40	+0.43～+0.26

刃厚		公差(mm)Tolerance
≦	≧	刃厚
0.5	3	−0.014～−0.028
3.5	6	−0.02～−0.038

公差[mm]Tolerance
シャンク
h8

SKH 56

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	形状	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Shape	Classification
EI12771	10	0.5	4.2	8.8	80	8	8	図1	●
EI12772		0.8	4.2	8.8	80	8	8		●
EI12773		1	4.2	8.8	80	8	8		●
EI12774		1.2	4.2	8.8	80	8	8		●
EI12775		1.5	4.2	8.8	80	8	8		●
EI12776		2	4.2	8.8	80	8	8		●
EI12777		2.5	4.2	8.8	80	8	8		●
EI12778		3	4.2	8.8	80	8	8		●
EI12779		3.5	4.2	8.8	80	8	8		●
EI12780		4	4.2	8.8	80	8	8		●
EI12781		5	4.2	8.8	80	8	8		●
EI12782	12	0.5	4.4	10	80	10	8	図1	●
EI12783		0.8	4.4	10	80	10	8		●
EI12784		1	4.4	10	80	10	8		●
EI12785		1.2	4.4	10	80	10	8		●
EI12786		1.5	4.4	10	80	10	8		●
EI12787		2	4.4	10	80	10	8		●
EI12788		2.5	4.4	10	80	10	8		●
EI12789		3	4.4	10	80	10	8		●
EI12790		3.5	4.4	10	80	10	8		●
EI12791		4	4.4	10	80	10	8		●
EI12792		5	4.4	10	80	10	8		●
EI12793	13	0.5	4.4	10	80	10	8	図1	●
EI12794		0.8	4.4	10	80	10	8		●
EI12795		1	4.4	10	80	10	8		●
EI12796		1.2	4.4	10	80	10	8		●
EI12797		1.5	4.4	10	80	10	8		●
EI12798		2	4.4	10	80	10	8		●
EI12799		2.5	4.4	10	80	10	8		●
EI12800		3	4.4	10	80	10	8		●
EI12801		3.5	4.4	10	80	10	8		●
EI12802		4	4.4	10	80	10	8		●
EI12803		5	4.4	10	80	10	8		●
EI12804	14	0.5	4.7	10.8	80	10	8	図1	●
EI12805		0.8	4.7	10.8	80	10	8		●
EI12806		1	4.7	10.8	80	10	8		●
EI12807		1.2	4.7	10.8	80	10	8		●
EI12808		1.5	4.7	10.8	80	10	8		●
EI12809		2	4.7	10.8	80	10	8		●
EI12810		2.5	4.7	10.8	80	10	8		●
EI12811		3	4.7	10.8	80	10	8		●
EI12812		3.5	4.7	10.8	80	10	8		●
EI12813		4	4.7	10.8	80	10	8		●
EI12814		5	4.7	10.8	80	10	8		●
EI12815	15	0.5	4.7	10.8	80	10	10	図1	●
EI12821		0.5	5	11.8	100	12	10		●
EI12816		0.8	4.7	10.8	80	10	10		●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	形状	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Shape	Classification
EI06654	15	1	4.7	10.8	80	10	10	図1	●
EI12817		1.2	4.7	10.8	80	10	10		●
EI12818		1.5	4.7	10.8	80	10	10		●
EI06655		2	4.7	10.8	80	10	10		●
EI12819		2.5	4.7	10.8	80	10	10		●
EI06656		3	4.7	10.8	80	10	10		●
EI12820		3.5	4.7	10.8	80	10	10		●
EI06657		4	4.7	10.8	80	10	10		●
EI06658		5	4.7	10.8	80	10	10		●
EI06659		6	4.7	10.8	80	10	10		●
EI12822	16	0.8	5	11.8	100	12	10	図1	●
EI12823		1	5	11.8	100	12	10		●
EI12824		1.2	5	11.8	100	12	10		●
EI12825		1.5	5	11.8	100	12	10		●
EI12826		2	5	11.8	100	12	10		●
EI12827		2.5	5	11.8	100	12	10		●
EI12828		3	5	11.8	100	12	10		●
EI12829		3.5	5	11.8	100	12	10		●
EI12830		4	5	11.8	100	12	10		●
EI12831		5	5	11.8	100	12	10		●
EI12832	18	0.5	7	12.6	100	12	12	図1	●
EI12833		0.8	7	12.6	100	12	12		●
EI12834		1	7	12.6	100	12	12		●
EI12835		1.2	7	12.6	100	12	12		●
EI12836		1.5	7	12.6	100	12	12		●
EI12837		2	7	12.6	100	12	12		●
EI12838		2.5	7	12.6	100	12	12		●
EI12839		3	7	12.6	100	12	12		●
EI12840		3.5	7	12.6	100	12	12		●
EI12841		4	7	12.6	100	12	12		●
EI12842		5	7	12.6	100	12	12		●
EI12843	19	0.5	8	11.7	120	12	12	図1	●
EI12844		0.8	8	11.7	120	12	12		●
EI12845		1	8	11.7	120	12	12		●
EI12846		1.2	8	11.7	120	12	12		●
EI12847		1.5	8	11.7	120	12	12		●
EI12848		2	8	11.7	120	12	12		●
EI12849		2.5	8	11.7	120	12	12		●
EI12850		3	8	11.7	120	12	12		●
EI12851		3.5	8	11.7	120	12	12		●
EI12852		4	8	11.7	120	12	12		●
EI12853		5	8	11.7	120	12	12		●
EI12854	20	0.5	8	11.7	120	12	12	図1	●
EI12855		0.8	8	11.7	120	12	12		●
EI06660		1	8	11.7	120	12	12		●
EI12856		1.2	8	11.7	120	12	12		●
EI12857		1.5	8	11.7	120	12	12		●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○	○			

前ページより FROM

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	形状	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Shape	Classification
EI06661	20	2	8	11.7	120	12	12	図1	●
EI12858		2.5	8	11.7	120	12	12		●
EI06662		3	8	11.7	120	12	12		●
EI12859		3.5	8	11.7	120	12	12		●
EI06663		4	8	11.7	120	12	12		●
EI06664		5	8	11.7	120	12	12		●
EI06665		6	8	11.7	120	12	12		●
EI12860	25	0.5	10	12	120	12	14	図1	●
EI12861		0.8	10	12	120	12	14		●
EI06666		1	10	12	120	12	14		●
EI12862		1.2	10	12	120	12	14		●
EI12863		1.5	10	12	120	12	14		●
EI06667		2	10	12	120	12	14		●
EI12864		2.5	10	12	120	12	14		●
EI06668		3	10	12	120	12	14		●
EI12865		3.5	10	12	120	12	14		●
EI06669		4	10	12	120	12	14		●
EI06670		5	10	12	120	12	14		●
EI06671		6	10	12	120	12	14		●
EI12866	30	0.5	12	24.5	150	16	14	図2	●
EI12867		0.8	12	24.2	150	16	14		●
EI06672		1	12	24	150	16	14		●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	形状	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Shape	Classification
EI12868	30	1.2	12	24	150	16	14	図2	●
EI12869		1.5	12	23.5	150	16	14		●
EI06673		2	12	23	150	16	14		●
EI12870		2.5	12	22.5	150	16	14		●
EI06674		3	12	22	150	16	14		●
EI12871		3.5	12	21.5	150	16	14		●
EI06675		4	12	21	150	16	14		●
EI06676		5	12	20	150	16	14		●
EI06677		6	12	19	150	16	14		●
EI06678	35	1	14	24	150	16	16	図2	●
EI06679		2	14	23	150	16	16		●
EI06680		3	14	22	150	16	16		●
EI06681		4	14	21	150	16	16		●
EI06682		5	14	20	150	16	16		●
EI06683		6	14	19	150	16	16		●
EI06684	40	1	14	24	150	16	16	図2	●
EI06685		2	14	23	150	16	16		●
EI06686		3	14	22	150	16	16		●
EI06687		4	14	21	150	16	16		●
EI06688		5	14	20	150	16	16		●
EI06689		6	14	19	150	16	16		●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○	○			

EIKO

栄工舎

KCS

側刃付キーシードカッタ HSS

Keyseat Cutter With Side Cutting Edge



側面に逃げ切刃があります。

図1

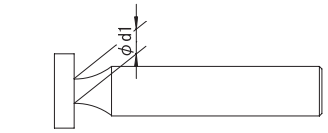
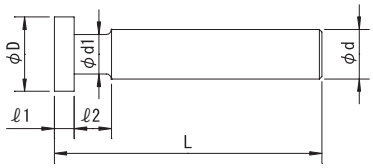


図2



刃径(D)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	刃径
8	16	+0.3～+0.18
19	25	+0.35～+0.21
30	40	+0.43～+0.26

刃厚		公差(mm)Tolerance
≦	≧	刃厚
1	1.8	−0.014～−0.028

公差(mm)Tolerance
シャンク
h8

SKH 51

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	形状	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Shape	Classification
EI06630	10	1	4.2	5.8	50	8	8	図1	●
EI06631		1.2	4.2	5.8	50	8	8		●
EI06632		1.5	4.2	5.8	50	8	8		●
EI06633	15	1	4.7	7.8	50	10	10		●
EI06634		1.2	4.7	7.8	50	10	10		●
EI06635		1.5	4.7	7.8	50	10	10		●
EI06636	16	1	5	8.8	60	12	10		●
EI06637		1.2	5	8.8	60	12	10		●
EI06638		1.5	5	8.8	60	12	10		●
EI06639	20	1	8	8.7	60	12	12		●
EI06640		1.2	8	8.7	60	12	12		●
EI06641		1.5	8	8.7	60	12	12		●
EI06642	25	1	10	12	65	12	14	図2	●
EI06643		1.2	10	12	65	12	14		●
EI06644		1.5	10	12	65	12	14		●
EI06645	30	1	10	24	70	12	14		●
EI06646		1.2	10	23.8	70	12	14		●
EI06647		1.5	10	23.5	70	12	14		●
EI06648	35	1	10	24	75	12	16		●
EI06649		1.2	10	23.8	75	12	16		●
EI06650		1.5	10	23.5	75	12	16		●
EI06651	40	1	10	24	75	12	16		●
EI06652		1.2	10	23.8	75	12	16		●
EI06653		1.5	10	23.5	75	12	16		●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○					

EIKO

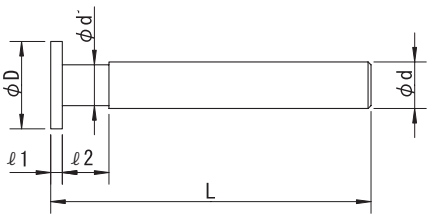
栄工舎

KCNC-C

自動旋盤用カッタ HSS-Co TiCNコーティング

Cutter for NC Lathe Machine TiCN Coating





刃径(D)	公差(mm)Tolerance
15	+0.3～+0.18
20	+0.35～+0.21
30	+0.43～+0.26

刃厚		公差(mm)Tolerance
≦	≧	刃厚
0.8	3	−0.014～−0.028
3.5	5	−0.02～−0.038

公差[mm]Tolerance
シャンク
h8

SKH 56 TiCN

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI15691	15	0.8	5.5	5	60	6	10	●
EI15692		0.9	5.5	5	60	6	10	●
EI15693		1	5.5	5	60	6	10	●
EI15694		1.1	5.5	5	60	6	10	●
EI15695		1.2	5.5	5	60	6	10	●
EI15696		1.3	5.5	5	60	6	10	●
EI15697		1.4	5.5	5	60	6	10	●
EI15698		1.5	5.5	5	60	6	10	●
EI15699		1.6	5.5	5	60	6	10	●
EI15700		1.7	5.5	5	60	6	10	●
EI15701		1.8	5.5	5	60	6	10	●
EI15702		1.9	5.5	5	60	6	10	●
EI15703		2	5.5	5	60	6	10	●
EI15704		2.1	5.5	5	60	6	10	●
EI15705		2.2	5.5	5	60	6	10	●
EI15706		2.3	5.5	5	60	6	10	●
EI15707		2.4	5.5	5	60	6	10	●
EI15708		2.5	5.5	5	60	6	10	●
EI15709		2.6	5.5	5	60	6	10	●
EI15710		2.7	5.5	5	60	6	10	●
EI15711		2.8	5.5	5	60	6	10	●
EI15712		2.9	5.5	5	60	6	10	●
EI15713		3	5.5	5	60	6	10	●
EI15714		3.5	5.5	5	60	6	10	●
EI15715		4	5.5	5	60	6	10	●
EI15716		4.5	5.5	5	60	6	10	●
EI15717		5	5.5	5	60	6	10	●
EI15718	20	0.8	9.5	5	60	10	12	●
EI15719		0.9	9.5	5	60	10	12	●
EI15720		1	9.5	5	60	10	12	●
EI15721		1.1	9.5	5	60	10	12	●
EI15722		1.2	9.5	5	60	10	12	●
EI15723		1.3	9.5	5	60	10	12	●
EI15724		1.4	9.5	5	60	10	12	●
EI15725		1.5	9.5	5	60	10	12	●
EI15726		1.6	9.5	5	60	10	12	●
EI15727		1.7	9.5	5	60	10	12	●
EI15728		1.8	9.5	5	60	10	12	●
EI15729		1.9	9.5	5	60	10	12	●
EI15730		2	9.5	5	60	10	12	●
EI15731		2.1	9.5	5	60	10	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI15732	20	2.2	9.5	5	60	10	12	●
EI15733		2.3	9.5	5	60	10	12	●
EI15734		2.4	9.5	5	60	10	12	●
EI15735		2.5	9.5	5	60	10	12	●
EI15736		2.6	9.5	5	60	10	12	●
EI15737		2.7	9.5	5	60	10	12	●
EI15738		2.8	9.5	5	60	10	12	●
EI15739		2.9	9.5	5	60	10	12	●
EI15740		3	9.5	5	60	10	12	●
EI15741		3.5	9.5	5	60	10	12	●
EI15742		4	9.5	5	60	10	12	●
EI15743		4.5	9.5	5	60	10	12	●
EI15744		5	9.5	5	60	10	12	●
EI15745	30	0.8	9.5	5	60	10	14	●
EI15746		0.9	9.5	5	60	10	14	●
EI15747		1	9.5	5	60	10	14	●
EI15748		1.1	9.5	5	60	10	14	●
EI15749		1.2	9.5	5	60	10	14	●
EI15750		1.3	9.5	5	60	10	14	●
EI15751		1.4	9.5	5	60	10	14	●
EI15752		1.5	9.5	5	60	10	14	●
EI15753		1.6	9.5	5	60	10	14	●
EI15754		1.7	9.5	5	60	10	14	●
EI15755		1.8	9.5	5	60	10	14	●
EI15756		1.9	9.5	5	60	10	14	●
EI15757		2	9.5	5	60	10	14	●
EI15758		2.1	9.5	5	60	10	14	●
EI15759		2.2	9.5	5	60	10	14	●
EI15760		2.3	9.5	5	60	10	14	●
EI15761		2.4	9.5	5	60	10	14	●
EI15762		2.5	9.5	5	60	10	14	●
EI15763		2.6	9.5	5	60	10	14	●
EI15764		2.7	9.5	5	60	10	14	●
EI15765		2.8	9.5	5	60	10	14	●
EI15766		2.9	9.5	5	60	10	14	●
EI15767		3	9.5	5	60	10	14	●
EI15768		3.5	9.5	5	60	10	14	●
EI15769		4	9.5	5	60	10	14	●
EI15770		4.5	9.5	5	60	10	14	●
EI15771		5	9.5	5	60	10	14	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○	○			

EIKO

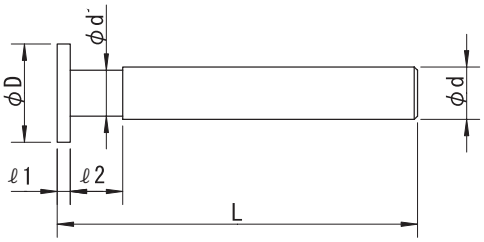
栄工舎

KCNC

自動旋盤用カッタ HSS-Co

Cutter for NC Lathe Machine





刃径(D)	公差(mm)Tolerance
15	+0.3～+0.18
20	+0.35～+0.21
30	+0.43～+0.26

刃厚 ≦	刃厚 ≧	公差(mm)Tolerance 刃厚
0.5	3	−0.014～−0.028
3.5	5	−0.02～−0.038

公差[mm]Tolerance シャンク
h8

SKH 56

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI15601	15	0.5	5.5	5	60	6	10	●
EI15602		0.6	5.5	5	60	6	10	●
EI15603		0.7	5.5	5	60	6	10	●
EI15604		0.8	5.5	5	60	6	10	●
EI15605		0.9	5.5	5	60	6	10	●
EI15606		1	5.5	5	60	6	10	●
EI15607		1.1	5.5	5	60	6	10	●
EI15608		1.2	5.5	5	60	6	10	●
EI15609		1.3	5.5	5	60	6	10	●
EI15610		1.4	5.5	5	60	6	10	●
EI15611		1.5	5.5	5	60	6	10	●
EI15612		1.6	5.5	5	60	6	10	●
EI15613		1.7	5.5	5	60	6	10	●
EI15614		1.8	5.5	5	60	6	10	●
EI15615		1.9	5.5	5	60	6	10	●
EI15616		2	5.5	5	60	6	10	●
EI15617		2.1	5.5	5	60	6	10	●
EI15618		2.2	5.5	5	60	6	10	●
EI15619		2.3	5.5	5	60	6	10	●
EI15620		2.4	5.5	5	60	6	10	●
EI15621		2.5	5.5	5	60	6	10	●
EI15622		2.6	5.5	5	60	6	10	●
EI15623		2.7	5.5	5	60	6	10	●
EI15624		2.8	5.5	5	60	6	10	●
EI15625		2.9	5.5	5	60	6	10	●
EI15626		3	5.5	5	60	6	10	●
EI15627		3.5	5.5	5	60	6	10	●
EI15628		4	5.5	5	60	6	10	●
EI15629		4.5	5.5	5	60	6	10	●
EI15630		5	5.5	5	60	6	10	●
EI15631	20	0.5	9.5	5	60	10	12	●
EI15632		0.6	9.5	5	60	10	12	●
EI15633		0.7	9.5	5	60	10	12	●
EI15634		0.8	9.5	5	60	10	12	●
EI15635		0.9	9.5	5	60	10	12	●
EI15636		1	9.5	5	60	10	12	●
EI15637		1.1	9.5	5	60	10	12	●
EI15638		1.2	9.5	5	60	10	12	●
EI15639		1.3	9.5	5	60	10	12	●
EI15640		1.4	9.5	5	60	10	12	●
EI15641		1.5	9.5	5	60	10	12	●
EI15642		1.6	9.5	5	60	10	12	●
EI15643		1.7	9.5	5	60	10	12	●
EI15644		1.8	9.5	5	60	10	12	●
EI15645		1.9	9.5	5	60	10	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	刃径(φD)	刃厚(ℓ1)	首径(d1)	首長(ℓ2)	全長(L)	シャンク径(φd)	刃数(N)	分類
Code	Dia.	Cut Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Classification
EI15646	20	2	9.5	5	60	10	12	●
EI15647		2.1	9.5	5	60	10	12	●
EI15648		2.2	9.5	5	60	10	12	●
EI15649		2.3	9.5	5	60	10	12	●
EI15650		2.4	9.5	5	60	10	12	●
EI15651		2.5	9.5	5	60	10	12	●
EI15652		2.6	9.5	5	60	10	12	●
EI15653		2.7	9.5	5	60	10	12	●
EI15654		2.8	9.5	5	60	10	12	●
EI15655		2.9	9.5	5	60	10	12	●
EI15656		3	9.5	5	60	10	12	●
EI15657		3.5	9.5	5	60	10	12	●
EI15658		4	9.5	5	60	10	12	●
EI15659		4.5	9.5	5	60	10	12	●
EI15660		5	9.5	5	60	10	12	●
EI15661	30	0.5	9.5	5	60	10	14	●
EI15662		0.6	9.5	5	60	10	14	●
EI15663		0.7	9.5	5	60	10	14	●
EI15664		0.8	9.5	5	60	10	14	●
EI15665		0.9	9.5	5	60	10	14	●
EI15666		1	9.5	5	60	10	14	●
EI15667		1.1	9.5	5	60	10	14	●
EI15668		1.2	9.5	5	60	10	14	●
EI15669		1.3	9.5	5	60	10	14	●
EI15670		1.4	9.5	5	60	10	14	●
EI15671		1.5	9.5	5	60	10	14	●
EI15672		1.6	9.5	5	60	10	14	●
EI15673		1.7	9.5	5	60	10	14	●
EI15674		1.8	9.5	5	60	10	14	●
EI15675		1.9	9.5	5	60	10	14	●
EI15676		2	9.5	5	60	10	14	●
EI15677		2.1	9.5	5	60	10	14	●
EI15678		2.2	9.5	5	60	10	14	●
EI15679		2.3	9.5	5	60	10	14	●
EI15680		2.4	9.5	5	60	10	14	●
EI15681		2.5	9.5	5	60	10	14	●
EI15682		2.6	9.5	5	60	10	14	●
EI15683		2.7	9.5	5	60	10	14	●
EI15684		2.8	9.5	5	60	10	14	●
EI15685		2.9	9.5	5	60	10	14	●
EI15686		3	9.5	5	60	10	14	●
EI15687		3.5	9.5	5	60	10	14	●
EI15688		4	9.5	5	60	10	14	●
EI15689		4.5	9.5	5	60	10	14	●
EI15690		5	9.5	5	60	10	14	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

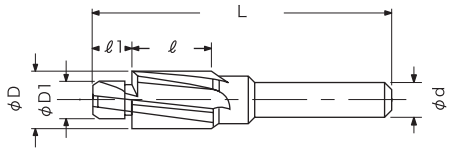
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○							○	○	○			

CB

六角穴付ボルト用沈めフライス HSS

Counterbores for Capscrew





六角穴付ボルト用の沈め穴を加工します。

公差(mm)Tolerance	
刃径	案内径
+0.2～0	0～−0.05

HSS 4

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼称	刃径(D)	刃長(ℓ)	案内径(D1)	案内長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(d)	分類
Code No.	Model number	Dia.	Length of Flutes	Guide Dia.	Length of Guide	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DA03231	3	6.5	6.5	3.2	3.5	40	6	●
DA03232	4	8	10	4.3	5	50	6	●
DA03233	5	9.5	12	5.3	5	55	8	●
DA03234	6	11	14	6.4	6	60	8	●
DA03235	8	14	16	8.4	7	65	12	●
DA03236	10	17.5	18	10.5	8	70	12	●
DA03237	12	20	18	13	10	80	12	●
DA03238	14	23	20	15	12	85	12	●
DA03239	1/4	11	14	6.55	6	60	8	●
DA03240	5/16	14	16	8.25	7	65	12	●
DA03241	3/8	15	18	9.8	8	70	12	●
DA03242	1/2	20	18	13.2	10	80	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

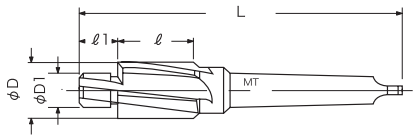
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○				○			○	○	○				

第一ツール

CBT

沈めフライス 六角穴付ボルト用　MTシャンク
Counterbores for Capscrew With Taper Shank





六角穴付ボルト用の沈め穴を加工します。

公差(mm)Tolerance	
刃径	案内径
+0.2～0	0～−0.05

SKH 51　4

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼称	刃径(D)	刃長(ℓ)	案内径(D1)	案内長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(MT)	分類
Code No.	Model number	Dia.	Length of Flutes	Guide Dia.	Length of Guide	Overall Length	Shank MT No.	Classification
DA03243	10	17.5	16	10.5	10	101.5	MT1	●
DA03244	12	20	18	13	12	106.5	MT1	●
DA03245	14	23	20	15	12	110.5	MT1	●
DA03246	16	26	22	17	15	130.5	MT2	●
DA03247	18	29	24	19	17	134.5	MT2	●
DA03248	20	32	26	21	20	13.5	MT2	●
DA03249	22	35	28	23	21	142.5	MT2	●
DA03250	24	39	32	25	21	170	MT3	●
DA03251	30	48	38	31	25	182	MT3	●
DA03252	3/4	29	26	20	18	135.5	MT2	●
DA03253	7/8	32	28	23	21	140.5	MT2	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

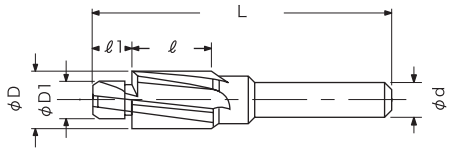
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○				○			○	○	○				

第一ツール

OCB

押出しピン用沈めフライス HSS-Co
Counterbores for Ejectoe-Pin





プラスチック金型の押出しピンの沈め穴を加工します。

公差(mm)Tolerance	
刃径	案内径
+0.2～0	0～-0.05

HSS 4

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	呼称	刃径(D)	刃長(ℓ)	案内径(D1)	案内長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(d)	分類
Code No.	Model number	Dia.	Length of Flutes	Guide Dia.	Length of Guide	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DA03259	2	6	7	2	3	36	5	●
DA03260	2.5	6	7	2.5	3	36	5	●
DA03261	3	6	7	3	3	37	5	●
DA03262	3.5	8	8	3.5	3	42	6	●
DA03263	4	8	8	4	4	43	6	●
DA03264	4.5	9	8	4.5	4	45	6	●
DA03265	5	9	10	5	5	51	6	●
DA03266	6	10	10	6	5	55	8	●
DA03267	7	11	10	7	6	55	8	●
DA03268	8	13	12	8	8	64	10	●
DA03269	9	14	12	9	8	64	10	●
DA03270	10	15	12	10	10	66	10	●
DA03271	12	17	14	12	10	69	12	●
DA03272	14	19	14	14	12	76	12	●
DA03273	16	21	16	16	13	79	12	●

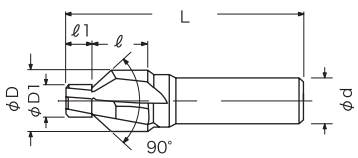
●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

第一ツール

SCB

皿小ねじ用沈めフライス HSS
Counterbores 90° Capscrew





皿小ネジ用の沈め穴を加工します。

公差(mm)Tolerance	
刃径	案内径
+0.2～0	0～-0.05

HSS 4

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	呼称	刃径(D)	刃長(ℓ)	案内径(D1)	案内長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(d)	分類
Code No.	Model number	Dia.	Length of Flutes	Guide Dia.	Length of Guide	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DA03254	3	6.4	6.5	3.2	3.5	40	6	●
DA03255	4	8.4	8	4.3	4.5	50	6	●
DA03256	5	10.4	11	5.3	5	55	8	●
DA03257	6	12.5	12	6.4	6	60	10	●
DA03258	8	16.5	16	8.4	7	65	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

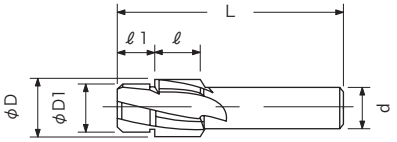
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○				○			○	○	○				

第一ツール

PCB

パンチ用沈めフライス HSS
Counterbores for Punch-pin





公差(mm)Tolerance	
刃径	案内径
+0.1～+0.05	−0.02～−0.05

HSS 4

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼称	刃径(D)	案内径(D1)	案内長(ℓ1)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク(d)	分類
Code No.	Model number	Dia.	Guide Dia.	Length of Guide	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DA04786	PCBA NO.11	4	2	6	10	40	4	●
DA04787	PCBA NO.12	5	3	6	10	40	4	●
DA04788	PCBA NO.1	6	4	6	10	50	6	●
DA04789	PCBA NO.2	7	5	6	10	50	6	●
DA04790	PCBA NO.3	8	6	6	10	50	8	●
DA04791	PCBA NO.4	11	8	10	10	60	10	●
DA04792	PCBA NO.5	13	10	10	10	60	12	●
DA04793	PCBA NO.6	16	13	10	10	60	12	●
DA04794	PCBA NO.7	19	16	15	15	70	16	●
DA04795	PCBA NO.8	23	20	15	15	70	20	●
DA04796	PCBA NO.9	28	25	15	15	70	25	●
DA04797	PCBM NO.M11	5	2	6	10	40	4	●
DA04798	PCBM NO.M12	6	3	6	10	40	4	●
DA04799	PCBM NO.M1	7	4	6	10	50	6	●
DA04800	PCBM NO.M2	8	5	6	10	50	6	●
DA04801	PCBM NO.M3	9	6	6	10	50	8	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○				○			○	○	○				

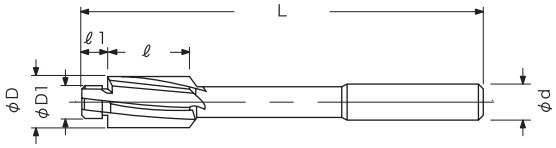
第一ツール

CBJIS

JIS II 形沈めフライス HSS-Co

Counterbores JIS II　Type





JIS II 形規格の沈めフライスで全長を長めにしています。

公差(mm)Tolerance			
≦	≧	刃径	案内径
3	5	+0.078～+0.042	−0.02～−0.038
6	8	+0.093～+0.05	−0.025～−0.047
10	12	+0.103～+0.06	−0.032～−0.059

HSS 4

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼称	刃径(D)	刃長(ℓ)	案内径(D1)	案内長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(d)	分類
Code No.	Model number	Dia.	Length of Flutes	Guide Dia.	Length of Guide	Overall Length	Shank Dia.	Classification
DA03274	3	6.5	14	3.2	3	71	6	●
DA03275	4	8	14	4.3	4	85	6	●
DA03276	5	9.5	18	5.3	5	95	8	●
DA03277	6	11	18	6.4	6	106	8	●
DA03278	8	14	22	8.4	8	118	12	●
DA03279	10	17.5	25	10.5	10	150	12	●
DA03280	12	20	25	13	12	152	12	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

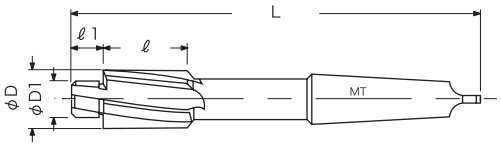
第一ツール

CBJIST

JIS II 形沈めフライス HSS-Co MT柄

Counterbores JIS II　Type With Taper Shank





JIS II 形規格の沈めフライスで全長を長めにしています。

刃径(D)		公差(mm)Tolerance
≦	≧	刃径
10		+0.103～+0.06
12	14	+0.125～+0.073
16	18	+0.14～+0.073
20		+0.174～+0.112

案内径		公差(mm)Tolerance
≦	≧	案内径
10	16	−0.032～−0.059
18	20	−0.043～−0.073

HSS 4

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	呼称	刃外径(D)	刃長(ℓ)	案内径(D1)	案内長(ℓ1)	全長(L)	シャンク(MT)	分類
Code No.	Model number	Dia.	Length of Flutes	Guide Dia.	Length of Guide	Overall Length	Shank MT No.	Classification
DA03281	10	17.5	25	10.5	10	170	2	●
DA03282	12	20	25	13	12	190	2	●
DA03283	14	23	30	15	14	212	3	●
DA03284	16	26	35	17	16	236	3	●
DA03285	18	29	35	19	18	250	3	●
DA03286	20	32	40	21	18	280	4	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○				○			○	○	○				

WEBA

WEBA

21611-0

カウンターシンク HSS 1枚刃ノンコート 60°

Countersink 60°1-Flutes



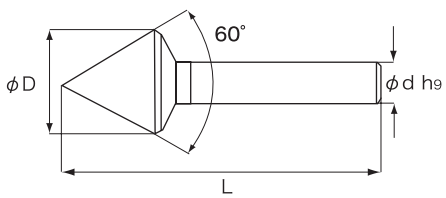
1枚刃の60°タイプです。先端から最大径まで1本で幅広い寸法の穴の面取り加工が可能です。

公差(mm)Tolerance
シャンク
h9

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	刃径(D)	加工可能範囲(mm)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Model number	Dia.	Range	Overall Length	Shank Dia.	Classification
WB00227	21611-0-5.0	5	1～5	50	5	●
WB00228	21611-0-10.0	10	1～10	60	10	●
WB00229	21611-0-15.0	15	2～15	65	10	●
WB00230	21611-0-20.0	20	2～20	73	10	●
WB00231	21611-0-30.0	30	3～30	82	12	●
WB00232	21611-0-40.0	40	3～40	92	15	●
WB00233	21611-0-50.0	50	3～50	100	15	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○						
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	◎	○			○		

WEBA

WEBA

21711-0

カウンターシンク HSS 1枚刃ノンコート 90°

Countersink 90°1-Flutes



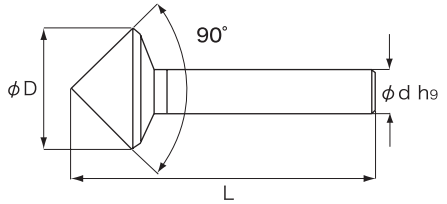
1枚刃の90°タイプです。先端から最大径まで1本で幅広い寸法の穴の面取り加工が可能です。

公差(mm)Tolerance
シャンク
h9

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	刃径(D)	加工可能範囲(mm)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Model number	Dia.	Range	Overall Length	Shank Dia.	Classification
WB00170	21711-0-5.0	5	1～5	50	5	●
WB00171	21711-0-10.0	10	1～10	60	10	●
WB00172	21711-0-15.0	15	2～15	65	10	●
WB00173	21711-0-20.0	20	2～20	73	10	●
WB00174	21711-0-25.0	25	2～25	80	10	●
WB00175	21711-0-30.0	30	3～30	82	12	●
WB00176	21711-0-40.0	40	3～40	92	12	●
WB00177	21711-0-50.0	50	3～50	100	15	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○						
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	◎	○			○		

WEBA

WEBA

21792-0

カウンターシンク HSS 1枚刃ロングシャンク 90°

Countersink 90°1-Flutes Long Shank



No.21711-0のロングシャンクタイプです。

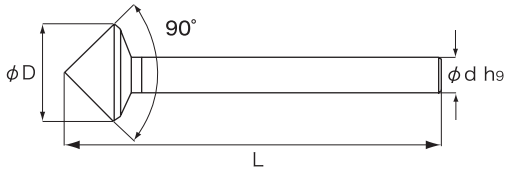
公差(mm)Tolerance
シャンク
h9

HSS 90° 1

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	刃径(D)	加工可能範囲(mm)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Model number	Dia.	Range	Overall Length	Shank Dia.	Classification
WB00186	21792-0-10.0	10	1～10	107	10	●
WB00187	21792-0-15.0	15	2～15	113	10	●
WB00188	21792-0-20.0	20	2～20	125	10	●
WB00189	21792-0-25.0	25	2～25	130	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○						
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	◎	○			◎		

19060-0

カウンターシンク HSS 3枚刃 60°

Countersink 60°3-Flutes



3枚刃の60°タイプです。

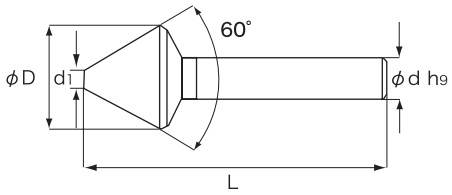
公差(mm)Tolerance
シャンク
h9

HSS 60° 3

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	刃径(D)	先端径(d1)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Model number	Dia.	Top Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Classification
WB00213	19060-0-6.3	6.3	1.6	45	5	●
WB00214	19060-0-8.0	8	2	50	6	●
WB00215	19060-0-10.0	10	2.5	50	6	●
WB00216	19060-0-12.5	12.5	3.2	56	8	●
WB00217	19060-0-16.0	16	4	63	10	●
WB00218	19060-0-20.0	20	5	67	10	●
WB00219	19060-0-25.0	25	6.3	71	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	○						
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	◎				◎		

WEBA

WEBA

19090-0

カウンターシンク HSS 3枚刃 90°

Countersink 90°3-Flutes



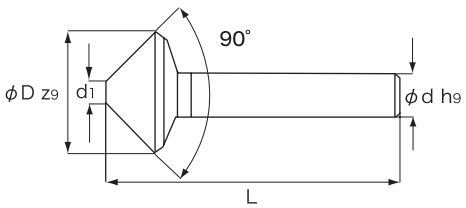
鋼材料全般からアルミニウム、樹脂等に最的です。Φ11.5以上のシャンク部には3面フラット加工が施され、しっかりとチャッキングします。

公差(mm)Tolerance
シャンク
h9

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	刃径(D)	先端径(d1)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Model number	Dia.	Top Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Classification
WB00086	19090-0-4.0	4	1.2	40	4	●
WB00087	19090-0-4.3	4.3	1.5	40	4	●
WB00088	19090-0-5.0	5	1.5	40	4	●
WB00089	19090-0-5.3	5.3	1.5	40	4	●
WB00090	19090-0-5.8	5.8	1.5	45	5	●
WB00091	19090-0-6.0	6	1.5	45	5	●
WB00092	19090-0-6.3	6.3	1.5	45	5	●
WB00093	19090-0-7.0	7	1.8	50	6	●
WB00094	19090-0-7.3	7.3	1.8	50	6	●
WB00095	19090-0-8.0	8	2	50	6	●
WB00096	19090-0-8.3	8.3	2	50	6	●
WB00097	19090-0-9.4	9.4	2.2	50	6	●
WB00098	19090-0-10.0	10	2.5	50	6	●
WB00099	19090-0-10.4	10.4	2.5	50	6	●
WB00100	19090-0-11.5	11.5	2.8	56	8	●
WB00101	19090-0-12.4	12.4	2.8	56	8	●
WB00102	19090-0-13.4	13.4	2.9	56	8	●
WB00103	19090-0-14.4	14.4	2	60	8	●
WB00104	19090-0-15.0	15	3.2	60	10	●
WB00105	19090-0-16.5	16.5	3.2	60	8	●
WB00106	19090-0-19.0	19	3.5	63	10	●
WB00107	19090-0-20.5	20.5	3.5	63	10	●
WB00108	19090-0-23.0	23	3.8	67	10	●
WB00109	19090-0-25.0	25	3.8	67	10	●
WB00110	19090-0-26.0	26	3.8	67	10	●
WB00111	19090-0-28.0	28	4	71	12	●
WB00112	19090-0-30.0	30	4.2	71	12	●
WB00113	19090-0-31.0	31	4.2	71	12	●
WB00114	19090-0-34.0	34	4.5	71	12	●
WB00115	19090-0-37.0	37	4.5	71	12	●
WB00116	19090-0-40.0	40	10	75	12	●
WB00117	19090-0-45.0	45	4.5	98	12	●
WB00118	19090-0-50.0	50	14	98	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	○						
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	◎				◎		

19092-0

WEBA

カウンターシンク HSS 3枚刃 ロングシャンク 90°

Countersink 90°3-Flutes Long Shank



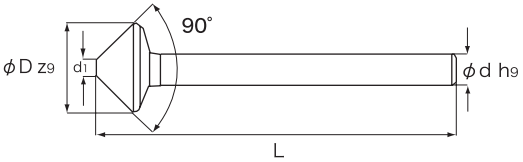
ロングシャンク設計の為、治具やワークへの干渉を防ぎます。鋼材料全般からアルミニウム、樹脂等に最適です。

公差(mm)Tolerance
シャンク
h9

単位(寸法:mm)／Unit(Size:mm)

TYコード	型番	刃径(D)	先端径(d1)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Model number	Dia.	Top Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Classification
WB00119	19092-0-4.3	4.3	1.2	84	4	●
WB00120	19092-0-5.3	5.3	1.2	84	4	●
WB00121	19092-0-5.8	5.8	1.5	104	5	●
WB00122	19092-0-6.3	6.3	1.5	84	5	●
WB00123	19092-0-7.3	7.3	1.5	85	6	●
WB00124	19092-0-8.3	8.3	1.5	85	6	●
WB00125	19092-0-9.4	9.4	2.2	87	6	●
WB00126	19092-0-10.4	10.4	2.2	87	6	●
WB00127	19092-0-11.5	11.5	2.8	108	6	●
WB00128	19092-0-12.4	12.4	2.5	108	8	●
WB00129	19092-0-14.4	14.4	2.5	110	8	●
WB00130	19092-0-15.0	15	2.8	111	8	●
WB00131	19092-0-16.5	16.5	2.8	112	8	●
WB00132	19092-0-16.5-10	16.5	3.2	112	10	●
WB00133	19092-0-20.5	20.5	3.5	115	10	●
WB00134	19092-0-25.0	25	3.8	118	10	●
WB00135	19092-0-30.0	30	4.2	139	12	●
WB00136	19092-0-40.0	40	10	144	12	●
WB00137	19092-0-50.0	50	14	149	12	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	○						
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	◎				◎		

WEBA

WEBA

19093-0

カウンターシンク HSS 3枚刃 エキストラロングシャンク 90°

Countersink 90°3-Flutes Extra Long Shank



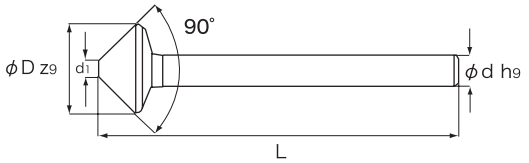
エキストラロングシャンクです。

公差(mm)Tolerance
シャンク
h9

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	刃径(D)	先端径(d1)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Model number	Dia.	Top Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Classification
WB00146	19093-0-6.3	6.3	1.5	154	5	●
WB00147	19093-0-8.3	8.3	2	155	6	●
WB00148	19093-0-10.4	10.4	2.5	157	6	●
WB00149	19093-0-12.4	12.4	2.8	158	8	●
WB00150	19093-0-15.0	15	3.2	159	10	●
WB00151	19093-0-16.5	16.5	3.2	161	10	●
WB00152	19093-0-20.5	20.5	3.5	164	10	●
WB00153	19093-0-25.0	25	3.8	168	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	○						
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	◎				◎		

19093SXL-0

WEBA

カウンターシンク HSS 3枚刃 スーパーエキストラロングシャンク 90°

Countersink Super 3-Flutes Extra Long Shank



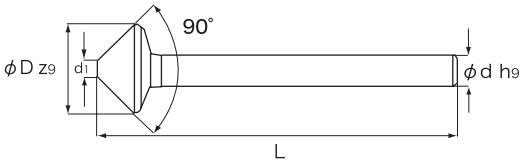
3枚刃90°のスーパーエキストラロングシャンクタイプです。治具やワークへの干渉を防ぎます。

公差(mm)Tolerance
シャンク
h9

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	刃径(D)	先端径(d1)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Model number	Dia.	Top Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Classification
WB00161	19093SXL-0-12.4	12.4	2.8	258	8	●
WB00162	19093SXL-0-16.5	16.5	3.2	261	10	●
WB00163	19093SXL-0-20.5	20.5	3.5	264	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	○						
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	◎				◎		

WEBA

WEBA

19120-0

カウンターシンク HSS 3枚刃 120°

Countersink 120°3-Flutes



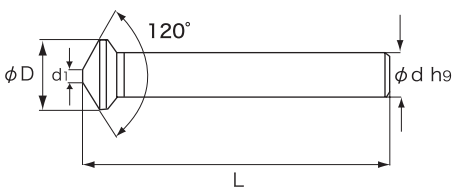
3枚刃の120°タイプです。

公差(mm)Tolerance
シャンク
h9

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	刃径(D)	先端径(d1)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Model number	Dia.	Top Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Classification
WB00251	19120-0-8.0	8	2	49	6	●
WB00252	19120-0-12.5	12.5	2.8	54	8	●
WB00253	19120-0-14.4	14.4	3	54	8	●
WB00254	19120-0-16.0	16	3.2	57	10	●
WB00255	19120-0-20.0	20	3.5	59	10	●
WB00256	19120-0-25.0	25	3.8	63	10	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	○						
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
◎	◎				◎		

WEBA

WEBA

21811-0

カウンターシンク HSS 穴明きノンコート 60°

Countersink 60°Hole Space



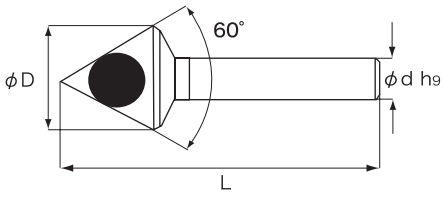
穴明き60°タイプです。特に軟質材全般に綺麗な面取りが可能です。

公差(mm)Tolerance
シャンク
h9

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	刃径(D)	加工可能範囲(mm)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Model number	Dia.	Range	Overall Length	Shank Dia.	Classification
WB00241	21811-0-10.0	10	2～5	50	6	●
WB00242	21811-0-14.0	14	5～10	63	6	●
WB00243	21811-0-21.0	21	10～15	80	10	●
WB00244	21811-0-28.0	28	15～20	100	12	●
WB00245	21811-0-35.0	35	20～25	125	15	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○			◎		

WEBA

WEBA

21811-1

カウンターシンク HSS 穴明きTiNコーティング 60°

Countersink 60°Hole Space TiN Coated



No.21811-0タイプのTiNコーティング仕様です。

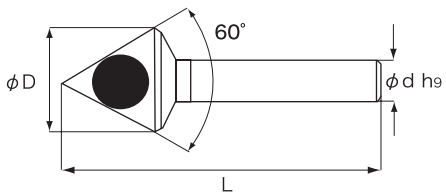
公差(mm)Tolerance
シャンク
h9

HSS TiN 60° DIN

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	刃径(D)	加工可能範囲(mm)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Model number	Dia.	Range	Overall Length	Shank Dia.	Classification
WB00246	21811-1-10.0	10	2〜5	50	6	●
WB00247	21811-1-14.0	14	5〜10	63	6	●
WB00248	21811-1-21.0	21	10〜15	80	10	●
WB00249	21811-1-28.0	28	15〜20	100	12	●
WB00250	21811-1-35.0	35	20〜25	125	15	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○			◎		

21911-0

カウンターシンク HSS 穴明きノンコート 90°

Countersink 90°Hole Space



穴明き90°タイプです。特に軟質材全般に綺麗な面取りが可能です。

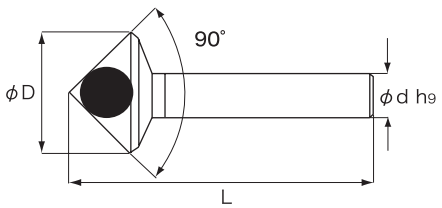
公差(mm)Tolerance
シャンク
h9

HSS 90° DIN

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	刃径(D)	加工可能範(mm)	全長(L)	シャンク径(d)	分類
Code	Model number	Dia.	Range	Overall Length	Shank Dia.	Classification
WB00190	21911-0-6.35	6.35	1〜4	45	6.35	●
WB00191	21911-0-10.0	10	2〜5	45	6	●
WB00192	21911-0-14.0	14	5〜10	56	6	●
WB00193	21911-0-21.0	21	10〜15	67	10	●
WB00194	21911-0-28.0	28	15〜20	90	12	●
WB00195	21911-0-35.0	35	20〜25	106	15	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○			◎		

超硬カッター CARBIDE CUTTERS
ハイスカッター HSS CUTTERS
シャンクタイプ SHANK TYPE
フライスカッター SCREW SLOTTING SAWS
ヘッド交換式 HEAD EXCHANGE TYPE
バイト BIT

WEBA

WEBA

21911-1

カウンターシンク HSS 穴明きTiNコーティング 90°
Countersink 90°Hole Space TiN Coated



No.21911-0タイプのTiNコーティング仕様です。

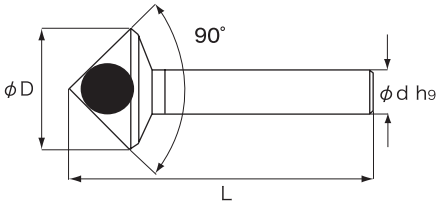
公差(mm)Tolerance
シャンク
h9

HSS TiN 90° 1

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	刃径(D)	先端径(d1)	全長(L)	シャンク径(d)	形状	分類
Code	Model number	Dia.	Top Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Type	Classification
WB00196	21911-1-6.35	6.35	1	45	6.35	A	●
WB00197	21911-1-10.0	10	2	45	6	B	●
WB00198	21911-1-14.0	14	5	56	6	B	●
WB00199	21911-1-21.0	21	10	67	10	B	●
WB00200	21911-1-28.0	28	15	90	12	B	●
WB00201	21911-1-35.0	35	20	106	15	B	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	◎	○			◎		

E6819TIN

タイテックス

3枚刃メントリカッター HSS
Countersink 3-Flutes



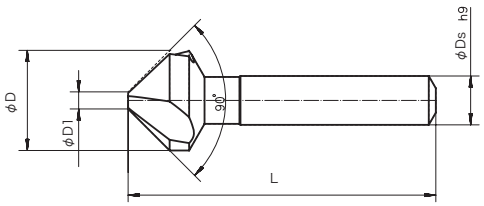
3枚刃の安定した面取りが可能です。

HSS TiN 3 90°

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコードCode	呼び	小径(D1)	太径(D)	全長(L)Overall Length	シャンク径(Ds)Shank	分類
TiNコート						Classification
TI00776	4.3 × 90°	1.3	4.3	40	4	●
TI00777	6.3 × 90°	1.5	6.3	45	5	●
TI00778	8.3 × 90°	2	8.3	50	6	●
TI00779	10.4 × 90°	2.5	10.4	50	6	●
TI00780	12.4 × 90°	2.8	12.4	56	8	●
TI00781	16.5 × 90°	3.2	16.5	60	10	●
TI00782	20.5 × 90°	3.5	20.5	63	10	●
TI00783	25 × 90°	3.8	25	67	10	●

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product



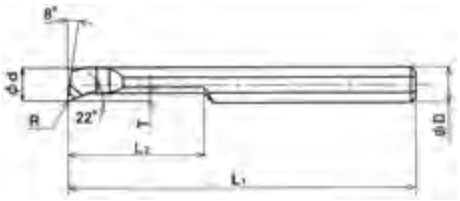
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
○	○				○	○	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
○	○	○			○		

オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

KSP

ハイス スモールプロファイラー KPH
HSS Small Profiler Bits





内径のストレート穴や形状加工ができ、オールマイティーに使用できる小径バイト

KPH

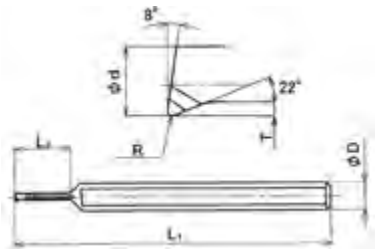
スモールプロファイラー　Aタイプ（最少穴径φ2.8mm）

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	加工径	寸法(mm)							分類
ノンコート			φd	L2	L1	R	T	Φd	すくい角	Classification
NK00733	KSP3 R0.05 L7.5	3	2.8	7.5	50	0.05	0.9	3	20°	●
NK00734	KSP3 R0.05 L15	3	2.8	15	50	0.05	0.9	3	20°	●
NK00735	KSP4 R0.1 L10	4	3.7	10	50	0.1	1.1	4	20°	●
NK00736	KSP4 R0.1 L20	4	3.7	20	50	0.1	1.1	4	20°	●
NK00737	KSP4 R0.2 L10	4	3.7	10	50	0.2	1.1	4	20°	●
NK00738	KSP4 R0.2 L20	4	3.7	20	50	0.2	1.1	4	20°	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



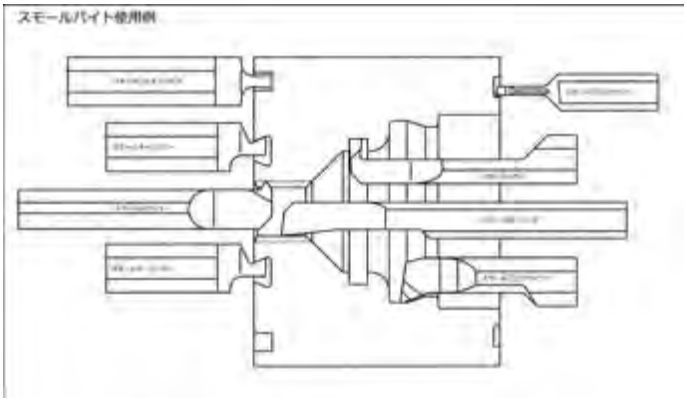


スモールプロファイラー　Bタイプ（最少穴径φ0.9mm）

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	加工径	寸法(mm)							分類
ノンコート			φd	L2	L1	R	T	Φd	すくい角	Classification
NK00731	KSP1 R0.05 L4	1	0.9	4	30	0.05	0.2	3	20°	●
NK00732	KSP2 R0.05 L6	2	1.8	6	30	0.05	0.4	3	20°	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○						○	○	○	○		

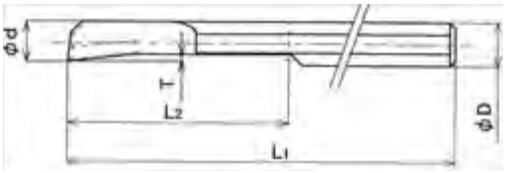
高周波精密

KSBB

ハイス スモールボーリングバイト KPH

HSS Small Boring Bits





内径ストレートボーリングに特化した小径バイト

KPH

スモールボーリング

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	加工径	寸法(mm)							分類
ノンコート	型番	加工径	φd	L2	L1	R	T	Φd	すくい角	Classification
NK00748	KSBB3 L15	3	2.8	15	50	0	0.52	3	0°	●
NK00747	KSBB4 L20	4	3.7	20	50	0	0.7	4	0°	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

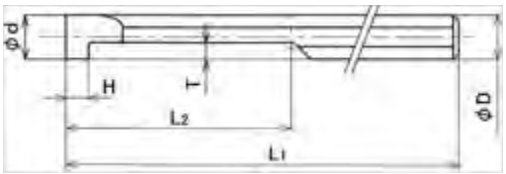
高周波精密

KSB

ハイス スモールブランクバイト KPH

HSS Small Blank Bits





各種用途に刃先の成形が可能な内径用小径バイト

KPH

スモールブランク

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	加工径	寸法(mm)							分類
ノンコート			φd	L2	L1	R	T	Φd	すくい角	Classification
NK00752	KSB3 B2 L15	3	3	15	50	2	1.12	3	•••	●
NK00751	KSB4 B2 L20	4	4	20	50	2	1.5	4	•••	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product

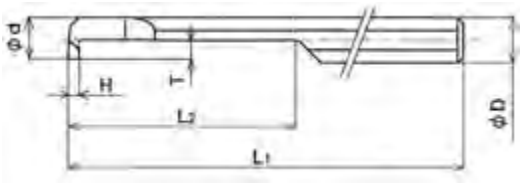
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○						○	○	○	○		

高周波精密

KSR

ハイス スモールリセスバイト KPH





内径溝入れに特化した小径バイト

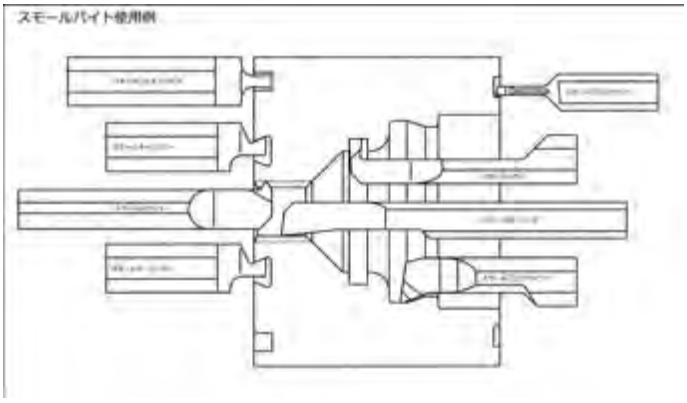
KPH

スモールリセス

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード		型番	加工径	寸法(mm)							分類
ノンコート	TiAlN			φd	L2	L1	H	T	Φd	すくい角	Classification
NK00750	NK00756	KSR3 B1 L15	3	2.8	15	50	1	1.27	3	15°	●
NK00749	NK00755	KSR4 B1 L20	4	3.7	20	50	1	1.7	4	15°	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



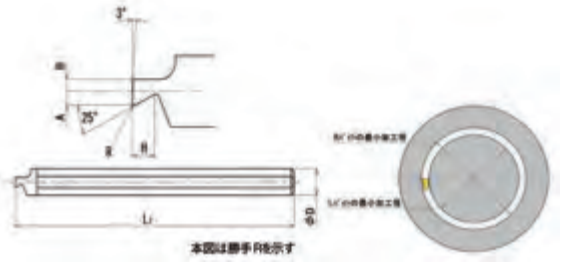
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○						○	○	○	○		

高周波精密

KSOR

スモールオーリンガーバイト KPH





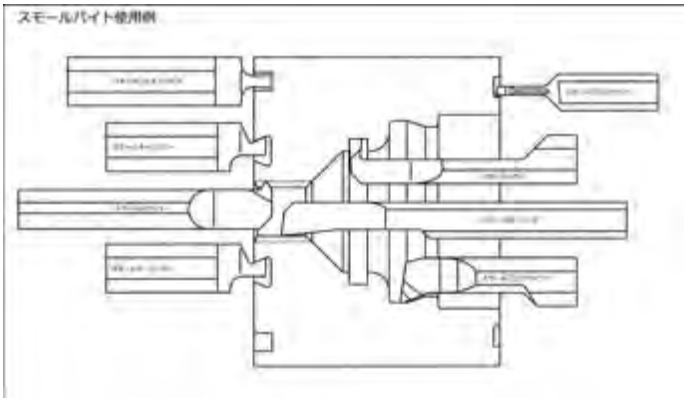
Oリング溝入れ加工用小径バイト

KPH

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	最少加工径	寸法(mm)							対応フェイスリセス型番(参考)	分類
ノンコート			A	B	L1	R	H	φd	すくい角		Classification
NK00757	KSOR TYPE1 R	φ6.6	0.8	0.7	50	0.2	1.5	4	8°	KSFR1 or KSFR1.5	●
NK00758	KSOR TYPE1 L	φ2.8	0.8	0.7	50	0.2	1.5	4	8°		●
NK00759	KSOR TYPE2 R	φ14.6	0.9	0.9	50	0.2	2	6	8°	KSFR1.5 or KSFR2	●
NK00760	KSOR TYPE2 L	φ9.8	0.9	0.9	50	0.2	2	6	8°		●
NK00761	KSOR TYPE3 R	φ28.7	1.3	1.3	50	0.4	3	6	8°	KSFR2 or KSFR2.5	●
NK00762	KSOR TYPE3 L	φ21.7	1.3	1.3	50	0.4	3	6	8°		●
NK00777	KSOR TYPE4 R	φ59	2.2	2.2	100	0.4	4.7	10	8°	KSFR4	●
NK00778	KSOR TYPE4 L	φ47.6	2.2	2.2	100	0.4	4.7	10	8°		●
NK00779	KSOR TYPE5 R	φ166.3	3.6	3.3	125	0.8	7.5	12	8°	KSFR6	●
NK00780	KSOR TYPE5 L	φ149.5	3.6	3.3	125	0.8	7.5	12	8°		●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



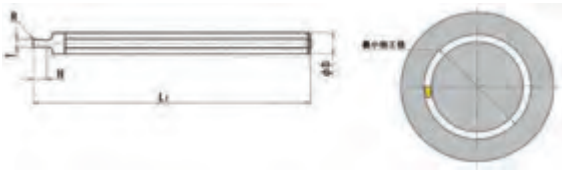
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○						○	○	○	○		

高周波精密

KSFR

スモールフェイスリセスバイト KPH





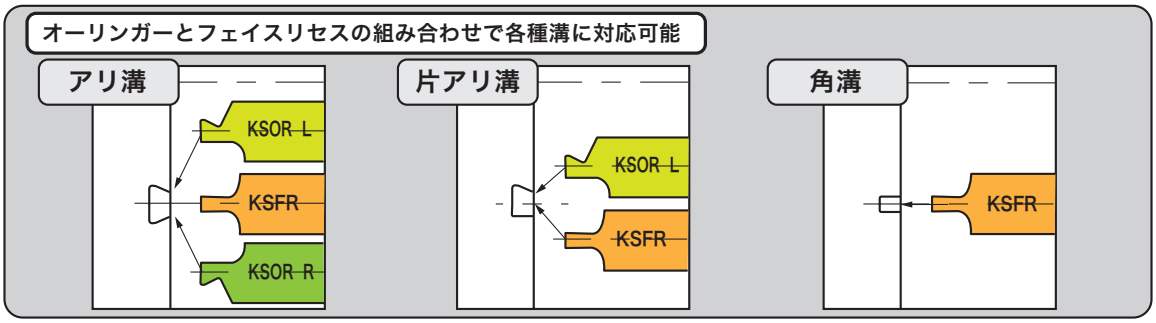
端面溝入れ加工用小径バイト

KPH

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番		最少加工径	最大加工径	寸法(mm)						材質
ノンコート					T	L1	H	φD	すくい角	R	Classification
NK00769	KSFR 1	R0.1 L1.5	φ6	1.5	1	50	1.5	4	0°	0.1	●
NK00770	KSFR1.5	R0.1 L2.5	φ6	2.5	1.5	50	2.5	4	0°	0.1	●
NK00771	KSFR2	R0.2 L3	φ10	3	2	50	3	6	0°	0.2	●
NK00772	KSFR2.5	R0.2 L4	φ10	4	2.5	50	4	6	0°	0.2	●
NK00785	KSFR4	R0.2 L6	φ20	6	4	100	6	10	0°	0.2	●
NK00786	KSFR6	R0.2 L9	φ20	8	6	100	9	12	0°	0.2	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○						○	○	○	○		

高周波精密

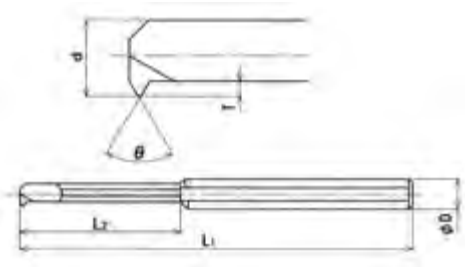
KSSC

スモールスクリューバイト KPH

HSS Small Screw Bits



ネジ切り加工用小径バイト

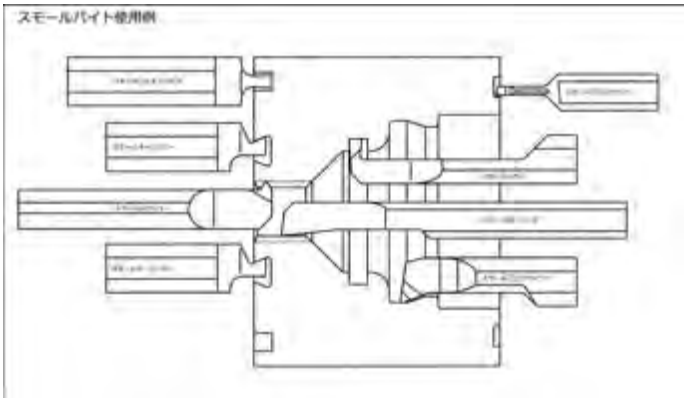


KPH

単位（寸法:mm）／Unit（Size:mm）

TYコード	型番	摘要ネジ	寸法(mm)							分類
			最小穴径d	L2	L1	θ	T	ΦD	すくい角	Classification
NK00789	KSSC1 A60 L3 KPH	M1	0.68	3	50	60°	0.2	3	10°	●
NK00790	KSSC2 A60 L6 KPH	M2	1.47	6	50	60°	0.3	3	10°	●
NK00791	KSSC3 A60 L9 KPH	M3	2.31	9	50	60°	0.4	3	10°	●
NK00792	KSSC4 A60 L12 KPH	M4	3.02	12	50	60°	0.6	4	10°	●
NK00793	KSSC5 A60 L15 KPH	M5	3.92	15	50	60°	0.7	4	10°	●

●メーカー標準品　□特定商品　●Maker standard　□Specific product



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○	○						○	○	○	○		

インデキサブルツール目次
INDEX OF INDEXABLE TOOL

インデキサブルツール一覧表
Table of Indexable Tool

寸法表
Size List

ミーリング
Milling

		モジュラーヘッド	シャンクタイプ	ボアタイプ
・フェイスミル	Face Mill	F-1	F-66	F-191
・ボールエンドミル	Ball End Mill	F-25	F-95	
・ラジアスミル	Radius Mill	F-31	F-110	F-177
・ラフィングミル	Roughing	F-45		
・異形Rミル	Special Shape	F-47		
・先端フラット	Flat	F-51		
・面取ミル	Chamfering	F-52	F-141	
・R面取ミル	R-Chamfering		F-162	
・センターリング	Centering		F-134	
・座ぐり加工用	Counterboring		F-172	
・Tスロットカッター	T-Slot Cutter	F-53		
・アーバー	Arbor	F-56		

ドリル
Drills F-210

形状	仕様	メーカー	ページ	型番	商品名	加工用途
Appearance	Specification	Maker	PAGE	Model Number	Product Name	Cutting Applications
モジュラーヘッド・アーバー Modular Head・Arbor	フェイスミル・ショルダーミル Face Mills・Shoulder Mills	ダイジェット工業	F-1	MSH	高送りダイマスター モジュラーヘッド	平面加工・ポケット加工・曲面加工・ヘリカル加工
			F-3	MXG	マックスマスター モジュラーヘッド	平面加工・ポケット加工・ヘリカル・曲面加工・溝加工
			F-4	MQX	QMマックス モジュラーヘッド	平面加工・ポケット加工・側面加工・溝加工・曲面加工・ヘリカル加工
			F-6	MPM	QMミル モジュラーヘッド	平面加工・ポケット加工・側面加工・溝加工・曲面加工・ヘリカル加工
			F-7	MIC	サイドチッパー モジュラーヘッド	平面加工・コーナーR・溝加工
			F-9	MEC	スーパーエンドチッパー モジュラーヘッド	コーナーR・溝加工・ポケット加工・曲面加工・ヘリカル加工・座ぐり加工
			F-11	MAL	エアロチッパー モジュラーヘッド	曲面加工・ポケット加工・溝加工・コーナーR・ヘリカル加工
			F-12	SMAL	アルミ用 Sヘッド	側面加工・溝加工・ポケット加工・ヘリカル・座ぐり加工
		三菱日立ツール	F-13	EHX-ETM4-TH	ヘッド交換式エンドミル EHX-ETM	彫込み加工・曲面加工・R加工
			F-13	EHX-H-ETM4-TH	ヘッド交換式エンドミル EHX-ETM オイルホール付	彫込み加工・曲面加工・R加工
			F-14	EHX-CEPR6-TH	ヘッド交換式エンドミル EHX-CEPR	側面加工
			F-15	EHX-EPP4-TH	ヘッド交換式エンドミル EHX-EPP	平面加工・側面加工・溝加工
			F-16	AHJM	アルファ 快削じゅうおう	平面加工・側面加工・溝加工・彫込み加工・曲面加工・ヘリカル加工・穴加工
			F-21	ASPVM	アルファ ポリッシュミル Vタイプ	平面加工・側面加工・溝加工・彫込み加工・曲面加工・ヘリカル加工
			F-23	ASMM	アルファ スーパーエクセレントミニ	平面加工・側面加工・溝加工・彫込み加工・曲面加工・ヘリカル加工・座ぐり加工
	ボールエンドミル Ball End mills	ダイジェット工業	F-25	MBX	ミラーボール モジュラーヘッド	曲面加工・ポケット加工・溝加工
			F-27	MSWX	スウィングボールネオ モジュラーヘッド	曲面加工・コーナーR加工・R加工
		オーエスジー	F-29	PXM PXBE	Phoenix 3枚刃 ボール形状	溝加工・ポケット加工・形状削り加工
			F-30	PXM PXBM	Phoenix 多刃 ボール形状	形状削り加工
	ラジアスミル Rdius Mills	ダイジェット工業	F-31	MRX	ミラーラジアス モジュラーヘッド	平面加工・コーナーR・ポケット加工・曲面加工・ヘリカル加工
			F-34	SDH	スーパーダイメイト モジュラーヘッド	平面加工・ポケット加工・曲面加工・ヘリカル加工
			F-36	SMSR	防振Sヘッド モジュラーヘッド	コーナーR加工・曲面加工・ポケット加工・ヘリカル加工
			F-37	SMSA	Sヘッド モジュラーヘッド	平面加工・コーナーR加工・曲面加工
		三菱日立ツール	F-38	ASRFM	アルファ 高送りラジアスミル4コーナー	平面加工・溝加工・彫込み加工・ヘリカル加工
			F-39	RH2P	アルファ 高硬度ラジアスミル	平面加工・側面加工・彫込み加工・ヘリカル加工
			F-40	TD4N	アルファ 高送りラジアスミル	平面加工・彫込み加工・曲面加工・ヘリカル加工
		オーエスジー	F-41	PXM PXSE	Phoenix 不等分割 4枚刃 スクエア・コーナーラジアス形状	溝加工・R加工・側面加工・コーナーR加工・ポケット加工・平面加工・形状削り加工
			F-42	PXM PXVC	Phoenix 不等リード 4枚刃 強ねじれ スクエア・コーナラジアス形状	溝加工・R加工・側面加工・コーナーR加工・ポケット加工・平面加工・形状削り加工
			F-43	PXM PXSM	Phoenix 不等分割 多刃 スクエア・コーナーラジアス形状	側面加工・コーナーR加工・形状削り加工
			F-44	PXM PXRE	Phoenix 直刃 コーナーラジアス形状	平面加工・形状削り加工・ポケット加工
	ラフィングミル Roughing Mills	オーエスジー	F-45	PXM PXNH	Phoenix 不等リード 4枚刃 強ねじれ ラフィング形状	溝加工・側面加工・ポケット加工
			F-46	PXM PXNL	Phoenix 不等リード 4枚刃 弱ねじれ ラフィング形状	溝加工・側面加工・ポケット加工
	異形R Special Shape Rdius	三菱日立ツール	F-47	GP1LB	GALLEA GP1LB形	平面加工・側面加工・曲面加工
			F-48	GF1	GALLEA GF1形	側面加工
			F-49	GP1T	GALLEA GP1T形	曲面加工
			F-50	GF2T	GALLEA GF2T形	側面加工
	面取カッター Chamfering Cutters	富士元工業	F-52	NK○○○○T-MD	面取りカッター	面取り加工・穴面取り加工
	先端フラットカッター	ヤマト	F-51	M-CEC2-EM10	コアエンドカッター モジュラーヘッド	穴加工
	Tスロットカッター T-Slot Cutters		F-53	M-TC-YM10	Tスロットカッター モジュラーヘッド	T溝加工
			F-55	M-STC-YM10	千鳥刃Tスロットカッター モジュラーヘッド	T溝加工
	アーバー Arbor	ダイジェット工業	F-56	MSN	頑固一徹 オール超硬シャンクアーバ	
			F-59	MGN	頑固 G-Body スチールシャンクアーバ	
		三菱日立ツール	F-60	EHX-ASC	EHXエンドミル用超硬シャンク	
			F-62	ASC	アルファ モジュラーミル用超硬シャンク	

形状	仕様	メーカー	ページ	型番	商品名	加工用途
Appearance	Specification	Maker	PAGE	Model Number	Product Name	Cutting Applications
モジュラーヘッド・アーバー Modular Head・Arbor	アーバー Arbor	三菱日立ツール	F-63	AS	アルファ モジュラーミル用鋼シャンク	
		オーエスジー	F-64	PXMZ	Phoenix PXM用ストレートシャンクホルダ	
		ヤマト	F-65	M-SH	モジュラーヘッド用アーバー	
			F-65	M-LH	モジュラーヘッド用アーバー	
シャンクタイプ Shank Type	フェイスミル・ショルダーミル Face Mills・Shoulder Mills	ダイジェット工業	F-66	PME	QMミル レギュラ	平面加工・ポケット加工・側面加工・曲面加工・溝加工・ヘリカル加工
			F-66	PME-LS	QMミル ロングシャンク	平面加工・ポケット加工・側面加工・曲面加工・溝加工・ヘリカル加工
			F-67	SKS	高送りダイマスター	平面加工・ポケット加工・曲面加工・ヘリカル加工
			F-69	HEP	ヘプタミル	平面加工・ポケット加工・曲面加工・ヘリカル加工
			F-70	SEC	スーパーエンドチッパー	コーナーR加工・溝加工・ポケット加工・曲面加工・ヘリカル加工・座ぐり加工
			F-72	SIC	サイドチッパー	平面加工・コーナーR加工・溝加工
		三菱日立ツール	F-74	ASM	アルファ スーパーエクセレントミニ	平面加工・側面加工・溝加工・彫込み加工・曲面加工・ヘリカル加工・座ぐり加工
			F-76	AHU	アルファ 超快削エンドミル	平面加工・側面加工・溝加工・彫込み加工・曲面加工・ヘリカル加工・座ぐり加工
			F-79	UEX	快削エンドミル	平面加工・側面加工・溝加工
			F-80	AHJ	アルファ 快削じゅうおう	平面加工・側面加工・溝加工・彫込み加工・曲面加工・ヘリカル加工・穴加工
			F-82	ASJ	アルファ スーパーじゅうおう	平面加工・側面加工・溝加工・彫込み加工・曲面加工・ヘリカル加工・穴加工
			F-83	ASPV	アルファ ポリッシュミル Vタイプ	平面加工・側面加工・溝加工・彫込み加工・曲面加工・ヘリカル加工
			F-85	AME	アルファ ラフィングエンドミル	側面加工
			F-86	AJU	アルファ じゅうおう	平面加工・側面加工・溝加工・彫込み加工・曲面加工・穴加工
		富士元工業	F-88	ARN(P)○○-○○S	エアロミル	平面加工
			F-89	TKN○○-○○S-○○	NEW Tikoかったぁ	平面加工
			F-91	NKN(P)○○-○○○S(T)-0○	NEW ナイスカット	平面加工
			F-94	NK90○0T(-○○)	スカットカット	ショルダー加工
	ボールエンドミル Ball End mills	ダイジェット工業	F-95	SWBX	スウィングボールネオ	曲面加工・コーナーR加工・溝加工
			F-97	BNM	ミラーボール	曲面加工・ポケット加工・溝加工
			F-98	BNM-C	ミラーボール Cボディー	曲面加工・ポケット加工・溝加工
			F-99	BNMU	ミラーボール Cボディー　アンダーシャンクタイプ	曲面加工・ポケット加工・溝加工
			F-101	SWB	スウィングボール　コンビネーションシャンク	曲面加工・コーナーR加工・溝加工
		三菱日立ツール	F-102	ABP4F	アルファ ボールプレシジョンマルチフルート	平面加工・側面加工・曲面加工・R加工
			F-104	BCF	アルファ ボールエンドミル	溝加工・彫込み加工・曲面加工・R加工・ヘリカル加工
			F-106	BCU	アルファ ボールエンドミル（重切削用）	溝加工・彫込み加工・曲面加工・R加工・ヘリカル加工
			F-107	ABPF	アルファ ボールプレシジョンF ABPF形	彫込み加工・曲面加工・R加工・ヘリカル加工
			F-109	ABPFN	アルファ ボールプレシジョンF ABPFN形	彫込み加工・曲面加工・R加工・ヘリカル加工
	ラジアスミル Rdius Mills	ダイジェット工業	F-110	RNM	ミラーラジアスエンドミル	平面加工・コーナーR加工・ポケット加工・曲面加工・ヘリカル加工
			F-111	RNM-C	ミラーラジアスエンドミル Cボディー	平面加工・コーナーR加工・ポケット加工・曲面加工・ヘリカル加工
		三菱日立ツール	F-114	RD16B	アルファ ラジアスミル	平面加工・溝加工・彫込み加工・曲面加工・ヘリカル加工
			F-115	RH2P	アルファ 高硬度ラジアスミル	平面加工・側面加工・彫込み加工・ヘリカル加工
			F-116	TD4N	アルファ 高送りラジアスミル	平面加工・彫込み加工・曲面加工・ヘリカル加工
			F-117	ASR	アルファ 高送りラジアスミル	平面加工・溝加工・彫込み加工・曲面加工・ヘリカル加工
			F-121	ASR多刃	アルファ 高送りラジアスミル 多刃	平面加工・溝加工・彫込み加工・曲面加工・ヘリカル加工
			F-123	ASRF	アルファ 高送りラジアスミル4コーナー	平面加工・溝加工・彫込み加工・曲面加工・ヘリカル加工
			F-125	ASRF mini	アルファ 高送りラジアスミル4コーナー mini	平面加工・溝加工・彫込み加工・曲面加工・ヘリカル加工
			F-126	AHR	アルファ ヘビーラジアスミル	平面加工・溝加工・彫込み加工・曲面加工・ヘリカル加工
			F-128	AR	快削形 アルファ ラジアスミル	平面加工・溝加工・彫込み加工・曲面加工・ヘリカル加工
			F-130	ARPF	アルファ ラジアスプレシジョン	平面加工・側面加工・曲面加工・彫込み加工・ヘリカル加工

形状 Appearance	仕様 Specification	メーカー Maker	ページ PAGE	型番 Model Number	商品名 Product Name	加工用途 Cutting Applications
シャンクタイプ Shank Type	ラジアスミル Rdius Mills	富士元工業	F-132	SK○○-○○ASR(ALR)/ASRL(ALRL)	すみっこ	隅Rショルダー加工
			F-132	DC32-40ASR(ALR)/ASRL(ALRL)	デカスミ	隅Rショルダー加工
	センターリング・面取 Centering・Chamfering	富士元工業	F-134	SCN0845E	モミメンnano	センターリング加工・面取り加工・皿面取り加工・V溝加工
			F-135	SCM1045C(L)	チビモミ	センターリング加工・皿面取り加工・面取り加工
			F-136	SC○○○○C	モミメン	センターリング加工・皿面取り加工・面取り加工
			F-137	SC○○○○T	デカモミ	センターリング加工・皿面取り加工・面取り加工
			F-138	SC○○○○DS(L)	60°モミメン	センターリング加工・皿面取り加工・面取り加工
			F-139	EMS○○○○T	チビエコ	センターリング加工・皿面取り加工・面取り加工
			F-139	EMM○○○○T	モミエコ	センターリング加工・皿面取り加工・面取り加工
			F-139	EML○○○○T	エコメン	センターリング加工・皿面取り加工・面取り加工
			F-140	EMD○○○○T	ドデカエコ	センターリング加工・皿面取り加工・面取り加工
	面取り Chamfering	三菱日立ツール	F-141	CPC	アルファ 面取りカッター	平面加工・溝加工・面取り加工
		富士元工業	F-142	BM○○○○T	メントルビー	面取り加工
			F-143	TBM4522T	メントルシー	面取り加工
			F-144	MBM4513T(L)	メントルデー	面取り加工
			F-145	NKL○○○○T	エコメン2	面取り加工・穴面取り加工
			F-146	NK○○○○T(T-○○)(TL)	面取りカッター	面取り加工・穴面取り加工
			F-148	BNK○○○○T(T-1)	ヤングメン	面取り加工
			F-149	NK○○○○X(X-1)	ジェントルメン	面取り加工
			F-150	TR○○-○○S	チビ両面	面取り加工・裏面取り加工・側面V溝加工
			F-151	MRV○○-○○S	リャンメンカット・V	面取り加工・裏面取り加工・側面V溝加工
			F-152	UMH○○-○○S-M○○	ウラトリメン-C	裏面取り加工
			F-154	MAM20-19TI	マルチアングルミニ	面取り加工
			F-156	MAM32-50S(SL)	マルチアングルミル	面取り加工
			F-158	KMC25-34S	かめかったぁ	面取り加工
			F-159	BTD32-134T	バイテンダー	面取り加工・R面取り加工・穴面取り加工
			F-161	TYOU○○○○T	超メン	穴面取り加工
	R面取り R-Chamfering	富士元工業	F-162	MR20-16S	ミニR	R面取り加工・面取り加工
			F-163	CR25-05T	RCンドカッター	R面取り加工・面取り加工
			F-164	RR25-48N	リャンメンカット・R [Nタイプ]	R面取り加工・面取り加工
			F-166	RR○○-○○S-○R	リャンメンカット・R [Sタイプ]	R面取り加工・面取り加工
			F-168	NK2○-05R	Rスペシャル Jr.	R面取り加工
			F-168	NK○○-40R	Rスペシャル	R面取り加工
			F-170	NK2○-10R	Rヌーボー Jr.	R面取り加工
			F-170	NK○○-70R(RL)	Rヌーボー	R面取り加工
	座ぐり加工 Counterbore Machining	富士元工業	F-172	EC○○-○○XX(XS)-M○○	イーグルカット	キャップボルト用座グリ加工
			F-174	NYM○○	ニョロニョロ	キャップボルト用座グリ加工
			F-175	UZH○○-○○T-M○○CS	ウラザグル	裏座ぐり加工
			F-176	UMZH○○-○○S-M○○CS	ウラザグリメン-C	裏座ぐり加工
ボアタイプ Bore Type	ラジアスミル Rdius Mills	三菱日立ツール	F-177	ASR	アルファ 高送りラジアスミル	平面加工・溝加工・彫込み加工・曲面加工・ヘリカル加工
			F-181	ASR-R	アルファ 高送りラジアスミル 多刃	平面加工・溝加工・曲面加工・彫込み加工・ヘリカル加工
			F-183	ASRT	アルファ 高送りラジアスミル3コーナー	平面加工・溝加工・曲面加工・彫込み加工・ヘリカル加工
			F-185	ASRF	アルファ 高送りラジアスミル4コーナー	平面加工・溝加工・曲面加工・彫込み加工・ヘリカル加工
			F-187	ASRFB	アルファ 高送りラジアスミル4コーナー mini	平面加工・溝加工・曲面加工・彫込み加工・ヘリカル加工

Milling
○ミーリング

形状	仕様	メーカー	ページ	型番	商品名	加工用途
Appearance	Specification	Maker	PAGE	Model Number	Product Name	Cutting Applications
ボアタイプ Bore Type	ラジアスミル Rdius Mills	三菱日立ツール	F-188	AHR	アルファ ヘビーラジアスミル	平面加工・溝加工・彫込み加工・曲面加工・ヘリカル加工
			F-189	AR	快削形 アルファ ラジアスミル	平面加工・溝加工・彫込み加工・曲面加工・ヘリカル加工
			F-190	RD16B	アルファ ラジアスミル	平面加工・溝加工・彫込み加工・曲面加工・ヘリカル加工
	フェイスミル Face Mill	三菱日立ツール	F-191	AHUB	アルファ 超快削エンドミル	平面加工・側面加工・溝加工・彫込み加工・曲面加工・ヘリカル加工・座ぐり加工
			F-194	ASPVB	アルファ ポリッシュミル Vタイプ	平面加工・側面加工・溝加工・彫込み加工・曲面加工・ヘリカル加工
			F-196	AMEB	アルファ ラフィングエンドミル	側面加工
			F-197	ASDF	アルファ デュアルフェイスミル 高送りタイプ	平面加工
			F-198	ASDH	アルファ デュアルフェイスミル 高切込みタイプ	平面加工
			F-200	ASF	アルファ 高送り正面フライス	平面加工
			F-202	AFE45	アルファ 正面フライス	平面加工
		ダイジェット工業	F-203	SKS	高送りダイマスター	平面加工・ポケット加工・曲面加工・ヘリカル加工・彫込み加工
			F-206	HEP-FM	ヘプタミル フェースミルタイプ	平面加工・ポケット加工・曲面加工・ヘリカル加工・彫込み加工
			F-207	HEP	ヘプタミル	平面加工・ポケット加工・曲面加工・ヘリカル加工・彫込み加工
			F-208	HDM	スーパーダイメイト	平面加工・ポケット加工・曲面加工・ヘリカル加工
			F-209	SIC	サイドチッパー	平面加工・コーナーR加工・溝加工

Drills
○ドリル

形状	メーカー	ページ	型番	商品名	加工用途
Appearance	Maker	PAGE	Model Number	Product Name	Cutting Applications
スタンダードタイプ Standard Type	ダイジェット工業	F-210	TEZD-MS	TA-EZドリル MS形 3D用	穴加工
		F-212	TEZD-ML	TA-EZドリル ML形 5D用	穴加工
		F-214	TEZD-XL	TA-EZドリル XL形 8D用	穴加工
		F-216	TEZD-KMS	TA-EZドリル KMS形 橋梁用(3D)	穴加工
	タンガロイ	F-217	TDX-2	タングドリルツイスト 2D	穴加工
		F-219	TDX-3	タングドリルツイスト 3D	穴加工
		F-221	TDX-4	タングドリルツイスト 4D	穴加工
		F-223	TDX-5	タングドリルツイスト 5D	穴加工
		F-225	TDX-2.5	タングドリル 2.5D	穴加工
	オーエスジー	F-227	PXDZ-3D	Phoenix ヘッド交換式ドリル　3D	穴加工
	不二越	F-230	AQDEXVF1.5D	アクアドリルEX VF 1.5D	穴加工
		F-232	AQDEXVF3D	アクアドリルEX VF 3D	穴加工
		F-234	AQDEXVF5D	アクアドリルEX VF 5D	穴加工
		F-236	AQDEXVF8D	アクアドリルEX VF 8D	穴加工
先端フラットタイプ Flat Type	ダイジェット工業	F-244	TLZD	TAタイラードリル	穴加工・座ぐり加工

Bit
○バイト

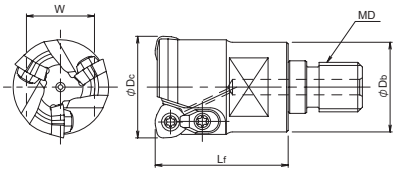
形状	メーカー	ページ	型番	商品名	加工用途
Appearance	Maker	PAGE	Model Number	Product Name	Cutting Applications
R面取り R-Chamfering	富士元工業	F-245	25CR	10Rバイト	R面取り加工
		F-246	25SKB	すみっこRバイト	R面取り加工
		F-247	25DCB	デカスミRバイト	R面取り加工

DIJET ダイジェット工業

MSH

高送りダイマスター
High feed Diemaster





加工深さが深くなっても切削抵抗の変動が少なく、長い突出しでも高能率加工が可能。 ポジ刃形　新ダブルクランプ機構を採用。 3コーナ仕様のチップで経済的。

公差(mm)Tolerance
本体外径公差
−0.05〜−0.15

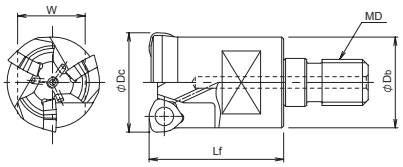


●本体 Body
<レギュラタイプ>

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)					対応チップ
Code	Model Number	Number of Flutes	φDc	Lf	φDb	MD	W	Inserts
DJ04153	MSH-2016-M8	2	16	23	15	M8	12	W0**04…
DJ04154	MSH-2017-M8	2	17					
DJ04155	MSH-2020-M10	2	20	30	19	M10	14	WD**05…
DJ04156	MSH-2021-M10	2	21					
DJ04157	MSH-2022-M10	2	22					
DJ04158	MSH-2025-M12	2	25	35	23.6	M12	17	WD**06…
DJ04159	MSH-2026-M12	2	26					
DJ04160	MSH-2028-M12	2	28					
DJ04161	MSH-2030-M16	2	30	43	29	M16	22	WD**06…
DJ04162	MSH-2032-M16	2	32					WD**08…
DJ04165	MSH-3032-M16	3	32					WD**06…
DJ04163	MSH-2033-M16	2	33					WD**08…
DJ04166	MSH-3033-M16	3	33					WD**06…
DJ04164	MSH-2035-M16	2	35					WD**08…
DJ04167	MSH-3035-M16	3	35					WD**06…

・ホルダにチップは組み込んでありません。別途お求めください。
・All cutters are supplied without inserts.





公差(mm)Tolerance
本体外径公差
−0.05〜−0.15



●本体 Body
<多刃タイプ>

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)					対応チップ
Code	Model Number	Number of Flutes	φDc	Lf	φDb	MD	W	Inserts
DJ05161	MSH-3020-M10	3	20	30	19	M10	14	WO**04…
DJ05162	MSH-3021-M10	3	21	30	19	M10	14	
DJ05163	MSH-3022-M10	3	22	30	20	M10	14	
DJ05164	MSH-3025-M12	3	25	35	23.6	M12	17	WO**05…
DJ05165	MSH-3026-M12	3	26	35	23.6	M12	17	
DJ05166	MSH-3028-M12	3	28	35	23.6	M12	17	
DJ05167	MSH-3030-M16	3	30	43	29	M16	22	
DJ05168	MSH-4032-M16	4	32	43	29	M16	22	
DJ05169	MSH-5040-M16	5	40	43	32	M16	26	

・ホルダにチップは組み込んでありません。別途お求めください。
・All cutters are supplied without inserts.

MSH用チップ

高送りダイマスター
High feed Diemaster



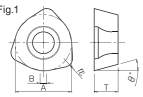
Fig.1


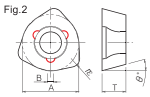
Fig.2


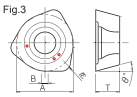
Fig.3


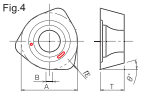
Fig.4


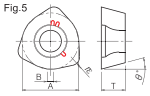
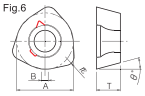
Fig.5


Fig.6


●対応チップ：ブレーカなし　Inserts (breakerless)

型番	精度	寸法 Dimensions (mm)					PVDコーティング PVD Coated				
Model Number	Tolerance class	A	T	B	r ε	θ°	JC7560	JC8015	JC8118	JC8050	JC5040
WOMW04T215ZER	M	6.5	2.8	0.8	1.5	13	DJ05621 Fig.1	DJ04250 Fig.1	DJ05900 Fig.1	DJ05170 Fig.1	DJ04249 Fig.2
WDMW050316ZER		8	3.2	1	1.6	15				DJ05172 Fig.4	
WDMW050316ZTR		8	3.2	1	1.6	15	DJ05622 Fig.1	DJ04408 Fig.1	DJ05901 Fig.1	DJ05174 Fig.1	DJ03127 Fig.2
WDMW06T320ZER		10	3.97	1.2	2	15				DJ05176 Fig.4	
WDMW06T320ZTR		10	3.97	1.2	2	15	DJ05623 Fig.1	DJ04409 Fig.1	DJ05902 Fig.1	DJ05178 Fig.1	DJ03128 Fig.2
WDMW080520ZER		13	5.5	1.5	2	15				DJ05180 Fig.4	
WDMW080520ZTR		13	5.5	1.5	2	15	DJ05624 Fig.5	DJ04410 Fig.5	DJ05903 Fig.5	DJ05182 Fig.5	DJ03129 Fig.6

・1ケース10個入りです
・10 inserts per case.

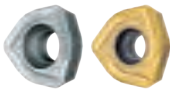


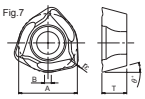
Fig.7


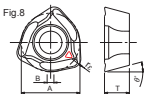
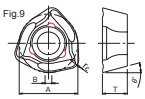
Fig.8


Fig.9


●対応チップ：ブレーカ付き　Inserts (with breaker)

型番	精度	寸法 Dimensions (mm)					PVDコーティング PVD Coated			
Model Number	Tolerance class	A	T	B	r ε	θ°	JC7560	JC8015	JC8118	JC8050
WOMT04T215ZER	M	6.5	2.8	0.8	1.5	13	DJ05626 Fig.9	DJ05189 Fig.7	DJ05905 Fig.7	DJ05190 Fig.9
WDMT050316ZER		8	3.2	1	1.6	15	DJ05627 Fig.8	DJ05192 Fig.7	DJ05906 Fig.7	DJ05193 Fig.8
WDMT06T320ZER		10	3.97	1.2	2	15	DJ05628 Fig.8	DJ05195 Fig.7	DJ05907 Fig.7	DJ05196 Fig.8
WDMT080520ZER		13	5.5	1.5	2	15	DJ05629 Fig.8	DJ02656 Fig.7	DJ05908 Fig.7	DJ05198 Fig.8

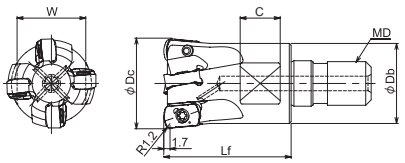
・1ケース10個入りです
・10 inserts per case.

DIJET ダイジェット工業

MXG

マックスマスター
Max Master





チップ両面4コーナ仕様の高能率荒加工用工具。 チップ厚みを4mmと厚くし、断面強度は従来品の20%UP。 刃先形状を最適化し、幅広い切削条件下で安定加工が可能。 本体は高剛性G-Body。 全サイズクーラント穴付き。

公差(mm)Tolerance
本体外径公差
−0.05〜−0.15



●本体 Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)					対応チップ
Code	Model Number	Number of Flutes	φDc	Lf	φDb	MD	W	Inserts
DJ05710	MXG-2016-M8	2	16	23	14	M8	12	ENMU100412ZER-PH
DJ05711	MXG-2017-M8	2	17	23	14	M8	12	
DJ05712	MXG-3020-M10	3	20	30	18	M10	14	
DJ05713	MXG-3021-M10	3	21	30	18	M10	14	
DJ05714	MXG-3025-M12	3	25	35	22	M12	19	
DJ05715	MXG-4025-M12	4	25	35	22	M12	19	
DJ05716	MXG-4026-M12	4	26	35	22.5	M12	19	
DJ05717	MXG-5030-M16	5	30	43	27	M16	22	
DJ05718	MXG-5032-M16	5	32	43	29	M16	22	
DJ05719	MXG-5035-M16	5	35	43	29	M16	22	
DJ05720	MXG-6040-M16	6	40	43	32	M16	26	

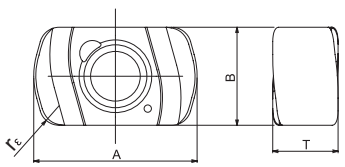
・ホルダにチップは組み込んでありません。別途お求めください。
・All cutters are supplied without inserts.

DIJET ダイジェット工業

MXG用チップ

マックスマスター
Max Master





●対応チップ Inserts

TYコード	型番	PVDコーティング	精度	寸法 Dimensions (mm)			
Code	Model Number	PVD Coated	Tolerance class	A	T	B	r ε
DJ05858	ENMU100412ZER-PH	JC8118	M	10	4	6	1.2
DJ05859		JC7560					

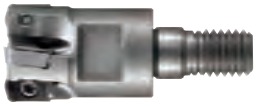
・1ケース10個入りです
・10 inserts per case.

加工区分 | 高送り・形状加工・肩削り加工・底面・側面仕上げ加工

DIJET ダイジェット工業

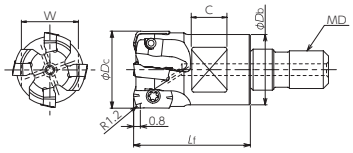
MQX

QMマックス
QM Max

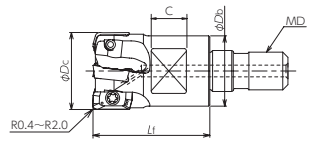


小型で切削抵抗が低い独自の3次元チップを採用した多刃工具で、かつap=1.0mmでの加工も可能な高能率加工用工具。 1.7mm以上の加工深さにおいても切削抵抗・動力値が変化しないため、立ち壁加工でも問題なし。本体は高剛性G-Body。 全サイズクーラント穴付き。

●高送り用 For high feed milling



●肩削り用 For shoulder milling



公差(mm)Tolerance
本体外径公差
高送り用:−0.06~−0.14
肩削り用:−0.03~−0.11



●本体 Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)					対応チップ
Code	Model Number	No. of Flute	φDc	Lf	φDb	MD	W	Insert
DJ05350	MQX-2016-M8	2	16	23	14	M8	12	EPM*100312ZER ZPMT1003**ZER YPHW1003**ZER-** EPHW100316ZTR
DJ05351	MQX-2017-M8	2	17	23	14	M8	12	
DJ05352	MQX-3020-M10	3	20	30	18	M10	14	
DJ05083	MQX-4020-M10	4	20	30	18	M10	14	
DJ05353	MQX-4021-M10	4	21	30	18	M10	14	
DJ05354	MQX-4025-M12	4	25	35	22.5	M12	17	
DJ05084	MQX-5025-M12	5	25	35	22.5	M12	17	
DJ05355	MQX-4026-M12	4	26	35	22.5	M12	17	
DJ05356	MQX-5026-M12	5	26	35	22.5	M12	17	
DJ05357	MQX-5030-M16	5	30	43	27	M16	22	
DJ05358	MQX-5032-M16	5	32	43	29	M16	22	
DJ05085	MQX-6032-M16	6	32	43	29	M16	22	
DJ05359	MQX-5035-M16	5	35	43	29	M16	22	
DJ05360	MQX-6035-M16	6	35	43	29	M16	22	
DJ05361	MQX-6040-M16	6	40	43	32	M16	26	
DJ05086	MQX-7040-M16	7	40	43	32	M16	26	
DJ05362	MQX-6042-M16	6	42	43	32	M16	26	

・ホルダにチップは組み込んでありません。別途お求めください。
・All cutters are supplied without inserts.

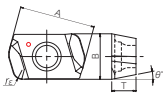
DIJET ダイジェット工業

MQX用チップ

QMマックス
QM Max

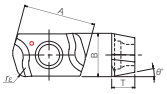
高送り用
EPMT





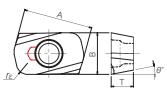
高送り用
刃先強化形
EPMW





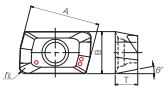
高硬度材用
ハードチップ
EPHW





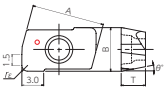
肩削り用
ハードチップ
ZPMT



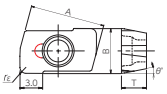


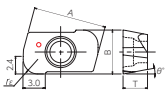
底面・側面仕上げ
および等高線加工用
ミラーチップ
YPHW











●対応チップ Inserts

タイプ	型番	コーティング	精度	寸法 Dimensions (mm)					タイプ
Type	Model Number	Coated	Tolerance class	A	T	B	r ε	θ°	Type
DJ05895	EPMT100312ZER	JC8118	M	10	3.2	6	1.2	11°	高送り用 High feed insert
DJ05087		JC8050							
DJ05897	EPMW100312ZER	JC8118	M	10	3.2	6	1.2	11°	高送り用刃先強化形 High feed insert for unfavorable condition
DJ05089		JC8050							
DJ05639	EPHW100316ZTR	DH102	H	10	3.2	6	1.6	11°	高硬度材用ハードチップ High hardened steel
DJ05899		JC8118							
DJ05091	ZPMT100304ZER	JC8050	M	10	3.2	6	0.4	11°	肩削り用 Shoulder insert
DJ05093	ZPMT100308ZER	JC8050	M	10	3.2	6	0.8	11°	
DJ05372	ZPMT100320ZER	JC8050	M	10	3.2	6	2	11°	
DJ05640	YPHW100308ZER-15	DH102	H	10.06	3.35	6	0.8	11°	底面・側面仕上げおよび等高線加工用ミラーチップ "MIRROR INSERT" for finishing side & bottom face/contouring milling
DJ05375		CX75							
DJ05376	YPHW100308ZER-F	JC8015	H	10.06	3.35	6	0.8	11°	
DJ05641	YPHW100320ZER-24	DH102	H	10.06	3.35	6	2	11°	
DJ05377		JC8015							

・1ケース10個入りです
・10 inserts per case.

DIJET ダイジェット工業

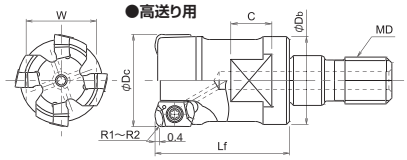
MPM

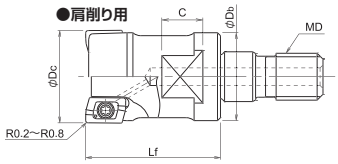
QMミル
QM Mill



最小径φ10:2枚刃～φ32:8枚刃の小径多刃モジュラーヘッド。 独自の3次元形状を有した低抵抗形チップと多刃仕様で小径サイズにおいても高速高能率加工を実現。一般鋼加工においてテーブル送り10mの高送り加工を実現。 ホルダが共有でき、1本で高送り+肩削り用チップの壁面タオレ0.02mm以下。

公差(mm)Tolerance
本体外径公差
高送り用：−0.05～−0.15
肩削り用：−0.02～−0.12







●本体 Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)					対応チップ
Code	Model Number	Number of Flute	φDc	Lf	φDb	MD	W	Insert
DJ04913	MPM-2010-M6	2	10	18	9.5	M6	8	EOM*0602*0ZER ZOMT0602**ZER
DJ04914	MPM-2011-M6	2	11	18	9.7	M6	8	
DJ04915	MPM-3012-M6	3	12	20	11.2	M6	8	
DJ04916	MPM-3013-M6	3	13	20	11.5	M6	8	
DJ04917	MPM-4016-M8	4	16	23	15	M8	12	
DJ04918	MPM-4017-M8	4	17	23	15	M8	12	
DJ04919	MPM-5020-M10	5	20	30	19	M10	14	
DJ04920	MPM-5021-M10	5	21	30	19	M10	14	
DJ04921	MPM-6025-M12	6	25	35	23.6	M12	17	
DJ04922	MPM-7030-M16	7	30	43	29	M16	22	
DJ04923	MPM-8032-M16	8	32	43	29	M16	22	

・ホルダにチップは組み込んでありません。別途お求めください。
・All cutters are supplied without inserts.

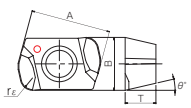
DIJET ダイジェット工業

MPM用チップ

QMミル
QM Mill

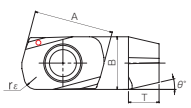
高送り用
EOMT





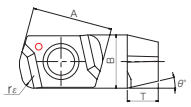
高硬度材用
ハードチップ
EOHW





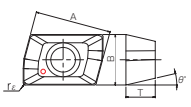
高送り用
刃先強化形
EOMW





肩削り用
ZOMT





●対応チップ Inserts

TYコード	型番	PVDコーティング	精度	寸法 Dimensions (mm)					タイプ
Code	Model Number	PVD Coated	Tolerance class	A	T	B	rε	θ°	Type
DJ05890	EOMT060210ZER	JC8118	M	6.5	2.5	4.3	1	13°	高送り用 High feed insert
DJ04924		JC8050							
DJ05891	EOMT060220ZER	JC8118		6.5	2.5	4.3	2	13°	
DJ05379		JC8050							
DJ05892	EOMW060210ZER	JC8118	M	6.5	2.5	4.3	1	13°	高送り用刃先強化形 High feed insert for unfavorable condition
DJ04926		JC8050							
DJ05642	EOHW060210ZTR	DH102	H	6.5	2.5	4.3	1	13°	高硬度材用ハードチップ High hardened steel
DJ05893		JC8118							
DJ04929	ZOMT060202ZER	JC5118	M	6.5	2.5	4.3	0.2	13°	肩削り用 Shoulder insert
DJ04928		JC8050							
DJ04931	ZOMT060204ZER	JC5118	M	6.5	2.5	4.3	0.4	13°	
DJ04930		JC8050							
DJ04933	ZOMT060208ZER	JC5118	M	6.5	2.5	4.3	0.8	13°	
DJ04932		JC8050							

・1ケース10個入りです
・10 inserts per case.

加工区分 | 肩削り加工

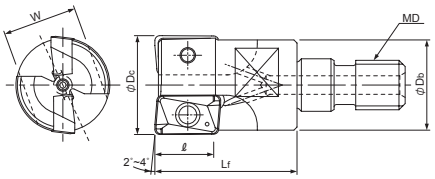
DIJET ダイジェット工業

MIC

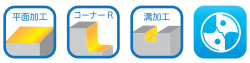
サイドチッパー
Side Chipper



スーパーエンドチッパーの外周刃を使用。 3次元チップの使用により切削性、切りくず排出性に優れ、高能率加工が可能。 アルミ用ポリッシュチップおよびダイヤチップもラインナップ。



公差(mm)Tolerance
本体外径公差
0~−0.1



●本体 Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)						対応チップ
Code	Model Number	Number of Flute	φDc	ℓ	Lf	φDb	MD	W	Insert
DJ04171	MIC-2016-M8	2	16	9	23	14.6	M8	12	ZCMT1003**R*
DJ04172	MIC-2018-M8	2	18	9	23	15.5	M8	12	
DJ04173	MIC-2020-M10	2	20	9	30	18.4	M10	14	ZCMT1003**R*
DJ04179	MIC-3020-M10	3	20	9	30	18.4	M10	14	
DJ04174	MIC-2022-M10	2	22	12.5	30	19.5	M10	14	ZPMT13T3**R*
DJ04180	MIC-3022-M10	3	22	9	30	19.5	M10	14	ZCMT1003**R*
DJ04175	MIC-2025-M12	2	25	15	35	23	M12	17	ZPMT1604**R*
DJ04181	MIC-3025-M12	3	25	12.5	35	23	M12	17	ZPMT13T3**R*
DJ04176	MIC-2027-M12	2	27	15	35	24	M12	17	ZPMT1604**R*
DJ04182	MIC-3027-M12	3	27	12.5	35	24	M12	17	ZPMT13T3**R*
DJ04183	MIC-3030-M16	3	30	15	43	28.2	M16	22	
DJ04177	MIC-2032-M16	2	32	15	43	29	M16	22	
DJ04184	MIC-3032-M16	3	32	15	43	29	M16	22	ZPMT1604**R*
DJ04178	MIC-2035-M16	2	35	15	43	29	M16	22	
DJ04185	MIC-4040-M16	4	40	15	43	29	M16	22	
DJ04186	MIC-5040-M16	5	40	12.5	43	29	M16	22	ZPMT13T3**R*

・ホルダにチップは組み込んでありません。別途お求めください。
・All cutters are supplied without inserts.

MIC用チップ

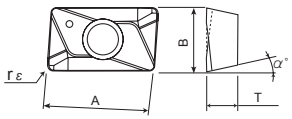
サイドチッパー
Side Chipper

Z*MT-R形



Z*MT-RP形





●対応チップ Inserts

型番	PVDコーティング PVD Coated		超硬合金 Carbide	寸法 Dimensions (mm)				
Model Number	JC5015	JC5040	FZ15	A	B	T	α°	rε
ZCMT100308R	DJ04426	DJ02846		10.4	6.35	3.4	7	0.8
ZCMT100308RP			DJ04427	10.4	6.35	3.4	7	0.8
ZPMT13T308R	DJ04439	DJ03167		13.3	7.938	3.97	11	0.8
ZPMT13T308RP			DJ04440	13.3	7.938	3.97	11	0.8
ZPMT13T316R	DJ04441	DJ04442		13.3	7.938	3.97	11	1.6
ZPMT13T316RP			DJ04443	13.3	7.938	3.97	11	1.6
ZPMT13T320R	DJ04444	DJ04445		13.3	7.938	3.97	11	2
ZPMT13T320RP			DJ04446	13.3	7.938	3.97	11	2
ZPMT160408R	DJ04451	DJ03170		16	9.525	4.76	11	0.8
ZPMT160408RP			DJ04452	16	9.525	4.76	11	0.8
ZPMT160416R	DJ04456	DJ04457		16	9.525	4.76	11	1.6
ZPMT160416RP			DJ04458	16	9.525	4.76	11	1.6
ZPMT160420R	DJ04462	DJ04463		16	9.525	4.76	11	2
ZPMT160420RP			DJ04464	16	9.525	4.76	11	2
ZPMT160430R	DJ04468	DJ04469		16	9.525	4.76	11	3
ZPMT160430RP			DJ04470	16	9.525	4.76	11	3
ZPMT160432R	DJ04474	DJ04475		16	9.525	4.76	11	3.2
ZPMT160432RP			DJ04476	16	9.525	4.76	11	3.2

・1ケース10個入りです
・10 inserts per case.

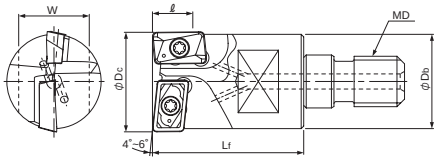
DIJET ダイジェット工業

MEC

スーパーエンドチッパー
Aero End Chipper



1本の工具で、穴加工からエンドミル加工を含む三次元切削ができる多機能工具。 三次元チップの使用により切削性、切りくず排出性に優れ、高能率加工が可能。 アルミ用ポリッシュチップもラインナップ。





●本体 Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)						対応チップ
Code	Model Number	Number of Flute	φDc	R	Lf	φDb	MD	W	Inserts
DJ04187	MEC-2016-M8	2	16	8	23	14.8	M8	12	先端刃:ZDMT08T208L* 外周刃:ZPMT09T208R*
DJ04188	MEC-2020-M10	2	20	9	30	18.7	M10	14	先端刃:ZDMT100308L* 外周刃:ZCMT100308R*
DJ04189	MEC-2021-M10	2	21	9	30	19.6	M10	14	先端刃:ZDMT100308L* 外周刃:ZCMT100308R*
DJ04190	MEC-2025-M12	2	25	12.5	35	23.2	M12	17	先端刃:ZDMT13T3**L* 外周刃:ZPMT13T3**R*
DJ04191	MEC-2026-M12	2	26	12.5	35	24.1	M12	17	先端刃:ZDMT13T3**L* 外周刃:ZPMT13T3**R*
DJ04192	MEC-2030-M16	2	30	15	43	28.2	M16	22	先端刃:ZPMT150408L* 外周刃:ZPMT160408R*
DJ04193	MEC-2032-M16	2	32	15	43	30.2	M16	22	先端刃:ZPMT1604**L* 外周刃:ZPMT1604**R*
DJ04194	MEC-2033-M16	2	33	15	43	31	M16	22	先端刃:ZPMT1604**L* 外周刃:ZPMT1604**R*

・ホルダにチップは組み込んでありません。別途お求めください。
・All cutters are supplied without inserts.

DIJET ダイジェット工業

MEC用チップ

スーパーエンドチッパー
Aero End Chipper

Z*MT-L形



Z*MT-LP形



Z*MT-R形



Z*MT-RP形



Fig.1 先端刃

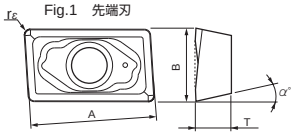
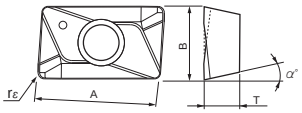


Fig.2 外周刃



●対応チップ Inserts

型番	PVDコーティング PVD Coated		超硬合金 Carbide	寸法 Dimensions (mm)					形状
Model Number	JC5015	JC5040	FZ15	A	B	T	α°	r ε	Fig.
ZDMT08T208L	DJ04428	DJ03162		7.9	6	2.78	15	0.8	1
ZDMT08T208LP			DJ04429	7.9	6	2.78	15	0.8	1
ZPMT09T208R	DJ04437	DJ03163		9	5.4	2.78	11	0.8	2
ZPMT09T208RP			DJ04438	9	5.4	2.78	11	0.8	2
ZDMT100308L	DJ04430	DJ03164		10.4	6.35	3.4	15	0.8	1
ZDMT100308LP			DJ04431	10.4	6.35	3.4	15	0.8	1
ZDMT13T308L	DJ04432	DJ03166		12.9	7.938	3.97	15	0.8	1
ZDMT13T308LP			DJ04433	12.9	7.938	3.97	15	0.8	1
ZPMT13T308R	DJ04439	DJ03167		13.3	7.938	3.97	11	0.8	2
ZPMT13T308RP			DJ04440	13.3	7.938	3.97	11	0.8	2
ZDMT13T320L	DJ04434	DJ04435		12.9	7.938	3.97	15	2	1
ZDMT13T320LP			DJ04436	12.9	7.938	3.97	15	2	1
ZPMT13T320R	DJ04444	DJ04445		13.3	7.938	3.97	11	2	2
ZPMT13T320RP			DJ04446	13.3	7.938	3.97	11	2	2
ZPMT150408L	DJ04447	DJ03168		15.45	9.525	4.76	11	0.8	1
ZPMT150408LP			DJ04448	15.45	9.525	4.76	11	0.8	1
ZPMT160408L	DJ04449	DJ03169		16.45	9.525	4.76	11	0.8	1
ZPMT160408LP			DJ04450	16.45	9.525	4.76	11	0.8	1
ZPMT160408R	DJ04451	DJ03170		16	9.525	4.76	11	0.8	2
ZPMT160408RP			DJ04452	16	9.525	4.76	11	0.8	2
ZPMT160416L	DJ04453	DJ04454		16.45	9.525	4.76	11	1.6	1
ZPMT160416LP			DJ04455	16.45	9.525	4.76	11	1.6	1
ZPMT160416R	DJ04456	DJ04457		16	9.525	4.76	11	1.6	2
ZPMT160416RP			DJ04458	16	9.525	4.76	11	1.6	2
ZPMT160420L	DJ04459	DJ04460		16.45	9.525	4.76	11	2	1
ZPMT160420LP			DJ04461	16.45	9.525	4.76	11	2	1
ZPMT160420R	DJ04462	DJ04463		16	9.525	4.76	11	2	2
ZPMT160420RP			DJ04464	16	9.525	4.76	11	2	2
ZPMT160430L	DJ04465	DJ04466		16.45	9.525	4.76	11	3	1
ZPMT160430LP			DJ04467	16.45	9.525	4.76	11	3	1
ZPMT160430R	DJ04468	DJ04469		16	9.525	4.76	11	3	2
ZPMT160430RP			DJ04470	16	9.525	4.76	11	3	2
ZPMT160432L	DJ04471	DJ04472		16.45	9.525	4.76	11	3.2	1
ZPMT160432LP			DJ04473	16.45	9.525	4.76	11	3.2	1
ZPMT160432R	DJ04474	DJ04475		16	9.525	4.76	11	3.2	2
ZPMT160432RP			DJ04476	16	9.525	4.76	11	3.2	2
ZPMT170508R	DJ04477	DJ04478		17	11	5.56	11	0.8	2
ZPMT180508L	DJ04479	DJ04480		18	11	5.56	11	0.8	1

・1ケース10個入りです
・10 inserts per case.

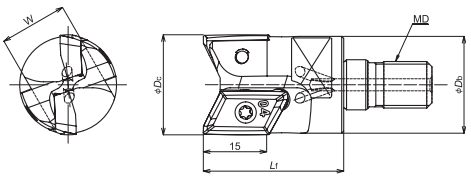
ミーリング工具 MILLING TOOL
ドリル DRILL
バイト BIT
モジュラーヘッド MODULAR-HEAD
シャンクタイプ SHANK TYPE
ボアタイプ BORE TYPE
刃先交換式 INDEXABLE
バイト BIT
フェイスミル・ショルダーミル FACE MILL・SHOULDER MILL
ボールエンドミル BALL END MILL
ラジアスミル RADIUS MILL
ラフィングミル ROUGHING MILL
異形Rミル SPECIAL SHAPE MILL
フェイスミル FACE MILL
スタンダード STANDARD
先端フラット FLAT
センタードリング・面取ミル CENTERING・CHAMFERING MILL
面取ミル CHAMFERING MILL
R面取ミル R-CHAMFERING MILL
座ぐり加工用 COUNTERBORE
Tスロットカッター T-SLOT CUTTER
アーバー ARBOR
角バイト SQUARE BIT
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

DIJET ダイジェット工業

MAL

エアロチッパー
Super Aero Chipper





航空機関連のアルミ、ステンレス、チタン加工に最適な、ランピングやヘリカル加工も可能な多機能工具。 高精度な3次元ブレーカ形状のチップにより切削抵抗を低減。 高精度な本体設計で刃先精度に優れ、加工精度も良好。本体はG-Body。 全サイズクーラント穴付き。

公差(mm)Tolerance
本体外径公差
0～−0.1

ポケット加工 | コーナーR | 曲面加工 | ヘリカル | 溝加工 | G-Body

●本体 Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)					対応チップ
Code	Model Number	No. of Flute	φDc	Lf	φDb	MD	W	Inserts
DJ05125	MAL-2025-M12	2	25	35	24.1	M12	17	XOGT1605**PD*R
DJ05126	MAL-2028-M12	2	28	35	26.9	M12	17	
DJ05127	MAL-2032-M16	2	32	43	30.5	M16	22	
DJ05128	MAL-2035-M16	2	35	43	32	M16	22	
DJ05129	MAL-3040-M16	3	40	43	32	M16	26	

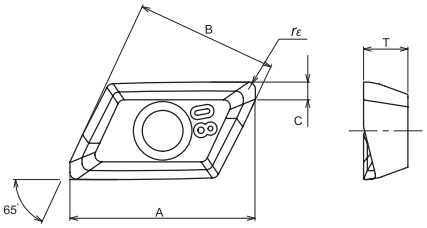
・ホルダにチップは組み込んでありません。別途お求めください。
・All cutters are supplied without inserts.

DIJET ダイジェット工業

MAL用チップ

エアロチッパー
Super Aero Chipper





●対応チップ Inserts

TYコード	型番	超硬合金 Carbide	精度	寸法 Dimensions (mm)				
Code	Model Number	Carbide	Tolerance class	A	B	C	T	r ε
DJ05130	XOGT160504PDFR	FZ05	G	21	16	1.9	5	0.4
DJ05131	XOGT160508PDFR			20.9	16	2.1	5	0.8
DJ05132	XOGT160520PDFR			20.4	16	2.5	5	2
DJ05133	XOGT160530PDFR			19.8	16	3.2	5	3
DJ05134	XOGT160532PDFR			19.6	16	3.4	5	3.2

・1ケース10個入りです
・10 inserts per case.

DIJET ダイジェット工業

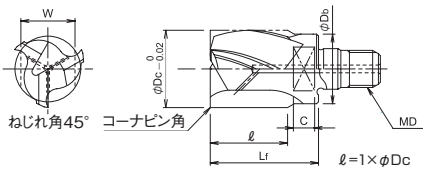
SMAL

アルミ用 Sヘッド

S Head for Aluminum alloys



アルミ加工用、オール超硬モジュラーヘッド。 アルミニウム合金の加工に最適な刃先形状を採用。 切れ味に優れ高能率加工が可能。 全サイズクーラント穴付き。



公差(mm)Tolerance
本体外径公差
0〜−0.02

超硬 側面加工 ポケット加工 ヘリカル 溝加工 座ぐり加工 ピン角

●本体 Body

TYコード	型番	超硬合金	刃数	寸法 Dimensions (mm)						
Code	Model Number	Carbide	No. of Flute	φDc	ℓ	Lf	φDb	MD	C	W
DJ05650	SMAL-3180-M8	FZ15	3	18	18	26	15	M8	5.5	14
DJ05651	SMAL-3200-M10		3	20	20	28	18	M10	5.5	14
DJ05652	SMAL-3220-M10		3	22	22	31	19	M10	6.5	17
DJ05653	SMAL-3250-M12		3	25	25	35	23	M12	5.5	19
DJ05654	SMAL-3280-M12		3	28	28	38	24	M12	5.5	22
DJ05655	SMAL-3320-M16		3	32	32	42	29	M16	5.5	27

アルミ用Sヘッド取付け時の注意

超硬合金どうしの結合となるため、推奨締付けトルクを守り、締め付け過ぎないよう注意ください。



アルミ用Sヘッド締付けトルク

工具径 φDc (mm)	ねじサイズ	二面幅 W (mm)	スパナ形番	推奨締付けトルク
φ18	M8	14	DS-14	10~11N·m
φ20	M10	14	DS-14	10~16N·m
φ22	M10	17	DS-17	10~16N·m
φ25	M12	19	DS-19	15~20N·m
φ28	M12	22	DS-22	15~20N·m
φ32	M16	27	DS-27	20~25N·m

※スパナはモジュラーヘッド本体には付属しておりません。別途お求めください。
※トルクコントロールスパナもしくは専用スパナ(DSタイプ)を必ず使用ください。
※トルクコントロールスパナ選定の際は、モジュラーヘッドの二面幅(W寸法)およびC寸法を必ずご確認ください(B073ページ参照)。
(スパナによっては厚み修正が必要となる場合があります。)

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~65HRC									
									◎	○			

ミーリング工具 MILLING TOOL
ドリル DRILL
バイト BIT
モジュラーヘッド MODULAR-HEAD
シャンクタイプ SHANK TYPE
ボアタイプ BORE TYPE
刃先交換式 INDEXABLE
バイト BIT
フェイスミル・シュルダーミル FACE MILL・SHOULDER MILL
ボールエンドミル BALL END MILL
ラジアスミル RADIUS MILL
ラフィングミル ROUGHING MILL
異形Rミル SPECIAL SHAPE MILL
フェイスミル FACE MILL
スタンダード STANDARD
先端フラット FLAT
センタードリル・面取ミル CENTERING・CHAMFERING MILL
面取ミル CHAMFERING MILL
R面取ミル R-CHAMFERING MILL
座ぐり加工用 COUNTERBORE
Tスロットカッター T-SLOT CUTTER
アーバー ARBOR
角バイト SQUARE BIT
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

加工区分 | 荒・中仕上

三菱日立ツール

EHX-ETM4-TH

ヘッド交換式エンドミル EHX-ETM

Exchangeable head End Mill, EHX-ETM





刃先形状：エポックターボミル

Head type : Epoch Turbo Mill

公差(mm)Tolerance	
外径	本体外径公差
12	0～-0.02
16 20	0～-0.03

超硬 ATH 曲面加工 彫込み加工 R 加工

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	首径(D1)	刃数	オイルホール
Code	Model Number	Dia.	Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Neck Dia.	No. of Flute	Oil Hole
HT26544	EHX12-ETM4120-20-TH	12	R2	12	19	11.7	4	-
HT26545	EHX16-ETM4160-30-TH	16	R3	16	24	15.5	4	-
HT26546	EHX20-ETM4200-30-TH	20	R3	20	30	19.5	4	-

加工区分 | 荒・中仕上

三菱日立ツール

EHX-H-ETM4-TH

ヘッド交換式エンドミル EHX-H-ETM　オイルホール付き

Exchangeable head End Mill, EHX-H-ETM with Oil-Hole





刃先形状：エポックターボミル

Head type : Epoch Turbo Mill

公差(mm)Tolerance	
外径	本体外径公差
12	0～-0.02
16 20	0～-0.03

超硬 ATH 曲面加工 彫込み加工 R 加工

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	首径(D1)	刃数	オイルホール
Code	Model Number	Dia.	Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Neck Dia.	No. of Flute	Oil Hole
HT26547	EHX12H-ETM4120-20-TH	12	R2	12	19	11.7	4	○
HT26548	EHX16H-ETM4160-30-TH	16	R3	16	24	15.5	4	○
HT26549	EHX20H-ETM4200-30-TH	20	R3	20	30	19.5	4	○

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	◎	○	○	◎			○	○			

三菱日立ツール

EHX-CEPR6-TH

ヘッド交換式エンドミル EHX-CEPR

Exchangeable head End Mill, EHX-CEPR



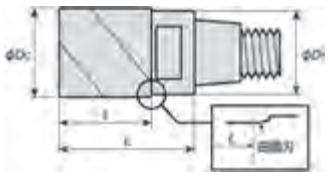
刃先形状：エポック21
高硬度材の高速切削

Head type : Epoch21
High-speed cutting for high hardness materials is possible

公差(mm)Tolerance	
外径	本体外径公差
12	0～−0.02
16 20	0～−0.03

超硬 ATH 側面加工

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	全長(L)	首径(D1)	刃数
Code	Model Number	Dia.	Length of Cut	Overall Length	Neck Dia.	No. of Flute
HT26550	EHX12-CEPR6120-TH	12	12	19	11.7	6
HT26551	EHX16-CEPR6160-TH	16	16	24	15.5	6
HT26552	EHX20-CEPR6200-TH	20	20	30	19.5	6



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC			
◎	◎	◎	◎	○	○	◎	
鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys			樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
	○	○					

加工区分 | 荒・中仕上・仕上

MOLDINO

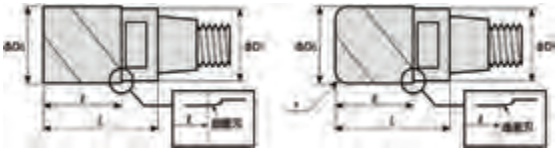
三菱日立ツール

EHX-EPP4-TH

ヘッド交換式エンドミル EHX-EPP

Exchangeable head End Mill, EHX-EPP





刃先形状：エポックパワーミル

Head type : Epoch power Mill

公差(mm)Tolerance	
外径	本体外径公差
12	0～-0.02
16　20	0～-0.03

超硬　ATH　平面加工　側面加工　溝加工

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナー半径(r)	刃長(ℓ)	全長(L)	首径(D1)	刃数
Code	Model Number	Dia.	Corner Radius	Length of Cut	Overall Length	Neck Dia.	No. of Flute
HT26553	EHX12-EPP4120-TH	12	-	9.6	19	11.7	4
HT26556	EHX12-EPP4120-05-TH		R0.5	9.6	19	11.7	4
HT26557	EHX12-EPP4120-10-TH		R1	9.6	19	11.7	4
HT26558	EHX12-EPP4120-15-TH		R1.5	9.6	19	11.7	4
HT26559	EHX12-EPP4120-20-TH		R2	9.6	19	11.7	4
HT26560	EHX12-EPP4120-30-TH		R3	9.6	19	11.7	4
HT26554	EHX16-EPP4160-TH	16	-	12.8	24	15.5	4
HT26561	EHX16-EPP4160-10-TH		R1	12.8	24	15.5	4
HT26562	EHX16-EPP4160-15-TH		R1.5	12.8	24	15.5	4
HT26563	EHX16-EPP4160-20-TH		R2	12.8	24	15.5	4
HT26564	EHX16-EPP4160-30-TH		R3	12.8	24	15.5	4
HT26555	EHX20-EPP4200-TH	20	-	16	30	19.5	4
HT26565	EHX20-EPP4200-10-TH		R1	16	30	19.5	4
HT26566	EHX20-EPP4200-15-TH		R1.5	16	30	19.5	4
HT26567	EHX20-EPP4200-20-TH		R2	16	30	19.5	4
HT26568	EHX20-EPP4200-30-TH		R3	16	30	19.5	4

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	◎	○	○	◎			○	○			

三菱日立ツール

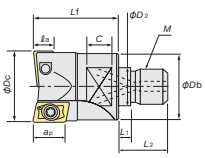
AHJM

アルファ 快削じゅうおう

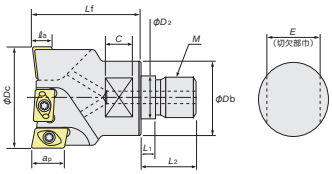
Easy cut multi function mill AHJ



φDc:φ16~33

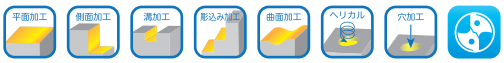


φDc：φ40



快削形多機能エンドミルです。 ドリル加工や傾斜、横送り加工など縦横無尽の加工ができます。

Multi-function end mill for light cutting. Can perform unlimited horizontal and vertical cutting such as drilling, slanted-or horizontal-feed cutting, etc.



●本体 Body

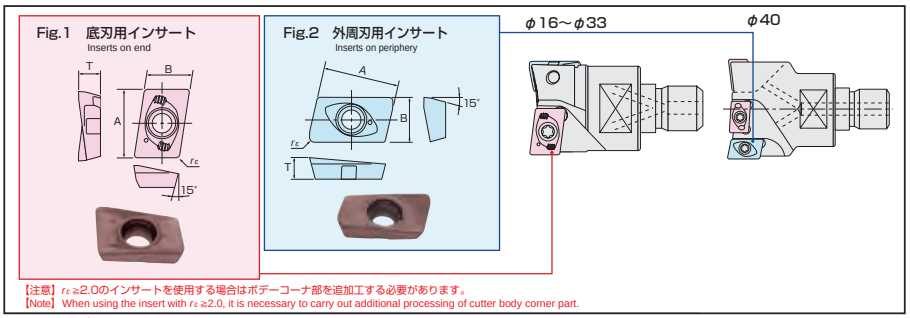
TYコード	型番	寸法 Dimensions (mm)										底刃用	使用数 No. of insert	外周刃用	使用数 No. of insert
Code	Model Number	φDc	Lf	ℓa	ap	φD2	M	φDb	L1	L2	C	E	On end	Used Amount	On periphery	Used Amount
HT19660	AHJM16RS	16	25	4.5	8.5	8.5	M8	12.8	5.5	17	8	10	JDMT0803**L	1	JDMT0903**L	1
HT19661	AHJM17RS	17														
HT19662	AHJM20RS	20	30	5.5	9.5	10.5	M10	17.8	5.5	19	10	15	JDMT1003**L	1	JDMT1003**R	1
HT19663	AHJM21RS	21														
HT19664	AHJM25RS	25	35	7	12.5	12.5	M12	20.8	5.5	22	10	17	JDMT12T3**L	1	JDMT12T3**R	1
HT19665	AHJM26RS	26						23								
HT19666	AHJM32RS	32	40	8.5	14.5	17	M16	28.8	6	23	12	22	JDMT1605**L	1	JDMT1505**R	1
HT19667	AHJM33RS	33														
HT19668	AHJM40RS	40	40	7	12.5	17	M16	28.8	6	23	12	22	JDMT12T3**L	2	JDMT12T3**R	1

三菱日立ツール

AHJM用チップ

アルファ 快削じゅうおう

Easy cut multi function mill AHJ



●対応チップ Inserts

TYコード	型番	コーティング	使用数	精度	寸法 Dimensions (mm)				使用工具形状		インサート取り付け位置	
Code	Model Number	Coated	No. of insert	Tolerance Class	A	B	T	rε	外径Dc	コーナーrε	Position	
HT25579	JDMT080304L	JP4120	1	M級 M Class	7.8	5.3	3	0.4	φ16 φ17	rε0.4	底刃用 On end	Fig.1
HT25473		JS4045										
HT21544		JS4060										
HT19320		PTH30E										
HT25581	JDMT090304R	JP4120	3(1)		9.2	5	2.8	0.4			外周刃用 On periphery	Fig.2
HT25474		JS4045										
HT21548		JS4060										
HT19323		PTH30E										
HT25580	JDMT080308L	JP4120	1		7.8	5.3	3	0.8		rε0.8	底刃用 On end	Fig.1
HT25475		JS4045										
HT21546		JS4060										
HT18059		PTH30E										
HT18065		PTH13S										
HT18053		TB6045										
HT25582	JDMT090308R	JP4120	3(1)		9.2	5	2.8	0.8			外周刃用 On periphery	Fig.2
HT25476		JS4045										
HT21550		JS4060										
HT18063		PTH30E										
HT18069		PTH13S										
HT18057		TB6045										
HT25583	JDMT100304L	JP4120	1		9.8	6.3	3.2	0.4	φ20 φ21	rε0.4	底刃用 On end	Fig.1
HT25477		JS4045										
HT21552		JS4060										
HT19326		PTH30E										
HT25584	JDMT100304R	JP4120	3(1)		11	6.1	3.5	0.4			外周刃用 On periphery	Fig.2
HT25457		JS4045										
HT21518		JS4060										
HT16977		PTH30E										
HT16991		PTH13S										
HT16984		TB6045										
HT25586	JDMT100308L	JP4120	1		9.8	6.3	3.2	0.8		rε0.8	底刃用 On end	Fig.1
HT25478		JS4045										
HT21554		JS4060										
HT18060		PTH30E										
HT18066		PTH13S										
HT18054		TB6045										
HT25587	JDMT100308R	JP4120	3(1)		11	6.1	3.5	0.8			外周刃用 On periphery	Fig.2
HT25458		JS4045										
HT21520		JS4060										
HT16978		PTH30E										
HT16992		PTH13S										
HT16988		PTH40H										
HT16985		TB6045										
HT25590	JDMT100320L	JP4120	1		9.8	6.3	3.2	2		rε2.0	底刃用 On end	Fig.1
HT21556		JS4060										
HT19329		PTH30E										

・(カッコ) 内は短刃長形とモジュラーミルのインサート使用数です。
・Numbers in parentheses are the number of inserts when using a short flute and Modular Mill.

次ページへ NEXT

前ページより
FROM

TYコード	型番	コーティング	使用数	精度	寸法 Dimensions (mm)				使用工具形状		インサート取り付け位置	
Code	Model Number	Coated	No. of insert	Tolerance Class	A	B	T	rε	外径Dc	コーナーrε	Position	
HT25591	JDMT100320R	JP4120	1	M級 M Class	11	6.1	3.5	2	φ20 φ21	rε 2.0	外周刃用 On periphery	Fig.2
HT25459		JS4045										
HT21522		JS4060										
HT16979		PTH30E										
HT25587	JDMT100308R	JP4120	2(0)		11	6.1	3.5	0.8				
HT25458		JS4045										
HT21520		JS4060										
HT16978		PTH30E										
HT16992		PTH13S										
HT16988		PTH40H										
HT16985		TB6045										
HT25594	JDMT12T308L	JP4120	1	M級 M Class	12.3	7.9	3.9	0.8	φ25 φ26	rε 0.8	底刃用 On end	Fig.1
HT25479		JS4045										
HT21558		JS4060										
HT18061		PTH30E										
HT18067		PTH13S										
HT18055		TB6045										
HT25595	JDMT12T308R	JP4120	3(1)		13.6	8	3.9	0.8			外周刃用 On periphery	Fig.2
HT25480		JS4045										
HT21564		JS4060										
HT18064		PTH30E										
HT18070		PTH13S										
HT18058		TB6045										
HT25596	JDMT12T320L	JP4120	1		12.3	7.9	3.9	2		rε 2.0	底刃用 On end	Fig.1
HT21560		JS4060										
HT19334		PTH30E										
HT25597	JDMT12T320R	JP4120	1		13.6	8	3.9	2			外周刃用 On periphery	Fig.2
HT21566		JS4060										
HT19337		PTH30E										
HT25595	JDMT12T308R	JP4120	2(0)		13.6	8	3.9	0.8				
HT25480		JS4045										
HT21564		JS4060										
HT18064		PTH30E										
HT18070		PTH13S										
HT18058		TB6045										
HT25598	JDMT12T330L	JP4120	1		12.3	7.9	3.9	3		rε 3.0	底刃用 On end	Fig.1
HT21562		JS4060										
HT19335		PTH30E										
HT25599	JDMT12T330R	JP4120	1		13.6	8	3.9	3			外周刃用 On periphery	Fig.2
HT21568		JS4060										
HT19338		PTH30E										
HT25595	JDMT12T308R	JP4120	2(0)		13.6	8	3.9	0.8				
HT25480		JS4045										
HT21564		JS4060										
HT18064		PTH30E										
HT18070		PTH13S										
HT18058		TB6045										

・(カッコ)内は短刃長形とモジュラーミルのインサート使用数です。
・Numbers in parentheses are the number of inserts when using a short flute and Modular Mill.

次ページへ
NEXT

ミーリング工具 MILLING TOOL
ドリル DRILL
バイト BIT
モジュラーヘッド MODULAR-HEAD
シャンクタイプ SHANK TYPE
ボアタイプ BORE TYPE
刃先交換式 INDEXABLE
バイト BIT
フェイスミル・ショルダーミル FACE MILL・SHOULDER MILL
ボールエンドミル BALL END MILL
ラジアスミル RADIUS MILL
ラフィングミル ROUGHING MILL
異形Rミル SPECIAL SHAPE MILL
フェイスミル FACE MILL
スタンダード STANDARD
先端フラット FLAT
センタードリル・面取ミル CENTERING・CHAMFERING MILL
面取ミル CHAMFERING MILL
R面取ミル R-CHAMFERING MILL
座ぐり加工用 COUNTERBORE
Tスロットカッター T-SLOT CUTTER
アーバー ARBOR
角バイト SQUARE BIT
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

AHJM用チップ

アルファ 快削じゅうおう
Easy cut multi function mill AHJ

前ページより
FROM

TYコード	型番	コーティング	使用数	精度	寸法 Dimensions (mm)				使用工具形状		インサート取り付け位置	
Code	Model Number	Coated	No. of insert	Tolerance Class	A	B	T	rε	外径Dc	コーナーrε	Position	
HT25609	JDMT160508L	JP4120	1	M級 M Class	15.8	9.5	5	0.8	φ32 φ33	rε 0.8	底刃用 On end	Fig.1
HT25481		JS4045										
HT21570		JS4060										
HT18062		PTH30E										
HT18068		PTH13S										
HT18056		TB6045										
HT25602	JDMT150508R	JP4120	3(1)		16	9.1	5	0.8			外周刃用 On periphery	Fig.2
HT25463		JS4045										
HT21532		JS4060										
HT16981		PTH30E										
HT16994		PTH13S										
HT16989		PTH40H										
HT25610	JDMT160530L	JP4120	1		15.8	9.5	5	3		rε 3.0	底刃用 On end	Fig.1
HT21572		JS4060										
HT19342		PTH30E										
HT25608	JDMT150530R	JP4120	1		16	9.1	5	3			外周刃用 On periphery	Fig.2
HT25465		JS4045										
HT21536		JS4060										
HT16983		PTH30E										
HT16990		PTH40H										
HT25602	JDMT150508R	JP4120	2(0)		16	9.1	5	0.8				
HT25463		JS4045										
HT21532		JS4060										
HT16981		PTH30E										
HT16994		PTH13S										
HT16989		PTH40H										
HT25594	JDMT12T308L	JP4120	2	M級 M Class	12.3	7.9	3.9	0.8	φ40	rε 0.8	底刃用 On end	Fig.1
HT25479		JS4045										
HT21558		JS4060										
HT18061		PTH30E										
HT18067		PTH13S										
HT18055		TB6045										
HT25595	JDMT12T308R	JP4120	4(1)		13.6	8	3.9	0.8			外周刃用 On periphery	Fig.2
HT25480		JS4045										
HT21564		JS4060										
HT18064		PTH30E										
HT18070		PTH13S										
HT18058		TB6045										
HT25596	JDMT12T320L	JP4120	1		12.3	7.9	3.9	2		rε 2.0	底刃用 On end	Fig.1
HT21560		JS4060										
HT19334		PTH30E										
HT25594	JDMT12T308L	JP4120	1		12.3	7.9	4.9	0.8				
HT25479		JS4045										
HT21558		JS4060										
HT18061		PTH30E										

・(カッコ)内は短刃長形とモジュラーミルのインサート使用数です。
・Numbers in parentheses are the number of inserts when using a short flute and Modular Mill.

次ページへ
NEXT

前ページより
FROM

TYコード	型番	コーティング	使用数	精度	寸法 Dimensions (mm)				使用工具形状		インサート取り付け位置	
Code	Model Number	Coated	No. of insert	Tolerance Class	A	B	T	rε	外径Dc	コーナーrε	Position	
HT18067	JDMT12T308L	PTH13S	1	M級 M Class	12.3	7.9	4.9	0.8	φ40	rε 2.0	底刃用 On end	Fig.1
HT18055		TB6045										
HT25597	JDMT12T320R	JP4120	1		13.6	8	5.9	2			外周刃用 On periphery	Fig.2
HT21566		JS4060										
HT19337		PTH30E										
HT25595	JDMT12T308R	JP4120	3(0)		13.6	8	6.9	0.8				
HT25480		JS4045										
HT21564		JS4060										
HT18064		PTH30E										
HT18070		PTH13S										
HT18058		TB6045										
HT25598	JDMT12T330L	JP4120	1		12.3	7.9	3.9	3		rε 3.0	底刃用 On end	Fig.1
HT21562		JS4060										
HT19335		PTH30E										
HT25594	JDMT12T308L	JP4120	1		12.3	7.9	4.9	0.8				
HT25479		JS4045										
HT21558		JS4060										
HT18061		PTH30E										
HT18067		PTH13S										
HT18055		TB6045										
HT25599	JDMT12T330R	JP4120	1		13.6	8	5.9	3			外周刃用 On periphery	Fig.2
HT21568		JS4060										
HT19338		PTH30E										
HT25595	JDMT12T308R	JP4120	3(0)		13.6	8	6.9	0.8				
HT25480		JS4045										
HT21564		JS4060										
HT18064		PTH30E										
HT18070		PTH13S										
HT18058		TB6045										

・(カッコ)内は短刃長形とモジュラーミルのインサート使用数です。
・Numbers in parentheses are the number of inserts when using a short flute and Modular Mill.

ミーリング工具 MILLING TOOL
ドリル DRILL
バイト BIT
モジュラーヘッド MODULAR-HEAD
シャンクタイプ SHANK TYPE
ボアタイプ BORE TYPE
刃先交換式 INDEXABLE
バイト BIT
フェイスミル・ショルダーミル FACE MILL・SHOULDER MILL
ボールエンドミル BALL END MILL
ラジアスミル RADIUS MILL
ラフィングミル ROUGHING MILL
異形Rミル SPECIAL SHAPE MILL
フェイスミル FACE MILL
スタンダード STANDARD
先端フラット FLAT
センターリング・面取ミル CENTERING・CHAMFERING MILL
面取ミル CHAMFERING MILL
R面取ミル R-CHAMFERING MILL
座ぐり加工用 COUNTERBORE
Tスロットカッター T-SLOT CUTTER
アーバー ARBOR
角バイト SQUARE BIT
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

加工区分 | 荒・中仕上・仕上

三菱日立ツール

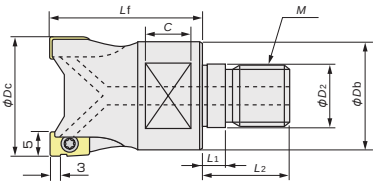
ASPVM

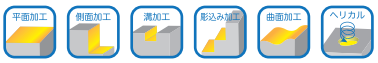
アルファ ポリッシュミル Vタイプ
Polish Mill V type ASPVM



底面や側面などの構造部分の仕上げ加工用途に適したカッタです。 多刃仕様により送り速度を上げる能率の高い仕上げ加工が可能です。 機械の主軸方向へ切削送りをかけるバーチカル加工もできます。

Ideal cutter for applications finishing structural parts of bottom, side, etc. Multi-flute specifications enable higher feed rates for more efficient finishing. Vertical machining in which cutting feed is in the direction of the machine's main axis can also be performed.





●本体 Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)									使用インサート
Code	Model Number	No.of Flute	φDc	Lf	φD2	M	φDb	L1	L2	C	E	Inserts
HT19636	ASPVM2016R-2	2	16	25	8.5	M8	12.8	5.5	17	8	10	
HT19637	ASPVM2018R-2	2	18	25	8.5	M8	14.5	5.5	17	8	10	
HT19638	ASPVM2020R-2	2	20	30	10.5	M10	17.8	5.5	19	10	15	
HT19639	ASPVM2020R-3	3	20	30	10.5	M10	17.8	5.5	19	10	15	
HT19640	ASPVM2022R-3	3	22	30	10.5	M10	17.8	5.5	19	10	15	MPHW0603**ZEL
HT19641	ASPVM2025R-4	4	25	35	12.5	M12	20.8	5.5	22	10	17	MPHW06030*ZEL-**
HT19642	ASPVM2028R-4	4	28	35	12.5	M12	23	5.5	22	10	17	MPHW0603**ZFL
HT19643	ASPVM2030R-4	4	30	40	17	M16	28.8	6	23	12	22	MPNW0603**ZEL
HT19644	ASPVM2032R-3	3	32	40	17	M16	28.8	6	23	12	22	
HT19645	ASPVM2032R-5	5	32	40	17	M16	28.8	6	23	12	22	
HT19646	ASPVM2035R-5	5	35	40	17	M16	28.8	6	23	12	22	
HT19647	ASPVM2040R-6	6	40	40	17	M16	28.8	6	23	12	22	

ASPVM用チップ

アルファ ポリッシュミル Vタイプ
Polish Mill V type ASPVM

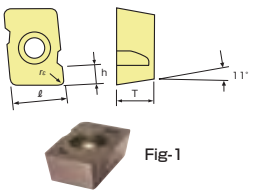


Fig-1

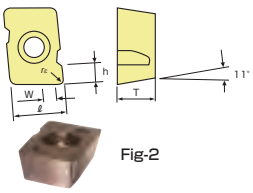


Fig-2

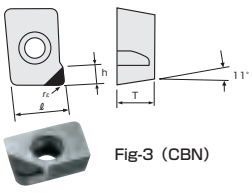


Fig-3（CBN）

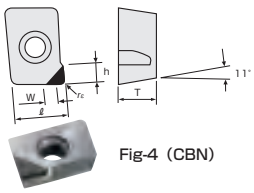


Fig-4（CBN）

●対応チップ　Inserts

TYコード	型番	コーティング	精度	寸法 Dimensions (mm)					形状
Code	Model Number	Coated	Tolerance class	ℓ	W	T	h	rε	Type
HT19592	MPHW060302ZEL	MZ1000	H級 H class	6.35	-	3.18	3	0.2	Fig-1
HT19593	MPHW060302ZEL-0.5	MZ1000		6.35	0.5	3.18	3	0.2	Fig-2
HT25639	MPHW060304ZEL	JP4105		6.35	-	3.18	3	0.4	Fig-1
HT19594		MZ1000							
HT19595		ATH08M							
HT25640	MPHW060304ZEL-0.5	JP4105		6.35	0.5	3.18	3	0.4	Fig-2
HT19596		MZ1000							
HT19597		ATH08M							
HT21576	MPHW060304ZFL	SD5010		6.35	-	3.18	3	0.4	Fig-1
HT25641	MPHW060308ZEL	JP4105		6.35	-	3.18	3	0.8	Fig-1
HT25642		JP4120							
HT19598		MZ1000							
HT19599		ATH08M							
HT19600		JX1020							
HT19601		JX1045							
HT25643	MPHW060308ZEL-1.5	JP4105		6.35	1.5	3.18	3	0.8	Fig-2,4
HT25644		JP4120							
HT19602		MZ1000							
HT19603		ATH08M							
HT19604		JX1020							
HT19605		JX1045							
HT21577	MPHW060308ZFL	SD5010		6.35	-	3.18	3	0.8	Fig-1,3
HT25645	MPHW060320ZEL	JP4105		6.35	-	3.18	3	2	Fig-1,3
HT19606		MZ1000							
HT19607		ATH08M							
HT25646	MPNW060308ZEL	JP4120	N級 N class	6.35	-	3.18	3	0.8	Fig-1,3
HT25648		JM4160							
HT22004		JS4060							
HT19608		JX1020							
HT19609		JX1045							
HT19610		JX1060							
HT25647	MPNW060320ZEL	JP4120		6.35	-	3.18	3	2	Fig-1,3
HT25649		JM4160							
HT22006		JS4060							
HT19611		JX1020							
HT19612		JX1045							
HT19613		JX1060							

加工区分 | 荒・中仕上

MOLDINO

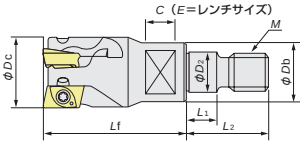
三菱日立ツール

ASMM

アルファ スーパーエクセレントミニ

Super Excellent Mini ASM





3次元形状切刃のインサートとポケットデザインにより、小径サイズも高能率な加工ができます。

Pocket design and 3D-shaped cutting edge enables high-efficient machining of even small diameter sizes.



●本体 Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)									使用インサート
Code	Model Number	No.of Flute	φDc	Lf	φD2	M	φDb	L1	L2	C	E	Inserts
HT19614	ASMM0708R-1	1	8	20	6.5	M6	9.8	5.5	14.5	5	7	JDMT0702**R EDMT070220R(-T)
HT19615	ASMM0710R-2	2	10	20	6.5	M6	9.4	5.5	14.5	5	7	
HT19616	ASMM0712R-3	3	12	20	6.5	M6	9.8	5.5	14.5	5	7	
HT19617	ASMM0716R-4	4	16	25	8.5	M8	12.8	5.5	17	8	10	
HT19618	ASMM0720R-5	5	20	30	10.5	M10	17.8	5.5	19	10	15	

・φ8, 10, 12, は順次センタースルー対応品に変更します。

・Products for φ8, 10, 12 will be changed from center-through products successivelt.

ASMM用チップ

アルファ スーパーエクセレントミニ
Super Excellent Mini ASM

Fig-3 JDMT07020☐R
刃長5mmを備えたショルダー加工用インサート
Insert with 5mm cutting edge for shoulder cutting
（apmax=5.0mm）

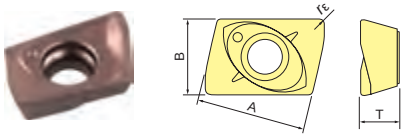
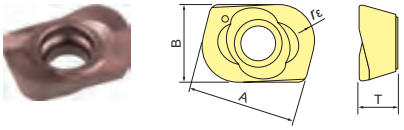


Fig-4 EDMT070220R(-T)
コーナrε2.0mmの低切込み高送り用インサート
Insert with 2.0mm corner R for small-depth, high-feed-rate cutting
（apmax=0.3mm）



●対応チップ Inserts

TYコード	型番	コーティング	精度	寸法 Dimensions (mm)				形状
Code	Model Number	Coated	Tolerance class	A	B	rε	T	Type
HT25528	JDMT070202R	JP4105	M級 M class	6.4	4.3	0.2	2.45	Fig-3
HT25529		JP4120						
HT25527		JM4160						
HT19562		JX1020						
HT19561		PTH30E						
HT21573		SD5010						
HT25531	JDMT070204R	JP4105		6.4	4.3	0.4	2.45	Fig-3
HT25532		JP4120						
HT25530		JM4160						
HT19564		JX1020						
HT19563		PTH30E						
HT21574		SD5010						
HT25534	JDMT070208R	JP4105		6.4	4.3	0.8	2.45	Fig-3
HT25535		JP4120						
HT25533		JM4160						
HT19566		JX1020						
HT19565		PTH30E						
HT21575		SD5010						
HT25540	EDMT070220R-T	JP4105		6.4	4.3	2	2.5	Fig-4 標準タイプ
HT25541		JP4120						
HT25539		JM4160						
HT19568		JX1020						
HT25537	EDMT070220R	JP4105		6.4	4.3	2	2.5	Fig-4 低抵抗タイプ
HT25538		JP4120						
HT25536		JM4160						
HT19567		JX1020						

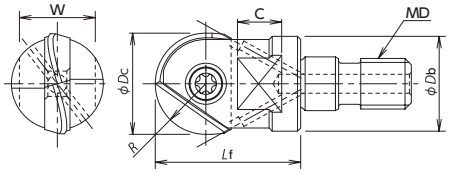
加工区分 | 仕上げ・形状加工用

DIJET ダイジェット工業

MBX

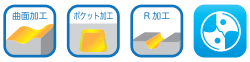
ミラーボール
Mirror Ball





モジュラーヘッドと「頑固一徹」セット時の外周振れ精度：15μm以下（目標10μm以下）。
Accuracy of MBX after combined O.D. run out:below 15μm (Target below 10μm)

公差(mm)Tolerance
本体外径公差
±0.008



●本体 Body

TYコード	型番	寸法 Dimensions (mm)							対応チップ
Code	Model Number	R	φDc	Lf	φDb	MD	C	W	inserts
DJ05877	MBX-100-M6	5	10	18	9.7	M6	6.5	8	BNM-100.../BNM-110
DJ05878	MBX-120-M6	6	12	20	11.5	M6	6.5	8	BNM-120...
DJ05879	MBX-160-M8	8	16	23	15	M8	8	12	BNM-160.../GRM-160...
DJ05880	MBX-200-M10	10	20	30	18.5	M10	8	14	BNM-200.../GRM-200...
DJ05881	MBX-250-M12	12.5	25	35	24	M12	10	17	BNM-250.../GRM-250...
DJ05882	MBX-300-M16	15	30	43	29	M16	12.5	22	BNM-300/*320.../GRM-300...

*BNM-320...装着時は全長Lf=44となります。
*In case of mounting BNM-320 type insert, length Lf becomes 44mm.

1. ホルダにインサートおよびレンチは付属しておりません。 別途お求めください。
2. モジュラーヘッドの推奨締付けトルクは下表をご参照ください。(M6、M8サイズには専用スパナ<DSタイプ>の使用を推奨します

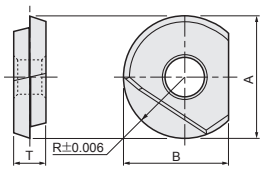
1. All holders are supplied without inserts & wrench.
2. Please see below for recommended tightening torque. (When mounting M6 or M8 head to shank, recommend to use DIJET DS type spanner wrench.)

DIJET ダイジェット工業

MBX用チップ

ミラーボール
Mirror Ball





●対応チップ Inserts
(直刃)

TYコード	型番	PVDコーティング	寸法 Dimensions (mm)				
Code	Model Number	PVD Coated	R	A	B	C	T
DJ05762	BNM-060	DH103	3	6	5	-	2
DJ05763	BNM-080		4	8	7	-	2.4
DJ05764	BNM-100		5	10	8.5	-	2.6
DJ05765	BNM-120		6	12	10	-	3
DJ05766	BNM-160		8	16	12	0.8	4
DJ05767	BNM-200		10	20	15	1	5
DJ05768	BNM-250		12.5	25	18.5	1	6
DJ05769	BNM-300		15	30	22.5	1	7
DJ03451	BNM-060	JC5015	3	6	5	-	2
DJ02285	BNM-080		4	8	7	-	2.4
DJ02286	BNM-100		5	10	8.5	-	2.6
DJ02287	BNM-120		6	12	10	-	3
DJ02288	BNM-160		8	16	12	0.8	4
DJ02289	BNM-200		10	20	15	1	5
DJ02290	BNM-250		12.5	25	18.5	1	6
DJ02291	BNM-300		15	30	22.5	1	7
DJ02292	BNM-320		16	32	23.5	-	7

・1ケース2個入りです
・2 inserts per case.

MBX用チップ

ミラーボール
Mirror Ball

Fig.1 R8以下(外径φ16以下)



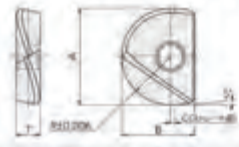


Fig.2 R10以上(外径φ20以上)



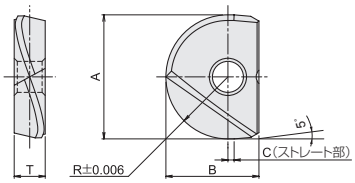


(ねじれ刃形)

TYコード	型番	PVDコーティング	寸法 Dimensions (mm)					形状
Code	Model Number	PVD Coated	R	A	B	C	T	Fig
DJ05850	BNM-060-SS	DH108	3	6	5	-	2	1
DJ05851	BNM-080-SS		4	8	7	0.5	2.4	1
DJ05852	BNM-100-SS		5	10	8.5	1	2.6	1
DJ05853	BNM-120-SS		6	12	10	1	3	1
DJ05854	BNM-160-SS		8	16	12	1	4	1
DJ05855	BNM-200-SS		10	20	15	1	5	2
DJ05856	BNM-250-SS		12.5	25	18.5	1	6	2
DJ05857	BNM-300-SS		15	30	22.5	1	7	2

・1ケース2個入りです
・2 inserts per case.





(刃先強化形)

TYコード	型番	PVDコーティング	寸法 Dimensions (mm)				
Code	Model Number	PVD Coated	R	A	B	C	T
DJ05631	BNM-060-TG	DH102	3	6	5	-	2
DJ05632	BNM-080-TG		4	8	7	0.5	2.4
DJ05633	BNM-100-TG		5	10	8.5	1	2.6
DJ05634	BNM-120-TG		6	12	10	1.5	3
DJ05635	BNM-160-TG		8	16	12	1.5	4
DJ05636	BNM-200-TG		10	20	15	2	5
DJ05637	BNM-250-TG		12.5	25	18.5	2	6
DJ05638	BNM-300-TG		15	30	22.5	2	7

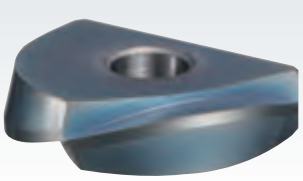
・1ケース2個入りです
・2 inserts per case.

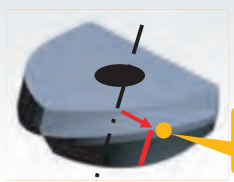
■BNM-TG形の特長

BNM-S形チップ（標準形）



BNM-TG形チップ（強化形）





DIJET ダイジェット工業

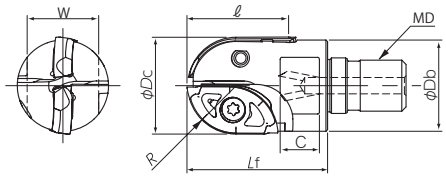
MSWX

スウィングボールネオ
Swing Ball NEO



本体に独特な形状の凸キーを設けることにより、インサートを強固に固定でき、金型の三次元形状加工において、安定した荒加工・肉盛り部加工が可能。インサートの動きを抑制し、インサート取付けくり返し精度を安定させることにより、荒加工だけでなく、中仕上げ加工領域においても適用可能。

Unique key on the body and insert fixes the inserts strongly and enables stable roughing process & machining welding parts for die in 3D machining.



公差(mm)Tolerance
本体外径公差
−0.05〜−0.15

曲面加工 コーナーR R加工

●本体 Body

TYコード	型番	使用インサート数 No. of inserts		寸法 Dimensions (mm)								対応インサート Inserts	
		主刃	副刃									主刃	副刃
Code	Model Number	Main blade	sub blade	R	φDc	ℓ	Lf	φDb	MD	C	W	Main blade	Sub blade
DJ05928	MSWX-1615-M8	1	1	R8	16	15	23	15	M8	8	12	SWBX216HM	SWBX216HS
												SWBX216MMW	SWBX216MSW
DJ05929	MSWX-2022-M10	1	1	R10	20	22	30	18.7	M10	10	14	SWBX220HM	SWBX220HS
												SWBX220MMW	SWBX220MSW
DJ05930	MSWX-2525-M12	1	1	R12.5	25	25	35	23.5	M12	11	19	SWBX225HM	SWBX225HS
												SWBX225MMW	SWBX225MSW
DJ05931	MSWX-3031-M16	1	1	R15	30	31	43	27.9	M16	12	22	SWBX230HM	SWBX230HS
												SWBX230MMW	SWBX230MSW

1. 本体にインサートは組み込んでありません。 別途お求めください。
2. 本体にレンチおよびクランプねじ焼き付き防止剤(MOLY)は付属しておりません(別売)。

1. All Cutters are supplied without inserts.
2. All Cutters are supplied without wrench & MOLY.

DIJET ダイジェット工業

MSWX用チップ

スウィングボールネオ
Swing Ball NEO

Fig1



Fig3



Fig2



Fig4



Fig.1(主刃・低抵抗形)
(Main blade for low cutting force)

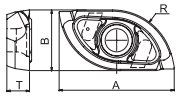


Fig.3(副刃・低抵抗形)
(Sub blade for low cutting force)

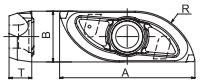


Fig.2(主刃・肉盛り加工用)
(Main blade for welding & hardened material)

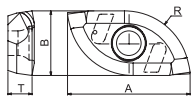
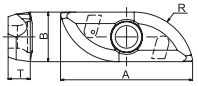


Fig.4(副刃・肉盛り加工用)
(Sub blade for welding & hardened material)



●対応チップ Inserts

型番	PVDコーティング PVD Coated			寸法 Dimensions (mm)				Fig.	タイプ
Model Number	JC5240	JC8118	JC8015	R	A	B	T		Type
SWBX216HM	DJ05933	DJ05932		R8	15	7.9	3.3	14	主刃・低抵抗形 Main(for low cutting force)
SWBX216MMW		DJ05936		R8	15	7.9	3.3	2	主刃・肉盛り加工用 Main(for welding & hardened material)
SWBX216HS	DJ05935	DJ05934		R8	16.1	6.6	3.3	3	副刃・低抵抗形 Sub(for low cutting force)
SWBX216MSW		DJ05937		R8	16.1	6.6	3.3	4	副刃・肉盛り加工用 Sub(for welding & hardened material)
SWBX220HM	DJ05939	DJ05938		R10	18.8	9.9	3.9	1	主刃・低抵抗形 Main(for low cutting force)
SWBX220MMW		DJ05942		R10	18.8	9.9	3.9	2	主刃・肉盛り加工用 Main(for welding & hardened material)
SWBX220HS	DJ05941	DJ05940		R10	22.9	8.8	3.9	3	副刃・低抵抗形 Sub(for low cutting force)
SWBX220MSW		DJ05943		R10	22.9	8.8	3.9	4	副刃・肉盛り加工用 Sub(for welding & hardened material)
SWBX225HM	DJ05945	DJ05944		R12.5	22.3	12.4	4.6	1	主刃・低抵抗形 Main(for low cutting force)
SWBX225MMW		DJ05948		R12.5	22.3	12.4	4.6	2	主刃・肉盛り加工用 Main(for welding & hardened material)
SWBX225HS	DJ05947	DJ05946		R12.5	26.3	10.5	4.6	3	副刃・低抵抗形 Sub(for low cutting force)
SWBX225MSW		DJ05949		R12.5	26.3	10.5	4.6	4	副刃・肉盛り加工用 Sub(for welding & hardened material)
SWBX230HM	DJ05951	DJ05950		R15	27.9	14.7	6	1	主刃・低抵抗形 Main(for low cutting force)
SWBX230MMW			DJ05954	R15	27.9	14.7	6	2	主刃・肉盛り加工用 Main(for welding & hardened material)
SWBX230HS	DJ05953	DJ05952		R15	32.8	12.3	6	3	副刃・低抵抗形 Sub(for low cutting force)
SWBX230MSW			DJ05955	R15	32.8	12.3	6	4	副刃・肉盛り加工用 Sub(for welding & hardened material)

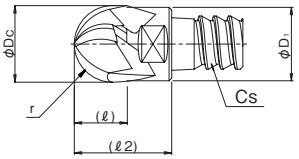
・1ケース10個入りです
・10 inserts per case.

オーエスジー

PXM PXBE

3枚刃 ボール形状
Three Flutes, Heavy-duty, Ball Type





長寿命の形状荒取り加工が可能
Suitable for profile milling with long tool life.

XP 3320 | 溝加工 | ポケット加工 | 形状削り

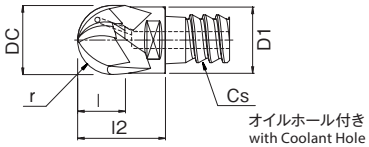
●オイルホール無し without Coolant Hole
能力型 Three Flute, Multi-purpose, Ball Type

TYコード	型番	外径(Dc)	ボール半径(r)	刃数	刃長(ℓ)	全長(ℓ2)	首径(D1)	ねじれ角	締結規格
Code	Model Number	Dia.	Radius	No. of Flute	Length of Cut	Overall Length	Neck Dia.	Helix Angle	Cs
OS40795	PXBE100C10-03R050-P	10	R5	3	7	13	9.7	45°	C10
OS40850	PXBE120C12-03R060-P	12	R6	3	8.4	14.4	11.7	45°	C12
OS40851	PXBE160C16-03R080-P	16	R8	3	11.2	18.7	15.7	45°	C16
OS40852	PXBE200C20-03R100-P	20	R10	3	14	21.5	19.6	45°	C20

耐久型 Three Flute, Heavy-duty, Ball Type

TYコード	型番	外径(Dc)	ボール半径(r)	刃数	刃長(ℓ)	全長(ℓ2)	首径(D1)	ねじれ角	締結規格
Code	Model Number	Dia.	Radius	No. of Flute	Length of Cut	Overall Length	Neck Dia.	Helix Angle	Cs
OS40791	PXBE100C10-03R050-N	10	R5	3	7	13	9.7	45°	C10
OS36909	PXBE120C12-03R060-N	12	R6	3	8.4	14.4	11.7	45°	C12
OS36910	PXBE160C16-03R080-N	16	R8	3	11.2	18.7	15.7	45°	C16
OS36911	PXBE200C20-03R100-N	20	R10	3	14	21.5	19.6	45°	C20





●オイルホール付き with Coolant Hole
能力型 Three Flute, Multi-purpose, Ball Type

TYコード	型番	外径(Dc)	ボール半径(r)	刃数	刃長(ℓ)	全長(ℓ2)	首径(D1)	ねじれ角	締結規格
Code	Model Number	Dia.	Radius	No. of Flute	Length of Cut	Overall Length	Neck Dia.	Helix Angle	Cs
OS40796	PXBE120C12-03R060-P-O	12	R6	3	8.4	14.4	11.7	45°	C12
OS40797	PXBE160C16-03R080-P-O	16	R8	3	11.2	18.7	15.7	45°	C16
OS40798	PXBE200C20-03R100-P-O	20	R10	3	14	21.5	19.6	45°	C20

耐久型 Three Flute, Heavy-duty, Ball Type

TYコード	型番	外径(Dc)	ボール半径(r)	刃数	刃長(ℓ)	全長(ℓ2)	首径(D1)	ねじれ角	締結規格
Code	Model Number	Dia.	Radius	No. of Flute	Length of Cut	Overall Length	Neck Dia.	Helix Angle	Cs
OS40792	PXBE120C12-03R060-N-O	12	R6	3	8.4	14.4	11.7	45°	C12
OS40793	PXBE160C16-03R080-N-O	16	R8	3	11.2	18.7	15.7	45°	C16
OS40794	PXBE200C20-03R100-N-O	20	R10	3	14	21.5	19.6	45°	C20

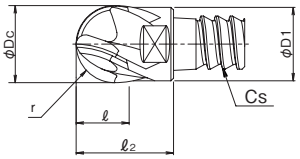
1. 内部給油をご利用の際は、オイルホール付きのヘッドとシャンクホルダーをご使用ください。
1. For the use of internal coolant, please use the appropriate head and shank holders with oil hole.

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	◎	○	○	○		◎					

PXM PXBM

多刃 ボール形状
Multiple Flutes, Ball Type





中仕上げ～仕上げ加工が可能
It can be used for intermediate-finish and finish milling.

XP 3320

形状創り

TYコード	呼び	外径(Dc)	ボール半径(r)	刃数	刃長(ℓ)	全長(ℓ2)	首径(D1)	ねじれ角	締結規格
Code	Designation	Dia.	Radius	No. of Flute	Length of Cut	Overall Length	Neck Dia.	Helix Angle	Cs
OS40799	PXBM100C10-04R050	10	R5	4	7	13	9.7	45°	C10
OS36912	PXBM120C12-04R060	12	R6	4	8.4	14.4	11.7	45°	C12
OS36913	PXBM160C16-06R080	16	R8	6	11.2	18.7	15.7	45°	C16
OS36914	PXBM200C20-06R100	20	R10	6	14	21.5	19.6	45°	C20

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	◎	○	○			◎					

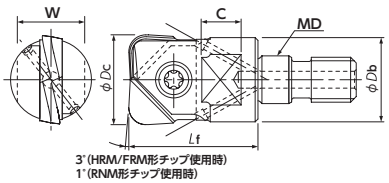
加工区分 | 仕上げ・高送り・形状加工用

DIJET ダイジェット工業

MRX

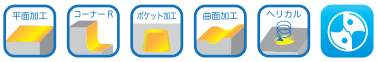
ミラーラジアス モジュラーヘッド
Mirror Radius





モジュラーヘッドと「頑固一徹」セット時の外周振れ精度：15μm以下（目標10μm以下）。
Accuracy of MRX after combined O.D. run out:below 15μm (Target below 10μm)

公差(mm)Tolerance
本体外径公差
−0.002〜−0.018



●本体 Body

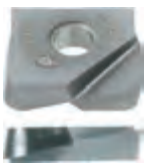
TYコード	型番	寸法 Dimensions (mm)						対応チップ
Code	Model Number	φDc	Lf	φDb	MD	C	W	Applicable inserts
DJ05883	MRX-100-M6	10	18	9.7	M6	6.5	8	RNM-100.../HRM-100/110-... FRM-100...
DJ05884	MRX-120-M6	12	20	11.5	M6	6.5	8	RNM-120/130-.../HRM-120/130-... FRM-120...
DJ05885	MRX-160-M8	16	23	15	M8	8	12	RNM-160/170-.../HRM-160/170-... FRM-160/170...
DJ05886	MRX-200-M10	20	30	19	M10	8	14	RNM-200/210-.../HRM-200/220-... FRM-200/210...
DJ05887	MRX-250-M12	25	35	24	M12	10	17	RNM-250/260-.../FRM-250...
DJ05888	MRX-300-M16	30	43	29	M16	12.5	22	RNM-300-.../FRM-300...
DJ05889	MRX-320-M16	32	43	30	M16	12.5	22	RNM-320-.../FRM-320...

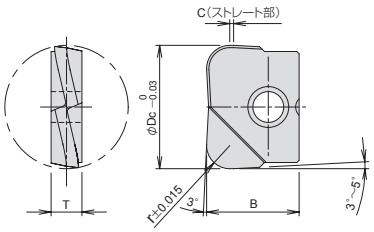
1. ホルダにインサートおよびレンチは付属しておりません。 別途お求めください。
2. モジュラーヘッドの推奨締付けトルクは下表をご参照ください。(M6、M8サイズには専用スパナ<DSタイプ>の使用を推奨します
1. All holders are supplied without inserts & wrench.
2. Please see below for recommended tightening torque. (When mounting M6 or M8 head to shank, recommend to use DIJET DS type spanner wrench.)

DIJET ダイジェット工業

MRX用チップHRM

ミラーラジアス
Mirror Radius





●対応チップ Inserts
(中仕上げ〜仕上げ用)

TYコード	型番	PVDコーティング	寸法 Dimensions (mm)				
Code	Model Number	PVD Coated	φDc	r	B	C	T
DJ04272	HRM-080-R20	JC8015	8	2	7	0.3	2.4
DJ04273	HRM-100-R20		10	2	8.5	0.3	2.6
DJ04274	HRM-120-R20		12	2	10	0.5	3
DJ04275	HRM-160-R30		16	3	12	0.5	4
DJ04276	HRM-200-R30		20	3	15	0.5	5

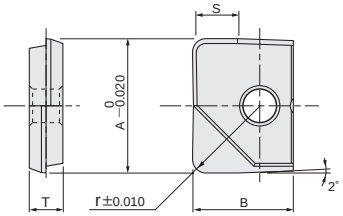
・1ケース2個入りです
・2 inserts per case.

DIJET ダイジェット工業

MRX用チップRNM

ミラーラジアス
Mirror Radius





●対応チップ Inserts

型番	PVDコーティング PVD Coated		寸法 Dimensions (mm)				
Model Number	DH103	JC8015	r	S	A	B	T
RNM-060-R03	DJ05724		0.3	2	6	5	2
RNM-060-R05	DJ05725		0.5				
RNM-060-R10	DJ05726		1				
RNM-080-R03	DJ05727	DJ04597	0.3	2.7	8	7	2.4
RNM-080-R05	DJ05728	DJ04598	0.5				
RNM-080-R10	DJ05729	DJ04599	1				
RNM-100-R03	DJ05730	DJ04600	0.3	3.3	10	8.5	2.6
RNM-100-R05	DJ05731	DJ04601	0.5				
RNM-100-R10	DJ05732	DJ04602	1				
RNM-100-R15		DJ04603	1.5				
RNM-100-R20	DJ05733	DJ04604	2				
RNM-120-R03	DJ05734	DJ04605	0.3	4	12	10	3
RNM-120-R05	DJ05735	DJ04606	0.5				
RNM-120-R10	DJ05736	DJ04607	1				
RNM-120-R15	DJ05737	DJ04608	1.5				
RNM-120-R20	DJ05738	DJ04609	2				
RNM-160-R03	DJ05739	DJ04610	0.3	5.3	16	1	4
RNM-160-R05	DJ05740	DJ04611	0.5				
RNM-160-R10	DJ05741	DJ04612	1				
RNM-160-R15	DJ05742	DJ04613	1.5				
RNM-160-R20	DJ05743	DJ04614	2				
RNM-200-R03	DJ05744	DJ04615	0.3	6.7	20	15	5
RNM-200-R05	DJ05745	DJ04616	0.5				
RNM-200-R10	DJ05746	DJ04617	1				
RNM-200-R15	DJ05747	DJ04618	1.5				
RNM-200-R20	DJ05748	DJ04619	2				
RNM-250-R03	DJ05749	DJ04620	0.3	8.3	25	18.5	6
RNM-250-R05	DJ05750	DJ04621	0.5				
RNM-250-R10	DJ05751	DJ04622	1				
RNM-250-R15	DJ05752	DJ04623	1.5				
RNM-250-R20	DJ05753	DJ04624	2				
RNM-300-R03	DJ05754	DJ04625	0.3	10	30	22.5	7
RNM-300-R05	DJ05755	DJ04626	0.5				
RNM-300-R10	DJ05756	DJ04627	1				
RNM-300-R15		DJ04628	1.5				
RNM-300-R20	DJ05757	DJ04629	2				
RNM-320-R03	DJ05758	DJ04630	0.3	10.7	32	23.5	7
RNM-320-R05	DJ05759	DJ04631	0.5				
RNM-320-R10	DJ05760	DJ04632	1				
RNM-320-R15		DJ04633	1.5				
RNM-320-R20	DJ05761	DJ04634	2				

・1ケース2個入りです
・2 inserts per case.

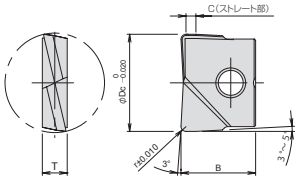
ミーリング工具 MILLING TOOL
ドリル DRILL
バイト BIT
モジュラーヘッド MODULAR-HEAD
シャンクタイプ SHANK TYPE
ボアタイプ BORE TYPE
刃先交換式 INDEXABLE
バイト BIT
フェイスミル・ショルダーミル FACE MILL・SHOULDER MILL
ボールエンドミル BALL END MILL
ラジアスミル RADIUS MILL
ラフィングミル ROUGHING MILL
異形Rミル SPECIAL SHAPE MILL
フェイスミル FACE MILL
スタンダード STANDARD
先端フラット FLAT
センタードリル・面取ミル CENTERING・CHAMFERING MILL
面取ミル CHAMFERING MILL
R面取ミル R-CHAMFERING MILL
座ぐり加工用 COUNTERBORE
Tスロットカッター T-SLOT CUTTER
アーバー ARBOR
角バイト SQUARE BIT
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

DIJET ダイジェット工業

MRX用チップFRM

ミラーラジアス
Mirror Radius





●対応チップ Inserts

型番	PVDコーティング PVD Coated		寸法 Dimensions (mm)				
Model Number	DH102	JC8015	φDc	r	B	C	T
FRM-080-R05	DJ05656	DJ05689	8	0.5	7	1.2	2.4
FRM-080-R10	DJ05657	DJ05690		1			
FRM-100-R05	DJ05658	DJ05691	10	0.5	8.5	1.5	2.6
FRM-100-R10	DJ05659	DJ05692		1			
FRM-100-R20	DJ05660			2			
FRM-120-R05	DJ05661	DJ05693	12	0.5	10	1.5	3
FRM-120-R10	DJ05662	DJ05694		1			
FRM-120-R20	DJ05663	DJ05695		2			
FRM-120-R30	DJ05664			3			
FRM-160-R05	DJ05665	DJ05696	16	0.5	12	2	4
FRM-160-R10	DJ05666	DJ05697		1			
FRM-160-R15	DJ05667			1.5			
FRM-160-R20	DJ05668	DJ05698		2			
FRM-160-R30	DJ05669			3			
FRM-170-R10	DJ05670	DJ05699	17	1	12	2	4
FRM-200-R05	DJ05671	DJ05700	20	0.5	15	2	5
FRM-200-R10	DJ05672	DJ05701		1			
FRM-200-R15	DJ05673			1.5			
FRM-200-R20	DJ05674	DJ05702		2			
FRM-200-R30	DJ05675			3			
FRM-210-R10	DJ05676	DJ05703	21	1	15	2	5
FRM-250-R05	DJ05677		25	0.5	18.5	2.5	6
FRM-250-R10	DJ05678	DJ05704		1			
FRM-250-R20	DJ05679	DJ05705		2			
FRM-250-R30	DJ05680			3			
FRM-300-R05	DJ05681		30	0.5	22.5	3	7
FRM-300-R10	DJ05682	DJ05706		1			
FRM-300-R20	DJ05683	DJ05707		2			
FRM-300-R30	DJ05684			3			
FRM-320-R05	DJ05685		32	0.5	23.5	3	7
FRM-320-R10	DJ05686	DJ05708		1			
FRM-320-R20	DJ05687	DJ05709		2			
FRM-320-R30	DJ05688			3			

・1ケース2個入りです
・2 inserts per case.

DIJET ダイジェット工業

SDH

スーパーダイメイト
Super Dimete



チップ厚みを従来品より厚くし、チップ強度最大68%アップ。 ポジ刃形。
ダブルクランプ機構及びG-Body採用。 一般鋼、工具鋼、鋳鉄、焼入れ鋼、チタン合金、耐熱合金、アルミニウム合金用。 耐熱合金等の難削材加工用ブレーカ付チップもラインナップ。

Fig. 1

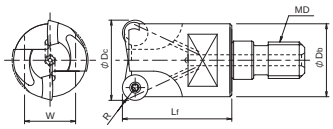
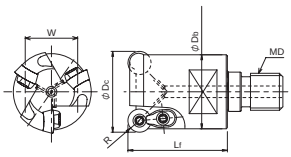


Fig.2



公差(mm)Tolerance
本体外径公差
0～-0.1

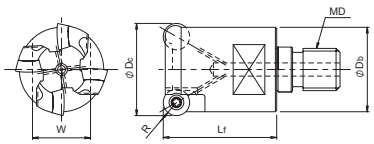


●本体 Body
＜レギュラタイプ＞ Regular type

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)						対応チップ	形状
Code	Model Number	Number of Flutes	φDc	R	Lf	φDb	MD	W	Applicable inserts	Fig.
DJ04859	SDH-2200-R07-M10	2	20	R3.5	30	18	M10	14	RD**07T2MO…	1
DJ04860	SDH-2220-R07-M10	2	22	R3.5	30	20	M10	14	RD**07T2MO…	1
DJ04861	SDH-2250-R10-M12	2	25	R5	35	23	M12	17	RD**1004MO…	2
DJ04862	SDH-2280-R10-M12	2	28	R5	35	25	M12	17	RD**1004MO…	2
DJ04863	SDH-2300-R10-M16	2	30	R5	43	28	M16	22	RD**1004MO…	2
DJ04864	SDH-2320-R12-M16	2	32	R6	43	28	M16	22	RD**1204MO…	2
DJ04872	SDH-3320-R10-M16	3	32	R5	43	28	M16	22	RD**1004MO…	2
DJ04865	SDH-2350-R12-M16	2	35	R6	43	32	M16	22	RD**1204MO…	2
DJ04873	SDH-3350-R10-M16	3	35	R5	43	32	M16	22	RD**1004MO…	2
DJ04866	SDH-2400-R12-M16	2	40	R6	43	32	M16	26	RD**1204MO…	2

1. ホルダにインサートおよびレンチは付属しておりません。 別途お求めください。
1. All holders are supplied without inserts & wrench.





●本体 Body
＜多刃タイプ＞ Multiple flute type

TYコード	型番	刃数(N)	寸法 Dimensions (mm)						対応チップ
Code	Model Number	Number of Flutes	φDc	R	Lf	φDb	MD	W	Applicable inserts
DJ04867	SDH-3200-R07-M10	3	20	R3.5	30	18	M10	14	RD**07T2MO…
DJ04868	SDH-3220-R07-M10	3	22	R3.5	30	20	M10	14	RD**07T2MO…
DJ04869	SDH-3250-R07-M12	3	25	R3.5	35	23	M12	17	RD**07T2MO…
DJ04870	SDH-3280-R10-M12	3	28	R5	35	25	M12	17	RD**1004MO…
DJ04871	SDH-3300-R10-M16	3	30	R5	43	28	M16	22	RD**1004MO…
DJ04874	SDH-3350-R12-M16	3	35	R6	43	32	M16	22	RD**1204MO…
DJ04875	SDH-4350-R10-M16	4	35	R5	43	32	M16	22	RD**1004MO…
DJ04876	SDH-4400-R12-M16	4	40	R6	43	32	M16	26	RD**1204MO…
DJ04877	SDH-5420-R10-M16	5	42	R5	43	32	M16	26	RD**1004MO…

1. ホルダにインサートおよびレンチは付属しておりません。 別途お求めください。
1. All holders are supplied without inserts & wrench.

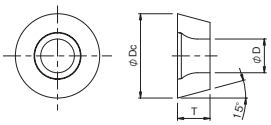
ミーリング工具 MILLING TOOL
ドリル DRILL
バイト BIT
モジュラーヘッド MODULAR-HEAD
シャンクタイプ SHANK TYPE
ボアタイプ BORE TYPE
刃先交換式 INDEXABLE
バイト BIT
フェイスミル・ショルダーミル FACE MILL・SHOULDER MILL
ボールエンドミル BALL END MILL
ラジアスミル RADIUS MILL
ラフィングミル ROUGHING MILL
異形Rミル SPECIAL SHAPE MILL
フェイスミル FACE MILL
スタンダード STANDARD
先端フラット FLAT
センターリング・面取ミル CENTERING・CHAMFERING MILL
面取ミル CHAMFERING MILL
R面取ミル R-CHAMFERING MILL
座ぐり加工用 COUNTERBORE
Tスロットカッター T-SLOT CUTTER
アーバー ARBOR
角バイト SQUARE BIT
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

DIJET ダイジェット工業

SDH用チップ

スーパーダイメイト
Super Dimete





●対応チップ Inserts

＜標準タイプ＞

型番	精度	PVDコーティング PVD Coated		寸法 Dimensions (mm)		
Model Number	Limit	JC8015	JC5040	φDc	T	φD
RDMW07T2MOT	M	DJ04879	DJ04878	7	2.7	2.8
RDMW1004MOT		DJ04881	DJ04880	10	4.1	4.4
RDMW1204MOT		DJ04883	DJ04882	12	4.8	4.4

・1ケース10個入りです
・10 inserts per case.





Fig.1

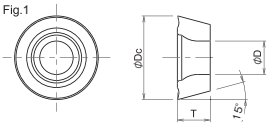
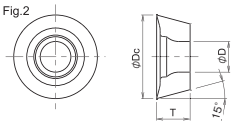


Fig.2



＜低抵抗タイプ＞

型番	精度	PVDコーティング PVD Coated		寸法 Dimensions (mm)		
Model Number	Limit	JC8015	JC5040	φDc	T	φD
RDGT07T2MOE	G	DJ04886	DJ04887	7	2.7	2.8
RDGT1004MOE		DJ04888	DJ04889	10	4.1	4.4
RDGT1004MOT		DJ04890	DJ04891			
RDGT1204MOE		DJ04892	DJ04893	12	4.8	4.4
RDGT1204MOT		DJ04894	DJ04895			

・1ケース10個入りです
・10 inserts per case.

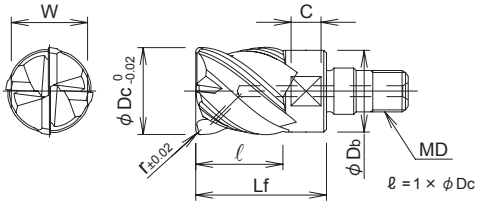
DIJET ダイジェット工業

SMSR

防振Sヘッド
Anti-vibration S-Head



不等分割、不等リードの採用により防振性に優れ、安定した加工を実現。オール超硬シャンクアーバ「頑固一徹」との組合せによる相乗効果で、薄肉ワークやポケットの隅部加工でも加工面粗さが良好。



公差(mm)Tolerance
本体外径公差
0~−0.02

DH 超硬 コーナーR ポケット加工 曲面加工 ヘリカル

●本体 Body

TYコード	型番	材種	刃数	r	寸法 Dimensions (mm)						
Code	Model Number	Grades	No. of Flutes	Corner radius	φDc	ℓ	Lf	φDb	MD	C	W
DJ05860	SMSR-4160R05-M8	DH115	4	R0.5	16	16	24	15	M8	5.5	14
DJ05861	SMSR-4160R10-M8			R1							
DJ05862	SMSR-4160R20-M8			R2							
DJ05863	SMSR-4160R30-M8			R3							
DJ05864	SMSR-4200R05-M10			R0.5	20	20	29	19	M10	5.5	17
DJ05865	SMSR-4200R10-M10			R1							
DJ05866	SMSR-4200R20-M10			R2							
DJ05867	SMSR-4200R30-M10			R3							
DJ05868	SMSR-4250R10-M12			R1	25	25	35	24	M12	5.5	22
DJ05869	SMSR-4250R20-M12			R2							
DJ05870	SMSR-4250R30-M12			R3							
DJ05871	SMSR-4300R10-M16			R1	30	30	44	29	M16	5.5	27
DJ05872	SMSR-4300R20-M16			R2							
DJ05873	SMSR-4300R30-M16			R3							
DJ05874	SMSR-4320R10-M16			R1	32	32	46	30	M16	5.5	27
DJ05875	SMSR-4320R20-M16			R2							
DJ05876	SMSR-4320R30-M16			R3							

Sヘッド取付け時の注意 Attention to mounting S-Head

Sヘッド締付けトルク Recommended tightening torque for S-Head

超硬合金どうしの結合となるため、締付けトルクは、通常の1/5程度の小さい力で締付けてください。
Please tighten the tightening torque by the power of about usual 1/5 to become uniting carbide head & shank.



工具径 φDc(mm) Tool dia.	二面幅 W(mm) Spanner size	スパナ形番 Spanner wrench	推奨締付けトルク Tightening torque
φ16	14	DS-14	10～11N·m
φ20	17	DS-17	10～16N·m
φ25	22	DS-22	15～20N·m
φ30	27	DS-27	20～25N·m
φ32	27	DS-27	20～25N·m

※スパナはモジュラーヘッド本体には付属しておりません。 別途お求めください。 ※S-Head are supplied without spanner wrench.

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
○	○				◎	◎	◎		○				

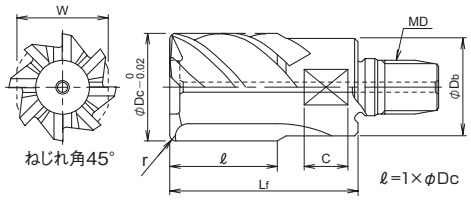
加工区分 | ソリッド・多刃

DIJET ダイジェット工業

SMSA

Sヘッド
S-Head





オール超硬、ラジアスタイプモジュラーヘッド。 一般鋼から耐熱合金、チタン合金の高速高能率加工用。 φ16～φ32(コーナR0.5～R3)/超多刃使用。

公差(mm)Tolerance
本体外径公差
0～-0.02

DV 超硬合金 平面加工 コーナーR 曲面加工

●本体 Body

TYコード	型番	材種	刃数	コーナー半径(r)	寸法 Dimensions (mm)					
Code	Model Number	Material	No. of Flutes	Corner radius	φDc	ℓ	Lf	φDb	MD	W
DJ04934	SMSA-8160R05-M8	JC8015	8	R0.5	16	16	30	15	M8	14
DJ04935	SMSA-8160R10-M8			R1						
DJ04936	SMSA-6160R20-M8		6	R2						
DJ04937	SMSA-6160R30-M8			R3						
DJ04938	SMSA-8200R05-M10		8	R0.5	20	20	35	19	M10	17
DJ04939	SMSA-8200R10-M10			R1						
DJ04940	SMSA-8200R20-M10			R2						
DJ04941	SMSA-6200R30-M10		6	R3						
DJ04942	SMSA-8250R10-M12		8	R1	25	25	43	24	M12	22
DJ04943	SMSA-8250R20-M12			R2						
DJ04944	SMSA-6250R30-M12		6	R3						
DJ04945	SMSA-8300R10-M16		8	R1	30	30	56	29	M16	27
DJ04946	SMSA-8300R20-M16			R2						
DJ04947	SMSA-6300R30-M16		6	R3						
DJ04948	SMSA-8320R10-M16		8	R1	32	32	56	30		
DJ04949	SMSA-8320R20-M16			R2						
DJ04950	SMSA-6320R30-M16		6	R3						

Sヘッド取付け時の注意

超硬合金どうしの結合となるため、締付けトルクは、通常の1/5程度の小さい力で締付けてください。



Sヘッド締付けトルク

工具径 φDc (mm)	二面幅 W (mm)	スパナ形番	推奨締付けトルク
φ16	14	DS-14	10~11N·m
φ20	17	DS-17	10~16N·m
φ25	22	DS-22	15~20N·m
φ30	27	DS-27	20~25N·m
φ32	27	DS-27	20~25N·m

※スパナはモジュラーヘッド本体には付属しておりません。別途お求めください。
※詳しくは「モジュラーヘッド使用上の注意事項」(B010~B011ページ)をご参照ください。

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	○	○	○		◎	◎	◎	○		○	○		

MOLDINO

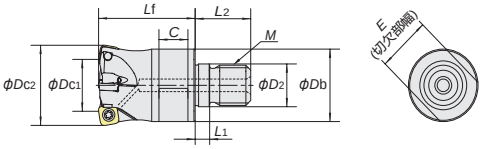
三菱日立ツール

ASRFM

アルファ 高送りラジアスミル4コーナー

Radius mill 4corner ASRF





ASRの4コーナタイプで経済的です。 常識を超えた切削送り速度で、従来品に比較し3～5倍の深彫り加工ができ、加工時間短縮、加工費削減ができます。 インサートは独特のR形状で最大切込み深さは2mmです。

Economical ASR 4-corner type. At higher-than-normal cutting feed rates, offers 3 to 5 times the deep-cutting of conventional products, reducing cutting time and processing costs. Insert has a unique R shape to enable maximum cutting depth of 2mm.



●本体 Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)					レンチサイズ
Code	Model Number	No. of Flute	φDc2	φdc1	Lf	M	φDb	Wrench size
HT25730	ASRFM3020R-2-M10	2	20	8	30	M10	17.8	15
HT25731	ASRFM3025R-3-M12	3	25	13	35	M12	20.8	17
HT25732	ASRFM3032R-4-M16	4	32	20	40	M16	28.8	22
HT25733	ASRFM3040R-5-M16	5	40	28	40	M16	28.8	22

MOLDINO

三菱日立ツール

ASRFM用チップ

アルファ 高送りラジアスミル4コーナー

Radius mill 4corner ASRF



●対応チップ Inserts

型番	精度	AJコート AJ Coated			GXコート GX Coated	JSコート JS Coated	幅	厚み	形状
Model Number	Tolerance Class	JP4105	JP4120	JM4160	GX2140	JS4045	Width	Thickness	Fig
SPNW07T2TR	N級	HT25751	HT25752	HT25748	HT25747	HT25755	7.8	2.8	Fig.3
SPMT07T2TR	M級		HT25753	HT25749		HT25756	7.8	2.8	Fig.4
SPMT07T2ER-LF			HT25754	HT25750			7.8	2.8	Fig.5

加工区分 | 荒・中仕上・仕上

三菱日立ツール

RH2P

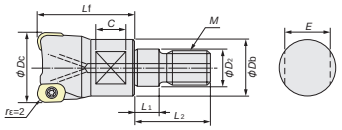
アルファ 高硬度ラジアスミル
High hard Radius Mill RH2P



H級インサートと高精度ボディーの組合せにより、フレ精度を向上。 寿命のバラツキを抑えました。 プログラミングRで発生する削り残しを防ぐため、コーナRを2mmに設定しました。 スクイ角を軸方向に対して負の角度に設定することで、刃先強度の向上と摩耗低減を実現しました。

Combination of high-accuracy-ground inserts (H grafe) and high-accuracy bodies improves edge runout accuracy and stable cutting performance. RH2P adopts cornerR 2mm in order to reduce the remains by programming R. By having negative setting of the rake angle against the axial direction, RH2P improves toughness of edges and reducec wear.

Fig-3
モジュラー形



推奨締付けトルク
0.5N•m



●本体 Body

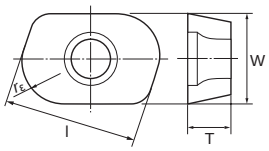
TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)								
Code	Model Number	No.of Flute	φDc	Lf	φd2	M	φDb	L1	L2	C	E
HT24632	RH2P1008M-1	1	8	19	6.5	M6	9.4	5.5	14.5	5	7
HT24633	RH2P1010M-2	2	10	17	6.5						
HT24634	RH2P1012M-3	3	12	17	6.5		9.8				
HT24635	RH2P1016M-4	4	16	22	8.5	M8	12.8		17	8	10
HT24636	RH2P1020M-5	5	20	25	10.5	M10	17.8		19	10	15
HT24637	RH2P1025M-6	6	25	25	12.5	M12	20.8		22		17
HT24638	RH2P1032M-8	8	32	27	17	M16	28.8	6	23	12	22

三菱日立ツール

RH2P用チップ

アルファ 高硬度ラジアスミル
High hard Radius Mill RH2P





●対応チップ Inserts

TYコード	型番	コーティング	精度	寸法 Dimensions (mm)			
Code	Model Number	Coated	Limit	γ ε	l	T	W
HT25577	EPHW0402TN-2	JP4105	H級	2	6.215	2	4.2
HT25578		JP4115					

MOLDINO

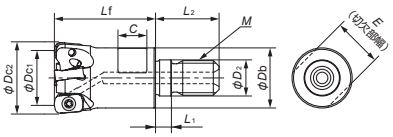
三菱日立ツール

TD4N

アルファ 高送りラジアスミル モジュラーヘッド

Radius mill TD4N





センタースルー対応

「高能率」「低抵抗」「経済的4コーナ仕様」に加え、高送り工具の常識とされていた「削り残し」を削減、次工程の負担を軽減します。

High efficiency, low cutting force, and economical 4-corner specification leaves less of the uncut remnants. Reduces the load on the next process.

公差(mm)Tolerance
本体外径公差
−0.06〜−0.11



●本体 Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)									
Code	Model Number	Number of Flute	φDc2	φDc1	Lf	L1	L2	φD2	φDb	M	C	E
HT25966	TD4N2016M-2	2	16	10	25	5.5	17	8.5	12.8	M8	8	10
HT25967	TD4N2020M-3	3	20	14	30	5.5	19	10.5	17.8	M10	10	15
HT25968	TD4N2025M-4	4	25	19	35	5.5	22	12.5	20.8	M12	10	17
HT25969	TD4N2032M-5	5	32	26	40	6	23	17	28.8	M16	12	22
HT25970	TD4N2035M-5	5	35	29	40	6	23	17	28.8	M16	12	22
HT25971	TD4N2040M-6	6	40	34	40	6	23	17	28.8	M16	12	22
HT25972	TD4N2042M-6	6	42	36	40	6	23	17	28.8	M16	12	22

MOLDINO

三菱日立ツール

TD4N用チップ

アルファ 高送りラジアスミル

Radius mill TD4N



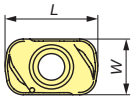
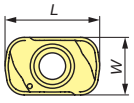




Fig.1
刃先強度優先





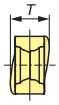


Fig.2
切削抵抗低減

●対応チップ Inserts

型番	精度	AJコート AJ Coated		JSコート JS Coated	GXコート GX Coated	寸法 Dimensions (mm)			形状
Model Number	Limit	JP4120	JM4160	JS4045	GX2140	L	W	T	Type
ENMU0603ER-C	M級	HT25973	HT25975	HT25974	HT25976	10	6	4.2	Fig.1
ENMU0603ER-B		HT25977	HT25979	HT25978	HT25980				Fig.2

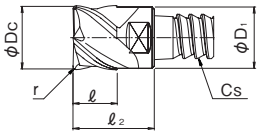
オーエスジー

PXM PXSE

不等分割 4枚刃 スクエア・コーナーラジアス

Unequal Spacing, Four Flutes, Square-Corner Radius Type





汎用性が高く、溝～側面まで、重切削が可能

As a general-purpose tool, it can be used for heavy cutting from grooves to side faces.

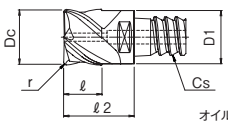
XP 3225 | 平面加工 | 側面加工 | 溝加工 | R 加工 | コーナー R | ポケット加工 | 形状削り

オイルホール無し without Coolant Hole

不等分割

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナ半径(r)	刃数	刃長(ℓ)	全長(ℓ2)	首径(D1)	ねじれ角	締結規格(Cs)
Code	Model Number	Dia.	Corner radius	No. of Flute	Length of Cut	Overall Length	Neck Dia.	Helix Angle	Fastening part
OS40769	PXSE100C10-04R000	10	-	4	7	13	9.7	38°	C10
OS40770	PXSE100C10-04R005		R0.5	4	7	13	9.7	38°	C10
OS40771	PXSE100C10-04R010		R1	4	7	13	9.7	38°	C10
OS40772	PXSE100C10-04R020		R2	4	7	13	9.7	38°	C10
OS40773	PXSE100C10-04R030		R3	4	7	13	9.7	38°	C10
OS36860	PXSE120C12-04R000	12	-	4	8.4	14.4	11.7	38°	C12
OS36861	PXSE120C12-04R005		R0.5	4	8.4	14.4	11.7	38°	C12
OS36862	PXSE120C12-04R010		R1	4	8.4	14.4	11.7	38°	C12
OS36863	PXSE120C12-04R020		R2	4	8.4	14.4	11.7	38°	C12
OS36864	PXSE120C12-04R030		R3	4	8.4	14.4	11.7	38°	C12
OS36865	PXSE160C16-04R000	16	-	4	11.2	18.7	15.7	38°	C16
OS36866	PXSE160C16-04R005		R0.5	4	11.2	18.7	15.7	38°	C16
OS36867	PXSE160C16-04R010		R1	4	11.2	18.7	15.7	38°	C16
OS36868	PXSE160C16-04R015		R1.5	4	11.2	18.7	15.7	38°	C16
OS36869	PXSE160C16-04R020		R2	4	11.2	18.7	15.7	38°	C16
OS36870	PXSE160C16-04R030		R3	4	11.2	18.7	15.7	38°	C16
OS36871	PXSE200C20-04R000	20	-	4	14	21.5	19.6	38°	C20
OS36872	PXSE200C20-04R005		R0.5	4	14	21.5	19.6	38°	C20
OS36873	PXSE200C20-04R010		R1	4	14	21.5	19.6	38°	C20
OS36874	PXSE200C20-04R020		R2	4	14	21.5	19.6	38°	C20
OS36875	PXSE200C20-04R030		R3	4	14	21.5	19.6	38°	C20
OS36876	PXSE250C25-04R000	25	-	4	17.5	27.5	24	38°	C25
OS36877	PXSE250C25-04R010		R1	4	17.5	27.5	24	38°	C25
OS36878	PXSE250C25-04R020		R2	4	17.5	27.5	24	38°	C25
OS36879	PXSE250C25-04R030		R3	4	17.5	27.5	24	38°	C25





オイルホール付き with Coolant Hole

オイルホール付き
with Coolant Hole

不等分割

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナ半径(r)	刃数	刃長(ℓ)	全長(ℓ2)	首径(D1)	ねじれ角	締結規格(Cs)
Code	Model Number	Dia.	Corner radius	No. of Flute	Length of Cut	Overall Length	Neck Dia.	Helix Angle	Fastening part
OS40774	PXSE120C12-04R000-O	12	-	4	8.4	14.4	11.7	38°	C12
OS40775	PXSE120C12-04R010-O		R1	4	8.4	14.4	11.7	38°	C12
OS40776	PXSE120C12-04R030-O		R3	4	8.4	14.4	11.7	38°	C12
OS40777	PXSE160C16-04R000-O	16	-	4	11.2	18.7	15.7	38°	C16
OS40778	PXSE160C16-04R010-O		R1	4	11.2	18.7	15.7	38°	C16
OS40779	PXSE160C16-04R030-O		R3	4	11.2	18.7	15.7	38°	C16
OS40780	PXSE200C20-04R000-O	20	-	4	14	21.5	19.6	38°	C20
OS40781	PXSE200C20-04R010-O		R1	4	14	21.5	19.6	38°	C20
OS40782	PXSE200C20-04R030-O		R3	4	14	21.5	19.6	38°	C20
OS40783	PXSE250C25-04R000-O	25	-	4	17.5	27.5	24	38°	C25
OS40784	PXSE250C25-04R010-O		R1	4	17.5	27.5	24	38°	C25
OS40785	PXSE250C25-04R030-O		R3	4	17.5	27.5	24	38°	C25

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		◎	○	○	◎					

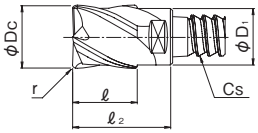
オーエスジー

PXM PXVC

不等リード 4枚刃 強ねじれ スクエア・コーナラジアス

Variable Lead, Four Flutes, High Helix, Square-Corner Radius Type





突出しの長い加工において、安定した加工が可能

Stable machining with long overhang length.

XP 3225 | 平面加工 | 側面加工 | 溝加工 | R 加工 | コーナー R | ポケット加工 | 形状削り

不等リード

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナ半径(r)	刃数	刃長(ℓ)	全長(ℓ2)	首径(D1)	ねじれ角	締結規格(Cs)
Code	Model Number	Dia.	Corner radius	No. of Flute	Length of Cut	Overall Length	Neck Dia.	Helix Angle	Fastening part
OS40814	PXVC100C10-04R000	10	-	4	10	16	9.8	45°/48°	C10
OS40815	PXVC100C10-04R005		R0.5	4	10	16	9.8	45°/48°	C10
OS40816	PXVC100C10-04R010		R1	4	10	16	9.8	45°/48°	C10
OS40817	PXVC100C10-04R020		R2	4	10	16	9.8	45°/48°	C10
OS40818	PXVC100C10-04R030		R3	4	10	16	9.8	45°/48°	C10
OS40819	PXVC120C10-04R000	12	-	4	12	18	9.8	45°/48°	C10
OS40820	PXVC120C10-04R005		R0.5	4	12	18	9.8	45°/48°	C10
OS40821	PXVC120C10-04R010		R1	4	12	18	9.8	45°/48°	C10
OS40822	PXVC120C10-04R020		R2	4	12	18	9.8	45°/48°	C10
OS40823	PXVC120C10-04R030		R3	4	12	18	9.8	45°/48°	C10
OS36923	PXVC120C12-04R000		-	4	12	18	11.7	45°/48°	C12
OS36924	PXVC120C12-04R005		R0.5	4	12	18	11.7	45°/48°	C12
OS36925	PXVC120C12-04R010		R1	4	12	18	11.7	45°/48°	C12
OS36926	PXVC120C12-04R020		R2	4	12	18	11.7	45°/48°	C12
OS36927	PXVC120C12-04R030		R3	4	12	18	11.7	45°/48°	C12
OS36928	PXVC140C12-04R000	14	-	4	14	20	11.7	45°/48°	C12
OS36929	PXVC140C12-04R005		R0.5	4	14	20	11.7	45°/48°	C12
OS36930	PXVC140C12-04R010		R1	4	14	20	11.7	45°/48°	C12
OS36931	PXVC140C12-04R020		R2	4	14	20	11.7	45°/48°	C12
OS36932	PXVC140C12-04R030		R3	4	14	20	11.7	45°/48°	C12
OS36933	PXVC160C16-04R000	16	-	4	16	23.5	15.7	45°/48°	C16
OS36934	PXVC160C16-04R005		R0.5	4	16	23.5	15.7	45°/48°	C16
OS36935	PXVC160C16-04R010		R1	4	16	23.5	15.7	45°/48°	C16
OS36936	PXVC160C16-04R015		R1.5	4	16	23.5	15.7	45°/48°	C16
OS36937	PXVC160C16-04R020		R2	4	16	23.5	15.7	45°/48°	C16
OS36938	PXVC160C16-04R030		R3	4	16	23.5	15.7	45°/48°	C16
OS36939	PXVC180C16-04R000	18	-	4	18	25.5	15.7	45°/48°	C16
OS36940	PXVC180C16-04R005		R0.5	4	18	25.5	15.7	45°/48°	C16
OS36941	PXVC180C16-04R010		R1	4	18	25.5	15.7	45°/48°	C16
OS36942	PXVC180C16-04R020		R2	4	18	25.5	15.7	45°/48°	C16
OS36943	PXVC180C16-04R030		R3	4	18	25.5	15.7	45°/48°	C16
OS36944	PXVC200C20-04R000	20	-	4	20	27.5	19.6	45°/48°	C20
OS36945	PXVC200C20-04R005		R0.5	4	20	27.5	19.6	45°/48°	C20
OS36946	PXVC200C20-04R010		R1	4	20	27.5	19.6	45°/48°	C20
OS36947	PXVC200C20-04R020		R2	4	20	27.5	19.6	45°/48°	C20
OS36948	PXVC200C20-04R030		R3	4	20	27.5	19.6	45°/48°	C20
OS36949	PXVC220C20-04R000	22	-	4	22	29.5	19.6	45°/48°	C22
OS36950	PXVC220C20-04R005		R0.5	4	22	29.5	19.6	45°/48°	C20
OS36951	PXVC220C20-04R010		R1	4	22	29.5	19.6	45°/48°	C20
OS36952	PXVC220C20-04R020		R2	4	22	29.5	19.6	45°/48°	C20
OS36953	PXVC220C20-04R030		R3	4	22	29.5	19.6	45°/48°	C20
OS36954	PXVC250C25-04R000	25	-	4	25	35	24	45°/48°	C25
OS36955	PXVC250C25-04R010		R1	4	25	35	24	45°/48°	C25
OS36956	PXVC250C25-04R020		R2	4	25	35	24	45°/48°	C25
OS36957	PXVC250C25-04R030		R3	4	25	35	24	45°/48°	C25
OS40824	PXVC320C32-05R010	32	R1	5	32	44.7	28	45°	C32
OS40825	PXVC320C32-08R010		R1	8	32	44.7	28	38°	C32

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		◎	○		◎					

ミーリング工具 MILLING TOOL
ドリル DRILL
バイト BIT
モジュラーヘッド MODULAR-HEAD
シャンクタイプ SHANK TYPE
ボアタイプ BORE TYPE
刃先交換式 INDEXABLE
バイト BIT
フェイスミル・ショルダーミル FACE MILL・SHOULDER MILL
ボールエンドミル BALL END MILL
ラジアスミル RADIUS MILL
ラフィングミル ROUGHING MILL
異形Rミル SPECIAL SHAPE MILL
フェイスミル FACE MILL
スタンダード STANDARD
先端フラット FLAT
センタリング・面取ミル CENTERING・CHAMFERING MILL
面取ミル CHAMFERING MILL
R面取ミル R-CHAMFERING MILL
座ぐり加工用 COUNTERBORE
Tスロットカッター T-SLOT CUTTER
アーバー ARBOR
角バイト SQUARE BIT
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

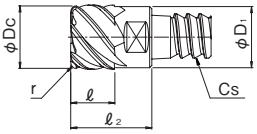
オーエスジー

PXM PXSM

不等分割 多刃 スクエア・コーナーラジアス

Unequal Spacing, Multiple Flutes, Square-Corner Radius Type





汎用性が高く、多刃のメリットを活かす加工が可能

As a general-purpose tool, it can bring the advantages of multiple cutters into full play

XP 3225 | 側面加工 | コーナーR | 形状削り

不等分割

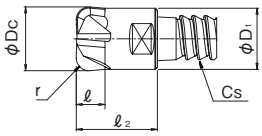
TYコード	型番	外径(Dc)	コーナ半径(r)	刃数(Z)	刃長(ℓ)	全長(ℓ2)	首径(D1)	ねじれ角	締結規格(Cs)
Code	Model Number	Dia.	Corner radius	No. of Flutes	Length of Cut	Overall Length	Neck Dia.	Helix Angle	Fastening part
OS40786	PXSM100C10-06R000	10	-	6	7	13	9.7	38°	C10
OS40787	PXSM100C10-06R005		R0.5	6	7	13	9.7	38°	C10
OS40788	PXSM100C10-06R010		R1	6	7	13	9.7	38°	C10
OS40789	PXSM100C10-06R020		R2	6	7	13	9.7	38°	C10
OS36880	PXSM120C12-06R000	12	-	6	8.4	14.4	11.7	38°	C12
OS36881	PXSM120C12-06R005		R0.5	6	8.4	14.4	11.7	38°	C12
OS36882	PXSM120C12-06R010		R1	6	8.4	14.4	11.7	38°	C12
OS36883	PXSM120C12-06R020		R2	6	8.4	14.4	11.7	38°	C12
OS36884	PXSM120C12-06R030		R3	6	8.4	14.4	11.7	38°	C12
OS36885	PXSM160C16-06R000	16	-	6	11.2	18.7	15.7	38°	C16
OS36886	PXSM160C16-06R005		R0.5	6	11.2	18.7	15.7	38°	C16
OS36887	PXSM160C16-06R010		R1	6	11.2	18.7	15.7	38°	C16
OS36888	PXSM160C16-06R015		R1.5	6	11.2	18.7	15.7	38°	C16
OS36889	PXSM160C16-06R020		R2	6	11.2	18.7	15.7	38°	C16
OS36890	PXSM160C16-06R030		R3	6	11.2	18.7	15.7	38°	C16
OS36891	PXSM160C16-08R000		-	8	11.2	18.7	15.7	42°	C16
OS36892	PXSM160C16-08R005		R0.5	8	11.2	18.7	15.7	42°	C16
OS36893	PXSM160C16-08R010		R1	8	11.2	18.7	15.7	42°	C16
OS36894	PXSM160C16-08R015		R1.5	8	11.2	18.7	15.7	42°	C16
OS36895	PXSM160C16-08R020		R2	8	11.2	18.7	15.7	42°	C16
OS36896	PXSM160C16-08R030		R3	8	11.2	18.7	15.7	42°	C16
OS36897	PXSM200C20-10R000	20	-	10	14	21.5	19.6	42°	C20
OS36898	PXSM200C20-10R005		R0.5	10	14	21.5	19.6	42°	C20
OS36899	PXSM200C20-10R010		R1	10	14	21.5	19.6	42°	C20
OS36900	PXSM200C20-10R020		R2	10	14	21.5	19.6	42°	C20
OS36901	PXSM200C20-10R030		R3	10	14	21.5	19.6	42°	C20
OS36902	PXSM250C25-10R000	25	-	10	17.5	27.5	24	42°	C25
OS36903	PXSM250C25-10R010		R1	10	17.5	27.5	24	42°	C25
OS36904	PXSM250C25-10R020		R2	10	17.5	27.5	24	42°	C25
OS36905	PXSM250C25-10R030		R3	10	17.5	27.5	24	42°	C25

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	○		◎	○	○	◎					

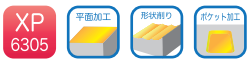
PXM PXRE

直刃 コーナーラジアス
Straight Flutes, Corner Radius Type





高硬度材の加工が可能
It can mill high hardness materials.



TYコード	型番	外径(Dc)	コーナ半径(r)	刃数(Z)	刃長(ℓ)	全長(ℓ2)	首径(D1)	締結規格(Cs)
Code	Model Number	Dia.	Corner radius	No. of Flutes	Length of Cut	Overall Length	Neck Dia.	Fastening part
OS40790	PXRE100C10-04R020	10	R2	4	4.5	13	9.7	C10
OS36906	PXRE120C12-04R020	12	R2	4	5	14.4	11.7	C12
OS36907	PXRE160C16-06R030	16	R3	6	7	18.7	15.7	C16
OS36908	PXRE200C20-06R030	20	R3	6	10	21.5	19.6	C20

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎	◎	○				◎					

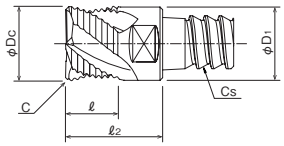
ミーリング工具 MILLING TOOL
ドリル DRILL
バイト BIT
モジュラーヘッド MODULAR-HEAD
シャンクタイプ SHANK TYPE
ボアタイプ BORE TYPE
刃先交換式 INDEXABLE
バイト BIT
フェイスミル・ショルダーミル FACE MILL・SHOULDER MILL
ボールエンドミル BALL END MILL
ラジアスミル RADIUS MILL
ラフィングミル ROUGHING MILL
異形Rミル SPECIAL SHAPE MILL
フェイスミル FACE MILL
スタンダード STANDARD
先端フラット FLAT
センタードリル・面取ミル CENTERING・CHAMFERING MILL
面取ミル CHAMFERING MILL
R面取ミル R-CHAMFERING MILL
座ぐり加工用 COUNTERBORE
Tスロットカッター T-SLOT CUTTER
アーバー ARBOR
角バイト SQUARE BIT
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

オーエスジー

PXM PXNH

不等リード 4枚刃 強ねじれ
Variable Lead, Four Flutes, High Helix, Roughing Type





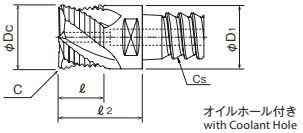
幅広い切削領域で荒取り加工が可能
Suitable for rough milling in a wide range of cutting conditions.

XP 3225 | 溝加工 | 側面加工 | ポケット加工

オイルホール無し without Coolant Hole
不等リード

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナ面取幅(C)	刃数	刃長(ℓ)	全長(ℓ2)	首径(D1)	ねじれ角	締結規格(Cs)
Code	Model Number	Dia.	Chamfer width	No. of Flutes	Length of Cut	Overall Length	Neck Dia.	Helix Angle	Fastening part
OS40809	PXNH100C10-04C005	10	0.5	4	7	13	9.7	40°/42°	C10
OS36919	PXNH120C12-04C005	12	0.5	4	8.4	14.4	11.7	40°/42°	C12
OS36920	PXNH160C16-04C006	16	0.6	4	11.2	18.7	15.7	40°/42°	C16
OS36921	PXNH200C20-04C006	20	0.6	4	14	21.5	19.6	40°/42°	C20
OS36922	PXNH250C25-04C006	25	0.6	4	17.5	27.5	24	40°/42°	C25





オイルホール付き
with Coolant Hole

オイルホール付き with Coolant Hole
不等リード

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナ面取幅(C)	刃数	刃長(ℓ)	全長(ℓ2)	首径(D1)	ねじれ角	締結規格(Cs)
Code	Model Number	Dia.	Chamfer width	No. of Flutes	Length of Cut	Overall Length	Neck Dia.	Helix Angle	Fastening part
OS40810	PXNH120C12-04C005-O	12	0.5	4	8.4	14.4	11.7	40°/42°	C12
OS40811	PXNH160C16-04C006-O	16	0.6	4	11.2	18.7	15.7	40°/42°	C16
OS40812	PXNH200C20-04C006-O	20	0.6	4	14	21.5	19.6	40°/42°	C20
OS40813	PXNH250C25-04C006-O	25	0.6	4	17.5	27.5	24	40°/42°	C25

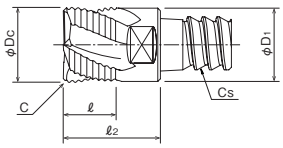
低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			◎	○		◎					

PXM PXNL

不等リード 4枚刃 弱ねじれ

Variable Lead, Four Flutes, Low Helix, Roughing Type





長寿命の荒取り加工が可能

Suitable for rough milling with a long tool life.

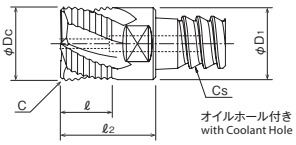
XP 3225 | 溝加工 | 側面加工 | ポケット加工

オイルホール無し　without Coolant Hole

不等リード

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナ面取幅(C)	刃数	刃長(ℓ)	全長(ℓ2)	首径(D1)	ねじれ角	締結規格(Cs)
Code	Model Number	Dia.	Chamfer width	No. of Flutes	Length of Cut	Overall Length	Neck Dia.	Helix Angle	Fastening part
OS40804	PXNL100C10-04C005	10	0.5	4	7	13	9.7	19°/21°	C10
OS36915	PXNL120C12-04C005	12	0.5	4	8.4	14.4	11.7	19°/21°	C12
OS36916	PXNL160C16-04C006	16	0.6	4	11.2	18.7	15.7	19°/21°	C16
OS36917	PXNL200C20-04C006	20	0.6	4	14	21.5	19.6	19°/21°	C20
OS36918	PXNL250C25-04C006	25	0.6	4	17.5	27.5	24	19°/21°	C25





オイルホール付き　with Coolant Hole

不等リード

TYコード	型番	外径(Dc)	コーナ面取幅(C)	刃数	刃長(ℓ)	全長(ℓ2)	首径(D1)	ねじれ角	締結規格(Cs)
Code	Model Number	Dia.	Chamfer width	No. of Flutes	Length of Cut	Overall Length	Neck Dia.	Helix Angle	Fastening part
OS40805	PXNL120C12-04C005-O	12	0.5	4	8.4	14.4	11.7	19°/21°	C12
OS40806	PXNL160C16-04C006-O	16	0.6	4	11.2	18.7	15.7	19°/21°	C16
OS40807	PXNL200C20-04C006-O	20	0.6	4	14	21.5	19.6	19°/21°	C20
OS40808	PXNL250C25-04C006-O	25	0.6	4	17.5	27.5	24	19°/21°	C25

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			◎	○		◎					

加工区分 | 仕上

MOLDINO

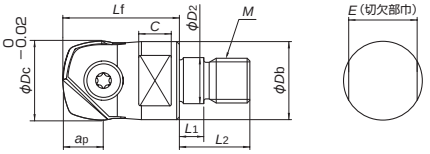
三菱日立ツール

GP1LB

GALLEA GP1LB形

GALLEA GP1LB





レンズ工具とバレル工具の融合、プレシジョンタイプ。 なだらかな曲面と壁面を1本で加工可能。

Combination of lens tool and barrel tool. Precision type. Can be machined with a single tool for gently curved surface and wall surface.

公差(mm)Tolerance
本体外径公差
0〜−0.02



●本体 Body

TYコード	型番	インサート数	寸法 Dimensions (mm)										使用インサート
Code	Model Number	No. of inserts	φDc	Lf	ap	φd2	M	φDb	L1	L2	C	E	inserts
HT25995	GP1LB20M-M10	1	20	38	10	10.5	M10	17.8	5.5	19	10	15	ZPHW200-LB20
HT25996	GP1LB25M-M12	1	25	38	12.5	12.5	M12	20.8	5.5	22	10	17	ZPHW250-LB25
HT25997	GP1LB30M-M16	1	30	43	15	17	M16	28.8	6	23	12	22	ZPHW300-LB30

MOLDINO

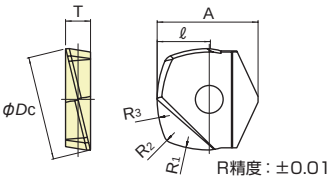
三菱日立ツール

GP1LB用チップ

GALLEA GP1LB形

GALLEA GP1LB





R精度：±0.01

●対応チップ Inserts

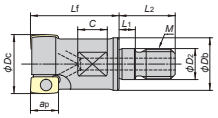
型番	精度	材種 Grade		寸法 Dimensions (mm)						
Model Number	Tolerance Class	PN215	TH308	R1	R2	R3	ℓ	A	φDc	T
ZPHW200-LB20	H	HT25998	HT25999	20	1.9	20	10	20.3	20	5.2
ZPHW250-LB25		HT26000	HT26001	25	2.38	25	12.5	24.1	25	6.2
ZPHW300-LB30		HT26002	HT26003	30	2.85	30	15	29.1	30	7.2

三菱日立ツール

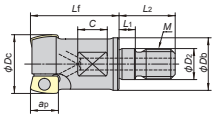
GF1

GALLEA GF1形
GALLEA GF1

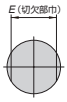




ベーシックタイプ



オフセットタイプ



仕上げ加工時間短縮に新提案。 等高線Zピッチを大きく設定できる。
A new proposal for reducing finishing time. Contour Z pitch can be set to larger values.

側面加工

●本体 Body

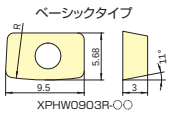
タイプ	TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)										使用インサート
Type	Code	Model Number	No. of Flute	Dc	Lf	ap	D2	M	Db	L1	L2	C	E	Insert
ベーシックタイプ	HT25941	GF1G2016M-2-M8	2	16	25	9.5	8.5	M8	14	5.5	17	8	10	XPHW0903R-20 XPHW0903R-30
	HT25942	GF1G2020M-3-M10	3	20	30	9.5	10.5	M10	17.8	5.5	19	10	15	
	HT25943	GF1G2025M-4-M10	4	25	30	9.5	10.5	M10	17.8	5.5	19	10	15	
	HT25944	GF1G2025M-4-M12	4	25	35	9.5	12.5	M12	22.5	5.5	22	10	17	
オフセットタイプ	HT25945	GF1T2016M-2-M8	2	16	25	9.5	8.5	M8	14	5.5	17	8	10	YPHW0903R-20 YPHW0903R-30
	HT25946	GF1T2020M-3-M10	3	20	30	9.5	10.5	M10	17.8	5.5	19	10	15	
	HT25947	GF1T2025M-4-M12	4	25	35	9.5	12.5	M12	22.5	5.5	22	10	17	

三菱日立ツール

GF1用チップ

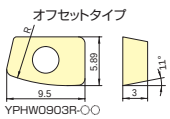
GALLEA GF1形
GALLEA GF1

ベーシックタイプ



XPHW0903R-○○

オフセットタイプ



YPHW0903R-○○

●対応チップ Inserts

型番	材種 Grade		寸法 Dimensions (mm)	タイプ
Model Number	PN215	TH315	R	Type
XPHW0903R-20	HT25948	HT25949	20	ベーシックタイプ
XPHW0903R-30	HT25950	HT25951	30	
YPHW0903R-20	HT25952	HT25953	20	オフセットタイプ
YPHW0903R-30	HT25954	HT25955	30	

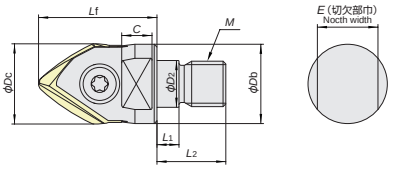
加工区分 | 仕上

三菱日立ツール

GP1T

GALLEA GP1T形
GALLEA GP1T





5軸加工のメリットを最大限活かす1つの工具で2種類の加工。 工具交換無しで加工できるので、加工段差が最小限に。

Two type of process are possible with one tool that can fully utikize the merit of 5-axis machining.

曲面加工

●本体 Body

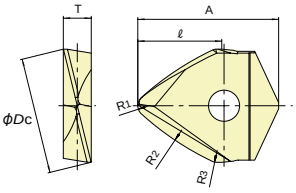
TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)									使用インサート
Code	Model Number	No. of Flute	φDc	Lf	φD2	M	φDb	L1	L2	C	E	Insert
HT26424	GP1T12M-M6	1	12	26	6.5	M6	9.8	5.5	14.5	5	7	ZDHW120-T43R1.2-30
HT26425	GP1T16M-M8	1	16	32	8.5	M8	12.8	5.5	17	8	10	ZDHW160-T43R1.6-40
HT26426	GP1T20M-M10	1	20	38	10.5	M10	17.8	5.5	19	10	15	ZDHW200-T43R2-50
HT26427	GP1T25M-M12	1	25	38	12.5	M12	20.8	5.5	22	9	17	ZDHW250-T43R2.5-62.5
HT26428	GP1T30M-M16	1	30	43	17	M16	28.8	6	23	11	22	ZDHW300-T43R3-75

三菱日立ツール

GP1T用チップ

GALLEA GP1T形
GALLEA GP1T





R精度 R accuracy：±0.01
（インサート単体 Insert itself）

●対応チップ Inserts

型番	精度	材種 Grade		寸法 Dimensions (mm)							適用カッタ
Model Number	Tolerance Class	PN215	TH308	R1	R2	R3	ℓ	A	φDc	T	Cutter body
ZDHW120-T43R1.2-30	H	HT26429	HT26434	1.2	30	0.98	8.6	17.6	12	3.2	GP1T12M-M6
ZDHW160-T43R1.6-40		HT26430	HT26435	1.6	40	1.3	11.3	20.6	16	4.2	GP1T16M-M8
ZDHW200-T43R2-50		HT26431	HT26436	2	50	1.63	14.3	25.4	20	5.2	GP1T20M-M10
ZDHW250-T43R2.5-62.5		HT26432	HT26437	2.5	62.5	2.04	17.9	30.1	25	6.2	GP1T25M-M12
ZDHW300-T43R3-75		HT26433	HT26438	3	75	2.45	21.6	36.3	30	7.2	GP1T30M-M16

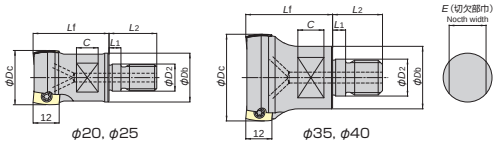
三菱日立ツール

GF2T

GALLEA GF2T形

GALLEA GF2T





高能率な傾斜壁面の仕上げ加工。ボールエンドミル、ラジアスエンドミルに比べ大ピッチで加工可能です。 経済的な2コーナ仕様。ユニークなインサート拘束面により2コーナ仕様を実現しました。

Since it can work for 2 types of process without tool change, machining surface steps can be minimized.

側面加工

●本体 Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)									使用インサート
Code	Model Number	No. of Flute	φDc	Lf	φD2	M	φDb	L1	L2	C	E	Insert
HT26439	GF2T3020M-3	3	20	30	10.5	M10	17.8	5.5	19	10	15	YPHW1203R-30
HT26440	GF2T3025M-4	4	25	35	12.5	M12	22.5	5.5	22	10	17	
HT26441	GF2T3035M-5	5	35	40	17	M16	28.8	6	23	12	22	
HT26442	GF2T3040M-6	6	40	40	17	M16	28.8	6	23	12	22	

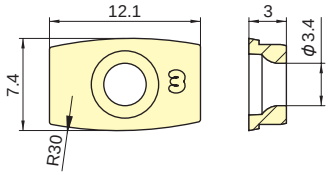
三菱日立ツール

GF2T用チップ

GALLEA GF2T形

GALLEA GF2T





●対応チップ Inserts

型番	精度	材種 Grade	
Model Number	Tolerance Class	PN215	TH315
YPHW1203R-30	H	HT26443	HT26444

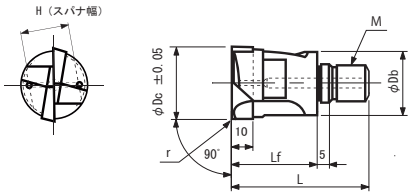
ヤマト

M-CEC2-EM10

コアエンドカッター モジュラータイプ
Core End Cutter with Modular-Head



一文字タイプの超硬ロー付座繰りカッターです。オイルホール仕様のため、切屑の排出性が良くチップは超微粒子合金を使用している為、靭性が高く仕上げ面粗度も良好です。



公差(mm)Tolerance
本体外径公差
±0.05

超微粒子 | 2 | 10° | 穴加工

単位（寸法：mm）/Unit(Size：mm)

TYコード	外径(Dc)	ｺｰﾅｰR(r)	本体長(Lf)	胴径(Db)	スパナ幅(H)	全長(L)	取り付けねじ(M)
Code	Dia.	Corner Radius	Body Length	Body Dia.	Spanner width	Overall Length	Screw
YA05323	15	-	38	14.5	12	55	M8
YA05324		0.2	38	14.5	12	55	M8
YA05325	16	-	38	14.5	12	55	M8
YA05326		0.2	38	14.5	12	55	M8
YA05327	17	-	38	14.5	12	55	M8
YA05328		0.2	38	14.5	12	55	M8
YA05329	18	-	38	14.5	12	55	M8
YA05330		0.2	38	14.5	12	55	M8
YA05331	19	-	38	14.5	12	55	M8
YA05332		0.2	38	14.5	12	55	M8
YA05333	20	-	38	18	14	57	M10
YA05334		0.2	38	18	14	57	M10
YA05335	21	-	38	18	14	57	M10
YA05336		0.2	38	18	14	57	M10
YA05337	22	-	38	18	14	57	M10
YA05338		0.2	38	18	14	57	M10
YA05339	23	-	38	18	14	57	M10
YA05340		0.2	38	18	14	57	M10
YA05341	24	-	38	18	14	57	M10
YA05342		0.2	38	18	14	57	M10
YA05343	25	-	38	23	19	59	M12
YA05344		0.2	38	23	19	59	M12
YA05345	26	-	38	23	19	59	M12
YA05346		0.2	38	23	19	59	M12
YA05347	27	-	38	23	19	59	M12
YA05348		0.2	38	23	19	59	M12
YA05349	28	-	38	23	19	59	M12
YA05350		0.2	38	23	19	59	M12
YA05351	29	-	38	23	19	59	M12
YA05352		0.2	38	23	19	59	M12

単位（寸法：mm）/Unit(Size：mm)

TYコード	外径(Dc)	ｺｰﾅｰR(r)	本体長(Lf)	胴径(Db)	スパナ幅(H)	全長(L)	取り付けねじ(M)
Code	Dia.	Corner Radius	Body Length	Body Dia.	Spanner width	Overall Length	Screw
YA05353	30	-	40	23	19	61	M12
YA05354		0.2	40	23	19	61	M12
YA05355		-	40	28	24	63	M16
YA05356		0.2	40	28	24	63	M16
YA05357	31	-	40	28	24	63	M16
YA05358		0.2	40	28	24	63	M16
YA05359	32	-	40	28	24	63	M16
YA05360		0.2	40	28	24	63	M16
YA05361	33	-	40	28	24	63	M16
YA05362		0.2	40	28	24	63	M16
YA05363	34	-	40	28	24	63	M16
YA05364		0.2	40	28	24	63	M16
YA05365	35	-	40	28	24	63	M16
YA05366		0.2	40	28	24	63	M16
YA05367	36	-	40	28	24	63	M16
YA05368		0.2	40	28	24	63	M16
YA05369	37	-	40	28	24	63	M16
YA05370		0.2	40	28	24	63	M16
YA05371	38	-	40	28	24	63	M16
YA05372		0.2	40	28	24	63	M16
YA05373	39	-	40	28	24	63	M16
YA05374		0.2	40	28	24	63	M16
YA05375	40	-	40	28	24	63	M16
YA05376		0.2	40	28	24	63	M16
YA05495	42	-	45	35	30	75	M20
YA05496		0.2	45	35	30	75	M20
YA05497	45	-	45	35	30	75	M20
YA05498		0.2	45	35	30	75	M20
YA05499	50	-	45	35	30	75	M20
YA05500		0.2	45	35	30	75	M20

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	○							○	○	○			

FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

富士元工業

NK○○○○T-MD

面取りカッター
Chamfering Cutter with Modular type



メントリカッタのモジュラータイプ、取り付け寸法が適合する市販のアーバ・シャンクをお使いいただくことで、切削工具の先端を交換しご利用になれます。

面取り加工

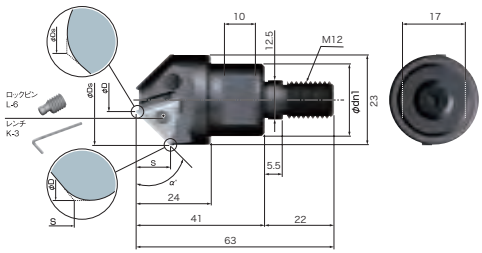


穴の面取り加工



面取り加工





●本体 Body

TYコード	型番	寸法 Dimensions(mm)					分類
Code	Model Number	φD	φDs	φdn	S	α°	Classification
FJ00828	NK1536T-MD	37.9	8	37.8	4	15°	□
FJ00829	NK2035T-MD	37.1	8	36.8	5.3	20°	□
FJ00830	NK2535T-MD	36	8	35.6	6.5	25°	□
FJ00831	NK3030T-MD	34.8	8	34.1	7.7	30°	□
FJ00832	NK3532T-MD	33.3	8	32.5	8.9	35°	□
FJ00833	NK4031T-MD	31.7	8	30.6	9.9	40°	□
FJ00834	NK4530T-MD	29.9	8	28.5	10.9	45°	□
FJ00835	NK5031T-MD	31.9	12	30.6	11.8	50°	□
FJ00836	NK5532T-MD	32.7	15	31.4	12.7	55°	□
FJ00837	NK6030T-MD	30.5	15	28.9	13.4	60°	□
FJ00838	NK6533T-MD	33.1	20	31.7	14	65°	□
FJ00839	NK7032T-MD	32.6	22	31.2	14.5	70°	□
FJ00840	NK7533T-MD	33	25	31.6	15	75°	□

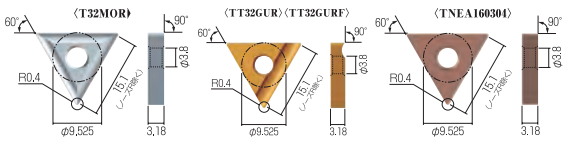
□特定商品 Specific product

FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

富士元工業

NK-MD用チップ

面取りカッター
Chamfering Cutter with Modular type



●対応チップ Inserts

TYコード	型番	材質	エッジ形状	コーティング	使用コーナー数
Code	Model Number	Material	Blade Shape	Coating	Usable corner
FJ00048	T32MOR NK2001	サーメット	ホーニングエッジ	-	6
FJ00050	T32MOR NK1010	超硬K10種	シャープエッジ	-	6
FJ00049	T32MOR NK2020	超硬M20種	ホーニングエッジ	-	6
FJ00654	T32MOR NK3030	超硬M20種	ホーニングエッジ	TiN	6
FJ00927	T32MOR AC16N	微粒子超硬	ホーニングエッジ	AlCrN	6
FJ00054	TT32GUR NK2001	サーメット	ホーニングエッジ	-	2
FJ00056	TT32GUR NK1010	超硬K10種	シャープエッジ	-	2
FJ00055	TT32GUR NK2020	超硬M20種	ホーニングエッジ	-	2
FJ00057	TT32GUR NK3030	超硬M20種	ホーニングエッジ	TiN	2
FJ00058	TT32GUR NK5050	超硬K10種	シャープエッジ	TiN	2
FJ00606	TT32GUR NK8080	超硬K10種	シャープエッジ	TiAlN	2
FJ00841	TT32GUR AC15N	微粒子超硬	ホーニングエッジ	AlCrN	2
FJ00926	TT32GURF TC16N	微粒子超硬	シャープエッジ	TiSiN	2
FJ00842	TT32GUR HSS	ハイス	シャープエッジ	-	2
FJ00843	TT32GUR HSS TIN	ハイス	シャープエッジ	TiN	2
FJ00878	TNEA160304 TC16N	微粒子超硬	ホーニングエッジ	TiSiN	6

・1ケース12個入りです
・12 inserts per case.

ミーリング工具 MILLING TOOL
ドリル DRILL
バイト BIT
モジュラーヘッド MODULAR-HEAD
シャンクタイプ SHANK TYPE
ボアタイプ BORE TYPE
刃先交換式 INDEXABLE
バイト BIT
フェイスミル・ショルダーミル FACE MILL・SHOULDER MILL
ボールエンドミル BALL END MILL
ラジアスミル RADIUS MILL
ラフィングミル ROUGHING MILL
異形Rミル SPECIAL SHAPE MILL
フェイスミル FACE MILL
スタンダード STANDARD
先端フラット FLAT
センターリング・面取ミル CENTERING・CHAMFERING MILL
面取ミル CHAMFERING MILL
R面取ミル R-CHAMFERING MILL
座ぐり加工用 COUNTERBORE
Tスロットカッター T-SLOT CUTTER
アーバー ARBOR
角バイト SQUARE BIT
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

加工区分 | T溝加工

ヤマト

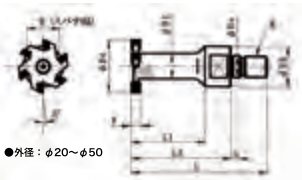
M-TC-YM10

Tスロットカッター モジュラーヘッド

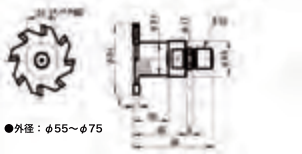
T-Slot Cutter with Modular-Head



Mネジ仕様のシャンクに取付け可能。超微粒子合金の採用により様々な被削材に対応可能。



●外径：φ20～φ50



●外径：φ55～φ75

公差(mm)Tolerance					
外径		本体外径公差	刃幅		刃幅公差
20	30	−0.065～−0.195	3		−0.02～−0.08
32	50	−0.08～−0.24	4	6	−0.03～−0.105
55	75	−0.1～−0.29	7	8	−0.04～−0.13

T溝加工

単位（寸法：mm）/Unit(Size：mm)

TYコード	外径(Dc)	刃厚(W)	首径(D1)	首長(L1)	全長(L)	胴径(Db)	取り付けねじ(M)	刃数(Z)
Code	Dia.	Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Body Dia.	Screw	Number of Flute
YA05393	20	3	10	48	67	18	M10	6
YA05394		4	10	48	67	18	M10	6
YA05395		5	10	48	67	18	M10	6
YA05396		6	10	48	67	18	M10	6
YA05397		7	10	48	67	18	M10	6
YA05398		8	10	48	67	18	M10	6
YA05399	22	3	10	48	67	18	M10	6
YA05400		4	10	48	67	18	M10	6
YA05401		5	10	48	67	18	M10	6
YA05402		6	10	48	67	18	M10	6
YA05403		7	10	48	67	18	M10	6
YA05404		8	10	48	67	18	M10	6
YA05405	24	3	10	48	67	18	M10	6
YA05406		4	10	48	67	18	M10	6
YA05407		5	10	48	67	18	M10	6
YA05408		6	10	48	67	18	M10	6
YA05409		7	10	48	67	18	M10	6
YA05410		8	10	48	67	18	M10	6
YA05411	25	3	10	48	67	18	M10	6
YA05412		4	10	48	67	18	M10	6
YA05413		5	10	48	67	18	M10	6
YA05414		6	10	48	67	18	M10	6
YA05415		7	10	48	67	18	M10	6
YA05416		8	10	48	67	18	M10	6
YA05417	28	3	10	48	67	18	M10	6
YA05418		4	10	48	67	18	M10	6
YA05419		5	10	48	67	18	M10	6
YA05420		6	10	48	67	18	M10	6
YA05421		7	10	48	67	18	M10	6
YA05422		8	10	48	67	18	M10	6
YA05423	30	3	14.5	57	78	23	M12	6
YA05424		4	14.5	57	78	23	M12	6
YA05425		5	14.5	57	78	23	M12	6
YA05426		6	14.5	57	78	23	M12	6
YA05427		7	14.5	57	78	23	M12	6
YA05428		8	14.5	57	78	23	M12	6
YA05429	32	3	14.5	57	78	23	M12	6
YA05430		4	14.5	57	78	23	M12	6
YA05431		5	14.5	57	78	23	M12	6
YA05432		6	14.5	57	78	23	M12	6
YA05433		7	14.5	57	78	23	M12	6
YA05434		8	14.5	57	78	23	M12	6
YA05435	35	3	14.5	57	78	23	M12	6
YA05436		4	14.5	57	78	23	M12	6
YA05437		5	14.5	57	78	23	M12	6
YA05438		6	14.5	57	78	23	M12	6
YA05439		7	14.5	57	78	23	M12	6

単位（寸法：mm）/Unit(Size：mm)

TYコード	外径(Dc)	刃厚(W)	首径(D1)	首長(L1)	全長(L)	胴径(Db)	取り付けねじ(M)	刃数(Z)
Code	Dia.	Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Body Dia.	Screw	Number of Flute
YA05440	35	8	14.5	57	78	23	M12	6
YA05441	40	3	18	70	93	28	M16	8
YA05442		4	18	70	93	28	M16	8
YA05443		5	18	70	93	28	M16	8
YA05444		6	18	70	93	28	M16	8
YA05445		7	18	70	93	28	M16	8
YA05446		8	18	70	93	28	M16	8
YA05447	42	3	18	70	93	28	M16	8
YA05448		4	18	70	93	28	M16	8
YA05449		5	18	70	93	28	M16	8
YA05450		6	18	70	93	28	M16	8
YA05451		7	18	70	93	28	M16	8
YA05452		8	18	70	93	28	M16	8
YA05453	45	3	18	70	93	28	M16	8
YA05454		4	18	70	93	28	M16	8
YA05455		5	18	70	93	28	M16	8
YA05456		6	18	70	93	28	M16	8
YA05457		7	18	70	93	28	M16	8
YA05458		8	18	70	93	28	M16	8
YA05459	50	3	18	70	93	28	M16	8
YA05460		4	18	70	93	28	M16	8
YA05461		5	18	70	93	28	M16	8
YA05462		6	18	70	93	28	M16	8
YA05463		7	18	70	93	28	M16	8
YA05464		8	18	70	93	28	M16	8
YA05465	55	3	26	30	68	28	M16	8
YA05466		4	26	30	68	28	M16	8
YA05467		5	26	30	68	28	M16	8
YA05468		6	26	30	68	28	M16	8
YA05469		7	26	30	68	28	M16	8
YA05470		8	26	30	68	28	M16	8
YA05471	60	3	29	30	68	30	M16	10
YA05472		4	29	30	68	30	M16	10
YA05473		5	29	30	68	30	M16	10
YA05474		6	29	30	68	30	M16	10
YA05475		7	29	30	68	30	M16	10
YA05476		8	29	30	68	30	M16	10
YA05477	65	3	29	30	68	30	M16	10
YA05478		4	29	30	68	30	M16	10
YA05479		5	29	30	68	30	M16	10
YA05480		6	29	30	68	30	M16	10
YA05481		7	29	30	68	30	M16	10
YA05482		8	29	30	68	30	M16	10
YA05483	70	3	29	30	68	30	M16	12
YA05484		4	29	30	68	30	M16	12
YA05485		5	29	30	68	30	M16	12
YA05486		6	29	30	68	30	M16	12

次ページへ NEXT

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	○							○	○	○			

ミーリング工具 MILLING TOOL
ドリル DRILL
バイト BIT
モジュラーヘッド MODULAR-HEAD
シャンクタイプ SHANK TYPE
ボアタイプ BORE TYPE
刃先交換式 INDEXABLE
バイト BIT
フェイスミル・ショルダーミル FACE MILL・SHOULDER MILL
ボールエンドミル BALL END MILL
ラジアスミル RADIUS MILL
ラフィングミル ROUGHING MILL
異形Rミル SPECIAL SHAPE MILL
フェイスミル FACE MILL
スタンダード STANDARD
先端フラット FLAT
センタードリング・面取ミル CENTERING-CHAMFERING MILL
面取ミル CHAMFERING MILL
R面取ミル R-CHAMFERING MILL
座ぐり加工用 COUNTERBORE
Tスロットカッター T-SLOT CUTTER
アーバー ARBOR
角バイト SQUARE BIT
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより
FROM

単位（寸法：mm）/Unit(Size：mm)

TYコード	外径(Dc)	刃厚(W)	首径(D1)	首長(L1)	全長(L)	胴径(Db)	取り付けねじ(M)	刃数(Z)
Code	Dia.	Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Body Dia.	Screw	Number of Flute
YA05487	70	7	29	30	68	30	M16	12
YA05488		8	29	30	68	30	M16	12
YA05489	75	3	29	30	68	30	M16	12
YA05490		4	29	30	68	30	M16	12

単位（寸法：mm）/Unit(Size：mm)

TYコード	外径(Dc)	刃厚(W)	首径(D1)	首長(L1)	全長(L)	胴径(Db)	取り付けねじ(M)	刃数(Z)
Code	Dia.	Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Body Dia.	Screw	Number of Flute
YA05491	75	5	29	30	68	30	M16	12
YA05492		6	29	30	68	30	M16	12
YA05493		7	29	30	68	30	M16	12
YA05494		8	29	30	68	30	M16	12

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	○							○	○	○			

ミーリング工具 MILLING TOOL
ドリル DRILL
バイト BIT
モジュラーヘッド MODULAR-HEAD
シャンクタイプ SHANK TYPE
ボアタイプ BORE TYPE
刃先交換式 INDEXABLE
バイト BIT
フェイスミル・ショルダーミル FACE MILL・SHOULDER MILL
ボールエンドミル BALL END MILL
ラジアスミル RADIUS MILL
ラフィングミル ROUGHING MILL
異形Rミル SPECIAL SHAPE MILL
フェイスミル FACE MILL
スタンダード STANDARD
先端フラット FLAT
センターリング・面取ミル CENTERING・CHAMFERING MILL
面取ミル CHAMFERING MILL
R面取ミル R-CHAMFERING MILL
座ぐり加工用 COUNTERBORE
Tスロットカッター T-SLOT CUTTER
アーバー ARBOR
角バイト SQUARE BIT
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

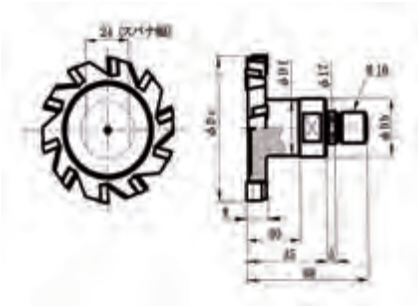
ヤマト

M-STC-YM10

千鳥刃Tスロットカッター モジュラーヘッド

Staggered T-Slot Cutter with Modular-Head





Mネジ仕様のシャンクに取付け可能。超微粒子合金の採用により様々な被削材に対応可能。

公差(mm)Tolerance					
外径		本体外径公差	刃幅		刃幅公差
55	75	−0.1～−0.29	9	10	−0.04～−0.13
			11	12	−0.05～−0.16

T溝加工

単位（寸法：mm）/Unit(Size：mm)

TYコード	外径Dc	刃厚(W)	首径(D1)	首長(L1)	全長(L)	胴径(Db)	取り付けねじM	刃数(Z)
Code	Dia.	Width	Neck Dia.	Neck Length	Overall Length	Body Dia.	Screw	Number of Flute
YA05505	55	9	26	30	68	28	M16	8
YA05506		10	26	30	68	28	M16	8
YA05507		11	26	30	68	28	M16	8
YA05508		12	26	30	68	28	M16	8
YA05509	60	9	29	30	68	30	M16	8
YA05510		10	29	30	68	30	M16	8
YA05511		11	29	30	68	30	M16	8
YA05512		12	29	30	68	30	M16	8
YA05513	65	9	29	30	68	30	M16	8
YA05514		10	29	30	68	30	M16	8
YA05515		11	29	30	68	30	M16	8
YA05516		12	29	30	68	30	M16	8
YA05517	70	9	29	30	68	30	M16	10
YA05518		10	29	30	68	30	M16	10
YA05519		11	29	30	68	30	M16	10
YA05520		12	29	30	68	30	M16	10
YA05521	75	9	29	30	68	30	M16	10
YA05522		10	29	30	68	30	M16	10
YA05523		11	29	30	68	30	M16	10
YA05524		12	29	30	68	30	M16	10

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
	○							○	○	○			

DIJET ダイジェット工業

MSN

頑固一徹 オール超硬シャンクアーバ

All Carbide Shank Arbor for Modular Head



突出しの長い加工でもびびりを抑制し、鋼シャンクの2～3倍の高能率加工が可能。

Fig.1

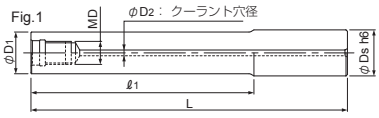
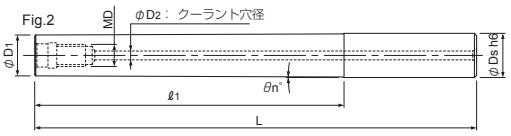


Fig.2



公差(mm)Tolerance
シャンク公差
h6

●エンドミルシャンクタイプ End Mill Shank Type

TYコード	型番	寸法 Dimensions (mm)							
Code	Model Number	φDs	ℓ1	L	φD1	θn°	MD	φD2	Fig.
DJ04662	MSN-M6-12-S10C	10	12	60	9.7	-	M6	3	1
DJ04663	MSN-M6-15-S12C	12	15	60	11.5	-	M6	3	1
DJ04209	MSN-M6-30-S10C	10	30	80	9.7	-	M6	3	1
DJ05117	MSN-M6-35T-S12C	12	35	92	9.5	1°30′	M6	3	2
DJ04210	MSN-M6-50-S10C	10	50	100	9.7	-	M6	3	1
DJ05118	MSN-M6-57T-S12C	12	57	114	9.5	1°	M6	3	2
DJ05119	MSN-M6-65T-S16C	16	65	125	11.2	1°45′	M6	3	2
DJ04211	MSN-M6-80-S10C	10	80	130	9.7	-	M6	3	1
DJ04212	MSN-M6-30-S12C	12	30	80	11.5	-	M6	3	1
DJ04213	MSN-M6-50-S12C	12	50	100	11.5	-	M6	3	1
DJ04214	MSN-M6-80-S12C	12	80	130	11.5	-	M6	3	1
DJ04664	MSN-M8-20-S16C	16	20	75	15.5	-	M8	4	1
DJ04215	MSN-M8-40-S16C	16	40	95	15.5	-	M8	4	1
DJ05122	MSN-M8-40T-S20C	20	40	100	14.5	3°30′	M8	4	2
DJ05123	MSN-M8-77T-S20C	20	77	143	14.5	1°45′	M8	4	2
DJ04216	MSN-M8-80-S16C	16	80	135	15.5	-	M8	4	1
DJ04217	MSN-M8-120-S16C	16	120	175	15.5	-	M8	4	1
DJ05120	MSN-M8-152-S16C	16	152	207	15.5	-	M8	4	1
DJ04665	MSN-M10-20-S20C	20	20	80	19.5	-	M10	6	1
DJ04218	MSN-M10-40-S20C	20	40	100	19.5	-	M10	4	1
DJ04782	MSN-M10-40T-S20C	20	40	100	18.5	0°43′	M10	4	2
DJ05124	MSN-M10-70-S20C	20	70	130	19.5	-	M10	4	1
DJ05105	MSN-M10-85T-S25C	25	85	161	18.5	2°	M10	4	2
DJ04219	MSN-M10-90-S20C	20	90	150	19.5	-	M10	4	1
DJ04783	MSN-M10-90T-S20C	20	90	150	18.5	0°19′	M10	4	2
DJ04220	MSN-M10-140-S20C	20	140	200	19.5	-	M10	4	1
DJ04784	MSN-M10-140T-S20C	20	140	200	18.5	0°12′	M10	4	2
DJ05102	MSN-M10-160-S20C	20	160	220	19.5	-	M10	4	1
DJ05103	MSN-M10-210-S20C	20	210	270	19.5	-	M10	4	1
DJ04666	MSN-M12-25-S25C	25	25	90	24	-	M12	6	1
DJ04221	MSN-M12-55-S25C	25	55	120	24	-	M12	6	1
DJ05106	MSN-M12-100T-S32C	32	100	180	24	2°	M12	6	2
DJ04222	MSN-M12-105-S25C	25	105	170	24	-	M12	6	1
DJ05107	MSN-M12-135-S25C	25	135	215	24	-	M12	6	1
DJ04223	MSN-M12-155-S25C	25	155	220	24	-	M12	6	1
DJ05108	MSN-M12-200-S25C	25	200	265	24	-	M12	6	1
DJ04667	MSN-M16-25-S32C	32	25	90	29	-	M16	8	1
DJ04224	MSN-M16-55-S32C	32	55	120	29	-	M16	8	1
DJ05115	MSN-M16-77-S32C	32	77	157	29	-	M16	8	1
DJ05116	MSN-M16-97-S32C	32	97	177	29	-	M16	8	1
DJ04225	MSN-M16-105-S32C	32	105	170	29	-	M16	8	1
DJ05109	MSN-M16-117T-S32C	32	117	197	29	0°38′	M16	8	2
DJ05110	MSN-M16-127-S32C	32	127	207	29	-	M16	8	1
DJ05111	MSN-M16-127T-S32C	32	127	207	29	0°30′	M16	8	2
DJ04226	MSN-M16-155-S32C	32	155	220	29	-	M16	8	1
DJ05112	MSN-M16-177-S32C	32	177	257	29	-	M16	8	1
DJ05113	MSN-M16-177T-S32C	32	177	257	29	0°23′	M16	8	2

次ページへ NEXT

ダイジェット工業

MSN

頑固一徹 オール超硬シャンクアーバ

All Carbide Shank Arbor for Modular Head

公差(mm)Tolerance
シャンク公差
h6

前ページより FROM

TYコード	型番	寸法 Dimensions (mm)							
Code	Model Number	φDs	ℓ1	L	φD1	θn°	MD	φD2	Fig.
DJ04227	MSN-M16-195-S32C	32	195	260	29	-	M16	8	1
DJ05114	MSN-M16-197T-S32C	32	197	277	29	0°23′	M16	8	2
DJ05060	MSN-M16-225-S32C	32	225	290	29	-	M16	8	1
DJ05061	MSN-M16-245-S32C	32	245	310	29	-	M16	8	1
DJ05062	MSN-M16-295-S32C	32	295	360	29	-	M16	8	1

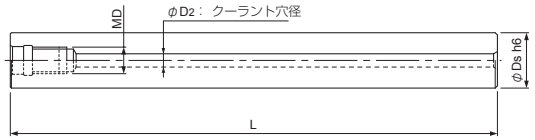
DIJET ダイジェット工業

MSN(Sシャンク)

頑固一徹 オール超硬シャンクアーバ

All Carbide Shank Arbor for Modular Head





●ストレートシャンクタイプ Straight Shank Type

TYコード	型番	寸法 Dimensions (mm)			
Code	Model Number	φDs	L	MD	φD2
DJ04668	MSN-M6-67S-S9.8C	9.8	67	M6	3
DJ04669	MSN-M6-107S-S9.8C		107		
DJ04670	MSN-M6-82S-S10C	10	82	M6	3
DJ04671	MSN-M6-122S-S10C		122		
DJ04672	MSN-M6-80S-S11.8C	11.8	80	M6	3
DJ04673	MSN-M6-120S-S11.8C		120		
DJ04674	MSN-M6-90S-S12C	12	90	M6	3
DJ04675	MSN-M6-130S-S12C		130		
DJ04228	MSN-M8-97S-S15C	15	97	M8	4
DJ04229	MSN-M8-147S-S15C		147		
DJ05121	MSN-M8-197S-S15C		197		
DJ04230	MSN-M8-107S-S16C	16	107	M8	4
DJ04231	MSN-M8-157S-S16C		157		
DJ04232	MSN-M10-130S-S18C	18	130	M10	4
DJ04233	MSN-M10-190S-S18C		190		
DJ05104	MSN-M10-240S-S18C		240		
DJ04234	MSN-M10-130S-S20C	20	130	M10	4

TYコード	型番	寸法 Dimensions (mm)			
Code	Model Number	φDs	L	MD	φD2
DJ04235	MSN-M10-190S-S20C	20	190	M10	4
DJ04236	MSN-M10-250S-S20C		250		
DJ04237	MSN-M12-185S-S23C	23	185	M12	6
DJ04238	MSN-M12-265S-S23C		265		
DJ05363	MSN-M12-185S-S24C	24	185	M12	6
DJ05364	MSN-M12-265S-S24C		265		
DJ04239	MSN-M12-145S-S25C	25	145	M12	6
DJ04240	MSN-M12-215S-S25C		215		
DJ04241	MSN-M12-285S-S25C		285		
DJ04242	MSN-M16-160S-S28C	28	160	M16	8
DJ04243	MSN-M16-230S-S28C		230		
DJ04244	MSN-M16-310S-S28C		310		
DJ04245	MSN-M16-157S-S32C	32	157	M16	8
DJ04246	MSN-M16-217S-S32C		217		
DJ04247	MSN-M16-287S-S32C		287		
DJ04248	MSN-M16-357S-S32C		357		

ミーリング工具 MILLING TOOL
ドリル DRILL
バイト BIT
モジュラーヘッド MODULAR-HEAD
シャンクタイプ SHANK TYPE
ボアタイプ BORE TYPE
刃先交換式 INDEXABLE
バイト BIT
フェイスミル・ショルダーミル FACE MILL・SHOULDER MILL
ボールエンドミル BALL END MILL
ラジアスミル RADIUS MILL
ラフィングミル ROUGHING MILL
異形Rミル SPECIAL SHAPE MILL
フェイスミル FACE MILL
スタンダード STANDARD
先端フラット FLAT
センタードリル・面取ミル CENTERING・CHAMFERING MILL
面取ミル CHAMFERING MILL
R面取ミル R-CHAMFERING MILL
座ぐり加工用 COUNTERBORE
Tスロットカッター T-SLOT CUTTER
アーバー ARBOR
角バイト SQUARE BIT
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

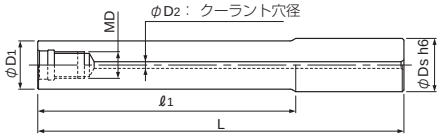
DIJET ダイジェット工業

MGN

頑固 G-Body スチールシャンクアーバ

Steel Shank Arbor for Modular Head





高剛性かつ耐久性に優れるG-Body。 突出し長さが短い加工や荒加工時の切りくず噛みこみによる破損対策には、コストパフォーマンスにも優れた頑固G-Bodyを推奨。

公差(mm)Tolerance
シャンク公差
h6

G-Body

●エンドミルシャンクタイプ End Mill Shank Type

TYコード	型番	寸法 Dimensions (mm)					MD	φd2
Code	Model Number	φDs	ℓ1	L	Φd1	θn°		
DJ05365	MGN-M8-17-S16	16	17	97	15.5	-	M8	4
DJ05366	MGN-M10-30-S20	20	30	100	19	-	M10	4
DJ05367	MGN-M12-35-S25	25	35	105	24	-	M12	4
DJ05368	MGN-M12-85-S25	25	85	165	24	-	M12	4
DJ05369	MGN-M16-37-S32	32	37	107	29	-	M16	6
DJ05370	MGN-M16-77-S32	32	77	157	29	-	M16	6

EHX-ASC

EHXエンドミル用超硬ホルダ
Carbide Holder for EHX End Mill



公差(mm)Tolerance
シャンク公差
h6

●超硬ホルダ Carbide Holder

単位（寸法：mm）/Unit(Size：mm)

TYコード	型番	対応ヘッド	首角度(θn)	首下長(L2)	先端首径(D3)	全長(L)	シャンク径(Ds)	形状
Code	Model Number	Head	Neck Angle	Under Neck Length	Tip Neck Angle	Overall Length	Shank Dia.	Shape
HT26569	EHX12-12-80-17-ASC	EHX12	-	17	11.7	80	12	A
HT26570	EHX12-12-100-ASC		-	-	-	100	12	B
HT26571	EHX12-12-100-41-ASC		-	41	11.7	100	12	A
HT26572	EHX12-12-130-ASC		-	-	-	130	12	B
HT26573	EHX12-12-130-65-ASC		-	65	11.7	130	12	A
HT26574	EHX12-12-150-89-ASC		-	89	11.7	150	12	A
HT26575	EHX12-16-130-65-ASC		1°	65	11.7	130	16	C
HT26576	EHX12-16-150-91-ASC		1°	91	11.7	150	16	C
HT26577	EHX16-16-80-24-ASC	EHX16	-	24	15.5	80	16	A
HT26578	EHX16-16-110-ASC		-	-	-	110	16	B
HT26579	EHX16-16-110-56-ASC		-	56	15.5	110	16	A
HT26580	EHX16-16-150-ASC		-	-	-	150	16	B
HT26581	EHX16-16-150-88-ASC		-	88	15.5	150	16	A
HT26582	EHX16-20-150-88-ASC		1°	88	15.5	150	20	C
HT26583	EHX16-20-180-116-ASC		1°	116	15.5	180	20	C
HT26584	EHX20-20-90-30-ASC	EHX20	-	30	19.5	90	20	A
HT26585	EHX20-20-130-ASC		-	-	-	130	20	B
HT26586	EHX20-20-130-70-ASC		-	70	19.5	130	20	A
HT26587	EHX20-20-180-ASC		-	-	-	180	20	B
HT26588	EHX20-20-180-110-ASC		-	110	19.5	180	20	A
HT26589	EHX20-25-180-110-ASC		1°	110	19.5	180	25	C

ヘッド取付け要領 How to Install the Head

1 **きれいなウエスなどで、ヘッド／ホルダのテーパ面／端面の油分・ほこりなどを取り除いてください。**

Using a clean cloth, wipe away oil and dust from the taper and end surfaces of the head and holder.



2 **締め付ける際、刃先に直接素手で触れるとけがをする可能性があるので、保護手袋など保護具を使用してください。すきまが残った状態から付属のスパナを使用して、ヘッドとホルダの端面が密着するまで締め付けてください。**

Be careful to avoid the possibility of cutting hands when fastening with bare hands directly near the blade tip. Securely fasten the head and holder end surfaces using the enclosed spanner to close off any remaining gap.

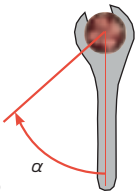


3 **必要となる推奨トルクに達する角度は右表を参考にしてください。より厳密に管理する場合はトルクレンチを使って、右表のトルクで締め付けてください。**

Refer to the table at right regarding angles for recommended torque when necessary. For stricter usage, refer to the table right for torque wrench fastening.

対応ヘッド Suitable head	参考締付け角α Reference tightening angle α	推奨締付けトルク Recommended fastening Torque
EHX12	50°	15N·m
EHX16	50°	30N·m
EHX20	40°	50N·m

注）付属のスパナをご使用ください。
（一般のスパナとは厚みが異なります）
(Note) Use the enclosed spanner only. (Typical spanners differ in thickness.)



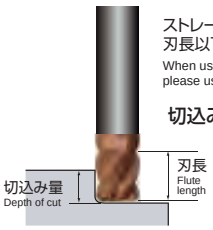
振れ精度・ヘッド交換精度 Run-out accuracy and head exchange accuracy

外周刃の振れ Run-out accuracy for the peripheral cutting edge	ヘッド交換精度（軸方向） Head exchange accuracy (Axial)
0.015mm	±0.02mm

※超硬ホルダを使用した場合
ヘッド交換精度とはヘッド全長(L)の公差を表します
※Use the carbide holder
Head exchange accuracy is the tolerance of the overall length for the head (L).

EHX超硬ホルダの使い分け How to Select EHX Holders

ストレートタイプ Straight type



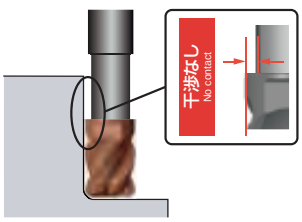
ストレートホルダと標準ヘッドをご使用の場合は刃長以下の切込み量でご使用ください。
When using straight holder + standard head, please use at smaller depth of cut than length of cut.

切込み量＜刃長 Depth of cut < Flute length

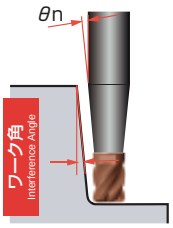
- ストレートタイプは、ホルダ径=ヘッド径のため、刃長以上の切込み量では干渉が発生します。
- アンダーカットタイプは、首ぬすみが付いているので立壁の加工に適しています。
- ペンシルネックは、首径が太くなっているので剛性が高く、深彫り加工において安定加工が可能です。

- When using straight holder + standard head, interference will occur in cases where the depth of cut is larger than the length of cut of the head.
- Under cut type with relieved neck is suitable for vertical wall machining.
- The large diameter of the pencil neck holder provides stability in long overhang applications.

アンダーカットタイプ Under cut type

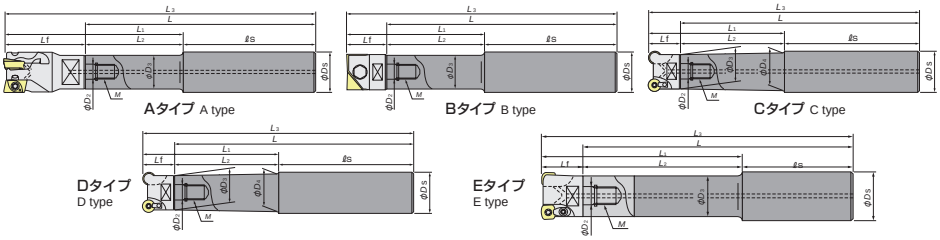


ペンシルネックタイプ Pencil neck type



ASC

アルファ モジュラーミル用超硬シャンク
Carbide Skanks for Modular Mill



●超硬シャンク Carbide Shank

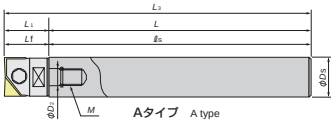
単位(寸法:mm)/Unit(Size:mm)

TYコード	型番	φD2	M	L	L2	ℓs	φD3	φDs	φD4	タイプ	適用カッタ	エアー穴有無
Code	Model Number									Type	Cutter body	With/without air hole
HT26590	ASC10-6.5-74-24Z	6.5	M6	74	24	50	9.3	10	-	A	φ8 φ10 φ11 φ12	○
HT26591	ASC10-6.5-84-34Z			84	34	50						○
HT26592	ASC10-6.5-114-49Z			114	49	65						○
HT26593	ASC10-6.5-114-24Z			114	24	90						○
HT26594	ASC12-6.5-74-24Z			74	24	50	11	12	11.5	C	φ8 φ10 φ11 φ12	○
HT26595	ASC12-6.5-94-44Z			94	44	50						○
HT26596	ASC12-6.5-129-64Z			129	64	65						○
HT26597	ASC12-6.5-129-24Z			129	24	105						○
HT26598	ASC16-8.5-95-30Z	8.5	M8	95	30	65	14.5	16	15.5	C	φ16 φ17 φ18	○
HT26599	ASC16-8.5-120-55Z			120	55	65						
HT26600	ASC16-8.5-140-75Z			140	75	65						
HT26601	ASC16-8.5-160-95Z			160	95	65						
HT26602	ASC16-8.5-160-30Z			160	30	130						
HT21463	ASC20-10.5-120-50Z	10.5	M10	120	50	70	18.5	20	19.5	C	φ20 φ22	○
HT21464	ASC20-10.5-170-90Z			170	90	80						
HT21465	ASC20-10.5-220-120Z			220	120	100						
HT21466	ASC20-10.5-270-150Z			270	150	120						
HT21467	ASC20-10.5-220-50Z	10.5	M10	220	50	170	18.5	20	19.5	C	φ20 φ22	○
HT21468	ASC20-10.5-270-50Z			270	50	220						
HT21469	ASC25-12.5-145-65	12.5	M12	145	65	80	23	25	-	E	φ25 φ28	○
HT21470	ASC25-12.5-215-115			215	115	100						
HT21471	ASC25-12.5-265-145			265	145	120						
HT21472	ASC25-12.5-315-195			315	195	120						
HT21473	ASC25-12.5-265-65	12.5	M12	265	65	200	23	25	-	E	φ25 φ28	○
HT21474	ASC25-12.5-315-65			315	65	250						
HT21475	ASC32-17-160-80	17	M16	160	80	80	28	32	-	E	φ30 φ32 φ35 <φ40>	○
HT21476	ASC32-17-210-110			210	110	100						
HT21477	ASC32-17-260-140			260	140	120						
HT21478	ASC32-17-310-190			310	190	120						
HT21479	ASC32-17-360-240			360	240	120						
HT21480	ASC32-17-260-80	17	M16	260	80	180	28	32	-	E	φ30 φ32 φ35 <φ40>	○
HT21481	ASC32-17-310-80			310	80	230						
HT21482	ASC32-17-360-80			360	80	280						

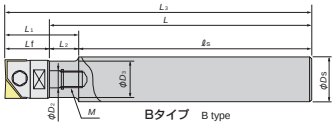
<φ40>寸法は、突き出し長さ200以下を目安にご使用ください。
For the φ40 size, it is recommended that the protrusion length be 200mm or less.

AS

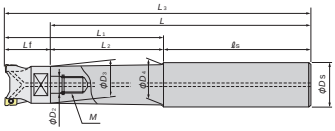
アルファ モジュラーミル用鋼シャンク
Steel Skanks for Modular Mill



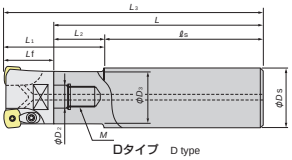
Aタイプ A type



Bタイプ B type



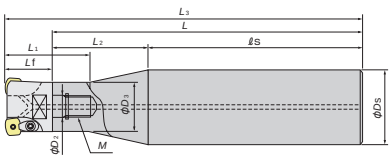
Cタイプ（首テーパ） C type (Tapered neck)



Dタイプ D type

●鋼シャンク Steel Shank

TYコード	型番	寸法 Size(mm)								タイプ	適用カッタ	エアー穴有無
Code	Model Number	φD2	M	L	L2	ℓs	φD3	φDs	φD4	Type	Cutter body	With/without air hole
HT21483	AS10-6.5-74-0	6.5	M6	74	-	74	-	10	-	A	φ10	-
HT21484	AS12-6.5-84-4	6.5	M6	84	4	80	11	12	-	B	φ11,φ12	-
HT21485	AS16-8.5-95-15	8.5	M8	95	15	80	14.5	16	15.5	C	φ16 φ18	○
HT21486	AS20-10.5-100-20	10.5	M10	100	20	80	18	20	-	D	φ20 φ22	○
HT21487	AS25-12.5-115-35	12.5	M12	115	35	80	23	25	-	D	φ25 φ28	○
HT21488	AS32-17-110-30	17	M16	110	30	80	28	32	-	D	φ30 φ32 φ35 φ40	○



Eタイプ E type

●鋼シャンク Steel Shank

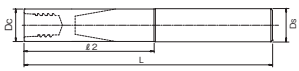
TYコード	型番	寸法 Size(mm)							適用カッタ	エアー穴有無
Code	Model Number	φD2	M	L	L2	ℓs	φD3	φDs	Cutter body	With/without air hole
HT21489	AS42-17-360-90	17	M16	360	90	270	28	42	φ30 φ32 φ35 φ40	○

PXMZ

PXM用ストレートシャンクホルダ
Straight Shank Holder for PXM

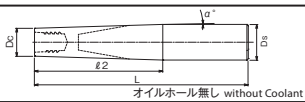


Type 1

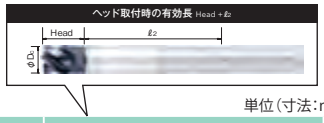


オイルホール無し without Coolant Hole

Type 2



オイルホール無し without Coolant Hole



オイルホール無　without Coolant Hole
●超硬シャンク Carbide Shank

単位（寸法：mm）/Unit(Size：mm)

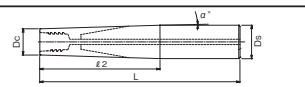
TYコード	呼び	首径	シャンク径	角度	全長	首下長	ヘッド取付時の有効長 Head＋ℓ2			締結規格	形状
Code	Designation	D2	Ds	α°	L	ℓ2	PXVC以外Except PXVC	PXVC外径 Dc		Cs	Type
								φ10,12,16,20,25,32	φ12,14,16,22,25ロングタイプLarge Flute Type		
OS40828	PXMZ-C10SS10-S075CS	9.8	10	0°	75	17.3	30.3	33.3	35.3	C10	1
OS40826	PXMZ-C10SS10-L100CS		10	0°	100	37.3	50.3	53.3	55.3	C10	1
OS40829	PXMZ-C10TP12-LL130CS		12	0.9°	130	67	80	83	85	C10	2
OS36965	PXMZ-C12SS12-S075CS	11.7	12	0°	75	24	38.4	42	44	C12	1
OS36966	PXMZ-C12SS12-L100CS		12	0°	100	45.9	60.3	63.9	65.9	C12	1
OS36967	PXMZ-C12SS12-L115CS		12	0°	115	64.2	78.6	82.2	84.2	C12	1
OS36968	PXMZ-C12TP16-LL135CS		16	1.3°	135	83.8	98.2	101.8	103.8	C12	2
OS36969	PXMZ-C16SS16-S090CS	15.7	16	0°	90	39.2	57.9	62.7	64.7	C16	1
OS36970	PXMZ-C16SS16-L130CS		16	0°	130	61.2	79.9	84.7	86.7	C16	1
OS36971	PXMZ-C16SS16-L135CS		16	0°	135	84.2	102.9	107.7	109.7	C16	1
OS36972	PXMZ-C16TP20-LL165CS		20	1.1°	165	115	136.5	138.5	140.5	C16	2
OS36973	PXMZ-C20SS20-S090CS	19.6	20	0°	90	39.1	60.6	66.6	68.6	C20	1
OS36974	PXMZ-C20SS20-L150CS		20	0°	150	78.4	99.9	105.9	107.9	C20	1
OS36975	PXMZ-C20SS20-L180CS		20	0°	180	109.1	130.6	136.6	138.6	C20	1
OS36976	PXMZ-C20TP25-LL200CS		25	1.1°	200	140	161.5	167.5	169.5	C20	2
OS36977	PXMZ-C25SS25-L200CS	24	25	0°	200	96.6	124.1	131.6	-	C25	1
OS40827	PXMZ-C32SS32-L250CS	28	32	0°	250	115.2	-	159.9	-	C32	1

Type 3

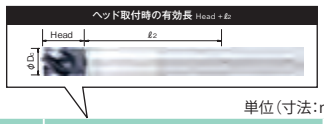


オイルホール付き with Coolant Hole

Type 4



オイルホール付き with Coolant Hole



オイルホール付き　with Coolant Hole
●超硬シャンク Carbide Shank

単位（寸法：mm）/Unit(Size：mm)

TYコード	呼び	首径	シャンク径	角度	全長	首下長	ヘッド取付時の有効長 Head＋ℓ2			締結規格	形状
Code	Designation	D2	Ds	α°	L	ℓ2	PXVC以外Except PXVC	PXVC外径 Dc		Cs	Type
								φ12,16,20,25	φ14,18,22		
OS40830	PXMZ-C12SS12-S075CS-O	11.7	12	0°	75	25	39.4	43	45	C12	3
OS40831	PXMZ-C12SS12-L100CS-O		12	0°	100	46.3	60.7	64.3	66.3		3
OS40832	PXMZ-C12SS12-L115CS-O		12	0°	115	65	79.4	83	85		3
OS40833	PXMZ-C12TP16-LL135CS-O		16	1.3°	135	85	99.4	103	105		4
OS40834	PXMZ-C12TP16-LL150CS-O		16	1°	150	85.6	100	103.6	105.6		4
OS40835	PXMZ-C16SS16-S090CS-O	15.7	16	0°	90	40	58.7	63.5	65.5	C16	3
OS40836	PXMZ-C16SS16-L130CS-O		16	0°	130	62	80.7	85.5	87.5		3
OS40837	PXMZ-C16SS16-L135CS-O		16	0°	135	85	103.7	108.5	110.5		3
OS40838	PXMZ-C16TP20-LL165CS-O		20	1°	165	115	133.7	138.5	140.5		4
OS40839	PXMZ-C16TP20-LL180CS-O		20	1°	180	116.6	135.3	140.1	142.1		4
OS40840	PXMZ-C20SS20-S090CS-O	19.6	20	0°	90	40	61.5	67.5	69.5	C20	3
OS40841	PXMZ-C20SS20-L150CS-O		20	0°	150	79.3	100.8	106.8	108.8		3
OS40842	PXMZ-C20SS20-L180CS-O		20	0°	180	110	131.5	137.5	139.5		3
OS40843	PXMZ-C20TP25-LL200CS-O		25	1°	200	140	161.5	167.5	169.5		4
OS40844	PXMZ-C20TP25-LL210CS-O		25	1°	210	145	166.5	172.5	174.5		4
OS40845	PXMZ-C25SS25-L200CS-O	24	25	0°	200	98	125.5	133	-	C25	3

ミーリング工具 MILLING TOOL
ドリル DRILL
バイト BIT
モジュラーヘッド MODULAR-HEAD
シャンクタイプ SHANK TYPE
ボアタイプ BORE TYPE
刃先交換式 INDEXABLE
バイト BIT
フェイスミル・ショルダーミル FACE MILL・SHOULDER MILL
ボールエンドミル BALL END MILL
ラジアスミル RADIUS MILL
ラフィングミル ROUGHING MILL
異形Rミル SPECIAL SHAPE MILL
フェイスミル FACE MILL
スタンダード STANDARD
先端フラット FLAT
センターリング・面取ミル CENTERING・CHAMFERING MILL
面取ミル CHAMFERING MILL
R面取ミル R-CHAMFERING MILL
座ぐり加工用 COUNTERBORE
Tスロットカッター T-SLOT CUTTER
アーバー ARBOR
角バイト SQUARE BIT
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

ヤマト

M-SH, M-LH

モジュラーヘッド用アーバー
Arbor for Modular-Head



モジュラータイプコアエンドカッター用アーバー

Fig-2

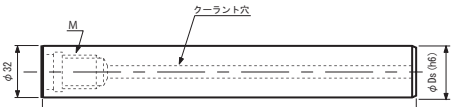
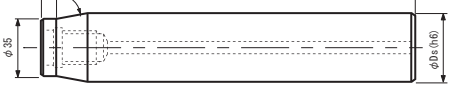


Fig-3



公差(mm)Tolerance
シャンク公差
h6

TYコード	型番	寸法 Dimensions (mm)			
Code	Model Number	Type	φDs	Ls	M
YA05501	M-SH 32X255-M20	Fig-2	D32	255	M20
YA05502	M-LH 32X355-M20	Fig-2	D32	355	M20

TYコード	型番	寸法 Dimensions (mm)			
Code	Model Number	Type	φDs	Ls	M
YA05503	M-SH 42X305-M20	Fig-3	D42	305	M20
YA05504	M-LH 42X405-M20	Fig-3	D42	405	M20

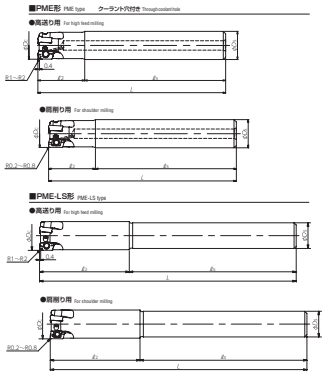
DIJET ダイジェット工業

PME, PME-LS

QMミル, QMミル LS形
QM Mill, QM Mill LS type



小径多刃、高能率刃先交換工具「QMミル」のエンドミルタイプホルダ。 独自の3次元形状の低抵抗チップで高速・高能率加工が可能。 仕上げ加工にまで対応できる高精度な本体。 高硬度材や耐熱合金、チタン合金加工にまで幅広く対応。



公差(mm)Tolerance
本体外径公差
高送り用：-0.05~-0.15
肩削り用：-0.02~-0.12



●本体 Body

TYコード	型番	刃数	クーラント穴	寸法 Dimensions (mm)					対応チップ
Code	Model Number	No. of Flutes	Oil-Hole	φDc	ℓ2	ℓs	L	φDs	Applicable inserts
DJ05344	PME2010S10	2	○	10	20	60	80	10	EO**0602**Z*R ZOMT0602**ZER
DJ05345	PME3012S12	3	○	12	20	60	80	12	
DJ05346	PME3014S12	3	○	14	20	60	80	12	
DJ05347	PME2011S10-LS	2	-	11	33	87	120	10	
DJ05348	PME3013S12-LS	3	-	13	39	81	120	12	
DJ05349	PME3014S12-LS	3	-	14	42	78	120	12	

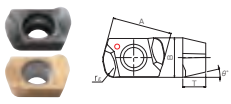
・ホルダにチップは組み込んでありません。別途お求めください。
・All cutters are supplied without inserts.

DIJET ダイジェット工業

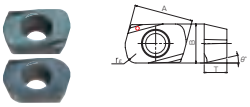
PME用チップ

QMミル, QMミル LS形
QM Mill, QM Mill LS type

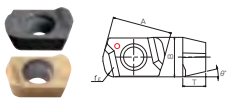
高送り用



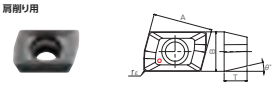
高硬度材用ハードチップ



高送り用刃先強化形



肩削り用



●対応チップ Inserts

TYコード	型番	PVDコーティング	精度	寸法 Dimensions (mm)					タイプ
Code	Model Number	PDV Coated	Tolerance	A	T	B	r ε	θ°	Type
DJ05890	EOMT060210ZER	JC8118	M	6.5	2.5	4.3	1	13°	高送り用 High feed insert
DJ04924		JC8050							
DJ05891	EOMT060220ZER	JC8118	M	6.5	2.5	4.3	2	13°	
DJ05379		JC8050							
DJ05892	EOMW060210ZER	JC8118	M	6.5	2.5	4.3	1	13°	高送り用刃先強化形
DJ04926		JC8050							
DJ05642	EOHW060210ZTR	DH102	H	6.5	2.5	4.3	1	13°	高硬度材用ハードチップ High hardened steel
DJ05893		JC8118							
DJ05894	EOHW060220ZTR	JC8118	H	6.5	2.5	4.3	1	13°	
DJ04929	ZOMT060202ZER	JC5118	M	6.5	2.5	4.3	0.2	13°	肩削り用
DJ04928		JC8050							
DJ04931	ZOMT060204ZER	JC5118	M	6.5	2.5	4.3	0.4	13°	
DJ04930		JC8050							
DJ04933	ZOMT060208ZER	JC5118	M	6.5	2.5	4.3	0.8	13°	
DJ04932		JC8050							

・1ケース10個入りです
・10 inserts per case.

DIJET ダイジェット工業

SKS

高送りダイマスター
High feed Diemaster



1刃あたりの送り量4mmの超高送りを実現。 加工深さによる切削抵抗の変動が少なく、長い突出しでも高能率加工が可能。 炭素鋼、工具鋼、ステンレス鋼、鋳鉄、焼入れ鋼用。 3コーナ仕様のチップで経済的。

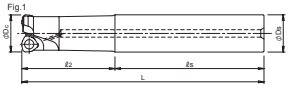
Fig.1


Fig.2

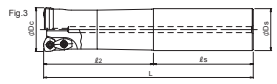
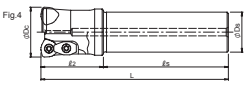

Fig.3


Fig.4


公差(mm)Tolerance
本体外径公差
−0.05〜−0.15



●本体 Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)					対応チップ	形状
Code	Model Number	No. of Flutes	φDc	ℓ2	ℓs	L	φDs	Applicable inserts	Fig.
DJ03080	SKS-2020-50-S20	2	20	50	80	130	20	WD**05…	1
DJ03083	SKS-2021-50-S20	2	21	50	80	130	20	WD**05…	1
DJ03086	SKS-2025-60-S25	2	25	60	80	140	25	WD**06…	2
DJ03089	SKS-2026-60-S25	2	26	60	80	140	25		2
DJ03092	SKS-2030-70-S32	2	30	70	80	150	32		2
DJ03095	SKS-2032-70-S32	2	32	70	80	150	32	WD**08…	2
DJ03098	SKS-2033-70-S32	2	33	70	80	150	32		2
DJ03101	SKS-3040-50-S32	3	40	50	100	150	32		4
DJ03104	SKS-3040-50-S42	3	40	50	100	150	42		3
DJ03107	SKS-3050-50-S42	3	50	50	100	150	42		4
DJ03081	SKS-2020-100-S20	2	20	100	80	180	20	WD**05…	1
DJ03084	SKS-2021-50L-S20	2	21	50	130	180	20		1
DJ03087	SKS-2025-120-S25	2	25	120	80	200	25	WD**06…	2
DJ03090	SKS-2026-60L-S25	2	26	60	140	200	25		2
DJ03093	SKS-2030-120-S32	2	30	120	80	200	32		2
DJ03096	SKS-2032-120-S32	2	32	120	80	200	32	WD**08…	2
DJ03099	SKS-2033-70L-S32	2	33	70	130	200	32		2
DJ03105	SKS-3040-50L-S32	3	40	50	200	250	32		4
DJ03102	SKS-3040-130-S42	3	40	130	120	250	42		3
DJ03108	SKS-3050-50L-S42	3	50	50	200	250	42		4
DJ03082	SKS-2020-130-S20	2	20	130	120	250	20	WD**05…	1
DJ03085	SKS-2021-50E-S20	2	21	50	200	250	20		1
DJ03088	SKS-2025-180-S25	2	25	180	120	300	25	WD**06…	2
DJ03091	SKS-2026-60E-S25	2	26	60	240	300	25		2
DJ03094	SKS-2030-180-S32	2	30	180	120	300	32		2
DJ03097	SKS-2032-180-S32	2	32	180	120	300	32	WD**08…	2
DJ03100	SKS-2033-70E-S32	2	33	70	230	300	32		2
DJ03106	SKS-3040-50E-S32	3	40	50	250	300	32		4
DJ03103	SKS-3040-180-S42	3	40	180	120	300	42		3
DJ03109	SKS-3050-50E-S42	3	50	50	250	300	42		4

・ホルダにチップは組み込んでありません。別途お求めください。
・All cutters are supplied without inserts.

DIJET ダイジェット工業

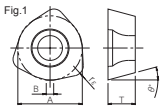
SKS用チップ BRなし

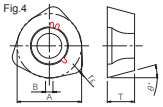
高送りダイマスター
High feed Diemaster

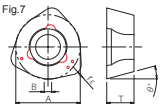




〈JC7560〉







●対応チップ:ブレーカなし Inserts (breakerless)

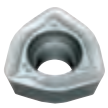
型番	精度	寸法 Dimensions (mm)					PVDコーティング PVD Coated				
Model Number	Tolerance	A	T	B	r ε	θ°	JC7560	JC8015	JC8118	JC8050	JC5040
WOMW04T215ZER	M	6.5	2.8	0.8	1.5	13	DJ05621 Fig.1	DJ04250 Fig.1	DJ05900 Fig.1	DJ05170 Fig.1	DJ04249 Fig.2
WDMW050316ZER		8	3.2	1	1.6	15				DJ05172 Fig.3	
WDMW050316ZTR		8	3.2	1	1.6	15	DJ05622 Fig.1	DJ04408 Fig.1	DJ05901 Fig.1	DJ05174 Fig.1	DJ03127 Fig.2
WDMW06T320ZER		10	3.97	1.2	2	15				DJ05176 Fig.3	
WDMW06T320ZTR		10	3.97	1.2	2	15	DJ05623 Fig.1	DJ04409 Fig.1	DJ05902 Fig.1	DJ05178 Fig.1	DJ03128 Fig.2
WDMW080520ZER		13	5.5	1.5	2	15				DJ05180 Fig.3	
WDMW080520ZTR		13	5.5	1.5	2	15	DJ05624 Fig.4	DJ04410 Fig.4	DJ05903 Fig.4	DJ05182 Fig.4	DJ03129 Fig.5
WDMW10X620ZER		16	6	2	2	15				DJ05184 Fig.3	
WDMW10X620ZTR		16	6	2	2	15	DJ05625 Fig.6	DJ04411 Fig.6	DJ05904 Fig.6	DJ05187 Fig.6	DJ05186 Fig.7

・1ケース10個入りです
・10 inserts per case.

DIJET ダイジェット工業

SKS用チップBR付

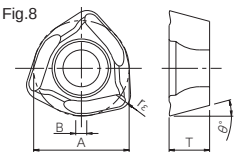
高送りダイマスター
High feed Diemaster

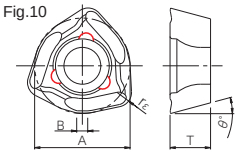


PVDコーティング



PVDコーティング
〈JC7560〉





●対応チップ:ブレーカ付き Inserts (with breaker)

型番	精度	寸法 Dimensions (mm)					PVDコーティング PVD Coated			
Model Number	Tolerance	A	T	B	r ε	θ°	JC7560	JC8015	JC8118	JC8050
WOMT04T215ZER	M	6.5	2.8	0.8	1.5	13	DJ05626 Fig.10	DJ05189 Fig.8	DJ05905 Fig.8	DJ05190 Fig.10
WDMT050316ZER		8	3.2	1	1.6	15	DJ05627 Fig.9	DJ05192 Fig.8	DJ05906 Fig.8	DJ05193 Fig.9
WDMT06T320ZER		10	3.97	1.2	2	15	DJ05628 Fig.9	DJ05195 Fig.8	DJ05907 Fig.8	DJ05196 Fig.9
WDMT080520ZER		13	5.5	1.5	2	15	DJ05629 Fig.9	DJ02656 Fig.8	DJ05908 Fig.8	DJ05198 Fig.9
WDMT10X620ZER		16	6	2	2	15	DJ05630 Fig.9	DJ02657 Fig.8	DJ05909 Fig.8	DJ05200 Fig.9

・1ケース10個入りです
・10 inserts per case.

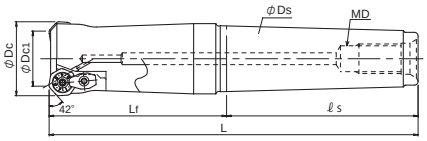
ミーリング工具 MILLING TOOL
ドリル DRILL
バイト BIT
モジュラーヘッド MODULAR-HEAD
シャンクタイプ SHANK TYPE
ボアタイプ BORE TYPE
刃先交換式 INDEXABLE
バイト BIT
フェイスミル・ショルダーミル FACE MILL・SHOULDER MILL
ボールエンドミル BALL END MILL
ラジアスミル RADIUS MILL
ラフィングミル ROUGHING MILL
異形Rミル SPECIAL SHAPE MILL
フェイスミル FACE MILL
スタンダード STANDARD
先端フラット FLAT
センタードリング・面取ミル CENTERING・CHAMFERING MILL
面取ミル CHAMFERING MILL
R面取ミル R-CHAMFERING MILL
座ぐり加工用 COUNTERBORE
Tスロットカッター T-SLOT CUTTER
アーバー ARBOR
角バイト SQUARE BIT
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

DIJET ダイジェット工業

HEP

ヘプタミル
HEPTA Mill





7コーナ仕様、独自の7角形チップが切削抵抗を大幅低減。荒加工でもびびりなし。 ダブルクランプ機構及びG-Body採用。 ランピング、ポケット加工、プランジ加工など多機能。

公差(mm)Tolerance
本体外径公差
−0.025〜−0.175



●本体 Body
＜MTシャンクタイプ＞ MT Shank Type

TYコード	型番	刃数	エア穴	寸法 Dimensions (mm)						
Code	Model Number	No. of Flutes	Air Hole	φDc	φDc1	Lf	ℓs	L	φDs	MD
DJ04742	HEP-3050-120-MT5	3		50	36.7	120	129.5	249.5	MT5	M20X2.5
DJ04743	HEP-3050-120-MT5-M24	3	○	50	36.7	120	129.5	249.5	MT5	M24X3.0
DJ04744	HEP-3050-170-MT5-M24	3		50	36.7	170	129.5	299.5	MT5	M24X3.0

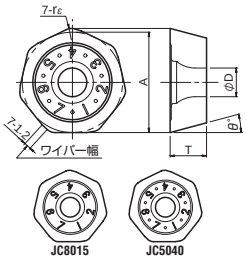
・ホルダにチップは組み込んでありません。別途お求めください。
・All cutters are supplied without inserts.

DIJET ダイジェット工業

HEP用チップ

ヘプタミル
HEPTA Mill





●対応チップ Inserts

TYコード	型番	コーティング	精度	寸法 Dimensions (mm)				
Code	Model Number	Coating	Tolerance	A	T	φD	r ε	θ°
DJ04746	XDMW080620ZTR	JC8015	M	17.5	6.35	5	2	15
DJ04745	XDMW080620ZTR	JC5040						

※1ケース10個入りです。
1 case contains 10 pieces.

DIJET ダイジェット工業

SEC

スーパーエンドチッパー
Super Aero Chipper



1本の工具で、穴加工からエンドミル加工を含む三次元切削ができる多機能工具。 三次元チップの使用により切削性、切りくず排出性に優れ、高能率加工が可能。 アルミ用ポリッシュチップもラインナップ。

コーナーR | 溝加工 | ポケット加工 | 曲面加工 | ヘリカル | 座ぐり加工

●本体 Body

TYコード	型番	使用チップ数 Number of Inserts		寸法 Dimensions (mm)						対応チップ Applicable inserts		部品 Parts		形状
Code	Model Number	先端刃	外周刃	φDc	ℓ	ℓ1	ℓ2	L	φDs	先端刃	外周刃 Peripheral blade	クランプねじ Clamp Screw	レンチ wrench	Fig.
DJ03133	SECM1616S16	1	3	16	16	-	50	130	16	ZDMT08T208L*	ZPMT09T208R*	TSW-2250	A-07SD	1
DJ03134	SECM2021S20			20	21	-	55	130	20	ZDMT100308L*	ZCMT100308R*	ESW-206	A-08SD	1
DJ03135	SECM2121S20			21	21	-	35	130	20	ZDMT100308L*	ZCMT100308R*	ESW-206	A-08SD	1
DJ03136	SECM2527S25			25	27	-	60	140	25	ZDMT13T3**L*	ZPMT13T**R*	DSW-307	A-10	1
DJ03137	SECM2627S25			26	27	-	40	140	25	ZDMT13T3**L*	ZPMT13T**R*	DSW-307	A-10	1
DJ03138	SECM3034S32			30	34.5	-	70	150	32	ZPMT150408L*	ZPMT160408R*	TSW-408	A-15	1
DJ03139	SECM3234S32			32	34.5	-	70	150	32	ZPMT1604**L*	ZPMT1604**R*	TSW-408	A-15	1
DJ03140	SECM3334S32			33	34.5	-	50	150	32	ZPMT1604**L*	ZPMT1604**R*	TSW-408	A-15	1
DJ04485	SECM4040S32			40	40	-	60	160	32	ZPMT2005**L	ZPMT1705**R	DSW-4510H	A-20SD	1
DJ04486	SECM5050S42	1	5	50	50	-	70	170	42	ZPMT1805**L	ZPMT1705**R	DSW-4510H	A-20SD	5
DJ03141	SECML1616S15	1	3	16	16	-	30	150	15	ZDMT08T208L*	ZPMT09T208R*	TSW-2250	A-07SD	1
DJ03142	SECML1616S16			16	16	-	65	150	16	ZDMT08T208L*	ZPMT09T208R*	TSW-2250	A-07SD	1
DJ03143	SECML2021S20			20	21	-	65	150	20	ZDMT100308L*	ZCMT100308R*	ESW-206	A-08SD	1
DJ03144	SECML2121S20			21	21	-	35	150	20	ZDMT100308L*	ZCMT100308R*	ESW-206	A-08SD	1
DJ03145	SECML2527S25			25	27	-	70	180	25	ZDMT13T3**L*	ZPMT13T3**R*	DSW-307	A-10	1
DJ03146	SECML2627S25			26	27	-	40	180	25	ZDMT13T3**L*	ZPMT13T3**R*	DSW-307	A-10	1
DJ03147	SECML3234S32			32	34.5	-	80	190	32	ZPMT1604**L*	ZPMT1604**R*	TSW-408	A-15	1
DJ03148	SECML3334S32			33	34.5	-	50	190	32	ZPMT1604**L*	ZPMT1604**R*	TSW-408	A-15	1

・本体にチップは組み込んでありません。
・All cutters are supplied without inserts.

●本体 Body

TYコード	型番	使用チップ数 Number of Inserts		寸法 Dimensions (mm)						対応チップ Applicable inserts		部品 Parts		形状
Code	Model Number	先端刃	外周刃	φDc	ℓ	ℓ1	ℓ2	L	φDs	先端刃	外周刃 Peripheral blade	クランプねじ Clamp Screw	レンチ wrench	Fig.
DJ03149	SECL1616S15	1	3	16	16	-	30	180	15	ZDMT08T208L*	ZPMT09T208R*	TSW-2250	A-07SD	1
DJ03150	SECL1616S16			16	16	-	75	180	16	ZDMT08T208L*	ZPMT09T208R*	TSW-2250	A-07SD	1
DJ03151	SECL2021S20			20	21	-	75	185	20	ZDMT100308L*	ZCMT100308R*	ESW-206	A-08SD	1
DJ03152	SECL2121S20			21	21	-	35	185	20	ZDMT100308L*	ZCMT100308R*	ESW-206	A-08SD	1
DJ03153	SECL2527S25			25	27	-	75	220	25	ZDMT13T3**L*	ZPMT13T3**R*	DSW-307	A-10	1
DJ03154	SECL2627S25			26	27	-	40	220	25	ZDMT13T3**L*	ZPMT13T3**R*	DSW-307	A-10	1
DJ03155	SECL3034S32			30	34.5	-	100	180	32	ZPMT150408L*	ZPMT160408R*	TSW-408	A-15	1
DJ03156	SECL3234S32			32	34.5	-	90	230	32	ZPMT1604**L*	ZPMT1604**R*	TSW-408	A-15	1
DJ03157	SECL3334S32			33	34.5	-	50	230	32	ZPMT1604**L*	ZPMT1604**R*	TSW-408	A-15	1
DJ04487	SECL4040S32			40	40	-	60	240	32	ZPMT2005**L	ZPMT1705**R	DSW-4510H	A-20SD	1
DJ04488	SECL5050S42	1	5	50	50	-	70	250	42	ZPMT1805**L	ZPMT1705**R	DSW-4510H	A-20SD	5
DJ03158	SECEL2627S25	1	3	26	27	-	40	250	25	ZDMT13T3**L*	ZPMT13T3**R*	DSW-307	A-10	1
DJ03160	SECXL2627S25			26	27	-	40	300	25	ZDMT13T3**L*	ZPMT13T3**R*	DSW-307	A-10	1
DJ03159	SECEL3334S32			33	34.5	-	50	300	32	ZPMT1604**L*	ZPMT1604**R*	TSW-408	A-15	1
DJ03161	SECXL3334S32			33	34.5	-	50	350	32	ZPMT1604**L*	ZPMT1604**R*	TSW-408	A-15	1

・本体にチップは組み込んでありません。
・All cutters are supplied without inserts.

Fig.1

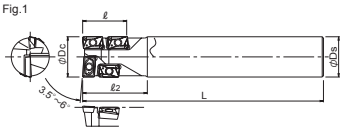


Fig.2

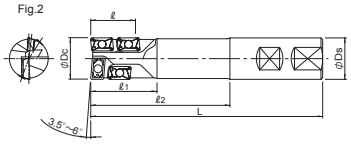


Fig.3

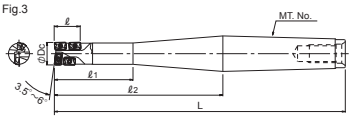


Fig.4

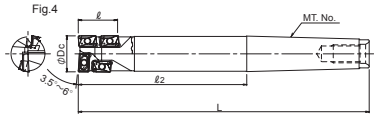
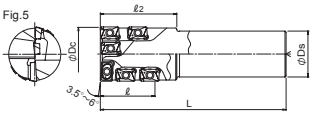


Fig.5



DIJET ダイジェット工業

SEC用チップ

スーパーエンドチッパー
Super Aero Chipper

Z※MT-L形



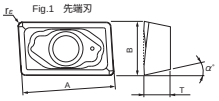
（先端刃）

Z※MT-LP形

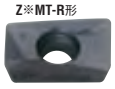


（先端刃、アルミ用ポリッシュチップ）

Fig.1 先端刃



Z※MT-R形



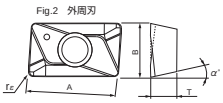
（外周刃）

Z※MT-RP形



（外周刃、アルミ用ポリッシュチップ）

Fig.2 外周刃



●対応チップ Inserts

型番	PVDコーティング PVD Coated		超硬合金 Carbide	寸法 Dimensions (mm)					形状
Model Number	JC5015	JC5040	FZ15	A	B	T	α°	rε	Fig.
ZDMT08T208L	DJ04428	DJ03162		7.9	6	2.78	15	0.8	1
ZDMT08T208LP			DJ04429	7.9	6	2.78	15	0.8	1
ZPMT09T208R	DJ04437	DJ03163		9	5.4	2.78	11	0.8	2
ZPMT09T208RP			DJ04438	9	5.4	2.78	11	0.8	2
ZDMT100308L	DJ04430	DJ03164		10.4	6.35	3.4	15	0.8	1
ZDMT100308LP			DJ04431	10.4	6.35	3.4	15	0.8	1
ZCMT100308R	DJ04426	DJ02846		10.4	6.35	3.4	7	0.8	2
ZCMT100308RP			DJ04427	10.4	6.35	3.4	7	0.8	2
ZDMT13T308L	DJ04432	DJ03166		12.9	7.938	3.97	15	0.8	1
ZDMT13T308LP			DJ04433	12.9	7.938	3.97	15	0.8	1
ZPMT13T308R	DJ04439	DJ03167		13.3	7.938	3.97	11	0.8	2
ZPMT13T308RP			DJ04440	13.3	7.938	3.97	11	0.8	2
ZDMT13T320L	DJ04434	DJ04435		12.9	7.938	3.97	15	2	1
ZDMT13T320LP			DJ04436	12.9	7.938	3.97	15	2	1
ZPMT13T320R	DJ04444	DJ04445		13.3	7.938	3.97	11	2	2
ZPMT13T320RP			DJ04446	13.3	7.938	3.97	11	2	2
ZPMT150408L	DJ04447	DJ03168		15.45	9.525	4.76	11	0.8	1
ZPMT150408LP			DJ04448	15.45	9.525	4.76	11	0.8	1
ZPMT160408L	DJ04449	DJ03169		16.45	9.525	4.76	11	0.8	1
ZPMT160408LP			DJ04450	16.45	9.525	4.76	11	0.8	1
ZPMT160408R	DJ04451	DJ03170		16	9.525	4.76	11	0.8	2
ZPMT160408RP			DJ04452	16	9.525	4.76	11	0.8	2
ZPMT160416L	DJ04453	DJ04454		16.45	9.525	4.76	11	1.6	1
ZPMT160416LP			DJ04455	16.45	9.525	4.76	11	1.6	1
ZPMT160416R	DJ04456	DJ04457		16	9.525	4.76	11	1.6	2
ZPMT160416RP			DJ04458	16	9.525	4.76	11	1.6	2
ZPMT160420L	DJ04459	DJ04460		16.45	9.525	4.76	11	2	1
ZPMT160420LP			DJ04461	16.45	9.525	4.76	11	2	1
ZPMT160420R	DJ04462	DJ04463		16	9.525	4.76	11	2	2
ZPMT160420RP			DJ04464	16	9.525	4.76	11	2	2
ZPMT160430L	DJ04465	DJ04466		16.45	9.525	4.76	11	3	1
ZPMT160430LP			DJ04467	16.45	9.525	4.76	11	3	1
ZPMT160430R	DJ04468	DJ04469		16	9.525	4.76	11	3	2
ZPMT160430RP			DJ04470	16	9.525	4.76	11	3	2
ZPMT160432L	DJ04471	DJ04472		16.45	9.525	4.76	11	3.2	1
ZPMT160432LP			DJ04473	16.45	9.525	4.76	11	3.2	1
ZPMT160432R	DJ04474	DJ04475		16	9.525	4.76	11	3.2	2
ZPMT160432RP			DJ04476	16	9.525	4.76	11	3.2	2
ZPMT170508R	DJ04477	DJ04478		17	11	5.56	11	0.8	2
ZPMT180508L	DJ04479	DJ04480		18	11	5.56	11	0.8	1
ZPMT200508L	DJ04483	DJ04484		20.4	11	5.56	11	0.8	1

・1ケース10個入りです
・10 inserts per case.

DIJET ダイジェット工業

SIC

サイドチッパー
Side Chipper



スーパーエンドチッパーの外周刃を使用。 3次元チップの使用により切削性、切りくず排出性に優れ、高能率加工が可能。 アルミ用ポリッシュチップおよびダイヤチップもラインナップ。

Fig.1

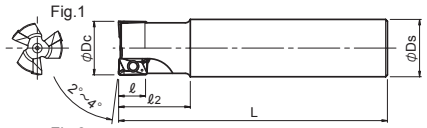
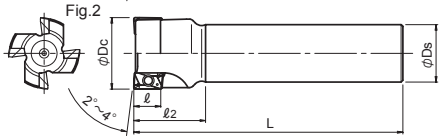


Fig.2



公差(mm)Tolerance
本体外径公差
0~-0.01



●本体 Body
<ミディアムタイプ> Medium Type

TYコード	型番	使用チップ数	寸法 Dimensions (mm)					使用チップ	形状
Code	Model Number	Number of Inserts	φDc	ℓ	ℓ2	L	φDs	Applicable inserts	Fig.
DJ03051	SICM1610S16-2N	2	16	9	25	100	16	ZCMT1003**R*	1
DJ03052	SICM2010S20-3N	3	20	9	25	110	20	ZCMT1003**R*	1
DJ03053	SICM2510S25-4N	4	25	9	32	120	25	ZCMT1003**R*	1
DJ03054	SICM2513S25-3N	3		12.5				ZCMT13T3**R*	1
DJ03055	SICM3016S32-3N	3	30	15	40	150	32	ZCMT1604**R*	1
DJ03056	SICM3210S32-5N	5	32	9	40	150	32	ZCMT1003**R*	1
DJ03057	SICM3216S32-3N	3		15				ZCMT1604**R*	1
DJ03058	SICM4010S32-6N	6	40	9	40	150	32	ZCMT1003**R*	2
DJ03059	SICM4016S32-4N	4		15				ZCMT1604**R*	2
DJ03060	SICM5010S32-7N	7	50	9	40	150	32	ZCMT1003**R*	2
DJ03061	SICM5016S32-5N	5		15				ZCMT1604**R*	2

・本体にチップは組み込んでありません。
・All cutters are supplied without inserts.

●本体 Body
<ロングタイプ> Long Type

TYコード	型番	使用チップ数	寸法 Dimensions (mm)					使用チップ	形状
Code	Model Number	Number of Inserts	φDc	ℓ	ℓ2	L	φDs	Applicable inserts	Fig.
DJ03062	SICL1610S16-2N	2	16	10	25	150	16	ZCMT1003**R*	1
DJ03063	SICL2010S20-2N	2	20	10	40	180	20	ZCMT1003**R*	1
DJ03064	SICL2010S20-3N	3							1
DJ03065	SICL2513S25-2N	2	25	13	35	210	25	ZPMT13T3**R*	1
DJ03066	SICL2513S25-3N	3							1
DJ03067	SICL3016S25-3N	3	30	15	65	250	25	ZPMT1604**R*	2
DJ03068	SICL3216S32-2N	2	32	15	65	250	32	ZPMT1604**R*	1
DJ03069	SICL3216S32-3N	3							1
DJ03070	SICL4016S32-4N	4	40	15	65	250	32	ZPMT1604**R*	2

・本体にチップは組み込んでありません。
・All cutters are supplied without inserts.

DIJET ダイジェット工業

SIC用チップ

サイドチッパー
Side Chipper

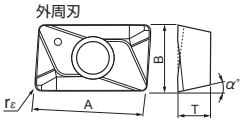
Z※MT-R形



Z※MT-RP形



アルミ用ポリッシュチップ
（上面ポリッシュタイプ）



●対応チップ Inserts

型番	TYコード Code			寸法 (mm)					部品 Parts	
	PVDコーティング PVD Coated		超硬合金 Carbide	Dimensions (mm)					クランプねじ	レンチ
Model Number	JC5015	JC5040	FZ15	A	B	T	α°	rε	Clamp Screw	Wrench
ZCMT100308R	DJ04426	DJ02846		10.4	6.35	3.4	7	0.8	ESW-206	A-08SD
ZCMT100308RP			DJ04427	10.4	6.35	3.4	7	0.8	ESW-206	A-08SD
ZPMT13T308R	DJ04439	DJ03167		13.3	7.938	3.97	11	0.8	DSW-307	A-10
ZPMT13T308RP			DJ04440	13.3	7.938	3.97	11	0.8	DSW-307	A-10
ZPMT13T316R	DJ04441	DJ04442		13.3	7.938	3.97	11	1.6	DSW-307	A-10
ZPMT13T316RP			DJ04443	13.3	7.938	3.97	11	1.6	DSW-307	A-10
ZPMT13T320R	DJ04444	DJ04445		13.3	7.938	3.97	11	2	DSW-307	A-10
ZPMT13T320RP			DJ04446	13.3	7.938	3.97	11	2	DSW-307	A-10
ZPMT160408R	DJ04451	DJ03170		16	9.525	4.76	11	0.8	TSW-408	
ZPMT160408RP			DJ04452	16	9.525	4.76	11	0.8	TSW-408	
ZPMT160416R	DJ04456	DJ04457		16	9.525	4.76	11	1.6	TSW-408	
ZPMT160416RP			DJ04458	16	9.525	4.76	11	1.6	TSW-408	
ZPMT160420R	DJ04462	DJ04463		16	9.525	4.76	11	2	TSW-408	A-15
ZPMT160420RP			DJ04464	16	9.525	4.76	11	2	TSW-408	（シャンクタイプ）
ZPMT160430R	DJ04468	DJ04469		16	9.525	4.76	11	3	TSW-408	
ZPMT160430RP			DJ04470	16	9.525	4.76	11	3	TSW-408	
ZPMT160432R	DJ04474	DJ04475		16	9.525	4.76	11	3.2	TSW-408	
ZPMT160432RP			DJ04476	16	9.525	4.76	11	3.2	TSW-408	

・1ケース10個入りです
・10 inserts per case.

三菱日立ツール

ASM

アルファ スーパーエクセレントミニ

Super Excellent Mini ASM



3次元形状切刃のインサートとポケットデザインにより、小径サイズも高能率な加工ができます。

Pocket design and 3D-shaped cutting edge enables high-efficient machining of even small diameter sizes.

Fig-1 一般形
Standard type

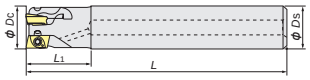
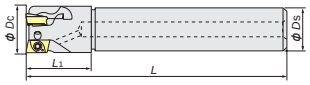


Fig-2 アンダーカット形
Undercut type



最大締付けトルク
Maximum tightening torque
0.5Nm
予備ネジ同封
Spare screw included



●本体 Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)				形状	使用チップ
Code	Model Number	No. of Flute	φDc	L	L1	φDs	Fig.	Applicable inserts
HT19619	ASM0708S10R-1	1	8	75	16	10	一般形 (Fig-1)	JDMT0702**R EDMT070220R(-T)
HT19620	ASM0710S10R-2	2	10	80	20	10	一般形 (Fig-1)	
HT19621	ASM0712S12R-3	3	12	80	20	12	一般形 (Fig-1)	
HT19622	ASM0714S12R-3	3	14	80	20	12	アンダーカット形 (Fig-2)	
HT19623	ASM0716S16R-4	4	16	90	25	16	一般形 (Fig-1)	
HT19627	ASML0716S16R-4	4	16	115	50	16	一般形 (Fig-1)	
HT19624	ASM0717S16R-4	4	17	115	20	16	アンダーカット形 (Fig-2)	
HT19625	ASM0720S20R-5	5	20	105	25	20	一般形 (Fig-1)	
HT19628	ASML0720S20R-5	5	20	140	60	20	一般形 (Fig-1)	
HT19626	ASM0721S20R-5	5	21	140	20	20	アンダーカット形 (Fig-2)	

ASM用チップ

アルファ スーパーエクセレントミニ
Super Excellent Mini ASM

Fig-3 JDMT07020◌R
刃長5mmを備えたショルダー加工用インサート
Insert with 5mm cutting edge for shoulder cutting
（a_{pmax}=5.0mm）

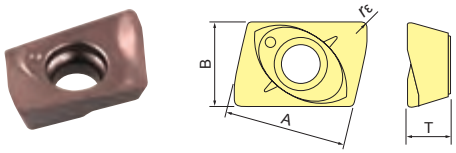
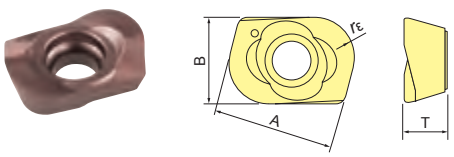


Fig-4 EDMT070220R(-T)
コーナrε2.0mmの低切込み高送り用インサート
Insert with 2.0mm corner R for small-depth, high-feed-rate cutting
（a_{pmax}=0.3mm）



●対応チップ Inserts

TYコード	型番	コーティング	寸法 Dimensions (mm)				形状
Code	Model Number	Coated	A	B	rε	T	Fig
HT25528	JDMT070202R	JP4105	6.4	4.3	0.2	2.45	Fig-3
HT25529		JP4120					
HT25527		JM4160					
HT19562		JX1020					
HT19561		PTH30E					
HT21573		SD5010					
HT25531	JDMT070204R	JP4105	6.4	4.3	0.4	2.45	Fig-3
HT25532		JP4120					
HT25530		JM4160					
HT19564		JX1020					
HT19563		PTH30E					
HT21574		SD5010					
HT25534	JDMT070208R	JP4105	6.4	4.3	0.8	2.45	Fig-3
HT25535		JP4120					
HT25533		JM4160					
HT19566		JX1020					
HT19565		PTH30E					
HT21575		SD5010					
HT25540	EDMT070220R-T	JP4105	6.4	4.3	2	2.5	Fig-4 標準タイプ
HT25541		JP4120					
HT25539		JM4160					
HT19568		JX1020					
HT25537	EDMT070220R	JP4105	6.4	4.3	2	2.5	Fig-4 低抵抗タイプ
HT25538		JP4120					
HT25536		JM4160					
HT19567		JX1020					

・1ケース10個入りです
・10 inserts per case.

ミーリング工具 MILLING TOOL
ドリル DRILL
バイト BIT
モジュラーヘッド MODULAR-HEAD
シャンクタイプ SHANK TYPE
ボアタイプ BORE TYPE
刃先交換式 INDEXABLE
バイト BIT
フェイスミル・ショルダーミル FACE MILL・SHOULDER MILL
ボールエンドミル BALL END MILL
ラジアスミル RADIUS MILL
ラフィングミル ROUGHING MILL
異形Rミル SPECIAL SHAPE MILL
フェイスミル FACE MILL
スタンダード STANDARD
先端フラット FLAT
センタードリル・面取ミル CENTERING・CHAMFERING MILL
面取ミル CHAMFERING MILL
R面取ミル R-CHAMFERING MILL
座ぐり加工用 COUNTERBORE
Tスロットカッター T-SLOT CUTTER
アーバー ARBOR
角バイト SQUARE BIT
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

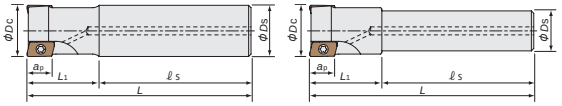
三菱日立ツール

AHU

アルファ 超快削エンドミル

High feed end mill AHU





Aタイプ(一般形 Standard type)　Bタイプ(アンダーカット形 Undercut type)

切れ味と刃先強度を兼ね備えたハイレーキ刃形のショルダーミル。 傾斜加工も可能な多機能工具でブレード加工に適しています。

Shoulder mill with good cutting performance and cutting edge strength.
Multifunction tool which can perform inclined cutting is ideal for blade cutting.



●本体 Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)						形状	使用インサート
Code	Model Number	No. of Flute	φDc	L	ap	L1	ℓs	φDs	Fig.	Applicable inserts
HT16953	AHU1016R-2	2	16	100	9 (5)※	30	70	16	A	JDMT1003**R-FW JDMT1003**R JDMT1003**R-B5/C5* JDET10030*R-FF JDET100304R-FA
HT16954	AHU1020R-3	3	20	110		30	80	20	A	
HT16955	AHU1025R-4	4	25	120		35	85	25	A	
HT16956	AHU1030R-5	5	30	120		45	75	32	A	
HT16957	AHU1032R-5	5	32	130		45	85	32	A	
HT16958	AHU1525R-2	2	25	125	14 (7)※	40	85	25	A	JDMT1505**R-FW JDMT150508R-TFW JDMT1505**R JDMT1505**R-B7/C7* JDET1505**R-FF JDET1505**R-FA
HT16959	AHU1530R-2	2	30	130		45	85	25	B	
HT16960	AHU1532R-3	3	32	140		45	95	32	A	
HT16961	AHU1535R-3	3	35	140		45	95	32	B	
HT16962	AHU1540R-4	4	40	140		45	95	32	B	
HT16963	AHU1550R-5	5	50	140		45	95	32	B	
HT16964	AHUL1016R-2	2	16	150	9 (5)※	50	100	16	A	JDMT1003**R-FW JDMT1003**R JDMT1003**R-B5/C-5* JDET10030*R-FF JDET100304R-FA
HT16965	AHUL1020R-3	3	20	160		60	100	20	A	
HT16966	AHUL1021R-3	3	21	160		30	130	20	B	
HT16967	AHUL1025R-3	3	25	180		75	105	25	A	
HT16968	AHUL1026R-3	3	26	180		35	145	25	B	
HT16969	AHUL1032R-4	4	32	200		90	110	32	A	
HT16970	AHUL1035R-4	4	35	200		45	155	32	B	
HT16971	AHUL1525R-2	2	25	180	14 (7)※	75	105	25	A	JDMT1505**R-FW JDMT150508R-TFW JDMT1505**R JDMT1505**R-B7-C7* JDET1505**R-FF JDET1505**R-FA
HT16972	AHUL1532R-3	3	32	200		90	110	32	A	
HT16973	AHUL1535R-3	3	35	200		45	155	32	B	
HT16974	AHUL1540R-4	4	40	220		45	175	32	B	
HT16975	AHUL1540R-5	5	40	220		45	175	32	B	
HT16976	AHUL1550R-4	4	50	220		45	175	42	B	

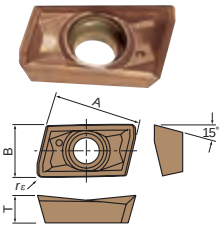
・JDMT1003**R-B5/C5、JDMT1505**R-B7/C7をご使用の場合は最大切込量apは( )寸法となります。
・The maximum ap in the case of using JDMT1003**R-B5/C5, JDMT1505**R-B7/C7 is a value shown in ( ).

三菱日立ツール

AHU用チップ

アルファ 超快削エンドミル

High feed end mill AHU



	FW、FF、従来品 Conventional (M級)(E級) (M-class)(E-class)	TFW形 TFW type (M級) (M-class)	FA形 FA type (E級) (E-class)	B5/B7形 B5/B7 type (M級) (M-class)	C5/C7形 C5/C7 type (M級) (M-class)
インサート断面形状 Insert cross-section shape	Fig.1	Fig.2	シャープエッジ Sharp edge Fig.3	ポジランド(強スクイ) Positive land (Large rake) Fig.4	ポジランド(弱スクイ) Positive land (Small rake) Fig.5
用途 Application	汎用 General purpose	黒皮切削、強断続切削 Forged surface cutting; Strong intermittent cutting	アルミ用 Aluminum use	ステンレス鋼(Wet加工) チタン、Ni 基超耐熱合金用 Stainless steel (Wet cutting) Titanium, Nickel based alloy use	ステンレス鋼(Dry加工) Ni基超耐熱合金用 Stainless steel (Dry cutting) Nickel based alloy use

【注意】コーナr_ε2.0以上のインサートを使用する場合はボデーコーナ部を追加工する必要があります。
【Note】When using the insert with Radius bigger than r_ε2.0, it is necessary to carry out additional cutting of cutter body corner part.

●対応チップ Inserts

TYコード Code	型番 Model Number	コーティング Coated	寸法 Dimensions (mm) A	B	T	rε	インサート断面形状 Insert cross-section shape
HT25584	JDMT100304R	JP4120	11	6.1	3.5	0.4	Fig.1
HT25457		JS4045					
HT21518		JS4060					
HT16977		PTH30E					
HT16991		PTH13S					
HT16984		TB6045					
HT25587	JDMT100308R	JP4120	11	6.1	3.5	0.8	Fig.1
HT25458		JS4045					
HT21520		JS4060					
HT16978		PTH30E					
HT16988		PTH40H					
HT16992		PTH13S					
HT16985		TB6045					
HT25591	JDMT100320R	JP4120	11	6.1	3.5	2	Fig.1
HT25459		JS4045					
HT21522		JS4060					
HT16979		PTH30E					
HT25593	JDMT100332R	JP4120	11	6.1	3.5	3.2	Fig.1
HT25592		JM4160					
HT25460		JS4045					
HT21524		JS4060					
HT19352		JX1060					
HT19350		PTH30E					
HT25585	JDMT100304R-FW	JP4120	11	6.1	3.5	0.4	Fig.1
HT25461		JS4045					
HT21526		JS4060					
HT19345		JX1020					
HT19343		PTH30E					
HT25589	JDMT100308R-FW	JP4120	11	6.1	3.5	0.8	Fig.1
HT25588		JM4160					
HT25462		JS4045					
HT21528		JS4060					
HT19348		JX1020					
HT19349		JX1060					
HT19346		PTH30E					
HT25618	JDMT100308R-B5	JP4120	11	6.1	3.5	0.8	Fig.4
HT25611		JM4160					
HT25619	JDMT100308R-C5	JP4120	11	6.1	3.5	0.8	Fig.5
HT25632		GX2160					
HT25620	JDMT100320R-B5	JP4120	11	6.1	3.5	2	Fig.4
HT25612		JM4160					
HT25621	JDMT100320R-C5	JP4120	11	6.1	3.5	2	Fig.5
HT25634		GX2160					
HT25622	JDMT100330R-B5	JP4120	11	6.1	3.5	3	Fig.4
HT25613		JM4160					
HT25623	JDMT100330R-C5	JP4120	11	6.1	3.5	3	Fig.5
HT25636		GX2160					

TYコード Code	型番 Model Number	コーティング Coated	寸法 Dimensions (mm) A	B	T	rε	インサート断面形状 Insert cross-section shape
HT25624	JDMT100332R-B5	JP4120	11	6.1	3.5	3.2	Fig.4
HT25614		JM4160					
HT25625	JDMT100332R-C5	JP4120	11	6.1	3.5	3.2	Fig.5
HT25638		GX2160					
HT25600	JDMT150504R	JP4120	16	9.12	5	0.4	Fig.1
HT21530		JS4060					
HT16980		PTH30E					
HT16993		PTH13S					
HT16986		TB6045					
HT25602	JDMT150508R	JP4120	16	9.12	5	0.8	Fig.1
HT25463		JS4045					
HT21532		JS4060					
HT16981		PTH30E					
HT16989		PTH40H					
HT16994		PTH13S					
HT25607	JDMT150520R	JP4120	16	9.12	5	2	Fig.1
HT25464		JS4045					
HT21534		JS4060					
HT16982		PTH30E					
HT25608	JDMT150530R	JP4120	16	9.12	5	3	Fig.1
HT25465		JS4045					
HT21536		JS4060					
HT16983		PTH30E					
HT16990		PTH40H					
HT25601	JDMT150504R-FW	JP4120	16	9.12	5	0.4	Fig.1
HT25466		JS4045					
HT21538		JS4060					
HT19355		JX1020					
HT19353		PTH30E					
HT25604	JDMT150508R-FW	JP4120	16	9.12	5	0.8	Fig.1
HT25603		JM4160					
HT25467		JS4045					
HT21540		JS4060					
HT19358		JX1020					
HT19359		JX1060					
HT19356		PTH30E					
HT25606	JDMT150508R-TFW	JP4120	16	9.12	5	0.8	Fig.2
HT25605		JM4160					
HT25468		JS4045					
HT21542		JS4060					
HT19362		JX1060					
HT19360		PTH30E					
HT25626	JDMT150508R-B7	JP4120	16	9.12	5	0.8	Fig.4
HT25615		JM4160					
HT25627	JDMT150508R-C7	JP4120	16	9.12	5	0.8	Fig.5
HT25633		GX2160					
HT25628	JDMT150520R-B7	JP4120	16	9.12	5	2	Fig.4

次ページへ NEXT

前ページより
FROM

TYコード	型番	コーティング	寸法 Dimensions (mm)				インサート断面形状
Code	Model Number	Coated	A	B	T	r ε	Insert cross-section shape
HT25616	JDMT150520R-B7	JM4160	16	9.12	5	2	Fig.4
HT25629	JDMT150520R-C7	JP4120	16	9.12	5	2	Fig.5
HT25635		GX2160					
HT25630	JDMT150530R-B7	JP4120	16	9.12	5	3	Fig.4
HT25617		JM4160					
HT25631	JDMT150530R-C7	JP4120	16	9.12	5	3	Fig.5
HT25637		GX2160					
HT25469	JDET100304R-FF	JS4045	11	6.1	3.5	0.4	Fig.1
HT19364		PTH30E					
HT25470	JDET100308R-FF	JS4045	11	6.1	3.5	0.8	Fig.1
HT19366		PTH30E					
HT25471	JDET150504R-FF	JS4045	16	9.12	5	0.4	Fig.1

TYコード	型番	コーティング	寸法 Dimensions (mm)				インサート断面形状
Code	Model Number	Coated	A	B	T	r ε	Insert cross-section shape
HT19368	JDET150504R-FF	PTH30E	16	9.12	5	0.4	Fig.1
HT25472	JDET150508R-FF	JS4045	16	9.12	5	0.8	Fig.1
HT19370		PTH30E					
HT21578	JDET100304R-FA	SD5010	11	6.1	3.5	0.4	Fig.3
HT19372		WH10					
HT21579	JDET150502R-FA	SD5010	16	9.12	5	0.2	Fig.3
HT19373		WH10					
HT21580	JDET150504R-FA	SD5010	16	9.12	5	0.4	Fig.3
HT19374		WH10					
HT21581	JDET150530R-FA	SD5010	16	9.12	5	3	Fig.3
HT19375		WH10					

ミーリング工具 MILLING TOOL
ドリル DRILL
バイト BIT
モジュラーヘッド MODULAR-HEAD
シャンクタイプ SHANK TYPE
ボアタイプ BORE TYPE
刃先交換式 INDEXABLE
バイト BIT
フェイスミル・ショルダーミル FACE MILL・SHOULDER MILL
ボールエンドミル BALL END MILL
ラジアスミル RADIUS MILL
ラフィングミル ROUGHING MILL
異形Rミル SPECIAL SHAPE MILL
フェイスミル FACE MILL
スタンダード STANDARD
先端フラット FLAT
センタードリング・面取ミル CENTERING・CHAMFERING MILL
面取ミル CHAMFERING MILL
R面取ミル R-CHAMFERING MILL
座ぐり加工用 COUNTERBORE
Tスロットカッター T-SLOT CUTTER
アーバー ARBOR
角バイト SQUARE BIT
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

加工区分 | 荒・仕上

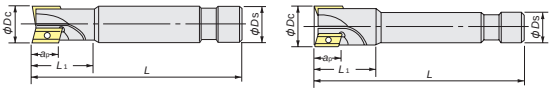
三菱日立ツール

UEX

快削エンドミル

Easy cut square mill UEX





A タイプ（一般形）
A type (Standard type)

B タイプ（アンダーカット形）
B type (Under cut type)

研付けブレーカインサート使用で切れ味優先のショルダミルです。

A shoulder mill with superior cutting performance due to the grinder-equipped breaker insert.



●本体 Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)					形状	使用インサート
Code	Model Number	No. of Flute	φDc	L	φDs	ap	L1	Type	Applicable inserts
HT15351	UEX16R	1	16	120	20	12	30	A	AP*T12020**R
HT15352	UEX20R-16	2	20	120	16	12	30	B	
HT15353	UEX20R				20			A	
HT15355	UEX25R-20	2	25	130	20	15	35	B	AD*T16030**R
HT15356	UEX25R				25			A	
HT15357	UEX30R-25	2	30	150	25	15	45	B	
HT15358	UEX30R				32			A	
HT15359	UEX35R-32	3	35	150	32	15	45	B	
HT15360	UEX40R-32	3	40	170	32	15	45	B	
HT15361	UEX50R-32	4	50	170	32	15	45	B	
HT15354	UEXL20R	2	20	185	20	12	30	A	AP*T12020**R
HT15362	UEXL25R-20	2	25	220	20	15	35	B	AD*T16030**R
HT15363	UEXL30R-25	2	30	220	25	15	45	B	
HT15364	UEXL35R-32	3	35	235	32	15	45	B	
HT15365	UEXL40R-32	3	40	240	32	15	45	B	
HT15366	UEXL50R-42	4	50	250	42	15	45	B	

三菱日立ツール

UEX用チップ

快削エンドミル

Easy cut square mill UEX



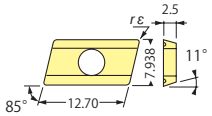


Fig-1

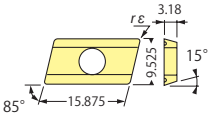


Fig-2

●対応チップ Inserts

型番	精度	コーティング Coated Grades		超硬 Carbide		刃先形状
		Gコート G Coated	サーメット Cermet	P	K	
Model Number	Tolerance Class	HC844	CH550	EX35	WH10	Figure
APET120202SR	E級 E class	HT15534	HT15440			Fig-1
APET120202FR					HT15597	
APET120204SR		HT15535	HT15441	HT15490		
APET120204ER					HT15598	
APET120208SR		HT15536	HT15442	HT15491		
APET120208ER					HT15599	
APNT120208SR	N級 N class	HT15537	HT15443	HT15492		
APNT120208ER					HT15600	

型番	精度	コーティング Coated Grades		超硬 Carbide		刃先形状
		Gコート G Coated	サーメット Cermet	P	K	
Model Number	Tolerance Class	HC844	CH550	EX35	WH10	Figure
ADET160302SR	E級 E class		HT15436			Fig-2
ADET160302FR					HT15593	
ADET160304SR		HT15531	HT15437			
ADET160304ER					HT15594	
ADET160308SR		HT15532	HT15438	HT15488		
ADET160308ER					HT15595	
ADNT160308SR	N級 N class	HT15533	HT15439	HT15489		
ADNT160308ER					HT15596	

MOLDINO

三菱日立ツール

AHJ

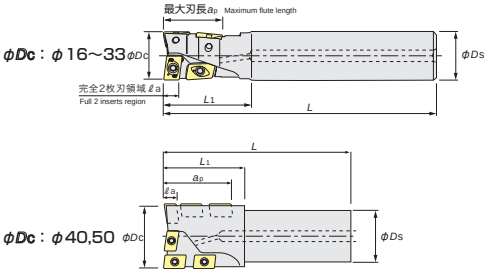
アルファ 快削じゅうおう

Easy cut multi function mill AHJ



快削形多機能エンドミルです。 ドリル加工や傾斜、横送り加工など縦横無尽の加工ができます。

Multi-function end mill for light cutting. Can perform unlimited horizontal and vertical cutting such as drilling, slanted-or horizontal-feed cutting, etc.



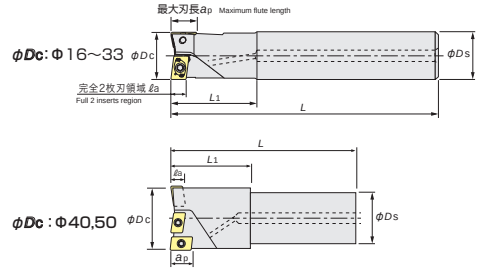
平面加工 | 側面加工 | 溝加工 | 彫込み加工 | 曲面加工 | ヘリカル | 穴加工

●本体 Body

＜標準刃長形＞ Regular flute

TYコード	TYコード	寸法 Dimensions (mm)						使用インサート Applicable inserts			
								底刃用	使用数	外周刃用	使用数
Code	Code	φDc	L	ℓa	ap	L1	φDs	On end	No. of insert	On periphery	No. of insert
HT18025	AHJ16R	16	120	4.5	19	33	16	JDMT0803**L	1	JDMT0903**R	3
HT18026	AHJ20R	20	130	5.5	23	35	20	JDMT1003**L	1	JDMT1003**R	3
HT18027	AHJ25R	25	140	7	29	45	25	JDMT12T3**L	1	JDMT12T3**R	3
HT18028	AHJ32R	32	150	8.5	34	50	32	JDMT1605**L	1	JDMT1505**R	3
HT19652	AHJ40R	40	160	7	40	55	32	JDMT12T3**L	2	JDMT12T3**R	4
HT19653	AHJ50R	50	170	8.5	50	70	42	JDMT1605**L	2	JDMT1505**R	4
HT18037	AHJL16R	16	175	4.5	19	50	16	JDMT0803**L	1	JDMT0903**R	3
HT18038	AHJL17R	17				33					
HT18039	AHJL20R	20	185	5.5	23	60	20	JDMT1003**L	1	JDMT1003**R	3
HT18040	AHJL21R	21				35					
HT18041	AHJL25R	25	220	7	29	75	25	JDMT12T3**L	1	JDMT12T3**R	3
HT18042	AHJL26R	26				45					
HT18043	AHJL32R	32	230	8.5	34	90	32	JDMT1605**L	1	JDMT1505**R	3
HT18044	AHJL33R	33				50					
HT19654	AHJL40R	40	240	7	40	55	32	JDMT12T3**L	2	JDMT12T3**R	4
HT19655	AHJL50R	50	250	8.5	50	70	42	JDMT1605**L	2	JDMT1505**R	4





●本体 Body

＜短刃長形＞ Short flute

TYコード	TYコード	寸法 Dimensions (mm)						使用インサート Applicable inserts			
								底刃用	使用数	外周刃用	使用数
Code	Code	φDc	L	ℓa	ap	L1	φDs	On end	No. of insert	On periphery	No. of insert
HT18029	AHJ16RS	16	120	4.5	8.5	33	16	JDMT0803**L	1	JDMT0903**R	1
HT18030	AHJ17RS	17									
HT18031	AHJ20RS	20	130	5.5	9.5	35	20	JDMT1003**L	1	JDMT1003**R	1
HT18032	AHJ21RS	21									
HT18033	AHJ25RS	25	140	7	12.5	45	25	JDMT12T3**L	1	JDMT12T3**R	1
HT18034	AHJ26RS	26									
HT18035	AHJ32RS	32	150	8.5	14.5	50	32	JDMT1605**L	1	JDMT1505**R	1
HT18036	AHJ33RS	33									
HT19656	AHJ40RS	40	160	7	12.5	55	32	JDMT12T3**L	2	JDMT12T3**R	1
HT19657	AHJ50RS	50	170	8.5	14.5	70	42	JDMT1605**L	2	JDMT1505**R	1
HT18045	AHJL16RS	16	175	4.5	8.5	50	16	JDMT0803**L	1	JDMT0903**R	1
HT18046	AHJL17RS	17				33					
HT18047	AHJL20RS	20	185	5.5	9.5	60	20	JDMT1003**L	1	JDMT1003**R	1
HT18048	AHJL21RS	21				35					
HT18049	AHJL25RS	25	220	7	12.5	75	25	JDMT12T3**L	1	JDMT12T3**R	1
HT18050	AHJL26RS	26				45					
HT18051	AHJL32RS	32	230	8.5	14.5	90	32	JDMT1605**L	1	JDMT1505**R	1
HT18052	AHJL33RS	33				50					
HT19658	AHJL40RS	40	240	7	12.5	55	32	JDMT12T3**L	2	JDMT12T3**R	1
HT19659	AHJL50RS	50	250	8.5	14.5	70	42	JDMT1605**L	2	JDMT1505**R	1

ミーリング工具 MILLING TOOL
ドリル DRILL
バイト BIT
モジュラーヘッド MODULAR-HEAD
シャンクタイプ SHANK TYPE
ボアタイプ BORE TYPE
刃先交換式 INDEXABLE
バイト BIT
フェイスミル・ショルダーミル FACE MILL・SHOULDER MILL
ボールエンドミル BALL END MILL
ラジアスミル RADIUS MILL
ラフィングミル ROUGHING MILL
異形Rミル SPECIAL SHAPE MILL
フェイスミル FACE MILL
スタンダード STANDARD
先端フラット FLAT
センタードリル・面取ミル CENTERING・CHAMFERING MILL
面取ミル CHAMFERING MILL
R面取ミル R-CHAMFERING MILL
座ぐり加工用 COUNTERBORE
Tスロットカッター T-SLOT CUTTER
アーバー ARBOR
角バイト SQUARE BIT
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

三菱日立ツール

AHJ用チップ

アルファ 快削じゅうおう

Easy cut multi function mill AHJ

Fig.1 底刃用インサート Inserts on end

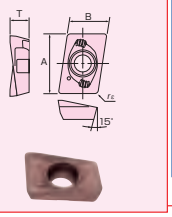
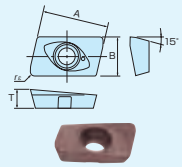
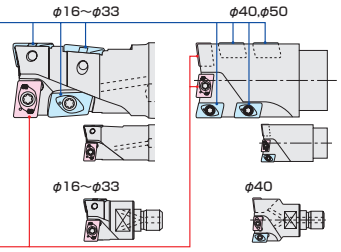


Fig.2 外周刃用インサート Inserts on periphery





●対応チップ Inserts

使用工具形状		インサート取り付け位置		型番	使用数	精度	ADコート AJ Coated	JSコート JS Coated		THコート TH Coated			TBコート TB Coated	寸法 Dimensions (mm)			
外径 Dc	コーナーrε	Position		Model Number	No. of insert	Tolerance Class	JP4120	JS4045	JS4060	PTH30E	PTH13S	PTH40H	TB6045	A	B	T	rε
φ16 φ17	rε 0.4	底刃用 On end	Fig.1	JDMT080304L	1	M級 M Class	HT25579	HT25473	HT21544	HT19320				7.8	5.3	3	0.4
		外周刃用 On periphery	Fig.2	JDMT090304R	3(1)		HT25581	HT25474	HT21548	HT19323				9.2	5	2.8	0.4
	rε 0.8	底刃用 On end	Fig.1	JDMT080308L	1		HT25580	HT25475	HT21546	HT18059	HT18065		HT18053	7.8	5.3	3	0.8
		外周刃用 On periphery	Fig.2	JDMT090308R	3(1)		HT25582	HT25476	HT21550	HT18063	HT18069		HT18057	9.2	5	2.8	0.8
φ20 φ21	rε 0.4	底刃用 On end	Fig.1	JDMT100304L	1		HT25583	HT25477	HT21552	HT19326				9.8	6.3	3.2	0.4
		外周刃用 On periphery	Fig.2	JDMT100304R	3(1)		HT25584	HT25457	HT21518	HT16977	HT16991		HT16984	11	6.1	3.5	0.4
	rε 0.8	底刃用 On end	Fig.1	JDMT100308L	1		HT25586	HT25478	HT21554	HT18060	HT18066		HT18054	9.8	6.3	3.2	0.8
		外周刃用 On periphery	Fig.2	JDMT100308R	3(1)		HT25587	HT25458	HT21520	HT16978	HT16992	HT16988	HT16985	11	6.1	3.5	0.8
		底刃用 On end	Fig.1	JDMT100320L	1		HT25590		HT21556	HT19329				9.8	6.3	3.2	2
	rε 2.0	外周刃用 On periphery	Fig.2	JDMT100320R	1		HT25591	HT25459	HT21522	HT16979				11	6.1	3.5	2
				JDMT100308R	2(0)		HT25587	HT25458	HT21520	HT16978	HT16992	HT16988	HT16985	11	6.1	3.5	0.8
φ25 φ26	rε 0.8	底刃用 On end	Fig.1	JDMT12T308L	1		HT25594	HT25479	HT21558	HT18061	HT18067		HT18055	12.3	7.9	3.9	0.8
		外周刃用 On periphery	Fig.2	JDMT12T308R	3(1)		HT25595	HT25480	HT21564	HT18064	HT18070		HT18058	13.6	8	3.9	0.8
	rε 2.0	底刃用 On end	Fig.1	JDMT12T320L	1		HT25596		HT21560	HT19334				12.3	7.9	3.9	2
		外周刃用 On periphery	Fig.2	JDMT12T320R	1		HT25597		HT21566	HT19337				13.6	8	3.9	2
				JDMT12T308R	2(0)		HT25595	HT25480	HT21564	HT18064	HT18070		HT18058	13.6	8	3.9	0.8
	rε 3.0	底刃用 On end	Fig.1	JDMT12T330L	1		HT25598		HT21562	HT19335				12.3	7.9	3.9	3
		外周刃用 On periphery	Fig.2	JDMT12T330R	1		HT25599		HT21568	HT19338				13.6	8	3.9	3
				JDMT12T308R	2(0)		HT25595	HT25480	HT21564	HT18064	HT18070		HT18058	13.6	8	3.9	0.8
φ32 φ33	rε 0.8	底刃用 On end	Fig.1	JDMT160508L	1		HT25609	HT25481	HT21570	HT18062	HT18068		HT18056	15.8	9.5	5	0.8
		外周刃用 On periphery	Fig.2	JDMT150508R	3(1)		HT25602	HT25463	HT21532	HT16981	HT16994	HT16989		16	9.1	5	0.8
	rε 3.0	底刃用 On end	Fig.1	JDMT160530L	1		HT25610		HT21572	HT19342				15.8	9.5	5	3
		外周刃用 On periphery	Fig.2	JDMT150530R	1		HT25608	HT25465	HT21536	HT16983		HT16990		16	9.1	5	3
				JDMT150508R	2(0)		HT25602	HT25463	HT21532	HT16981	HT16994	HT16989		16	9.1	5	0.8
φ40	rε 0.8	底刃用 On end	Fig.1	JDMT12T308L	2		HT25594	HT25479	HT21558	HT18061	HT18067		HT18055	12.3	7.9	3.9	0.8
		外周刃用 On periphery	Fig.2	JDMT12T308R	4(1)		HT25595	HT25480	HT21564	HT18064	HT18070		HT18058	13.6	8	3.9	0.8
	rε 2.0	底刃用 On end	Fig.1	JDMT12T320L	1		HT25596		HT21560	HT19334				12.3	7.9	3.9	2
				JDMT12T308L	1		HT25594	HT25479	HT21558	HT18061	HT18067		HT18055	12.3	7.9	3.9	0.8
		外周刃用 On periphery	Fig.2	JDMT12T320R	1		HT25597		HT21566	HT19337				13.6	8	3.9	2
				JDMT12T308R	3(0)		HT25595	HT25480	HT21564	HT18064	HT18070		HT18058	13.6	8	3.9	0.8
	rε 3.0	底刃用 On end	Fig.1	JDMT12T330L	1		HT25598		HT21562	HT19335				12.3	7.9	3.9	3
				JDMT12T308L	1		HT25594	HT25479	HT21558	HT18061	HT18067		HT18055	12.3	7.9	3.9	0.8
		外周刃用 On periphery	Fig.2	JDMT12T330R	1		HT25599		HT21568	HT19338				13.6	8	3.9	3
				JDMT12T308R	3(0)		HT25595	HT25480	HT21564	HT18064	HT18070		HT18058	13.6	8	3.9	0.8

・(カッコ)内は短刃長形とモジュラーミルのインサート使用数です。
・Numbers in parentheses are the number of inserts when using a short flute and Modular Mill.

MOLDINO

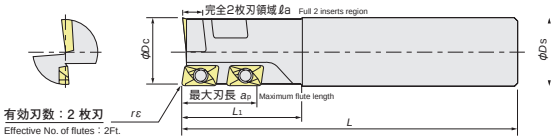
三菱日立ツール

ASJ

アルファ スーパーじゅうおう

Super Juoh ASJ





ロング刃の多機能工具です。使用工具本数を大幅に削減できます。 切れ味の良いブレーカー付きインサートにより、荒～中仕上げまで軽快な切削が可能です。

Long cutting-edged end mill for multi-function,(See the figure) it is able much to reduce the number of in use. Able to machine easily from roughing to finishing by the insert with resistant-free helical and high-rakke geometry.



●本体 Body

TYコード	TYコード	寸法 Dimensions (mm)						使用インサート Applicable inserts			
								底刃用	使用数	外周刃用	使用数
Code	Code	φDc	L	ℓa	ap	L1	φDs	On end	No. of insert	On periphey	No. of insert
HT15367	ASJ16R	16	120	5	16	33	16	ADMT080308L	1	APMT090208R	3
HT15369	ASJ20R	20	130	5.5	20	35	20	ADMT1003**L	1	ACMT1003**R	3
HT15372	ASJ25R	25	140	7	25	40	25	ADMT12T3**L	1	APMT12T3**R	3
HT15376	ASJ32R	32	150	8.5	32	50	32	APMT1604**L	1	APMT1504**R	3
HT15378	ASJ35R	35			35			APMT1704**L	1		3
HT15381	ASJ40R	40	160	9	40	55		APMT1905**L	1		4
HT15384	ASJ50R	50	170	10	50	70	42	APMT2505**L	1		5
HT15368	ASJL16R	16	175	5	16	50	16	ADMT080308L	1	APMT090208R	3
HT15370	ASJL20R	20	185	5.5	20	60	20	ADMT1003**L	1	ACMT1003**R	3
HT15371	ASJL21R	21				35					
HT15373	ASJL25R	25	220	7	25	75	25	ADMT12T3**L	1	APMT12T3**R	3
HT15374	ASJL26R	26				40					
HT15377	ASJL32R	32	230	8.5	32	90	32	APMT1604**L	1	APMT1504**R	3
HT15379	ASJL35R	35			35	50		APMT1704**L	1		3
HT15382	ASJL40R	40	240	9	40	55		APMT1905**L	1		4
HT15385	ASJL50R	50	250	10	50	70	42	APMT2505**L	1		5
HT15375	ASJE26R	26	300	7	25	40	25	ADMT12T3**L	1	APMT12T3**R	3
HT15380	ASJE35R	35	350	8.5	35	50	32	APMT1704**L	1	APMT1504**R	3
HT15383	ASJE40R	40	400	9	40	55		APMT1905**L	1		4

MOLDINO

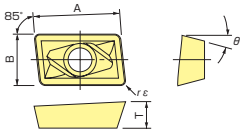
三菱日立ツール

ASJ用チップ

アルファ スーパーじゅうおう

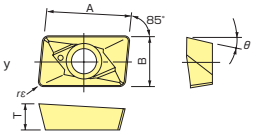
Super Juoh ASJ





底刃インサート
Inserts on end

Fig-1



外周刃インサート
Inserts on peripher

Fig-2

●対応チップ Inserts

型番	精度	コーティング Coated		寸法 Dimensions (mm)					刃先形状
Model Number	Tolerance Class	CY250	GF30	A	B	T	θ	r ε	Fig
ADMT080308L	M級 M class	HT15471	HT15514	7.8	6.2	3	15°	0.8	Fig-1
ADMT100308L		HT15472	HT15515	10.4	6.35	3.18	15°	0.8	
ADMT12T308L		HT15473	HT15516	12.6	7.93	3.9	15°	0.8	
ADMT12T330L		HT15474	HT15517	12.6	7.93	3.9	15°	3	
ACMT100308R	M級 M class	HT15470	HT15513	10.1	6.35	3.4	7°	0.8	Fig-2
APMT12T330R		HT15477	HT15520	13.14	7.93	3.9	11°	3	
APMT150408R		HT15478	HT15521	15.88	9.53	4.76	11°	0.8	
APMT150430R		HT15479	HT15522	15.88	9.53	4.76	11°	3	

加工区分 | 荒・中仕上・仕上

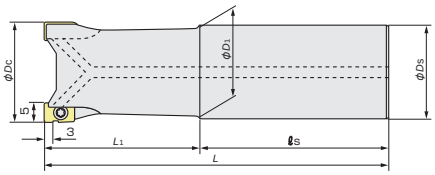
三菱日立ツール

ASPV

アルファ ポリッシュミル Vタイプ

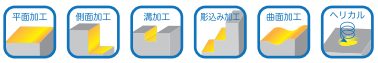
Polish Mill V type ASPV





底面や側面などの構造部分の仕上げ加工用途に適したカッタです。 多刃仕様により送り速度を上げる能率の高い仕上げ加工が可能です。 機械の主軸方向へ切削送りをかけるバーチカル加工もできます。

Ideal cutter for applications finishing structural parts of bottom, side, etc. Multi-flute specifications enable higher feed rates for more efficient finishing. Vertical machining in which cutting feed is in the direction of the machine's main axis can also be performed.



●本体 Body

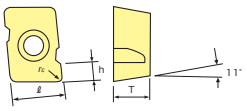
TYコード	TYコード	刃数	寸法 Dimensions (mm)						使用インサート
Code	Code	No. of Flute	φDc	L	φDs	φD1	L1	ℓs	Applicable inserts
HT19629	ASPVS2016R-2	2	16	100	16	14.5	30	70	MPHW0603**ZEL MPHW06030*ZEL-** MPHW0603**ZFL MPNW0603**ZEL
HT19630	ASPVS2020R-3	3	20	110	20	18	30	80	
HT19631	ASPVS2025R-4	4	25	120	25	23	40	80	
HT19632	ASPVS2030R-4	4	30	150	32	28	50	100	
HT19633	ASPVS2032R-5	5	32	150	32	30	50	100	
HT19634	ASPVS2035R-5	5	35	150	32	31	50	100	
HT19635	ASPVS2040R-6	6	40	170	32	31	50	120	

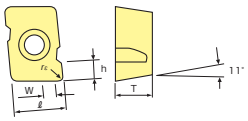
ASPV用チップ

アルファ ポリッシュミル Vタイプ
Polish Mill V type ASPV


Fig-1


Fig-2





●対応チップ Inserts

TYコード	型番	材種	精度	寸法 Dimensions (mm)					形状
Code	Model Number	Material	Tolerance Class	ℓ	W	T	h	rε	Fig
HT19592	MPHW060302ZEL	MZ1000	H級 H class	6.35	-	3.18	3	0.2	Fig-1
HT19593	MPHW060302ZEL-0.5	MZ1000		6.35	0.5	3.18	3	0.2	Fig-2
HT25639	MPHW060304ZEL	JP4105		6.35	-	3.18	3	0.4	Fig-1
HT19594		MZ1000		6.35	-	3.18	3	0.4	Fig-1
HT19595		ATH08M		6.35	-	3.18	3	0.4	Fig-1
HT25640	MPHW060304ZEL-0.5	JP4105		6.35	0.5	3.18	3	0.4	Fig-2
HT19596		MZ1000		6.35	0.5	3.18	3	0.4	Fig-2
HT19597		ATH08M		6.35	0.5	3.18	3	0.4	Fig-2
HT21576	MPHW060304ZFL	SD5010		6.35	-	3.18	3	0.4	Fig-1
HT25641	MPHW060308ZEL	JP4105		6.35	-	3.18	3	0.8	Fig-1
HT25642		JP4120		6.35	-	3.18	3	0.8	Fig-1
HT19598		MZ1000		6.35	-	3.18	3	0.8	Fig-1
HT19599		ATH08M		6.35	-	3.18	3	0.8	Fig-1
HT19600		JX1020		6.35	-	3.18	3	0.8	Fig-1
HT19601		JX1045		6.35	-	3.18	3	0.8	Fig-1
HT25643	MPHW060308ZEL-1.5	JP4105		6.35	1.5	3.18	3	0.8	Fig-2
HT25644		JP4120		6.35	1.5	3.18	3	0.8	Fig-2
HT19602		MZ1000		6.35	1.5	3.18	3	0.8	Fig-2
HT19603		ATH08M		6.35	1.5	3.18	3	0.8	Fig-2
HT19604		JX1020		6.35	1.5	3.18	3	0.8	Fig-2
HT19605		JX1045		6.35	1.5	3.18	3	0.8	Fig-2
HT21577	MPHW060308ZFL	SD5010		6.35	-	3.18	3	0.8	Fig-1
HT25645	MPHW060320ZEL	JP4105		6.35	-	3.18	3	2	Fig-1
HT19606		MZ1000		6.35	-	3.18	3	2	Fig-1
HT19607		ATH08M		6.35	-	3.18	3	2	Fig-1
HT25646	MPNW060308ZEL	JP4120	N級 N class	6.35	-	3.18	3	0.8	Fig-1
HT25648		JM4160		6.35	-	3.18	3	0.8	Fig-1
HT22004		JS4060		6.35	-	3.18	3	0.8	Fig-1
HT19608		JX1020		6.35	-	3.18	3	0.8	Fig-1
HT19609		JX1045		6.35	-	3.18	3	0.8	Fig-1
HT19610		JX1060		6.35	-	3.18	3	0.8	Fig-1
HT25647	MPNW060320ZEL	JP4120		6.35	-	3.18	3	2	Fig-1
HT25649		JM4160		6.35	-	3.18	3	2	Fig-1
HT22006		JS4060		6.35	-	3.18	3	2	Fig-1
HT19611		JX1020		6.35	-	3.18	3	2	Fig-1
HT19612		JX1045		6.35	-	3.18	3	2	Fig-1
HT19613		JX1060		6.35	-	3.18	3	2	Fig-1

加工区分 | 荒・中仕上

三菱日立ツール

AME

アルファ ラフィングエンドミル
Roughing End Mill AME



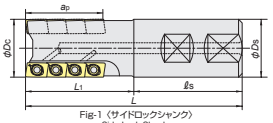


Fig-1 〈サイドロックシャンク〉 Side Lock Shank

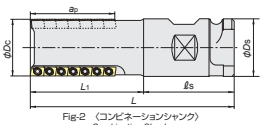


Fig-2 〈コンビネーションシャンク〉 Combination Shank

ニック付きインサートでビビリのない深切り込み加工が可能。 AJ & JSインサートで長寿命。

Nicked inserts enable heavy milling without chattering. AJ & JS coatings provide long tool life.

側面加工

●本体 Body

TYコード	型番	刃列	インサート数 No. of Inserts			寸法 Dimensions (mm)						使用インサート	形状
			波刃、シャープエッジの場合	ニック付の場合 For Niked inserts									
Code	Model Number	No. of Flutes	For Wave-edge and Sharp-edged Inserts	2Nick	3Nick	φDc	L	φDs	ap	L1	ℓs	Applicable inserts	Fig
HT21985	AME1232S32-42-3NT	3	12	4	8	32	120	32	42	60	60	APMT120508R-FT	Fig.1
HT21986	AME1240S32-63-4NT	4	24	12	12	40	150	32	63	80	70	APMT120530R-FT	
HT21987	AME1240S42-63-4NT	4	24	12	12	40	150	42	63	80	70	APMT120508R-N2	
HT21988	AME1250S42-73-4NT	4	28	14	14	50	160	42	73	90	70	APMT120508R-N3	
HT21989	AME1250S508-73-4NT	4	28	14	14	50	180	50.8	73	100	80	APMT120508R-RS	
HT21990	AME1250S508-115-4NT	4	44	22	22	50	220	50.8	115	140	80	APMT120520R-RS	Fig.2
												APMT120530R-RS	

1. コーナーr ε 2.0およびr ε 3.0は先端刃のみ使用可能です。
2. コーナーr ε 3.0を使用する場合はボディコーナー部を追加工する必要があります。
3. ニック付インサートは1本のホルダーにつき、N2・N3タイプの2種類を取り付けてください。
N2かN3を単独で取り付けると工具破損します。
4. 3枚刃タイプにニック付インサートを使用する場合、N2タイプを4個、N3タイプを8個取り付けてください。

1. Coener r ε 2.0 and r ε 3.0 can be used only for tip inserts.
2. When using corner r ε 3.0 it is necessary to perform additional machining of body corner areas.
3. When using nicked inserts, install 2 types of inserts (N2 type and N3 type) on a single holder.
Installing only N2 type inserts or only N3 type inserts on the holder will cause tool damage.
4. When using nicked inserts on a 3-flute type shank, use 4 N2 type inserts and 8 N3 type inserts.

三菱日立ツール

AME用チップ

アルファ ラフィングエンドミル
Roughing End Mill AME

FT

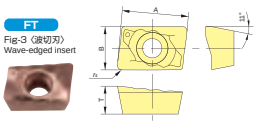



Fig-3 〈波切刃〉 Wave-edged insert

N2

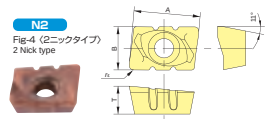



Fig-4 〈2ニックタイプ〉 2 Nick type

N3

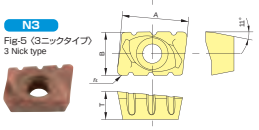



Fig-5 〈3ニックタイプ〉 3 Nick type

RS

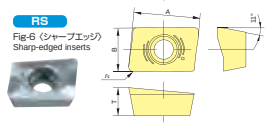



Fig-6 〈シャープエッジ〉 Sharp-edged inserts

●対応チップ Inserts

TYコード	型番	材種	精度	寸法 Dimensions (mm)				形状
Code	Model Number	Material	Tolerance Class	A	B	T	r ε	Figure
HT21110	APMT120508R-FT	JS4060	M級 M class	12	7.89	5	0.8	Fig.3
HT21111		JX1060		12	7.89	5	0.8	
HT25523		JM4160		12	7.89	5	0.8	
HT21112	APMT120530R-FT	JS4060		12	7.89	5	3	
HT21113		JX1060		12	7.89	5	3	
HT25526		JM4160		12	7.89	5	3	
HT21114	APMT120508R-N2	JS4060		12	7.89	5	0.8	Fig.4
HT21115		JX1060		12	7.89	5	0.8	
HT25524		JM4160		12	7.89	5	0.8	
HT21116	APMT120508R-N3	JS4060		12	7.89	5	0.8	Fig.5
HT21117		JX1060		12	7.89	5	0.8	
HT25525		JM4160		12	7.89	5	0.8	
HT22017	APMT120508R-RS	JS1025		12	7.89	5	0.8	Fig.6
HT22018	APMT120520R-RS	JS1025		12	7.89	5	2	
HT22019	APMT120530R-RS	JS1025		12	7.89	5	3	

1. コーナーr ε 2.0およびr ε 3.0は先端刃のみ使用可能です。
2. コーナーr ε 3.0を使用する場合はボディコーナー部を追加工する必要があります。

1. Coener r ε 2.0 and r ε 3.0 can be used only for tip inserts.
2. When using corner r ε 3.0 it is necessary to perform additional machining of body corner areas.

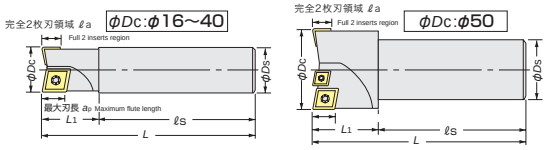
三菱日立ツール

AJU

アルファ じゅうおう

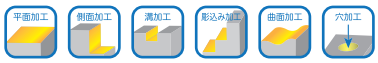
End mill Juoh AJU





下穴なしで縦送り(ドリル)加工から横送り(エンドミル)加工までを1本の工具でできる多機能・底刃つきエンドミルです。工具の種類をしぼり、交換時間を節約、段取り換えを減らします。

A multi-functional end mill with a bottom cutter, which can drill (vertical) or mill (horizontal) without making preparatory drilling. The tool types are not so many, thus exchanging time and setting up time can be saved.



●本体 Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)							使用インサート
Code	Model Number	No.of Inserts	φDc	L	ℓa	ap	L1	ℓs	φDs	Applicable inserts
HT15331	AJU16 × 16	2	16	120	6	7	30	90	16	CCMT060204 CPMT080204Z
HT15333	AJU20 × 20	2	20	120	6	8.5	30	90	20	CCMT060204 CPMT090204Z
HT15335	AJU25 × 25	2	25	130	9	11.5	40	90	25	CPMT090308 CPMT120308Z
HT15337	AJU32 × 32	2	32	150	12	15	40	110	32	CPMT120408,120430 CPMT160408Z,160430Z
HT15339	AJU40 × 32	2	40	170	15	18	50	120	32	CPMT160408Z,160430Z CPMT190408Z,190430Z
HT15341	AJU50 × 42	2 ※(3)	50	170	12	15	50	120	42	CPMT090308 CPMT120408,120430 CPMT160408Z,160430Z
HT15332	AJUL16 × 16	2	16	175	6	7	40	135	16	CCMT060204 CPMT080204Z
HT15334	AJUL20 × 20	2	20	185	6	8.5	50	135	20	CCMT060204 CPMT090204Z
HT15336	AJUL25 × 25	2	25	220	9	11.5	70	150	25	CPMT090308 CPMT120308Z
HT15338	AJUL32 × 32	2	32	230	12	15	80	150	32	CPMT120408,120430 CPMT160408Z,160430Z
HT15340	AJUL40 × 32	2	40	240	15	18	50	190	32	CPMT160408Z,160430Z CPMT190408Z,190430Z
HT15342	AJUL50 × 42	2 ※(3)	50	250	12	15	50	200	42	CPMT090308 CPMT120408,120430 CPMT160408Z,160430Z

※( )内はインサート数です。
※In the ( ), it is the number of inserts.

ミーリング工具 MILLING TOOL
ドリル DRILL
バイト BIT
モジュラーヘッド MODULAR-HEAD
シャンクタイプ SHANK TYPE
ボアタイプ BORE TYPE
刃先交換式 INDEXABLE
バイト BIT
フェイスミル・ショルダーミル FACE MILL・SHOULDER MILL
ボールエンドミル BALL END MILL
ラジアスミル RADIUS MILL
ラフィングミル ROUGHING MILL
異形Rミル SPECIAL SHAPE MILL
フェイスミル FACE MILL
スタンダード STANDARD
先端フラット FLAT
センターリング・面取ミル CENTERING・CHAMFERING MILL
面取ミル CHAMFERING MILL
R面取ミル R-CHAMFERING MILL
座ぐり加工用 COUNTERBORE
Tスロットカッター T-SLOT CUTTER
アーバー ARBOR
角バイト SQUARE BIT
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

AJU用チップ

アルファ じゅうおう
End mill Juoh AJU



Fig-1

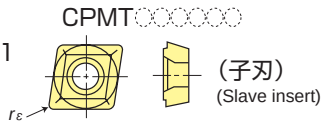
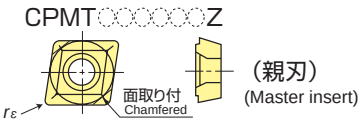




Fig-2



●対応チップ Inserts

型番	精度	Gコート G Coated	超硬 Carbide			形状
			P	K		
Model Number	Tolerance Class	HC844	EX40	WH10	WH20	Fig
CCMT060204	M級 M class	HT15538	HT15493	HT15601		Fig-1
CPMT090308		HT15542	HT15497		HT15620	
CPMT120408		HT15544	HT15499			
CPMT080204Z	M級 M class	HT15540	HT15495	HT15602		Fig-2
CPMT090204Z		HT15541	HT15496	HT15603		
CPMT120308Z		HT15543	HT15498	HT15604		
CPMT160408Z		HT15545	HT15500	HT15605		
CPMT190408Z		HT15546	HT15501	HT15606		

FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

富士元工業

ARN(P)○○-○○S

エアロミル
Aeromill



タッピングセンターなどの低剛性機械での使用に最適!ネガタイプとポジタイプのラインナップで様々なワークに対応します。

フェイス加工(エアロミル)



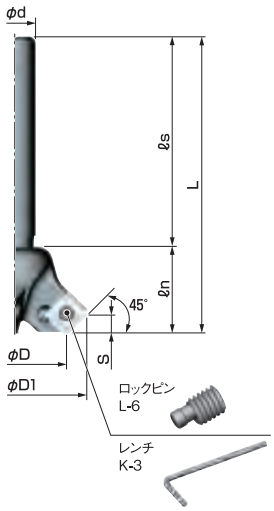
φ30mm・φ40mm

●本体 Body

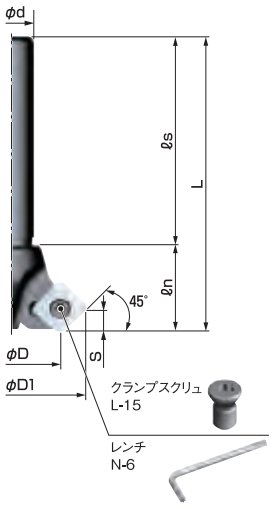
TYコード	型番	形状	刃数	寸法 Dimensions (mm)							適合チップ
Code	Model Number	Fig.	No. of Flute	φD	φD1	φd	L	ℓs	ℓn	S	Inserts
FJ00548	ARN12-30S	1	3	30	42	12	85	60	25	5	S32MOZ/S32GUR
FJ00549	ARN16-40S	1	3	40	52	16	85	60	25	5	S32MOZ/S32GUR
FJ00550	ARP12-30S	2	3	30	43.2	12	85	60	25	6	S3H3MNZ/S3H3GNZ
FJ00551	ARP16-40S	2	3	40	53.6	16	85	60	25	6	S3H3MNZ/S3H3GNZ

1. ﾁｯﾌﾟは標準装備しておりませんので別途ご用命ください。
2. クランプスクリュ・ロックピン・レンチは標準装備しております。
1. Insert is not supplied as standard accessory
2. Clamp Screw, Lock Pin, and wrench are supplied as standard accessories

1 NS(ネガタイプ)



2 PS(ポジタイプ)



FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

富士元工業

TKN○○-○○S-○○

NEW Tikoかったぁ
NEW Tiko Cutter



小径シャンクのラインナップにより、小型マシニングにもお使いいただけます。フジゲン独自のネガポジ方式の為、うす物（製缶加工）などでビビリがでません。

フェイス加工［Sタイプ］（NEW Tikoかったぁ）



φ60mm・φ80mm

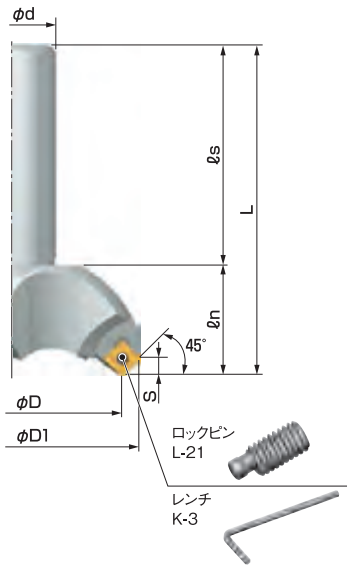
●本体 Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)							適合チップ
Code	Model Number	No. of Flute	φD	φD1	φd	L	ℓs	ℓn	S	Inserts
FJ00692	TKN20-60S-03	3	60	73	20	120	80	40	5	S32MOZ/S32GUR
FJ00694	TKN20-80S-03	3	80	93	20	120	80	40	5	S32MOZ/S32GUR
FJ00693	TKN32-60S-03	3	60	73	32	120	80	40	5	S32MOZ/S32GUR
FJ00695	TKN32-80S-03	3	80	93	32	120	80	40	5	S32MOZ/S32GUR

1. ﾁｯﾌﾟは標準装備しておりませんので別途ご用命ください。
2. クランプスクリュ・ロックピン・レンチは標準装備しております。

1. Insert is not supplied as standard accessory
2. Clamp Screw, Lock Pin, and wrench are supplied as standard accessories

NS（ネガタイプ）



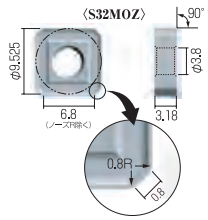
ミーリング工具 MILLING TOOL
ドリル DRILL
バイト BIT
モジュラーヘッド MODULAR-HEAD
シャンクタイプ SHANK TYPE
ボアタイプ BORE TYPE
刃先交換式 INDEXABLE
バイト BIT
フェイスミル・ショルダーミル FACE MILL・SHOULDER MILL
ボールエンドミル BALL END MILL
ラジアスミル RADIUS MILL
ラフィングミル ROUGHING MILL
異形Rミル SPECIAL SHAPE MILL
フェイスミル FACE MILL
スタンダード STANDARD
先端フラット FLAT
センターリング・面取ミル CENTERING・CHAMFERING MILL
面取ミル CHAMFERING MILL
R面取ミル R-CHAMFERING MILL
座ぐり加工用 COUNTERBORE
Tスロットカッター T-SLOT CUTTER
アーバー ARBOR
角バイト SQUARE BIT
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

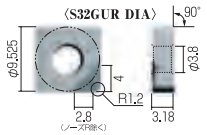
ARN(P)TKN用チップ

エアロミル／NEW Tikoかったぁ

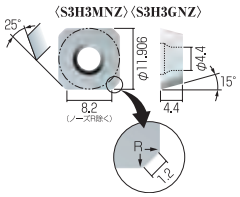
Aeromill／NEW Tiko Cutter

●Sタイプ（ネガタイプ）





●Sタイプ（ポジタイプ）



●対応チップ Inserts

TYコード	型番	材質	エッジ形状	コーティング	使用コーナー数
Code	Model Number	Material	Blade Shape	Coated	Usable corner
FJ00001	S32MOZ NK2001	サーメット	ホーニングエッジ	-	8
FJ00469	S32MOZ NK2050	サーメット	ホーニングエッジ	-	8
FJ00825	S32MOZ AB01F	サーメット	ホーニングエッジ	AlCrN	8
FJ00477	S32MOZ NK8080	超硬K10種	ホーニングエッジ	TiAlN	8
FJ00003	S32MOZ NK1010	超硬K10種	シャープエッジ	-	8
FJ00002	S32MOZ NK2020	超硬M20種	ホーニングエッジ	-	8
FJ00004	S32MOZ NK3030	超硬M20種	ホーニングエッジ	TiN	8
FJ00691	S32MOZ AC15T	微粒子超硬	ホーニングエッジ	AlCrN	8
FJ00006	S32GUR NK2001	サーメット	ホーニングエッジ	-	8
FJ00008	S32GUR NK1010	超硬K10種	シャープエッジ	-	8
FJ00007	S32GUR NK2020	超硬M20種	ホーニングエッジ	-	8
FJ00009	S32GUR NK3030	超硬M20種	ホーニングエッジ	TiN	8
FJ00010	S32GUR NK5050	超硬K10種	シャープエッジ	TiN	8
FJ00011	S32GUR NK6060	超硬M20種	ホーニングエッジ	TiAlN	8
FJ00012	S32GUR NK8080	超硬K10種	シャープエッジ	TiAlN	8
FJ00473	S32GUR DIA	焼結ダイヤ	シャープエッジ	-	1
FJ00802	S3H3MNZ NK2001	サーメット	ホーニングエッジ	-	4
FJ00554	S3H3GNZ NK1010	超硬K10種	シャープエッジ	-	4
FJ00552	S3H3MNZ NK2020	超硬M20種	ホーニングエッジ	-	4
FJ00681	S3H3MNZ AC15D	微粒子超硬	ホーニングエッジ	AlCrN	4

・1ケース12個入りです。（S32GUR DIA：1ケース1個入りです。）

・12 inserts per case. (S32GUR DIA：1 inserts per case.)

FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

富士元工業

NKN(P)○○-○○○S(T)-0○

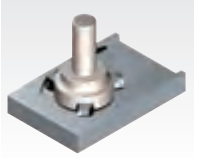
NEW ナイスカット
NEW Nice Cut



フェイス加工 [NS・PSタイプ]



ショルダー加工 [NTタイプ]



3枚刃・6枚刃の2タイプで高送り加工にも対応!ベースの交換により加工径の変更が、アームの交換により加工タイプの変更ができます。ひとつのベースで、ネガチップでのフェース加工（NSタイプ）・ポジチップでのフェース加工（PSタイプ）・ショルダー加工（NTタイプ）の3種に対応のマルチ構造です。

●本体 Body

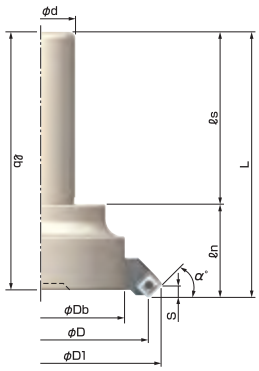
TYコード	型番	形状	刃数	寸法 Dimensions (mm)									
Code	Model Number	Fig	No. of Flute	φD	φD1	φDb	φd	L	ℓs	ℓn	ℓb	S	α°
FJ00659	NKN32-100S-03	1	3	100	112	78	32	123.5	80	43.5	120	5	45
FJ00660	NKN32-130S-03	1	3	130	142	108	32	123.5	80	43.5	120	5	45
FJ00661	NKN32-100S-06	1	6	100	112	78	32	123.5	80	43.5	120	5	45
FJ00662	NKN32-130S-06	1	6	130	142	108	32	123.5	80	43.5	120	5	45
FJ00663	NKP32-100S-03	2	3	100	115	78	32	123.5	80	43.5	120	6	45
FJ00664	NKP32-130S-03	2	3	130	145	108	32	123.5	80	43.5	120	6	45
FJ00665	NKP32-100S-06	2	6	100	115	78	32	123.5	80	43.5	120	6	45
FJ00666	NKP32-130S-06	2	6	130	145	108	32	123.5	80	43.5	120	6	45
FJ00667	NKN32-110T-03	3	3	110	-	78	32	123.5	80	43.5	120	14.5	90
FJ00668	NKN32-140T-03	3	3	140	-	108	32	123.5	80	43.5	120	14.5	90
FJ00669	NKN32-110T-06	3	6	110	-	78	32	123.5	80	43.5	120	14.5	90
FJ00670	NKN32-140T-06	3	6	140	-	108	32	123.5	80	43.5	120	14.5	90

1. ﾁｯﾌﾟは標準装備しておりませんので別途ご用命ください。
2. クランプスクリュ・ロックピン・レンチは標準装備しております。

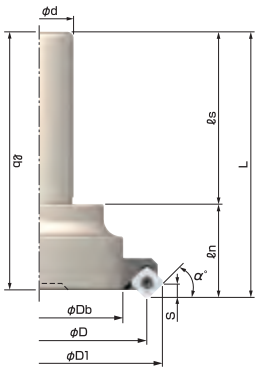
1. Insert is not supplied as standard accessory
2. Clamp Screw, Lock Pin, and wrench are supplied as standard accessories

ミーリング工具 MILLING TOOL
ドリル DRILL
バイト BIT
モジュラーヘッド MODULAR-HEAD
シャンクタイプ SHANK TYPE
ボアタイプ BORE TYPE
刃先交換式 INDEXABLE
バイト BIT
フェイスミル・ショルダーミル FACE MILL・SHOULDER MILL
ボールエンドミル BALL END MILL
ラジアスミル RADIUS MILL
ラフィングミル ROUGHING MILL
異形Rミル SPECIAL SHAPE MILL
フェイスミル FACE MILL
スタンダード STANDARD
先端フラット FLAT
センタードリル・面取ミル CENTERING・CHAMFERING MILL
面取ミル CHAMFERING MILL
R面取ミル R-CHAMFERING MILL
座ぐり加工用 COUNTERBORE
Tスロットカッター T-SLOT CUTTER
アーバー ARBOR
角バイト SQUARE BIT
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

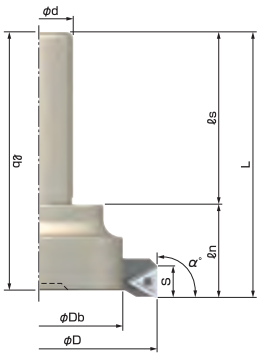
1 NS(ネガタイプ)



2 PS(ポジタイプ)



3 NT(ネガタイプ)



●ベース Base

TYコード	型番
FJ00671	NK32078-03
FJ00672	NK32078-06
FJ00673	NK32108-03
FJ00674	NK32108-06

●部品 Parts

TYコード	型番	部品名
Code	Model Number	Parts name
FJ00711	L-21	ロックピン
FJ00118	L-5	ロックピン
FJ00421	L-15	クランプスクリュー
FJ00131	K-3	レンチ
FJ00422	N-6	レンチ

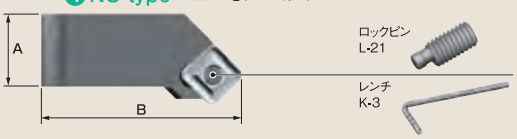
●アーム Arm

TYコード	型番	形状	寸法 Dimensions (mm)		タイプ
Code	Model Number	Fig	A	B	Type
FJ00675	AMNS-03	4	15	40.5	NS
FJ00676	AMPS-03	5	15	41.8	PS
FJ00677	AMNT-03	6	15	39.5	NT
FJ00678	AMNS-06	4	15	40.5	NS
FJ00679	AMPS-06	5	15	41.8	PS
FJ00680	AMNT-06	6	15	39.5	NT

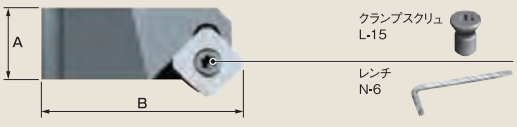
※アームは、セット単位での販売のみ行っております。アーム交換は、必ずセット単位で交換してください。
※チップ・レンチは標準装備しておりませんので別途ご用命下さい。
※クランプスクリュ・ロックピンは標準装備しております。
・arm (3pcs/set or 6pce/set) is supplied per set. Individual pieces Arm cannot be supplied
・A set of arm will have to be purchased

■アーム

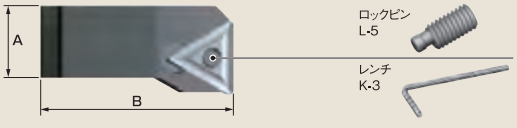
4 NS type 重量：49g(チップ除く)



5 PS type 重量：52g(チップ除く)



6 NT type 重量：57g(チップ除く)



●NEW ナイスカットアームは、旧型ナイスカットには取付け出来ません。

■ベース

3枚刃
φ100mm
φ110mm
NK32078-03
43,450円
重量：1,678g



3枚刃
φ130mm
φ140mm
NK32108-03
71,280円
重量：2,908g

6枚刃
φ100mm
φ110mm
NK32078-06
81,400円
重量：1,556g



6枚刃
φ130mm
φ140mm
NK32108-06
95,700円
重量：2,826g

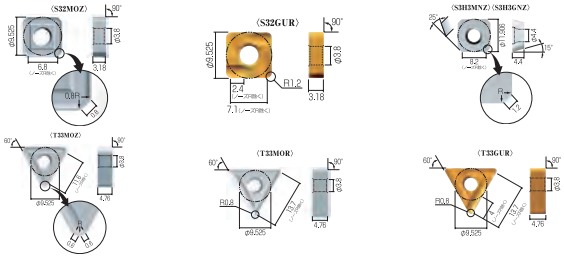
クランプスクリュ L-20×刃数分　キャップボルト CP6-15×刃数分　レンチ N-6×1 K-5×1　は標準装備しております。

FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

富士元工業

NKN用チップ

NEW ナイスカット
NEW Nice Cut



●対応チップ　Inserts

TYコード	型番	材質	エッジ形状	コーティング	使用コーナー数
Code	Model Number	Material	Blade Shape	Coated	Usable corner
FJ00001	S32MOZ NK2001	サーメット	ホーニングエッジ	-	8
FJ00469	S32MOZ NK2050	サーメット	ホーニングエッジ	-	8
FJ00825	S32MOZ AB01F	サーメット	ホーニングエッジ	AlCrN	8
FJ00003	S32MOZ NK1010	超硬K10種	シャープエッジ	-	8
FJ00477	S32MOZ NK8080	超硬K10種	シャープエッジ	TiAlN	8
FJ00002	S32MOZ NK2020	超硬M20種	ホーニングエッジ	-	8
FJ00004	S32MOZ NK3030	超硬M20種	ホーニングエッジ	TiN	8
FJ00691	S32MOZ AC15T	微粒子超硬	ホーニングエッジ	AlCrN	8
FJ00006	S32GUR NK2001	サーメット	ホーニングエッジ	-	8
FJ00008	S32GUR NK1010	超硬K10種	シャープエッジ	-	8
FJ00007	S32GUR NK2020	超硬M20種	ホーニングエッジ	-	8
FJ00009	S32GUR NK3030	超硬M20種	ホーニングエッジ	TiN	8
FJ00010	S32GUR NK5050	超硬K10種	シャープエッジ	TiN	8
FJ00011	S32GUR NK6060	超硬M20種	ホーニングエッジ	TiAlN	8
FJ00012	S32GUR NK8080	超硬K10種	シャープエッジ	TiAlN	8
FJ00473	S32GUR DIA	焼結ダイヤ	シャープエッジ	-	1
FJ00802	S3H3MNZ NK2001	サーメット	ホーニングエッジ	-	4
FJ00554	S3H3GNZ NK1010	超硬K10種	シャープエッジ	-	4
FJ00552	S3H3MNZ NK2020	超硬M20種	ホーニングエッジ	-	4
FJ00681	S3H3MNZ AC15D	微粒子超硬	ホーニングエッジ	AlCrN	4
FJ00032	T33MOZ NK2001	サーメット	ホーニングエッジ	-	6
FJ00034	T33MOZ NK1010	超硬K10種	シャープエッジ	-	6
FJ00033	T33MOZ NK2020	超硬M20種	ホーニングエッジ	-	6
FJ00479	T33MOZ NK6060	超硬M20種	ホーニングエッジ	TiAlN	6
FJ00029	T33MOR NK2001	サーメット	ホーニングエッジ	-	6
FJ00031	T33MOR NK1010	超硬K10種	シャープエッジ	-	6
FJ00030	T33MOR NK2020	超硬M20種	ホーニングエッジ	-	6
FJ00035	T33GUR NK2001	サーメット	ホーニングエッジ	-	6
FJ00037	T33GUR NK1010	超硬K10種	シャープエッジ	-	6
FJ00036	T33GUR NK2020	超硬M20種	ホーニングエッジ	-	6
FJ00038	T33GUR NK3030	超硬M20種	ホーニングエッジ	TiN	6
FJ00039	T33GUR NK5050	超硬K10種	シャープエッジ	TiN	6
FJ00040	T33GUR NK6060	超硬M20種	ホーニングエッジ	TiAlN	6
FJ00041	T33GUR NK8080	超硬K10種	シャープエッジ	TiAlN	6

・1ケース12個入りです。(S32GUR DIA：1ケース1個入りです。)
・12 inserts per case. (S32GUR DIA：1 inserts per case.)

FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

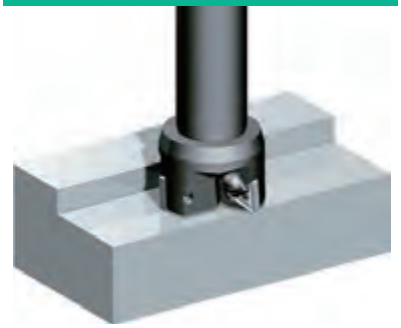
富士元工業

NK90◯0T(-◯◯)

スカットカット
Skat Cut

独自の機構で加工後の直角度が出ます。さらにダブルクランプにより耐久性もアップしました。

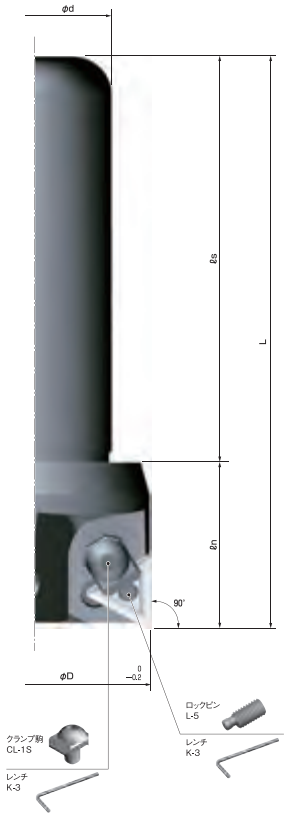
ショルダー加工［Tタイプ］



●本体 Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)				
Code	Model Number	No. of Flute	φD	φd	L	ℓs	ℓn
FJ00270	NK9040T-20	3	40	20	120	85	35
FJ00272	NK9040T-25	3	40	25	120	85	35
FJ00273	NK9040T	3	40	32	120	85	35
FJ00274	NK9050T-20	3	50	20	120	85	35
FJ00276	NK9050T-25	3	50	25	120	85	35
FJ00277	NK9050T	3	50	32	120	85	35
FJ00278	NK9050T-42	3	50	42	120	85	35
FJ00279	NK9060T	3	60	32	120	85	35
FJ00280	NK9060T-42	3	60	42	120	85	35
FJ00281	NK9070T	3	70	32	120	85	35
FJ00282	NK9070T-42	3	70	42	120	85	35
FJ00283	NK9080T	3	80	32	120	85	35

1. ﾁｯﾌﾟは標準装備しておりませんので別途ご用命ください。
2. クランプスクリュ・ロックピン・レンチは標準装備しております。
1. Insert is not supplied as standard accessory
2. Clamp Screw, Lock Pin, and wrench are supplied as standard accessories

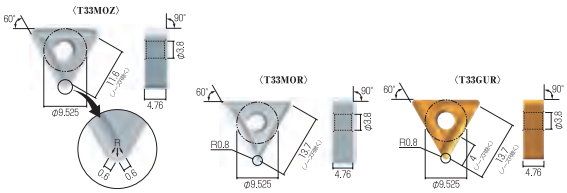


FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

富士元工業

NK9用チップ

スカットカット
Skat Cut



●対応チップ Inserts

TYコード	型番	材質	エッジ形状	コーティング	使用コーナー数
Code	Model Number	Material	Blade Shape	Coated	Usable corner
FJ00032	T33MOZ NK2001	サーメット	ホーニングエッジ	-	6
FJ00034	T33MOZ NK1010	超硬K10種	シャープエッジ	-	6
FJ00033	T33MOZ NK2020	超硬M20種	ホーニングエッジ	-	6
FJ00479	T33MOZ NK6060	超硬M20種	ホーニングエッジ	TiAlN	6
FJ00029	T33MOR NK2001	サーメット	ホーニングエッジ	-	6
FJ00031	T33MOR NK1010	超硬K10種	シャープエッジ	-	6
FJ00030	T33MOR NK2020	超硬M20種	ホーニングエッジ	-	6
FJ00035	T33GUR NK2001	サーメット	ホーニングエッジ	-	6
FJ00037	T33GUR NK1010	超硬K10種	シャープエッジ	-	6
FJ00036	T33GUR NK2020	超硬M20種	ホーニングエッジ	-	6
FJ00038	T33GUR NK3030	超硬M20種	ホーニングエッジ	TiN	6
FJ00039	T33GUR NK5050	超硬K10種	シャープエッジ	TiN	6
FJ00040	T33GUR NK6060	超硬M20種	ホーニングエッジ	TiAlN	6
FJ00041	T33GUR NK8080	超硬K10種	シャープエッジ	TiAlN	6

・1ケース12個入りです。
・12 inserts per case.

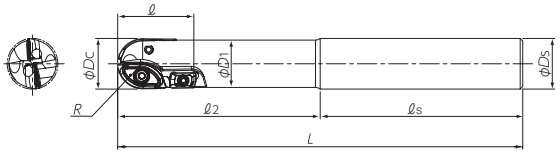
加工区分 | 荒・形状加工用

DIJET ダイジェット工業

SWBX

スウィングボールネオ
Swing Ball NEO





本体に独特な形状の凸キーを設けることにより、インサートを強固に固定でき、金型の三次元形状加工において、安定した荒加工・肉盛り部加工が可能。インサートの動きを抑制し、インサート取付けくり返し精度を安定させることにより、荒加工だけでなく、中仕上げ加工領域においても適用可能。

Unique key on the body and insert fixes the inserts strongly and enables stable roughing process & machining welding parts for die in 3D machining.

公差(mm)Tolerance
本体外径公差
−0.05〜−0.15



●本体 Body

TYコード	型番	寸法 Dimensions (mm)							
Code	Model Number	R	φDc	ℓ	ℓ2	ℓs	L	φD1	φDS
DJ05921	SWBX-16050-S16	8	16	15	50	80	130	15	16
DJ05922	SWBX-20080-S20	10	20	29	80	80	160	18.7	20
DJ05923	SWBX-20120-S20	10	20	29	120	80	200	18.7	20
DJ05924	SWBX-25080-S25	12.5	25	33	80	80	160	23.5	25
DJ05925	SWBX-25120-S25	12.5	25	33	120	80	200	23.5	25
DJ05926	SWBX-30120-S32	15	30	38	120	80	200	28.8	32
DJ05927	SWBX-30170-S32	15	30	38	170	80	250	29	32

・本体にチップは組み込んでありません。別途お求めください。
・本体にレンチおよびクランプねじ焼き付き防止剤(MOLY)は付属しておりません。(別売)
・All cutters are supplied without inserts.
・All cutters are supplied wrench & MOLY.

●対応チップ Insert

本体	対応チップ Inserts		
	主刃	副刃	外周刃
Body	Main blade	Sub blade	Peripheral blade
SWBX-16050-S16	SWBX216HM	SWBX216HS	
	SWBX216MMW	SWBX216MSW	
SWBX-20080-S20	SWBX220HM	SWBX220HS	ZPMT100308ZER-PL
	SWBX220MMW	SWBX220MSW	
SWBX-20120-S20	SWBX220HM	SWBX220HS	ZPMT100308ZER-PL
	SWBX220MMW	SWBX220MSW	
SWBX-25080-S25	SWBX225HM	SWBX225HS	ZPMT100308ZER-PL
	SWBX225MMW	SWBX225MSW	
SWBX-25120-S25	SWBX225HM	SWBX225HS	ZPMT100308ZER-PL
	SWBX225MMW	SWBX225MSW	
SWBX-30120-S32	SWBX230HM	SWBX230HS	ZPMT100308ZER-PL
	SWBX230MMW	SWBX230MSW	
SWBX-30170-S32	SWBX230HM	SWBX230HS	ZPMT100308ZER-PL
	SWBX230MMW	SWBX230MSW	

DIJET ダイジェット工業

SWBX用チップ

スウィングボールネオ
Swing Ball NEO

Fig.1（主刃・低抵抗形）
(Main blade for low cutting force)



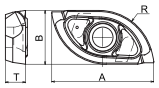


Fig.3（副刃・低抵抗形）
(Sub blade for low cutting force)



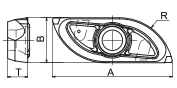


Fig.2（主刃・肉盛り加工用）
(Main blade for welding & hardened material)



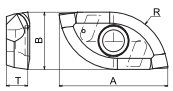


Fig.4（副刃・肉盛り加工用）
(Sub blade for welding & hardened material)



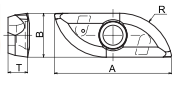
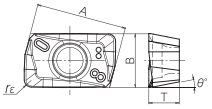


Fig.5（外周刃）
(Peripheral blade)





●対応チップ　Inserts

型番	タイプ	PVDコーティング PVD Coated			寸法 Dimensions (mm)					形状
Model Number	Type	JC5240	JC8118	JC8015	R	A	B	T	r	Fig
SWBX216HM	主刃・低抵抗形 Main (for low cutting force)	DJ05933	DJ05932		8	15	7.9	3.3	-	1
SWBX216MMW	主刃・肉盛り加工用 Main (for welding & hardened material)		DJ05936		8	15	7.9	3.3	-	2
SWBX216HS	副刃・低抵抗形 Sub (for low cutting force)	DJ05935	DJ05934		8	16.1	6.6	3.3	-	3
SWBX216MSW	副刃・肉盛り加工用 Sub (for welding & hardened material)		DJ05937		8	16.1	6.6	3.3	-	4
SWBX220HM	主刃・低抵抗形 Main (for low cutting force)	DJ05939	DJ05938		10	18.8	9.9	3.9	-	1
SWBX220MMW	主刃・肉盛り加工用 Main (for welding & hardened material)		DJ05942		10	18.8	9.9	3.9	-	2
SWBX220HS	副刃・低抵抗形 Sub (for low cutting force)	DJ05941	DJ05940		10	22.9	8.8	3.9	-	3
SWBX220MSW	副刃・肉盛り加工用 Sub (for welding & hardened material)		DJ05943		10	22.9	8.8	3.9	-	4
SWBX225HM	主刃・低抵抗形 Main (for low cutting force)	DJ05945	DJ05944		12.5	22.3	12.4	4.6	-	1
SWBX225MMW	主刃・肉盛り加工用 Main (for welding & hardened material)		DJ05948		12.5	22.3	12.4	4.6	-	2
SWBX225HS	副刃・低抵抗形 Sub (for low cutting force)	DJ05947	DJ05946		12.5	26.3	10.5	4.6	-	3
SWBX225MSW	副刃・肉盛り加工用 Sub (for welding & hardened material)		DJ05949		12.5	26.3	10.5	4.6	-	4
SWBX230HM	主刃・低抵抗形 Main (for low cutting force)	DJ05951	DJ05950		15	27.9	14.7	6	-	1
SWBX230MMW	主刃・肉盛り加工用 Main (for welding & hardened material)			DJ05954	15	27.9	14.7	6	-	2
SWBX230HS	副刃・低抵抗形 Sub (for low cutting force)	DJ05953	DJ05952		51	32.8	12.3	6	-	3
SWBX230MSW	副刃・肉盛り加工用 Sub (for welding & hardened material)			DJ05955	15	32.8	12.3	6	-	4
ZPMT100308ZER-PL	外周刃 Peripheral		●		-	10	6	3.4	0.8	5

・1ケース10個入りです
・10 inserts per case.

DIJET ダイジェット工業

BNM

ミラーボール
Mirror Ball

BNM-S形
(ストレートネック)



BNM-T形
(テーパネック)



高精度ボールエンドミル。 チップセット時のR精度±10μm以下(チップR精度±6μm以下)で、ソリッドボールエンドミル同等以上の高精度仕上げ加工を実現。

公差(mm)Tolerance
本体外径公差
±0.008



●本体 Body

TYコード	型番	形状	寸法 Dimensions (mm)									対応インサート	
Code	Model Number	Fig.	R	φDc	ℓ1	ℓ2	L	φD1	φDs	θκ°	θn°	Inserts	
DJ00960	BNMS-080035T-S12	Fig.2	4	8	18.5	35	92	7.2	12	3°41′	7°45′	BNM-080…	RNM-080…
DJ00974	BNMM-080053T-S12				18.5	53	110			2°20′	3°30′		
DJ00982	BNML-080075T-S12				18.5	75	132			1°37′	1°30′		
DJ00961	BNMS-100035T-S12	Fig.2	5	10	21	35	92	9	12	1°55′	5°45′	BNM-100…	RNM-100…
DJ00975	BNMM-100053T-S12				21	53	110			1°12′	2°30′		
DJ00983	BNML-100075T-S12				21	75	132			0°49′	1°		
DJ00962	BNMS-120026S-S12	Fig.1	6	12	-	26	83	11	12	-	-	BNM-120…	RNM-120…
DJ00968	BNMM-120053S-S12				-	53	110			-	-		
DJ00976	BNMM-120053T-S12	Fig.2			22	53	110			-	1°30′		
DJ00984	BNML-120085T-S16				22	85	145		16	1°27′	1°30′		
DJ00963	BNMS-160032S-S16	Fig.1	8	16	-	32	92	14	16	-	-	BNM-160…	RNM-160…
DJ00969	BNMM-160063S-S16				-	63	123			-	-		
DJ00977	BNMM-160063T-S16	Fig.2			28	63	123			-	1°30′		
DJ00985	BNML-160100T-S20				28	100	166		20	1°13′	1°30′		
DJ00964	BNMS-200038S-S20	Fig.1	10	20	-	38	104	17	20	-	-	BNM-200…	RNM-200…
DJ00970	BNMM-200075S-S20				-	75	141			-	-		
DJ00978	BNMM-200075T-S20	Fig.2			34	75	141			-	2°		
DJ00986	BNML-200115T-S25				34	115	191		25	1°22′	1°50′		
DJ00965	BNMS-250045S-S25	Fig.1	12.5	25	-	45	121	21	25	-	-	BNM-250…	RNM-250…
DJ00971	BNMM-250090S-S25				-	90	166			-	-		
DJ00979	BNMM-250090T-S25	Fig.2			41	90	166			-	2°20′		
DJ00987	BNML-250135T-S32				41	135	215		32	1°38′	1°30′		
DJ00966	BNMS-300053S-S32	Fig.1	15	30	-	53	133	26	32	-	-	BNM-300…	RNM-300…
DJ00972	BNMM-300106S-S32				-	106	186			-	-		
DJ00980	BNMM-300106T-S32	Fig.2			49	106	186			0°38′	3°		
DJ00988	BNML-300160T-S32				49	160	240			0°24′	1°10′		
DJ00967	BNMS-320053S-S32	Fig.1	16	32	-	53	133	26	32	-	-	BNM-320…	RNM-320…
DJ00973	BNMM-320106S-S32				-	106	186			-	-		
DJ00981	BNMM-320106T-S32	Fig.2			49	106	186				3°		
DJ00989	BNML-320160T-S32				49	106	240			-	1°10′		

・本体にチップは組み込んでありません。別途お求めください。
・All cutters are supplied without inserts.

Fig.1(ストレートネック)

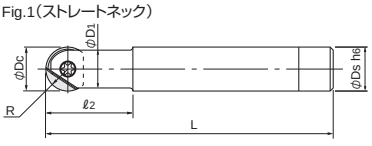
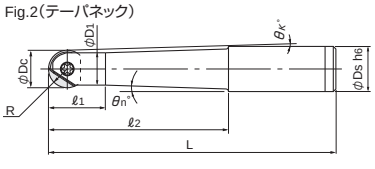


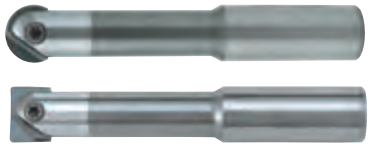
Fig.2(テーパネック)

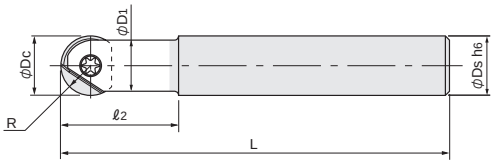


DIJET ダイジェット工業

BNM-C

ミラーボール Cボディー
Mirror Ball with C-Body





高精度ボールエンドミル。 チップセット時のR精度±10μm以下(チップR精度±6μm以下)で、ソリッドボールエンドミル同等以上の高精度仕上げ加工を実現。

公差(mm)Tolerance
本体外径公差
±0.008

曲面加工 ポケット加工 溝加工 C Body carbide shank

●本体 Body

TYコード	型番	寸法 Dimensions (mm)						対応インサート	
Code	Model Number	R	φDc	ℓ2	L	φD1	φDs	Inserts	
DJ03177	BNMM-060035S-S06C	3	6	35	92	5.4	6	BNM-060… (BNM-070)	
DJ02651	BNML-060017S-S06C			17	120				
DJ03178	BNMM-080035S-S08C	4	8	35	92	7.2	8	BNM-080…	RNM-080…
DJ03185	BNML-080075S-S08C			75	140				
DJ03186	BNML-080095S-S08C			95	160				
DJ03179	BNMM-100043S-S10C	5	10	43	100	9	10	BNM-100… (BNM-110)	RNM-100…
DJ03187	BNML-100075S-S10C			75	140				
DJ03188	BNML-100080S-S10C			80	220				
DJ03189	BNML-100095S-S10C			95	160				
DJ03190	BNML-100140S-S10C			140	220				
DJ03171	BNMS-120028S-S12C	6	12	28	84	11	12	BNM-120…	RNM-120…
DJ03180	BNMM-120053S-S12C			53	110				
DJ03191	BNML-120095S-S12C			95	160				
DJ03192	BNML-120100S-S12C			100	220				
DJ03193	BNML-120130S-S12C			130	200				
DJ03194	BNML-120150S-S12C			150	220				
DJ03172	BNMS-160033S-S16C	8	16	33	93	15	16	BNM-160…	RNM-160…
DJ03195	BNML-160070S-S16C			70	140				
DJ03196	BNML-160090S-S16C			90	160				
DJ03197	BNML-160100S-S16C			100	220				
DJ03198	BNML-160110S-S16C			110	180				
DJ03199	BNML-160150S-S16C			150	220				
DJ03173	BNMS-200039S-S20C	10	20	39	105	19	20	BNM-200…	RNM-200…
DJ03181	BNMM-200075S-S20C			75	141				
DJ03200	BNML-200100S-S20C			100	220				
DJ03201	BNML-200105S-S20C			105	180				
DJ03202	BNML-200125S-S20C			125	200				
DJ03203	BNML-200170S-S20C			170	250				
DJ03204	BNML-200220S-S20C			220	300				
DJ03182	BNMM-250090S-S25C	12.5	25	90	166	24	25	BNM-250…	RNM-250…
DJ03205	BNML-250100S-S25C			100	220				
DJ03206	BNML-250140S-S25C			140	220				
DJ03207	BNML-250170S-S25C			170	250				
DJ03183	BNMM-300120S-S32C	15	30	120	200	29	32	BNM-300…	RNM-300…
DJ03209	BNML-300100S-S32C			100	220				
DJ03210	BNML-300170S-S32C			170	250				
DJ03211	BNML-300220S-S32C			220	300				

・本体にチップは組み込んでありません。別途お求めください。
・All cutters are supplied without inserts.

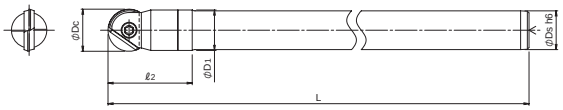
加工区分 | 仕上げ・形状加工

DIJET ダイジェット工業

BNMU

ミラーボール 超硬シャンク
Mirror Ball with Carbide Shank





高精度ボールエンドミル。 チップセット時のR精度±10μm以下(チップR精度±6μm以下)で、ソリッドボールエンドミル同等以上の高精度仕上げ加工を実現。

公差(mm)Tolerance
本体外径公差
±0.008

曲面加工 ポケット加工 溝加工

●本体 Body

TYコード	型番	寸法 Dimensions (mm)						対応インサート
Code	Model Number	R	φDc	ℓ2	L	φD1	φDs	Inserts
DJ02652	BNMU-160220-S15C	8	16	-	220	15	15	BNM-160… RNM-160…
DJ02653	BNMU-200270-S18C	10	20	40	270	19	18	BNM-200… RNM-200…
DJ02655	BNMU-300300-S28C	15	30	60	300	29	28	BNM-300… RNM-300…

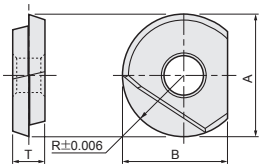
・本体にチップは組み込んでありません。別途お求めください。
・All cutters are supplied without inserts.

DIJET ダイジェット工業

BNM用チップ

ミラーボール 超硬シャンク
Mirror Ball with Carbide Shank





●対応チップ Inserts

TYコード	型番	PVDコーティング	寸法 Dimensions (mm)				
Code	Model Number	PVD Coated	R	A	B	C	T
DJ05762	BNM-060	DH103	3	6	5	-	2
DJ03451		JC5015					
DJ05763	BNM-080	DH103	4	8	7	-	2.4
DJ02285		JC5015					
DJ05764	BNM-100	DH103	5	10	8.5	-	2.6
DJ02286		JC5015					
DJ05765	BNM-120	DH103	6	12	10	-	3
DJ02287		JC5015					
DJ05766	BNM-160	DH103	8	16	12	0.8	4

・1ケース2個入りです
・2 inserts per case.

TYコード	型番	PVDコーティング	寸法 Dimensions (mm)				
Code	Model Number	PVD Coated	R	A	B	C	T
DJ02288	BNM-160	JC5015	8	16	12	0.8	4
DJ05767	BNM-200	DH103	10	20	15	1	5
DJ02289		JC5015					
DJ05768	BNM-250	DH103	12.5	25	18.5	1	6
DJ02290		JC5015					
DJ05769	BNM-300	DH103	15	30	22.5	1	7
DJ02291		JC5015					
DJ02292	BNM-320	DH103	16	32	23.5	-	7

・1ケース2個入りです
・2 inserts per case.

BNM用Sチップ

ミラーボール 超硬シャンク
Mirror Ball with Carbide Shank

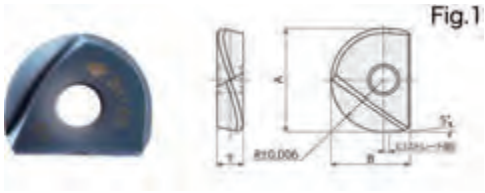


Fig.1

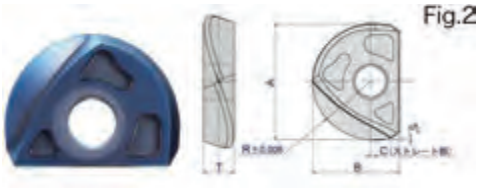


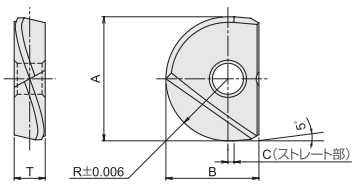
Fig.2

●対応チップ Inserts

TYコード	型番	PVDコーティング	寸法 Dimensions (mm)					
Code	Model Number	PVD Coated	R	A	B	C	T	Fig.
DJ05850	BNM-060-SS	DH108	3	6	5	-	2	1
DJ05851	BNM-080-SS		4	8	7	0.5	2.4	1
DJ05852	BNM-100-SS		5	10	8.5	1	2.6	1
DJ05853	BNM-120-SS		6	12	10	1	3	1
DJ05854	BNM-160-SS		8	16	12	1	4	1
DJ05855	BNM-200-SS		10	20	15	1	5	2
DJ05856	BNM-250-SS		12.5	25	18.5	1	6	2
DJ05857	BNM-300-SS		15	30	22.5	1	7	2

・1ケース2個入りです
・2 inserts per case.





TYコード	型番	PVDコーティング	寸法 Dimensions (mm)				
Code	Model Number	PVD Coated	R	A	B	C	T
DJ05631	BNM-060-TG	DH102	3	6	5	-	2
DJ05632	BNM-080-TG		4	8	7	0.5	2.4
DJ05633	BNM-100-TG		5	10	8.5	1	2.6
DJ05634	BNM-120-TG		6	12	10	1.5	3
DJ05635	BNM-160-TG		8	16	12	1.5	4
DJ05636	BNM-200-TG		10	20	15	2	5
DJ05637	BNM-250-TG		12.5	25	18.5	2	6
DJ05638	BNM-300-TG		15	30	22.5	2	7

・1ケース2個入りです
・2 inserts per case.

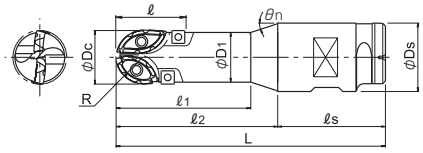
加工区分 | 荒・形状加工

DIJET ダイジェット工業

SWB

スウィングボール コンビネーションシャンク
Swing Ball





荒から中仕上げ加工まで。 高いクランプ剛性およびチップ剛性。

公差(mm)Tolerance
本体外径公差
−0.05〜−0.15

曲面加工 コーナーR R加工

●本体 Body

TYコード	型番	使用チップ数 Number of Inserts			寸法 Dimensions (mm)									
		主刃	副刃	外周刃										
Code	Model Number	Main blade	Sub blade	Peripheral blade	R	φDc	ℓ	ℓ2	ℓs	L	ℓ1	φD1	θn	φDs
DJ02816	SWBS4050C508	1	1	2	20	40	50	120	80	200	100	36.9	18°	50.8
DJ02817	SWBM4050C508	1	1	2			50	170	80	250	150	36.9	18°	50.8
DJ02820	SWBS5060C508	1	1	2	25	50	60	120	80	200	-	46.8	-	50.8
DJ02821	SWBM5060C508	1	1	2			60	170	80	250	-	46.8	-	50.8
DJ02818	SWBL4050C508	1	1	2	20	40	50	220	80	300	170	36.9	6°	50.8
DJ02819	SWBE4050C508	1	1	2			50	270	80	350	170	36.9	3°	50.8
DJ02822	SWBL5060C508	1	1	2	25	50	60	220	80	300	-	46.8	-	50.8
DJ02823	SWBE5060C508	1	1	2			60	270	80	350	-	46.8	-	50.8

・本体にチップは組み込んでありません。別途お求めください。
・All cutters are supplied without inserts.

DIJET ダイジェット工業

SWB用チップ

スウィングボール コンビネーションシャンク
Swing Ball

Fig.1 (主刃低抵抗形)

Fig.2 (副刃・低抵抗形)

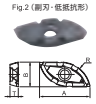



Fig.5 (主刃)

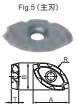



Fig.7 (副刃)

Fig.8 (主刃・肉盛り加工用) ※高硬度材にも対応

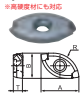



Fig.9 (副刃・肉盛り加工用) ※高硬度材にも対応

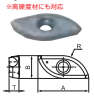



Fig.10 (外周刃)

Fig.11 (外周刃)

Fig.12 (外周刃)


●対応チップ Inserts

型番	タイプ	PVDコーティング PVD Coated			寸法 Dimensions (mm)					形状
Model Number	Type	JC5015	JC8015	JC5040	R	A	B	T	r	Fig.
SWB240HMN	主刃 Main blade		DJ02828	DJ02842	20	30.4	20.8	6.85	-	5
SWB240MMW			DJ04422			30.4	20.8	6.85	-	8
SWB240HSN	副刃 Sub blade		DJ02829	DJ02843		37.5	16.3	6.85	-	7
SWB240MSW			DJ04423			37.5	16.3	6.85	-	9
SWB250MMW	主刃 Main blade		DJ04424		25	34.4	25.7	7	-	8
SWB250MSW	副刃 Sub blade		DJ04425			42.6	20.8	7	-	9
SWB250HMN-N	主刃 Main blade	DJ04252		DJ04254		34.4	25.7	7	-	1
SWB250HSN-N	副刃 Sub blade	DJ04258		DJ04260		42.6	20.8	7	-	2
SPGA090304	外周刃			DJ05135	-	9.525	9.525	3.18	0.4	10
IM-SP43GS				DJ05137		12.7	12.7	4.76	0.8	11

・1ケース10個入りです。(R20以上主刃および副刃は1ケース5個入りです。)
・10 inserts per case. (R20 or more The main blade and sub blade are in one case with 5 pieces.)

MOLDINO

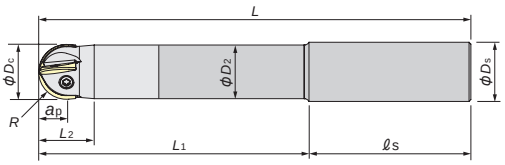
三菱日立ツール

ABP4F

アルファ ボールプレシジョンマルチフルート

Ball Precision Multi Flutes ABP4F

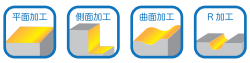




独自のインサート固定方法により、仕上げ用刃先交換式ボールエンドミルの4枚刃化を実現。 最新高速マシンに対応。 従来比、加工能率2倍、寿命3倍以上

We devised an original insert mounting method to achieve a four-insert indexable ball end mill with finishing insert tips. Compatible with the latest highest-speed machines. Compared with conventional products, it provides twice the processing performance and 3 times the tool life.

公差(mm)Tolerance
本体外径公差
±0.01

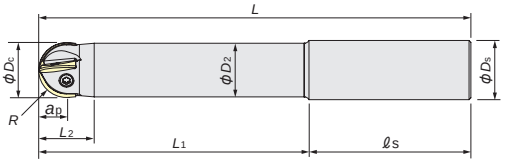


●本体 Body

＜超硬シャンク＞ Carbide Shank

TYコード	型番	インサート数 No. of Insert		寸法 Dimensions (mm)										摘要インサート数 Insert	
		親刃	子刃											親刃	子刃
Code	Model Number	Main Insert	Slave Insert	φDc	R	L	φDs	ap	L2	L1	L/D	φD2	ℓs	Main Insert	Slave Insert
HT25143	ABP4F20S20WL80	1	2	20	10	160	20	10	17	80	4	19	80	ZDFG200CE	ZDFG200SE
HT25144	ABP4F20S20WL100					180				100	5				
HT25145	ABP4F20S20WL120					200				120	6				
HT25146	ABP4F25S25WL100	1	2	25	12.5	180	25	12.5	23.5	100	4	24	80	ZDFG250CE	ZDFG250SE
HT25147	ABP4F25S25WL120					200				120	4.8				
HT25148	ABP4F25S25WL150					230				150	6				
HT25149	ABP4F30S32WL100	1	2	30	15	180	32	15	30	100	3.3	28	80	ZDFG300CE	ZDFG300SE
HT25150	ABP4F30S32WL120					200				120	4				
HT25151	ABP4F30S32WL150					230				150	5				



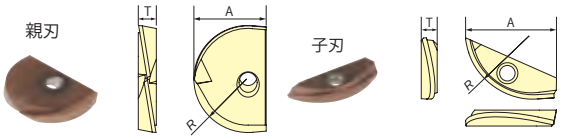


＜鋼シャンク＞ Steel Shank

TYコード	型番	インサート数 No. of Insert		寸法 Dimensions (mm)										摘要インサート数 Insert	
		親刃	子刃											親刃	子刃
Code	Model Number	Main Insert	Slave Insert	φDc	R	L	φDs	ap	L2	L1	L/D	φD2	ℓs	Main Insert	Slave Insert
HT25152	ABP4F20S20L60	1	2	20	10	140	20	10	17	60	3	19	80	ZDFG200CE	ZDFG200SE
HT25153	ABP4F20S20L80					160				80	4				
HT25154	ABP4F20S20L100					180				100	5				
HT25155	ABP4F25S25L100	1	2	25	12.5	180	25	12.5	23.5	100	4	24	80	ZDFG250CE	ZDFG250SE
HT25156	ABP4F25S25L120					200				120	4.8				
HT25157	ABP4F25S25L150					230				150	6				
HT25158	ABP4F30S32L100	1	2	30	15	180	32	15	30	100	3.3	29	80	ZDFG300CE	ZDFG300SE
HT25159	ABP4F30S32L120					200				120	4				
HT25160	ABP4F30S32L150					230				150	5				

ABP4F用チップ

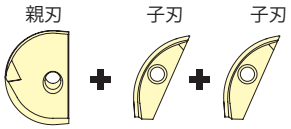
アルファ ボールプレシジョンマルチフルート
Ball Precision Multi Flutes ABP4F



●対応チップ Inserts

型番	形状	精度	ATHコート ATH Coated		PNコート PN Coated	寸法Size (mm)		
Model Number	Shape	Tolerance Class	ATH10E	ATH80D	PN15M	R	A	T
ZDFG200CE	親刃 Main insert	F	HT25161			10	13.8	3.2
ZDFG200CT				HT25511	HT25514			
ZDFG250CE			HT25162			12.5	16.8	4
ZDFG250CT				HT25512	HT25515			
ZDFG300CE			HT25163			15	20	5
ZDFG300CT				HT25513	HT25516			
ZDFG200SE	子刃 Sub insert		HT25164	HT25517	HT25520	10	13.8	2.4
ZDFG250SE			HT25165	HT25518	HT25521	12.5	16.8	3
ZDFG300SE			HT25166	HT25519	HT25522	15	20	3.6

・親刃は1ケース1個入り、子刃は1ケース2個入りです。
・Main inserts are packaged 1 per case. Slave inserts are packaged 2 per case.



型番	精度	ATHコート ATH Coated	セット内容
Model Number	Tolerance Class	ATH10E	Set items
ZDFG200SET	F	HT25167	親刃1ヶ＋子刃2ヶ Main inserts are packaged 1+ Slave inserts are packaged 2
ZDFG250SET		HT25168	
ZDFG300SET		HT25169	

三菱日立ツール

BCF

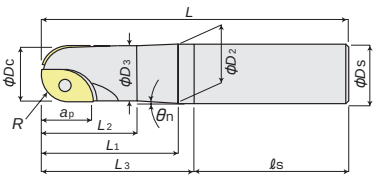
アルファ ボールエンドミル

Ball end mill BCF



滑らか削りを生む、凸状すくい面切れ刃をもっています。 引き上げ切削に安心なキー溝つきインサートクランプです。 子刃インサートの切れ刃を中心近くまで設定しました。

A convex shape rake cutting edge enables smooth cutting. The inserts are clamped with a key slot that provide safe cutting in lift cutting. The cutting edge of a slave insert was set to nearly the center of cutting.



公差(mm)Tolerance
本体外径公差
0~-0.15

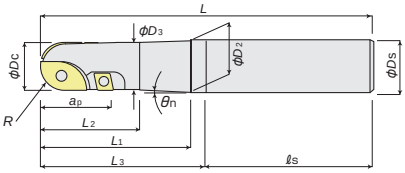


●本体 Body

＜レギュラ形＞ Regular

TYコード	型番	寸法 Dimensions (mm)												使用インサート Inserts			
														親刃	刃数	子刃	刃数
Code	Model Number	φDc	R	L	φDs	ap	L1	L3	L2	θn	φD2	φD3	ℓs	Main Insert	Flutes	Slave Insert	Flutes
HT15298	BCF2018S25S	20	10	140	25	18	52	60	30	5.7°	23.4	19	80	ZCE*100CE	1	ZCE*100SE	1
HT15301	BCF2523S32S	25	12.5	150	32	23	62	70	35	6.5°	30.1	24	80	ZCE*125CE	1	ZCE*125SE	1
HT15303	BCF3028S32S	30	15	160	32	28	72	80	50	3.1°	31.2	28.8	80	ZCE*150CE	1	ZCE*150SE	1

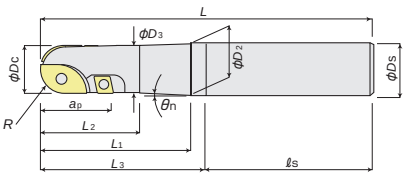




＜ロング刃形＞ Long Cutting edge

TYコード	型番	寸法 Dimensions (mm)												使用インサート Inserts					
														親刃	刃数	子刃	刃数	外周刃	刃数
Code	Model Number	φDc	R	L	φDs	ap	L1	L3	L2	θn	φD2	φD3	ℓs	Main Insert	Flutes	Slave Insert	Flutes	Peripheral Insert	Flutes
HT15305	BCF2030S25L	20	10	150	25	30	62	70	35	5.3°	24	18.5	80	ZCE*100CE	1	ZCE*100SE	1	CPMT080204	2
HT15307	BCF2539S32L	25	12.5	180	32	39	72	80	50	9.7°	31	23.5	100	ZCE*125CE	1	ZCE*125SE	1	CPMT090308	2
HT15310	BCF3043S32L	30	15	200	32	43	92	100	60	2.7°	31	28	100	ZCE*150CE	1	ZCE*150SE	1	CPMT090308	2

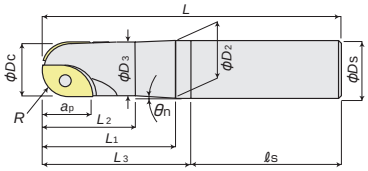




＜ロングシャンク形＞ Long shank

TYコード	型番	寸法 Dimensions (mm)												使用インサート Inserts					
														親刃	刃数	子刃	刃数	外周刃	刃数
Code	Model Number	φDc	R	L	φDs	ap	L1	L3	L2	θn	φD2	φD3	ℓs	Main Insert	Flutes	Slave Insert	Flutes	Peripheral Insert	Flutes
HT15306	BCF2030S25E	20	10	250	25	30	62	70	35	5.2°	24	18.5	180	ZCE*100CE	1	ZCE*100SE	1	CPMT080204	2
HT15311	BCF2030S32E	20	10	250	32	30	62	70	35	12.4°	30.4	18.5	180	ZCE*100CE	1	ZCE*100SE	1	CPMT080204	2
HT15308	BCF2539S32E	25	12.5	300	32	39	72	80	50	9.7°	31	23.5	220	ZCE*125CE	1	ZCE*125SE	1	CPMT090308	2
HT15309	BCF3043S32E	30	15	350	32	43	92	100	60	2.7°	31	28	250	ZCE*150CE	1	ZCE*150SE	1	CPMT090308	2





＜テーパーネックロングシャンク形＞ Taper-necked Long shank

TYコード	型番	寸法 Dimensions (mm)												使用インサート Inserts			
														親刃	刃数	子刃	刃数
Code	Model Number	φDc	R	L	φDs	ap	L1	L3	L2	θn	φD2	φD3	ℓs	Main Insert	Flutes	Slave Insert	Flutes
HT15299	BCF2018S25TE	20	10	250	25	18	72	80	30	3°	23.4	19	170	ZCE*100CE	1	ZCE*100SE	1
HT15300	BCF2018S32TE	20	10	300	32	18	107	115	30	4.9°	31.2	18	185	ZCE*100CE	1	ZCE*100SE	1
HT15302	BCF2523S32TE	25	12.5	300	32	23	97	105	35	2.8°	30.1	24	195	ZCE*125CE	1	ZCE*125SE	1
HT15304	BCF3028S32TE	30	15	350	32	28	92	100	40	1.3°	31.2	28.8	250	ZCE*150CE	1	ZCE*150SE	1

BCF用チップ

アルファ ボールエンドミル

Ball end mill BCF

Fig-1 親刃 Master Insert

ZCEW○○○CE ZCET○○○CE





快削形（中仕上に好適）
High-rake type

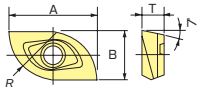


Fig-2 子刃 Slave Insert

ZCEW○○○SE ZCET○○○SE





快削形（中仕上に好適）
High-rake type

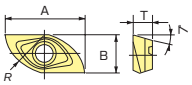
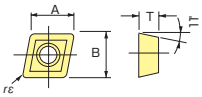


Fig-3 外周刃 Peripheral Insert

CPMT○○○○○○





●対応チップ Inserts

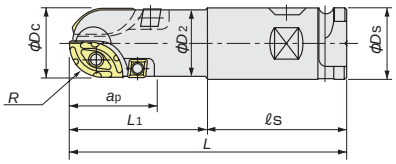
タイプ	型番	精度	JPコート	Cコート	Gコート	超硬	寸法 (mm)					形状
			JP Coated	C Coated	G Coated	Carbide	Dimensions					Shape
Type	Model Number	Tolerance Class	JP4120	CY250	HC844	WH20	R	rε	A	B	T	Fig
親刃 Main Insert	ZCET080CE	E級 E Class	HT25491				8	-	15.6	7.9	3.97	Fig.1
	ZCET100CE		HT25493				10	-	18.3	10	4.74	
	ZCEW100CE			HT17042	HT15554	HT15621	10	-	18.3	10	4.74	
	ZCET125CE		HT25495				12.5	-	23.1	12.3	6.1	
	ZCEW125CE			HT17044	HT15556	HT15623	12.5	-	23.1	12.3	6.1	
	ZCET150CE		HT25497				15	-	28.3	14.9	7.59	
	ZCEW150CE			HT17046	HT15558	HT15625	15	-	28.3	14.9	7.59	
	ZCET160CE		HT25499				16	-	28.8	15.4	7.45	
	ZCEW200CE				HT20114		20	-	35.4	20.1	8	
子刃 Slave Insert	ZCET080SE		HT25492				8	-	16.8	5.9	3.43	Fig.2
	ZCET100SE		HT25494				10	-	16.7	8.1	4.24	
	ZCEW100SE			HT17043	HT15555	HT15622	10	-	16.7	8.1	4.24	
	ZCET125SE		HT25496				12.5	-	20.8	9.3	5.4	
	ZCEW125SE			HT17045	HT15557	HT15624	12.5	-	20.8	9.3	5.4	
	ZCET150SE		HT25498				15	-	25.7	11.8	7.09	
	ZCEW150SE			HT17047	HT15559	HT15626	15	-	25.7	11.8	7.09	
	ZCET160SE		HT25500				16	-	26.3	12.4	6.96	
	ZCEW200SE				HT20115		20	-	31.9	15.7	7	
外周刃 Peripheral Insert	CPMT080204	M級 M Class			HT15539	HT15619	-	0.4	7.94		2.38	Fig.3
	CPMT090308				HT15542	HT15620	-	0.8	9.525		3.18	

三菱日立ツール

BCU

アルファ ボールエンドミル（重切削用）
Ball end mill BCU





重切削用、ダブルキー溝付きの肉厚大形インサート。 ニック付きインサートで深切込み加工もできます。
For heavy cutting. Double-key grooved thick-body inserts. Nicked inserts enable deep plunge cutting.

公差(mm)Tolerance
本体外径公差
±0.1



●本体 Body

TYコード	型番	寸法 Dimensions (mm)								使用インサート Inserts					
										親刃	刃数	子刃	刃数	外周刃	刃数
Code	Model Number	φDc	R	L	φDs	φD2	ap	L1	RS	Main Insert	Flutes	Slave Insert	Flutes	Peripheral Insert	Flutes
HT15312	BCU5063S42S	50	25	200	42	47.5	63	100	100	ZCET250CE ZCET250CE-N	1	ZCET250SK ZCET250SK-N	1	CPMT120408	2
HT15314	BCU5063S42L	50	25	250	42	47.5	63	150	100						
HT15316	BCU5063S42E	50	25	350	42	47.5	63	150	200						
HT15313	BCU5063C508S	50	25	200	50.8	47.5	63	100	100						
HT15315	BCU5063C508L	50	25	250	50.8	47.5	63	150	100						

三菱日立ツール

BCU用チップ

アルファ ボールエンドミル（重切削用）
Ball end mill BCU

親刃 Main Insert

Fig-3
ZCET250CE

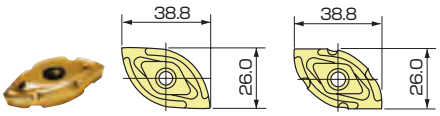
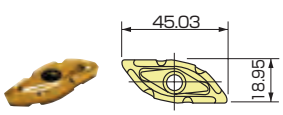


Fig-4
ZCET250CE-N
(ニック付 With nick)

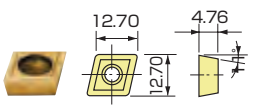
子刃 Slave Insert

Fig-6
ZCET250SK-N
(ニック付 With nick)



外周刃 Peripheral Insert

Fig-7
CPMT120408



●対応チップ Inserts

TYコード	型番	Gコート	精度	刃先形状
Code	Model Number	G Coated	Tolerance Class	Fig
HT15550	ZCET250CE	HC844	E 級 E Class	Fig-3
HT15551	ZCET250CE-N（ニック付）			Fig-4
HT15553	ZCET250SK-N（ニック付）			Fig-6
HT15544	CPMT120408		M 級 M Class	Fig-7

加工区分 | 仕上

MOLDINO

三菱日立ツール

ABPF

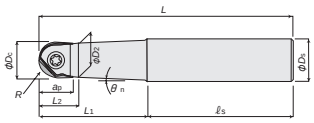
アルファ ボールプレシジョンF ABPF形

Ball precision F ABPF

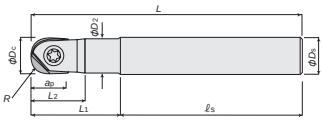


取付けR精度±0.01mm、ボール部先端から外周まで、高いR精度を示します。
優れた切れ味、きれいな仕上げ面。中心部切れ刃の刃形の工夫により、優れた面粗さが得られます。 高性能コーティングインサートにより長寿命です。

Set up R accuracy : ±0.01mm High accuracy is exhibited from the ball tip to the outer circumference.
Excellent cutting performance and beautiful finish Special shape of central cutting flute provides
excellent finished surface roughness. High-performance coated inserts provide long life.

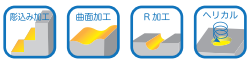


Aタイプ(首下テーパ) Type A (Taper Neck)



Bタイプ(首下ストレート) Type B (Straight Neck)

公差(mm)Tolerance
本体外径公差
±0.01

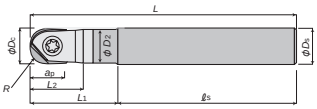


●本体 Body

＜鋼シャンク＞ Steel Shank

TYコード	型番	インサート数 Insert	寸法 Dimensions (mm)										タイプ	使用インサート
Code	Model Number	No.of insert	φDc	R	L	φDs	ap	L2	L1	φD2	ℓs	θn	Type	Inserts
HT15400	ABPF08S12	1	8	4	100	12	5	10	22	7.5	78	9.5°	A	ZDFG080-S*
HT15401	ABPF10S12	1	10	5	100	12	7	13	25	9.5	75	5°	A	ZDFG100-S*
HT15402	ABPF12S12	1	12	6	110	12	8	15	30	11.5	80	—	B	ZDFG120-S*
HT15403	ABPF16S20	1	16	8	130	20	10	19	50	15.5	80	2.5°	A	ZDFG160-S*
HT15404	ABPF20S25	1	20	10	140	25	12.5	22	60	19.5	80	2.5°	A	ZDFG200-S*
HT15405	ABPF08S12L	1	8	4	130	12	5	10	50	7.5	80	3°	A	ZDFG320-S*
HT15406	ABPF10S16L	1	10	5	150	16	7	13	50	9.5	100	5°	A	ZDFG080-S*
HT15407	ABPF12S16L	1	12	6	160	16	8	20	60	10.8	100	3°	A	ZDFG100-S*
HT15408	ABPF16S20L	1	16	8	160	20	10	19	65	15.5	95	2°	A	ZDFG120-S*
HT15409	ABPF20S25L	1	20	10	180	25	12.5	22	80	19.5	100	2°	A	ZDFG160-S*





Dタイプ(首下ストレート) Type D (Straight Neck)

＜超硬シャンク＞ Carbide Shank

TYコード	型番	インサート数 Insert	寸法 Dimensions (mm)										タイプ	使用インサート
Code	Model Number	No.of insert	φDc	R	L	φDs	ap	L2	L1	φD2	ℓs	θn	Type	Inserts
HT15410	ABPF08S08W	1	8	4	100	8	5	14	30	3.8	7.8	70	D	
HT15413	ABPF08S08WL	1	8	4	130	8	5	14	65	8.1	7.8	65	D	ZDFG080-S*
HT19273	ABPF08S08WL95	1	8	4	160	8	5	14	95	11.9	7.8	65	D	
HT15411	ABPF10S10W	1	10	5	100	10	7	18	35	3.5	9.8	65	D	
HT15414	ABPF10S10WL	1	10	5	140	10	7	18	75	7.5	9.8	65	D	ZDFG100-S*
HT19274	ABPF10S10WL95	1	10	5	160	10	7	18	95	9.5	9.8	65	D	
HT19275	ABPF10S10WL140	1	10	5	220	10	7	18	140	14	9.8	80	D	
HT15412	ABPF12S12W	1	12	6	110	12	8	20	45	3.8	11.8	65	D	
HT15415	ABPF12S12WL	1	12	6	150	12	8	20	85	7.1	11.8	65	D	
HT19276	ABPF12S12WL100	1	12	6	200	12	8	20	100	8.3	11.8	100	D	ZDFG120-S*
HT19277	ABPF12S12WL120	1	12	6	200	12	8	20	120	10.8	11.8	80	D	
HT19278	ABPF12S12WL150	1	12	6	220	12	8	20	150	12.5	11.8	70	D	
HT19279	ABPF16S16W60	1	16	8	130	16	10	19	60	3.8	15.5	70	D	
HT19280	ABPF16S16WL100	1	16	8	200	16	10	19	100	6.3	15.5	100	D	ZDFG160-S*
HT19281	ABPF16S16WE150	1	16	8	220	16	10	19	150	9.4	15.5	70	D	
HT19282	ABPF20S20W80	1	20	10	160	20	12.5	22	80	4	19.5	80	D	
HT19283	ABPF20S20WL100	1	20	10	220	20	12.5	22	100	5	19.5	120	D	ZDFG200-S*
HT19284	ABPF20S20WE220	1	20	10	300	20	12.5	22	220	11	19.5	80	D	
HT19285	ABPF25S25W100	1	25	12.5	220	25	15	25	100	4	24.5	120	D	ZDFG250-S*
HT19286	ABPF25S25WL120	1	25	12.5	220	25	15	25	120	4.8	24.5	100	D	
HT19287	ABPF30S32W100	1	30	15	180	32	18	30	100	3.3	29.5	80	D	ZDFG300-S*
HT19288	ABPF30S32W120	1	30	15	220	32	18	30	120	4	29.5	100	D	
HT19289	ABPF32S32W120	1	32	16	200	32	18	32	120	3.8	31.5	80	D	
HT19290	ABPF32S32WL150	1	32	16	250	32	18	32	150	5.3	31.5	100	D	ZDFG320-S*
HT19291	ABPF32S32WE220	1	32	16	300	32	18	32	220	6.9	31.5	80	D	

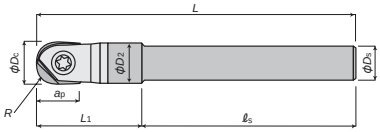
三菱日立ツール

ABPF

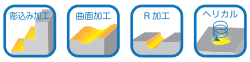
アルファ ボールプレシジョンF ABPF形

Ball precision F ABPF





公差(mm)Tolerance
本体外径公差
±0.01



<アンダーネックタイプ> Under neck type

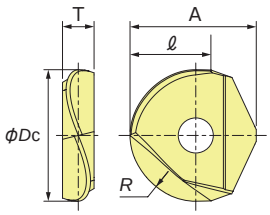
TYコード	型番	インサート数 Insert	寸法 Dimensions (mm)								使用インサート
Code	Model Number	No.of insert	φDc	R	L	φDs	ap	L1	φD2	ℓs	Inserts
HT19292	ABPFU16W220	1	16	8	220	15	10	39	15.5	181	ZDFG160-S*
HT19293	ABPFU20W270	1	20	10	270	18	12.5	51	19.5	219	ZDFG200-S*
HT19294	ABPFU25W300	1	25	12.5	300	23	15	61	24.5	239	ZDFG250-S*
HT19295	ABPFU30W300	1	30	15	300	28	18	73	29.5	227	ZDFG300-S*

三菱日立ツール

ABPF用チップ

アルファ ボールプレシジョンF ABPF形

Ball precision F ABPF



●対応チップ Inserts

型番	精度	ATHコート ATH Coated		PNコート PN Coated		寸法 Dimensions (mm)				
Model Number	Tolerance Class	ATH80D	ATH10E	PN08M	PN15M	R	ℓ	A	φDc	T
ZDFG080-ST	F級 F class	HT25241			HT25501	4	4.4	9.7	8	2.1
ZDFG100-ST		HT25242			HT25502	5	5.6	12.1	10	2.7
ZDFG120-ST		HT25243			HT25503	6	6.6	14.6	12	3.2
ZDFG160-ST		HT25244			HT25504	8	9	16.6	16	4.2
ZDFG200-ST		HT25245			HT25505	10	11.5	20.3	20	5.2
ZDFG250-ST		HT25246			HT25506	21.5	14.5	24.1	25	6.2
ZDFG300-ST		HT25247			HT25507	15	18.5	29.2	30	7.2
ZDFG080-SC	F級 F class			HT25248		4	4.4	9.7	8	2.1
ZDFG100-SC				HT25249		5	5.6	12.1	10	2.7
ZDFG120-SC				HT25250		6	6.6	14.6	12	3.2
ZDFG160-SC				HT25251		8	9	16.6	16	4.2
ZDFG200-SC				HT25252		10	11.5	20.3	20	5.2
ZDFG250-SC				HT25253		12.5	14.5	24.1	25	6.2
ZDFG300-SC				HT25254		15	18.5	29.2	30	7.2
ZDFG160-SF	F級 F class		HT24641			8	9	16.6	16	4.2
ZDFG200-SF			HT24642			10	11.5	20.3	20	5.2
ZDFG250-SF			HT24643			12.5	14.5	24.1	25	6.2
ZDFG300-SF			HT24644			15	18.5	29.2	30	7.2

・1ケース2個入りです

・2 inserts per case.

加工区分 | 仕上

三菱日立ツール

ABPFN

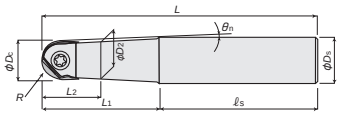
アルファ ボールプレシジョンF ABPFN形

Ball precision F ABPFN

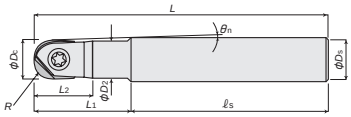


ボール部先端から外周まで、高いR精度を示します。 優れた切れ味、きれいな仕上げ面。中心部切れ刃の刃形の工夫により、優れた仕上げ面粗さが得られます。 高性能コーティングインサートにより長寿命。

High accuracy is exhibited from the ball tip to the outer circumference. Excellent cutting performance and beautiful finish special shape of cenrtal cuttong flute provides excellent finished surface roughness. High-performance coated inserts provide long life.

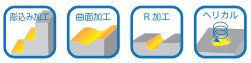


A タイプ(首下テーパ)
Type A (Tapered neck)



B タイプ(首下ストレート)
Type B (Straight Neck)

公差(mm)Tolerance
本体外径公差
±0.01



●本体 Body

＜鋼シャンク＞ Steel Shank

TYコード	型番	寸法 Dimensions (mm)									形状	使用インサート
Code	Model Number	φDc	R	L	φDs	L2	L1	φD2	ℓs	θn	Type	Inserts
HT26004	ABPFN06S08-90-30	6	3	90	8	15	30	5.4	60	2.12	A	ZDFG06N-ST
HT26005	ABPFN08S10-100-30	8	4	100	10	15	30	7.5	70	2.2	A	ZDFG08N-ST
HT26006	ABPFN10S10-100-30	10	5	100	10	18	30	9	70	-	B	ZDFG10N-ST
HT26007	ABPFN12S12-110-40	12	6	110	12	21	40	11.5	70	-	B	ZDFG12N-ST
HT26008	ABPFN16S16-130-50	16	8	130	16	27	50	14.8	80	-	B	ZDFG16N-ST
HT26009	ABPFN20S20-140-60	20	10	140	20	35	60	18	80	-	B	ZDFG20N-ST
HT26010	ABPFN25S25-150-75	25	12.5	150	25	43	75	24	75	-	B	ZDFG25N-ST
HT26011	ABPFN30S32-160-80	30	15	160	32	55	80	29	80	1.2	A	ZDFG30N-ST

＜超硬シャンク＞ Carbide Shank

TYコード	型番	寸法 Dimensions (mm)									形状	使用インサート
Code	Model Number	φDc	R	L	φDs	L2	L1	φD2	ℓs	θn	Type	Inserts
HT26012	ABPFN06S06W-100-50	6	3	100	6	10.3	50	5.5	50	-	B	ZDFG06N-ST
HT26013	ABPFN08S08W-140-75	8	4	140	8	75	75	7.5	65	-	B	ZDFG08N-ST
HT26014	ABPFN10S10W-140-75	10	5	140	10	18	75	9	65	-	B	ZDFG10N-ST
HT26015	ABPFN12S12W-150-75	12	6	150	12	21	75	11.5	75	-	B	ZDFG12N-ST
HT26016	ABPFN16S16W-160-90	16	8	160	16	27	90	14.8	70	-	B	ZDFG16N-ST
HT26017	ABPFN20S20W-180-100	20	10	180	20	35	100	18	80	-	B	ZDFG20N-ST
HT26018	ABPFN25S25W-200-100	25	12.5	200	25	43	100	24	100	-	B	ZDFG25N-ST
HT26019	ABPFN30S32W-250-150	30	15	250	32	55	150	29	100	0.4	B	ZDFG30N-ST

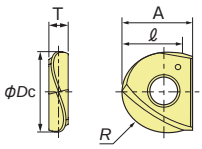
三菱日立ツール

ABPFN用チップ

アルファ ボールプレシジョンF ABPFN形

Ball precision F ABPFN





●対応チップ Inserts

型番	精度	THコート	PNコート	寸法 Dimensions (mm)				
Model Number	Tolerance Class	ATH80D	PN15M	R	ℓ	A	φDc	T
ZDFG06N-ST	F級	HT25509	HT25510	3	3	5	6	2
ZDFG08N-ST		HT26020	HT26027	4	4.4	7	8	2.4
ZDFG10N-ST		HT26021	HT26028	5	5.6	8.5	10	2.6
ZDFG12N-ST		HT26022	HT26029	6	6.6	10	12	3
ZDFG16N-ST		HT26023	HT26030	8	9	12	16	4
ZDFG20N-ST		HT26024	HT26031	10	11.5	15	20	5
ZDFG25N-ST		HT26025	HT26032	12.5	14.5	18.5	25	6
ZDFG30N-ST		HT26026	HT26033	15	18.5	22.5	30	7

加工区分 | 仕上げ・高送り・形状加工

DIJET ダイジェット工業

RNM

ミラーラジアスエンドミル
Mirror Radius End Mill



高精度ラジアスエンドミル。 コーナR精度±10μm以下、底刃振れ精度5μm以下(RNMチップ使用時)。抜群の高精度仕上げ加工を実現。

Fig.1 (テーパネック RNM-T形)

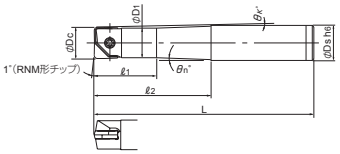
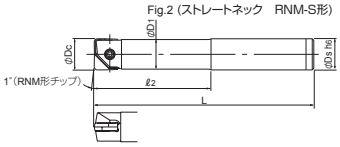


Fig.2 (ストレートネック RNM-S形)



公差(mm)Tolerance
本体外径公差
−0.002〜−0.018



●本体 Body
<鋼シャンク> Steel Shank

TYコード	型番	寸法 Dimensions (mm)								対応インサート	形状
Code	Model Number	φDc	L	ℓ1	ℓ2	φD1	φDs	θκ°	θn°	Inserts	Fig.
DJ02962	RNMM-080053T-S12	8	110	18.5	53	7.2	12	2°10′	2°30′	RNM-080… FRM-080…	1
DJ02954	RNML-080075T-S12		140	18.5	75			1°32′	2°		
DJ02963	RNMM-100053T-S12	10	110	21	53	9	12	1°5′	2°	RNM-100… FRM-100…	1
DJ02955	RNML-100075T-S12		140	21	75			0°46′	1°		
DJ02964	RNMM-120053S-S12	12	110	-	53	11	12	-	-	RNM-120… FRM-120…	2
DJ02956	RNML-120095T-S16		160	22	95		16	1°12′	1°15′		1
DJ02965	RNMM-160070S-S16	16	140	-	70	15	16	-	-	RNM-160… FRM-160/170…	2
DJ02966	RNMM-160090S-S16		160	-	90			-	-		
DJ02957	RNML-160100S-S16		200	-	100			-	-		
DJ02967	RNMM-200075S-S20	20	140	-	75	19	20	-	-	RNM-200… FRM-200/210…	2
DJ02968	RNMM-200105S-S20		180	-	105			-	-		
DJ02958	RNML-200125S-S20		250	-	125			-	-		
DJ02969	RNMM-250090S-S25	25	166	-	90	24	25	-	-	RNM-250… FRM-250…	2
DJ02970	RNMM-250140S-S25		220	-	140			-	-		
DJ02959	RNML-250150S-S25		300	-	150			-	-	RNM-300… FRM-300…	2
DJ02971	RNMM-300106S-S32	30	186	-	106	29	32	-	-		
DJ02972	RNMM-300140S-S32		220	-	140			-	-		
DJ02973	RNMM-320106S-S32	32	186	-	106	31	32	-	-	RNM-320… FRM-320…	2
DJ02974	RNMM-320140S-S32		220	-	140			-	-		

・本体にチップは組み込んでありません。別途お求めください。
・All cutters are supplied without inserts.

DIJET ダイジェット工業

RNM-C

ミラーラジアスエンドミル Cボディー
Mirror Radius End Mill with C-Body



高精度ラジアスエンドミル。 コーナR精度±10μm以下、底刃振れ精度5μm以下(RNMチップ使用時)。抜群の高精度仕上げ加工を実現。

Fig.1(テーパネック RNM-T-C形)

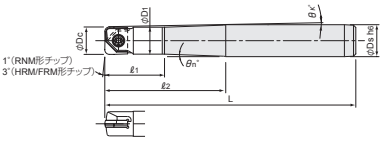
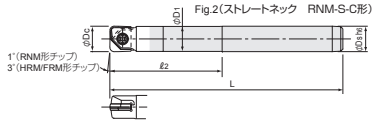


Fig.2(ストレートネック RNM-S-C形)



公差(mm)Tolerance
本体外径公差
−0.002〜−0.018



C Body carbide shank

●本体 Body
＜超硬シャンク＞ Carbide Shank

TYコード	型番	寸法 Dimensions (mm)								対応インサート	形状
Code	Model Number	φDc	L	ℓ1	ℓ2	φD1	φDs	θκ°	θn°	Inserts	Fig.
DJ02941	RNMM-080053T-S12C	8	110	20	53	7.8	12	2°12′	2°	RNM-080… HRM-080… FRM-080…	1
DJ02933	RNML-080075S-S08C		140	-	75		8	-	-		2
DJ02942	RNMM-100053T-S12C	10	110	22.5	53	9.8	12	1°7′	1°	RNM-100… HRM-100… FRM-100…	1
DJ02934	RNML-100075S-S10C		140	-	75		10	-	-		2
DJ02943	RNMM-120053S-S12C	12	110	-	53	11.8	12	-	-	RNM-120… HRM-120… FRM-120…	2
DJ02935	RNML-120095S-S12C		160	-	95			-	-		
DJ02944	RNMM-160070S-S16C	16	140	-	70	15.8	16	-	-	RNM-160… HRM-160… FRM-160/170…	2
DJ02945	RNMM-160090S-S16C		160	-	90			-	-		
DJ02936	RNML-160150S-S16C		220	-	150			-	-		
DJ02946	RNMM-200075S-S20C	20	140	-	75	19.8	20	-	-	RNM-200… HRM-200… FRM-200/210…	2
DJ02947	RNMM-200105S-S20C		180	-	105			-	-		
DJ02937	RNML-200170S-S20C		250	-	170			-	-		
DJ02948	RNMM-250090S-S25C	25	166	-	90	24.8	25	-	-	RNM-250… FRM-250…	2
DJ02949	RNMM-250140S-S25C		220	-	140			-	-		
DJ02950	RNMM-300106S-S32C	30	186	-	106	29.8	32	-	-	RNM-300… FRM-300…	2
DJ02952	RNMM-320106S-S32C	32	186	-	106	31.8	32	-	-	RNM-320… FRM-320…	2

・本体にチップは組み込んでありません。別途お求めください。
・All cutters are supplied without inserts.

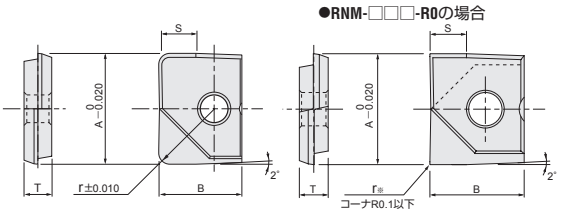
ミーリング工具 MILLING TOOL
ドリル DRILL
バイト BIT
モジュラーヘッド MODULAR-HEAD
シャンクタイプ SHANK TYPE
ボアタイプ BORE TYPE
刃先交換式 INDEXABLE
バイト BIT
フェイスミル・ショルダーミル FACE MILL・SHOULDER MILL
ボールエンドミル BALL END MILL
ラジアスミル RADIUS MILL
ラフィングミル ROUGHING MILL
異形Rミル SPECIAL SHAPE MILL
フェイスミル FACE MILL
スタンダード STANDARD
先端フラット FLAT
センタードリング・面取ミル CENTERING・CHAMFERING MILL
面取ミル CHAMFERING MILL
R面取ミル R-CHAMFERING MILL
座ぐり加工用 COUNTERBORE
Tスロットカッター T-SLOT CUTTER
アーバー ARBOR
角バイト SQUARE BIT
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

RNM用チップ

ミラーラジアスエンドミル
Mirror Radius End Mill



●RNM-□□□-R0の場合



●対応チップ Inserts

型番	PVDコーティング PVD Coated	超微粒子 Carbide	寸法 Dimensions (mm)				
Model Number	JC8015	DH103	r	S	A	B	T
RNM-060-R03		DJ05724	0.3	2	6	5	2
RNM-060-R05		DJ05725	0.5				
RNM-060-R10		DJ05726	1				
RNM-080-R03	DJ04597	DJ05727	0.3	2.7	8	7	2.4
RNM-080-R05	DJ04598	DJ05728	0.5				
RNM-080-R10	DJ04599	DJ05729	1				
RNM-100-R03	DJ04600	DJ05730	0.3	3.3	10	8.5	2.6
RNM-100-R05	DJ04601	DJ05731	0.5				
RNM-100-R10	DJ04602	DJ05732	1				
RNM-100-R15	DJ04603		1.5				
RNM-100-R20	DJ04604	DJ05733	2				
RNM-120-R03	DJ04605	DJ05734	0.3	4	12	10	3
RNM-120-R05	DJ04606	DJ05735	0.5				
RNM-120-R10	DJ04607	DJ05736	1				
RNM-120-R15	DJ04608	DJ05737	1.5				
RNM-120-R20	DJ04609	DJ05738	2				
RNM-160-R03	DJ04610	DJ05739	0.3	5.3	16	12	4
RNM-160-R05	DJ04611	DJ05740	0.5				
RNM-160-R10	DJ04612	DJ05741	1				
RNM-160-R15	DJ04613	DJ05742	1.5				
RNM-160-R20	DJ04614	DJ05743	2				
RNM-200-R03	DJ04615	DJ05744	0.3	6.7	20	15	5
RNM-200-R05	DJ04616	DJ05745	0.5				
RNM-200-R10	DJ04617	DJ05746	1				
RNM-200-R15	DJ04618	DJ05747	1.5				
RNM-200-R20	DJ04619	DJ05748	2				
RNM-250-R03	DJ04620	DJ05749	0.3	8.3	25	18.5	6
RNM-250-R05	DJ04621	DJ05750	0.5				
RNM-250-R10	DJ04622	DJ05751	1				
RNM-250-R15	DJ04623	DJ05752	1.5				
RNM-250-R20	DJ04624	DJ05753	2				
RNM-300-R03	DJ04625	DJ05754	0.3	10	30	22.5	7
RNM-300-R05	DJ04626	DJ05755	0.5				
RNM-300-R10	DJ04627	DJ05756	1				
RNM-300-R15	DJ04628		1.5				
RNM-300-R20	DJ04629	DJ05757	2				
RNM-320-R03	DJ04630	DJ05758	0.3	10.7	32	23.5	7
RNM-320-R05	DJ04631	DJ05759	0.5				
RNM-320-R10	DJ04632	DJ05760	1				
RNM-320-R15	DJ04633		1.5				
RNM-320-R20	DJ04634	DJ05761	2				

・1ケース2個入りです
・2 inserts per case.

ミーリング工具 MILLING TOOL
ドリル DRILL
バイト BIT
モジュラーヘッド MODULAR-HEAD
シャンクタイプ SHANK TYPE
ボアタイプ BORE TYPE
刃先交換式 INDEXABLE
バイト BIT
フェイスミル・ショルダーミル FACE MILL・SHOULDER MILL
ボールエンドミル BALL END MILL
ラジアスミル RADIUS MILL
ラフィングミル ROUGHING MILL
異形Rミル SPECIAL SHAPE MILL
フェイスミル FACE MILL
スタンダード STANDARD
先端フラット FLAT
センタードリル・面取ミル CENTERING・CHAMFERING MILL
面取ミル CHAMFERING MILL
R面取ミル R-CHAMFERING MILL
座ぐり加工用 COUNTERBORE
Tスロットカッター T-SLOT CUTTER
アーバー ARBOR
角バイト SQUARE BIT
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

DIJET ダイジェット工業

RNM用チップ(HRM)

ミラーラジアスエンドミル　中仕上げ～仕上げ用

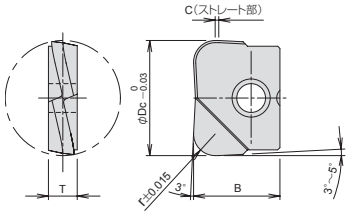
Mirror Radius End Mill



●対応チップ Inserts

TYコード	型番	寸法 Dimensions (mm)				
Code	Model Number	φDc	r	B	C	T
DJ04272	HRM-080-R20 JC8015	8	2	7	0.3	2.4
DJ04273	HRM-100-R20 JC8015	10	2	8.5	0.3	2.6
DJ04274	HRM-120-R20 JC8015	12	2	10	0.5	3
DJ04275	HRM-160-R30 JC8015	16	3	12	0.5	4
DJ04276	HRM-200-R30 JC8015	20	3	15	0.5	5

・1ケース2個入りです
・2 inserts per case.



DIJET ダイジェット工業

RNM用チップ(FRM)

ミラーラジアスエンドミル　高硬度材用

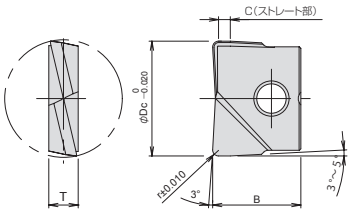
Mirror Radius End Mill



●対応チップ Inserts

型番	寸法 Dimensions (mm)						
Model Number	JC8015	DH102	φDc	r	B	C	T
FRM-080-R05	DJ05689	DJ05656	8	0.5	7	1.2	2.4
FRM-080-R10	DJ05690	DJ05657	8	1	7	1.2	2.4
FRM-100-R05	DJ05691	DJ05658	10	0.5	8.5	1.5	2.6
FRM-100-R10	DJ05692	DJ05659	10	1	8.5	1.5	2.6
FRM-100-R20		DJ05660	10	2	8.5	1.5	2.6
FRM-120-R05	DJ05693	DJ05661	12	0.5	10	1.5	3
FRM-120-R10	DJ05694	DJ05662	12	1	10	1.5	3
FRM-120-R20	DJ05695	DJ05663	12	2	10	1.5	3
FRM-120-R30		DJ05664	12	3	10	1.5	3
FRM-160-R05	DJ05696	DJ05665	16	0.5	12	2	4
FRM-160-R10	DJ05697	DJ05666	16	1	12	2	4
FRM-160-R15		DJ05667	16	1.5	12	2	4
FRM-160-R20	DJ05698	DJ05668	16	2	12	2	4
FRM-160-R30		DJ05669	16	3	12	2	4
FRM-170-R10	DJ05699	DJ05670	17	1	12	2	4
FRM-200-R05	DJ05700	DJ05671	20	0.5	15	2	5
FRM-200-R10	DJ05701	DJ05672	20	1	15	2	5
FRM-200-R15		DJ05673	20	1.5	15	2	5
FRM-200-R20	DJ05702	DJ05674	20	2	15	2	5
FRM-200-R30		DJ05675	20	3	15	2	5
FRM-210-R10	DJ05703	DJ05676	21	1	15	2	5
FRM-250-R05	DJ05704	DJ05677	25	0.5	18.5	2.5	6
FRM-250-R10		DJ05678	25	1	18.5	2.5	6
FRM-250-R20	DJ05705	DJ05679	25	2	18.5	2.5	6
FRM-250-R30		DJ05680	25	3	18.5	2.5	6
FRM-300-R05		DJ05681	30	0.5	22.5	3	7
FRM-300-R10	DJ05706	DJ05682	30	1	22.5	3	7
FRM-300-R20	DJ05707	DJ05683	30	2	22.5	3	7
FRM-300-R30		DJ05684	30	3	22.5	3	7
FRM-320-R05		DJ05685	32	0.5	23.5	3	7
FRM-320-R10	DJ05708	DJ05686	32	1	23.5	3	7
FRM-320-R20	DJ05709	DJ05687	32	2	23.5	3	7
FRM-320-R30		DJ05688	32	3	23.5	3	7

・1ケース2個入りです
・2 inserts per case.

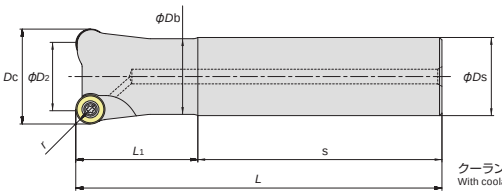


三菱日立ツール

RD16B

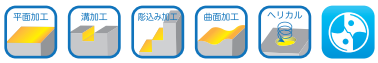
アルファ ラジアスミル
Radius mill RD16B





難削材加工における、高いコストパフォーマンス低抵抗切削多機能性を実現。 最新のプレス技術により16コーナーを実現しました。

Cost-effective machining with low cutting force and multi-functionality is realized for difficult-to-machine material. Insert has 16 corners which realized by latest press molding technology.



●本体 Body

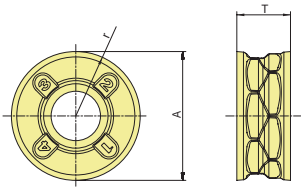
TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)								使用インサート
Code	Model Number	No. of Flute	r	φDc	φD2	L	φDs	L1	ℓs	φDb	Insert
HT26457	RD16B4032S32R-3	3	6	32	20	150	32	70	80	28	RNMG1205MOEN-B16
HT26458	RD16B4040S32R-4	4	6	40	28	150	32	50	100	31	

三菱日立ツール

RD16B用チップ

アルファ ラジアスミル
Radius mill RD16B





●対応チップ Inserts

型番	AJコート AJ Coated		GXコート GX Coated	精度	寸法 Dimensions (mm)		
Model Number	JP4120	JM4160	GX2160	Tolerance Class	r	A	T
RNMG1205M0EN-B16	HT26459	HT26460	HT26461	M	6	12	5
RNMG1606M0EN-B16	HT26462	HT26463	HT26464		8	16	6

加工区分 | 荒・中仕上・仕上

三菱日立ツール

RH2P

アルファ 高硬度ラジアスミル
High hard Radius Mill RH2P



H級インサートと高精度ボディーの組合せにより、フレ精度を向上。 寿命のバラツキを抑えました。 プログラミングRで発生する削り残しを防ぐため、コーナRを2mmに設定しました。 スクイ角を軸方向に対して負の角度に設定することで、刃先強度の向上と摩耗低減を実現しました。

Combination of high-accuracy-ground inserts (H grafe) and high-accuracy bodies improves edge runout accuracy and stable cutting performance. RH2P adopts cornerR 2mm in order to reduce the remains by programming R. By having negative setting of the rake angle against the axial direction, RH2P improves toughness of edges and reducec wear.

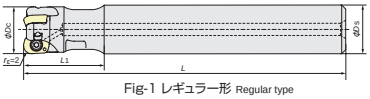


Fig-1 レギュラー形 Regular type

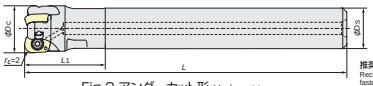


Fig-2 アンダーカット形 Undercut type

推奨締付けトルク Recommended fastening torque
0.5N•m

公差(mm)Tolerance
本体外径公差
−0.046〜−0.096



●本体 Body

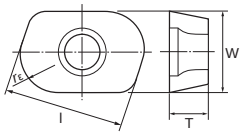
TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)				形状
Code	Model Number	No. of Flute	φDc	L	φDs	L1	Fig
HT24625	RH2P1008S-1	1	8	75	10	16	Fig-1
HT24626	RH2P1010S-2	2	10	80	10	20	Fig-1
HT24627	RH2P1010S08-2	2	10	80	8	20	Fig-2
HT24628	RH2P1012S-3	3	12	80	12	20	Fig-1
HT24629	RH2P1012S10-3	3	12	80	10	20	Fig-2
HT24630	RH2P1016S-4	4	16	90	16	25	Fig-1
HT24631	RH2P1020S-5	5	20	105	20	25	Fig-1

三菱日立ツール

RH2P用チップ

アルファ 高硬度ラジアスミル
High hard Radius Mill RH2P





●対応チップ Inserts

型番	精度	AJコート AJ Coated		寸法 Dimensions (mm)			
Model Number	Limit	JP4105	JP4115	γ ε	l	T	W
EPHW0402TN-2	H級	HT25577	HT25578	2	6.215	2	4.2

MOLDINO

三菱日立ツール

TD4N

アルファ 高送りラジアスミル

Radius mill TD4N



「高能率」「低抵抗」「経済的4コーナ仕様」に加え、高送り工具の常識とされていた「削り残し」を削減、次工程の負担を軽減します。

High efficiency, low cutting force, and economical 4-corner specification leaves less of the uncut remnants. Reduces the load on the next process.

Fig.1
(一般形)
(Standard type)

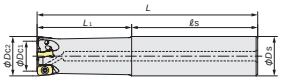
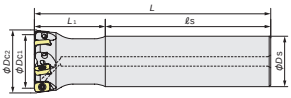


Fig.2
(アンダーカット形)
(Undercut type)



センタースルー対応
With center through-hole

公差(mm)Tolerance
本体外径公差
−0.06〜−0.11



●本体 Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)						形状	使用インサート
Code	Model Number	No. of Flute	φDc2	φDc1	L	L1	ℓs	φDs	Fig	Insert
HT25956	TD4N2016S-2	2	16	10	100	30	70	16	Fig.1	ENMU0603ER-B/C
HT25957	TD4N2020S-3	3	20	14	130	50	80	20		
HT25958	TD4N2025S-4	4	25	19	140	60	80	25		
HT25959	TD4N2032S-5	5	32	26	150	70	80	32		
HT25960	TD4N2040S32-6	6	40	34	150	45	105	32	Fig.2	
HT25961	TD4N2016L-2	2	16	10	150	50	100	16	Fig.1	
HT25962	TD4N2020L-3	3	20	14	160	80	80	20		
HT25963	TD4N2025L-4	4	25	19	180	100	80	25		
HT25964	TD4N2032L-5	5	32	26	200	120	80	32		
HT25965	TD4N2040L32-6	6	40	34	220	45	175	32	Fig.2	

MOLDINO

三菱日立ツール

TD4N用チップ

アルファ 高送りラジアスミル

Radius mill TD4N

Fig.1
刃先強度優先
Tougher edge

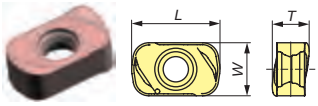
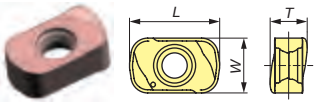


Fig.2
切削抵抗低減
Reduce Cutting force



●対応チップ Inserts

型番	精度	AJコート AJ Coated		JSコート JS Coated	GXコート GX Coated	寸法 Dimensions (mm)			形状
Model Number	Limit	JP4120	JM4160	JS4045	GX2140	L	W	T	Type
ENMU0603ER-C	M級	HT25973	HT25975	HT25974	HT25976	10	6	4.2	Fig.1
ENMU0603ER-B		HT25977	HT25979	HT25978	HT25980				Fig.2

MOLDINO

三菱日立ツール

ASR

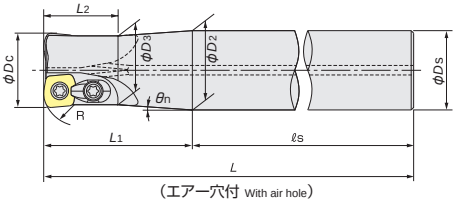
アルファ 高送りラジアスミル

Radius mill ASR



常識を超えた切削送り速度で、従来品に比較し3～5倍の深彫り加工ができ、加工時間短縮、加工費削減ができます。インサートは独自のR形状で最大切込み深さは2mmです。

At higher-than-normal cutting feed rates, offers 3 to 5 times the deep-cutting of conventional products, reducing cutting time and processing costs. Insert has a unique R shape to enable maximum cutting depth of 2mm.



（エアー穴付 With air hole）

公差(mm)Tolerance
本体外径公差
0～-0.2



●本体 Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)										使用インサート
Code	Model Number	No. of Flute	φDc	L	φDs	R	L1	ℓs	L2	θn	φD2	φD3	Insert
HT15737	ASRS0020	2	20	130	20	10	50	80	20	1°	20	18	EP*W0803TN-10
HT15738	ASRS0025	2	25	140	25		60	80	25	1.2°	25	22.6	EP*W10T3TN-10
HT15739	ASRS4030	2	30	150	32	15 (10)	70	80	29	2.8°	32	27.6	EP**13T4TN-15(Z) ED*W13T4TN-10
HT15740	ASRS4032	2	32	150	32		70	80	29	1.5°	32	29.6	
HT15741	ASRS4040	3	40	150	42		50	100	40	18°	42	35	
HT15742	ASRS5050	3	50	110	25		50	60	50	-	47	47	EP**15T4TN-15(Z) ED*W15T4TN-10
HT15743	ASRS5063	4	63	120	32		50	70	50	-	60	60	
HT15744	ASRL0020	2	20	180	20	10	100	80	20	0.6°	20	18	EP*W0803TN-10
HT15745	ASRL0025	2	25	200	25		120	80	25	0.7°	25	22.6	EP*W10T3TN-10
HT15746	ASRL4030	2	30	200	32	15 (10)	120	80	29	1.3°	32	27.8	EP**13T4TN-15(Z) ED*W13T4TN-10
HT15747	ASRL4032	2	32	200	32		120	80	29	0.7°	32	29.6	
HT15748	ASRL4040	3	40	250	42		50	200	40	18°	42	35	
HT15749	ASRL5050	3	50	250	42		50	200	50	-	47	47	EP**15T4TN-15(Z) ED*W15T4TN-10
HT15750	ASRL5063	4	63	250	42		50	200	50	-	60	60	
HT15751	ASRE0020	2	20	250	20	10	130	120	20	0.5°	20	18	EP*W0803TN-10
HT15752	ASRE0025	2	25	300	25		180	120	25	0.4°	25	22.6	EP*W10T3TN-10
HT15753	ASRE4030	2	30	300	32	15 (10)	180	120	29	0.8°	32	27.8	EP**13T4TN-15(Z) ED*W13T4TN-10
HT15754	ASRE4032	2	32	300	32		180	120	29	0.4°	32	29.6	
HT15755	ASRE4040	2	40	300	42		50	250	40	18°	42	35	

ASR用チップ

アルファ 高送りラジアスミル
Radius mill ASR

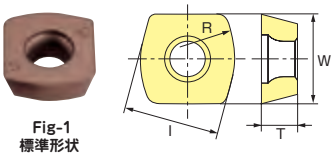


Fig-1
標準形状
Standard shape

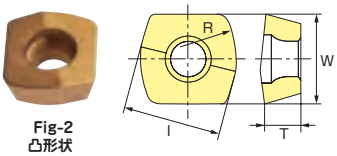


Fig-2
凸形状
Convex shape type

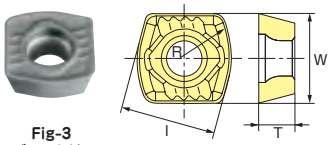


Fig-3
ブレーカ付
Breaker type

●対応チップ Inserts

TYコード	型番	コーティング	精度	寸法 Dimensions (mm)				形状	適用カッタ
Code	Model Number	Coated	Tolerance Class	R	l	T	W	Fig	Cutter body
HT25556	EPNW0803TN-10	JP4105	N級 N Class	10	8.1	3.18	7.94	Fig-1	ASR S/L/E 0020 ASRM0020-2
HT25557		JP4120							
HT25555		JM4160							
HT25205		JS4045							
HT21392		JS4060							
HT19478		JX1005							
HT19481		JX1060							
HT19477		GX2030							
HT24590		GX2140							
HT15778		CY150							
HT15766		CY250							
HT15790		GF30							
HT16995		TB6020							
HT17026		TB6060							
HT25559	EDNW10T3TN-10	JP4105	N級 N Class	10	10	3.97	10	Fig-1	ASR S/L/E 0025 ASRM○○○○-○
HT25560		JP4120							
HT25558		JM4160							
HT25414		JS4045							
HT21394		JS4060							
HT19483		JX1005							
HT19484		JX1015							
HT19485		JX1045							
HT19486		JX1060							
HT19482		GX2030							
HT24573		GX2140							
HT15779		CY150							
HT15767		CY250							
HT15791		GF30							
HT16996		TB6020							
HT17009		TB6045							
HT17027		TB6060							
HT25561	EDNW13T4TN-10	JP4105	N級 N Class	10	13.5	5.56	12.7	Fig-1	ASR S/L/E 4○○○(-○) ASR4050M-4
HT25562		JP4120							
HT25415		JS4045							
HT21396		JS4060							
HT19487		JX1005							
HT19488		JX1015							
HT19489		JX1045							
HT24579		GX2140							
HT15780		CY150							
HT15768		CY250							
HT16997		TB6020							
HT25564	EDNW13T4TN-15	JP4105	N級 N Class	15	13.5	5.56	12.7	Fig-1	ASR S/L/E 4○○○(-○) ASR4050M-4
HT25565		JP4120							
HT25563		JM4160							
HT25416		JS4045							
HT21398		JS4060							

次ページへ
NEXT

ASR用チップ

アルファ 高送りラジアスミル
Radius mill ASR

ミーリング工具 MILLING TOOL
ドリル DRILL
バイト BIT
モジュラーヘッド MODULAR-HEAD
シャンクタイプ SHANK TYPE
ボアタイプ BORE TYPE
刃先交換式 INDEXABLE
バイト BIT
フェイスミル・ショルダーミル FACE MILL・SHOULDER MILL
ボールエンドミル BALL END MILL
ラジアスミル RADIUS MILL
ラフィングミル ROUGHING MILL
異形Rミル SPECIAL SHAPE MILL
フェイスミル FACE MILL
スタンダード STANDARD
先端フラット FLAT
センターリング・面取ミル CENTERING・CHAMFERING MILL
面取ミル CHAMFERING MILL
R面取ミル R-CHAMFERING MILL
座ぐり加工用 COUNTERBORE
Tスロットカッター T-SLOT CUTTER
アーバー ARBOR
角バイト SQUARE BIT
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより
FROM

TYコード	型番	コーティング	精度	寸法 Dimensions (mm)				形状	適用カッタ
Code	Model Number	Coated	Tolerance Class	R	I	T	W	Fig	Cutter body
HT19491	EDNW13T4TN-15	JX1005	N級 N Class	15	13.5	5.56	12.7	Fig-1	ASR S/L/E 4○○○(-○) ASR4050M-4
HT19492		JX1015							
HT19493		JX1045							
HT19494		JX1060							
HT19490		GX2030							
HT24580		GX2140							
HT15782		CY150							
HT15770		CY250							
HT15794		GF30							
HT17011		TB6045							
HT17028		TB6060							
HT25569	EDNW15T4TN-10	JP4105	N級 N Class	10	15	5.56	14	Fig-1	ASR S/L 5○○○(-○) ASR5○○○M-○
HT25570		JP4120							
HT25417		JS4045							
HT21400		JS4060							
HT19495		JX1005							
HT19496		JX1015							
HT19497		JX1045							
HT24582		GX2140							
HT15781		CY150							
HT15769		CY250							
HT16999		TB6020							
HT17012		TB6045							
HT25572	EDNW15T4TN-15	JP4105	N級 N Class	15	15	5.56	14	Fig-1	ASR S/L 5○○○(-○) ASR5○○○M-○
HT25573		JP4120							
HT25571		JM4160							
HT25418		JS4045							
HT21402		JS4060							
HT19499		JX1005							
HT19500		JX1015							
HT19501		JX1045							
HT19502		JX1060							
HT19498		GX2030							
HT24583		GX2140							
HT15783		CY150							
HT15771		CY250							
HT15795		GF30							
HT17000		TB6020							
HT17013		TB6045							
HT17029		TB6060							
HT19504	EPEW0803TN-10	JX1045	E級 E Class	10	8.1	3.18	7.94	Fig-1	ASR S/L/E 0020 ASR0020-2
HT19503		GX2030							
HT15772		CY250							
HT15796		GF30							
HT19505	EDEW10T3TN-10	GX2030	E級 E Class	10	10	3.97	10	Fig-1	ASR S/L/E 0025 ASRM○○○○-○
HT15773		CY250							

次ページへ
NEXT

前ページより
FROM

TYコード	型番	コーティング	精度	寸法 Dimensions (mm)				形状	適用カッタ
Code	Model Number	Coated	Tolerance Class	R	I	T	W	Fig	Cutter body
HT25419	EDEW13T4TN-10	JS4045	E級 E Class	10	13.5	5.56	12.7	Fig-1	ASR S/L/E 4○○○(-○) ASR4050M-4
HT15774		CY250							
HT25419	EDEW13T4TN-15	JS4045	E級 E Class	15	13.5	5.56	12.7	Fig-1	
HT19508		GX2030							
HT15788		CY150							
HT15776		CY250							
HT15800		GF30							
HT25421	EDEW15T4TN-10	JS4045	E級 E Class	10	15	5.56	14	Fig-1	ASR S/L 5○○○(-○) ASR5○○○M-○
HT15775		CY250							
HT25422	EDEW15T4TN-15	JS4045	E級 E Class	15	15	5.56	14	Fig-1	
HT19511		GX2030							
HT15789		CY150							
HT15777		CY250							
HT15801		GF30							
HT25566	EDNW13T4TN-15Z	JP4120	N級 N Class	15	13.5	5.56	12.7	Fig-2	ASR S/L/E 4○○○(-○) ASR4050M-4
HT25567		JM4160							
HT25423		JS4045							
HT21404		JS4060							
HT19513		JX1015							
HT19515		JX1060							
HT17001		TB6020							
HT17014		TB6045							
HT17030		TB6060							
HT25574	EDNW15T4TN-15Z	JP4120	N級 N Class	15	15	5.56	14	Fig-2	ASR S/L 5○○○(-○) ASR5○○○M-○
HT25575		JM4160							
HT25424		JS4045							
HT21406		JS4060							
HT19516		JX1005							
HT19518		JX1060							
HT17002		TB6020							
HT17031		TB6060							
HT25568	EDMT13T4TN-15	JM4160	M級 M Class	15	13.5	5.56	12.7	Fig-3	ASR S/L/E 4○○○(-○) ASR4050M-4
HT25425		JS4045							
HT21407		JS4060							
HT19519		JX1015							
HT19521		JX1060							
HT17016		TB6045							
HT17032		TB6060							
HT25576	EDMT15T4TN-15	JM4160	M級 M Class	15	15	5.56	14	Fig-3	ASR S/L 5○○○(-○) ASR5○○○M-○
HT25426		JS4045							
HT21408		JS4060							
HT19522		JX1015							
HT19524		JX1060							
HT17017		TB6045							
HT17033		TB6060							

加工区分 | 荒

MOLDINO

三菱日立ツール

ASR多刃

アルファ 高送りラジアスミル 多刃

Radius mill ASR multi-flutes type



ASRの多刃タイプです。 小さなインサートにもかかわらず大幅に耐欠損性を向上させ、驚異的な送りが可能です。 最大切込み深さはR8タイプのインサートで1.5mm R10タイプで2mmです。

ASR multi-flute type Despite the use of small inserts, it provides greatly improved chipping resistance and enables amazing feed tates. Maximum cutting depth is 1.5mm for R8 type and 2mm for R10 type.

Fig.1
（一般形）
Standard type

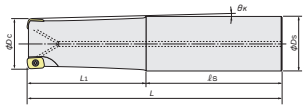
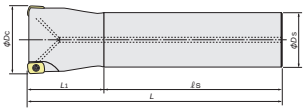
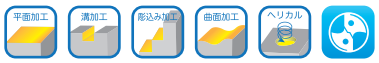


Fig.2
（アンダーカット形）
Undercut type



公差(mm)Tolerance
本体外径公差
0～-0.2



●本体 Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)						形状	使用インサート
Code	Model Number	No.of Flutes	φDc	L	φDs	L1	ℓs	θκ	Fig	Inserts
HT18158	ASRS2016R-2	2	16	100	16	30	70	-	Fig.1	EPNW0603TN-8 EPMT0603TN-8 EPMT0603EN-8LF
HT18159	ASRS2020R-3	3	20	130	20	50	80	-		
HT18160	ASRS2025R-4	4	25	140	25	60	80	-		
HT18161	ASRS2030R-4	4	30	150	32	70	80	0.9°		
HT18162	ASRS2032R-5	5	32	150	32	70	80	-		
HT18163	ASRS2040R-6	6	40	150	32	45	105	-	Fig.2	
HT18164	ASRL2016R-2	2	16	150	16	50	100	-	Fig.1	
HT18165	ASRL2016S15R-2	2	16	150	15	25	125	-	Fig.2	
HT18166	ASRL2018R-2	2	18	150	16	25	125	-		
HT18167	ASRL2020R-3	3	20	160	20	80	80	-	Fig.1	
HT18168	ASRL2020S18R-3	3	20	160	18	30	130	-	Fig.2	
HT18169	ASRL2022R-3	3	22	160	20	30	130	-		
HT18170	ASRL2025R-4	4	25	180	25	100	80	-	Fig.1	
HT18171	ASRL2025S23R-4	4	25	180	23	35	145	-	Fig.2	
HT18172	ASRL2028R-4	4	28	180	25	35	145	-		
HT18173	ASRL2030R-4	4	30	200	32	120	80	0.6°	Fig.1	
HT18174	ASRL2030S28R-4	4	30	200	28	40	160	-	Fig.2	
HT18175	ASRL2032R-5	5	32	200	32	120	80	-	Fig.1	
HT18176	ASRL2032S30R-5	5	32	200	30	40	160	-	Fig.2	
HT18177	ASRL2040R-6	6	40	220	32	45	175	-		

ASR多刃用チップ

アルファ 高送りラジアスミル 多刃

Radius mill ASR multi-flutes type

標準形状
Standard shape

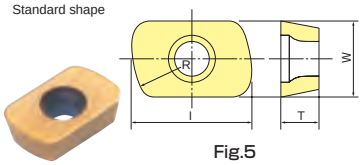


Fig.5

ブレーカ付
With breaker

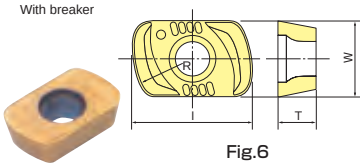


Fig.6

ねじれ形状（超低抵抗）
Spiral shape
(low cutting force)

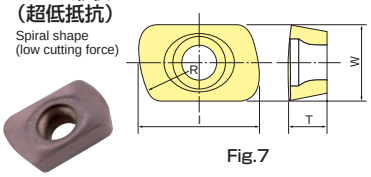


Fig.7

●対応チップ Inserts

TYコード	型番	コーティング	精度	寸法 Dimensions (mm)				形状
Code	Model Number	Coated	Tolerance	R	I	T	W	Fig
HT25543	EPNW0603TN-8	JP4105	N級 N class	8	10	3.18	6.35	Fig.5
HT25544		JP4120						
HT25542		JM4160						
HT25227		JS4045						
HT21384		JS4060						
HT18186		GX2030						
HT24588		GX2140						
HT18190		JX1005						
HT18194		JX1015						
HT18198		JX1020						
HT18206		JX1060						
HT25546	EDNW12T3TN-10	JP4105	N級 N class	10	12	3.97	10	Fig.5
HT25547		JP4120						
HT25545		JM4160						
HT25228		JS4045						
HT21388		JS4060						
HT18187		GX2030						
HT24577		GX2140						
HT18191		JX1005						
HT18195		JX1015						
HT18199		JX1020						
HT18207		JX1060						
HT25549	EPMT0603TN-8	JP4105	M級 M class	8	10	3.18	6.35	Fig.6
HT25550		JP4120						
HT25548		JM4160						
HT25229		JS4045						
HT21386		JS4060						
HT18188		GX2030						
HT24586		GX2140						
HT18192		JX1005						
HT18196		JX1015						
HT18200		JX1020						
HT18208		JX1060						
HT25552	EDMT12T3TN-10	JP4105	M級 M class	10	12	3.97	10	Fig.6
HT25553		JP4120						
HT25551		JM4160						
HT25230		JS4045						
HT21390		JS4060						
HT18189		GX2030						
HT18193		JX1005						
HT18197		JX1015						
HT18201		JX1020						
HT18209		JX1060						
HT25554	EPMT0603EN-8LF	JM4160	M級 M class	10	12	3.97	10	Fig.7

加工区分 | 荒

MOLDINO

三菱日立ツール

ASRF

アルファ 高送りラジアスミル4コーナー

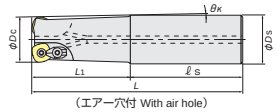
Radius mill 4corner ASRF



ASRの4コーナタイプで経済的です。 常識を超えた切削送り速度で、従来品に比較し3～5倍の深彫り加工ができ、加工時間短縮、加工費削減ができます。 インサートは独特のR形状で最大切込み深さは2mmです。

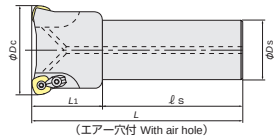
Economical ASR 4-corner type. At higher-than-normal cutting feed rates, offers 3 to 5 times the deep-cutting of conventional products, reducing cutting time and processing costs. Insert has a unique R shape to enable maximum cutting depth of 2mm.

Aタイプ（一般形）
Type A (Standard type)



（エアー穴付 With air hole）

Bタイプ（アンダーカット形）
Type B (Undercut type)



（エアー穴付 With air hole）

公差(mm)Tolerance
本体外径公差
−0.1～−0.2



●本体 Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)						形状	使用インサート Inserts
Code	Model Number	No.of Flutes	φDc	L	φDs	L1	ℓs	θκ	Shape	Inserts
HT17988	ASRFS4032R	2	32	150	32	70	80	—	A	SDNW1205ZDTN-R15 SDMT1205ZDTN-R15
HT17989	ASRFS4040R	3	40	150	42	70	80	1.4°		
HT17990	ASRFS4050R	4	50	150	42	50	100	—	B	
HT17991	ASRFS4063R	4	63	150	42	50	100	—		
HT17992	ASRFL4032R	2	32	200	32	120	80	—	A	
HT17993	ASRFL4040R	3	40	220	42	120	100	0.6°		
HT17994	ASRFL4050R	3	50	250	42	50	200	—	B	
HT17995	ASRFL4063R	4	63	250	42	50	200	—		
HT17996	ASRFE4032R	2	32	300	32	180	120	—	A	
HT17997	ASRFE4040R	2	40	300	42	180	120	0.4°		

ASRF用チップ

アルファ 高送りラジアスミル4コーナー
Radius mill 4corner ASRF

Fig.1
標準形状
Standard shape

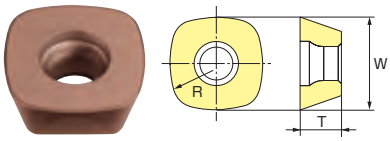
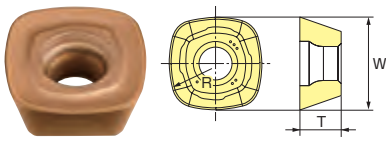


Fig.2
ブレーカ付
With breaker



●対応チップ Inserts

TYコード	型番	コーティング	精度	寸法 Dimensions (mm)			形状
Code	Model Number	Coated	Tolerance	R	T	W	Fig
HT25670	SDNW1205ZDTN-R15	JP4105	N級 N class	15	5.56	12.7	Fig.1
HT25671		JP4120					
HT25669		JM4160					
HT25225		JS4045					
HT21410		JS4060					
HT19569		JX1005					
HT19570		JX1015					
HT19572		JX1060					
HT18016		CY250					
HT18017		GX2030					
HT24603		GX2140					
HT18012		TB6005					
HT18013		TB6020					
HT18014		TB6045					
HT18015		TB6060					
HT25673	SDMT1205ZDTN-R15	JP4105	M級 M class	15	5.56	12.7	Fig.2
HT25674		JP4120					
HT25672		JM4160					
HT25226		JS4045					
HT21412		JS4060					
HT19573		JX1005					
HT19574		JX1015					
HT19576		JX1060					
HT18022		CY250					
HT18023		GX2030					
HT24599		GX2140					
HT18018		TB6005					
HT18019		TB6020					
HT18021		TB6060					

加工区分 | 荒

三菱日立ツール

ASRF mini

アルファ 高送りラジアスミル4コーナー mini

Radius mill 4corner ASRF mini



高送り加工の切削抵抗低減とコスト低減に新提案。 経済性に優れた4コーナータイプインサート。 3種のブレーカ形状で、用途に合わせてインサート選定が可能。

New proposal to reduce cost and cutting force during high-feed-tate processing. The economical four corner inserts. Three kinds of breaker can be selected according to applications.

Fig.1

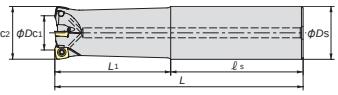
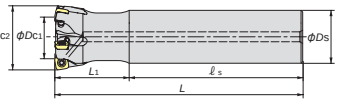


Fig.2



公差(mm)Tolerance
本体外径公差
−0.1〜−0.2



●本体 Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)						形状
Code	Model Number	No.of Flutes	φDc2	φDc1	L	L1	ℓs	φDs	Fig
HT25737	ASRFS3020R-2	2	20	8	130	50	80	20	Fig.1
HT25738	ASRFS3025R-3	3	25	13	140	60	80	25	Fig.1
HT25739	ASRFS3032R-4	4	32	20	150	70	80	32	Fig.1
HT25740	ASRFS3040R-5	5	40	28	150	45	105	32	Fig.2
HT25741	ASRFL3020R-2	2	20	8	160	80	80	20	Fig.1
HT25742	ASRFL3025R-3	3	25	13	180	100	80	25	Fig.1
HT25743	ASRFL3032R-3	3	32	20	200	120	80	32	Fig.1
HT25744	ASRFL3040R-3	3	40	28	220	45	175	32	Fig.2

三菱日立ツール

ASRF mini用チップ

アルファ 高送りラジアスミル4コーナー mini

Radius mill 4corner ASRF mini



Fig.3
汎用タイプ



Fig.4
低抵抗タイプ



LF
ブレーカ

Fig.5
超低抵抗タイプ

●対応チップ Inserts

型番	精度	AJコート AJ Coated			GXコート GX Coated	JSコート JS Coated	幅	厚み	形状
Model Number	Tolerance Class	JP4105	JP4120	JM4160	GX2140	JS4045	Width	Thickness	Fig
SPNW07T2TR	N級	HT25751	HT25752	HT25748	HT25747	HT25755	7.8	2.8	Fig.3
SPMT07T2TR	M級		HT25753	HT25749		HT25756	7.8	2.8	Fig.4
SPMT07T2ER-LF			HT25754	HT25750			7.8	2.8	Fig.5

三菱日立ツール

AHR

アルファ ヘビーラジアスミル

Radius mill AHR (Heavy radius mill)



鋳造法等で造られた加工取代が不均一なワークでも、切込み量を気にせず使用できるロング切刃を設けたラジアスミルです。

A radius mill designed with long cutting flutes enables use without worrying about cutting depth, even for objects manufactured by casting for which machining bite is nonuniform.

Fig-1
ストレートシャンク形
Straight Shank type

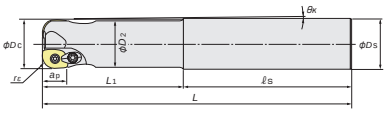
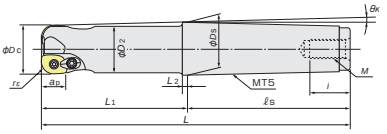


Fig-2
MTシャンク形
MT Shank type



公差(mm)Tolerance
本体外径公差
0～-0.2



●本体 Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)												形状
Code	Model Number	No.of Flutes	φDc	r	ap	L	L1	ℓs	φDs	φD2	L2	i	M	θκ	Fig
HT18798	AHRS504042R	2	40	10	18	150	50	100	42	38	-	-	-	1.5°	Fig-1
HT18799	AHRS5040MT5-M16	2	40	10	18	249.5	120	129.5	44.399	38	6.5	32	M16	1.3°	Fig-2
HT18800	AHRS5050MT5-M16	3	50	10	18	249.5	120	129.5	44.399	48	6.5	32	M16	-	
HT18801	AHRM504042R	2	40	10	18	250	50	200	42	38	-	-	-	1.5°	Fig-1
HT18802	AHRM5040MT5-M16	2	40	10	18	299.5	170	129.5	44.399	38	6.5	32	M16	0.9°	Fig-2
HT18803	AHRM5050MT5-M16	3	50	10	18	299.5	170	129.5	44.399	48	6.5	32	M16	-	
HT18804	AHRL504042R	2	40	10	18	300	50	250	42	38	-	-	-	1.5°	Fig.1
HT18805	AHRL5040MT5-M16	2	40	10	18	349.5	220	129.5	44.399	48	6.5	32	M16	0.7°	Fig.2
HT18806	AHRL5050MT5-M16	3	50	10	18	349.5	220	129.5	44.399	48	6.5	32	M16	-	
HT18807	AHRE504042R	2	40	10	18	350	50	300	42	38	-	-	-	1.5°	Fig.1
HT18808	AHRE5040MT5-M16	2	40	10	18	429.5	300	129.5	44.399	48	6.5	32	M16	0.5°	Fig.2
HT18809	AHRE5050MT5-M16	3	50	10	18	429.5	300	129.5	44.399	48	6.5	32	M16	-	

AHR用チップ

アルファ ヘビーラジアスミル
Radius mill AHR (Heavy radius mill)



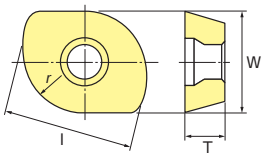


Fig-4 標準形状 Standard shape



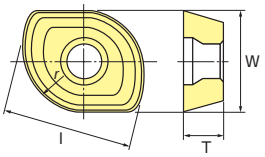


Fig-5 ブレーカ付き With breaker

●対応チップ Inserts

TYコード	型番	コーティング	精度	寸法 Dimensions (mm)				形状
Code	Model Number	Coated	Tolerance Class	r	l	T	W	Fig
HT25718	ZDNW1204080TR	JP4105	N級 N class	8	21.5	4.76	12.7	Fig.4
HT25719		JP4120						
HT25717		JM4160						
HT25231		JS4045						
HT21419		JS4060						
HT25721	ZDNW1505100TR	JP4105	N級 N class	10	21.5	5.56	15.875	Fig.4
HT25720		JM4160						
HT25232		JS4045						
HT21420		JS4060						
HT18820		JX1005						
HT18821		JX1015						
HT18823		JX1060						
HT18824		GX2030						
HT25713	ZDMT1204080TR	JP4105	M級 M class	8	21.5	4.76	12.7	Fig.5
HT25714		JP4120						
HT25712		JM4160						
HT25233		JS4045						
HT21422		JS4060						
HT25716	ZDMT1505100TR	JP4105	M級 M class	10	21.5	5.56	15.875	Fig.5
HT25715		JM4160						
HT25234		JS4045						
HT21423		JS4060						
HT18825		JX1005						
HT18826		JX1015						
HT18828		JX1060						
HT18829		GX2030						

三菱日立ツール

AR

快削形 アルファ ラジアスミル

Easy cut radius mill AR



ダイレクトに彫り込み加工ができます。 Z方向の切込みや傾斜切削ができます。 難削材や高硬度材(50～55HRC)の切削にも適します。

Can perform direct plunge cutting. Can perform Z-direction or slant milling. Also suitable for cutting high-hardness naterials (50 to 55HRC) and difficult-to-cut materials.

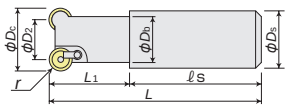


Fig.1

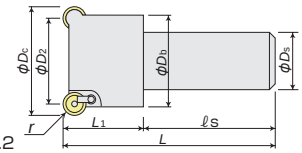


Fig.2

公差(mm)Tolerance
本体外径公差
0～−0.2



●本体 Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)								形状	使用インサート
Code	Model Number	No.of Flutes	外径Dc Diameter	φD2	L	φDs	r	L1	ℓs	φDb	Fig	Inserts
HT15277	※ARS0020R	2	20	12	130	20	4	50	80	18	Fig.1	RDHW0802MOTN RDMT0802MOTN RDMT0802MOEN
HT15278	※ARS3025R	2	25	15	140	25	5	60	80	21		RDHW10T3MOTN RDMT10T3MOTN RDMT10T3MOEN
HT15279	※ARS3032R	3	32	22	150	32	5	70	80	28		
HT15280	※ARS5040R	2	40	24	150	32	8	50	100	35	Fig.2	RDHW1604MOTN RDMX1604MOTN RDMX1604MOEN RDMT1604MOTN RDMT1604MOEN
HT15281	※ARS5050R	3	50	34	150	32	8	50	100	44		
HT15282	※ARS5050R42	3	50	34	150	42	8	50	100	44		
HT15283	ARS5063R	3	63	47	150	32	8	50	100	58		
HT15284	ARS5063R42	3	63	47	150	42	8	50	100	58		
HT15285	※ARL0020R	2	20	12	180	20	4	100	80	18	Fig.1	RDHW0802MOTN RDMT0802MOTN RDMT0802MOEN
HT15286	※ARL3025R	2	25	15	200	25	5	120	80	21		RDHW10T3MOTN RDMT10T3MOTN RDMT10T3MOEN
HT15287	※ARL3032R	3	32	22	200	32	5	120	80	28		
HT15288	ARL5040R	2	40	24	250	32	8	50	200	35	Fig.2	RDHW1604MOTN RDMX1604MOTN RDMX1604MOEN RDMT1604MOTN RDMT1604MOEN
HT15289	ARL5050R42	3	50	34	250	42	8	50	200	44		
HT15290	ARL5063R42	3	63	47	250	42	8	50	200	58		
HT15291	※ARE0020R	2	20	12	250	20	4	130	120	18	Fig.1	RDHW0802MOTN RDMT0802MOTN RDMT0802MOEN
HT15292	※ARE3025R	2	25	15	300	25	5	180	120	21		RDHW10T3MOTN RDMT10T3MOTN RDMT10T3MOEN
HT15293	※ARE3032R	3	32	22	300	32	5	180	120	28		

※エアー穴付き

※With air-hole.

AR用チップ

快削形 アルファ ラジアスミル
Easy cut radius mill AR

Fig.13

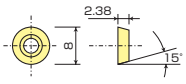


Fig.14

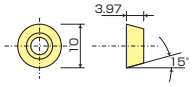


Fig.15

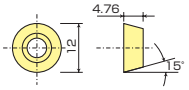


Fig.16

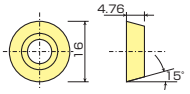
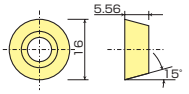


Fig.17



●対応チップ Inserts

TYコード	型番	コーティング	精度	形状	適用カッター
Code	Model Number	Coated	Tolerance Class	Fig	Cutter Body
HT25656	RDHW0802M0TN	JM4160	H級 ブレーカーなし H breakerless	Fig.13	ASR0020R ARL0020R ARE0020R
HT25447		JS4045			
HT19527		JX1060			
HT19525		GX2030			
HT25664	RDMT0802M0TN	JP4105	M級 ブレーカー付き M with breaker	Fig.13	
HT25650		JP4120			
HT25657		JM4160			
HT21425		JS4060			
HT25448		JS4045			
HT19529		JX1005			
HT19530		JX1015			
HT19532		JX1060			
HT19528		GX2030			
HT15462		CY25			
HT15459		CY150			
HT17003		TB6020			
HT17021		TB4050			
HT17037		TB6060			
HT15607	RDMT0802M0EN	WH10			
HT25449	RDHW10T3M0TN	JS4045	H級 ブレーカーなし H breakerless	Fig.14	ARS30○○R ARL30○○R ARE30○○R
HT19533		GX2030			
HT25665	RDMT10T3M0TN	JP4105	M級 ブレーカー付き M with breaker	Fig.14	
HT25651		JP4120			
HT21427		JS4060			
HT25450		JS4045			
HT19536		JX1005			
HT19537		JX1015			
HT19539		JX1060			
HT19535		GX2030			
HT15463		CY25			
HT17004		TB6020			
HT17022		TB4050			
HT17038		TB6060			
HT15608	RDMT10T3M0EN	WH10			
HT25451	RDHW1204M0TN	JS4045	H級 ブレーカーなし H breakerless	Fig.15	ARS40○○R(42) ARL40○○R(42) ARE40○○R ARB4○○○R-○(M)
HT19540		GX2030			
HT25666	RDMT1204M0TN	JP4105	M級 ブレーカー付き M with breaker	Fig.15	
HT25652		JP4120			
HT25659		JM4160			
HT21429		JS4060			
HT25452		JS4045			

TYコード	型番	コーティング	精度	形状	適用カッター
Code	Model Number	Coated	Tolerance Class	Fig	Cutter Body
HT19543	RDMT1204M0TN	JX1005	M級 ブレーカー付き M with breaker	Fig.15	ARS40○○R(42) ARL40○○R(42) ARE40○○R ARB4○○○R-○(M)
HT19544		JX1015			
HT19546		JX1060			
HT19542		GX2030			
HT17005		TB6020			
HT17039		TB6060			
HT17023		TB6045			
HT25453	RDHW1604M0TN	JS4045	H級 ブレーカーなし H breakerless	Fig.16	ARS50○○R(42) ARL50○○R(42) ARE50○○R(42) AR5○○○R
HT19547		GX2030			
HT19550	RDMX1604M0TN	JX1005	M級 ブレーカー付き M with breaker	Fig.16	
HT19551		JX1015			
HT19553		JX1060			
HT19549		GX2030			
HT15456		CY15			
HT15464		CY25			
HT15461		CY150			
HT17007		TB6020			
HT17041		TB6060			
HT17025		TB6045			
HT15609	RDMX1604M0EN	WH10			
HT25667	RDMT1604M0TN	JP4105			
HT25653		JP4120			
HT25660		JM4160			
HT21431		JS4060			
HT25454		JS4045			
HT21433		CY250			
HT21434	RDMT1604M0EN	CY100H			
HT21435		WH10			
HT25455	RDHW1605M0TN	JS4045	H級 ブレーカーなし H breakerless	Fig.17	ARB5○○○R-○
HT19554		GX2030			
HT25668	RDMT1605M0TN	JP4105	M級 ブレーカー付き M with breaker	Fig.17	
HT25661		JM4160			
HT25456		JS4045			
HT19557		JX1005			
HT19558		JX1015			
HT19560		JX1060			
HT19556		GX2030			
HT17006		TB6020			
HT17040		TB6060			
HT17024		TB6045			

三菱日立ツール

ARPF

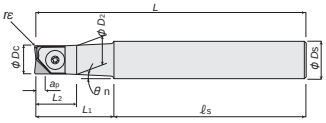
アルファ ラジアスプレシジョン

Radius precision ARPF

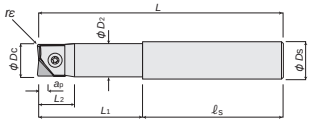


2枚刃刃先交換式高精度仕上げ用ラジアスエンドミルです。 高精度なボディーと取付けねじからなる独特のクランプ機構により、インサートを高精度かつ強固に取付けすることが可能です。

2 flutes radius end mill for high-precision finishing. Unique clamp mechanism comprised of high-accuracy bodyand mounting screw enables inserts to be attached firmly with high accuracy.



Aタイプ(首下テーパ)Type A(Taper Neck)



Bタイプ(首下ストレート) Type B(Straight Neck)

公差(mm)Tolerance
本体外径公差
0~-0.02



●本体 Body

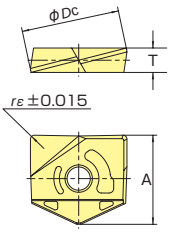
TYコード	型番	インサート数	寸法 Dimensions (mm)									形状	使用インサート
Code	Model Number	No.of Inserts	φDc	L	φDs	ap	L2	L1	θn	φD2	ℓs	Type	Inserts
HT15416	ARPF08S12	1	8	100	12	2.5	10	22	9.5°	7.5	78	A	ZCFW080-R*.*
HT15417	ARPF10S12	1	10	100	12	3	13	25	3°	9.5	75	A	ZCFW100-R*.*
HT15418	ARPF12S12	1	12	110	12	4	15	30	-	11.5	80	B	ZCFW120-R*.*
HT15419	ARPF16S16	1	16	130	16	5	17	50	-	15.5	80	B	ZCFW160-R*.*
HT15420	ARPF20S20	1	20	140	20	6	21	60	-	19.5	80	B	ZCFW200-R*.*
HT15421	ARPF25S25	1	25	150	25	8	24	70	-	24.5	80	B	ZCFW250-R*.*
HT15422	ARPF30S32	1	30	160	32	10	29	80	-	29.5	80	B	ZCFW300-R*.*
HT15423	ARPF08S12L	1	8	130	12	2.5	10	50	3°	7.5	80	A	ZCFW080-R*.*
HT15424	ARPF10S16L	1	10	150	16	3	13	50	4.5°	9.5	100	A	ZCFW100-R*.*
HT15425	ARPF12S16L	1	12	160	16	4	15	60	2°	11.5	100	A	ZCFW120-R*.*
HT15426	ARPF16S16L	1	16	165	16	5	17	65	-	15.5	100	B	ZCFW160-R*.*
HT15427	ARPF20S20L	1	20	180	20	6	21	80	-	19.5	100	B	ZCFW200-R*.*
HT15428	ARPF25S25L	1	25	200	25	8	24	90	-	24.5	110	B	ZCFW250-R*.*
HT15429	ARPF30S32L	1	30	220	32	10	29	100	-	29.5	120	B	ZCFW300-R*.*
HT15430	ARPF16S16E	1	16	200	16	5	17	65	-	15.5	135	B	ZCFW160-R*.*
HT15431	ARPF20S20E	1	20	250	20	6	21	80	-	19.5	170	B	ZCFW200-R*.*
HT15432	ARPF25S25E	1	25	300	25	8	24	90	-	24.5	210	B	ZCFW250-R*.*
HT15433	ARPF25S32E	1	25	300	32	8	24	100	2°	24.5	200	A	
HT15434	ARPF30S32E	1	30	350	32	10	29	100	-	29.5	250	B	ZCFW300-R*.*
HT15435	ARPF30S42E	1	30	350	42	10	29	120	3°	29.5	230	A	

ミーリング工具 MILLING TOOL
ドリル DRILL
バイト BIT
モジュラーヘッド MODULAR-HEAD
シャンクタイプ SHANK TYPE
ボアタイプ BORE TYPE
刃先交換式 INDEXABLE
バイト BIT
フェイスミル・ショルダーミル FACE MILL・SHOULDER MILL
ボールエンドミル BALL END MILL
ラジアスミル RADIUS MILL
ラフィングミル ROUGHING MILL
異形Rミル SPECIAL SHAPE MILL
フェイスミル FACE MILL
スタンダード STANDARD
先端フラット FLAT
センタードリル・面取りミル CENTERING・CHAMFERING MILL
面取ミル CHAMFERING MILL
R面取ミル R-CHAMFERING MILL
座ぐり加工用 COUNTERBORE
Tスロットカッター T-SLOT CUTTER
アーバー ARBOR
角バイト SQUARE BIT
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

ARPF用チップ

アルファ ラジアスプレシジョン
Radius precision ARPF





●対応チップ Inserts

TYコード	型番	Cコート	インサート寸法 Size(mm)			
Code	Model Number	C Coated	A	φDc	T	rε
HT15564	ZCFW080-R0.3	PCA12M	9.7	8	2.1	0.3
HT15565	ZCFW080-R1.0					1
HT15566	ZCFW100-R0.3		12	10	2.7	0.3
HT20142	ZCFW100-R0.5					0.5
HT15567	ZCFW100-R1.0					1
HT15568	ZCFW100-R1.5					1.5
HT15569	ZCFW100-R2.0					2
HT15570	ZCFW120-R0.3		14.6	12	3.2	0.3
HT15571	ZCFW120-R1.0					1
HT15572	ZCFW120-R1.5					1.5
HT15573	ZCFW120-R2.0					2
HT15574	ZCFW160-R0.3		16.6	16	4.2	0.3
HT15575	ZCFW160-R1.0					1
HT15576	ZCFW160-R1.5					1.5
HT15577	ZCFW160-R2.0					2

TYコード	型番	Cコート	インサート寸法 Size(mm)			
Code	Model Number	C Coated	A	φDc	T	rε
HT15578	ZCFW200-R0.3	PCA12M	19.9	20	5.2	0.3
HT20143	ZCFW200-R0.5					0.5
HT15579	ZCFW200-R1.0					1
HT15580	ZCFW200-R1.5					1.5
HT15581	ZCFW200-R2.0					2
HT15582	ZCFW250-R0.3		22.6	25	6.2	0.3
HT15583	ZCFW250-R1.0					1
HT15584	ZCFW250-R2.0					2
HT15585	ZCFW300-R0.3		27.2	30	7.2	0.3
HT20144	ZCFW300-R0.5					0.5
HT15586	ZCFW300-R1.0					1
HT15587	ZCFW300-R2.0					2
HT17295	ZCFW320-R0.3		28.2	32	7.2	0.3
HT17296	ZCFW320-R1.0					1
HT17297	ZCFW320-R2.0					2

FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

富士元工業

SK○○-○○ASR(ALR)/ASRL(ALRL)
DC32-40ASR(ALR)/ASRL(ALRL)

すみっこ／デカスミ
Sumicco／Dekasumi

隅Rショルダー加工

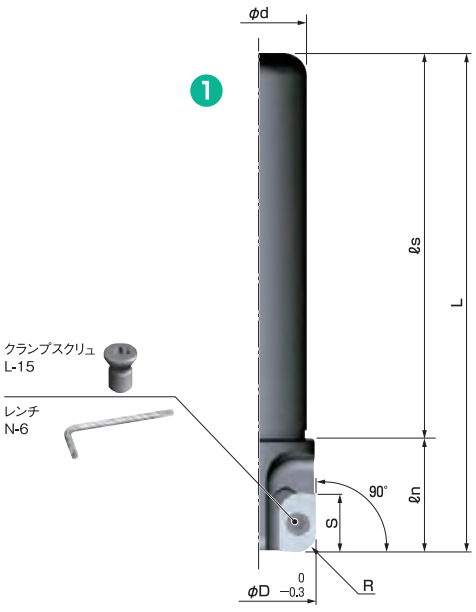


チップの交換により、R0.5～R5までの隅Ｒ加工が可能です。／「すみっこ」よりも大きな隅Ｒ加工に！チップの交換により、R5～R10までの隅Ｒ加工が可能です。

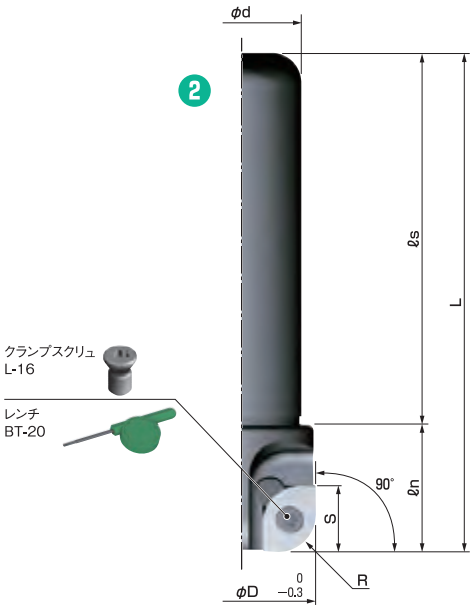
●本体 Body

商品名	TYコード	型番	形状	刃数	寸法 Dimensions (mm)					
Product name	Code	Model Number	Fig.	No. of Flute	φD	φd	L	ℓs	ℓn	S
すみっこ	FJ00513	SK25-30ASR	1	2	30	25	130	100	30	15
	FJ00514	SK25-30ASRL	1	2	30	25	200	170	30	15
	FJ00515	SK25-30ALR	1	2	30	25	130	100	30	15
	FJ00516	SK25-30ALRL	1	2	30	25	200	170	30	15
	FJ00517	SK32-60ASR	1	4	60	32	105	80	25	15
	FJ00518	SK32-60ASRL	1	4	60	32	175	150	25	15
	FJ00519	SK32-60ALR	1	4	60	32	105	80	25	15
	FJ00520	SK32-60ALRL	1	4	60	32	175	150	25	15
	FJ00521	SK32-80ASR	1	4	80	32	105	80	25	15
	FJ00522	SK32-80ASRL	1	4	80	32	175	150	25	15
	FJ00523	SK32-80ALR	1	4	80	32	105	80	25	15
	FJ00524	SK32-80ALRL	1	4	80	32	175	150	25	15
デカスミ	FJ00625	DC32-40ASR	2	2	40	32	135	100	35	18.1
	FJ00626	DC32-40ASRL	2	2	40	32	185	150	35	18.1
	FJ00627	DC32-40ALR	2	2	40	32	134.6	100	34.6	17.6
	FJ00628	DC32-40ALRL	2	2	40	32	184.6	150	34.6	17.6

・チップは標準装備しておりません、別途ご用命ください。
・クランプスクリュ・レンチは標準装備しております。
・Insert is not equipped as standard accessories. Please order separately
・Clamp Screw, and wrench are supplied as standard accessories



すみっこ

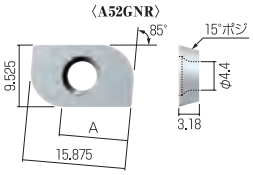


デカスミ

FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

SK-DC用チップ

すみっこ／デカスミ
Sumicco／Dekasumi



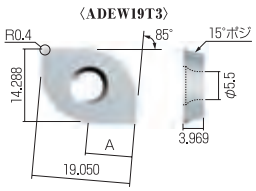
■すみっこ用チップの刃長(ノーズR除く)

チップタイプ	A
0.5R	15mm
1R	14.4mm
1.5R	13.9mm
2R	13.3mm
2.5R	12.8mm
3R	12.2mm
3.5R	11.7mm
4R	11.1mm
4.5R	10.5mm
5R	10mm

●すみっこ対応チップ　Inserts for Sumico

TYコード	型番	材質	エッジ形状	コーティング	使用コーナー数	チップ刃長(A)(ノーズR除く)
Code	Model Number	Material	Blade Shape	Coated	Usable corner	Quantity per box
FJ00490	A52GNR-0.5R NK1010	超硬K10種	シャープエッジ	-	2	15mm
FJ00491	A52GNR-1R NK1010					14.4mm
FJ00492	A52GNR-1.5R NK1010					13.9mm
FJ00493	A52GNR-2R NK1010					13.3mm
FJ00494	A52GNR-2.5R NK1010					12.8mm
FJ00495	A52GNR-3R NK1010					12.2mm
FJ00496	A52GNR-3.5R NK1010					11.7mm
FJ00497	A52GNR-4R NK1010					11.1mm
FJ00498	A52GNR-4.5R NK1010					10.5mm
FJ00499	A52GNR-5R NK1010					10mm
FJ00480	A52GNR-0.5R NK2020	超硬M20種	ホーニングエッジ	-	2	15mm
FJ00481	A52GNR-1R NK2020					14.4mm
FJ00482	A52GNR-1.5R NK2020					13.9mm
FJ00483	A52GNR-2R NK2020					13.3mm
FJ00484	A52GNR-2.5R NK2020					12.8mm
FJ00485	A52GNR-3R NK2020					12.2mm
FJ00486	A52GNR-3.5R NK2020					11.7mm
FJ00487	A52GNR-4R NK2020					11.1mm
FJ00488	A52GNR-4.5R NK2020					10.5mm
FJ00489	A52GNR-5R NK2020					10mm

・1ケース12個入りです
・12 inserts per case.



■デカスミ用チップの刃長(ノーズR除く)

チップタイプ	A
R5	13.2mm
R6	12mm
R7	11mm
R8	9.8mm
R9	8.7mm
R10	7.7mm

●デカスミ対応チップ　Inserts for Dekasumi

TYコード	型番	材質	エッジ形状	コーティング	使用コーナー数	チップ刃長(A)(ノーズR除く)
Code	Model Number	Material	Blade Shape	Coated	Usable corner	Quantity per box
FJ00635	ADEW19T3-5R NK1010	超硬K10種	シャープエッジ	-	2	13.2mm
FJ00636	ADEW19T3-6R NK1010					12mm
FJ00637	ADEW19T3-7R NK1010					11mm
FJ00638	ADEW19T3-8R NK1010					9.8mm
FJ00639	ADEW19T3-9R NK1010					8.7mm
FJ00640	ADEW19T3-10R NK1010					7.7mm
FJ00629	ADEW19T3-5R NK2020	超硬M20種	ホーニングエッジ	-	2	13.2mm
FJ00630	ADEW19T3-6R NK2020					12mm
FJ00631	ADEW19T3-7R NK2020					11mm
FJ00632	ADEW19T3-8R NK2020					9.8mm
FJ00633	ADEW19T3-9R NK2020					8.7mm
FJ00634	ADEW19T3-10R NK2020					7.7mm
FJ00916	ADEW19T3-5R AC16N	超微粒子	ホーニングエッジ	AlCrN	2	13.2mm
FJ00917	ADEW19T3-6R AC16N					12mm
FJ00918	ADEW19T3-7R AC16N					11mm
FJ00919	ADEW19T3-8R AC16N					9.8mm
FJ00920	ADEW19T3-9R AC16N					8.7mm
FJ00921	ADEW19T3-10R AC16N					7.7mm

・1ケース4個入りです
・4 inserts per case.

FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

富士元工業

SCN0845E

モミメンnano
Momimen nano

狭くてチビモミでも加工できなかった箇所のモミツケ・面取りに最適！微粒子超硬・コーティングのチップは脅威の刃持ちにより、チップのコストダウンを実現！



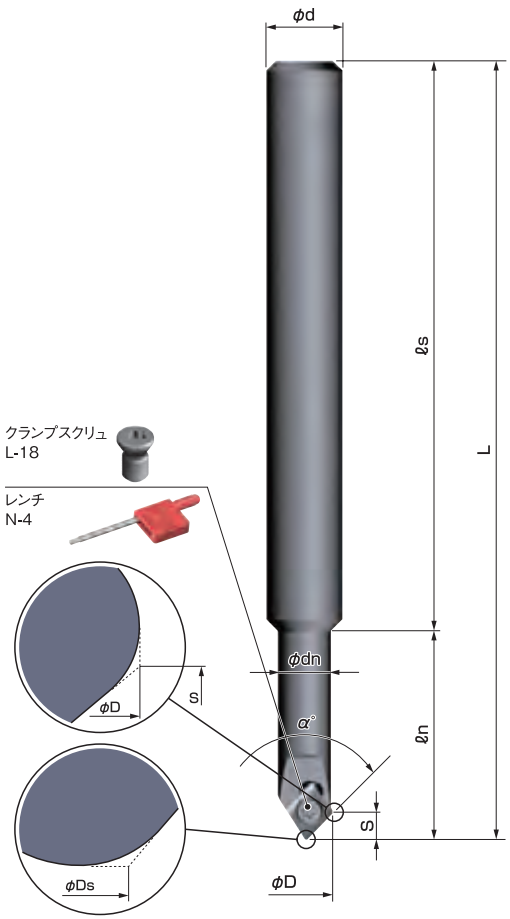
※ボール盤では、ご使用になれません。
This tool cannot be used with drilling machines

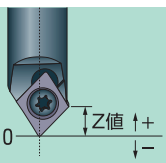
皿面取り加工（最小刃径～最大刃径）	90°	120°
	φ0.6mm～φ6mm	φ0.6mm～φ7.4mm

●本体 Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)							α°	皿面取り加工
Code	Model Number	No. of Flute	φD	φd	φdn	L	ℓs	ℓn	S		Bore chamfering
FJ00721	SCN0845E	1	6	8	5.6	82	60	22	2.8	90°	φ0.6mm～φ6mm

・チップは標準装備しておりません、別途ご用命ください。
・クランプスクリュ・レンチは標準装備しております。
・Insert is not equipped as standard accessories. Please order separately
・Clamp Screw, and wrench are supplied as standard accessories





切削加工時のZ値補正の目安
※この数値は若干の誤差がでる場合がございますのでご了承ください。

α°= 90° → +0.3
α°= 120° → +0.15

[例]… α°=90°でφ5のセンターリング加工の場合
Z値が−2.5のところを−2.2へ

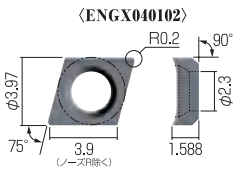
FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

富士元工業

SCN0845E用チップ

モミメンnano
Momimen nano

〈ENGX040102〉



●対応チップ Inserts

TYコード	型番	材質	エッジ形状	コーティング	使用コーナー数
Code	Model Number	Material	Blade Shape	Coated	Usable corner
FJ00722	ENGX040102 AC15N	微粒子超硬	ホーニングエッジ	AlCrN	2

・1ケース12個入りです
・12 inserts per case.

FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

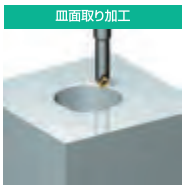
富士元工業

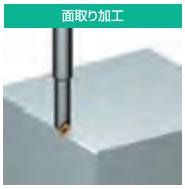
SCM1045C(L)

チビモミ
Chibimomi

シャンク・刃先とも径が小さいため、狭い箇所の加工に適しています。また、超硬シャンクは標準ロングシャンクに比べ剛性が増し、突き出し限界が高くなりました。







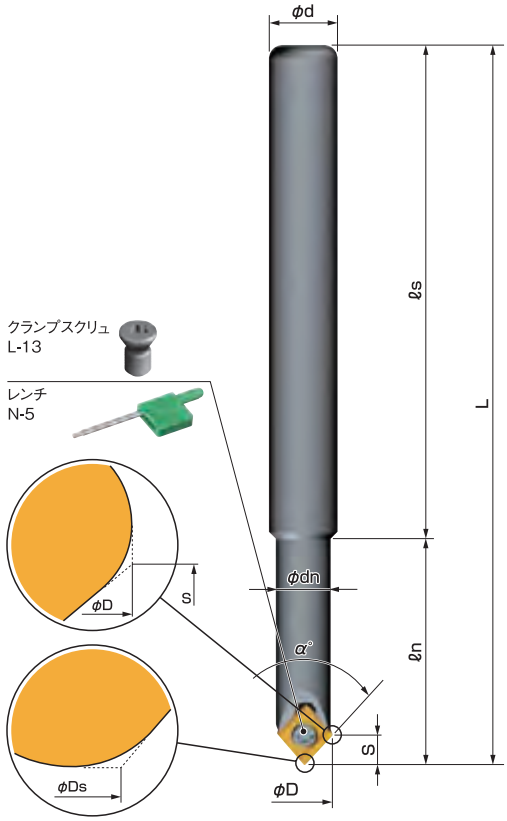
※ボール盤では、ご使用になれません。
This tool cannot be used with drilling machines

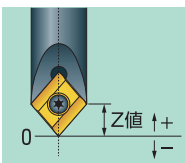
皿面取り加工
(最小刃径〜最大刃径)
90°
φ0.6mm〜φ9mm

●本体 Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)							α°	皿面取り加工
Code	Model Number	No. of Flute	φD	φd	φdn	L	ℓs	ℓn	S		Bore chamfering
FJ00312	SCM1045C	1	9	10	8	105	72	33	4.4	90°	φ0.6mm〜φ9mm
FJ00313	SCM1045CL	1	9	10	8	165	132	33	4.4	90°	
FJ00500	SCM1045CL-CB	1	9	10	8	165	145	20	4.4	90°	

・チップは標準装備しておりません、別途ご用命ください。
・クランプスクリュ・レンチは標準装備しております。
・Insert is not equipped as standard accessories. Please order separately
・Clamp Screw, and wrench are supplied as standard accessories





切削加工時のZ値補正の目安
※この数値は若干の誤差がでる場合がございますのでご了承ください。

α°= 90° → +0.2

[例]… φ8のセンターリング加工の場合
Z値が−4.0のところを−3.8へ

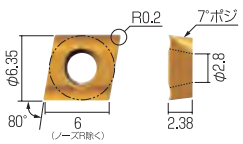
FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

富士元工業

SCM1045C用チップ

チビモミ
Chibimomi

〈C22GUX, C22GUXF, C22GUXT〉



●対応チップ Inserts

TYコード	型番	材質	エッジ形状	コーティング	使用コーナー数
Code	Model Number	Material	Blade Shape	Coated	Usable corner
FJ00110	C22GUX NK1010	超硬K10種	シャープエッジ	-	2
FJ00470	C22GUX NK2020	超硬M20種	ホーニングエッジ	-	
FJ00471	C22GUX NK3030	超硬M20種	ホーニングエッジ	TiN	
FJ00109	C22GUX NK5050	超硬K10種	シャープエッジ	TiN	
FJ00474	C22GUX NK6060	超硬M20種	ホーニングエッジ	TiAlN	
FJ00427	C22GUX NK8080	超硬K10種	シャープエッジ	TiAlN	

・1ケース12個入りです
・12 inserts per case.

ミーリング工具 MILLING TOOL
ドリル DRILL
バイト BIT
モジュラーヘッド MODULAR-HEAD
シャンクタイプ SHANK TYPE
ボアタイプ BORE TYPE
刃先交換式 INDEXABLE
バイト BIT
フェイスミル・ショルダーミル FACE MILL・SHOULDER MILL
ボールエンドミル BALL END MILL
ラジアスミル RADIUS MILL
ラフィングミル ROUGHING MILL
異形Rミル SPECIAL SHAPE MILL
フェイスミル FACE MILL
スタンダード STANDARD
先端フラット FLAT
センターリング・面取ミル CENTERING・CHAMFERING MILL
面取ミル CHAMFERING MILL
R面取ミル R-CHAMFERING MILL
座ぐり加工用 COUNTERBORE
Tスロットカッター T-SLOT CUTTER
アーバー ARBOR
角バイト SQUARE BIT
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

富士元工業

SC○○○○○C(L)

モミメン
Momimen

最小刃径φ2㎜、最大刃径φ13.5㎜（SC1645C）。30°の面取りやロングシャンクタイプもあります。

センターリング加工 | 皿面取り加工 | 面取り加工



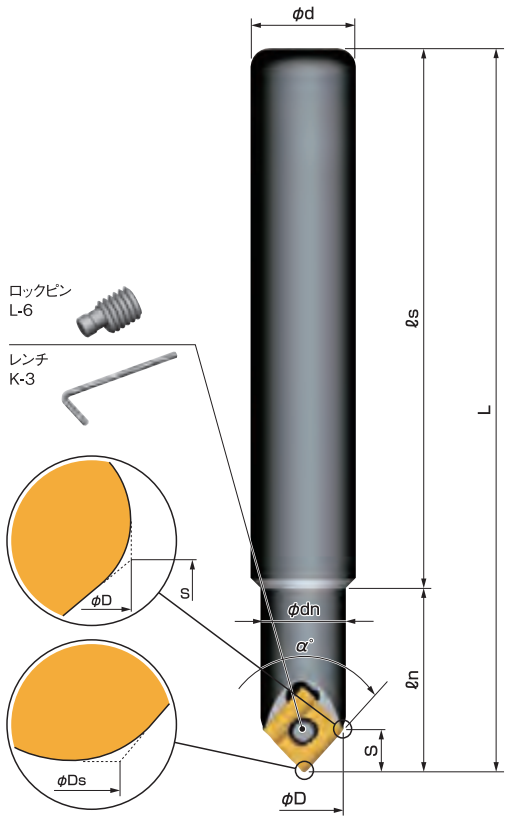
※ボール盤では、ご使用になれません。
This tool cannot be used with drilling machines

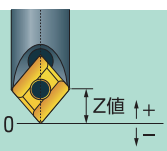
皿面取り加工（最小刃径～最大刃径）	90°	118°
	φ2㎜～φ13.5㎜	φ2㎜～φ16.15㎜

●本体 Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)							α°	皿面取り加工
Code	Model Number	No. of Flute	φD	φd	φdn	L	ℓs	ℓn	S		Bore chamfering
FJ00310	SC1045C	1	13.5	10	13	110	82	28	6.3	90°	φ2mm～φ13.5mm
FJ00311	SC1245C	1	13.5	12	13	110	82	28	6.3	90°	φ2mm～φ13.5mm
FJ00306	SC1645C	1	13.5	16	13	110	82	28	6.3	90°	φ2mm～φ13.5mm
FJ00307	SC1645CL	1	13.5	16	13	200	172	28	6.3	90°	φ2mm～φ13.5mm
FJ00308	SC1630C	1	16.15	16	16.5	110	82	28	4.6	118°	φ2mm～φ16.15mm
FJ00309	SC1630CL	1	16.15	16	16.5	200	172	28	4.6	118°	φ2mm～φ16.15mm

・チップは標準装備しておりません、別途ご用命ください。
・クランプスクリュ・レンチは標準装備しております。
・Insert is not equipped as standard accessories. Please order separately
・Clamp Screw, and wrench are supplied as standard accessories





切削加工時のZ値補正の目安
※この数値は若干の誤差がでる場合がございますのでご了承ください。

α°= 90° → +0.45
α°= 118° → +0.2

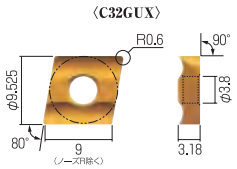
[例]… α°=90°でφ12のセンターリング加工の場合
Z値が−6.0のところを−5.55へ

FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

富士元工業

SC○○○○○C用チップ

モミメン
Momimen



●対応チップ Inserts

TYコード	型番	材質	エッジ形状	コーティング	使用コーナー数
Code	Model Number	Material	Blade Shape	Coated	Usable corner
FJ00093	C32GUX NK2001	サーメット	ホーニングエッジ	-	2
FJ00095	C32GUX NK1010	超硬K10種	シャープエッジ	-	
FJ00094	C32GUX NK2020	超硬M20種	ホーニングエッジ	-	
FJ00096	C32GUX NK3030	超硬M20種	ホーニングエッジ	TiN	
FJ00097	C32GUX NK5050	超硬K10種	シャープエッジ	TiN	
FJ00457	C32GUX NK6060	超硬M20種	ホーニングエッジ	TiAlN	
FJ00098	C32GUX NK8080	超硬K10種	シャープエッジ	TiAlN	
FJ00525	C32GUX AC15D	微粒子超硬	ホーニングエッジ	AlCrN	
FJ00099	C32GUX HSS	ハイス	シャープエッジ	-	
FJ00602	C32GUX HSS TiN	ハイス	シャープエッジ	TiN	

・1ケース12個入りです
・12 inserts per case.

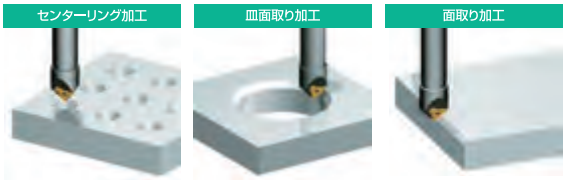
FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

富士元工業

SC○○○○T

デカモミ
Dekamomi

モミツケ径ではφ22.5㎜、C面取りでは最大C8までの加工が出来ます
(SC2045T)



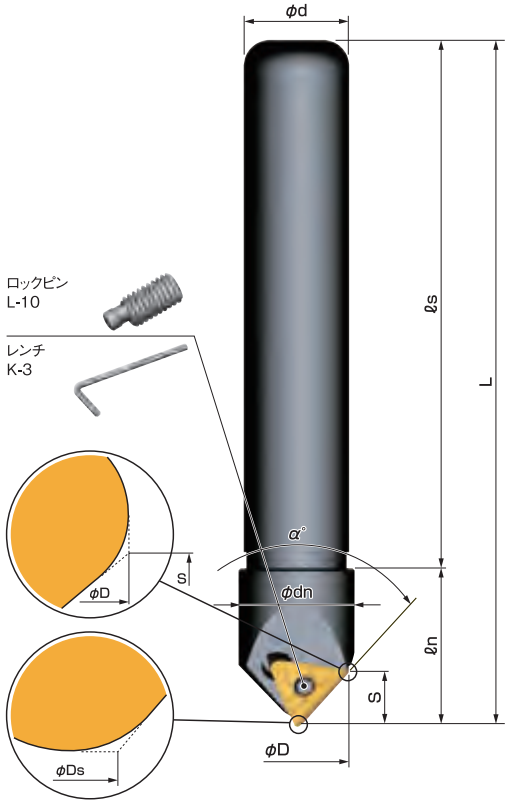
※ボール盤では、ご使用になれません。
This tool cannot be used with drilling machines

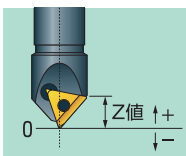
皿面取り加工 (最小刃径～最大刃径)	90°	120°
	φ3㎜～φ22.5㎜	φ3㎜～φ26.6㎜

●本体 Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Size(mm)							α°	皿面取り加工
Code	Model Number	No. of Flute	φD	φd	φdn	L	ℓs	ℓn	S		Bore chamfering
FJ00302	SC2045T	1	22.5	20	22	130	100	30	10.5	90°	φ3mm～φ22.5mm
FJ00647	SC2045TL	1	22.5	20	22	200	170	30	10.5	90°	φ3mm～φ22.5mm
FJ00304	SC2545TL	1	22.5	25	22	200	150	50	10.5	90°	φ3mm～φ22.5mm
FJ00303	SC2530T	1	26.6	25	25	130	95	35	7.5	120°	φ3mm～φ26.6mm
FJ00305	SC3230TL	1	26.6	32	25	200	150	50	7.5	120°	φ3mm～φ26.6mm

・チップは標準装備しておりません、別途ご用命ください。
・クランプスクリュ・レンチは標準装備しております。
・Insert is not equipped as standard accessories. Please order separately
・Clamp Screw, and wrench are supplied as standard accessories





切削加工時のZ値補正の目安
※この数値は若干の誤差がでる場合がございますのでご了承ください。

α°= 90° → +0.8
α°= 120° → +0.6

[例]…α°=90°でφ20のセンターリング加工の場合
Z値が−10.0のところを−9.2へ

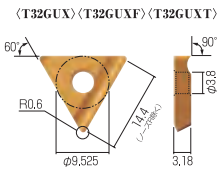
FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

富士元工業

SC○○○○T用チップ

デカモミ
Dekamomi

〈T32GUX〉〈T32GUXF〉〈T32GUXT〉



●対応チップ Inserts

TYコード	型番	材質	エッジ形状	コーティング	使用コーナー数
Code	Model Number	Material	Blade Shape	Coated	Usable corner
FJ00059	T32GUX NK2001	サーメット	ホーニングエッジ	-	2
FJ00061	T32GUX NK1010	超硬K10種	シャープエッジ	-	
FJ00060	T32GUX NK2020	超硬M20種	ホーニングエッジ	-	
FJ00062	T32GUX NK3030	超硬M20種	ホーニングエッジ	TiN	
FJ00063	T32GUX NK5050	超硬K10種	シャープエッジ	TiN	
FJ00436	T32GUX NK6060	超硬M20種	ホーニングエッジ	TiAlN	
FJ00468	T32GUX NK8080	超硬K10種	シャープエッジ	TiAlN	
FJ00064	T32GUX HSS	ハイス	シャープエッジ	-	
FJ00467	T32GUX HSS-TiN	ハイス	シャープエッジ	TiN	

・1ケース12個入りです
・12 inserts per case.

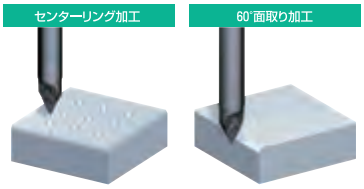
FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

富士元工業

SC○○○○○DS(L)

60°モミメン
60° Momimen

スローアウェイタイプのためチップ交換のみで工具補正が不用、60°のモミツケ面取り加工ができ、ツールチェンジATCのツール本数が省ける面取り工具。シャンク径（φ16㎜）、刃先径（φ12㎜）と細いため、狭い箇所での60°面取り加工に適した切削工具です。



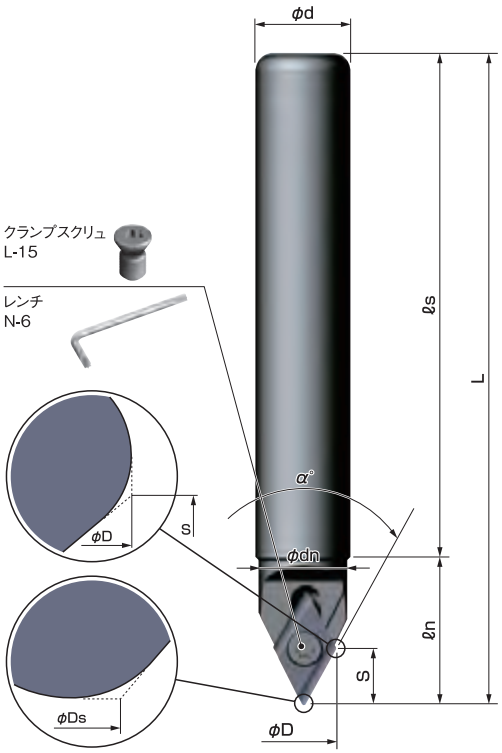
※ボール盤では、ご使用になれません。
This tool cannot be used with drilling machines

皿面取り加工（最小刃径～最大刃径）	60°
	φ1.2㎜～φ11.88㎜

●本体 Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)							α°	皿面取り加工
Code	Model Number	No. of Flute	φD	φd	φdn	L	ℓs	ℓn	S		Bore chamfering
FJ00759	SC1660DS	1	11.88	16	15	110	85	25	9.4	60°	φ1.2mm～φ11.88mm
FJ00924	SC1660DSL	1	11.88	16	15	200	175	25	9.4	60°	

・チップは標準装備しておりません、別途ご用命ください。
・クランプスクリュ・レンチは標準装備しております。
・Insert is not equipped as standard accessories. Please order separately
・Clamp Screw, and wrench are supplied as standard accessories



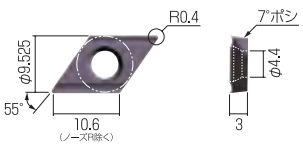
FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

富士元工業

SC○○○○○D用チップ

60°モミメン
60° Momimen

〈DCET11X304〉〈DCET11X304E〉

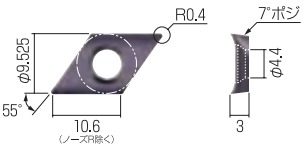


●対応チップ Inserts ※在庫のみ

TYコード	型番	材質	エッジ形状	コーティング	使用コーナー数
Code	Model Number	Material	Blade Shape	Coated	Usable corner
FJ00760	DCET11X304 ZA10N	超硬K10種	シャープエッジ	-	2
FJ00761	DCET11X304 AC15N	微粒子超硬	シャープエッジ	AlCrN	
FJ00925	DCET11X304E AC16N	微粒子超硬	ホーニングエッジ	AlCrN	

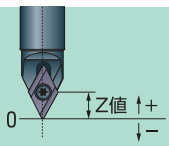
・1ケース12個入りです
・12 inserts per case.

〈DCXT11X304E〉〈DCXT11X304F〉



TYコード	型番	材質	エッジ形状	コーティング	使用コーナー数
Code	Model Number	Material	Blade Shape	Coated	Usable corner
FJ01018	DCXT11X304F ZC16N	微粒子超硬	シャープエッジ	-	2
FJ01019	DCXT11X304F AC16N	微粒子超硬	シャープエッジ	AlCrN	
FJ01020	DCXT11X304E AC16N	微粒子超硬	ホーニングエッジ	AlCrN	

・1ケース12個入りです
・12 inserts per case.



切削加工時のZ値補正の目安
※この数値は若干の誤差がでる場合がございますのでご了承ください。

α°= 60° → +0.82

[例]…φ10のセンターリング加工の場合
Z値が−8.66のところを−7.84へ

FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

富士元工業

EM□○○○○T

チビエコ／モミエコ／エコメン
Chibieco／Momieco／Ecomen



※ボール盤では、ご使用になれません。



This tool cannot be used with drilling machines

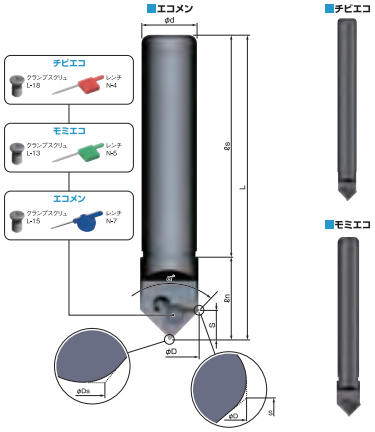


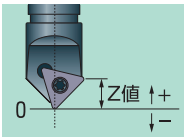
チップを3コーナー化することによりお客様の加工コストを低減。チップ形状、切刃緒元の改良により切削性、切粉排出性が向上。超微粒子母材に新コーティングを施すことにより超寿命を実現。

●本体 Body

商品名	TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)							α°	適合チップ
Product name	Code	Model Number	No. of Flute	φD	φDs	φd	L	ℓs	ℓn	S		Inserts
チビエコ Chibueco	FJ00762	EMS1045T	1	10.3	0.88	10	95	80	15	4.7	90°	TXMT080206
	FJ00763	EMS1045TL	1	10.3	0.88	10	155	140	15	4.7	90°	
	FJ00764	EMS1030T	1	12.3	0.71	10	95	80	15	3.3	120°	
	FJ00765	EMS1030TL	1	12.3	0.71	10	155	140	15	3.3	120°	
モミエコ Momieco	FJ00767	EMM1245T	1	14.2	0.88	12	100	80	20	6.7	90°	TXMT110306
	FJ00768	EMM1245TL	1	14.2	0.88	12	160	140	20	6.7	90°	
	FJ00769	EMM1230T	1	17.1	0.71	12	100	80	20	4.7	120°	
	FJ00770	EMM1230TL	1	17.1	0.71	12	160	140	20	4.7	120°	
エコメン Ecomen	FJ00753	EML2045T	1	22	0.88	20	110	80	30	10.5	90°	TXMT16T306
	FJ00754	EML2045TL	1	22	0.88	20	170	140	30	10.5	90°	
	FJ00808	EML2545TL	1	22	0.88	25	170	140	30	10.5	90°	
	FJ00772	EML2045TH	1	22	0.88	20	110	80	30	10.5	90°	
	FJ00751	EML2030T	1	26.6	0.71	20	110	80	30	7.5	120°	
	FJ00752	EML2030TL	1	26.6	0.71	20	170	140	30	7.5	120°	

・チップは標準装備しておりません、別途ご用命ください。
・クランプスクリュ・レンチは標準装備しております。
・Insert is not equipped as standard accessories. Please order separately
・Clamp Screw, and wrench are supplied as standard accessories





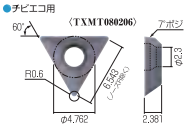
切削加工時のZ値補正の目安
※この数値は若干の誤差がでる場合がございますのでご了承ください。
α°=90° → +0.44（全機種共通）
α°=120° → +0.20（全機種共通）
[例]… α=90°でφ5のセンターリング加工の場合
Z値が−2.5のところを−2.06へ

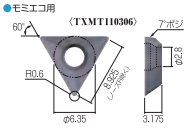
FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

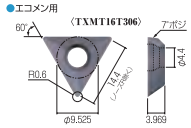
富士元工業

EM□○○○○T用チップ

チビエコ／モミエコ／エコメン
Chibieco／Momieco／Ecomen

●チビエコ用


●モミエコ用


●エコメン用


<ヘルプ能力> Capacity

商品名	型番	皿面取り加工
Product name	Model Number	Bore chamfering
チビエコ Chibueco	EMS1045T	φ1.2mm～φ9.7mm
	EMS1045TL	φ1.2mm～φ9.7mm
	EMS1030T	φ1.0mm～φ11.7mm
	EMS1030TL	φ1.0mm～φ11.7mm
モミエコ Momieco	EMM1245T	φ1.2mm～φ13.6mm
	EMM1245TL	φ1.2mm～φ13.6mm
	EMM1230T	φ1.0mm～φ16.5mm
	EMM1230TL	φ1.0mm～φ16.5mm
エコメン Ecomen	EML2045T	φ1.2mm～φ21.6mm
	EML2045TL	φ1.2mm～φ21.6mm
	EML2545TL	φ1.2mm～φ21.6mm
	EML2045TH	φ1.2mm～φ21.6mm
	EML2030T	φ1.0mm～φ26.0mm
	EML2030TL	φ1.0mm～φ26.0mm

●対応チップ Inserts

TYコード	型番	材質	エッジ形状	コーティング	使用コーナー数
Code	Model Number	Material	Blade Shape	Coated	Usable corner
FJ00809	TXMT080206 ZA10N	超硬K10種	シャープエッジ	-	3
FJ00766	TXMT080206 AC15N	微粒子超硬	ホーニングエッジ	AlCrN	
FJ00810	TXMT110306 ZA10N	超硬K10種	シャープエッジ	-	
FJ00771	TXMT110306 AC15N	微粒子超硬	ホーニングエッジ	AlCrN	
FJ00811	TXMT16T306 ZA10N	超硬K10種	シャープエッジ	-	
FJ00758	TXMT16T306 AC15N	微粒子超硬	ホーニングエッジ	AlCrN	

・1ケース12個入りです
・12 inserts per case.

FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

富士元工業

EMD○○○○T

ドデカエコ
Dodekaeco

チップを３コーナー化することによりお客様の加工コストを低減。



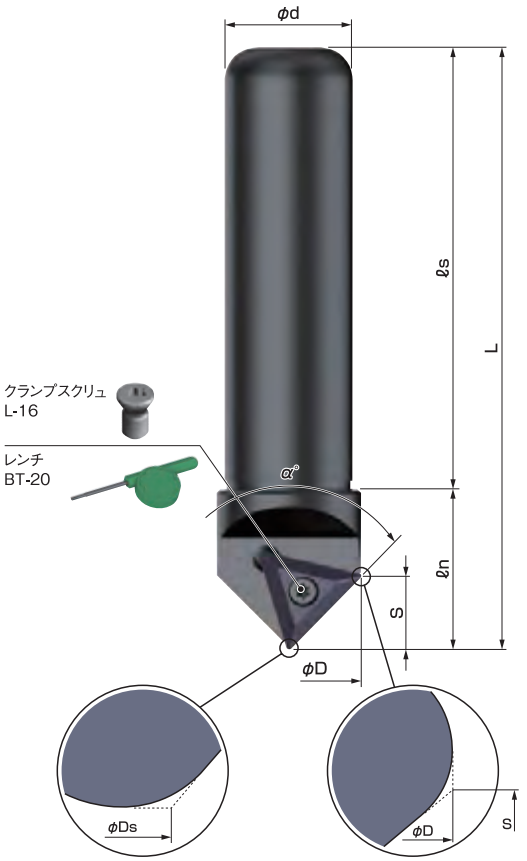
※ボール盤では、ご使用になれません。
This tool cannot be used with drilling machines

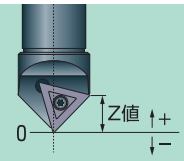
皿面取り加工
（最小刃径～最大刃径）
90°
φ1.5㎜～φ36.8㎜

●本体 Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)							α°
Code	Model Number	No. of Flute	φD	φDs	φd	L	ℓs	ℓn	S	
FJ01016	EMD2545T	1	37.1	1.2	25	150	110	40	18	90°
FJ00966	EMD3245T	1	37.1	1.2	32	150	110	40	18	90°
FJ01017	EMD3230T	1	45	0.9	32	150	110	40	12.6	120°

・チップは標準装備しておりません、別途ご用命ください。
・クランプスクリュ・レンチは標準装備しております。
・Insert is not equipped as standard accessories. Please order separately
・Clamp Screw, and wrench are supplied as standard accessories





切削加工時のZ値補正の目安
※この数値は若干の誤差がでる場合がございますのでご了承ください。

α°= 90° → +0.5

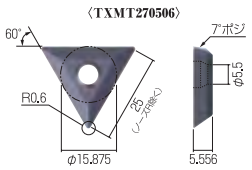
[例]… α=90°でφ5のセンターリング加工の場合
Z値が−2.5のところを−2へ

FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

富士元工業

EMD-T用チップ

ドデカエコ
Dodekaeco



●対応チップ Inserts

TYコード	型番	材質	エッジ形状	コーティング	使用コーナー数
Code	Model Number	Material	Blade Shape	Coated	Usable corner
FJ01011	TXMT270506	ZA10N	シャープエッジ	-	3
FJ01012		AC16N	ホーニングエッジ	AlCrN	3

・1ケース3個入りです
・3 inserts per case.

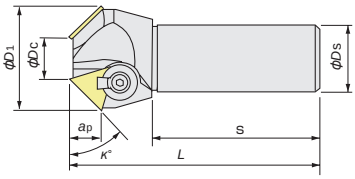
加工区分 | 荒・中仕上

三菱日立ツール

CPC

アルファ 面取りカッタ
Chamfering mill CPC





シャープな切れ刃で、軽快な切れ味を発揮します。 面取り角度30°、40°、60°と先端径5、10、20、35mmをシリーズ化しました。

With its sharp cutting edge, smooth and fine cutting effect is assured. Chamfering angles 30°,45° and 60° and tip dias 5, 10, 20 and 35mm are made available in series.

公差(mm)Tolerance
本体外径公差
−0.1〜−0.2



●本体 Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)							使用インサート
Code	Model Number	No. of Flute	κ°	φDc	φD1	L	φDs	ap	ℓs	Inserts
HT15343	CPC05-45	1	45	5	18.6	120	16	7	90	TPMT110204
HT15345	CPC10-45	2	45	10	31	120	25	10.1	90	TP*N1603** (**)
HT15347	CPC20-45	2	45	20	48.8	160	32	14	120	TPMN2204** (**)
HT15348	CPC35-45	3	45	35	63.2	160	32	14	120	TPMN2204** (**)
HT15344	CPCL05-45	1	45	5	18.6	160	16	7	130	TPMT110204
HT15346	CPCL10-45	2	45	10	31	180	25	10.1	150	TP*N1603** (**)
HT15349	CPCL20-45	2	45	20	48.8	220	32	14	180	TPMN2204** (**)
HT15350	CPCL35-45	3	45	35	63.8	220	32	14	180	TPMN2204** (**)

三菱日立ツール

CPC用チップ

アルファ 面取りカッタ
Chamfering mill CPC

TPMT110204



Fig-1

TP□N16030○(□□)

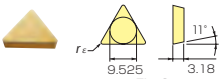


Fig-2

TPMN22040○(□□)

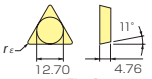


Fig-3

●対応チップ Inserts

型番	精度	Cコート C Coated		Gコート G Coated	サーメット Cermet	超硬		寸法(mm) Size	形状
						P	K		
Model Number	Tolerance Class	CY15	CY25	HC844	CH550	EX40	WH10	rε	Fig
TPMT110204	M 級 M class			HT15549	HT15455		HT15614	0.4	Fig-1
TPGN160308	G 級 G class				HT15444			0.8	Fig-2
TPMN160304	M 級 M class				HT15445		HT15610	0.4	
TPMN160308			HT15468	HT15547	HT15447	HT15503	HT15611	0.8	
TPMN160304TN					HT15446			0.4	
TPMN160308TN					HT15448			0.8	
TPMN220404	M 級 M class				HT15449			0.4	Fig-3
TPMN220408		HT15458		HT15548	HT15451		HT15612	0.8	
TPMN220408Y			HT15469					0.8	
TPMN220412					HT15453		HT15613	1.2	
TPMN220404TN					HT15450			0.4	
TPMN220408TN					HT15452			0.8	
TPMN220412TN					HT15454			1.2	

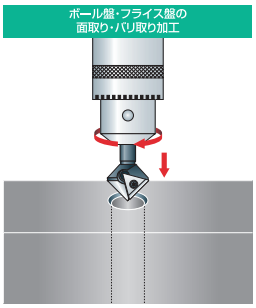
FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

富士元工業

BM○○○○T

メントルビー
Mentrube

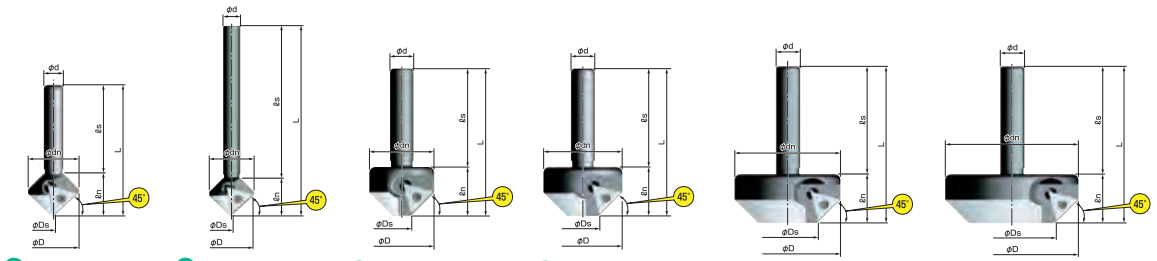
ボール盤での面取り加工にお使いいただける面取り工具。ブレーカ付きハイス素材のスローアウェイチップで切れ味抜群な切削工具です。



●本体 Body

TYコード	型番	形状	刃数	寸法 Dimensions (mm)							角度
Code	Model Number	Fig.	No. of Flute	φD	φDs	φd	φdn	L	ℓs	ℓn	Angle
FJ00428	BM4524T	1	1	25.2	4.49	10	26	67	45	22	45°
FJ00472	BM4524TL	2	1	25.2	4.49	10	26	110	88	22	45°
FJ00814	BM4531T	3	1	33.06	11.57	12	33	75	50	25	45°
FJ00429	BM4538T	4	1	39.83	18.17	12	40	75	50	25	45°
FJ00430	BM4552T	5	1	53.91	32.17	13	54	80	55	25	45°
FJ00431	BM4566T	6	1	67.94	46.17	13	68	80	55	25	45°
FJ00652	BM3029T	8	1	30.2	5.52	10	30	74	45	29	30°
FJ00651	BM6021T	10	1	21.77	6.6	10	23	69	45	24	60°

・チップ標準装備[TM32GUR HSS/1個]
・クランプスクリュ・レンチは標準装備しております。
・1 piece TM32GUR HSS Insert is supplied as standard accessory
・Clamp Screw, and wrench are supplied as standard accessories



1 BM4524T
TM32GUR：φ5mm～φ24mm
TM32GSR：φ5mm～φ21mm

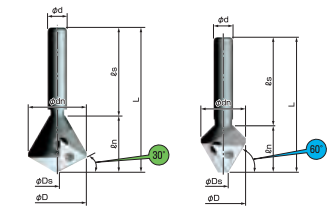
2 BM4524TL
TM32GUR：φ5mm～φ24mm
TM32GSR：φ5mm～φ21mm

3 BM4531T
TM32GUR：φ12mm～φ31mm
TM32GSR：φ12mm～φ28mm

4 BM4538T
TM32GUR：φ19mm～φ38mm
TM32GSR：φ19mm～φ36mm

5 BM4552T
TM32GUR：φ33mm～φ52mm
TM32GSR：φ33mm～φ50mm

6 BM4566T
TM32GUR：φ47mm～φ66mm
TM32GSR：φ47mm～φ64mm



8 BM3029T
TM32GUR：φ6mm～φ29mm
TM32GSR：φ6mm～φ26mm

10 BM6021T
TM32GUR：φ7mm～φ21mm
TM32GSR：φ7mm～φ19mm

＜加工能力＞ Capacity

型番	皿面取り加工 Bore chamfering	
Model Number	TM32GUR	TM32GSR
BM4524T	φ5mm～φ24mm	φ5mm～φ21mm
BM4524TL	φ5mm～φ24mm	φ5mm～φ21mm
BM4531T	φ12mm～φ31mm	φ12mm～φ28mm
BM4538T	φ19mm～φ38mm	φ19mm～φ36mm
BM4552T	φ33mm～φ52mm	φ33mm～φ50mm
BM4566T	φ47mm～φ66mm	φ47mm～φ64mm
BM3029T	φ6mm～φ29mm	φ6mm～φ26mm
BM6021T	φ7mm～φ21mm	φ7mm～φ19mm

本体ご購入のお客様へ
クランプスクリュ M-1　レンチ MA-1
新タイプ　旧タイプ
※チップ標準装備[TM32GUR HSS/1個]
※クランプスクリュ・レンチは新タイプを標準装備しております。

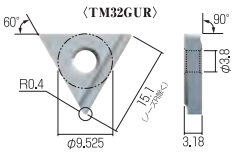
工具・部品のみご購入のお客様へ
ロックピン L-6　レンチ K-3
ご確認下さい
❹BM4538T、❺BM4552T、❻BM4566Tは新タイプと旧タイプがあります。

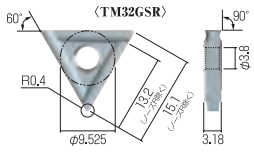
FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

富士元工業

BM○○○○T用チップ

メントルビー
Mentrube





●対応チップ Inserts

TYコード	型番	材質	エッジ形状	コーティング	使用コーナー数
Code	Model Number	Material	Blade Shape	Coated	Usable corner
FJ00432	TM32GUR HSS	ハイス	シャープエッジ	-	2
FJ00433	TM32GUR HSS TiALN	ハイス	シャープエッジ	TiAlN	2
FJ00435	TM32GSR HSS	ハイス	シャープエッジ	-	6
FJ00476	TM32GSR HSS TiALN	ハイス	シャープエッジ	TiAlN	6
FJ00922	TM32GSR AC16N	超微粒子	ホーニングエッジ	-	6

・1ケース3個入りです
・3 inserts per case.

FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

富士元工業

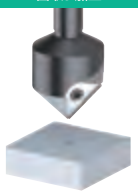
TBM4522T

メントルシー
Mentrushi



ボール盤での面取り加工にお使いいただける面取り工具。φ1～φ22の小径の面取り加工に最適で、本体素材に耐久性の高いハイス鋼を使用している切削工具です。

面取り加工

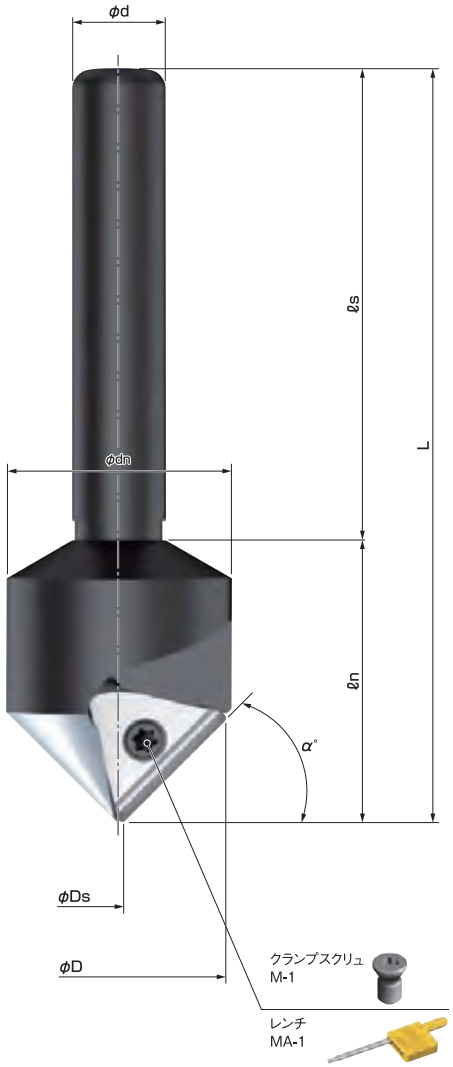


皿面取り加工(最小刃径～最大刃径) φ1㎜～φ22㎜

●本体 Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)							α°
Code	Model Number	No. of Flute	φD	φDs	φd	φdn	L	ℓs	ℓn	
FJ00907	TBM4522T	1	22.9	1	10	24	80	50	30	45°

・チップ標準装備[TNEG160304ER HSS/1個]
・クランプスクリュ・レンチは標準装備しております。
・1 piece TNEG160304ER HSS Insert is supplied as standard accessory
・Clamp Screw, and wrench are supplied as standard accessories



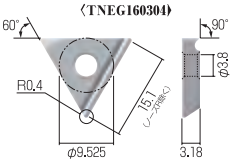
FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

富士元工業

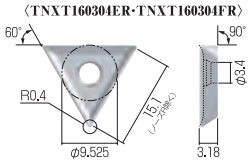
TBM4522T用チップ

メントルシー
Mentrushi

〈TNEG160304〉



〈TNXT160304ER・TNXT160304FR〉



●対応チップ Inserts

TYコード	型番	材質	エッジ形状	コーティング	使用コーナー数
Code	Model Number	Material	Blade Shape	Coated	Usable corner
FJ00908	TNEG160304XR HSS	ハイス	シャープエッジ	なし	2
FJ00923	TNEG160304ER HSS	ハイス	ホーニングエッジ	なし	2
FJ00963	TNXT160304FR HSS	ハイス	シャープエッジ	なし	3
FJ00964	TNXT160304ER HSS	ハイス	ホーニングエッジ	なし	3
FJ00965	TNXT160304ER HSS AlCrN	ハイス	ホーニングエッジ	AlCrN	3

・1ケース3個入りです
・3 inserts per case.

ミーリング工具 MILLING TOOL
ドリル DRILL
バイト BIT
モジュラーヘッド MODULAR-HEAD
シャンクタイプ SHANK TYPE
ボアタイプ BORE TYPE
刃先交換式 INDEXABLE
バイト BIT
フェイスミル・ショルダーミル FACE MILL-SHOULDER MILL
ボールエンドミル BALL END MILL
ラジアスミル RADIUS MILL
ラフィングミル ROUGHING MILL
異形Rミル SPECIAL SHAPE MILL
フェイスミル FACE MILL
スタンダード STANDARD
先端フラット FLAT
センタードリル・面取ミル CENTERING-CHAMFERING MILL
面取ミル CHAMFERING MILL
R面取ミル R-CHAMFERING MILL
座ぐり加工用 COUNTERBORE
Tスロットカッター T-SLOT CUTTER
アーバー ARBOR
角バイト SQUARE BIT
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

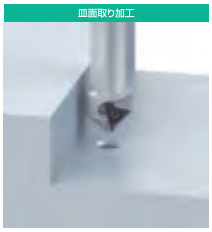
富士元工業

MBM4513T

メントルデー
Mentrude

ボール盤での面取り加工にお使いいただける面取り工具。今まで寄れなかった壁際や溝の底など、狭いところの加工ができるようになりました。



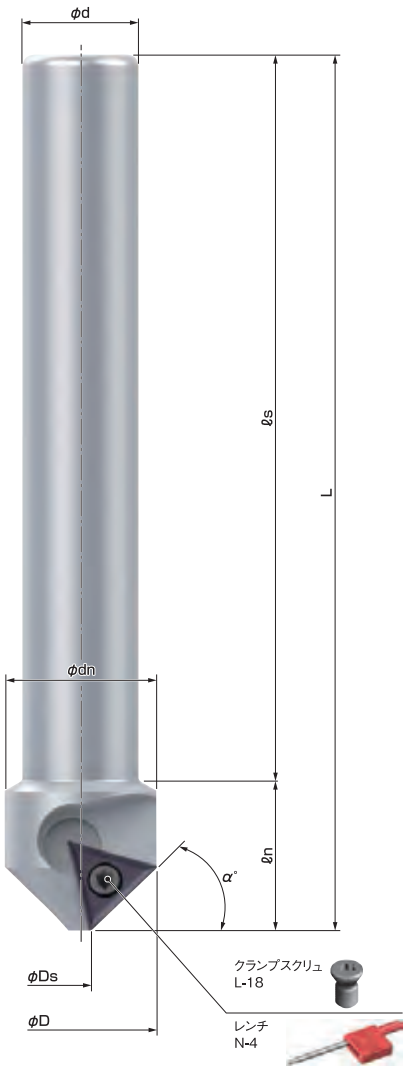


皿面取り加工（最小刃径～最大刃径）　φ2.5㎜～φ11㎜

●本体　Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)							α°
Code	Model Number	No. of Flute	φD	φDs	φd	φdn	L	ℓs	ℓn	
FJ00959	MBM4513T	1	13.08	2.41	10	13	75	62	13	45°
FJ00997	MBM4513TL	1	13.08	2.41	10	13	143	130	13	45°

・チップ標準装備[TCXT080102E AC16N/1個]
・クランプスクリュ・レンチは標準装備しております。
・1 piece TCXT080102E AC16N Insert is supplied as standard accessory
・Clamp Screw, and wrench are supplied as standard accessories

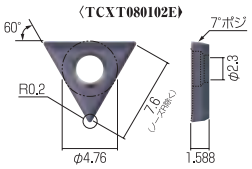


FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

富士元工業

MBM4513用チップ

メントルデー
Mentrude



●対応チップ　Inserts

TYコード	型番	材質	エッジ形状	コーティング	使用コーナー数
Code	Model Number	Material	Blade Shape	Coated	Usable corner
FJ00961	TCXT080102F ZC16N	微粒子超硬	シャープエッジ	なし	3
FJ00960	TCXT080102E AC16N	微粒子超硬	ホーニングエッジ	AlCrN	3

・1ケース3個入りです
・3 inserts per case.

FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

富士元工業

NKL○○○○T

エコメン2
Ecomen 2

切削加工するためのスローアウェイチップを3コーナー化することにより加工コストを低減した切削工具。スローアウェイチップ形状、切刃緒元の改良により切削性・切粉排出性が向上。スローアウェイチップの超微粒子超硬母材にAlCrN（アルクローナ）コーティングを施すことにより切削工具の長寿命を実現しました。

面取り加工



穴の面取り加工

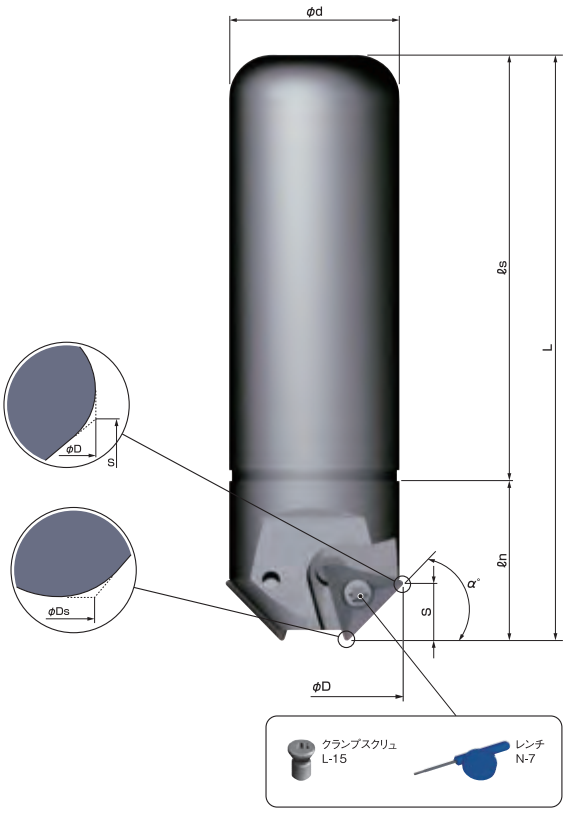


※ボール盤では、ご使用になれません。 This tool cannot be used with drilling machines

●本体 Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)							α°	皿面取り加工
Code	Model Number	No. of Flute	φD	φDs	φd	L	ℓs	ℓn	S		Bore chamfering
FJ00755	NKL3036T	2	36.9	11	32	110	80	30	7.5	30°	φ11.3mm～φ36.3mm
FJ00756	NKL4534T	2	34.1	13	32	110	80	30	10.5	45°	φ13.4mm～φ33.8mm
FJ00757	NKL6034T	2	34.9	20	32	110	80	30	12.9	60°	φ20.4mm～φ34.8mm

・チップは標準装備しておりません、別途ご用命ください。
・クランプスクリュ・レンチは標準装備しております。
・Insert is not equipped as standard accessories. Please order separately
・Clamp Screw, and wrench are supplied as standard accessories



FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

富士元工業

NKL○○○○T用チップ

エコメン2
Ecomen 2

●対応チップ Inserts

TYコード	型番	材質	エッジ形状	コーティング	使用コーナー数
Code	Model Number	Material	Blade Shape	Coated	Usable corner
FJ00809	TXMT16T306 ZA10N	超硬K10種	シャープエッジ	-	3
FJ00758	TXMT16T306 AC15N	微粒子超硬	ホーニングエッジ	AlCrN	3

・1ケース12個入りです
・12 inserts per case.

FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

富士元工業

NK○○○○T(T-○○)(TL)

面取りカッター
Chamfering Cutter

切削加工の用途に応じて、15°～75°の5°きざみで面取り加工の角度が選べる面取り工具。スローアウェイチップの種類も豊富で、多様なワーク剤の加工に適応する切削工具です。

穴の面取り加工



面取り加工



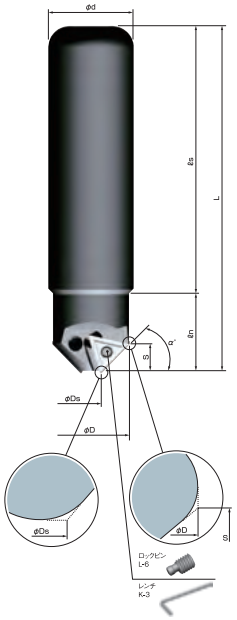
面取り加工



●本体 Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)							α°	皿面取り加工
Code	Model Number	No. of Flute	φD	φDs	φd	L	ℓs	ℓn	S		Bore chamfering
FJ00603	NK1536T	2	37.9	8	32	130	100	30	4	15°	φ8mm～φ36mm
FJ00527	NK2035T	2	37.1	8	32	130	100	30	5.3	20°	φ8mm～φ36mm
FJ00528	NK2535T	2	36	8	32	130	100	30	6.5	25°	φ8mm～φ35mm
FJ00321	NK3030T-20	2	34.8	8	20	130	100	30	7.7	30°	φ8mm～φ33mm
FJ00322	NK3030T-22	2	34.8	8	22	130	100	30	7.7	30°	φ8mm～φ33mm
FJ00323	NK3030T-25	2	34.8	8	25	130	100	30	7.7	30°	φ8mm～φ33mm
FJ00319	NK3030T	2	34.8	8	32	130	100	30	7.7	30°	φ8mm～φ33mm
FJ00320	NK3030TL	2	34.8	8	32	170	140	30	7.7	30°	φ8mm～φ33mm
FJ00529	NK3532T	2	33.3	8	32	130	100	30	8.9	35°	φ8mm～φ32mm
FJ00530	NK4031T	2	31.7	8	32	130	100	30	9.9	40°	φ8mm～φ31mm
FJ00316	NK4530T-20	2	29.9	8	20	130	100	30	10.9	45°	φ8mm～φ29mm
FJ00317	NK4530T-22	2	29.9	8	22	130	100	30	10.9	45°	φ8mm～φ29mm
FJ00318	NK4530T-25	2	29.9	8	25	130	100	30	10.9	45°	φ8mm～φ29mm
FJ00314	NK4530T	2	29.9	8	32	130	100	30	10.9	45°	φ8mm～φ29mm
FJ00315	NK4530TL	2	29.9	8	32	170	140	30	10.9	45°	φ8mm～φ29mm
FJ00531	NK5031T	2	31.9	12	32	130	100	30	11.8	50°	φ12mm～φ31mm
FJ00532	NK5532T	2	32.7	15	32	130	100	30	12.7	55°	φ15mm～φ32mm
FJ00326	NK6030T-20	2	30.5	15	20	130	100	30	13.4	60°	φ15mm～φ30mm
FJ00328	NK6030T-25	2	30.5	15	25	130	100	30	13.4	60°	φ15mm～φ30mm
FJ00324	NK6030T	2	30.5	15	32	130	100	30	13.4	60°	φ15mm～φ30mm
FJ00325	NK6030TL	2	30.5	15	32	170	140	30	13.4	60°	φ15mm～φ30mm
FJ00533	NK6533T	2	33.1	20	32	130	100	30	14	65°	φ20mm～φ33mm
FJ00534	NK7032T	2	32.6	22	32	130	100	30	14.5	70°	φ22mm～φ32mm
FJ00607	NK7533T	2	33	25	32	130	100	30	15	75°	φ25mm～φ33mm

・チップは標準装備しておりません、別途ご用命ください。
・クランプスクリュ・レンチは標準装備しております。
・Insert is not equipped as standard accessories. Please order separately
・Clamp Screw, and wrench are supplied as standard accessories

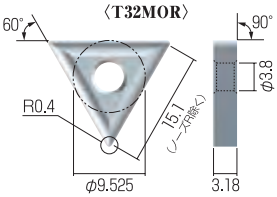


FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

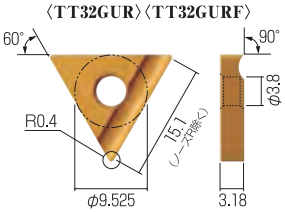
NK○○○○T用チップ

面取りカッター
Chamfering Cutter

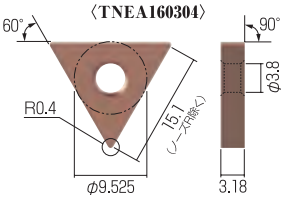
〈T32MOR〉



〈TT32GUR〉〈TT32GURF〉



〈TNEA160304〉



●対応チップ Inserts

TYコード	型番	材質	エッジ形状	コーティング	使用コーナー数
Code	Model Number	Material	Blade Shape	Coated	Usable corner
FJ00048	T32MOR NK2001	サーメット	ホーニングエッジ	-	6
FJ00050	T32MOR NK1010	超硬K10種	シャープエッジ	-	6
FJ00049	T32MOR NK2020	超硬M20種	ホーニングエッジ	-	6
FJ00654	T32MOR NK3030	超硬M20種	ホーニングエッジ	TiN	6
FJ00445	T32MOR NK6060※	超硬M20種	ホーニングエッジ	TiAlN	6
FJ00927	T32MOR AC16N	微粒子超硬	ホーニングエッジ	AlCrN	6
FJ00054	TT32GUR NK2001	サーメット	ホーニングエッジ	-	2
FJ00056	TT32GUR NK1010	超硬K10種	シャープエッジ	-	2
FJ00055	TT32GUR NK2020	超硬M20種	ホーニングエッジ	-	2
FJ00057	TT32GUR NK3030	超硬M20種	ホーニングエッジ	TiN	2
FJ00058	TT32GUR NK5050	超硬K10種	シャープエッジ	TiN	2
FJ00606	TT32GUR NK8080	超硬K10種	シャープエッジ	TiAlN	2
FJ00841	TT32GUR AC15N	微粒子超硬	ホーニングエッジ	AlCrN	2
FJ00926	TT32GURF TC16N	微粒子超硬	シャープエッジ	TiSiN	2
FJ00842	TT32GUR HSS	ハイス	シャープエッジ	-	2
FJ00843	TT33GUR HSS-TIN	ハイス	シャープエッジ	TiN	2
FJ00878	TNEA160304 TC16N	微粒子超硬	ホーニングエッジ	TiSiN	6

・1ケース12個入りです
・12 inserts per case.
※在庫のみ
※Stock only

FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

富士元工業

BNK○○○○T(T-1)

ヤングメン
Youngmen

C15の面取り加工ができる切削工具。弊社製品で面取り量C20の「ジェントルメン」に次ぐ面取り能力をもちながら、価格をおさえたお値打ち面取り工具です。

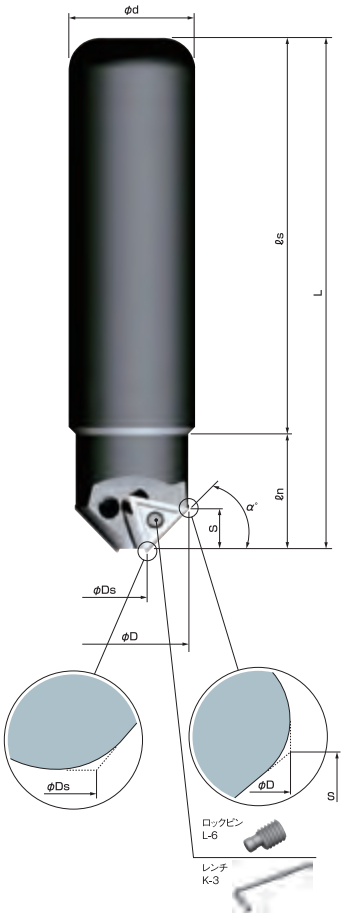
面取り加工



●本体 Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)							α°
Code	Model Number	No. of Flute	φD	φDs	φd	L	ℓs	ℓn	S	
FJ00796	BNK4546T-1	1	46.5	12	32	120	80	40	17.2	45°
FJ00736	BNK4558T	3	58.2	23.8	32	120	80	40	17.2	45°

・チップは標準装備しておりません、別途ご用命ください。
・クランプスクリュ・レンチは標準装備しております。
・Insert is not equipped as standard accessories. Please order separately
・Clamp Screw, and wrench are supplied as standard accessories

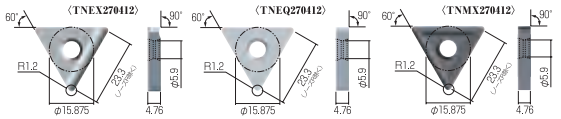


FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

富士元工業

BNK-T用チップ

ヤングメン
Youngmen



●対応チップ Inserts

TYコード	型番	材質	エッジ形状	コーティング	使用コーナー数
Code	Model Number	Material	Blade Shape	Coated	Usable corner
FJ00738	TNEX270412 ZA10T	超硬M10種	シャープエッジ	-	2
FJ00904	TNEQ270412 ZA10N	超硬K10種	ホーニングエッジ	-	6
FJ00794	TNMX270412 AC15N	微粒子超硬	ホーニングエッジ	AlCrN	6

・1ケース3個入りです
・3 inserts per case.

FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

富士元工業

NK○○○○○X(X-1)

ジェントルメン
Gentlemen

刃長30㎜で独自のブレーカのスローアウェイチップによる3枚刃で難削材の加工も可能な面取り工具。5°～85°の5°きざみで面取り加工の角度が選べる切削工具です。

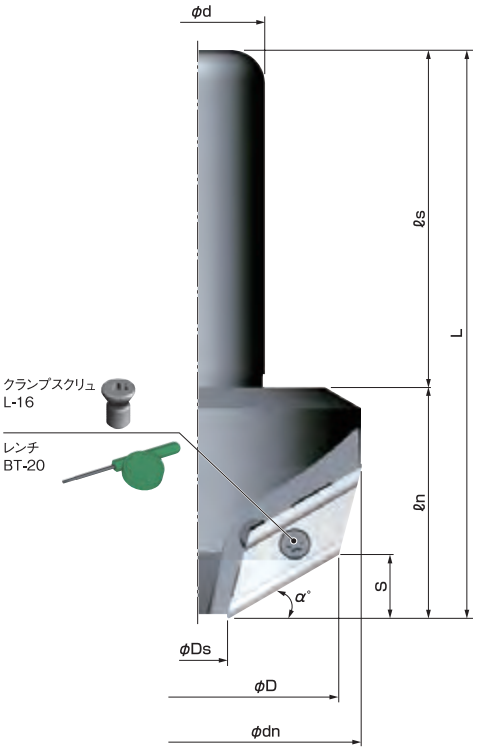
面取り加工



●本体 Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)								α°
Code	Model Number	No. of Flute	φD	φDs	φd	φdn	L	ℓs	ℓn	S	
FJ00797	NK4554X-1	1	54.9	12	32		135	80	55	21.4	45
FJ00844	NK0574X	3	74.8	15	32	102.8	135	80	55	2.6	5
FJ00845	NK1074X	3	74.5	15	32	99.5	135	80	55	5.2	10
FJ00536	NK1571X	3	73.3	15	32	95.2	135	80	55	7.8	15
FJ00537	NK2070X	3	71.8	15	32	90.3	135	80	55	10.3	20
FJ00538	NK2568X	3	69.8	15	32	84.9	135	80	55	12.8	25
FJ00463	NK3080X	3	67.4	15	32	79	135	80	55	15.1	30
FJ00539	NK3563X	3	64.6	15	32	72.8	135	80	55	17.4	35
FJ00540	NK4060X	3	61.4	15	32	66.3	135	80	55	19.5	40
FJ00461	NK4557X	3	57.9	15	32		135	80	55	21.4	45
FJ00541	NK5056X	3	57	18	32		135	80	55	23.2	50
FJ00542	NK5556X	3	56.8	22	32		135	80	55	24.8	55
FJ00462	NK6054X	3	54.3	24	32		135	80	55	26.3	60
FJ00543	NK6553X	3	53.6	28	32		145	80	65	27.5	65
FJ00544	NK7052X	3	52.8	32	32		145	80	65	28.5	70
FJ00545	NK7550X	3	50.7	35	32		145	80	65	29.3	75
FJ00846	NK8048X	3	48.5	38	32		145	80	65	29.9	80
FJ00847	NK8547X	3	47.3	42	32		145	80	65	30.3	85

・チップは標準装備しておりません、別途ご用命ください。
・クランプスクリュ・レンチは標準装備しております。
・Insert is not equipped as standard accessories. Please order separately
・Clamp Screw, and wrench are supplied as standard accessories



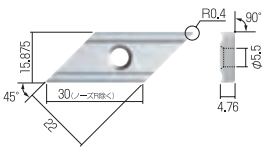
FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

富士元工業

NK○○○○○X用チップ

ジェントルメン
Gentlemen

〈X63GUR〉



●対応チップ Inserts

TYコード	型番	材質	エッジ形状	コーティング	使用コーナー数
Code	Model Number	Material	Blade Shape	Coated	Usable corner
FJ00465	X63GUR NK1010	超硬K10種	シャープエッジ	-	2
FJ00464	X63GUR NK2020	超硬M20種	ホーニングエッジ	-	2
FJ00793	X63GUR AC15N	微粒子超硬	ホーニングエッジ	AlCrN	2

・1ケース3個入りです
・3 inserts per case.

FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

富士元工業

TR○○-○○S

チビ両面
Chibi Ryanmen

ワーク材の裏や表の面取り加工および側面V溝加工が可能な面取り工具。
リャンメンカット・Vより小径の面取り加工ができる切削工具です。

面取り加工



裏面取り加工



側面V溝加工

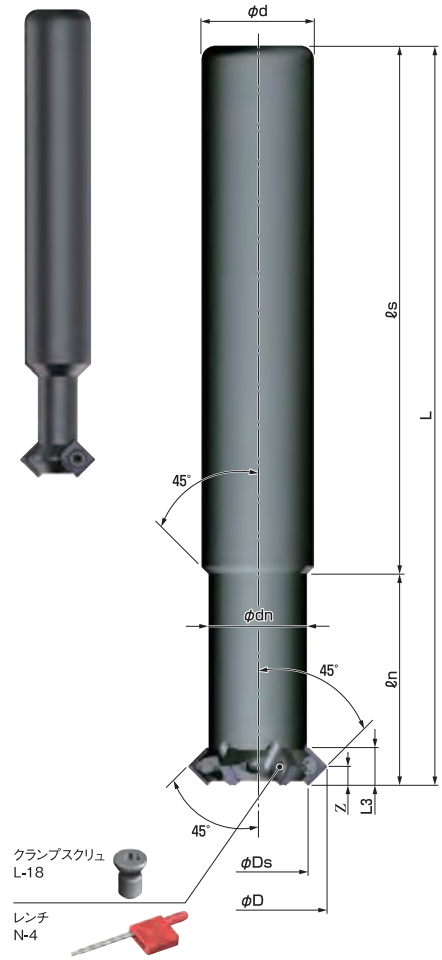


●本体 Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)								
Code	Model Number	No. of Flute	φD	φDs	φdn	φd	L	ℓs	ℓn	L3	Z
FJ00820	TR10-12S	2	11.24	6	6	10	70	55	15	5.45	2.72
FJ00821	TR16-20S	6	19.8	14.5	14	16	105	75	30	5.45	2.72

・チップは標準装備しておりません、別途ご用命ください。
・クランプスクリュ・レンチは標準装備しております。
・Insert is not equipped as standard accessories. Please order separately
・Clamp Screw, and wrench are supplied as standard accessories

■TR10-12S ■TR16-20S



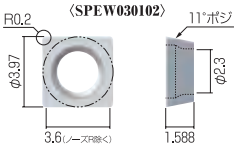
FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

富士元工業

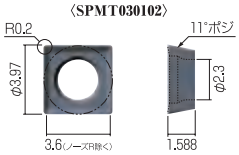
TR○○-○○S用チップ

チビ両面
Chibi Ryanmen

〈SPEW030102〉



〈SPMT030102〉



●対応チップ Inserts

TYコード	型番	材質	エッジ形状	コーティング	使用コーナー数
Code	Model Number	Material	Blade Shape	Coated	Usable corner
FJ00903	SPEW030102 ZA10N	超硬K10種	シャープエッジ	なし	4
FJ00822	SPMT030102 ZA20N	超硬M20種	シャープエッジ	なし	4
FJ00962	SPMT030102 AC16N	微粒子超硬	シャープエッジ	AlCrN	4

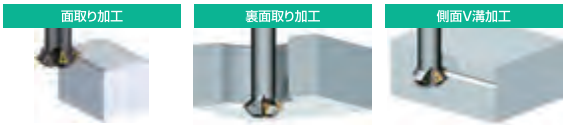
・1ケース12個入りです
・12 inserts per case.

FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

富士元工業

MRV○○-○○S

リャンメンカット・V
Ryanmencut-V

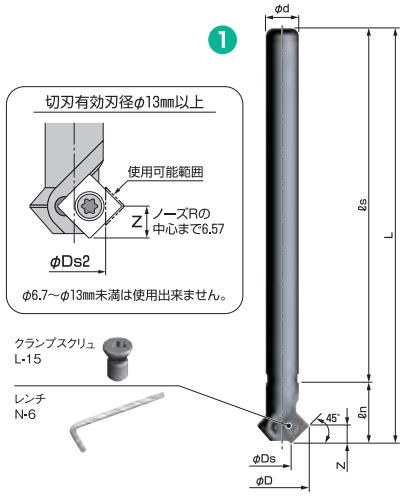


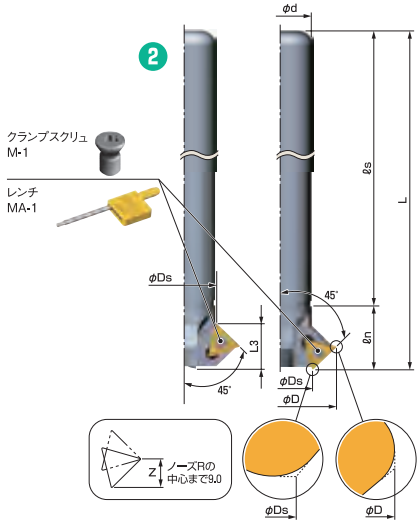
ワーク材の裏と表の同時面取り加工および側面V溝加工が可能な面取りエ具。両面同時に面取り加工ができる切削工具のロングセラーです。

●本体 Body

TYコード	型番	形状	刃数	寸法 Dimensions (mm)									適合チップ	皿面取り加工
Code	Model Number	Fig.	No. of Flute	φD	φDs	φDs2	φd	L	ℓs	ℓn	L3	Z	Inserts	Bore chamfering
FJ00535	MRV12-19S	1	1	19.5	6.7	13	12	150	128	22	-	6.57	SPMT090304	φ13mm～φ19.5mm
FJ00546	RV16-35T	2	千鳥2	35.9	18	-	16	200	175	25	18.3	9	T22MOR	φ18mm～φ35.9mm
FJ00475	RV25-46T	2	千鳥4	45.6	28	-	25	200	175	25	17.9	9	T22MOR	φ28mm～φ45.6mm

・チップは標準装備しておりません、別途ご用命ください。
・クランプスクリュ・レンチは標準装備しております。
・Insert is not equipped as standard accessories. Please order separately
・Clamp Screw, and wrench are supplied as standard accessories



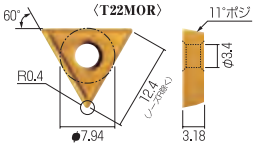


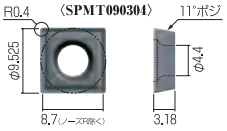
FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

富士元工業

RV用チップ

リャンメンカット・V
Ryanmencut-V





●対応チップ Inserts

TYコード	型番	材質	コーティング	使用コーナー数
Code	Model Number	Material	Coated	Usable corner
FJ00108	T22MOR NK5050	超硬K10種	TiN	3
FJ00547	SPMT090304 NK6060	超硬M20種	TiAlN	3

・1ケース12個入りです
・12 inserts per case.

FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

富士元工業

UMH○○-○○S-M○○

ウラトリメン-C
Uratorimen-C

ワーク材の裏面の面取り加工に特化した面取り工具。穴加工における裏面取り加工や、エッジの裏面取り加工など、ニッチなニーズにお応えした切削工具です。

穴加工における裏面取り加工



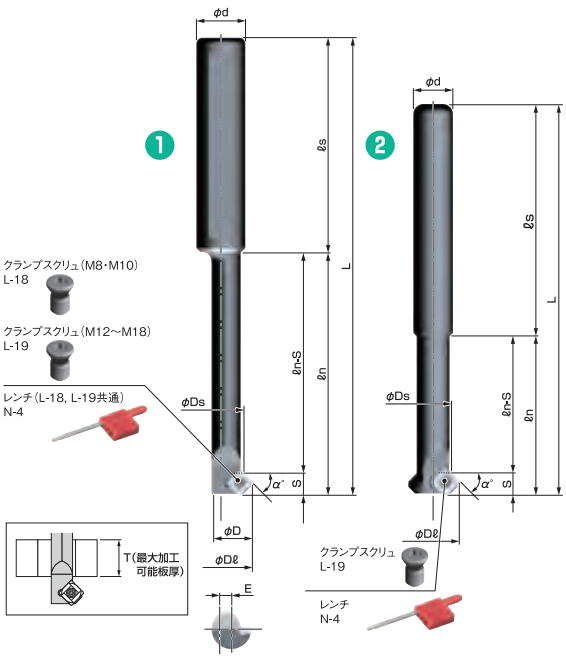
エッジの裏面取り加工



●本体 Body

TYコード	型番	形状	刃数	寸法 Dimensions (mm)												適合チップ	α°
Code	Model Number	Fig.	No. of Flute	φD	φDℓ	φDs	φd	L	ℓs	ℓn	ℓn-s	S	T	E		Inserts	
FJ00983	UMH12-6.8S-M8-30	1	1	6.2	9.7	6.8	12	107	70	37	32.1	4.9	28	1.76		SP-SPET040102	
FJ00984	UMH12-8.5S-M10-30	1	1	7.5	11.7	8.5	12	117	70	47	42	5	38	2.11		SPET040102	
FJ00985	UMH12-10S-M12-30	1	1	9	14.8	10	12	129	70	59	52.2	6.8	47	2.92		SPET06T104	
FJ00986	UMH12-12S-M14-30	1	1	10	16.8	12	12	134	70	64	57.2	6.8	52	3.42		SPET06T104	30°
FJ00987	UMH12-14S-M16-30	1	1	12	18.8	14	12	139	70	69	62.2	6.8	57	3.41		SPET06T104	
FJ00988	UMH16-16S-M18-30	1	1	14	20.8	16	16	149	70	79	72.2	6.8	67	3.41		SPET06T104	
FJ00989	UM12-16S-30	2	1	-	16	11	12	118	70	48	41.1	6.9	-	-		SPET06T104	
FJ00609	UMH12-6.8S-M8	1	1	6.2	9.7	6.8	12	107	70	37	32.2	4.8	28	1.76		SP-SPET040102	
FJ00610	UMH12-8.5S-M10	1	1	7.5	11.7	8.5	12	117	70	47	42	5	38	2.11		SPET040102	
FJ00611	UMH12-10S-M12	1	1	9	14.8	10	12	129	70	59	52.1	6.9	47	2.92		SPET06T104	
FJ00612	UMH12-12S-M14	1	1	10	16.8	12	12	134	70	64	57.1	6.9	52	3.42		SPET06T104	45°
FJ00613	UMH12-14S-M16	1	1	12	18.8	14	12	139	70	69	62.1	6.9	57	3.41		SPET06T104	
FJ00614	UMH16-16S-M18	1	1	14	20.8	16	16	149	70	79	72.1	6.9	67	3.41		SPET06T104	
FJ00615	UM12-16S	2	1	-	16	11	12	118	70	48	41	7	-	-		SPET06T104	
FJ00990	UMH12-6.8S-M8-60	1	1	6.2	9.7	6.8	12	107	70	37	32	5	28	1.76		SP-SPET040102	
FJ00991	UMH12-8.5S-M10-60	1	1	7.5	11.4	8.5	12	117	70	47	42	5	38	1.96		SPET040102	
FJ00992	UMH12-10S-M12-60	1	1	9	13.5	10	12	129	70	59	52.7	6.3	47	2.27		SPET06T104	
FJ00993	UMH12-12S-M14-60	1	1	10	15.5	12	12	134	70	64	57.7	6.3	52	2.77		SPET06T104	60°
FJ00994	UMH12-14S-M16-60	1	1	12	17.5	14	12	139	70	69	62.7	6.3	57	2.76		SPET06T104	
FJ00995	UMH16-16S-M18-60	1	1	14	19.5	16	16	149	70	79	72.7	6.3	69	2.76		SPET06T104	
FJ00996	UM12-14.5S-60	2	1	-	14.5	11	12	118	70	48	41.7	6.3	-	-		SPET06T104	

・チップは標準装備しておりません、別途ご用命ください。
・クランプスクリュ・レンチは標準装備しております。
・Insert is not equipped as standard accessories. Please order separately
・Clamp Screw, and wrench are supplied as standard accessories



＜能力＞ Capacity

型番	下穴径	皿面取り加工
Model Number	Hole diameter	Bore chamfering
UMH12-6.8S-M8-30	φ6.8	φ6.8mm～φ9.7mm
UMH12-8.5S-M10-30	φ8.5	φ8.5mm～φ11.7mm
UMH12-10S-M12-30	φ10	φ10mm～φ14.8mm
UMH12-12S-M14-30	φ12	φ12mm～φ16.8mm
UMH12-14S-M16-30	φ14	φ14mm～φ18.8mm
UMH16-16S-M18-30	φ16	φ16mm～φ20.8mm
UM12-16S-30	-	φ16mm超～
UMH12-6.8S-M8	φ6.8	φ6.8mm～φ9.7mm
UMH12-8.5S-M10	φ8.5	φ8.5mm～φ11.7mm
UMH12-10S-M12	φ10	φ10mm～φ14.8mm
UMH12-12S-M14	φ12	φ12mm～φ16.8mm
UMH12-14S-M16	φ14	φ14mm～φ18.8mm
UMH16-16S-M18	φ16	φ16mm～φ20.8mm
UM12-16S	-	φ16mm超～
UMH12-6.8S-M8-60	φ6.8	φ6.8mm～φ9.7mm
UMH12-8.5S-M10-60	φ8.5	φ8.5mm～φ11.4mm
UMH12-10S-M12-60	φ10	φ10mm～φ13.5mm
UMH12-12S-M14-60	φ12	φ12mm～φ15.5mm
UMH12-14S-M16-60	φ14	φ14mm～φ17.5mm
UMH16-16S-M18-60	φ16	φ16mm～φ19.5mm
UM12-14.5S-60	-	φ14.5mm超～

FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

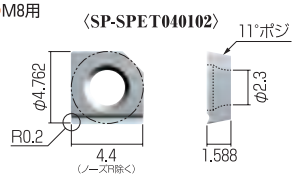
富士元工業

UMH用チップ

ウラトリメン-C
Uratorimen-C

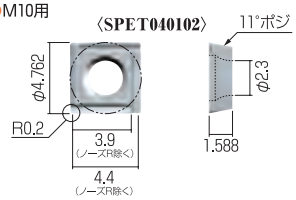
●M8用

〈SP-SPET040102〉



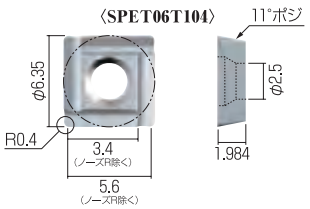
●M10用

〈SPET040102〉



●M12～18/UM12-16S用

〈SPET06T104〉



●対応チップ Inserts

TYコード	型番	材質	エッジ形状	コーティング	使用コーナー数
Code	Model Number	Material	Blade Shape	Coated	Usable corner
FJ00616	SP-SPET040102 NK1010	超硬K10種	シャープエッジ	-	1
FJ00617	SP-SPET040102 NK2020	超硬M20種	ホーニングエッジ	-	
FJ00618	SP-SPET040102 NK6060	超硬M20種	ホーニングエッジ	TiAlN	
FJ01001	SP-SPET040102 AC16N	微粒子超硬	ホーニングエッジ	AlCrN	
FJ00619	SPET040102 NK1010	超硬K10種	シャープエッジ	-	4
FJ00620	SPET040102 NK2020	超硬M20種	ホーニングエッジ	-	
FJ00621	SPET040102 NK6060	超硬M20種	ホーニングエッジ	TiAlN	
FJ01002	SPET040102 AC16N	微粒子超硬	ホーニングエッジ	AlCrN	
FJ00622	SPET06T104 NK1010	超硬K10種	シャープエッジ	-	4
FJ00623	SPET06T104 NK2020	超硬M20種	ホーニングエッジ	-	
FJ00624	SPET06T104 NK6060	超硬M20種	ホーニングエッジ	TiAlN	
FJ01003	SPET06T104 AC16N	微粒子超硬	ホーニングエッジ	AlCrN	

・1ケース12個入りです
・12 inserts per case.

FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

富士元工業

MAM20-19TI

マルチアングルミニ
Multi-Angle Mini

面取り加工・穴の面取りどちらにも使える、マルチアングルミルの小径タイプの面取り工具。0°から90°まで角度を自由自在に設定できる切削工具です。

穴の面取り加工



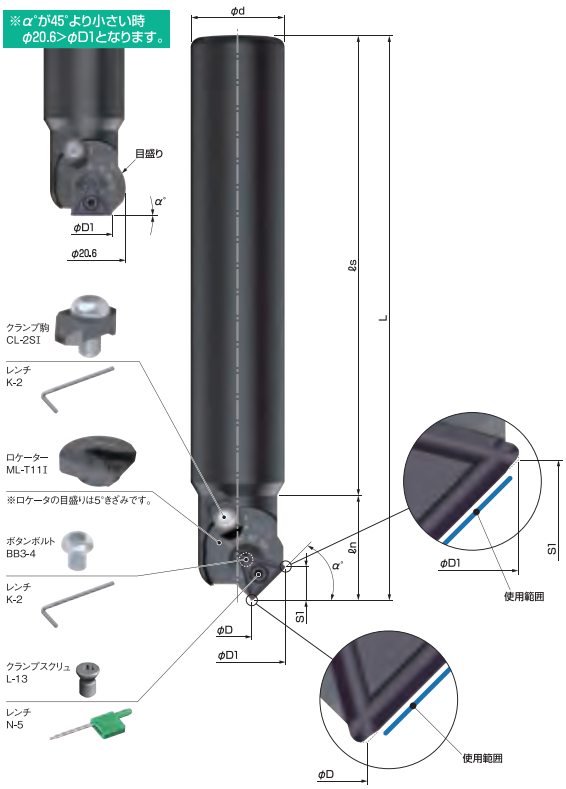
面取り加工



●本体 Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)								適合チップ
Code	Model Number	No. of Flute	φD	φD1	φd	S1	L※1	ℓs	ℓn※3	α°※2	Inserts
FJ00870	MAM20-19TI	1	※2	※2	20	※2	(120)	97.1	(22.6)	0°～90°	TPET110204 AC15N TPET110204 ZA10N

・チップは標準装備しておりませんので別途ご用命下さい。
・クランプスクリュ・ボタンボルト・クランプ駒・レンチ・ロケーターは標準装備しております。
※1 角度によって寸法が変動します。 ※2 角度別寸法表を参照してください。 ※3 目盛りを45° に設定した場合の寸法です。
・Insert is not equipped as standard accessory. Please purchase it separately
・Clamp screw, wrench and locator are supplied as standard accessories
※Please refer to angle dimension table

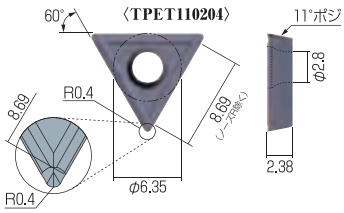


FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

富士元工業

MAM20用チップ

マルチアングルミニ
Multi-Angle Mini



※ブレーカが3辺通しで入っています。

●対応チップ Inserts

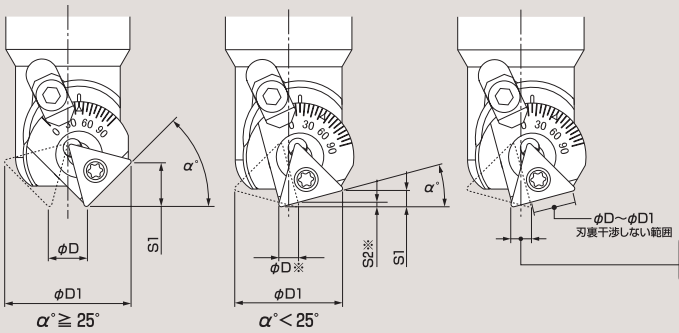
TYコード	型番	材質	エッジ形状	コーティング	使用コーナー数
Code	Model Number	Material	Blade Shape	Coated	Usable corner
FJ00871	TPET110204 AC15N	微粒子超硬	ホーニングエッジ	AlCrN	3
FJ00872	TPET110204 ZA10N	超硬K10種	シャープエッジ	-	3

・1ケース3個入りです
・3 inserts per case.

FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

MAM20-19TI

マルチアングルミニ
Multi-Angle Mini

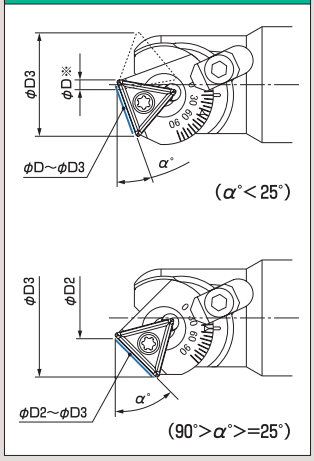


角度別寸法表1

角度	寸法(mm)						
	使用範囲 φD～φD3		φD1	S1	S2※	ℓn	L
α°	φD※	φD3					
5°	φ5.64	φ13.46	φ15.11	0.87	0.46	21.50	118.60
10°	φ4.41	φ14.55	φ16.12	1.73	0.70	21.84	118.94
15°	φ3.13	φ15.56	φ17.04	2.58	0.72	22.13	119.23
20°	φ1.79	φ16.48	φ17.87	3.41	0.48	22.35	119.45

※25°より小さい角度の場合は刃裏干渉に、ご注意ください。
工具が回転すると刃が交差するため使用できません。

使用範囲

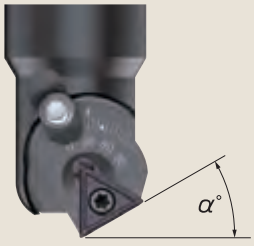


角度別寸法表2

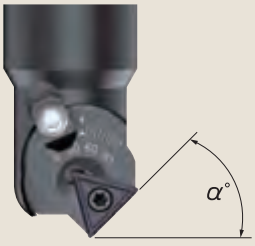
角度	寸法(mm)						
α°	φD	φD1	使用範囲 φD2～φD3		S1	ℓn	L
			φD2	φD3			
0°	φ6.81	φ14.01	φ6.81	φ12.29	–	21.10	118.20
25°	φ0.55	φ18.60	φ1.55	φ17.3	4.21	22.53	119.63
30°	φ1.98	φ19.21	φ2.96	φ18.01	4.98	22.64	119.74
35°	φ3.42	φ19.72	φ4.38	φ18.62	5.71	22.69	119.79
40°	φ4.87	φ20.11	φ5.8	φ19.11	6.39	22.67	119.77
45°	φ6.31	φ20.37	φ7.2	φ19.48	7.03	22.60	119.70
50°	φ7.73	φ20.52	φ8.57	φ19.74	7.62	22.47	119.57
55°	φ9.13	φ20.54	φ9.9	φ19.87	8.15	22.27	119.37
60°	φ10.49	φ20.44	φ11.18	φ19.87	8.62	22.02	119.12
65°	φ11.81	φ20.22	φ12.41	φ19.76	9.02	21.71	118.81
70°	φ13.06	φ19.88	φ13.57	φ19.52	9.36	21.35	118.45
75°	φ14.26	φ19.42	φ14.66	φ19.15	9.63	20.94	118.04
80°	φ15.38	φ18.85	φ15.66	φ18.67	9.83	20.47	117.57
85°	φ16.42	φ18.16	φ16.57	φ18.08	9.96	19.97	117.07
90°	–	φ17.38	–	φ17.38	10.01	19.42	116.52

目盛表示

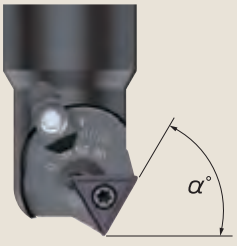
【30°】



【45°】



【60°】



FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

富士元工業

MAM○○-○○S(SL)

マルチアングルミル
Multi-Angle Mill

0°から90°まで5°きざみで、面取り加工の角度が選べる面取り工具。セレーション機構とダブルクランプ方式により、面取り加工中のスローアウェイチップの動きを防止。部品の保持性が良く、角度調節も簡単で確実な切削工具です。

面取り加工



裏面取り加工



側面V溝加工

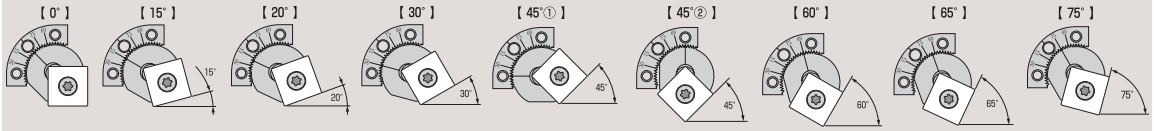


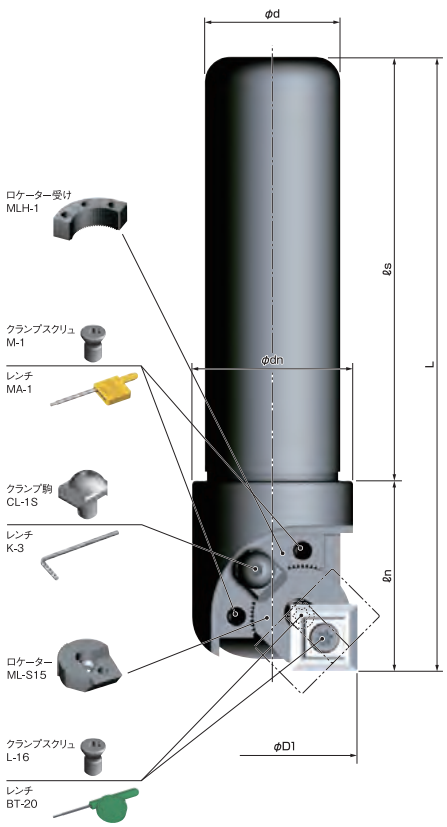
●本体 Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)						適合チップ
Code	Model Number	No. of Flute	φD	φd	φdn	L	ℓs	ℓn	Inserts
FJ00682	MAM32-50S	1	※1	32	38	145	100	45	SDMT150404 SDET150404
FJ00683	MAM32-50SL	1	※1	32	38	200	155	45	SDMT150404 SDET150404

・チップは標準装備しておりませんので別途ご用命下さい。
・クランプスクリュ・ボタンボルト・クランプ駒・レンチ・ロケーターは標準装備しております。
※1 角度別寸法表を参照してください。
・Insert is not equipped as standard accessory. Please purchase it separately
・Clamp screw, wrench and locator are supplied as standard accessories
※Please refer to angle dimension table

目盛表示



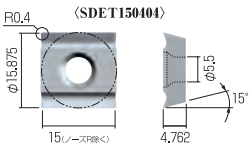


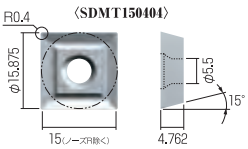
FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

富士元工業

MAM32用チップ

マルチアングルミル
Multi-Angle Mill





●対応チップ Inserts

TYコード	型番	材質	エッジ形状	コーティング	使用コーナー数
Code	Model Number	Material	Blade Shape	Coated	Usable corner
FJ00690	SDET150404 ZA10N	超硬K10種	シャープエッジ	-	2
FJ00688	SDMT150404 ZA20N	超硬M20種	ホーニングエッジ	-	4
FJ00795	SDMT150404 AC15N	微粒子超硬	ホーニングエッジ	AlCrN	4

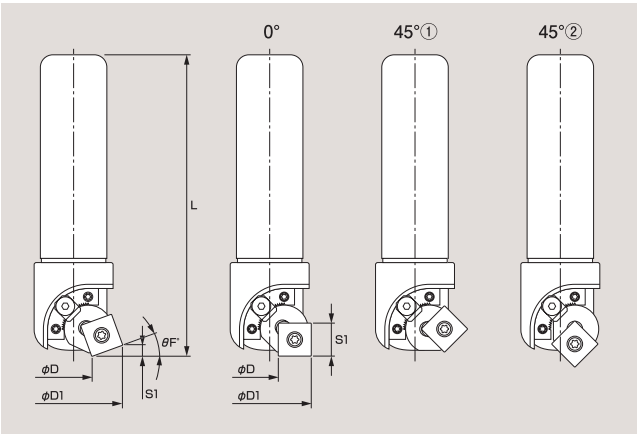
・1ケース3個入りです
・3 inserts per case.

FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

MAM○○-○○S(SL)

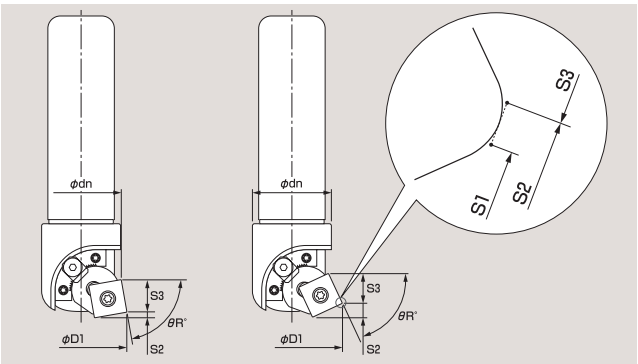
マルチアングルミル
Multi-Angle Mill

〈θF°の時〉 角度別寸法表1(MAM32-50S)



θF°	φD	φD1	S1	L
0°	φ8.3	φ40	15.9	145
5°	φ11.3	φ42.1	1.3	145.2
10°	φ13.6	φ44	2.7	145.2
15°	φ15.9	φ45.7	4.0	145.2
20°	φ18.1	φ47.1	5.3	145.1
25°	φ20.4	φ48.3	6.5	144.8
30°	φ22.6	φ49.3	7.7	144.5
35°	φ24.7	φ49.9	8.8	144.1
40°	φ26.7	φ50.3	9.9	143.6
45°①	φ28.7	φ50.5	10.9	143
45°②	φ14.3	φ36	10.9	150.2
50°	φ17.4	φ37.2	11.8	150.2
55°	φ20.5	φ38.2	12.6	150
60°	φ23.6	φ39.1	13.4	149.6
65°	φ26.7	φ39.7	14	149.2
70°	φ29.6	φ40.1	14.5	148.6
75°	φ32.4	φ40.4	14.9	147.8
80°	φ35.1	φ40.5	15.2	147
85°	φ37.6	φ40.3	15.4	146.1

〈θR°の時〉 角度別寸法表2(θR°=90°−θF°)



θR°	φD1	φdn	S2	S3
85°	φ42.1	φ39.4	1.7	15.4
80°	φ44	φ38.6	3.1	15.2
75°	φ45.7	φ38.0	4.4	14.3
70°	φ47.1	φ38.0	5.6	12.5
65°	φ48.3	φ38.0	6.9	11.1
60°	φ49.3	φ38.0	8	9.7
55°	φ49.9	φ38.0	9.2	8.5
50°	φ50.3	φ38.0	10.2	7.4
45°	φ50.5	φ38.0	11.2	6.2

FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

富士元工業

KMC25-34S

かめかったぁ
Kame Cutter

工具先端特殊形状の5枚刃により、切削抵抗が大幅に減少し、高送り面取り加工を可能にした切削工具です。

面取り加工



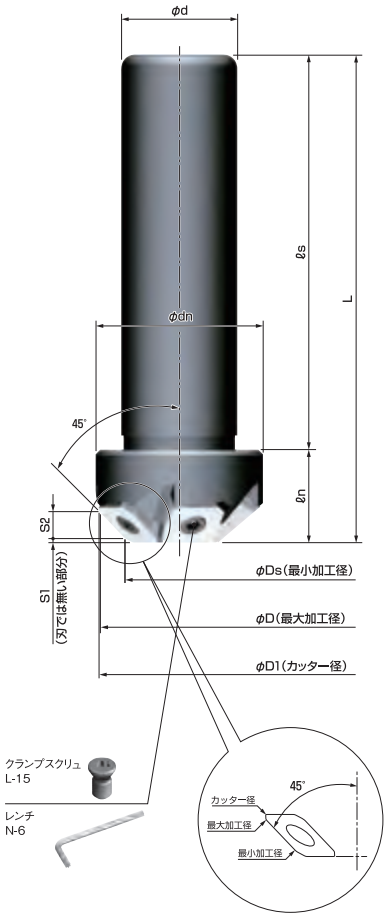
先端特殊形状



●本体 Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)									
Code	Model Number	No. of Flute	φD	φD1	φDs	φd	φdn	L	ℓs	ℓn	S1	S2
FJ00720	KMC25-34S	5	34.9	36.4	24	25	36	105	85	20	1.2	5.3

・チップは標準装備しておりません、別途ご用命ください。
・クランプスクリュ・レンチは標準装備しております。
・Insert is not equipped as standard accessories. Please order separately
・Clamp Screw, and wrench are supplied as standard accessories

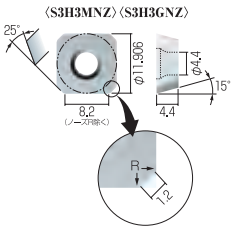


FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

富士元工業

KMC25-34S用チップ

かめかったぁ
Kame Cutter



●対応チップ Inserts

TYコード	型番	材質	エッジ形状	コーティング	使用コーナー数
Code	Model Number	Material	Blade Shape	Coated	Usable corner
FJ00554	S3H3GNZ NK1010	超硬K10種	シャープエッジ	-	4
FJ00802	S3H3MNZ NK2001	サーメット	ホーニングエッジ	-	4
FJ00552	S3H3MNZ NK2020	超硬M20種	ホーニングエッジ	-	4
FJ00681	S3H3MNZ AC15D	微粒子超硬	ホーニングエッジ	AlCrN	4

・1ケース12個入りです
・12 inserts per case.

FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

富士元工業

BTD32-134T

バイテンダー
Baitender

ホルダーに装着するバイトの長さを伸縮させることで、穴面取り能力φ28～φ112mmを実現した面取り工具。広範囲な面取り加工・R面取り加工・穴の面取り加工が可能な切削工具です。



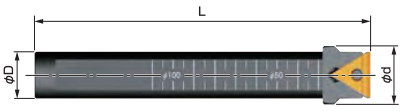
ミーリング工具 MILLING TOOL
ドリル DRILL
バイト BIT
モジュラーヘッド MODULAR-HEAD
シャンクタイプ SHANK TYPE
ボアタイプ BORE TYPE
刃先交換式 INDEXABLE
バイト BIT
フェイスミル・ショルダーミル FACE MILL・SHOULDER MILL
ボールエンドミル BALL END MILL
ラジアスミル RADIUS MILL
ラフィングミル ROUGHING MILL
異形Rミル SPECIAL SHAPE MILL
フェイスミル FACE MILL
スタンダード STANDARD
先端フラット FLAT
センタードリル・面取りミル CENTERING・CHAMFERING MILL
面取りミル CHAMFERING MILL
R面取りミル R-CHAMFERING MILL
座ぐり加工用 COUNTERBORE
Tスロットカッター T-SLOT CUTTER
アーバー ARBOR
角バイト SQUARE BIT
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイティックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

●本体 Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)									α°
Code	Model Number	No. of Flute	φD	φDs	φdn	φd	L	ℓs	ℓn	Z	S	
FJ00773	BTD32-134T	1	49.85 134.6	28 112.8	49	32	190 232.8	125	65 107.8	9.8 52.6	10.9	45°

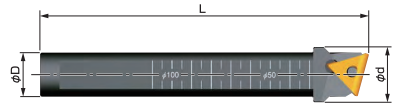
・チップは標準装備しておりません、別途ご用命ください。
・ロックピン・止めネジ・レンチは標準装備しております。
・Insert is not equipped as standard accessories. Please order separately
・Lock Pin, set screw and wrench supplied as standard accessories

●オプションアーム Option Bit



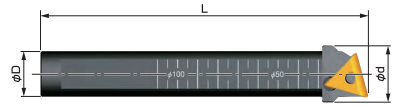
■45°

TYコード	型番	寸法 Dimensions (mm)		
Code	Model Number	φD	φd	L
FJ00774	BTC4516T	16	20	115



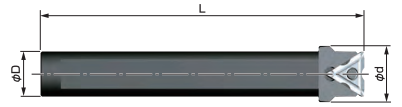
■30°

TYコード	型番	寸法 Dimensions (mm)		
Code	Model Number	φD	φd	L
FJ00798	BTC3016T	16	20	119



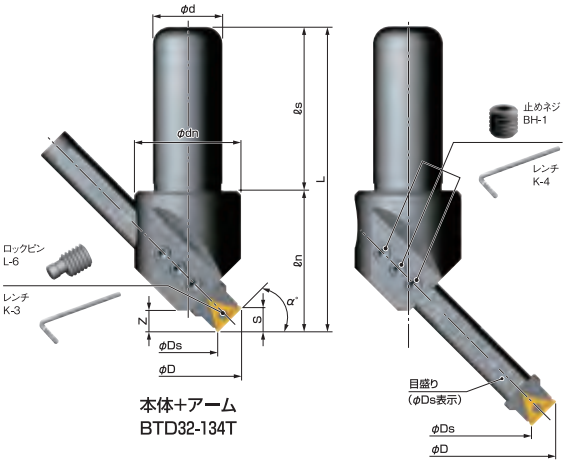
■60°

TYコード	型番	寸法 Dimensions (mm)		
Code	Model Number	φD	φd	L
FJ00799	BTC6016T	16	20	115

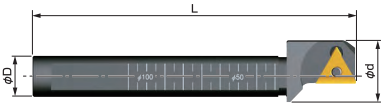


■R面取り

TYコード	型番	寸法 Dimensions (mm)		
Code	Model Number	φD	φd	L
FJ00800	BTC3R16T	16	20	115



本体+アーム
BTD32-134T



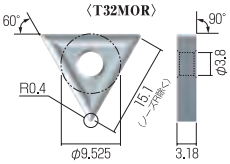
■外面取り

TYコード	型番	寸法 Dimensions (mm)		
Code	Model Number	φD	φd	L
FJ00801	BTCBC16T	16	24	126

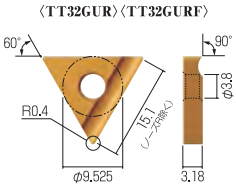
BTD32-134T用チップ

バイテンダー
Baitender

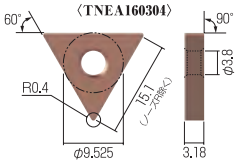
〈T32MOR〉



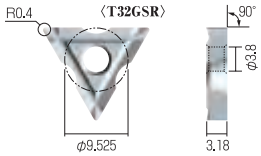
〈TT32GUR〉〈TT32GURF〉



〈TNEA160304〉



〈T32GSR〉



●対応チップ Inserts

TYコード Code	型番 Model Number	材質 Material	エッジ形状 Blade Shape	コーティング Coated	使用コーナー数 Usable corner
FJ00048	T32MOR NK2001	サーメット	ホーニングエッジ	-	6
FJ00050	T32MOR NK1010	超硬K10種	シャープエッジ	-	6
FJ00049	T32MOR NK2020	超硬M20種	ホーニングエッジ	-	6
FJ00654	T32MOR NK3030	超硬M20種	ホーニングエッジ	TiN	6
FJ00445	T32MOR NK6060※	超硬M20種	ホーニングエッジ	TiAlN	6
FJ00927	T32MOR AC16N	微粒子超硬	ホーニングエッジ	AlCrN	6
FJ00054	TT32GUR NK2001	サーメット	ホーニングエッジ	-	2
FJ00056	TT32GUR NK1010	超硬K10種	シャープエッジ	-	2
FJ00055	TT32GUR NK2020	超硬M20種	ホーニングエッジ	-	2
FJ00057	TT32GUR NK3030	超硬M20種	ホーニングエッジ	TiN	2
FJ00058	TT32GUR NK5050	超硬K10種	シャープエッジ	TiN	2
FJ00601	TT32GUR NK6060※	超硬M20種	ホーニングエッジ	TiAlN	2
FJ00606	TT32GUR NK8080	超硬K10種	シャープエッジ	TiAlN	2
FJ00841	TT32GUR AC15N	微粒子超硬	ホーニングエッジ	AlCrN	2
FJ00926	TT32GUR TC16N	微粒子超硬	シャープエッジ	TiSiN	2
FJ00842	TT32GUR HSS	ハイス	シャープエッジ	-	2
FJ00843	TT32GUR HSS-TIN	ハイス	シャープエッジ	TiN	2
FJ00878	TNEA160304 TC16N	微粒子超硬	ホーニングエッジ	TiSiN	6
FJ00065	T32GSR-1R NK2020	超硬M20種		-	3
FJ00066	T32GSR-2R NK2020	超硬M20種		-	3
FJ00067	T32GSR-3R NK2020	超硬M20種		-	3

・1ケース12個入りです。[T32GSRは3個入り]
・12 inserts per case. [T32GSR are 3 inserts per case]
※在庫のみ
※Stock only

FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

富士元工業

TYOU○○○○T

超メン
Choumen

皿面取り加工φ1.2mm～φ66.6mmまでの大小様々な穴面取りが可能な5枚刃の面取り工具。広範囲な面取り加工・穴の面取り加工が可能な切削工具です。

穴の面取り加工



型番 Model. No.	能力 皿面取り加工
TYOU3082T	φ1.0mm～φ81.4mm
TYOU4567T	φ1.2mm～φ66.6mm
TYOU6066T	φ20.4mm～φ66.8mm

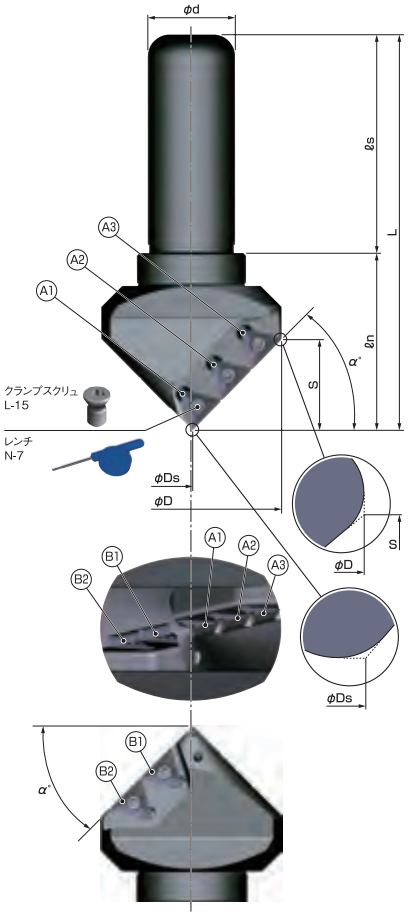
※面取り量については10C以下を推奨します。

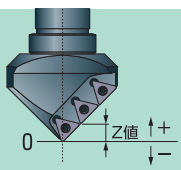
型番 Model. No.	⚠ 段が残る範囲
TYOU3082T	(φ26.59mm～φ28.46mm)と(φ54.33mm～φ56.20mm)
TYOU4567T	(φ21.63mm～φ23.76mm)と(φ44.15mm～φ46.27mm)
TYOU6066T	(φ34.93mm～φ36.02mm)と(φ50.95mm～φ52.04mm)

●本体 Body

TYコード Code	型番 Model Number	刃数 No. of Flute	寸法 Dimensions (mm) φD	φDs	φd	L	ℓs	ℓn	S	α°
FJ00849	TYOU3082T	5	82.1	0.71	32	145	80	65	23.5	30°
FJ00807	TYOU4567T	5	67	0.88	32	145	80	65	33.1	45°
FJ00848	TYOU6066T	5	67	20	32	155	80	75	40.7	60°

・チップは標準装備しておりません、別途ご用命ください。
・クランプスクリュ・レンチは標準装備しております。
・Insert is not equipped as standard accessories. Please order separately
・Clamp Screw, and wrench are supplied as standard accessories





切削加工時のZ値補正の目安
※この数値は若干の誤差がでる場合がございますのでご了承ください。

α°=30° → +0.20
α°=45° → +0.44
α°=60° → +17.32

[例]… α=45°でφ5のセンターリング加工の場合
Z値が−2.5のところを−2.06へ

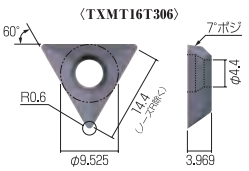
FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

富士元工業

TYOU-T用チップ

超メン
Choumen

〈TXMT16T306〉



●対応チップ Inserts

TYコード Code	型番 Model Number	材質 Material	エッジ形状 Blade Shape	コーティング Coated	使用コーナー数 Usable corner
FJ00809	TXMT16T306 ZA10N	超硬K10種	シャープエッジ	-	3
FJ00758	TXMT16T306 AC15N	微粒子超硬	ホーニングエッジ	AlCrN	3

・1ケース12個入りです。
・12 inserts per case.

FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

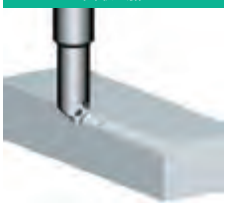
富士元工業

MR20-16S

ミニR
mini-R

チップの交換でR面・C面取りができる。8コーナー使えるチップを採用しています。

R面取り加工



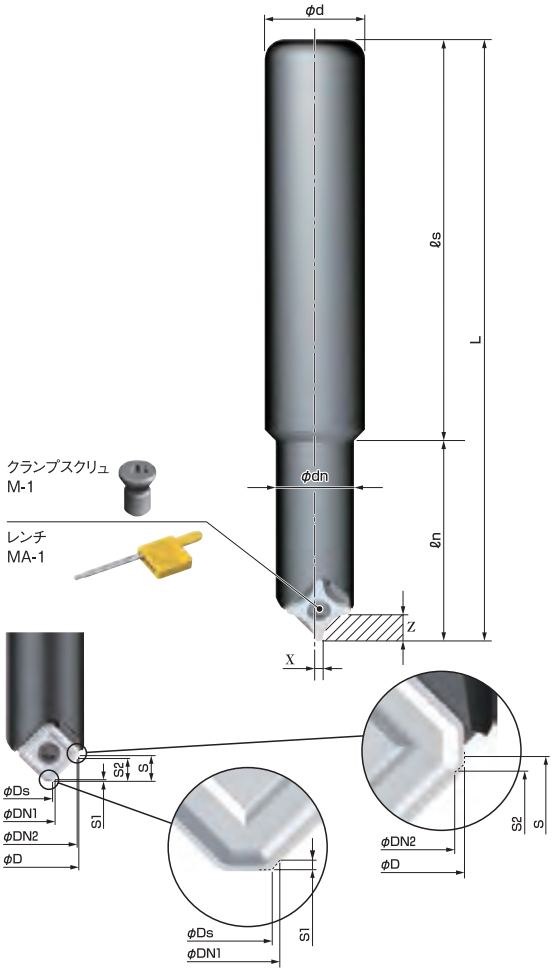
面取り加工



●本体 Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)				
Code	Model Number	No. of Flute	φd	φdn	L	ℓs	ℓn
FJ00780	MR20-16S	1	20	15.6	120	80	40

・チップは標準装備しておりません、別途ご用命ください。
・クランプスクリュ・レンチは標準装備しております。
・Insert is not equipped as standard accessories. Please order separately
・Clamp Screw, and wrench are supplied as standard accessories

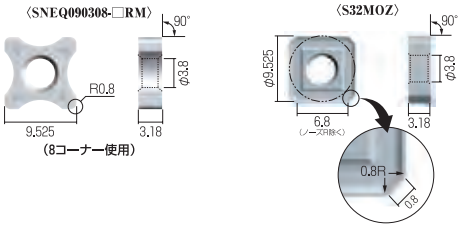


FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

富士元工業

MR20-16S用チップ

ミニR
mini-R



●対応チップ Inserts

TYコード	型番	材質	エッジ形状	コーティング	使用コーナー数
Code	Model Number	Material	Blade Shape	Coated	Usable corner
FJ00786	SNEQ090308-1RM ZA20N	超硬M20種	各コーナー同一R	なし	8
FJ00787	SNEQ090308-2RM ZA20N	超硬M20種	各コーナー同一R	なし	8
FJ00788	SNEQ090308-3RM ZA20N	超硬M20種	各コーナー同一R	なし	8
FJ00789	SNEQ090308-4RM ZA20N	超硬M20種	各コーナー同一R	なし	8
FJ00790	SNEQ090308-5RM ZA20N	超硬M20種	各コーナー同一R	なし	8
FJ00001	S32MOZ NK2001	サーメット	ホーニングエッジ	なし	8
FJ00469	S32MOZ NK2050	サーメット	ホーニングエッジ	なし	8
FJ00825	S32MOZ AB01F	サーメット	ホーニングエッジ	AlCrN	8
FJ00003	S32MOZ NK1010	超硬K10種	シャープエッジ	なし	8
FJ00002	S32MOZ NK2020	超硬M20種	ホーニングエッジ	なし	8
FJ00004	S32MOZ NK3030	超硬M20種	ホーニングエッジ	TiN	8
FJ00691	S32MOZ AC15T	微粒子超硬	ホーニングエッジ	AlCrN	8

・1ケース12個入りです。
・12 inserts per case.

FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

富士元工業

CR25-05T

RCンドカッター
RCindo-Cutter

チップの交換により、R1～R3のR面取りおよびC面取りが可能です。

R面取り加工



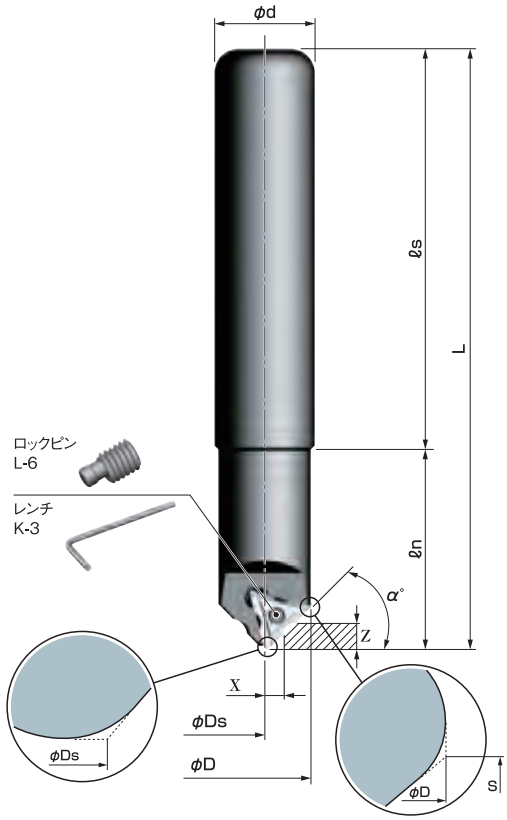
面取り加工



●本体 Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)							α°
Code	Model Number	No. of Flute	φD	φDs	φd	L	ℓs	ℓn	S	
FJ00348	CR25-05T	1	25	3.8	25	150	100	50	10.6	45°

・チップは標準装備しておりません、別途ご用命ください。
・ロックピン・レンチは標準装備しております。
・Insert is not equipped as standard accessories. Please order separately
・Lock Pin, wrench supplied as standard accessories

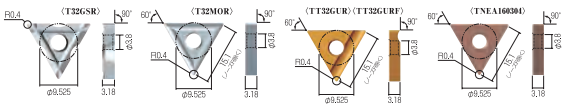


FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

富士元工業

CR25-05T用チップ

RCンドカッター
RCindo-Cutter



●対応チップ Inserts

TYコード	型番	材質	エッジ形状	コーティング	使用コーナー数
Code	Model Number	Material	Blade Shape	Coated	Usable corner
FJ00065	T32GSR-1R NK2020	超硬M20種		-	3
FJ00066	T32GSR-2R NK2020	超硬M20種		-	3
FJ00067	T32GSR-3R NK2020	超硬M20種		-	3
FJ00048	T32MOR NK2001	サーメット	ホーニングエッジ	-	6
FJ00050	T32MOR NK1010	超硬K10種	シャープエッジ	-	6
FJ00049	T32MOR NK2020	超硬M20種	ホーニングエッジ	-	6
FJ00445	T32MOR NK6060※	超硬M20種	ホーニングエッジ	TiAlN	6
FJ00654	T32MOR NK3030	超硬M20種	ホーニングエッジ	TiN	6
FJ00927	T32MOR AC16N	微粒子超硬	ホーニングエッジ	AlCrN	6
FJ00054	TT32GUR NK2001	サーメット	ホーニングエッジ	-	2
FJ00056	TT32GUR NK1010	超硬K10種	シャープエッジ	-	2
FJ00055	TT32GUR NK2020	超硬M20種	ホーニングエッジ	-	2
FJ00057	TT32GUR NK3030	超硬M20種	ホーニングエッジ	TiN	2
FJ00058	TT32GUR NK5050	超硬K10種	シャープエッジ	TiN	2
FJ00601	TT32GUR NK6060※	超硬M20種	ホーニングエッジ	TiAlN	2
FJ00606	TT32GUR NK8080	超硬K10種	シャープエッジ	TiAlN	2
FJ00841	TT32GUR AC15N	微粒子超硬	ホーニングエッジ	AlCrN	2
FJ00926	TT32GUR TC16N	微粒子超硬	シャープエッジ	TiSiN	2
FJ00842	TT32GUR HSS	ハイス	シャープエッジ	-	2
FJ00843	TT32GUR HSS-TIN	ハイス	シャープエッジ	TiN	2
FJ00878	TNEA160304 TC16N	微粒子超硬	ホーニングエッジ	TiSiN	6

・1ケース12個入りです。[T32GSRは3個入り]
・12 inserts per case. [T32GSR are 3 inserts per case]
※在庫のみ
※Stock only

FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

富士元工業

RR25-48N

リャンメンカット・R [Nタイプ]
Ryanmencut-R N type

チップの交換で裏と表のC面取りもできる。8コーナー使えるチップを採用しています。

面取り加工



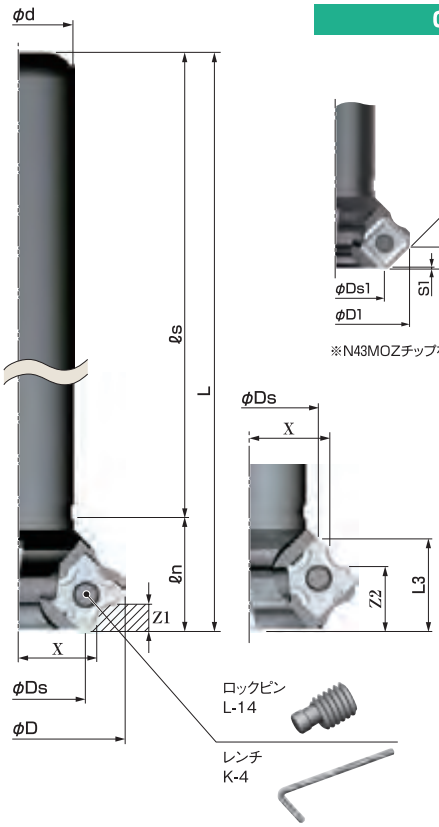
R面取り加工



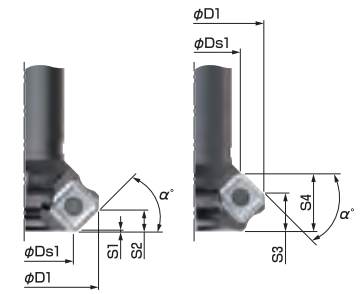
●本体 Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)						
Code	Model Number	No. of Flute	φD	φDs	φd	L	ℓs	ℓn	L3
FJ00779	RR25-48N	4	48	31.3	25	200	175	25	20.5

・チップは標準装備しておりません、別途ご用命ください。
・クランプスクリュ・レンチは標準装備しております。
・Insert is not equipped as standard accessories. Please order separately
・Clamp Screw, and wrench are supplied as standard accessories



C面取り加工



※N43MOZチップを装着時の寸法となります。

FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

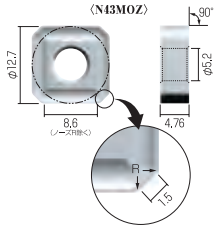
富士元工業

RR-N用チップ

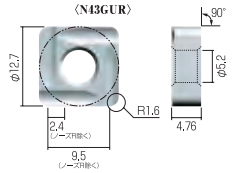
リャンメンカット・R [Nタイプ]

Ryanmencut-R N type

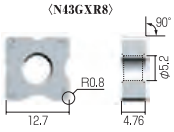
〈N43MOZ〉



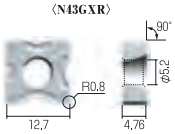
〈N43GUR〉



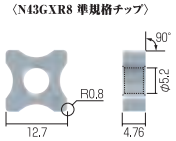
〈N43GXR8〉



〈N43GXR〉



〈N43GXR8 準規格チップ〉



●対応チップ Inserts

TYコード Code	型番 Model Number	材質 Material	エッジ形状 Blade Shape	コーティング Coated	使用コーナー数 Usable corner
FJ00016	N43MOZ NK2001	サーメット	ホーニングエッジ	-	8
FJ00018	N43MOZ NK1010	超硬K10種	シャープエッジ	-	8
FJ00017	N43MOZ NK2020	超硬M20種	ホーニングエッジ	-	8
FJ00019	N43GUR NK2001	サーメット	ホーニングエッジ	-	8
FJ00021	N43GUR NK1010	超硬K10種	シャープエッジ	-	8
FJ00020	N43GUR NK2020	超硬M20種	ホーニングエッジ	-	8
FJ00022	N43GUR NK3030	超硬M20種	ホーニングエッジ	TiN	8
FJ00023	N43GUR NK5050	超硬K10種	シャープエッジ	TiN	8
FJ00024	N43GUR NK6060	超硬M20種	ホーニングエッジ	TiAlN	8
FJ00025	N43GUR NK8080	超硬K10種	シャープエッジ	TiAlN	8
FJ00070	N43GXR-1R NK2001※	サーメット	各コーナー同一R	-	4
FJ00073	N43GXR-4R NK2001※	サーメット	各コーナー同一R	-	4
FJ00074	N43GXR NK2020※	超硬M20種	R1・2・3・4	-	4
FJ00076	N43GXR-0.5R NK2020※	超硬M20種	各コーナー同一R	-	4
FJ00077	N43GXR-0.75R NK2020※	超硬M20種	各コーナー同一R	-	4
FJ00078	N43GXR-1R NK2020※	超硬M20種	各コーナー同一R	-	4
FJ00079	N43GXR-1.5R NK2020※	超硬M20種	各コーナー同一R	-	4
FJ00081	N43GXR-2.5R NK2020※	超硬M20種	各コーナー同一R	-	4
FJ00083	N43GXR-3.5R NK2020※	超硬M20種	各コーナー同一R	-	4
FJ00084	N43GXR-4R NK2020※	超硬M20種	各コーナー同一R	-	4
FJ00085	N43GXR-4.5R NK2020※	超硬M20種	各コーナー同一R	-	4
FJ00440	N43GXR NK6060※	超硬M20種	R1・2・3・4	TiAlN	4
FJ00441	N43GXR-1R NK6060※	超硬M20種	各コーナー同一R	TiAlN	4
FJ00442	N43GXR-2R NK6060※	超硬M20種	各コーナー同一R	TiAlN	4
FJ00443	N43GXR-3R NK6060※	超硬M20種	各コーナー同一R	TiAlN	4
FJ00444	N43GXR-4R NK6060※	超硬M20種	各コーナー同一R	TiAlN	4
FJ00856	N43GXR8 NK2001	サーメット	R1・2・3・4	-	8
FJ00857	N43GXR8-1R NK2001	サーメット	各コーナー同一R	-	8
FJ00858	N43GXR8-2R NK2001	サーメット	各コーナー同一R	-	8
FJ00859	N43GXR8-3R NK2001	サーメット	各コーナー同一R	-	8

・1ケース12個入りです。
・12 inserts per case.
※在庫のみ
※Stock only

TYコード Code	型番 Model Number	材質 Material	エッジ形状 Blade Shape	コーティング Coated	使用コーナー数 Usable corner
FJ00860	N43GXR8-4R NK2001	サーメット	各コーナー同一R	-	8
FJ00945	N43GXR8-5R NK2001	サーメット	各コーナー同一R	-	8
FJ00075	N43GXR NK1010	超硬K10種	R1・2・3・4	-	4
FJ00933	N43GXR8 NK2020	超硬M20種	R1・2・3・4	-	8
FJ00938	N43GXR8-0.5R NK2020	超硬M20種	各コーナー同一R	-	8
FJ00939	N43GXR8-0.75R NK2020	超硬M20種	各コーナー同一R	-	8
FJ00934	N43GXR8-1R NK2020	超硬M20種	各コーナー同一R	-	8
FJ00940	N43GXR8-1.5R NK2020	超硬M20種	各コーナー同一R	-	8
FJ00935	N43GXR8-2R NK2020	超硬M20種	各コーナー同一R	-	8
FJ00941	N43GXR8-2.5R NK2020	超硬M20種	各コーナー同一R	-	8
FJ00936	N43GXR8-3R NK2020	超硬M20種	各コーナー同一R	-	8
FJ00942	N43GXR8-3.5R NK2020	超硬M20種	各コーナー同一R	-	8
FJ00937	N43GXR8-4R NK2020	超硬M20種	各コーナー同一R	-	8
FJ00943	N43GXR8-4.5R NK2020	超硬M20種	各コーナー同一R	-	8
FJ00944	N43GXR8-5R NK2020	超硬M20種	各コーナー同一R	-	8
FJ00946	N43GXR8 AC16N	微粒子超硬	R1・2・3・4	AlCrN	8
FJ00951	N43GXR8-0.5R AC16N	微粒子超硬	各コーナー同一R	AlCrN	8
FJ00952	N43GXR8-0.75R AC16N	微粒子超硬	各コーナー同一R	AlCrN	8
FJ00947	N43GXR8-1R AC16N	微粒子超硬	各コーナー同一R	AlCrN	8
FJ00953	N43GXR8-1.5R AC16N	微粒子超硬	各コーナー同一R	AlCrN	8
FJ00948	N43GXR8-2R AC16N	微粒子超硬	各コーナー同一R	AlCrN	8
FJ00954	N43GXR8-2.5R AC16N	微粒子超硬	各コーナー同一R	AlCrN	8
FJ00949	N43GXR8-3R AC16N	微粒子超硬	各コーナー同一R	AlCrN	8
FJ00955	N43GXR8-3.5R AC16N	微粒子超硬	各コーナー同一R	AlCrN	8
FJ00950	N43GXR8-4R AC16N	微粒子超硬	各コーナー同一R	AlCrN	8
FJ00956	N43GXR8-4.5R AC16N	微粒子超硬	各コーナー同一R	AlCrN	8
FJ00957	N43GXR8-5R AC16N	微粒子超硬	各コーナー同一R	AlCrN	8
FJ00998	N43GXR8-3R CA20N	超硬M20種	各コーナー同一R	DLC	8
FJ00999	N43GXR8-4R CA20N	超硬M20種	各コーナー同一R	DLC	8
FJ01000	N43GXR8-5R CA20N	超硬M20種	各コーナー同一R	DLC	8

・1ケース12個入りです。
・12 inserts per case.
※在庫のみ
※Stock only

FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

富士元工業

RR○○-○○S-○R

リャンメンカット・R [Sタイプ]
Ryanmencut-R S type

チップの交換で裏と表のC面取りもできる。8コーナー使えるチップを採用しています。

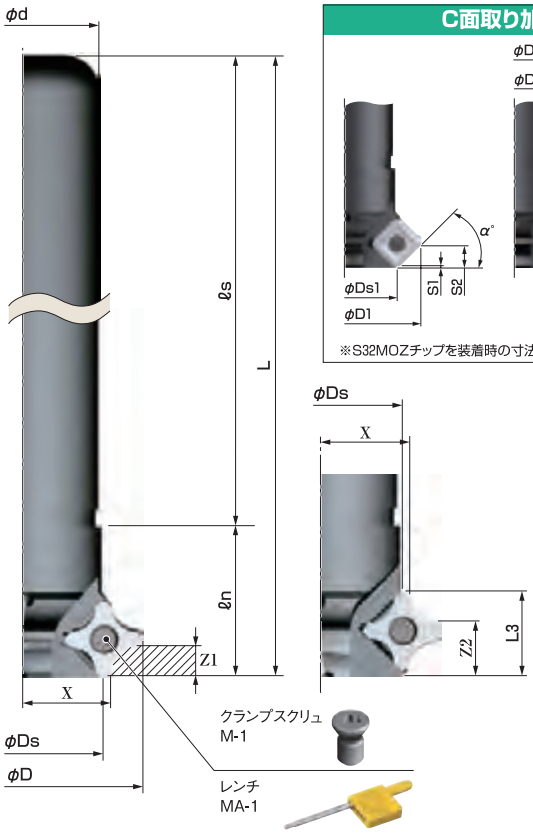




●本体 Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)						
Code	Model Number	No. of Flute	φD	φDs	φd	L	ℓs	ℓn	L3
FJ00775	RR16-30S-4R	2	30	17.9	16	200	175	25	16
FJ00776	RR16-30S-5R	2	30	17.9	16	200	175	25	16
FJ00777	RR25-40S-4R	4	40	27.8	25	200	175	25	16
FJ00778	RR25-40S-5R	4	40	27.8	25	200	175	25	16

・チップは標準装備しておりません、別途ご用命ください。
・クランプスクリュ・レンチは標準装備しております。
・Insert is not equipped as standard accessories. Please order separately
・Clamp Screw, and wrench are supplied as standard accessories



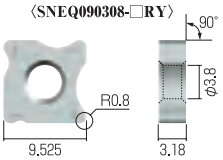
FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

RR-S用チップ

リャンメンカット・R [Sタイプ]

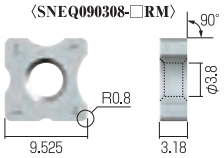
Ryanmencut-R S type

〈SNEQ090308-□RY〉



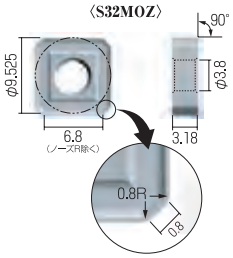
よってるR（8コーナー使用）

〈SNEQ090308-□RM〉



まんなかR（8コーナー使用）

〈S32MOZ〉

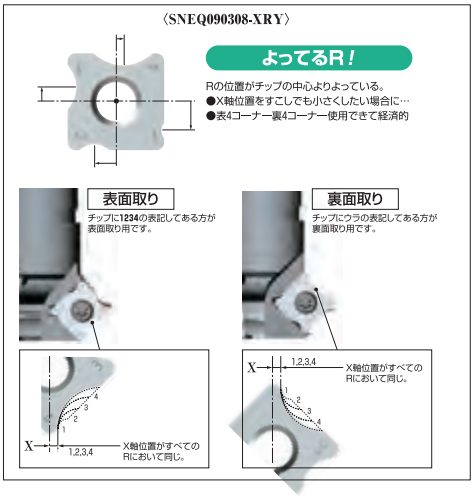


●対応チップ Inserts

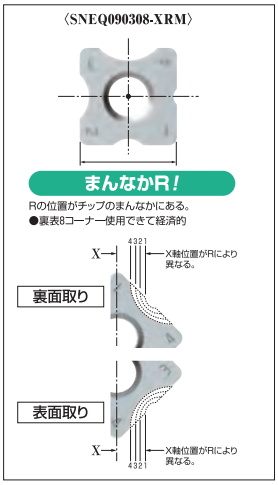
TYコード	型番	材質	エッジ形状	コーティング	使用コーナー数
Code	Model Number	Material	Blade Shape	Coated	Usable corner
FJ00781	SNEQ090308-1RY ZA20N	超硬M20種	各コーナー同一R	なし	4+4
FJ00782	SNEQ090308-2RY ZA20N	超硬M20種	各コーナー同一R	なし	4+4
FJ00783	SNEQ090308-3RY ZA20N	超硬M20種	各コーナー同一R	なし	4+4
FJ00784	SNEQ090308-4RY ZA20N	超硬M20種	各コーナー同一R	なし	4+4
FJ00785	SNEQ090308-XRY ZA20N	超硬M20種	R1・2・3・4	なし	4+4
FJ01005	SNEQ090308-1RY CA20N	超硬M20種	各コーナー同一R	DLC	4+4
FJ01006	SNEQ090308-2RY CA20N	超硬M20種	各コーナー同一R	DLC	4+4
FJ01007	SNEQ090308-3RY CA20N	超硬M20種	各コーナー同一R	DLC	4+4
FJ00786	SNEQ090308-1RM ZA20N	超硬M20種	各コーナー同一R	なし	8
FJ00787	SNEQ090308-2RM ZA20N	超硬M20種	各コーナー同一R	なし	8
FJ00788	SNEQ090308-3RM ZA20N	超硬M20種	各コーナー同一R	なし	8
FJ00789	SNEQ090308-4RM ZA20N	超硬M20種	各コーナー同一R	なし	8
FJ00790	SNEQ090308-5RM ZA20N	超硬M20種	各コーナー同一R	なし	8
FJ00791	SNEQ090308-XRM ZA20N	超硬M20種	R1・2・3・4	なし	8
FJ01008	SNEQ090308-1RM CA20N	超硬M20種	各コーナー同一R	DLC	8
FJ01009	SNEQ090308-2RM CA20N	超硬M20種	各コーナー同一R	DLC	8
FJ01010	SNEQ090308-3RM CA20N	超硬M20種	各コーナー同一R	DLC	8
FJ00001	S32MOZ NK2001	サーメット	ホーニングエッジ	なし	8
FJ00469	S32MOZ NK2050	サーメット	ホーニングエッジ	なし	8
FJ00003	S32MOZ NK1010	超硬K10種	シャープエッジ	なし	8
FJ00002	S32MOZ NK2020	超硬M20種	ホーニングエッジ	なし	8
FJ00004	S32MOZ NK3030	超硬M20種	ホーニングエッジ	TiN	8
FJ00691	S32MOZ AC15T	微粒子超硬	ホーニングエッジ	AlCrN	8
FJ00006	S32GUR NK2001	サーメット	ホーニングエッジ	なし	8
FJ00008	S32GUR NK1010	超硬K10種	シャープエッジ	なし	8
FJ00007	S32GUR NK2020	超硬M20種	ホーニングエッジ	なし	8
FJ00009	S32GUR NK3030	超硬M20種	ホーニングエッジ	TiN	8
FJ00010	S32GUR NK5050	超硬K10種	シャープエッジ	TiN	8
FJ00011	S32GUR NK6060	超硬M20種	ホーニングエッジ	TiAlN	8
FJ00012	S32GUR NK8080	超硬K10種	シャープエッジ	TiAlN	8

・1ケース12個入りです。
・12 inserts per case.

〈SNEQ090308-XRY〉



〈SNEQ090308-XRM〉



FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

富士元工業

NK2○-05R／NK○○-40R

Rスペシャル Jr.／Rスペシャル
R-Special Jr.／R-Special

小径の加工に！チップの交換により、R0.5～R5のR面取りが可能です。2～3



R スペシャル Jr



R スペシャル

●本体 Body

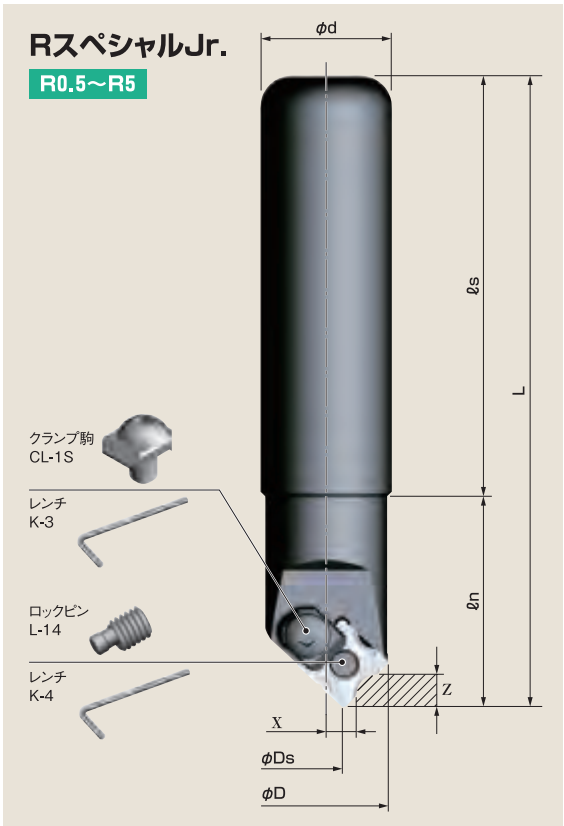
＜Rスペシャル Jr＞

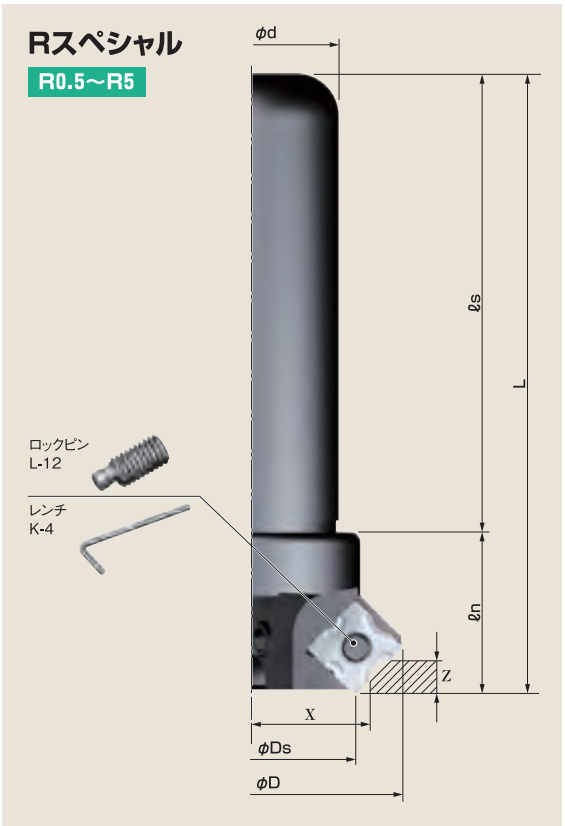
TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)					
Code	Model Number	No. of Flute	φD	φDs	φd	L	ℓs	ℓn
FJ00434	NK20-05R	1	25	8.4	20	120	80	40
FJ00349	NK25-05R	1	25	8.4	25	120	80	40

・チップは標準装備しておりません、別途ご用命ください。
・ロックピン・レンチ・クランプ駒は標準装備しております。
・Insert is not equipped as standard accessories. Please order separately
・Look pin, wrench and Clamp screw are supplied as standard accessory.

＜Rスペシャル＞

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)					
Code	Model Number	No. of Flute	φD	φDs	φd	L	ℓs	ℓn
FJ00351	NK20-40R	2	56	39.3	20	115	85	30
FJ00353	NK25-40R	2	56	39.3	25	115	85	30
FJ00350	NK32-40R	2	56	39.3	32	115	85	30
FJ00804	NK20-40R-3	3	56	39.3	20	115	85	30
FJ00805	NK25-40R-3	3	56	39.3	25	115	85	30
FJ00806	NK32-40R-3	3	56	39.3	32	115	85	30





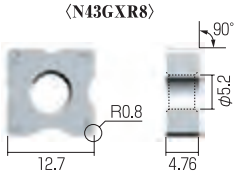
FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

富士元工業

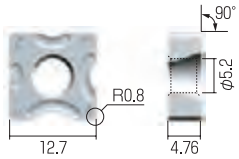
Rスペシャル用チップ

Rスペシャル Jr.／Rスペシャル
R-Special Jr.／R-Special

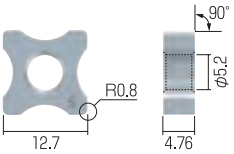
〈N43GXR8〉



〈N43GXR〉



〈N43GXR8 ★〉



●対応チップ Inserts

TYコード Code	型番 Model Number	材質 Material	エッジ形状 Blade Shape	コーティング Coated	使用コーナー数 Usable corner
FJ00070	N43GXR-1R NK2001※	サーメット	各コーナー同一R	-	4
FJ00073	N43GXR-4R NK2001※	サーメット	各コーナー同一R	-	4
FJ00074	N43GXR NK2020※	超硬M20種	R1・2・3・4	-	4
FJ00076	N43GXR-0.5R NK2020※	超硬M20種	各コーナー同一R	-	4
FJ00077	N43GXR-0.75R NK2020※	超硬M20種	各コーナー同一R	-	4
FJ00078	N43GXR-1R NK2020※	超硬M20種	各コーナー同一R	-	4
FJ00079	N43GXR-1.5R NK2020※	超硬M20種	各コーナー同一R	-	4
FJ00081	N43GXR-2.5R NK2020※	超硬M20種	各コーナー同一R	-	4
FJ00083	N43GXR-3.5R NK2020※	超硬M20種	各コーナー同一R	-	4
FJ00084	N43GXR-4R NK2020※	超硬M20種	各コーナー同一R	-	4
FJ00085	N43GXR-4.5R NK2020※	超硬M20種	各コーナー同一R	-	4
FJ00440	N43GXR NK6060※	超硬M20種	R1・2・3・4	TiAlN	4
FJ00441	N43GXR-1R NK6060※	超硬M20種	各コーナー同一R	TiAlN	4
FJ00442	N43GXR-2R NK6060※	超硬M20種	各コーナー同一R	TiAlN	4
FJ00443	N43GXR-3R NK6060※	超硬M20種	各コーナー同一R	TiAlN	4
FJ00444	N43GXR-4R NK6060※	超硬M20種	各コーナー同一R	TiAlN	4
FJ00856	N43GXR8 NK2001	サーメット	R1・2・3・4	-	8
FJ00857	N43GXR8-1R NK2001	サーメット	各コーナー同一R	-	8
FJ00858	N43GXR8-2R NK2001	サーメット	各コーナー同一R	-	8
FJ00859	N43GXR8-3R NK2001	サーメット	各コーナー同一R	-	8
FJ00860	N43GXR8-4R NK2001	サーメット	各コーナー同一R	-	8
FJ00945	N43GXR8-5R NK2001★	サーメット	各コーナー同一R	-	8
FJ00075	N43GXR NK1010	超硬K10種	R1・2・3・4	-	4
FJ00933	N43GXR8 NK2020	超硬M20種	R1・2・3・4	-	8
FJ00938	N43GXR8-0.5R NK2020★	超硬M20種	各コーナー同一R	-	8

・1ケース12個入りです。
・12 inserts per case.
※在庫のみ
※Stock only

TYコード Code	型番 Model Number	材質 Material	エッジ形状 Blade Shape	コーティング Coated	使用コーナー数 Usable corner
FJ00939	N43GXR8-0.75R NK2020★	超硬M20種	各コーナー同一R	-	8
FJ00934	N43GXR8-1R NK2020	超硬M20種	各コーナー同一R	-	8
FJ00940	N43GXR8-1.5R NK2020★	超硬M20種	各コーナー同一R	-	8
FJ00935	N43GXR8-2R NK2020	超硬M20種	各コーナー同一R	-	8
FJ00941	N43GXR8-2.5R NK2020★	超硬M20種	各コーナー同一R	-	8
FJ00936	N43GXR8-3R NK2020	超硬M20種	各コーナー同一R	-	8
FJ00942	N43GXR8-3.5R NK2020★	超硬M20種	各コーナー同一R	-	8
FJ00937	N43GXR8-4R NK2020	超硬M20種	各コーナー同一R	-	8
FJ00943	N43GXR8-4.5R NK2020★	超硬M20種	各コーナー同一R	-	8
FJ00944	N43GXR8-5R NK2020★	超硬M20種	各コーナー同一R	-	8
FJ00946	N43GXR8 AC16N	微粒子超硬	R1・2・3・4	AlCrN	8
FJ00951	N43GXR8-0.5R AC16N★	微粒子超硬	各コーナー同一R	AlCrN	8
FJ00952	N43GXR8-0.75R AC16N★	微粒子超硬	各コーナー同一R	AlCrN	8
FJ00947	N43GXR8-1R AC16N	微粒子超硬	各コーナー同一R	AlCrN	8
FJ00953	N43GXR8-1.5R AC16N★	微粒子超硬	各コーナー同一R	AlCrN	8
FJ00948	N43GXR8-2R AC16N	微粒子超硬	各コーナー同一R	AlCrN	8
FJ00954	N43GXR8-2.5R AC16N★	微粒子超硬	各コーナー同一R	AlCrN	8
FJ00949	N43GXR8-3R AC16N	微粒子超硬	各コーナー同一R	AlCrN	8
FJ00955	N43GXR8-3.5R AC16N★	微粒子超硬	各コーナー同一R	AlCrN	8
FJ00950	N43GXR8-4R AC16N	微粒子超硬	各コーナー同一R	AlCrN	8
FJ00956	N43GXR8-4.5R AC16N★	微粒子超硬	各コーナー同一R	AlCrN	8
FJ00957	N43GXR8-5R AC16N★	微粒子超硬	各コーナー同一R	AlCrN	8
FJ00998	N43GXR8-3R CA20N	超硬M20種	各コーナー同一R	DLC	8
FJ00999	N43GXR8-4R CA20N	超硬M20種	各コーナー同一R	DLC	8
FJ01000	N43GXR8-5R CA20N★	超硬M20種	各コーナー同一R	DLC	8

・1ケース12個入りです。
・12 inserts per case.
※在庫のみ
※Stock only

FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

富士元工業

NK2○-10R／NK○○-70R(RL)

RヌーボーJr.／Rヌーボー

R-Nouveau Jr.／R-Nouveau

小径の加工に！チップの交換により、R5～R10のR面取りが可能です。／3枚刃により高送り加工が実現。チップの交換により、R5～R10のR面取りが可能です。



R スヌーボー Jr



R スヌーボー

●本体 Body

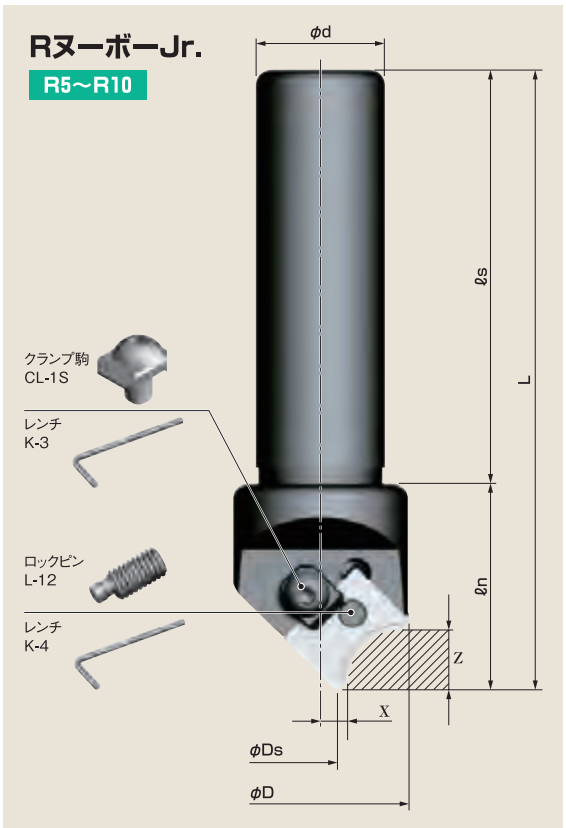
＜Rヌーボー Jr＞

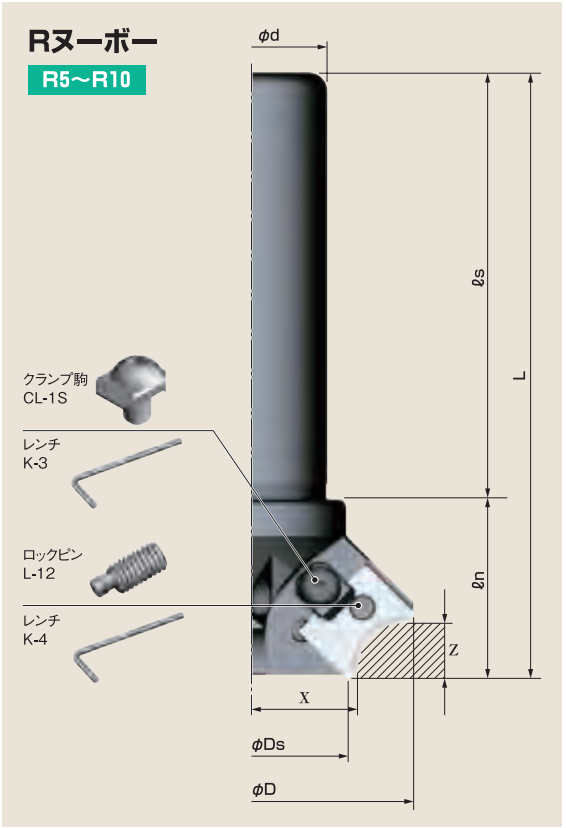
TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)					
Code	Model Number	No. of Flute	φD	φDs	φd	L	ℓs	ℓn
FJ00423	NK20-10R	1	35.4	8.9	20	120	80	40
FJ00354	NK25-10R	1	35.4	8.9	25	120	80	40

・チップは標準装備しておりません、別途ご用命ください。
・ロックピン・レンチ・クランプ駒は標準装備しております。
・Insert is not equipped as standard accessories. Please order separately
・Look pin, wrench and Clamp screw are supplied as standard accessory.

＜Rヌーボー＞

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)					
Code	Model Number	No. of Flute	φD	φDs	φd	L	ℓs	ℓn
FJ00355	NK32-70R	3	69.2	42.3	32	130	90	40
FJ00356	NK32-70R L	3	69.2	42.3	32	200	150	50



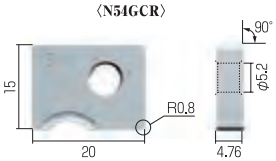


FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

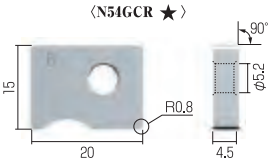
Rヌーボー用チップ

Rヌーボー Jr.／Rヌーボー
R-Nouveau Jr.／R-Nouveau

〈N54GCR〉



〈N54GCR ★〉



●対応チップ Inserts

TYコード	型番	材質	コーティング	使用コーナー数
Code	Model Number	Material	Coated	Usable corner
FJ00087	N54GCR-5R NK2020	超硬M20種	-	1
FJ00090	N54GCR-8R NK2020	超硬M20種	-	1
FJ00092	N54GCR-10R NK2020	超硬M20種	-	1
FJ00437	N54GCR-5R NK6060	超硬M20種	TiAlN	1
FJ00438	N54GCR-8R NK6060	超硬M20種	TiAlN	1
FJ00439	N54GCR-10R NK6060	超硬M20種	TiAlN	1
FJ00088	N54GCR-6R NK2020★	超硬M20種	-	1
FJ00089	N54GCR-7R NK2020★	超硬M20種	-	1
FJ00091	N54GCR-9R NK2020★	超硬M20種	-	1

・1ケース3個入りです。
・3 inserts per case.

FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

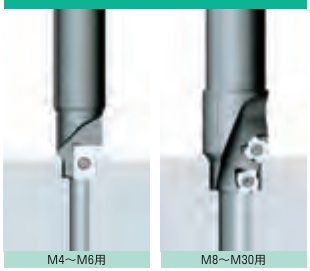
富士元工業

EC○○-○○XX(XS)-M○○

イーグルカット
Eaglecut

オリジナルGeometoric（ジオメトリック）チップ採用!座グリと上穴・下穴の面取りを同時に加工することにより、通常5工程のところをわずか3工程に。コストダウンと工程の短縮を実現しました。

キャップボルトの座グリ加工



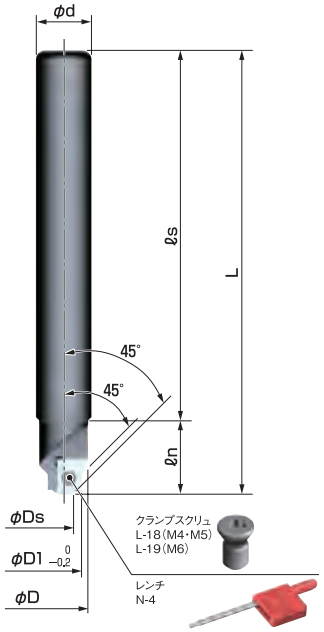
M4～M6用　M8～M30用

●本体 Body

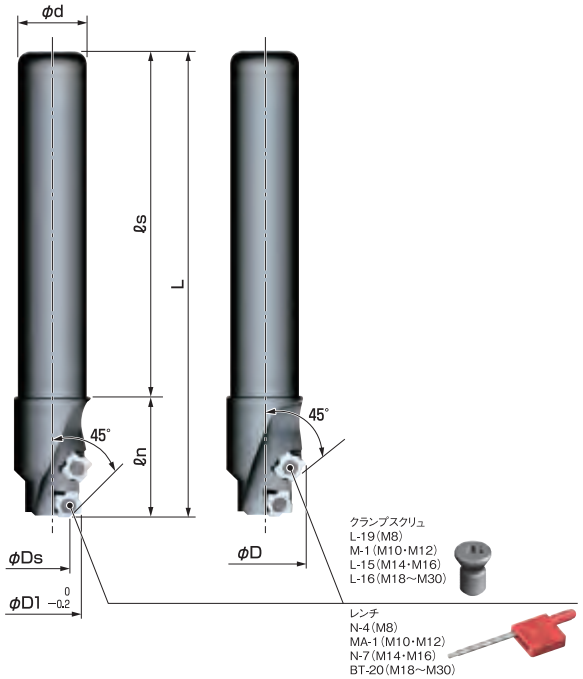
TYコード	型番	材質	刃数	寸法 Dimensions (mm)							適合チップ
Code	Model Number	Material	No. of Flute	φD	φD1	φDs	φd	L	ℓs	ℓn	Inserts
FJ00555	EC12 - 8XX - M4	1	1	10.5	8	4	12	96	80	16	XX21MNX
FJ00556	EC12-9.5XX-M5	1	1	11	9.5	5	12	99	80	19	XX21MNX
FJ00557	EC12-11XX-M6	1	1	13	11	6	12	102	80	22	XS31MNX
FJ00558	EC16-14XS-M8	2	2	19	14	8.4	16	108	80	28	XS22MNX
FJ00559	EC20-17.5XS-M10	2	2	24	17.5	10.2	20	115	80	35	XS22MNX
FJ00560	EC25-20XS-M12	2	2	26.6	20	13	25	120	80	40	XS22MNX
FJ00561	EC25-23XS-M14	2	2	30.5	23	15	25	126	80	46	XS32MNX
FJ00562	EC32-26XS-M16	2	2	33.7	26	17	32	132	80	52	XS32MNX
FJ00563	EC32-29XS-M18	2	2	38	29	18.4	32	138	80	58	XS42MNX
FJ00564	EC32-32XS-M20	2	2	41.7	32	20.4	32	144	80	64	XS42MNX
FJ00565	EC32-35XS-M22	2	2	44.6	35	22.8	32	150	80	70	XS42MNX
FJ00566	EC32-39XS-M24	2	2	50.2	39	24.2	32	158	80	78	XS53MNX
FJ00567	EC32-43XS-M27	2	2	54.1	43	28.2	32	166	80	86	XS53MNX
FJ00568	EC32-48XS-M30	2	2	60.5	48	31.2	32	176	80	96	XS53MNX

・チップは標準装備しておりません、別途ご用命ください。
・クランプスクリュー・レンチは標準装備しております。
・Insert is not equipped as standard accessories. Please order separately
・Clamp screw, wrench are supplied as standard accessory.

① イーグルカット
M4～M6



② イーグルカット
M8～M30



FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

EC用チップ

イーグルカット
Eaglecut

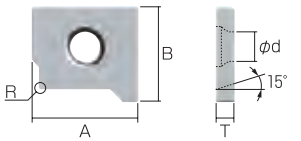
●対応チップ Inserts

エッジ形状：ホーニングエッジ

TYコード	型番	材質	コーティング	使用コーナー数	適合本体
Code	Model Number	Material	Coated	Usable corner	Body
FJ00569	XX21MNX-M4 NK2020	超硬M20種	-	1	(M4～M6)用
FJ00570	XX21MNX-M5 NK2020	超硬M20種	-	1	
FJ00571	XX31MNX-M6 NK2020	超硬M20種	-	1	
FJ00583	XX21MNX-M4 NK6060	超硬M20種	TiAlN	1	
FJ00584	XX21MNX-M5 NK6060	超硬M20種	TiAlN	1	
FJ00585	XX31MNX-M6 NK6060	超硬M20種	TiAlN	1	
FJ00572	XS22MNX-M8 NK2020	超硬M20種	-	4	(M8～M30)用
FJ00573	XS22MNX-M10 NK2020	超硬M20種	-	4	
FJ00574	XS22MNX-M12 NK2020	超硬M20種	-	4	
FJ00575	XS32MNX-M14 NK2020	超硬M20種	-	4	
FJ00576	XS32MNX-M16 NK2020	超硬M20種	-	4	
FJ00577	XS42MNX-M18 NK2020	超硬M20種	-	4	
FJ00578	XS42MNX-M20 NK2020	超硬M20種	-	4	
FJ00579	XS42MNX-M22 NK2020	超硬M20種	-	4	
FJ00580	XS53MNX-M24 NK2020	超硬M20種	-	4	
FJ00581	XS53MNX-M27 NK2020	超硬M20種	-	4	
FJ00582	XS53MNX-M30 NK2020	超硬M20種	-	4	
FJ00586	XS22MNX-M8 NK6060	超硬M20種	TiAlN	4	
FJ00587	XS22MNX-M10 NK6060	超硬M20種	TiAlN	4	
FJ00588	XS22MNX-M12 NK6060	超硬M20種	TiAlN	4	
FJ00589	XS32MNX-M14 NK6060	超硬M20種	TiAlN	4	
FJ00590	XS32MNX-M16 NK6060	超硬M20種	TiAlN	4	
FJ00591	XS42MNX-M18 NK6060	超硬M20種	TiAlN	4	
FJ00592	XS42MNX-M20 NK6060	超硬M20種	TiAlN	4	
FJ00593	XS42MNX-M22 NK6060	超硬M20種	TiAlN	4	
FJ00594	XS53MNX-M24 NK6060	超硬M20種	TiAlN	4	
FJ00595	XS53MNX-M27 NK6060	超硬M20種	TiAlN	4	
FJ00596	XS53MNX-M30 NK6060	超硬M20種	TiAlN	4	

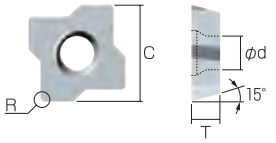
・1ケース12個入りです。
・12 inserts per case.

● (M4～M6)用 〈XX21MNX〉〈XX31MNX〉



型番	A	B	T	R	φd
XX21MNX-M4	8mm	6.548mm	1.59mm	R0.2	2.3mm
XX21MNX-M5	8mm	6.841mm	1.59mm	R0.2	2.3mm
XX31MNX-M6	9mm	8.084mm	1.59mm	R0.2	2.5mm

● (M8～M30)用 〔XS22MNX〕〔XS42MNX〕〔XS32MNX〕〔XS53MNX〕



型番	C	T	R	φd
XS22MNX-M8	6.35mm	2.38mm	R0.4	2.5mm
XS22MNX-M10	7.938mm	2.38mm	R0.4	3.4mm
XS22MNX-M12	7.938mm	2.38mm	R0.4	3.4mm
XS32MNX-M14	9.525mm	3.18mm	R0.8	4.4mm
XS32MNX-M16	9.525mm	3.18mm	R0.8	4.4mm
XS42MNX-M18	12.7mm	3.18mm	R0.8	5.5mm
XS42MNX-M20	12.7mm	3.18mm	R0.8	5.5mm
XS42MNX-M22	12.7mm	3.18mm	R0.8	5.5mm
XS53MNX-M24	15.875mm	4.76mm	R0.8	5.5mm
XS53MNX-M27	15.875mm	4.76mm	R0.8	5.5mm
XS53MNX-M30	15.875mm	4.76mm	R0.8	5.5mm

FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

富士元工業

NYM○○

ニョロニョロ
Nyoro Nyoro

ナイスカットのラインナップに、ボール盤用刃先交換式座グリ工具が新登場。高耐久ガイドによる良好な繰り返し精度が特徴の切削工具。キャップボルトのサイズに合わせて設計、M4・M5・M6・M10・M12の6種類をご用意しています。

キャップボルト用座グリ加工



●本体 Body

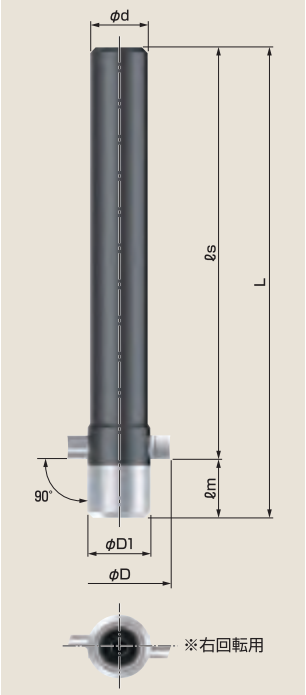
TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)						適合チップ
Code	Model Number	No. of Flute	φD	φD1	φd	ℓs	ℓm	L	Inserts
FJ00879	NYM4	2	8	4.3	5	39	6	45	NBI04 HSS
FJ00880	NYM5		9.5	5.3	5.3	39	6	45	NBI05 HSS
FJ00881	NYM6		11	6.4	6.4	52	8	60	NBI06 HSS
FJ00882	NYM8		14	8.8	8.8	60	10	70	NBI08 HSS
FJ00883	NYM10		17.5	10.8	10	70	10	80	NBI10 HSS
FJ00884	NYM12		20	13.8	10	73	12	85	NBI12 HSS

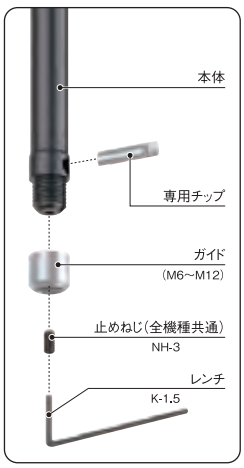
・止めねじ・レンチは標準装備しております。(M4・M5)
・ガイド・止めねじ・レンチは標準装備しております。(M6～M12)
・チップは標準装備しておりません、別途ご用命ください。
・Clamp Screw, wrench are supplied as standard accessories
・Guide, Clamp Screw and wrench are supplied as standard accessories
・Insert is not equipped as standard accessories. Please order separately

＜オプションガイド＞ Option guide

TYコード	型番	適合本体
Code	Model Number	Body
FJ00881	NG-6	NYM6
FJ00882	NG-8	NYM8
FJ00883	NG-10	NYM10
FJ00884	NG-12	NYM12

●NYM10の図



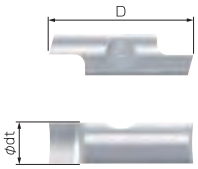


FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

富士元工業

NYM用チップ

ニョロニョロ
Nyoro Nyoro



●対応チップ Inserts

TYコード	型番	寸法 Dimensions (mm)		材質	エッジ形状	コーティング	使用コーナー数
Code	Model Number	D	φdt	Material	Blade Shape	Coated	Usable corner
FJ00910	NBI04 HSS	8	3	ハイス	シャープエッジ	-	1コーナー2枚刃
FJ00911	NBI05 HSS	9.5	3	ハイス	シャープエッジ	-	1コーナー2枚刃
FJ00912	NBI06 HSS	11	4	ハイス	シャープエッジ	-	1コーナー2枚刃
FJ00913	NBI08 HSS	14	4	ハイス	シャープエッジ	-	1コーナー2枚刃
FJ00914	NBI10 HSS	17.5	4	ハイス	シャープエッジ	-	1コーナー2枚刃
FJ00915	NBI12 HSS	20	4	ハイス	シャープエッジ	-	1コーナー2枚刃

・1ケース3個入りです。
・3 inserts per case.

FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

富士元工業

UZH○○-○○T-M○○CS

ウラザグル
Urazaguru

スローアウェイタイプの裏専用ザグリ!ワーク材を裏返さずに、裏面のザグリ加工ができます。

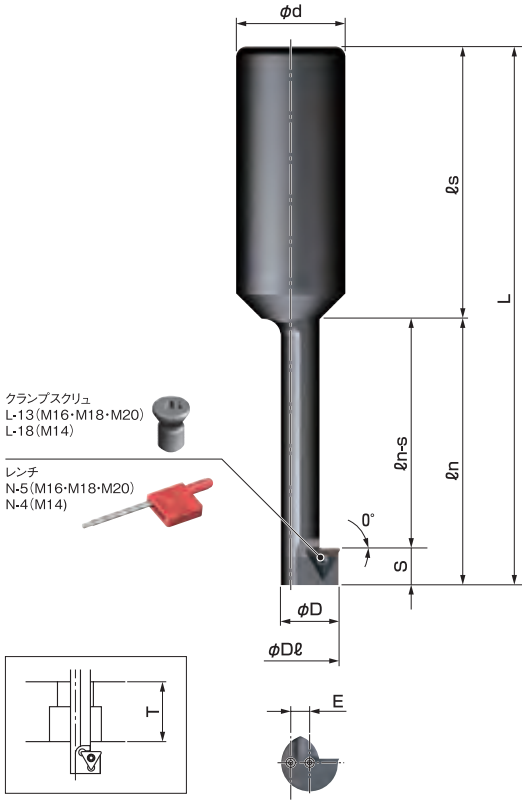
裏座グリ加工



●本体 Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)									
Code	Model Number	No. of Flute	φD	φDℓ	φd	L	ℓs	ℓn	ℓn-s	S	T	E
FJ00861	UZH25-16T-M14CS	1	14	23	25	133	80	53	45	8	40	4.55
FJ00862	UZH25-18T-M16CS	1	16	26	25	146	80	66	55	11	50	5.04
FJ00863	UZH32-20T-M18CS	1	18	29	32	158	80	78	67	11	61	5.54
FJ00864	UZH32-22T-M20CS	1	20	32	32	168	80	88	77	11	71	6.03

・チップは標準装備しておりません、別途ご用命ください。
・クランプスクリュー・レンチは標準装備しております。
・Insert is not equipped as standard accessories. Please order separately
・Clamp screw, wrench are supplied as standard accessory.



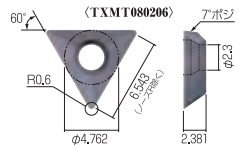
FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

富士元工業

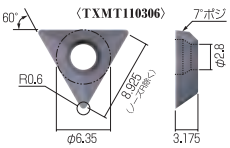
UZH用チップ

ウラザグル
Urazaguru

●M14用



●M16・M18・M20用



●対応チップ Inserts

TYコード	型番	材質	エッジ形状	コーティング	使用コーナー数	適用ホルダー
Code	Model Number	Material	Blade Shape	Coated	Usable corner	Body
FJ00811	TXMT080206 ZA10N	超硬K10種	シャープエッジ	なし	3	M14用
FJ00766	TXMT080206 AC15N	微粒子超硬	ホーニングエッジ	AlCrN	3	
FJ00810	TXMT110306 ZA10N	超硬K10種	シャープエッジ	なし	3	M16,M18,M20用
FJ00771	TXMT110306 AC15N	微粒子超硬	ホーニングエッジ	AlCrN	3	

・1ケース12個入りです。
・12 inserts per case.

FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

富士元工業

UMZH○○-○○S-M○○CS

ウラザグリメン-C
Urazagurumen-C

座グリ裏面専用!ワーク材を裏返さずに、裏面のザグリ口元の面取り加工ができます。

座グリ裏面取り加工

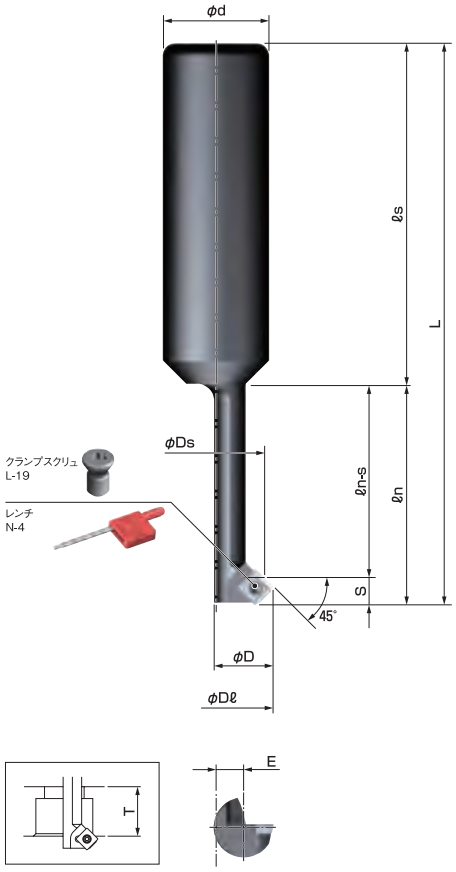


型番 Model. No.	下穴径	能力 皿面取り加工
UMZH25-16S-M14CS	φ16mm	φ23mm～φ27mm
UMZH25-18S-M16CS	φ18mm	φ26mm～φ30mm
UMZH32-20S-M18CS	φ20mm	φ29mm～φ33mm
UMZH32-22S-M20CS	φ22mm	φ32mm～φ36mm

●本体 Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)										
Code	Model Number	No. of Flute	φD	φDℓ	φDs	φd	L	ℓs	ℓn	ℓn-s	S	T	E
FJ00865	UMZH25-16S-M14CS	1	14	27	23	25	132	80	52	45.5	6.5	40	6.52
FJ00866	UMZH25-18S-M16CS	1	16	30	26	25	142	80	62	55.5	6.5	50	7.01
FJ00867	UMZH32-20S-M18CS	1	18	33	29	32	154	80	74	67.5	6.5	61	7.51
FJ00868	UMZH32-22S-M20CS	1	20	36	32	32	164	80	84	77.5	6.5	71	8.01

・チップは標準装備しておりません、別途ご用命ください。
・クランプスクリュー・レンチは標準装備しております。
・Insert is not equipped as standard accessories. Please order separately
・Clamp screw, wrench are supplied as standard accessory.

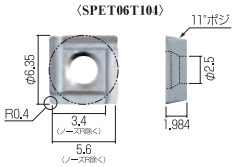


FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

富士元工業

UMZH用チップ

ウラザグリメン-C
Urazagurumen-C



●対応チップ Inserts

TYコード	型番	材質	エッジ形状	コーティング	使用コーナー数
Code	Model Number	Material	Blade Shape	Coated	Usable corner
FJ00622	SPET06T104 NK1010	超硬K10種	シャープエッジ	なし	4
FJ00623	SPET06T104 NK2020	超硬M20種	ホーニングエッジ	なし	4
FJ00624	SPET06T104 NK6060	超硬M20種	ホーニングエッジ	AlCrN	4

・1ケース12個入りです。
・12 inserts per case.

三菱日立ツール

ASR

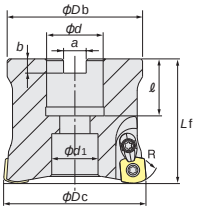
アルファ 高送りラジアスミル

Radius mill ASR



常識を超えた切削送り速度で、従来品に比較し3～5倍の深彫り加工ができ、加工時間短縮、加工費削減ができます。インサートは独自のR形状で最大切込み深さは2mmです。

At higher-than-normal cutting feed rates, offers 3 to 5 times the deep-cutting of conventional products, reducing cutting time and processing costs. Insert has a unique R shape to enable maximum cutting depth of 2mm.





●本体 Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)									使用インサート
Code	Model Number	No. of Flute	φDc	φDb	Lf	ℓ	R	a	b	φd	φd1	Inserts
HT15756	ASR4050-3	3	50	47	50	19		8.4	5	22.225	17	ED**13T4TN-15(Z) ED*W13T4TN-10
HT15757	ASR4050-4	4	50	47	50	19		8.4	5	22.225	17	
HT15758	ASR5060-3	3	60	57	50	19		8.4	5	22.225	17	
HT15759	ASR5060-4	4	60	57	50	19		8.4	5	22.225	17	
HT15760	ASR5063-3	3	63	60	50	19	15	8.4	5	22.225	17	
HT15761	ASR5063-4	4	63	60	50	19	(10)	8.4	5	22.225	17	ED**15T4TN-15(Z) ED*W15T4TN-10
HT15762	ASR5080-4	4	80	76	70	32		12.7	8	31.75	26	
HT15763	ASR5080-5	5	80	76	70	32		12.7	8	31.75	26	
HT15764	ASR5100-5	5	100	96	70	32		12.7	8	31.75	26	
HT15765	ASR5100-6	6	100	96	70	32		12.7	8	31.75	26	

・アーバ用ねじは付属しません。

・Arbor screw is not included.

ASR用チップ

アルファ 高送りラジアスミル
Radius mill ASR



Fig-1
標準形状
Standard shape

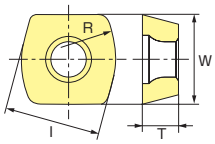




Fig-2
凸形状
Convex shape type

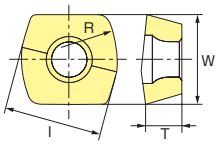
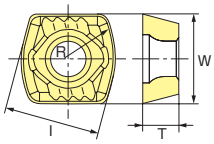




Fig-3
ブレーカ付
Breaker type



●対応チップ Inserts

TYコード	型番	コーティング	精度	寸法 Dimensions (mm)				形状	適用カッタ
Code	Model Number	Coated	Tolerance Class	R	l	T	W	Fig	Cutter body
HT25561	EDNW13T4TN-10	JP4105	N級 N Class	10	13.5	5.56	12.7	Fig-1	ASR S/L/E 4○○○(-○) ASR4050M-4
HT25562		JP4120							
HT25415		JS4045							
HT21396		JS4060							
HT19487		JX1005							
HT19488		JX1015							
HT19489		JX1045							
HT24579		GX2140							
HT15780		CY150							
HT15768		CY250							
HT16997		TB6020							
HT25564	EDNW13T4TN-15	JP4105	N級 N Class	15	13.5	5.56	12.7	Fig-1	ASR S/L/E 4○○○(-○) ASR4050M-4
HT25565		JP4120							
HT25563		JM4160							
HT25416		JS4045							
HT21398		JS4060							
HT19491		JX1005							
HT19492		JX1015							
HT19493		JX1045							
HT19494		JX1060							
HT19490		GX2030							
HT24580		GX2140							
HT15782		CY150							
HT15770		CY250							
HT15794		GF30							
HT17011		TB6045							
HT17028		TB6060							
HT25569	EDNW15T4TN-10	JP4105	N級 N Class	10	15	5.56	14	Fig-1	ASR S/L 5○○○(-○) ASR5○○○M-○
HT25570		JP4120							
HT25417		JS4045							
HT21400		JS4060							
HT19495		JX1005							
HT19496		JX1015							
HT19497		JX1045							
HT24582		GX2140							
HT15781		CY150							
HT15769		CY250							
HT16999		TB6020							
HT17012		TB6045							
HT25572	EDNW15T4TN-15	JP4105	N級 N Class	15	15	5.56	14	Fig-1	ASR S/L 5○○○(-○) ASR5○○○M-○
HT25573		JP4120							
HT25571		JM4160							
HT25418		JS4045							
HT21402		JS4060							
HT19499		JX1005							
HT19500		JX1015							
HT19501		JX1045							

次ページへ
NEXT

ASR用チップ

アルファ 高送りラジアスミル
Radius mill ASR

前ページより
FROM

TYコード	型番	コーティング	精度	寸法 Dimensions (mm)				形状	適用カッタ
Code	Model Number	Coated	Tolerance Class	R	I	T	W	Fig	Cutter body
HT19502	EDNW15T4TN-15	JX1060	N級 N Class	15	15	5.56	14	Fig-1	ASR S/L 5○○○(-○) ASR5○○○M-○
HT19498		GX2030							
HT24583		GX2140							
HT15783		CY150							
HT15771		CY250							
HT15795		GF30							
HT17000		TB6020							
HT17013		TB6045							
HT17029		TB6060							
HT25419	EDEW13T4TN-10	JS4045	E級 E Class	10	13.5	5.56	12.7	Fig-1	
HT15774		CY250							
HT25419	EDEW13T4TN-15	JS4045	E級 E Class	15	13.5	5.56	12.7	Fig-1	ASR S/L/E 4○○○(-○) ASR4050M-4
HT19508		GX2030							
HT15788		CY150							
HT15776		CY250							
HT15800		GF30							
HT25421	EDEW15T4TN-10	JS4045	E級 E Class	10	15	5.56	14	Fig-1	
HT15775		CY250							
HT25422	EDEW15T4TN-15	JS4045	E級 E Class	15	15	5.56	14	Fig-1	ASR S/L 5○○○(-○) ASR5○○○M-○
HT19511		GX2030							
HT15789		CY150							
HT15777		CY250							
HT15801		GF30							
HT25566	EDNW13T4TN-15Z	JP4120	N級 N Class	15	13.5	5.56	12.7	Fig-2	ASR S/L/E 4○○○(-○) ASR4050M-4
HT25567		JM4160							
HT25423		JS4045							
HT21404		JS4060							
HT19513		JX1015							
HT19515		JX1060							
HT17001		TB6020							
HT17014		TB6045							
HT17030		TB6060							
HT25574	EDNW15T4TN-15Z	JP4120	N級 N Class	15	15	5.56	14	Fig-2	ASR S/L 5○○○(-○) ASR5○○○M-○
HT25575		JM4160							
HT25424		JS4045							
HT21406		JS4060							
HT19516		JX1015							
HT19518		JX1060							
HT17002		TB6020							
HT17031		TB6060							
HT25568	EDMT13T4TN-15	JM4160	M級 M Class	15	13.5	5.56	12.7	Fig-3	ASR S/L/E 4○○○(-○) ASR4050M-4
HT25425		JS4045							
HT21407		JS4060							
HT19519		JX1015							
HT19521		JX1060							
HT17016		TB6045							
HT17032		TB6060							

次ページへ
NEXT

前ページより
FROM

TYコード	型番	コーティング	精度	寸法 Dimensions (mm)				形状	適用カッタ
Code	Model Number	Coated	Tolerance Class	R	I	T	W	Fig	Cutter body
HT25576	EDMT15T4TN-15	JM4160	M級 M Class	15	15	5.56	14	Fig-3	ASR S/L 5○○○(-○) ASR5○○○M-○
HT25426		JS4045							
HT21408		JS4060							
HT19522		JX1015							
HT19524		JX1060							
HT17017		TB6045							
HT17033		TB6060							

三菱日立ツール

ASR-R

アルファ 高送りラジアスミル 多刃

Radius mill ASR multi-flutes type



ASRの多刃タイプです。 小さなインサートにもかかわらず大幅に耐欠損性を向上させ、驚異的な送りが可能です。 最大切込み深さはR8タイプのインサートで1.5mm R10タイプで2mmです。

ASR multi-flute type Despite the use of small inserts, it provides greatly improved chipping resistance and enables amazing feed tates. Maximum cutting depth is 1.5mm for R8 type and 2mm for R10 type.

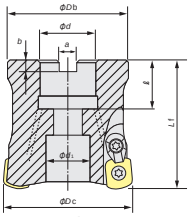


Fig.3

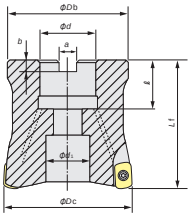


Fig.4



●本体 Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)								形状	使用インサート
Code	Model Number	No.of Flutes	φDc	φDb	Lf	ℓ	a	b	φd	φd1	Fig	Inserts
HT18178	ASR3050R-5	5	50	47	50	19	8.4	5	22.225	17	Fig.3	EDNW12T3TN-10 EDMT12T3TN-10
HT18179	ASR3063R-6	6	63	60	50	19	8.4	5	22.225	17		
HT18180	ASR2052R-7	7	52	47	50	19	8.4	5	22.225	17	Fig.4	EPNW0603TN-8 EPMT0603TN-8 EPMT0603EN-8LF
HT18181	ASR2066R-8	8	66	60	50	19	8.4	5	22.225	17		
HT18182	ASR3050RM-5	5	50	47	50	20	10.4	6.3	22	17	Fig.3	EDNW12T3TN-10 EDMT12T3TN-10
HT18183	ASR3063RM-6	6	63	60	50	20	10.4	6.3	22	17		
HT18184	ASR2052RM-7	7	52	47	50	20	10.4	6.3	22	17	Fig.4	EPNW0603TN-8 EPMT0603TN-8 EPMT0603EN-8LF
HT18185	ASR2066RM-8	8	66	60	50	20	10.4	6.3	22	17		

・アーバ用ねじは付属しません。
・Arbor screw is not included.

ミーリング工具 MILLING TOOL
ドリル DRILL
バイト BIT
モジュラーヘッド MODULAR-HEAD
シャンクタイプ SHANK TYPE
ボアタイプ BORE TYPE
刃先交換式 INDEXABLE
バイト BIT
フェイスミル・ショルダーミル FACE MILL・SHOULDER MILL
ボールエンドミル BALL END MILL
ラジアスミル RADIUS MILL
ラフィングミル ROUGHING MILL
異形Rミル SPECIAL SHAPE MILL
フェイスミル FACE MILL
スタンダード STANDARD
先端フラット FLAT
センターリング・面取ミル CENTERING・CHAMFERING MILL
面取ミル CHAMFERING MILL
R面取ミル R-CHAMFERING MILL
座ぐり加工用 COUNTERBORE
Tスロットカッター T-SLOT CUTTER
アーバー ARBOR
角バイト SQUARE BIT
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

ASR多刃用チップ

アルファ 高送りラジアスミル 多刃

Radius mill ASR multi-flutes type

標準形状
Standard shape

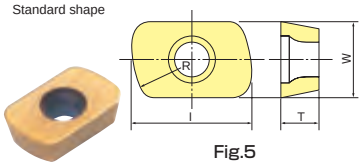


Fig.5

ブレーカ付
With breaker

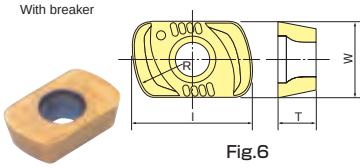


Fig.6

ねじれ形状（超低抵抗）
Spiral shape (low cutting force)

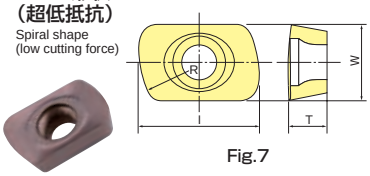


Fig.7

●対応チップ Inserts

TYコード	型番	コーティング	精度	寸法 Dimensions (mm)				形状
Code	Model Number	Coated	Tolerance	R	l	T	W	Fig
HT25543	EPNW0603TN-8	JP4105	N級 N class	8	10	3.18	6.35	Fig.5
HT25544		JP4120						
HT25542		JM4160						
HT25227		JS4045						
HT21384		JS4060						
HT18186		GX2030						
HT24588		GX2140						
HT18190		JX1005						
HT18194		JX1015						
HT18198		JX1020						
HT18206		JX1060						
HT25546	EDNW12T3TN-10	JP4105	N級 N class	10	12	3.97	10	Fig.5
HT25547		JP4120						
HT25545		JM4160						
HT25228		JS4045						
HT21388		JS4060						
HT18187		GX2030						
HT24577		GX2140						
HT18191		JX1005						
HT18195		JX1015						
HT18199		JX1020						
HT18207		JX1060						
HT25549	EPMT0603TN-8	JP4105	M級 M class	8	10	3.18	6.35	Fig.6
HT25550		JP4120						
HT25548		JM4160						
HT25229		JS4045						
HT21386		JS4060						
HT24586		GX2140						
HT18192		JX1005						
HT18196		JX1015						
HT18200		JX1020						
HT18208		JX1060						
HT25552	EDMT12T3TN-10	JP4105	M級 M class	10	12	3.97	10	Fig.6
HT25553		JP4120						
HT25551		JM4160						
HT25230		JS4045						
HT21390		JS4060						
HT18189		GX2030						
HT18193		JX1005						
HT18197		JX1015						
HT18201		JX1020						
HT18209		JX1060						
HT25554	EPMT0603EN-8LF	JM4160	M級 M class	8	10	3.18	6.35	Fig.7

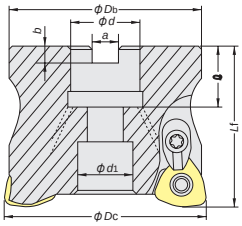
三菱日立ツール

ASRT

アルファ 高送りラジアスミル3コーナー

Radius mill 3corner ASRT





超高能率!アルファ高送りラジアスミルに3コーナー仕様追加!

Ultra-high efficiency! 3-corner specification added for high feed radius mill.



●本体 Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)								使用インサート
Code	Model Number	No.of Flutes	φDc	φDb	Lf	ℓ	a	b	φd	φd1	Inserts
HT18871	ASRT4050R-3	3	50	47	50	19	8.4	5	22.225	16.5	WDNW120420(Z) WDNT120420(-B/ZH)
HT18872	ASRT4050R-4	4	50	47	50	19	8.4	5	22.225	16.5	
HT18873	ASRT5063R-4	4	63	60	50	19	8.4	5	22.225	17	WDNW140520(Z) WDNT140520(-B/ZH)
HT18874	ASRT5080R-5	5	80	76	63	32	12.7	8	31.75	26	
HT18875	ASRT5100R-6	6	100	96	63	32	12.7	8	31.75	26	
HT18876	ASRT4050RM-3	3	50	47	50	20	10.4	6.3	22	16.5	WDNW120420(Z) WDNT120420(-B/ZH)
HT18877	ASRT4050RM-4	4	50	47	50	20	10.4	6.3	22	16.5	
HT18901	ASRT5063RM-4	4	63	60	50	20	10.4	6.3	22	17	WDNW140520(Z) WDNT140520(-B/ZH)
HT18902	ASRT5080RM-5	5	80	76	63	22	12.4	7	27	20	
HT18903	ASRT5100RM-6	6	100	96	63	25.5	14.4	8	32	26	

・アーバ用ねじは付属しません。

・Arbor screw is not included.

ASRT用チップ

アルファ 高送りラジアスミル3コーナー
Radius mill 3corner ASRT

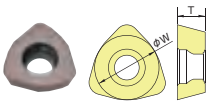


Fig.3 標準形状
Standard shape

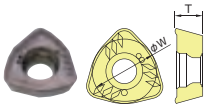


Fig.4 ブレーカ付
With breaker



Fig.5 B形状
Shape B

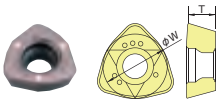


Fig.6 凸形状
Convex

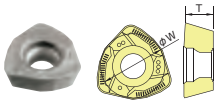


Fig.7 ZHブレーカ
ZH breaker

●対応チップ Inserts

TYコード	型番	コーティング	寸法 Size (mm)		形状	適用カッタ
Code	Model Number	Coated	φW	T	Fig	Cutter Body
HT25697	WDNW120420	JP4105	12	4.76	Fig.3	ASRT S/L40**R(M)-*
HT25698		JP4120				
HT25696		JM4160				
HT25220		JS4045				
HT21373		JS4060				
HT19296		JX1005				
HT19297		JX1015				
HT19298		JX1020				
HT19300		JX1060				
HT19301		GX2030				
HT24617		GX2140				
HT25700	WDNW140520	JP4105	14	5.56	Fig.3	ASRT 5***R(M)-*
HT25701		JP4120				
HT25699		JM4160				
HT25221		JS4045				
HT21375		JS4060				
HT19308		JX1005				
HT19309		JX1015				
HT19310		JX1020				
HT19312		JX1060				
HT19313		GX2030				
HT24619		GX2140				
HT25223	WDNT120420	JS4045	12	4.76	Fig.4	ASRT S/L40**R(M)-*
HT21374		JS4060				
HT19302		JX1005				
HT19303		JX1015				

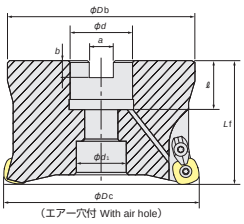
TYコード	型番	コーティング	寸法 Size (mm)		形状	適用カッタ
Code	Model Number	Coated	φW	T	Fig	Cutter Body
HT19304	WDNT120420	JX1020	12	4.76	Fig.4	ASRT S/L40**R(M)-*
HT19306		JX1060				
HT19307		GX2030				
HT24611		GX2140				
HT25224	WDNT140520	JS4045	14	5.56	Fig.4	ASRT 5***R(M)-*
HT21376		JS4060				
HT19314		JX1005				
HT19315		JX1015				
HT19316		JX1020				
HT19317		JX1045				
HT19318		JX1060				
HT19319		GX2030				
HT24613		GX2140				
HT25708	WDNT120420-B	JP4120	12	4.76	Fig.5	ASRT S/L40**R(M)-*
HT25703		JM4160				
HT25709	WDNT140520-B	JP4120	14	5.56	Fig.5	ASRT 5***R(M)-*
HT25704		JM4160				
HT25710	WDNW120420Z	JP4120	12	4.76	Fig.6	ASRT S/L40**R(M)-*
HT20191		JP4020				
HT25705		JM4160				
HT25711	WDNW140520Z	JP4120	14	5.56	Fig.6	ASRT 5***R(M)-*
HT20192		JP4020				
HT25706		JM4160				
HT21380	WDNT120420ZH	JS4060	12	4.76	Fig.7	ASRT S/L40**R(M)-*
HT21382	WDNT140520ZH	JS4060	14	5.56		ASRT 5***R(M)-*

三菱日立ツール

ASRF

アルファ 高送りラジアスミル4コーナー
Radius mill 4corner ASRF





（エアー穴付 With air hole）

ASRの4コーナタイプで経済的です。 常識を超えた切削送り速度で、従来品に比較し3～5倍の深彫り加工ができ、加工時間短縮、加工費削減ができます。 インサートは独特のR形状で最大切込み深さは2mmです。

Economical ASR 4-corner type. At higher-than-normal cutting feed rates, offers 3 to 5 times the deep-cutting of conventional products, reducing cutting time and processing costs. Insert has a unique R shape to enable maximum cutting depth of 2mm.



●本体 Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)								使用インサート
Code	Model Number	No.of Flutes	φDc	φDb	Lf	ℓ	a	b	φd	φd1	Inserts
HT17998	ASRF4050R-3	3	50	47	50	19	8.4	5	22.225	17	
HT17999	ASRF4050R-4	4	50	47	50	19	8.4	5	22.225	17	
HT18000	ASRF4063R-3	3	63	60	50	19	8.4	5	22.225	17	
HT18001	ASRF4063R-4	4	63	60	50	19	8.4	5	22.225	17	
HT18002	ASRF4080R-4	4	80	76	70	32	12.7	8	31.75	26	
HT18003	ASRF4080R-5	5	80	76	70	32	12.7	8	31.75	26	
HT18004	ASRF4100R-5	5	100	96	70	32	12.7	8	31.75	26	SDNW1205ZDTN-R15 SDMT1205ZDTN-R15
HT18005	ASRF4100R-6	6	100	96	70	32	12.7	8	31.75	26	
HT18006	ASRF4050RM-3	3	50	47	50	20	10.4	6.3	22	17	
HT18007	ASRF4050RM-4	4	50	47	50	20	10.4	6.3	22	17	
HT18008	ASRF4063RM-3	3	63	60	50	20	10.4	6.3	22	17	
HT18009	ASRF4063RM-4	4	63	60	50	20	10.4	6.3	22	17	
HT18010	ASRF4080RM-5	5	80	76	70	22	12.4	7	27	20	
HT18011	ASRF4100RM-6	6	100	96	70	25.5	14.4	8	32	26	

・アーバ用ねじは付属しません。
・Arbor screw is not included.

ミーリング工具 MILLING TOOL
ドリル DRILL
バイト BIT
モジュラーヘッド MODULAR-HEAD
シャンクタイプ SHANK TYPE
ボアタイプ BORE TYPE
刃先交換式 INDEXABLE
バイト BIT
フェイスミル・ショルダーミル FACE MILL・SHOULDER MILL
ボールエンドミル BALL END MILL
ラジアスミル RADIUS MILL
ラフィングミル ROUGHING MILL
異形Rミル SPECIAL SHAPE MILL
フェイスミル FACE MILL
スタンダード STANDARD
先端フラット FLAT
センタードリル・面取ミル CENTERING・CHAMFERING MILL
面取ミル CHAMFERING MILL
R面取ミル R-CHAMFERING MILL
座ぐり加工用 COUNTERBORE
Tスロットカッター T-SLOT CUTTER
アーバー ARBOR
角バイト SQUARE BIT
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

ASRF用チップ

アルファ 高送りラジアスミル4コーナー
Radius mill 4corner ASRF

Fig.1
標準形状
Standard shape

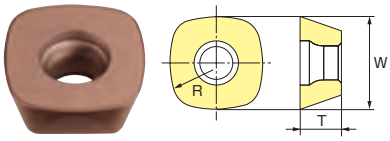
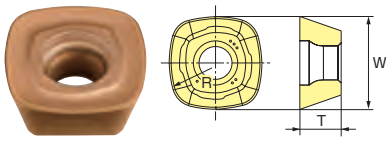


Fig.2
ブレーカ付
With breaker



●対応チップ Inserts

TYコード	型番	コーティング	精度	寸法 Dimensions (mm)			形状
Code	Model Number	Coated	Tolerance	R	T	W	Fig
HT25670	SDNW1205ZDTN-R15	JP4105	N級 N class	15	5.56	12.7	Fig.1
HT25671		JP4120					
HT25669		JM4160					
HT25225		JS4045					
HT21410		JS4060					
HT19569		JX1005					
HT19570		JX1015					
HT19572		JX1060					
HT18016		CY250					
HT18017		GX2030					
HT24603		GX2140					
HT18012		TB6005					
HT18013		TB6020					
HT18014		TB6045					
HT18015		TB6060					
HT25673	SDMT1205ZDTN-R15	JP4105	M級 M class	15	5.56	12.7	Fig.2
HT25674		JP4120					
HT25672		JM4160					
HT25226		JS4045					
HT21412		JS4060					
HT19573		JX1005					
HT19574		JX1015					
HT19576		JX1060					
HT18022		CY250					
HT18023		GX2030					
HT24599		GX2140					
HT18018		TB6005					
HT18019		TB6020					
HT18021		TB6060					

加工区分 | 荒

三菱日立ツール

ASRFB

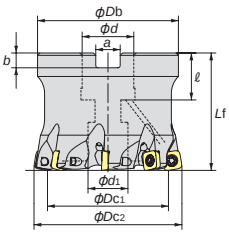
アルファ 高送りラジアスミル4コーナー mini

Radius mill 4corner ASRF mini



高送り加工の切削抵抗低減とコスト低減に新提案。 経済性に優れた4コーナータイプインサート。 3種のブレーカ形状で、用途に合わせてインサート選定が可能。

New proposal to reduce cost and cutting force during high-feed-tate processing. The economical four corner inserts. Three kinds of breaker can be selected according to applications.





●本体 Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)								
Code	Model Number	No.of Flutes	φDc2	Φdc1	Lf	φDb	ℓ	φd	a	b	φd1
HT25745	ASRFB3050R-7	7	50	38	50	47	19	22.225	8.4	5	17
HT25746	ASRFB3063R-8	8	63	51	50	60	19	22.225	8.4	5	20
HT25734	ASRFB3040RM-5-16	5	40	28	40	35	19	16	8.4	5.6	13.5
HT25735	ASRFB3050RM-7-22	7	50	38	50	40	20	22	10.4	6.3	17
HT25736	ASRFB3063RM-8-27	8	63	51	50	60	22	27	12.4	7	20

三菱日立ツール

ASRF mini用チップ

アルファ 高送りラジアスミル4コーナー mini

Radius mill 4corner ASRF mini



Fig.3
汎用タイプ



Fig.4
低抵抗タイプ



LF
ブレーカ

Fig.5
超低抵抗タイプ

●対応チップ Inserts

型番	精度	AJコート AJ Coated			GXコート GX Coated	JSコート JS Coated	幅	厚み	形状
Model Number	Tolerance Class	JP4105	JP4120	JM4160	GX2140	JS4045	Width	Thickness	Fig
SPNW07T2TR	N級	HT25751	HT25752	HT25748	HT25747	HT25755	7.8	2.8	Fig.3
SPMT07T2TR	M級		HT25753	HT25749		HT25756	7.8	2.8	Fig.4
SPMT07T2ER-LF			HT25754	HT25750			7.8	2.8	Fig.5

三菱日立ツール

AHR

アルファ ヘビーラジアスミル

Radius mill AHR (Heavy radius mill)



鋳造法等で造られた加工取代が不均一なワークでも、切込み量を気にせず使用できるロング切刃を設けたラジアスミルです。

A radius mill designed with long cutting flutes enables use without worrying about cutting depth, even for objects manufactured by casting for which machining bite is nonuniform.

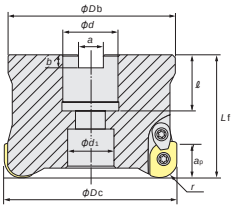


Fig.-3 ボア形 Bore type



●本体 Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)										形状	使用インサート
Code	Model Number	No. of Flute	φDc	r	ap	φDb	Lf	ℓ	a	b	φd	φd1	Fig	Inserts
HT18810	AHR5063R-3	3	63	10	18	60	50	19	8.4	5	22.225	17	Fig.3	ZDNW1505100TR ZDMT1505100TR
HT18811	AHR5063R-4	4	63	10	18	60	50	19	8.4	5	22.225	17		
HT18812	AHR5080R-5	5	80	10	18	76	70	32	12.7	8	31.75	26		
HT18813	AHR5100R-6	6	100	10	18	96	70	32	12.7	8	31.75	26		
HT18814	AHR5125R-6	6	125	10	18	100	63	32	12.7	8	31.75	26		
HT18815	AHR5063RM-3	3	63	10	18	60	50	20	10.4	6.3	22	17	Fig.3	ZDNW1505100TR ZDMT1505100TR
HT18816	AHR5063RM-4	4	63	10	18	60	50	20	10.4	6.3	22	17		
HT18817	AHR5080RM-5	5	80	10	18	76	70	22	12.4	7	27	20		
HT18818	AHR5100RM-6	6	100	10	18	96	70	25	14.4	8	32	26		
HT18819	AHR5125RM-6	6	125	10	18	100	63	30	16.4	9	40	32		

三菱日立ツール

AHR用チップ

アルファ ヘビーラジアスミル

Radius mill AHR (Heavy radius mill)



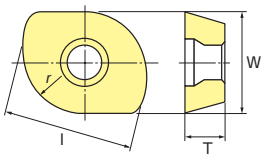


Fig-4 標準形状 Standard shape



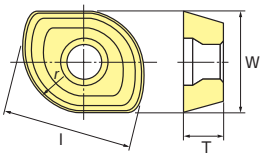


Fig-5 ブレーカ付き With breaker

●対応チップ Inserts

TYコード	型番	コーティング	精度	寸法 Dimensions (mm)				形状
Code	Model Number	Coated	Tolerance Class	r	l	T	W	Fig
HT25721	ZDNW1505100TR	JP4105	N級 N class	10	21.5	5.56	15.875	Fig.4
HT25720		JM4160						
HT25232		JS4045						
HT21420		JS4060						
HT18820		JX1005						
HT18821		JX1015						
HT18823		JX1060						
HT18824		GX2030						
HT25716	ZDMT1505100TR	JP4105	M級 M class	10	21.5	5.56	15.875	Fig.5
HT25715		JM4160						
HT25234		JS4045						
HT21423		JS4060						
HT18825		JX1005						
HT18826		JX1015						
HT18828		JX1060						
HT18829		GX2030						

ミーリング工具 MILLING TOOL
ドリル DRILL
バイト BIT
モジュラーヘッド MODULAR-HEAD
シャンクタイプ SHANK TYPE
ボアタイプ BORE TYPE
刃先交換式 INDEXABLE
バイト BIT
フェイスミル・ショルダーミル FACE MILL・SHOULDER MILL
ボールエンドミル BALL END MILL
ラジアスミル RADIUS MILL
ラフィングミル ROUGHING MILL
異形Rミル SPECIAL SHAPE MILL
フェイスミル FACE MILL
スタンダード STANDARD
先端フラット FLAT
センタードリル・面取ミル CENTERING・CHAMFERING MILL
面取ミル CHAMFERING MILL
R面取ミル R-CHAMFERING MILL
座ぐり加工用 COUNTERBORE
Tスロットカッター T-SLOT CUTTER
アーバー ARBOR
角バイト SQUARE BIT
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

加工区分 | 荒

三菱日立ツール

AR

快削形 アルファ ラジアスミル

Easy cut radius mill AR



ダイレクトに彫り込み加工ができます。 Z方向の切込みや傾斜切削ができます。 難削材や高硬度材(50～55HRC)の切削にも適します。

Can perform direct plunge cutting. Can perform Z-direction or slant milling. Also suitable for cutting high-hardness naterials (50 to 55HRC) and difficult-to-cut materials.

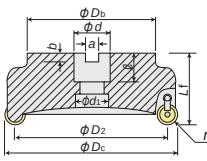


Fig.3

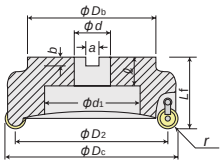


Fig.4

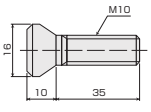


Fig.8 **100-211**

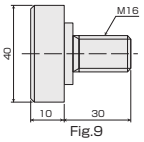


Fig.9

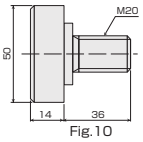


Fig.10



●本体 Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)												形状	使用インサート
Code	Model Number	No. of Flute	φDc	φD2	φDb	r	Lf	φd	φd1	a	b	ℓ	インサート厚 Insert thickness	アーバー取付ビス Arbor screw	Fig	Inserts
HT15294	AR5047R	3	63	47	47	8	47	22.225	16.5	8.4	5	19	4.76	M10 (Fig.8)	Fig.3	RDHW1604M0TN RDMX1604M0TN RDMX1604M0EN RDMT1604M0TN RDMT1604M0EN
HT15295	AR5080R	4	96	80	65	8	63	31.75	43	12.7	8	32	4.76	M16 (Fig.9)		
HT15296	AR5100R	5	116	100	85	8	63	38.1	53	15.9	10	38	4.76	M20 (Fig.10)	Fig.4	
HT15297	AR5125R	6	141	125	85	8	63	38.1	60	15.9	10	38	4.76	M20 (Fig.10)		

・カッタ取付のアーバ用ねじは、カッタ本体には付属しておりません。例外として、AR5047Rはアーバ用ねじ(100-211)が付属致します。
・Arber screws for cutter as lours are not equipped with cutter bodies. AR5047R exceptionally has arbor screws (100-211).

三菱日立ツール

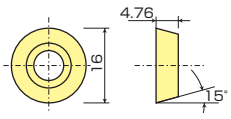
AR用チップ

快削形 アルファ ラジアスミル

Easy cut radius mill AR



ブレーカ付き
With breaker



●対応チップ Inserts

TYコード	型番	コーティング	精度
Code	Model Number	Coated	Tolerance Class
HT25453	RDHW1604M0TN	JS4045	H級 ブレーカーなし H breakerless
HT19547		GX2030	
HT19550	RDMX1604M0TN	JX1005	M級 ブレーカー付き M with breaker
HT19551		JX1015	
HT19553		JX1060	
HT19549		GX2030	
HT15456		CY15	
HT15464		CY25	
HT15461		CY150	
HT17007		TB6020	
HT17041		TB6060	

TYコード	型番	コーティング	精度
Code	Model Number	Coated	Tolerance Class
HT17025	RDMX1604M0TN	TB6045	M級 ブレーカー付き M with breaker
HT15609	RDMX1604M0EN	WH10	
HT25667	RDMT1604M0TN	JP4105	
HT25653		JP4120	
HT25660		JM4160	
HT21431		JS4060	
HT25454		JS4045	
HT21433		CY250	
HT21434	RDMT1604M0EN	CY100H	
HT21435		WH10	

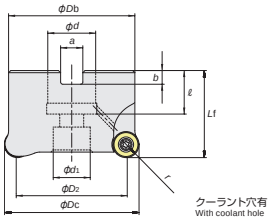
三菱日立ツール

RD16B

アルファ ラジアスミル

Radius mill RD16B





難削材加工における、高いコストパフォーマンス・低抵抗切削・多機能性を実現！　最新のプレス技術により16コーナーを実現しました！

Cost-effective machining with low cutting force and multi-functionality is realized for difficult-to-machine material. Insert has 16 corners which realized by latest press molding technology.



●本体　Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)										使用インサート
Code	Model Number	No. of Flute	r	φDc	φD2	φDb	Lf	φd	φd1	a	b	ℓ	Inserts
HT26445	RD16B4050R-5	5	6	50	38	45	40	22.225	17	8.4	5	19	RNMG1205M0EN-B16
HT26446	RD16B4063R-6	6		63	51	58	40	22.225	17	8.4	5	19	
HT26447	RD16B4080R-7	7		80	68	75	63	31.75	26	12.7	8	32	
HT26448	RD16B5063R-4	4	8	63	47	58	40	22.225	17	8.4	5	19	RNMG1606M0EN-B16
HT26449	RD16B5080R-5	5		80	64	75	63	31.75	26	12.7	8	32	
HT26450	RD16B5100R-6	6		100	84	96	63	31.75	26	12.7	8	32	
HT26451	RD16B4040RM-4	4	6	40	28	35	40	16	11.2	8.4	5.6	19	RNMG1205M0EN-B16
HT26452	RD16B4050RM-5	5		50	38	45	40	22	17	10.4	6.3	20	
HT26453	RD16B4063RM-6	6		63	51	58	40	22	17	10.4	6.3	20	
HT26454	RD16B4080RM-7	7		80	68	75	50	27	20	12.4	7	22	
HT26455	RD16B5063RM-4	4	8	63	47	58	40	22	17	10.4	6.3	20	RNMG1606M0EN-B16
HT26456	RD16B5080RM-5	5		80	64	75	50	27	20	12.4	7	22	

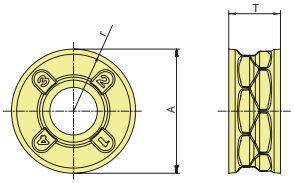
三菱日立ツール

RD16B用チップ

アルファ ラジアスミル

Radius mill RD16B





●対応チップ　Inserts

型番	AJコート AJ Coated		GXコート GX Coated	精度	寸法 Dimensions (mm)		
Model Number	JP4120	JM4160	GX2160	Tolerance Class	r	A	T
RNMG1205M0EN-B16	HT26459	HT26460	HT26461	M	6	12	5
RNMG1606M0EN-B16	HT26462	HT26463	HT26464		8	16	6

加工区分 | 荒・中仕上

MOLDINO

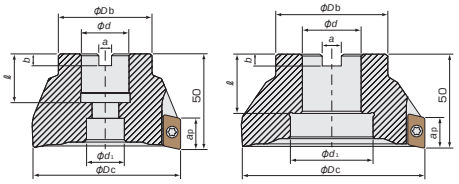
三菱日立ツール

AHUB

アルファ 超快削エンドミル

High feed end mill AHU





切れ味と刃先強度を兼ね備えたハイレーキ刃形のショルダーミル。 傾斜加工も可能な多機能工具でブレード加工に適しています。

Shoulder mill with good cutting performance and cutting edge strength.
Multifunction tool which can perform inclined cutting is ideal for blade cutting.



●本体 Body

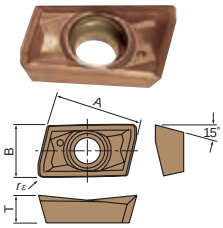
TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)								形状	使用インサート
Code	Model Number	No. of Flute	φDc	ap	φd	φd1	φDb	ℓ	a	b	Fig	Inserts
HT17299	AHUB1550R-5	5	50	14 (7)※	22.225	17	47	20	8.4	5	C	JDMT1505**R-FW JDMT150508R-TFW JDMT1505**R-B7/C7 JDMT1505**R JDET1505**R-FF JDET1505**R-FA
HT17300	AHUB1550RM-5	5	50		22	17	47	20	10.4	6.3	C	
HT17301	AHUB1563R-6	6	63		22.225	17	45	20	8.4	5	C	
HT17302	AHUB1563RM-6	6	63		22	17	45	20	10.4	6.3	C	
HT17303	AHUB1580R-7	7	80		25.4	20	50	26	9.5	6	C	
HT17304	AHUB15100R-8	8	100		31.75	45	60	32	12.7	8	D	

・Cタイプについては、カッタ取付のアーバ用ねじはカッタ本体に付属しています。
・The arbor screw for attaching the cutter is included with the cutter body of C type.
※JDMT1505**R-B7/C7をご使用の場合は最大切込量apは( )寸法となります。
※The maximum ap in the case of using JDMT1505**R-B7/C7 is a value shown in ( ).

ミーリング工具 MILLING TOOL
ドリル DRILL
バイト BIT
モジュラーヘッド MODULAR-HEAD
シャンクタイプ SHANK TYPE
ボアタイプ BORE TYPE
刃先交換式 INDEXABLE
バイト BIT
フェイスミル・ショルダーミル FACE MILL-SHOULDER MILL
ボールエンドミル BALL END MILL
ラジアスミル RADIUS MILL
ラフィングミル ROUGHING MILL
異形Rミル SPECIAL SHAPE MILL
フェイスミル FACE MILL
スタンダード STANDARD
先端フラット FLAT
センタードリル・面取ミル CENTERING-CHAMFERING MILL
面取ミル CHAMFERING MILL
R面取ミル R-CHAMFERING MILL
座ぐり加工用 COUNTERBORE
Tスロットカッター T-SLOT CUTTER
アーバー ARBOR
角バイト SQUARE BIT
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

AHUB用チップ

アルファ 超快削エンドミル
High feed end mill AHUB



	FW、FF、従来品 Conventional (M級)(E級) (M-class)(E-class)	TFW形 TFW type (M級) (M-class)	FA形 FA type (E級) (E-class)	B5/B7形 B5/B7 type (M級) (M-class)	C5/C7形 C5/C7 type (M級) (M-class)
インサート断面形状 Insert cross-section shape	Fig.1	Fig.2	シャープエッジ Sharp edge Fig.3	ポジランド(強スクイ) Positive land (Large rake) Fig.4	ポジランド(弱スクイ) Positive land (Small rake) Fig.5
用途 Application	汎用 General purpose	黒皮切削、強断続切削 Forged surface cutting; Strong intermittent cutting	アルミ用 Aluminum use	ステンレス鋼(Wet加工) チタン、Ni 基超耐熱合金用 Stainless steel (Wet cutting) Titanium, Nickel based alloy use	ステンレス鋼(Dry加工) Ni基超耐熱合金用 Stainless steel (Dry cutting) Nickel based alloy use

【注意】コーナr_ε2.0以上のインサートを使用する場合はボデーコーナ部を追加工する必要があります。
【Note】When using the insert with Radius bigger than r_ε2.0, it is necessary to carry out additional cutting of cutter body corner part.

●対応チップ Inserts

TYコード	型番	コーティング	寸法 Dimensions (mm)				インサート断面形状
Code	Model Number	Coated	A	B	T	r ε	Insert cross-section shape
HT25600	JDMT150504R	JP4120	16	9.12	5	0.4	Fig.1
HT21530		JS4060					
HT16980		PTH30E					
HT16993		PTH13S					
HT16986		TB6045					
HT25602	JDMT150508R	JP4120	16	9.12	5	0.8	Fig.1
HT25463		JS4045					
HT21532		JS4060					
HT16981		PTH30E					
HT16989		PTH40H					
HT16994		PTH13S					
HT25607	JDMT150520R	JP4120	16	9.12	5	2	Fig.1
HT25464		JS4045					
HT21534		JS4060					
HT16982		PTH30E					
HT25608	JDMT150530R	JP4120	16	9.12	5	3	Fig.1
HT25465		JS4045					
HT21536		JS4060					
HT16983		PTH30E					
HT16990		PTH40H					
HT25601	JDMT150504R-FW	JP4120	16	9.12	5	0.4	Fig.1
HT25466		JS4045					
HT21538		JS4060					
HT19355		JX1020					
HT19353		PTH30E					
HT25604	JDMT150508R-FW	JP4120	16	9.12	5	0.8	Fig.1
HT25603		JM4160					
HT25467		JS4045					
HT21540		JS4060					
HT19358		JX1020					
HT19359		JX1060					
HT19356		PTH30E					
HT25606	JDMT150508R-TFW	JP4120	16	9.12	5	0.8	Fig.2
HT25605		JM4160					
HT25468		JS4045					
HT21542		JS4060					
HT19362		JX1060					
HT19360		PTH30E					
HT25626	JDMT150508R-B7	JP4120	16	9.12	5	0.8	Fig.4
HT25615		JM4160					
HT25627	JDMT150508R-C7	JP4120	16	9.12	5	0.8	Fig.5
HT25633		GX2160					
HT25628	JDMT150520R-B7	JP4120	16	9.12	5	2	Fig.4
HT25616		JM4160					
HT25629	JDMT150520R-C7	JP4120	16	9.12	5	2	Fig.5
HT25635		GX2160					
HT25630	JDMT150530R-B7	JP4120	16	9.12	5	3	Fig.4

次ページへ NEXT

AHUB用チップ

アルファ 超快削エンドミル
High feed end mill AHU

前ページより
FROM

TYコード	型番	コーティング	寸法 Dimensions (mm)				インサート断面形状
Code	Model Number	Coated	A	B	T	r ε	Insert cross-section shape
HT25617	JDMT150530R-B7	JM4160	16	9.12	5	3	Fig.4
HT25631	JDMT150530R-C7	JP4120	16	9.12	5	3	Fig.5
HT25637		GX2160					
HT25471	JDET150504R-FF	JS4045	16	9.12	5	0.4	Fig.1
HT19368		PTH30E					
HT25472	JDET150508R-FF	JS4045	16	9.12	5	0.8	Fig.1
HT19370		PTH30E					
HT21579	JDET150502R-FA	SD5010	16	9.12	5	0.2	Fig.3
HT19373		WH10					
HT21580	JDET150504R-FA	SD5010	16	9.12	5	0.4	Fig.3
HT19374		WH10					
HT21581	JDET150530R-FA	SD5010	16	9.12	5	3	Fig.3
HT19375		WH10					

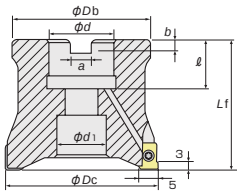
三菱日立ツール

ASPVB

アルファ ポリッシュミル Vタイプ

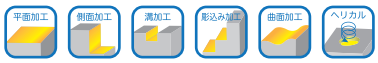
Polish Mill V type ASPVB





底面や側面などの構造部分の仕上げ加工用途に適したカッタです。 多刃仕様により送り速度を上げる能率の高い仕上げ加工が可能です。 機械の主軸方向へ切削送りをかけるバーチカル加工もできます。

Ideal cutter for applications finishing structural parts of bottom, side, etc. Multi-flute specifications enable higher feed rates for more efficient finishing. Vertical machining in which cutting feed is in the direction of the machine's main axis can also be performed.



●本体 Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)								使用インサート
Code	Model Number	No. of Flute	φDc	φDb	Lf	ℓ	a	b	φd	φd1	Inserts
HT19648	ASPVB2050R-7	7	50	47	50	19	8.4	5	22.225	17	MPHW0603**ZEL MPHW06030*ZEL-** MPHW0603**ZFL MPNW0603**ZEL
HT19649	ASPVB2063R-8	8	63	60	50	19	8.4	5	22.225	17	
HT19650	ASPVB2050RM-7	7	50	47	50	20	10.4	6.3	22		
HT19651	ASPVB2063RM-8	8	63	60	50	20	10.4	6.3	22	17	

・アーバ用ねじは付属しません。
・Arbor screw is not included.

ASPVB用チップ

アルファ ポリッシュミル Vタイプ

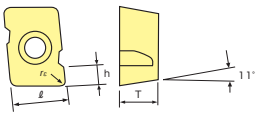
Polish Mill V type ASPVB

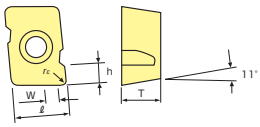


Fig-1



Fig-2





●対応チップ Inserts

TYコード	型番	コーティング	精度	寸法 Dimensions (mm)					形状
Code	Model Number	Coated	Tolerance Class	ℓ	W	T	h	rε	Fig
HT19592	MPHW060302ZEL	MZ1000	H級 H class	6.35	-	3.18	3	0.2	Fig-1
HT19593	MPHW060302ZEL-0.5	MZ1000		6.35	0.5	3.18	3	0.2	Fig-2
HT25639	MPHW060304ZEL	JP4105		6.35	-	3.18	3	0.4	Fig-1
HT19594		MZ1000		6.35	-	3.18	3	0.4	Fig-1
HT19595		ATH08M		6.35	-	3.18	3	0.4	Fig-1
HT25640	MPHW060304ZEL-0.5	JP4105		6.35	0.5	3.18	3	0.4	Fig-2
HT19596		MZ1000		6.35	0.5	3.18	3	0.4	Fig-2
HT19597		ATH08M		6.35	0.5	3.18	3	0.4	Fig-2
HT21576	MPHW060304ZFL	SD5010		6.35	-	3.18	3	0.4	Fig-1
HT25641	MPHW060308ZEL	JP4105		6.35	-	3.18	3	0.8	Fig-1
HT25642		JP4120		6.35	-	3.18	3	0.8	Fig-1
HT19598		MZ1000		6.35	-	3.18	3	0.8	Fig-1
HT19599		ATH08M		6.35	-	3.18	3	0.8	Fig-1
HT19600		JX1020		6.35	-	3.18	3	0.8	Fig-1
HT19601		JX1045		6.35	-	3.18	3	0.8	Fig-1
HT25643	MPHW060308ZEL-1.5	JP4105		6.35	1.5	3.18	3	0.8	Fig-2
HT25644		JP4120		6.35	1.5	3.18	3	0.8	Fig-2
HT19602		MZ1000		6.35	1.5	3.18	3	0.8	Fig-2
HT19603		ATH08M		6.35	1.5	3.18	3	0.8	Fig-2
HT19604		JX1020		6.35	1.5	3.18	3	0.8	Fig-2
HT19605		JX1045		6.35	1.5	3.18	3	0.8	Fig-2
HT21577	MPHW060308ZFL	SD5010		6.35	-	3.18	3	0.8	Fig-1
HT25645	MPHW060320ZEL	JP4105		6.35	-	3.18	3	2	Fig-1
HT19606		MZ1000		6.35	-	3.18	3	2	Fig-1
HT19607		ATH08M		6.35	-	3.18	3	2	Fig-1
HT25646	MPNW060308ZEL	JP4120	N級 N class	6.35	-	3.18	3	0.8	Fig-1
HT25648		JM4160		6.35	-	3.18	3	0.8	Fig-1
HT22004		JS4060		6.35	-	3.18	3	0.8	Fig-1
HT19608		JX1020		6.35	-	3.18	3	0.8	Fig-1
HT19609		JX1045		6.35	-	3.18	3	0.8	Fig-1
HT19610		JX1060		6.35	-	3.18	3	0.8	Fig-1
HT25647	MPNW060320ZEL	JP4120		6.35	-	3.18	3	2	Fig-1
HT25649		JM4160		6.35	-	3.18	3	2	Fig-1
HT22006		JS4060		6.35	-	3.18	3	2	Fig-1
HT19611		JX1020		6.35	-	3.18	3	2	Fig-1
HT19612		JX1045		6.35	-	3.18	3	2	Fig-1
HT19613		JX1060		6.35	-	3.18	3	2	Fig-1

MOLDINO

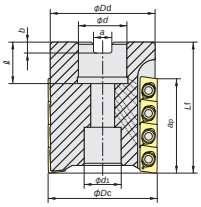
三菱日立ツール

AMEB

アルファ ラフィングエンドミル

Roughing End Mill AME





ニック付きインサートでビビリのない深切り込み加工が可能。 AJ & JSインサートで長寿命。

Nicked inserts enable heavy milling without chattering. AJ & JS coatings provide long tool life.

側面加工

●本体 Body

TYコード	型番	刃列	インサート数 No. of Inserts			寸法 Dimensions (mm)									使用インサート
			波刃、シャープエッジの場合	ニック付の場合 For Nicked Inserts											
Code	Model Number	No. of Flutes	For Wave-edge and Sharp-edged Inserts	2ニック 2 Nick	3ニック 3 Nick	φDc	ap	φDd	Lf	ℓ	a	b	φd	φd1	Inserts
HT21991	AMEB1250R-42-4NT	4	16	8	8	50	42	48	60	19	8.4	5	22.225	17	APMT120508R-FT APMT120530R-FT※1※2 APMT120508R-N2※3 APMT120508R-N3※3 APMT120508R-RS APMT120520R-RS※1 APMT120530R-RS※1※2
HT21992	AMEB1263R-42-6NT	6	24	12	12	63	42	61	60	19	8.4	5	22.225	17	
HT21993	AMEB1250RM-42-4NT	4	16	8	8	50	42	48	60	20	10.4	6.3	22	17	
HT21994	AMEB1263RM-42-6NT	6	24	12	12	63	42	61	60	20	10.4	6.3	22	17	
HT21995	AMEB1250RS-32-4NT	4	12	6	6	50	32	48	55	22	12.4	7	27	19	

1. コーナーr ε 2.0およびr ε 3.0は先端刃のみ使用可能です。
2. コーナーr ε 3.0を使用する場合はボディコーナー部を追加工する必要があります。
3. ニック付インサートは1本のホルダーにつき、N2・N3タイプの2種類を取り付けてください。
N2かN3を単独で取り付けると工具破損します。

1. Coener r ε 2.0 and r ε 3.0 can be used only for tip inserts.
2. When using corner r ε 3.0 it is necessary to perform additional machining of body corner areas.
3. When using nicked inserts, install 2 types of inserts (N2 type and N3 type) on a single holder.
Installing only N2 type inserts or only N3 type inserts on the holder will cause tool damage.

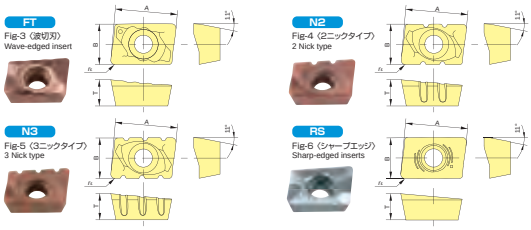
MOLDINO

三菱日立ツール

AMEB用チップ

アルファ ラフィングエンドミル

Roughing End Mill AME



●対応チップ Inserts

TYコード	型番	材種	精度	寸法 Dimensions (mm)				形状
Code	Model Number	Material	Tolerance Class	A	B	T	r ε	Fig
HT21110	APMT120508R-FT	JS4060	M級 M class	12	7.89	5	0.8	Fig.3
HT21111		JX1060		12	7.89	5	0.8	
HT25523		JM4160		12	7.89	5	0.8	
HT21112	APMT120530R-FT	JS4060		12	7.89	5	3	
HT21113		JX1060		12	7.89	5	3	
HT25526		JM4160		12	7.89	5	3	
HT21114	APMT120508R-N2	JS4060		12	7.89	5	0.8	Fig.4
HT21115		JX1060		12	7.89	5	0.8	
HT25524		JM4160		12	7.89	5	0.8	
HT21116	APMT120508R-N3	JS4060		12	7.89	5	0.8	Fig.5
HT21117		JX1060		12	7.89	5	0.8	
HT25525		JM4160		12	7.89	5	0.8	
HT22017	APMT120508R-RS	JS1025		12	7.89	5	0.8	Fig.6
HT22018	APMT120520R-RS	JS1025		12	7.89	5	2	
HT22019	APMT120530R-RS	JS1025		12	7.89	5	3	

1. コーナーr ε 2.0およびr ε 3.0は先端刃のみ使用可能です。
2. コーナーr ε 3.0を使用する場合はボディコーナー部を追加工する必要があります。

1. Coener r ε 2.0 and r ε 3.0 can be used only for tip inserts.
2. When using corner r ε 3.0 it is necessary to perform additional machining of body corner areas.

加工区分 | 荒

三菱日立ツール

ASDF

アルファ デュアルフェイスミル　高送りタイプ

Dual face Mill ASDF



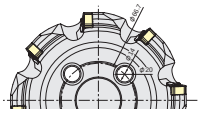


Fig.1（クーラント穴有）(With coolant hole)

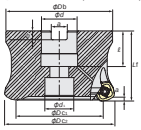


Fig.2（クーラント穴無）(Without coolant hole)

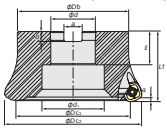
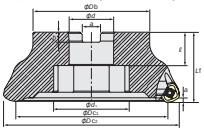


Fig.3（クーラント穴無）(Without coolant hole)



高送り加工（最大fz=2.5mm/t）　機械の最大能力を引き出す高能率荒加工に対応

High-feed-rate cuttimg (Maximum fz=2.5mm/t)　Compatible with high-efficiency roughing that takes full advantage of machine capabilities.

公差(mm)Tolerance
本体外径公差
−0.15〜−0.25

平面加工

●本体　Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)												適用インサート
			工具径 Tool dia.	φDb	Lf	ℓ	キー幅 Key width		φd	φd1	ap		形状	
Code	Model Number	No.of Flutes	φDc1	φDc2				a	b			推奨 Recommended	max	Shape	Insert
HT24054	ASDF5063R-4	4	42	63	60	50	19	8.4	5	22.225	17	≦2	3	Fig.1	SNMU1607EN-C SNGU1607EN-C SNMU1607EN-B
HT24055	ASDF5080R-4	4	59	80	76	63	32	12.7	8	31.75	26	≦2	3	Fig.1	
HT24056	ASDF5100R-5	5	79	100	96	63	32	12.7	8	31.75	26	≦2	3	Fig.1	
HT24057	ASDF5125R-6	6	104	125	100	63	38	15.9	10	38.1	60	≦2	3	Fig.2	
HT24058	ASDF5160R-8	8	139	160	105	63	38	19.1	11	50.8	80	≦2	3	Fig.2	
HT24059	ASDF5063RM-4	4	42	63	60	50	20	10.4	6.3	22	17	≦2	3	Fig.1	
HT24060	ASDF5080RM-4	4	59	80	76	63	22	12.4	7	27	20	≦2	3	Fig.1	
HT24061	ASDF5100RM-5	5	79	100	96	63	32	14.4	8	32	26	≦2	3	Fig.1	
HT24062	ASDF5125RM-6	6	104	125	100	63	30	16.4	9	40	56	≦2	3	Fig.2	
HT24063	ASDF5160RM-8	8	139	160	105	63	30	16.4	9	40	68	≦2	3	Fig.3	

※ASDFは「工具最外径φDc2」を基準としています。ASDHとは異なるので注意してください。

※ASDF type uses the maximum tool diameter φDc2 as the flute diameter standard. This is different than for ASDH type, so care should be taken.

・アーバ用ねじは付属しません。

・Arbor screw is not included.

三菱日立ツール

ASDH

アルファ デュアルフェイスミル　高切込みタイプ
Dual face Mill ASDH



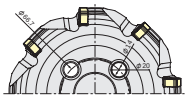


Fig.1（クーラント穴有）(With coolant hole)

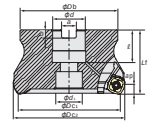


Fig.2（クーラント穴無）(Without coolant hole)

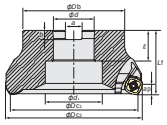
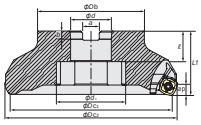


Fig.3（クーラント穴無）(Without coolant hole)



公差(mm)Tolerance
本体外径公差
0～−0.2

平面加工

●本体　Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)												適用インサート
			工具径 Tool dia.		φDb	Lf	ℓ	キー幅 Key width		φd	φd1	ap		形状	
Code	Model Number	No.of Flutes	φDc1	φDc2				a	b			推奨 Recommended	max	Shape	Insert
HT24064	ASDH5063R-4	4	63	75	60	50	19	8.4	5	22.225	17	≦5	10	Fig.1	
HT24065	ASDH5080R-4	4	80	92	76	63	32	12.7	8	31.75	26	≦5	10	Fig.1	
HT24066	ASDH5100R-5	5	100	112	96	63	32	12.7	8	31.75	26	≦5	10	Fig.1	
HT24067	ASDH5125R-6	6	125	137	100	63	38	15.9	10	38.1	60	≦5	10	Fig.2	
HT24068	ASDH5125R-8	8	125	137	100	63	38	15.9	10	38.1	60	≦5	10	Fig.2	
HT24069	ASDH5160R-8	8	160	172	105	63	38	19.1	11	50.8	80	≦5	10	Fig.2	
HT24070	ASDH5160R-10	10	160	172	105	63	38	19.1	11	50.8	80	≦5	10	Fig.2	SNMU1607EN-C SNGU1607EN-C SNMU1607EN-B
HT24071	ASDH5063RM-4	4	63	75	60	50	20	10.4	6.3	22	17	≦5	10	Fig.1	
HT24072	ASDH5080RM-4	4	80	92	76	63	22	12.4	7	27	20	≦5	10	Fig.1	
HT24073	ASDH5100RM-5	5	100	112	96	63	32	14.4	8	32	26	≦5	10	Fig.1	
HT24074	ASDH5125RM-6	6	125	137	100	63	30	16.4	9	40	56	≦5	10	Fig.2	
HT24075	ASDH5125RM-8	8	125	137	100	63	30	16.4	9	40	56	≦5	10	Fig.2	
HT24076	ASDH5160RM-8	8	160	172	105	63	30	16.4	9	40	68	≦5	10	Fig.3	
HT24077	ASDH5160RM-10	10	160	172	105	63	30	16.4	9	40	68	≦5	10	Fig.3	

※ASDHは「工具最外径φDc1」を基準としています。ASDFとは異なるので注意してください。
※ASDH type uses the maximum tool diameter φDc1 as the flute diameter standard. This is different than for ASDF type, so care should be taken.
※ASDHは形状加工には使用できません。
※ADSH type can not be used for shaping cutting.
・アーバ用ねじは付属しません。
・Arbor screw is not included.

ASDF・ASDH用チップ

アルファ デュアルフェイスミル
Dual face Mill ASDF／Dual face Mill ASDH



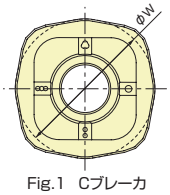


Fig.1 Cブレーカ
C Breaker

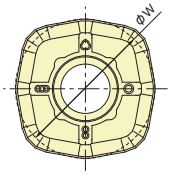


Fig.2 Bブレーカ
B Breaker

●対応チップ Inserts

TYコード	型番	材種	精度	寸法 Size(mm)		形状
Code	Model Number	Material	Tolerance Class	φW	T	Shape
HT24079	SNMU1607EN-C	JS4045	M級 M class	φ16	7	Fig.1
HT24080		GX2120				
HT24081		GX2140				
HT25689		JM4160				
HT25690		JP4120				
HT25691	SNMU1607EN-B	JM4160				Fig.2
HT25692		JP4120				
HT24084	SNGU1607EN-C	JS4045	G級 G class			Fig.1
HT24085		GX2120				
HT24086		GX2140				
HT25687		JM4160				
HT25688		JP4120				

●インサートの使い分け How to select inserts

型番	ブレーカ形状	用途
Model Number	Breaker shape	Application
SN*U1607EN-C	汎用 General purpose	第一選択 Primary recommendation
SN*U1607EN-B	低抵抗 Low cutting force	ステンレス鋼などの切れ味は必要な被削材に適する。It is suitable for materials such as stainless steel.

ミーリング工具 MILLING TOOL
ドリル DRILL
バイト BIT
モジュラーヘッド MODULAR-HEAD
シャンクタイプ SHANK TYPE
ボアタイプ BORE TYPE
刃先交換式 INDEXABLE
バイト BIT
フェイスミル・ショルダーミル FACE MILL・SHOULDER MILL
ボールエンドミル BALL END MILL
ラジアスミル RADIUS MILL
ラフィングミル ROUGHING MILL
異形Rミル SPECIAL SHAPE MILL
フェイスミル FACE MILL
スタンダード STANDARD
先端フラット FLAT
センターリング・面取ミル CENTERING・CHAMFERING MILL
面取ミル CHAMFERING MILL
R面取ミル R-CHAMFERING MILL
座ぐり加工用 COUNTERBORE
Tスロットカッター T-SLOT CUTTER
アーバー ARBOR
角バイト SQUARE BIT
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

MOLDINO

三菱日立ツール

ASF

アルファ 高送り正面フライス

Radius mill ASF



常識を超えた切削送り速度で、従来品に比較し3～5倍の深彫り加工ができ、加工時間短縮、加工費削減ができます。インサートは独自のR形状で最大切込み深さは3mmです。

At higher-than-normal cutting feed rates, offers 3 to 5 times the deep-cutting of conventional products, reducing cutting time and processing costs. Insert has a unique R shape to enable maximum cutting depth of 3mm.

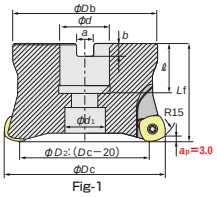


Fig-1

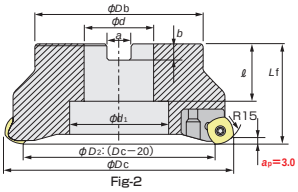


Fig-2



Fig-3 **100-175**



Fig-4 **100-212**

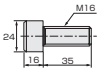


Fig-5 **100-176**

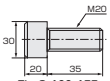


Fig-6 **100-177**

公差(mm)Tolerance
本体外径公差
±0.2

平面加工

●本体 Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)									形状	アーバ(両ねじ(六角穴付きボルト))	適用インサート
Code	Model Number	No.of Flutes	φDc	φD2	Lf	ℓ	a	b	φd	φd1	φDb	Fig		Insert
HT16235	ASF5063R	4	63	43	50	19	8.4	5	22.225	17	60	Fig.1	Fig-3 (M10 × 25)	N級 N class SDNW1505 ZDTN-R15
HT16236	ASF5080R	4	80	60	63	32	12.7	8	31.75	26	70			
HT16237	ASF5100R	5	100	80	63	32	12.7	8	31.75	26	90		Fig-5 (M16 × 35)	
HT16238	ASF5125R	6	125	105	63	32	12.7	8	31.75	26	100			M級 M class SDMT1505 ZDTN-R/C15
HT16239	ASF5160R	8	160	140	63	38	19	11	50.8	69	105	Fig.2	市販アーバ部品 Commercial arbor parts	E級 E class SDEW1505 ZDTN-R15
HT16240	ASF5200R	10	200	180	63	38	25.4	14	47.625	105	150			
HT16241	ASF5250R	12	250	230	63	38	25.4	14	47.625	140	200			

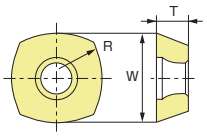
・φ125以下のカッタ本体には、アーバ取り付け用ねじが付属しています。
・The cutter bodies under diameter 125mm include the arbor screws.

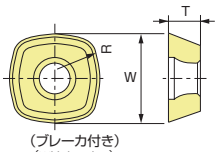
三菱日立ツール

ASF用チップ

アルファ 高送り正面フライス

Radius mill ASF





（ブレーカ付き）
（With breaker）

●対応チップ Inserts

TYコード	型番	材種	精度	寸法 Dimensions (mm)		
Code	Model Number	Material	Tolerance	R	T	W
HT25678	SDNW1505ZDTN-R15	JP4105	N級	15	5.56	15.875
HT25679		JP4120				
HT25677		JM4160				
HT25235		JS4045				
HT21414		JS4060				
HT19578		JX1005				
HT19579		JX1015				
HT19581		JX1060				
HT16248		GX30				
HT19577		GX2030				
HT24605		GX2140				
HT16246		CY150				
HT16247		CY250				
HT17020		TB6045				
HT17036		TB6060				
HT25681	SDMT1505ZDTN-R15	JP4105	M級	15	5.56	15.875
HT25676		JP4120				
HT25680		JM4160				
HT25236		JS4045				
HT21416		JS4060				
HT19582		JX1005				
HT19583		JX1015				
HT19585		JX1060				
HT17019		TB6045				
HT25675	SDMT1505ZDTN-C15	JM4160	M級	15	5.56	15.875
HT25237		JS4045				
HT21417		JS4060				
HT19588		JX1060				
HT16245		GX30				
HT19586		GX2030				
HT24601		GX2140				
HT16244		CY250				
HT17018		TB6045				
HT17034		TB6060				
HT25238	SDEW1505ZDTN-R15	JS4045	E級	15	5.56	15.875
HT19591		JX1060				
HT16243		GX30				
HT19589		GX2030				
HT16242		CY250				

※SDMT1505ZDTN-R15：ブレーカ付 With breaker
※SDMT1505ZDTN-C15：ブレーカ、ワイパー付 With breaker & Wiper

三菱日立ツール

AFE45

アルファ 正面フライス
Face mill AFE45



20° ポジインサート使用のハイレーキ刃形。 インサートクランプはネジ止め式で切りきくず排出性に優れます。 ユニークな超硬シート形状により低切削抵抗な刃形を実現。

High-rake flute shape using 20° positive inserts. Insert clamps are screw-holding types for excellent chip discharge. Unique carbide sheet shape enables a low cutting rasistance flute shape.

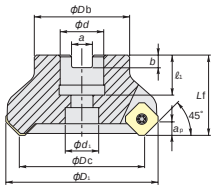


Fig.1

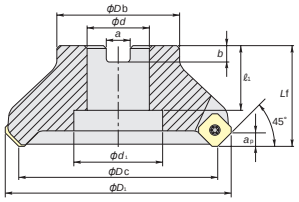


Fig.2

公差(mm)Tolerance
本体外径公差
0～−0.2

平面加工

●本体 Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)										形状	使用インサート
Code	Model Number	No. of Flutes	φDc	Lf	φD1	φd	φd1	ℓ1	ap	a	b	φDb	Fig	Inserts
HT21973	AFE45-4050R-3	3	50	40	63.6	22	17	20	6	10.4	6.3	48	Fig.1	SE*T13T3AGTN SEET13T3AG*N-S
HT21975	AFE45-4063R-4	4	63	40	76.6	22	17	20		10.4	6.3	48		
HT21977	AFE45-4080R-4	4	80	50	93.5	25.4	35	26		9.5	6	52	Fig.2	
HT21979	AFE45-4100R-5	5	100	50	113.5	31.75	45	32		12.7	8	62		
HT21981	AFE45-4125R-6	6	125	63	138.5	38.1	70	38		15.9	10	82		
HT21983	AFE45-4160R-8	8	160	63	173.4	50.8	80	40		19.1	11	101		
HT21974	AFE45-4050R-4	4	50	40	63.6	22	17	20	6	10.4	6.3	48	Fig.1	
HT21976	AFE45-4063R-5	5	63	40	76.6	22	17	20		10.4	6.3	48		
HT21978	AFE45-4080R-6	6	80	50	93.5	25.4	35	26		9.5	6	52	Fig.2	
HT21980	AFE45-4100R-7	7	100	50	113.5	31.75	45	32		12.7	8	62		
HT21982	AFE45-4125R-8	8	125	63	138.5	38.1	70	38		15.9	10	82		
HT21984	AFE45-4160R-10	10	160	63	173.4	50.8	80	40		19.1	11	101		

・アーバ用ねじは付属しません。
・Arbor screw is not included.

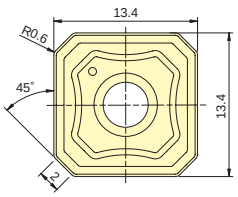
三菱日立ツール

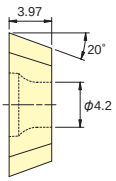
AFE45用チップ

アルファ 正面フライス
Face mill AFE45


Fig.3 汎用
General purpose


Fig.4 低抵抗S形
Low cutting force type S





●対応チップ Inserts

TYコード	型番	材種	精度	寸法 Dimensions (mm)				形状
				内接円	厚み	穴径	逃げ角	
Code	Model Number	Material	Tolerance	Inscribed Circle	Thickness	Hole Dia.	Relief Angle	Fig
HT25685	SEMT13T3AGTN	JP4120	M	φ13.4	3.97	φ4.2	20° (ワイパ29°) Wiper	Fig.3
HT25684		JM4160						
HT21491		JS4060						
HT25683	SEET13T3AGTN	JP4120	E					
HT21493		JS4060						
HT25682	SEET13T3AGEN-S	JP4120	E					Fig.4
HT25686		JM4160						
HT21495	SEET13T3AGFN-S	SD5010	E					

※1ケース10個入りです。
1 case contains 10 pieces.

DIJET ダイジェット工業

SKS

高送りダイマスター
High feed Diemaster



1刃あたりの送り量4mmの超高送りを実現。 加工深さによる切削抵抗の変動が少なく、長い突出しでも高能率加工が可能。 炭素鋼、工具鋼、ステンレス鋼、鋳鉄、焼入れ鋼用。 3コーナ仕様のチップで経済的。

Fig.1(クーラント穴付き)

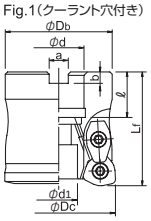


Fig.2(クーラント穴なし)

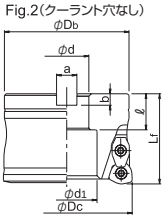
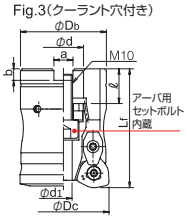


Fig.3(クーラント穴付き)



公差(mm)Tolerance
本体外径公差
−0.025〜−0.175



●本体 Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)								対応チップ	形状
Code	Model Number	No. of Flutes	φDc	Lf	φDb	φd	φd1	a	b	ℓ	Applicable Insert	Fig.
DJ03110	SKS-3050R-08	3	50	50	47	22.225	16.5	8.4	5	20		1
DJ03113	SKS-4050R-08	4	50	50	47	22.225	16.5	8.4	5	20		1
DJ03112	SKS-3063R-08	3	63	50	60	22.225	17	8.4	5	20		1
DJ03115	SKS-4063R-08	4	63	50	60	22.225	17	8.4	5	20		1
DJ03117	SKS-5080R-08	5	80	70	76	31.75	26	12.7	8	32		1
DJ03119	SKS-6100R-08	6	100	70	96	31.75	26	12.7	8	32	WD**08…	1
DJ03111	SKS-3050R-08-22	3	50	50	47	22	16.5	10.4	6.3	20		1
DJ03114	SKS-4050R-08-22	4	50	50	47	22	16.5	10.4	6.3	20		1
DJ03116	SKS-4063R-08-22	4	63	50	60	22	17	10.4	6.3	20		1
DJ03118	SKS-5080R-08-27	5	80	55	76	27	37	12.4	7	22		2
DJ03120	SKS-6100R-08-32	6	100	55	96	32	45	14.4	8	32		2

・本体にチップは組込んでありません。
・All cutters are supplied without inserts.

DIJET ダイジェット工業

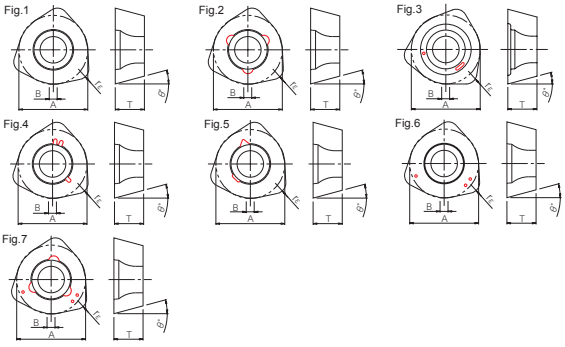
SKS用チップ BRなし

高送りダイマスター
High feed Diemaster





(JC7560)



●対応チップ:ブレーカなし Inserts (breakerless)

TYコード	型番	PVDコーティング	精度	寸法 Dimensions (mm)					形状
Code	Model Number	PVD Coated	Tolerance	A	T	B	r ε	θ°	Type
DJ05621	WOMW04T215ZER	JC7560	M	6.5	2.8	0.8	1.5	13	Fig.1
DJ04250		JC8015							Fig.1
DJ05900		JC8118							Fig.1
DJ05170		JC8050							Fig.1
DJ04249		JC5040							Fig.2
DJ05172	WDMW050316ZER	JC8050		8	3.2	1	1.6	15	Fig.3
DJ05622	WDMW050316ZTR	JC7560		8	3.2	1	1.6	15	Fig.1
DJ04408		JC8015							Fig.1
DJ05901		JC8118							Fig.1
DJ05174		JC8050							Fig.1
DJ03127		JC5040							Fig.2
DJ05176	WDMW06T320ZER	JC8050		10	3.97	1.2	2	15	Fig.3
DJ05623	WDMW06T320ZTR	JC7560		10	3.97	1.2	2	15	Fig.1
DJ04409		JC8015							Fig.1
DJ05902		JC8118							Fig.1
DJ05178		JC8050							Fig.1
DJ03128		JC5040							Fig.2
DJ05180	WDMW080520ZER	JC8050		13	5.5	1.5	2	15	Fig.3
DJ05624	WDMW080520ZTR	JC7560		13	5.5	1.5	2	15	Fig.4
DJ04410		JC8015							Fig.4
DJ05903		JC8118							Fig.4
DJ05182		JC8050							Fig.4
DJ03129		JC5040							Fig.5
DJ05184	WDMW10X620ZER	JC8050		16	6	2	2	15	Fig.3
DJ05625	WDMW10X620ZTR	JC7560		16	6	2	2	15	Fig.6
DJ04411		JC8015							Fig.6
DJ05904		JC8118							Fig.6
DJ05187		JC8050							Fig.6
DJ05186		JC5040							Fig.7

・1ケース10個入りです
・10 inserts per case.

ミーリング工具 MILLING TOOL
ドリル DRILL
バイト BIT
モジュラーヘッド MODULAR-HEAD
シャンクタイプ SHANK TYPE
ボアタイプ BORE TYPE
刃先交換式 INDEXABLE
バイト BIT
フェイスミル・ショルダーミル FACE MILL・SHOULDER MILL
ボールエンドミル BALL END MILL
ラジアスミル RADIUS MILL
ラフィングミル ROUGHING MILL
異形Rミル SPECIAL SHAPE MILL
フェイスミル FACE MILL
スタンダード STANDARD
先端フラット FLAT
センターリング・面取ミル CENTERING・CHAMFERING MILL
面取ミル CHAMFERING MILL
R面取ミル R-CHAMFERING MILL
座ぐり加工用 COUNTERBORE
Tスロットカッター T-SLOT CUTTER
アーバー ARBOR
角バイト SQUARE BIT
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

DIJET ダイジェット工業

SKS用チップBR付

高送りダイマスター
High feed Diemaster


PVDコーティング


PVDコーティング (JC7560)

Fig.8

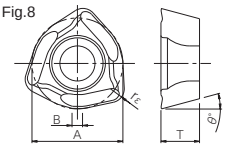


Fig.9

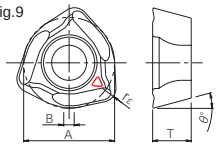
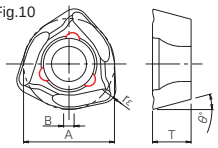


Fig.10



●対応チップ:ブレーカ付き Inserts (with breaker)

TYコード	型番	PVDコーティング	形状	精度	寸法 Dimensions (mm)				
Code	Model Number	PVD Coated	Fig.	Tolerance	A	T	B	r ε	θ°
DJ05626	WOMT04T215ZER	JC7560	10	M	6.5	2.8	0.8	1.5	13
DJ05189		JC8015	8						
DJ05905		JC8118	8						
DJ05190		JC8050	10						
DJ05627	WDMT050316ZER	JC7560	9		8	3.2	1	1.6	15
DJ05192		JC8015	8						
DJ05906		JC8118	8						
DJ05193		JC8050	9						
DJ05628	WDMT06T320ZER	JC7560	9		10	3.97	1.2	2	15
DJ05195		JC8015	8						
DJ05907		JC8118	8						
DJ05196		JC8050	9						
DJ05629	WDMT080520ZER	JC7560	9		13	5.5	1.5	2	15
DJ02656		JC8015	8						
DJ05908		JC8118	8						
DJ05198		JC8050	9						
DJ05630	WDMT10X620ZER	JC7560	9		16	6	2	2	15
DJ02657		JC8015	8						
DJ05909		JC8118	8						
DJ05200		JC8050	9						

・1ケース10個入りです
・10 inserts per case.

DIJET ダイジェット工業

HEP-FM

ヘプタミル
HEPTA Mill



高切込み高送りが可能。　刃先強度に優れた経済的な7角形インサート採用。

Fig.1

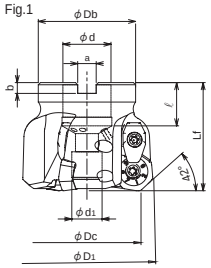
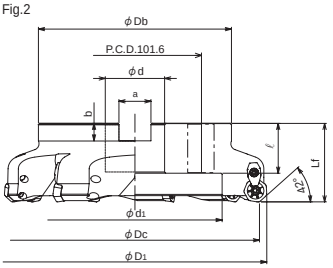


Fig.2



公差(mm)Tolerance
本体外径公差
−0.025〜−0.175



●本体 Body

TYコード	型番	刃数	エア穴	寸法 Dimensions (mm)									アーバー用セットボルト	形状
Code	Model Number	No.of iserts	Air hole	φDc	φDc1	Lf	φDb	φd	φd1	a	b	ℓ	Set bolt	Fig.
DJ05956	HEP-3050R-FM	3	あり With air hole	50	61.764	50	45	22.225	14	8.4	5	20	★M10×1.5×35 六角穴付きボルト(小頭) Head cap screw(Slim head)	1
DJ05957	HEP-4063R-FM	4		63	74.759	50	50	22.225	17	8.4	5	20	M10	1
DJ05958	HEP-5080R-FM	5		80	91.753	50	56	25.4	20	9.5	6	24	★M12×1.75×25	1
DJ05959	HEP-6100R-FM	6		100	111.75	63	70	31.75	26	12.7	8	32	★M16×2×35 六角穴付きボルト (JIS規格) Head cap screw (JIS Standard)	1
DJ05960	HEP-7125R-FM	7		125	136.74	70	80	38.1	32	15.9	10	36	★M20×2.5×40	1
DJ05961	HEP-8160R-FM	8		160	171.74	75	100	50.8	38	19	11	37	★M24×3.0×45	1
DJ05962	HEP-9200R-FM	9	なし No air hole	200	211.74	63	155	47.625	140	25.4	14	40	M16	2

1. 本体にチップは組込んでありません。
2. 本体にレンチおよびクランプねじ焼き付き防止剤(MOLY)は付属しておりません(別売)。
3. ★印はサイズ指定のため、アーバー用セットボルトを付属しております。その他につきましては、アーバ本体の付属ボルトをご使用ください。

1. All cutters are supplied without inserts.
2. All cutters are supplied without wrench & MOLY.
3. ★ mark shows:these cutter body are equipped with the set bolt because of the specified bolt size. Except for these cutter body, please use the set bolt equipped with arbor.

DIJET ダイジェット工業

HEP-FM用チップ

ヘプタミル
HEPTA Mill



Fig.1 ブレーカなし Without chipbreaker (XDMW080620TR)

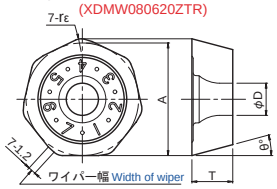
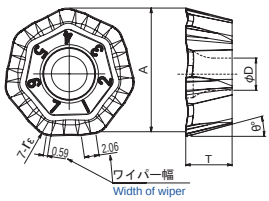




Fig.2 ブレーカあり(低抵抗形) With chipbreaker (low cutting force) (XDMT080620ZER-ML)



●対応チップ Inserts

TYコード	型番	コーティング	精度	寸法 Dimensions (mm)					形状
Code	Model Number	Coating	Tolerance	A	T	φD	r ε	θ°	Fig
DJ04746	XDMW080620TR	JC8015	M	17.5	6.35	5	2	15	1
DJ04745		JC5040		17.5	6.35	5	2	15	
DJ05963	XDMT080620ZER-ML	JC7550	M	17.341	6.5	5	2	15	2
DJ05964		JC8110		17.341	6.5	5	2	15	

※1ケース10個入りです。
1 case contains 10 pieces.

DIJET ダイジェット工業

HEP

ヘプタミル
HEPTA Mill



7コーナ仕様、独自の7角形チップが切削抵抗を大幅低減。荒加工でもびびりなし。 ダブルクランプ機構及びG-Body採用。 ランピング、ポケット加工、プランジ加工など多機能。

Fig. 1

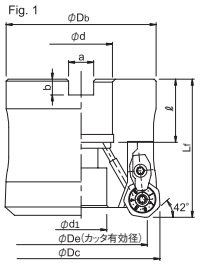
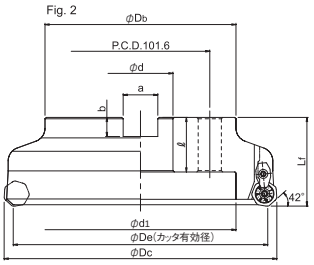


Fig. 2



公差(mm)Tolerance
本体外径公差
−0.025〜−0.175



●本体 Body

TYコード	型番	刃数	エア穴	寸法 Dimensions (mm)									アーバー用セットボルト(六角穴付きボルト・JIS規格)	形状
Code	Model Number	No. of Flute	Air Hole	φDc	φDc1	Lf	φDb	φd	φd1	a	b	ℓ		Fig.
DJ04730	HEP-4063R-08-22	4	あり	63	49.5	50	60	22	17	10.4	6.3	20	M10	1
DJ04731	HEP-4063R-08-27	4		63	49.5	50	60	27	20	12.4	7	22	★M12X1.75X30	1
DJ04733	HEP-5080R-08-27	5		80	66.6	55	76	27	20	12.4	7	22	★M12X1.75X40	1
DJ04735	HEP-6100R-08-32	6		100	86.6	70	96	32	26	14.4	8	32	★M16X2X45	1
DJ04737	HEP-7125R-08-40	7		125	111.6	70	100	40	32	16.4	9	35	★M20X2.5X45	1
DJ04739	HEP-8160R-08-40	8		160	146.6	70	100	40	32	16.4	9	35	★M20X2.5X45	1
DJ04741	HEP-9200R-08-60	9	なし	200	186.6	65	140	60	140	25.4	14.3	40	M16	2

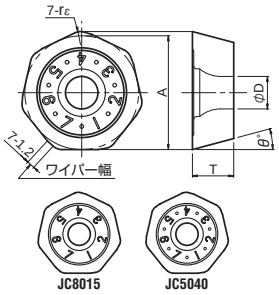
※本体にチップは組込んでありません。
※★印はサイズ指定のため、アーバー用セットボルトを付属しております。その他につきましては、アーバ本体の付属ボルトをご使用ください。
・All cutters are supplied without inserts.
・All cutters are supplied without wrench & MOLY.

DIJET ダイジェット工業

HEP用チップ

ヘプタミル
HEPTA Mill





●対応チップ Inserts

TYコード	型番	コーティング	精度	寸法 Dimensions (mm)				
Code	Model Number	Coating	Tolerance	A	T	φD	r ε	θ°
DJ04746	XDMW080620ZTR	JC8015	M	17.5	6.35	5	2	15
DJ04745		JC5040						

※1ケース10個入りです。
1 case contains 10 pieces.

ミーリング工具 MILLING TOOL
ドリル DRILL
バイト BIT
モジュラーヘッド MODULAR-HEAD
シャンクタイプ SHANK TYPE
ボアタイプ BORE TYPE
刃先交換式 INDEXABLE
バイト BIT
フェイスミル・ショルダーミル FACE MILL・SHOULDER MILL
ボールエンドミル BALL END MILL
ラジアスミル RADIUS MILL
ラフィングミル ROUGHING MILL
異形Rミル SPECIAL SHAPE MILL
フェイスミル FACE MILL
スタンダード STANDARD
先端フラット FLAT
センタードリル・面取ミル CENTERING・CHAMFERING MILL
面取ミル CHAMFERING MILL
R面取ミル R-CHAMFERING MILL
座ぐり加工用 COUNTERBORE
Tスロットカッター T-SLOT CUTTER
アーバー ARBOR
角バイト SQUARE BIT
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

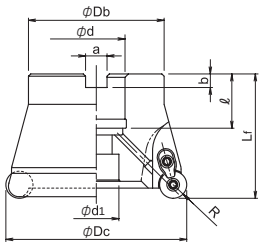
DIJET ダイジェット工業

HDM

スーパーダイメイト
Super Dimete



ダブルクランプ機構及びG-Body採用で高剛性。



公差(mm)Tolerance
本体外径公差
0～-0.2

平面加工 ポケット加工 曲面加工 ヘリカル G-Body

●本体 Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)									対応チップ
Code	Model Number	No. of Flutes	φDc	R	Lf	φDb	φd	φd1	a	b	ℓ	Applicable Insert
DJ04847	HDM-3050-12R	3	50	6	50	47	22.225	16.5	8.4	5	20	RD**1204MO*
DJ04849	HDM-3050-16R	3	50	8	55	47	22.225	16.5	8.4	5	20	RD**1606MO*
DJ04851	HDM-4063-12R	4	63	6	50	60	22.225	16.5	8.4	5	20	RD**1204MO*
DJ04853	HDM-4063-16R	4	63	8	50	60	22.225	16.5	8.4	5	20	RD**1606MO*
DJ04856	HDM-4080-12R-25.4	4	80	6	55	60	25.4	20	9.5	6	24	RD**1204MO*
DJ04855	HDM-4080-12R	4	80	6	70	74	31.75	26	12.7	8	32	RD**1204MO*
DJ04858	HDM-4080-16R-25.4	4	80	8	55	60	25.4	20	9.5	6	24	RD**1606MO*
DJ04857	HDM-4080-16R	4	80	8	70	76	31.75	26	12.7	8	32	RD**1606MO*
DJ04848	HDM-3050-12R-22	3	50	6	50	47	22	16.5	10.4	6.3	20	RD**1204MO*
DJ04850	HDM-3050-16R-22	3	50	8	55	47	22	16.5	10.4	6.3	20	RD**1606MO*
DJ04852	HDM-4063-12R-22	4	63	6	50	60	22	16.5	10.4	6.3	20	RD**1204MO*
DJ04854	HDM-4063-16R-22	4	63	8	50	60	22	16.5	10.4	6.3	20	RD**1606MO*

・本体にチップは組込んでありません。
・All cutters are supplied without inserts.

DIJET ダイジェット工業

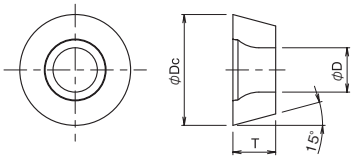
HDM用チップ

スーパーダイメイト
Super Dimete

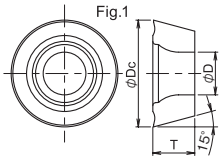

標準タイプ


低抵抗タイプ

標準タイプ



低抵抗タイプ



●対応チップ 標準タイプ

TYコード	型番	コーティング	精度	寸法 Dimensions (mm)		
Code	Model Number	Coating	Tolerance	φDc	T	φd
DJ04881	RDMW1204MOT	JC8015	M	12	4.8	4.4
DJ04882	RDMW1204MOT	JC5040	M	12	4.8	4.4
DJ04885	RDMW1606MOT	JC8015	M	16	6	5
DJ04884	RDMW1606MOT	JC5040	M	16	6	5

※1ケース10個入りです。
1 case contains 10 pieces.

●対応チップ 低抵抗タイプ

TYコード	型番	コーティング	精度	寸法 Dimensions (mm)		
Code	Model Number	Coating	Tolerance	φDc	T	φd
DJ04892	RDGT1204MOE	JC8015	G	12	4.8	4.4
DJ04893		JC8050				
DJ04894	RDGT1204MOT	JC8015				
DJ04895		JC8050				
DJ04896	RDGT1606MOE	JC8015	G	16	6	5
DJ04897		JC8050				
DJ04898	RDGT1606MOT	JC8015				
DJ04899		JC8050				

※1ケース10個入りです。
1 case contains 10 pieces.

加工区分 | 肩削り用

DIJET ダイジェット工業

SIC

サイドチッパー
Side Chipper

スーパーエンドチッパーの外周刃を使用。 3次元チップの使用により切削性、切りくず排出性に優れ、高能率加工が可能。 アルミ用ポリッシュチップおよびダイヤチップもラインナップ。

Fig.1

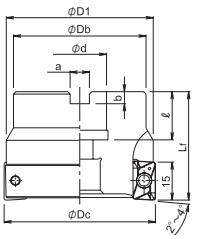
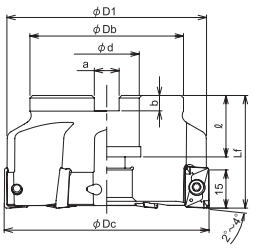


Fig.2



公差(mm)Tolerance
本体外径公差
0~−0.1



●本体 Body

TYコード	型番	使用チップ数	寸法 Dimensions (mm)								対応チップ	形状
Code	Model Number	Use Insert	φDc	φD1	φDb	Lf	φd	a	b	ℓ	Applicable Insert	Fig.
DJ03072	SIC-4050R	4	50	47.6	45	45	22.225	8.4	5	20	ZPMT1604**R*	1
DJ03073	SIC-4050R-22	4			45	45	22	10.4	6.3	20		1
DJ03074	SIC-5063R	5	63	61	55	45	22.225	8.4	5	20		1
DJ03075	SIC-5063R-22	5			55	45	22	10.4	6.3	20		1
DJ03076	SIC-6080R	6	80	78	60	44	25.4	9.5	6	24		1
DJ03077	SIC-6080R-27	6			60	50	27	12.4	7	22		2
DJ03078	SIC-8100R	8	100	98	70	50	31.75	12.7	8	32		2
DJ03079	SIC-8100R-32	8			70	50	32	14.4	8	32		2

・本体にチップは組込んでありません。
・All cutters are supplied without inserts.

DIJET ダイジェット工業

SIC用チップ

サイドチッパー
Side Chipper

Z※MT-R形

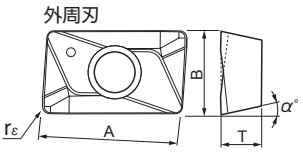


Z※MT-RP形



アルミ用ポリッシュチップ
（上面ポリッシュタイプ）

外周刃



●対応チップ 標準タイプ

TYコード	型番	コーティング	寸法 Dimensions (mm)				
Code	Model Number	Coating	A	B	T	α°	rε
DJ04451	ZPMT160408R	JC5015	16	9.525	4.76	11	0.8
DJ03170		JC5040					
DJ04452	ZPMT160408RP	FZ15	16	9.525	4.76	11	0.8
DJ04456	ZPMT160416R	JC5015	16	9.525	4.76	11	1.6
DJ04457		JC5040					
DJ04458	ZPMT160416RP	FZ15	16	9.525	4.76	11	1.6
DJ04462	ZPMT160420R	JC5015	16	9.525	4.76	11	2
DJ04463		JC5040					

※1ケース10個入りです。
1 case contains 10 pieces.

TYコード	型番	コーティング	寸法 Dimensions (mm)				
Code	Model Number	Coating	A	B	T	α°	rε
DJ04464	ZPMT160420RP	FZ15	16	9.525	4.76	11	2
DJ04468	ZPMT160430R	JC5015	16	9.525	4.76	11	3
DJ04469		JC5040					
DJ04470	ZPMT160430RP	FZ15	16	9.525	4.76	11	3
DJ04474	ZPMT160432R	JC5015	16	9.525	4.76	11	3.2
DJ04475		JC5040					
DJ04476	ZPMT160432RP	FZ15	16	9.525	4.76	11	3.2

※1ケース10個入りです。
1 case contains 10 pieces.

DIJET ダイジェット工業

TEZD-MS

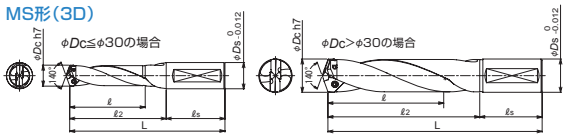
TA-EZドリル MS形 3D用

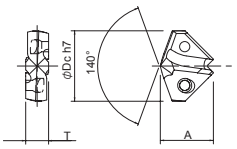
TA-EZ DRILL, MS Type(3D)



チップ交換が容易で切削性能に優れる刃先交換式ドリル。
Achieved easy assembly and high cutting performance.

MS形(3D)





公差(mm)Tolerance
本体外径公差
h7

六加工 G-Body

直径(φDc)	チップ Insert						本体 Body						
	TYコード	型番	寸法(mm)		適用直径		TYコード	型番	寸法(mm)				
Dia.	Code	Model Number	A	T	～を越え	～以下	Code	Model Number	ℓ	ℓ2	ℓs	L	φDs
14	DJ05532	TEZ1400	11.4	4.5	13.5	14.5	DJ05473	TEZD1400S16-MS	51	65	48	113	16
14.1	DJ05533	TEZ1410											
14.2	DJ05534	TEZ1420											
14.3	DJ05535	TEZ1430											
14.4	DJ05536	TEZ1440											
14.5	DJ05537	TEZ1450											
14.6	DJ05538	TEZ1460	11.5	4.8	14.5	15.5	DJ05474	TEZD1500S20-MS	54	69	50	119	20
14.7	DJ05539	TEZ1470											
14.8	DJ05540	TEZ1480											
14.9	DJ05541	TEZ1490											
15	DJ05542	TEZ1500											
15.1	DJ05543	TEZ1510											
15.2	DJ05544	TEZ1520											
15.3	DJ05545	TEZ1530											
15.4	DJ05546	TEZ1540											
15.5	DJ05547	TEZ1550											
15.6	DJ05548	TEZ1560	12.4	5	15.5	16.5	DJ05475	TEZD1600S20-MS	58	74	50	124	20
15.7	DJ05549	TEZ1570											
15.8	DJ05550	TEZ1580											
15.9	DJ05551	TEZ1590											
16	DJ05552	TEZ1600											
16.1	DJ05553	TEZ1610											
16.2	DJ05554	TEZ1620											
16.3	DJ05555	TEZ1630											
16.4	DJ05556	TEZ1640											
16.5	DJ05557	TEZ1650											
16.6	DJ05558	TEZ1660	13.2	5.5	16.5	17.5	DJ05476	TEZD1700S20-MS	61	78	50	128	20
16.7	DJ05559	TEZ1670											
16.8	DJ05560	TEZ1680											
16.9	DJ05561	TEZ1690											
17	DJ05562	TEZ1700											
17.1	DJ05563	TEZ1710											
17.2	DJ05564	TEZ1720											
17.3	DJ05565	TEZ1730											
17.4	DJ05566	TEZ1740											
17.5	DJ05567	TEZ1750											
17.6	DJ05568	TEZ1760	13.5	5.8	17.5	18.5	DJ05477	TEZD1800S20-MS	65	83	50	133	20
17.7	DJ05569	TEZ1770											
17.8	DJ05570	TEZ1780											
17.9	DJ05571	TEZ1790											
18	DJ05572	TEZ1800											
18.1	DJ05573	TEZ1810											
18.2	DJ05574	TEZ1820											
18.3	DJ05575	TEZ1830											
18.4	DJ05576	TEZ1840											
18.5	DJ05577	TEZ1850											
18.6	DJ05578	TEZ1860	14.2	6	18.5	19.5	DJ05478	TEZD1900S25-MS	68	87	56	143	25

次ページへ NEXT

DIJET ダイジェット工業

TEZD-MS

TA-EZドリル MS形 3D用
TA-EZ DRILL, MS Type(3D)

公差(mm)Tolerance
本体外径公差
h7

六加工

G-Body

前ページより FROM

直径(φDc)	チップ Insert						本体 Body						
	TYコード	型番	寸法(mm)		適用直径		TYコード	型番	寸法(mm)				
Dia.	Code	Model Number	A	T	～を越え	～以下	Code	Model Number	ℓ	ℓ2	ℓs	L	φDs
18.7	DJ05579	TEZ1870	14.2	6	18.5	19.5	DJ05478	TEZD1900S25-MS	68	87	56	143	25
18.8	DJ05580	TEZ1880											
18.9	DJ05581	TEZ1890											
19	DJ05582	TEZ1900											
19.1	DJ05583	TEZ1910											
19.2	DJ05584	TEZ1920											
19.3	DJ05585	TEZ1930											
19.4	DJ05586	TEZ1940											
19.5	DJ05587	TEZ1950											
19.6	DJ05588	TEZ1960	15.1	6.5	19.5	20.5	DJ05479	TEZD2000S25-MS	72	92	56	148	25
19.7	DJ05589	TEZ1970											
19.8	DJ05590	TEZ1980											
19.9	DJ05591	TEZ1990											
20	DJ05592	TEZ2000											
20.5	DJ05593	TEZ2050											
21	DJ05594	TEZ2100	15.7	6.7	20.5	21.5	DJ05480	TEZD2100S25-MS	75	96	56	152	25
21.5	DJ05595	TEZ2150											
22	DJ05596	TEZ2200	16.6	7.5	21.5	22.5	DJ05481	TEZD2200S25-MS	79	101	56	157	25
22.5	DJ05597	TEZ2250											
23	DJ05598	TEZ2300	17.4	7.5	22.5	23.5	DJ05482	TEZD2300S25-MS	82	105	56	161	25
23.5	DJ05599	TEZ2350											
24	DJ05600	TEZ2400	18.2	8	23.5	24.5	DJ05483	TEZD2400S32-MS	86	110	60	170	32
24.5	DJ05601	TEZ2450											
25	DJ05602	TEZ2500	19.1	8	24.5	25.5	DJ05484	TEZD2500S32-MS	89	114	60	174	32
25.5	DJ05603	TEZ2550											
26	DJ05604	TEZ2600	19.7	8.5	25.5	26.5	DJ05485	TEZD2600S32-MS	93	119	60	179	32
26.5	DJ05605	TEZ2650											
27	DJ05606	TEZ2700	20.4	8.5	26.5	27.5	DJ05486	TEZD2700S32-MS	96	123	60	183	32
27.5	DJ05607	TEZ2750											
28	DJ05608	TEZ2800	21.2	9	27.5	28.5	DJ05487	TEZD2800S32-MS	100	128	60	188	32
28.5	DJ05609	TEZ2850											
29	DJ05610	TEZ2900	22.1	9	28.5	29.5	DJ05488	TEZD2900S32-MS	103	132	60	192	32
29.5	DJ05611	TEZ2950											
30	DJ05612	TEZ3000	22.5	9.5	29.5	30.5	DJ05489	TEZD3000S32-MS	107	137	60	197	32
30.5	DJ05613	TEZ3050											
31	DJ05614	TEZ3100	23.4	10	30.5	31.5	DJ05490	TEZD3100S32-MS	110	141	60	201	32
31.5	DJ05615	TEZ3150											
32	DJ05616	TEZ3200	24.3	10	31.5	32.5	DJ05491	TEZD3200S32-MS	114	146	60	206	32

DIJET ダイジェット工業

TEZD-ML

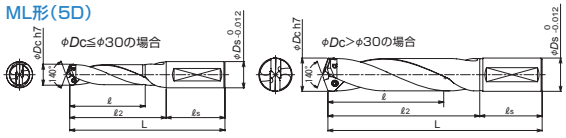
TA-EZドリル ML形 5D用

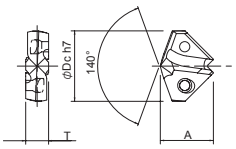
TA-EZ DRILL, ML Type(5D)



チップ交換が容易で切削性能に優れる刃先交換式ドリル。
Achieved easy assembly and high cutting performance.

ML形(5D)





公差(mm)Tolerance
本体外径公差
h7

穴加工 G-Body

直径(φDc)	チップ Insert						本体 Body						
	TYコード	型番	寸法(mm)		適用直径		TYコード	型番	寸法(mm)				
Dia.	Code	Model Number	A	T	～を越え	～以下	Code	Model Number	ℓ	ℓ2	ℓs	L	φDs
14	DJ05532	TEZ1400	11.4	4.5	13.5	14.5	DJ05492	TEZD1400S16-ML	80	97	48	145	16
14.1	DJ05533	TEZ1410											
14.2	DJ05534	TEZ1420											
14.3	DJ05535	TEZ1430											
14.4	DJ05536	TEZ1440											
14.5	DJ05537	TEZ1450											
14.6	DJ05538	TEZ1460	11.5	4.8	14.5	15.5	DJ05493	TEZD1500S20-ML	85	103	50	153	20
14.7	DJ05539	TEZ1470											
14.8	DJ05540	TEZ1480											
14.9	DJ05541	TEZ1490											
15	DJ05542	TEZ1500											
15.1	DJ05543	TEZ1510											
15.2	DJ05544	TEZ1520											
15.3	DJ05545	TEZ1530											
15.4	DJ05546	TEZ1540											
15.5	DJ05547	TEZ1550											
15.6	DJ05548	TEZ1560	12.4	5	15.5	16.5	DJ05494	TEZD1600S20-ML	91	110	50	160	20
15.7	DJ05549	TEZ1570											
15.8	DJ05550	TEZ1580											
15.9	DJ05551	TEZ1590											
16	DJ05552	TEZ1600											
16.1	DJ05553	TEZ1610											
16.2	DJ05554	TEZ1620											
16.3	DJ05555	TEZ1630											
16.4	DJ05556	TEZ1640											
16.5	DJ05557	TEZ1650											
16.6	DJ05558	TEZ1660	13.2	5.5	16.5	17.5	DJ05495	TEZD1700S20-ML	96	117	50	167	20
16.7	DJ05559	TEZ1670											
16.8	DJ05560	TEZ1680											
16.9	DJ05561	TEZ1690											
17	DJ05562	TEZ1700											
17.1	DJ05563	TEZ1710											
17.2	DJ05564	TEZ1720											
17.3	DJ05565	TEZ1730											
17.4	DJ05566	TEZ1740											
17.5	DJ05567	TEZ1750											
17.6	DJ05568	TEZ1760	13.5	5.8	17.5	18.5	DJ05496	TEZD1800S20-ML	102	123	50	173	20
17.7	DJ05569	TEZ1770											
17.8	DJ05570	TEZ1780											
17.9	DJ05571	TEZ1790											
18	DJ05572	TEZ1800											
18.1	DJ05573	TEZ1810											
18.2	DJ05574	TEZ1820											
18.3	DJ05575	TEZ1830											
18.4	DJ05576	TEZ1840											
18.5	DJ05577	TEZ1850											
18.6	DJ05578	TEZ1860	14.2	6	18.5	19.5	DJ05497	TEZD1900S25-ML	107	130	56	186	25

次ページへ NEXT

DIJET ダイジェット工業

TEZD-ML

TA-EZドリル ML形 5D用
TA-EZ DRILL, ML Type(5D)

公差(mm)Tolerance
本体外径公差
h7

前ページより FROM

直径(φDc)	チップ Insert						本体 Body						
	TYコード	型番	寸法(mm)		適用直径		TYコード	型番	寸法(mm)				
Dia.	Code	Model Number	A	T	～を越え	～以下	Code	Model Number	ℓ	ℓ2	ℓs	L	φDs
18.7	DJ05579	TEZ1870	14.2	6	18.5	19.5	DJ05497	TEZD1900S25-ML	107	130	56	186	25
18.8	DJ05580	TEZ1880											
18.9	DJ05581	TEZ1890											
19	DJ05582	TEZ1900											
19.1	DJ05583	TEZ1910											
19.2	DJ05584	TEZ1920											
19.3	DJ05585	TEZ1930											
19.4	DJ05586	TEZ1940											
19.5	DJ05587	TEZ1950											
19.6	DJ05588	TEZ1960	15.1	6.5	19.5	20.5	DJ05498	TEZD2000S25-ML	113	137	56	193	25
19.7	DJ05589	TEZ1970											
19.8	DJ05590	TEZ1980											
19.9	DJ05591	TEZ1990											
20	DJ05592	TEZ2000											
20.5	DJ05593	TEZ2050											
21	DJ05594	TEZ2100	15.7	6.7	20.5	21.5	DJ05499	TEZD2100S25-ML	118	143	56	199	25
21.5	DJ05595	TEZ2150											
22	DJ05596	TEZ2200	16.6	7.5	21.5	22.5	DJ05500	TEZD2200S25-ML	124	150	56	206	25
22.5	DJ05597	TEZ2250											
23	DJ05598	TEZ2300	17.4	7.5	22.5	23.5	DJ05501	TEZD2300S25-ML	129	157	56	213	25
23.5	DJ05599	TEZ2350											
24	DJ05600	TEZ2400	18.2	8	23.5	24.5	DJ05502	TEZD2400S32-ML	135	164	60	224	32
24.5	DJ05601	TEZ2450											
25	DJ05602	TEZ2500	19.1	8	24.5	25.5	DJ05503	TEZD2500S32-ML	140	170	60	230	32
25.5	DJ05603	TEZ2550											
26	DJ05604	TEZ2600	19.7	8.5	25.5	26.5	DJ05504	TEZD2600S32-ML	146	177	60	237	32
26.5	DJ05605	TEZ2650											
27	DJ05606	TEZ2700	20.4	8.5	26.5	27.5	DJ05505	TEZD2700S32-ML	151	184	60	244	32
27.5	DJ05607	TEZ2750											
28	DJ05608	TEZ2800	21.2	9	27.5	28.5	DJ05506	TEZD2800S32-ML	157	190	60	250	32
28.5	DJ05609	TEZ2850											
29	DJ05610	TEZ2900	22.1	9	28.5	29.5	DJ05507	TEZD2900S32-ML	162	197	60	257	32
29.5	DJ05611	TEZ2950											
30	DJ05612	TEZ3000	22.5	9.5	29.5	30.5	DJ05508	TEZD3000S32-ML	168	204	60	264	32
30.5	DJ05613	TEZ3050											
31	DJ05614	TEZ3100	23.4	10	30.5	31.5	DJ05509	TEZD3100S32-ML	173	210	60	270	32
31.5	DJ05615	TEZ3150											
32	DJ05616	TEZ3200	24.3	10	31.5	32.5	DJ05510	TEZD3200S32-ML	179	217	60	277	32

DIJET ダイジェット工業

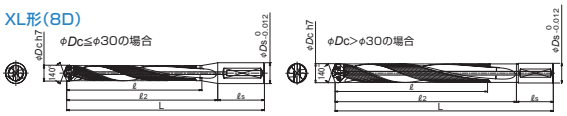
TEZD-XL

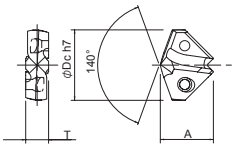
TA-EZドリル XL形 8D用
TA-EZ DRILL, XL Type(8D)



チップ交換が容易で切削性能に優れる刃先交換式ドリル。
Achieved easy assembly and high cutting performance.

XL形(8D)





公差(mm)Tolerance
本体外径公差
h7

穴加工 G-Body

直径(φDc)	チップ Insert						本体 Body						
	TYコード	型番	寸法(mm)		適用直径		TYコード	型番	寸法(mm)				
Dia.	Code	Model Number	A	T	～を越え	～以下	Code	Model Number	ℓ	ℓ2	ℓs	L	φDs
14	DJ05532	TEZ1400	11.4	4.5	13.5	14.5	DJ05511	TEZD1400S16-XL	119	133	48	181	16
14.1	DJ05533	TEZ1410											
14.2	DJ05534	TEZ1420											
14.3	DJ05535	TEZ1430											
14.4	DJ05536	TEZ1440											
14.5	DJ05537	TEZ1450											
14.6	DJ05538	TEZ1460	11.5	4.8	14.5	15.5	DJ05512	TEZD1500S20-XL	128	143	50	193	20
14.7	DJ05539	TEZ1470											
14.8	DJ05540	TEZ1480											
14.9	DJ05541	TEZ1490											
15	DJ05542	TEZ1500											
15.1	DJ05543	TEZ1510											
15.2	DJ05544	TEZ1520											
15.3	DJ05545	TEZ1530											
15.4	DJ05546	TEZ1540											
15.5	DJ05547	TEZ1550											
15.6	DJ05548	TEZ1560	12.4	5	15.5	16.5	DJ05513	TEZD1600S20-XL	136	152	50	202	20
15.7	DJ05549	TEZ1570											
15.8	DJ05550	TEZ1580											
15.9	DJ05551	TEZ1590											
16	DJ05552	TEZ1600											
16.1	DJ05553	TEZ1610											
16.2	DJ05554	TEZ1620											
16.3	DJ05555	TEZ1630											
16.4	DJ05556	TEZ1640											
16.5	DJ05557	TEZ1650											
16.6	DJ05558	TEZ1660	13.2	5.5	16.5	17.5	DJ05514	TEZD1700S20-XL	145	162	50	212	20
16.7	DJ05559	TEZ1670											
16.8	DJ05560	TEZ1680											
16.9	DJ05561	TEZ1690											
17	DJ05562	TEZ1700											
17.1	DJ05563	TEZ1710											
17.2	DJ05564	TEZ1720											
17.3	DJ05565	TEZ1730											
17.4	DJ05566	TEZ1740											
17.5	DJ05567	TEZ1750											
17.6	DJ05568	TEZ1760	13.5	5.8	17.5	18.5	DJ05515	TEZD1800S20-XL	153	171	50	221	20
17.7	DJ05569	TEZ1770											
17.8	DJ05570	TEZ1780											
17.9	DJ05571	TEZ1790											
18	DJ05572	TEZ1800											
18.1	DJ05573	TEZ1810											
18.2	DJ05574	TEZ1820											
18.3	DJ05575	TEZ1830											
18.4	DJ05576	TEZ1840											
18.5	DJ05577	TEZ1850											
18.6	DJ05578	TEZ1860	14.2	6	18.5	19.5	DJ05516	TEZD1900S25-XL	162	181	56	237	25

次ページへ NEXT

DIJET ダイジェット工業

TEZD-XL

TA-EZドリル XL形 8D用
TA-EZ DRILL, XL Type(8D)

公差(mm)Tolerance
本体外径公差
h7

六加工

G-Body

前ページより
FROM

直径(φDc)	チップ Insert						本体 Body						
	TYコード	型番	寸法(mm)		適用直径		TYコード	型番	寸法(mm)				
Dia.	Code	Model Number	A	T	～を越え	～以下	Code	Model Number	ℓ	ℓ2	ℓs	L	φDs
18.7	DJ05579	TEZ1870	14.2	6	18.5	19.5	DJ05516	TEZD1900S25-XL	162	181	56	237	25
18.8	DJ05580	TEZ1880											
18.9	DJ05581	TEZ1890											
19	DJ05582	TEZ1900											
19.1	DJ05583	TEZ1910											
19.2	DJ05584	TEZ1920											
19.3	DJ05585	TEZ1930											
19.4	DJ05586	TEZ1940											
19.5	DJ05587	TEZ1950											
19.6	DJ05588	TEZ1960	15.1	6.5	19.5	20.5	DJ05517	TEZD2000S25-XL	170	190	56	246	25
19.7	DJ05589	TEZ1970											
19.8	DJ05590	TEZ1980											
19.9	DJ05591	TEZ1990											
20	DJ05592	TEZ2000											
20.5	DJ05593	TEZ2050											
21	DJ05594	TEZ2100	15.7	6.7	20.5	21.5	DJ05518	TEZD2100S25-XL	179	200	56	256	25
21.5	DJ05595	TEZ2150											
22	DJ05596	TEZ2200	16.6	7.5	21.5	22.5	DJ05519	TEZD2200S25-XL	187	209	56	265	25
22.5	DJ05597	TEZ2250											
23	DJ05598	TEZ2300	17.4	7.5	22.5	23.5	DJ05520	TEZD2300S25-XL	196	219	56	275	25
23.5	DJ05599	TEZ2350											
24	DJ05600	TEZ2400	18.2	8	23.5	24.5	DJ05521	TEZD2400S32-XL	204	228	60	288	32
24.5	DJ05601	TEZ2450											
25	DJ05602	TEZ2500	19.1	8	24.5	25.5	DJ05522	TEZD2500S32-XL	213	238	60	298	32
25.5	DJ05603	TEZ2550											
26	DJ05604	TEZ2600	19.7	8.5	25.5	26.5	DJ05523	TEZD2600S32-XL	221	247	60	307	32
26.5	DJ05605	TEZ2650											
27	DJ05606	TEZ2700	20.4	8.5	26.5	27.5	DJ05524	TEZD2700S32-XL	230	257	60	317	32
27.5	DJ05607	TEZ2750											
28	DJ05608	TEZ2800	21.2	9	27.5	28.5	DJ05525	TEZD2800S32-XL	238	266	60	326	32
28.5	DJ05609	TEZ2850											
29	DJ05610	TEZ2900	22.1	9	28.5	29.5	DJ05526	TEZD2900S32-XL	247	276	60	336	32
29.5	DJ05611	TEZ2950											
30	DJ05612	TEZ3000	22.5	9.5	29.5	30.5	DJ05527	TEZD3000S32-XL	255	285	60	345	32
30.5	DJ05613	TEZ3050											
31	DJ05614	TEZ3100	23.4	10	30.5	31.5	DJ05528	TEZD3100S32-XL	248	295	60	355	32
31.5	DJ05615	TEZ3150											
32	DJ05616	TEZ3200	24.3	10	31.5	32.5	DJ05529	TEZD3200S32-XL	256	304	60	364	32

DIJET ダイジェット工業

TEZD-KMS

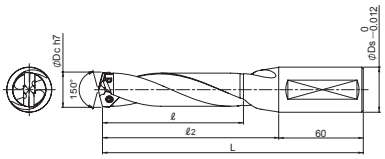
TA-EZドリル KMS形 橋梁用(3D)

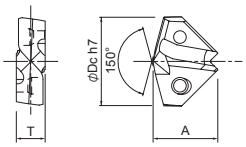
TA-EZ DRILL, KMS Type(3D) for bridge construction



チップ交換が容易で切削性能に優れる刃先交換式ドリル。

Achieved easy assembly and high cutting performance.





公差(mm)Tolerance
本体外径公差
h7

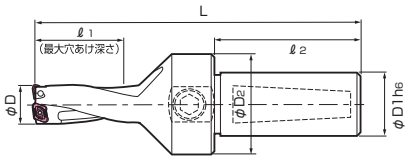


直径(φDc)	チップ Insert				本体 Body					
	TYコード	型番	寸法(mm)		TYコード	型番	寸法(mm)			
Dia.	Code	Model Number	A	T	Code	Model Number	ℓ	ℓ2	L	φDs
24.5	DJ05617	TEZ2450K	17.4	8	DJ05530	TEZD2450S32-KMS	100	125	185	32
24.7	DJ05618	TEZ2470K								
26.5	DJ05619	TEZ2650K	18.8	8.5	DJ05531	TEZD2650S32-KMS	108	135	195	32
26.7	DJ05620	TEZ2670K								

タンガロイ

TDX-2

タングドリルツイスト2D
TUNGDRILL TWISTED 2D



公差(mm)Tolerance		
外径		本体外径公差
12.5	17	+0.1～0
17.5	54	+0.2～0

穴加工

●本体 Body

TYコード	型番	刃径(D)	(D2)	溝長(ℓ)	シャンク長(ℓs)	全長(L)	シャンク径(D1)	適用インサート
Code	Model Number	Drill Dia.		Flute Length	Shank Length	Overall Length	Shank	Applicable Insert
TG07934	TDX125W20-2	12.5	25	25	43	87.5	20	XPMT040104R-D*
TG07935	TDX130W20-2	13	25	26	43	89	20	
TG07936	TDX135W20-2	13.5	25	27	43	90.5	20	
TG07937	TDX140W20-2	14	25	28	43	92	20	
TG07938	TDX145W20-2	14.5	25	29	43	93.5	20	
TG07939	TDX150W20-2	15	25	30	43	95	20	XPMT050204R-D*
TG07940	TDX155W20-2	15.5	32	31	43	95	20	
TG07941	TDX160W20-2	16	32	32	43	98	20	
TG07942	TDX165W20-2	16.5	32	33	43	99.5	20	
TG07943	TDX170W20-2	17	32	34	43	101	20	
TG07944	TDX175W25-2	17.5	32	35	50	109.5	25	XPMT06X308R-D*
TG07945	TDX180W25-2	18	32	36	50	111	25	
TG07946	TDX185W25-2	18.5	32	37	50	112.5	25	
TG07947	TDX190W25-2	19	32	38	50	114	25	
TG07948	TDX195W25-2	19.5	32	39	50	115.5	25	
TG07949	TDX200W25-2	20	32	40	50	117	25	
TG07950	TDX205W25-2	20.5	32	41	50	118.5	25	
TG07951	TDX210W25-2	21	32	42	50	120	25	
TG07952	TDX215W25-2	21.5	32	43	50	121.5	25	
TG07953	TDX220W25-2	22	32	44	50	123	25	XPMT07H308R-D*
TG07954	TDX225W25-2	22.5	37	45	50	124.5	25	
TG07955	TDX230W25-2	23	37	46	50	126	25	
TG07956	TDX235W25-2	23.5	37	47	50	127.5	25	
TG07957	TDX240W25-2	24	37	48	50	129	25	
TG07958	TDX245W25-2	24.5	37	49	50	130.5	25	
TG07959	TDX250W25-2	25	37	50	50	132	25	
TG07960	TDX255W25-2	25.5	37	51	50	133.5	25	
TG07961	TDX260W25-2	26	37	52	50	135	25	
TG07962	TDX270W32-2	27	40	54	55	143	32	XPMT08T308R-D*
TG07963	TDX280W32-2	28	40	56	55	146	32	
TG07964	TDX290W32-2	29	40	58	55	149	32	
TG07965	TDX300W32-2	30	40	60	55	152	32	
TG07966	TDX310W32-2	31	40	62	55	155	32	
TG07967	TDX320W32-2	32	40	64	55	158	32	
TG07968	TDX330W40-2	33	50	66	65	171	40	XPMT110412R-D*
TG07969	TDX340W40-2	34	50	68	65	174	40	
TG07970	TDX350W40-2	35	50	70	65	177	40	
TG07971	TDX360W40-2	36	50	72	65	180	40	
TG07972	TDX370W40-2	37	50	74	65	183	40	
TG07973	TDX380W40-2	38	50	76	65	186	40	
TG07974	TDX390W40-2	39	50	78	65	189	40	
TG07975	TDX400W40-2	40	50	80	65	192	40	
TG07976	TDX410W40-2	41	50	82	65	195	40	
TG07977	TDX420W40-2	42	55	84	65	198	40	XPMT150512R-D*
TG07978	TDX430W40-2	43	55	86	65	201	40	
TG07979	TDX440W40-2	44	55	88	65	204	40	
TG07980	TDX450W40-2	45	55	90	65	207	40	

※チップブレーカー：DJ形・DS形

次ページへ NEXT

前ページより
FROM

TYコード	型番	刃径(D)	(D2)	溝長(ℓ)	シャンク長(ℓs)	全長(L)	シャンク径(D1)	適用インサート
Code	Model Number	Drill Dia.		Flute Length	Shank Length	Overall Length	Shank	Applicable Insert
TG07981	TDX460W40-2	46	55	92	65	210	40	XPMT150512R-D*
TG07982	TDX470W40-2	47	55	94	65	213	40	
TG07983	TDX480W40-2	48	55	96	65	216	40	
TG07984	TDX490W40-2	49	55	98	65	219	40	
TG07985	TDX500W40-2	50	55	100	65	222	40	
TG07986	TDX510W40-2	51	55	102	65	225	40	
TG07987	TDX520W40-2	52	55	104	65	228	40	
TG07988	TDX530W40-2	53	55	106	65	231	40	
TG07989	TDX540W40-2	54	55	108	65	234	40	

※チップブレーカー：DJ形・DS形

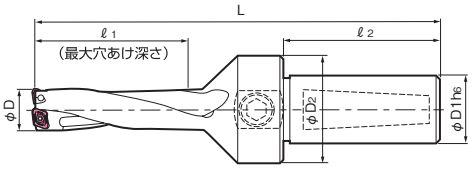
ミーリング工具
MILLING TOOL
ドリル
DRILL
バイト
BIT
モジュラーヘッド
MODULAR-HEAD
シャンクタイプ
SHANK TYPE
ボアタイプ
BORE TYPE
刃先交換式
INDEXABLE
バイト
BIT
フェイスミル・ショルダーミル
FACE MILL・SHOULDER MILL
ボールエンドミル
BALL END MILL
ラジアスミル
RADIUS MILL
ラフィングミル
ROUGHING MILL
異形Rミル
SPECIAL SHAPE MILL
フェイスミル
FACE MILL
スタンダード
STANDARD
先端フラット
FLAT
センターリング・面取ミル
CINTERING・CHAMFERING MILL
面取ミル
CHAMFERING MILL
R面取ミル
R-CHAMFERING MILL
座ぐり加工用
COUNTERBORE
Tスロットカッター
T-SLOT CUTTER
アーバー
ARBOR
角バイト
SQUARE BIT
オーエスジー
OSG
不二越
NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール
MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具
NS TOOL
ダイジェット工業
DIJET
タンガロイ
TUNGALOY
ヤマト
YAMATO
日研工作所
NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎
EIKOSHA
FPツール
FP TOOL
第一ツール
DAIICHI TOOL
YSK
YSK
イワタツール
IWATA TOOL
田野井製作所
TANOI MFG
富士元工業
FUJIGEN KOGYO
高周波精密
KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業
MAKOTOLOY
東洋ドリル
TOYO DRILL
ギケン
GIKEN
フクダ精工
FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル
SAITO TWIST DRILL
MAツール
MA TOOL
WEBA
WEBA
ミラー社
MILLER
ミシガン
MICHIGAN
ブリクレー
BLICKLE
ワルタータイテックス
WALTER TITEX
山本精工
YAMAMOTO SEIKO
新開工具
SHINKAI TOOL

Tungaloy

タンガロイ

TDX-3

タングドリルツイスト3D
TUNGDRILL TWISTED 3D



公差(mm)Tolerance		
外径		本体外径公差
12.5	17	+0.1～0
17.5	54	+0.2～0

穴加工

●本体 Body

TYコード	型番	刃径(D)	(D2)	溝長(ℓ)	シャンク長(ℓs)	全長(L)	シャンク径(D1)	適用インサート
Code	Model Number	Drill Dia.		Flute Length	Shank Length	Overall Length	Shank	Applicable Insert
TG07990	TDX125W20-3	12.5	25	37.5	43	100	20	
TG07991	TDX130W20-3	13	25	39	43	102	20	
TG07992	TDX135W20-3	13.5	25	40.5	43	104	20	XPMT040104R-D*
TG07993	TDX140W20-3	14	25	42	43	106	20	
TG07994	TDX145W20-3	14.5	25	43.5	43	108	20	
TG07995	TDX150W20-3	15	25	45	43	110	20	
TG07996	TDX155W20-3	15.5	32	46.5	43	112	20	
TG07997	TDX160W20-3	16	32	48	43	114	20	XPMT050204R-D*
TG07998	TDX165W20-3	16.5	32	49.5	43	116	20	
TG07999	TDX170W20-3	17	32	51	43	118	20	
TG08000	TDX175W25-3	17.5	32	52.5	50	127	25	
TG08001	TDX180W25-3	18	32	54	50	129	25	
TG08002	TDX185W25-3	18.5	32	55.5	50	131	25	
TG08003	TDX190W25-3	19	32	57	50	133	25	
TG08004	TDX195W25-3	19.5	32	58.5	50	135	25	XPMT06X308R-D*
TG08005	TDX200W25-3	20	32	60	50	137	25	
TG08006	TDX205W25-3	20.5	32	61.5	50	139	25	
TG08007	TDX210W25-3	21	32	63	50	141	25	
TG08008	TDX215W25-3	21.5	32	64.5	50	143	25	
TG08009	TDX220W25-3	22	37	66	50	145	25	
TG08010	TDX225W25-3	22.5	37	67.5	50	147	25	
TG08011	TDX230W25-3	23	37	69	50	149	25	
TG08012	TDX235W25-3	23.5	37	70.5	50	151	25	
TG08013	TDX240W25-3	24	37	72	50	153	25	XPMT07H308R-D*
TG08014	TDX245W25-3	24.5	37	73.5	50	155	25	
TG08015	TDX250W25-3	25	37	75	50	157	25	
TG08016	TDX255W25-3	25.5	37	76.5	50	159	25	
TG08017	TDX260W25-3	26	37	78	50	161	25	
TG08018	TDX270W32-3	27	40	81	55	170	32	
TG08019	TDX280W32-3	28	40	84	55	174	32	
TG08020	TDX290W32-3	29	40	87	55	178	32	XPMT08T308R-D*
TG08021	TDX300W32-3	30	40	90	55	182	32	
TG08022	TDX310W32-3	31	40	93	55	186	32	
TG08023	TDX320W32-3	32	40	96	55	190	32	
TG08024	TDX330W40-3	33	50	99	65	204	40	
TG08025	TDX340W40-3	34	50	102	65	208	40	
TG08026	TDX350W40-3	35	50	105	65	212	40	
TG08027	TDX360W40-3	36	50	108	65	216	40	
TG08028	TDX370W40-3	37	50	111	65	220	40	XPMT110412R-D*
TG08029	TDX380W40-3	38	50	114	65	224	40	
TG08030	TDX390W40-3	39	50	117	65	228	40	
TG08031	TDX400W40-3	40	50	120	65	232	40	
TG08032	TDX410W40-3	41	50	123	65	236	40	
TG08033	TDX420W40-3	42	55	126	65	240	40	
TG08034	TDX430W40-3	43	55	129	65	244	40	XPMT150512R-D*
TG08035	TDX440W40-3	44	55	132	65	248	40	
TG08036	TDX450W40-3	45	55	135	65	252	40	

※チップブレーカー：DJ形・DS形

次ページへ NEXT

ミーリング工具 MILLING TOOL
ドリル DRILL
バイト BIT
モジュラーヘッド MODULAR-HEAD
シャンクタイプ SHANK TYPE
ボアタイプ BORE TYPE
刃先交換式 INDEXABLE
バイト BIT
フェイスミル・ショルダーミル FACE MILL・SHOULDER MILL
ボールエンドミル BALL END MILL
ラジアスミル RADIUS MILL
ラフィングミル ROUGHING MILL
異形Rミル SPECIAL SHAPE MILL
フェイスミル FACE MILL
スタンダード STANDARD
先端フラット FLAT
センタードリル・面取ミル CENTERING・CHAMFERING MILL
面取ミル CHAMFERING MILL
R面取ミル R-CHAMFERING MILL
座ぐり加工用 COUNTERBORE
Tスロットカッター T-SLOT CUTTER
アーバー ARBOR
角バイト SQUARE BIT
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

前ページより
FROM

TYコード	型番	刃径(D)	(D2)	溝長(ℓ)	シャンク長(ℓs)	全長(L)	シャンク径(D1)	適用インサート
Code	Model Number	Drill Dia.		Flute Length	Shank Length	Overall Length	Shank	Applicable Insert
TG08037	TDX460W40-3	46	55	138	65	256	40	XPMT150512R-D*
TG08038	TDX470W40-3	47	55	141	65	260	40	
TG08039	TDX480W40-3	48	55	144	65	264	40	
TG08040	TDX490W40-3	49	55	147	65	268	40	
TG08041	TDX500W40-3	50	55	150	65	272	40	
TG08042	TDX510W40-3	51	55	153	65	276	40	
TG08043	TDX520W40-3	52	55	156	65	280	40	
TG08044	TDX530W40-3	53	55	159	65	284	40	
TG08045	TDX540W40-3	54	55	162	65	288	40	

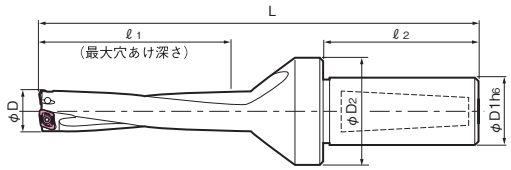
※チップブレーカー：DJ形・DS形

加工区分 | 穴あけ加工

タンガロイ

TDX-4

タングドリルツイスト4D
TUNGDRILL TWISTED 4D



公差(mm)Tolerance		
外径		本体外径公差
12.5	17	+0.1～0
17.5	54	+0.2～0

穴加工

●本体 Body

TYコード	型番	刃径(D)	(D2)	溝長(ℓ)	シャンク長(ℓs)	全長(L)	シャンク径(D1)	適用インサート
Code	Model Number	Drill Dia.		Flute Length	Shank Length	Overall Length	Shank	Applicable Insert
TG08060	TDX125W20-4	12.5	25	50	43	116	20	XPMT040104R-D*
TG08061	TDX130W20-4	13	25	52	43	118	20	
TG08062	TDX135W20-4	13.5	25	54	43	121	20	
TG08063	TDX140W20-4	14	25	56	43	123	20	
TG08064	TDX145W20-4	14.5	25	58	43	125	20	
TG08065	TDX150W20-4	15	25	60	43	128	20	XPMT050204R-D*
TG08066	TDX155W20-4	15.5	32	62	43	130	20	
TG08067	TDX160W20-4	16	32	64	43	132	20	
TG08068	TDX165W20-4	16.5	32	66	43	135	20	
TG08069	TDX170W20-4	17	32	68	43	137	20	
TG08070	TDX175W25-4	17.5	32	70	50	148	25	XPMT06X308R-D*
TG08071	TDX180W25-4	18	32	72	50	150	25	
TG08072	TDX185W25-4	18.5	32	74	50	152	25	
TG08073	TDX190W25-4	19	32	76	50	154	25	
TG08074	TDX195W25-4	19.5	32	78	50	157	25	
TG08075	TDX200W25-4	20	32	80	50	160	25	
TG08076	TDX205W25-4	20.5	32	82	50	162	25	
TG08077	TDX210W25-4	21	32	84	50	164	25	
TG08078	TDX215W25-4	21.5	32	86	50	166	25	
TG08079	TDX220W25-4	22	32	88	50	169	25	XPMT07H308R-D*
TG08080	TDX225W25-4	22.5	37	90	50	171	25	
TG08081	TDX230W25-4	23	37	92	50	173	25	
TG08082	TDX235W25-4	23.5	37	94	50	175	25	
TG08083	TDX240W25-4	24	37	96	50	178	25	
TG08084	TDX245W25-4	24.5	37	98	50	181	25	
TG08085	TDX250W25-4	25	37	100	50	183	25	
TG08086	TDX255W25-4	25.5	37	102	50	185	25	
TG08087	TDX260W25-4	26	37	104	50	187	25	
TG08088	TDX270W32-4	27	40	108	55	198	32	XPMT08T308R-D*
TG08089	TDX280W32-4	28	40	112	55	203	32	
TG08090	TDX290W32-4	29	40	116	55	208	32	
TG08091	TDX300W32-4	30	40	120	55	213	32	
TG08092	TDX310W32-4	31	40	124	55	217	32	
TG08093	TDX320W32-4	32	40	128	55	222	32	
TG08094	TDX330W40-4	33	50	132	65	238	40	XPMT110412R-D*
TG08095	TDX340W40-4	34	50	136	65	243	40	
TG08096	TDX350W40-4	35	50	140	65	248	40	
TG08097	TDX360W40-4	36	50	144	65	252	40	
TG08098	TDX370W40-4	37	50	148	65	258	40	
TG08099	TDX380W40-4	38	50	152	65	262	40	
TG08100	TDX390W40-4	39	50	156	65	267	40	
TG08101	TDX400W40-4	40	50	160	65	272	40	
TG08102	TDX410W40-4	41	50	164	65	277	40	
TG08103	TDX420W40-4	42	55	168	65	282	40	XPMT150512R-D*
TG08104	TDX430W40-4	43	55	172	65	287	40	
TG08105	TDX440W40-4	44	55	176	65	292	40	
TG08106	TDX450W40-4	45	55	180	65	296	40	

※チップブレーカー：DJ形・DS形

次ページへ NEXT

前ページより
FROM

TYコード	型番	刃径(D)	(D2)	溝長(ℓ)	シャンク長(ℓs)	全長(L)	シャンク径(D1)	適用インサート
Code	Model Number	Drill Dia.		Flute Length	Shank Length	Overall Length	Shank	Applicable Insert
TG08107	TDX460W40-4	46	55	184	65	302	40	XPMT150512R-D*
TG08108	TDX470W40-4	47	55	188	65	306	40	
TG08109	TDX480W40-4	48	55	192	65	311	40	
TG08110	TDX490W40-4	49	55	196	65	316	40	
TG08111	TDX500W40-4	50	55	200	65	320	40	
TG08112	TDX510W40-4	51	55	204	65	325	40	
TG08113	TDX520W40-4	52	55	208	65	330	40	
TG08114	TDX530W40-4	53	55	212	65	335	40	
TG08115	TDX540W40-4	54	55	216	65	339	40	

※チップブレーカー：DJ形・DS形

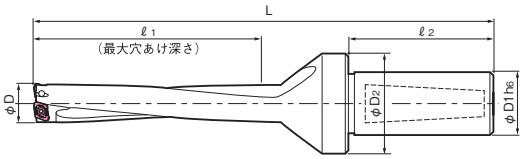
ミーリング工具 MILLING TOOL
ドリル DRILL
バイト BIT
モジュラーヘッド MODULAR-HEAD
シャンクタイプ SHANK TYPE
ボアタイプ BORE TYPE
刃先交換式 INDEXABLE
バイト BIT
フェイスミル・ショルダーミル FACE MILL・SHOULDER MILL
ボールエンドミル BALL END MILL
ラジアスミル RADIUS MILL
ラフィングミル ROUGHING MILL
異形Rミル SPECIAL SHAPE MILL
フェイスミル FACE MILL
スタンダード STANDARD
先端フラット FLAT
センタードリング・面取ミル CENTERING・CHAMFERING MILL
面取ミル CHAMFERING MILL
R面取ミル R-CHAMFERING MILL
座ぐり加工用 COUNTERBORE
Tスロットカッター T-SLOT CUTTER
アーバー ARBOR
角バイト SQUARE BIT
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

加工区分 | 穴あけ加工

タンガロイ

TDX-5

タングドリルツイスト5D
TUNGDRILL TWISTED 5D



公差(mm)Tolerance		
外径		本体外径公差
12.5	17	+0.1～0
17.5	54	+0.2～0

穴加工

●本体 Body

TYコード	型番	刃径(D)	(D2)	溝長(ℓ)	シャンク長(ℓs)	全長(L)	シャンク径(D1)	適用インサート
Code	Model Number	Drill Dia.		Flute Length	Shank Length	Overall Length	Shank	Applicable Insert
TG08116	TDX125W20-5	12.5	25	62.5	43	128	20	XPMT040104R-D*
TG08117	TDX130W20-5	13	25	65	43	131	20	
TG08118	TDX135W20-5	13.5	25	67.5	43	134	20	
TG08119	TDX140W20-5	14	25	70	43	137	20	
TG08120	TDX145W20-5	14.5	25	72.5	43	140	20	
TG08121	TDX150W20-5	15	25	75	43	143	20	XPMT050204R-D*
TG08122	TDX155W20-5	15.5	32	77.5	43	146	20	
TG08123	TDX160W20-5	16	32	80	43	148	20	
TG08124	TDX165W20-5	16.5	32	82.5	43	152	20	
TG08125	TDX170W20-5	17	32	85	43	154	20	
TG08126	TDX175W25-5	17.5	32	87.5	50	165	25	XPMT06X308R-D*
TG08127	TDX180W25-5	18	32	90	50	168	25	
TG08128	TDX185W25-5	18.5	32	92.5	50	171	25	
TG08129	TDX190W25-5	19	32	95	50	173	25	
TG08130	TDX195W25-5	19.5	32	97.5	50	176	25	
TG08131	TDX200W25-5	20	32	100	50	180	25	
TG08132	TDX205W25-5	20.5	32	102.5	50	182	25	
TG08133	TDX210W25-5	21	32	105	50	185	25	
TG08134	TDX215W25-5	21.5	32	107.5	50	188	25	
TG08135	TDX220W25-5	22	32	110	50	191	25	XPMT07H308R-D*
TG08136	TDX225W25-5	22.5	37	112.5	50	193	25	
TG08137	TDX230W25-5	23	37	115	50	196	25	
TG08138	TDX235W25-5	23.5	37	117.5	50	199	25	
TG08139	TDX240W25-5	24	37	120	50	202	25	
TG08140	TDX245W25-5	24.5	37	122.5	50	205	25	
TG08141	TDX250W25-5	25	37	125	50	208	25	
TG08142	TDX255W25-5	25.5	37	127.5	50	211	25	
TG08143	TDX260W25-5	26	37	130	50	213	25	
TG08144	TDX270W32-5	27	40	135	55	225	32	XPMT08T308R-D*
TG08145	TDX280W32-5	28	40	140	55	231	32	
TG08146	TDX290W32-5	29	40	145	55	237	32	
TG08147	TDX300W32-5	30	40	150	55	243	32	
TG08148	TDX310W32-5	31	40	155	55	248	32	
TG08149	TDX320W32-5	32	40	160	55	254	32	
TG08150	TDX330W40-5	33	50	165	65	271	40	XPMT110412R-D*
TG08151	TDX340W40-5	34	50	170	65	277	40	
TG08152	TDX350W40-5	35	50	175	65	283	40	
TG08153	TDX360W40-5	36	50	180	65	288	40	
TG08154	TDX370W40-5	37	50	185	65	295	40	
TG08155	TDX380W40-5	38	50	190	65	300	40	
TG08156	TDX390W40-5	39	50	195	65	306	40	
TG08157	TDX400W40-5	40	50	200	65	312	40	
TG08158	TDX410W40-5	41	50	205	65	318	40	
TG08159	TDX420W40-5	42	55	210	65	324	40	XPMT150512R-D*
TG08160	TDX430W40-5	43	55	215	65	330	40	
TG08161	TDX440W40-5	44	55	220	65	336	40	
TG08162	TDX450W40-5	45	55	225	65	341	40	

※チップブレーカー：DJ形・DS形

次ページへ NEXT

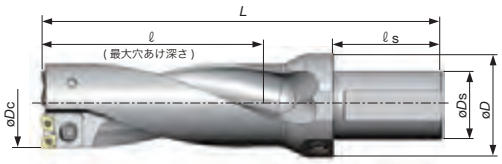
TYコード	型番	刃径(D)	(D2)	溝長(ℓ)	シャンク長(ℓs)	全長(L)	シャンク径(D1)	適用インサート
Code	Model Number	Drill Dia.		Flute Length	Shank Length	Overall Length	Shank	Applicable Insert
TG08163	TDX460W40-5	46	55	230	65	348	40	XPMT150512R-D*
TG08164	TDX470W40-5	47	55	235	65	353	40	
TG08165	TDX480W40-5	48	55	240	65	359	40	
TG08166	TDX490W40-5	49	55	245	65	365	40	
TG08167	TDX500W40-5	50	55	250	65	370	40	
TG08168	TDX510W40-5	51	55	255	65	376	40	
TG08169	TDX520W40-5	52	55	260	65	382	40	
TG08170	TDX530W40-5	53	55	265	65	388	40	
TG08171	TDX540W40-5	54	55	270	65	393	40	

※チップブレーカー：DJ形・DS形

タンガロイ

TDX-2.5

タングドリル 2.5D
TUNGDRILL 2.5D



穴加工

●本体 Body

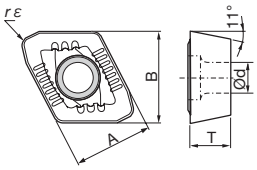
TYコード	型番	寸法 Dimensions (mm)						外周用カートリッジ	内周用カートリッジ	セッティングプレート	適用インサート
Code	Model Number	φDc	φDs	φD	ℓ	ℓ s	L			Setting plate	Applicable Insert
TG08172	TDX55-56F50-2.5	55	50	75	140	80	260	TDX08CA-P0	TDX08CA-C0	/	XPMT08T308R-D*
		56								AP0801	
TG08173	TDX57-62F50-2.5	57	50	75	155	80	280	TDX08CA-P1	TDX08CA-C1	/	XPMT08T308R-D*
		58								AP0801	
		59								AP0802	
		60								AP0803	
		61								AP0804	
		62								AP0805	
TG08174	TDX63-66F50-2.5	63	50	75	165	80	295	TDX08CA-P2	TDX08CA-C2	/	XPMT08T308R-D*
		64								AP0801	
		65								AP0802	
		66								AP0803	
TG08175	TDX67-73F50-2.5	67	50	75	183	80	320	TDX11CA-P1	TDX11CA-C1	/	XPMT110412R-D*
		68								AP1101	
		69								AP1102	
		70								AP1103	
		71								AP1104	
		72								AP1105	
		73								AP1106	
TG08176	TDX74-80F50-2.5	74	50	75	200	80	330	TDX11CA-P2	TDX11CA-C2	/	XPMT110412R-D*
		75								AP1101	
		76								AP1102	
		77								AP1103	
		78								AP1104	
		79								AP1105	
		80								AP1106	

XPMT

タングドリル用チップ

Inserts for TUNGDRILL





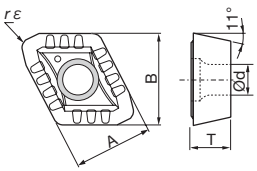
超微粒子超硬合金とフラッシュコートの組み合わせで、耐摩耗性と耐欠損性を両立。広い範囲に対応可能な汎用材質です。

●DJブレーカー　AH740：PVDコーティング（汎用材種）

TYコード	型番	寸法 Dimensions (mm)					適合ドリル径
Code	Model Number	A	B	T	φd	rε	Drill Dia.
TG08046	XPMT040104R-DJ AH740	4.3	4.5	1.59	2.3	0.4	φ12.5～φ14.5
TG08047	XPMT050204R-DJ AH740	5.2	5.4	2.38	2.3	0.4	φ15.0～φ17.0
TG08048	XPMT06X308R-DJ AH740	6	7	3	2.5	0.8	φ17.5～φ21.5
TG08049	XPMT07H308R-DJ AH740	7	8.2	3.6	2.8	0.8	φ22.0～φ26.0
TG08050	XPMT08T308R-DJ AH740	8.5	9.9	3.97	3.4	0.8	φ27.0～φ32.0
TG08051	XPMT110412R-DJ AH740	11.2	12.5	4.76	4.4	1.2	φ33.0～φ41.0
TG08052	XPMT150512R-DJ AH740	15	16.1	5.56	5.5	1.2	φ42.0～φ54.0

・1ケース10個入りです。
・1 case contains 10 pieces.





高信頼母材とフラッシュコートの組み合わせで、欠けにくく、高速加工時の耐摩耗性が高い。ステンレス鋼の加工に最適です。

●DSブレーカー　AH120：PVDコーティング材質（ステンレス用材種）

TYコード	型番	寸法 Dimensions (mm)					適合ドリル径
Code	Model Number	A	B	T	φd	rε	Drill Dia.
TG08053	XPMT040104R-DS AH120	4.3	4.5	1.59	2.3	0.4	φ12.5～φ14.5
TG08054	XPMT050204R-DS AH120	5.2	5.4	2.38	2.3	0.4	φ15.0～φ17.0
TG08055	XPMT06X308R-DS AH120	6	7	3	2.5	0.8	φ17.5～φ21.5
TG08056	XPMT07H308R-DS AH120	7	8.2	3.6	2.8	0.8	φ22.0～φ26.0
TG08057	XPMT08T308R-DS AH120	8.5	9.9	3.97	3.4	0.8	φ27.0～φ32.0
TG08058	XPMT110412R-DS AH120	11.2	12.5	4.76	4.4	1.2	φ33.0～φ41.0
TG08059	XPMT150512R-DS AH120	15	16.1	5.56	5.5	1.2	φ42.0～φ54.0

・1ケース10個入りです。
・1 case contains 10 pieces.

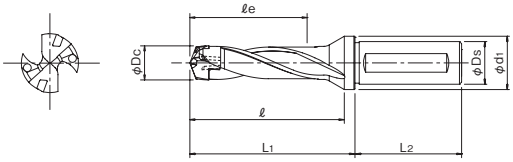
加工区分 | 穴あけ加工

オーエスジー

PXDZ-3D

フェニックス ヘッド交換式ドリル 3D
Phoenix Exchangeable Head Drills 3D





油穴付き
with Coolant Hole

大径での切削や転造タップの下穴など精度が必要な加工を超硬ソリッドドリルと同等の能率で加工できます。
This product handles applications that require high precision, such as Drillsing large diameters or making pilot holes for thread-rolling taps, at carbide drills.

穴加工

●本体 Body

TYコード	呼び	加工径 Drilling Diameter		有効加工深さ(ℓe)	溝長(ℓ)	L1	L2	シャンク径(Ds)	d1	適用脱着ドライバー	摘要ヘッド
Code	Designation	最小 Min	最大 Max	Effective machining depth	Flute Length			Shank		Driver	Applicable Head
OS34416	PXDZ140-3D-113.5-16	14	14.49	43	63.4	69.9	48	16	20	❶	①
OS34417	PXDZ145-3D-115.5-16	14.5	14.99	44.5	65.5	72	48	16	20		②
OS34418	PXDZ150-3D-119.5-20	15	15.99	46.5	67.1	73.6	50	20	25		③
OS34419	PXDZ160-3D-123.5-20	16	16.99	49.5	71.7	78.2	50	20	25		④
OS34420	PXDZ170-3D-128.5-20	17	17.99	52.5	76.8	83.3	50	20	25		⑤
OS34421	PXDZ180-3D-138.5-25	18	18.99	55.5	81.4	87.9	56	25	32		⑥
OS34422	PXDZ190-3D-142.5-25	19	19.99	58.5	85.4	91.9	56	25	32	❷	⑦
OS34423	PXDZ200-3D-146.5-25	20	20.99	61.5	90.1	96.6	56	25	32		⑧
OS34424	PXDZ210-3D-154.5-32	21	21.99	64.5	94.7	101.2	60	32	42		⑨
OS34425	PXDZ220-3D-158.5-32	22	22.99	67.5	98.8	105.3	60	32	42		⑩
OS34426	PXDZ230-3D-162.5-32	23	23.99	70.5	103.4	109.9	60	32	42		⑪
OS34427	PXDZ240-3D-167.5-32	24	24.99	73.5	108.4	114.9	60	32	42	❸	⑫
OS34428	PXDZ250-3D-170.5-32	25	25.99	76.5	112	118.5	60	32	42		⑬



●脱着ドライバー

TYコード	呼び		板厚	摘要ヘッド
Code	Designation		Sheet Thickness	Applicable Head
OS34429	PXDP1400-1899	❶	1.5	① ～ ⑥
OS34430	PXDP1900-2299	❷	1.8	⑦ ～ ⑩
OS34431	PXDP2300-2699	❸	2	⑪ ～ ⑬

オーエスジー

ヘッドPXDH-PC

PXD用ヘッド 鋼用

Exchangeable Head Drill Head for Steel(PC)

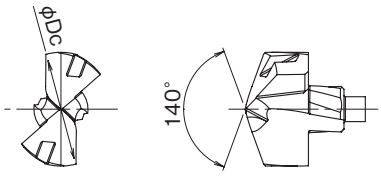


鋼加工用に設計されたヘッドです。軟鋼～低・中炭素鋼の加工に最適です。

Heads designed for working with steel. Optimal for working with mild steel and low to medium carbon steel.

●鋼用ヘッド Head for steel

TYコード	呼び	外径	材種
Code	Designation	Dc	Grades
OS34432	PXDH1400-PC	14	XP3425
OS34433	PXDH1450-PC	14.5	
OS34434	PXDH1500-PC	15	
OS34435	PXDH1550-PC	15.5	
OS34436	PXDH1600-PC	16	
OS34437	PXDH1650-PC	16.5	
OS34438	PXDH1670-PC	16.7	
OS34439	PXDH1700-PC	17.7	
OS34440	PXDH1750-PC	17.5	
OS34441	PXDH1800-PC	18	
OS34442	PXDH1850-PC	18.5	
OS34443	PXDH1870-PC	18.7	
OS34444	PXDH1900-PC	19	
OS34445	PXDH1950-PC	19.5	
OS34446	PXDH2000-PC	20	
OS34447	PXDH2050-PC	20.5	
OS34448	PXDH2070-PC	20.7	
OS34449	PXDH2100-PC	21	
OS34450	PXDH2150-PC	21.5	
OS34451	PXDH2200-PC	22	
OS34452	PXDH2240-PC	22.4	
OS34453	PXDH2250-PC	22.5	
OS34454	PXDH2300-PC	23	
OS34455	PXDH2350-PC	23.5	
OS34456	PXDH2400-PC	24	
OS34457	PXDH2450-PC	24.5	
OS34458	PXDH2500-PC	25	
OS34459	PXDH2540-PC	25.4	
OS34460	PXDH1495-PC	14.9	
OS34461	PXDH1525-PC	15.25	
OS34462	PXDH1725-PC	17.25	
OS34463	PXDH1925-PC	19.25	
OS34464	PXDH2125-PC	21.25	
OS34465	PXDH2325-PC	23.25	



オーエスジー

ヘッドPXDH-KC

PXD用ヘッド 鋳物用

Exchangeable Head Drill Head for Casting(KC)

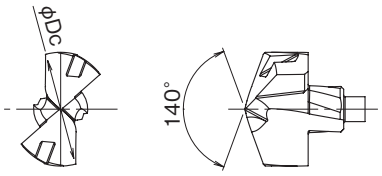


鋳物加工用に設計されたヘッドです。鋳物・ダクタイル鋳鉄の加工に最適です。

Heads designed for working with casting. Optimal for working with cast iron and ductile cast iron.

●鋳鉄用ヘッド Head for cast iron

TYコード	呼び	外径	材種
Code	Designation	Dc	Grades
OS34466	PXDH1400-KC	14	XP1425
OS34467	PXDH1450-KC	14.5	
OS34468	PXDH1500-KC	15	
OS34469	PXDH1550-KC	15.5	
OS34470	PXDH1600-KC	16	
OS34471	PXDH1650-KC	16.5	
OS34472	PXDH1670-KC	16.7	
OS34473	PXDH1700-KC	17	
OS34474	PXDH1750-KC	17.5	
OS34475	PXDH1800-KC	18	
OS34476	PXDH1850-KC	18.5	
OS34477	PXDH1870-KC	18.7	
OS34478	PXDH1900-KC	19	
OS34479	PXDH1950-KC	19.5	
OS34480	PXDH2000-KC	20	
OS34481	PXDH2050-KC	20.5	
OS34482	PXDH2070-KC	20.7	
OS34483	PXDH2100-KC	21	
OS34484	PXDH2150-KC	21.5	
OS34485	PXDH2200-KC	22	
OS34486	PXDH2240-KC	22.4	
OS34487	PXDH2250-KC	22.5	
OS34488	PXDH2300-KC	23	
OS34489	PXDH2350-KC	23.5	
OS34490	PXDH2400-KC	24	
OS34491	PXDH2450-KC	24.5	
OS34492	PXDH2500-KC	25	
OS34493	PXDH2540-KC	25.4	



オーエスジー

ヘッドPXDH-NC

PXD用ヘッド 非鉄用

Exchangeable Head Drill Head for Nonferrous metals(NC)

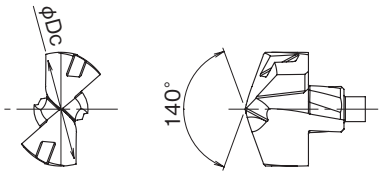


非鉄金属加工用に設計されたヘッドです。アルミニウム合金鋳物などの加工に最適です。

Heads designed for working with nonferrous metals. Optimal for working with cast aluminum alloys.

●非鉄用ヘッド Head for nonferrous metal

TYコード	呼び	直径	摘要本体	材種
Code	Designation	Dc	Applicable Body	Grades
OS34494	PXDH1400-NC	14	①	CF225
OS34495	PXDH1450-NC	14.5	②	
OS34496	PXDH1500-NC	15	③	
OS34497	PXDH1550-NC	15.5		
OS34498	PXDH1600-NC	16	④	
OS34499	PXDH1650-NC	16.5		
OS34500	PXDH1670-NC	16.7	④	
OS34501	PXDH1700-NC	17	⑤	
OS34502	PXDH1750-NC	17.5		
OS34503	PXDH1800-NC	18	⑥	
OS34504	PXDH1850-NC	18.5		
OS34505	PXDH1870-NC	18.7		
OS34506	PXDH1900-NC	19	⑦	
OS34507	PXDH1950-NC	19.5		
OS34508	PXDH2000-NC	20	⑧	
OS34509	PXDH2050-NC	20.5		
OS34510	PXDH2070-NC	20.7		
OS34511	PXDH2100-NC	21	⑨	
OS34512	PXDH2150-NC	21.5		
OS34513	PXDH2200-NC	22	⑩	
OS34514	PXDH2240-NC	22.4		
OS34515	PXDH2250-NC	22.5		
OS34516	PXDH2300-NC	23	⑪	
OS34517	PXDH2350-NC	23.5		
OS34518	PXDH2400-NC	24	⑫	
OS34519	PXDH2450-NC	24.5		
OS34520	PXDH2500-NC	25		
OS34521	PXDH2540-NC	25.4		



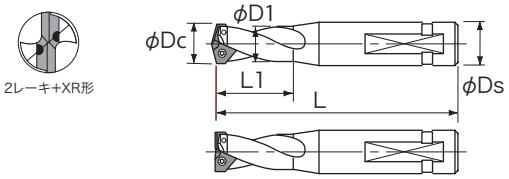
NACHI 不二越

AQDEXVF1.5D

アクアドリルEX VF 1.5D

AQUA Drills EX VF 1.5D





大径の高能率・高精度加工に最適な刃先交換式ドリル。

The most suitable indexable insert drills for high efficiency and high precision drilling of large diameter.

公差(mm)Tolerance
シャンク公差
h6

穴加工

●本体 Body

TYコード	型番	直径(Dc) Dia.		ホルダ Holder				適用チップ Applicable Insert			
		最小	最大	首下長(L1)	全長(L)	首径(D1)	シャンク径(Ds)				
Code	Model Number	Min	Max	Under Neck Length	Overall Length	Neck Dia	Shank Dia.	TVF	TVFZ フラット(Flat)	TVFDLC	TVFZDLC フラット(Flat)
NA24971	AQDEXVF1.5D14	14	14.5	29	91	13.1	16	TVF1400	TVFZ1400	TVFDLC1400	TVFDLC1400
								TVF1410		TVFDLC1410	TVFDLC1410
								TVF1420		TVFDLC1420	TVFDLC1420
								TVF1430		TVFDLC1430	TVFDLC1430
								TVF1440		TVFDLC1440	TVFDLC1440
								TVF1450	TVFZ1450	TVFDLC1450	TVFDLC1450
NA24972	AQDEXVF1.5D15	14.6	15.5	31	96	14.1	20	TVF1460		TVFDLC1460	TVFDLC1460
								TVF1470		TVFDLC1470	TVFDLC1470
								TVF1480		TVFDLC1480	TVFDLC1480
								TVF1490		TVFDLC1490	TVFDLC1490
								TVF1500	TVFZ1500	TVFDLC1500	TVFDLC1500
								TVF1510		TVFDLC1510	TVFDLC1510
								TVF1520		TVFDLC1520	TVFDLC1520
								TVF1530		TVFDLC1530	TVFDLC1530
								TVF1540		TVFDLC1540	TVFDLC1540
								TVF1550	TVFZ1550	TVFDLC1550	TVFDLC1550
NA24973	AQDEXVF1.5D16	15.6	16.5	33	99	15.1		TVF1560		TVFDLC1560	TVFDLC1560
								TVF1570		TVFDLC1570	TVFDLC1570
								TVF1580		TVFDLC1580	TVFDLC1580
								TVF1590		TVFDLC1590	TVFDLC1590
								TVF1600	TVFZ1600	TVFDLC1600	TVFDLC1600
								TVF1610		TVFDLC1610	TVFDLC1610
								TVF1620		TVFDLC1620	TVFDLC1620
								TVF1630		TVFDLC1630	TVFDLC1630
								TVF1640		TVFDLC1640	TVFDLC1640
NA24974	AQDEXVF1.5D17	16.6	17.5	35	102	16.1		TVF1650	TVFZ1650	TVFDLC1650	TVFDLC1650
								TVF1660		TVFDLC1660	TVFDLC1660
								TVF1670		TVFDLC1670	TVFDLC1670
								TVF1680		TVFDLC1680	TVFDLC1680
								TVF1690		TVFDLC1690	TVFDLC1690
								TVF1700	TVFZ1700	TVFDLC1700	TVFDLC1700
								TVF1710		TVFDLC1710	TVFDLC1710
								TVF1720		TVFDLC1720	TVFDLC1720
								TVF1730		TVFDLC1730	TVFDLC1730
								TVF1740		TVFDLC1740	TVFDLC1740
NA24975	AQDEXVF1.5D18	17.6	18.5	37	105	17.1		TVF1750	TVFZ1750	TVFDLC1750	TVFDLC1750
								TVF1760		TVFDLC1760	TVFDLC1760
								TVF1770		TVFDLC1770	TVFDLC1770
								TVF1780		TVFDLC1780	TVFDLC1780
								TVF1790		TVFDLC1790	TVFDLC1790
								TVF1800	TVFZ1800	TVFDLC1800	TVFDLC1800
								TVF1810		TVFDLC1810	TVFDLC1810
								TVF1820		TVFDLC1820	TVFDLC1820
								TVF1830		TVFDLC1830	TVFDLC1830

・ホルダにチップは組込んでおりません。

※( )値は溝長です。

・Insert are sold separately. The holder does not come with an insert.

In the ※( ). It is the flute length.

次ページへ NEXT

ミーリング工具 MILLING TOOL
ドリル DRILL
バイト BIT
モジュラーヘッド MODULAR-HEAD
シャンクタイプ SHANK TYPE
ボアタイプ BORE TYPE
刃先交換式 INDEXABLE
バイト BIT
フェイスミル・ショルダーミル FACE MILL・SHOULDER MILL
ボールエンドミル BALL END MILL
ラジアスミル RADIUS MILL
ラフィングミル ROUGHING MILL
異形Rミル SPECIAL SHAPE MILL
フェイスミル FACE MILL
スタンダード STANDARD
先端フラット FLAT
センターリング・面取ミル CENTERING・CHAMFERING MILL
面取ミル CHAMFERING MILL
R面取ミル R-CHAMFERING MILL
座ぐり加工用 COUNTERBORE
Tスロットカッター T-SLOT CUTTER
アーバー ARBOR
角バイト SQUARE BIT
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

NACHI 不二越

AQDEXVF1.5D

アクアドリルEX VF 1.5D
AQUA Drills EX VF 1.5D

公差(mm)Tolerance
シャンク公差
h6

穴加工

前ページより FROM

TYコード	型番	直径(Dc) Dia.		ホルダ Holder				適用チップ Applicable Insert			
		最小	最大	首下長(L1)	全長(L)	首径(D1)	シャンク径(Ds)				
Code	Model Number	Min	Max	Under Neck Length	Overall Length	Neck Dia	Shank Dia.	TVF	TVFZ フラット(Flat)	TVFDLC	TVFZDLC フラット(Flat)
NA24975	AQDEXVF1.5D18	17.6	18.5	37	105	17.1	20	TVF1840		TVFDLC1840	TVFDLC1840
								TVF1850	TVFZ1850	TVFDLC1850	TVFDLC1850
NA24976	AQDEXVF1.5D19	18.6	19.5	39	114	18.1	25	TVF1860		TVFDLC1860	TVFDLC1860
								TVF1870		TVFDLC1870	TVFDLC1870
								TVF1880		TVFDLC1880	TVFDLC1880
								TVF1890		TVFDLC1890	TVFDLC1890
								TVF1900	TVFZ1900	TVFDLC1900	TVFDLC1900
								TVF1910		TVFDLC1910	TVFDLC1910
								TVF1920		TVFDLC1920	TVFDLC1920
								TVF1930		TVFDLC1930	TVFDLC1930
								TVF1940		TVFDLC1940	TVFDLC1940
								TVF1950	TVFZ1950	TVFDLC1950	TVFDLC1950
NA24977	AQDEXVF1.5D20	19.6	20.5	41	117	19.1		TVF1960		TVFDLC1960	TVFDLC1960
								TVF1970		TVFDLC1970	TVFDLC1970
								TVF1980		TVFDLC1980	TVFDLC1980
								TVF1990		TVFDLC1990	TVFDLC1990
								TVF2000	TVFZ2000	TVFDLC2000	TVFDLC2000
								TVF2050	TVFZ2050	TVFDLC2050	TVFDLC2050
NA24978	AQDEXVF1.5D21	20.6	21.5	43	120	20.1		TVF2100	TVFZ2100	TVFDLC2100	TVFDLC2100
								TVF2150	TVFZ2150	TVFDLC2150	TVFDLC2150
NA24979	AQDEXVF1.5D22	21.6	22.5	45	123	21.1		TVF2200	TVFZ2200	TVFDLC2200	TVFDLC2200
								TVF2250	TVFZ2250	TVFDLC2250	TVFDLC2250
NA24980	AQDEXVF1.5D23	22.6	23.5	47	126	22.1		TVF2300	TVFZ2300	TVFDLC2300	TVFDLC2300
								TVF2350	TVFZ2350	TVFDLC2350	TVFDLC2350
NA24981	AQDEXVF1.5D24	23.6	24.5	49	133	23.1	32	TVF2400	TVFZ2400	TVFDLC2400	TVFDLC2400
								TVF2450	TVFZ2450	TVFDLC2450	TVFDLC2450
NA24982	AQDEXVF1.5D25	24.6	25.5	51	136	24.1		TVF2500	TVFZ2500	TVFDLC2500	TVFDLC2500
								TVF2550	TVFZ2550	TVFDLC2550	TVFDLC2550
NA24983	AQDEXVF1.5D26	25.6	26.5	53	139	25.1		TVF2600	TVFZ2600	TVFDLC2600	TVFDLC2600
								TVF2650	TVFZ2650	TVFDLC2650	TVFDLC2650
NA24984	AQDEXVF1.5D27	26.6	27.5	55	142	26.1		TVF2700	TVFZ2700	TVFDLC2700	TVFDLC2700
								TVF2750	TVFZ2750	TVFDLC2750	TVFDLC2750
NA24985	AQDEXVF1.5D28	27.6	28.5	57	145	27.1		TVF2800	TVFZ2800	TVFDLC2800	TVFDLC2800
								TVF2850	TVFZ2850	TVFDLC2850	TVFDLC2850
NA24986	AQDEXVF1.5D29	28.6	29.5	59	148	28.1		TVF2900	TVFZ2900	TVFDLC2900	TVFDLC2900
								TVF2950	TVFZ2950	TVFDLC2950	TVFDLC2950
NA24987	AQDEXVF1.5D30	29.6	30.5	61	151	29.1		TVF3000	TVFZ3000	TVFDLC3000	TVFDLC3000
								TVF3050	TVFZ3050	TVFDLC3050	TVFDLC3050
NA24988	AQDEXVF1.5D31	30.6	31.5	94 ※(92)	154	30.1		TVF3100	TVFZ3100	TVFDLC3100	TVFDLC3100
								TVF3150	TVFZ3150	TVFDLC3150	TVFDLC3150
NA24989	AQDEXVF1.5D32	31.6	32	97※(95)	157	31.1		TVF3200	TVFZ3200	TVFDLC3200	TVFDLC3200

・ホルダにチップは組込んでおりません。
※( )値は溝長です。
・Insert are sold separately. The holder does not come with an insert.
In the ※( ). It is the flute length.

NACHI 不二越

AQDEXVF3D

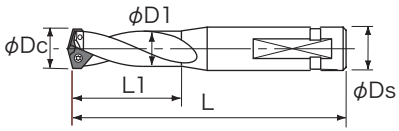
アクアドリルEX VF 3D

AQUA Drills EX VF 3D





2レーキ+XR形



大径の高能率・高精度加工に最適な刃先交換式ドリル。

The most suitable indexable insert drills for high efficiency and high precision drilling of large diameter.

公差(mm)Tolerance
シャンク公差
h6

穴加工

●本体 Body

TYコード	型番	直径(Dc) Dia.		ホルダ Holder				適用チップ Applicable Insert	
		最小	最大	首下長(L1)	全長(L)	首径(D1)	シャンク径(Ds)		
Code	Model Number	Min	Max	Under Neck Length	Overall Length	Neck Dia	Shank Dia.	TVF	TVFDLC
NA22910	AQDEXVF3D14	14	14.5	51	113	13.1	16	TVF1400	TVFDLC1400
								TVF1410	TVFDLC1410
								TVF1420	TVFDLC1420
								TVF1430	TVFDLC1430
								TVF1440	TVFDLC1440
								TVF1450	TVFDLC1450
NA22911	AQDEXVF3D15	14.6	15.5	54	113	14.1	20	TVF1460	TVFDLC1460
								TVF1470	TVFDLC1470
								TVF1480	TVFDLC1480
								TVF1490	TVFDLC1490
								TVF1500	TVFDLC1500
								TVF1510	TVFDLC1510
								TVF1520	TVFDLC1520
								TVF1530	TVFDLC1530
								TVF1540	TVFDLC1540
								TVF1550	TVFDLC1550
NA22912	AQDEXVF3D16	15.6	16.5	58	124	15.1	20	TVF1560	TVFDLC1560
								TVF1570	TVFDLC1570
								TVF1580	TVFDLC1580
								TVF1590	TVFDLC1590
								TVF1600	TVFDLC1600
								TVF1610	TVFDLC1610
								TVF1620	TVFDLC1620
								TVF1630	TVFDLC1630
								TVF1640	TVFDLC1640
								TVF1650	TVFDLC1650
NA22913	AQDEXVF3D17	16.6	17.5	61	128	16.1	20	TVF1660	TVFDLC1660
								TVF1670	TVFDLC1670
								TVF1680	TVFDLC1680
								TVF1690	TVFDLC1690
								TVF1700	TVFDLC1700
								TVF1710	TVFDLC1710
								TVF1720	TVFDLC1720
								TVF1730	TVFDLC1730
								TVF1740	TVFDLC1740
								TVF1750	TVFDLC1750
NA22914	AQDEXVF3D18	17.6	18.5	65	133	17.1	20	TVF1760	TVFDLC1760
								TVF1770	TVFDLC1770
								TVF1780	TVFDLC1780
								TVF1790	TVFDLC1790
								TVF1800	TVFDLC1800
								TVF1810	TVFDLC1810
								TVF1820	TVFDLC1820
								TVF1830	TVFDLC1830

・ホルダにチップは組込んでおりません。

※( )値は溝長です。

・Insert are sold separately. The holder does not come with an insert.

In the ※( ). It is the flute length.

次ページへ NEXT

NACHI 不二越

AQDEXVF3D

アクアドリルEX VF 3D
AQUA Drills EX VF 3D

公差(mm)Tolerance
シャンク公差
h6

穴加工

前ページより FROM

TYコード	型番	直径(Dc) Dia.		ホルダ Holder				適用チップ Applicable Insert	
		最小	最大	首下長(L1)	全長(L)	首径(D1)	シャンク径(Ds)		
Code	Model Number	Min	Max	Under Neck Length	Overall Length	Neck Dia	Shank Dia.	TVF	TVFDLC
NA22914	AQDEXVF3D18	17.6	18.5	65	133	17.1	20	TVF1840	TVFDLC1840
								TVF1850	TVFDLC1850
NA22915	AQDEXVF3D19	18.6	19.5	68	143	18.1	25	TVF1860	TVFDLC1860
								TVF1870	TVFDLC1870
								TVF1880	TVFDLC1880
								TVF1890	TVFDLC1890
								TVF1900	TVFDLC1900
								TVF1910	TVFDLC1910
								TVF1920	TVFDLC1920
								TVF1930	TVFDLC1930
								TVF1940	TVFDLC1940
								TVF1950	TVFDLC1950
NA22916	AQDEXVF3D20	19.6	20.5	72	148	19.1	25	TVF1960	TVFDLC1960
								TVF1970	TVFDLC1970
								TVF1980	TVFDLC1980
								TVF1990	TVFDLC1990
								TVF2000	TVFDLC2000
								TVF2050	TVFDLC2050
NA22917	AQDEXVF3D21	20.6	21.5	75	152	20.1	25	TVF2100	TVFDLC2100
								TVF2150	TVFDLC2150
NA22918	AQDEXVF3D22	21.6	22.5	79	157	21.1	25	TVF2200	TVFDLC2200
								TVF2250	TVFDLC2250
NA22919	AQDEXVF3D23	22.6	23.5	82	161	22.1	25	TVF2300	TVFDLC2300
								TVF2350	TVFDLC2350
NA22920	AQDEXVF3D24	23.6	24.5	86	170	23.1	32	TVF2400	TVFDLC2400
								TVF2450	TVFDLC2450
NA22921	AQDEXVF3D25	24.6	25.5	89	174	24.1	32	TVF2500	TVFDLC2500
								TVF2550	TVFDLC2550
NA22922	AQDEXVF3D26	25.6	26.5	93	179	25.1	32	TVF2600	TVFDLC2600
								TVF2650	TVFDLC2650
NA22923	AQDEXVF3D27	26.6	27.5	96	183	26.1	32	TVF2700	TVFDLC2700
								TVF2750	TVFDLC2750
NA22924	AQDEXVF3D28	27.6	28.5	100	188	27.1	32	TVF2800	TVFDLC2800
								TVF2850	TVFDLC2850
NA22925	AQDEXVF3D29	28.6	29.5	103	192	28.1	32	TVF2900	TVFDLC2900
								TVF2950	TVFDLC2950
NA22926	AQDEXVF3D30	29.6	30.5	107	197	29.1	32	TVF3000	TVFDLC3000
								TVF3050	TVFDLC3050
NA22927	AQDEXVF3D31	30.6	31.5	141 ※(139)	201	30.1	32	TVF3100	TVFDLC3100
								TVF3150	TVFDLC3150
NA22928	AQDEXVF3D32	31.6	32	146※(144)	206	31.1	32	TVF3200	TVFDLC3200

・ホルダにチップは組込んでおりません。
※( )値は溝長です。
・Insert are sold separately. The holder does not come with an insert.
In the ※( ). It is the flute length.

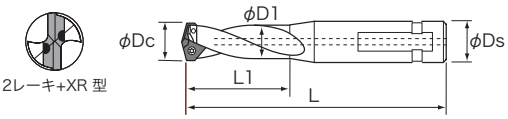
NACHI 不二越

AQDEXVF5D

アクアドリルEX VF 5D

AQUA Drills EX VF 5D





2レーキ+XR 型

大径の高能率・高精度加工に最適な刃先交換式ドリル。

The most suitable indexable insert drills for high efficiency and high precision drilling of large diameter.

公差(mm)Tolerance
シャンク公差
h6

穴加工

●本体 Body

TYコード	型番	直径(Dc) Dia.		ホルダ Holder				適用チップ Applicable Insert	
		最小	最大	首下長(L1)	全長(L)	首径(D1)	シャンク径(Ds)		
Code	Model Number	Min	Max	Under Neck Length	Overall Length	Neck Dia	Shank Dia.	TVF	TVFDLC
NA25027	AQDEXVF5D14	14	14.5	80	145	13.1	16	TVF1400	TVFDLC1400
								TVF1410	TVFDLC1410
								TVF1420	TVFDLC1420
								TVF1430	TVFDLC1430
								TVF1440	TVFDLC1440
								TVF1450	TVFDLC1450
NA25028	AQDEXVF5D15	14.6	15.5	85	153	14.1	20	TVF1460	TVFDLC1460
								TVF1470	TVFDLC1470
								TVF1480	TVFDLC1480
								TVF1490	TVFDLC1490
								TVF1500	TVFDLC1500
								TVF1510	TVFDLC1510
								TVF1520	TVFDLC1520
								TVF1530	TVFDLC1530
								TVF1540	TVFDLC1540
								TVF1550	TVFDLC1550
NA25029	AQDEXVF5D16	15.6	16.5	91	160	15.1		TVF1560	TVFDLC1560
								TVF1570	TVFDLC1570
								TVF1580	TVFDLC1580
								TVF1590	TVFDLC1590
								TVF1600	TVFDLC1600
								TVF1610	TVFDLC1610
								TVF1620	TVFDLC1620
								TVF1630	TVFDLC1630
								TVF1640	TVFDLC1640
								TVF1650	TVFDLC1650
NA25030	AQDEXVF5D17	16.6	17.5	96	167	16.1		TVF1660	TVFDLC1660
								TVF1670	TVFDLC1670
								TVF1680	TVFDLC1680
								TVF1690	TVFDLC1690
								TVF1700	TVFDLC1700
								TVF1710	TVFDLC1710
								TVF1720	TVFDLC1720
								TVF1730	TVFDLC1730
								TVF1740	TVFDLC1740
								TVF1750	TVFDLC1750
NA25031	AQDEXVF5D18	17.6	18.5	102	173	17.1		TVF1760	TVFDLC1760
								TVF1770	TVFDLC1770
								TVF1780	TVFDLC1780
								TVF1790	TVFDLC1790
								TVF1800	TVFDLC1800
								TVF1810	TVFDLC1810
								TVF1820	TVFDLC1820
								TVF1830	TVFDLC1830

・ホルダにチップは組込んでおりません。

※( )値は溝長です。

・Insert are sold separately. The holder does not come with an insert.

In the ※( ). It is the flute length.

次ページへ NEXT

NACHI 不二越

AQDEXVF5D

アクアドリルEX VF 5D
AQUA Drills EX VF 5D

公差(mm)Tolerance
シャンク公差
h6

穴加工

前ページより FROM

TYコード	型番	直径(Dc) Dia.		ホルダ Holder				適用チップ Applicable Insert	
		最小	最大	首下長(L1)	全長(L)	首径(D1)	シャンク径(Ds)		
Code	Model Number	Min	Max	Under Neck Length	Overall Length	Neck Dia	Shank Dia.	TVF	TVFDLC
NA25031	AQDEXVF5D18	17.6	18.5	102	173	17.1	20	TVF1840	TVFDLC1840
								TVF1850	TVFDLC1850
NA25032	AQDEXVF5D19	18.6	19.5	107	186	18.1	25	TVF1860	TVFDLC1860
								TVF1870	TVFDLC1870
								TVF1880	TVFDLC1880
								TVF1890	TVFDLC1890
								TVF1900	TVFDLC1900
								TVF1910	TVFDLC1910
								TVF1920	TVFDLC1920
								TVF1930	TVFDLC1930
								TVF1940	TVFDLC1940
								TVF1950	TVFDLC1950
NA25033	AQDEXVF5D20	19.6	20.5	113	193	19.1		TVF1960	TVFDLC1960
								TVF1970	TVFDLC1970
								TVF1980	TVFDLC1980
								TVF1990	TVFDLC1990
								TVF2000	TVFDLC2000
								TVF2050	TVFDLC2050
NA25034	AQDEXVF5D21	20.6	21.5	118	199	20.1		TVF2100	TVFDLC2100
								TVF2150	TVFDLC2150
NA25035	AQDEXVF5D22	21.6	22.5	124	206	21.1		TVF2200	TVFDLC2200
								TVF2250	TVFDLC2250
NA25036	AQDEXVF5D23	22.6	23.5	129	213	22.1		TVF2300	TVFDLC2300
								TVF2350	TVFDLC2350
NA25037	AQDEXVF5D24	23.6	24.5	135	224	23.1	32	TVF2400	TVFDLC2400
								TVF2450	TVFDLC2450
NA25038	AQDEXVF5D25	24.6	25.5	140	230	24.1		TVF2500	TVFDLC2500
								TVF2550	TVFDLC2550
NA25039	AQDEXVF5D26	25.6	26.5	146	237	25.1		TVF2600	TVFDLC2600
								TVF2650	TVFDLC2650
NA25040	AQDEXVF5D27	26.6	27.5	151	244	26.1		TVF2700	TVFDLC2700
								TVF2750	TVFDLC2750
NA25041	AQDEXVF5D28	27.6	28.5	157	250	27.1		TVF2800	TVFDLC2800
								TVF2850	TVFDLC2850
NA25042	AQDEXVF5D29	28.6	29.5	162	257	28.1		TVF2900	TVFDLC2900
								TVF2950	TVFDLC2950
NA25043	AQDEXVF5D30	29.6	30.5	168	264	29.1		TVF3000	TVFDLC3000
								TVF3050	TVFDLC3050
NA25044	AQDEXVF5D31	30.6	31.5	210 ※(208)	270	30.1		TVF3100	TVFDLC3100
								TVF3150	TVFDLC3150
NA25045	AQDEXVF5D32	31.6	32	217※(215)	277	31.1		TVF3200	TVFDLC3200

・ホルダにチップは組込んでおりません。
※( )値は溝長です。
・Insert are sold separately. The holder does not come with an insert.
In the ※( ). It is the flute length.

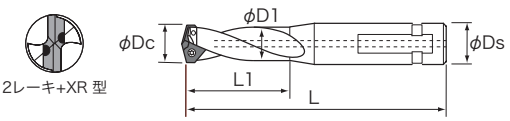
NACHI 不二越

AQDEXVF8D

アクアドリルEX VF 8D

AQUA Drills EX VF 8D





2レーキ+XR 型

大径の高能率・高精度加工に最適な刃先交換式ドリル。

The most suitable indexable insert drills for high efficiency and high precision drilling of large diameter.

公差(mm)Tolerance
シャンク公差
h6

穴加工

●本体 Body

TYコード	型番	直径(Dc) Dia.		ホルダ Holder				適用チップ Applicable Insert	
		最小	最大	首下長(L1)	全長(L)	首径(D1)	シャンク径(Ds)		
Code	Model Number	Min	Max	Under Neck Length	Overall Length	Neck Dia	Shank Dia.	TVF	TVFDLC
NA25046	AQDEXVF8D14	14	14.5	119	181	13.1	16	TVF1400	TVFDLC1400
								TVF1410	TVFDLC1410
								TVF1420	TVFDLC1420
								TVF1430	TVFDLC1430
								TVF1440	TVFDLC1440
								TVF1450	TVFDLC1450
NA25047	AQDEXVF8D15	14.6	15.5	128	193	14.1	20	TVF1460	TVFDLC1460
								TVF1470	TVFDLC1470
								TVF1480	TVFDLC1480
								TVF1490	TVFDLC1490
								TVF1500	TVFDLC1500
								TVF1510	TVFDLC1510
								TVF1520	TVFDLC1520
								TVF1530	TVFDLC1530
								TVF1540	TVFDLC1540
								TVF1550	TVFDLC1550
NA25048	AQDEXVF8D16	15.6	16.5	136	202	15.1		TVF1560	TVFDLC1560
								TVF1570	TVFDLC1570
								TVF1580	TVFDLC1580
								TVF1590	TVFDLC1590
								TVF1600	TVFDLC1600
								TVF1610	TVFDLC1610
								TVF1620	TVFDLC1620
								TVF1630	TVFDLC1630
								TVF1640	TVFDLC1640
								TVF1650	TVFDLC1650
NA25049	AQDEXVF8D17	16.6	17.5	145	212	16.1		TVF1660	TVFDLC1660
								TVF1670	TVFDLC1670
								TVF1680	TVFDLC1680
								TVF1690	TVFDLC1690
								TVF1700	TVFDLC1700
								TVF1710	TVFDLC1710
								TVF1720	TVFDLC1720
								TVF1730	TVFDLC1730
								TVF1740	TVFDLC1740
								TVF1750	TVFDLC1750
NA25050	AQDEXVF8D18	17.6	18.5	153	221	17.1		TVF1760	TVFDLC1760
								TVF1770	TVFDLC1770
								TVF1780	TVFDLC1780
								TVF1790	TVFDLC1790
								TVF1800	TVFDLC1800
								TVF1810	TVFDLC1810
								TVF1820	TVFDLC1820
								TVF1830	TVFDLC1830

・ホルダにチップは組込んでおりません。

※( )値は溝長です。

・Insert are sold separately. The holder does not come with an insert.

In the ※( ). It is the flute length.

次ページへ NEXT

NACHI 不二越

AQDEXVF8D

アクアドリルEX VF 8D
AQUA Drills EX VF 8D

公差(mm)Tolerance
シャンク公差
h6

穴加工

前ページより FROM

TYコード	型番	直径(Dc) Dia.		ホルダ Holder				適用チップ Applicable Insert	
		最小	最大	首下長(L1)	全長(L)	首径(D1)	シャンク径(Ds)		
Code	Model Number	Min	Max	Under Neck Length	Overall Length	Neck Dia	Shank Dia.	TVF	TVFDLC
NA25050	AQDEXVF8D18	17.6	18.5	153	221	17.1	20	TVF1840	TVFDLC1840
								TVF1850	TVFDLC1850
NA25051	AQDEXVF8D19	18.6	19.5	162	237	18.1	25	TVF1860	TVFDLC1860
								TVF1870	TVFDLC1870
								TVF1880	TVFDLC1880
								TVF1890	TVFDLC1890
								TVF1900	TVFDLC1900
								TVF1910	TVFDLC1910
								TVF1920	TVFDLC1920
								TVF1930	TVFDLC1930
								TVF1940	TVFDLC1940
								TVF1950	TVFDLC1950
NA25052	AQDEXVF8D20	19.6	20.5	170	246	19.1		TVF1960	TVFDLC1960
								TVF1970	TVFDLC1970
								TVF1980	TVFDLC1980
								TVF1990	TVFDLC1990
								TVF2000	TVFDLC2000
								TVF2050	TVFDLC2050
NA25053	AQDEXVF8D21	20.6	21.5	179	256	20.1		TVF2100	TVFDLC2100
								TVF2150	TVFDLC2150
NA25054	AQDEXVF8D22	21.6	22.5	187	265	21.1		TVF2200	TVFDLC2200
								TVF2250	TVFDLC2250
NA25055	AQDEXVF8D23	22.6	23.5	196	275	22.1		TVF2300	TVFDLC2300
								TVF2350	TVFDLC2350
NA25056	AQDEXVF8D24	23.6	24.5	204	288	23.1	32	TVF2400	TVFDLC2400
								TVF2450	TVFDLC2450
NA25057	AQDEXVF8D25	24.6	25.5	213	298	24.1		TVF2500	TVFDLC2500
								TVF2550	TVFDLC2550
NA25058	AQDEXVF8D26	25.6	26.5	221	307	25.1		TVF2600	TVFDLC2600
								TVF2650	TVFDLC2650
NA25059	AQDEXVF8D27	26.6	27.5	230	317	26.1		TVF2700	TVFDLC2700
								TVF2750	TVFDLC2750
NA25060	AQDEXVF8D28	27.6	28.5	238	326	27.1		TVF2800	TVFDLC2800
								TVF2850	TVFDLC2850
NA25061	AQDEXVF8D29	28.6	29.5	247	336	28.1		TVF2900	TVFDLC2900
								TVF2950	TVFDLC2950
NA25062	AQDEXVF8D30	29.6	30.5	255	345	29.1		TVF3000	TVFDLC3000
								TVF3050	TVFDLC3050
NA25063	AQDEXVF8D31	30.6	31.5	295 ※(293)	355	30.1		TVF3100	TVFDLC3100
								TVF3150	TVFDLC3150
NA25064	AQDEXVF8D32	31.6	32	304※(302)	364	31.1		TVF3200	TVFDLC3200

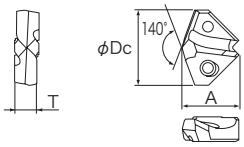
・ホルダにチップは組込んでおりません。
※( )値は溝長です。
・Insert are sold separately. The holder does not come with an insert.
In the ※( ). It is the flute length.

TVF

アクアドリルEX VF 用 チップ

For AQUA Drills EX VF Insert





穴あけ精度が高く、耐欠損性に優れています。

High-precision drilling and superior resistance to chipping.

●チップ Insert

TYコード	型番	直径(Dc)	A	T	適用ホルダ
Code	Model Number	Dia.			Applicable Holder
NA22929	TVF1400	14	11.4	4.5	AQDEXVF1.5D14 AQDEXVF3D14 AQDEXVF5D14 AQDEXVF8D14
NA23454	TVF1410	14.1			
NA23455	TVF1420	14.2			
NA23456	TVF1430	14.3			
NA23457	TVF1440	14.4			
NA22930	TVF1450	14.5			
NA23458	TVF1460	14.6	11.5	4.8	AQDEXVF1.5D15 AQDEXVF3D15 AQDEXVF5D15 AQDEXVF8D15
NA23459	TVF1470	14.7			
NA23460	TVF1480	14.8			
NA23461	TVF1490	14.9			
NA22931	TVF1500	15			
NA23462	TVF1510	15.1			
NA23463	TVF1520	15.2			
NA23464	TVF1530	15.3			
NA23465	TVF1540	15.4			
NA22932	TVF1550	15.5			
NA23466	TVF1560	15.6	12.4	5	AQDEXVF1.5D16 AQDEXVF3D16 AQDEXVF5D16 AQDEXVF8D16
NA23467	TVF1570	15.7			
NA23468	TVF1580	15.8			
NA23469	TVF1590	15.9			
NA22933	TVF1600	16			
NA23470	TVF1610	16.1			
NA23471	TVF1620	16.2			
NA23472	TVF1630	16.3			
NA23473	TVF1640	16.4			
NA22934	TVF1650	16.5			
NA23474	TVF1660	16.6	13.2	5.5	AQDEXVF1.5D17 AQDEXVF3D17 AQDEXVF5D17 AQDEXVF8D17
NA23475	TVF1670	16.7			
NA23476	TVF1680	16.8			
NA23477	TVF1690	16.9			
NA22935	TVF1700	17			
NA23478	TVF1710	17.1			
NA23479	TVF1720	17.2			
NA23480	TVF1730	17.3			
NA23481	TVF1740	17.4			
NA22936	TVF1750	17.5			
NA23482	TVF1760	17.6	13.5	5.8	AQDEXVF1.5D18 AQDEXVF3D18 AQDEXVF5D18 AQDEXVF8D18
NA23483	TVF1770	17.7			
NA23484	TVF1780	17.8			
NA23485	TVF1790	17.9			
NA22937	TVF1800	18			
NA23486	TVF1810	18.1			
NA23487	TVF1820	18.2			
NA23488	TVF1830	18.3			
NA23489	TVF1840	18.4			
NA22938	TVF1850	18.5			

TYコード	型番	直径(Dc)	A	T	適用ホルダ
Code	Model Number	Dia.			Applicable Holder
NA23490	TVF1860	18.6	14.2	6	AQDEXVF1.5D19 AQDEXVF3D19 AQDEXVF5D19 AQDEXVF8D19
NA23491	TVF1870	18.7			
NA23492	TVF1880	18.8			
NA23493	TVF1890	18.9			
NA22939	TVF1900	19			
NA23494	TVF1910	19.1			
NA23495	TVF1920	19.2			
NA23496	TVF1930	19.3			
NA23497	TVF1940	19.4			
NA22940	TVF1950	19.5			
NA23498	TVF1960	19.6	15.1	6.5	AQDEXVF1.5D20 AQDEXVF3D20 AQDEXVF5D20 AQDEXVF8D20
NA23499	TVF1970	19.7			
NA23500	TVF1980	19.8			
NA23501	TVF1990	19.9			
NA22941	TVF2000	20			
NA22942	TVF2050	20.5			
NA22943	TVF2100	21	15.7	6.7	AQDEXVF1.5D21 AQDEXVF3D21 AQDEXVF5D21 AQDEXVF8D21
NA22944	TVF2150	21.5			
NA22945	TVF2200	22	16.6	7.5	AQDEXVF1.5D22 AQDEXVF3D22 AQDEXVF5D22 AQDEXVF8D22
NA22946	TVF2250	22.5			
NA22947	TVF2300	23	17.4		AQDEXVF1.5D23 AQDEXVF3D23 AQDEXVF5D23 AQDEXVF8D23
NA22948	TVF2350	23.5			
NA22949	TVF2400	24	18.2	8	AQDEXVF1.5D24 AQDEXVF3D24 AQDEXVF5D24 AQDEXVF8D24
NA22950	TVF2450	24.5			
NA22951	TVF2500	25	19.1		AQDEXVF1.5D25 AQDEXVF3D25 AQDEXVF5D25 AQDEXVF8D25
NA22952	TVF2550	25.5			
NA22953	TVF2600	26	19.7	8.5	AQDEXVF1.5D26 AQDEXVF3D26 AQDEXVF5D26 AQDEXVF8D26
NA22954	TVF2650	26.5			
NA22955	TVF2700	27	20.4		AQDEXVF1.5D27 AQDEXVF3D27 AQDEXVF5D27 AQDEXVF8D27
NA22956	TVF2750	27.5			

次ページへ NEXT

NACHI 不二越

TVF

アクアドリルEX VF 用 チップ
For AQUA Drills EX VF Insert

前ページより FROM

TYコード Code	型番 Model Number	直径(Dc) Dia.	A	T	適用ホルダ Applicable Holder
NA22957	TVF2800	28	21.2	9	AQDEXVF1.5D28 AQDEXVF3D28 AQDEXVF5D28 AQDEXVF8D28
NA22958	TVF2850	28.5			
NA22959	TVF2900	29	22.1		AQDEXVF1.5D29 AQDEXVF3D29 AQDEXVF5D29 AQDEXVF8D29
NA22960	TVF2950	29.5			
NA22961	TVF3000	30	22.5	9.5	AQDEXVF1.5D30 AQDEXVF3D30 AQDEXVF5D30 AQDEXVF8D30
NA22962	TVF3050	30.5			

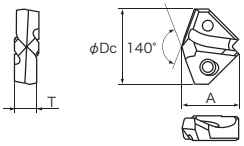
TYコード Code	型番 Model Number	直径(Dc) Dia.	A	T	適用ホルダ Applicable Holder
NA22963	TVF3100	31	23.4	10	AQDEXVF1.5D31 AQDEXVF3D31 AQDEXVF5D31 AQDEXVF8D31
NA22964	TVF3150	31.5			
NA22965	TVF3200	32	24.3		AQDEXVF1.5D32 AQDEXVF3D32 AQDEXVF5D32 AQDEXVF8D32

TVF-DLC

アクアドリルEX VF 用 DLCチップ

For AQUA Drills EX VF DLC Insert





アルミ加工には、DLCチップが最適。

The most suitable DLC Insert for Aluminum alloy cutting.

●チップ Insert

TYコード	型番	直径(Dc)	A	T	適用ホルダ	分類
Code	Model Number	Dia.			Applicable Holder	Classification
NA25624	TVF1400DLC	14	11.4	4.5	AQDEXVF1.5D14 AQDEXVF3D14 AQDEXVF5D14 AQDEXVF8D14	□
NA25625	TVF1410DLC	14.1				□
NA25626	TVF1420DLC	14.2				□
NA25627	TVF1430DLC	14.3				□
NA25628	TVF1440DLC	14.4				□
NA25629	TVF1450DLC	14.5				□
NA25630	TVF1460DLC	14.6	11.5	4.8	AQDEXVF1.5D15 AQDEXVF3D15 AQDEXVF5D15 AQDEXVF8D15	□
NA25631	TVF1470DLC	14.7				□
NA25632	TVF1480DLC	14.8				□
NA25633	TVF1490DLC	14.9				□
NA25634	TVF1500DLC	15				□
NA25635	TVF1510DLC	15.1				□
NA25636	TVF1520DLC	15.2				□
NA25637	TVF1530DLC	15.3				□
NA25638	TVF1540DLC	15.4				□
NA25639	TVF1550DLC	15.5				□
NA25640	TVF1560DLC	15.6	12.4	5	AQDEXVF1.5D16 AQDEXVF3D16 AQDEXVF5D16 AQDEXVF8D16	□
NA25641	TVF1570DLC	15.7				□
NA25642	TVF1580DLC	15.8				□
NA25643	TVF1590DLC	15.9				□
NA25644	TVF1600DLC	16				□
NA25645	TVF1610DLC	16.1				□
NA25646	TVF1620DLC	16.2				□
NA25647	TVF1630DLC	16.3				□
NA25648	TVF1640DLC	16.4				□
NA25649	TVF1650DLC	16.5				□
NA25650	TVF1660DLC	16.6	13.2	5.5	AQDEXVF1.5D17 AQDEXVF3D17 AQDEXVF5D17 AQDEXVF8D17	□
NA25651	TVF1670DLC	16.7				□
NA25652	TVF1680DLC	16.8				□
NA25653	TVF1690DLC	16.9				□
NA25654	TVF1700DLC	17				□
NA25655	TVF1710DLC	17.1				□
NA25656	TVF1720DLC	17.2				□
NA25657	TVF1730DLC	17.3				□
NA25658	TVF1740DLC	17.4				□
NA25659	TVF1750DLC	17.5				□
NA25660	TVF1760DLC	17.6	13.5	5.8	AQDEXVF1.5D18 AQDEXVF3D18 AQDEXVF5D18 AQDEXVF8D18	□
NA25661	TVF1770DLC	17.7				□
NA25662	TVF1780DLC	17.8				□
NA25663	TVF1790DLC	17.9				□
NA25664	TVF1800DLC	18				□
NA25665	TVF1810DLC	18.1				□
NA25666	TVF1820DLC	18.2				□
NA25667	TVF1830DLC	18.3				□
NA25668	TVF1840DLC	18.4				□
NA25669	TVF1850DLC	18.5				□

□特定商品 Specific product

TYコード	型番	直径(Dc)	A	T	適用ホルダ	分類
Code	Model Number	Dia.			Applicable Holder	Classification
NA25670	TVF1860DLC	18.6	14.2	6	AQDEXVF1.5D19 AQDEXVF3D19 AQDEXVF5D19 AQDEXVF8D19	□
NA25671	TVF1870DLC	18.7				□
NA25672	TVF1880DLC	18.8				□
NA25673	TVF1890DLC	18.9				□
NA25674	TVF1900DLC	19				□
NA25675	TVF1910DLC	19.1				□
NA25676	TVF1920DLC	19.2				□
NA25677	TVF1930DLC	19.3				□
NA25678	TVF1940DLC	19.4				□
NA25679	TVF1950DLC	19.5				□
NA25680	TVF1960DLC	19.6	15.1	6.5	AQDEXVF1.5D20 AQDEXVF3D20 AQDEXVF5D20 AQDEXVF8D20	□
NA25681	TVF1970DLC	19.7				□
NA25682	TVF1980DLC	19.8				□
NA25683	TVF1990DLC	19.9				□
NA25684	TVF2000DLC	20				□
NA25685	TVF2050DLC	20.5				□
NA25686	TVF2100DLC	21	15.7	6.7	AQDEXVF1.5D21 AQDEXVF3D21 AQDEXVF5D21 AQDEXVF8D21	□
NA25687	TVF2150DLC	21.5				□
NA25688	TVF2200DLC	22	16.6	7.5	AQDEXVF1.5D22 AQDEXVF3D22 AQDEXVF5D22 AQDEXVF8D22	□
NA25689	TVF2250DLC	22.5				□
NA25690	TVF2300DLC	23	17.4	7.5	AQDEXVF1.5D23 AQDEXVF3D23 AQDEXVF5D23 AQDEXVF8D23	□
NA25691	TVF2350DLC	23.5				□
NA25692	TVF2400DLC	24	18.2	8	AQDEXVF1.5D24 AQDEXVF3D24 AQDEXVF5D24 AQDEXVF8D24	□
NA25693	TVF2450DLC	24.5				□
NA25694	TVF2500DLC	25	19.1	8	AQDEXVF1.5D25 AQDEXVF3D25 AQDEXVF5D25 AQDEXVF8D25	□
NA25695	TVF2550DLC	25.5				□
NA25696	TVF2600DLC	26	19.7	8.5	AQDEXVF1.5D26 AQDEXVF3D26 AQDEXVF5D26 AQDEXVF8D26	□
NA25697	TVF2650DLC	26.5				□
NA25698	TVF2700DLC	27	20.4	8.5	AQDEXVF1.5D27 AQDEXVF3D27 AQDEXVF5D27 AQDEXVF8D27	□
NA25699	TVF2750DLC	27.5				□

□特定商品 Specific product

次ページへ NEXT

NACHI 不二越

TVF-DLC

アクアドリルEX VF 用 DLCチップ

For AQUA Drills EX VF DLC Insert

前ページより FROM

TYコード	型番	直径(Dc)	A	T	適用ホルダ	分類
Code	Model Number	Dia.			Applicable Holder	Classification
NA25700	TVF2800DLC	28	21.2	9	AQDEXVF1.5D28 AQDEXVF3D28 AQDEXVF5D28 AQDEXVF8D28	□
NA25701	TVF2850DLC	28.5				□
NA25702	TVF2900DLC	29	22.1	9	AQDEXVF1.5D29 AQDEXVF3D29 AQDEXVF5D29 AQDEXVF8D29	□
NA25703	TVF2950DLC	29.5				□
NA25704	TVF3000DLC	30	22.5	9.5	AQDEXVF1.5D30 AQDEXVF3D30 AQDEXVF5D30 AQDEXVF8D30	□
NA25705	TVF3050DLC	30.5				□

□特定商品 Specific product

TYコード	型番	直径(Dc)	A	T	適用ホルダ	分類
Code	Model Number	Dia.			Applicable Holder	Classification
NA25706	TVF3100DLC	31	23.4	10	AQDEXVF1.5D31 AQDEXVF3D31 AQDEXVF5D31 AQDEXVF8D31	□
NA25707	TVF3150DLC	31.5				□
NA25708	TVF3200DLC	32	24.3	10	AQDEXVF1.5D32 AQDEXVF3D32 AQDEXVF5D32 AQDEXVF8D32	□

□特定商品 Specific product

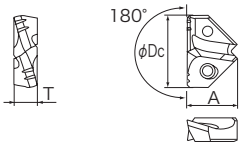
NACHI 不二越

TVFZ

アクアドリルEX VF 用 フラットチップ

For AQUA Drills EX VF Insert FLAT Type





アルミ加工には、DLCチップが最適。傾斜面の加工に適しています。

The most suitable DLC Insert FLAT Type for Aluminum alloy cutting. Superior for drilling on angled surfaces.

●チップ Insert

TYコード	型番	直径(Dc)	A	T	適用ホルダ
Code	Model Number	Dia.			Applicable Holder
NA24990	TVFZ1400	14	10.5	4.5	AQDEXVF1.5D14
NA24991	TVFZ1450	14.5			
NA24992	TVFZ1500	15	11.1	4.8	AQDEXVF1.5D15
NA24993	TVFZ1550	15.5			
NA24994	TVFZ1600	16	12	5	AQDEXVF1.5D16
NA24995	TVFZ1650	16.5			
NA24996	TVFZ1700	17	12.4	5.5	AQDEXVF1.5D17
NA24997	TVFZ1750	17.5			
NA24998	TVFZ1800	18	13	5.8	AQDEXVF1.5D18
NA24999	TVFZ1850	18.5			
NA25000	TVFZ1900	19	13.6	6	AQDEXVF1.5D19
NA25001	TVFZ1950	19.5			
NA25002	TVFZ2000	20	14.4	6.5	AQDEXVF1.5D20
NA25003	TVFZ2050	20.5			
NA25004	TVFZ2100	21	15	6.7	AQDEXVF1.5D21
NA25005	TVFZ2150	21.5			
NA25006	TVFZ2200	22	15.7	7.5	AQDEXVF1.5D22
NA25007	TVFZ2250	22.5			
NA25008	TVFZ2300	23	16.5		AQDEXVF1.5D23

TYコード	型番	直径(Dc)	A	T	適用ホルダ
Code	Model Number	Dia.			Applicable Holder
NA25009	TVFZ2350	23.5	16.5	7.5	AQDEXVF1.5D23
NA25010	TVFZ2400	24	17.3	8	AQDEXVF1.5D24
NA25011	TVFZ2450	24.5			
NA25012	TVFZ2500	25	18.1		AQDEXVF1.5D25
NA25013	TVFZ2550	25.5			
NA25014	TVFZ2600	26	18.6	8.5	AQDEXVF1.5D26
NA25015	TVFZ2650	26.5			
NA25016	TVFZ2700	27	19.3		AQDEXVF1.5D27
NA25017	TVFZ2750	27.5			
NA25018	TVFZ2800	28	20.1	9	AQDEXVF1.5D28
NA25019	TVFZ2850	28.5			
NA25020	TVFZ2900	29	20.9		AQDEXVF1.5D29
NA25021	TVFZ2950	29.5			
NA25022	TVFZ3000	30	21.3	9.5	AQDEXVF1.5D30
NA25023	TVFZ3050	30.5			
NA25024	TVFZ3100	31	22.1	10	AQDEXVF1.5D31
NA25025	TVFZ3150	31.5			
NA25026	TVFZ3200	32	23		AQDEXVF1.5D32

ミーリング工具 MILLING TOOL
ドリル DRILL
バイト BIT
モジュラーヘッド MODULAR-HEAD
シャンクタイプ SHANK TYPE
ボアタイプ BORE TYPE
刃先交換式 INDEXABLE
バイト BIT
フェイスミル・ショルダーミル FACE MILL・SHOULDER MILL
ボールエンドミル BALL END MILL
ラジアスミル RADIUS MILL
ラフィングミル ROUGHING MILL
異形Rミル SPECIAL SHAPE MILL
フェイスミル FACE MILL
スタンダード STANDARD
先端フラット FLAT
センタードリル・面取ミル CENTERING・CHAMFERING MILL
面取ミル CHAMFERING MILL
R面取ミル R-CHAMFERING MILL
座ぐり加工用 COUNTERBORE
Tスロットカッター T-SLOT CUTTER
アーバー ARBOR
角バイト SQUARE BIT
オーエスジー OSG
不二越 NACHI-FUJIKOSHI
三菱日立ツール MITSUBISHI HITACHI TOOL
日進工具 NS TOOL
ダイジェット工業 DIJET
タンガロイ TUNGALOY
ヤマト YAMATO
日研工作所 NIKKEN KOSAKUSHO
栄工舎 EIKOSHA
FPツール FP TOOL
第一ツール DAIICHI TOOL
YSK YSK
イワタツール IWATA TOOL
田野井製作所 TANOI MFG
富士元工業 FUJIGEN KOGYO
高周波精密 KOSHUHA PRECISION
マコトロイ工業 MAKOTOLOY
東洋ドリル TOYO DRILL
ギケン GIKEN
フクダ精工 FUKUDA SEIKO
斎藤ツイストドリル SAITO TWIST DRILL
MAツール MA TOOL
WEBA WEBA
ミラー社 MILLER
ミシガン MICHIGAN
ブリクレー BLICKLE
ワルタータイテックス WALTER TITEX
山本精工 YAMAMOTO SEIKO
新開工具 SHINKAI TOOL

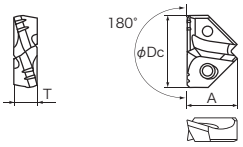
NACHI 不二越

TVFZ-DLC

アクアドリルEX VF 用 DLCフラットチップ

For AQUA Drills EX VF DLC Insert FLAT Type





アルミ加工には、DLCチップが最適。傾斜面の加工に適しています。

The most suitable DLC Insert FLAT Type for Aluminum alloy cutting. Superior for drilling on angled surfaces.

●チップ Insert

TYコード Code	型番 Model Number	直径(Dc) Dia.	A	T	適用ホルダ Applicable Holder	分類 Classification
NA25709	TVFZ1400DLC	14	10.5	4.5	AQDEXVF1.5D14	□
NA25710	TVFZ1410DLC	1.41				□
NA25711	TVFZ1420DLC	14.2				□
NA25712	TVFZ1430DLC	14.3				□
NA25713	TVFZ1440DLC	14.4				□
NA25714	TVFZ1450DLC	14.5				□
NA25715	TVFZ1460DLC	14.6	11.1	4.8	AQDEXVF1.5D15	□
NA25716	TVFZ1470DLC	14.7				□
NA25717	TVFZ1480DLC	14.8				□
NA25718	TVFZ1490DLC	14.9				□
NA25719	TVFZ1500DLC	15				□
NA25720	TVFZ1510DLC	15.1				□
NA25721	TVFZ1520DLC	15.2				□
NA25722	TVFZ1530DLC	15.3				□
NA25723	TVFZ1540DLC	15.4				□
NA25724	TVFZ1550DLC	15.5				□
NA25725	TVFZ1560DLC	15.6	12	5	AQDEXVF1.5D16	□
NA25726	TVFZ1570DLC	15.7				□
NA25727	TVFZ1580DLC	15.8				□
NA25728	TVFZ1590DLC	15.9				□
NA25729	TVFZ1600DLC	16				□
NA25730	TVFZ1610DLC	16.1				□
NA25731	TVFZ1620DLC	16.2				□
NA25732	TVFZ1630DLC	16.3				□
NA25733	TVFZ1640DLC	16.4				□
NA25734	TVFZ1650DLC	16.5				□
NA25735	TVFZ1660DLC	16.6	12.4	5.5	AQDEXVF1.5D17	□
NA25736	TVFZ1670DLC	16.7				□
NA25737	TVFZ1680DLC	16.8				□
NA25738	TVFZ1690DLC	16.9				□
NA25739	TVFZ1700DLC	17				□
NA25740	TVFZ1710DLC	17.1				□
NA25741	TVFZ1720DLC	17.2				□
NA25742	TVFZ1730DLC	17.3				□
NA25743	TVFZ1740DLC	17.4				□
NA25744	TVFZ1750DLC	17.5				□
NA25745	TVFZ1760DLC	17.6	13	5.8	AQDEXVF1.5D18	□
NA25746	TVFZ1770DLC	17.7				□
NA25747	TVFZ1780DLC	17.8				□
NA25748	TVFZ1790DLC	17.9				□
NA25749	TVFZ1800DLC	18				□
NA25750	TVFZ1810DLC	18.1				□
NA25751	TVFZ1820DLC	18.2				□

□特定商品 Specific product

TYコード Code	型番 Model Number	直径(Dc) Dia.	A	T	適用ホルダ Applicable Holder	分類 Classification
NA25752	TVFZ1830DLC	18.3	13	5.8	AQDEXVF1.5D18	□
NA25753	TVFZ1840DLC	18.4				□
NA25754	TVFZ1850DLC	18.5				□
NA25755	TVFZ1860DLC	18.6	13.6	6	AQDEXVF1.5D19	□
NA25756	TVFZ1870DLC	18.7				□
NA25757	TVFZ1880DLC	18.8				□
NA25758	TVFZ1890DLC	18.9				□
NA25759	TVFZ1900DLC	19				□
NA25760	TVFZ1910DLC	19.1				□
NA25761	TVFZ1920DLC	19.2				□
NA25762	TVFZ1930DLC	19.3				□
NA25763	TVFZ1940DLC	19.4				□
NA25764	TVFZ1950DLC	19.5				□
NA25765	TVFZ1960DLC	19.6	14.4	6.5	AQDEXVF1.5D20	□
NA25766	TVFZ1970DLC	19.7				□
NA25767	TVFZ1980DLC	19.8				□
NA25768	TVFZ1990DLC	19.9				□
NA25769	TVFZ2000DLC	20				□
NA25770	TVFZ2050DLC	20.5				□
NA25771	TVFZ2100DLC	21	15	6.7	AQDEXVF1.5D21	□
NA25772	TVFZ2150DLC	21.5				□
NA25773	TVFZ2200DLC	22	15.7	7.5	AQDEXVF1.5D22	□
NA25774	TVFZ2250DLC	22.5				□
NA25775	TVFZ2300DLC	23	16.5	7.5	AQDEXVF1.5D23	□
NA25776	TVFZ2350DLC	23.5				□
NA25777	TVFZ2400DLC	24	17.3	8	AQDEXVF1.5D24	□
NA25778	TVFZ2450DLC	24.5				□
NA25779	TVFZ2500DLC	25	18.1	8	AQDEXVF1.5D25	□
NA25780	TVFZ2550DLC	25.5				□
NA25781	TVFZ2600DLC	26	18.6	8.5	AQDEXVF1.5D26	□
NA25782	TVFZ2650DLC	26.5				□
NA25783	TVFZ2700DLC	27	19.3	8.5	AQDEXVF1.5D27	□
NA25784	TVFZ2750DLC	27.5				□
NA25785	TVFZ2800DLC	28	20.1	9	AQDEXVF1.5D28	□
NA25786	TVFZ2850DLC	28.5				□
NA25787	TVFZ2900DLC	29	20.9	9	AQDEXVF1.5D29	□
NA25788	TVFZ2950DLC	29.5				□
NA25789	TVFZ3000DLC	30	21.3	9.5	AQDEXVF1.5D30	□
NA25790	TVFZ3050DLC	30.5				□
NA25791	TVFZ3100DLC	31	22.1	10	AQDEXVF1.5D31	□
NA25792	TVFZ3150DLC	31.5				□
NA25793	TVFZ3200DLC	32	23	10	AQDEXVF1.5D32	□

□特定商品 Specific product

DIJET ダイジェット工業

TLZD

TAタイラードリル

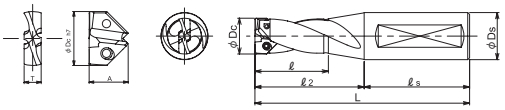
Indexable Spot facing drill, TLZD type



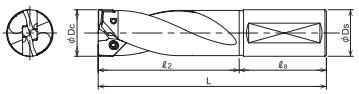
斜面や交差穴でも下穴なしでノンステップ加工が可能。薄板の穴あけ加工において一般のドリルよりバリの発生が少ない。

Achieved non-step drilling without pilot hole even if drilling slope surface and crossed hole. Controlled burr in case of drilling thin plate.

φDc≦φ30の場合



φDc＞φ30の場合



公差(mm)Tolerance
本体外径公差
h7

穴加工 座ぐり加工 G-Body

ドリル直径(φDc)	チップ Insert						本体 Body						
	TYコード	型番	寸法(mm)		適用直径		TYコード	型番	寸法(mm)				
Dia.	Code	Model Number	A	T	～を越え	～以下	Code	Model Number	ℓ	ℓ2	ℓs	L	φDs
14	DJ05789	TLZ1400	10.6	4.5	13.5	14.5	DJ05770	TLZD1400S16-SS	29	43	48	91	16
14.5	DJ05790	TLZ1450											
15	DJ05791	TLZ1500	11.3	4.8	14.5	15.5	DJ05771	TLZD1500S20-SS	31	46	50	96	20
15.5	DJ05792	TLZ1550											
16	DJ05793	TLZ1600	12.1	5	15.5	16.5	DJ05772	TLZD1600S20-SS	33	49	50	99	20
16.5	DJ05794	TLZ1650											
17	DJ05795	TLZ1700	12.6	5.5	16.5	17.5	DJ05773	TLZD1700S20-SS	35	52	50	102	20
17.5	DJ05796	TLZ1750											
18	DJ05797	TLZ1800	13.2	5.8	17.5	18.5	DJ05774	TLZD1800S20-SS	37	55	50	105	20
18.5	DJ05798	TLZ1850											
19	DJ05799	TLZ1900	13.6	6	18.5	19.5	DJ05775	TLZD1900S25-SS	39	58	56	114	25
19.5	DJ05800	TLZ1950											
20	DJ05801	TLZ2000	14.6	6.5	19.5	20.5	DJ05776	TLZD2000S25-SS	41	61	56	117	25
20.5	DJ05802	TLZ2050											
21	DJ05803	TLZ2100	15.2	6.7	20.5	21.5	DJ05777	TLZD2100S25-SS	43	64	56	120	25
21.5	DJ05804	TLZ2150											
22	DJ05805	TLZ2200	15.9	7.5	21.5	22.5	DJ05778	TLZD2200S25-SS	45	67	56	123	25
22.5	DJ05806	TLZ2250											
23	DJ05807	TLZ2300	16.7	7.5	22.5	23.5	DJ05779	TLZD2300S25-SS	47	70	56	126	25
23.5	DJ05808	TLZ2350											
24	DJ05809	TLZ2400	17.4	8	23.5	24.5	DJ05780	TLZD2400S32-SS	49	73	60	133	32
24.5	DJ05810	TLZ2450											
25	DJ05811	TLZ2500	18.3	8	24.5	25.5	DJ05781	TLZD2500S32-SS	51	76	60	136	32
25.5	DJ05812	TLZ2550											
26	DJ05813	TLZ2600	18.8	8.5	25.5	26.5	DJ05782	TLZD2600S32-SS	53	79	60	139	32
26.5	DJ05814	TLZ2650											
27	DJ05815	TLZ2700	19.5	8.5	26.5	27.5	DJ05783	TLZD2700S32-SS	55	82	60	142	32
27.5	DJ05816	TLZ2750											
28	DJ05817	TLZ2800	20.3	9	27.5	28.5	DJ05784	TLZD2800S32-SS	57	85	60	145	32
28.5	DJ05818	TLZ2850											
29	DJ05819	TLZ2900	21.1	9	28.5	29.5	DJ05785	TLZD2900S32-SS	59	88	60	148	32
29.5	DJ05820	TLZ2950											
30	DJ05821	TLZ3000	21.5	9.5	29.5	30.5	DJ05786	TLZD3000S32-SS	61	91	60	151	32
30.5	DJ05822	TLZ3050											
31	DJ05823	TLZ3100	22.3	10	30.5	31.5	DJ05787	TLZD3100S32-SS	-	94	60	154	32
31.5	DJ05824	TLZ3150											
32	DJ05825	TLZ3200	23.1	10	31.5	32.5	DJ05788	TLZD3200S32-SS	-	97	60	157	32

・チップは1ケース1個入りです

・Inserts is 1 inserts per case.

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel-Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels			ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistanr Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Cupper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
～150HB	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～65HRC									
◎	◎	◎			◎			◎	○				

FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

富士元工業

25CR

10Rバイト
10R-Bit



旋盤でのR5～R10のR面取りに。

R面取り加工



●本体 Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)		
Code	Model Number	No. of Flute	d1	D2	L
FJ00850	25CR	1	25	25	150

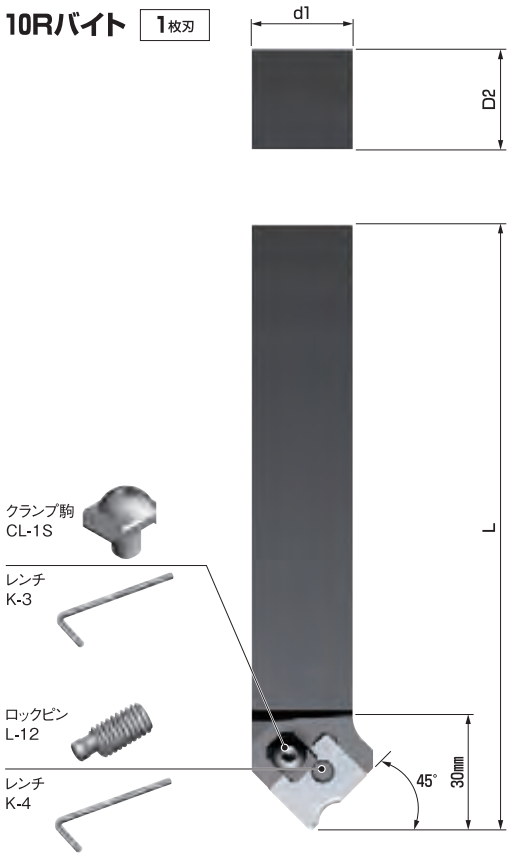
・チップは標準装備しておりませんので別途ご用命ください。
・ロックピン、レンチ、クランプ駒は標準装備しております。
・Insert is not supplied as standard accessory. Please purchase it separately.
・Lock Pin and wrench are supplied as standard accessory

●対応チップ Inserts

TYコード	型番	材質	コーティング	使用コーナー
Code	Model Number	Material	Coating	Use corner
FJ00087	N54GCR-5R NK2020	超硬M20種	-	1
FJ00088	N54GCR-6R NK2020			
FJ00089	N54GCR-7R NK2020			
FJ00090	N54GCR-8R NK2020			
FJ00091	N54GCR-9R NK2020			
FJ00092	N54GCR-10R NK2020			
FJ00437	N54GCR-5R NK6060	超硬M20種	TiAlN	
FJ00438	N54GCR-8R NK6060			
FJ00439	N54GCR-10R NK6060			

・1ケース3個入りです
・3 inserts per case.

10Rバイト 1枚刃



●専用部品 Parts

TYコード	型番	名称
Code	Model Number	name
FJ00687	CL-1S	クランプ駒
FJ00131	K-3	レンチ
FJ00125	L-12	ロックピン
FJ00132	K-4	レンチ

FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

富士元工業

25SKB

すみっこRバイト
Sumicco R-Bit



旋盤でのR0.5～R5の隅R面取りに。

隅Rショルダー加工



●本体 Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)		
Code	Model Number	No. of Flute	d1	D2	L
FJ00851	25SKB	1	25	25	150

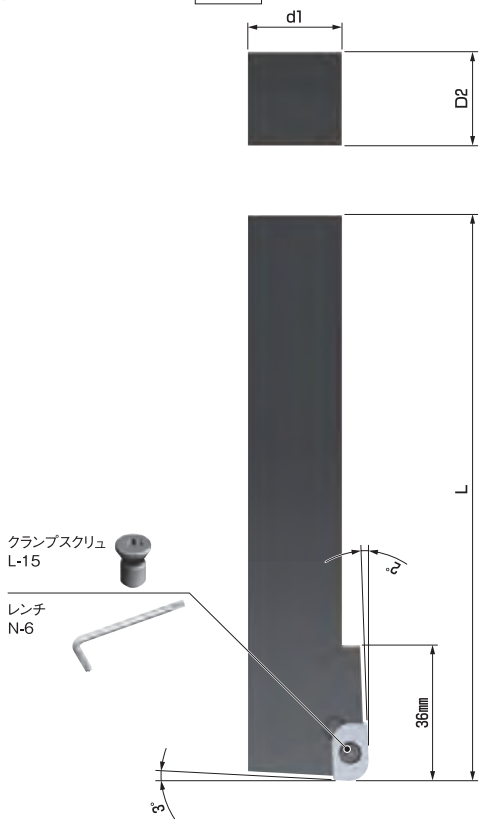
・チップは標準装備しておりませんので別途ご用命ください。
・ロックピン、レンチ、クランプ駒は標準装備しております。
・Insert is not supplied as standard accessory. Please purchase it separately.
・Lock Pin and wrench are supplied as standard accessory

●対応チップ Inserts

TYコード	型番	材質	エッジ形状	コーティング	使用コーナー
Code	Model Number	Material	Edge shape	Coating	Use corner
FJ00480	A52GNR-0.5R NK2020	超硬M20種	ホーニングエッジ	-	2
FJ00481	A52GNR-1R NK2020				
FJ00482	A52GNR-1.5R NK2020				
FJ00483	A52GNR-2R NK2020				
FJ00484	A52GNR-2.5R NK2020				
FJ00485	A52GNR-3R NK2020				
FJ00486	A52GNR-3.5R NK2020				
FJ00487	A52GNR-4R NK2020				
FJ00488	A52GNR-4.5R NK2020				
FJ00489	A52GNR-5R NK2020				
FJ00490	A52GNR-0.5R NK1010	超硬K10種	シャープエッジ	-	2
FJ00491	A52GNR-1R NK1010				
FJ00492	A52GNR-1.5R NK1010				
FJ00493	A52GNR-2R NK1010				
FJ00494	A52GNR-2.5R NK1010				
FJ00495	A52GNR-3R NK1010				
FJ00496	A52GNR-3.5R NK1010				
FJ00497	A52GNR-4R NK1010				
FJ00498	A52GNR-4.5R NK1010				
FJ00499	A52GNR-5R NK1010				

・1ケース12個入りです
・12 inserts per case.

すみっこRバイト 1枚刃



●専用部品 Parts

TYコード	型番	名称
Code	Model Number	name
FJ00421	L-15	クランプスクリュー
FJ00422	N-6	レンチ

FUJIGEN KOGYO CO.,LTD.
富士元工業株式会社

富士元工業

25DCB

デカスミRバイト
Dekasumi R-Bit



旋盤でのR5～R10の隅R面取りに。

隅Rショルダー加工



●本体 Body

TYコード	型番	刃数	寸法 Dimensions (mm)		
Code	Model Number	No. of Flute	d1	D2	L
FJ00852	25DCB	1	25	25	150

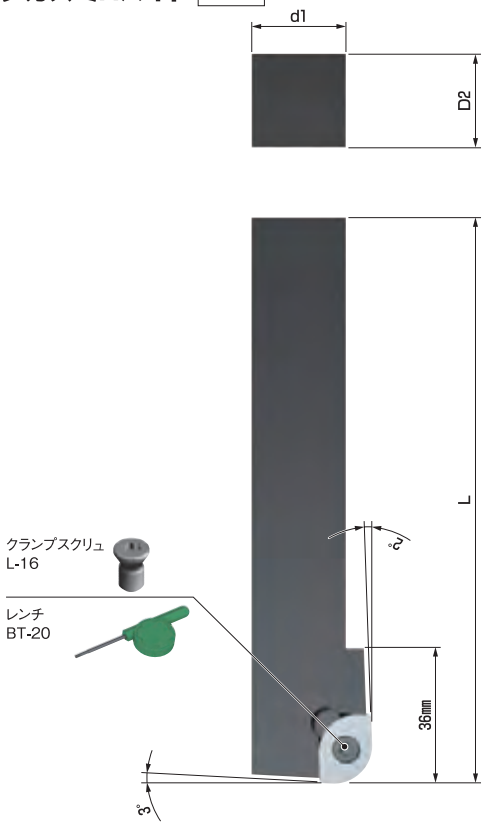
・チップは標準装備しておりませんので別途ご用命ください。
・ロックピン、レンチ、クランプ駒は標準装備しております。
・Insert is not supplied as standard accessory. Please purchase it separately.
・Lock Pin and wrench are supplied as standard accessory

●対応チップ Inserts

TYコード	型番	材質	エッジ形状	コーティング	使用コーナー
Code	Model Number	Material	Edge shape	Coating	Use corner
FJ00635	ADEW19T3-5R NK1010	超硬K10種	シャープエッジ	-	2
FJ00636	ADEW19T3-6R NK1010				
FJ00637	ADEW19T3-7R NK1010				
FJ00638	ADEW19T3-8R NK1010				
FJ00639	ADEW19T3-9R NK1010				
FJ00640	ADEW19T3-10R NK1010				
FJ00629	ADEW19T3-5R NK2020	超硬M20種	ホーニングエッジ	-	2
FJ00630	ADEW19T3-6R NK2020				
FJ00631	ADEW19T3-7R NK2020				
FJ00632	ADEW19T3-8R NK2020				
FJ00633	ADEW19T3-9R NK2020				
FJ00634	ADEW19T3-10R NK2020				
FJ00916	ADEW19T3-5R AC16N	微粒子超硬	ホーニングエッジ	AlCrN	2
FJ00917	ADEW19T3-6R AC16N				
FJ00918	ADEW19T3-7R AC16N				
FJ00919	ADEW19T3-8R AC16N				
FJ00920	ADEW19T3-9R AC16N				
FJ00921	ADEW19T3-10R AC16N				

・1ケース4個入りです
・4 inserts per case.

デカスミRバイト 1枚刃



●専用部品 Parts

TYコード	型番	名称
Code	Model Number	name
FJ00478	L-16	クランプスクリュー
FJ00684	BT-20	レンチ

切削に関する計算式

Formula for Cutting

●切削速度 (*Vc*)
Cutting Speed

$$Vc = \frac{\pi \times Dc \times n}{1000} \quad (m/min)$$

Vc：切削速度　m/min　Cutting speed
Dc：外径　mm　Cutter diameter
n：回転数　min^{-1}　Revolution
π：円周率　3.14　Circle ratio

●回転数 (*n*)
Revolution

$$n = \frac{1000 \times Vc}{\pi \times Dc} \quad (min^{-1})$$

Vc：切削速度　m/min　Cutting speed
Dc：外径　mm　Cutter diameter
n：回転数　min^{-1}　Revolution
π：円周率　3.14　Circle ratio

●送り速度 (*Vf*)
Feed rate

$$Vf = fz \times Z \times n \quad (mm/min)$$

Vf：送り速度　m/min　Feed rate
z：刃数　Number of flute
n：回転数　min^{-1}　Revolution
fz：1 刃当りの送り　m/t　Feed per tooth

●1 刃当りの送り (*fz*)
Feed rate per tooth

$$fz = \frac{Vf}{Z \times n} \quad (mm/t)$$

Vf：送り速度　m/min　Feed rate
z：刃数　Number of flute
n：回転数　min^{-1}　Revolution
fz：1 刃当りの送り　m/t　Feed per tooth

●加工時間 (*Tc*)
Cutting time

$$Tc = \frac{L}{Vf} \quad (min)$$

Tc：加工時間　min　Cutting time
Vf：1 分間当りのテーブル送り速度　m/min
Feed rate per minute table
L：テーブル総送り長さ（被削材長さ + フライス直径）mm
Overall table feed length (workpiece length + grinder dia.)

●切りくず排出量 (*Q*)
Chip removal volume

$$Q = \frac{ap \times ae \times Vf}{1000} \quad (cm^3/min)$$

Q：切りくず排出量　cm^3/min
Chip removal volume
ae：切削幅　mm
Cutting width
ap：切込み深さ　mm
Cutting depth
Vf：送り速度　mm/min
Feed rate

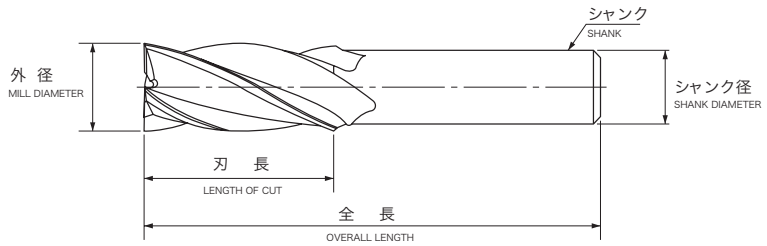
●切削動力 (*Pc*)
Cutting power

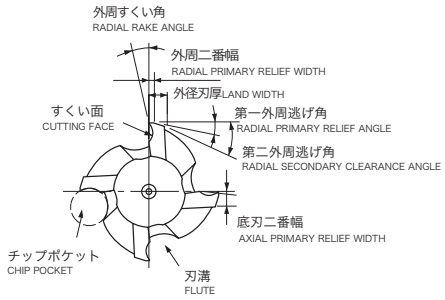
$$Pc = \frac{ap \times ae \times Vf \times kc}{60 \times 10^6 \times \eta} \quad (kW)$$

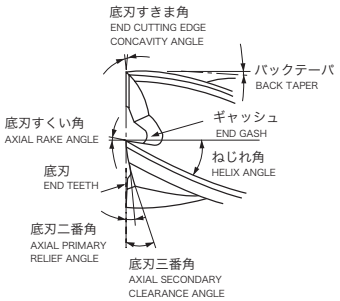
Pc：切削動力　kW
Cutting power (horsepower)
ae：切削幅　mm
Cutting width
η：機械効率（0.6～0.8）
Mechanical efficiency
ap：切込み深さ　mm
Cutting depth
Vf：送り速度　m/min
Feed rate
kc：比切削抵抗　N/mm^2
Relative cutting resistance

エンドミル各部の名称

Name of parts for End Mills

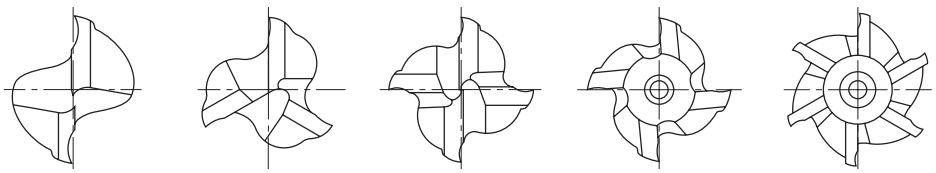






刃数

Number of Flute



2枚刃
2 Flutes

3枚刃
3 Flutes

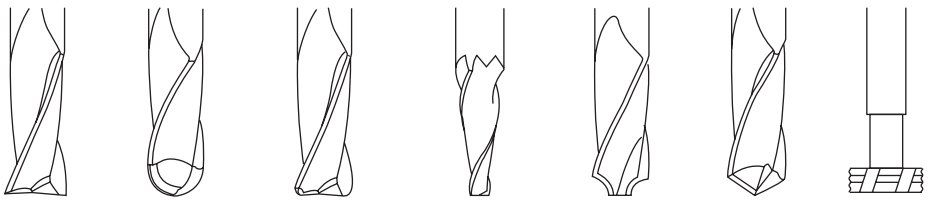
4枚刃
4 Flutes
(Center Cut)

4枚刃
4 Flutes
(with Center hole)

6枚刃
6 Flutes
(with Center hole)

底刃の形状

End Profile



スクエア
Square

ボール
Ball

ラジアス
Radius

テーパー
Taper

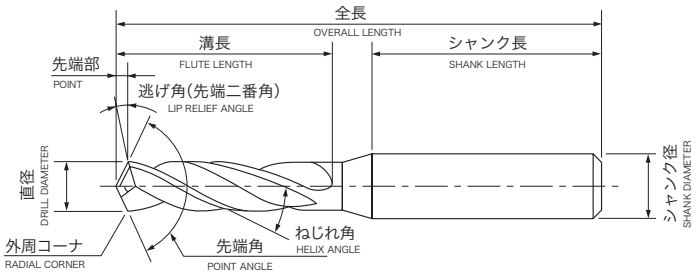
R 面取り
Chamfering

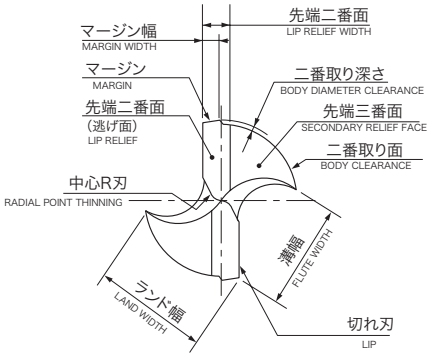
面取り
R-Chamfering

T スロット
T-Slot

ドリル各部の名称

Name of parts for Drill



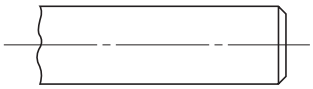




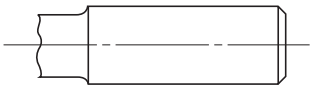
シャンク形状

Shank

ストレートシャンク
STRAIGHT SHANK



エンドミルシャンク
END MILL SHANK

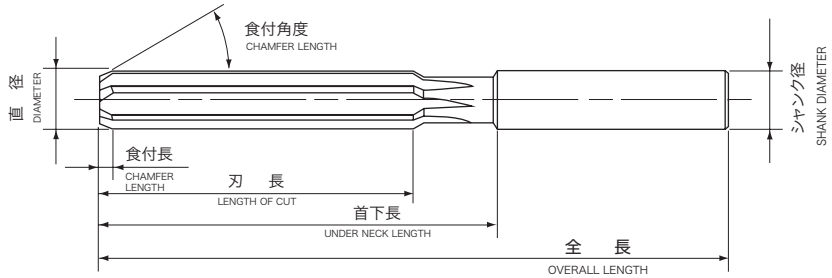


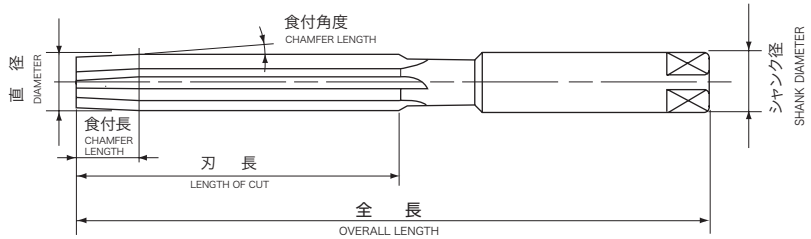
モールステーパシャンク
MORSE TAPER SHANK

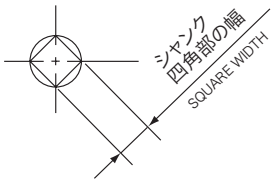


リーマ各部の名称

Name of parts for Reamer

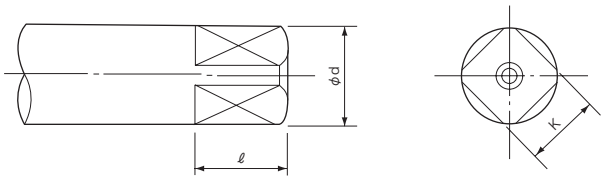






シャンク四角部寸法表

Square-end Specification Table

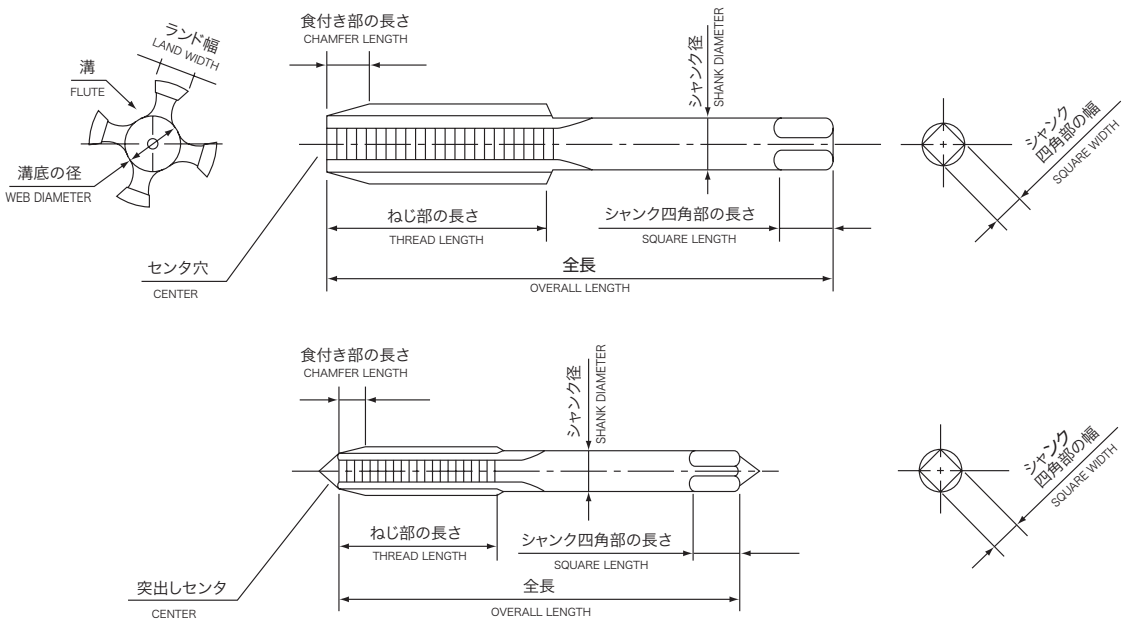


シャンク径(φd) Shank Diameter	幅(K) Square Width		長さ(ℓ) Square Length
	寸法 Size	公差 Tolerance	
2.9～3.355	2.5	0 −0.1	5
3.36～3.795	2.8		
3.80～3.975	3.2		6
3.98～4.1			
4.2～4.6	3.5		7
4.7～5.6	4.0		
5.7～6.1	4.5		8
6.2～6.6	5.0		
6.7～7.1	5.5		9
7.2～8.1	6.0		

シャンク径(φd) Shank Diameter	幅(K) Square Width		長さ(ℓ) Square Length
	寸法 Size	公差 Tolerance	
8.2～8.6	6.5	0 −0.1	9
8.7～9.6	7.0		10
9.7～10.6	8.0		11
10.7～12.1	9.0		12
12.2～13.6	10.0		13
13.7～14.6	11.0	0 −0.15	14
14.7～16.1	12.0		15
16.2～17.1	13.0		16
17.2～18.6	14.0		17
18.7～20.0	15.0		18

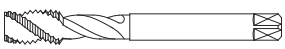
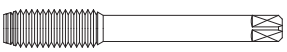
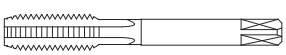
タップ各部の名称

Name of parts for Tap



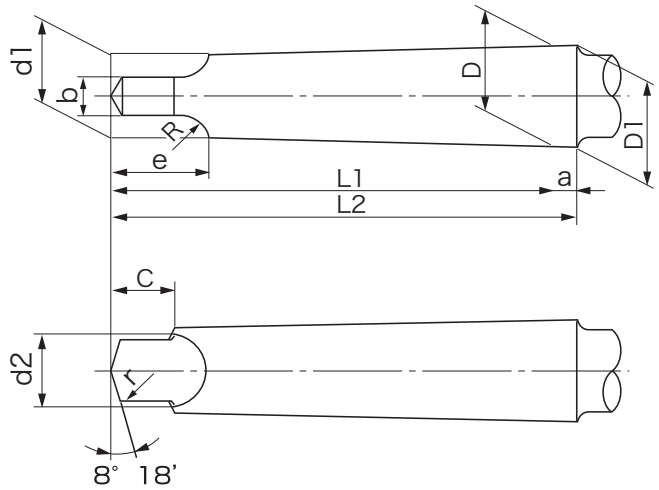
溝形状による分類

Type of Taps

分類　Type	特　　徴	Features
スパイラルタップ Spiral Fluted Taps 	・ねじれ溝 ・止まり穴の穴底いっぱいまでタッピング可能 ・切りくずが穴内に残らない ・下穴へ食付きやすい ・切れ味がよい	・Spiral flute ・Chips flow out against tapping direction(ejected from holes) ・Lower tapping torque and applicable for tapping to the bottom of holes ・Good cutting action
ポイントタップ Spiral Pointed Taps 	・ポイント溝 ・切りくずを前方へ排出する ・切りくずづまりがない ・折損強度が大きい ・切れ味がよい	・Spiral point(Chip Drive) ・Pushes chips forward with low cutting torque ・Shallow and unique flute form provides strong structure ・Good cutting action
溝なしタップ Fluteless Tap (Forming Taps) 	・めねじを塑性で盛り上げ加工する ・切りくずを出さない ・めねじ精度が安定する ・折損強度が大きい	・Fluteless ・Taps do not produce chips ・Precise uniformity of tapped thread limit ・Excellent rigidity
ハンドタップ Straight Fluted Tap (Hand Taps) 	・ストレート溝 ・刃先強度が大きい ・食付き長さの選定が容易 ・再研削が容易	・Straight flute ・Strong cutting edges ・Applicable for various cuttig conditions ・Easy to re-grind

モールステーパーシャンクの寸法

Morse Taper Shank



(単位：mm/unit:mm)

モールステーパー番号	テーパー比	基準径	a	D1	d1	d2	L1	L2	b	C	e	R	r
Morse taper	Taper Ratio	D											
0	1/19.212	9.045	3	9.201	6.104	6	56.5	59.5	3.9	6.5	10.5	4	1
1	1/20.047	12.065	3.5	12.240	8.972	8.7	62.0	65.5	5.2	8.5	13.5	5	1.2
2	1/20.020	17.780	5	18.030	14.034	13.5	75.0	80	6.3	10	16	6	1.6
3	1/19.922	23.825	5	24.076	19.107	18.5	94.0	99	7.9	13	20	7	2
4	1/19.254	31.267	6.5	31.605	25.164	24.5	117.5	124	11.9	16	24	8	2.5
5	1/19.002	44.399	6.5	44.741	36.531	35.7	149.5	156	15.9	19	29	10	3
6	1/19.180	63.348	8	63.765	52.399	51.0	210.0	218	19	27	40	13	4

リーマ公差表

はめあい穴の許容差（JIS B0401抜粋）　Fitting Size Tolerance(JIS B0401 EXTRACT)

●はめあい穴　Hole Tolerance

寸法の区分 (mm)		B	C		D			E			F			G		H		
を超え	以下	B10	C9	C10	D8	D9	D10	E7	E8	E9	F6	F7	F8	G6	G7	H5	H6	H7
-	3	+180 +140	+85 +60	+100 +60	+34 +20	+45 +20	+60 +20	+24 +14	+28 +14	+39 +14	+12 +6	+16 +6	+20 +6	+8 +2	+12 +2	+4 0	+6 0	+10 0
3	6	+188 +140	+100 +70	+118 +70	+48 +30	+60 +30	+78 +30	+32 +20	+38 +20	+50 +20	+18 +10	+22 +10	+28 +10	+12 +4	+16 +4	+5 0	+8 0	+12 0
6	10	+208 +150	+116 +80	+138 +80	+62 +40	+76 +40	+98 +40	+40 +25	+47 +25	+61 +25	+22 +13	+28 +13	+35 +13	+14 +5	+20 +5	+6 0	+9 0	+15 0
10	14	+220 +150	+138 +95	+165 +95	+77 +50	+93 +50	+120 +50	+50 +32	+59 +32	+75 +32	+27 +16	+34 +16	+43 +16	+17 +6	+24 +6	+8 0	+11 0	+18 0
14	18																	
18	24	+244 +160	+162 +110	+194 +110	+98 +65	+117 +65	+149 +65	+61 +40	+73 +40	+92 +40	+33 +20	+41 +20	+53 +20	+20 +7	+28 +7	+9 0	+13 0	+21 0
24	30																	
30	40	+270 +170	+182 +120	+220 +120	+119 +80	+142 +80	+180 +80	+75 +50	+89 +50	+112 +50	+41 +25	+50 +25	+64 +25	+25 +9	+34 +9	+11 0	+16 0	+25 0
40	50	+280 +180	+192 +130	+230 +130														
50	65	+310 +190	+214 +140	+260 +140	+146 +100	+174 +100	+134 +100	+90 +60	+106 +60	+220 +60	+49 +30	+60 +30	+76 +30	+29 +10	+40 +10	+13 0	+19 0	+30 0
65	80	+320 +200	+224 +150	+270 +150														
80	100	+360 +220	+257 +170	+310 +170	+174 +120	+207 +120	+260 +120	+107 +72	+126 +72	+159 +72	+58 +36	+71 +36	+90 +36	+34 +12	+47 +12	+15 0	+22 0	+35 0
100	120	+380 +240	+267 +180	+320 +180														

●はめあい軸　Shaft Tolerance

寸法の区分 (mm)		b	c	d		e			f			g			h			
を超え	以下	b9	c9	d8	d9	e7	e8	e9	f6	f7	f8	g4	g5	g6	h4	h5	h6	h7
-	3	-140 -165	-60 -85	-20 -34	-20 -45	-14 -24	-14 -28	-14 -39	-6 -12	-6 -16	-6 -20	-2 -5	-2 -6	-2 -8	0 -3	0 -4	0 -6	0 -10
3	6	-140 -170	-70 -100	-30 -48	-30 -60	-20 -32	-20 -38	-20 -50	-10 -18	-10 -22	-10 -28	-4 -8	-4 -9	-4 -12	0 -4	0 -5	0 -8	0 -12
6	10	-150 -186	-80 -116	-40 -62	-40 -76	-25 -40	-25 -47	-25 -61	-13 -22	-13 -28	-13 -35	-5 -9	-5 -11	-5 -14	0 -4	0 -6	0 -9	0 -15
10	14	-150 -193	-95 -138	-50 -77	-50 -93	-32 -50	-32 -59	-32 -75	-16 -27	-16 -34	-16 -43	-6 -11	-6 -14	-6 -17	0 -5	0 -8	0 -11	0 -18
14	18																	
18	24	-160 -212	-110 -162	-65 -98	-65 -117	-40 -61	-40 -73	-40 -92	-20 -33	-20 -41	-20 -53	-7 -13	-7 -16	-7 -20	0 -6	0 -9	0 -13	0 -21
24	30																	
30	40	-170 -232	-120 -182	-80 -119	-80 -142	-50 -75	-50 -89	-50 -112	-25 -41	-25 -20	-25 -64	-9 -16	-9 -20	-9 -25	0 -7	0 -11	0 -16	0 -25
40	50	-180 -242	-130 -192															
50	65	-190 -264	-140 -214	-100 -146	-100 -174	-60 -90	-60 -106	-60 -134	-30 -49	-30 -60	-30 -76	-10 -18	-10 -23	-10 -29	0 -8	0 -13	0 -19	0 -30
65	80	-200 -274	-150 -224															
80	100	-220 -307	-170 -257	-120 -174	-120 -207	-72 -107	-72 -126	-72 -159	-36 -58	-36 -71	-36 -90	-12 -22	-12 -27	-12 -34	0 -10	0 -15	0 -22	0 -35
100	120	-240 -327	-180 -267															

	H			JS			K			M			N		P		R	S	T	U	X
	H8	H9	H10	JS5	JS6	JS7	K5	K6	K7	M5	M6	M7	N6	N7	P6	P7	R7	S7	T7	U7	X7
	+14 0	+25 0	+40 0	±2	±3	±5	0 -4	0 -6	0 -10	-2 -6	-2 -8	-2 -12	-4 -10	-4 -14	-6 -12	-6 -16	-10 -20	-14 -24	-	-18 -28	-20 -30
	+18 0	+30 0	+48 0	±2.5	±4	±6	0 -5	+2 -6	+3 -9	-3 -8	-1 -9	0 -12	-5 -13	-4 -16	-9 -17	-8 -20	-11 -23	-15 -27	-	-19 -31	-24 -36
	+22 0	+36 0	+58 0	±3	±4.5	±7.5	+1 -5	+2 -7	+5 -10	-4 -10	-3 -12	0 -15	-7 -16	-4 -19	-12 -21	-9 -24	-13 -28	-17 -32	-	-22 -37	-28 -43
	+27 0	+43 0	+70 0	±4	±5.5	±9	+2 -6	+2 -9	+6 -12	-4 -12	-4 -15	0 -18	-9 -20	-5 -23	-15 -26	-11 -29	-16 -34	-21 -39	-	-26 -44	-33 -51 -38 -56
	+33 0	+52 0	+84 0	±4.5	±6.5	±10.5	+1 -8	+2 -11	+6 -15	-5 -14	-4 -17	0 -21	-11 -24	-7 -28	-18 -31	-14 -35	-20 -41	-27 -48	- -33 -54	-33 -54 -40 -61	-46 -67 -56 -77
	+39 0	+62 0	+100 0	±5.5	±8	±12.5	+2 -9	+3 -13	+7 -18	-5 -16	-4 -20	0 -25	-12 -28	-8 -33	-21 -37	-17 -42	-25 -50	-34 -59	-39 -64 -45 -70	-51 -76 -61 -86	-
	+46 0	+74 0	+120 0	±6.5	±9.5	±15	+3 -10	+4 -15	+9 -21	-6 -19	-5 -24	0 -30	-14 -33	-9 -39	-26 -45	-21 -51	-30 -60 -32 -62	-42 -72 -48 -78	-55 -85 -64 -94	-76 -106 -91 -121	-
	+54 0	+87 0	+140 0	±7.5	±11	±17.5	+2 -13	+4 -18	+10 -25	-8 -23	-6 -28	0 -35	-16 -38	-10 -45	-30 -52	-24 -59	-38 -73 -41 -76	-58 -93 -66 -101	-78 -113 -91 -126	-111 -146 -131 -166	-

標準公差

単位μm

	h		js				k			m			n	p	r	s	t	u	x
	h8	h9	js4	js5	js6	js7	k4	k5	k6	m4	m5	m6	n6	p6	r6	s6	t6	u6	x6
	0 -14	0 -25	±1.5	±2	±3	±5	+3 0	+4 0	+6 0	+5 +2	+6 +2	+8 +2	+10 +4	+12 +6	+16 +10	+20 +14	-	+24 +18	+26 +20
	0 -18	0 -30	±2	±2.5	±4	±6	+5 +1	+6 +1	+9 +1	+8 +4	+9 +4	+12 +4	+16 +8	+20 +12	+23 +15	+27 +19	-	+31 +23	+36 +28
	0 -22	0 -36	±2	±3	±4.5	±7.5	+5 +1	+7 +1	+10 +1	+10 +6	+12 +6	+15 +6	+19 +10	+24 +15	+28 +19	+32 +23	-	+37 +28	+43 +34
	0 -27	0 -43	±2.5	±4	±5.5	±9	+6 +1	+9 +1	+12 +1	+12 +7	+15 +7	+18 +7	+23 +12	+29 +18	+34 +23	+39 +28	-	+44 +33	+51 +40 +56 +45
	0 -33	0 -52	±3	±4.5	±6.5	±10.5	+8 +2	+11 +2	+15 +2	+14 +8	+17 +8	+21 +8	+28 +15	+35 +22	+41 +28	+48 +35	- +54 +41	+54 +41 +61 +48	+67 +54 +77 +64
	0 -39	0 -62	±3.5	±5.5	±8	±12.5	+9 +2	+13 +2	+18 +2	+14 +9	+20 +9	+25 +9	+33 +17	+42 +26	+50 +34	+59 +43	+64 +48 +70 +54	+76 +60 +86 +70	-
	0 -46	0 -74	±4	±6.5	±9.5	±15	+10 +2	+15 +2	+21 +2	+19 +11	+24 +11	+30 +11	+39 +20	+51 +32	+60 +41 +62 +43	+72 +53 +78 +59	+85 +66 +94 +75	+106 +87 +121 +102	-
	0 -54	0 -87	±5	±7.5	±11	±17.5	+13 +3	+18 +3	+25 +3	+23 +13	+28 +13	+35 +13	+45 +23	+59 +37	+73 +51 +76 +54	+93 +71 +101 +79	+113 +91 +126 +104	+146 +124 +166 +144	-

インチ分数のミリ換算表

インチ(in)からミリメートル(mm)への換算表　Inch to mm conversion table

in	in	mm
	1/64	0.015625	0.3969
1/32		0.03125	0.7938
	3/64	0.046875	1.1906
1/16		0.0625	1.5875
	5/64	0.078125	1.9844
3/32		0.09375	2.3812
	7/64	0.109375	2.7781
1/8		0.125	3.175
	9/64	0.140625	3.5719
5/32		0.15625	3.9688
	11/64	0.171875	4.3656
3/16		0.1875	4.7625
	13/64	0.203125	5.1594
7/32		0.21875	5.5562
	15/64	0.234375	5.9531
1/4		0.25	6.35
	17/64	0.265625	6.7469
9/32		0.28125	7.1438
	19/64	0.296875	7.5406
5/16		0.3125	7.9375
	21/64	0.328125	8.3344
11/32		0.34375	8.7312
	23/64	0.359375	9.1281
3/8		0.375	9.525
	25/64	0.390625	9.9219
13/32		0.40625	10.3188
	27/64	0.421875	10.7156
7/16		0.4375	11.1125
	29/64	0.453125	11.5094
15/32		0.46875	11.9062
	31/64	0.484375	12.3031
1/2		0.5	12.7

in	in	mm
	33/64	0.515625	13.0969
17/32		0.53125	13.4938
	35/64	0.546875	13.8906
9/16		0.5625	14.2875
	37/64	0.578125	14.6844
19/32		0.59375	15.0812
	39/64	0.609375	15.4781
5/8		0.625	15.875
	41/64	0.640625	16.2719
21/32		0.65625	16.6688
	43/64	0.671875	17.0656
11/16		0.6875	17.4625
	45/64	0.703125	17.8594
23/32		0.71875	18.2562
	47/64	0.734375	18.6531
3/4		0.75	19.05
	49/64	0.765625	19.4469
25/32		0.78125	19.8438
	51/64	0.796875	20.2406
13/16		0.8125	20.6375
	53/64	0.828125	21.0344
27/32		0.84375	21.4312
	55/64	0.859375	21.8281
7/8		0.875	22.225
	57/64	0.890625	22.6219
29/32		0.90625	23.0188
	59/64	0.921875	23.4156
15/16		0.9375	23.8125
	61/64	0.953125	24.2094
31/32		0.96875	24.6062
	63/64	0.984375	25.0031
1		1	25.4

in	mm
1	25.4
2	50.8
3	76.2
4	101.6
5	127.0
6	152.4
7	177.8
8	203.2
9	228.6

オーエスジー ねじ下穴径表　Recommended Drill Hole Size

出典：オーエスジー株式会社

●メートルねじ　Metric screw threads

JIS B 0209-1: 2007(単位：mm)
JIS B 8031- 2007(Unit：mm)

ねじの呼び Thread size	推奨下穴径 Recommended drill hole dia.	最小下穴径 Min. drill hole dia.	最大下穴径 Max. drill hole dia.			
		各精度共通	旧JIS2級用	4H用	5H用	6H用
M 1 × 0.25	0.75	0.73	0.78	0.77	0.78	0.8
※ 1 × 0.2	0.8	0.79	—	0.82	0.83	0.84
1.1 × 0.25	0.85	0.83	0.88	0.87	0.88	0.9
※ 1.1 × 0.2	0.9	0.89	—	0.92	0.93	0.94
1.2 × 0.25	0.95	0.93	0.98	0.97	0.98	1
※ 1.2 × 0.2	1	0.99	—	1.02	1.03	1.04
1.4 × 0.3	1.1	1.08	1.14	1.12	1.14	1.16
※ 1.4 × 0.2	1.2	1.19	—	1.22	1.23	1.24
1.6 × 0.35	1.25	1.23	1.32	1.28	1.3	1.32
※ 1.6 × 0.2	1.4	1.39	—	1.42	1.43	1.44
※ 1.7 × 0.35	1.35	—	—	1.38	1.4	1.42
※ 1.7 × 0.3	1.4	—	—	1.42	1.44	1.46
※ 1.7 × 0.25	1.45	—	—	1.47	1.48	1.5
※ 1.7 × 0.2	1.5	—	—	1.52	1.53	1.54
1.8 × 0.35	1.45	1.43	1.52	1.48	1.5	1.52
※ 1.8 × 0.2	1.6	1.59	—	1.62	1.63	1.64
2 × 0.4	1.6	1.57	1.67	1.63	1.65	1.67
※ 2 × 0.25	1.75	1.73	—	1.77	1.78	1.8
2.2 × 0.45	1.75	1.72	1.83	1.79	1.81	1.83
※ 2.2 × 0.25	1.95	1.93	—	1.97	1.98	2
※ 2.3 × 0.4	1.9	—	—	1.93	1.95	1.97
※ 2.3 × 0.35	1.95	—	—	1.98	2	2.02
※ 2.3 × 0.25	2.05	—	—	2.07	2.08	2.1
2.5 × 0.45	2.05	2.02	2.13	2.09	2.11	2.13
2.5 × 0.35	2.15	2.13	2.22	2.18	2.2	2.22
※ 2.6 × 0.45	2.15	—	—	2.19	2.22	2.23
※ 2.6 × 0.35	2.25	—	—	2.28	2.3	2.32
※ 3 × 0.6	2.4	2.35	2.42	2.45	2.47	2.51
3 × 0.5	2.5	2.46	2.59	2.54	2.57	2.59
3 × 0.35	2.65	2.63	2.72	2.68	2.7	2.72
3.5 × 0.6	2.9	2.85	3.01	2.95	2.97	3.01
※ 3.5 × 0.5	3	2.96	—	3.04	3.07	3.09
3.5 × 0.35	3.15	3.13	3.22	3.18	3.2	3.22
4 × 0.75	3.25	3.19	3.32	3.3	3.33	3.37
4 × 0.7	3.3	3.25	3.42	3.35	3.38	3.42
4 × 0.5	3.5	3.46	3.59	3.54	3.57	3.59
4.5 × 0.75	3.75	3.69	3.87	3.8	3.83	3.87
4.5 × 0.5	4	3.96	4.09	4.04	4.07	4.09
※ 5 × 0.9	4.1	—	—	4.15	4.19	4.23
5 × 0.8	4.2	4.14	4.33	4.25	4.29	4.33
※ 5 × 0.75	4.25	4.19	—	4.3	4.33	4.37
5 × 0.5	4.5	4.46	4.59	4.54	4.57	4.59
※ 5.5 × 0.9	4.6	—	—	4.65	4.69	4.73
※ 5.5 × 0.75	4.75	—	—	4.8	4.83	4.87
5.5 × 0.5	5	4.96	5.09	5.04	5.07	5.09
6 × 1	5	4.92	5.15	5.06	5.1	5.15
6 × 0.75	5.25	5.19	5.37	5.3	5.33	5.37
※ 6 × 0.5	5.5	—	—	5.54	5.57	5.59
7 × 1	6	5.92	6.15	6.06	6.1	6.15
7 × 0.75	6.25	6.19	6.37	6.3	6.33	6.37

推奨下穴径は、旧JIS2級めねじ用です。
※JIS規格にないめねじの下穴径は、参考値です。

赤字＝JIS並目ねじ
Red character＝JIS coarse pitch thread

(単位：mm)
(Unit：mm)

ねじの呼び Thread size	推奨下穴径 Recommended drill hole dia.	最小下穴径 Min. drill hole dia.	最大下穴径 Max. drill hole dia.			
		各精度共通	旧JIS2級用	4H用	5H用	6H用
※ 7 × 0.5	6.5	—	—	6.54	6.57	6.59
8 × 1.25	6.75	6.65	6.91	6.81	6.85	6.91
8 × 1	7	6.92	7.15	7.06	7.1	7.15
8 × 0.75	7.25	7.19	7.37	7.3	7.33	7.37
※ 8 × 0.5	7.5	—	—	7.54	7.57	7.59
9 × 1.25	7.75	7.65	7.91	7.81	7.85	7.91
9 × 1	8	7.92	8.15	8.06	8.1	8.15
9 × 0.75	8.25	8.19	8.37	8.3	8.33	8.37
※ 9 × 0.5	8.5	—	—	8.54	8.57	8.59
10 × 1.5	8.5	8.38	8.67	8.52	8.61	8.67
10 × 1.25	8.75	8.65	8.91	8.81	8.85	8.91
10 × 1	9	8.92	9.15	9.06	9.1	9.15
10 × 0.75	9.25	9.19	9.37	9.3	9.33	9.37
※ 10 × 0.5	9.5	—	—	9.54	9.57	9.59
11 × 1.5	9.5	9.38	9.67	9.52	9.61	9.67
11 × 1.25	9.75	9.65	9.8	9.81	9.85	9.91
11 × 1	10	9.92	10.15	10.06	10.1	10.15
11 × 0.75	10.25	10.19	10.37	10.3	10.33	10.37
※ 11 × 0.5	10.5	—	—	10.54	10.57	10.59
12 × 1.75	10.25	10.11	10.44	10.31	10.37	10.44
12 × 1.5	10.5	10.38	10.67	10.56	10.61	10.67
12 × 1.25	10.75	10.65	10.91	10.81	10.85	10.91
12 × 1	11	10.92	11.15	11.06	11.1	11.15
※ 12 × 0.75	11.25	—	—	11.3	11.33	11.37
※ 12 × 0.5	11.5	—	—	11.54	11.57	11.59
※ 13 × 1.75	11.25	—	—	11.31	11.37	11.44
※ 13 × 1.5	11.5	—	—	11.56	11.61	11.67
※ 13 × 1.25	11.75	—	—	11.81	11.85	11.91
※ 13 × 1	12	—	—	12.06	12.1	12.15
※ 13 × 0.75	12.3	—	—	12.3	12.33	12.37
※ 13 × 0.5	12.5	—	—	12.54	12.57	12.59
14 × 2	12	11.84	12.21	12.07	12.13	12.21
14 × 1.5	12.5	12.38	12.67	12.56	12.61	12.67
14 × 1.25	12.75	12.65	—	—	—	12.91
14 × 1	13	12.92	13.15	13.06	13.1	13.15
※ 14 × 0.75	13.3	—	—	13.3	13.33	13.37
※ 14 × 0.5	13.5	—	—	13.54	13.57	13.59
※ 15 × 2	13	—	—	13.07	13.13	13.21
15 × 1.5	13.5	13.4	13.6	13.56	13.61	13.67
15 × 1.25	13.8	13.7	13.9	13.81	13.85	13.91
15 × 1	14	13.95	14.15	14.06	14.1	14.15
※ 15 × 0.75	14.3	—	—	14.3	14.33	14.37
※ 15 × 0.5	14.5	—	—	14.54	14.57	14.59
16 × 2	14	13.9	14.2	14.07	14.13	14.21
16 × 1.5	14.5	14.4	14.6	14.56	14.61	14.67
※ 16 × 1.25	14.75	14.65	—	14.81	14.85	14.91
16 × 1	15	14.95	15.15	15.06	15.1	15.15
※ 16 × 0.75	15.25	15.19	—	15.3	15.33	15.37
16 × 0.5	15.5	15.46	15.52	15.54	15.57	15.59
※ 17 × 2	15	—	—	15.07	15.13	15.21

The recommended tap limit corresponds to the old JIS class 2 internal thread standard.
※Recommended drill hole diameters that are not listed in JIS are reference values.

オーエスジー ねじ下穴径表　Recommended Drill Hole Size

出典：オーエスジー株式会社

●メートルねじ　Metric screw threads

JIS B 0209-1: 2007(単位：mm)
JIS B 8031- 2007(Unit：mm)

ねじの呼び Thread size	推奨下穴径 Recommended drill hole dia.	最小下穴径 Min. drill hole dia.	最大下穴径 Max. drill hole dia.			
		各精度共通	旧JIS2級用	4H用	5H用	6H用
17 X 1.5	15.5	15.4	15.68	15.56	15.61	15.67
※ 17 X 1.25	15.8	—	—	15.81	15.85	15.91
17 X 1	16	15.95	16.15	16.06	16.1	16.15
※ 17 X 0.75	16.3	—	—	16.3	16.33	16.37
※ 17 X 0.5	16.5	—	—	16.54	16.57	16.59
18 X 2.5	15.5	15.3	15.7	15.57	15.64	15.74
18 X 2	16	15.9	16.2	16.07	16.13	16.21
18 X 1.5	16.5	16.4	16.6	16.56	16.61	16.67
※ 18 X 1.25	16.75	16.65	—	16.81	16.85	16.91
18 X 1	17	16.95	17.15	17.06	17.1	17.15
※ 18 X 0.75	17.25	17.19	—	17.3	17.33	17.37
18 X 0.5	17.5	17.46	17.52	17.54	17.57	17.59
※ 19 X 2.5	16.5	—	—	16.57	16.64	16.74
※ 19 X 2	17	—	—	17.07	17.13	17.21
※ 19 X 1.5	17.5	—	—	17.56	17.61	17.67
※ 19 X 1.25	17.8	—	—	17.81	17.85	17.91
※ 19 X 1	18	—	—	18.06	18.1	18.15
※ 19 X 0.75	18.3	—	—	18.3	18.33	18.37
※ 19 X 0.5	18.5	—	—	18.54	18.57	18.59
20 X 2.5	17.5	17.3	17.7	17.57	17.64	17.74
20 X 2	18	17.9	18.2	18.07	18.13	18.21
20 X 1.5	18.5	18.4	18.6	18.56	18.61	18.67
※ 20 X 1.25	18.75	18.65	—	18.81	18.85	18.91
20 X 1	19	18.95	19.15	19.06	19.1	19.15
20 X 0.5	19.5	19.46	19.52	19.54	19.57	19.59
※ 21 X 2.5	18.5	—	—	18.57	18.64	18.74
※ 21 X 1.5	19.5	—	—	19.56	19.61	19.67
※ 21 X 1	20	—	—	20.06	20.1	20.15
22 X 2.5	19.5	19.3	19.7	19.57	19.64	19.74
22 X 2	20	19.9	20.2	20.07	20.13	20.21
22 X 1.5	20.5	20.4	20.6	20.56	20.61	20.67
22 X 1	21	20.95	21.15	21.06	21.1	21.15
22 X 0.5	21.5	21.46	21.52	21.54	21.57	21.59
※ 23 X 2.5	20.5	—	—	20.57	20.64	20.74
※ 23 X 2	21	—	—	21.07	21.13	21.21
※ 23 X 1.5	21.5	—	—	21.56	21.61	21.67
※ 23 X 1	22	—	—	22.06	22.1	22.15
24 X 3	21	20.8	21.2	21.06	21.15	21.25
※ 24 X 2.5	21.5	21.29	—	21.57	21.64	21.74
24 X 2	22	21.9	22.2	22.07	22.13	22.21
24 X 1.5	22.5	22.4	22.6	22.56	22.61	22.67
※ 24 X 1.25	22.75	22.65	—	22.81	22.85	22.91
24 X 1	23	22.95	23.15	23.06	23.1	23.15
※ 25 X 3	22	—	—	22.06	22.15	22.25
25 X 2	23	22.9	23.2	23.07	23.13	23.21
25 X 1.5	23.5	23.4	23.6	23.56	23.61	23.67
25 X 1	24	23.95	24.15	24.06	24.1	24.15
※ 26 X 3	23	—	—	23.06	23.15	23.25
※ 26 X 2	24	—	—	24.07	24.13	24.21
26 X 1.5	24.5	24.4	24.6	24.56	24.61	24.67

推奨下穴径は、旧JIS2級めねじ用です。
※JIS規格にないめねじの下穴径は、参考値です。

赤字＝JIS並目ねじ
Red character＝JIS coarse pitch thread

(単位：mm)
(Unit：mm)

ねじの呼び Thread size	推奨下穴径 Recommended drill hole dia.	最小下穴径 Min. drill hole dia.	最大下穴径 Max. drill hole dia.			
		各精度共通	旧JIS2級用	4H用	5H用	6H用
26 X 1	25	24.95	25.15	25.06	25.1	25.15
27 X 3	24	23.8	24.2	24.06	24.15	24.25
※ 27 X 2.5	24.5	—	—	24.57	24.64	24.74
27 X 2	25	24.9	25.2	25.07	25.13	25.21
27 X 1.5	25.5	25.4	25.6	25.56	25.61	25.67
27 X 1	26	25.95	26.15	26.06	26.1	26.15
※ 28 X 3	25	—	—	25.06	25.15	25.25
28 X 2	26	25.9	26.2	26.07	26.13	26.21
28 X 1.5	26.5	26.4	26.6	26.56	26.61	26.67
28 X 1	27	26.95	27.15	27.06	27.1	27.15
30 X 3.5	26.5	26.3	26.7	26.56	26.66	26.77
30 X 3	27	26.8	27.2	27.06	27.15	27.25
30 X 2	28	27.9	28.2	28.07	28.13	28.21
30 X 1.5	28.5	28.4	28.6	28.56	28.61	28.67
30 X 1	29	28.95	29.15	29.06	29.1	29.15
※ 32 X 3	29	—	—	29.06	29.15	29.25
32 X 2	30	29.9	30.2	30.07	30.13	30.21
32 X 1.5	30.5	30.4	30.6	30.56	30.61	30.67
32 X 1	31	30.95	31.15	31.06	31.1	—
33 X 3.5	29.5	29.3	29.7	29.56	29.66	29.77
33 X 3	30	29.8	30.2	30.06	30.15	30.25
33 X 2	31	30.9	31.2	31.07	31.13	31.21
33 X 1.5	31.5	31.4	31.6	31.56	31.61	31.67
※ 33 X 1	32	—	—	32.06	32.1	32.15
※ 34 X 3	31	—	—	31.06	31.15	31.25
※ 34 X 2	32	—	—	32.07	32.13	32.21
※ 34 X 1.5	32.5	—	—	32.56	32.61	32.67
※ 34 X 1	33	—	—	33.06	33.1	33.15
※ 35 X 3	32	—	—	32.06	32.15	32.25
※ 35 X 2	33	—	—	33.07	33.13	33.2
35 X 1.5	33.5	33.4	33.6	33.56	33.61	33.67
※ 35 X 1	34	—	—	34.06	34.1	34.15
36 X 4	32	31.7	32.2	32.04	32.14	32.27
36 X 3	33	32.8	33.2	33.06	33.15	33.25
36 X 2	34	33.9	34.2	34.07	34.13	34.21
36 X 1.5	34.5	34.4	34.6	34.56	34.61	34.67
※ 36 X 1	35	—	—	35.06	35.1	35.15
※ 37 X 1.5	35.5	—	—	35.56	35.61	35.67
※ 37 X 1	36	—	—	36.06	36.1	36.15
※ 38 X 4	34	—	—	34.04	34.14	34.27
※ 38 X 3	35	—	—	35.06	35.15	35.25
※ 38 X 2	36	—	—	36.07	36.13	36.21
38 X 1.5	36.5	36.4	36.6	36.56	36.61	36.67
38 X 1	37	36.95	37.15	37.06	37.1	37.15
39 X 4	35	34.7	35.2	35.04	35.14	35.27
39 X 3	36	35.8	36.2	36.06	36.15	36.25
39 X 2	37	36.9	37.2	37.07	37.13	37.21
39 X 1.5	37.5	37.4	37.6	37.56	37.61	37.67
※ 39 X 1	38	—	—	38.06	38.1	38.15
※ 40 X 4	36	—	—	36.04	36.14	36.27

The recommended tap limit corresponds to the old JIS class 2 internal thread standard.
※Recommended drill hole diameters that are not listed in JIS are reference values.

オーエスジー ねじ下穴径表　Recommended Drill Hole Size

出典：オーエスジー株式会社

●メートルねじ　Metric screw threads

JIS B 0209-1: 2007（単位：mm）
JIS B 8031- 2007（Unit：mm）

ねじの呼び Thread size	推奨下穴径 Recommended drill hole dia.	最小下穴径 Min. drill hole dia.	最大下穴径 Max. drill hole dia.			
		各精度共通	旧JIS2級用	4H用	5H用	6H用
40 × 3	37	36.8	37.2	37.06	37.15	37.25
40 × 2	38	37.9	38.2	38.07	38.13	38.21
40 × 1.5	38.5	38.4	38.6	38.56	38.61	38.67
※ 40 × 1	39	—	—	39.06	39.1	39.15
42 × 4.5	37.5	37.2	37.7	37.55	37.65	37.79
42 × 4	38	37.7	38.2	38.04	38.14	38.27
42 × 3	39	38.8	39.2	39.06	39.15	39.25
42 × 2	40	39.9	40.2	40.07	40.13	40.21
42 × 1.5	40.5	40.4	40.6	40.56	40.61	40.67
42 × 1	41	40.95	41.03	41.06	41.1	41.15
45 × 4.5	40.5	40.2	40.7	40.55	40.65	40.79
45 × 4	41	40.7	41.2	41.04	41.14	41.27
45 × 3	42	41.8	42.2	42.06	42.15	42.25
45 × 2	43	42.9	43.2	43.07	43.13	43.21
45 × 1.5	43.5	43.4	43.6	43.56	43.61	43.67
※ 45 × 1	44	—	—	44.06	44.1	44.15
※ 46 × 1.5	44.5	—	—	44.56	44.61	44.67
48 × 5	43	42.6	43.2	43.03	43.14	43.29
48 × 4	44	43.7	44.2	44.04	44.14	44.27
48 × 3	45	44.8	45.2	45.06	45.15	45.25
48 × 2	46	45.9	46.2	46.07	46.13	46.21
48 × 1.5	46.5	46.4	46.6	46.56	46.61	46.67
※ 48 × 1	47	—	—	47.06	47.1	47.15
※ 50 × 5	45	—	—	45.03	45.14	45.29
※ 50 × 4	46	45.7	—	46	46.1	46.2
50 × 3	47	46.8	47.2	47.06	47.15	47.25
50 × 2	48	47.9	48.2	48.07	48.13	48.21
50 × 1.5	48.5	48.4	48.6	48.56	48.61	48.67
※ 50 × 1	49	—	—	49.1	49.1	49.15
52 × 5	47	46.6	47.2	47	47.1	47.2
52 × 4	48	47.7	48.2	48	48.1	48.2
52 × 3	49	48.8	49.2	49	49.1	49.2
52 × 2	50	49.9	50.2	50	50.1	50.2
52 × 1.5	50.5	50.4	50.6	50.5	50.6	50.6
55 × 4	51	50.7	51.2	51	51.1	51.2
55 × 3	52	51.8	52.2	52	52.1	52.2
55 × 2	53	52.9	53.2	53	53.1	53.2
55 × 1.5	53.5	53.4	53.6	53.5	53.6	53.6
56 × 5.5	50.5	50.1	50.7	50.5	50.6	50.7
56 × 4	52	51.7	52.2	52	52.1	52.2
56 × 3	53	52.8	53.2	53	53.1	53.2
56 × 2	54	53.9	54.2	54	54.1	54.2
56 × 1.5	54.5	54.4	54.6	54.5	54.6	54.6
58 × 4	54	53.7	54.2	54	54.1	54.2
58 × 3	55	54.8	55.2	55	55.1	55.2
58 × 2	56	55.9	56.2	56	56.1	56.2
58 × 1.5	56.5	56.4	56.6	56.5	56.6	56.6
60 × 5.5	54.5	54.1	54.7	54.5	54.6	54.7
60 × 4	56	55.7	56.2	56	56.1	56.2
60 × 3	57	56.8	57.2	57	57.1	57.2

推奨下穴径は、旧JIS2級めねじ用です。
※JIS規格にないめねじの下穴径は、参考値です。

赤字＝JIS並目ねじ
Red character＝JIS coarse pitch thread

（単位：mm）
（Unit：mm）

ねじの呼び Thread size	推奨下穴径 Recommended drill hole dia.	最小下穴径 Min. drill hole dia.	最大下穴径 Max. drill hole dia.			
		各精度共通	旧JIS2級用	4H用	5H用	6H用
60 × 2	58	57.9	58.2	58	58.1	58.2
60 × 1.5	58.5	58.4	58.6	58.5	58.6	58.6
62 × 4	58	57.7	58.2	58	58.1	58.2
62 × 3	59	58.8	59.2	59	59.1	59.2
62 × 2	60	59.9	60.2	60	60.1	60.2
62 × 1.5	60.5	60.4	60.6	60.5	60.6	60.6
64 × 6	58	57.6	58.3	58	58.1	58.2
64 × 4	60	59.7	60.2	60	60.1	60.2
64 × 3	61	60.8	61.2	61	61.1	61.2
64 × 2	62	61.9	62.2	62	62.1	62.2
64 × 1.5	62.5	62.4	62.6	62.5	62.6	62.6
65 × 4	61	60.7	61.2	61	61.1	61.2
65 × 3	62	61.8	62.2	62	62.1	62.2
65 × 2	63	62.9	63.2	63	63.1	63.2
65 × 1.5	63.5	63.4	63.6	63.5	63.6	63.6
68 × 6	62	61.6	62.3	62	62.1	62.2
68 × 4	64	63.7	64.2	64	64.1	64.2
68 × 3	65	64.8	65.2	65	65.1	65.2
68 × 2	66	65.9	66.2	66	66.1	66.2
68 × 1.5	66.5	66.4	66.6	66.5	66.6	66.6
70 × 6	64	63.6	64.3	64	64.1	64.3
70 × 4	66	65.7	66.2	66	66.1	66.2
70 × 3	67	66.8	67.2	67	67.1	67.2
70 × 2	68	67.9	68.2	68	68.1	68.2
72 × 6	66	65.6	66.3	66	66.1	66.3
72 × 4	68	67.7	68.2	68	68.1	68.2
72 × 3	69	68.8	69.2	69	69.1	69.2
72 × 2	70	69.9	70.2	70	70.1	70.2
75 × 4	71	70.7	71.2	71	71.1	71.2
75 × 3	72	71.8	72.2	72	72.1	72.2
75 × 2	73	72.9	73.2	73	73.1	73.2
76 × 2	74	73.9	74.2	74	74.1	74.2
80 × 6	74	73.6	74.3	74	74.1	74.3
80 × 4	76	75.7	76.2	76	76.1	76.2
80 × 3	77	76.8	77.2	77	77.1	77.2
80 × 2	78	77.9	78.2	78	78.1	78.2
85 × 6	79	78.6	79.3	79	79.1	79.3
85 × 4	81	80.7	81.2	81	81.1	81.2
85 × 3	82	81.8	82.2	82	82.1	82.2
85 × 2	83	82.9	83.2	83	83.1	83.2
90 × 6	84	83.6	84.3	84	84.1	84.3
90 × 4	86	85.7	86.2	86	86.1	86.2
90 × 2	88	87.9	88.2	88	88.1	88.2
95 × 6	89	88.6	89.3	89	89.1	89.3
95 × 4	91	90.7	91.2	91	91.1	91.2
95 × 2	93	92.9	93.2	93	93.1	93.2
100 × 6	94	93.6	94.3	94	94.1	94.3
100 × 4	96	95.7	96.2	96	96.1	96.2
100 × 2	98	97.9	98.2	98	98.1	98.2

The recommended tap limit corresponds to the old JIS class 2 internal thread standard.
※Recommended drill hole diameters that are not listed in JIS are reference values.

オーエスジー ねじ下穴径表　Recommended Drill Hole Size

出典：オーエスジー株式会社

●ユニファイねじ　Unified screw threads

（単位：mm）
（Unit：mm）

ねじの呼び Thread size	推奨下穴径 Recommended drill hole dia.	JIS2B級用 JIS class 2B drill hole dia.	
		最小下穴径 Min. drill hole dia.	最大下穴径 Max. drill hole dia.
No. 0 - 80UNF	1.25	1.19	1.3
1 - 64UNC	1.5	1.43	1.57
1 - 72UNF	1.55	1.48	1.61
2 - 56UNC	1.79	1.7	1.87
2 - 64UNF	1.84	1.76	1.91
3 - 48UNC	2.05	1.95	2.14
3 - 56UNF	2.11	2.03	2.19
4 - 40UNC	2.27	2.16	2.38
4 - 48UNF	2.37	2.28	2.45
5 - 40UNC	2.59	2.49	2.69
5 - 44UNF	2.65	2.56	2.74
6 - 32UNC	2.77	2.65	2.89
6 - 40UNF	2.92	2.82	3.02
8 - 32UNC	3.42	3.31	3.53
8 - 36UNF	3.51	3.41	3.6
10 - 24UNC	3.81	3.69	3.93
10 - 32UNF	4.07	3.97	4.16
12 - 24UNC	4.47	4.35	4.59
12 - 28UNF	4.61	4.5	4.72
1/4 - 20UNC	5.12	4.98	5.25
1/4 - 28UNF	5.47	5.36	5.58
※ 1/4 - 32UNEF	5.59	5.49	5.68
5/16 - 18UNC	6.57	6.41	6.73
5/16 - 24UNF	6.91	6.79	7.03
※ 5/16 - 32UNEF	7.18	7.09	7.26
3/8 - 16UNC	7.98	7.8	8.15
※ 3/8 - 20UN	8.3	8.16	8.43
3/8 - 24UNF	8.51	8.39	8.63
※ 3/8 - 32UNEF	8.77	8.67	8.86
7/16 - 14UNC	9.35	9.15	9.55
7/16 - 20UNF	9.88	9.73	10.03
1/2 - 13UNC	10.81	10.6	11.02
1/2 - 20UNF	11.47	11.33	11.6
9/16 - 12UNC	12.2	12	12.4
9/16 - 18UNF	12.9	12.8	13
5/8 - 11UNC	13.6	13.4	13.8
5/8 - 18UNF	14.5	14.4	14.6
※ 5/8 - 24UNEF	14.9	14.8	14.9
3/4 - 10UNC	16.6	16.4	16.8
3/4 - 16UNF	17.5	17.4	17.6
※ 3/4 - 20UNEF	17.8	17.7	17.9
7/8 - 9UNC	19.5	19.2	19.7
7/8 - 14UNF	20.5	20.3	20.6
※ 7/8 - 20UNEF	21	20.9	21.1
1 - 8UNC	22.3	22	22.6
1 - 12UNF	23.4	23.2	23.5
※ 1 - 14UNS	23.7	23.5	23.8
※ 1 1/16 - 12UN	24.9	24.7	25.1
1 1/8 - 7UNC	25	24.7	25.3
※ 1 1/8 - 8UN	25.5	25.2	25.7
1 1/8 - 12UNF	26.5	26.3	26.7
1 1/4 - 7UNC	28.2	27.9	28.5
※ 1 1/4 - 8UN	28.7	28.4	28.9
1 1/4 - 12UNF	29.7	29.5	29.9

※JIS規格にないめねじの推奨下穴径は、参考値です。
JIS B 1004-1975による。
基準山形及び諸数値はメートルねじと同じ。

（単位：mm）
（Unit：mm）

ねじの呼び Thread size	推奨下穴径 Recommended drill hole dia.	JIS2B級用 JIS class 2B drill hole dia.	
		最小下穴径 Min. drill hole dia.	最大下穴径 Max. drill hole dia.
※ 1 5/16 - 12UN	31.3	31.1	31.4
1 3/8 - 6UNC	30.8	30.4	31.1
※ 1 3/8 - 8UN	31.8	31.5	32.1
1 3/8 - 12UNF	32.9	32.7	33
1 1/2 - 6UNC	33.9	33.6	34.2
※ 1 1/2 - 8UN	35	34.7	35.3
1 1/2 - 12UNF	36.1	35.9	36.2
※ 1 5/8 - 5UNS	36.2	35.8	36.6
※ 1 5/8 - 8UN	38.2	37.9	38.4
※ 1 5/8 - 12UN	39.2	39	39.4
1 3/4 - 5UNC	39.4	39	39.8
※ 1 3/4 - 8UN	41.4	41.1	41.6
※ 1 3/4 - 12UN	42.4	42.2	42.6
※ 1 7/8 - 8UN	44.5	44.2	44.8
2 - 4.5UNC	45.1	44.7	45.5
※ 2 - 8UN	47.7	47.4	48
※ 2 - 12UN	48.8	48.6	48.9
2 1/4 - 4.5UNC	51.5	51.1	51.9
2 1/2 - 4UNC	57.1	56.7	57.5
※ 2 1/2 - 8UN	60.4	60.1	60.7
2 3/4 - 4UNC	63.5	63	63.9
※ 2 3/4 - 8UN	66.8	66.5	67
3 - 4UNC	69.8	69.4	70.2
※ 3 - 8UN	73.1	72.8	73.4
3 1/4 - 4UNC	76.2	75.7	76.6
3 1/2 - 4UNC	82.5	82.1	82.9
※ 3 1/2 - 8UN	85.8	85.5	86.1
3 3/4 - 4UNC	88.9	88.4	89.3
4 - 4UNC	95.2	94.8	95.6
※ 4 - 8UN	98.5	98.2	98.8
※ 4 1/4 - 4UN	101.6	101.1	102
※ 4 1/4 - 6UN	103.8	103.4	104.1
※ 4 1/4 - 8UN	104.9	104.6	105.1
※ 4 1/2 - 4UN	107.9	107.5	108.3
※ 4 1/2 - 6UN	110.1	109.8	110.4
※ 4 1/2 - 8UN	111.2	110.9	111.5
※ 4 3/4 - 4UN	126.3	137.8	114.7
※ 4 3/4 - 6UN	116.5	116.1	116.8
※ 4 3/4 - 8UN	117.6	117.3	117.8
※ 5 - 4UN	120.6	120.2	121
※ 5 - 6UN	122.8	122.5	123.1
※ 5 - 8UN	123.9	123.6	124.2
※ 5 1/4 - 4UN	127	126.5	127.4
※ 5 1/4 - 6UN	129.2	128.8	129.5
※ 5 1/4 - 8UN	130.3	130	130.5
※ 5 1/2 - 4UN	133.3	132.9	133.7
※ 5 1/2 - 6UN	134.5	135.2	133.8
※ 5 1/2 - 8UN	136.6	136.3	136.9
※ 5 3/4 - 4UN	139.7	139.2	140.1
※ 5 3/4 - 6UN	141.9	141.5	142.2
※ 5 3/4 - 8UN	143	142.7	143.2
※ 6 - 4UN	146	145.6	146.4
※ 6 - 6UN	148.2	147.9	148.5
※ 6 - 8UN	149.3	149	149.6

※Recommended drill hole diameters that are not listed in JIS are reference values.
In accordance to JIS B 1004-1975.
Thread value are the same as metric standard.

オーエスジー ねじ下穴径表　Recommended Drill Hole Size

出典：オーエスジー株式会社

●航空宇宙用UNJねじ　UNJ thread for aircraft and aerospace industry

ISO 3161 Third edition 1999-12-01による。(単位：mm)
MIL-S-8879C 25 July 1991による。(Unit：mm)

ねじの呼び Thread size	推奨下穴径 Recommended drill hole dia.	3B級用 3B drill hole dia.	
		最小下穴径 Min. drill hole dia.	最大下穴径 Max. drill hole dia.
No. 6 - 32UNJC	2.84	2.74	2.93
6 - 40UNJF	2.97	2.89	3.05
8 - 32UNJC	3.5	3.4	3.59
8 - 36UNJF	3.57	3.48	3.66
10 - 24UNJC	3.93	3.8	4.06
10 - 32UNJF	4.16	4.06	4.25
1/4 - 20UNJC	5.25	5.12	5.38
1/4 - 28UNJF	5.57	5.47	5.66

ねじの呼び Thread size	推奨下穴径 Recommended drill hole dia.	3B級用 3B drill hole dia.	
		最小下穴径 Min. drill hole dia.	最大下穴径 Max. drill hole dia.
5/16 - 18UNJC	6.7	6.57	6.83
5/16 - 24UNJF	7.01	6.91	7.1
3/8 - 16UNJC	8.12	7.98	8.25
3/8 - 24UNJF	8.59	8.5	8.67
7/16 - 14UNJC	9.49	9.35	9.63
7/16 - 20UNJF	9.98	9.88	10.08
1/2 - 13UNJC	10.95	10.8	11.09
1/2 - 20UNJF	11.57	11.47	11.66

●ミシンねじ　Screw threads for sewing machines

(単位：mm)
(Unit：mm)

ねじの呼び Thread size	ドリル径 Drill dia.	2級ねじ下穴径 JIS class 2 drill hole dia.	2級めねじ内径 JIS class 2 Internal thread minor dia.	
			最小寸法 Min.	最大寸法 Max.
SM 1/16 - 80	1.25	1.28(75%)	1.211	1.281
5/64 - 64	1.55	1.57(80%)	1.513	1.593
3/32 - 100	2.1	2.15(70%)	2.081	2.156
3/32 - 56	1.85	1.91(80%)	1.841	1.936
1/8 - 44	2.5	2.58(80%)	2.485	2.605
1/8 - 40	2.45	2.52(80%)	2.421	2.551
9/64 - 40	2.85	2.91(80%)	2.818	2.948
11/64 - 40	3.65	3.71(80%)	3.612	3.742
3/16 - 32	3.9	3.94(80%)	3.82	3.98
3/16 - 28	3.7	3.82(80%)	3.684	3.844
3/16 - 24	3.55	3.59(85%)	3.498	3.658
7/32 - 32	4.7	4.73(80%)	4.614	4.774
15/64 - 28	4.9	5.01(80%)	4.875	5.055
1/4 - 40	5.6	5.69(80%)	5.596	5.726
1/4 - 28	5.3	5.41(80%)	5.272	5.452

(単位：mm)
(Unit：mm)

ねじの呼び Thread size	ドリル径 Drill dia.	2級ねじ下穴径 JIS class 2 drill hole dia.	2級めねじ内径 JIS class 2 Internal thread minor dia.	
			最小寸法 Min.	最大寸法 Max.
SM 1/4 - 24	5.1	5.25(80%)	5.086	5.266
9/32 - 28	6.1	6.2 (80%)	6.066	6.256
9/32 - 20	5.7	5.82(80%)	5.634	5.824
5/16 - 28	6.9	6 (80%)	6.86	7.05
5/16 - 24	6.7	6.84(80%)	6.674	6.864
5/16 - 18	6.3	6.38(85%)	6.254	6.444
11/32 - 28	7.6	7.79(80%)	7.653	7.843
3/8 - 28	8.5	8.58(80%)	8.447	8.637
3/8 - 18	7.9	7.97(85%)	7.843	8.053
7/16 - 28	10.1	10.17(80%)	10.034	10.224
7/16 - 16	9.3	9.36(85%)	9.22	9.44
1/2 - 28	11.7	11.76(80%)	11.622	11.812
1/2 - 20	11.3	11.38(80%)	11.19	11.41
1/2 - 12	10.3	10.36(85%)	10.18	10.42

●ウィット並目ねじ　Whitworth Coarse screw threads

(単位：mm)
(Unit：mm)

ねじの呼び Thread size	山数 Number of thread	内径最小 Internal thread min.minor dia.	内径最大 Internal thread max.minor dia.
W 1/8	40	2.452	2.602
5/32	32	3.073	3.253
3/16	24	3.567	3.807
1/4	20	4.914	5.204
5/16	18	6.34	6.67
3/8	16	7.733	8.113
7/16	14	9.048	9.508
1/2	12	10.31	10.83
9/16	12	11.898	12.418
5/8	11	13.257	13.817
3/4	10	16.178	16.778
7/8	9	19.031	19.691
1	8	21.814	22.514
1 1/8	7	24.469	25.229

ねじの呼び Thread size	山数 Number of thread	内径最小 Internal thread min.minor dia.	内径最大 Internal thread max.minor dia.
1 1/4	7	27.644	28.404
1 3/8	6	30.123	30.923
1 1/2	6	33.298	34.098
1 5/8	5	35.529	36.409
1 3/4	5	38.704	39.584
1 7/8	4 1/2	41.237	42.227
2	4 1/2	44.412	45.402
2 1/8	4	46.783	47.893
2 1/4	4	49.958	51.068
2 3/8	4	53.133	54.243
2 1/2	4	56.308	57.418
2 3/4	3 1/2	61.636	62.816
2 7/8	3 1/2	64.81	65.99
3	3 1/2	67.986	69.166

オーエスジー ねじ下穴径表　Recommended Drill Hole Size

出典：オーエスジー株式会社

●管用テーパねじ（英式）　Taper pipe threads

（単位：mm）
（Unit：mm）

ねじ Thread		JIS B 0203				JIS B 2301	
		テーパめねじ Rc(PT) Taper internal threads (PT)		平行めねじ Rp(PS) Parallel internal threads (PS)		テーパめねじ Taper internal threads	
呼び Thread size	外径 Major dia.	計算値 calculated value	下穴径 Drill hole dia.	計算値 calculated value	下穴径 Drill hole dia.	計算値 calculated value	下穴径 Drill hole dia.
1/16	7.723	6.23	6.2	6.49	6.5	—	—
1/8	9.728	8.235	8.2	8.495	8.5	8.191	8.2
1/4	13.157	10.941	10.9	11.341	11.4	10.945	10.9
3/8	16.662	14.428	14.4	14.846	14.9	14.388	14.4
1/2	20.955	17.95	18	18.489	18.5	17.943	18
3/4	26.441	23.349	23	23.975	24	23.305	23
1	33.249	29.423	29	30.111	30	29.353	29
1 1/4	41.91	37.94	38	38.772	39	37.89	38
1 1/2	47.803	43.833	44	44.565	45	43.72	43
2	59.614	55.412	55	56.476	56	55.406	55
2 1/2	75.184	70.701	71	72.009	72	70.788	70
3	87.884	83.201	83	84.709	85	83.364	83
3 1/2	100.33	95.547	96	97.155	97	95.747	95
4	113.03	107.834	108	109.855	110	108.322	108
5	138.43	133.11	133	135.255	135	133.597	133
6	163.83	158.51	159	160.655	161	158.81	158
7	189.23	183.36	183	185.954	186	—	—
8	214.63	208.56	209	211.354	212	—	—
9	240.03	233.96	234	236.754	237	—	—
10	265.43	259.166	259	262.154	262	—	—
12	316.23	309.747	310	312.875	313	—	—

●管用平行ねじ（英式）　Parallel pipe threads

（単位：mm）
（Unit：mm）

ねじ Thread		下穴径最小（ひっかかり率%） Drill hole dia min.	下穴径最大（ひっかかり率%） Drill hole dia max.
呼び Thread size	外径 d Major dia.		
G 1/16	7.723	6.561 (100)	6.843 (80)
G(PF) 1/8	9.728	8.566 〃	8.848 〃
1/4	13.157	11.445 〃	11.89 (75)
3/8	16.662	14.95 〃	15.395 〃
1/2	20.955	18.631 〃	19.172 (80)
5/8	22.911	20.587 〃	21.128 〃
3/4	26.441	24.117 〃	24.658 〃
7/8	30.201	27.877 〃	28.418 〃
1	33.249	30.291 〃	30.931 〃
1 1/8	37.897	34.939 〃	35.579 〃
1 1/4	41.91	38.952 〃	39.592 (85)
1 3/8	44.323	41.365 〃	42.005 (80)
1 1/2	47.803	44.845 〃	45.485 〃
1 3/4	53.746	50.788 〃	51.428 〃
2	59.614	56.656 〃	57.296 〃
2 1/2	75.184	72.226 〃	72.866 〃
3	87.884	84.926 〃	85.566 〃
3 1/2	100.33	97.3 〃	98 〃
4	113.03	110.072 〃	110.712 〃

●管用平行ねじ（PF）ニューロールタップ（英式）　Parallel pipe threads (Nu-Roll tap)

（単位：mm）
（Unit：mm）

ねじ Thread		RH 精度 RH Limits	最小～最大（ひっかかり率%） Min. ~ Max. (Thread Overlap Ratio:%)
呼び Thread size	外径 d Major dia.		
PF1/8	9.728	6	9.24 ～ 9.35 (100 ～80)
1/4	13.157	7	12.41 ～12.62 (100 ～75)
3/8	16.662	7	15.92 ～16.12 (100 ～75)
1/2	20.955	8	19.93 ～20.15 (100 ～80)
3/4	26.441	8	25.41 ～25.64 (100 ～80)
1	33.249	10	31.919 ～32.205 (100 ～80)

オーエスジー ねじ下穴径表　Recommended Drill Hole Size

出典：オーエスジー株式会社

●アメリカ標準管用ねじ（NPT・NPSC）　American pipe threads

（単位：mm（　）はinch）
（Unit：mm（　）＝inch）

ねじ Thread		テーパねじ（NPT） Taper threads (NPT)				平行ねじ（NPSC） Parallel threads (NPSC)	
		ドリル径 Drill dia.				ドリル径 Drill dia.	
呼び Thread size	外径 Major dia.	リーマを使用する場合 Where Reamer is used		リーマを使用しない場合 Where Reamer is not used			
1/16	7.77	—	5.94 (0.234)	—	6.15 (0.242)	1/4	6.35 (0.25)
1/8	10.117	21/64	8.33 (0.328)	—	8.43 (0.332)	11/32	8.74 (0.344)
1/4	13.426	27/64	10.72 (0.422)	7/16	11.13 (0.438)	7/16	11.13 (0.438)
3/8	16.866	9/16	14.27 (0.562)	9/16	14.27 (0.562)	37/64	14.68 (0.578)
1/2	20.98	11/16	17.48 (0.688)	45/64	17.86 (0.703)	23/32	18.26 (0.719)
3/4	26.325	57/64	22.63 (0.891)	29/32	23.01 (0.906)	59/64	23.42 (0.922)
1	32.934	1 1/8	28.58 (1.125)	1 9/64	28.98 (1.141)	1 5/32	29.36 (1.156)
1 1/4	41.689	1 15/32	37.31 (1.469)	1 31/64	37.69 (1.484)	1 1/2	38.1 (1.5)
1 1/2	47.76	1 45/64	43.26 (1.703)	1 23/32	43.66 (1.719)	1 3/4	44.45 (1.75)
2	59.797	2 11/64	55.17 (2.172)	2 3/16	55.58 (2.188)	2 7/32	56.36 (2.219)
2 1/2	72.273	2 37/64	65.48 (2.578)	2 39/64	66.27 (2.609)	2 21/32	67.46 (2.656)

ドリル径は、アメリカ管用ねじANSI/ASME B1.20.1-1983 Pipe Threads,General Purpose (Inch)付属書推奨ドリル径より抜粋したものです。
The drill sizes are quoted from ANSI/ASME B1.20.1-1983 Pipe Threads,General Purpose (Inch) Appendix.

●ドライシールアメリカ標準管用ねじ（NPTF・NPSF）　American dryseal pipe threads

（単位：mm（　）はinch）
（Unit：mm（　）＝inch）

ねじ Thread		テーパねじ（NPTF） Taper threads (NPTF)				平行ねじ（NPSF） Parallel threads (NPSF)	
		ドリル径 Drill dia.				ドリル径 Drill dia.	
呼び Thread size	外径 Major dia.	リーマを使用する場合 Where Reamer is used		リーマを使用しない場合 Where Reamer is not used			
1/16	7.77	—	5.94 (0.234)	—	6.15 (0.242)	—	6.25 (0.246)
1/8	10.117	21/64	8.33 (0.328)	—	8.43 (0.332)	—	8.61 (0.339)
1/4	13.426	27/64	10.72 (0.422)	7/16	11.13 (0.438)	7/16	11.13 (0.438)
3/8	16.866	9/16	14.3 (0.563)	9/16	14.27 (0.562)	37/64	14.68 (0.578)
1/2	20.98	11/16	17.48 (0.688)	45/64	17.86 (0.703)	45/64	17.86 (0.703)
3/4	26.325	57/64	22.63 (0.891)	29/32	23.01 (0.906)	59/64	23.42 (0.922)
1	32.934	1 1/8	28.58 (1.125)	1 9/64	28.98 (1.141)	1 5/32	29.36 (1.156)
1 1/4	41.689	1 15/32	37.31 (1.469)	1 31/64	37.69 (1.484)	—	—
1 1/2	47.76	1 45/64	43.26 (1.703)	1 23/32	43.66 (1.719)	—	—
2	59.797	2 11/64	55.17 (2.172)	2 3/16	55.58 (2.188)	—	—
2 1/2	72.273	2 37/64	65.48 (2.578)	2 39/64	66.27 (2.609)	—	—

ドリル径は、ANSI B1.20.3-1976 Dryseal Pipe Threads, (Inch)より抜粋したものです。
The drill sizes are quoted from ANSI B1.20.3-1976 Dryseal Pipe Threads (Inch) Appendix.

●ユニファイ並目ねじ（ニューロールタップ）　Unified Coarse screw threads (Nu-Roll tap)

（単位：mm）
（Unit：mm）

ねじの呼び Thread size	2B級ねじ用下穴径 for JIS class 2B drill hole dia.		3B級ねじ用下穴径 for JIS class 3B drill hole dia.	
	RH精度 RH Limits	最小～最大（ひっかかり率%） Min.～Max. (Thread Overlap Ratio:%)	RH精度 RH Limits	最小～最大（ひっかかり率%） Min.～Max. (Thread Overlap Ratio:%)
No. 1 - 64UNC	3	1.66 ～ 1.7 (100～65)	2	1.65 ～ 1.69 (100～65)
No. 2 - 56	4	1.96 ～ 2.02 (100～65)	3	1.95 ～ 2.01 (100～65)
No. 3 - 48	4	2.25 ～ 2.32 (100～65)	3	2.23 ～ 2.31 (100～65)
No. 4 - 40	5	2.52 ～ 2.6 (100～70)	3	2.5 ～ 2.58 (100～70)
No. 5 - 40	5	2.86 ～ 2.93 (100～70)	3	2.83 ～ 2.91 (100～70)
No. 6 - 32	5	3.09 ～ 3.17 (100～75)	3	3.06 ～ 3.14 (100～75)
No. 8 - 32	5	3.75 ～ 3.83 (100～75)	4	3.74 ～ 3.82 (100～75)
No.10 - 24	6	4.26 ～ 4.35 (100～80)	4	4.24 ～ 4.32 (100～80)
No.12 - 24	6	4.92 ～ 5.01 (100～80)	4	4.9 ～ 4.96 (100～85)
1/4 - 20	6	5.66 ～ 5.76 (100～80)	4	5.64 ～ 5.74 (100～80)
5/16 - 18	7	7.18 ～ 7.29 (100～80)	5	7.15 ～ 7.24 (100～85)
3/8 - 16	7	8.66 ～ 8.78 (100～80)	5	8.63 ～ 8.73 (100～85)
7/16 - 14	7	10.11 ～10.25 (100～80)	5	10.08 ～10.19 (100～85)
1/2 - 13	8	11.62 ～11.78 (100～80)	6	11.6 ～11.68 (100～90)
9/16 - 12	10	13.14 ～13.27 (100～85)	8	13.11 ～13.24 (100～85)
5/8 - 11	11	14.62 ～14.76 (100～85)	8	14.58 ～14.67 (100～90)
3/4 - 10	12	17.67 ～17.88 (100～80)	9	17.63 ～17.74 (100～90)
7/8 - 9	12	20.68 ～20.85 (100～85)	9	20.64 ～20.75 (100～90)
1 - 8	13	23.65 ～23.84 (100～85)	10	23.61 ～23.74 (100～90)

1. 上表の下穴径は、被削材等により異なりますので、目安として下さい。
2. 下穴径は被削材・硬さ・形状寸法等により盛上がり性が多少変わりますので試し加工の上決定下さい。
3. 耐久性を考慮すると、下穴径は大きめの方が有利です。目的に合わせて選定下さい。
4. 下穴曲がり、うねり、心ずれ等があると、トラブルの原因になりますのでご注意下さい。

1. The proper drill hole size may change due to material variety. Use the recommended drill hole size as a benchmark.
2. As the hole diameter may vary by behavior of plasticity depending on the material, hardness and shapes of workpiece, the hole diameter should be determined through trial tapping prior to final machining.
3. A larger drill hole size is better for extending tool life. Select a drill hole size based on your particular application.
4. To avoid tapping trouble, correct hole must be maintained free from warp, deformation, stagger and the like.

●ユニファイ細目ねじ（ニューロールタップ）　Unified Fine screw threads (Nu-Roll tap)

（単位：mm）
（Unit：mm）

ねじの呼び Thread size	2B級ねじ用下穴径 for JIS class 2B drill hole dia.		3B級ねじ用下穴径 for JIS class 3B drill hole dia.	
	RH精度 RH Limits	最小～最大（ひっかかり率%） Min.～Max. (Thread Overlap Ratio:%)	RH精度 RH Limits	最小～最大（ひっかかり率%） Min.～Max. (Thread Overlap Ratio:%)
No. 0 - 80UNF	3	1.38 ～ 1.41 (100～65)	2	1.36 ～ 1.4 (100～65)
No. 1 - 72	3	1.68 ～ 1.72 (100～65)	2	1.67 ～ 1.71 (100～65)
No. 2 - 64	3	1.98 ～ 2.04 (100～65)	2	1.97 ～ 2.03 (100～65)
No. 3 - 56	4	2.29 ～ 2.35 (100～65)	3	2.28 ～ 2.34 (100～65)
No. 4 - 48	4	2.57 ～ 2.64 (100～70)	3	2.56 ～ 2.63 (100～70)
No. 5 - 44	5	2.89 ～ 2.96 (100～70)	3	2.87 ～ 2.94 (100～70)
No. 6 - 40	5	3.19 ～ 3.26 (100～70)	3	3.16 ～ 3.22 (100～75)
No. 8 - 36	5	3.8 ～ 3.88 (100～75)	4	3.79 ～ 3.86 (100～75)
No.10 - 32	5	4.41 ～ 4.48 (100～80)	4	4.4 ～ 4.46 (100～80)
No.12 - 28	5	5 ～ 5.08 (100～80)	4	4.99 ～ 5.06 (100～80)
1/4 - 28	5	5.86 ～ 5.93 (100～80)	4	5.85 ～ 5.92 (100～80)
5/16 - 24	6	7.38 ～ 7.46 (100～80)	5	7.36 ～ 7.43 (100～85)
3/8 - 24	6	8.96 ～ 9.05 (100～80)	5	8.95 ～ 9.02 (100～85)
7/16 - 20	7	10.44 ～10.54 (100～80)	5	10.41 ～10.49 (100～85)
1/2 - 20	7	12.02 ～12.12 (100～80)	5	12 ～12.05 (100～90)
9/16 - 18	9	13.55 ～13.66 (100～80)	7	13.53 ～13.58 (100～90)
5/8 - 18	9	15.14 ～15.25 (100～80)	7	15.11 ～15.17 (100～90)
3/4 - 16	10	18.22 ～18.32 (100～85)	7	18.18 ～18.25 (100～90)
7/8 - 14	11	21.27 ～21.38 (100～85)	8	21.23 ～21.27 (100～95)
1 - 12	12	24.28 ～24.41 (100～85)	9	24.24 ～24.32 (100～90)

オーエスジー ねじ下穴径表　Recommended Drill Hole Size

出典：オーエスジー株式会社

●メートルねじ（ニューロールタップ）　Metric screw threads (Nu-Roll tap)

赤字＝JIS並目ねじ
Red character = JIS coarse pitch thread

（単位：mm）
（Unit：mm）

ねじの呼び Thread size	旧JIS1級ねじ for JIS class 1 drill hole dia.		旧JIS2級ねじ for JIS class 2 drill hole dia.		4H		5H		6H	
	RH精度 RH Limits	最小～最大（ひっかかり率） Min.～Max.（Thread Overlap Ratio）	RH精度 RH Limits	最小～最大（ひっかかり率） Min.～Max.（Thread Overlap Ratio）	RH精度 RH Limits	最小～最大（ひっかかり率） Min.～Max.（Thread Overlap Ratio）	RH精度 RH Limits	最小～最大（ひっかかり率） Min.～Max.（Thread Overlap Ratio）	RH精度 RH Limits	最小～最大（ひっかかり率） Min.～Max.（Thread Overlap Ratio）
M 1 × 0.25	2	0.87 ～ 0.89 (100%～85%)	4	0.90 ～ 0.92 (100%～80%)	2	0.875 ～ 0.889 (100%～85%)	4	0.901 ～ 0.920 (100%～80%)	—	—
1.1 × 0.25	2	0.97 ～ 0.99 〃	4	1.00 ～ 1.02 〃	2	0.975 ～ 0.989 〃	4	1.001 ～ 1.020 〃	—	—
1.2 × 0.25	2	1.07 ～ 1.09 〃	4	1.10 ～ 1.12 〃	2	1.075 ～ 1.089 〃	4	1.101 ～ 1.120 〃	—	—
1.4 × 0.3	2	1.244 ～ 1.263 〃	4	1.270 ～ 1.294 〃	2	1.245 ～ 1.262 〃	4	1.270 ～ 1.294 〃	4	1.270 ～ 1.291 (100%～82%)
1.6 × 0.35	2	1.41 ～ 1.44 (100%～80%)	4	1.44 ～ 1.48 (100%～75%)	2	1.415 ～ 1.442 (100%～80%)	4	1.440 ～ 1.466 (100%～81%)	4	1.440 ～ 1.475 (100%～75%)
1.6 × 0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	4	1.530 ～ 1.550 (100%～75%)
※ 1.7 × 0.35	—	—	4	＊1.54 ～ 1.58 〃	—	—	—	—	—	—
1.8 × 0.35	2	1.61 ～ 1.64 (100%～80%)	4	1.64 ～ 1.68 〃	2	1.615 ～ 1.634 (100%～86%)	4	1.640 ～ 1.666 (100%～81%)	4	1.640 ～ 1.675 (100%～75%)
2 × 0.4	2	1.78 ～ 1.82 〃	4	1.81 ～ 1.85 〃	2	1.785 ～ 1.806 〃	4	1.810 ～ 1.840 〃	4	1.810 ～ 1.849 〃
2 × 0.25	2	1.88 ～ 1.89 〃	—	—	2	1.875 ～ 1.888 (100%～87%)	4	1.901 ～ 1.918 (99%～82%)	—	—
2.2 × 0.45	2	1.95 ～ 1.99 〃	4	1.98 ～ 2.03 (100%～75%)	2	1.955 ～ 1.979 (100%～86%)	4	1.980 ～ 2.012 (100%～82%)	4	1.980 ～ 2.024 (100%～75%)
※ 2.3 × 0.4	—	—	4	＊2.11 ～ 2.15 〃	—	—	—	—	—	—
2.5 × 0.45	2	2.25 ～ 2.29 (100%～80%)	4	2.28 ～ 2.33 〃	2	2.255 ～ 2.279 (100%～86%)	4	2.280 ～ 2.312 (100%～82%)	4	2.280 ～ 2.324 (100%～75%)
※ 2.6 × 0.45	—	—	4	＊2.38 ～ 2.43 〃	—	—	—	—	—	—
※ 3 × 0.6	3	2.68 ～ 2.70 (100%～90%)	5	2.70 ～ 2.73 (100%～90%)	—	—	—	—	—	—
3 × 0.5	3	2.74 ～ 2.78 (100%～80%)	5	2.76 ～ 2.81 (100%～75%)	3	2.737 ～ 2.764 (100%～86%)	5	2.762 ～ 2.798 (100%～82%)	5	2.762 ～ 2.812 (100%～75%)
3.5 × 0.6	3	3.18 ～ 3.21 (100%～85%)	5	3.20 ～ 3.26 〃	3	3.177 ～ 3.210 〃	5	3.202 ～ 3.242 (100%～83%)	5	3.202 ～ 3.250 (100%～80%)
※ 4 × 0.75	4	3.60 ～ 3.64 〃	6	3.62 ～ 3.67 (100%～85%)	—	—	—	—	—	—
4 × 0.7	4	3.63 ～ 3.67 〃	6	3.65 ～ 3.70 〃	4	3.63 ～ 3.66 (100%～88%)	4	3.63 ～ 3.67 (100%～85%)	6	3.66 ～ 3.69 (100%～85%)
4.5 × 0.75	4	4.10 ～ 4.14 〃	6	4.12 ～ 4.18 (100%～80%)	4	4.10 ～ 4.13 〃	4	4.10 ～ 4.14 〃	6	4.13 ～ 4.18 (100%～80%)
※ 5 × 0.9	4	4.51 ～ 4.56 〃	6	4.53 ～ 4.59 (100%～85%)	—	—	—	—	—	—
5 × 0.8	4	4.57 ～ 4.62 〃	6	4.59 ～ 4.66 (100%～80%)	4	4.57 ～ 4.60 (100%～88%)	4	4.57 ～ 4.61 (100%～85%)	6	4.60 ～ 4.65 (100%～80%)
6 × 1	4	5.45 ～ 5.51 〃	7	5.48 ～ 5.57 〃	4	5.45 ～ 5.49 〃	4	5.45 ～ 5.50 〃	7	5.49 ～ 5.56 〃
7 × 1	4	6.45 ～ 6.51 〃	7	6.48 ～ 6.57 〃	4	6.45 ～ 6.49 (100%～89%)	4	6.45 ～ 6.50 〃	7	6.49 ～ 6.56 〃
8 × 1.25	5	7.31 ～ 7.38 〃	7	7.34 ～ 7.41 (100%～85%)	5	7.31 ～ 7.36 (100%～90%)	7	7.34 ～ 7.40 (100%～87%)	7	7.34 ～ 7.41 (100%～85%)
8 × 1	4	7.45 ～ 7.51 〃	7	7.48 ～ 7.57 (100%～80%)	4	7.45 ～ 7.48 (100%～91%)	4	7.45 ～ 7.50 (100%～85%)	7	7.49 ～ 7.56 (100%～80%)
10 × 1.5	5	9.16 ～ 9.22 (100%～90%)	7	9.18 ～ 9.28 (100%～85%)	5	9.16 ～ 9.21 〃	7	9.19 ～ 9.24 (100%～90%)	7	9.19 ～ 9.27 (100%～85%)
10 × 1.25	5	9.31 ～ 9.38 (100%～85%)	7	9.34 ～ 9.41 〃	5	9.31 ～ 9.36 (100%～90%)	7	9.34 ～ 9.40 (100%～87%)	7	9.34 ～ 9.41 〃
10 × 1	5	9.46 ～ 9.52 〃	7	9.48 ～ 9.57 (100%～80%)	5	9.47 ～ 9.50 〃	5	9.47 ～ 9.52 (100%～85%)	7	9.49 ～ 9.56 (100%～80%)
12 × 1.75	5	11.01 ～ 11.08 (100%～90%)	8	11.05 ～ 11.15 (100%～85%)	5	11.01 ～ 11.07 (100%～91%)	8	11.05 ～ 11.11 (100%～90%)	8	11.05 ～ 11.15 (100%～85%)
12 × 1.5	5	11.16 ～ 11.22 〃	7	11.18 ～ 11.28 〃	5	11.16 ～ 11.21 〃	7	11.19 ～ 11.24 〃	7	11.19 ～ 11.27 〃
12 × 1.25	5	11.31 ～ 11.38 (100%～85%)	7	11.34 ～ 11.41 〃	5	11.31 ～ 11.36 (100%～90%)	7	11.34 ～ 11.40 (100%～87%)	7	11.34 ～ 11.41 〃
12 × 1	5	11.46 ～ 11.52 〃	7	11.48 ～ 11.57 (100%～80%)	5	11.47 ～ 11.50 〃	5	11.47 ～ 11.52 (100%～85%)	7	11.49 ～ 11.56 (100%～80%)
14 × 2	6	12.83 ～ 12.95 (100%～90%)	10	12.92 ～ 13.04 (100%～85%)	6	12.88 ～ 12.93 (100%～92%)	10	12.93 ～ 13.00 (100%～90%)	10	12.93 ～ 13.04 (100%～85%)
14 × 1.5	5	13.16 ～ 13.22 〃	9	13.21 ～ 13.30 〃	5	13.16 ～ 13.21 (100%～91%)	9	13.21 ～ 13.27 〃	9	13.21 ～ 13.30 〃
16 × 2	6	14.87 ～ 14.95 〃	10	14.92 ～ 15.04 〃	6	14.88 ～ 14.93 (100%～92%)	6	14.88 ～ 14.95 〃	10	14.93 ～ 15.04 〃
16 × 1.5	5	15.16 ～ 15.22 〃	9	15.21 ～ 15.30 (100%～80%)	5	15.16 ～ 15.21 (100%～91%)	9	15.21 ～ 15.27 〃	9	15.21 ～ 15.30 〃
18 × 2.5	6	16.57 ～ 16.67 〃	11	16.63 ～ 16.78 (100%～85%)	6	16.57 ～ 16.64 (100%～92%)	11	16.64 ～ 16.73 〃	11	16.64 ～ 16.78 〃
18 × 1.5	6	17.17 ～ 17.23 〃	10	17.22 ～ 17.31 〃	6	17.18 ～ 17.22 (100%～91%)	6	17.18 ～ 17.23 〃	10	17.23 ～ 17.31 〃
20 × 2.5	6	18.57 ～ 18.67 〃	11	18.63 ～ 18.78 〃	6	18.57 ～ 18.64 (100%～92%)	11	18.64 ～ 18.73 〃	11	18.64 ～ 18.78 〃
20 × 1.5	6	19.17 ～ 19.23 〃	10	19.22 ～ 19.31 〃	6	19.18 ～ 19.22 (100%～91%)	6	19.18 ～ 19.23 〃	10	19.23 ～ 19.31 〃
22 × 2.5	—	—	11	20.63 ～ 20.78 (100%～85%)	—	—	—	—	11	20.63 ～ 20.78 (100%～85%)
22 × 1.5	—	—	10	21.22 ～ 21.31 〃	—	—	—	—	10	21.22 ～ 21.31 〃
24 × 3	—	—	13	22.36 ～ 22.53 〃	—	—	—	—	13	22.36 ～ 22.53 〃
24 × 1.5	—	—	10	23.22 ～ 23.31 〃	—	—	—	—	10	23.22 ～ 23.31 〃
27 × 3	—	—	13	25.36 ～ 25.53 〃	—	—	—	—	13	25.36 ～ 25.53 〃
30 × 3.5	—	—	14	28.07 ～ 28.25 〃	—	—	—	—	14	28.07 ～ 28.25 〃
33 × 3.5	—	—	14	31.07 ～ 31.25 〃	—	—	—	—	14	31.07 ～ 31.25 〃
36 × 4	—	—	15	33.78 ～ 33.99 〃	—	—	—	—	15	33.78 ～ 33.99 〃
42 × 4.5	—	—	16	39.49 ～ 39.71 〃	—	—	—	—	16	39.49 ～ 39.71 〃
45 × 4.5	—	—	16	42.49 ～ 42.71 〃	—	—	—	—	16	42.49 ～ 42.71 〃

4H～6HはJIS B 0209-2001による。
並目サイズはJIS B 0209-1982付属書1による。
細目サイズはJIS B 0211-1982付属書による。
＊印はJIS B 0209-1982付属書2による。
※印はJIS廃止サイズです。

1. 上表の下穴径は、被削材等により異なりますので、目安として下さい。
2. 下穴径は被削材・硬さ・形状寸法等により盛上がり性が多少変わりますので試し加工の上決定下さい。
3. 耐久性を考慮すると、下穴径は大きめの方が有利です。目的に合わせて選定下さい。
4. 下穴曲がり、うねり、心ずれ等があると、トラブルの原因になりますのでご注意下さい。

4H - 6H corresponds to JIS B 0209-2001.
Coarse thread sizes correspond to the appendix 1 of JIS B 0209-1982.
Fine pitch thread sizes correspond to the appendix of JIS B 0211-1982.
＊Corresponds to the appendix 2 of JIS B 0209-1982.
※Size abolished by JIS.

1. The proper drill hole size may change due to material variety. Use the recommended drill hole size as a benchmark.
2. As the hole diameter may vary by behavior of plasticity depending on the material, hardness and shapes of workpiece, the hole diameter should be determined through trial tapping prior to final machining.
3. A larger drill hole size is better for extending tool life. Select a drill hole size based on your particular application.
4. To avoid tapping trouble, correct hole must be maintained free from warp, deformation, stagger and the like.

オーエスジー ねじ下穴径表　Recommended Drill Hole Size

出典：オーエスジー株式会社

●メートルねじ（ハイロールタップ）　Metric screw threads (Hi-Roll tap)

赤字＝JIS並目ねじ
Red character = JIS coarse pitch thread

（単位：mm）
（Unit：mm）

ねじの呼び Thread size	旧JIS1級ねじ for JIS class 1 drill hole dia.		旧JIS2級ねじ for JIS class 2 drill hole dia.		4H		5H		6H	
	RH精度 RH Limits	最小～最大（ひっかかり率） Min.～Max.（Thread Overlap Ratio）	RH精度 RH Limits	最小～最大（ひっかかり率） Min.～Max.（Thread Overlap Ratio）	RH精度 RH Limits	最小～最大（ひっかかり率） Min.～Max.（Thread Overlap Ratio）	RH精度 RH Limits	最小～最大（ひっかかり率） Min.～Max.（Thread Overlap Ratio）	RH精度 RH Limits	最小～最大（ひっかかり率） Min.～Max.（Thread Overlap Ratio）
M 1 × 0.25	2	0.858～0.879 (100%～85%)	4	0.858～0.887 (100%～80%)	2	0.860～0.879 (100%～85%)	4	0.858～0.886 (100%～80%)	—	—
1.2 × 0.25	2	1.058～1.079 〃	4	1.058～1.087 〃	2	1.060～1.079 〃	4	1.058～1.086 〃	—	—
1.4 × 0.3	2	1.23～1.26 〃	4	1.23～1.26 〃	2	1.230～1.255 〃	4	1.230～1.263 〃	4	1.230～1.263 (100%～80%)
1.6 × 0.35	2	1.40～1.44 (100%～80%)	4	1.40～1.45 (100%～75%)	2	1.410～1.431 〃	4	1.402～1.441 〃	4	1.402～1.451 (100%～75%)
※ 1.7 × 0.35	—	—	4	＊1.50～1.55 〃	—	—	—	—	—	—
1.8 × 0.35	2	1.60～1.64 (100%～80%)	4	1.60～1.65 〃	2	1.610～1.631 (100%～85%)	4	1.602～1.641 (100%～80%)	4	1.602～1.651 (100%～75%)
2 × 0.4	2	1.77～1.82 〃	4	1.77～1.82 (100%～80%)	2	1.78～1.80 (100%～86%)	4	1.78～1.81 〃	4	1.78～1.81 (100%～80%)
2 × 0.25	2	1.858～1.887 〃	—	—	—	—	4	1.858～1.886 〃	—	—
※ 2.3 × 0.4	—	—	4	＊2.07～2.13 (100%～75%)	—	—	—	—	—	—
2.5 × 0.45	3	2.24～2.30 (100%～80%)	5	2.24～2.31 〃	3	2.25～2.28 (100%～86%)	3	2.25～2.30 (100%～75%)	5	2.25～2.30 (100%～75%)
※ 2.6 × 0.45	—	—	5	＊2.34～2.41 〃	—	—	—	—	—	—
※ 3 × 0.6	3	2.72～2.73 (100%～90%)	5	2.66～2.73 (100%～90%)	—	—	—	—	—	—
3 × 0.5	5	2.72～2.77 (100%～80%)	6	2.72～2.78 (100%～75%)	3	2.72～2.75 (100%～85%)	5	2.72～2.77 (100%～80%)	6	2.72～2.78 (100%～75%)
3 × 0.35	3	2.80～2.84 〃	5	2.80～2.85 〃	3	2.81～2.83 〃	3	2.81～2.84 〃	5	2.81～2.85 〃
3.5 × 0.6	3	3.16～3.21 (100%～85%)	5	3.16～3.25 〃	3	3.16～3.21 〃	5	3.16～3.21 (100%～85%)	5	3.16～3.24 〃
※ 4 × 0.75	3	3.57～3.64 〃	6	3.57～3.64 (100%～85%)	—	—	—	—	—	—
4 × 0.7	6	3.60～3.66 〃	7	3.60～3.66 〃	4	3.61～3.65 (100%～87%)	6	3.61～3.66 (100%～85%)	7	3.61～3.66 (100%～85%)
4 × 0.5	3	3.71～3.77 (100%～80%)	6	3.71～3.79 (100%～75%)	3	3.72～3.75 (100%～85%)	5	3.72～3.77 (100%～80%)	6	3.72～3.78 (100%～75%)
※ 5 × 0.9	3	4.49～4.59 (100%～85%)	7	4.49～4.59 (100%～85%)	—	—	—	—	—	—
5 × 0.8	3	4.55～4.62 〃	8	4.55～4.64 (100%～80%)	5	4.55～4.60 (100%～88%)	6	4.55～4.61 (100%～85%)	8	4.55～4.63 (100%～80%)
5 × 0.5	3	4.72～4.77 (100%～80%)	6	4.72～4.79 (100%～75%)	3	4.72～4.75 (100%～85%)	5	4.72～4.77 (100%～80%)	6	4.72～4.78 (100%～75%)
6 × 1	4	5.43～5.52 (100%～85%)	7	5.43～5.55 (100%～80%)	4	5.44～5.50 (100%～88%)	7	5.44～5.51 (100%～85%)	7	5.44～5.54 (100%～80%)
6 × 0.75	3	5.57～5.64 〃	7	5.57～5.66 〃	5	5.58～5.63 (100%～87%)	7	5.58～5.63 〃	7	5.58～5.65 〃

4H～6HはJIS B 0209-2001による。
並目サイズはJIS B 0209-1982付属書1による。
細目サイズはJIS B 0211-1982付属書による。
＊印はJIS B 0209-1982付属書2による。
※印はJIS廃止サイズです。

1. 上表の下穴径は、被削材等により異なりますので、目安として下さい。
2. 下穴径は被削材・硬さ・形状寸法等により盛上がり性が多少変わりますので試し加工の上決定下さい。
3. 耐久性を考慮すると、下穴径は大きめの方が有利です。目的に合わせて選定下さい。
4. 下穴曲がり、うねり、心ずれ等があると、トラブルの原因になりますのでご注意下さい。

4H - 6H corresponds to JIS B 0209-2001.
Coarse thread sizes correspond to the appendix 1 of JIS B 0209-1982.
Fine pitch thread sizes correspond to the appendix of JIS B 0211-1982.
＊Corresponds to the appendix 2 of JIS B 0209-1982.
※Size abolished by JIS.

1. The proper drill hole size may change due to material variety. Use the recommended drill hole size as a benchmark.
2. As the hole diameter may vary by behavior of plasticity depending on the material, hardness and shapes of workpiece, the hole diameter should be determined through trial tapping prior to final machining.
3. A larger drill hole size is better for extending tool life. Select a drill hole size based on your particular application.
4. To avoid tapping trouble, correct hole must be maintained free from warp, deformation, stagger and the like.

オーエスジー ねじ下穴径表　Recommended Drill Hole Size

出典：オーエスジー株式会社

●メートル並目ねじ　Metric Coarse screw threads

(単位：mm)
(Unit：mm)

ねじの呼び Thread size	タップ下穴径 Drill hole dia. 最小寸法 Min.	タップ下穴径 Drill hole dia. 最大寸法 Max.	適用ドリル径 Suitable Drill dia.
M 2 × 0.4 (2.520)	2.1	2.17	2.1
2.5 × 0.45 (3.085)	2.6	2.65	2.6
2.6 × 0.45 (3.185)	2.7	2.75	2.7
3 × 0.5 (3.650)	3.12	3.2	3.15
4 × 0.7 (4.909)	4.17	4.3	4.2
5 × 0.8 (6.039)	5.16	5.33	5.2
6 × 1 (7.300)	6.25	6.42	6.3
8 × 1.25 (9.624)	8.31	8.52	8.4
10 × 1.5 (11.948)	10.37	10.62	10.5
12 × 1.75 (14.274)	12.43	12.73	12.5
14 × 2 (16.598)	14.49	14.83	14.5
16 × 2 (18.598)	16.49	16.83	16.5
18 × 2.5 (21.248)	18.58	19.04	19
20 × 2.5 (23.248)	20.58	21.04	21
22 × 2.5 (25.248)	22.58	23.04	23
24 × 3 (27.898)	24.7	25.25	25
27 × 3 (30.898)	27.65	28.05	27.8
30 × 3.5 (34.547)	30.76	31.2	31

●メートル細目ねじ　Metric Fine screw threads

(単位：mm)
(Unit：mm)

ねじの呼び Thread size	タップ下穴径 Drill hole dia. 最小寸法 Min.	タップ下穴径 Drill hole dia. 最大寸法 Max.	適用ドリル径 Suitable Drill dia.
M 10 × 1 (11.300)	10.25	10.42	10.3
10 × 1.25 (11.624)	10.31	10.52	10.4
12 × 1.25 (13.624)	12.31	12.52	12.5
12 × 1.5 (13.948)	12.37	12.62	12.5
14 × 1.5 (15.948)	14.37	14.62	14.5
16 × 1.5 (17.948)	16.37	16.62	16.5
18 × 1.5 (19.948)	18.37	18.62	18.5
20 × 1.5 (21.948)	20.37	20.62	20.5
20 × 2 (22.598)	20.47	20.83	20.5
22 × 1.5 (23.948)	22.37	22.62	22.5
24 × 1.5 (25.948)	24.37	24.62	24.5
24 × 2 (26.598)	24.47	24.83	24.5
27 × 1.5 (28.948)	27.33	27.56	27.4
30 × 1.5 (31.948)	30.37	30.62	30.5

●ユニファイ並目ねじ　Unified Coarse screw threads

(単位：mm)
(Unit：mm)

ねじの呼び Thread size	タップ下穴径 Drill hole dia. 最小寸法 Min.	タップ下穴径 Drill hole dia. 最大寸法 Max.	適用ドリル径 Suitable Drill dia.
No. 2 - 56UNC (2.773)	2.29	2.39	2.3
No. 3 - 48 (3.202)	2.64	2.74	2.7
No. 4 - 40 (3.670)	2.95	3.07	3
No. 5 - 40 (4.000)	3.25	3.38	3.3
No. 6 - 32 (4.536)	3.66	3.81	3.7
No. 8 - 32 (5.197)	4.32	4.47	4.4
No. 10 - 24 (6.201)	5.05	5.21	5.1
No. 12 - 24 (6.861)	5.61	5.77	5.7
1/4 - 20 (8.000)	6.63	6.78	6.7
5/16 - 18 (9.771)	8.33	8.48	8.4
3/8 - 16 (11.587)	9.91	10.11	10
7/16 - 14 (13.469)	11.51	11.76	11.5
1/2 - 13 (15.238)	13.08	13.34	13.1
9/16 - 12 (17.038)	14.68	14.94	14.7
5/8 - 11 (18.875)	16.59	16.84	16.7
3/4 - 10 (22.350)	19.84	20.09	20
7/8 - 9 (25.891)	23.01	23.27	23.1
1 - 8 (29.524)	26.19	26.52	26.4

●ユニファイ細目ねじ　Unified Fine screw threads

(単位：mm)
(Unit：mm)

ねじの呼び Thread size	タップ下穴径 Drill hole dia. 最小寸法 Min.	タップ下穴径 Drill hole dia. 最大寸法 Max.	適用ドリル径 Suitable Drill dia.
No. 4 - 48UNF (3.532)	2.97	3.05	3
No. 6 - 40 (4.330)	3.66	3.78	3.7
No. 8 - 36 (5.083)	4.32	4.44	4.4
No. 10 - 32 (5.857)	4.98	5.13	5
No. 12 - 28 (6.665)	5.7	5.86	5.8
1/4 - 28 (7.528)	6.53	6.71	6.6
5/16 - 24 (9.313)	8.2	8.38	8.2
3/8 - 24 (10.900)	9.78	9.96	9.8
7/16 - 20 (12.762)	11.43	11.63	11.5
1/2 - 20 (14.350)	13.03	13.26	13.1
9/16 - 18 (16.121)	14.66	14.88	14.7
5/8 - 18 (17.708)	16.26	16.48	16.3
3/4 - 16 (21.112)	19.43	19.68	19.5
7/8 - 14 (24.582)	22.61	22.86	22.7
1 - 12 (28.150)	25.76	26.04	26

●メートルねじ（ニューロールタップ）　Metric screw threads (Nu-Roll taps)

(単位：mm)
(Unit：mm)

ねじの呼び Thread size	RH 精度 RH Limits	最小～最大（ひっかかり率 %） Min.-Max. (Threads Overlap Ratio：%)
M 2 × 0.4 (2.520)	2	2.31 ～ 2.33 (100 ～80)
2.5 × 0.45 (3.085)	2	2.84 ～ 2.87 (100 ～80)
2.6 × 0.45 (3.185)	2	2.94 ～ 2.97 (100 ～80)
3 × 0.5 (3.650)	3	3.39 ～ 3.43 (100 ～80)
4 × 0.7 (4.909)	4	4.54 ～ 4.58 (100 ～85)
5 × 0.8 (6.039)	4	5.61 ～ 5.66 (100 ～85)
6 × 1 (7.300)	4	6.75 ～ 6.81 (100 ～85)

ねじの呼び Thread size	RH 精度 RH Limits	最小～最大（ひっかかり率 %） Min.-Max. (Threads Overlap Ratio：%)
8 × 1.25 (9.624)	5	8.93 ～ 9.01 (100 ～85)
10 × 1.5 (11.948)	5	11.11 ～ 11.17 (100 ～90)
10 × 1.25 (11.624)	5	10.93 ～ 11.01 (100 ～85)
12 × 1.75 (14.274)	5	13.28 ～ 13.35 (100 ～90)
12 × 1.5 (13.948)	5	13.11 ～ 13.17 (100 ～90)
12 × 1.25 (13.624)	5	12.93 ～ 13.01 (100 ～85)

オーエスジー OH精度について　OH Limit

出典：オーエスジー株式会社

OSG用途別タップは、所定のめねじ精度を満足していただくために、階段式に精度が設定してあり、作業条件に合わせて選定できるよう、独特のOH精度方式を採用しております。

OSG applies a unique system of tap pitch diameter limits. We call it the OH Limit System. Using the step method, you can select the best tap pitch diameter limits to match your work conditions.

OH 精度 OH LIMIT

研削仕上げのタップのほとんどに適用しており、JIS2級と同等もしくは同等以上の精度を特長とし、ピッチによりつぎのように有効径精度を区分しています。
Most of OSG'S ground finished taps use this limit system. The limits are calculated as follows.

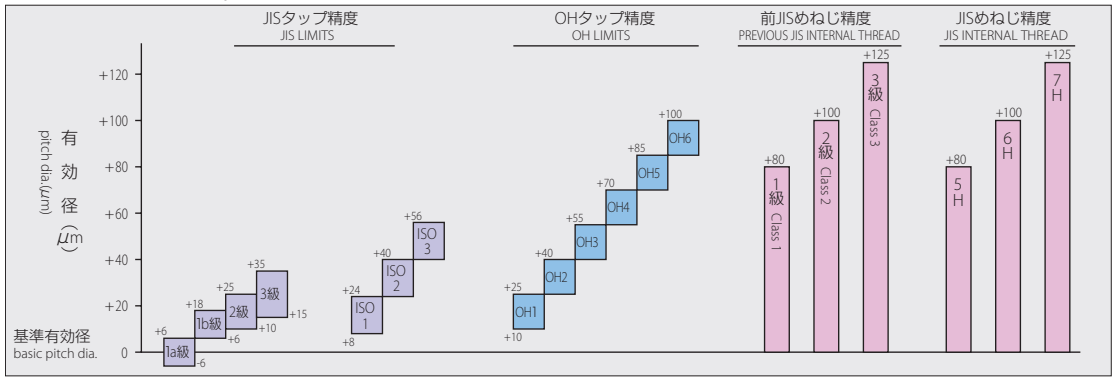
1. P≦0.6(40山以上)のもの　P≦0.6(T.P.I.≧40)

上の許容差：0.010+0.015×n　upper limit : 0.010+0.015×n
下の許容差：上の許容差−0.015　lower limit : (upper limit) −0.015
単位： mm　Unit : mm　(n=OH番号)　(n=OH number)

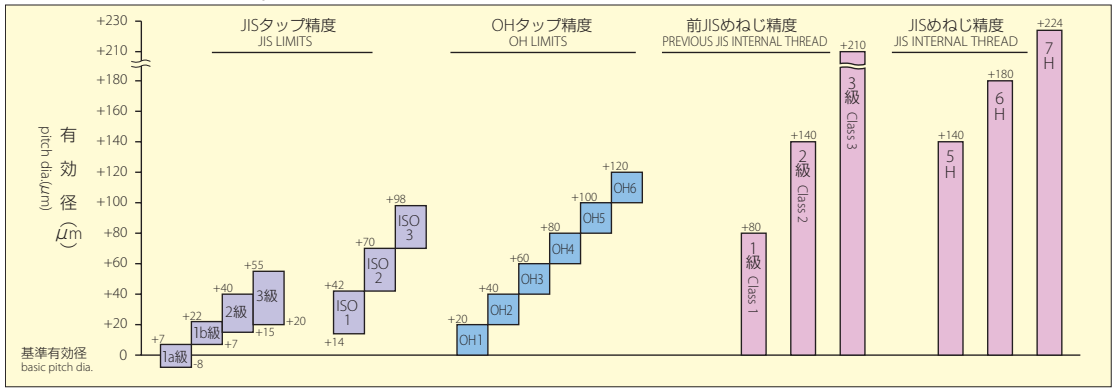
2. P≧0.7(36山以下)のもの　P≧0.7(T.P.I.≦36)

上の許容差：0.020×n　upper limit : 0.020×n
下の許容差：上の許容差−0.020　lower limit : (upper limit) −0.020
単位 : mm　Unit : mm　(n=OH 番号)　(n=OH number)

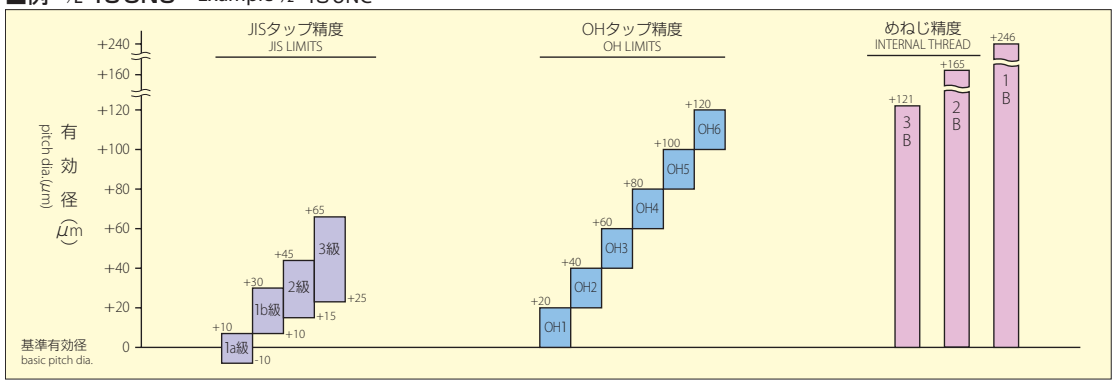
■例　M3×0.5　Example M3×0.5



■例　M10×1.5　Example M10×1.5



■例　½-13UNC　Example ½- 13UNC



オーエスジー RH精度について　RH Limit

出典：オーエスジー株式会社

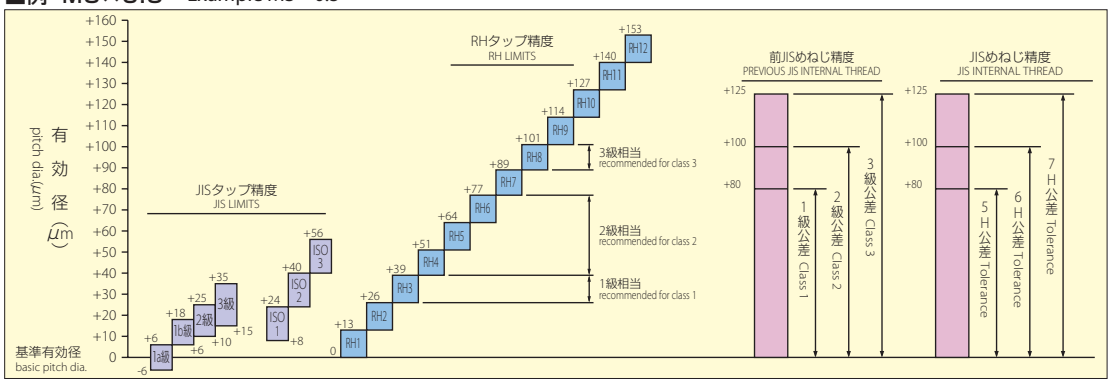
OSG溝なしタップシリーズ（ニューロールタップ、ハイロールタップ）は、塑性変形によりめねじを加工するため、切削タップと異なった厳しい下穴管理が必要となり、それに従いタップの精度も厳しくしてあります。OSGでは、公差12.7μm（0.0005″）の階段状の精度を採用しております。

OSG's fluteless taps(NRT, HRT)are described by the RH Limit system. The limits are established in increments of 12.7μm.

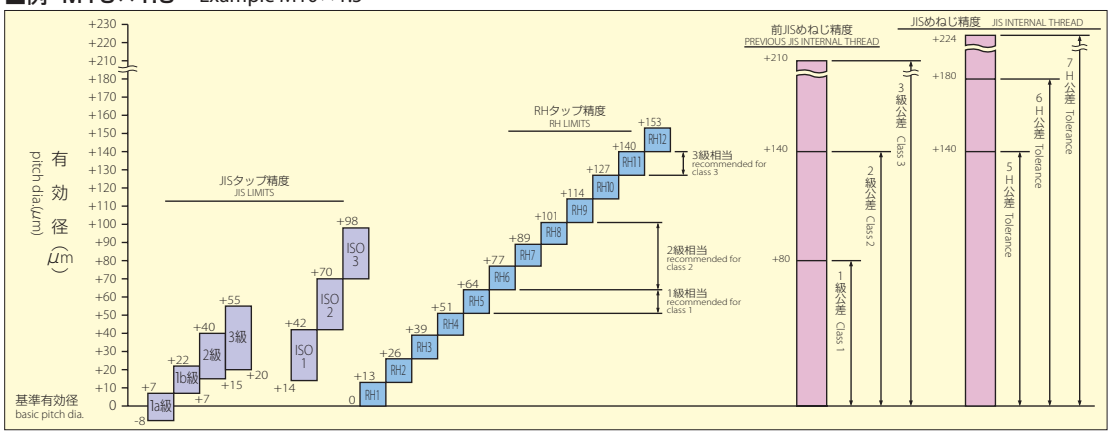
RH 精度
RH LIMIT

上の許容差：0.0127 × n upper limit : 0.0127 × n
下の許容差：上の許容差 − 0.0127 lower limit : 0.0127 × n − 0.0127
単位：mm　Unit:mm　(n=RH 番号)　(n=RH number)

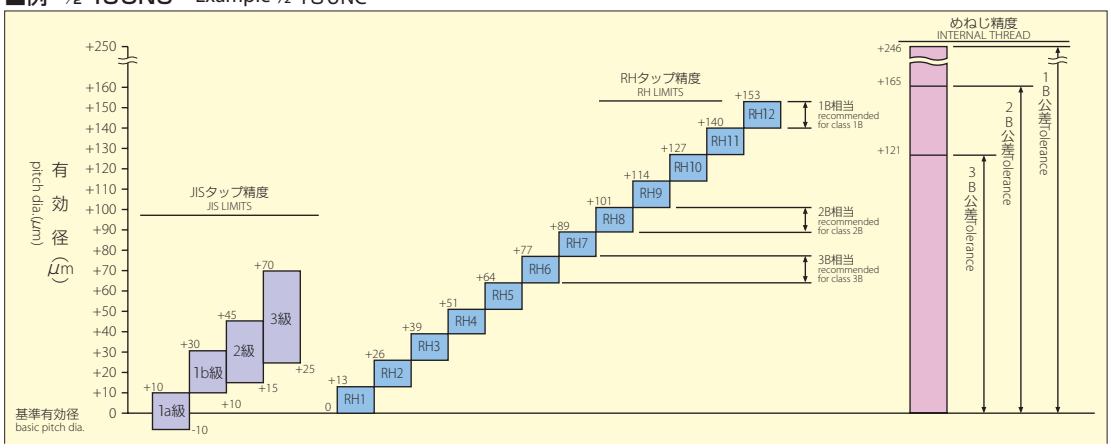
■例　M3×0.5　Example M3×0.5



■例　M10×1.5　Example M10×1.5



■例　½-13UNC　Example ½-13UNC



田野井製作所 タフレット下穴径表　Hole size for TAFLET

出典：株式会社田野井製作所

●メートルねじ用下穴径（mm）　Hole diameters for tapping metric threads(mm)

呼び Nominal size	タップの精度番号 Accuracy No.	2級ねじ用下穴径 Hole dia. for class 2 thread	
		最小径 Min.	最大径 Max.
M1 ×0.25	3	0.867	0.888
	4	0.886	0.901
	5	0.906	0.913
M1.1×0.25	3	0.967	0.988
	4	0.986	1.001
	5	1.006	1.013
M1.2×0.25	3	1.067	1.088
	4	1.086	1.101
	5	1.106	1.113
M1.4×0.3	4	1.243	1.266
	5	1.262	1.278
	6	1.282	1.291
M1.6×0.35	4	1.412	1.453
	5	1.432	1.466
	6	1.451	1.479
M1.7×0.35	4	1.512	1.553
	5	1.532	1.566
	6	1.551	1.579
M1.8×0.35	4	1.612	1.653
	5	1.632	1.666
	6	1.651	1.679
M2 ×0.4	4	1.773	1.832
	5	1.789	1.845
	6	1.808	1.858
M2.2×0.45	4	1.945	2.011
	5	1.958	2.024
	6	1.976	2.037
M2.3×0.4	4	2.073	2.132
	5	2.089	2.145
	6	2.108	2.158
M2.5×0.45	4	2.245	2.311
	5	2.258	2.324
	6	2.276	2.337
M2.6×0.45	4	2.345	2.411
	5	2.358	2.424
	6	2.376	2.437
M3 ×0.5	5	2.72	2.79
	6	2.73	2.80
	7	2.74	2.82

呼び Nominal size	タップの精度番号 Accuracy No.	2級ねじ用下穴径 Hole dia. for class 2 thread	
		最小径 Min.	最大径 Max.
M3.5×0.6	5	3.16	3.24
	6	3.17	3.26
	7	3.19	3.27
M4 ×0.7	6	3.60	3.70
	7	3.62	3.71
	8	3.63	3.72
M5 ×0.8	6	4.55	4.65
	7	4.56	4.66
	8	4.57	4.68
M6 ×1	7	5.43	5.56
	8	5.45	5.57
	9	5.46	5.58
M8 ×1.25	7	7.29	7.43
	8	7.30	7.45
	9	7.32	7.46
M8 ×1	7	7.43	7.56
	8	7.45	7.57
	9	7.46	7.58
M10 ×1.5	7	9.15	9.30
	8	9.16	9.32
	9	9.17	9.33
M10 ×1.25	7	9.29	9.43
	8	9.30	9.45
	9	9.32	9.46
M10 ×1	7	9.43	9.56
	8	9.45	9.57
	9	9.46	9.58
M12 ×1.75	8	11.01	11.19
	9	11.02	11.20
	10	11.03	11.21
M12 ×1.5	8	11.15	11.30
	9	11.16	11.32
	10	11.17	11.33
M12 ×1.25	8	11.29	11.43
	9	11.30	11.45
	10	11.32	11.46
M12 ×1	8	11.43	11.56
	9	11.45	11.57
	10	11.46	11.58

ITタフレットは従来のタフレットと比べてタップ谷径が大きく（谷が浅く）なっています。
適切な下穴の加工には下記の下穴径表に準じていただきますようお願いします。

・下穴径は被加工材質、硬さ、形状寸法等により盛り上がり性が多少異なりますので、試し加工の上決定してください。
・有効ねじ長さが呼び径の2倍を超える時は大き目に設定してください。
・下穴曲がり、うねり、芯ずれ等があると、トラブルの原因になりますのでご注意ください。

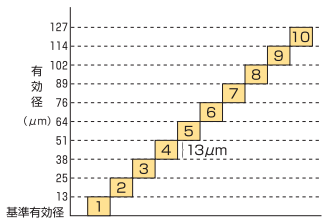
Since the IT TAFLET is designed with a larger root diameter (shallower) than conventional TAFLET taps, correct hole sizes should be provided. Appropriate values are shown in the table below.

・Hole diameters should be confirmed by a tapping test, since thread forming may vary depending on the material, hardness, shape and size of the workpiece.
・A slightly larger hole size is recommended when effective thread length exceeds twice of nominal size.
・Please note that irregular holes, bend, or off-center may cause any trouble.

食付部山数

記号	山数
1C	1山
B	2山
3C	3山
P	4山

タフレットの精度番号の有効径位置



田野井製作所 タフレット下穴径表　Hole size for TAFLET

出典：株式会社田野井製作所

●ミニチュアねじ用下穴径　Hole diameters for tapping miniature threads

・IT-TFは従来のタフレットに比べてタップ谷径が大きく（谷が浅く）なっています。
・適切な下穴の加工には下記の下穴表に準じて頂きます様お願いいたします。
・IT-TF taps are designed with larger root diameter than conventional taps (shallow root).
・For machining appropriated holes, the values mentioned in the following table are recommended.

単位（Unit）：mm

呼び Nominal size	精度番号 Accuracy No.	4H5用下穴径 Hole for 4H5		4H6用下穴径 Hole for 4H6		めねじ有効径寸法 Pitch dia. of internal threads		めねじ内径寸法 Internal dia. of threads			外径 Major dia.	ピッチ Pitch
		最小 Min.	最大 Max.	最小 Min.	最大 Max.	最小 Min.	最大 Max.	4H5 4H6最小 4H5 4H6 Min.	4H5最大 4H5 Max.	4H6最大 4H6 Max.		
S0.5×0.125	S2	0.437	0.455	0.437	0.466	0.419	0.445	0.380	0.415	0.435	0.5	0.125
S0.6×0.15	S2	0.525	0.549	0.525	0.559	0.503	0.531	0.456	0.502	0.522	0.6	0.15
S0.7×0.175	S3	0.612	0.640	0.612	0.650	0.580	0.618	0.532	0.585	0.605	0.7	0.175
S0.8×0.2	S3	0.699	0.729	0.699	0.740	0.670	0.706	0.608	0.665	0.685	0.8	0.2
S0.9×0.225	S3	0.787	0.819	0.787	0.829	0.754	0.794	0.684	0.746	0.765	0.9	0.225

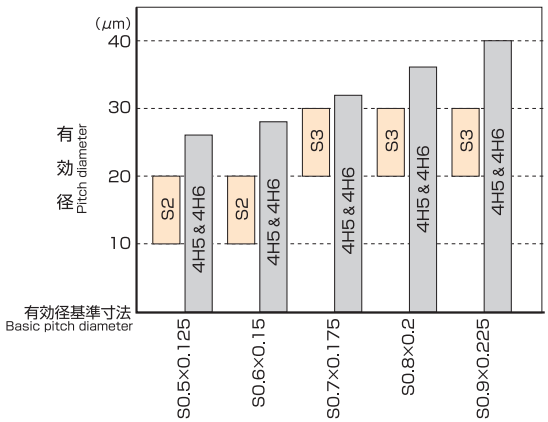
注意　1）下穴径は被加工材・硬さ・形状寸法等により盛上がり性が多少変わりますので試し加工の上決定してください。
2）有効ねじ長さが呼び径の2倍を超える時は大き目に設定してください。
3）下穴曲がり、うねり、芯ずれ等があると、トラブルの原因になりますので注意してください。

Notes　1）As the hole diameter may vary by behavior of plasticity depending on the material, hardness and shapes of workpiece, the hole diameter should be determined through trial tapping prior to final machining.
2）Slightly larger hole diameter should be taken when the effective thread length exceeds twice of nominal size.
3）To avoid tapping trouble, correct hole must be maintained free from warp, deformation, stagger and the like.

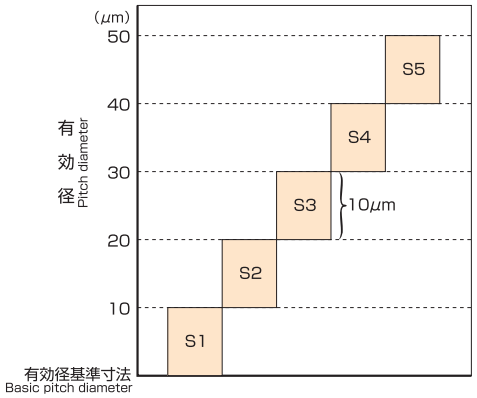
IT-TFのミニチュアねじ用タップは、時計、光学機器、電気機器、計測器などに用いるミニチュアねじの加工を高精度に行うために開発されたタップです。微細なねじを盛上げで加工するため、切屑やバリの発生を抑えた精密なめねじを完成させます。

The IT-TF tap for miniature screw threads is used for highly precise processing of miniature screw threads which are used in clocks and watches, optical instruments, some electrical equipment, measuring instruments, etc. Since it produces miniature threads by forming, the finish is extremely accurate, wihout chips and burrs.

めねじ精度とタップの寸法位置
Accuracy of internal threads and position of tap size



ミニチュアねじ用IT-TFの精度番号と有効径位置
Accuracy related with position of pitch diameter



田野井製作所 タフレット下穴径表　Hole size for TAFLET

出典：株式会社田野井製作所

●シームレスタフレットの下穴径表　Hole Size for Seamless TAFLET

呼び Nominal size	ピッチ Pitch	標準精度番号 Standard tap limit number	ひっかかり率(%)別下穴径(mm) Hole diameter (mm) by percentage of thread engagement (%)			
			105%	100%	95%	90%
M2	0.4	4	1.76	1.77	1.78	1.80
M2.5	0.45	4	2.23	2.24	2.26	2.27
M2.6	0.45	4	2.33	2.34	2.36	2.37
M3	0.5	5	2.70	2.72	2.73	2.74
M3.5	0.6	5	3.14	3.16	3.18	3.19
M4	0.7	6	3.58	3.60	3.62	3.64
M5	0.8	6	4.52	4.55	4.57	4.59
M6	1	7	5.40	5.43	5.46	5.49
M7	1	7	6.40	6.43	6.46	6.49
M8	1	7	7.40	7.43	7.46	7.49
	1.25	7	7.26	7.29	7.33	7.36
M10	1	7	9.40	9.43	9.46	9.49
	1.25	7	9.26	9.29	9.33	9.36
	1.5	7	9.11	9.15	9.19	9.23
M12	1	9	11.42	11.45	11.47	11.50
	1.25	12	11.31	11.34	11.38	11.41
	1.5	10	11.13	11.17	11.22	11.26
	1.75	10	10.98	11.03	11.08	11.13
M14	1	9	13.42	13.45	13.47	13.50
	1.5	10	13.12	13.16	13.20	13.25
M16	1	9	15.42	15.45	15.47	15.50
	1.5	10	15.12	15.16	15.20	15.25
M18	1	10	17.42	17.45	17.47	17.50
	1.5	11	17.12	17.16	17.20	17.25
	2	12	16.82	16.88	16.94	16.99
M20	1	10	19.42	19.45	19.47	19.50
	1.5	11	19.12	19.16	19.20	19.25
	2	12	18.82	18.88	18.94	18.99
M22	1	10	21.42	21.45	21.47	21.50
	1.5	11	21.12	21.16	21.20	21.25
	2	12	20.82	20.88	20.94	20.99
M24	1	10	23.42	23.45	23.47	23.50
	1.5	11	23.12	23.16	23.20	23.25
	2	13	22.83	22.89	22.95	23.00
M25	1	10	24.42	24.45	24.47	24.50
	1.5	11	24.12	24.16	24.20	24.25
	2	13	23.83	23.89	23.95	24.00
M26	1.5	11	25.12	25.16	25.20	25.25
M27	1.5	11	26.12	26.16	26.20	26.25
M28	1	10	27.42	27.45	27.47	27.50
	1.5	11	27.12	27.16	27.20	27.25
	2	13	26.83	26.89	26.95	27.00
M30	1	10	29.42	29.45	29.47	29.50
	1.5	11	29.12	29.16	29.20	29.25
	2	13	28.83	28.89	28.95	29.00

・めねじ内径寸法を一定にしたい場合は、下穴径表のひっかかり率90%以上の下穴径を選定してください。(シームが少々残る場合があります。)
・めねじ内径部のシームを切除したい場合は、ひっかかり率95%以上の下穴径を選定してください。

・To keep the minor diameter of internal thread constant, select a hole size of 90+% of thread engagement (some seams are occasionally left).
・To remove seams in the minor diameter of internal thread, select a hole size of 95+% of thread engagement.

ねじ記号一覧表　Symbols for Standard Threads

●日本　JAPAN

ねじ記号 Thread symbols	ねじの種類 Kinds of threads	関連規格 Related Standards
M	一般用メートルねじ Metric screw threads	JIS B 0205-1 ～ 0205-4
S	ミニチュアねじ Miniature screw threads	JIS B 0201
UNC	ユニファイ並目ねじ Unified threads, Coarse series	JIS B 0206
UNF	ユニファイ細目ねじ Unified threads	JIS B 0208
Tr	メートル台形ねじ Metric Trapezoidal screw threads	JIS B 0216
R	管用テーパーおねじ Taper external pipe threads	JIS B 0203（本体）
Rc	管用テーパーめねじ Taper internal pipe threads	JIS B 0203（本体）
Rp	管用テーパーおねじにはめあう管用平行めねじ Parallel internal pipe threads	JIS B 0203（本体）
G	管用平行ねじ（機械的結合用） Parallel pipe threads	JIS B 0202（本体）
PF	ISO にない管用平行ねじ Parallel pipe threads	JIS B 0202（付属書）
PT	ISO にない管用テーパーねじ Taper pipe threads	JIS B 0203（付属書）
PS	ISO にない管用テーパーねじ Taper pipe threads	JIS B 0203（付属書）
CTC	薄鋼電線管ねじ Screw threads for rigid metal thin-walled conduit and fitting	JIS C 8305
CTG	厚鋼電線管ねじ Screw threads for rigid metal thick-walled conduit and fitting	JIS C 8305
BC	自転車用ねじ Cycle threads	JIS B 0225
SM	ミシン用ねじ Screw threads for sewing machine	JIS B 0226
E	電球ねじ Electric socket and lamp-base threads	JIS C 7709
V	自動車用タイヤバルブねじ Tyre valve threads of automobile	JIS D 4207
CTV	自転車用タイヤバルブねじ Tyre valve threads of cycle	JIS D 9422

●ISO

ねじ記号 Thread symbols	ねじの種類 Kinds of threads	関連規格 Related Standards
M	ISO 一般用メートルねじ ISO Metric threads	ISO 261
S	ISO ミニチュアねじ ISO Miniature screw threads	ISO R 1501
Tr	ISO メートル台形ねじ ISO Metric Trapezoidal screw threads	ISO 2902
UNC	ISO インチねじ（並目ねじ） ISO Unified threads, coarse series	ISO 263
UNF	ISO インチねじ（細目ねじ） ISO Unified threads, fine series	ISO 263
UNEF	ISO インチねじ（極細目ねじ） ISO Unified threads, extra fine series	ISO 263
UN	ISO インチねじ（一定ピッチ系ねじ） ISO Unified threads, constant pitch series	ISO 263
UNJC	航空宇宙用インチ系 UNJ ねじ（並目ねじ） Unified threads (MIL Standard) coarse	ISO 3161
UNJF	航空宇宙用インチ系 UNJ ねじ（細目ねじ） Unified threads (MIL Standard) fine	ISO 3161
UNJEF	航空宇宙用インチ系 UNJ ねじ（極細目ねじ） Unified threads (MIL Standard) extra fine	ISO 3161
UNJ	航空宇宙用インチ系 UNJ ねじ（一定ピッチ系ねじ） Unified threads (MIL Standard) constant pitch series	ISO 3161
MJ	航空宇宙用メートルねじ Metric threads, MIL Standard	ISO 5855
R	管用テーパーおねじ Taper external pipe threads	ISO 7/1
Rc	管用テーパーめねじ Taper internal pipe threads	ISO 7/1
Rp	管用テーパーおねじに用いる管用平行めねじ Parallel internal pipe threads	ISO 7/1
G	管用平行おねじ及び管用平行めねじ（気密な結合をしないねじ） Parallel pipe threads	ISO 228/1
GL	ガラス容器用ねじ Glass container threads	ISO R 1115
V	タイヤバルブねじ（記号は呼び径の後） Tyre valve threads	ISO 4570/1 ～ 3

山数ピッチ換算表　Conversion table of threads per inch to pitch size

山数 Threads per inch (25.4mm に付き)	ピッチ (mm) Pitch
100	0.2540
80	0.3175
72	0.3528
64	0.3969
60	0.4233
56	0.4536
48	0.5292
44	0.5773

山数 Threads per inch (25.4mm に付き)	ピッチ (mm) Pitch
40	0.6350
36	0.7056
32	0.7938
28	0.9071
27	0.9407
24	1.0583
20	1.2700
19	1.3368

山数 Threads per inch (25.4mm に付き)	ピッチ (mm) Pitch
18	1.4111
16	1.5875
14	1.8143
13	1.9538
12	2.1167
11 1/2	2.2087
11	2.3091
10	2.5400

山数 Threads per inch (25.4mm に付き)	ピッチ (mm) Pitch
9	2.8222
8	3.1750
7	3.6286
6	4.2333
5	5.0800
4 1/2	5.6444
4	6.3500

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
0	02WNSB-TH	B-40	三菱日立ツール	超硬ノンステップボーラー2D	超硬ドリル
	03FWHNSB-TH	B-126	三菱日立ツール	鋳鉄用超硬OHノンステップボーラー 3Dタイプ	超硬ドリル
	03WHMB-TH	B-246	三菱日立ツール	超硬OHミニステップボーラー 3Dタイプ	超硬ドリル
	03WHNSB-SD	B-121	三菱日立ツール	アルミ用超硬OHノンステップボーラー 3Dタイプ	超硬ドリル
	03WHNSB-TH	B-253	三菱日立ツール	超硬OHノンステップボーラー 3Dタイプ	超硬ドリル
	04WNSB-TH	B-42	三菱日立ツール	超硬ノンステップボーラー4D	超硬ドリル
	05FWHNSB-TH	B-128	三菱日立ツール	鋳鉄用超硬OHノンステップボーラー 5Dタイプ	超硬ドリル
	05WHMB-TH	B-247	三菱日立ツール	超硬OHミニステップボーラー 5Dタイプ	超硬ドリル
	05WHNSB-SD	B-122	三菱日立ツール	アルミ用超硬OHノンステップボーラー 5Dタイプ	超硬ドリル
	05WHNSB-TH	B-255	三菱日立ツール	超硬OHノンステップボーラー 5Dタイプ	超硬ドリル
	08WHNSB-TH	B-257	三菱日立ツール	超硬OHノンステップボーラー 8Dタイプ	超硬ドリル
	08WHSR-ATH	B-325	三菱日立ツール	SR加工用超硬ドリル 8Dタイプ	超硬ドリル
1	10FWHNSB-TH	B-130	三菱日立ツール	鋳鉄用超硬OHノンステップボーラー 10Dタイプ	超硬ドリル
	10WHMB-TH	B-248	三菱日立ツール	超硬OHミニステップボーラー 10Dタイプ	超硬ドリル
	10WHNSB-TH	B-259	三菱日立ツール	超硬OHノンステップボーラー 10Dタイプ	超硬ドリル
	120LSPC-CBALD	B-193	イワタツール	超硬 SPセンター 120°ロングタイプ ALDコート	超硬ドリル
	120LSPC-TICN	B-518	イワタツール	HSS SPセンター 120°ロングタイプ TiCNコート	ハイスドリル
	120SPC	WEB	イワタツール	HSS SPセンター 120°	ハイスドリル
	120SPC-CB	B-107	イワタツール	超硬 SPセンター 120°	超硬ドリル
	120SPC-CBALD	B-192	イワタツール	超硬 SPセンター 120°ALDコート	超硬ドリル
	120SPC-TICN	B-517	イワタツール	HSS SPセンター 120°TiCNコート	ハイスドリル
	135GSS-ALT	B-521	イワタツール	GSS スターティングドリル 135°ALTコート	ハイスドリル
	15FWHNSB-TH	B-132	三菱日立ツール	鋳鉄用超硬OHノンステップボーラー 15Dタイプ	超硬ドリル
	15NSB-C	WEB	三菱日立ツール	コーティング ノンステップボーラー L/D=15	ハイスドリル
	15WHMB-TH	B-249	三菱日立ツール	超硬OHミニステップボーラー 15Dタイプ	超硬ドリル
	15WHNSB-SD	B-124	三菱日立ツール	アルミ用超硬OHノンステップボーラー 15Dタイプ	超硬ドリル
	15WHNSB-TH	B-261	三菱日立ツール	超硬OHノンステップボーラー 15Dタイプ	超硬ドリル
	19060-0	E-96	WEBA	カウンターシンク HSS 3枚刃 60°	ハイスカッター
	19060-1	E-95	WEBA	カウンターシンク HSS 3枚刃TiNコーティング 60°	ハイスカッター
	19090-0	E-97	WEBA	カウンターシンク HSS 3枚刃 90°	ハイスカッター
	19090-1	E-96	WEBA	カウンターシンク HSS 3枚刃TiNコーティング 90°	ハイスカッター
	19090-2	E-95	WEBA	カウンターシンク HSS 3枚刃TiAlNコーティング 90°	ハイスカッター
	19092-0	E-97	WEBA	カウンターシンク HSS 3枚刃 ロングシャンク 90°	ハイスカッター
	19092-1	E-96	WEBA	カウンターシンク HSS 3枚刃ロングシャンク 90°TiNコーティング	ハイスカッター
	19093-0	E-98	WEBA	カウンターシンク HSS 3枚刃 エキストラロングシャンク 90°	ハイスカッター
	19093-1	E-97	WEBA	カウンターシンク HSS 3枚刃エキストラロングシャンク 90°TiNコーティング	ハイスカッター
	19093SXL-0	E-98	WEBA	カウンターシンク HSS 3枚刃 スーパーエキストラロングシャンク 90°	ハイスカッター
	19120-0	E-99	WEBA	カウンターシンク HSS 3枚刃 120°	ハイスカッター
	19120-1	E-97	WEBA	カウンターシンク HSS 3枚刃TiNコーティング 120°	ハイスカッター
	19190-0	E-50	WEBA	超硬カウンターシンク 焼入鋼・難削材加工用 90°	超硬カッター
	19460-0	E-48	WEBA	カウンターシンク 超硬3枚刃 60°	超硬カッター
	19490-0	E-48	WEBA	カウンターシンク 超硬3枚刃 90°	超硬カッター
	1AL	A-329	三菱日立ツール	HSS-Co 1刃 アルミ用	ハイスエンドミル
	1RC	WEB	三晃精密工具	2刃 Rサーキュラーカッター	ハイスエンドミル
2	20FWHNSB-TH	B-134	三菱日立ツール	鋳鉄用超硬OHノンステップボーラー 20Dタイプ	超硬ドリル
	20NSB	WEB	三菱日立ツール	ノンステップボーラー	ハイスドリル
	20WHMB-TH	B-250	三菱日立ツール	超硬OHミニステップボーラー 20Dタイプ	超硬ドリル
	20WHNSB-SD	B-124	三菱日立ツール	アルミ用超硬OHノンステップボーラー 20Dタイプ	超硬ドリル
	20WHNSB-TH	B-263	三菱日立ツール	超硬OHノンステップボーラー 20Dタイプ	超硬ドリル
	20WHSR-ATH	B-326	三菱日立ツール	SR加工用超硬ドリル 20Dタイプ	超硬ドリル
	21611-0	E-95	WEBA	カウンターシンク HSS 1枚刃ノンコート 60°	ハイスカッター
	21611-1	E-94	WEBA	カウンターシンク HSS 1枚刃TiNコーティング 60°	ハイスカッター
	21711-0	E-95	WEBA	カウンターシンク HSS 1枚刃ノンコート 90°	ハイスカッター
	21711-1	E-94	WEBA	カウンターシンク HSS 1枚刃TiNコーティング 90°	ハイスカッター
	21721-0	E-98	WEBA	カウンターシンク HSS-Co 4・5枚刃耐熱合金・難削材用 90°	ハイスカッター
	21792-0	E-96	WEBA	カウンターシンク HSS 1枚刃ロングシャンク 90°	ハイスカッター
	21811-0	E-99	WEBA	カウンターシンク HSS 穴明きノンコート 60°	ハイスカッター
	21811-1	E-100	WEBA	カウンターシンク HSS 穴明きTiNコーティング 60°	ハイスカッター
	21911-0	E-100	WEBA	カウンターシンク HSS 穴明きノンコート 90°	ハイスカッター
	21911-1	E-101	WEBA	カウンターシンク HSS 穴明きTiNコーティング 90°	ハイスカッター
	25CR	F-245	富士元工業	10Rバイト	インデキサブルツール
	25DCB	F-247	富士元工業	デカスミRバイト	インデキサブルツール
	25SKB	F-246	富士元工業	すみっこRバイト	インデキサブルツール
	25WHMB-TH	B-251	三菱日立ツール	超硬OHミニステップボーラー 25Dタイプ	超硬ドリル
	25WHNSB-SD	B-125	三菱日立ツール	アルミ用超硬OHノンステップボーラー 25Dタイプ	超硬ドリル

切削工具　検索　検索

■ 非鉄金属用カタログをご覧ください。Please see our catalog for Nonferrous Metals.
web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

■ Classified By Alphabetical Order

■ アルファベット順

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
2	25WHNSB-TH	B-265	三菱日立ツール	超硬OHノンステップボーラー 25Dタイプ	超硬ドリル
	2AGE	A-671	不二越	AGミル HSS-Co 2枚刃	ハイスエンドミル
	2AGEL	A-672	不二越	AGミル HSS-Co 2枚刃 ロング刃長	ハイスエンドミル
	2AGEM	A-672	不二越	AGミル HSS-Co 2枚刃 ミディアム刃長	ハイスエンドミル
	2AGRE	A-709	不二越	AGミル HSS-Co 2枚刃 ボール	ハイスエンドミル
	2AL	A-331	三菱日立ツール	HSS-Co 2刃 アルミ用	ハイスエンドミル
	2BE	WEB	フクダ精工	ボールエンドミル 2枚刃	ハイスエンドミル
	2BEL	WEB	フクダ精工	ボールエンドミル 2枚刃 ロング	ハイスエンドミル
	2DCE	A-60	不二越	ダイヤミル 2枚刃 グラファイト用	超硬エンドミル
	2DLCHE	A-332	不二越	DLCコート HSS-Co ハイスミル 2枚刃	ハイスエンドミル
	2DLCM	A-61	不二越	DLCミル 2枚刃 アルミ・銅合金用	超硬エンドミル
	2DLCM-R	A-92	不二越	DLCミル 2枚刃 アルミ・銅合金用 ラジアス	超硬エンドミル
	2DLCR	A-218	不二越	DLCミル 2枚刃 ボール	超硬エンドミル
	2DLCSC	A-63	不二越	DLCミル 2枚刃 アルミ・銅合金用 シャープコーナ	超硬エンドミル
	2DSE	A-60	不二越	ダイヤミル 2枚刃 アルミ・高シリコンアルミ合金用 スタブ形	超硬エンドミル
	2ESMB	WEB	三菱日立ツール	ESMボールエンドミル	ハイスエンドミル
	2ESMBC	A-708	三菱日立ツール	Cコート ESM ボールエンドミル	ハイスエンドミル
	2ESML	WEB	三菱日立ツール	ESMエンドミル ロング	ハイスエンドミル
	2ESMLC	A-668	三菱日立ツール	Cコート ESM ロング刃長	ハイスエンドミル
	2ESMR	WEB	三菱日立ツール	ESMエンドミル レギュラー	ハイスエンドミル
	2ESMRC	A-667	三菱日立ツール	Cコート ESM レギュラ刃長	ハイスエンドミル
	2ESMS	WEB	三菱日立ツール	ESMエンドミル ショート	ハイスエンドミル
	2ESMSC	A-667	三菱日立ツール	Cコート ESM ショート刃長	ハイスエンドミル
	2ESMSUS	A-669	三菱日立ツール	ESM ステンレス用	ハイスエンドミル
	2ESMSUSC	A-668	三菱日立ツール	Cコート ESM ステンレス用	ハイスエンドミル
	2ESMTBR	WEB	三菱日立ツール	ESMテーパーボールエンドミル レギュラー	ハイスエンドミル
	2ESMTBS	WEB	三菱日立ツール	ESMテーパーボールエンドミル ショート	ハイスエンドミル
	2ESMTR	WEB	三菱日立ツール	ESMテーパーエンドミル レギュラー	ハイスエンドミル
	2ESMTS	WEB	三菱日立ツール	ESMテーパーエンドミル ショート	ハイスエンドミル
	2ESMTT	WEB	三菱日立ツール	ESMテーパーエンドミル スタブ	ハイスエンドミル
	2GE	A-677	不二越	Gコート HSS-Co 2枚刃	ハイスエンドミル
	2GEOLSR	A-394	不二越	X'sミルジオ ボール ロングシャンク	超硬エンドミル
	2GEOPNR	A-480	不二越	X'sミル ジオ ボール 2枚刃 ペンシルネック	超硬エンドミル
	2GEOR	A-393	不二越	X'sミルジオ ボール	超硬エンドミル
	2GEOSC	A-46	不二越	X'sミルジオ 2枚刃 シャープコーナ	超硬エンドミル
	2GNKR	A-670	三菱日立ツール	Gコート NKエンドミル HSS-Co ショート刃長	ハイスエンドミル
	2GNKS	A-669	三菱日立ツール	Gコート NKエンドミル HSS-Co ショート刃長	ハイスエンドミル
	2GS	A-45	不二越	GS MILL 2枚刃	超硬エンドミル
	2GSR	A-398	不二越	GS MILL ボール	超硬エンドミル
	2LF	WEB	フクダ精工	3Sエンドミル 2枚刃 ロング	ハイスエンドミル
	2MGE	A-679	不二越	Gコート HSS-Co 2枚刃 ミディアム刃長	ハイスエンドミル
	2MMR	A-398	不二越	モールドマイスターボール	超硬エンドミル
	2MSGE	A-676	不二越	SG-FAX 2枚刃 ミディアム刃長	ハイスエンドミル
	2NER-AT	A-666	三菱日立ツール	ATコート NEエンドミル HSS-Co レギュラ刃長	ハイスエンドミル
	2NES-AT	A-665	三菱日立ツール	ATコート NEエンドミル HSS-Co ショート刃長	ハイスエンドミル
	2NKL	WEB	三菱日立ツール	NKエンドミル ロング	ハイスエンドミル
	2NKR	WEB	三菱日立ツール	NKエンドミル レギュラー	ハイスエンドミル
	2NKS	WEB	三菱日立ツール	NKエンドミル ショート	ハイスエンドミル
	2NKX	WEB	三菱日立ツール	NKエンドミル エキストラロング	ハイスエンドミル
	2PLXS	A-47	不二越	X'sミル 2枚刃	超硬エンドミル
	2PLXSR	A-396	不二越	X'sミル ボール	超硬エンドミル
	2PLXSRL	WEB	不二越	プラチナX'sミル ロングシャンクボールエンドミル	超硬エンドミル
	2PLXSRM	WEB	不二越	プラチナX'sミル ロングシャンクボールエンドミル	超硬エンドミル
	2PLXSRR	WEB	不二越	プラチナX'sミル ロングシャンクボールエンドミル	超硬エンドミル
	2RC	WEB	三晃精密工具	1刃 Rサーキュラーカッター	ハイスエンドミル
	2SE	WEB	不二越	スーパーハード 2枚刃エンドミル	ハイスエンドミル
	2SF	WEB	フクダ精工	3Sエンドミル 2枚刃	ハイスエンドミル
	2SGE	A-673	不二越	SG-FAX 2枚刃	ハイスエンドミル
	2TE	WEB	フクダ精工	テーパーエンドミル 2枚刃	ハイスエンドミル
	2TES	WEB	フクダ精工	テーパーエンドミル 2枚刃 ショート	ハイスエンドミル
	2XLF	WEB	フクダ精工	3Sエンドミル 2枚刃 特ロング	ハイスエンドミル
	2XSC	WEB	不二越	X'sミル 2枚刃エンドミル シャープコーナー	超硬エンドミル
	2XSLS	A-52	不二越	X'sミル 2枚刃 ロングシャンク 深彫用	超硬エンドミル
	2XSR	WEB	不二越	X'sミル 2枚刃 ラジアスエンドミル	超硬エンドミル
3	30FWHNSB-TH	B-135	三菱日立ツール	鋳鉄用超硬OHノンステップボーラー 30Dタイプ	超硬ドリル

鉄鋼・難削材料用カタログをご覧ください。Please see our steel and difficult to machine Materials.

web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
3	30WHMB-TH	B-252	三菱日立ツール	超硬OHミニステップボーラー 30Dタイプ	超硬ドリル
	30WHNSB-SD	B-125	三菱日立ツール	アルミ用超硬OHノンステップボーラー 30Dタイプ	超硬ドリル
	30WHNSB-TH	B-267	三菱日立ツール	超硬OHノンステップボーラー 30Dタイプ	超硬ドリル
	30WHSR-ATH	B-327	三菱日立ツール	SR加工用超硬ドリル 30Dタイプ	超硬ドリル
	3GE	A-687	不二越	Gコート HSS-Co 3枚刃	ハイスエンドミル
	3MC	WEB	YSK	3枚刃面取りカッター	ハイスカッター
	3NKR	WEB	三菱日立ツール	NKエンドミル 3枚刃 レギュラー	ハイスエンドミル
4	40SGD	WEB	イワタツール	サブマリンゲートドリル　ハイス　θ=40°	ハイスドリル
	4AGE	A-700	不二越	AGミル HSS-Co 4枚刃	ハイスエンドミル
	4AGEL	A-701	不二越	AGミル HSS-Co 4枚刃 ロング刃長	ハイスエンドミル
	4BE	WEB	フクダ精工	ボールエンドミル 4枚刃	ハイスエンドミル
	4ESMB	WEB	三菱日立ツール	ESMボールエンドミル	ハイスエンドミル
	4ESML	WEB	三菱日立ツール	ESMエンドミル ロング	ハイスエンドミル
	4ESMLC	A-696	三菱日立ツール	Cコート ESM ロング刃長	ハイスエンドミル
	4ESMR	WEB	三菱日立ツール	ESMエンドミル レギュラー	ハイスエンドミル
	4ESMRC	A-696	三菱日立ツール	Cコート ESM レギュラ刃長	ハイスエンドミル
	4ESMTR	WEB	三菱日立ツール	ESMテーパーエンドミル レギュラー	ハイスエンドミル
	4ESMTS	WEB	三菱日立ツール	ESMテーパーエンドミル ショート	ハイスエンドミル
	4GE	A-703	不二越	Gコート HSS-Co 4枚刃	ハイスエンドミル
	4GEOLS	A-242	不二越	X'sミルジオ 4枚刃 ロングシャンク	超硬エンドミル
	4GEOLS-R	A-286	不二越	X'sミルジオ ラジアス ロングシャンク	超硬エンドミル
	4GEOM	A-241	不二越	X'sミルジオ 4枚刃 ミディアム刃長	超硬エンドミル
	4GNKR	A-699	三菱日立ツール	Gコート NKエンドミル HSS-Co レギュラ刃長	ハイスエンドミル
	4GS	A-237	不二越	GS MILL 4枚刃	超硬エンドミル
	4LF	WEB	フクダ精工	3Sエンドミル 4枚刃 ロング	ハイスエンドミル
	4NER-AT	A-693	三菱日立ツール	ATコート NEエンドミル HSS-Co レギュラ刃長	ハイスエンドミル
	4NKLC	WEB	三菱日立ツール	NKエンドミル 4枚刃 ロング センターカット	ハイスエンドミル
	4NKLE	WEB	三菱日立ツール	NKエンドミル 4枚刃 ロング センター穴付	ハイスエンドミル
	4NKRC	WEB	三菱日立ツール	NKエンドミル 4枚刃 レギュラー センターカット	ハイスエンドミル
	4NKX	WEB	三菱日立ツール	NKエンドミル 4枚刃 エキストラロング	ハイスエンドミル
	4PLXS	A-243	不二越	X'sミル 4枚刃	超硬エンドミル
	4RBE	WEB	フクダ精工	ラジアスエンドミル 4枚刃	ハイスエンドミル
	4SE	WEB	不二越	スーパーハード 4枚刃エンドミル	ハイスエンドミル
	4SF	WEB	フクダ精工	3Sエンドミル 4枚刃	ハイスエンドミル
	4SGE	A-701	不二越	SG-FAX 4枚刃	ハイスエンドミル
	4TE	WEB	フクダ精工	テーパーエンドミル 4枚刃	ハイスエンドミル
	4TES	WEB	フクダ精工	テーパーエンドミル 4枚刃ショート	ハイスエンドミル
	4XLF	WEB	フクダ精工	3Sエンドミル 4枚刃 特ロング	ハイスエンドミル
	4XSC	WEB	不二越	X'sミル 4枚刃エンドミル シャープコーナー	超硬エンドミル
	4XSGEO	A-239	不二越	X'sミルジオ 4枚刃	超硬エンドミル
	4XSGEO-R	A-285	不二越	X'sミルジオ ラジアス	超硬エンドミル
	4XSLS	A-247	不二越	X'sミル 4枚刃 ロングシャンク 深彫用	超硬エンドミル
	4XSR	WEB	不二越	X'sミル 4枚刃 ラジアスエンドミル	超硬エンドミル
6	60LSPC-CBALD	B-189	イワタツール	超硬 SPセンター 60°ロングタイプ ALDコート	超硬ドリル
	60LSPC-TICN	B-514	イワタツール	HSS SPセンター 60°ロングタイプ TiCNコート	ハイスドリル
	60SPA	B-246	イワタツール	HSS SPセンターシャープ 60°	ハイスドリル
	60SPA-DLC	B-246	イワタツール	HSS SPセンターシャープ 60°DLCコート	ハイスドリル
	60SPC	WEB	イワタツール	HSS SPセンター 60°	ハイスドリル
	60SPC-CB	B-105	イワタツール	超硬 SPセンター 60°	超硬ドリル
	60SPC-CBALD	B-188	イワタツール	超硬 SPセンター 60°ALDコート	超硬ドリル
	60SPCL-TICN	B-514	イワタツール	HSS SPセンター 60°左刃 TiCNコート	ハイスドリル
	60SPC-TICN	B-513	イワタツール	HSS SPセンター 60°TiCNコート	ハイスドリル
	60TG-CB	A-306	イワタツール	トグロン シャープSP 60°超硬 1枚刃	超硬エンドミル
	60TG-CBDLC	A-306	イワタツール	トグロン シャープSP 60°超硬 1枚刃 DLCコート	超硬エンドミル
	60TGHSP-CBALD	A-625	イワタツール	トグロンハードSP 60° 超硬 高硬度用 3枚刃 ALDコート	超硬エンドミル
	6SF	WEB	フクダ精工	3Sエンドミル 6枚刃	ハイスエンドミル
9	90CD	WEB	イワタツール	HSS センタードリル A形 90°	ハイスドリル
	90CD-CBSALD	B-194	イワタツール	超硬 センタードリル A形 強ねじれ 90°ALDコート	超硬ドリル
	90CDH-CB	B-110	イワタツール	超硬 HG センタードリル A形 90°	超硬ドリル
	90GSS-ALT	B-521	イワタツール	GSS スターティングドリル 90°ALTコート	ハイスドリル
	90LCD	WEB	イワタツール	HSS センタードリルロング A形 90°	ハイスドリル
	90LSPC-CBALD	B-191	イワタツール	超硬 SPセンター 90°ロングタイプ ALDコート	超硬ドリル
	90LSPC-TICN	B-516	イワタツール	HSS SPセンター 90°ロングタイプ TiCNコート	ハイスドリル
	90SPA	B-247	イワタツール	HSS SPセンターシャープ 90°	ハイスドリル
	90SPA-DLC	B-247	イワタツール	HSS SPセンターシャープ 90°DLCコート	ハイスドリル

■ 非鉄金属用カタログをご覧ください。Please see our catalog for Nonferrous Metals.
web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

■ Classified By Alphabetical Order

■ アルファベット順

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
9	90SPC	WEB	イワタツール	HSS SPセンター 90°	ハイスドリル
	90SPC-CB	B-106	イワタツール	超硬 SPセンター 90°	超硬ドリル
	90SPC-CBALD	B-190	イワタツール	超硬 SPセンター 90°ALDコート	超硬ドリル
	90SPCL-TICN	B-516	イワタツール	HSS SPセンター 90°左刃 TiCNコート	ハイスドリル
	90SPC-TICN	B-515	イワタツール	HSS SPセンター 90°TiCNコート	ハイスドリル
	90TG-CB	A-307	イワタツール	トグロン シャープSP 90°超硬 1枚刃	超硬エンドミル
	90TG-CBDLC	A-307	イワタツール	トグロン シャープSP 90°超硬 1枚刃 DLCコート	超硬エンドミル
	90TGHSP-CBALD	A-625	イワタツール	トグロンハードSP 90° 超硬 高硬度用 3枚刃 ALDコート	超硬エンドミル
	90TGMTCH-CB	A-626	イワタツール	トグロンマルチチャンファー 90° 超硬	超硬エンドミル
	90TGMTCH-CBALT	A-626	イワタツール	トグロンマルチチャンファー 90° 超硬 ALTコート	超硬エンドミル
	90TGSCH-CB	A-308	イワタツール	トグロン シャープチャンファー 90°超硬 1枚刃	超硬エンドミル
	90TGSCH-CBALT	A-309	イワタツール	トグロン シャープチャンファー 90°超硬 1枚刃 ALTコート	超硬エンドミル
	90TGSCH-CBDLC	A-308	イワタツール	トグロン シャープチャンファー 90°超硬 1枚刃 DLCコート	超硬エンドミル
A	A1148	WEB	タイテックス	スタブドリル ノンステップ刃形	ハイスドリル
	A1164TIN	WEB	タイテックス	超硬スタブドリル TiNコーティング	超硬ドリル
	A1222	WEB	タイテックス	標準ドリル ノンステップ刃形	ハイスドリル
	A1244	WEB	タイテックス	標準ドリル VA刃形	ハイスドリル
	A1547	WEB	タイテックス	ロングドリル ノンステップ刃形	ハイスドリル
	A52GNR	F-133, F-246	富士元工業	すみっこ用チップ	インデキサブルツール
	A7495-XD40	B-323	ワルタータイテックス	XD70 超硬超深穴用ドリル 40D用	超硬ドリル
	A7595-XD50	B-323	ワルタータイテックス	XD70 超硬超深穴用ドリル 50D用	超硬ドリル
	AAC-G2	WEB	ヤマト	超硬付刃アリ溝アンギュラカッター	超硬カッター
	ABP4F○○S○○L○○○	F-102	三菱日立ツール	アルファ ボールプレシジョンマルチフルート 鋼シャンク	インデキサブルツール
	ABP4F○○S○○WL○○○	F-102	三菱日立ツール	アルファ ボールプレシジョンマルチフルート 超硬シャンク	インデキサブルツール
	ABPF○○S○○(L/L○○○)	F-107	三菱日立ツール	アルファ ボールプレシジョンF 鋼シャンク	インデキサブルツール
	ABPF○○S○○W(□/□○○○)	F-107	三菱日立ツール	アルファ ボールプレシジョンF 超硬シャンク	インデキサブルツール
	ABPFN○○S○○-○○○-○○○	F-109	三菱日立ツール	アルファ ボールプレシジョンF ABPFN形	インデキサブルツール
	ABPFU○○W○○○	F-108	三菱日立ツール	アルファ ボールプレシジョンF アンダーネック	インデキサブルツール
	A-CHT	D-6	オーエスジー	油穴付き超硬ハンドタップ	超硬タップ
	ACMT	F-82	三菱日立ツール	フライス切削用チップ	インデキサブルツール
	ACS	WEB	栄工舎	柄付アンギュラカッター	ハイスカッター
	A-CSF	D-2	オーエスジー	油穴付き超硬スパイラルタップ	超硬タップ
	ACST	WEB	栄工舎	強力型柄付アンギュラカッター	ハイスカッター
	ACSW	WEB	栄工舎	柄付Wアンギュラカッター	ハイスカッター
	ACT	WEB	栄工舎	柄付アンギュラカッター テーパーシャンク	ハイスカッター
	AD-2D	B-1	オーエスジー	A 超硬ドリル 2Dタイプ	超硬ドリル
	AD-4D	B-4	オーエスジー	A 超硬ドリル 4Dタイプ	超硬ドリル
	ADET	F-79	三菱日立ツール	フライス切削用チップ	インデキサブルツール
	ADEW19T3	F-133, F-247	富士元工業	デカスミ用チップ	インデキサブルツール
	ADF-2D	B-137	オーエスジー	A 超硬フラットドリル 2Dタイプ	超硬ドリル
	ADF-2D	B-75	オーエスジー	A 超硬フラットドリル 2Dタイプ	超硬ドリル
	ADFLS-2D	B-147	オーエスジー	A 超硬フラットドリル ロングシャンク 2Dタイプ	超硬ドリル
	ADFLS-2D	B-85	オーエスジー	A 超硬フラットドリル ロングシャンク 2Dタイプ	超硬ドリル
	ADFO-3D	B-339	オーエスジー	A 油穴付き超硬フラットドリル 3Dタイプ	超硬ドリル
	AD-LDS	B-181	オーエスジー	EgiAsコーティング 超硬リーディングドリル	超硬ドリル
	AD-LS-LDS	B-182	オーエスジー	EgiAsコーティング 超硬リーディングドリル ロングシャンク	超硬ドリル
	ADNT	F-79	三菱日立ツール	フライス切削用チップ	インデキサブルツール
	ADO-10D	B-220	オーエスジー	A 超硬オイルホール付きドリル 10Dタイプ	超硬ドリル
	ADO-15D	B-222	オーエスジー	A 超硬オイルホール付きドリル 15Dタイプ	超硬ドリル
	ADO-20D	B-224	オーエスジー	A 超硬オイルホール付きドリル 20Dタイプ	超硬ドリル
	ADO-25D	B-226	オーエスジー	A 超硬オイルホール付きドリル 25Dタイプ	超硬ドリル
	ADO-30D	B-228	オーエスジー	A 超硬オイルホール付きドリル 30Dタイプ	超硬ドリル
	ADO-3D	B-212	オーエスジー	A 超硬オイルホール付きドリル 3Dタイプ	超硬ドリル
	ADO-5D	B-215	オーエスジー	A 超硬オイルホール付きドリル 5Dタイプ	超硬ドリル
	ADO-8D	B-218	オーエスジー	A 超硬オイルホール付きドリル 8Dタイプ	超硬ドリル
	ADO-MICRO 12D	WEB	オーエスジー	小径油穴付き超硬ロングドリル 12D	超硬ドリル
	ADO-MICRO 20D	WEB	オーエスジー	小径油穴付き超硬ロングドリル 20D	超硬ドリル
	ADO-MICRO 2D	WEB	オーエスジー	小径油穴付き超硬ドリル 2D	超硬ドリル
	ADO-MICRO 30D	WEB	オーエスジー	小径油穴付き超硬ロングドリル 30D	超硬ドリル
	ADO-MICRO 5D	WEB	オーエスジー	小径油穴付き超硬ドリル 5D	超硬ドリル
	ADO-PLT	B-346	オーエスジー	A 超硬パイロットドリル	超硬ドリル
	ADO-SUS-3D	B-204	オーエスジー	A 超硬オイルホール付きドリル 3Dタイプ SUS・Ti合金用	超硬ドリル
	ADO-SUS-5D	B-207	オーエスジー	A 超硬オイルホール付きドリル 5Dタイプ SUS・Ti合金用	超硬ドリル
	ADO-SUS-8D	B-210	オーエスジー	A 超硬オイルホール付きドリル 8Dタイプ SUS・Ti合金用	超硬ドリル
	ADO-TRS-3D	B-230	オーエスジー	A 3刃油穴付き超硬ドリル 3Dタイプ	超硬ドリル

鉄鋼・難削材料用カタログをご覧ください。Please see our steel and difficult to machine Materials.

web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

	型番 Model Number	ページ Page	メーカー Maker	商品名 Product Name	カテゴリー Category
A	ADO-TRS-5D	B-232	オーエスジー	A 3刃油穴付き超硬ドリル 5Dタイプ	超硬ドリル
	ADSB2	A-405	YSK	Advanced Mill 超硬 2枚刃 ボール	超硬エンドミル
	ADSE2-2.5D-CC	A-72	YSK	Advanced Mill 超硬 2枚刃 コーナC面付 2.5D	超硬エンドミル
	ADSE2-2D	A-56	YSK	Advanced Mill 超硬 2枚刃 2D	超硬エンドミル
	ADSE2-3D	A-56	YSK	Advanced Mill 超硬 2枚刃 3D	超硬エンドミル
	ADSE2-4D	A-57	YSK	Advanced Mill 超硬 2枚刃 4D	超硬エンドミル
	ADSE4-2D	A-253	YSK	Advanced Mill 超硬 4枚刃 2D	超硬エンドミル
	ADSE4-3D	A-253	YSK	Advanced Mill 超硬 4枚刃 3D	超硬エンドミル
	ADSE4-4D	A-254	YSK	Advanced Mill 超硬 4枚刃 4D	超硬エンドミル
	ADVLE4-2.5D	A-254	YSK	Advanced Mill 超硬 4枚刃 不等リード・不等分割 2.5D	超硬エンドミル
	ADVLE4-4D	A-255	YSK	Advanced Mill 超硬 4枚刃 不等リード・不等分割 4D	超硬エンドミル
	ADVLRE-2.5D	A-610	YSK	Advanced Mill 超硬 4枚刃 ラフィング 不等リード 2.5D	超硬エンドミル
	AERO-ETL	A-140	オーエスジー	超硬DLCコート 3刃 アルミ合金用 ラジアス ロング形	超硬エンドミル
	AERO-ETS	A-139	オーエスジー	超硬DLCコート 3刃 アルミ合金用 ラジアス ショート形	超硬エンドミル
	AERO-EXTL	A-140	オーエスジー	超硬DLCコート 3刃 アルミ合金用 ラジアス エキストラロング形	超硬エンドミル
	AERO-O-ETS	A-139	オーエスジー	超硬DLCコート 3刃 油穴付 アルミ合金用 ラジアス ショート形	超硬エンドミル
	AES2	A-25	三菱日立ツール	超硬 2枚刃 アルミ加工用	超硬エンドミル
	AE-VML	A-176	オーエスジー	A 超硬DURコート 4刃 防振型エンドミル ロング形	超硬エンドミル
	AE-VML(N)	WEB	オーエスジー	超硬防振型エンドミル ロング形 チップブレーカータイプ	超硬エンドミル
	AE-VMS	A-176	オーエスジー	A 超硬DURコート 4刃 防振型エンドミル	超硬エンドミル
	AE-VMS	A-255	オーエスジー	A 超硬DURコート 4刃 防振型エンドミル ラジアスタイプ	超硬エンドミル
	AE-VMSS	A-175	オーエスジー	A 超硬DURコート 4刃 防振型エンドミル スタブ形	超硬エンドミル
	AFE45-4○○○R-○○	F-202	三菱日立ツール	アルファ 正面フライス ボアタイプ	インデキサブルツール
	AGELHV	A-741	不二越	AGミル ヘビー HSS-Co 4・6枚刃 ロング	ハイスエンドミル
	AGES	B-444	不二越	AG-ESドリル FMX	ハイスドリル
	AGESS	B-441	不二越	AG-ESSドリル FMX ショート形	ハイスドリル
	AGESSL	B-446	不二越	AG-ESドリル FMX セミロング形	ハイスドリル
	AGHV	A-741	不二越	AGミル ヘビー HSS-Co 4・6枚刃	ハイスエンドミル
	AGPLSD	B-451	不二越	AGパワードリル HSS-Co ロング形	ハイスドリル
	AGPSD	B-447	不二越	AGパワードリル HSS-Co	ハイスドリル
	AGPSLSD	B-449	不二越	AGパワードリル HSS-Co セミロング形	ハイスドリル
	AGREL	A-739	不二越	AGミル ラフィング HSS-Co 4・5・6枚刃 ロング	ハイスエンドミル
	AGREM	A-738	不二越	AGミル ラフィング HSS-Co 4・5・6枚刃 ミディアム	ハイスエンドミル
	AGREMN	A-738	不二越	AGミル ラフィング HSS-Co 4・5・6枚刃 ミディアム（柄逃がし無し）	ハイスエンドミル
	AGRERS	A-737	不二越	AGミル ラフィング HSS-Co 4・5・6枚刃 レギュラレングスショート	ハイスエンドミル
	AGRERS-R	A-750	不二越	AGミル ラフィング HSS-Co 4・5枚刃 ラジアス	ハイスエンドミル
	AGRES	A-736	不二越	AGミル ラフィング HSS-Co 4・5・6枚刃 ショート	ハイスエンドミル
	AGRESN	A-736	不二越	AGミル ラフィング HSS-Co 4・5・6枚刃 ショート（柄逃がし無し）	ハイスエンドミル
	AGREU	A-740	不二越	AGミル ラフィング HSS-Co 4・5・6枚刃 ロングシャンク SLX形	ハイスエンドミル
	AGREU-R	A-752	不二越	AGミル ラフィング HSS-Co 4・5・6枚刃 ロングシャンク ラジアス SLX形	ハイスエンドミル
	AGREX	A-739	不二越	AGミル ラフィング HSS-Co 4・5・6枚刃 ロングシャンク SX形	ハイスエンドミル
	AGREXN	A-739	不二越	AGミル ラフィング HSS-Co 4枚刃 ロングシャンク SX形（柄逃がし無し）	ハイスエンドミル
	AGREX-R	A-751	不二越	AGミル ラフィング HSS-Co 4・5・6枚刃 ロングシャンク ラジアス SX形	ハイスエンドミル
	AGSTD	B-511	不二越	AGスターティングドリル	ハイスドリル
	AGSTDLS	B-512	不二越	AGスターティングドリル ロングシャンク	ハイスドリル
	AGSUSR	B-439	不二越	AG-SUSドリル FMX レギュラ形	ハイスドリル
	AGSUSS	B-432	不二越	AG-SUSドリル FMX ショート形	ハイスドリル
	AH□○○○○42R/MT5-M○○	F-126	三菱日立ツール	アルファ ヘビーラジアスミル シャンクタイプ	インデキサブルツール
	AHBEL2	A-227	栄工舎	超硬 2枚刃 エアホールボールエンドミル ロングタイプ	超硬エンドミル
	AHBEL4	A-253	栄工舎	超硬 4枚刃 エアホールボールエンドミル ロングタイプ	超硬エンドミル
	AHBES2	A-226	栄工舎	超硬 2枚刃 エアホールボールエンドミル スタンダードタイプ	超硬エンドミル
	AHBES4	A-253	栄工舎	超硬 4枚刃 エアホールボールエンドミル スタンダードタイプ	超硬エンドミル
	AHEL2	A-74	栄工舎	超硬 2枚刃 エアホールエンドミル ロングタイプ	超硬エンドミル
	AHEL4	A-171	栄工舎	超硬 4枚刃 エアホールエンドミル ロングタイプ	超硬エンドミル
	AHES2	A-74	栄工舎	超硬 2枚刃 エアホールエンドミル スタンダードタイプ	超硬エンドミル
	AHES4	A-171	栄工舎	超硬 4枚刃 エアホールエンドミル スタンダードタイプ	超硬エンドミル
	AHJ(L)○○R	F-80	三菱日立ツール	アルファ 快削じゅうおう シャンクタイプ 標準刃長形	インデキサブルツール
	AHJ(L)○○RS	F-80	三菱日立ツール	アルファ 快削じゅうおう シャンクタイプ 短刃長形	インデキサブルツール
	AHJM○○RS	F-16	三菱日立ツール	アルファ 快削じゅうおう モジュラータイプ	インデキサブルツール
	AHR5○○○R(M)-○	F-188	三菱日立ツール	アルファ ヘビーラジアスミル ボアタイプ	インデキサブルツール
	AHTE	A-275	栄工舎	超硬 2枚刃 エアホールテーパーエンドミル	超硬エンドミル
	AHU(L)1○○○R-○	F-76	三菱日立ツール	アルファ 超快削エンドミル シャンクタイプ	インデキサブルツール
	AHUB15○○○R(M)-○	F-191	三菱日立ツール	アルファ 超快削エンドミル ボアタイプ	インデキサブルツール
	AJU(L)○○X○○	F-86	三菱日立ツール	アルファ じゅうおう	インデキサブルツール
	AL2D-2	A-33	日進工具	超硬 2枚刃 アルミ専用 2倍刃長タイプ	超硬エンドミル

■ 非鉄金属用カタログをご覧ください。Please see our catalog for Nonferrous Metals.
web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

■ Classified By Alphabetical Order

■ アルファベット順

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
A	AL2D-2DLC	A-34	日進工具	超硬DLCコート 2枚刃 アルミ専用 2倍刃長タイプ	超硬エンドミル
	AL3D-2	A-34	日進工具	超硬 2枚刃 アルミ専用 3倍刃長タイプ	超硬エンドミル
	AL3D-2DLC	A-35	日進工具	超硬DLCコート 2枚刃 アルミ専用 3倍刃長タイプ	超硬エンドミル
	AL3D-345	A-126	日進工具	アルミ用3枚刃高能率スクエアエンドミル	超硬エンドミル
	AL-3LS	A-131	日進工具	超硬3枚刃 アルミ用 ロングシャンク(アンダーシャンク)	超硬エンドミル
	AL4D-2	A-35	日進工具	超硬 2枚刃 アルミ専用 4倍刃長タイプ	超硬エンドミル
	AL4D-2DLC	A-36	日進工具	超硬DLCコート 2枚刃 アルミ専用 4倍刃長タイプ	超硬エンドミル
	AL5D-2	A-36	日進工具	超硬 2枚刃 アルミ専用 5倍刃長タイプ	超硬エンドミル
	AL5D-2DLC	A-37	日進工具	超硬DLCコート 2枚刃 アルミ専用 5倍刃長タイプ	超硬エンドミル
	ALB	A-334	三菱日立ツール	HSS-Co 2枚刃 アルミ用 ボール	ハイスエンドミル
	ALB225	A-212	日進工具	超硬 2枚刃 アルミ用 ボール	超硬エンドミル
	ALB225-DLC	A-213	日進工具	超硬DLCコート 2枚刃 アルミ用 ボール	超硬エンドミル
	AL-EDL	A-331	オーエスジー	HSS-Co 2刃 アルミ用 ロング形	ハイスエンドミル
	AL-EDS	A-330	オーエスジー	HSS-Co 2刃 アルミ用 ショート形	ハイスエンドミル
	AL-EOL	A-328	オーエスジー	HSS-Co 1刃 アルミ用 ロング形	ハイスエンドミル
	AL-EOS	A-328	オーエスジー	HSS-Co 1刃 アルミ用 ショート形	ハイスエンドミル
	ALHE2-2D	A-79	YSK	Advanced Mill 超硬 2枚刃 アルミ合金用 2Dタイプ	超硬エンドミル
	ALHE2-3D	A-80	YSK	Advanced Mill 超硬 2枚刃 アルミ合金用 3Dタイプ	超硬エンドミル
	ALHE2-4D	A-80	YSK	Advanced Mill 超硬 2枚刃 アルミ合金用 4Dタイプ	超硬エンドミル
	ALHE3-3D	A-137	YSK	Advanced Mill 超硬 3枚刃 アルミ合金用 3Dタイプ	超硬エンドミル
	ALHE3-4D	A-138	YSK	Advanced Mill 超硬 3枚刃 アルミ合金用 4Dタイプ	超硬エンドミル
	ALHE3-5D	A-138	YSK	Advanced Mill 超硬 3枚刃 アルミ合金用 5Dタイプ	超硬エンドミル
	AL-HT	D-98	オーエスジー	ハンドタップ HSS アルミ用	ハイスタップ
	AL-OCRL3	A-294	ダイジェット工業	超硬 3枚刃 アルミ加工用 ラフィング ロング刃長	超硬エンドミル
	AL-OCRS3	A-294	ダイジェット工業	超硬 3枚刃 アルミ加工用 ラフィング レギュラ刃長	超硬エンドミル
	AL-OCRS3-LS	A-295	ダイジェット工業	超硬 3枚刃 アルミ加工用 ラフィング ロングシャンク／スリムシャンク レギュラ刃長	超硬エンドミル
	AL-OCRS3-R	A-296	ダイジェット工業	超硬 3枚刃 アルミ加工用 ラフィング コーナR付	超硬エンドミル
	AL-OCRS3-XLS	A-295	ダイジェット工業	超硬 3枚刃 アルミ加工用 ラフィング 特ロングシャンク／スリムシャンク	超硬エンドミル
	AL-SD	B-231	斎藤ツイストドリル	アルミ用ストレートドリル HSS	ハイスドリル
	AL-SEEL2	A-68	ダイジェット工業	超硬 2枚刃 アルミ加工用 ロング刃長	超硬エンドミル
	AL-SEEM2	A-67	ダイジェット工業	超硬 2枚刃 アルミ加工用 ミドル刃長	超硬エンドミル
	AL-SEE-MS2	A-70	ダイジェット工業	超硬 2枚刃 アルミ加工用 ミドルシャンク ロング刃長	超硬エンドミル
	AL-SEES2	A-65	ダイジェット工業	超硬 2枚刃 アルミ加工用 レギュラ刃長	超硬エンドミル
	AL-SEES2-LS-R	A-94	ダイジェット工業	超硬 2枚刃 アルミ加工用 コーナR ロングシャンク／スリムシャンク レギュラー刃長	超硬エンドミル
	AL-SEES2-R	A-93	ダイジェット工業	超硬 2枚刃 アルミ加工用 コーナR レギュラ刃長	超硬エンドミル
	AL-SEES3	A-135	ダイジェット工業	超硬 3枚刃 アルミ加工用 レギュラ刃長	超硬エンドミル
	AL-SEES3-LS	A-136	ダイジェット工業	超硬 3枚刃 アルミ加工用 ロングシャンク／スリムシャンク レギュラ刃長	超硬エンドミル
	AL-SEES3-LS-R	A-144	ダイジェット工業	超硬 3枚刃 アルミ用 ロングシャンク コーナR付 レギュラ刃長	超硬エンドミル
	AL-SEES3-R	A-143	ダイジェット工業	超硬 3枚刃 アルミ用 コーナR付 レギュラ刃長	超硬エンドミル
	AL-SEES3-XLS-R02	A-146	ダイジェット工業	超硬 3枚刃 アルミ用 超ロングシャンク／スリムシャンク コーナR付 レギュラ刃長	超硬エンドミル
	AL-SEESS2	A-64	ダイジェット工業	超硬 2枚刃 アルミ加工用 ショート刃長(2D)	超硬エンドミル
	AL-SEEZ3	A-137	ダイジェット工業	超硬 3枚刃 アルミ加工用 アンダーネック レギュラ刃長	超硬エンドミル
	ALST-TH10	E-47	ヤマト	超硬付刃 アルスロットカッター	超硬カッター
	A-LT-POT	D-59	オーエスジー	A ポイントタップ CPM 一般用 ロングシャンク	ハイスタップ
	A-LT-SFT	D-29	オーエスジー	A スパイラルタップ CPM 一般用 ロングシャンク	ハイスタップ
	A-LT-SFT	D-31	オーエスジー	A スパイラルタップ CPM 一般用 ロングシャンク(エンドミルシャンク)	ハイスタップ
	A-LT-SFT HL	D-107	オーエスジー	A スパイラルタップ CPM インサートねじ用 ロングシャンク	ハイスタップ
	AL-VME	A-305	ダイジェット工業	面達アルミ用 超硬 1枚刃	超硬エンドミル
	AL-VME-LS	A-305	ダイジェット工業	面達アルミ用 超硬 1枚刃 ロングシャンク	超硬エンドミル
	ALZ345	A-127	日進工具	超硬 3枚刃 アルミ専用 高能率重切削	超硬エンドミル
	ALZ345-DLC	A-130	日進工具	超硬DLCコート 3枚刃 アルミ専用 高能率重切削	超硬エンドミル
	AM-CRE	WEB	オーエスジー	アクティブ・マニュフェクチャリング用エンドミル ラジアスタイプ	超硬エンドミル
	AME○○○○S○○○-○○○-○NT	F-85	三菱日立ツール	アルファ ラフィングエンドミル シャンクタイプ	インデキサブルツール
	AMEB○○○○R(M)-○○-○NT	F-196	三菱日立ツール	アルファ ラフィングエンドミル ボアタイプ	インデキサブルツール
	AM-EBT	WEB	オーエスジー	アクティブ・マニュフェクチャリング用エンドミル ボールタイプ	超硬エンドミル
	AMNS-0○	F-92	富士元工業	NEWナイスカット用アーム	インデキサブルツール
	AMNT-0○	F-92	富士元工業	NEWナイスカット用アーム	インデキサブルツール
	AMPS-0○	F-92	富士元工業	NEWナイスカット用アーム	インデキサブルツール
	AMVL	A-620	マコトロイ工業	超硬TiAlNコート 2枚刃 ロングシャンク Vカット 先端角60°、90°、120°	超硬エンドミル
	AMVS	A-619	マコトロイ工業	超硬TiAlNコート 2枚刃 Vカット 先端角60°、90°、120°	超硬エンドミル
	AMX2-TH	A-192	ヤマト	超硬付刃 アルマックスエンドミル 2枚刃	超硬エンドミル
	AMX4-TH	A-193	ヤマト	超硬付刃 アルマックスエンドミル 4枚刃	超硬エンドミル
	AMXL2-TH	A-192	ヤマト	超硬付刃 アルマックスエンドミル 2枚刃 ロング刃長	超硬エンドミル
	AMXL4-TH	A-193	ヤマト	超硬付刃 アルマックスエンドミル 4枚刃 ロング刃長	超硬エンドミル
	APET	F-79	三菱日立ツール	フライス切削用チップ	インデキサブルツール

鉄鋼・難削材料用カタログをご覧ください。Please see our steel and difficult to machine Materials.

web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
A	APMT	F-85, F-196	三菱日立ツール	AME用チップ	インデキサブルツール
	APNT	F-79	三菱日立ツール	フライス切削用チップ	インデキサブルツール
	A-POT	D-54	オーエスジー	A ポイントタップ CPM 一般用	ハイスタップ
	A-POT	D-57	オーエスジー	A ポイントタップ CPM 一般用（エンドミルシャンク）	ハイスタップ
	AQD3F	B-122	不二越	アクアドリル 3フルート	超硬ドリル
	AQDED3F	B-129	不二越	アクアドリル 底刃付3フルート	超硬ドリル
	AQDEX3FH	B-120	不二越	アクアドリルEX 3フルート ハード形 高硬度用	超硬ドリル
	AQDEX3FR	B-117	不二越	アクアドリルEX 3フルート レギュラ形	超硬ドリル
	AQDEXDLM-4D	B-63	不二越	アクアドリルEX マイクロ ねじれ角 漸減形	超硬ドリル
	AQDEXE	B-77	不二越	アクアドリルEX エクステンション	超硬ドリル
	AQDEX-HCD	B-198	不二越	アクアドリルEX 平小ねじ 沈め座ぐり加工用	超硬ドリル
	AQDEXOH10D	B-286	不二越	アクアドリルEX オイルホール ロング 10D	超硬ドリル
	AQDEXOH15D	B-288	不二越	アクアドリルEX オイルホール ロング 15D	超硬ドリル
	AQDEXOH20D	B-290	不二越	アクアドリルEX オイルホール ロング 20D	超硬ドリル
	AQDEXOH25D	B-291	不二越	アクアドリルEX オイルホール ロング 25D	超硬ドリル
	AQDEXOH30D	B-292	不二越	アクアドリルEX オイルホール ロング 30D	超硬ドリル
	AQDEXOH35D	B-293	不二越	アクアドリルEX オイルホール ロング 35D	超硬ドリル
	AQDEXOH3D	B-276	不二越	アクアドリルEX オイルホール 3D	超硬ドリル
	AQDEXOH3F10D	B-334	不二越	アクアドリルEX オイルホール 3 フルート 10D	超硬ドリル
	AQDEXOH3F3D	B-328	不二越	アクアドリルEX オイルホール 3 フルート 3D	超硬ドリル
	AQDEXOH3F5D	B-332	不二越	アクアドリルEX オイルホール 3 フルート 5D	超硬ドリル
	AQDEXOH40D	B-294	不二越	アクアドリルEX オイルホール ロング 40D	超硬ドリル
	AQDEXOH45D	B-295	不二越	アクアドリルEX オイルホール ロング 45D	超硬ドリル
	AQDEXOH50D	B-296	不二越	アクアドリルEX オイルホール ロング 50D	超硬ドリル
	AQDEXOH5D	B-280	不二越	アクアドリルEX オイルホール 5D	超硬ドリル
	AQDEXOH8D	B-284	不二越	アクアドリルEX オイルホール 8D	超硬ドリル
	AQDEXOHPLT	B-347	不二越	アクアドリルEX オイルホール パイロット	超硬ドリル
	AQDEXR	B-72	不二越	アクアドリルEX レギュラ形	超硬ドリル
	AQDEX-RCD	B-197	不二越	アクアドリルEX 六角穴付きボルト 沈め座ぐり加工用	超硬ドリル
	AQDEXRN	B-68	不二越	アクアドリルEX 耐熱合金用 レギュラ形	超硬ドリル
	AQDEXS	B-70	不二越	アクアドリルEX スタブ形	超硬ドリル
	AQDEX-SCD	B-197	不二越	アクアドリルEX さら小ねじ 沈め座ぐり加工用	超硬ドリル
	AQDEXSL	B-74	不二越	アクアドリルEX セミロング形	超硬ドリル
	AQDEXSN	B-66	不二越	アクアドリルEX 耐熱合金用 スタブ形	超硬ドリル
	AQDEXST	B-187	不二越	アクアドリルEX スターティング	超硬ドリル
	AQDEXVF1.5D	F-230	不二越	アクアドリルEX VF 1.5D	インデキサブルツール
	AQDEXVF1.5D	B-351	不二越	アクアドリルEX VF 1.5D	ヘッド交換式ドリル
	AQDEXVF1.5D	B-190	不二越	アクアドリルEX VF 1.5D	ヘッド交換式ドリル
	AQDEXVF3D	F-232	不二越	アクアドリルEX VF 3D	インデキサブルツール
	AQDEXVF3D	B-353	不二越	アクアドリルEX VF 3D	ヘッド交換式ドリル
	AQDEXVF3D	B-192	不二越	アクアドリルEX VF 3D	ヘッド交換式ドリル
	AQDEXVF5D	F-234	不二越	アクアドリルEX VF 5D	インデキサブルツール
	AQDEXVF5D	B-355	不二越	アクアドリルEX VF 5D	ヘッド交換式ドリル
	AQDEXVF5D	B-194	不二越	アクアドリルEX VF 5D	ヘッド交換式ドリル
	AQDEXVF8D	F-236	不二越	アクアドリルEX VF 8D	インデキサブルツール
	AQDEXVF8D	B-357	不二越	アクアドリルEX VF 8D	ヘッド交換式ドリル
	AQDEXVF8D	B-196	不二越	アクアドリルEX VF 8D	ヘッド交換式ドリル
	AQDEXZ	B-163	不二越	アクアドリルEX フラット	超硬ドリル
	AQDEXZ3FR	B-128	不二越	アクアドリルEX フラット 3フルート レギュラ形	超硬ドリル
	AQDEXZ3FR	B-178	不二越	アクアドリルEX フラット 3フルート レギュラ形	超硬ドリル
	AQDEXZ-HCD	B-200	不二越	アクアドリルEX フラット 平小ねじ 沈め座ぐり加工用	超硬ドリル
	AQDEXZLS	B-175	不二越	アクアドリルEX フラット ロングシャンク	超硬ドリル
	AQDEXZOH3D	B-342	不二越	アクアドリルEX フラット オイルホール 3D	超硬ドリル
	AQDEXZOH5D	B-344	不二越	アクアドリルEX フラット オイルホール 3D	超硬ドリル
	AQDEXZOHPLT	B-348	不二越	アクアドリルEX フラット オイルホール パイロット	超硬ドリル
	AQDEXZR	B-172	不二越	アクアドリルEX フラット レギュラ形	超硬ドリル
	AQDEXZ-R	B-177	不二越	アクアドリルEX フラットコーナーR付き	超硬ドリル
	AQDEXZ-RCD	B-199	不二越	アクアドリルEX フラット 六角穴付きボルト 沈め座ぐり加工用	超硬ドリル
	AQDEXZS	B-161	不二越	アクアドリルEX フラット ショート形	超硬ドリル
	AQDEXZ-SCD	B-199	不二越	アクアドリルEX フラット さら小ねじ 沈め座ぐり加工用	超硬ドリル
	AQDFC	B-24	不二越	アクアドリルFC 鋳物用	超硬ドリル
	AQDH	B-84	不二越	アクアドリルハード 高硬度用	超硬ドリル
	AQDR	B-81	不二越	アクアドリル レギュラ形	超硬ドリル
	AQDS	B-79	不二越	アクアドリル スタブ形	超硬ドリル
	AQMD	B-86	不二越	アクアマイクロドリル	超硬ドリル

非鉄金属用カタログをご覧ください。Please see our catalog for Nonferrous Metals.
web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

■ Classified By Alphabetical Order

■ アルファベット順

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
A	AQMH3D	WEB	不二越	アクアドリルミストホール3D用	超硬ドリル
	AQMH5D	WEB	不二越	アクアドリルミストホール5D用	超硬ドリル
	AQMH7D	WEB	不二越	アクアドリルミストホール7D用	超硬ドリル
	AQRVDOH3D	WEB	不二越	アクアREVOドリル オイルホール3D用	超硬ドリル
	AQRVDOH5D	WEB	不二越	アクアREVOドリル オイルホール5D用	超硬ドリル
	AQRVDR	B-54	不二越	アクアREVOドリル レギュラ	超硬ドリル
	AQRVDS	B-52	不二越	アクアREVOドリル スタブ	超硬ドリル
	AR	WEB	FPツール	アジャスタブルリーマ	ハイスリーマ
	AR□○○○R(○○)	F-128	三菱日立ツール	快削形 アルファ ラジアスミル シャンクタイプ	インデキサブルツール
	AR5○○○R	F-189	三菱日立ツール	快削形 アルファ ラジアスミル ボアタイプ	インデキサブルツール
	ARN○○-○○S	F-88	富士元工業	エアロミル(ネガタイプ)	インデキサブルツール
	ARP○○-○○S	F-88	富士元工業	エアロミル(ポジタイプ)	インデキサブルツール
	ARPF○○S○○(□)	F-130	三菱日立ツール	アルファ ラジアスプレシジョン	インデキサブルツール
	AS○○-○○.○-○○○-○○	F-63	三菱日立ツール	アルファ モジュラーミル用鋼シャンク	インデキサブルツール
	ASC○○-○○.○-○○○-○○○□	F-62	三菱日立ツール	アルファ モジュラーミル用超硬シャンク	インデキサブルツール
	ASDF5○○○R(M)-○	F-197	三菱日立ツール	アルファ デュアルフェイスミル 高送りタイプ	インデキサブルツール
	ASDH5○○○R(M)-○○	F-198	三菱日立ツール	アルファ デュアルフェイスミル 高切込みタイプ	インデキサブルツール
	ASF5○○○R	F-200	三菱日立ツール	アルファ 高送り正面フライス	インデキサブルツール
	A-SFT	D-23	オーエスジー	A スパイラルタップ CPM 一般用	ハイスタップ
	A-SFT	D-28	オーエスジー	A スパイラルタップ CPM 一般用(エンドミルシャンク)	ハイスタップ
	A-SFT HL	D-106	オーエスジー	A スパイラルタップ CPM インサートねじ用	ハイスタップ
	ASJ(L/E)○○R	F-82	三菱日立ツール	アルファ スーパーじゅうおう	インデキサブルツール
	ASM□7○○S○○R-○	F-74	三菱日立ツール	アルファ スーパーエクセレントミニ	インデキサブルツール
	ASMM07○○R-○	F-23	三菱日立ツール	アルファ スーパーエクセレントミニ モジュラータイプ	インデキサブルツール
	A-SPT	D-134	オーエスジー	A スパイラルタップ 管用平行 HSSE	ハイスタップ
	ASPVB2○○○R(M)-○	F-194	三菱日立ツール	アルファ ポリッシュミル Vタイプ ボアタイプ	インデキサブルツール
	ASPVM20○○R-○	F-21	三菱日立ツール	アルファ ポリッシュミル Vタイプ モジュラータイプ	インデキサブルツール
	ASPVS20○○R-○	F-83	三菱日立ツール	アルファ ポリッシュミル Vタイプ シャンクタイプ	インデキサブルツール
	ASR□○○○○	F-117	三菱日立ツール	アルファ 高送りラジアスミル シャンクタイプ	インデキサブルツール
	ASR□20○○(□○○)R-○	F-121	三菱日立ツール	アルファ 高送りラジアスミル 多刃 シャンクタイプ	インデキサブルツール
	ASR○○○○(M)-○	F-177	三菱日立ツール	アルファ 高送りラジアスミル ボアタイプ	インデキサブルツール
	ASR○○○○R(M)-○	F-181	三菱日立ツール	アルファ 高送りラジアスミル 多刃 ボアタイプ	インデキサブルツール
	ASRF□30○○R-○	F-125	三菱日立ツール	アルファ 高送りラジアスミル4コーナーmini シャンクタイプ	インデキサブルツール
	ASRF□40○○R	F-123	三菱日立ツール	アルファ 高送りラジアスミル4コーナー シャンクタイプ	インデキサブルツール
	ASRF4○○○R(M)-○	F-185	三菱日立ツール	アルファ 高送りラジアスミル4コーナー ボアタイプ	インデキサブルツール
	ASRFB30○○R(M)-○-(○○)	F-187	三菱日立ツール	アルファ 高送りラジアスミル4コーナーmini ボアタイプ	インデキサブルツール
	ASRFM30○○R-○-M1○	F-38	三菱日立ツール	アルファ 高送りラジアスミル4コーナーmini モジュラータイプ	インデキサブルツール
	ASRT□○○○○R-○	F-183	三菱日立ツール	アルファ 高送りラジアスミル3コーナー ボアタイプ	インデキサブルツール
	A-S-TPT	D-116	オーエスジー	A スパイラルタップ 管用テーパ HSSE 短ねじ形	ハイスタップ
	AT-1	D-6	オーエスジー	ワンレボリューションスレッドミル	超硬タップ
	AT-1	D-10	オーエスジー	ワンレボリューションスレッドミル	超硬タップ
	A-TPT	D-115	オーエスジー	A スパイラルタップ 管用テーパ HSSE 長ねじ形	ハイスタップ
	AZ	A-316	富士元工業	アルミ侍 超硬 2枚刃 面取角45°	超硬エンドミル
B	BBE2-G2	WEB	ヤマト	超硬付刃ボールエンドミル	超硬エンドミル
	BCD	WEB	イワタツール	E-HSS センタードリル B形	ハイスドリル
	BCD-CBALD	B-195	イワタツール	超硬 センタードリル B形 60° ALDコート	超硬ドリル
	BCD-TICN	B-519	イワタツール	E-HSS センタードリル B形 TiCNコート	ハイスドリル
	BCF○○○○S○○E	F-103	三菱日立ツール	アルファ ボールエンドミル ロングシャンク形	インデキサブルツール
	BCF○○○○S○○L	F-103	三菱日立ツール	アルファ ボールエンドミル ロング形	インデキサブルツール
	BCF○○○○S○○S	F-103	三菱日立ツール	アルファ ボールエンドミル レギュラ形	インデキサブルツール
	BCF○○○○S○○TE	F-103	三菱日立ツール	アルファ ボールエンドミル テーパーネックロングシャンク形	インデキサブルツール
	BCU5063□○○○□	F-106	三菱日立ツール	アルファ ボールエンドミル 重切削用	インデキサブルツール
	BDC	E-67	栄工舎	深穴用裏ザグリカッタ HSS-Co	ハイスカッター
	BDC	E-73	栄工舎	深穴用裏ザグリカッタ HSS-Co	ハイスカッター
	BE	WEB	ダイジェット工業	超硬付刃ボールエンドミル	超硬エンドミル
	BE2	WEB	YSK	2刃 ボールエンドミル	ハイスエンドミル
	BE4	WEB	YSK	4刃 ボールエンドミル	ハイスエンドミル
	BEK2	A-209	三菱日立ツール	超硬 2枚刃 強力形ボール	超硬エンドミル
	BEK2-C	A-374	三菱日立ツール	超硬Cコート 2枚刃 強力形ボール ショート刃長	超硬エンドミル
	BEKLS2-C	A-374	三菱日立ツール	超硬Cコート 2枚刃 強力形ボール ロングシャンク	超硬エンドミル
	BES2	A-210	三菱日立ツール	超硬 2枚刃 ボール	超硬エンドミル
	BES2-C	A-375	三菱日立ツール	超硬Cコート 2枚刃 ボール	超硬エンドミル
	BESL2-C	A-376	三菱日立ツール	超硬Cコート 2枚刃 深彫用ボール テーパネック	超硬エンドミル
	BESL2-S-C	A-376	三菱日立ツール	超硬Cコート 2枚刃 深彫用ボール ストレートネック	超硬エンドミル
	BESS2	A-209	三菱日立ツール	超硬 2枚刃 ミニチュアボール	超硬エンドミル

鉄鋼・難削材料用カタログをご覧ください。Please see our steel and difficult to machine Materials.

web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
B	B-HRT	D-56	オーエスジー	ハイロールタップ HSS 非鉄合金用	ハイスタップ
	BM○○○○T(L)	F-142	富士元工業	メントルビー	インデキサブルツール
	BMC	E-67	栄工舎	裏面取りカッタ HSS-Co	ハイスカッター
	BMC	E-73	栄工舎	裏面取りカッタ HSS-Co	ハイスカッター
	BNBP	A-514	不二越	CBN モールドフィニッシュマスター	超硬エンドミル
	BNK○○○○T(-1)	F-148	富士元工業	ヤングメン	インデキサブルツール
	BNM□○○○○○○S-S○○	F-97	ダイジェット工業	ミラーボール 鋼シャンク ストレートネック	インデキサブルツール
	BNM□○○○○○○S-S○○C	F-98	ダイジェット工業	ミラーボール 超硬シャンク ストレートネック	インデキサブルツール
	BNM□○○○○○○T-S○○	F-97	ダイジェット工業	ミラーボール 鋼シャンク テーパーネック	インデキサブルツール
	BNM-○○○	F-25, F-99	ダイジェット工業	ミラーボールBNM形/MBX形用チップ	インデキサブルツール
	BNM-○○○-SS	F-26, F-100	ダイジェット工業	ミラーボールBNM形/MBX形用チップ ミラーSS ねじれ刃形	インデキサブルツール
	BNM-○○○-TG	F-26, F-100	ダイジェット工業	ミラーボールBNM形/MBX形用チップ ねじれ刃形 刃先強化形	インデキサブルツール
	BNMU-○○○○○○-S○○C	F-99	ダイジェット工業	ミラーボール 超硬シャンク アンダーシャンク	インデキサブルツール
	B-NRT	D-57	オーエスジー	ニューロールタップ HSS 非鉄合金用	ハイスタップ
	BPL4-MG10	A-325	ヤマト	超硬付刃 ボーシンエンドミル	超硬エンドミル
	BPLL4-MG10	A-326	ヤマト	超硬付刃 ボーシンエンドミル ロング刃長	超硬エンドミル
	BRM	C-281	日研工作所	ブローチリーマ MT柄	ハイスリーマ
	BRM	C-244	日研工作所	ブローチリーマ MT柄	ハイスリーマ
	BRM-L	C-288	日研工作所	ブローチリーマ MT柄 ロング形	ハイスリーマ
	BRM-L	C-251	日研工作所	ブローチリーマ MT柄 ロング形	ハイスリーマ
	BRS	C-225	日研工作所	ブローチリーマ S柄	ハイスリーマ
	BRS	C-213	日研工作所	ブローチリーマ S柄	ハイスリーマ
	BRS-L	C-240	日研工作所	ブローチリーマ S柄 ロング形	ハイスリーマ
	BRS-L	C-228	日研工作所	ブローチリーマ S柄 ロング形	ハイスリーマ
	BT-20	F-247	富士元工業	レンチ	インデキサブルツール
	BTC○○○○T	F-159	富士元工業	バイテンダー専用アーム	インデキサブルツール
	BTD32-134T	F-159	富士元工業	バイテンダー	インデキサブルツール
	BYC2-G2	WEB	ヤマト	超硬付刃Yカットエンドミル 2刃	超硬エンドミル
	BYC2-UM	WEB	ヤマト	超硬付刃Yカットエンドミル 2刃	超硬エンドミル
	BYC3-TH	WEB	ヤマト	超硬付刃Yカットエンドミル 3刃	超硬エンドミル
	BYC3-UM	WEB	ヤマト	超硬付刃Yカットエンドミル 3刃	超硬エンドミル
	BYC4-TH	WEB	ヤマト	超硬付刃Yカットエンドミル 4刃	超硬エンドミル
	BYC4-UM	WEB	ヤマト	超硬付刃Yカットエンドミル 4刃	超硬エンドミル
	BYCL2-G2	WEB	ヤマト	超硬付刃ロングYカットエンドミル 2刃	超硬エンドミル
	BYCL2-UM	WEB	ヤマト	超硬付刃ロングYカットエンドミル 2刃	超硬エンドミル
	BZC	E-67	栄工舎	スタンダード裏ザグリカッタ HSS-Co	ハイスカッター
	BZC	E-73	栄工舎	スタンダード裏ザグリカッタ HSS-Co	ハイスカッター
	BZH	E-67	栄工舎	ガイドホルダー	ハイスカッター
	BZH	E-73	栄工舎	ガイドホルダー	ハイスカッター
C	C22GUX	F-135	富士元工業	チビモミ用チップ	インデキサブルツール
	C32GUX	F-136	富士元工業	チビモミ用チップ	インデキサブルツール
	C32GUX	F-136	富士元工業	チビモミ用チップ	インデキサブルツール
	CA	C-42	FPツール	超硬DLCリーマ Aシリーズ	超硬リーマ
	CA-CR-ETS	A-142	オーエスジー	超硬 3刃 銅・アルミ合金用 コーナR ショート形	超硬エンドミル
	CA-ETS	A-123	オーエスジー	超硬 3刃 銅・アルミ合金用 ショート形	超硬エンドミル
	CA-LS-SCC	A-312	オーエスジー	超硬 2刃 銅・アルミ合金用 ロングシャンク 面取カッタ 面取角45°	超硬エンドミル
	CA-LS-ZDS	A-120	オーエスジー	超硬 2刃 銅・アルミニウム合金用 フラットロングシャンク ショート形	超硬エンドミル
	CA-LS-ZDS	B-89	オーエスジー	超硬 2刃 銅・アルミ合金用 フラット ロングシャンク ショート形	超硬ドリル
	CA-MFE	A-124	オーエスジー	超硬 3刃 銅・アルミ合金用 立壁対応型多機能	超硬エンドミル
	CA-MFE-SF	A-124	オーエスジー	超硬 3刃 銅・アルミ合金用 立壁対応型多機能	超硬エンドミル
	CAO-GDXL	B-120	オーエスジー	超硬オールホール付きドリル 銅・アルミニウム用 エキストラロング形	超硬ドリル
	CAP-EBD	A-198	オーエスジー	超硬 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ボールエンド形	超硬エンドミル
	CAP-EDL	A-12	オーエスジー	超硬 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ロング形	超硬エンドミル
	CAP-EDS	A-11	オーエスジー	超硬 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ショート形	超硬エンドミル
	CAP-EDS-SF	A-12	オーエスジー	超硬 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ショート形	超硬エンドミル
	CA-PKE	A-141	オーエスジー	超硬 3刃 銅・アルミ合金用 強力型多機能	超硬エンドミル
	CAP-LN-EBD	A-231	オーエスジー	超硬 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ロングネック ボールエンド形	超硬エンドミル
	CAP-LN-EBD-SF	A-232	オーエスジー	超硬 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ロングネック ボールエンド形	超硬エンドミル
	CAP-LN-EDS	A-97	オーエスジー	超硬 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ロングネック ショート形	超硬エンドミル
	CAP-LN-EDS-SF	A-98	オーエスジー	超硬 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ロングネック ショート形	超硬エンドミル
	CA-RG-EBD	A-198	オーエスジー	超硬 2刃 銅・アルミ合金用 ボールエンド形	超硬エンドミル
	CA-RG-EDL	A-15	オーエスジー	超硬 2刃 銅・アルミ合金用 ロング形	超硬エンドミル
	CA-RG-EDS	A-13	オーエスジー	超硬 2刃 銅・アルミ合金用 ショート形	超硬エンドミル
	CA-SCC	A-311	オーエスジー	超硬 2刃 銅・アルミ合金用 面取カッタ 面取角45°	超硬エンドミル
	CA-ZDS	A-118	オーエスジー	超硬 2刃 銅・アルミニウム合金用 フラット ショート形	超硬エンドミル

■ 非鉄金属用カタログをご覧ください。Please see our catalog for Nonferrous Metals.
web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

■ Classified By Alphabetical Order

■ アルファベット順

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
C	CA-ZDS	B-87	オーエスジー	超硬 2刃 銅・アルミ合金用 フラット ショート形	超硬ドリル
	CB	C-102	FPツール	超硬リーマ Bシリーズ バニシング／内面鏡面仕上用	超硬リーマ
	CB	E-59	栄工舎	六角穴付ボルト用沈めフライス HSS	ハイスカッター
	CB	E-66	栄工舎	六角穴付ボルト用沈めフライス HSS	ハイスカッター
	CB	E-84	第一ツール	六角穴付ボルト用沈めフライス HSS	ハイスカッター
	CB	E-90	第一ツール	六角穴付ボルト用沈めフライス HSS	ハイスカッター
	CBFD	B-72	東洋ドリル	超硬B&Fドリル リーミング	超硬ドリル
	CBFDL	B-74	東洋ドリル	超硬B&Fドリル リーミング ロング形	超硬ドリル
	CBFR	C-103	東洋ドリル	超硬B&Fリーマ	超硬リーマ
	CBH	E-62	栄工舎	平小ねじ用沈めフライス HSS	ハイスカッター
	CBH	E-69	栄工舎	平小ねじ用沈めフライス HSS	ハイスカッター
	CBJIS	E-89	第一ツール	JIS II 形沈めフライス HSS-Co	ハイスカッター
	CBJIS	E-94	第一ツール	JIS II 形沈めフライス HSS-Co	ハイスカッター
	CBJIST	E-90	第一ツール	JIS II 形沈めフライス HSS-Co MT柄	ハイスカッター
	CBJIST	E-94	第一ツール	JIS II 形沈めフライス HSS-Co MT柄	ハイスカッター
	CB-JM	E-64	栄工舎	JIS沈めフライス HSS-Co	ハイスカッター
	CB-JM	E-71	栄工舎	JIS沈めフライス HSS-Co	ハイスカッター
	CBLS	E-60	栄工舎	六角穴付ボルト用沈めフライス HSS ロングシャンク	ハイスカッター
	CBLS	E-67	栄工舎	六角穴付ボルト用沈めフライス HSS ロングシャンク	ハイスカッター
	CBN-CR-EDS	A-330	オーエスジー	CBNエンドミル 2刃 コーナR ショート形	超硬エンドミル
	CBN-EBD	A-509	オーエスジー	CBNエンドミル 2刃 ボールエンド形	超硬エンドミル
	CBN-EHB2	A-518	三菱日立ツール	エポックCBN ハイプレシジョンボールエンドミル	超硬エンドミル
	CBN-EPSB2-F	A-517	三菱日立ツール	エポックCBNスーパーボールエンドミル ファイン刃型	超硬エンドミル
	CBN-EPSB2-S	A-516	三菱日立ツール	エポックCBNスーパーボールエンドミル ストロング刃型	超硬エンドミル
	CBN-EPSR2	A-337	三菱日立ツール	エポックCBNスーパーラジアスエンドミル	超硬エンドミル
	CBN-LN-SXB	A-515	オーエスジー	CBNエンドミル 小径2刃 ロングネック ボールエンド形	超硬エンドミル
	CBN-LN-SXR	A-336	オーエスジー	CBNエンドミル 小径2刃 ロングネック ラジアス	超硬エンドミル
	CBN-SXB	A-509	オーエスジー	CBNエンドミル 小径2刃 ボールエンド形	超硬エンドミル
	CBN-SXR	A-331	オーエスジー	CBNエンドミル 小径2刃 ラジアス	超硬エンドミル
	CBO	E-63	栄工舎	押出しピン用沈めフライス HSS-Co	ハイスカッター
	CBO	E-70	栄工舎	押出しピン用沈めフライス HSS-Co	ハイスカッター
	CBS	E-62	栄工舎	皿小ねじ用沈めフライス HSS	ハイスカッター
	CBS	E-69	栄工舎	皿小ねじ用沈めフライス HSS	ハイスカッター
	CBSCR	WEB	YSK	超硬付刃チャッキングリーマ	超硬リーマ
	CB T	WEB	フクダ精工	沈めフライス MT柄	ハイスカッター
	CBT	E-61	栄工舎	六角穴付ボルト用沈めフライス HSS MT柄	ハイスカッター
	CBT	E-68	栄工舎	六角穴付ボルト用沈めフライス HSS MT柄	ハイスカッター
	CBT	E-85	第一ツール	六角穴付ボルト用沈めフライス HSS MT柄	ハイスカッター
	CBT	E-91	第一ツール	六角穴付ボルト用沈めフライス HSS MT柄	ハイスカッター
	CB-TSM	E-65	栄工舎	TSM沈めフライス HSS-Co	ハイスカッター
	CB-TSM	E-71	栄工舎	TSM沈めフライス HSS-Co	ハイスカッター
	CC	C-96	FPツール	超硬リーマ Cシリーズ	超硬リーマ
	CC	C-86	FPツール	超硬リーマ Cシリーズ	超硬リーマ
	CCB	E-4	栄工舎	超硬沈めフライス	超硬カッター
	CCB	E-8	栄工舎	超硬沈めフライス	超硬カッター
	CC-EML	WEB	オーエスジー	4刃 センタカット ロングエンドミル	ハイスエンドミル
	CC-EMN	WEB	オーエスジー	4刃 センタカット ミディアムエンドミル	ハイスエンドミル
	CC-EMS	WEB	オーエスジー	4刃 センタカット ショートエンドミル	ハイスエンドミル
	CCMT	F-87	三菱日立ツール	フライス切削用チップ	インデキサブルツール
	CC-SUS-SFT	D-42	オーエスジー	TiN/CrNコート スパイラルタップ HSSE ステンレス用	ハイスタップ
	CCTL	B-115	栄工舎	超硬センターリングツール ロングタイプ	超硬ドリル
	CCTLT	B-116	栄工舎	超硬センターリングツールMT ロングタイプ	超硬ドリル
	CCTS	B-114	栄工舎	超硬センターリングツール ショートタイプ	超硬ドリル
	CCTST	B-116	栄工舎	超硬センターリングツールMT ショートタイプ	超硬ドリル
	CD	WEB	イワタツール	HSS センタードリル A形 60°	ハイスドリル
	CD	WEB	岡部工具	HSS センタードリル A形 60°	ハイスドリル
	CD3-TH	B-102	ヤマト	超硬付刃 3枚刃コアドリル	超硬ドリル
	CD-CB	B-108	イワタツール	超硬 センタードリル A形 60°	超硬ドリル
	CD-CBSALD	B-193	イワタツール	超硬 センタードリル A形 強ねじれ 60°ALDコート	超硬ドリル
	CDH	WEB	イワタツール	HSS HG センタードリル A形 60°	ハイスドリル
	CDH-CB	B-109	イワタツール	超硬 HG センタードリル A形 60°	超硬ドリル
	CDH-CBALD	B-196	イワタツール	超硬 HGセンタードリル A形 60°ALDコート	超硬ドリル
	CDH-TICN	B-520	イワタツール	HSS HG センタードリル A形 60°TiCNコート	ハイスドリル
	CDL	B-38	タンガロイ	超硬ソリッドドリル ロング形	超硬ドリル
	CDS	B-55	YSK	超硬ソリッドドリル ショート形	超硬ドリル

鉄鋼・難削材料用カタログをご覧ください。Please see our steel and difficult to machine Materials.

web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
C	CDS	B-30	タンガロイ	超硬ソリッドドリル ショート形	超硬ドリル
	CDSL	B-40	タンガロイ	超硬ソリッドドリル 超ロング形	超硬ドリル
	CD-TICN	B-518	イワタツール	HSS センタードリル A形 60°TiCNコート	ハイスドリル
	CE	C-166	FPツール	超硬リーマ Eシリーズ 底刃付	超硬リーマ
	CEC2-TH10	B-100	ヤマト	超硬付刃 コアエンドカッター	超硬ドリル
	CE-H	C-170	FPツール	超硬リーマ Eシリーズ オイルホール付 底刃付	超硬リーマ
	CEPB2	A-373	三菱日立ツール	エポックボール 2枚刃 レギュラ刃長	超硬エンドミル
	CEPB4	A-504	三菱日立ツール	エポックボール 4枚刃 レギュラ刃長	超硬エンドミル
	CEPBLS2	A-373	三菱日立ツール	エポックボール 2枚刃 ロングシャンク	超硬エンドミル
	CEPH	A-208	三菱日立ツール	エポックハード 4枚刃・6枚刃	超硬エンドミル
	CEPL	A-207	三菱日立ツール	エポック21 4枚刃・6枚刃・8枚刃 ロング刃長	超硬エンドミル
	CEPLS	A-207	三菱日立ツール	エポック21 6枚刃・8枚刃 ロングシャンク	超硬エンドミル
	CEPL-TH	A-206	三菱日立ツール	エポックTHハード 4枚刃・6枚刃・8枚刃 ロング刃長	超硬エンドミル
	CEPR	A-206	三菱日立ツール	エポック21 4枚刃・6枚刃・8枚刃 レギュラー刃長	超硬エンドミル
	CEPR-R	A-275	三菱日立ツール	エポック21 6枚刃・8枚刃 レギュラ刃長 コーナR付	超硬エンドミル
	CEPR-R-TH	A-276	三菱日立ツール	エポックTHハード 6枚刃 レギュラ刃長 コーナR付	超硬エンドミル
	CEPR-TH	A-205	三菱日立ツール	エポックTHハード 4枚刃・6枚刃・8枚刃 レギュラー刃長	超硬エンドミル
	CEPS-TH	A-205	三菱日立ツール	エポックTHハード 4枚刃・6枚刃 ショート刃長	超硬エンドミル
	CEPU4	A-208	三菱日立ツール	エポックユニバーサル	超硬エンドミル
	CF	WEB	第一ツール	センターリーマ	ハイスカッター
	CG	C-55	FPツール	超硬リーマ Gシリーズ 一般被削材用	超硬リーマ
	CG	C-45	FPツール	超硬リーマ Gシリーズ 一般被削材用	超硬リーマ
	CHD	B-119	東洋ドリル	超硬半月ドリル	超硬ドリル
	CHRR	C-128	YSK	超硬ヘリカルラッピングリーマ	超硬リーマ
	CHRR	C-104	YSK	超硬ヘリカルラッピングリーマ	超硬リーマ
	CKC	E-26	栄工舎	超硬キーシードカッター	超硬カッター
	CKC	E-29	栄工舎	超硬キーシードカッタ	超硬カッター
	CL-1S	F-245	富士元工業	クランプ駒	インデキサブルツール
	CLHR	C-127	YSK	超硬ハンドリーマ ロング	超硬リーマ
	CLHR	C-103	YSK	超硬ハンドリーマ ロング	超硬リーマ
	CM	C-69	FPツール	超硬μリーマ 一般被削材用／超精密加工用	超硬リーマ
	CM	C-59	FPツール	超硬μリーマ 一般被削材用／超硬精密加工用	超硬リーマ
	CM-CRE	A-345	オーエスジー	セラミックエンドミル 底刃タイプ	超硬エンドミル
	CMHC	A-322	YSK	超硬 2枚刃 ミニハーフコーナーRカッタ	超硬エンドミル
	CM-RMS	A-345	オーエスジー	セラミックエンドミル 外周刃タイプ	超硬エンドミル
	CMU	A-755	フクダ精工	HSS-Co 2刃 センターメントリミル 先端角60°、90°、120°	ハイスエンドミル
	CNCR-C	C-10	栄工舎	超硬自動旋盤用リーマ	超硬リーマ
	CNCR-C	C-10	栄工舎	超硬自動旋盤用リーマ	超硬リーマ
	COLSD	WEB	不二越	コバルトストレートシャンクロングドリル	ハイスドリル
	COSD	WEB	不二越	コバルトストレートシャンクドリル	ハイスドリル
	COSDML	B-491	不二越	マイクロロングドリル HSS-Co	ハイスドリル
	COTD	WEB	不二越	コバルトテーパーシャンクドリル	ハイスドリル
	CP	WEB	FPツール	超硬プラチナリーマ	超硬リーマ
	CPC(L)○○-○○	F-141	三菱日立ツール	アルファ 面取りカッタ	インデキサブルツール
	CPM-HT	D-112	オーエスジー	ハンドタップ CPM 難削材用	ハイスタップ
	CPM-LT-POT	D-63	オーエスジー	ポイントタップ CPM 難削材用 ロングシャンク	ハイスタップ
	CPM-LT-SFT	D-34	オーエスジー	スパイラルタップ CPM 難削材用 ロングシャンク	ハイスタップ
	CPM-LT-S-TPT	D-118	オーエスジー	管用テーパ CPM 難削材用 短ねじ形 ロングシャンク	ハイスタップ
	CPM-POT	D-62	オーエスジー	ポイントタップ CPM 難削材用	ハイスタップ
	CPM-SFT	D-33	オーエスジー	スパイラルタップ CPM 難削材用	ハイスタップ
	CPM-SPT	D-135	オーエスジー	管用平行 CPM 難削材用	ハイスタップ
	CPM-S-TPT	D-118	オーエスジー	管用テーパ CPM 難削材用 短ねじ形	ハイスタップ
	CPMT	F-87, F-106	三菱日立ツール	BCF用チップ	インデキサブルツール
	CPM-TPT	D-117	オーエスジー	管用テーパ CPM 難削材用	ハイスタップ
	CR	C-52	FPツール	超硬リーマ Rシリーズ	超硬リーマ
	CR25-05T	F-163	富士元工業	RCンドカッター	インデキサブルツール
	CRC	WEB	三興製作所	コーナーラウンジングカッター	ハイスエンドミル
	CRC-CBH	A-321	イワタツール	超硬 2枚刃 アルミ合金用 コーナーRカッタ	超硬エンドミル
	CRC-CBLALD	A-630	イワタツール	超硬 3枚刃 コーナRカッタ 鋼・ステンレス用 ALDコート	超硬エンドミル
	CRC-G2	WEB	ヤマト	超硬付刃コーナーラウンジングカッター	超硬エンドミル
	CRE	WEB	フクダ精工	コーナーラウンディングエンドミル	ハイスエンドミル
	CR-EDS	WEB	オーエスジー	2刃 ラジアスエンドミル ショート	ハイスエンドミル
	CR-EMS	WEB	オーエスジー	4刃 ラジアスエンドミル ショート	ハイスエンドミル
	CR-G2	C-121	ヤマト	超硬付刃チャッキングリーマ	超硬リーマ
	CR-H	C-54	FPツール	超硬リーマ Rシリーズ オイルホール付	超硬リーマ

■ 非鉄金属用カタログをご覧ください。Please see our catalog for Nonferrous Metals.
web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

■ Classified By Alphabetical Order

■ アルファベット順

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
C	CRL	WEB	第一ツール	ロングチャッキングリーマ	ハイスリーマ
	CRM-P	A-536	栄工舎	超硬Pコート 2枚刃 台形ランナー	超硬エンドミル
	CRN-EBD	A-196	オーエスジー	超硬CrNコート 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ボールエンド形	超硬エンドミル
	CRN-EBD-3	A-196	オーエスジー	超硬CrNコート 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ミニチュア ボールエンド形	超硬エンドミル
	CRN-EDL	A-10	オーエスジー	超硬CrNコート 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ロング形	超硬エンドミル
	CRN-EDL-4	A-11	オーエスジー	超硬CrNコート 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ミニチュア ロング形	超硬エンドミル
	CRN-EDLL	A-10	オーエスジー	超硬CrNコート 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 エキストラロング形	超硬エンドミル
	CRN-EDN	A-9	オーエスジー	超硬CrNコート 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ミディアム形	超硬エンドミル
	CRN-EDS	A-8	オーエスジー	超硬CrNコート 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ショート形	超硬エンドミル
	CRN-EDS-3	A-8	オーエスジー	超硬CrNコート 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ミニチュア ショート形	超硬エンドミル
	CRN-EML	A-147	オーエスジー	超硬CrNコート 4刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ロング形	超硬エンドミル
	CRN-EMS	A-146	オーエスジー	超硬CrNコート 4刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ショート形	超硬エンドミル
	CRN-HS-EBD	A-197	オーエスジー	超硬CrNコート 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ボールエンド形	超硬エンドミル
	CRN-HS-EDS	A-9	オーエスジー	超硬CrNコート 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ショート形	超硬エンドミル
	CRN-LN-EBD	A-229	オーエスジー	超硬CrNコート 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ロングネック ボールエンド形	超硬エンドミル
	CRN-LN-EBD-4	A-230	オーエスジー	超硬CrNコート 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ロングネック ミニチュアボールエンド形	超硬エンドミル
	CRN-LN-EDS	A-96	オーエスジー	超硬CrNコート 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ロングネック ショート形	超硬エンドミル
	CRN-LS-EBD	A-197	オーエスジー	超硬CrNコート 2刃 銅・アルミ合金・プラスチック用 ロングシャンク ボールエンド形	超硬エンドミル
	CRS	WEB	YSK	センターリーマ	ハイスカッター
	CRS	WEB	フクダ精工	センターリーマ	ハイスカッター
	CRT	WEB	YSK	センターリーマ MT柄	ハイスカッター
	CR-TPDR	WEB	オーエスジー	2刃 テーパーラジアスエンドミル レギュラー	ハイスエンドミル
	CR-TPDS	WEB	オーエスジー	2刃 テーパーラジアスエンドミル ショート	ハイスエンドミル
	CR-XPM-EDS	WEB	オーエスジー	XPM 2刃 ショートエンドミル	ハイスエンドミル
	CRZ-S	C-175	第一ツール	超硬RZリーマ 底刃付	超硬リーマ
	CRZ-S	C-142	第一ツール	超硬RZリーマ 底刃付	超硬リーマ
	CRZ-S-OH	C-178	第一ツール	超硬RZリーマ 底刃 オイルホール付	超硬リーマ
	CRZ-S-OH	C-145	第一ツール	超硬RZリーマ 底刃 オイルホール付	超硬リーマ
	CSACLS	E-13	栄工舎	超硬ソリッドアンギュラカッター ロング	超硬カッター
	CSACLS	E-16	栄工舎	超硬ソリッドアンギュラカッター ロング	超硬カッター
	CSACS	E-12	栄工舎	超硬ソリッドアンギュラカッター	超硬カッター
	CSACS	E-16	栄工舎	超硬ソリッドアンギュラカッター	超硬カッター
	CS-BYC2-G2	WEB	ヤマト	超硬付刃ロングYカットエンドミルコンビネーションシャンク 2刃	超硬エンドミル
	CSCER	C-160	栄工舎	超硬エンド刃付クーラントリーマ ねじれ15°	超硬リーマ
	CSCER	C-138	栄工舎	超硬エンド刃付クーラントリーマ ねじれ15°	超硬リーマ
	CSCR	WEB	YSK	ソリッドチャッキングリーマ	超硬リーマ
	CSCRL	C-48	栄工舎	超硬チャッキングリーマ ロングシャンク	超硬リーマ
	CSCRL	C-38	栄工舎	超硬チャッキングリーマ ロングシャンク	超硬リーマ
	CSCRS	C-39	栄工舎	超硬チャッキングリーマ	超硬リーマ
	CSCRS	C-29	栄工舎	超硬チャッキングリーマ	超硬リーマ
	CS-EDS	WEB	オーエスジー	2刃 コーナC面付 ショートエンドミル	ハイスエンドミル
	CSER-C	C-156	栄工舎	超硬エンド刃付リーマ	超硬リーマ
	CSER-C	C-134	栄工舎	超硬エンド刃付リーマ	超硬リーマ
	CSFRP	A-186	栄工舎	超硬ソリッド ファイバー用カッタ	超硬エンドミル
	CSFRPE	A-187	栄工舎	超硬ソリッド ファイバー用カッタ 底刃付タイプ	超硬エンドミル
	CSFRPE-P	A-187	栄工舎	超硬ソリッド ファイバー用カッタ 底刃付タイプ Pコート	超硬エンドミル
	CSFRP-P	A-186	栄工舎	超硬ソリッド ファイバー用カッタ Pコート	超硬エンドミル
	CSGR-A	C-31	栄工舎	超硬ソリッドリーマ シャンクスルークーラント	超硬リーマ
	CSGR-DLC	C-9	栄工舎	水素フリーDLCコート 超硬リーマ シャンクスルークーラント	超硬リーマ
	CS-HSPL6-G2	WEB	ヤマト	超硬付刃ロングハイスパイラルエンドミルコンビネーションシャンク	超硬エンドミル
	CSME2	WEB	栄工舎	超硬スーパーミニエンドミル2枚刃	超硬エンドミル
	CSME4	WEB	栄工舎	超硬スーパーミニエンドミル4枚刃	超硬エンドミル
	CSMK	E-20	栄工舎	超硬スーパーミニキーシードカッター	超硬カッター
	CSMK	E-23	栄工舎	超硬スーパーミニキーシードカッター	超硬カッター
	CSMK-Al	WEB	栄工舎	超硬スーパーミニキーシードカッター アルミ用	超硬カッター
	CSMK-Re	WEB	栄工舎	超硬スーパーミニキーシードカッター 樹脂用	超硬カッター
	CSMK-S	E-22	栄工舎	超硬スーパーミニキーシードカッター スリムシャンク	超硬カッター
	CSMK-S	E-25	栄工舎	超硬スーパーミニキーシードカッター スリムシャンク	超硬カッター
	CSMS	E-14	栄工舎	超硬スーパーミニアンギュラ	超硬カッター
	CSMS	E-17	栄工舎	超硬スーパーミニアンギュラ	超硬カッター
	CSMS-Al	WEB	栄工舎	超硬スーパーミニアンギュラ アルミ用	超硬カッター
	CSMS-H	WEB	栄工舎	超硬スーパーミニアンギュラ 高硬度用	超硬カッター
	CSMSL-A	E-15	栄工舎	超硬スーパーミニアンギュラ ロング	超硬カッター
	CSMSL-A	E-18	栄工舎	超硬スーパーミニアンギュラ ロング	超硬カッター
	CSMS-Re	WEB	栄工舎	超硬スーパーミニアンギュラ 樹脂用	超硬カッター

鉄鋼・難削材料用カタログをご覧ください。Please see our steel and difficult to machine Materials.

web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
C	CSMS-S	E-16	栄工舎	超硬スーパーミニアンギュラ スリムシャンク	超硬カッター
	CSMS-S	E-19	栄工舎	超硬スーパーミニアンギュラ スリムシャンク	超硬カッター
	CSMST2-P	E-6	栄工舎	超硬ソリッドミニストロングアンギュラ 2枚刃	超硬カッター
	CSMST2-P	E-10	栄工舎	超硬ソリッドミニストロングアンギュラ 2枚刃	超硬カッター
	CSMST4-P	E-9	栄工舎	超硬ソリッドミニストロングアンギュラ 4枚刃	超硬カッター
	CSMST4-P	E-13	栄工舎	超硬ソリッドミニストロングアンギュラ 4枚刃	超硬カッター
	CSMT	E-28	栄工舎	超硬スーパーミニスロット	超硬カッター
	CSMT	E-31	栄工舎	超硬スーパーミニスロット	超硬カッター
	CSMT-Al	WEB	栄工舎	超硬スーパーミニスロット アルミ用	超硬カッター
	CSMT-H	WEB	栄工舎	超硬スーパーミニスロット 高硬度用	超硬カッター
	CSMTKC	E-24	栄工舎	超硬スーパーミニ 千鳥刃キーシードカッター	超硬カッター
	CSMTKC	E-27	栄工舎	超硬スーパーミニ 千鳥刃キーシードカッター	超硬カッター
	CSMTL-A	E-30	栄工舎	超硬スーパーミニスロット ロング	超硬カッター
	CSMTL-A	E-33	栄工舎	超硬スーパーミニスロット ロング	超硬カッター
	CSMT-Re	WEB	栄工舎	超硬スーパーミニスロット 樹脂用	超硬カッター
	CSMT-S	E-31	栄工舎	超硬スーパーミニスロット スリムシャンク	超硬カッター
	CSMT-S	E-34	栄工舎	超硬スーパーミニスロット スリムシャンク	超硬カッター
	CSMU	E-39	栄工舎	超硬スーパーミニコンベックス	超硬カッター
	CSMU	E-38	栄工舎	超硬スーパーミニコンベックス	超硬カッター
	CSMUL-A	E-40	栄工舎	超硬スーパーミニコンベックス ロング	超硬カッター
	CSMUL-A	E-39	栄工舎	超硬スーパーミニコンベックス ロング	超硬カッター
	CSMU-S	E-41	栄工舎	超硬スーパーミニコンベックス スリムシャンク	超硬カッター
	CSMU-S	E-40	栄工舎	超硬スーパーミニコンベックス スリムシャンク	超硬カッター
	CSMV	E-42	栄工舎	超硬スーパーミニコンケーブ	超硬カッター
	CSMV	E-41	栄工舎	超硬スーパーミニコンケーブ	超硬カッター
	CSMW	E-17	栄工舎	超硬スーパーミニWアンギュラ	超硬カッター
	CSMW	E-20	栄工舎	超硬スーパーミニWアンギュラ	超硬カッター
	CSMW-Al	WEB	栄工舎	超硬スーパーミニWアンギュラ アルミ用	超硬カッター
	CSMW-H	WEB	栄工舎	超硬スーパーミニWアンギュラ 高硬度用	超硬カッター
	CSMWL-A	E-18	栄工舎	超硬スーパーミニWアンギュラ ロング	超硬カッター
	CSMWL-A	E-21	栄工舎	超硬スーパーミニWアンギュラ ロング	超硬カッター
	CSMW-Re	WEB	栄工舎	超硬スーパーミニWアンギュラ 樹脂用	超硬カッター
	CSMW-S	E-19	栄工舎	超硬スーパーミニWアンギュラ スリムシャンク	超硬カッター
	CSMW-S	E-22	栄工舎	超硬スーパーミニWアンギュラ スリムシャンク	超硬カッター
	CSOER	C-161	栄工舎	超硬エンド刃付クーラントリーマ	超硬リーマ
	CSOER	C-139	栄工舎	超硬エンド刃付クーラントリーマ	超硬リーマ
	CSPGR	C-51	栄工舎	超硬ピンゲートリーマ	超硬リーマ
	CSPGR	C-41	栄工舎	超硬ピンゲートリーマ	超硬リーマ
	CSPR-C	C-22	栄工舎	コーティング 超硬スパイラルリーマ	超硬リーマ
	CSPR-C	C-22	栄工舎	コーティング 超硬スパイラルリーマ	超硬リーマ
	CSQCL2-A	A-486	栄工舎	超硬ソリッド球面カッター 2枚刃ロング	超硬エンドミル
	CSQCL2-A	E-36	栄工舎	超硬Aコート 2枚刃 球面カッタ ロング	超硬カッター
	CSQCL2-A	A-246	栄工舎	超硬Aコート 2枚刃 球面カッタ ロング	超硬エンドミル
	CSQCL2-A	E-3	栄工舎	超硬Aコート 2枚刃 球面カッタ ロング	超硬カッター
	CSQCL4-A	A-506	栄工舎	超硬Aコート 4枚刃 球面カッタ ロング	超硬エンドミル
	CSQCL4-A	E-38	栄工舎	超硬Aコート 4枚刃 球面カッタ ロング	超硬カッター
	CSQCL4-A	A-256	栄工舎	超硬Aコート 4枚刃 球面カッタ ロング	超硬エンドミル
	CSQCL4-A	E-4	栄工舎	超硬Aコート 4枚刃 球面カッタ ロング	超硬カッター
	CSQCS2-A	A-485	栄工舎	超硬ソリッド球面カッター 2枚刃	超硬エンドミル
	CSQCS2-A	E-35	栄工舎	超硬Aコート 2枚刃 球面カッタ	超硬カッター
	CSQCS2-A	A-245	栄工舎	超硬Aコート 2枚刃 球面カッタ	超硬エンドミル
	CSQCS2-A	E-2	栄工舎	超硬Aコート 2枚刃 球面カッタ	超硬カッター
	CSQCS4-A	A-506	栄工舎	超硬Aコート 4枚刃 球面カッタ	超硬エンドミル
	CSQCS4-A	E-37	栄工舎	超硬Aコート 4枚刃 球面カッタ	超硬カッター
	CSQCS4-A	A-255	栄工舎	超硬Aコート 4枚刃 球面カッタ	超硬エンドミル
	CSQCS4-A	E-4	栄工舎	超硬Aコート 4枚刃 球面カッタ	超硬カッター
	CSR-C	C-14	栄工舎	コーティング 超硬リーマ	超硬リーマ
	CSR-C	C-14	栄工舎	コーティング 超硬リーマ	超硬リーマ
	CSR-DLC	C-1	栄工舎	DLCコート 超硬アルミ用リーマ	超硬リーマ
	CSR-ECO	WEB	栄工舎	超硬高精度用リーマ	超硬リーマ
	CSRH-P	C-27	栄工舎	超硬高硬度用リーマ	超硬リーマ
	CSRM	C-36	栄工舎	超硬ミディアムリーマ	超硬リーマ
	CSRM	C-26	栄工舎	超硬ミディアムリーマ	超硬リーマ
	CSRR-3	C-35	栄工舎	超硬ルーマ型リーマ	超硬リーマ
	CSRR-3	C-25	栄工舎	超硬ルーマ型リーマ	超硬リーマ

■ 非鉄金属用カタログをご覧ください。Please see our catalog for Nonferrous Metals.
web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

■ Classified By Alphabetical Order

■ アルファベット順

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
C	CSRT-A	A-537	栄工舎	超硬Aコート 2枚刃 リバースカッタ	超硬エンドミル
	CSSAL	E-52	MAツール	超硬シャープソー アルミ合金用	超硬カッター
	CSSC	E-1	栄工舎	超硬シート面カッター	超硬カッター
	CSSC	E-5	栄工舎	超硬シート面カッター	超硬カッター
	CSSHM	E-50	MAツール	超硬シャープソー 難削材用	超硬カッター
	CSSHM-HSX	E-51	MAツール	超硬シャープソー 難削材用 コーティング	超硬カッター
	CSTBE	A-282	栄工舎	超硬 2枚刃 テーパーボール	超硬エンドミル
	CSTBEL	A-287	栄工舎	超硬 2枚刃 テーパーボール ロング刃長	超硬エンドミル
	CSTC	E-32	栄工舎	超硬ソリッドTスロットカッター	超硬カッター
	CSTC	E-35	栄工舎	超硬ソリッドTスロットカッター	超硬カッター
	CSTEM	A-273	栄工舎	超硬 2枚刃 テーパー ミディアム刃長	超硬エンドミル
	CSTOP-S	C-184	新開工具	超硬ストップホールリーマ TiCNコート	超硬リーマ
	CSTPR	C-50	栄工舎	超硬テーパーピンリーマ	超硬リーマ
	CSTPR	C-40	栄工舎	超硬テーパーピンリーマ	超硬リーマ
	CSTTC	E-33	栄工舎	超硬ソリッド千鳥刃 Tスロットカッター	超硬カッター
	CSTTC	E-36	栄工舎	超硬ソリッド千鳥刃 Tスロットカッター	超硬カッター
	CSTTCL	E-34	栄工舎	超硬ソリッド千鳥刃 Tスロットカッター ロング	超硬カッター
	CSTTCL	E-37	栄工舎	超硬ソリッド千鳥刃 Tスロットカッター ロング	超硬カッター
	CSUSR-A	C-1	栄工舎	超硬ステンレス用リーマ	超硬リーマ
	CSWRC-A	E-43	栄工舎	超硬ミニWR面取りカッター	超硬カッター
	CSWRC-A	E-42	栄工舎	超硬ミニWR面取りカッター	超硬カッター
	CSWRCL-A	E-44	栄工舎	超硬ミニWR面取りカッター ロング	超硬カッター
	CSWRCL-A	E-43	栄工舎	超硬ミニWR面取りカッター ロング	超硬カッター
	CT	B-248	栄工舎	センターリングツール HSS-Co	ハイスドリル
	CTT	B-249	栄工舎	センターリングツールMT HSS-Co	ハイスドリル
	CU2	A-64	不二越	超硬CrNコート 2枚刃 銅合金用	超硬エンドミル
	CU4	A-164	不二越	超硬 4枚刃 銅加工用	超硬エンドミル
	CUB2	A-220	不二越	超硬 2枚刃 銅加工用 ボール	超硬エンドミル
	CUKC-K10	E-9	栄工舎	超硬裏ザグリカッター	超硬カッター
	CUKC-P20	E-5	栄工舎	超硬裏ザグリカッター	超硬カッター
	CU-POT	D-50	オーエスジー	CrNコート ポイントタップ HSSE 銅用	ハイスタップ
	CURIB	A-112	不二越	超硬CrNコート 2枚刃 銅加工用 ロングネック	超硬エンドミル
	CURIBR	A-242	不二越	超硬CrNコート 2枚刃 銅加工用 ロングネック ボール	超硬エンドミル
	CU-SFT	D-35	オーエスジー	CrNコート スパイラルタップ HSSE 銅用	ハイスタップ
	CZC-MT	WEB	プラス工具	超硬ザグリカッター MT柄	超硬カッター
	CZCS	E-2	栄工舎	超硬パイロット付きザグリカッター S柄	超硬カッター
	CZCS	E-6	栄工舎	超硬パイロット付きザグリカッター S柄	超硬カッター
	CZC-S	WEB	プラス工具	超硬ザグリカッター S柄	超硬カッター
	CZCT	E-3	栄工舎	超硬パイロット付きザグリカッター MT柄	超硬カッター
	CZCT	E-7	栄工舎	超硬パイロット付きザグリカッター MT柄	超硬カッター
	CZD	B-54	東洋ドリル	超硬Zドリル アルミ加工用	超硬ドリル
D	DB	A-214	日進工具	超硬 2枚刃 銅電極・アルミ・プラ用 ボール	超硬エンドミル
	DBRL	E-100	ブリクレー	HSS バーレスリーマ ロングタイプ	ハイスカッター
	DBRS	E-99	ブリクレー	HSS バーレスリーマ ショートタイプ	ハイスカッター
	DC32-40A□R(L)	F-132	富士元工業	デカスミ	インデキサブルツール
	DCB	B-525	栄工舎	六角穴付ボルト用 ドリル付沈めフライス HSS	ハイスドリル
	DCB	B-244	栄工舎	六角穴付ボルト用 ドリル付沈めフライス HSS	ハイスドリル
	DCB-R	B-527	第一ツール	六角穴付ボルト用 ドリル付沈めフライス HSS-Co	ハイスドリル
	DCB-R	B-245	第一ツール	六角穴付ボルト用 ドリル付沈めフライス HSS-Co	ハイスドリル
	DCBS	B-526	栄工舎	皿小ねじ用 ドリル付沈めフライス HSS	ハイスドリル
	DCBS	B-244	栄工舎	皿小ねじ用 ドリル付沈めフライス HSS	ハイスドリル
	DCB-S	B-528	第一ツール	皿小ねじ用 ドリル付沈めフライス HSS-Co	ハイスドリル
	DCB-S	B-245	第一ツール	皿小ねじ用 ドリル付沈めフライス HSS-Co	ハイスドリル
	DCB-TRM	B-568	栄工舎	六角ボルト沈め用段付きドリル R型 HSS	ハイスドリル
	DCB-TRM	B-252	栄工舎	六角ボルト沈め用段付きドリル R型 HSS	ハイスドリル
	DCB-TZM	B-569	栄工舎	六角ボルト沈め用段付きドリル Z型 HSS	ハイスドリル
	DCB-TZM	B-253	栄工舎	六角ボルト沈め用段付きドリル Z型 HSS	ハイスドリル
	DCD	B-20	不二越	ダイヤモンドコーティングドリル	超硬ドリル
	DCDCF	B-22	不二越	クリスタルダイヤコートドリル CFRP加工用	超硬ドリル
	DCECFF	A-185	不二越	クリスタルダイヤコート ファイバーミル	超硬エンドミル
	DCET11X304(□)	F-138	富士元工業	60°モミメン用チップ	インデキサブルツール
	D-CF-GDN	B-3	オーエスジー	DIAコート 超硬ドリル CFRP加工用 ミディアム形	超硬ドリル
	DCHR230	A-107	日進工具	超硬DIAコート 2枚刃 ロングネック	超硬エンドミル
	DCMB	A-381	日進工具	超硬DIAコート 2枚刃 硬脆材加工用 ボール	超硬エンドミル
	DCMS	A-217	日進工具	硬脆材加工用スクエアエンドミル	超硬エンドミル

鉄鋼・難削材料用カタログをご覧ください。Please see our steel and difficult to machine Materials.

web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
D	DCRB230	A-234	日進工具	超硬DIAコート ロングネック ボール	超硬エンドミル
	DCRENL	A-219	不二越	ダイヤボールミル NL形 2枚刃 グラファイト用	超硬エンドミル
	DCRENX	A-220	不二越	ダイヤボールミル NX形 2枚刃 グラファイト用	超硬エンドミル
	DCRENXN	A-241	不二越	ダイヤボールミル NX形 2枚刃 グラファイト用	超硬エンドミル
	DCRESL	A-219	不二越	ダイヤボールミル SL形 2枚刃 グラファイト用	超硬エンドミル
	DCRESLN	A-241	不二越	ダイヤボールミル SL形 2枚刃 グラファイト用	超硬エンドミル
	DCSE235	A-32	日進工具	超硬DIAコート 2枚刃 リード35	超硬エンドミル
	DEB2-C	A-455	三菱日立ツール	超硬Cコート リブカットボール	超硬エンドミル
	DES2-C	A-94	三菱日立ツール	超硬Cコート 2枚刃 リブカット	超硬エンドミル
	DE-XPM-EDN	WEB	オーエスジー	XPM 2刃 深彫り用 ミディアムエンドミル	ハイスエンドミル
	DE-XPM-EMS	WEB	オーエスジー	XPM 4刃 深彫り用 ショートエンドミル	ハイスエンドミル
	DFFD	B-67	不二越	ダイヤコートバニシングドリル	超硬ドリル
	DG-CPR	A-175	オーエスジー	超硬DGコート 2刃・4刃 ペンシルネック・ロングネック コーナR	超硬エンドミル
	D-GDN	B-1	オーエスジー	DIAコート 超硬ドリル ミディアム形	超硬ドリル
	DG-EBD	A-201	オーエスジー	超硬DGコート 2刃 ボールエンド形	超硬エンドミル
	DG-EBM	A-247	オーエスジー	超硬DGコート 4刃 ボールエンド形	超硬エンドミル
	DG-EMS	A-147	オーエスジー	超硬DGコート 4刃 ショート形	超硬エンドミル
	D-GF-LS-EBDR	A-202	オーエスジー	超硬DIAコート 2刃 グラファイト用 ロングシャンク ボールエンド形	超硬エンドミル
	DG-LN-EBD	A-230	オーエスジー	超硬DGコート 2刃 ペンシルネック ボールエンド形	超硬エンドミル
	DG-LN-EBM	A-254	オーエスジー	超硬DGコート 4刃 ロングネック ボールエンド形	超硬エンドミル
	DG-LN-EMS	A-174	オーエスジー	超硬DGコート 4刃 ロングネック ショート形	超硬エンドミル
	DHB	A-237	日進工具	超硬 2枚刃 銅電極・アルミ・プラ用 ロングネック ボール	超硬エンドミル
	DH-OCHB4	A-505	ダイジェット工業	超硬DHコート ワンカットボール70 高硬度材(70HRc)対応	超硬エンドミル
	DHR237	A-110	日進工具	銅電極加工用ロングネックスクエアエンドミル	超硬エンドミル
	DHR237R	A-115	日進工具	銅電極加工用ロングネックラジアスエンドミル	超硬エンドミル
	DHS	A-131	日進工具	超硬 3枚刃 銅電極・アルミ・プラ用	超硬エンドミル
	DIA-BNC	A-176	オーエスジー	超硬DIAコート CFRP用ルータ ファインクロスニック形	超硬エンドミル
	DIA-COE	A-181	オーエスジー	超硬DIAコート 複合材(CFRP)用 弱ねじれ 1 枚刃ルータ	超硬エンドミル
	DIA-CR-EDS	A-86	オーエスジー	超硬DIAコート 2刃 コーナR ショート形	超硬エンドミル
	DIA-DCE	A-179	オーエスジー	超硬DIAコート 複合材(CFRP)用 綾目ルータ(底刃有)	超硬エンドミル
	DIA-DCE-D	A-180	オーエスジー	超硬DIAコート 複合材(CFRP)用 綾目ルータ(底刃ドリル仕様)	超硬エンドミル
	DIA-DCE-N	A-179	オーエスジー	超硬DIAコート 複合材(CFRP)用 綾目ルータ(底刃無)	超硬エンドミル
	DIA-EBD	A-194	オーエスジー	超硬DIAコート 2刃 ボールエンド形	超硬エンドミル
	DIA-EBD-SF	A-195	オーエスジー	超硬DIAコート(GX3000) 2刃 ボールエンド形	超硬エンドミル
	DIA-EDS	A-2	オーエスジー	超微結晶DIAコート 超硬2刃 ショート形	超硬エンドミル
	DIA-EHDL	A-5	オーエスジー	超硬DIAコート 2刃 ハイヘリックス ロング形	超硬エンドミル
	DIA-EHDL-3	A-6	オーエスジー	超硬DIAコート 2刃 ハイヘリックス ミニチュア ロング形	超硬エンドミル
	DIA-EHDS	A-3	オーエスジー	超硬DIAコート 2刃 ハイヘリックス ショート形	超硬エンドミル
	DIA-EHDS-3	A-5	オーエスジー	超硬DIAコート 2刃 ハイヘリックス ミニチュア ショート形	超硬エンドミル
	DIA-EQD	A-244	オーエスジー	超硬DIAコート 2枚刃 球面カッタ	超硬エンドミル
	DIA-EQD	E-1	オーエスジー	ダイヤモンドコーティング超硬エンドミル(球形ボールエンド形)	超硬カッター
	DIA-ETS	A-122	オーエスジー	超硬DIAコート 3刃 ショート形	超硬エンドミル
	DIA-GF-EBDR	A-201	オーエスジー	超硬DIAコート 2刃 グラファイト用 ボールエンド形	超硬エンドミル
	DIA-HBC4	A-177	オーエスジー	超硬DIAコート 4刃 複合材(CFRP)用 ヘリングボーンカッタ	超硬エンドミル
	DIA-HBC60	A-178	オーエスジー	超硬DIAコート 複合材(CFRP)用 ヘリングボーン60カッタ	超硬エンドミル
	DIA-LN-EBD	A-227	オーエスジー	超硬DIAコート 2刃 ロングネック ボールエンド形	超硬エンドミル
	DIA-LN-EDS	A-95	オーエスジー	超硬DIAコート 2刃 ロングネック ショート形	超硬エンドミル
	DIA-LN-EMS	A-173	オーエスジー	超硬DIAコート 4刃 ロングネック ショート形	超硬エンドミル
	DIA-LS-CRED	A-86	オーエスジー	超微結晶DIAコート 超硬2刃 ロングシャンク コーナR	超硬エンドミル
	DIA-LS-EHDL	A-7	オーエスジー	超硬DIAコート 2刃 ハイヘリックス ロングシャンク ロング形	超硬エンドミル
	DIA-LS-EHDS	A-6	オーエスジー	超硬DIAコート 2刃 ハイヘリックス ロングシャンク ショート形	超硬エンドミル
	DIA-MFC	A-182	オーエスジー	超硬DIAコート 複合材(CFRP)用 多刃仕上用ルータ	超硬エンドミル
	DIA-MRC	A-180	オーエスジー	超硬DIAコート 複合材(CFRP)用 汎用ルータ(底刃コーナR付)	超硬エンドミル
	DIA-PC-EBD	A-228	オーエスジー	超硬DIAコート 2刃 ペンシルネック ボールエンド形	超硬エンドミル
	DIA-REC	A-297	オーエスジー	超硬DIAコート 複合材(CFRP)用 荒用ルータ(ラフィングタイプ)	超硬エンドミル
	DIA-TRE	A-183	オーエスジー	超硬DIAコート 複合材(CFRP)用 薄板トリミング用綾目ルータ(底刃無)	超硬エンドミル
	DIA-TRE-D	A-183	オーエスジー	超硬DIAコート 複合材(CFRP)用 薄板トリミング用綾目ルータ(底刃ドリル仕様)	超硬エンドミル
	DIA-VCM	A-311	オーエスジー	超硬DIAコート 2刃 Vカット形	超硬エンドミル
	DIA-ZDS	A-117	オーエスジー	超硬DIAコート 2刃 フラット ショート形	超硬エンドミル
	DIA-ZDS	B-86	オーエスジー	DIAコート 超硬 2刃 フラット ショート形	超硬ドリル
	DIR	A-320	日進工具	超硬 2枚刃 銅電極・アルミ・プラ用 インナーRカッタ	超硬エンドミル
	DLC-AIR-EDS	A-87	オーエスジー	超硬DLCコート 2刃 アルミ合金用 ショート形	超硬エンドミル
	DLCDOH10D	B-140	不二越	DLCドリル オイルホール 10D	超硬ドリル
	DLCDOH15D	B-142	不二越	DLCドリル オイルホール 15D	超硬ドリル
	DLCDOH20D	B-144	不二越	DLCドリル オイルホール 20D	超硬ドリル

■ 非鉄金属用カタログをご覧ください。Please see our catalog for Nonferrous Metals.
web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

■ Classified By Alphabetical Order

■ アルファベット順

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
D	DLCDOH25D	B-145	不二越	DLCドリル オイルホール 25D	超硬ドリル
	DLCDOH30D	B-146	不二越	DLCドリル オイルホール 30D	超硬ドリル
	DLCDOH35D	B-147	不二越	DLCドリル オイルホール 35D	超硬ドリル
	DLCDOH3D	B-136	不二越	DLCドリル オイルホール 3D	超硬ドリル
	DLCDOH40D	B-148	不二越	DLCドリル オイルホール 40D	超硬ドリル
	DLCDOH45D	B-148	不二越	DLCドリル オイルホール 45D	超硬ドリル
	DLCDOH50D	B-149	不二越	DLCドリル オイルホール 50D	超硬ドリル
	DLCDOH5D	B-138	不二越	DLCドリル オイルホール 5D	超硬ドリル
	DLCDOHPLT	B-174	不二越	DLCドリル オイルホール パイロット	超硬ドリル
	DLCDR	B-18	不二越	DLCドリル レギュラ形	超硬ドリル
	DLCDZ3F	B-99	不二越	DLCドリル フラット 3フルート	超硬ドリル
	DLCDZLS	B-97	不二越	DLCドリル フラット ロングシャンク	超硬ドリル
	DLCDZOH5D	B-172	不二越	DLCドリル フラット オイルホール 5Dタイプ	超硬ドリル
	DLCDZR	B-91	不二越	DLCドリル フラット レギュラ形	超硬ドリル
	DLC-EBD	A-195	オーエスジー	超硬DLCコート 2刃 ボールエンド形	超硬エンドミル
	DLC-EDS	A-7	オーエスジー	超硬DLCコート 2刃 ショート形	超硬エンドミル
	DLC-ETS	A-122	オーエスジー	超硬DLCコート 3刃 ショート形	超硬エンドミル
	DLCFFDOH4D	B-166	不二越	DLCバニシングドリル オイルホール 4D	超硬ドリル
	DLCFFDOH8D	B-167	不二越	DLCバニシングドリル オイルホール 8D	超硬ドリル
	DLCFFDR	B-63	不二越	DLCバニシングドリル レギュラ形	超硬ドリル
	DLCHD	B-220	不二越	DLCハイスドリル HSS	ハイスドリル
	DLC-LN-EBD	A-229	オーエスジー	超硬DLCコート 2刃 ロングネック ボールエンド形	超硬エンドミル
	DLC-LN-EDS	A-96	オーエスジー	超硬DLCコート 2刃 ロングネック ショート形	超硬エンドミル
	DLCMD	B-17	不二越	DLCマイクロドリル	超硬ドリル
	DLC-PKE	A-141	オーエスジー	超硬DLCコート 強力型多機能	超硬エンドミル
	DLCPLSD	B-222	不二越	DLCパワーロングドリル HSS	ハイスドリル
	DLC-RB-TPE	A-259	オーエスジー	超硬DLCコート リブ溝用テーパーエンド形	超硬エンドミル
	DLCSLTLS	A-134	不二越	DLCミルスロット 3枚刃 ロングシャンク	超硬エンドミル
	DLCVL4-2.5D	A-161	不二越	DLCミルVL 2.5D	超硬エンドミル
	DLCVL4-4D	A-161	不二越	DLCミルVL 4D	超硬エンドミル
	DLCVL4-5D	A-162	不二越	DLCミルVL 5D	超硬エンドミル
	DLCVL4-R-2.5D	A-172	不二越	DLCミルVL ラジアス 2.5D	超硬エンドミル
	DLCVL4-R-4D	A-173	不二越	DLCミルVL ラジアス 4D	超硬エンドミル
	DLCVL6-2.5D	A-162	不二越	DLCミルVL 多刃 2.5D	超硬エンドミル
	DLCVLLS4-1.5D	A-163	不二越	DLCミルVL ロングシャンク 1.5D	超硬エンドミル
	DLCVLSLT3-2.5D	A-133	不二越	DLCミルVLスロット 2.5D	超硬エンドミル
	DLCVLSLT3-R-2.5D	A-142	不二越	DLCミルVLスロット ラジアス	超硬エンドミル
	DLCVLSLTLS3-1.5D	A-134	不二越	DLCミルVLスロット 3枚刃 ロングシャンク 1.5D	超硬エンドミル
	DMD-S	B-115	タンガロイ	ソリッドドリル ストレートシャンク 難削材(高硬度)用	超硬ドリル
	DMD-T	WEB	タンガロイ	難削材(高硬度)用ソリッドドリル MTシャンク	超硬ドリル
	DMX-FL	B-50	タンガロイ	ソリッドドリル「穴王」鋳鉄・アルミ用 5Dタイプ	超硬ドリル
	DMX-FSL	B-52	タンガロイ	ソリッドドリル「穴王」鋳鉄・アルミ用 ロングシャンク 3Dタイプ	超硬ドリル
	DMX-M	B-103	タンガロイ	ソリッドドリル「穴王」鋼用 3Dタイプ	超硬ドリル
	DMX-S	B-101	タンガロイ	ソリッドドリル「穴王」鋼用 2Dタイプ	超硬ドリル
	DMX-SL	B-105	タンガロイ	ソリッドドリル「穴王」鋼用 ロングシャンク 3Dタイプ	超硬ドリル
	DOP	B-184	タンガロイ	T-DIAドリル アルミ合金用 肩貼り式ダイヤ焼結体	超硬ドリル
	DR	B-529	YSK	ドリルリーマ HSS-Co	ハイスドリル
	DR	B-250	YSK	ドリルリーマ HSS-Co	ハイスドリル
	DRB230	A-235	日進工具	銅電極加工用ロングネックボールエンドミル	超硬エンドミル
	DRS	B-69	タンガロイ	超硬リーミングドリル 鋳鉄・アルミ用	超硬ドリル
	DRT	B-573	YSK	ドリルリーマ MT柄 HSS-Co	ハイスドリル
	DRT	B-256	YSK	ドリルリーマ MT柄 HSS-Co	ハイスドリル
	DSC-FL	B-150	タンガロイ	スパイラルジェットドリル 鋳鉄・アルミ用 8Dタイプ	超硬ドリル
	DSC-FL11	B-152	タンガロイ	スパイラルジェットドリル 鋳鉄・アルミ用 11Dタイプ	超硬ドリル
	DSC-FL15	B-155	タンガロイ	スパイラルジェットドリル 鋳鉄・アルミ用 15Dタイプ	超硬ドリル
	DSC-FL20	B-157	タンガロイ	スパイラルジェットドリル 鋳鉄・アルミ用 20Dタイプ	超硬ドリル
	DSC-L	WEB	タンガロイ	鋼用スパイラルジェットドリル ロング	超硬ドリル
	DSC-S	WEB	タンガロイ	鋼用スパイラルジェットドリル ショート	超硬ドリル
	DSE-F02	B-107	タンガロイ	ギガパワードリル 鋼用 2Dタイプ	超硬ドリル
	DSE-F03	B-109	タンガロイ	ギガパワードリル 鋼用 3Dタイプ	超硬ドリル
	DSF	A-1	日進工具	超硬 1枚刃 銅電極・アルミ・プラ用 サーフェイスエンドミル	超硬エンドミル
	DSM	B-111	タンガロイ	ギガミニドリル 鋼用	超硬ドリル
	DSP	B-182	タンガロイ	T-DIAドリル アルミ合金用 はさみ式ダイヤ焼結体	超硬ドリル
	DSS	WEB	タンガロイ	鋼用ソリッドドリル	超硬ドリル
	DSX-F03	B-312	タンガロイ	ギガジェットドリル 鋼用 3Dタイプ	超硬ドリル

鉄鋼・難削材料用カタログをご覧ください。Please see our steel and difficult to machine Materials.

web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

	型番 Model Number	ページ Page	メーカー Maker	商品名 Product Name	カテゴリー Category
D	DSX-F05	B-314	タンガロイ	ギガジェットドリル 鋼用 5Dタイプ	超硬ドリル
	DSX-F08	B-316	タンガロイ	ギガジェットドリル 鋼用 8Dタイプ	超硬ドリル
	DTD	WEB	ダイジェット工業	先ムクテーパーシャンクドリル MTシャンク	超硬ドリル
	DTE	A-269	日進工具	超硬 2枚刃 銅電極・アルミ・プラ用 テーパー	超硬エンドミル
	DTEL	A-271	日進工具	超硬 2枚刃 銅電極・アルミ・プラ用 テーパー ロング刃長	超硬エンドミル
	DV-DHS	B-88	ダイジェット工業	DVコート シグマハードドリル 70HRc高硬度材用	超硬ドリル
	DV-OCMSB2	A-400	ダイジェット工業	超硬DVコート ミラーワンカットボール	超硬エンドミル
	DV-OCSAR4	A-289	ダイジェット工業	超硬DVコート 耐熱合金用ワンカットラジアス	超硬エンドミル
	DV-OCSB2	A-401	ダイジェット工業	超硬DVコート ワンカットボールハード レギュラタイプ	超硬エンドミル
	DV-OCSR3-R	A-168	ダイジェット工業	超硬DVコート ワンカットスーパーラジアス 3枚刃 レギュラ刃長	超硬エンドミル
	DV-OCSRLN3	A-173	ダイジェット工業	超硬DVコート ワンカットスーパーラジアス 3枚刃 ロングネック	超硬エンドミル
	DV-OCSRTN3	A-174	ダイジェット工業	超硬DVコート ワンカットスーパーラジアス 3枚刃 テーパネック	超硬エンドミル
	DV-SCMS	A-250	ダイジェット工業	超硬DVコート スカットミルスクエア 6枚刃・8枚刃 耐熱合金用	超硬エンドミル
	DV-SEHH	A-249	ダイジェット工業	超硬DVコート ワンカット70 4枚刃・6枚刃・8枚刃 レギュラ刃長	超硬エンドミル
	DV-SEHS	A-248	ダイジェット工業	超硬DVコート ワンカット70 4枚刃・6枚刃 ショート刃長	超硬エンドミル
	DV-SOCS3	A-164	ダイジェット工業	超硬DVコート スーパーワンカット 3枚刃 レギュラ刃長	超硬エンドミル
	DX	A-38	日進工具	超硬 2枚刃 銅電極・アルミ・プラ用	超硬エンドミル
	DX-DHSR-OH	C-129	ダイジェット工業	F1リーマ 内部給油式 貫通穴仕上げ用	超硬リーマ
	DXL	A-39	日進工具	超硬 2枚刃 銅電極・アルミ・プラ用 ロングタイプ	超硬エンドミル
	DXM	A-38	日進工具	超硬 2枚刃 銅電極・アルミ・プラ用 ミディアムタイプ	超硬エンドミル
	DX-SFDM	B-91	ダイジェット工業	DXコート F1ドリル ミディアム形	超硬ドリル
	DZ03-OCSB2	A-402	ダイジェット工業	超硬DZコート ワンカットボール03 レギュラタイプ	超硬エンドミル
	DZ03-OCSB2-LN	A-481	ダイジェット工業	超硬DZコート ワンカットボール03 ロングネック	超硬エンドミル
	DZ03-OCUB2	A-403	ダイジェット工業	超硬DZコート ワンカットボール03 スリムシャンク	超硬エンドミル
	DZ-DES2-L	A-54	ダイジェット工業	超硬DZコート 2枚刃 超ミニチュア ロング刃長	超硬エンドミル
	DZ-DES2-S	A-53	ダイジェット工業	超硬DZコート 2枚刃 超ミニチュア レギュラ刃長	超硬エンドミル
	DZ-DHL	B-90	ダイジェット工業	DZコート シグマハードドリル ロングシャンク 70HRc高硬度材用	超硬ドリル
	DZ-DHS	B-88	ダイジェット工業	DZコート シグマハードドリル 70HRc高硬度材用	超硬ドリル
	DZ-M-SFDM	B-201	ダイジェット工業	DZコート 面取り刃付きF1ドリル 3D用	超硬ドリル
	DZ-M-SFDS	B-201	ダイジェット工業	DZコート 面取り刃付きF1ドリル 2D用	超硬ドリル
	DZ-OCEL2	A-55	ダイジェット工業	超硬DZコート ワンカット 2枚刃 ロング刃長	超硬エンドミル
	DZ-OCES2	A-54	ダイジェット工業	超硬DZコート ワンカット 2枚刃 レギュラ刃長	超硬エンドミル
	DZ-OCLB2-S	A-404	ダイジェット工業	超硬DZコート ワンカットボール ロングタイプ	超硬エンドミル
	DZ-OCLB2-T	A-482	ダイジェット工業	超硬DZコート ワンカットボール テーパネック ロングタイプ	超硬エンドミル
	DZ-OCRS	A-610	ダイジェット工業	超硬DZコート ワンカットラフ ラフィング 3枚刃・4枚刃	超硬エンドミル
	DZ-OCSB2	A-403	ダイジェット工業	超硬DZコート ワンカットボール レギュラタイプ	超硬エンドミル
	DZ-OCUB2	A-404	ダイジェット工業	超硬DZコート ワンカットボール スリムシャンク	超硬エンドミル
	DZ-SOCL4	A-251	ダイジェット工業	超硬DZコート スーパーワンカット ロング刃長	超硬エンドミル
	DZ-SOCLS4	A-252	ダイジェット工業	超硬DZコート スーパーワンカット ロングシャンク	超硬エンドミル
	DZ-SOCM4	A-251	ダイジェット工業	超硬DZコート スーパーワンカット ミディアム刃長	超硬エンドミル
	DZ-SOCS4	A-250	ダイジェット工業	超硬DZコート スーパーワンカット レギュラ刃長	超硬エンドミル
	DZ-SOCS4-CR	A-290	ダイジェット工業	超硬DZコート スーパーワンカット レギュラ刃長 コーナR付	超硬エンドミル
	DZ-TSBS	A-221	ダイジェット工業	超硬DZコート 2枚刃 超ミニチュアボール	超硬エンドミル
E	E6819	E-98	タイテックス	3枚刃メントリカッター HSS	ハイスカッター
	E6819TIN	E-98	タイテックス	3枚刃メントリカッター HSS TiNコート	ハイスカッター
	E6819TIN	E-101	タイテックス	3枚刃メントリカッター HSS	ハイスカッター
	EB4HR-ATH	WEB	三菱日立ツール	エポック リブ溝加工用テーパーボールエンドミル	超硬エンドミル
	EBD	WEB	オーエスジー	2刃 ボールエンドミル	ハイスエンドミル
	EBDL	WEB	オーエスジー	2刃 ロングボールエンドミル	ハイスエンドミル
	EBM	WEB	オーエスジー	多刃 ボールエンドミル	ハイスエンドミル
	EC○○-○○X□-M○○	F-172	富士元工業	イーグルカト	インデキサブルツール
	ECH-SD	A-184	三菱日立ツール	エポック CFRPエンドミル Type H	超硬エンドミル
	ECRB-PN	A-585	三菱日立ツール	エポック コンビネーションリブボール	超硬エンドミル
	ECX-SD	A-184	三菱日立ツール	エポック CFRPエンドミル Type X	超硬エンドミル
	ED-DS	B-186	オーエスジー	電着ダイヤモンドドリル セラドリル	超硬ドリル
	ED-EM	A-191	オーエスジー	電着ダイヤ 複合材(CFRP)用	超硬エンドミル
	EDEW	F-119, F-120, F-179	三菱日立ツール	フライス切削用チップ	インデキサブルツール
	EDL	WEB	オーエスジー	2刃 ロングエンドミル	ハイスエンドミル
	EDMT	F-24, F-120, F-122, F-179, F-180	三菱日立ツール	ASM用チップ	インデキサブルツール
	EDN	WEB	オーエスジー	2刃 ミディアムエンドミル	ハイスエンドミル
	EDNW	F-118, F-119, F-120, F-122, F-178, F-182	三菱日立ツール	ASR用チップ	インデキサブルツール
	EDS	WEB	オーエスジー	2刃 ショートエンドミル	ハイスエンドミル
	EDT-NPT-ATH	D-17	三菱日立ツール	エポックDスレッドミル NPTねじ 高硬度用	超硬タップ

■ 非鉄金属用カタログをご覧ください。Please see our catalog for Nonferrous Metals.
web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

■ Classified By Alphabetical Order

■ アルファベット順

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
E	EDT-PT-ATH	D-17	三菱日立ツール	エポックDスレッドミル PTねじ 高硬度用	超硬タップ
	EDT-TH	D-15	三菱日立ツール	エポックDスレッドミル 高硬度用	超硬タップ
	EFB	WEB	三菱日立ツール	エポックファインボールエンドミル -磨きレス-	超硬エンドミル
	EGB2-HD	A-206	三菱日立ツール	エポックHDコーティングボール	超硬エンドミル
	EGDB2-HD	A-240	三菱日立ツール	エポックHDコーティングディープボール	超硬エンドミル
	EGDR-HD	A-114	三菱日立ツール	エポックHDコーティングディープラジアス	超硬エンドミル
	EGR-HD	A-90	三菱日立ツール	エポックHDコーティング ラジアスエンドミル	超硬エンドミル
	EHHB4-ATH	A-503	三菱日立ツール	エポック ハイハードボール	超硬エンドミル
	EHHBE4-TH3	WEB	三菱日立ツール	エポックハイハードボールエンドミル TH3	超硬エンドミル
	EHSE-TH	B-44	三菱日立ツール	エポックTHハードドリル 高硬度用	超硬ドリル
	EHT-M-TH	D-3	三菱日立ツール	エポックハードタップ 高硬度用	超硬タップ
	EHX○○-○○-○○○-○○-ASC	F-60	三菱日立ツール	EHXエンドミル用超硬シャンク	インデキサブルツール
	EHX○○-CEPR6○○○-TH	F-14	三菱日立ツール	ヘッド交換式エンドミル EHX-CEPR	インデキサブルツール
	EHX○○-EPP4○○○-○○-TH	F-15	三菱日立ツール	ヘッド交換式エンドミル EHX-EPP	インデキサブルツール
	EHX○○-ETM4○○○-○○-TH	F-13	三菱日立ツール	ヘッド交換式エンドミル EHX-ETM	インデキサブルツール
	EHX○○H-ETM4○○○-○○-TH	F-13	三菱日立ツール	ヘッド交換式エンドミル EHX-ETM オイルホール付	インデキサブルツール
	EHX-ASC	A-645	三菱日立ツール	超硬ホルダ	ヘッド交換式エンドミル
	EHX-CEPR6-TH	A-643	三菱日立ツール	ヘッド交換式エンドミル EHX エポック21	ヘッド交換式エンドミル
	EHX-EPP4-TH	A-644	三菱日立ツール	ヘッド交換式エンドミル EHX エポックパワーミル	ヘッド交換式エンドミル
	EHX-ETM4-TH	A-642	三菱日立ツール	ヘッド交換式エンドミル EHX エポックターボミル	ヘッド交換式エンドミル
	EHX-H-ETM4-TH	A-642	三菱日立ツール	ヘッド交換式エンドミル EHX エポックターボミル オイルホールタイプ	ヘッド交換式エンドミル
	EKD-OH1	WEB	オーエスジー	2刃 キー溝用エンドミル (プラス公差)	ハイスエンドミル
	EKD-OL1	WEB	オーエスジー	2刃 キー溝用エンドミル (マイナス公差)	ハイスエンドミル
	EKD-OL2	WEB	オーエスジー	2刃 キー溝用エンドミル (マイナス公差)	ハイスエンドミル
	EMB3-TH	A-490	三菱日立ツール	エポックメガフィードボール 首下ストレート	超硬エンドミル
	EMBE3-ATH	A-489	三菱日立ツール	エポックメガフィードボールエボリューション ストレートタイプ	超硬エンドミル
	EMBP3-TH	A-499	三菱日立ツール	エポックメガフィードボール ペンシルネックタイプ	超硬エンドミル
	EMBPE3-ATH	A-496	三菱日立ツール	エポック メガフィードボール エボリューション ペンシルネックタイプ	超硬エンドミル
	EMCR	WEB	三菱日立ツール	EMC スーパードリル レギュラー	ハイスドリル
	EMCS	WEB	三菱日立ツール	EMC スーパードリル スタブ	ハイスドリル
	EMD○○○○T	F-140	富士元工業	ドデカエコ	インデキサブルツール
	EML○○○○T(L/H)	F-139	富士元工業	エコメン	インデキサブルツール
	EMM○○○○T(L)	F-139	富士元工業	モミエコ	インデキサブルツール
	EMM200	A-30	三菱日立ツール	エポックマイクロエンドミル	超硬エンドミル
	EMM200-TH	A-20	三菱日立ツール	エポックマイクロエンドミルTH	超硬エンドミル
	EMS○○○○T(L)	F-139	富士元工業	チビエコ	インデキサブルツール
	EMSBH-ATH	B-35	三菱日立ツール	エポックマイクロステップボーラーH 高硬度用	超硬ドリル
	EMSBS-SD	B-14	三菱日立ツール	エポックマイクロステップボーラーS	超硬ドリル
	EMSBS-TH	B-38	三菱日立ツール	エポックマイクロステップボーラーS 鉄鋼用	超硬ドリル
	EMST-TH	B-184	三菱日立ツール	エポックマイクロスターター	超硬ドリル
	EMXN4-(3Dc)-TH	A-611	三菱日立ツール	エポックミルスNタイプ 首下3Dc ラジアス	超硬エンドミル
	EMXN4-(5Dc)-TH	A-611	三菱日立ツール	エポックミルスNタイプ 首下5Dc ラジアス	超硬エンドミル
	EMXN4-SR-TH	A-598	三菱日立ツール	エポックミルスNタイプ セミロングシャンク	超硬エンドミル
	EMXN4-TH	A-598	三菱日立ツール	エポックミルスNタイプ	超硬エンドミル
	EMXR4-(3Dc)-TH	A-612	三菱日立ツール	エポックミルスRタイプ 首下3Dc ラジアス	超硬エンドミル
	EMXR4-(5Dc)-TH	A-612	三菱日立ツール	エポックミルスRタイプ 首下5Dc ラジアス	超硬エンドミル
	EMXR4-SR-TH	A-599	三菱日立ツール	エポックミルスRタイプ セミロングシャンク	超硬エンドミル
	EMXR4-TH	A-599	三菱日立ツール	エポックミルスRタイプ	超硬エンドミル
	ENGX040102	F-134	富士元工業	モミメンnano用チップ	インデキサブルツール
	ENMU	F-40, F-116	三菱日立ツール	フライス切削用チップ	インデキサブルツール
	ENMU100412ZER-PH	F-3	ダイジェット工業	マクスマスターGMX形/MXG形用チップ	インデキサブルツール
	EOHW0602○○ZTR	F-6, F-66	ダイジェット工業	QMミルPME形/MPM形用チップ 高硬度材用	インデキサブルツール
	EOMT0602○○ZTR	F-6, F-66	ダイジェット工業	QMミルPME形/MPM形用チップ 高送り用	インデキサブルツール
	EOMW060210ZER	F-6, F-66	ダイジェット工業	QMミルPME形/MPM形用チップ 高送り用刃先強化形	インデキサブルツール
	EPAB2-SD	A-207	三菱日立ツール	エポックSD(S-DLC) ボール	超硬エンドミル
	EPAS2-SD	A-24	三菱日立ツール	エポックSD(S-DLC) スクエア	超硬エンドミル
	EPBC2	A-372	三菱日立ツール	エポックCSパワーボール	超硬エンドミル
	EPBC2	A-208	三菱日立ツール	エポックCSパワーボール	超硬エンドミル
	EPBPN2	A-452	三菱日立ツール	エポックペンシルネック(レギュラ)ボール	超硬エンドミル
	EPBPX2	A-453	三菱日立ツール	エポックペンシルロングネックボール	超硬エンドミル
	EPBT2	A-362	三菱日立ツール	エポックTHハードボール	超硬エンドミル
	EPBTS2-TH	A-365	三菱日立ツール	エポックTHハードボール ストロング	超硬エンドミル
	EPCDS	A-342	三菱日立ツール	エポック シャイニングスクエア 超硬合金用	超硬エンドミル
	EPDB2-SD	A-239	三菱日立ツール	エポックSD(S-DLC) ディープボール	超硬エンドミル
	EPDBE2-ATH	A-430	三菱日立ツール	エポックディープボールエボリューション	超硬エンドミル

鉄鋼・難削材料用カタログをご覧ください。Please see our steel and difficult to machine Materials.

web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
E	EPDBE2-PN	A-434	三菱日立ツール	エポックディープボールエボリューション	超硬エンドミル
	EPDBEH2-ATH	B-185	三菱日立ツール	エポックディープボールエボリューションハード（エポックマイクロステップボーラーH専用スターター）	超硬ドリル
	EPDBEH2-TH3	A-444	三菱日立ツール	エポックディープボールエボリューションハード	超硬エンドミル
	EPDBP2-TH	A-449	三菱日立ツール	エポックペンシルディープボール	超硬エンドミル
	EPDBPE2-ATH	A-438	三菱日立ツール	エポックペンシルディープボールエボリューション	超硬エンドミル
	EPDR2-TH	A-126	三菱日立ツール	エポックディープラジアス	超硬エンドミル
	EPDRE2-ATH	A-118	三菱日立ツール	エポックディープラジアスエボリューション	超硬エンドミル
	EPDREH-TH3	WEB	三菱日立ツール	エポックディ-プラジアスエボリューションハードエンドミル	超硬エンドミル
	EPDRF4-TH	A-305	三菱日立ツール	エポックディープラジアスF	超硬エンドミル
	EPDRP2-TH	A-129	三菱日立ツール	エポックペンシルディープラジアス	超硬エンドミル
	EPDS2	A-104	三菱日立ツール	エポックディープスクエア CSコート	超硬エンドミル
	EPDS2-SD	A-99	三菱日立ツール	エポックSD（S-DLC） ディープスクエア	超硬エンドミル
	EPDSE2-ATH	A-85	三菱日立ツール	エポックディープスクエアエボリューション ATHコート	超硬エンドミル
	EPDSE2-PN	A-89	三菱日立ツール	エポックディープスクエアエボリューション PNコート	超硬エンドミル
	EPDSE2-PN	A-100	三菱日立ツール	エポックディープスクエアエボリューション PNコート	超硬エンドミル
	EPEW	F-119	三菱日立ツール	フライス切削用チップ	インデキサブルツール
	EPF4-CS	A-202	三菱日立ツール	エポックパーツフィニッシュミル レギュラ刃長	超硬エンドミル
	EPFL4-CS	A-203	三菱日立ツール	エポックパーツフィニッシュミル ロング刃長	超硬エンドミル
	EPFM4-CS	A-202	三菱日立ツール	エポックパーツフィニッシュミル ミディアム刃長	超硬エンドミル
	EPHB6-PN	A-359	三菱日立ツール	高能率仕上げ用6枚刃ボールエンドミル	超硬エンドミル
	EPHW	F-39, F-115	三菱日立ツール	フライス切削用チップ	インデキサブルツール
	EPHW100316ZTR	F-5	ダイジェット工業	QMマックスQXP形/MQX形用チップ 高硬度材用	インデキサブルツール
	EPJS2-J	A-69	三菱日立ツール	エポックじゅうおう-J レギュラ刃長 コーナR付	超硬エンドミル
	EPJSLS2-J	A-70	三菱日立ツール	エポックじゅうおう-J ロングシャンク コーナR付	超硬エンドミル
	EPMT	F-122, F-182	三菱日立ツール	フライス切削用チップ	インデキサブルツール
	EPMT100312ZER	F-5	ダイジェット工業	QMマックスQXP形/MQX形用チップ 高送り用	インデキサブルツール
	EPMW100312ZER	F-5	ダイジェット工業	QMマックスQXP形/MQX形用チップ 高送り用刃先強化形	インデキサブルツール
	EPNW	F-118, F-122, F-182	三菱日立ツール	ASR用チップ	インデキサブルツール
	EPP3-CS	A-162	三菱日立ツール	エポックCSパワーミル 3枚刃 レギュラ刃長	超硬エンドミル
	EPP3-CS	A-125	三菱日立ツール	エポックCSパワーミル 3枚刃 レギュラ刃長	超硬エンドミル
	EPP4	A-211	三菱日立ツール	エポックパワーミル レギュラ刃長	超硬エンドミル
	EPP4-CS	A-203	三菱日立ツール	エポックCSパワーミル レギュラー刃長	超硬エンドミル
	EPP4-CS	A-151	三菱日立ツール	エポックCSパワーミル レギュラ刃長	超硬エンドミル
	EPP4-P-CS	A-204	三菱日立ツール	エポックCSパワーミル ピンカド レギュラ刃長	超硬エンドミル
	EPP4-P-CS	A-152	三菱日立ツール	エポックCSパワーミル ピンカド レギュラ刃長	超硬エンドミル
	EPP4-R	A-271	三菱日立ツール	エポックパワーミル レギュラ刃長 コーナR付	超硬エンドミル
	EPP4-R-TH	A-271	三菱日立ツール	エポックTHパワーミル コーナR付	超硬エンドミル
	EPP4-TH	A-193	三菱日立ツール	エポックTHパワーミル レギュラ刃長	超硬エンドミル
	EPPL4	A-212	三菱日立ツール	エポックパワーミル ロング刃長	超硬エンドミル
	EPPL4-R	A-272	三菱日立ツール	エポックパワーミル ロング刃長 コーナR付	超硬エンドミル
	EPPL4-TH	A-194	三菱日立ツール	エポックTHパワーミル ロング刃長	超硬エンドミル
	EPPLS4	A-213	三菱日立ツール	エポックパワーミル ロングシャンク	超硬エンドミル
	EPPLS4-R	A-273	三菱日立ツール	エポックパワーミル ロングシャンク コーナR付	超硬エンドミル
	EPPLSR4	A-214	三菱日立ツール	エポックパワーミル ロングシャンク レギュラ刃長	超硬エンドミル
	EPPLSR4-R	A-274	三菱日立ツール	エポックパワーミル ロングシャンク レギュラ刃長 コーナR付	超硬エンドミル
	EPPM4	A-211	三菱日立ツール	エポックパワーミル ミディアム刃長	超硬エンドミル
	EPPM4-TH	A-193	三菱日立ツール	エポックTHパワーミル ミディアム刃長	超硬エンドミル
	EPPS4	A-209	三菱日立ツール	エポックパワーミル ショート刃長	超硬エンドミル
	EPPS4-P-CS	A-204	三菱日立ツール	エポックCSパワーミル ピンカド ショート刃長	超硬エンドミル
	EPPS4-P-CS	A-152	三菱日立ツール	エポックCSパワーミル ピンカド ショート刃長	超硬エンドミル
	EPPS4-TH	A-192	三菱日立ツール	エポックTHパワーミル ショート刃長	超硬エンドミル
	EPQL4-CS	A-603	三菱日立ツール	エポックラフィング ロング刃長	超硬エンドミル
	EPQL4-CS	A-301	三菱日立ツール	エポックラフィング ロング刃長	超硬エンドミル
	EPQLS4-CS	A-604	三菱日立ツール	エポックラフィング ロングシャンク	超硬エンドミル
	EPQLS4-CS	A-302	三菱日立ツール	エポックラフィング ロングシャンク	超硬エンドミル
	EPQM4-CS	A-601	三菱日立ツール	エポックラフィング ミディアム刃長	超硬エンドミル
	EPQM4-CS	A-299	三菱日立ツール	エポックラフィング ミディアム刃長	超硬エンドミル
	EPQR4-CS	A-602	三菱日立ツール	エポックラフィング レギュラ刃長	超硬エンドミル
	EPQR4-CS	A-300	三菱日立ツール	エポックラフィング レギュラ刃長	超硬エンドミル
	EPQS4-CS	A-600	三菱日立ツール	エポックラフィング ショート刃長	超硬エンドミル
	EPQS4-CS	A-298	三菱日立ツール	エポックラフィング ショート刃長	超硬エンドミル
	EPR3	A-166	三菱日立ツール	エポックハイフィードラジアス 首下ストレート コーナR付	超硬エンドミル
	EPRB-C	A-586	三菱日立ツール	エポックリブボール	超硬エンドミル
	EPRI-C	A-564	三菱日立ツール	エポックリブ	超硬エンドミル
	EPRPN3	A-172	三菱日立ツール	エポックハイフィードラジアス ペンシルネック コーナR付	超硬エンドミル

■ 非鉄金属用カタログをご覧ください。Please see our catalog for Nonferrous Metals.
web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

■ Classified By Alphabetical Order

■ アルファベット順

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
E	EPSB2-H-TH	A-368	三菱日立ツール	エポックスーパーハードボール 高精度規格品	超硬エンドミル
	EPSB2-N-TH	A-369	三菱日立ツール	エポックスーパーハードボール 標準精度規格品	超硬エンドミル
	EPSBE2-H-TH	A-371	三菱日立ツール	エポックスーパーハードボールエボリューション 高精度規格品	超硬エンドミル
	EPSBE2-TH	A-370	三菱日立ツール	エポックスーパーハードボールエボリューション 標準精度規格品	超硬エンドミル
	EPSF4-PN	WEB	三菱日立ツール	エポックSUSフィニッシュ レギュラー刃・スクエアタイプエンドミル	超硬エンドミル
	EPSFL4-PN	WEB	三菱日立ツール	エポックSUSフィニッシュ ロング刃・スクエアタイプエンドミル	超硬エンドミル
	EPSFM4-PN	WEB	三菱日立ツール	エポックSUSフィニッシュ ミディアム刃・スクエアタイプエンドミル	超硬エンドミル
	EPSM4-(3Dc)-PN	A-293	三菱日立ツール	エポックSUSマルチ 首下3Dc	超硬エンドミル
	EPSM4-(5Dc)-PN	A-294	三菱日立ツール	エポックSUSマルチ 首下5Dc	超硬エンドミル
	EPSM4-(5Dc)-R-PN	A-303	三菱日立ツール	エポックSUSマルチ 首下5Dc ラジアスタイプ	超硬エンドミル
	EPSM4-PN	A-197	三菱日立ツール	エポックSUSマルチ レギュラー刃長	超硬エンドミル
	EPSM4-R-PN	A-268	三菱日立ツール	エポックSUSマルチ レギュラ刃長 ラジアスタイプ	超硬エンドミル
	EPSML4-PN	A-199	三菱日立ツール	エポックSUSマルチ ロング刃長	超硬エンドミル
	EPSML4-R-PN	A-270	三菱日立ツール	エポックSUSマルチ ロング刃長 ラジアスタイプ	超硬エンドミル
	EPSMLS4-PN	A-200	三菱日立ツール	エポックSUSマルチ ロングシャンク	超硬エンドミル
	EPSMM4-PN	A-199	三菱日立ツール	エポックSUSマルチ ミディアム刃長	超硬エンドミル
	EPSMS4-PN	A-195	三菱日立ツール	エポックSUSマルチ ショート刃長	超硬エンドミル
	EPSWL4-PN	A-597	三菱日立ツール	エポックSUSウェーブ ロング刃長	超硬エンドミル
	EPSW-PN	A-596	三菱日立ツール	エポックSUSウェーブ レギュラ刃長	超硬エンドミル
	ERR-TiN	C-260	栄工舎	エンド刃付止穴用リーマ	ハイスリーマ
	ERR-TiN	C-230	栄工舎	エンド刃付止穴用リーマ	ハイスリーマ
	ESHB2-H-TH	A-366	三菱日立ツール	エポックシュリンクマスターボール 高精度規格品	超硬エンドミル
	ESHB2-N-TH	A-367	三菱日立ツール	エポックシュリンクマスターボール 標準精度規格品	超硬エンドミル
	ESHT-M-TH	D-4	三菱日立ツール	エポックスーパーハードタップ 高硬度用	超硬タップ
	ESL-SBE	A-223	ダイジェット工業	超硬 2枚刃 超ロングシャンク ボール	超硬エンドミル
	ESMDB	WEB	三菱日立ツール	ESMボールエンドミル 深彫用	ハイスエンドミル
	ESMHKL	A-698	三菱日立ツール	Cコート ESM パワーヘリカル 4枚刃 ロング刃長	ハイスエンドミル
	ESMHKM	A-697	三菱日立ツール	Cコート ESM パワーヘリカル 4枚刃 ミディアム刃長	ハイスエンドミル
	ESMHKR	A-697	三菱日立ツール	Cコート ESM パワーヘリカル 4枚刃 レギュラ刃長	ハイスエンドミル
	ESMHN	WEB	三菱日立ツール	強ねじれエンドミル	ハイスエンドミル
	ESMKH	WEB	三菱日立ツール	ESM キー溝用エンドミル（プラス公差）	ハイスエンドミル
	ESMKN	WEB	三菱日立ツール	ESM キー溝用エンドミル（マイナス公差）	ハイスエンドミル
	ESMKNN	WEB	三菱日立ツール	ESM キー溝用エンドミル（マイナス公差）	ハイスエンドミル
	ESMLB	WEB	三菱日立ツール	ESMボールエンドミル ロング	ハイスエンドミル
	ESMQL	A-728	三菱日立ツール	Cコート ESM ラフィング 4・6枚刃 ロング刃長	ハイスエンドミル
	ESMQLS	A-728	三菱日立ツール	Cコート ESM ラフィング 4・6枚刃 ロングシャンク	ハイスエンドミル
	ESMQR	A-727	三菱日立ツール	Cコート ESM ラフィング 4枚刃 レギュラ刃長	ハイスエンドミル
	ESMQS	A-727	三菱日立ツール	Cコート ESM ラフィング 4・5・6枚刃 ショート刃長	ハイスエンドミル
	ETM4-TH	A-277	三菱日立ツール	エポックターボミル 首下ストレート コーナR付	超硬エンドミル
	ETMLN4-TH	A-308	三菱日立ツール	エポックターボミル ロングネック コーナR付	超硬エンドミル
	ETMP4-TH	A-309	三菱日立ツール	エポックターボミル ペンシルネック コーナR付	超硬エンドミル
	ET-PN	D-18	三菱日立ツール	エポックスレッドミル 高硬度用	超硬タップ
	ETR4-TH	A-310	三菱日立ツール	エポックターボリブ ストレートネック	超硬エンドミル
	ETRP4-TH	A-311	三菱日立ツール	エポックターボリブ ペンシルネック	超硬エンドミル
	ETS	WEB	オーエスジー	3刃 ショートエンドミル	ハイスエンドミル
	EWSR	B-47	三菱日立ツール	エポックワンダードリル レギュラー形	超硬ドリル
	EWSS	B-45	三菱日立ツール	エポックワンダードリル スタブ形	超硬ドリル
	EX-AL-SFT	D-34	オーエスジー	スパイラルタップ HSSE アルミ用	ハイスタップ
	EX-DC-HT	D-100	オーエスジー	ハンドタップ HSSE ダイカスト用	ハイスタップ
	EX-DH-POT	D-75	オーエスジー	EX ポイントタップ HSSE 深穴用	ハイスタップ
	EXDL	WEB	オーエスジー	2刃 エキストラロングエンドミル	ハイスエンドミル
	EX-FC-HT	D-101	オーエスジー	ハンドタップ HSSE 鋳物用	ハイスタップ
	EX-FC-TPT	D-111	オーエスジー	管用テーパ HSSE 鋳鉄用	ハイスタップ
	EX-GDN	B-402	オーエスジー	EX-ゴールドドリル HSS-Co 一般加工用 ミディアム形	ハイスドリル
	EX-GDR	B-405	オーエスジー	EX-ゴールドドリル HSS-Co 一般加工用 レギュラ形	ハイスドリル
	EX-GDS	B-398	オーエスジー	EX-ゴールドドリル HSS-Co 一般加工用 スタブ形	ハイスドリル
	EX-GDXL	B-410	オーエスジー	EX-ゴールドドリル HSS-Co 一般加工用 ロング形	ハイスドリル
	EX-H-DRL	B-202	オーエスジー	EXハードドリル 超硬 折損タップ除去用	超硬ドリル
	EX-HL-POT	D-108	オーエスジー	ポイントタップ HSSE インサートねじ用	ハイスタップ
	EX-HL-SFT	D-108	オーエスジー	スパイラルタップ HSSE インサートねじ用	ハイスタップ
	EX-HO-GDR	B-539	オーエスジー	EX-ゴールドドリル HSS-Co オイルホール付 レギュラ形	ハイスドリル
	EX-H-POT	D-77	オーエスジー	EX ポイントタップ HSSE 一般用	ハイスタップ
	EX-H-SFT	D-47	オーエスジー	EX スパイラルタップ HSSE 一般用	ハイスタップ
	EX-IRT	D-130	オーエスジー	管用テーパ HSSE インターラップ	ハイスタップ
	EX-LS-GDS	B-401	オーエスジー	EX-ゴールドドリル HSS-Co 一般加工用 ロングシャンク スタブ形	ハイスドリル

鉄鋼・難削材料用カタログをご覧ください。Please see our steel and difficult to machine Materials.

web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
E	EX-LS-REBS	WEB	オーエスジー	ラフィングボールエンドミル ロングシャンク	ハイスエンドミル
	EX-LS-REES	WEB	オーエスジー	ラフィングエンドミル ロングシャンクショート	ハイスエンドミル
	EX-LS-RESF	WEB	オーエスジー	ラフィングエンドミル ロングシャンクファインピッチショート	ハイスエンドミル
	EX-LT	WEB	オーエスジー	ロングシャンクハンドタップ	ハイスタップ
	EX-LT-DH-POT	D-76	オーエスジー	EX ポイントタップ HSSE 深穴用 ロングシャンク	ハイスタップ
	EX-LT-IRT	D-130	オーエスジー	管用テーパ HSSE インターラップ ロングシャンク	ハイスタップ
	EX-LT-POT	D-47	オーエスジー	ポイントタップ HSSE 一般用 ロングシャンク	ハイスタップ
	EX-LT-SFT	D-25	オーエスジー	スパイラルタップ HSSE 一般用 ロングシャンク	ハイスタップ
	EX-LT-S-IRT	D-131	オーエスジー	管用テーパ HSSE インターラップ 短ねじ形 ロングシャンク	ハイスタップ
	EX-LT-SUS-POT	D-74	オーエスジー	EX ポイントタップ HSSE ステンレス用 ロングシャンク	ハイスタップ
	EX-LT-SUS-SFT	D-46	オーエスジー	EX スパイラルタップ HSSE ステンレス用 ロングシャンク	ハイスタップ
	EXML	WEB	オーエスジー	多刃 エキストラロングエンドミル	ハイスエンドミル
	EX-MT-GDR	B-555	オーエスジー	EX-ゴールドドリル HSS-Co 一般加工用 MTシャンク レギュラ形	ハイスドリル
	EX-MT-TDR	WEB	オーエスジー	鉄骨用MTシャンクドリル	ハイスドリル
	EX-OST	WEB	オーエスジー	オーバーサイズ用ハンドタップ	ハイスタップ
	EXPL	WEB	不二越	プラチナドリル	超硬ドリル
	EX-PLA-HT	D-99	オーエスジー	ハンドタップ HSS-Co 樹脂用	ハイスタップ
	EX-POT	D-41	オーエスジー	ポイントタップ HSSE 一般用	ハイスタップ
	EX-POT-L	D-46	オーエスジー	ポイントタップ HSSE 一般用 左ねじ	ハイスタップ
	EX-POT-SPT	D-140	オーエスジー	ポイントタップ 管用平行 HSSE	ハイスタップ
	EX-REEL	WEB	オーエスジー	ラフィングエンドミル ロング	ハイスエンドミル
	EX-REEN	WEB	オーエスジー	ラフィングエンドミル ミディアム	ハイスエンドミル
	EX-REES	WEB	オーエスジー	ラフィングエンドミル ショート	ハイスエンドミル
	EX-REXL	WEB	オーエスジー	ラフィングエンドミル エキストラロング	ハイスエンドミル
	EX-SC-SFT	D-30	オーエスジー	スパイラルタップ HSSE ショートシャンファー形	ハイスタップ
	EX-SFT	D-16	オーエスジー	スパイラルタップ HSSE 一般用	ハイスタップ
	EX-SFT-L	D-23	オーエスジー	スパイラルタップ HSSE 一般用 左ねじ	ハイスタップ
	EX-S-IRT	D-131	オーエスジー	管用テーパ HSSE インターラップ 短ねじ形	ハイスタップ
	EX-S-MCT	WEB	オーエスジー	マシニングセンタ用タップ ショート	ハイスタップ
	EX-SST	WEB	オーエスジー	深穴用スリムシャンクハンドタップ	ハイスタップ
	EX-SUS-GDN	B-423	オーエスジー	EX-ゴールドドリル HSSE SUS・軟鋼用 ミディアム形	ハイスドリル
	EX-SUS-GDR	B-425	オーエスジー	EX-ゴールドドリル HSSE SUS・軟鋼用 レギュラ形	ハイスドリル
	EX-SUS-GDS	B-414	オーエスジー	EX-ゴールドドリル HSSE SUS・軟鋼用 スタブ形	ハイスドリル
	EX-SUS-HT	D-114	オーエスジー	ハンドタップ HSSE ステンレス用	ハイスタップ
	EX-SUS-POT	D-71	オーエスジー	EX ポイントタップ HSSE ステンレス用	ハイスタップ
	EX-SUS-SFT	D-43	オーエスジー	EX スパイラルタップ HSSE ステンレス用	ハイスタップ
	EX-SUS-SPT	D-136	オーエスジー	管用平行 HSSE ステンレス用	ハイスタップ
	EX-SUS-S-TPT	D-121	オーエスジー	管用テーパ HSSE ステンレス用 短ねじ形	ハイスタップ
	EX-SUS-TPT	D-121	オーエスジー	管用テーパ HSSE ステンレス用	ハイスタップ
	EX-TIN-CR-EDS	A-680	オーエスジー	TiNコート HSS-Co 2刃 コーナR ショート形	ハイスエンドミル
	EX-TIN-EBD	A-706	オーエスジー	TiNコート HSS-Co 2刃 ボールエンド形	ハイスエンドミル
	EX-TIN-EDL	A-661	オーエスジー	TiNコート HSS-Co 2刃 ロング形	ハイスエンドミル
	EX-TIN-EDN	A-660	オーエスジー	TiNコート HSS-Co 2刃 ミディアム形	ハイスエンドミル
	EX-TIN-EDS	A-657	オーエスジー	TiNコート HSS-Co 2刃 ショート形	ハイスエンドミル
	EX-TIN-EKD	WEB	オーエスジー	TiNコート 2刃 キー溝用エンドミル	ハイスエンドミル
	EX-TIN-EKD-OH1	A-664	オーエスジー	TiNコート HSS-Co 2刃 キー溝加工形（OH1）	ハイスエンドミル
	EX-TIN-EKD-OL1	A-664	オーエスジー	TiNコート HSS-Co 2刃 キー溝加工形（OL1）	ハイスエンドミル
	EX-TIN-EML	A-692	オーエスジー	TiNコート HSS-Co 4刃 ロング形	ハイスエンドミル
	EX-TIN-EMS	A-690	オーエスジー	TiNコート HSS-Co 4刃 ショート形	ハイスエンドミル
	EX-TIN-ETS	A-684	オーエスジー	TiNコート HSS-Co 3刃 ショート形	ハイスエンドミル
	EX-TIN-ETXL	A-684	オーエスジー	TiNコート HSS-Co 3刃 エキストラロング形	ハイスエンドミル
	EX-TIN-EXDL	A-663	オーエスジー	TiNコート HSS-Co 2刃 エキストラロング形	ハイスエンドミル
	EX-TIN-EXML	A-693	オーエスジー	TiNコート HSS-Co 4刃 エキストラロング形	ハイスエンドミル
	EX-TIN-LS-EBD	A-708	オーエスジー	TiNコート HSS-Co 2刃 ロングシャンク ボールエンド形	ハイスエンドミル
	EX-TIN-LS-EBM	A-710	オーエスジー	TiNコート HSS-Co 4刃 ロングシャンク ボールエンド形	ハイスエンドミル
	EX-TIN-LS-EDL	A-663	オーエスジー	TiNコート HSS-Co 2刃 ロングシャンク ロング形	ハイスエンドミル
	EX-TIN-LS-REBS	A-753	オーエスジー	TiNコート HSS-Co 4刃・6刃 ラフィング ロングシャンク ボールエンド形	ハイスエンドミル
	EX-TIN-RELF	A-721	オーエスジー	TiNコート HSS-Co 4刃・5刃・6刃 ラフィング ロング形	ハイスエンドミル
	EX-TIN-RENF	A-721	オーエスジー	TiNコート HSS-Co 4刃・5刃・6刃 ラフィング ミディアム形	ハイスエンドミル
	EX-TIN-RESF	A-720	オーエスジー	TiNコート HSS-Co 4刃・5刃・6刃 ラフィング ショート形	ハイスエンドミル
	EX-TIN-REXL	A-722	オーエスジー	TiNコート HSS-Co 4刃・5刃・6刃 ラフィング エキストラロング形	ハイスエンドミル
	EX-XLS-REE	WEB	オーエスジー	ラフィングエンドミル エキストラロングシャンク	ハイスエンドミル
	EZDL	B-309	ダイジェット工業	DXコート EZドリル 5D用	超硬ドリル
	EZDM	B-307	ダイジェット工業	DXコート EZドリル 3D用	超硬ドリル
	EZSM	B-311	ダイジェット工業	DVコート EZドリル 耐熱合金用 3D用	超硬ドリル

■ 非鉄金属用カタログをご覧ください。Please see our catalog for Nonferrous Metals.
web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

■ Classified By Alphabetical Order

■ アルファベット順

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
F	FB-GDS	WEB	オーエスジー	超硬付刃ドリル	超硬ドリル
	FC	WEB	ムラタ	すりわりフライスカッター	ハイスカッター
	FC-M-SFDM	B-103	ダイジェット工業	超硬 面取り刃付きF1ドリル 3D用	超硬ドリル
	FC-M-SFDS	B-103	ダイジェット工業	超硬 面取り刃付きF1ドリル 2D用	超硬ドリル
	FDC-L	B-160	タンガロイ	FDジェットドリル 鋳鉄・アルミ用 ロング形	超硬ドリル
	FDC-S	B-159	タンガロイ	FDジェットドリル 鋳鉄・アルミ用 ショート形	超硬ドリル
	FE4	A-278	三菱日立ツール	超硬 2枚刃 型彫用テーパーボール	超硬エンドミル
	FE6	A-380	三菱日立ツール	超硬 2枚刃 型彫用ボール	超硬エンドミル
	FE6	A-211	三菱日立ツール	超硬 2枚刃 型彫用ボール	超硬エンドミル
	FE7	A-32	三菱日立ツール	超硬 2枚刃 型彫用	超硬エンドミル
	FH-GDN	B-18	オーエスジー	FXコート 超硬ドリル 高硬度鋼用 ミディアム形	超硬ドリル
	FH-GDS	B-17	オーエスジー	FXコート 超硬ドリル 高硬度鋼用 スタブ形	超硬ドリル
	FHL-GDTS	B-17	オーエスジー	FXコート 超硬ドリル 高硬度鋼用 3溝 ロングネック形	超硬ドリル
	FMM	C-175	日研工作所	超硬ミルリーマ MT柄 底付き穴用	超硬リーマ
	FMS	C-131	日研工作所	超硬ミルリーマ S柄 底付き穴用	超硬リーマ
	FMS-DLC	C-126	日研工作所	DLCコート 超硬ミルリーマ S柄 底付き穴用	超硬リーマ
	FQL-AT	A-724	三菱日立ツール	ATコート ファインミル HSS-Co 4・5・6枚刃 ロング刃長	ハイスエンドミル
	FQR-AT	A-724	三菱日立ツール	ATコート ファインミル HSS-Co 3・4枚刃 レギュラ刃長	ハイスエンドミル
	FQS-AT	A-723	三菱日立ツール	ATコート ファインミル HSS-Co 3・4枚刃 ショート刃長	ハイスエンドミル
	FRM-○○○-R○○	F-33, F-113	ダイジェット工業	ミラーラジアスRNM形/MRX形用チップ	インデキサブルツール
	FS-GDN	B-19	オーエスジー	FXコート 超硬ドリル 高速加工用 ミディアム形	超硬ドリル
	FS-GDS	B-18	オーエスジー	FXコート 超硬ドリル 高速加工用 スタブ形	超硬ドリル
	FT-GDN	B-23	オーエスジー	FXコート 超硬ドリル 一般加工用 ミディアム形	超硬ドリル
	FT-GDS	B-21	オーエスジー	FXコート 超硬ドリル 一般加工用 スタブ形	超硬ドリル
	FTO-GDN	WEB	オーエスジー	高速加工用油穴付き超硬ミディアムドリル	超硬ドリル
	FTO-GDS	WEB	オーエスジー	高速加工用油穴付き超硬スタブドリル	超硬ドリル
	FTO-GDXL	WEB	オーエスジー	高速加工用油穴付き超硬エキストラロングドリル	超硬ドリル
	FTO-M-GDXL	WEB	オーエスジー	金型用油穴付き超硬エキストラロングドリル	超硬ドリル
	FX-CR-EDS-6	A-66	オーエスジー	超硬ウルトラFX60 2刃 コーナR ショート形	超硬エンドミル
	FX-CR-MG-EDL	A-65	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 コーナR ロング形	超硬エンドミル
	FX-CR-MG-EDS	A-64	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 コーナR ショート形	超硬エンドミル
	FX-CR-MG-EHS	A-266	オーエスジー	超硬ウルトラFX 4刃 ハイヘリックス コーナR ショート形	超硬エンドミル
	FX-CR-MG-EML	A-265	オーエスジー	超硬ウルトラFX 4刃 コーナR ロング形	超硬エンドミル
	FX-CR-MG-EMS	A-265	オーエスジー	超硬ウルトラFX 4刃 コーナR ショート形	超硬エンドミル
	FX-CS-EDS	A-63	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 コーナC面付 ショート形	超硬エンドミル
	FX-EBD-6	A-351	オーエスジー	超硬ウルトラFX60 2刃 ボールエンド形	超硬エンドミル
	FX-EBD-DL-6	A-351	オーエスジー	超硬ウルトラFX60 2刃 ボールエンドDL形	超硬エンドミル
	FX-ECR	A-629	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 コーナラウンディング形	超硬エンドミル
	FX-ED-DL-6	A-17	オーエスジー	超硬ウルトラFX60 2刃 DL形	超硬エンドミル
	FX-EDS-6	A-15	オーエスジー	超硬ウルトラFX60 2刃 ショート形	超硬エンドミル
	FX-EDSS-6	A-15	オーエスジー	超硬ウルトラFX60 2刃 スタブ形	超硬エンドミル
	FX-H-EBD	A-352	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 ボールエンド形 仕上用	超硬エンドミル
	FX-HO-GDL	B-244	オーエスジー	FXコート 超硬ドリル オイルホール付き ロング形	超硬ドリル
	FX-HO-GDR	B-242	オーエスジー	FXコート 超硬ドリル オイルホール付き レギュラ形	超硬ドリル
	FX-HO-GDS	B-240	オーエスジー	FXコート 超硬ドリル オイルホール付き スタブ形	超硬ドリル
	FX-HO-MG-EBD	A-356	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 油穴付ボールエンド形	超硬エンドミル
	FX-HO-ZDN	A-153	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 油穴付フラット ショート形	超硬エンドミル
	FX-HO-ZDN	B-341	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 フラット オイルホール付き ミディアム形	超硬ドリル
	FX-HS-EBDS	A-353	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 ボールエンドショート形 高能率強力型	超硬エンドミル
	FX-HS-MCBD	A-508	オーエスジー	ウルトラFXサーメット 2刃 ボールエンド形 鏡面仕上用	超硬エンドミル
	FX-LDS	B-183	オーエスジー	FXコート 超硬リーディングドリル	超硬ドリル
	FX-LN-CR-EDS-6	A-117	オーエスジー	超硬ウルトラFX60 2刃 ロングネック コーナR	超硬エンドミル
	FX-LN-EBD	A-422	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 ロングネック ボールエンド形	超硬エンドミル
	FX-LN-EBD-6	A-423	オーエスジー	超硬ウルトラFX60 2刃 ロングネック ボールエンド形	超硬エンドミル
	FX-LN-EDS-6	A-84	オーエスジー	超硬ウルトラFX60 2刃 ロングネック ショート形	超硬エンドミル
	FX-LN-EMS-6	A-293	オーエスジー	超硬ウルトラFX60 4刃 ロングネック ショート形	超硬エンドミル
	FX-LN-MG-EBD	A-424	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 ロングネック ボールエンドショート形	超硬エンドミル
	FX-LS-LDS	B-184	オーエスジー	FXコート 超硬リーディングドリル ロングシャンク	超硬ドリル
	FX-LS-MG-EBD	A-358	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 ロングシャンク ボールエンド形	超硬エンドミル
	FX-LS-MG-EBDL	A-358	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 ロングシャンク ボールエンドロング形	超硬エンドミル
	FX-LS-SCC	A-618	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 ロングシャンク 面取カッタ 面取角45°	超硬エンドミル
	FX-LS-ZDS	A-149	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 フラット ロングシャンク ショート形	超硬エンドミル
	FX-LS-ZDS	B-151	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 フラット ロングシャンク ショート形	超硬ドリル
	FX-MCF	A-344	オーエスジー	サーメットFXコート 底面仕上げ用エンドミル	超硬エンドミル
	FX-MG-EBD	A-354	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 ボールエンド形	超硬エンドミル

■ 鉄鋼・難削材料用カタログをご覧ください。Please see our steel and difficult to machine Materials.

web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
F	FX-MG-EBD-3	A-356	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 ミニチュア ボールエンド形	超硬エンドミル
	FX-MG-EBDL-3	A-357	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 ミニチュア ボールエンドロング形	超硬エンドミル
	FX-MG-EBDLL-3	A-357	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 ミニチュア ボールエンドエキストラロング形	超硬エンドミル
	FX-MG-EBM	A-502	オーエスジー	超硬ウルトラFX 4刃 ボールエンド形	超硬エンドミル
	FX-MG-EDL	A-13	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 ロング形	超硬エンドミル
	FX-MG-EDL-3	A-12	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 ミニチュア ロング形	超硬エンドミル
	FX-MG-EDLL-3	A-13	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 ミニチュア エキストラロング形	超硬エンドミル
	FX-MG-EDN	A-12	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 ミディアム形	超硬エンドミル
	FX-MG-EDS	A-8	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 ショート形	超硬エンドミル
	FX-MG-EDS OH1	A-11	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃（OH1） ショート形	超硬エンドミル
	FX-MG-EDSS	A-7	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 スタブ形	超硬エンドミル
	FX-MG-EHL	A-155	オーエスジー	超硬ウルトラFX 3刃 ハイヘリックス ロング形	超硬エンドミル
	FX-MG-EHS	A-154	オーエスジー	超硬ウルトラFX 3刃・4刃 ハイヘリックス ショート形	超硬エンドミル
	FX-MG-EHS	A-188	オーエスジー	超硬ウルトラFX 3刃・4刃 ハイヘリックス ショート形	超硬エンドミル
	FX-MG-EML	A-190	オーエスジー	超硬ウルトラFX 4刃 ロング形	超硬エンドミル
	FX-MG-EMS	A-189	オーエスジー	超硬ウルトラFX 4刃 ショート形	超硬エンドミル
	FX-MG-EMS OH1	A-189	オーエスジー	超硬ウルトラFX 4刃（OH1） ショート形	超硬エンドミル
	FX-MG-EMSS	A-188	オーエスジー	超硬ウルトラFX 4刃 スタブ形	超硬エンドミル
	FX-MG-EXDL	A-14	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 エキストラロング形	超硬エンドミル
	FX-MG-EXML	A-191	オーエスジー	超硬ウルトラFX 4刃 エキストラロング形	超硬エンドミル
	FX-MG-REE	A-595	オーエスジー	超硬ウルトラFX ラフィング	超硬エンドミル
	FX-MG-TPBDS	A-541	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 テーパー刃 ボールエンド形	超硬エンドミル
	FX-MG-TPDS	A-522	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 テーパー刃 ショート形	超硬エンドミル
	FX-MG-TPMS	A-558	オーエスジー	超硬ウルトラFX 4刃 テーパー刃 ショート形	超硬エンドミル
	FX-MG-TRC	A-525	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 台形ランナー	超硬エンドミル
	FX-MG-VCM	A-617	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 Vカット 先端角60°、90°、120°	超硬エンドミル
	FX-MR-EDS	A-11	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃（左刃左ねじれ） ショート形	超硬エンドミル
	FX-MR-EMS	A-190	オーエスジー	超硬ウルトラFX 4刃（左刃左ねじれ） ショート形	超硬エンドミル
	FX-NC-EDSS	A-16	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃NC スタブ形	超硬エンドミル
	FX-NC-EMSS	A-187	オーエスジー	超硬ウルトラFX 4刃NC スタブ形	超硬エンドミル
	FX-PCL-EBD	A-427	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 ペンシルロングネック ボールエンド形	超硬エンドミル
	FX-PC-MG-EBD	A-426	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 ペンシルネック ボールエンド形	超硬エンドミル
	FX-PCS-EBD-6	A-428	オーエスジー	超硬ウルトラFX60 2刃 ペンシルショートネック ボールエンド形	超硬エンドミル
	FX-RB-EBD	A-425	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 リブ溝用 ボールエンド形	超硬エンドミル
	FX-RB-EGS	A-82	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 リブ溝用	超硬エンドミル
	FX-RR-EBD	A-484	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 ラージR形	超硬エンドミル
	FX-SCC	A-617	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 面取カッタ 面取角45°	超硬エンドミル
	FXS-CR-EML	A-262	オーエスジー	超硬ウルトラFXスーパー コーナR ロング形	超硬エンドミル
	FXS-CR-EMS	A-262	オーエスジー	超硬ウルトラFXスーパー コーナR ショート形	超硬エンドミル
	FXS-EBDS	A-350	オーエスジー	超硬ウルトラFXスーパー 2刃 ボールエンドショート形	超硬エンドミル
	FXS-EBM	A-502	オーエスジー	超硬ウルトラFXスーパー 4刃 高能率ボールエンド形	超硬エンドミル
	FXS-EBT	A-487	オーエスジー	超硬ウルトラFXスーパー 3刃 高能率ボールエンド形	超硬エンドミル
	FXS-EML	A-186	オーエスジー	超硬ウルトラFXスーパー ロング形	超硬エンドミル
	FXS-EMS	A-184	オーエスジー	超硬ウルトラFXスーパー ショート形	超硬エンドミル
	FXS-EMSS	A-184	オーエスジー	超硬ウルトラFXスーパー スタブ形	超硬エンドミル
	FXS-EQD	A-483	オーエスジー	超硬ウルトラFXスーパー 2刃 Qボール形	超硬エンドミル
	FXS-HO-EBDS	A-350	オーエスジー	超硬ウルトラFXスーパー 2刃 油穴付ボールエンドショート形	超硬エンドミル
	FXS-HPE	A-186	オーエスジー	超硬ウルトラFXスーパー 深彫り対応型	超硬エンドミル
	FXS-HS-PKE	A-264	オーエスジー	超硬ウルトラFXスーパー 強力型多機能	超硬エンドミル
	FXS-LS-EBT	A-487	オーエスジー	超硬ウルトラFXスーパー 3刃 ロングシャンク 高能率ボールエンド形	超硬エンドミル
	FXS-LS-EMS	A-185	オーエスジー	超硬ウルトラFXスーパー ロングシャンク ショート形	超硬エンドミル
	FXS-LS-EMS-S	A-185	オーエスジー	超硬ウルトラFXスーパー スリムシャンク ショート形	超硬エンドミル
	FXS-MFE	A-263	オーエスジー	超硬ウルトラFXスーパー 立壁対応型多機能	超硬エンドミル
	FXS-PC-EBT	A-495	オーエスジー	超硬ウルトラFXスーパー 3刃 ペンシルネック 高能率ボールエンド形	超硬エンドミル
	FXS-PKE	A-263	オーエスジー	超硬ウルトラFXスーパー 強力型多機能	超硬エンドミル
	FXS-PKER	A-264	オーエスジー	超硬ウルトラFXスーパー 強力型多機能	超硬エンドミル
	FXS-RB-TPB	A-582	オーエスジー	超硬ウルトラFX リブ溝用テーパーボールエンド形	超硬エンドミル
	FXS-RB-TPCR	A-591	オーエスジー	超硬ウルトラFXスーパー リブ溝コーナR付テーパ形	超硬エンドミル
	FXS-RB-TPE	A-559	オーエスジー	超硬ウルトラFX リブ溝用テーパーエンド形	超硬エンドミル
	FX-SS-EBD	A-352	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 スリムシャンク ボールエンド形	超硬エンドミル
	FX-SS-EDS	A-16	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 スリムシャンク ショート形	超硬エンドミル
	FX-SS-EMS	A-187	オーエスジー	超硬ウルトラFX 4刃SS ショート形	超硬エンドミル
	FX-TBRC	A-544	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 台形ランナー ボールエンド形	超硬エンドミル
	FX-TCRC	A-548	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 台形ランナー コーナR形	超硬エンドミル
	FX-ZDN	A-151	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 フラット ミディアム形	超硬エンドミル

非鉄金属用カタログをご覧ください。Please see our catalog for Nonferrous Metals.
web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

■ Classified By Alphabetical Order

■ アルファベット順

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
F	FX-ZDN	B-153	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 フラット ミディアム形	超硬ドリル
	FX-ZDS	A-147	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 フラット ショート形	超硬エンドミル
	FX-ZDS	B-149	オーエスジー	超硬ウルトラFX 2刃 フラット ショート形	超硬ドリル
G	GBD	A-251	三菱日立ツール	超硬 2枚刃・4枚刃 グラファイト用 ロングシャンク ボール	超硬エンドミル
	GBEL2	A-226	栄工舎	超硬 2枚刃 グラファイト用 ボールエンドミル ロングタイプ	超硬エンドミル
	GBES2	A-225	栄工舎	超硬 2枚刃 グラファイト用 ボールエンドミル スタンダードタイプ	超硬エンドミル
	GBL	A-250	三菱日立ツール	超硬 2枚刃・4枚刃 グラファイト用 ボール ロング刃長	超硬エンドミル
	GBR	A-249	三菱日立ツール	超硬 2枚刃・4枚刃 グラファイト用 ボール レギュラ刃長	超硬エンドミル
	GBS	A-248	三菱日立ツール	超硬 2枚刃・4枚刃 グラファイト用 ボール レギュラ刃長	超硬エンドミル
	GCOKT	B-565	YSK	TiNコート HSS-Co 強力型テーパーシャンクドリル	ハイスドリル
	GCOKTL	B-566	YSK	TiNコート HSS-Co 強力型テーパーシャンクドリル ロング形	ハイスドリル
	GCONCD	B-502	YSK	TiNコート HSS-Co NC用ドリル スタブ形	ハイスドリル
	GCONOS	B-504	YSK	TiNコート HSS-Co ノス型ドリル	ハイスドリル
	GCOSD	B-483	不二越	Gコバルトストレートシャンクドリル HSS-Co	ハイスドリル
	GCOSDML	B-489	不二越	Gマイクロロングドリル HSS-Co	ハイスドリル
	GCQS	A-733	三菱日立ツール	Gコート HSS-Co ラフィング 4・6枚刃 ショート刃長	ハイスエンドミル
	GEL2	A-73	栄工舎	超硬 2枚刃 グラファイト用 ロングタイプ	超硬エンドミル
	GEL4	A-170	栄工舎	超硬 4枚刃 グラファイト用 ロングタイプ	超硬エンドミル
	GEOMLNR	A-479	不二越	X'sミルジオ マイクロボール 2枚刃 ロングネック	超硬エンドミル
	GEOMR	A-395	不二越	X'sミルジオ マイクロボール	超硬エンドミル
	GEOSLT	A-162	不二越	X'sミルジオ スロット	超硬エンドミル
	GES2	A-73	栄工舎	超硬 2枚刃 グラファイト用 スタンダードタイプ	超硬エンドミル
	GES4	A-170	栄工舎	超硬 4枚刃 グラファイト用 スタンダードタイプ	超硬エンドミル
	GF1□20○○M-○-M	F-48	三菱日立ツール	GALLEA GF1形	インデキサブルツール
	GF2T□30○○M-○	F-50	三菱日立ツール	GALLEA GF2T形	インデキサブルツール
	GF-EBDL	A-203	オーエスジー	超硬 2刃 グラファイト用 ボールエンドロング形	超硬エンドミル
	GF-EBDR	A-202	オーエスジー	超硬 2刃 グラファイト用 ボールエンドレギュラ形	超硬エンドミル
	GF-EDL	A-16	オーエスジー	超硬2刃 グラファイト用 ロング形	超硬エンドミル
	GF-EDR	A-15	オーエスジー	超硬2刃 グラファイト用 レギュラ形	超硬エンドミル
	GF-EML	A-148	オーエスジー	超硬 4刃 グラファイト用 ロング形	超硬エンドミル
	GF-EMR	A-148	オーエスジー	超硬 4刃 グラファイト用 レギュラ形	超硬エンドミル
	GF-LS-EBDR	A-203	オーエスジー	超硬 2刃 グラファイト用 ロングシャンク ボールエンドレギュラ形	超硬エンドミル
	GF-LS-EDR	A-16	オーエスジー	超硬2刃 グラファイト用 ロングシャンク レギュラ形	超硬エンドミル
	GF-LS-EMR	A-149	オーエスジー	超硬 4刃 グラファイト用 ロングシャンク レギュラ形	超硬エンドミル
	GFQL	A-731	三菱日立ツール	Gコート HSS-Co ファインミル 4・5・6枚刃 ロング刃長	ハイスエンドミル
	GFQR	A-730	三菱日立ツール	Gコート HSS-Co ファインミル 3・4・5枚刃 レギュラ刃長	ハイスエンドミル
	GFQS	A-729	三菱日立ツール	Gコート HSS-Co ファインミル 3・4・5枚刃 ショート刃長	ハイスエンドミル
	GF-SBL	A-224	ダイジェット工業	超硬 2枚刃 グラファイト用 ボール ロングタイプ	超硬エンドミル
	GF-SBR	A-223	ダイジェット工業	超硬 2枚刃 グラファイト用 ボール	超硬エンドミル
	GF-SBX	A-225	ダイジェット工業	超硬 2枚刃 グラファイト用 ボール 超ロングタイプ	超硬エンドミル
	GK-HAZ-DLC	B-61	ギケン	超硬ハイブリッドドリル ゼロバリ アルミ合金用 DLCコート	超硬ドリル
	GK-HCTZ-DLC	B-59	ギケン	超硬ハイブリッドドリル ゼロバリ CFRTP用 DLCコート	超硬ドリル
	GK-HCZ-DLC	B-57	ギケン	超硬ハイブリッドドリル ゼロバリ CFRP用 DLCコート	超硬ドリル
	GK-HFZ	B-133	ギケン	超硬ハイブリッドドリル ゼロバリ 鉄鋼用	超硬ドリル
	GK-HSZ-GACT	B-131	ギケン	超硬ハイブリッドドリル ゼロバリ ステンレス用 GACTコート	超硬ドリル
	GLTDOH	B-576	不二越	Gテーパーシャンクオイルホールドリル HSS-Co ロング形	ハイスドリル
	GNB	A-709	三菱日立ツール	Gコート NKボール HSS-Co	ハイスエンドミル
	GND-MC	B-320	タンガロイ	MCガンドリル	超硬ドリル
	GND-MC	B-163	タンガロイ	MCガンドリル	超硬ドリル
	GNLSD	B-473	不二越	Gロングドリル HSS-Co 長溝タイプ	ハイスドリル
	GNSD	B-318	タンガロイ	SDガンドリル 極小径深穴加工用	超硬ドリル
	GNSD	B-161	タンガロイ	SDガンドリル 極小径深穴加工用	超硬ドリル
	GOH	B-550	不二越	Gオイルホールドリル HSS-Co	ハイスドリル
	GOHL	B-552	不二越	Gオイルホールドリル HSS-Co ロング形	ハイスドリル
	GP1LB○○M-M○○	F-47	三菱日立ツール	GALLEA GP1LB形	インデキサブルツール
	GP1T○○M-M○○	F-49	三菱日立ツール	GALLEA GP1T形	インデキサブルツール
	GPDR-CBALT	B-95	イワタツール	GP ドリル 超硬 レギュラ形 10D ALTコート	超硬ドリル
	GPDS-CBALT	B-93	イワタツール	GP ドリル 超硬 ショート形 5D ALTコート	超硬ドリル
	GQR	A-735	三菱日立ツール	Gコート HSS-Co ラフィング 4・5・6枚刃 レギュラ刃長	ハイスエンドミル
	GRFR	A-732	三菱日立ツール	Gコート HSS-Co スーパーカット 4・6枚刃 レギュラ刃長	ハイスエンドミル
	GRQR	A-734	三菱日立ツール	Gコート HSS-Co ラフィング 4・6枚刃 レギュラ刃長	ハイスエンドミル
	GS4-R	A-287	不二越	GS MILL ラジアス	超硬エンドミル
	GSBH	A-399	不二越	GS MILL ハードボール 2枚刃	超硬エンドミル
	GSBN2	WEB	不二越	GS MILL ロングネックボールエンドミル	超硬エンドミル
	GSD	B-471	不二越	Gスタンダードドリル HSS	ハイスドリル

鉄鋼・難削材料用カタログをご覧ください。Please see our steel and difficult to machine Materials.

web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
G	GSH-R	A-288	不二越	GS MILL ハードラジアス 6枚刃・8枚刃	超硬エンドミル
	GSH-SF	A-238	不二越	GS MILL ハード 4枚刃・6枚刃・8枚刃	超硬エンドミル
	GSHV	A-609	不二越	GS MILL ヘビー 4枚刃	超硬エンドミル
	GSL	A-156	三菱日立ツール	超硬 グラファイト用 ロング刃長	超硬エンドミル
	GSN2	A-106	不二越	GS MILL 2枚刃 ロングネック	超硬エンドミル
	GSN4	A-300	不二越	GS MILL 4枚刃 ロングネック	超硬エンドミル
	GSR	A-155	三菱日立ツール	超硬 グラファイト用 レギュラ刃長	超硬エンドミル
	GSRE	A-608	不二越	GS MILL ラフィング 4枚刃	超硬エンドミル
	GSRE-R	A-615	不二越	GS MILL ラフィングラジアス	超硬エンドミル
	GSS	B-469	不二越	GCスターティングドリル Gショートドリル HSS-Co	ハイスドリル
	GSSLT	A-161	不二越	GS MILL スロット	超硬エンドミル
	GSX2C-1.5D	A-40	不二越	GSX MILL 2枚刃 1.5D	超硬エンドミル
	GSX2C-2.5D	A-42	不二越	GSX MILL 2枚刃 2.5D	超硬エンドミル
	GSX2C-2D	A-41	不二越	GSX MILL 2枚刃 2D	超硬エンドミル
	GSX2C-3D	A-43	不二越	GSX MILL 2枚刃 3D	超硬エンドミル
	GSX2C-4D	A-43	不二越	GSX MILL 2枚刃 4D	超硬エンドミル
	GSX2P-2.5D	A-44	不二越	GSX MILL 2枚刃 2.5D Pタイプ	超硬エンドミル
	GSX3C-1.5D	A-160	不二越	GSX MILL 3枚刃 1.5D	超硬エンドミル
	GSX3C-2D	A-160	不二越	GSX MILL 3枚刃 2D	超硬エンドミル
	GSX4C-1.5D	A-234	不二越	GSX MILL 4枚刃 1.5D	超硬エンドミル
	GSX4C-1D	A-233	不二越	GSX MILL 4枚刃 1D	超硬エンドミル
	GSX4C-2.5D	A-235	不二越	GSX MILL 4枚刃 2.5D	超硬エンドミル
	GSX4C-2D	A-234	不二越	GSX MILL 4枚刃 2D	超硬エンドミル
	GSX4C-3D	A-236	不二越	GSX MILL 4枚刃 3D	超硬エンドミル
	GSX4C-4D	A-236	不二越	GSX MILL 4枚刃 4D	超硬エンドミル
	GSX4P-2.5D	A-237	不二越	GSX MILL 4枚刃 2.5D Pタイプ	超硬エンドミル
	GSXB	A-392	不二越	GSX MILL ボール 2枚刃	超硬エンドミル
	GSXRE-2.5D	A-608	不二越	GSX MILL ラフィング 4枚刃	超硬エンドミル
	GSXSLT-1.5D	A-161	不二越	GSX MILL スロット 1.5D	超硬エンドミル
	GSXVL4-2.5D	A-230	不二越	GSX MILL VL 2.5D（鋼用）	超硬エンドミル
	GSXVL4-4D	A-230	不二越	GSX MILL VL 4D（鋼用）	超硬エンドミル
	GSXVL4-R-2.5D	A-284	不二越	GSX MILL VL ラジアス 2.5D（鋼用）	超硬エンドミル
	GSXVL4-R-4D	A-284	不二越	GSX MILL VL ラジアス 4D（鋼用）	超硬エンドミル
	GSXVL4T-2.5D	A-227	不二越	GSX MILL VL 2.5D（Ti・SUS用）	超硬エンドミル
	GSXVL4T-4D	A-227	不二越	GSX MILL VL 4D（Ti・SUS用）	超硬エンドミル
	GSXVL4T-R-2.5D	A-283	不二越	GSX MILL VL ラジアス 2.5D（Ti・SUS用）	超硬エンドミル
	GSXVL4T-R-4D	A-283	不二越	GSX MILL VL ラジアス 4D（Ti・SUS用）	超硬エンドミル
	GSXVL4XT-2D	A-225	不二越	GSX MILL VL 2D エクストリームチャック用（Ti・SUS用）	超硬エンドミル
	GSXVL4XT-4D	A-226	不二越	GSX MILL VL 4D エクストリームチャック用（Ti・SUS用）	超硬エンドミル
	GSXVL4XT-R-2D	A-281	不二越	GSX MILL VL XT ラジアス 2D（Ti・SUS用）	超硬エンドミル
	GSXVL4XT-R-4D	A-282	不二越	GSX MILL VL XT ラジアス 4D（Ti・SUS用）	超硬エンドミル
	GSXVL6-2.5D	A-231	不二越	GSX MILL VL 多刃 2.5D（鋼用）	超硬エンドミル
	GSXVL6-R-2.5D	WEB	不二越	GSX MILL VL 多刃 ラジアスエンドミル 2.5D	超硬エンドミル
	GSXVL6T-2.5D	A-228	不二越	GSX MILL VL 多刃 2.5D（Ti・SUS用）	超硬エンドミル
	GSXVL6T-R-2.5D	WEB	不二越	GSX MILL VL 多刃 ラジアスエンドミル 2.5D Ti・SUS用	超硬エンドミル
	GSXVLH6-2.5D	A-233	不二越	GSX MILL VL ハード 2.5D	超硬エンドミル
	GSXVLLS4-1.5D	A-232	不二越	GSX MILL VL 1.5D ロングシャンク（鋼用）	超硬エンドミル
	GSXVLLS4-R-1.5D	WEB	不二越	GSX MILL VL ロングシャンク ラジアスエンドミル 1.5D	超硬エンドミル
	GSXVLLS4T-1.5D	A-229	不二越	GSX MILL VL 1.5D ロングシャンク（Ti・SUS用）	超硬エンドミル
	GSXVLLS4T-R-1.5D	WEB	不二越	GSX MILL VL ロングシャンク ラジアスエンドミル 1.5D Ti・SUS用	超硬エンドミル
	GSXVLRE4-2.5D	A-605	不二越	GSX MILL VL ラフィング 2.5D	超硬エンドミル
	GSXVLRE4XT-2D	A-606	不二越	GSX MILL VL XT ラフィング 2D（Ti・SUS用）	超硬エンドミル
	GSXVLRE4XT-4D	A-607	不二越	GSX MILL VL XT ラフィング 4D（Ti・SUS用）	超硬エンドミル
	GSXVLRE4XT-R-2D	A-613	不二越	GSX MILL VL ラフィング ラジアス 2D エクストリームチャック用 Ti・SUS用	超硬エンドミル
	GSXVLRE4XT-R-4D	A-614	不二越	GSX MILL VL ラフィング ラジアス 4D エクストリームチャック用 Ti・SUS用	超硬エンドミル
	GSXVLSLT3-2.5D	A-159	不二越	GSX MILL VL スロット	超硬エンドミル
	GSXVLSLT3-R-2.5D	A-167	不二越	GSX MILL VL スロット ラジアス 2.5D	超硬エンドミル
	GTD	B-562	不二越	Gテーパーシャンクドリル HSS スタンダード形	ハイスドリル
	GTDOH	B-574	不二越	Gテーパーシャンクオイルホールドリル HSS-Co	ハイスドリル
	GTS	B-559	不二越	Gテーパーシャンクドリル HSS-Co ショート形	ハイスドリル
	GXB	A-252	三菱日立ツール	超硬 2枚刃・4枚刃 グラファイト用 ロングシャンク ボール	超硬エンドミル
	GX-CR-EDS-SF	A-66	オーエスジー	超硬 2刃（GX3000）コーナR ショート形	超硬エンドミル
	GX-EBD-SF	A-359	オーエスジー	超硬2刃（GX3000）ボールエンド形	超硬エンドミル
	GX-EQD-SF	A-484	オーエスジー	GX3000 超硬2刃 Qボール形	超硬エンドミル
	GX-PDS-SF	A-67	オーエスジー	超硬 2刃（GX3000）プランジ加工用	超硬エンドミル

■ 非鉄金属用カタログをご覧ください。Please see our catalog for Nonferrous Metals.
web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

■ Classified By Alphabetical Order

■ アルファベット順

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
G	GXR	A-156	三菱日立ツール	超硬 グラファイト用 ロングシャンク	超硬エンドミル
H	HATD	WEB	不二越	ハードドリル	ハイスドリル
	HB	WEB	FPツール	ハイス ショートリーマ	ハイスリーマ
	HCD	B-523	不二越	平小ねじ用 座ぐりドリル HSS	ハイスドリル
	HCD	B-242	不二越	平小ねじ用 座ぐりドリル HSS	ハイスドリル
	HDM-○○○○-○○R	F-208	ダイジェット工業	スーパーダイメイト ボアタイプ 穴径インチサイズ	インデキサブルツール
	HDM-○○○○-○○R-○○	F-208	ダイジェット工業	スーパーダイメイト ボアタイプ 穴径ミリサイズ	インデキサブルツール
	HEP-○○○○-○○○-MT5	F-69	ダイジェット工業	ヘプタミル MTシャンクタイプ	インデキサブルツール
	HEP-○○○○R-○○-○○	F-207	ダイジェット工業	ヘプタミル ボアタイプ 穴径ミリサイズ	インデキサブルツール
	HEP-○○○○R-FM	F-206	ダイジェット工業	ヘプタミル ボアタイプ フェースミルタイプ	インデキサブルツール
	HES2	A-27	三菱日立ツール	超硬 2枚刃 レギュラ刃長	超硬エンドミル
	HES2-C	A-24	三菱日立ツール	超硬Cコート 2枚刃 レギュラ刃長	超硬エンドミル
	HES4	A-154	三菱日立ツール	超硬 4枚刃 レギュラ刃長	超硬エンドミル
	HES4-C	A-215	三菱日立ツール	超硬Cコート 4枚刃 レギュラー刃長	超硬エンドミル
	HESL2	A-29	三菱日立ツール	超硬 2枚刃 ロング刃長	超硬エンドミル
	HESL2-C	A-26	三菱日立ツール	超硬Cコート 2枚刃 ロング刃長	超硬エンドミル
	HESL4	A-155	三菱日立ツール	超硬 4枚刃 ロング刃長	超硬エンドミル
	HESL4-C	A-216	三菱日立ツール	超硬Cコート 4枚刃 ロング刃長	超硬エンドミル
	HESM2	A-29	三菱日立ツール	超硬 2枚刃 ミディアム刃長	超硬エンドミル
	HESM2-C	A-26	三菱日立ツール	超硬Cコート 2枚刃 ミディアム刃長	超硬エンドミル
	HESM4	A-154	三菱日立ツール	超硬 4枚刃 ミディアム刃長	超硬エンドミル
	HESM4-C	A-215	三菱日立ツール	超硬Cコート 4枚刃 ミディアム刃長	超硬エンドミル
	HFC-TI	A-267	オーエスジー	チタン合金加工用高送りラジアスエンドミル	超硬エンドミル
	HG	C-191	FPツール	F.P.ゴールドリーマ ストレート刃	ハイスリーマ
	HG	C-182	エフピーツール	F.P.ゴールドリーマ ストレート刃	ハイスリーマ
	HGOB2-PN	A-360	三菱日立ツール	エポックパナシアボール レギュラー刃長	超硬エンドミル
	HGOB2-PN	A-204	三菱日立ツール	エポックパナシアボール レギュラー刃長	超硬エンドミル
	HGOBLS2-PN	A-361	三菱日立ツール	エポックパナシアボール ロングシャンク	超硬エンドミル
	HGOBLS2-PN	A-205	三菱日立ツール	エポックパナシアボール ロングシャンク	超硬エンドミル
	HGOF2-TH	A-68	三菱日立ツール	エポックGターボ 2枚刃	超硬エンドミル
	HGOF4-TH	A-278	三菱日立ツール	エポックGターボ 4枚刃	超硬エンドミル
	HGOS2-PN	A-21	三菱日立ツール	エポックパナシアスクエア 2枚刃	超硬エンドミル
	HGOS4-PN	A-201	三菱日立ツール	エポックパナシアスクエア 2枚刃	超硬エンドミル
	HG-S	C-199	FPツール	F.P.ゴールドリーマ スパイラル刃	ハイスリーマ
	HG-S	C-190	エフピーツール	F.P.ゴールドリーマ スパイラル刃	ハイスリーマ
	HH	WEB	FPツール	ハイヘリカルリーマ	ハイスリーマ
	HKL-AT	A-695	三菱日立ツール	ATコート パワーヘリカル 4枚刃 ロング刃長	ハイスエンドミル
	HKM-AT	A-694	三菱日立ツール	ATコート パワーヘリカル 4枚刃 ミディアム刃長	ハイスエンドミル
	HKN-AT	A-695	三菱日立ツール	ATコート パワーヘリカル 4枚刃 ハイヘリカル	ハイスエンドミル
	HKR-AT	A-694	三菱日立ツール	ATコート パワーヘリカル 4枚刃 レギュラ刃長	ハイスエンドミル
	HLC2-TH10	WEB	ヤマト	超硬付刃 ヘリクル45エンドミル 2刃	超硬エンドミル
	HLC4-TH10	WEB	ヤマト	超硬付刃ヘリクル45エンドミル 4刃	超硬エンドミル
	HLCL2-TH10	WEB	ヤマト	超硬付刃 ロングヘリクル45エンドミル 2刃	超硬エンドミル
	HLCL4-TH10	WEB	ヤマト	超硬付刃ロングヘリクル45エンドミル 4刃	超硬エンドミル
	HL-HT	D-109	オーエスジー	ハンドタップ HSS インサートねじ用	ハイスタップ
	HLX	C-209	第一ツール	ヘリックスリーマ HSS-Co	ハイスリーマ
	HLX	C-197	第一ツール	ヘリックスリーマ HSS-Co	ハイスリーマ
	HLXL	C-223	第一ツール	ヘリックスリーマ ロング形 HSS-Co	ハイスリーマ
	HLXL	C-211	第一ツール	ヘリックスリーマ ロング形 HSS-Co	ハイスリーマ
	HLXT	C-276	第一ツール	ヘリックスリーマ MT柄 HSS-Co	ハイスリーマ
	HLXT	C-239	第一ツール	ヘリックスリーマ MT柄 HSS-Co	ハイスリーマ
	HLXTL	C-280	第一ツール	ヘリックスリーマ MT柄 ロング形 HSS-Co	ハイスリーマ
	HLXTL	C-243	第一ツール	ヘリックスリーマ MT柄 ロング形 HSS-Co	ハイスリーマ
	HMM	C-166	日研工作所	超硬ミルリーマ MT柄	超硬リーマ
	HMS	C-115	日研工作所	超硬ミルリーマ S柄	超硬リーマ
	HMS-DLC	C-105	日研工作所	DLCコート 超硬ミルリーマ S柄	超硬リーマ
	HMXL-TH	WEB	ヤマト	超硬付刃ヘリマックスエンドミル ロング	超硬エンドミル
	HMX-TH	WEB	ヤマト	超硬付刃ヘリマックスエンドミル	超硬エンドミル
	HN	WEB	三菱日立ツール	ヘリカル60エンドミル	ハイスエンドミル
	HOAC2-A	E-69	栄工舎	Oリング用アリ溝カッタ 2枚刃 粉末ハイス	ハイスカッター
	HOAC2-A	E-75	栄工舎	Oリング用アリ溝カッタ 2枚刃 粉末ハイス	ハイスカッター
	HOAC4-A	E-70	栄工舎	Oリング用アリ溝カッタ 4枚刃 粉末ハイス	ハイスカッター
	HOAC4-A	E-76	栄工舎	Oリング用アリ溝カッタ 4枚刃 粉末ハイス	ハイスカッター
	HOACR2-A	E-71	栄工舎	R面取付Oリング用アリ溝カッタ 2枚刃 粉末ハイス	ハイスカッター
	HOACR2-A	E-77	栄工舎	R面取付Oリング用アリ溝カッタ 2枚刃 粉末ハイス	ハイスカッター

鉄鋼・難削材料用カタログをご覧ください。Please see our steel and difficult to machine Materials.

web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
H	HPBLN2-C	A-454	三菱日立ツール	エポック精密小径ボールエンドミル ロングネック	超硬エンドミル
	HPBS2-C	A-378	三菱日立ツール	エポック精密小径ボール ショートネック	超硬エンドミル
	HPSLN2-C	A-93	三菱日立ツール	エポック精密小径エンドミル ロングネック	超硬エンドミル
	HQL	WEB	三菱日立ツール	ラフィングエンドミル ロング	ハイスエンドミル
	HQLS	WEB	三菱日立ツール	ラフィングエンドミル ロングシャンク	ハイスエンドミル
	HQLS	WEB	三菱日立ツール	ラフィングエンドミル ロングシャンク	ハイスエンドミル
	HQR	WEB	三菱日立ツール	ラフィングエンドミル レギュラー	ハイスエンドミル
	HQS	WEB	三菱日立ツール	ラフィングエンドミル ショート	ハイスエンドミル
	HQXL	WEB	三菱日立ツール	ラフィングエンドミル エキストラロング	ハイスエンドミル
	HR	WEB	FPツール	ハンドリーマ	ハイスリーマ
	HR	WEB	栄工舎	ハンドリーマ	ハイスリーマ
	HR	WEB	第一ツール	ハンドリーマ	ハイスリーマ
	HR-G2	C-122	ヤマト	超硬付刃ハンドリーマ	超硬リーマ
	HRM -○○○-R○○	F-31, F-113	ダイジェット工業	ミラーラジアスRNM形/MRX形用チップ	インデキサブルツール
	HRR	C-224	YSK	ヘリカルラッピングリーマ HSS-Co	ハイスリーマ
	HRR	C-212	YSK	ヘリカルラッピングリーマ HSS-Co	ハイスリーマ
	HR-SPR	WEB	YSK	半月スプールリーマ	ハイスリーマ
	HRT	D-96	オーエスジー	ハイロール HSS スチール用	ハイスタップ
	HS-AL-NRT	D-60	オーエスジー	高速シンクロタップ HSSE アルミ合金用	ハイスタップ
	HS-AL-RFT	D-55	オーエスジー	高速シンクロタップ HSSE 左ねじれ アルミ合金用	ハイスタップ
	HS-AL-SFT	D-40	オーエスジー	高速シンクロタップ HSSE アルミ合金用	ハイスタップ
	HSCT-N	A-622	オーエスジー	超硬面取りカッタ ネガタイプ レギュラ 面取角45°	超硬エンドミル
	HSCT-P	A-623	オーエスジー	超硬面取りカッタ ポジタイプ レギュラ 面取角45°	超硬エンドミル
	HSCT-P	A-317	オーエスジー	超硬 3枚刃 面取りカッタ ポジタイプ レギュラ	超硬エンドミル
	HS-LT-RFT	D-52	オーエスジー	TiNコート 高速シンクロタップ HSSE 左ねじれ ロングシャンク	ハイスタップ
	HS-LT-SFT	D-37	オーエスジー	TiNコート 高速シンクロタップ HSSE ロングシャンク	ハイスタップ
	HSP-G2	WEB	ヤマト	超硬付刃ハイスパイラルエンドミル	超硬エンドミル
	HSPL-G2	WEB	ヤマト	超硬付刃ロングハイスパイラルエンドミル	超硬エンドミル
	HSPL-TX25	WEB	ヤマト	超硬付刃ロングハイスパイラルエンドミル	超硬エンドミル
	HSP-TX25	WEB	ヤマト	超硬付刃ハイスパイラルエンドミル	超硬エンドミル
	HS-RFT	D-51	オーエスジー	TiNコート 高速シンクロタップ HSSE 左ねじれ	ハイスタップ
	HS-SFT	D-36	オーエスジー	TiNコート 高速シンクロタップ HSSE	ハイスタップ
	HT SKH	WEB	オーエスジー	ハンドタップ(一般用)(SKH)	ハイスタップ
	HTE2-C	A-526	三菱日立ツール	エポックテーパー 2枚刃	超硬エンドミル
	HTE4-C	A-563	三菱日立ツール	エポックテーパー 4枚刃	超硬エンドミル
	HT-L SKH	WEB	オーエスジー	ハンドタップ(一般用)(SKH)左ねじ	ハイスタップ
	HTPR	WEB	栄工舎	ヘリカルテーパーピンリーマ S柄	ハイスリーマ
	HTPRT	WEB	栄工舎	ヘリカルテーパーピンリーマ MT柄	ハイスリーマ
	HTS	A-262	三菱日立ツール	超硬 2枚刃・4枚刃 テーパー レギュラ刃長	超硬エンドミル
	HTSB	A-277	三菱日立ツール	超硬 2枚刃・4枚刃 テーパーボール	超硬エンドミル
	HTSL	A-263	三菱日立ツール	超硬 2枚刃 テーパー ロング刃長	超硬エンドミル
	HYPB2-C	A-379	三菱日立ツール	エポック精密小径ボール レギュラーネック	超硬エンドミル
	HYPS2-C	A-22	三菱日立ツール	エポック精密小径エンドミル レギュラーネック	超硬エンドミル
I	IM-SP43GS	F-101	ダイジェット工業	スウィングボールΦ50用外周刃チップ	インデキサブルツール
	IT-2	A-81	YSK	ドットミル 超硬 2枚刃 ショート	超硬エンドミル
	IT-2A	A-58	YSK	ドットミル(アンサーコート) 超硬 2枚刃 ショート	超硬エンドミル
	IT-2CRA	A-73	YSK	ドットミル(アンサーコート) 超硬 2枚刃 コーナR	超硬エンドミル
	IT-2L	A-85	YSK	ドットミル 超硬 2枚刃 ロング	超硬エンドミル
	IT-2LA	A-62	YSK	ドットミル(アンサーコート) 超硬 2枚刃 ロング	超硬エンドミル
	IT-2LL	A-85	YSK	ドットミル 超硬 2枚刃 エキストラロング	超硬エンドミル
	IT-2LLA	A-62	YSK	ドットミル(アンサーコート) 超硬 2枚刃 エキストラロング	超硬エンドミル
	IT-2V	A-315	YSK	ドットミル 超硬 2枚刃 Vカット 先端角60°、90°、120°	超硬エンドミル
	IT-2VA	A-621	YSK	ドットミル(アンサーコート) 超硬 2枚刃 Vカット 先端角60°、90°、120°	超硬エンドミル
	IT-EDS	A-19	オーエスジー	超硬コバール用 2刃 ショート形	超硬エンドミル
	IT-EDS-6	A-19	オーエスジー	超硬コバール用 2刃 ショート形	超硬エンドミル
	IT-EMS	A-191	オーエスジー	超硬コバール用 4刃 ショート形	超硬エンドミル
	IT-EMS-6	A-192	オーエスジー	超硬コバール用 4刃 ショート形	超硬エンドミル
	IT-TF-C	D-99	田野井製作所	ITタフレット-C	ハイスタップ
	IT-TF-T	D-61	田野井製作所	ITタフレット-T HSSE	ハイスタップ
J	JBELS2	A-377	三菱日立ツール	超硬Cコート 2枚刃 ジェットボール ストレートネック	超硬エンドミル
	JBER2	A-377	三菱日立ツール	超硬Cコート 2枚刃 ジェットボール レギュラ刃長	超硬エンドミル
	JDET	F-193	三菱日立ツール	フライス切削用チップ	インデキサブルツール
	JDMT	F-17, F-24, F-75, F-77, F-81, F-192, F-193	三菱日立ツール	ASM用チップ	インデキサブルツール
	J-HS-RFT	D-53	オーエスジー	TiNコート 高速シンクロタップ HSSE 左ねじれ JISシャンク	ハイスタップ

■ 非鉄金属用カタログをご覧ください。Please see our catalog for Nonferrous Metals.
web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

■ Classified By Alphabetical Order

■ アルファベット順

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
J	J-HS-SFT	D-38	オーエスジー	TiNコート 高速シンクロタップ HSSE JISシャンク	ハイスタップ
	JIT-DR	B-187	イワタツール	極小径ダイヤモンド電着工具 JIT	超硬ドリル
K	K-3	F-92, F-245	富士元工業	レンチ	インデキサブルツール
	K-4	F-245	富士元工業	レンチ	インデキサブルツール
	KC	E-72	栄工舎	キーシードカッタ HSS	ハイスカッター
	KC	E-78	栄工舎	キーシードカッタ HSS	ハイスカッター
	KCLS	E-79	栄工舎	キーシードカッタ HSS ロングシャンク	ハイスカッター
	KCLS	E-85	栄工舎	キーシードカッタ HSS ロングシャンク	ハイスカッター
	KCNC	E-83	栄工舎	自動旋盤用カッタ HSS-Co	ハイスカッター
	KCNC	E-89	栄工舎	自動旋盤用カッタ HSS-Co	ハイスカッター
	KCNC-C	E-82	栄工舎	自動旋盤用カッタ HSS-Co TiCNコーティング	ハイスカッター
	KCNC-C	E-88	栄工舎	自動旋盤用カッタ HSS-Co TiCNコーティング	ハイスカッター
	KCS	E-81	栄工舎	側刃付キーシードカッタ HSS	ハイスカッター
	KCS	E-87	栄工舎	側刃付キーシードカッタ HSS	ハイスカッター
	KE-BS5-M	WEB	フクダ精工	キー溝用エンドミル（マイナス公差）	ハイスエンドミル
	KE-BS5-P	WEB	フクダ精工	キー溝用エンドミル（プラス公差）	ハイスエンドミル
	KES2	A-31	三菱日立ツール	超硬 2枚刃 キー溝用 プラス公差	超硬エンドミル
	KESU2	A-31	三菱日立ツール	超硬 2枚刃 キー溝用 マイナス公差	超硬エンドミル
	KLA	B-227	不二越	強力型ドリル HSS-Co アルミ用 ロング形	ハイスドリル
	KLE	B-500	不二越	強力型ドリル HSS-Co エキストラロング形	ハイスドリル
	KMC25-34S	F-158	富士元工業	かめかったぁ	インデキサブルツール
	KSA	B-225	不二越	強力型ドリル HSS-Co アルミ用 標準形	ハイスドリル
	KSAL	WEB	MAツール	アルミ用キーシードカッター	超硬カッター
	KSB	E-103	高周波精密	ハイス スモールブランクバイト KPH	ハイスカッター
	KSBB	E-103	高周波精密	ハイス スモールボーリングバイト KPH	ハイスカッター
	KSBB-TiAlN	E-105	高周波精密	ハイス スモールボーリングバイト KPH TiAlNコート	ハイスカッター
	KSFR	E-106	高周波精密	スモールフェイスリセスバイト KPH	ハイスカッター
	KSFR-TiAlN	E-107	高周波精密	スモールフェイスリセスバイト KPH TiAlNコート	ハイスカッター
	KSHD	WEB	MAツール	難削材用キーシードカッター	超硬カッター
	KSOR	E-105	高周波精密	スモールオーリンガーバイト KPH	ハイスカッター
	KSOR-TiAlN	E-106	高周波精密	スモールオーリンガーバイト KPH TiAlNコート	ハイスカッター
	KSP	E-102	高周波精密	ハイス スモールボーリングバイト KPH	ハイスカッター
	KSP-TiAlN	E-104	高周波精密	ハイス スモールボーリングバイト KPH TiAlNコート	ハイスカッター
	KSR	E-104	高周波精密	ハイス スモールリセスバイト KPH	ハイスカッター
	KSR-TiAlN	E-105	高周波精密	ハイス スモールリセスバイト KPH TiAlNコート	ハイスカッター
	KSSC	E-107	高周波精密	スモールスクリューバイト KPH	ハイスカッター
	KSSC-TiAlN	E-108	高周波精密	スモールスクリューバイト KPH TiAlNコート	ハイスカッター
L	L-12	F-245	富士元工業	ロックピン	インデキサブルツール
	L-15	F-92, F-246	富士元工業	クランプスクリュ	インデキサブルツール
	L-16	F-247	富士元工業	クランプスクリュ	インデキサブルツール
	L-21	F-92	富士元工業	ロックピン	インデキサブルツール
	L-5	F-92	富士元工業	ロックピン	インデキサブルツール
	LCD	WEB	イワタツール	HSS センタードリルロング A形 60°	ハイスドリル
	LHR	WEB	FPツール	ロングハンドリーマ	ハイスリーマ
	LHR	WEB	栄工舎	ロングハンドリーマ	ハイスリーマ
	LHR	WEB	第一ツール	ロングハンドリーマ	ハイスリーマ
	LLS-STC	WEB	YSK	特ロングシャンク千鳥刃Tスロットカッター	ハイスカッター
	LMR	WEB	栄工舎	ロングマシンリーマ	ハイスリーマ
	LMR-G2	C-174	ヤマト	超硬付刃ロングマシンリーマ	超硬リーマ
	LN-EDN-OH	WEB	オーエスジー	2刃 ロングネック オーバーサイズエンドミル	ハイスエンドミル
	LN-SBEL	A-222	ダイジェット工業	超硬 2枚刃 ボール ミディアムロング	超硬エンドミル
	LQ	WEB	三菱日立ツール	ラフィングエンドミル ロング	ハイスエンドミル
	LS	WEB	三菱日立ツール	NKエンドミル ロングシャンク	ハイスエンドミル
	LS-2LF	WEB	フクダ精工	ロングシャンクエンドミル 2枚刃	ハイスエンドミル
	LS-4LF	WEB	フクダ精工	ロングシャンクエンドミル 4枚刃	ハイスエンドミル
	LS-BBE-G2	WEB	ヤマト	超硬付刃ロングシャンクボールエンドミル	超硬エンドミル
	LS-BE	WEB	ダイジェット工業	付刃ボールエンドミル	超硬エンドミル
	LS-BYC2-G2	WEB	ヤマト	超硬付刃 ロングシャンクYカットエンドミル 2刃	超硬エンドミル
	LS-BYC2-UM	WEB	ヤマト	超硬付刃 ロングシャンクYカットエンドミル 2刃	超硬エンドミル
	LS-CR-EMN	A-704	オーエスジー	HSS-Co 4刃 ロングシャンク コーナR ミディアム形	ハイスエンドミル
	LSD	WEB	YSK	ストレートシャンクロングドリル	ハイスドリル
	LSD	WEB	斎藤ツイストドリル	ストレートシャンクロングドリル	ハイスドリル
	LSD	WEB	不二越	ストレートシャンクロングドリル	ハイスドリル
	LS-EBD	WEB	オーエスジー	2刃 ロングシャンクボールエンドミル	ハイスエンドミル
	LS-EBM	WEB	オーエスジー	4刃 ロングシャンクボールエンドミル	ハイスエンドミル

鉄鋼・難削材料用カタログをご覧ください。Please see our steel and difficult to machine Materials.

web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
L	LS-EDL	WEB	オーエスジー	2刃 ロングシャンク ロングエンドミル	ハイスエンドミル
	LS-EDN	WEB	オーエスジー	2刃 ロングシャンク ミディアムエンドミル	ハイスエンドミル
	LS-EML	WEB	オーエスジー	4刃 ロングシャンク ロングエンドミル	ハイスエンドミル
	LS-EMS	WEB	オーエスジー	4刃 ロングシャンク ショートエンドミル	ハイスエンドミル
	LS-EMSS	WEB	オーエスジー	4刃 ロングシャンク スタブエンドミル	ハイスエンドミル
	LS-HSCT-N	A-623	オーエスジー	超硬面取カッタ ロングシャンク ネガタイプ 面取角45°	超硬エンドミル
	LS-HSCT-P	A-624	オーエスジー	超硬面取カッタ ロングシャンク ポジタイプ 面取角45°	超硬エンドミル
	LS-HSCT-P	A-317	オーエスジー	超硬 3枚刃 面取りカッタ ロングシャンク ポジタイプ レギュラ	超硬エンドミル
	LS-NB	WEB	三菱日立ツール	ロングシャンクボールエンドミル	ハイスエンドミル
	LS-NC-LDS	WEB	オーエスジー	リーディングドリル ロングシャンク	ハイスドリル
	LS-OCFS2	A-72	ダイジェット工業	超硬 2枚刃 ロングシャンク	超硬エンドミル
	LS-OCFS4	A-166	ダイジェット工業	超硬 4枚刃 ロングシャンク	超硬エンドミル
	LS-QB	WEB	三菱日立ツール	ロングシャンクラフィングボール	ハイスエンドミル
	LS-RFES	WEB	オーエスジー	ラフアンドフィニッシュエンドミル ロングシャンク ショート	ハイスエンドミル
	LS-SBE	A-222	ダイジェット工業	超硬 2枚刃 ロングシャンク ボール	超硬エンドミル
	LS-SLE-G2	WEB	ヤマト	超硬付刃ロングスロッチングエンドミル	超硬エンドミル
	LS-SQ	WEB	三菱日立ツール	ロングシャンクラフィングエンドミル	ハイスエンドミル
	LS-STC	WEB	YSK	ロングシャンク千鳥刃Tスロットカッター	ハイスカッター
	LS-TC	WEB	YSK	ロングシャンクTスロットカッター	ハイスカッター
	LT-B-NRT	D-58	オーエスジー	ニューロールタップ HSS 非鉄合金用 ロングシャンク	ハイスタップ
	LTD	WEB	不二越	テーパーシャンクロングドリル	ハイスドリル
	LT-IT-TF-C	D-104	田野井製作所	ロングITタフレット-C	ハイスタップ
	LT-IT-TF-T	D-70	田野井製作所	ITタフレット-T HSSE ロングシャンク	ハイスタップ
	LT-MS-DH-SFT	D-51	オーエスジー	スパイラルタップ HSSE 軟鋼用 深穴用 ロングシャンク	ハイスタップ
	LT-NRT	D-98	オーエスジー	ニューロール HSS スチール用 ロングシャンク	ハイスタップ
	LT-SC-SFT	D-33	オーエスジー	スパイラルタップ HSSE ショートシャンファー形 ロングシャンク	ハイスタップ
	LT-SFT-SPT	D-139	オーエスジー	スパイラルタップ 管用平行 HSS ロングシャンク	ハイスタップ
	LT-SFT-S-TPT	D-127	オーエスジー	スパイラルタップ 管用テーパ HSS 短ねじ形 ロングシャンク	ハイスタップ
	LT-SFT-TPT	D-125	オーエスジー	スパイラルタップ 管用テーパ HSS ロングシャンク	ハイスタップ
	LT-SL-TF	D-88	田野井製作所	シームレスタフレット HSSE ロングシャンク	ハイスタップ
	LT-SPT	WEB	オーエスジー	管用平行タップ　一般用 ロングシャンク	ハイスタップ
	LT-S-TPT	WEB	オーエスジー	管用テーパータップ　一般用短ねじロングシャンク	ハイスタップ
	LT-SUS-DH-SFT	D-49	オーエスジー	スパイラルタップ HSSE ステンレス用 ロングシャンク 深穴用	ハイスタップ
	LT-SUS-S-TPT	D-122	オーエスジー	管用テーパ HSSE ステンレス用 短ねじ形 ロングシャンク	ハイスタップ
	LT-SUS-TPT	D-122	オーエスジー	管用テーパ HSSE ステンレス用 ロングシャンク	ハイスタップ
	LT-S-XPF	D-83	オーエスジー	溝なしタップ Xパフォーマー CPM ロングシャンク	ハイスタップ
	LT-TPT	WEB	オーエスジー	管用テーパータップ 一般用ロングシャンク	ハイスタップ
	LW-SFT	D-53	オーエスジー	ロースパイラルタップ HSSE	ハイスタップ
M	M2253	B-135	ミラー社	MEGAドリルリーマ 3D 外部給油ﾀｲﾌﾟ	超硬ドリル
	M2263	B-336	ミラー社	MEGAドリルリーマ 3D 内部給油ﾀｲﾌﾟ	超硬ドリル
	M2263	B-170	ミラー社	MEGAドリルリーマ 3D 内部給油ﾀｲﾌﾟ	超硬ドリル
	M2265	B-337	ミラー社	MEGAドリルリーマ 5D 内部給油ﾀｲﾌﾟ	超硬ドリル
	M2265	B-171	ミラー社	MEGAドリルリーマ 5D 内部給油ﾀｲﾌﾟ	超硬ドリル
	M2273	B-136	ミラー社	MEGAドリルリーマHARD 3D 外部給油ﾀｲﾌﾟ 高硬度用	超硬ドリル
	M2283	B-338	ミラー社	MEGAドリルリーマHARD 3D 内部給油ﾀｲﾌﾟ 高硬度用	超硬ドリル
	MACH225	A-384	日進工具	無限プレミアム 高速・高硬度加工用 2枚刃 ボール	超硬エンドミル
	MACH225SF	A-383	日進工具	無限プレミアム 高速・高硬度加工用 2枚刃 ボール ショートシャンク	超硬エンドミル
	MAL-○○○○-M○○	F-11	ダイジェット工業	エアロチッパー モジュラーヘッド	インデキサブルツール
	MAM	F-154	富士元工業	マルチアングルミニ	インデキサブルツール
	MAM○○-○○S(L)	F-156	富士元工業	マルチアングルミル	インデキサブルツール
	MBM4513T(L)	F-144	富士元工業	メントルデー	インデキサブルツール
	MBOS	A-328	オーエスジー	CBNエンドミル 1刃 ショート形	超硬エンドミル
	MBX-○○○-M○○	F-25	ダイジェット工業	ミラーボール モジュラーヘッド	インデキサブルツール
	MC	WEB	第一ツール	3枚刃面取りカッター	ハイスカッター
	MCD	WEB	不二越	MCドリル	ハイスドリル
	M-CEC2-EM10	E-53	ヤマト	コアエンドカッター モジュラータイプ	超硬カッター
	M-CEC2-EM10	F-51	ヤマト	コアエンドカッター モジュラーヘッド	インデキサブルツール
	MC-G2	WEB	ヤマト	超硬付刃MC面取り	超硬カッター
	MCR-TiN	C-189	栄工舎	自動旋盤用マシンチャッキングリーマ HSS-Co	ハイスリーマ
	MCR-TiN	C-180	栄工舎	自動旋盤用マシンチャッキングリーマ HSS-Co	ハイスリーマ
	MD	WEB	山本精工	マイクロドリル	ハイスドリル
	MDOS	A-188	オーエスジー	ミラボロン 1刃 ショート形	超硬エンドミル
	MDR-PD	B-186	日進工具	無限コート ミニチュアポイントドリル	超硬ドリル
	MDR-R	B-51	日進工具	無限コート ミニチュアドリル	超硬ドリル
	MDVS-L	B-113	マコトロイ工業	超硬 Vスポットドリル ロング形 先端角90°,120°	超硬ドリル

■ 非鉄金属用カタログをご覧ください。Please see our catalog for Nonferrous Metals.
web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

■ Classified By Alphabetical Order

■ アルファベット順

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
M	MDVS-S	B-113	マコトロイ工業	超硬 Vスポットドリル ショート形 先端角90°,120°	超硬ドリル
	MEC-○○○○-M○○	F-9	ダイジェット工業	スーパーエンドチッパー モジュラーヘッド	インデキサブルツール
	MFD	B-159	日進工具	無限コート フラットドリル	超硬ドリル
	MG-CR-EDS	A-89	オーエスジー	超硬 2刃 コーナR ショート形	超硬エンドミル
	MG-CR-EMS	A-172	オーエスジー	超硬 4刃 コーナR ショート形	超硬エンドミル
	MG-CS-EDS	A-88	オーエスジー	超硬 2刃 コーナC面 ショート形	超硬エンドミル
	MG-EBD	A-199	オーエスジー	超硬 2刃 ボールエンド形	超硬エンドミル
	MG-EBD-3	A-199	オーエスジー	超硬 2刃 ミニチュア ボールエンド形	超硬エンドミル
	MG-EBDL-3	A-200	オーエスジー	超硬 2刃 ミニチュア ボールエンドロング形	超硬エンドミル
	MG-EBDLL-3	A-200	オーエスジー	超硬 2刃 ミニチュア ボールエンドエキストラロング形	超硬エンドミル
	MG-EDL	A-21	オーエスジー	超硬 2刃 ロング形	超硬エンドミル
	MG-EDL-3	A-21	オーエスジー	超硬 2刃 ミニチュア ロング形	超硬エンドミル
	MG-EDLL-3	A-22	オーエスジー	超硬 2刃 ミニチュア 特ロング形	超硬エンドミル
	MG-EDN	A-20	オーエスジー	超硬 2刃 ミディアム形	超硬エンドミル
	MG-EDS	A-17	オーエスジー	超硬 2刃 ショート形	超硬エンドミル
	MG-EDS-3	A-19	オーエスジー	超硬 2刃 ミニチュア ショート形	超硬エンドミル
	MG-EDS-OH1	A-20	オーエスジー	超硬 2刃 (OH1) ショート形	超硬エンドミル
	MG-EHS	A-125	オーエスジー	超硬 2刃 ハイヘリックス ショート形	超硬エンドミル
	MG-EKD-OH1	A-23	オーエスジー	超硬 2刃 (OH1) キー溝加工形	超硬エンドミル
	MG-EKD-OL1	A-23	オーエスジー	超硬 2刃 (OL1) キー溝加工形	超硬エンドミル
	MG-EML	A-150	オーエスジー	超硬 4刃 ロング形	超硬エンドミル
	MG-EMS	A-150	オーエスジー	超硬 4刃 ショート形	超硬エンドミル
	MG-EXDL	A-22	オーエスジー	超硬 2刃 エキストラロング形	超硬エンドミル
	MG-EXML	A-151	オーエスジー	超硬 4刃 エキストラロング形	超硬エンドミル
	MG-LN-EBD	A-233	オーエスジー	超硬 2刃 ロングネック ボールエンド形	超硬エンドミル
	MGN	A-651	ダイジェット工業	頑固 G-Body モジュラーヘッド用スチールシャンクアーバー	ヘッド交換式エンドミル
	MGN	A-327	ダイジェット工業	頑固 G-Body モジュラーヘッド用スチールシャンクアーバー	超硬エンドミル
	MGN-M○○-○○-S○○	F-59	ダイジェット工業	頑固 G-Body スチールシャンクアーバ	インデキサブルツール
	MG-STDN	A-24	オーエスジー	超硬 2刃 直刃成形用	超硬エンドミル
	MG-TPBDS	A-276	オーエスジー	超硬 2刃 テーパー刃 ボールエンド ショート形	超硬エンドミル
	MG-TPDS	A-260	オーエスジー	超硬 2刃 テーパー刃 ショート形	超硬エンドミル
	MG-TPMS	A-291	オーエスジー	超硬 4刃 テーパー刃 ショート形	超硬エンドミル
	MG-TRC	A-261	オーエスジー	超硬 2刃 台形ランナー	超硬エンドミル
	MHC	WEB	YSK	ミニハーフコーナーRカッター	ハイスエンドミル
	MHD445	A-219	日進工具	無限コート 高硬度用 4枚刃	超硬エンドミル
	MHD645	A-219	日進工具	無限コート 高硬度用 6枚刃	超硬エンドミル
	MHDH445	A-218	日進工具	無限プレミアム 高硬度用 4枚刃	超硬エンドミル
	MHDH445R	A-279	日進工具	無限プレミアム 高硬度用 4枚刃 ラジアス	超硬エンドミル
	MHDH645	A-218	日進工具	無限プレミアム 高硬度用 6枚刃	超硬エンドミル
	MHDH645R	A-279	日進工具	無限プレミアム 高硬度用 6枚刃 ラジアス	超硬エンドミル
	MHR230	A-99	日進工具	無限コート 2枚刃 ロングネック	超硬エンドミル
	MHR230R	A-134	日進工具	無限コート 2枚刃 ロングネック ラジアス	超硬エンドミル
	MHR430	A-297	日進工具	無限コート 4枚刃 ロングネック	超硬エンドミル
	MHR430R	A-321	日進工具	無限コート 4枚刃 ロングネック ラジアス	超硬エンドミル
	MHRH230	A-96	日進工具	無限プレミアム 高硬度用 2枚刃 ロングネック	超硬エンドミル
	MHRH230R	A-131	日進工具	無限プレミアム 高硬度用 2枚刃 ロングネック ラジアス	超硬エンドミル
	MHRH430	A-295	日進工具	無限プレミアム 高硬度用 4枚刃 ロングネック	超硬エンドミル
	MHRH430R	A-313	日進工具	無限プレミアム 高硬度用 4枚刃 ロングネック ラジアス	超硬エンドミル
	MIC-○○○○-M○○	F-7	ダイジェット工業	サイドチッパー モジュラーヘッド	インデキサブルツール
	MIR200	A-627	日進工具	無限コート 2枚刃 インナRカッター	超硬エンドミル
	M-LH-M20	F-65	ヤマト	モジュラーヘッド用アーバー	インデキサブルツール
	MMTM	D-20	日進工具	無限コート Mスレッドミル M規格	超硬タップ
	MMTS	D-21	日進工具	無限コート Mスレッドミル S規格(マイクロ)	超硬タップ
	MMTU	D-22	日進工具	無限プレミアム Mスレッドミル ユニファイ規格	超硬タップ
	MPHW-ATH08M	F-22, F-84, F-195	三菱日立ツール	ASPV用チップ	インデキサブルツール
	MPHW-JP4105	F-22, F-84, F-195	三菱日立ツール	ASPV用チップ	インデキサブルツール
	MPHW-JP4120	F-22, F-84, F-195	三菱日立ツール	ASPV用チップ	インデキサブルツール
	MPHW-JX1020	F-22, F-84, F-195	三菱日立ツール	ASPV用チップ	インデキサブルツール
	MPHW-JX1045	F-22, F-84, F-195	三菱日立ツール	ASPV用チップ	インデキサブルツール
	MPHW-MZ1000	F-22, F-84, F-195	三菱日立ツール	ASPV用チップ	インデキサブルツール
	MPHW-SD5010	F-22, F-84, F-195	三菱日立ツール	ASPV用チップ	インデキサブルツール
	MPM-○○○○-M○○	F-6	ダイジェット工業	QMミル モジュラーヘッド	インデキサブルツール
	MPNW-JM4160	F-84, F-195	三菱日立ツール	ASPV用チップ	インデキサブルツール
	MPNW-JP4120	F-84, F-195	三菱日立ツール	ASPV用チップ	インデキサブルツール
	MPNW-JS4060	F-84, F-195	三菱日立ツール	ASPV用チップ	インデキサブルツール

鉄鋼・難削材料用カタログをご覧ください。Please see our steel and difficult to machine Materials.

web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
M	MPNW-JX1020	F-84, F-195	三菱日立ツール	ASPV用チップ	インデキサブルツール
	MPNW-JX1045	F-84, F-195	三菱日立ツール	ASPV用チップ	インデキサブルツール
	MPNW-JX1060	F-84, F-195	三菱日立ツール	ASPV用チップ	インデキサブルツール
	MQLPLD	B-297	不二越	MQLパワーロングドリル	超硬ドリル
	MQX-○○○○-M○○	F-4	ダイジェット工業	QMマックス モジュラーヘッド	インデキサブルツール
	MR	WEB	栄工舎	マシンリーマ	ハイスリーマ
	MR20-16S	F-162	富士元工業	ミニR	インデキサブルツール
	MRB230	A-463	日進工具	無限コート 2枚刃 ロングネックボール	超硬エンドミル
	MRB230SF	A-461	日進工具	無限コート 2枚刃 ロングネックボール ショートシャンク	超硬エンドミル
	MRBH230	A-456	日進工具	無限プレミアム 高硬度用 2枚刃 ロングネックボール	超硬エンドミル
	MRBTN230	A-470	日進工具	無限コート 2枚刃 ロングテーパーネックボール	超硬エンドミル
	MRBTN230L	A-475	日進工具	無限コート 2枚刃 超ロングテーパーネックボール	超硬エンドミル
	MRBTNH230	A-466	日進工具	無限プレミアム 高硬度用 2枚刃 ロングテーパネックボール	超硬エンドミル
	MRBTNH345	A-500	日進工具	無限プレミアム 高硬度用 3枚刃 ロングテーパーネックボール	超硬エンドミル
	MR-G2	C-170	ヤマト	超硬付刃マシンリーマ	超硬リーマ
	MRS	C-116	マコトロイ工業	超硬リーマ	超硬リーマ
	MRS	C-92	マコトロイ工業	超硬リーマ	超硬リーマ
	MRS-GDL	B-29	オーエスジー	SSコート 超硬マイクロレボリューションドリル 小径ステンレス加工用 ロング形	超硬ドリル
	MRS-GDN	B-25	オーエスジー	SSコート 超硬マイクロレボリューションドリル 小径ステンレス加工用 ミディアム形	超硬ドリル
	MRT425	A-575	日進工具	無限コート 4枚刃 深リブ用テーパーエンドミル	超硬エンドミル
	MRV12-19S	F-151	富士元工業	リャンメンカット・V	インデキサブルツール
	MRX-○○○-M○○	F-31	ダイジェット工業	ミラーラジアス モジュラーヘッド	インデキサブルツール
	MS	WEB	ムラタ	メタルソー	ハイスカッター
	MSB230	A-386	日進工具	無限コート 2枚刃 ボール	超硬エンドミル
	MSB230G2	A-388	日進工具	無限コート 高精度 2枚刃 プロフィットボール	超硬エンドミル
	MSB230S	A-385	日進工具	無限コート 2枚刃 ショートボール（ショート刃長）	超硬エンドミル
	MSB230SF	A-387	日進工具	無限コート 2枚刃 ボール ショートシャンク	超硬エンドミル
	MSB345	A-491	日進工具	無限コート 3枚刃 ボール	超硬エンドミル
	MSBH230	A-382	日進工具	無限プレミアム 高硬度用 2枚刃 ボール	超硬エンドミル
	MSBH345	A-492	日進工具	無限プレミアム 高硬度用 3枚刃 ボール	超硬エンドミル
	MSBL230	A-389	日進工具	無限コート 2枚刃 ロングボール（ロング刃長、ロングシャンク）	超硬エンドミル
	MSBXL230	A-390	日進工具	無限コート 2枚刃 超ロングボール（ロング刃長、エキストラロングシャンク）	超硬エンドミル
	MS-BYC2-G2	WEB	ヤマト	超硬付刃 Yカットエンドミル ミディアムシャンク 2刃	超硬エンドミル
	MSDH	B-50	日進工具	無限プレミアム 小径ドリル 高硬度加工用	超硬ドリル
	MS-DH-SFT	D-50	オーエスジー	スパイラルタップ HSSE 軟鋼用 深穴用	ハイスタップ
	MSE230	A-36	日進工具	無限コート 2枚刃 リード30	超硬エンドミル
	MSE230M	A-38	日進工具	無限コート 2枚刃 リード30（刃径表示）	超硬エンドミル
	MSE245	A-39	日進工具	無限コート 2枚刃 リード45	超硬エンドミル
	MSE345	A-158	日進工具	無限コート 3枚刃 リード45	超硬エンドミル
	MSE430	A-223	日進工具	無限コート 4枚刃 リード30	超硬エンドミル
	MSE430P	A-223	日進工具	無限コート 4枚刃 リード30 ピンカド	超硬エンドミル
	MSE445	A-224	日進工具	無限コート 4枚刃 リード45	超硬エンドミル
	MSEM230	A-38	日進工具	無限コート 2枚刃 リード30 ミディアム	超硬エンドミル
	MSEM430	A-224	日進工具	無限コート 4枚刃 リード30 ミディアム	超硬エンドミル
	MSES230P	A-39	日進工具	無限コート 2枚刃 リード30 ピンカド ショート	超硬エンドミル
	MS-G2	WEB	ヤマト	超硬付刃メタルソー	超硬カッター
	MSH-○○○○-M○○	F-1	ダイジェット工業	高送りダイマスター モジュラーヘッド	インデキサブルツール
	M-SH-M20	F-65	ヤマト	モジュラーヘッド用アーバー	インデキサブルツール
	MS-HSP-G2	WEB	ヤマト	超硬付刃ハイスパイラルエンドミルミディアムシャンク	超硬エンドミル
	MSN	A-648	ダイジェット工業	頑固一徹（モジュラーヘッド用オール超硬シャンクアーバー）	ヘッド交換式エンドミル
	MSN	A-324	ダイジェット工業	頑固一徹 モジュラーヘッド用オール超硬シャンク用アーバー	超硬エンドミル
	MSN-M○○-○○○-S○○C	F-56, F-57	ダイジェット工業	頑固一徹 オール超硬シャンクアーバ エンドミルシャンクタイプ	インデキサブルツール
	MSN-M○○-○○○S-S○○C	F-58	ダイジェット工業	頑固一徹 オール超硬シャンクアーバ ストレートタイプ	インデキサブルツール
	MSN-M○○-○○○T-S○○C	F-56	ダイジェット工業	頑固一徹 オール超硬シャンクアーバ テーパーネックエンドミルシャンクタイプ	インデキサブルツール
	MSRS230	A-71	日進工具	無限コート 2枚刃 ラジアス	超硬エンドミル
	MSRS430	A-280	日進工具	無限コート 4枚刃 ラジアス	超硬エンドミル
	MSS-TiN	E-52	栄工舎	柄付メタルソー 粉末ハイス	ハイスカッター
	MSS-TiN	E-59	栄工舎	柄付メタルソー 粉末ハイス	ハイスカッター
	M-STC-YM10	E-58	ヤマト	千鳥刃Tスロットカッター モジュラーヘッド	超硬カッター
	M-STC-YM10	F-55	ヤマト	千鳥刃Tスロットカッター モジュラーヘッド	インデキサブルツール
	MSTNR230	A-143	日進工具	無限コート 2枚刃 ロングテーパーネック ラジアス	超硬エンドミル
	MSWX-○○○○-M○○	F-27	ダイジェット工業	スウィングボールネオ モジュラーヘッド	インデキサブルツール
	MSX440	A-220	日進工具	無限コート パワーエンドミル 4枚刃	超硬エンドミル
	MSXH440R	A-280	日進工具	無限プレミアム パワーラジアス	超硬エンドミル
	MSZ345	A-156	日進工具	無限コート 3枚刃 パワー Z エンドミル	超硬エンドミル

■ 非鉄金属用カタログをご覧ください。Please see our catalog for Nonferrous Metals.
web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

■ Classified By Alphabetical Order

■ アルファベット順

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
M	MTB230	A-545	日進工具	無限コート 2枚刃 テーパーボールエンドミル	超硬エンドミル
	M-TC-YM10	E-55	ヤマト	Tスロットカッター モジュラーヘッド	超硬カッター
	M-TC-YM10	F-53	ヤマト	Tスロットカッター モジュラーヘッド	インデキサブルツール
	MTE230	A-528	日進工具	無限コート 2枚刃 テーパーエンドミル	超硬エンドミル
	MTR-F	WEB	栄工舎	モールステーパーリーマ（ハンド用）仕上用	ハイスリーマ
	MTR-RF	WEB	栄工舎	モールステーパーリーマ（ハンド用）荒仕上用	ハイスリーマ
	MTRT-F	WEB	栄工舎	モールステーパーリーマ（マシン用）仕上用	ハイスリーマ
	MTRT-RF	WEB	栄工舎	モールステーパーリーマ（マシン用）荒仕上用	ハイスリーマ
	MT-SUS-GDR	B-554	オーエスジー	EX-ゴールドドリル HSSE SUS・軟鋼用 MTシャンク レギュラ形	ハイスドリル
	MVL	A-314	マコトロイ工業	超硬 2枚刃 ロングシャンク Vカット 先端角60°、90°、120°	超硬エンドミル
	MVS	A-313	マコトロイ工業	超硬 2枚刃 Vカット 先端角60°、90°、120°	超硬エンドミル
	MX	C-162	日研工作所	超硬ブローチリーマ MT柄	超硬リーマ
	MX225	A-31	日進工具	無限コート 2枚刃 リード25 1倍刃長	超硬エンドミル
	MX230	A-32	日進工具	無限コート 2枚刃 リード30 2倍刃長	超硬エンドミル
	MX235	A-33	日進工具	無限コート 2枚刃 リード35 3倍刃長	超硬エンドミル
	MX240	A-34	日進工具	無限コート 2枚刃 リード40 4倍刃長	超硬エンドミル
	MX245	A-35	日進工具	無限コート 2枚刃 リード45 5倍刃長	超硬エンドミル
	MX425	A-220	日進工具	無限コート 4枚刃 リード25 1倍刃長	超硬エンドミル
	MX430	A-221	日進工具	無限コート 4枚刃 リード30 2倍刃長	超硬エンドミル
	MX435	A-221	日進工具	無限コート 4枚刃 リード35 3倍刃長	超硬エンドミル
	MX440	A-222	日進工具	無限コート 4枚刃 リード40 4倍刃長	超硬エンドミル
	MX445	A-222	日進工具	無限コート 4枚刃 リード45 5倍刃長	超硬エンドミル
	MXG-○○○○-M○○	F-3	ダイジェット工業	マックスマスター モジュラーヘッド	インデキサブルツール
	MXH225	A-27	日進工具	無限プレミアム 2枚刃 リード25	超硬エンドミル
	MXH225P	A-30	日進工具	無限プレミアム 2枚刃 ピンカド リード25	超硬エンドミル
	MXH230	A-28	日進工具	無限プレミアム 2枚刃 リード30	超硬エンドミル
	MXH230P	A-30	日進工具	無限プレミアム 2枚刃 ピンカド リード30	超硬エンドミル
	MXH235	A-28	日進工具	無限プレミアム 2枚刃 リード35	超硬エンドミル
	MXH235P	A-31	日進工具	無限プレミアム 2枚刃 ピンカド リード35	超硬エンドミル
	MXH240	A-29	日進工具	無限プレミアム 2枚刃 リード40	超硬エンドミル
	MXH245	A-29	日進工具	無限プレミアム 2枚刃 リード45	超硬エンドミル
	MZAS	B-168	マコトロイ工業	超硬MZドリル オイルホール付き バニシングタイプ	超硬ドリル
	MZS	B-169	マコトロイ工業	超硬MZドリル オイルホール付き SLシャンク バニシングタイプ	超硬ドリル
N	N43GUR	F-165	富士元工業	Nチップ	インデキサブルツール
	N43GXR	F-165, F-169	富士元工業	R面取り用チップ	インデキサブルツール
	N43GXR8	F-165, F-169	富士元工業	R面取り用チップ	インデキサブルツール
	N43MOZ	F-165	富士元工業	Nチップ	インデキサブルツール
	N54GCR	F-171, F-245	富士元工業	R面取り用チップ	インデキサブルツール
	N-6	F-92, F-246	富士元工業	レンチ	インデキサブルツール
	NB	WEB	三菱日立ツール	NKボールエンドミル	ハイスエンドミル
	NBE	WEB	フクダ精工	テーパーネックボールエンドミル	ハイスエンドミル
	NBI○○	F-174	富士元工業	ニョロニョロ用チップ	インデキサブルツール
	NC	WEB	不二越	NCドリル	ハイスドリル
	NC-2	A-57	日進工具	超硬 2枚刃 チャンピオンソリッド	超硬エンドミル
	NC-4	A-158	日進工具	超硬 4枚刃 チャンピオンソリッド	超硬エンドミル
	NCB-2	A-214	日進工具	超硬 2枚刃 ミニチュアボール	超硬エンドミル
	NCB-2X	A-390	日進工具	超硬Xコート 2枚刃 ミニチュアボール	超硬エンドミル
	NC-EMSS	A-149	オーエスジー	超硬 4刃 NC用 スタブ形	超硬エンドミル
	NCL-2	A-58	日進工具	超硬 2枚刃 チャンピオンソリッド ロング刃長	超硬エンドミル
	NCL-4	A-160	日進工具	超硬 4枚刃 チャンピオンソリッド ロング刃長	超硬エンドミル
	NC-LDS	WEB	オーエスジー	リーディングドリル	ハイスドリル
	NC-LS-2	A-59	日進工具	超硬 2枚刃 チャンピオンソリッド ロングシャンク	超硬エンドミル
	NCM	C-291	日研工作所	NCセンサーリーマ MT柄	ハイスリーマ
	NCM-2	A-58	日進工具	超硬 2枚刃 チャンピオンソリッド セミロング刃長	超硬エンドミル
	NCM-4	A-160	日進工具	超硬 4枚刃 チャンピオンソリッド セミロング刃長	超硬エンドミル
	NCM-F	C-294	日研工作所	NCセンサーリーマ MT柄 底付き穴用	ハイスリーマ
	NCR-2	A-319	日進工具	超硬 2枚刃 ミニチュアインナーRカッタ	超硬エンドミル
	NCR-2X	A-628	日進工具	超硬Xコート 2枚刃 ミニチュアインナRカッタ	超硬エンドミル
	NCR-C	C-185	栄工舎	自動旋盤用リーマ HSS-Co	ハイスリーマ
	NCR-C	C-176	栄工舎	自動旋盤用リーマ HSS-Co	ハイスリーマ
	NCr-TIN	C-205	第一ツール	NCrリーマ HSS-Co 自動旋盤用	ハイスリーマ
	NCr-TIN	C-193	第一ツール	NCrリーマ HSS-Co 自動旋盤用	ハイスリーマ
	NCS	C-247	日研工作所	NCセンサーリーマ S柄	ハイスリーマ
	NCS-F	C-256	日研工作所	NCセンサーリーマ 底付き穴用	ハイスリーマ
	NE-2	A-57	日進工具	超硬 2枚刃 パワーソリッド	超硬エンドミル

鉄鋼・難削材料用カタログをご覧ください。Please see our steel and difficult to machine Materials.

web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
N	NE-3	A-132	日進工具	超硬 3枚刃 パワーソリッド	超硬エンドミル
	NE-4	A-157	日進工具	超硬 4枚刃 パワーソリッド	超硬エンドミル
	NEA-2	A-37	日進工具	超硬 2枚刃 アルミ用（非鉄用）	超硬エンドミル
	NEL-3	A-132	日進工具	超硬 3枚刃 パワーソリッド ロング刃長	超硬エンドミル
	NEO-CR-EMS	A-259	オーエスジー	超硬FXコート NEO 多刃 不等リード コーナR ショート形	超硬エンドミル
	NEO-CR-PHS	A-260	オーエスジー	超硬FXコート NEO 4刃 不等リード コーナR ショート形（強力重切削型）	超硬エンドミル
	NEO-EMS	A-177	オーエスジー	超硬FXコート NEO 多刃 不等リード ショート形	超硬エンドミル
	NEO-PHS	A-177	オーエスジー	超硬FXコート NEO 4刃 不等リード ショート形（強力重切削型）	超硬エンドミル
	NER-2	A-268	日進工具	超硬 2枚刃 台形ランナー	超硬エンドミル
	NERB-2	A-281	日進工具	超硬 2枚刃 台形ランナー ボール	超硬エンドミル
	NERR-2X	A-555	日進工具	超硬Xコート 2枚刃 台形ランナー用ラジアスエンドミル	超硬エンドミル
	NEW 刃王2-A	WEB	YSK	刃王 超硬スクエアエンドミル	超硬エンドミル
	NEW 勇王-A	WEB	YSK	勇王 超硬ボールエンドミル	超硬エンドミル
	NEXUS-GDR	B-373	オーエスジー	ネクサスドリル HSSE SUS用 レギュラ形	ハイスドリル
	NEXUS-GDS	B-371	オーエスジー	ネクサスドリル HSSE SUS用 スタブ形	ハイスドリル
	NF	WEB	栄工舎	ニュー面取りフライス	ハイスカッター
	NF-GDN	B-12	オーエスジー	超硬ドリル 非鉄金属加工用 ミディアム形	超硬ドリル
	NHB-2	A-238	日進工具	超硬 2枚刃 ロングネック ボール	超硬エンドミル
	NHR-2	A-108	日進工具	超硬 2枚刃 ロングネック	超硬エンドミル
	NHR-2X	A-104	日進工具	超硬Xコート 2枚刃 ロングネック	超硬エンドミル
	NIC-SPR	WEB	YSK	ニック付スプールリーマ	ハイスリーマ
	NI-POT	D-64	オーエスジー	ポイントタップ CPM Ni基超耐熱合金用	ハイスタップ
	NI-SFT	D-35	オーエスジー	スパイラルタップ CPM Ni基超耐熱合金用	ハイスタップ
	NK○○○○T	F-146	富士元工業	面取りカッター	インデキサブルツール
	NK○○○○T-○○	F-146	富士元工業	面取りカッター	インデキサブルツール
	NK○○○○TL	F-146	富士元工業	面取りカッター	インデキサブルツール
	NK○○○○T-MD	F-52	富士元工業	面取りカッター モジュラーヘッド	インデキサブルツール
	NK○○○○X	F-149	富士元工業	ジェントルメン	インデキサブルツール
	NK○○○○X-1	F-149	富士元工業	ジェントルメン 1枚刃	インデキサブルツール
	NK○○-40R	F-168	富士元工業	Rスペシャル	インデキサブルツール
	NK○○-40R-3	F-168	富士元工業	Rスペシャル 3枚刃	インデキサブルツール
	NK2○-05R	F-168	富士元工業	RスペシャルJr.	インデキサブルツール
	NK2○-10R	F-170	富士元工業	Rヌーボー Jr.	インデキサブルツール
	NK32○○○-0○	F-92	富士元工業	NEWナイスカット用ベース	インデキサブルツール
	NK32-70R(L)	F-170	富士元工業	Rヌーボー	インデキサブルツール
	NK9○○○T	F-94	富士元工業	スカットカット	インデキサブルツール
	NK9○○○T-○○	F-94	富士元工業	スカットカット	インデキサブルツール
	NKL○○○○T	F-145	富士元工業	エコメン2	インデキサブルツール
	NKN32-1○○S-0○	F-91	富士元工業	NEWナイスカット	インデキサブルツール
	NKN32-1○○T-0○	F-91	富士元工業	NEWナイスカット	インデキサブルツール
	NKP32-1○○S-0○	F-91	富士元工業	NEWナイスカット	インデキサブルツール
	NO.1 19090-0	WEB	WABE	カウンターシンクセット	ハイスカッター
	NO.2 19090-1	WEB	WABE	カウンターシンクセット	ハイスカッター
	NO.3 19090-2	WEB	WABE	カウンターシンクセット	ハイスカッター
	NO.4 19092-0	WEB	WABE	カウンターシンクセット	ハイスカッター
	NO.5 19093-0	WEB	WABE	カウンターシンクセット	ハイスカッター
	NO.6 19092-1	WEB	WABE	カウンターシンクセット	ハイスカッター
	NO.7 19093-1	WEB	WABE	カウンターシンクセット	ハイスカッター
	NOS	WEB	不二越	ノスドリル	ハイスドリル
	NREL-EM10	A-304	ヤマト	超硬付刃 ニューラフィング 4枚刃・6枚刃 ロング刃長	超硬エンドミル
	NRES-EM10	A-304	ヤマト	超硬付刃 ニューラフィング 4枚刃・6枚刃 ショート刃長	超硬エンドミル
	NRT	D-97	オーエスジー	ニューロール HSS スチール用	ハイスタップ
	NSB-2	A-215	日進工具	超硬 2枚刃 ボール	超硬エンドミル
	NSB-2X	A-391	日進工具	超硬Xコート 2枚刃 ボール	超硬エンドミル
	NSBH-ATH	B-269	三菱日立ツール	超硬OHノンステップボーラーH 高硬度用	超硬ドリル
	NSBL-2	A-215	日進工具	超硬 2枚刃 ロングボール	超硬エンドミル
	NSCV	A-318	日進工具	超硬 3枚刃 C面取りカッタ	超硬エンドミル
	NSCV-M	A-624	日進工具	無限コート 3枚刃 C面取りカッタ	超硬エンドミル
	NSL-2	A-59	日進工具	超硬 2枚刃 直刃形	超硬エンドミル
	NSMB100	A-194	日進工具	超硬 1枚刃 超微細加工用 ボール "マイクロボール"	超硬エンドミル
	NSMD	B-16	日進工具	超硬マイクロドリル	超硬ドリル
	NSMD-M	B-49	日進工具	無限マイクロコート マイクロドリル	超硬ドリル
	NSMD-MS	B-49	日進工具	無限マイクロコート マイクロドリル ショート形	超硬ドリル
	NSMD-S	B-16	日進工具	超硬マイクロドリル ショート形	超硬ドリル
	NSME100	A-2	日進工具	超硬 1枚刃 超微細加工用 "マイクロエッジ"	超硬エンドミル

■ 非鉄金属用カタログをご覧ください。Please see our catalog for Nonferrous Metals.
web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

■ Classified By Alphabetical Order

■ アルファベット順

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
N	NSME230	A-33	日進工具	超硬 2枚刃 超微細加工用 "マイクロエッジ"	超硬エンドミル
	NSPD	B-104	日進工具	超硬 マイクロポイントドリル	超硬ドリル
	NSPD-M	B-186	日進工具	無限マイクロコート マイクロポイントドリル	超硬ドリル
	NSR-2	A-91	日進工具	超硬 2枚刃 ラジアス	超硬エンドミル
	NTB-2	A-279	日進工具	超硬 2枚刃 テーパーボール	超硬エンドミル
	NTE-2	A-264	日進工具	超硬 2枚刃 テーパー	超硬エンドミル
	NTE-2X	A-532	日進工具	超硬Xコート 2枚刃 テーパーエンドミル	超硬エンドミル
	NTE-4	A-292	日進工具	超硬 4枚刃 テーパー	超硬エンドミル
	NTE-4X	A-581	日進工具	超硬Xコート 4枚刃 テーパーエンドミル	超硬エンドミル
	NTEL-2	A-267	日進工具	超硬 2枚刃 テーパー ロング刃長	超硬エンドミル
	NTEL-4	A-293	日進工具	超硬 4枚刃 テーパー ロング刃長	超硬エンドミル
	NTEM-2	A-266	日進工具	超硬 2枚刃 テーパーミディアム刃長	超硬エンドミル
	NTEM-2X	A-534	日進工具	超硬Xコート 2枚刃 テーパーエンドミル ミディアム刃長	超硬エンドミル
	NTER-2X	A-549	日進工具	超硬Xコート 2枚刃 テーパーラジアスエンドミル	超硬エンドミル
	NX-25	A-47	日進工具	超硬 2枚刃 リード25 1倍刃長タイプ	超硬エンドミル
	NX-30	A-49	日進工具	超硬 2枚刃 リード30 2倍刃長タイプ	超硬エンドミル
	NX-30X	A-40	日進工具	超硬Xコート 2枚刃 リード30	超硬エンドミル
	NX-35	A-51	日進工具	超硬 2枚刃 リード35 3倍刃長タイプ	超硬エンドミル
	NX-40	A-53	日進工具	超硬 2枚刃 リード40 4倍刃長タイプ	超硬エンドミル
	NX-45	A-55	日進工具	超硬 2枚刃 リード45 5倍刃長タイプ	超硬エンドミル
	NYM○○	F-174	富士元工業	ニョロニョロ	インデキサブルツール
O	OAC2	E-44	栄工舎	超硬Oリング用アリ溝カッター 2枚刃アルミ用	超硬カッター
	OAC4	E-45	栄工舎	超硬Oリング用アリ溝カッター 4枚刃ステン用 仕上げ	超硬カッター
	OAC4R	E-46	栄工舎	超硬Oリング用アリ溝カッター 4枚刃ステン用 荒	超硬カッター
	OACR2	E-47	栄工舎	超硬R面取付Oリング用アリ溝カッター	超硬カッター
	OACR2	E-46	栄工舎	超硬R面取付Oリング用 アリ溝カッター	超硬カッター
	OCB	E-86	第一ツール	押出しピン用沈めフライス HSS-Co	ハイスカッター
	OCB	E-92	第一ツール	押出しピン用沈めフライス HSS-Co	ハイスカッター
	OCEB	WEB	ダイジェット工業	超硬付刃エンドミル	超硬エンドミル
	OCFS2-L	A-71	ダイジェット工業	超硬 2枚刃 ロング刃長	超硬エンドミル
	OCFS2-M	A-70	ダイジェット工業	超硬 2枚刃 ミニチュアタイプ	超硬エンドミル
	OCFS2-S	A-71	ダイジェット工業	超硬 2枚刃 レギュラ刃長	超硬エンドミル
	OCFS4-L	A-165	ダイジェット工業	超硬 4枚刃 ロング刃長	超硬エンドミル
	OCFS4-S	A-164	ダイジェット工業	超硬 4枚刃 レギュラ刃長	超硬エンドミル
	OCL	WEB	ダイジェット工業	超硬付刃ロングワンカットエンドミル	超硬エンドミル
	OE	WEB	三興製作所	Oリングエンドミル P型	ハイスエンドミル
	OE-G	WEB	三興製作所	Oリングエンドミル G型	ハイスエンドミル
	OELS-P	WEB	三興製作所	Oリングエンドミル P型 ロングシャンク	ハイスエンドミル
	OE-S	WEB	三興製作所	Oリングエンドミル S型	ハイスエンドミル
	OH-BYC2-TH	WEB	ヤマト	超硬付刃 Yカットエンドミル 2刃 オイルホール付	超硬エンドミル
	OIL-POT	D-78	オーエスジー	油穴付きポイントタップ HSS	ハイスタップ
	OIL-SFT	D-52	オーエスジー	油穴付きスパイラルタップ HSS	ハイスタップ
	OIL-S-XPF	D-84	オーエスジー	溝なしタップ Xパフォーマー CPM 油穴付き	ハイスタップ
	OT-SFT	D-1	オーエスジー	超硬スパイラルタップ	超硬タップ
	OTT	D-5	オーエスジー	超硬ハンドタップ	超硬タップ
	OT-TPT	D-9	オーエスジー	超硬管用テーパ	超硬タップ
P	PCB	E-88	第一ツール	パンチ用沈めフライス HSS	ハイスカッター
	PCB	E-93	第一ツール	パンチ用沈めフライス HSS	ハイスカッター
	PCD-GDN	B-176	オーエスジー	PCDツイストドリル ミディアム形	超硬ドリル
	PCDRB	A-507	日進工具	PCDボールエンドミル	超硬エンドミル
	PCDRS	A-343	日進工具	PCDラジアスエンドミル 超硬合金・硬脆材用	超硬エンドミル
	PCDSE	A-341	日進工具	PCDスクエアエンドミル 超硬合金・硬脆材用	超硬エンドミル
	PC-G2	WEB	ヤマト	超硬付刃プレーンカッター	超硬カッター
	PCS	WEB	YSK	柄付傘型カッター	ハイスカッター
	PESR2	A-26	三菱日立ツール	超硬 2枚刃 ピンカド レギュラ刃長	超硬エンドミル
	PESR2-C	A-23	三菱日立ツール	超硬Cコート 2枚刃 ピンカド レギュラ刃長	超硬エンドミル
	PESR4	A-153	三菱日立ツール	超硬 4枚刃 ピンカド レギュラ刃長	超硬エンドミル
	PESR4-C	A-214	三菱日立ツール	超硬Cコート 4枚刃 ピンカド レギュラー刃長	超硬エンドミル
	PESS2	A-25	三菱日立ツール	超硬 2枚刃 ピンカド ショート刃長	超硬エンドミル
	PESS2-C	A-23	三菱日立ツール	超硬Cコート 2枚刃 ピンカド ショート刃長	超硬エンドミル
	PF2D	B-56	不二越	アクアドリルEX パワーフィード 2D	超硬ドリル
	PF4D	B-60	不二越	アクアドリルEX パワーフィード 4D	超硬ドリル
	PF-RDSS	C-132	日研工作所	超硬ラジカルリーマ PFタイプ	超硬リーマ
	PF-RMSS	C-139	日研工作所	超硬ラジカルミルリーマ（エンド刃付）PFタイプ	超硬リーマ
	PGR	WEB	YSK	ピンゲートリーマ	ハイスリーマ

鉄鋼・難削材料用カタログをご覧ください。Please see our steel and difficult to machine Materials.

web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

	型番 Model Number	ページ Page	メーカー Maker	商品名 Product Name	カテゴリー Category
P	PHX-CRT	A-165	オーエスジー	フェニックス 超硬3刃 ハイフィーダー ラジアス	超硬エンドミル
	PHX-DBT	A-488	オーエスジー	フェニックス ディープフィーダーボール	超硬エンドミル
	PHX-DFR	A-164	オーエスジー	フェニックス 超硬3刃 ディープフィーダー ラジアス	超硬エンドミル
	PHX-LN-CRE	A-302	オーエスジー	フェニックス 小径4刃 ロングネック タフラジアス	超硬エンドミル
	PHX-LN-DBT	A-493	オーエスジー	フェニックス ロングネックボール	超硬エンドミル
	PHX-LN-DFR	A-169	オーエスジー	フェニックス 超硬3刃 ロングネック ディープフィーダーラジアス	超硬エンドミル
	PHX-PC-DBT	A-494	オーエスジー	フェニックス 超硬3刃 ペンシルネック ディープフィーダーボール	超硬エンドミル
	PHX-PC-DFR	A-170	オーエスジー	フェニックス 超硬3刃 ペンシルネック ディープフィーダーラジアス	超硬エンドミル
	PKP	A-310	富士元工業	ぴんこ 超硬 1枚刃 面取角45°	超硬エンドミル
	PKP-C	A-616	富士元工業	ぴんこ 超硬AlCrNコート 1枚刃 面取角45°	超硬エンドミル
	PKP-DLC	A-310	富士元工業	ぴんこ 超硬DLCコート 1枚刃 面取角45°	超硬エンドミル
	PLOH3D	B-301	不二越	プラチナオイルホールドリル 3D用	超硬ドリル
	PLOH5D	B-303	不二越	プラチナオイルホールドリル 5D用	超硬ドリル
	PLOH7D	B-305	不二越	プラチナオイルホールドリル 7D用	超硬ドリル
	PME○○○○S○○	F-66	ダイジェット工業	QMミル レギュラ	インデキサブルツール
	PME○○○○S○○-LS	F-66	ダイジェット工業	QMミル ロングシャンク	インデキサブルツール
	PS-CR-EXML	A-333	オーエスジー	HSS 6刃・8刃 発砲スチロール加工用 コーナR ロング形	ハイスエンドミル
	PS-EBXML	A-334	オーエスジー	HSS 4刃・6刃 発砲スチロール加工用 ロングボールエンド形	ハイスエンドミル
	PS-EXML	A-332	オーエスジー	HSS 6刃 発砲スチロール加工用 ロング形	ハイスエンドミル
	PTDS	B-570	栄工舎	管用ドリル S柄 HSS-Co	ハイスドリル
	PTDS	B-254	栄工舎	管用ドリル S柄 HSS-Co	ハイスドリル
	PTDT	B-571	栄工舎	管用ドリル MT柄 HSS-Co	ハイスドリル
	PTDT	B-254	栄工舎	管用ドリル MT柄 HSS-Co	ハイスドリル
	PTR	WEB	YSK	パイプリーマ	ハイスリーマ
	PXBE	F-29	オーエスジー	Phoenix ヘッド交換式エンドミル 3枚刃 ボール形状	インデキサブルツール
	PXBM	F-30	オーエスジー	Phoenix ヘッド交換式エンドミル 多刃 ボール形状	インデキサブルツール
	PXDH-KC	B-350	オーエスジー	Phoenix ヘッド交換式ドリル用ヘッド 鋳鉄用	ヘッド交換式ドリル
	PXDH-KC	F-228	オーエスジー	Phoenix ヘッド交換式ドリル用ヘッド 鋳鉄用	インデキサブルツール
	PXDH-NC	B-189	オーエスジー	Phoenix ヘッド交換式ドリル用ヘッド 非鉄用	ヘッド交換式ドリル
	PXDH-NC	F-229	オーエスジー	Phoenix ヘッド交換式ドリル用ヘッド 非鉄用	インデキサブルツール
	PXDH-PC	B-350	オーエスジー	Phoenix ヘッド交換式ドリル用ヘッド 鋼用	ヘッド交換式ドリル
	PXDH-PC	F-228	オーエスジー	Phoenix ヘッド交換式ドリル用ヘッド 鋼用	インデキサブルツール
	PXDP	B-188	オーエスジー	Phoenix ヘッド交換式ドリル用 脱着ドライバー	ヘッド交換式ドリル
	PXDP	B-349	オーエスジー	Phoenix ヘッド交換式ドリル用 脱着ドライバー	ヘッド交換式ドリル
	PXDP	F-227	オーエスジー	Phoenix ヘッド交換式ドリル用 脱着ドライバー	インデキサブルツール
	PXDZ-3D	F-227	オーエスジー	Phoenix ヘッド交換式ドリル 3D	インデキサブルツール
	PXDZ-3D	B-349	オーエスジー	Phoenix ヘッド交換式ドリル 3D	ヘッド交換式ドリル
	PXDZ-3D	B-188	オーエスジー	Phoenix ヘッド交換式ドリル 3D	ヘッド交換式ドリル
	PXM PXBE	A-638	オーエスジー	Phoenix 超硬モジュラーヘッド 3枚刃 ボール形状	ヘッド交換式エンドミル
	PXM PXBM	A-639	オーエスジー	Phoenix 超硬モジュラーヘッド 多枚 ボール形状	ヘッド交換式エンドミル
	PXM PXDR-N	A-637	オーエスジー	Phoenix 超硬モジュラーヘッド 3刃 コーナラジアス形状	ヘッド交換式エンドミル
	PXM PXDR-P	A-637	オーエスジー	Phoenix 超硬モジュラーヘッド 3刃 コーナラジアス形状	ヘッド交換式エンドミル
	PXM PXNH	A-634	オーエスジー	Phoenix 超硬モジュラーヘッド 4枚刃 ラフィング形状	ヘッド交換式エンドミル
	PXM PXNL	A-635	オーエスジー	Phoenix 超硬モジュラーヘッド 4枚刃 ラフィング形状	ヘッド交換式エンドミル
	PXM PXRE	A-636	オーエスジー	Phoenix 超硬モジュラーヘッド 多刃 直刃 コーナラジアス形状	ヘッド交換式エンドミル
	PXM PXSE	A-631	オーエスジー	Phoenix 超硬モジュラーヘッド 4枚刃 スクエア・コーナラジアス形状	ヘッド交換式エンドミル
	PXM PXSM	A-633	オーエスジー	Phoenix 超硬モジュラーヘッド 多刃 スクエア・コーナーラジアス形状	ヘッド交換式エンドミル
	PXM PXVC	A-632	オーエスジー	Phoenix 超硬モジュラーヘッド 4枚刃 スクエア・コーナラジアス形状	ヘッド交換式エンドミル
	PXMJ	A-641	オーエスジー	PXM用 ジョイント	ヘッド交換式エンドミル
	PXMZ	A-640	オーエスジー	PXM用 ストレートシャンクホルダ	ヘッド交換式エンドミル
	PXMZ	F-64	オーエスジー	Phoenix PXM用ストレートシャンクホルダ	インデキサブルツール
	PXNH	F-45	オーエスジー	Phoenix ヘッド交換式エンドミル 4枚刃 強ねじれ ラフィング形状	インデキサブルツール
	PXNL	F-46	オーエスジー	Phoenix ヘッド交換式エンドミル 4枚刃 弱ねじれ ラフィング形状	インデキサブルツール
	PXRE	F-44	オーエスジー	Phoenix ヘッド交換式エンドミル 直刃 スクエア・コーナーラジアス形状	インデキサブルツール
	PXSE	F-41	オーエスジー	Phoenix ヘッド交換式エンドミル 4枚刃 スクエア・コーナーラジアス形状	インデキサブルツール
	PXSM	F-43	オーエスジー	Phoenix ヘッド交換式エンドミル 多刃 スクエア・コーナーラジアス形状	インデキサブルツール
	PXVC	F-42	オーエスジー	Phoenix ヘッド交換式エンドミル 4枚刃 強ねじれ スクエア・コーナーラジアス形状	インデキサブルツール
Q	QB	WEB	三菱日立ツール	ラフィングボールエンドミル	ハイスエンドミル
	QL	WEB	三菱日立ツール	ラフィングエンドミル ロング	ハイスエンドミル
	QR	WEB	三菱日立ツール	ラフィングエンドミル レギュラー	ハイスエンドミル
	QRT	WEB	三菱日立ツール	MTシャンクラフィングエンドミル	ハイスエンドミル
	QS	WEB	三菱日立ツール	ラフィングエンドミル ショート	ハイスエンドミル
R	R-BYC2-TH	WEB	ヤマト	超硬付刃ラジアスYカットエンドミルショート	超硬エンドミル
	R-BYCL2-TH	WEB	ヤマト	超硬付刃ラジアスYカットエンドミルロング	超硬エンドミル
	RC	WEB	YSK	球面取りカッター	ハイスカッター
	RCD	B-522	不二越	六角穴付ボルト用 座ぐりドリル HSS	ハイスドリル

■ 非鉄金属用カタログをご覧ください。Please see our catalog for Nonferrous Metals.
web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

■ Classified By Alphabetical Order

■ アルファベット順

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
R	RCD	B-242	不二越	六角穴付ボルト用 座ぐりドリル HSS	ハイスドリル
	RD	WEB	オーエスジー	丸ダイス　一般用	ハイスタップ
	RD□T○○□○M□□	F-208	ダイジェット工業	スーパーダイメイトSDH形用チップ	インデキサブルツール
	RD16B○○○○R(M)-○	F-190	三菱日立ツール	アルファ ラジアスミル ボアタイプ	インデキサブルツール
	RD16B40○○S32R-○	F-114	三菱日立ツール	アルファ ラジアスミル シャンクタイプ	インデキサブルツール
	RDHW	F-129, F-189	三菱日立ツール	フライス切削用チップ	インデキサブルツール
	RDMT	F-129, F-189	三菱日立ツール	フライス切削用チップ	インデキサブルツール
	RDMW○○□○M□□	F-35	ダイジェット工業	スーパーダイメイトSDH形用チップ	インデキサブルツール
	RDMW○○○○M□□	F-35, F-208	ダイジェット工業	スーパーダイメイトSDH形用チップ	インデキサブルツール
	RDMX	F-129, F-189	三菱日立ツール	フライス切削用チップ	インデキサブルツール
	RDS	C-137	日研工作所	超硬ラジカルリーマ ロング形	超硬リーマ
	RDSS	C-133	日研工作所	超硬ラジカルリーマ	超硬リーマ
	REEL	WEB	オーエスジー	ラフィングエンドミル ロング	ハイスエンドミル
	REES	WEB	オーエスジー	ラフィングエンドミル ショート	ハイスエンドミル
	REL-MX3	A-303	ヤマト	超硬付刃 ラフィング 4枚刃・6枚刃 ロング刃長	超硬エンドミル
	RES-MX3	A-303	ヤマト	超硬付刃 ラフィング 4枚刃・6枚刃 ショート刃長	超硬エンドミル
	RFB	WEB	オーエスジー	ラフアンドフィニッシュボールエンドミル	ハイスエンドミル
	RFE	WEB	オーエスジー	ラフアンドフィニッシュエンドミル レギュラ-	ハイスエンドミル
	RFEL	WEB	オーエスジー	ラフアンドフィニッシュエンドミル ロング	ハイスエンドミル
	RFES	WEB	オーエスジー	ラフアンドフィニッシュエンドミル ショート	ハイスエンドミル
	RFL	WEB	三菱日立ツール	スーパーカットエンドミル オリジナル	ハイスエンドミル
	RFL	WEB	三菱日立ツール	スーパーカットエンドミル オリジナル	ハイスエンドミル
	RFR	WEB	三菱日立ツール	スーパーカットエンドミル レギュラー	ハイスエンドミル
	RFR-AT	A-725	三菱日立ツール	ATコート スーパーカット HSS-Co 4枚刃 レギュラ刃長	ハイスエンドミル
	RFS	C-152	日研工作所	超硬ラジカルミルリーマ（エンド刃付）ロング 底付き穴用	超硬リーマ
	RFSS	C-146	日研工作所	超硬ラジカルミルリーマ（エンド刃付）底付き穴用	超硬リーマ
	RFSS-DLC	C-129	日研工作所	DLCコート 超硬ラジカルミルリーマ S柄 底付き穴用	超硬リーマ
	RF-TSC	WEB	オーエスジー	Tスロットカッター	ハイスエンドミル
	RGALSD	B-218	不二越	アルミ用コーティングストレートドリル HSS ロング形	ハイスドリル
	RGASD	B-211	不二越	アルミ用コーティングストレートドリル HSS	ハイスドリル
	RH2P1○○○S(○○)-○	F-115	三菱日立ツール	アルファ 高硬度ラジアスミル シャンクタイプ	インデキサブルツール
	RH2P1○○M-○	F-39	三菱日立ツール	アルファ 高硬度ラジアスミル モジュラータイプ	インデキサブルツール
	RIB6-C	A-571	三菱日立ツール	超硬Cコート リブスター	超硬エンドミル
	RIB6-CR-C	A-592	三菱日立ツール	超硬Cコート リブ溝加工用エンドミル コーナR付	超硬エンドミル
	RKC-G2	WEB	ヤマト	超硬柄付Rカッター	超硬カッター
	RMS	C-144	日研工作所	超硬ラジカルミルリーマ（エンド刃付）ロング形	超硬リーマ
	RMSS	C-140	日研工作所	超硬ラジカルミルリーマ（エンド刃付）	超硬リーマ
	RMSS-DLC	C-108	日研工作所	DLCコート 超硬ラジカルミルリーマ S柄	超硬リーマ
	RNM□-○○○○○○S-S○○	F-110	ダイジェット工業	ミラーラジアスエンドミル 鋼シャンク ストレートネック	インデキサブルツール
	RNM□-○○○○○○S-S○○C	F-111	ダイジェット工業	ミラーラジアスエンドミル 超硬シャンク ストレートネック	インデキサブルツール
	RNM□-○○○○○○T-S○○	F-110	ダイジェット工業	ミラーラジアスエンドミル 鋼シャンク テーパーネック	インデキサブルツール
	RNM□-○○○○○○T-S○○C	F-111	ダイジェット工業	ミラーラジアスエンドミル 超硬シャンク テーパーネック	インデキサブルツール
	RNM-○○○-R○○	F-32, F-112	ダイジェット工業	ミラーラジアスRNM形/MRX形用チップ	インデキサブルツール
	RNMG	F-114, F-190	三菱日立ツール	フライス切削用チップ	インデキサブルツール
	RNS-F	C-267	日研工作所	NCセンサー右リードリーマ S柄 完全止り穴用	ハイスリーマ
	RQL-AT	A-726	三菱日立ツール	ATコート ラフィング HSS-Co 4・5・6枚刃 ロング刃長	ハイスエンドミル
	RQR-AT	A-726	三菱日立ツール	ATコート ラフィング HSS-Co 4・5・6枚刃 レギュラ刃長	ハイスエンドミル
	RQS-AT	A-725	三菱日立ツール	ATコート ラフィング HSS-Co 4・5・6枚刃 ショート刃長	ハイスエンドミル
	RR○○-○○N	F-164	富士元工業	リャンメンカット・R（Nタイプ）	インデキサブルツール
	RR○○-○○S-○R	F-166	富士元工業	リャンメンカット・R（Sタイプ）	インデキサブルツール
	RRSS-F	C-180	日研工作所	超硬ラジカル右リードリーマ 完全止り穴用	超硬リーマ
	RRSS-F-DLC	C-147	日研工作所	DLCコート 超硬ラジカル右リードリーマ 完全止り穴用	超硬リーマ
	RRSS-F-OH	C-183	日研工作所	超硬ラジカル右リードリーマ オイルホール付 完全止り穴用	超硬リーマ
	RSB230	A-216	日進工具	超硬 2枚刃 樹脂用ボール "クリアカット"	超硬エンドミル
	RSC-G2	WEB	ヤマト	超硬付刃R付サイドカッター	超硬カッター
	RSE230	A-44	日進工具	超硬 2枚刃 樹脂用 "クリアカット"	超硬エンドミル
	RSES230	A-40	日進工具	超硬 2枚刃 樹脂用 "クリアカット" ショート刃長	超硬エンドミル
	RSS-F	C-270	日研工作所	タフカットスキル右リードリーマ S柄 完全止り穴用 粉末ハイス	ハイスリーマ
	RSS-F-OH	C-273	日研工作所	タフカットスキル右リードリーマ S柄 オイルホール付 完全止り穴用 粉末ハイス	ハイスリーマ
	RV○○-○○T	F-151	富士元工業	リャンメンカット・V	インデキサブルツール
	RXS-F	C-157	日研工作所	超硬右リードミルリーマ S柄 完全止り穴用	超硬リーマ
	RXS-F-DLC	C-152	日研工作所	DLCコート 超硬右リードミルリーマ S柄 完全止り穴用	超硬リーマ
	RZ-S	C-264	第一ツール	RZリーマ 底刃付 HSS-Co	ハイスリーマ
	RZ-S	C-234	第一ツール	RZリーマ 底刃付 HSS-Co	ハイスリーマ
S	S32GUR	F-90, F-93, F-167	富士元工業	Sチップ	インデキサブルツール

鉄鋼・難削材料用カタログをご覧ください。Please see our steel and difficult to machine Materials.

web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
S	S32MOZ	F-90, F-93, F-162, F-167	富士元工業	Sチップ	インデキサブルツール
	S32MOZ	F-90, S-93, F-162, F-167	富士元工業	Sチップ	インデキサブルツール
	S3H3GNZ	F-93, F-158	富士元工業	エアロミル/かめかったぁ/NEW Tikoかったぁ/NEWナイスカット/ナイスコーナーF3用チップ	インデキサブルツール
	S3H3MNZ	F-93, F-158	富士元工業	エアロミル/かめかったぁ/NEW Tikoかったぁ/NEWナイスカット/ナイスコーナーF3用チップ	インデキサブルツール
	SAC	WEB	フクダ精工	柄付アングルカッター	ハイスカッター
	SAC-LH	WEB	フクダ精工	左刃シングルアンギュラカッター	ハイスカッター
	SAC-LH-G2	WEB	ヤマト	超硬付刃シングルアンギュラカッター左刃	超硬カッター
	SAC-RH	WEB	フクダ精工	右刃シングルアンギュラカッター	ハイスカッター
	SAC-RH-G2	WEB	ヤマト	超硬付刃シングルアンギュラカッター右刃	超硬カッター
	SACS-G2	WEB	ヤマト	超硬柄付Sアンギュラカッター	超硬カッター
	SBEL	A-221	ダイジェット工業	超硬 2枚刃 ボール ロング刃長	超硬エンドミル
	S-BYCL2-TH	WEB	ヤマト	超硬付刃 ロングYカットエンドミル シームレスタイプ 2刃	超硬エンドミル
	SC○○○○C(L)	F-136	富士元工業	モミメン	インデキサブルツール
	SC○○○○T(L)	F-137	富士元工業	デカモミ	インデキサブルツール
	SC1660DS(L)	F-138	富士元工業	60°モミメン	インデキサブルツール
	SCB	E-87	第一ツール	皿小ねじ用沈めフライス HSS	ハイスカッター
	SCB	E-92	第一ツール	皿小ねじ用沈めフライス HSS	ハイスカッター
	SCD	B-36	タンガロイ	超硬ソリッドドリル ミディアムロング形	超硬ドリル
	SCD	B-524	不二越	皿小ねじ用 座ぐりドリル HSS	ハイスドリル
	SCD	B-243	不二越	皿小ねじ用 座ぐりドリル HSS	ハイスドリル
	S-CDL	B-111	ダイジェット工業	超硬 ソリッドセンタードリル ロング形	超硬ドリル
	S-CDLL	B-112	ダイジェット工業	超硬 ソリッドセンタードリル 特ロング形	超硬ドリル
	SCD-ML	WEB	ダイジェット工業	S-Cutドリル ロング	超硬ドリル
	SCD-MS	WEB	ダイジェット工業	S-Cutドリル	超硬ドリル
	S-CDR	B-111	ダイジェット工業	超硬 ソリッドセンタードリル	超硬ドリル
	SCE-R	A-346	三菱日立ツール	セラミックエンドミル 6枚刃 耐熱合金用 コーナRタイプ	超硬エンドミル
	SC-G2	WEB	ヤマト	超硬付刃サイドカッター	超硬カッター
	SCM1045C(L)	F-135	富士元工業	チビモミ	インデキサブルツール
	SCM1045CL-CB	F-135	富士元工業	チビモミ 超硬シャンク	インデキサブルツール
	SCN0845E	F-134	富士元工業	モミメンnano	インデキサブルツール
	SCR	WEB	FPツール	ストレートチャッキングリーマ	ハイスリーマ
	SCR	WEB	栄工舎	ストレートチャッキングリーマ	ハイスリーマ
	SCR	WEB	第一ツール	ストレートチャッキングリーマ	ハイスリーマ
	SC-TX25	WEB	ヤマト	超硬付刃サイドカッター	超硬カッター
	SD	C-108	FPツール	サーメットリーマ ステンレス加工用	超硬リーマ
	SD-CR1	WEB	ダイジェット工業	超硬付刃ストレートシャンクドリル	超硬ドリル
	SDET	F-156	富士元工業	マルチアングルミル用チップ	インデキサブルツール
	SDEW	F-201	三菱日立ツール	フライス切削用チップ	インデキサブルツール
	SDFM	E-49	ダイジェット工業	超硬フライスカッター	超硬カッター
	SD-G2	WEB	フクダ精工	超硬付刃ストレートシャンクドリル	超硬ドリル
	SDH	B-232	斎藤ツイストドリル	半月ドリル HSS	ハイスドリル
	SDH	B-237	山本精工	半月ドリル HSS	ハイスドリル
	SDH-○○○○-R○○-M○○	F-34	ダイジェット工業	スーパーダイメイト モジュラーヘッド	インデキサブルツール
	SDM	E-51	ダイジェット工業	超硬メタルソー	超硬カッター
	SDMT	F-124, F-186, F-201	三菱日立ツール	フライス切削用チップ	インデキサブルツール
	SDNW	F-124, F-186, F-201	三菱日立ツール	ASRF用チップ	インデキサブルツール
	SDR-3	B-42	タンガロイ	超硬ルーマ形ソリッドドリル 鋼用	超硬ドリル
	SDR-3C	B-46	タンガロイ	超硬ルーマ形ソリッドドリル 鋼用 TiNコート	超硬ドリル
	SDR3-DIA	B-179	タンガロイ	ルーマ形ダイヤモンド焼結体ドリル アルミ合金用	超硬ドリル
	SDS	B-26	ダイジェット工業	超硬ソリッドドリル	超硬ドリル
	SDSL	B-28	ダイジェット工業	超硬ソリッドドリル ロング形	超硬ドリル
	SEC□○○○○S○○	F-70	ダイジェット工業	スーパーエンドチッパー ストレートシャンク	インデキサブルツール
	SEC□L○○○○S○○	F-70	ダイジェット工業	スーパーエンドチッパー ミディアムロング	インデキサブルツール
	SEET	F-202	三菱日立ツール	フライス切削用チップ	インデキサブルツール
	SEM2	A-55	ダイジェット工業	ソリッドエンドミル 2枚刃	超硬エンドミル
	SEM4	WEB	ダイジェット工業	汎用ソリッドエンドミル SEM4形	超硬エンドミル
	SEMT	F-202	三菱日立ツール	フライス切削用チップ	インデキサブルツール
	SES	A-163	三菱日立ツール	超硬スーパーヘリカルエンドミル 2枚刃・3枚刃・4枚刃	超硬エンドミル
	SES	A-126	三菱日立ツール	超硬スーパーヘリカルエンドミル 2枚刃・3枚刃・4枚刃	超硬エンドミル
	SES-C	A-163	三菱日立ツール	超硬Cコート スーパーヘリカルエンドミル 2枚刃・3枚刃	超硬エンドミル
	SFB200	A-513	日進工具	CBN スーパーフィニッシュ ボール	超硬エンドミル
	SFT-SPT	D-138	オーエスジー	スパイラルタップ 管用平行 HSS	ハイスタップ
	SFT-S-TPT	D-126	オーエスジー	スパイラルタップ 管用テーパ HSS 短ねじ形	ハイスタップ

■ 非鉄金属用カタログをご覧ください。Please see our catalog for Nonferrous Metals.
web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

■ Classified By Alphabetical Order

■ アルファベット順

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
S	SFT-TPT	D-124	オーエスジー	スパイラルタップ 管用テーパ HSS	ハイスタップ
	SGELHV	A-749	不二越	SG-FAX ヘビー 4・6枚刃 エキストラロング	ハイスエンドミル
	SGES	B-467	不二越	SG-ESドリル FAX	ハイスドリル
	SGESR	B-465	不二越	SG-ESRドリル FAX レギュラ形	ハイスドリル
	SGESS	B-458	不二越	SG-ESSドリル FAX ショート形	ハイスドリル
	SGEZ	B-508	不二越	SGフラットドリル FMX	ハイスドリル
	SGFRE	A-742	不二越	SG-FAX ラフィング 3・4・5・6枚刃 ショート	ハイスエンドミル
	SGFREL	A-745	不二越	SG-FAX ラフィング 3・4・5・6枚刃 ロング	ハイスエンドミル
	SGFREM	A-744	不二越	SG-FAX ラフィング 3・4・5・6枚刃 ミディアム	ハイスエンドミル
	SGFRERS	A-743	不二越	SG-FAX ラフィング 3・4・5・6枚刃 レギュラレングスショート	ハイスエンドミル
	SGFREU	A-747	不二越	SG-FAX ラフィング 4・5・6枚刃 ロングシャンク SLX形	ハイスエンドミル
	SGFREX	A-746	不二越	SG-FAX ラフィング 4・5・6枚刃 ロングシャンク SX形	ハイスエンドミル
	SGHV	A-748	不二越	SG-FAX ヘビー 4・6枚刃	ハイスエンドミル
	SGLHV	A-749	不二越	SG-FAX ヘビー 4・6枚刃 ロング	ハイスエンドミル
	SGLREM	A-748	不二越	SG-FAX ラフィング 3・4・5・6枚刃 ミディアム	ハイスエンドミル
	SGOH	B-541	不二越	SG-FAX オイルホールドリル	ハイスドリル
	SGOH3D	B-542	不二越	SG-FAX オイルホールストレートシャンクドリル 3D用	ハイスドリル
	SGOH5D	B-544	不二越	SG-FAX オイルホールストレートシャンクドリル 5D用	ハイスドリル
	SGOH7D	B-546	不二越	SG-FAX オイルホールストレートシャンクドリル 7D用	ハイスドリル
	SGOH9D	B-548	不二越	SG-FAX オイルホールストレートシャンクドリル 9D用	ハイスドリル
	SGSD	B-456	不二越	SGストレートシャンクドリル FAX	ハイスドリル
	SHD-CB	B-117	イワタツール	超硬 ねじれ半月ドリル	超硬ドリル
	SHD-CBDLC	B-118	イワタツール	超硬 ねじれ半月ドリル 超硬 DLCコート	超硬ドリル
	SH-DRL	B-10	オーエスジー	超硬ドリル 高硬度鋼用	超硬ドリル
	SHR320	A-338	日進工具	CBN 3枚刃 高能率ラジアスエンドミル	超硬エンドミル
	SIC□○○○○S○○-○N	F-72	ダイジェット工業	サイドチッパー シャンクタイプ	インデキサブルツール
	SIC-○○○○R(-○○)	F-209	ダイジェット工業	サイドチッパー ボアタイプ	インデキサブルツール
	SI-WC-RESF	A-593	オーエスジー	超硬WXLコート サイレントラフィング ファインピッチ形	超硬エンドミル
	SI-WC-RESF-H	A-593	オーエスジー	超硬WXLコート サイレントラフィング ファインピッチ形 強ねじれタイプ	超硬エンドミル
	SI-WH-RESF	A-714	オーエスジー	WXLコート CPM 3刃・4刃・5刃・6刃 サイレントラフィング ショート形	ハイスエンドミル
	SK○○-○○A□R(L)	F-132	富士元工業	すみっこ	インデキサブルツール
	SKS-○○○○-○○(□)-S○○	F-67	ダイジェット工業	高送りダイマスター シャンクタイプ	インデキサブルツール
	SKS-○○○○R-○○	F-203	ダイジェット工業	高送りダイマスター ボアタイプ 穴径インチサイズ	インデキサブルツール
	SKS-○○○○R-○○-○○	F-203	ダイジェット工業	高送りダイマスター ボアタイプ 穴径ミリサイズ	インデキサブルツール
	SL2DLCSC	A-63	不二越	DLCミル 2枚刃 アルミ・銅合金用 ロング刃長 シャープコーナ	超硬エンドミル
	SL2GE	A-679	不二越	Gコート HSS-Co 2枚刃 ロング刃長	ハイスエンドミル
	SL2PLXS	A-50	不二越	X'sミル ロング 2枚刃	超硬エンドミル
	SL2PLXSNL	A-109	不二越	X'sミル ロング 2枚刃 ロングネック	超硬エンドミル
	SL2SGE	A-676	不二越	SG-FAX 2枚刃 ロング刃長	ハイスエンドミル
	SL4GE	A-704	不二越	Gコート HSS-Co 4枚刃 ロング刃長	ハイスエンドミル
	SL4GEO	A-241	不二越	X'sミルジオ ロング 4枚刃	超硬エンドミル
	SL4PLXS	A-245	不二越	X'sミル ロング 4枚刃	超硬エンドミル
	SL4SGE	A-702	不二越	SG-FAX 4枚刃 ロング刃長	ハイスエンドミル
	SLE	WEB	第一ツール	スロッチングエンドミル	ハイスエンドミル
	SLE-G2	WEB	ヤマト	超硬付刃スロッチングエンドミル	超硬エンドミル
	SLEM	WEB	YSK	スロッチングエンドミル	ハイスエンドミル
	SLEM-L	WEB	YSK	スロッチングエンドミル ロング	ハイスエンドミル
	SL-TF	D-83	田野井製作所	シームレスタフレット HSSE	ハイスタップ
	SL-TF-1.5P	D-87	田野井製作所	シームレスタフレット HSSE 1.5Pタイプ	ハイスタップ
	SMAL	A-323	ダイジェット工業	アルミ用 Sヘッド 超硬モジュラーヘッド 3枚刃	超硬エンドミル
	SMAL-○○○○-M○○	F-12	ダイジェット工業	アルミ用 Sヘッド ソリッドモジュラーヘッド	インデキサブルツール
	SMB120	A-508	日進工具	CBN 超微細加工用 CBNマイクロボール	超硬エンドミル
	SMEZ120	A-330	日進工具	CBN 1枚刃 超微細加工用 マイクロエッジZ	超硬エンドミル
	SMSA	A-646	ダイジェット工業	Sヘッド 超硬モジュラーヘッド 多刃 ラジアスタイプ	ヘッド交換式エンドミル
	SMSA-○○○○R○○-M○○	F-37	ダイジェット工業	防振Sヘッド モジュラーヘッド	インデキサブルツール
	SMSR	A-647	ダイジェット工業	防振Sヘッド 超硬モジュラーヘッド 多刃 ラジアスタイプ	ヘッド交換式エンドミル
	SMSR-○○○○R○○-M○○	F-36	ダイジェット工業	Sヘッド モジュラーヘッド	インデキサブルツール
	SMX-SX20	A-327	ヤマト	超硬付刃 サスマックスエンドミル	超硬エンドミル
	SNEQ090308	F-162, F-167	富士元工業	リャンメンカット・R/ミニR/ハンチャンマンR/ナイスコーナーFR用チップ	インデキサブルツール
	SNGU	F-199	三菱日立ツール	フライス切削用チップ	インデキサブルツール
	SNMU	F-199	三菱日立ツール	フライス切削用チップ	インデキサブルツール
	SPC-CPM-EBD	WEB	オーエスジー	CPM 2刃エンドミル ペンシルネック	ハイスエンドミル
	SPCSCR	WEB	YSK	スパイラルソリッドチャッキングリーマ	超硬リーマ
	SPD	WEB	オーエスジー	管用平行ねじ用ダイス	ハイスタップ
	SPET040102	F-153	富士元工業	ウラトリメン-C用チップ	インデキサブルツール

鉄鋼・難削材料用カタログをご覧ください。Please see our steel and difficult to machine Materials.

web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
S	SPET06T104	F-153, F-176	富士元工業	ウラトリメン-C/ウラザグリメン-C用チップ	インデキサブルツール
	SPEW030102	F-150	富士元工業	チビ両面用チップ	インデキサブルツール
	SPGA090304	F-101	ダイジェット工業	スウィングボール用チップ	インデキサブルツール
	SPHR	WEB	栄工舎	スパイラルハンドリーマ	ハイスリーマ
	SPLHR	WEB	栄工舎	スパイラルロングハンドリーマ	ハイスリーマ
	SPLMR	WEB	栄工舎	スパイラルロングマシンリーマ	ハイスリーマ
	SPMR	WEB	栄工舎	スパイラルマシンリーマ	ハイスリーマ
	SPMT	F-38, F-125, F-187	三菱日立ツール	ASRF用チップ	インデキサブルツール
	SPMT030102	F-150	富士元工業	チビ両面用チップ	インデキサブルツール
	SPMT090304	F-151	富士元工業	リャンメンカット・V用チップ	インデキサブルツール
	SPNW	F-38, F-125, F-187	三菱日立ツール	フライス切削用チップ	インデキサブルツール
	SPSCR	WEB	栄工舎	ストレートシャンクスパイラルチャッキングリーマ	ハイスリーマ
	SP-SPET040102	F-153	富士元工業	ウラトリメン-C用チップ	インデキサブルツール
	SPT SKH	WEB	オーエスジー	管用平行タップ(一般用)(SKH)	ハイスタップ
	SPTR-F	WEB	栄工舎	1/10テーパー スパイラルテーパーリーマ 仕上用	ハイスリーマ
	SPTR-RF	WEB	栄工舎	1/10テーパー スパイラルテーパーリーマ 荒仕上用(ニック付)	ハイスリーマ
	SRM	C-289	日研工作所	タフカットスキルリーマ MT柄 粉末ハイス	ハイスリーマ
	SRM-F	C-292	日研工作所	タフカットスキルリーマ MT柄 底付き穴用 粉末ハイス	ハイスリーマ
	SRS	C-242	日研工作所	タフカットスキルリーマ S柄 粉末ハイス	ハイスリーマ
	SRS-F	C-251	日研工作所	タフカットスキルリーマ S柄 底付き穴用 粉末ハイス	ハイスリーマ
	SRS-F-L	C-254	日研工作所	タフカットスキルリーマ S柄 底付き穴用 ロング形 粉末ハイス	ハイスリーマ
	SRS-L	C-245	日研工作所	タフカットスキルリーマ S柄 ロング形 粉末ハイス	ハイスリーマ
	SSB200	A-510	日進工具	CBN スーパースピード ボール	超硬エンドミル
	SSBL200	A-511	日進工具	CBN スーパースピード ロングネック ボール	超硬エンドミル
	SSC-G2	WEB	ヤマト	超硬付刃千鳥刃サイドカッター	超硬カッター
	SSC-TiN	E-55	栄工舎	ハイスシート面カッタ HSS-Co	ハイスカッター
	SSC-TiN	E-62	栄工舎	ハイスシート面カッタ HSS-Co	ハイスカッター
	SSE400	A-339	日進工具	CBN 4枚刃 スクエアエンドミル	超硬エンドミル
	SSE600	A-340	日進工具	CBN 6枚刃 スクエアエンドミル	超硬エンドミル
	SSF120	A-329	日進工具	CBN 1枚刃 スーパーサーフェイスエンドミル	超硬エンドミル
	SSPB220	A-512	日進工具	CBN スーパースパイラル ボール	超硬エンドミル
	SSPBL220	A-519	日進工具	CBN スーパースパイラル ロングネック ボール	超硬エンドミル
	SSPBTN220	A-520	日進工具	CBN スーパースパイラル ロングテーパーネック ボール	超硬エンドミル
	SSR200	A-332	日進工具	CBN 2枚刃 スーパースピードラジアスエンドミル	超硬エンドミル
	STAK-MT	WEB	新開工具	スタッキングリーマ MT柄	ハイスリーマ
	STAK-S	WEB	新開工具	スタッキングリーマ S柄	ハイスリーマ
	STC	WEB	YSK	千鳥刃Tスロットカッター	ハイスカッター
	STC-G2	WEB	ヤマト	超硬付刃千鳥刃Tスロットカッター	超硬カッター
	STOP-MT	C-295	新開工具	ストップホールリーマ MT柄 HSS-Co	ハイスリーマ
	STOP-MT	C-252	新開工具	ストップホールリーマ MT柄 HSS-Co	ハイスリーマ
	STOP-S	C-274	新開工具	ストップホールリーマ S柄 HSS-Co	ハイスリーマ
	STOP-S	C-237	新開工具	ストップホールリーマ S柄 HSS-Co	ハイスリーマ
	S-TPT	WEB	オーエスジー	管用テーパータップ(一般用短ねじ)	ハイスタップ
	SUP	C-111	第一ツール	すーぱー30 超硬スパイラルリーマ	超硬リーマ
	SUR	WEB	栄工舎	スプールリーマ	ハイスリーマ
	SUS-DH-SFT	D-48	オーエスジー	スパイラルタップ HSSE ステンレス用 深穴用	ハイスタップ
	SUS-EDS	A-665	オーエスジー	ホモ処理 HSS-Co 2刃 ステンレス用 ショート形	ハイスエンドミル
	SUS-SFT-SPT	D-137	オーエスジー	スパイラルタップ 管用平行 HSSE ステンレス用	ハイスタップ
	SUS-SFT-S-TPT	D-123	オーエスジー	スパイラルタップ 管用テーパ HSSE ステンレス用 短ねじ形	ハイスタップ
	SUS-SFT-TPT	D-123	オーエスジー	スパイラルタップ 管用テーパ HSSE ステンレス用	ハイスタップ
	SWB□○○○○C508	F-101	ダイジェット工業	スウィングボール コンビネーションシャンク	インデキサブルツール
	SWB2○○MMW	F-101	ダイジェット工業	スウィングボール用 主刃チップ 肉盛り加工用	インデキサブルツール
	SWB2○○MSW	F-101	ダイジェット工業	スウィングボール用 副刃チップ 肉盛り加工用	インデキサブルツール
	SWB240HMN	F-101	ダイジェット工業	スウィングボール用 主刃チップ	インデキサブルツール
	SWB240HSN	F-101	ダイジェット工業	スウィングボール用 副刃チップ	インデキサブルツール
	SWB250HMN-N	F-101	ダイジェット工業	スウィングボール用 主刃チップ 低抵抗形	インデキサブルツール
	SWB250HSN-N	F-101	ダイジェット工業	スウィングボール用 副刃チップ 低抵抗形	インデキサブルツール
	SWBX-○○○○-S○○	F-95	ダイジェット工業	スウィングボールネオ シャンクタイプ	インデキサブルツール
	SWBX-2○○HM	F-28, F-96	ダイジェット工業	スウィングボールネオ 主刃用チップ	インデキサブルツール
	SWBX-2○○HS	F-28, F-96	ダイジェット工業	スウィングボールネオ 副刃用チップ	インデキサブルツール
	SWBX-2○○MMW	F-28, F-96	ダイジェット工業	スウィングボールネオ 主刃用チップ 肉盛り加工用	インデキサブルツール
	SWBX-2○○MSW	F-28, F-96	ダイジェット工業	スウィングボールネオ 副刃用チップ 肉盛り加工用	インデキサブルツール
	SX	C-112	日研工作所	超硬ブローチリーマ S柄	超硬リーマ
	S-XPF	D-81	オーエスジー	溝なしタップ X/パフォーマー CPM	ハイスタップ
T	T22MOR	F-151	富士元工業	リャンメンカット・V用チップ	インデキサブルツール

■ 非鉄金属用カタログをご覧ください。Please see our catalog for Nonferrous Metals.
web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

■ Classified By Alphabetical Order

■ アルファベット順

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
T	T32GSR	F-160, F-163	富士元工業	R面取り用チップ	インデキサブルツール
	T32GUX	F-137	富士元工業	デカモミ用チップ	インデキサブルツール
	T32MOR	F-52, F-147, F-160, F-163	富士元工業	面取りカッター/RCンドカッター/バイテンダー用チップ	インデキサブルツール
	T33GUR	F-93, F-94	富士元工業	Tチップ	インデキサブルツール
	T33MOR	F-93, F-94	富士元工業	Tチップ	インデキサブルツール
	T33MOZ	F-93, F-94	富士元工業	Tチップ	インデキサブルツール
	TBM4522T	F-143	富士元工業	メントルシー	インデキサブルツール
	TC	WEB	YSK	Tスロットカッター	ハイスカッター
	TC-G2	WEB	ヤマト	超硬付刃Tスロットカッター	超硬カッター
	TCR	WEB	栄工舎	テーパーシャンクチャッキングリーマ	ハイスリーマ
	TC-SL-TF	D-3	田野井製作所	超硬シームレスタフレット	超硬タップ
	TCXT080102E(F)	F-144	富士元工業	メントルデー用チップ	インデキサブルツール
	TC-ZC-HT	D-7	田野井製作所	ゼロチップ 超硬ハンドタップ	超硬タップ
	TC-ZC-MLT	D-8	田野井製作所	ゼロチップ 超硬マルチタップ	超硬タップ
	TC-ZC-SL-TF	D-4	田野井製作所	ゼロチップ 超硬 シームレスタフレット	超硬タップ
	TD	WEB	不二越	テーパーシャンクドリル	ハイスドリル
	TD4N20○○□(32)-○	F-116	三菱日立ツール	アルファ 高送りラジアスミル シャンクタイプ	インデキサブルツール
	TD4N20○○M-○	F-40	三菱日立ツール	アルファ 高送りラジアスミル モジュラータイプ	インデキサブルツール
	TD-CR1	WEB	ダイジェット工業	超硬付刃テーパーシャンクドリル	超硬ドリル
	TD-G2	WEB	YSK	超硬付刃テーパードリル	超硬ドリル
	TD-G2	WEB	フクダ精工	超硬付刃テーパードリル	超硬ドリル
	TDX-2	F-217	タンガロイ	タングドリルツイスト 2D	インデキサブルツール
	TDX-2.5	F-225	タンガロイ	タングドリル 2.5D	インデキサブルツール
	TDX-3	F-219	タンガロイ	タングドリルツイスト 3D	インデキサブルツール
	TDX-4	F-221	タンガロイ	タングドリルツイスト 4D	インデキサブルツール
	TDX-5	F-223	タンガロイ	タングドリルツイスト 5D	インデキサブルツール
	TDXL-10D	B-390	オーエスジー	スラスタードリル HSS-Co 10Dタイプ	ハイスドリル
	TDXL-10D	B-203	オーエスジー	スラスタードリル HSS-Co 10Dタイプ	ハイスドリル
	TDXL-15D	B-392	オーエスジー	スラスタードリル HSS-Co 15Dタイプ	ハイスドリル
	TDXL-15D	B-205	オーエスジー	スラスタードリル HSS-Co 15Dタイプ	ハイスドリル
	TDXL-20D	B-394	オーエスジー	スラスタードリル HSS-Co 20Dタイプ	ハイスドリル
	TDXL-20D	B-207	オーエスジー	スラスタードリル HSS-Co 20Dタイプ	ハイスドリル
	TDXL-25D	B-396	オーエスジー	スラスタードリル HSS-Co 25Dタイプ	ハイスドリル
	TDXL-25D	B-209	オーエスジー	スラスタードリル HSS-Co 25Dタイプ	ハイスドリル
	TDXL-30D	B-397	オーエスジー	スラスタードリル HSS-Co 30Dタイプ	ハイスドリル
	TDXL-30D	B-210	オーエスジー	スラスタードリル HSS-Co 30Dタイプ	ハイスドリル
	TES2	A-27	三菱日立ツール	超硬高硬度材用エンドミル	超硬エンドミル
	TEZ○○○○	F-210	ダイジェット工業	TA-EZドリル TEZD形用チップ	インデキサブルツール
	TEZ○○○○K	F-216	ダイジェット工業	TA-EZドリル TEZD-KMS形用チップ	インデキサブルツール
	TEZD○○○○S○○-KMS	F-216	ダイジェット工業	TA-EZドリル KMS形 橋梁用(3D)	インデキサブルツール
	TEZD○○○○S○○-ML	F-212	ダイジェット工業	TA-EZドリル ML形 5D用	インデキサブルツール
	TEZD○○○○S○○-MS	F-210	ダイジェット工業	TA-EZドリル MS形 3D用	インデキサブルツール
	TEZD○○○○S○○-XL	F-214	ダイジェット工業	TA-EZドリル XL形 8D用	インデキサブルツール
	TEZD-KMS	B-369	ダイジェット工業	TA-EZドリル KMS形 橋梁用 3D用	ヘッド交換式ドリル
	TEZD-ML	B-365	ダイジェット工業	TA-EZドリル ML形 5D用	ヘッド交換式ドリル
	TEZD-MS	B-363	ダイジェット工業	TA-EZドリル MS形 3D用	ヘッド交換式ドリル
	TEZD-XL	B-367	ダイジェット工業	TA-EZドリル XL形 8D用	ヘッド交換式ドリル
	TFDS-CBTICN	B-130	イワタツール	TFD 小径3枚刃ドリル 超硬 TiCNコート	超硬ドリル
	TFGN	A-720	オーエスジー	TiNコート HSS-Co 4刃・5刃・6刃 タフニック ミディアム形	ハイスエンドミル
	TFGS	A-719	オーエスジー	TiNコート HSS-Co 4刃・5刃・6刃 タフニック ショート形	ハイスエンドミル
	TGHDL-CBALT20D	B-98	イワタツール	トグロンハードロングドリル 超硬 高硬度用 20D ALTコート	超硬ドリル
	TGHDL-CBALT30D	B-99	イワタツール	トグロンハードロングドリル 超硬 高硬度用 30D ALTコート	超硬ドリル
	TGHDR-CBALT	B-98	イワタツール	トグロンハードドリル 超硬 高硬度用 レギュラ形 ALTコート	超硬ドリル
	TGHDS-CBALD	B-97	イワタツール	トグロンハードドリル 超硬 高硬度用 ショート形 ALDコート	超硬ドリル
	TGHMDR-CBALT	B-100	イワタツール	トグロンミニチュアハードドリル 超硬 高硬度用 レギュラ形 ALTコート	超硬ドリル
	TGHMDS-CBALT	B-99	イワタツール	トグロンミニチュアハードドリル 超硬 高硬度用 スタブ形 ALTコート	超硬ドリル
	TGHMSP-CBALT	A-622	イワタツール	トグロンミニチュアハード SP 90˚ 超硬 2枚刃 ALTコート	超硬エンドミル
	TGHR-CBALT	C-131	イワタツール	トグロン ハードリーマ 超硬 高硬度用 ALTコート	超硬リーマ
	TIN-CD	WEB	岡部工具	センタードリル TiNコート	ハイスドリル
	TIN-COSD	B-501	斎藤ツイストドリル	TiNコート コバルトストレートシャンクドリル HSS-Co	ハイスドリル
	TIN-HT	D-113	オーエスジー	TiNコート ハンドタップ HSSE	ハイスタップ
	TIN-IRT	D-128	オーエスジー	TiNコート 管用テーパ HSSE インターラップ	ハイスタップ
	TIN-LS-NC-LDS	B-510	オーエスジー	TiNコート HSS リーディングドリル ロングシャンク	ハイスドリル
	TIN-LS-RESF	A-723	オーエスジー	TiNコート HSS-Co 3刃・4刃・6刃 ラフィング ロングシャンク ショート形	ハイスエンドミル
	TIN-LT-NRT	D-95	オーエスジー	TiNコート ニューロール HSSE ロングシャンク	ハイスタップ

鉄鋼・難削材料用カタログをご覧ください。Please see our steel and difficult to machine Materials.

web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
T	TIN-LT-POT	D-70	オーエスジー	TiNコート ポイントタップ HSSE ロングシャンク	ハイスタップ
	TIN-LT-SFT	D-41	オーエスジー	TiNコート スパイラルタップ HSSE ロングシャンク	ハイスタップ
	TIN-LT-S-TPT	D-120	オーエスジー	TiNコート 管用テーパ HSSE 短ねじ形 ロングシャンク	ハイスタップ
	TIN-LT-TPT	D-119	オーエスジー	TiNコート 管用テーパ HSSE ロングシャンク	ハイスタップ
	TIN-MC	WEB	第一ツール	3枚刃面取りカッター TiNコート	ハイスカッター
	TIN-NC-LDS	B-510	オーエスジー	TiNコート HSS リーディングドリル	ハイスドリル
	TIN-NRT	D-94	オーエスジー	TiNコート ニューロール HSSE	ハイスタップ
	TIN-POT	D-69	オーエスジー	TiNコート ポイントタップ HSSE	ハイスタップ
	TIN-RC	WEB	YSK	球面取りカッター TiNコート	ハイスカッター
	TIN-SFT	D-40	オーエスジー	TiNコート スパイラルタップ HSSE	ハイスタップ
	TIN-S-IRT	D-129	オーエスジー	TiNコート 管用テーパ HSSE インターラップ 短ねじ形	ハイスタップ
	TIN-SPT	D-135	オーエスジー	TiNコート 管用平行 HSSE	ハイスタップ
	TIN-S-TPT	D-120	オーエスジー	TiNコート 管用テーパ HSSE 短ねじ形	ハイスタップ
	TIN-TPT	D-119	オーエスジー	TiNコート 管用テーパ HSSE	ハイスタップ
	TIN-TUF-TSC	E-91	オーエスジー	TiNコート Tスロットカッタ HSS-Co	ハイスカッター
	TIN-XPM-EHL	A-685	オーエスジー	TiNコート XPM ハイヘリックス ロング形	ハイスエンドミル
	TIN-XPM-EHS	A-685	オーエスジー	TiNコート XPM ハイヘリックス ショート形	ハイスエンドミル
	TKCLS	WEB	栄工舎	ロングシャンク千鳥刃キーシードカッター	ハイスカッター
	TKN○○-○○S-03	F-89	富士元工業	New Tikoかったぁ	インデキサブルツール
	TLDM	B-179	ダイジェット工業	DZコート タイラードリル 2D用	超硬ドリル
	TLZ○○○○	F-244	ダイジェット工業	TAタイラードリル用チップ	インデキサブルツール
	TLZD	B-370	ダイジェット工業	TA-タイラードリル	ヘッド交換式ドリル
	TLZD○○○○S○○-SS	F-244	ダイジェット工業	TAタイラードリル	インデキサブルツール
	TM32G□R	F-143	富士元工業	メントルビー用チップ	インデキサブルツール
	TNE□270412	F-148	富士元工業	ヤングメン用チップ	インデキサブルツール
	TNEA160304	F-52, F-147, F-160, F-163	富士元工業	面取りカッター/RCンドカッター/バイテンダー用チップ	インデキサブルツール
	TNEG160304□R	F-143	富士元工業	メントルシー用チップ	インデキサブルツール
	TNMX270412	F-148	富士元工業	ヤングメン用チップ	インデキサブルツール
	TNXT160304□R	F-143	富士元工業	メントルシー用チップ	インデキサブルツール
	TOP-SLD	B-29	ダイジェット工業	超硬先むくドリル 鋳物加工用	超硬ドリル
	TPBDL	WEB	オーエスジー	2刃 テーパーボールエンドミル ロング	ハイスエンドミル
	TPBDN	WEB	オーエスジー	2刃 テーパーボールエンドミル ミディアム	ハイスエンドミル
	TPBDR	WEB	オーエスジー	2刃 テーパーボールエンドミル レギュラー	ハイスエンドミル
	TPBDS	WEB	オーエスジー	2刃 テーパーボールエンドミル ショート	ハイスエンドミル
	TPD	B-572	YSK	テーパーピンドリル S柄 HSS-Co	ハイスドリル
	TPD	B-255	YSK	テーパーピンドリル S柄 HSS-Co	ハイスドリル
	TPDL	WEB	オーエスジー	2刃 テーパーエンドミル ロング	ハイスエンドミル
	TPDN	WEB	オーエスジー	2刃 テーパーエンドミル ミディアム	ハイスエンドミル
	TPDR	WEB	オーエスジー	2刃 テーパーエンドミル レギュラー	ハイスエンドミル
	TPDS	WEB	オーエスジー	2刃 テーパーエンドミル ショート	ハイスエンドミル
	TPDSS	WEB	オーエスジー	2刃 テーパーエンドミル スタブ	ハイスエンドミル
	TPDT	B-572	YSK	テーパーピンドリル MT柄 HSS-Co	ハイスドリル
	TPDT	B-255	YSK	テーパーピンドリル MT柄 HSS-Co	ハイスドリル
	TPET110204	F-154	富士元工業	マルチアングルミニ用チップ	インデキサブルツール
	TPGN	F-141	三菱日立ツール	旋削用チップ	インデキサブルツール
	TPML	WEB	オーエスジー	4刃 テーパーエンドミル ロング	ハイスエンドミル
	TPMN	WEB	オーエスジー	4刃 テーパーエンドミル ミディアム	ハイスエンドミル
	TPMN	F-141	三菱日立ツール	旋削用チップ	インデキサブルツール
	TPMR	WEB	オーエスジー	4刃 テーパーエンドミル レギュラ	ハイスエンドミル
	TPMS	WEB	オーエスジー	4刃 テーパーエンドミル ショート	ハイスエンドミル
	TPMT	F-141	三菱日立ツール	旋削用チップ	インデキサブルツール
	TPR	WEB	FPツール	テーパーピンリーマ	ハイスリーマ
	TPR	WEB	栄工舎	テーパーピンリーマ	ハイスリーマ
	TPR	WEB	第一ツール	テーパーピンリーマ	ハイスリーマ
	TPRT	WEB	栄工舎	マシン用テーパーピンリーマ	ハイスリーマ
	TPT SKH	WEB	オーエスジー	管用テーパタップ(一般用)(SKH)	ハイスタップ
	TR○○-○○S	F-150	富士元工業	チビ両面	インデキサブルツール
	TRL-P	B-203	栄工舎	超硬タップリムーバPlus ロング形	超硬ドリル
	TRL-P	E-49	栄工舎	超硬タップリムーバPlus ロング形	超硬カッター
	TR-P	B-203	栄工舎	超硬タップリムーバPlus	超硬ドリル
	TR-P	E-48	栄工舎	超硬タップリムーバPlus	超硬カッター
	TRS-HO-10D	B-238	オーエスジー	メガマッスル 超硬オイルホール付きドリル 3刃 10Dタイプ	超硬ドリル
	TRS-HO-3D	B-234	オーエスジー	メガマッスル 超硬オイルホール付きドリル 3刃 3Dタイプ	超硬ドリル
	TRS-HO-5D	B-236	オーエスジー	メガマッスル 超硬オイルホール付きドリル 3刃 5Dタイプ	超硬ドリル

■ 非鉄金属用カタログをご覧ください。Please see our catalog for Nonferrous Metals.
web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

■ Classified By Alphabetical Order

■ アルファベット順

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
T	TSE	A-335	フクダ精工	HSS-Co 5枚刃 Tスロットエンドミル アルミ・銅合金向け	ハイスエンドミル
	TT32GUR	F-52, F-147, F-160, F-163	富士元工業	面取りカッター/RCンドカッター/バイテンダー用チップ	インデキサブルツール
	TT32GURF	F-52, F-147, F-160, F-163	富士元工業	面取りカッター/RCンドカッター/バイテンダー用チップ	インデキサブルツール
	TVF	F-238	不二越	アクアドリルEX VF 用 チップ	インデキサブルツール
	TVF	B-359	不二越	アクアドリルEX VF用チップ	ヘッド交換式ドリル
	TVF-DLC	F-240	不二越	アクアドリルEX VF 用 DLCチップ	インデキサブルツール
	TVF-DLC	B-198	不二越	アクアドリルEX VF 用 DLCチップ	ヘッド交換式ドリル
	TVFZ	F-242	不二越	アクアドリルEX VF 用 チップ	インデキサブルツール
	TVFZ	B-362	不二越	アクアドリルEX VF用フラットチップ	ヘッド交換式ドリル
	TVFZ-DLC	F-243	不二越	アクアドリルEX VF 用 DLCフラットチップ	インデキサブルツール
	TVFZ-DLC	B-201	不二越	アクアドリルEX VF 用 DLCフラットチップ	ヘッド交換式ドリル
	TXMT080206	F-139, F-175	富士元工業	チビエコ/チビエコ2/ウラザグル用チップ	インデキサブルツール
	TXMT110306	F-139, F-175	富士元工業	モミエコ/モミエコ2/ウラザグル用チップ	インデキサブルツール
	TXMT16T306	F-139, F-145, F-161	富士元工業	エコメン/エコメン2/超メン/超メンB用チップ	インデキサブルツール
	TXMT270506	F-140	富士元工業	ドデカエコ用チップ	インデキサブルツール
	TYOU○○○○T	F-161	富士元工業	超メン	インデキサブルツール
U	UEX(L)○○R(-○○)	F-79	三菱日立ツール	快削エンドミル	インデキサブルツール
	UGSUS	WEB	不二越	UGステンレス用ドリル	ハイスドリル
	UKC	E-66	栄工舎	裏ザグリカッタ HSS	ハイスカッター
	UKC	E-72	栄工舎	裏ザグリカッタ HSS	ハイスカッター
	UKCC	E-66	栄工舎	裏ザグリカッタ HSS TiNコーティング	ハイスカッター
	UKCC	E-72	栄工舎	裏ザグリカッタ HSS TiNコーティング	ハイスカッター
	UM○○-○○S	F-152	富士元工業	ウラトリメン-C	インデキサブルツール
	UM○○-○○S-○0	F-152	富士元工業	ウラトリメン-C	インデキサブルツール
	UMH○○-○○S-M○○	F-152	富士元工業	ウラトリメン-C	インデキサブルツール
	UMH○○-○○S-M○○-○0	F-152	富士元工業	ウラトリメン-C	インデキサブルツール
	UMZH○○-○○S-M○○CS	F-176	富士元工業	ウラザグリメン-C	インデキサブルツール
	UP-PHS	A-183	オーエスジー	超硬FXコート 4刃 防振型多機能 ショート形	超硬エンドミル
	US-AL-NRT	D-59	オーエスジー	Vコート ウルトラシンクロタップ HSS-Co アルミ合金用	ハイスタップ
	US-AL-RFT	D-54	オーエスジー	Vコート ウルトラシンクロタップ HSSE 左ねじれ アルミ合金用	ハイスタップ
	US-AL-SFT	D-39	オーエスジー	Vコート ウルトラシンクロタップ HSSE アルミ合金用	ハイスタップ
	UVM-DRL-10D	B-33	オーエスジー	SSコート 超硬極小径UVMドリル 10Dタイプ	超硬ドリル
	UVM-DRL-15D	B-34	オーエスジー	SSコート 超硬極小径UVMドリル 15Dタイプ	超硬ドリル
	UVM-DRL-20D	B-34	オーエスジー	SSコート 超硬極小径UVMドリル 20Dタイプ	超硬ドリル
	UVM-DRL-5D	B-33	オーエスジー	SSコート 超硬極小径UVMドリル 5Dタイプ	超硬ドリル
	UVM-DRL-DIA-10D	B-5	オーエスジー	DIAコート 超硬極小径UVMドリル 10Dタイプ	超硬ドリル
	UVM-DRL-DIA-15D	B-6	オーエスジー	DIAコート 超硬極小径UVMドリル 15Dタイプ	超硬ドリル
	UVM-DRL-DIA-5D	B-5	オーエスジー	DIAコート 超硬極小径UVMドリル 5Dタイプ	超硬ドリル
	UVM-LDS	B-183	オーエスジー	SSコート 超硬極小径UVMリーディングドリル	超硬ドリル
	UVXL-TI-5FL	A-258	オーエスジー	超硬 5刃 チタン合金加工用 不等リード ロングシャンク	超硬エンドミル
	UVX-TI-4FL	A-256	オーエスジー	超硬 4刃 チタン合金加工用 不等リード	超硬エンドミル
	UVX-TI-5FL	A-257	オーエスジー	超硬 5刃 チタン合金加工用 不等リード	超硬エンドミル
	UZH	F-175	富士元工業	ウラザグル	インデキサブルツール
	Uノッチカッター 超硬	WEB	三晃精密工具	Uノッチカッター 超硬	超硬カッター
	Uノッチカッター ハイス	WEB	三晃精密工具	Uノッチカッター ハイス	ハイスカッター
V	VLS-XPM-RESF	A-718	オーエスジー	Vコート XPM 3刃・4刃・6刃 ラフィング ロングシャンク ショート形	ハイスエンドミル
	V-LT-DH-NRT	D-93	オーエスジー	Vコート ニューロール HSS 深穴用 ロングシャンク	ハイスタップ
	V-LT-POT	D-68	オーエスジー	Vコート ポイントタップ HSSE ロングシャンク	ハイスタップ
	V-LT-SFT	D-39	オーエスジー	Vコート スパイラルタップ HSSE ロングシャンク	ハイスタップ
	V-MT-GDN	B-553	オーエスジー	V-ゴールドドリル HSSE MTシャンク ミディアム形	ハイスドリル
	VN-ALBS2	A-257	ダイジェット工業	ビームエンドミル 2枚刃 ボール アルミ用	超硬エンドミル
	VN-ALES2	A-190	ダイジェット工業	ビームエンドミル 2枚刃 アルミ用	超硬エンドミル
	VN-DBS2	A-258	ダイジェット工業	ビームボール 2枚刃	超硬エンドミル
	VN-DRD	B-177	ダイジェット工業	ビームドリル DIA一体焼結 30°ねじれ ルーマ形	超硬ドリル
	VN-DTD	B-178	ダイジェット工業	ビームドリル DIA一体焼結 30°ねじれ ストレート形	超硬ドリル
	VN-OCAS2	A-189	ダイジェット工業	ビームワンカット 2枚刃 アルミ用	超硬エンドミル
	VN-OCES2	A-190	ダイジェット工業	ビームワンカット 2枚刃	超硬エンドミル
	VN-SPES2	A-191	ダイジェット工業	ビームエンドミル 2枚刃	超硬エンドミル
	VP-CR-BKMS	A-750	オーエスジー	Vコート CPM 4刃・6刃 ベストカット コーナR ショート形	ハイスエンドミル
	VP-DC-HT	WEB	オーエスジー	ダイキャスト用ゼロタップ	ハイスタップ
	VP-DE-RESF	A-717	オーエスジー	Vコート XPM 4刃・5刃・6刃 ラフィング 深彫り用 ショート形	ハイスエンドミル
	VP-GDR	B-387	オーエスジー	VP-ゴールドドリル SPH 高速加工用 レギュラ形	ハイスドリル
	VP-GDXL	B-389	オーエスジー	VP-ゴールドドリル CPM エキストラロング形	ハイスドリル

鉄鋼・難削材料用カタログをご覧ください。Please see our steel and difficult to machine Materials.

web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
V	VPH-GDN	B-383	オーエスジー	VP-ゴールドドリル XPM 調質鋼用 ミディアム形	ハイスドリル
	VPH-GDR	B-385	オーエスジー	VP-ゴールドドリル XPM 調質鋼用 レギュラ形	ハイスドリル
	VPH-GDS	B-374	オーエスジー	VP-ゴールドドリル XPM 調質鋼用 スタブ形	ハイスドリル
	VP-HO-GDL	B-537	オーエスジー	VP-ゴールドドリル CPM オイルホール付 高速加工用 ロング形	ハイスドリル
	VP-HO-GDR	B-534	オーエスジー	VP-ゴールドドリル CPM オイルホール付 高速加工用 レギュラ形	ハイスドリル
	VP-HO-GDS	B-531	オーエスジー	VP-ゴールドドリル CPM オイルホール付 高速加工用 ショート形	ハイスドリル
	VP-LDS	B-509	オーエスジー	Vコート XPM リーディングドリル	ハイスドリル
	VP-LS-LDS	B-509	オーエスジー	Vコート XPM リーディングドリル ロングシャンク	ハイスドリル
	VP-LS-ZDS	A-683	オーエスジー	Vコート CPM 2刃 フラット ロングシャンク ショート形	ハイスエンドミル
	VP-LS-ZDS	B-507	オーエスジー	Vコート CPM 2刃 フラット ロングシャンク ショート形	ハイスドリル
	VP-LT-NRT	D-87	オーエスジー	VPニューロール CPM ロングシャンク	ハイスタップ
	VP-LT-SC-NRT	D-90	オーエスジー	VPニューロール CPM ショートチャンファー形 ロングシャンク	ハイスタップ
	VP-NRT	D-85	オーエスジー	VPニューロール CPM	ハイスタップ
	VP-NRTS	D-91	オーエスジー	VPニューロール CPM 短ねじ形	ハイスタップ
	V-POT	D-67	オーエスジー	Vコート ポイントタップ HSSE	ハイスタップ
	VP-RELF	A-716	オーエスジー	Vコート XPM 4刃・5刃・6刃 ラフィング ロング形	ハイスエンドミル
	VP-RENF	A-715	オーエスジー	Vコート XPM 4刃・5刃・6刃 ラフィング ミディアム形	ハイスエンドミル
	VP-RESF	A-715	オーエスジー	Vコート XPM 3刃・4刃・5刃 ラフィング ショート形	ハイスエンドミル
	VP-SCC	A-755	オーエスジー	Vコート XPM 2刃 面取カッタ 面取角45°	ハイスエンドミル
	VP-SC-NRT	D-89	オーエスジー	VPニューロール CPM ショートチャンファー形	ハイスタップ
	VPS-EMS	A-689	オーエスジー	Vコート XPM 6刃・10刃 ショート形	ハイスエンドミル
	VP-SFT	D-32	オーエスジー	VP スパイラルタップ CPM 高硬度鋼用	ハイスタップ
	VP-ZDS	A-681	オーエスジー	Vコート CPM 2刃 フラット ショート形	ハイスエンドミル
	VP-ZDS	B-505	オーエスジー	Vコート CPM 2刃 フラット ショート形	ハイスドリル
	V-SDR	WEB	オーエスジー	Vセレクトドリル	ハイスドリル
	V-SFT	D-38	オーエスジー	Vコート スパイラルタップ HSSE	ハイスタップ
	V-SS-NRT	D-92	オーエスジー	Vコート ニューロール HSSE 薄板用	ハイスタップ
	V-SS-XPM-EBD	A-705	オーエスジー	Vコート XPM 2刃 スリムシャンク ボールエンド形	ハイスエンドミル
	V-SS-XPM-EDN	A-654	オーエスジー	Vコート XPM 2刃 スリムシャンク ミディアム形	ハイスエンドミル
	V-SS-XPM-EMS	A-689	オーエスジー	Vコート XPM 4刃 スリムシャンク ショート形	ハイスエンドミル
	VSS-XPM-RESF	A-718	オーエスジー	Vコート XPM 4刃・5刃 ラフィング スリムシャンク ショート形	ハイスエンドミル
	V-TI-POT	D-66	オーエスジー	Vコート ポイントタップ CPM チタン合金用	ハイスタップ
	V-TI-SFT	D-37	オーエスジー	Vコート スパイラルタップ CPM チタン合金用	ハイスタップ
	VX-OT	D-2	オーエスジー	Vコート 超硬ハンドタップ 高硬度用	超硬タップ
	V-XPM-EBD	A-705	オーエスジー	Vコート XPM 2刃 ボールエンド形	ハイスエンドミル
	V-XPM-ECR	A-756	オーエスジー	Vコート XPM 3刃 コーナラウンディング形	ハイスエンドミル
	V-XPM-EDL	A-655	オーエスジー	Vコート XPM 2刃 ロング形	ハイスエンドミル
	V-XPM-EDN	A-654	オーエスジー	Vコート XPM 2刃 ミディアム形	ハイスエンドミル
	V-XPM-EDS	A-653	オーエスジー	Vコート XPM 2刃 ショート形	ハイスエンドミル
	V-XPM-EHL	A-686	オーエスジー	Vコート XPM ハイヘリックス ロング形	ハイスエンドミル
	V-XPM-EHS	A-686	オーエスジー	Vコート XPM ハイヘリックス ショート形	ハイスエンドミル
	V-XPM-EKD	WEB	オーエスジー	Vコート XPM 2刃 キー溝用エンドミル	ハイスエンドミル
	V-XPM-EKD-OH1	A-655	オーエスジー	Vコート XPM 2刃 キー溝加工形(OH1)	ハイスエンドミル
	V-XPM-EKD-OL1	A-656	オーエスジー	Vコート XPM 2刃 キー溝加工形(OL1)	ハイスエンドミル
	V-XPM-EML	A-688	オーエスジー	Vコート XPM 4刃 ロング形	ハイスエンドミル
	V-XPM-EMS	A-688	オーエスジー	Vコート XPM 4刃 ショート形	ハイスエンドミル
	V-XPM-HT	D-111	オーエスジー	Vコート ハンドタップ XPM 高硬度鋼用	ハイスタップ
	V-XPM-NHS	A-719	オーエスジー	Vコート XPM 3刃・4刃 ハイヘリックス ニック付 ショート形	ハイスエンドミル
	V-XPM-TPT	D-117	オーエスジー	Vコート 管用テーパ XPM 高硬度鋼用	ハイスタップ
	V-XPM-VCM	A-754	オーエスジー	Vコート XPM 2刃 Vカット形 先端角60°、90°、120°	ハイスエンドミル
	V-XPM-VCMS	A-754	オーエスジー	Vコート XPM 2刃 Vカット形 ショート 先端角60°、90°、120°	ハイスエンドミル
	VX-TPT	D-5	オーエスジー	Vコート 管用テーパ 超硬 高硬度鋼用	超硬タップ
	Vノッチカッター 超硬	WEB	三晃精密工具	Vノッチカッター 超硬	超硬カッター
	Vノッチカッター ハイス	WEB	三晃精密工具	Vノッチカッター ハイス	ハイスカッター
W	W□MT○○□○○○Z□R	F-2, F-68, F-205	ダイジェット工業	高送りダイマスターSKS/MSH形用チップ ブレーカ付き	インデキサブルツール
	W□MT○○○○○○Z□R	F-2, F-68, F-205	ダイジェット工業	高送りダイマスターSKS/MSH形用チップ ブレーカ付き	インデキサブルツール
	W□MW○○□○○○Z□R	F-2, F-68, F-204	ダイジェット工業	高送りダイマスターSKS/MSH形用チップ ブレーカなし	インデキサブルツール
	W□MW○○○○○○Z□R	F-2, F-68, F-204	ダイジェット工業	高送りダイマスターSKS/MSH形用チップ ブレーカなし	インデキサブルツール
	WAC-G2	WEB	ヤマト	超硬付刃ダブルアンギュラカッター	超硬カッター
	WACS-G2	WEB	ヤマト	超硬柄付Wアンギュラカッター	超硬カッター
	WD-2D	WEB	オーエスジー	超硬ドリル 2Dタイプ	超硬ドリル
	WD-4D	WEB	オーエスジー	超硬ドリル 4Dタイプ	超硬ドリル
	WDNT	F-184	三菱日立ツール	フライス切削用チップ	インデキサブルツール
	WDNW	F-184	三菱日立ツール	フライス切削用チップ	インデキサブルツール
	WDO-10D	WEB	オーエスジー	油穴付き超硬WDOドリル10Dタイプ	超硬ドリル

■ 非鉄金属用カタログをご覧ください。Please see our catalog for Nonferrous Metals.
web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

■ Classified By Alphabetical Order

■ アルファベット順

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
W	WDO-15D	WEB	オーエスジー	油穴付き超硬WDOドリル15Dタイプ	超硬ドリル
	WDO-20D	WEB	オーエスジー	油穴付き超硬WDOドリル20Dタイプ	超硬ドリル
	WDO-25D	WEB	オーエスジー	油穴付き超硬WDOドリル25Dタイプ	超硬ドリル
	WDO-30D	WEB	オーエスジー	油穴付き超硬WDOドリル30Dタイプ	超硬ドリル
	WDO-3D	WEB	オーエスジー	油穴付き超硬WDOドリル3Dタイプ	超硬ドリル
	WDO-5D	WEB	オーエスジー	油穴付き超硬WDOドリル5Dタイプ	超硬ドリル
	WDO-8D	WEB	オーエスジー	油穴付き超硬WDOドリル8Dタイプ	超硬ドリル
	WDO-PLT	WEB	オーエスジー	エキストラロングドリル用超硬パイロットドリル	超硬ドリル
	WH55-5D	B-7	オーエスジー	WXSコート 超硬ドリル 高硬度用 5Dタイプ	超硬ドリル
	WH55-OT	D-1	オーエスジー	Vコート 超硬ハンドタップ 高硬度用	超硬タップ
	WH70-DRL	B-8	オーエスジー	WXSコート 超硬ドリル 超高硬度用	超硬ドリル
	WH-NC-EDSS	A-652	オーエスジー	WXLコート HSS 2刃 NC スタブ形	ハイスエンドミル
	WH-NC-EMSS	A-687	オーエスジー	WXLコート HSS 4刃 NC スタブ形	ハイスエンドミル
	WH-NC-VCM	A-753	オーエスジー	WXLコート HSS 2刃 NC Vカット形 先端角60°、90°、120°	ハイスエンドミル
	WHO55-5D	B-239	オーエスジー	WXSコート 超硬オイルホール付ドリル 5Dタイプ 高硬度鋼・Ni基合金向け	超硬ドリル
	WH-REEL	A-712	オーエスジー	WXLコート HSS-Co 4刃・5刃・6刃 ラフィング ロング形	ハイスエンドミル
	WH-REEN	A-711	オーエスジー	WXLコート HSS-Co 4刃・5刃・6刃 ラフィング ミディアム形	ハイスエンドミル
	WH-REES	A-711	オーエスジー	WXLコート HSS-Co 4刃・5刃・6刃 ラフィング ショート形	ハイスエンドミル
	WH-RELF	A-713	オーエスジー	WXLコート HSS-Co 4刃・5刃・6刃 ラフィング ロング形	ハイスエンドミル
	WH-RENF	A-713	オーエスジー	WXLコート HSS-Co 4刃・5刃・6刃 ラフィング ミディアム形	ハイスエンドミル
	WH-RESF	A-712	オーエスジー	WXLコート HSS-Co 4刃・5刃・6刃 ラフィング ショート形	ハイスエンドミル
	WHR-NI-POT	D-65	オーエスジー	HRコート ポイントタップ CPM NI基合金用	ハイスタップ
	WHR-NI-SFT	D-36	オーエスジー	HRコート スパイラルタップ CPM NI基合金用	ハイスタップ
	WH-VM-PNC	D-9	オーエスジー	超硬プラネットカッタ 小径ねじ用	超硬タップ
	WX-CRE	A-261	オーエスジー	超硬WXスーパーラジアス	超硬エンドミル
	WX-CR-PHS	A-261	オーエスジー	WX21 超硬4刃 コーナR ショート形（強力重切削型）	超硬エンドミル
	WX-EBD	A-349	オーエスジー	WX21 超硬2刃 ボールエンド形	超硬エンドミル
	WX-EDS	A-6	オーエスジー	WX21 超硬2刃 ショート形	超硬エンドミル
	WXE-EBD	A-348	オーエスジー	WX21 超硬2刃 エキストラボールエンド形	超硬エンドミル
	WXE-HS-EBD	A-349	オーエスジー	WX21 超硬2刃 エキストラボールエンド形	超硬エンドミル
	WX-EMS	A-179	オーエスジー	WX21 超硬4刃 ショート形	超硬エンドミル
	WX-G-EDSS	A-6	オーエスジー	WX21 超硬2刃 ガッツミル スタブ形	超硬エンドミル
	WX-G-EMSS	A-179	オーエスジー	WX21 超硬4刃 ガッツミル スタブ形	超硬エンドミル
	WXL-1.5D-DE	A-1	オーエスジー	超硬WXLコート 2刃 1.5D刃長	超硬エンドミル
	WXL-2D-DE	A-2	オーエスジー	超硬WXLコート 2刃 2D刃長	超硬エンドミル
	WXL-3D-DE	A-4	オーエスジー	超硬WXLコート 2刃 3D刃長	超硬エンドミル
	WXL-4D-DE	A-5	オーエスジー	超硬WXLコート 2刃 4D刃長	超硬エンドミル
	WXL-EBD	A-347	オーエスジー	超硬WXLコート 2刃 ボールエンド形	超硬エンドミル
	WXL-EMS	A-178	オーエスジー	超硬WXLコート 4刃 ショート形	超硬エンドミル
	WXL-HS-EBD	A-348	オーエスジー	超硬WXLコート 2刃 ボールエンド形	超硬エンドミル
	WXL-HS-LN-EBD	A-413	オーエスジー	超硬WXLコート 2刃 ロングネック ボールエンド形	超硬エンドミル
	WXL-LN-EBD	A-409	オーエスジー	超硬WXLコート 2刃 ロングネック ボールエンド形	超硬エンドミル
	WXL-LN-EDS	A-74	オーエスジー	超硬WXLコート 2刃 ロングネック ショート形	超硬エンドミル
	WXL-LN-EMS	A-291	オーエスジー	超硬WXLコート 4刃 ロングネック ショート形	超硬エンドミル
	WX-LN-EBD	A-420	オーエスジー	WX21 超硬2刃 ロングネック ボールエンド形	超硬エンドミル
	WX-LN-EDS	A-79	オーエスジー	WX21 超硬2刃 ロングネック ショート形	超硬エンドミル
	WX-LN-EMS	A-292	オーエスジー	WX21 超硬4刃 ロングネック ショート形	超硬エンドミル
	WXL-PC-EBD	A-415	オーエスジー	超硬WXLコート 2刃 ペンシルネック ボールエンド形	超硬エンドミル
	WX-LS-RESF	A-595	オーエスジー	超硬WXコート ラフィング ロングシャンク	超硬エンドミル
	WX-MS-GDS	B-12	オーエスジー	WXコート 超硬ドリル 極小径・精密加工用 スタブ形	超硬ドリル
	WX-MS-GDS	B-7	オーエスジー	WXコート 超硬ドリル 極小径・精密加工用 スタブ形	超硬ドリル
	WXO-ST-PNC	D-14	オーエスジー	超硬プラネットカッタ スチール用 油穴付き	超硬タップ
	WX-PHL	A-183	オーエスジー	WX21 超硬4刃 ロング形（強力重切削型）	超硬エンドミル
	WX-PHN	A-182	オーエスジー	WX21 超硬4刃 ミディアム形（強力重切削型）	超硬エンドミル
	WX-PHS	A-182	オーエスジー	WX21 超硬4刃 ショート形（強力重切削型）	超硬エンドミル
	WX-PHSS	A-180	オーエスジー	WX21 超硬4刃 スタブ形（強力重切削型）	超硬エンドミル
	WX-PNC	D-10	オーエスジー	超硬プラネットカッタ 非鉄・耐熱合金用	超硬タップ
	WX-PNC	D-13	オーエスジー	超硬プラネットカッタ 非鉄・耐熱合金用	超硬タップ
	WX-RESF	A-594	オーエスジー	超硬WXコート ラフィング	超硬エンドミル
	WX-RESF-H	A-594	オーエスジー	超硬WXコート ラフィング 強ねじれタイプ	超硬エンドミル
	WXS-CPR	A-110	オーエスジー	超硬WXスーパーコート 高精度ブルノーズ	超硬エンドミル
	WXS-EBD	A-346	オーエスジー	超硬WXスーパーコート 2刃 ボールエンド形	超硬エンドミル
	WXS-EMS	A-178	オーエスジー	超硬WXスーパーコート 4刃 ショート形	超硬エンドミル
	WX-SHTSS	A-154	オーエスジー	WX21 超硬3刃 スロッティング用 スタブ形	超硬エンドミル
	WXS-LN-EBD	A-406	オーエスジー	超硬WXスーパーコート 2刃 ロングネック ボールエンド形	超硬エンドミル

鉄鋼・難削材料用カタログをご覧ください。Please see our steel and difficult to machine Materials.

web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
W	WX-ST-PNC	D-12	オーエスジー	超硬プラネットカッタ スチール用	超硬タップ
X	X63GUR	F-149	富士元工業	ジェントルメン用チップ	インデキサブルツール
	XDMT080620ZER-ML	F-206	ダイジェット工業	ヘプタミルHEP/HEP-FM形用チップ	インデキサブルツール
	XDMW080620ZTR	F-69, F-206, F-207	ダイジェット工業	ヘプタミルHEP/HEP-FM形用チップ	インデキサブルツール
	XLS-EBD	WEB	オーエスジー	2刃 ボールエンドミル エキストラロングシャンク	ハイスエンドミル
	XLS-EDS	WEB	オーエスジー	2刃 エンドミル エキストラロングシャンク ショート	ハイスエンドミル
	XLS-EMS	WEB	オーエスジー	4刃 エンドミル エキストラロングシャンク ショート	ハイスエンドミル
	XLS-REB	WEB	オーエスジー	ラフィングボールエンドミル エキストラロングシャンク	ハイスエンドミル
	XOGT1605○○PDFR	F-11	ダイジェット工業	エアロチッパーMAL形用チップ	インデキサブルツール
	XPHW	F-48	三菱日立ツール	フライス切削用チップ	インデキサブルツール
	XPM-EBD	WEB	オーエスジー	XPM 2刃 ボールエンドミル	ハイスエンドミル
	XPM-EDL	WEB	オーエスジー	XPM 2刃 ロングエンドミル	ハイスエンドミル
	XPM-EDN	WEB	オーエスジー	XPM 2刃 ミディアムエンドミル	ハイスエンドミル
	XPM-EDS	WEB	オーエスジー	XPM 2刃 ショートエンドミル	ハイスエンドミル
	XPM-EHL	WEB	オーエスジー	XPM ハイヘリックスエンドミル ロング	ハイスエンドミル
	XPM-EHS	WEB	オーエスジー	XPM ハイヘリックスエンドミル ショート	ハイスエンドミル
	XPM-EML	WEB	オーエスジー	XPM 多刃 ロングエンドミル	ハイスエンドミル
	XPM-EMS	WEB	オーエスジー	XPM 多刃 ショートエンドミル	ハイスエンドミル
	XPMT	F-226	タンガロイ	タングドリルツイスト用チップ	インデキサブルツール
	XPM-TPBDR	WEB	オーエスジー	XPM 2刃 テーパーボールエンドミル レギュラー	ハイスエンドミル
	XPM-TPBDS	WEB	オーエスジー	XPM 2刃 テーパーボールエンドミル ショート	ハイスエンドミル
	XPM-TPDR	WEB	オーエスジー	XPM 2刃 テーパーボールエンドミル レギュラー	ハイスエンドミル
	XPM-TPDS	WEB	オーエスジー	XPM 2刃 テーパーエンドミル ショート	ハイスエンドミル
	XPM-TPDSS	WEB	オーエスジー	XPM 2刃 テーパーエンドミル スタブ	ハイスエンドミル
	XPM-TPMR	WEB	オーエスジー	XPM 4刃 テーパーエンドミル レギュラー	ハイスエンドミル
	XPM-TPMS	WEB	オーエスジー	XPM 4刃 テーパーエンドミル ショート	ハイスエンドミル
	XPM-TRC	WEB	オーエスジー	XPM　台形ランナーカッター	ハイスエンドミル
	XS22MNX	F-173	富士元工業	イーグル/バーディーカット用チップ	インデキサブルツール
	XS32MNX	F-173	富士元工業	イーグル/バーディーカット用チップ	インデキサブルツール
	XS42MNX	F-173	富士元工業	イーグル/バーディーカット用チップ	インデキサブルツール
	XS53MNX	F-173	富士元工業	イーグル/バーディーカット用チップ	インデキサブルツール
	XSH	WEB	不二越	X'sミル ハイヘリエンドミル	超硬エンドミル
	XSHR	WEB	不二越	X'sミル ハードボールエンドミル	超硬エンドミル
	XSRE	A-609	不二越	X'sミル ラフィング	超硬エンドミル
	XSRLS	WEB	不二越	X'sミル ロングシャンク深彫用ラジアスエンドミル	超硬エンドミル
	XX21MNX	F-173	富士元工業	イーグルカット用チップ	インデキサブルツール
	XX31MNX	F-173	富士元工業	イーグルカット用チップ	インデキサブルツール
Y	YB2-CS	A-210	三菱日立ツール	超硬CSコート 2枚刃 ボール	超硬エンドミル
	YBE2	WEB	YSK	超硬ボールエンドミル	超硬エンドミル
	YC2-EM	A-75	ヤマト	超硬 2枚刃 Yカットエンドミル	超硬エンドミル
	YC4-EM	A-167	ヤマト	超硬 4枚刃 Yカットエンドミル	超硬エンドミル
	YCL2-EM	A-77	ヤマト	超硬 2枚刃 Yカットエンドミル ロング刃長	超硬エンドミル
	YCL4-EM	A-169	ヤマト	超硬 4枚刃 Yカットエンドミル ロング刃長	超硬エンドミル
	YCLL2-EM	A-79	ヤマト	超硬 2枚刃 Yカットエンドミル エキストラロング刃長	超硬エンドミル
	YCLL4-EM	A-169	ヤマト	超硬 4枚刃 Yカットエンドミル エキストラロング刃長	超硬エンドミル
	YCS3-90-TIN	E-93	YSK	3枚刃カウンターシンク 90°TiN	ハイスカッター
	YCS3-LS-90-TIN	E-93	YSK	3枚刃カウンターシンク 90°ロングシャンク TiN	ハイスカッター
	YKL	B-496	不二越	強力型ドリル HSS-Co ロング形	ハイスドリル
	YKS	B-494	不二越	強力型ドリル HSS-Co 標準形	ハイスドリル
	YPHW1003○○ZER-15	F-5	ダイジェット工業	QMマックスQXP形/MQX形用チップ 底面/側面仕上げ用	インデキサブルツール
	YPHW100308ZER-F	F-5	ダイジェット工業	QMマックスQXP形/MQX形用チップ 底面/側面仕上げ 低送り用	インデキサブルツール
	YPHW100320ZER-24	F-5	ダイジェット工業	QMマックスQXP形/MQX形用チップ 底面/側面仕上げ	インデキサブルツール
	YR4-CS	A-153	三菱日立ツール	超硬CSコート ピンカド レギュラー刃長	超硬エンドミル
	YS2-CS	A-30	三菱日立ツール	超硬CSコート ピンカド ショート刃長	超硬エンドミル
Z	ZCET	F-105	三菱日立ツール	BCF用チップ	インデキサブルツール
	ZCEW	F-105	三菱日立ツール	フライス切削用チップ	インデキサブルツール
	ZCFW	F-131	三菱日立ツール	フライス切削用チップ	インデキサブルツール
	ZC-GN	D-79	田野井製作所	ゼロチップ HSSV ガンタップ	ハイスタップ
	ZC-HT	D-102	田野井製作所	ゼロチップ HSSV ハンドタップ	ハイスタップ
	ZC-HT-DC	D-105	田野井製作所	ゼロチップ HSSV ハンドタップ ダイカスト用	ハイスタップ
	ZC-MLT	D-110	田野井製作所	ゼロチップ マルチタップ	ハイスタップ
	ZC-MT	WEB	プラス工具	ザグリカッター MT柄	ハイスカッター
	ZCMT1003○○R(□)	F-8, F-71, F-73	ダイジェット工業	スーパエンドチッパーSEC/MEC形用 外周刃チップ、サイドチッパーSIC/MIC形用チップ	インデキサブルツール
	ZCP	E-58	栄工舎	ザグリカッター用パイロット	ハイスカッター
	ZCP	E-65	栄工舎	ザグリカッター用パイロット	ハイスカッター

■ 非鉄金属用カタログをご覧ください。Please see our catalog for Nonferrous Metals.
web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

■ Classified By Alphabetical Order

■ アルファベット順

	型番	ページ	メーカー	商品名	カテゴリー
	Model Number	Page	Maker	Product Name	Category
Z	ZC-P	D-113	田野井製作所	ゼロチップ 管用平行 HSSV	ハイスタップ
	ZC-P-S	D-112	田野井製作所	ゼロチップ 管用テーパ HSSP 短ねじ用	ハイスタップ
	ZC-RE-SP	D-80	田野井製作所	ゼロチップ HSSP 逆ねじれスパイラルタップ	ハイスタップ
	ZCS	E-56	栄工舎	パイロット付ザグリカッタ HSS S柄	ハイスカッター
	ZCS	E-63	栄工舎	パイロット付ザグリカッタ HSS S柄	ハイスカッター
	ZC-S	WEB	プラス工具	ザグリカッター S柄	ハイスカッター
	ZC-SL-TF	D-97	田野井製作所	ゼロチップ シームレスタフレット HSSE	ハイスタップ
	ZCT	E-57	栄工舎	パイロット付ザグリカッタ HSS MT柄	ハイスカッター
	ZCT	E-64	栄工舎	パイロット付ザグリカッタ HSS MT柄	ハイスカッター
	ZC-TF	D-109	田野井製作所	ゼロチップ HSSE タフレット	ハイスタップ
	ZC-TF	D-95	田野井製作所	ゼロチップ HSSE タフレット	ハイスタップ
	ZDFG	F-103, F-108, F-109	三菱日立ツール	フライス切削用チップ	インデキサブルツール
	ZDHW	F-49	三菱日立ツール	フライス切削用チップ	インデキサブルツール
	ZDMT	F-127, F-188	三菱日立ツール	フライス切削用チップ	インデキサブルツール
	ZDMT08T208L(□)	F-10, F-71	ダイジェット工業	スーパエンドチッパーSEC/MEC形用 先端刃チップ	インデキサブルツール
	ZDMT100308L(□)	F-10, F-71	ダイジェット工業	スーパエンドチッパーSEC/MEC形用 先端刃チップ	インデキサブルツール
	ZDMT13T3○○L(□)	F-10, F-71	ダイジェット工業	スーパエンドチッパーSEC/MEC形用 先端刃チップ	インデキサブルツール
	ZDNW	F-127, F-188	三菱日立ツール	フライス切削用チップ	インデキサブルツール
	ZOMT0602○○ZER	F-6, F-66	ダイジェット工業	QMミルPME/MPM形用チップ 肩削り用	インデキサブルツール
	ZPBLS-TH	B-157	三菱日立ツール	ザグリボーラー ロングシャンク	超硬ドリル
	ZPB-TH	B-155	三菱日立ツール	ザグリボーラー	超硬ドリル
	ZPHW	F-47	三菱日立ツール	フライス切削用チップ	インデキサブルツール
	ZPMT09T208R(□)	F-10, F-71	ダイジェット工業	スーパーエンドチッパーSEC形/MEC形用チップ	インデキサブルツール
	ZPMT1003○○ZER	F-5	ダイジェット工業	QMマックスQXP形/MQX形用チップ 肩削り用	インデキサブルツール
	ZPMT13T3○○R(□)	F-8, F-10, F-71, F-73	ダイジェット工業	スーパーエンドチッパーSEC形/MEC形用外周刃チップ、サイドチッパーSIC/MIC形用チップ	インデキサブルツール
	ZPMT150408L(□)	F-10, F-71	ダイジェット工業	スーパーエンドチッパーSEC形/MEC形用 先端刃チップ	インデキサブルツール
	ZPMT1604○○L(□)	F-10, F-71	ダイジェット工業	スーパーエンドチッパーSEC形/MEC形用 先端刃チップ	インデキサブルツール
	ZPMT1604○○R(□)	F-8, F-10, F-71, F-73, F-209	ダイジェット工業	スーパーエンドチッパーSEC形/MEC形用 外周刃チップ、サイドチッパーSIC/MIC形用チップ	インデキサブルツール
	ZPMT1705○○R	F-10, F-71	ダイジェット工業	スーパーエンドチッパーSEC形/MEC形用 外周刃チップ	インデキサブルツール
	ZPMT1805○○L	F-10, F-71	ダイジェット工業	スーパーエンドチッパーSEC形/MEC形用 先端刃チップ	インデキサブルツール
	ZPMT2005○○L	F-71	ダイジェット工業	スーパーエンドチッパーSEC形用 先端刃チップ	インデキサブルツール
ア	インボリュートカッター	WEB	三晃精密工具	インボリュートカッター	ハイスカッター
	内丸フライス	WEB	三晃精密工具	内丸フライス	ハイスカッター
	柄付内丸フライス	WEB	三晃精密工具	柄付内丸カッター	ハイスカッター
	柄付外丸フライス	WEB	三晃精密工具	柄付外丸カッター	ハイスカッター
	柄付外丸フライス TIN	WEB	三晃精密工具	柄付外丸カッター TiNコート	ハイスカッター
	シングルコーナーカッター 左	WEB	三晃精密工具	シングルコーナーカッター 左	ハイスカッター
	シングルコーナーカッター 右	WEB	三晃精密工具	シングルコーナーカッター 右	ハイスカッター
	スーパードリル70	WEB	ゲーリング	スーパードリル70	ハイスドリル
	外丸フライス	WEB	三晃精密工具	外丸フライス	ハイスカッター
	ダブルコーナーカッター	WEB	三晃精密工具	ダブルコーナーカッター	ハイスカッター
	超硬柄付外丸 カッター	WEB	三晃精密工具	超硬柄付外丸 カッター	超硬カッター
	デバリングツール	E-101	ミシガン	デバリングツール	ハイスカッター
	ラックカッター	WEB	三晃精密工具	ラックカッター	ハイスカッター

鉄鋼・難削材料用カタログをご覧ください。Please see our steel and difficult to machine Materials.

web Webサイトをご覧ください。Please see our web site.

安全にお使いいただくために

Safe Use of Cutting Tools

●工具をケースから取り出す際は、工具の飛び出しに注意してください。
When removing tool from its case, be careful of getting-out of tool.

●工具の刃先を直接素手で触れない様に充分に注意してください。
Don’ t touch directly the cutting edges with bare hands.

●工具を使用する際は、破損する危険がありますので、必ずカバー、保護メガネ、安全靴を使用してください。
Use safety covers, safety glasses and safety shoes during operation.

●切り屑は素手で触らないでください。
Don’ t touch cutting chips with bare hands. Chips will be hot after cutting.

●使用中に異常が発生した場合は、直ちに機械を止めてください。
If you hear any abnormal cutting sounds during use. Stop the machine immediately.

※掲載の商品仕様は、改良のため予告なく変更する場合がございます。
The Product specifications may change without notice for improvement.

TOKYO YAMAKATSU
株式会社 東京山勝

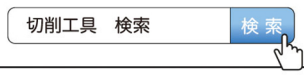
17-6,4chome, Minamishinagawa, Shinagawa-ku, Tokyo 140-0004, JAPAN
tel. 03-3472-6811　fax. 03-3472-1725　E-mail : ty_master@t-yamakatsu.co.jp

本社・東京営業所　〒140-0004
東京都品川区南品川 4-17-6
tel. 03-3472-6811　fax. 03-3472-1725

両毛営業所　〒373-0818
群馬県太田市小舞木町 240-1
tel. 0276-48-4575　fax. 0276-48-4566

仙台営業所　〒984-0042
宮城県仙台市若林区大和町 5-6-26 JS ビル 1F
tel. 022-284-1621　fax. 022-284-1021

TOOL EXPLORER
切削工具検索サイト



www.t-yamakatsu.co.jp

切削工具ガイドブック Vol.4